

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М. КУБ. / СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Указания по применению проекта	
Альбом II	Блок емкостей.	Строительная часть Опалубка и армирование днища Монтажные схемы, Выборки.
Альбом III	Блок емкостей.	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей.	Строительная часть Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей.	Строительная часть.
Альбом VI	Блок емкостей.	Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции. Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258)
Альбом VII	Блок емкостей.	Нестандартизированное оборудование
Альбом VIII	Производственный корпус.	Архитектурно-строительная часть
Альбом IX	Производственный корпус.	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус.	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус.	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Электротехническая и строительная части.
Альбом XIII	Камеры, лотки.	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	Заказные спецификации	
Альбом XV	Стеты. Часть 1. Часть 2 Часть 3.	

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект	902-2-57/71	Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РМТВ-1000 (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-164	Лоток Вентури. Выпуск III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-27	Горизонтальные песколовки с круговым движением сточных вод. Тип I, II, III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	901-3-16/70	Хлораторная на 5кг хлора в час. (распространяет Свердловский филиал ЦУТП)
Типовой проект	903-1-21/71	Котельная с двумя котлами Универсал-5М Тип 3 (распространяет I)

13982-06
ЦЕНА 2-28

АЛЬБОМ VII

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать 1976 года
Заказ № 4480 Тираж 1100 экз

Обозначение	Наименование	№ листа
	<u>Эрлифт первичного отстойника</u>	
МК2-61-00-00	Спецификация	3
МК2-61-00-00СБ	Сборочный чертеж	4
МК2-61-00-00ВС	Ведомость спецификаций	5
МК2-61-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-61-10-00	Труба отводящая	6
МК2-61-20-00	Труба всасывающая	
МК2-61-10-01	Отвод	
МК2-61-20-01	Труба	7
МК2-61-30-01	Патрубок	
МК2-61-30-00	Эрлифт	
МК2-61-30-04	Обечайка	
МК2-61-40-00	Болт фундаментный	8
МК2-61-00-01	Брусок	
МК2-61-00-02	Хомут	
МК2-61-00-03	Фланец упорный	9
МК2-61-00-04	Опора	
МК2-61-30-02	Труба	
МК2-61-30-03	Фланец	
МК2-61-30-05	Переход	10
МК2-63-00-03	Труба	
	<u>Устройство для отвода воды</u>	
МК2-63-00-00	Спецификация	
МК2-63-00-00СБ	Сборочный чертеж	
МК2-63-00-01	Воронка	11
МК2-63-00-02	Патрубок	
	<u>Жиросборник</u>	
МК2-64-00-00	Спецификация	12
МК2-64-00-00СБ	Сборочный чертеж	13
МК2-64-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-64-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	14
МК2-64-10-00	Жиросборник	
МК2-64-20-00	Кронштейн	15
МК2-64-30-00	Болт фундаментный	
МК2-64-10-01	Цилиндр	
МК2-64-10-02	Конус	16
МК2-64-10-03	Отвод 50°	
МК2-64-20-01	Плита	
МК2-64-20-02	Упор	
МК2-64-20-03	Поперечина	17
МК2-64-20-04	Основание	
МК2-64-00-01	Скоба	12
МК2-64-00-02	Опора левая	
МК2-64-00-03	Опора правая	18
МК2-64-00-04	Хомут	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т1 первичного отстойника</u>	
МК2-65-00-00	Спецификация	19
МК2-65-00-00СБ	Сборочный чертеж	20
МК2-65-00-00ВС	Ведомость спецификаций	21
МК2-65-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-65-10-00	Спецификация	22
МК2-65-20-00	Спецификация	
МК2-65-10-00	Труба Т1	
МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	23
МК2-65-10-01	Конус	
МК2-65-10-04	Планка	
МК2-65-10-05	Кольцо	24
МК2-65-20-01	Диск	
МК2-65-10-02	Упор	
МК2-65-00-01	Стойка	19
МК2-65-00-02	Подвеска	

Продолжение		
МК2-65-10-03	Конус	
МК2-65-20-02	Ребро	
МК2-65-20-03	Ребро	25
МК2-65-20-04	Планка	
	<u>Эрлифт вторичного отстойника</u>	
МК2-62-00-00	Спецификация	26
МК2-62-00-00СБ	Сборочный чертеж	27
МК2-62-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-62-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	28
МК2-62-10-00	Труба отводящая	29
МК2-62-20-00	Кронштейн	
МК2-62-00-01	Хомут	30
МК2-62-20-01	Бобышка	
МК2-62-20-02	Балка верхняя	
МК2-62-20-03	Балка нижняя	
МК2-62-20-04	Укосина	31
МК2-62-30-00	Болт фундаментный	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т2 вторичного отстойника</u>	
МК2-66-00-00	Спецификация	32
МК2-66-00-00СБ	Сборочный чертеж	33
МК2-66-00-00ВС	Ведомость спецификаций	34
МК2-66-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-66-10-00	Спецификация	35
МК2-66-20-00	Спецификация	
МК2-66-10-00	Труба Т2	
МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	36
МК2-66-20-02	Ребро	
МК2-66-20-03	Ребро	
МК2-66-00-01	Стойка	32
МК2-66-00-02	Подвеска	25
МК2-66-20-01	Диск	
МК2-66-10-01	Конус	
МК2-66-10-02	Конус	37
МК2-66-10-03	Кольцо	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
15		Болт М12х40,58.011 ГОСТ 7198-70	
16	0,317	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	
17	0,597	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	
18	0,924	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
19	0,133	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
	0,020		
	272,6	Всего:	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	2,4	Патрубок	МК2-61-30-01
11	10	Труба	МК2-61-30-02
11	4,2	Фланец	МК2-61-30-03
11	6	Обечайка	МК2-61-30-04
11	6	Переход	МК2-61-30-05
64	8,5	Кольцо ф340хф162х20 Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-30-06
64	1,6	Обечайка L=48 Труба 219х6 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-30-07
Стандартные изделия			
8	2,08	Фланец 50-2,5 ГОСТ 1255-67	
9	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
10	4,73	Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	
	48,94	Всего:	

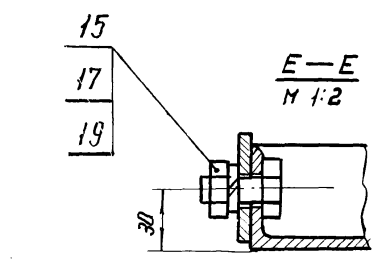
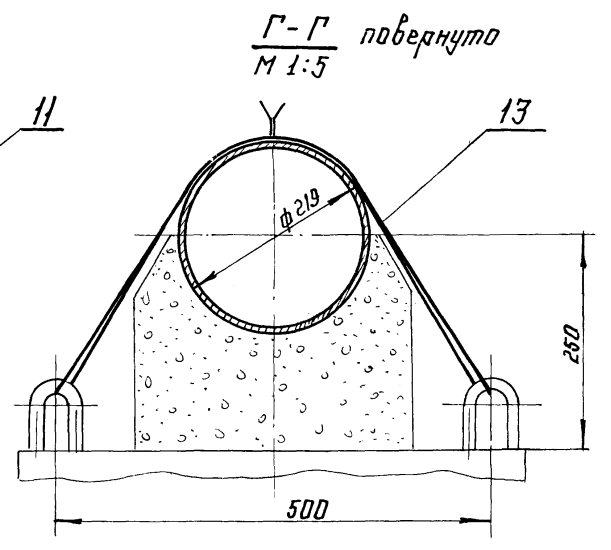
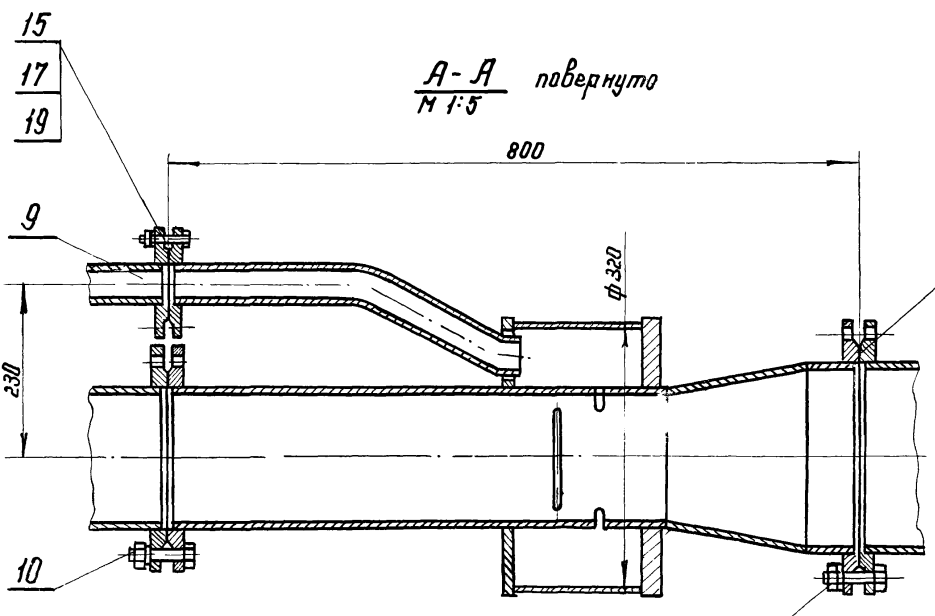
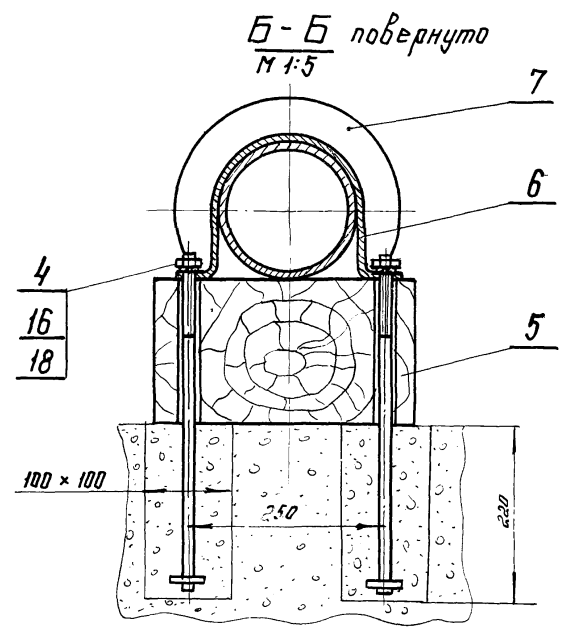
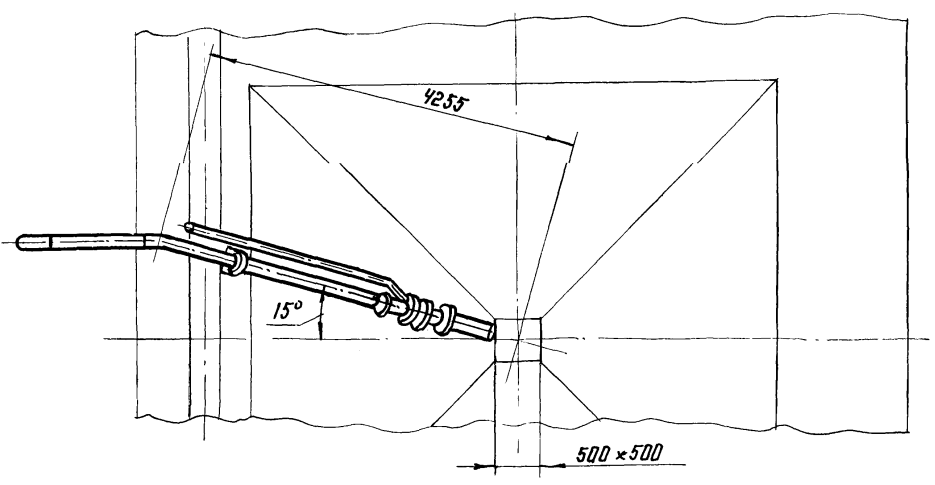
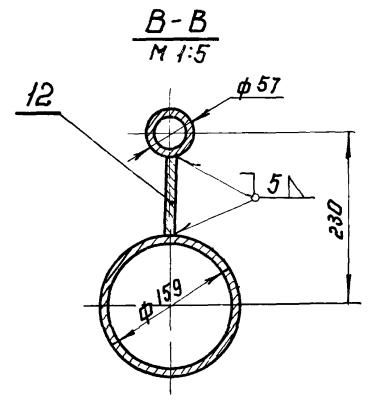
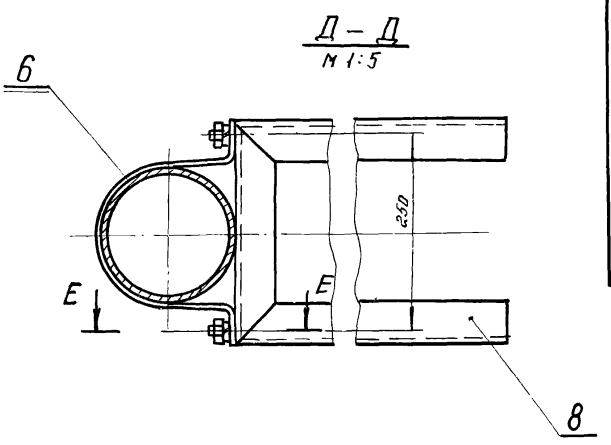
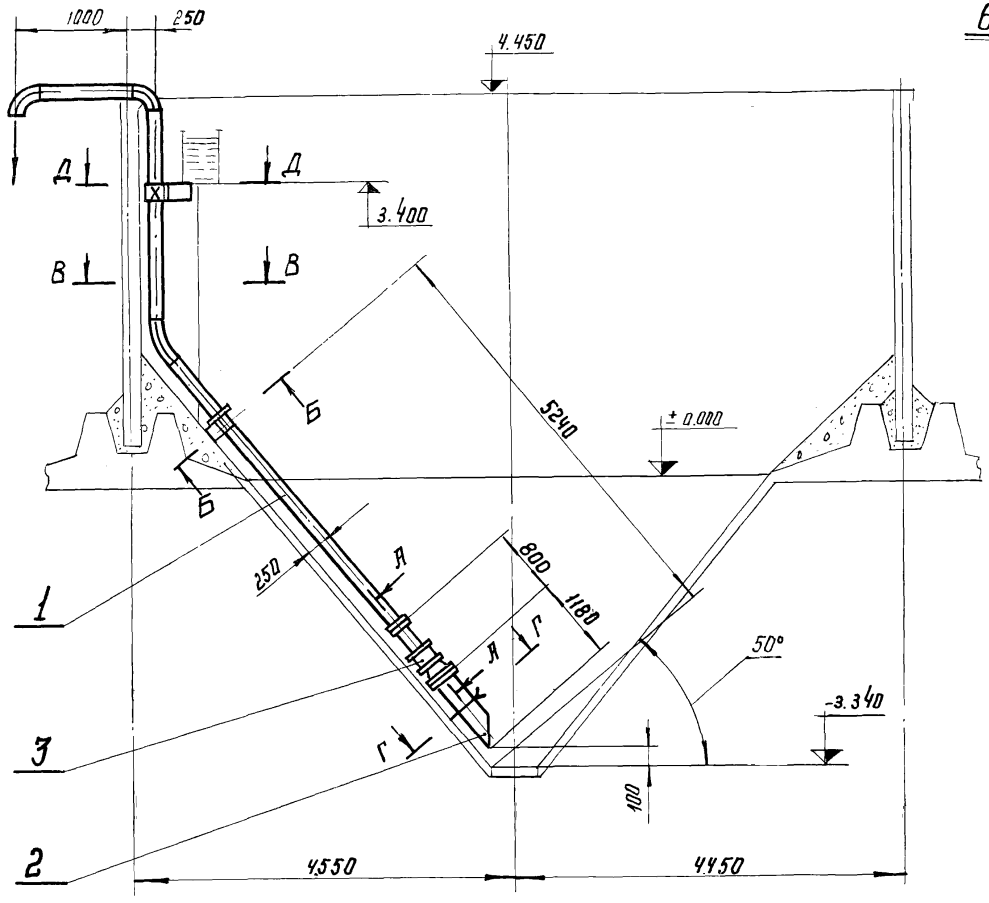
МК2-61-30-00
Эрлифт
Литер Лист Листов
Гипрокоммунводоканал
Формат А1

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Сборочные единицы			
22	156,3	Труба отводящая	МК2-61-10-00
11	41	Труба вращающаяся	МК2-61-20-00
12	48,94	Эрлифт	МК2-61-30-00
11	1,64	Болт фундаментный	МК2-61-40-00
Детали			
11	0,45	Брусок	МК2-61-00-01
11	2,4	Гомут	МК2-61-00-02
11	3,4	Фланец упорный	МК2-61-00-03
11	3,1	Опора	МК2-61-00-04
64	0,02	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-05
64	0,06	Прокладка ф202хф180х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-06
64	0,07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-07
64	1,17	Панка 122х122х10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-00-08
64	0,1	Крепление L=1500 Проволока 3-45 ГОСТ 17305-71	МК2-61-00-09
14	1,95	Стандартные изделия Болт М16х55 58.011 ГОСТ 7198-70	МК2-61-00-00

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	28,5	Отвод	МК2-61-10-01
64	15,2	Патрубок L=800 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-02
64	31,4	Труба L=1650 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-03
64	69,9	Труба L=3680 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-04
Стандартные изделия			
5	17,8	Отвод 90° 150С40.5 ГОСТ 17375-72	
6	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
	166,3	Всего:	

МК2-61-10-00
Труба отводящая
Литер Лист Листов
Гипрокоммунводоканал
Формат А1

МК2-61-00-00СБ



14
16
18

МК2-61-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	272,6	1:50
Разработ.	Хуповка	№ докум.	В.И.И.	02.08.58		
Тип	Резин	№ докум.	В.И.И.	02.08.58	Лист	Листов
Гл. спец.	Дегтяр	№ докум.	В.И.И.	02.08.58	Гидрокоммунального хозяйства	
Н.к. отр.	Шимитовский	№ докум.	В.И.И.	02.08.58	Сборочный чертеж.	
Копир.	Касьянович	№ докум.	В.И.И.	02.08.58		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Кол	Примечание
			Об	значение		
1	МК2-61-00-00	Эрлифт первичного отстойника				
2					1	
3	МК2-61-10-00	Труба отводящая	МК2-61-00-00	1	1	
4	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-61-00-00	1	1	
5	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-61-00-00	1	1	
6	МК2-61-40-00	Болт фундаментный	МК2-61-00-00	1	1	

МК2-61-00-00.В0.					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Худобка	Ср.руководит.			
Гл. спец.	Дегтяр	Эль			
Н.к.отг.	Шмановский	Шмановский			

Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость спецификации

Лист	Лист	Листов

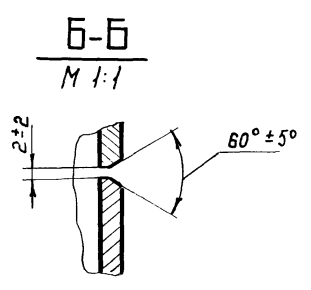
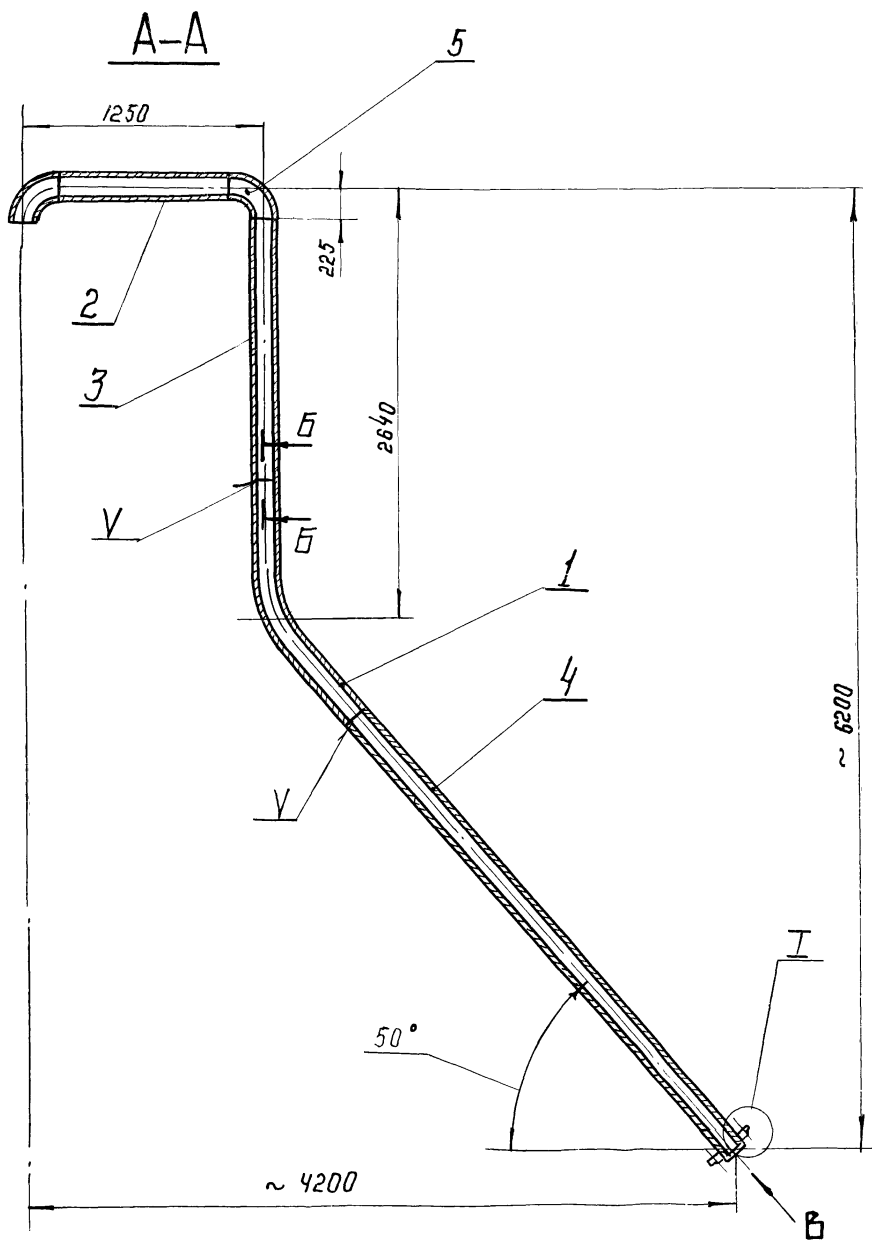
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на регу-лир.	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150. С40 Б	ГОСТ 17375-72		МК-2-61-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	16		16	
11	Болт М12х40.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	6		6	
12								
13	Гайка М16 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	18		18	
14	Гайка М12 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	6		6	
15								
16	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	18		18	
17	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	6		6	

МК2-61-00-00.ВП					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Худобка	Ср.руководит.			
Гл. спец.	Дегтяр	Эль			
Н.к.отг.	Шмановский	Шмановский			

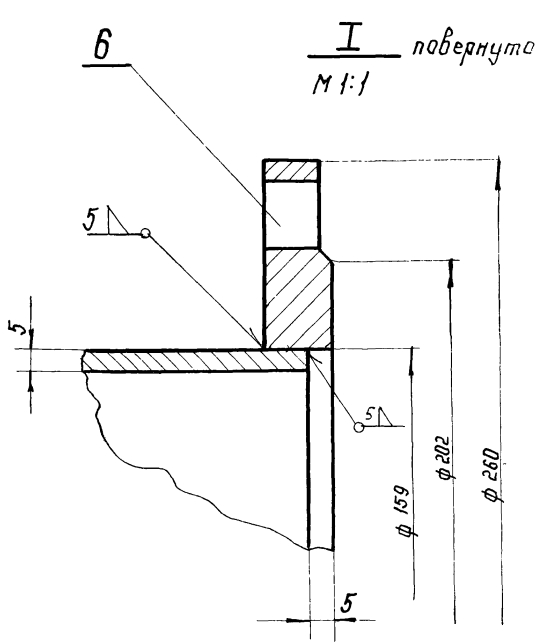
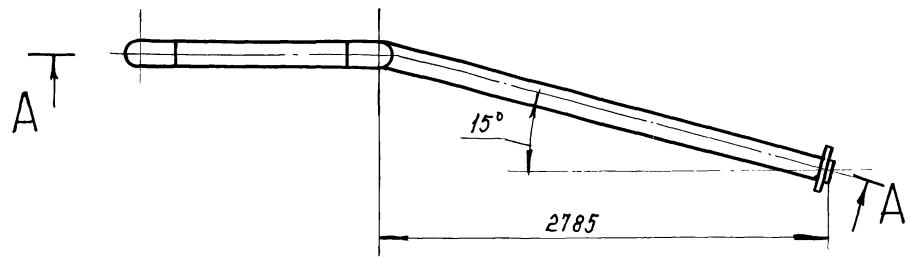
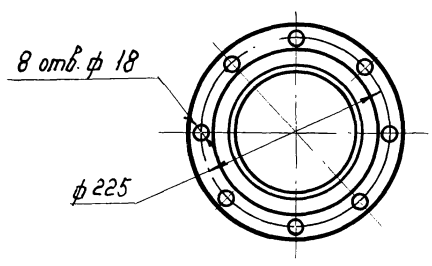
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость покупных изделий.

Лист	Лист	Листов

Копирован: 13982-06 5 Фирма ИТ 12



ВИД Б
М 1:5

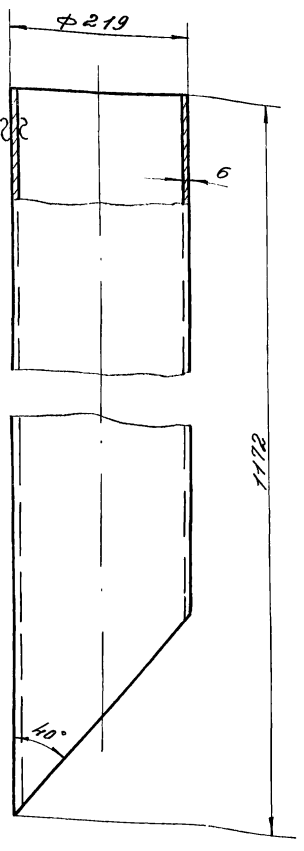


Сварку производить электродом Э-42. гост 9467-60

				МК 2-61-10-00		
				Труба отводящая.		
Лист	№ докум.	Листов	Дата	Литера	Масса	Масшт
Разработ	Хитовка	Ф. Хитовка			166,3	1:25
Гл. спеч.	Петяев	С.П.		Лист	Листов	
Нач. отд.	Шиняновский	Шиняновский		Гипрокоммунводоканал		
Копире	Календарич					

МК2-61-20-01

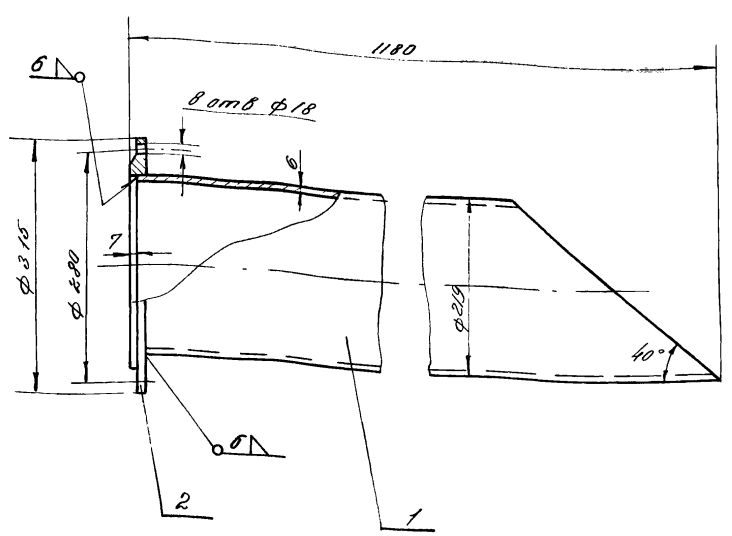
▽3(▽)



МК2-61-20-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Труба
									Труба 219x6 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									Массов
									1,5
									Лист
									Листов
									1
									38,29
									ГОСТ 1255-67
									1
									4,73

МК2-61-19-20-00



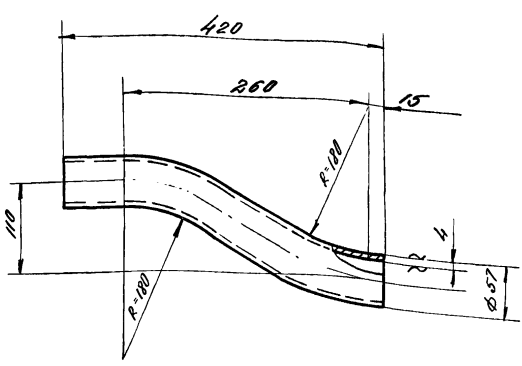
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Труба
									Труба 1180x6 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									Массов
									1,5
									Лист
									Листов
									1
									38,29
									ГОСТ 1255-67
									1
									4,73

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Труба
									Труба 1180x6 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									Массов
									1,5
									Лист
									Листов
									1
									38,29
									ГОСТ 1255-67
									1
									4,73

МК2-61-30-01

▽3(▽)



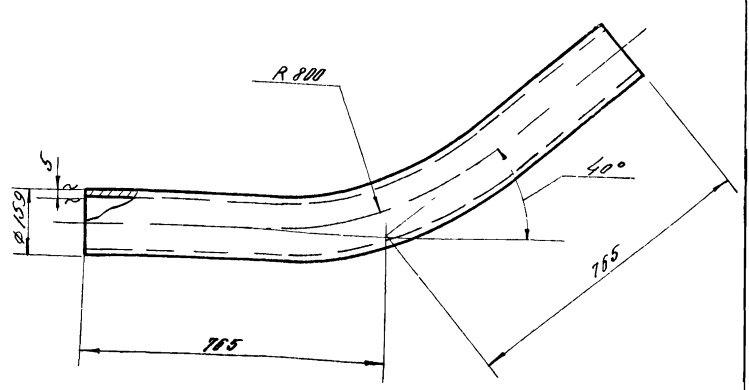
Длина развертки L = 445 мм

МК2-61-30-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Патрубок
									Труба 57x4 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									Массов
									1,5
									Лист
									Листов
									1
									2,4
									ГОСТ 1255-67
									1
									1,5

МК2-61-10-01

▽3(▽)



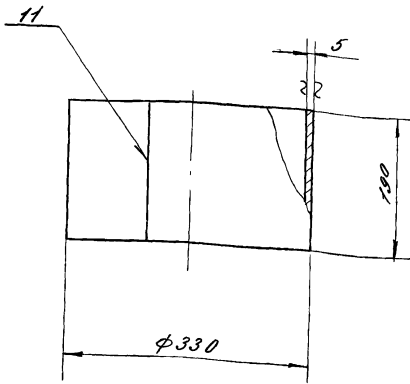
Длина развертки L = 1535 мм

МК2-61-10-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Материал
									Отвод
									Труба 159x5 - Ст 3-В ГОСТ 8732-70
									Диаметр
									Масса
									Массов
									1,10
									Лист
									Листов
									1
									28,5
									ГОСТ 1255-67
									1
									1,10

40-08-19-2KW

▽3 (▽)

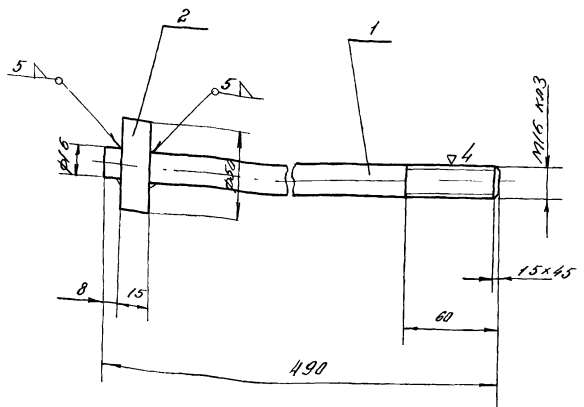


Длина развертки $L = 1020$ мм

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-30-04			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Хитовка		
Проект	Д. В. Смирнов		
Исполн	И. М. Иванов		
Обечайка			Листов 6
Лист 5 ГОСТ 5881-57			Лист Листов
6 ГОСТ 14637-63			Гипрокотельно-валяльная

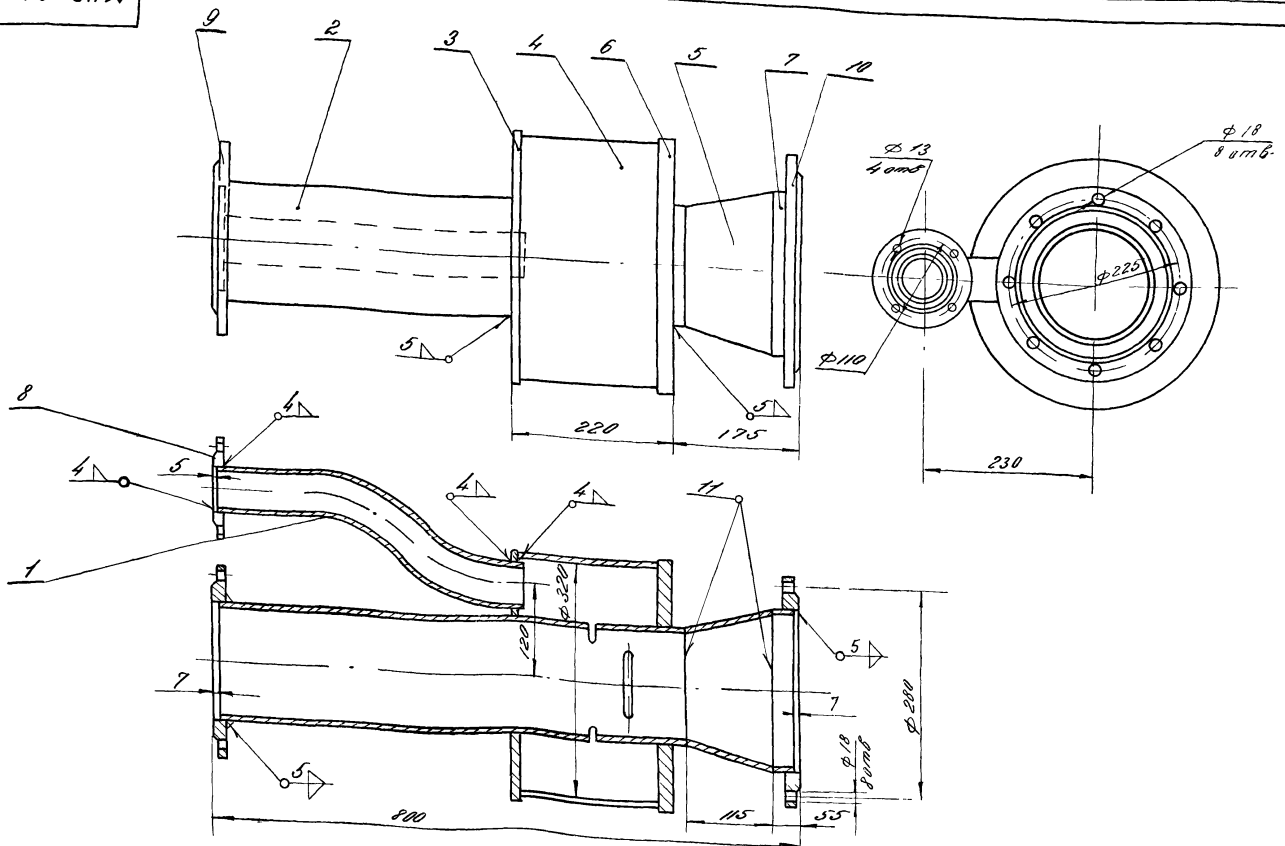
00-04-19-2KW



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-40-00			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Хитовка		
Проект	Д. В. Смирнов		
Исполн	И. М. Иванов		
Болт фундаментный			Листов 1
Лист 13 ГОСТ 5881-57			Лист Листов
6 ГОСТ 14637-63			Гипрокотельно-валяльная

00-08-19-2KW

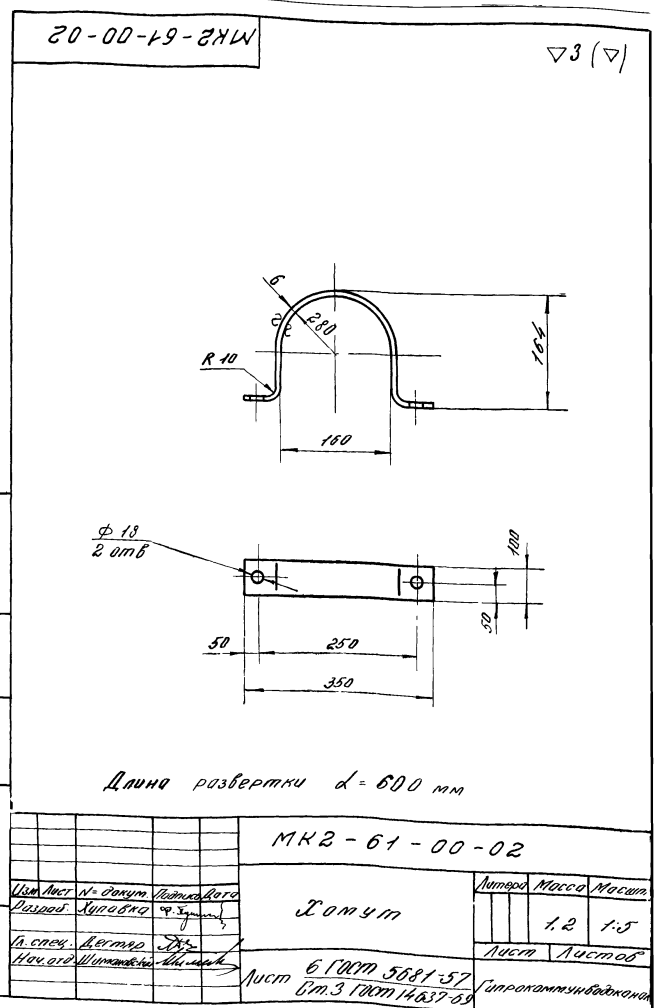
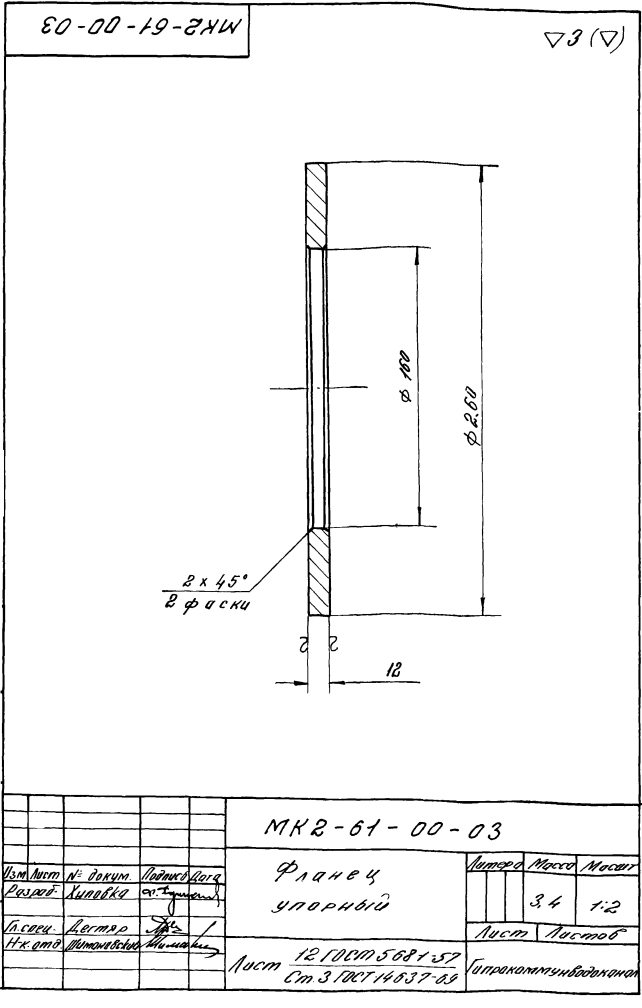
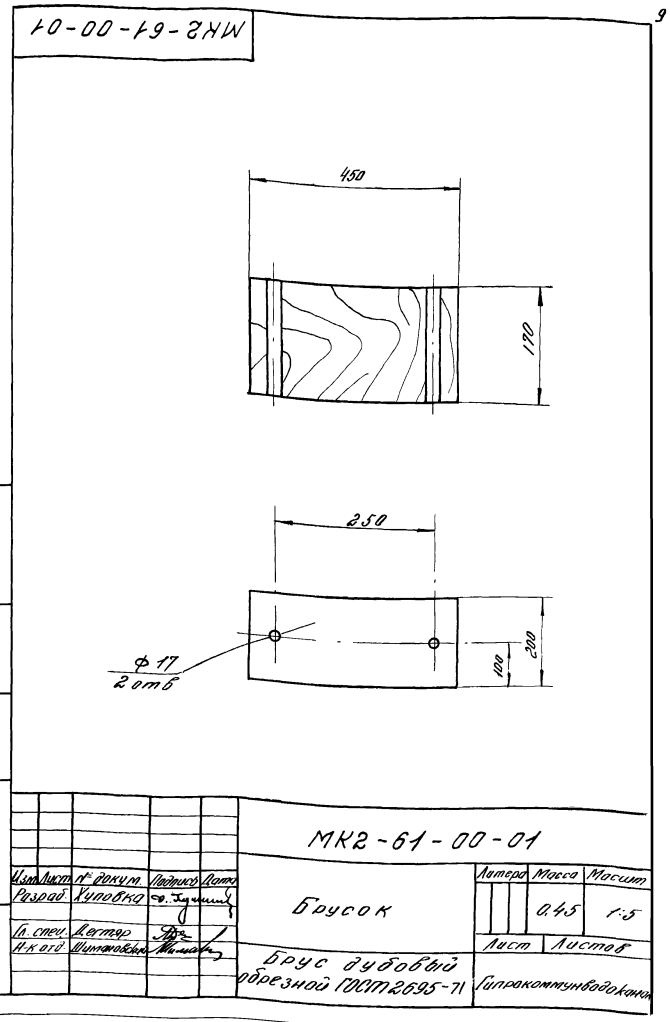
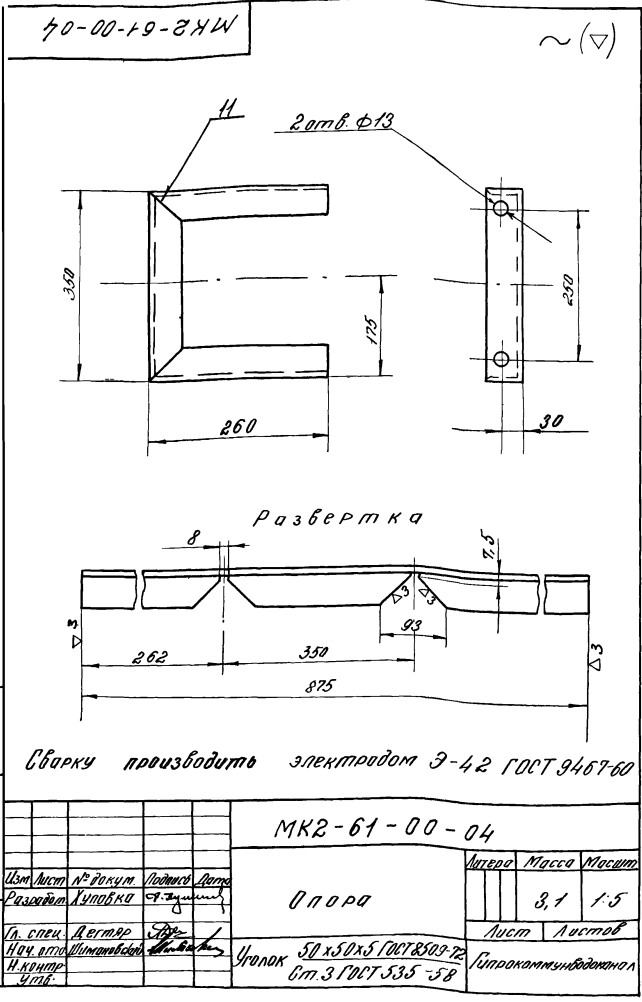


МК2-61-30-00

Эр лифт

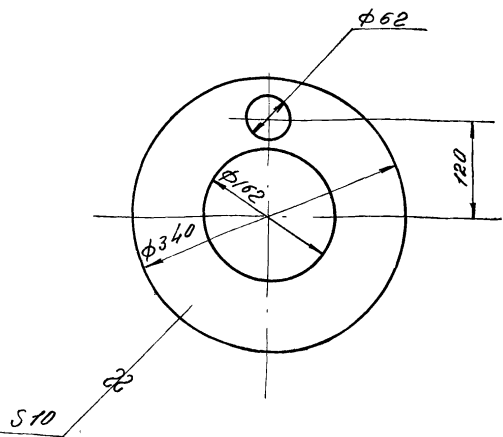
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-30-00			
Изм/Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разработ	Хитовка		
Проект	Д. В. Смирнов		
Исполн	И. М. Иванов		
Эр лифт			Листов 15
Лист 48, 94			Лист Листов
			Гипрокотельно-валяльная



МК2-61-30-03

▽3 (▽)



МК2-61-30-03

Фланец

Литера	Масса	Масшт.
	4,2	1:5

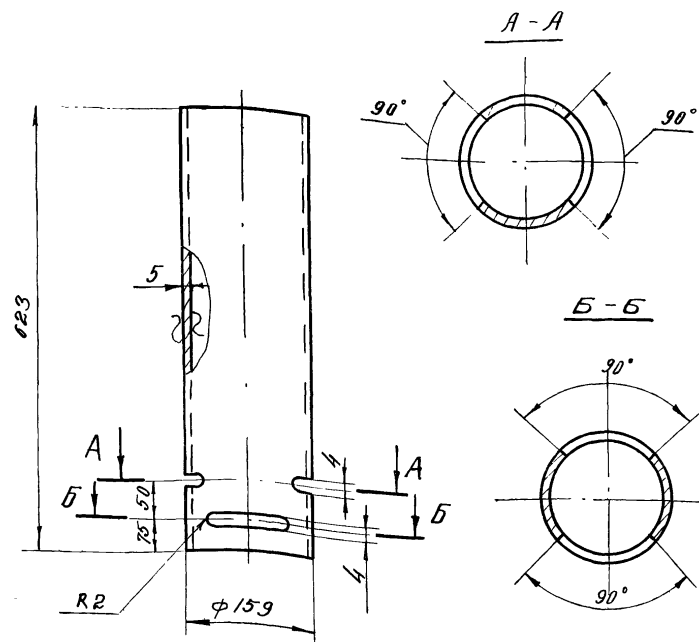
Лист № 10 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

Лист Листов
Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-02

▽3 (▽)



МК2-61-30-02

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	10	1:5

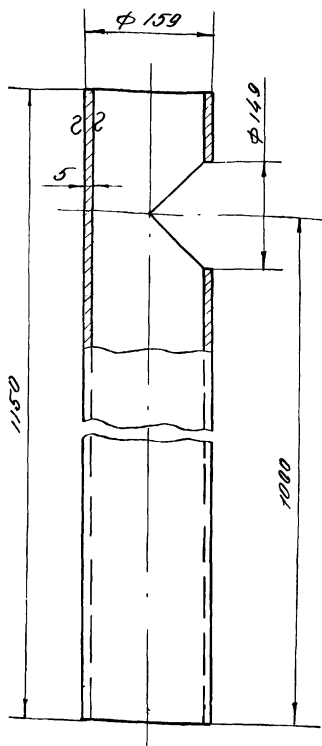
Труба 159x5. Ст.3-В
ГОСТ 8732-70

Лист Листов
Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-63-00-03

▽3 (▽)



МК2-63-00-03

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	21,1	1:5

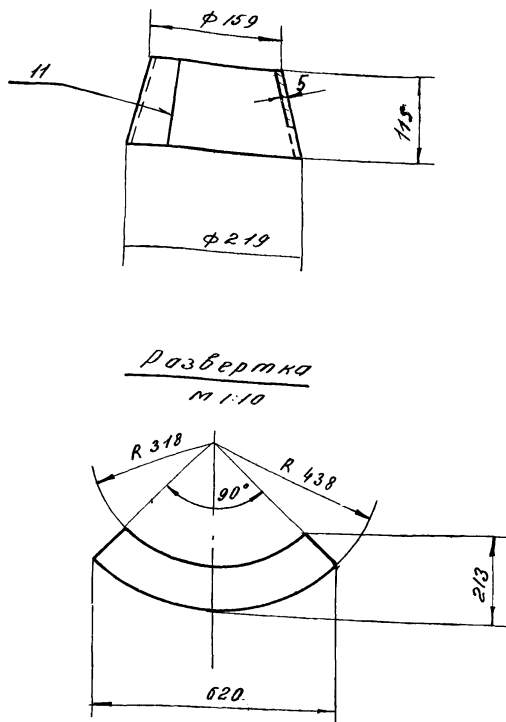
Труба 159x5. Ст.3-В
ГОСТ 8732-70

Лист Листов
Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-05

▽3 (▽)



Развертка
М 1:10

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-66

МК2-61-30-05

Переход

Литера	Масса	Масшт.
	6	1:5

Лист № 5 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

Лист Листов
Гипрокотмунводоканал

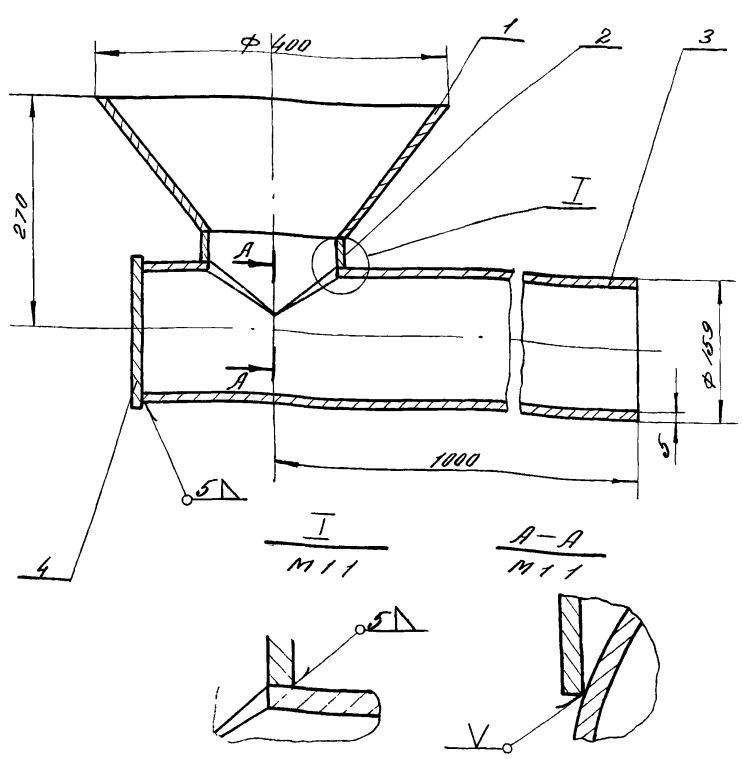
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали				
11	МК2-63-00-01	Воронка	1	2,5
11	МК2-63-00-02	Патрубок	1	3,3
11	МК2-63-00-03	Труба	1	21,1
64	МК2-63-00-04	Заглушка $\phi 159 \times 12$ Лист 12 ГОСТ 5681-57 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	1,9
Всего:				28,8

МК2-63-00-00			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Устройство для отвода воды			Листов
Гипрокоммунводоканал			Листов
Корректор:			Формат: 11

11

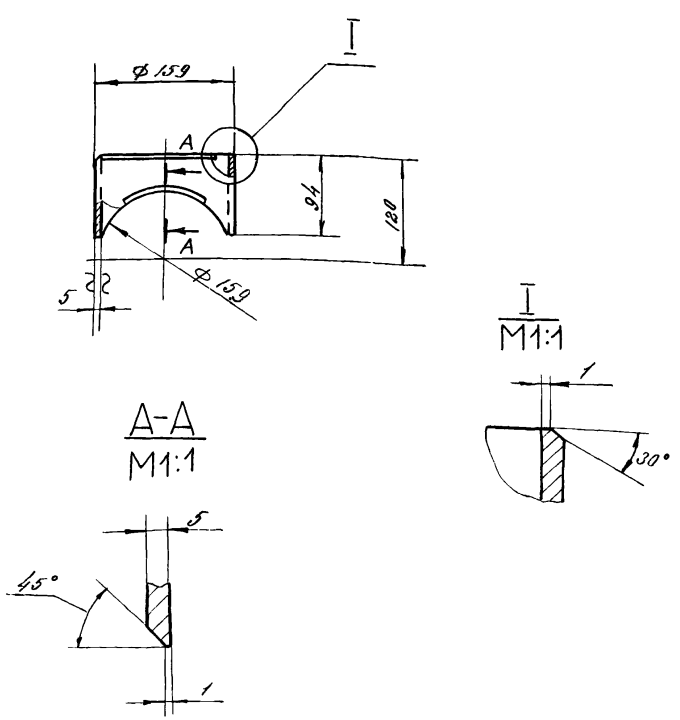
МК2-63-00-00СБ



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

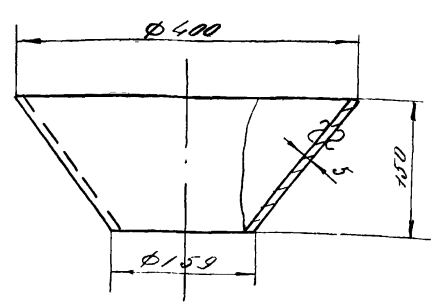
МК2-63-00-00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Устройство для отвода воды			Листов
Гипрокоммунводоканал			Листов
Литера			Масса
Масса			Масштаб
28,8			1:5
Лист			Листов
Гипрокоммунводоканал			

МК2-63-00-02



МК2-63-00-02			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Патрубок			Литера
Гипрокоммунводоканал			Масса
Труба 159x5-Ст.3-В			Масштаб
ГОСТ 8732-70			1:5
Лист			Листов
Гипрокоммунводоканал			

МК2-63-00-01



МК2-63-00-01			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ	Хуповка	С. Кушман	
Ин. спец.	Ветяр	С.С.	
Нач. отд.	Ветяр	С.С.	
Воронка			Литера
Гипрокоммунводоканал			Масса
Лист 5 ГОСТ 5681-57			Масштаб
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			1:5
Лист			Листов
Гипрокоммунводоканал			

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Детали		
11	1		МК2-Б4-10-01	Цилиндр	1	6,25
11	2		МК2-Б4-10-02	Конус	1	5,22
11	3		МК2-Б4-10-03	Отвод 50°	2	13,6
Б4	4		МК2-Б4-10-04	Патрубок L=250 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	1,31
Б4	5		МК2-Б4-10-05	Патрубок L=85 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	0,45
Б4	6		МК2-Б4-10-06	Труба L=2560 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	26,27
Б4	7		МК2-Б4-10-07	Патрубок L=300 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	3,1
Б4	8		МК2-Б4-10-08	Патрубок L=700 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	7,18
Б4	9		МК2-Б4-10-09	Труба L=2510 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	25,8
Б4	10		МК2-Б4-10-10	Патрубок L=1000 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	10,26
Б4	11		МК2-Б4-10-11	Патрубок L=400 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	4,1
	12			Отвод 60° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	1	2,4
	13			Отвод 90° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	2	7,2
	14			Отвод 90° 50. С40.4 ГОСТ 17375-72	1	0,82
					Всего:	114
			МК2-Б4-10-00			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Хуповенко	С.И. Зинин				
Гл. инж.	Детмар	Штановский				
Н.к.отв.	Штановский					
				Жирасборник	Листов	Листов Б
				Гипрокоммунвободканал		
Копирован.						
Формат: 11						

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Сборочные единицы		
12	1		МК2-Б4-10-00	Жирасборник	1	114
12	2		МК2-Б4-20-00	Кронштейн	1	70,0
11	3		МК2-Б4-30-00	Болт фундаментный	4	2,20
Детали						
11	4		МК2-Б4-00-01	Скоба	2	18,8
11	5		МК2-Б4-00-02	Опора левая	1	2,66
11	6		МК2-Б4-00-03	Опора правая	1	5,05
11	7		МК2-Б4-00-04	Защит	2	1,52
Стандартные изделия						
	8			Болт М12x150 58.011 ГОСТ 7798-70	2	0,301
	9			Болт М12x40 58.011 ГОСТ 7798-70	4	0,232
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	10			М16. S. 011	4	0,133
	11			М12. S. 011	6	0,092
	12			Шайба 16.011 ГОСТ 11371-68	4	0,05
	13			Шайба 12. 65Г.011 ГОСТ 6402-70	6	0,02
					Всего:	198
			МК2-Б4-00-00			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Хуповенко	С.И. Зинин				
Гл. инж.	Детмар	Штановский				
Н.к.отв.	Штановский					
				Жирасборник	Листов	Листов Б
				установочный чертёж		
				Гипрокоммунвободканал		
Копирован.						
Формат: 11						

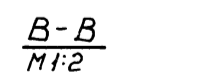
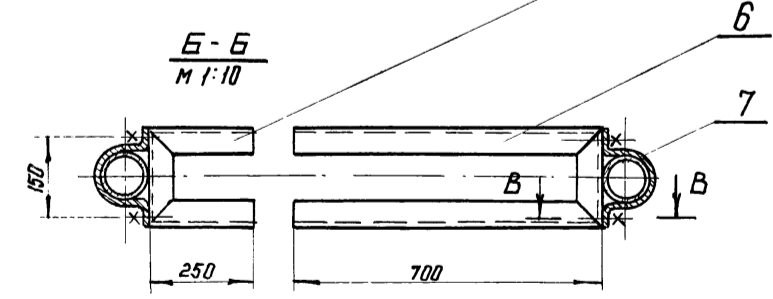
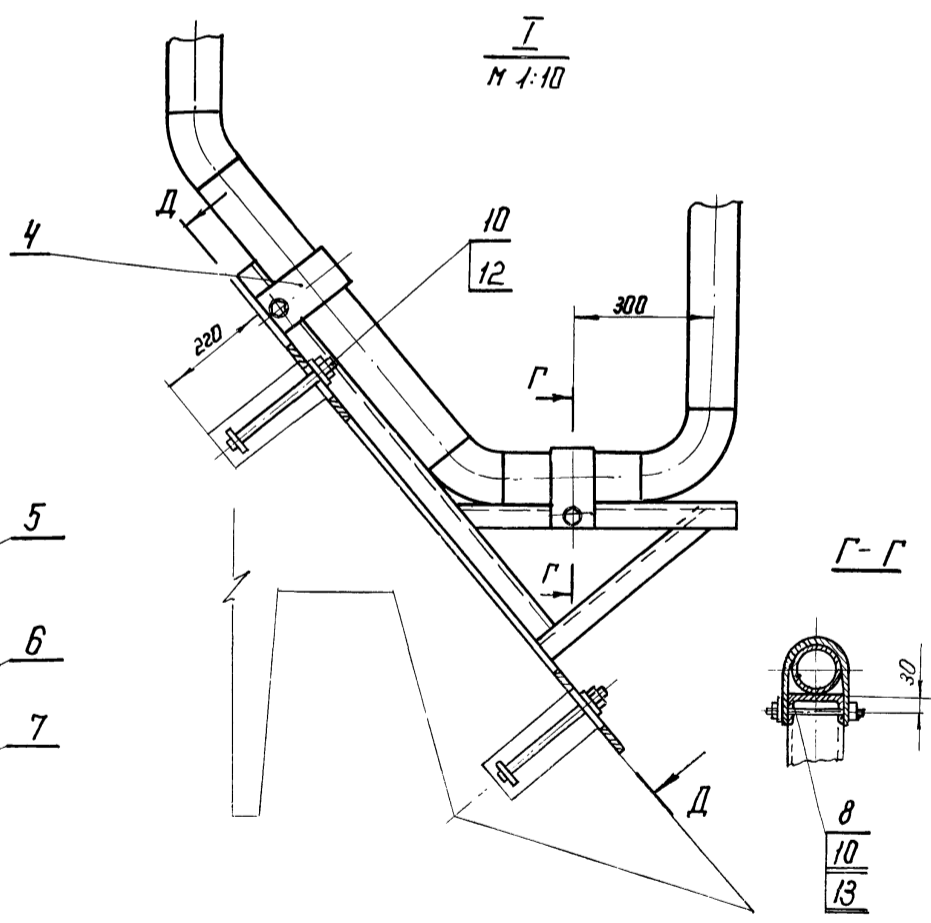
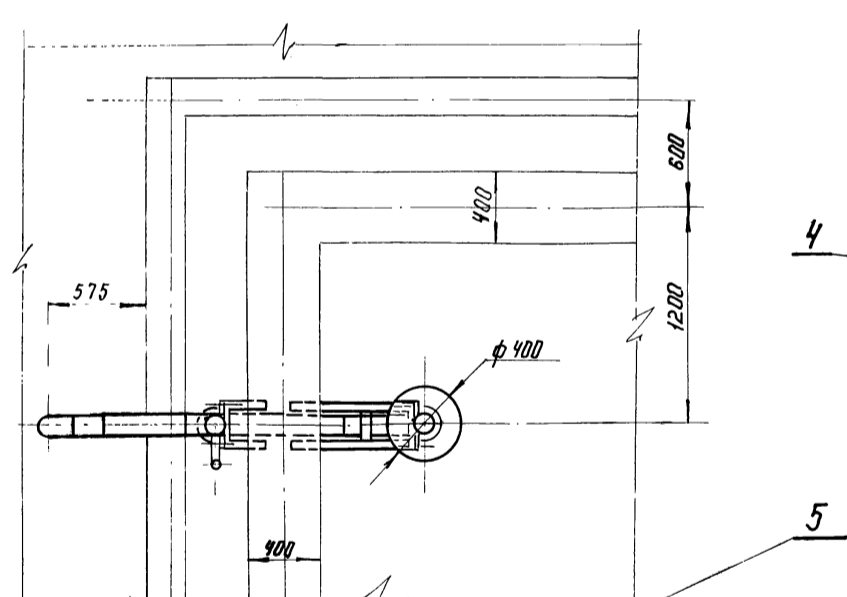
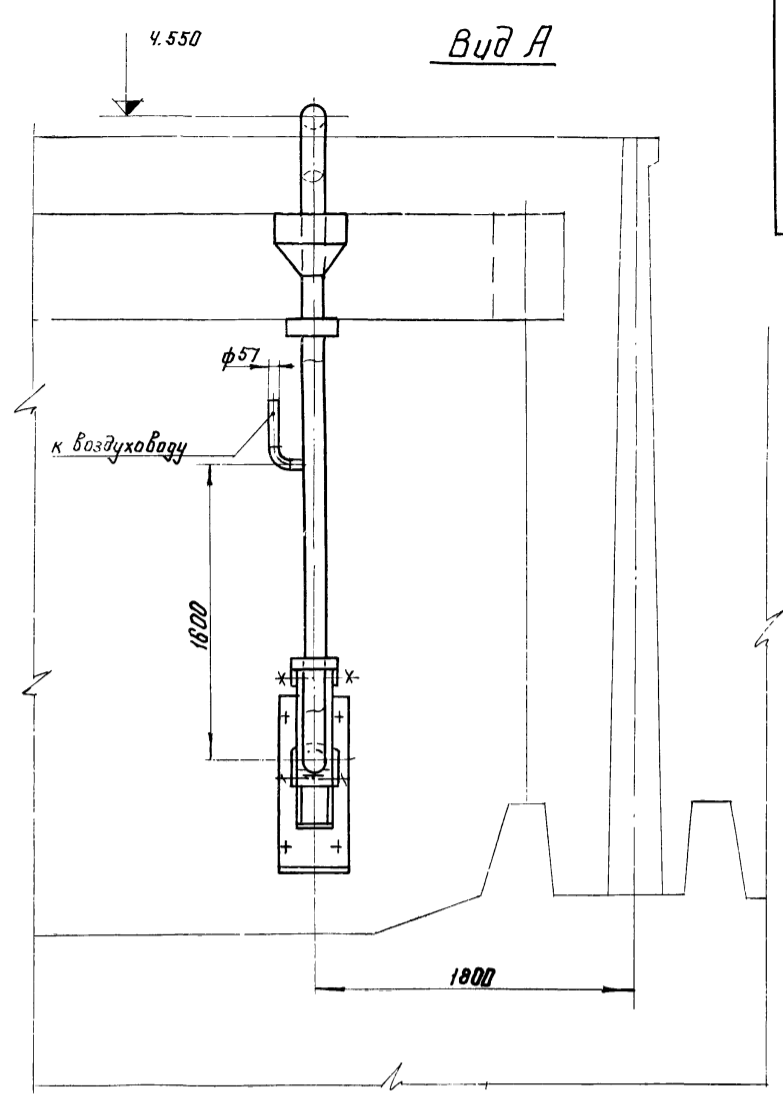
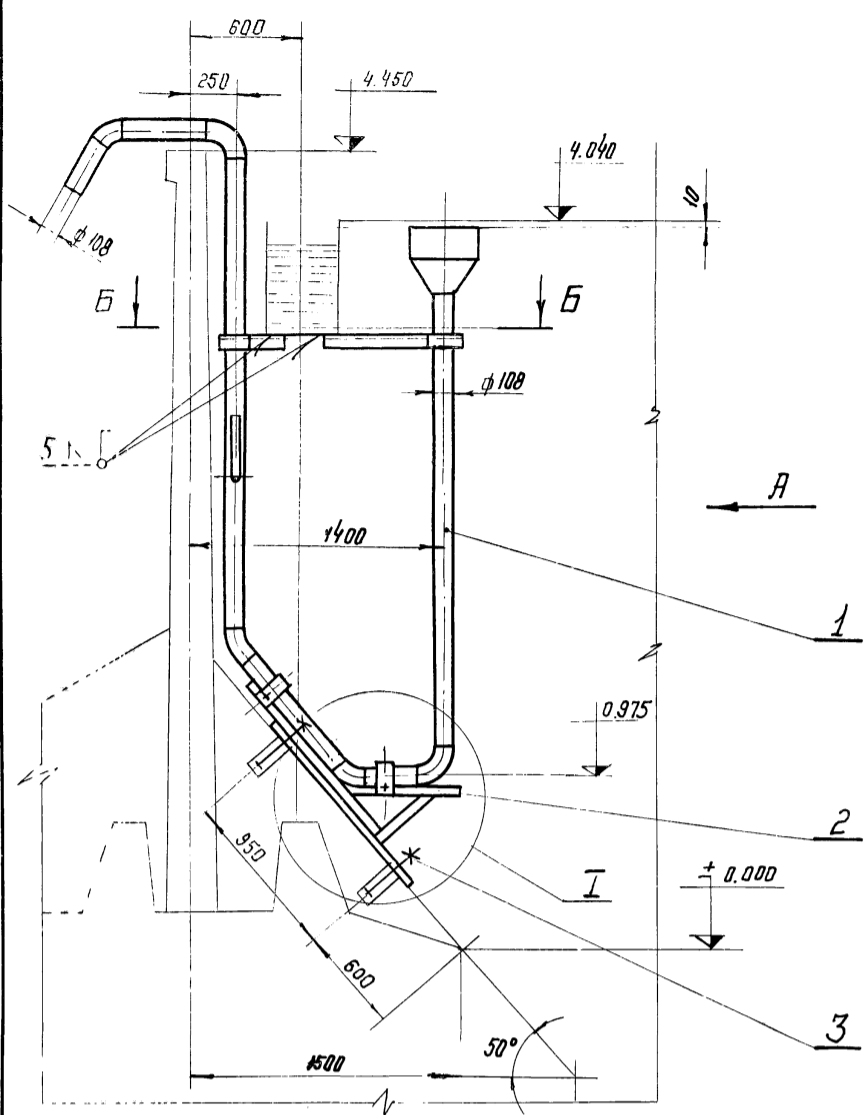
10-00-Б4-2УЛ

▽3 (▽)

Длина развертки L=420 мм

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
МК2-Б4-00-01						
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Хуповенко	С.И. Зинин				
Гл. инж.	Детмар	Штановский				
Н.к.отв.	Штановский					
				Скоба	Листов	Листов Б
				ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				Гипрокоммунвободканал		
Копирован.						
Формат: 11						

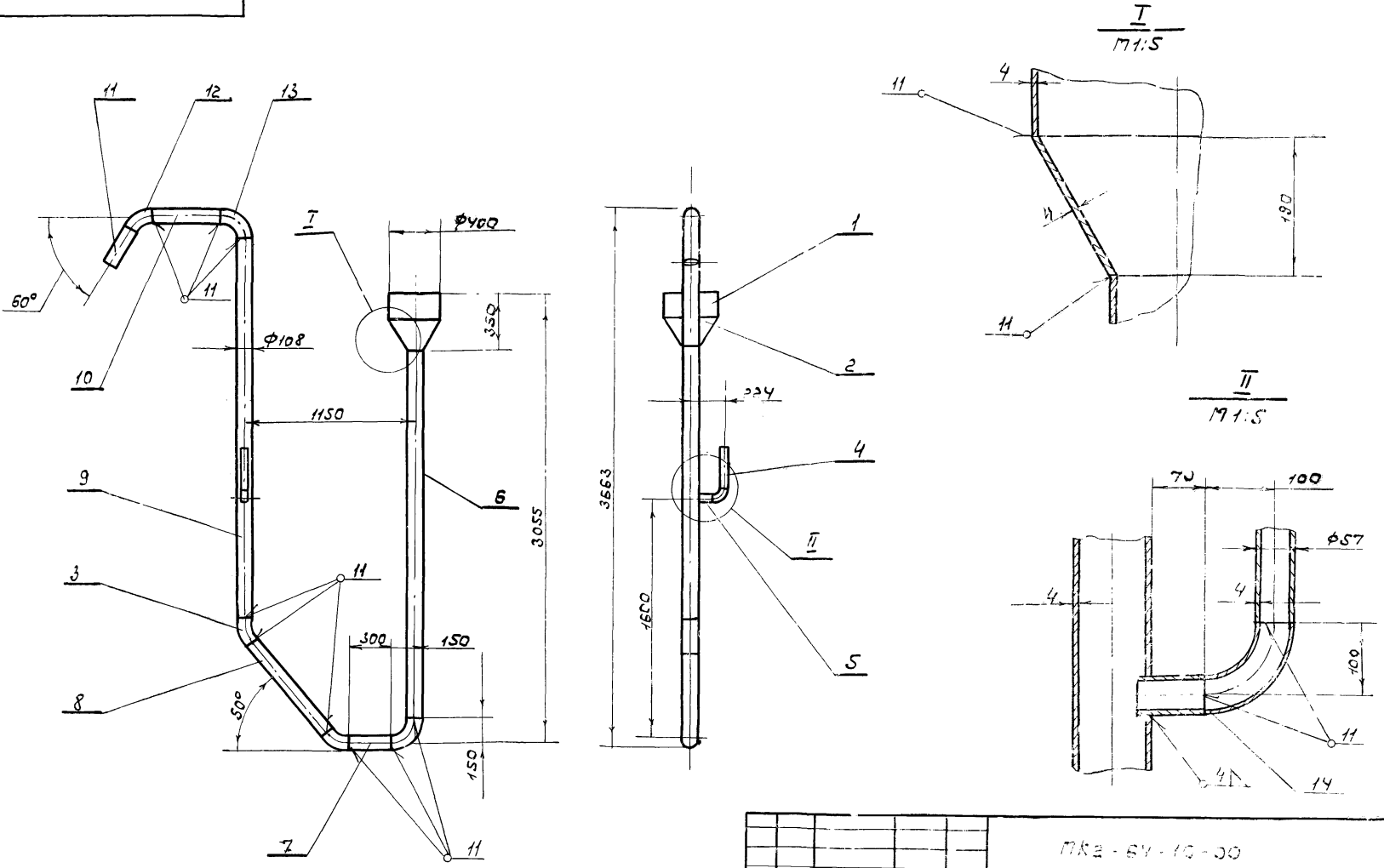
Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
Детали						
11	1		МК2-Б4-20-01	Плита	1	45,7
11	2		МК2-Б4-20-02	Упор	1	4,9
11	3		МК2-Б4-20-03	Поперечина	1	6,7
11	4		МК2-Б4-20-04	Основание	1	10,7
					Всего:	70,0
			МК2-Б4-20-00			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Хуповенко	С.И. Зинин				
Гл. инж.	Детмар	Штановский				
Н.к.отв.	Штановский					
				Кронштейн	Листов	Листов Б
				Гипрокоммунвободканал		
Копирован.						
Формат: 11						



1. Опоры поз. 5 и поз. 6 приварить к клетку при монтаже.
 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

МК2-64-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт
Изм Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Жироборник	198	1:25
Разраб.	Хубовке	от. Зиничев				
Гип	Гечин	азд. Ш.				
Гл. спец.	Дегтяр	Ш.		Лист	Листов	
И.к. отг.	Шимановский	Шиманов		Гидрокоммунводоканал.		
Копир	Киселевич					

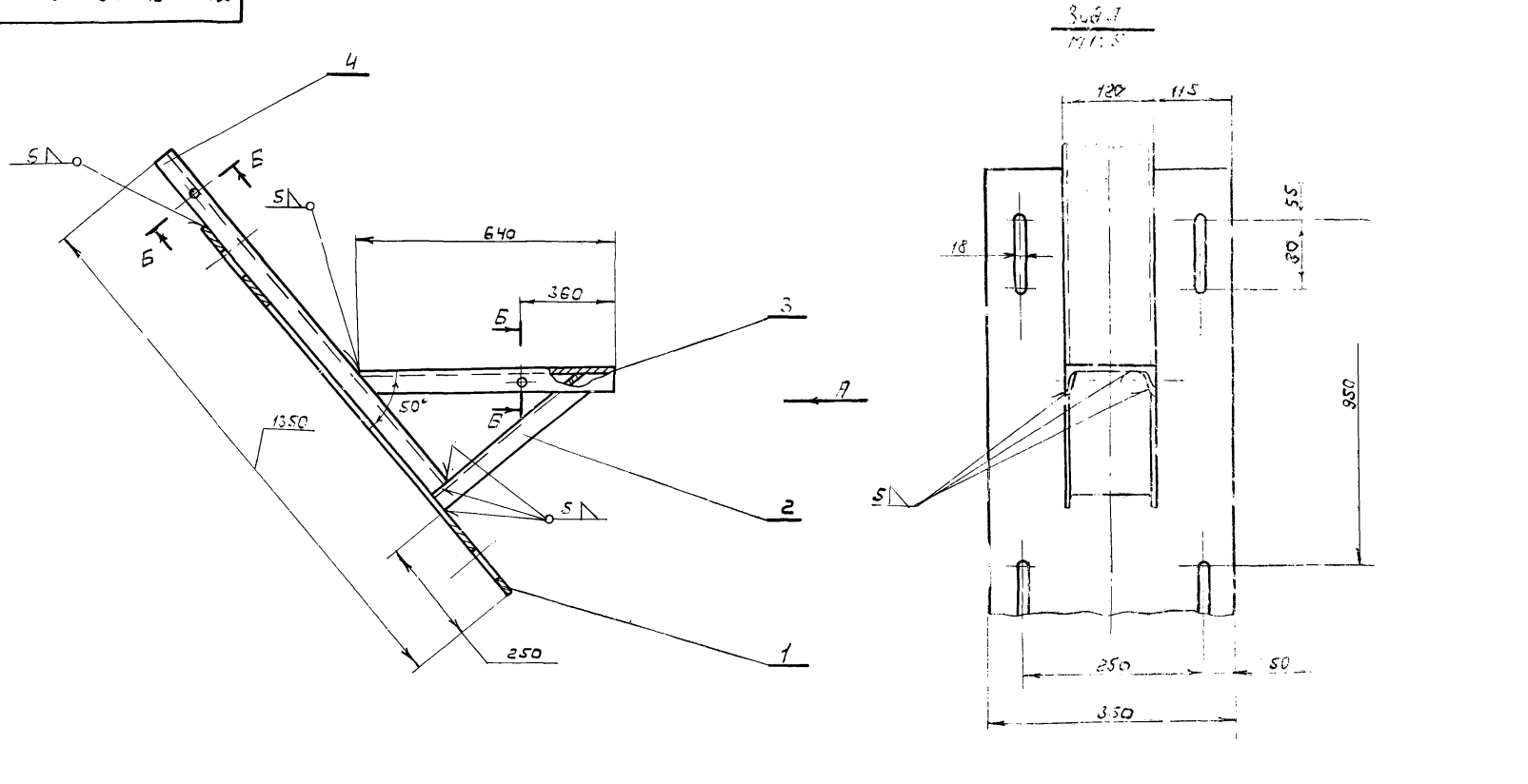
00-01-49-24W



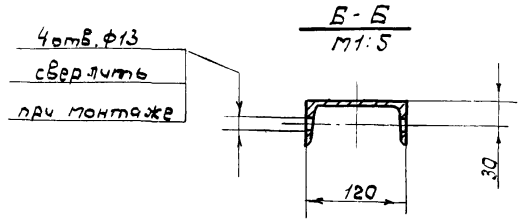
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МКЭ-6У-10-00			Курсовый проект	114	125
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Всего
Разработ.	Хуповка	С.И.И.	2014	1	1
ГЛП	Галкин	С.В.			
Гл. спец.	Давтян	С.В.			
Нач. отд.	Шитанова	С.В.			
Конструктор	Морочнев	С.В.			

00-02-49-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60



МКЭ-6У-20-00			Курсовый проект	70	110
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Всего
Разработ.	Хуповка	С.И.И.	2014	1	1
ГЛП	Галкин	С.В.			
Гл. спец.	Давтян	С.В.			
Нач. отд.	Шитанова	С.В.			
Конструктор	Морочнев	С.В.			

МК2-64-10-01

1. Длина развертки - $L = 1244 \text{ мм}$
 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-01			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		6,25	1:5
Л.спец.	Детляр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-30-00

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-30-00			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		0,55	1:2
Л.спец.	Детляр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-03

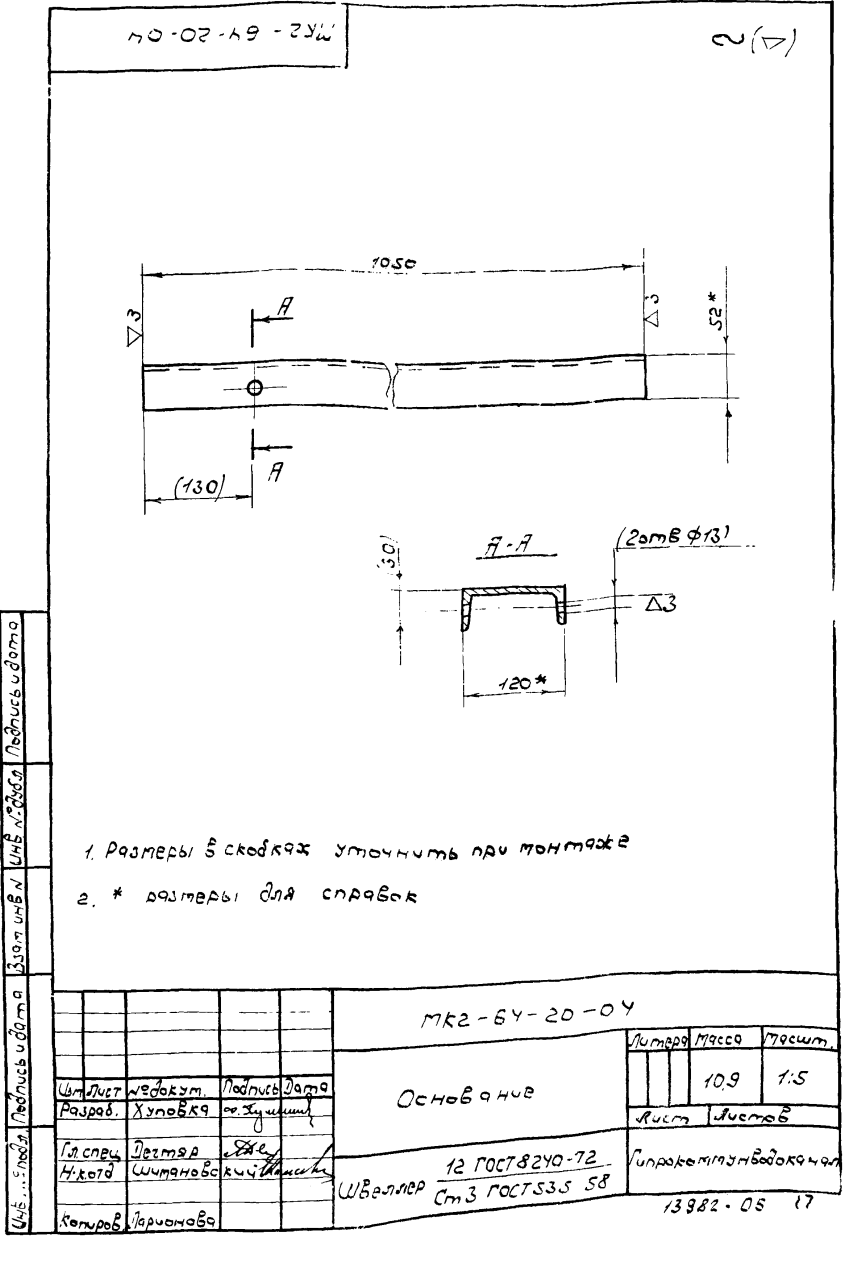
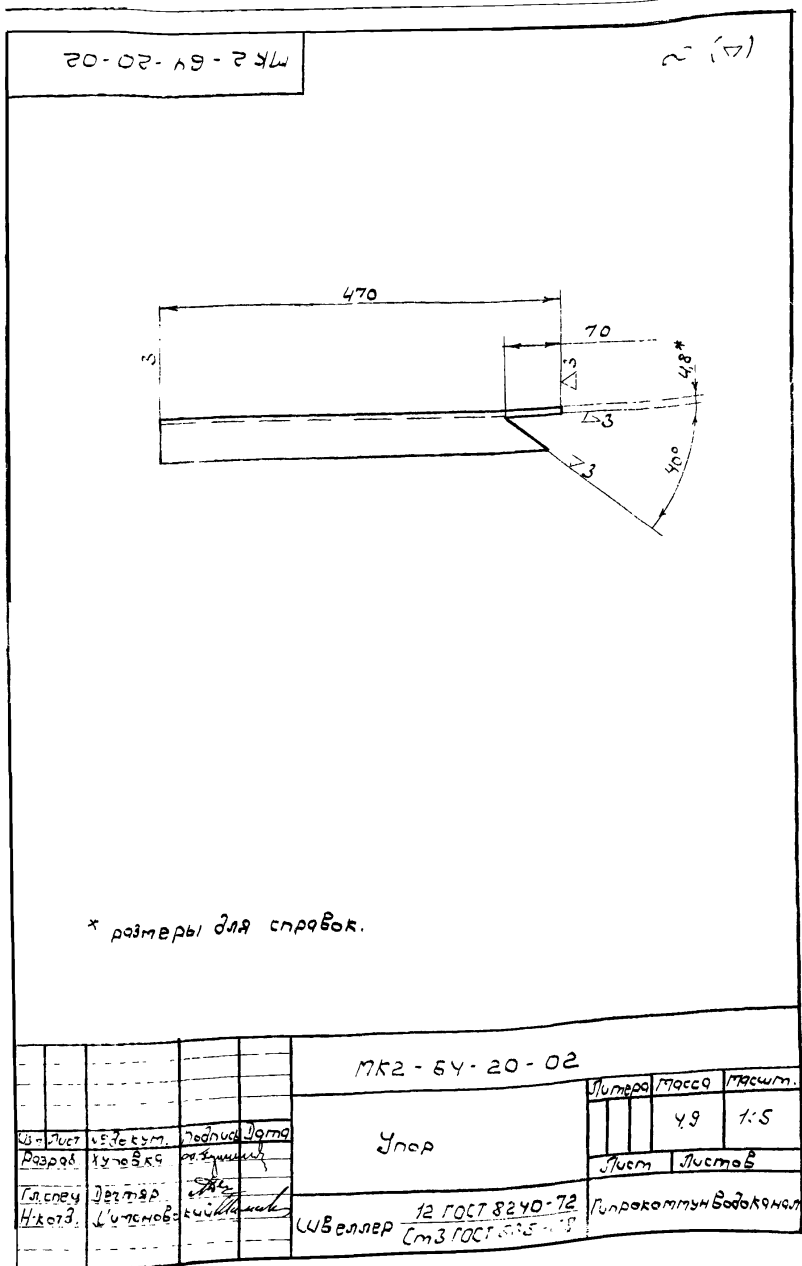
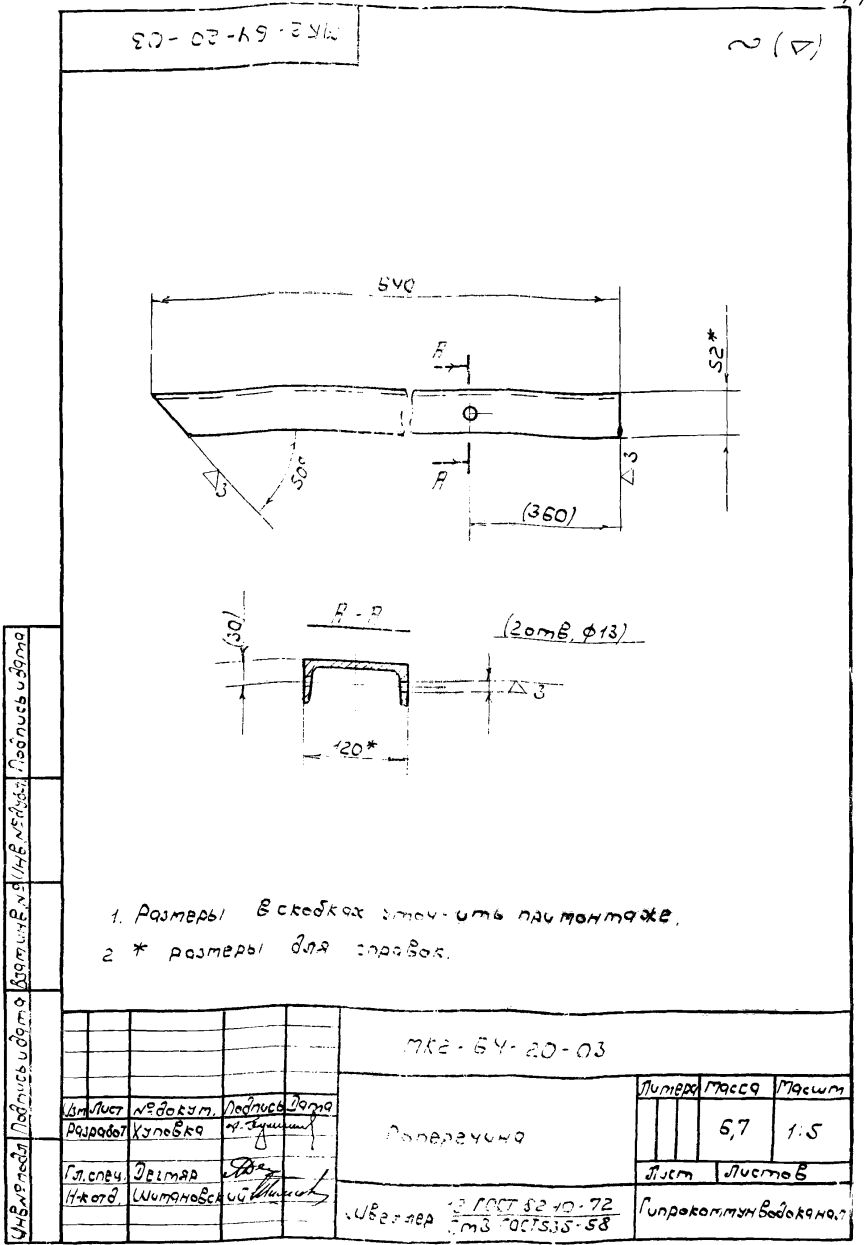
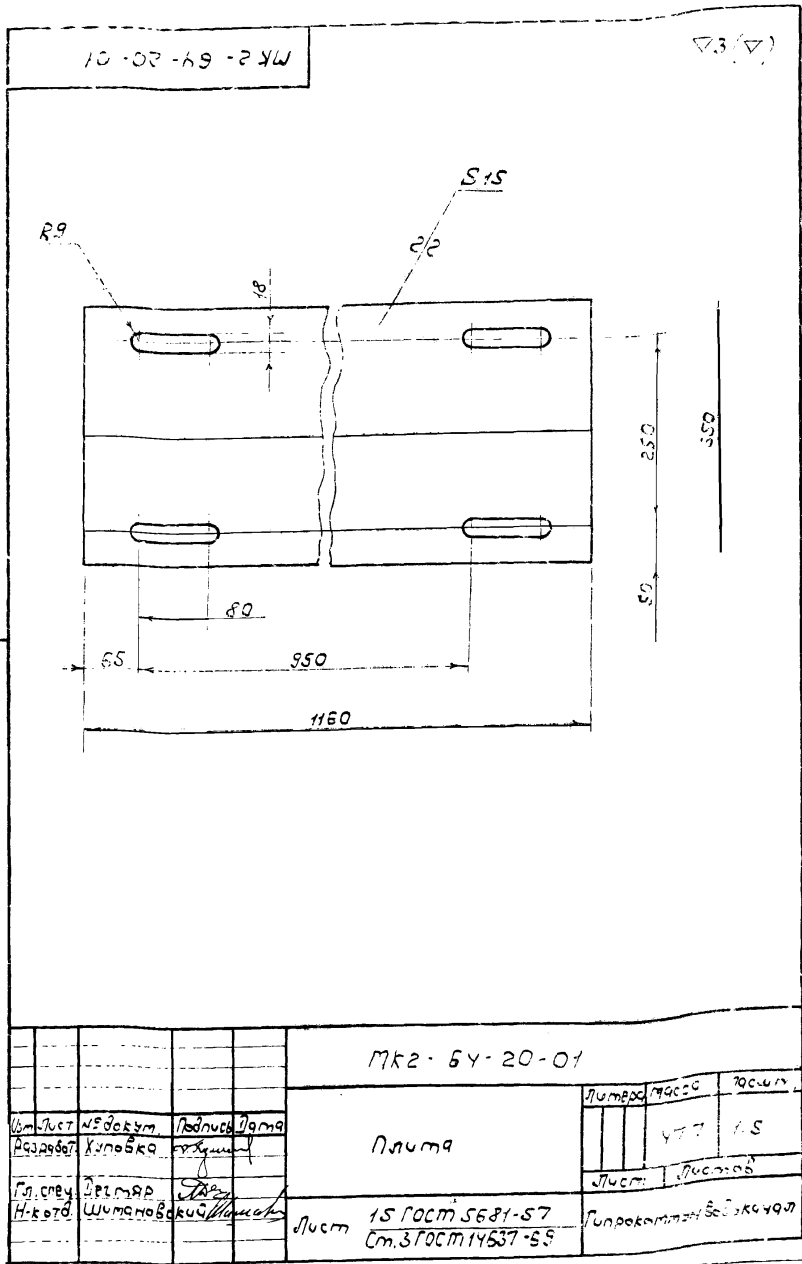
* размеры уточнить при сборке жарооборника
 чертёж МК2-64-10-00

МК2-64-10-03			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		6,8	1:5
Л.спец.	Детляр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 103 к 4 Ст.3-В ГОСТ 8732-70			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-02

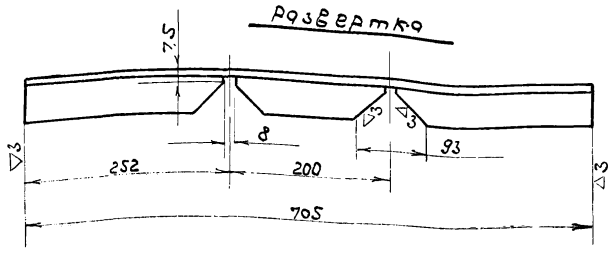
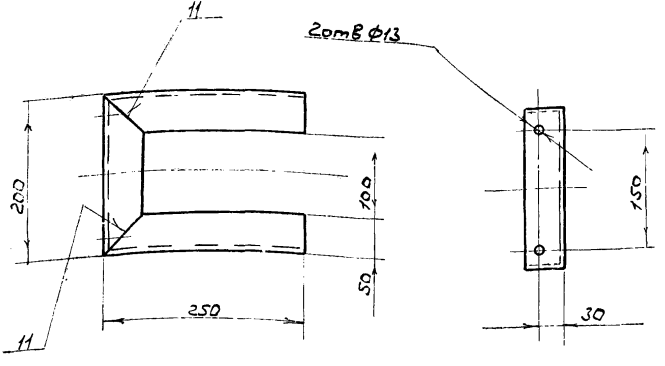
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-02			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хитобка	Ф.И.О.		5,22	1:5
Л.спец.	Детляр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		



МК2-64-00-02

2 (▽)

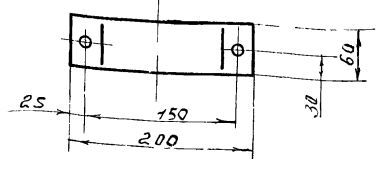
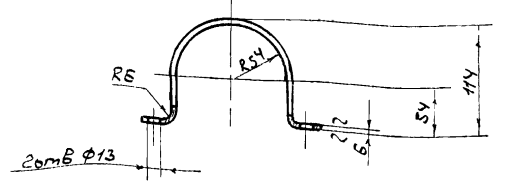


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

			МК2-64-00-02					
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб		
Разраб.	Хуповкин	Резунин		1	2,66	1:5		
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов			
Н.к. отв.	Шиманов	Кучулин		Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		Гипрокоттин Водоканал		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58				

МК2-64-00-04

3 (▽)

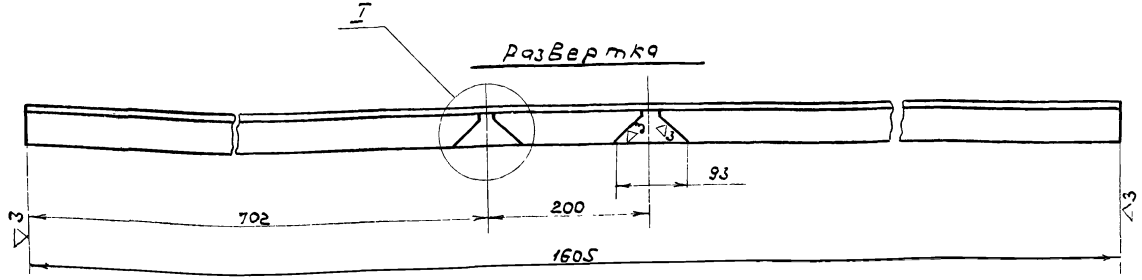
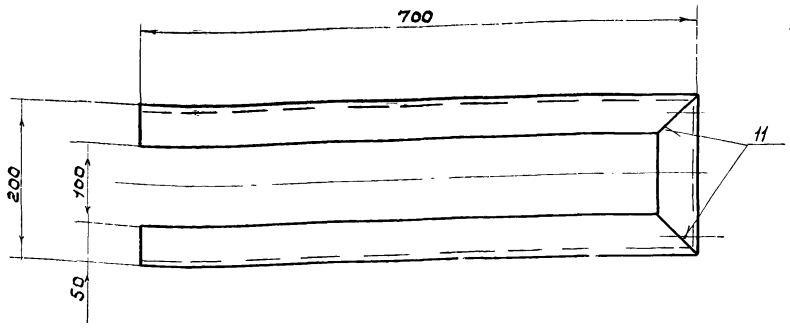


Развернутая длина L=360мм

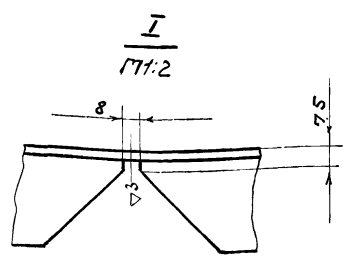
			МК2-64-00-04					
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб		
Разраб.	Хуповкин	Резунин		1	0,76	1:4		
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов			
Н.к. отв.	Шиманов	Кучулин		Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		Гипрокоттин Водоканал		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58				

МК2-64-00-03

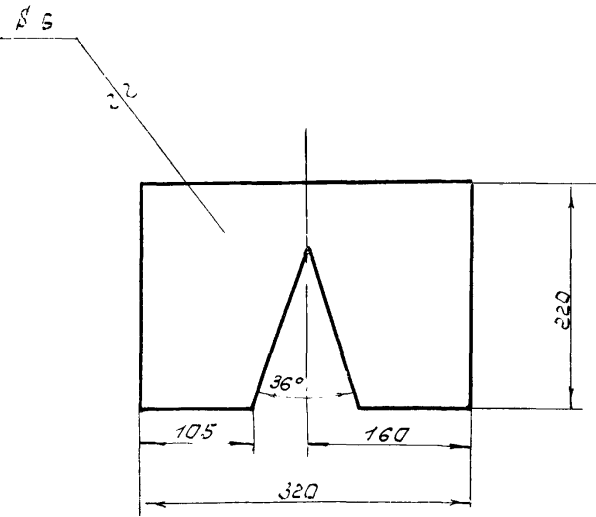
2 (▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

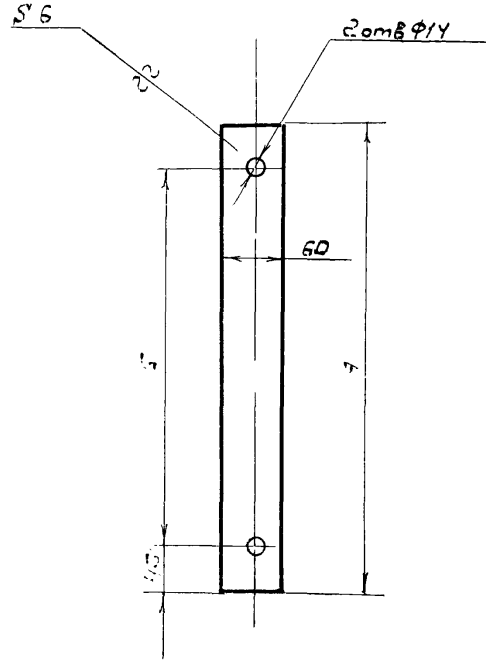


			МК2-64-00-03					
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб		
Разраб.	Хуповкин	Резунин		1	5,05	1:5		
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов			
Н.к. отв.	Шиманов	Кучулин		Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		Гипрокоттин Водоканал		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58				



МК2-65-10-02

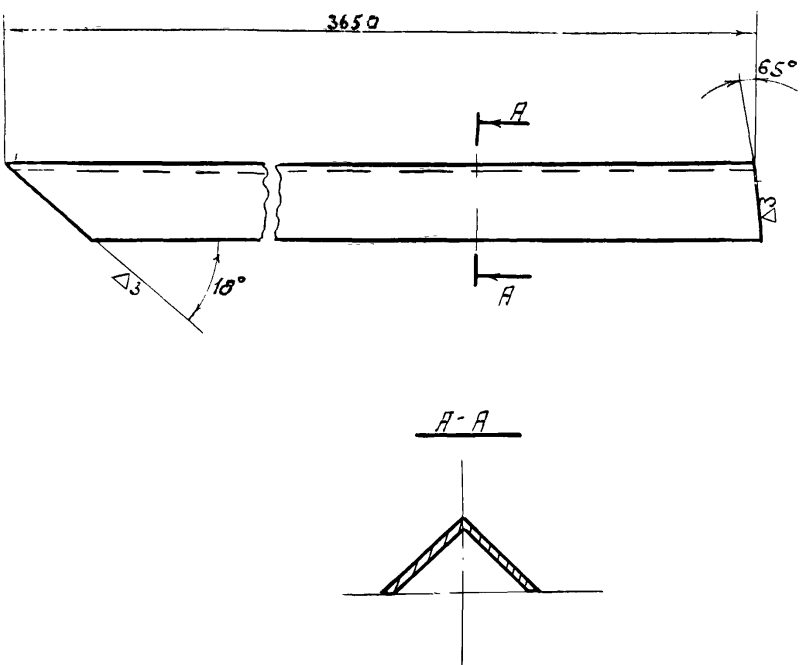
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
					23	1.5	1:5
Упор					Лист	Листов	
Лист					Б ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14537-69		
Исполнитель					Гипрокотмун заводская		



Обозначение	Размеры		Масса в кг
	А	Б	
МК2-65-00-02	480	320	1.35
МК2-65-00-02	620	540	1.9

ст. таблица

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
					ст. табл.		1:5
Подвеска					Лист	Листов	
Лист					5x30 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58		
Исполнитель					Гипрокотмун заводская		



МК2-65-00-01

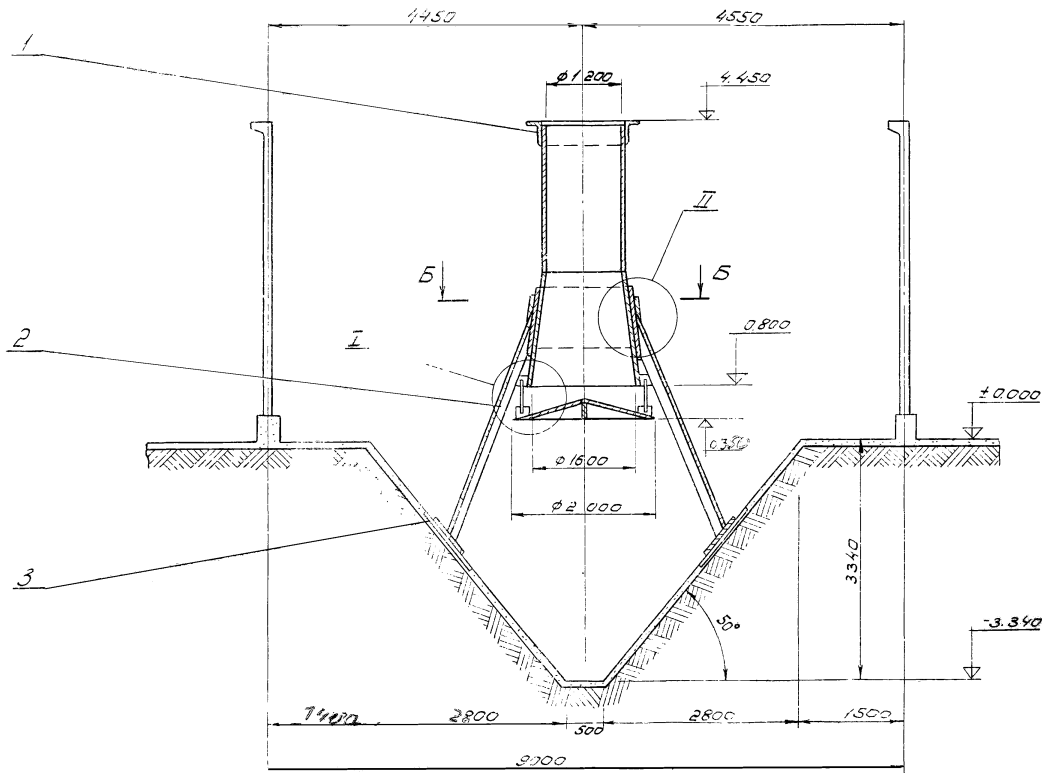
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
					122	1.10	1:10
Стойка					Лист	Листов	
Лист					200x200x12 ГОСТ 8505-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
Исполнитель					Гипрокотмун заводская		

Кол-во	Знач.	Обозначение	Наименование	к-во	Примечание
			Сборочные единицы		
12	1	МК2-65-10-00	Труба Т1	1	852.2
12	2	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	1	184.2
			Детали		
11	3	МК2-65-00-01	Стойка	4	488
11	4	МК2-65-00-02	Подвеска	4	5.4
54	5	МК2-65-00-03	Плита 250x250x10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14537-69	4	19.6
			Стандартные изделия		
	6		Болт М12x30 С8.011 ГОСТ 7798-70	8	0.352
	7		Гайка М12 С.011 ГОСТ 5915-70	8	0.123
			Всего:		1549.8

МК2-65-00-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Труба Т1					Лист	Листов	
Лист					первичного		
Исполнитель					статойника		
Исполнитель					Гипрокотмун заводская		

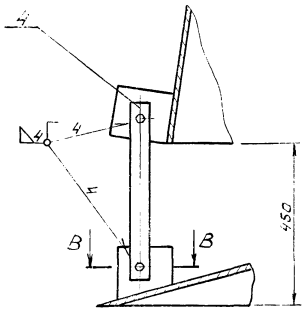
A-A



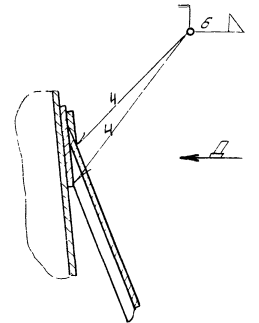
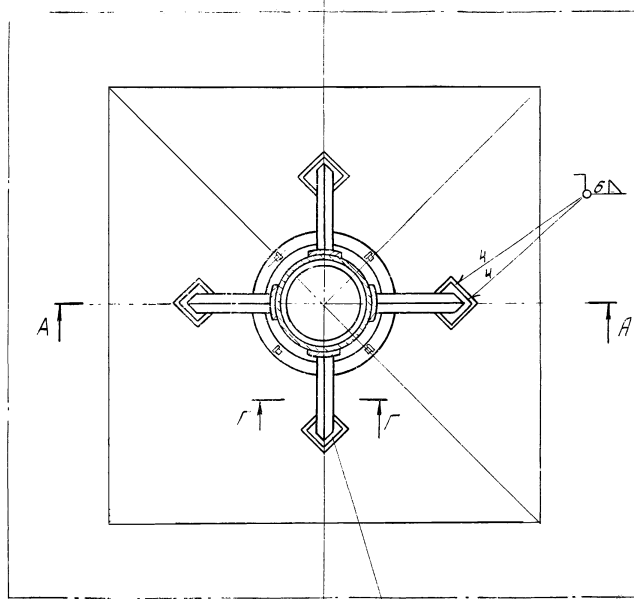
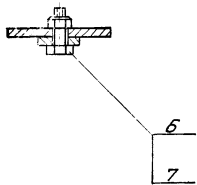
I
M 1:10

B-B

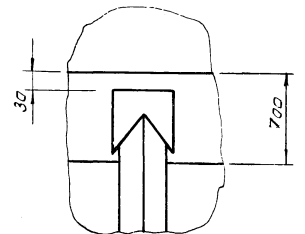
II
M 1:20



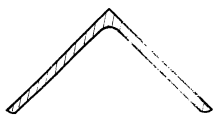
B-B
M 1:5



Вид Д
M 1:20



G-G
M 1:5



Сварки производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-00-00СБ	
Изм/Лист	№ докум	Подпись/Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника сборочный чертеж		
Разработ	Судовое	от/Завод			
Тип	Генплан	Вид			
Состав	Листов	Стр.			
Начальн	Инженер	Минув	Литера	Масса	Масштаб
				1549,8	1:50
			Лист	Листов	
			Гиперкомпьютер/Водока-м		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00СБ	1	1

					МК2-65-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Шимановский					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 Вторичного отстойника		1	
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00СБ	1	1
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00СБ	1	1

					МК2-66-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 Вторичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Шимановский					

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Детали		
					1	1554
11	1	МК2-65-20-01	Диск		2	122
11	2	МК2-65-20-02	Ребра		1	122
11	3	МК2-65-20-03	Ребра		4	44
11	4	МК2-65-20-04	Планка			
				Всего:		1842

МК2-65-20-00
 Отражатель ОТ1
 Копировала: Формат: 11

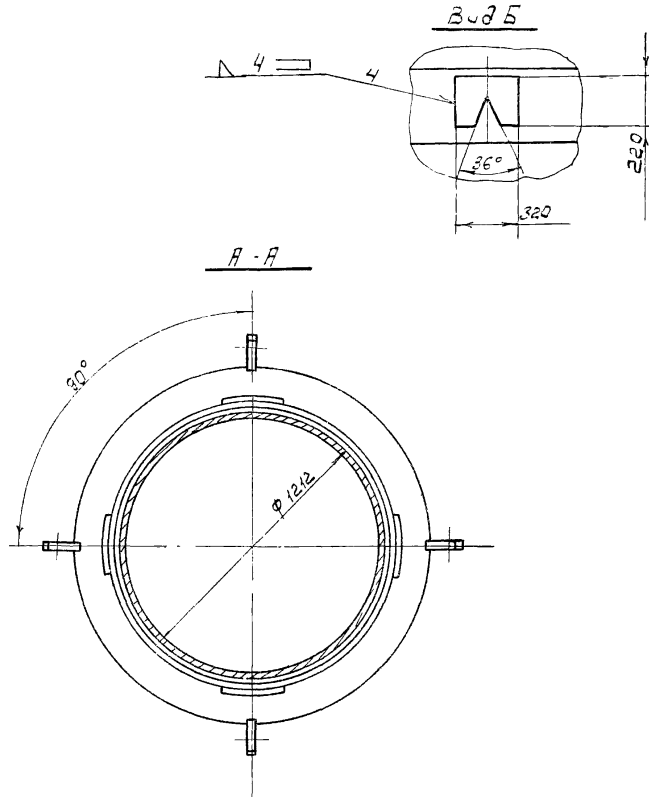
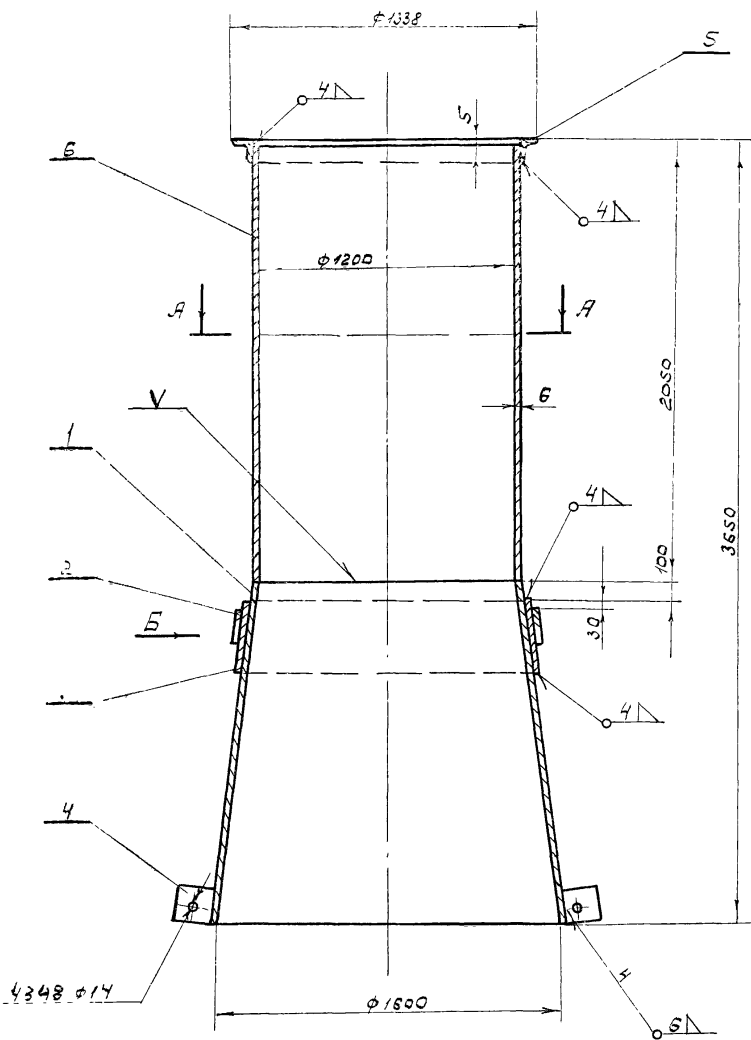
Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	1	МК2-65-10-01		Конус	1	335
11	2	МК2-65-10-02		Упор	4	92
11	3	МК2-65-10-03		Конус	1	85,5
11	4	МК2-65-10-04		Планка	4	44
11	3	МК2-65-10-05		Кольцо	1	41,6
Б.У.	6	МК2-65-10-06		Цилиндр L=1600 БГОСТ5681-57 Лист СТ310СТ14537-69	1	375
				Всего:		852,2

МК2-65-10-00
 Труба Т1
 Копировала Формат: 11

Строчку	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на резу-льт	Всего	
	КАРДЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								
1	Болт М 12 x 30. S&OH	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8			8	
2	Гайка М12. S. OH	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00-СБ	8			8	

МК2-65-00-00 ВП
 Труба Т1
 первичного отстойника
 ведомость покупных изделий
 Копировала Формат: 12

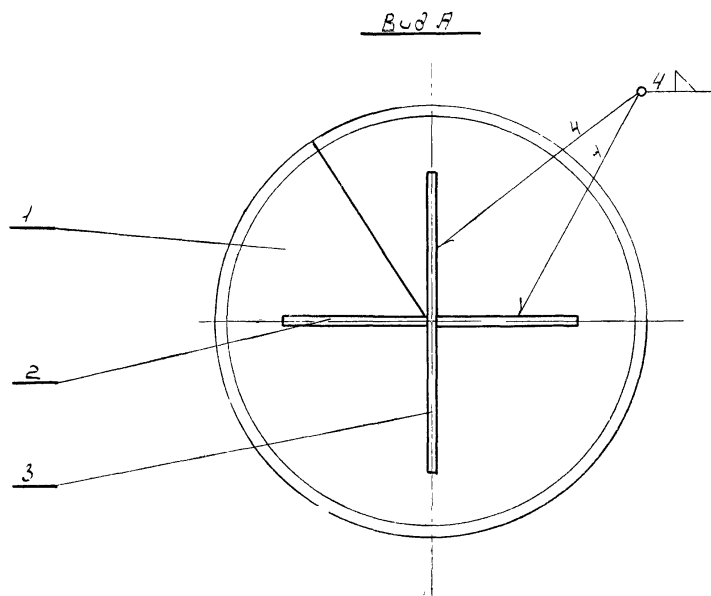
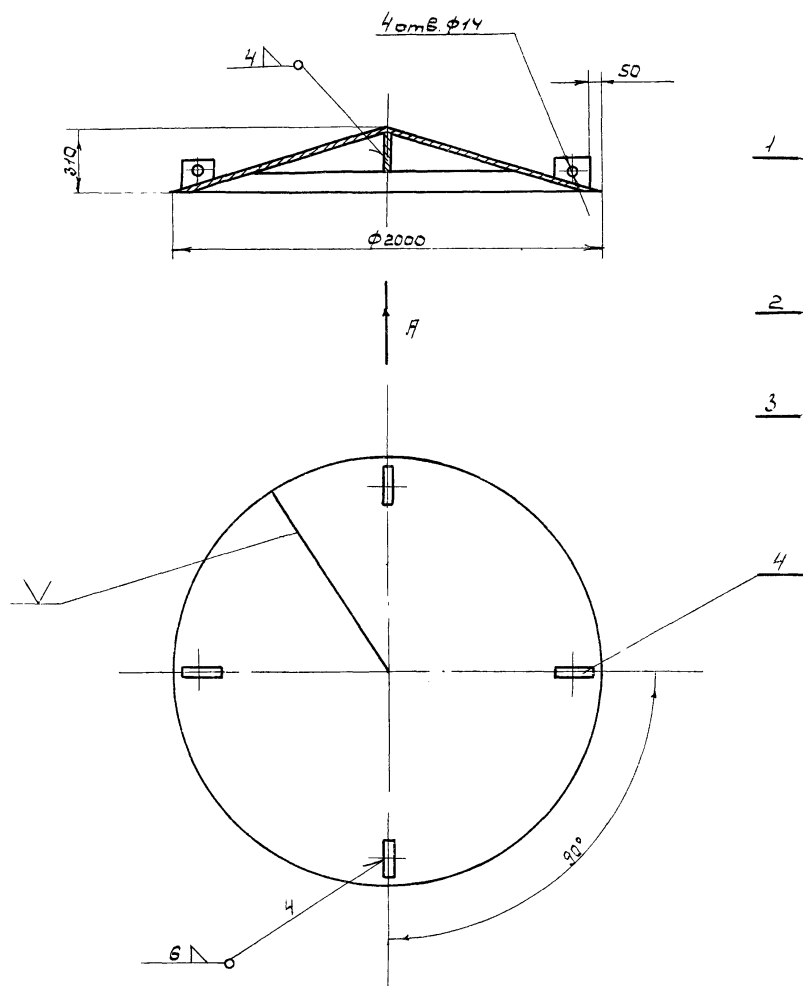
00-01-59-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-10-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше			Лист	Листов
Н.конт.	Шумановский	Шумановский			Гипрокоммунводоканал	

00-02-59-24W

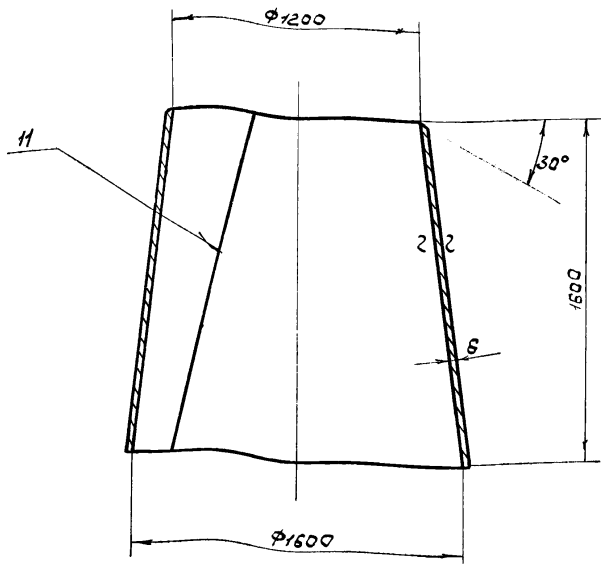


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-20-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше			Лист	Листов
Н.конт.	Шумановский	Шумановский			Гипрокоммунводоканал	

МК2-65-10-01

▽3(▽)

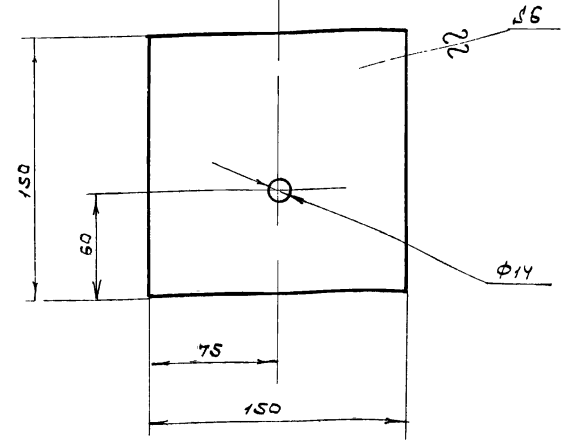


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-65-10-01				Лист	5	ГОСТ 5581-57	Ст.3 ГОСТ 14567-69
Конус				Листов	1	Гипрокотмунвадоканал	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Хуповка	И.И.И.			1	333,5	1:20
Гл.инж.	Делтяр	И.И.И.					
Н.к.омб.	Шитановский	И.И.И.					

МК2-65-10-04

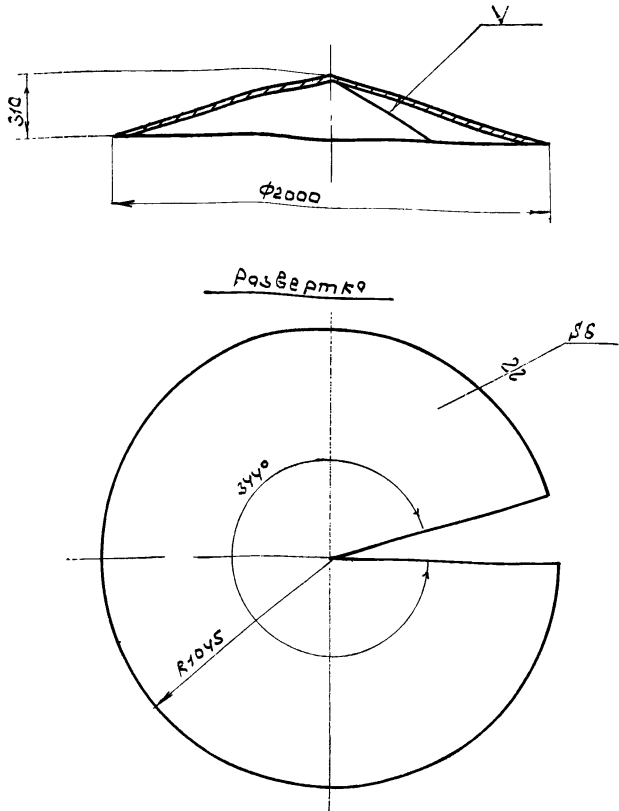
▽3(▽)



МК2-65-10-04				Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст.3 ГОСТ 14567-69
Планика				Листов	1	Гипрокотмунвадоканал	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Хуповка	И.И.И.			1	7,1	1:2,5
Гл.инж.	Делтяр	И.И.И.					
Н.к.омб.	Шитановский	И.И.И.					

МК2-65-20-01

▽3(▽)

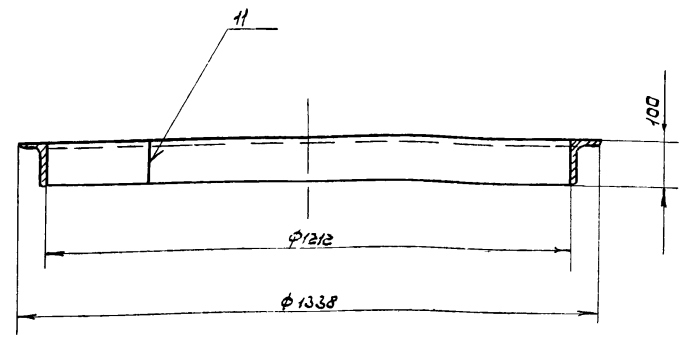


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-65-20-01				Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст.3 ГОСТ 14567-69
Диск				Листов	1	Гипрокотмунвадоканал	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Хуповка	И.И.И.			1	155,4	1:20
Гл.инж.	Делтяр	И.И.И.					
Н.к.омб.	Шитановский	И.И.И.					

МК2-65-10-05

2



- 1. Длина развертки L = 4230 мм
- 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-65-10-05				Лист	100x63x8	ГОСТ 8510-72	Ст.3 ГОСТ 535-58
Кольцо				Листов	1	Гипрокотмунвадоканал	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса	Масштаб
Разраб.	Хуповка	И.И.И.			1	4,6	1:10
Гл.инж.	Делтяр	И.И.И.					
Н.к.омб.	Шитановский	И.И.И.					

▽3(▽)

МК2-65-20-02

МК2-65-20-02			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Литера	Масса	Масштаб	
	Б,1	1:10	
Лист	Листов		
Лист		Гипрокомтунводоканал	
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			

▽3(▽)

МК2-65-20-03

МК2-65-20-03			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Литера	Масса	Масштаб	
	12,2	1:10	
Лист	Листов		
Лист		Гипрокомтунводоканал	
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			

▽3(▽)

МК2-65-20-04

МК2-65-20-04			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Литера	Масса	Масштаб	
	1,1	1:2,5	
Лист	Листов		
Лист		Гипрокомтунводоканал	
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			

▽3(▽)

МК2-65-10-03

МК2-65-10-03			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Литера	Масса	Масштаб	
	88,5	1:20	
Лист	Листов		
Лист		Гипрокомтунводоканал	
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			

1. Конус разметить и приварить по вет. чертеж МК2-65-10-01
 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-69

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			14	Болт 16x40.58.011 ГОСТ 7798-70	2	0,2
			15	Болт 12x40.58.011 ГОСТ 7798-70	4	0,22
			16	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	22	0,73
			17	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	4	0,062
			18	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	22	0,176
			19	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	4	0,013
Всего					295,6	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-00-00

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Вторичные единицы						
			22	1 МК2-62-10-00	Труба отводящая	1 156,5
			12	2 МК2-62-20-00	Кронштейн	1 37,1
			11	3 МК2-62-30-00	Болт фундаментный	4 2,48
			11	4 МК2-61-20-00	Труба всасывающая	1 41
			12	5 МК2-61-30-00	Эрлифт	1 48,94
Детали						
			11	6 МК2-62-00-01	Хомут	1 1,3
			11	7 МК2-61-00-03	Фланец упорный	1 3,4
			64	8 МК2-61-00-05	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,02
			64	9 МК2-61-00-06	Прокладка ф202хф160х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,66
			64	10 МК2-61-00-07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,07
			64	11 МК2-61-00-08	Планка 122x122x10 ГОСТ 5681-57 Лист ст. 3 ГОСТ 14637-69	1 1,17
			64	12 МК2-61-00-09	Крепление d=1500 Проволока 3-4,5 ГОСТ 17305-71	1 0,1
			13	Стандартные изделия Болт М16x55.58.011 ГОСТ 7798-70	16	1,95

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-00-00

Эрлифт
Вторични го
отстойни ка

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали						
			11	1 МК2-62-20-01	Бобышка	4 3,6
			11	2 МК2-62-20-02	Балка верхняя	1 6,7
			11	3 МК2-62-20-03	Балка нижняя	1 4
			11	4 МК2-62-20-04	Укосина	1 5
			64	5 МК2-62-00-05	Плита 545x270x15 ГОСТ 5681-57 Лист ст. 3 ГОСТ 14637-69	1 16,5
			11	6 МК2-61-00-01	Хомут	1 1,3
Всего:					37,1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-20-00

Кронштейн

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали						
			11	1 МК2-61-10-01	Отвод	1 28,5
			64	2 МК2-62-10-02	Патрубок L=52 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 0,95
			64	3 МК2-62-10-03	Труба L=3255 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 73,2
			64	4 МК2-62-10-04	Труба L=1740 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 33,2
Стандартные изделия						
			5	Отвод 90° 150 640.5 ГОСТ 17375-72	2	17,8
			6	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	1	3,43
Всего:					156,5	

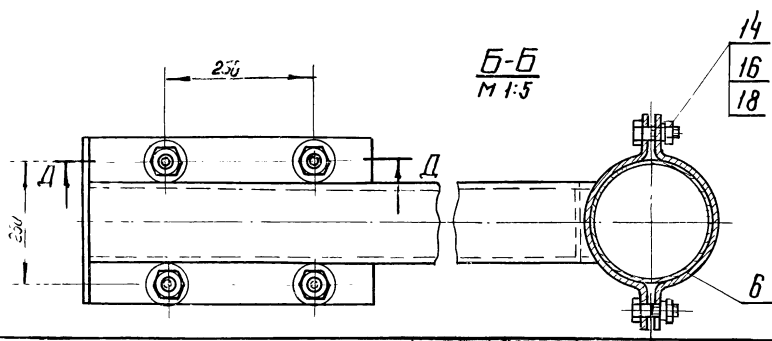
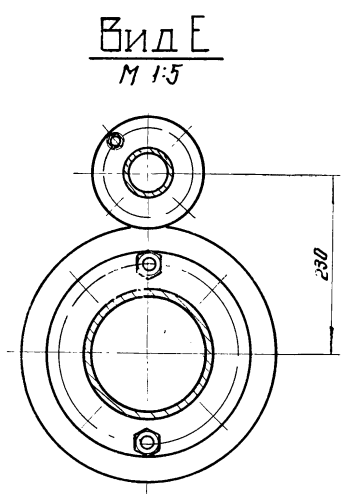
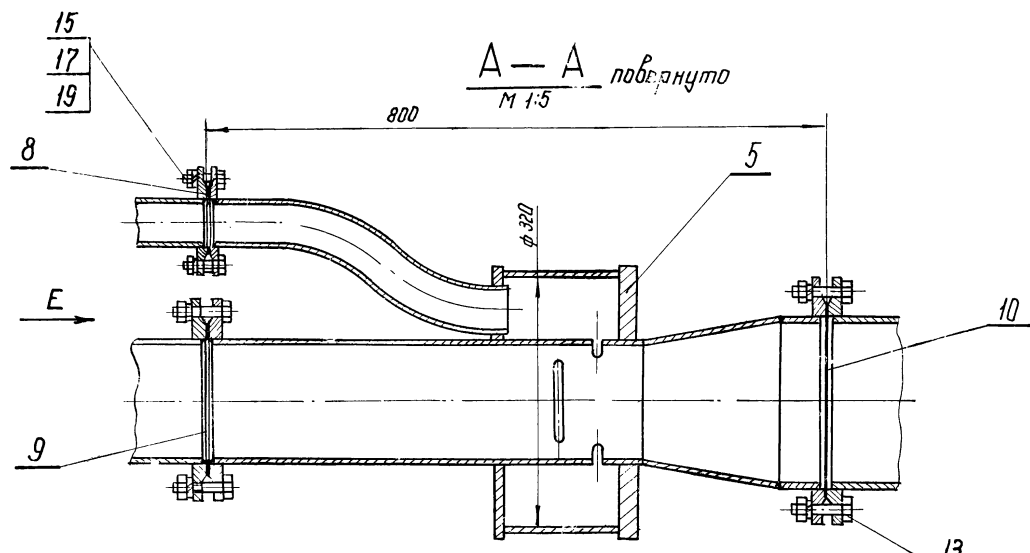
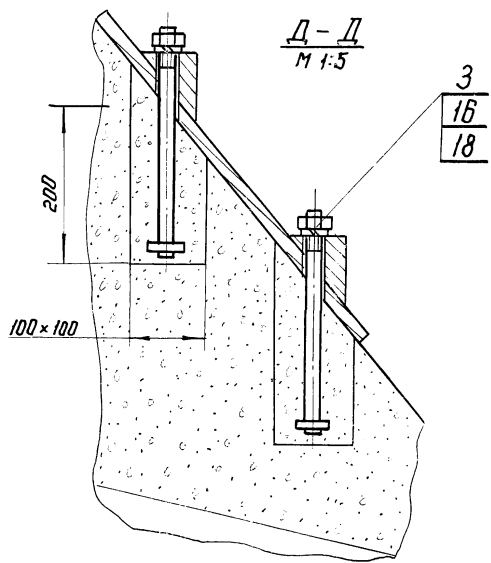
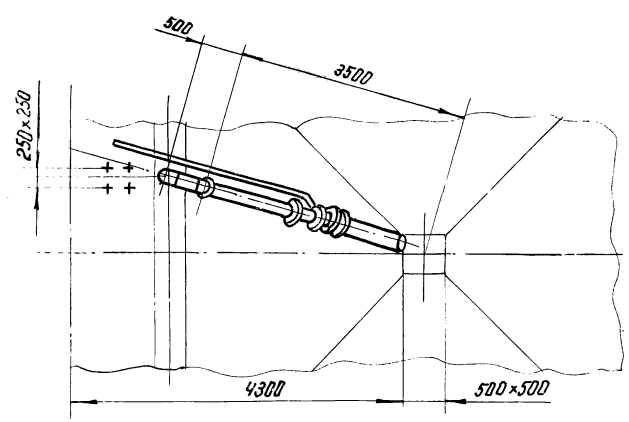
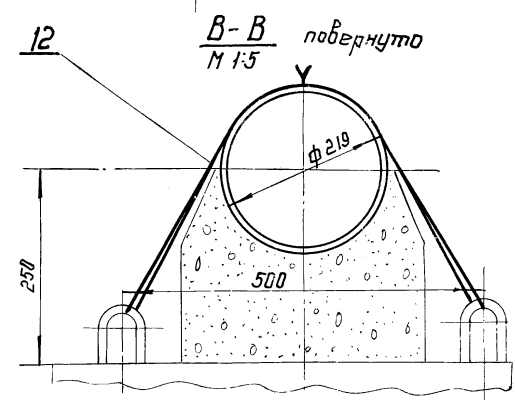
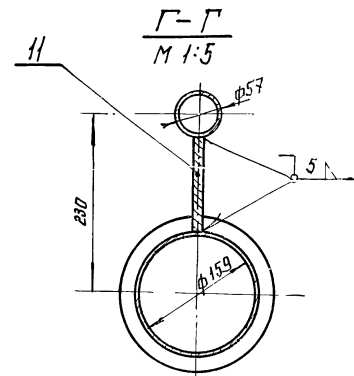
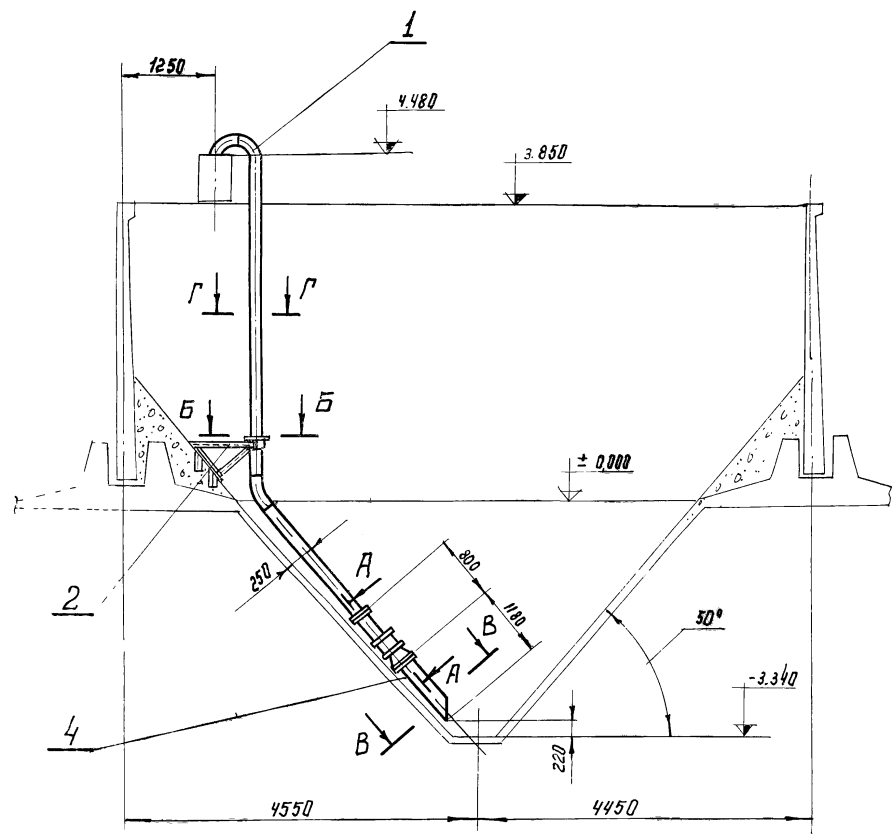
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-10-00

Труба
отводящая

Формат:

МК2-62-00-00-СБ



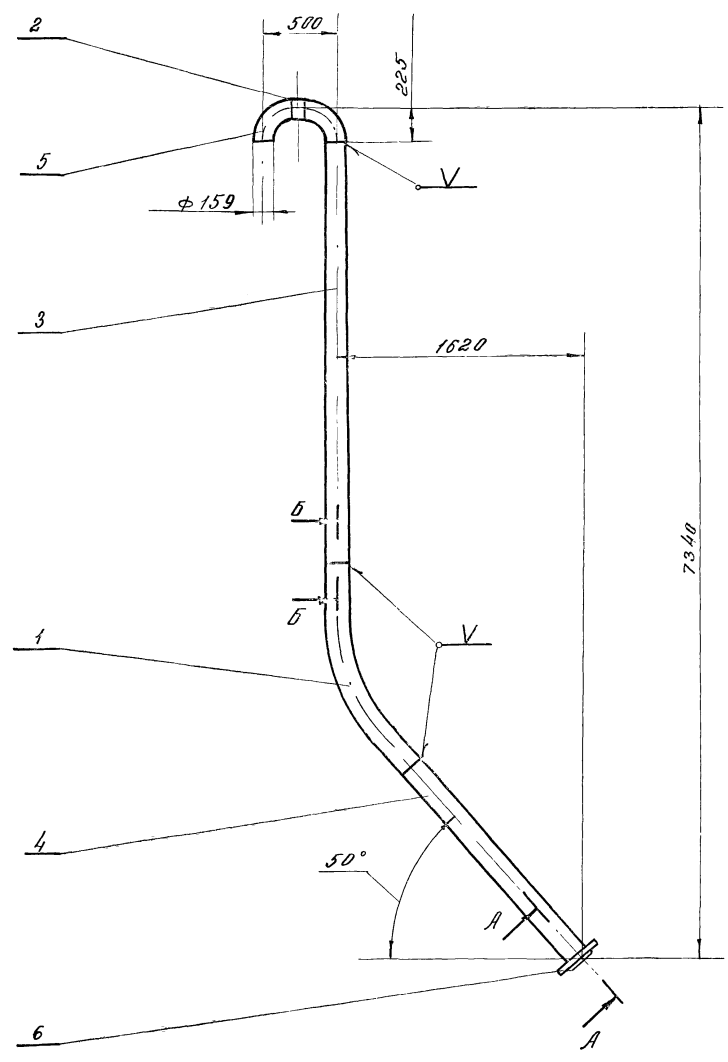
МК2-62-00-00 СБ			Литера	Масса	Масштаб
Эт. лист	И.докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Уч.обл.к.	Инженер		295.6	1:10
Гл.св.ч.	Инж.гид.	Инженер		Лист	Листов
Н.к. отд.	Шимановский	Маслов		Гидрокоммунводоканал	
Копиров.	Касперович	К		Зрлифт вторичного отстойника Сборочный чертеж.	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	МК2-62-00-00.СБ	Эрлифт вторичного отстойника			
2					
3	МК2-62-10-00	Труба отводящая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
4	МК2-62-20-00	Кронштейн	МК2-62-00-00.СБ	1	1
5	МК2-62-30-00	Болт фундаментный	МК2-62-00-00.СБ	1	1
6					
7					
8	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
9	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-62-00-00.СБ	1	1

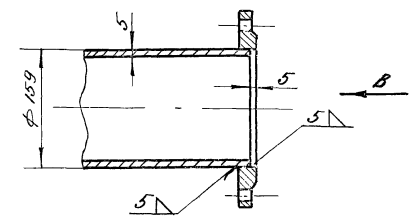
МК2-62-00-00.ВС
Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость спецификации.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Гип. Гецин
Гл. спец. Вед. отд. Шимановский
Копировал: _____
Формат: _____

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-ние	в комплектации	на регу-лир	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-62-10-00	1		1	
4	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150 С405	ГОСТ 17375-72		МК2-62-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	16		16	
11	Болт М16х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	2		2	
12	Болт М12х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	4		4	
13								
14	Гайка М16.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	22		22	
15	Гайка М12.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	4		4	
16								
17	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-10	22		22	
18	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-00	4		4	

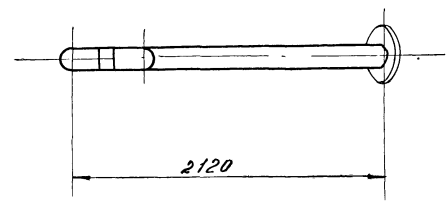
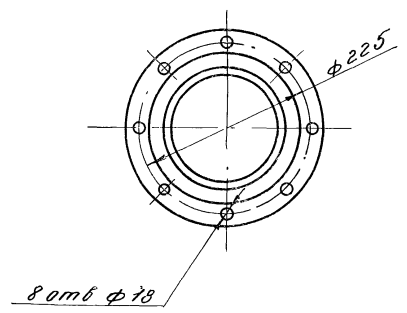
МК2-62-00-00.ВЛ
Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость покупных изделий.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Гип. Гецин
Гл. спец. Вед. отд. Шимановский
Копировал: _____
Формат: _____



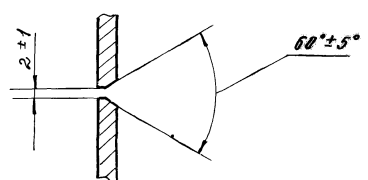
А-А повернуто
М 1:5



Вид В
М 1:5

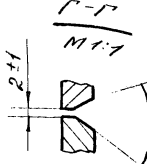
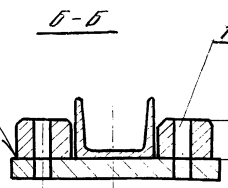
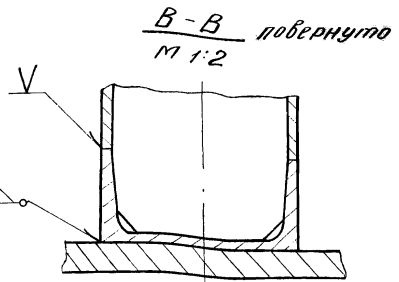
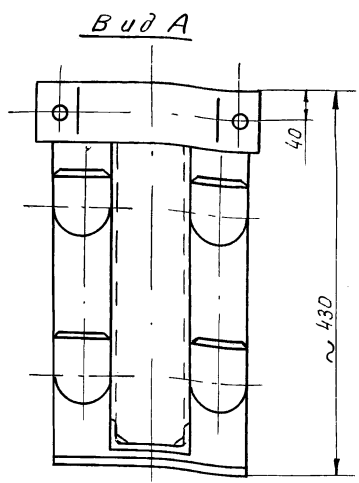
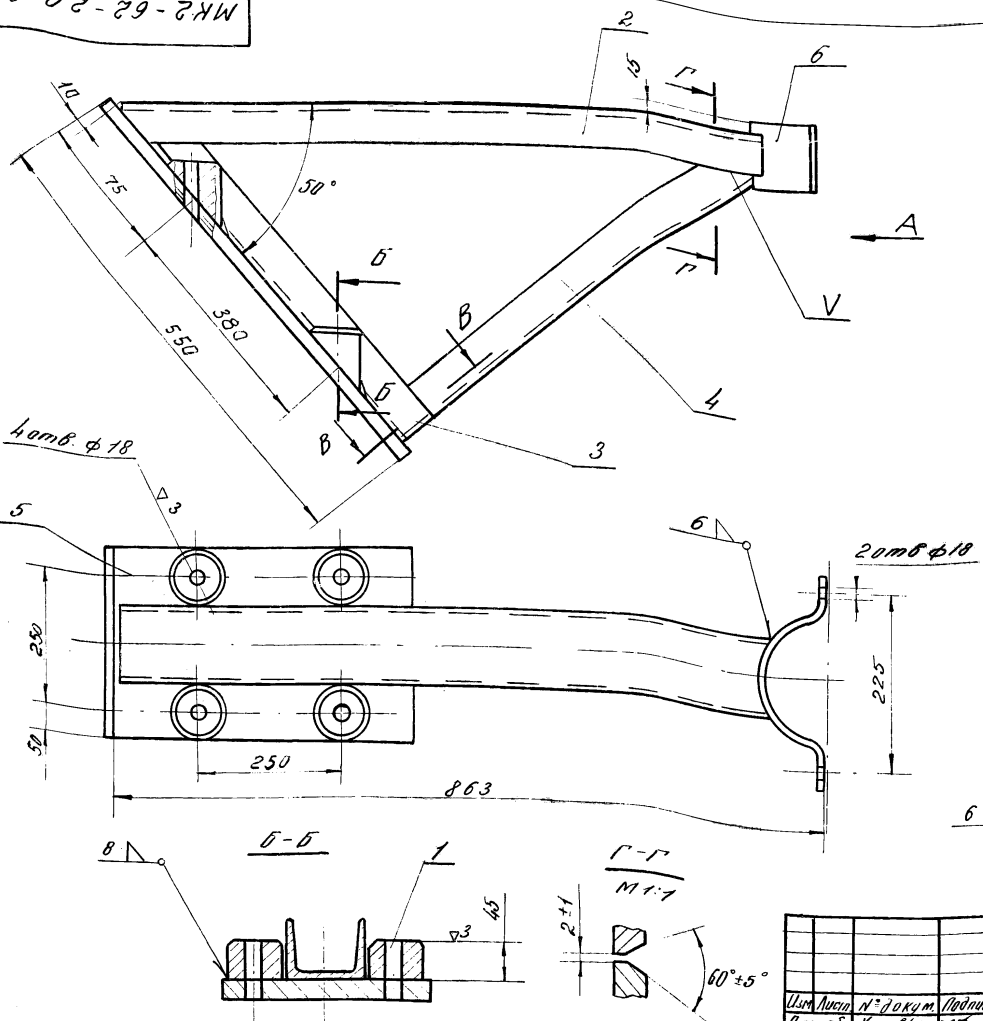


Б-Б
М 1:1



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

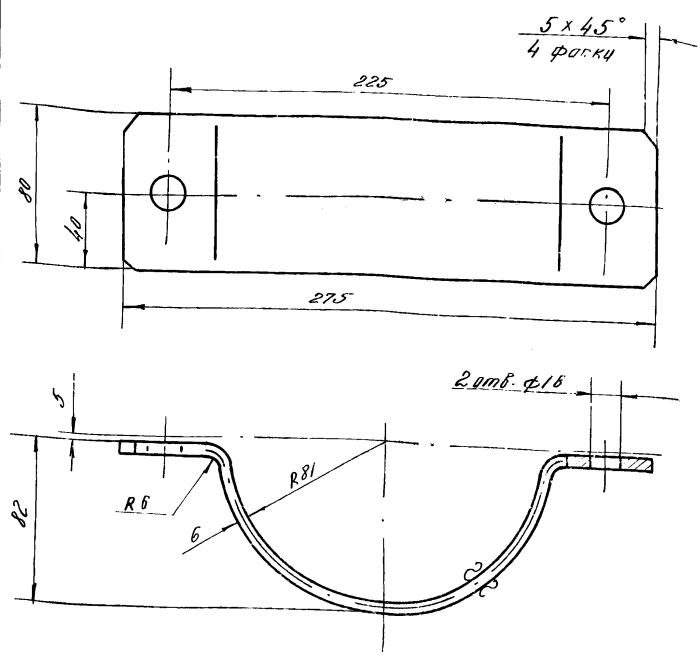
				МК2-62-10-00			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба отводящая	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Литва В.А.	Г.И.П.	Г.И.П.			156,5	1:25
Исполн.	Дегтар	И.И.			Лист	Листов	
И-к от	Ильинский	Ильинский			Гиператоминводоканал		



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-62-20-00			Литера	Масса	Масштаб
Кронштейн				3,71	1:5
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунвадокан		

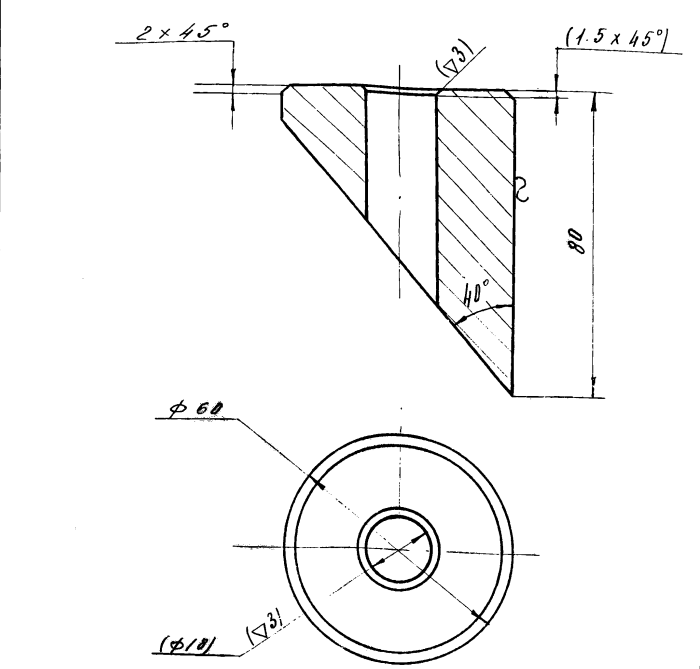
▽3 (▽)



Длина развертки L=350mm

МК2-62-00-01			Литера	Масса	Масштаб
Хомут				1,3	1:2
			Лист	Листов	
Лист 6 ГОСТ 5081-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69			Гипрокоммунвадокан		

▽3 (▽)



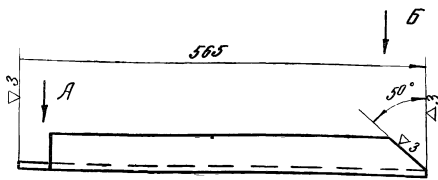
Размеры и шероховатость указанные в скобках обеспечит после сварки

МК2-62-20-01			Литера	Масса	Масштаб
Бобышка				0,9	1:1
			Лист	Листов	
Круж 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58			Гипрокоммунвадокан		

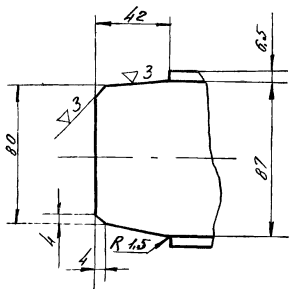
Шифр листа, Литера, Масса, Масштаб, Дата, Автор, Проверка, Виза

МК2-62-20-04

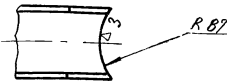
~ (▽)



Вид А
М 1:2



Вид Б



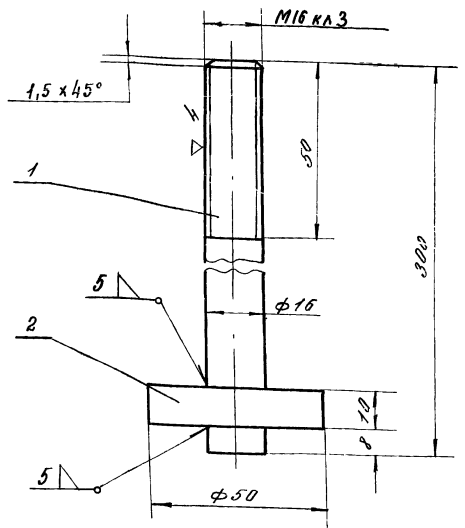
МК2-62-20-04

Укосина

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						5	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Литовка						
Гип	Речин						
Н-к спец	Лестяв						
Н-к отв	Шумяцкий						
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-30-00

~ (▽)



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
64	1	МК2-62-30-01					
64	2	МК2-62-30-02					
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

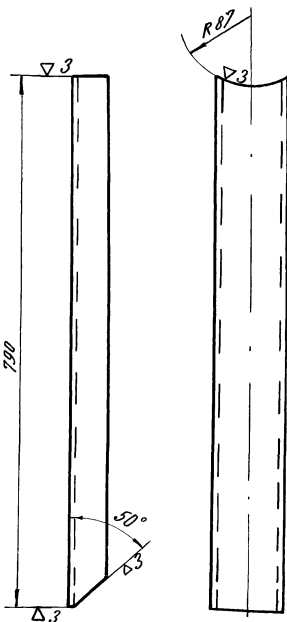
МК2-62-30-00

Болт
фундаментный

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,62	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Литовка						
Гип	Речин						
Н-к спец	Лестяв						
Н-к отв	Шумяцкий						
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-20-02

~ (▽)



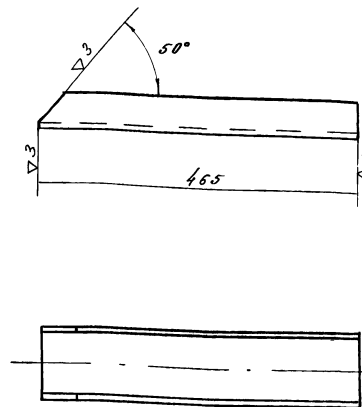
МК2-62-20-02

Болка
верхняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						6,7	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Литовка						
Гип	Речин						
Н-к спец	Лестяв						
Н-к отв	Шумяцкий						
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-20-03

~ (▽)



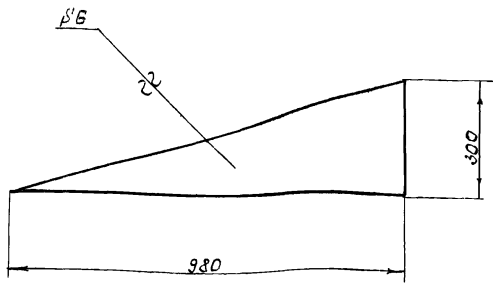
МК2-62-20-03

Болка
нижняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						4	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Литовка						
Гип	Речин						
Н-к спец	Лестяв						
Н-к отв	Шумяцкий						
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

20-02-99-2KL

▽3(▽)



МК2 - 66 - 20 - 02

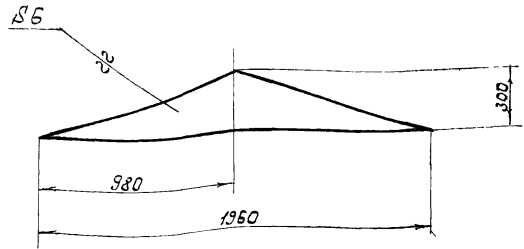
Редра

Лист	Масса	Масштаб
	13,8	1:10
Лист	Листов	
6 ГОСТ 5681-57		Гипрокотмунвадкачат
Ст.3 ГОСТ 14637-69		

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка		
РП	Рецин	Рецин		
Гл. спец.	Дзетяр	Дзетяр		
Н.к.отв.	Шимановский	Шимановский		

20-02-99-2KL

▽3(▽)



МК2 - 65 - 20 - 03

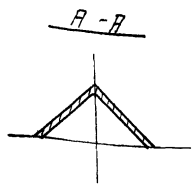
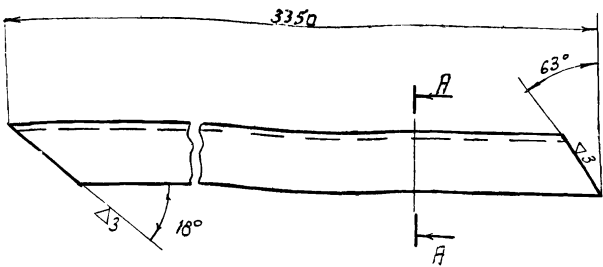
Редра

Лист	Масса	Масштаб
	27,5	1:20
Лист	Листов	
6 ГОСТ 5681-57		Гипрокотмунвадкачат
Ст.3 ГОСТ 14637-69		

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка		
РП	Рецин	Рецин		
Гл. спец.	Дзетяр	Дзетяр		
Н.к.отв.	Шимановский	Шимановский		

10-00-99-2KL

∞(▽)



МК2 - 66 - 00 - 01

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
	108,5	1:10
Лист	Листов	
200x200x12 ГОСТ 8509-72		Гипрокотмунвадкачат
Ст.3 ГОСТ 535-58		

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.	Хуповка	Хуповка		
РП	Рецин	Рецин		
Гл. спец.	Дзетяр	Дзетяр		
Н.к.отв.	Шимановский	Шимановский		

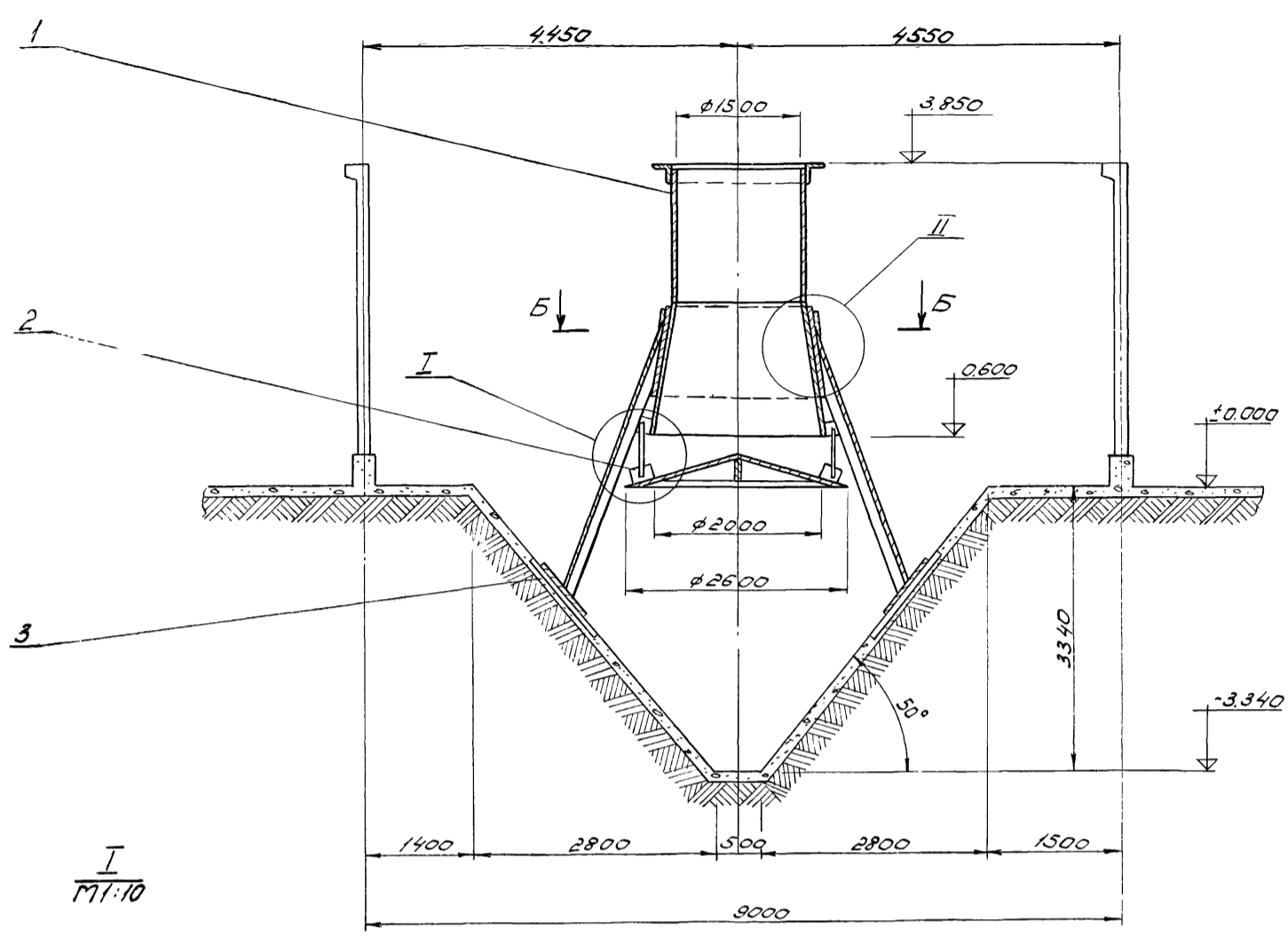
№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Сборочные единицы		
12	1		МК2 - 66 - 10 - 00	Труба Т2	1	988,5
12	2		МК2 - 66 - 20 - 00	Отражатель ОТ2	1	321
				Детали		
11	3		МК2 - 66 - 00 - 01	Стойка	4	434
11	4		МК2 - 66 - 00 - 02	Пявка	4	7,6
Б.У	5		МК2 - 66 - 00 - 03	Плита 250x250x10	4	19,6
				Лист 10 ГОСТ 5681-57		
				Ст.3 ГОСТ 14637-69		
				Стандартные изделия		
		6		Болт М 12x30 S8 011	8	0,352
				ГОСТ 7798-70		
		7		Гайка М 12 S 011	8	0,123
				ГОСТ 5915-70		
				Всего		1771,3

МК2 - 66 - 00 - 00

Центральная труба Т-2
Вторичного
отстойника

Лист	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
		Гипрокотмунвадкачат

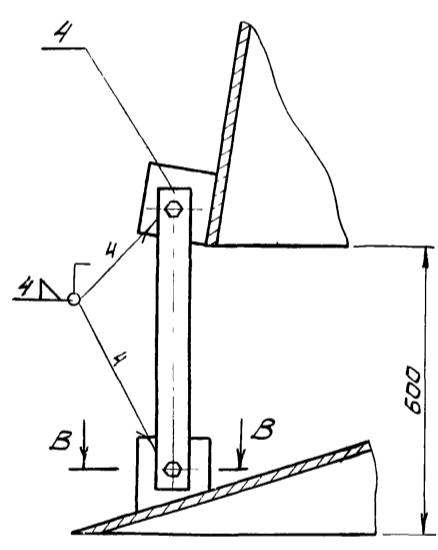
A-A



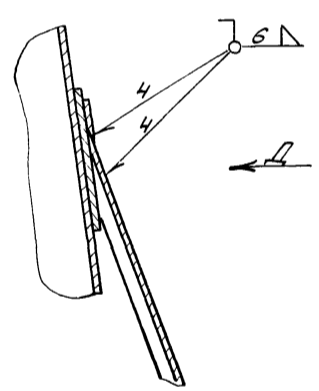
I
M 1:10

II
M 1:20

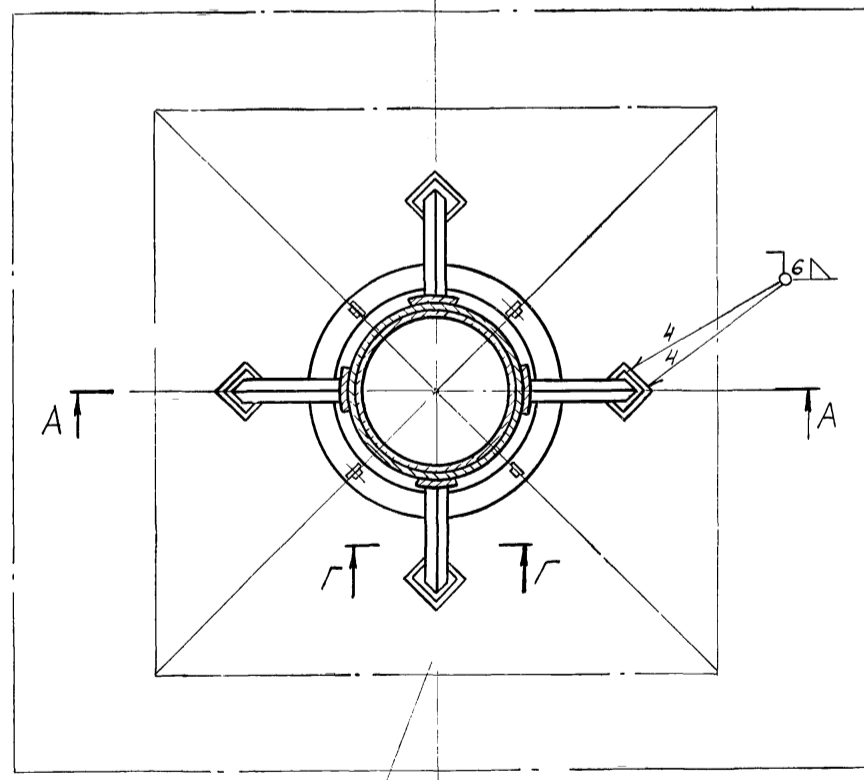
B-B



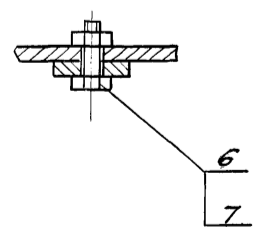
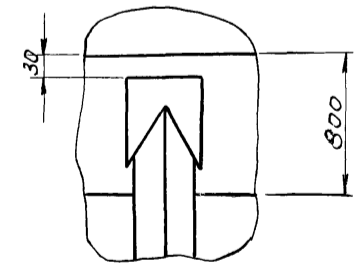
B-B
M 1:5



Вид D
M 1:20



5



6
Z

Г-Г
M 1:10



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-66-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 вторично- го отстойника	1771,3	1:50
Разраб.	Холовков	Р.И. Шиманов				
Гип.	Гецин	Л.И. Шиманов		Сборочный чертеж	Лист	Листов
Гл. спец.	Дегтяр	Л.И. Шиманов				
Нач. отд.	Шимановский	Л.И. Шиманов				
				Гипрокоммунводоканал		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00 СБ	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00 СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00 СБ	1	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-65-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка	Ген. спец.	Десятар	Шимановский	Труба Т1	Лит	Лист
Гип	Гецин	Их отд	Шимановский	Цтвбер	первичного отстойника	Листов	
					Ведомость спецификации		
					Копировал: формат		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечания
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 вторичного отстойника			
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00 СБ		
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00 СБ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-66-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка	Ген. спец.	Десятар	Шимановский	Труба Т2	Лит	Лист
Гип	Гецин	Их отд	Шимановский	Цтвбер	вторичного отстойника	Листов	
					Ведомость спецификации		

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	№ док.	Примечание
			Детали		
1	1	МК2-65-20-01	Диск	1	251,4
1	2	МК2-65-20-02	Резьба	2	27,8
1	3	МК2-65-20-03	Резьба	1	27,8
1	4	МК2-65-20-04	Планка	4	4,4
Всего:					321,0

МК2-65-20-00	Литра	Лист	Листов
Отражатель ОТ2			
Калибр: ВЛ	Формат		

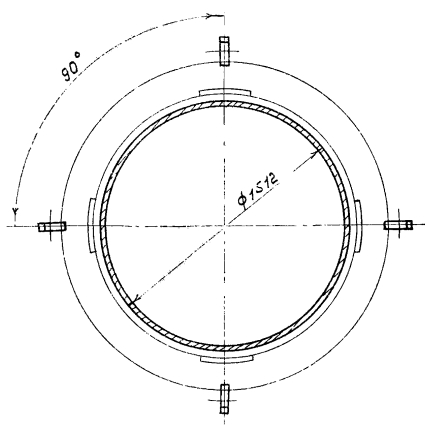
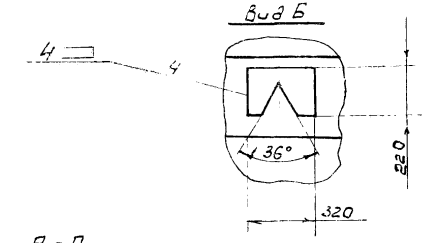
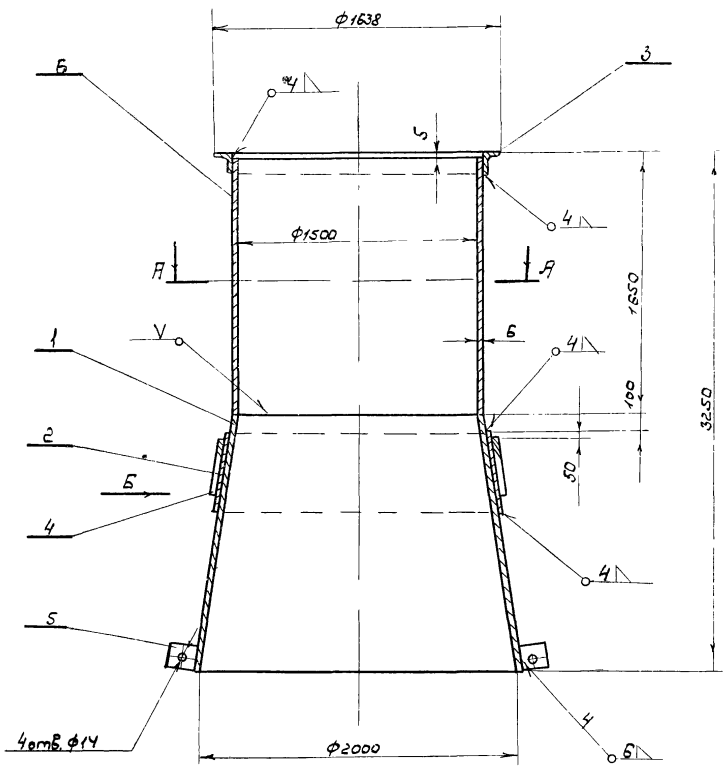
№	Кол-во	Обозначение	Наименование	№ док.	Примечание
			Детали		
1	1	МК2-65-10-01	Кольцо	1	42,8
1	2	МК2-65-10-02	Кольцо	1	12,8
1	3	МК2-65-10-03	Кольцо	1	51
1	4	МК2-65-10-02	Шпур	4	92
1	5	МК2-65-10-04	Планка	4	4,4
54	5	МК2-65-10-05	Цилиндр L=1650 Лист ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 17837-59	1	370
Всего:					588,6

МК2-65-10-00	Литра	Лист	Листов
Трзба Т2			
Калибр: ВЛ	Формат		

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изв-нию	в ком-плек-те	по резу-льту	
	Вспомогательные изделия							
1	Белт М12х30.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12 S 011	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	

МК2-65-00-00, ВП	Литра	Лист	Листов
Центральная трзба Т-2 вторичного отстойника			
Ведомость покупных изделий	Формат		

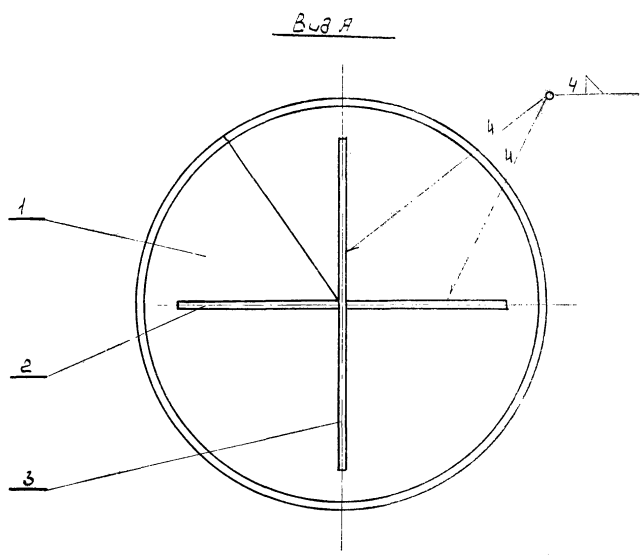
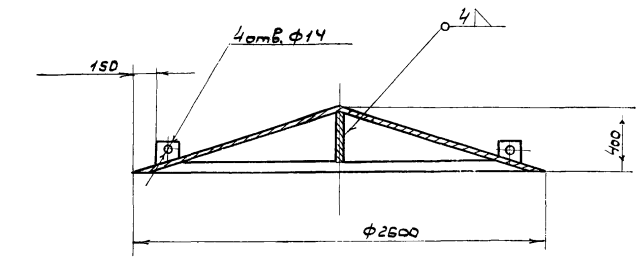
00-01-99-234



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

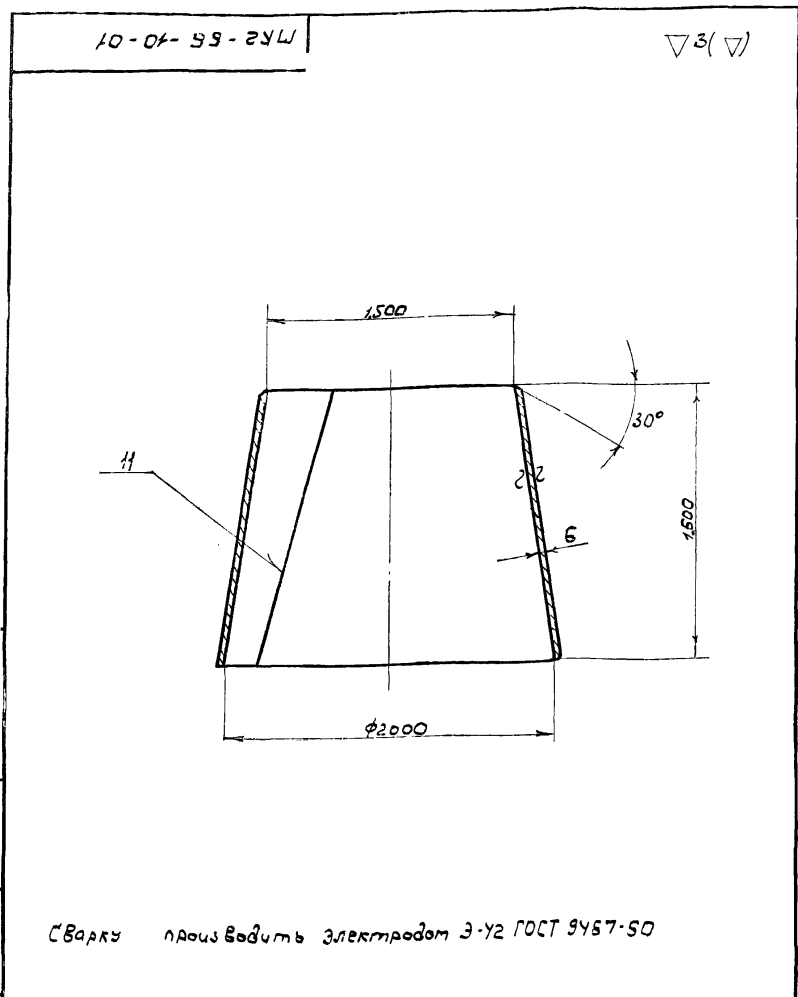
			МК2-66-10-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Труба Т2
Разраб.	Условья	Исполн.			
Групп	Реценз				
Гл. спец.	Директор				
Нач. отд.	Исполн.				
			Лист	Листов	
			Гипрокотмунвводканы		

00-02-99-234

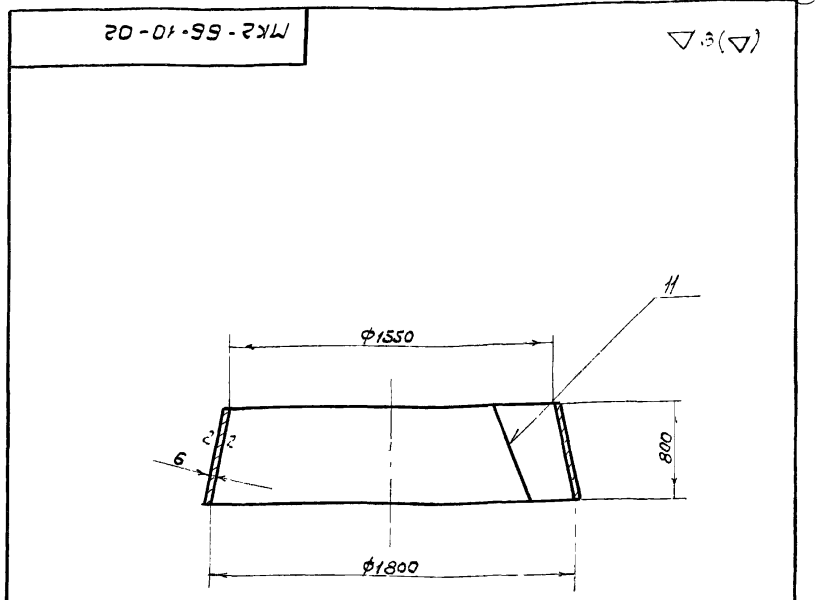


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

			МК2-65-20-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Отражатель ОТ2
Разраб.	Условья	Исполн.			
Групп	Реценз				
Гл. спец.	Директор				
Нач. отд.	Исполн.				
			Лист	Листов	
			Гипрокотмунвводканы		

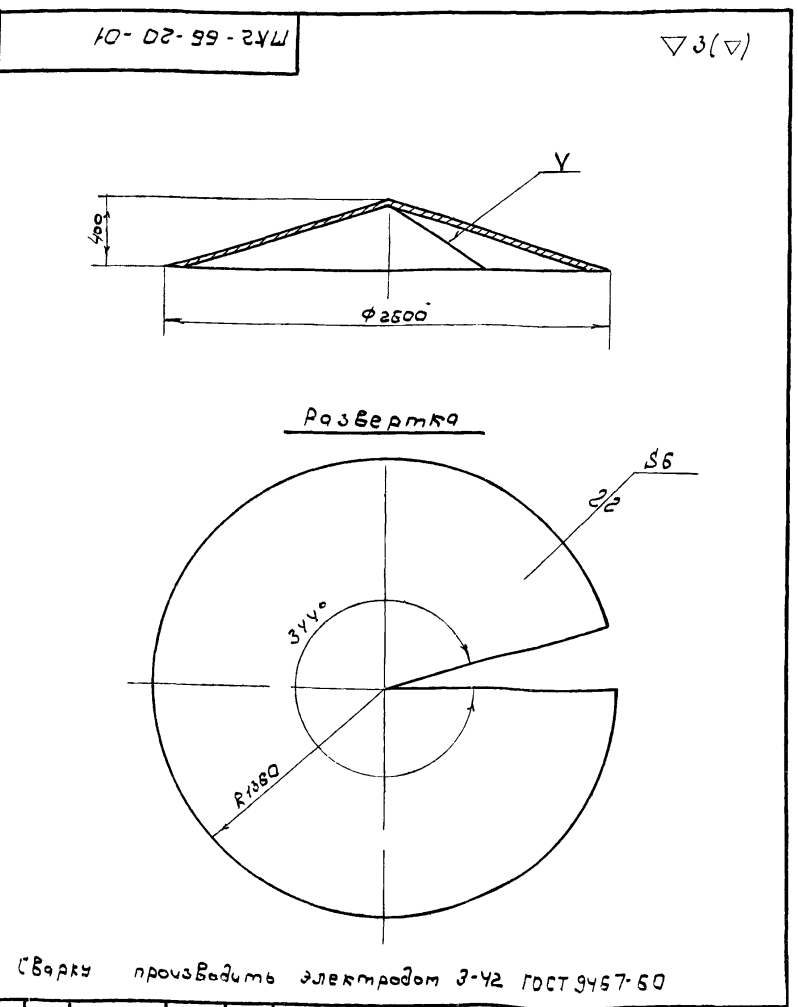


МК2-55-10-01			Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Конус			Лист	Листов	
Лист			6	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		

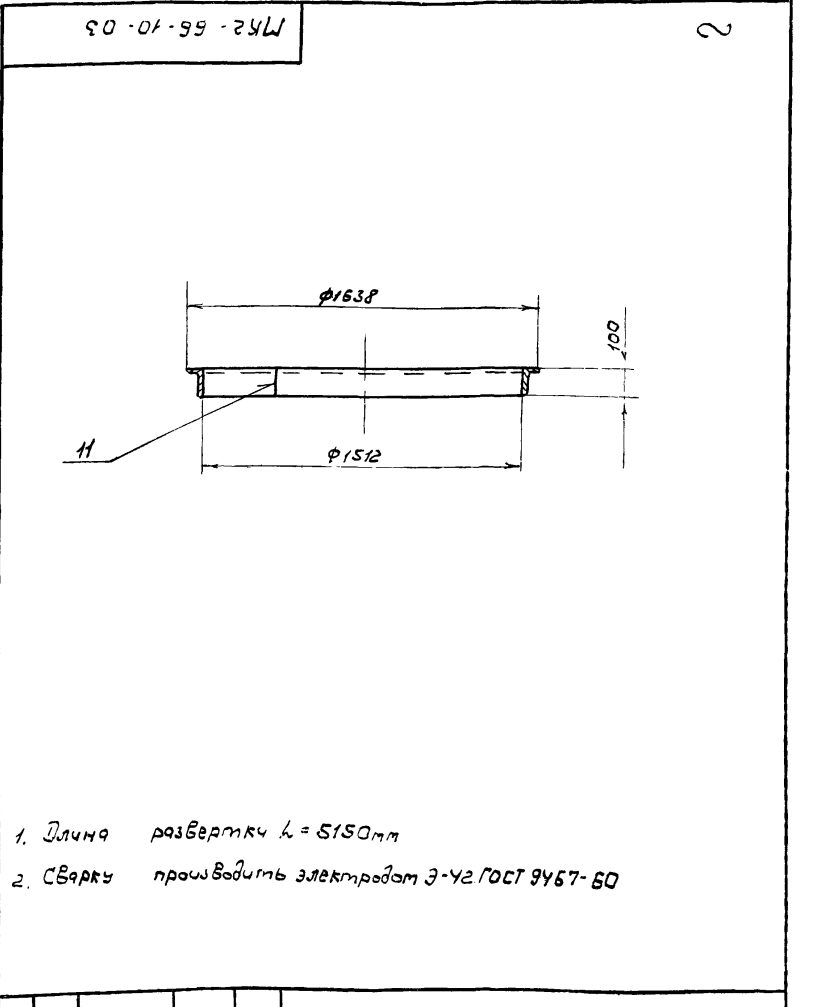


1. Конус разметить и приварить по дем чертеж МК2-55-10-01
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2 55-10-02			Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Конус			Лист	Листов	
Лист			128	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



МК2-55-20-01			Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Диск			Лист	Листов	
Лист			5	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



МК2-55-10-03			Листов	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Кольцо			Лист	Листов	
Лист			51	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		