

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ IX		
1	Общие данные	3
2	План расстановки технологического оборудования между осями 1-3/1 и А-Б/1	4
3	План расстановки технологического оборудования между осями 3/1-7 и 4/2-Г	5
4	План расстановки технологического оборудования между осями 3/1-7 и А-Б/1	6
5	План расстановки технологического оборудования между осями 3/1-7 и 4/2-Г	7
6	План системы разводки системы трубопроводов сматого воздуха.	8
7	Потребители сматого воздуха	9
8	План и схемы разводки систем маслопроводов	10
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ AP		
1	Общие данные (начало)	11
2	Общие данные (продолжение)	12
3	Общие данные (окончание)	13
4	План на отк. 0.000	14
5	Фрагменты 1,2. Планы антресолей 1,2; 3 на отк. 3.000	15
6	Разрезы 1-1 ÷ 6-6. Узел 1	16
7	Фасады. Схемы запоминания оконных проемов.	17
8	План кровли. Схема молниезащиты.	18
9	Маркировочная схема и план на отк. 0.000 узел 2. Сечение 0-0	19
10	Маркировочные стены к планам антресолей	20
11	Фрагменты 3 ÷ 6	21
12	Сечения к фрагментам 3 ÷ 6. Узел 3.	22
13	Узлы 4 ÷ 15	23
14	Планы полов. Фрагмент пола 1. Узлы 16 ÷ 18	24
15	Экспликация полов.	25
16	Схемы сетчатых перегородок ПГ1, ПГ2	26
17	Схема перегородки ПГ-3 на стеклопрофилита.	27
18	Стеллаж зарядной	28
19	Перекрытие ПП-1, ПП-2. Узлы 19 ÷ 23	29
20	Призмки П-1-П-3. Фрагмент пола 2. Стены 1,2. кровельных КТП. Узел 24.	30
21	Узлы 25 ÷ 32	31
22	Варота	32
23	Варота	33

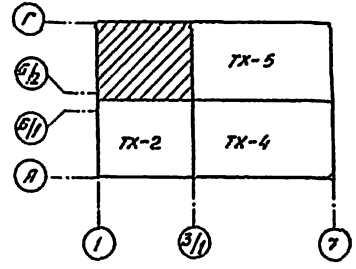
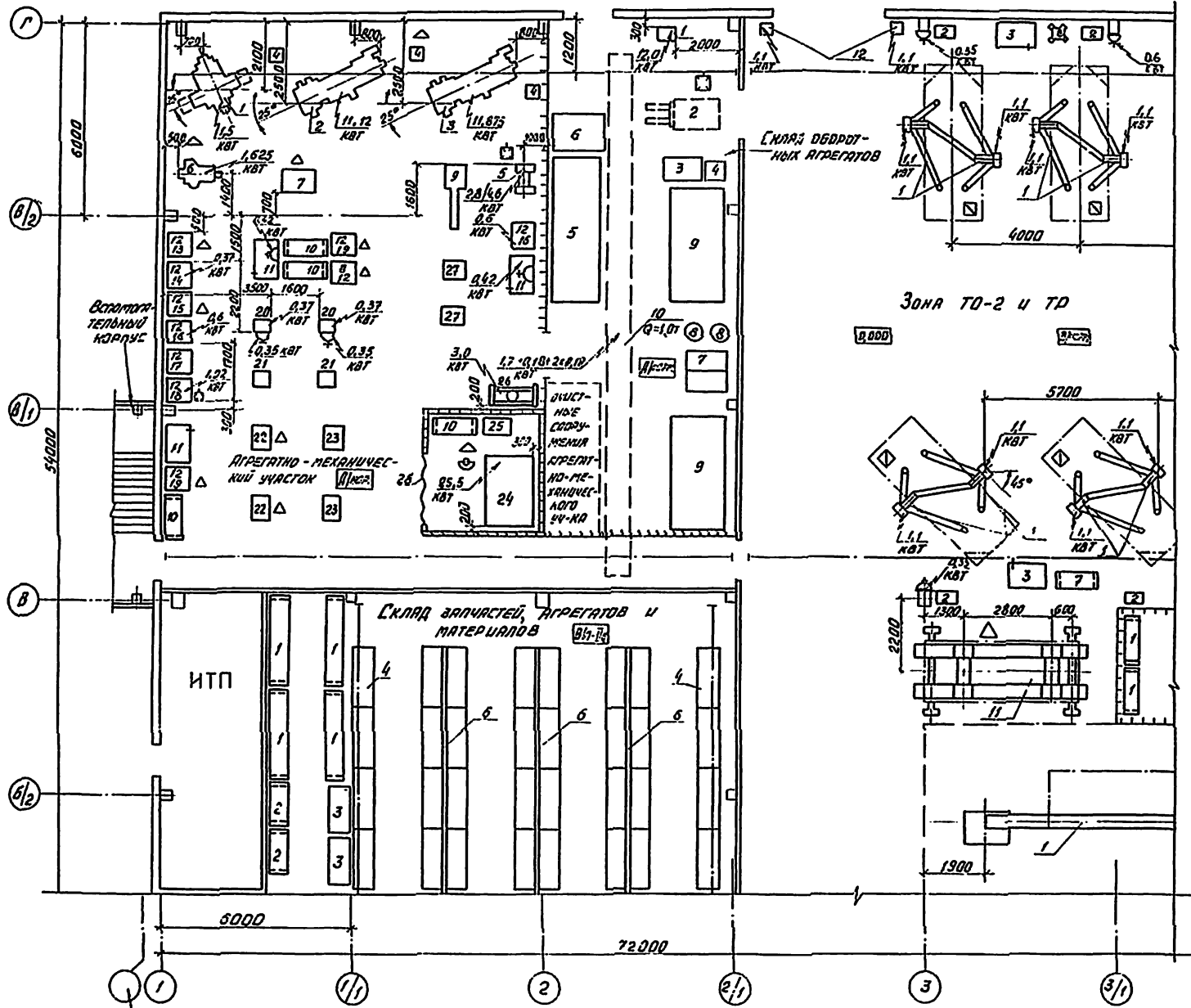
Лист	Наименование	Стр.
ПРОДОЛЖЕНИЕ		
	ПРОДОЛЖЕНИЕ	
1	Общие данные (начало)	34
2	Общие данные (окончание)	35
3	Схем. расположение фундаментов.	36
4	Узлы 1-5. Сечения 1-1 ÷ 12-13 - листы 3	37
5	Фундаменты ФФ1 ÷ ФФ4	38
6	Фундаменты ФФ5 ÷ ФФ8	39
7	Фундаменты ФФ9; ФФ10	40
8	Фундаменты ФФ11; ФФ19	41
9	Фундаменты ФФ12 ÷ ФФ15	42
10	Фундаменты ФФ16 ÷ ФФ18, ФФ 22	43
11	Фундаменты ФФ20, ФФ21	44
12	Схемы расположения колонн, ригелей, стропильных, подстропильных ферм.	45
13	Узлы 1-8.	46
14	Спецификация элементов к схемам расположения конструкции на листе 12.	47
15	Схемы расположения плит перекрытия антресолей на отк. 3.000	48
16	Схема расположения плит покрытия	49
17	Спецификация к схеме расположения плит покрытия фундаменты ФФ1 ÷ ФФ4.	50
18	Схемы расположения панелей стен по осям А, Г; стоек, насадок торцового фальсверка по осям 1,7.	51
19	Схемы расположения панелей стен по осям 1,7	52
20	Спецификация элементов к схемам расположения панелей стен.	53
21	Схемы расположения панелей перегородок	54
22	Схемы расположения панелей перегородок	55
23	Узлы А ÷ И к листам 21, 22	56
24	Спецификация элементов к схемам расположения панелей перегородок на листах 21, 22	57
25	Схема расположения подземного хозяйства. Призмки ПР1, ПР2.	58
26	Фундамент под оборудование ФФ1. Сечения 1-1; 2-2	59
27	Фундамент под оборудование ФФ1. Сечения 3-3 ÷ 9-9	60
28	Фундамент под оборудование ФФ2	61
29	Фундамент под оборудование ФФ3	62
30	Фундамент под оборудование ФФ3. Сечения 1-1; 4-4	63
31	Фундамент под оборудование ФФ3. Сечения.	64
	Фундаменты под оборудование ФФ4 ÷ ФФ6	
32	Фундамент под оборудование ФФ7	65

Лист	Наименование	Стр.
33	Фундамент под оборудование ФФ7. Сечения.	66
	Фундаменты под оборудование ФФ8 ÷ ФФ10.	
34	Фундамент под оборудование ФФ11	67
35	Фундамент ФФ11. Сечения 2-2 ÷ 7-7	68
36	Фундамент ФФ11. Сечения 8-8 ÷ 11-11	69
37	Фундаменты под оборудование ФФ12 ÷ ФФ16	70
38	Фундаменты под оборудование ФФ17 ÷ ФФ19	71
39	Камеры КА1 ÷ КА7	72
40	Кама КА8. Призмки ПР3	73
41	Схемы расположения призмков КТП	74
42	Камера с фильтром 1/12	75
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ KM		
1	Общие данные.	76
2	Техническая спецификация металла	77
3	Схемы расположения путей подвесного крана и монорельса.	78
4	Схемы расположения зенитных фонарей	79
	Схемы расположения люков ЛМ1 ÷ ЛМ3	
6	Схемы расположения окон.	80
7	Спецификация к листу 6	82
8	Лестница ЛМ-4. Узлы А, Б, В	(83)

Листы, не вошедшие в альбом

Привязан			
ТП 503-4-43.86			
ИЗД. №	ФУНКЦИОНАЛ	СТАДИИ	ЛИСТ
ИЗД. №	ИЗДАТЕЛЬСТВО	РП	
ИЗД. №	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	
ИЗД. №	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ГИПРОАВТОТРАН	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ 1.

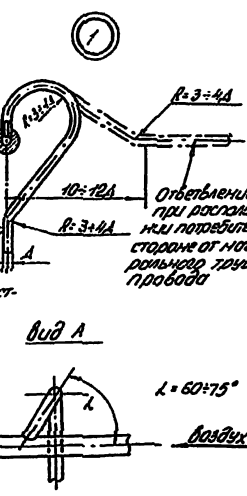
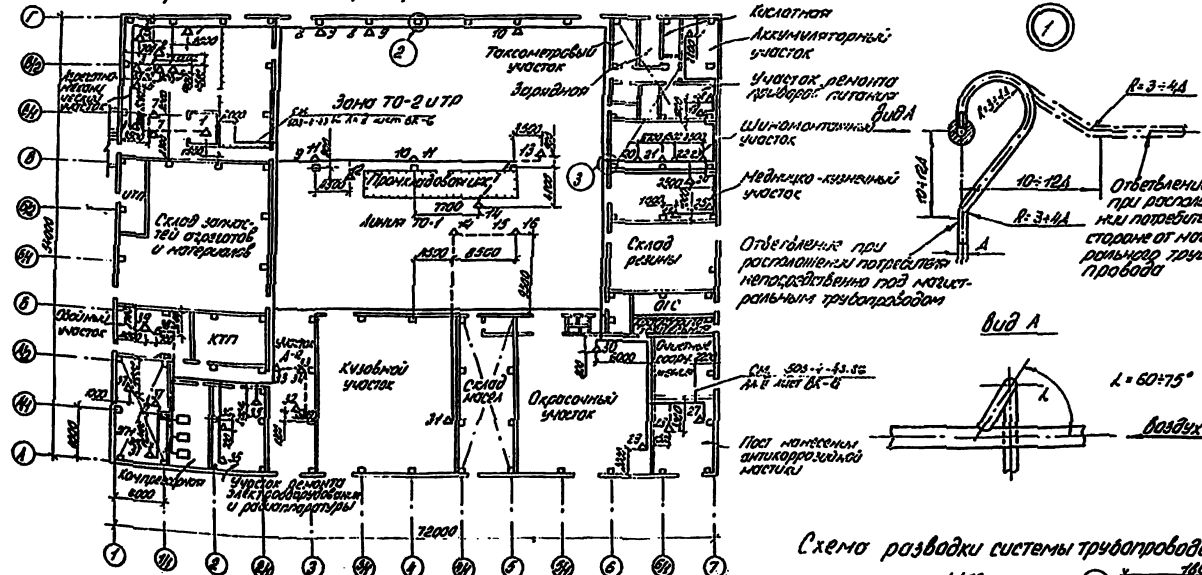


Л.С. Мельник, Проектировщик и Автор 16.10.1986 г.

Ось вспомогательного корпуса

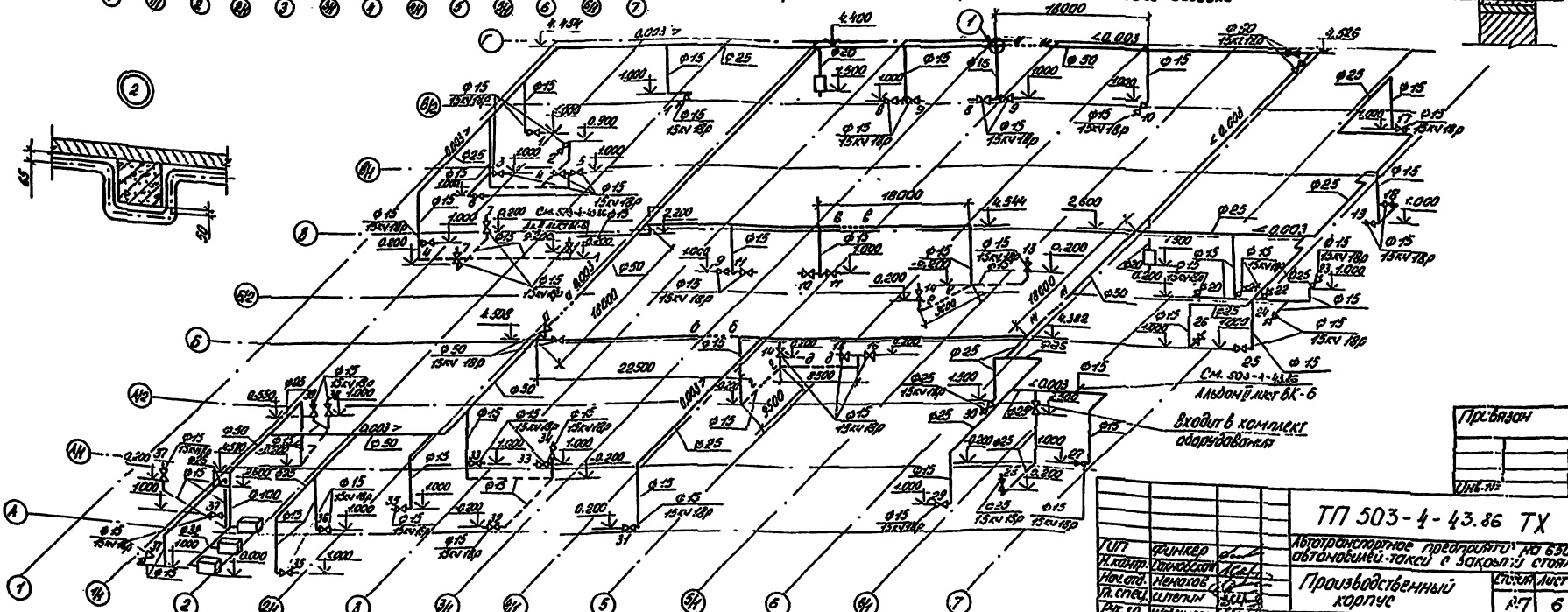
		ТП-503-4-43.86		ТХ	
		Автомобильное предприятие по 630 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой			
Проектант		И.С. Мельник	С.В. Сидоркин	С.В. Сидоркин	Л.С. Мельник
		Производственный корпус		Лист	3
Инв. №		План расстановки технологического оборудования между осями 1-3/1 и Б/2-Г		Гипроавтотранс Ростовский филиал	

План разводки системы трубопроводов сматого воздуха



1. Монтаж, испытание, промывку трубопроводов производить в соответствии со СНиП 3.05.05.84.
2. Крепление трубопроводов выполнять в соответствии с серий 4.304.63. Детали крепления комбинированно-технических устройств, приборов и трубопроводов.
3. Участки трубопроводов, проходящие в стенах, заключить в предохранительные трубы.
4. Подземные трубопроводы покрыть битумно-резиновой мастикой за 1 раз, наземные - грунтовкой и окрасить синей пентаэталевой эмалью за 2 раза.
5. Монтаж воздухопроводов вести в увязке с другими коммуникациями.
6. Данный лист смотри совместно с листом ТК-7.

Схема разводки системы трубопроводов сматого воздуха



Присваиван		ТЛ 503-4-43.86 ТК	
И.О.П.	Ф.И.О.	Автодорожное предприятие на базе автомобильной такси с закрытой стоянкой	Лист 6
И.О.П.	Ф.И.О.	Производственный корпус	Лист 6
И.О.П.	Ф.И.О.	План и схема разводки системы трубопроводов сматого воздуха	Исполнитель: И.О.П. Ф.И.О.
И.О.П.	Ф.И.О.		Исполнитель: И.О.П. Ф.И.О.

ПОТРЕБИТЕЛИ СНАТОГО ВОЗДУХА

ИД ТОЧЕК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Агрегатно-механический участок		
1		Обдув	3	
2	P-721	Стенд для разборки и сборки головок блока цилиндров	1	
3	2213	Лесель пневматическая для притирки клапанов	1	
4	0335	Пресс пневматический для клёпки фрикционных накладок тормозных колодок и дисков	2	
5	P-207	Стенд для разборки, сборки и регулировки сцепления	1	
6	K-69M	Прибор для определения состояния цилиндро-поршневой группы карбюраторных двигателей	1	
7	P723	Стенд для сборки и разборки передних мостов	2	
		Зона Т0-2 и ТР		
8	K-69M	Прибор для определения состояния цилиндро-поршневой группы карбюраторных двигателей	1	
9	ИП-3112А	Гайковерт пневматический	3	
10	C-905	Установка для заправки гидравлики и прокачки тормозов	2	
11	458-М1	Накопитель для воздуха даточного шланга	2	
12	K-610	Пост контроля и регулировки углов установки колес	1	
13	C-411	Колонка воздухораздаточная	1	
		Линия Т0-1		
14	C-411	Колонка воздухораздаточная	2	
15	C101-3	Установка для проверки зазора в блоке для заправки тормозной гидравлики	1	
16	326	Блок для заправки тормозной гидравлики	1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИД ТОЧЕК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Аккумуляторный участок		
17		Обдув	1	
		Участок ремонта приборов		
		Литания		
18	5776	Прибор для проверки топливных насосов и клапанов	1	
19		Обдув	1	
		Шьюмонтажный участок		
20	C-411	Колонка воздухораздаточная	1	
21	6184	Спредер	1	
22	Ш-514	Стенд для демонтажа и монтажа шин	1	
23	5054	Ванна для проверки камер автомобильных шин	1	
		Медицинско-кузнечный участок		
24	5055	Ванна для испытания топливных баков	1	
25	P-209	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов	1	
26		Обдув	1	
		Пост нанесения антикоррозийной мастики		
27		Пневматический инструмент	1	
28	Радуга 0,63 л	Установка для безвоздушного распыливания	1	
		Красочный участок		
29		Пневматический инструмент	1	
30	"Жалды"	Камера высушно-сушильная	1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ИД ТОЧЕК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Кузовной участок		
31	УТР 1501 УХЛ4	Машина для точечной сварки	1	
		Участок А-2		
32	K-409	Стенд для определения износа экономичности показателей	1	
33	458-М1	Накопитель для воздуха даточного шланга	2	
34	3-205	Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания	1	
		Участок ремонта электрособорудования и радиооборудования		
35		Обдув	2	
36	3-205	Комплект изделий для очистки и проверки свечей зажигания	1	
		ОГМ		
37		Обдув	3	
		Обдувной участок		
38	P573A	Стенд для сборки подушек	1	
39	3076	Стенд для обивки подушек	1	

ПРИВАРИАН			
ИД	ИД	ИД	ИД

ТП 503-4-43.86 Т.К

ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПРЕДПРИЯТИЕ № 850 ПЕРВОМ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАКСИ С ЗАКРЫТОЙ СТОИМОСТЬЮ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС

20 7

ПОТРЕБИТЕЛИ СНАТОГО ВОЗДУХА

ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Общие указания

Лист	Наименование	Кол-во листов
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	План на отн. 0,000	
5	Фрагменты 1, 2. Планы антресолей 1, 2, 3 на отн. 3,000	
6	Разрезы 1-1 ÷ 6-6. Узел 1	
7	Фасады. Стены заполнения оконных проемов	
8	План кровли. Стена молниезащиты.	
9	Наркнговочная схема к плану на отн. 0,000 Узел 2, сечение а-а	
10	Наркнговочные стены к плану антресолей	
11	Фрагменты 3 ÷ 6	
12	Сечения к фрагментам 3 ÷ 6 Узел 3	
13	Узлы 4 ÷ 15	
14	Планы полов. Фрагмент пола 1 Узлы 16-18	
15	Экспликация полов	
16	Стены сетчатых перегородок П1, П2	
17	Стена перегородки П-3 из стеклопакета	
18	Стеллаж зарядной	
19	Перекрытия ПП-1, ПП-2. Узлы 19-23	
20	Планы П-1 ÷ П-3 Фрагмент пола 2 Стены 1, 2 Кровштейнов ИЛ. Узел 24	
21	Узлы 25 ÷ 32	
22	Ворота	
23	Ворота	

- За условную отметку 0,000 принять уровень чистого пола здания, соответствующий абсолютной отметке [] по генплану.
- Стены огнестойкости здания - Е
- Стены - из сборных керамзитобетонных панелей $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ с вставками из обыкновенного глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 100 на растворе марки 25
- Перегородки - сборные из легкого бетона $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$ с вставками из обыкновенного глиняного кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 50
- Кладку перегородок помещений с категорией Б, Е вести с трехсторонней заделкой швов для повышения пылегазопроницаемости.
- При кладке заложить:
 - деревянные антисептированные проски размером $65 \times 150 \times 250 \text{ мм}$ не менее трех штук с каждой стороны дверного проема
 - решы противопожарных дверей по узлам серии 2, 435-6 в.м. 1, 2
 - закладные для крепления металлических окон по узлам КМ
- Пристрелку любелити вести монтажным дюймовым инструментом ПУ 52-1 в соответствии с требованиями инструкции по его эксплуатации ПУ-14-1-194-77
- Горизонтальную гидроизоляцию под кирпичные стены и перегородки выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, толщиной 50 мм
- Деревянные конструкции, соприкасающиеся с кирпичом или бетоном, антисептировать и обернуть толщи
- Вокруг здания выполнить отмостку на щебеночном основании шириной 1000 мм по узлу 21 на листе 21
- Откосы дверных и оконных проемов оштукатурить цементным раствором
- Двери эвакуационных выходов выполнять без замков и других запоров снаружи
- Двери сборных выполнять с приборами для самозакрывания
- Металлические лестницы антресолей окрасить огнезащитной всучивающей краской ВМП-2 (ГОСТ 25131-82) по грунту ГФ-0163 (ост 6-10-409-77)
- Наружные и внутренние поверхности оконных и дверных блоков окрасить масляной краской, кроме оговоренных на чертежах.
- Металлические конструкции, в том числе с последующим окрасочным оштукатуриванием, окрасить масляной краской
- Фасады окрасить полиуретановой краской (ГОСТ 19279-73) с предварительным оштукатуриванием кирпичных вставок для штукатурного раствора применить цементы, предназначенные для строительных растворов

- В помещении компрессорной выполнить звукоизоляцию потолка и стен с отн. 2,400 по узлу 31 на листе 21. В помещении вентилятора со стороны ОУП выполнить звукоизоляцию стен по узлу 15 на листе 13.
- Посылку по полу производить местным грунтом оптимальной влажности слоем по 20 см с последующим трамбованием до плотности $\rho_{\text{пл}} = 1,05 \text{ т/м}^3$
- До начала работ по устройству кровли разработать мероприятия по противопожарной защите и по контролю за выполнением правил пожарной безопасности при производстве строительных-монтажных работ.
- Работы в зимних условиях должны выполняться по специальному проекту производства работ и основываться технико-экономическим расчетом. Подлежащий разработке грунт должен быть предварительно подготовлен. Прочность бетона монолитных бетонных фундаментов на время монтажа должна быть не менее 70% от проектной. Для приготовления бетонных смесей применять быстротвердеющие портландцементы
- Шпильку кровлю производить в соответствии со СНиП II-17-78
- Внутренние малярные работы производить в отапливаемых помещениях температура воздуха в помещениях, а также температура поверхностей не должна быть ниже 8°C

Таблица толщин ограждающих конструкций, мм

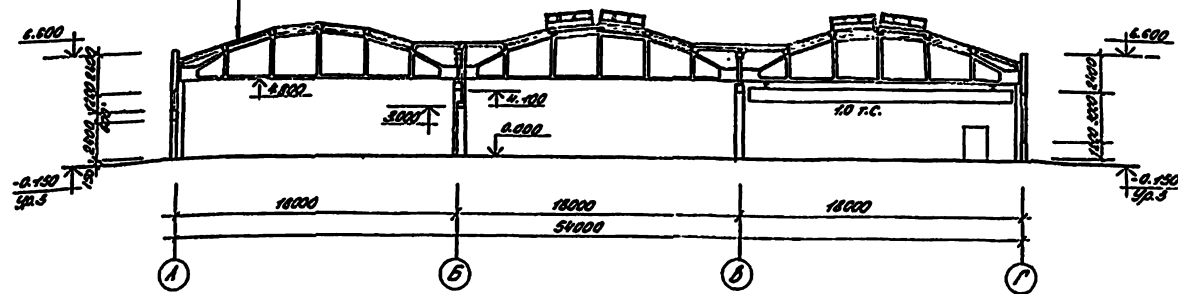
Расчетная зимняя температура	Наружные стеновые панели	Кирпичные вставки	Теплостойкий керамзитобетон $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$
$t = -20^\circ\text{C}$	200	380	140
$t = -30^\circ\text{C}$	250	510	190
$t = -40^\circ\text{C}$	300	510	230

ПРОЕКТ			
ИЗМ. №			
ТП 503-4-43.86 АР			
Автоматическое предприятие по производству строительных конструкций			
ГЛАВ	Финкер	Инженер	Инженер
И. КОУЛ	Сидорова	Зав. пр.	Инженер
И. СЛУ	Таран	Инженер	Инженер
И. СЛУ	Инженер	Инженер	Инженер
И. СЛУ	Инженер	Инженер	Инженер
Производственный корпус		РП	1 23
Общие данные (начало)		ГИПРОАВТОТРАНС Проектный филиал	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и не несет ответственности за безопасность при эксплуатации здания.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Финкер Э.З.

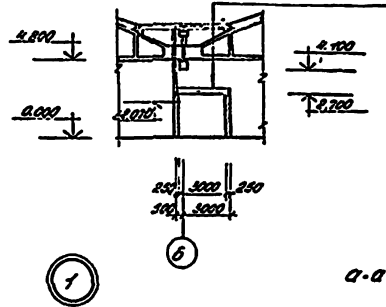
Разрез 1-1

1 слой рубероида РКК-3506 ГОСТ 10923-82 на битумной мастике
1 слой рубероида РПП-3006 ГОСТ 10923-82 на битумной мастике
комплексная плита покрытая



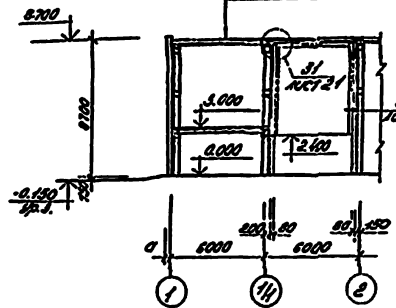
Разрез 6-6

Засыпка валин - керамзит $\rho=500 \text{ кг/м}^3$
Листы асбестоцементные волнистые усиленные
профиля (ГОСТ 8423-79) марки ВУ-К
Неметаллические проемы (лист 19)



Разрез 2-2

По разрезу 1-1

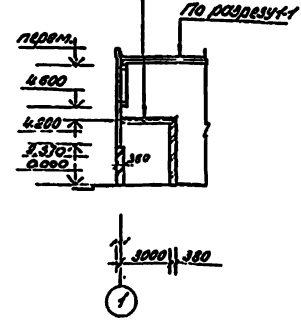


Разрез 4-4

1 слой рубероида РКК-3506 ГОСТ 10923-82
на битумной мастике
2 слой рубероида РПП-3006 ГОСТ 10923-82
на битумной мастике
Стяжка - цементно-песчаный раствор
М150 - 15 мм
Утеплитель - плитный керамзитобетон
 $\rho=400 \text{ кг/м}^3$ (толщина по таблице на листе 1)
Засыпка валин - керамзит $\rho=500 \text{ кг/м}^3$
Листы асбестоцементные волнистые
усиленного профиля (ГОСТ 8423-79)
марки ВУ-К
Арматурная сетка 200/200/5/5 (ГОСТ 8423-79)
Сборные железобетонные плиты

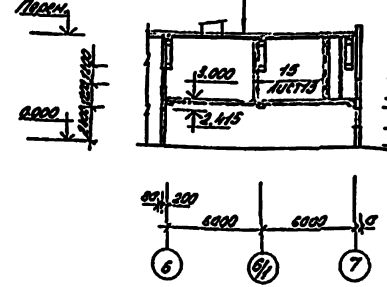
Разрез 5-5

Стяжка - цементно-песчаный
раствор М150 - 30 мм
Засыпка валин - керамзит $\rho=500 \text{ кг/м}^3$
Листы асбестоцементные волнистые
усиленного профиля (ГОСТ 8423-79)
марки ВУ-К
Неметаллические проемы, усиленные
по сетке (ТТ п. 4 на листе 19)

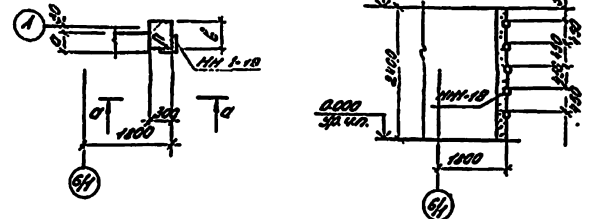
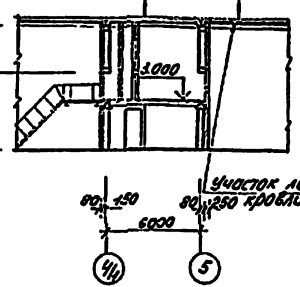


Разрез 3-3

По разрезу 1-1



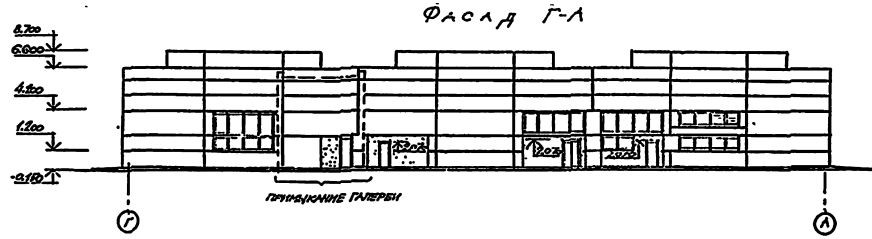
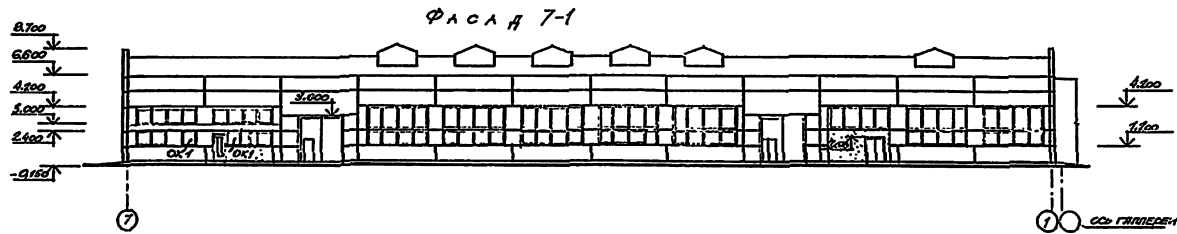
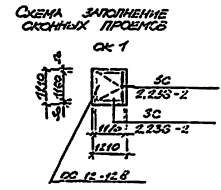
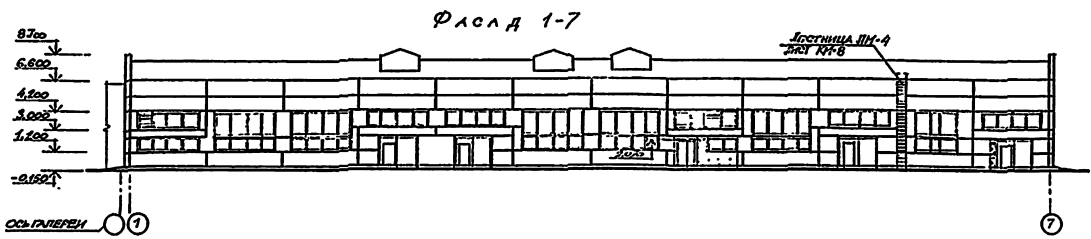
По разрезу 1-1



1. При кладке стен компрессорной и винтовой со стороны ОУП, заложить анкера 15 с шагом 400 мм. В шахматном порядке для крепления звукоизоляции по узлу 31 на листе 21
2. Перегородки, не имеющие фундаментов по листам марки КИ, установить по узлу 25 на листе 21.
3. Закладной элемент мп 1-18, замаркированный на узле 1, учтен в спецификации на листе 19.

Участок легкобрызгаемой
краски

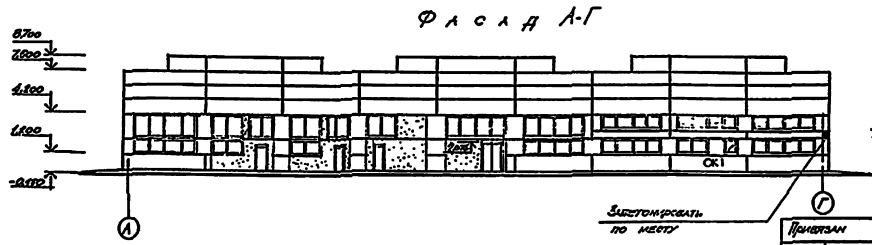
ТП 503-4-43.86 АР		Производственный код	
Информационное предложение на 630 легковых автомобилей класса "С" закрытой стоянки		Листов 6	
Разрезы 1-1: 6-6		Исполнитель: А.С.С.	
Узел 1		Дата: 1986 г.	



Классификация застекления оконных проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Рст.	Посл. ст.	Примеч.
ок 1	1.235-8 Дит. 1	ОКНО ОС 12-12.6	3		

1. Незамаркированные оконные проемы даны на схемах в листах КМ

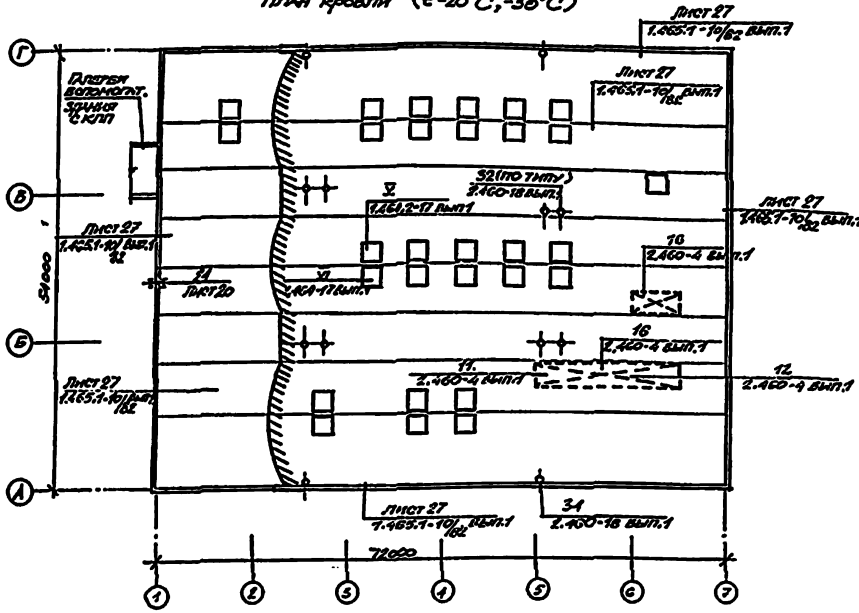


3.000
1.200

ТП 503-4-43.86 - АР					
Историко-художественное проектирование на основе реконструкции автономной жилой застройки столицы					
Производственный корпус					
Содержит: Схемы застекления оконных проемов					
Исполн.	Провер.	Инж. №	Лист	7	7

ЗАСТЕКЛОВАТЬ ПО МЕСТУ

План кровли ($\pm 20^{\circ}\text{C}, -50^{\circ}\text{C}$)



План кровли ($\pm 40^{\circ}\text{C}$)

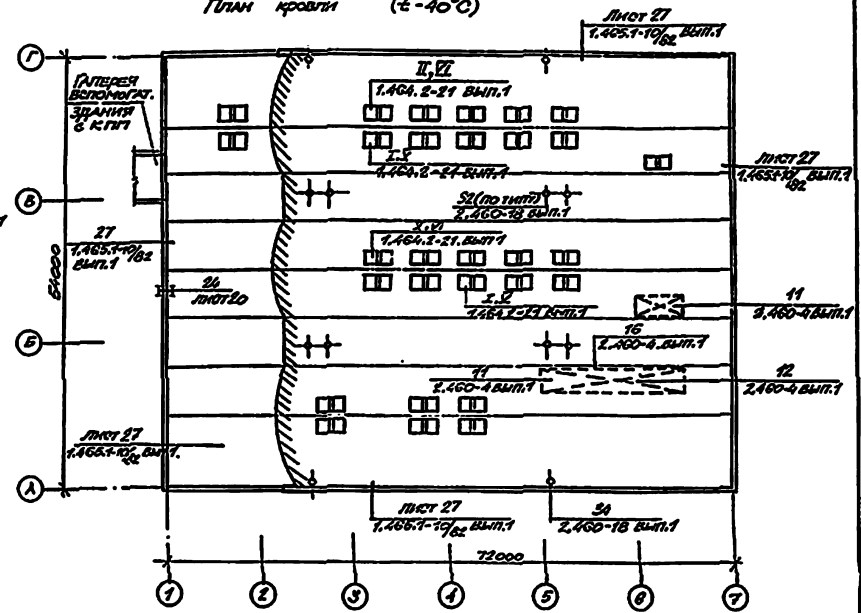
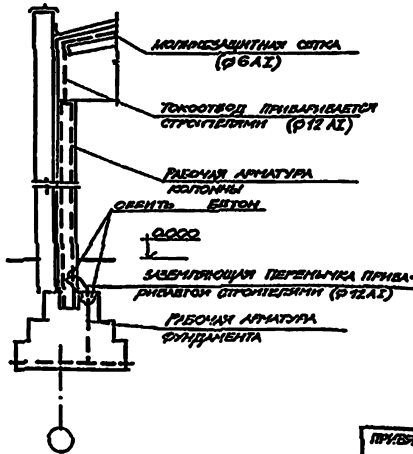
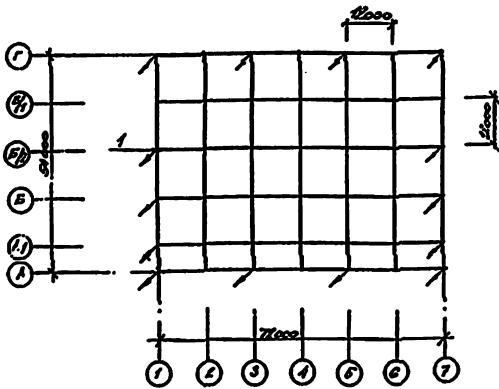


Схема молниезащиты

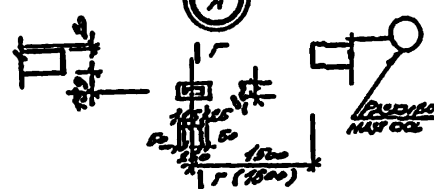
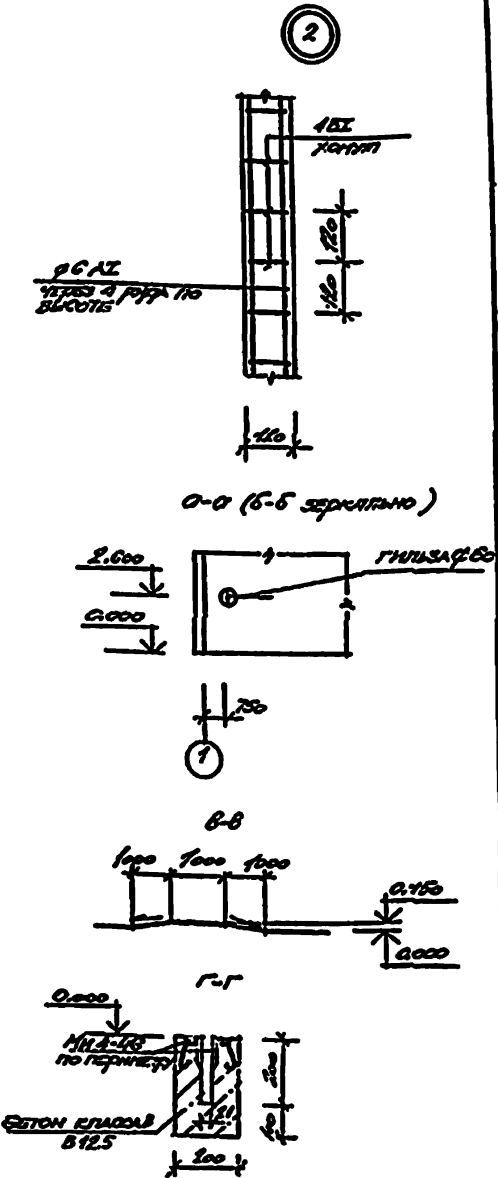
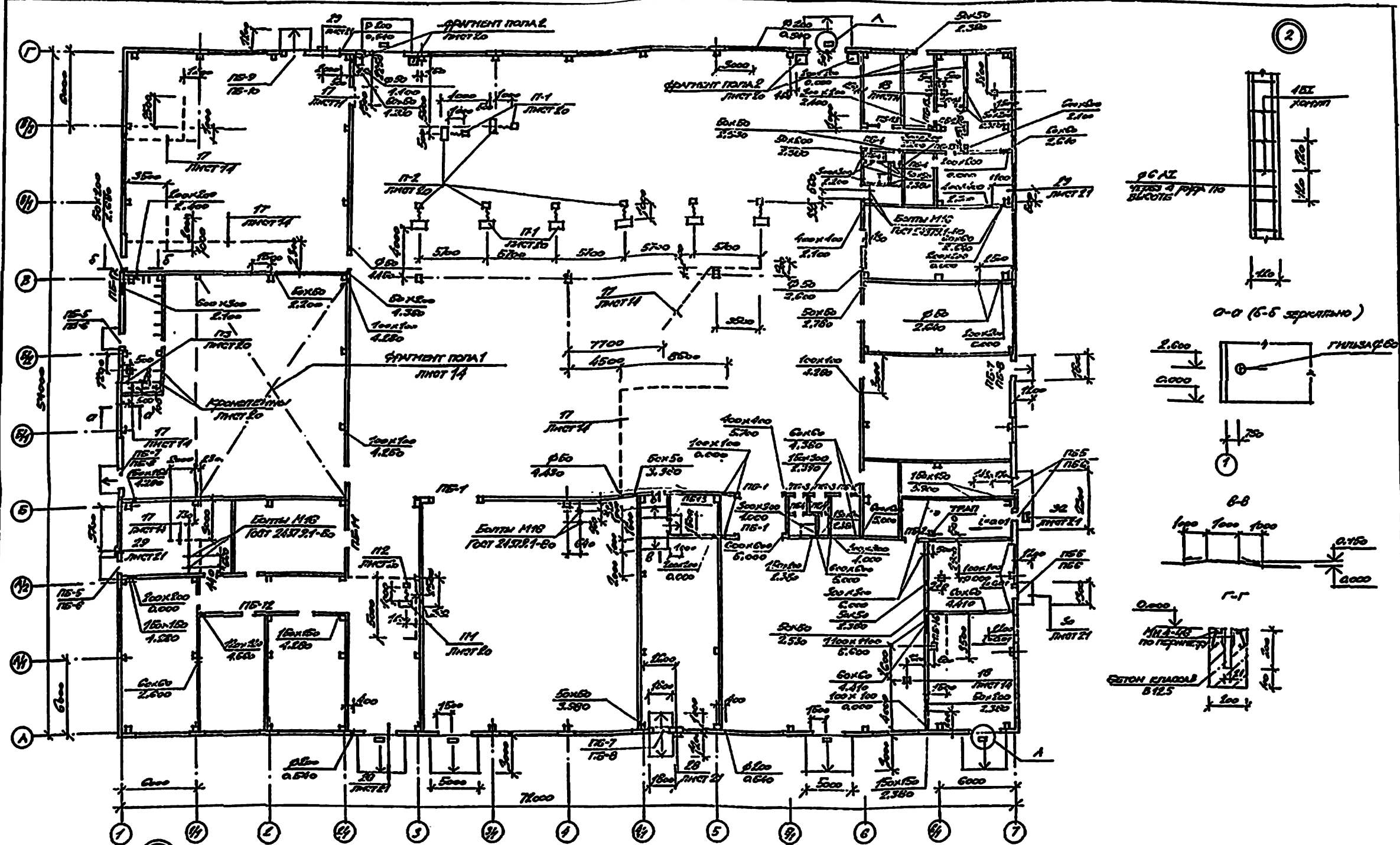


1. Молниезащитную сетку выполнить со стороны ячеек 12x12 м и уложить под основной слой гидроизоляции в местах, указанных чертёжком, шаг 6 м. на молниезащитную сетку - Ø 6 А3.
2. Все выступившие над кровлей металлические элементы присоединить молниезащитной сетке.
3. Улы сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнять сваркой электродом Э42 ГОСТ 9467-79.
4. В качестве токоотвода на указанных на чертеже колоннах приотра колону арматура, которая должна иметь непрерывно электрическую цепь от молниезащитной сетки до арматуры фундамента. Для заземлителей использовать рабочую арматуру фундамента, соединенную с рабочей арматурой колонн заземляющей перемычкой.

ТП 503-4-43.86-AP

ИЗГОТОВИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА 600 ЛЕТЮЮЮ АННОЛЕВИЧЕВ-ПАСИ С ЗАКРЫТОЮ СТРУКТУРОЮ

ПРОВЕРКА		ИЗДАНИЕ		Производственный карт		Листы	Всего
Имя	Дата	Имя	Дата	РП	Б		
ИЗДАНИЕ				План кровли		Исполнено ГОСОР	
				Схема молниезащиты		ПРОДВТОГРАНС	
						Вотковский филиал	



1. Устройство рядовых перемычек выполнить по узлу 3 на листе 12
 2. Защитной элемент МН 4-48 свариваемый на узле А учесть в спецификации на листе 21

Т.П 503-4-43.88-АР			
АСТРАХАНСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ НА ОБЪЕКТАХ АСТОХАНСКО-ТАРСКОЕ ЗАКОННОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ НОМЕР		СЕРИЯ	ЛИСТ
П/П		П/П	9
МАСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ		МАСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	
УСТАНОВКА		УСТАНОВКА	
СТ.АРХ		СТ.АРХ	

СХЕМА ПЕРЕГОРОДКИ ПГ1

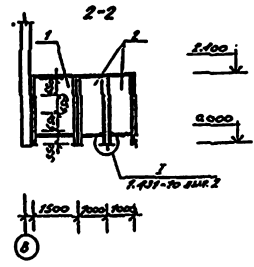
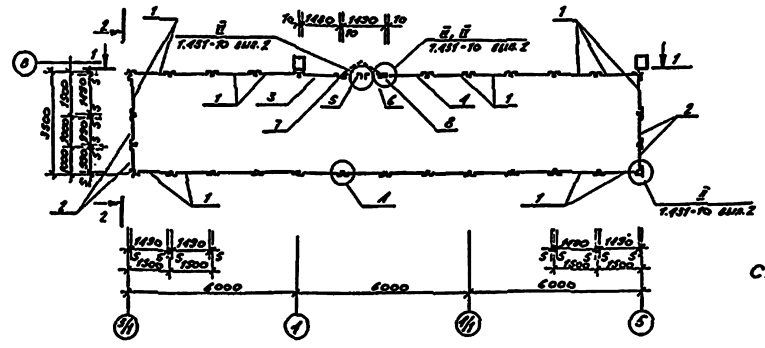
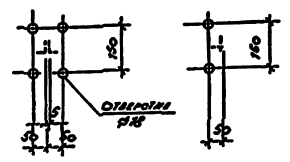
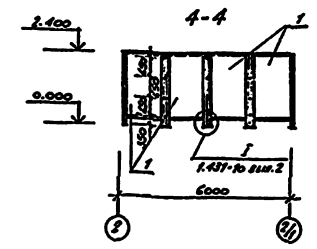
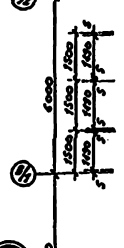
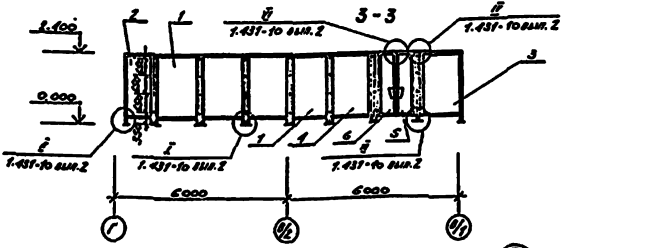
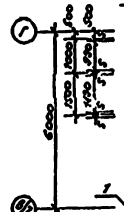
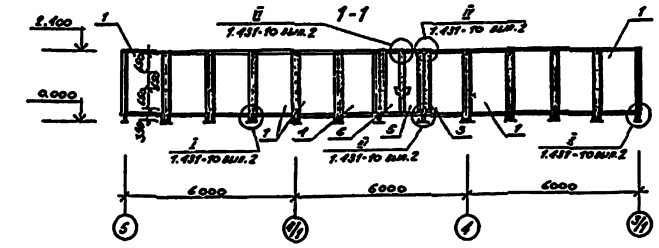
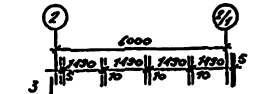


СХЕМА ПЕРЕГОРОДКИ ПГ2

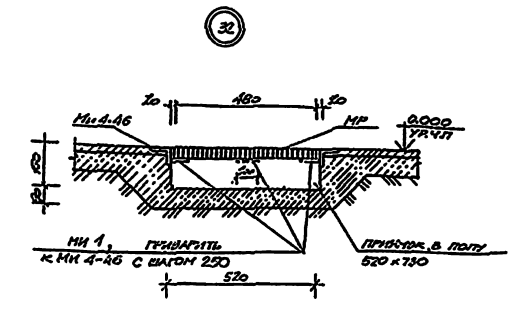
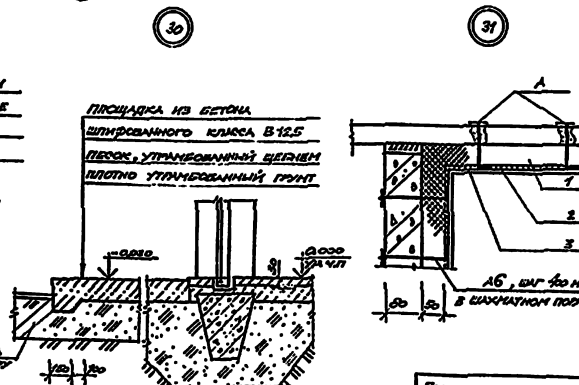
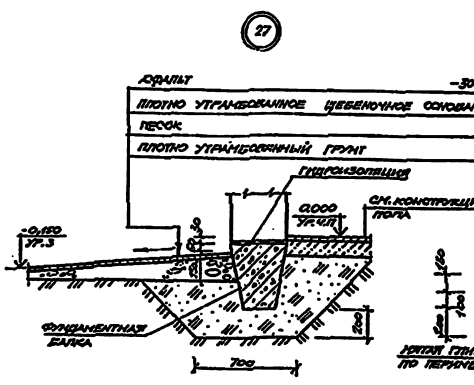
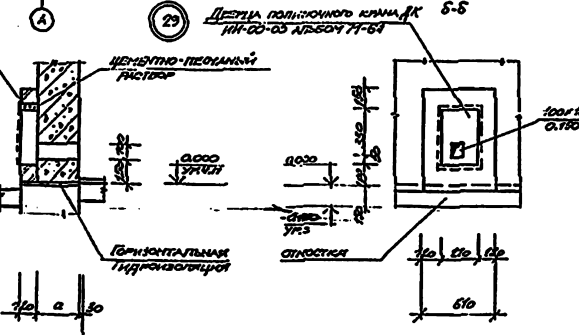
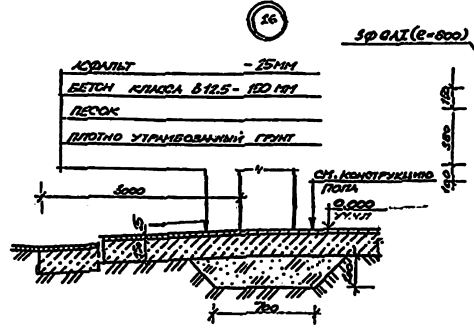
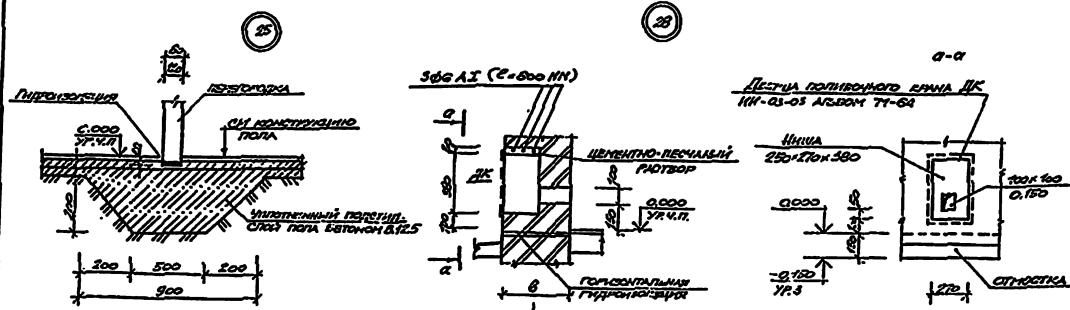


Спецификация перегородок ПГ-1, ПГ-2

Материал код.	Обозначение	Единица измерения	Кол. шт.	Масса кг.	Длина м.
1	1.431-70 ВМ.3	шт 15*2,4 шт	37	26,24	
2	1.431-70 ВМ.3	шт 10*2,4 шт	5	28,35	
3	1.431-70 ВМ.3	шт 15*2,4 шт	2	24,70	
4	1.431-70 ВМ.3	шт 15*2,4 шт	2	24,71	
5	1.431-70 ВМ.3	столбы 10*10*2,4 шт	2	19,70	
6	1.431-70 ВМ.3	столбы 10*10*2,4 шт	2	11,87	
7	1.431-70 ВМ.3	столбы 10*10*2,4 шт	2	17,87	
8	1.431-70 ВМ.3	столбы 10*10*2,4 шт	2	11,87	
9	1.431-70 ВМ.3	1,50*3 С.150	4	4,63	
10	1.431-70 ВМ.3	уголок	88	1,19	
11	1.431-70 ВМ.3	100*100	116	9,2	

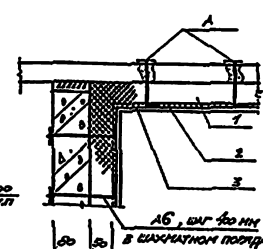
1. Части перегородки установить на покрытие пола и крепить к нему соответствующим образом.
2. После монтажа перегородки окрасить масляной краской.
3. Узлы А и Б заши в части разрыва отверстий под двери.

ТП 503-4-43.86 - АР		СД/П/С	
Защитно-огнестойкая перегородка из 650 листового гипсокартона с облицовкой		Исполнительный код: РП 16	
Стены с отделкой перегородок ПГ1, ПГ2		Исполнитель: ООО "Гидроавтоматика" Ростовский филиал	



Спецификация к листу 21

№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	МАССА КГ	ПРОИЗ-ВЩИК
		ИЗУЛАЦИЯ			
АК	МН-03-03 АЛЬБОМ 71-64	ПРЕЖЛА КИПКА	4	63	
МР	МН-03-03 АЛЬБОМ 71-64	РЕШЕТКА	2		
МН 1-18	3.400-6/76	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	8	1.70	
МН 4-46	3.400-6/76	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	110	440	М
МН 1	ЛИСТ 21	ПЕНОПЛАСТ П-100	10	0.38	
А6	ТИ 503-4-43.86 КИПКА	АНКЕР А6	875	0.07	
А7	ТИ 503-4-43.86 КИПКА	АНКЕР А7	333	0.08	
		СЫРОВАТЫНА			
1	ГОСТ 9873-82	МИНЕРАЛОВАТНАЯ	100	-	М ²
2	ГОСТ 19907-63	ЛИТЛА МАРКИ 25	150	-	М ²
3	ГОСТ 8706-78*	9-01	150	-	М ²
		ЛИСТ ТЕПЛОУЩЕЙ 2MM			
		ПЕРФОРАЦИЯ 75%			



ТИ 503-4-43.86 - АР

Автоматическое предприятие на основе проектных организаций

Проектант	Исполнитель	Согласовано	Согласовано	Согласовано

Производственный корпус

УЭПМ 25-32

Монтажные работы выполняются по проекту

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ I

Ворота ВР30-24К-ПБ (поз.1)
ВР30-24К (поз.2)

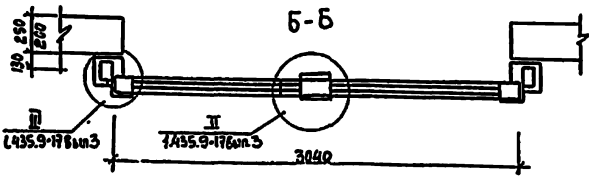
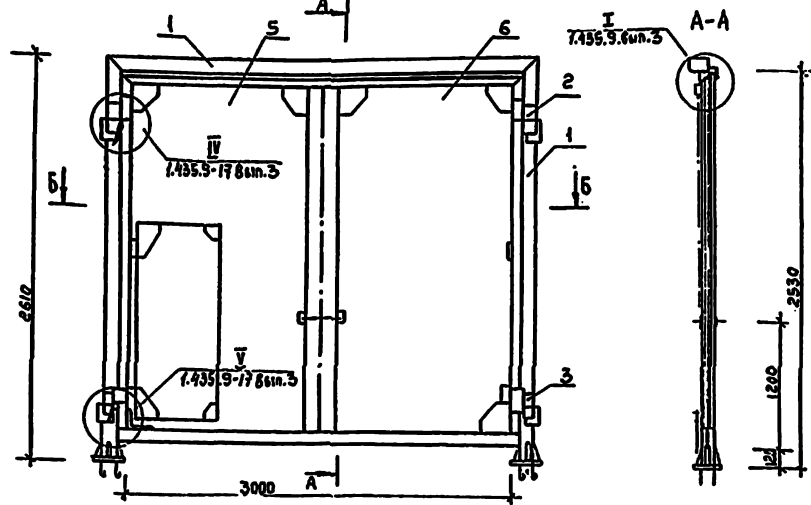
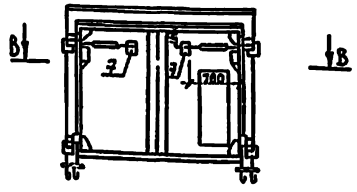
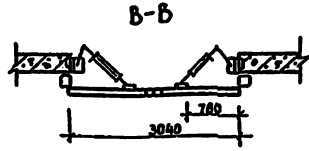
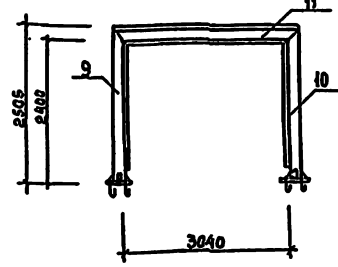


Схема расположения пластин для крепления электропровода (только для ворот поз.1)
(вид изнутри)



Рама ворот РМ-1



Спецификация ворот

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.мг	Примеч.
	ВР 30-24К-ПБ	Ворота поз.1			
		Сборочные единицы			
1	лист 22	Рама РМ-1	1	193,6	
2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	5,4	
3	1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	5,4	
4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1,67	
5	1.435.9-17.3-4100-01	Створка полотна	1	160	См. прим. в.1
6	1.435.9-17.3-4100-02	Створка полотна	1	126	См. прим. в.1
7	лист 22	лист 22	2	2196	
9	3.400-6/16	Закадная МНЧ-46 6*250	2	1,1	
	ВР30-24К	Ворота поз.2			
		Сборочные единицы			
1	лист 22	Рама РМ-1	1	193,6	
2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	5,4	
3	1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	5,4	
4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1,67	
5	1.435.9-17.3-4100-01	Створка полотна	1	160	См. прим. в.1
6	1.435.9-17.3-4100-02	Створка полотна	1	126	См. прим. в.1
7	лист 22	лист 22	2	2196	
8	3.400-6/16	Закадная МНЧ-46 6*250	5	2,88	
		Рама РМ-1			
9	1.435.9-17.4-5100-06	Стойка	1	66,5	
10	1.435.9-17.4-5100-07	Стойка	1	66,5	
11	1.435.9-17.4-5200-03	Перекладина	1	60,6	

1. Ворота ВР30-24К-ПБ (поз.1) выполняются по типу ворот ВР30-30К (серия 1.435.9-17) с уменьшением высоты до 2400мм с установкой привода ворот до серии 1.435.2-23.
2. Ворота ВР30-24К (поз.2) выполняются по типу ворот ВР30-30К (серия 1.435.9-17) с уменьшением высоты до 2400мм без установки привода ворот.
3. Фундаменты под рамы ворот даны на листах КЖ.

Альбом I. Листы 1-10. Всего 10 листов.

Привод		ГМП	Финкс	Лист	Лист
		Виссон	Получил	22	22
		А.С.С.И.	Терен		
		Ракер	С.С.С.		
		Спарк	С.С.С.		

ТП 503-4-43.86 АД

Изготовлено по заказу на 650 листовых автомобильных с закрытой створкой

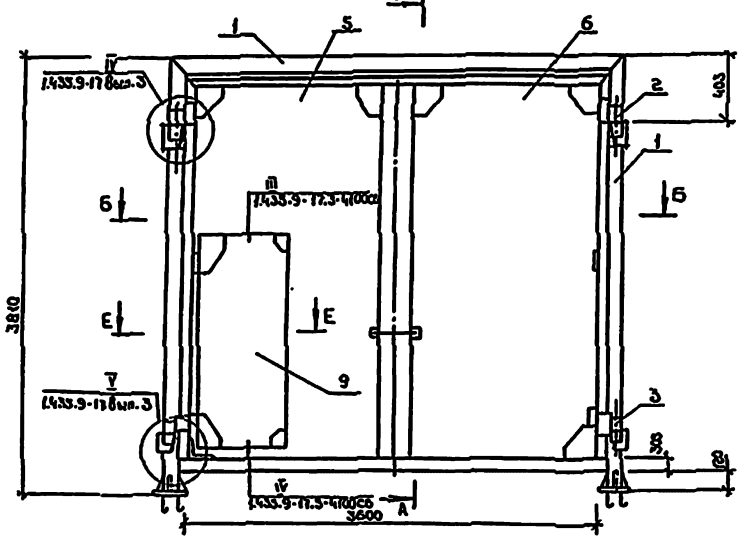
Производственный корпус

Ворота

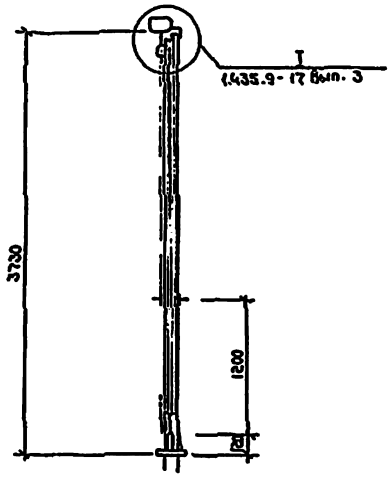
Контрактное ПОСР ГИПРОАУТОТРАНС

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ I.

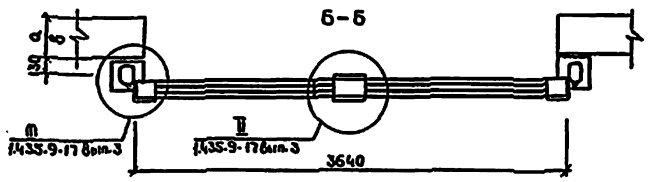
Ворота ВР 36x36 А (поз. 3)



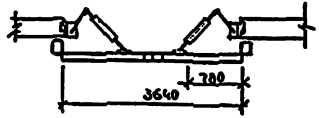
A-A



Б-Б



В-В



E-E

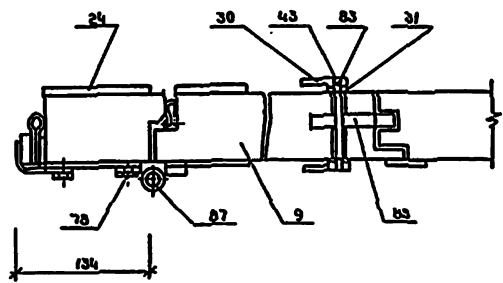
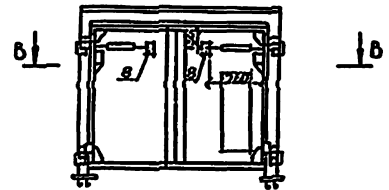


Схема расположения пластин для крепления электропривода (вид изнутри)



Спецификация ворот

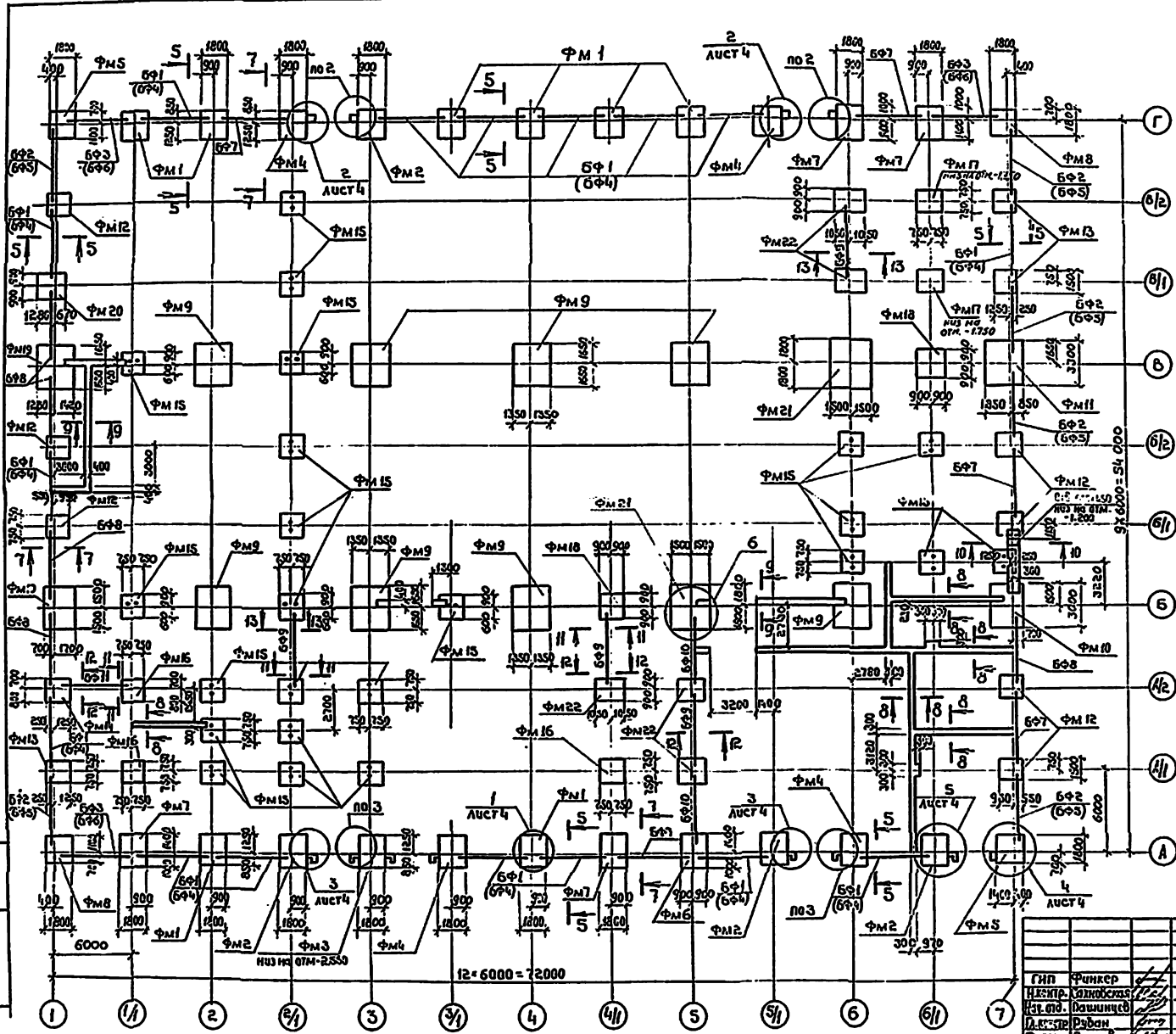
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в.ч.	Примеч.
	ВР 36x36 А	Ворота поз.3			
Сборочные единицы					
1	1435.9-17.4-5000-02	Рама РМ-1	1	632,0	
2	1.435.9-17.4-6000	Петля	2	5,4	
3	1.435.9-17.4-6000-01	Петля	2	5,4	
4	1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	1	1,67	
5	1.435.9-17.3-3100	Створка палатки	1	244	См.прим. п.1
6	1.435.9-17.3-3100-03	Створка палатки	1	246	См.прим. п.1
7	3.400-6/76	Закладная МНЧ-46	2	1,1	
		ℓ=250			
8	Лист 23	Листа б-2 51102 ГОСТ 10326 БСГ 3кл2 ГОСТ 333-79	2	0,196	
		ℓ=50			
9	1.435.9-17.3-4100СБ	Калитка	1		
24	1.435.9-17.3-4103	Накладка	1		
28	1.435.9-17.3-4109	Пластина	2		
30	1.435.9-17.3-4112	Ручка	2		
31	1.435.9-17.3-4113	Втулка	2		
43	1.435.9-17.3-4119	Ось	1		
78		Втулка 58.016 ГОСТ 7615-80	16		
83		Штифт 4x20 ГОСТ 128-70*	2		
85		Замок 389 ГОСТ 5089-80	1		
87		Петля 1197 шпо ГОСТ 5088-78	2		

1. Ворота ВР 36x36 А (поз.3) выполнить по серии 1435.9-17 с установкой привода ворот по серии 1.435.2-23 и врезкой калитки по аналогии с калиткой ворот ВР 30x30 к по серии 1.435.9-17
 2. Фундаменты под рамы ворот даны на листах К.Ж.

ТП 503-4-43.86-АР

Автомобильное предприятие на 650 мест для автомобилей такси с закрытой кабиной
 Производственный корпус
 Сталь (лист) листов
 РЛ 23
 Автомобильное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ростовский филиал

Привязан	ГНП Функер
	Н.конт. Соловьев
	Нач.отд. Пашинин
	Спец. Таран
Ш.В.А.:	Рек.г.р.



1. Основанием под фундаменты служат грунты со следующими нормативными характеристиками: $\gamma = 28$; $C = 2$ КПа; $E = 14,7$ МПа; $\gamma = 1,8$ т/м³. Грунтовые воды отсутствуют.
2. Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. - 0,030.
3. Данный лист см. совместно с листом 4.
4. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора, торцы между фундаментными балками и фундаментами заделать бетоном класса В15.
5. Подготовку под фундаменты выполнять из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
6. Обратную засыпку пазух производить местным грунтом равномерно со всех сторон фундаментов слоем 0,2±0,3 м с трамбованием до $\gamma_{ск} = 1,55 \pm 1,6$ т/м³.
7. Марки фундаментных блоков в скобках даны для $t = -40^{\circ}C$.
8. Подошвы всех фундаментов на отм. - 1,650, кроме особо оговоренных.

Г
Б/2
Б/1
Б
Б/2
Б/1
Б
А/2
А/1
А

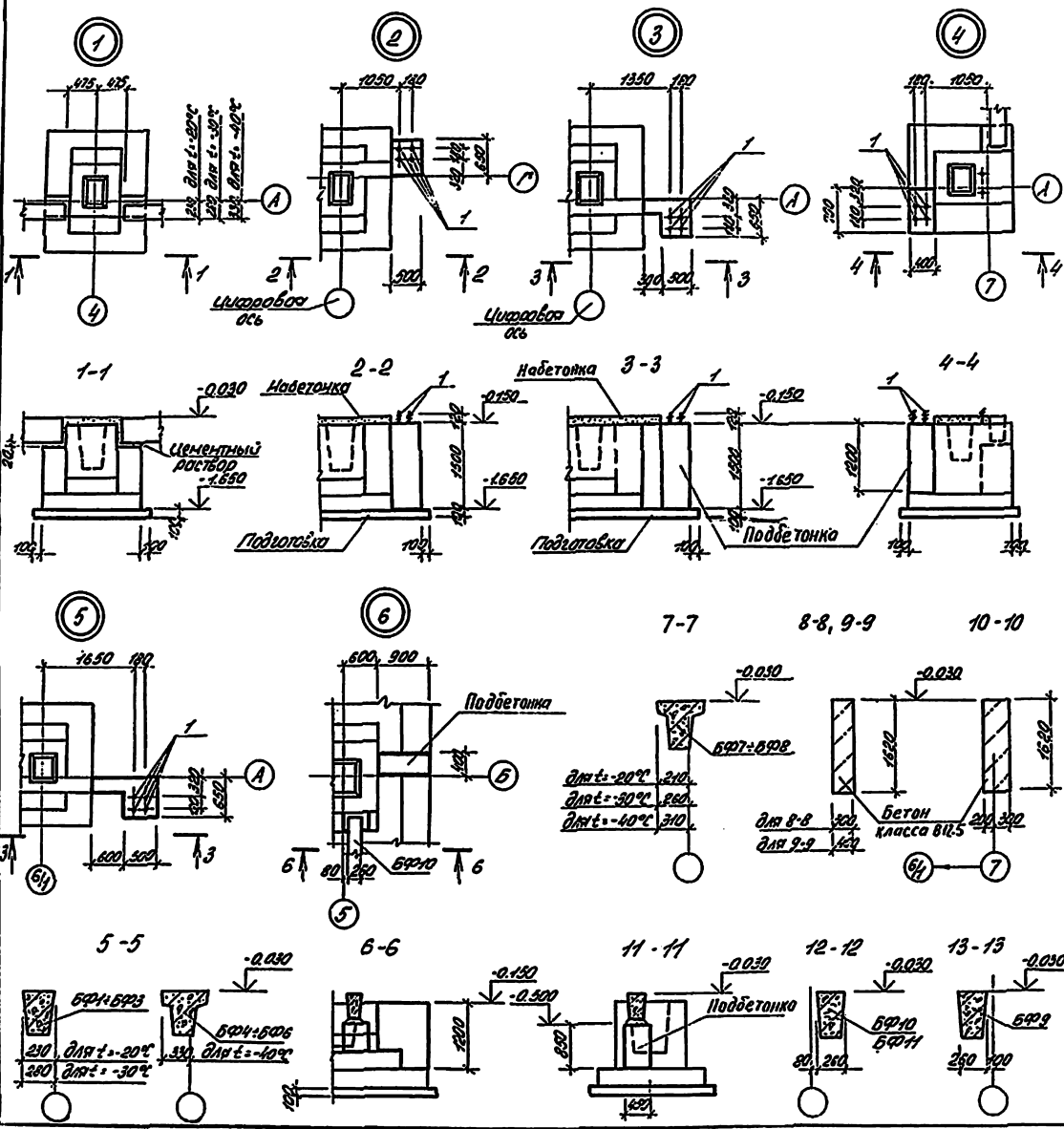
Привязан
МНБ: №

ТП 503-4--43.86 - КЖ

Дататранспортное предприятие на 450 легковых автомобилей - такси с закрытой платформой	
Производственный корпус	Стандартный лист
РП	3
Схема расположения фундаментов	Минавтотрансресп. ИЛР-БТОТРАНС Ростовский филиал

Гип	Финкер
Инж.пр. Колдобас	
Инж.пр. Вашищев	
Инж.пр. Руден	
Инж.пр. Войнич	
Инж.пр. Лавренко	
Инж. Крузчук	

Лист № 36. Подпись и дата



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Балки фундаментные					
для $t = -20^{\circ}\text{C}$, $t = -30^{\circ}\text{C}$, $t = -40^{\circ}\text{C}$					
БФ1	1.415-1, быт.1	Ф2562, (Ф256-12)	16	1200	Бетон класса В12.5
БФ2	1.415-1, быт.1	Ф256-3, (Ф256-13)	6	1200	Бетон класса В12.5
БФ3	1.415-1, быт.1	Ф256-4, (Ф256-14)	3	1200	Бетон класса В12.5
БФ7	1.415-1, быт.1	Ф256-12	5	1200	
БФ8	1.415-1, быт.1	Ф256-13	5	1200	
БФ9	1.415-1, быт.1	Ф256-2	4	1200	
БФ10	1.415-1, быт.1	Ф256-3	2	1200	
БФ11	1.415-1, быт.1	Ф256-4	1	1200	
Фундаменты					
ФН1	Лист 5	ФН1	8		
ФН2	Лист 5	ФН2	4		
ФН3	Лист 5	ФН3	1		
ФН4	Лист 5	ФН4	4		
ФН5	Лист 6	ФН5	2		
ФН6	Лист 6	ФН6	1		
ФН7	Лист 6	ФН7	4		
ФН8	Лист 6	ФН8	2		
ФН9	Лист 7	ФН9	8		
ФН10	Лист 7	ФН10	2		
ФН11	Лист 8	ФН11	1		
ФН12	Лист 9	ФН12	7		
ФН13	Лист 9	ФН13	3		
ФН14	Лист 9	ФН14	1		
ФН15	Лист 9	ФН15	23		
ФН16	Лист 10	ФН16	3		
ФН17	Лист 10	ФН17	2		
ФН18	Лист 10	ФН18	2		
ФН19	Лист 8	ФН19	1		
ФН20	Лист 11	ФН20	1		
ФН21	Лист 11	ФН21	2		
ФН22	Лист 10	ФН22	5		
1	ТТ503-4-43.86/И	Анкер А 2	48	11	

Подбетонки и набетонки выполнять из бетона класса В12.5.

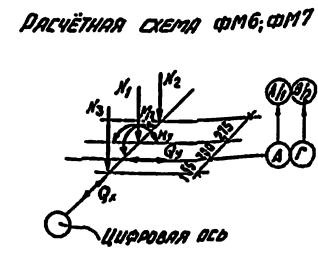
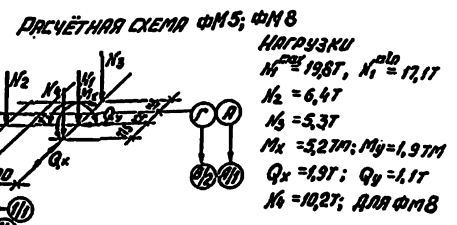
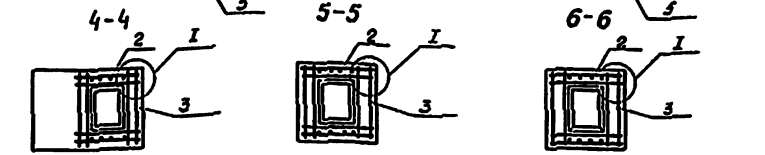
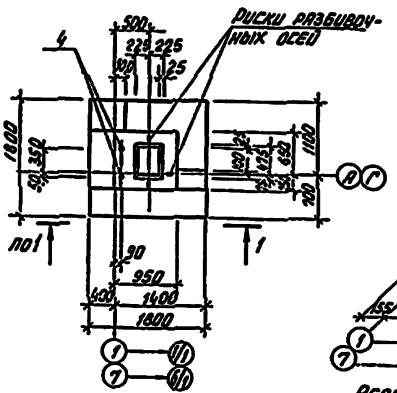
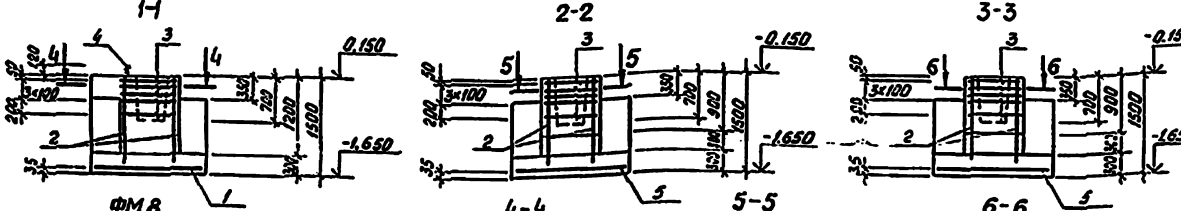
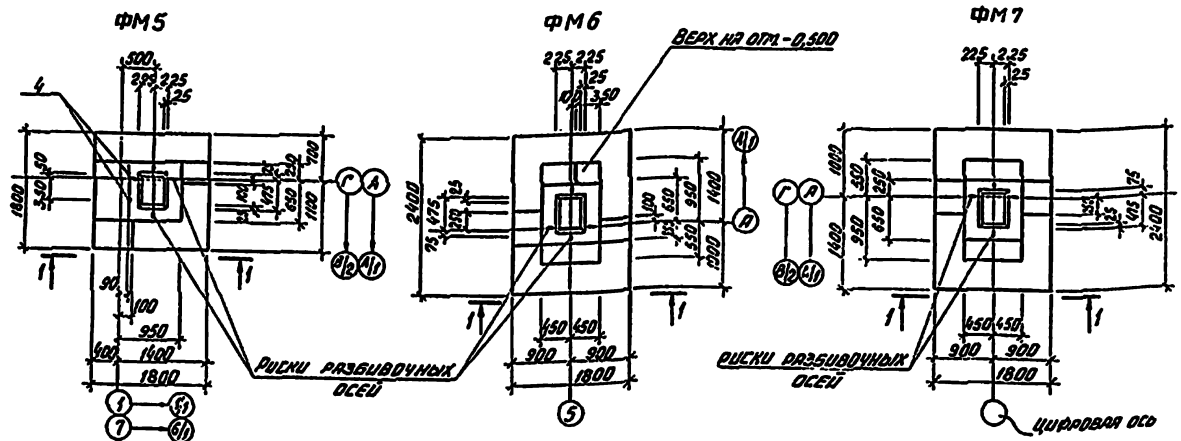
Трубопровод			
№	Диаметр	Материал	Примечание

ТТ 503-4-43.86 - КИ			
Автоматизированное проектирование на базе ПК			
Остановлено - такел с печатью проектной			
Производственный код:		Лист 4	
Узел 1: 6; сечени		Монтаж: 5-7; 13-18	
5-7; 13-18		Лист 3	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 - АЛБ60М I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФМ5 ÷ ФМ8

КОЛИЧЕСТВО	УЧЕТ	ИЗМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
ФМ5, ФМ8							
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
13	1		1.410 -3, В.ЫЛ.1	СЕТКА II - 175x175	1		
14	2		1.412 -1/77, В.ЫЛ.3	СЕТКА II - 6x15	2		
15	3		1.412 -1/77, В.ЫЛ.3	СА -8А I	5		
АНКЕР							
16	4		177.503-4-43.86.АЛБ60М I	А1	2		
МАТЕРИАЛЫ							
						БЕТОН КЛАССА В12,5	2,58 м ³
ФМ6; ФМ7							
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
17	2		1.412-1/77, В.ЫЛ.3	СЕТКА II - 6x15	2		
18	3		1.412-1/77, В.ЫЛ.3	СА -8А I	5		
19	5		1.410-3, В.ЫЛ.1	СЕТКА II - 175x235	1		
МАТЕРИАЛЫ							
						БЕТОН КЛАССА В12,5	2,66 м ³



1. В РАСЧЁТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА НА ОТМ. -0,150
 2. В ФУНДАМЕНТАХ ФМ5, ФМ6, ФМ8 ОДНА ИЗ СТЕЖИЖИ ВЕРТИКАЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОДКОЛОННИКА ПРИВАРИТЬ К СЕТКЕ ПОДШОВЫ.

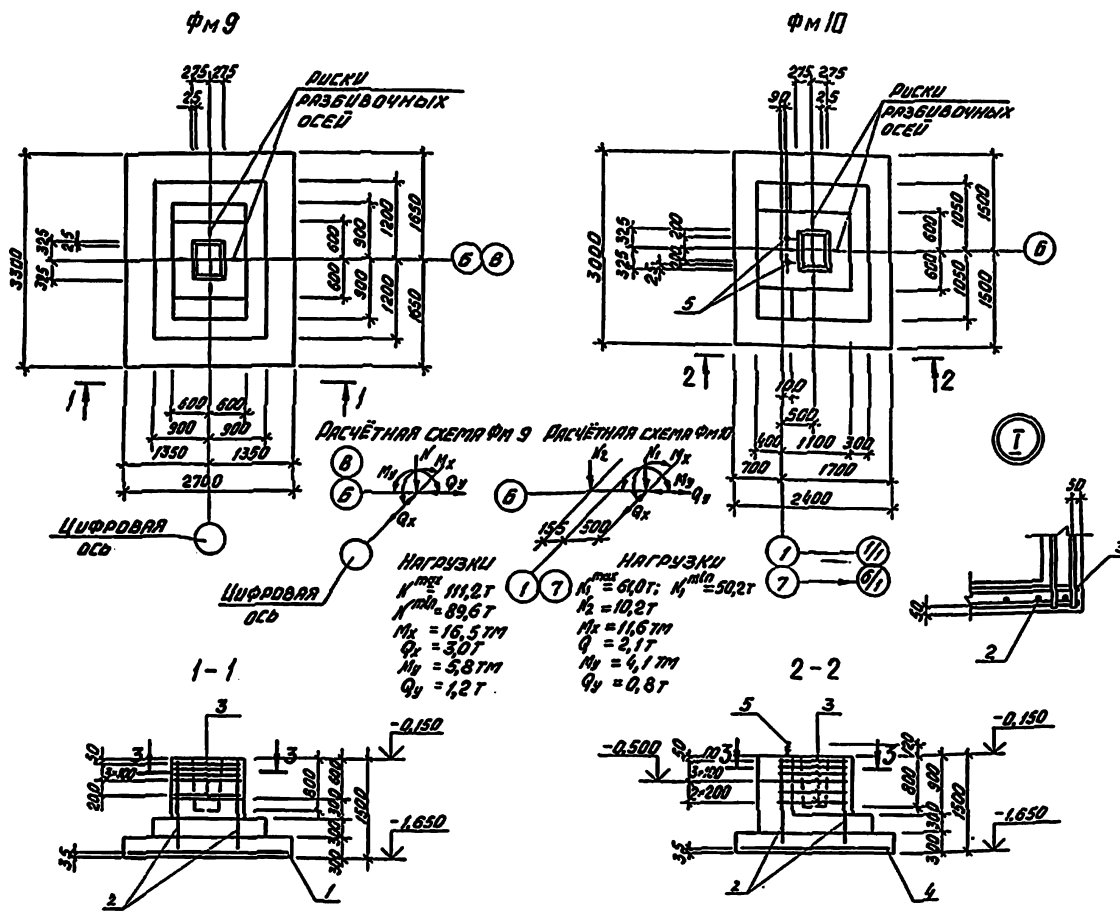
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Общий расход	УДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УДЕЛИЯ ЗАКЛЮПКИ			Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА						КЛАССА				
	К I	А-II	А-III	В.ЫЛ.	А-I	Класс	Класс	Класс			
ФМ5, ФМ8	15,1	15,1	10,4	10,4	12,4	12,4	44,9	7,0	7,0	7,0	51,9
ФМ6, ФМ7	15,1	15,1	10,4	10,4	25,1	25,1	51,6	-	-	-	51,6

Нагрузки
 $N_1 = 28,8Т$; $N_2 = 23,4Т$
 $N_3 = 10,2Т$
 $N_2 = 20,4Т$ для осей X, Y
 $N_3 = 11,6Т$
 $M_x = 7,4Тм$; $M_y = 2,7Тм$
 $Q_x = 2,7Т$; $Q_y = 1,62Т$

Гип		Финкер		А1		А1	
1	1	1	1	1	1	1	1
ТП 503-4-43.86 - КМ							
АВТОПРИБОРАТОР ПРЕДНАЗНАЧЕН НА 650 ЛЕТОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ-ТАНКИ С ЗАКРЫТОЙ СИДАНКОЙ							
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС							
ФУНДАМЕНТЫ ФМ5 ÷ ФМ8				ГИПРОАВТОТРАНС			

СПЕЦИФИКАЦИЯ ФМ 9, ФМ 10



НАГРУЗКИ
 $N_{max} = 11,2 \text{ Т}$
 $N_{min} = 8,6 \text{ Т}$
 $M_x = 16,5 \text{ ТМ}$
 $Q_x = 3,0 \text{ Т}$
 $M_y = 5,8 \text{ ТМ}$
 $Q_y = 1,2 \text{ Т}$

НАГРУЗКИ
 $N_{max} = 6,0 \text{ Т}; N_{min} = 5,0 \text{ Т}$
 $M_x = 11,6 \text{ ТМ}$
 $Q_x = 2,1 \text{ Т}$
 $M_y = 4,1 \text{ ТМ}$
 $Q_y = 0,8 \text{ Т}$

№	СМ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	РАСЧЕТНОЕ
ФМ 9						
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
Р3	1		1.410-3, вып.1	С2С12 ²³⁵ , 265×325	1	
Р4	2		1.412-1/77, вып.3	СН12 АІІ-10×15	2	
Р4	3		1.412-1/77, вып.3	СБ-8 АІ	5	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН КЛАССА В12,5						
						5,3 м ³
ФМ 10						
СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ						
Р3	4		1.410-3, вып.1	С2С12 ²³⁵ , 235×295	1	
Р4	2		1.412-1/77, вып.3	СН12 АІІ-10×15	2	
Р4	3		1.412-1/77, вып.3	СБ-8 АІ	6	
УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ						
АНКЕР А1						
Р4	5		ТН 503-4-43.86.Анкет		2	
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН КЛАССА В12,5						
						5,0 м ³

В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА НА ОТМ.-0,150.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

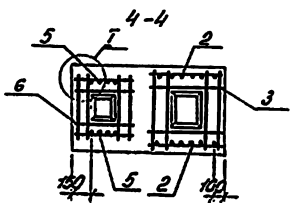
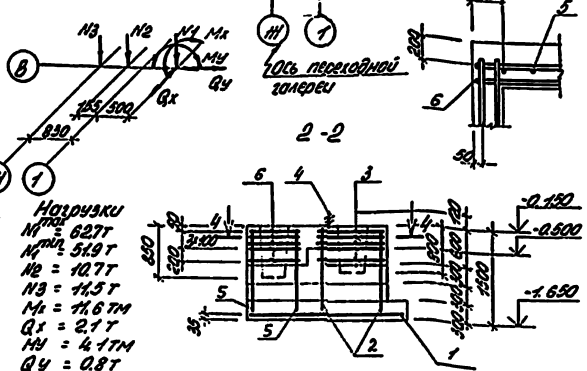
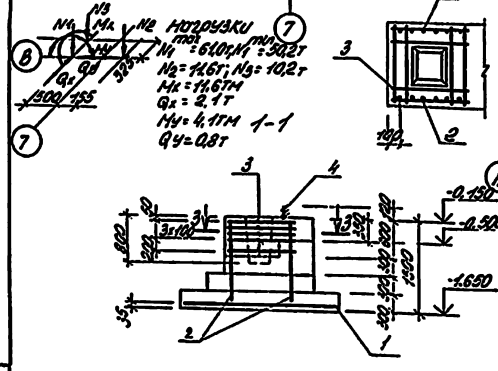
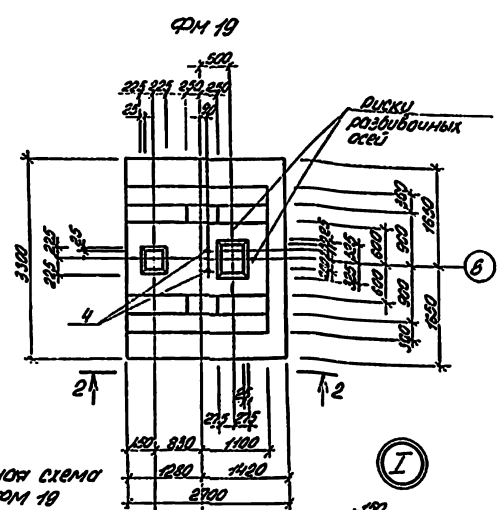
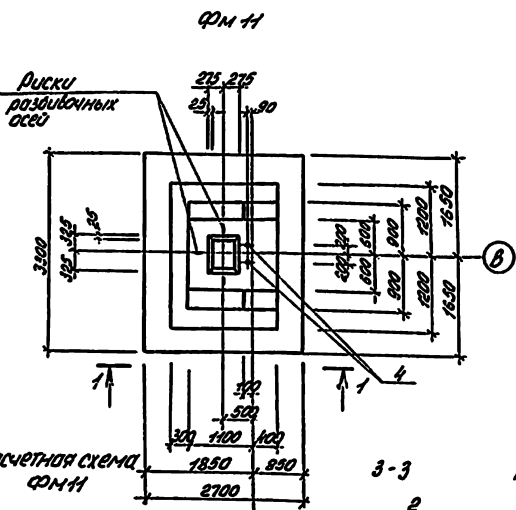
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЕ АРМАТУРНЫЕ АРМАТУРА КЛАССА			УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			ОБЩАЯ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			КЛАССА			
	А-І	А-ІІ	А-ІІІ	А-І	А-ІІ	А-ІІІ	
ФМ 9	20,4	20,4	15,4	15,4	80,4	80,4	116,2
ФМ 10	24,0	24,0	15,4	15,4	62,7	102,1	109,1

ПОДВАЗАН	
УИИ. №	

ТН 503-4-43.86 - КК			
ИСТОРИКО-ТЕХНИЧЕСКОЕ РАССЛЕДОВАНИЕ НА ОСН. ПСХС-У РАБОТАЮЩИХ РАКЕТ С ЗАКЛАДНОЙ СТОЛБОВОЙ			
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД			
Г/И	С/И	А-І	УИИ. №
И.И.И.	С.С.С.	А-ІІ	Д/И
И.И.И.	С.С.С.	А-ІІІ	7
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 9, ФМ 10			
ГИПРОПРОЕКТА			

Спецификация ФМ 14, ФМ 19

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 14				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>Сетки арматурные</i>				
14	1 1.410-3, вып.1	2С 265x265	1	
14	2 1.412-1/77, вып.3	СН 12А II - 10x15	2	
14	3 1.412-1/77, вып.3	СБ-ВАГ	5	
<i>Изделия закладные</i>				
14	4 77503-4-43.86 АЛЬБОМ I	АНКЕР А1	2	
<i>Материалы</i>				
Бетон класса В12.5				
ФМ 19				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>Сетки арматурные</i>				
14	1 1.410-3, вып.1	2С 265x265	1	
14	2 1.412-1/77, вып.3	СН 12А II - 10x15	2	
14	3 1.412-1/77, вып.3	СБ-ВАГ	5	
14	5 1.412-1/77, вып.3	СН 12А II - 6x15	2	
14	6 1.412-1/77, вып.3	СН 3А I	5	
<i>Изделия закладные</i>				
14	4 77503-4-43.86 АЛЬБОМ I	АНКЕР А1	2	
<i>Материалы</i>				
Бетон класса В12.5				



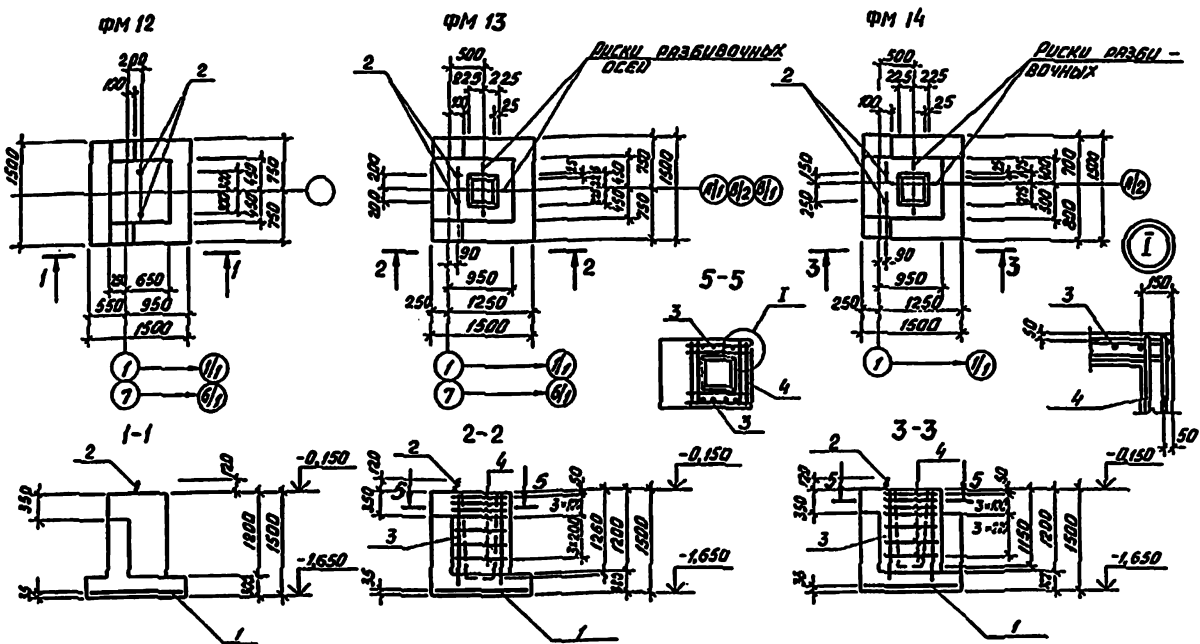
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Анкеры		Пластины		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			
ФМ 14	22,4	22,4	15,4	15,4	30,4	80,4	146,2	7,0	7,0	7,0	123,2
ФМ 19	35,5	35,5	25,8	25,8	22,4	80,4	146,2	7,0	7,0	7,0	148,7

В расчетной схеме даны нормативные нагрузки по обрезу фундамента на отм. -0.150.

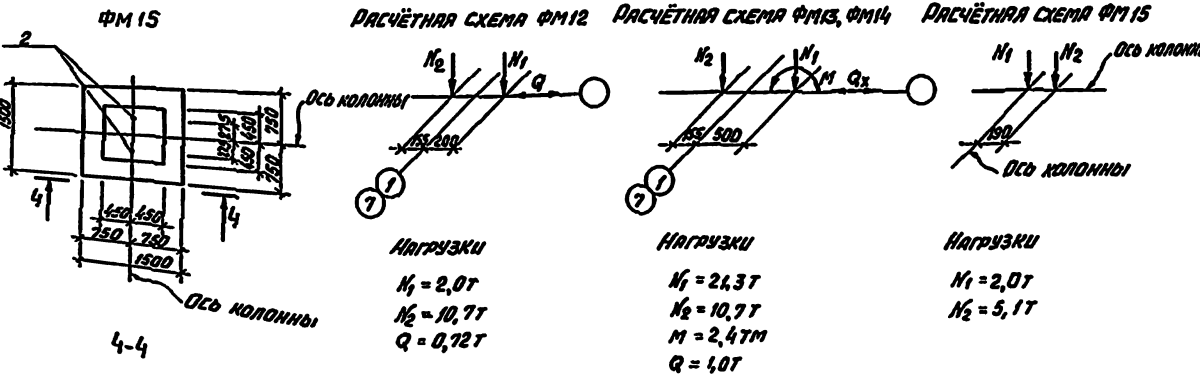
Прибыток	
Объем	

77 503-4-43.86 КИ			
Автоматические предприятия на базе АРМ ОБСЛУЖИВАЮЩИХ ТАКИЕ И ПОХОЖИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ			
Проектировщик		Курс	
Фундаменты ФМ 14, ФМ 19			
ГИПРОАВТОТРАНС		ГИПРОАВТОТРАНС	



СПЕЦИФИКАЦИЯ ФМ12 ÷ ФМ15

Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
ФМ12; ФМ15			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ЛЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
1	1410-3, 8011.1	2С10 ¹⁰ 145-145	1
2	7П 503-4-43.86АЛБВОМ I	АНКЕР А1	2
МАТЕРИАЛЫ			
БЕТОН КЛАССА В12,5			
	ФМ12		1,84 м ³
	ФМ15		1,65 м ³
ФМ13; ФМ14			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
ЛЕТКИ АРМАТУРНЫЕ			
1	1410-3, 8011.1	2С10 ¹⁰ 145-145	1
3	1412-1/77, 8011.3	СН 12А II - 6*15	2
4	1412-1/77, 8011.3	СА-8А I	7
2	7П 503-4-43.86АЛБВОМ I	АНКЕР А1	2
МАТЕРИАЛЫ			
БЕТОН КЛАССА В12,5			
	ФМ13		1,93 м ³
	ФМ14		2,11 м ³



В РАСЧЁТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТА НА ОТМ. -0,150.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛЮЧНЫЕ			ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			
	А-I		А-II		А-III		А-I		стерж.	
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 10	Ø 12	Ø 10	Ø 25	Ø 25	Ø 25	
ФМ12; ФМ15	-	-	-	14,4	14,4	14,4	7,0	7,0	7,0	21,4
ФМ13; ФМ14	20,5	20,5	10,4	10,4	14,4	14,4	45,3	7,0	7,0	52,3

ПРОУЗНАКИ

1П 503-4-43.86 - КЖ

НАСТОЯЩИЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН НА 650 ЛЕВЫХ КОМПЬЮТЕРНЫХ ЛИСТАХ С ЗАКРЫТЫМ СТРОИТЕЛЬНЫМ ПОДПИСНЫМ ПОЛЯМ.

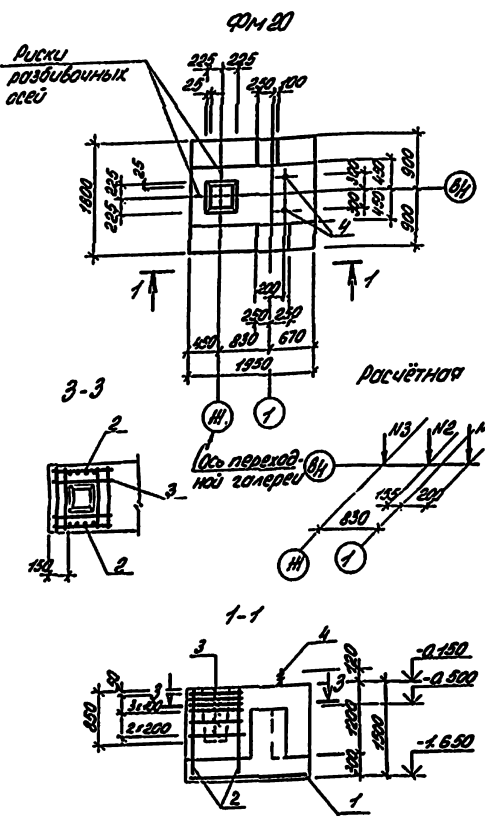
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КОМПОНОВ

ФУНДАМЕНТЫ ФМ12 ÷ ФМ15

ИЗРАБОТАНО ПО ЭКЗ. ГИПРОБДОТРАНС

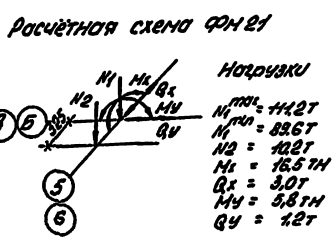
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

ДИП 9



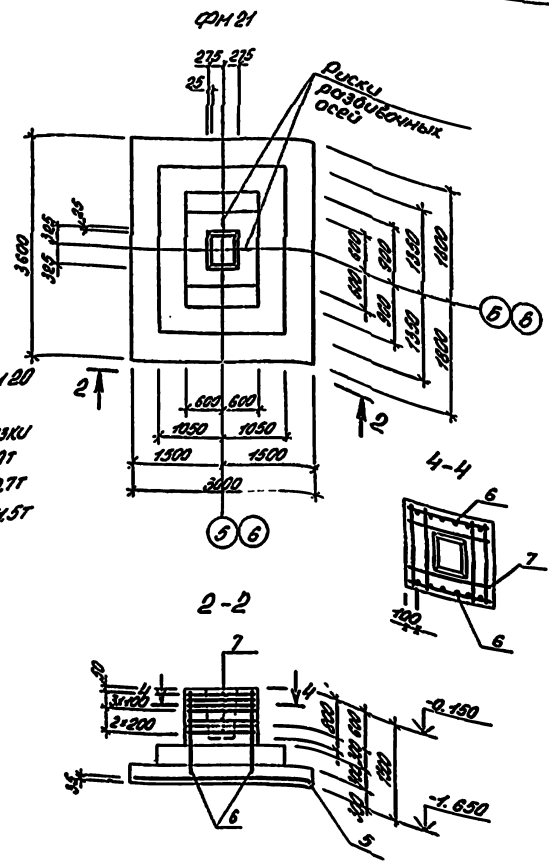
Расчётная схема ФМ 20

Нагрузки
 $N_1 = 2.0T$
 $N_2 = 10.7T$
 $N_3 = 11.5T$



Расчётная схема ФМ 21

Нагрузки
 $N_1 = 11.2T$
 $N_2 = 8.6T$
 $N_3 = 10.2T$
 $N_4 = 15.5T$
 $N_5 = 3.0T$
 $N_6 = 5.8T$
 $N_7 = 1.2T$



Расчётная схема ФМ 21

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные Арматура класса А-2			Узелки закладные Арматура класса А-2		Суммарный расход
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		
	Ø8	Ø12	Ø12	Ø25	Ø10	
ФМ 20	17.8	17.8	10.4	28.0	28.0	56.2
ФМ 21	24.0	24.0	15.4	15.4	94.5	133.9

Спецификация ФМ 20, ФМ 21

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 20				
<u>Свободные единицы</u>				
<u>Сетки арматурные</u>				
15	1.410-3, вып.1	2С 225-175x175	1	
16	1.412-177, вып.3	СН 12АЭ-5x15	2	
17	1.412-177, вып.3	СН-8АЭ	6	
<u>Узелки закладные</u>				
4	Т17.503-4-43.86 МЛБМ01V	Анкер А1	2	
<u>Материалы</u>				
				бетон класса В12.5
ФМ 21				
<u>Свободные единицы</u>				
<u>Сетки арматурные</u>				
18	1.410-3, вып.1	2С 225-295x355	1	
19	1.412-177, вып.3	СН 12АЭ-7x15	2	
20	1.412-177, вып.3	СВ-8АЭ	6	
<u>Материалы</u>				
				бетон класса В12.5

В расчётных схемах даны нормативные нагрузки по обрезу фундамента на отм. -0.150.

Проект	
№	ТЖ

Т17 503-4-43.86 - КМ		Производственный корпус		ОП	
Исполнитель	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Проверенный	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Утвержденный	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Составитель	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Составитель	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ 1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ НА ЛИСТЕ 12

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>КОЛОНН, ВЫГРЕВ</u>			
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>КОЛОННЫ</u>			
K1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-а	7	1700	
K2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-б	2	1700	
K3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-в	2	1700	
K4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-2	3	1700	
K5	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-г	1	1700	
K6	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-е	1	1700	
K7	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-ж	2	1700	
K8	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-и	2	1700	
K9	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-к	4	1700	
K10	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-13-л	2	1700	
K11	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-а	3	2600	
K12	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-б	3	2600	
K13	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-в	2	2600	
K14	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-2	3	2600	
K15	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-г	1	2600	
K16	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-е	1	2600	
K17	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-ж	2	2600	
K18	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K48-40-и	1	2600	
K19	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	6МФ73-1-а	8	2000	
K20	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	1K03.33-а	1	950	
K21	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	1K03.33-б	1	950	
K22	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K30-10-а	9	1000	
K23	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K30-10-б	3	1000	
K24	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K63-2-а	3	950	
K25	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K65-1-а	9	1080	
K26	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K65-1-б	9	1080	
K27	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	K63-2-б	2	950	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДУГЕЛУ</u>			
P1	1.020-1/83, 8МН3-4	РРР 4.56-70АГУ	3	2400	
P2	1.020-1/83, 8МН3-4	РРР 4.56-50АГУ	5	2400	
P3	1.020-1/83, 8МН3-4	РРР 4.56-40АГУ	7	2240	
P4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	РРР 4.56-40АГУ-а	4	2240	
		<u>СТУЛКУ</u>			
CT2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	CT2	4	95,87	
CT3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	CT3	4	90,38	
		<u>УЗЕЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>			
MC1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC1	8	25,12	
MC2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC2	8	9,35	
MC3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC3	4	13,55	
MC4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC4	12	4,72	
MC5	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC5	4	1,96	
MC6	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC6	7	61,07	
MC7	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC7	5	49,80	
MC8	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	MC8	12	19,42	
MC38	1.030.9-2, 8МН.7,4,2	MC38	23	22,00	
MC-44	1.020-1/83, 8МН.7-1	MC-44	12	2,15	
		<u>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ</u>			
		<u>СТРОПИЛЬНЫХ И ПОД-</u>			
		<u>СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ</u>			
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ФЕРМЫ</u>			
С1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-а	13	6500	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-б	13	6500	
Ф3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-а	11	6500	
Ф4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-б	2	6500	
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ФЕРМЫ</u>			
Ф1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-а	13	6500	
Ф2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-18-б	13	6500	
Ф3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-38-а	11	6500	
Ф4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-38-б	2	6500	
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ФЕРМЫ</u>			
Ф1	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-а	13	6500	
Ф2	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 I-28-б	13	6500	
Ф3	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 II-48-а	11	7700	
Ф4	ТН503-4-43.86.АЛБ50М IV	Ф518 II-48-б	2	7700	
		<u>ИЛИ ВЕТРОВОЙ РАЙОН</u>			
		<u>ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ФЕРМЫ</u>			
ФН1	МК-01-110/81, 8МН.1	1ФНС12-1К7	8	11300	
ФН2	МК-01-110/81, 8МН.1	2ФНС12-1К7	4	11000	
		<u>УЗЕЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u>			
ММ-30	1.400-7	ММ-30	76	4,40	
ММ-40	1.400-7	ММ-40	20	2,50	
ММ-42	1.400-7	ММ-42	4	1,20	
ММ-43	1.400-7	ММ-43	2	2,00	
ММ-44	1.400-7	ММ-44	2	2,00	
ММ-45	1.400-7	ММ-45	10	3,00	
ММ-46	1.400-7	ММ-46	10	3,00	
А-1	1.463-3, 8МН.1	А-1	45	4,10	

23-503-4-43.86.АЛБ.1

Проект	
Лист	№

Т П 503-4-43.86 - КЖ

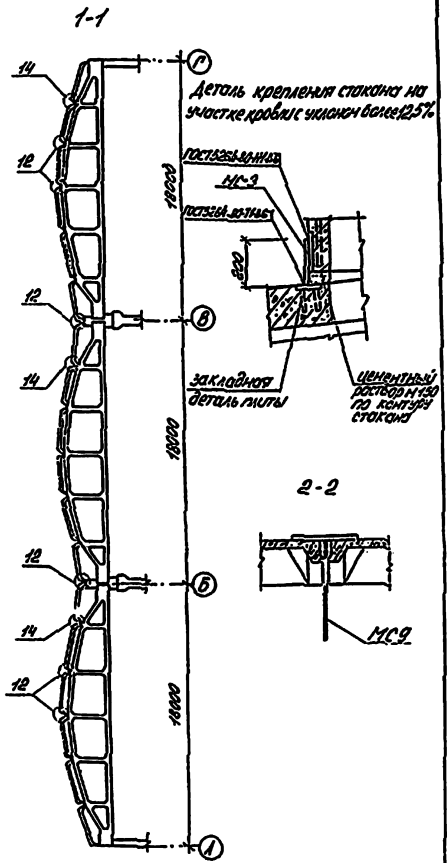
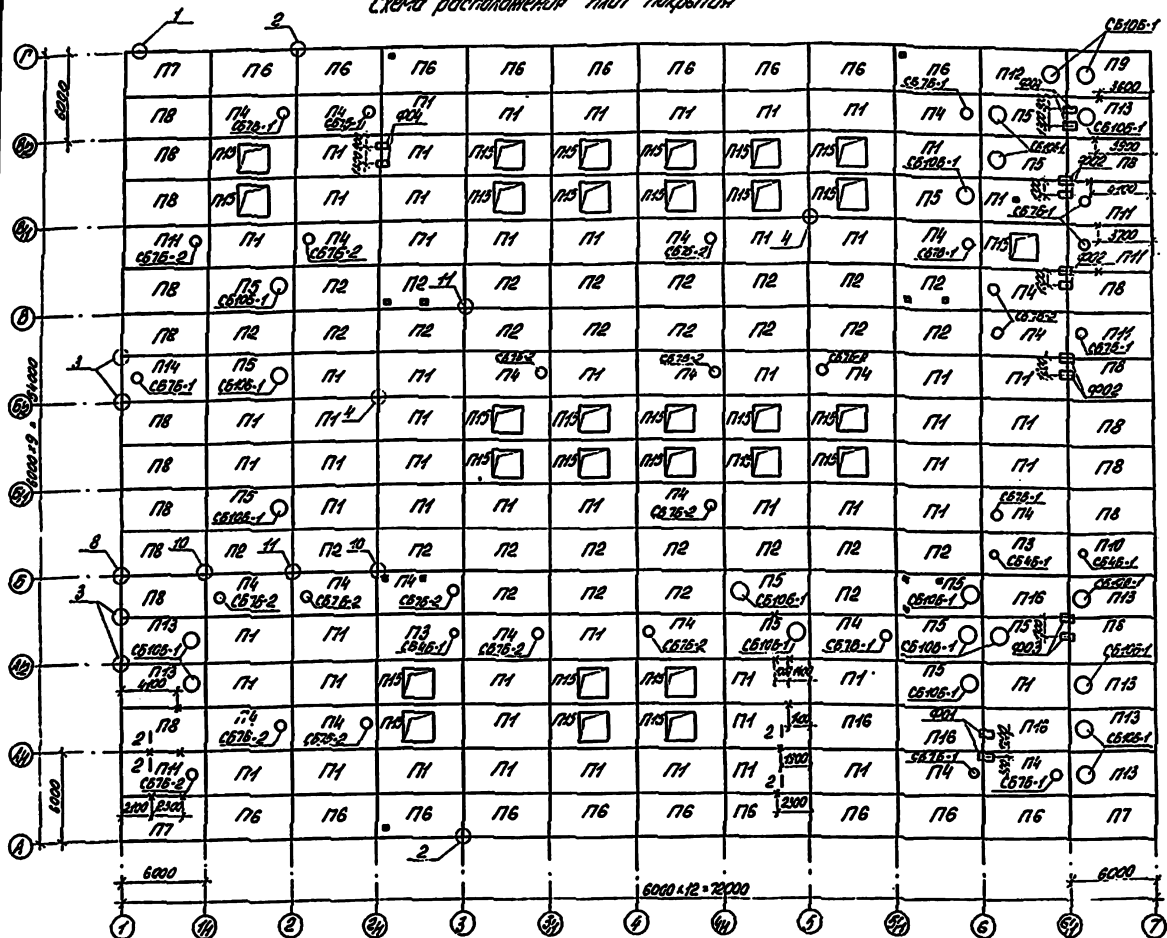
АВТОГРАФИРОВАННОЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ КОМПЬЮТЕРНОЕ РАССЧЕТОМ И ПРОЕКЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СЕРТИФИКАТОМ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД: 6-7 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНСТРУКЦИЙ НА ЛИСТЕ 12

ИЗМ. №

Схема расположения плит покрытия



1. При монтаже сборных железобетонных конструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 22010-77 и ГОСТ 22701-2-77 и серии 4.465.-10.16.2, вып.1.
2. Отверстия 150х150 проделать по месту в узле с санитарно-технической частью проекта (отверстия обозначены знаком «»).
3. Все узлы закаркарованы по серии 2.460-2, вып.2.
4. Узлы крепления стоек к плитам см серии 2.460-4, вып.0.

- и 2.460-15, вып.0. Верх стоек должен быть строго горизонтальным.
5. Спецификацию элементов к схеме расположения плит покрытия см лист П1.
6. Отверстия в плитах земляных фронтонов показаны зеленым.
7. До заливки швов занести детали МК-9 (на плане отмечены знаком X).

ИЗДАНИЕ		ПРОЕКТ		ИЗМЕНЕНИЯ	
1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100

ТТТ 503-У-43.86-К.И

Авторское предприятие по производству изделий из бетона и железобетона
 Производственный корпус
 Схема расположения плит покрытия
 ПЛ 16
 СИПРАВОТРАП
 Проектная организация

Спецификация элементов к схемам расположения панелей переборок на листах 21, 22

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>ВЕТЕР Г. Район</u>			
		Панели переборок			
ПП1	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.30-1-А	27	2290	
ПП2	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.30-1-А-1	1	1970	
ПП3	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.30-1-А-Д	3	1810	
ПП4	1.030.9-2, вып.1	ПГ 30.30-2-А	2	1140	
ПП5	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.12-1-А	16	910	
ПП6	1.030.9-2, вып.1	ПГ 55.12-1-А	10	850	
ПП7	1.030.9-2, вып.1	ПГ 58.12-1-А	6	880	
ПП8	1.030.9-2, вып.1	ПГ 58.15-1-А	5	1090	
ПП9	1.030.9-2, вып.1	ПГ 53.12-1-А	2	800	
ПП10	1.030.9-2, вып.1	ПГ 30.12-2-А	2	450	
ПП11	1.030.9-2, вып.1	ПГ 25.12-2-А	2	380	
ПП12	1.030.9-2, вып.1	ПГ 52.15-1-А	3	980	
ПП13	1.030.9-2, вып.1	ПГ 57.15-1-А	8	1090	
ПП14	1.030.9-2, вып.1	ПГ 60.9-1-А	1	670	
ПП15	1.030.9-2, вып.1	ПГ 49.15-1-А	2	930	
ПП16	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 60.30-1-А-2А-а	1	1630	
ПП17	1.030.9-2, вып.1	ПГ 55.6-1-А	1	420	
ПП18	1.030.9-2, вып.1	ПГ 53.15-1-А	16	990	
ПП19	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 60.30-1-А-Д-а	1	1810	
ПП20	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 53.12-1-А-б	1	800	
ПП21	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 53.15-1-А-а	1	990	
ПП22	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 55.12-1-А-а	1	850	
ПП23	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 57.15-1-А-а	1	1090	
ПП24	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 53.12-1-А-а	2	800	
ПП25	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 60.12-1-А-а	1	910	
ПП26	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 60.12-1-А-б	2	910	
ПП27	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 49.15-1-А-а	1	930	
ПП28	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 60.30-1-А-Д-а	1	1810	
ПП29	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	ПГ 60.30-1-А-Д-б	4	1810	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Стальные элементы			
ТС	1.030.9-2, вып.4	ТС	25	63	
Т8	1.030.9-2, вып.4	Т8	7	32	
Т9	1.030.9-2, вып.4	Т9	10	91	
Т10	1.030.9-2, вып.4	Т10	4	118	
Т8-а	ТП 503-4-43.86 АЛБМОМ II	Т8-а	4	48,6	
Т13	1.030.9-2, вып.4	Т13	1	128,0	
		Изделия			
		соединительные			
МС6	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС6	56	0,2	
МС9	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС9	41	0,5	
МС9а	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС9а	41	0,5	
МС4	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС4	84	0,3	
МС14	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС14	162	0,2	
МС30(а)	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС30(а)	77	0,9	
МС31	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС31	39	0,4	
МС31а	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС31а	39	0,4	
МС27	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС27	3	0,5	
МС22	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС22	3	8,0	
МС36	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС36	68	1,1	
МС37	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС37	91	0,5	
МС48	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС48	56	5,4	
МС53	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС53	34	0,6	
МС54	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС54	28	6,2	
МС55	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС55	28	6,2	
МС56	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС56	2	2,0	
МС68	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС68	81	0,5	
МС94	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС94	11	18,3	
МС98	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС98	28	7,2	
МС99	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС99	7	7,0	
МС102	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС102	22	3,8	
МС108	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС108	56	12,1	
МС142	1.030.9-2, вып.7.4.2	МС142	112	0,5	

продолжение

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
	ГОСТ 8510-72 ^а	L 125x30x10 L 200	5	3,1	
	ГОСТ 8509-72 ^а	L 125x10 L 205x27000	-	516,0	
	ГОСТ 82-70 ^а	-10x200 L=400	24	6,28	
	ГОСТ 103-76 ^а	-10x50 L=350	48	1,4	
	ГОСТ 103-76 ^а	-10x120 L=150	6	1,4	
	ГОСТ 8510-72 ^а	L 90x56x6 L=60	2	0,4	
	ГОСТ 8240-72 ^а	L 20 L=440	3	8,1	
	ТУ 14-2-361-79	Гн 0 110x110x4	-	922,0	
	ТУ 67-522-83	Гн С90x25x0,6	-	150,0	
	ГОСТ 103-76 ^а	-4x60	-	110,0	
	ГОСТ 19771-74 ^а	Гн L 50x4	-	55,0	
	11761.00.00000	Анобель ДРК-М10	240	0,04	
	ГОСТ 7198-70 ^а	Болт М10x0,58	240	0,02	
	ГОСТ 11371-78 ^а	Шайба 10.01	240	0,01	
	ГОСТ 18124-75 ^а	Асбестоцементные листы	-	-	500 м ²

Ген. Директор		Инж. А.И. Мещеряков	
Нач. отд. Технических		Инж. А.И. Мещеряков	
Нач. отд. Рубан		Инж. А.И. Мещеряков	
Нач. отд. Бонин		Инж. А.И. Мещеряков	
Нач. отд. Лавренко		Инж. А.И. Мещеряков	
Инж. Морозова		Инж. А.И. Мещеряков	

ТП 503-4-43.86 - КЖ

Автомобильное предприятие на 630 мест для автомобилей-такси с закрытой кабиной

Производственный корпус

Страна: Литва

Лист: 24

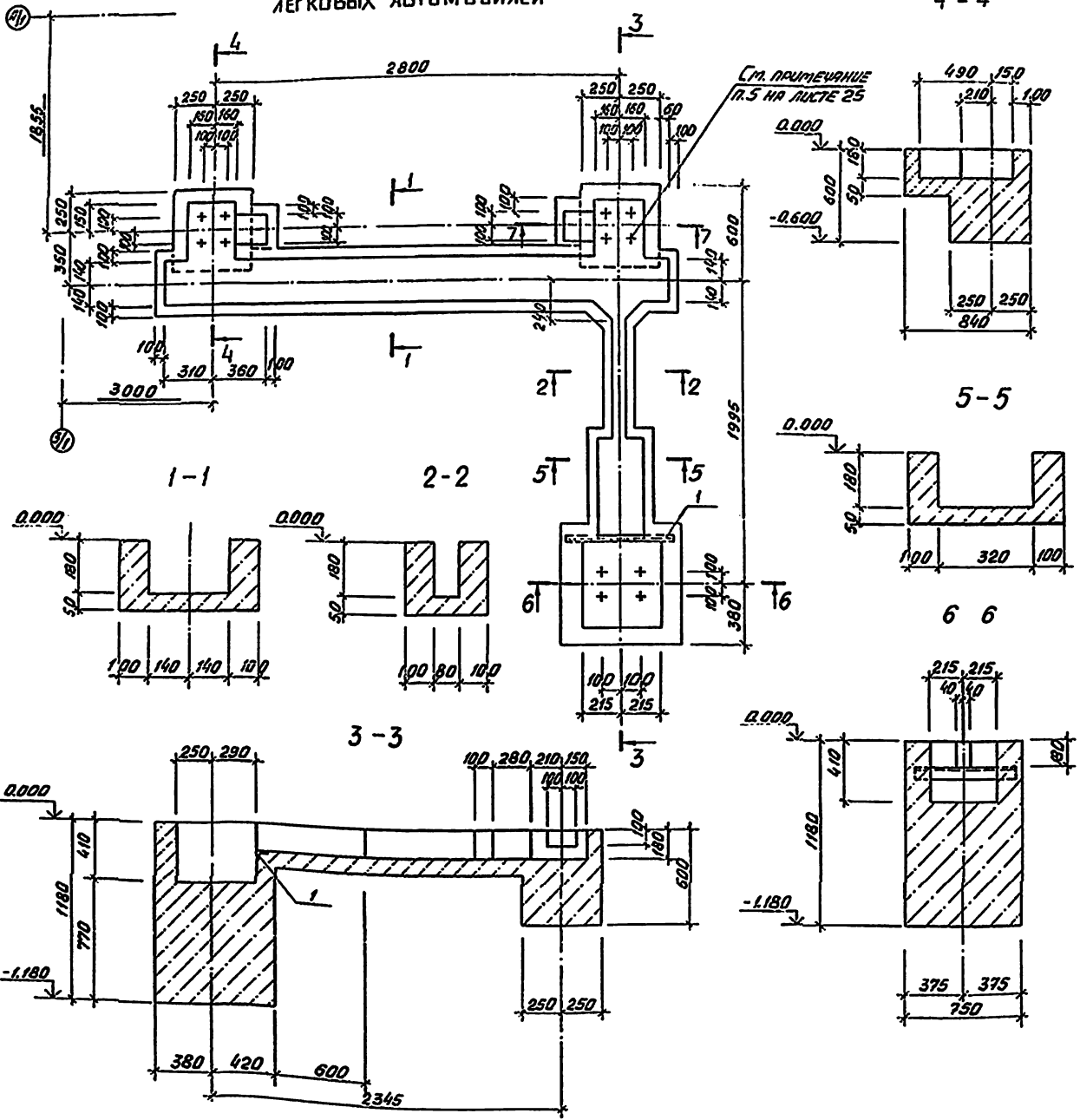
Спецификация элементов к схемам расположения панелей переборок на листах 21, 22

Министерство РСФСР

Государственный РИРС

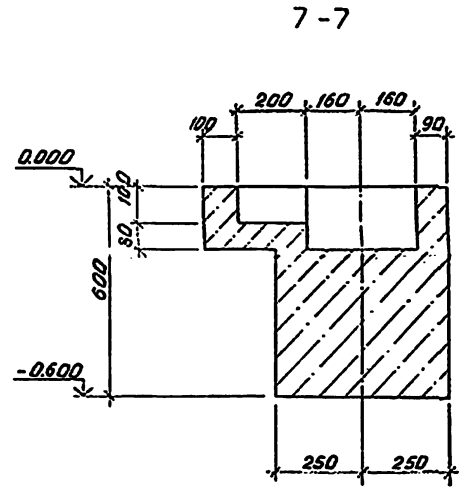
Ростовский филиал

Ф0м2 под опрокидыватель
легковых автомобилей



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА Ф0м2

Кол-во	Единица измерения	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			Ф0м2		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			Изделие заводное		
№	1	3.400-6/76	мш 4-29		0,7 м
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН КЛАССА В12.5		1,1 м ³

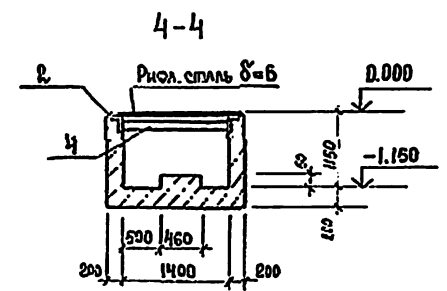
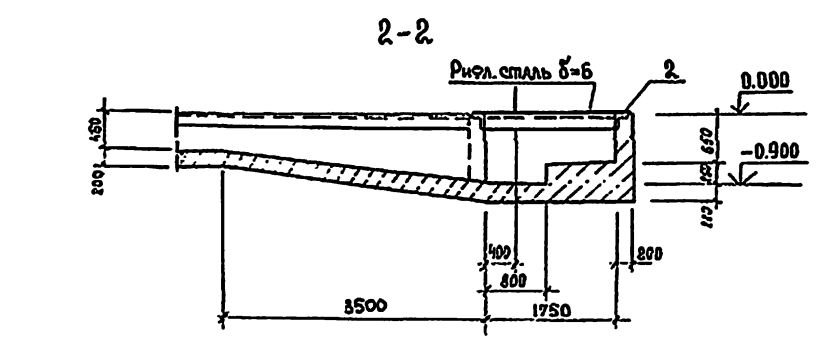
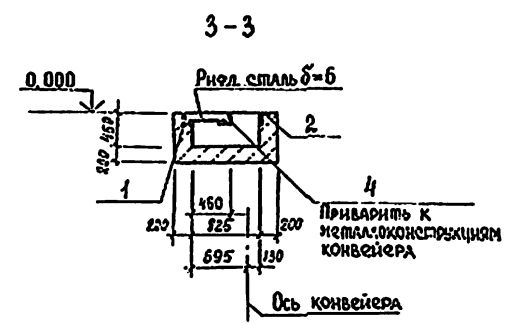
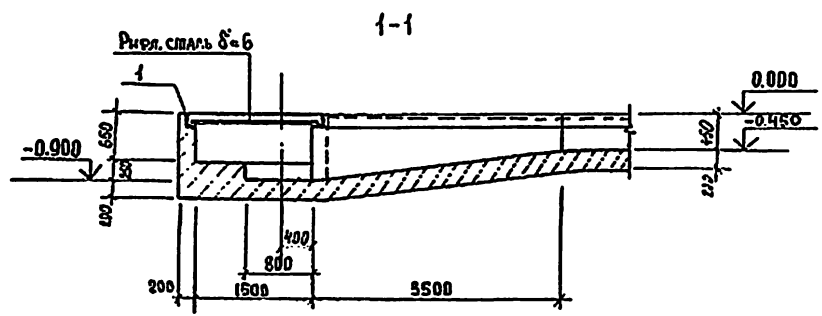
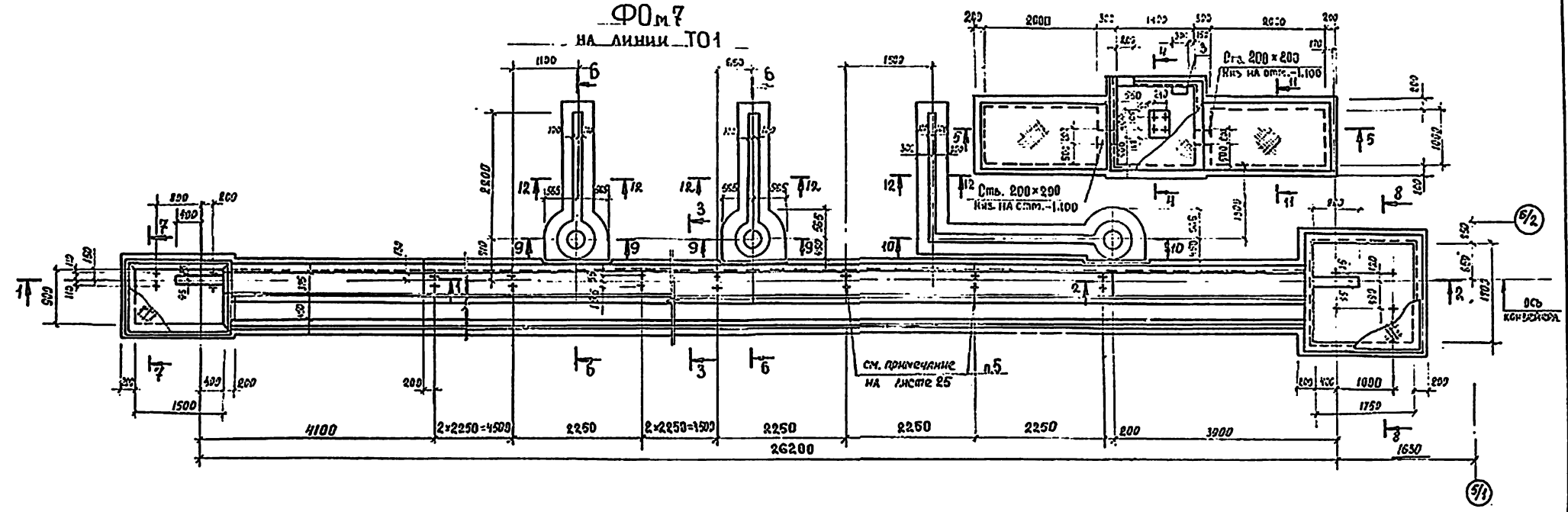


ФУНДАМЕНТ Ф0м2 ЗАЯНКИРОВАН
НА ЛИСТЕ 25.

ПРИМЕРЫ	

ТП 503-4-43.86 КЖ		АВТОТРАНСПОРТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ №650 ГОСКОСЭМ ВОСТОЧНОСИБИРСКОЙ ИЛИ СИБИРСКОЙ СТОИЧНОСТИ	
ГРУППА	СНИПЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕС	ЛИСТ №28
НАЧИСЛО СНИПЕРОВ	1/1	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м2	ГИПРОАВТОТРАНС РОСТОВСКИЙ ФИЛИАЛ
НАЧИСЛО ВОДИТЕЛЕЙ	1/1		
НАЧИСЛО РАБОЧИХ	1/1		
НАЧИСЛО ВОДИТЕЛЕЙ	1/1		
НАЧИСЛО РАБОЧИХ	1/1		

Ф0м7
НА ЛИНИИ Т01



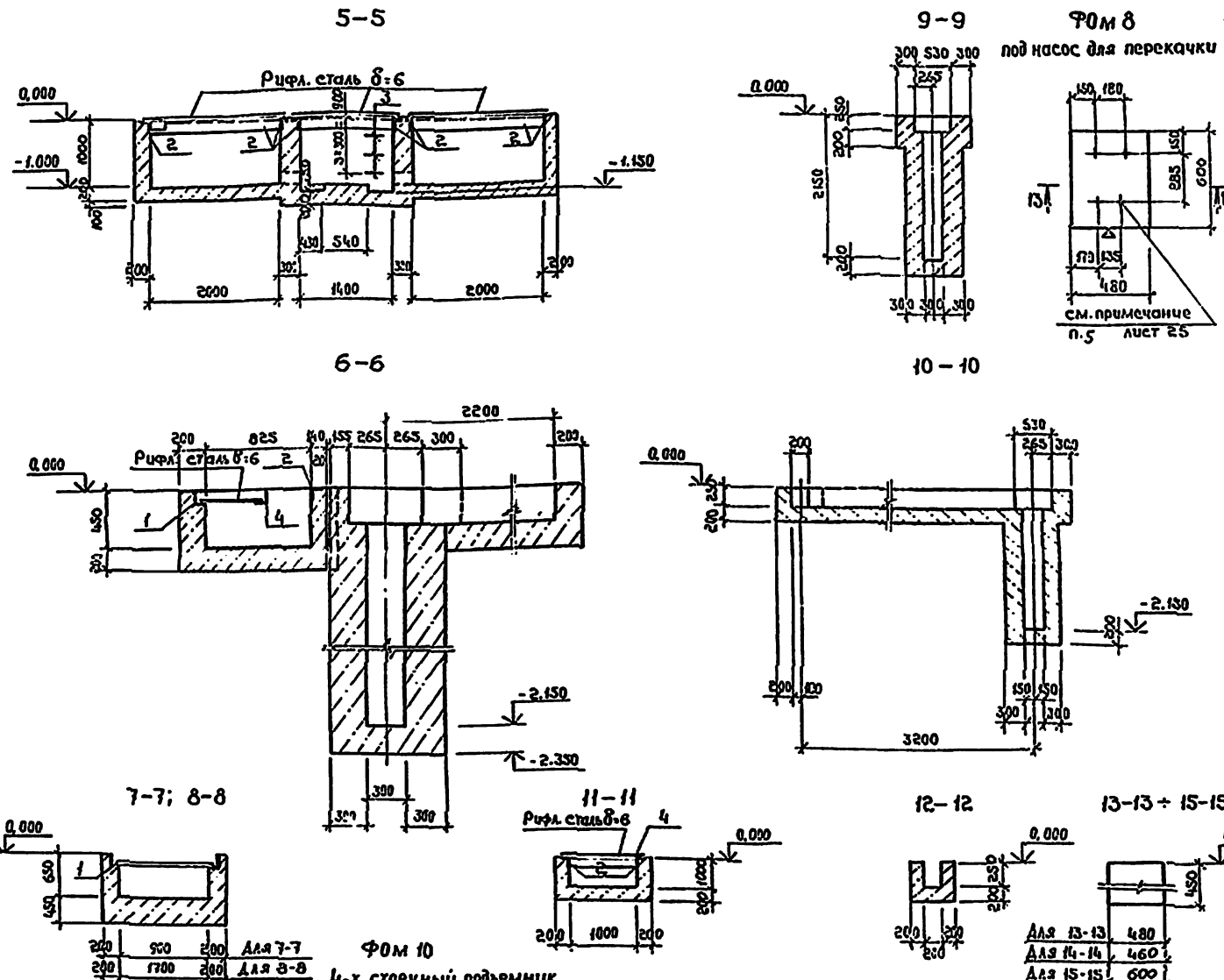
1. Данный лист смотреть с листом 33
2. Фундамент заархивирован на листе 25.

ПРИВЯЗ			
ИМБ. ИС			

ТП 503-4-43.86 - КЖ		
Тип	Фидер	Автоматическое предприятие на 650 леммах. Автоподъемник-тракты с закрытой стоянкой
И. КОМП.	САМЕГОВА	Производственный корпус
Н. ДИ.	ПАВЛИЧЕВ	РП 32
П. КОМП.	РУВАН	Фундамент под
П. ДИ.	БОРНОВ	оборудование Ф0м7
Р. ДИ.	ЛАВРЕНКО	Министерство РСФСР
И. КОМП.	КОБЕЦКИ	ГИПРОАВТОТРАНС
		Ростовский филиал

ИМБ. ИС. П. КОМП. И. ДИ. Р. ДИ. И. КОМП.

Спецификация Ф0м7÷Ф0м10



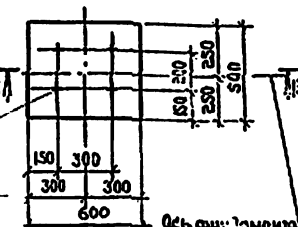
Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф0м7				
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Изделия закладные</u>				
1	ТП 503-4-43.86 Альбом I	МН21	30,2	м
2	ТП 503-4-43.86 Альбом I	МН1	44,1	м
3	ТП 503-4-43.86 Альбом I	МН10	3	
4	Лист 32	Уголок 650*5 ГОСТ 8509-72 6С3 кл2 ГОСТ 8509-72	22,2	л.м
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В12,5	16,5	м³
		Рифл. сталь δ=6	627,0	кг
ГОСТ 8568-77				
Ф0м8				
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В12,5	0,13	м³
Ф0м9				
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В12,5	0,1	м³
Ф0м10				
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В12,5	0,14	м³

- Сечения 5-5÷12-12 замаркированы на листе 32.
- Фундаменты Ф0м8÷Ф0м10 замаркированы на листе 25.

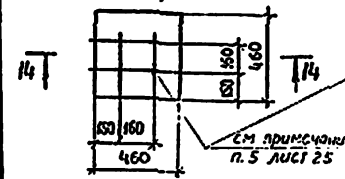
Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса А II		Прокат марки В ст3 кл2		Всего		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8509-72*	Всего	Всего			
Ф0м7	SS,2	SS,2	6,9	6,9	333,0	383,0	445,1

4-х стоечный подъемник с оптической измерительной системой ЦЛКТБ-К610



Ф0м9 под 4-х стоечный подъемник с оптической измерительной системой ЦЛКТБ-К610



Приказ	
Имя:	

ТП 503-4-43.86 - КЖ

Исполнительное производство на 650 легковых автомобилей-такси с закрытой стоянкой

Производственный корпус

Страна: Армения

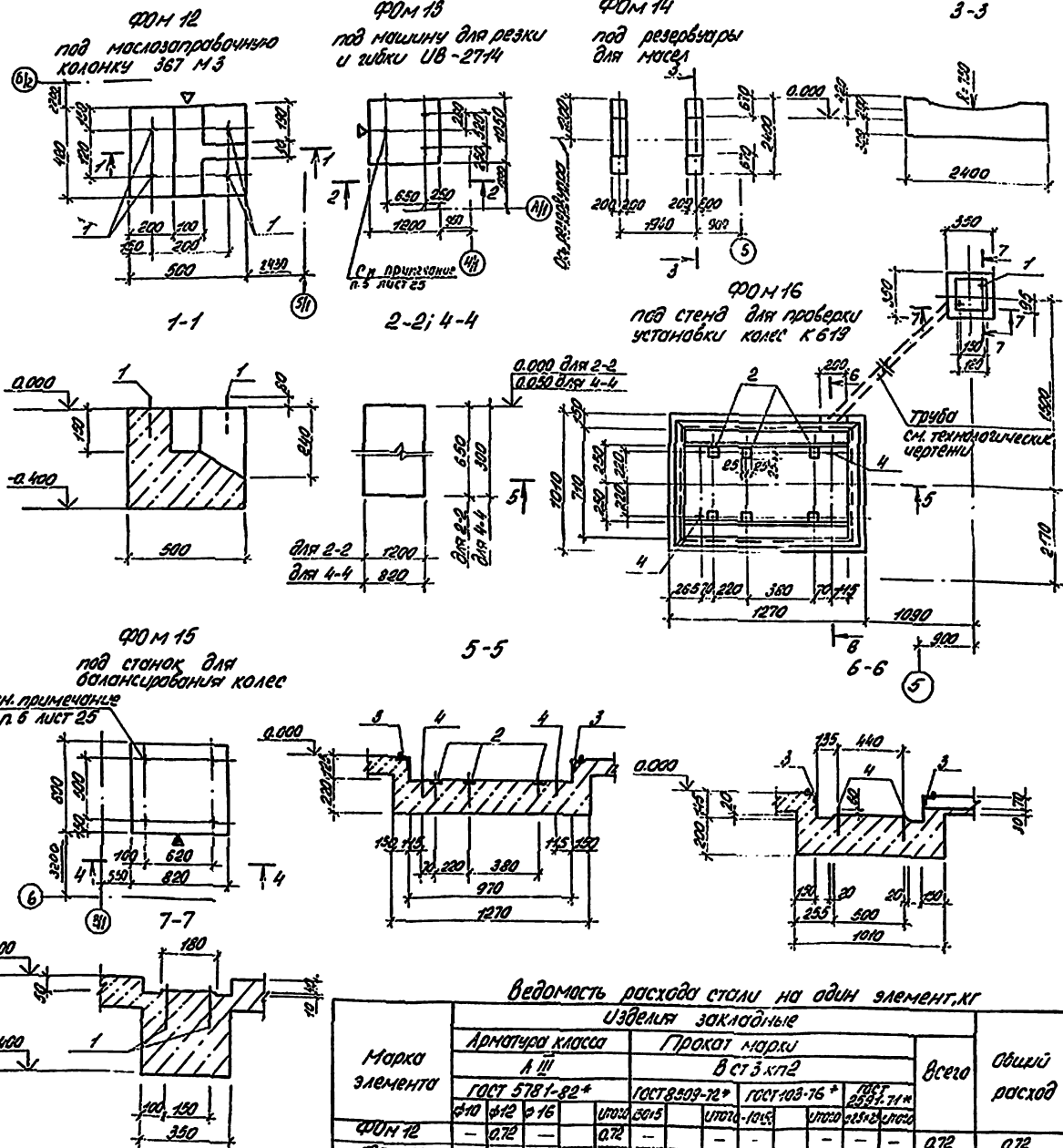
Министерство строительства и архитектуры

Секция: Фундаменты и благоустройство Ф0м8÷Ф0м10

Министерство строительства и архитектуры

Инж. Кривчук

Число листов: 1. Плановые и общие виды



Спецификация Ф0М 12-Ф0М 16

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А1	Лист 37	Ф0М 12		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
1	777503-4-43.86 АЛЬБОМ I	Л4	4	0,18кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		0,35м³
А2	Лист 37	Ф0М 13		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		0,9м³
А3	Лист 37	Ф0М 14		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		0,8м³
А4	Лист 37	Ф0М 15		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		0,2м³
А5	Лист 37	Ф0М 16		
		Сборочные единицы		
		Изделия закладные		
2	777503-4-43.86 АЛЬБОМ IV	МН 23	6	0,2кг
3	777503-4-43.86 АЛЬБОМ IV	МН 22	3,8	1,1кг
4	777503-4-43.86 АЛЬБОМ I	Л3	4	0,32кг
5	777503-4-43.86 АЛЬБОМ I	Л4	2	0,18кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		0,4м³

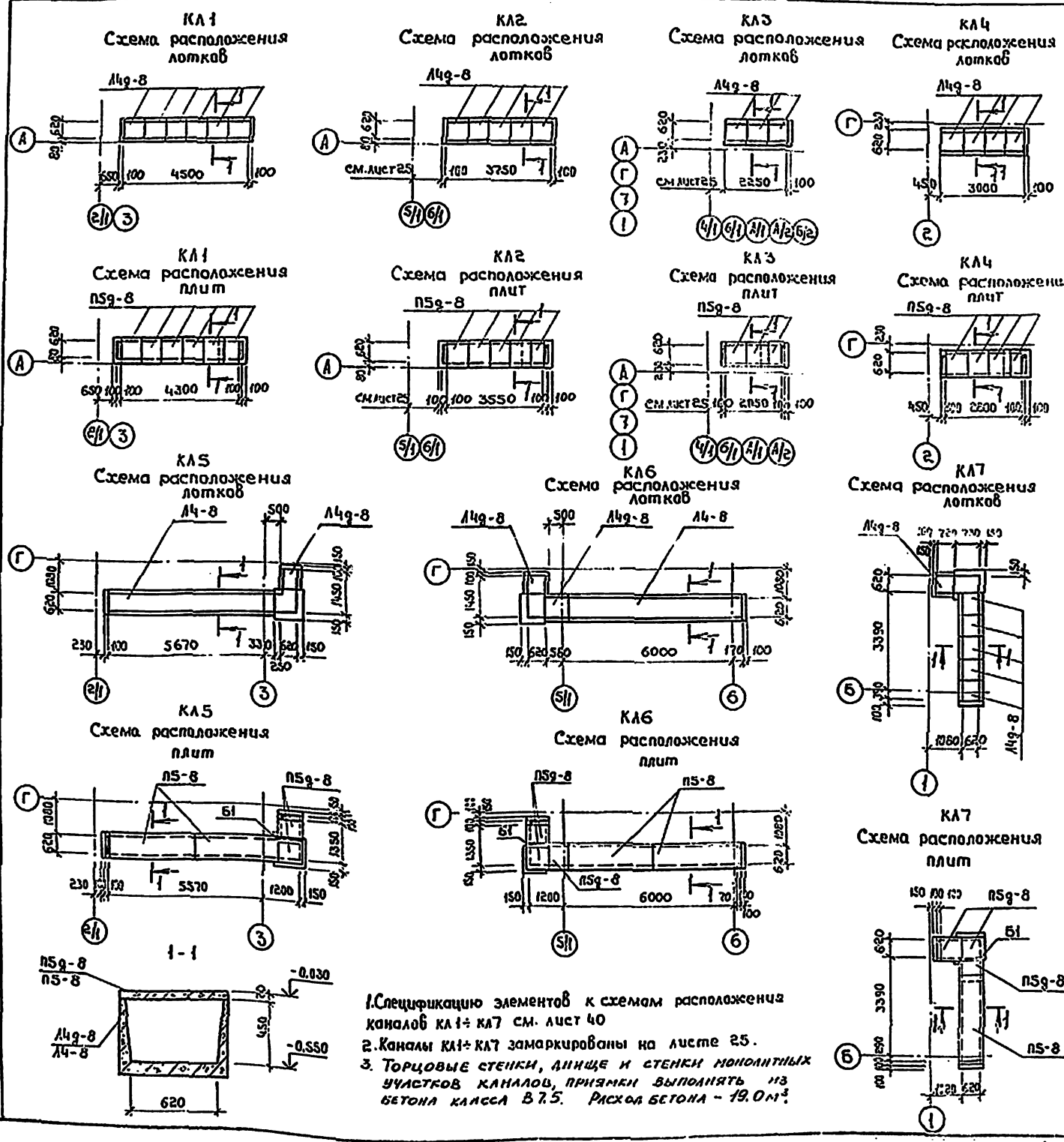
Фундаменты Ф0М 12-Ф0М 16 замаркированы на листе 25.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные										всего	общий расход
	Арматура класса А III					Грочат марки В ст 3 кл 2						
	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25		
Ф0М 12	-	0,72	-	0,72	-	-	-	-	-	-	0,72	0,72
Ф0М 16	4,4	-	-	4,4	4,3	1,3	1,2	1,2	2,7	4,7	3,6	3,6

Грунт	
УИВ: №	

777 503-4-43.86 - КИИ		
Лит	Формат	Лист
Л17	А1	37
Исполнитель: Проектный институт		
Производственный корпус		
Фундаменты под объект		
Состав: Лист 37		
Материалы: Бетон класса В12,5		



Спецификация элементов к схеме расположения подземного хозяйства.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Ф0М1	Лист 25	Ф0М1	1		
Ф0М2	Лист 28	Ф0М2	1		
Ф0М3	Лист 29	Ф0М3	1		
Ф0М4	Лист 31	Ф0М4	1		
Ф0М5	Лист 31	Ф0М5	2		
Ф0М6	Лист 31	Ф0М6	1		
Ф0М7	Лист 32	Ф0М7	1		
Ф0М8	Лист 33	Ф0М8	2		
Ф0М9	Лист 33	Ф0М9	2		
Ф0М10	Лист 33	Ф0М10	4		
Ф0М11	Лист 34	Ф0М11	1		
Ф0М12	Лист 37	Ф0М12	1		
Ф0М13	Лист 37	Ф0М13	1		
Ф0М14	Лист 37	Ф0М14	4		
Ф0М15	Лист 37	Ф0М15	1		
Ф0М16	Лист 37	Ф0М16	1		
Ф0М17	Лист 38	Ф0М17	2		
Ф0М18	Лист 38	Ф0М18	1		
Ф0М19	Лист 38	Ф0М19	1		
		Каналы			
КА2	Лист 39	КА2	2		
КА3	Лист 39	КА3	3		
КА4	Лист 39	КА4	1		
КА5	Лист 39	КА5	1		
КА6	Лист 39	КА6	1		
КА7	Лист 39	КА7	1		
КА8	Лист 40	КА8	1		
		Прямки			
ПР1	Лист 25	ПР1	1		
ПР2	Лист 25	ПР2	1		
ПР3	Лист 40	ПР3	1		

1. Спецификацию элементов к схемам расположения каналов КА1÷КА7 см. лист 40
2. Каналы КА1÷КА7 замаркированы на листе 25.
3. Торцовые стенки, днище и стенки монолитных участков каналов, прямки выполнять из бетона класса В7.5. Расход бетона - 19,0 м³.

Приказан

Ил. №

ТП 503-4-43.86 - КЖ

Министерство транспорта Российской Федерации

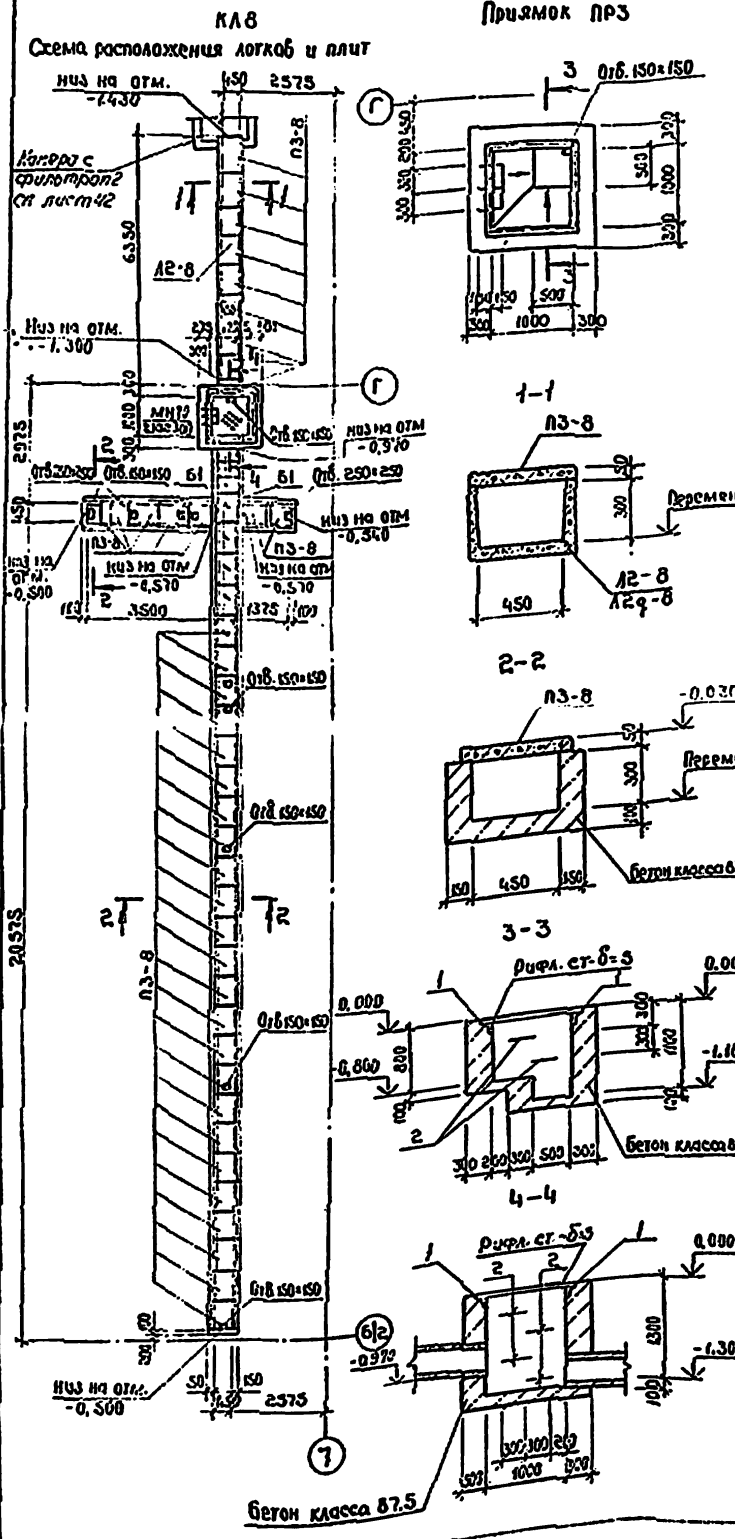
Производственный корпус

Каналы КА1÷КА7

Ген. директор	Финкер	
Зам. ген. директора	Сажинский	
Тех. директор	Пашинцев	
Глав. инженер	Рудан	
Сл. спец.	Винонов	
Рук. з-р	Лобренко	
Ст. тех.	Курманов	

Состав: лист 39

Министерство транспорта Российской Федерации



Спецификация элементов к схемам расположения каналов и прямых

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Канал КЛ1			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	6	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	6	100	
		Канал КЛ2			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	5	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	5	100	
		Канал КЛ3			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	3	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	3	100	
		Канал КЛ4			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	4	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	4	100	
		Канал КЛ5			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	1	1800	
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	1	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	2	410	
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	2	100	
		Балки			
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Б1	1	130	
		Канал КЛ6			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	1	1800	
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	2	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	2	410	
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	3	100	
		Балки			
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Б1	1	130	
		Канал КЛ7			
		Лотки			
Л4-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л4-8	6	230	
		Плиты покрытия			
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	1	410	
П5-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П5-8	3	100	
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Балка Б1	1	130	

Продолжение					
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Канал КЛ8			
		Лотки			
Л2-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л2-8	1	900	
Л2-8	3.006.1-2/82, вып.1-1	Л2-8	1	110	
		Плиты покрытия			
П3-8	3.006.1-2/82, вып.1-2	П3-8	46	50	
		Балки			
Б1	3.006.1-2/82, вып.2-2	Б1	2	130	
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МН4-46	4,2	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН10	4		
	Лист 40	Рифл. сталь-Б.С	11м ²	46,53	
		Прямые ПР1			
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МН4-46	4,2	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН10	4		
	Лист 25	Рифл. сталь-Б.С	11м ²	46,53	
		Перемычки			
3	1.038.1-1, вып.1	ПБ19-3	3	81	
		Прямые ПР2			
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МН4-46	3,4	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН10	4		
	Лист 25	Рифл. сталь-Б.С	0,72	30,46	
		Перемычки			
4	1.038.1-1, вып.1	ПБ10-1	3	20	
		Прямые ПР3			
		Изделия закладные			
1	3.400-6/76	МН4-46	4,2	м	
2	ТП 503-4-43.86 Альбом II	МН10	2		
	Лист 40	Рифл. ст.-Б.С	11м ²	46,53	

1. Верхняя в плитах 150x150; 250x250 пробить по месту в узелке с сантехнической частью проекта.
 2. Дно и стенки канала КЛ8 облицевать кислотоупорными плитками по ГОСТ 961-84 на химически стойкой замазке.
 3. Канал КЛ8 замаркирован на листе 25.

Приблизно			
Итого			

ТП 503-4-43.86-КЖ

Исполнитель: транспортное предприятие на 650 легковых авт.модулей-такси с закрытой стоянкой

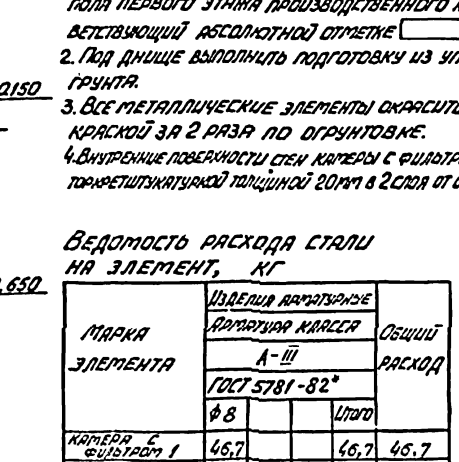
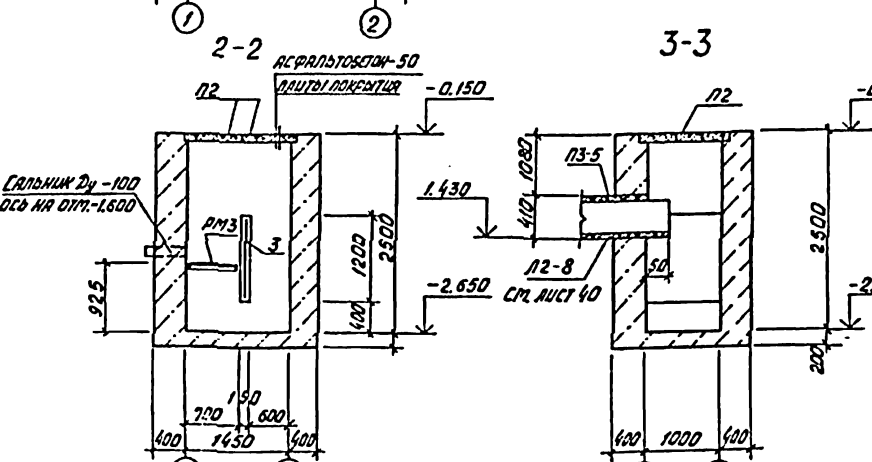
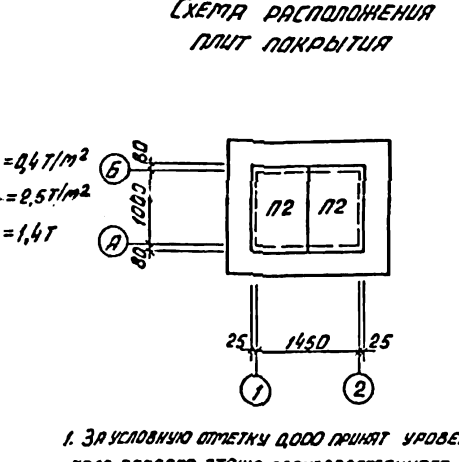
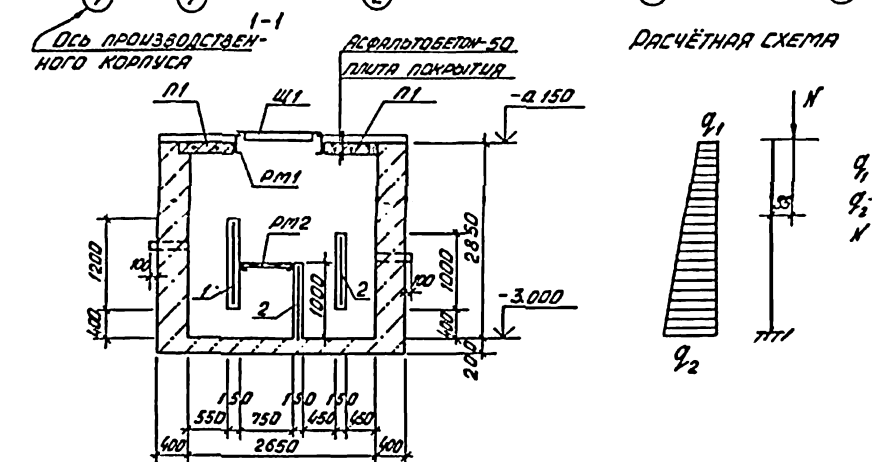
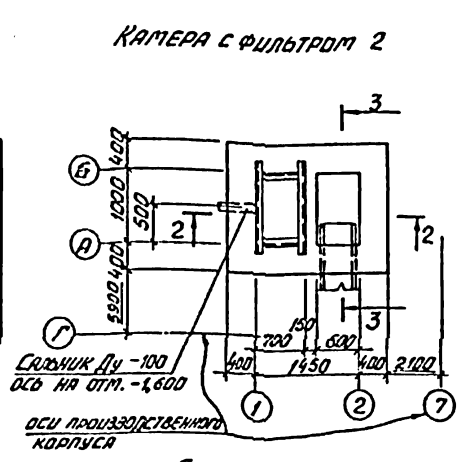
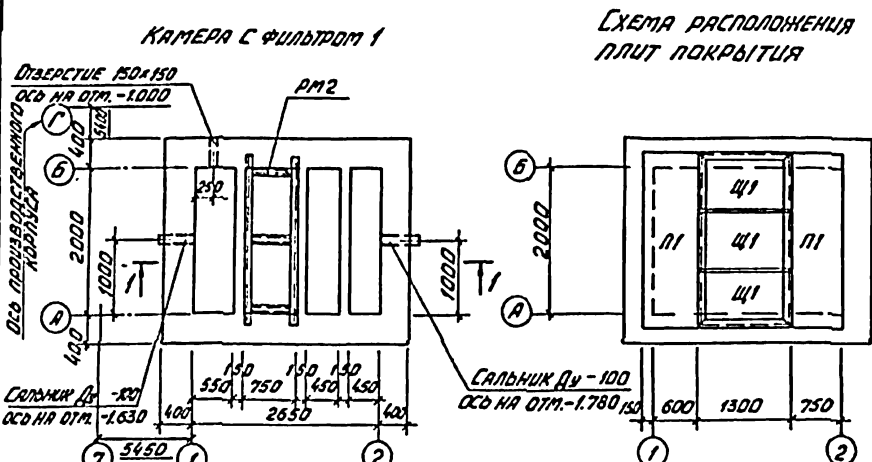
Производственный корпус

Страна: РП

Лист: 40

Канал КЛ8
Прямые ПР3

Гип: Функер
Инж.контр: Сидоров
Исх.отд.: Пашинцев
Эл.контр.: Рудан
Эл.спец.: Воронцов
Рук.вр.: Лавренко
Ст. спец.: Козлова



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ НА КАМЕРЫ С ФИЛЬТРАМИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 1					
ПЛИТЫ					
П1	3.006.1-2/82, 86/П. F-2	П20g-3	2	640	
РАМКИ					
РМ1	Т7033-4-43.86 АЛБДОМ IУ	РМ1	1	145,5	
РМ2	Т7033-4-43.86 АЛБДОМ IУ	РМ2	1	61,9	
Ц1	Т7033-4-43.86 АЛБДОМ IУ	ЦУИТ Ц1	3	69,0	
САЛЬНИКИ					
Ду100	5.300-2	Ду100 d=500	2	16,0	
ЛЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	ГОСТ 8478-81	СБЛ-100 1150x2500 3/5	1	17,5	
2	ГОСТ 8478-81	СБЛ-100 950x2500 3/5	2	14,6	
МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН КЛАССА В12,5	15,97м ³
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 2					
ПЛИТЫ					
П2	3.006.1-2/82, 86/П. F-2	П7g-3	2	150	
РАМКИ					
РМ3	Т7033-4-43.86 АЛБДОМ IУ	РМ3	1	31,02	
САЛЬНИКИ					
Ду100	5.300-2	Ду100 d=500	1	16,0	
ЛЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
3	ГОСТ 8478-81	СБЛ-100 1150x1500 3/5	1	10,3	
МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН КЛАССА В12,5	7,9 м ³

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа производственного корпуса, соответствующий ассальтиной отметке.
- Под днище выполнить подготовку из уплотненного грунта.
- Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке.
- Внутренние поверхности стен камеры с фильтром 1 оштукатурить торкретштукатуркой толщиной 20мм в 2 слоя от отм.-3,00 до -1,000.
- Внутренние поверхности камеры с фильтром 2 от отм.-2,650 до отм.-1,300 облицевать кислотостойкой плиткой по ГОСТ 951-84 на химически стойкой замазке.
- Камеры с фильтрами выполнять из бетона по водонепроницаемости марки W6, по морозостойкости марки F100 для t=-20°C и F150 для t=-30,-40°C.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		
	ГОСТ 5781-82°		
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 1	46,7	46,7	46,7
КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 2	10,3	10,3	10,3

ПРОВЕРКА

ИП	ФУНКЕР	ИП	ИП
МАШТА	САМАНД	ИП	ИП
ИЗУ.ОТД.	САМАНД	ИП	ИП
И.К.ОТД.	САМАНД	ИП	ИП
И.К.ОТД.	САМАНД	ИП	ИП
И.К.ОТД.	САМАНД	ИП	ИП
И.К.ОТД.	САМАНД	ИП	ИП
И.К.ОТД.	САМАНД	ИП	ИП

ТП 503-4-43.86 - КЖ

ИСТОРИКО-ПРОГРАМНО-ПРЕДПРОЕКТНЫЕ НА 650 ИСТОКОВЫХ ВОДОПОСБЛЕЖИВАТЕЛЬНЫХ ТРАКТАХ С ЗАКРЫТЫМИ СТОЯНОК

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС

КАМЕРА С ФИЛЬТРОМ 1 И 2

ИП 42

ГИПРОАВТОТРАНС

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла.	
3	Схемы расположения путей подвешного крана и монтаж.	
4	Схемы расположения зенитных фонарей.	
5	Схемы расположения лестниц ЛМ1-ЛМ3.	
6	Схемы расположения окон.	
7	Спецификации к листу КМБ.	
8	Лестница ЛМ-4.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.450.3-3, вып.0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
1.426.2-3, вып.2	Стальные подкрановые балки	
1.464.2-21, вып.1	Фанари зенитные с размерами светового проема 1,5x1,7 м со стальными перелепками.	
1.464.2-17, вып.1	Фанари зенитные с размерами светового проема 2,7x2,7 м со стальными перелепками.	
1.436.2-15, вып.1.3	Основа перелепками из сваренных прямоугольных стальных труб и металлических открьток.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения зенитных фонарей.	
5	Спецификация элементов к схемам расположения лестниц ЛМ1-ЛМ3.	
7	Спецификация заполнения оконных проемов	
7	Спецификация крепежных фактовых элементов и материалов	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Э.З. Финкер*

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций поomenclature прекуратора №01-09	Кол-во конструкций	Масса конструкций, т															Количество шт.	Серия типовых конструкций
		по видам профилей стали																
		Стеклопакет	Балки и швеллеры	Круглая сталь	Сварная сталь	Металлокаркасы	Катаная сталь	Угловые и фасонные	Трубы и выхлопные	Прочие	Прочие	Всего						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Подвешные пути	1	526235		6,94	0,17				0,80			0,68						
Лестницы и ограждения	2	526241		0,02	0,28				0,1						0,67	1,07		
Фанари	3	526143														(3,75 (18,86))		(1489,2-17,6м) (1489,2-21,6м)
Перелепты	4	526221														6,96		1436,2-15
Итого					6,96	0,45			0,90			0,68			0,67	30,37 (26,49)		
Контрольная сумма					6,96	0,45			0,90			0,68			0,67	30,37 (26,49)		

- В ведомости металлоконструкций по видам профилей в скобках дан вес для $t = -40^{\circ}\text{C}$.
- Проектирование стальных конструкций выполнено в соответствии с требованиями СНиП II-23-81.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75. Монтаж конструкций производить по черным болтам и сварке болтам плотно затянутым и мережу рачеканить.
- В узлах и деталях даны решения соединений конструкций. Количество и диаметры болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в ведомости элементов.

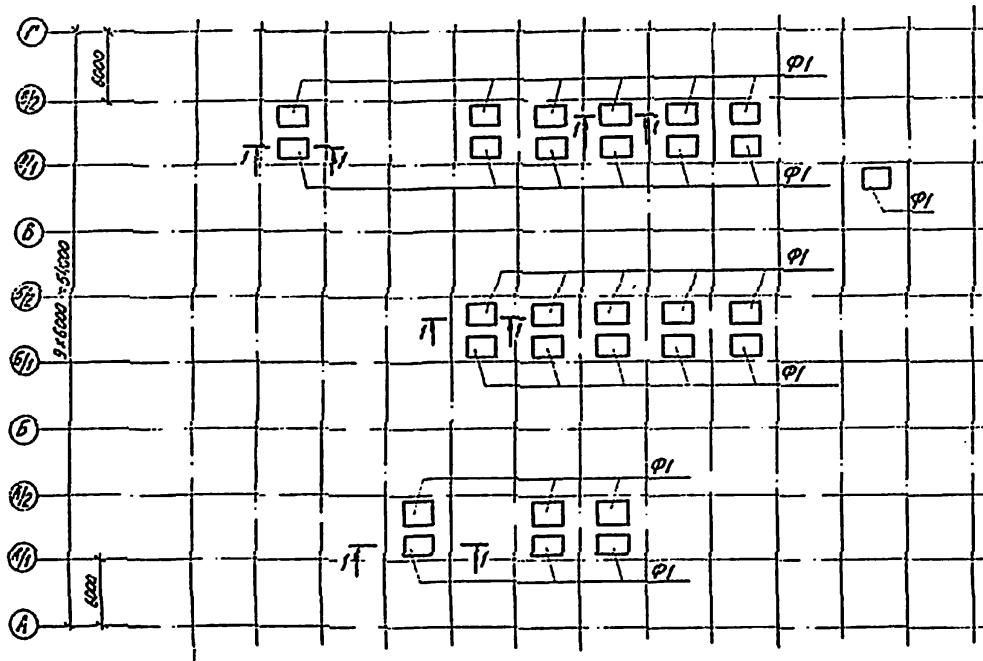
- Конструкции, для которых не приведены усилия в ведомости элементов, следует крепить по двум болтам и сварке.
- Все стальные конструкции прогрунтовать на заводе-изготовителе с последующей окраской масляной краской 3х2 раза.
- Минимальные усилия для крепления элементов приняты 3,0 т.

ИЗДАНИЕ		ПРИМЕР	
ТП 503-4-43.86-КМ			
Автоматизированное проектирование на БСО ИНТЕРСНАУК Автоматизация - также с закрытой станцией			
Исполн.	Провер.	Составитель	Листов
М.И.С.И.С.И.	М.И.С.И.С.И.	М.И.С.И.С.И.	8
Производственный корпус		ДП	1
Общие данные			Минавтотранс РСФСР ГИПРОАВТОТРАНС Проектный отдел

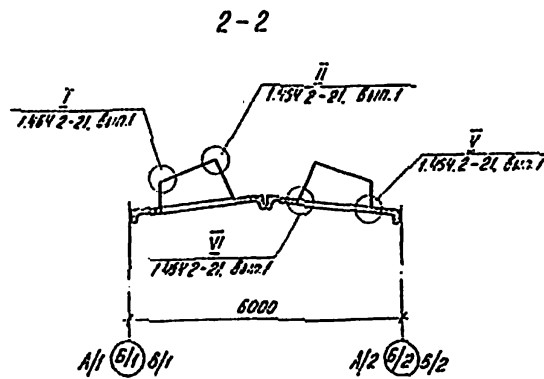
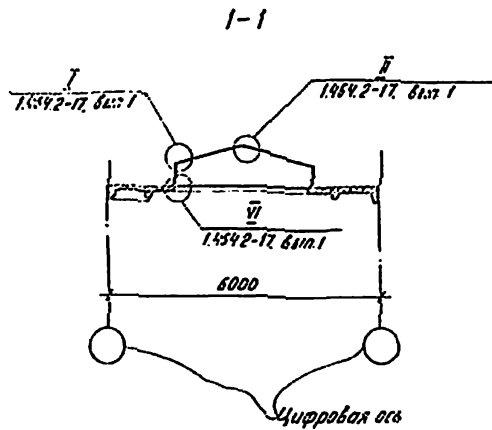
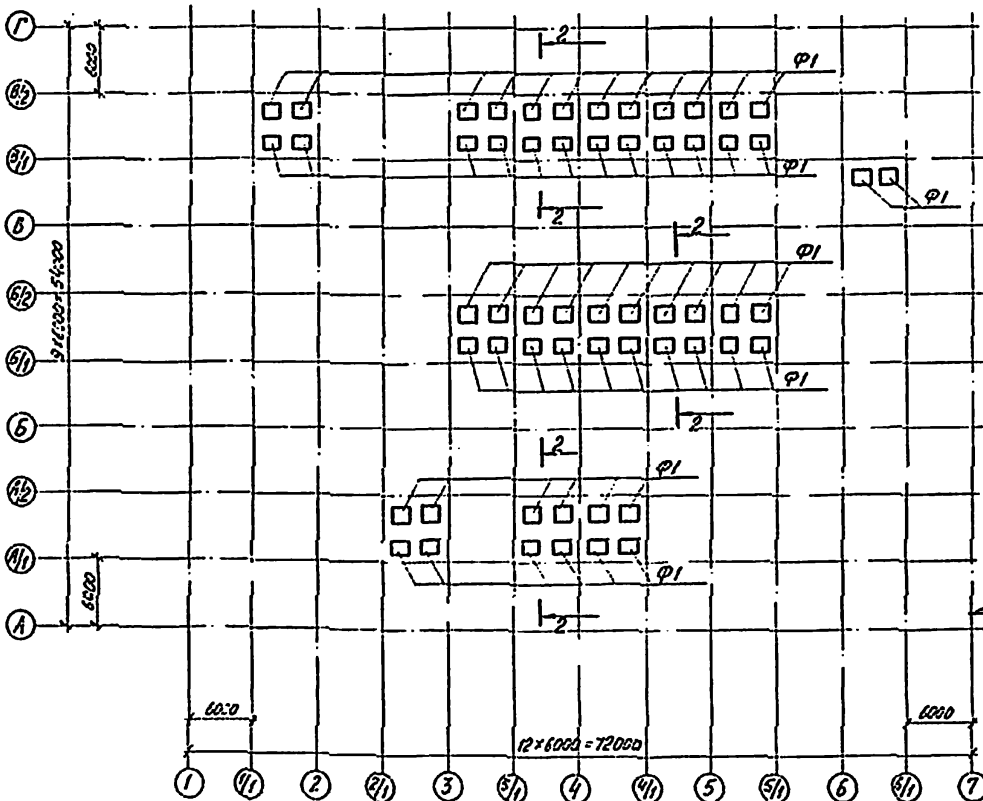
Составлено по листам 1-8

Схема расположения зенитных фонарей

Для $t = -20^{\circ}; t = -30^{\circ}C$



Для $t = -40^{\circ}C$



Спецификация к схеме расположения зенитных фонарей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Для $t = -20^{\circ}; t = -30^{\circ}C$			
Ф1	1.454.2-17, вит. I	Фонарь зенитный	29	750	
		Для $t = -40^{\circ}C$			
Ф1	1.454.2-21, вит. I	Фонарь зенитный	59	568	

- При монтаже фонарей руководствоваться указаниями серий 1.454.2-17, вит. I, 1.454.2-21, вит. I.
- Корпус стальной зенитный фонаря для $t = -40^{\circ}C$ изготавливать из стали толщиной 3 мм по ГОСТ 19003-74*.

ПРИВЯЗКА			

ТП 503-4-43.86-КМ			
Автомобильный транспортный завод № 650 г.Киров			
Автомобильный-такси с закрытой кабиной			
Г.И.П.	Финкер	Л.С.	
М.А.С.П.	Родобович	А.С.	
Н.С.С.П.	Кочетков	Л.С.	
Г.А.С.П.	Рубин	Л.С.	
П.А.С.П.	Винов	Л.С.	
Р.С.С.П.	Павленко	Л.С.	
И.С.С.П.	Козомлик	Л.С.	
Производственный корпус		РП	4
Схема расположения зенитных фонарей.		Министерство СССР ГИПРОАВТОТРАНС	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-4-43.86 АЛЬБОМ 1

Схема расположения окон по оси А

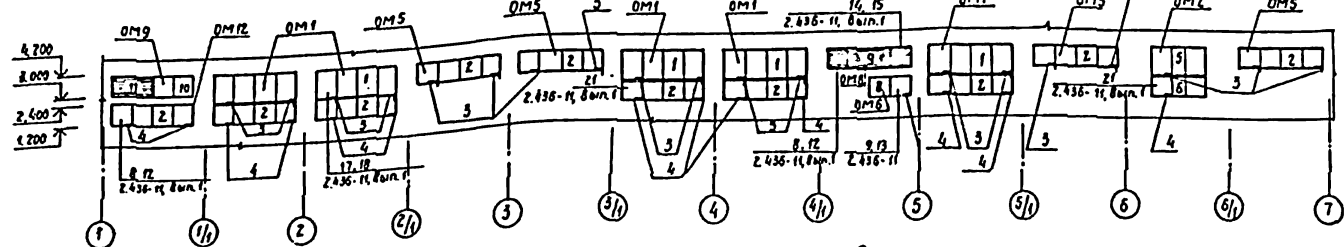


Схема расположения окна по оси Б

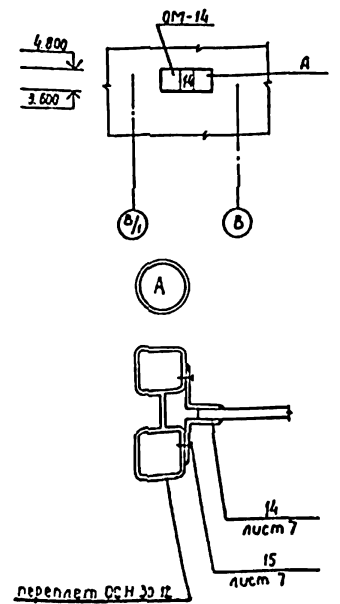


Схема расположения окон по оси Г

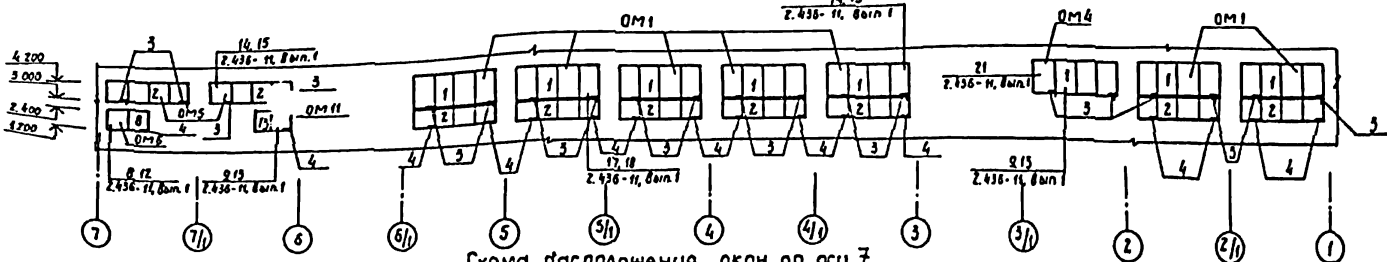


Схема расположения окон по оси 7

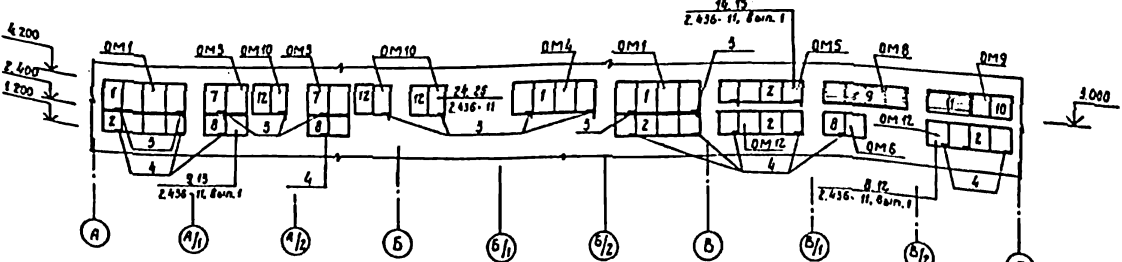
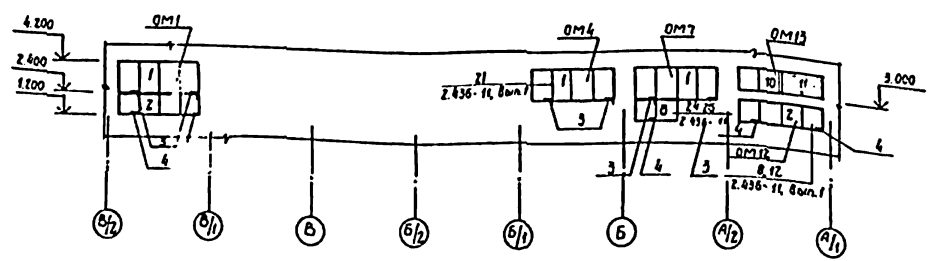


Схема расположения окон по оси 1



4 Для заполнения переллота ОСН-30.12 использовать армированное стекло (ГОСТ 7481-78) с креплением по узлу А.

Шкала 1:20. Форма и размеры в мм. unless otherwise specified.

		ТП-503-4-43.86 - КМ	
		Автомобильное предприятие на 650 легковых автомобилей-такси с закрытой страной	
привязан	СМП	Финкер	Страна Лист Листов
	М.контр	Самарская	РП 6
	Мач.л.д.т.	Лавинцев	Схемы расположения окон
	Л.г.с.с.	Таран	Министерство РСФСР
	В.к.г.р.	Сергейчук	ГИПРОАВТ ОТ РАИС
	С.к.а.к.	Лещинко	Республики Беларусь

Спецификация заполнения оконных проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
		ОМ1 (мест15)			
1	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.18	1	115,87	
2	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.12	1	191,08	
С14		ветровой ригель СМ Р-400	1	36,43	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	2	2,4	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ2 (мест1)			
5	1.436.2-15, выт.1	ОДР 30.18	1	175,77	
6	1.436.2-15, выт.1	ОДР 30.12	1	126,38	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель СМ Р-400	1	22,77	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	2	2,4	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ3 (мест2)			
7	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24-18	1	143,12	
8	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24-12	1	103,52	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель СМ Р-400	1	18,22	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
		ОМ4 (мест3)			
1	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.18	1	115,87	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ5 (мест7)			
2	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.12	1	191,08	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ6 (мест3)			
8	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24.12	1	103,52	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
		ОМ7 (мест1)			
1	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.18	1	115,87	
8	1.436.2-15, выт.1	ОДР 24.12	1	103,52	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель СМ Р-400	1	18,22	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	2	0,6	
		ОМ8 (мест2)			
9	1.436.2-15, выт.1	ОДН 48.12	1	191,08	
		ОМ9 (мест2)			
10	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24.12	1	82,33	
11	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24-12	1	96,17	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
		ОМ10 (мест3)			
12	1.436.2-15, выт.1	ОДГ 20.18	1	121,52	
3	1.436.2-15, выт.3	Механизм рычажный МРС	1	0,6	
		ОМ11 (мест1)			
	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС5	1	2,4	
3	1.436.2-15, выт.1	ОДР 20.12	1	86	
		ОМ12 (мест4)			
2	1.436.2-15, выт.1	ОДР 48.12	1	191,08	
4	1.436.2-15, выт.3	Прибор стержень ПС6	2	2,4	
		ОМ13 (мест1)			
10	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24.12	1	103,52	
11	1.436.2-15, выт.1	ОДН 24.12	1	96,17	
		ОМ14 (мест1)			
14	1.436.2-15, выт.1	ОСН 30.12	1	126,38	

Продолжение

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
А1.20	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А1.20	4	2,0	
А2.20	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А2.20	4	4,02	
А3.025	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.025	137	0,04	
М3	1.436.2-15, выт.2	Сухарь М3	274	0,027	
Болка	1.436.2-15, выт.2	Болка л.125-20.2.2211-00	15	14,32	
Болка	1.436.2-15, выт.2	Болка л.125-20.2.2211-05	1	8,55	
Болка	1.436.2-15, выт.2	Болка л.125-20.2.2211-01	1	7,21	
Л125-004	ГОСТ 8509-72	Уголок Л125-Р-2-Р-100	38	1,25	
С14	ГОСТ 8240-72	ветровой ригель С14	81,3	12,3	М
14	ГОСТ 19772-74*	Путыль уголок П132х25х15	7,2	0,64	ГГ.Л.1 Лист 6
15	ОСТ 3413-016-77	Болт самонарезающийся с шлицем 60	18		ГГ.Л.1 Лист 6

Спецификация крепежных, фасонных элементов и материалов (начало)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед.кг.	Примечание
А4	1.436.2-15, выт.2	Сквозь А4	352	0,12	
М1	1.436.2-15, выт.2	Шарнир М1	286	0,06	
Панка	1.436.2-15, выт.2	Панка, лист 125-80.2.2232	286	0,05	
А3.18	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.18	333	1,54	
А3.12	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.12	294	1,03	
А3.20	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А3.20	8	1,71	
А1.12	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А1.12	93	1,2	
А1.18	1.436.2-15, выт.2	Нащельник А1.18	136	1,8	
М2	1.436.2-15, выт.2	Сухарь М2	169	0,12	
А2.12	1.436.2-15, выт.2	Слив А2.12	51	2,42	
А2.18	1.436.2-15, выт.2	Слив А2.18	73	3,62	
ЭК-5	1.436-11, выт.1	Элемент закладной ЭК5	76	1,01	

... 12012012 в 2017 году

ТП 503-4-43.86 КМ			
Зетотранспортное предприятие на базе автобуса автомобиля-тиски с закрытой стороной.			
Производственный картус		Лист	7
Спецификация к листу 6			

