

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 2

КМП2.5-0000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Шифр 13619-03
Цена: 2-10

ВНИМАНИЕ!

Принимать заявки и предложения по техническому заданию и оформленные проекты на: **адрес:**

Ташкент - 22410,
проспект А.Царетды, № 115
Ташкентский филиал ЦНТИ

Учреждение СССР
Ташкентский филиал ЦНТИ
Телефон центра (серия)
" К 1-4442362
Заказ № 1096
Цена ...2... руб. 10... коп
Ташкент 1096
Дата 12.12.1960

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

СЕРИЯ 1.494-23

ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬ КОАГУЛЯЦИОННЫЙ
МОКРЫЙ ТИП КМП

ВЫПУСК 2

КМП2.5-00000000.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЛЕНПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕТАМУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 декабря 1975 г.
ПРИКАЗ N 66
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТА
ГОССТРОЯ СССР
от 17 ноября 1975 г.

Серия 1494-23 Выпуск 2

№п/п	Наименование	Обозначение	Страница
1	Титульный лист		4
2	Содержание альбома	КМП 2,5-00.00.000 ДСА	2
3	Технические условия	КМП 2,5-00.00.000 ТУ	3
4	Перечень примечаний к ГОСТ	КМП 2,5-00.00.000 ДПР	4
5	Ведомость специф	КМП 2,5-00.00.000 ВС	5
6	Ведомость покупных изделий	КМП 2,5-00.00.000 ВП	5
7	Получательная координатная таблица тип КМП Специф.	КМП 2,5-00.00.000	л.1
8	"	"	л.2
9	Труба коагулятор. Специф.	КМП 2,5-01.00.000	л.1
10	"	"	л.2
11	Патрубок входной. Специф.	КМП 2,5-01.01.000	
12	Устройство водоподающее. Специф.	КМП 2,5-01.02.000	
13	Труба. Специф.	КМП 2,5-01.02.100	
14	Горловина с диффузором. Специф.	КМП 2,5-01.03.000	
15	Форсунка. Специф.	КМП 2,5-01.04.000	л.1
16	"	"	л.2
17	Труба водоподающая. Специф.	КМП 2,5-01.05.000	
18	Коллектор. Специф.	КМП 2,5-02.00.000	л.1
19	"	"	л.2
20	Корпус. Специф.	КМП 2,5-02.01.000	л.1
21	"	"	л.2
22	Фланец. Специф.	КМП 2,5-02.02.000	
23	Улитка. Специф.	КМП 2,5-02.03.000	
24	Коллектор. Специф.	КМП 2,5-02.04.000	
25	Отвод. Специф.	КМП 2,5-03.00.000	
26	Фланец. Специф.	КМП 2,5-03.01.000	
27	Узел водоподводящий координатный. Специф.	КМП 2,5-00.00.000 СБ	
28	Труба коагулятор. Специф.	КМП 2,5-01.00.000 СБ	
29	Патрубок входной. Специф.	КМП 2,5-01.01.000 СБ	
30	Патрубок	КМП 2,5-01.01.001	
31	Лист опорный	КМП 2,5-01.01.002	
32	Косынка	КМП 2,5-01.01.003	
33	Фланец	КМП 2,5-01.01.004	
34	Прокладка	КМП 2,5-01.01.005	
35	Накладка	КМП 2,5-01.01.006	
36	Устройство водоподающее. Специф.	КМП 2,5-01.02.000 СБ	
37	Труба. Специф.	КМП 2,5-01.02.100 СБ	
38	Труба	КМП 2,5-01.02.101	
39	Конфузор	КМП 2,5-01.02.001	
40	Кольцо	КМП 2,5-01.02.002	
41	Лист опорный	КМП 2,5-01.02.003	
42	Косынка	КМП 2,5-01.02.004	
43	Кольцо	КМП 2,5-01.02.005	
44	Фланец	КМП 2,5-01.02.006	
45	Горловина с диффузором. Специф.	КМП 2,5-01.03.000 СБ	
46	Кольцо	КМП 2,5-01.03.001	
47	Горловина	КМП 2,5-01.03.002	
48	Диффузор	КМП 2,5-01.03.003	
49	Форсунка. Специф.	КМП 2,5-01.04.000 СБ	
50	Труба	КМП 2,5-01.04.001	
51	Фланец	КМП 2,5-01.04.002	
52	Узелок защитный	КМП 2,5-01.04.003	
53	Головка	КМП 2,5-01.04.004	
54	Втулка	КМП 2,5-01.04.005	
55	Конус	КМП 2,5-01.04.006	
56	Крестовина	КМП 2,5-01.04.007	
57	Прокладка	КМП 2,5-01.04.008	
58	Шпилька	КМП 2,5-01.04.009	
59	Отражатель	КМП 2,5-01.04.010	
60	Штифт	КМП 2,5-01.04.011	
61	Прокладка	КМП 2,5-01.04.012	
62	Труба водоподающая. Специф.	КМП 2,5-01.05.000 СБ	
63	Труба	КМП 2,5-01.05.001	
64	Прокладка	КМП 2,5-01.05.002	
65	Прокладка	КМП 2,5-01.00.001	
66	Прокладка	КМП 2,5-01.00.002	

1	2	3	4
67	Кольцо	КМП 2,5-01.00.002	
68	Коллектор. Специф.	КМП 2,5-02.00.000 СБ	23
69	Корпус. Специф.	КМП 2,5-02.01.000 СБ	24
70	Цилиндр	КМП 2,5-02.01.001	
71	Лист верхний	КМП 2,5-02.01.002	
72	Лист нижний	КМП 2,5-02.01.003	
73	Лист наружный	КМП 2,5-02.01.004	
74	Лист внутренний	КМП 2,5-02.01.005	
75	Фланец	КМП 2,5-02.01.006	26
76	Конус	КМП 2,5-02.01.007	
77	Лист	КМП 2,5-02.01.008	
78	Кольцо	КМП 2,5-02.01.009	
79	Фланец	КМП 2,5-02.01.010	
80	Фланец. Специф.	КМП 2,5-02.02.000 СБ	27
81	Корпус	КМП 2,5-02.03.001	
82	Улитка. Специф.	КМП 2,5-02.03.000 СБ	
83	Лист	КМП 2,5-02.03.002	28
84	Лист	КМП 2,5-02.03.003	
85	Лист	КМП 2,5-02.03.004	
86	Патрубок	КМП 2,5-02.04.001	29
87	Коллектор. Специф.	КМП 2,5-02.04.000 СБ	
88	Труба	КМП 2,5-02.04.002	
89	Патрубок	КМП 2,5-02.04.003	30
90	Скюба	КМП 2,5-02.00.001	
91	Прокладка	КМП 2,5-02.00.002	
92	Прокладка	КМП 2,5-02.00.003	
93	Кранштейн	КМП 2,5-02.00.004	31
94	Отвод. Специф.	КМП 2,5-03.01.000 СБ	
95	Фланец. Специф.	КМП 2,5-03.01.000 СБ	
96	Лист	КМП 2,5-03.00.001	32
97	Лист	КМП 2,5-03.00.002	
98	Лист	КМП 2,5-03.00.003	
99	Лист соединительный	КМП 2,5-00.00.001	
100	Прокладка	КМП 2,5-00.00.002	33
101	Прокладка	КМП 2,5-00.00.003	

По указанию заказчика
По указанию заказчика
По указанию заказчика

По указанию заказчика
По указанию заказчика
По указанию заказчика

Изд. лист				№ докум.	Подпись	Дата	<p>КМП 2,5-00.00.000 ДСА</p> Получатель коагуляци- онный макет тип КМП Содержание альбома	Лист И Лист Листов
Разреш	Верхкобы	№ 23	11.74	ГОССТРОЙ СССР СЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ РАЙОН СТРОИТЕЛЬСТВА				
Лавр	Череприца	№ 24	11.74					
О.С.О.	Иванов	№ 25	11.74					
Н.К.О.	Иванов	№ 26	11.74					
Э.П.	Зеленый	№ 27	11.74					

Копировал *Клепикова* формат А2

Пылеуловитель коагуляционный
мокрым тип КМП
Серия 1.494 - 23

Технические условия
Выпуск 2
КМП 2,5-00.00.000ТУ

Инженер института *Абрамов*
Инженер проекта *Синицына*
Сонтехник института *Мамкин*

Копировал вандер фанатик

3
Все детали и сборочные единицы должны быть изготовлены, собраны и испытаны в полном соответствии с чертежами, стандартами, техническими условиями на изделия, указанными в рабочих чертежах, а так же настоящими техническими условиями.

2. Все отклонения от чертежей при изготовлении деталей и узлов а так же изделия в целом, должны быть внесены в чертежи, составляемые вместе с изделием (исполнительские чертежи).
3. В процессе изготовления оборудования подлежат обязательному контролю:
 - а) качество и марки материалов;
 - б) соответствие деталей, узлов и изделия в целом- рабочим чертежам и техническим условиям;
 - в) качество механической обработки;
 - г) качество сварки;
 - д) качество пригонки и сварки узлов;
 - е) внешний вид (отделка)
 - ж) комплектность поставляемого изделия.

4. **Сварка.**
- 4.1 Свариваемые детали из листового, сортового и фасонного проката должны быть выправлены в соответствии с принятой технологией завода изготовителя.
 - 4.2 Разделку кромок под сварку производить по ГОСТ 5264-89. Шероховатость кромок должна соответствовать второму классу чистоты ГОСТ 2789-59
 - 4.3 Места сварки должны быть предварительно очищены от ржавчины, масла, окислов и прочих загрязнений

Имя, фамилия, должность и дата изготовления изделия (детали) Присоединение

КМП 2,5-00.00.000ТУ		Имя, фамилия, должность и дата	
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись

- 4.4. Электросварная ручная сборка должна производиться электродами типа Э42 ГОСТ 9467-64.
 - 4.5. Дефекты, обнаруженные в сварных швах, как например шлаковые включения, пористость, непроваренные места, трещины, вранки, перекосы, раковины и др.е, должны быть вырублены и проварены вновь. Заварка дефектных мест без вырубки не допускается.
 - 4.6. По внешнему виду сварные швы должны удовлетворять следующим требованиям:
 - а) иметь гладкую мелкозернистую поверхность и плавный переход к основному металлу;
 - б) Наплавленный металл должен быть плотным по всей длине шва, не иметь трещин, сколов и целочек на внешних поверхностях пар
 - 4.7. Прочность швов сварных соединений должна быть не ниже прочности материала свариваемых деталей.
 - 4.8. Контроль качества сварных швов производится до окраски и сборки деталей, узлов, изделия.
- 5. Механическая обработка**
- 5.1. Механическая обработка должна выполняться в соответствии с чертежами и настоящими "Техническими условиями".
 - 5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров должны быть выдержаны для:
 - Отверстий - по А5
 - Валов - по В5
 - остальных - по СМ
 - 5.3. Неуказанные предельные отклонения угловых размеров по 5 степени точности ГОСТ 8908-58.

Имя, фамилия, должность и дата изготовления изделия (детали) Присоединение

КМП 2,5-00.00.000ТУ		Имя, фамилия, должность и дата	
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись

Копировал вандер фанатик

- 5.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать указанным в чертеже классом чистоты.
 - 5.5. Механически обработанные поверхности не должны иметь заусенцы, задиры, забоины, выхвата и отколов, следов образования стружки. Острые кромки не допускаются.
 - 5.6. Сверление отверстий под болты и шпильки должно быть выполнено перпендикулярно к опорным поверхностям.
 6. После изготовления каждая деталь должна маркироваться с указанием № чертежа данной детали.
- 7. Окраска.**
- 7.1. После изготовления и приемки контролером, изделие должно быть окрашено.
 - 7.2. Приемыемые грунтовки, краски и лаки выбираются исходя из условий эксплуатации.
 - 7.3. Все детали перед окраской должны быть тщательно очищены от ржавчины, окислов, грязи, обезжирены и просушены.
 - 7.4. Цвета окраски изделия в целом и его отдельных деталей и узлов должны отвечать требованиям охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.
 - 7.5. Вопрос об окраске при наличии агрессивных сред решается в проекте установочной комплектации.
 8. После изготовления и сборки коагуляционный пылеуловитель должен быть испытан на герметичность давлением воздуха 600 кг/м². В течении часа падение давления не должно превышать 50 кг/м².

Имя, фамилия, должность и дата изготовления изделия (детали) Присоединение

КМП 2,5-00.00.000ТУ		Имя, фамилия, должность и дата	
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись
Исполнитель	Проверенный	Дата	Подпись

№ ГОСТ а	Наименование ГОСТа.
103-57	Сталь прокатная поласовая
1255-67	Фланцы с соединительным выступом стальные плоские приварные.
1628-72	Прутки бронзовые
2590-71	Сталь горячекатаная круевая
2789-59	Шероховатость поверхности.
3262-62	Трубы стальные водогазопроводные
3680-57	Сталь прокатная танкалистдовая.
5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка.
5681-57	Сталь прокатная танкалистдовая.
5915-70	Гайки шестигранные / нормальной точности/.
7338-65	Резина листовая техническая
7798-70	Болты с шестигранной головкой / нормальной точности/.
8509-72	Сталь прокатная угловая равнополочная.
8908-58	Нормальные углы и допуски на угловые размеры.

КМП2.5-00.00.000 ДПГ

Коплеувитель каагяляцыйны макры тип КМП
 Перечень примененных ГОСТов
 Копировал Вандер Формат 11

8966-59	соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. муфты прямые, короткие.
8962-62	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. калпаки.
8963-59	Соединительные части из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов. пробки.
8967-59	Соединительные части стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов. Ниппели.
9467-60	Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей.
11371-68	шафты.

КМП2.5-00.00.000 ДПГ

Копировал Вандер Формат 11

№ строки	обозначение	наименование.	куда входит		примечание
			обозначение	кол.	
1	КМП2.5-00.00.000	пылеуловитель каагяляцыйны макры тип КМП.			
2					
3					
4	КМП 2.5-01.00.000	Труба-каагялятор	КМП 2.5-00.00.000.	1 1	
5	КМП 2.5-01.01.000	Патрубок входной	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
6	КМП 2.5-01.02.000	Устройство бадаподакцее	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
7	КМП 2.5-01.02.100	Труба	КМП 2.5-01.02.000	2 2	
8	КМП 2.5-01.03.000	Зарубина с диффузором	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
9	КМП 2.5-01.04.000	Форсунка	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
10	КМП 2.5-01.05.000	Труба бадаподакцоя	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
11	КМП 2.5-02.00.000	каплеуловитель	КМП 2.5-00.00.000	1 1	
12	КМП 2.5-02.01.000	Корпус	КМП 2.5-02.00.000	1 1	
13	КМП 2.5-02.01.000	Фланец	КМП 2.5-02.01.000	1 1	
14	КМП 2.5-02.02.000	Фланец	КМП 2.5-02.00.000	1 2	
15	КМП 2.5-02.03.000	Элитка.	КМП 2.5-02.00.000	1 1	
16	КМП 2.5-02.04.000	Каллектор	КМП 2.5-02.00.000	2 2	
17	КМП 2.5-03.00.000	Отвод	КМП 2.5-00.00.000	1 1	
18	КМП 1-01.00.000	Лапа опорная	КМП 2.5-00.00.000	3 3	
19	КМП 1-02.00.000	Лапа опорная	КМП 2.5-00.00.000	4 4	
20	КМП 1-03.00.000 ВС	Гидравтбор. Ведомость спецификацый	КМП 2.5-00.00.000	1 1	
21	КМП 1-05.00.000	Форсунка. Спецификация.	КМП 2.5-02.00.000	8 8	
22	КМП 1-06.00.000 ВС.	Лук. Ведомость спецификацый.	КМП 2.5-02.00.000	2 2	
23	КМП 1-08.00.000 ВС	Лук. Ведомость спецификацый.	КМП 2.5-01.00.000	1 1	
24	КМП 1-09.00.000.	Клапан аварийный. Спецификация.	КМП 2.5-02.00.000	1 1	

КМП2.5-00.00.000 ВС

пылеуловитель каагяляцыйны макры тип КМП
 ведомость спецификацый
 Копировал Вандер Формат 12

Серия 1194-23 Выпуск 2

Имя, № поста, Подпись и дата, Место и должность, Инициалы, Фамилия, Имя Отчество

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-в комп-детале	на ре-гулир.	всего	
1	Крепежные изделия							5
2	Болт М 10х30,58	ГОСТ 7798-70		КМП 2,5-00.00.000	24		24	
3				КМП 2,5-01.01.000	8		8	
4				КМП 2,5-02.00.000	42		42	
5							74	
6	М 12х35,68			КМП 2,5-01.00.000	18		18	
7								
8	М 12х45,58			КМП 2,5-01.00.000	8		8	
9				КМП 2,5-01.05.000	4		4	
10							12	
11	М 16х40,58			КМП 2,5-00.00.000	12		12	
12	М 16х60,58			КМП 2,5-01.04.000	4		4	
13				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
14				КМП 2,5-02.04.000	4		4	
15							16	
16	Гайка М 6,5	ГОСТ 5915-70		КМП 2,5-01.04.000	2		2	
17				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
18							10	
19	М 10,5			КМП 2,5-00.00.000	24		24	
20				КМП 2,5-02.00.000	42		42	
21				КМП 2,5-01.01.000	8		8	
22							74	
23	М 12,5			КМП 2,5-01.00.000	20		20	
24				КМП 2,5-01.05.000	4		4	
25							24	
26	М 16,5			КМП 2,5-00.00.000	12		12	
27				КМП 2,5-01.04.000	4		4	
28				КМП 2,5-02.00.000	8		8	

КМП 2,5-00.00.000 ВП

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пылеуловитель колесно-циантный мокрый тип КМП ведомость покупных изделий	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Чиканова	Гиня	1.24		И	1	2
Проверш.	Челурной	Вичин	2.21				
Контрол.	Абрамович	Роб	1.27				
И.КОНТ.	Малочков	Ильин	1.22				
Утв.	Залетав	Сид	1.27				

ГОСТЫ И СЕРТИФИКАТЫ СССР
ЕДИНСТВЕННЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Копировал Копенкина формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-в комп-детале	на ре-гулир.	всего	
1	Гайка М 16,5	ГОСТ 5915-70		КМП 2,5-02.04.000	4		4	
2							28	
3	Шайба 6	ГОСТ 11371-68		КМП 2,5-01.04.000	2		2	
4				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
5							10	
6	Шайба 10			КМП 2,5-00.00.000	24		24	
7				КМП 2,5-02.00.000	42		42	
8				КМП 2,5-01.01.000	8		8	
9							74	
10	шайба 12			КМП 2,5-01.00.000	26		26	
11				КМП 2,5-01.05.000	4		4	
12							30	
13	шайба 16			КМП 2,5-00.07.000	12		12	
14				КМП 2,5-01.04.000	4		4	
15				КМП 2,5-02.00.000	8		8	
16				КМП 2,5-02.04.000	4		4	
17							28	
18				КМП 2,5-02.04.000	1		1	
19	Колпак Ду 25	ГОСТ 8962-59		КМП 2,5-01.01.000	1		1	
20	Ду 50			КМП 2,5-01.02.000	1		1	
21	Муфта Ду 40	ГОСТ 8966-59		КМП 2,5-01.04.000	1		1	
22	Ниппель Ду 50	ГОСТ 8967-59		КМП 2,5-01.02.000	1		1	
23	Пробка Ду 40	ГОСТ 8963-59						
24				КМП 2,5-01.02.100	1	2	2	
25	фланец Ду 25-10	ГОСТ 1255-67		КМП 2,5-01.05.000	4		4	
26							6	
27				КМП 2,5-01.04.000	2		2	
28	Ду 50 10			КМП 2,5-02.04.000	4		4	
29							6	
30								
31								

КМП 2,5 00.00.000 ВП

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пылеуловитель колесно-циантный мокрый тип КМП ведомость покупных изделий	Лит	Лист	Листов
Копировал	Копенкина				И	1	2

ГОСТЫ И СЕРТИФИКАТЫ СССР
ЕДИНСТВЕННЫЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Копировал Копенкина формат 12

Серия И94-93. Выпуск 2

Имя, № подл., Подпись и дата. Выяв. акт № ИМБ. № 30/01. Подпись и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП2,5-00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
И		11	КМП2,5-00.00.000 ТУ	технические условия		
И		12	КМП2,5-00.00.000 ВС	ведомость спецификаций		
И		12	КМП2,5-00.00.000 ВЛ	ведомость комплектных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	КМП2,5-01.00.000	труба-коагулятор	1	
И		2	КМП2,5-03.00.000	Отвод	1	
И		3	КМП1-01.00.000	Лапа опорная	3	
И		4	КМП1-02.00.000	Лапа опорная	4	
И		5	КМП1-03.00.000	Гидрозамбар	1	
				<u>Детали</u>		
И		7	КМП2,5-00.00.001	Лист соединительный	1	
И		8	КМП2,5-00.00.002	Прокладка	2	
И		9	КМП2,5-00.00.003	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
И				М 10x30.58	24	
И		12		М 16x40.58	12	

КМП2,5-00.00.000.

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лит. лист. листов
И. ст. ст.	Ибрагимов	И.И.	16.77	
И. контр.	Моловцов	И.И.	2.74	Лит. лист. листов
Этб.	Залетов	И.И.	10.74	

Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП

ГОСТ ОИД СССР
СОЮЗТЕХМАШИНОСТРОИТЕЛЬНИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
РАЙОНСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		13		Гайки ГОСТ 5915-70		
		14		М 10,5	24	
				М 16,5	12	
				Шайбы ГОСТ 1371-68		
		15		Шайба 10	24	
		16		Шайба 16	12	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				От КМП2,5-00.00.000		
				до КМП2,5-00.00.000-01		
				См. СБ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				От КМП2,5-02.00.000.		
				до КМП2,5-02.00.000-01		
				Каплеуловитель	1	

КМП2,5-00.00.000.

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лит. лист. листов
И. ст. ст.	Ибрагимов	И.И.	16.77	
И. контр.	Моловцов	И.И.	2.74	Лит. лист. листов
Этб.	Залетов	И.И.	10.74	

Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП

ГОСТ ОИД СССР
СОЮЗТЕХМАШИНОСТРОИТЕЛЬНИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
РАЙОНСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл., Подпись и дата. Выяв. акт № ИМБ. № 30/01. Подпись и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП2,5-01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И		1	КМП2,5-01.01.000	Патрубок входной	1	
И		2	КМП2,5-01.02.000	Устройство водопадающее	1	
И		3	КМП2,5-01.03.000	Горловина с дифф. в-ром	1	
И		4	КМП2,5-01.04.000	форсунка	1	
И		5	КМП2,5-01.05.000	труба водопадающая	1	
И		7	КМП1-08.00.000	люк	1	
				<u>Детали</u>		
И		9	КМП2,5-01.00.001	Прокладка	1	
И		10	КМП2,5-01.00.002	Прокладка	1	
И		11	КМП2,5-01.00.003	Кольцо	1	
И		12	КМП2,5-01.00.004	Кронштейн		
				труба ГОСТ 3262-62		
				Ду 25. E=150	1	0,35 Ka
И		13	КМП2,5-01.05.002	Прокладка	2	

КМП2,5-01.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лит. лист. листов
И. ст. ст.	Ибрагимов	И.И.	16.77	
И. контр.	Моловцов	И.И.	2.74	Лит. лист. листов
Этб.	Залетов	И.И.	10.74	

труба-коагулятор

ГОСТ ОИД СССР
СОЮЗТЕХМАШИНОСТРОИТЕЛЬНИИ ПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
РАЙОНСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Коленкина формат И

Имя, № подл., Подпись и дата. Выяв. акт № ИМБ. № 30/01. Подпись и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		15		М 12 x 35,58	18	
		16		М 12 x 45,58	8	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
		17		М 12,5	20	
				Шайба ГОСТ 1371-68		
		18		Шайба 12	26	

КМП2,5-01.00.000

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит. лист. листов
Разработ.	Кузьмин	В.И.	8.74	
Проверил	Чернышев	В.И.	8.74	Лит. лист. листов
И. ст. ст.	Ибрагимов	И.И.	16.77	
И. контр.	Моловцов	И.И.	2.74	Лит. лист. листов
Этб.	Залетов	И.И.	10.74	

Копировал Коленкина формат И

Серия 1494-23 Выпуск 2

Шифр и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП 2.5-01.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМП 2.5-01.01.001	Патрубок	1	
И	2		КМП 2.5-01.01.002	Лист опорный	1	
И	3		КМП 2.5-01.01.003	Косынка	4	
И	4		КМП 2.5-01.01.004	Фланец	2	
И	5		КМП 2.5-01.01.005	Пракладка	1	
И	6		КМП 2.5-01.01.006	Накладка	1	
И	7		КМП 2.5-01.01.007	Пракладка		
				Резина рулонная 2мм-м		
				ГОСТ 7338-65. ф 58	1	0,008 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		9		М10x35.58	3	
				Шайба ГОСТ 5915-70		
		10		М10.5	8	
				Шайба ГОСТ 11371-68		
		11		Шайба 10	8	
				Колпак ГОСТ 8962-62		
		12		Ду 50	1	
				Ниппель ГОСТ 8967-59		
		13		Ду 50	1	
КМП 2.5-01.01.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.д.сп.отв.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				Патрубок входной		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И		12	КМП 2.5-01.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		КМП 2.5-01.02.100	труба	2	
				<u>Детали</u>		
И	2		КМП 2.5-01.02.001	Конфузо	1	
И	3		КМП 2.5-01.02.002	Кольцо	1	
И	4		КМП 2.5-01.02.003	Лист опорный	1	
И	5		КМП 2.5-01.02.004	Косынка	4	
И	6		КМП 2.5-01.02.005	Кольцо	1	
И	7		КМП 2.5-01.02.006	Фланец	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Муфта ГОСТ 8966-59		
		9		Ду 40	1	
				Пробка ГОСТ 8963-59		
		10		Ду 40	1	
КМП 2.5-01.02.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.д.сп.отв.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				Устройство водоподводящее		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Шифр и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра и дата выдачи шифра

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КМП 2.5-01.02.100	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМП 2.5-01.02.101	труба	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец ГОСТ 1255-67		
		2		Ду 25-10	1	
КМП 2.5-01.02.100						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.д.сп.отв.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				труба		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			КМП 2.5-01.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1		КМП 2.5-01.03.001	Кольцо	1	
И	2		КМП 2.5-01.03.002	Горловина	1	
И	3		КМП 2.5-01.03.003	Диффузор	1	
КМП 2.5-01.03.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата	лит.	лист
Разраб.	Кузьмин	И.М.	6.74		И	1
Провер.	Челурной	В.С.	9.74			
Д.д.сп.отв.	Абрамович	В.С.	10.74			
И.контр.	Молоцкий	В.С.	7.74			
Утв.	Залетав	В.С.	10.74			
				Горловина с диффузором		
				ГОСТРДИ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				копирабал Решенова формат И		

Серия 1494-23 Выпуск 2

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
12			КМП 2.5-01.04.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		КМП 2.5-01.04.001	Труба	1	
11	2		КМП 2.5-01.04.002	Фланец	1	
11	3		КМП 2.5-01.04.003	Уголок защитный	1	
11	4		КМП 2.5-01.04.004	Защелка	1	
11	5		КМП 2.5-01.04.005	Втулка	1	
11	6		КМП 2.5-01.04.006	Кonus	1	
11	7		КМП 2.5-01.04.007	Крестовина	1	
11	8		КМП 2.5-01.04.008	Прокладка	1	
11	9		КМП 2.5-01.04.009	Шпилька	1	
11	10		КМП 2.5-01.04.010	Отражатель	1	
11	11		КМП 2.5-01.04.011	Штифт	3	
11	12		КМП 2.5-01.04.012	Прокладка	1	
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
14				M16x80.58	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
15				M6.5	2	
16				M16.5	4	
КМП 2.5-01.04.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	Кол.	6.8			
Провер.	Чепурной	Сигн.	9.27			
Внесена в проект	Лавринович	Лист	10.27			
Исполн.	Молочкаев	Лист	7.24			
Утв.	Зеленяев	Лист	10.77			
					лит.	лист
					1	2
					ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Форсунка						
копираба					Решенида	

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Шайбы ГОСТ 1371-68		
17				Шайбы 6	2	
18				Шайбы 16	4	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
19				Ду 50-10	2	
КМП 2.5-01.04.000						
Изм.	лист	№ докум.	подпись	дата		
					ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Форсунка						
копираба					Решенида	

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
11			КМП 2.5-01.05.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		КМП 2.5-01.05.001	Труба	1	
11	2		КМП 2.5-01.05.002	Прокладка	1	
11	3		КМП 2.5-01.05.003	Патрубак		
				Труба ГОСТ 3262-62		
				Ду 25. L=120	1	0.88 м
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
5				M12x45.58	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
6				M12.5	4	
				Шайбы ГОСТ 1371-68		
7				Шайбы 12	4	
				Фланец ГОСТ 1255-67		
8				Ду 25-10	4	
КМП 2.5-01.05.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	Кол.	6.8			
Провер.	Чепурной	Сигн.	9.27			
Внесена в проект	Лавринович	Лист	10.27			
Исполн.	Молочкаев	Лист	7.24			
Утв.	Зеленяев	Лист	10.77			
					лит.	лист
					1	2
					ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Труба						
вводопадющая						
копираба					Решенида	

Рисунки	Зона	лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечан.
				Документация		
22			КМП 2.5-02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1		КМП 2.5-02.02.000	Фланец	1	
11	2		КМП 2.5-02.04.000	Коллектор	2	
11	3		КМП 1-05.00.000	Форсунка	8	
11	4		КМП 1-06.00.000	Ляк	2	
11	5		КМП 1-09.00.000	Клапан сварный	1	
				Детали		
11	8		КМП 2.5-02.00.001	Скоба	4	
11	9		КМП 2.5-02.00.002	Прокладка	1	
11	10		КМП 2.5-02.00.003	Прокладка	1	
11	11		КМП 2.5-02.00.004	Кронштейн	4	
11	12		КМП 2.5-01.04.012	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
14				M10x30.58	42	
15				M16x60.58	8	
КМП 2.5-02.00.000						
Изм.	лист	№ докум.	подп.	дата		
Разработ.	Кузьмин	Кол.	6.8			
Провер.	Чепурной	Сигн.	9.27			
Внесена в проект	Лавринович	Лист	10.27			
Исполн.	Молочкаев	Лист	7.24			
Утв.	Зеленяев	Лист	10.77			
					лит.	лист
					1	2
					ГОСТРОИ СССР ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ	
Труба						
вводопадющая						
копираба					Решенида	

Серия 1494-23 Выпуск 2

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	16		М 6.5	8	
	17		М 10.5	42	
	18		М 16.5	8	
			Шайбы ГОСТ 11371-68		
	19		Шайба 6	8	
	20		Шайба 10	42	
	21		Шайба 16	8	
<u>Переменные данные для исполнения</u>					
От КМП 25-02.00.000					
до КМП 25-02.00.000-01					
см. СБ					
<u>Сборочные единицы</u>					
И	23	От КМП 25-02.01.000	Корпус	1	
до КМП 25-02.01.000-01					
И	24	От КМП 25-02.03.000	Улитка	1	
до КМП 25-02.03.000-01					
КМП 25-02.00.000					
Копировала Лавушкина Формат И					

Имя, № докум. Подпись и дата

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
И	8	От КМП 25-02.01.001	Цилиндр	1	
до КМП 25-02.01.001-01					
И	10	От КМП 25-02.01.002	Лист верхний	1	
до КМП 25-02.01.002-01					
И	11	От КМП 25-02.01.003	Лист нижний	1	
до КМП 25-02.01.003-01					
И	12	От КМП 25-02.01.004	Лист левый	1	
до КМП 25-02.01.004-01					
И	13	От КМП 25-02.01.005	Лист внутренний	1	
до КМП 25-02.01.005-01					
КМП 25-02.01.000					
Копировала Лавушкина Формат И					

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.	9
<u>Документация</u>						
И	22	КМП 25-02.01.000 СБ	Сборочный чертеж			
<u>Сборочные единицы</u>						
И	1	КМП 25-03.01.000	Фланец	1		
<u>Детали</u>						
И	2	КМП 25-02.01.006	Фланец	1		
И	3	КМП 25-02.01.007	Конус	1		
И	4	КМП 25-02.01.008	Лист	4		
И	5	КМП 25-02.01.009	Кольцо	2		
И	6	КМП 25-02.01.010	Фланец	1		
И	7	КМП 25-02.01.011	Ребра			
40x ГОСТ 103-57 С 450 Полоса Ст 3 ГОСТ 4637-59						
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
От КМП 25-02.01.000						
до КМП 25-02.01.000-01						
см. СБ						
КМП 25-02.01.000						
Корпус						
Копировала Лавушкина Формат И						

Имя, № докум. Подпись и дата

Формат Зонт Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И		КМП 25-02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	КМП 25-02.02.001	Уголок		
Уголок 50x50 ГОСТ 10307-72 Ст 3 ГОСТ 535-58					
И	2	КМП 25-02.02.002	Уголок		
Уголок 50x50 ГОСТ 10307-72 Ст 3 ГОСТ 535-58					
КМП 25-02.02.000					
Фланец					
Копировала Лавушкина Формат И					

Имя, № докум. Подпись и дата

Серия 1994-23 Выпуск 2

Рисунки Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		КМП 2.5-02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	КМП 2.5-02.02.000	Фланец	1	
			Детали		
И	2	КМП 2.5-02.03.004	Лист	1	
Б4	3	КМП 2.5-02.03.005	Ребро		
			40x5 ГОСТ 103-57 Р-450 Ст 3 ГОСТ 14637-69	2	27кг
Б4	4	КМП 2.5-02.03.006	Ребро		
			40x5 ГОСТ 103-57 Р-450 Ст 3 ГОСТ 14637-69	1	1,6 кг
И	5	КМП 2.5-02.01.006	Фланец	1	
			Переменные данные для исполнения		
			От КМП 2.5-02.03.000		
			до КМП 2.5-02.03.000-01		
			См. СБ		
			Детали		
И	6	От КМП 2.5-02.03.001	Корпус	1	
			до КМП 2.5-02.03.001-01		
И	7	От КМП 2.5-02.03.002	Лист	1	
			до КМП 2.5-02.03.002-01		
И	8	От КМП 2.5-02.03.003	Лист	1	
			до КМП 2.5-02.03.003-01		
			КМП 2.5-02.03.000		
И			Улитка		
			лит. лист листов		
			И		
			ГОСТРОИ СССР ЦЕНТРАЛЬНО-УРАЛЬСКИЙ АЛМАТЫНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
			Копировал Решалова		Формат И

Шиф. и табл. подшивки и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подшивки и даты.

Рисунки Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		КМП 2.5-02.04.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
И	1	КМП 2.5-02.04.001	Патрубок	1	
И	2	КМП 2.5-02.04.002	Труба	1	
И	3	КМП 2.5-02.04.003	Патрубок	1	
Б4	4	КМП 2.5-02.04.004	Штуцер		
			Труба ГОСТ 3262-62		
			Ду 8, Е=40	4	0,03 кг
И	5	КМП 2.5-01.04.012	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
			Болт ГОСТ 7798-70		
			М 16x60.58	4	
			Гайка ГОСТ 5915-70		
			М 16,5	4	
			Шайба ГОСТ 11271-68		
			Шайба 16	4	
			Колпак ГОСТ 8962-62		
			Ду 25	1	
			Фланец ГОСТ 1255-67		
			Ду 50-10	4	
			КМП 2.5-02.04.000		
И			Коллектор		
			лит. лист листов		
			И		
			ГОСТРОИ СССР ЦЕНТРАЛЬНО-УРАЛЬСКИЙ АЛМАТЫНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
			Копировал Решалова		Формат И

Шиф. и табл. подшивки и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подшивки и даты.

Рисунки Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		КМП 2.5-03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
И	1	КМП 2.5-03.01.000	Фланец	2	
			Детали		
И	2	КМП 2.5-03.00.001	Лист	1	
И	3	КМП 2.5-03.00.002	Лист	2	
И	4	КМП 2.5-03.00.003	Лист	1	
			КМП 2.5-03.00.000		
И			Отвод		
			лит. лист листов		
			И		
			ГОСТРОИ СССР ЦЕНТРАЛЬНО-УРАЛЬСКИЙ АЛМАТЫНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
			Копировал Решалова		Формат И

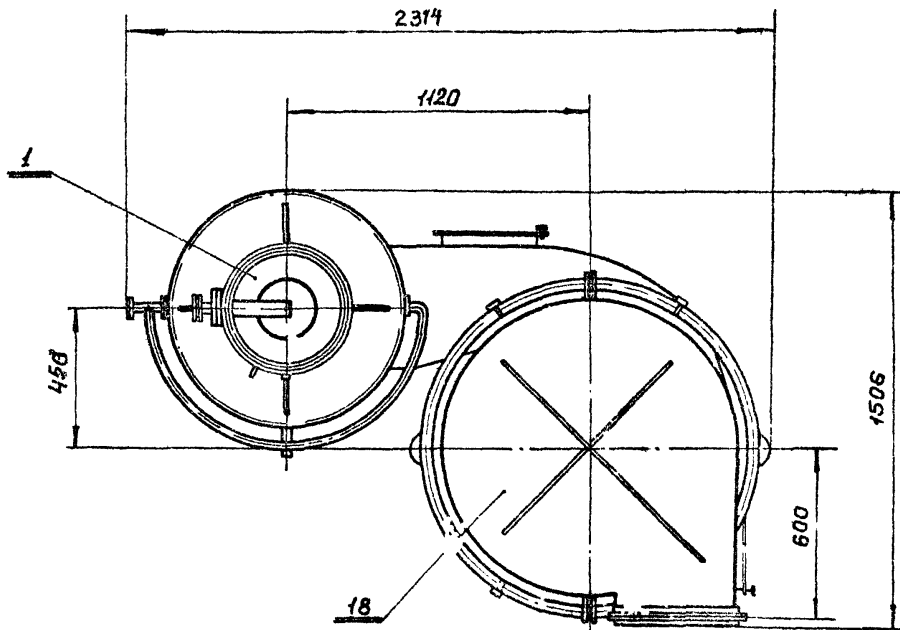
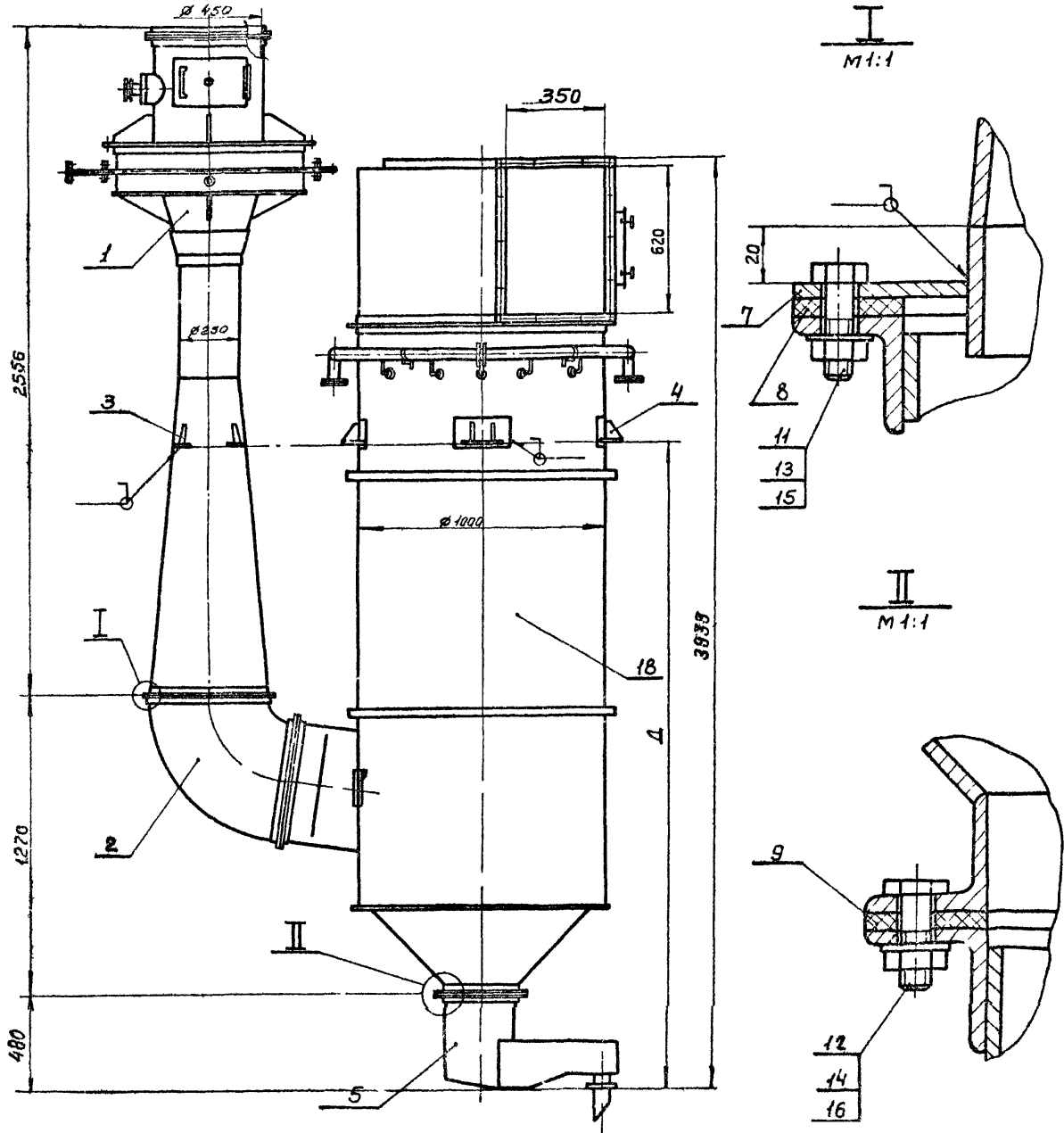
Шиф. и табл. подшивки и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подшивки и даты.

Рисунки Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
		КМП 2.5-03.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	КМП 2.5-03.01.001	Уголок		
			Уголок Б 37x32x4 ГОСТ 5509-70 Р-500 Ст 3. ГОСТ 535-58	2	4,0 кг
Б4	2	КМП 2.5-03.01.002	Уголок		
			Уголок Б 37x32x4 ГОСТ 5509-70 Р-574 Ст 3 ГОСТ 535-58	2	4,1 кг
			КМП 2.5-03.01.000		
И			Фланец		
			лит. лист листов		
			И		
			ГОСТРОИ СССР ЦЕНТРАЛЬНО-УРАЛЬСКИЙ АЛМАТЫНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ		
			Копировал Решалова		Формат И

Шиф. и табл. подшивки и даты. Взам. шиф. И шиф. и даты. подшивки и даты.

КМП 2.5-00.00.000.СБ - изображено

КМП 2.5-00.00.000-01СБ - зеркальное отражение



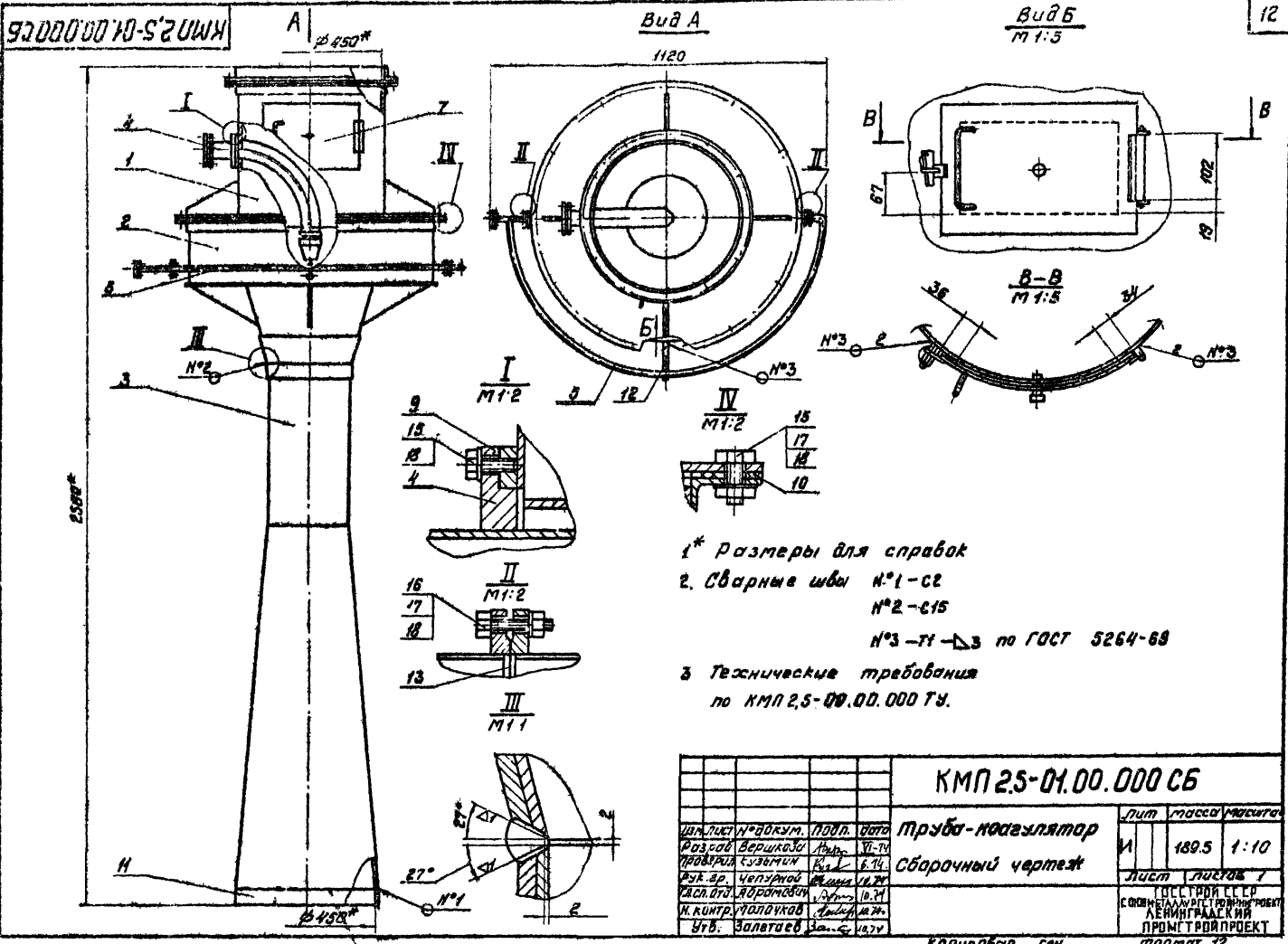
1. Размеры для справок.
2. Размер Δ устанавливается при привязке проекта.
3. Сварные швы: Т1- Δ 4 по ГОСТ 5264-69.
4. Остальные технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ

Гл. инж. проекта	А.С.С.
Инж. проекта	В.С.С.
Инж. проекта	С.С.С.
Инж. проекта	М.С.С.
Инж. проекта	И.С.С.

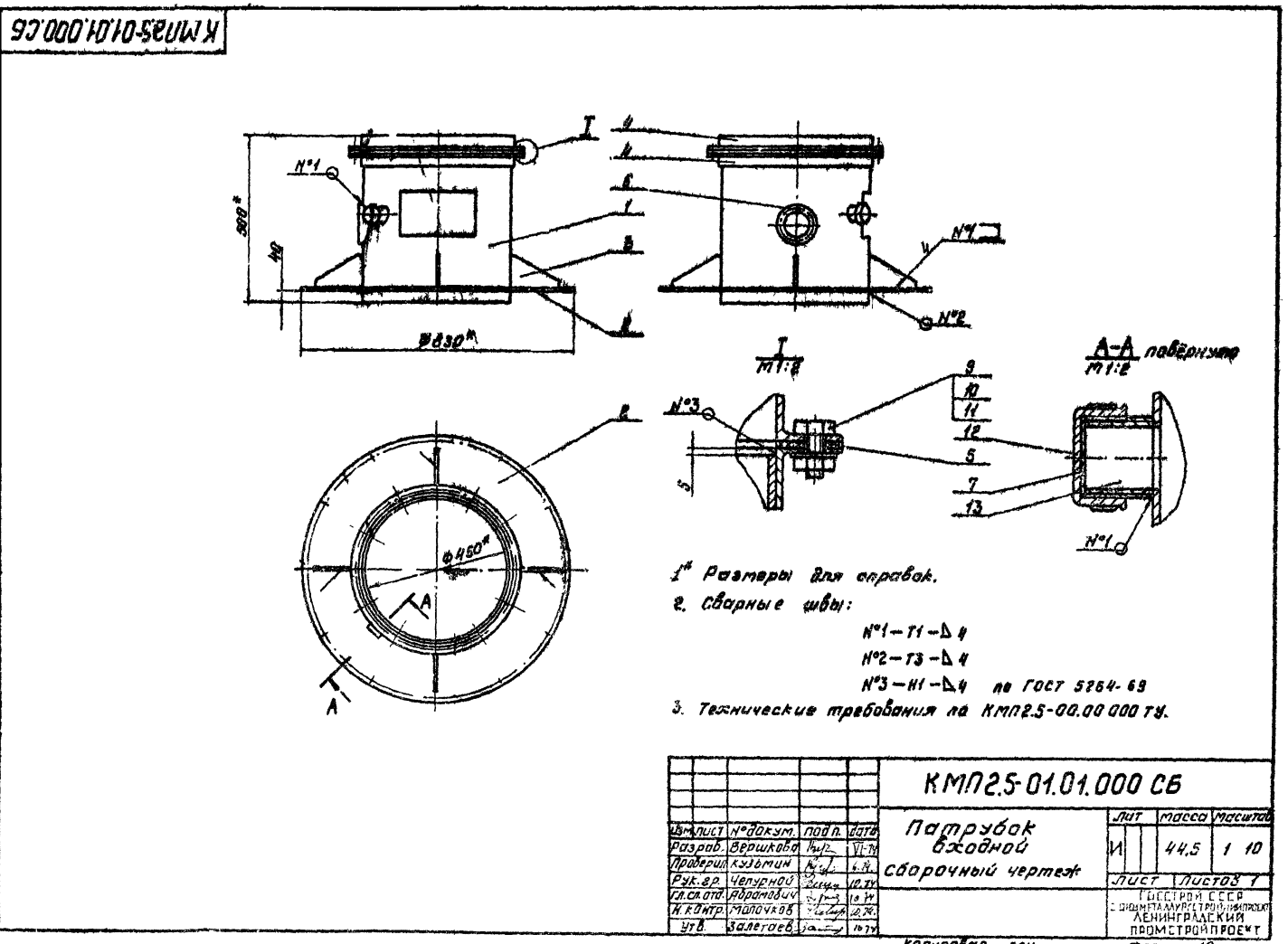
Инж. проекта	А.С.С.
Инж. проекта	В.С.С.
Инж. проекта	С.С.С.
Инж. проекта	М.С.С.
Инж. проекта	И.С.С.

КМП 2.5-00.00.000.СБ			
Пылеуловитель коагуляционный мокрый тип КМП Сборочный чертёж	Лист	Масса	Классиф.
	VI	1060	1 15
	Лист	Листов	

Серия 1494-23 Выпуск 2

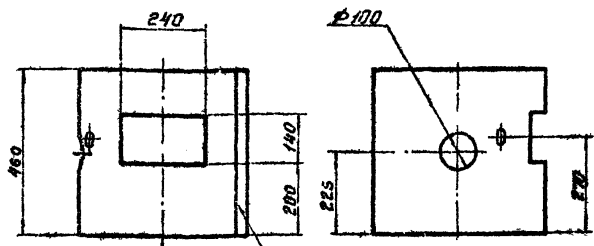


Изм. в проект: Подпись и дата: Выполнил: Имя, Ф.И.О. Проверил: Имя, Ф.И.О.

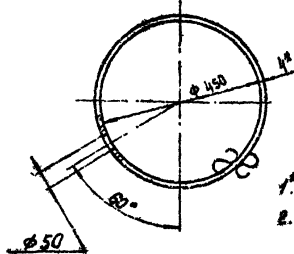


КМН2.5-01.01.001

(Δ) 1



ГОСТ 5264-64 РР.



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.79

КМН2.5-01.01.001

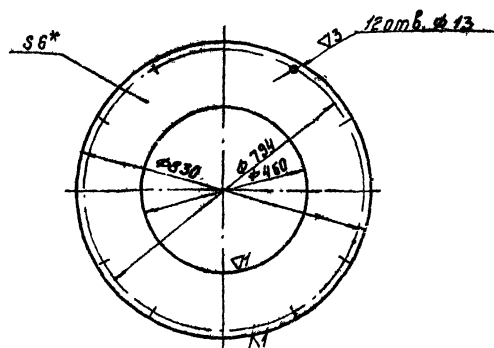
ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лит.	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	19,5	1:10
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	Листов 1		
Исполнитель	Яковлев	А.И.	10.72	ГОСТРСТ СССР		
И. контр.	Молоцкий	В.И.	1.72	СОЮЗВАНУ ВСТРОИТЕЛЬСКИЙ		
УТВ.	Золотав	В.И.	10.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

копирует ген. формат И

КМН2.5-01.01.002

(Δ) 13



1. Размер для справок
2. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.74.

КМН2.5-01.01.002

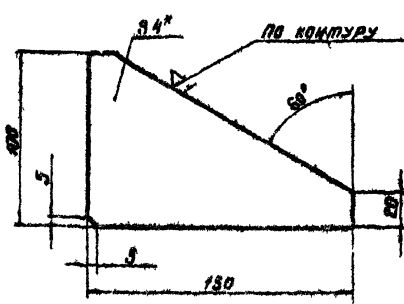
ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лит.	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	17,5	1:10
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	Листов 1		
Исполнитель	Яковлев	А.И.	10.72	ГОСТРСТ СССР		
И. контр.	Молоцкий	В.И.	1.72	СОЮЗВАНУ ВСТРОИТЕЛЬСКИЙ		
УТВ.	Золотав	В.И.	10.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 6 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

копирует ген. формат И

КМН2.5-01.01.003

(Δ) 1



1. Размер для справок
2. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.74.

КМН2.5-01.01.003

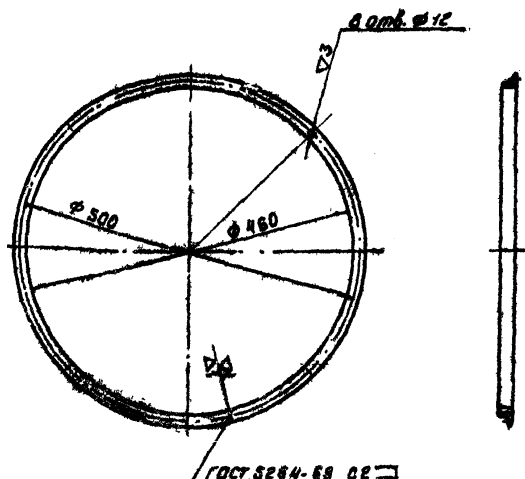
ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лит.	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	0,25	1:2
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	Листов 1		
Исполнитель	Яковлев	А.И.	10.72	ГОСТРСТ СССР		
И. контр.	Молоцкий	В.И.	1.72	СОЮЗВАНУ ВСТРОИТЕЛЬСКИЙ		
УТВ.	Золотав	В.И.	10.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 4 ГОСТ 5661-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

копирует ген. формат И

КМН2.5-01.01.004

(Δ) 1



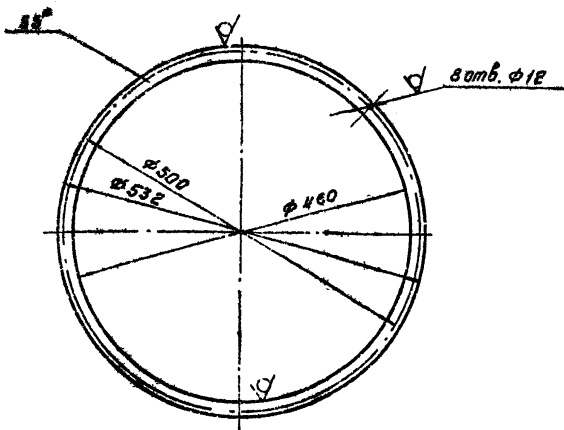
1. Технические требования по КМН2.5-00.00.000.74.

КМН2.5-01.01.004

ИЗМ. Лист	№ докум.	подп.	дата	Лит.	масса	масштаб
Разработчик	Вершкова	И.И.	10.72	И	3,4	1:5
Проверил	Козьмин	И.И.	3.74	Лист 1 из 1		
Рук. пр.	Челурной	В.И.	8.72	Листов 1		
Исполнитель	Яковлев	А.И.	10.72	ГОСТРСТ СССР		
И. контр.	Молоцкий	В.И.	1.72	СОЮЗВАНУ ВСТРОИТЕЛЬСКИЙ		
УТВ.	Золотав	В.И.	10.72	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Лист 5-36x36x4 ГОСТ 4509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

копирует ген. формат И



1. Размер для справок
2. Технические требования
по КМП2.5-00.00.000.ТУ.

КМП2.5-01.01.005

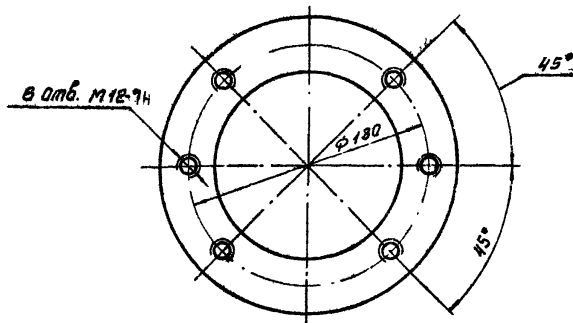
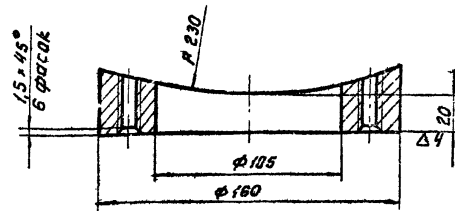
Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,5	1:5
Лист Листов 1		

Резина эластомерная СКШ-М
ГОСТ 7338-65

Копировал ген

Формат И



Технические требования
по КМП2.5-00.00.000.ту.

КМП2.5-01.01.006

Накладка

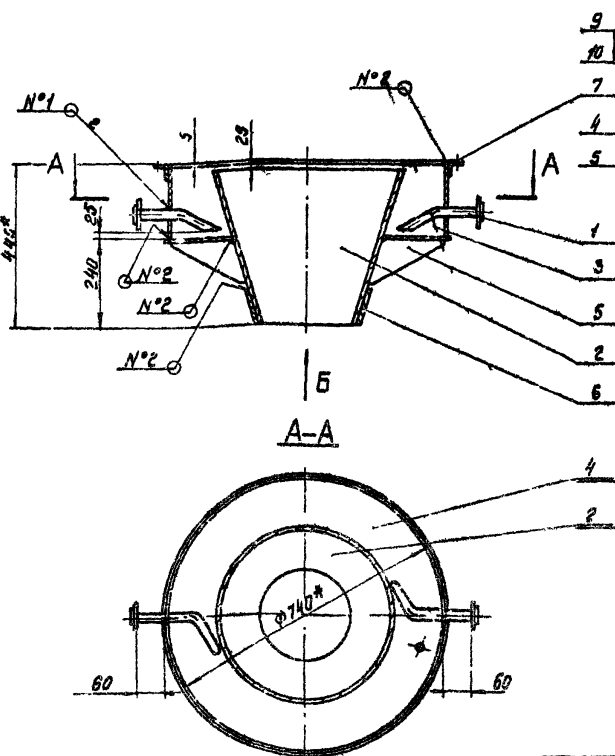
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист Листов 1		

Круте в соответствии с ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-68

Копировал ген

Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист Листов 1		

ГОСТРАЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ



1. Размеры для справок.

2. Сварные швы:

№1 - Т1-Д3

№2 - Т1-Д4 по ГОСТ 5264-69.

3. Технические требования по
КМП2.5-00.00.000 ту.

КМП2.5-01.02.000 СБ

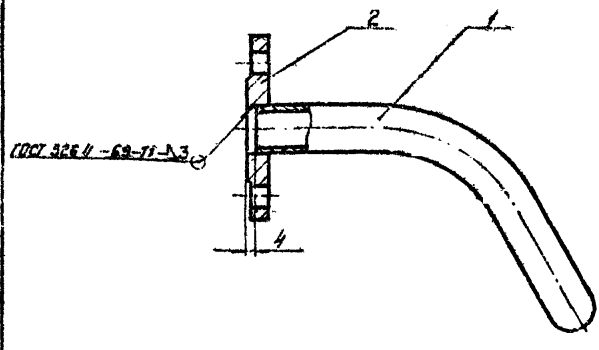
Устройство
водонепроницающее
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	55,5	1:10
Лист Листов 1		

Лист	Масса	Масштаб
И	55,5	1:10
Лист Листов 1		

ГОСТРАЙ СССР
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ

Серия 1494.23 Зыгулек 2



Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП2.5-01.02.100СБ

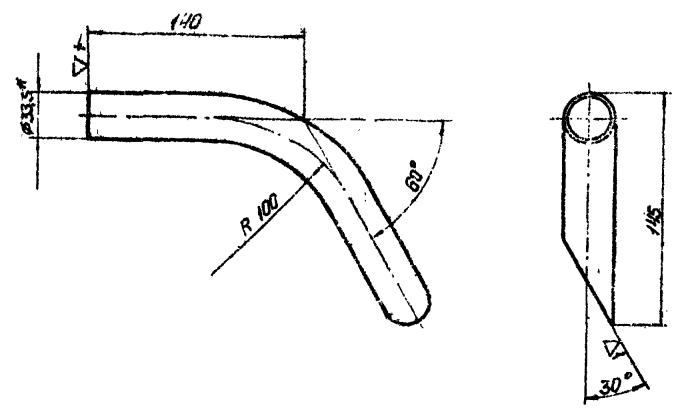
Труба
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,6	1:2,5

Лист 1 из 1

ГОСТРФ РСФСР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	1	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	2	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	3	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	4	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	5	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	6	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	7	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	8	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	9	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	10	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	11	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	12	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	13	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	14	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	15	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	16	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	17	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	18	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	19	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	20	Л. Я. Яковлева	3.74



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП2.5-01.02.101

Труба

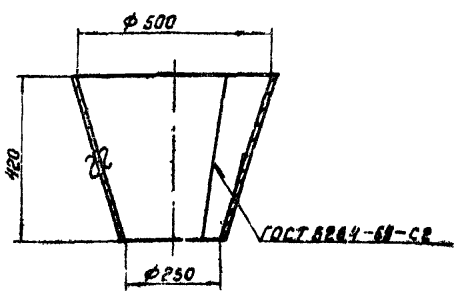
Лист	Масса	Масштаб
И	0,7	1:2,5

Лист 1 из 1

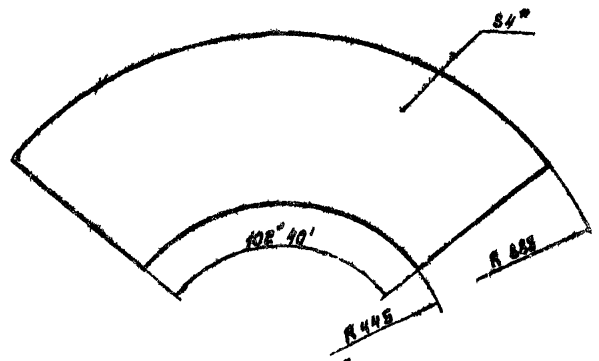
ГОСТРФ РСФСР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Труба 25
ГОСТ 3262-62

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	1	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	2	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	3	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	4	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	5	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	6	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	7	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	8	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	9	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	10	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	11	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	12	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	13	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	14	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	15	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	16	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	17	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	18	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	19	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	20	Л. Я. Яковлева	3.74



Развертка



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП2.5-01.02.001

Конфюзор

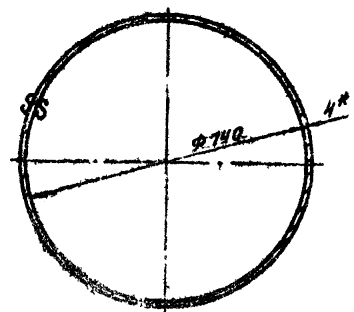
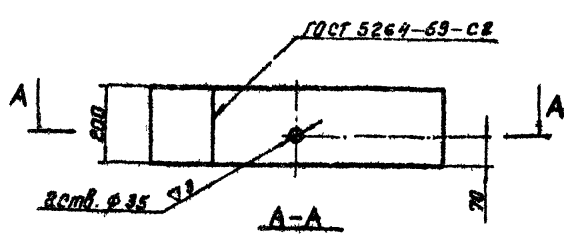
Лист	Масса	Масштаб
И	16,8	1:10

Лист 1 из 1

ГОСТРФ РСФСР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	1	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	2	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	3	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	4	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	5	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	6	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	7	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	8	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	9	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	10	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	11	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	12	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	13	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	14	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	15	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	16	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	17	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	18	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	19	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	20	Л. Я. Яковлева	3.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69



1. Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП2.5-01.02.002

Кольцо

Лист	Масса	Масштаб
И	14,5	1:10

Лист 1 из 1

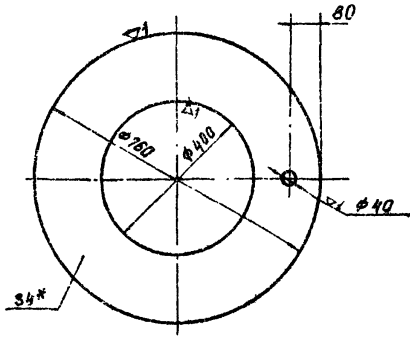
ГОСТРФ РСФСР
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	1	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	2	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	3	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	4	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	5	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	6	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	7	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	8	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	9	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	10	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	11	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	12	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	13	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	14	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	15	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	16	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	17	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	18	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	19	Л. Я. Яковлева	3.74
	И	20	Л. Я. Яковлева	3.74

Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

КМП 2.5-01.02.003

∞ (▽)



1. Размер для справок

2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ

КМП 2.5-01.02.003

Лист опорный

Лит масса масштаб

И 10.6 1:10

Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СОЮЗМЕХАНИСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

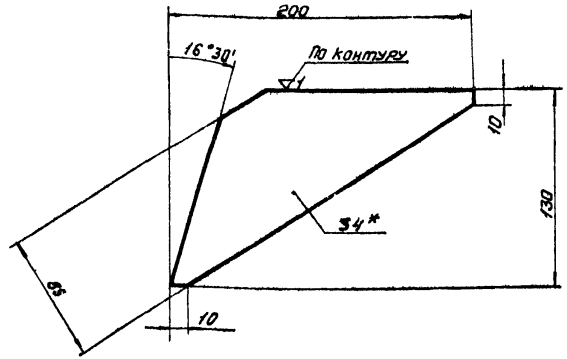
Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

капиревал гех

формат 11

КМП 2.5-01.02.004

∞ (▽)



1. Размер для справок.

2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ

КМП 2.5-01.02.004

Косынка

Лит масса масштаб

И 0.5 1:2.5

Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СОЮЗМЕХАНИСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

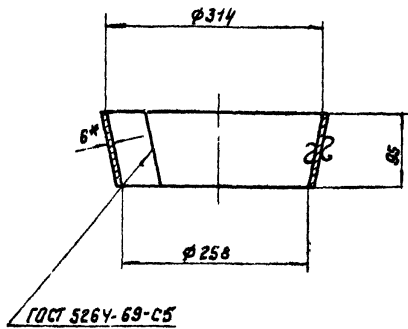
Лист 4 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

капиревал гех

формат 11

КМП 2.5-01.02.005

▽ (▽)



1. Размер для справок

2. Технические требования по КМП 2.5-0.000.000 ТУ

КМП 2.5-01.02.005

Кольцо

Лит масса масштаб

И 4.6 1:5

Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СОЮЗМЕХАНИСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

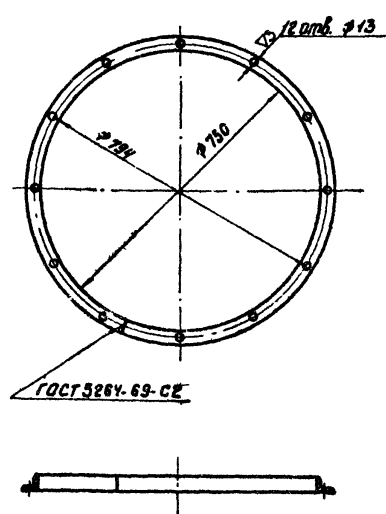
Лист 0 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

капиревал гех

формат 11

КМП 2.5-01.02.006

∞ (▽)



1. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.02.006

Фланец

Лит масса масштаб

И 6.0 1:10

Лист Листов 1
ГОСТ 5681-57
СОЮЗМЕХАНИСТРОЙПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Лист 5-40x40x4 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Челанок

формат 11

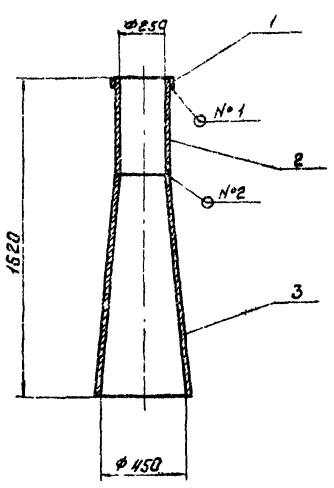
Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № докум. Подпись и дата

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № докум. Подпись и дата

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № докум. Подпись и дата

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр № докум. Подпись и дата

КМН 2.5-01.03.000СБ



- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы: №1 - Т1-АУ
№2 - С2
- 3. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

КМН 2.5 - 01.03.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	59.3	1:20

Горловина с диффузором сборочный чертеж

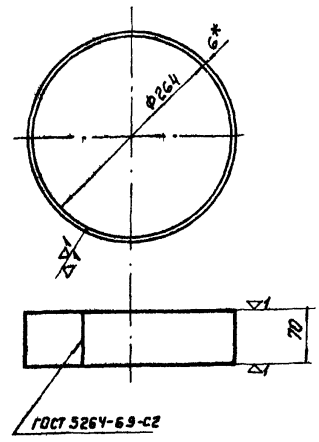
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Ген формат И

КМН 2.5-01.03.00

(A)C



- 1* Размер для справок
- 2 Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

КМН 2.5 - 01.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	2.64	1:5

Колоцо

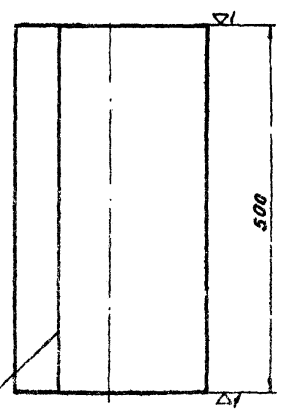
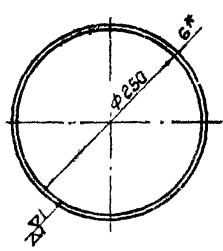
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Ген формат И

КМН 2.5-01.03.002

(A)C



- 1* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

КМН 2.5 - 01.03.002

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	18.3	1:5

Горловина

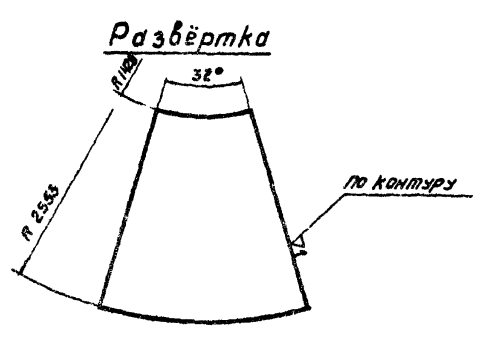
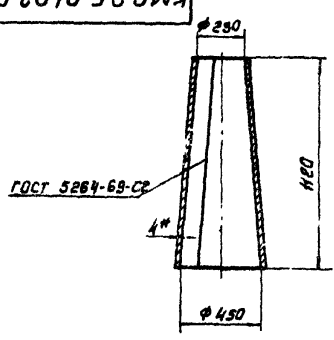
Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

копировал Ген формат И

КМН 2.5-01.03.003

(A)C



- 1* Размер для справок
- 2 Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

КМН 2.5 - 01.003.003

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата	Лист	масса	м/к шт
	И				И	38.3	1:20

Диффузор

Лист Листов 1

ГОСТРОЙ СССР
СНОВМЕТАЛУРГИСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

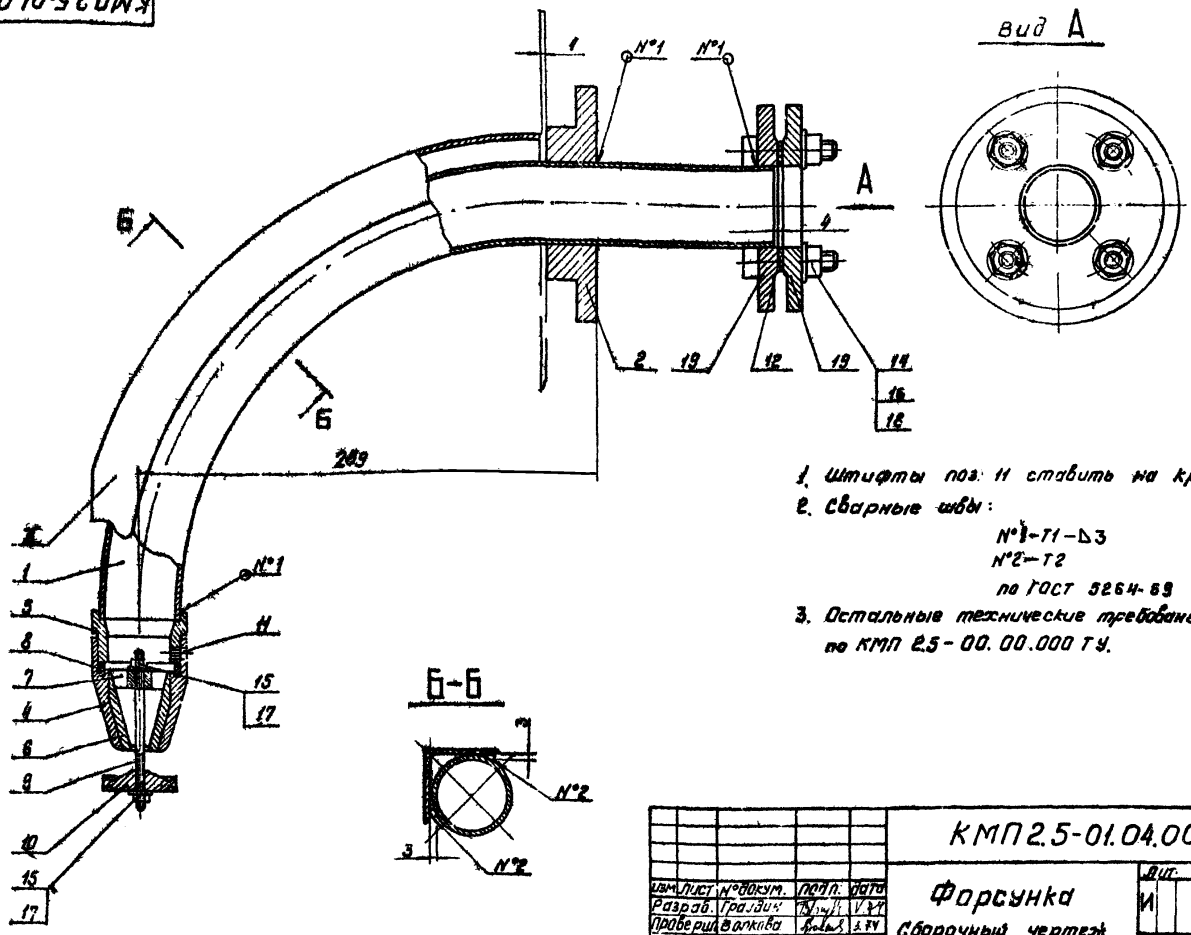
копировал Ген формат И

Изм. № подл. Подпись и дата Изменен и № док. Подпись и дата

Изм. № подл. Подпись и дата Изменен и № док. Подпись и дата

КМН 2.5-01.04.000СБ

Серия 1994-93 Выпуск 2



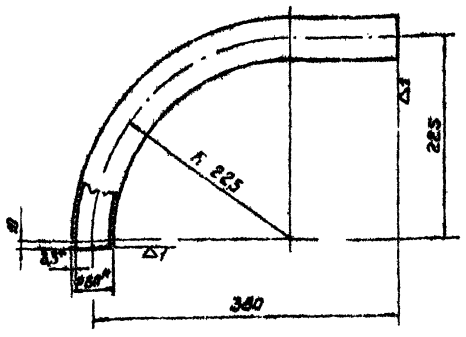
1. Штифты поз. 11 ставить на краске
2. Сварные швы:
 - №1-Т1-Д3
 - №2-Т2
 - по ГОСТ 3264-89
3. Остальные технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ.

Шифр листа, листы и дата выпуска и дата введения в действие

КМН 2.5-01.04.000СБ				Лист	Масса	Углы наклона
Форсунка				И	13.5	1:2.5
Сборочный чертеж				Лист Листов 7		
Изм. Лист № док.ум. подп. дата Разраб. Граудин В.И. 19.04.93 Проверил Волкова Е.В. 23.04.93 Рук. ер. Черепной В.И. 23.04.93 Дир. отд. Лаборатории В.И. 23.04.93 И. контр. Мельничков В.И. 23.04.93 УТВ. Валетов В.И. 23.04.93				ГОССТРОЙ СССР СЕВЕРНО-КАВКАЗСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПЕРИМЕТРОПРОЕКТ Формат 12		

Копировал Ген

КМН 2.5-01.04.001



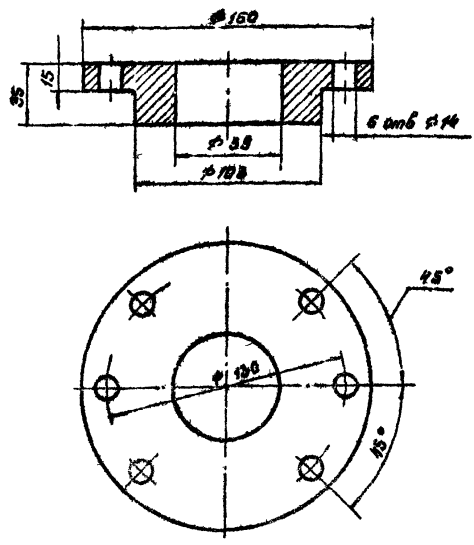
1. Размер для справок
2. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

Шифр листа, листы и дата выпуска и дата введения в действие

КМН 2.5-01.04.001				Лист	Масса	Углы наклона
Труба				И	2.9	1:5
Труба 50				Лист Листов 7		
Густ 3262-62				ГОССТРОЙ СССР СЕВЕРНО-КАВКАЗСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПЕРИМЕТРОПРОЕКТ Формат 11		

Копировал Ген

КМН 2.5-01.04.002



Технические требования по КМН 2.5-00.00.000 ТУ

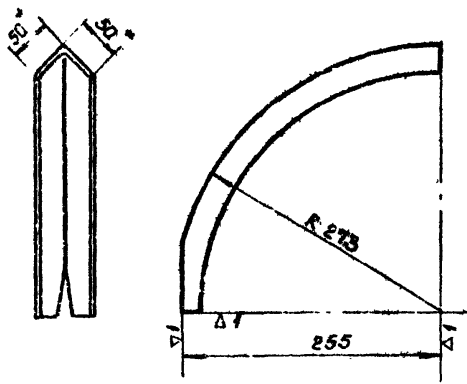
Шифр листа, листы и дата выпуска и дата введения в действие

КМН 2.5-01.04.002				Лист	Масса	Углы наклона
Фланец				И	2.9	1:2
Криве 170 ГОСТ 2590-74				Лист Листов 7		
Ст. 3 Густ 535-58				ГОССТРОЙ СССР СЕВЕРНО-КАВКАЗСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПЕРИМЕТРОПРОЕКТ Формат 11		

Копировал Ген

КМП 2.5-01.04.003

(Δ) 2



1 * Размеры для справок
2. Технические требования по
кмп 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-01.04.003

Щеолок
защитный.

Лист	Масса	Масштаб
И	1.5	1:5

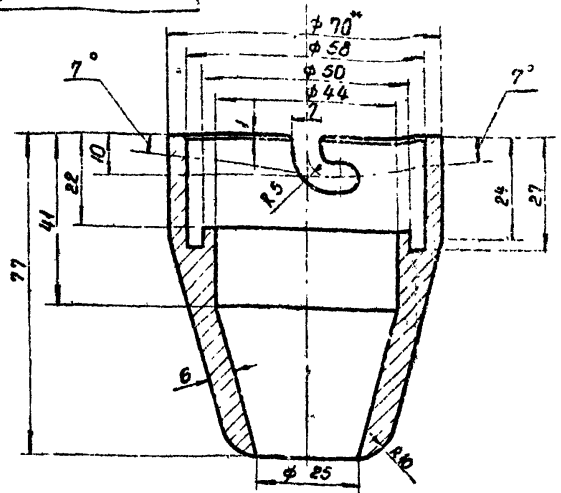
Щеолок 6-50*50*5 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Копировал Беркушкина.

КМП 2.5-01.04.004

(Δ) 3 19



1 * Размеры для справок
2. Технические требования по
кмп 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.04.004

Головка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.7	1:1

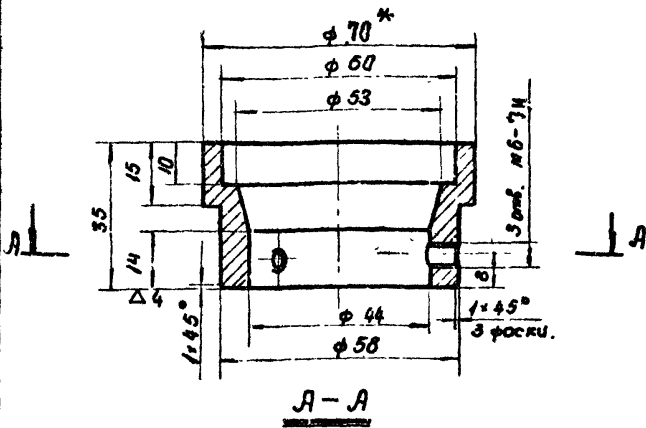
Круге 670 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Копировал Беркушкина.

КМП 2.5-01.04.005

(Δ) 3



1 * Размеры для справок.
2 Технические требования по
кмп 2.5-00.00.000 ТУ

КМП 2.5-01.04.005

Втулка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.3	1:1

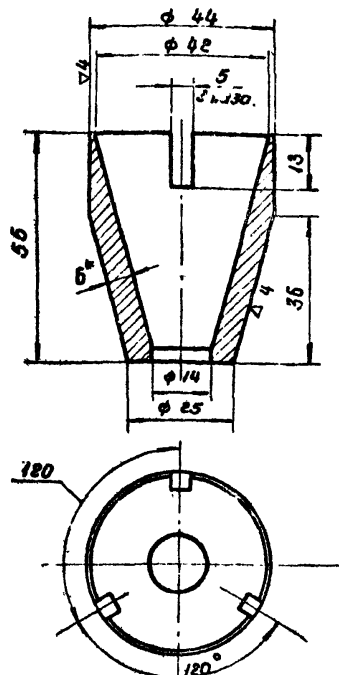
Круге. В 70 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Копировал Беркушкина.

КМП 2.5-01.04.006

(Δ) 3



1 * Размер для справок.
2. Технические требования по
кмп 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.04.006

Конус

Лист	Масса	Масштаб
И	0.25	1:1

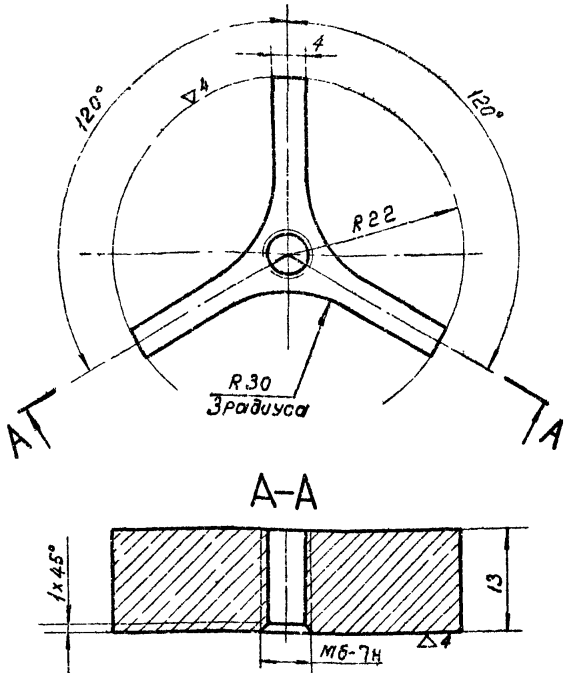
Пр. КН-пресс 50
ГОСТ 1628-72

РОССТРОИ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
формат. И

Копировал Беркушкина.

КМП 2.5-01.04.007

▽3 (▽)



Технические требования по КМП 2,5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Грайдин	Иванов	Иванов	6.74	И	0.03	2:1
Проверщик	Волкова	Иванов	Иванов	11.74			
Руч. гр.	Челурной	Иванов	Иванов	12.74			
Л.сп.отд.	Авратович	Иванов	Иванов	12.74			
Н.контр.	Молочков	Иванов	Иванов	12.74			
Утв.	Залетов	Иванов	Иванов	12.74			

Круг $\varnothing 45$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

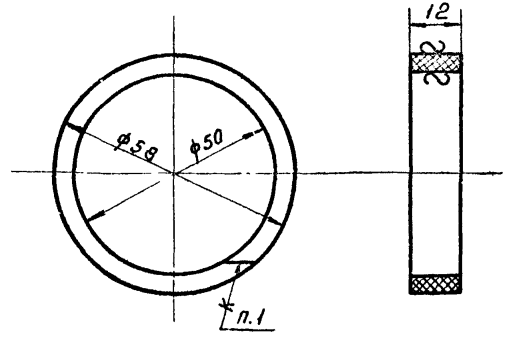
ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина формат II

20

КМП 2.5-01.04.008

▽3 (▽)



1. Клеить: клей № 88-Н ГОСТ 12172-66
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Грайдин	Иванов	Иванов	6.74	И	0.01	1:1
Проверщик	Волкова	Иванов	Иванов	11.74			
Руч. гр.	Челурной	Иванов	Иванов	12.74			
Л.сп.отд.	Авратович	Иванов	Иванов	12.74			
Н.контр.	Молочков	Иванов	Иванов	12.74			
Утв.	Залетов	Иванов	Иванов	12.74			

Прокладка

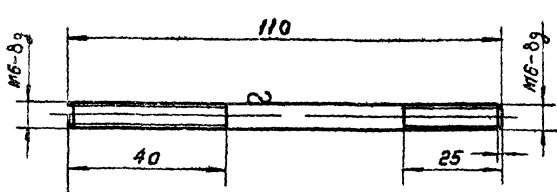
Резина гудчатая листы Т 538-5-1206-68

ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина формат II

КМП 2.5-01.04.009

▽3 (▽)



Технические требования по КМП 2,5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Грайдин	Иванов	Иванов	6.74	И	0.025	1:1
Проверщик	Волкова	Иванов	Иванов	11.74			
Руч. гр.	Челурной	Иванов	Иванов	12.74			
Л.сп.отд.	Авратович	Иванов	Иванов	12.74			
Н.контр.	Молочков	Иванов	Иванов	12.74			
Утв.	Залетов	Иванов	Иванов	12.74			

Шпилька

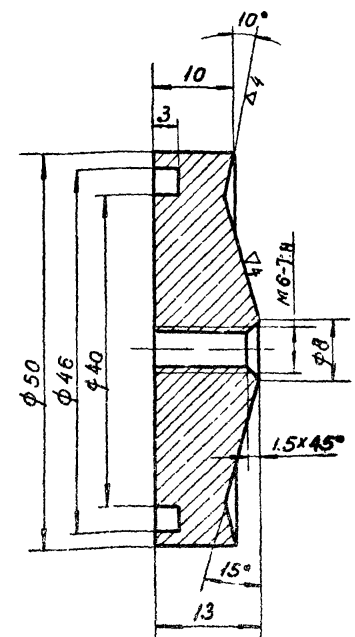
Круг $\varnothing 45$ ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-58

ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Палушина формат II

КМП 2.5-01.04.010

▽3 (▽)



Технические требования по КМП 2,5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-01.04.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработчик	Грайдин	Иванов	Иванов	6.74	И	0.1	2:1
Проверщик	Волкова	Иванов	Иванов	11.74			
Руч. гр.	Челурной	Иванов	Иванов	12.74			
Л.сп.отд.	Авратович	Иванов	Иванов	12.74			
Н.контр.	Молочков	Иванов	Иванов	12.74			
Утв.	Залетов	Иванов	Иванов	12.74			

Отражатель

Пр. КН-пресс 60
ГОСТ 1628-72

ГОССТРОЙ СССР
СОВМЕТАЛЛУРГПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм. № лист Подпись и дата

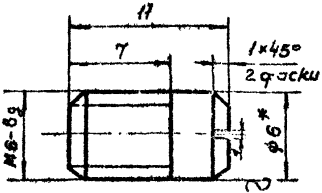
Изм. № лист Подпись и дата

Изм. № лист Подпись и дата

Изм. № лист Подпись и дата

КМП 2.5-01.04.011

(V) 23



1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ

КМП 2.5-01.04.011

Штифт

Лист	Масса	Масштаб
1	0,005	4:1

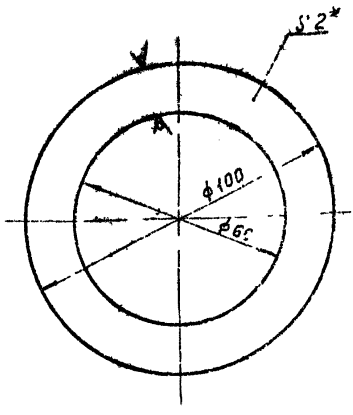
Вс. в ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировал Зайцева Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	16.23		
Проверил	Волкова	18.24		
Рук. пр.	Челурный	18.24		
Н.с.с. отб.	Абрамович	18.24		
Н.контр.	Морочков	18.24		
Утв.	Зайцева	18.24		

КМП 2.5-01.04.012

(V) 2



1. * Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ.

КМП 2.5-01.04.012

Прокладка

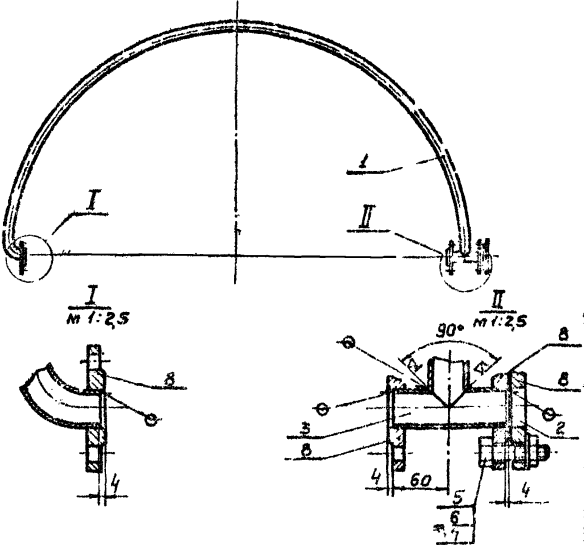
Лист	Масса	Масштаб
1	0,009	1:1

Резина рулонная 2мм
ГОСТ 7338-65

Копировал Зайцева Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	16.23		
Проверил	Волкова	18.24		
Рук. пр.	Челурный	18.24		
Н.с.с. отб.	Абрамович	18.24		
Н.контр.	Морочков	18.24		
Утв.	Зайцева	18.24		

КМП 2.5-01.05.000СБ



1. Сварные швы: Т1-ВЗ по ГОСТ 5264-69.
2. Остальные технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ.

КМП 2.5-01.05.000СБ

Труба водоподающая сварочный чертеж

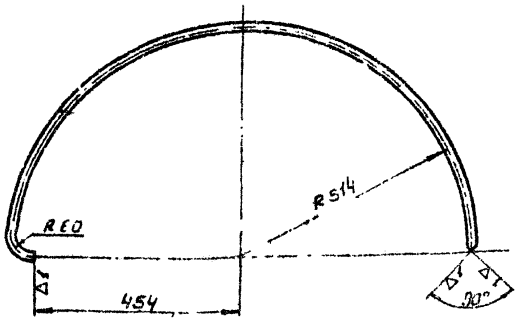
Лист	Масса	Масштаб
1	8,0	1:10

Копировал Зайцева Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	16.23		
Проверил	Волкова	18.24		
Рук. пр.	Челурный	18.24		
Н.с.с. отб.	Абрамович	18.24		
Н.контр.	Морочков	18.24		
Утв.	Зайцева	18.24		

КМП 2.5-01.05.001

(V) 2



- Технические требования по КМП 2.5-00,00,000ТУ.

КМП 2.5-01.05.001

Труба

Лист	Масса	Масштаб
1	3,9	1:10

Труба Ач 25
ГОСТ 3762-62

Копировал Зайцева Формат И

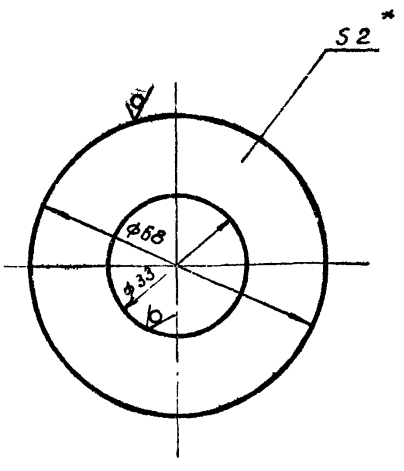
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Граудин	16.23		
Проверил	Волкова	18.24		
Рук. пр.	Челурный	18.24		
Н.с.с. отб.	Абрамович	18.24		
Н.контр.	Морочков	18.24		
Утв.	Зайцева	18.24		

Серия 1494-23 выпуск 2

КМП 2.5-01.05.002

∞ (∇)



- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.05.002

Прокладка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.009	1:1

Резина рулонная 2 КШ-М
ГОСТ 7338-65

Копировал Беркушкина формат И

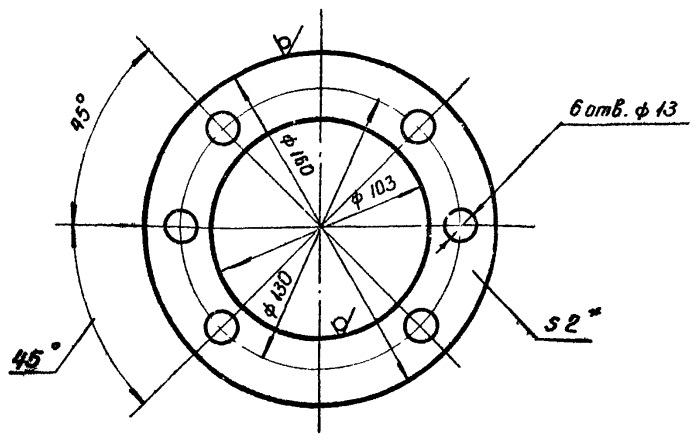
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

Изм. и дата. Подпись и дата. Измен. инв. № докум. и дата. Подпись и дата.

КМП 2.5-01.00.001

∞ (∇)

22



- 1* Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.00.001

Прокладка.

Лист	Масса	Масштаб
И	0.033	1:2

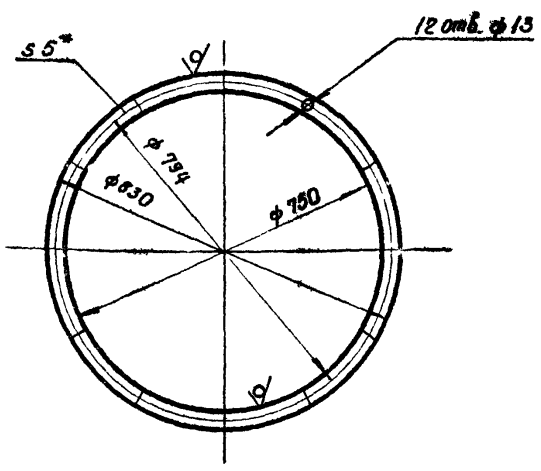
Резина рулонная 2 КШ-М
ГОСТ 7338-65

Копировал Беркушкина формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

Изм. и дата. Подпись и дата. Измен. инв. № докум. и дата. Подпись и дата.

КМП 2.5-01.00.002



- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.00.002

Прокладка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.73	1:1

Резина рулонная 5 КШ-М
ГОСТ 7338-65

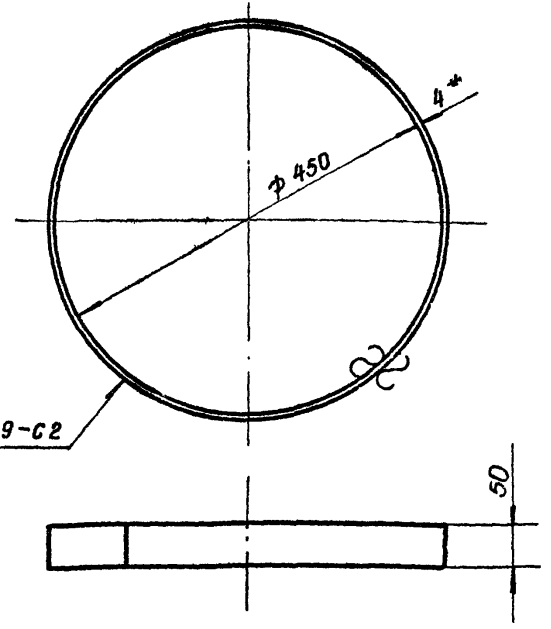
Копировал Беркушкина формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

Изм. и дата. Подпись и дата. Измен. инв. № докум. и дата. Подпись и дата.

КМП 2.5-01.00.003

∇ (∇)



- 1* Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000 ТУ.

КМП 2.5-01.00.003

Кольцо

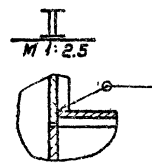
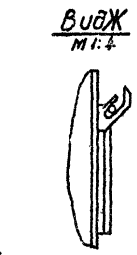
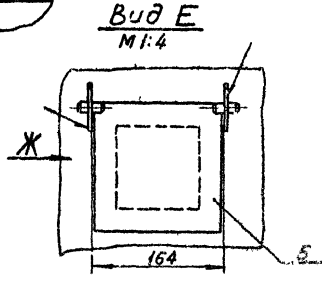
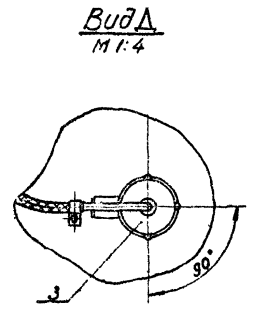
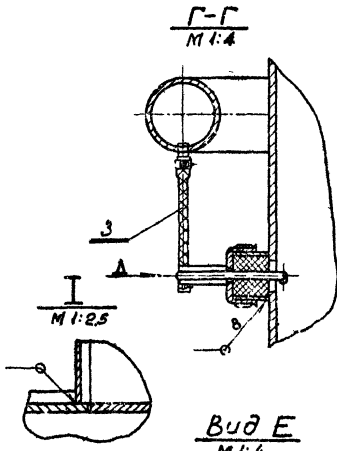
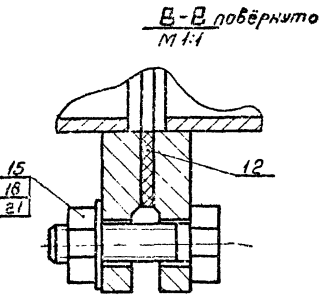
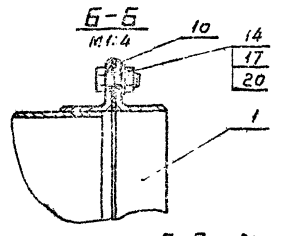
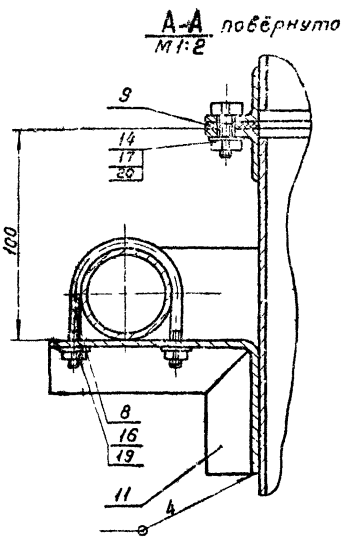
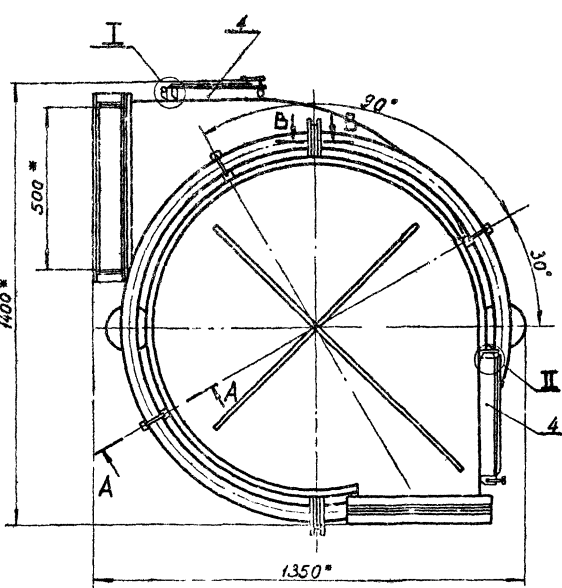
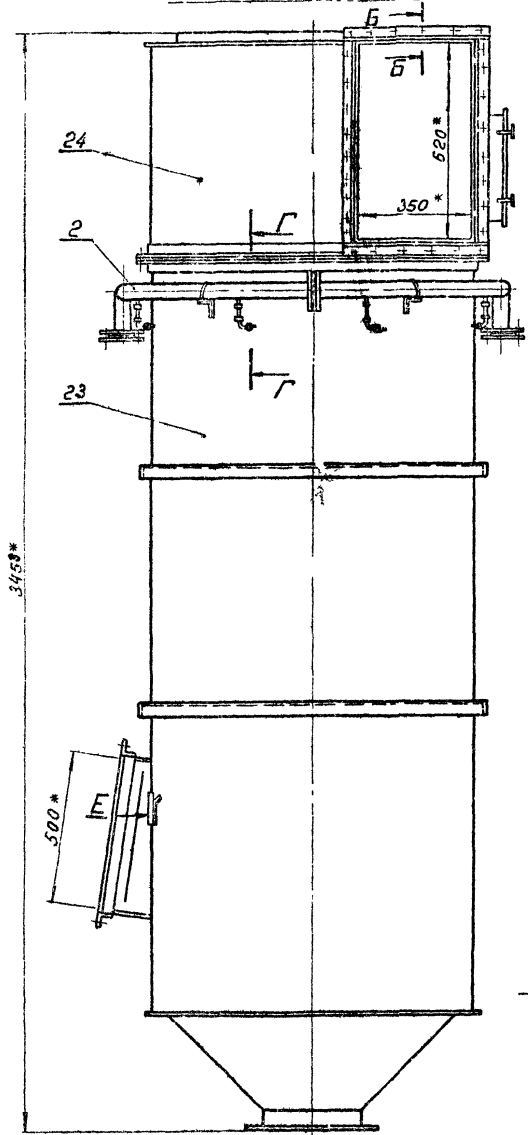
Лист	Масса	Масштаб
И	2.2	1:5

ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамова	Абрамова	6.74
	Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74
	Рук. гр.	Челурной	Челурной	10.74
	Гл. сп. отд.	Абрамович	Абрамович	10.74
	И. контр.	Молочков	Молочков	10.74
	Утв.	Залетяев	Залетяев	10.74

Изм. и дата. Подпись и дата. Измен. инв. № докум. и дата. Подпись и дата.

Серия 1:94-23 Выпуск 2



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы - Т1-Δ4 по ГОСТ 5264-69
3. Остальные технические требования по КМП2.5-00.00.000.05

				КМП2.5-02.00.000.05		
Изм.	Лист	№ докум.	поясн.	Дата	Кол-во	Исх. шифр
Разраб.	И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	27.12.77	1	1-10
Пробав.	К.З.	К.З.	К.З.	27.12.77	1	1-10
Рук. гр.	Челурной	Челурной	Челурной	27.12.77	1	1-10
И.сп.об.	И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	10.11.77	1	1-10
Н.контр.	И.В.С.	И.В.С.	И.В.С.	27.12.77	1	1-10
Утв.	З.М.	З.М.	З.М.	10.11.77	1	1-10

Лист	Масса	Исх. шифр
И	574.0	1-10
Лист	Листов	7

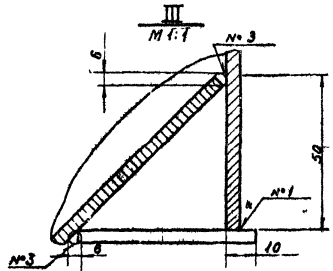
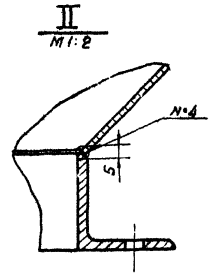
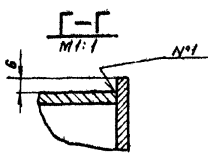
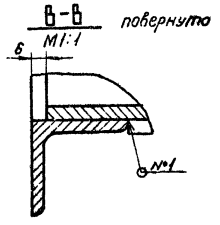
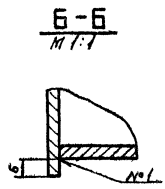
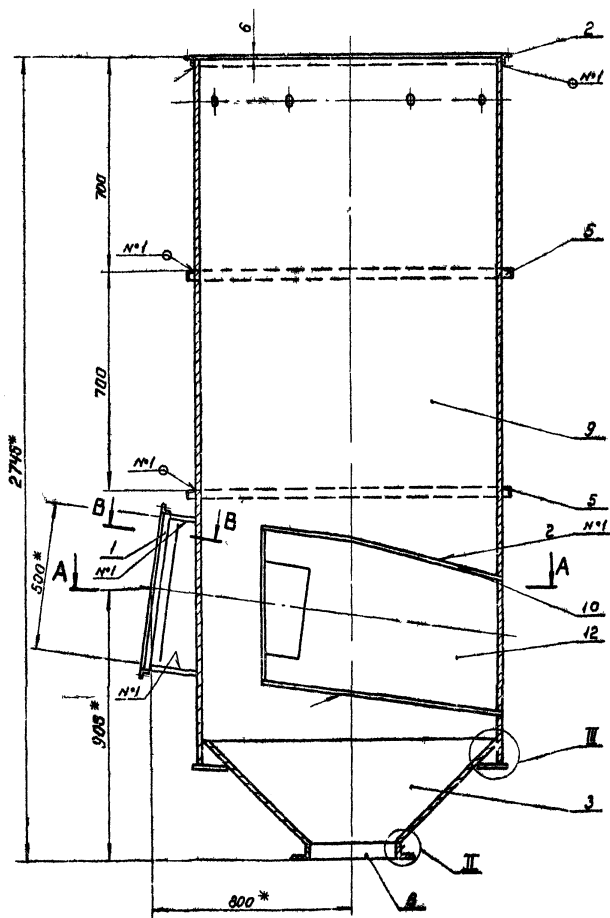
Каплеуловитель
 Сборачный чертеж

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 ИНСТИТУТ
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ
 ПРОЕКТИНСТИТУТ

Папирус Латвия

КМП 2.5-02.01.000СБ - изображено
 КМП 2.5-02.01.000-01СБ - зеркальное отражение

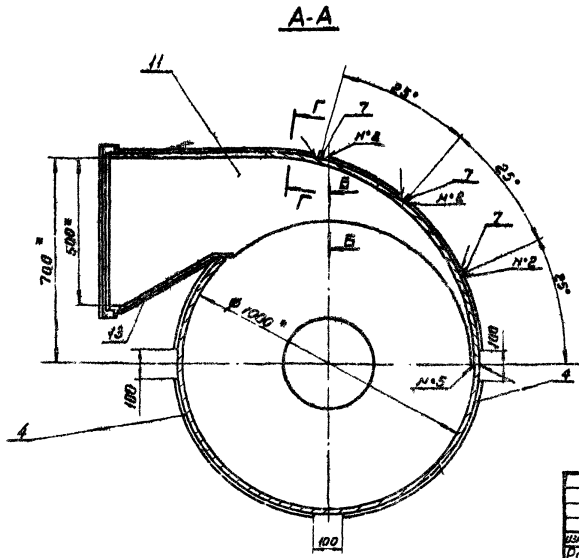
КМП 2.5-02.01.000СБ



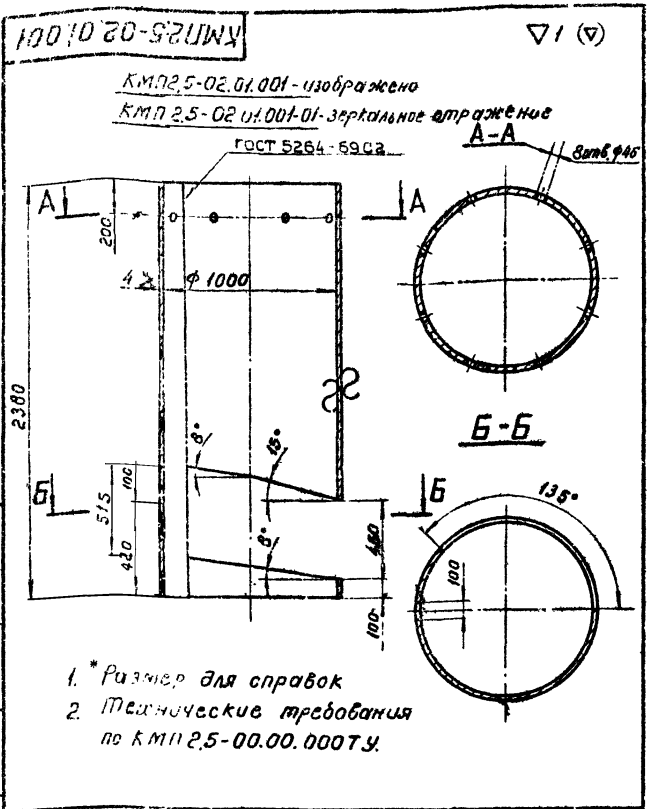
1 - Размеры для справок.
 2. Сварные швы:

- №1 - Т1-Б4
 - №2 - Т3-Б4
 - №3 - У2
 - №4 - У8
 - №5 - С4
- по ГОСТ 5264-89

3. Технические требования
 по КМП 2.5-00.00.000ТУ



КМП 2.5-02.01.000.СБ				Лист	Масштаб	Кол-во
КОРПУС				355	1:10	
Сборочный чертёж				Лист	Листов	1
Изм. Лист № док.зм. Подп. Дата Разработ. Ладанова Л.С. 7-81 Проверил. Волкова В.М. 11-70 Р.к. гр. Чернышев В.И. 11-70 И.с.с. ауд. Яворский В.А. 11-70 И.контр. Поголовый В.В. 11-70 3/76 Валетов В.А. 11-70				ГОСТ 2.104-88 Система отсчёта размеров ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



- * Размер для справок
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.001.

Цилиндр

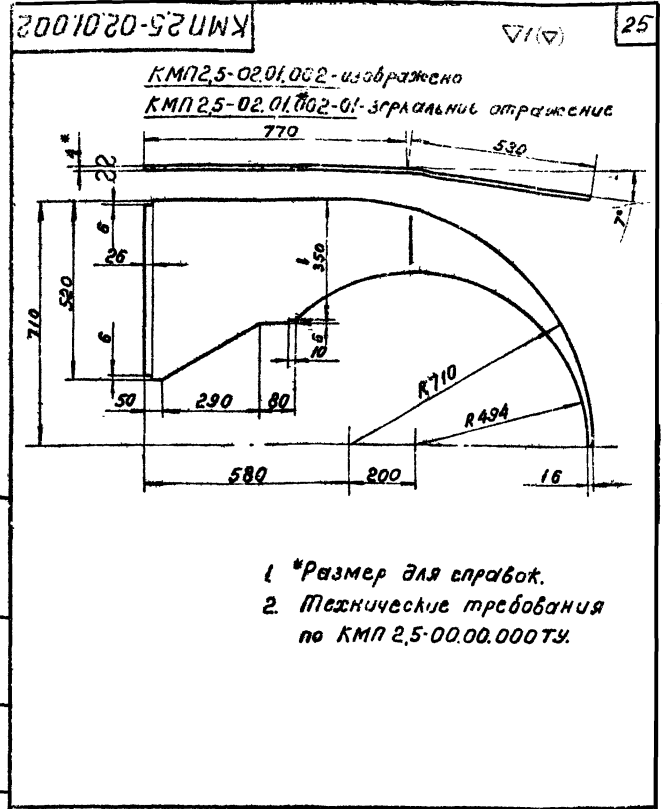
Лист 11 Масса 2350 Масштаб 1:20

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Палушкин

Формат II



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.002.

Лист
Верхний

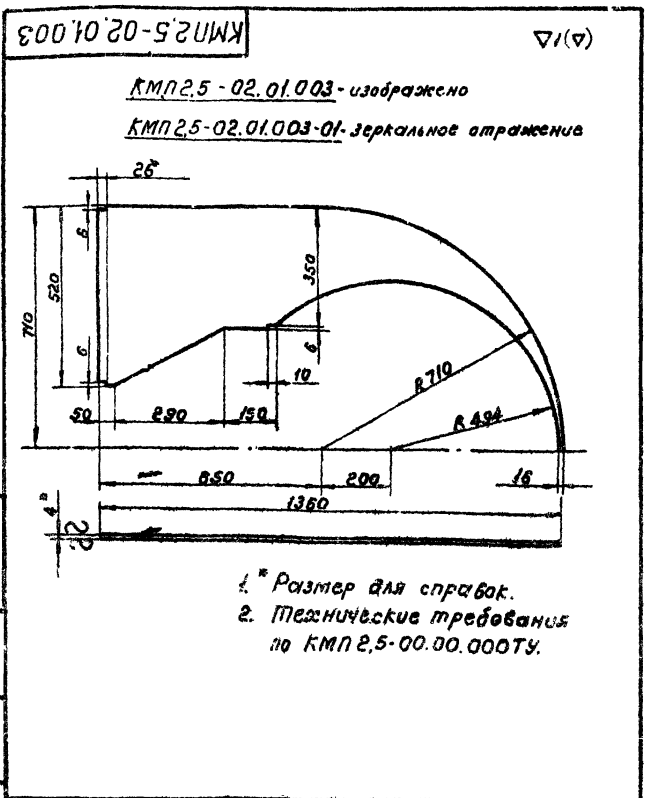
Лист 10.5 Масса 1:10

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Палушкин

Формат II



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.003.

Лист
Нижний

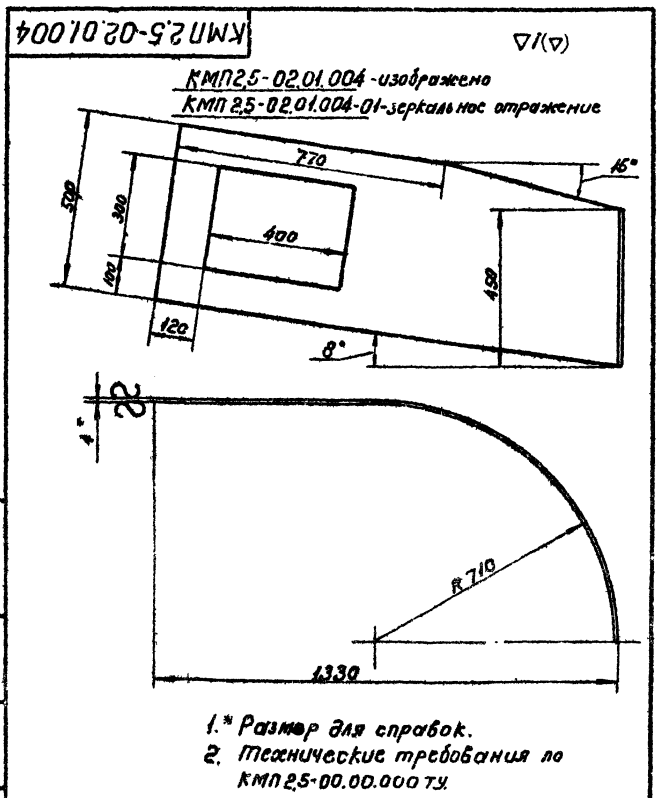
Лист 11.5 Масса 1:10

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировал Палушкин

Формат II



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.004

Лист
Наружный

Лист 26.3 Масса 1:10

Лист 4 ГОСТ 5681-57

Ст 3 ГОСТ 14637-69

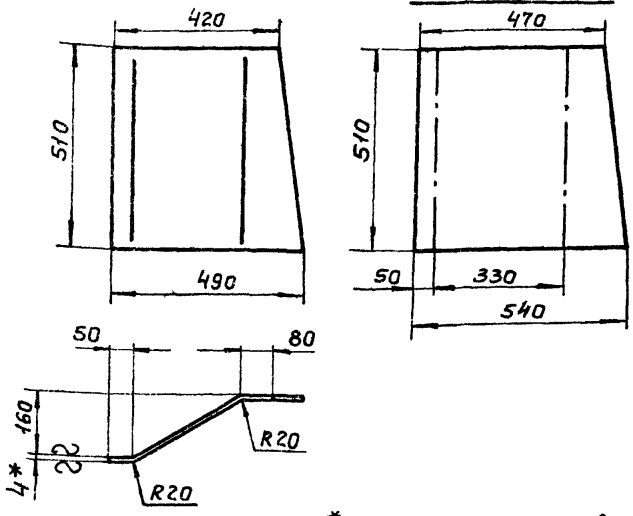
Копировал Палушкин

Формат II

Серия 1494-25 Выпуск 2

КМП 2.5-02.01.005 - изображено.
 КМП 2.5-02.01.005-01 - зеркальное отражение

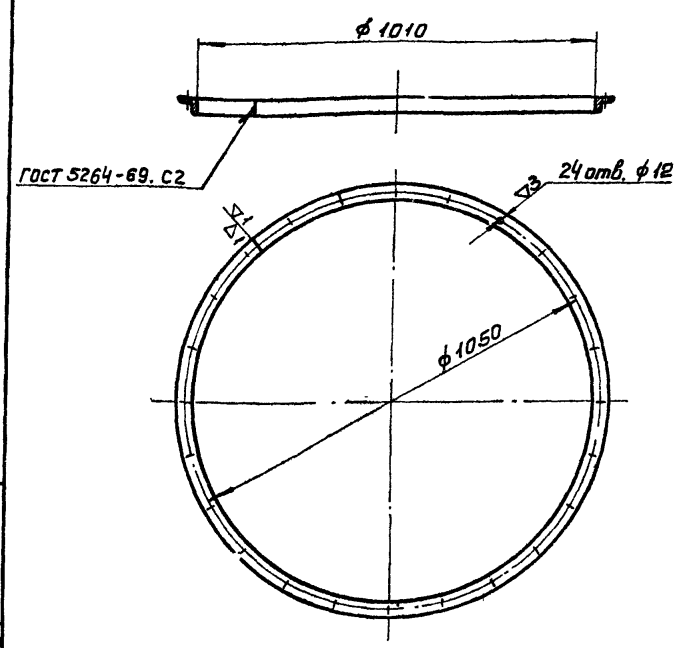
Развертка



- 1. * Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.005

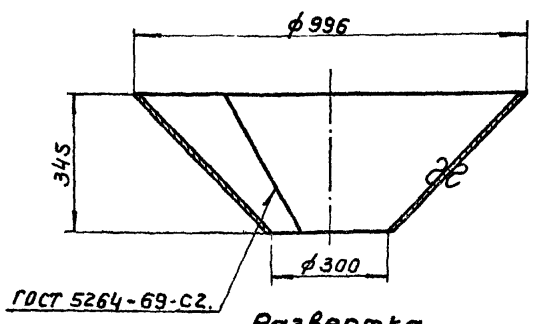
Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Абрамова	Абрамова	6.74				
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.с.п. отв.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74		Копировал Зайцева Формат И		



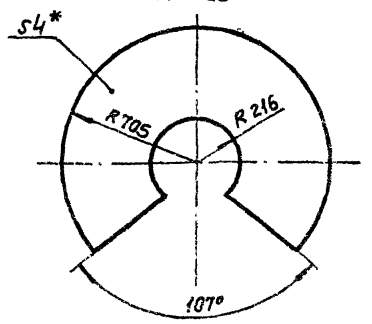
Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.006

Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Абрамова	Абрамова	6.74				
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.с.п. отв.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист Уголок 636x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74		Копировал Зайцева Формат И		



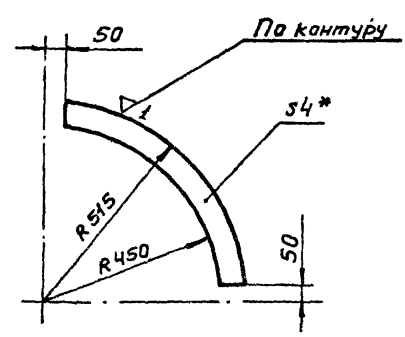
Развертка
м 1:20



- 1. * Размер для справок
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП 2.5-02.01.007

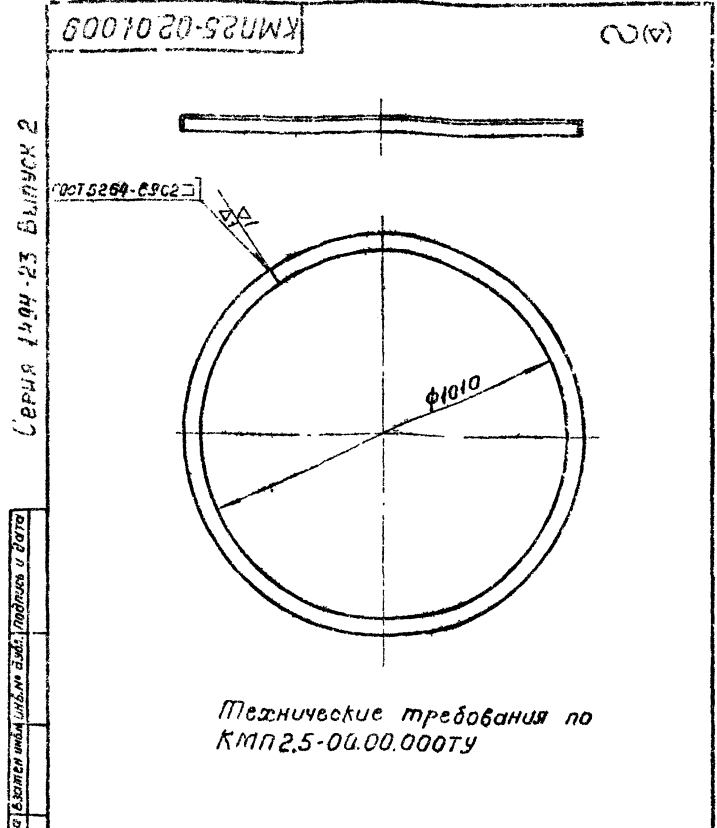
Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Абрамова	Абрамова	6.74				
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.с.п. отв.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74		Копировал Зайцева Формат И		



- 1. * Размер для справок.
- 2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ

КМП 2.5-02.01.008

Цикл	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Абрамова	Абрамова	6.74				
Проверил	Кузьмин	Кузьмин	6.74		Лист Листов 1		
Рук. гр.	Чепурной	Чепурной	18.74		ГОСТ Р ИСО 9001-2001 СЕРТИФИЦИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КАЧЕСТВОМ		
Л.с.п. отв.	Абрамович	Абрамович	18.74		Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69		
И.контр.	Молодцов	Молодцов	18.74		СОЮЗМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
Утв.	Залетарев	Залетарев	18.74		Копировал Зайцева Формат И		



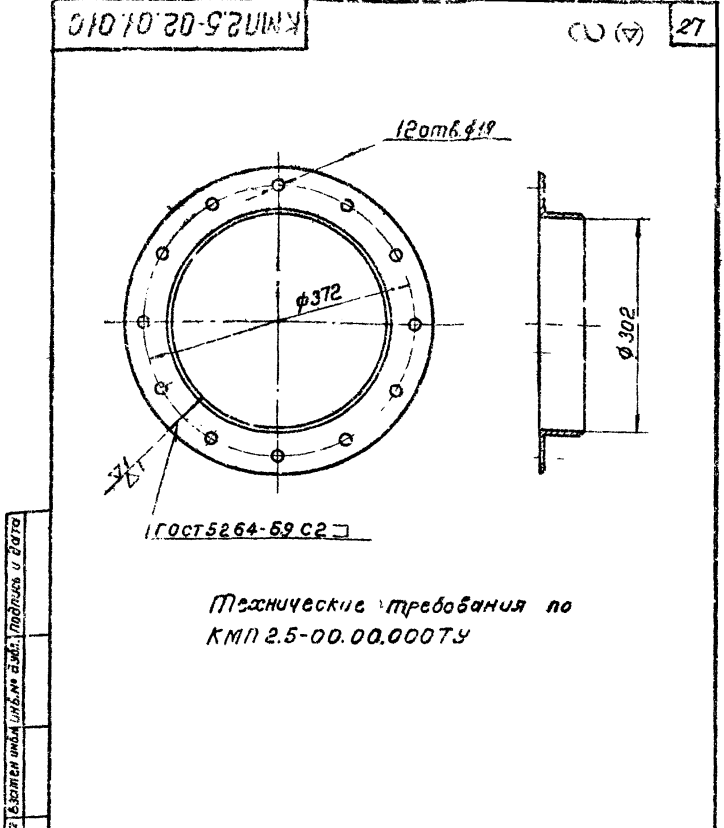
КМ 2.5-02.01.009

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	4.4	Пальмина	1971	И	6.4	1:10

Кольцо

Лист	Листов	Госстрой СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТРОЙНИКОВЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
1	1	Уг. пр. 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58

Копировала Пальмина
Формат И



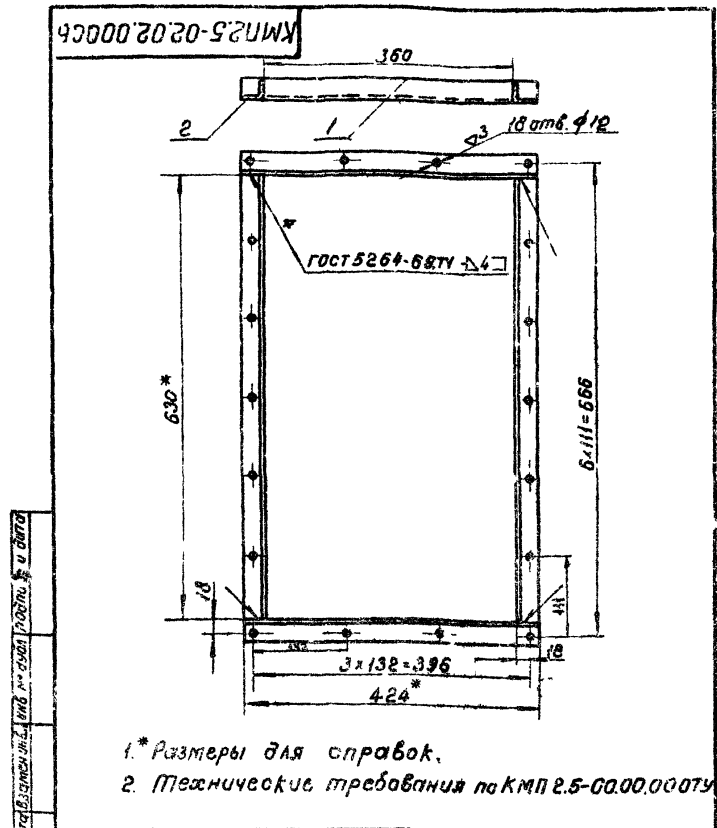
КМ 2.5-02.01.010

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1.5	Пальмина	1971	И	6.65	1:5

Фланец

Лист	Листов	Госстрой СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТРОЙНИКОВЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
1	1	Уг. пр. 563x63x5 ГОСТ 8509 72 Ст 3 ГОСТ 535-58

Копировала Пальмина
Формат И



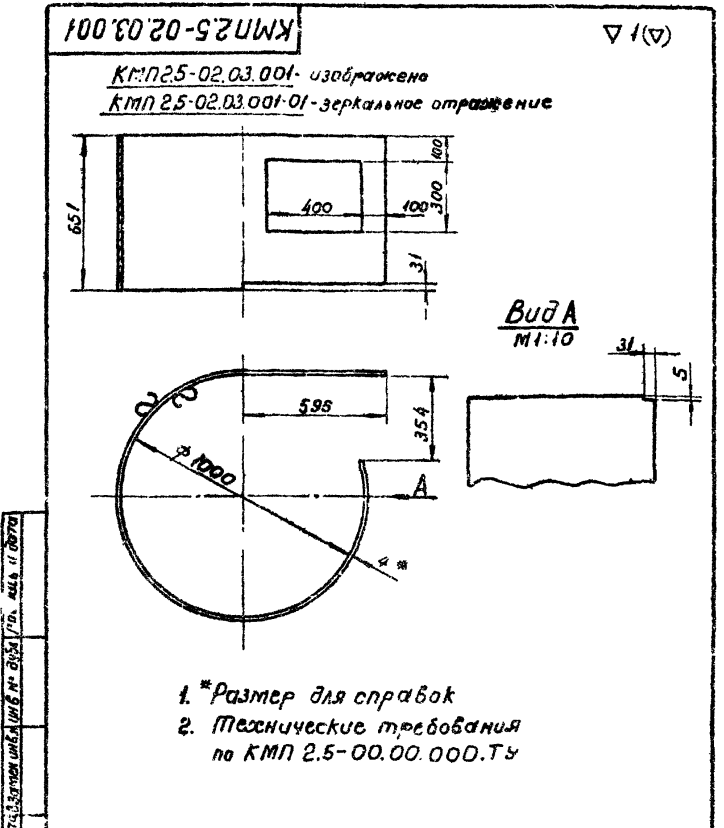
КМ 2.5-02.02.000СБ

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1.5	Пальмина	1971	И	4.4	1:5

Фланец
сборочный чертеж

Лист	Листов	Госстрой СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТРОЙНИКОВЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
1	1	Уг. пр. 3x132=396 424

Копировала Пальмина
Формат И



КМ 2.5-02.03.001

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	1.5	Пальмина	1971	И	59.0	1:15

Корпус

Лист	Листов	Госстрой СССР СЕНТРАЛЬНО-УСТРОЙНИКОВЫЙ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
1	1	Уг. пр. 4 ГОСТ 5681-57 Ст 3 ГОСТ 14637-69

Копировала Пальмина
Формат И

Серия 1404-23 Выпуск 2

Изм. № 001. Подпись и дата. Взамен им. Шиб. № 001. Подпись и дата.

Изм. № 001. Подпись и дата. Взамен им. Шиб. № 001. Подпись и дата.

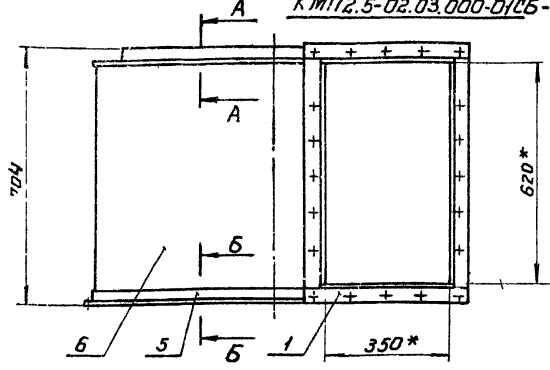
Изм. № 001. Подпись и дата. Взамен им. Шиб. № 001. Подпись и дата.

Изм. № 001. Подпись и дата. Взамен им. Шиб. № 001. Подпись и дата.

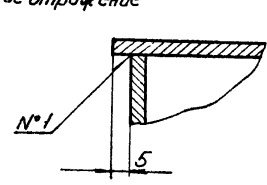
Серия 1.494-23 Выпуск 2

КМП2.5-02.03.000.005

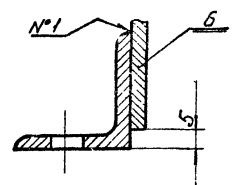
КМП2.5-02.03.000.005 изображено
КМП2.5-02.03.000-0105 - зеркальное отражение



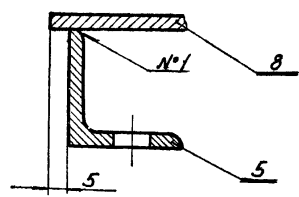
A-A
M 1:1



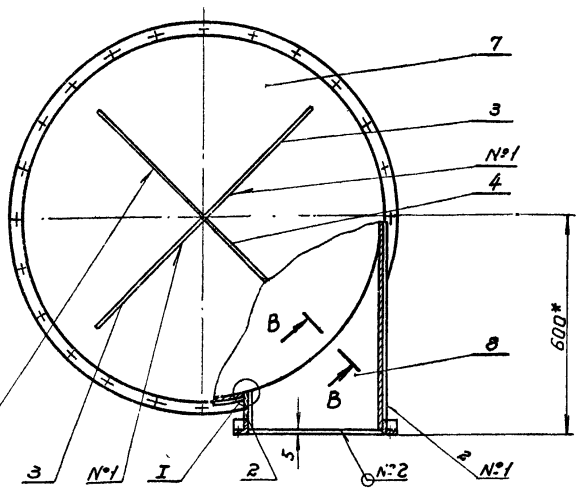
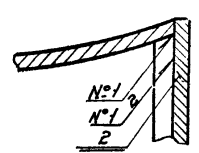
B-B
M 1:1



B-B повернуто
M 1:1



I
M 1:1



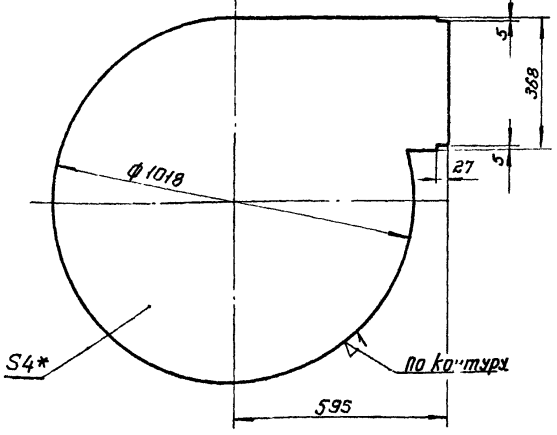
- * Размеры для справок.
- Сварные швы:
№1-Т1-Δ4
№2-Н1 по ГОСТ 5264-69
- Технические требования по КМП2.5-00.00.000.005.

КМП2.5-02.03.000.005						лист	масса	масштаб
улитка						И	11.0	1:10
Сварачный чертеж						лист	листов	
						ГОСТЫ И ЦСР СНОВАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
копировал Вандер						формат 12		

Шифр № по зад. Подпись и дата. Проверил Шифр № по зад. Подпись и дата.

КМП2.5-02.03.002

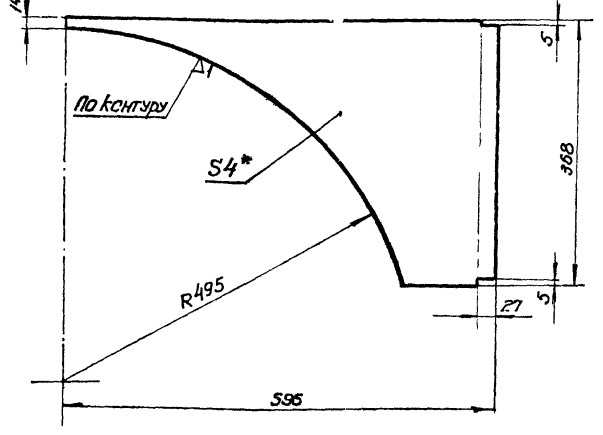
КМП2.5-02.03.002 - изображено
КМП2.5-02.03.002-01 - зеркальное отражение



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП2.5-00.00.000.001.

КМП2.5-02.03.003

КМП2.5-02.03.003 - изображено
КМП2.5-02.03.003-01 - зеркальное отражение



- * Размер для справок.
- Технические требования по КМП2.5-00.00.000.001.

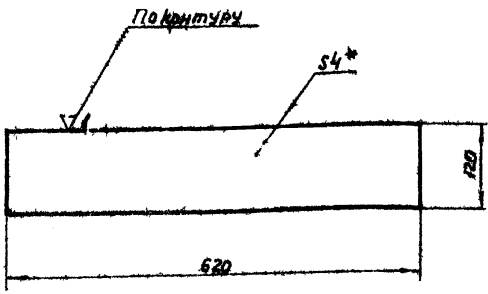
Шифр № по зад. Подпись и дата. Проверил Шифр № по зад. Подпись и дата.

КМП2.5-02.03.002						лист	масса	масштаб
лист						И	31.5	1:10
лист 4 гост 5681-57						ГОСТЫ И ЦСР СНОВАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
лист 3 гост 14637-69						копировал Вагдер		
						формат 11		

КМП2.5-02.03.003						лист	масса	масштаб
лист						И	3.5	1:5
лист 4 гост 5681-57						ГОСТЫ И ЦСР СНОВАТЕЛЬСТВО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
лист 3 гост 14637-69						копировал Вандер		
						формат 11		

КМП2.5-02.03.004

(2) 2



1* Размер для справок,
2 Технические требования
по КМП 2.5-00, 00, 000 ТУ

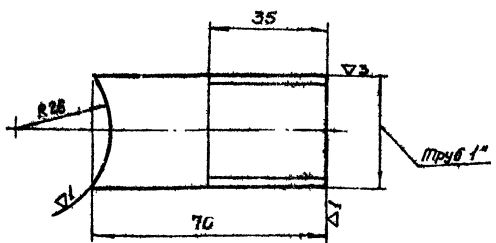
КМП2.5-02.03.004

№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.А.Степанов	И.А.	5/77	1	24	1:5
Проверил	К.В.Михайлов	К.В.	6/77			
Рис. эр.	Челурный	И.А.	12/77			
Л.с. эр.	Ибрагимов	И.А.	11/77			
И. контр.	Молодцов	И.А.	12/77			
Чтб	Зарубаев	И.А.	12/77			

Лист 1 из 1
4 ГОСТ 5681-67
Ст 3 ГОСТ 14617-69
Исполн. Зайцева
Формат И1

КМП2.5-02.04.001

(2) 2 29



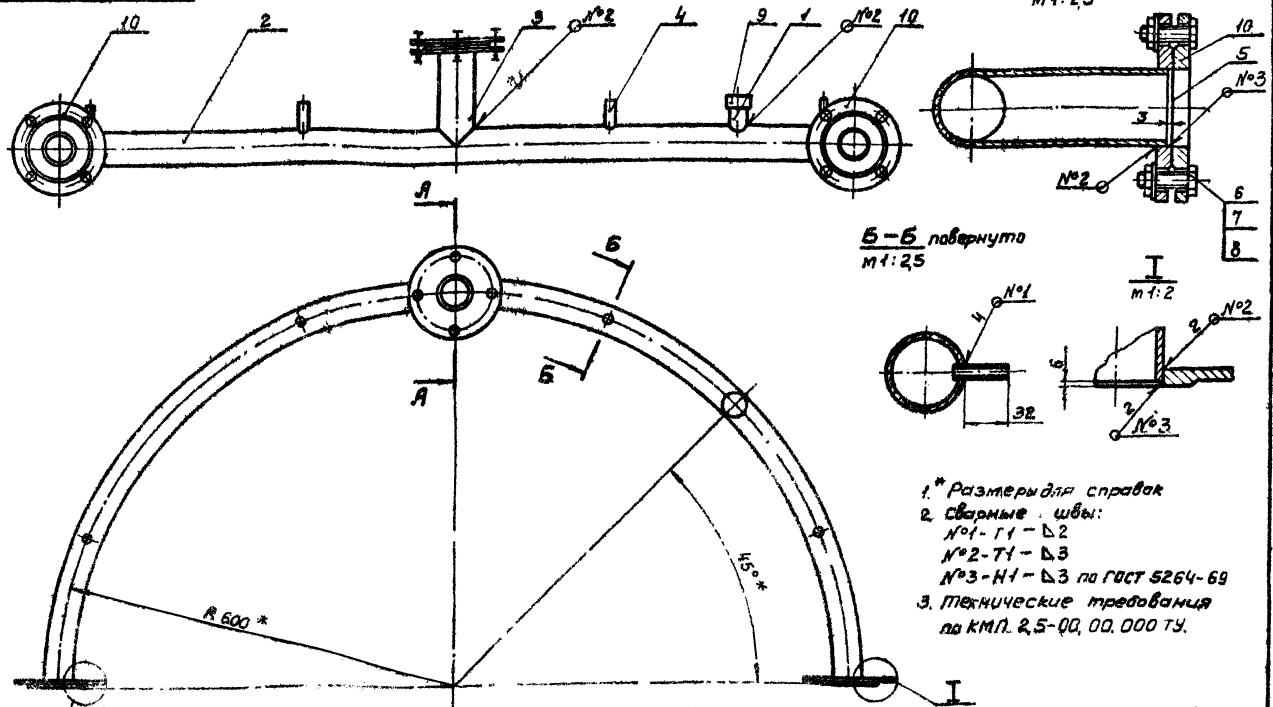
Технические требования
по КМП 2.5-00, 00, 000 ТУ.

КМП2.5-02.04.001

№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.А.Степанов	И.А.	5/77	1	0,16	1:1
Проверил	К.В.Михайлов	К.В.	6/77			
Рис. эр.	Челурный	И.А.	12/77			
Л.с. эр.	Ибрагимов	И.А.	11/77			
И. контр.	Молодцов	И.А.	12/77			
Чтб	Зарубаев	И.А.	12/77			

Лист 1 из 1
Патрубок
Труба 25
ГОСТ 3262-62
Исполн. Зайцева
Формат И1

КМП2.5-02.04.000.С6



1* Размеры для справок
2 Сварные швы:
№1 - Г1 - Д2
№2 - Г1 - Д3
№3 - Н1 - Д3 по ГОСТ 5264-69
3. Технические требования
по КМП 2.5-00, 00, 000 ТУ.

КМП2.5-02.04.000.С6

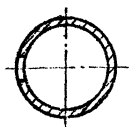
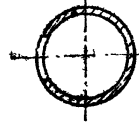
№ лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	И.А.Степанов	И.А.	5/77	1	14,7	1:5
Проверил	К.В.Михайлов	К.В.	6/77			
Рис. эр.	Челурный	И.А.	12/77			
Л.с. эр.	Ибрагимов	И.А.	11/77			
И. контр.	Молодцов	И.А.	12/77			
Чтб	Зарубаев	И.А.	12/77			

Лист 1 из 1
Коллектор*
Сварочный чертеж
ГОСТ 5026-69
Исполн. Зайцева
Формат И2

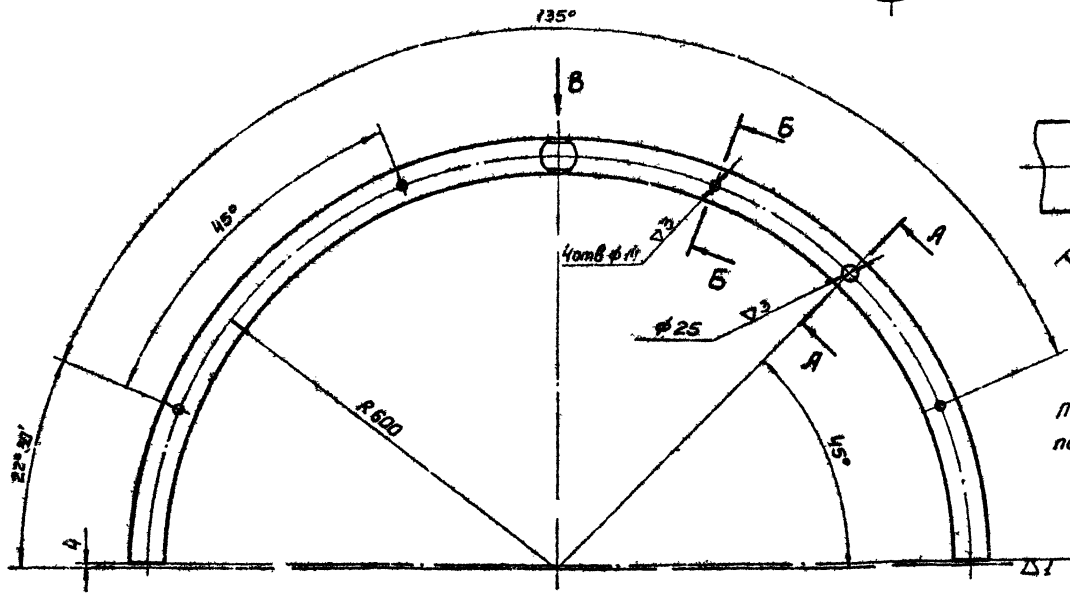
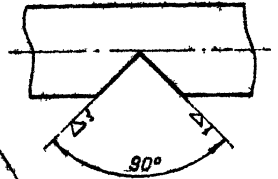
КМН2.5-02.04.002

А-А повернута
м 1:2

Б-Б повернута
м 1:2



Вид В
м 1:2



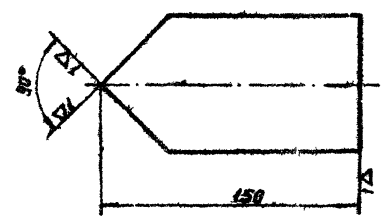
Технические требования
по КМН 2,5-00,00,000 ТУ

КМН2.5-02.04.002				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	9,1	1:5
Труба 50 ГОСТ 3262-62.				Лист	Листов	1
Копировал Зайцева				Формат А2		

Шиф. № табл. Подпись и дата (вместо имени и фамилии) Подпись и дата

КМН2.5-02.04.003

30



Технические требования
по КМН 2,5-00,00,000 ТУ.

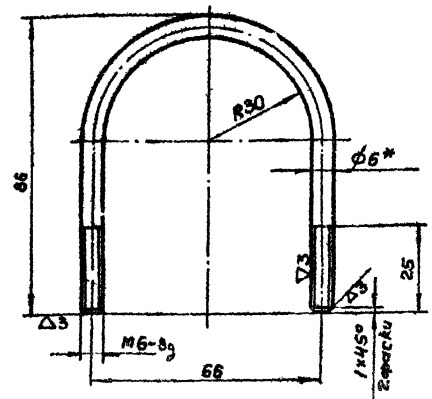
КМН2.5-02.04.003

Патрубок				Лист	Масса	Масштаб
Труба 50 ГОСТ 3262-62				И	0,68	1:2
Копировал Зайцева				Формат А2		

Шиф. № табл. Подпись и дата (вместо имени и фамилии) Подпись и дата

КМН2.5-02.00.001

30

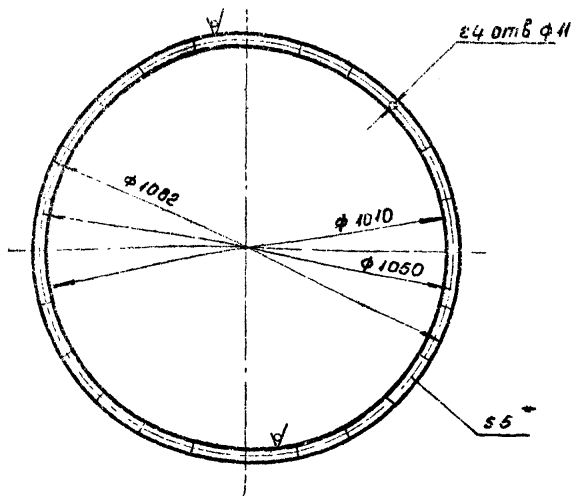


1. *Размер для справок.
2. Технические требования
по КМН 2,5-00,00,000 ТУ

КМН2.5-02.00.001

Скоба				Лист	Масса	Масштаб
Круг 56 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				И	0,044	1:1
Копировал Зайцева				Формат А2		

Шиф. № табл. Подпись и дата (вместо имени и фамилии) Подпись и дата



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП2.5-02.00.002

Прокладка.

Лист масса масса/лист

И 0,9 1,5

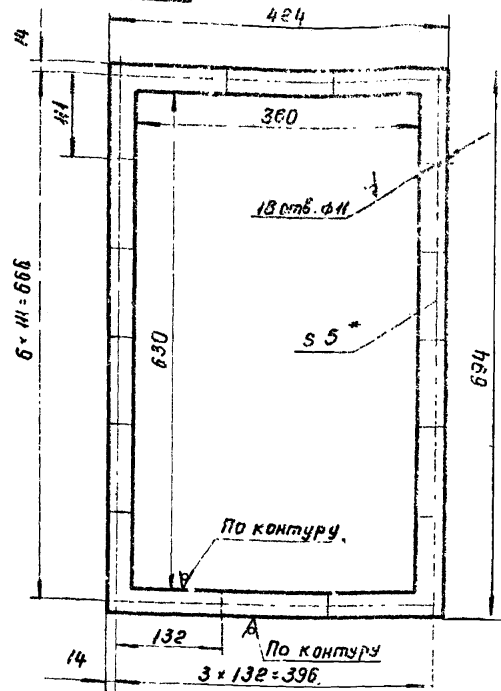
лист листов

Резина рулонная 5КЦ-М. ГОСТ 7338-65

РОСТОВИЙ ЦЕНТР
СОВЕТСКОМУ РАДИОТЕЛЕВИЗИОННОМУ
А БЕННИГРАДСКИИ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат И

Копировал Вержушкина



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП2.5-02.00.003

Прокладка.

Лист масса масса/лист

И 0,5 1,5

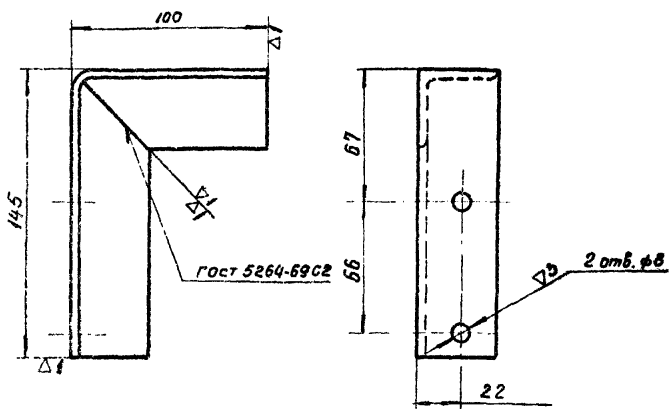
лист листов

Резина рулонная 5КЦ-М. ГОСТ 7338-65

РОСТОВИЙ ЦЕНТР
СОВЕТСКОМУ РАДИОТЕЛЕВИЗИОННОМУ
А БЕННИГРАДСКИИ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

формат И

Копировал Вержушкина



Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ

КМП2.5-02.00.004

Отлив

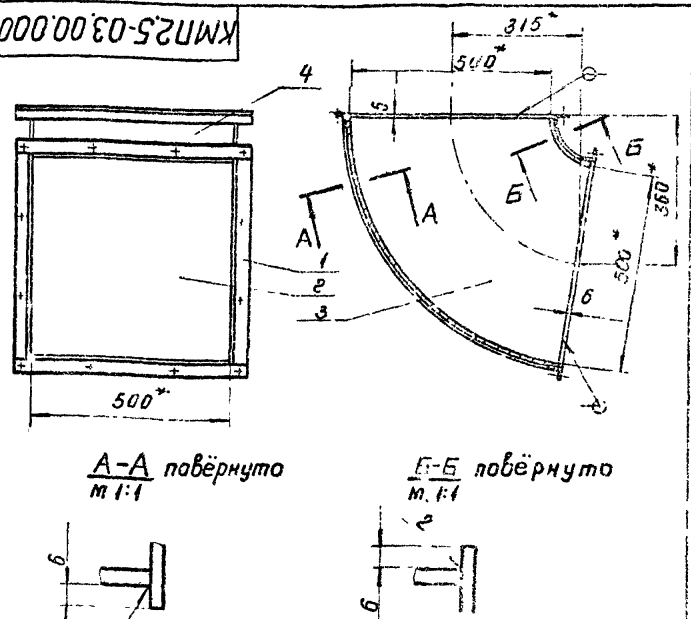
Лист масса масса/лист

И 0,66 1,2

лист листов

РОСТОВИЙ ЦЕНТР
СОВЕТСКОМУ РАДИОТЕЛЕВИЗИОННОМУ
А БЕННИГРАДСКИИ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал Вержушкина



А-А повернуто м. 1:1

Б-Б повернуто м. 1:1

1* Размеры для справок
2. Сварные швы: Т4-С4 по ГОСТ 5264-69.
3. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ

КМП2.5-03.00.00006

Отлив

Лист масса масса/лист

И 0,5 1,5

лист листов

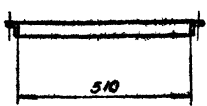
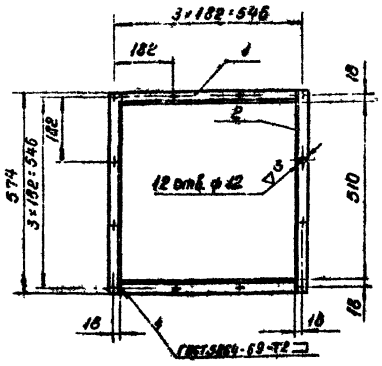
РОСТОВИЙ ЦЕНТР
СОВЕТСКОМУ РАДИОТЕЛЕВИЗИОННОМУ
А БЕННИГРАДСКИИ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Сварочный процесс

Копировал Вержушкина

Серия 1491-23 Выпуск 2

КМН 2.5-03.00.000.002



Технические требования по КМН 2.5-00.00.000.004

КМН 2.5-03.01.000.005

Фланец
Сборочный чертеж.

Лист	масса	масштаб
И	4.2	1:10

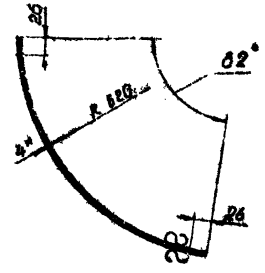
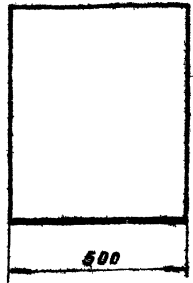
Лист 1 из 1
ГОСТР И СССР
СИНТЕТАЛАУРЕТИЛПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А1

Капирава Беркушина

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	М.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	Л.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	Л.И.	10.74
И. контр.	Толочков	В.И.	10.74
Чтб.	Залетов	В.И.	10.74

1000000-03-00001

32



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000.004

КМН 2.5-03.00.001

Лист

Лист	масса	масштаб
И	15.2	1:10

Лист 1 из 1
ГОСТР И СССР
СИНТЕТАЛАУРЕТИЛПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А1

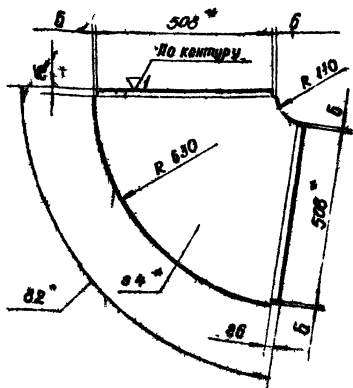
Капирава Беркушина

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	М.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	Л.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	Л.И.	10.74
И. контр.	Толочков	В.И.	10.74
Чтб.	Залетов	В.И.	10.74

Лист № 32, 1000000-03-00001, 1000000-03-00001, 1000000-03-00001

КМН 2.5-03.00.002

(A) 3



1* Размеры для справок.
2. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000.004

КМН 2.5-03.00.002

Лист

Лист	масса	масштаб
И	6.5	1:10

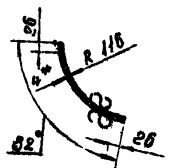
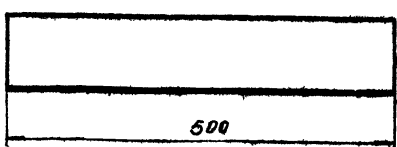
Лист 1 из 1
ГОСТР И СССР
СИНТЕТАЛАУРЕТИЛПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А1

Капирава Беркушина

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	М.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	Л.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	Л.И.	10.74
И. контр.	Толочков	В.И.	10.74
Чтб.	Залетов	В.И.	10.74

КМН 2.5-03.00.003

(A) 1



1* Размер для справок
2. Технические требования по КМН 2.5-00.00.000.004

КМН 2.5-03.00.003

Лист

Лист	масса	масштаб
И	2.5	1:5

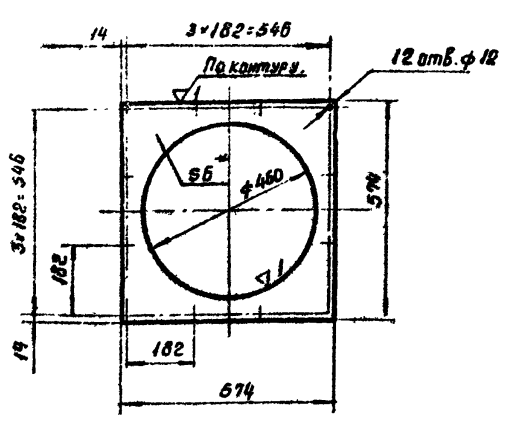
Лист 1 из 1
ГОСТР И СССР
СИНТЕТАЛАУРЕТИЛПРОЕКТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
формат А1

Капирава Беркушина

Взм. лист	И. Док. ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Абрамова	М.И.	6.74
Провер.	Кузьмин	И.И.	6.74
Рук. гр.	Чепурной	Л.И.	10.74
Эл. св. отв.	Абрамович	Л.И.	10.74
И. контр.	Толочков	В.И.	10.74
Чтб.	Залетов	В.И.	10.74

Лист № 32, 1000000-03-00001, 1000000-03-00001, 1000000-03-00001

Серия 1494-23 Выпуск 2

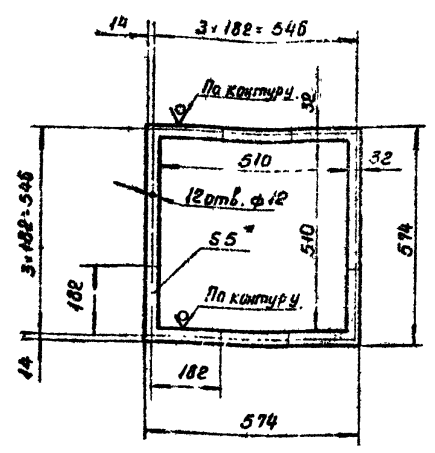


- 1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП2.5-00.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Лабрамова	Лабрамова	2.74	И	7.4	1:10
2	1	Кузьмин	Кузьмин	6.71			
3	1	Чепурной	Чепурной	10.71			
4	1	Лабрамова	Лабрамова	11.71			
5	1	Молоцков	Молоцков	12.71			
6	1	Залетая	Залетая	13.71			

Лист соединительный
 6 ГОСТ 5681-67
 Ст. 3 ГОСТ 14637-69
 КОПИРОВАЛ Беркушкина
 формат 1/1

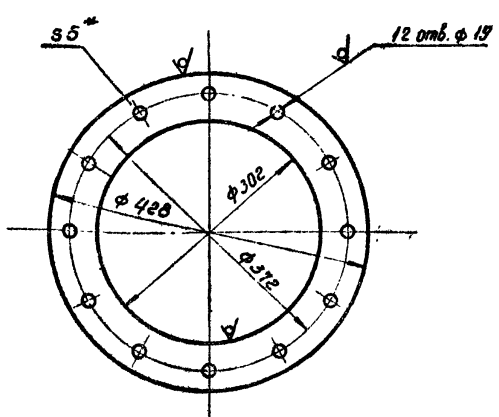


- 1* Размер для справок.
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП2.5-00.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Лабрамова	Лабрамова	2.74	И	0.95	1:10
2	1	Кузьмин	Кузьмин	6.71			
3	1	Чепурной	Чепурной	10.71			
4	1	Лабрамова	Лабрамова	11.71			
5	1	Молоцков	Молоцков	12.71			
6	1	Залетая	Залетая	13.71			

Прокладка.
 Резина рулонная 5КШ-М
 ГОСТ 7338-65
 КОПИРОВАЛ Беркушкина
 формат 1/1



- 1* Размер для справок
2. Технические требования по КМП 2.5-00.00.000ТУ.

КМП2.5-00.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
1	1	Лабрамова	Лабрамова	2.74	И	0.4	1:5
2	1	Кузьмин	Кузьмин	6.71			
3	1	Чепурной	Чепурной	10.71			
4	1	Лабрамова	Лабрамова	11.71			
5	1	Молоцков	Молоцков	12.71			
6	1	Залетая	Залетая	13.71			

Прокладка.
 Резина рулонная 5КШ-М
 ГОСТ 7338-65
 КОПИРОВАЛ Беркушкина
 формат 1/1