

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-260

КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ СООРУЖЕНИЯ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 70 ТЫС. М. КУБ. / СУТ.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Указания по применению проекта	
Альбом II	Блок емкостей.	Строительная часть Опалубка и армирование днища Монтажные схемы, Выборки.
Альбом III	Блок емкостей.	Строительная часть. Монолитные железобетонные конструкции.
Альбом IV	Блок емкостей.	Строительная часть Монтажные узлы.
Альбом V	Блок емкостей.	Строительная часть.
Альбом VI	Блок емкостей.	Сборные железобетонные элементы и металлические конструкции. Технологическая и электротехническая части (из типового проекта 902-2-258)
Альбом VII	Блок емкостей.	Нестандартизированное оборудование
Альбом VIII	Производственный корпус.	Архитектурно-строительная часть
Альбом IX	Производственный корпус.	Технологическая и санитарно-техническая части.
Альбом X	Производственный корпус.	Электротехническая часть.
Альбом XI	Производственный корпус.	Задание заводу-изготовителю на щит диспетчера.
Альбом XII	Распределительное устройство	Электротехническая и строительная части.
Альбом XIII	Камеры, лотки.	Технологическая, строительная и электротехническая части.
Альбом XIV	Заказные спецификации	
Альбом XV	Стеты. Часть 1. Часть 2 Часть 3.	

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект	902-2-57/71	Здание решеток с двумя механизированными решетками типа РМТВ-1000 (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-164	Лоток Вентури. Выпуск III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	902-2-27	Горизонтальные песколовки с круговым движением сточных вод. Тип I, II, III (распространяет ЦУТП)
Типовой проект	901-3-16/70	Хлораторная на 5кг хлора в час. (распространяет Свердловский филиал ЦУТП)
Типовой проект	903-1-21/71	Котельная с двумя котлами Универсал-5М Тип 3 (распространяет I)

13982-06
ЦЕНА 2-28

АЛЬБОМ VII

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул 22

Сдано в печать 1976 года
Заказ № 4480 Тираж 1100 экз

Обозначение	Наименование	№ листа
	<u>Эрлифт первичного отстойника</u>	
МК2-61-00-00	Спецификация	3
МК2-61-00-00СБ	Сборочный чертеж	4
МК2-61-00-00ВС	Ведомость спецификаций	5
МК2-61-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-61-10-00	Труба отводящая	6
МК2-61-20-00	Труба всасывающая	
МК2-61-10-01	Отвод	
МК2-61-20-01	Труба	7
МК2-61-30-01	Патрубок	
МК2-61-30-00	Эрлифт	
МК2-61-30-04	Обечайка	
МК2-61-40-00	Болт фундаментный	
МК2-61-00-01	Брусок	
МК2-61-00-02	Хомут	
МК2-61-00-03	Фланец упорный	9
МК2-61-00-04	Опора	
МК2-61-30-02	Труба	
МК2-61-30-03	Фланец	
МК2-61-30-05	Переход	10
МК2-63-00-03	Труба	
	<u>Устройство для отвода воды</u>	
МК2-63-00-00	Спецификация	
МК2-63-00-00СБ	Сборочный чертеж	
МК2-63-00-01	Воронка	11
МК2-63-00-02	Патрубок	
	<u>Жиросборник</u>	
МК2-64-00-00	Спецификация	12
МК2-64-00-00СБ	Сборочный чертеж	13
МК2-64-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-64-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	14
МК2-64-10-00	Жиросборник	
МК2-64-20-00	Кронштейн	15
МК2-64-30-00	Болт фундаментный	
МК2-64-10-01	Цилиндр	
МК2-64-10-02	Конус	16
МК2-64-10-03	Отвод 50°	
МК2-64-20-01	Плита	
МК2-64-20-02	Упор	
МК2-64-20-03	Поперечина	17
МК2-64-20-04	Основание	
МК2-64-00-01	Скоба	12
МК2-64-00-02	Опора левая	
МК2-64-00-03	Опора правая	18
МК2-64-00-04	Хомут	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т1 первичного отстойника</u>	
МК2-65-00-00	Спецификация	19
МК2-65-00-00СБ	Сборочный чертеж	20
МК2-65-00-00ВС	Ведомость спецификаций	21
МК2-65-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-65-10-00	Спецификация	22
МК2-65-20-00	Спецификация	
МК2-65-10-00	Труба Т1	
МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	23
МК2-65-10-01	Конус	
МК2-65-10-04	Планка	
МК2-65-10-05	Кольцо	24
МК2-65-20-01	Диск	
МК2-65-10-02	Упор	
МК2-65-00-01	Стойка	19
МК2-65-00-02	Подвеска	

Продолжение		
МК2-65-10-03	Конус	
МК2-65-20-02	Ребро	
МК2-65-20-03	Ребро	25
МК2-65-20-04	Планка	
	<u>Эрлифт вторичного отстойника</u>	
МК2-62-00-00	Спецификация	26
МК2-62-00-00СБ	Сборочный чертеж	27
МК2-62-00-00ВС	Ведомость спецификаций	
МК2-62-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	28
МК2-62-10-00	Труба отводящая	29
МК2-62-20-00	Кронштейн	
МК2-62-00-01	Хомут	
МК2-62-20-01	Бобышка	30
МК2-62-20-02	Балка верхняя	
МК2-62-20-03	Балка нижняя	
МК2-62-20-04	Укосина	31
МК2-62-30-00	Болт фундаментный	
	<u>Центральная</u>	
	<u>труба Т2 вторичного отстойника</u>	
МК2-66-00-00	Спецификация	32
МК2-66-00-00СБ	Сборочный чертеж	33
МК2-66-00-00ВС	Ведомость спецификаций	34
МК2-66-00-00ВП	Ведомость покупных изделий	
МК2-66-10-00	Спецификация	35
МК2-66-20-00	Спецификация	
МК2-66-10-00	Труба Т2	
МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	36
МК2-66-20-02	Ребро	
МК2-66-20-03	Ребро	
МК2-66-00-01	Стойка	32
МК2-66-00-02	Подвеска	25
МК2-66-20-01	Диск	
МК2-66-10-01	Конус	
МК2-66-10-02	Конус	37
МК2-66-10-03	Кольцо	

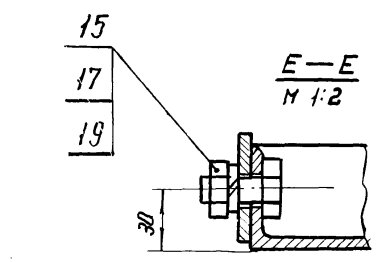
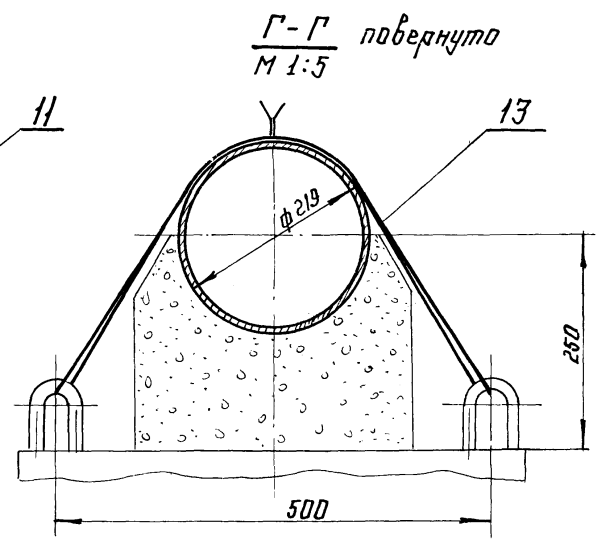
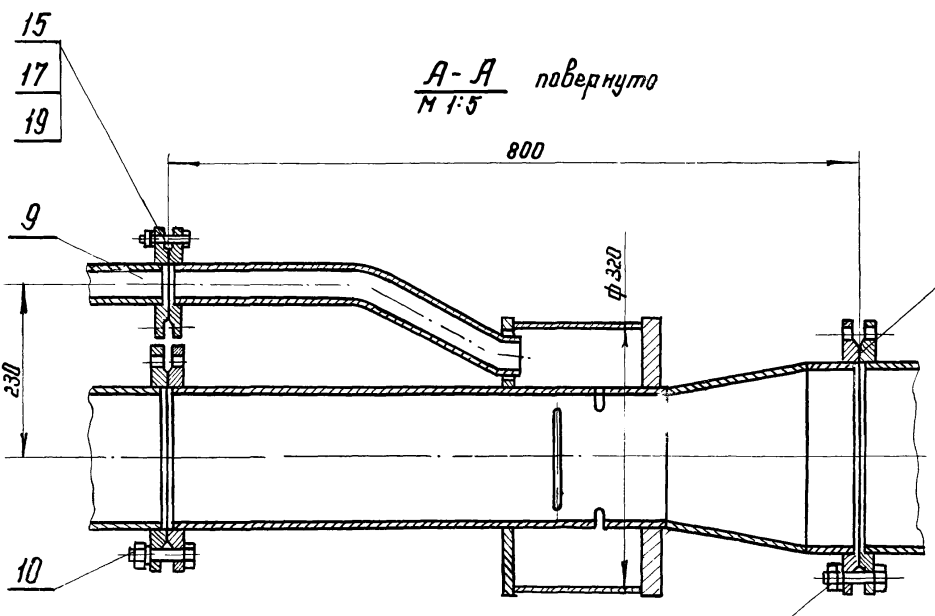
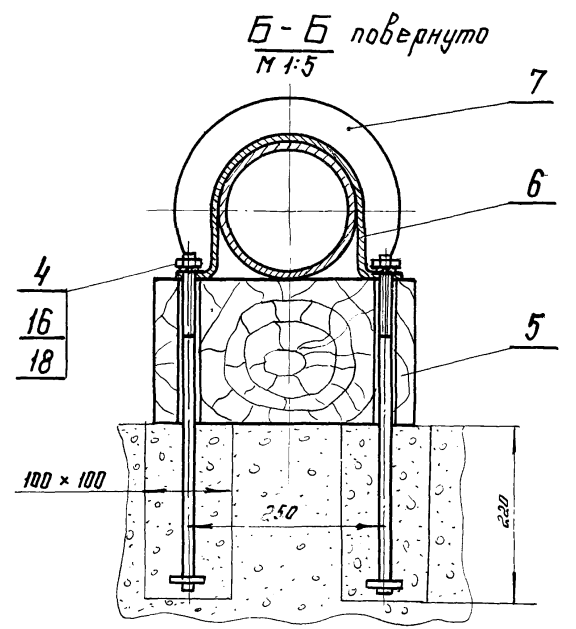
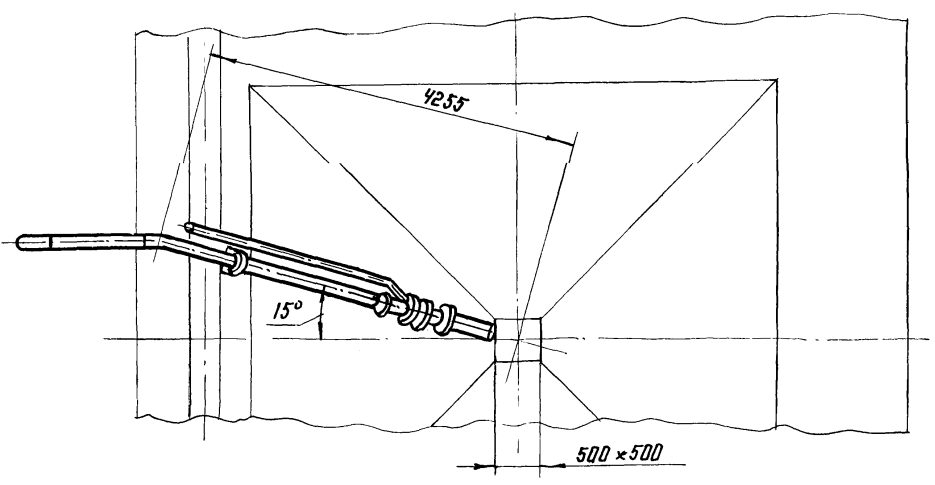
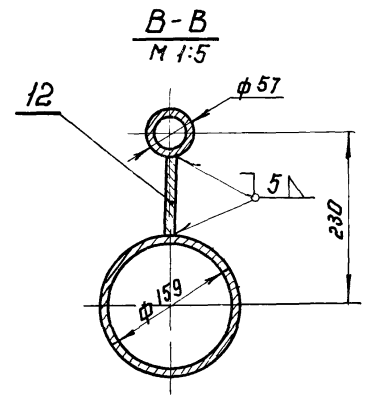
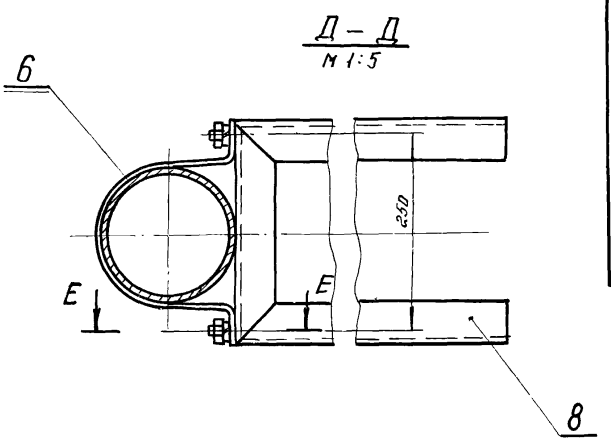
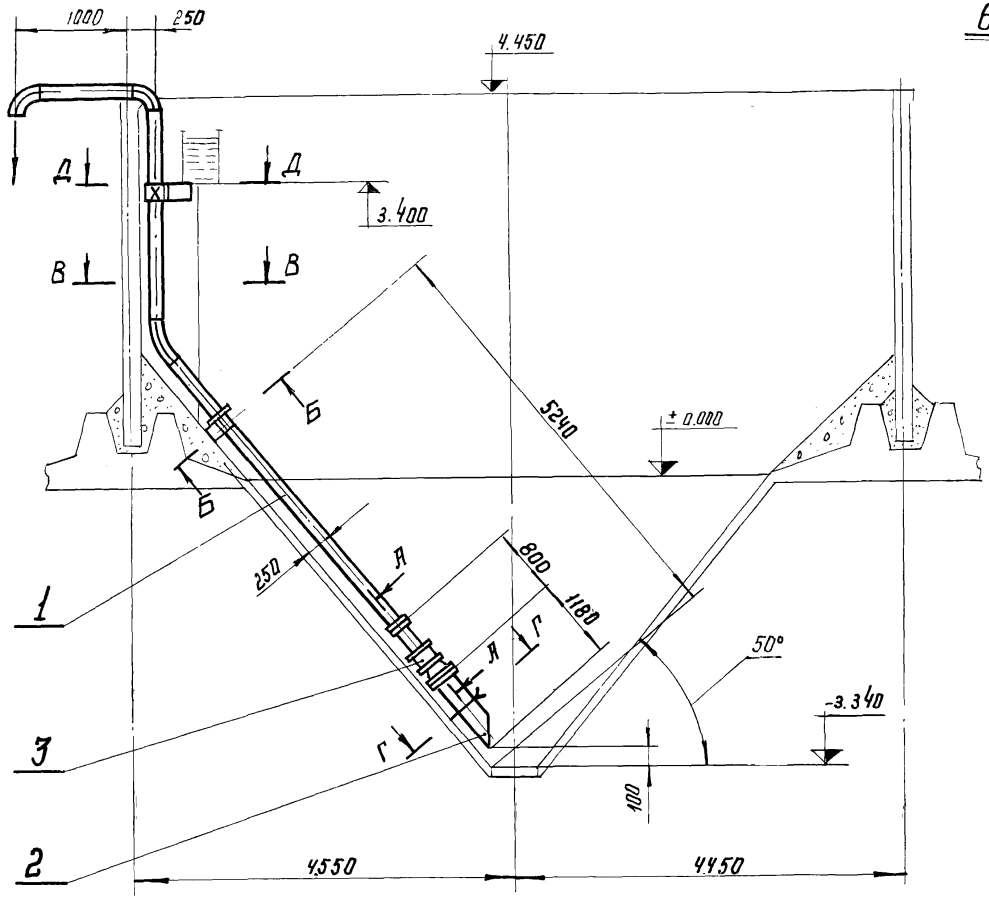
К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
15		Болт М12х40,58.011 ГОСТ 7198-70	
16	0,317	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	
17	0,597	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	
18	0,924	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
19	0,133	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	
	0,020		
	272,6	Всего:	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	2,4	Патрубок	МК2-61-30-01
11	10	Труба	МК2-61-30-02
11	4,2	Фланец	МК2-61-30-03
11	6	Обечайка	МК2-61-30-04
11	6	Переход	МК2-61-30-05
64	8,5	Кольцо ф340хф162х20 Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-30-06
64	1,6	Обечайка L=48 Труба 219х6 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-30-07
Стандартные изделия			
8	2,08	Фланец 50-2,5 ГОСТ 1255-67	
9	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
10	4,73	Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	
	48,94	Всего:	

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Сборочные единицы			
11	166,3	Труба отводящая	МК2-61-10-00
11	41	Труба вращающаяся	МК2-61-20-00
11	48,94	Эрлифт	МК2-61-30-00
11	1,64	Болт фундаментный	МК2-61-40-00
Детали			
11	0,45	Брусек	МК2-61-00-01
11	2,4	Гомут	МК2-61-00-02
11	3,4	Фланец упорный	МК2-61-00-03
11	3,1	Опора	МК2-61-00-04
64	0,02	Прокладка ф90хф58х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-05
64	0,06	Прокладка ф202хф180х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-06
64	0,07	Прокладка ф258хф220х3 Резина-пластич.ЗМБ-АМ ГОСТ 7338-65	МК2-61-00-07
64	1,17	Панка 122х122х10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	МК2-61-00-08
64	0,1	Крепление L=1500 Проволока 3-45 ГОСТ 17305-71	МК2-61-00-09
14	1,95	Стандартные изделия Болт М16х55 58.011 ГОСТ 7198-70	МК2-61-00-00

К-во	Примечание	Наименование	Обозначение
Детали			
11	28,5	Отвод	МК2-61-10-01
64	15,2	Патрубок L=800 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-02
64	31,4	Труба L=1650 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-03
64	69,9	Труба L=3680 Труба 159х5 Ст.3-В ГОСТ 8732-70	МК2-61-10-04
Стандартные изделия			
5	17,8	Отвод 90° 150С40.5 ГОСТ 17375-72	
6	3,43	Фланец 150-2,5 ГОСТ 1255-67	
	166,3	Всего:	

МК2-61-00-00СБ



14
16
18

МК2-61-00-00СБ				Литера	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	272,6	1:50
Разработ.	Хитовка	№ докум.	В.И. Хитовка	08.08.82	Лист	Листов
Тип	Резин	№ докум.	В.И. Хитовка	08.08.82	Литрокоммуниводоканал	
Гл. спец.	Дегтяр	№ докум.	В.И. Хитовка	08.08.82	Эрлуфт первичного отстойника	
Н.к. отр.	Шимитовский	№ докум.	В.И. Хитовка	08.08.82	Сборочный чертеж.	
Копир.	Касьянович	№ докум.	В.И. Хитовка	08.08.82		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Кол	Примечание
			Обозначение	Кол		
1	МК2-61-00-00	Эрлифт первичного отстойника				
2					1	
3	МК2-61-10-00	Труба отводящая	МК2-61-00-00	1	1	
4	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-61-00-00	1	1	
5	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-61-00-00	1	1	
6	МК2-61-40-00	Болт фундаментный	МК2-61-00-00	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Худобка	Ср. Эконом.		
Гл. спец.	Дегтяр	Эль		
Н.к. от	Шмановский	Шмановский		

МК2-61-00-00.В0.
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость спецификации

Литер	Лист	Листов

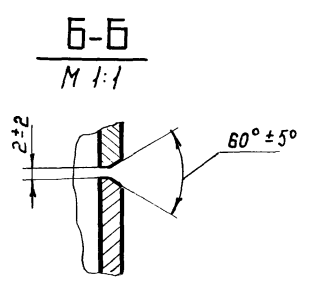
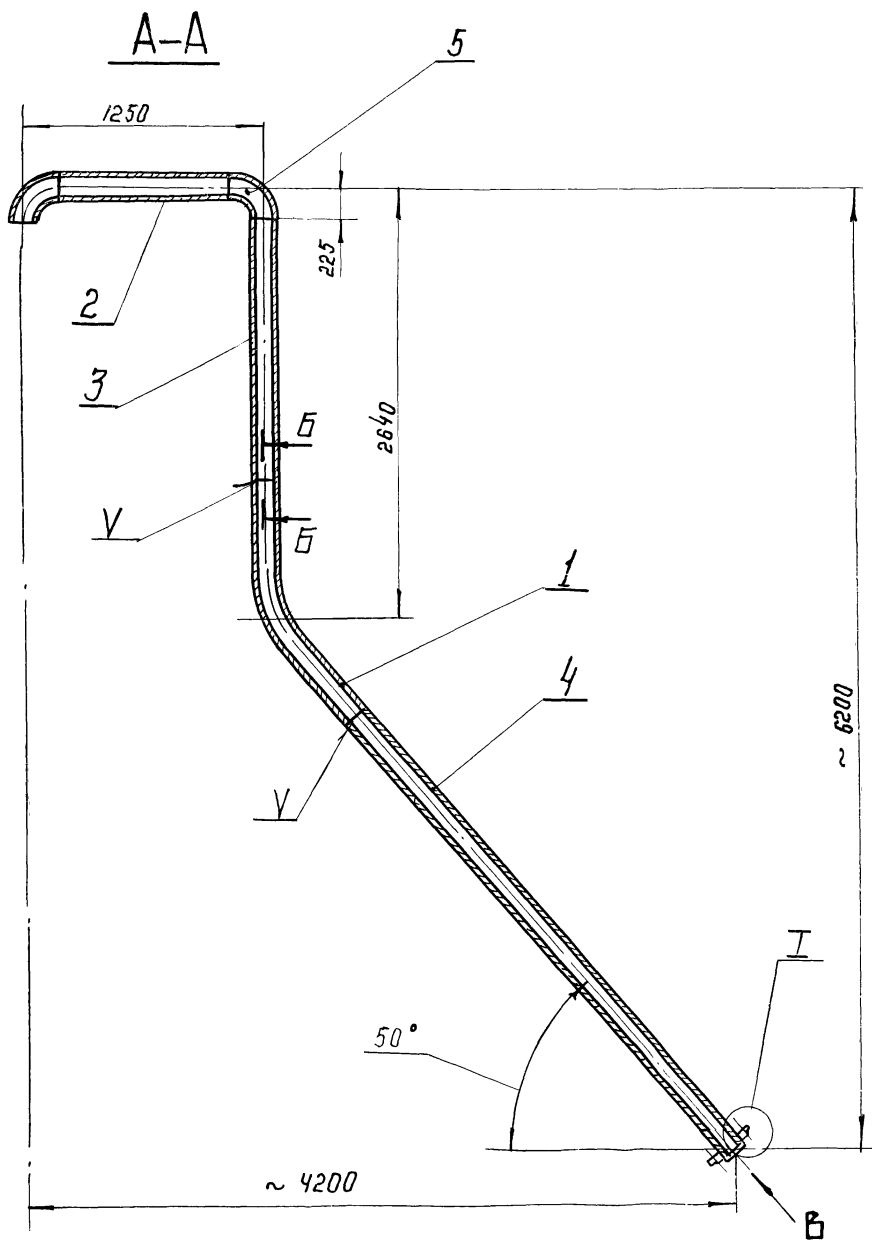
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по изде-лие	в ком-плек-ты	на регу-лир.	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2,5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150. С40 Б	ГОСТ 17375-72		МК-2-61-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	16		16	
11	Болт М12х40.5В.011	ГОСТ 7798-70		МК2-61-00-00	6		6	
12								
13	Гайка М16 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	18		18	
14	Гайка М12 5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-61-00-00	6		6	
15								
16	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	18		18	
17	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-61-00-00	6		6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Худобка	Ср. Эконом.		
Гл. спец.	Дегтяр	Эль		
Н.к. от	Шмановский	Шмановский		

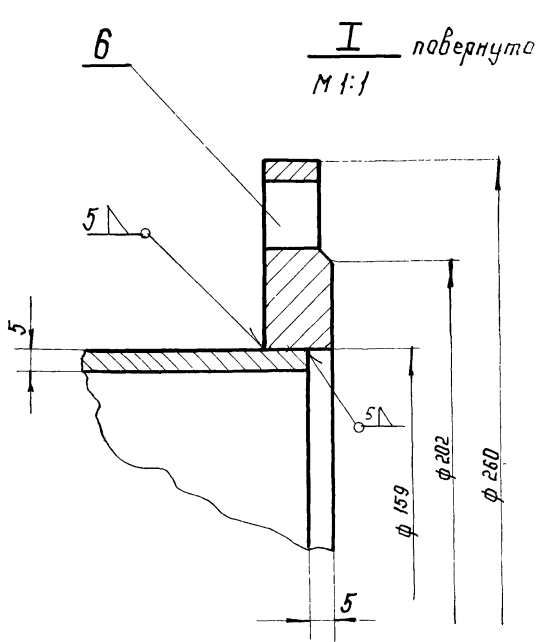
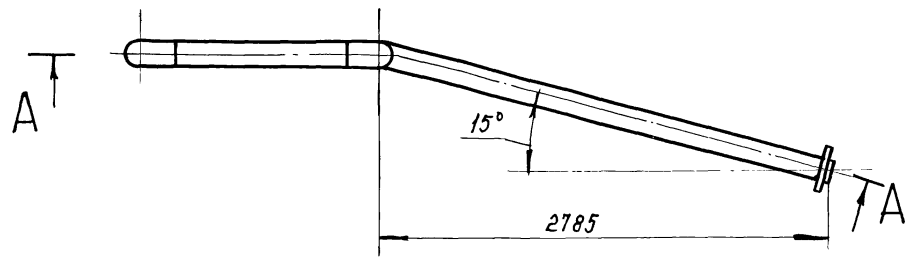
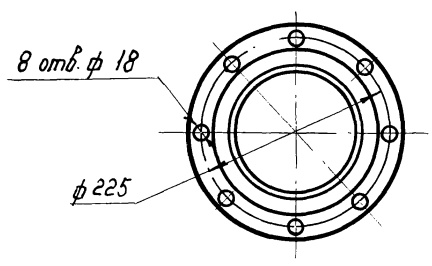
МК2-61-00-00.ВП
Эрлифт
первичного отстойника.
Ведомость покупных изделий.

Литер	Лист	Листов

Копирован: 13982-06 5 Фирма 12



ВИД Б
М 1:5

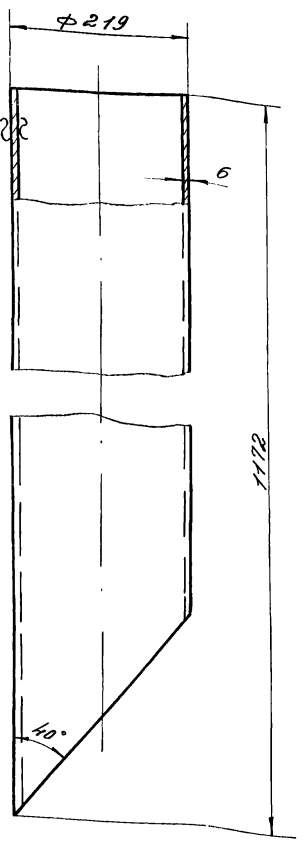


Сварку производить электродом Э-42. гост 9467-60

				МК 2-61-10-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба	Литера
Разработ	Хитовка				отводящая.	Масса
Гл. инж.	Петяра					166,3
Инж. отв.	Шиняновский					Насит
						1:25
						Лист
						Листов
Копире	Календарич					Гипрокоммунводоканал

МК2-61-20-01

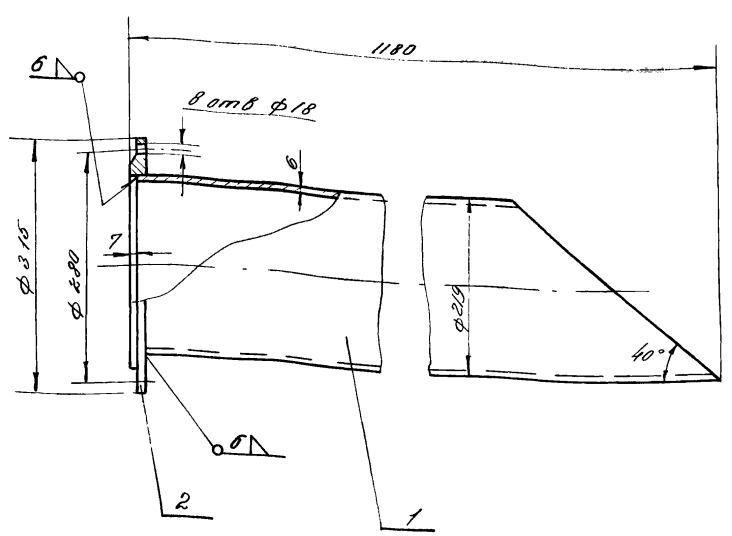
▽3(▽)



МК2-61-20-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									219x6	36,29	1:5
Труба							Лист	Листов			
Труба 219x6 - Ст 3-В									ГОСТ 8732-70		

МК2-61-20-00



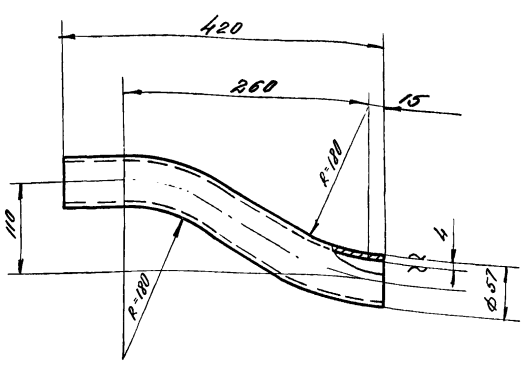
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									1180		
Труба							Лист	Листов			
Труба 1180x6 - Ст 3-В									ГОСТ 8732-70		

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									1180		
Труба							Лист	Листов			
Труба 1180x6 - Ст 3-В									ГОСТ 8732-70		

МК2-61-30-01

▽3(▽)



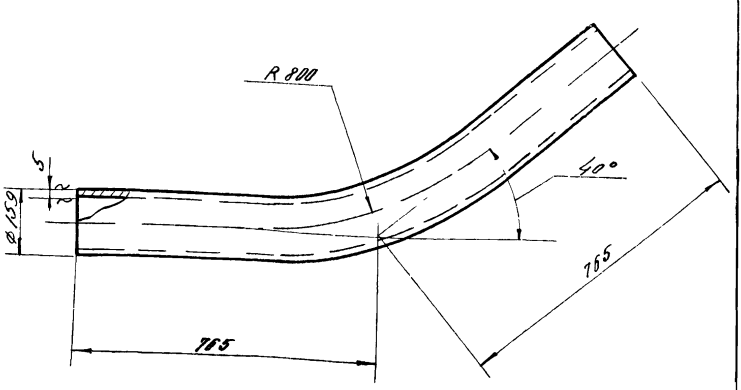
Длина развертки L = 445 мм

МК2-61-30-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									59x4	2,4	1:5
Патрубок							Лист	Листов			
Труба 59x4 - Ст 3-В									ГОСТ 8732-70		

МК2-61-10-01

▽3(▽)



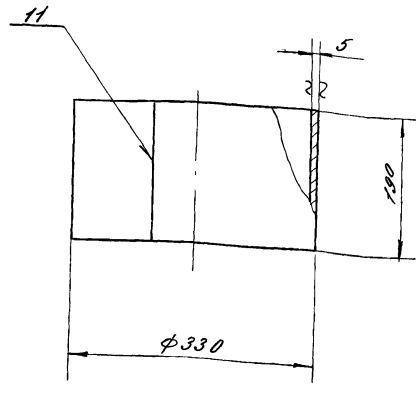
Длина развертки L = 1535 мм

МК2-61-10-01

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Разряд	Хлопка	Ф.И.О.	Лист	Листов	Диаметр	Масса	Масштаб
									159x5	28,5	1:10
Отвод							Лист	Листов			
Труба 159x5 - Ст 3-В									ГОСТ 8732-70		

40-08-19-2XW

▽3 (▽)

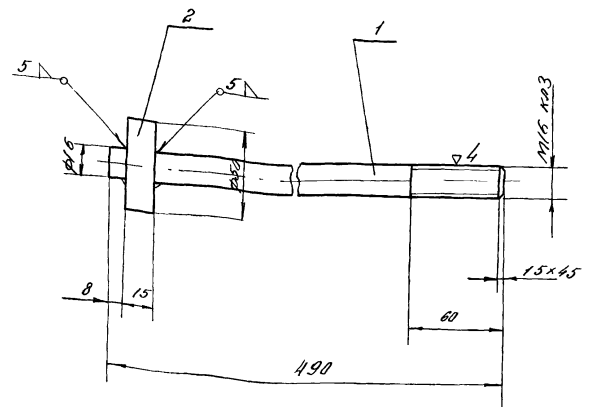


Длина развертки $L = 1020$ мм

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-30-04				Листов	Масса	Может
Обечайка				Лист	Листов	
Лист 5 Гост 5881-57				Гипрокотмываючий		
Лист 6 Гост 14637-63						

00-04-19-2XW

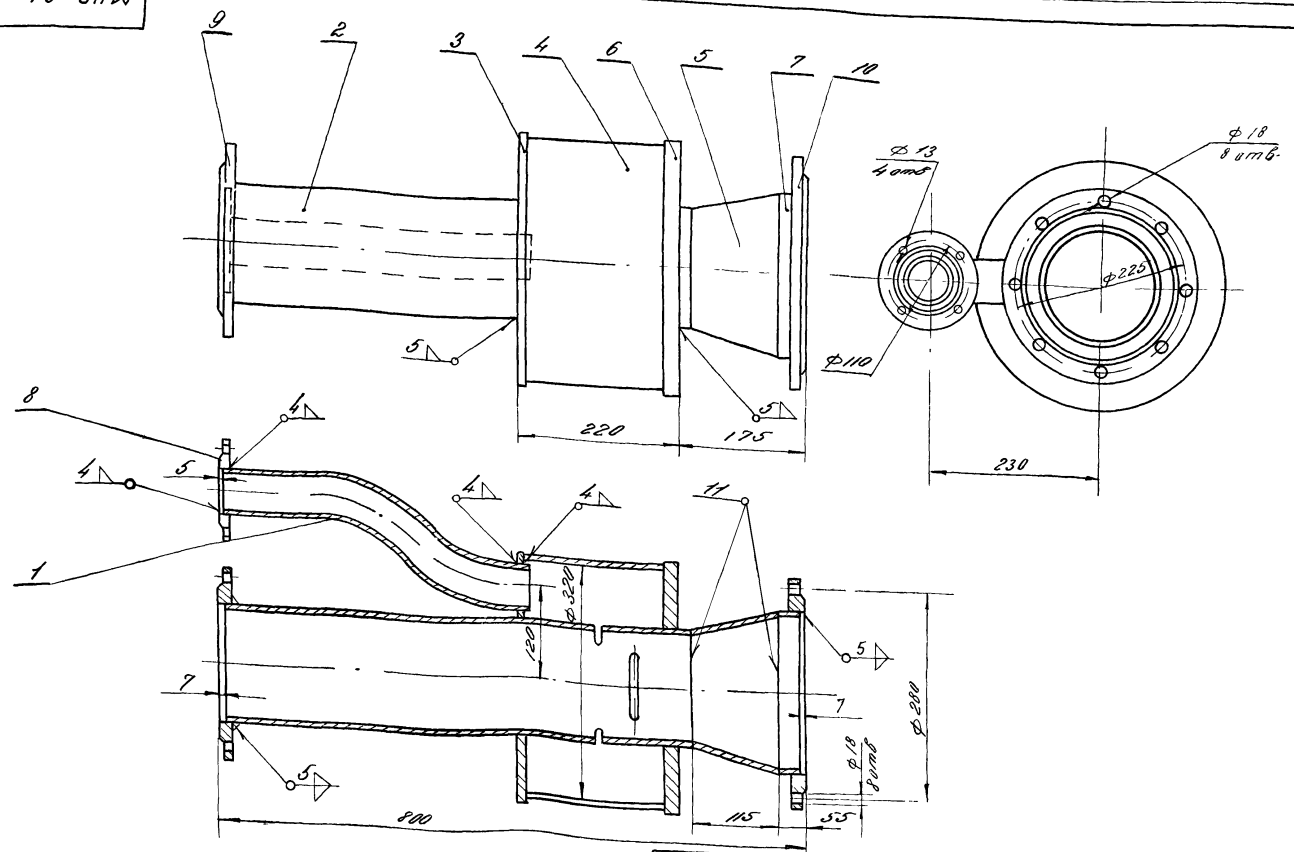


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

Формы	Страна	№03	Обозначение	Наименование	Лист	Прим
54	1		МК2-61-40-01	Отвержень $L=4^{+0}$ 16 Гост 2590-71	1	0,62
64	2		МК2-61-40-02	Кольцо $\phi 50 \times \phi 17 \times 15$ Лист 6 Гост 5881-57	1	0,2

МК2-61-40-00				Листов	Масса	Может
Болт фундаментный				Лист	Листов	
Лист 5 Гост 5881-57				Гипрокотмываючий		
Лист 6 Гост 14637-63						

00-08-19-2XW

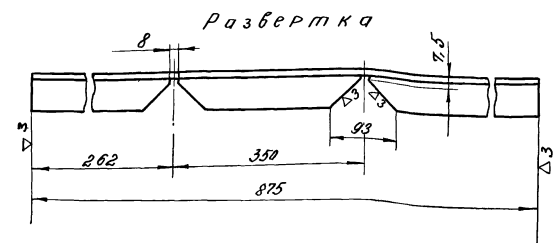
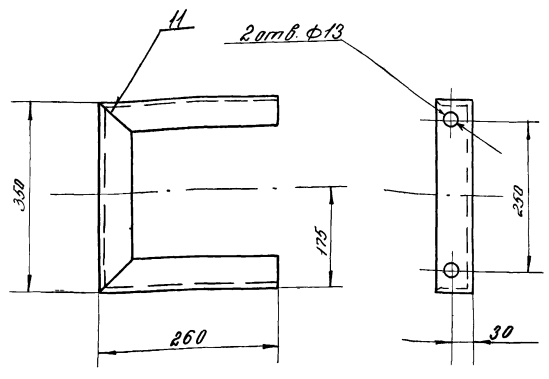


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-30-00				Листов	Масса	Может
Эрлифт				Лист	Листов	
Лист 5 Гост 5881-57				Гипрокотмываючий		
Лист 6 Гост 14637-63						

МК2-61-00-04

~ (Δ)

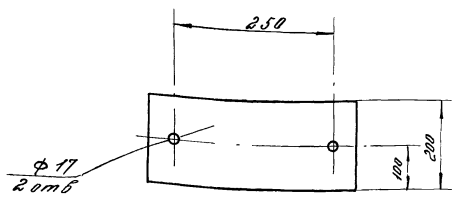
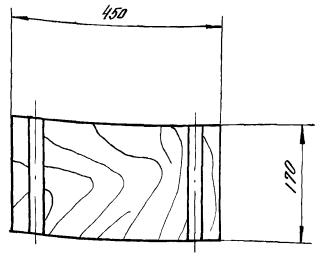


Сборку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-61-00-04				Листов	Масса	Масштаб
Опора					3,1	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Курочкин	Э.С.	Э.С.			
И. спец.	Кернер	Э.С.	Э.С.			
И.ч. спец.	Штанов	Э.С.	Э.С.			
И.проект.	Уткин					
Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72				Гипераккумуляторная		
Ст. 3 ГОСТ 535-58						

МК2-61-00-01

9

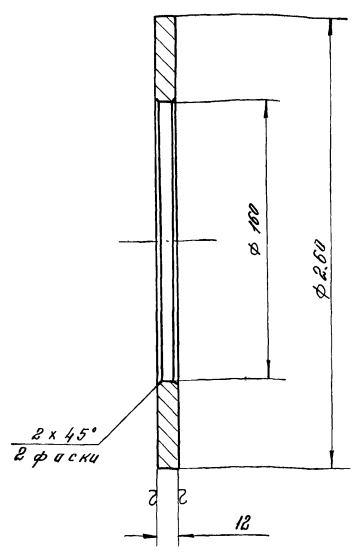


Изм. в лист. Изменения в детали. Взам. узла. Изм. в деталях. Изменения в сборке.

МК2-61-00-01				Листов	Масса	Масштаб
Брусок					0,45	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Курочкин	Э.С.	Э.С.			
И. спец.	Кернер	Э.С.	Э.С.			
И.ч. спец.	Штанов	Э.С.	Э.С.			
И.проект.	Уткин					
Брус дубовый				Гипераккумуляторная		
обрезной ГОСТ 2695-71						

МК2-61-00-03

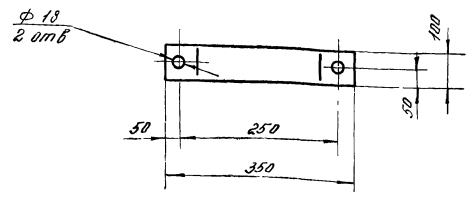
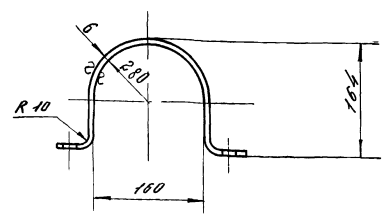
Δ 3 (Δ)



МК2-61-00-03				Листов	Масса	Масштаб
Фланец					3,4	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Курочкин	Э.С.	Э.С.			
И. спец.	Кернер	Э.С.	Э.С.			
И.ч. спец.	Штанов	Э.С.	Э.С.			
И.проект.	Уткин					
Лист 12 ГОСТ 5681-57				Гипераккумуляторная		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89						

МК2-61-00-02

Δ 3 (Δ)



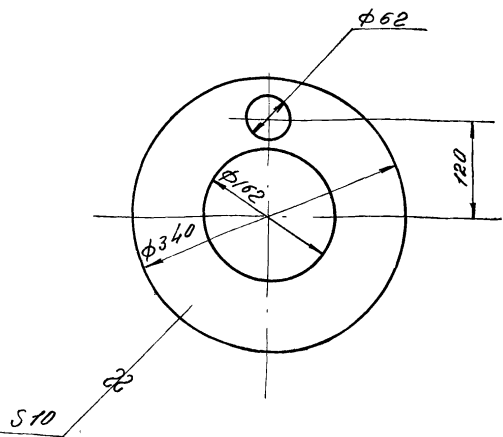
Длина развертки d = 600 мм

Изм. в лист. Изменения в детали. Взам. узла. Изм. в деталях. Изменения в сборке.

МК2-61-00-02				Листов	Масса	Масштаб
Домик					1,2	1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лист	Листов	
Разработ.	Курочкин	Э.С.	Э.С.			
И. спец.	Кернер	Э.С.	Э.С.			
И.ч. спец.	Штанов	Э.С.	Э.С.			
И.проект.	Уткин					
Лист 6 ГОСТ 5681-57				Гипераккумуляторная		
Ст. 3 ГОСТ 14637-89						

МК2-61-30-03

▽3 (▽)



МК2-61-30-03

Фланец

Литера	Масса	Масшт.
	4,2	1:5

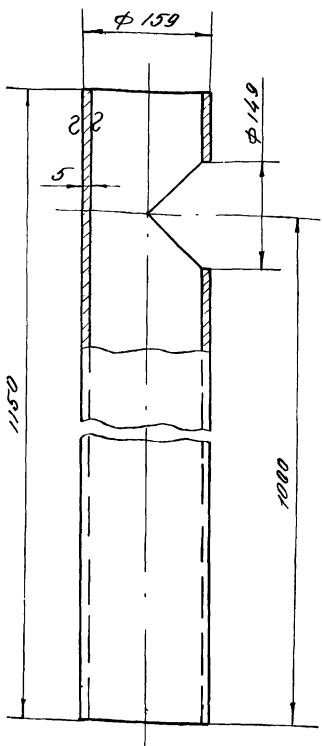
Лист № 1
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

Лист Листов
1 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-63-00-03

▽3 (▽)



МК2-63-00-03

Переход

Литера	Масса	Масшт.
	21,1	1:5

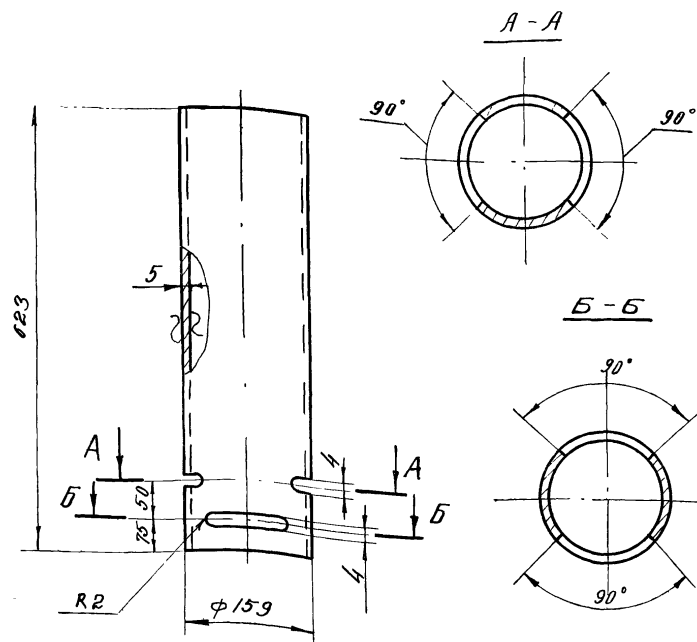
Лист № 1
Ст. 3 ГОСТ 8732-70

Лист Листов
1 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-02

▽3 (▽)



МК2-61-30-02

Труба

Литера	Масса	Масшт.
	10	1:5

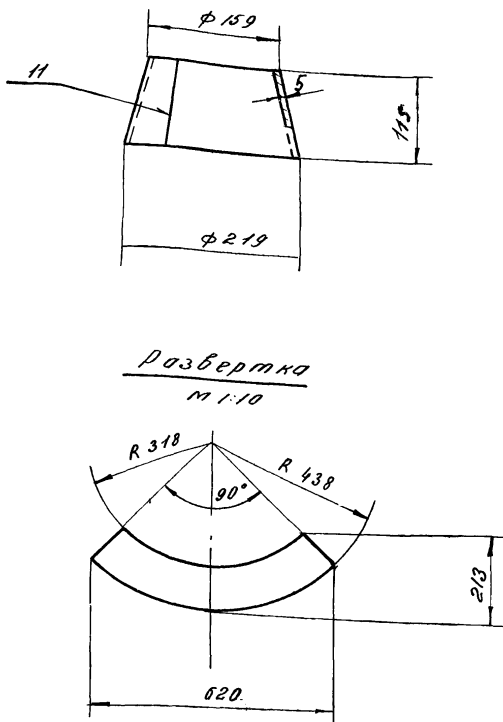
Лист № 1
Ст. 3 ГОСТ 8732-70

Лист Листов
1 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

МК2-61-30-05

▽3 (▽)



МК2-61-30-05

Переход

Литера	Масса	Масшт.
	6	1:5

Лист № 1
Ст. 3 ГОСТ 14637-68

Лист Листов
1 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.	Хуповка	от Зумин		
И. спец.	Деятар	от Штановский		
И.к. от	Штановский	Штановский		

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-66

№	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
<i>Детали</i>				
11	МК2-63-00-01	Воронка	1	2,5
11	МК2-63-00-02	Патрубок	1	3,3
11	МК2-63-00-03	Труба	1	21,1
64	МК2-63-00-04	Заглушка $\phi 159 \times 12$ 12 ГОСТ 5681-57 Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	1,9
<i>Всего:</i>				28,8

МК2-63-00-00				
Узм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Устройство для отвода воды Гипрокотмунводоканал Формат: 11
Разработ.	Хуповка	С. Кушмин		
В. спец.	Ветяр	С. С.		
Нач. отд.	Ветяр	С. С.		

MK2-63-00-00CB

MK2-63-00-00CB

Устройство
для отвода воды

Узм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Устройство для отвода воды Листов: 1 Масса: 28,8 Масштаб: 1:5 Гипрокотмунводоканал
Разработ.	Хуповка	С. Кушмин		
В. спец.	Ветяр	С. С.		
Нач. отд.	Ветяр	С. С.		

Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

MK2-63-00-02

MK2-63-00-02

Патрубок

Узм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Патрубок Труба 159x5-Ст.3-В ГОСТ 8732-70 Гипрокотмунводоканал
Разработ.	Хуповка	С. Кушмин		
В. спец.	Ветяр	С. С.		
Нач. отд.	Ветяр	С. С.		

MK2-63-00-01

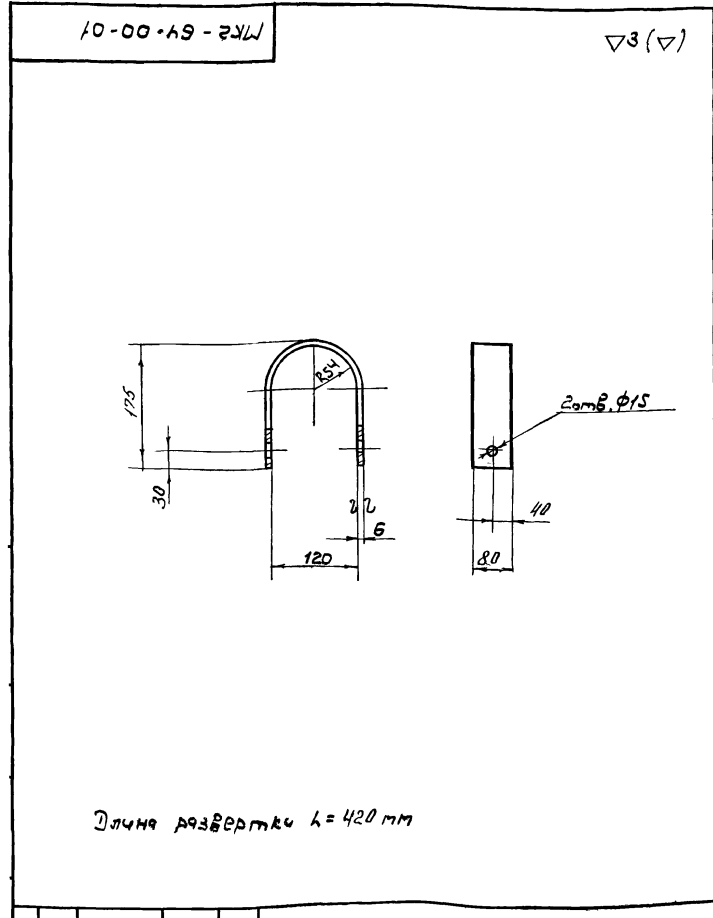
MK2-63-00-01

Воронка

Узм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	Воронка Листов: 1 Масса: 2,5 Масштаб: 1:5 Гипрокотмунводоканал
Разработ.	Хуповка	С. Кушмин		
В. спец.	Ветяр	С. С.		
Нач. отд.	Ветяр	С. С.		

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.б.о	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	1	МК2-Б4-10-01	Цилиндр	1	6,25	
11	2	МК2-Б4-10-02	Конус	1	5,22	
11	3	МК2-Б4-10-03	Отвод 50°	2	13,6	
Б4	4	МК2-Б4-10-04	Патрубок L=250 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	1,31	
Б4	5	МК2-Б4-10-05	Патрубок L=85 Труба 57x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	0,45	
Б4	6	МК2-Б4-10-06	Труба L=2560 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	26,27	
Б4	7	МК2-Б4-10-07	Патрубок L=300 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	3,1	
Б4	8	МК2-Б4-10-08	Патрубок L=700 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	7,18	
Б4	9	МК2-Б4-10-09	Труба L=2510 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	25,8	
Б4	10	МК2-Б4-10-10	Патрубок L=1000 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	10,26	
Б4	11	МК2-Б4-10-11	Патрубок L=400 Труба 108x4 Ст.3-Б ГОСТ 8732-70	1	4,1	
	12		Отвод 60° 100С40.4 ГОСТ 17375-72	1	2,4	
	13		Отвод 90° 100С40.4 ГОСТ 17375-72	2	7,2	
	14		Отвод 90° 50.С40.4 ГОСТ 17375-72	1	0,82	
			Всего:		114	

МК2-Б4-10-00
 Упр. лист № докум. Листов Дата
 Разраб. Хуповская С.И. Зинин
 Исполн. Дегтяр Штановский
 Н.Котв. Штановский
 Журасборник
 Гипрокоммунводоканал
 Копировать. Формат: 1/1



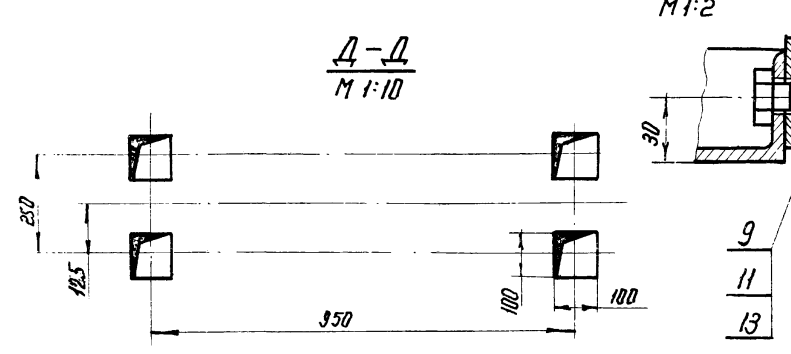
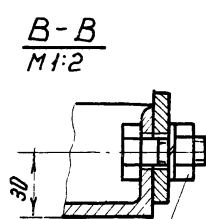
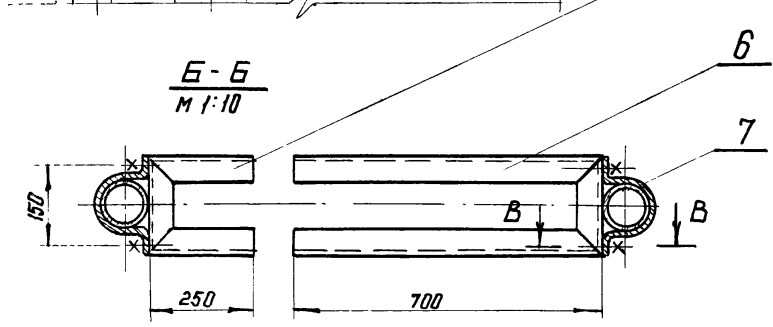
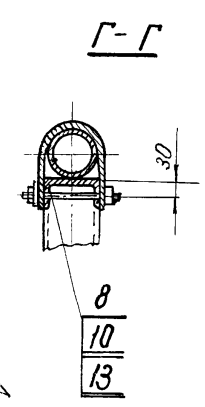
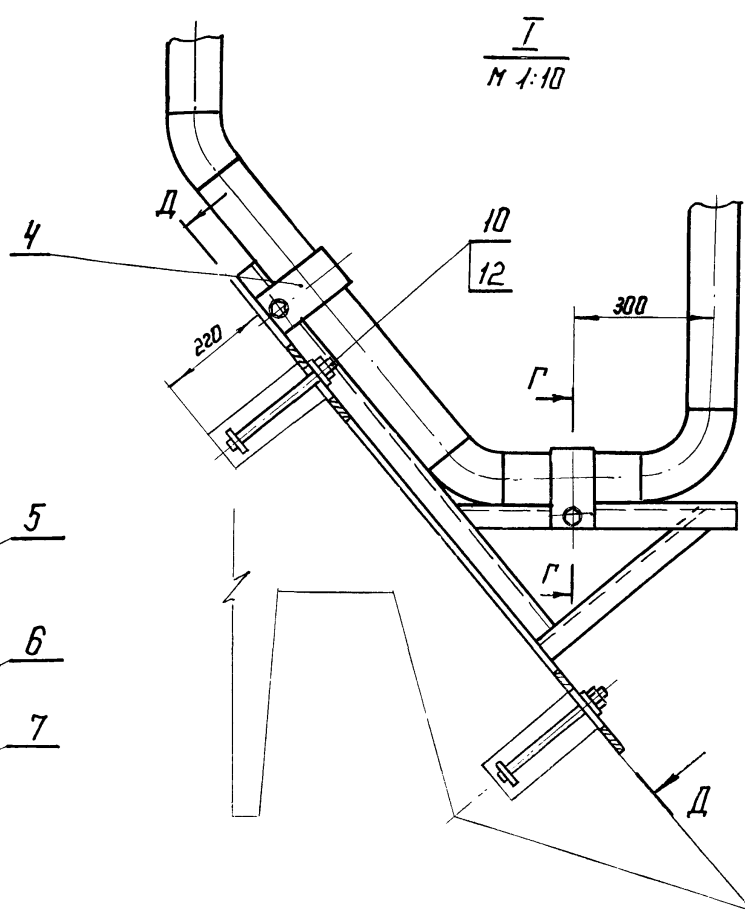
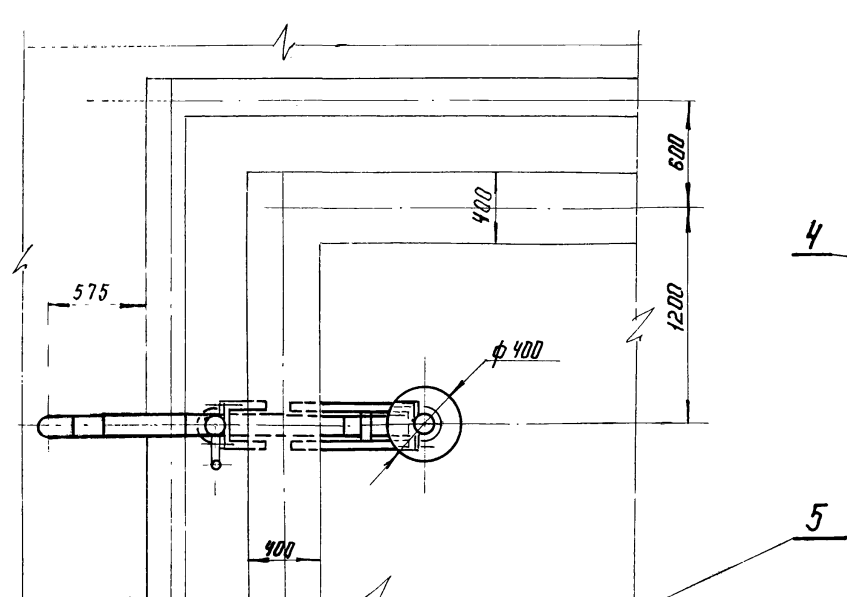
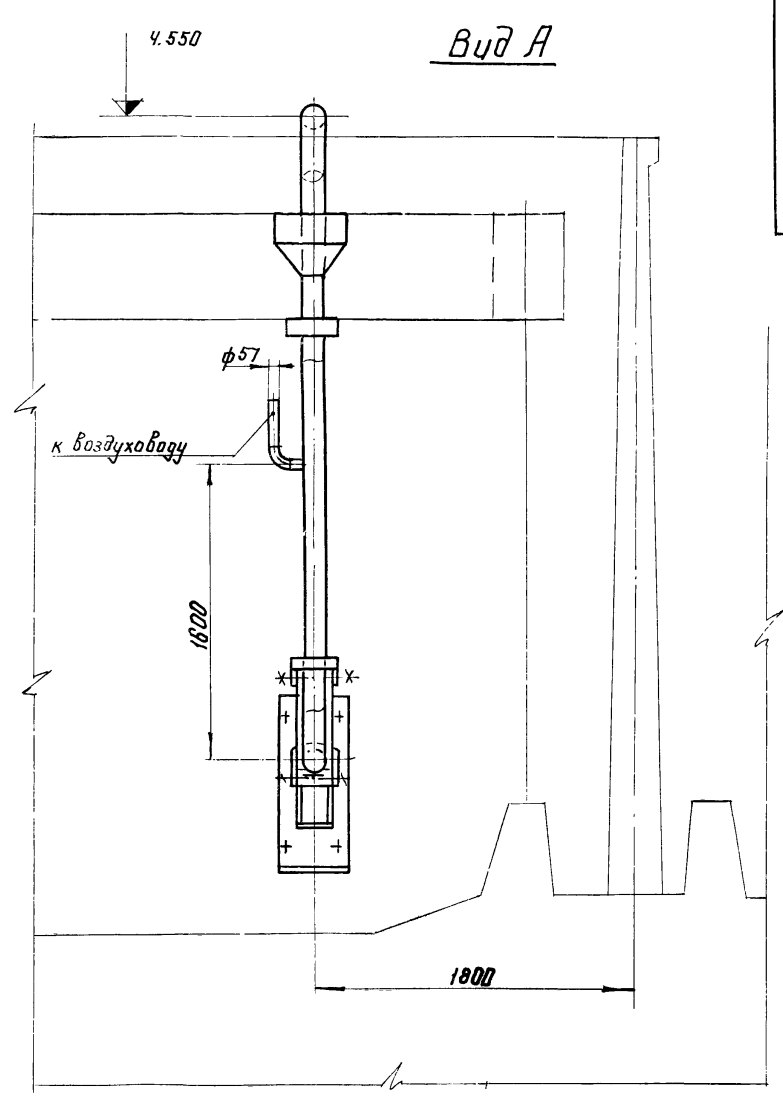
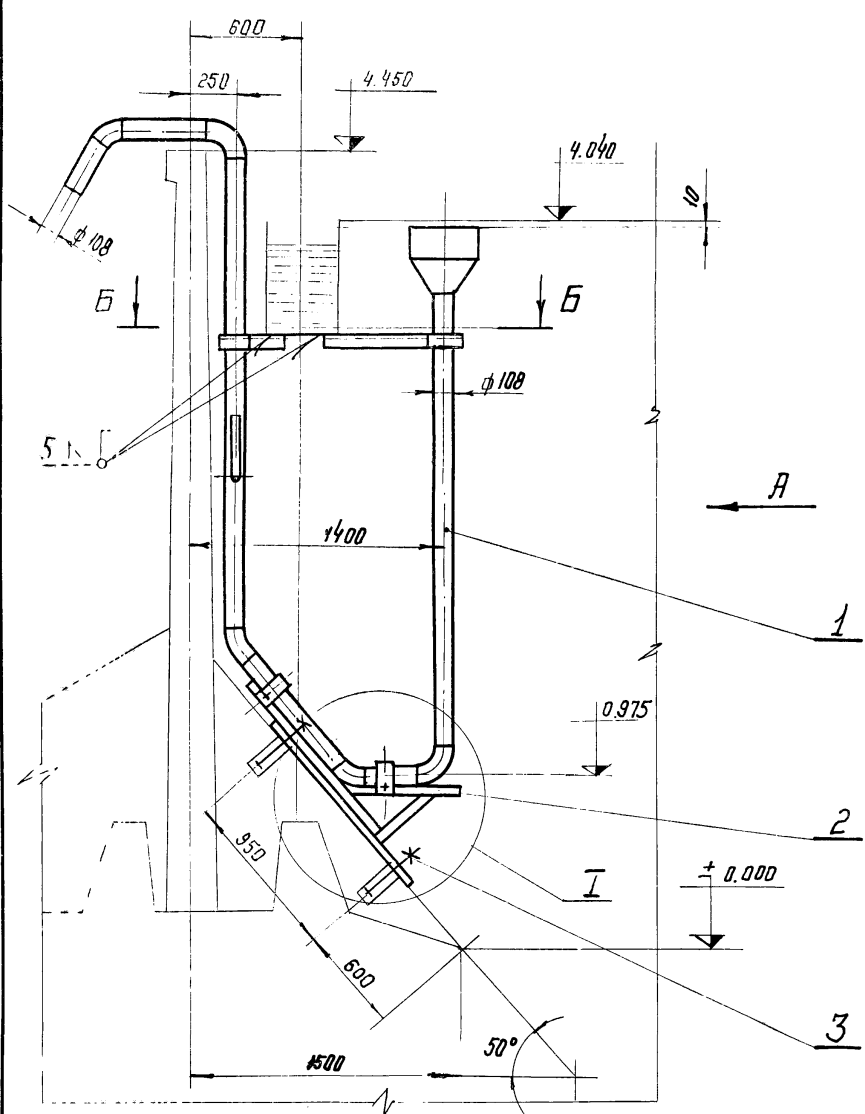
МК2-Б4-00-01
 Упр. лист № докум. Листов Дата
 Разраб. Хуповская С.И. Зинин
 Исполн. Дегтяр Штановский
 Н.Котв. Штановский
 Склад
 Б.ГОСТ 5681-57
 Ст.3.ГОСТ 14637-69
 Гипрокоммунводоканал

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.б.о	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
12	1	МК2-Б4-10-00	Журасборник	1	114	
12	2	МК2-Б4-20-00	Кронштейн	1	70,0	
11	3	МК2-Б4-30-00	Болт фундаментный	4	2,20	
			<u>Детали</u>			
11	4	МК2-Б4-00-01	Склад	2	1,88	
11	5	МК2-Б4-00-02	Опора левая	1	2,66	
11	6	МК2-Б4-00-03	Опора правая	1	5,05	
11	7	МК2-Б4-00-04	Защит	2	1,52	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	8		Болт М12х150 С8.011 ГОСТ 7798-70	2	0,301	
	9		Болт М12х40 С8.011 ГОСТ 7798-70	4	0,332	
			Гайки ГОСТ 5915-70			
	10		М16.С.011	4	0,133	
	11		М12.С.011	6	0,092	
	12		Шайба 16.011			
			ГОСТ 11371-68	4	0,05	
	13		Шайба 12.65Г.011			
			ГОСТ 6402-70	6	0,02	
			Всего:		19,8	

МК2-Б4-00-00
 Упр. лист № докум. Листов Дата
 Разраб. Хуповская С.И. Зинин
 Исполн. Дегтяр Штановский
 Н.Котв. Штановский
 Журасборник
 Установочный чертёж
 Гипрокоммунводоканал
 Копировать. Формат: 1/1

Формат	Зона	Листов	Обозначение	Наименование	К.б.о	Примечание
				<u>Детали</u>		
11	1	МК2-Б4-20-01	Плита	1	45,7	
11	2	МК2-Б4-20-02	Упор	1	4,9	
11	3	МК2-Б4-20-03	Поперечина	1	6,7	
11	4	МК2-Б4-20-04	Основание	1	10,7	
			Всего:		70,0	

МК2-Б4-20-00
 Упр. лист № докум. Листов Дата
 Разраб. Хуповская С.И. Зинин
 Исполн. Дегтяр Штановский
 Н.Котв. Штановский
 Кронштейн
 Гипрокоммунводоканал
 13982-06 12 Формат: 1/1



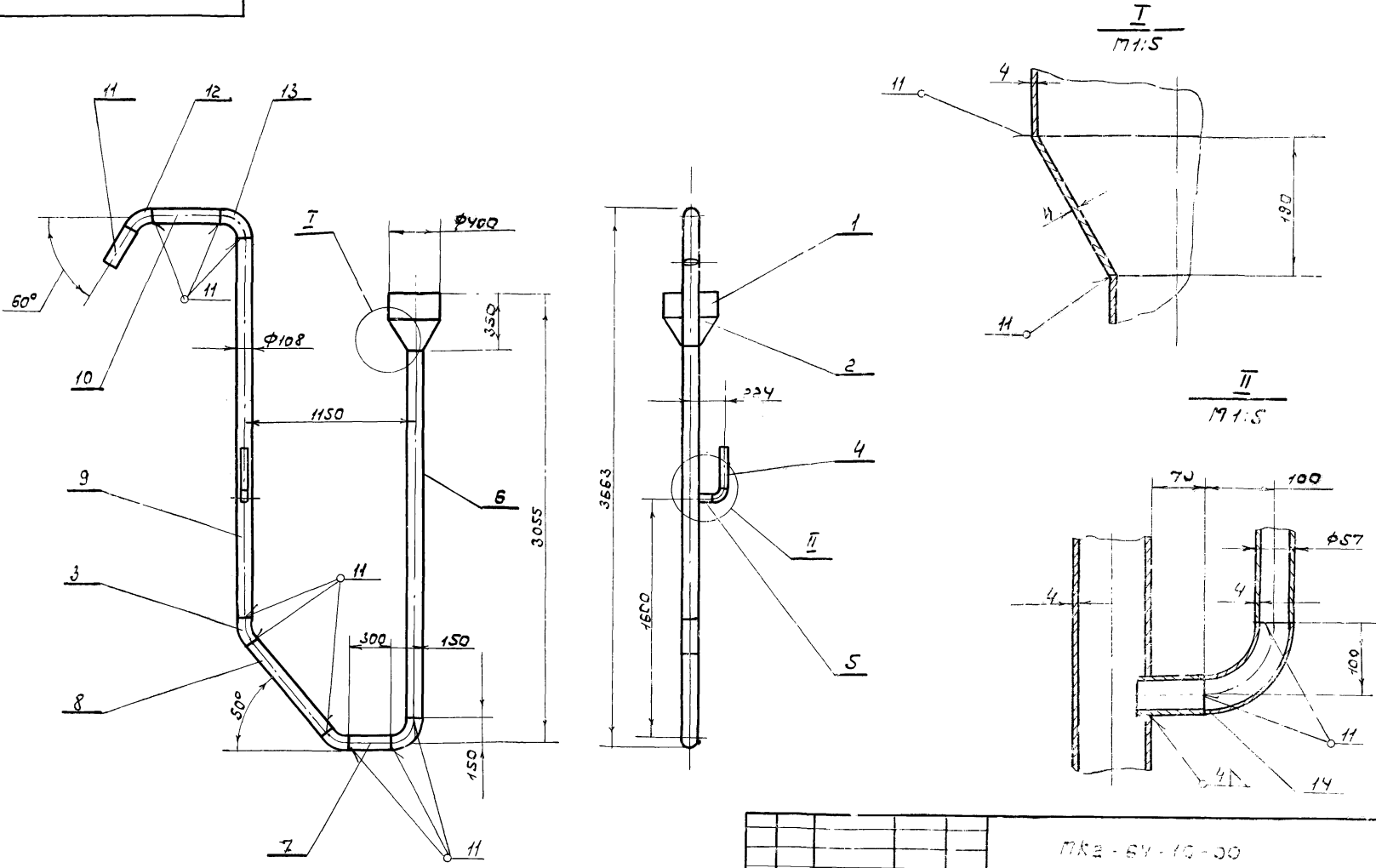
1. Опоры поз. 5 и поз. 6 приварить к клетку при монтаже.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.

МК2-64-00-00СБ				Литера	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	198	1:25
Разраб.	ГЦП	Хуповке	от. Зиничев			
Гл. спец.	Дегтяр	Щитановский	Щитановский		Лист	Листов
И.к. отг.	Щитановский	Щитановский	Щитановский		Гидрокоммунводоканал.	
Копир	Киселевич				Сборочный чертёж	

№ строки	Обозначение	Наименование	Где хранится		Примечание	
			Обозначение	Кол.		
1	МК2-64-00-00.СБ	Журнал. Установочный чертеж		1		
2	МК2-64-10-00	Журнал	МК2-64-00-00.СБ	1	1	
3	МК2-64-20-00	Кранштейн	МК2-64-00-00.СБ	1	1	
			МК2-64-00-00.СБ			
			Имя Лист № докум. Подп. Дата Разр. Хуповко от Шинин И-к от Шининской		Журнал Ведомость спецификации	

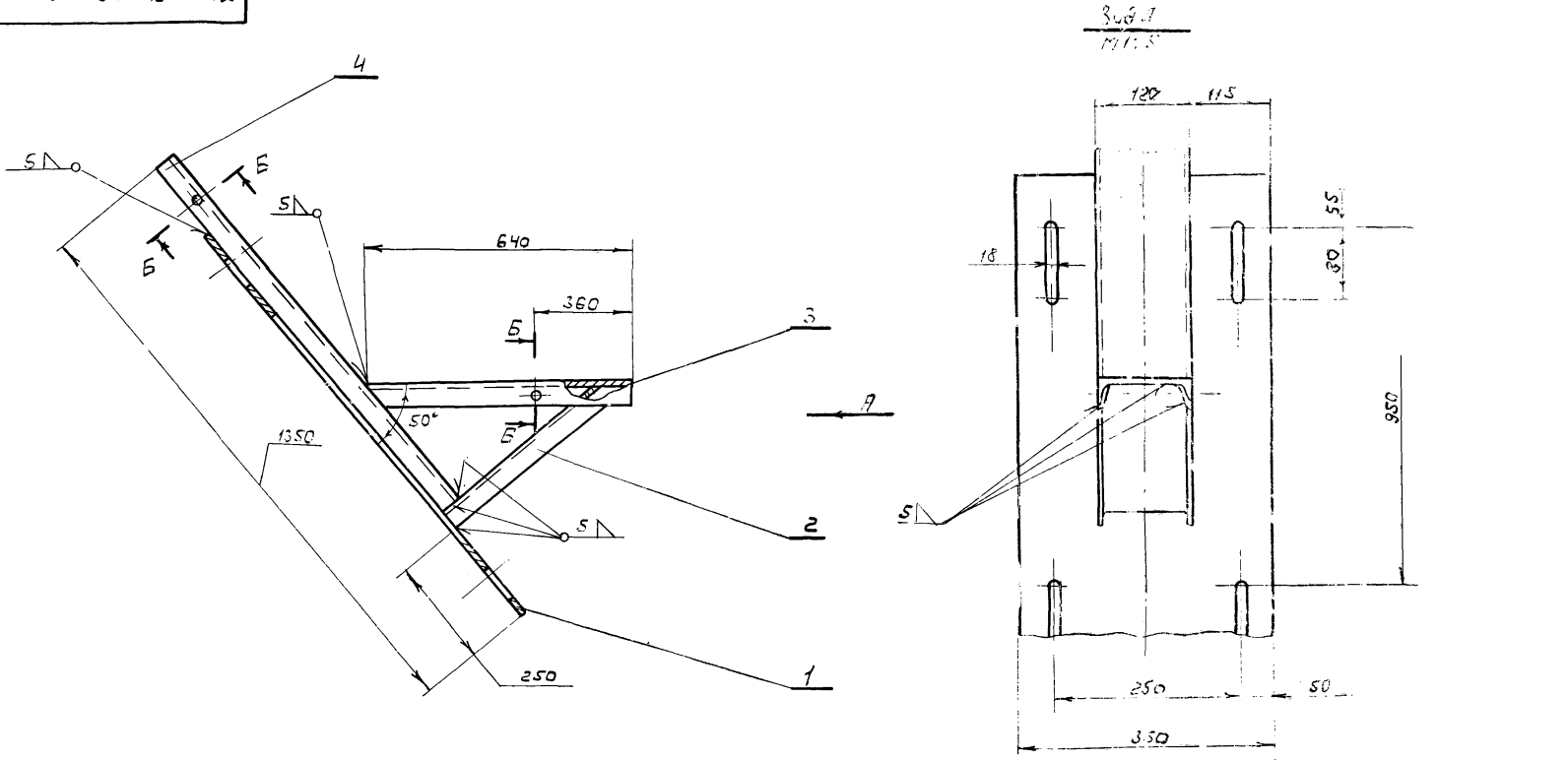
формат 11

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда вводится (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на рисунок	всего	
1	Крепежные изделия								
2	Болт М12 x 140. Св. ОН	ГОСТ 7798-70		МК2-64-00-00.СБ	2			2	
3	М12 x 40. Св. ОН	ГОСТ 7798-70		МК2-64-00-00.СБ	4			4	
4									
5	Гайка М16. С. ОН	ГОСТ 5915-70		МК2-64-00-00.СБ	4			4	
6	М12. С. ОН	ГОСТ 5915-70		МК2-64-00-00.СБ	6			6	
7									
8	Шайба 16. ОН	ГОСТ 11371-68		МК2-64-00-00.СБ	4			4	
	12Н. ОН	ГОСТ 6402-70		МК2-64-00-00.СБ	6			6	
					МК2-64-00-00.В7				
					Имя Лист № докум. Подп. Дата Разр. Хуповко от Шинин И-к от Шининской		Журнал Ведомость покупок изделий Гиперкоммунальные		



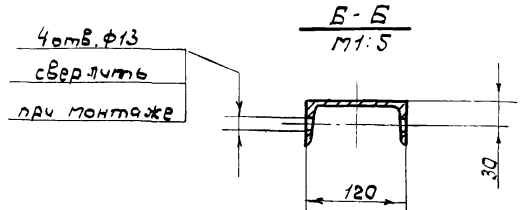
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

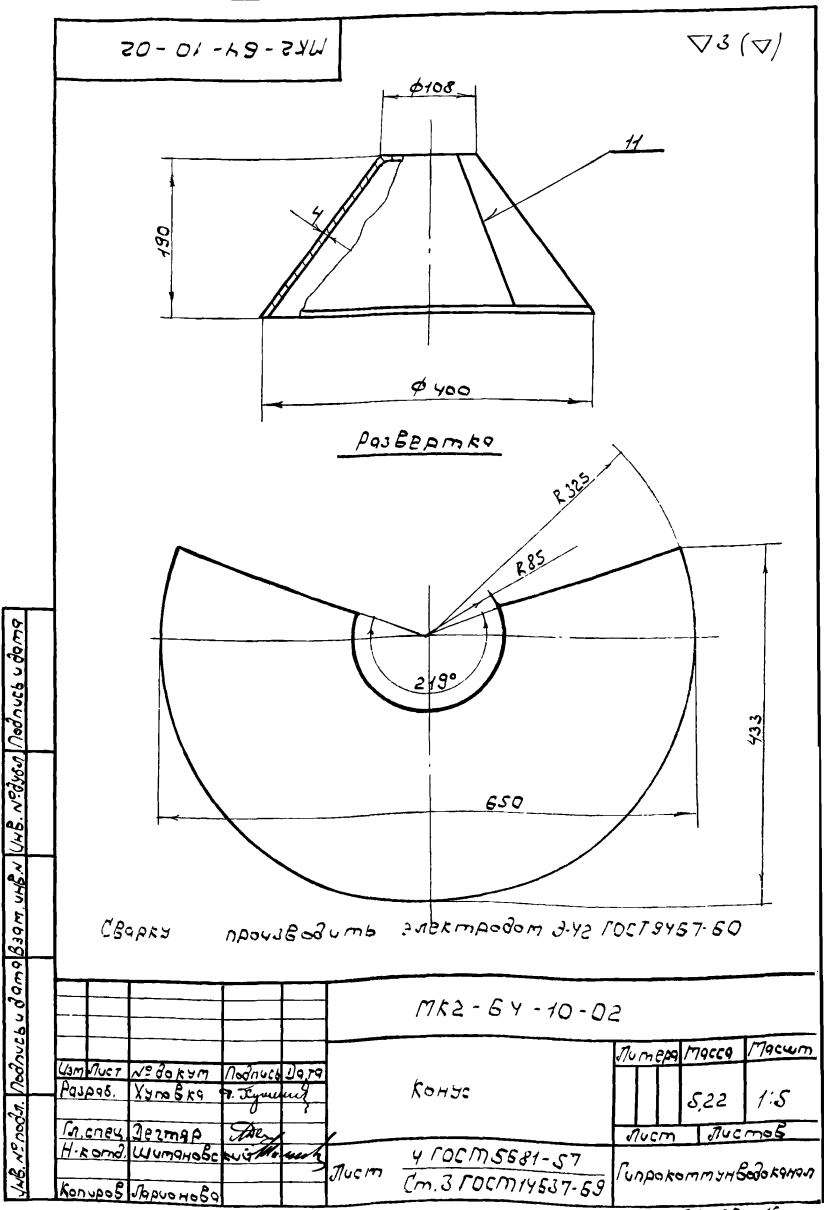
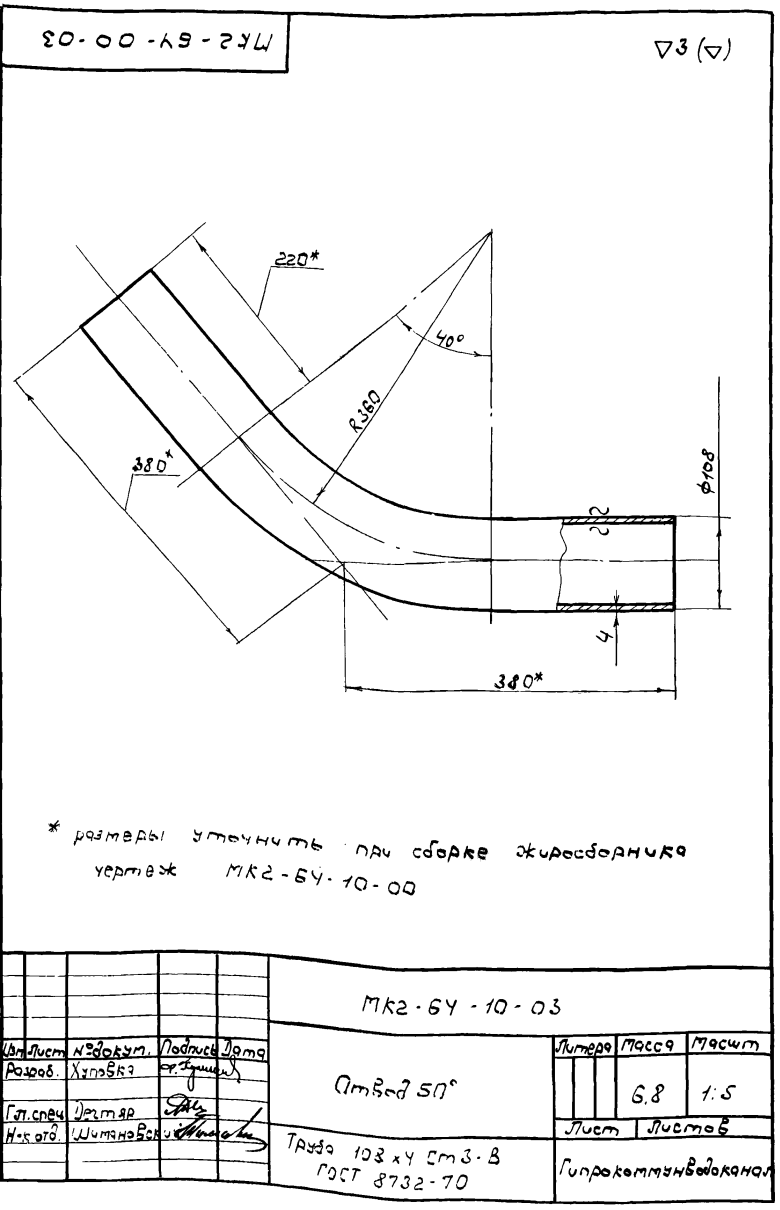
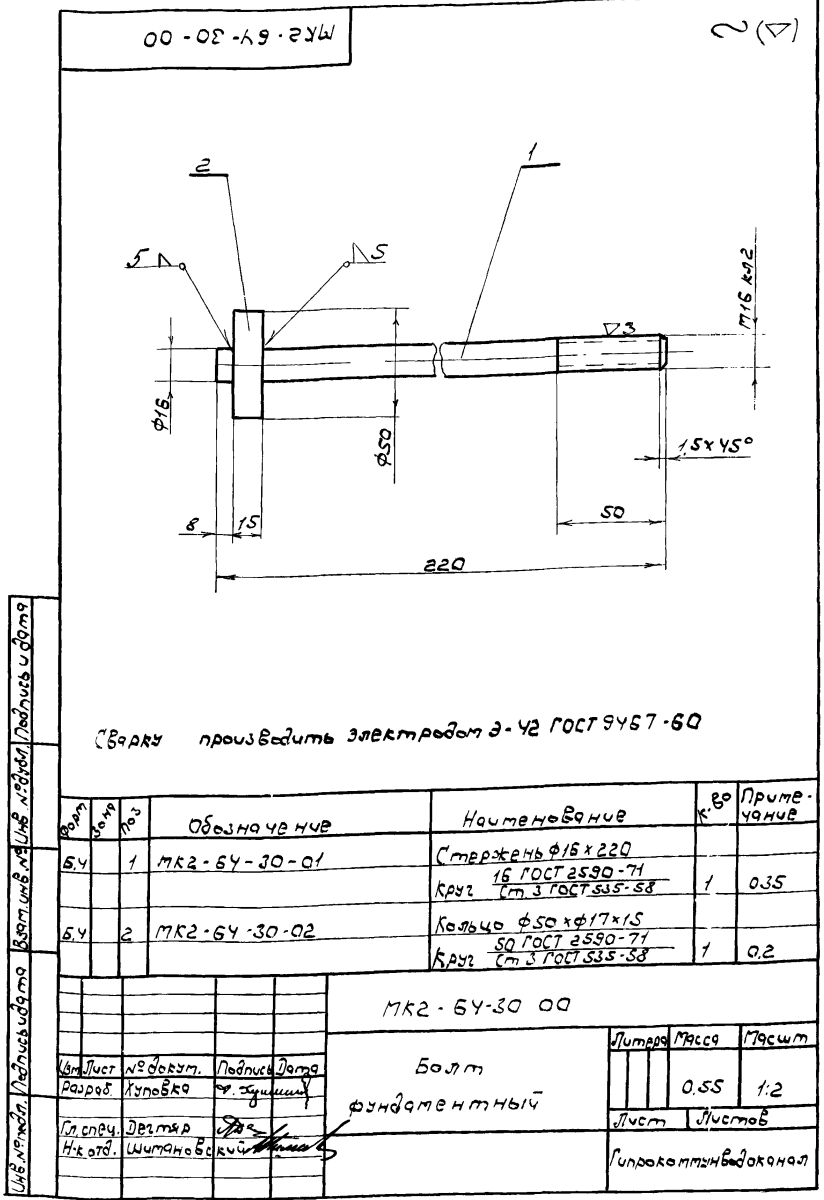
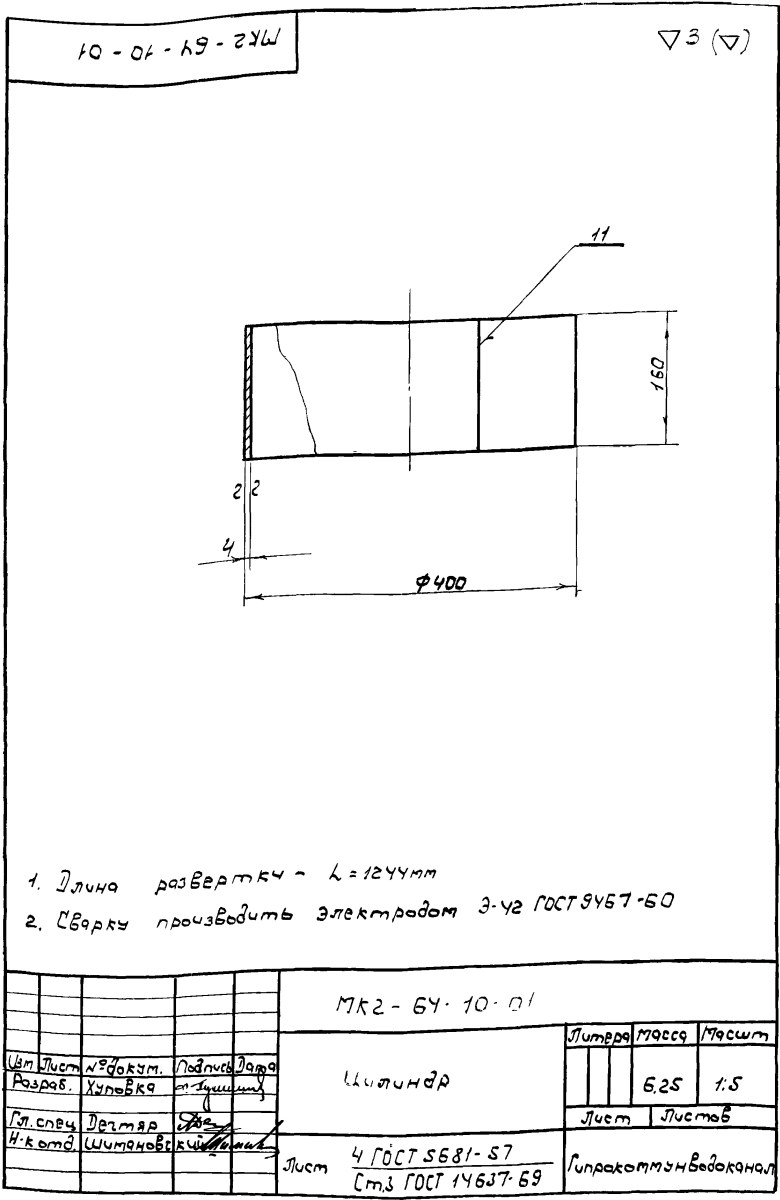
				МКЗ-6У-10-00	
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Журова В. И.	114
Разработ.	Хуповка	С. И.	12.5		
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Исполнение	
Гл. спец.	Инженер	С. И.		Исполнение	
Нач. отд.	Инженер	С. И.		Исполнение	
Конструктор	Инженер	С. И.		Исполнение	

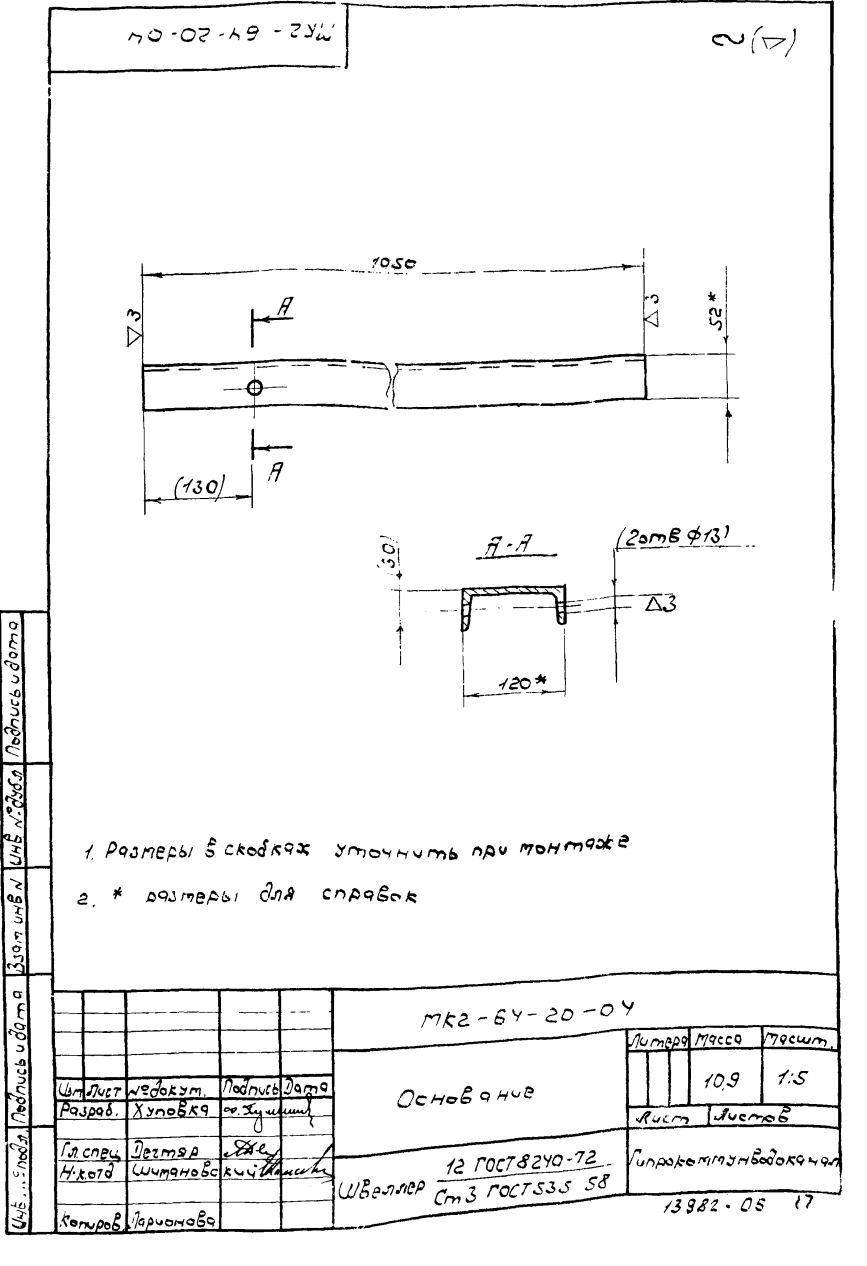
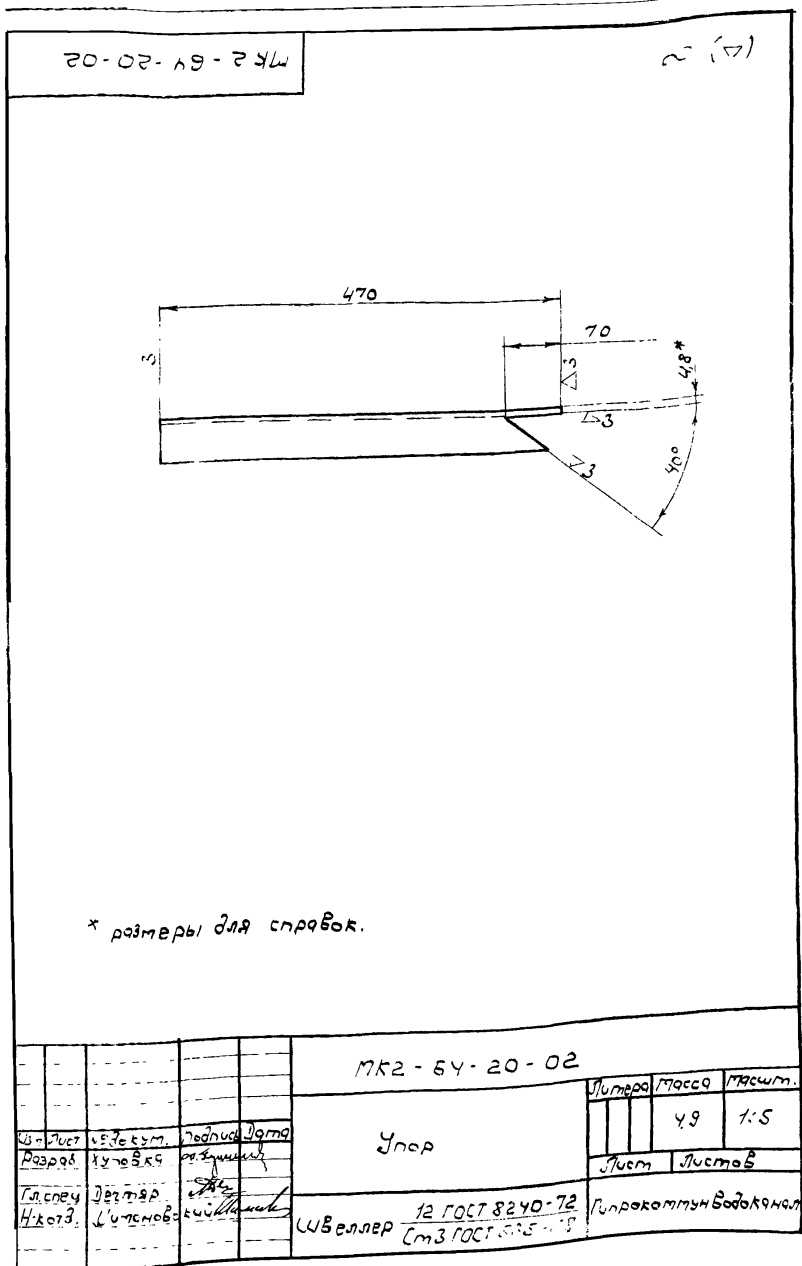
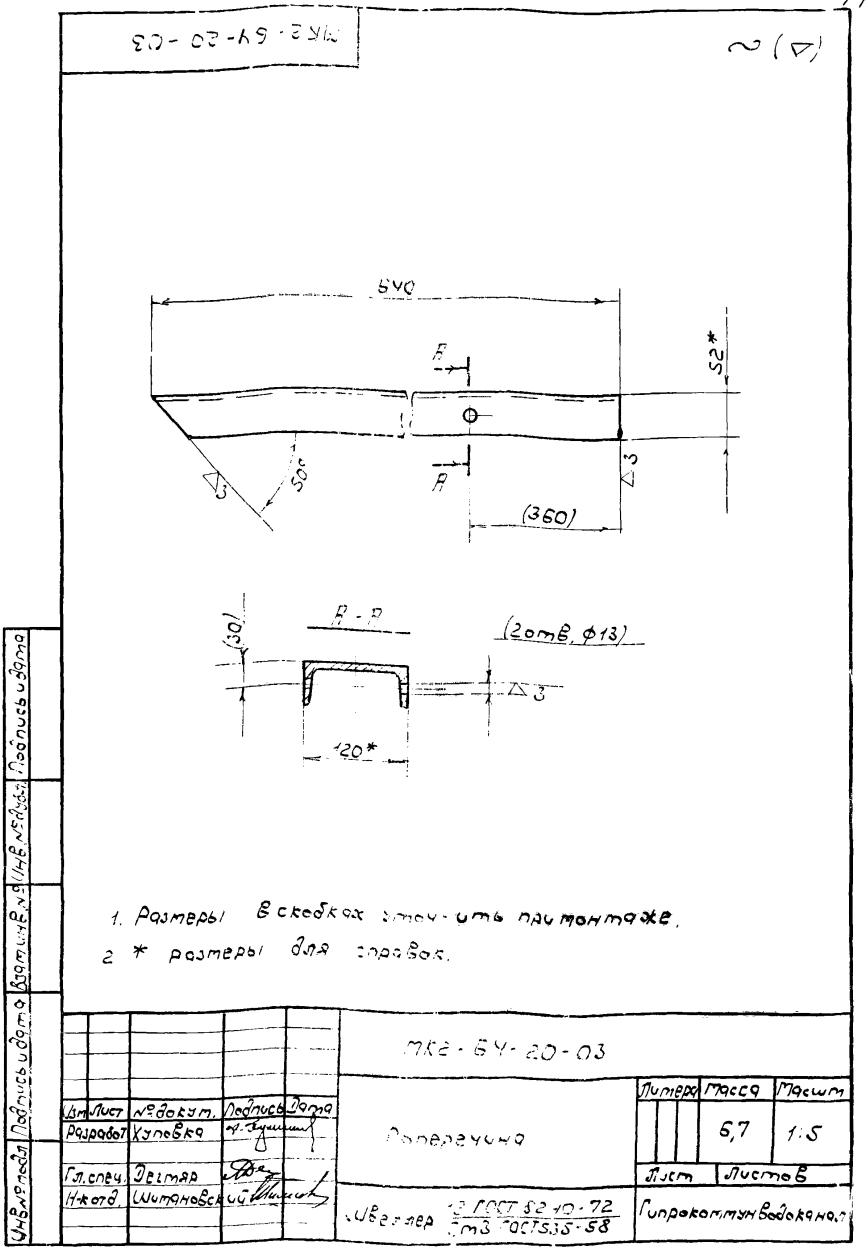
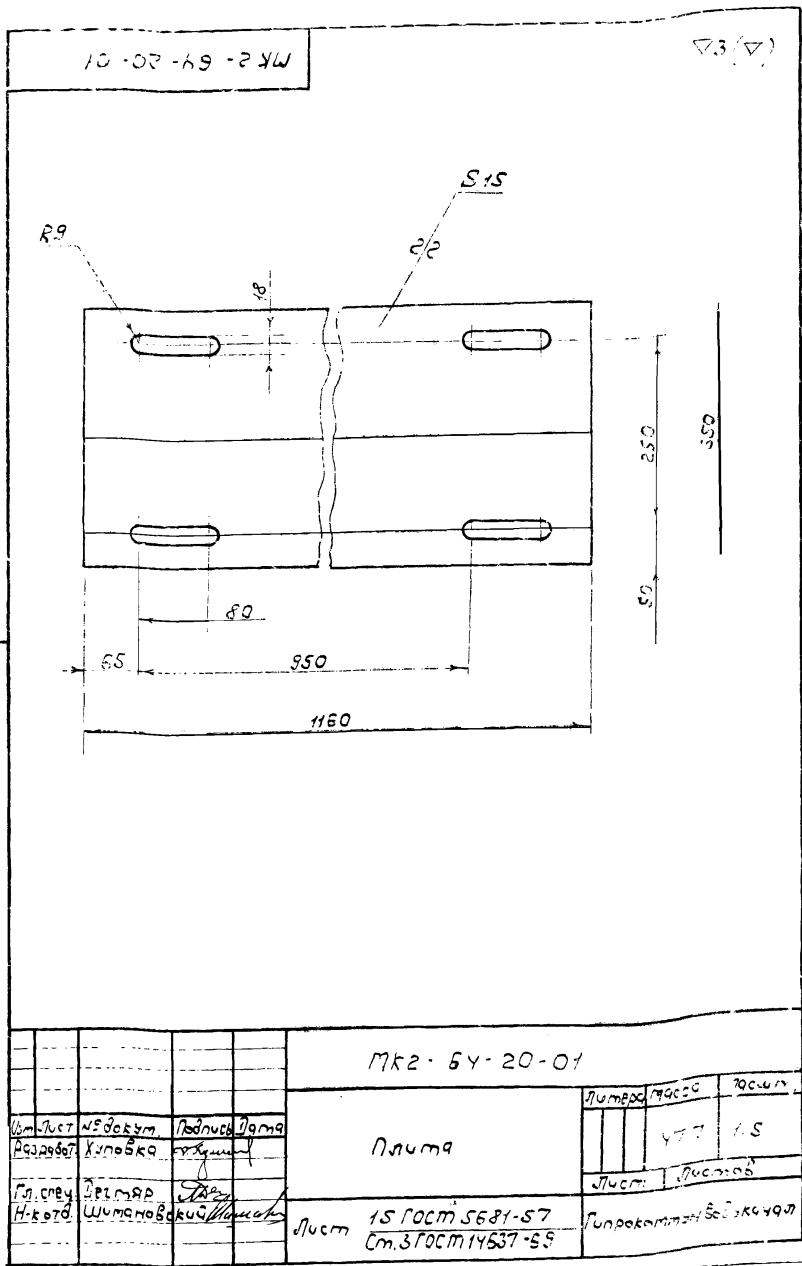


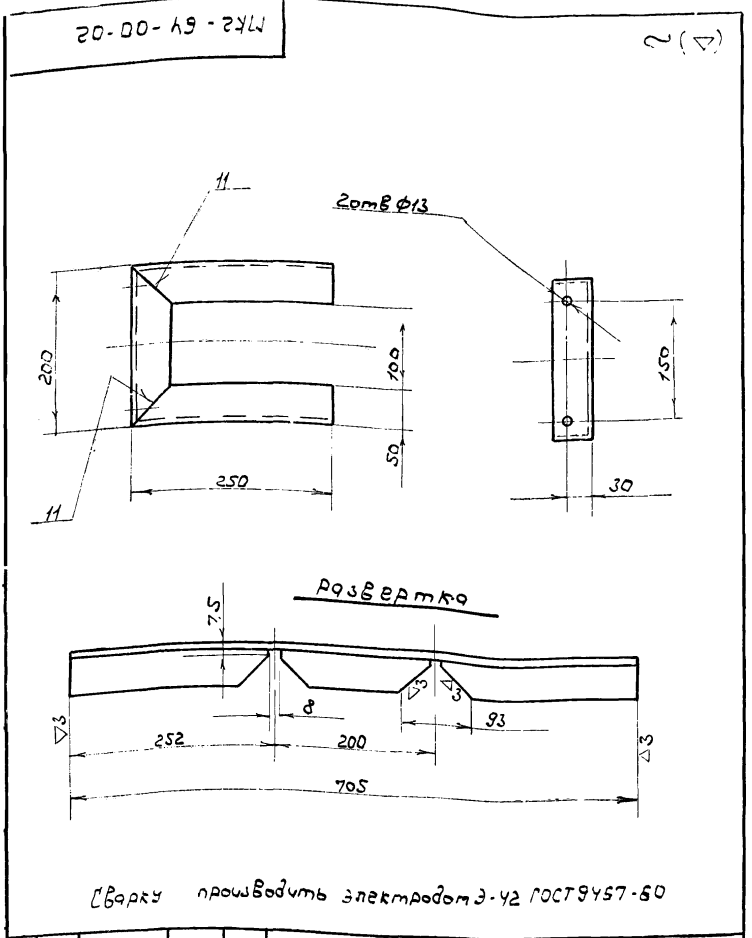
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

				МКЗ-6У-20-00	
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата	Красильникова	70
Разработ.	Хуповка	С. И.	11.5		
Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Г.И.П.	Исполнение	
Гл. спец.	Инженер	С. И.		Исполнение	
Нач. отд.	Инженер	С. И.		Исполнение	
Конструктор	Инженер	С. И.		Исполнение	

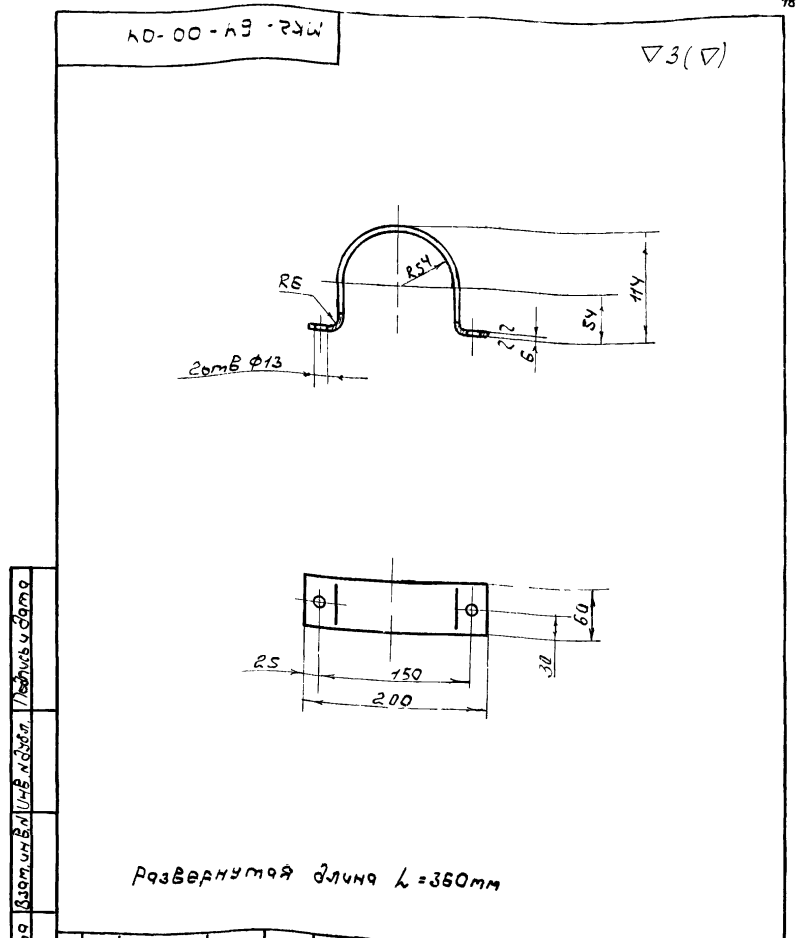




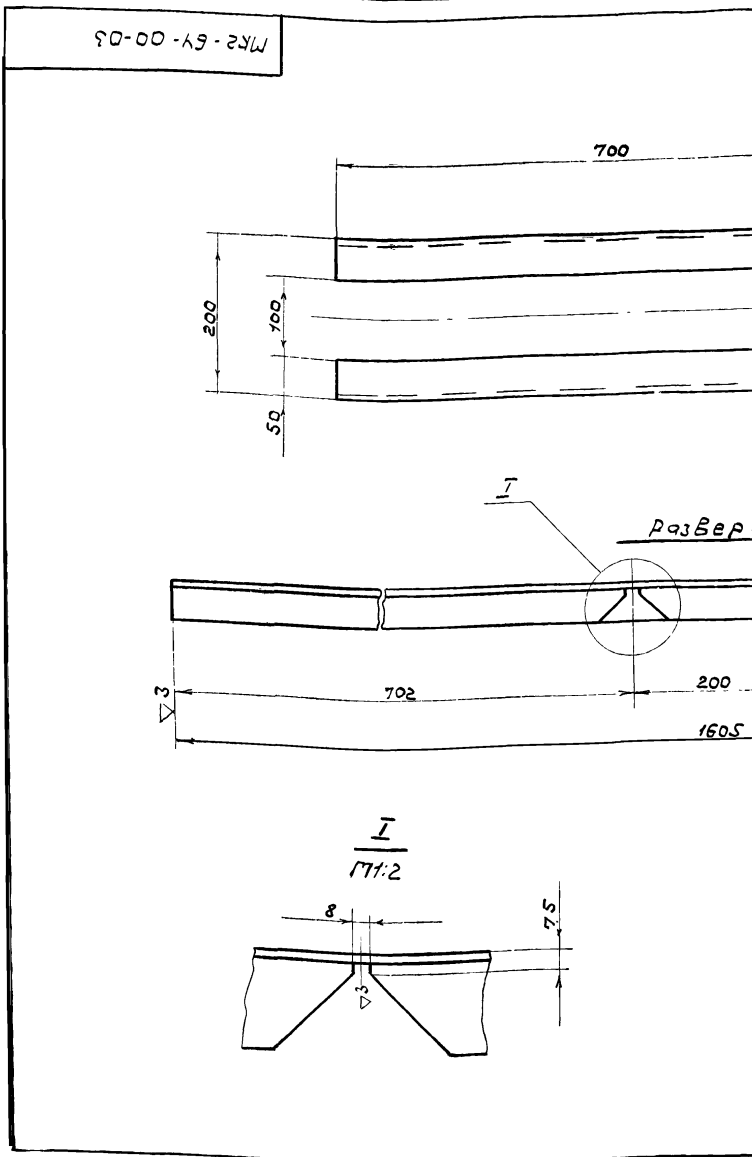




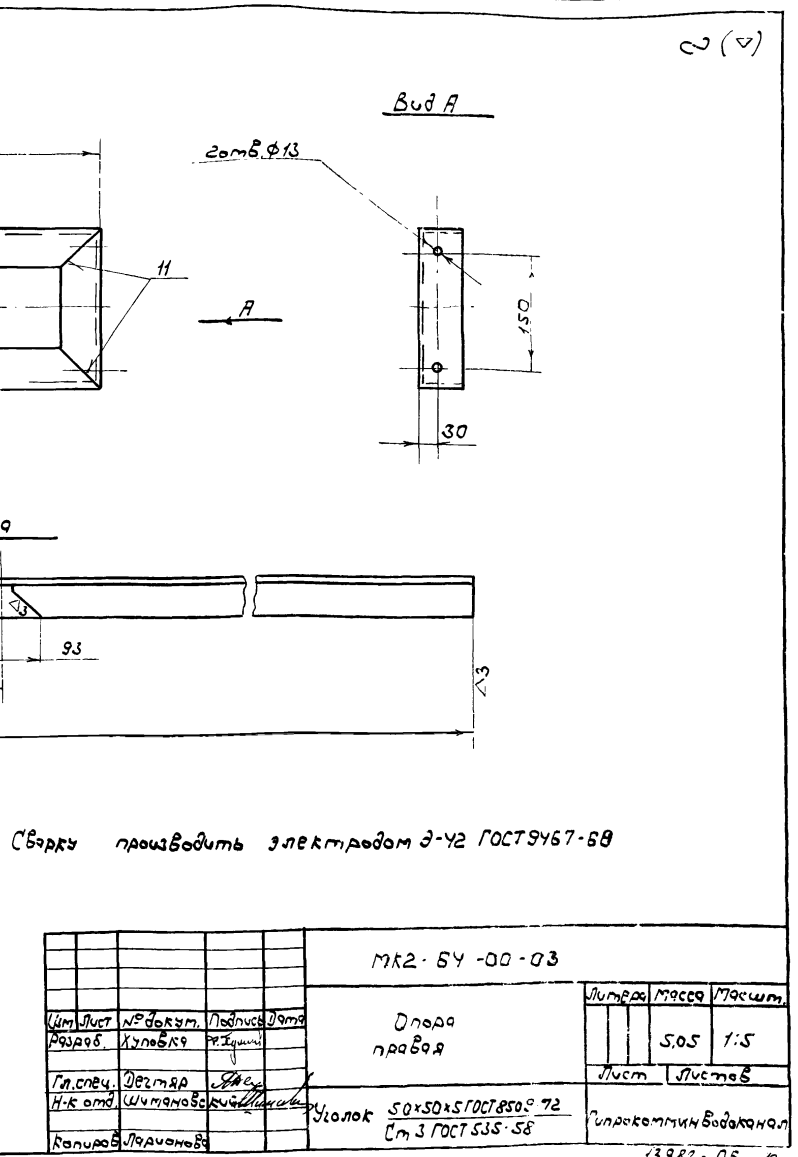
			МК2-64-00-02		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разраб.	Хуповка	Резунин		2,66	1:5
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов
Н.к. отв.	Шиманов	Бачурин		Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	
			Гипрокоттин Водоканал		



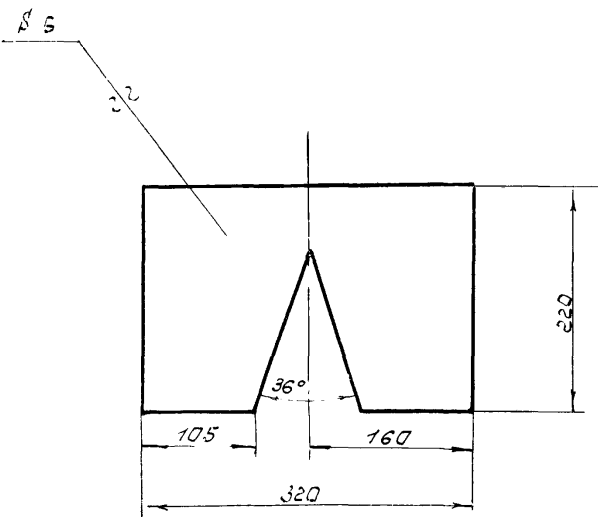
			МК2-64-00-04		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разраб.	Хуповка	Резунин		0,76	1:4
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов
Н.к. отв.	Шиманов	Бачурин		Узелок 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14537-69	
			Гипрокоттин Водоканал		



			МК2-64-00-03		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разраб.	Хуповка	Резунин		5,05	1:5
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов
Н.к. отв.	Шиманов	Бачурин		Узелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	
			Гипрокоттин Водоканал		

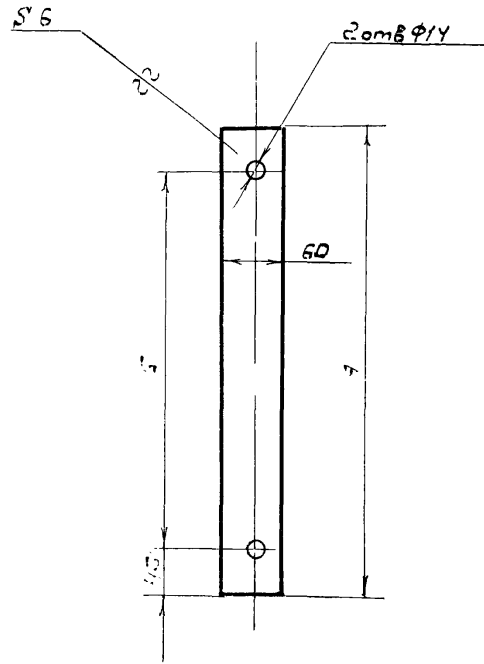


			МК2-64-00-03		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Масса
Разраб.	Хуповка	Резунин		0,76	1:4
Гл. инж.	Дегтяр	Сидя		Лист	Листов
Н.к. отв.	Шиманов	Бачурин		Узелок 6 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14537-69	
			Гипрокоттин Водоканал		



МК2-65-10-02

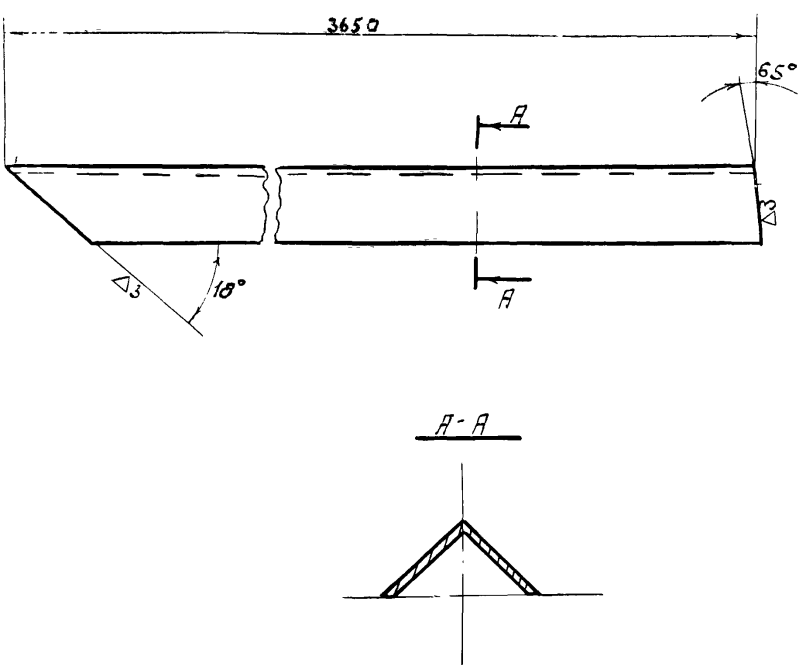
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						23	1:5
Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер		Лист	Листов	
И.о. спец.	Инженер	И.о. инж.	Инженер		Лист Б ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14537-69		



Обозначение	Размеры		Масса в кг
	А	Б	
МК2-65-00-02	480	320	135
МК2-65-00-02	620	540	19

ст. таблица

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						ст. табл.	1:5
Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер		Лист	Листов	
И.о. спец.	Инженер	И.о. инж.	Инженер		Литера 5x30 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58		



МК2-65-00-01

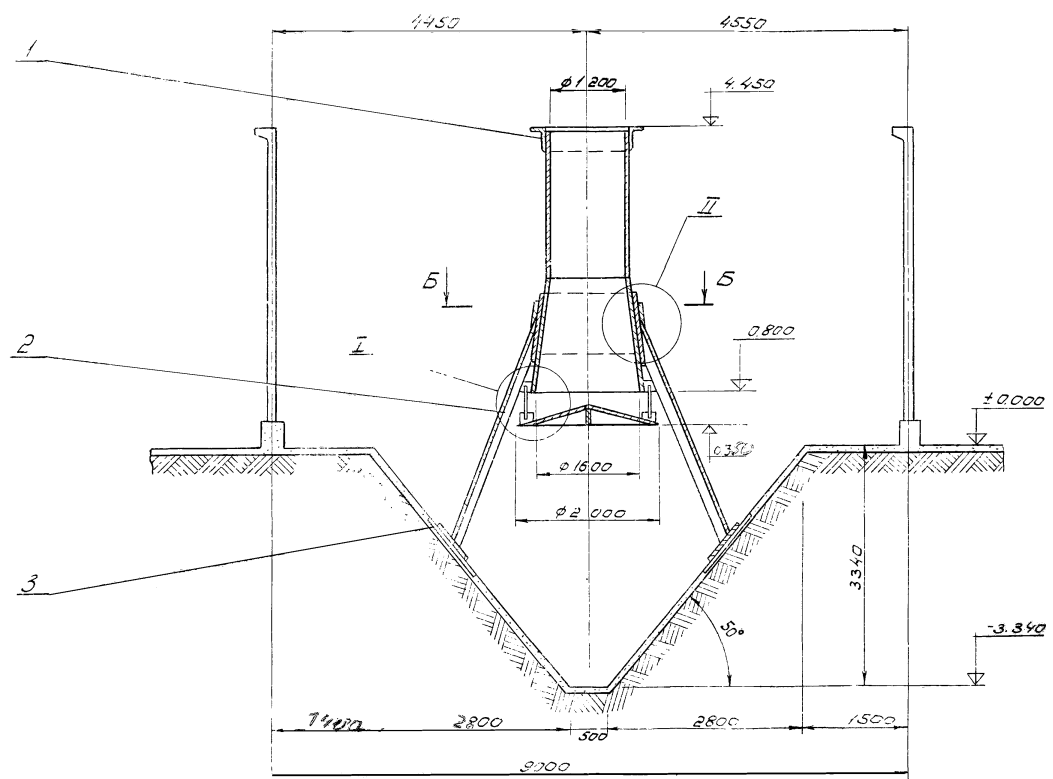
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						122	1:10
Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер		Лист	Листов	
И.о. спец.	Инженер	И.о. инж.	Инженер		Уголок 200x200x12 ГОСТ 8505-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Кол-во	Знач.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			Сборочные единицы		
12	1	МК2-65-10-00	Труба Т1	1	852,2
12	2	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	1	184,2
			Детали		
11	3	МК2-65-00-01	Стойка	4	488
11	4	МК2-65-00-02	Подвеска	4	5,4
64	5	МК2-65-00-03	Плита 250x250x10 Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14537-69	4	19,6
			Стандартные изделия		
	6		Болт М12x30 С8.011 ГОСТ 7798-70	8	0,352
	7		Гайка М12 С.011 ГОСТ 5915-70	8	0,123
			Всего:		1549,8

МК2-65-00-00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Исполн.	Инженер	Проверен	Инженер		Литера	Листов	
И.о. спец.	Инженер	И.о. инж.	Инженер		Труба Т1 первичного статейника		

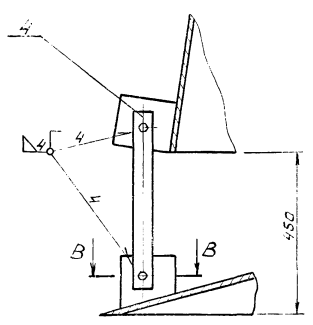
A-A



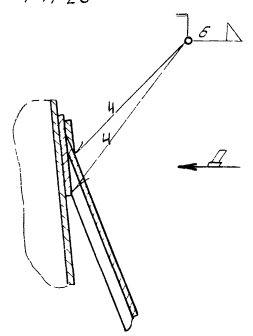
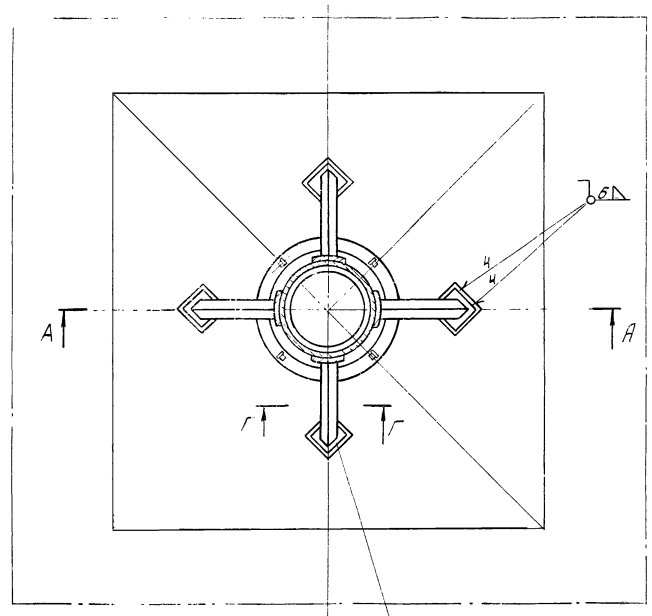
I
M 1:10

B-B

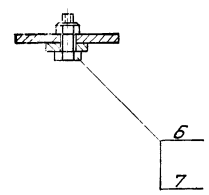
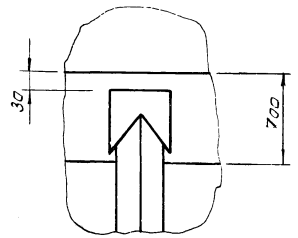
II
M 1:20



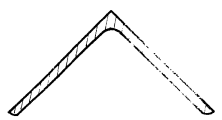
B-B
M 1:5



Вид Д
M 1:20



Г-Г
M 1:5



Сварки производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-00-00СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подпись/Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника		Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Судовое	от/Зам			И549.8	1:50	
Тип	Генплан	Вид	сборочный чертеж		Лист	Листов	
Специ	Деталь	Стан			Гиперкомпьютер/Водокач		
Начерт	Исполнение	Минив					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00СБ	1	1

					МК2-65-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т1 первичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Штановский					

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 Вторичного отстойника		1	
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00СБ	1	1
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00СБ	1	1

					МК2-66-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 Вторичного отстойника Ведомость спецификации	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Хуповка	ГЦП	Гецин	08.08.15				
Пр. спец.	Дегтяр	И.К. от	Штановский					

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				Детали		
					1	1554
11	1	МК2-65-20-01	Диск		2	122
11	2	МК2-65-20-02	Ребра		1	122
11	3	МК2-65-20-03	Ребра		4	44
11	4	МК2-65-20-04	Планка			
				Всего:		1842

МК2-65-20-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Отражатель ОТ1
 Гипрокоммунводоканал
 Копировала: Формат: 11

Формат	Вид	Размер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
11	1	МК2-65-10-01	Конус		1	335
11	2	МК2-65-10-02	Упор		4	92
11	3	МК2-65-10-03	Конус		1	85,5
11	4	МК2-65-10-04	Планка		4	44
11	5	МК2-65-10-05	Кольцо		1	41,6
Б.У.	6	МК2-65-10-06	Цилиндр L=1600		1	375
				Лист 610СТ5681-57 Лист 61310СТ14537-69		
				Всего:		852,2

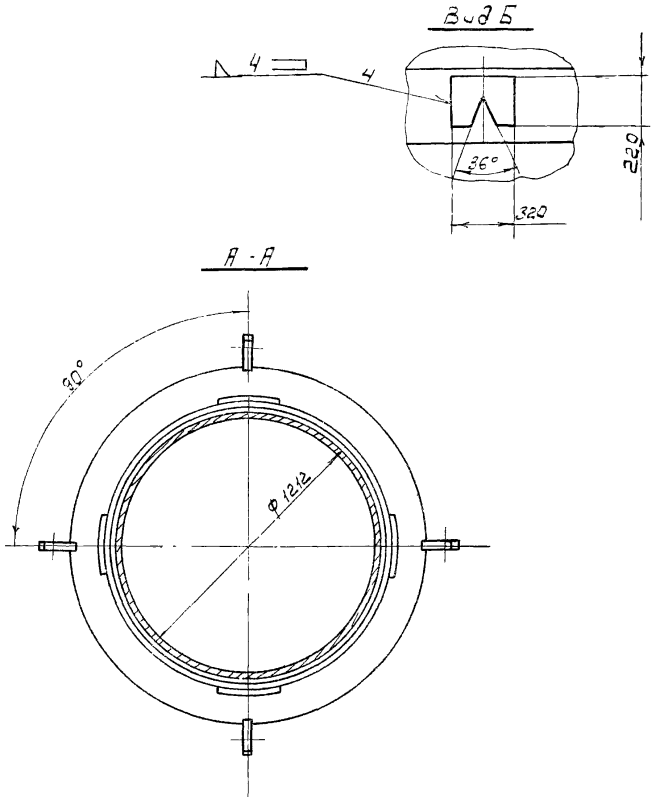
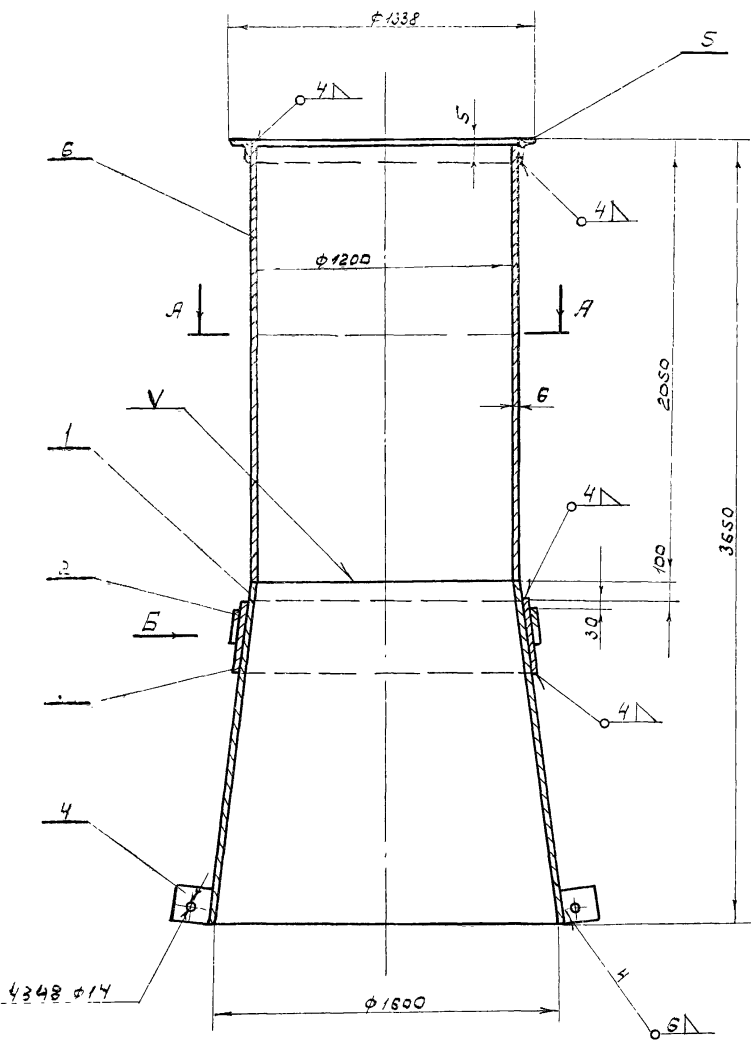
Усл. лист № докум. Подпись Дата

МК2-65-10-00
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Труда Т1
 Гипрокоммунводоканал
 Копировала: Формат: 11

Строчку	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изде-лие	в ком-плек-ты	на резу-льт	
	КАРДЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ							
1	Болт М 12 x 30. S&OH	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12. S. OH	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00-СБ	8		8	

МК2-65-00-00 ВП
 Усл. лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Хуповка
 Гл. спец. Дегтяр
 Н. кот. Шитановский
 Труда Т1
 первичного отстойника
 ведомость покупных изделий
 Гипрокоммунводоканал
 13982-05 Формат 12

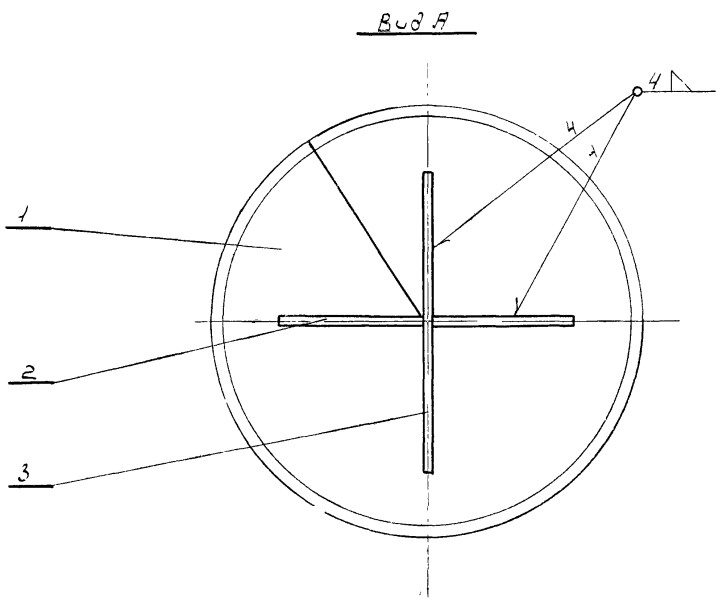
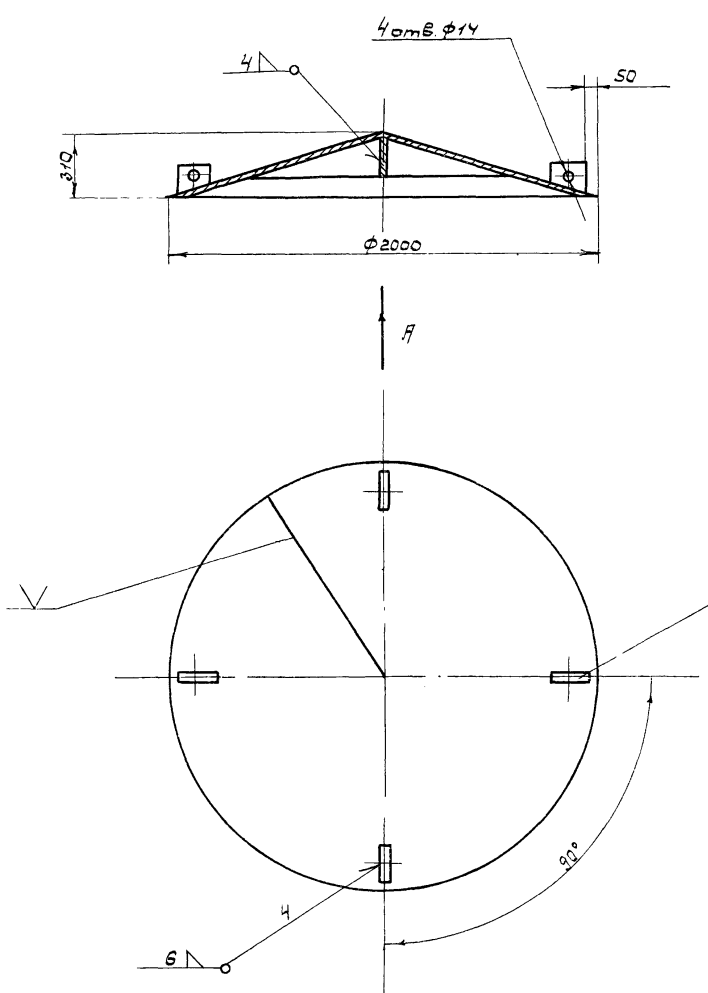
00-01-59-24W



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-10-00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше				
Н.контр.	Шумановский	Шумановский				
				Труба Т1		
				Гипрокоммунводоканал		

00-02-59-24W

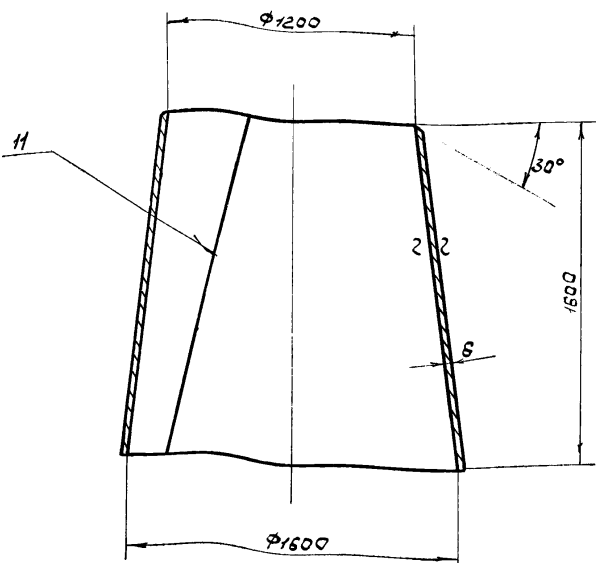


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-65-20 00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Листов	Листов
Разраб.	Хупенберг	Р.И.Шуш			184.2	1:20
Гл. спеч.	Дегтяр	Ше				
Н.контр.	Шумановский	Шумановский				
				Отражатель ОТ1		
				Гипрокоммунводоканал		

МК2-65-10-01

▽3(▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

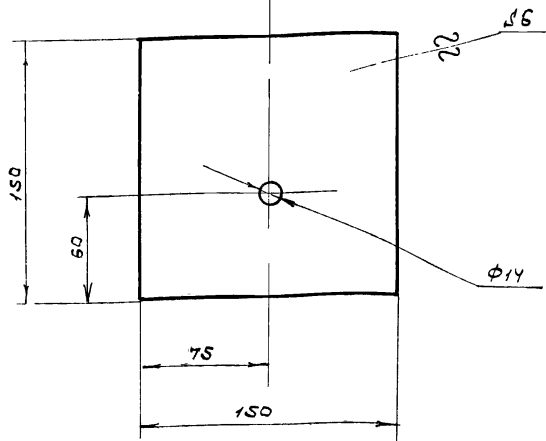
МК2-65-10-01

Конус

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуновка	И.И.И.	
Гл. инж.	Делтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шимановский	И.И.И.	
Лист	6 ГОСТ 5581-57	Листов	6
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			

МК2-65-10-04

▽3(▽)



Лист № докум. Подпись Дата

МК2-65-10-04

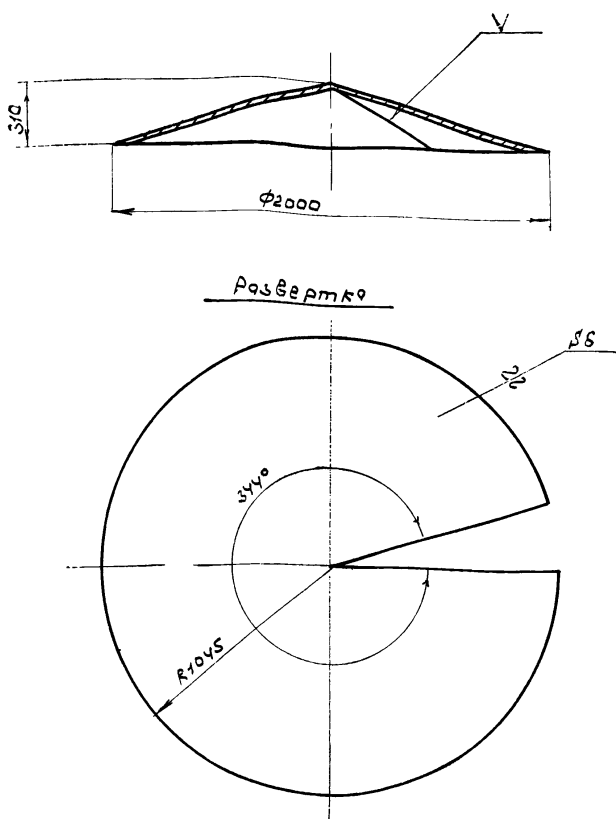
Пластина

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуновка	И.И.И.	
Гл. инж.	Делтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шимановский	И.И.И.	
Лист	6 ГОСТ 5581-57	Листов	6
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуновка	И.И.И.	
Гл. инж.	Делтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шимановский	И.И.И.	
Лист	7	Листов	7
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			

МК2-65-20-01

▽3(▽)



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

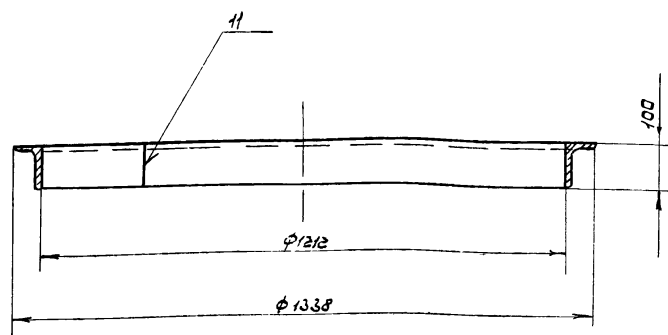
МК2-65-20-01

Диск

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуновка	И.И.И.	
Гл. инж.	Делтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шимановский	И.И.И.	
Лист	6 ГОСТ 5581-57	Листов	6
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			

МК2-65-10-05

2



1. Длина развертки $L = 4200$ мм
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-65-10-05

Кольцо

Лист № докум. Подпись Дата

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуновка	И.И.И.	
Гл. инж.	Делтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шимановский	И.И.И.	
Лист	100x63x8 ГОСТ 8510-72	Листов	8
Ст. 3 ГОСТ 535-58			

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1			
Разраб.	Хуновка	И.И.И.	
Гл. инж.	Делтяр	И.И.И.	
Н.к. отв.	Шимановский	И.И.И.	
Лист	4,6	Листов	4,6
Ст. 3 ГОСТ 14637-69			

▽3(▽)

МК2-65-20-02

МК2-65-20-02				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Р. Шуми			Б,1	1:10
Гл. спец.	Двигтара				Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Кичи			Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
				Гипрокоммунводоканал		

▽3(▽)

МК2-65-20-03

МК2-65-20-03				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Р. Шуми			12,2	1:10
Гл. спец.	Двигтара				Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Кичи			Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
				Гипрокоммунводоканал		

▽3(▽)

МК2-65-20-04

МК2-65-20-04				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Р. Шуми			1,1	1:2,5
Гл. спец.	Двигтара				Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Кичи			Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
				Гипрокоммунводоканал		

▽3(▽)

МК2-65-10-03

1. Конус разметить и приварить по вет. чертеж МК2-65-10-01
2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-69

МК2-65-10-03				Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Р. Шуми			88,5	1:20
Гл. спец.	Двигтара				Лист	Листов
Н.к.отв.	Шитанова	Кичи			Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69	
				Гипрокоммунводоканал		

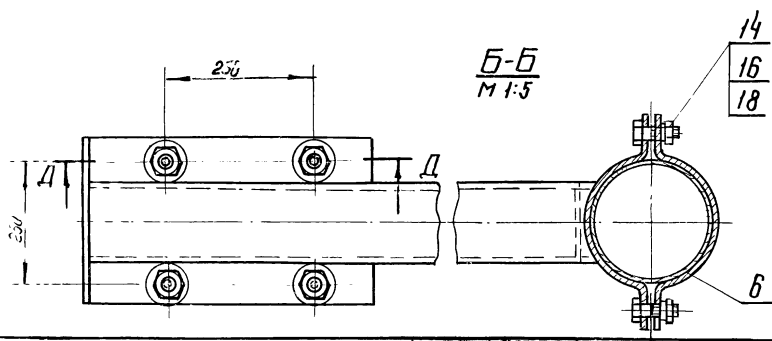
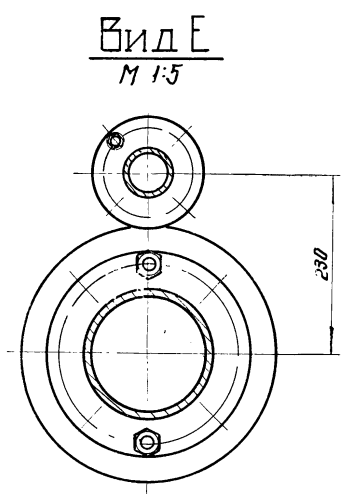
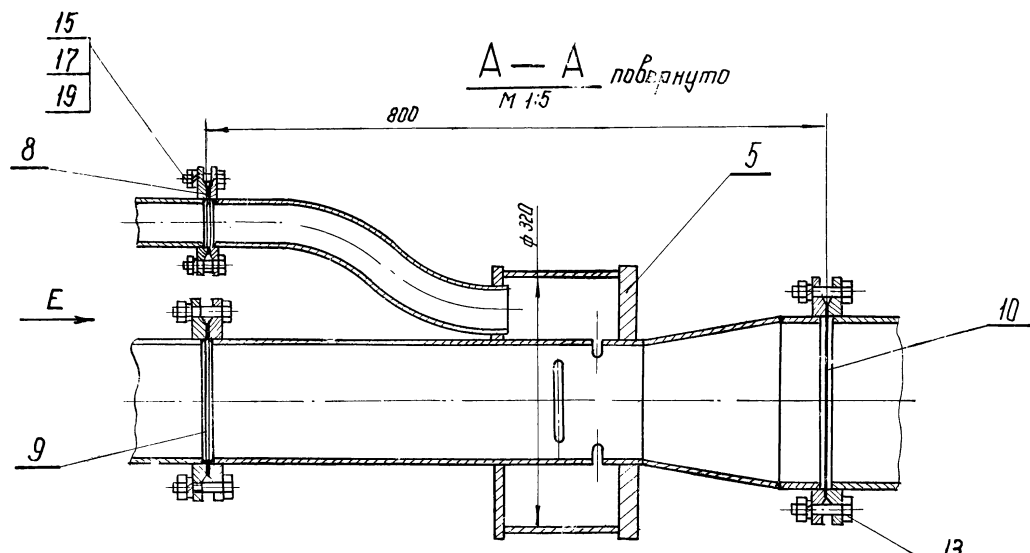
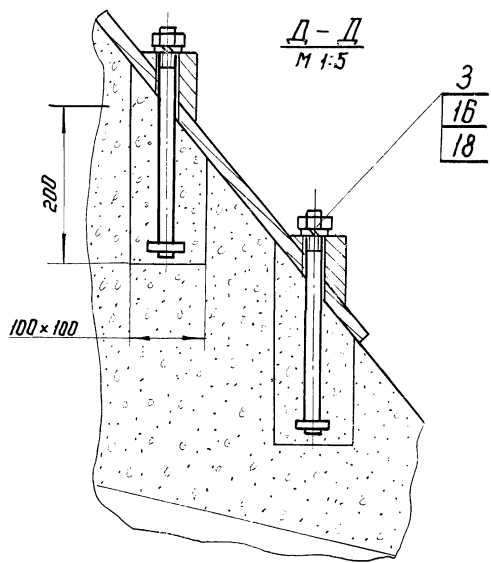
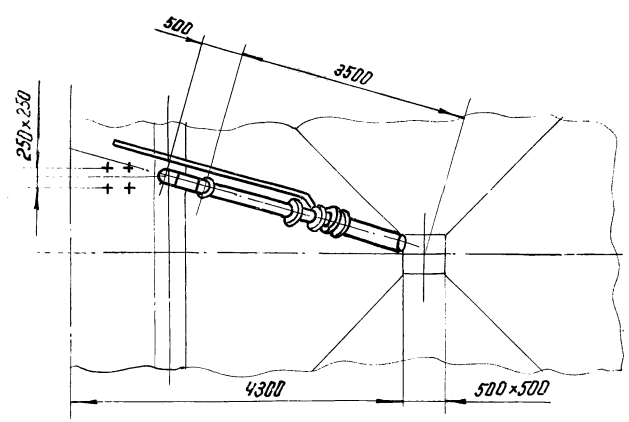
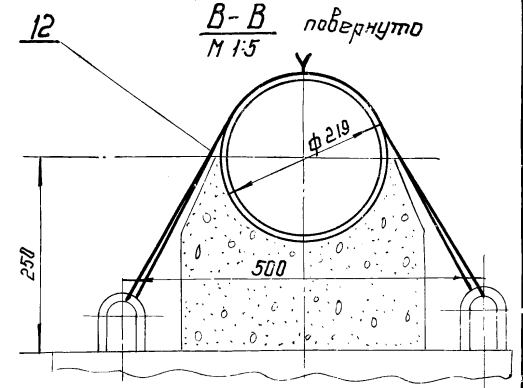
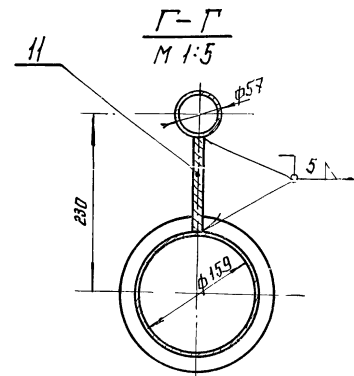
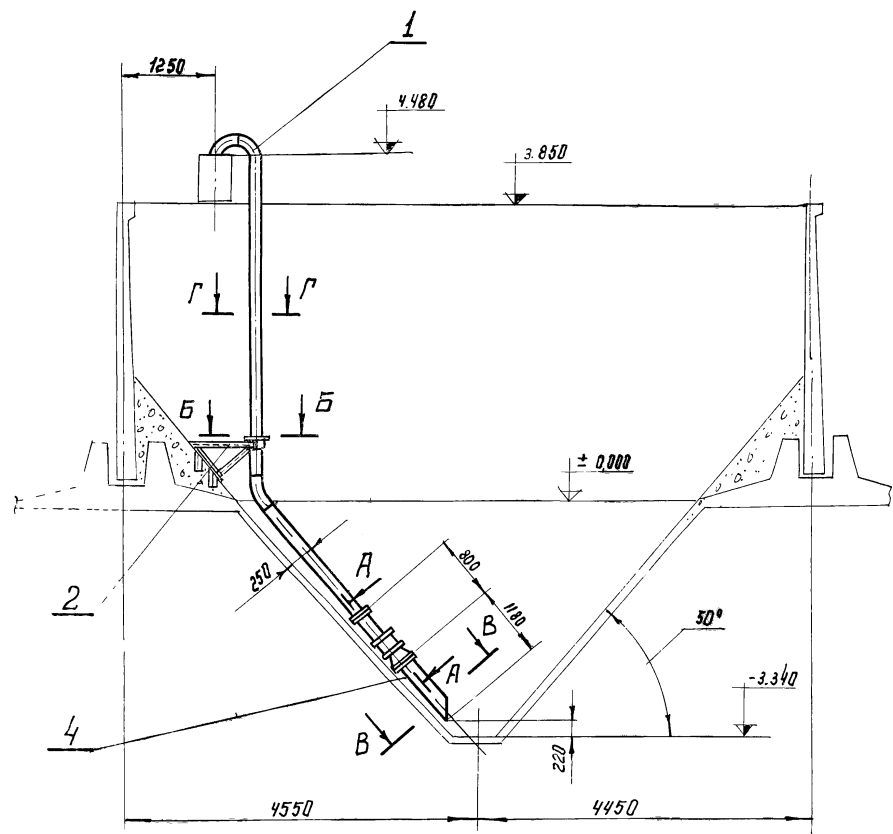
Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
			14	Болт 16x40.58.011 ГОСТ 7798-70	2	0,2
			15	Болт 12x40.58.011 ГОСТ 7798-70	4	0,22
			16	Гайка М16.5.011 ГОСТ 5915-70	22	0,73
			17	Гайка М12.5.011 ГОСТ 5915-70	4	0,062
			18	Шайба 16.65Г.011 ГОСТ 6402-70	22	0,176
			19	Шайба 12.65Г.011 ГОСТ 6402-70	4	0,013
Всего					295,6	
MK2-62-00-00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Генцун	Литер	Лист	Листов	
Гл. спец.	Дегтяр	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от
Копирава л.						

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
MK2-62-20-00						
Кронштейн						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Генцун	Литер	Лист	Листов	
Гл. спец.	Дегтяр	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от
Копирава л.						

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
MK2-62-00-00						
Эрлифт						
вторични го						
отстойни ка						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Генцун	Литер	Лист	Листов	
Гл. спец.	Дегтяр	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от
Копирава л.						

Формат	Зона	Валунг	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
MK2-62-10-00						
Труба						
отводящая						
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Хуповка	Генцун	Литер	Лист	Листов	
Гл. спец.	Дегтяр	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от	И.И. от
Копирава л.						

МК2-62-00-00-СБ



МК2-62-00-00 СБ			Литера	Масса	Масштаб
Эт. лист	И.докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Уч.обл.к.	Инженер		295.6	1:10
Гл.св.ч.	Д.в.с.ч.	Инженер		Лист	Листов
Н.к. и.т.д.	Ш.мановский	Инженер		Гидрокоммундорканал	
Копиров.	Касперович	Инженер		Зрлифт вторичного отстойника Сборочный чертеж.	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	МК2-62-00-00.СБ	Эрлифт вторичного отстойника			
2					
3	МК2-62-10-00	Труба отводящая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
4	МК2-62-20-00	Кронштейн	МК2-62-00-00.СБ	1	1
5	МК2-62-30-00	Болт фундаментный	МК2-62-00-00.СБ	1	1
6					
7					
8	МК2-61-20-00	Труба всасывающая	МК2-62-00-00.СБ	1	1
9	МК2-61-30-00	Эрлифт	МК2-62-00-00.СБ	1	1

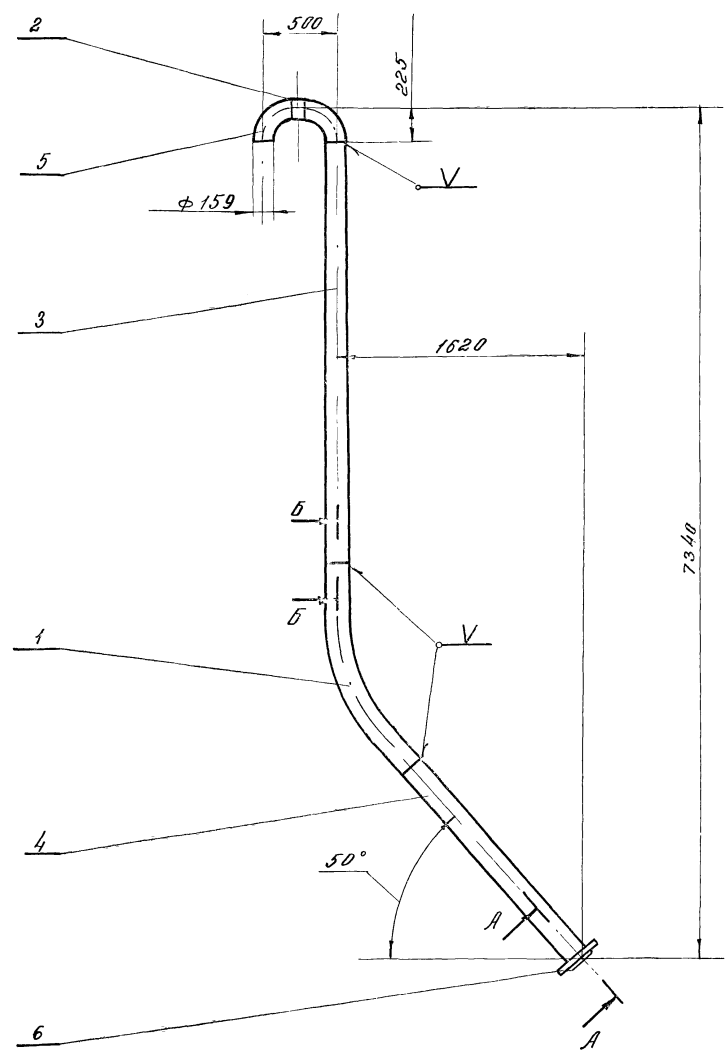
МК2-62-00-00.ВС	Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость спецификации.	Лист	Лист	Листов
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разработчик	Художник	Инженер		
Гип	Гецин	С.И.С.		
Гл. спец.	Дегтяр	С.И.		
Н-к отз.	Шумиловский	С.И.		

Копировал: Формат

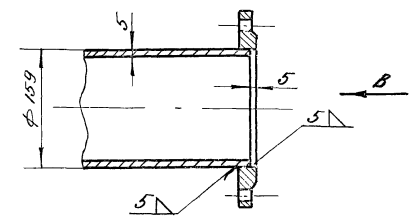
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изде-ние	в ком-плек-те	на регу-лир	
1	Фланцы							
2	Фланец 50-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	2		2	
3	Фланец 150-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-62-10-00	1		2	
4	Фланец 200-2.5	ГОСТ 1255-67		МК2-61-30-00	1		2	
5				МК2-61-20-00	1		2	
6	Отвод 90° 150 С405	ГОСТ 17375-72		МК2-62-10-00	2		2	
7								
8								
9	Крепежные изделия							
10	Болт М16х55.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	16		16	
11	Болт М16х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	2		2	
12	Болт М12х40.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-62-00-00	4		4	
13								
14	Гайка М16.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	22		22	
15	Гайка М12.5.011	ГОСТ 5915-70		МК2-62-00-00	4		4	
16								
17	Шайба 16.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-00	22		22	
18	Шайба 12.65Г.011	ГОСТ 6402-70		МК2-62-00-00	4		4	

МК2-62-00-00.ВЛ	Эрлифт вторичного отстойника. Ведомость покупных изделий.	Лист	Лист	Листов
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разработчик	Художник	Инженер		
Гип	Гецин	С.И.С.		
Гл. спец.	Дегтяр	С.И.		
Н-к отз.	Шумиловский	С.И.		

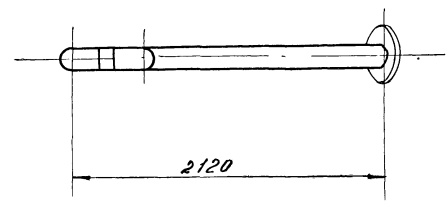
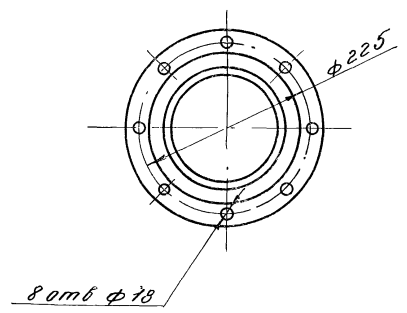
Копировала 13982-06 28. Формат 12



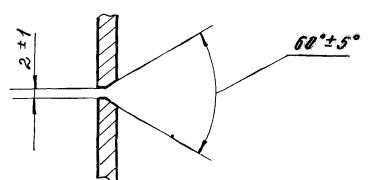
А-А повернуто
М 1:5



Вид В
М 1:5

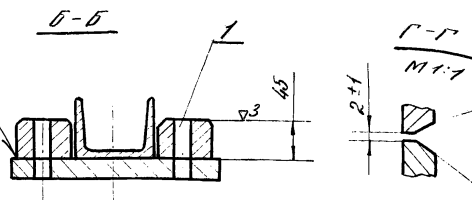
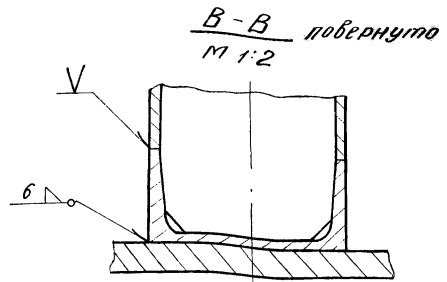
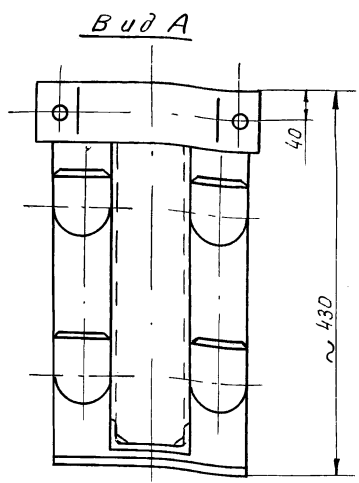
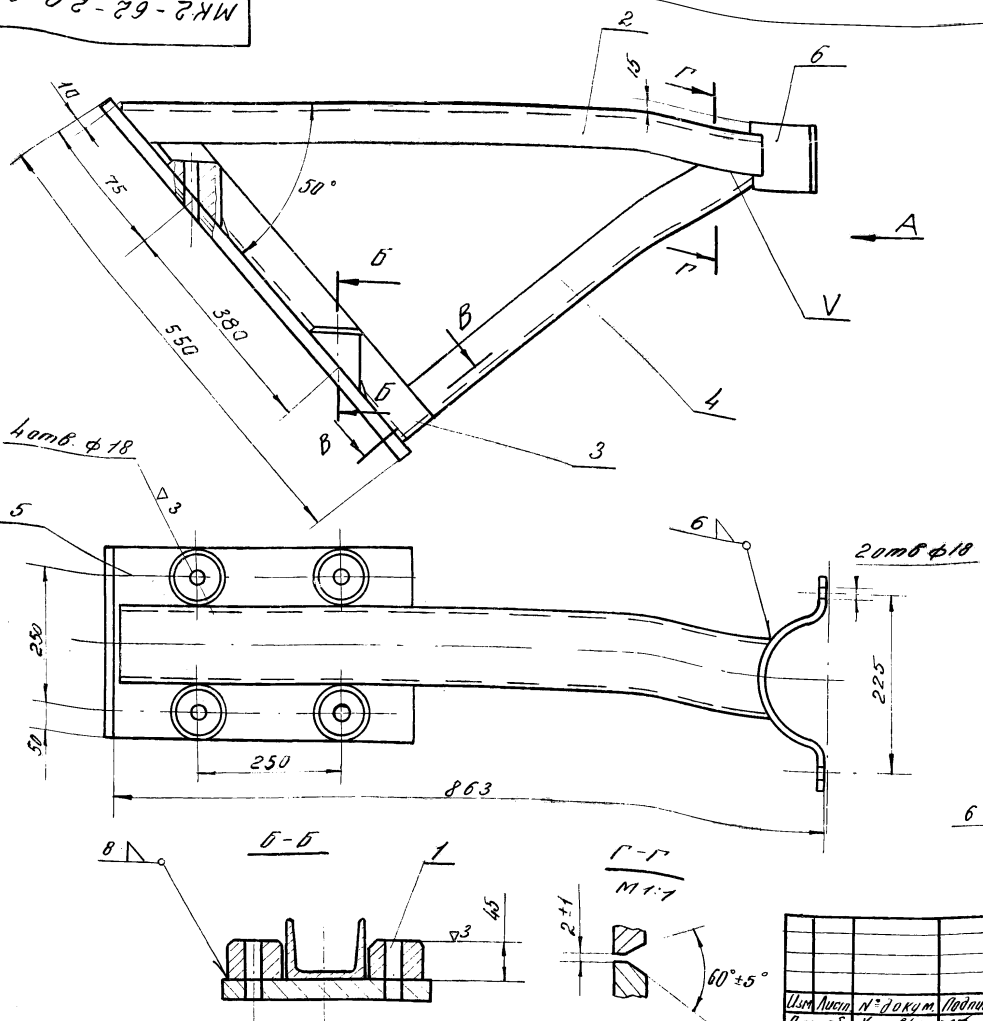


Б-Б
М 1:1



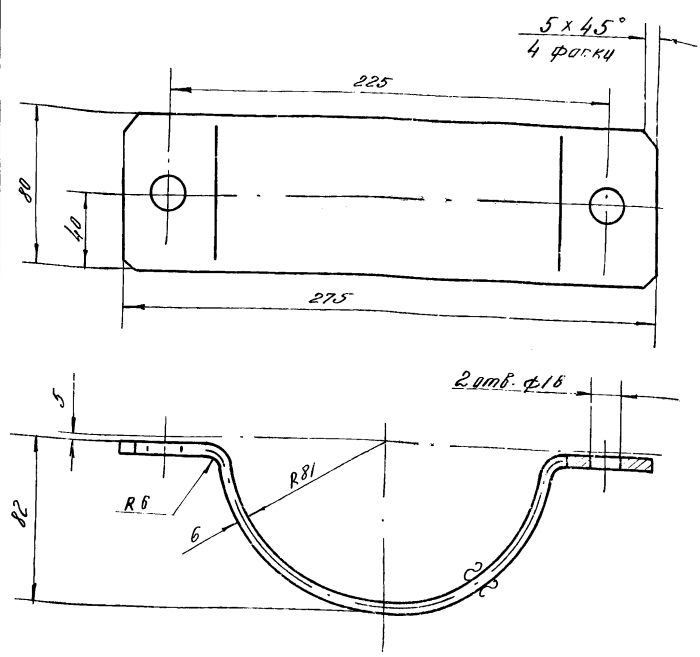
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

				МК2-62-10-00			
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Труба отводящая	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Литва В.А.	Г.И.П.				156,5	1:25
Исполн.	Дегтар				Лист	Листов	
И-к от	Ильинский				Гиператоминводоканал		



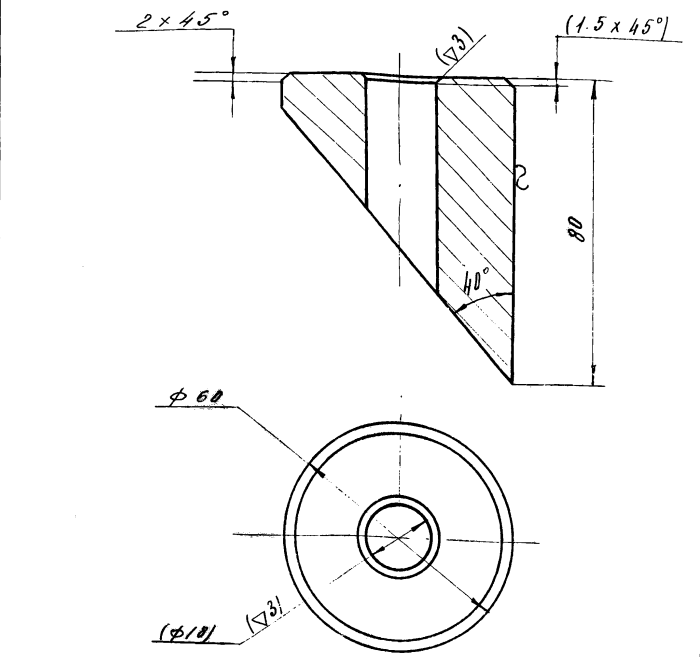
Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-62-20-00				Литера	Масса	Масштаб
Кронштейн					3,71	1:5
				Лист	Листов	
				Гипрокоммунвадокан		



Длина развертки L=350mm

МК2-62-00-01				Литера	Масса	Масштаб
Хомут					1,3	1:2
				Лист	Листов	
Лист 6 ГОСТ 5081-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				Гипрокоммунвадокан		

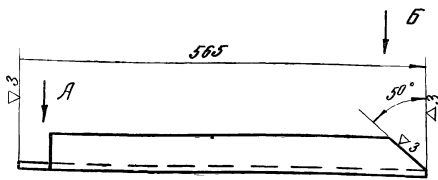


Размеры и шероховатость указанные в скобках обеспечит после сварки

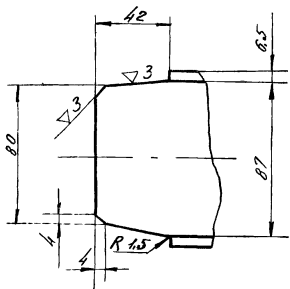
МК2-62-20-01				Литера	Масса	Масштаб
Бобышка					0,9	1:1
				Лист	Листов	
Крив 60 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58				Гипрокоммунвадокан		

МК2-62-20-04

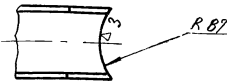
~ (▽)



Вид А
М 1:2



Вид Б



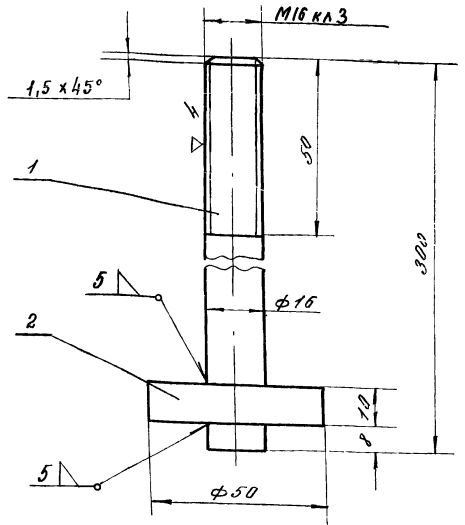
МК2-62-20-04

Укосина

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						5	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Листов	
Разраб	А.И.Павлов	МК2-62-20-04	И.И.Иванов	02.05.20	Лист	Листов	
Гип	Р.С.Смирнов		И.И.Иванов		Лист	Листов	
Н-к спец	Л.С.Смирнов		И.И.Иванов		Лист	Листов	
Н-к отв	И.И.Иванов		И.И.Иванов		Лист	Листов	
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-30-00

~ (▽)



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ 9467-60

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
64	1	МК2-62-30-01					
64	2	МК2-62-30-02					
Швеллер и уголок					Гиперкомпьютеризация		

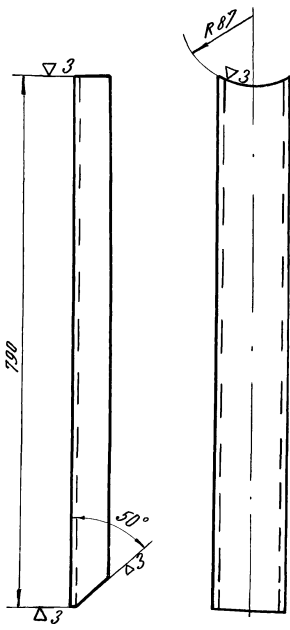
МК2-62-30-00

Болт
фундаментный

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						0,62	1:1
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
Разраб	К.И.Павлов	МК2-62-30-00	И.И.Иванов	02.05.20	Литера	Масса	Масштаб
Гип	Р.С.Смирнов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Н-к спец	Л.С.Смирнов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Н-к отв	И.И.Иванов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-20-02

~ (▽)



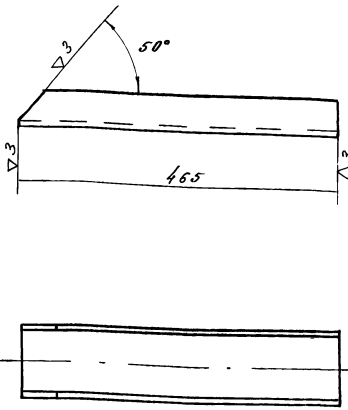
МК2-62-20-02

Болка
верхняя

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						6,7	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
Разраб	А.И.Павлов	МК2-62-20-02	И.И.Иванов	02.05.20	Литера	Масса	Масштаб
Гип	Р.С.Смирнов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Н-к спец	Л.С.Смирнов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Н-к отв	И.И.Иванов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		

МК2-62-20-03

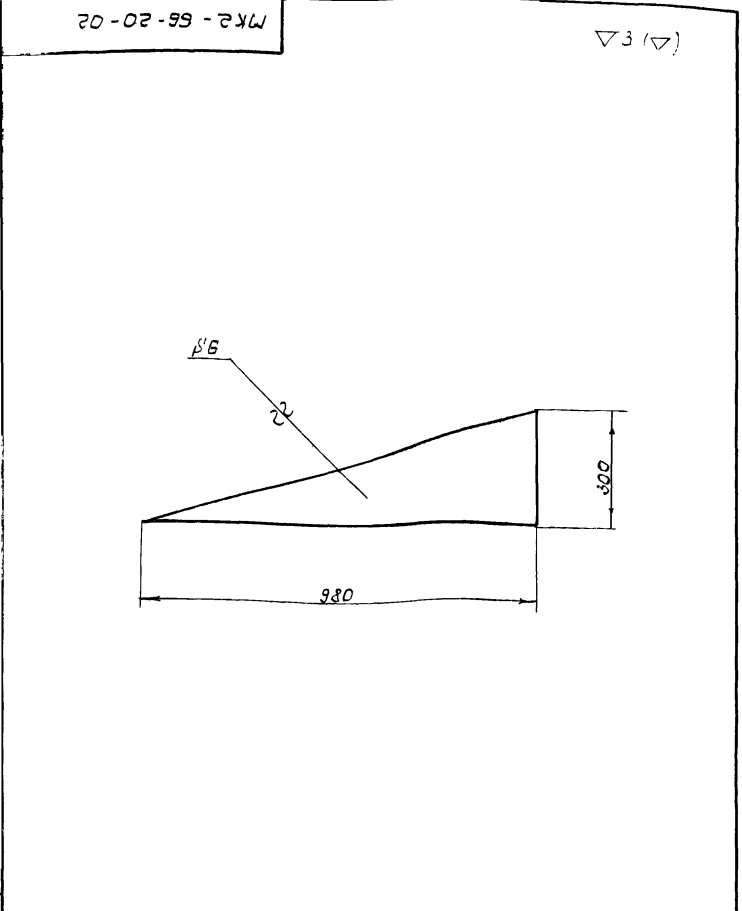
~ (▽)



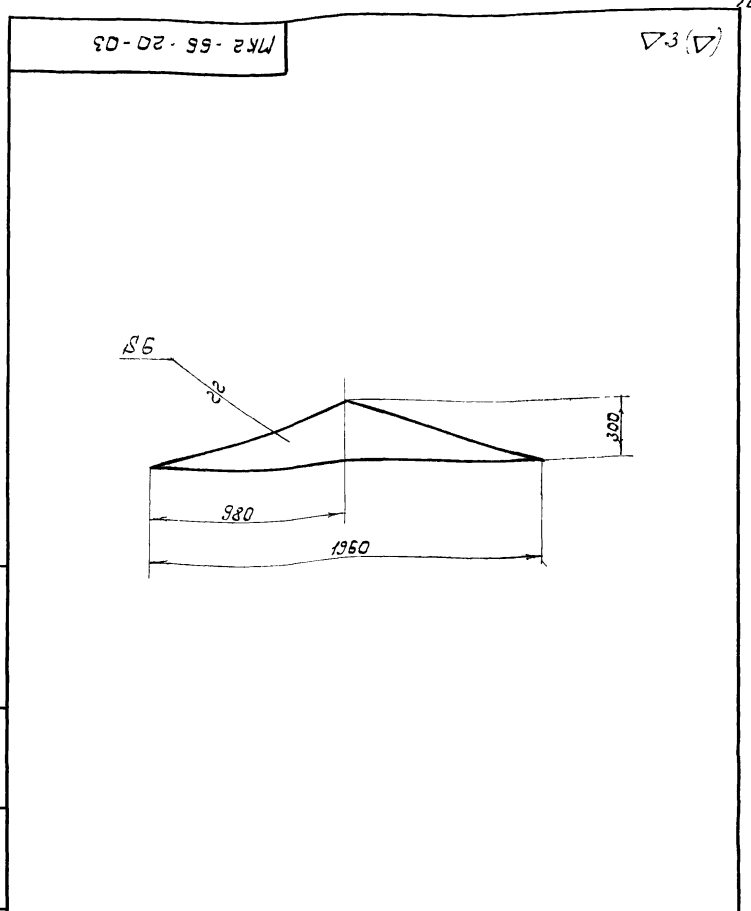
МК2-62-20-03

Болка
нижняя

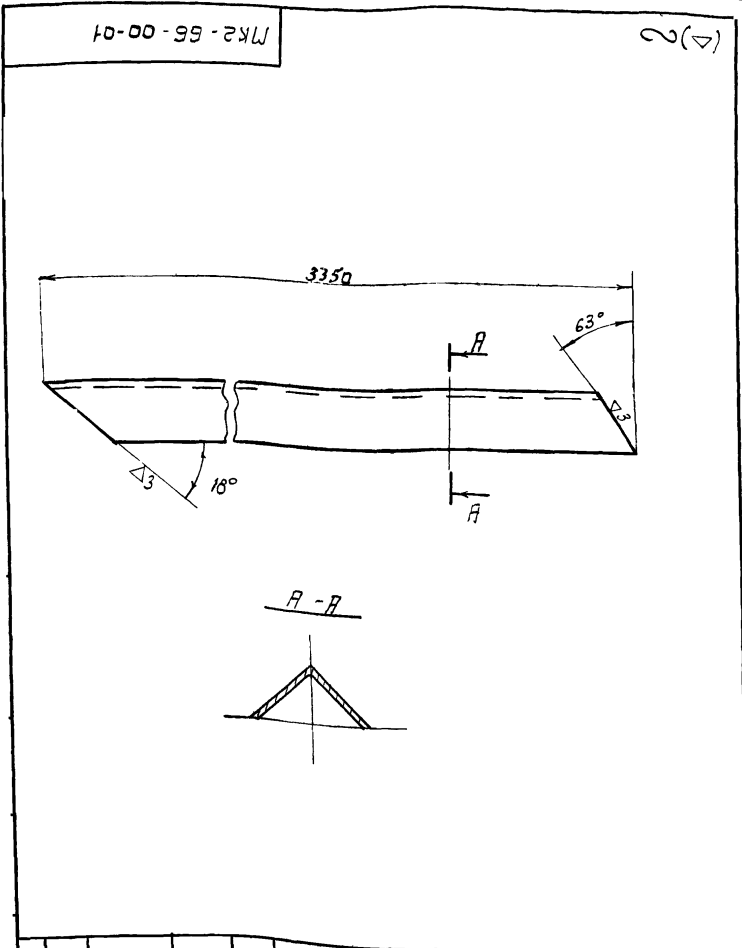
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
						4	1:5
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Литера	Масса <td>Масштаб</td>	Масштаб
Разраб	А.И.Павлов	МК2-62-20-03	И.И.Иванов	02.05.20	Литера	Масса	Масштаб
Гип	Р.С.Смирнов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Н-к спец	Л.С.Смирнов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Н-к отв	И.И.Иванов		И.И.Иванов		Литера	Масса	Масштаб
Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 5335-58					Гиперкомпьютеризация		



MK2-66-20-02			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разраб.	Хуповская	Л.С.	Л.С.
Гип	Рецин	Л.С.	Л.С.
Гл. спец.	Дегтяр	Л.С.	Л.С.
Н.к.отд.	Шимановский	Л.С.	Л.С.
Ребро		Лист	Листов
6 ГОСТ 5681-57		Гипрокотмунвадкамент	
Ст.3 ГОСТ 14637-69			



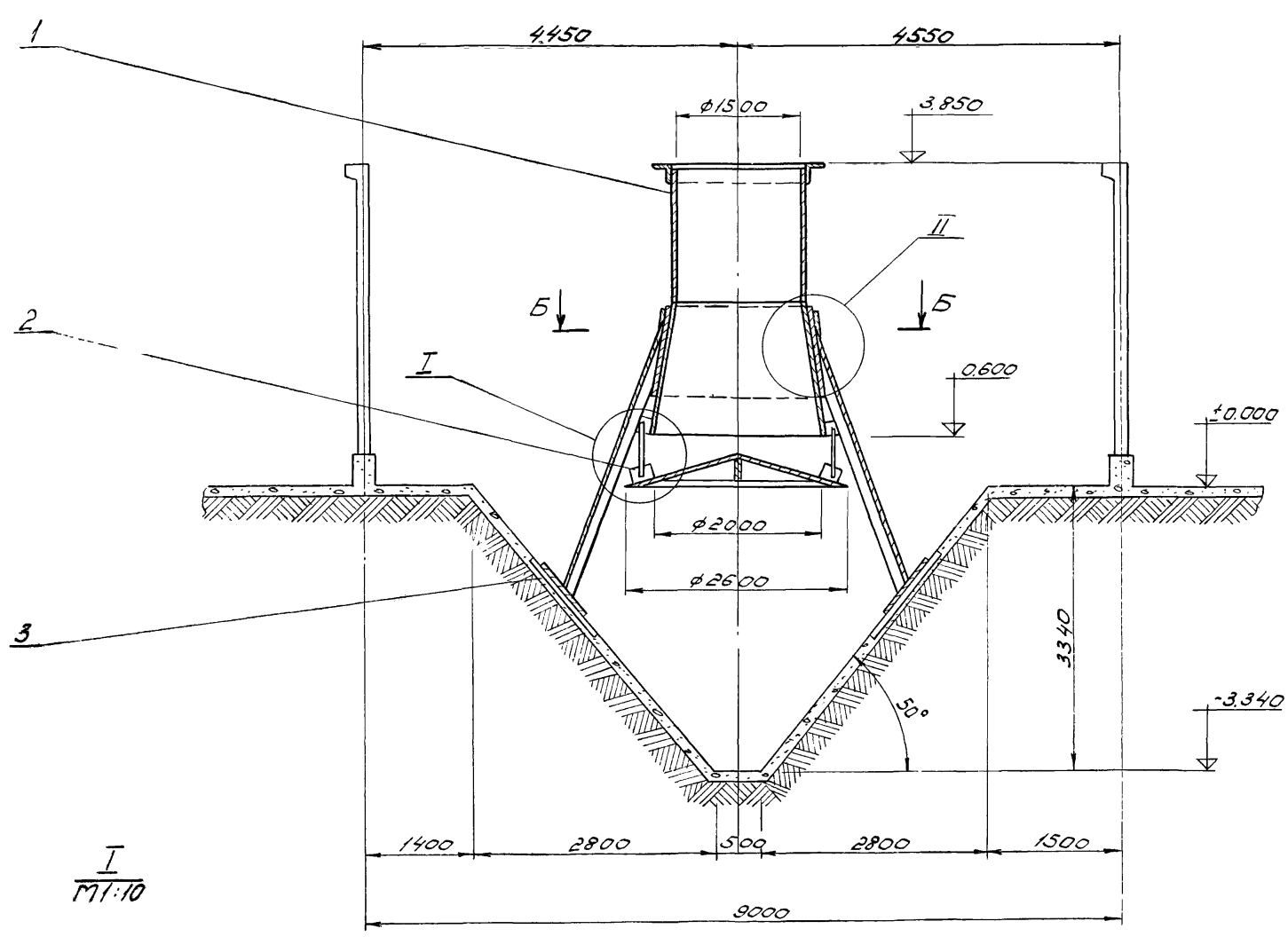
MK2-65-20-03			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разраб.	Хуповская	Л.С.	Л.С.
Гип	Рецин	Л.С.	Л.С.
Гл. спец.	Дегтяр	Л.С.	Л.С.
Н.к.отд.	Шимановский	Л.С.	Л.С.
Ребро		Лист	Листов
6 ГОСТ 5681-57		Гипрокотмунвадкамент	
Ст.3 ГОСТ 14637-69			



MK2-66-00-01			
Изм	Лист	№ докум	Подпись
Разраб.	Хуповская	Л.С.	Л.С.
Гип	Рецин	Л.С.	Л.С.
Гл. спец.	Дегтяр	Л.С.	Л.С.
Н.к.отд.	Шимановский	Л.С.	Л.С.
Стойка		Лист	Листов
200x200x12 ГОСТ 8509-72		Гипрокотмунвадкамент	
Ст.3 ГОСТ 535-58			

№	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
Сборочные единицы						
12	1		MK2-66-10-00	Труба Т2	1	988,5
12	2		MK2-66-20-00	Отражатель ОТ2	1	321
Детали						
11	3		MK2-66-00-01	Стойка	4	434
11	4		MK2-66-00-02	Пяльска	4	7,6
Б.У	5		MK2-66-00-03	Плита 250x250x10	4	19,6
Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 14637-69						
Стандартные изделия						
	6			Болт М 12x30 S8 011	8	0,352
	7			Гайка М 12 S 011	8	0,123
				ГОСТ 7798-70		
				ГОСТ 5915-70		
Всего						1771,3

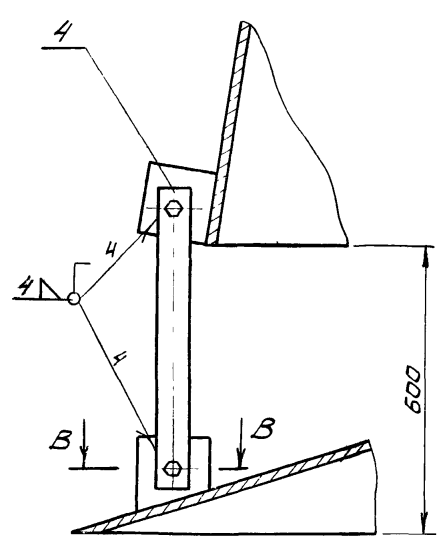
A-A



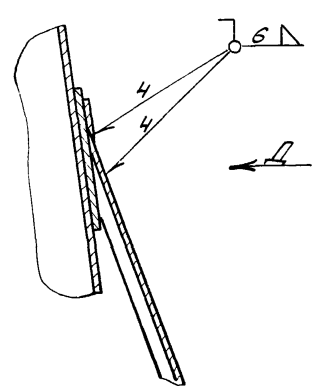
I
M 1:10

II
M 1:20

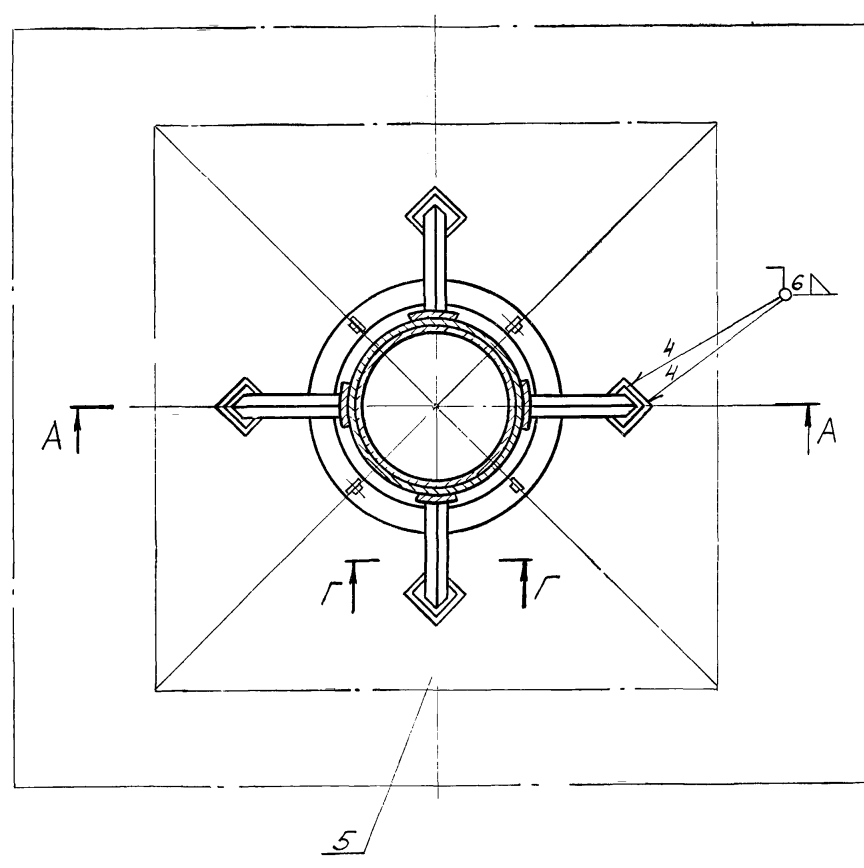
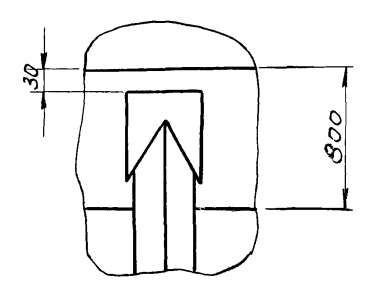
B-B



B-B
M 1:5



Вид D
M 1:20



Г-Г
M 1:10



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-60

МК2-66-00-00СБ			Литера	Масса	Масшт.
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Центральная труба Т2 вторично-го отстойника	1771,3
Разраб.	Хулюбка	Р.И.И.		Сборочный чертёж	1:50
Гип.	Гецин				
Гл. спец.	Дегтяр				
Нач. отд.	Шимановский				
				Лист	Листов
				Гипрокоммунводоканал	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-65-00-00 СБ	Труба Т1 первичного отстойника		1	
2	МК2-65-10-00	Труба Т1	МК2-65-00-00 СБ	1	1
3	МК2-65-20-00	Отражатель ОТ1	МК2-65-00-00 СБ	1	1

					МК2-65-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб	Хуповка							
Гип	Гецин							
Гл. спец	Дегтяр							
Н.контр	Шимановский							
Утвер								
					Труба Т1	Лит	Лист	Листов
					первичного отстойника			
					Ведомость спецификации			
					Копировал:	Формат		

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечания
			Обозначение	Кол.	
		Центральная			
1	МК2-66-00-00	Труба Т2 вторичного отстойника			
2	МК2-66-10-00	Труба Т2	МК2-66-00-00 СБ		
3	МК2-66-20-00	Отражатель ОТ2	МК2-66-00-00 СБ		

					МК2-66-00-00 ВС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб	Хуповка							
Гип	Гецин							
Гл. спец	Дегтяр							
Н.контр	Шимановский							
Утвер								
					Труба Т2	Лит	Лист	Листов
					вторичного отстойника			
					Ведомость спецификации			

Вид работ	№	Обозначение	Наименование	К.В.С.	Примечание
			Детали		
И	1	МК2-65-20-01	Диск	1	251,4
И	2	МК2-65-20-02	Резьба	2	27,8
И	3	МК2-65-20-03	Резьба	1	27,8
И	4	МК2-65-20-04	Планка	4	4,4
Всего:					321,0

Итого листов	№ докум.	Подпись	Дата	МК2-65-20-00		
Разработчик	Купцова	С.И.		Листов	Лист	Листов
Г.И.П.	Рецин	В.И.		Отражатель ОТ2		
Г.И.С.	Дегтяр	В.И.		Гиперкомплексная		
Н.К.С.	Шитанова	В.И.		Формат		

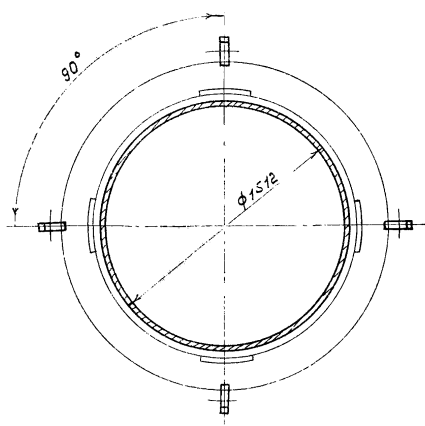
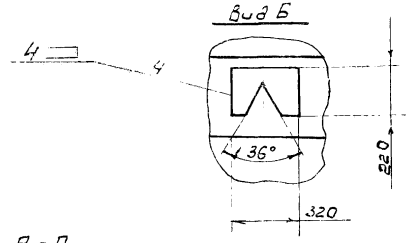
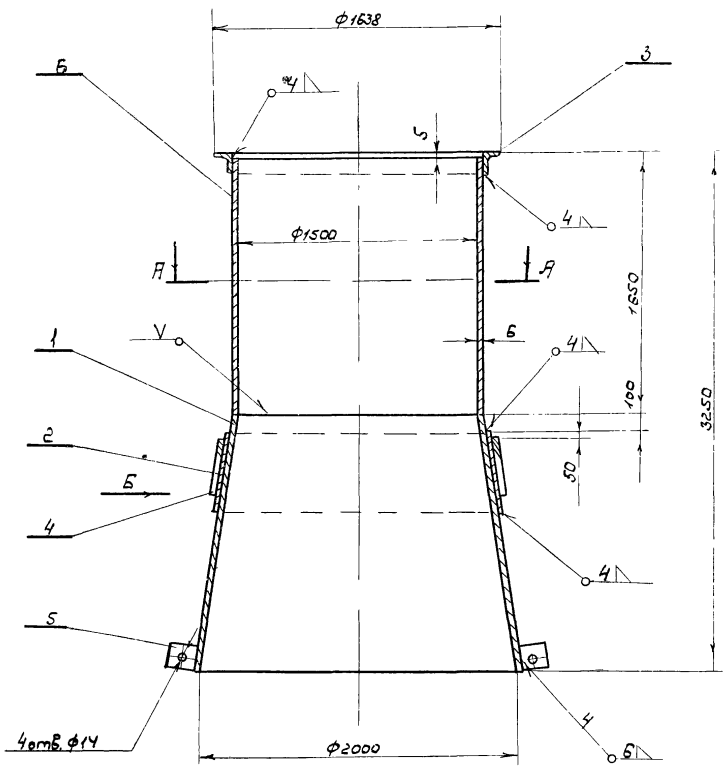
Вид работ	№	Обозначение	Наименование	К.В.С.	Примечание
			Детали		
И	1	МК2-65-10-01	Кольцо	1	42,8
И	2	МК2-65-10-02	Кольцо	1	12,8
И	3	МК2-65-10-03	Кольцо	1	51
И	4	МК2-65-10-02	Шпур	4	92
И	5	МК2-65-10-04	Планка	4	4,4
И	6	МК2-65-10-06	Цилиндр L=1650	1	370
Всего:					582,6

Итого листов	№ докум.	Подпись	Дата	МК2-65-10-00		
Разработчик	Купцова	С.И.		Листов	Лист	Листов
Г.И.П.	Рецин	В.И.		Трзба Т2		
Г.И.С.	Дегтяр	В.И.		Гиперкомплексная		
Н.К.С.	Шитанова	В.И.		Формат		

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					по извещению	в комплект	по результатам	
	Вспомогательные изделия							
1	Белая МГХ 30.58.011	ГОСТ 7798-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	
2	Гайка М12 S 011	ГОСТ 5915-70		МК2-65-00-00СБ	8		8	

Итого листов	№ докум.	Подпись	Дата	МК2-65-00-00, ВП		
Разработчик	Купцова	С.И.		Листов	Лист	Листов
Г.И.П.	Рецин	В.И.		Центральная трзба Т-2		
Г.И.С.	Дегтяр	В.И.		Вспомогательного отстойника		
Н.К.С.	Шитанова	В.И.		Ведомость покупных изделий		

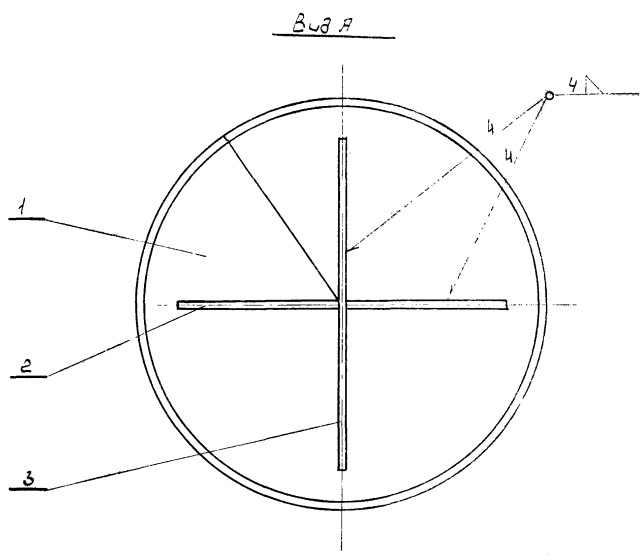
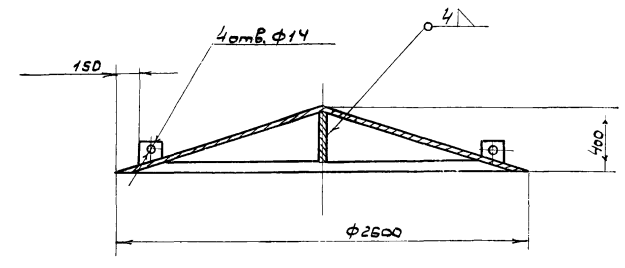
00-01-99-234



Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

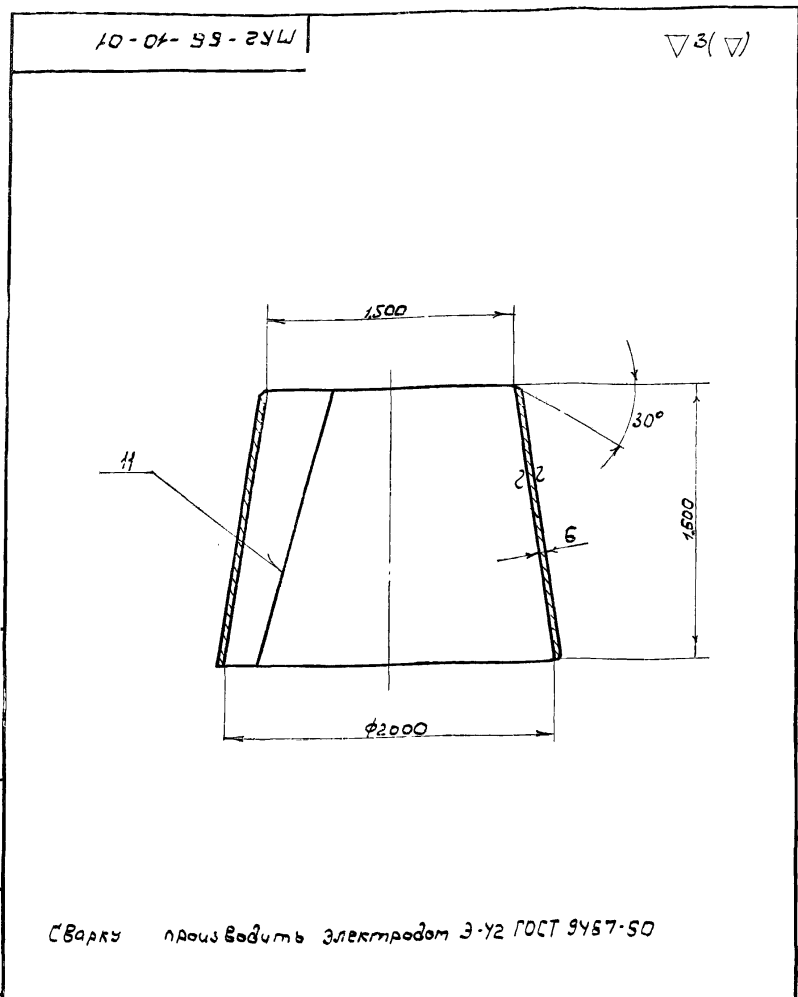
			МК2-66-10-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Труба Т2
Разработ.	Условья	Исполнит.	Подпись	Дата	
Групп	Реценз	Исполнит.	Подпись	Дата	
Гл. спец.	Директор	Исполнит.	Подпись	Дата	
Науч. отд.	Исполнит.	Подпись	Дата		
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунвостроя		

00-02-99-234

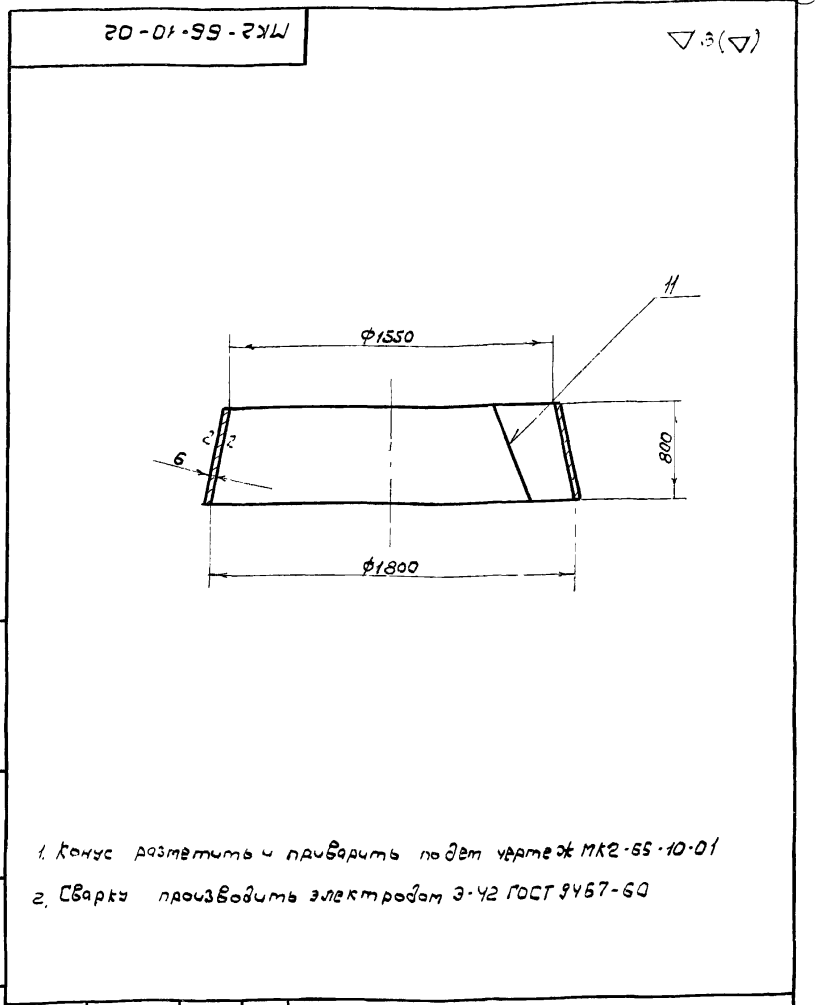


Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9457-60

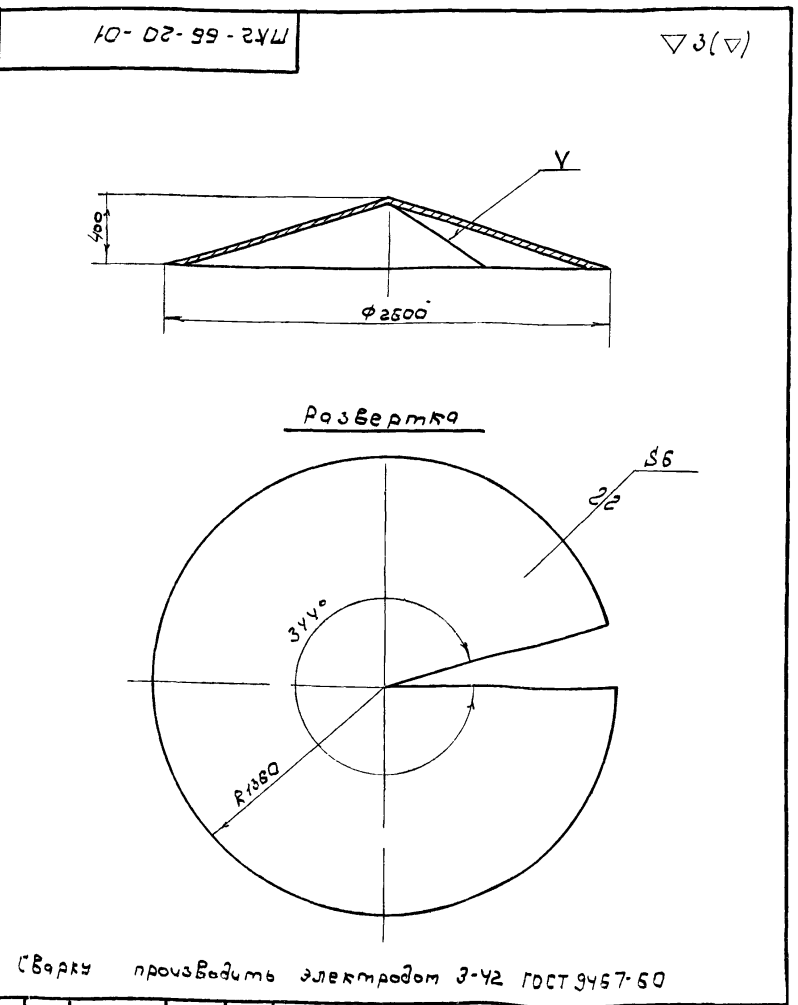
			МК2-65-20-00		
Изм	Лист	Исполнит.	Подпись	Дата	Отражатель ОТ2
Разработ.	Условья	Исполнит.	Подпись	Дата	
Групп	Реценз	Исполнит.	Подпись	Дата	
Гл. спец.	Директор	Исполнит.	Подпись	Дата	
Науч. отд.	Исполнит.	Подпись	Дата		
			Лист	Листов	
			Гипрокоммунвостроя		



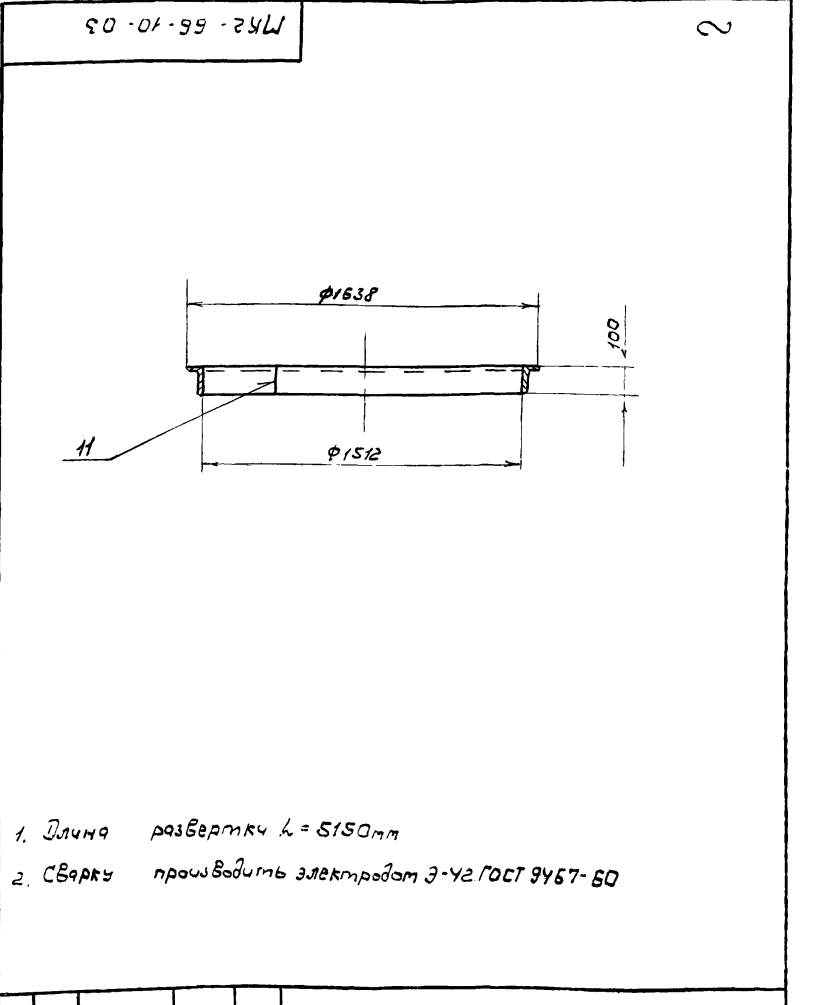
MK2-65-10-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Конус			Лист	Листов	
Лист			6	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



MK2 65-10-02			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Конус			Лист	Листов	
Лист			128	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



MK2-65-20-01			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Диск			Лист	Листов	
Лист			5	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		



MK2-65-10-03			Листов	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Хуповка	С.И.Иванов			
Гип.	Рацин	С.И.			
Гл. спец.	Делтяр	С.И.			
Нач. отд.	Шитановский	С.И.			
Кольцо			Лист	Листов	
Лист			51	ГОСТ 5681-57	Ст.3 ГОСТ 14637-69
			Гипрокотмунводоканал		