

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

**СЕРИЯ 1.055.1-1**

**СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18135  
ЦЕНА 1'88

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул., 22

Сдано в печать **XII** 1982 года

Заказ № **12725** Тираж **3040** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.055.1-1

## СТУПЕНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР *А. Ляхович* А. ЛЯХОВИЧ  
НАЧ. ОТДЕЛА *В. Греков* В. ГРЕКОВ  
ГИП *Э. Шахова* Э. ШАХОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ С 1/VI-82г.  
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 17/VI-82г. N159

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
I.055.I-I 00.0.0ПЗ	Пояснительная записка	3
I.055.I-I 01.0.0 I.055.I-I 01.0.0 СБ	Ступень основная ЛС Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	17
I.055.I-I 02.0.0 I.055.I-I 02.0.0 СБ	Ступень основная ЛС Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	18 19
I.055.I-I 03.0.0 I.055.I-I 03.0.0 СБ	Ступень основная ЛС Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	20
I.055.I-I 04.0.0	Ступень основная ЛС	21
I.055.I-I 04.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	22
I.055.I-I 05.0.0	Ступень основная ЛС	23
I.055.I-I 05.0.0 СБ	Ступень основная ЛС. Сборочный чертёж	24
I.055.I-I 06.0.0	Ступень верхняя фризовая с выпуском ЛСВ	25
I.055.I-I 06.0.0 СБ	Ступень верхняя фризовая с выпуском ЛСВ. Сборочный чертёж	26
I.055.I-I 07.0.0	Ступень верхняя фризовая с четвертью ЛСЖ.	27
I.055.I-I 07.0.0	Ступень верхняя фризовая с четвертью ЛСЖ. Сборочный чертёж	28
I.055.I-I 08.0.0	Площадочный вкладыш ЛСП	29
I.055.I-I 08.0.0 СБ	Площадочный вкладыш ЛСП. Сборочный чертёж	30
I.055.I-I 09.0.0	Ступень нижняя фризовая ЛСН	31
I.055.I-I 09.0.0 СБ	Ступень нижняя фризовая ЛСН. Сборочный чертёж	32

Обозначение	Наименование	Стр.
I.055.I-I 10.0.0 I.055.I-I 10.0.0 СБ	Ступень плоская ЛСС Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	33
I.055.I-I 11.0.0 I.055.I-I 11.0.0 СБ	Ступень плоская ЛСС Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	34
I.055.I-I 12.0.0 I.055.I-I 12.0.0 СБ	Ступень плоская ЛСС Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	35
I.055.I-I 13.0.0 I.055.I-I 13.0.0	Ступень плоская ЛСС Ступень плоская ЛСС. Сборочный чертёж	36
I.055.I-I 00.1.0	Сетка С1 + С29	37
I.055.I-I 00.1.0 СБ	Сетка С1 + С29. Сборочный чертёж	39
I.055.I-I 00.2.0	Изделие закладное М1	
I.055.I-I 00.3.0	Изделие закладное М5	40
I.055.I-I 00.4.0 I.055.I-I 00.5.0	Изделие закладное М2 Сетка С30 + С52	41
I.055.I-I 00.5.0 СБ	Сетка С30 + С52. Сборочный чертёж	43
I.055.I-I 00.6.0 I.055.I-I 00.6.0 СБ	Сетка С53 + С55 Сетка С53 + С55. Сборочный чертёж	44
I.055.I-I 00.7.0 I.055.I-I 00.7.0	Изделие закладное М3 и М4 Изделие закладное М3 и М4. Сборочный чертёж	45
I.055.I-I 00.0.0 ВС	Ведомость расхода стали	46

Настоящие рабочие чертежи железобетонных и бетонных ступеней предназначены для устройства внутренних и наружных лестниц жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, возводимых в обычных условиях строительства.

Бетонные ступени предназначены для устройства лестниц по сплошному основанию.

Ступени следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Допускается применение ступеней в условиях воздействия агрессивной среды при соблюдении требований, предъявляемых к таким конструкциям главой СНиП П-28-73<sup>X</sup>.

Ступени высотой 171 и 142 мм предназначены для служебных лестниц (подвальных, чердачных и других).

Настоящая серия разработана взамен рабочих чертежей серии I.155-I, выпуск I.

Номенклатура ступеней дана на листах 5+8.

### I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.

#### I.1. Марка ступени содержит:

буквенное обозначение типа ступеней в зависимости от её формы и расположения в лестничном марше: ЛС - основная, ЛСВ - зеркальная фризовая с выпуском, ЛСК - верхняя фризовая с четвертью, ЛСП - площадочный вкладыш, ЛСН - нижняя фризовая, ЛСС - плоская для сквозных маршей;

габаритные размеры - длину ступени округленно в дм, а для ступеней высотой 171 и 142 мм и их высоту в сантиметрах (цифровые обозначения разделяются точкой).

В марку бетонных ступеней ( типа ЛС ) после габаритных размеров через дефис включается буква Б.

Наличие в основных и плоских ступенях закладных деталей отражается в марке арабскими цифрами через дефис:

цифрой I - наличие в ступенях типов ЛС и ЛСС закладных деталей, воспринимающих соответственно горизонтальную нормативную

нагрузку 100 кгс/м и 150 кгс/м, приложенную к поручням перил.

Верхние фризовые ступени с выпуском и с четвертью, нижние фризовые ступени и площадочные вкладыши, представленные в рабочих чертежах, предназначаются для лестниц с подъёмом против часовой стрелки.

Ступени для лестниц с подъёмом по часовой стрелке изготавливаются зеркально, изображённым на чертеже. В марке этих ступеней дополнительно приводится обозначение "лев".

Пример маркировки: основной ступени длиной 1500 мм, высотой 148 мм - ЛС 15; основной ступени длиной 1200 мм, высотой 171 мм, с закладным изделием для крепления ограждения - ЛС 12.17-1.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЁТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1. Ступени разработаны в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 и ГОСТ 8717-81.

2.2. Ступени запроектированы железобетонными, а основные ступени типа ЛС длиной 1500 мм включительно и бетонными.

2.3. Железобетонные ступени рассчитаны на равномерно распределённую временную расчётную нагрузку, приложенную к изделию и равную 600 кгс/м<sup>2</sup>; плоские ступени, кроме того, проверены на расчётную сосредоточенную силу, приложенную на конце и равную 150 кгс.

2.4. Железобетонные ступени, кроме плоских, заармированы сетками из стальной низкоуглеродистой проволоки периодического профиля класса Вр-I (ГОСТ 6727-80); плоские ступени - сварными сетками с рабочей арматурой класса А-III (ГОСТ 5781-81).

2.5. Марки арматурных сталей принимать в зависимости от режима эксплуатации ступеней и расчётных зимних температур наружного воздуха по главе СНиП П-21-75, приложение 3, с учётом изменений и дополнений, введённых постановлением Госстроя СССР от 10.07.80 г. № 99 и от 11.05.81г. № 67.

2.6. Сварку сеток производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.7. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на многоэлектродных машинах заводов железобетонных конструкций.

ИЗМ. И ПОДП. И ДАТА

I.055.I-I 00.0.0ПЗ

НАЧ. ОТА	В. ГРЕКОВ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Э. ШАХОВА		Р	1	18
РУК. ПР.	И. КАЛАЙКИНА		ЦНИИЭП учебных зданий		

I.055.I-I 00.0.0ПЗ ЛИСТ 2

2.8. Ступени изготавливают из тяжёлого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200 с лицевыми бетонными поверхностями : гладкими или глянцевыми без декоративного облицовочного слоя и шлифованными с декоративным слоем проектной марки по прочности на сжатие не менее 300.

Допускается изготовление ступеней с гладкими или глянцевыми поверхностями из бетона на белом или цветном цементах.

2.9. В рабочих чертежах даны ступени с гладкими лицевыми бетонными поверхностями без декоративного облицовочного слоя. При изготовлении ступеней с глянцевой бетонной поверхностью или шлифованной с декоративным отделочным слоем в марке добавляются соответственно буквы Г и Ш. Например, БСП I4-Г или БСП I4-Ш.

2.10. Поставку ступеней потребитель производить по достижении бетоном отпускной прочности. Величина отпускной прочности бетона должна быть не менее 70% проектной марки по прочности на сжатие.

2.11. Проектные марки ступеней по морозостойкости и водонепроницаемости должны назначаться в зависимости от режима их эксплуатации в зданиях и расчётной зимней температуры наружного воздуха по главе СНиП П-21-75, таблица 8.

2.12. Закладные детали М1, М2, М4 и М5 рассчитаны на восприятие горизонтальной нормативной нагрузки на поручни ограждения -150кгс/м М3 - 100 кгс/м.

2.13. Закладные детали для крепления ограждений выполнять из горячекатаной полосовой стали по ГОСТ 103-76, марки ВСтЗпс6 для конструкций по ГОСТ 380-71<sup>х</sup>.

2.14. При температуре ниже минус 40<sup>о</sup>С выбор марки стали для закладных деталей следует производить как для стальных сварных конструкций в соответствии с требованиями главы СНиП по проектированию стальных конструкций.

2.15. Открытые поверхности закладных деталей должны быть очищены от наплывов и иметь антикоррозийное покрытие согласно требованиям главы СНиП П-28-73<sup>х</sup>.

2.16. Плоские ступени укладывать на косоуры шириной не менее 155 и не более 180 мм, при этом оси симметрии в закладных деталях косоуров и ступеней должны совпадать.

I.055.I-I 00.0.0ПЗ

Лист

3

### 3. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

3.1. Маркировку, хранение, подъём и транспортирование ступеней производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8717-81.

3.2. Марки ступеней проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

### 4. ИСПЫТАНИЯ

4.1. Испытания ступеней выполнять по данным таблицы I (лист 9+12), таблицы 2 (лист I3+I6), таблицы 3 (лист I5), таблицы 4 (лист I6) и по ГОСТ 8829-77 и ГОСТ 8717-81

### 5. ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

5.1. Приёмку и паспортизацию ступеней производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8717-81 и ГОСТ 13015-75.

I.055.I-I 00.0.0ПЗ

Лист

4

18135 5

НОМЕНКЛАТУРА СТУПЕНЕЙ

№№ п/п	МАРКА СТУПЕНИ	ПОПЕРЕЧНОЕ СЕЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ	ПРОЕКТИРНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ИЗДЕЛИЕ					
			L	b	h			БЕТОН, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ			НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	
									ВСЕГО НА СТУПЕНЬ	ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА	А-І		С38/23
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	АС 11-Б	<p style="text-align: center;"><u>СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ</u></p>	1050	330	148	110	200	0.046					
2	АС 12-Б		1200			127		0.053					
3	АС 14-Б		1350			144		0.060					
4	АС 15-Б		1500			161		0.067					
5	АС 9.17-Б		900			96		0.040					
6	АС 11.17-Б		1050	290	171	110	200	0.046					
7	АС 12.17-Б		1200			127		0.053					
8	АС 11-Б-1 АС 11-Б-1АЕВ		1050	330	148	110	200	0.046	0.69	0.34	0.45	15.00	
9	АС 12-Б-1 АС 12-Б-1АЕВ		1200			127		0.053	0.69	0.34	0.45	13.02	
10	АС 14-Б-1 АС 14-Б-1АЕВ		1350			144		0.060	0.69	0.34	0.45	11.50	
11	АС 15-Б-1 АС 15-Б-1АЕВ		1500			161		0.067	0.69	0.34	0.45	10.30	
12	АС 9.17-Б-1 АС 9.17-Б-1АЕВ		900			290		171	96	200	0.040	0.69	0.34
13	АС 11.17-Б-1 АС 11.17-Б-1АЕВ		1050	110	0.046		0.69		0.34		0.45	15.00	
14	АС 12.17-Б-1 АС 12.17-Б-1АЕВ		1200	127	0.053		0.69		0.34		0.45	13.02	
15	АС 11		1050	330	148	115	200	0.046	0.37	0.54		8.04	
16	АС 12		1200			135		0.053	0.41	0.60		7.34	
17	АС 14		1350			150		0.060	0.47	0.69		7.83	
18	АС 15		1500			165		0.067	0.53	0.78		7.91	
19	АС 18		1750			195		0.078	0.61	0.90		7.82	
20	АС 22		2200			245		0.098	1.08	1.59		11.02	
21	АС 9.17		900			290		171	100	200	0.040	0.32	0.47

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К СТУПЕНЯМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦ С УКОЛОМ 1:1.5

1.055.1-1 00.0.0 ПЗ

ЛИСТ  
5

ИЗМЕНЕНИЯ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
22	АС 11.17	ЭСКИЗ СМ. НА ЛИСТЕ 5	1050	290	171	115	200	0.046	0.37	0.54		8.04	
23	АС 12.17		1200			135		0.053	0.47	0.60		7.34	
24	АС 11-1 АС 11-1 АЕВ		1050	330	148	115	200	0.046	1.06	0.88	0.45		23.04
25	АС 12-1 АС 12-1 АЕВ		1200			135		0.053	1.10	0.94	0.45	20.75	
26	АС 14-1 АС 14-1 АЕВ		1350			150		0.060	1.16	1.03	0.45	19.33	
27	АС 15-1 АС 15-1 АЕВ		1500			165		0.067	1.22	1.12	0.45	18.21	
28	АС 18-1 АС 18-1 АЕВ		1750			195		0.078	1.30	1.24	0.45	16.67	
29	АС 22-1 АС 22-1 АЕВ		2200			245		0.098	1.77	1.93	0.45	18.06	
30	АС 9.17-1 АС 9.17-1 АЕВ		900	290	171	100	200	0.040	1.01	0.81	0.45		25.25
31	АС 11.17-1 АС 11.17-1 АЕВ		1050			115		0.046	1.06	0.88	0.45	23.04	
32	АС 12.17-1 АС 12.17-1 АЕВ		1200			135		0.053	1.10	0.94	0.45	20.75	
33	АС 11-2 АС 11-2 АЕВ		1050	330	148	115	200	0.046	1.29	1.21	0.45		28.04
34	АС 12-2 АС 12-2 АЕВ		1200			135		0.053	1.33	1.27	0.45	25.09	
35	АС 14-2 АС 14-2 АЕВ		1350			150		0.060	1.39	1.34	0.45	23.17	
36	АС 15-2 АС 15-2 АЕВ		1500			165		0.067	1.45	1.45	0.45	21.64	
37	АС 18-2 АС 18-2 АЕВ		1750			195		0.078	1.53	1.57	0.45	19.62	
38	АС 22-2 АС 22-2 АЕВ	2200	245			0.098		2.00	2.26	0.45	20.41		
39	АС 9.17-2 АС 9.17-2 АЕВ	900	290	171	100	200	0.040	1.24	1.14	0.45		31.00	
40	АС 11.17-2 АС 11.17-2 АЕВ	1050			115		0.046	1.29	1.21	0.45	28.04		
41	АС 12.17-2 АС 12.17-2 АЕВ	1200			135		0.053	1.33	1.27	0.45	25.09		

УЧЕТНО-КАДАСТРОВАЯ КНИЖКА

1.055.1 - 1 00.0.013



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
42	АСК 11 АСК 11 АЕВ	<p>СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ</p>	1050	260	148	83	200	0.035	0.44	0.65		13.33
43	АСК 12 АСК 12 АЕВ		1200			98		0.039	0.51	0.75		13.08
44	АСК 14 АСК 14 АЕВ		1350			110		0.044	0.57	0.84		12.95
45	АСК 15 АСК 15 АЕВ		1500			120		0.049	0.63	0.93		12.85
46	АСК 18 АСК 18 АЕВ		1750			142		0.057	0.73	1.07		12.81
47	АСК 22 АСК 22 АЕВ		2200			178		0.071	0.92	1.35		12.96
48	АСК 9.17 АСК 9.17 АЕВ		900			75		0.029	0.38	0.56		13.10
49	АСК 11.17 АСК 11.17 АЕВ		1050			85		0.034	0.43	0.63		13.03
50	АСК 12.17 АСК 12.17 АЕВ		1200			100		0.040	0.52	0.76		13.35
51	АСВ 11 АСВ 11 АЕВ		<p>СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ВЫПУСКОМ</p>			1050		260	148	93	200	0.037
52	АСВ 12 АСВ 12 АЕВ	1200		105	0.042	0.54	0.79					12.80
53	АСВ 14 АСВ 14 АЕВ	1350		115	0.046	0.59	0.87					12.83
54	АСВ 15 АСВ 15 АЕВ	1500		130	0.052	0.67	0.98					12.88
55	АСВ 18 АСВ 18 АЕВ	1750		150	0.060	0.76	1.12					12.67
56	АСВ 22 АСВ 22 АЕВ	2200		185	0.074	0.96	1.41					12.97
57	АСВ 9.17 АСВ 9.17 АЕВ	900		80	0.032	0.40	0.59					12.50
58	АСВ 11.17 АСВ 11.17 АЕВ	1050		95	0.038	0.48	0.71					12.97
59	АСВ 12.17 АСВ 12.17 АЕВ	1200		108	0.043	0.53	0.78					12.62
60	АСП 11 АСП 11 АЕВ			1290	260	148	95					0.037

См. ПРИМЕЧАНИЕ ЛИСТ 5.

1.055.1-1 00.0.013

ЛИСТ  
7

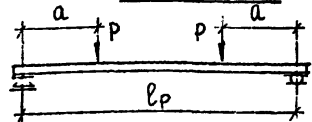
ЛИСТ № ПОЯС | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗЯТИЕ ИЛИ НЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
61	АСП 12 АСП 12 АЕВ	<p><u>ПЛОЩАДОЧНЫЙ ВКЛАДЫШ</u></p>	1440	260	448	200	200	0.042	3.06	1.80	1.82	72.86
62	АСП 14 АСП 14 АЕВ		1590					0.046	3.12	1.89	1.82	67.83
63	АСП 15 АСП 15 АЕВ		1740					0.051	3.19	1.99	1.82	62.55
64	АСП 18 АСП 18 АЕВ		1990					0.058	3.31	2.17	1.82	57.07
65	АСП 22 АСП 22 АЕВ		2440					0.071	4.11	2.47	2.73	66.34
66	АСП 9.17 АСП 9.17 АЕВ		1140					0.038	2.94	1.63	1.82	77.37
67	АСП 11.17 АСП 11.17 АЕВ		1290					0.042	3.00	1.71	1.82	71.43
68	АСП 12.17 АСП 12.17 АЕВ		1440					0.048	3.06	1.80	1.82	63.75
69	АСН 11	<p><u>СТУПЕНЬ НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ</u></p>	1050	290	124	200	0.024	0.48	0.71		20.00	
70	АСН 12		1200				0.027	0.53	0.78		19.63	
71	АСН 14		1350				0.031	0.61	0.90		19.68	
72	АСН 15		1500				0.034	0.68	1.00		20.00	
73	АСН 18		1750				0.040	0.78	1.15		19.50	
74	АСН 22		2200				0.050	0.98	1.44		19.60	
75	АСН 9.14		900				0.021	0.42	0.62		20.00	
76	АСН 11.14		1050				0.025	0.48	0.71		19.20	
77	АСН 12.14	1200	0.028	0.53	0.78		18.93					
78	АСС 12	<p><u>СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ</u></p>	1180	290	100	200	0.034	3.80	3.13	1.66	111.76	
79	АСС 15		1500				0.043	4.33	3.92	1.66	100.70	
80	АСС 24		2380				0.074	7.65	6.34	3.32	103.38	
81	АСС 12-1		1180				0.034	5.64	4.51	2.54	165.88	
82	АСС 15-1		1500				0.043	6.17	5.29	2.54	143.49	
83	АСС 24-1		2380				0.074	9.49	7.72	4.20	128.24	

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ЛИСТ 5.

1.055.1-1 00.0.0 ПЗ

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ  
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ТАБЛИЦА 1

МАРКА СТУПЕНИ	l <sub>p</sub>	a	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					
			ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"					
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРУШЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, $\sigma = 1.4 \sigma_c$			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО БЕЖЕНИЯМ НАМАЛОНЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, $\sigma = 1.6 \sigma_c$		
			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ		
			ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ /П.3.2.2 ГОСТ/	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)
М	М	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, P	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, P	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, P	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, P	
АС11-Б, АС11-Б-1, АС11-Б-1АЕВ, АС11, АС11-1, АС11-1АЕВ, АС11-2, АС11-2АЕВ.	0.92	0.23	210	155	< 155, но ≥ 130	250	190	< 190, но ≥ 160
АС12-Б, АС12-Б-1, АС12-Б-1АЕВ, АС12, АС12-1, АС12-1АЕВ, АС12-2, АС12-2АЕВ	1.07	0.27	250	185	< 185, но ≥ 155	290	220	< 220, но ≥ 190
АС14-Б, АС14-Б-1, АС14-Б-1АЕВ, АС14, АС14-1, АС14-1АЕВ, АС14-2, АС14-2АЕВ	1.22	0.31	285	210	< 210, но ≥ 180	320	250	< 250, но ≥ 215
АС15-Б, АС15-Б-1, АС15-Б-1АЕВ, АС15, АС15-1, АС15-1АЕВ, АС15-2, АС15-2АЕВ	1.37	0.34	320	240	< 240, но ≥ 205	370	285	< 285, но ≥ 245

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опоры, указанные на схеме опирания и загрузки установить под "постелью" ступени.
  2. Вынос "хвоста" площадочного вкладыша и ступеней верхней и нижней фрезовых
- ОПЕРЕТЬ ПО ВСЕЙ ПОВЕРХНОСТИ.  
3.\* и \*\* см. лист 17

## ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

## ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“

МАРКА СТУПЕНИ	$R_p$	$\alpha$	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, $S = 1,4^*$				РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУ- ТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, $S = 1,6^{**}$			
			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ				ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ			
			ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П. 2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 3.2.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П. 2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 3.2.2 ГОСТ)	
			С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ, Р
АС 18, АС 18-1, АС 18-1АЕВ, АС 18-2, АС 18-2АЕВ	162	0,41	375	280	<280, но $\geq 240$	425	330	<330, но $\geq 280$		
АС 22, АС 22-1, АС 22-1АЕВ, АС 22-2, АС 22-2АЕВ	207	0,52	475	355	<355, но $\geq 300$	545	425	<425, но $\geq 360$		
АС 9.17-Б, АС 9.17-Б-1, АС 9.17-Б-1АЕВ, АС 9.17, АС 9.17-1, АС 9.17-1АЕВ, АС 9.17-2, АС 9.17-2АЕВ	0,97	0,19	180	130	<130, но $\geq 110$	205	155	<155, но $\geq 130$		
АС 11.17-Б, АС 11.17-Б-1 АС 11.17-Б-1АЕВ, АС 11.17, АС 11.17-1, АС 11.17-1АЕВ, АС 11.17-2, АС 11.17-2АЕВ	0,92	0,23	210	150	<150, но $\geq 130$	240	180	<180, но $\geq 155$		
АС 12.17-Б, АС 12.17-Б-1 АС 12.17-Б-1АЕВ, АС 12.17 АС 12.17-1, АС 12.17-1АЕВ, АС 12.17-2, АС 12.17-2АЕВ	1,07	0,27	240	175	<175, но $\geq 150$	275	210	<210, но $\geq 180$		
См. ПРИМЕЧАНИЯ ЛИСТ 9						1.055.1-1 00.0.0.03				

ИЗВЕЩЕНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ

ЛИСТ

10

МАРКА СТУПЕНИ	R <sub>p</sub>	R <sub>a</sub>	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ						ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1		
			Вид разрушения и величина коэффициента „С“								
			Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны сечения, c=1,4*					Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текучести продольной растянутой арматуры или разрушение по сечениям наклонным к продольной оси конструкции, или выдергивание арматуры и раскол бетона, c=1,6**			
			Величина разрушающей нагрузки, кг					Величина разрушающей нагрузки, кг			
			при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)			при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)		при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)	
М	М		с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р			
АСВ 11, АСВ 11АЕВ АСК 11, АСК 11АЕВ	0.92	0.23	165	125	<125, но ≥ 105	190	150	<150, но ≥ 125			
АСВ 12, АСВ 12АЕВ АСК 12, АСК 12АЕВ	1.07	0.27	190	145	<145, но ≥ 125	215	170	<170, но ≥ 145			
АСВ 14, АСВ 14АЕВ АСК 14, АСК 14АЕВ	1.22	0.31	215	160	<160, но ≥ 135	245	190	<190, но ≥ 160			
АСВ 15, АСВ 15АЕВ АСК 15, АСК 15АЕВ	1.37	0.34	245	185	<185, но ≥ 155	280	220	<220, но ≥ 185			
АСВ 18, АСВ 18АЕВ АСК 18, АСК 18АЕВ	1.62	0.41	285	215	<215, но ≥ 185	325	255	<255, но ≥ 215			
АСВ 22, АСВ 22АЕВ АСК 22, АСК 22АЕВ	2.07	0.52	360	275	<275, но ≥ 235	410	325	<325, но ≥ 275			
АСВ 9.17, АСВ 9.17АЕВ АСК 9.17, АСК 9.17АЕВ	0.77	0.19	145	105	<105, но ≥ 90	165	125	<125, но ≥ 105			
АСВ 11.17, АСВ 11.17АЕВ АСК 11.17, АСК 11.17АЕВ	0.92	0.23	165	125	<125, но ≥ 105	190	150	<150, но ≥ 125			
АСВ 12.17, АСВ 12.17АЕВ АСК 12.17, АСК 12.17АЕВ	1.02	0.27	175	130	<130, но ≥ 110	200	155	<155, но ≥ 130			
АСН 11	0.92	0.23	155	125	<125, но ≥ 110	180	150	<150, но ≥ 130			
АСН 12	1.07	0.27	175	145	<145, но ≥ 125	200	170	<170, но ≥ 145			
АСН 14	1.22	0.31	200	165	<165, но ≥ 140	230	195	<195, но ≥ 165			
АСН 15	1.37	0.34	230	190	<190, но ≥ 160	260	220	<220, но ≥ 185			
СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ЛИСТ 9											
									1.055.1 - 1 00.0.013		
									ЛИСТ 11		

ПРОВЕРКА ПРОВОНОСТЯ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

МАРКА СТУПЕНЬ	ℓ <sub>p</sub>	a,	Вид разрушения и величина коэффициента „С“						
			Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления разрушения бетона сжатой зоны сечения, c=1,4*			Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текучести продольной растянутой арматуры или разрушение по сечениям наклонным к продольной оси конструкции, или выдергивание арматуры и раскол бетона, c=1,6**			
			Величина разрушающей нагрузки, кг			Величина разрушающей нагрузки, кг			
			при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)	при которой изделия признаются годными (п.2.4.2 ГОСТ)		при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2 ГОСТ)	
м	м	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия, Р	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р	с учетом собственной массы изделия	за вычетом собственной массы изделия, Р
АСН 18	1.62	0.41	265	220	<220, но ≥ 185	305	260	<260, но ≥ 220	
АСН 22	2.07	0.52	340	285	<285, но ≥ 240	390	350	<330, но ≥ 280	
АСН 9.17	0.77	0.19	130	110	<110, но ≥ 95	190	165	<165, но ≥ 140	
АСН 11.17	0.92	0.23	155	130	<130, но ≥ 110	180	150	<150, но ≥ 135	
АСН 12.17	1.07	0.27	190	150	<150, но ≥ 130	205	175	<175, но ≥ 150	
АСП 11, АСП 11 ЛЕВ	1.19	0.30	200	155	<155, но ≥ 130	230	195	<185, но ≥ 155	
АСП 12, АСП 12 ЛЕВ	1.34	0.34	225	175	<175, но ≥ 150	255	205	<205, но ≥ 175	
АСП 14, АСП 14 ЛЕВ	1.49	0.37	255	195	<195, но ≥ 165	290	230	<230, но ≥ 195	
АСП 15, АСП 15 ЛЕВ	1.54	0.41	275	215	<215, но ≥ 185	315	250	<250, но ≥ 210	
АСП 18, АСП 18 ЛЕВ	1.89	0.47	320	245	<245, но ≥ 210	365	290	<290, но ≥ 245	
АСП 22, АСП 22 ЛЕВ	2.34	0.59	390	300	<300, но ≥ 255	445	355	<355, но ≥ 300	
АСП 9.17, АСП 9.17 ЛЕВ	1.04	0.26	185	140	<140, но ≥ 120	215	170	<170, но ≥ 145	
АСП 11.17, АСП 11.17 ЛЕВ	1.19	0.30	210	155	<155, но ≥ 130	240	190	<190, но ≥ 160	
АСП 12.17, АСП 12.17 ЛЕВ	1.34	0.34	235	175	<175, но ≥ 150	270	210	<210, но ≥ 180	

См. примечания листа.

1.055.1 - 1 00.0.013

лист

12

№ п/п, год, дата, № инв. №

ТАБЛИЦА 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ P, КГ /п.2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТ КР, ММ /п.2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ. ММ * /п.3.3.3 ГОСТ/
АС 11-Б, АС 11-Б-1, АС 11-Б-1АЕВ; АС 11, АС 11-1, АС 11-1АЕВ; АС 11-2, АС 11-2АЕВ	80	—	0.02
АС 12-Б, АС 12-Б-1, АС 12-Б-1АЕВ; АС 12, АС 12-1, АС 12-1АЕВ, АС 12-2, АС 12-2АЕВ	90	—	0.04
АС 14-Б, АС 14-Б-1, АС 14-Б-1АЕВ; АС 14, АС 14-1, АС 14-1АЕВ, АС 14-2, АС 14-2АЕВ	100	—	0.06
АС 15-Б, АС 15-Б-1, АС 15-Б-1АЕВ; АС 15, АС 15-1, АС 15-1АЕВ АС 15-2, АС 15-2АЕВ	115	—	0.10
АС 18, АС 18-1, АС 18-1АЕВ; АС 18-2, АС 18-2АЕВ	135	—	0.19
АС 22, АС 22-1, АС 22-1АЕВ, АС 22-2, АС 22-2АЕВ	175	—	0.54
АС 9.17-Б, АС 9.17-Б-1, АС 9.17-Б-1АЕВ, АС 9.17, АС 9.17-1, АС 9.17-1АЕВ, АС 9.17-2 АС 9.17-2АЕВ	60	—	0.01
* и ** см. лист 18			
1.055.1 - 1 00.0.0 ПЗ			Лист 13

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ АДАПТЕР

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ P, КГ /п.2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТ КР, ММ /п.2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ. ММ * /п.3.3.3 ГОСТ/
АС 11.17-Б, АС 11.17-Б-1, АС 11.17-Б-1АЕВ, АС 11.17, АС 11.17-1, АС 11.17-1АЕВ, АС 11.17-2, АС 11.17-2АЕВ	70	—	0.02
АС 12.17-Б, АС 12.17-Б-1, АС 12.17-Б-1АЕВ, АС 12.17 АС 12.17-1, АС 12.17-1АЕВ, АС 12.17-2, АС 12.17-2АЕВ	85	—	0.04
АСВ 11, АСВ 11АЕВ АСК 11, АСК 11АЕВ	60	—	0.01
АСВ 12, АСВ 12АЕВ АСК 12, АСК 12АЕВ	70	—	0.02
АСВ 14, АСВ 14АЕВ АСК 14, АСК 14АЕВ	80	—	0.04
АСВ 15, АСВ 15АЕВ АСК 15, АСК 15АЕВ	90	—	0.06
АСВ 18, АСВ 18АЕВ АСК 18, АСК 18АЕВ	105	—	0.12
* и ** см. лист 18			
1.055.1 - 1 00.0.0 ПЗ			Лист 14

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ АДАПТЕР

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ P, КГ ** /п. 2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТ. КР, ММ /п. 2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ ** /п. 3.3.3 ГОСТ/
АСВ 22, АСВ 22 ЛЕВ, АСК 22, АСК 22 ЛЕВ	135	—	0.33
АСВ 9.17, АСВ 9.17 ЛЕВ, АСК 9.17, АСК 9.17 ЛЕВ	50	—	0.01
АСВ 11.17, АСВ 11.17 ЛЕВ, АСК 11.17, АСК 11.17 ЛЕВ	60	—	0.01
АСВ 12.17, АСВ 12.17 ЛЕВ, АСК 12.17, АСК 12.17 ЛЕВ	65	—	0.17
АСН 11	65	—	0.07
АСН 12	75	—	0.12
АСН 14	85	—	0.21
АСН 15	100	—	0.33
АСН 18	115	—	0.65
АСН 22	150	—	1.72
АСН 9.17	55	—	0.03
* и ** см. лист 18	1.055.1 - 1 00.0.0ПЗ		ЛИСТ 15

УТВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАН. ИМЕН

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА СТУПЕНИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН И ПО ДЕФОРМАЦИЯМ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ P, КГ ** /п. 2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ОТ. КР, ММ /п. 2.4.7 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ММ ** /п. 3.3.3 ГОСТ/
АСН 11.17	65	—	0.05
АСН 12.17	75	—	0.09
АСП 11, АСП 11 ЛЕВ	75	—	0.06
АСП 12, АСП 12 ЛЕВ	85	—	0.09
АСП 14, АСП 14 ЛЕВ	100	—	0.14
АСП 15, АСП 15 ЛЕВ	105	—	0.19
АСП 18, АСП 18 ЛЕВ	125	—	0.36
АСП 22, АСП 22 ЛЕВ	150	—	0.81
АСП 9.17, АСП 9.17 ЛЕВ	70	—	0.22
АСП 11.17, АСП 11.17 ЛЕВ	75	—	0.04
АСП 12.17, АСП 12.17 ЛЕВ	85	—	0.06
* и ** см. лист 18	1.055.1 - 1 00.0.0ПЗ		ЛИСТ 16

УТВ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАН. ИМЕН

2015 18



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ СТУПЕНЕЙ ЛСС 12 И ЛСС 15

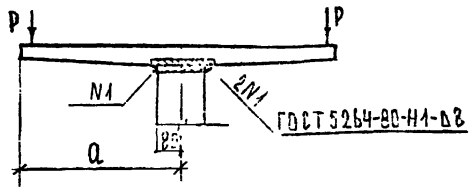
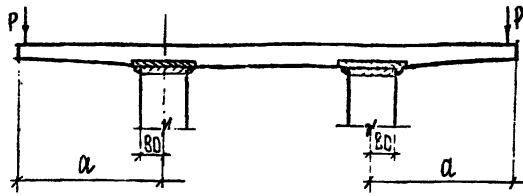


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ  
ПРИ ИСПЫТАНИИ СТУПЕНЕЙ ЛСС 24



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ  
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ  
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ТАБЛИЦА 3

МАРКА СТУПЕНИ	a, м	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					
		ВНД, РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"					
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, $S = 1,4^*$			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЮ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ, ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, $S = 1,6^{**}$		
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ / П.2.4.2 ГОСТ /			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		
М	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р		ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р		ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р		
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ Р	
ЛСС 12, ЛСС 12-1	0.59	715	695	< 695, но ≥ 590	815	800	< 800, но ≥ 680
ЛСС 15, ЛСС 15-1	0.75	610	585	< 585, но ≥ 495	695	675	< 675, но ≥ 575
ЛСС 24, ЛСС 24-1	0.59	715	695	< 695, но ≥ 590	815	800	< 800, но ≥ 680

\* ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОГО ПРЕВЫШАЕТ 1/50 ПРОЛЕТА КОНСТРУКЦИИ, а ДЛЯ КОНСОЛ - 1/25 ВЫЛЕТА КОНСОЛ (П.3.2.1.а)  
 \*\* РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА ОТ СЖАТИЯ ДО ДОСТИЖЕНИЯ В ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЕ ПРЕДЕЛА ТЕКУЧЕСТИ

ИЛИ ОДНОВРЕМЕННО С НИМ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ КОНСТРУКЦИИ, МЕНЕЕ ЧЕМ 1,5 РАЗА ПРЕВЫШАЮЩИМ ПРОГИБ ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ, ИЛИ РАСКРЫТИЕМ ТРЕЩИН НА ВЕЛИЧИНУ МЕНЕЕ 1мм (П.3.2.1.б)

ИВБ № 10411 ПОД ПИСЬМ ДАТА ВЗАН.ИВБ.№2

ТАБЛИЦА 4

МАРКА СТУПЕНИ	Проверка по образованию трещин и по деформациям					
	Контрольная нагрузка за вычетом собственной массы изделия, P, кг /п.2.4.3 и 2.4.5 ГОСТ/	Контрольная ширина раскрытия трещин, $\sigma \frac{a}{T}$ , мм /п. 2.4.7 ГОСТ/	$\frac{f_{\text{длит.}}}{f_{\text{пред.}}}$ /п.3.3.1 ГОСТ/	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки * $f_k$ , мм /п.2.4.3 ГОСТ/	Величина измеренного прогиба, мм /п.3.3.3 ГОСТ/	
					при которой изделие признается годным	при которой требуется повторное испытание
ЛСГ 12, ЛСГ 12-1	405	0.25	0.88	1.08	$\leq 1.12$	$< 1.24$ , но $\geq 1.12$
ЛСГ 15, ЛСГ 15-1	340	0.25	1.38	2.18	$\leq 2.40$	$< 2.50$ , но $\geq 2.40$
ЛСГ 24, ЛСГ 24-1	405	0.25	0.88	1.08	$\leq 1.12$	$< 1.24$ , но $\geq 1.12$

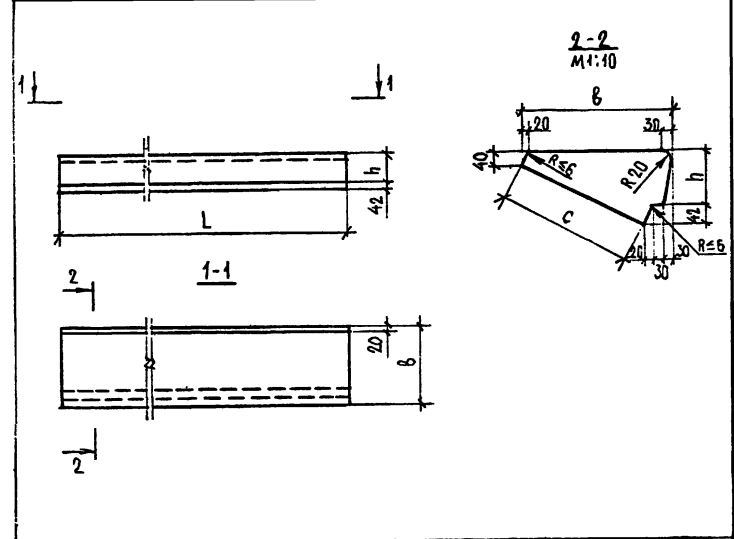
\* Величина нагрузки при появлении первой трещины, при которой изделие признается годным, должна быть больше или равна контрольной нагрузке за вычетом собственной массы изделия.

\*\* Контрольные прогибы замеряются от нижней грани ступени с момента загрузки её на испытательном стенде.

ФОРМА	СОДЕРЖАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.055.1-1 01.0.0						ПРИМЕЧАНИЕ	
			01	02	03	04	05	06		
		ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А4	1.055.1-1 01.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×		
А4	1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×		
А3	1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×		
		МАТЕРИАЛЫ								
		БЕТОН М200			0,046	0,055	0,016	0,057	0,040	0,046
									МЗ	

1.055.1-1 01.0.0		СТАЛЬЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1
		ЦЕННИЦА УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
		СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ	
		АС	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 00.0.0	АС 11-Б	1050	148	380	335	110
-01	АС 12-Б	1200	148	380	335	127
-02	АС 14-Б	1350	148	380	335	144
-03	АС 15-Б	1500	148	380	335	161
-04	АС 9.17-Б	900	171	340	312	96
-05	АС 11.17-Б	1050	171	340	312	110
-06	АС 12.17-Б	1200	171	340	312	127



1.055.1-1 01.0.0СБ		
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ		СТАЛЬЯ МАССА
АС		СМ. ТАБЛ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		1:20
Р	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦЕННИЦА УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ФОРМ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН 1.055.1-1 02.0.0													ПРИМЕЧАНИЕ
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			1.055.1-1 02.0.0С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.055.1-1 00.0.0П3	РАЗЪЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3			1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
А4	1		1.055.1-1 00.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ М3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				БЕТОН М200	0.046	0.053	0.060	0.067	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.040	0.046	0.053

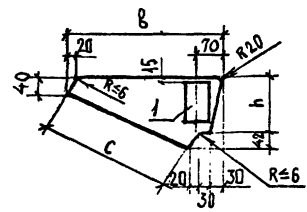
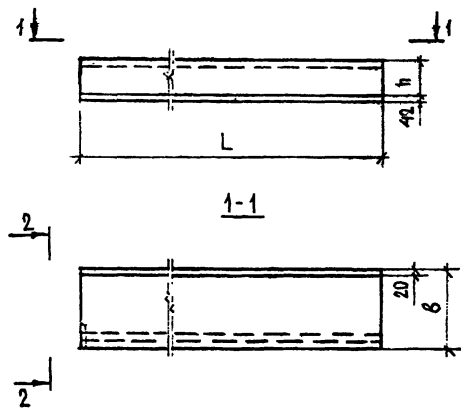
ЭЛ. ИСТОЧ. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗДАН. ИМ. И.П.

1.055.1-1 02.0.0		
НАЧ СЛ	В ПРОВО	<i>[Signature]</i>
РДТ	В. ШАХОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППА	КААРЪ КИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	СЕРОВА	<i>[Signature]</i>

СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ  
ЛС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

"1.055.1-1 02.0.0 Д0 - 06 — ИЗОБРАЖЕНО,  
1.055.1-1 02.0.0 - 07... - 13 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."  $\frac{2-2}{M1:10}$



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 02.0.0	АСН-Б-1	1050	148	380	335	110
-01	АС12-Б-1	1200	148	380	335	127
-02	АС14-Б-1	1350	148	380	335	144
-03	АС15-Б-1	1500	148	380	335	161
-04	АС9.17-Б-1	900	171	340	312	96
-05	АС11.17-Б-1	1050	171	340	312	110
-06	АС12.17-Б-1	1200	171	340	312	127

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 02.0.0-07	АСН-Б-1АЕВ	1050	148	380	335	110
-08	АС12-Б-1АЕВ	1200	148	380	335	127
-09	АС14-Б-1АЕВ	1350	148	380	335	144
-10	АС15-Б-1АЕВ	1500	148	380	335	161
-11	АС9.17-Б-1АЕВ	900	171	340	312	96
-12	АС11.17-Б-1АЕВ	1050	171	340	312	110
-13	АС12.17-Б-1АЕВ	1200	171	340	312	127

1.055.1-1 02.0.0СБ					
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ АС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ФОРМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСБДАН. 1.055.1-1 03.0.0								ПРИМЕЧАНИЕ		
				01	02	03	04	05	06	07	08			
			ДОКУМЕНТАЦИЯ											
А4		1.055.1-1 03.0.0С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4		1.055.1-1 00.0.0П9	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3		1.055.1-1 00.0.0В8	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ											
А3	1	1.055.1-1 00.01.0	СЕТКА С1						1					
		-01	СЕТКА С2						1					
		-02	СЕТКА С3						1					
		-03	СЕТКА С4						1					
		-04	СЕТКА С5						1					
		-05	СЕТКА С6						1					
		-06	СЕТКА С7						1					
			МАТЕРИАЛЫ											
			БЕТОН М 200											0.046 0.059 0.059 0.067 0.078 0.098 0.040 0.040 0.051 М5

1.055.1-1 03.0.0	
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ	ЛСТОВ
АС	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ИЗДАТЕЛЬСТВО	Госплан
ТИП	Э ШАХОВА
ФАКТОРЫ КАЛИБРИНГА	Рост
ЦИКЛЕР	СЛС
БУРОВА	СЛС

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ИСЗАН.ИВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 03.0.0	АС 11	1050	148	380	335	115
-01	АС 12	1200	148	380	335	135
-02	АС 14	1350	148	380	335	150
-03	АС 16	1500	148	380	335	165
-04	АС 18	1750	148	380	335	195
-05	АС 22	2200	148	380	335	245
-06	АС 9.17	900	171	340	312	100
-07	АС 11.17	1050	171	340	312	115
-08	АС 12.17	1200	171	340	312	135

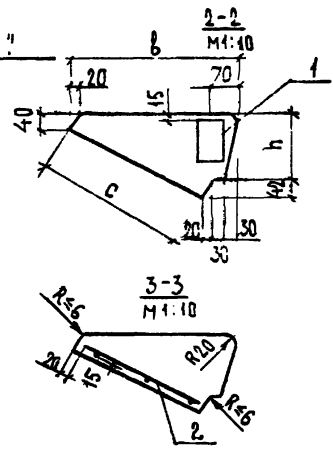
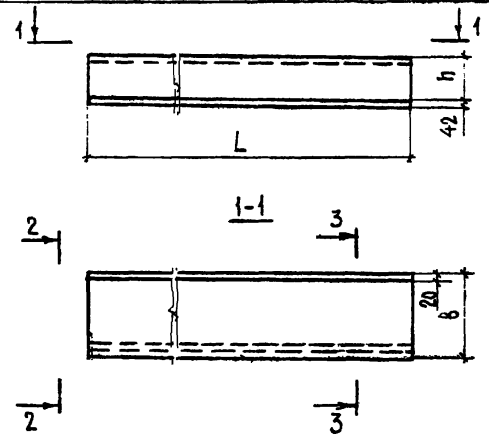
  

1.055.1-1 03.0.0С6	
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ	ЛСТОВ
АС	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	МАСШТАБ 1:20
Р	ЛСТОВ
СМ. ТАБЛ.	ЛСТОВ

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН. 1.055.1-1 04.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3		1.055.1-1 04.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		1.055.1-1 00.0.0ЕС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1	1.055.1-1 00.07.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАМАНДЕ УЗ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A3	2	1.055.1-1 00.01.0	СЕТКА С1							1								1			
		-01	СЕТКА С2	1							1			1					1		
		-02	СЕТКА С3		1							1			1					1	
		-03	СЕТКА С4			1									1						
		-04	СЕТКА С5				1									1					
		-05	СЕТКА С6					1									1				
		-06	СЕТКА С7						1									1			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
			БЕТОН М 200	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053

						1.055.1-1 04.0.0		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
НАЧ.СД	В.ГРЕКОВ	Р.П.	Э.ШАХОВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	КАЯПКИНА	ИНЖЕНЕР	БУРОВА	СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ ЛС	Р	1
									ЦНЦКЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

"1.055.1-1 04.0.0 Д0 - 08 — ИЗОБРАЖЕНО  
 1.055.1-1 04.0.0 - 09... - 17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ."



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 04.0.0	АС11-1	1050	148	380	335	115
-01	АС12-1	1200	148	380	335	135
-02	АС14-1	1350	148	380	335	150
-03	АС15-1	1500	148	380	335	165
-04	АС18-1	1750	148	380	335	195
-05	АС22-1	2200	148	380	335	245
-06	АС9.17-1	900	171	340	312	100
-07	АС11.17-1	1050	171	340	312	115
-08	АС12.17-1	1200	171	340	312	130

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	C, мм	МАССА, кг
-09	АС11-1ЛЕВ.	1050	148	380	335	115
-10	АС12-1ЛЕВ.	1200	148	380	335	135
-11	АС14-1ЛЕВ.	1350	148	380	335	150
-12	АС15-1ЛЕВ.	1500	148	380	335	165
-13	АС18-1ЛЕВ.	1750	148	380	335	195
-14	АС22-1ЛЕВ.	2200	148	380	335	245
-15	АС9.17-1ЛЕВ.	900	171	340	312	100
-16	АС11.17-1ЛЕВ.	1050	171	340	312	115
-17	АС12.17-1ЛЕВ.	1200	171	340	312	135

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСИ ДАТА ВЗАМЕНЕ

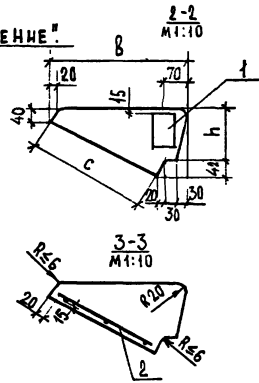
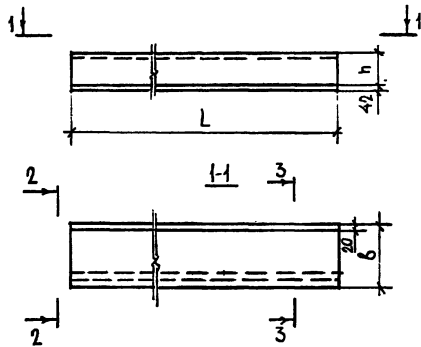
1.055.1-1 04.0.0СБ					
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
АС			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД.	В.ГРЕКОВ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ГЛАВ.	Э.ШАХОВА				
РУК.ГРУППА	КАЧЕРКИНА				
ИНЖЕНЕР	БУРОВА				



ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧИСПАН.																	ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
03	1.055.1-1 05.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
04	1.055.1-1 00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
03	1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
04	1 1.055.1-1 00.7.0-01	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
03	2 1.055.1-1 00.01.0	СЕТКА С1							1								1			
		-01 СЕТКА С2	1							1		1						1		
		-02 СЕТКА С3		1							1		1						1	
		-03 СЕТКА С4			1								1							
		-04 СЕТКА С5				1								1						
		-05 СЕТКА С6					1								1					
		-06 СЕТКА С7						1								1				
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
		БЕТОН М200	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053	0.046	0.053	0.060	0.067	0.078	0.098	0.040	0.046	0.053
																				м <sup>3</sup>

НА ЧОТА В. ГРЕКОВ			1.055.1-1 05.0.0		
ГЛАВ. Т.	В. ШАХОВА		СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ АС		
ПРОКТ.	РАПИН КАЛАЯКИНА				
ИНЖ.	МЕР БУРОВА				
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Р		4	ЦНЦКЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

№ 1.055.1-1 05.0.0 10-08 — ИЗОБРАЖЕНО,  
1.055.1-1 05.0.0-09...-17 — ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕНИЯ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 05.0.0	АС11-2	1050	148	380	335	115
-01	АС12-2	1200	148	380	335	135
-02	АС14-2	1350	148	380	335	150
-03	АС15-2	1500	148	380	335	165
-04	АС18-2	1750	148	380	335	195
-05	АС22-2	2200	148	380	335	245
-06	АС9.17-2	900	171	340	312	100
-07	АС11.17-2	1050	171	340	312	115
-08	АС12.17-2	1200	171	340	312	130

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 05.0.0-09	АС11-2 АЕВ	1050	148	380	335	115
-10	АС12-2 АЕВ	1200	148	380	335	135
-11	АС14-2 АЕВ	1350	148	380	335	150
-12	АС15-2 АЕВ	1500	148	380	335	165
-13	АС18-2 АЕВ	1750	148	380	335	195
-14	АС22-2 АЕВ	2200	148	380	335	245
-15	АС9.17-2 АЕВ	900	171	340	312	100
-16	АС11.17-2 АЕВ	1050	171	340	312	115
-17	АС12.17-2 АЕВ	1200	171	340	312	135

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

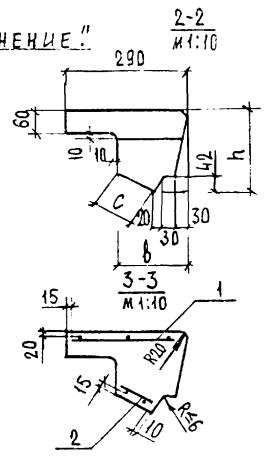
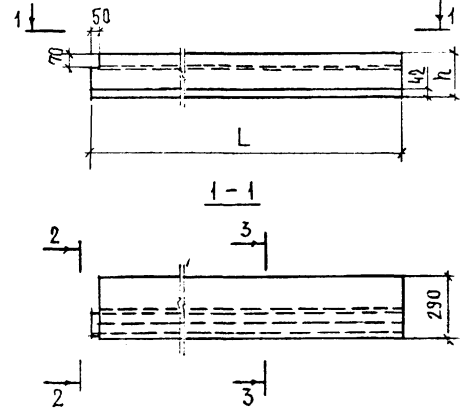
1.055.1-1 05.0.0 СБ				
СТУПЕНЬ ОСНОВНАЯ		СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
АС		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ _____ ИЗ _____		
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ				

НАЧ. ОБЩ.	В. ГРЕКОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.	Э. ШАХОВА	<i>[Signature]</i>
РИС. ГРУПП.	КАЛЫККИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.055.1-1 06.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3	1.055.1-1 06.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4	1.055.1-1 00.0.0ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3	1.055.1-1 00.0.0ЗС	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A3	1 1.055.1-1 00.1.0-11	СЕТКА С12	1						1		1							1		
	-12	СЕТКА С13		1						1		1							1	
	-13	СЕТКА С14			1							1								
	-14	СЕТКА С15				1							1							
	-15	СЕТКА С16					1							1						
	-16	СЕТКА С17						1								1				
A3	2 1.055.1-1 00.5.0-13	СЕТКА С13							1								1			
	-14	СЕТКА С14								1								1		
	-15	СЕТКА С15									1								1	
	-07	СЕТКА С37	1									1								
	-08	СЕТКА С38		1									1							
	-09	СЕТКА С39			1									1						
	-10	СЕТКА С40				1									1					
	-11	СЕТКА С41					1									1				
	-12	СЕТКА С42						1									1			
A3	1 1.055.1-1 00.1.0-10	СЕТКА С11							1									1		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
		БЕТОН М 200	0.037	0.042	0.046	0.052	0.060	0.074	0.032	0.037	0.042	0.037	0.042	0.046	0.052	0.060	0.074	0.032	0.037	0.042

										1.055.1-1 06.0.0									
НАПОСЛЕД В. ГРЕКОВ					Э. ШАХОВА					СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ					СТАДЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ				
ЭЛЕКТРИК КАЛАЯКИНА					БЕЧЕНЕВ БУРОВА					ФРИЗОВАЯ С ВЫПУСКОМ АСВ					Р П 1				
ЦНЦЕП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ																			

"1.055.1-1 07.0.0 10-08 — ИЗОБРАЖЕНО,  
1.055.1-1 07.0.0 -09 ... -17 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ!"



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0	ЛСК11	1050	148	134	94	83
-01	ЛСК12	1200	148	134	94	98
-02	ЛСК14	1350	148	134	94	110
-03	ЛСК15	1500	148	134	94	120
-04	ЛСК18	1750	148	134	94	142
-05	ЛСК22	2200	148	134	94	178
-06	ЛСК917	900	171	113	76	75
-07	ЛСК1117	1050	171	113	76	85
-08	ЛСК1217	1200	171	113	76	100

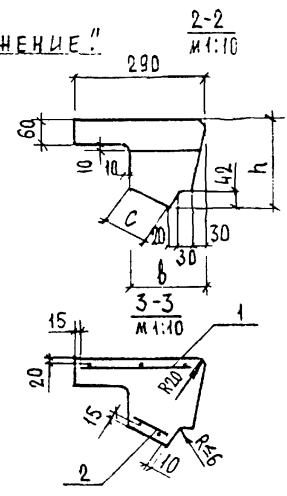
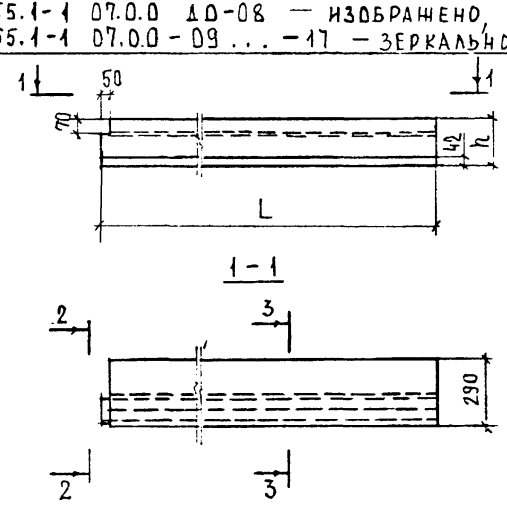
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0 -09	ЛСК11ЛЕВ	1050	148	134	94	83
-10	ЛСК12ЛЕВ	1200	148	134	94	98
-11	ЛСК14ЛЕВ	1350	148	134	94	110
-12	ЛСК15ЛЕВ	1500	148	134	94	120
-13	ЛСК18ЛЕВ	1750	148	134	94	142
-14	ЛСК22ЛЕВ	2200	148	134	94	178
-15	ЛСК9.17ЛЕВ	900	171	113	76	75
-16	ЛСК11.17ЛЕВ	1050	171	113	76	85
-17	ЛСК12.17ЛЕВ	1200	171	113	76	100

1.055.1-1 07.0.0 СБ						
СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ ЛСК				СТАДЦЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД	В.ГРЕКОВ			ЦНЦЧЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ГЦП	Э.ШАХОВА					
РКСТРОИ	КАЛЯПКИНА					
ИНЖЕНЕР	БЯРОВА					

ФОРМ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН.																	ПРИМЕЧАНИЕ		
					1.055.1-1 07.0.0																			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.055.1-1 07.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			1.055.1-1 00.0.0ЛЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
A4	1		1.055.1-1 00.1.0-11	СЕТКА 12	1							1		1								1		
			-12	СЕТКА 13		1									1									
			-13	СЕТКА 14			1									1								
			-17	СЕТКА 18				1			1									1				
			-18	СЕТКА 19					1								1							
			-19	СЕТКА 20						1								1						
A3	2		1.055.1-1 00.5.0-13	СЕТКА 43						1									1					
			-14	СЕТКА 44							1										1			
			-15	СЕТКА 45								1										1		
			-07	СЕТКА 37	1								1										1	
			-08	СЕТКА 38		1								1										
			-09	СЕТКА 39			1								1									
			-10	СЕТКА 40				1								1								
			-11	СЕТКА 41					1								1							
			-12	СЕТКА 42						1								1						
A3	1		1.055.1-1 00.1.0-10	СЕТКА 11	1						1		1									1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН М 200	0.033	0.033	0.044	0.049	0.057	0.071	0.029	0.033	0.039	0.033	0.039	0.044	0.049	0.057	0.071	0.029	0.033	0.039	0.039	м <sup>3</sup>

1.055.1-1 07.0.0			
НАЧ. ОТД.	СТРЕКОВ	<i>С.В.</i>	СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЮ ЛСК
ГЛАВ.	ШАХОВБА	<i>С.В.</i>	
РУКОВОДИТЕЛЬ	КАЛЯЖКИНА	<i>С.В.</i>	
ИНЖЕНЕР	БЭРОВА	<i>С.В.</i>	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ЦНИИЭП			
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			

"1.055.1-1 07.0.0 10-08 — ИЗОБРАЖЕНО,  
1.055.1-1 07.0.0 -09 ... -17 — ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕНИЕ."



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0	ЛСК11	1050	148	134	94	83
-01	ЛСК12	1200	148	134	94	98
-02	ЛСК14	1350	148	134	94	110
-03	ЛСК15	1500	148	134	94	120
-04	ЛСК18	1750	148	134	94	142
-05	ЛСК22	2200	148	134	94	178
-06	ЛСК9.17	900	171	113	76	75
-07	ЛСК11.17	1050	171	113	76	85
-08	ЛСК12.17	1200	171	113	76	100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	В, мм	С, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 07.0.0 -09	ЛСК11ЛЕВ	1050	148	134	94	83
-10	ЛСК12ЛЕВ	1200	148	134	94	98
-11	ЛСК14ЛЕВ	1350	148	134	94	110
-12	ЛСК15ЛЕВ	1500	148	134	94	120
-13	ЛСК18ЛЕВ	1750	148	134	94	142
-14	ЛСК22ЛЕВ	2200	148	134	94	178
-15	ЛСК9.17ЛЕВ	900	171	113	76	75
-16	ЛСК11.17ЛЕВ	1050	171	113	76	85
-17	ЛСК12.17ЛЕВ	1200	171	113	76	100

ИЗ № 10411 ПИДА11 ИЛОИ Д.А.И. КОЗЯЧНИКОВ

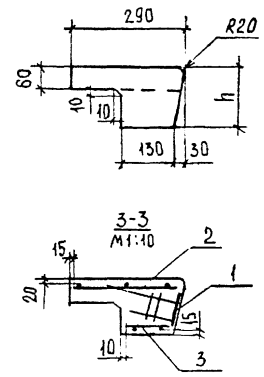
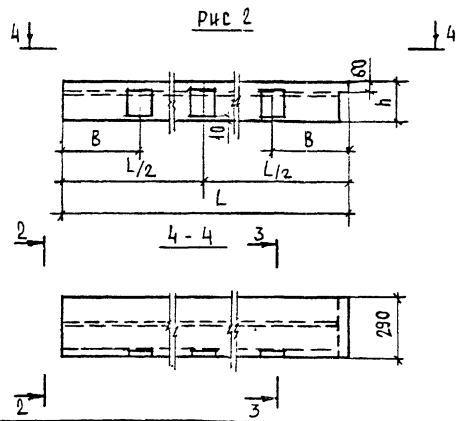
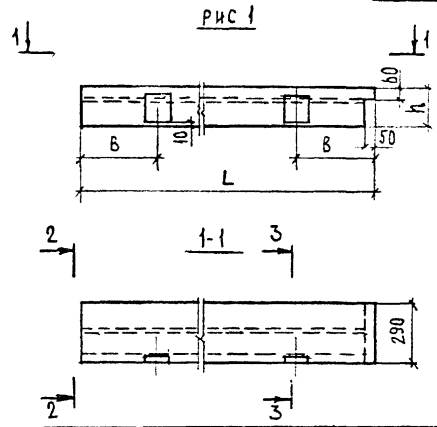
				1.055.1-1 07.0.0 СБ				
				СТУПЕНЬ ВЕРХНЯЯ ФРИЗОВАЯ С ЧЕТВЕРТЬЮ ЛСК		СТАДЦЯ	МАССА	МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
НАЧ. ОТА	В. ТРЕКОВ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЦП	Э. ШАХОВА					ЦНЦЭП		
РУКОВОДЯЩИЙ	КАЛЯПКИНА					УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ИНЖЕНЕР	БЗРОВА							

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСПОДН. 1.055.1-1 ОБ.О.О																	ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
A3		1.055.1-1 ОБ.О.ОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4		1.055.1-1 ОБ.О.ОПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3		1.055.1-1 ОБ.О.ОБС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
A4	1	1.055.1-1 ОБ.О.О	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И	2	2	2	2	2	3	2	2	2	2	2	2	2	3	2	2	2	
A3	2	1.055.1-1 ОБ.О.О -11	СЕТКА С12							1								1			
		-12	СЕТКА С13	1							1		1					1			
		-13	СЕТКА С14		1							1		1					1		
		-14	СЕТКА С15			1								1							
		-26	СЕТКА С27				1								1						
		-27	СЕТКА С28					1								1					
		-28	СЕТКА С29						1								1				
A3	3	1.055.1-1 ОБ.О.О -16	СЕТКА С46							1								1			
		-17	СЕТКА С47	1							1		1						1		
		-18	СЕТКА С48		1							1		1						1	
		-19	СЕТКА С49			1									1						
		-20	СЕТКА С50				1									1					
		-21	СЕТКА С51					1									1				
		-22	СЕТКА С52						1									1			
			<u>МАТЕРИАЛ</u>																		
			БЕТОН М200	0,037	0,042	0,046	0,051	0,058	0,071	0,058	0,042	0,048	0,037	0,042	0,046	0,051	0,058	0,071	0,058	0,042	0,048

ПОДПИСЬ ЗАДАЧА ВЗАИМНЫЕ ИМЕЮЩИЙ

1.055.1-1 ОБ.О.О		
НАЧ.ОТД. В.ГРЕКОВ	СТАРШАЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. Э.ШАХОВА	Р	1
РУК.ГРУППЫ КАЯ ПКИНА	ПЛОЩАДОЧНЫЙ ВКЛАДЫШ ЛСП	
ИНЖЕНЕР БУРОВА	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	

"1.055.1-1 08.0.0 А0 - 08 - ИЗОБРАЖЕНО,  
1.055.1-1 08.0.0 - 09... - 17 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ" 2-2  
М1:10



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	МАССА, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	L, мм	h, мм	B, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 08.0.0	РИС.1	АСП 11	1290	148	195	95	1.055.1-1 08.0.0-09	РИС.1	АСП 11 ЛЕВ	1290	148	195	95
-01	РИС.1	АСП 12	1440	148	270	105	-10	РИС.1	АСП 12 ЛЕВ	1440	148	270	105
-02	РИС.1	АСП 14	1590	148	345	115	-11	РИС.1	АСП 14 ЛЕВ	1590	148	345	115
-03	РИС.1	АСП 15	1740	148	420	128	-12	РИС.1	АСП 15 ЛЕВ	1740	148	420	128
-04	РИС.1	АСП 18	1990	148	545	145	-13	РИС.1	АСП 18 ЛЕВ	1990	148	545	145
-05	РИС.2	АСП 22	2440	148	320	178	-14	РИС.2	АСП 22 ЛЕВ	2440	148	320	178
-06	РИС.1	АСП 3.17	1140	171	120	95	-15	РИС.1	АСП 3.17 ЛЕВ	1140	171	120	95
-07	РИС.1	АСП 11.17	1290	171	195	105	-16	РИС.1	АСП 11.17 ЛЕВ	1290	171	195	105
-08	РИС.1	АСП 12.17	1440	171	270	120	-17	РИС.1	АСП 12.17 ЛЕВ	1440	171	270	120

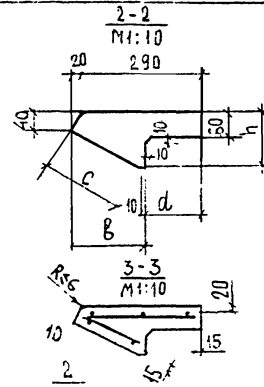
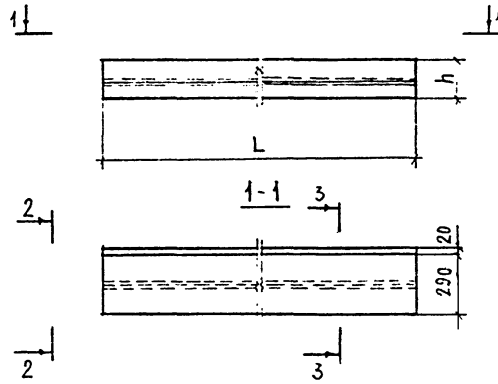
1.055.1-1 08.0.0 СБ				
НАЧ.ОСЛ. В.ГРЕКОВ ГИП. Э.ШАХОВА РАСЧЕТЫ: КАЛАШНИКОВА ИНЖЕНЕР СУРОВА	ПЛОЩАДОЧНЫЙ ВКЛАДЫШ АСП СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ ТАБЛ	1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ				



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.										ПРИМЕЧАНИЕ						
					01	02	03	04	05	06	07	08									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
А3			1.055.1-1.09.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
А4			1.055.1-1.00.0.0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
А3			1.055.1-1.00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																	
А3	1	1.055.1-1.00.1.0-20	1	СЕТКА С21							1										
		-21		СЕТКА С22	1								1								
		-22		СЕТКА С23		1								1							
		-23		СЕТКА С24			1														
		-24		СЕТКА С25				1													
		-25		СЕТКА С26					1												
		-26		СЕТКА С27						1											
А3	2	1.055.1-1.00.5.0	2	СЕТКА С30								1									
		-01		СЕТКА С31	1								1								
		-02		СЕТКА С32		1									1						
		-03		СЕТКА С33			1														
		-04		СЕТКА С34				1													
		-05		СЕТКА С35					1												
		-06		СЕТКА С36						1											
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																	
				БЕТОН М200	0.024	0.027	0.031	0.034	0.040	0.050	0.021	0.025	0.028								м³

НАЧ. ОТА	В. ГРЕКОВ											1.055.1-1.09.0.0		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ					
ГМП	Э. ШАХОВА											СТУПЕНЬ НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ		Р		1					
РУКОВОД.	КАЛЫККИНА											ЛСН		ЦНЦЭП							
ИНЖЕНЕР	БЕРОВА													УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ							

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЕ ЗАДАНИЯ К СПЕЦИАЛЬНОСТИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	d, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 09.0.0	АСН14	1050	124	178	188	132	60
-01	АСН12	1200	124	178	188	132	68
-02	АСН14	1350	124	178	188	132	73
-03	АСН15	1500	124	178	188	132	85
-04	АСН18	1750	124	178	188	132	100

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	h, мм	b, мм	c, мм	d, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 09.0.0-05	АСН22	2200	124	178	188	132	125
-06	АСН9.14	900	142	163	184	147	53
-07	АСН11.14	1050	142	163	184	147	63
-08	АСН12.14	1200	142	163	184	147	72

1-5 1-5 ПОДПИСИ ПОДЪЕМЩИКА

			1.055.1-1 09.0.0С5		
			СТУПЕНЬ НИЖНЯЯ ФРИЗОВАЯ		
			АСН		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ.ОТД.	В. ПРИБИЧ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ.	В. ШАХУН		Р	СМ ТАБЛ.	1:20
РУК.ГРУППЫ	КАЛ		ЛИСТ	/ИТОГОВ/	
ИНЖЕНЕР	СЕРГЕВ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ЗАВ. № 000001 ПОДПИСЬ ЧАТА ОБЪЕМ. № 2

ФОРМ	УЧАС	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН		10.0.0.0	ПРИМЕЧАНИЕ
					01			
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4			1.055.1-1.10.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			
А4			1.055.1-1.00.0.0П5	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X			
А3			1.055.1-1.00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
А4	1		1.055.1-1.00.0.0	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А5	1	1		
А4	2		1.055.1-1.00.1.0 -07	СЕТКА С8	1			
				СЕТКА С9	1			
А4	3		1.055.1-1.00.5.0	СЕТКА С53	1			
				СЕТКА С54	1			
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН М200	0.034	0.0-3		М <sup>3</sup>

1.055.1-1 10.0.0	
СТАЛЬЯ АРСТ	АРСТОВ 1
Р	ЦЕНТРЕП
	УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

НАЧ.ОТД.	В.ГРЕКОВ	<i>С.С.С.</i>
ТИП	Э.ШАХОВА	<i>С.С.С.</i>
РУК.ГРУППЫ	КАЛЛАГКИНА	<i>С.С.С.</i>
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	<i>С.С.С.</i>

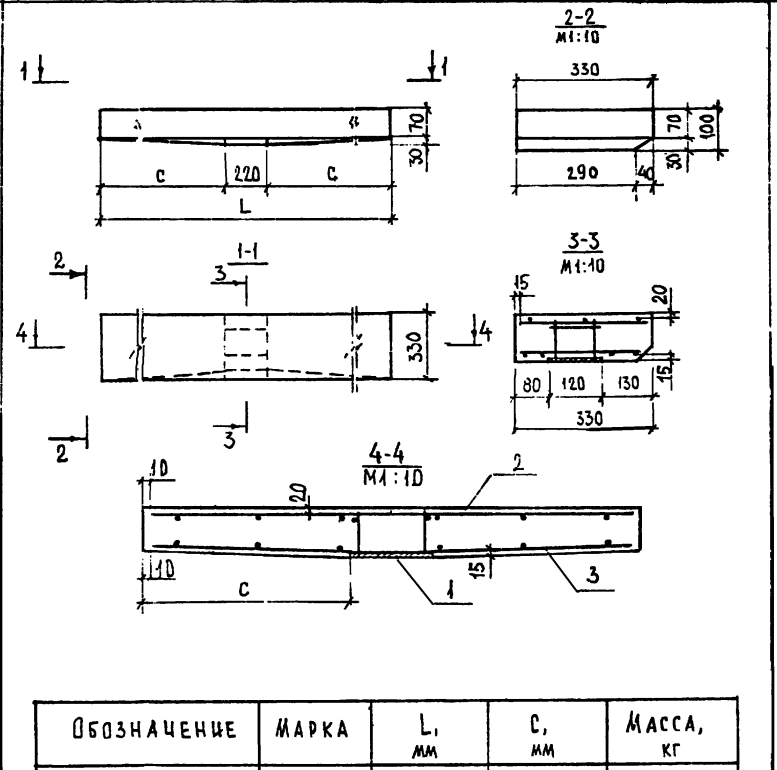
ИНВ. № 000001	ПОДПИСЬ ЧАТА	ОБЪЕМ. № 2
НАЧ.ОТД.	В.ГРЕКОВ	<i>С.С.С.</i>
ТИП	Э.ШАХОВА	<i>С.С.С.</i>
РУК.ГРУППЫ	КАЛЛАГКИНА	<i>С.С.С.</i>
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	<i>С.С.С.</i>

1.055.1-1 10.0.0СБ

СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ  
АСС  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦЕНТРЕП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 10.0.0	АСС 12	1180	480	85
-01	АСС 15	1500	640	108

КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	1.055.1-1 Н.О.О	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ			
А4	1.055.1-1 11.0.0С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×		
А4	1.055.1-1 00.0.0П3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×		
А5	1.055.1-1 00.0.0ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИЛ	×		
		СБОРОЧНЫЕ ЭДНИЦЫ			
А4	1.055.1-1 00.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М2	2		
А4	1.055.1-1 00.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ М5	1		
А4	1.055.1-1 00.1.0 - 07	СЕТКА С8	1		
		СЕТКА С9	1		
А4	1.055.1-1 00.6.0	СЕТКА С53	1		
		СЕТКА С54	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200	0.039 (0.043)		
					М3

1.055.1-1 11.0.0		СТАИЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
		СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ ЛСС		
		УЧЕБНЫХ ЭДНИЦ		
ИМЯ ОТД.	ВТРЕКОВ			
ГПП	ЭШАКОВА			
РИС. ГРУППИР.	КААЗЫКОВА			
ИНЖЕНЕР	БУРОВА			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. № СВ. Д. АТА ВЗАМ. ИНВ. №-

34

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	C, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 11.0.0	ЛСС 12	1180	480	85
-01	ЛСС 15	1500	640	108

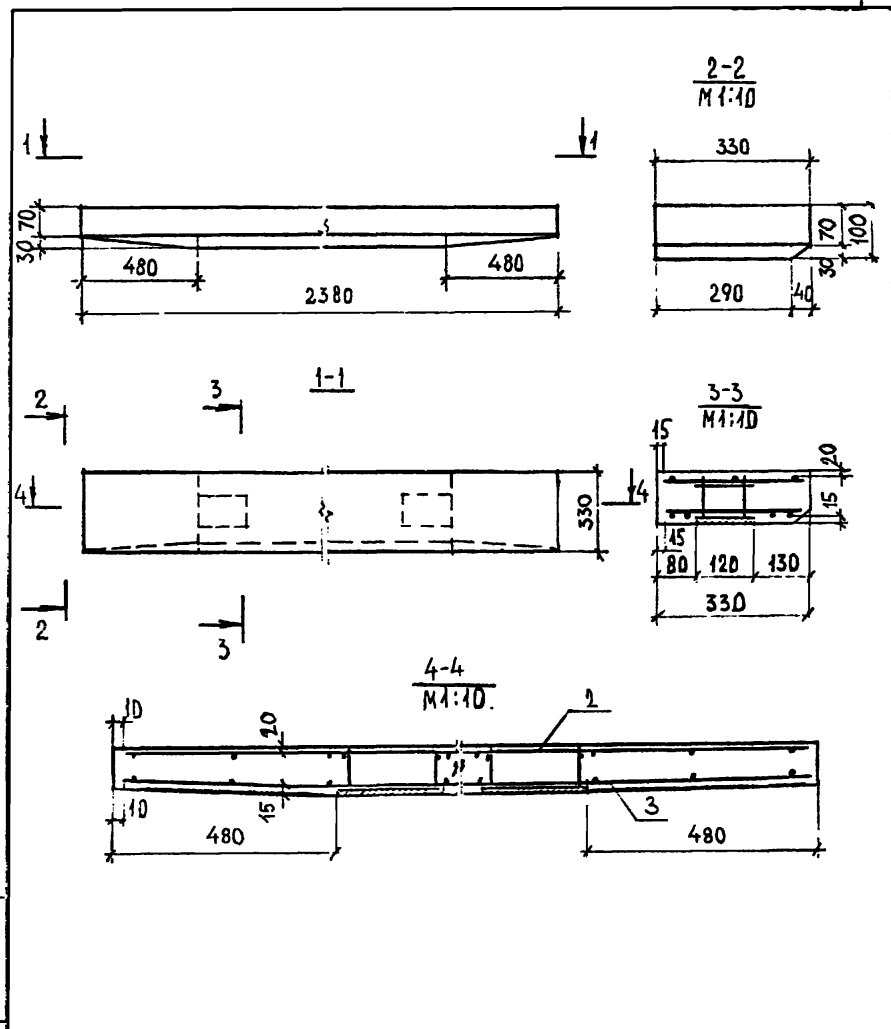
1.055.1-1 11.0.0С6

СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ ЛСС

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАИЛ		МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.		1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ЦЕНТРАЛЬНЫЕ УЧЕБНЫХ ЭДНИЦ			

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.055.1-1 12.0.0 СБ	Сборочный чертёж	X	
А4			1.055.1-1 00.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	X	
А3			1.055.1-1 00.0.0 ВС	Ведомость расхода стали	X	
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.055.1-1 00.3.0	Изделие закладное МНБ	2	
А4	2		1.055.1-1 00.1.0 - 09	Сетка С10	1	
А4	3		1.055.1-1 00.6.0 - 02	Сетка С55	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0,074	м <sup>3</sup>



ИМВ № ПОС. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛА ИМВ. №

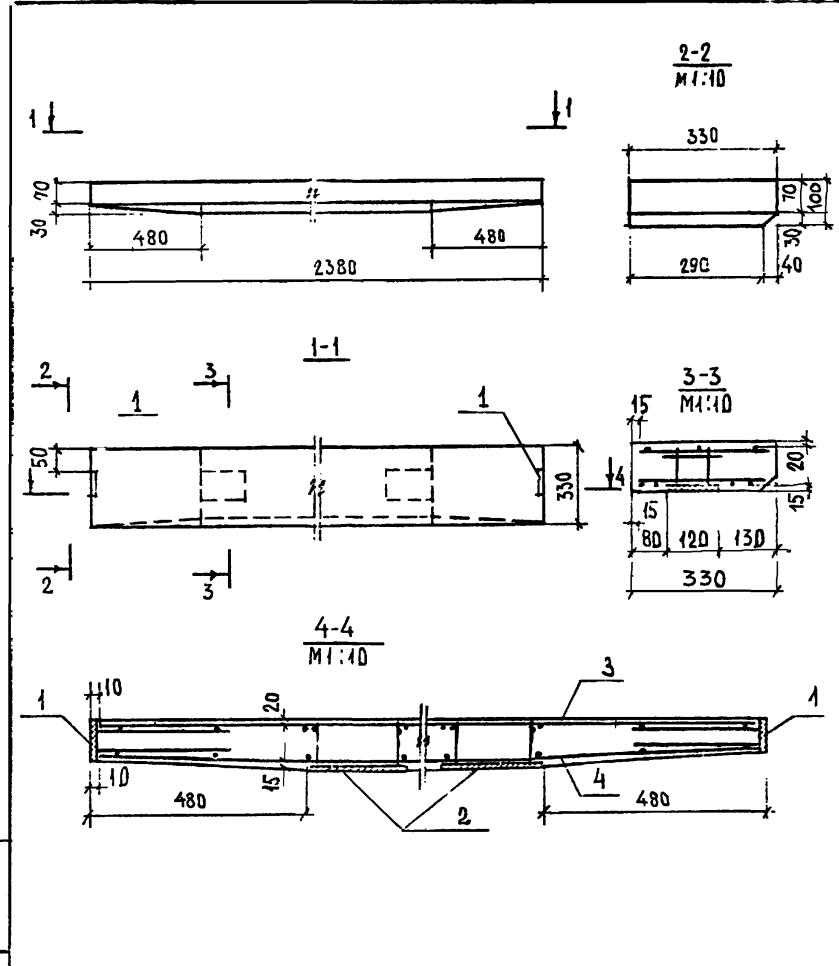
1.055.1-1 12.0.0			Ступень плоская ЛСС	Ступень	Лист	Листов
нач. отд.	ГРЕКОВ	<i>Григорьев</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	Р		1
ГИП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>				
РУК. ГР.	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>				
инж.	СТЕПАНКИНА	<i>Степанкина</i>				

ИМВ. № ПОС. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛА ИМВ. №

1.055.1-1 12.0.0 СБ			Ступень плоская ЛСС	Сборочный чертёж	Ступень	Лист	Листов
нач. отд.	В. ГРЕКОВ	<i>Григорьев</i>	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	Р	185	1:20	
ГИП	Э. ШАХОВА	<i>Шахова</i>					
РУК. ГРУППЫ	КАЛЯКИНА	<i>Калякина</i>					
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	<i>Бурова</i>					

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4			1.055.1-1 13.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	
А4			1.055.1-1 00.0.0 ПЗ	ПРЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	
А3			1.055.1-1 00.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		1.055.1-1 00.4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	
А4	2		1.055.1-1 00.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	
А4	3		1.055.1-1 00.1.0-03	СЕТКА С10	1	
А4	4		1.055.1-1 00.6.0-02	СЕТКА С55	1	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН М200	0.074 м <sup>3</sup>	

			1.055.1-1 13.0.0			
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>	СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ ЛСС	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ШАХОВА	<i>Шах</i>		Р	1	1
РУК. ГР.	КАЛЯЖКИНА	<i>Кал</i>		ЦНИИЭП		
ИНЖ.	СТЕПАНКИНА	<i>Степ</i>		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИВ. №

			1.055.1-1-13.0.0 СБ		
			СТУПЕНЬ ПЛОСКАЯ ЛСС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП	ШАХОВА	<i>Шах</i>	Р	185	1:20
РУК. ГР.	КАЛЯЖКИНА	<i>Кал</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	<i>Бур</i>	ЦНИИЭП		
			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

№ В. № ПОЛ. № В. № В. № В. № В.

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.055.1-1 00.1.0										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А4		1.055.1-1 00.1.0С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>МЕТАЛЛ</u>												
			ГОСТ 6727-80												
Б4	1		Ф3 ВрI, L=300	5	6	6	7	8	9	11					
Б4	1		Ф4 ВрI, L=300								6	8	12		
Б4	2		Ф4 ВрI, L=880	3											
			Ф4 ВрI, L=1030		3										
			Ф4 ВрI, L=1180			3									
			Ф4 ВрI, L=1330				3								
			Ф4 ВрI, L=1480					3							
			Ф4 ВрI, L=1730						3						

				1.055.1-1 00.1.0			
НАЧ. ОТ. РАБ. В. ТРЕКОВ				СЕТКА С1+С10			
П. ИНЖ. ПР. Ф. ШАХОВА							
Р. К. ГРУПП. К. ДАВЛЕНЧА							
ИНЖЕНЕР БУРОВА							
				СТАДИЯ	Л. СТ	Л. СТОВ	
				Р	1	3	
				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			

ИМЬ НЕ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ. №

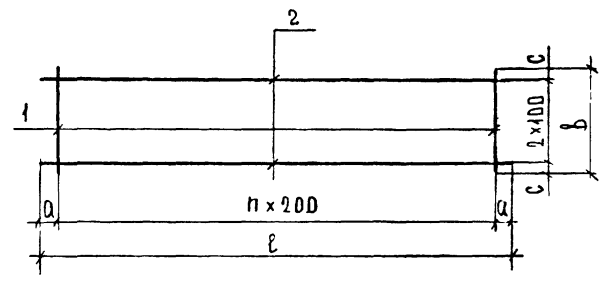
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.055.1-1 00.1.0										ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
Б4	2		Ф5 ВрI, L=2180								3				
			ГОСТ 5781-81												
Б4	2		Ф8 А III, L=1160									3			
			Ф8 А III, L=1480										3		
			Ф8 А III, L=2360											3	

1.055.1-1 00.1.0

ИМСТ  
2





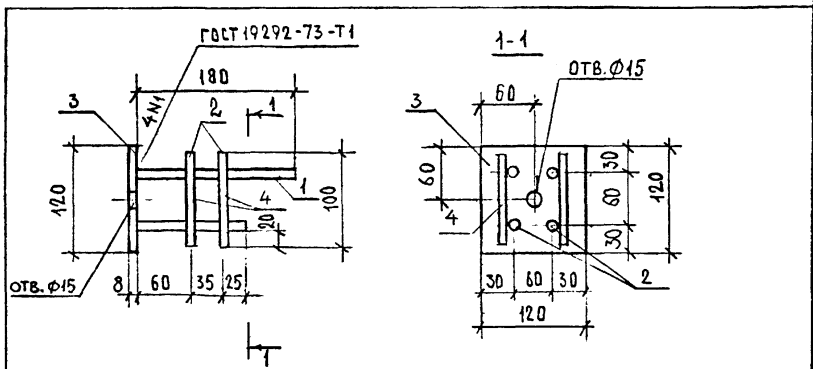


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	a, мм	b, мм	c, мм	n	МАССА, кг
1.055.1 - 1.00.1.0	C1	880	40	300	50	4	0.32
-01	C2	1030	15	300	50	5	0.37
-02	C3	1180	90	300	50	5	0.41
-03	C4	1330	65	300	50	6	0.47
-04	C5	1480	40	300	50	7	0.53
-05	C6	1730	65	300	50	8	0.61
-06	C7	2180	90	300	50	10	1.08
-07	C8	1160	80	300	50	5	2.54
-08	C9	1480	40	300	50	7	1.97
-09	C10	2360	80	300	50	11	3.12
-10	C11	970	85	260	30	4	0.22
-11	C12	1120	60	260	30	5	0.27
-12	C13	1270	35	260	30	6	0.30
-13	C14	1420	110	260	30	6	0.32
-14	C15	1570	85	260	30	7	0.36
-15	C16	1820	110	260	30	8	0.41
-16	C17	2270	35	260	30	11	0.52
-17	C18	830	15	260	30	4	0.20
-18	C19	1680	40	260	30	8	0.38

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l, мм	a, мм	b, мм	c, мм	n	МАССА, кг
-19	C20	2130	65	260	30	10	0.48
-20	C21	880	40	260	30	4	0.21
-21	C22	1030	15	260	30	5	0.24
-22	C23	1180	90	260	30	5	0.27
-23	C24	1330	65	260	30	6	0.31
-24	C25	1480	40	260	30	7	0.34
-25	C26	2180	90	260	30	10	0.49
-26	C27	1720	60	260	30	8	0.39
-27	C28	1970	85	260	30	9	0.45
-28	C29	2420	110	260	30	11	0.54

ИВБ ИПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗН. ИВБ. ИПО)

1.055.1-1.00.1.0СБ			СТАВКА	МАССА	НАСЧТАБ
СЕТКА С1 ÷ С29 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ.ОТД.	ПРЕКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГМП	ШАХОВА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.	КАЛЫКОВА	<i>[Signature]</i>			
СТ.ИИЖ	БЕСЦЕРНАЯ	<i>[Signature]</i>			
ИИЖ.	БУРОВА	<i>[Signature]</i>			
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ					



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.055.1-1 00.2.1	Ф8АШ, ГОСТ 5781-81, ℓ=180	2	0.14 кг
Б4	2	1.055.1-1 00.2.2	Ф8АШ, ГОСТ 5781-81, ℓ=120	2	0.09 кг
Б4	3	1.055.1-1 00.2.3	-120×8, ГОСТ 103-76, ℓ=120	1	0.91 кг
Б4	4	1.055.1-1 00.2.4	Ф8АШ, ГОСТ 5781-81, ℓ=100	2	0.08 кг

1.055.1-1 00.2.0

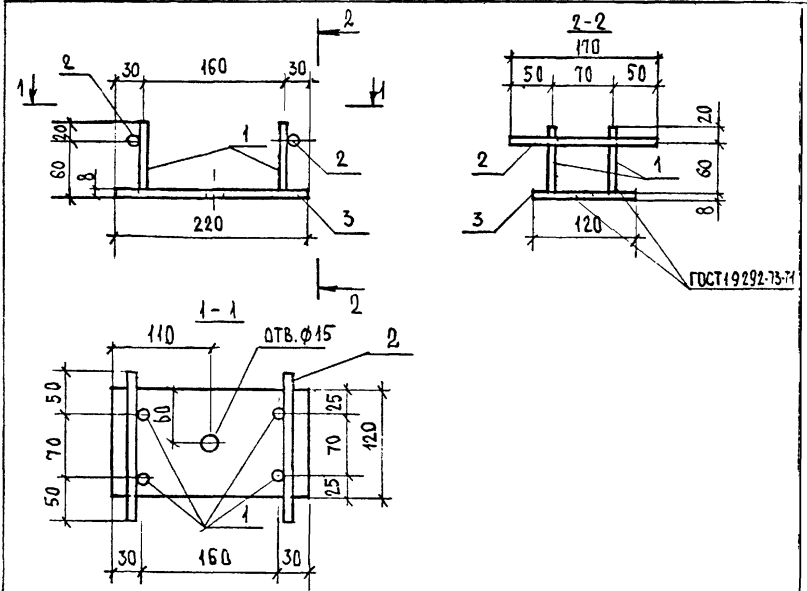
УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.22	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

НАЧ.ОТД. В.ГРЕКОВ  
ГИП ЭШАХОВА  
ДИК.ГРУППЫ: КАЛЯЖКИНА  
ИНЖЕНЕР БУРОВА

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.055.1-1 00.3.1	Ф8АШ, ГОСТ 5781-81, ℓ=80	4	0.13 кг
Б4	2	1.055.1-1 00.3.2	Ф8АШ, ГОСТ 5781-81, ℓ=170	2	0.14 кг
Б4	3	1.055.1-1 00.3.3	-120×8, ГОСТ 103-76, ℓ=220	1	1.66 кг

1.055.1-1 00.3.0СБ

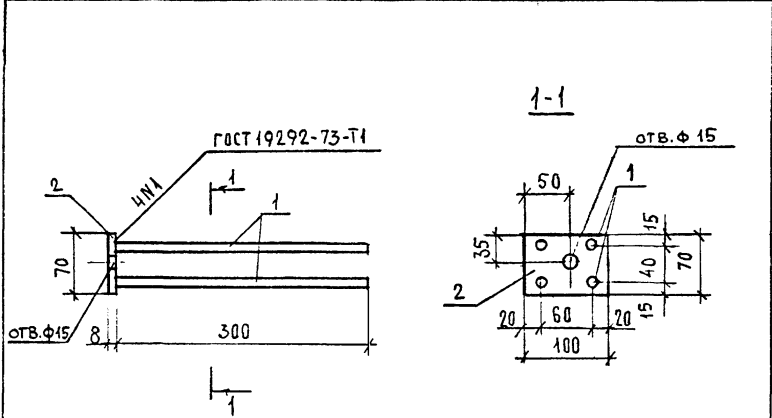
УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.93	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

НАЧ.ОТД. В.ГРЕКОВ  
ГИП ЭШАХОВА  
ДИК.ГРУППЫ: КАЛЯЖКИНА  
ИНЖЕНЕР БУРОВА

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.№



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.055.1-1 00.4.1	Ф8АIII, ГОСТ 5781-81, L=300	4	0.48 кг
Б4	2	1.055.1-1 00.4.2	-70x8, ГОСТ 103-76, L=100	1	0.44 кг

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2		1.055.1-1 00.4.0	
НАЧ. СТАД.	В. ТРЕКОВ	СТАДИЯ	МАССА
ГЛАВ	Э. ШАХОВА	Р	0,92
УЗК. ГРУППЫ	КАЛАЯКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	ЦИКЛИП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

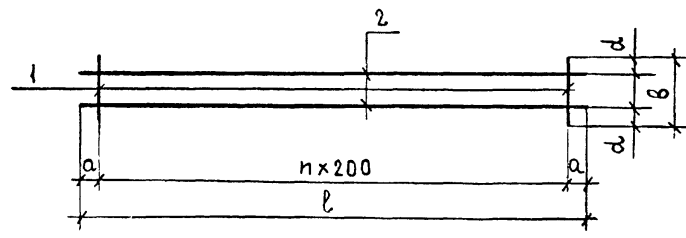
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02	03	04	05	06	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			<u>ДЕТАЛИ</u>							
		1.055.1-1 00.5.0 Б5	ГОСТ 6727-80							
Б4	1		Ф3ВрI, L=170	5	6	7	8	9	11	
Б4	2		Ф4ВрI, L=880	2						
			Ф4ВрI, L=1030							
			Ф4ВрI, L=1180							
			Ф4ВрI, L=1330			2				
			Ф4ВрI, L=1480				2			
			Ф4ВрI, L=1730					2		
			Ф4ВрI, L=2180						2	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2		1.055.1-1 00.5.0	
НАЧ. СТАД.	В. ТРЕКОВ	СТАДИЯ	МАССА
ГЛАВ	Э. ШАХОВА	Р	0,92
УЗК. ГРУППЫ	КАЛАЯКОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ИНЖЕНЕР	БУРОВА	ЦИКЛИП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

1.055.1-1 00.5.0		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
		Р		1		3	
ЦЕТКА С50 ÷ С52		ЦЕНТРАЛЬ		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			

ИНВ.№ ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ.№		КОЛ. НА ИСПОЛН.											ПРИМЕЧАНИЕ				
ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			1.055.1-1 00.5.0													
			07	08	09	10	11	12	13	14												
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
А4			1.055.1-1 00.5.0СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×	×	×	×	×	×	×						
			<u>ДЕТАЛИ</u>																			
			ГОСТ 6727-80																			
Б4	1		Ф3ВрI, ℓ=70													5	6					
Б4	1		Ф3ВрI, ℓ=80						6	6	7	8	9	11								
Б4	2		Ф4ВрI, ℓ=1030						2								2					
			Ф4ВрI, ℓ=1180						2													
			Ф4ВрI, ℓ=1330							2												
			Ф4ВрI, ℓ=1480								2											
			Ф4ВрI, ℓ=1730									2										
			Ф4ВрI, ℓ=2130										2									
			Ф4ВрI, ℓ=880												2							
											1.055.1-1 00.5.0											Лист
																						2

ИНВ.№ ПОДЛ			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ.№		КОЛ. НА ИСПОЛН.											ПРИМЕЧАНИЕ				
ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ			НАИМЕНОВАНИЕ			1.055.1-1 00.5.0													
			15	16	17	18	19	20	21	22												
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
А4			1.055.1-1 00.5.0СБ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×	×	×	×	×	×	×						
			<u>ДЕТАЛИ</u>																			
			ГОСТ 6727-80																			
Б4	1		Ф3ВрI, ℓ=70						6													
Б4	1		Ф3ВрI, ℓ=120							6	6	7	8	9	10	12						
Б4	2		Ф4ВрI, ℓ=1070							2												
			Ф4ВрI, ℓ=1180						2													
			Ф4ВрI, ℓ=1220								2											
			Ф4ВрI, ℓ=1370									2										
			Ф4ВрI, ℓ=1520										2									
			Ф4ВрI, ℓ=1670											2								
			Ф4ВрI, ℓ=1920												2							
			Ф4ВрI, ℓ=2370													2						
											1.055.1-1 00.5.0											Лист
																						3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	$l$ , мм	$a$ , мм	$b$ , мм	$d$ , мм	$h$	МАССА, кг
1.055.1-1 00.5.0	C30	880	40	170	35	4	0.21
-01	C31	1030	15	170	35	5	0.24
-02	C32	1180	90	170	35	5	0.26
-03	C33	1330	65	170	35	6	0.30
-04	C34	1480	40	170	35	7	0.34
-05	C35	1730	65	170	35	8	0.39
-06	C36	2180	90	170	35	10	0.49
-07	C37	1030	15	80	20	5	0.22
-08	C38	1180	90	80	20	5	0.24
-09	C39	1330	65	80	20	6	0.27
-10	C40	1480	40	80	20	7	0.31
-11	C41	1730	65	80	20	8	0.35

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	$l$ , мм	$a$ , мм	$b$ , мм	$d$ , мм	$h$	МАССА, кг
1.055.1-1 00.5.0-12	C42	2180	90	80	20	10	0.44
-13	C43	880	40	70	20	4	0.18
-14	C44	1030	15	70	20	5	0.21
-15	C45	1180	90	70	20	5	0.23
-16	C46	1070	35	120	20	5	0.23
-17	C47	1220	110	120	20	5	0.26
-18	C48	1370	85	120	20	6	0.30
-19	C49	1520	60	120	20	7	0.32
-20	C50	1670	35	120	20	8	0.36
-21	C51	1920	60	120	20	9	0.42
-22	C52	2370	85	120	20	11	0.51

УТВ. НА ПОДЛ. ПОДПИСЬ Д.А.АТА ВЗАН.ИВ.В.В.

1.055.1-1 00.5.0СБ			
СЕТКА С30 ÷ С52		СТАНДА. МАССА   МАШТАБ	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		P	СМ ТАБЛ.
НАЧ.ОТДЕЛА В.ГРЕКОВ <i>В.Греков</i>		ЛИСТ   ЛИСТОВ	
РАСПЕЩОЦ. Э.ШАХОВА <i>Э.Шахова</i>		ЦНИИЭП	
РУК.ГРУППА КАЛЯЖКИНА <i>Каляжкина</i>		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ИНЖЕНЕР БУРОВА <i>Бузова</i>			

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧЕРТАН.		КОЛ. БО.	ПРИМЕЧАНИЕ
				01	02		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
А4		1.055.1-1 00.6.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×		
			ДЕТАЛИ				
			ГОСТ 6727-80				
Б4	1	Ф38р1, $\rho=290$		6	8	12	
Б4	2	Ф38р1, $\rho=1160$		4			
		Ф38р1, $\rho=1480$		4			
		Ф38р1, $\rho=2360$			4		

1.055.1-1 00.6.0		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
		СЕТКА С53 ÷ С55		

ИМЯ, ОТЧО, ПОДПИСЬ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗМ. ИМ. ИЛИ
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ			
ГНП ШАХОВА			
РЖГР КАЛЯКИНА			
ИНЖЕНЕР БУРОВА			

1.055.1-1 00.6.0СБ						
СЕТКА С53 ÷ С55 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ				
Р	СМ ТАБЛ.					
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1				
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	$\rho$ , мм	$a$ , мм	$C$ , мм	$n$	МАССА, кг
1.055.1-1 00.6.0	С53	1160	80	470	5	0.33
-01	С54	1480	40	630	7	0.43
-02	С55	2360	80	470	11	0.67

ИМБ. № ПОС. П. ПОСЛ. П. СС. П. К. А. Т. А. ВЗЛАН. ИМБ. №

ФОРМ.	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	1.055.1-1 00.7.0	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1.055.1-1 00.7.065	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	01		
Б4	1		ДЕТАЛИ	×		
Б4	1		ГОСТ 5781-81 Ф 8 А III, $\ell = 300$ Ф 10 А III, $\ell = 380$	×	2	
Б4	2		ГОСТ 103-76 -60x8, $\ell = 120$		1	

1.055.1-1 00.7.0	
НАЧ. ЦА. В. ГРЕКОВ	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3 И М4
Г. П. Э. ШАХОВА	
ИНЖЕНЕР КАЛЯЖКИНА	
ИНЖЕНЕР БУРОВА	

ИМБ. № ПОС. П. ПОСЛ. П. СС. П. К. А. Т. А. ВЗЛАН. ИМБ. №

ФОРМ.	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	1.055.1-1 00.7.0	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1.055.1-1 00.7.065	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	01		
Б4	1		ДЕТАЛИ	×		
Б4	1		ГОСТ 5781-81 Ф 8 А III, $\ell = 300$ Ф 10 А III, $\ell = 380$	×	2	
Б4	2		ГОСТ 103-76 -60x8, $\ell = 120$		1	

ИМБ. № ПОС. П. ПОСЛ. П. СС. П. К. А. Т. А. ВЗЛАН. ИМБ. №		1.055.1-1 00.7.065		
НАЧ. ЦА. В. ГРЕКОВ	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3 И М4	СТАДИА	МАССА	
Г. П. Э. ШАХОВА		СМ	МАШТАБ	
ИНЖЕНЕР КАЛЯЖКИНА		П	ТАБЛ	1:5
ИНЖЕНЕР БУРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
		ЦНЦ ИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	МАССА, кг
1.055.1-1 00.7.0	М3	300	0.69
- 01	М4	380	0.92

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80			ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ5781-78				
	КЛАСС ВрI				КЛАСС А-III				
	Ø мм			Ø мм					
3	4	5	Итого	-δ=8	8	10			
АС11-Б-1 АС11-Б-1АЕВ					0,45	0,24		0,69	0,69
АС12-Б-1 АС12-Б-1АЕВ					0,45	0,24		0,69	0,69
АС14-Б-1 АС14-Б-1АЕВ					0,45	0,24		0,69	0,69
АС15-Б-1 АС15-Б-1АЕВ					0,45	0,24		0,69	0,69
АС9.17-Б-1 АС9.17-1АЕВ					0,45	0,24		0,69	0,69
АС11.17-Б-1 АС11.17-Б-1АЕВ					0,45	0,24		0,69	0,69
АС12.17-Б-1 АС12.17-Б-1АЕВ					0,45	0,24		0,69	0,69
АС11	0,09	0,28		0,37					0,37
АС12	0,09	0,32		0,41					0,41
АС14	0,11	0,36		0,47					0,47
АС15	0,13	0,40		0,53					0,53
АС18	0,14	0,47		0,61					0,61
АС22	0,17		0,91	1,08					1,08
АС9.17	0,08	0,24		0,32					0,32
АС11.17	0,09	0,28		0,37					0,37
АС12.17	0,09	0,32		0,41					0,41
АС11-1 АС11-1АЕВ	0,09	0,28		0,37	0,45	0,24		0,69	1,06
АС12-1 АС12-1АЕВ	0,09	0,32		0,41	0,45	0,24		0,69	1,10

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80			ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ5781-78				
	КЛАСС ВрI				КЛАСС А-III				
	Ø мм			Ø мм					
3	4	5	Итого	-δ=8	8	10			
АС14-1 АС14-1АЕВ	0,11	0,36		0,47	0,45	0,24		0,69	1,16
АС15-1 АС15-1АЕВ	0,13	0,40		0,53	0,45	0,24		0,69	1,22
АС18-1 АС18-1АЕВ	0,14	0,47		0,61	0,45	0,24		0,69	1,30
АС22-1 АС22-1АЕВ	0,17		0,91	1,08	0,45	0,24		0,69	1,77
АС9.17-1 АС9.17-1АЕВ	0,08	0,24		0,32	0,45	0,24		0,69	1,01
АС11.17-1 АС11.17-1АЕВ	0,09	0,28		0,37	0,45	0,24		0,69	1,06
АС12.17-1 АС12.17-1АЕВ	0,09	0,32		0,41	0,45	0,24		0,69	1,10
АС11-2 АС11-2АЕВ	0,09	0,28		0,37	0,45		0,47	0,92	1,29
АС12-2 АС12-2АЕВ	0,09	0,32		0,41	0,45		0,47	0,92	1,33
АС14-2 АС14-2АЕВ	0,11	0,36		0,47	0,45		0,47	0,92	1,39
АС15-2 АС15-2АЕВ	0,13	0,40		0,53	0,45		0,47	0,92	1,45
АС18-2 АС18-2АЕВ	0,14	0,47		0,61	0,45		0,47	0,92	1,53
АС22-2 АС22-2АЕВ	0,17		0,91	1,08	0,45		0,47	0,92	2,00
АС9.17-2 АС9.17-2АЕВ	0,08	0,24		0,32	0,45		0,47	0,92	1,24
АС11.17-2 АС11.17-2АЕВ	0,09	0,28		0,37	0,45		0,47	0,92	1,29
АС12.17-2 АС12.17-2АЕВ	0,09	0,32		0,41	0,45		0,47	0,92	1,33

1.055.1-1 00.0.0ВС

НАЧ.ОТД. В.ГРЕКОВ  
ГМП. Э.ШАХОВА  
РУК.ГРУППЫ КАЛЯ ПКИНА  
ИНЖЕНЕР БУРОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА  
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80				ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81		Итого			Всего
	КЛАСС Вр-I					-δ=8	КЛАСС А-III				
	Ø мм				Ø мм						
	3	4	5	Итого	8	10					
АСК11 АСК11АЕВ	0.25	0.19		0.44					0.44		
АСК12 АСК12АЕВ	0.30	0.21		0.51					0.51		
АСК14 АСК14АЕВ	0.33	0.24		0.57					0.57		
АСК15 АСК15АЕВ	0.36	0.27		0.63					0.63		
АСК18 АСК18АЕВ	0.42	0.31		0.73					0.73		
АСК22 АСК22АЕВ	0.53	0.39		0.92					0.92		
АСК9.17 АСК9.17АЕВ	0.22	0.16		0.38					0.38		
АСК11.17 АСК11.17АЕВ	0.24	0.19		0.43					0.43		
АСК12.17 АСК12.17АЕВ	0.31	0.21		0.52					0.52		
АСВ11 АСВ11АЕВ	0.30	0.19		0.49					0.49		
АСВ12 АСВ12АЕВ	0.33	0.21		0.54					0.54		
АСВ14 АСВ14АЕВ	0.35	0.24		0.59					0.59		
АСВ15 АСВ15АЕВ	0.40	0.27		0.67					0.67		
АСВ18 АСВ18АЕВ	0.45	0.31		0.76					0.76		
АСВ22 АСВ22АЕВ	0.57	0.39		0.96					0.96		
АСВ9.17 АСВ9.17АЕВ	0.24	0.16		0.40					0.40		
АСВ11.17 АСВ11.17АЕВ	0.29	0.19		0.48					0.48		
АСВ12.17 АСВ12.17АЕВ	0.32	0.21		0.53					0.53		
АСП11 АСП11АЕВ	0.34	0.22		0.56	1.82	0.62		2.44	3.00		
АСП12 АСП12АЕВ	0.37	0.25		0.62	1.82	0.62		2.44	3.06		
АСП14 АСП14АЕВ	0.41	0.27		0.68	1.82	0.62		2.44	3.12		

## ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМ. ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-80				ПРОФИЛЬ- НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81		Итого			Всего
	КЛАСС Вр-I					-δ=8	КЛАСС А-III				
	Ø мм				Ø мм						
	3	4	6	Итого	8	10					
АСП15 АСП15АЕВ	0.45	0.30		0.75	1.82	0.62		2.44	3.19		
АСП18 АСП18АЕВ	0.52	0.35		0.87	1.82	0.62		2.44	3.31		
АСП22 АСП22АЕВ	0.62	0.43		1.05	2.73	0.93		3.66	4.71		
АСП9.17 АСП9.17АЕВ	0.31	0.19		0.50	1.82	0.62		2.44	2.94		
АСП11.17 АСП11.17АЕВ	0.34	0.22		0.56	1.82	0.62		2.44	3.00		
АСП12.17 АСП12.17АЕВ	0.37	0.25		0.62	1.82	0.62		2.44	3.06		
АСН11	0.29	0.19		0.48					0.48		
АСН12	0.32	0.21		0.53					0.53		
АСН14	0.37	0.24		0.61					0.61		
АСН15	0.41	0.27		0.68					0.68		
АСН18	0.47	0.31		0.78					0.78		
АСН22	0.59	0.39		0.98					0.98		
АСН9.14	0.26	0.16		0.42					0.42		
АСН11.14	0.29	0.19		0.48					0.48		
АСН12.14	0.32	0.21		0.53					0.53		
АСС12	0.53	0.16	1.38	1.87	1.66	0.27		1.93	3.80		
АСС15	0.43	0.22	1.75	2.40	1.66	0.27		1.93	4.33		
АСС24	0.67	0.32	2.80	3.79	3.32	0.54		3.86	7.65		
АСС12-1	0.33	0.16	1.38	1.87	2.54	1.23		3.77	5.64		
АСС15-1	0.43	0.22	1.75	2.40	2.54	1.23		3.77	6.17		
АСС24-1	0.67	0.32	2.80	3.79	4.20	1.50		5.70	9.49		