

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М. КУБ. / СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Указания по применению проекта	
Альбом II	Блок емкостей.	Строительная часть Опалубка и армирование днища Монтажные схемы, Выборки.
Альбом III	Блок емкостей.	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей.	Строительная часть Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей.	Строительная часть.
Альбом VI	Блок емкостей.	Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции.
Альбом VII	Блок емкостей.	Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258)
Альбом VIII	Производственный корпус.	Нестандартизованное оборудование
Альбом VIII	Производственный корпус.	Архитектурно-строительная часть
Альбом IX	Производственный корпус.	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус.	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус.	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Электротехническая и строительная части.
Альбом XIII	Камеры, лотки.	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	Заказные спецификации	
Альбом XV	Стеты. Часть 1. Часть 2 Часть 3.	

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект	902-2-57/71	Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РМТВ-1000 (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-164	Лоток Вентури. Выпуск III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-27	Горизонтальные песколовки с круговым движением сточных вод. Тип I, II, III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	901-3-16/70	Хлораторная на 5кг хлора в час. (распространяет Свердловский филиал ЦУТП)
Типовой проект	903-1-21/71	Котельная с двумя котлами Универсал-5М Тип 3 (распространяет I)

13982-06
ЦЕНА 2-28

АЛЬБОМ VII

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать 1976 года
Заказ № 4480 Тираж 1100 экз

Обозначение	Наименование	№ листа
	<u>Эрлифт первичного отстойника</u>	
МК2-61-00-00	Спецификация	3
МК2-61-00-00СБ	Сборочный чертеж	4
МК2-61-00-00ВС	Ведомость спецификаций	5
МК2-61-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-61-10-00	Труба отводящая	6
МК2-61-20-00	Труба всасывающая	
МК2-61-10-01	Отвод	7
МК2-61-20-01	Труба	
МК2-61-30-01	Патрубок	
МК2-61-30-00	Эрлифт	8
МК2-61-30-04	Обечайка	
МК2-61-40-00	Болт фундаментный	
МК2-61-00-01	Брусок	9
МК2-61-00-02	Хомут	
МК2-61-00-03	Фланец упорный	
МК2-61-00-04	Опора	10
МК2-61-30-02	Труба	
МК2-61-30-03	Фланец	
МК2-61-30-05	Переход	
МК2-63-00-03	Труба	
	<u>Устройство для отвода воды</u>	
МК2-63-00-00	Спецификация	11
МК2-63-00-00СБ	Сборочный чертеж	
МК2-63-00-01	Воронка	
МК2-63-00-02	Патрубок	
	<u>Жиросборник</u>	
МК2-64-00-00	Спецификация	12
МК2-64-00-00СБ	Сборочный чертеж	13
МК2-64-00-00ВС	Ведомость спецификаций	14
МК2-64-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-64-10-00	Жиросборник	15
МК2-64-20-00	Кронштейн	
МК2-64-30-00	Болт фундаментный	
МК2-64-10-01	Цилиндр	16
МК2-64-10-02	Конус	
МК2-64-10-03	Отвод 50°	
МК2-64-20-01	Плита	17
МК2-64-20-02	Упор	
МК2-64-20-03	Поперечина	
МК2-64-20-04	Основание	
МК2-64-00-01	Скоба	12
МК2-64-00-02	Опора левая	18
МК2-64-00-03	Опора правая	
МК2-64-00-04	Хомут	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т1 первичного отстойника</u>	
МК2-65-00-00	Спецификация	19
МК2-65-00-00СБ	Сборочный чертеж	20
МК2-65-00-00ВС	Ведомость спецификаций	21
МК2-65-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-65-10-00	Спецификация	22
МК2-65-20-00	Спецификация	
МК2-65-10-00	Труба Т1	23
МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	
МК2-65-10-01	Конус	24
МК2-65-10-04	Планка	
МК2-65-10-05	Кольцо	
МК2-65-20-01	Диск	19
МК2-65-10-02	Упор	
МК2-65-00-01	Стойка	
МК2-65-00-02	Подвеска	

Продолжение		
МК2-65-10-03	Конус	25
МК2-65-20-02	Ребро	
МК2-65-20-03	Ребро	
МК2-65-20-04	Планка	
	<u>Эрлифт вторичного отстойника</u>	
МК2-62-00-00	Спецификация	26
МК2-62-00-00СБ	Сборочный чертеж	27
МК2-62-00-00ВС	Ведомость спецификаций	28
МК2-62-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-62-10-00	Труба отводящая	29
МК2-62-20-00	Кронштейн	30
МК2-62-00-01	Хомут	
МК2-62-20-01	Бобышка	
МК2-62-20-02	Балка верхняя	31
МК2-62-20-03	Балка нижняя	
МК2-62-20-04	Укосина	
МК2-62-30-00	Болт фундаментный	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т2 вторичного отстойника</u>	
МК2-66-00-00	Спецификация	32
МК2-66-00-00СБ	Сборочный чертеж	33
МК2-66-00-00ВС	Ведомость спецификаций	34
МК2-66-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-66-10-00	Спецификация	35
МК2-66-20-00	Спецификация	
МК2-66-10-00	Труба Т2	36
МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	
МК2-66-20-02	Ребро	32
МК2-66-20-03	Ребро	
МК2-66-00-01	Стойка	
МК2-66-00-02	Подвеска	25
МК2-66-20-01	Диск	37
МК2-66-10-01	Конус	
МК2-66-10-02	Конус	
МК2-66-10-03	Кольцо	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
15		Болт М12х40,58.011 ГОСТ 7198-70	
16	0,317	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	
17	0,597	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	
18	0,924	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
19	0,133	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
	0,020		
	272,6	Всего:	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Хуповкина
Гл. спец. Дегтяр
Н-к от Штановой

МК2-61-00-00

Эрлифт

Литер. Лист. Листов

Гипрокоммунводоканал

Формат А

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
11	2,4	Патрубок	МК2-61-30-01
11	10	Труба	МК2-61-30-02
11	4,2	Фланец	МК2-61-30-03
11	6	Обечайка	МК2-61-30-04
11	6	Переход	МК2-61-30-05
64	8,5	Кольцо ф340хф162х20 Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-30-06
64	1,6	Обечайка L=48 Труба 219х6 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-30-07
		Стандартные изделия	
8	2,08	Фланец 50-2,5 ГОСТ 1255-67	
9	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
10	4,73	Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	
	48,94	Всего:	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Хуповкина
Гл. спец. Дегтяр
Н-к от Штановой

МК2-61-30-00

Эрлифт

Литер. Лист. Листов

Гипрокоммунводоканал

Формат А

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
		Сборочные единицы	
22	156,3	Труба отводящая	МК2-61-10-00
11	41	Труба вращающаяся	МК2-61-20-00
12	48,94	Эрлифт	МК2-61-30-00
11	1,64	Болт фундаментный	МК2-61-40-00
		Детали	
11	0,45	Брусок	МК2-61-00-01
11	2,4	Гомут	МК2-61-00-02
11	3,4	Фланец упорный	МК2-61-00-03
11	3,1	Опора	МК2-61-00-04
64	0,02	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-05
64	0,06	Прокладка ф202хф180х3 Резина-пластич.ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-06
64	0,07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич.ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-07
64	1,17	Панка 122х122х10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-00-08
64	0,1	Крепление L=1500 Проволока 3-45 ГОСТ 17305-71	МК2-61-00-09
		Стандартные изделия	
	1,95	Болт М16х55 58.011 ГОСТ 7198-70	14

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Хуповкина
Гл. спец. Дегтяр
Н-к от Штановой

МК2-61-00-00

Эрлифт
первичного
отстойника

Литер. Лист. Листов

Гипрокоммунводоканал

Формат А

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
11	28,5	Отвод	МК2-61-10-01
64	15,2	Патрубок L=800 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-02
64	31,4	Труба L=1650 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-03
64	69,9	Труба L=3680 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-04
		Стандартные изделия	
5	17,8	Отвод 90° 150С40.5 ГОСТ 17375-72	
6	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
	166,3	Всего:	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разработ. Хуповкина
Гл. спец. Дегтяр
Н-к от Штановой

МК2-61-10-00

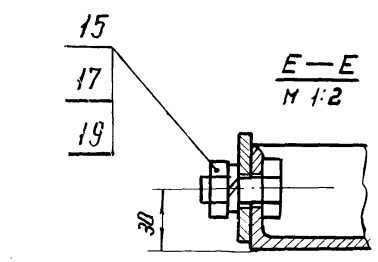
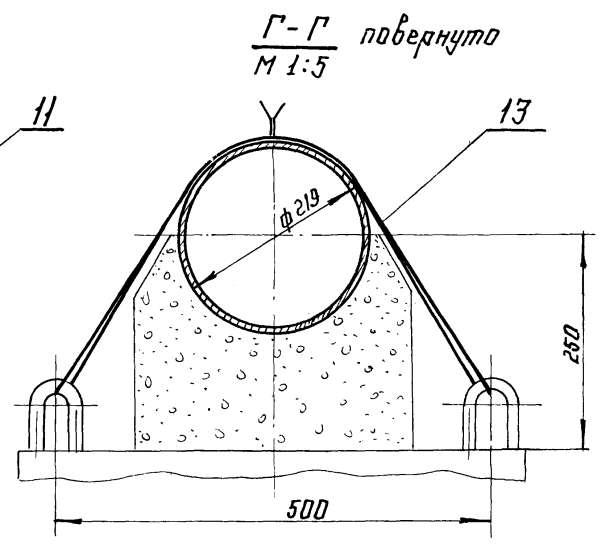
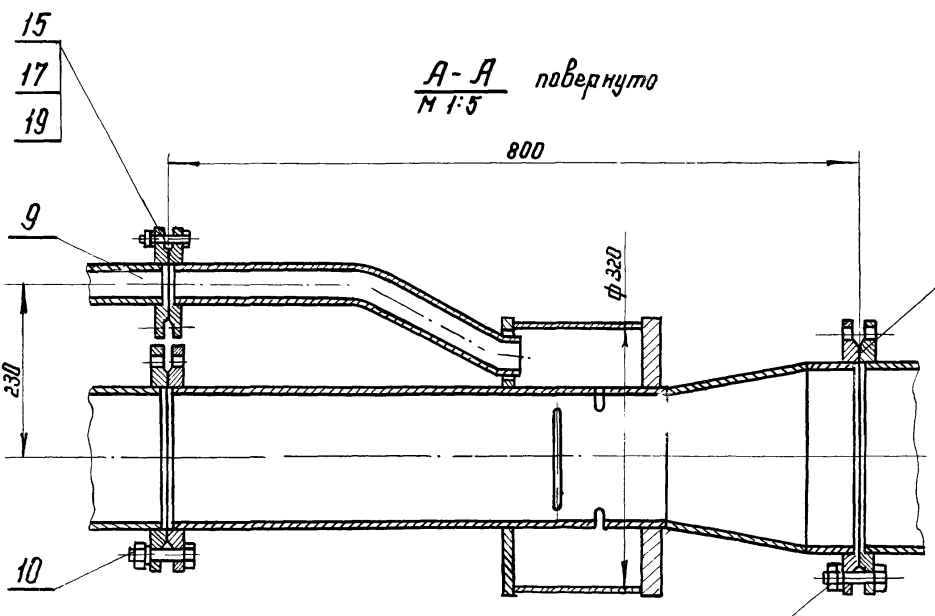
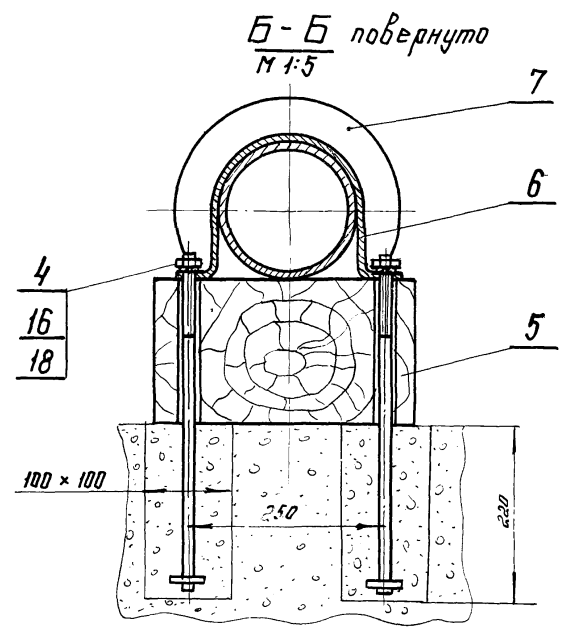
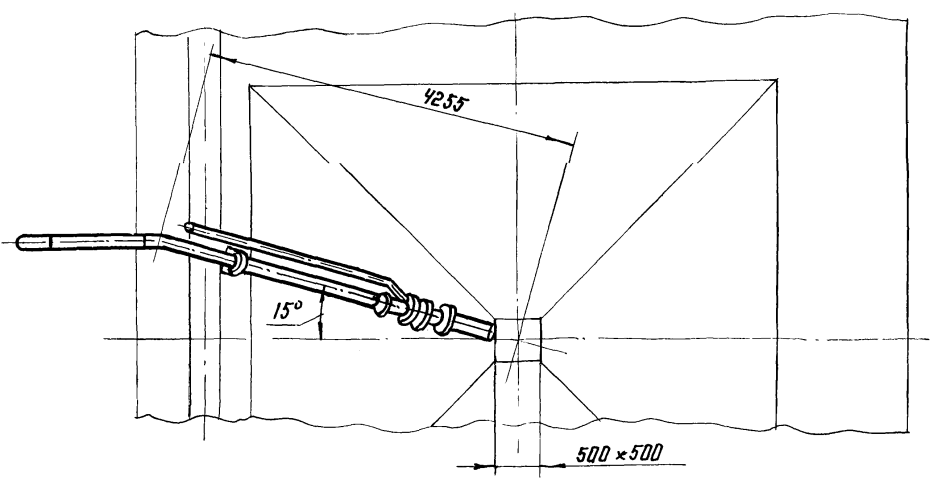
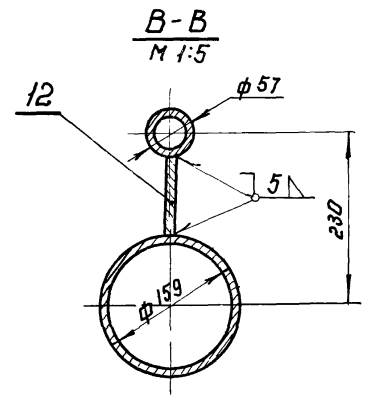
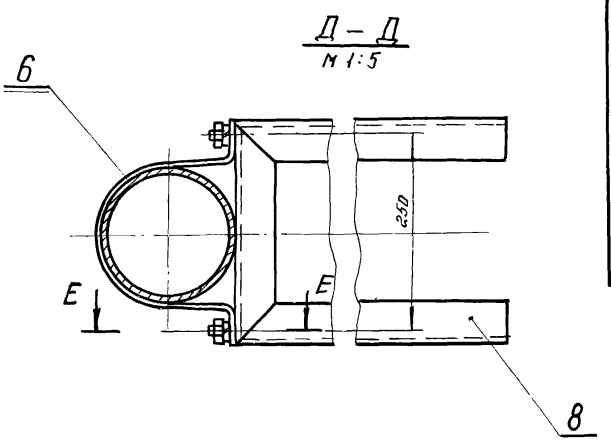
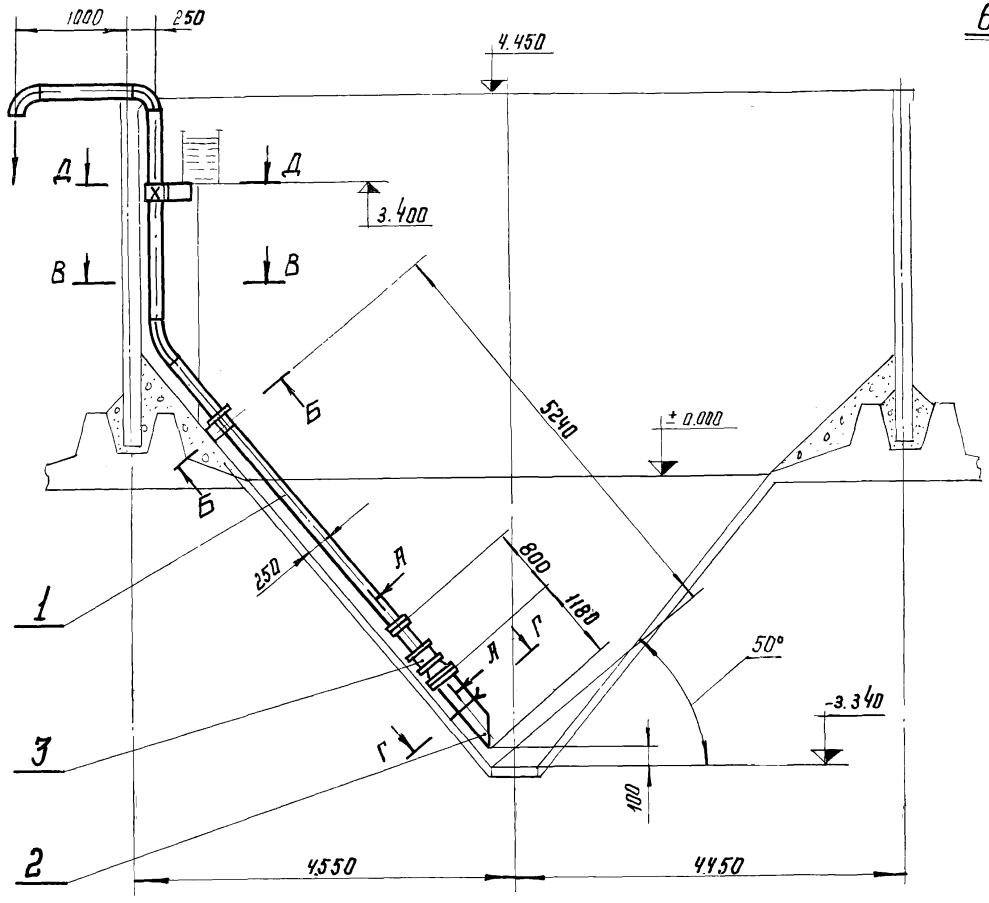
Труба
отводящая

Литер. Лист. Листов

Гипрокоммунводоканал

Формат А

МК2-61-00-00СБ



14
16
18

МК2-61-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	272,6	1:50
Разработ.	Хитовка	Генцян	В.С.	08.08.82		
Гл. спец.	Дегтяр	Шимитовский	В.С.		Лист	Листов
И.к. отр.	Маслякович				Гидрокоммунальводоканал	
Копир.	Маслякович				Эрлуфт первичного отстойника Сборочный чертеж.	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Кол	Примечание
			Об	значение		
1	МК2-61-00-00	Эрлифт первичного отстойника				
2					1	
3	МК2-61-10-00	Труба отводящая	МК2-61-00-00	1	1	
4	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-61-00-00	1	1	
5	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-61-00-00	1	1	
6	МК2-61-40-00	Болт фундаментный	МК2-61-00-00	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Худож.	Ср. утвержд.		
Гл. спец.	Дизайн	Экз.		
Н.к. от	Штамповка	Инициалы		

МК2-61-00-00.В0.
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость спецификации

Лист	Лист	Листов
------	------	--------

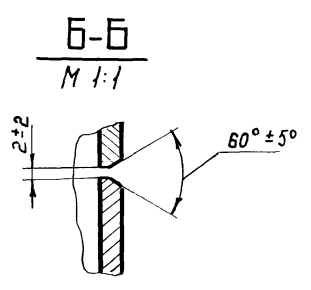
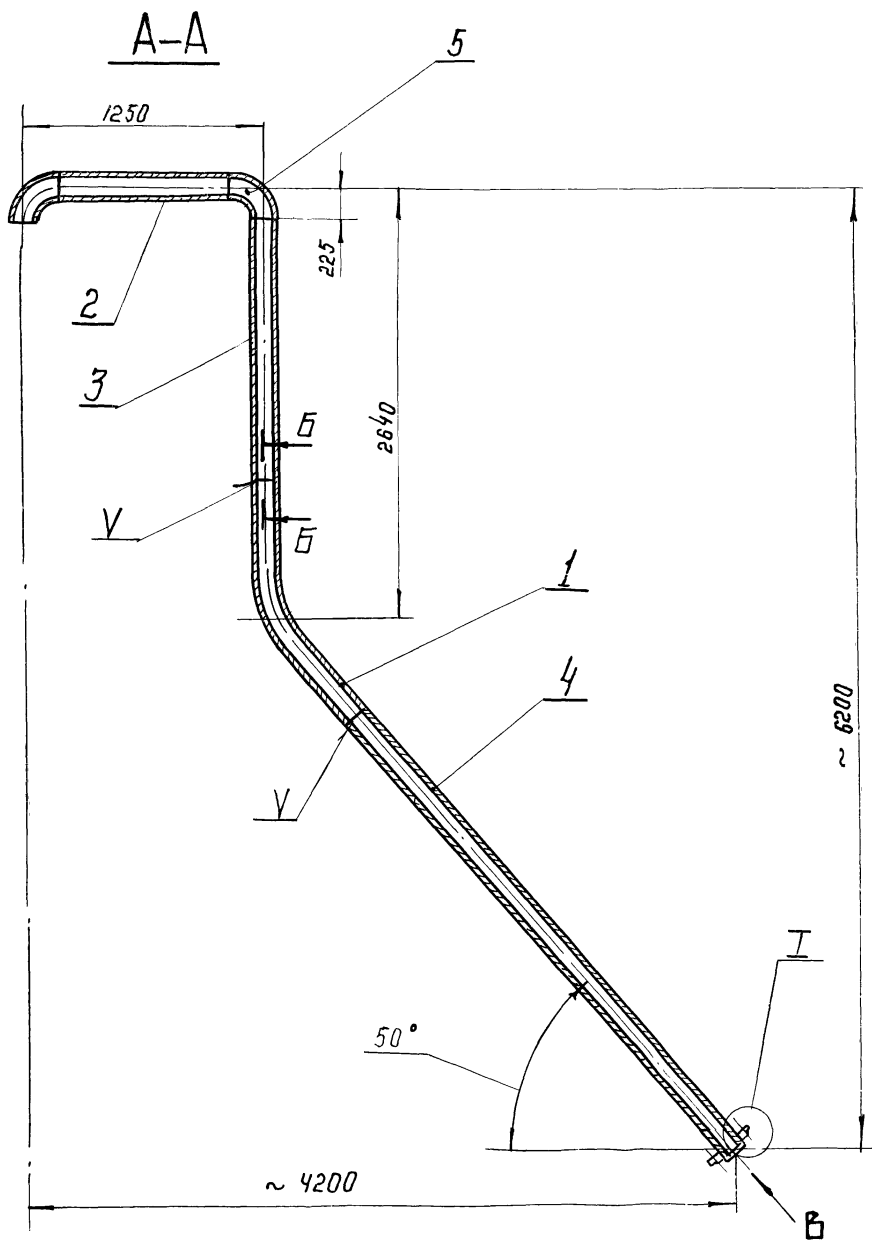
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изде-лию	в ком-плек-ты	на регу-лир.	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150. С40 Б	ГОСТ 17375-72		МК-2-61-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	16		16	
11	Болт М12х40.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	6		6	
12								
13	Гайка М16 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	18		18	
14	Гайка М12 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	6		6	
15								
16	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	18		18	
17	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	6		6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Худож.	Ср. утвержд.		
Гл. спец.	Дизайн	Экз.		
Н.к. от	Штамповка	Инициалы		

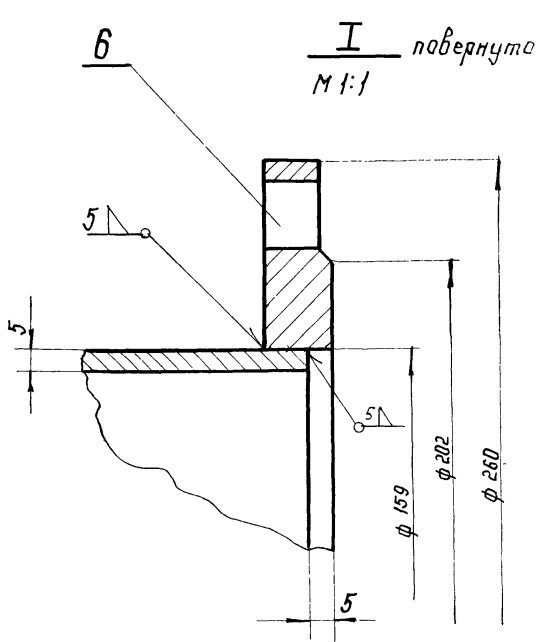
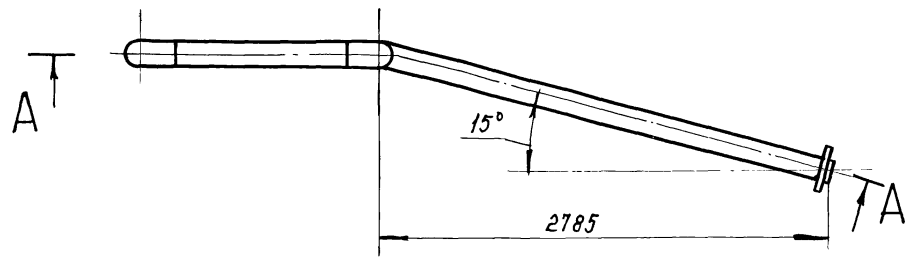
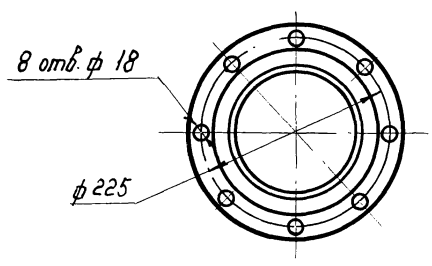
МК2-61-00-00.ВП
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость покупных изделий.

Лист	Лист	Листов
------	------	--------

Копирован: 13982-06 5 Фирма 12



ВИД Б
М 1:5

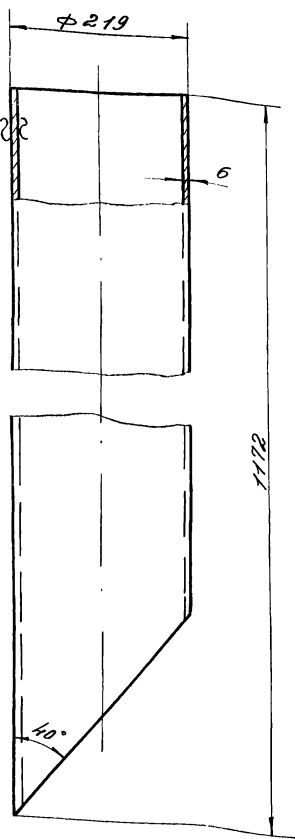


Сварку производить электродом Э-42. ГОСТ 9467-60

				МК2-61-10-00		
				Труба отводящая.		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масшт
Разработ	Хитовка	Ф.Хитовка			166,3	1:25
Гл. спец.	Петяев	С.Петяев		Лист	Листов	
Нач. отд.	Шиняновский	Шиняновский		Гипрокоммунводоканал		
Копирёв	Калыкович					

МК2-61-20-01

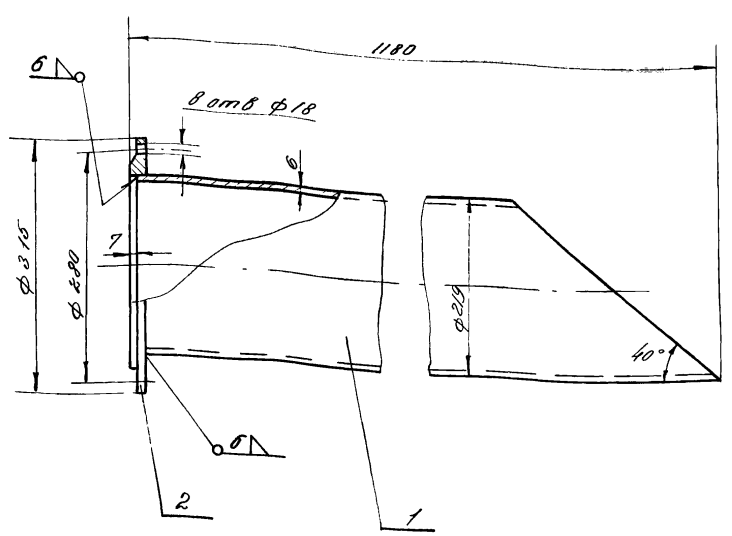
▽3(▽)



МК2-61-20-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									Труба	36,29	1:5
Труба 219x6 - Ст 3-В							Лист	Листов	ГОСТ 8732-70		
Гипрокоммунвводканал											

МК2-61-20-00



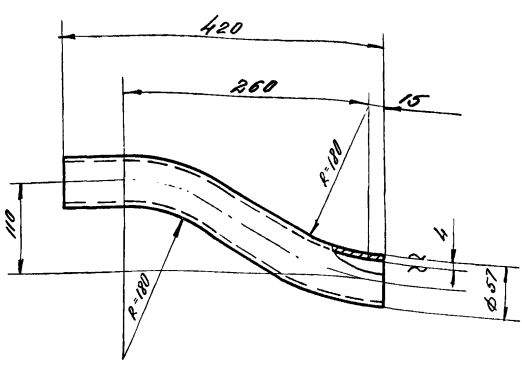
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									Труба	36,29	1:5
Труба 219x6 - Ст 3-В							Лист	Листов	ГОСТ 8732-70		
Гипрокоммунвводканал											

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									Труба	41	1:5
Труба всасывающая							Лист	Листов	ГОСТ 1255-67		
Гипрокоммунвводканал											

МК2-61-30-01

▽3(▽)



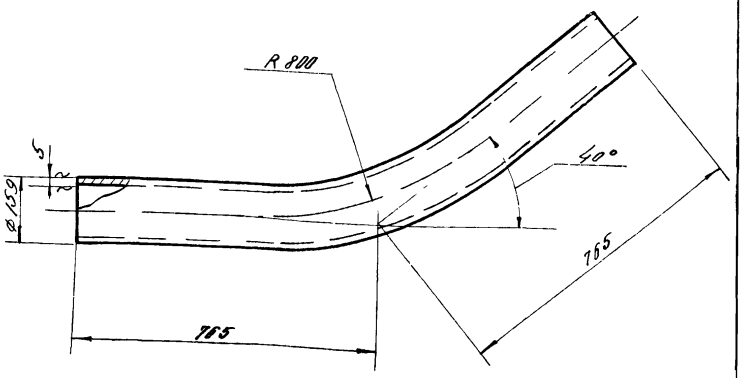
Длина развертки L = 445 мм

МК2-61-30-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									Патрубок	2,4	1:5
Труба 57x4 - Ст 3-В							Лист	Листов	ГОСТ 8732-70		
Гипрокоммунвводканал											

МК2-61-10-01

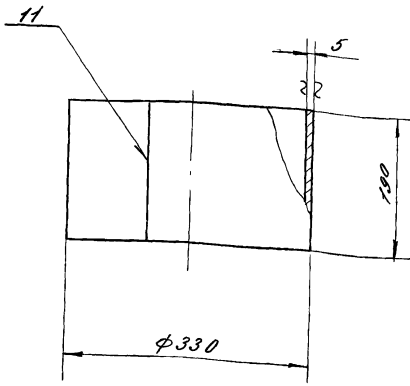
▽3(▽)



Длина развертки L = 1535 мм

МК2-61-10-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хвостовик	Формат	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									Отвод	28,5	1:10
Труба 159x5 - Ст 3-В							Лист	Листов	ГОСТ 8732-70		
Гипрокоммунвводканал											

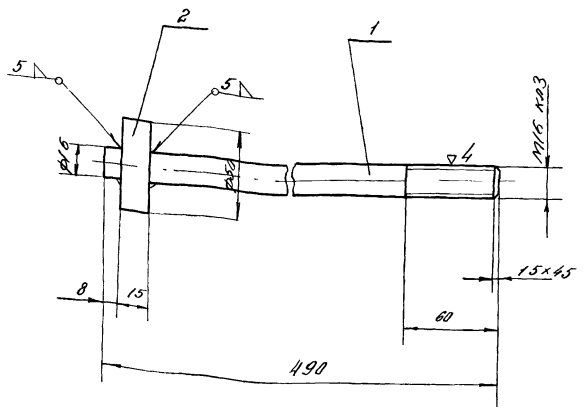


Длина развертки $L = 1020$ мм

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1					6	
				Лист	Листов	Гипрокотметываюкин
				Лист	Листов	

МК2-61-30-04
Обечайка
Лист 5 ГОСТ 5881-57
6 ГОСТ 14837-63

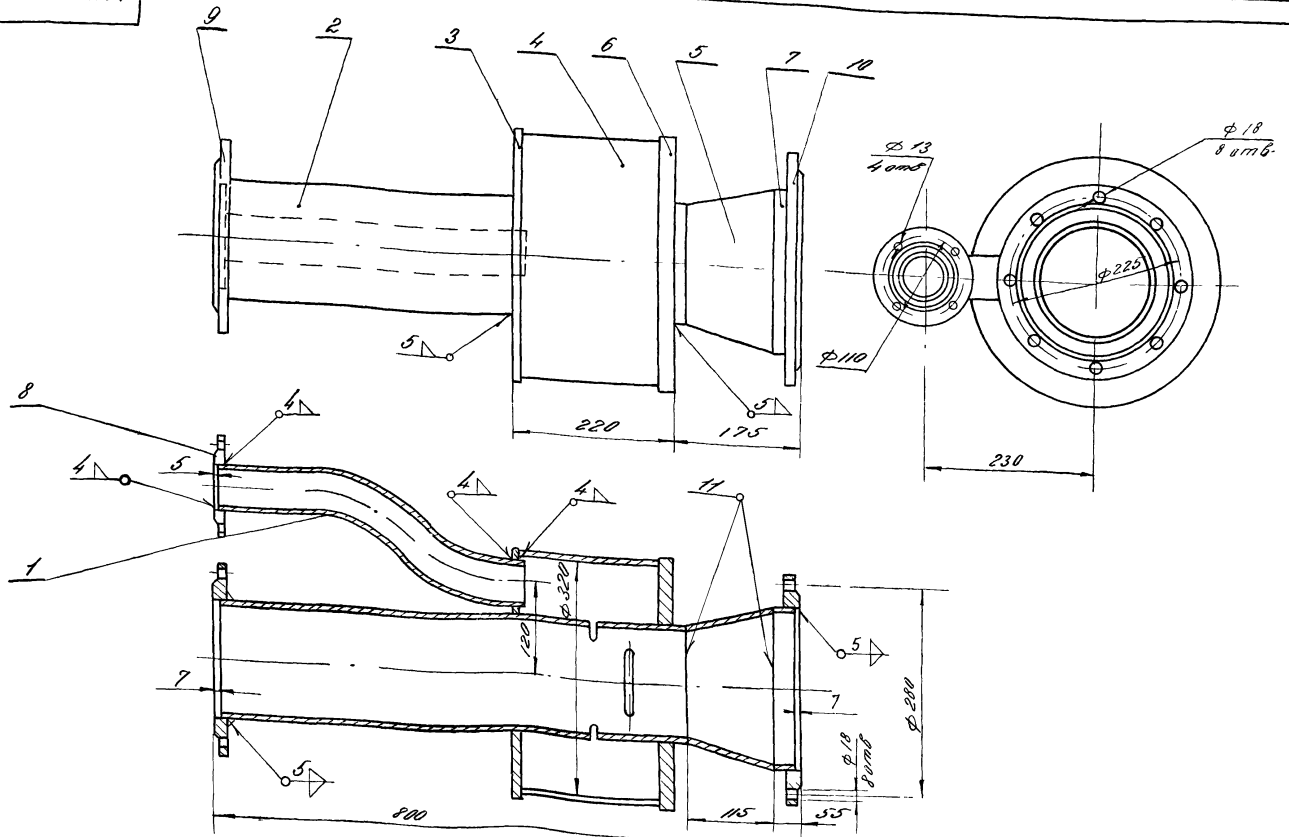


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

№	Страна	№	Обозначение	Наименование	Лит	Прим
54		1	МК2-61-40-01	Отвержень $L=4^{\circ}0$ 16 ГОСТ 2590-71 Круг 6т 3 ГОСТ 538-58	1	0,62
64		2	МК2-61-40-02	Кольцо $\phi 50 \times \phi 17 \times 15$ Лист 6т 3 ГОСТ 14837-63	1	0,2

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1					0,82	1:1
				Лист	Листов	Гипрокотметываюкин

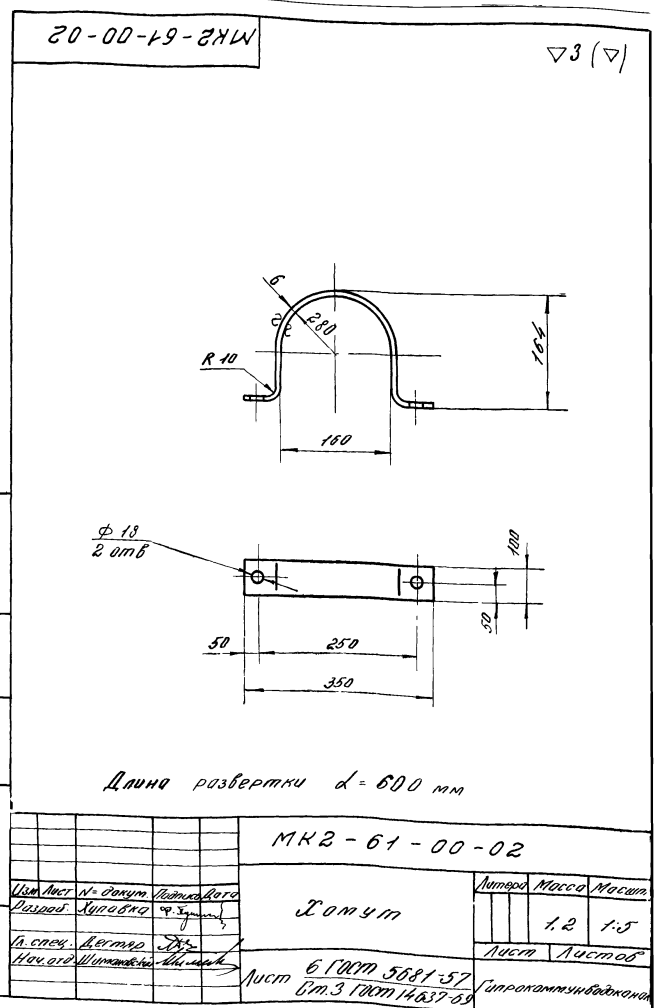
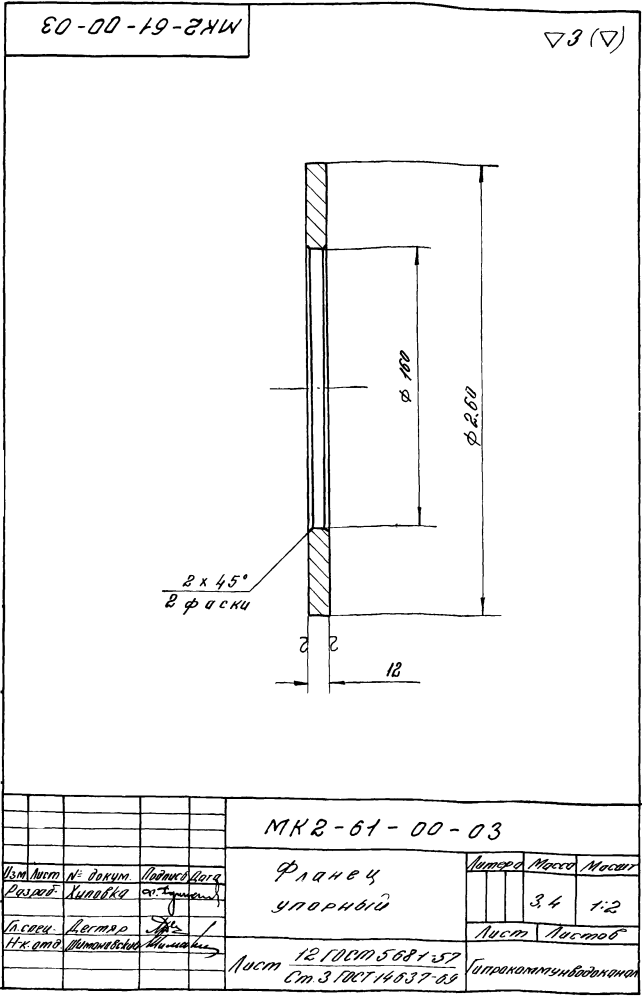
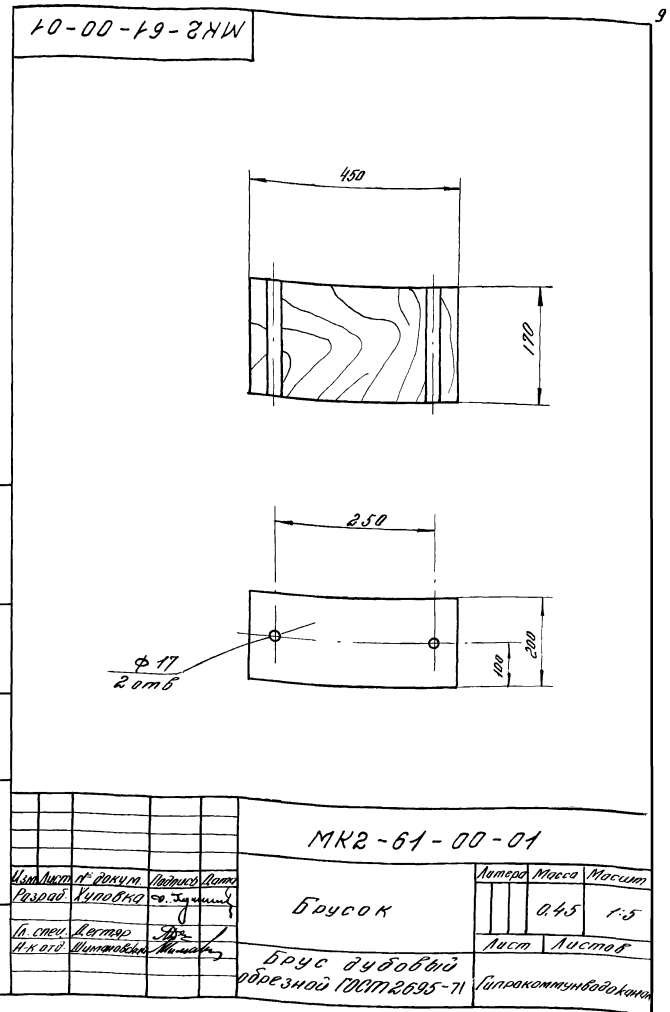
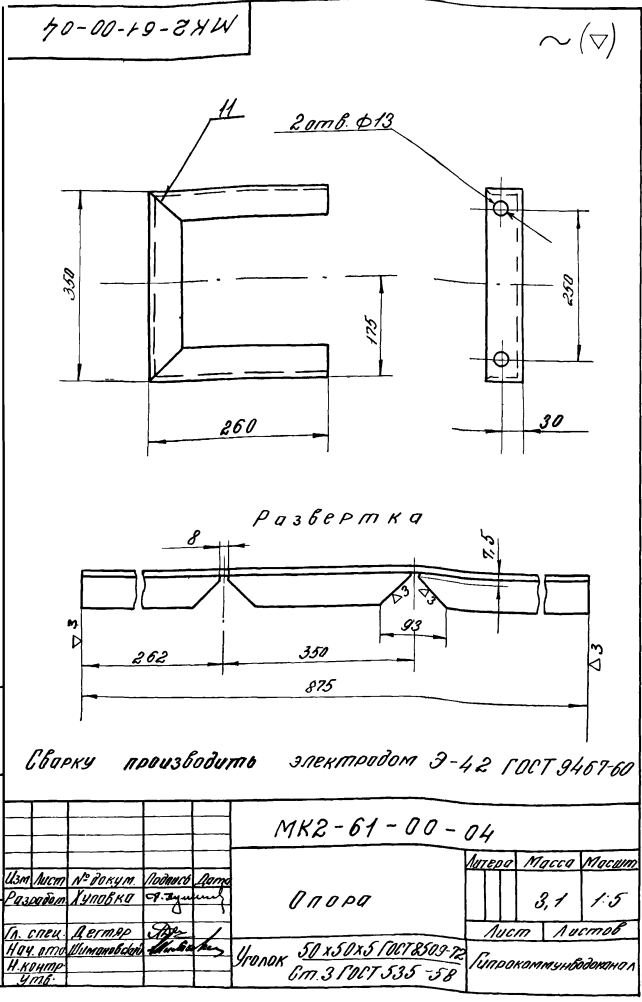
МК2-61-40-00
Болт
фундаментный



Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
1					48,94	1:5
				Лист	Листов	Гипрокотметываюкин

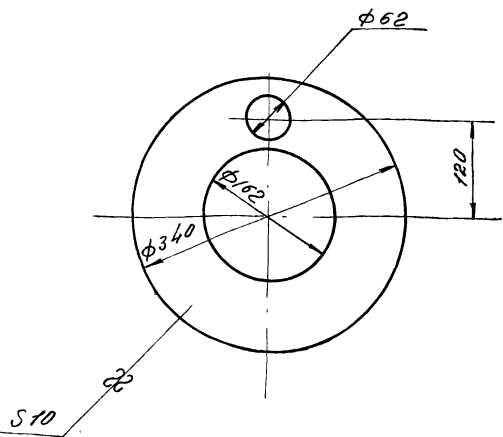
МК2-61-30-00
Эрлифт

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60



МК2-61-30-03

▽3 (▽)



МК2-61-30-03

Фланец

Литера	Масса	Масшт.
	4,2	1:5

Лист № 10 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

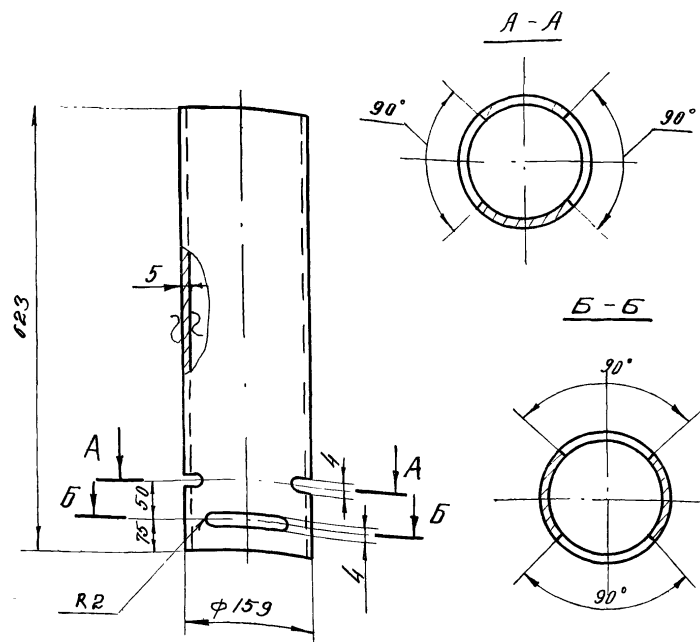
Лист Листов
1 1

Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-02

▽3 (▽)



МК2-61-30-02

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	10	1:5

Лист № 10 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

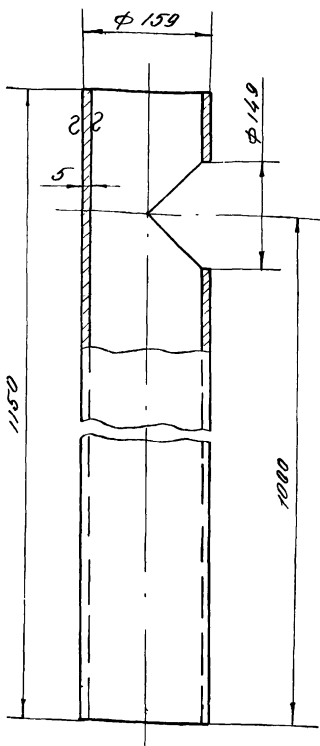
Лист Листов
1 1

Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-63-00-03

▽3 (▽)



МК2-63-00-03

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	21,1	1:5

Лист № 5 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

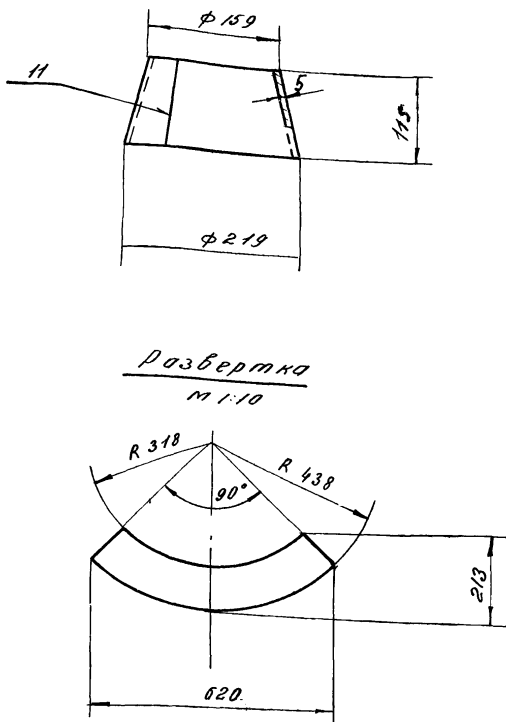
Лист Листов
1 1

Гипрокотмунводоканал

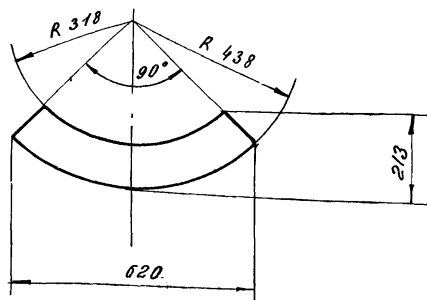
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-05

▽3 (▽)



Развертка
М 1:10



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-66

МК2-61-30-05

Переход

Литера	Масса	Масшт.
	6	1:5

Лист № 5 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

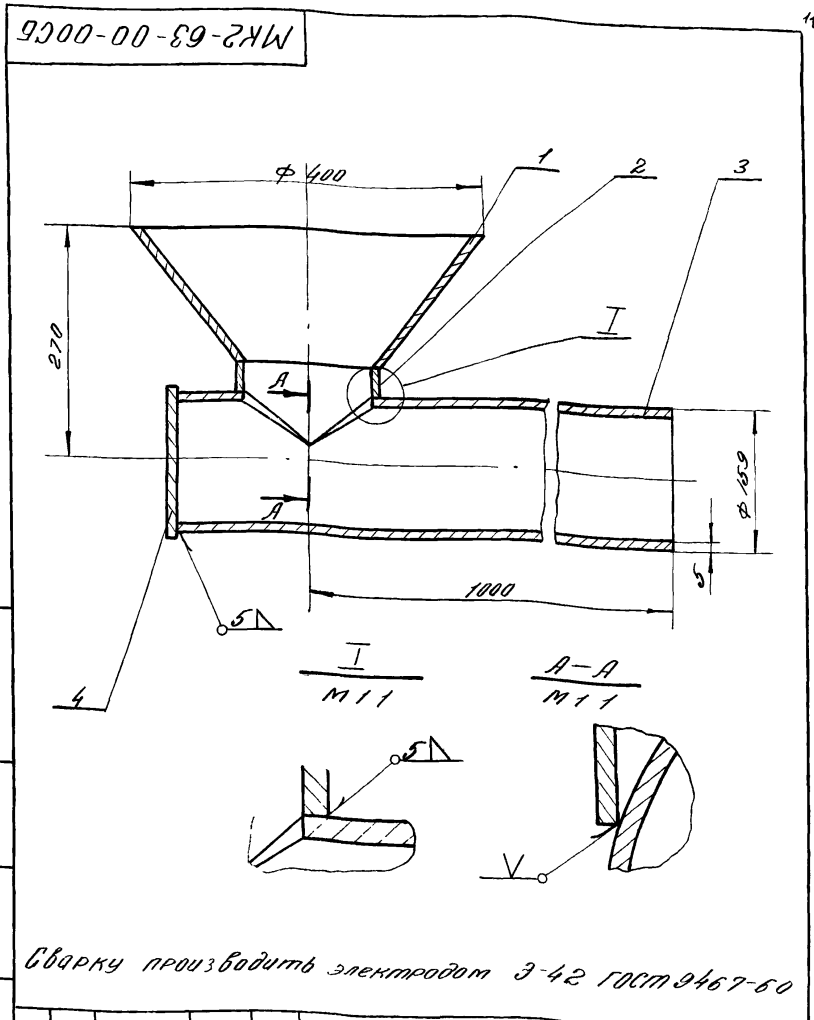
Лист Листов
1 1

Гипрокотмунводоканал

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

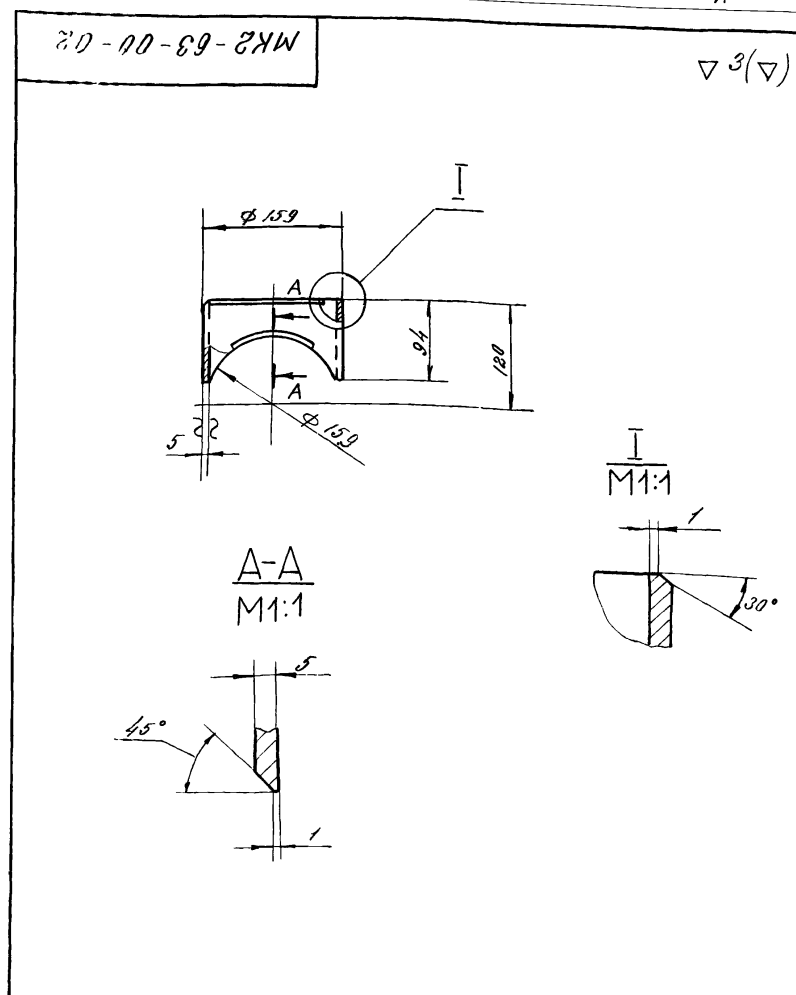
№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали				
11	МК2-63-00-01	Воронка	1	2,5
11	МК2-63-00-02	Патрубок	1	3,3
11	МК2-63-00-03	Труба	1	21,1
64	МК2-63-00-04	Заглушка $\phi 159 \times 12$ Лист 12 ГОСТ 5681-57 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	1,9
Всего:				28,8

МК2-63-00-00				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хитовка	С. Кушман		
Л. спец.	Листья	С. Кушман		
Нач. отд.	Исполн.	М. Исаев		
Устройство для отвода воды			Лист	Листов
Гипрокоммунводоканал			Формат: 11	

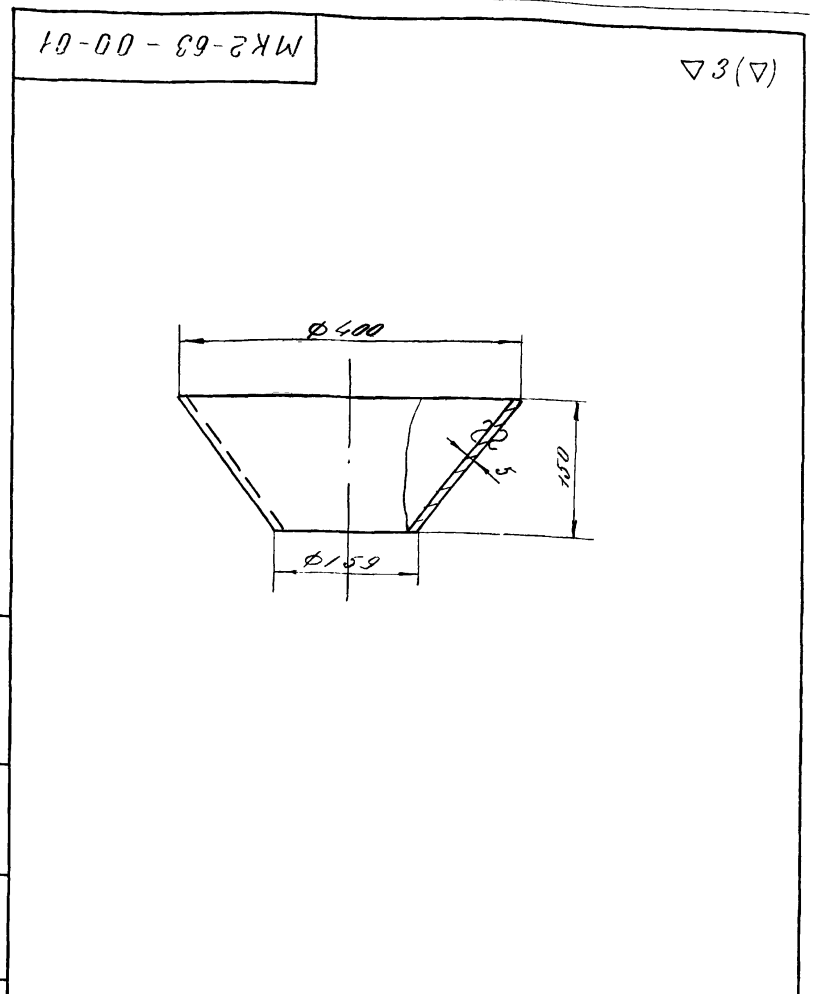


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-63-00-00.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хитовка	С. Кушман		
Л. спец.	Листья	С. Кушман		
Нач. отд.	Исполн.	М. Исаев		
Устройство для отвода воды			Лист	Листов
Гипрокоммунводоканал			28,8	1,5



МК2-63-00-02				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хитовка	С. Кушман		
Л. спец.	Листья	С. Кушман		
Нач. отд.	Исполн.	М. Исаев		
Патрубок			Лист	Листов
Гипрокоммунводоканал			3,3	1,5
Труба 159x5-Ст.3-В ГОСТ 8732-70				



МК2-63-00-01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хитовка	С. Кушман		
Л. спец.	Листья	С. Кушман		
Нач. отд.	Исполн.	М. Исаев		
Воронка			Лист	Листов
Гипрокоммунводоканал			2,5	1,5
Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Детали		
11	1		МК2-64-10-01	Цилиндр	1	6,25
11	2		МК2-64-10-02	Конус	1	5,22
11	3		МК2-64-10-03	Отвод 50°	2	13,6
64	4		МК2-64-10-04	Патрубок L=250 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	1,31
64	5		МК2-64-10-05	Патрубок L=85 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	0,45
64	6		МК2-64-10-06	Труба L=2560 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	26,27
64	7		МК2-64-10-07	Патрубок L=300 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	3,1
64	8		МК2-64-10-08	Патрубок L=700 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	7,18
64	9		МК2-64-10-09	Труба L=2510 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	25,8
64	10		МК2-64-10-10	Патрубок L=1000 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	10,26
64	11		МК2-64-10-11	Патрубок L=400 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	4,1
	12			Отвод 60° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	1	2,4
	13			Отвод 90° 100 С40.4 ГОСТ 17375-72	2	7,2
	14			Отвод 90° 50 С40.4 ГОСТ 17375-72	1	0,82
				Всего:		114

МК2-64-10-00			Жироборник		
Изм. Лист № докум. Разраб. Хуповен	Листов Дата	Листов	Листов	Листов	Листов
Г.И. Снег. Д.И. Таря	И.К. Котв. Шитановский				
Копирован.			Формат: 11		

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Сборочные единицы		
12	1		МК2-64-10-00	Жироборник	1	114
12	2		МК2-64-20-00	Кронштейн	1	70,0
11	3		МК2-64-30-00	Болт фундаментный	4	2,20
				Детали		
11	4		МК2-64-00-01	Скоба	2	1,88
11	5		МК2-64-00-02	Опора левая	1	2,66
11	6		МК2-64-00-03	Опора правая	1	5,05
11	7		МК2-64-00-04	Защит	2	1,52
				Стандартные изделия		
	8			Болт М12х150 58 011 ГОСТ 7798-70	2	0,301
	9			Болт М12х40 58 011 ГОСТ 7798-70	4	0,232
				Гайки ГОСТ 5915-70		
	10			М16. S. 011	4	0,133
	11			М12. S. 011	6	0,092
	12			Шайба 16.011 ГОСТ 11371-68	4	0,05
	13			Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	6	0,02
				Всего:		19,8

МК2-64-00-00			Жироборник		
Изм. Лист № докум. Разраб. Хуповен	Листов Дата	Листов	Листов	Листов	Листов
Г.И. Снег. Д.И. Таря	И.К. Котв. Шитановский				
Копирован:			Формат: 11		

10-00-64-24W

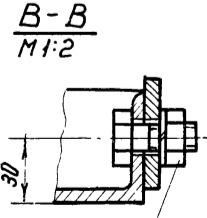
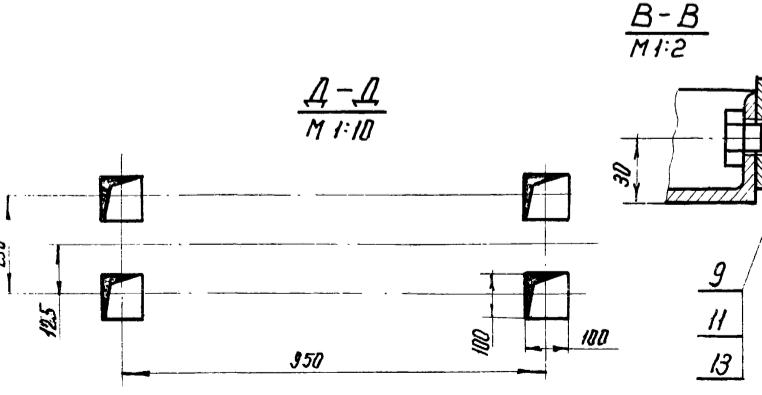
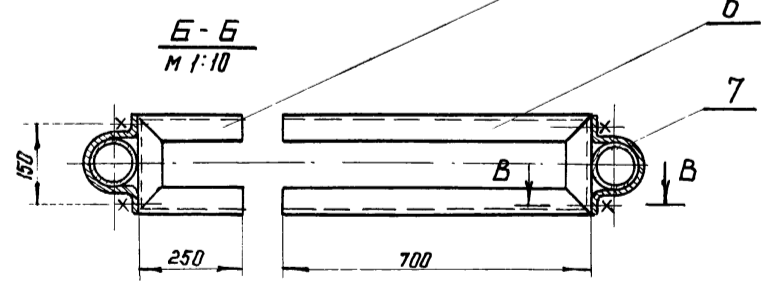
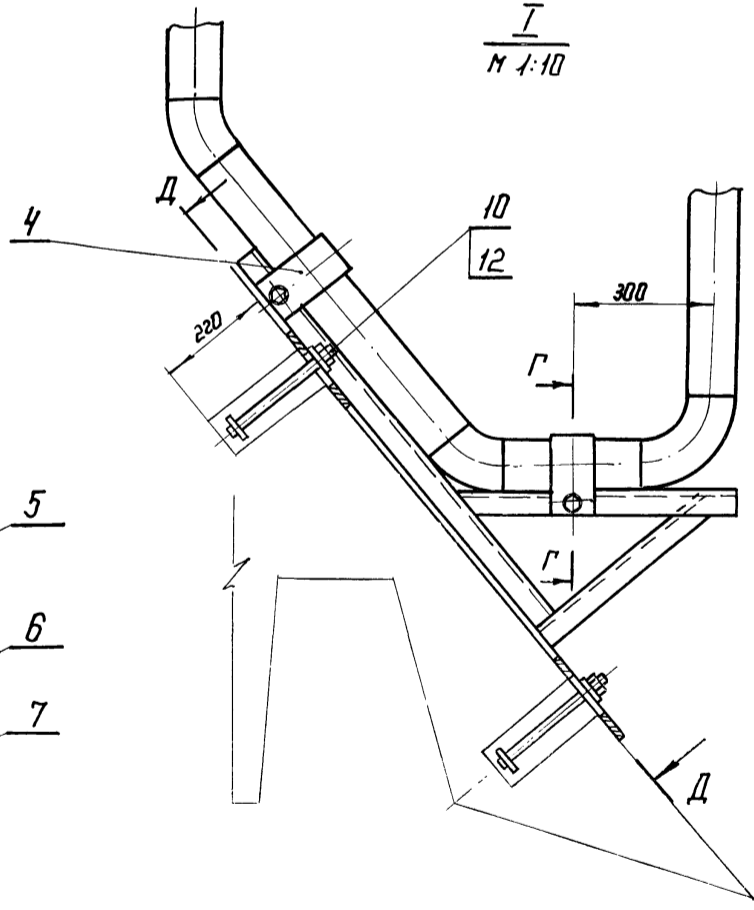
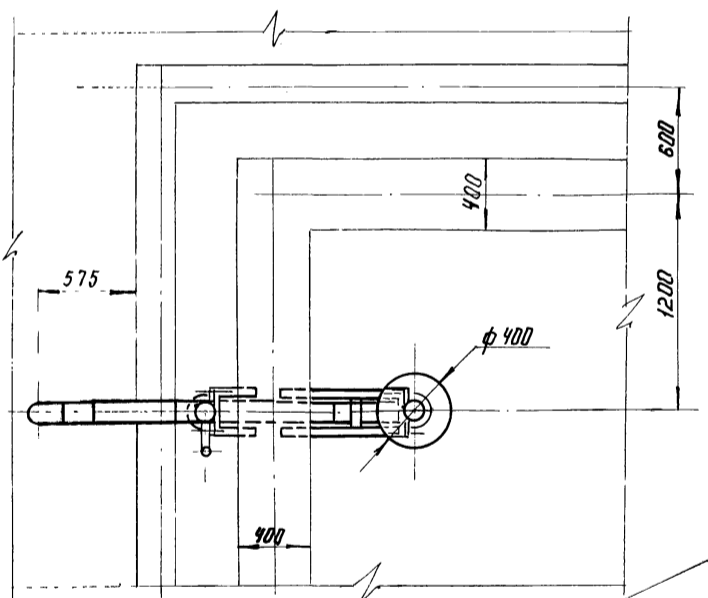
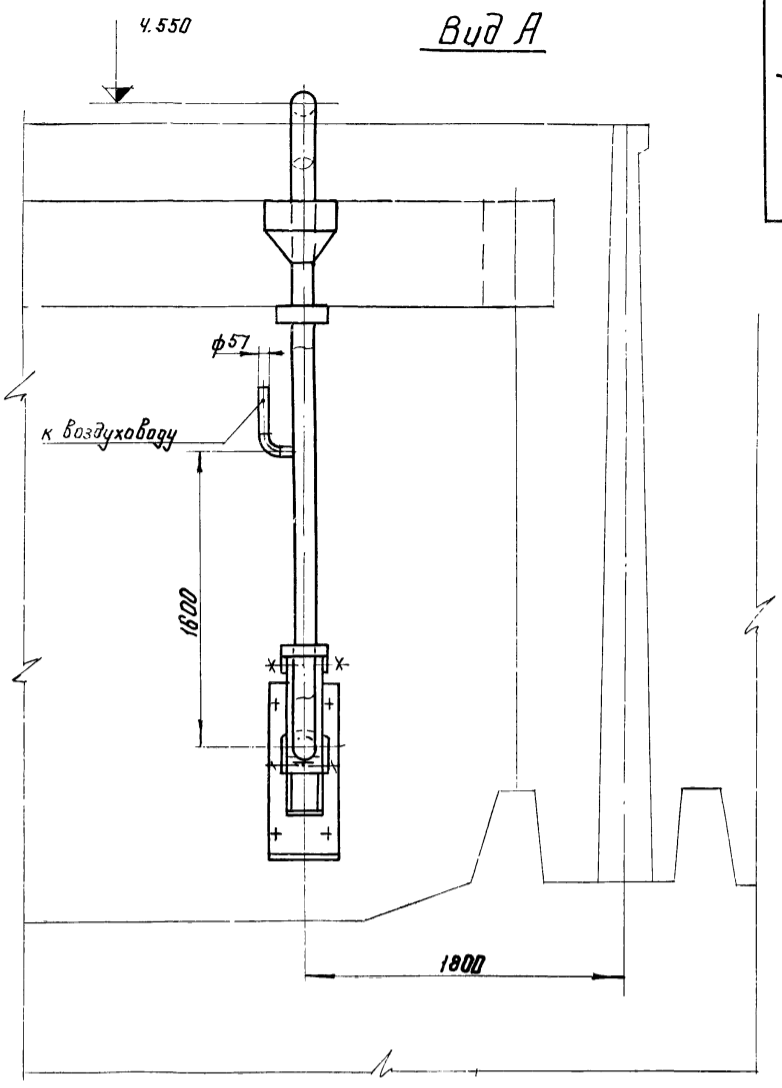
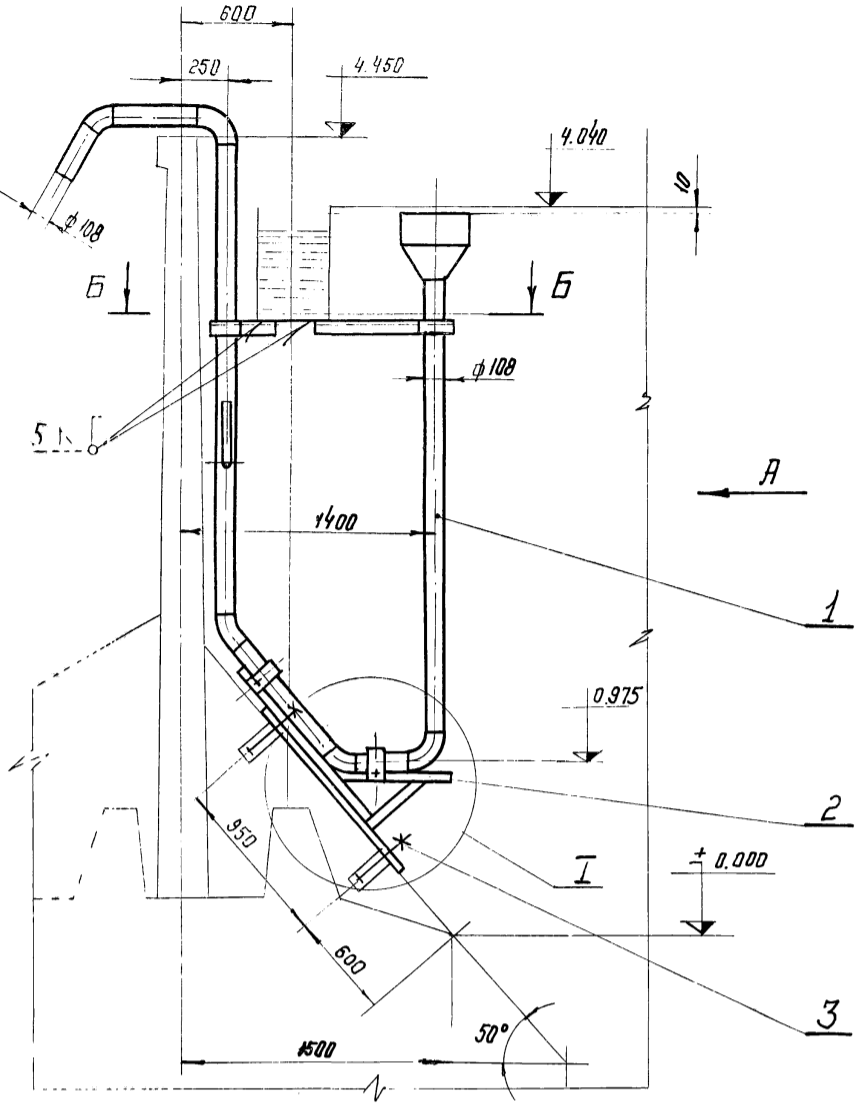
▽3 (▽)

Длина развертки L=420 мм

МК2-64-00-01			Скоба		
Изм. Лист № докум. Разраб. Хуповен	Листов Дата	Листов	Листов	Листов	Листов
Г.И. Снег. Д.И. Таря	И.К. Котв. Шитановский				
Копирован.			Формат: 11		

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.во	Примечание
				Детали		
11	1		МК2-64-20-01	Плита	1	4,7
11	2		МК2-64-20-02	Упор	1	4,9
11	3		МК2-64-20-03	Поперечина	1	6,7
11	4		МК2-64-20-04	Основание	1	10,7
				Всего:		70,0

МК2-64-20-00			Кронштейн		
Изм. Лист № докум. Разраб. Хуповен	Листов Дата	Листов	Листов	Листов	Листов
Г.И. Снег. Д.И. Таря	И.К. Котв. Шитановский				
Копирован.			Формат: 11		



1. Опоры поз. 5 и поз. 6 приварить к клетку при монтаже.
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60.

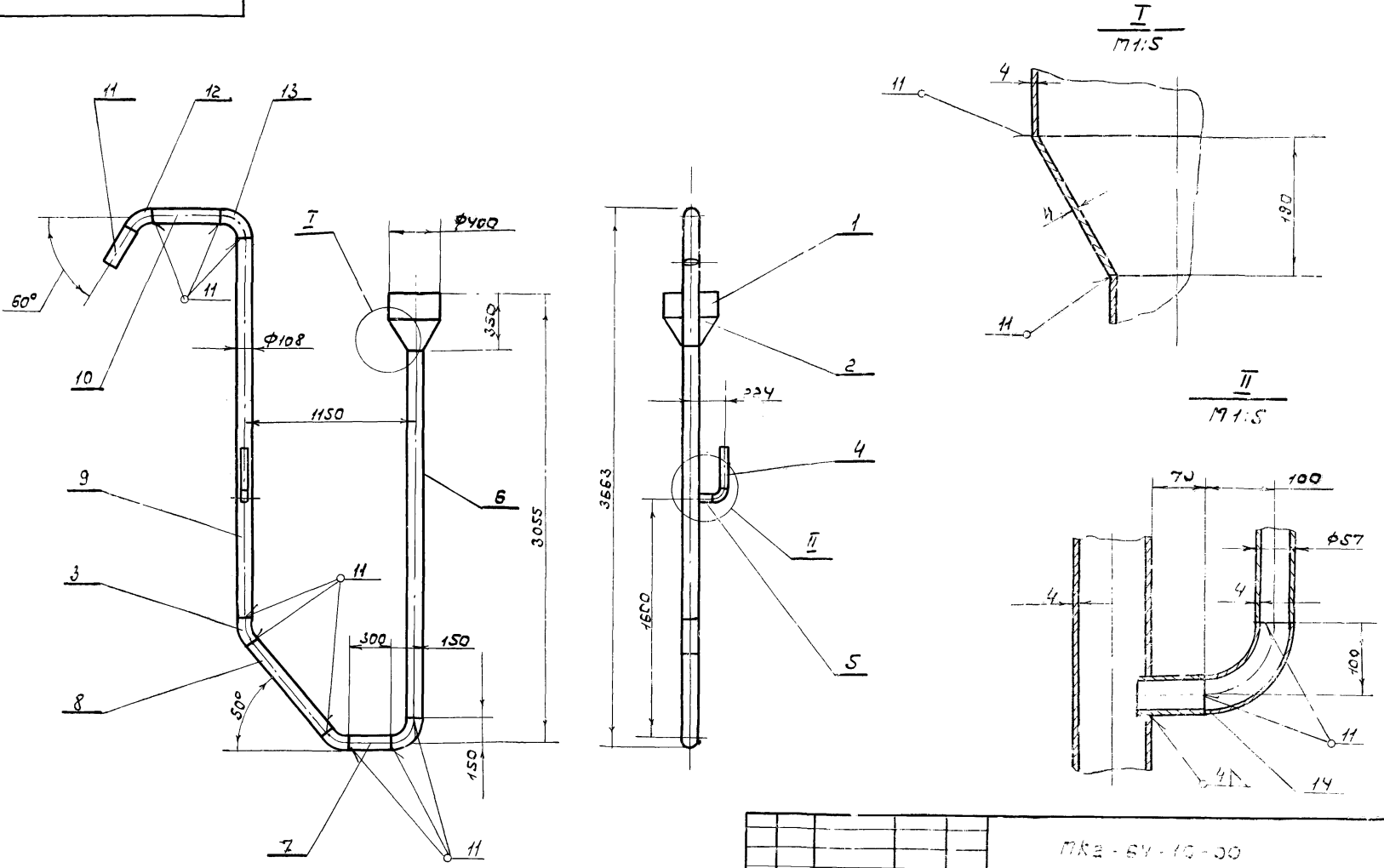
МК2-64-00-00СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	198	1:25
Разраб.	Хубовка	от. Зиничев			Лист	Листов
Гип	Гучин	от. Зиничев			Гидрокоммунводоканал.	
Гл. спец.	Дегтяр	от. Зиничев			Сборочный чертёж	
И.к. отг.	Шимановский	Шимановский				
Копир	Киселевич					

№ строчки	Обозначение	Наименование	Где хранится		Общее кол.	Примечание																								
			Обозначение	Кол.																										
1	МК2-Б4-00-00.СБ	Журналорник. Установочный чертеж			1																									
2	МК2-Б4-10-00	Журналорник	МК2-Б4-00-00.СБ	1	1																									
3	МК2-Б4-20-00	Кранштейн	МК2-Б4-00-00.СБ	1	1																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="6" style="text-align: right;">МК2-Б4-00-00.СБ</td> </tr> <tr> <td>Изм/лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Хуповко</td> <td>С.И.Иванов</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И-к от</td> <td>Иванов</td> <td>С.И.</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>							МК2-Б4-00-00.СБ						Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата			Разраб.	Хуповко	С.И.Иванов				И-к от	Иванов	С.И.			
МК2-Б4-00-00.СБ																														
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата																											
Разраб.	Хуповко	С.И.Иванов																												
И-к от	Иванов	С.И.																												

Формат 11

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание																								
					на изделие	в комплект	на рисунок	всего																									
1	Крепежные изделия																																
2	Болт М12 x 140. Св. ОН	ГОСТ 7798-70		МК2-Б4-00-00.СБ	2			2																									
3	М12 x 40. Св. ОН	ГОСТ 7798-70		МК2-Б4-00-00.СБ	4			4																									
4																																	
5	Гайка М16. С. ОН	ГОСТ 5915-70		МК2-Б4-00-00.СБ	4			4																									
6	М12. С. ОН	ГОСТ 5915-70		МК2-Б4-00-00.СБ	6			6																									
7																																	
8	Шайба 16. ОН	ГОСТ 11371-68		МК2-Б4-00-00.СБ	4			4																									
	12Н. ОН	ГОСТ 6402-70		МК2-Б4-00-00.СБ	6			6																									
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="6" style="text-align: right;">МК2-Б4-00-00.СБ</td> </tr> <tr> <td>Изм/лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Хуповко</td> <td>С.И.Иванов</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>И-к от</td> <td>Иванов</td> <td>С.И.</td> <td></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>										МК2-Б4-00-00.СБ						Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата			Разраб.	Хуповко	С.И.Иванов				И-к от	Иванов	С.И.			
МК2-Б4-00-00.СБ																																	
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата																														
Разраб.	Хуповко	С.И.Иванов																															
И-к от	Иванов	С.И.																															

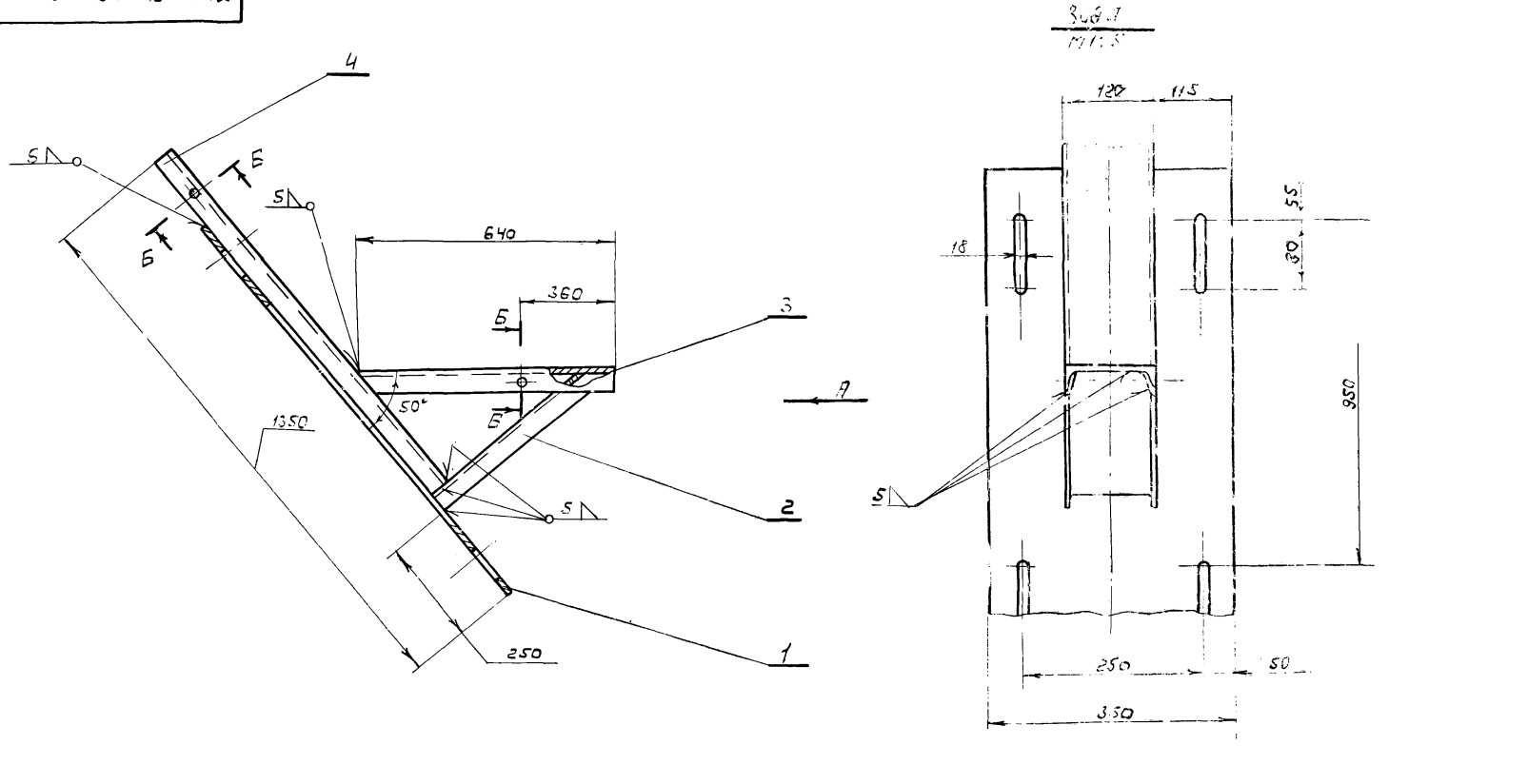
00-01-49-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

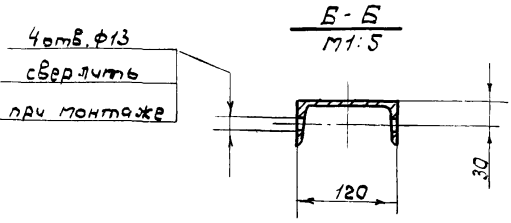
МКЭ-6У-10-00				Курсовый	114	125
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Масло	Подпись
Разработ.	Хуповка	С.И.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
ГЛП	Галкин	С.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Гл. спец.	Дмитрий	С.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Нач. отд.	Шитов	В.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Копиров.	Морозов	В.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.

00-02-49-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МКЭ-6У-20-00				Курсовый	70	110
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Исполн.	Масло	Подпись
Разработ.	Хуповка	С.И.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
ГЛП	Галкин	С.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Гл. спец.	Дмитрий	С.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Нач. отд.	Шитов	В.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Копиров.	Морозов	В.И.	2014	Исполн.	Исполн.	Исполн.



МК2-64-10-01

1. Длина развертки - $L = 1244 \text{ мм}$
 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-01			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		6,25	1:5
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-30-00

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-30-00			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		0,55	1:2
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-03

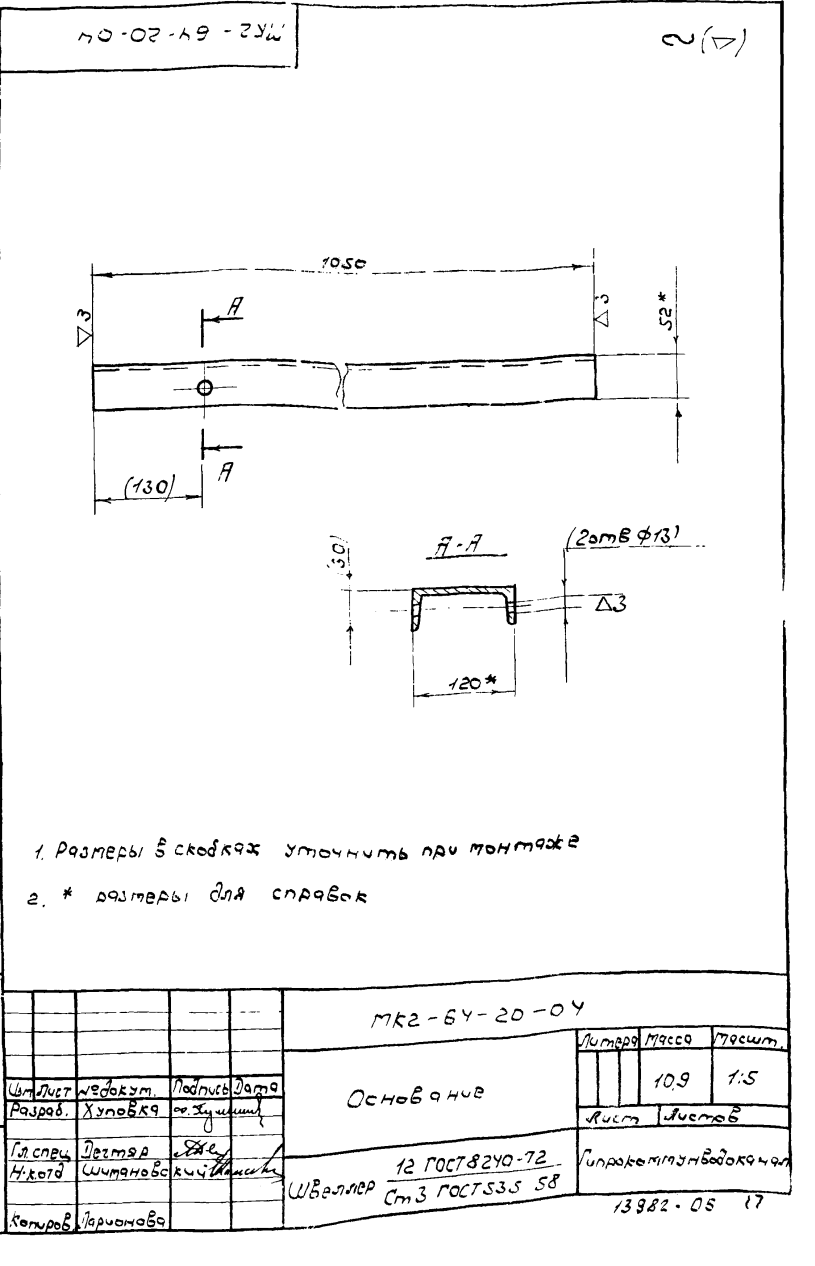
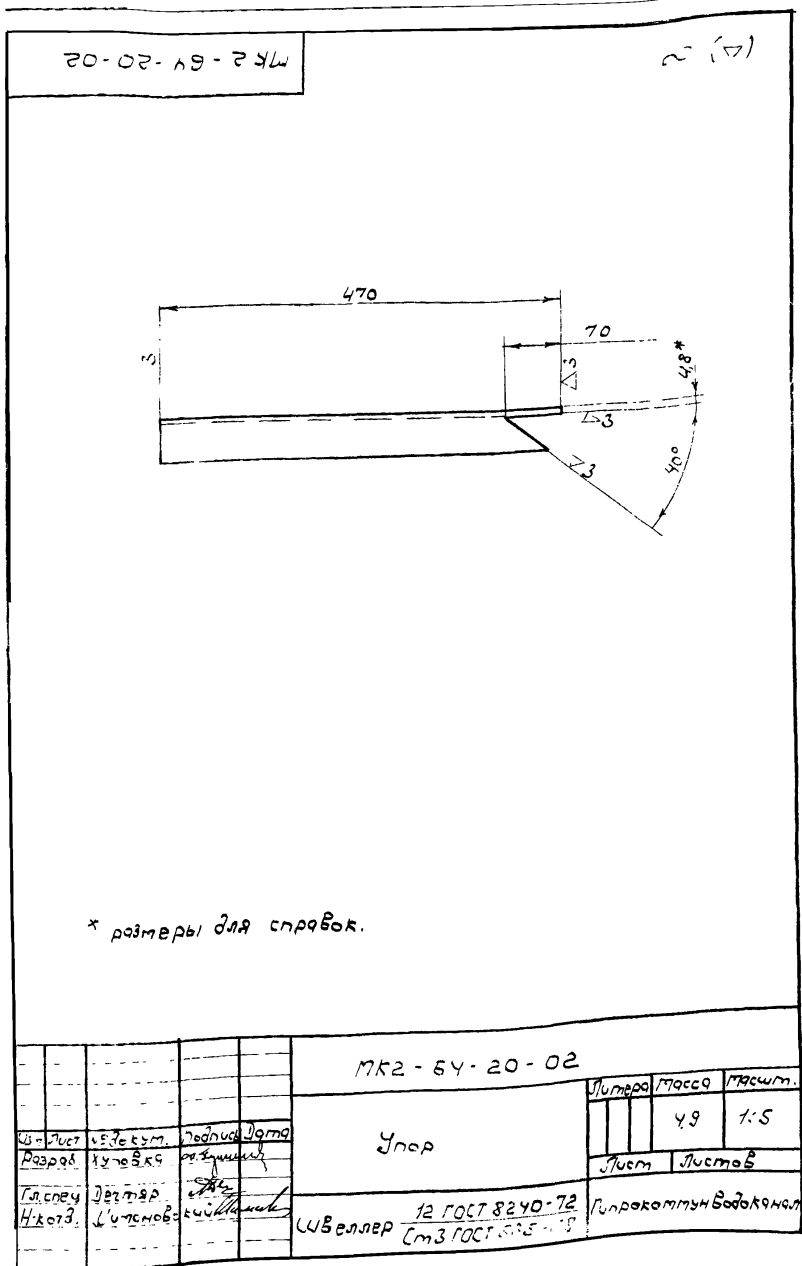
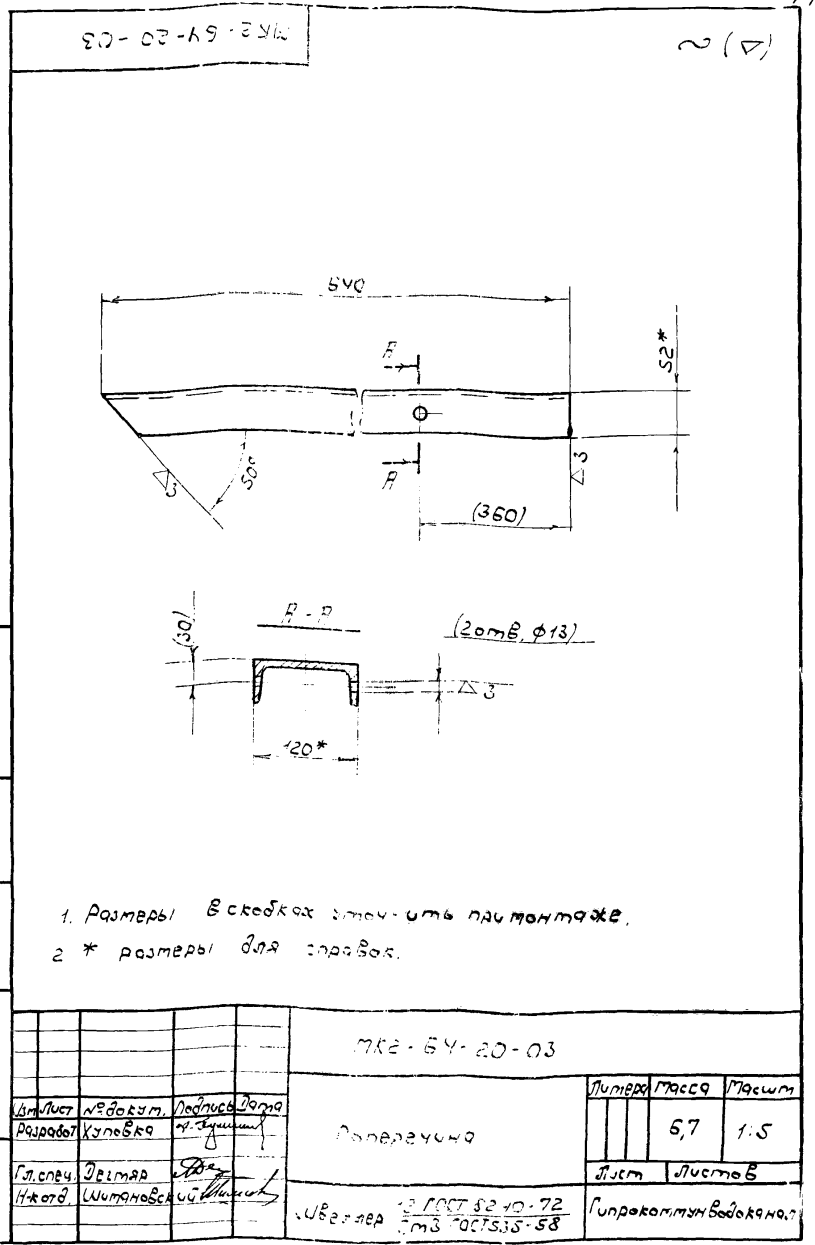
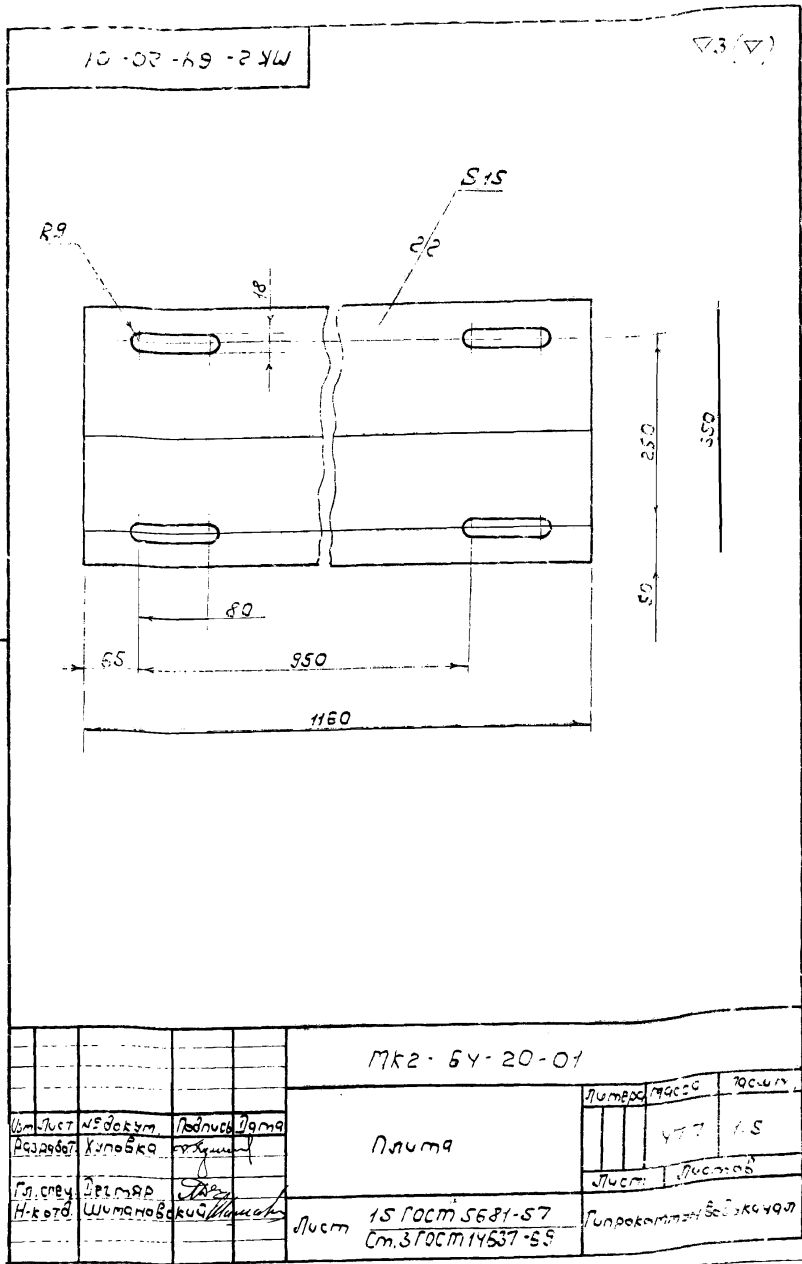
* размеры уточнить при сборке жаропрочника
 чертёж МК2-64-10-00

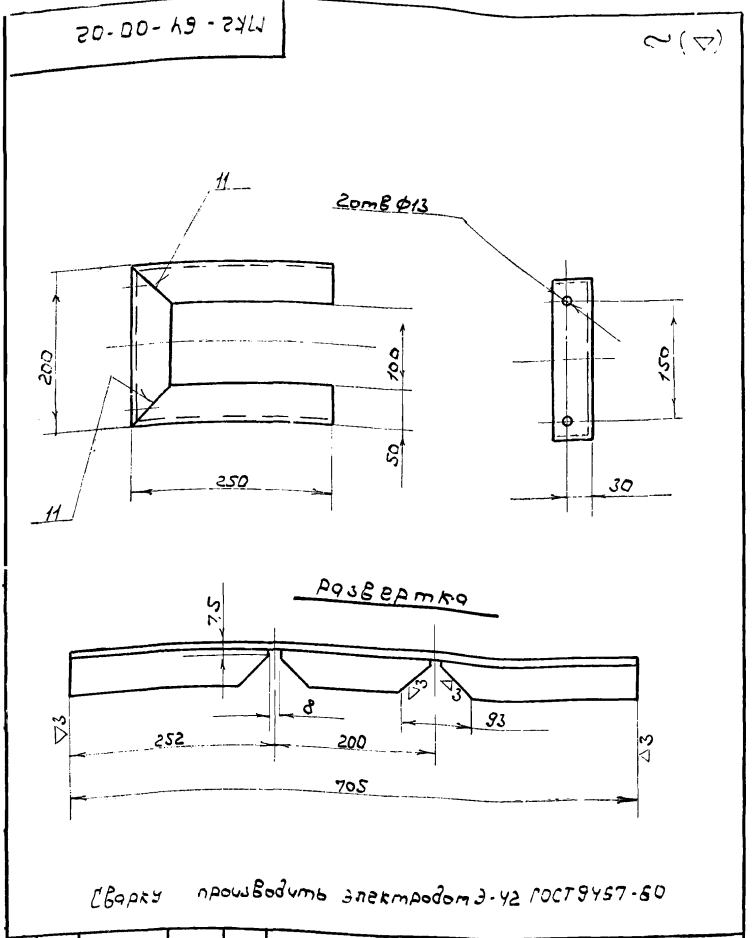
МК2-64-10-03			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		6,8	1:5
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 103 к 4 Ст.3-В ГОСТ 8732-70			Гипрокотмунвводканал		

МК2-64-10-02

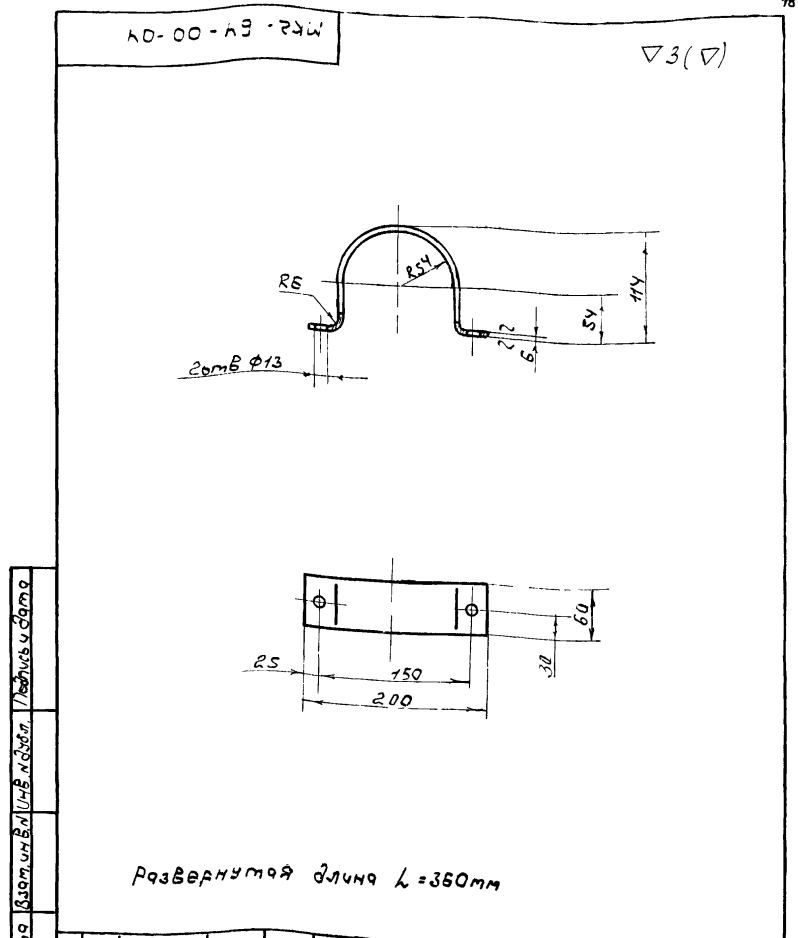
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

МК2-64-10-02			Литера	Масса	Масшт
Цит. лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Ф.И.О.		5,22	1:5
Л.спец.	Детяр	Ф.И.О.		Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Ф.И.О.		Лист	Листов
Лист 4 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69			Гипрокотмунвводканал		

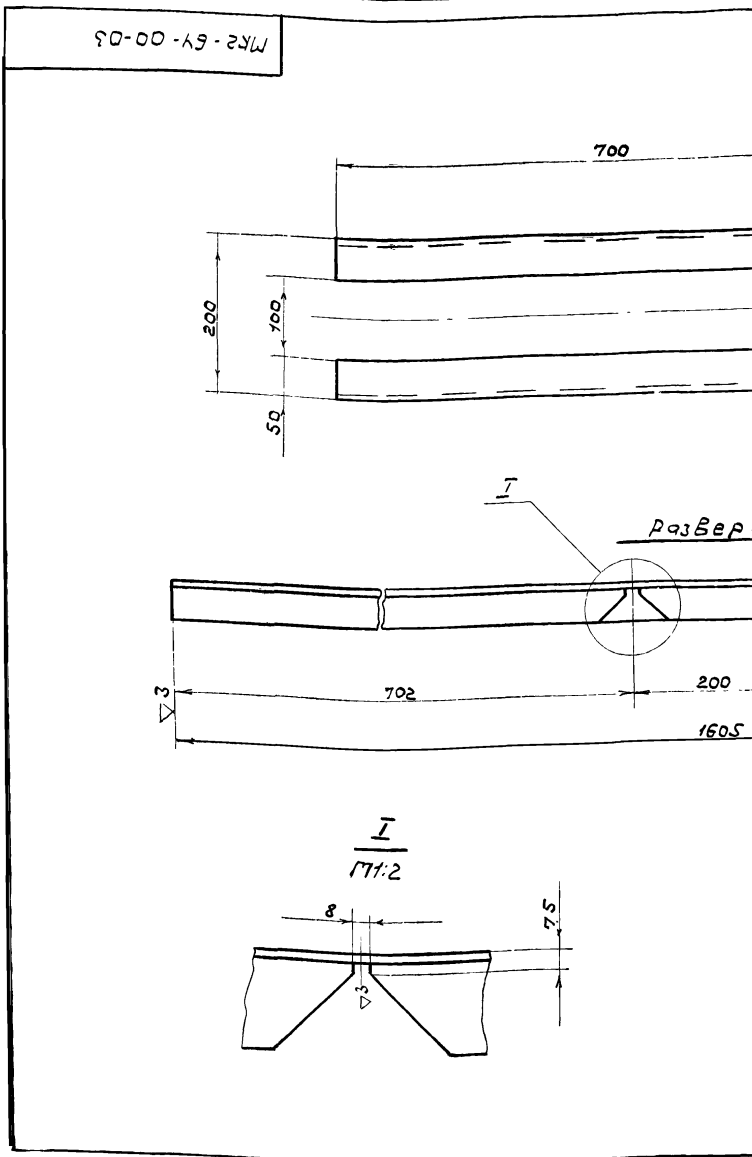




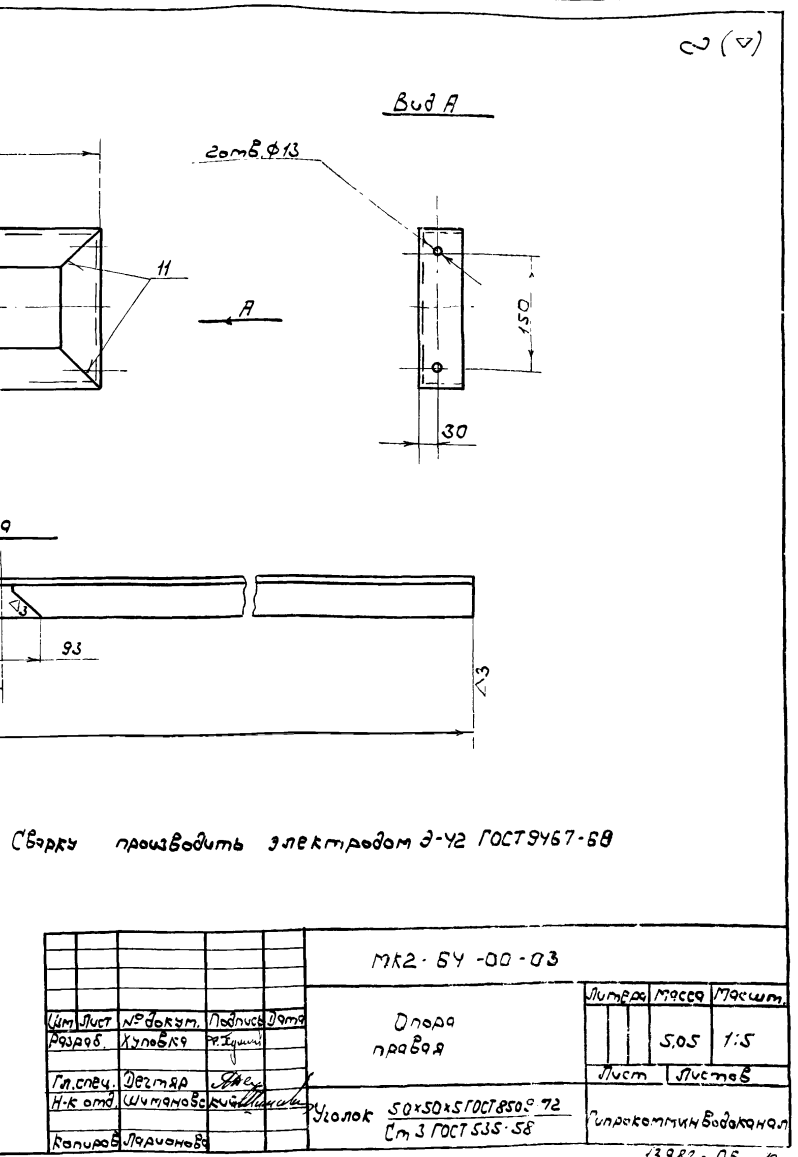
МК2-64-00-02			Листов	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подпись/Дата	1	2,66	1:5
Разраб.	Хуповкин	Резунин	Лист	Листов	
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя	Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.к. отв.	Шиманов	Кучушвили	См.3 ГОСТ 535-58		
			Гипрокоттин Водоканал		



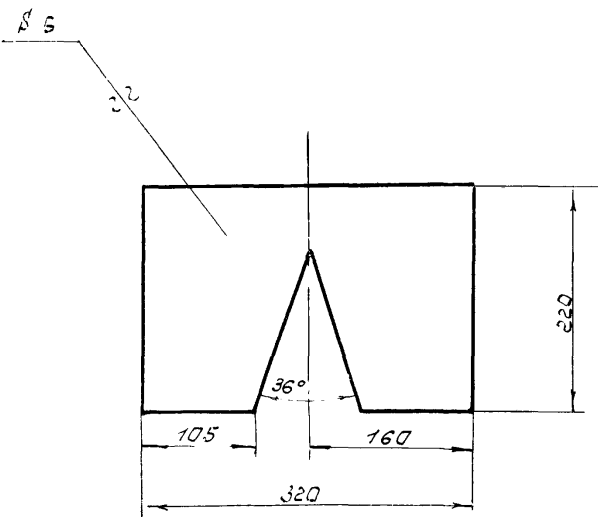
МК2-64-00-04			Листов	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подпись/Дата	1	0,76	1:4
Разраб.	Хуповкин	Резунин	Лист	Листов	
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя	Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.к. отв.	Шиманов	Кучушвили	См.3 ГОСТ 14537-69		
			Гипрокоттин Водоканал		



МК2-64-00-03			Листов	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подпись/Дата	1	5,05	1:5
Разраб.	Хуповкин	Резунин	Лист	Листов	
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя	Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.к. отв.	Шиманов	Кучушвили	См.3 ГОСТ 535-58		
			Гипрокоттин Водоканал		

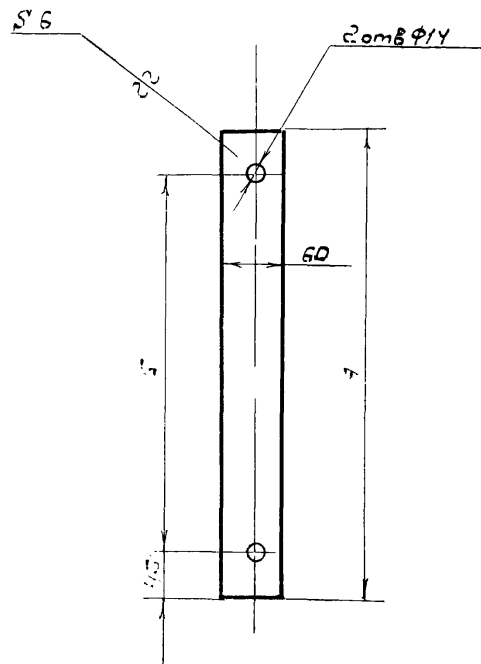


МК2-64-00-03			Листов	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подпись/Дата	1	5,05	1:5
Разраб.	Хуповкин	Резунин	Лист	Листов	
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя	Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72		
Н.к. отв.	Шиманов	Кучушвили	См.3 ГОСТ 535-58		
			Гипрокоттин Водоканал		



МК2-65-10-02

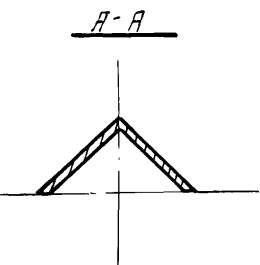
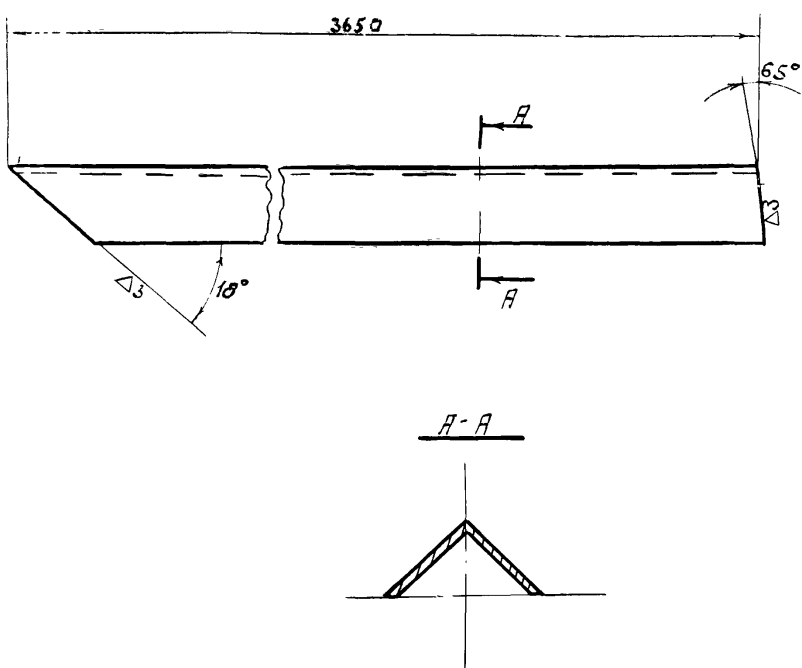
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						23	1:5
Исполн.	Инженер	Провер.	Инженер		Лист	Листов	
Гл. инж.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Упор					Лист		
Б ГОСТ 5681-57					Гипрокотмун заводская		
Ст. 3 ГОСТ 14537-69							



Обозначение	Размеры		Масса в кг
	А	Б	
МК2-65-00-02	480	320	135
МК2-65-00-02	620	540	19

ст. таблицы

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Исполн.	Инженер	Провер.	Инженер		Лист	Листов	
Гл. инж.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Подвеска					Лист		
5x30 ГОСТ 103-57					Гипрокотмун заводская		
Ст. 3 ГОСТ 535-58							



МК2-65-00-01

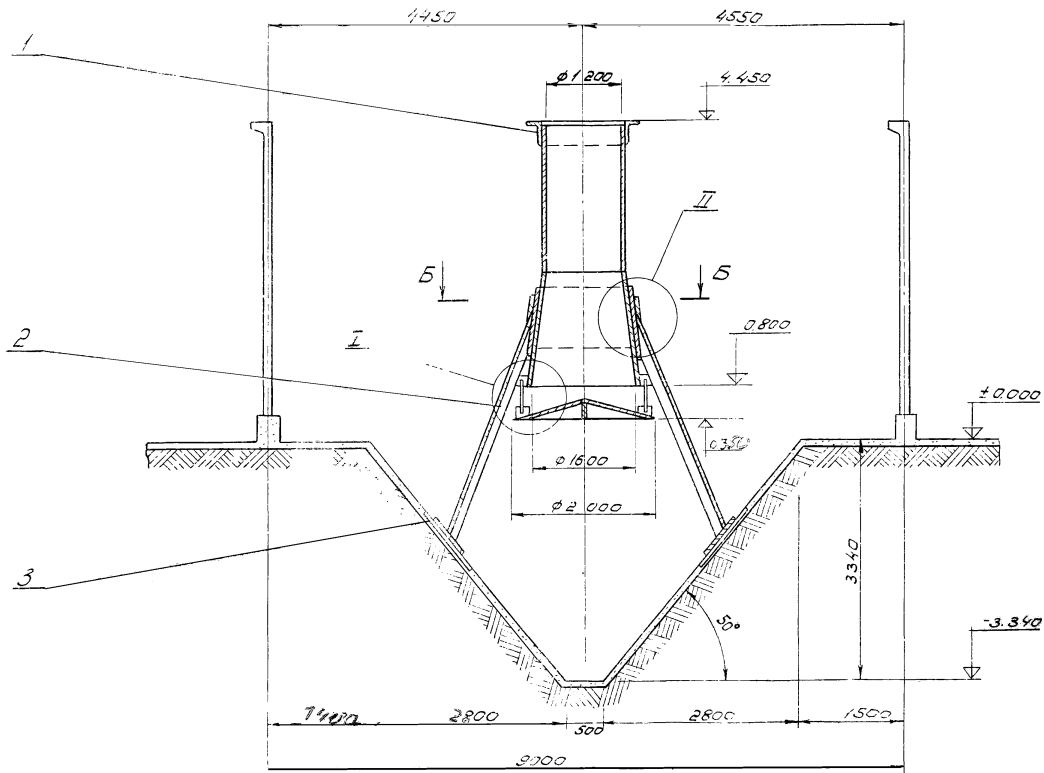
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						122	1:10
Исполн.	Инженер	Провер.	Инженер		Лист	Листов	
Гл. инж.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Стойка					Лист		
200x200x12 ГОСТ 8505-72					Гипрокотмун заводская		
Ст. 3 ГОСТ 535-58							

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Сборочные единицы		
12	1	МК2-65-10-00	Труба Т1	1	852,2	
12	2	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	1	184,2	
				Детали		
11	3	МК2-65-00-01	Стойка	4	488	
11	4	МК2-65-00-02	Подвеска	4	5,4	
64	5	МК2-65-00-03	Плита 250x250x10	4	19,6	
				Лист 10 ГОСТ 5681-57		
				Лист Ст. 3 ГОСТ 14537-69		
				Стандартные изделия		
				Болт М12x30 С8.011		
				ГОСТ 7798-70	8	0,352
				Гайка М12 С.011		
				ГОСТ 5915-70	8	0,123
				Всего:		1549,8

МК2-65-00-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Исполн.	Инженер	Провер.	Инженер		Лист	Листов	
Гл. инж.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист		Листов
Труба Т1					Лист		
первичного					Лист		
статочника					Лист		
Гипрокотмун заводская							

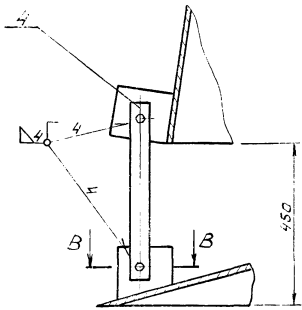
A-A



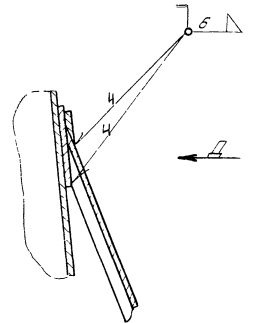
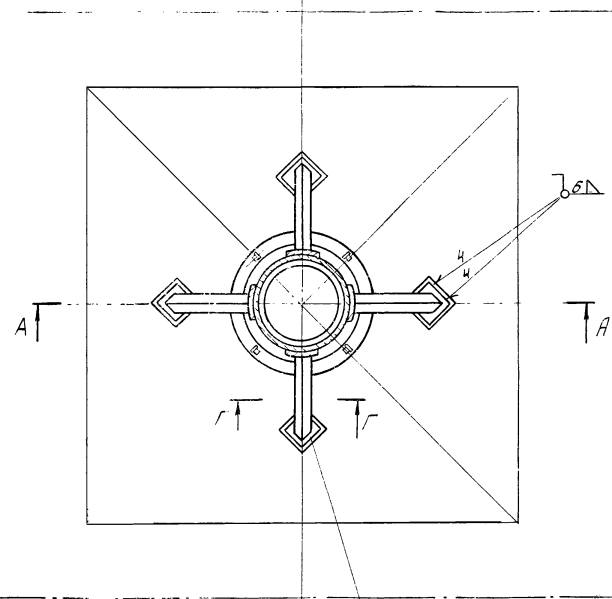
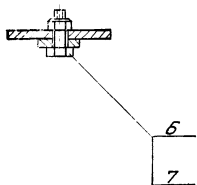
I
M 1:10

B-B

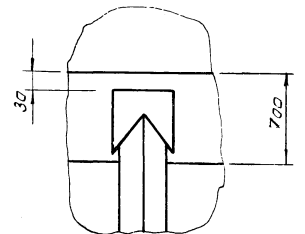
II
M 1:20



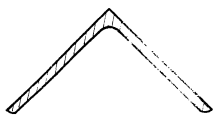
B-B
M 1:5



Вид Д
M 1:20



Г-Г
M 1:5



Сварки производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-00-00СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подпись/Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника			Литера	Масса/Масштаб
Разработ	Судовое	от/Зам/инж				И549.8	1:50
Тип	Генерал	Возв	сборочный чертеж			Лист	Листов
Специ	Инженер	Ст/инж				1	1
Начальн	Инженер	Минин				ГипрокоммунВодока-м	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00СБ	1	1

					МК2-65-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Штановский					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 Вторичного отстойника		1	
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00СБ	1	1
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00СБ	1	1

					МК2-66-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 Вторичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Штановский					

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Детали		
					1	1554
11	1	МК2-65-20-01	Диск		2	122
11	2	МК2-65-20-02	Ребра		1	122
11	3	МК2-65-20-03	Ребра		4	44
11	4	МК2-65-20-04	Планка			
				Всего:		1842

МК2-65-20-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хитовка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. котл. Шитановский
 Отражатель ОТ1
 Гипрокоммунводоканал
 Копировала: Формат: 11

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	1	МК2-65-10-01	Конус		1	335
11	2	МК2-65-10-02	Упор		4	92
11	3	МК2-65-10-03	Конус		1	85,5
11	4	МК2-65-10-04	Планка		4	44
11	5	МК2-65-10-05	Кольцо		1	41,6
Б.У.	6	МК2-65-10-06	Цилиндр L=1600		1	375
				Лист 610СТ5681-57 Лист 61310СТ14537-69		
				Всего:		852,2

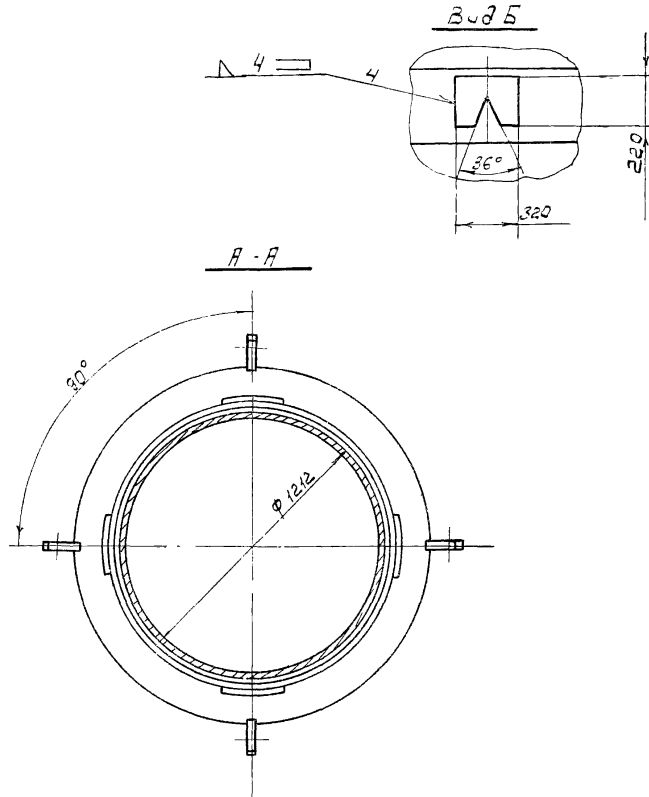
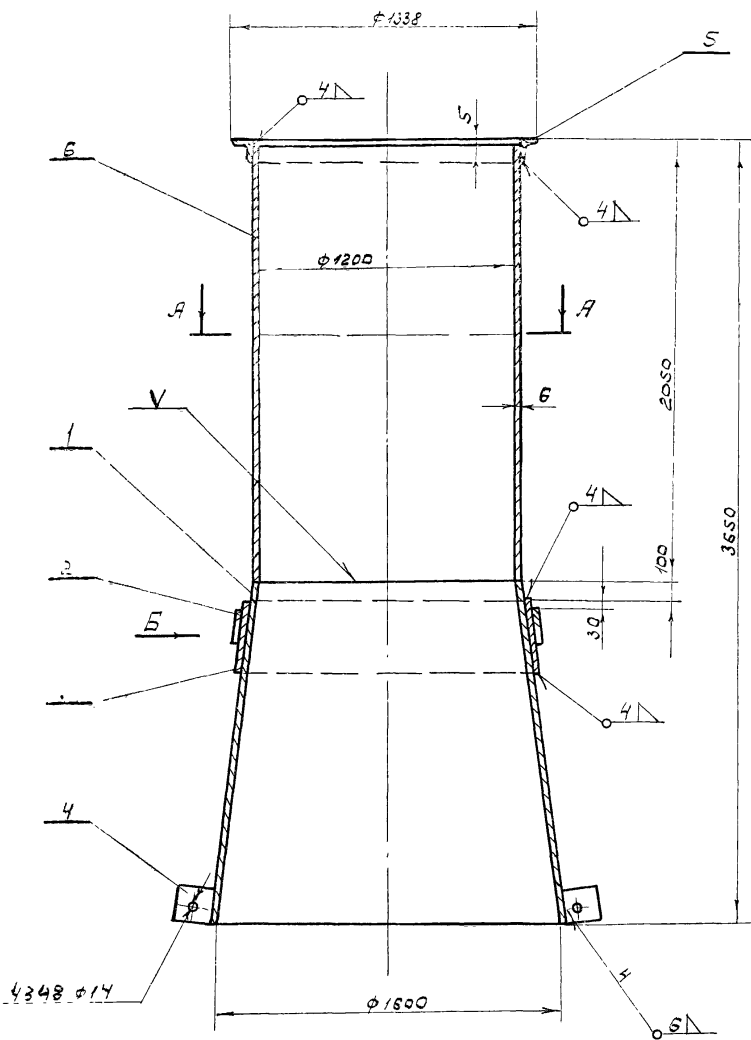
Усл. лист № докум. Подпись Дата

МК2-65-10-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хитовка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. котл. Шитановский
 Труда Т1
 Гипрокоммунводоканал
 Копировала: Формат: 11

Строчку	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на резу-льт	
	КАРДЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
1	Болт М 12 x 30. S&OH	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12. S. OH	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00-СБ	8		8	

МК2-65-00-00 ВП
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хитовка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. котл. Шитановский
 Труда Т1
 первичного отстойника
 ведомость покупных изделий
 Гипрокоммунводоканал
 13982-05 Формат 12

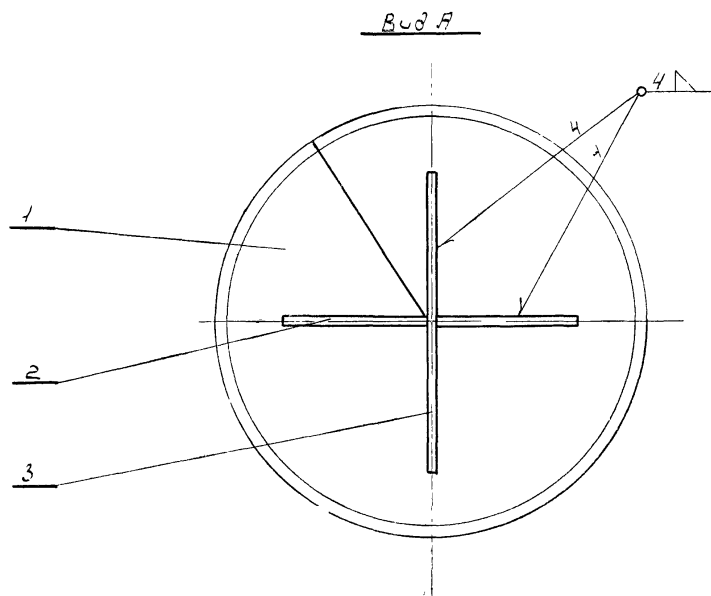
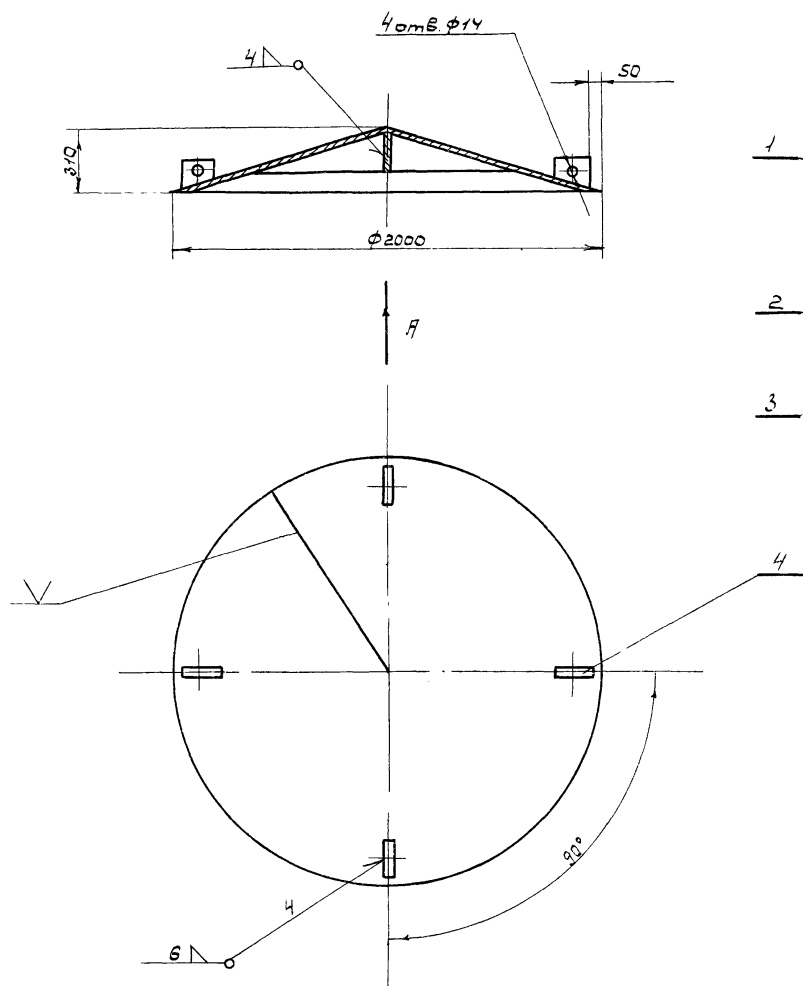
00-01-59-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-10-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масштаб
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше			Лист	Листов
Н.контр.	Шумановский	Шумановский			Гипрокоммунводоканал	

00-02-59-24W

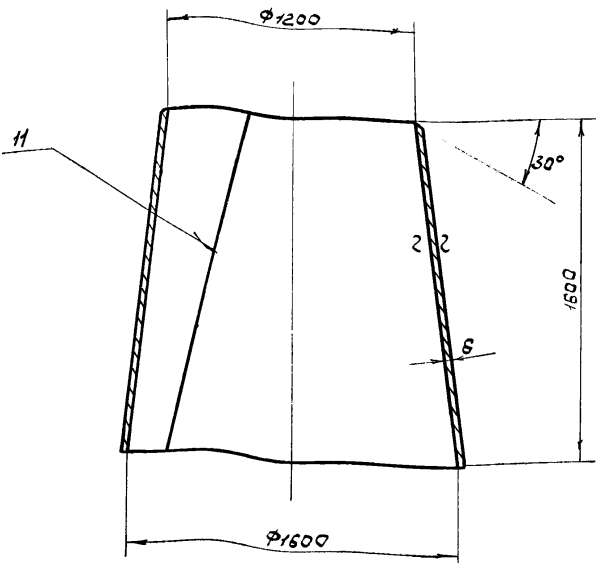


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-20-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масштаб
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше			Лист	Листов
Н.контр.	Шумановский	Шумановский			Гипрокоммунводоканал	

10-01-59-24W

▽3(▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

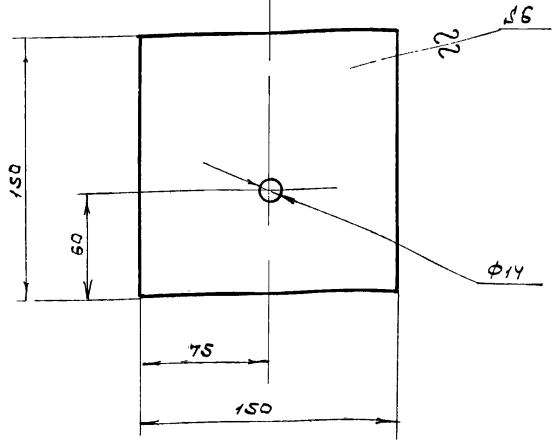
МК2-65-10-01

Конус

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуповка	И.И.И.	
Гл. инж.	Девтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шитанова	И.И.И.	
Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
Листов			Гипрокотмунводоканал

40-01-59-24W

▽3(▽)



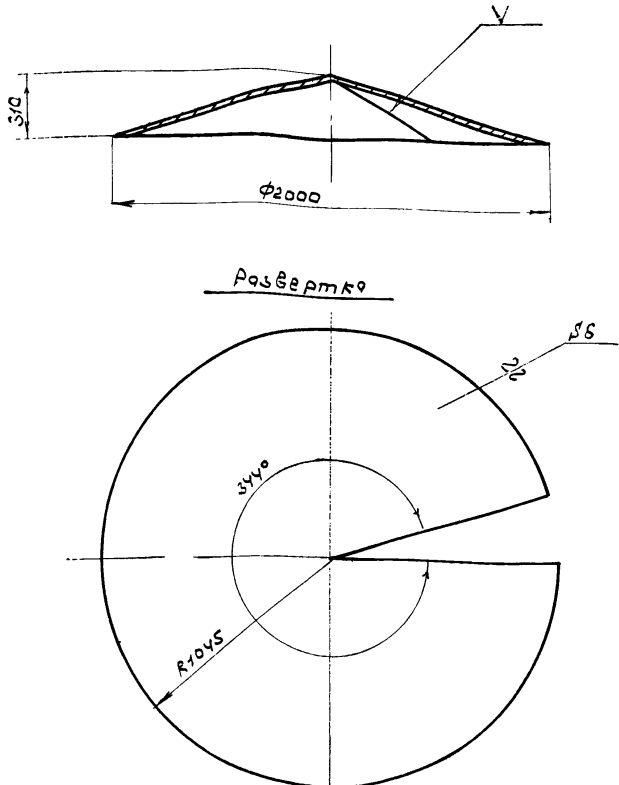
МК2-65-10-04

Пластина

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуповка	И.И.И.	
Гл. инж.	Девтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шитанова	И.И.И.	
Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
Листов			Гипрокотмунводоканал

10-20-59-24W

▽3(▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

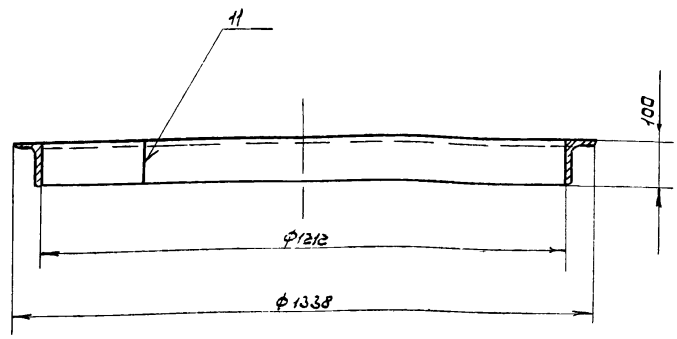
МК2-65-20-01

Диск

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуповка	И.И.И.	
Гл. инж.	Девтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шитанова	И.И.И.	
Лист	6	ГОСТ 5581-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
Листов			Гипрокотмунводоканал

50-01-59-24W

2



- 1. Длина развертки L = 4200 мм
- 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-65-10-05

Кольцо

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуповка	И.И.И.	
Гл. инж.	Девтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шитанова	И.И.И.	
Лист	100x63x8	ГОСТ 8510-72	Ст.3 ГОСТ 535-58
Листов			Гипрокотмунводоканал

▽3(▽)

МК2-65-20-02

МК2-65-20-02								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Редра	Литера	Масса	Масштаб
						Лист	Листов	
Разраб. Хуновка Гл. инж. Шитанова Ин-т Исполн. Шитанова						Б ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 Гипрокоммунводоканал		

▽3(▽)

МК2-65-20-03

МК2-65-20-03								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Редра	Литера	Масса	Масштаб
						Лист	Листов	
Разраб. Хуновка Гл. инж. Шитанова Ин-т Исполн. Шитанова						Б ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 Гипрокоммунводоканал		

▽3(▽)

МК2-65-20-04

МК2-65-20-04								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Редра	Литера	Масса	Масштаб
						Лист	Листов	
Разраб. Хуновка Гл. инж. Шитанова Ин-т Исполн. Шитанова						Б ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 Гипрокоммунводоканал		

▽3(▽)

МК2-65-10-03

1. Конус разметить и приварить по вет. чертеж МК2-65-10-01
 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-69

МК2-65-10-03								
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Редра	Литера	Масса	Масштаб
						Лист	Листов	
Разраб. Хуновка Гл. инж. Шитанова Ин-т Исполн. Шитанова						Б ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69 Гипрокоммунводоканал		

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			14	Болт 16x40.58.011 ГОСТ 7798-70	2	0,2
			15	Болт 12x40.58.011 ГОСТ 7798-70	4	0,22
			16	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	22	0,73
			17	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	4	0,062
			18	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	22	0,176
			19	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	4	0,013
Всего					295,6	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-00-00

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Вторичные единицы						
			22	1 МК2-62-10-00	Труба отводящая	1 156,5
			12	2 МК2-62-20-00	Кронштейн	1 37,1
			11	3 МК2-62-30-00	Болт фундаментный	4 2,48
			11	4 МК2-61-20-00	Труба всасывающая	1 41
			12	5 МК2-61-30-00	Эрлифт	1 48,94
Детали						
			11	6 МК2-62-00-01	Хомут	1 1,3
			11	7 МК2-61-00-03	Фланец упорный	1 3,4
			64	8 МК2-61-00-05	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,02
			64	9 МК2-61-00-06	Прокладка ф202хф160х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,66
			64	10 МК2-61-00-07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич. ЗМБ-А-М ГОСТ 7338-65	1 0,07
			64	11 МК2-61-00-08	Планка 122x122x10 ГОСТ 5681-57 Лист ст.3 ГОСТ 14637-69	1 1,17
			64	12 МК2-61-00-09	Крепление d=1500 Проволока 3-4,5 ГОСТ 17305-71	1 0,1
			13	Стандартные изделия Болт М16x55.58.011 ГОСТ 7798-70	16	1,95

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-00-00

Эрлифт
Вторичный го
отстойник ка

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали						
			11	1 МК2-62-20-01	Бобышка	4 3,6
			11	2 МК2-62-20-02	Балка верхняя	1 6,7
			11	3 МК2-62-20-03	Балка нижняя	1 4
			11	4 МК2-62-20-04	Укосина	1 5
			64	5 МК2-62-00-05	Плита 545x270x15 ГОСТ 5681-57 Лист ст.3 ГОСТ 14637-69	1 16,5
			11	6 МК2-61-00-01	Хомут	1 1,3
Всего:					37,1	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-20-00

Кронштейн

Формат:

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Детали						
			11	1 МК2-61-10-01	Отвод	1 28,5
			64	2 МК2-62-10-02	Патрубок L=52 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 0,95
			64	3 МК2-62-10-03	Труба L=3255 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 73,2
			64	4 МК2-62-10-04	Труба L=1740 Труба 159x5 ст 3-В ГОСТ 8732-70	1 33,2
Стандартные изделия						
			5	Отвод 90° 150 640.5 ГОСТ 17375-72	2	17,8
			6	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	1	3,43
Всего:					156,5	

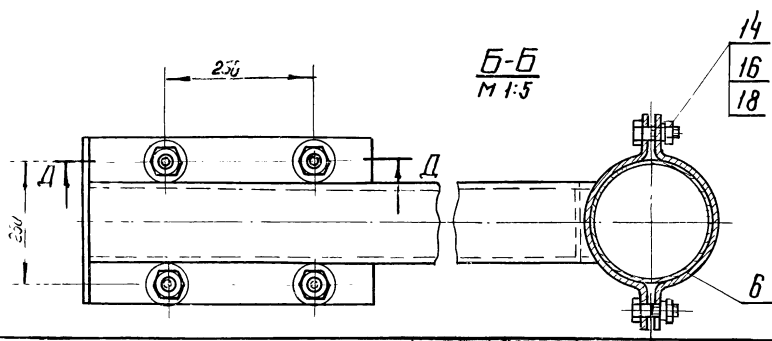
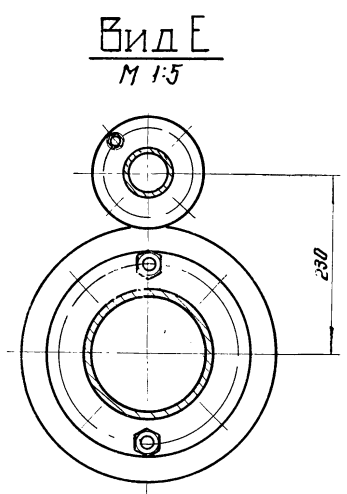
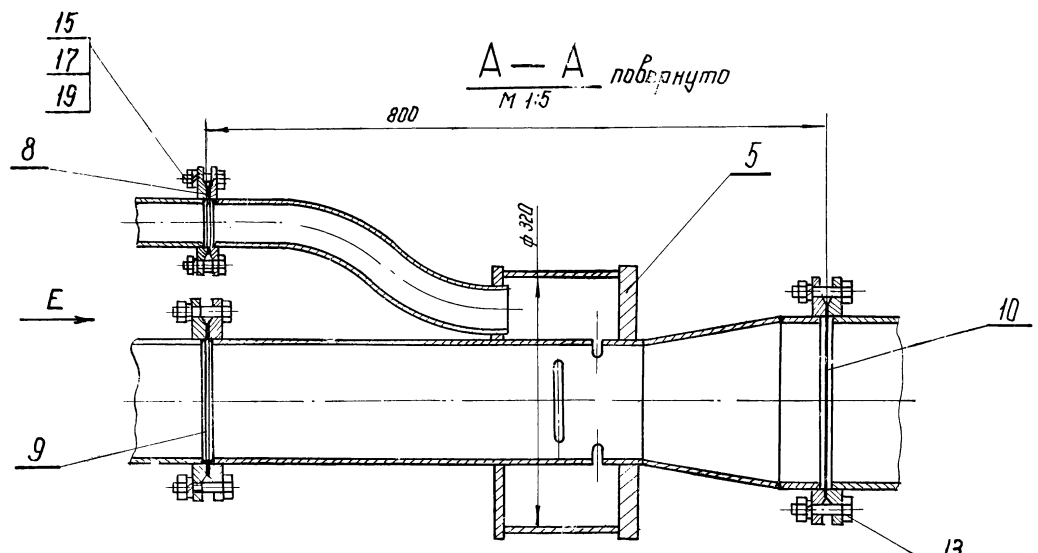
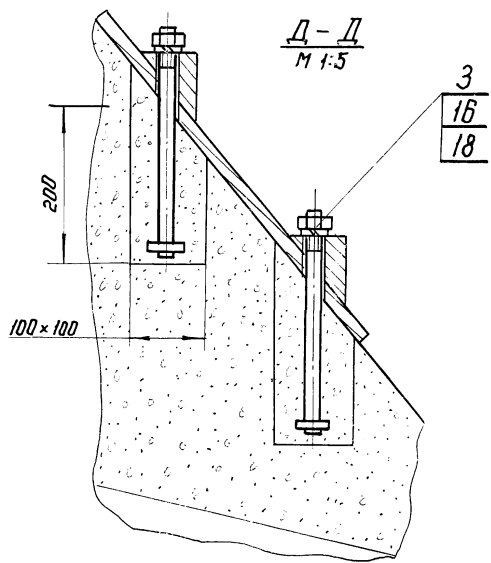
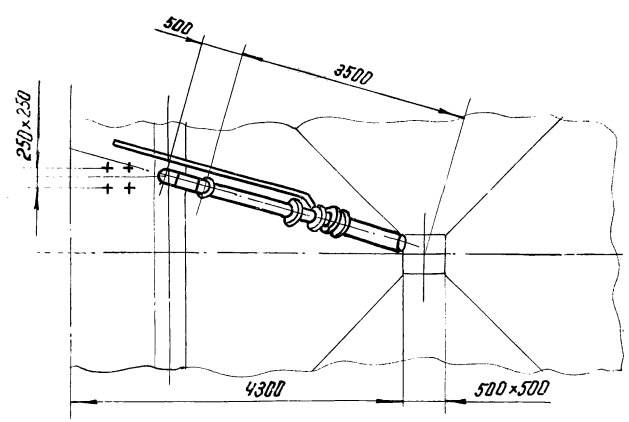
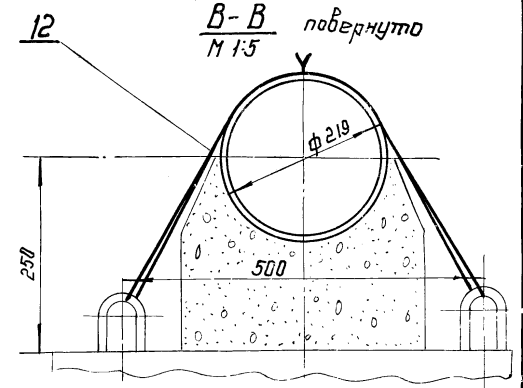
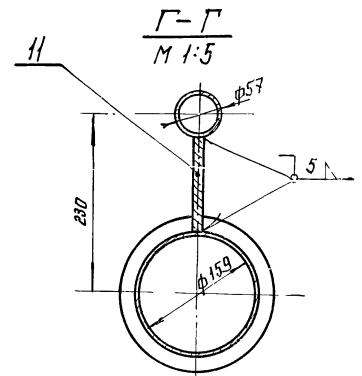
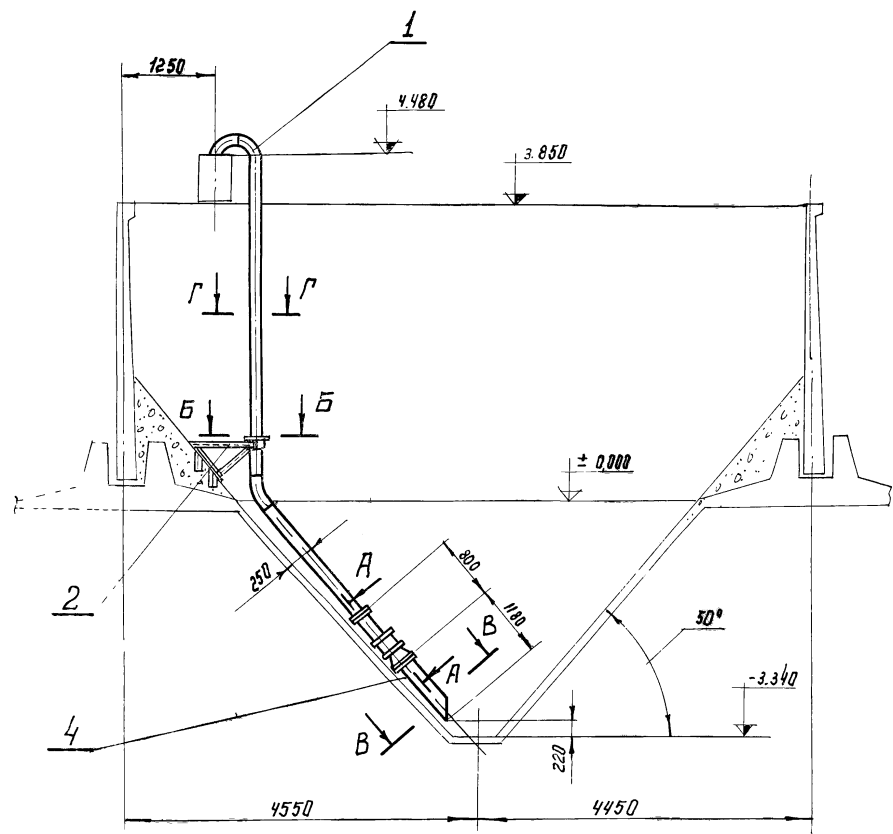
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 ГИП Гецин
 Гл. спец. Дегтяр
 Н.ч. отг. Шимановский

МК2-62-10-00

Труба
отводящая

Формат:

МК2-62-00-00-СБ



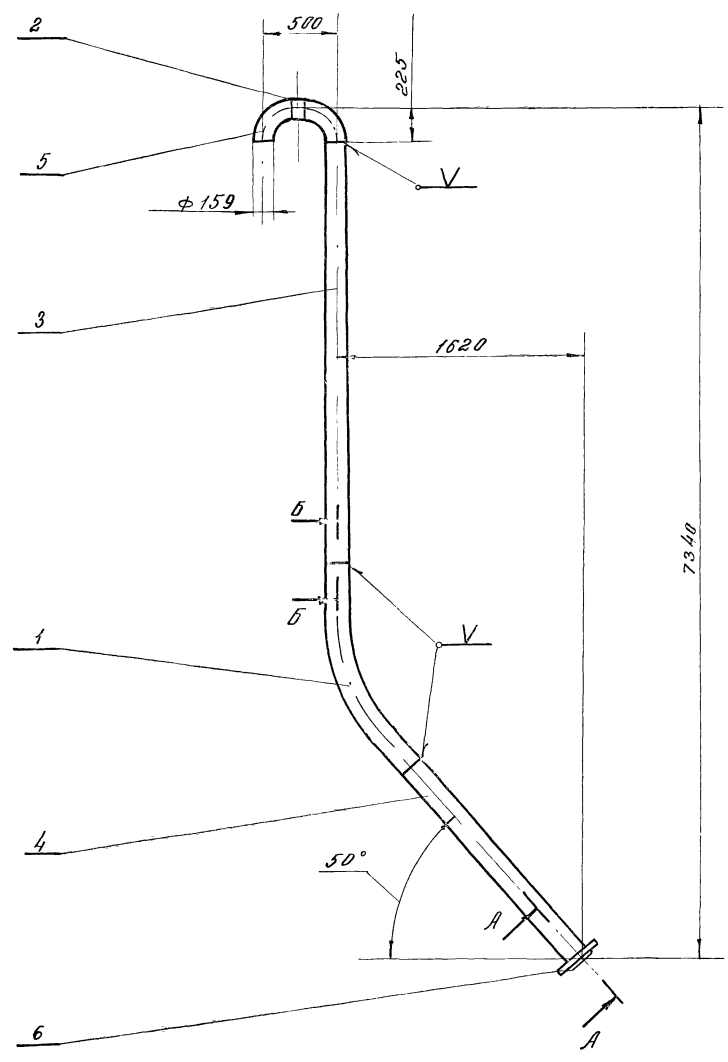
МК2-62-00-00 СБ			Литера	Масса	Масштаб
Эт. лист	И.докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Уч.обл.к.	Эк.участ.		295.6	1:10
ГЛ.СПЕЦ.	Инженер	Инж. И.И.И.		Лист	Листов
Н.к. отд.	Шимановский	И.И.И.		Гипрокоммундорканал	
Копиров.	Касперович	К.И.		Зрлифт вторичного отстойника Сборочный чертеж.	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	МК2-62-00-00.СБ	Эрлифт вторичного отстойника			
2					
3	МК2-62-10-00	Труба отводящая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
4	МК2-62-20-00	Кронштейн	МК2-62-00-00.СБ	1	1
5	МК2-62-30-00	Болт фундаментный	МК2-62-00-00.СБ	1	1
6					
7					
8	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
9	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-62-00-00.СБ	1	1

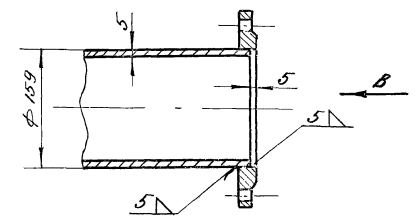
МК2-62-00-00.ВС
Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость спецификации.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Гип. Гецин
Гл. спец. Вед. отд. Шимановский
Копировал: _____
Формат: _____

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-ние	в комплектации	на регу-лир	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-62-10-00	1		1	
4	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150 С40.5	ГОСТ 17375-72		МК2-62-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	16		16	
11	Болт М16х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	2		2	
12	Болт М12х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	4		4	
13								
14	Гайка М16.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	22		22	
15	Гайка М12.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	4		4	
16								
17	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-10	22		22	
18	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-00	4		4	

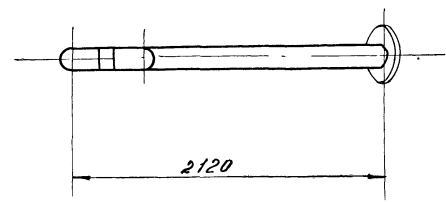
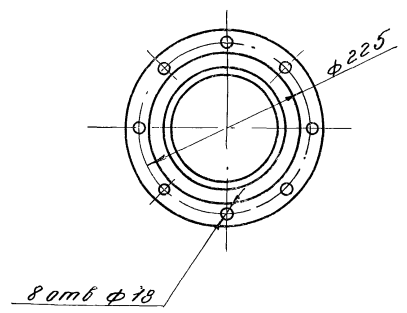
МК2-62-00-00.ВЛ
Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость покупных изделий.
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разработчик: Гип. Гецин
Гл. спец. Вед. отд. Шимановский
Копировал: _____
Формат: _____



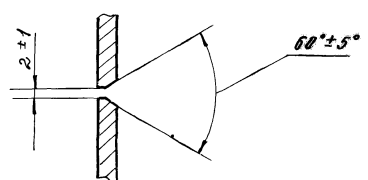
А-А повернуто
М 1:5



Вид В
М 1:5

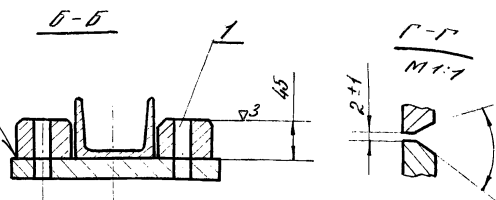
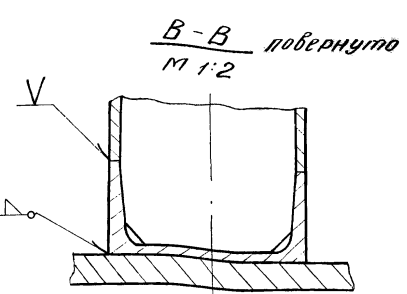
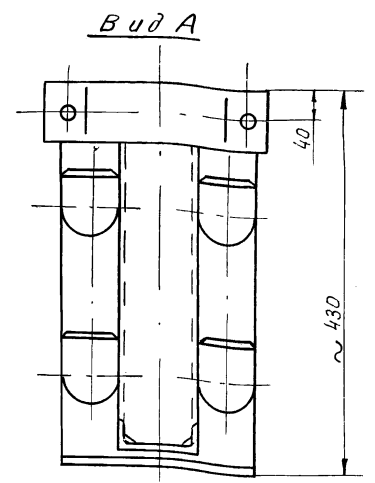
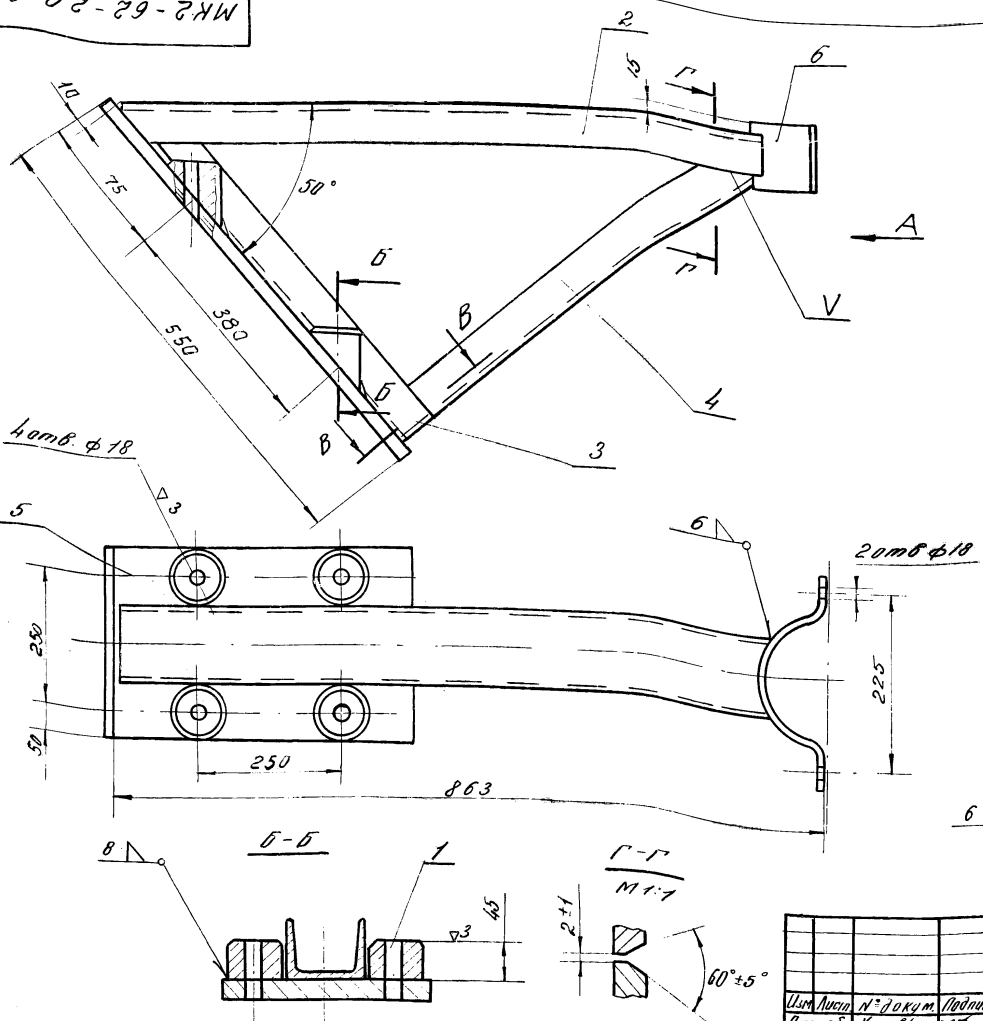


Б-Б
М 1:1



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

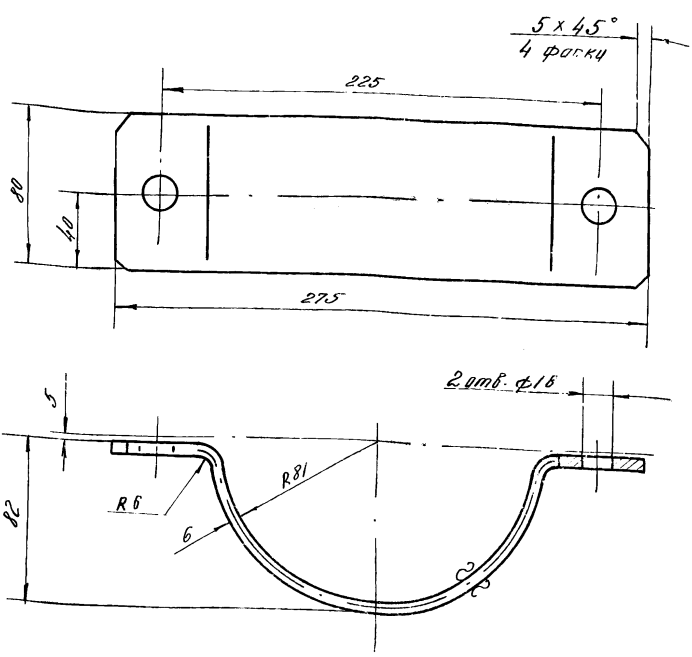
				МК2-62-10-00			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба отводящая	Литера	Масса	Масшт
Разработ	Литва В.К.	Г.И.П.	1966.5			156,5	1:25
Листов	Листов	Листов	Листов		Лист	Листов	
				Гиператоминводоканал			



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

MK2-62-20-00				Лист	Масса	Масштаб
Кронштейн					3,71	1:5
				Лист	Листов	
				Гиперкоммунвадокан		

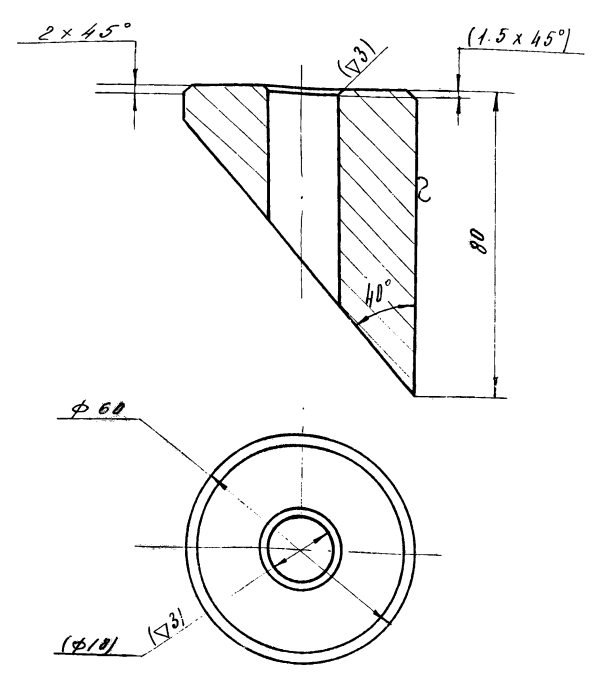
▽3 (▽)



Длина развертки L=350mm

MK2-62-00-01				Лист	Масса	Масштаб
Хомут					1,3	1:2
				Лист	Листов	
Лист 6 ГОСТ 5081-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				Гиперкоммунвадокан		

▽3 (▽)



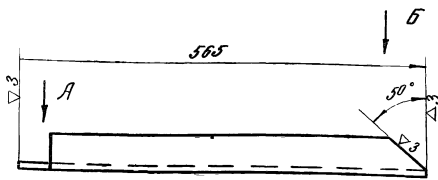
Размеры и шероховатость указанные в скобках обеспечит после сварки

MK2-62-20-01				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка					0,9	1:1
				Лист	Листов	
Крив 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Гиперкоммунвадокан		

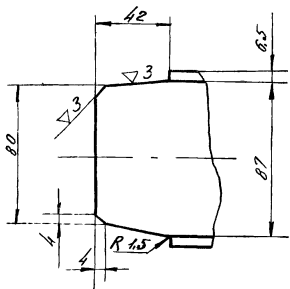
Шифр листа, Пароль и дата вставлены в штамп

МК2-62-20-04

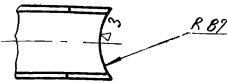
~ (▽)



Вид А
М 1:2



Вид Б



МК2-62-20-04

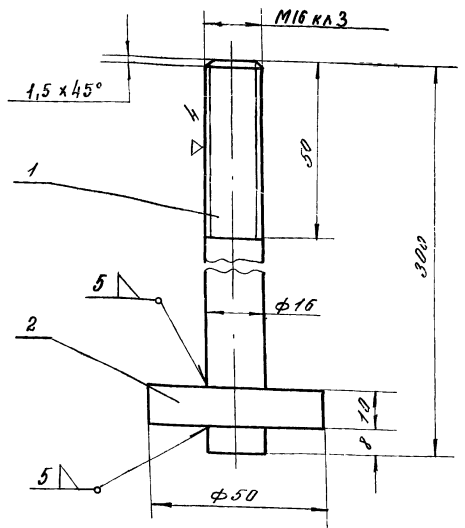
Укосина

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						5	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

МК2-62-30-00

~ (▽)



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
64	1	МК2-62-30-01					
64	2	МК2-62-30-02					

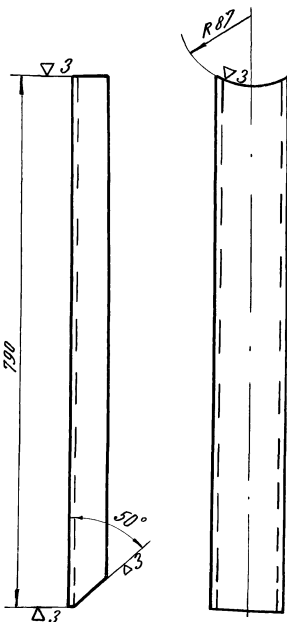
МК2-62-30-00

Болт
фундаментный

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,62	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-20-02

~ (▽)



МК2-62-20-02

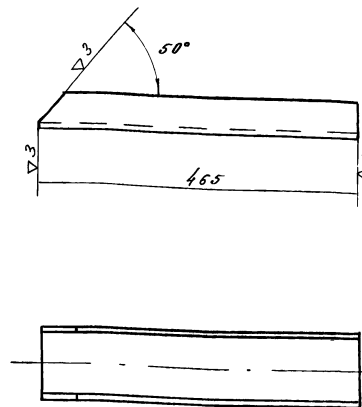
Болка
верхняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						6,7	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58

МК2-62-20-03

~ (▽)

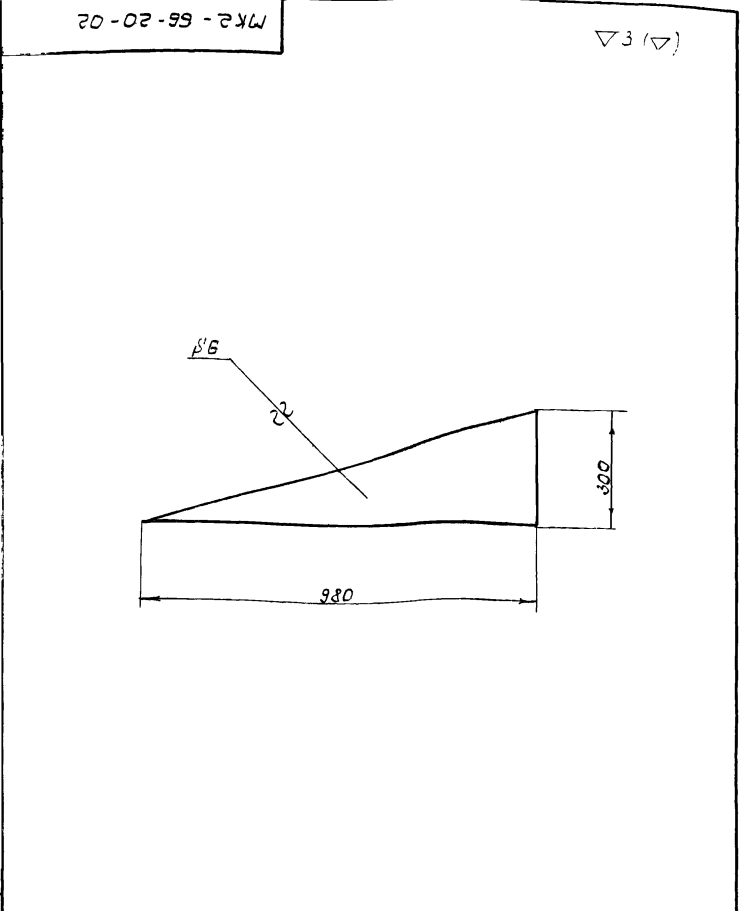


МК2-62-20-03

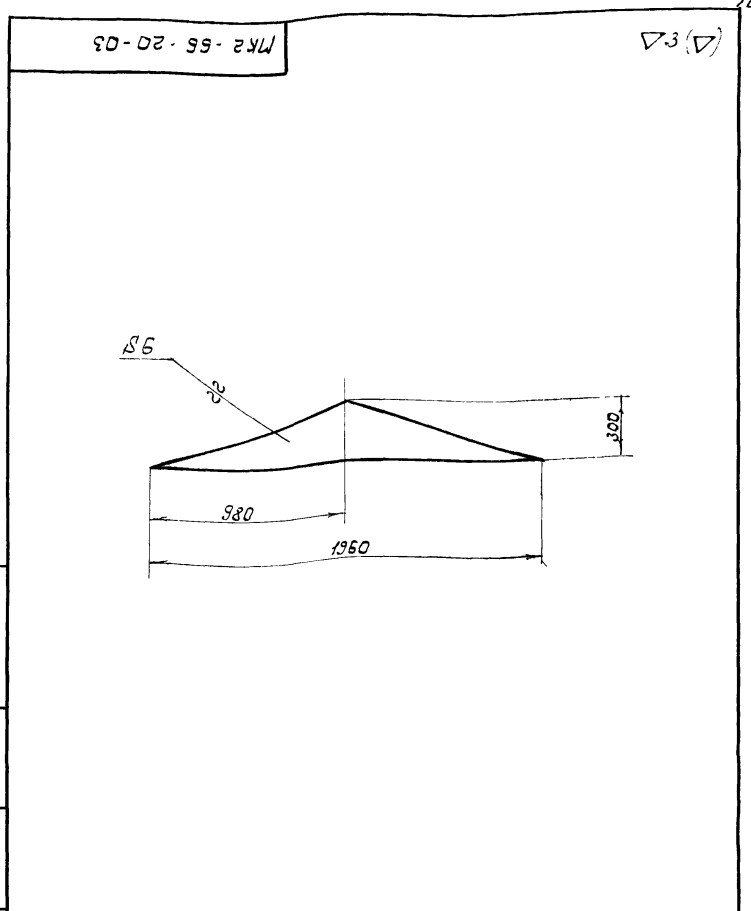
Болка
нижняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						4	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разраб	Литовка	Гип	Пецин		Лист	Листов	
Н-к отв	Исполнитель	Минин			Гиперкомпьютеризация		

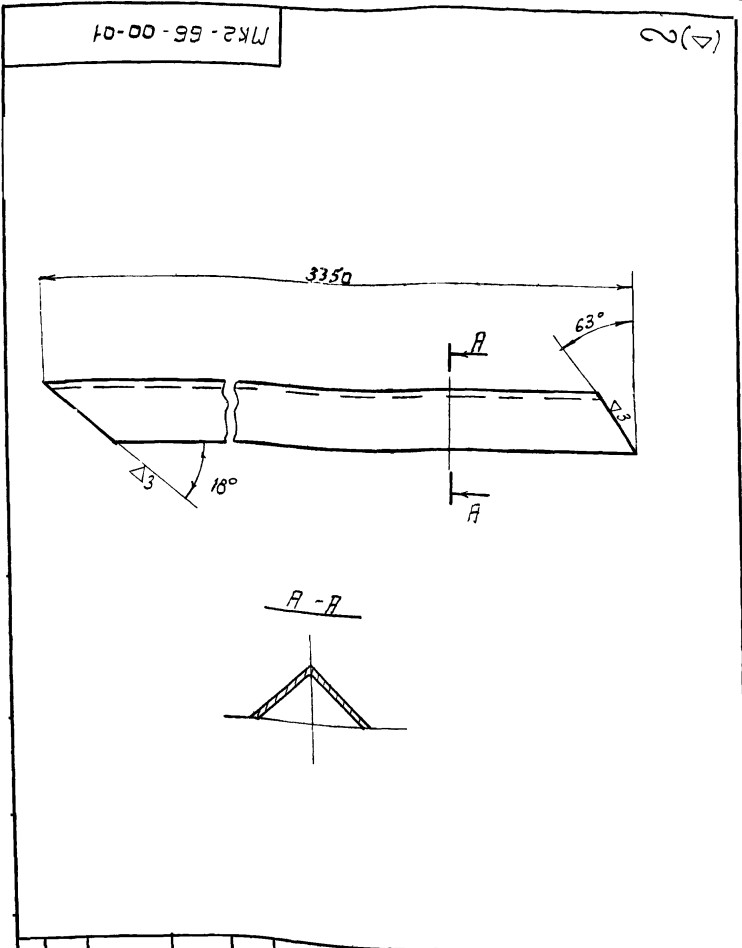
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72
Ст. 3 ГОСТ 535-58



MK2-66-20-02			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разраб.	Хуповка	Лист	Дата
Гип	Рецин	Лист	Листов
Гл. спец.	Детяр	Лист	Листов
Н.к.отд.	Шимановский	Лист	Листов
Рядо		Лист	Листов
Лист		6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
Гипрокотмунводоканал			



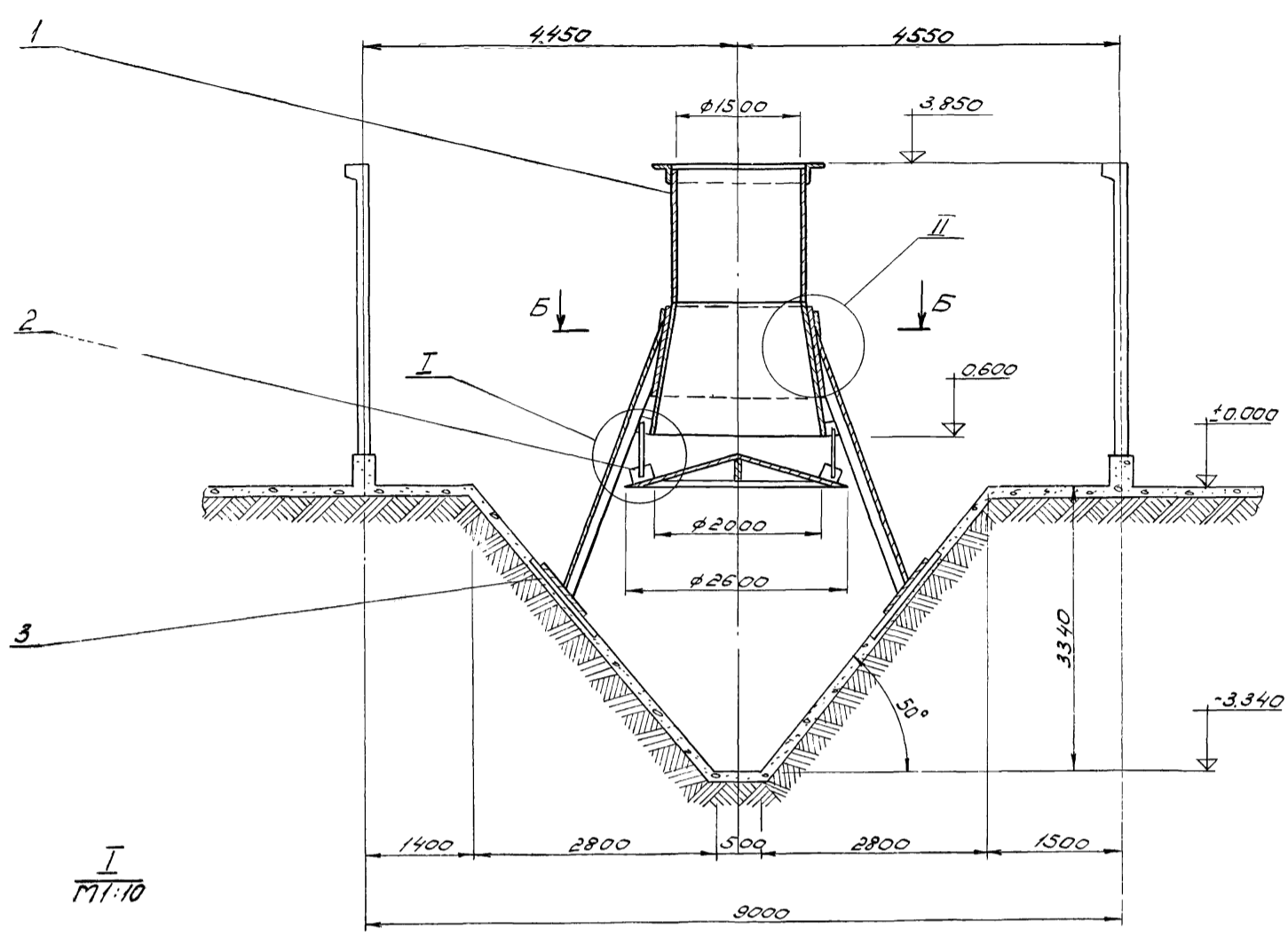
MK2-65-20-03			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разраб.	Хуповка	Лист	Дата
Гип	Рецин	Лист	Листов
Гл. спец.	Детяр	Лист	Листов
Н.к.отд.	Шимановский	Лист	Листов
Рядо		Лист	Листов
Лист		6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
Гипрокотмунводоканал			



MK2-66-00-01			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разраб.	Хуповка	Лист	Дата
Гип	Рецин	Лист	Листов
Гл. спец.	Детяр	Лист	Листов
Н.к.отд.	Шимановский	Лист	Листов
Стойка		Лист	Листов
Лист		108.5 1.10	
Гипрокотмунводоканал			

№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Сборочные единицы						
12	1		MK2-66-10-00	Труба Т2	1	988.5
12	2		MK2-66-20-00	Отражатель ОТ2	1	321
Детали						
11	3		MK2-66-00-01	Стойка	4	434
11	4		MK2-66-00-02	Пневка	4	7.6
Б.У	5		MK2-66-00-03	Плита 250x250x10	4	19.6
Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69						
Стандартные изделия						
	6			Болт М 12x30 S8 011	8	0.352
	7			Гайка М 12 S 011	8	0.123
				ГОСТ 7798-70		
				ГОСТ 5915-70		
Всего						1771.3
MK2-66-00-00						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Лист	Дата			
Гип	Рецин	Лист	Листов			
Гл. спец.	Детяр	Лист	Листов			
Н.к.отд.	Шимановский	Лист	Листов			
Центральная труба Т-2				Лист		
Вторичного				Лист		
Отстойника				Листов		
Лист				Гипрокотмунводоканал		

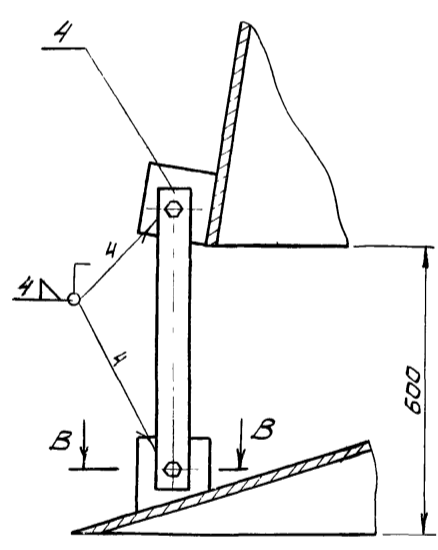
A-A



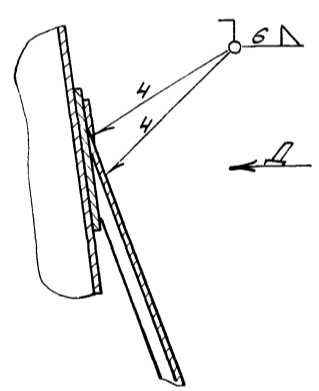
I
M 1:10

II
M 1:20

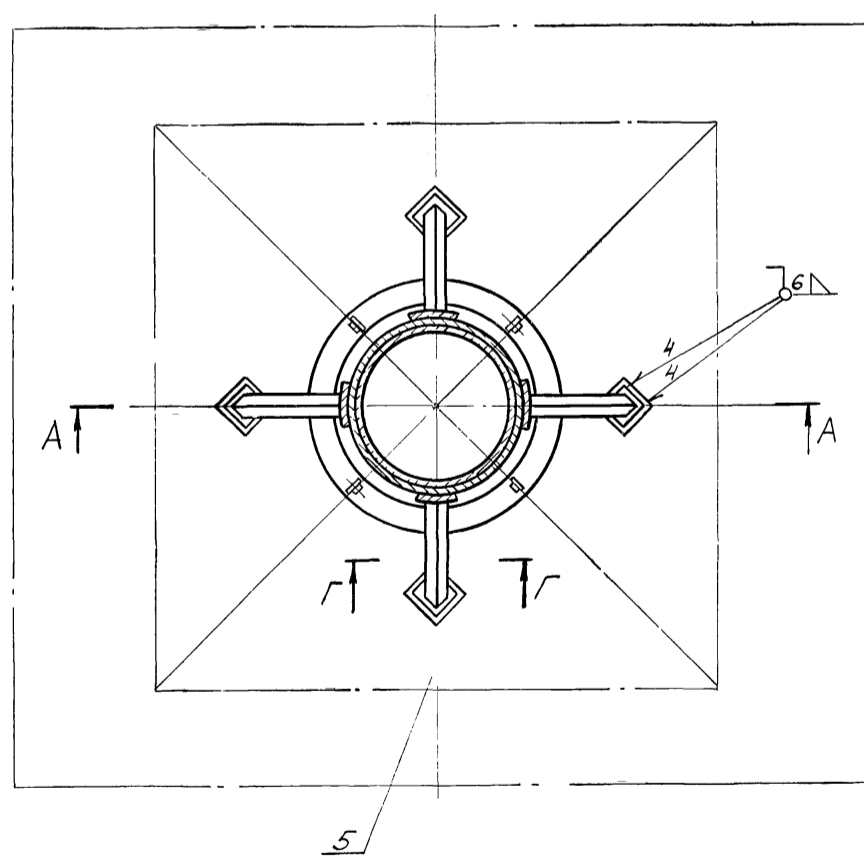
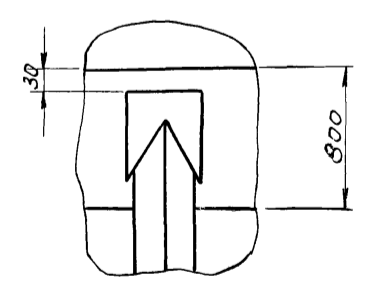
B-B



B-B
M 1:5



Вид D
M 1:20



Г-Г
M 1:10



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-66-00-00СБ			Литера	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 вторично-го отстойника	1771,3
Разраб. Шубовка	Пр. Шубовка	Дегтяр	Дегтяр	Сборочный чертеж	1:50
Гип. Гецин	Дегтяр	Шимановский	Шимановский		
Гл. спец. Дегтяр	Дегтяр	Шимановский	Шимановский		
Нач. отд. Шимановский	Шимановский	Шимановский	Шимановский		
				Лист	Листов
				Гипрокоммунводоканал	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00 СБ	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00 СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00 СБ	1	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-65-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка	Ген. спец.	Десятар	Шимановский	Труба Т1	Лит	Лист
Гип	Гецин	Их отд	Шимановский	Цтвбер	первичного отстойника	Лист	Листов
					Ведомость спецификации		
					Копировал:	Формат	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечания
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 вторичного отстойника			
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00 СБ		
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00 СБ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	МК2-66-00-00 ВС		
Разраб	Хуповка	Ген. спец.	Десятар	Шимановский	Труба Т2	Лит	Лист
Гип	Гецин	Их отд	Шимановский	Цтвбер	вторичного отстойника	Лист	Листов
					Ведомость спецификации		

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	К.В.С.	Примечание
			Детали		
1	1	МК2-65-20-01	Диск	1	251,4
1	2	МК2-65-20-02	Резьба	2	27,8
1	3	МК2-65-20-03	Резьба	1	27,8
1	4	МК2-65-20-04	Планка	4	4,4
Всего:					321,0

МК2-65-20-00	Литра	Лист	Листов
Отражатель ОТ2			
Калибр: Вкл.	Формат		

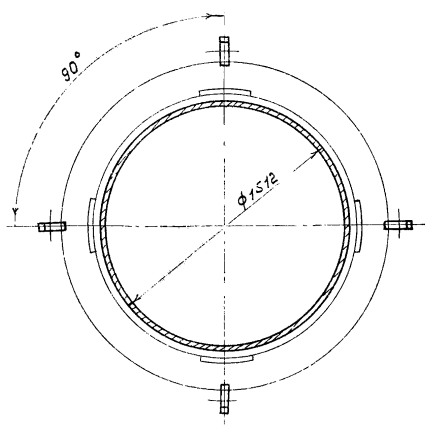
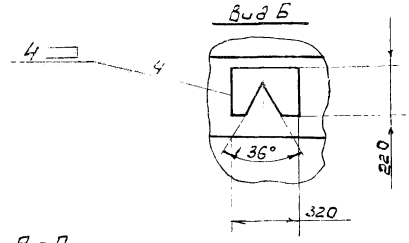
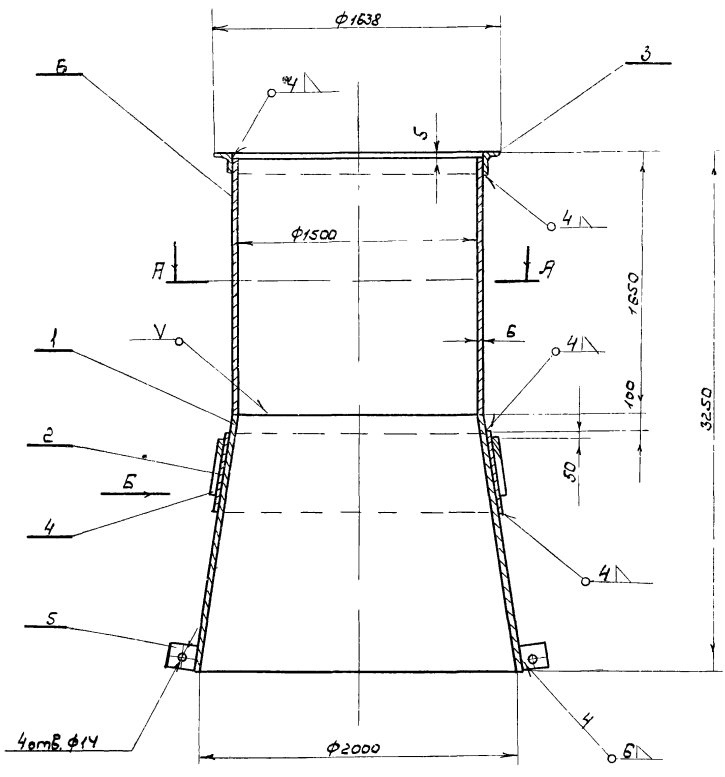
№	Кол-во	Обозначение	Наименование	К.В.С.	Примечание
			Детали		
1	1	МК2-65-10-01	Кольцо	1	42,8
1	2	МК2-65-10-02	Кольцо	1	12,8
1	3	МК2-65-10-03	Кольцо	1	51
1	4	МК2-65-10-02	Шпур	4	92
1	5	МК2-65-10-04	Планка	4	4,4
54	5	МК2-65-10-05	Цилиндр L=1650 Лист ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 17837-59	1	370
Всего:					588,6

МК2-65-10-00	Литра	Лист	Листов
Трзба Т2			
Калибр: Вкл.	Формат		

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изв-тию	в ком-плек-те	по резу-льту всего	
	Вспомогательные изделия							
1	Белт М12х30.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12 S 011	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	

МК2-65-00-00, ВП	Литра	Лист	Листов
Центральная трзба Т-2 вторичного отстойника			
Ведомость покупных изделий	Формат		

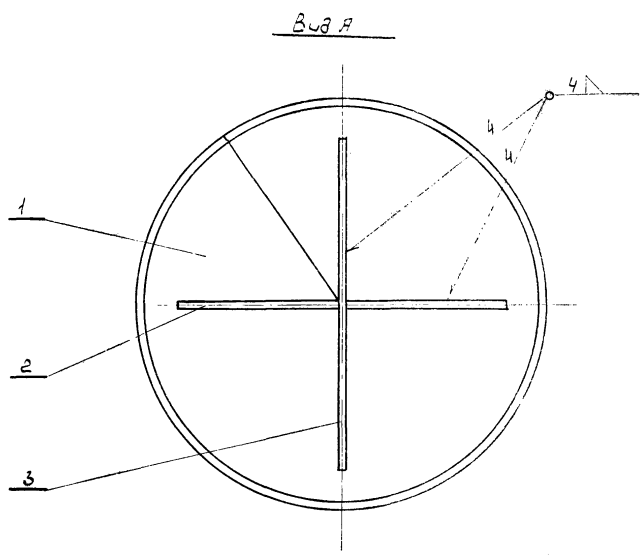
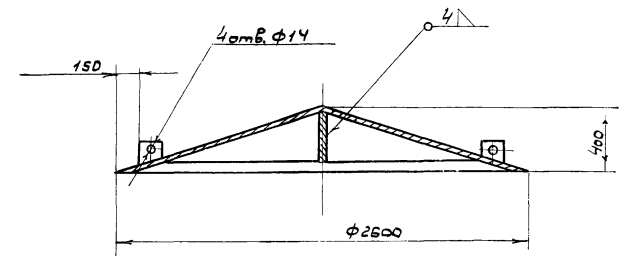
00-01-99-234



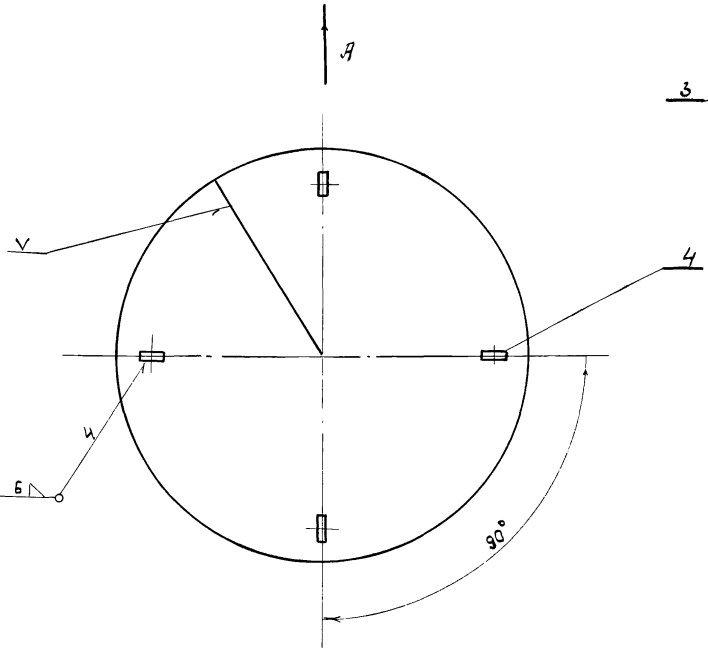
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

			МК2-66-10-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Труба Т2
Разраб.	Узловка	Исполн.			
Групп	Реценз				
Гл. спец.	Директор				
Науч. отд.	Исполнитель				Лист 1
					Листов 1:25
					Гипрокотмунвводканоу

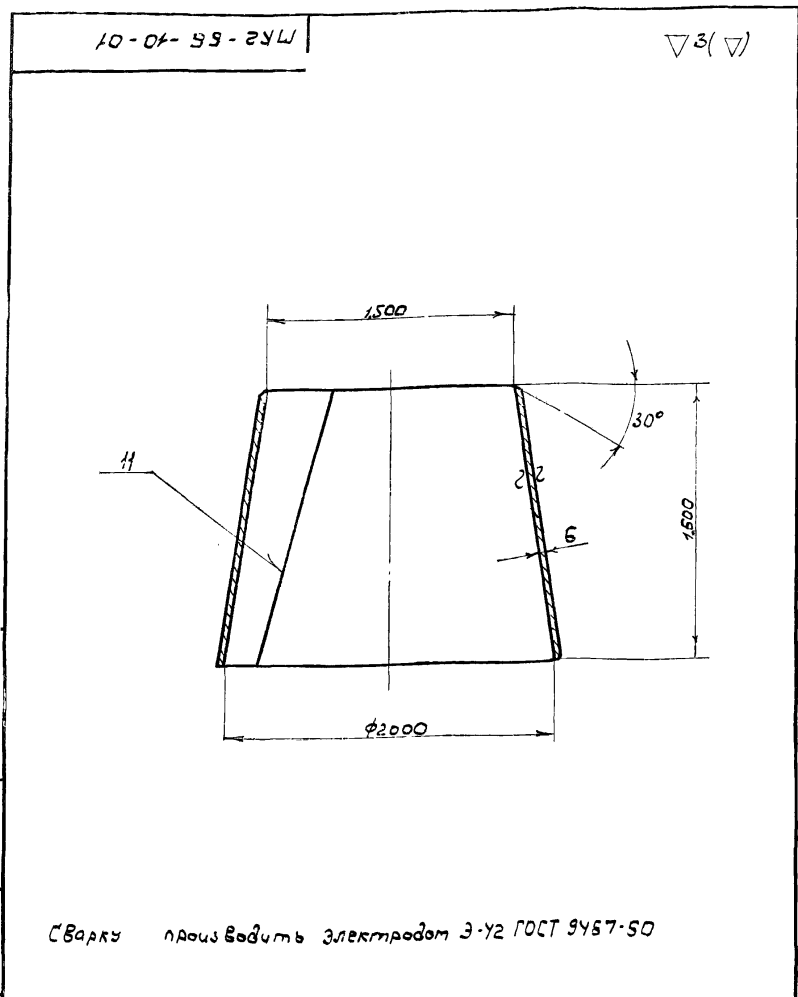
00-02-99-234



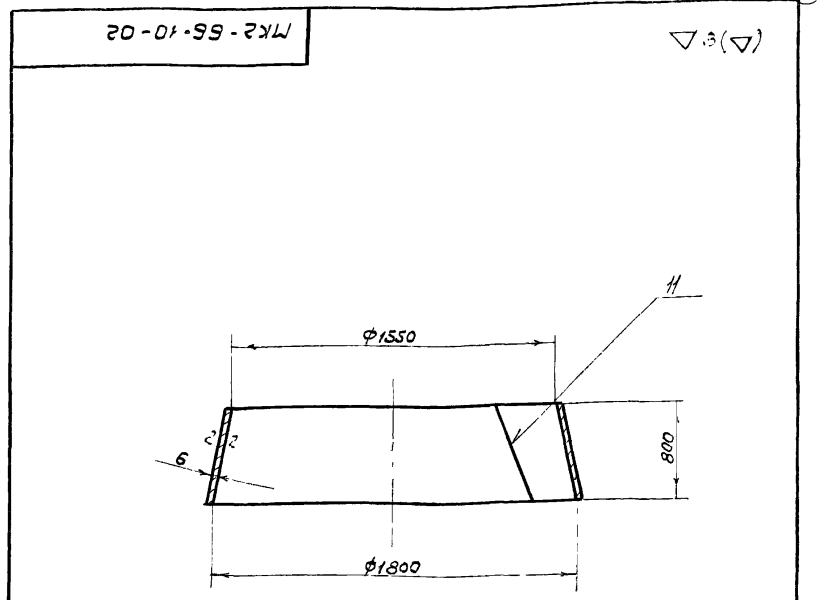
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60



			МК2-66-20-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Отражатель ОТ2
Разраб.	Узловка	Исполн.			
Групп	Реценз				
Гл. спец.	Директор				
Науч. отд.	Исполнитель				Лист 1
					Листов 1:25
					Гипрокотмунвводканоу

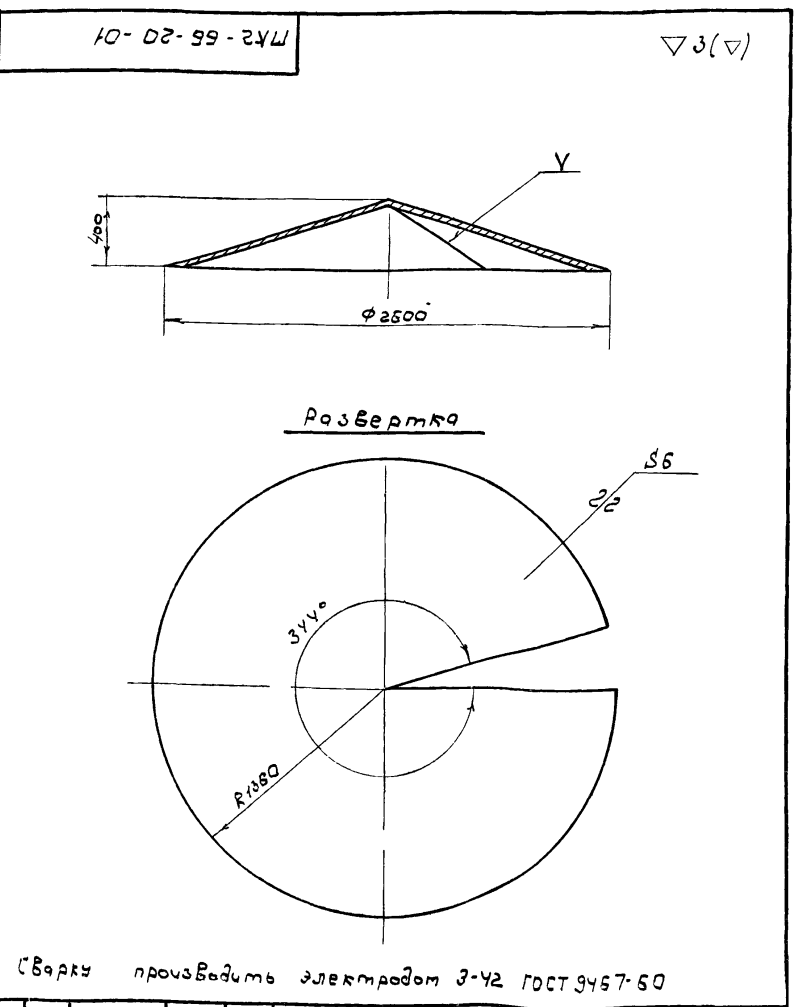


MK2-65-10-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Конус			Лист	Листов	
Лист			6	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		

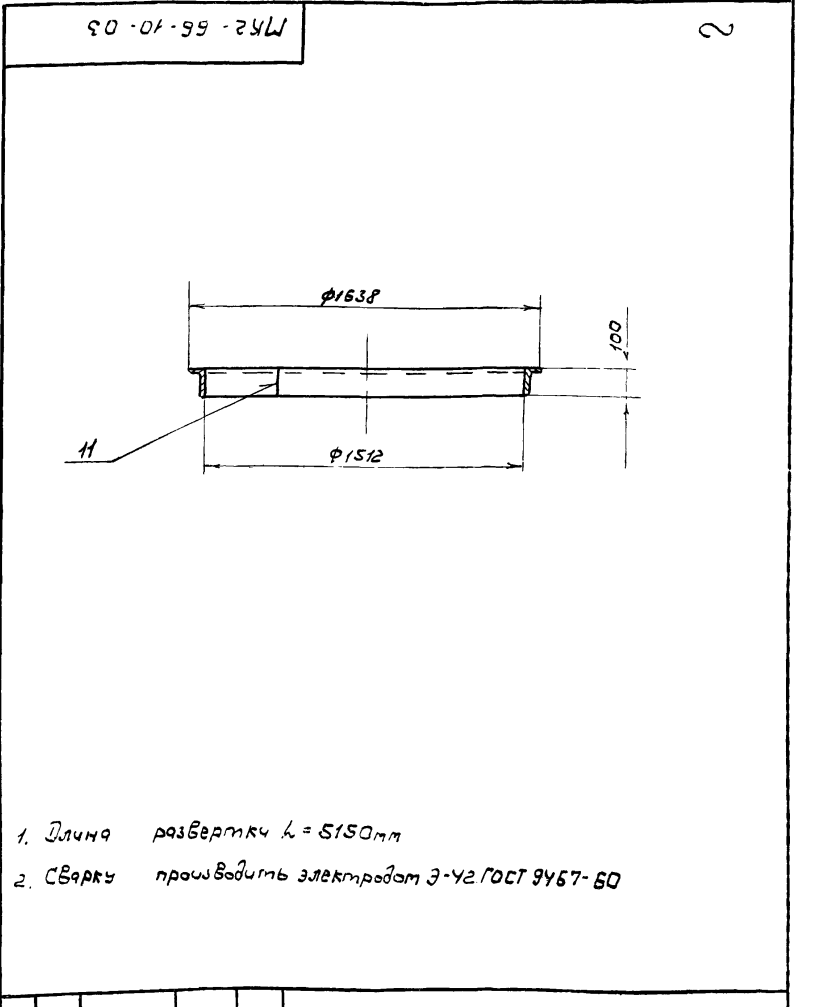


1. Конус разметить и приварить по дем чертеж MK2-65-10-01
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

MK2-65-10-02			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Конус			Лист	Листов	
Лист			128	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



MK2-65-20-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Диск			Лист	Листов	
Лист			5	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



MK2-65-10-03			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	В.И.Иванов			
Гл. спец.	Делтяр	В.И.Иванов			
Нач. отд.	Шитановский	В.И.Иванов			
Кольцо			Лист	Листов	
Лист			51	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		