

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 7

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

КАМЕРЫ ТИПА V

КЖ9 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 3-13
КЖ10 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТР. 14-24
КМ5 КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СТР. 25-28

25591-07

№ 1659/1

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
409-28-053.89

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ

АЛЬБОМ 7

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ ТХ ТТ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ	Альбом 7	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА V
Альбом 2	АТХ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ		
Альбом 3		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА I	КЖ9 КЖ10 КМ5	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	КЖ1 КЖ2 КМ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 8	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА VI
Альбом 4		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА II	КЖ11 КЖ12 КМ6	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	КЖ3 КЖ4 КМ2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 9	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Альбом 5		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА III	КЖИ1 КЖИ2	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ5 КЖ6 КМ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 10 Альбом 11 Альбом 12 Альбом 13	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ШИТОВ КИП НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ СМЕТЫ.
Альбом 6		ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ КАМЕРЫ ТИПА IV	ЧАСТЬ 1 ЧАСТЬ 2 ЧАСТЬ 3 ЧАСТЬ 4 ЧАСТЬ 5 ЧАСТЬ 6 ЧАСТЬ 7 ЧАСТЬ 8 ЧАСТЬ 9 ЧАСТЬ 10 ЧАСТЬ 11 ЧАСТЬ 12	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА I В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА II В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА III В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА IV В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА V В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ
	КЖ7 КЖ8 КМ4	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 14	СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ СМЕТЫ ДЛЯ КАМЕР ТИПА VI В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ. ч. 1, 2

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.П. ИВАНОВ
И.В. ИВАНОВА

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ВТИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ПРИКАЗОМ ОТ 12.08.89 г. № 109

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ 9	
1	Общие данные	3
2	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	4
3	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5.	5
4	Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1, ПК2	6
5	Монолитные участки Ум1... Ум13	7
6	Спецификация к монолитным участкам Ум1... Ум13.	8
7	Схемы расположения элементов каналов Кл1... Кл2А.	9
8	Балки фундаментные БФм1, БФм2 Плиты Пм1... Пм5	10
9	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование)	11
10	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование) Разрезы 1-1... 4-4.	12
11	Монолитные днища МД1, МД2 (армирование) Узлы 1... 4	13
	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МАРКИ КЖ 10	
1	Общие данные	14

Лист	Наименование	Стр.
2	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Узлы 1, 2. Деталь установки крышки камеры	15
3	Схемы расположения элементов камер ПК1, ПК2 Разрезы 1-1... 5-5. Узлы 3... 5	16
4	Прямки ПР1, ПР2 Виды А-А... В-В	17
5	Прямки ПР1, ПР2 Виды Г-Г... Д'-Д'	18
6	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование)	19
7	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование) Разрезы 1-1... 11-11	20
8	Монолитные прямки ПР1, ПР2 (армирование) Разрезы 12-12... 16-16. Узлы 1... 8	21
9	Монолитные прямки ПР1, ПР2 Спецификация	22
10	Балки фундаментные БФм1, БФм2 Плиты Пм1... Пм5	23
11	Схемы расположения элементов каналов Кл1... Кл2А	24
	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАРКИ КМ5	
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	25
2	Общие данные (окончание). Техническая спецификация металла. Ведомость, металлоконструкций по видам профилей	26
3	Схемы обслуживающих площадок камер ПК1, ПК2	27
4	Крышка камеры КК1 Узлы 1... 6	28

Изд. 1988г. Цена 11 коп. 1988г. 1988г.

Имя	Фамилия	Отчество
Имя	Фамилия	Отчество

10288/7

Группа	Иванова	Иванов			
Нач. отд.	Рыбкина	Рыбкин			
Н. контр.	Рябенко	Рябенко			
П. спец.	Рябенко	Рябенко			
Вед. инж.	Лангратов	Лангратов			
Инж.	Александров	Александров			
Инж.	Евдокья	Евдокья			
Провед.	Лангратов	Лангратов			

409-28-053.89

КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСВЯЩЕГО ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО БЕТОНОВ

Группа	Страна	Адрес	Адрес
	Р	1	

СОДЕРЖАНИЕ

Центральный институт

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Общие данные', 'Схемы расположения элементов камер ПК1; ПК2', 'Схемы расположения элементов камер ПК1; ПК2', 'Схемы расположения стеновых панелей камер ПК1; ПК2', 'Монолитные участки Ум1... Ум13', 'Спецификация к монолитным участкам Ум1... Ум13', 'Схемы расположения элементов каналов Кл1... Кл2А', 'Балки фундаментные БФМ1; БФМ2. Плиты ПМ1... ПМ5', 'Монолитные днища МД1; МД2 (армированные)', 'Монолитные днища МД1; МД2 (армированные) Разрезы 1-1... 4-4', 'Монолитные днища МД1; МД2 (армированные) Узлы 1... 6'.

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows include 'Спецификация к схемам расположения элементов камер ПК1; ПК2', 'Спецификация к схемам расположения стеновых панелей камер ПК1; ПК2', 'Спецификация к схемам расположения элементов каналов Кл1... Кл2А'.

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

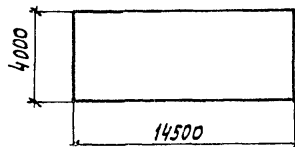
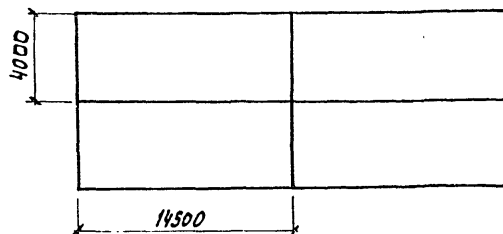


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include 'Ссылочные документы' (ГОСТ 8.1-1; 1-2, ГОСТ 1.400-15, ГОСТ 1.030.1-1) and 'Прилагаемые документы' (КЖ.И.1, КЖ.ВМ).

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СВАРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

Table with 5 columns: Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол-во, м³ (ПК1, ПК2), Примечание. Rows include 'Конструкции и детали каналов', 'Панели стеновые', 'Всего бетона и железобетона'.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта И.И. Иванова

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого, конструкционного бетона марок КЖ разработаны на основании задания институтов Гипростроймаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий стройиндустрии.

2. Строительная часть камер типа V разработана в 2 компоновочных схемах ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 4-х камер;

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке []

5. Пол камер типа V принят на отметке - 1,200.

6. При проектировании приняты следующие исходные данные: а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками:

Сн = 2 кПа (0,02 кгс/см²); γ = 0,49 рад (28°); ρ = 1,87 т/м³; E = 14,7 мПа (150 кгс/см²);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Монтаж сварных конструкций вести в соответствии с СНиП III-16-80.

8. Стены камер запроектированы из панелей толщиной 200 мм шириной 1200 мм и 1800 мм на высоту камер. Материал стеновых панелей - керамзитобетон класса В15 с объемной плотностью ρ = 1,2 кг/м³ (1200 кг/м³) с воздухововлаживающей добавкой (САД) и гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94 ГОСТ 10834-76. При бетонировании стеновых панелей с внутренней стороны предусмотреть защитный слой толщиной 30 мм из тяжелого бетона класса В15 на мелком заполнителе с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94. При наличии на заводе-изготовителе форм для панелей по серии 1.030.1-1 "Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий" последние могут быть использованы для изготовления стеновых панелей. Стыки панелей после сварки выпусков по всей высоте замоноличиваются керамзитобетоном класса В15 с объемной плотностью ρ = 1,2 кг/м³ (1200 кг/м³) с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94.

9. Днище камер запроектировано из монолитного керамзитобетона класса В15 с объемной плотностью ρ = 1,2 кг/м³ (1200 кг/м³) с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94. Применение вышеуказанных добавок вести в соответствии с "Руководством по применению химических добавок в бетон" НИИЖБ Госстроя СССР, стройиздат 1980г.

10. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

11. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2,200.

12. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными плитами.

13. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

14. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x16 ГОСТ 8208-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществить за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В15 на расширяющемся цементе.

15. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80 мм из бетона класса В 3,5

16. Под сварными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80 мм по уплотненному грунту.

17. Под монолитным днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 80 мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200 мм с размерами зерен 5+20 мм на уплотненном грунте.

18. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по дну камеры выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:2 с гидрофобизирующей добавкой ГФЖ-94.

19. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер равномерными слоями толщиной 20+30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта ρ = 16,5 кг/м³

20. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать тугоплавким битумом за 2 раза.

21. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

22. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродом Э-42 по ГОСТ 9467-75.

23. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

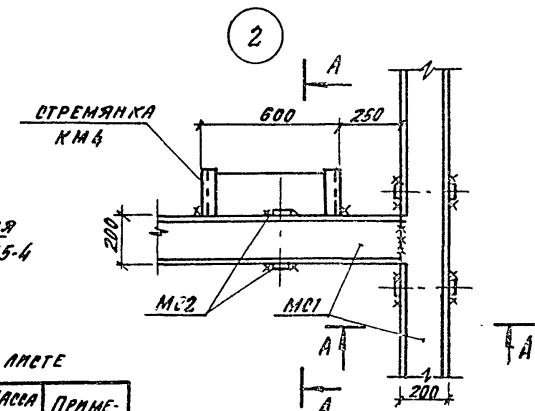
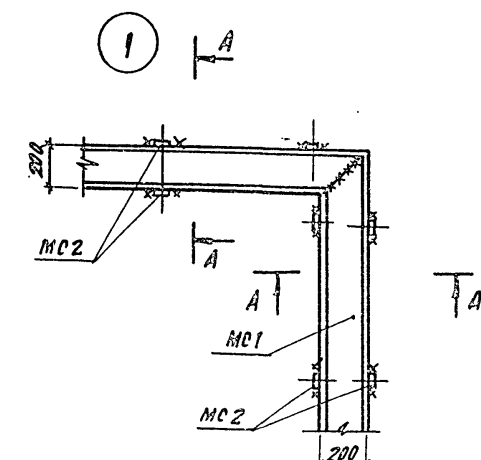
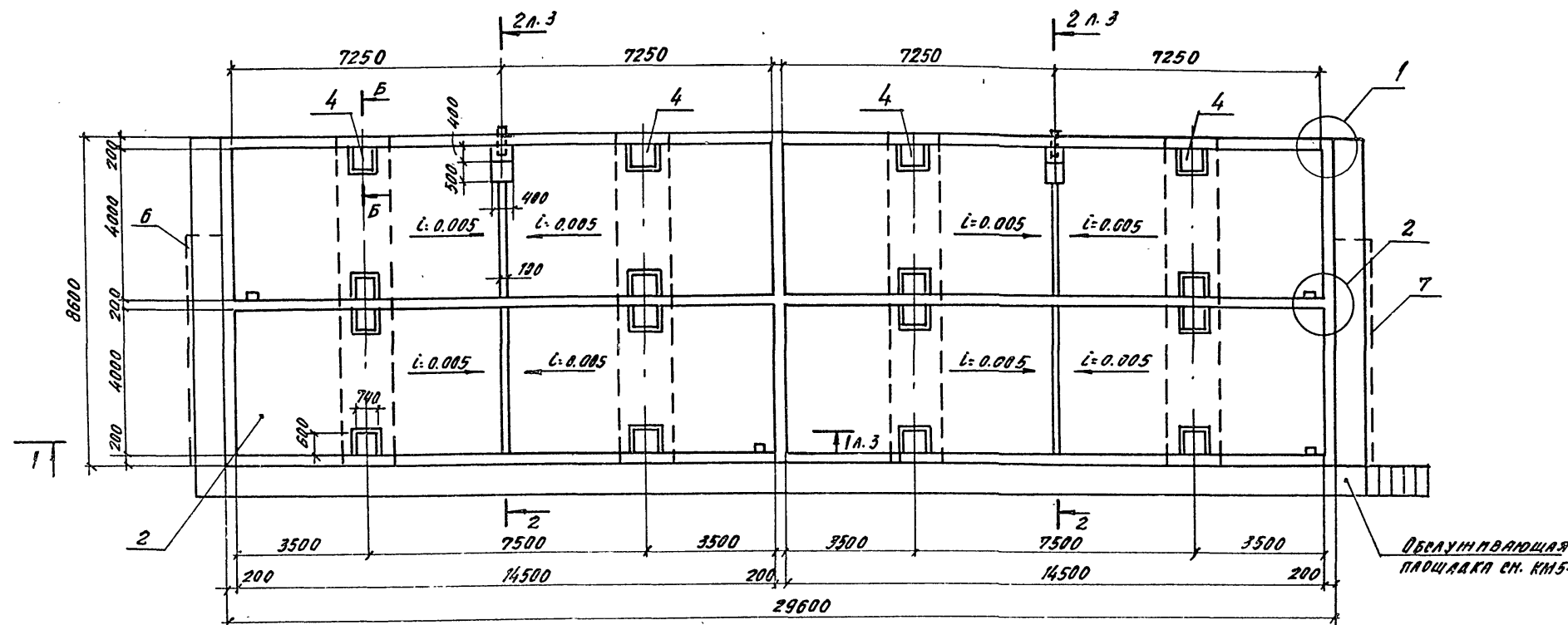
24. Защита от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием I, II, III групп.

25. Проект обладает патентной чистотой по СССР на 1989 г.

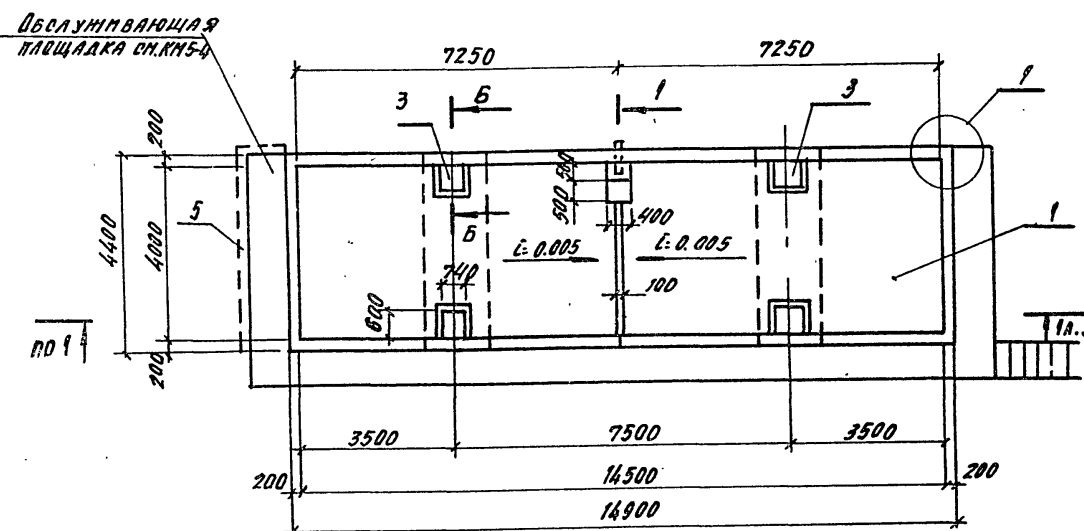
26. При производстве работ по бетонированию балок под пакетировщиком и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

Table with 4 columns: Имя, Подпись, Дата, Подпись. Includes 'ПРИВЯЗКА' section with drawing number 409-28-053.89, KЖ 9, and 'Общие данные' section with 'Проектный институт КЖ'.

ПК 2

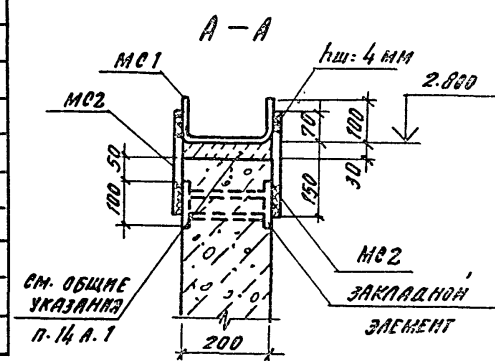


ПК 1

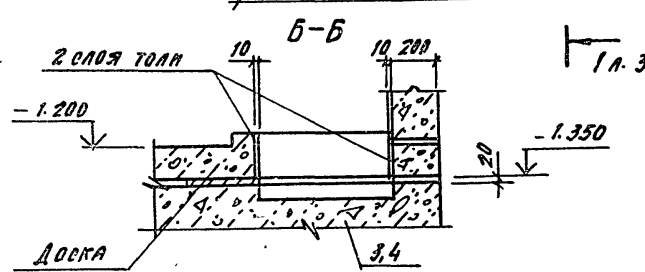
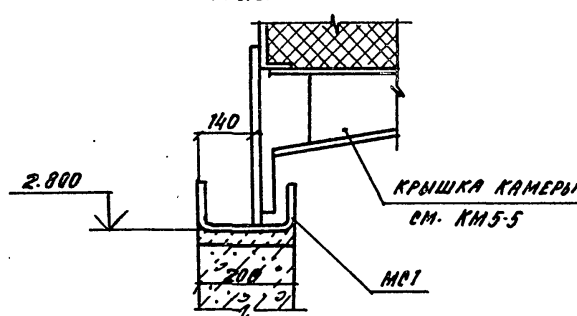


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ЛСТЕ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ИСПОЛНЕНИЕ		МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2		
1	ЛСТ 9	Монолитное днище МД1	1			
2	ЛСТ 9	Монолитное днище МД2		1		
3	ЛСТ 8	Балка БФМ 1	2			
4	ЛСТ 8	Балка БФМ 2		4		
5	ЛСТ 7	Канал КА1	1			
6	ЛСТ 7	Канал КА2		1		
7	ЛСТ 7	Канал КА2А		1		
MC1		Швеллер 200-100-6 ГОСТ 8278-83 0912-2 ГОСТ 15201-73	38,6	113,6	18,4	
MC2		ЛСТ 64-60 ГОСТ 19923-74 ЛСТ 60-3 ГОСТ 19923-74	120	346	0,4	



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



Г.И.П.	И.ВАНОВА	Уч. 1	10288/7
НАЧ. ОЦА	РЫБКОВА	Уч. 1	
Н. КОМП.	РАДЧЕВСКАЯ	Уч. 1	
П. СПЕЦ.	РАДЧЕВСКАЯ	Уч. 1	
ВСА. ИНИ.	ПАНКРАТОВА	Уч. 1	
ИНИ.	АЛЕКСАНДРОВА	Уч. 1	
ИНИ.	ЕНГКОВА	Уч. 1	
ПРОФ.	ПАНКРАТОВА	Уч. 1	

10288/7

409-28-053.89

КМТ 9

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОСИЛА ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ТАЙПЕРОВОГО ЛЕГКОГО СПЛАВА АЛЮМИНИЕВА

ТИП I

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ

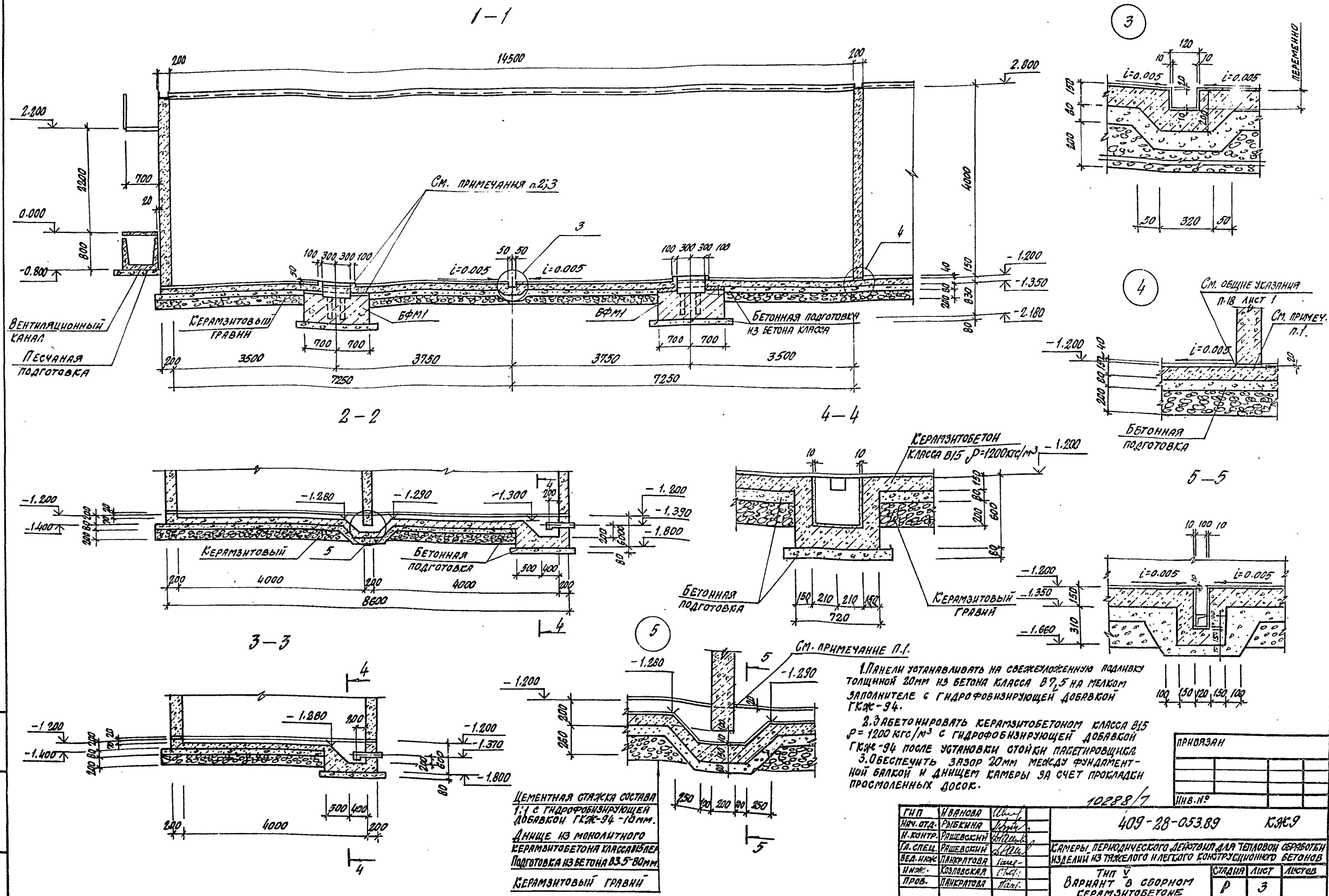
СЧЕТЫ ЛСТ ЛСТ00

P 2

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1; ПК2; УЗЛЫ 1; 2; ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ

ПРОБНЫМ ИНСТИТУТ МГ

ФОРМАТ А2



- СМ. ПРИМЕЧАНИЕ П.1.
1. ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТ НА СВЕЖЕУЛОЖЕННУЮ ПЯДНИЦКУ ТОЛЩИНОЙ 20мм ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94.
 2. ЗАБЕТОНИРОВАТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНОМ КЛАССА В15 $\rho = 1200 \text{ кгс/м}^3$ С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ СТОЙКИ ПАРЕТИРОВЩИКА.
 3. ОБЕСПЕЧИТЬ ЗАЗОР 20мм МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНОЙ БАЛКОЙ И ДНИЩЕМ КАМЕРЫ ЗА СЧЕТ ПРОКЛАДКИ ПРОМОЛЕННЫХ ДОСОК.

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА СОСТАВА 1:1 С ГИДРОФОБИЗИРУЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ ГКЖ-94 - 10мм.
 ДНИЩЕ ИЗ МОНОЛИТНОГО КЕРАМЗИТОБЕТОНА КЛАССА В15
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА В3.5 80мм
 КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВИЙ

ГЧП	ИВАНОВА	Иванова		10288/7	
И.О.УД.	РЫБКИНА	Рыбкина			
И.КОНТР.	РИШЕВСКИЙ	Ришевский			
И.А. СПЕЦ.	РИШЕВСКИЙ	Ришевский			
ВЕД. НИЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			
И.И.И.	КОЗЛОВСКАЯ	Козловская			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова			
			409-28-053.89	КАС-9	
			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ
			ТИП V ВАРИАНТ V В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	P	3
			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1...ПК2 РАЗРЕЗЫ 1...5	ПРОЕКТИРОВАНО	
			Листы 3...5	ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1

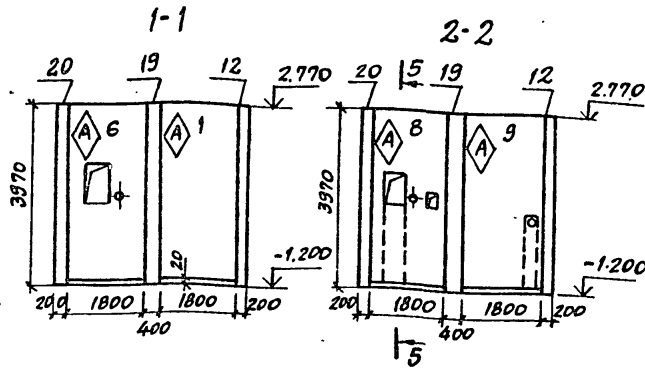
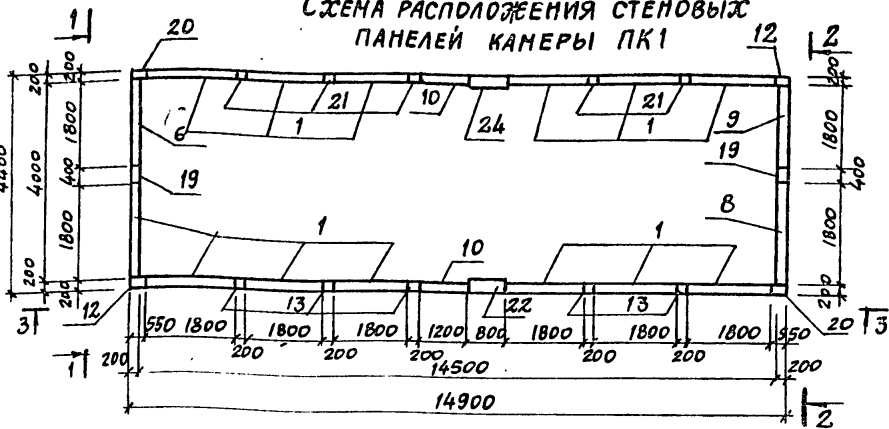
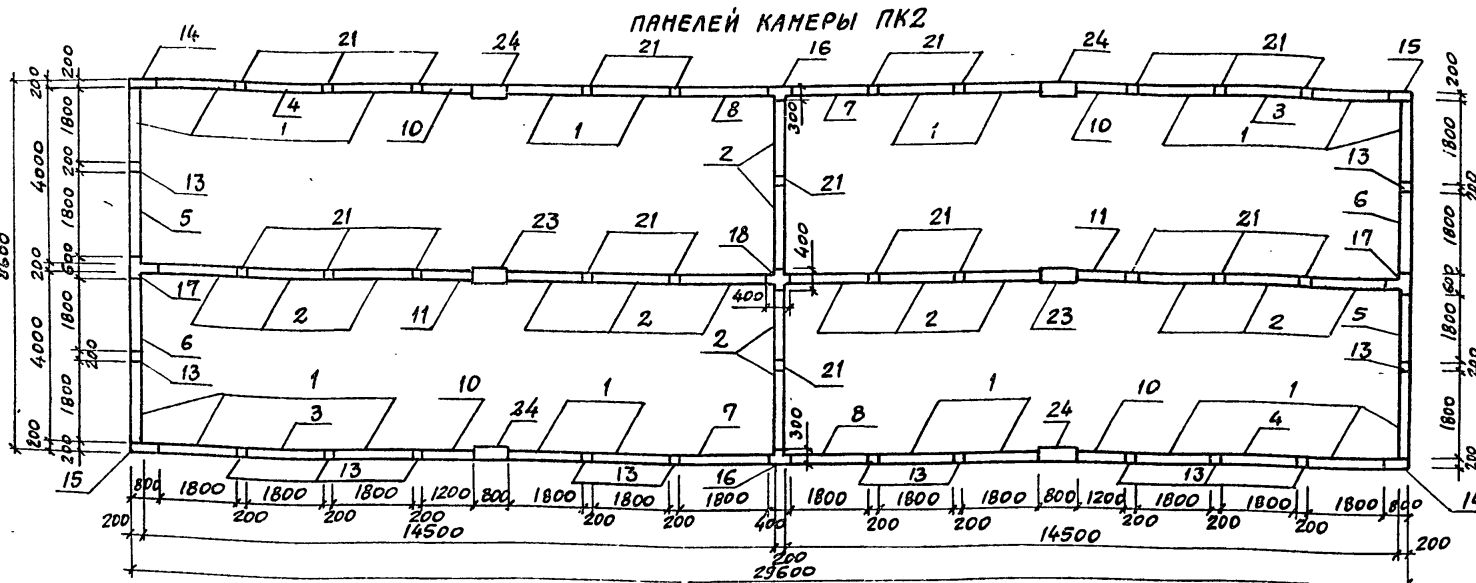
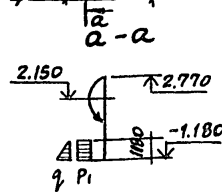
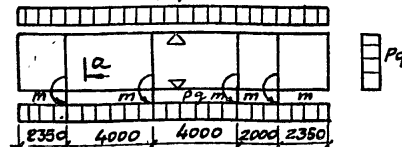
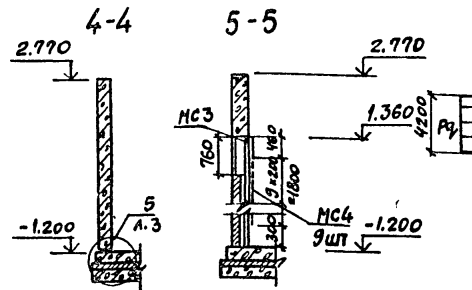
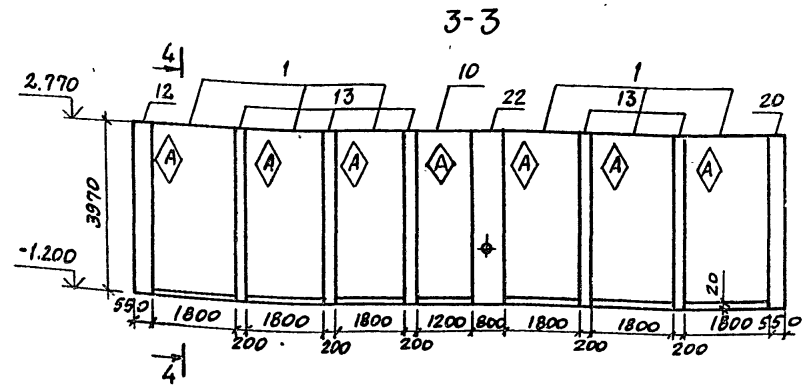


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$m = 4 \text{ кНм}$
 $R = 4 \text{ кПа}$
 $q = 9 \text{ кПа}$



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО			МАССА ЕД. ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПК1	ПК2	ВСЕ		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ							
1	КЖ.И.1-2.0-07	ПС6-1	13	20	33	3525	
2	КЖ.И.1-2.1-04	ПС8-1	16	16		3525	
3	КЖ.И.1-2.0-08	ПС6-2	2	2		3525	
4	КЖ.И.1-2.1-01	ПС6-4	2	2		3525	
5	КЖ.И.1-4.0-04	ПС6-5	2	2		3525	
6	КЖ.И.1-4.0-05	ПС6-6	1	2	3	3525	
7	КЖ.И.1-3.0-02	ПС6-7	2	2		3525	
8	КЖ.И.1-3.0-03	ПС6-8	1	2	3	3525	
9	КЖ.И.1-5.0	ПС6-9	1		1	3525	
10	КЖ.И.1-1.0-04	ПС5-1	2	4	6	2325	
11	КЖ.И.1-1.0-05	ПС7-1	2	2		2525	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ							
12	ЛИСТ 5	УМ1	2		2		
13	ЛИСТ 5	УМ2	5	14	19		
14	ЛИСТ 5	УМ3		2	2		
15	ЛИСТ 5	УМ4		2	2		
16	ЛИСТ 5	УМ5		2	2		
17	ЛИСТ 5	УМ6		2	2		
18	ЛИСТ 5	УМ7		1	1		
19	ЛИСТ 5	УМ8	2		2		
20	ЛИСТ 5	УМ9	2		2		
21	ЛИСТ 5	УМ10	5	22	27		
22	ЛИСТ 5	УМ11	1		1		
23	ЛИСТ 5	УМ12		2	2		
24	ЛИСТ 5	УМ13	1	4	5		
МС3	Лист ВУ-480 ГОСТ 19903-74		1	4	5	8,3	
МС4	Лист ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79 Р-550 Лист ВУ-100 ГОСТ 19903-74 Р-550 Лист ВСТЗКП2 ГОСТ 14637-79		9	36	45	1,7	

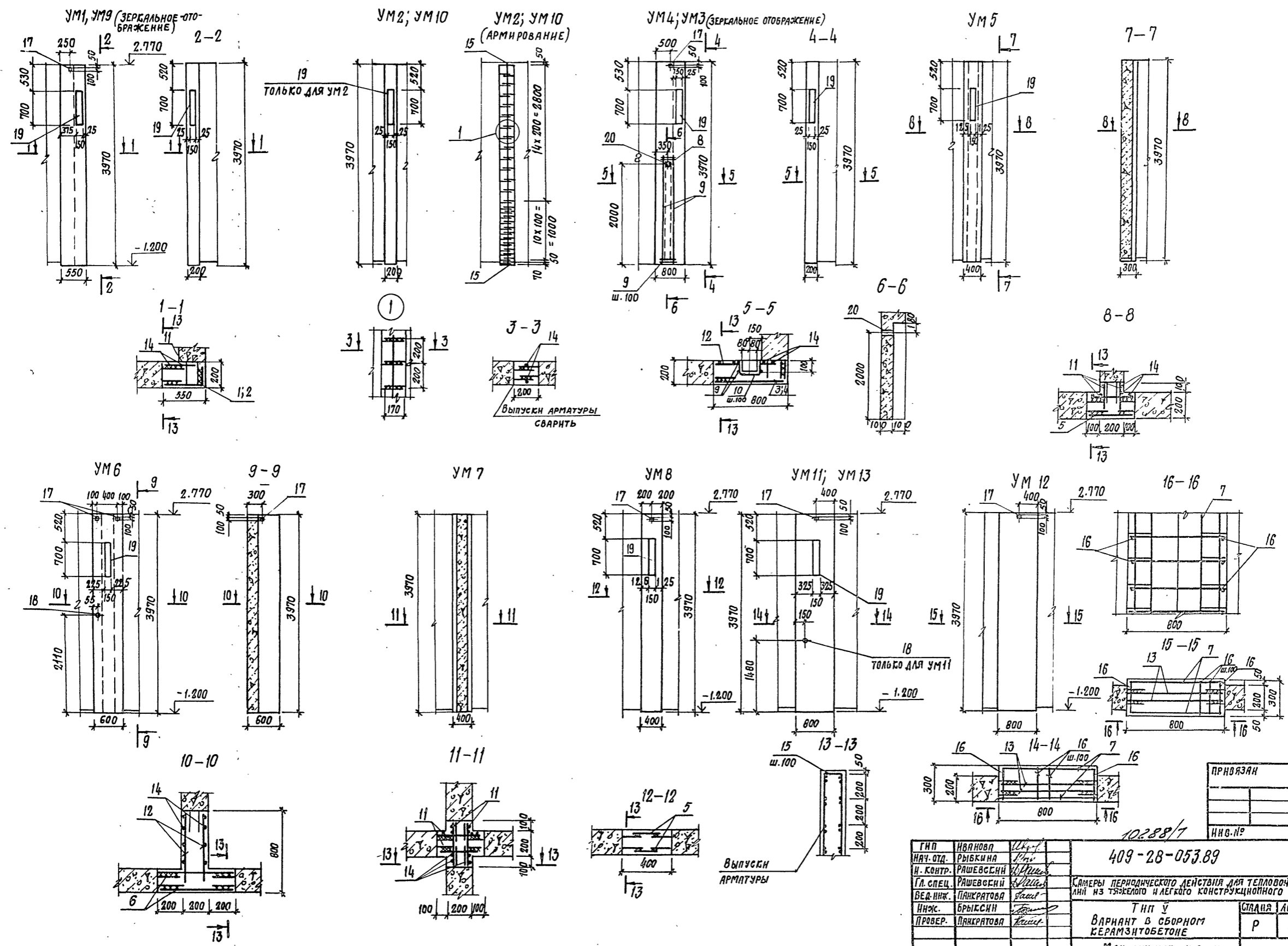
1. МОНТАЖ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ СО ЗНАКОМ Δ ВЕСТИ В СООТВЕТСТВИИ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЭТОГО ЗНАКА.
 2. ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ВЫПОЛНИТЬ ПОДЛАНКУ ТОЛЩИНОЙ 20ММ ИЗ БЕТОНА КЛАССА В7,5 НА МЯГКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ С ГИДРОИЗОБИРАЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ КЖЖ-24.
 3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3; МС4 ПРИВАРЯТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ, ОБРАМЛЯЮЩЕМУ ОТВЕРСТИЕ В ПАНЕЛЯХ ПОЗ. 7; 8.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ.ОТД.	РЫБИКИНА	Рыбкина
И.КОНТРА.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
П.ОПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ВЕД.ИНЖ.	ПАВЛОВА	Павлова
ИНЖ.	БРЫКСИН	Брыксин
ПРОВЕР.	ПАВЛОВА	Павлова

10288/7	409-28-053.89	КЖЖ-9
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО ВЕЩЕСТВА		
ТИП У	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕ-РАМЗИТОБЕТОНЕ	СТАДИЯ Лист Листов
		Р 4
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАМЕРЫ ПК1; ПК2		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИСТИНУЛ.№2		

Альбом 7



ИВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И АРТА. ВЗГЛ. ИВ. №

ПРИКРЕПЛЕНИЕ	
ИВ. №	

ГЛАВ. ИНЖ.	ИВАНОВА	
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА	
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	
ГЛА. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	
ИНЖ.	БРЫКСИН	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	

409-28-053.89		КЭС9	
СЛОЖИТЕЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ТИП У		СТАНДА	ЛИСТ
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ		Р	5
Монолитные участки УМ1... УМ13		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ ЛС2	

КОПИРОВАЛ: Стороженко ФОРМАТ

Альбом 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ Ум1... Ум13

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Участки													ПРИМЕЧАНИЕ								
					Ум1	Ум2	Ум3	Ум4	Ум5	Ум6	Ум7	Ум8	Ум9	Ум10	Ум11	Ум12	Ум13									
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																						
				БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ																						
A3	1		К.И.И-13.0	С 25	1																				25,01 кг	
A3	2		К.И.И-13.0	С 26																1						25,01 кг
A3	3		К.И.И-13.0	С 27			1																			36,05 кг
A3	4		К.И.И-13.0	С 28				1																		36,05 кг
A3	5		К.И.И-14.0	С 33					1							2										11,59 кг
A3	6		К.И.И-14.0	С 34											2											29,79 кг
A3	7		К.И.И-14.0	С 48																		2	2	2		31,8 кг
				ДЕТАЛИ																						
Б4	8			Ф14 Ат III е ГОСТ 10884-81 е-400			4	4																		0,48 кг
Б4	9			е-2300			4	4																		2,78 кг
Б4	10			е-400			19	19																		0,48 кг
Б4	11			е-270	27					81		108				27										0,32 кг
Б4	12			е-750			27	27			54															0,91 кг
Б4	13			е-780											52	52	52									0,94 кг
Б4	14			Ф8 А I ГОСТ 5781-82 е-3930	2	2	3	3	6	6	12			2	2											1,55 кг
Б4	15			е-160	6	2	12	12	8	20	12	8	6	2												0,06 кг
Б4	16			е-260											61	61	61									0,1 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																						
A4	17		К.И.И-19.0	МН2	1		1	1		3		1	1		1	1	1									0,9 кг
A4	18		К.И.И-19-01	МН3						1				1												0,7 кг
	19		1.400-15 в.1 140-11	е-700 МН128-6	2	1	2	2	1	1		1	2		1		1									6,0 кг
	20		1.400-15 в.1 810-15	МН 815			1	1																		1,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ																						
				БЕТОН КЛАССА В15	0,28	0,16	0,48	0,48	0,4	0,8	0,48	0,32	0,28	0,16	0,48	0,48	0,48									м ³

* Поз. 10 см. ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО			
	A I	Aт III с		A III	B Cт з кл 2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 10884-81	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 3262-75							
φ 8	φ 14	φ 8	Итого	Б-8	Б-6	Итого	Итого					
Ум1; Ум9	0,66	27,44	37,1	0,62	0,62	2,4	9,04	12,3			13,0	50,1
Ум2	3,22		3,22	0,24	0,24	0,8	4,97	5,8			6,01	9,2
Ум8; Ум4	12,84	73,54	86,38	0,62	0,62	2,4	9,94	12,3	1,3	1,3	14,3	100,7
Ум5	12,88	34,41	47,29	0,24	0,24	0,8	4,97	5,8			6,01	53,3
Ум6	22,9	100,3	123,2	0,52	0,52	0,76	4,97	5,73	0,7	0,7	6,43	129,6
Ум7	19,32	34,56	53,88									53,8
Ум8	6,58	16,98	23,56	0,38	0,38	1,6	4,97	6,6			7,0	30,6
Ум10	3,22		3,22									3,2
Ум11	22,1	96,42	118,52	0,38	0,38	1,6	4,97	6,6	0,7	0,7	7,6	126,1
Ум12	22,1	96,42	118,52	0,14	0,14	0,76		0,76			0,9	119,4
Ум13	22,1	96,42	118,52	0,38	0,38	1,56	4,97	6,53			6,91	125,4

- Поз. 15 приварить с шагом 100 мм поперку и понизу монолитных участков.
- Выпуски арматуры монолитных участков сварить между собой или с горизонтальными стержнями сеток односторонним сварным швом высотой h_ш = 6 мм; l_ш = 100 мм.
- Сварные швы должны обеспечивать равнопрочность стыкуемых стержней.
- На выступающие поверхности монолитных участков нанести слой торкретштукатурки толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКН-94.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
10	

ПРИВЯЗАН
ИИС. №

ГИП	ИВАНОВА	Ильин	
Нач. отд.	РЫБКИНА	Рыбкина	
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашиевский	
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашиевский	
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова	
ИНЖ.	БРЫКИН	Брыкин	
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Панкратова	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ГИП В			
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			
СТАЛИЯ	Лист	Листов	
	Р	6	
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ УЧАСТКАМ Ум 1... Ум 13			
	ГРЕЙТНЫЙ ИНСТИТУТ		

№ 45834, Поз. 11 и 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

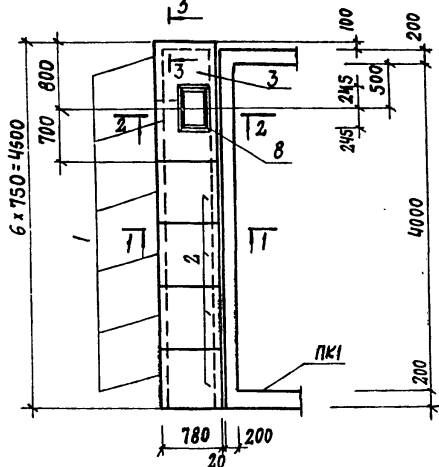
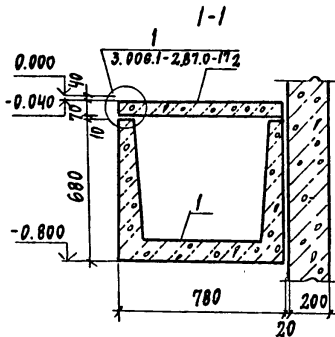
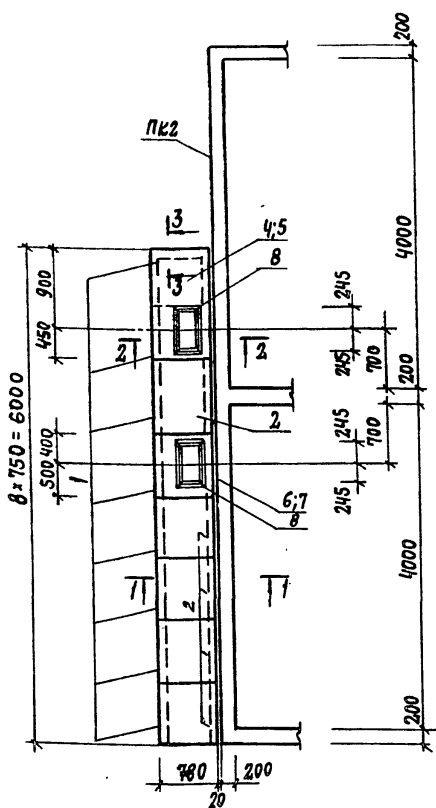
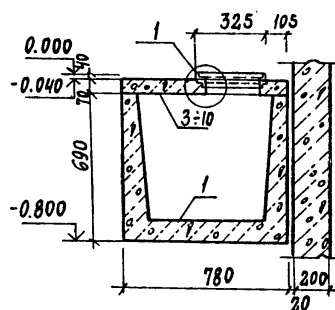


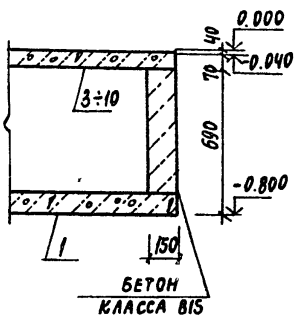
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2; КЛ2А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



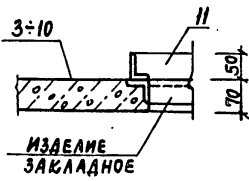
2-2



3-3



1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КА1	КА2	КА2А	ВСЕГО		
ЛОТКИ								
1	3.006.1-2.87.1-10	Л5g-8	6	8	8	22	280	
ПЛИТЫ								
2	3.006.1-2.87.2-5	П5g-8	4	5	5	14	100	
ПЛИТЫ МОНОЛИТНЫЕ								
3	ЛИСТ В	ПМ1	1			1		
4	ЛИСТ В	ПМ2		1		1		
5	ЛИСТ В	ПМ3			1	1		
6	ЛИСТ В	ПМ4		1		1		
7	ЛИСТ В	ПМ5			1	1		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ								
8	КЖ.И.1-25.0	МС1	1	2	2	5	4.2	
БЕТОН КЛАССА В15			0.05	0.05	0.05	0.15	М ³	

- Швы между лотками и плитами перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по углам 4,5 серии 3.006.1-2.87.0-17
- Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 кПа.

ПРИВЗВАН	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА	Рыбкина
Н. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	Рашевский
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА	Панкратова
ИНЖ.	БРЫКСИН	Брыксин
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА	Панкратова

10288/1	
409-28-053.89	
КЖ9	
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	
ТИП У	
ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	7
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1...КЛ2А	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	

Копия

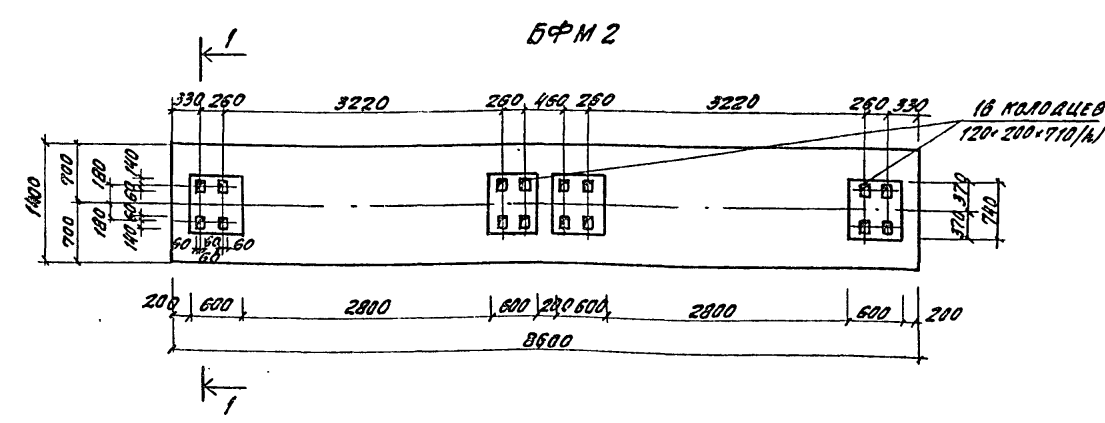
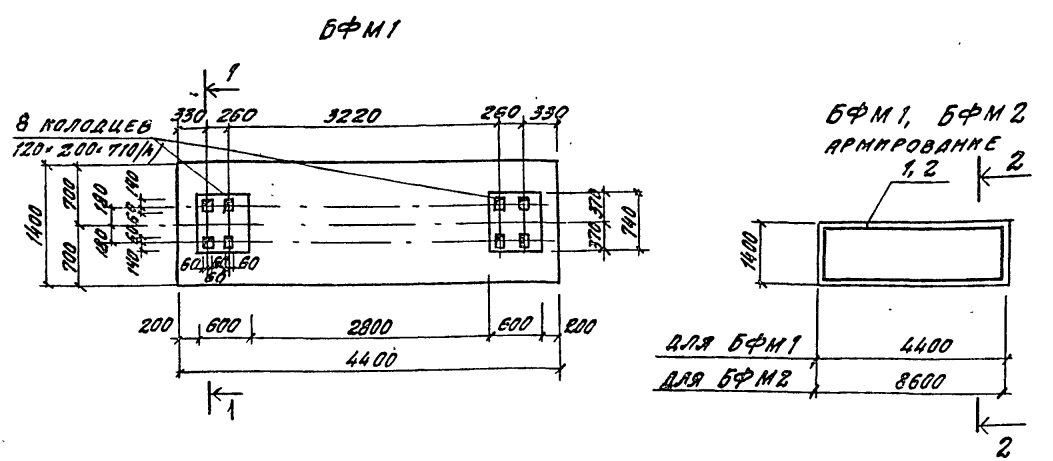
ФОРМАТ А2

ИВ. № ПОДП. ПОДП. и ДАТА ИЗМ. ИВ. №

АБСОЛЮТ

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

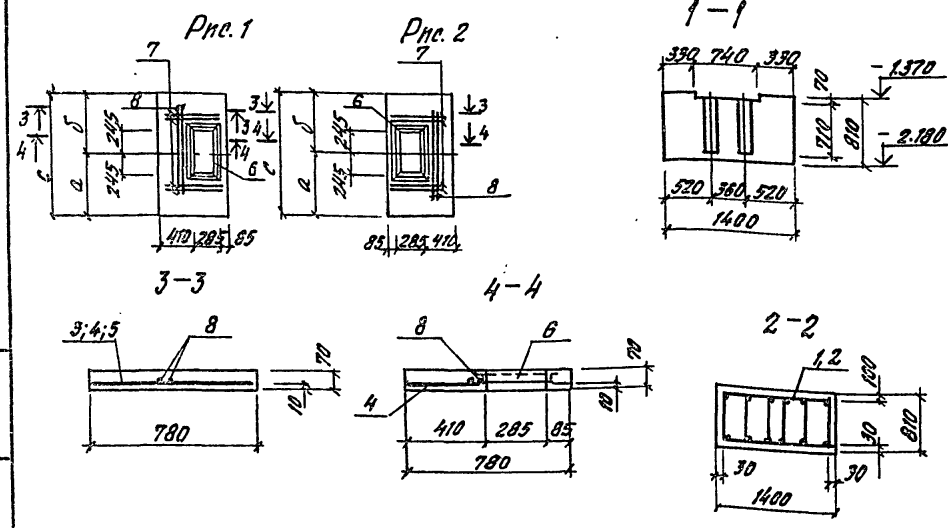
ФОРМА	КОЛ-ВО	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5	
ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
1			КМ.Н.1-17.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ 1							51,43 м³	
2			КМ.Н.1-17.0-02	КП 9		1					110,16 кг	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ												
3			ГОСТ 23279-85	4с 6АІ-200/100/ 75-115 10АІ-10с-200		1					5,31 кг	
4			ГОСТ 23279-85	4с 6АІ-200/100/ 75-130 10АІ-10с-200			1	1			4,58 кг	
5			ГОСТ 23279-85	4с 6АІ-200/100/ 75-85 10АІ-10с-200					1	1	3,25 кг	
6			КМ.Н.1-26.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ВНИЗ			1	1	1	1	1	7,8 кг
ДЕТАЛИ												
7				Ф10 АІ ІІс ГОСТ 10884-81 С750			4	4	4	4	4	0,48 кг
8				с-850			2	2	2	2	2	0,52 кг
МАТЕРИАЛЫ												
				БЕТОН КЛАССА В15	5,0	9,8	0,03	0,07	0,07	0,05	0,05	м³



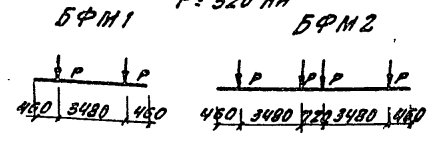
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА						ВЕС-ГО	ПРОКАТ МАРКИ		АРМАТУРА КЛАССА				
	АІ			АІ ІІс				А ІІ		А ІІ				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82				
Ф6	Ф8	Ф10	Ф10	Ф10	Ф10	Л50-5	Л10-10	Ф8	Ф10					
БФМ 1	22,2		22,2	32,28		32,28	54,48					51,48		
БФМ 2	46,8		46,8	63,36		63,36	110,16					110,16		
ПМ 1	1,61		1,61	6,64		6,64	8,25	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8	16,05
ПМ 2; ПМ 3	1,44		1,44	6,12		6,12	7,56	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8	15,36
ПМ 4; ПМ 5	0,94		0,94	5,19		5,19	6,13	7,4		7,4	0,4	0,4	7,8	13,93

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			РНО.
	а	б	с	
ПМ1	700	800	1500	1
ПМ2	450	900	1350	1
ПМ3	450	900	1350	2
ПМ4	500	400	900	1
ПМ5	500	400	900	2



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ НАГРУЗОК Р=320 КН



Крепление оборудования к фундаментным балкам осуществляется болтами заделанными в колодцы. Допускается крепление оборудования гладкими болтами соединенными с бетоном ка-эпоксидном клее, согласно СН 471-75 п. 2-4. Разбивку анкерных болтов перед бетонированием сверять по оборудованию.

ТИП	КАЯНОВА	10288/9	10288/9
ИЗЧ.ОТД.	РУБЕННЯ	10288/9	10288/9
И.КОНТ.	РАШЕВАН	10288/9	10288/9
О.ОП.	РАШЕВАН	10288/9	10288/9
ВЕД.ИН.	ПАКРАТОВА	10288/9	10288/9
АРХИТ.	БРЫКОВ	10288/9	10288/9
ПРОВЕР.	ПАКРАТОВА	10288/9	10288/9

409-28-053.89 КМ 9

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ УМЕРЕННОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП V

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИЗНОБЕТОНЕ

СИЛОВА АНГТ АНГТОВ

Р 8

БАЛКИ ФУНДАМЕНТАЛЬНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПЛАНЫ ПМ1... ПМ5

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ГЗ

ФОРМАТ

Монолитное днище МД1 / Армирование /

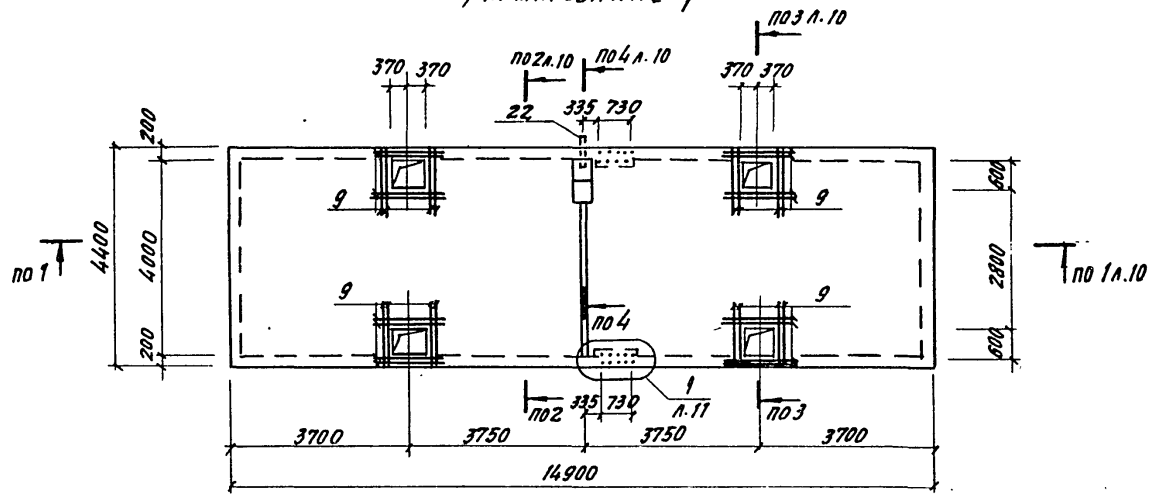
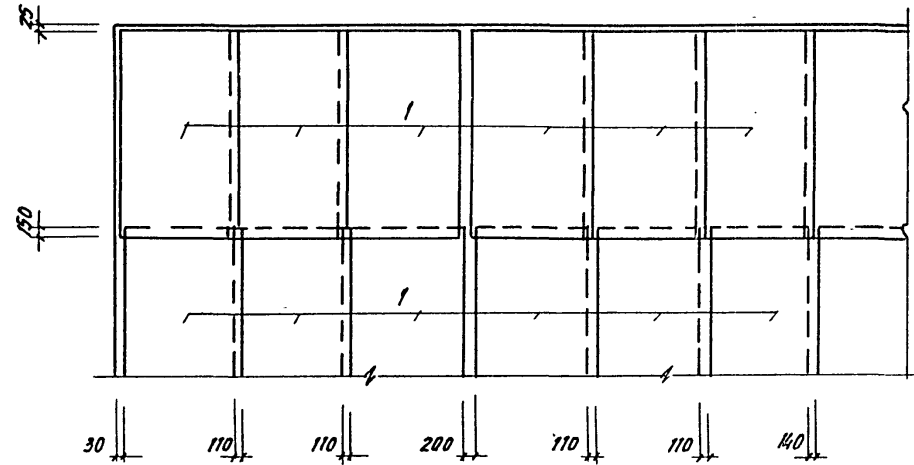


Схема расположения верхних сеток МД2



Монолитное днище МД2 / Армирование /

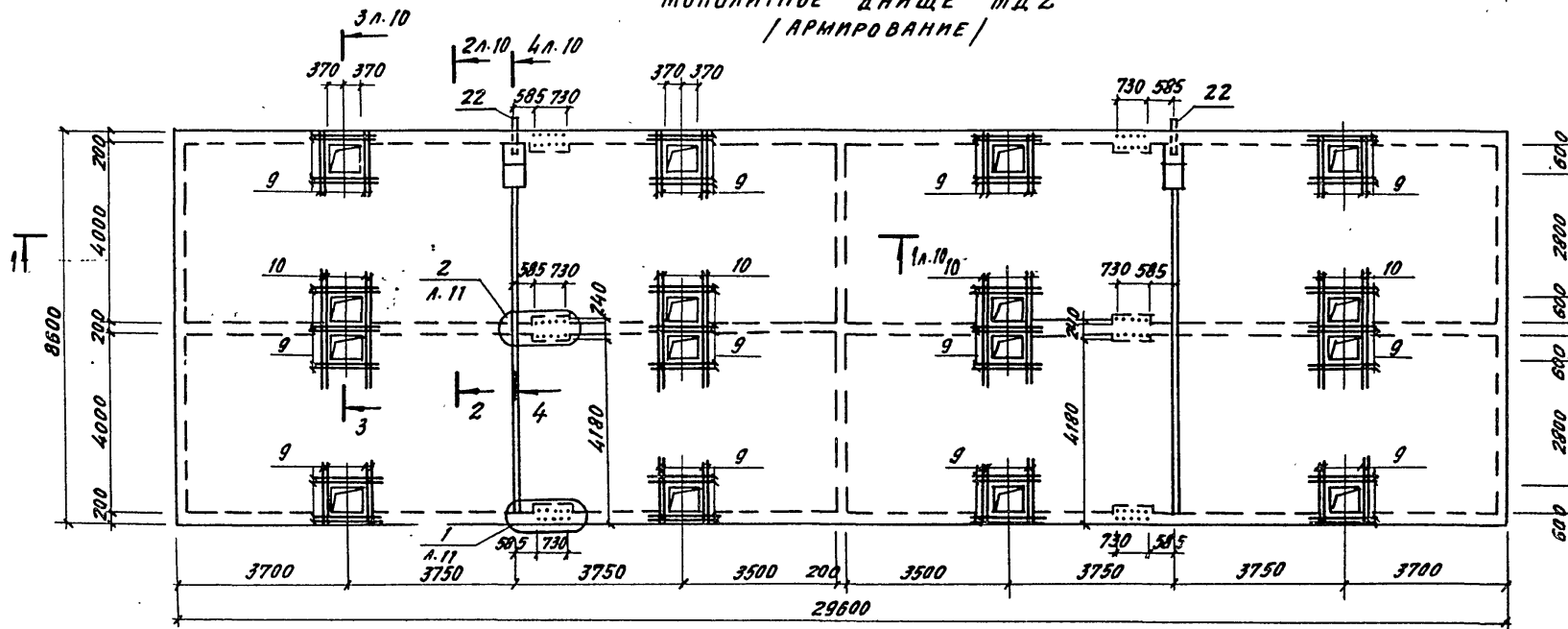
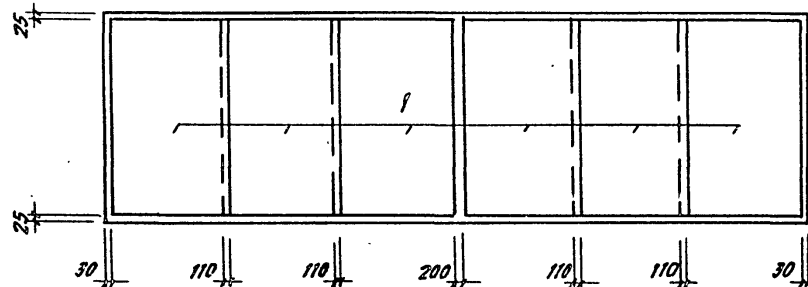


Схема расположения верхних сеток МД1

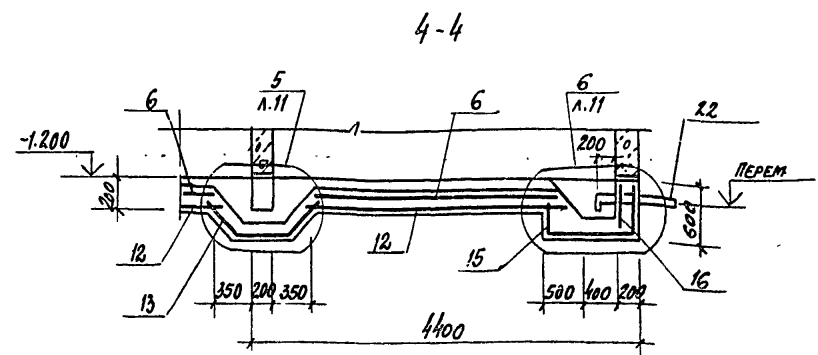
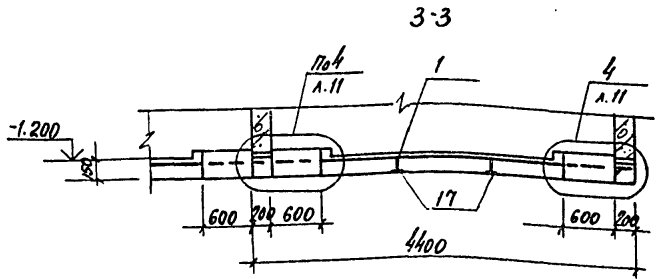
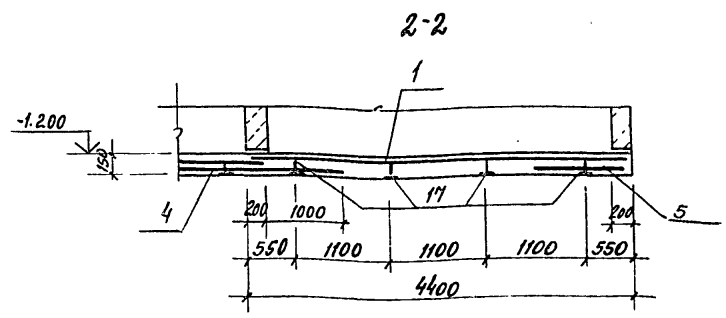
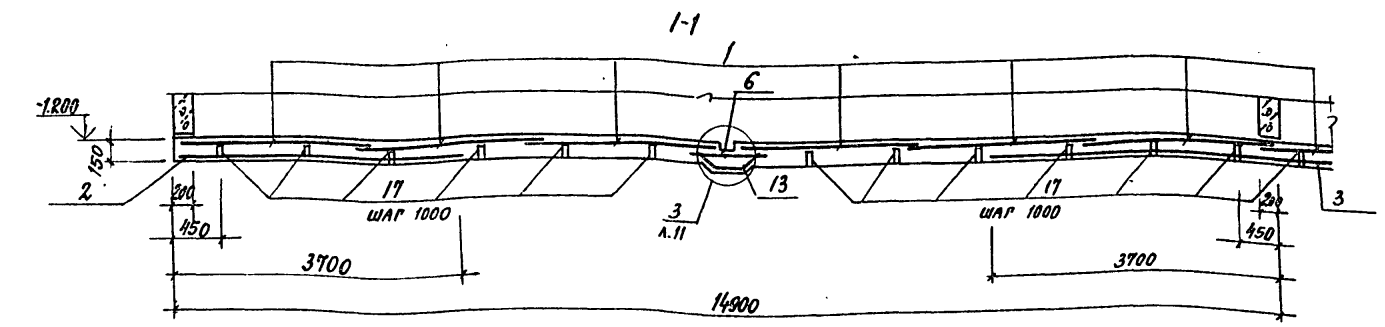


ПРИВЯЗАН	
ИВ.№	

10288/1

ГПП	ИВАНОВА	<i>[Signature]</i>	409-28-053.89	КЖ9
ИВ.ОТР.	РЫЖКИНА	<i>[Signature]</i>	КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛООВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ	
И. КОМ.	РАШЕВСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ГПП V	СТАНДА
Г. СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ	ЛЕСТ
ВЕД. М.	ПАКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	МОНОЛИТНЫЕ ДНИЩА МД 1, МД 2 / АРМИРОВАННЫЕ	ЛЕСТОВ
ИНЖ.	СЮРЛЕНОВА	<i>[Signature]</i>		Р
ПРОВЕР.	ПАКРАТОВА	<i>[Signature]</i>		9

Альбом 7



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№3.	ЭСКИЗ
7	
8	
11	
13	
15	
17	
19	
20	
21	

ВЕДОМОСТЬ ПОХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Об- щн длин нас- ход	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А I - Ш С			Всего по	В С Т 3 К П 2				Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81				ГОСТ 8732-78				
Ф8		Н70- Р9	Ф10	Ф14	Н70- Р8	ГРИБА, Ф10x4	Н70- Р8				
МА1	323.0		323.0	528.8	29.0	557.8	200.8	11.9	11.9	892.7	
МА2	1155.6		1255.6	2079.4	45.0	2124.4	338.0	13.8	23.8	3463.8	

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№3.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Количество на элемент		Примечание
			МА1	МА2	
		БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		БЕТНИ АРМАТУРНЫЕ			
1	ГОСТ 23279-85	4с ИАТ-ШС-200 155x435 75	6	24	57.1кг
2	ГОСТ 23279-85	4с ИАТ-ШС-200 225x365	4	8	43.9кг
3	ГОСТ 23279-85	4с ИАТ-ШС-200 225x725	4		86.6кг
4	ГОСТ 23279-85	4с ИАТ-ШС-200 225x745	4		88.1кг
5	ГОСТ 23279-85	4с ИАТ-ШС-200 125x745	4	8	49.9кг
6	ГОСТ 23279-85	4с ИАТ-ШС-200 85x385	1	4	18.1кг
		ДЕТАЛИ			
		Ф14АТ-ШС ГОСТ 10884-81			
7*		е=1300	10	20	1.6кг
8*		е=1100	10	10	1.3кг
		Ф10АТ-ШС ГОСТ 10884-81			
9		е=1500	64	176	0.9кг
10		е=3000		32	1.9кг
11*		е=760	16	74	0.5кг
12		е=3900	5	20	2.4кг
13*		е=1480		6	0.9кг
14		е=400		8	0.2кг
15*		е=2060	4	8	1.3кг
16		е=550	3	6	0.3кг
		Ф8А I ГОСТ 5781-82			
17*		е=1070	60	240	0.4кг
18		е=120	32	96	0.04кг
19*		е=1300		12	0.5кг
20*		е=1910	6	12	0.8кг
21*		е=850	7	14	0.3кг
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
22	КЭ.Н.1-23.0	МН9	1	2	11.9кг
		МАТЕРИАЛЫ			
		КЕРАМЗИТОБЕТОН кл. В15	972	375	м³

* см. ведомость деталей,

ПРИБАВАН

ИД. №

ГИП	КВАНОВА	И.И.
НАЧ. ОТА.	РЫБИКИНА	И.И.
И. КОНТ.	РЫШЕВСКИЙ	В.И.
ГЛА СПЕЦ.	РЫШЕВСКИЙ	В.И.
ВЕД. ИНЖ.	МАНКРАТОВА	К.С.
ИМЧ.	БОБОЛЕВА	С.С.
ПРОВ.	МАНКРАТОВА	К.С.

10288/7

409-28-053.89

КЭ.Н.9

КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА И АСБЕСТОБЕТОНА

Тип 3

ВАРИАНТ В СБОРНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ

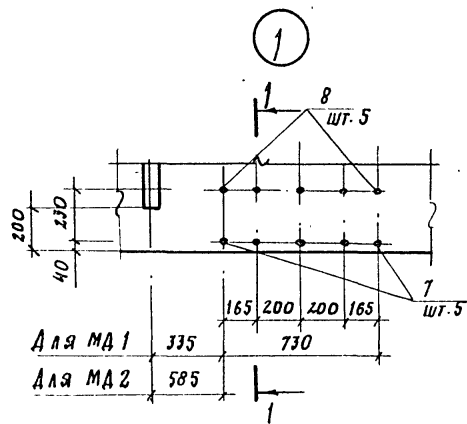
МА1, МА2 (АРМИРОВАНИЕ)

РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4

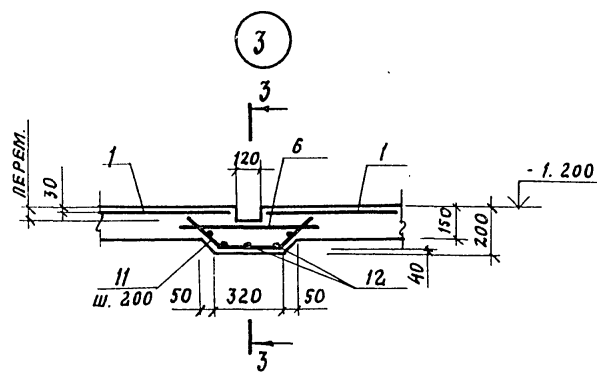
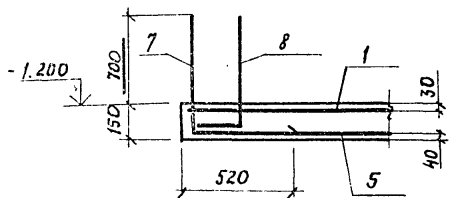
ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ МЭ

ФОРМАТ А2

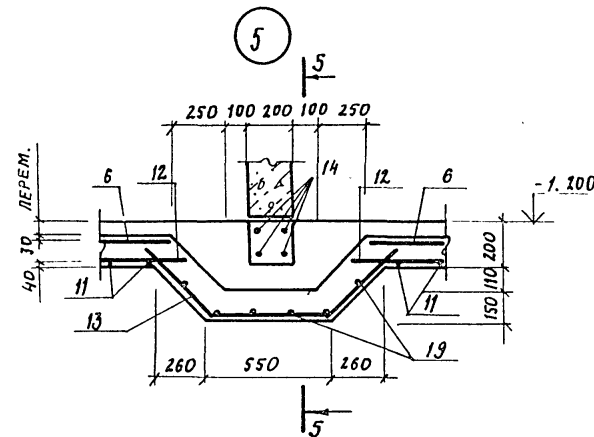
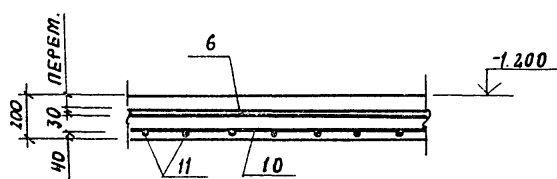
Альбом 7



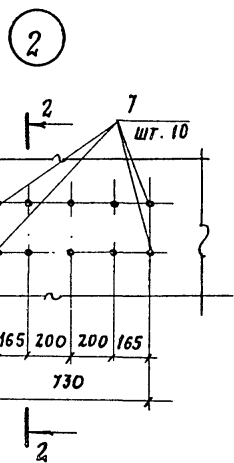
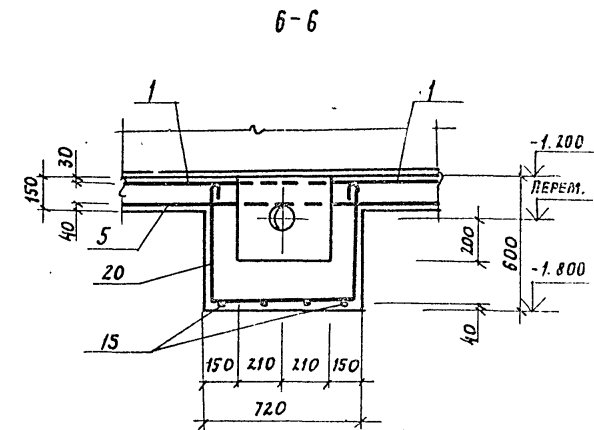
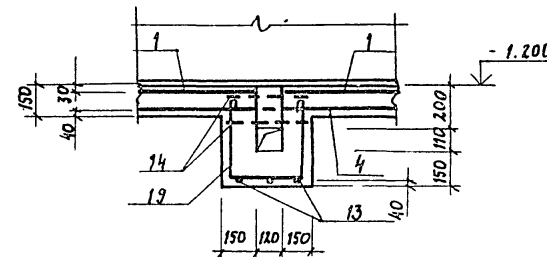
1-1



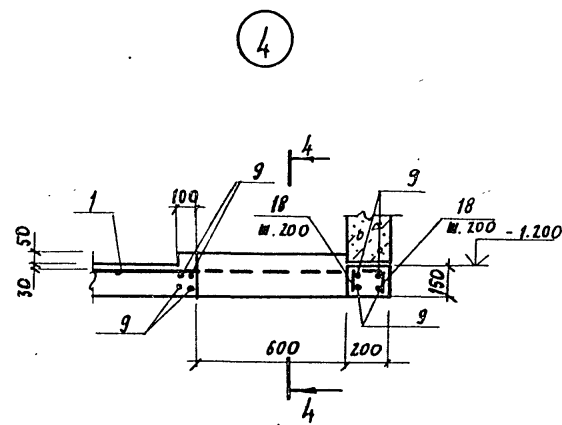
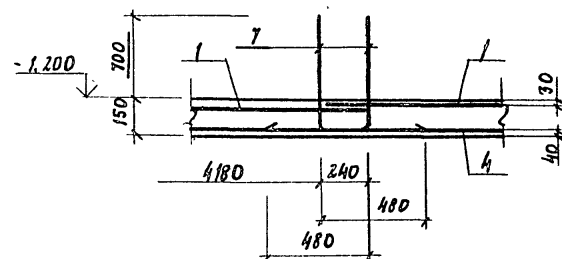
3-3



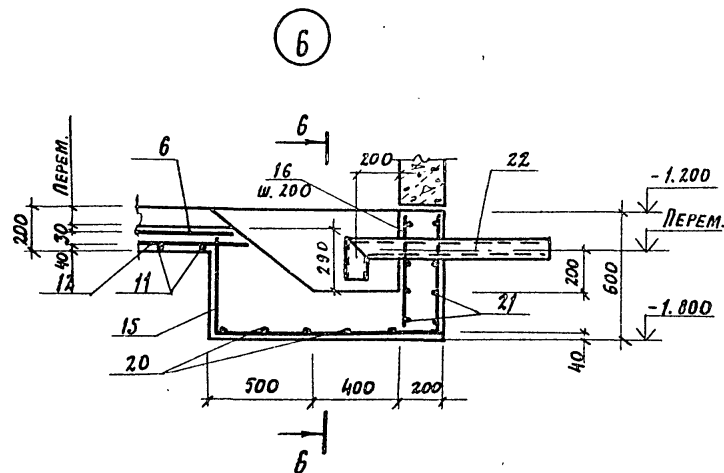
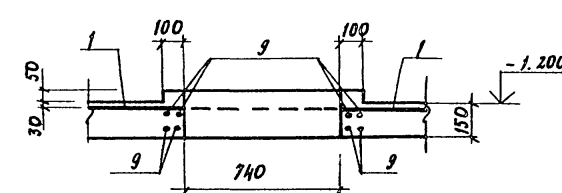
5-5



2-2



4-4



ПРИВЗЯН		
ИНВ. №		

ГИП	ИЛАНОВА	И.И.	409-28-053.89	КН 9	
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	Т.И.			
Н. КОНТ.	РЫБИНСКИЙ	В.И.	ИЗМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
СА. СЛЕН.	РЫБИНСКИЙ	В.И.			
БЕД. ИММ.	ПАНКРАТОВА	В.И.	ТИП У ВАРИАНТ В СБОРНОМ ПЕРИОДИЧЕСКОМ БЕТОНЕ		
ИММ.	СВОБОДЕВА	С.И.			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	В.И.	МОНОЛИТНЫЕ ДИШКИ МА1, МА2 (АРМИРОВАНИЕ)		
			УЗЛЫ 1... 6		
			СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	11	
			ПРОЕКТИНСТИТУТ №2		

КОПИРОВАЛ: Д... ФОРМАТ А2

Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1; ПК2 УЗЛЫ 1; 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ.	
3	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1; ПК2 РАЗРЕЗЫ 1-1... 5-5. УЗЛЫ 3... 5.	
4	ПРЯМКИ ПР1; ПР2. ВНАБЫ А-А... В-В.	
5	ПРЯМКИ ПР1; ПР2. ВНАБЫ Г-Г... Д-Д.	
6	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1; ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)	
7	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1; ПР2 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11.	
8	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1; ПР2 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 12-12... 16-16. УЗЛЫ 1... 8.	
9	МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1, ПР2 СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
10	БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПАНТЫ ПМ1... ПМ5.	
11	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА2А.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1... ПК2	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КА1... КА2А	

СХЕМА КАМЕРЫ ПК1

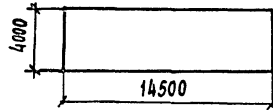
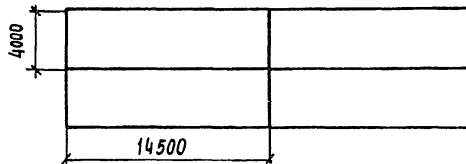


СХЕМА КАМЕРЫ ПК2



ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
3.006.1-2/82 в.1-1; 1-2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	
1.400-15 в.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИ- ЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ.	
	ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
КЖ.И.2	ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Альбом 9.4.2
КЖ.ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ	Альбом 14

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ.

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ-ВО, м³		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		ПК1	ПК2	
1 Конструкции и детали каналов	585800	0,82	2,16	
Всего бетона и железобетона		0,82	2,16	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова* / Иванова /

1. Рабочие чертежи строительных конструкций камер периодического действия для тепловой обработки изделий из тяжелого и легкого конструкционного бетона марки КЖ разработаны на основании заданий институтов Гипростромаш и ВНИИЖелезобетон и предназначены для закрытых отапливаемых помещений вновь строящихся и реконструируемых предприятий строительной индустрии.

2. Строительная часть камер типа V разработана в 2 компоновочных схемах: ПК1 - одна камера; ПК2 - блок 4-х камер.

3. Все камеры имеют одинаковые габаритные размеры.

4. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола цеха, соответствующая абсолютной отметке

5. Под камер типа V принят на отметке -1.200

6. При проектировании приняты следующие исходные данные:

а) грунты непучинистые, непросадочные со следующими характеристиками: $C_n = 2 \text{ кПа}$ ($0,02 \text{ кгс/см}^2$); $\rho = 0,49 \text{ рад}$ (28°); $\rho = 1,8 \text{ т/м}^3$; $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кгс/см^2);

б) грунтовые воды отсутствуют;

в) сейсмичность района не более 6 баллов;

7. Камеры запроектированы из монолитного керамзитобетона класса В 15 с объемной плотностью. $\rho = 1,2 \text{ кН/м}^3$ (1200 кг/м^3) с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94 в соответствии с "Руководством по применению химических добавок к бетону" НИИЖБ Госстроя СССР Стройиздат 1980г.

8. Стальные стойки пакетировщика устанавливаются на монолитные железобетонные балки, не связанные с днищем камер.

9. Для обслуживания камер запроектированы металлические площадки на отм. 2.200

10. Крышки камер выполняются металлическими с изоляцией минераловатными панелями.

11. Конструкция вентиляционных каналов дана в пределах камер, дальнейшая их трассировка и конструкция разрабатывается при привязке проекта к конкретным условиям.

12. Гидравлический затвор выполнить из гнутого швеллера 200x100x6 ГОСТ 8278-83. При установке затвора особое внимание обратить на обеспечение его горизонтальности и герметичности сварных соединений. Герметичность стыка примыкания швеллера к стенке камеры осуществлять за счет зачеканки зазора пластичным бетоном класса В 15 на расширяющемся цементе.

13. Под монолитными фундаментными балками выполнить бетонную подготовку толщиной 80мм из бетона класса В 3,5.

14. Под сборными лотками выполнить песчаную подготовку толщиной 80мм по уплотненному грунту.

15. Под монолитными днищем камер и лотками выполнить подготовку из бетона класса В 3,5 толщиной 80мм по слою фракционированного керамзитового гравия толщиной 200мм с размерами зерен 5-20мм на уплотненном грунте.

16. Для обеспечения уклона пола камер в сторону лотка по днищу выполнить методом торкретирования стяжку из цементно-песчаного раствора состава 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГКЖ-94.

17. Обратную засыпку пазух котлована производить по окончании работ по бетонированию стен камер, равномерными слоями, толщиной 20-30 см с уплотнением одновременно с 2-х сторон камер до получения плотности грунта $\rho = 16,5 \text{ кН/м}^3$.

18. Боковые поверхности камер и лотков соприкасающиеся с грунтом, обмазать углопластиковым битумом за 2 раза.

19. Наружные поверхности камер выше пола окрасить известковыми красками.

20. Качество сварки арматуры, закладных деталей и соединительных элементов должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.

21. Временная нагрузка на пол цеха вокруг камер принята 10 кПа.

22. Защиту от коррозии небетонируемых закладных и соединительных элементов выполнить в соответствии со СНиП 2.03.11-85 лакокрасочным покрытием 1, 2, 3 групп.

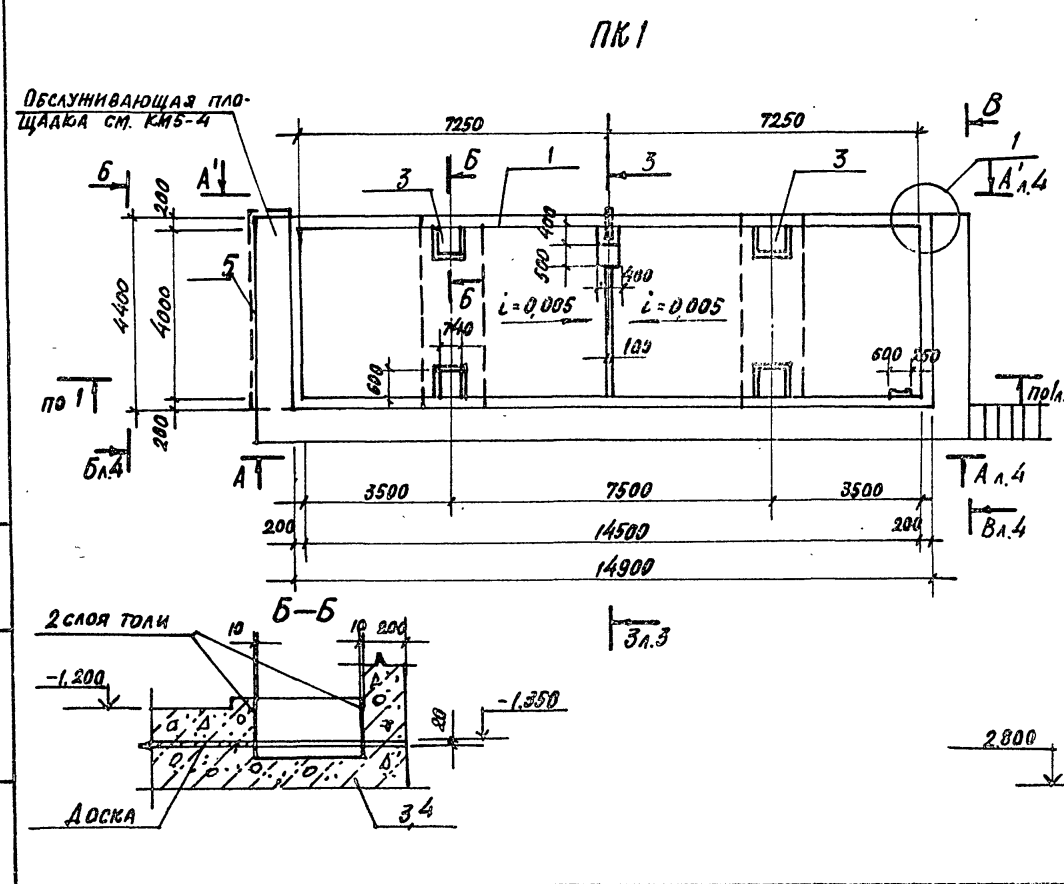
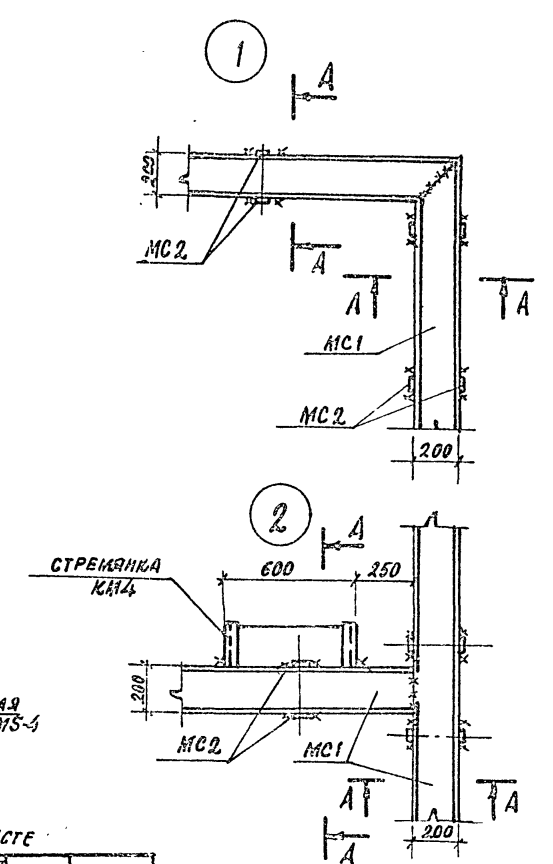
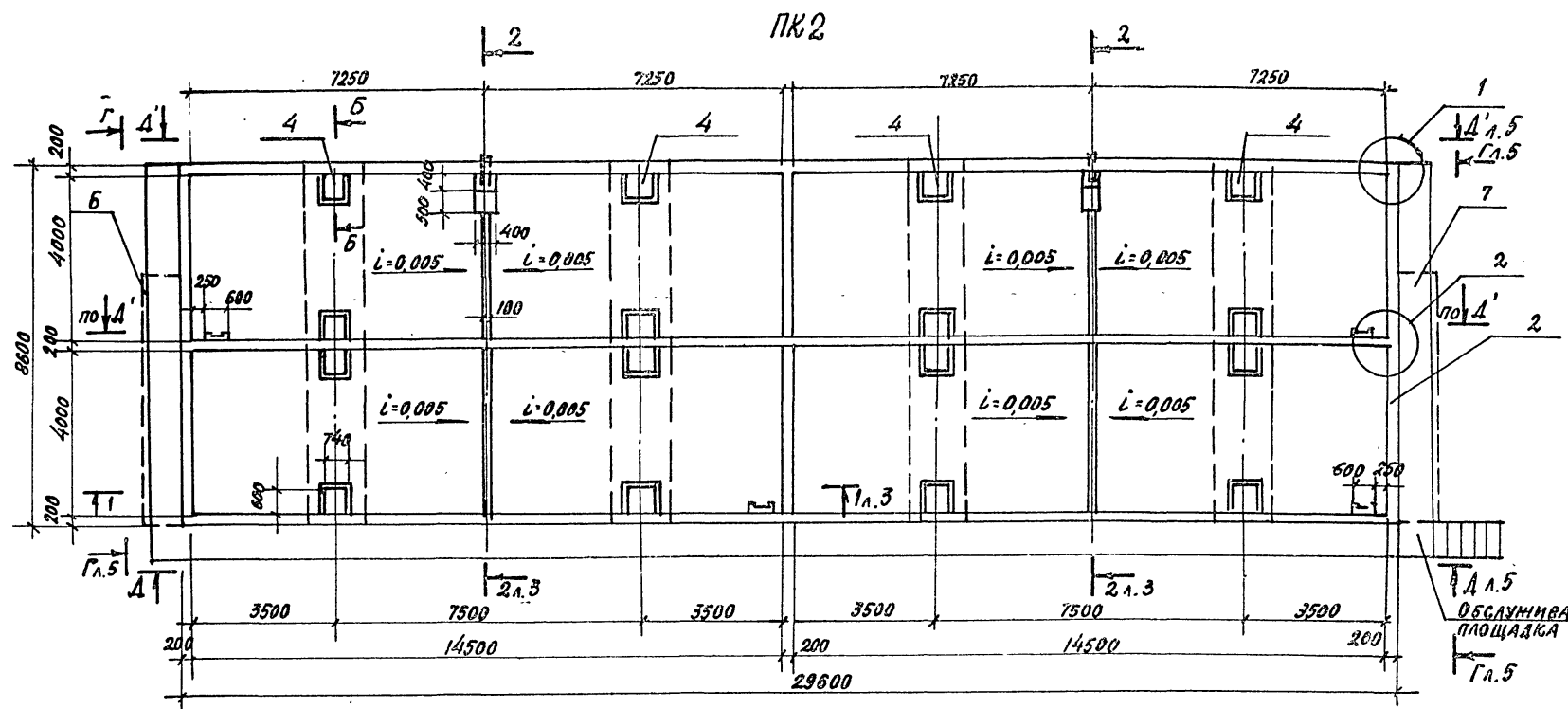
23. Проект обладает патентной чистотой по СССР на

24. При производстве работ по бетонированию блоков под пакетировщик и устройству пола камер должны быть составлены акты на скрытые работы.

10288/7

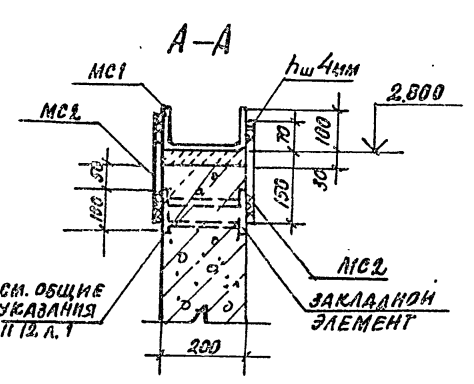
ИВ.№		ПРИВЯЗАН	
ИВ.№	ИВАНОВА	409-28-053.89	КСЖ10
НАЧ.ОТД.	РЫБКИНА		
И.КОНТР.	РАШЕВСКАЯ		
ГЛ.СПЕЦ.	РАШЕВСКАЯ		
ВЕД.ИНЖ.	ПАКРАТОВА		
ИНЖ.	ЕНЬКОВА		
ПРОБ.	ПАКРАТОВА		
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУК- ЦИОННОГО БЕТОНА.		СТАДИЯ	ЛИСТ
В АРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		Р	1
Общие данные		ПРОЕКТИРОВАНЫ И ИСП.	

А1650М7

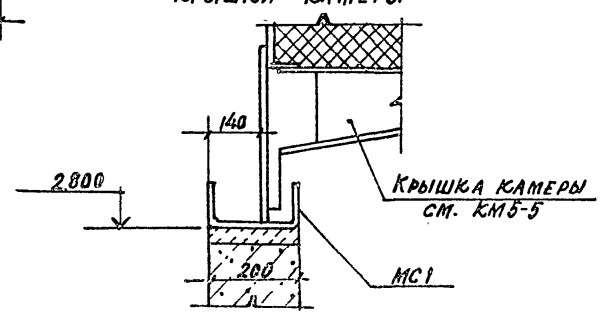


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАМЕР НА ЛИСТЕ

МАРКА, ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО ПРИ ИСПОЛНЕНИИ	
			ПК1	ПК2
1	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР1	1	
2	ЛИСТ 6	ПРЯМОК ПР2		1
3	ЛИСТ 10	БАЛКА ФБМ1	2	
4	ЛИСТ 10	БАЛКА ФБМ2		4
5	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА1	1	
6	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА2		1
7	ЛИСТ 11	КАНАЛ КА2А		1
МС 1	ШВЕЛЕР 200x100x4 ГОСТ 8278-83		23,0	13,6
МС 2	ЛИСТ 6x60 ГОСТ 19903-74		108	32,4
МС 3	ЛИСТ 6x480 ГОСТ 18903-74		1	4
МС 4	ЛИСТ 6x73x112 ГОСТ 14634-78		9	36



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ



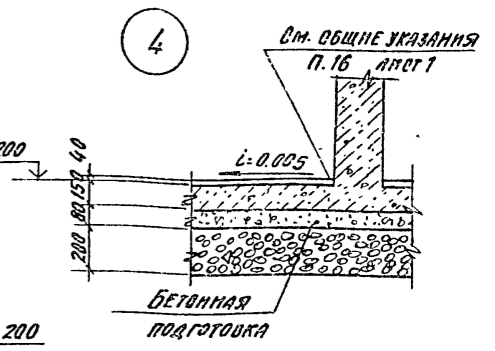
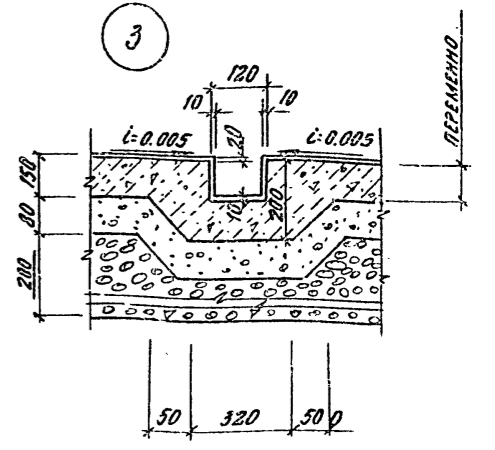
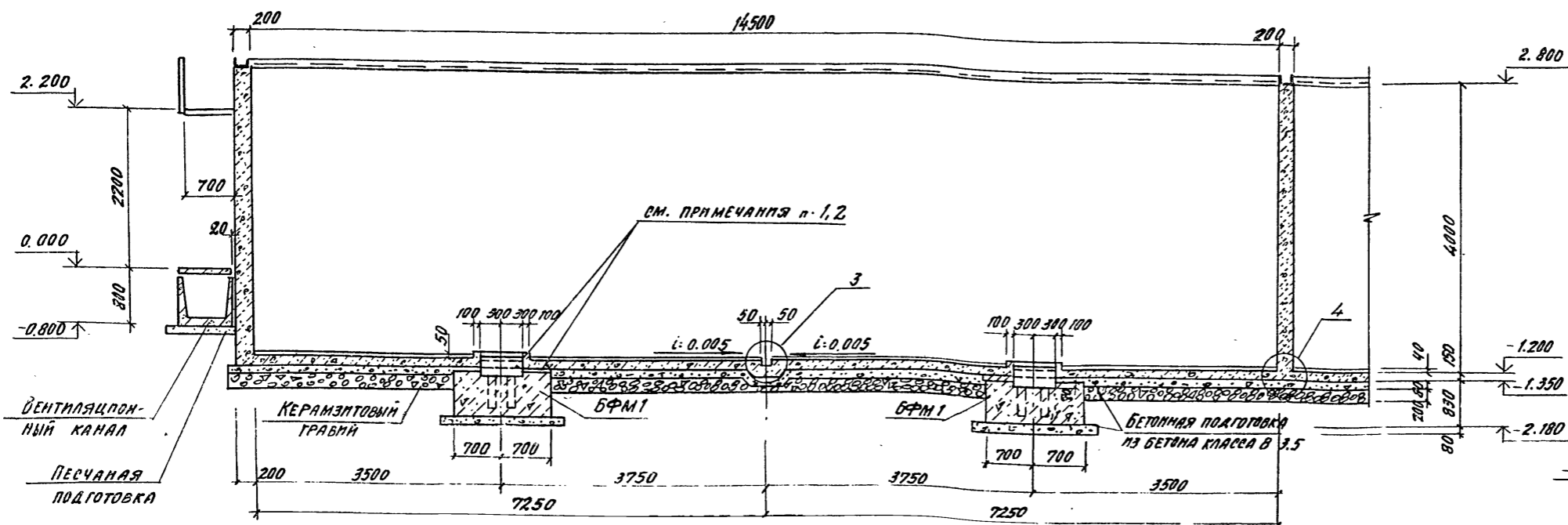
ГИП	ИВАНОВА		10288/7	
НАЧ. ОТД.	РЫБИКИНА		409-28-053.89	К/Н 10
И. КОНС.	РАШЕВСКИЙ			
И. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.	ЛАНКРАТОВА			
ИНЖ.	ДИЗЕНШТАЙН			
ИНЖ.	ГНЬСОВА			
ПРОВ.	ЛАНКРАТОВА			

В. КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА	СТАДН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВАРИАНТОВ МОНОЛИТНОМ КЕРАМИКОБЕТОНЕ	Р	2	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАМЕР ПК1, ПК2, УЗЛЫ 1, 2, ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ КРЫШКИ КАМЕРЫ			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ

ЛИСТ № ПОД С. ПЛАН. В ДАТА

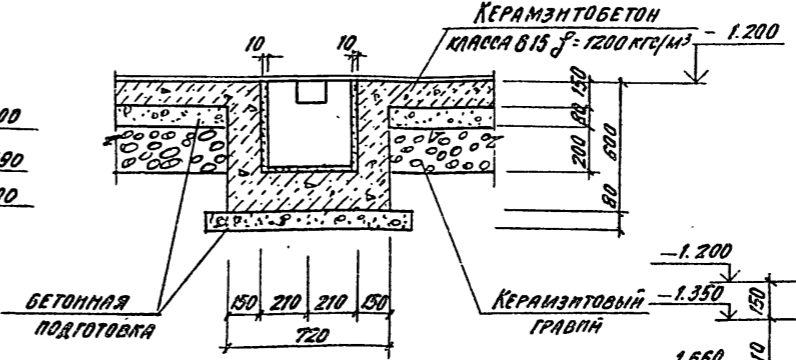
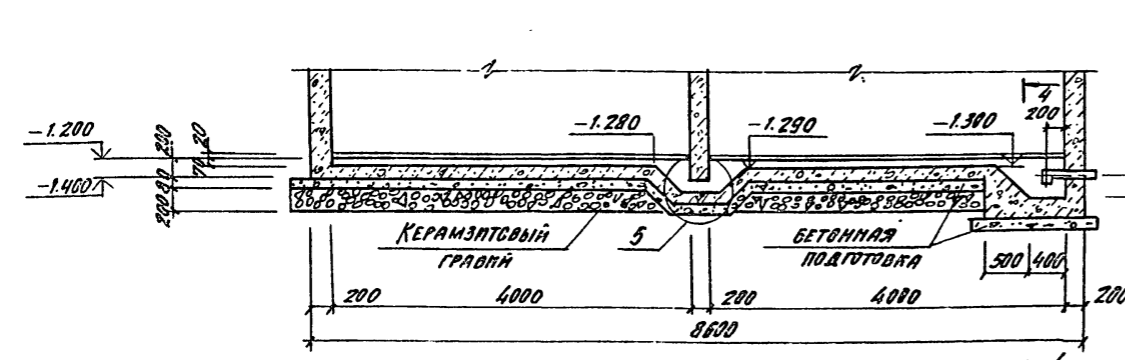
Альбом 7

1-1



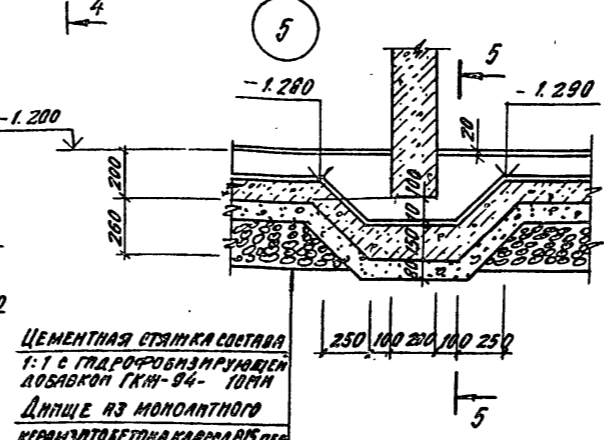
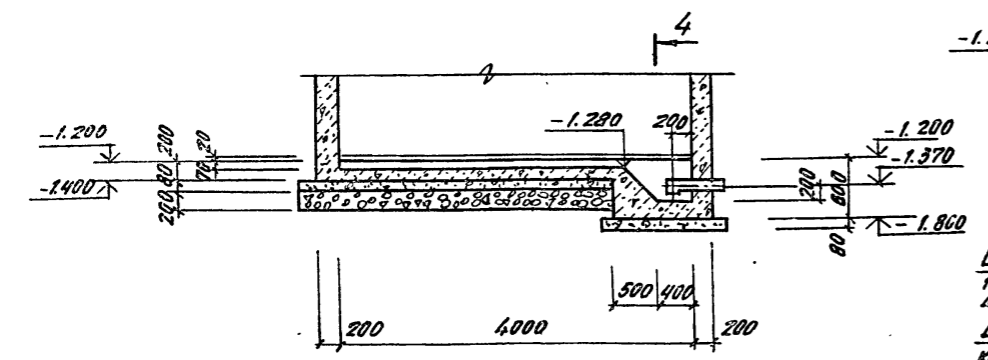
2-2

4-4



3-3

5-5



1. Забетонировать керамзитобетоном класса В15 $f_c = 1200 \text{ кг/см}^2$ с гидрофобизирующей добавкой ГМН-94 после установки стоек пакета-ровницы.
2. Обеспечить зазор 20 мм между фундаментной балкой и дном камеры за счет прокладки просмоленных досок.

ЦЕМЕНТНАЯ СТЯЖКА СОСТАВА 1:1 с гидрофобизирующей добавкой ГМН-94 - 10мм
 Днище из монолитного керамзитобетона класса В15 на подготовке из бетона В15-80мм
 Керамзитовый гравий

ГИП	ИВАНОВА	И.И.						
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА	И.И.						
Н. КОНТ.	РАШЕВСКАЯ	И.И.						
ПР. ЕПЕЦ	РАШЕВСКАЯ	И.И.						
ОБ. РАБ.	ПАВЛОВА	И.И.						
И.И.	КЛЕВОВАЯ	И.И.						
ПРОБ.	ПАВЛОВА	И.И.						

409-28-058.89 КМТ 10

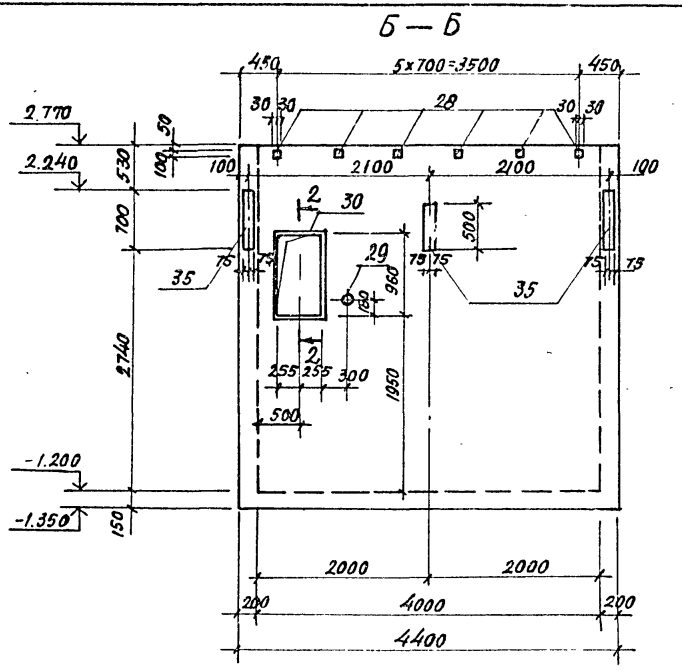
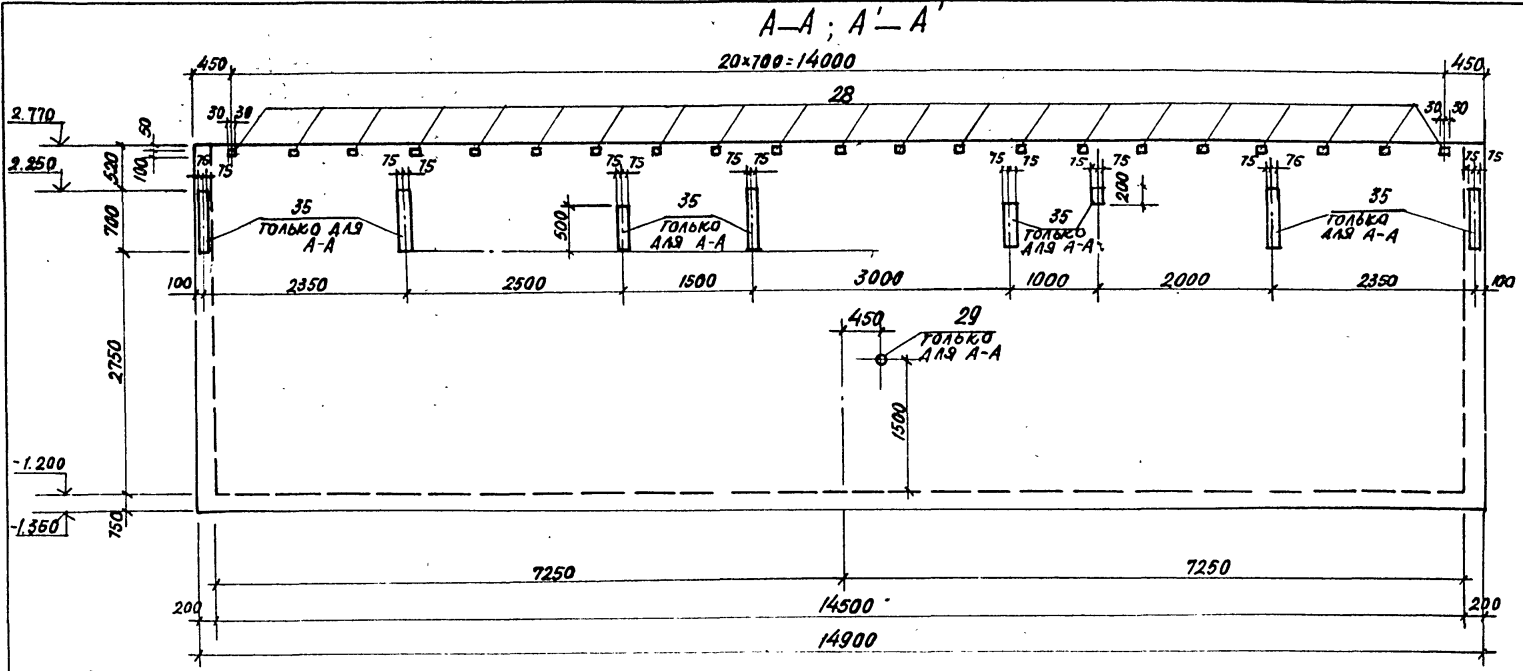
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕБЕТОЗА ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ИДЕАЛЬН ИЗЪЯМЕЛОГО ПЕЛЛОИД КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП	СТРАНА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Вариант в монолитном керамзитобетоне	Р	3	

Схемы расположения элементов камер ПЛ1, ПЛ2. Разрезы 1-1, 3-3, 4-4, 5-5

Формат А2

Альбом 7



B-B

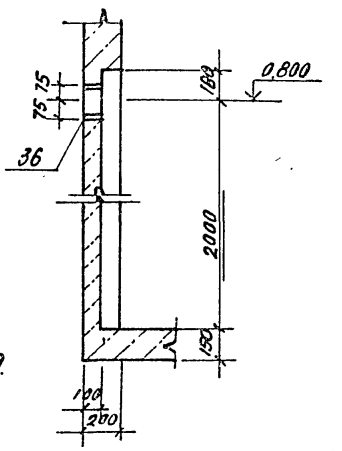
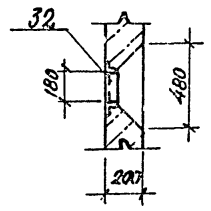
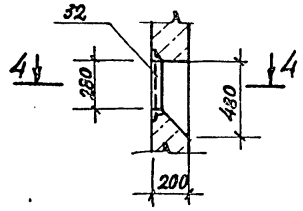
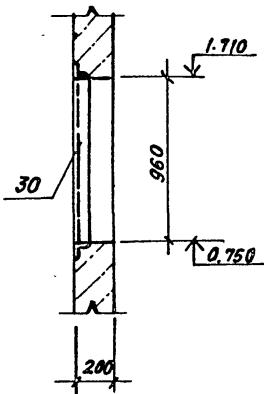
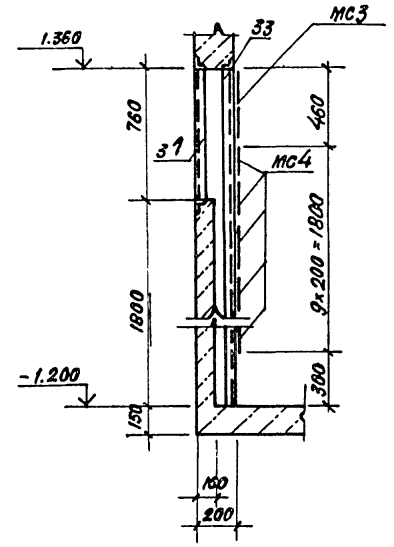
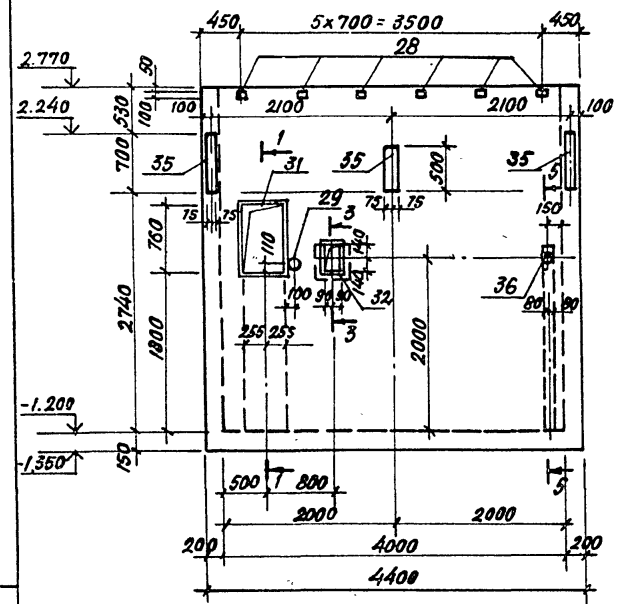
1-1

2-2

3-3

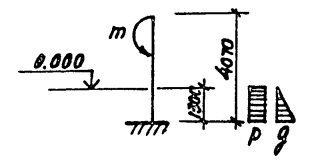
4-4

5-5



- 1. АРМИРОВАНИЕ ПРЯМКОВ СМ. НА ЛИСТАХ 6... 9.
- 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПЛОЩАДКИ, ЛЕСТНИЦА И КАНАЛЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
- 3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ МС3, МС4 ПРИВАРЬТЕ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ ПОЗ. 33

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ

q = 10 кПа
p = 4 кПа
m = 4 кН/м

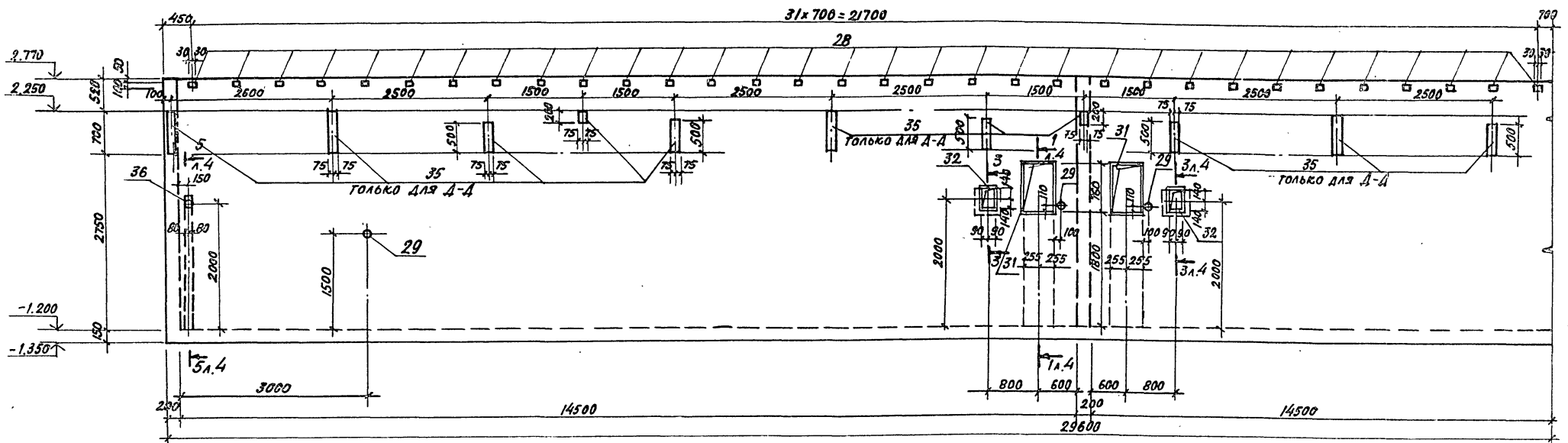
ПРИБАВАН			
ИМВ.№			

ТИП	ИВАНОВА				
НАЧ.ОТ.	ДОЛЖКИНА				
И.КОНТ.	ДАШЕВСКИЙ				
И.СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ				
ВЕД.ИМВ.	ПАНКРАТОВА				
ИМВ.	БНЬКОВА				
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА				
10288/7					
409-28-053.89					
КАМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ					
ТИП V					
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ					
ПРЯМКИ ПРО. ПРО. В ЧАСТИ А-А... В-В					
СТАЛИЯ	Лист	Листов			
p	4				
ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №					

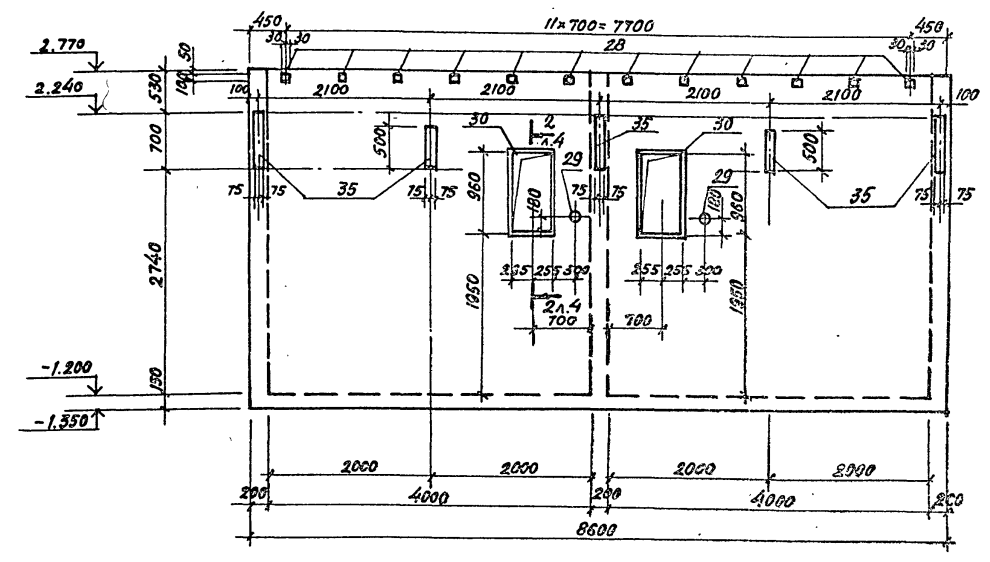
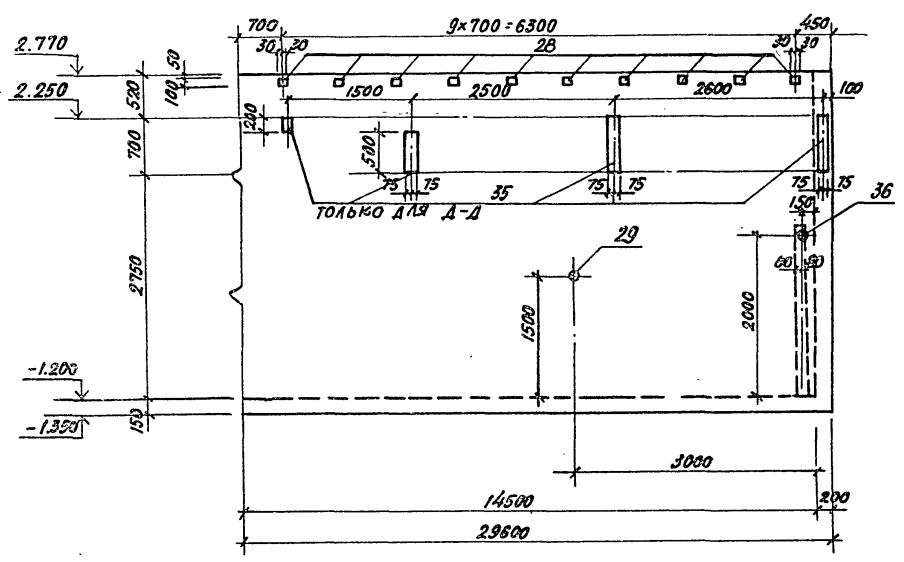
ИМВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И. ДАТА ВЗН. ИМВ. №

А1660М 7

А-А; А'-А'



Г-Г



Институт «ИПИИ» им. А.А. Гурьяна

ГНП	ИВАНОВА	Иванова
НАЧОТА	РЫБИКИНА	Рыбкина
И. КОНТ.	РАЩЕВСКИЙ	Рашевский
	А. СЛЕП.	Слепов
	В. М. П.	Михайлов
	И. И. П.	Иванов
	П. П. П.	Петров
	С. С. П.	Сидоров
	Т. Т. П.	Трофимов
	У. У. П.	Ульянов
	Ф. Ф. П.	Федотов
	Х. Х. П.	Харьков
	Ц. Ц. П.	Цыганов
	Ч. Ч. П.	Чернышев
	Ш. Ш. П.	Шаронов
	Щ. Щ. П.	Щеголов
	Ъ. Ъ. П.	Ъедиков
	Ы. Ы. П.	Ысханов
	Э. Э. П.	Эрастов
	Ю. Ю. П.	Юсупов
	Я. Я. П.	Яковлев

409-28-05389

10288/7

КЖ10

КАТЕГОРИЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ
ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО
КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ПРИМЕР

Тип В
Вариант в монолитном
керамзитобетоне

СТАЛЬ	Анст	АнстС
Р	5	

Прямки при; при
Виды Г-Г... А-А'

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

ИНО.№

Альбом 7

Прямок ПР1
(армирование)

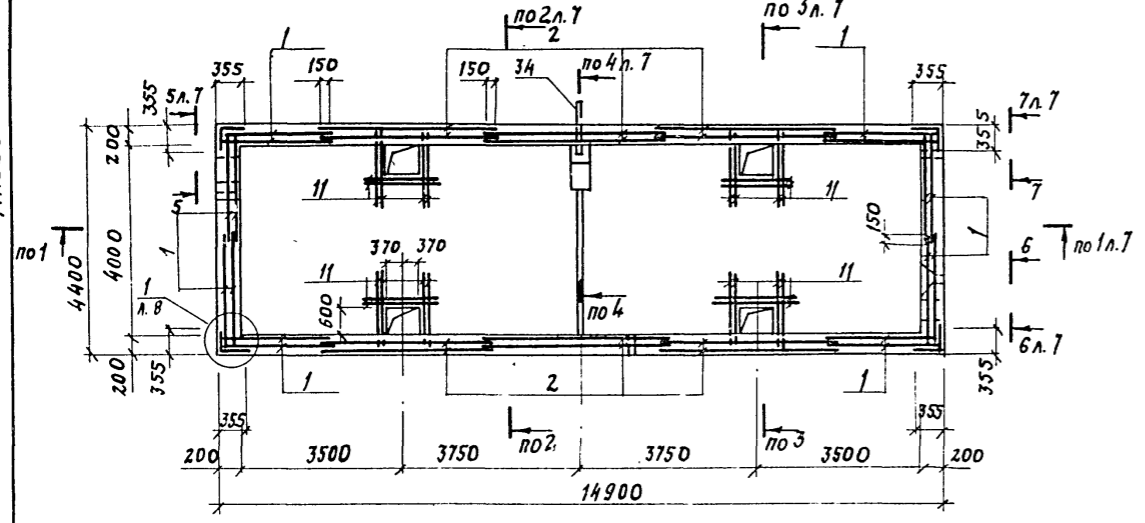
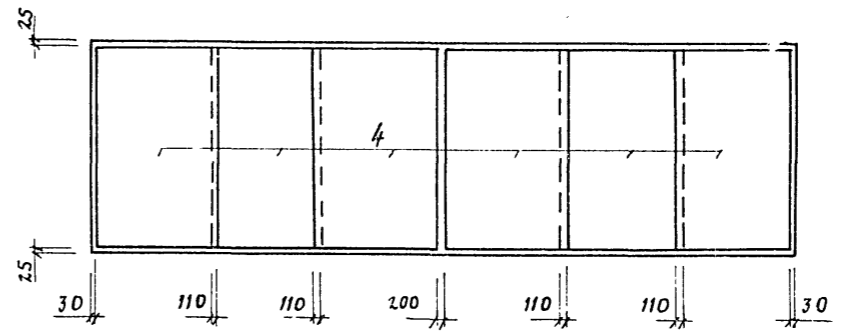


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА ПР1



Прямок ПР2
(армирование)

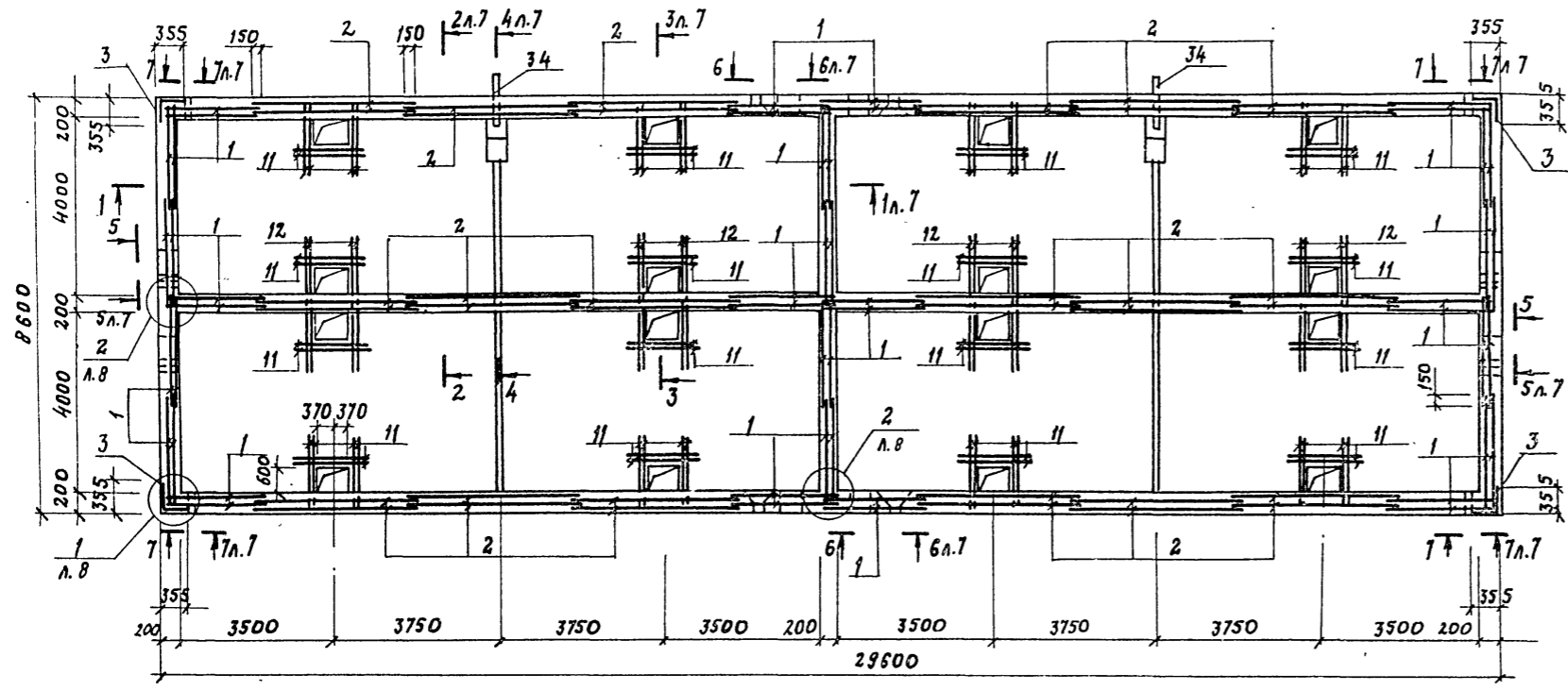
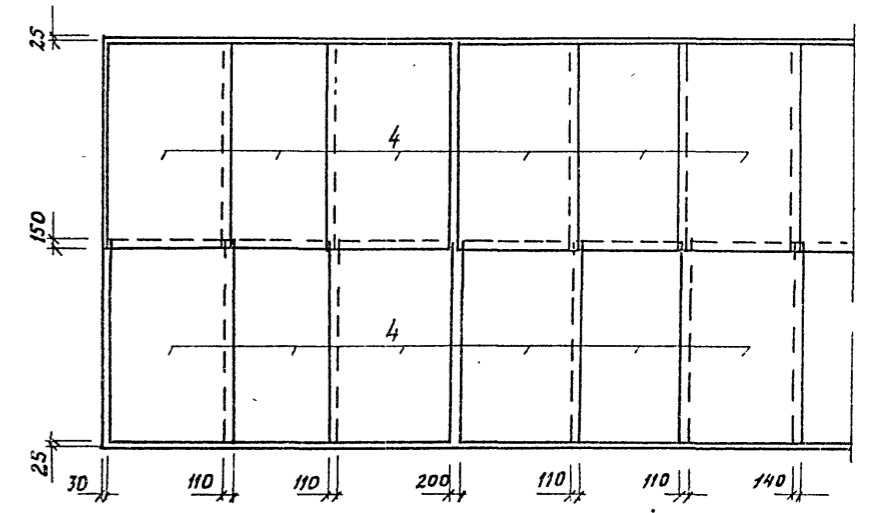


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК ДНИЩА ПР2



И.И. № 2240/100. А.А. В.В. В.В. В.В.

ПРИВЯЗАН			
ИМБ. №:			

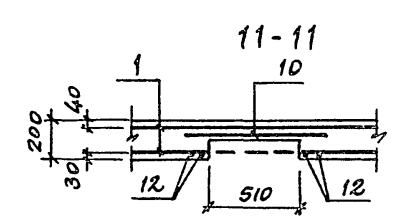
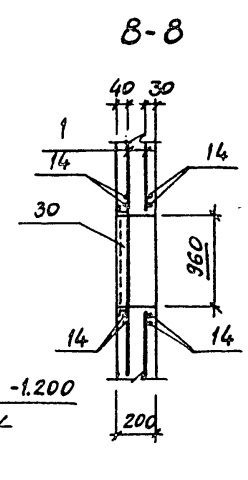
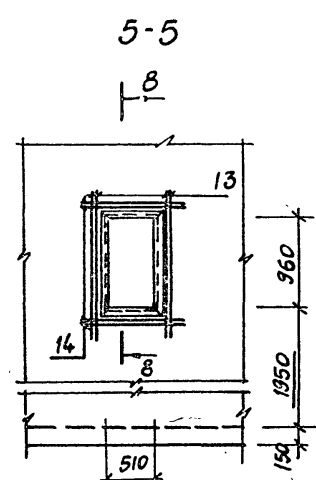
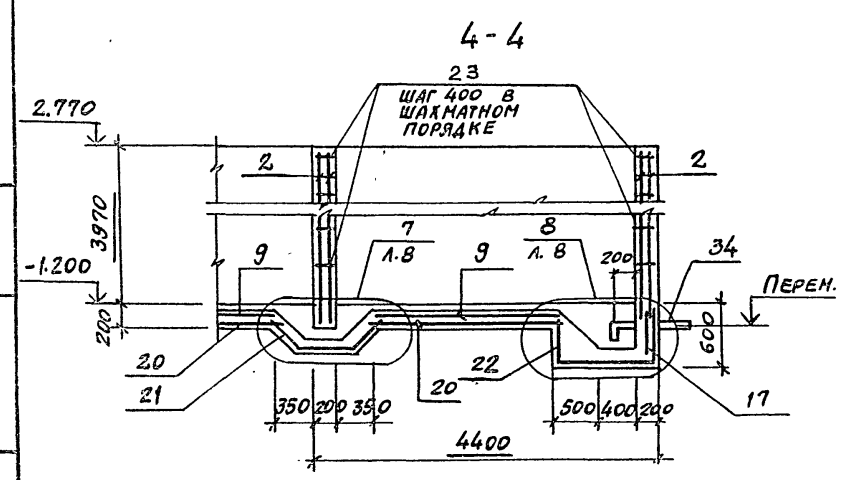
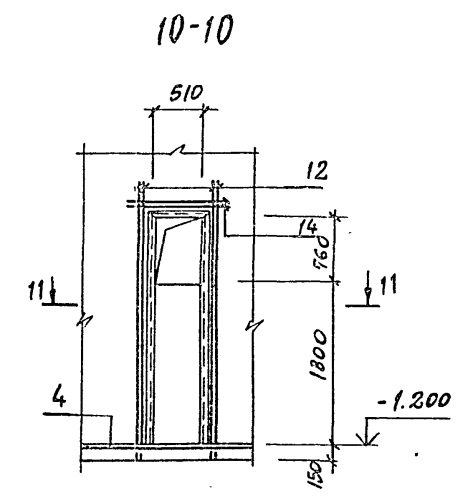
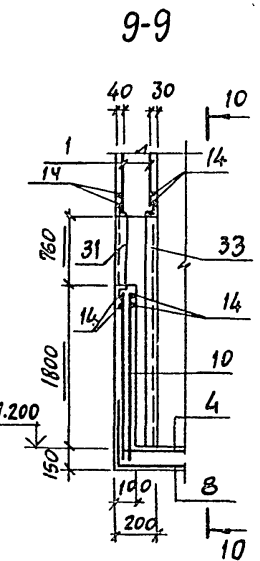
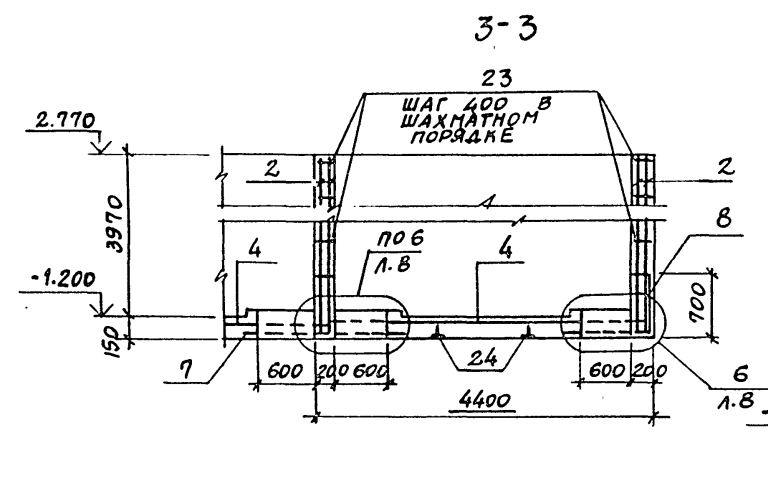
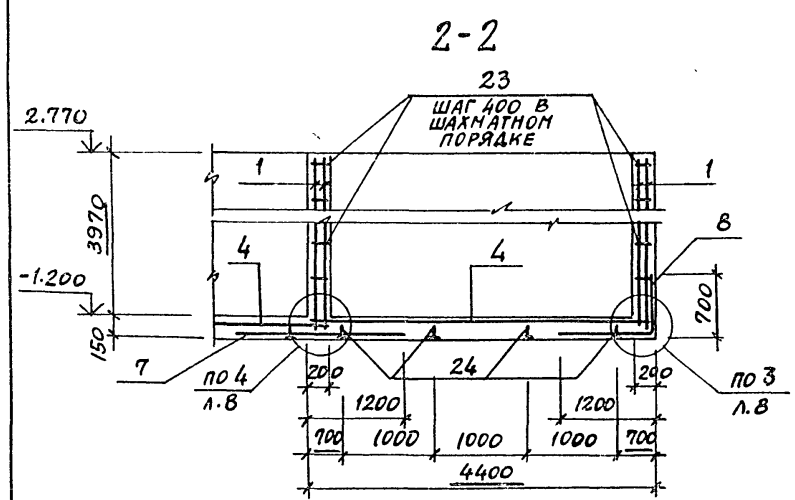
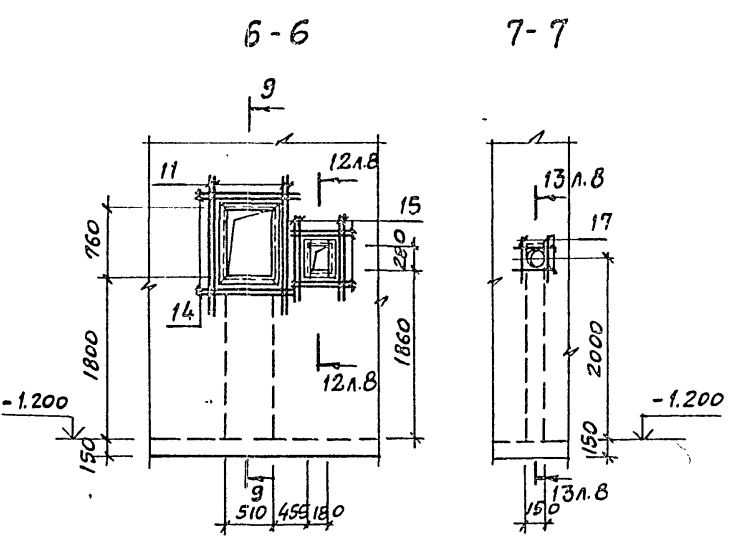
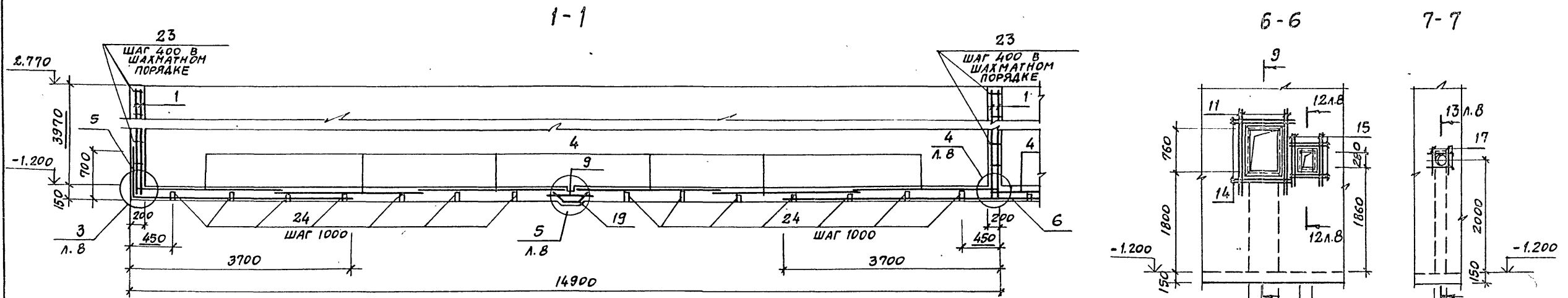
ГИП	ИВАНОВА	И.И.		
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	И.И.		
И. КОМП.	РЫБИНСКИЙ	И.И.		
И. СПЕЦ.	РЫБОВСКИЙ	И.И.		
В.Е. ИНИ.	ЛАНКРЕТОВА	И.И.		
И. ИНИ.	СОБОЛЕВА	И.И.		
ПРОВ.	ЛАНКРЕТОВА	И.И.		

10288/7

409-28-053.09		КЖ 10
АРМЕРА ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
Тип У		СТРАНА
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗТОБЕТОНЕ		ЛИСТ
		6
МОНОЛИТНЫЕ ПРЯМКИ ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ)		ПРОЕКТИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ И2

АЛБЕДИМ 7



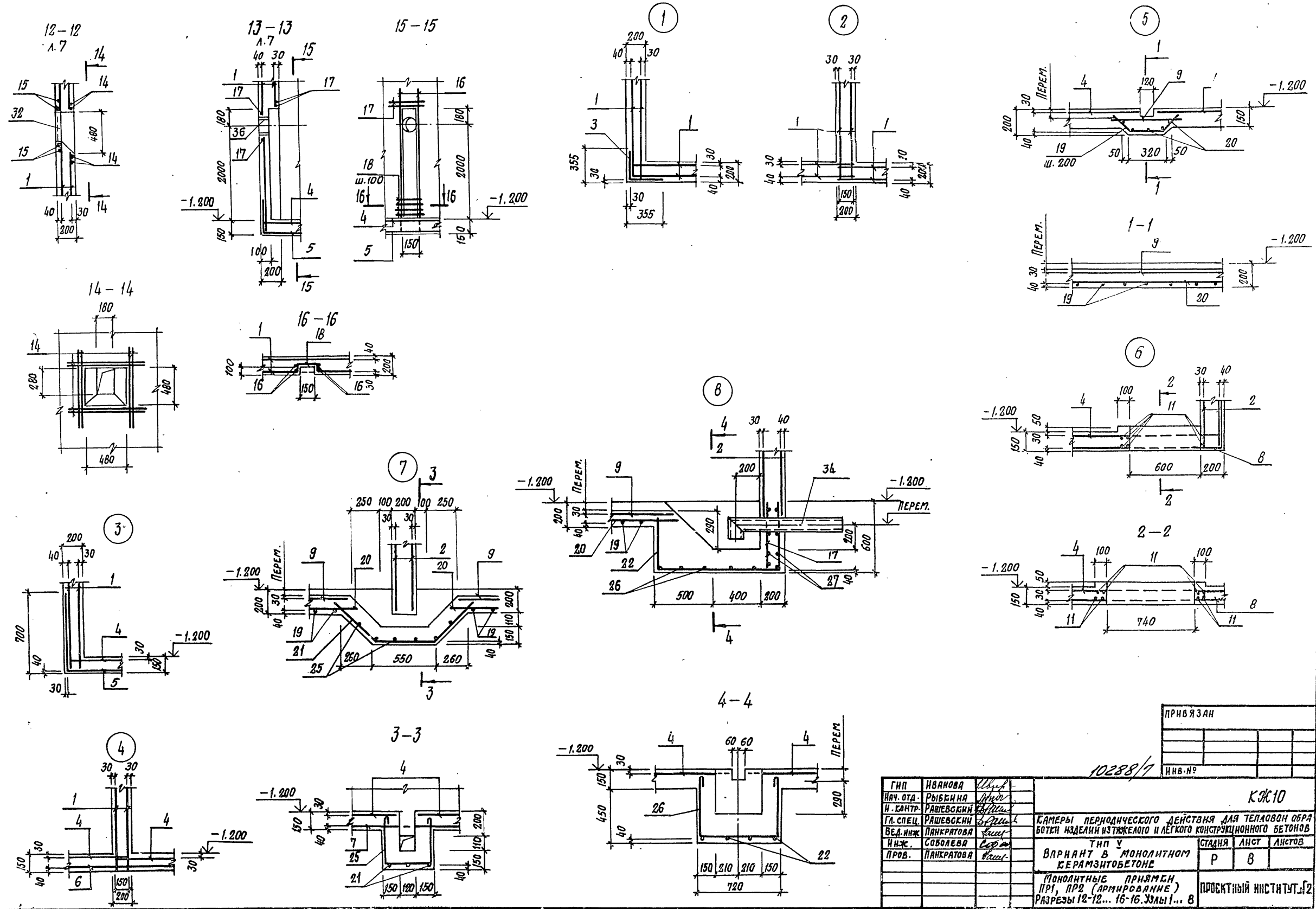
ИМЕ. № ПЛАН. ПРИБ. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

10288/7

ГИП	ИВАНОВА	КЖ	409-28-053.89	КЖ	10
НАЧ. РАБ.	РЫБИНА	КЖ			
И. КОНТР.	РАШЕВСКИЙ	КЖ			
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ	КЖ			
ВЕД. ИМВ.	ПАНКРАТОВА	КЖ			
ИМВ.	СУБОЛОВА	КЖ			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА	КЖ			
			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОЗОИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА		
			ТИП V		
			ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИЗБЕТОНЕ		
			СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
			P 7		
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
			МОНОЛИТНЫЕ ПРИЯМКИ ПР. ПР. 2 (АРМИРОВАНИЕ)		
			РАЗРЕЗЫ 1-1... 11-11		
			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

Альбом 7



ИЗВ. № П.Д.А. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕС. ИЛИ ИЛИ

ГНП		ИВАНОВА		ПРИВЯЗАН	
ИЗЧ. ОТД.		РЫБКИНА			
И. КОНТР.		РАШЕВСКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.		РАШЕВСКИЙ			
ВЕД. ИНЖ.		ПАНКРАТОВА			
ИНЖ.		СОБОЛЕВА			
ПРОВ.		ПАНКРАТОВА			
			10288/1	ИНВ. №	
			КЖ10		
			КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНОВ		
			ТИП У		
			ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТОБЕТОНЕ		
			СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
			Р	В	
			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 12		
			ПОЛНОТНЫЕ ПРИЯЕМЫ ПР1, ПР2 (АРМИРОВАНИЕ) РАЗРЕЗЫ 12-12... 15-16. УЗЛЫ 1... 8		

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Альбом 7

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ	ФОРМАТ	ЭТАП	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЛ.		ПРИМЕЧАНИЕ
					ПР1	ПР2							ПР1	ПР2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								ДЕТАЛИ			
				БЕТКИ АРМАТУРНЫЕ								Детали			
	1	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200(100) ВАТ-200(100)	225x405 ^{25x125} ₁₇₅	16	48	46.2 кг		23			Ф ВАТ ГОСТ 5781-82			
	2	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200(100)	365x405 ^{25x125} ₂₅	12	36	77.8 кг		24			В=260	1020	3100	0.1 кг
	3	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200	65x405	4	4	ГЛУТАЯ 14.8 кг		25			В=1070	60	240	0.4 кг
	4	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200	255x435 ⁷⁵ ₇₅	6	24	57.1 кг		26			В=1300		12	0.5 кг
	5	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200	225x445	4	8	ГЛУТАЯ 53.4 кг		27			В=1910	6	12	0.8 кг
	6	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200	225x725		4	86.6 кг					В=850	7	14	0.3 кг
	7	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200	225x745		4	88.1 кг								
	8	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200	195x745 ²⁵ ₇₅	4	8	ГЛУТАЯ 75.1 кг					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
	9	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200	85x385	1	4	18.1 кг		28		КН.И.2-6.0	МН2	54	162	0.9 кг
	10	ГОСТ 23279-85	4с 10Ат-IIIc-200 ВАТ-200(150)	85x190 ^{25x125} ₂₅	1	4	9.2 кг		29		КН.И.2-6.0-01	МН3	3	12	0.7 кг
				ДЕТАЛИ					30		КН.И.2-7.0	МН4	1	4	17.7 кг
	11			Ф 10Ат-IIIc ГОСТ 10884-81					31		КН.И.2-7.0-01	МН5	1	4	15.8 кг
	12			В=1500	60	176	0.9 кг		32		КН.И.2-8.0	МН6	1	4	4.7 кг
	13			В=3000	4	48	1.9 кг		33		КН.И.2-9.0-01	МН8	1	4	25.2 кг
	14			В=1600	8	32	1.0 кг		34		КН.И.2-10.0	МН9	1	2	11.9 кг
	15			В=1100	24	96	0.7 кг		35	1.400-15	В.1 140-11	МН120-6	п.м. 8.5	14.0	8.4 кг
	16			В=900	8	32	0.6 кг		36	1.400-15	В.1 810-15	МН816	1	4	1.3 кг
	17			В=2700	4	16	1.7 кг								
	18			В=550	9	30	0.3 кг								
	19			В=400	21	84	0.25 кг					МАТЕРИАЛЫ			
	20			В=760	16	74	0.5 кг					КЕРАМЗИТБЕТОН кл. В15	39.5	125.9	м ³
	21			В=3900	5	20	2.4 кг								
	22			В=1480	6	24	0.9 кг								
	22			В=2060	4	8	1.3 кг								

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОР.	ЭСКИЗ
18	
19	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	

* см. ведомость деталей.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБ-ЩИЙ РАС-ХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ												
	А I		Ат-IIIc		Ар-РА КЛАССА		ВСТАЖ КЛ 2									ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		А III		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 3262-75				ГОСТ 8732-78
ФВ	Итого	Ф10	Итого	ФВ	Итого	В=6	В=8	Итого	150x5	153x8	Итого	ТР. Ф40x5	ТР. Ф40x5	ТР. Ф40x5	ТР. Ф40x5	ТР. Ф40x5	ТР. Ф40x5
ПР1	1164.7		1164.7	1715.4	15.6	15.6	60.4	49.3	109.7	26.5	31.4	57.9	2.1	11.9	1.3	198.5	3078.6
ПР2	3687.6		3687.6	5549.4	48.7	48.7	99.4	137.1	236.5	106.0	125.6	234.6	8.4	23.8	5.2	554.2	9730.4

Гип	Иванова	И.И.
Нач. отд.	Рыбкина	И.И.
Н. нач. отд.	Рыбкина	И.И.
И. спец.	Рыбкина	И.И.
Вед. инж.	Панкратова	С.С.
Инжен.	Соболева	С.С.
Провер.	Панкратова	С.С.

10288/7

409-28-053.89 КН10

КЛАДЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА

ТИП V

ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМЗИТБЕТОНЕ

Монолитные прямая ПР1, ПР2. Спецификации.

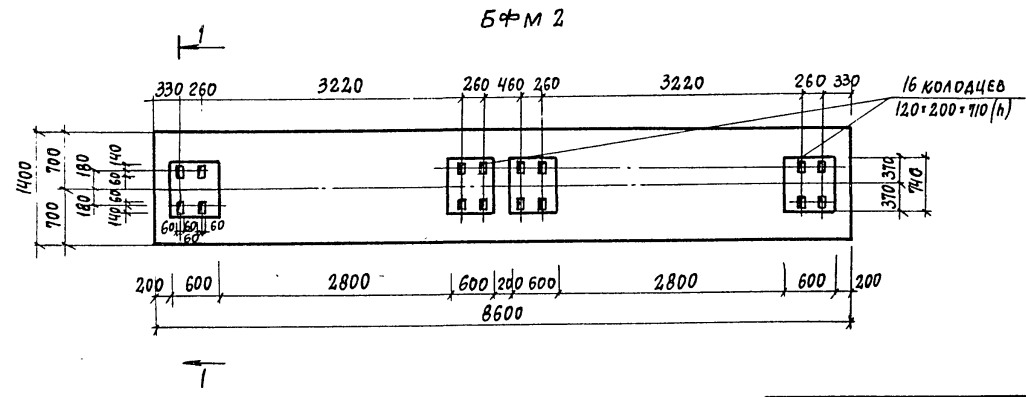
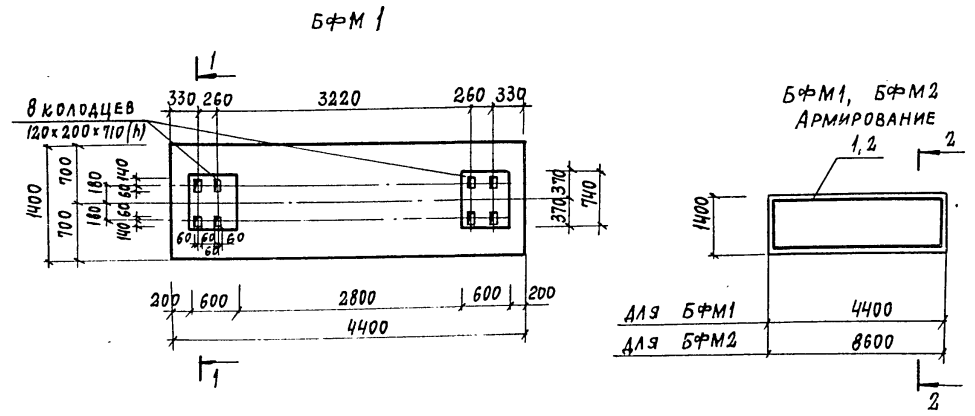
СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТЫ

Р 9

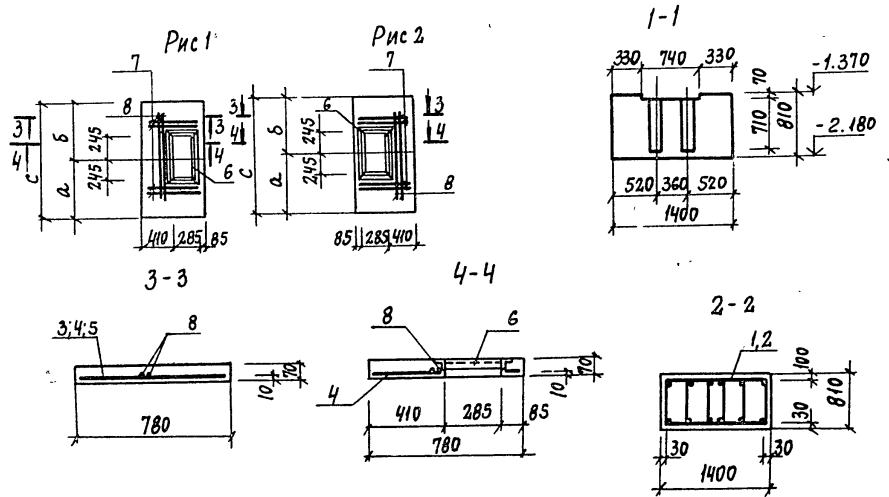
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 12

Групповая спецификация монолитных конструкций

Альбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ							ПРИМЕЧАНИЕ	
					БФМ1	БФМ2	ПМ1	ПМ2	ПМ3	ПМ4	ПМ5		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
		1	КЖ.И.2-3.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРВ	1								54,48 кг
		2	КЖ.И.2-3.0-02	КПР		1							110,16 кг
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ									
		3	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) / 10АТШс-200			1						5,3 кг
		4	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) / 10АТШс-200				1	1				4,60 кг
		5	ГОСТ 23279-85	4с БАИ-200(100) / 10АТШс-200						1	1		3,25 кг
		6	КЖ.И.2-5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1			1	1	1	1	1		7,8 кг
				ДЕТАЛИ									
		7		Ф10АТШс ГОСТ 10884-81 В-750			4	4	4	4	4		0,46 кг
		8		В-850			2	2	2	2	2		0,52 кг
				МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН КЛАССА В15	5,0	9,8	0,08	0,07	0,07	0,05	0,05		М ³



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			Рис.
	а	б	с	
БФМ1	700	800	1500	1
БФМ2	450	900	1350	1
ПМ1	700	800	1500	1
ПМ2	450	900	1350	1
ПМ3	450	900	1350	2
ПМ4	500	400	900	1
ПМ5	500	400	900	2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А I		АТ III с		А III		А III				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 10884-81		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5781-82				
	Ф6	ИТОГО	Ф10	ИТОГО	Л50х5	ИТОГО	Ф8	ИТОГО			
БФМ1	22,2	22,2	32,28	32,28	54,48				54,48		
БФМ2	46,8	46,8	63,36	63,36	110,16				110,16		
ПМ1	1,61	1,61	6,64	6,64	8,25	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	16,05
ПМ2; ПМ3	1,44	1,44	6,12	6,12	7,56	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	15,36
ПМ4; ПМ5	0,94	0,94	5,19	5,19	6,13	7,4	7,4	0,4	0,4	7,8	13,93

КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТНЫМ БАЛКАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СОЕДИНЕННЫМИ С БЕТОНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ, СОГЛАСНО СН 471-75 П. 2-4 РАЗБИВКУ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ СВЕРТЬ ПО ОБОРУДОВАНИЮ.

ПРИВЪЗАН	
ИНВ.№	

ГИП	ИВАНОВА	10288/4	
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА		
Н. КОНТ.	РАШЕВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ.	РАШЕВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ.	ПАНКРАТОВА		
ИНЖ.	БРЫКСИМ		
ПРОВЕР.	ПАНКРАТОВА		
		409-28-053.89	КЖ10
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНСТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			
ТИП		СТАДИЯ	ЛИСТ
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ		Р	10
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ БФМ1; БФМ2 ПЛИТЫ ПМ1...ПМ5		ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ 2	

АМБОВИ 7

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ1

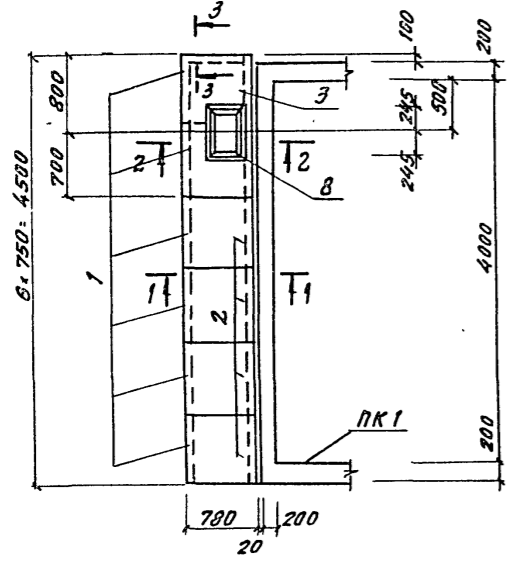
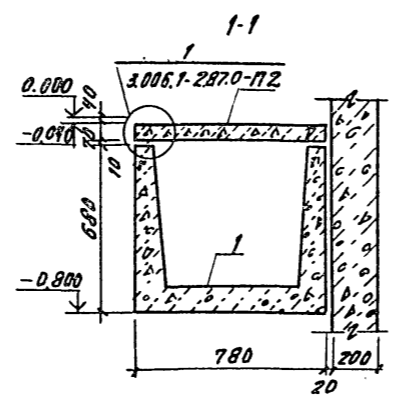
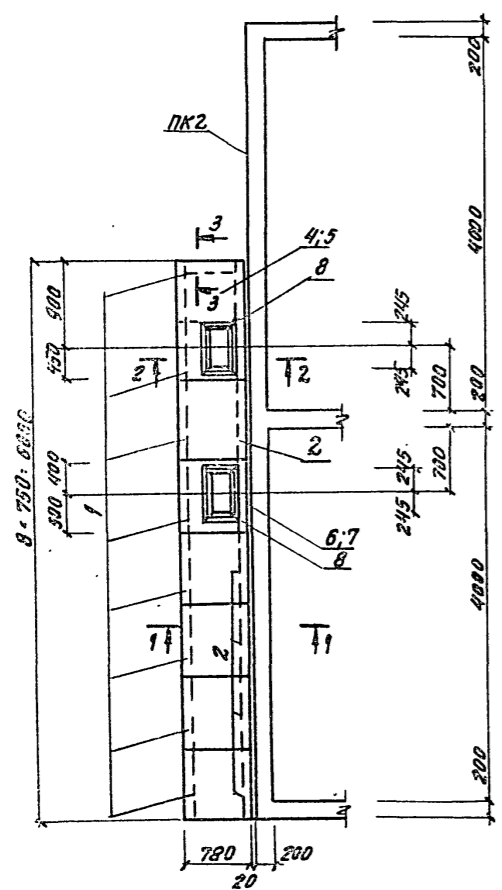
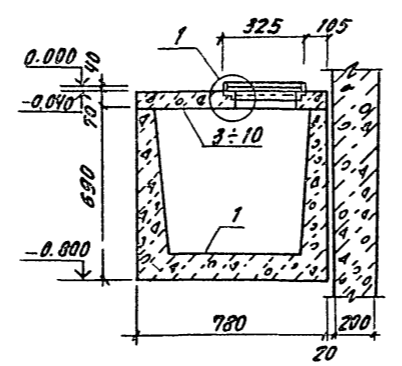


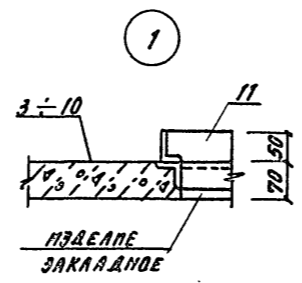
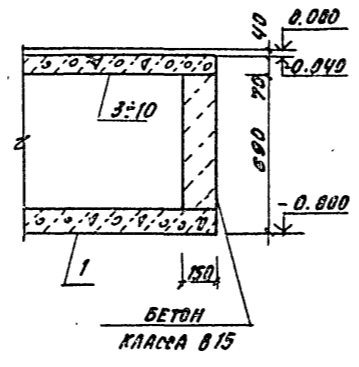
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЛ2; КЛ2А (ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ)



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ ГРУППОВАЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

МАРКА ПБЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО				МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			КЛ1	КЛ2	КЛ2А	ВСЕГО		
		ЛОТКИ						
1	3.006.1-2.87.1-10	Л59-8	6	8	8	22	280	
		ПАНТЫ						
2	3.006.1-2.87.2-5	П59-8	4	5	5	14	100	
		ПАНТЫ МОНОЛИТНЫЕ						
3	ЛНСТ 10	ПМ1	1			1		
4	ЛНСТ 10	ПМ2		1		1		
5	ЛНСТ 10	ПМ3			1	1		
6	ЛНСТ 10	ПМ4		1		1		
7	ЛНСТ 10	ПМ5			1	1		
		ПЗДЕЛИЯ СРЕДИТЕЛЬНЫЕ						
8	КММ.2-1.0	М01	1	2	2	5	4.2	
		БЕТОН КЛАССА В15	0,05	0,05	0,05	0,15	М3	

- Швы между лотками и пантями перекрытия каналов заделать цементным раствором марки 50 по узлам 4,5 серии 3.006.1-2.87.0-17
- Временная нормативная нагрузка на пол цеха вокруг камер 10 кПа.

ПРИВЯЗКА	
ИВ. №	

ГПД	ИВАНОВА ШИП	10288/7	409-28-053.89	КМ 10	
НАЧ. ОТД.	РЫБИЦКА ИРИНА				
П. КОНТ.	РЫЖЕВСКАЯ ИРИНА				
ГЛ. СЛУЖ.	РЫЖЕВСКАЯ ИРИНА				
ВЕД. ИНЖ.	ПАНЧЕНКО АЛЕКСАНДР				
П.И.И.	БРУСЛОВ СЕРГЕЙ				
ПРОВЕР.	ПАВЛОВА ИРИНА				
КАМЕРЫ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ ДИФФУЗИОННОЙ РАБОТЫ ПЗДЕЛИЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО КОНТРУКЦИОННОГО БЕТОНА			СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТ00
ВАРИАНТ В МОНОЛИТНОМ КЕРАМИТОБЕТОНЕ			P	11	
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КЛ1... КЛ2А			ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ ИЗ		

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало) Техническая спецификация металла	
2	Общие данные (окончание), техническая спецификация металла, ведомость металлоконструкций по видам профилей	
3	Схемы обслуживаемых площадок камер ПК1, ПК2	
4	Крышка камеры ПК1. Узлы 1...6	

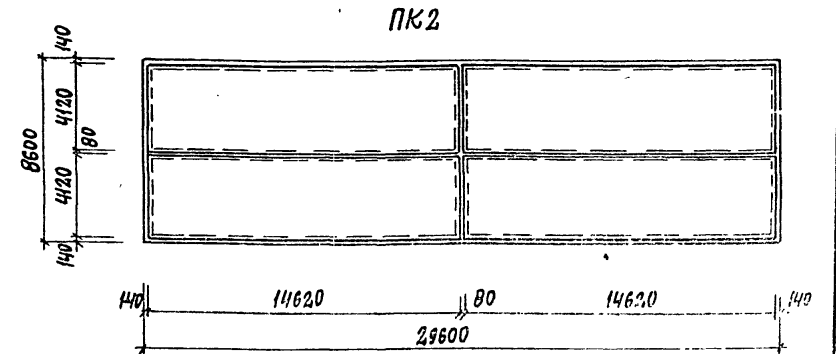
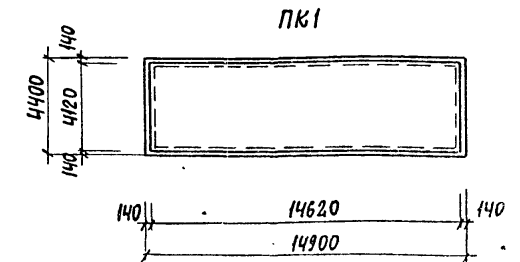
ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-3 в 0,1,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения	
2.440-1 в.1	Рамные и шарнирные узлы балочных клеток и примыканий ригелей к колоннам	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, т.у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Мн по порядку	Код			Количество (шт.)	Длина (мм)	Марка камер						Масса потребности в металле по кварталам/заполняется изготовителем	Заполняется в.ц	
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			ПК1		ПК2		ПК1	ПК2			Общая масса Г
									Крышки	Лестницы, площадки, ограждения	Код эл-та конструк	Код эл-та конструк					
				526211	526391	Г			И	II	III	IV					
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	I 10Б	1	1124	2811				0.06	0.09	0.06	0.09					
Всего профилей			2						0.06	0.09	0.06	0.09					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6 ГОСТ 380-88	C 30	3	1446	2627				0.35	1.40			0.35	1.40			
Всего профилей			4						0.35	1.40			0.35	1.40			
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	4-й ВСт3кп2 ГОСТ 16523-70	к.п.С 100*50*3	5	1123	7426				0.23	0.43	0.23	0.43					
	Итого		6						0.23	0.43	0.23	0.43					
	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	к.п.С 160*80*5	7	1124	7434				0.64	2.56			0.64	2.56			
	Итого		8						0.64	2.56			0.64	2.56			
Всего профилей	ВСт3пс4 ГОСТ 380-88	к.п.С 250*125*6	9	1228	7440				0.66	2.64			0.66	2.64			
	Итого		10						0.66	2.64			0.66	2.64			
Всего профилей			11						1.30	5.20			1.30	5.20			
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	L 63*5	12	1124	2120				0.22	0.88			0.22	0.88			
Всего профилей			13						0.22	0.88			0.22	0.88			
Листы стальные просечно-вытяжные ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	ПВ-510	14	1124	7156				0.44	0.84	0.44	0.84					
Всего профилей			15						0.44	0.84	0.44	0.84					

Схема расположения крышек камер



СОГЛАСОВАНО:

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает взрывную и пожарную безопасность при эксплуатации здания (сооружения) при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Иванова*

Инв. №	ГНП	Иванова	409-28-053.89	КМС
Нач.отд.	Н.контр.	Рыжикова		
Гл. спец.	Вед. инж.	Равевский		
Ст. инж.	Проб.	Панкратова		
Камеры периодического действия для теплового излучения из тяжелого и легкого конструкционного бетонов		СТАДИЯ Лист Листов		
Тип V		Р 1 4		
Общие данные (начало) Техническая спецификация металла		Проектный институт № 2		

10288/7

ФОРМАТ А3

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ)	ММ ПО ПРОФИЛЮ	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт.)	ДЛИНА (ММ)	МАРКА КАМЕР						МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ПОГОВОРИТЕЛЕМ)	ЗАПОЛНЯЕТСЯ В Ц					
				МАРКА МЕТАЛЛА	ПРОФИЛЬ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			ПК1	ПК2	ПК1	ПК2	ПК1	ПК2			ОБЩАЯ МАССА Т	I	II	III	IV
				КРЫШКИ	ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОТРАЖАЮЩИЕ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ			КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ			КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ	КОД ЭЛ-ТА КОНСТ
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19003-74	4-IV ВСтЗкп ГОСТ 16523-70	-δ=2.5	16	1123	7215			1.80	7.20					1.80	7.20						
	Итого		17					1.80	7.20					1.80	7.20						
	4-IV ВСтЗкп ГОСТ 16523-70	-δ=3	18	1123	7215			1.50	6.00					1.50	6.00						
	Итого		19					1.50	6.00					1.50	6.00						
	ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	-δ=10	20	1230	7115			0.90	3.60					0.90	3.60						
	Итого		21					0.90	3.60					0.90	3.60						
Всего профиля			22					4.20	16.80					4.20	16.80						
Итого масса металла			23					6.07	24.28	0.73	1.36	6.80	25.64								
Лестницы, стремянки, отражающие			24							0.43	0.84	0.43	0.84								
Общая масса металла			25					6.07	24.28	1.16	2.20	7.23	26.48								
в том числе по маркам металла	ВСтЗкп2		26					0.86	3.44	0.93	1.97	1.79	5.21								
	ВСтЗпсб4		27					0.66	2.64			0.66	2.64								
	ВСтЗпсб6		28					0.35	1.40			0.35	1.40								
	ВСтЗпсб-1		29					0.90	3.60			0.90	3.60								
Масса поставок элементов по кварталам, т	4-IV ВСтЗкп		30					3.30	13.20	0.23	0.43	3.53	13.63								
	I		31																		
	II		32																		
	III		33																		
	IV		34																		

1. Рабочие чертежи металлических конструкций марок КМ разработаны на основании задания Гипростроммаш
2. Рабочие чертежи марки КМ разработаны в соответствии с требованиями СНиП П-23-81.
3. Все заводские соединения сварные, монтажные сварные и на болтах нормальной точности в соответствии с замаркированными узлами.
4. Заводские сварные соединения выполнены автоматической или полуавтоматической сваркой под слоем флюса, для сварки применять материалы по таблице 55 приложения 2 СНиП П-23-81, монтажные сварные швы - ручной сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9476-75.
5. Все болты нормальной точности ГОСТ 7998-70 класса 4,6 удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759-70. Отверстия под болты выполнить сверлением.
6. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с СНиП III-18-75.
7. Поверхность крышки соприкасающуюся с камерой, покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-71 ГОСТ 15907-70 с 10-15% алюминиевой пудрой ГОСТ 5494-71 за 2 раза. Наружную поверхность крышки покрыть лаком ПФ-170 или ПФ-191 по грунту ГФ-021 ГОСТ 25229-88. Толщина покрытия 50 мкм.
8. Нормативные нагрузки для лестниц и лестничных площадок приняты 2 кПа
9. Чертежи марки КМ являются исходным материалом для разработки детальной рабочей документации марок КМД.
10. Проект обладает патентной чистотой относительно патентов, действующих на территории СССР на 1989 г.
11. В конструкции крышек камер использовано изобретение по авторскому свидетельству № 2340848.

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиция по профилю	№ строк	КОД КОНСТРУКЦИИ	МАССА КОНСТРУКЦИИ, т														ВСЕГО С УЧЕТОМ 1%	Итого с учетом 3% на уточнение КМД		
				по видам профилей																	
				ВСЕГО СТАЛЬ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ	БАЛКИ И ШВЕЛЛЕРЫ	ШАРАГОЛОЧНЫЕ ИЛИ ТРАПЕЗ. ПРОФИЛИ	КРИНОСОРТ НАВ СТАЛЬ	СРЕДНЕГО НАВ СТАЛЬ	МЕМОСОРТ НАВ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ ТОЛСТАЯ	УНИВЕРСАЛ НАВ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ ТОЛСТАЯ	УНИВЕРСАЛ НАВ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ ТОЛСТАЯ	УНИВЕРСАЛ НАВ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ ТОЛСТАЯ	УНИВЕРСАЛ НАВ СТАЛЬ			ТОЛСТАЯ ТОЛСТАЯ	
ПК1																					
Нетиповые конструкции																					
Крышки камер	1				0.35		0.22				0.90		3.30	1.30						0.73	0.74
Площадки	2				0.06						0.44			0.23						0.43	0.43
Типовые конструкции																				0.43	
Лестницы, стремянки, отражающие	3																			0.43	7.30
Итого	4				0.41		0.22				1.34		3.30	1.53					0.43	0.23	7.45
ПК2																					
Нетиповые конструкции																					
Крышки камер	5					1.40		0.88			3.60		13.20	5.20						24.28	24.52
Площадки	6					0.09					0.84			0.43						1.36	1.37
Типовые конструкции																				0.84	0.84
Лестницы, стремянки, отражающие	7																			0.84	0.84
Итого	8					1.49		0.88			4.44		13.20	5.63					0.84	26.48	26.74

10288/7

ПРИВЯЗАН

ИМБ. №

409-28-053.89 КМ5

КОМПЛЕКТ ТЕХНИЧЕСКОГО АВАРИЙНОГО АЛТА ТЕПЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ТУГОСПЛОТНОГО И ЛЕГКОГО МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ

Тип V

СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ) ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА, ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

КОПИРОВАЛ: ГРАФСБЛ

ФОРМАТ А2

Альбом 7

Имя не должно быть и дата выполнения

СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК1

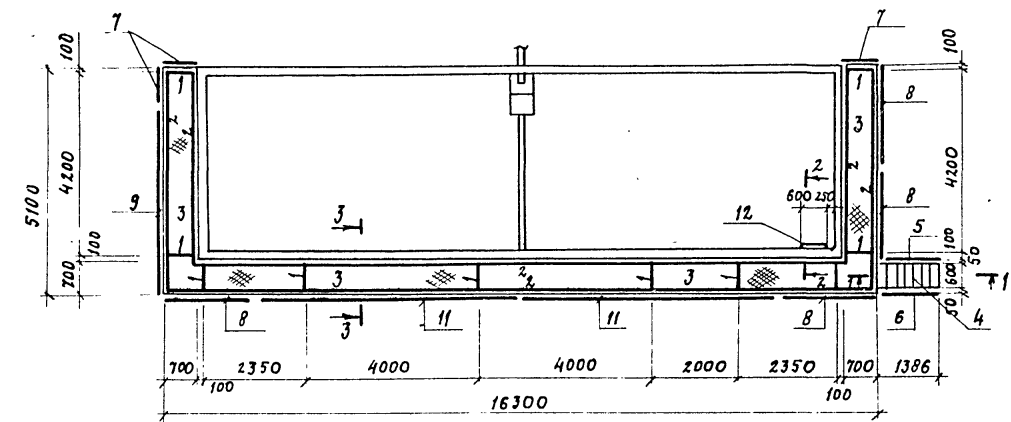
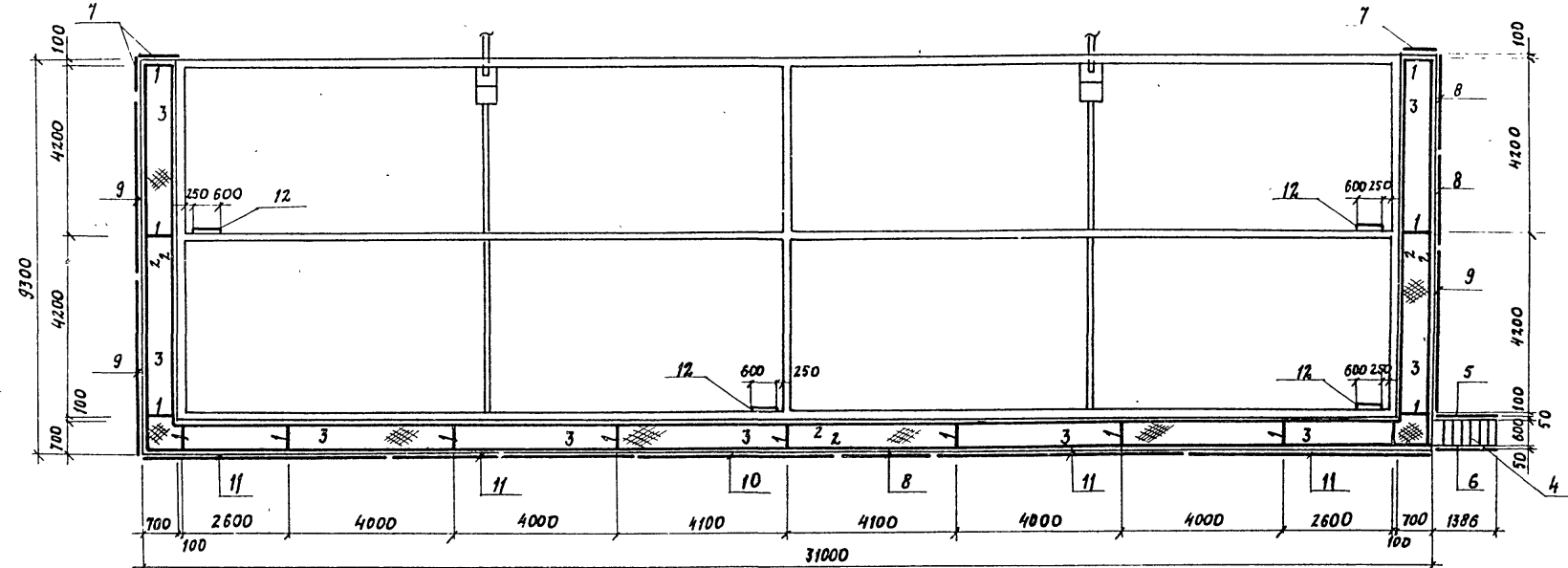
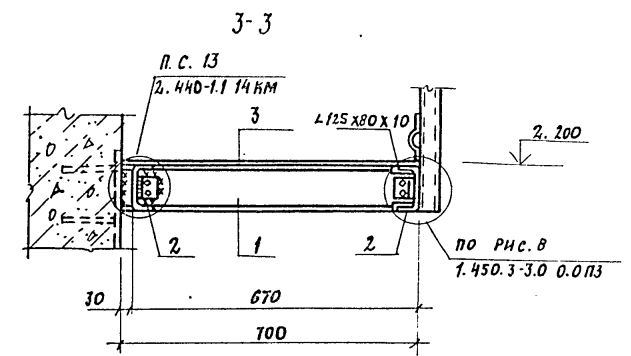


СХЕМА ОБСЛУЖИВАЮЩЕЙ ПЛОЩАДКИ КАМЕРЫ ПК2

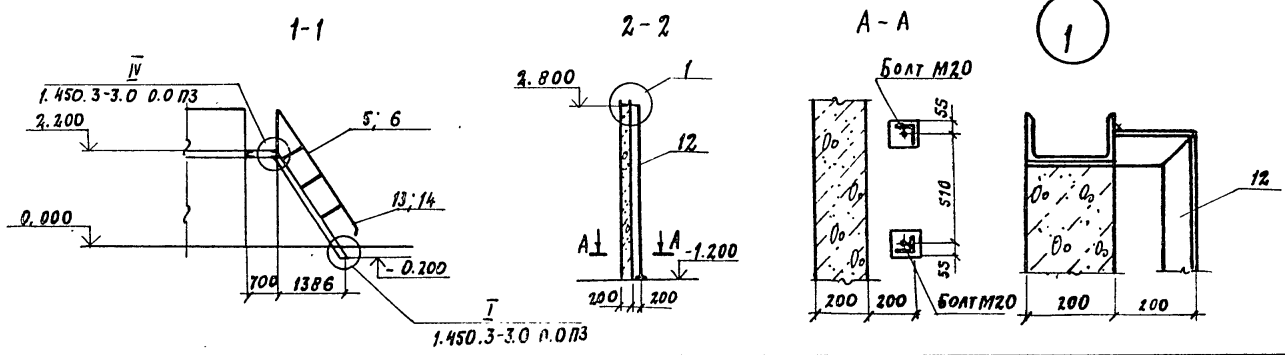


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М Т.С. М	Н Т.С.			
1	I		Г 10Б	0.3		0.8	4	Вст3кп2
2	Е		Гн.С 100x50x3			0.2	4	4-IV Вст3кп
3	РИФЛ. СТАЛЬ		ПВ-510				4	Вст3кп2
4	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ		МАХШ 60-24.6	1.450.3-3.1	1.2.	1.0 СБ	4	Вст3кп2
5	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ		ОГПМАХ60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.	1.0 СБ	4	Вст3кп2
6			ОГМАХ 60-10.24	1.450.3-3.1	1.2.	1.0 СБ	4	Вст3кп2
7			ОГПМХЭБ-10.9	1.450.3-3.1	5.1.	0.1 СБ	4	Вст3кп2
8			ОГПМХЭБ-10.22	1.450.3-3.1	5.1.	0.1 СБ	4	Вст3кп2
9	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК		ОГПМХЭБ-10.42	1.450.3-3	15.1.	0.1 СБ	4	Вст3кп2
10			ОГПМХЭБ-10.48	1.450.3-3	15.1.	0.1 СБ	4	Вст3кп2
11			ОГПМХЭБ-10.60	1.450.3-3	15.1.	0.1 СБ	4	Вст3кп2
12	СТРЕМЯНКА		СК-40	1.450.3-3	1.3.	1.0.1.0 СБ	4	Вст3кп2
13	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ДХ 8	1.450.3-3.0		0.8	4	Вст3кп2
14			ДХ 9	1.450.3-3.0		0.8	4	Вст3кп2



Общие указания см. лист 3



10288/7

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

ГИП	ИВАНОВА		409-28-053.89	КМ5
НАЧ. ОТД.	РЫЖИНА			
Н. КОНТР.	РЫЖЕВСКИЙ			
ГЛ. СПЕЦ.	РЫЖЕВСКИЙ			
ВЕД. НИЖ.	ПАНКРАТОВА			
ИНЖ.	ЕМЬКОВА			
ПРОВ.	ПАНКРАТОВА			
			СТРАНА	АНСТ
			Р	3
			ПРЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
			КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А2

Альбом 7

ИМВ. № ПОДА. ПОДА П. И. ДАТА