

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА  
МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
«ГОССТРОЙ СССР»

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ  
И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **1.494-3**

**ОБЕСПЫЛИВАТЕЛЬ АЭРО-  
ДИНАМИЧЕСКИЙ ДЛЯ СПЕЦ-  
ОДЕЖДЫ**

**ПА 1 Б**

ВЫПУСК **1**  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 2/20 1975 г.

Заказ № 7767 Тираж 300 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА  
МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
«ГОССТРОЙ СССР»

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ  
И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ **1.494-3**

**ОБЕСПЫЛИВАТЕЛЬ АЭРО-  
ДИНАМИЧЕСКИЙ ДЛЯ СПЕЦ-  
ОДЕЖДЫ**

**ПА 1 Б**

ВЫПУСК **1**  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

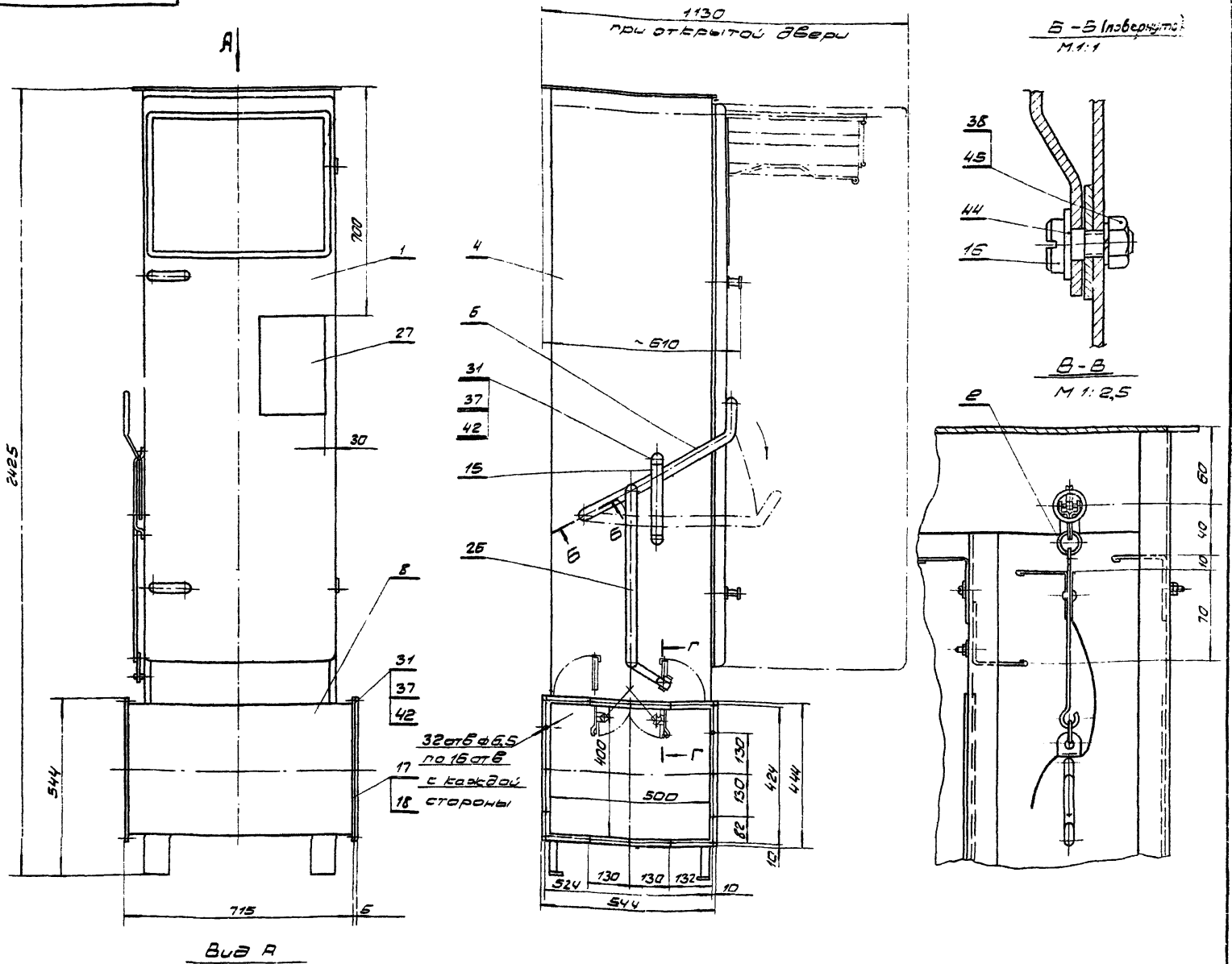
УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 15 ноября 1971 г.  
Приказ Главпромстройпроекта Госстроя СССР  
от 5 ноября 1971 г. № 59.

№ док-мента	№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		Итого листов 1
22		П.Я.16.00.000.СБ	Сборочный чертеж.		на 3-х листах
11		П.Я.16.00.000.ВС	Ведомость спецификации		на 4-х листах
12		П.Я.16.00.000.ВЛ	Ведомость покупных материалов		на 2-х листах
		П.Я.16.00.000 (текст част.)	Текстовая часть		на 2-х листах
			<b>Сборочные единицы</b>		
22	1	П.Я.16.01.000	Дверь в сборе	1	
22	2	П.Я.16.02.000	Подвеска в сборе	4	
12	3	П.Я.16.03.000	Клапан в сборе	2	
22	4	П.Я.16.04.000	Корпус в сборе	1	
11	5	П.Я.16.05.000	Сетка	2	
12	6	П.Я.16.06.000	Ручка	1	
12	7	П.Я.16.07.000	Решетка	1	
12	8	П.Я.16.08.000	Воздуховод	1	
12	9	П.Я.16.09.000	Ось	1	
		П.Я.16.00.000			
Итого листов		в докум. Подл. Дата		Листов	
Разработчик		Исполнитель		Листов	
Проверен		Исполнитель		Листов	
Итого листов		в докум. Подл. Дата		Листов	
		Обеспыливатель		Листов	
		аэродинамический		Листов	
		для спецдежды		Листов	
		Цилиндров		Листов	

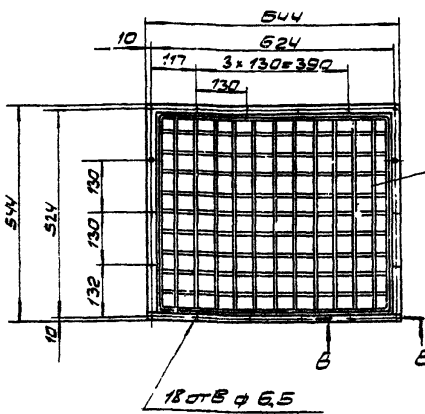
№ док-мента	№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Детали</b>		
11	15	П.Я.16.00.001	Скоба	1	
11	16	П.Я.16.00.002	Ось	3	
11	17	П.Я.16.00.003	Прокладка	1	
11	18	П.Я.16.00.004	Заглушка	1	
11	19	П.Я.16.00.005	Палец	2	
11	20	П.Я.16.00.006	Рычаг вильчатый	1	
11	21	П.Я.16.00.007	Прокладка	1	
11	22	П.Я.16.00.008	Цапфа	1	
11	23	П.Я.16.00.009	Палец	4	
11	24	П.Я.16.00.010	Тяга	2	
11	25	П.Я.16.00.011	Тяга	2	
11	26	П.Я.16.00.012	Рычаг	1	
11	27	П.Я.16.00.013	Табличка 210x290 в 10 лист 3680-57 Лист 3707 335-59	1	3/4 лист
		Стандартные изделия			
		Болты гост 7798-82			
	31		М6 x 16 - 055	18	
	32		М6 x 30 - 055	1	
		П.Я.16.00.000			
Итого листов		в докум. Подл. Дата		Листов	

№ док-мента	№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	35		Винт М8 x 25 - 055 гост 1478-64	5	
			Гайки гост 5918-62		
			М6-055	19	
	38		М8-055	8	
	40		Гайка М6-055 гост 5918-62	6	
	42		Шайбы гост 11371-68 Шайба 6	23	
	44		Шайба 10	3	
	45		Шайба пружинная ВН 65Г гост 6402-61	3	
	47		Штифт конический 6x32 гост 3129-60	1	
	49		Шпилька 1,6 x 14 гост 397-66	6	
		П.Я.16.00.000			
Итого листов		в докум. Подл. Дата		Листов	

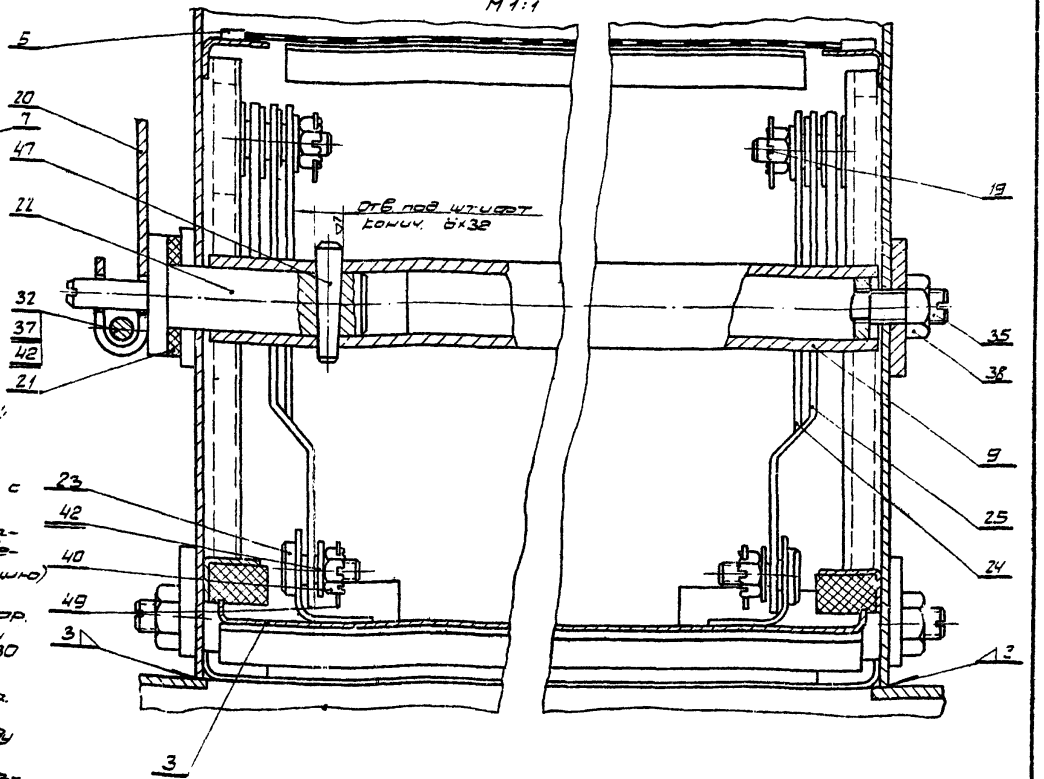
№ док-мента	№ поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Материалы</b>		
			Электрод ЧОЦ 13/45 342А - 30-Р гост 9467-60		
			Грунт ФЛ-03-К гост 9109-59		
			Земля ХВ-124 серая гост 10144-62		
		Детали идущие на сборку варианта на 2 комплекта			
	26	П.Я.16.00.014	Крюк (заготовки) 100мм Лист 10гост 2530-57 Крыс 3707 335-59	2	3/4 вес 0,01кг
	32	П.Я.16.00.015	Лист 148x190 Лист В 30 гост 3680-57 Лист 3707 335-59	4	3/4 вес 16кг
11	46	П.Я.16.00.016	Крышка	1	
11	58	П.Я.16.00.017	Стенка	2	
	66	П.Я.16.00.018	Ось 6-10мм Лист 10гост 2530-57 Крыс 3707 335-59	2	3/4 вес 0,05кг
11	76	П.Я.16.00.019	Бобышка	2	
11	82	П.Я.16.00.020	Полоса	1	
		серия 1.494-3, вып. 1			
Итого листов		в докум. Подл. Дата		Листов	



ВУЗ А



Г-Г  
М 1:1



На таблицу (поз 27) нанести следующий текст:

Правила пользования

1. Открыть дверь и вынуть подвеску с вещалками.
2. Вынуть предметы, находящиеся в кармане одежды, повесить одежду на вещалку (по одному комплекту в каждую секцию) и вынуть подвеску с вещалкой.
3. Закрыть дверь и включить вентилятор.
4. Опустить рукоятку клапана (клапан открыт). Время обесшумления - 20-30 секунд.
5. Повернуть вверх рукоятку клапана (клапан закрыт) и открыть дверь.
6. Вынуть подвеску и снять одежду с вещалок. Вентилятор выключается по окончании процесса обесшумления.

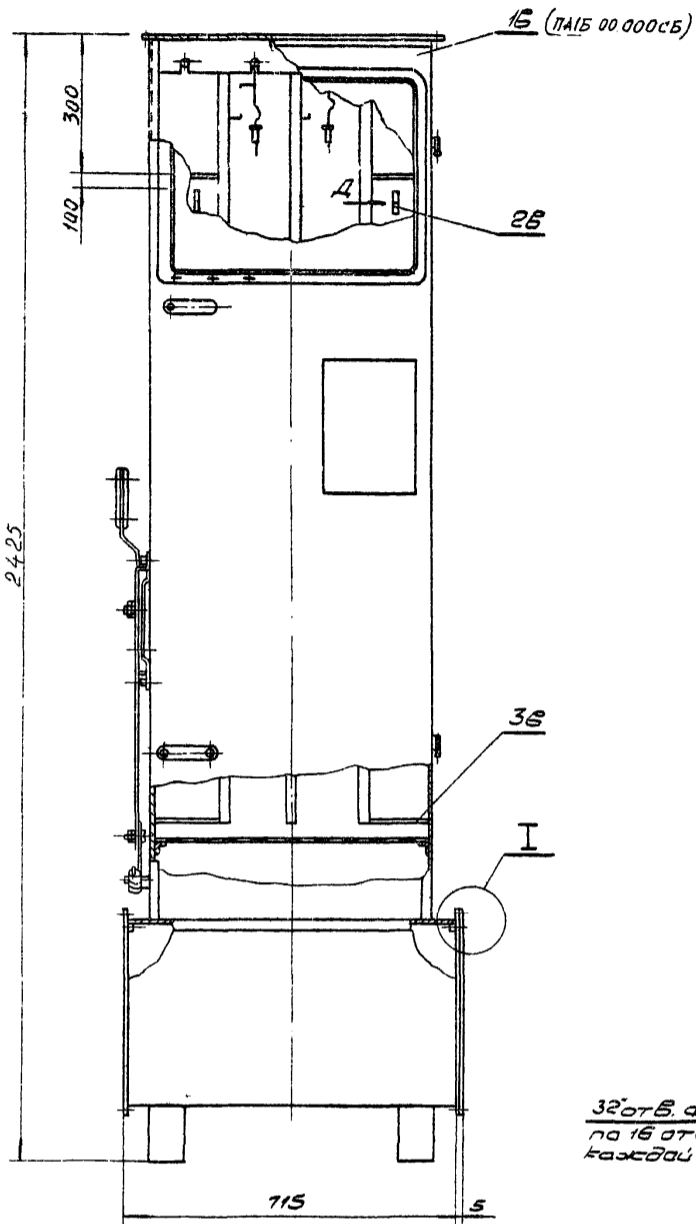
Сделать надпись на таблице икрепить ее следоват., приложен на заво. за-изготовителем.

Красить краской: грунт ФЛ-03-К ГОСТ 9109-59 эмаль ЭВ-124 серия ГОСТ 10144-62

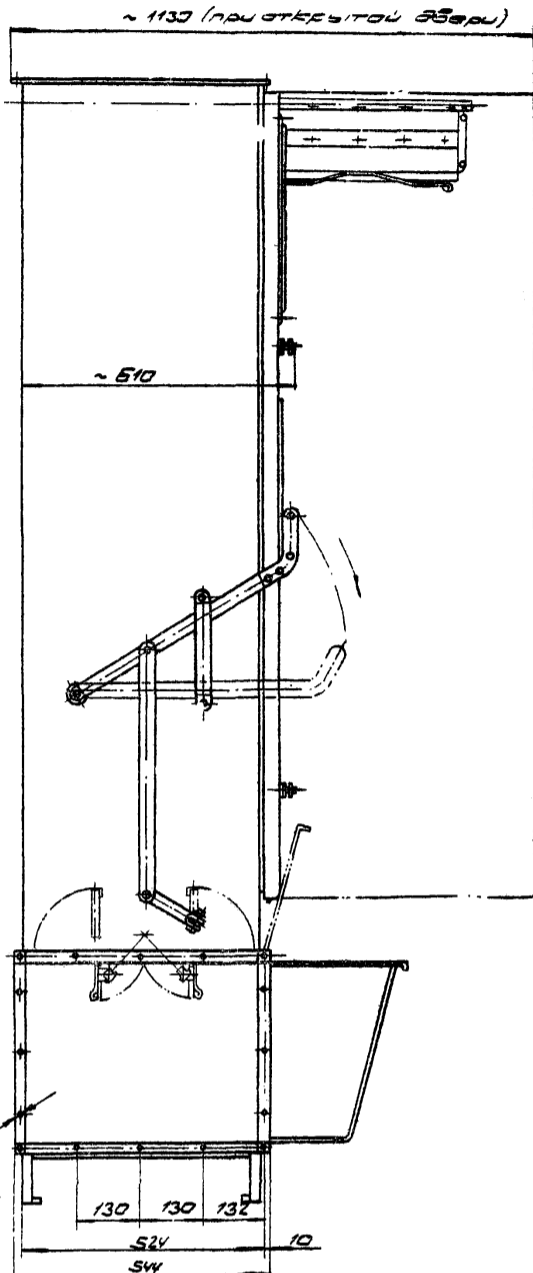
Модификация: обесшумитель-шкаф для хранения одежды емкостью 2

серия 1.494-3, вып. 1.		ПР 15.00.000СБ	
Изм. №	Дата	Обесшумитель аэродинамический для след. одежды	Листы
№	Масштаб		Масса
№	№	240	1:10
№	№	№	№
Сварочный чертеж		Цилиндр промзаклп	

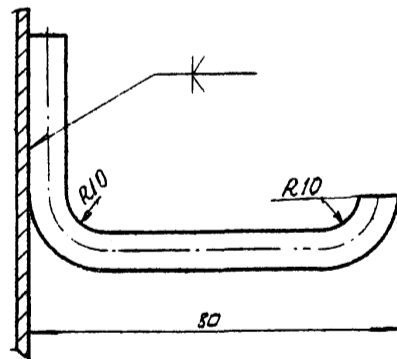
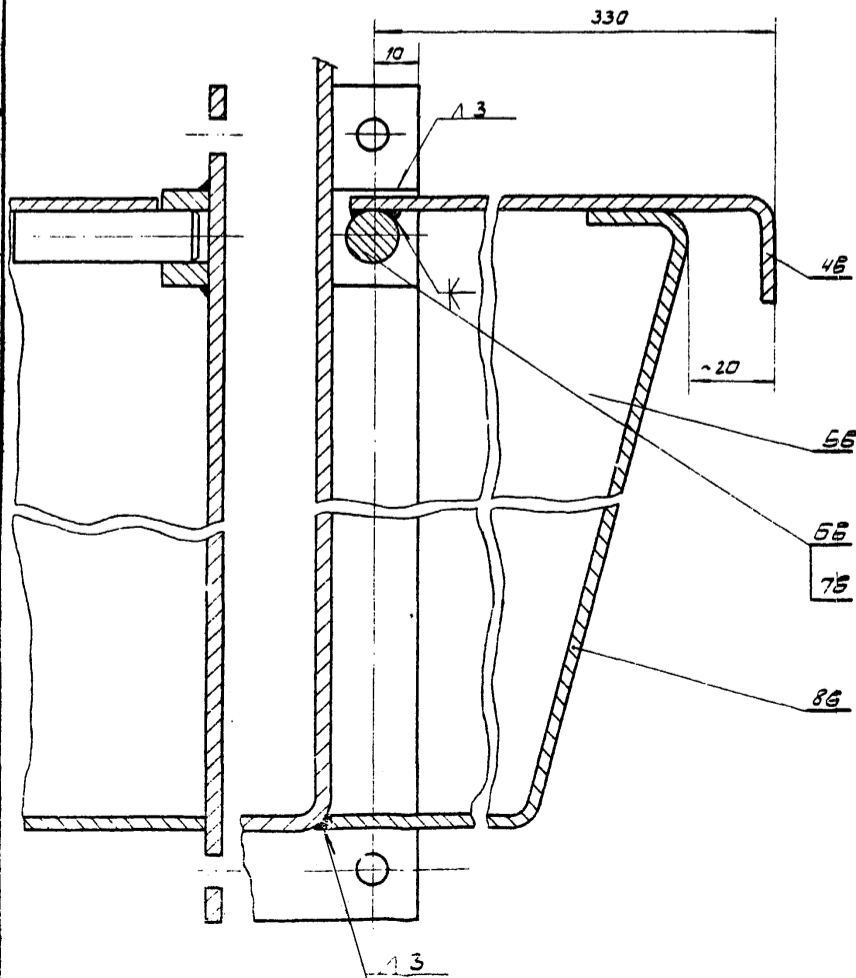
93000000000000000000



I  
M 1:1



A-A  
M 1:1



Обеспылыватель (вариант на два комплекта)  
используется, как шкаф для хранения спец-  
одежды, так и для ее очистки.  
Перегородки, крышки (поз 2, 3), детали ящика  
(поз 4, 5, 6, 7, 8) собираются на сварке.  
Сварные швы очистить перед покраской

Основной вариант обеспылывателя см лист 1

				серия 1.494-3, вып.1. ПА 15.00.00.000 СБ				
Изм	Лист	№ док	Подп.	Дата	Обеспылыватель аэродинамический для спец.одежды	Лит.	Масса	М-Б
					Вариант на 2 комплекта	Лист 2	261	1:10
Сборочный чертеж						Листа 5: 2		
ЦНИПРОМЗДАНИИ								

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входить		Примечание
			Обозначение	кол-во	
1					
2	ПЯ15.00.000	Обеспыливатель аэродинамический для спецобжиды			
3					
4					
5	ПЯ15.01.000	Дверь в сборе	ПЯ15.00.000	1	1
6	ПЯ15.01.100	Узел двери	ПЯ15.01.000	1	1
7					
8	ПЯ15.02.000	Подвеска в сборе	ПЯ15.00.000	4	4
9					
10	ПЯ15.03.000	Клапан в сборе	ПЯ15.00.000	2	2
11	ПЯ15.03.100	Клапан	ПЯ15.03.000	1	1
12					
13	ПЯ15.04.000	Корпус в сборе	ПЯ15.00.000	1	1
14	ПЯ15.04.100	Узел корпуса	ПЯ15.04.000	1	1
15	ПЯ15.04.200	Шарнир	ПЯ15.04.000	2	2
16					
17	ПЯ15.05.000	Сетка	ПЯ15.00.000	2	2
18					
19	ПЯ15.06.000	Рыкозатка	ПЯ15.00.000	1	1
20					
21	ПЯ15.07.000	Решетка	ПЯ15.00.000	1	1
22					
23	ПЯ15.08.000	Воздуховод	ПЯ15.00.000	1	1
24					
25	ПЯ15.09.000	Ось	ПЯ15.00.000	1	1
26					

				ПЯ15.00.000. ВС				
Изм.	Идет	№ докум.	Подп.	Дата	Обеспыливатель аэродинамический для спецобжиды	шт.	лист	листов
Рисов.	Масштаб	Испол.	В.И.			0	1	1
И. контр.	И. в.					ЦНИИ Промзданий		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество			Примечание
					но. изв. в ком. белге	но. ре. плем. кн.пл.	всего	
1								
2	<u>Крепёжные изделия</u>							
3								
4	Болит МВ х 16 - 055	ГОСТ 7798-62		ПЯ15.00.000	18		18	
5	МВ х 30 - 055			ПЯ15.00.000	1		1	
6								
7								
8	Винт М4 х 25 - 055	ГОСТ 1490-62		ПЯ15.03.000	4		8	
9								
10	Винт М5 х 6 - 056	ГОСТ 1489-62		ПЯ15.01.000	25		25	
11								
12	МВ х 12 - 056			ПЯ15.04.000	4		4	
13								
14	МВ х 16 - 056			ПЯ15.04.000	15		15	
15								
16	Винт М6 х 25 - 056	ГОСТ 1478-64		ПЯ15.00.000	5		5	
17								
18	Гайка М4 - 056	ГОСТ 5915-62		ПЯ15.03.000	4		8	
19	М5 - 055			ПЯ15.02.000	1		4	
20	М6 - 055			ПЯ15.00.000	19		19	
21				ПЯ15.04.000	16		16	
22							35	
23	М6 - 055			ПЯ15.00.000	8		8	
24								
25	Гайка М6 - 055	ГОСТ 5915-62		ПЯ15.00.000	5		8	

				серия 1,494-3, вып.1 ПЯ15.00.000 ВП				
Изм.	Идет	№ докум.	Подп.	Дата	Обеспыливатель аэродинамический для спецобжиды	шт.	лист	листов
Рисов.	Масштаб	Испол.	В.И.			0	1	2
И. контр.	И. в.					ЦНИИ Промзданий		

№ строка	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-визии	всего	
1	Шайба 4	ГОСТ 1371-68		ПР1Б.СЗ.000.	9			8	
2				ПР1Б.02.000.	16			84	
3								72	
4	Шайба 6			ПР1Б.00.000.	23			23	
5				ПР1Б.04.000.	36			36	
6								59	
7	Шайба 10			ПР1Б.00.000.	3			3	
8									
9	Шайба пружинная 5Н65Г	ГОСТ 6402-61		ПР1Б.01.000.	26			26	
10									
11	6Н65Г			ПР1Б.04.000.	4			4	
12									
13	8Н65Г			ПР1Б.00.000.	3			3	
14									
15	Штифт конический 6x32	ГОСТ 3129-60		ПР1Б.00.000.	1			1	
16									
17	Штифт цилиндрический 25/22x32	ГОСТ 3128-60		ПР1Б.01.000.	4			4	
18									
19									
20	Шпилька 1,6x14	ГОСТ 397-66		ПР1Б.00.000.	6			6	
21									
22	Защелка 4x7-015	ГОСТ 10299-62		ПР1Б.02.000.	10			40	
23	4x12-015			ПР1Б.02.000.	6			24	
24									
25	Защелка 4x20-015	ГОСТ 10300-62		ПР1Б.06.000.	4			4	
26									
27									
28									
29									
30									
31									

Изм. лист. и доп. Подп. Дата

ПР1Б.00.000 ВП.

Лист 2

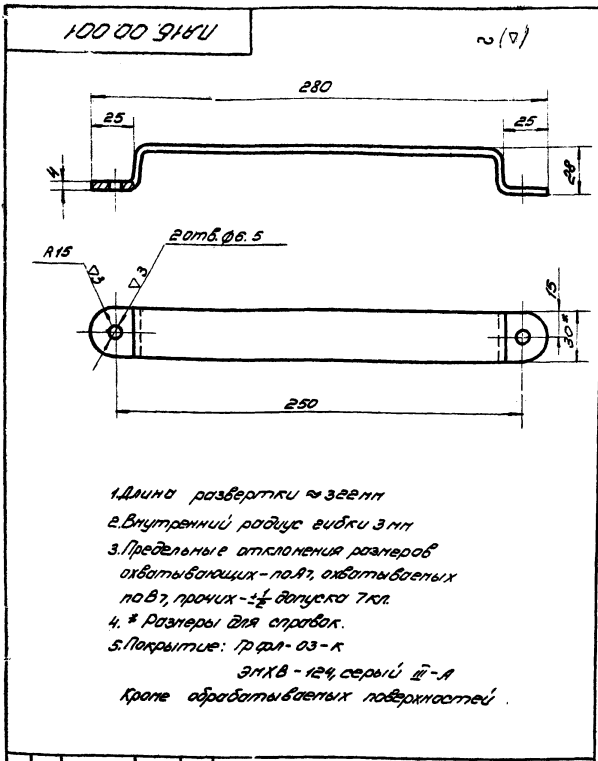
№ строка	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комплект	на ре-визии	всего	
1	Материалы								
2									
3	Клей 88-Н	НКТУ-38-5-880-66							
4									
5									
6	Грунт 9Л-03-К	ГОСТ 9109-59							
7									
8									
9	Змоль ХВ-124, серая	ГОСТ 10144-62							
10									
11									
12	Электрод УОНИ 13/45	ГОСТ 9467-60							
13	Э42А-30-Р								
14									
15	Электрод УОНИ 13/55А								
16	Э50А-10-Р								
17	Э50А-20-Р								
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

Изм. лист. и доп. Подп. Дата

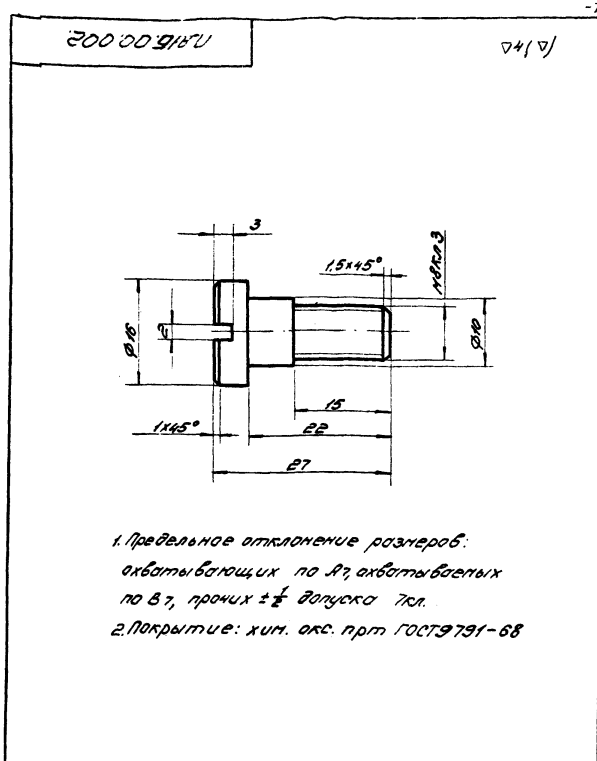
серия 1.494-3, вып. 1.  
ПР1Б.00.000 ВП.

Лист 3

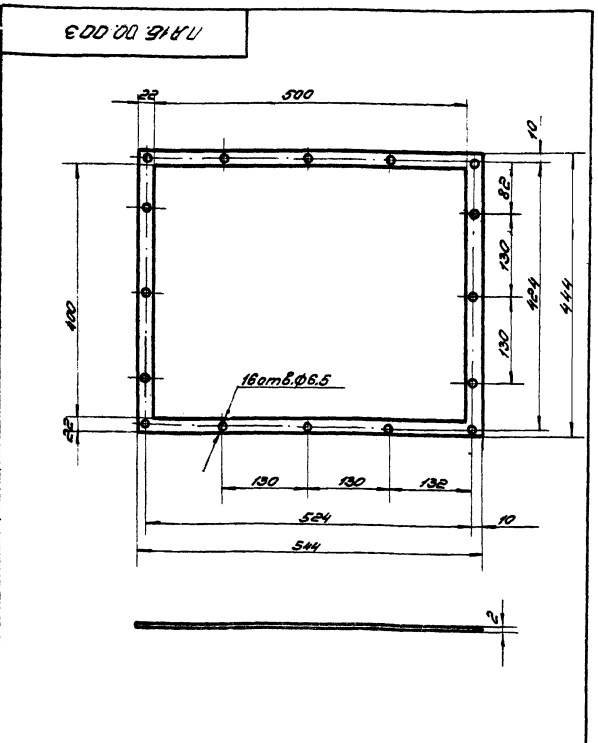




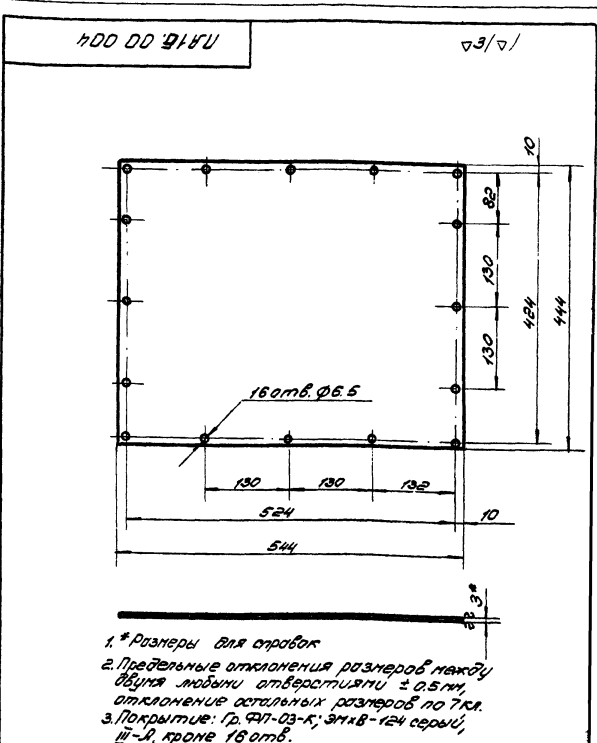
Л.А.15.00.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	0,35	1:2
Разработ.	Костомаров	Костомаров	Кост.	Лист	ЦНИИ	
Проб.	Михайлов	Михайлов	Мих.	Листов	производный	
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Примечание: 1. ЭПХВ-124, серия II-A				Края обрабатываемых поверхностей.		



Л.А.15.00.002				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	0,016	2:1
Разработ.	Костомаров	Костомаров	Кост.	Лист	ЦНИИ	
Проб.	Михайлов	Михайлов	Мих.	Листов	производный	
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Примечание: 1. Предельные отклонения размеров обрабатываемых по N7, обрабатываемых по N7, прочих ±1/2 допуска Ткл.				2. Покрытие: хим. окс. прт ГОСТ 9791-68		



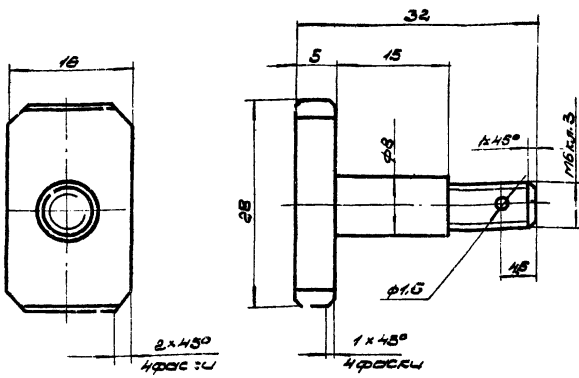
Л.А.15.00.003				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	0,13	1:5
Разработ.	Костомаров	Костомаров	Кост.	Лист	ЦНИИ	
Проб.	Михайлов	Михайлов	Мих.	Листов	производный	
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Примечание: 1. * Размеры для справок				2. Предельные отклонения размеров между двумя лобами отбортовки ±0,5 мм, отклонение остальных размеров по Ткл.		
				3. Покрытие: Pr. ФП-03-К; ЭПХВ-124, серия II-A, кроме 16 мм.		



Л.А.15.00.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	5,6	1:5
Разработ.	Костомаров	Костомаров	Кост.	Лист	ЦНИИ	
Проб.	Михайлов	Михайлов	Мих.	Листов	производный	
Т. контр.						
И. контр.						
Утв.						
Примечание: 1. * Размеры для справок				2. Предельные отклонения размеров между двумя лобами отбортовки ±0,5 мм, отклонение остальных размеров по Ткл.		
				3. Покрытие: Pr. ФП-03-К; ЭПХВ-124, серия II-A, кроме 16 мм.		

№15.00.005

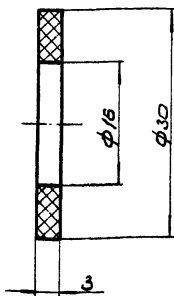
14



1. Предельные отклонения размеров:
  - охватывающих - по А7,
  - охватываемых - по В7,
  - прочие ±½ допуска 7кл.
2. Покрытие: цинк окс прм гост 9791-68

№15.00.005				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	02	0,02	2:1
Разраб.	Костомаров	Кев				
Проб.	Макаревич	Ильин	12.14			
Полец				Цинк промзданц.		
сталь 20				Цинк промзданц.		
Гост 1050-60						

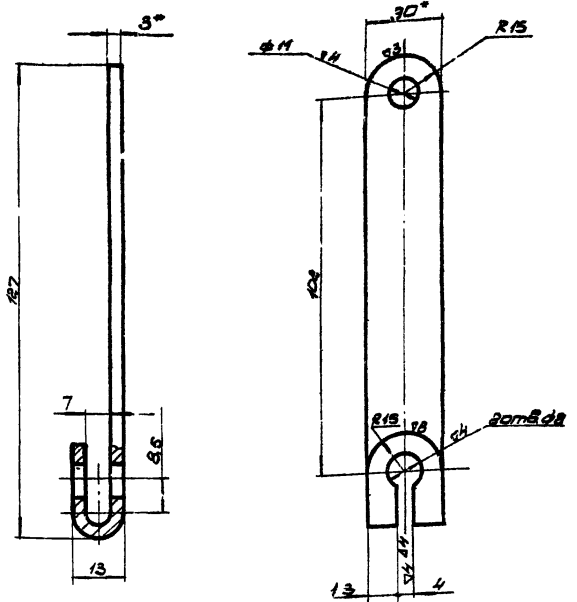
№15.00.007



№15.00.007				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	02	0,002	2:1
Разраб.	Костомаров	Кев				
Проб.	Макаревич	Ильин	12.14			
Прокладка				Цинк промзданц.		
Фидра ФТ-3.0				Цинк промзданц.		
Гост 14513-69						

№15.00.006

15 (17)

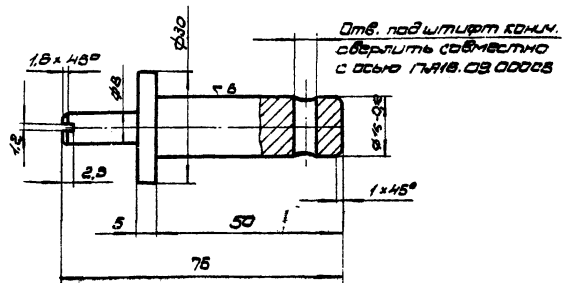


1. Длина развертки ≈ 155мм
2. Предельные отклонения размеров по 7кл.
- 3 \* Размеры для справок
4. Покрытие: Гр ФЛ-03-Е; ЗМХВ-124, серый  
III-Я, кроме обрабатываемых поверхностей.

№15.00.006				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	02	0,047	1:1
Разраб.	Костомаров	Кев				
Проб.	Макаревич	Ильин	12.14			
Рыцог Бильчатый				Цинк промзданц.		
3x30 Гост 6009-87				Цинк промзданц.		
Лента ст 3 Гост 535-58						

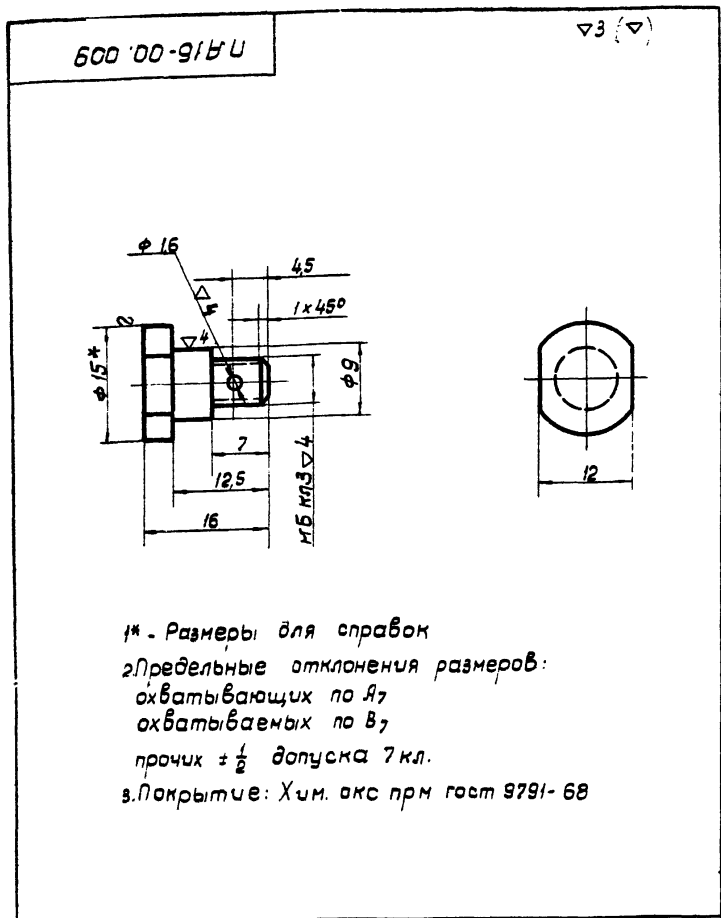
№15.00.008

16 (17)

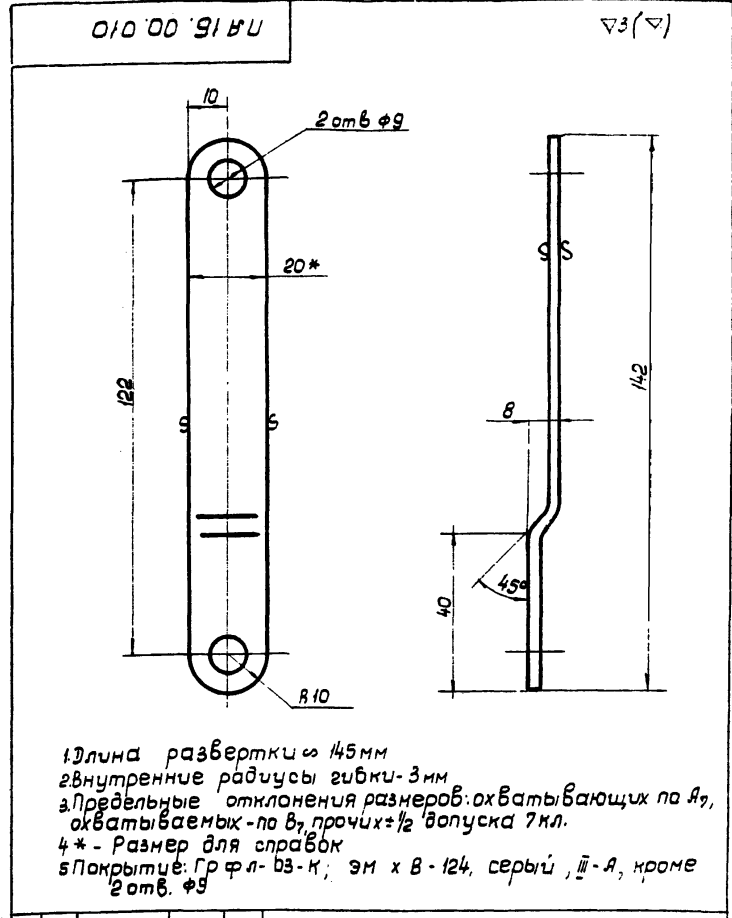


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых по В7, прочие ±½ допуска 7кл.

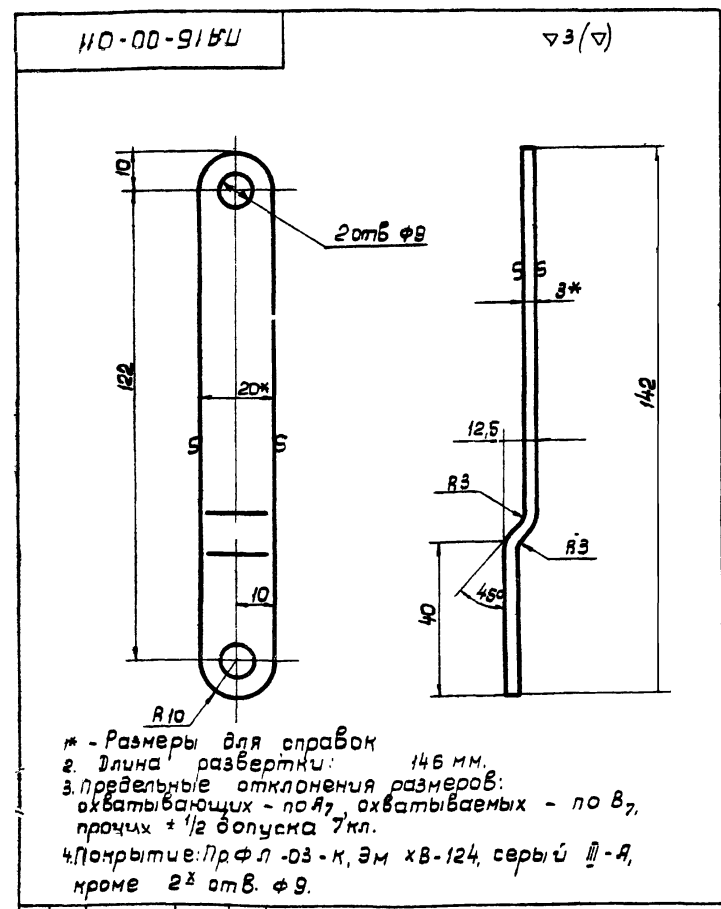
серия 1.494-3, Вып. 1.				№15.00.008		
				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	02	0,11	1:1
Разраб.	Костомаров	Кев				
Проб.	Макаревич	Ильин	12.14			
Цапфа				Цинк промзданц.		
Сталь 35				Цинк промзданц.		
Гост 1050-60						



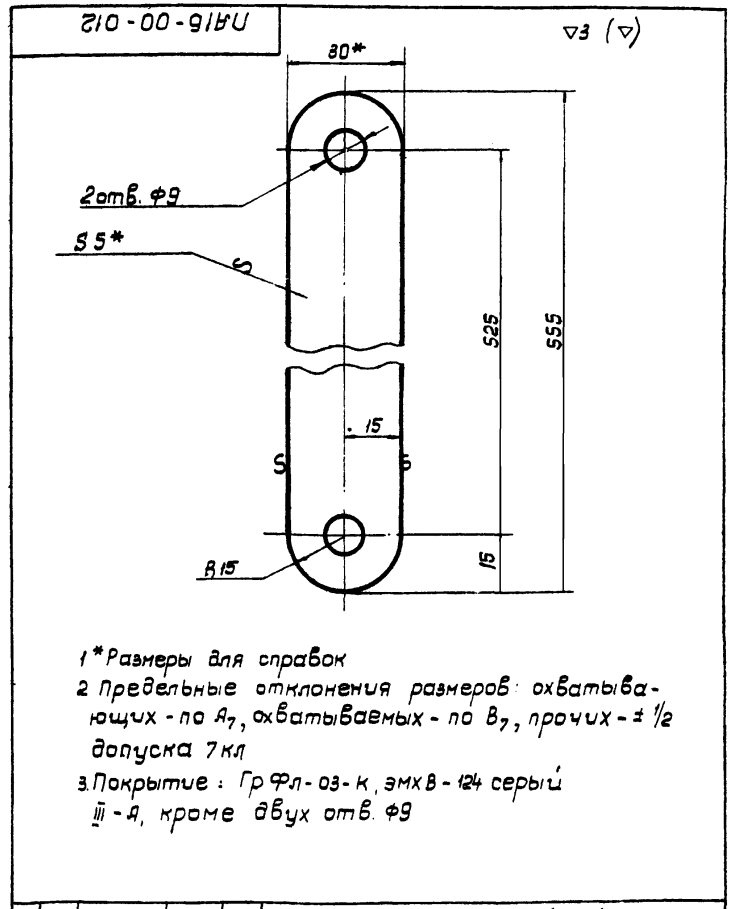
		ПА15.00.009		Лит.	Масса	Масш.
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		15 гост 2590-57	ЦНИИПромздани			
		Круг Ст. 3 гост 535-58				



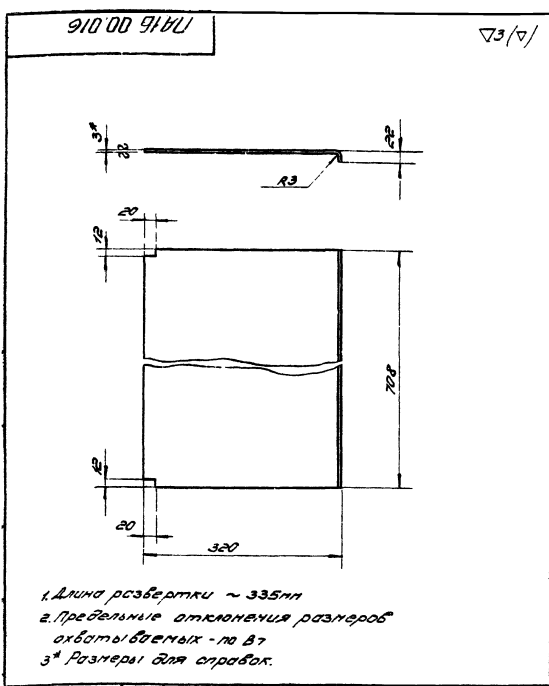
		ПА15.00.010		Лит.	Масса	М-Б
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		Лента 3x20 гост 6009-57	ЦНИИПромздани			
		Ст. 3 гост 535-58				



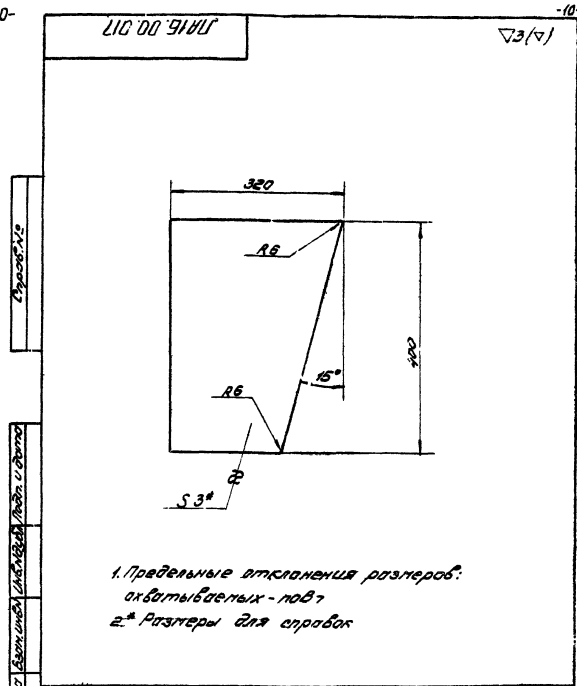
		ПА15.00.011		Лит.	Масса	М-Б
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		Лента 3x20 гост 6009-57	ЦНИИПромздани			
		Ст. 3 гост 535-58				



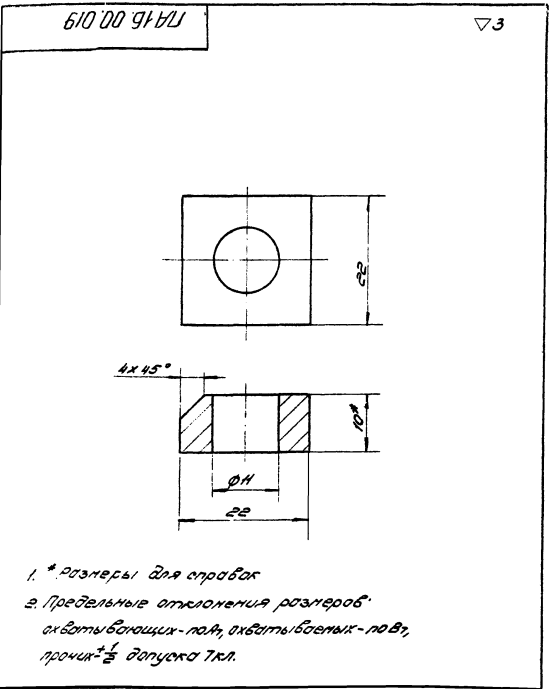
		серия 1.494-3, вып. 1.		Лит.	Масса	Масш.
		ПА15.00.012		Лит.	Масса	Масш.
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Костянин	Укс				
Проб.	Макаркин	Ильин	И-И			
Т. контр.						
И. контр.						
Чтв.						
		Лента 5x30 гост 105-57	ЦНИИПромздани			
		Полоса Ст. 3 гост 535-58				



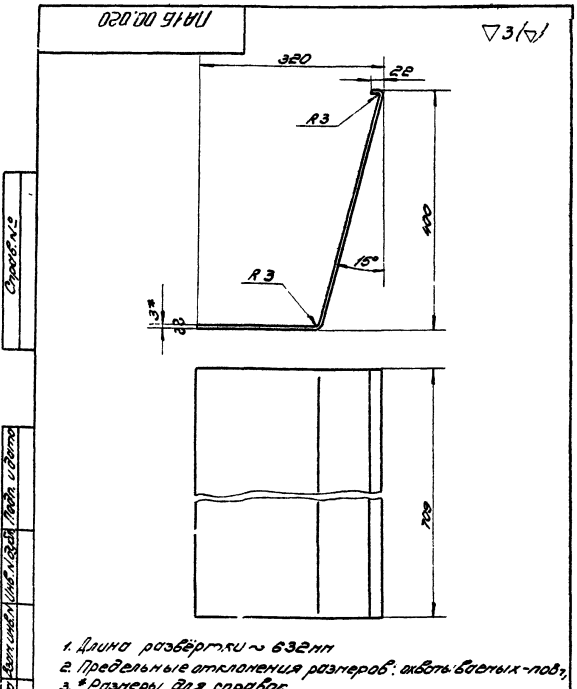
ЛПА15.00.016				Литера	Номер	Насос
Исполн.	Н. Волков	Подп.	Лето	К	4,5	1:5
Разр.	Косышкова	Секр.				
Проб.	Текеркин	Конт.		Лист	Листов	
И.конт.				Лист	33.01.0073680-57	ЦНУИ
И.конт.				Стр.	3.1.007504-58	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



ЛПА15.00.017				Литера	Номер	Насос
Исполн.	Н. Волков	Подп.	Лето	С	2,3	1:5
Разр.	Косышкова	Секр.				
Проб.	Текеркин	Конт.		Лист	Листов	
И.конт.				Лист	33.01.0073680-57	ЦНУИ
И.конт.				Стр.	3.1.007504-58	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



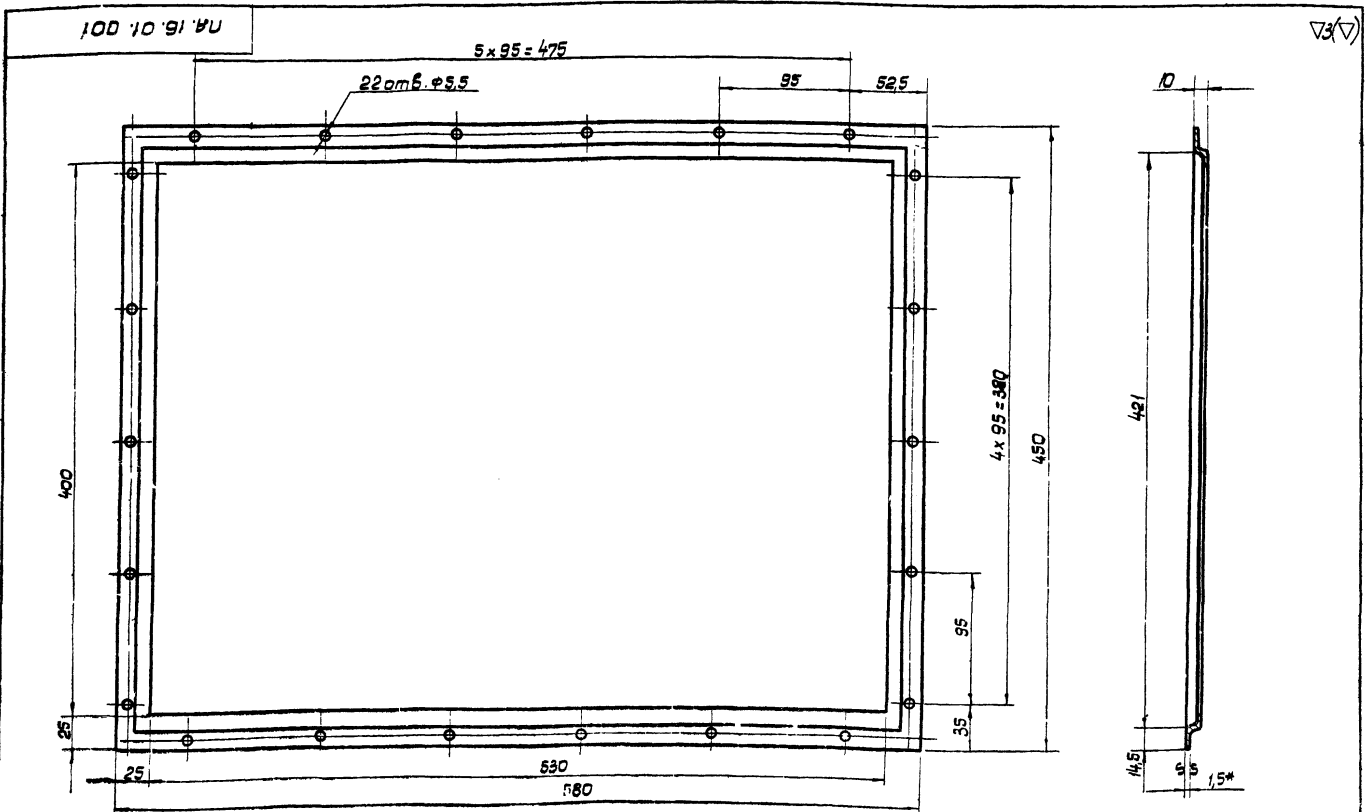
ЛПА15.00.019				Литера	Номер	Насос
Исполн.	Н. Волков	Подп.	Лето	Б	0,035	2:1
Разр.	Косышкова	Секр.				
Проб.	Текеркин	Конт.		Лист	Листов	
И.конт.				Лист	3	ГОСТ 380-60
И.конт.				Стр.		ПРОИЗВОДИТЕЛЬ



серия 1.494-3, выт. 1. ЛПА15.00.020				Литера	Номер	Насос
Исполн.	Н. Волков	Подп.	Лето	П	5,2	1:5
Разр.	Косышкова	Секр.				
Проб.	Текеркин	Конт.		Лист	Листов	
И.конт.				Лист	33.01.0073680-57	ЦНУИ
И.конт.				Стр.	3.1.007504-58	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

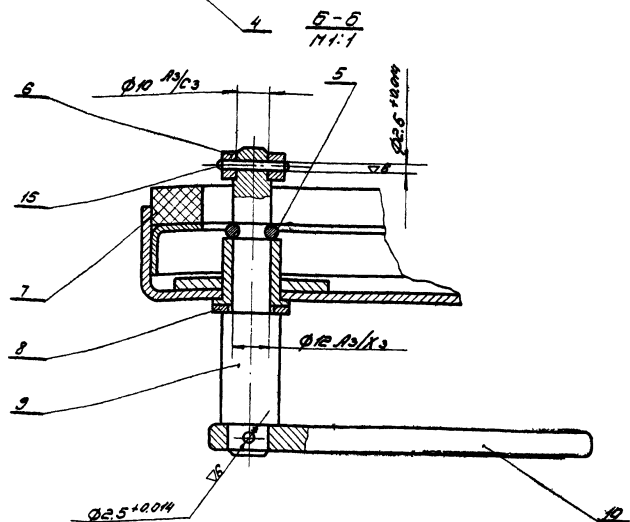
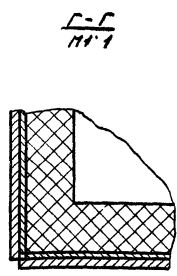
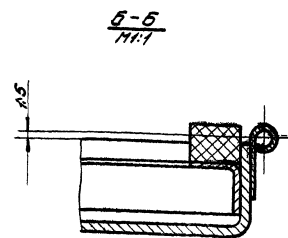
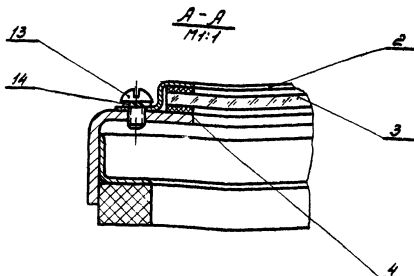
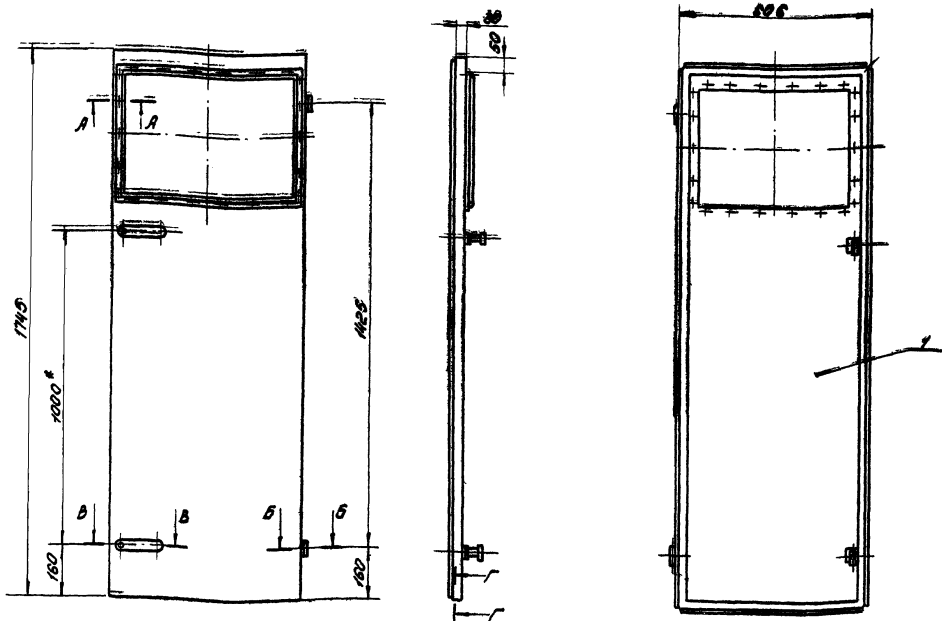
№ з/а	№ з/а	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
22		ПЯ.15.01.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
22	1	ПЯ.15.01.100	Узел двери	1	
			<u>Детали</u>		
12	2	ПЯ.15.01.001	Рамка	1	
11	3	ПЯ.15.01.002	Стекло	1	
11	4	ПЯ.15.01.003	Прокладка	2	
11	5	ПЯ.15.01.004	Кольцо	2	
11	6	ПЯ.15.01.005	Замок	2	
11	7	ПЯ.15.01.006	Уплотнение	1	
11	8	ПЯ.15.01.007	Кольцо	2	
11	9	ПЯ.15.01.008	Ось	2	
11	10	ПЯ.15.01.009	Ручка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Винт М5х8-055	22	
			гост 1489-62		
ПЯ.15.01.000					
Изм. лист и вкл.м. Подл. Дата		Разработ. Костянин К.С.		Листов 1	
Проект. Макаркин И.П.		Исполн. Макаркин И.П.		Листов 1	
И.конт. И.П.		И.конт. И.П.		Листов 1	
Дверь в сборе			ЦНИИПромзданий		

№ з/а	№ з/а	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	14		Шайба пружинная	26	
			5Н65Г		
			гост 6402-61		
			Штифт цилиндрический		
			2,5Пр2га x 22		
			гост 3128-60		
			<u>Материалы</u>		
			Клей 88Н		
			МРТУ-38-5-880-66		
			Электрод УОНИ 19/35А		
			ЭСОА-2,0Р		
			гост 9467-60		
			Грунт ФЛ-03-К		
			гост 9109-59		
			Эмаль ХВ-124, серая		
			гост 10144-62		
ПЯ.15.01.000					
Изм. лист и вкл.м. Подл. Дата		И.конт. И.П.		Листов 2	



1\* Размеры для справок:  
 2. Покрытие: Гр. ФЛ-03 К;  
 эл. ХВ-124, серый III-А  
 кромка 22отв. ф5,5

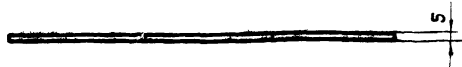
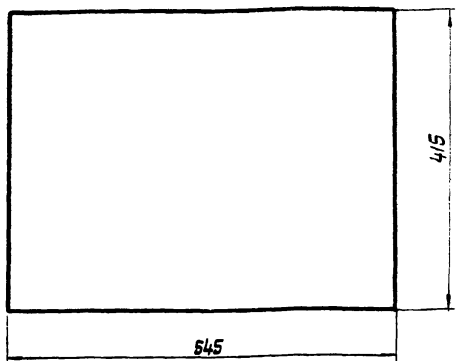
Изм. лист и вкл.м. Подл. Дата		Разработ. Костянин К.С.		Листов 1	
Проект. Макаркин И.П.		Исполн. Макаркин И.П.		Листов 1	
И.конт. И.П.		И.конт. И.П.		Листов 1	
серия 1.494-3, вып. 1 ПЯ.15.01.001					
Рамка				Лист	Масса М-Б
				02	0,5 1:2,5
				Лист: 1	
				Листов: 1	
				Лист 8.15 гост 3580-57	
				Ст 3 гост 501-56	
				ЦНИИПромзданий	



- 1. \* Размеры справочные
- 2. Уплотнение (поз. 7) поставить на клею 88-нмгч-33-5-880-66.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по Я7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска по 7кл.

				серия 1.494-3, выкл. 1		
				№ 5 01.000.СБ		
Исполн.	Н. Вокжик	Подп.	Л. Сит	Дверь в сборе	Лист	№ 297
Разработ.	Костанян	С-инж.	Л. Сит		Вес	1:10
Провер.	Лавров	Инж.	Л. Сит	Сборочный чертёж	Лист	№ 297
Т. контро.	Лавров	Инж.	Л. Сит		Вес	1:10
Н. контр.				ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ		
Утв.				10978-02 13		

ПА. 15. 01. 002



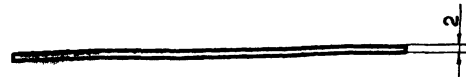
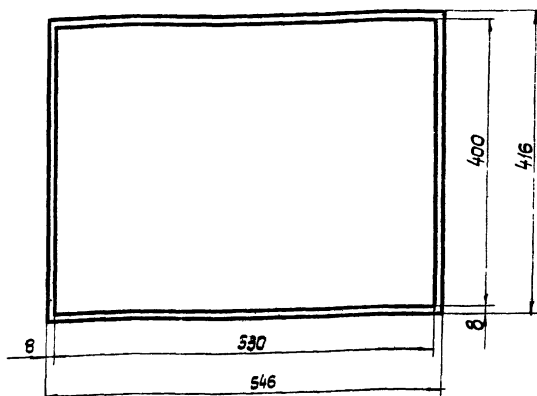
Допускается изготавливать из органического стекла подельного ТУМХП 26-64

ПА. 15. 01. 002

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	2,93	1:5
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				стекло 5		цнцупромзданий
Н. конт.				гост 111-65		
Утв.						

-13-

ПА. 15. 01. 003



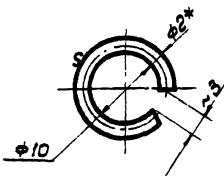
Допускается изготовить из полос

ПА. 15. 01. 003

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	0,047	1:5
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				Резина-пластина		цнцупромзданий
Н. конт.				2Т-АМ гост 7338-65		
Утв.						

ПА. 15. 01. 004

▽3 (▽)



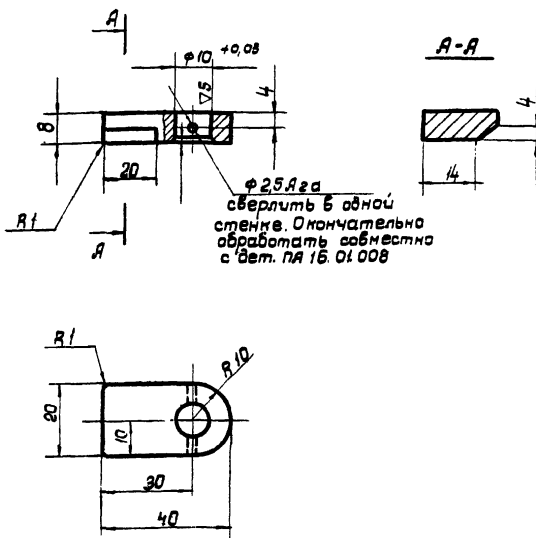
- 1\* Длина развертки - 34мм
- 2 Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В, охватывающих - по А,
- 3\* - Размер для справок

ПА. 15. 01. 004

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	0,001	2:1
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				проволока II - 2,0		цнцупромзданий
Н. конт.				гост. 9385-60		
Утв.						

ПА. 15. 01. 005

▽3 (▽)

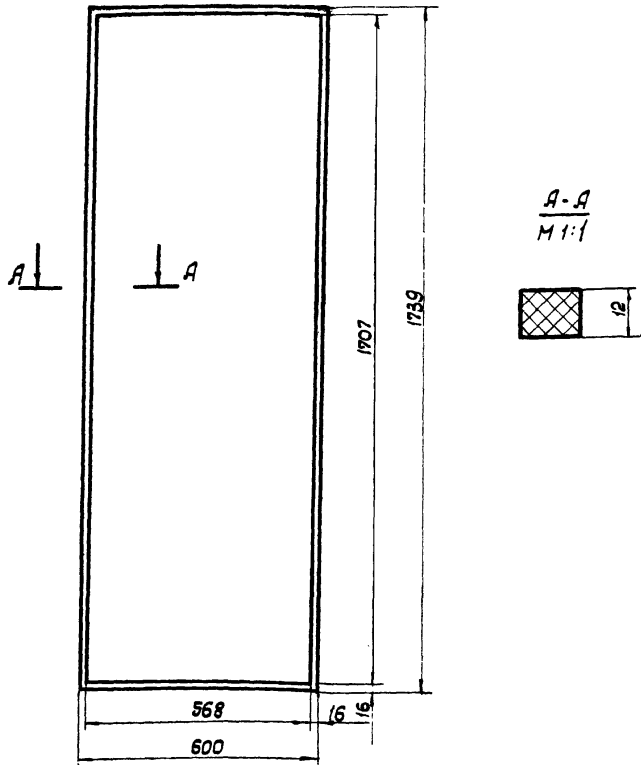


φ2,5 ±0,2 сверлить в одной стенке. Окончательно обработать совместно с дет. ПА. 15. 01. 008

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватываемых - по В, прочие - ± 1/2 допуска 7 кл.

серия 1.454-3, вып. 1.  
ПА. 15. 01. 005

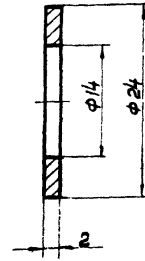
Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	М-Б
Разраб.	Костяная	Кост		02	0,03	1:1
Проб.	Макаркин	Макар	3-76	Лист:	Листов:	
Т. конт.				ст.3		цнцупромзданий
Н. конт.				гост 380-ЕО		
Утв.						



Допускается изготовить из полос

П.А. 15.01.006

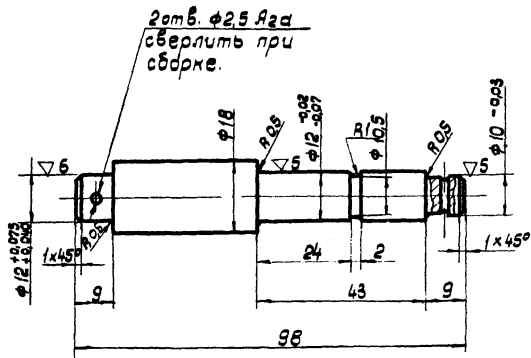
Изм.	Лист	Масса	М-Б
Изм. 1	02	0,04	1:10
Лист: 1		Листов: 1	
Уплотнение		ЦНИИПромзданий	
Поролон		ЦНИИПромзданий	



1. Предельные отклонения размеров по 7кл
2. Покрытие: хим. окс. прм. гост 9791-68

П.А. 15.01.007

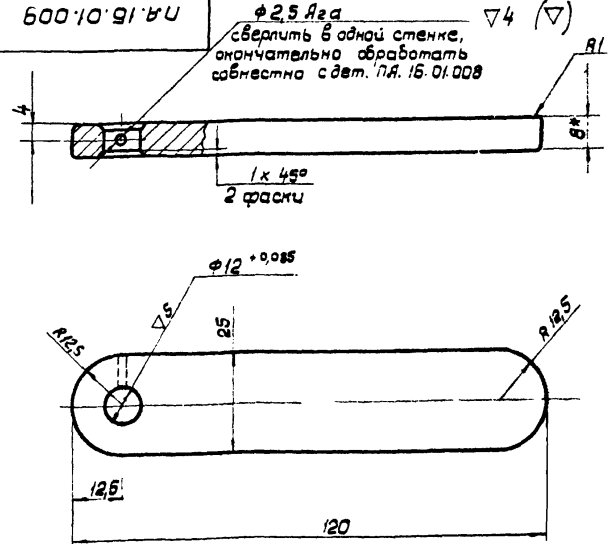
Изм.	Лист	Масса	М-Б
Изм. 1	02	0,005	2:1
Лист: 1		Листов: 1	
Кольцо		ЦНИИПромзданий	
Ст.3 гост 380-60		ЦНИИПромзданий	



1. Предельные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7кл.
2. Покрытие: хим. окс. прм. гост 9791-68

П.А. 15.01.008

Изм.	Лист	Масса	М-Б
Изм. 1	02	0,126	1:1
Лист: 1		Листов: 1	
Ручка		ЦНИИПромзданий	
Сталь 45 гост 1050-60		ЦНИИПромзданий	



1. \* Размеры для справок
2. Неуказанные отклонения размеров: охватывающих - по А7, охватываемых по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7кл.
3. Покрытие: зр фл-03-к; эм-хв-124 серый III-А, кроме отв. phi 12

серия 1.494-3, вып. 1.  
П.А. 15.01.009

Изм.	Лист	Масса	М-Б
Изм. 1	02	0,175	1:1
Лист: 1		Листов: 1	
Ручка		ЦНИИПромзданий	
8 гост 5691-57 Лист Ст.3 гост 500-58		ЦНИИПромзданий	



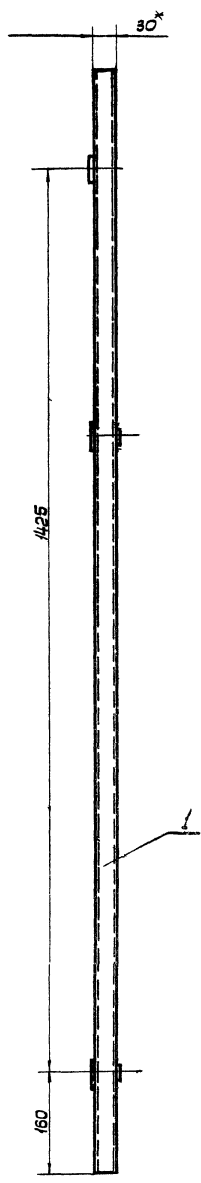
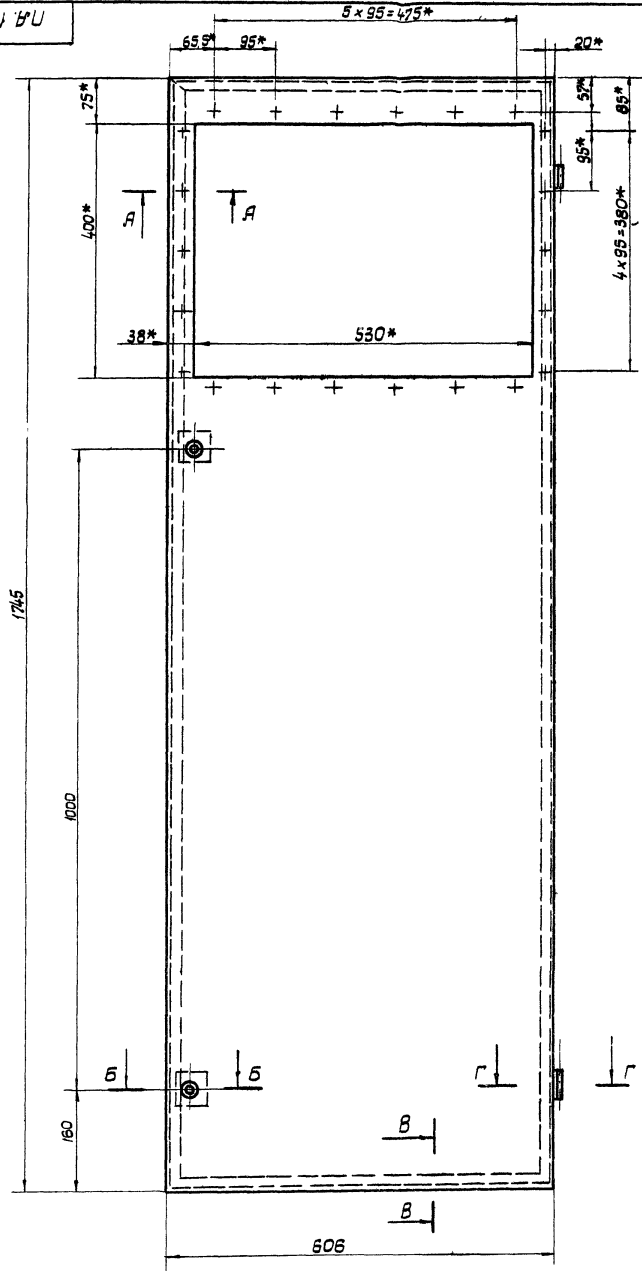
№ разра- тка	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
22		ПА 15.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
22	1	ПА 15.01.101	Дверь	1	
11	2	ПА 15.01.102	Уголок	2	
11	3	ПА 15.01.103	Уголок	2	
11	4	ПА 15.01.104	Втулка	2	
11	5	ПА 15.01.105	Пластик	2	
11	6	ПА 15.01.106	Петля	2	
			<u>Материалы</u>		
			Электрод УОНИ 13/45 Э 42А - 30-Р гост 9467-60		
			Электрод УОНИ 13/55А Э 50А - 20-Р гост 9467-60		
ПА 15.01.100					
Узел двери				ЦНИИпромзданий	
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата			
Разраб. Макаркин		Лист 1		Листов 2	
Проб.		Изм. Лист			
И.конт.		Изм. Лист			
И.тв.		Изм. Лист			

№ разра- тка	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим
			Зрунт фл-03-к гост 9109-59		
			Эмаль ХВ-124 серая гост 10144-62		
ПА 15.01.100					
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата			
Разраб. Макаркин		Лист 1		Листов 2	
Проб.		Изм. Лист			
И.конт.		Изм. Лист			
И.тв.		Изм. Лист			

ПА 15.01.102		УГОЛ (Δ) 3Δ	
<p>1. Длина развертки ≈ 20 мм 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В<sub>7</sub></p>			
ПА 15.01.102			
Уголок		Лист	Масса М-б
		02	0,7 1:1
Лист 1		Листов: 1	
Лист 1.6 гост 3680-57 Ст. 3 гост 501-58		ЦНИИпромзданий	
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата	
Разраб. Макаркин		Лист 1	
Проб.		Изм. Лист	
И.конт.		Изм. Лист	
И.тв.		Изм. Лист	

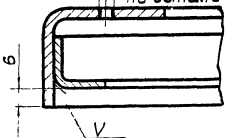
ПА 15.01.103		УГОЛ (Δ) 3Δ	
<p>1. Длина развертки - 30 мм 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В<sub>7</sub></p>			
серия 1.494-3, вып. 1. ПА 15.01.103			
Уголок		Лист	Масса М-б
		02	0,24 1:1
Лист 1		Листов: 1	
Лист 8.1.5 гост 3680-57 Ст. 3 гост 501-58		ЦНИИпромзданий	
Изм. Лист		И в докум. Подп. Дата	
Разраб. Макаркин		Лист 1	
Проб.		Изм. Лист	
И.конт.		Изм. Лист	
И.тв.		Изм. Лист	

П.А. 15.01.100СБ

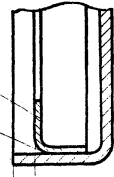


A-A  
M 1:1

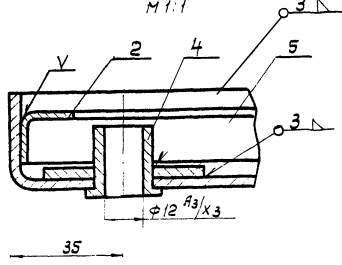
22 отв. М5 при сборке по детали П.А. 15.01.001



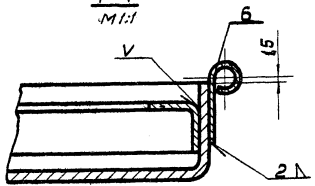
B-B  
M 1:1



Б-Б  
M 1:1



Г-Г  
M 1:1

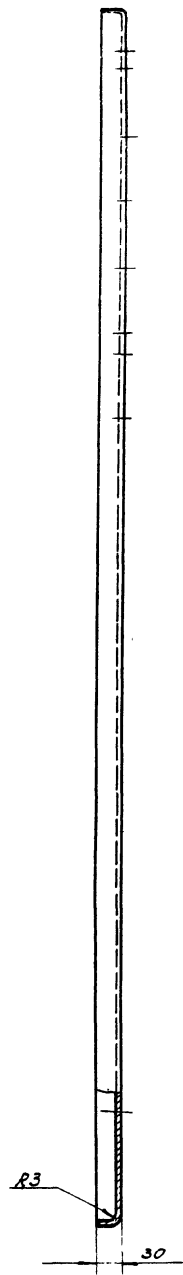
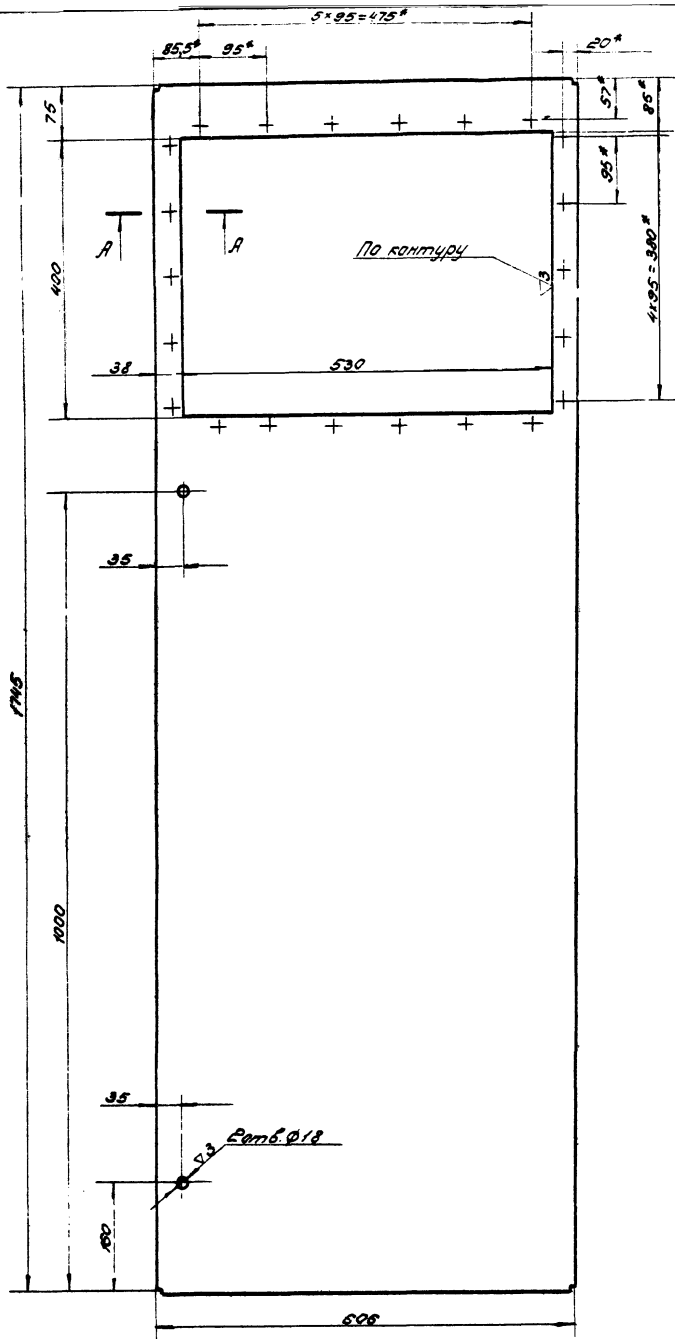


- 1\* - Размеры справочные
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7 кл.
- 3. Покрытие: Гр. ФЛ-03-Н; 3М х В-124, серый III - А; кроме обработанных поверхностей

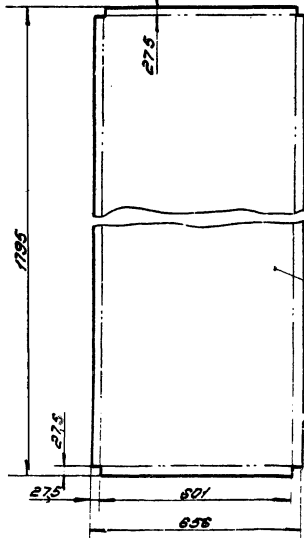
серия 1.494-3, вып. 1. П.А. 15.01.100 СБ				Лит.	Масса	М-Б	
Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	02	25,4	1:5
Разраб.	Костянин	М.В.			Лист: 1		Листов: 1
Провер.	Макаркин	В.В.					
Г. монта							
И. контр.							
Утв.							

Узел двери

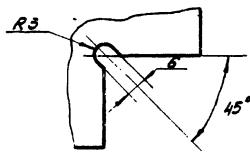
Сборочный чертеж ЦНИИпромзданий



разборка  
1:10



I  
1:1



A-A  
1:1

22 отв. 115 при сборке

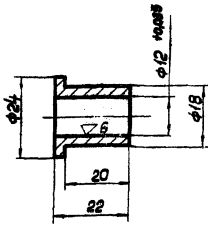


- 1. \* - Размеры справочны.
- 2. Предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7 кл.

				серия 1.494-3 вып. 1		
				ПЯТБ. 01. 101.		
Изм.	И.ст.	И.в.в.ч.к.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Разр.р.з.		Крестовник	Уста		230	1:5
Проб.	Н.корвалл				Лист	Листов
Г.контр.					ЦНЦ	1
И.контр.					Лист	Листов
Чит.					В.З.В. ГОСТ 3680-57	ПРОМЗДАНИЙ
					Ст. 3 ГОСТ 531-58	

701 10 91 80

▽4 (▽)



Предельные отклонения размеров  
охватываемых - по Я<sub>7</sub>,  
охватывающих - по В<sub>7</sub>,  
прочих ± 1/2 допуска 7 кл

П.Я. 15. 01. 104

Втулка

Ст. 3 гост 380-60

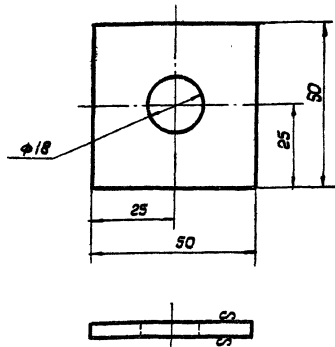
Исполн	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Макаркин	Ильин	
Проб			
Т. контр			
И. контр			
Чтв			

Лист	Масса	М-Б
02	0,012	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИПромзданий		

18

501 10 91 80

▽3 (▽)



Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по Я<sub>7</sub>, охватываемых - по В<sub>7</sub>,  
прочих ± 1/2 допуска 7 кл.

П.Я. 15. 01. 105

Пластик

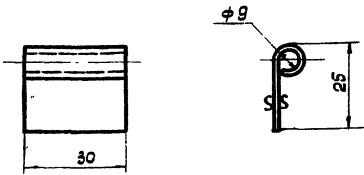
Лист 83,0 гост 3680-57  
Ст 3 гост 501-58

Исполн	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Макаркин	Ильин	
Проб			
Т. контр			
И. контр			
Чтв			

Лист	Масса	М-Б
06	0,06	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИПромзданий		

901 10 91 80

▽3 (▽)



1. Длина развертки ≈ 45мм  
2. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по Я<sub>7</sub>, охватываемых - по В<sub>7</sub>

серия 1,494-3, вып. 1.  
П.Я. 15. 01. 106

Петля

Лист 8,20 гост 3680-57  
Ст. 3 гост 501-58

Исполн	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Макаркин	Ильин	
Проб			
Т. контр			
И. контр			
Чтв			

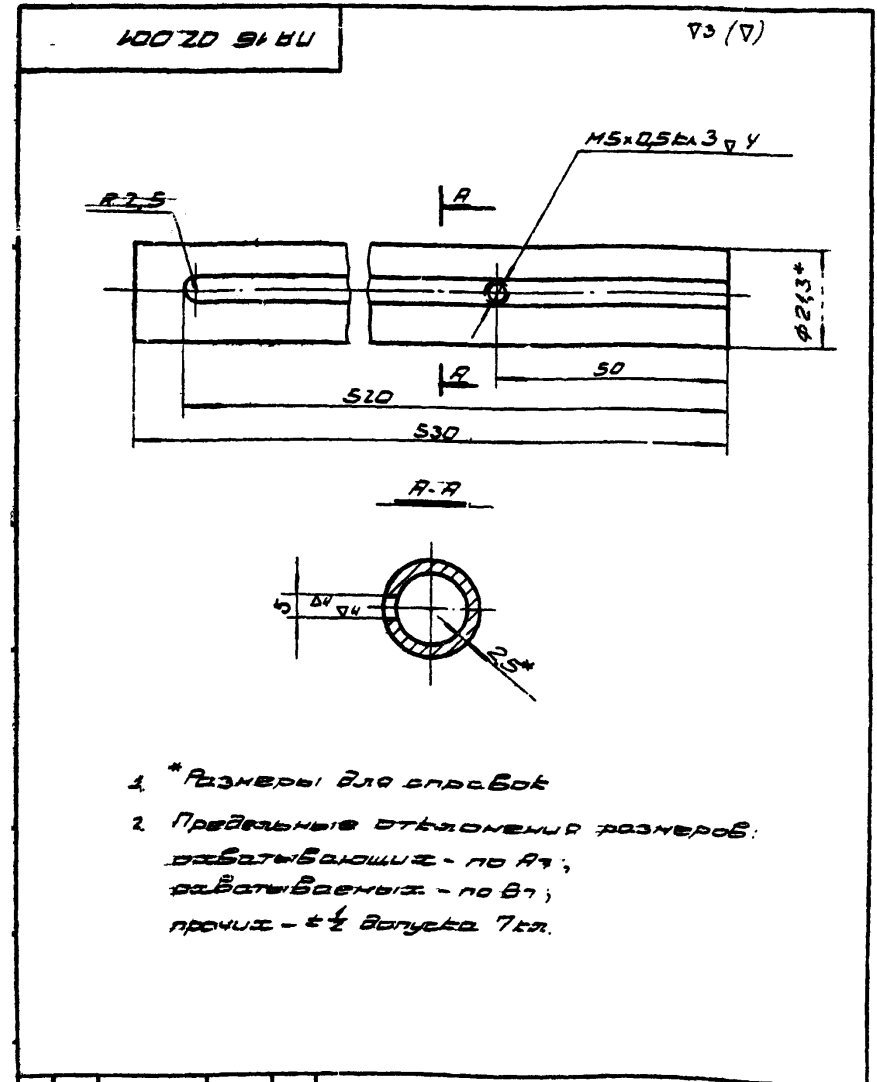
Лист	Масса	М-Б
02	0,017	1:1
Лист	Листов	1
ЦНИИПромзданий		

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
	ПА 16.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ПА 16.02.001	Штанга	1	
2	ПА 16.02.002	Кронштейн	2	
3	ПА 16.02.003	Планка направляющая	1	
4	ПА 16.02.004	Накладка	1	
5	ПА 16.02.005	Кольцо	4	
6	ПА 16.02.006	Планка нижняя	1	
7	ПА 16.02.007	Ткань	1	
8	ПА 16.02.008	Вешалка	1	
9	ПА 16.02.009	Винт	1	
10	ПА 16.02.010	Планка верхняя	1	
11	ПА 16.02.011	Труба	2	
12	ПА 16.02.012	Упор	1	
13	ПА 16.02.013	Зажим	1	
14	ПА 16.02.014	Упор	2 д/ч	
		Проболка 1-30 ГОСТ 1981-50 L=1000 мм БТ		
15	ПА 16.02.015	Оплетка	4 д/ч	
		Проболка 1-30 ГОСТ 1981-50 L=1000 мм БТ		
		<u>Стандартные изделия</u>		
17		Гайка М5х0,5-0,55	1	
		ГОСТ 5915-52		

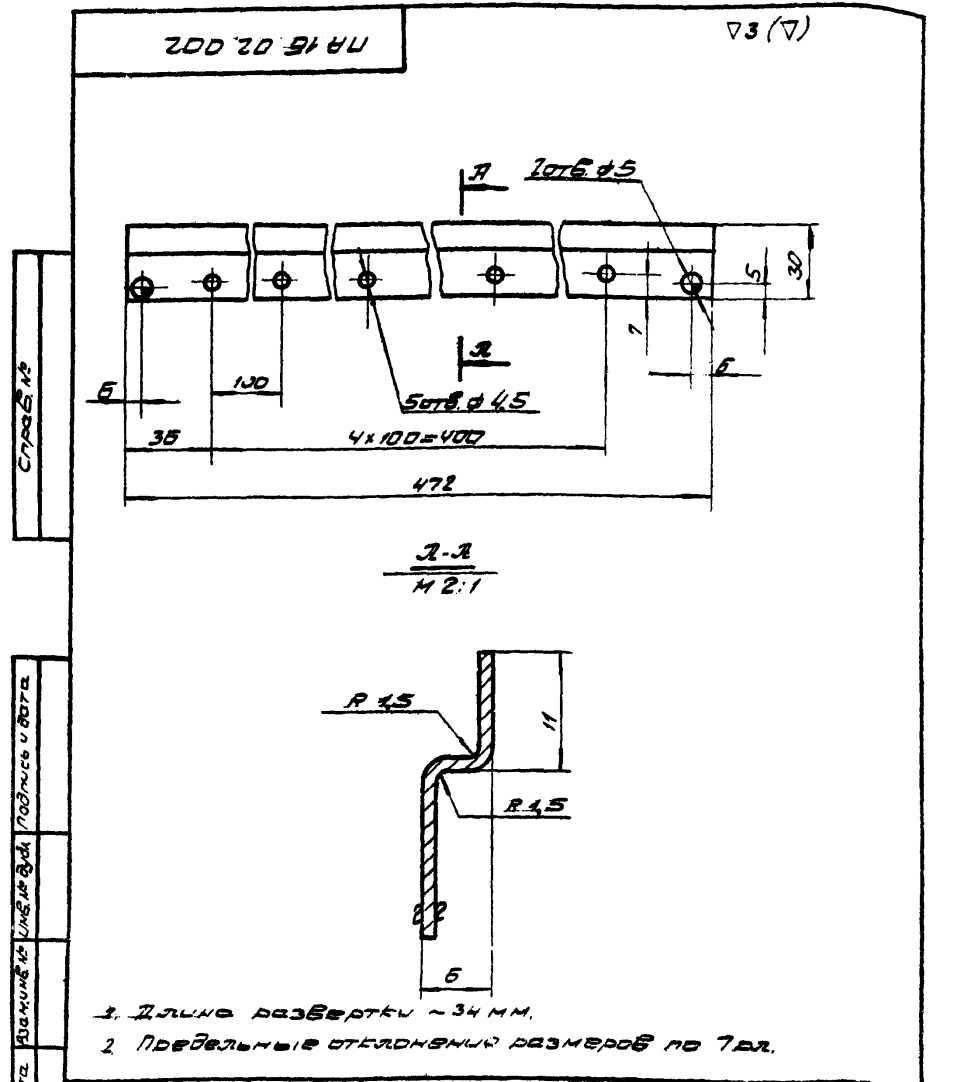
ПА 16.02.000			
Исполн.	К.С.С.	Подп.	В.С.
Разраб.	М.А.С.	Провер.	В.С.
И.Контр.		И.Берд.	
Подписка в сборе		Лист	Листов
		2	2
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
18		Заклепка 4х7-015	10	
		ГОСТ 10299-52		
19		Заклепка 4х12-015	5	
		ГОСТ 10299-52		
20		Шайба 4-055	15	
		ГОСТ 11371-58		
		<u>Материалы</u>		
		Электрод УОНИ 13/45		
		Э42А-3,0Р		
		ГОСТ 9457-50		
		Электрод УОНИ 13/55А		
		Э50А-1,0Р		
		ГОСТ 9457-50		
		Клей 88Н		
		МРТУ-38-5-880-55		

ПА 16.02.000			
Исполн.	К.С.С.	Подп.	В.С.
Разраб.	М.А.С.	Провер.	В.С.
И.Контр.		И.Берд.	
Подписка в сборе		Лист	Листов
		2	2
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

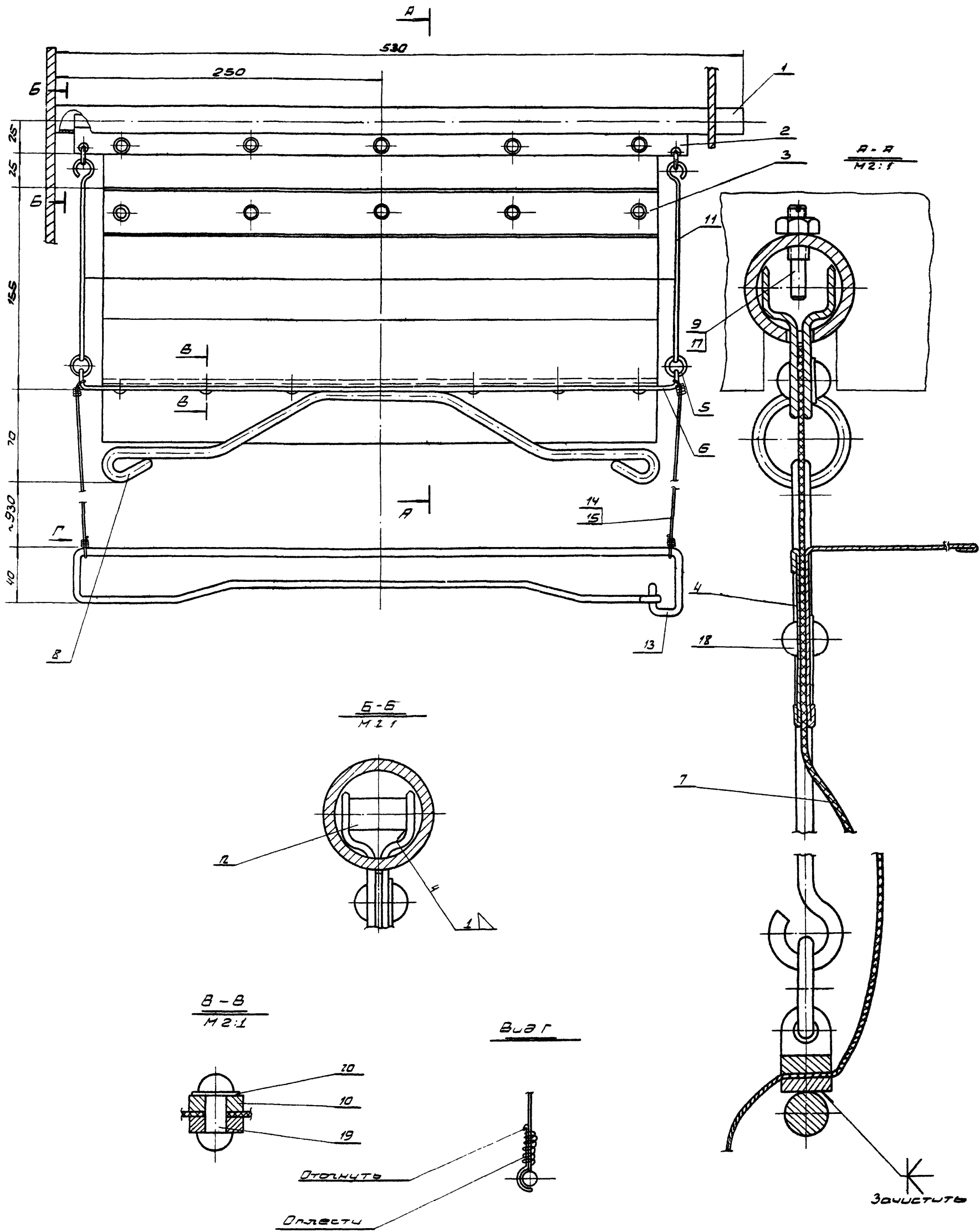


ПА 16.02.001			
Исполн.	К.С.С.	Подп.	В.С.
Разраб.	К.С.С.	Провер.	В.С.
И.Контр.		И.Берд.	
Труба 15		Лист	Листов
		1	1
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



ПА 16.02.002			
Исполн.	К.С.С.	Подп.	В.С.
Разраб.	К.С.С.	Провер.	В.С.
И.Контр.		И.Берд.	
Труба 15		Лист	Листов
		2	2
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

№15.02.000СБ

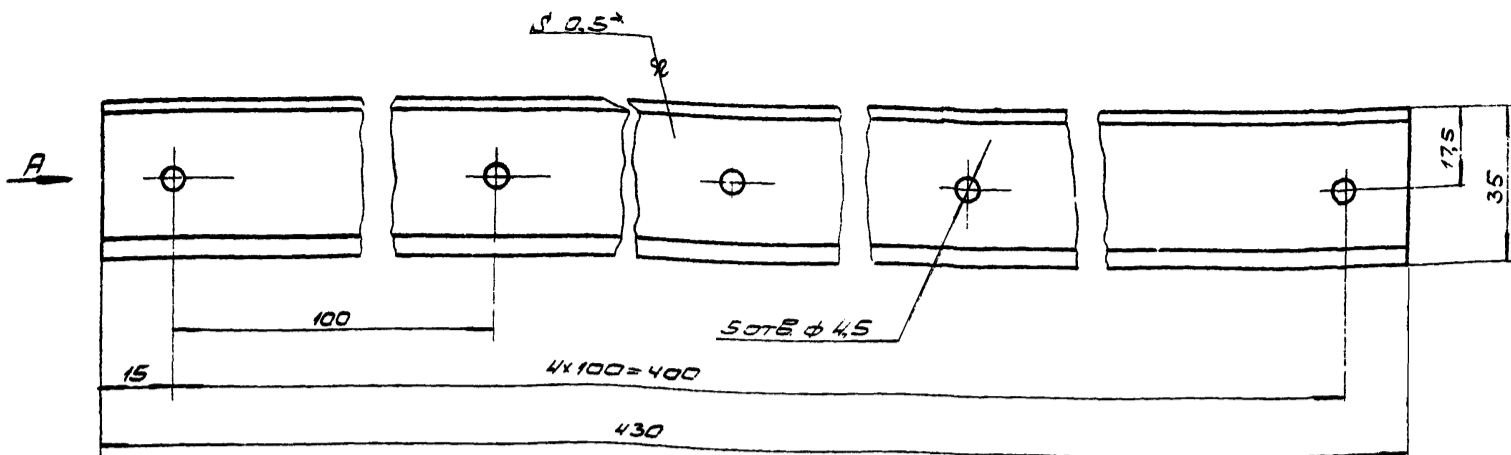


- 1 \* Размеры для справок
- 2. До установки заклепок поз 18,19 ткань поз 7 поставить с двух сторон на клею 88-НМРТУ-38-5-880-66
- 3. В случае использования обезжиривателя для чистки платов и комбинезонов зажим поз 1 и проволочка поз 14 и 15 снимаются

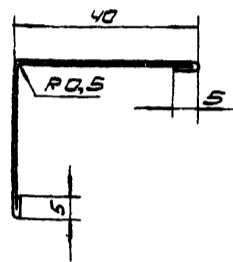
				серия 1.434-3, вып.1.		
				№15.02.000СБ		
ЭМП	ИЗ	ВСТУП	ПОДП	ДАТА	Лист	Масштаб
Разраб	Корсаков	Корса			02	23 1:2
Проф	Макарян	Влад	8-11		Лист:	Листов:
Техн.р.						
И.КОНТ					Сборочный чертеж	
Утв.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

РА 1Б.02.003

▽3(▽)



ВУЗ А

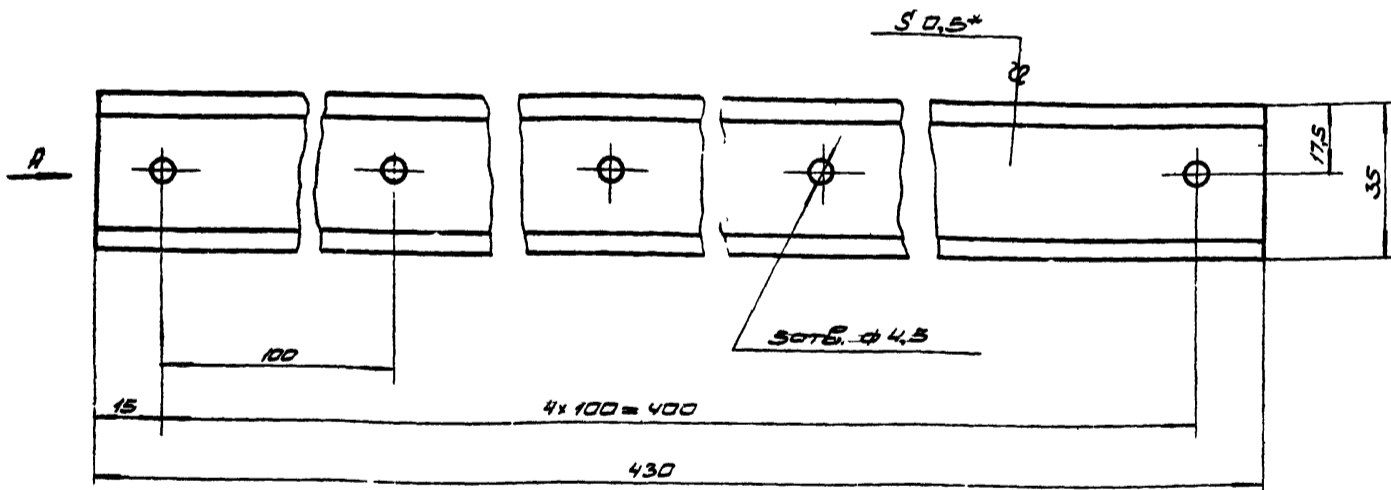


1. Длина развертки ~ 85 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  
отвечающих - по А7;  
отвечаемых - по В7;  
прочие ± 1/2 допуска 7 кл.
4. В случае использования для тонкой подвески трамва с условной жесткостью 500·1000 мг·см<sup>2</sup> необходимо увеличить р-р 35 до 40-45 мм.

				РА 1Б.02.003			
Исполн	№ док.	Подп.	Дата	ПЛАТКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ	Лист	Масса	М-б
Разр.	Составл	Сост			02	0,2	1:1
Проб.	Материал	Исп.	Исп.		Листов:	Листов:	
М.бонт.				ВС.5 ГОСТ 3680-57	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
УТВ.				Лента Ст.3 ГОСТ 535-58			

РА 1Б.02.004

▽3(▽)

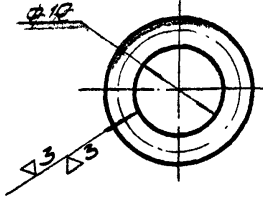


ВУЗ А



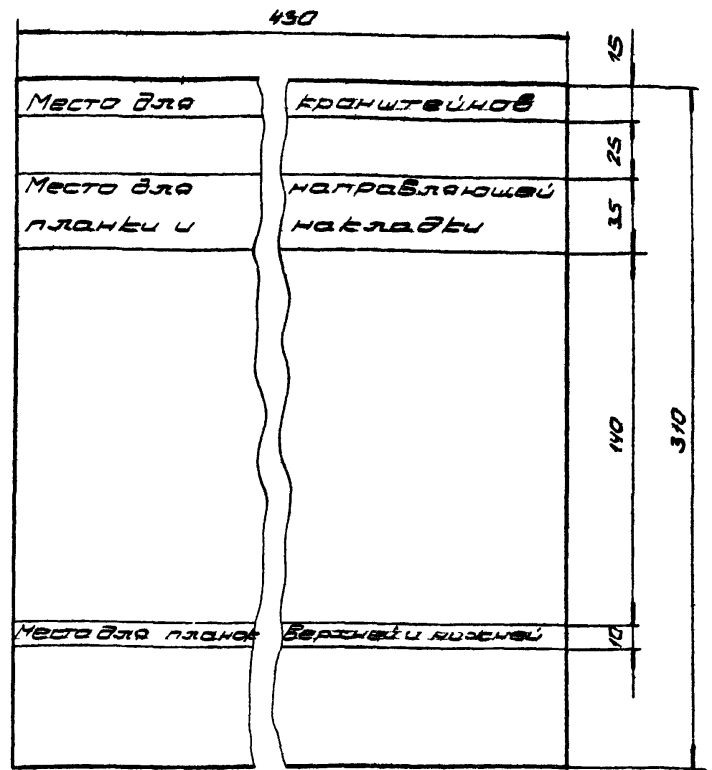
1. Длина развертки ~ 45 мм.
2. \* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  
отвечающих - по А7;  
отвечаемых - по В7;  
прочие ± 1/2 допуска 7 кл.
4. В случае использования для тонкой подвески трамва с условной жесткостью 500·1000 мг·см<sup>2</sup> необходимо увеличить р-р 35 до 40-45 мм.

				серия 1.494-3, вып.1.			
				РА 1Б.02.004			
Исполн	№ док.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	М-б
Разр.	Составл	Сост			02	0,11	1:1
Проб.	Материал	Исп.	Исп.		Листов:	Листов:	
М.бонт.				ВС.5 ГОСТ 3680-57	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
УТВ.				Лента Ст.3 ГОСТ 535-58			



1. Длина развертки ~ 41 мм.
2. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по А7,  
охватываемых - по В7.

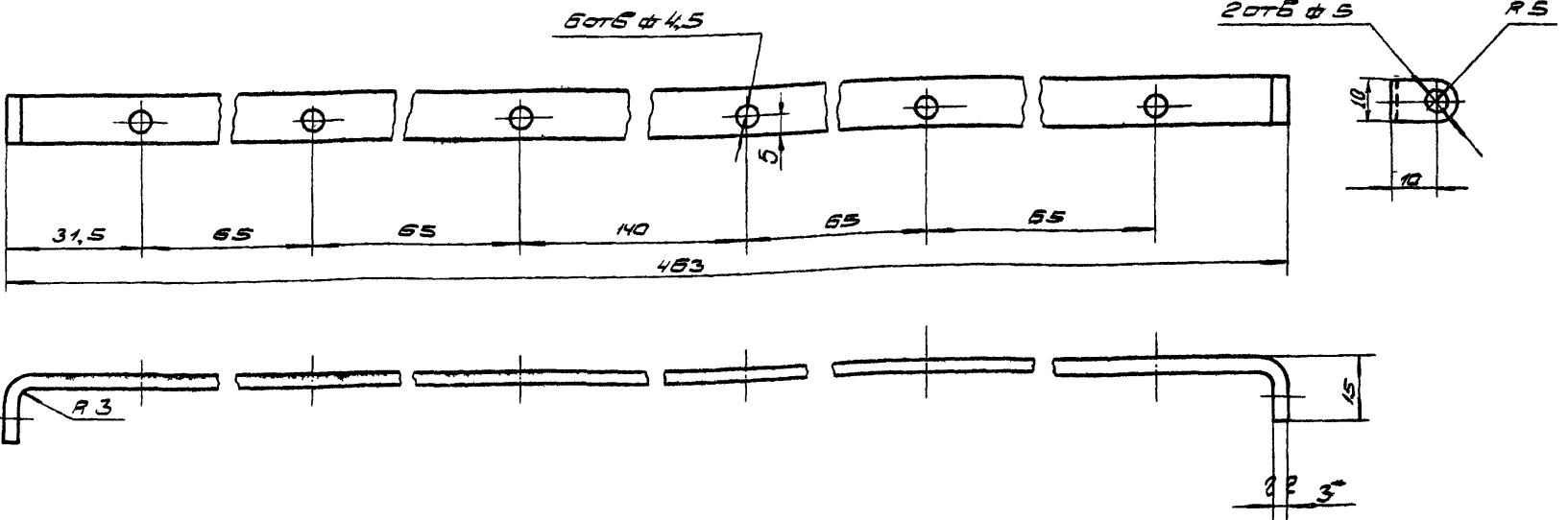
№ 16.02.005			
Лист	№	Возм.	Подп.
1	1	1	1
Кольцо			
Пробирная 3-30		ГОСТ 1982-50	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		Лист: 1	



Артикул парусины 11102  
условная жесткость 17700 Н/см<sup>2</sup>

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ 16.02.007			
Лист	№	Возм.	Подп.
1	1	1	1
Ткань			
Парусина презентова с пропиткой № Артикул 11102		ГОСТ 5683-51	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		Лист: 1	



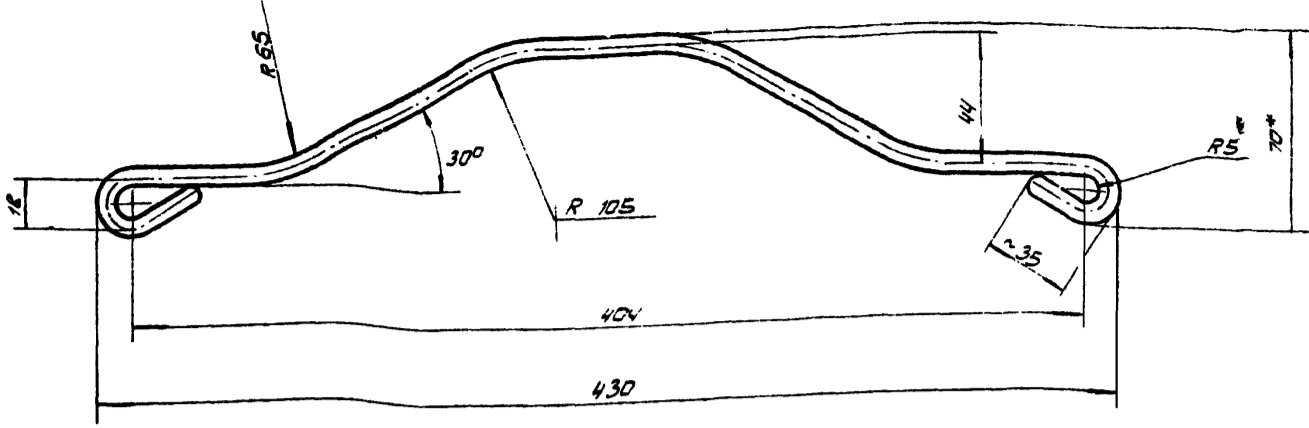
1. Длина развертки ~ 483 мм.
2. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по А7,  
охватываемых - по В7;  
прочих - ± 1/2 допуска Тел.
- 3\* Размеры для справок.

серия 1.494-3, Вып. 1			
№ 16.02.006			
Лист	№	Возм.	Подп.
1	1	1	1
Плоская луженая			
ВЗГОСТ 3680-57		ГОСТ 535-58	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		Лист: 1	

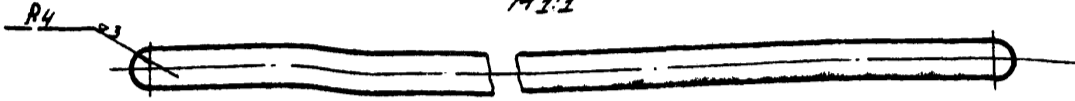


ПР 15.02.008

~ (▽)



Развертка  
М 1:1

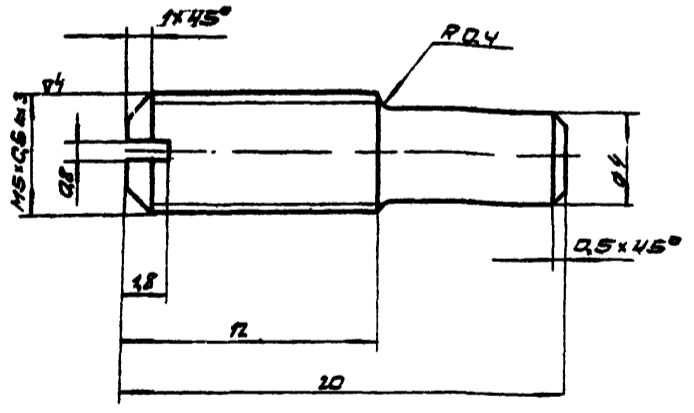


1. Размеры для справок
2. Длина развертки ~ 545 мм
3. Предельные отклонения размеров:  
отбываемых - по А7;  
отбываемых - по В7;  
прочих ± 1/2 допуска 7 кл.

				ПР 15.02.008		
Изм.	Лист	Масса	М-8	Верхняя		
Разр.	Детали	Конт.	1:2			
Проф.	Материал	Шпирт	Лист:	Листов		
Т.САНТ				Ст. 3 ГОСТ 535-58		
Контр.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
УТВ.				8 ГОСТ 2590-57		
				Ст. 3 ГОСТ 535-58		

ПР 15.02.09

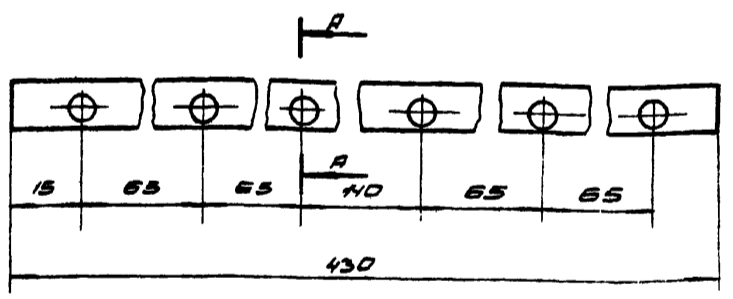
▽ (▽)



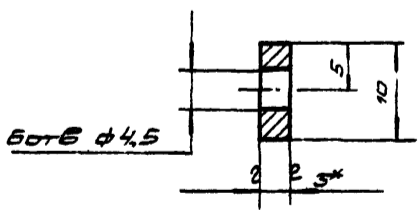
1. Предельные отклонения размеров:  
отбываемых - по В3;  
отбываемых - по В7;  
прочих ± 1/2 допуска 7 кл.
2. Покрытие цинк, окс. прк. ГОСТ 9791-68

ПР 15.02.010

▽ (▽)



А-А  
М 2:1



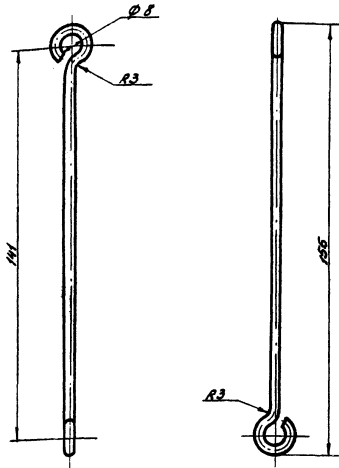
- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  
отбываемых - по А7;  
отбываемых - по В7;  
прочих ± 1/2 допуска 7 кл.

				ПР 15.02.009		
Изм.	Лист	Масса	М-8	ВУНТ		
Разр.	Детали	Конт.	5:1			
Проф.	Материал	Шпирт	Лист:	Листов		
Т.САНТ				Сталь 35		
Контр.				ГОСТ 1050-60		
УТВ.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

				серия 1.494-3, вып. 1.		
				ПР 15.02.010		
Изм.	Лист	Масса	М-8	Пластика Верхняя		
Разр.	Детали	Конт.	1:1			
Проф.	Материал	Шпирт	Лист:	Листов		
Т.САНТ				В.3.0 ГОСТ 3580-57		
Контр.				Ст. 3 ГОСТ 501-58		
УТВ.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ПА1Б.02.011

▽3(▽)



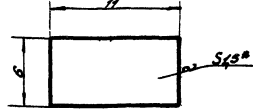
1. Длина развертки - 190 мм
2. Предельные отклонения размеров, охватываемых - по В7, охватываемых - по В7; прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7кл.

ПА1Б.02.011

Исполн	Н.Воск.	Подп.	Дата	Листов	Итого	Исполн.
Разраб.	Костомар.	Инж.				
Проб.	Нагорякин	Инж.	5/71	Лист	Итого	
И.контр.				ЦНИИ		ПРОМЗДАНИИ
И.контр.				Пробалка 3-30		ГОСТ 1982-50

ПА1Б.02.012

~(▽)



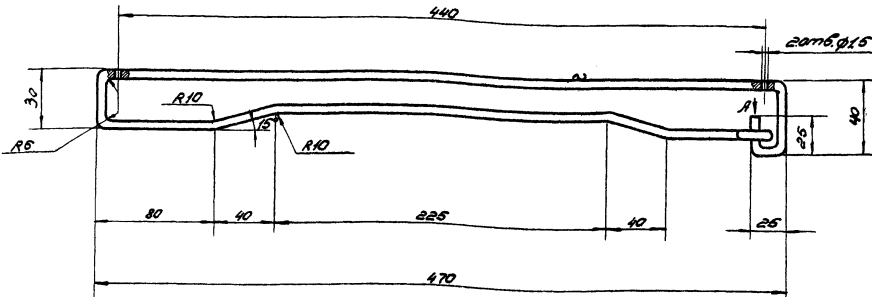
1. \*Размер справочный
2. Предельные отклонения размеров, охватываемых - по В7

ПА1Б.02.012

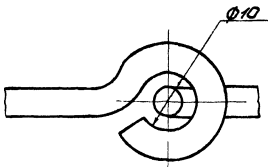
Исполн	Н.Воск.	Подп.	Дата	Листов	Итого	Исполн.
Разраб.	Костомар.	Инж.				
Проб.	Нагорякин	Инж.	1/71	Лист	Итого	
И.контр.				ЦНИИ		ПРОМЗДАНИИ
И.контр.				В.1.5 ГОСТ 3680-57		Лист 013 ГОСТ 501-58

ПА1Б.02.013

▽3(▽)



Вид А  
1:2

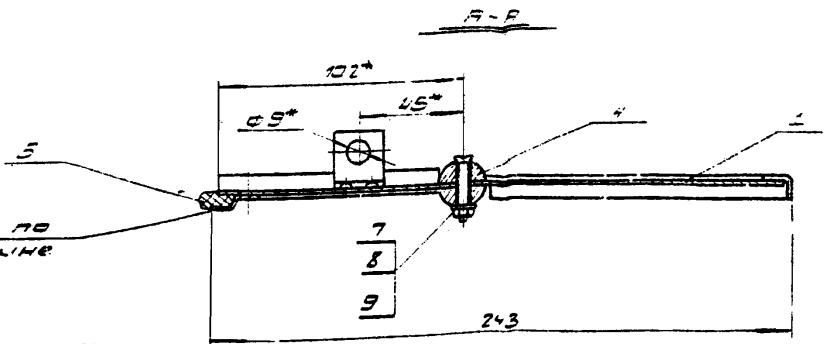
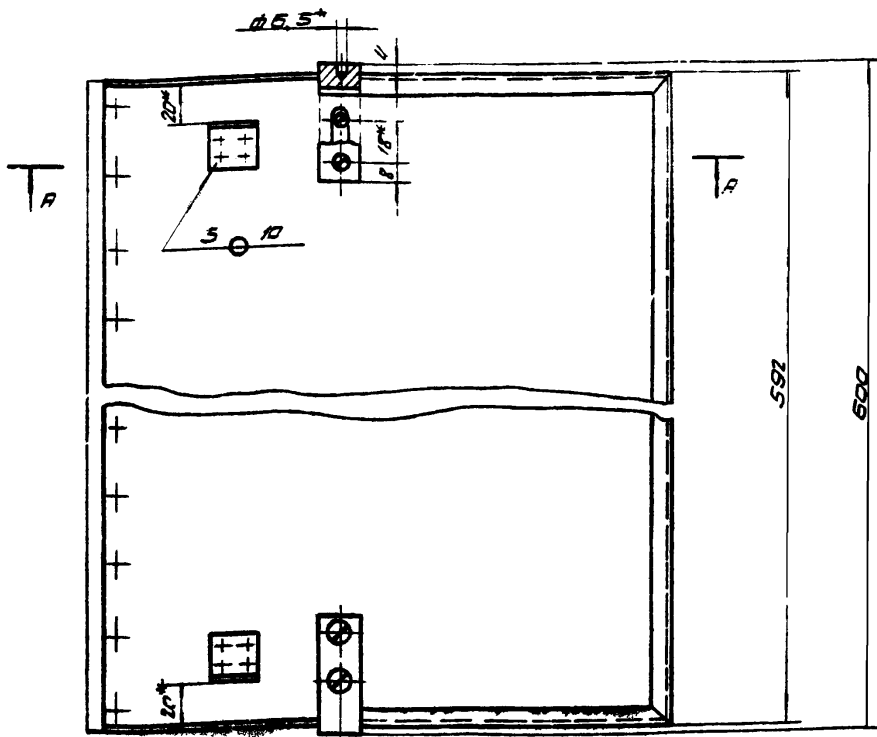


1. Длина развертки ~ 1065 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7; охватываемых - по В7; прочих -  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7кл.

серия 1.494-3, вып.1  
ПА1Б.02.013

Исполн	Н.Воск.	Подп.	Дата	Листов	Итого	Исполн.
Разраб.	Костомар.	Инж.				
Проб.	Нагорякин	Инж.	2/71	Лист	Итого	
И.контр.				ЦНИИ		ПРОМЗДАНИИ
И.контр.				Пробалка 5		ГОСТ 3282-46

№ 15.03.000СВ



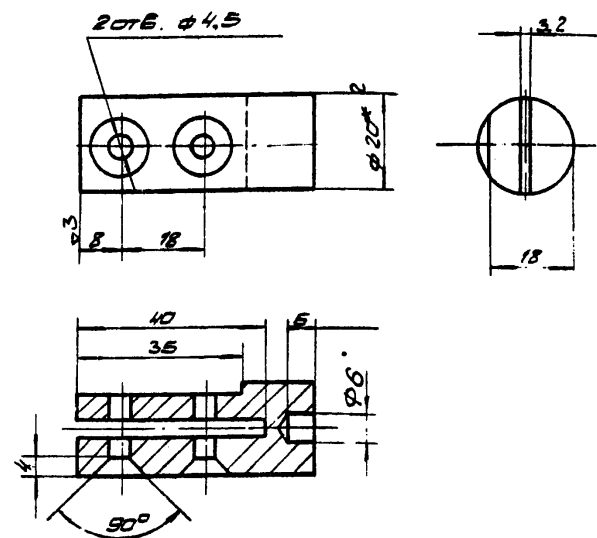
- \* Размеры для справок
- Уплотнение (поз. 5) поставить на клей 88-Н МРТУ-38-5-880-66

№ 15.03.000СВ				Лист	Масса	М-с
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Клапан в сборе		
Разраб.	Фостанов	Колт		02	2,8	1:2
Проб.	Макаревич	Ильин		Лист: Листов		
Т.ком.				Сборочный чертеж		
Исполн.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
УТВ.						

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп. <th>Изм.</th> <th>Лист</th> <th>Масса</th> <th>М-с</th>	Изм.	Лист	Масса	М-с
Обозначение							
Исполнение							
№ 15.03.000СВ							
Сборочный чертеж							
Сборочные единицы							
1		№ 15.03.100		1			
Детали							
4		№ 15.03.001		2			
5		№ 15.03.002		1	84		
Стандартные изделия							
7		Винт М4×25-055		4			
		ГОСТ 1490-62					
8		Гайка М4-055		4			
		ГОСТ 5915-62					
9		Шайба 4		4			
		ГОСТ 11371-68					
Материалы							
Клей 88-Н							
МРТУ-38-5-830-66							
№ 15.03.000							
Исполнение							
Клапан в сборе							
ЦНИИПРОМЗДАНИИ							

№ 15.03.001

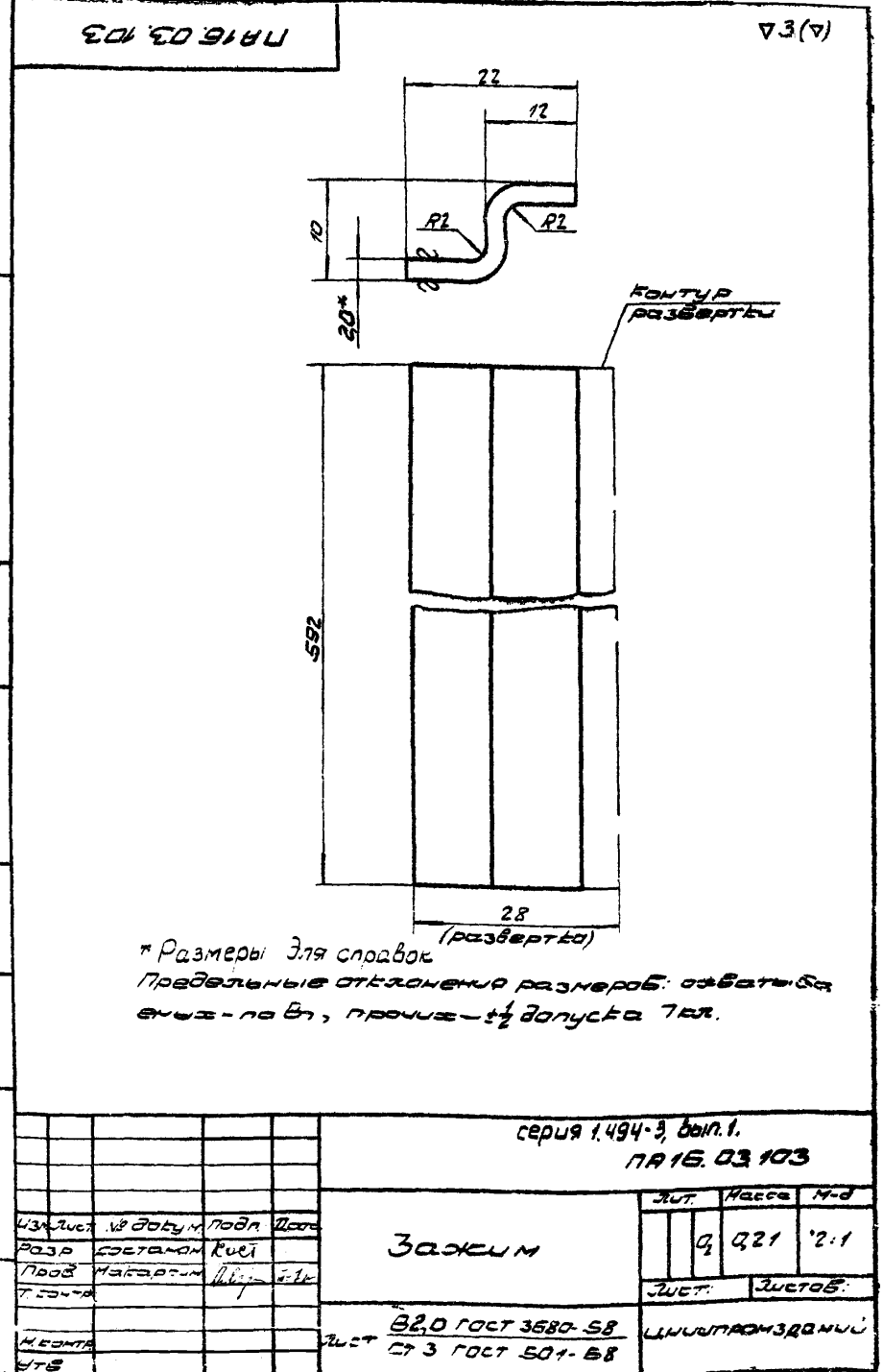
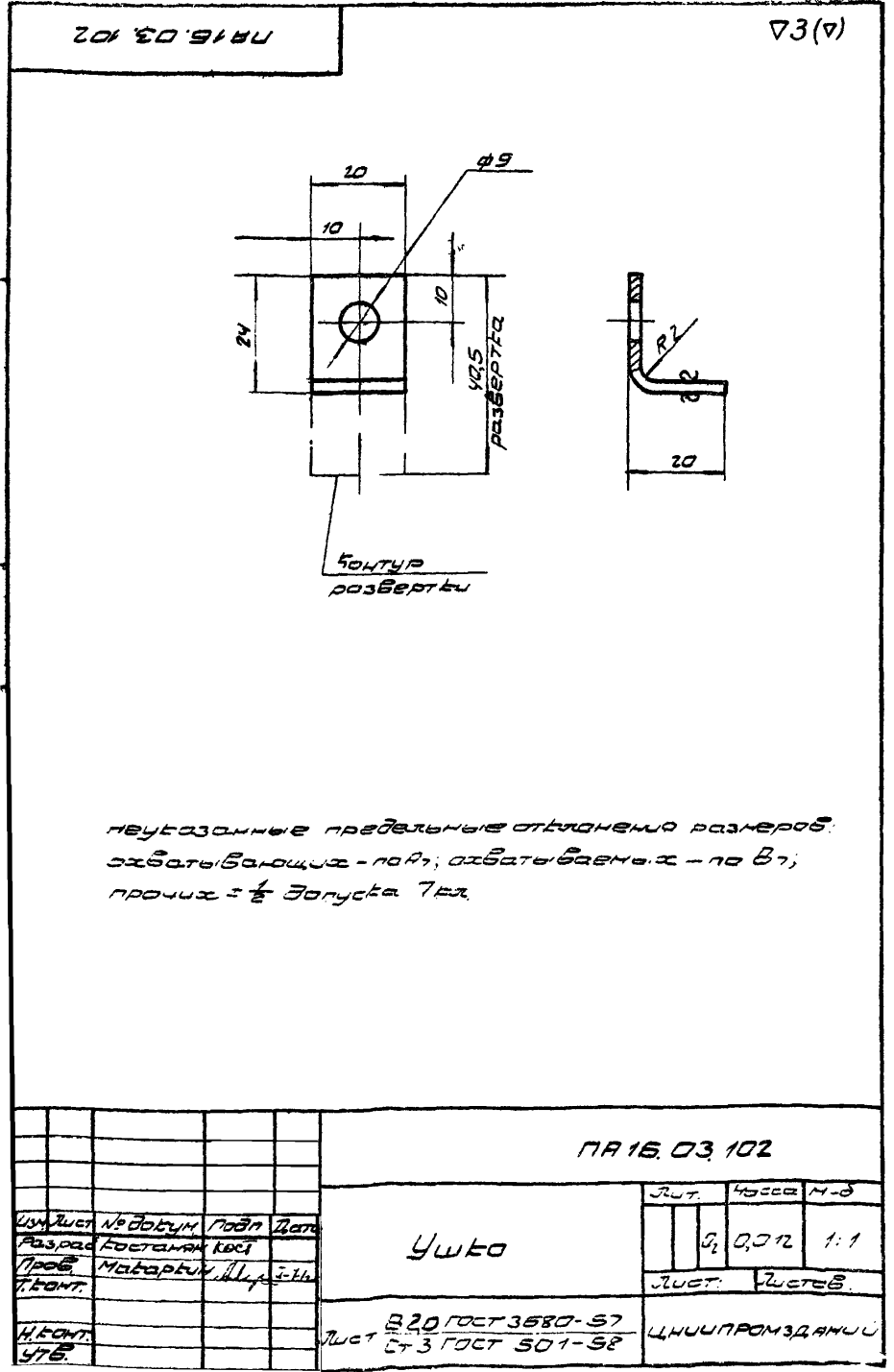
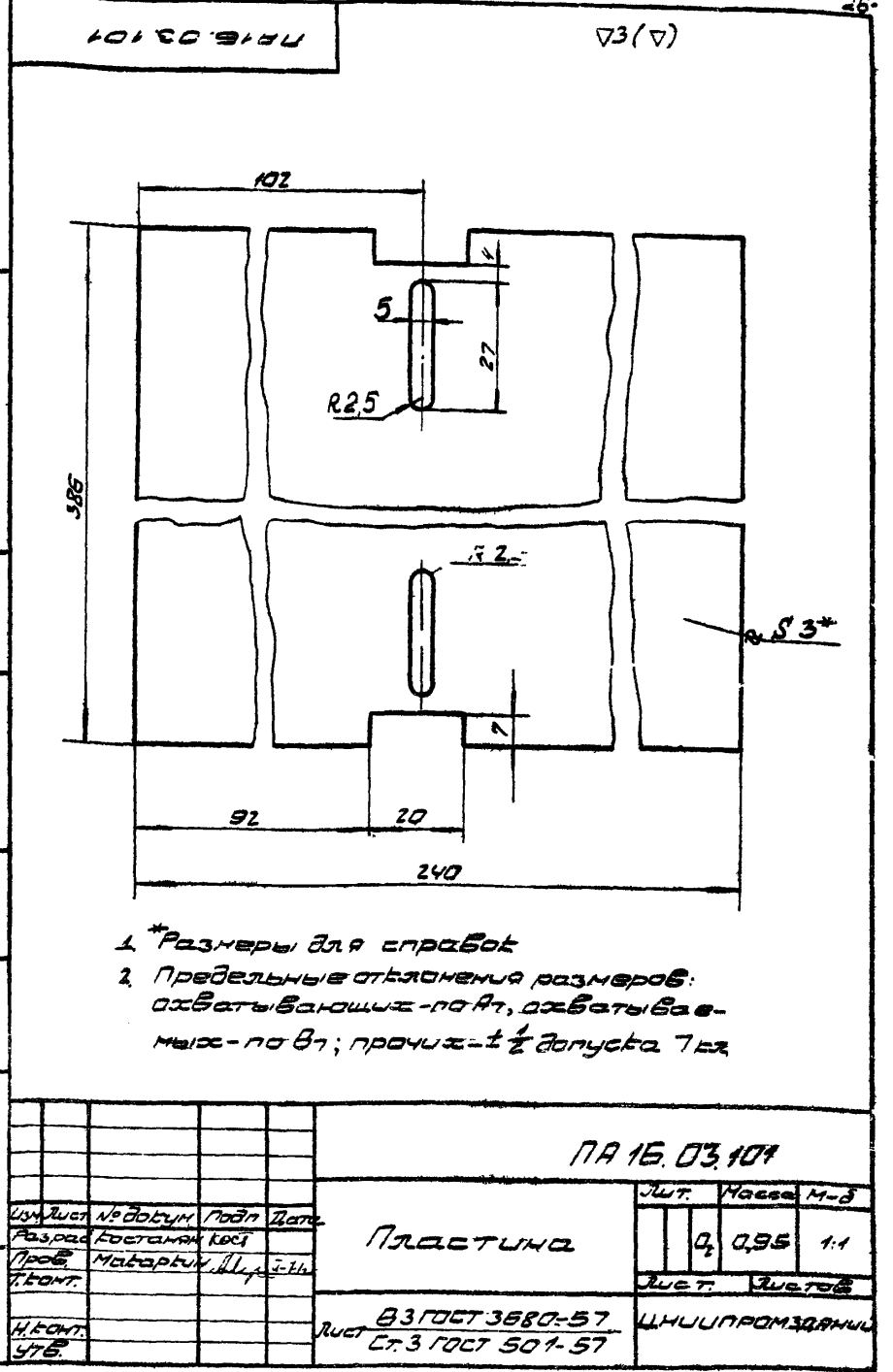
4 (4)



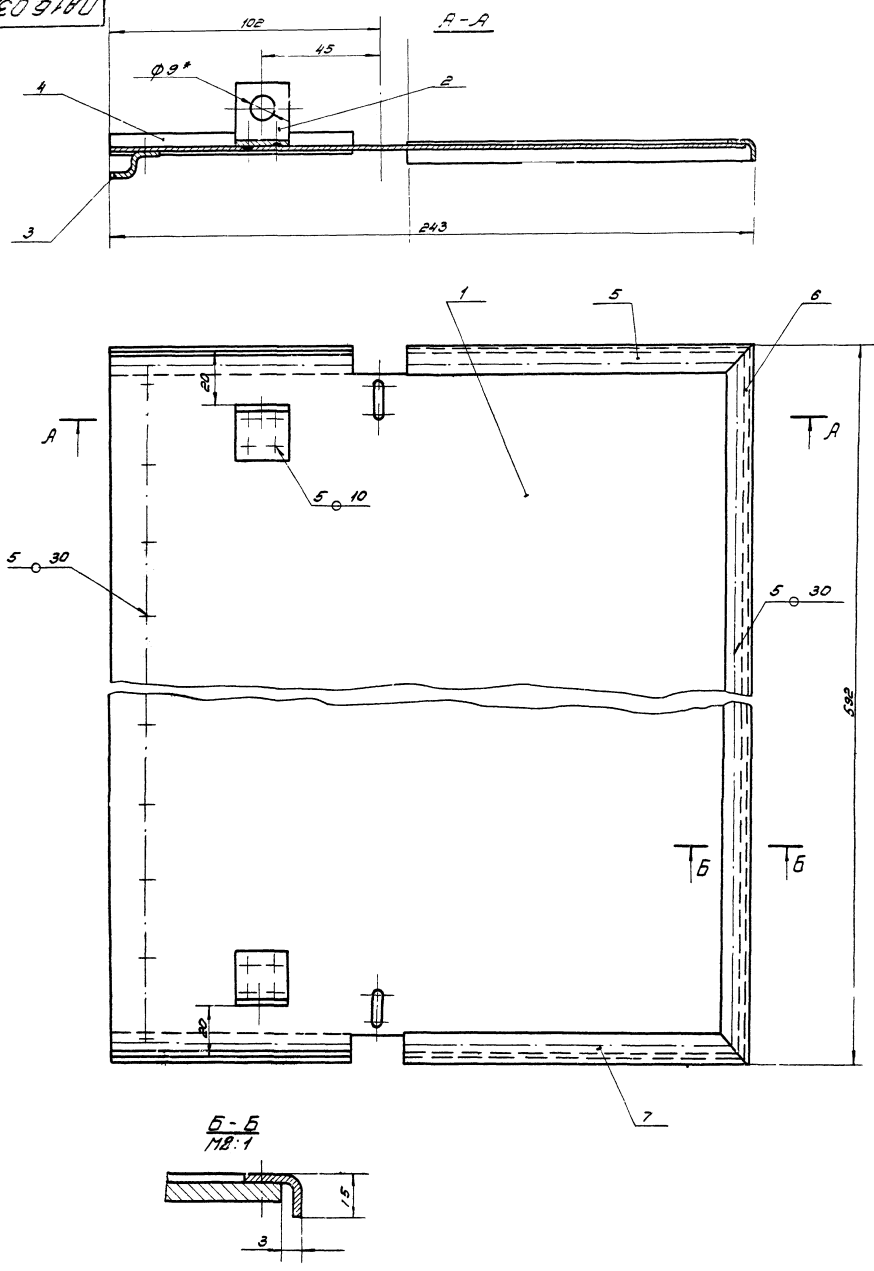
- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по А7;  
охватывающих - по В7;  
прочих ± 1/2 допуска 7кл.

серия 1494-3, воип 1.				Лист	Масса	М-с
№ 15.03.001				Цапфа		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	02	0,12	1:1
Разраб.	Фостанов	Колт		Лист: Листов		
Проб.	Макаревич	Ильин		Сборочный чертеж		
Т.ком.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн.				20 ГОСТ 2590-57		
УТВ.				Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Лист	№ докум	Подп	Дата	Изм	Обозначение		Наименование		Кол-во	Прим-чание
					Группа	Индекс	Сборочный	Детали		
<u>Документация</u>										
					ПА 15.03.100 СБ		Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>										
	1	ПА 15.03.101					Пластина	1		
	2	ПА 15.03.102					Ушко	2		
	3	ПА 15.03.103					Зажим	1		
	4	ПА 15.03.104					Уголок	2		
	5	ПА 15.03.105					Уголок	1		
	6	ПА 15.03.106					Уголок	1		
	7	ПА 15.03.107					Уголок	1		
<u>Материалы</u>										
		Грунт ФЛ-03-К				ГОСТ 9109-59				
		Эмаль ЭВ-124 серая				ГОСТ 10144-62				
ПА 15.03.100										
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Изм
Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр	Разр
Проф	Проф	Проф	Проф	Проф	Проф	Проф	Проф	Проф	Проф	Проф
Клапан										
					ЦНИИПРОМЗДАНИИ					



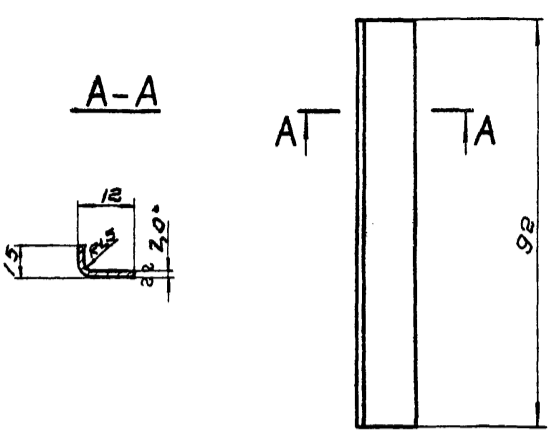
ЛПА1Б 03.100СБ



- 1\* Размеры для стержня.
- 2. Покрытие: Гр ФЛ-03-К,  
Эн. ХВ-124, серый Ш-А,  
крайне трущиеся поверхности

		серия 1.484-3, Вар.1.	
		ЛПА1Б.03.100СБ	
Исполн.	Провер.	Длина	Высота
Вальд.	Колосовский	2,25	1,1
Зубов	Колосовский	Лист: 1 из 1	
Т.Колос		Ц4111	
И.Колос		ПРОМЭВОДИН	
Кт.б.		10978-02 28	

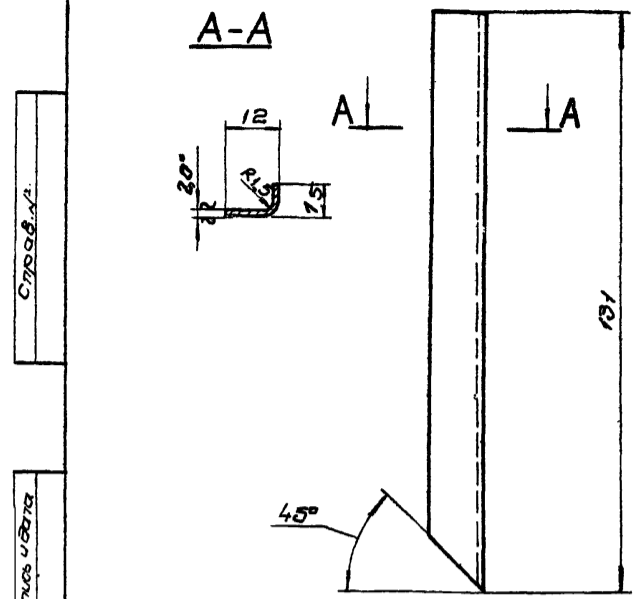
ПР 15.03.104 (А) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки ~ 24мм.
- 3. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7.

		ПР 15.03.104	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		0,019	1:1
Уголок		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

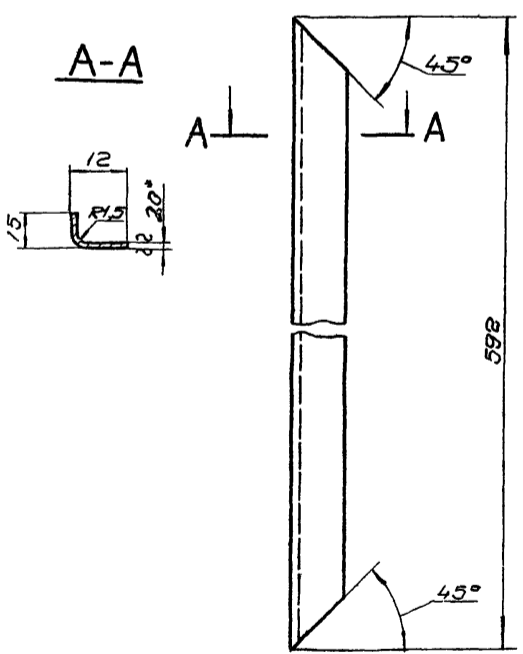
ПР 15.03.105 (А) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки 24мм.
- 3. Предельные отклонения, размеров: охватываемых - по В7,

		ПР 15.03.105	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		0,025	1:1
Уголок		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

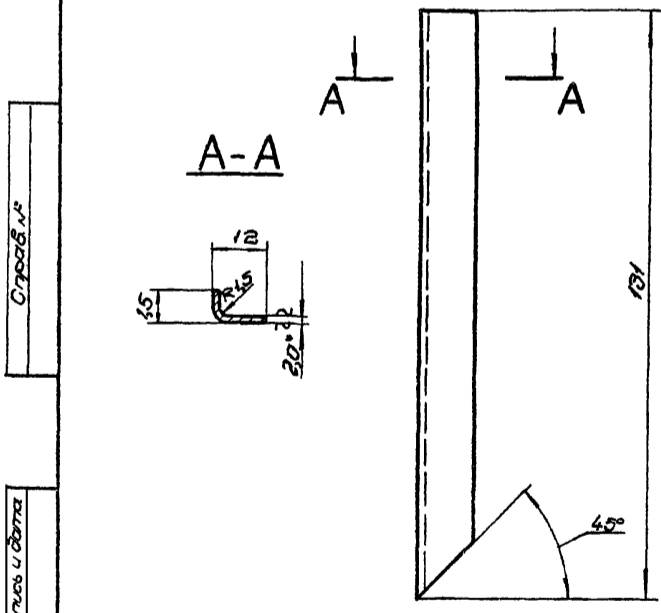
ПР 15.03.106 (А) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки 24мм
- 3. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7.

		ПР 15.03.106	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		0,124	1:1
Уголок		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

ПР 15.03.107 (А) 23



- 1. Размеры для справок
- 2. Длина развертки 24мм
- 3. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска к1

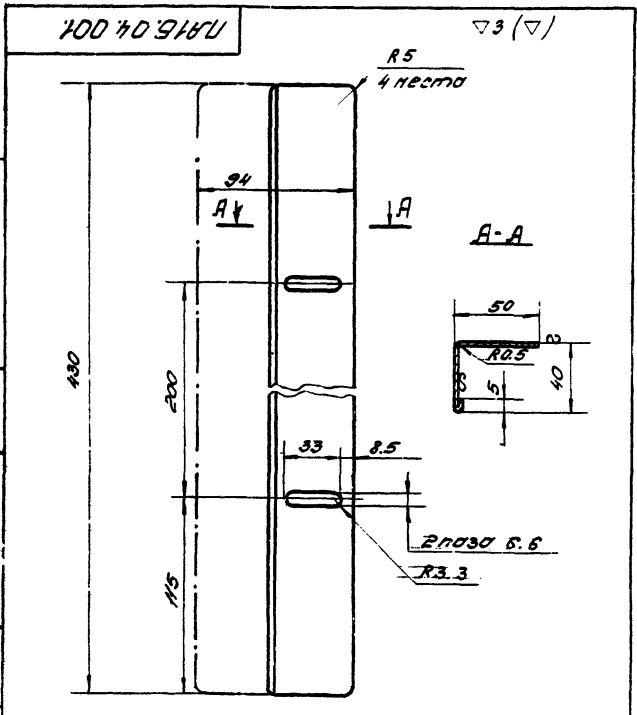
		серия 1.494-3, вып. 1. ПР 15.03.107	
Изм.	Лист	Масса	Масшт
		0,025	1:1
Уголок		Лист Листов 1	
Лист ВЭ.0 ГОСТ 3680-57 Ст.3 ГОСТ 501-58		ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ	

№ докум.	№ лист	№ докум.	Полн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
22		ПА1Б.04.000.СБ				Оборачный черт.		
						<u>Оборачные единицы</u>		
22	1	ПА1Б.04.100				Узел корпуса	1	
11	2	ПА1Б.04.200				Шарнир	2	
						<u>Детали</u>		
11	5	ПА1Б.04.001				Турбулизатор	8	
11	6	ПА1Б.04.002				Уплотнение	2	
11	7	ПА1Б.04.003				Уплотнение	2	
11	8	ПА1Б.04.004				Пластина	2	
11	9	ПА1Б.04.005				Лист	7	
11	10	ПА1Б.04.006				Лист	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
						Винты ГОСТ 1489-62		
	15					М6 x 12 - 055	4	
	16					М6 x 16 - 055	16	

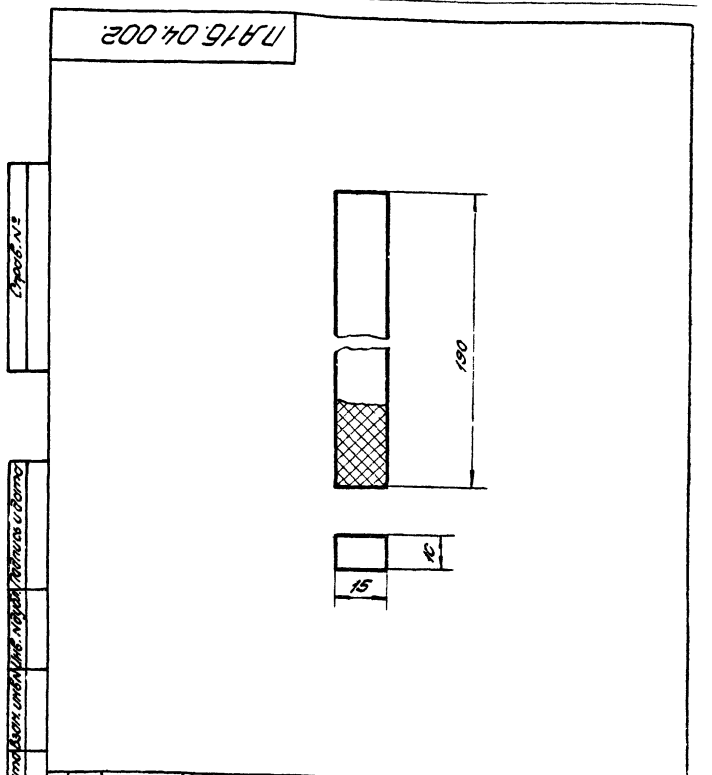
ПА1Б.04.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
1	1	ПА1Б.04.000	СБ
корпус в сборе			ЦНИИ
			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

№ докум.	№ лист	№ докум.	Полн.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Материалы</u>		
	18					Гайка М6 - 055	36	
						ГОСТ 5915-62		
	20					Шайба 6	36	
						ГОСТ 11374-68		
	21					Шайба пружинная	4	
						6М65Г		
						ГОСТ 6402-61		
						<u>Клей 88-Н</u>		
						МАТУ-38-5-880-66		
						<u>Грунт ФЛ-03.К</u>		
						ГОСТ 9109-59		
						<u>Эмаль ХВ-124, серая</u>		
						ГОСТ 10144-62		

ПА1Б.04.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
1	1	ПА1Б.04.000	СБ
ЦНИИ			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

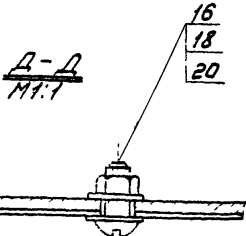
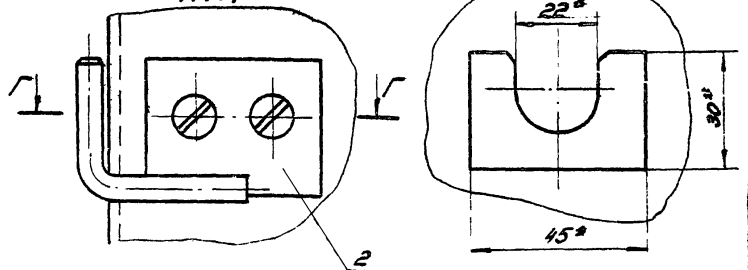
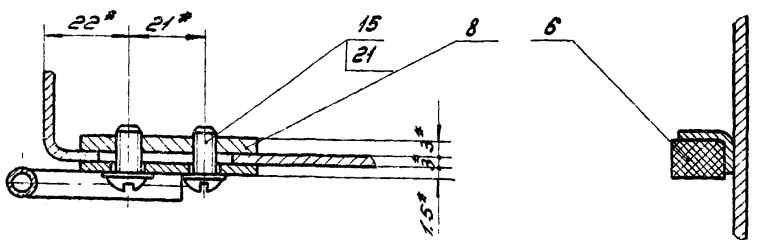
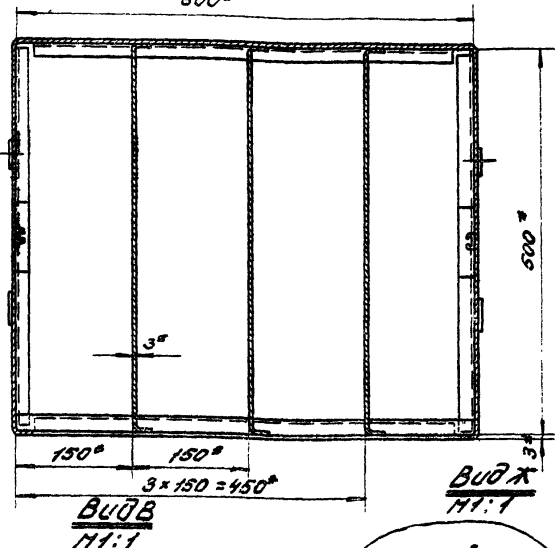
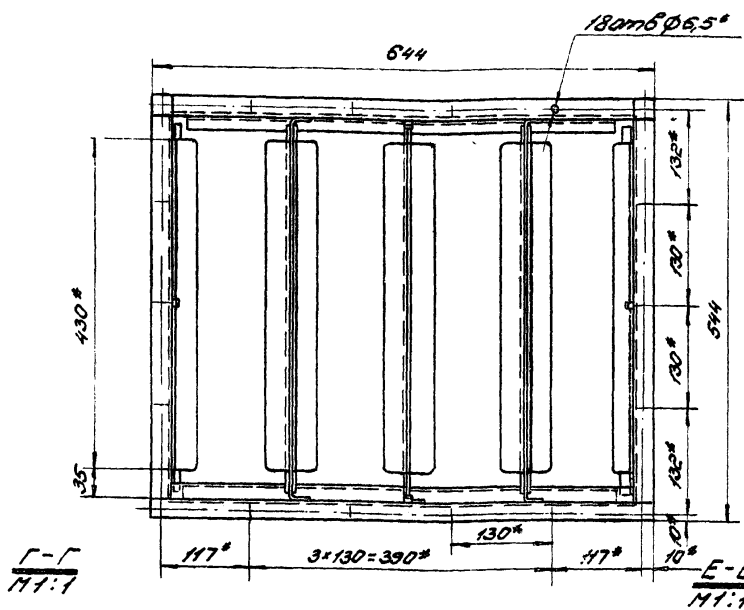
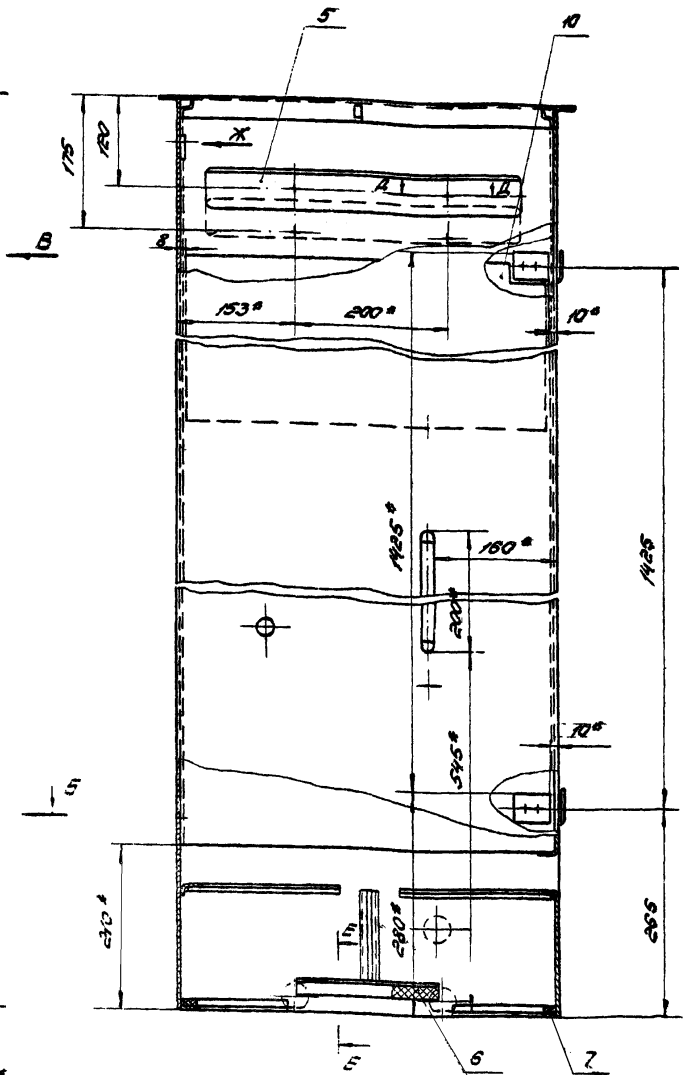
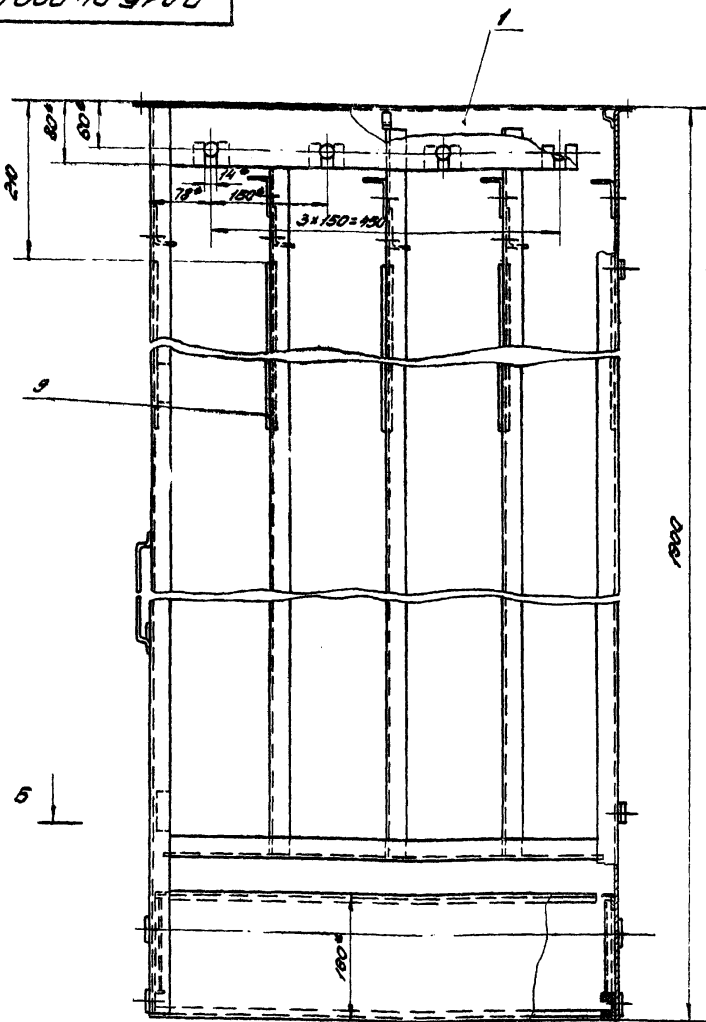


ПА1Б.04.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
1	1	ПА1Б.04.001	СБ
Турбулизатор			ЦНИИ
			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
Лист	В.1.0	ГОСТ 3680-57	Листов
Лист	Стр.3	ГОСТ 501-58	Листов



серия 1494-3, Вып. 1 ПА1Б.04.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.
1	1	ПА1Б.04.002	СБ
Уплотнение			ЦНИИ
			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
Лист	02	0.005	1:1
Лист	Листов	1	
Пластина вычисл. техн.использ. № 20. ТУМКИ 1200-355			

ЛР 15.04.000СБ

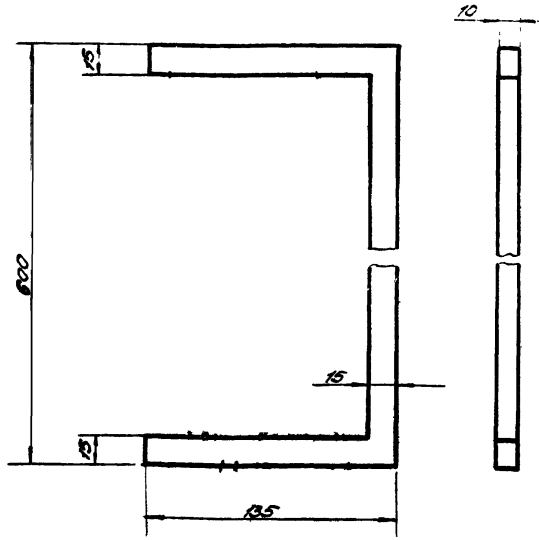


1. Листы поз 9, поз. 10 и уплотнения поз. 6U7 поставить на клею 88-Н ПТУ-38-5-880-66
2. Предельные отклонения размеров шкотовых болтов по ЛР, шкотовых болтов прочих - в допуске 7 кл
3. \*Размер для справок

				серия 1.494-3 Вып. 1			
				ЛР 15.04.000СБ			
Изм. Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Карпус в сборе	Листов	153	1:5
Разраб.	Провер.	Испол.	Дата		Лист	1	
Т. контр.				Сборочный чертёж	ЦНУИ		10978-02 31
И. контр.					ПРОВЕРКА		



ПЯ16.04.003



Допускается изготовить из латос.

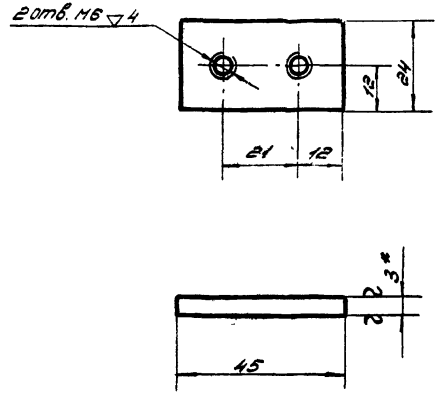
ПЯ16.04.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.016	1:2
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Пластина зубчатая техническая Пер. ТУМХЛ 1206-55Р		
Чит.							

31-

ПЯ16.04.004

▽3 (▽)

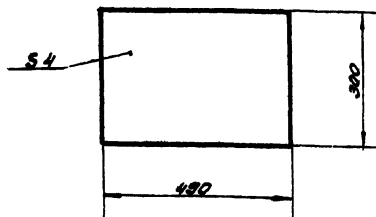


1. Размер для стравок  
2. Предельные отклонения размеров охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7кл.

ПЯ16.04.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.032	1:1
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Лист 03.0 ГОСТ 3680-57 Стр.3 ГОСТ 301-58		
Чит.							

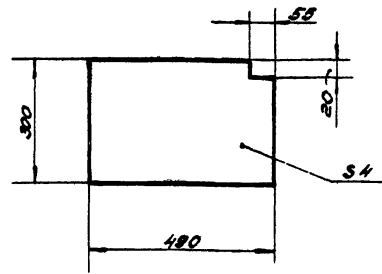
ПЯ16.04.005



ПЯ16.04.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.92	1:10
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Пластина зубчатая техническая Пер. ТУМХЛ 1206-55Р		
Чит.							

ПЯ16.04.006



серия 1.494-3, вып. 1.  
ПЯ16.04.006

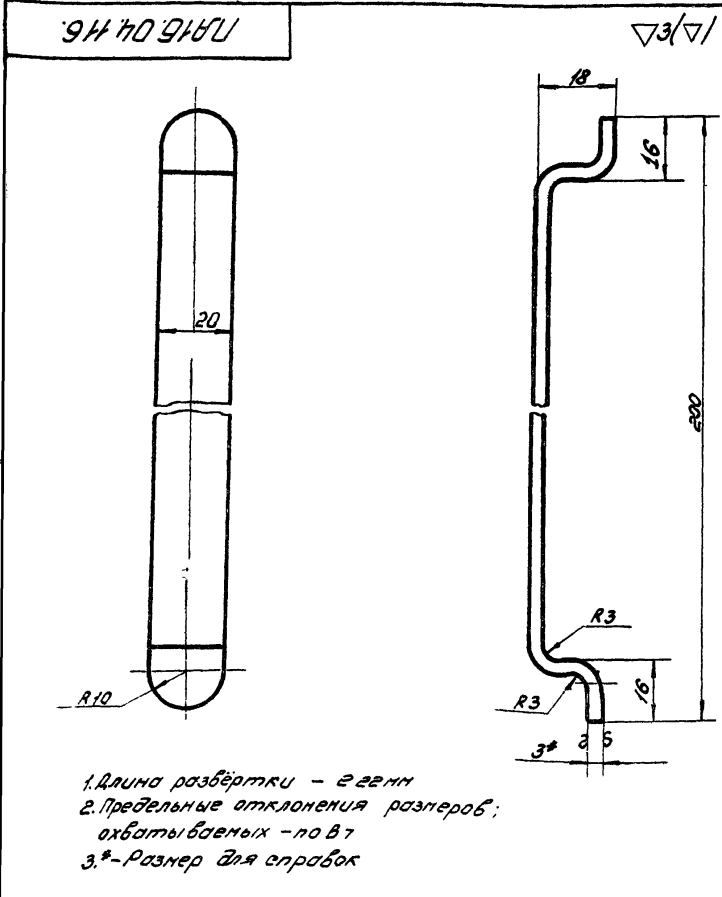
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Макарекин	Ильин	И.И.		02	0.9	1:10
Проб.					Лист	Листов	
Т.КОНТ.					ЦНИИ ПРОМЗДАНИИ		
И.КОНТ.					Пластина зубчатая техническая Пер. ТУМХЛ 1206-55Р		
Чит.							

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>							
22				ПА15.04.100.СБ.	Оборачный чертёж		
<u>Детали</u>							
22	1			ПА15.04.101	Корпус	1	
12	2			ПА15.04.102	Казырёк	1	
11	3			ПА15.04.103	Приборный	4	
11	4			ПА15.04.104	Пластина	2	
12	5			ПА15.04.105	Перевертка	3	
11	6			ПА15.04.106	Стяжка	1	
11	7			ПА15.04.107	Уголок	2	
11	8			ПА15.04.108	Уголок боковой верхней	4	
11	9			ПА15.04.109	Уголок боковой нижней	4	
11	10			ПА15.04.110	Уголок	3	
11	11			ПА15.04.111	Пластина	2	
11	12			ПА15.04.112	Бобышка	3	
11	13			ПА15.04.113	Направляющая	2	
11	14			ПА15.04.114	Казырёк нижний	1	
11	15			ПА15.04.115	Бобышка	4	
11	16			ПА15.04.116	Ограничитель	1	
11	17			ПА15.04.117	Сухарь	4	

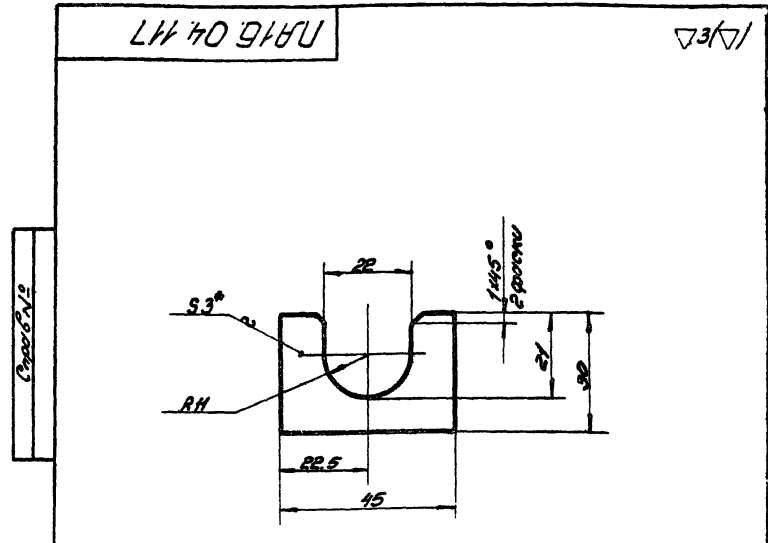
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					ПА15.04.100	Узел корпуса	ЦНУИ	ПРОМЗДАНИИ
И.КОНТРОЛ.	И.КОНТРОЛ.							

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Материалы</u>							
					Электрод УОНИ 13/45		
					ЭН28-30Р		
					ГОСТ9467-60		
					Электрод УОНИ 13/55А		
					ЭСОА-2,0-Р		
					ГОСТ9467-60		
					Провит 901-03-К		
					ГОСТ3109-59		
					Эмаль ХВ-124, серая		
					ГОСТ10144-62		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					ПА15.04.100			2
И.КОНТРОЛ.	И.КОНТРОЛ.							



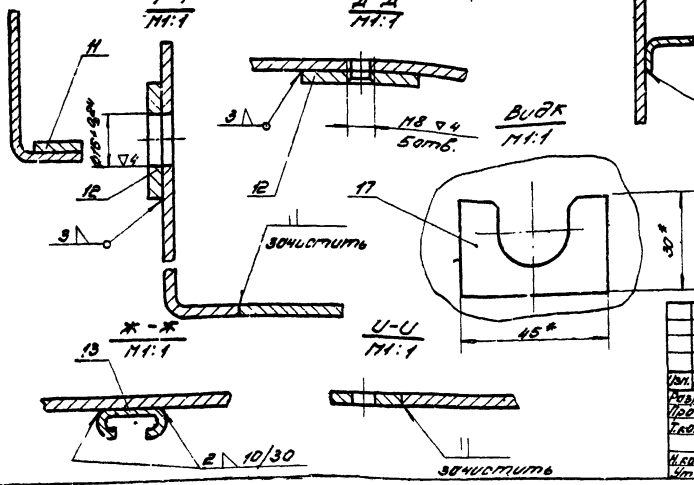
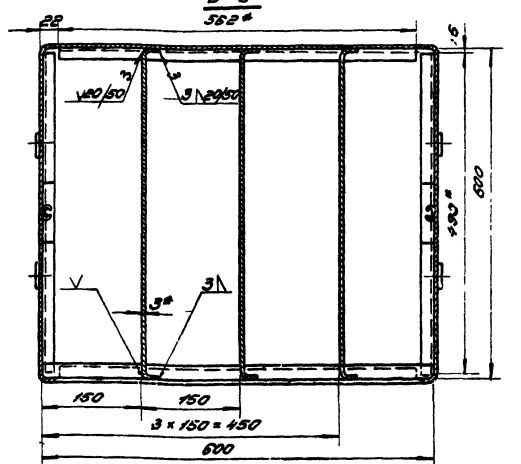
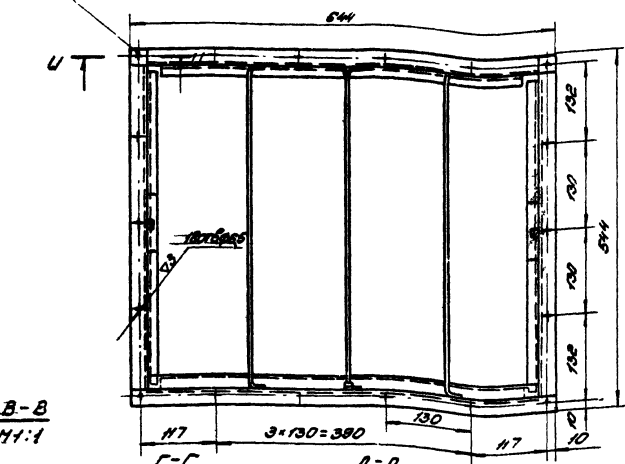
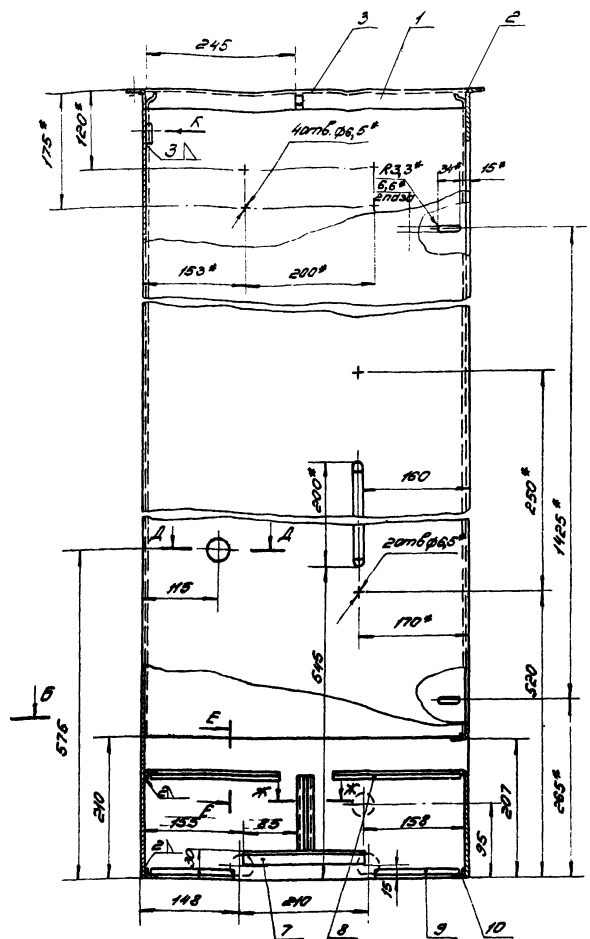
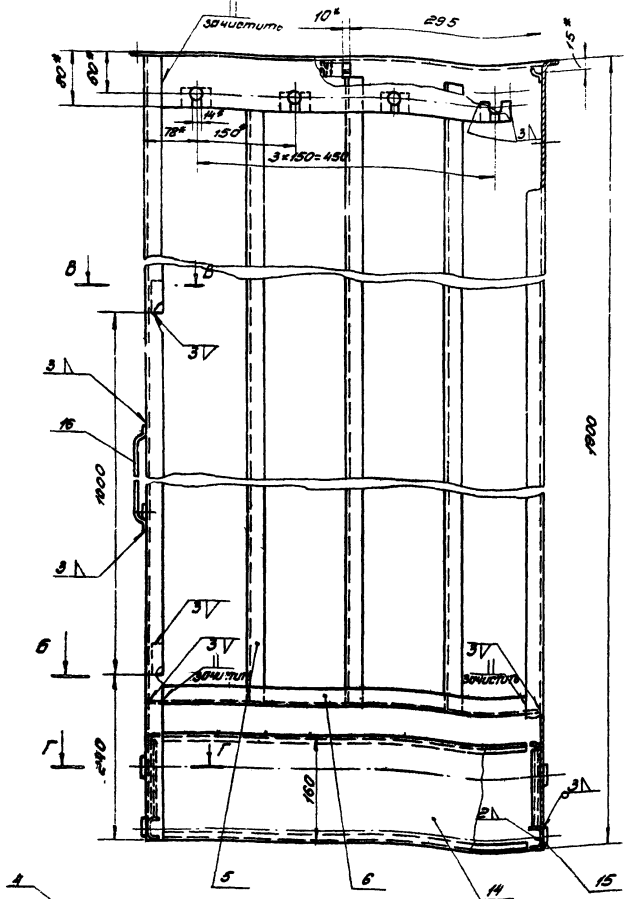
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					ПА15.04.116.	Ограничитель	ЦНУИ	ПРОМЗДАНИИ
И.КОНТРОЛ.	И.КОНТРОЛ.							



1.\* - Размер оправочный  
2. Предельные отклонения размеров: охваты ваемых - по В7; охваты ваемых - по В7; прочих ± 1/2 допуска 7кл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
					ПА15.04.117	Сухарь	ЦНУИ	ПРОМЗДАНИИ
И.КОНТРОЛ.	И.КОНТРОЛ.							

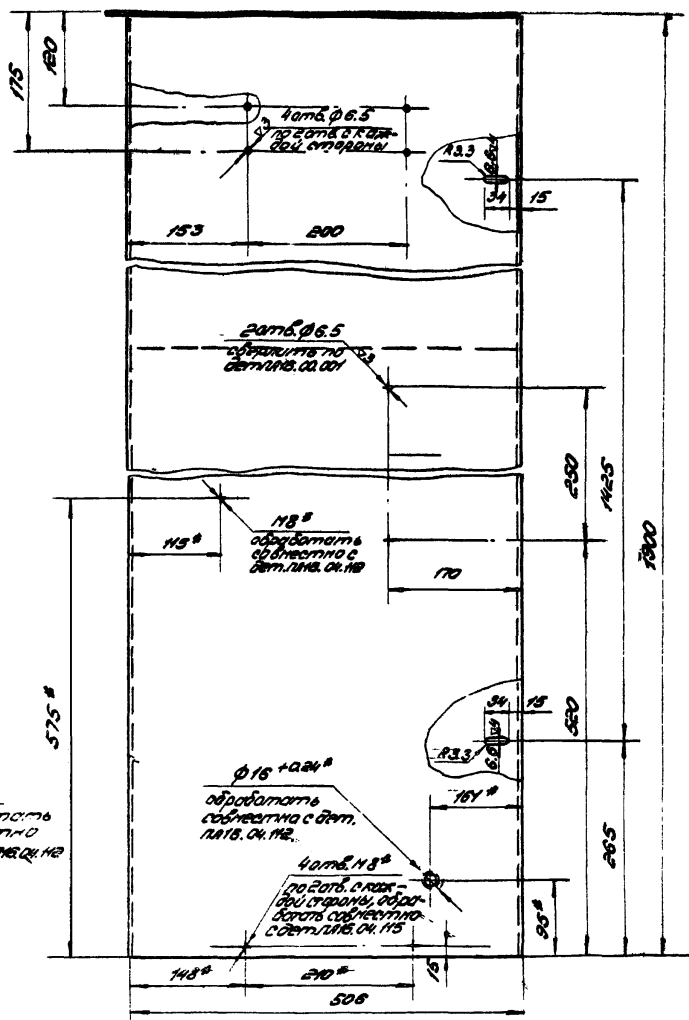
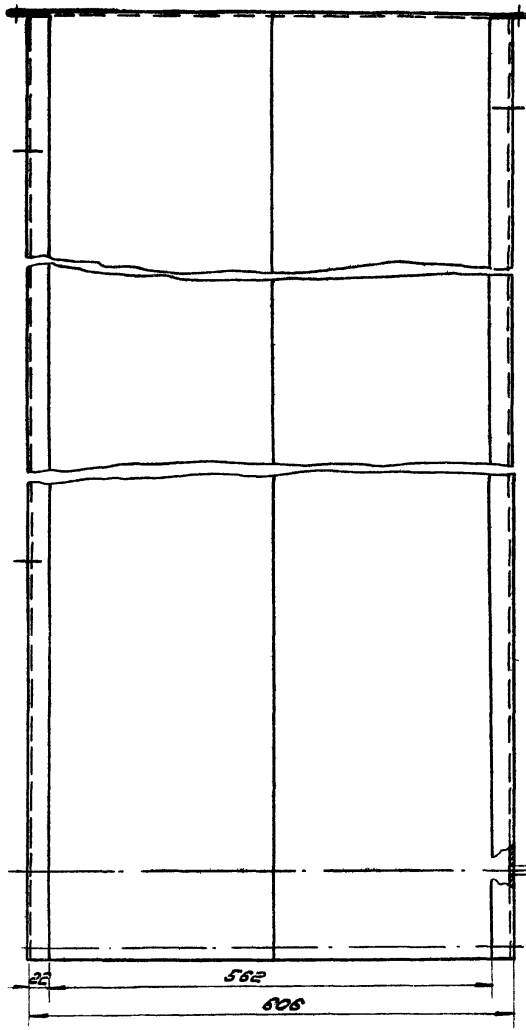
№15.04.100СВ



1. Предельные отклонения размеров:  
 охватывающих пол.л., охватываемых пол.л.  
 прочих  $\pm \frac{1}{2}$  долука 7кл.
2. \* Размеры для справок
3. Наружные и внутренние поверхности, кроме  
 трущихся, покрыть ер. ФЛ-03-Г,  
 ЗИ.ХВ-124, серый 02-А

серия 1494-3, вып. 1.					№15.04.100СВ.	
Исполн.	Провер.	Начальн.	Инж.	Инж.	Инж.	Инж.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Узел корпуса					Масштаб	1:5
					Масштаб	1:5
Оборонный чертеж					ЦНИИ ПРОМСТРОИ	

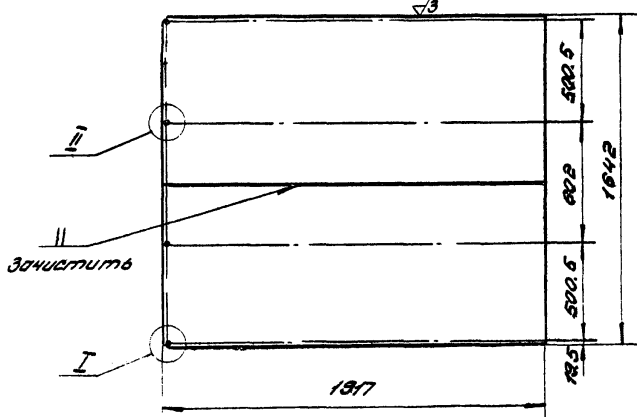
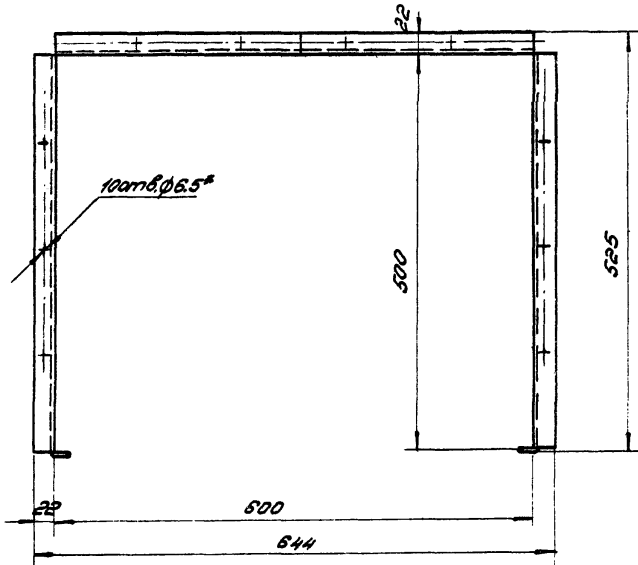
101 04 011



118°  
обработать  
односторонне с  
дет. 1018.04.112

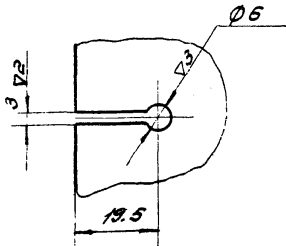
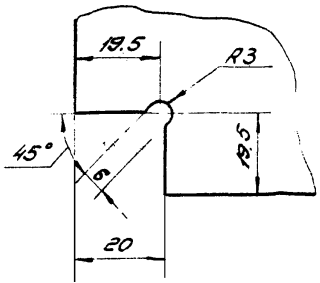
**Развертка**

М1:20 по контуру



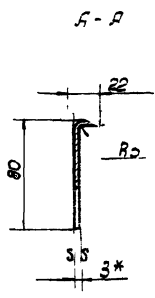
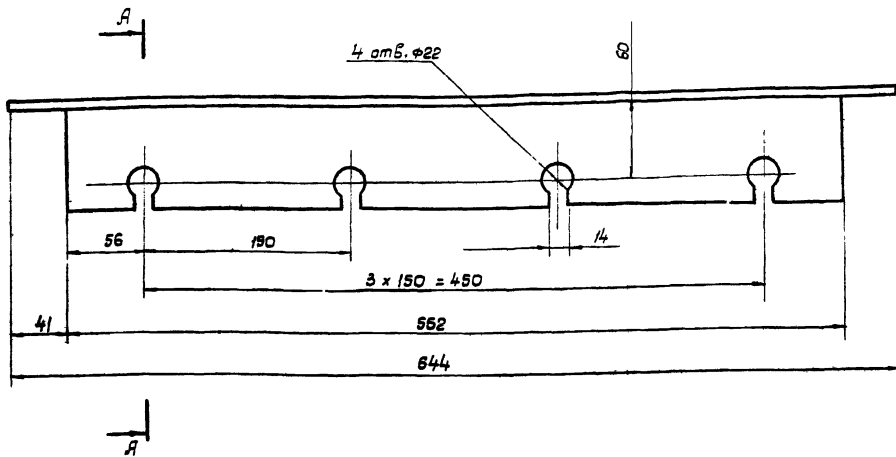
I  
М1:1

II  
М1:1



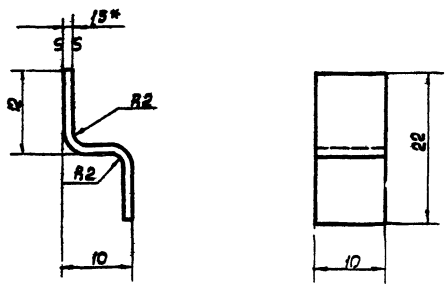
1. Радиусы выбки - 3мм
2. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по В7, охватыва-  
емых - по В7, прочих ± 1/2 допуска Тк.
3. \* - размеры для справок
4. корпус собирается из 2-х листов.

				серия 1.494-3, вып. 1.		
				<b>ПА16.04.101.</b>		
Изм./Лист	Исполн	Подп.	Дата	<b>Корпус</b>	Лист	Листов
Разраб	Коршак	В.С.	1974		74	1:5
Проб	Мокоркин	Л.С.	8-12	Лист Листов		
Т.Контр						
И.Контр						
Утв.						
				Лист	ВЗ.010013680-57	
				Ст.3 ГОСТ 501-58		
				<b>ЦНИИ ПРОМЗАНИИ</b>		
				10978-02 35		



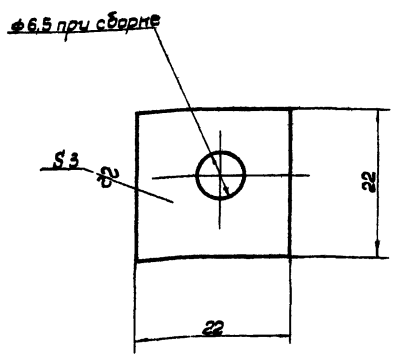
- 1 \* Размер для справок
- 2. Длина развертки - 97 мм
- 3. Предельные отклонения расстояния между любыми двумя отверстиями  $\pm 0.3$  мм, отклонения остальных размеров: охватываемых - по  $V_7$ , охватываемых - по  $V_7$ , прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска  $7_{кл}$ .

			ПА 16.04.102		
Изм. Лист	И док. №	Подп. Дата	Ковырек	Лист	М-6
Разраб. Мастакин С.С.	Королу			№	1,3
Провер. Макарян И.В.	И.В.		Лист	Листов: 1	
Т. контр.			Лист	В.3.0 гост 3680-67	
И. контр.			Лист	Ст.3 гост 501-58	
Утв.			ЦНИИПромзданий		



- 1. Длина развертки - 25 мм
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по  $V_7$ , прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска  $7_{кл}$ .
- 3 \* - размер для справок

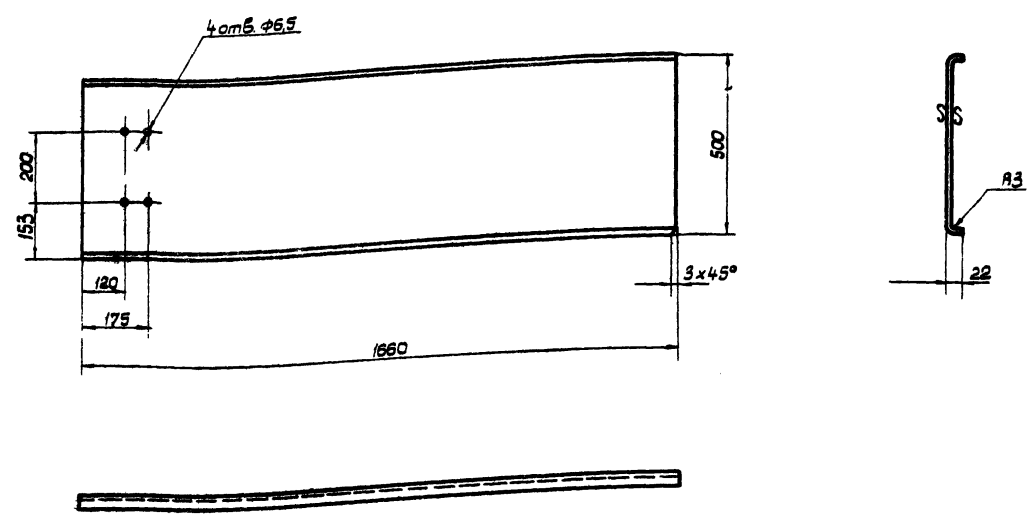
			ПА 16.04.103		
Изм. Лист	И док. №	Подп. Дата	Прубарыш.	Лист	М-6
Разраб. Мастакин С.С.	С.С.			№	0,004
Провер. Макарян И.В.	И.В.		Лист	Листов: 1	
Т. контр.			Лист	В.1.5 гост 3680-67	
И. контр.			Лист	Ст.3 гост 501-58	
Утв.			ЦНИИПромзданий		



- 1 \* - размер справочный
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по  $V_7$ ;

			серия 1,494-3, вып. 1.		
			ПА 16.04.104		
Изм. Лист	И док. №	Подп. Дата	Пластина	Лист	М-6
Разраб. Мастакин С.С.	Королу			№	0,006
Провер. Макарян И.В.	И.В.		Лист	Листов: 1	
Т. контр.			Лист	В.3.0 гост 3680-67	
И. контр.			Лист	Ст.3 гост 501-58	
Утв.			ЦНИИПромзданий		

ПА 15.04.105

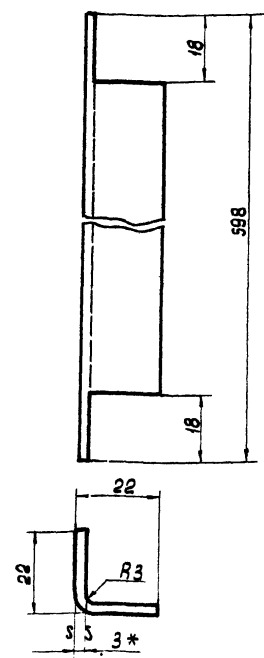


1. Длина развертки - 534 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А, охватывающих - по В, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7 кл.

				ПА 15.04.105			
Изм. лист	к докум.	Подп.	Дата	Перегородка	Лист	Масса	М-8
Разраб.	Коршакова	К.С.	12.11.11		02	21,03	1:10
Проб.	Макаркин	С.И.	5.11.11		Лист	Листов	1
Т. контр.				Лист	8.30 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
И. контр.				Лист	Ст.3 гост 501-58		
Чтв.							

ПА 15.04.106

▽3(▽)

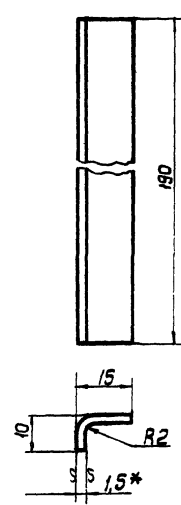


1. Длина развертки - 39 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7 кл.
- 3\* Размер для справок.

				ПА 15.04.106			
Изм. лист	к докум.	Подп.	Дата	Стяжка	Лист	Масса	М-5
Разраб.	Коршакова	К.С.	12.11.11		02	0,56	1:1
Проб.	Макаркин	С.И.	5.11.11		Лист	Листов	1
Т. контр.				Лист	8.30 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
И. контр.				Лист	Ст.3 гост 501-58		
Чтв.							

ПА 15.04.107

▽3(▽)

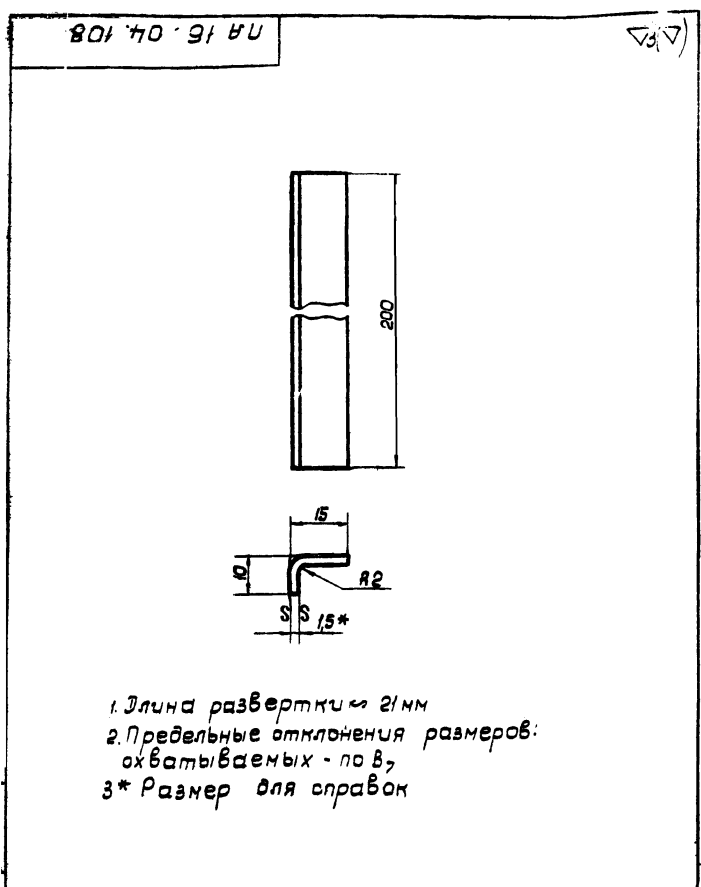


1. Длина развертки ~ 21 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3\* - Размер для справок

Справка N

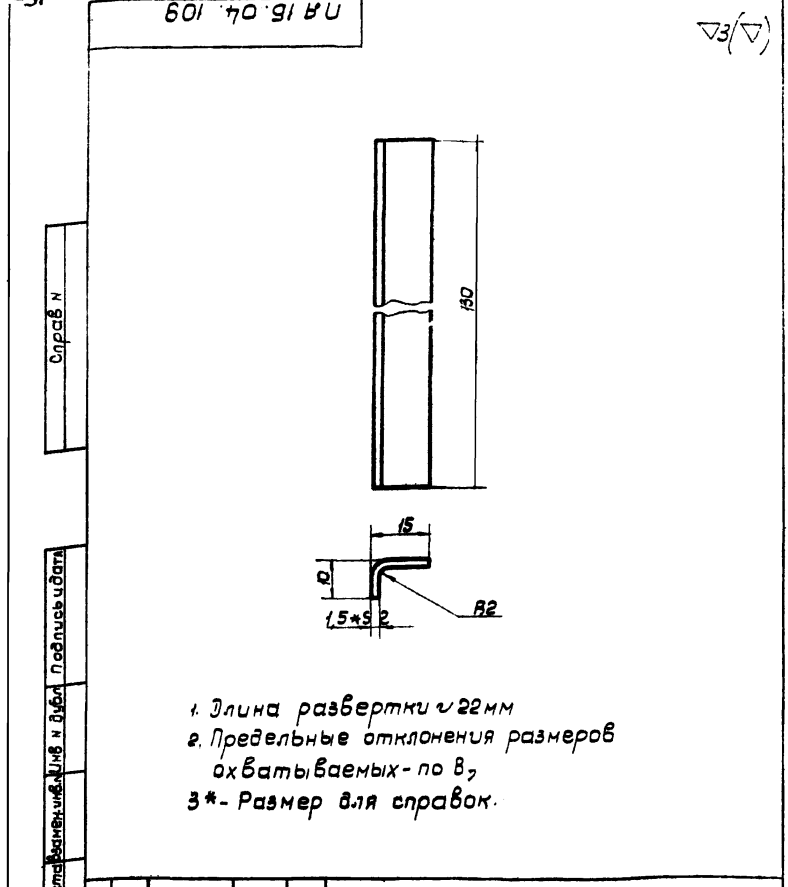
Изм. лист к докум. Подп. Дата

				серия 1.494-3, вып. 1. ПА 15.04.107			
Изм. лист	к докум.	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	М-8
Разраб.	Коршакова	К.С.	12.11.11		02	0,069	1:1
Проб.	Макаркин	С.И.	5.11.11		Лист	Листов	1
Т. контр.				Лист	8.15 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
И. контр.				Лист	Ст.3 гост 501-58		
Чтв.							



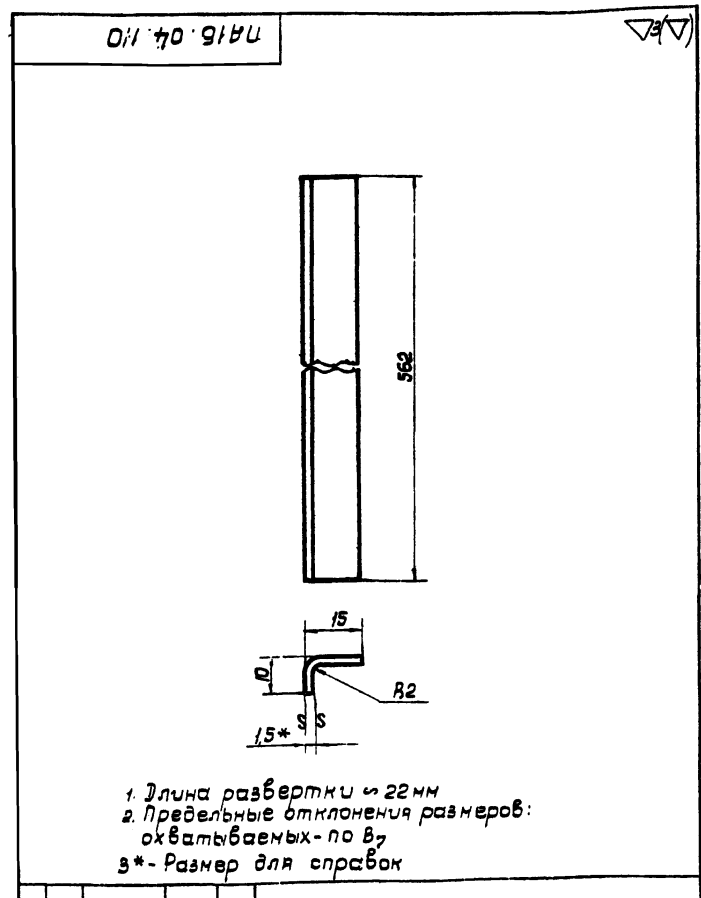
1. Длина развертки ~ 21 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3\* - Размер для справок

				ПА 15.04.108				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Повл.	Дата	Уголок боковой	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол			верхний	02	0,072	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	1
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 1,5 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



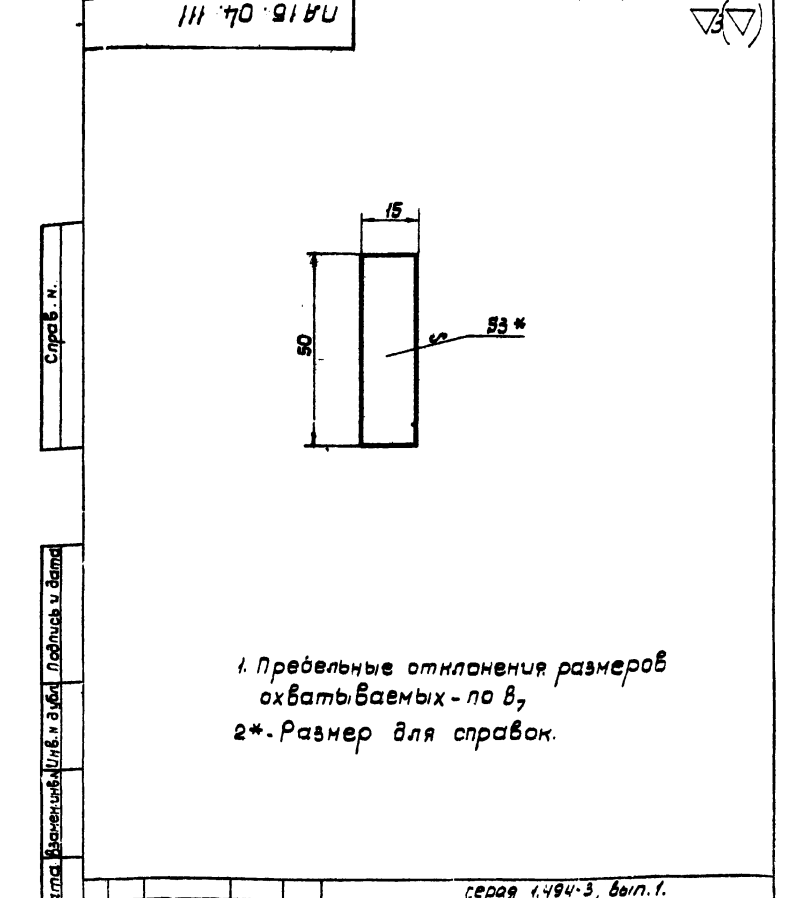
1. Длина развертки ~ 22 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3\* - Размер для справок.

				ПА 15.04.109				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Повл.	Дата	Уголок	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол			боковой нижний	02	0,045	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	1
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 1,5 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



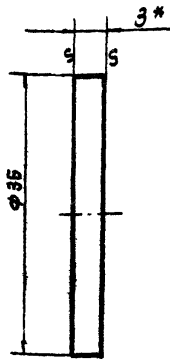
1. Длина развертки ~ 22 мм
2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В,
- 3\* - Размер для справок

				ПА 15.04.110				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Повл.	Дата	Уголок	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол				02	0,203	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	1
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 1,5 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



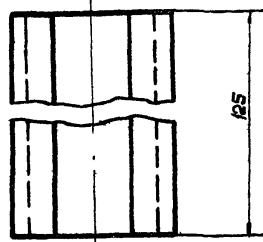
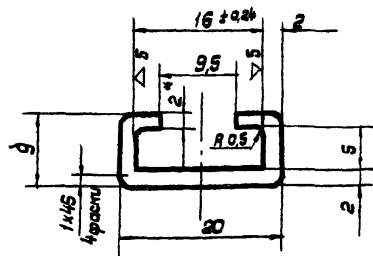
1. Предельные отклонения размеров охватываемых - по В,
- 2\* - Размер для справок.

				серия 1.494-3, вып. 1. ПА 15.04.111				
ЦНИИ	Лист	и докум.	Повл.	Дата	Пластина	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Костянина	Кол				02	0,018	1:1
Провер.	Макарькин	Мур	5-11			Лист:	Листов:	1
Т. контр.								
И. контр.					Лист	В 3,0 гост 3680-57		ЦНИИПромзданий
Чтб.					Ст. 3 гост 501-58			



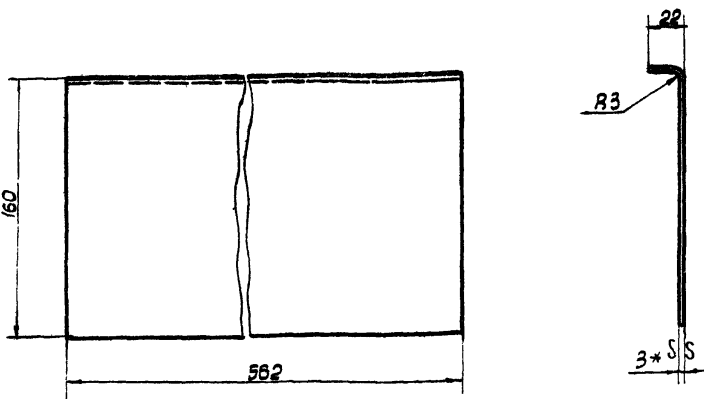
1. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по В<sub>7</sub>  
2\* - Размер для справок

№ 15.04.112				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	0 <sub>2</sub>	0,004 2:1
Провер.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	Лист:	Листов: 1
Т. контр.					Лист	ВЗ0 гост 3680-57
И. контр.					Лист	Ст. 3 гост 501-58
Утв.					ЦНИИПромзданий	



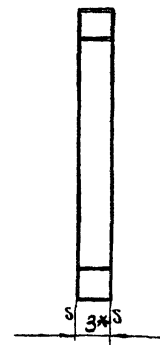
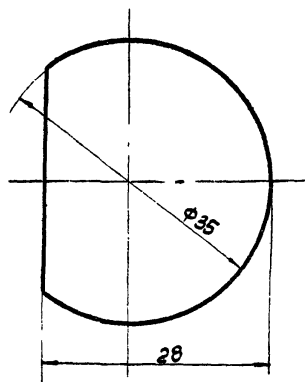
1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по А<sub>7</sub>,  
охватываемых - по В<sub>7</sub>, прочих ± 1/2  
допуска 7 кл

№ 15.04.113				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	0 <sub>2</sub>	0,09 2:1
Провер.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	Лист:	Листов: 1
Т. контр.					Лист	Ст 3 гост 380-60
И. контр.					ЦНИИПромзданий	
Утв.						



1. Длина развертки 177мм  
2. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по В<sub>7</sub>  
3\* - Размер для справок

№ 15.04.114				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	0 <sub>2</sub>	24 1.25
Провер.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	Лист:	Листов: 1
Т. контр.					Лист	ВЗ0 гост 3680-57
И. контр.					Лист	Ст. 3 гост 501-58
Утв.					ЦНИИПромзданий	



1. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по В<sub>7</sub>  
2\* - Размер для справок.

серия 1.494-3, вып. 1. № 15.04.115				Лит.	Масса	М-б
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	0 <sub>2</sub>	0,025 2:1
Провер.	Макаркин	И.И.	И.И.	И.И.	Лист:	Листов: 1
Т. контр.					Лист	ВЗ0 гост 3680-57
И. контр.					Лист	Ст. 3 гост 501-58
Утв.					ЦНИИПромзданий	



Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
И		ПА16.04.200СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>					
И	1	ПА16.04.201	Пластина	1	
И	2	ПА16.04.202	Ось	1	
<u>Материалы</u>					
Электрод УОИЦ 13/55Л					
Э60Л-20-р					
ГОСТ 9467-60					
Грунт ФЛ-03-К					
ГОСТ 9109-59					
Эмаль ХВ-124 серая					
ГОСТ 10144-62					
<b>ПА16.04.200</b>					
Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Всего листов
Разработ	Коршикова	В.С.		1	1
Провер	Назаркин	И.П.	2.81		
И.контр.					
<b>Шарнир</b>			<b>ЦНИИ ПРОИЗВОДИЙ</b>		

ПА16.04.200СБ

1. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7 кл.

2. \* Размеры для справок

3. Лакокраск., кроме поверхности А,  
Гр ФЛ-03-К;  
ЭМХВ-124 серый Ш-Л

**ПА16.04.200СБ**

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Всего листов
Разработ	Коршикова	В.С.		1	1
Провер	Назаркин	И.П.	2.81		
И.контр.					
<b>Шарнир</b>				<b>ЦНИИ ПРОИЗВОДИЙ</b>	

ПА16.04.201

1. \* Размер для справок:

2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7 кл.

**ПА16.04.201**

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Всего листов
Разработ	Коршикова	В.С.		1	1
Провер	Назаркин	И.П.	2.81		
И.контр.					
<b>Пластина</b>				<b>ЦНИИ ПРОИЗВОДИЙ</b>	

ПА16.04.202

1. Длина развертки: 84 мм

2. Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 7 кл.

3. \* Размер для справок

серия 1.494-3, вып. 1.  
**ПА16.04.202**

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов	Всего листов
Разработ	Коршикова	В.С.		1	1
Провер	Назаркин	И.П.	2.81		
И.контр.					
<b>Ось</b>				<b>ЦНИИ ПРОИЗВОДИЙ</b>	

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<b>Документация</b>				
	ПА 15.05.0000Б	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>				
1	ПА 15.05.001	Профиль	2	
2	ПА 15.05.002	Профиль	2	
3	ПА 15.05.003	Сетка 294 x 494	1	д/норм.
		Сетка №10-1 ГОСТ 5330-87		
<b>Материалы</b>				
		Грунт ФЛ-03-К		
		ГОСТ 9109-59		
		Эмаль ХВ-124, серый		
		ГОСТ 10144-52		
<b>ПА 15.05.000</b>				
ЦНИИ	ИЗДАНИЕ	Лист	1	1
Разработчик	Макарокин	Подпись		
Проверенный	Иванов	Подпись		
Сетка		ЦНИИ		ПРОМЗДАНИЙ

ПА 15.05.0000Б

**А-А**  
МБ:1

Покрытие: Гр. ФЛ-03-К; ЭМ. ХВ-124, серый; III-А

ПА 15.05.0000Б		Лист	Масса	Масштаб
Сетка		0	0,6	1:2
Сборочный чертеж				
		Лист	Листов	
				ЦНИИ
				ПРОМЗДАНИЙ

ПА 15.05.001

1. Размер для справок  
2. Длина развертки ~ 31 мм  
3. Предельные отклонения размеров:  
освобождаемые - по В7, прочие ± 1/2 допуска Ткл.

ПА 15.05.001		Лист	Масса	Масштаб
Профиль		0	0,12	2:1
		Лист	Листов	1
				ЦНИИ
				ПРОМЗДАНИЙ

ПА 15.05.002

1. - Размеры для справок  
2. Длина развертки ~ 31 мм.  
3. Предельные отклонения размеров:  
освобождаемые - по В7, прочие ± 1/2 допуска Ткл

серия 1494-3, вып. 1.  
ПА 15.05.002

ПА 15.05.002		Лист	Масса	Масштаб
Профиль		0	0,06	2:1
		Лист	Листов	1
				ЦНИИ
				ПРОМЗДАНИЙ

Код документа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		Документация		
12	ПА 15.06.000.05	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1	ПА 15.06.001	1	Пластина
11	2	ПА 15.06.002	1	Накладка
11	3	ПА 15.06.003	1	Складной
11	4	ПА 15.06.004	1	Накладка
		Стандартные изделия		
6		Заклепка 4x20-015	4	ГОСТ 10300-68
		Материалы		
		Грунт ФЛ-03-К		ГОСТ 9109-59
		Эмаль ХВ-124, серая		ГОСТ 10144-62
ПА 15.06.000				
Исполн.	Н.В.Кур.	Подп.	В.П.	
Разраб.	Максариш	Илл.	В.П.	
Ручка			Лист	Листов
ПРОМЗДАНИЙ			ЦНИИ	

7 00 90 91 81 11

▽ 3 (▽)

**A-A, повернуто М:1**

4 шт. Ø4,5  
при сборке

Предельные отклонения размеров:  
охватываемых - по В7, прочих ± 1/2 допуска Тк1

ПА 15.06.004			
Исполн.	Н.В.Кур.	Подп.	В.П.
Разраб.	Максариш	Илл.	В.П.
Накладка		Лист	Листов
ПРОМЗДАНИЙ		№	1/2
ВЗРГОСТ 3880-57		ЦНИИ	
Лист		ПРОМЗДАНИЙ	
Ст.3 ГОСТ 501-58			

7 00 90 91 81 11

**A-A, М:1**

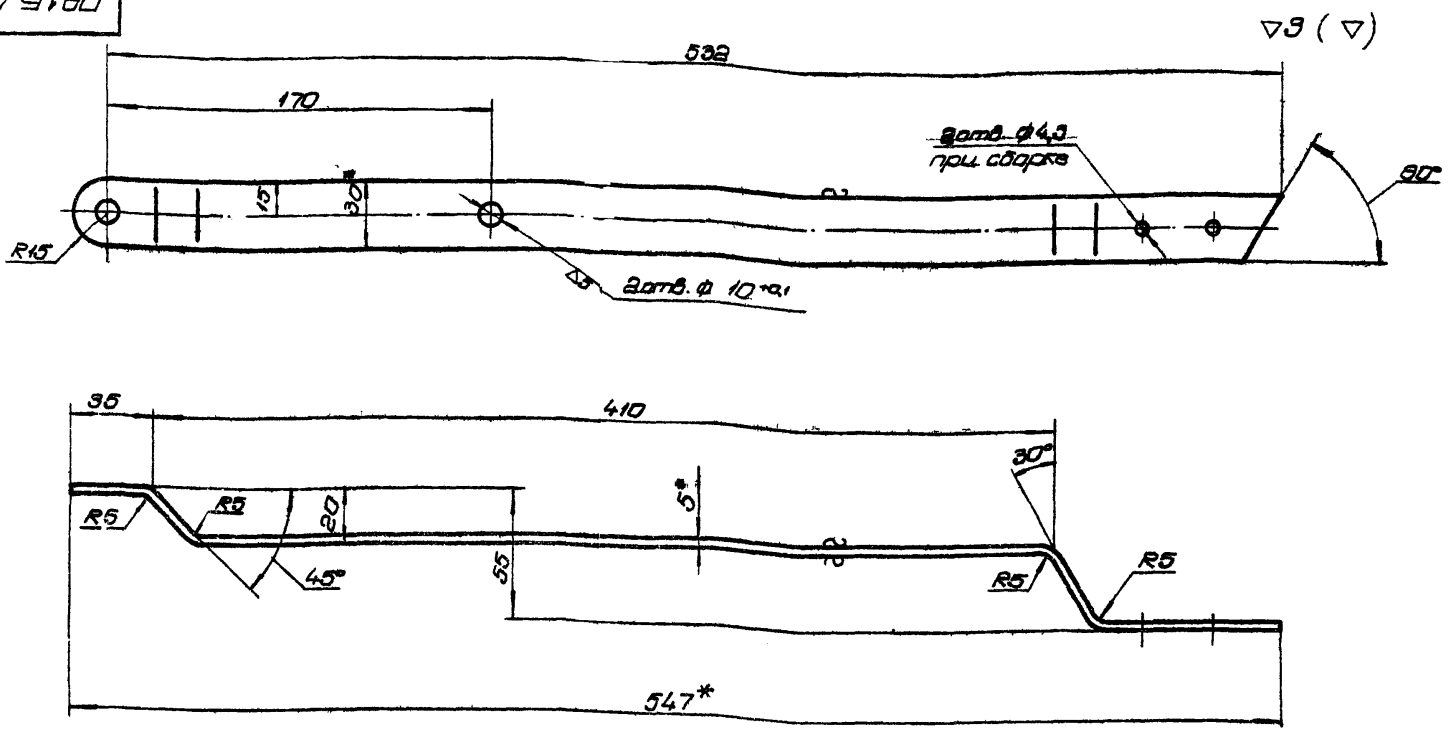
4 шт. Ø4,5

6. Разклепать  
зачистить

1\* - Размеры справочные  
2. Покрытие, исключая трущиеся поверхности, по ФЛ-03-К; ЭМ ХВ-124, серая 3-А

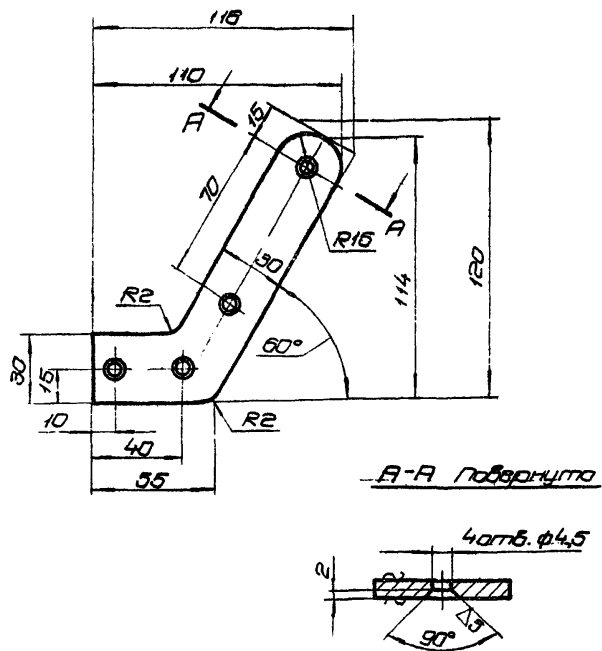
серия 1494-3 Вып. 1. ПА 15.06.000.05			
Исполн.	Н.В.Кур.	Подп.	В.П.
Разраб.	Максариш	Илл.	В.П.
Ручка		Лист	Листов
Сборочный чертеж		№	1/2
ПРОМЗДАНИЙ		ЦНИИ	

10978-02 42



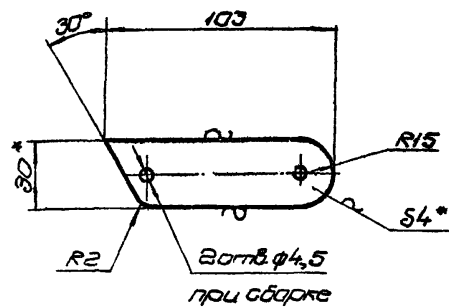
- 1. Длина развертки ~ 575 мм
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по А7, охватываемых - по В7, прочие  $\pm \frac{1}{2}$  допуска Ткп.
- 3. \* - Размеры для справок

ПР1Б.06.001			Лист	Масса	Масштаб
ПЛОСКОДИНА			0	0,58	1:2
			ЦНИИ		
Листов 5-30 ГОСТ 103-57			Ст.3 ГОСТ 535-58		



Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7, охватываемых - по В7, прочие  $\pm \frac{1}{2}$  допуска Ткп

ПР1Б.06.002			Лист	Масса	Масштаб
Накладка			0	0,125	1:2
ЦНИИ			ПРОМЗАДАНИЙ		
Листов 5-30 ГОСТ 103-57			Ст.3 ГОСТ 535-58		

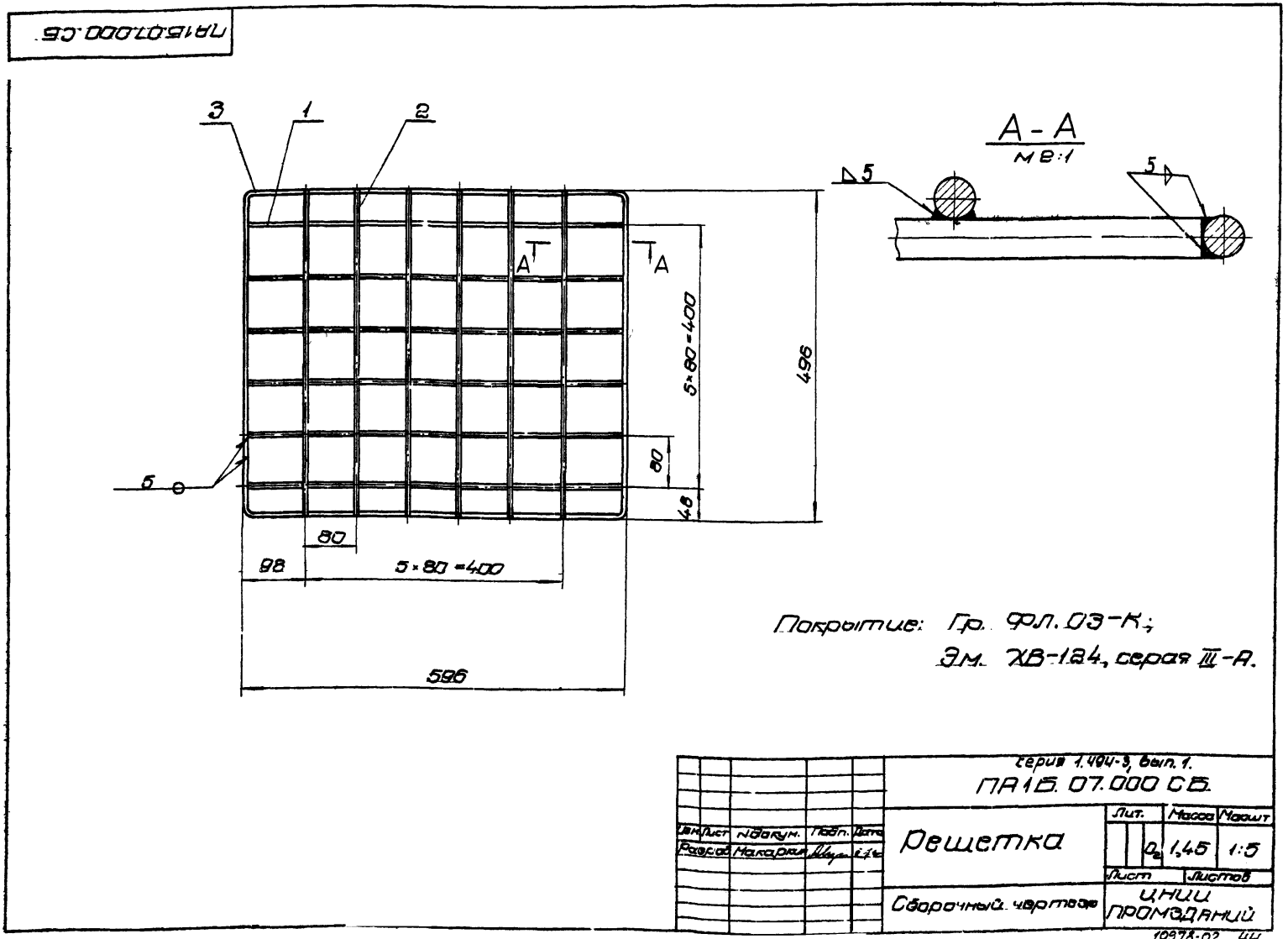
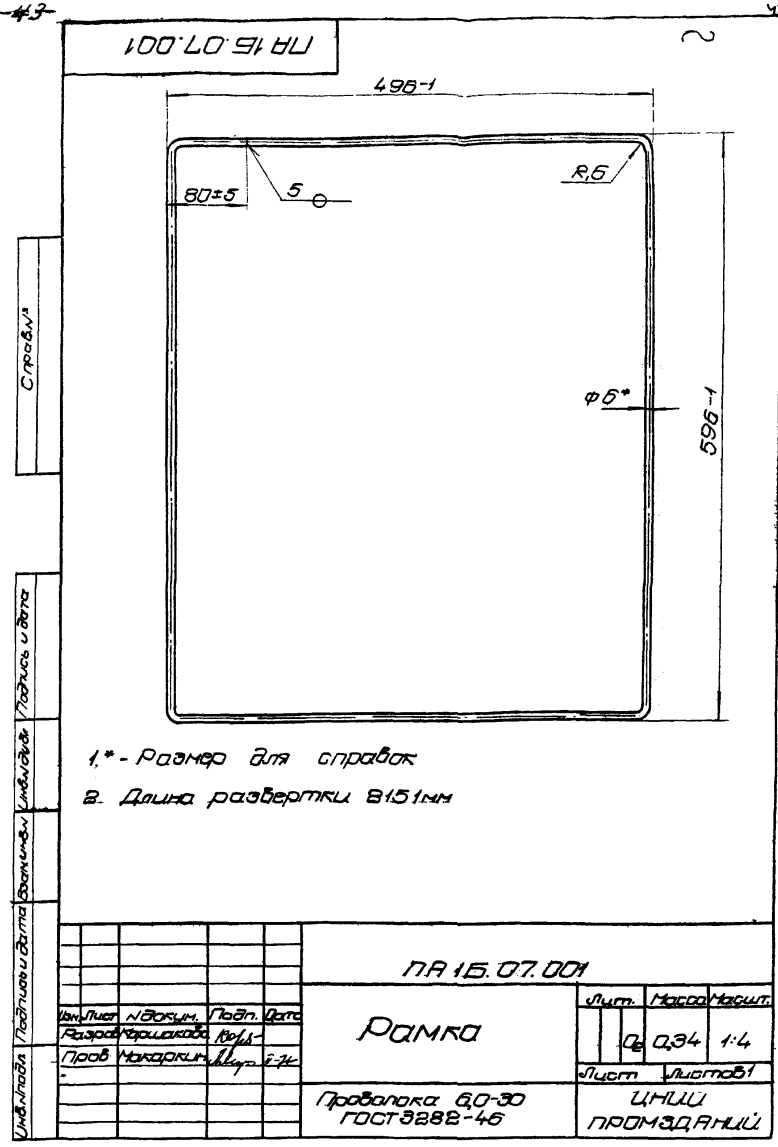


- 1. \* - Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: охватываемых - по В7, прочие  $\pm \frac{1}{2}$  допуска Ткп.

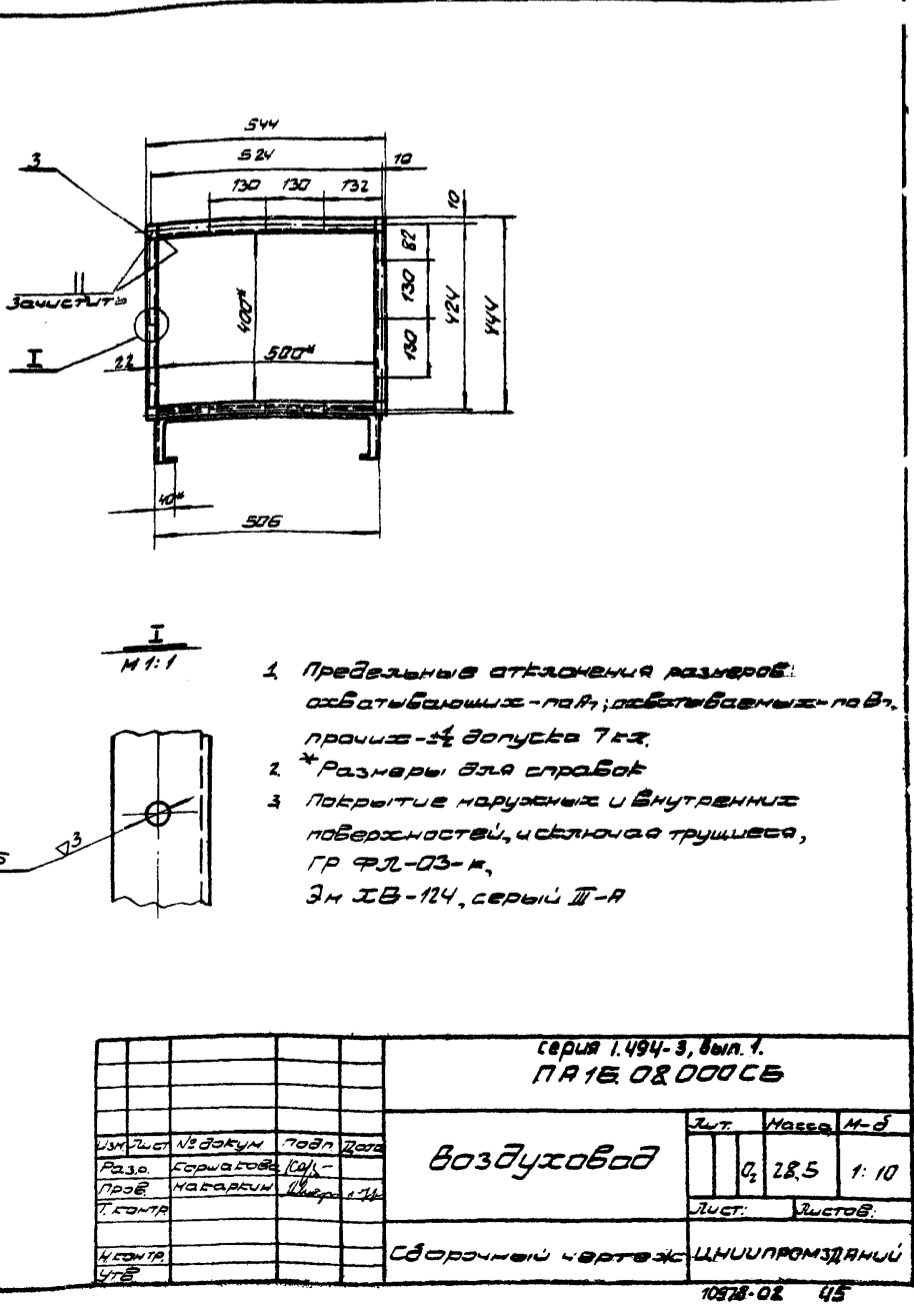
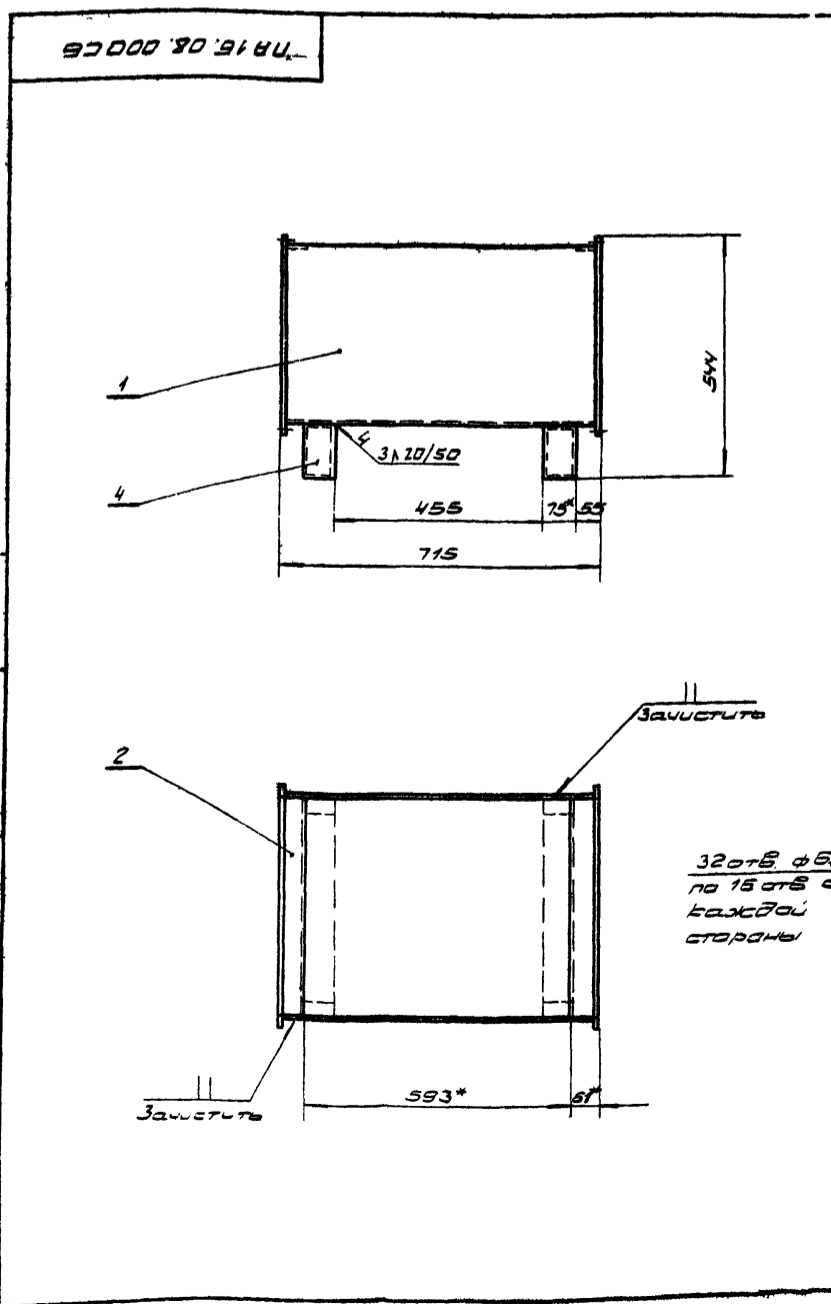
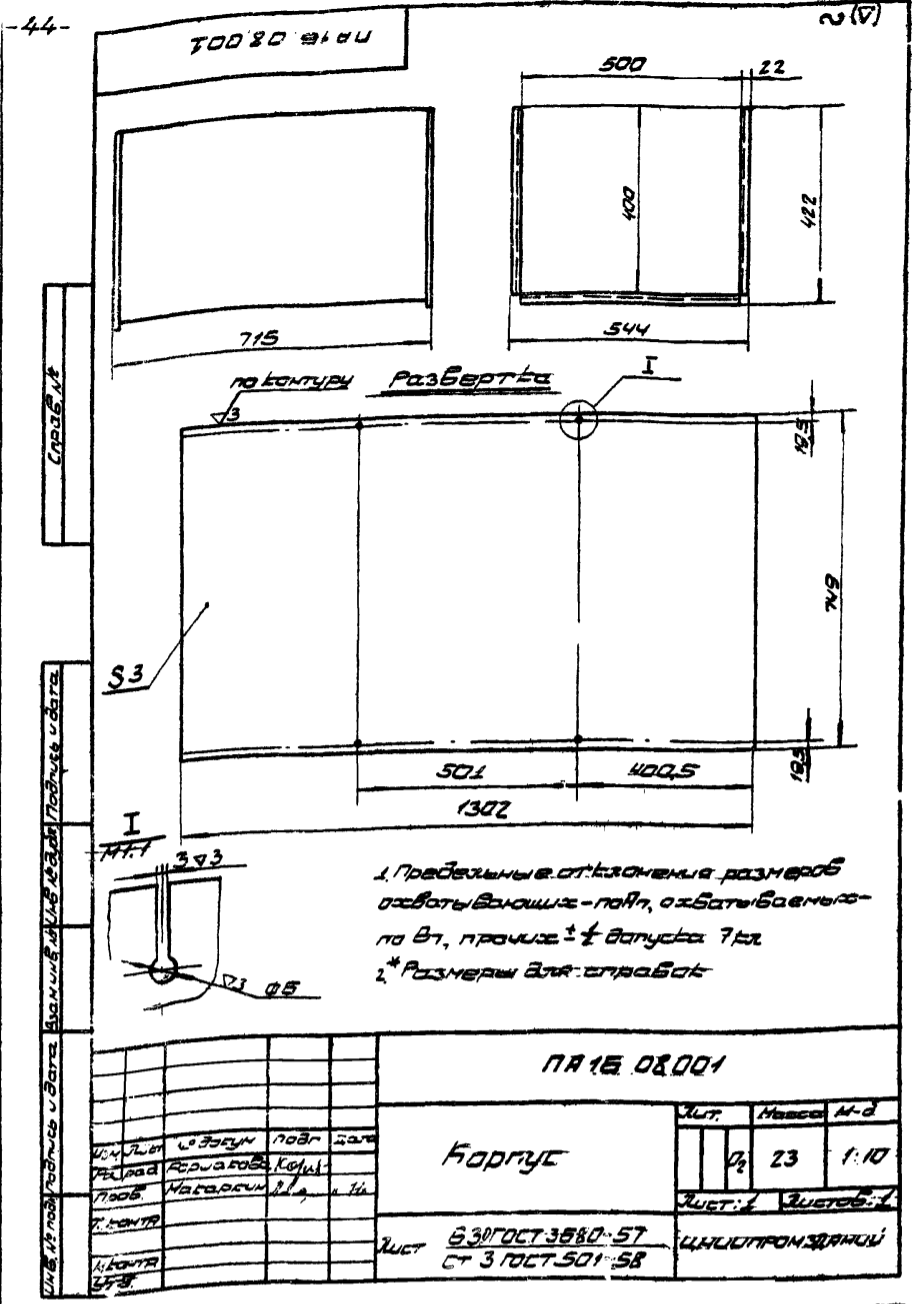
Справка

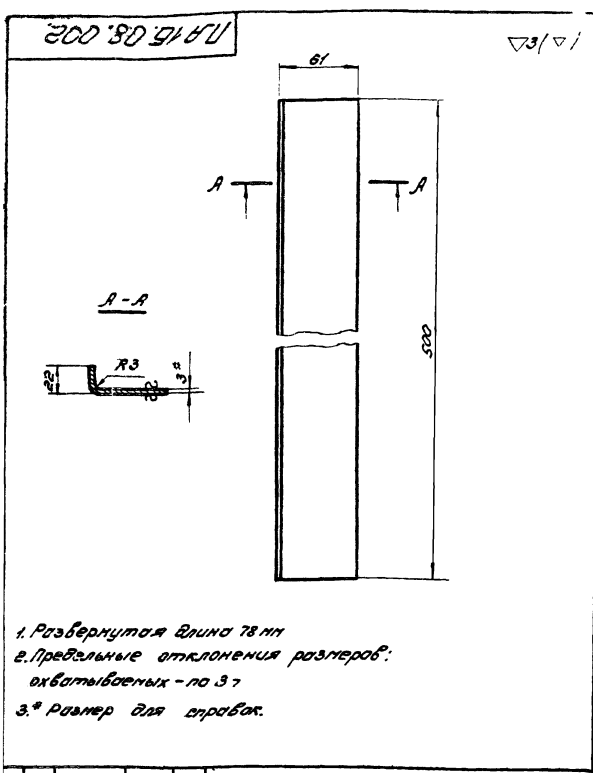
серия 1.494-3, вып. 1.			Лист	Масса	Масштаб
ПР1Б.06.003			0	0,083	1:2
Вкладыш			ЦНИИ		
Листов 4-30 ГОСТ 103-57			Ст.3 ГОСТ 535-58		
ПРОМЗАДАНИЙ			ПРОМЗАДАНИЙ		

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
22	ПР.15.07.000СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
1	ПР.15.07.001	Рамка 1
6	ПР.15.07.002	Пруток $\phi=485$ Проболка Б 54.
9	ПР.15.07.003	Пруток $\phi=594$ Проболка Б 54.
	Материалы	
	Пруток $\phi 11-03-K$	
	ГОСТ 9109-59	
	Эмаль ХВ-184, серая	
	ГОСТ 10144-62	
ПР.15.07.000		
Исполн. Н.В.Кум. Подп. Дата	Решетка	Лист 1 из 1
Разработчик Макарова Ю.И.	ЦНИИ	ПРОМЗДАНИИ
Проб. Макарова Ю.И.		

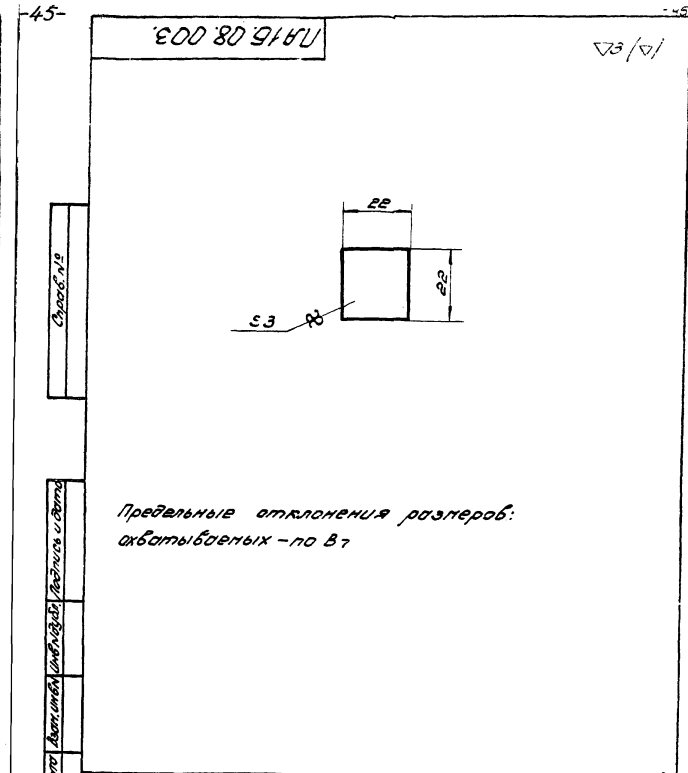
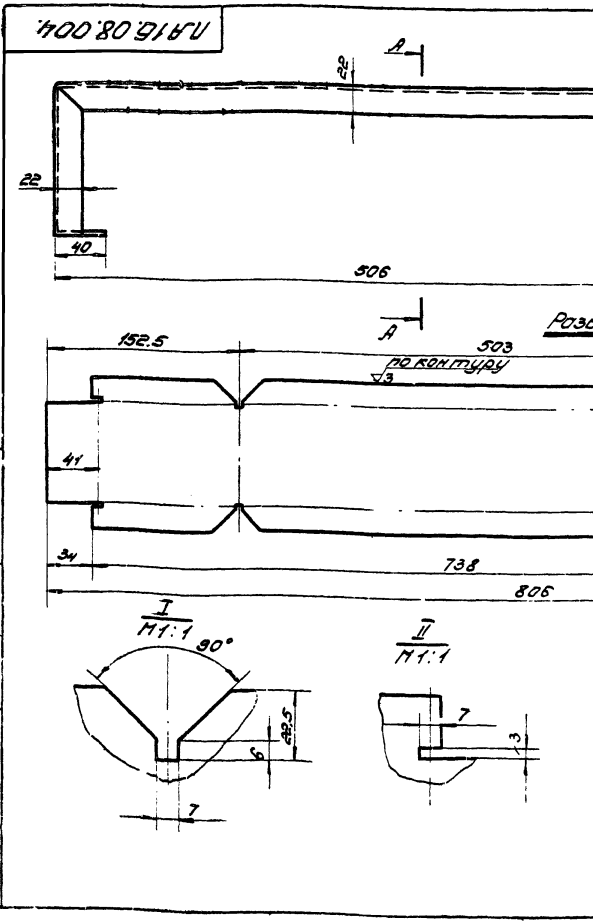


Обозначение	Наименование	Количество	
<u>Документация</u>			
22	ПА 16.08.000 СБ	Сборочный чертеж	
<u>Детали</u>			
И	1	ПА 16.08.001 Корпус 1	
И	2	ПА 16.08.002 Станка верхняя 2	
И	3	ПА 16.08.003 Вставка 8	
И	4	ПА 16.08.004 Опора 2	
<u>Материалы</u>			
Электроды ИС/45			
342А-3,0-Р			
ГОСТ 9487-60			
Грунт ФЛ-03-К			
ГОСТ 9109-59			
Эмаль ЭВ-124, серая			
ГОСТ 1014-62			
<b>ПА 16.08.000</b>			
<b>Воздуховод</b>			
ИЗМ. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	С.С.С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	
Проеб.	Н.С.С.С.С.С.	С.С.С.С.С.	
И.С.С.С.С.			
УТВ.			
Лист	1	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

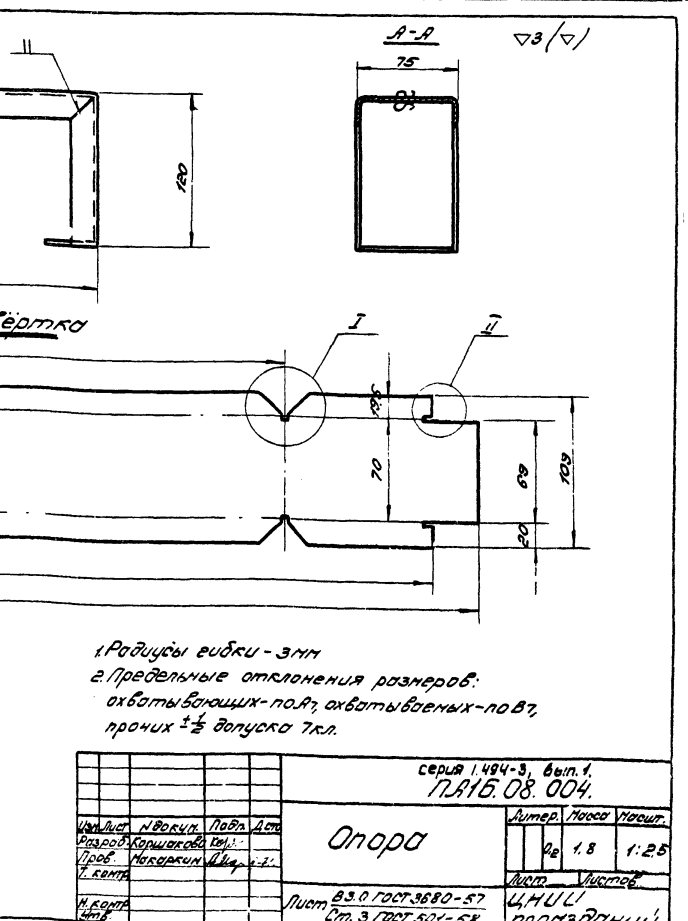




ЛР1Б.08.002				Литер. Масса Ношт.		
Стыжка верхняя				0,8	0,92	1:2,5
Лист ВЭО ГОСТ 3680-57				Лист Листов		
Ст. 3 ГОСТ 501-58				ЦНУИ ПРОИЗВОДИИ		



ЛР1Б.08.003				Литер. Масса Ношт.		
Вставка				0,001	1:1	
Лист ВЭО ГОСТ 3680-57				Лист Листов		
Ст. 3 ГОСТ 501-58				ЦНУИ ПРОИЗВОДИИ		



№ документа	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Прим.
<b>Документация</b>					
		ПА.15.09.000.СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>					
1	ПА.15.09.001		Рычаг	2	
2	ПА.15.09.002		Труба $\varnothing=345$ <small>труба 15 гост 3052-69</small>	1	б/ч
3	ПА.15.09.003		Заглушка $\varnothing 14,5$ <small>лист 830 гост 3580-57 ст.3 гост 307-59</small>	1	б/ч.
<b>Материалы</b>					
Электрод УОНИ 13/55А					
Э50А-20-Р гост 9467-60					
Грунт ФЛ-03-К гост 9109-59					
Эмаль ХВ-124, серая гост 10144-62					
ПА.15.09.000					
Изм. лист		и докум. Подп. Дата			
Разработчик		Мастер			
Проект		Макаркин		8-12	
И.конт.		Утв.			
		Лист 1		Листов 1	
		ЦНИИПромзданий			

100 60 91 110

5 (V)

1\* Размеры для справок  
 2 Предельные отклонения размеров: охватываемых - по А<sub>7</sub>, охватывающих - по В<sub>7</sub>, прочих ± 0,1 допуски 7кл.

ПА.15.09.001			
Изм. лист		и докум. Подп. Дата	
Разработчик		Макаркин	
Проект		8-12	
И.конт.		Утв.	
		Лист 1	
		Листов 1	
		ЦНИИПромзданий	

93 000 60 91 110

1. Предельные отклонения размеров: охватываемых по А<sub>7</sub>, охватывающих - по В<sub>7</sub>, прочих ± 0,1 допуски 7кл.  
 2. Покрытие: Гр ФЛ-03К, эм ХВ-124, серый II-А, кроме трущихся поверхностей

Отб. под штифт кан. 6х32  
 сверлить в одной стенке,  
 окончательно обработать  
 при сварке совместно с  
 дет. ПА.15.09.000.008

серия 1.494-3, вып. 1.			
ПА.15.09.000.СБ			
Изм. лист		и докум. Подп. Дата	
Разработчик		Макаркин	
Проект		8-12	
И.конт.		Утв.	
		Лист 1	
		Листов 1	
		ЦНИИПромзданий	