

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-4-70.13.91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ
С ЧАСТИЧНО-ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/
АЛЬБОМ 3

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ стр. 3-12
КН КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ стр. 13-64
КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ стр. 65-77

СТП 1667/
103

ЗОНАЛЬНЫЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

503 - Ч - 70. 13. 91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 100 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ С ЧАСТИЧНО-ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

/ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЗАПАДНО-СИБИРСКОЙ ЗОНЕ РСФСР/

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
Альбом 2	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА
	ЭМ	СИМВОЛЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
Альбом 3	АПН	АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ
	АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	КН	КОНСТРУКЦИИ НЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом 4	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ
	ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ
Альбом 5	АОВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ
	АВК	АВТОМАТИЗАЦИЯ ВНУТРЕННЕГО ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ
Альбом 6	КНИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
Альбом 7	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 8	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом 9	С	СМЕТЫ
Альбом 10		ПРОЕКТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПО ПЕРЕВОДУ ПОМЕЩЕНИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА НА РЕНИМ СОТ

РАЗРАБОТАН
НОВОСИБИРСКИМ АРЕНДНЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ
ГИПРОАВТОТРАНС

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *Вильбергер* Я.И. ВИЛЬБЕРГЕР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Маслеников* Г.А. МАСЛЕНИКОВ

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
НОВОСИБИРСКИМ ОБЛСПОЖКОМОМ
ПРОТОКОЛ ОТ 22.11.91 N 21

Лист 3

Лист № 3 из 3
Лист № 3 из 3
Лист № 3 из 3

№№ листов	Наименование и обозначение документов	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурные решения	
АР-1	Общие данные /начало/	3
АР-2	Общие данные /окончание/	4
АР-3	План на отм. 0.600	6
АР-4	Фрагменты 1, 2	6
АР-5	Планы венткамер на отм. 4.200	7
АР-6	План кровли. Разрез 1-1	8
АР-7	Фасады 1-17; 17-1; А-А; Л-Л	9
АР-8	Схемы расположения легких перекрытий и сетчатых перегородок	10
АР-9	Планы полов	11
АР-10	Узлы, детали	12
	Чертежи КМ	
КМ-1	Общие данные (начало)	13
КМ-2	Общие данные (окончание)	14
КМ-3	Схема расположения элементов фундаментов	15
КМ-4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	16
КМ-5	Узел 1... 4 к схеме расположения элементов фундаментов	17
КМ-6	Узел 5... 9 к схеме расположения элементов фундаментов	18
КМ-7	Узел 10; 11. Фрагмент 1 к схеме расположения элементов фундаментов	19
КМ-8	Узел 12... 16 к схеме расположения элементов фундаментов	20
КМ-9	Фундамент Фм 1... Фм 4	21
КМ-10	Фундамент Фм 5... Фм 6, Фм 19... Фм 24	22
КМ-11	Фундамент Фм 7, Фм 8, Фм 9	23
КМ-12	Фундамент Фм 10, Фм 11	24
КМ-13	Фундамент Фм 12... Фм 16	25
КМ-14	Фундамент Фм 17... Фм 18	26
КМ-15	Схема расположения элементов подземного хозяйства	27
КМ-16	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	28
КМ-17	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 1. План на отм. 0.000 и на отм. -0.400	29
КМ-18	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 1	30
КМ-19	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 1. Узел 2, 3	31
КМ-20	Подземное хозяйство. Фундамент Фм 2	32

№№ листов	Наименование и обозначение документов	Стр.
КМ-21	Подземное хозяйство. Фрагмент 1 для Фм 2.	33
КМ-22	Подземное хозяйство. Фрагмент 2 для Фм 2.	34
КМ-23	Подземное хозяйство. Спецификации на Фм 2	35
	Ведомость расхода стали, кг	
КМ-24	Подземное хозяйство. Фундамент. Ф03	36
	План на отм. 0.000	
КМ-25	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 3.	37
	План на отм. ниже 0.000	
КМ-26	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 3	38
	Сечения 3-3... 13-13. Узел 1... 6.	
КМ-27	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 9. Поддон ПД	39
КМ-28	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 9	40
	Колодец К1; К2. Прямок 1.	
КМ-29	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 10.	41
КМ-30	Подземное хозяйство. Фрагмент 3. Фундамент Ф0м 4... Ф0м 11.	42
КМ-31	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м 12... Ф0м 23.	43
КМ-32	Подземное хозяйство. Прямок 2... 5. Сечение 2-2... 9-9.	44
КМ-33	Подземное хозяйство. Канал 1... 10.	45
КМ-34	Подземное хозяйство. Канал 11... 13. Сечение 1-1... 22-22.	46
КМ-35	Подземное хозяйство. Спецификации.	47
КМ-36	Резервуар приемный РЕП 1. Сечения 1-1... 2-2.	48
КМ-37	Резервуар приемный РЕП 1. Схема расположения панелей стен, щитов перекрытия	49
КМ-38	Резервуар приемный РЕП 1. Днище монолитное ДМ 1. Сечение 1-1... 2-2.	50
КМ-39	Стеллаж для зарядки аккумуляторов	51
КМ-40	Схема расположения колонн, ферм.	52
КМ-41	Схема расположения плит перекрытия	53
КМ-42	Схема расположения элементов торцового факверка. Сечения 1-1... 4-4.	54
КМ-43	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм, элементов торцового факверка, плит перекрытия.	55
КМ-44	Фундамент под оборудование Ф0м 24... Ф0м 29	56
КМ-45	Схема расположения колонн, ригелей, металлических блях, венткамер	57
КМ-46	Узлы 1... 10. Сечения 7-7... 10-10 к схеме расположения колонн, ригелей, столиков, блях венткамер	58

№№ листов	Наименование и обозначение документов	Стр.
КМ-47	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отм. 4.200	59
КМ-48	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.800	60
КМ-49	Участки монолитные Ум 1... Ум 3	61
КМ-50	Схема расположения колонн для перегородок	62
КМ-51	Схемы расположения панелей стен по оси А; А'; 1	63
КМ-52	Схема расположения панелей стен по оси 11	64
	Чертежи КМ	
КМ-1	Общие данные (начало)	65
КМ-2	Общие данные (продолжение)	66
КМ-3	Общие данные (продолжение)	67
КМ-4	Общие данные (продолжение)	68
КМ-5	Общие данные (окончание)	69
КМ-6	Схема расположения элементов подвесных путей.	70
КМ-7	Сечения 1-1... 8-8. Фрагмент 1 к схеме расположения элементов подвесных путей.	71
КМ-8	Схема расположения элементов лестницы около оси 3, А, Л. Узел 1.	72
КМ-9	Схема расположения элементов лестницы между осями Д и Е, под емкостью 16 м ³ . Узел 3	73
КМ-10	Стойки металлические СК 1... СК 12.	74
КМ-11	Схемы расположения элементов площадки на отм. 3.000, площадок приемного резервуара.	75
КМ-12	Сечение 1-1... 9-9, узел 1... 5 к схеме расположения элементов площадок.	76
КМ-13	Схема расположения элементов площадки на отм. 2.200. Стойки СК 13.	(77)

Гип	Масленко	503-4-70.13.91
Рис. бр.	Борискин	
Л. ерв.	Стрехин	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Л. ерв.	Серебряк	Производственный корпус
		Стр. 7
		Лист 1
		1
		Содержание альбома
		Новосибирское отделение проектного института ГИПРОАВТОТРАНС

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

(окончание)

ведомость спецификации

Альбом 3

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План на отн. 0.000	
4	Фрагменты 1,2	
5	Планы венткамер на отн. 4.200	
6	План кровли. Разрез 1-1	
7	Фасады 1-17, 17-1, А-А, А-А	
8	Схемы расположения легких перекрытий и сетчатых перегородок	
9	Планы полов	
10	Узлы, детали	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.431-10 Вып. 2	Перегорелки консольные сетчатые стальные	
Серия 1.431.9-24	Перегорелки каркасные из гипсокартонных листов для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.435.9-17, Вып. 1	Ворота распашные	
Серия 1.436.2-22, Вып. 2	Двери металлические противопожарные для производственных зданий и сооружений	
Серия 1.436.3-16/88, Вып. 0	Окна с переплетами из гнутых профилей, изготовленных из тонколистовой стали, и механизмы открывания	
Серия 1.436.3-19, Вып. 0	Двери с применением гнутых профилей из тонколистовой стали	
Серия 1.436.3-21, Вып. 0	Окна с переплетами из гнуто-сварных стальных профилей и механизмы открывания	
Серия 1.444-1, Вып. 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
Серия 1.454.3-20/89, Вып. 0	Фонари зенитные с применением гнутых профилей из тонколистовой стали	
Серия 2.436-19, Вып. 0	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-21, Вып. 0	
Серия 2.460-14	Тилловые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
Серия 2.460-15	Гипсовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Серия 2.460-18, Вып. 1,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Шифр 42-74, Вып. 1	Ворота раздвижные складчатые	
Т.п. 407-3-517. 88, Л. 2	Трансформаторная подстанция с четырьмя кабельными вводами 10(6) кВ на два трансформатора мощностью до 24630 кВА	

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация заполнения проемов	
	Спецификация перемычек	
5	Спецификация материалов на рамку Р1	
8	Спецификация элементов легких перекрытий	
	Спецификация сетчатых перегородок	
10	Спецификация элементов колесоотбоя	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 8484-82	Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий	
Серия 1.038.1-1, Вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
Серия 1.400-15 Вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических конструкций и устройств	

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 1.436.3-21, Вып. 0	Окна с переплетами из гнуто-сварных стальных профилей и механизмы открывания	
Серия 1.444-1, Вып. 1	Конструкции полов производственных зданий автомобильной промышленности	
Серия 1.454.3-20/89, Вып. 0	Фонари зенитные с применением гнутых профилей из тонколистовой стали	
Серия 2.436-19, Вып. 0	Узлы окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-21, Вып. 0	
Серия 2.460-14	Тилловые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
Серия 2.460-15	Гипсовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Серия 2.460-18, Вып. 1,2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
Шифр 42-74, Вып. 1	Ворота раздвижные складчатые	
Т.п. 407-3-517. 88, Л. 2	Трансформаторная подстанция с четырьмя кабельными вводами 10(6) кВ на два трансформатора мощностью до 24630 кВА	

Прилагаемые документы

Альбом 7	АР. СД	Спецификация оборудования
Альбом 8	АР. ВМ	Ведомости потребности в материалах

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает безопасность и пожаробезопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта *И. Масленников*

		приказом	
Члв. №		503-4-70.13.91 АР	
ГНП	Масленников	Автотранспортное предприятие на 100 газозавых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Рук. БР.	Масленников	Производственный корпус	
Л. спец.	Серебряков	Станция	Лист
Заб. сек.	Коробков	РП	1
Верх. отд.	Коробков	Лист	10
		Общие данные (начало)	
		НОВОСИБИРСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ГИПРОАВТОТРАНС	

Лист № 10 из 10. Проверено и верно. И. Масленников

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Альбом Э

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Участки: слесарно-технические, электролаборатория, инструментальный, ремонтно-монтажный, склад обшивочных материалов, склад запасных частей, электрощитовая, склад металлопродукции, вентиляторный отп.	1485,5	Резиновый шпатель известково-акрашк	5238,5	Затирка известково-акрашк			
Участки ТБ-1, ТБ-2, ТР закрытой станции насосной автоматического пожаротушения	2904,4	Резиновый шпатель известково-акрашк	2970,0	Затирка известково-акрашк	718,8	акрашк эмалью ПФ-115	1800
Участки: склад-пенный, котельная, котельная, ремонтно-монтажная	292,5	то же	703,5	то же	178,8	Облицовка глазурованной керамической плиткой	1800
Участок убой, ку, душевая	157,7	Резиновый шпатель акрашк эмалью ПФ-115	59,6	Затирка штукатурки акрашк эмалью ПФ-115	198,8	Облицовка глазурованной керамической плиткой	3000
ЦУИ и мастерская в 42 кв. м 14-37, оперативная	61,2	Резиновый шпатель известково-акрашк	312,4	Затирка известково-акрашк	120,8	акрашк эмалью ПФ-115	1500
Горючие, убойные	47,0	то же	38,0	Затирка известково-акрашк	157,2	Облицовка глазурованной керамической плиткой	2000
Участок ремонт аккумуляторов, кислотная, зарисовочная, ремонтная	71,2	то же	140,2	Затирка известково-акрашк	147,5	Облицовка глазурованной керамической плиткой	200
Краскоприготовительная, окрасочный участок	210,1	Резиновый шпатель акрашк эмалью ПФ-115	588,0	Затирка штукатурки акрашк эмалью ПФ-115	141,1	Облицовка глазурованной керамической плиткой	1800
Воздухозаборные шахты, дефлекторы, тамбур вход в осях 16-77, Е-14	60,6	Резиновый шпатель акрашк эмалью ПФ-115	151,2	Затирка штукатурки акрашк эмалью ПФ-115	484,2		

Общие указания

- 1 Проект разработан на основании задания на разработку заключного типового проекта, утвержденного Новосибирским облисполкомом 31.01.80
- 2 Степень огнестойкости - II
- 3 За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке []
- 4 Проект разработан для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха минус 40°С, нормативное значение ветрового давления, для III географического района, нормативное значение веса снегового покрова для II географического района сейсмичность не выше 6 баллов
- 5 Горизонтальную гидроизоляцию кирпичных участков стен выполнять из цементно-песчаного раствора состава 1:2, δ = 30 мм
Вокруг здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 0,7 м, δ = 30 мм по щебеночному основанию δ = 120 мм
- 6 Наружные стены выполнять из керамзитобетонных панелей δ = 1200 кг/м³, δ = 300 мм
Кирпичные заделки выполнять из обыкновенного кирпича м75 на растворе М50, δ = 570 мм
Внутренние перегородки выполнять поэлементной сборки на металлическом каркасе с обшивкой гипсокартонными листами, δ = 100, 160 мм
Кирпичные участки выполнять из кирпича м75 на растворе М50, δ = 250, 120 мм с армированием 2Ф4Вр1 через 5 рядов кладки
В откосы дверных проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 250х180х65 (4) не менее 3х штук на откос

- 7 Проект разработан для производства работ при положительных температурах наружного воздуха
При производстве работ при отрицательных температурах выполнять требования СНиП 2.01.07-85 и СНиП Э 03.01-87
Выбор способа производства работ в зимних условиях производить организация, привязанная к типовому проекту, в зависимости от конкретных условий
- 8 Характеристики грунтов основания и указания по устройству фундаментов см. лист КЖ-3
- 9 В перегородках венткамер предусматривается звукоизоляция минераловатными плитами
- 10 Указания по наружной отделке
Стеновые панели окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками ЦПКВ для получения шероховатой поверхности в состав красок следует вводить наполнитель фракцией до 2 мм
Кирпичные заделки штукатурятся утолщенной каменной штукатуркой
Ворота окна металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 (ПСТ-5465-76*)

Основные строительные показатели

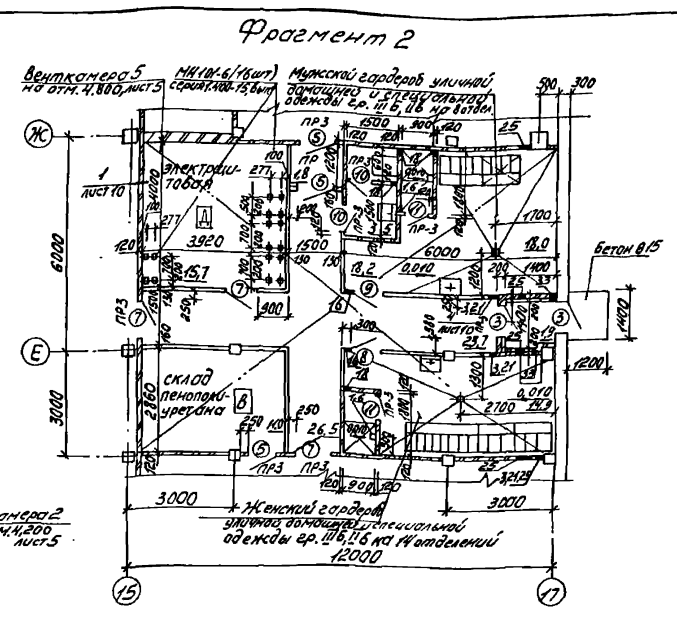
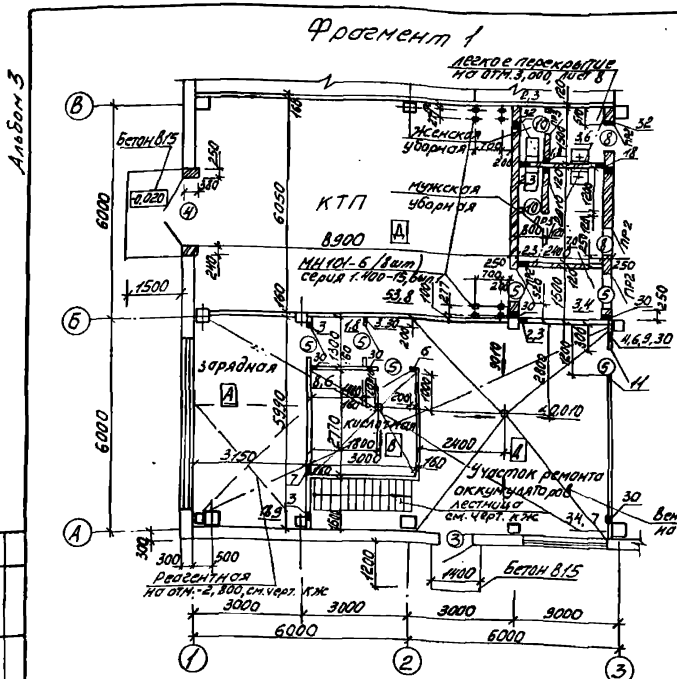
Наименование	Ед. изм.	Всего	В том числе по данной части	Примечание
Площадь застройки	м ²	5274,4	—	
Общая площадь	м ²	5722,0	—	
Строительный объем	м ³	5063,6	—	

СНП-115

Т/П	П/С	С/С	503-4-70 13 91	АР
Ч/к в/р	Б/о	С/С	Инженерно-транспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично заводской сменной	
Г/р	С/С	С/С	Производственный корпус	С/С
В/в	С/С	С/С	Общие здания (ограничение)	С/С
Проектант				
Инв. №				

копировал Муртазина

Формат А2



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Заполнение / Исполнение		
			Кол.	Масса, кг	Примечание
OK5	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	44	118	
			88	21	
OK6	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	1	118	
			2	21	
OK7	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 То же	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) Окно ОГР 18.24-2 (1шт)	2	118	
			1	163	
OK8	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР 12.24-2 Окно с жемчужинной решеткой по 12.20.35/2шт	7	118	
			7	59	
			14	21	
OK9	Серия 1.436.3-21, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно с жемчужинной решеткой ОМД 24-12	4	59	
			3	59	
OK10	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОД 12.24-1 подоконная плита по 12.20.35/4шт	6	21	
			18	135	
			6	163	
OK11	Серия 1.436.3-21, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) Окно ОГР 18.24.2 (1шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	6	163	
			12	21	
Ф4-2	Серия 1.461.3-24/88, вып.0	Земельный фронтон Ф4-2	13	936	

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Серия 1.038.1-1, вып.1	2ПБ29-4П	1	120	
2	То же	2ПБ13-1П	38	54	

Спецификация заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	Шифр 42-74, вып.1	Ворота ВРС 3,6x4,2	10	988	
2/2*	Серия 1.435.9-17, вып.1	Ворота ВРЧ 2x4,2-7	12	753	см. л. 2
3	Серия 1.436.3-19, вып.0	Абсрнй блок МНС9-24Г	11	69,2	
4	Т.п. 407-3-57.1, 88, А.Б.Л. А.С.У.-20	Абсрнй блок МН24-19-М	2		
5	Серия 1.436.2-22, вып.2	Противопожарная дверь МНП 21-9/1,5-Б	20	81,8	
6	То же	Противопожарная дверь МНП 21-19/1,5-Б	3	128,9	
7	Серия 1.136-10	Абсрнй блок ДГ21-10П	8		
8	То же	То же ДГ21-8П	7		
9	То же	То же ДГ21-8А	4		
10	То же	То же ДГ21-7А	4		
11	То же	То же ДГ21-7ПВ	2		
OK1	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	8	135	
			8	21	
OK2	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 То же	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) Окно с подоконная плита по 12.20.35/4шт	24	135	
			24	118	
OK3	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	48	21	
			3	135	
OK4	Серия 1.436.3-16/88, вып.0 ГОСТ 8484-82	Окно ОГР 12.24-2 (1шт) подоконная плита по 12.20.35/4шт	24	135	
			48	21	

Ведомость проемов ваты и дверей

Марка, поз.	Размер проема в мм
1	3600 x 4200
2	4200 x 4200
3	900 x 2400
4	1910 x 2400
5,7	1010 x 2100
6	1500 x 2100
8,9	810 x 2100
10,11	710 x 2100

Таблица отверстий

№ отв.	Размер в х в	Грунт	Назначение
1	2	3	4
17	350x350	2,600	0В
18	200x200	2,150	8К
19	780x780	3,000	0В
20	600x600	3,900	0В
21	200x200	3,500	0В
22	200x200	4,300	0В
23	600x600	6,600	0В
24	400x400	4,300	8К
25	300x300	2,400	8К
26	200x200	2,150	8К
27	300x200	7,500	3А
28	200x200	7,500	3А
29	300x200	7,500	3А
30	400x400	3,900	3А
31	300x200	7,000	3А
32	300x400	6,700	3А
33	200x200	4,300	8К
34	200x200	7,100	8К
35	300x300	6,500	8К

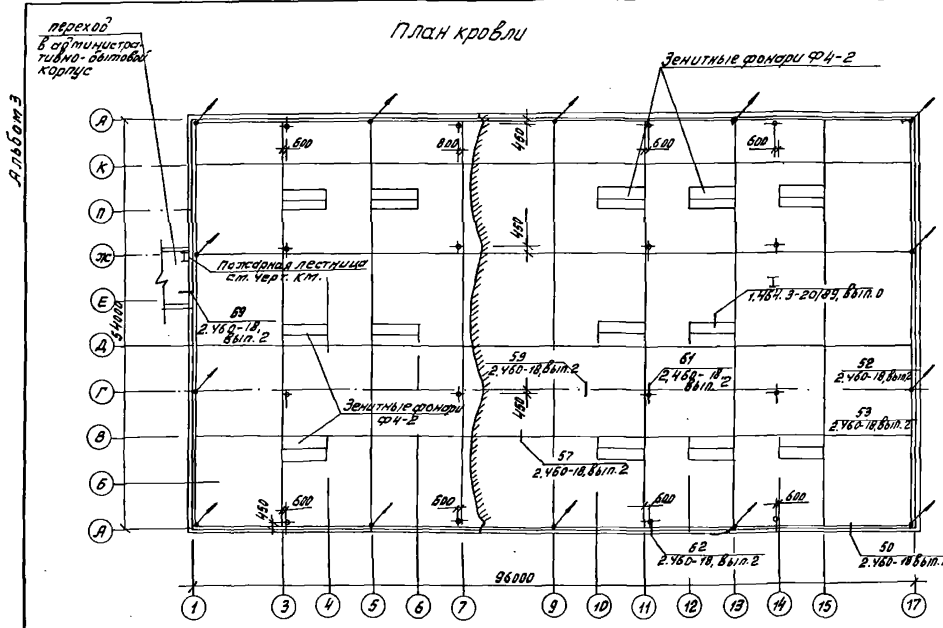
Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	

1. Сборные пересекорядки запроектированы по серии 1.431.9-24 на металлокаркасе со сварными стойками тип. 10 облицовкой гипсокартовыми листами б-14мм с внутренним слоем из минераловатных мат б-50мм. Толщина пересекорядка-180мм, облицовкой в два слоя - 160мм.
2. Ворота марки 2* дополнительно обшить войлоком смоченным в масле и лакировать листовая сталью. Расход на одну ворота: войлок /гост 287-61*/35,3 м², листовая сталь б-0,7мм-214,9 кг.
3. Общий вес закладных МН101-6/серия 1.400-15, вып.1/защелки-работных на листах 3,4-31,2 кг.
4. Начало таблицы отверстий см. лист 4.

Привязан
Уч. №

ГИП	М.К.Минин	503-4-70.13.91 - АР
Р.К.Б.С.	Б.В.Ринкин	Автоматизированное проектирование на ЭВМ разработано
П.С.С.	С.Е.Родригес	обобщенной с участием 3-х открытой облицовкой
В.В.С.	М.В.Кореньков	Производственный
В.В.А.	О.И.Куров	картус
		Стр. №
		Лист
		Листов
		РП
		4
		Фрагменты 1,2
		Универсальное программное обеспечение
		ГИПРОАВТОТРАНС



На плиты покрытия под водоизоляционный ковер уложить топливеприемную сетку. Сетку выпальнить из ФБЯИ (гост 5781-82) с ячейками 120x120 мм. План кровли, 4 штыря сетки проварить все металлические элементы здания, расположенные на кровле соединить с сеткой. Сетку присоединить к структуре каркаса колонн. Все элементы топливеприемной сетки оцинковать, Облицы вес сетки - 260,5 кг.

Водоизоляционный ковер состоит из 3х слоев рубероида; 2 нижних слоя из рубероида Рэм-350 (гост 10923-82), на битумной мастике МБК-Г-75 (гост 2889-80); Верхний слой выпальнить из рубероида РКК-500.Я (гост 10923-82) водоизоляционный ковер усилить.

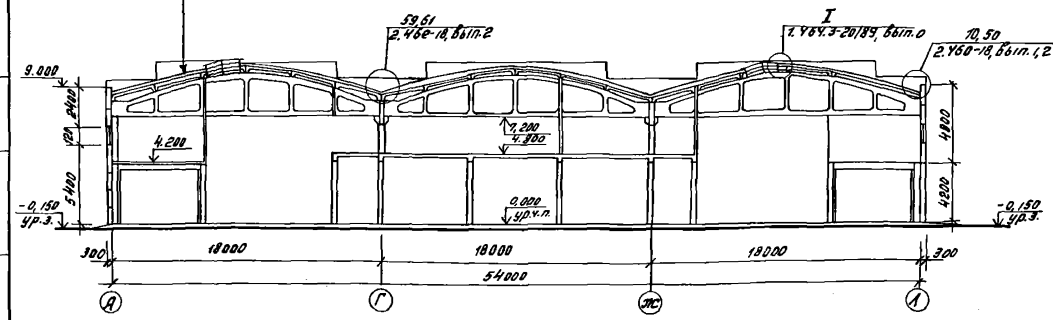
- в местах примыкания кровли к парапетам до конструктивных элементов, в местах перепадов высот общим слоем рубероида марки РКК-500.Я (верхний) по обшук слоям рубероида марки Рэм-350 на битумной мастике марки МБК-Г-65.

На плане кровли места пропуска сантехнических устройств условно не показаны. Заделку рулонного ковра в этих местах выполнить в соответствии с детальной серии 2-40752. 460-14

Кровельные работы вести с учетом мероприятий по противопожарной защите с соблюдением правил пожарной безопасности при производстве строительных-монтажных работ и правил техники безопасности строительства

Согласовано
Зав. сект. Черкас
Инженер

Разрез 1-1
Водоизоляционный ковер
комплексная плита



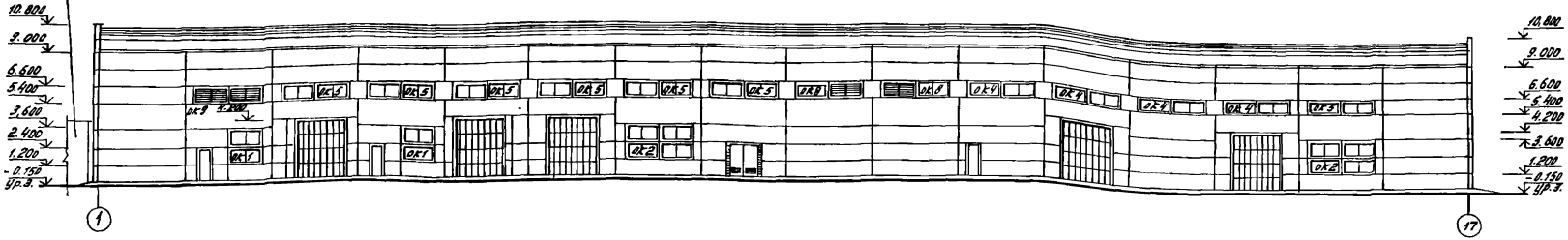
Привязан	
Инв. №	

ШП	Масленников	503-4.70.13.31	АР
Тех. доп.	Богданов	Испытано в натуре на 400 гравидных автомобилей с участием заводской станции	
Тех. доп.	Серебряков	Производственный корпус	
Зав. сект.	Черкас	АД	Б
Инженер	Курин	ГИПРОАВТОТРАНС	

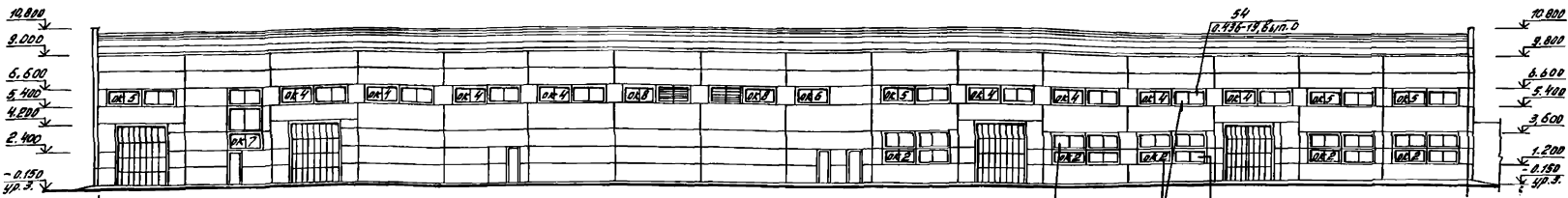
Я. 16,50 м. 3

Теплый переход в административно-бытовой корпус

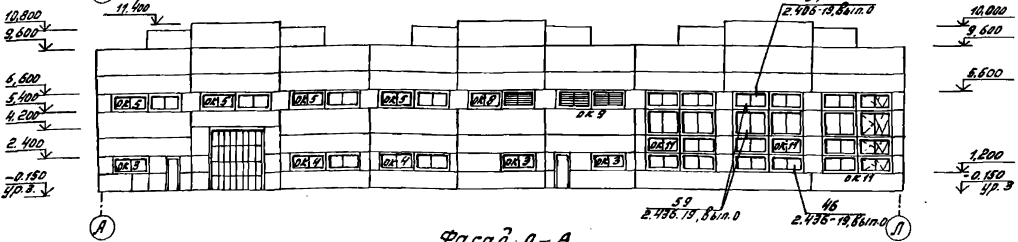
Фасад 1-17



Фасад 17-1



Фасад А-1



Фасад А-А



Место примыкания теплого перехода в административно-бытовой корпус

Проектант	
Уч. №	

503-4-70.13.91	АР
Производственный корпус	Средний лист 1 из 7
Фасад 17-1, 17-1, А-А, А-А	7
ГИПРОАВТОТРАНС	ГИПРОАВТОТРАНС

копировал Муртозин

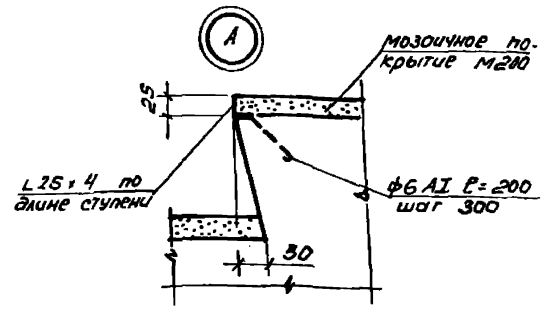
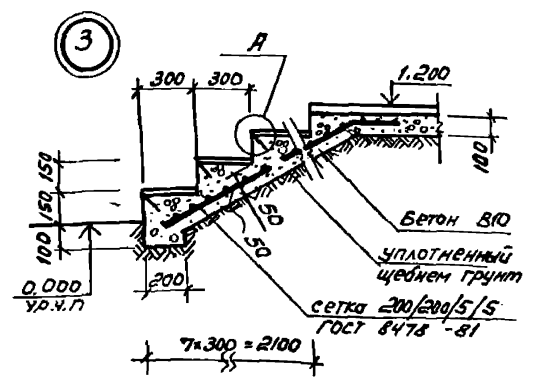
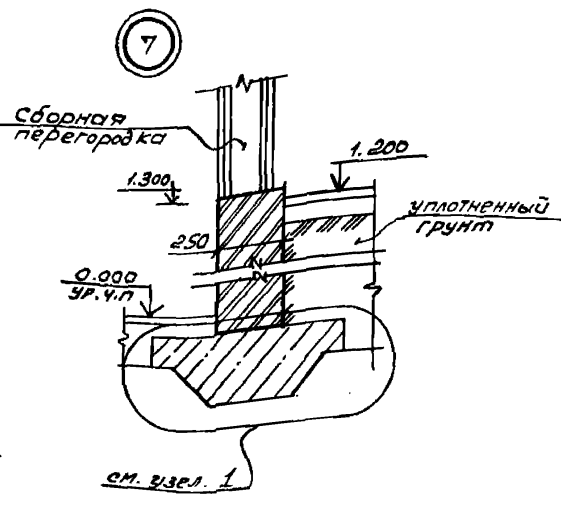
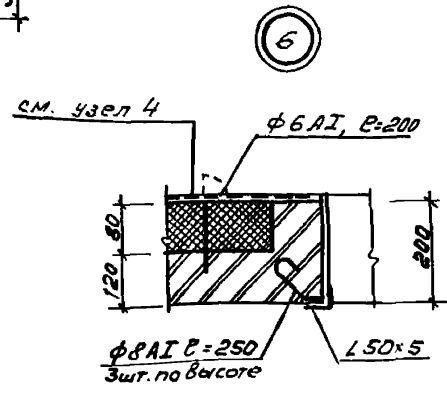
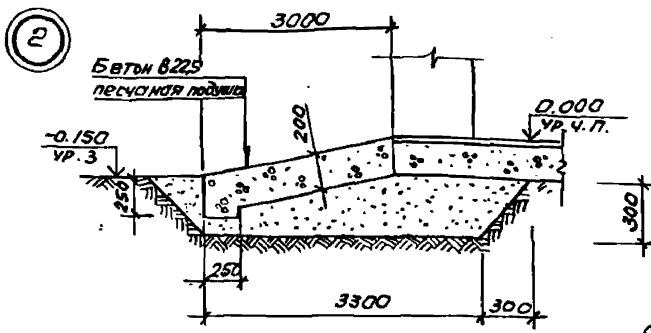
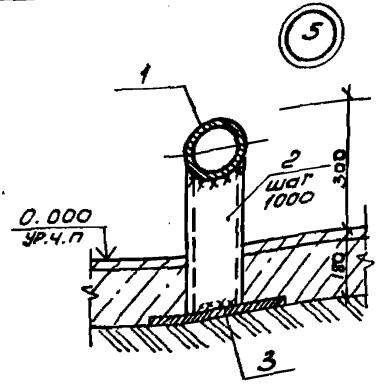
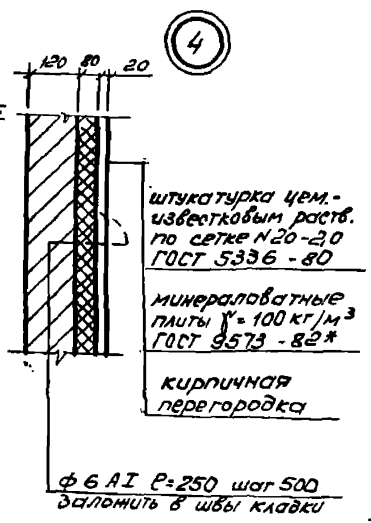
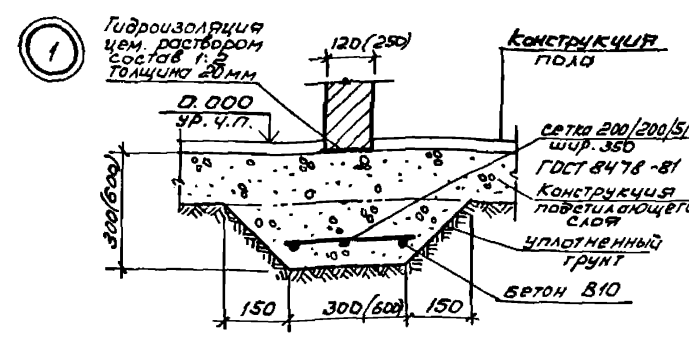
Формат А2

Ш. 16,50 м. 3

Спецификация элементов колесоотбоя

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 10704-76*	φ 133×4	1434		6 кг
2	ГОСТ 8240-72*	Г 12; E=380	113	3,95	
3	ГОСТ 103-76	- 300×10, E=300	113	7,07	

Лист № 3



1. Общий расход материалов по узлу 6: L50x5 - 145,9 кг, φ 8 АІ - 21,4 кг

Лист № 3

Г.И.П.	И.С.И.И.И.	503-4-70.13.91	- АР
Р.И.К. бр.	В.И.И.И.И.	Автомобильное предприятие на 100 машино-мест	
Г.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	Производственный корпус	
В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	Стан. Лист	Листов
Привязан		РП	10
Лист № 2		Узлы, детали	
		Новосибирское артельное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

Листы 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КИИ (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
5	Узел 1...4 к схеме расположения элементов фундаментов	
6	Узел 5...9 к схеме расположения элементов фундаментов	
7	Узел 10;11. Фрагмент 1 к схеме расположения элементов фундаментов	
8	Узел 12...16 к схеме расположения элементов фундаментов	
9	Фундамент Фм 1... Фм 4	
10	Фундамент Фм 5... Фм 6, Фм 19... Фм 24	
11	Фундамент Фм 7, Фм 8, Фм 9	
12	Фундамент Фм 10, Фм 11	
13	Фундамент Фм 12... Фм 16	
14	Фундамент Фм 17... Фм 18	
15	Схема расположения элементов подземного хозяйства	
16	Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
17	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м1. План на отм. 0.000 и на отм. -0.400.	
18	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м1.	
19	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м1. Узел 2;3	
20	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м2.	
21	Подземное хозяйство. Фрагмент 1 для Ф0м2.	
22	Подземное хозяйство. Фрагмент 2 для Ф0м2.	
23	Подземное хозяйство. Спецификации на Ф0м2.	
24	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м3.	
25	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м3.	
26	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м3.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания. Главный инженер проекта *Зелт / Масеников /*

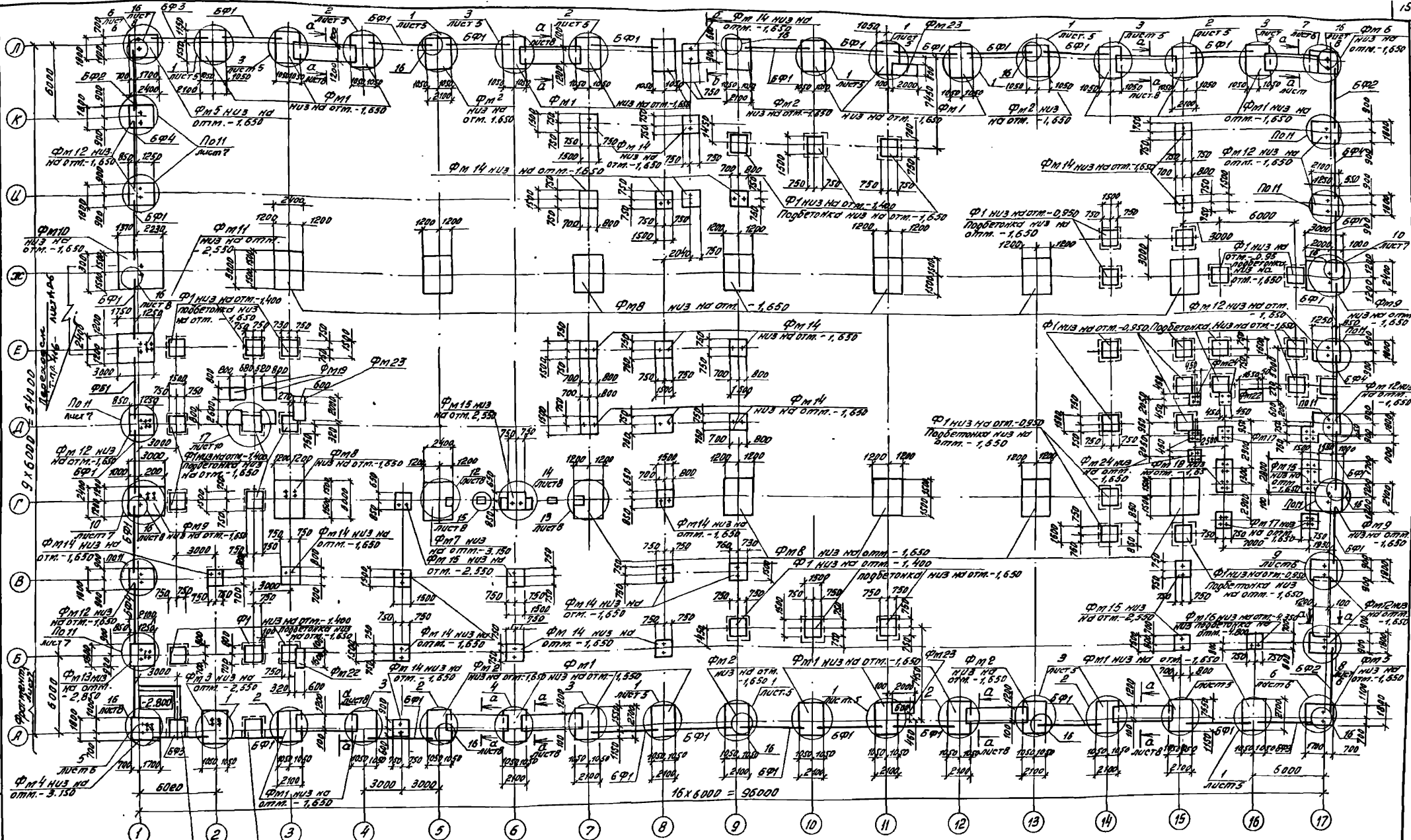
(окончание)

Лист	Наименование	
	Сечения 3-3... 13-13. Узел 1...6	
27	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Поддон ПД1.	
28	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м9. Колодезь К1, К2. Прямоки.	
29	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м10.	
30	Подземное хозяйство. Фрагмент 3. Фундамент Ф0м4... Ф0м11.	
31	Подземное хозяйство. Фундамент Ф0м12... Ф0м23.	
32	Подземное хозяйство. Прямоки 2...5, Сечения 2-2... 9-9.	
33	Подземное хозяйство. Канал 1...10.	
34	Подземное хозяйство. Канал 11...13, Сечения 1-1... 22-22.	
35	Подземное хозяйство. Спецификации.	
36	Резервуар приемный РЕП1. Сечения 1-1... 2-2.	
37	Резервуар приемный РЕП1. Схема расположения панелей стен, щитов перекрытия	
38	Резервуар приемный РЕП1. Днище монолитное ДМ1. Сечения 1-1... 2-2.	
39	Стеллаж для зарядки аккумуляторов	
40	Схема расположения колонн, ферм.	
41	Схема расположения плит перекрытия	
42	Схема расположения элементов торцового факверка. Сечения 1-1... 4-4.	
43	Спецификация к схемам расположения колонн, ферм, элементов торцового факверка, плит перекрытия.	
44	Фундамент под оборудование Ф0м24... Ф0м29	
45	Схема расположения колонн, ригелей, металлических балок венткамер	
46	Узлы 1...10. Сечения 7-7... 10-10 к схеме расположения колонн, ригелей, столбов, балок венткамер	
47	Схемы расположения плит перекрытия венткамер на отм. 4.200	
48	Схема расположения плит перекрытия венткамеры на отм. 4.800	
49	Участки монолитные Ум 1... Ум 3	
50	Схема расположения колонн для перегородок	
51	Схемы расположения панелей стен по оси А/А; 1	
52	Схема расположения панелей стен по оси 1/1	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (начало)

Обозначение	Наименование	Примечание
1.412.1-6 вып. 0;1;2	Фундаменты монолитные железобетонные на естественном основании под типовые железобетонные колонны одноэтажных и многоэтажных производственных зданий.	
1.020-1/83 вып. 0-1; 1-1; 2-1; 3-1; 6-1; 7-1	Конструкции каркаса метавидового применения для многоэтажных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.415.1-2 вып. 1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 13579-78*	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка. Материалы для проектирования и рабочие чертежи	
ПК-01-110/81 вып. 1	Железобетонные преобразительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей	
1.463.1-3/87 вып. 2,3	Фермы стропильные железобетонные безраскосные пролетом 18 и 24 м для одноэтажных зданий с мансардной и скатной кровлей	
1.038.1-1 вып. 12	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.141.1 вып. 60; 66; 61	Панели перекрытий железобетонные многопустотные	
1.030.1-1 вып. 1-1; 3-2; 4-1; 4-2; 0-3	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий. Производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.465.1-10/82 вып. 0; 1	Комплексные железобетонные плиты перекрытий одноэтажных промышленных зданий	
1.041.1-3 вып. 1; 5, 6	Сборные железобетонные многопустотные плиты перекрытий многоэтажных общественных зданий производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
3.300.1-10 вып. 0-1) 1-1	Конструкции железобетонные прямоугольных емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
5.300-2	Сальники набивные Ду 50... Ду 1400 для пропуска труб через стены	
1.030.9-2 вып. 5,7 часть 1 вып. 4	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	

Привязан		
Инв. №		
Г/П	Масеников <i>Зелт</i>	
Р/к. Фр	Номин <i>Зелт</i>	
П. ст. Фр	Стрелнин <i>Зелт</i>	
Зад. сес.	Шабуров <i>Зелт</i>	
Ведущий	Кулянов <i>Зелт</i>	
Инт. П.С.	Пекелько <i>Зелт</i>	
503-4-70.13.91 КИИ		
Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частичной закрытой стоянкой		
Производственный корпус		
Листов	1	52
Общие данные (начало)		
Новосибирское предприятие		
ТИПРОИЗВОДСТРАНКС		



Ф 2 н/з н/д отгм. - 1,250
 порбетонка н/з н/д отгм. - 2,900

Ф 1 н/з н/д отгм. - 1,400
 порбетонка н/з н/д отгм. - 1,800

16 x 6000 = 96000

ФИП	Ильинский	Степанов	503-4-70.13.91 КЭС
Рук.вр.	Ильин	Ильин	
Пр.спец.	Стрелнин	Ильин	
Ведущ.	Ильин	Ильин	Иркутское предприятие №100 (производит автомобиль с закрытой кабиной)
Исполн.	Ильин	Ильин	Производственный корпус
Ильин	Ильин	Ильин	Станция
			Лист
			Листов
			рп 3

Иркутское предприятие №100 (производит автомобиль с закрытой кабиной)

Производственный корпус

Станция

Лист

Листов

рп 3

Схема размещения элементов

Иркутское предприятие №100 (производит автомобиль с закрытой кабиной)

ГИПРОАВТОТРАНС

копировала Муртазина

Формат А2

Лист 3 из 15. Проект № 503-4-70.13.91

Лист 3

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов (начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты					
Фм1	лист 9	Ф6.2.4.1	23		
Фм2	лист 9	Ф6.2.4.1-1	6		
Фм3	лист 9	Ф6.2.4.4	1		
Фм4	лист 9	Ф5.1.4.6-1	1		
Фм5	лист 10	Ф5.1.4.1-1	2		
Фм6	лист 10	Ф5.1.4.1-1	1		здесь Фм5
Фм7	лист 11	Ф7.2.4.6	1		
Фм8	лист 11	Ф7.2.4.1	13		
Фм9	лист 11	Ф7.2.4.1-1	3		
Фм10	лист 12	Ф9.2.4.1-1	1		
Фм11	лист 12	Ф7.2.1	1		
Фм12	лист 13	Ф4.2.1.1-1	10		
Фм13	лист 13	Ф4.2.1.5-1	1		
Фм14	лист 13	Ф1.1.1.1-1	25		
Фм15	лист 13	Ф1.1.1.4-1	5		
Фм16	лист 13	Ф1.1.1.8-1	1		
Фм17	лист 14	Ф1.1.1.1-2	4		
Фм18	лист 14	Фм18	2		
Фм19	лист 10	Фм19	2		
Фм20	лист 10	Фм20	1		
Фм21	лист 10	Фм21	1		
Фм22	лист 10	Фм22	2		
Фм23	лист 10	Фм23	3		
Фм24	лист 10	Фм24	4		
Блоки фундаментные					
Ф1	1.020 -1/83 вып.1-1	1Ф15.9-1	35	3200	
Ф2	1.020 -1/83 вып.1-1	1Ф12.8-2	1	1900	
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-м	7	1860	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.6-м	10	960	
ФБ3	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.6.6-м	25	700	
ФБ4	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.6.3-м	10	460	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-15Ат.Уск	28	800	
БФ2	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-20Ат.Уск	3	750	
БФ3	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-29Ат.Уск	3	670	
БФ4	1.415.1-2 вып.1	2БФ6-11Ат.Уск	4	850	
Плита перекрытия					
П1	1.М1-1 вып.60	ПК 30.12-8Т	2	1080	
Перекрышки					
ПБ1	1.038.1-1 вып.1	3ПБ13-37	5	85	
Узлы закладные					
1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х1000 Ст 3 по	16	1,77	Узел 14
2	1.400-15 вып.1	МН 510	4	7,3	Узел 15

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Узлы закладные					
4	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16х1000 Ст 3 по	66	4,13	
3	без черт.	ФБС ГОСТ 13579-78	14	0,18	Узел 16
0Г1	- км и.0Г1	Ограждение 0Г1	3,3	18,2	

Таблица нагрузок на фундамент

Марка фундамента	Схема нагрузки	Нагрузки расчетные N, Q - кН, M - кНм
Фм1 Фм2 Фм3		N1=537 Mx=73 Qx=19,5 N2=265 My=12,5 Qy=1,7
Фм4 Фм5 Фм6		N1=313 Mx=75,6 Qx=9,6 N2=106 My=12,8 Qy=11,5 N3=116
Фм7 Фм8		N=1842 My=53 Qx=7,2 My=46,3 Qy=6,3
Фм9 Фм10		N1=951 Mx=26,5 Qx=3,6 N2=239 My=239,5 Qy=20,0 N3=120 (для Фм10)
Фм11 Фм12 Фм13		N1=150 My=110,0 N2=240 N3=120 (для Фм11)
Фм17		N=155,0

Таблица нагрузок в Н на 1 м² покрытия

Вид нагрузки	Коэф. перегрузки	t° = -40°С	
		снег и дождь	
Слой гравия, втопленный в горячую битумную мастику	1,3	340	442
Водоизоляционный ковер	1,3	82	10,7
Плита комплексная утеплитель газобетон $\rho=500$ $\delta=200$ ($\delta=160$ мм - для стоянки)	1,2	1140 (940)	1368 (1128)
Плита железобетонная	1,1	1750	1925
Снеговая нагрузка	1,4	1500	2100
Дополнительная			250
Суммарная нагрузка		4812 (4612)	6192 (5952)

- За относительную отметку 0.000 принят уровень пола первого этажа, соответствующий абсолютной отметке .
- Спецификацию к схеме расположения фундаментов смотри лист 4.
- Под подошвой фундаментов выполнить бетонную подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
- Набетонки для опирания фундаментных балок, под стойки рам ворот выполнять из бетона класса В15 одновременно с бетонированием фундаментов.
- Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора марки 100 толщиной 20 мм. Зазоры между торцами балок и фундаментов заделывать бетоном класса В12,5.
- Горизонтальную гидроизоляцию стен выполнять по верху фундаментных балок из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм на отм. -0.030.
- Обратную засыпку пазух фундаментов производить грунтом без включения строительного мусора и растительного слоя, с уплотнением слоями не более 200 мм до $\gamma_{ск} = 1,6 \text{ тс/м}^3$.

Г/П	Максимова	503-4-70.13.91	КН
Р/к.бр.	Ноткин		
П.сл.к.	Стрелнин		
Зав.зак.	Шайдратов		
Вед.зак.	Курьянов		
Учтен.	Медведева		

Исполнительное предприятие по изготовлению автомобилей с частично закрытой кабиной

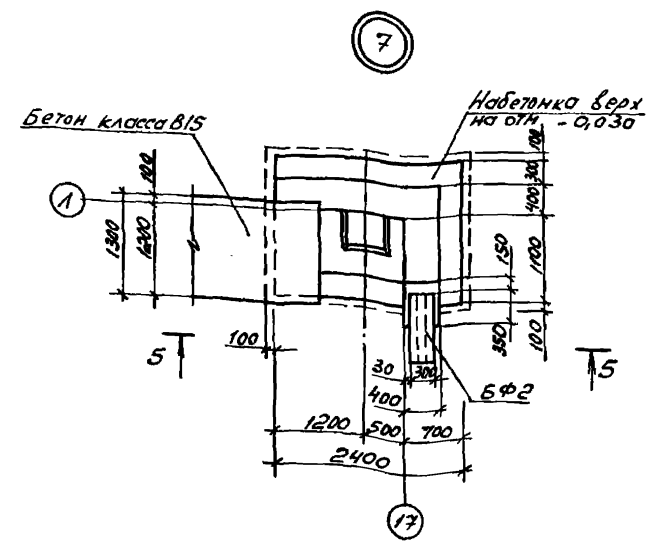
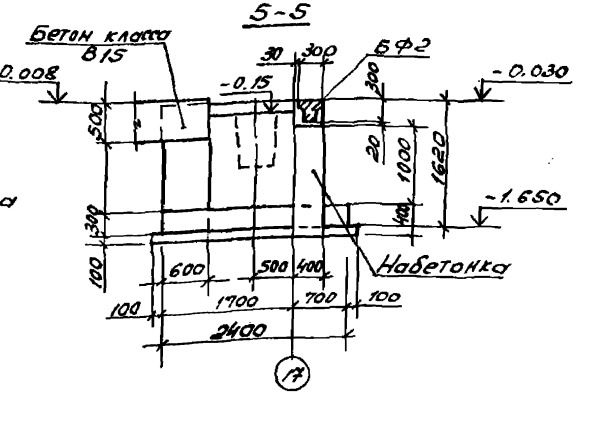
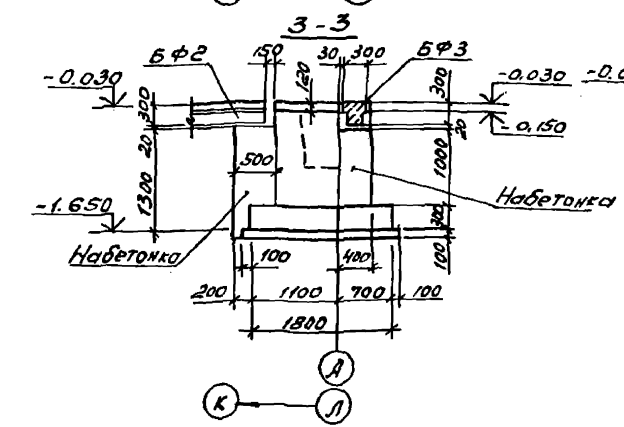
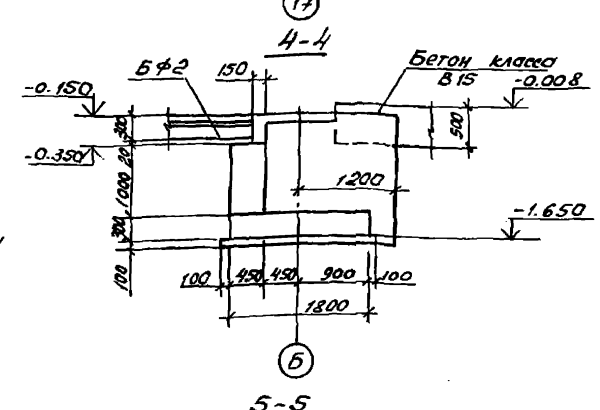
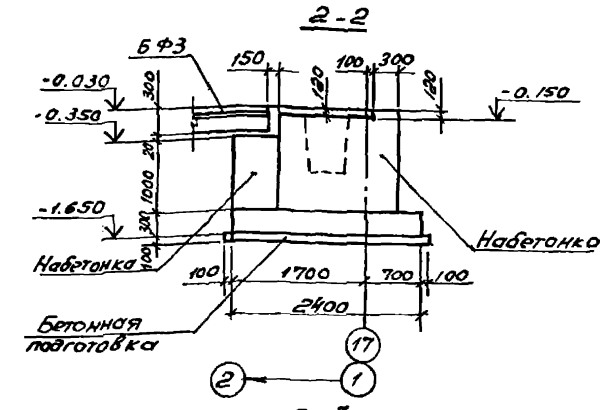
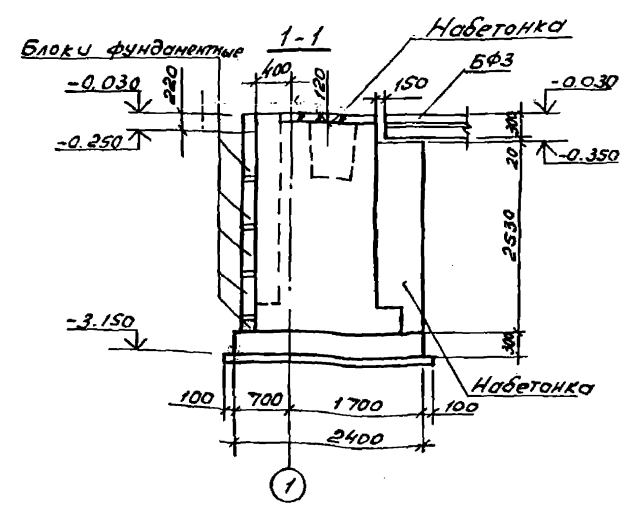
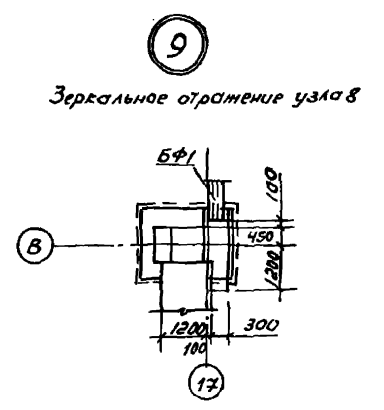
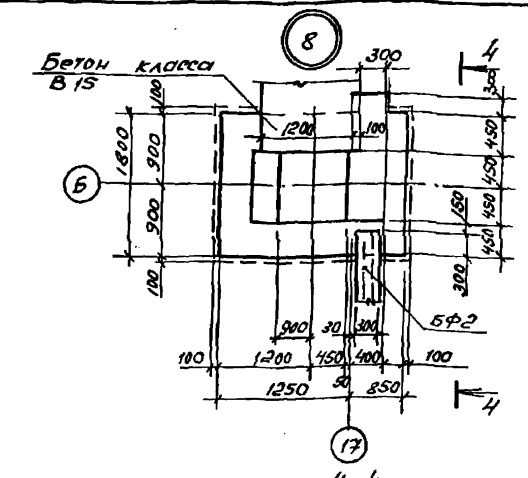
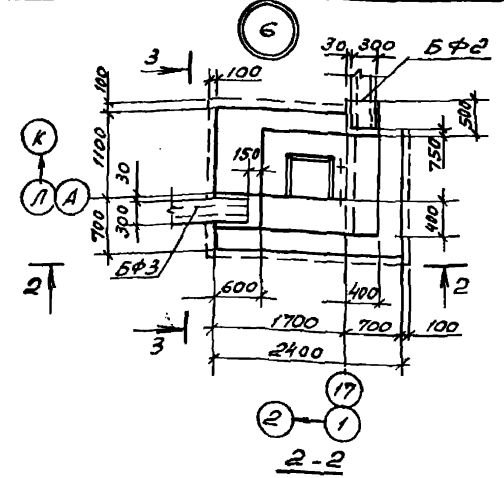
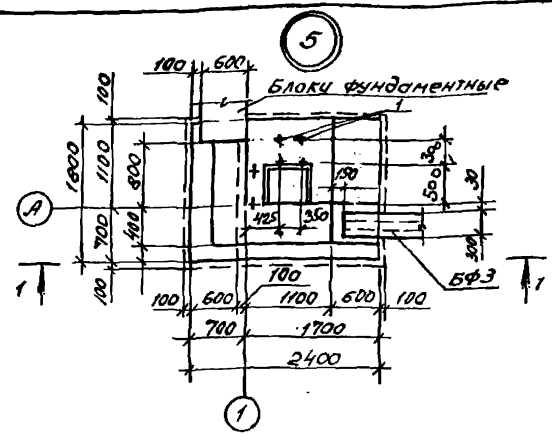
Производственный корпус

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Но восточное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Привязан				
Учр. №				

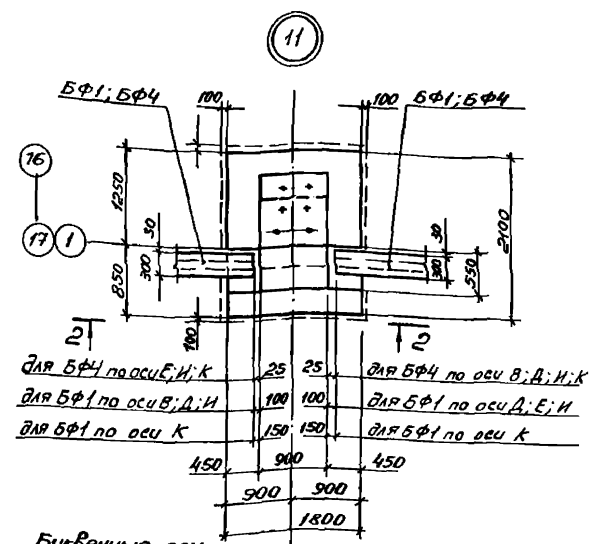
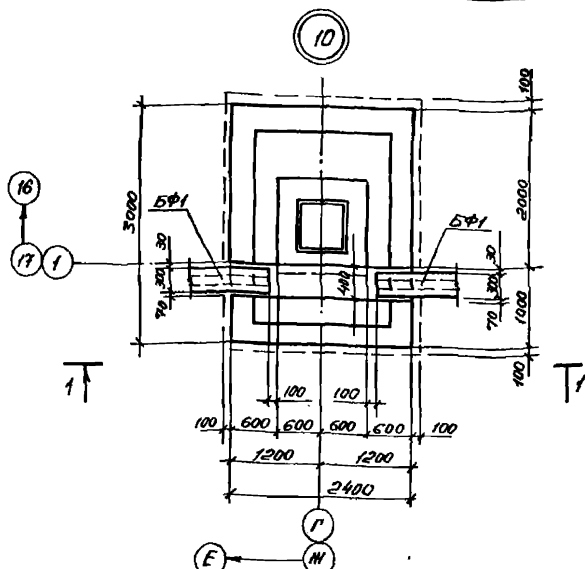
Лист 3



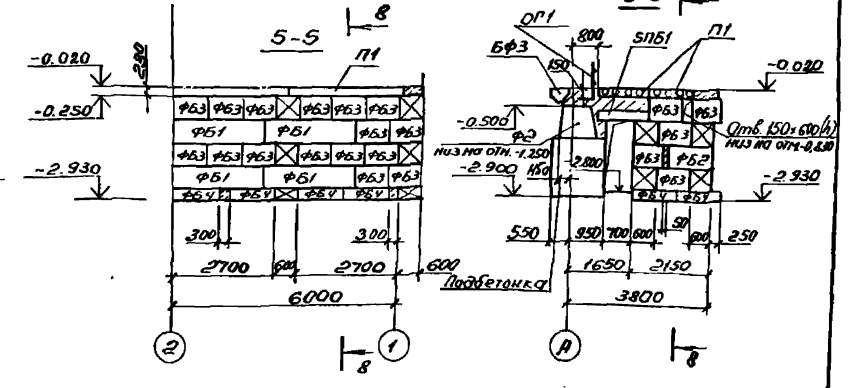
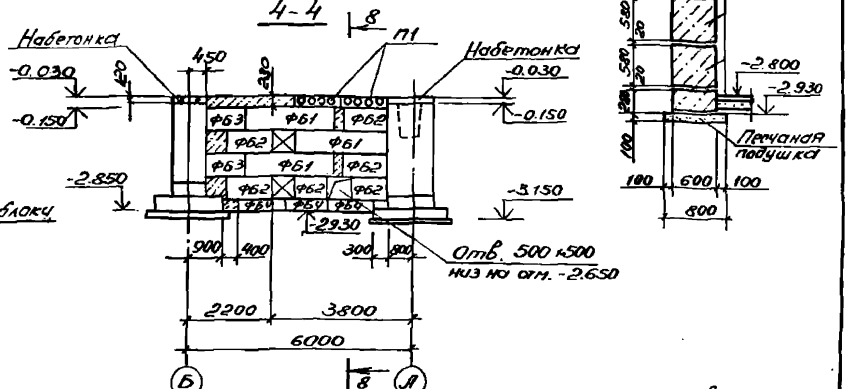
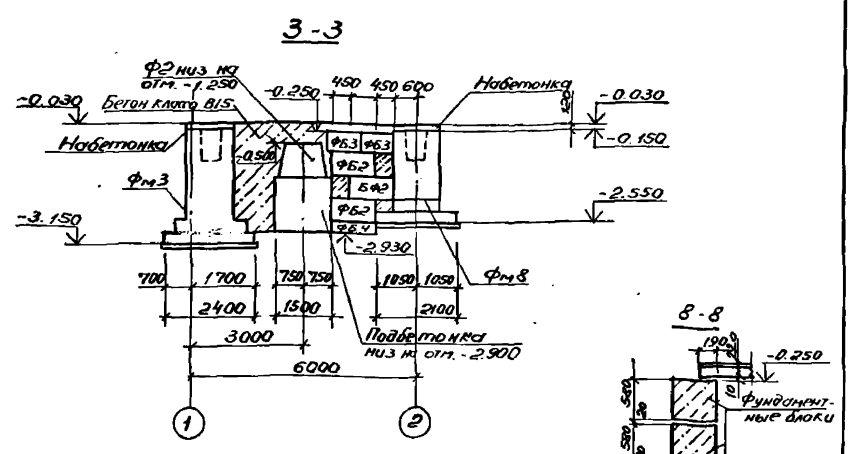
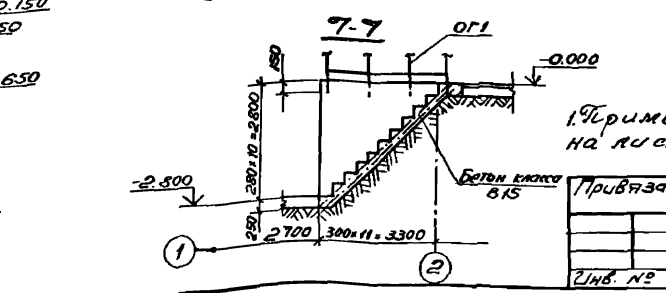
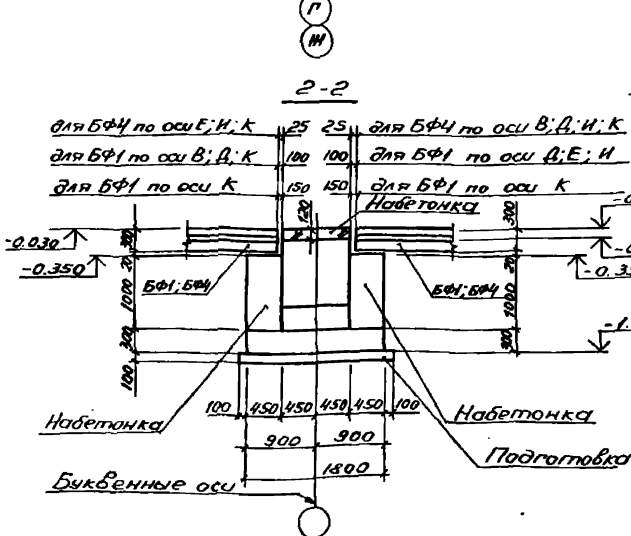
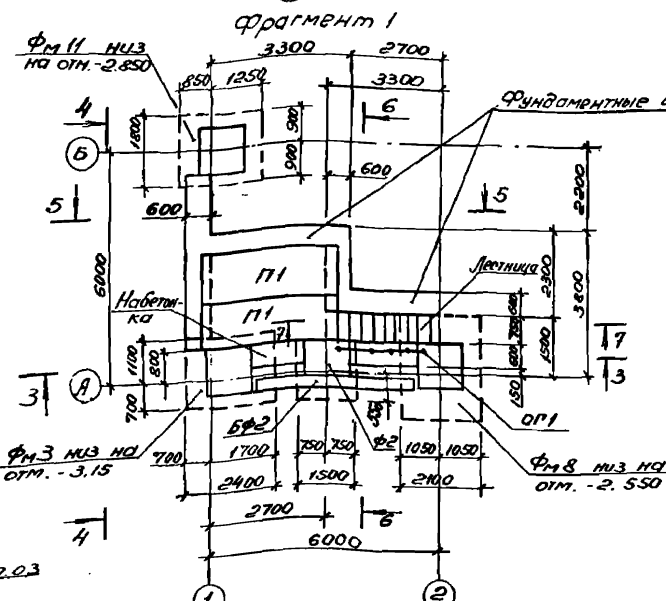
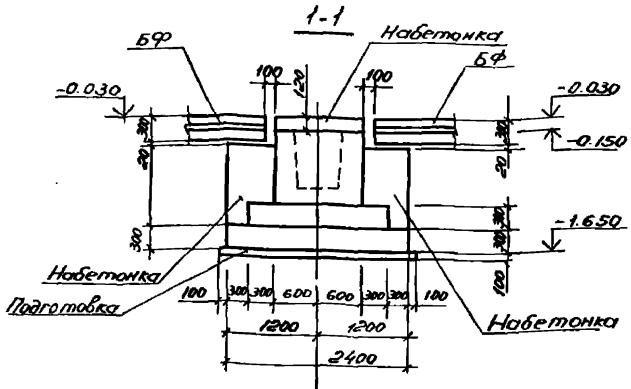
1. Схему расположения фундаментов см. лист 3.

Привязан	Г.И.П. Малецкий	503-4-70.13.91	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично-закрытой стоянкой
	Рук.вр. Момчи	Студия Лист	
Э.И.В. №	Гл.инж. Струхин	Производственный корпус	рп 6
	Зав.сч. Шайхратул	Узел 5...9 к схеме расположения элементов фундаментов	Новокузнецкое горенное предприятие ГИПРОАВТРАНС
	Вед.инж. Курьянов	Копировал	Формат А2
	Инженер Мерлякова		

Шифр плана и дата: 3.2011.19.14

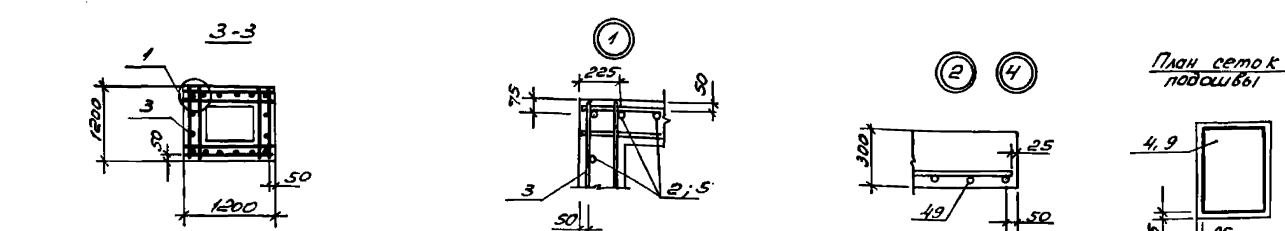
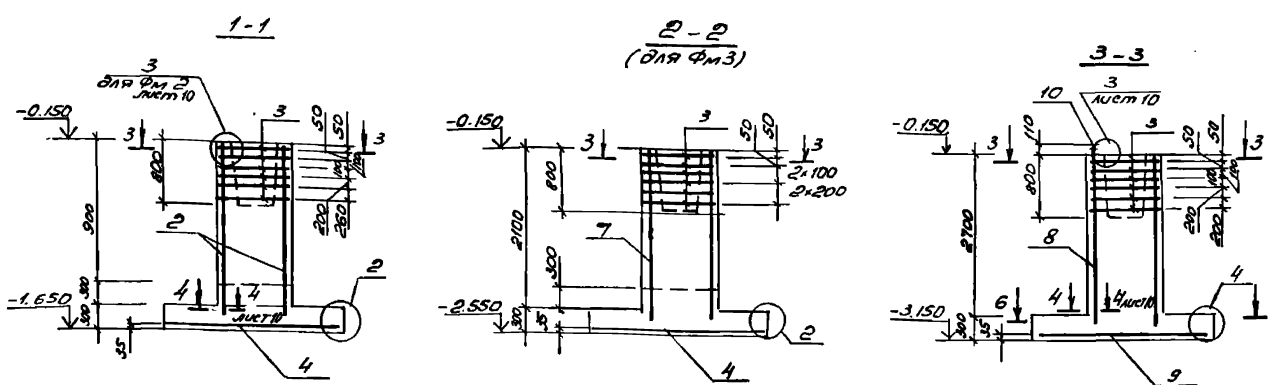
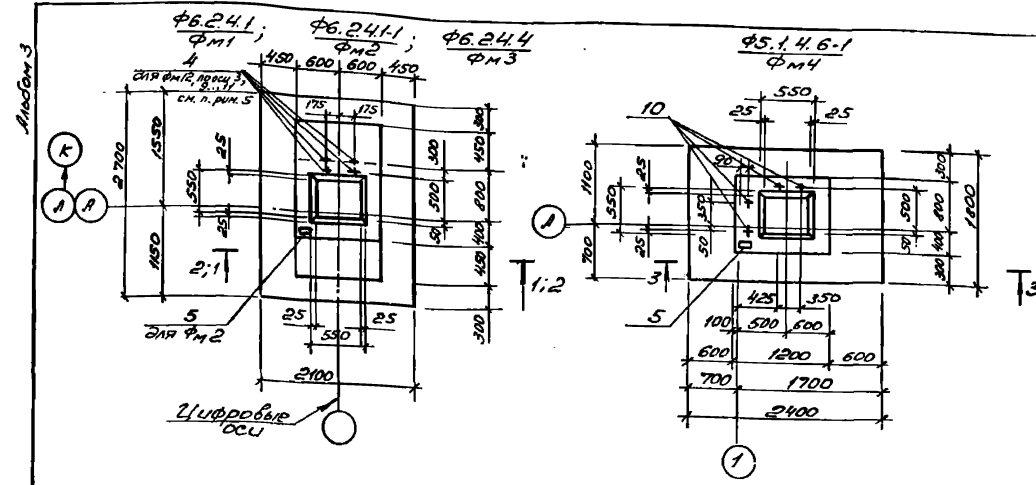


для БФ4 по осм Е, И, К 25 25 для БФ4 по осм В, Д, И, К
 для БФ1 по осм В, Д, И 100 100 для БФ1 по осм Д, Е, И
 для БФ1 по осм К 150 150 для БФ1 по осм К



ГРУП	Машинист	603-4-70.13.91	КН
Рук. бр.	Ножин	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Диспет.	Стрелнин	Производственный корпус	
Заб. эк.	Шандарова	Станд. Лист 7	
Вед. инж.	Курьяков	рп 17	
Инжен.	Мерляковский	Новосибирское предприятие	
Привязан		ГИПРОАВТОТРАНС	
Шифр №		Копировал МЛР Формат А2	

Примечание см. на листе 4.



Спецификация монолитной конструкции фундамента ФМ1...ФМ4

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ1				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
4	1.412.1-6	вып.2	С1-65	
2	1.412.1-6	вып.2	С2-57	см. прим. п. 3
3	1.412.1-6	вып.2	С3-25	6
Детали				
1	лист 5	410АII ГОСТ 5781-82* с-1600	4	0,99 кг
Материалы				
Бетон класса В15				
ФМ2				
Сборочные единицы				
поз. 1, 2, 3, 4 по ФМ1				
Детали				
5	без черт.	1100АII ГОСТ 5781-82* с-120	1	1,18 кг
6	без черт.	410АII ГОСТ 5781-82* с-230	1	0,15 кг
Материалы				
Бетон класса В15				
ФМ3				
Сборочные единицы				
поз 1, 3, 4 по ФМ1				
7	1.412.1-6	вып.2	С2-78	4 см. прим. п. 3
Материалы				
Бетон класса В15				
ФМ4				
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
3	1.412.1-6	вып.2	С3-25	6
8	1.412.1-6	вып.2	С2-92	4 см. прим. п. 3
9	1.412.1-6	вып.2	С1-51	1
Изделия закладные				
10	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1х24х1000 Ст3пс5	4	4,13 кг
Детали				
поз. 5, 6 по ФМ2				
1	без черт.	610АII ГОСТ 5781-82* с-200	6	0,99
Материалы				
Бетон класса В15				
4,1 м				

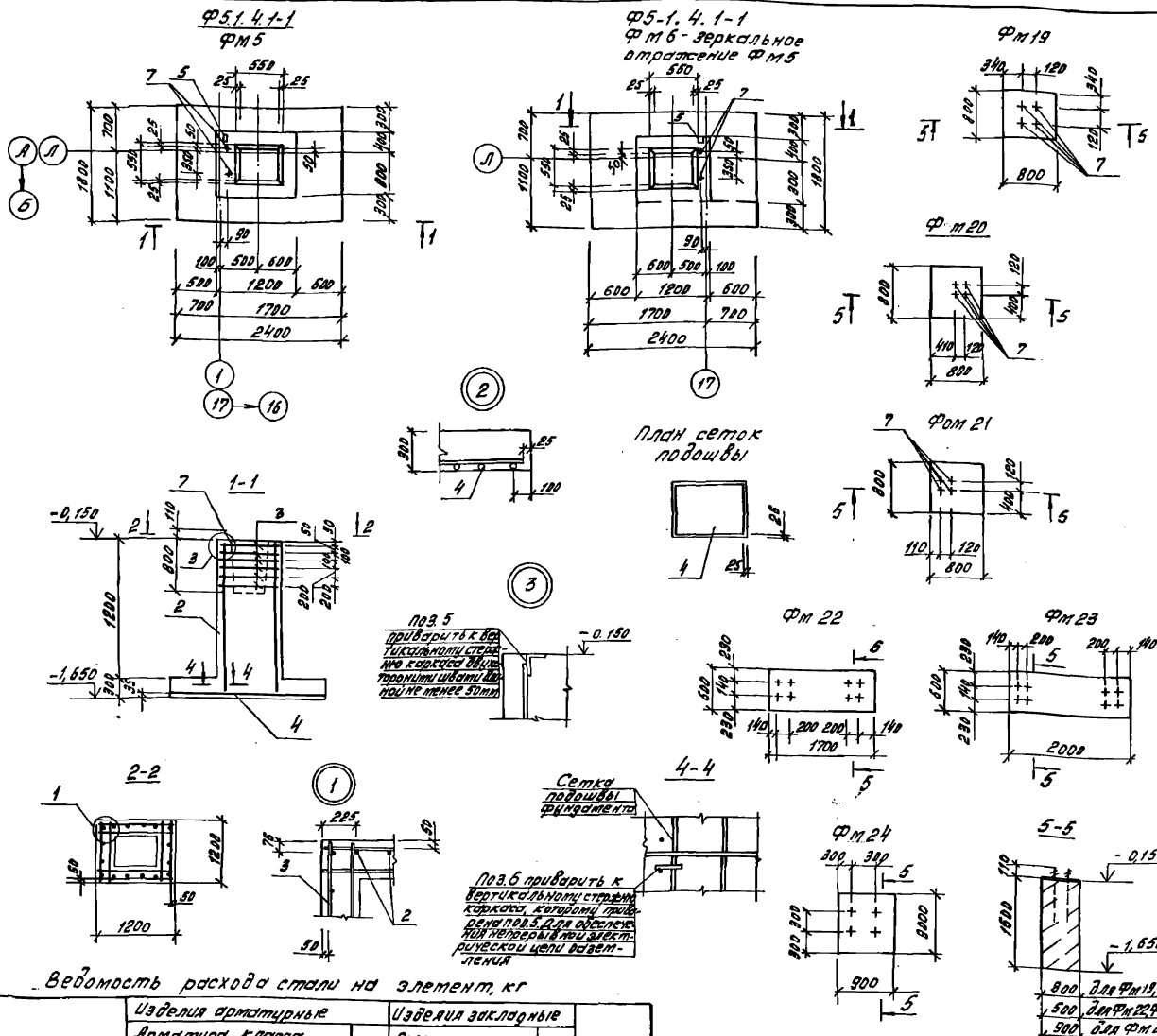
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные			
	Арматура класса АIII, 35ГС		Всего	Ст 3пс5-1 ГОСТ 535-88	Прокат марки		Всего	Общий расход
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 8510-86	ГОСТ 843791-80		
ФМ1	3,84	21,6	39,6	25,8	90,9	90,9		91,0
ФМ2	3,84	21,6	39,6	25,8	91,05	91,05	1,18	92,20
ФМ3	4,8	21,6	39,6	41,8	107,85	107,85		107,9
ФМ4	5,76	21,6	39,94	89,8	123,1	123,1	1,18 1,18 16,5 16,5	140,8

- Систему расположения фундаментов см. лист 3.
- Сеч. 4-4, узел 3 - для теплоизоляции, см. лист 10.
- Пространственный каркас фундамента ФМ1...ФМ3 выполнять по схеме А, ФМ4 по схеме Б серии 1.412.1-6.0-7см.
- В маркировке фундаментов в знаменателе дана условная марка, принятая по схеме расположения фундаментов.
- Поз. 4 ФМ1 по осц 3, включена в спецификацию на листе 4 и ФМ1, ФМ2 по осц 9...11.

Ген. Дир. Метельков	Инж. Дир. Носик	Инж. Дир. Сидоров	Инж. Дир. Степанов	Инж. Дир. Шихов	Инж. Дир. Карпов	Инж. Дир. Морозов	Инж. Дир. Иванов	Инж. Дир. Басов
503-4-70.13.91 км				Историческое предприятие на 100 га автодорогой с частичной застроенной площадью				
Производственный корпус				Фундамент ФМ1...ФМ4				
Привязан				Новосибирское арматурное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				
Инв. №				Сталь Лист Листов				
				рп 9				

Листов 3



Спецификация монолитной конструкции фундамента ФМ 5, ФМ 6, ФМ 19... ФМ 21

Кол-во	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		ФМ 5, ФМ 6		
		Сборочные единицы		
		Сетки арматурные		
4	1.412.1-6	Вып. 2 с1-51	1	
2	1.412.1-6	Вып. 2 с2-57	4	см. прим. 18.3
3	1.412.1-6	Вып. 2 с3-25	6	
		Изделие закладное		
7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	2	4,13 кг
		Детали		
5		люк 63х81, ГОСТ 8510-85, Б120	1	1,18 кг
6	без черт.	ФЛЮГ ГОСТ 5781-82, С=250	1	0,15 кг
1	без черт.	ФЛЮГ ГОСТ 5781-82, С=1600	4	0,89 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15		2,8
		ФМ 19... ФМ 21		
		Сборочные единицы		
		Изделие закладное		
7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	4	4,13 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15		0,96 м ³
		ФМ 22, ФМ 23		
		Сборочные единицы		
		Изделие закладное		
7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	8	4,13 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15		1,53 м ³
		ФМ 24		
		Сборочные единицы		
		Изделие закладное		
7	ГОСТ 24379.1-80	болт 1,1м 24х1000 ст.3пс5-1	4	4,13 кг
		Материалы		
		Бетон класса В15		1,22 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А III, 35 ГС					Прокат марки Ст 3пс5-1					
	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	всего	ГОСТ 8510-85	ГОСТ 24379-80	ГОСТ 8510-85	ГОСТ 24379-80	
ФМ 5, ФМ 6	38,4	21,6	4,11	6,2	92,75	1,18	1,18	8,26	8,26	9,44	102,2
ФМ 19, ФМ 20, ФМ 21								16,52	16,52	16,52	16,2
ФМ 22, ФМ 23								33,04	33,04	33,04	33,0
ФМ 24								16,52	16,52	16,52	16,50

1. Схему расположения фундаментов смотри лист 2.
 2. В маркировке фундаментов в значении ле бина условная марка, принятая по схеме расположения фундаментов.
 3. Пространственный каркас ФМ 6, ФМ 6 выполнять по схеме "А" серии 1.412.1-6.0-7 см.

Приблизно

Итого

ТЛ	Исполнитель				
Вик. Бр.	Муром				
После	Судак				
Всего	Судак				
Итого	Судак				
Итого	Судак				

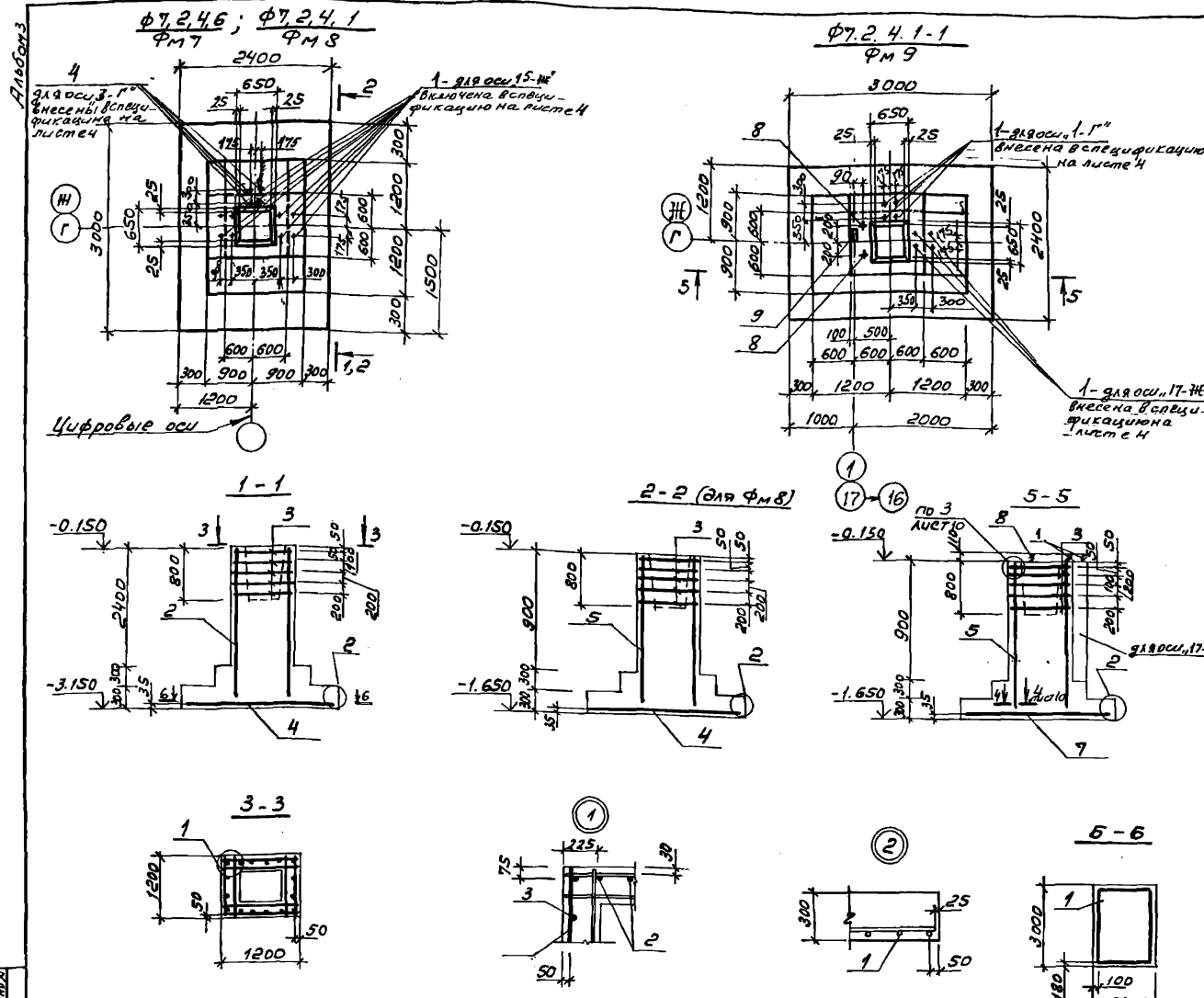
503 4-70. 13 91 км

Исполнительное предприятие по 100 гравидок объектам в составе частиной работы строительной организации

Производственный корпус

Фундамент ФМ 5, ФМ 6, ФМ 19... ФМ 24

Новосибирское отделение организации ГИПРОАВТОПАНС



Спецификация монолитной конструкции фундамента Фм 7, Фм 8, Фм 9

Порядк. номер	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Фм 7		
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
4	1.412.1-6	вып. 2	С1-123		1	
2	1.412.1-6	вып. 2	С2-92		4	
3	1.412.1-6	вып. 2	С3-25		5	
				Детали		
1	без черт.		ФЛДМ ГОСТ 5781-82, P=1600		6	0,99 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		6,60 м
				Фм 6		
				Сборочные единицы		
				поз. 4, 3, по Фм 7		
5	1.412.1-6	вып. 2	С2-57		4	см. прим. п. 3
1	без черт.		ФЛДМ ГОСТ 5781-82, P=1600		4	0,99 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		4,44 м
				Фм 9		
				Сборочные единицы		
				поз. 3, 5, 1 по Фм 8		
7	1.412.1-6	вып. 2	С1-101		1	
				Узлы закладные		
8	ГОСТ 24379.1-80		Болт М12М41000 Ст3пс5-1		2	4,13 кг
				Детали		
6	без черт.		ФЛДМ ГОСТ 5781-82, P=250		1	0,15 кг
9	без черт.		Л100.63.8 ГОСТ 8510.86, P=120		1	1,18 кг
				Материалы		
				Бетон класса В15		4,44 м

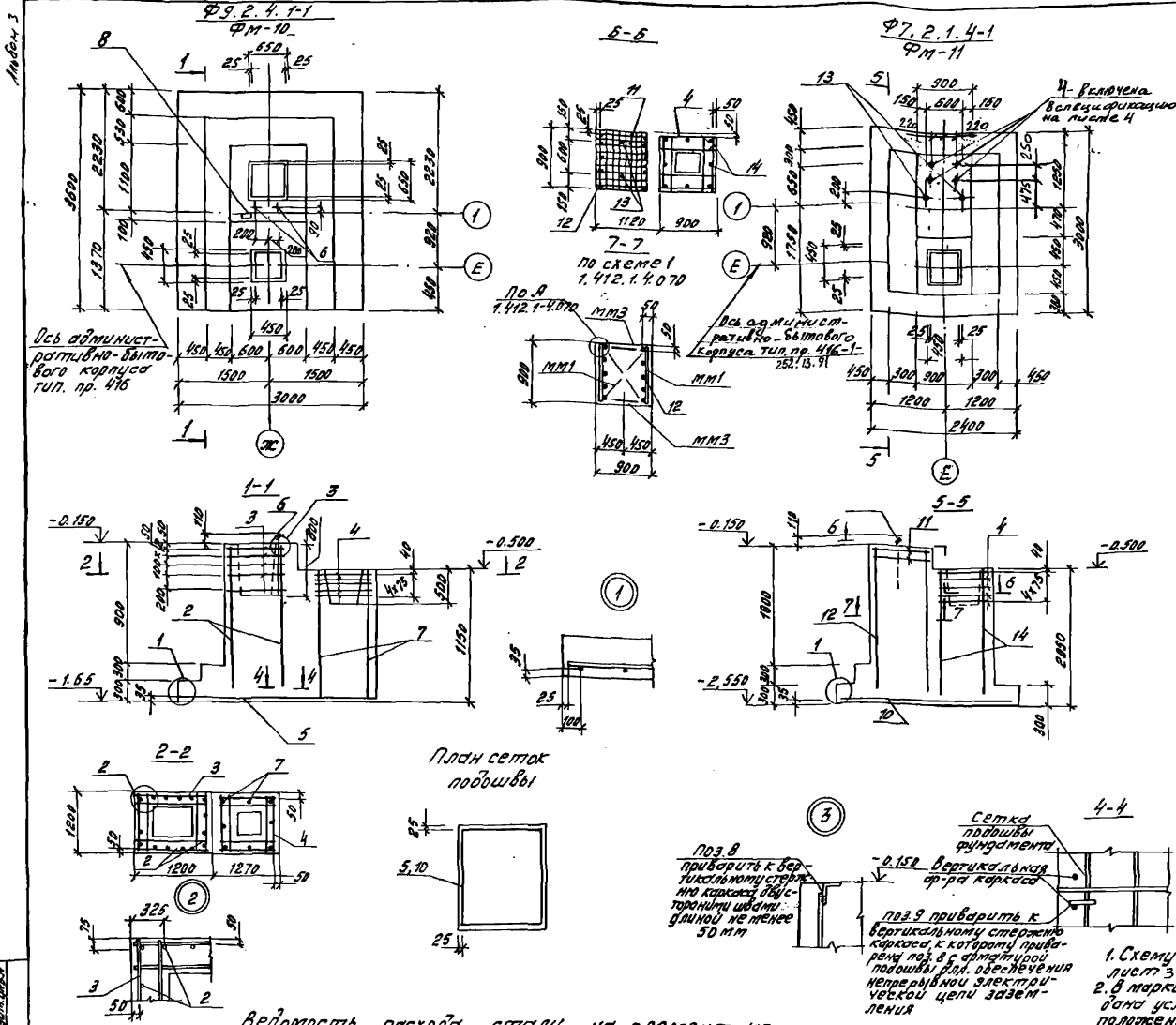
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III, 35ГС						Прокат марки Ст3пс5-1 ГОСТ 535-88					
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	Угол	вср.	ГОСТ 8510.86	ГОСТ 24379.1-80	вср.		Угол
Фм 7	3,76	18,0	5,91	52,4	111,6	193,7	193,7					193,7
Фм 8	3,84	18,0	3,96	25,8	111,6	163,2	163,2					163,2
Фм 9	3,84	18,0	4,77	25,8		95,31	95,31	1,18	1,18	8,26	8,26	9,44

- Схему расположения фундаментов см. лист 4.
- Узел 3, сеч. 4-4 - для молниезащиты фундамента.
- Пространственный каркас Фм 7 выполнять по схеме "Б", Фм 8, Фм 9 по схеме "А" серии 1.412.1-6.0-7 см.
- В маркировке фундаментов в значительной мере условная марка, принятая по схеме расположения фундаментов.

Привязка	
Ш/кв. №	

Г.И.П.	Населенный пункт	503-4-70.13.91	к/ш
Ф.И.О.И.П.	Имя		
И.С.П.	Страна		
З.С.С.	Штат		
В.С.С.	Улицы		
И.И.И.	Материал		
И.И.И.	База		



Спецификация монолитной конструкции фундамента ФМ10, ФМ11

Фундамент	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ-10					
Сборочные единицы					
Сетки арматурные					
	5	1.412 1-6	Вит.2	с1-191	1
	2	1.412 1-6	Вит.2	с2-57	4 см. прим. п. 3
	3	1.412 1-6	Вит.2	с3-25	5
	4	1.412 1-6	Вит.2	с3-1	5
Изделия закладные					
	6	гост 24379. 1-80	Болт М24х1000 Ст.3ПС-1	2	4,13кг
Детали					
	7	без черт.	Ф8, л1 гост 5781-82, С-1100	8	0,43кг
	1	без черт.	Ф10, л1 гост 5781-82, С-1800	4	0,99кг
	8	без черт.	Л100х63х8 гост 5100-82, С-120	1	1,18кг
	9	без черт.	Ф10, л1 гост 5781-82, С-250	1	0,15кг
Материалы					
Бетон класса В15					
6,7 м³					
ФМ-11					
Сборочные единицы					
	10	1.412. 1-6	Вит.2	с1-101	1
	4	1.412. 1-6	Вит.2	с3-1	5
	11	1.412. 1-4	СН-Б.А.Т	2	
	12	1.412. 1-6	Вит.2	с2-22	2
Изделия закладные					
	13	1.412-4	ММ1	2	
Детали					
	14	без черт.	Ф10, л1 гост 5781-82, С-2000	8	1,23кг
		1.412. 1-4. 080	ММ1	4	0,73кг
		1.412. 1-4. 080	ММ2	4	0,85кг
		1.412. 1-4. 080	ММ3	4	0,52кг
Материалы					
Бетон класса В15					
7,65 м³					

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса А1, А3, А4					А11, А3, А4					Прокат марки Ст 3 ПС 5-1 гост 535-88					Прокат марки Ст 3 ПС 5-1 гост 535-88					
	гост 5781-82 *					гост 5781-82 *					гост 5781-82 *					гост 5781-82 *					
	Ф8	Ф10	Углов Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Углов	Ф8	Ф10	Ф12	Углов	Ф8	Ф10	Ф12	Углов	Ф8	Ф10	Ф12	Углов		
ФМ 10	3,04	31,94	49,67	25,9			134,25	134,25							8,26	8,26	1,18	1,18	9,44	143,7	
ФМ 11	7,0	8,4	15,4	1,8	13,5	53,44	16,78	83,48	100,86	0,92	0,92	5,46	5,46	0,42	0,42					6,8	107,7

1. Схему расположения фундаментов см. лист 3
2. В маркировке фундаментов взматователе дана условная марка, принятая по схеме расположения. Фундаменты пространственный каркас ФМ10 выполнять по схеме "А" серии 1.412.1-6-0-70м

Привязки

Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства (Начало)

Лист 3

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Примечание
		Фундаменты под оборудование		
Ф0м1	лист 17	Ф0м1	1	
Ф0м2	лист 20	Ф0м2	1	
Ф0м3	лист 24	Ф0м3	1	
Ф0м4	лист 30	Ф0м4	1	
Ф0м5	лист 30	Ф0м5	1	
Ф0м6	лист 30	Ф0м6	1	
Ф0м7	лист 30	Ф0м7	1	
Ф0м8	лист 30	Ф0м8	1	
Ф0м9	лист 27	Ф0м9	1	
Ф0м10	лист 29	Ф0м10	2	
Ф0м11	лист 30	Ф0м11	1	
Ф0м12	лист 31	Ф0м12	1	
Ф0м13	лист 31	Ф0м13	1	
Ф0м14	лист 31	Ф0м14	1	
Ф0м15	лист 31	Ф0м15	1	
Ф0м16	лист 31	Ф0м16	4	
Ф0м17	лист 31	Ф0м17	1	
Ф0м18	лист 31	Ф0м18	2	
Ф0м19	лист 31	Ф0м19	1	
Ф0м20	лист 31	Ф0м20	2	
Ф0м21	лист 31	Ф0м21	2	
Ф0м22	лист 31	Ф0м22	6	
Ф0м23	лист 31	Ф0м23	8	
		Каналы		
	лист 33	Канал 1	1	
	лист 33	Канал 2	1	
	лист 33	Канал 3	1	
	лист 33	Канал 4	1	
	лист 33	Канал 5	1	
	лист 33	Канал 6	1	
	лист 33	Канал 7	1	
	лист 33	Канал 8	1	
	лист 33	Канал 9	1	
	лист 33	Канал 10	1	
	лист 34	Канал 11	1	
	лист 34	Канал 12	1	
	лист 34	Канал 13	1	

(Окончание)

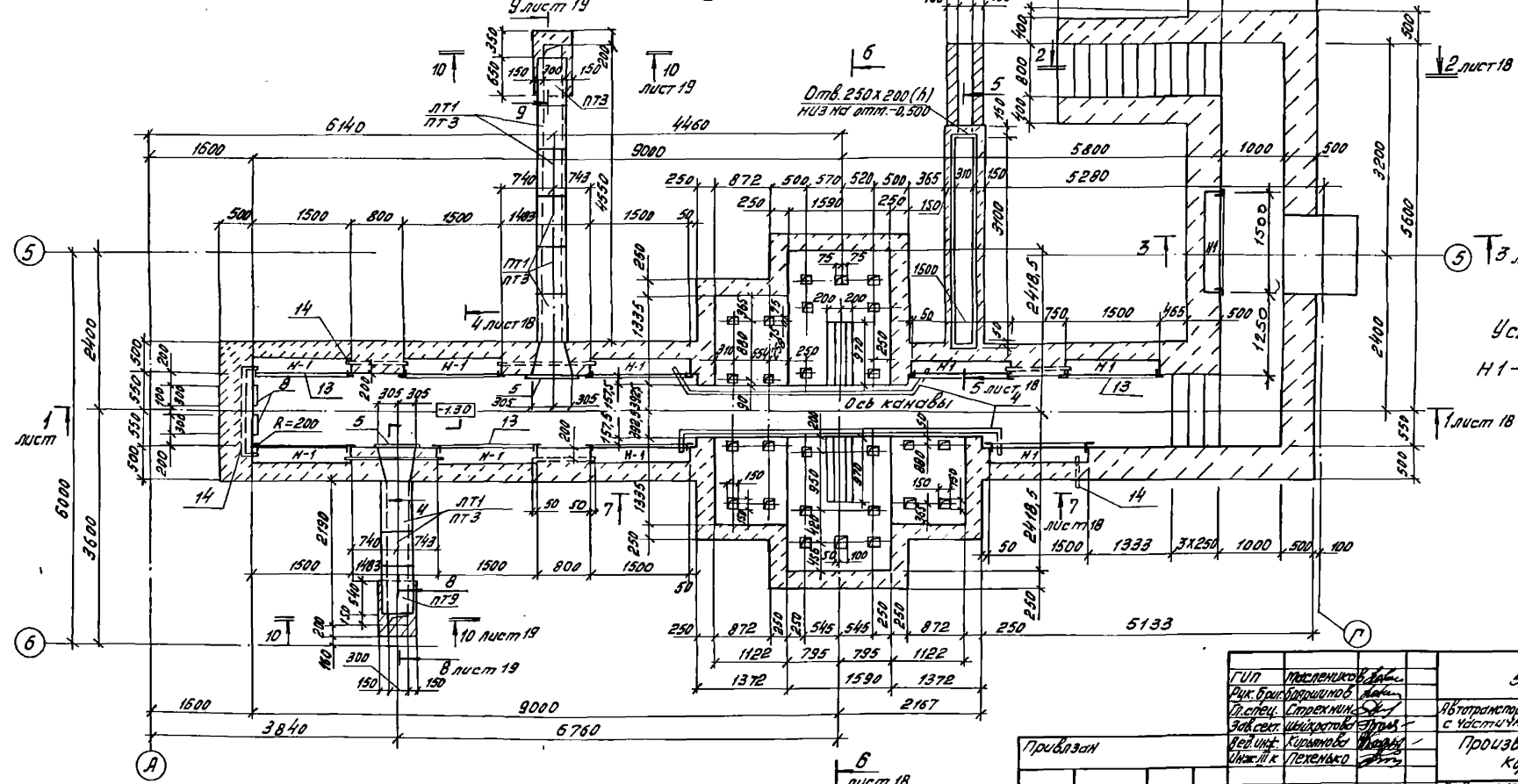
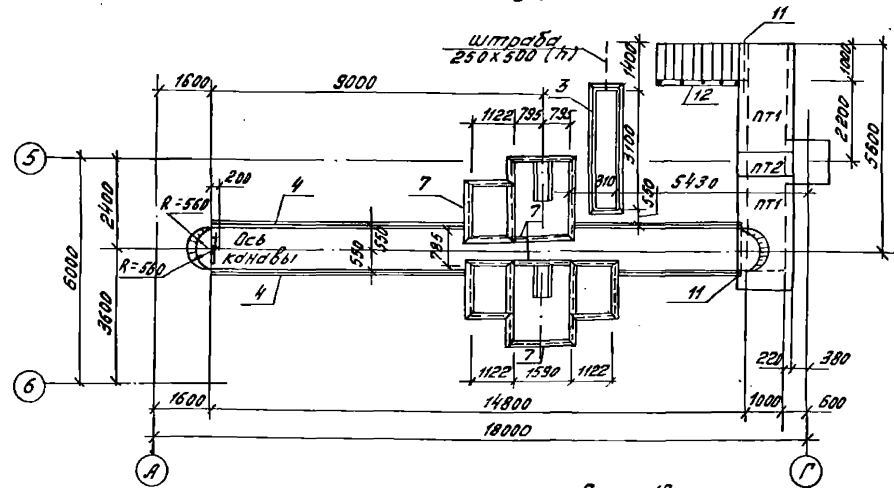
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед. изм.	Примечание
		Прямки		
	лист 32	Прямка 2	1	
	лист 32	Прямка 3	1	
	лист 32	Прямка 4	1	
	лист 32	Прямка 5	1	
		Резервуар приемный		
	лист 36	РЕПИ	1	

1. При устройстве фундаментов под технологическое оборудование каналы и прямки - земляные работы выполнять в соответствии с указаниями СНиП 3.02.01-87 с учетом мероприятий по полному сохранению естественной структуры грунтов основания.
2. Обратную засыпку производить материковым грунтом без строительного мусора с послойным трамбованием до получения объемной массы скелета грунта $\gamma = 1,65 \text{ тс/м}^3$
3. Под монолитные бетонные фундаменты оборудования выполнить подготовку из щебня втрамбованного в грунт.
4. Сварные лотки каналов укладывать на песчаную подготовку толщиной 100 мм.
5. Днище монолитных каналов выполнять по подготовке из щебня, втрамбованного в грунт.
6. Наружные стены каналов, прямков сопряжения с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
7. Все фундаменты оборудования выполнять после получения оборудования.

Лист 3 из 3

Привязан	ГМП	Инженер	503-4-70.13.91	КМ
	ГМК	Инженер		
	Инженер		Автотранспортное предприятие на 100 единиц автомобилей с частично открытой стоянкой	
	Инженер		Производственный корпус	
	Инженер		РП	16
	Инженер		Спецификация к схеме расположения элементов подземного хозяйства	
	Инженер		Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	

План на отст. 0.000



Условные обозначения
Н-1 - ниша освещения

Ген.проект	Масленников	503-4-70.13.91	Лист	17
Арх.проект	Бригадирский	Автоматическое предприятие на 100 автомобилей с частично закрытой стоянкой	Лист	17
Инженер	Сидоркин	Производственный корпус	Лист	17
Инженер	Курманов	Проектное хозяйство	Лист	17
Инженер	Пехенко	Гипроавтотранс	Лист	17

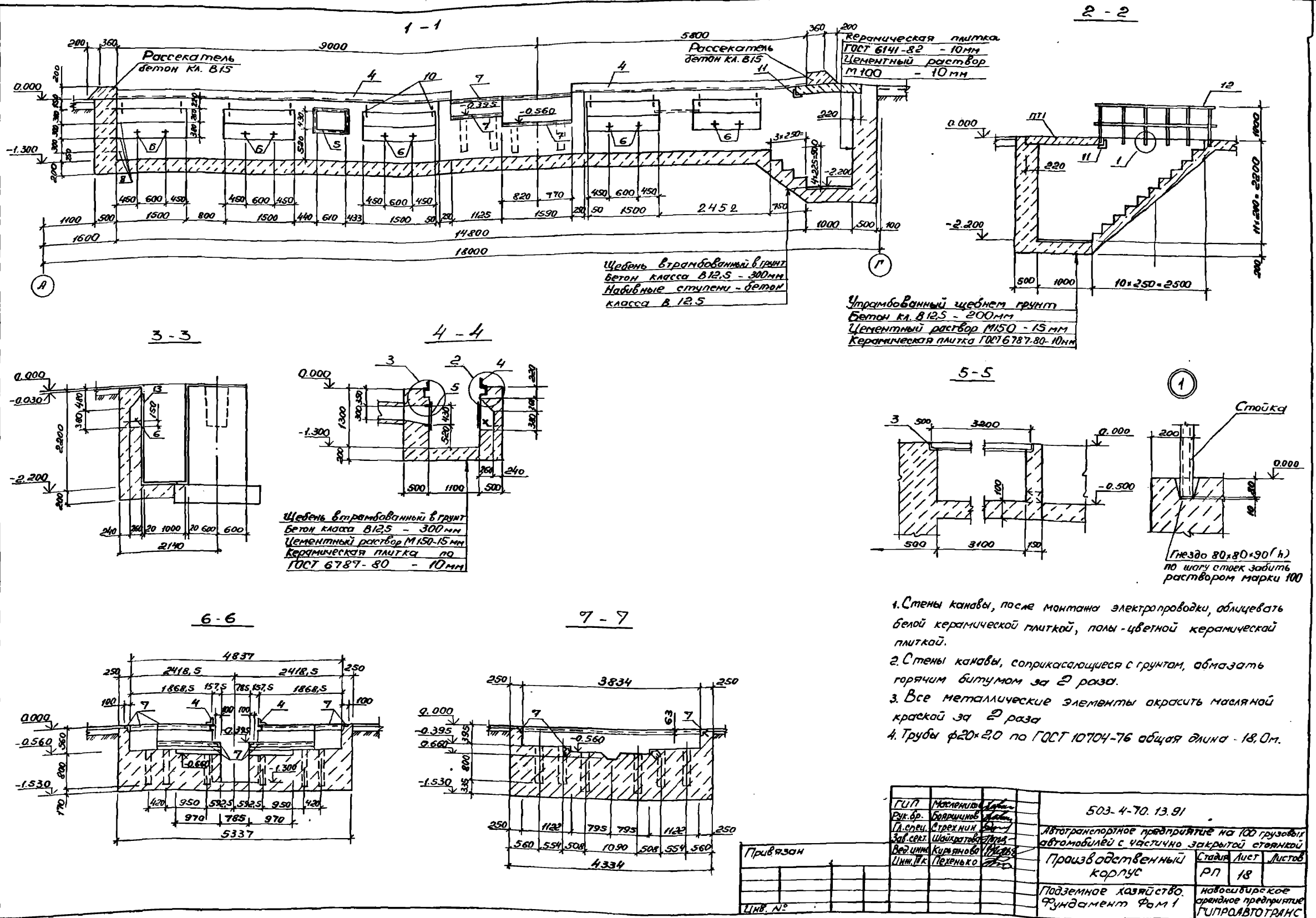
Привязан	
Уч. №	

Копирован Муромский

Формат А2

Согласно
 30.01.2011 г. в соответствии с проектом
 30.01.2011 г. в соответствии с проектом
 30.01.2011 г. в соответствии с проектом

Лист 3



Щебень втрамбованный в грунт
бетон класса В12.5 - 300мм
Набивные ступени - бетон
класса В12.5

Утрамбованный щебнем грунт
Бетон кл. В12.5 - 200мм
Цементный раствор М150 - 15мм
Керамическая плитка ГОСТ 6787-80 - 10мм

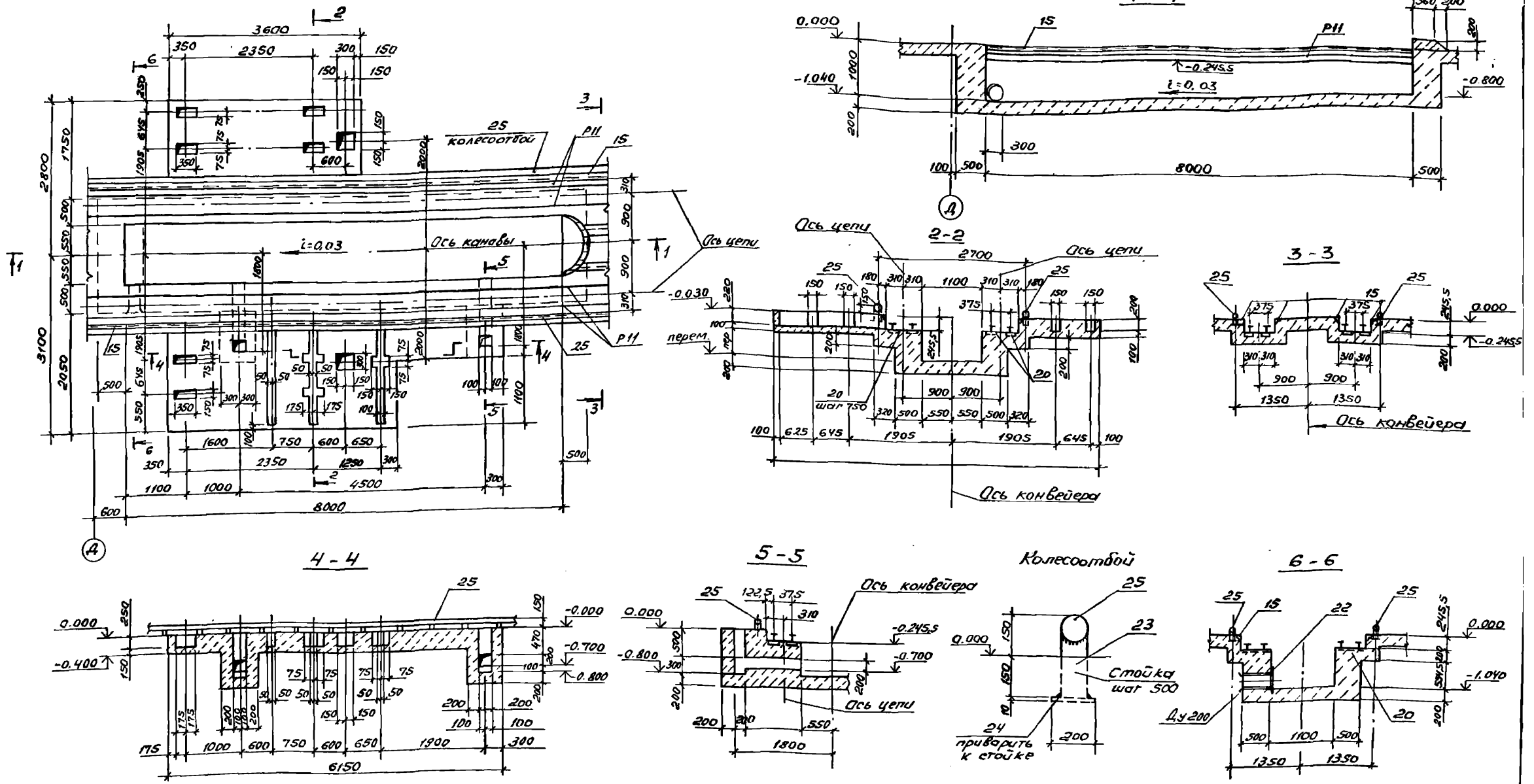
Щебень втрамбованный в грунт
Бетон класса В12.5 - 300мм
Цементный раствор М150-15мм
Керамическая плитка по
ГОСТ 6787-80 - 10мм

1. Стены канавы, после монтажа электропроводки, облицевать белой керамической плиткой, полы - цветной керамической плиткой.
2. Стены канавы, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза.
3. Все металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза
4. Трубы ф20х20 по ГОСТ 10704-76 общая длина - 18,0м.

Гип	Мокрицкий	Инженер	503-4-70.13.91
Рис.бр.	Борщнев	Инженер	
Д.опец.	Стрехнин	Инженер	
Заб.сек.	Шайкратов	Инженер	
Вед.инж.	Курянова	Инженер	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
Инж.и.к.	Пехенько	Инженер	
Привязан			Производственный корпус
ЦНВ. №			Подземное казюство. Фундамент Фам I

116643

Фрагмент 1



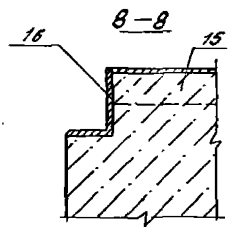
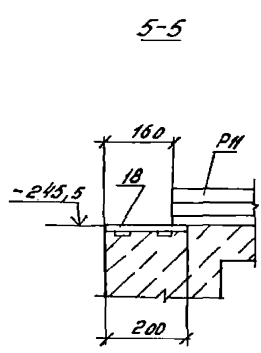
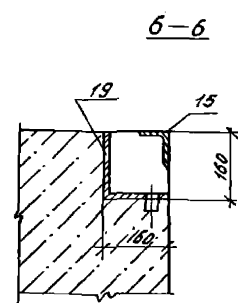
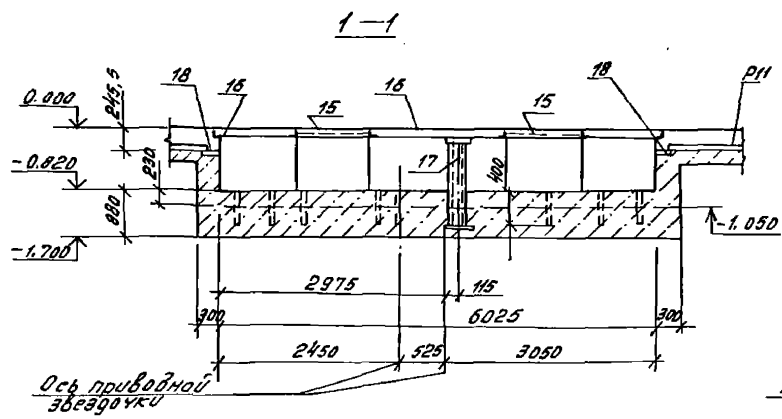
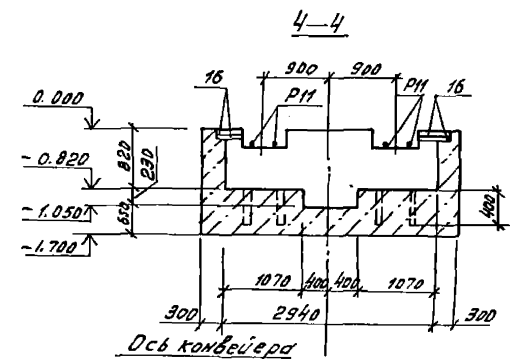
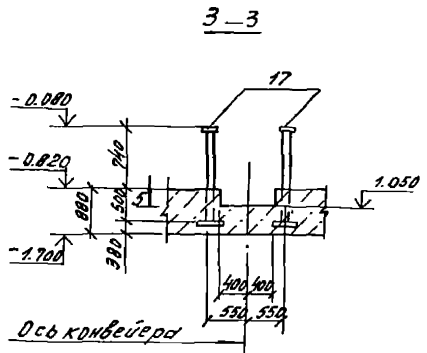
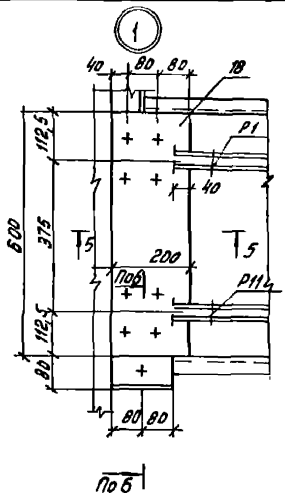
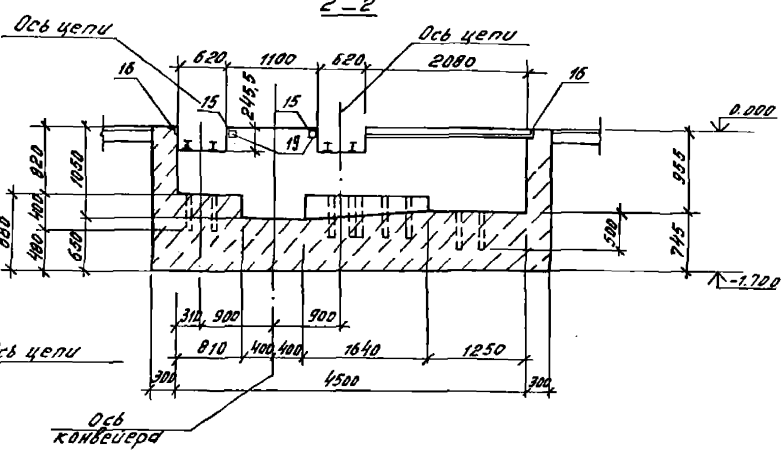
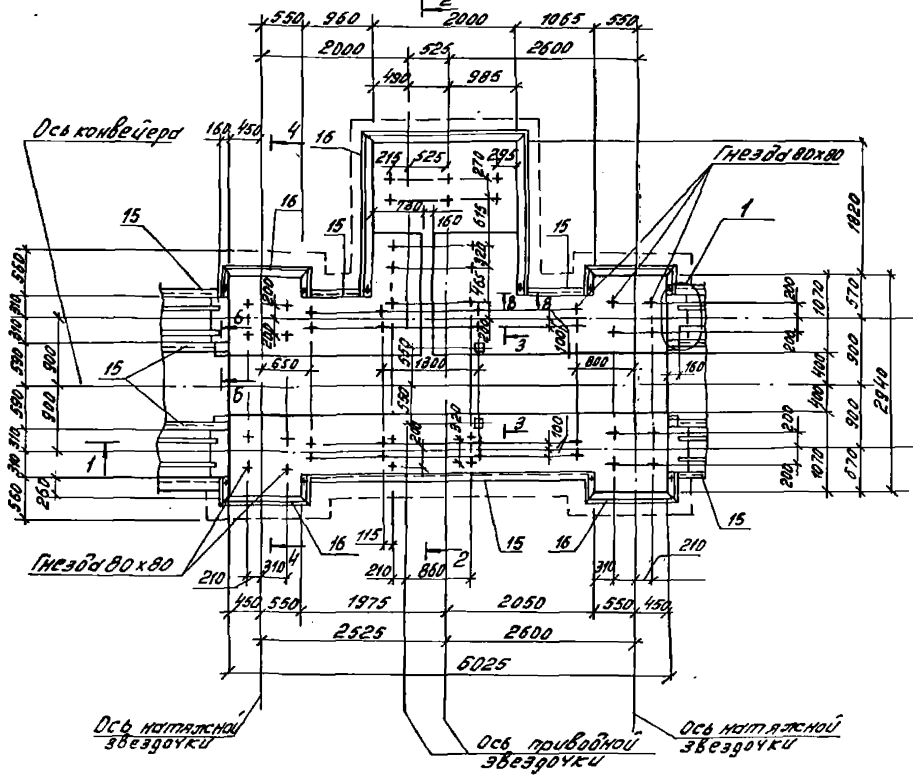
С. О. Г. Л. С. О. Б. О. В. И. Н. О.
 Дата: 1991.04.13
 Лист: 21

Привязка	Ш. №	ГЛП Масленников	503-4-70.13.91	КН
		Вик.бр. Бояриши	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
		Гл. спец. Стрелкин	Производственный корпус	Стр. Лист
		Зав. сек. Шайратов	РП	21
		Вед. инж. Курьянов	Подземное хозяйство	Новосибирское арендное предприятие
		Инж. инк. Петенько	Фрагмент 1 для Ф0М2	ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал [подпись] Формат А2

Лист 3

Фрагмент 2



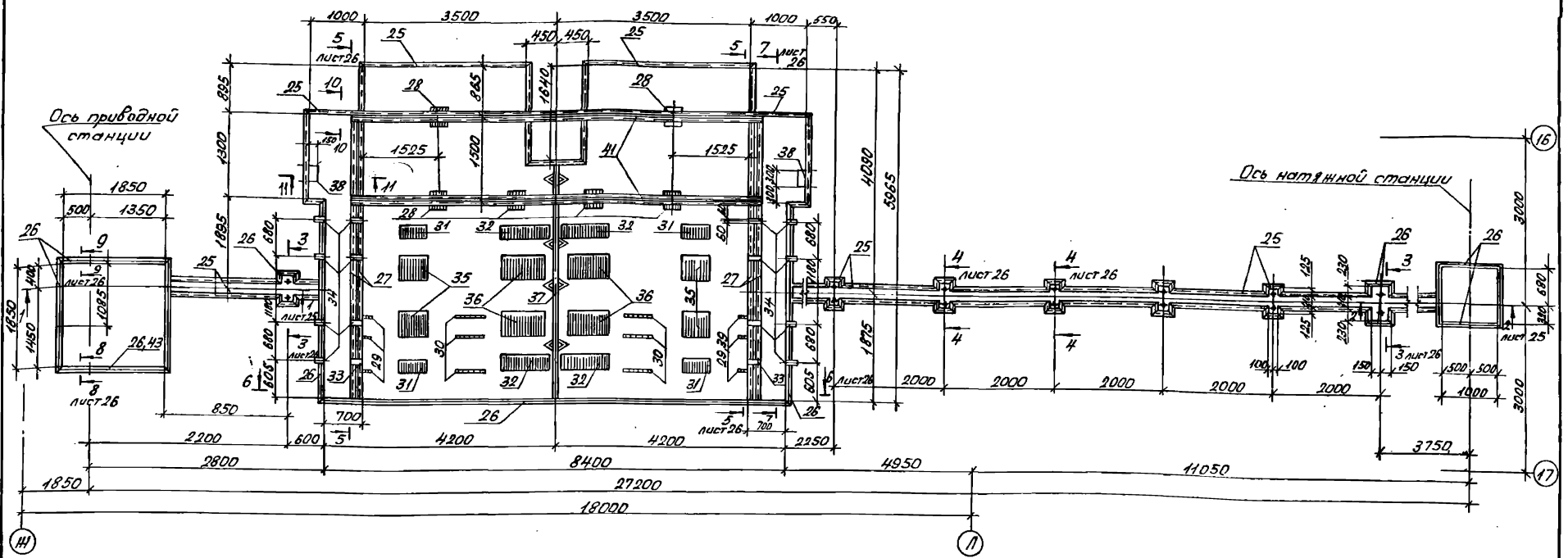
Унв. Проект. Проверка и дата. Взам. Инв.

ГОП		Тасланков	503-4-70.13.91	КОС
Инж. Вр.		Варшнев	ИВТранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично открытой стоянкой	
Инж. спец.		Стрехнин	Производственный корпус	
Зав. сек. Ил/крат.		Ведун	Студия	Лист
Инж. Ик. Кухаренко		Пехенько	РП	22
Унв. №			Новосибирское армянское предприятие ГИПРАВТОТРАНС	

Копирован Муртазина

Фрагмент 22

Листом 3



Спецификация монолитной конструкции фундамента ФОМЗ (начало)

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФОМЗ (окончание)

Формы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ФОМЗ		
			Сборочные единицы		
			Цапли закладные		
25		1.400-15 Вып.1	МН548	52,5	4,2к2
26		503-4-70.13.91-КНН.МН12	МН12	8	5,2к2
27		1.400-15 Вып.1	МН535	6	6,2к2
28		503-4-70.13.91-КНН.МН13	МН13	6	
29		КНН.МН14	МН14	8	
30		КНН.МН15	МН15	6	
31		КНН.МН16	МН16	4	
32		КНН.МН17	МН17	4	
33		КНН.МН18	МН18	4	
34		КНН.МН19	МН19	14	
35		КНН.МН20	МН20	4	

Формы	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
36		503-4-70.13.91-КНН.МН21	МН21	4	
37		КНН.МН22	МН22	8	
38		КНН.МН14	МН14	8	
39		КНН.МН23	МН23	6	
40		КНН.МН24	МН24	9	
		5.900-2	Дч80	2	z=300
			Детали		
41		Без черт.	ГНР-7400 ГОСТ 8240-89	4	91,0к2
42		Без черт.	Е10 Р-180 ГОСТ 8240-89	4	1,55к2
43		Без черт.	-65x6 П-3832 ГОСТ 13520-84	1	1,4к2
			Материалы		
			Бетон класса В15, F200	-	48,5м³

Лист 3 из 3

Привязан

ГНП	Масленниково		
Лит.бр.	Блавышников		
Л.спец.	Стрелкина		
Заб.сеч.	Шайкуват		
Ведущий	Кульневой		
УММ.ИИ	Пехленко		

503-4-70.13.91 КНН

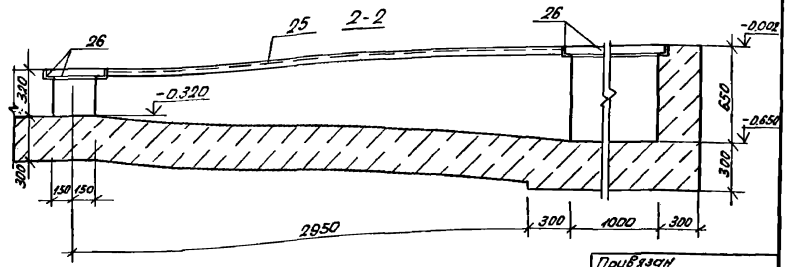
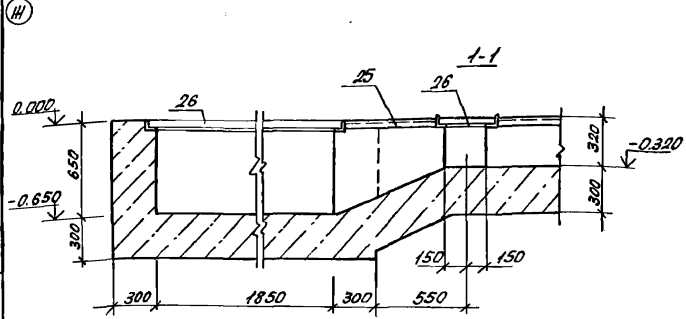
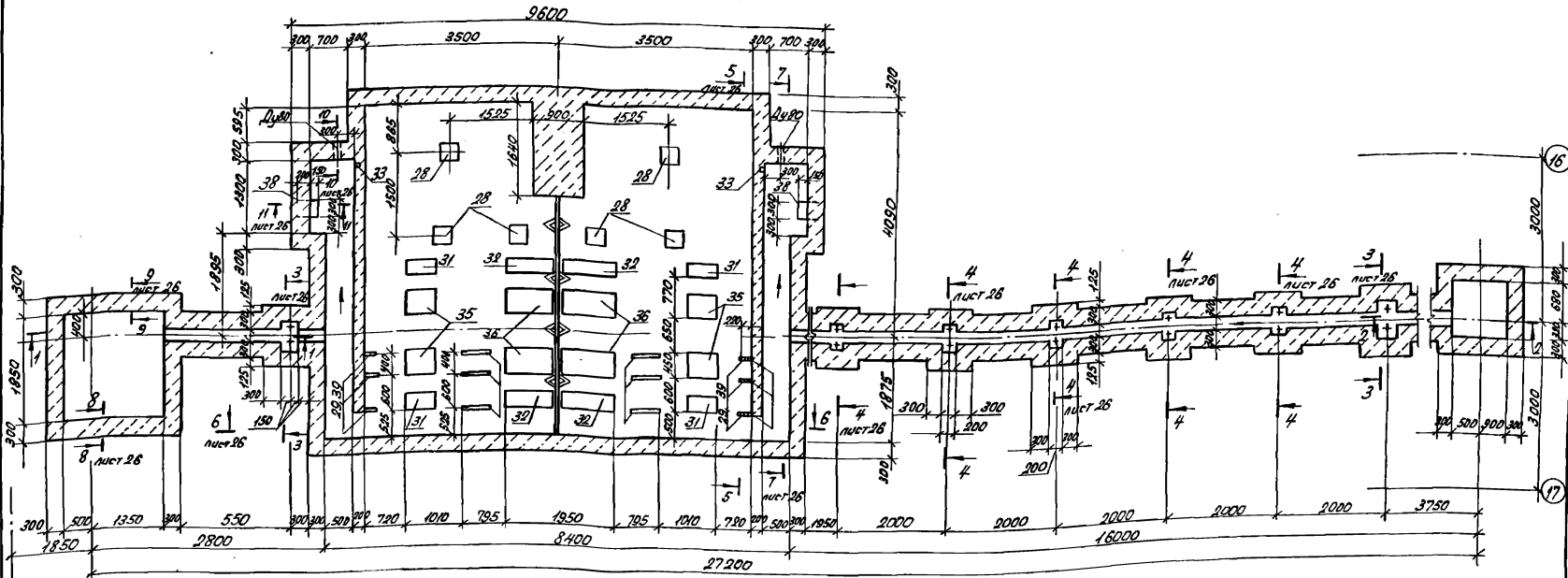
Автомобильное предприятие на 100 автомашин с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус

Подземное хозяйство фундамента ФОМЗ. План на отп. 0.000

Новосибирская проектная организация ГИПРОАВТОТРАНС

РП 24



Привязки				
Инд. №				

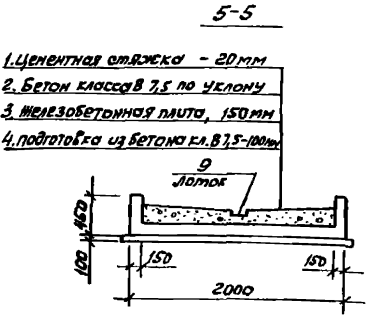
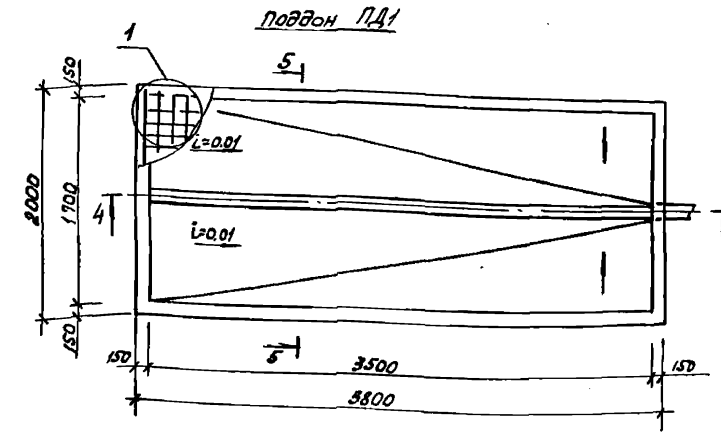
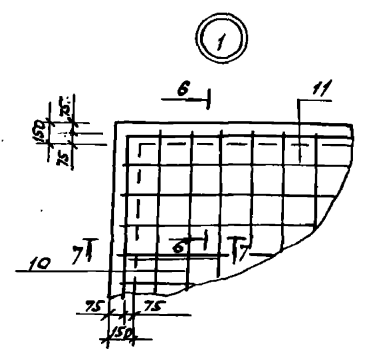
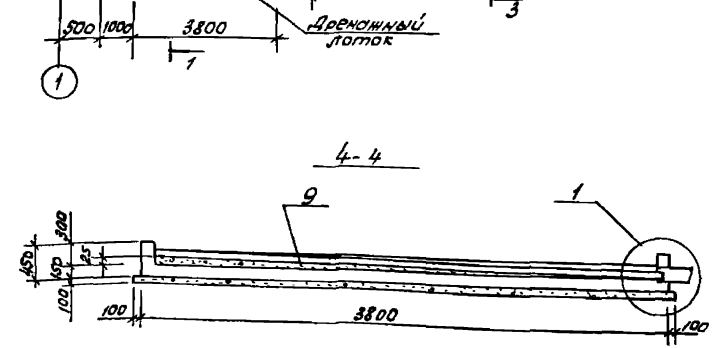
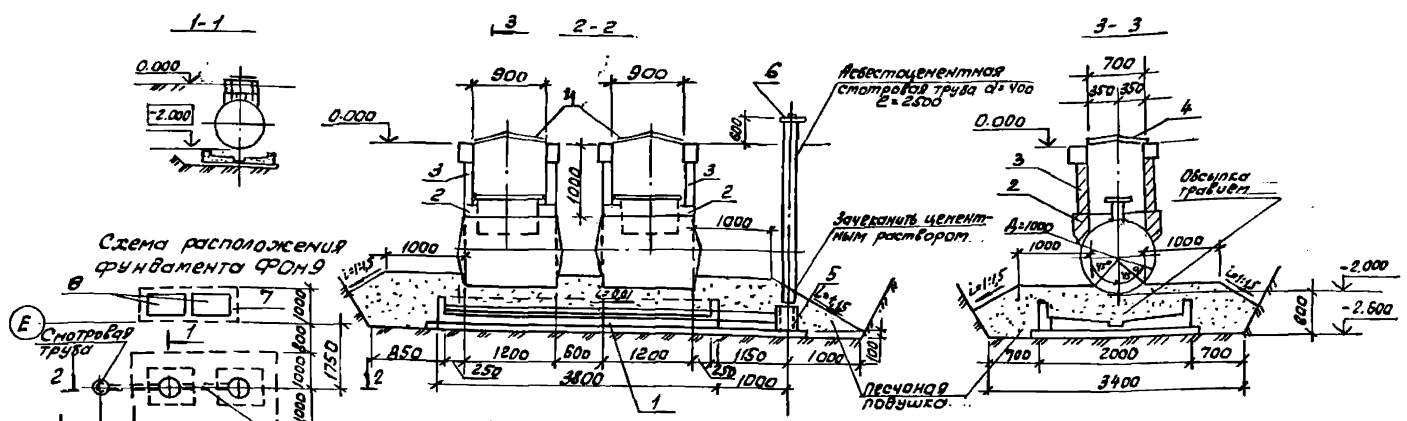
ведомость расхода стали на элемент, кг

Изделия закладные

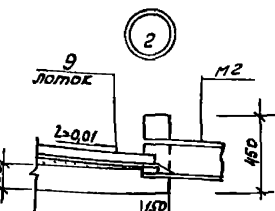
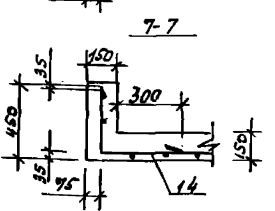
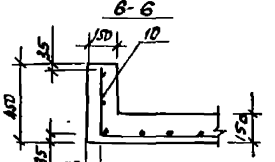
Марка элемента	Арматура класса		Прокат марки		С 255 ГОСТ 27772-88			Общий расход	Примечание														
	А. I-335г	А. II-35гE	Ст 3 КПЗ-1 ГОСТ 535-88		С 255 ГОСТ 27772-88																		
	ГОСТ 5781-82 *	ГОСТ 103-76 *	ГОСТ 82-70 *	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 8240-89	ГОСТ 19003-74 *	Итого																
Ф0 м3	21,50	21,6	84,6	20,7	85,3	31,3	38,9	70,2	928,8	124,0	106,0	176,1	1336,3	189,5	87,50	474,5	6,2	384,0	3702	11,11	11,11	23629	23629

503.4-70.13.91 КИ
 Автомобильное предприятие на 100 автомобилей
 автомобилей с частичным покрытием стальных
 производственный корпус
 Подземное хозяйство, фундамент
 Ф0 м3, Птом из отг.
 номер 0.000
 Копирование
 утвержденный
 ГИПРОАВТОТРАНС

Ф. № 503.3



Армирование поддона



1. Цементная стяжка - 20 мм
2. Бетон класса В 7,5 по уклону
3. Железобетонная плита, 150 мм
4. Подготовка из бетона кл. В 7,5-100 мм

Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФОН 9

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	лист 27	Поддон ПД1	1		
2	лист 28	Основание колодезика	2		
3	лист 28	Технологический колодезь К2	2		
4	503-4-70.13.91.КМ.И.М1	Крышка колодезика М1	2		
5	КМ.И.М2.М3	Приемник утечек М2	1		
6	КМ.И.М2.М3	Брышка смотровой трубы М3	1		
7	лист 28	Прямая М4	1		
8	КМ.И.М4	Крышка прямой М4	1		

Спецификация монолитной конструкции поддона ПД1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Поддон ПД1		
		Сборные единицы		
		изделия закладные		
9	без черт.	С16 ГОСТ 23279-85 L=3570	1	50,7 кг
		Сетки арматурные		
10	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 260x350	1	42,0 кг
11	ГОСТ 23279-85	4С 8АII-200 70x185	2	6,0 кг
		Материалы		
		Бетон класса В7,5		1,0 м ³
		Бетон класса В12,5		1,6 м ³

1. Перед бетонированием поддона установить в проектное положение приемник утечек М2.
2. Перед установкой резервуара в проектное положение выполнить антикоррозионную защиту поверхности резервуара.
3. Обратную засыпку котлована выполнять мелзугнистым, не набрызгиваем, без строительного мусора местным грунтом с послойным уплотнением.
4. В объем бетона класса В7,5 включена подготовка

ГИП		Иванович		503-4-70.13.91-КМ	
РК.Бр.		Борисов		Испроительное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
П.С.С.В.		Сторожин		Производственный корпус	
Зав. сект.		Иванович		Полное наименование	
Вед. инж.		Курочкин		Фундамент ФОН 9	
Инж. И.К.		Павелько		Поддон ПД1	
Привязан				Итого листов 27	
Имя №				Итого листов 27	

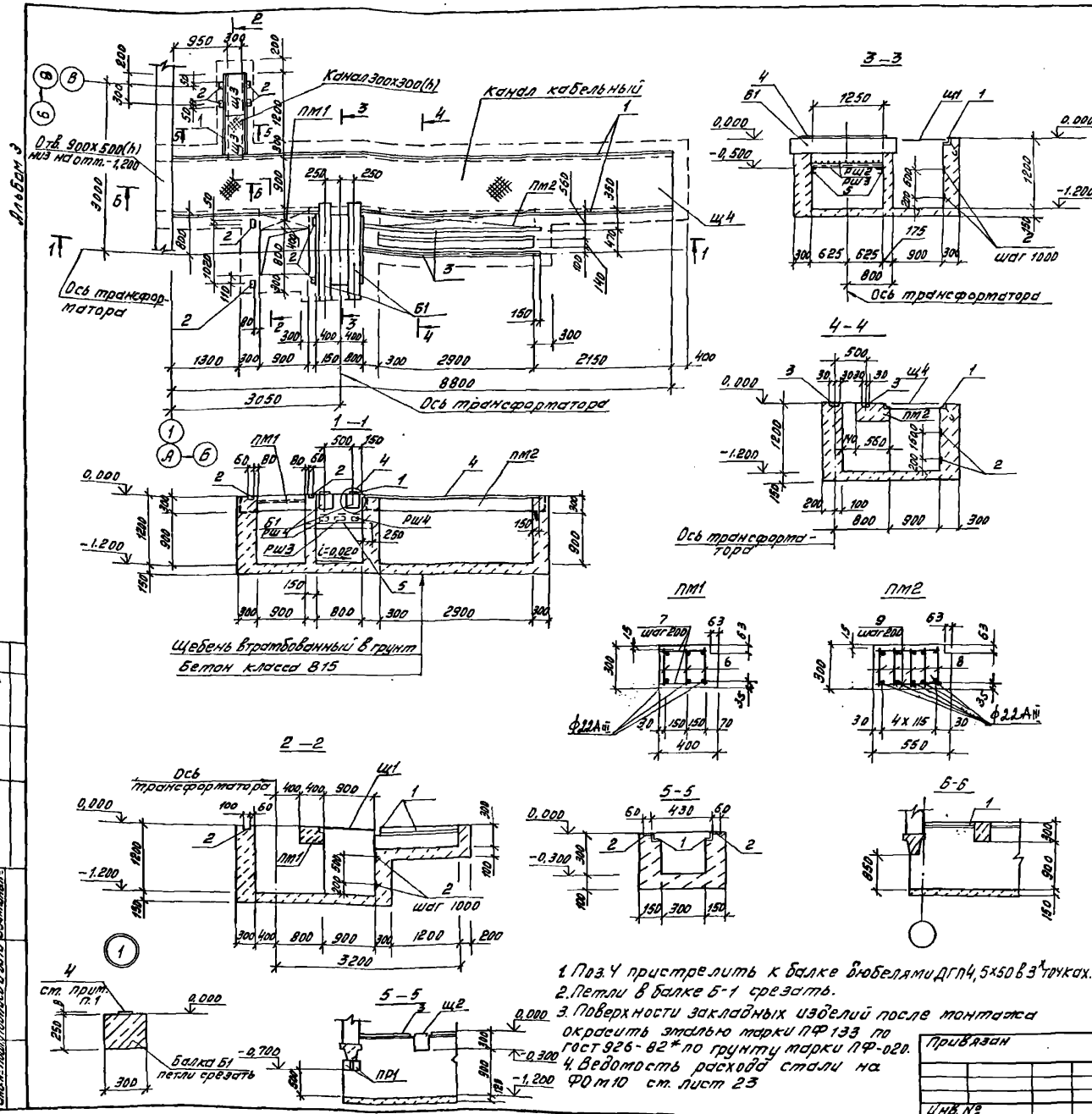
Копирован Л. Формат А2

Спецификация к схеме расположения элементов фундамента ФФМ10

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Примечание
Б1	3.006.1-2.87 Вып.6	Балка Б3	2	350	
РШ3	503-4-70.13.91-КЖ.Ц.РШ3.РШ4	Решетка РШ3	1		
РШ4	КЖ.Ц.РШ3.РШ4	РШ4	2		
Щ3	КЖ.Ц.Щ3	Щит Щ3	2		
Щ4	КЖ.Ц.Щ4	Щит Щ4	9		
ПМ1	Лист 29	Плита монолитная ПМ1	1		
ПМ2	Лист 29	ПМ2	1		

Спецификация монолитной конструкции фундамента ФФМ10

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	КЖ.Ц.МН12	МН12	20,5 м ²	
		2	1.400-15 Вып.1	МН101-6	28	0,6 кг
		3	3.400-6/78	МШ1-1	6,7 м	3,3 кг
				Детали		
		4	Без черт.	-Вх100 ГОСТ103-76 ^Л L=1300	2	8,16 кг
		5	Без черт.	Г10 ГОСТ8240-89 L=1100	2	9,5 кг
				Плита ПМ		
				Сборочные единицы		
		6	503-4-70.13.91-КЖ.Ц.КР2	Каркас КР2	3	
				Детали		
		7	Без черт.	ФВ.А ГОСТ5781-82 ^Л L=330	10	0,13 кг
				Плита ПМ2		
				Сборочные единицы		
		8	503-4-70.13.91-КЖ.Ц.КР3	Каркас КР3	5	
				Детали		
		9	Без черт.	ФВ.А ГОСТ5781-82 ^Л L=470	30	0,19 кг
				Материалы на ФФМ10		
				Бетон класса В15		12,4 м ³



1. Паз 4 пристрелить к балке Любелями д/гн4, 5x50 в 3 точках.
2. Петли в балке Б-1 срезать.
3. Поверхности закладной извелей после монтажа окрасить эмалью марки ПФ-133 по ргст 926-82* по грунту марки ПФ-020.
4. Ведомость расход ст. лист на ФФМ10 ст. лист 23

ГЛП	Лизакбы	Л			
Лизе по	Борискина				
Л. спец	Стрелкина				
Зад. сек	Шарыпова				
Вед. сек	Коржавина				
Инж. эк	Пехенко				

503-4-70.13.91- КЖ

Автографы по договору на 100 г. за подписью ответственного лица с указанием даты подписания

Производственный картус

Степанов Лист 29

Подъемное хозяйство Фундамент ФФМ10

Материальное ведомство ГИПРОАВТОТРАНС

Альбом 3

Фрагмент 3

Ф0М4
молот ковочный МАЧ129А

Ф0М7
Стеллаж механизированный ОС-14218

Ф0М8
под бак емкостью 16 м³

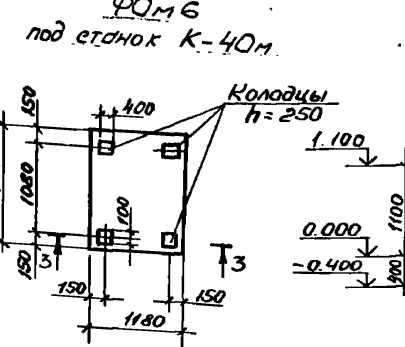
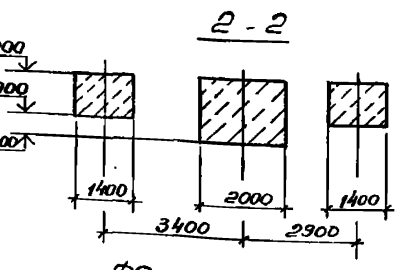
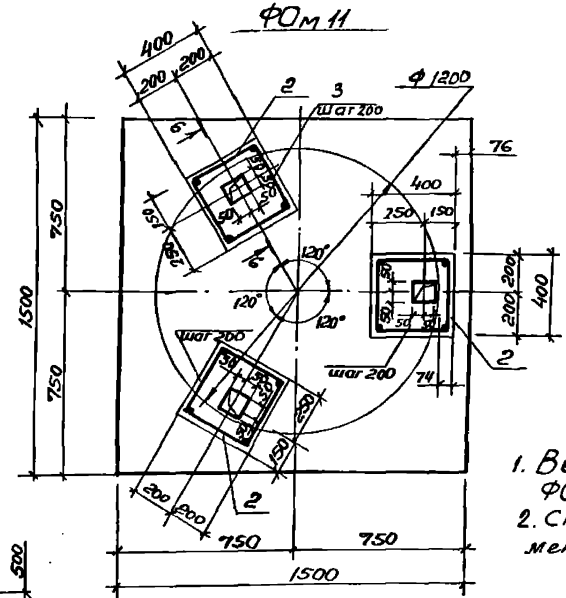
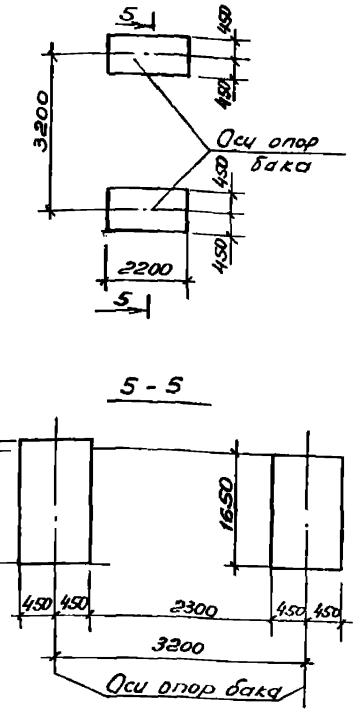
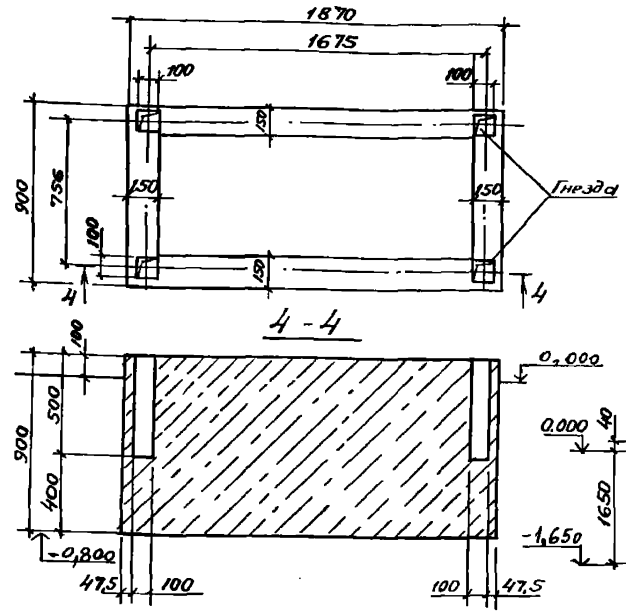
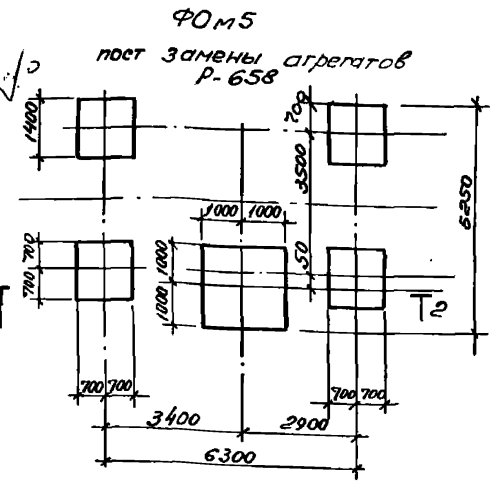
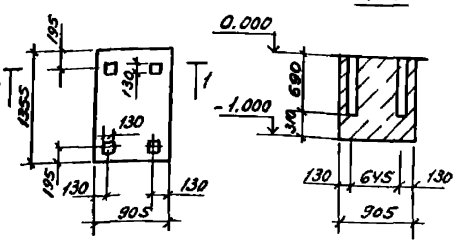
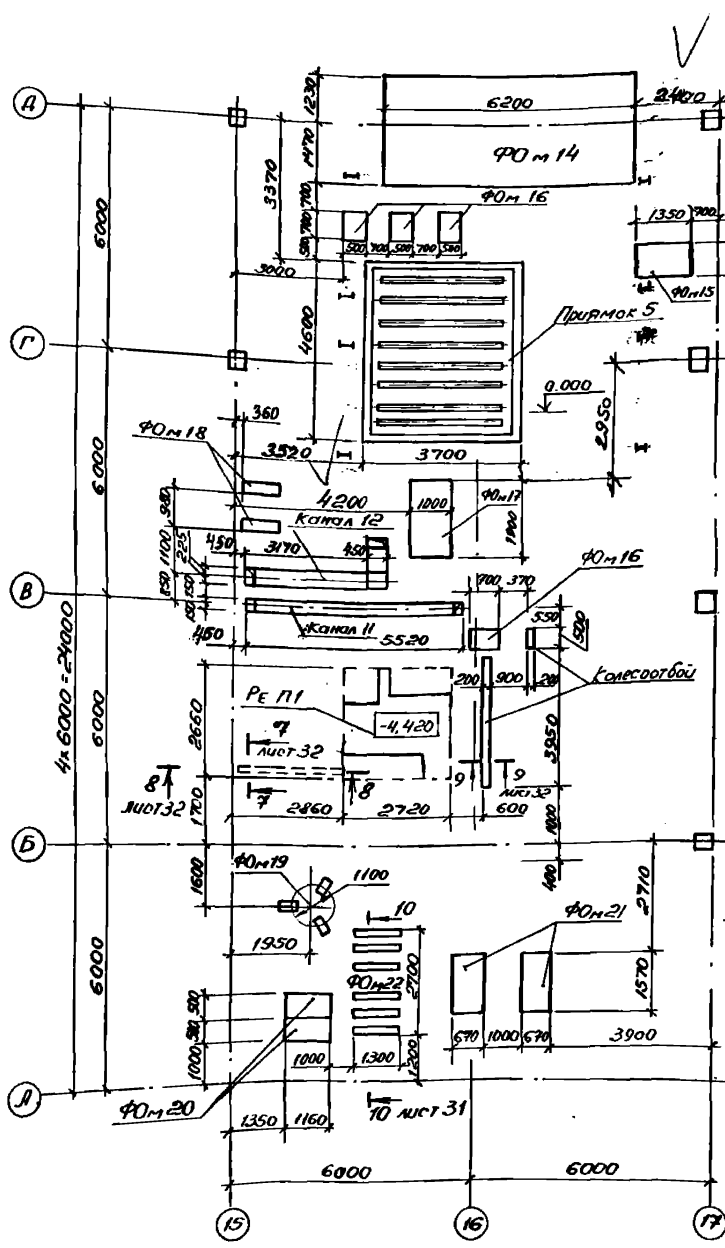
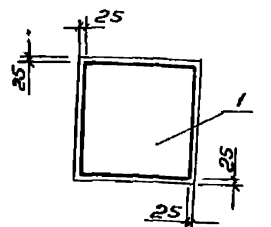


Схема расположения сеток подшвы Ф0М11



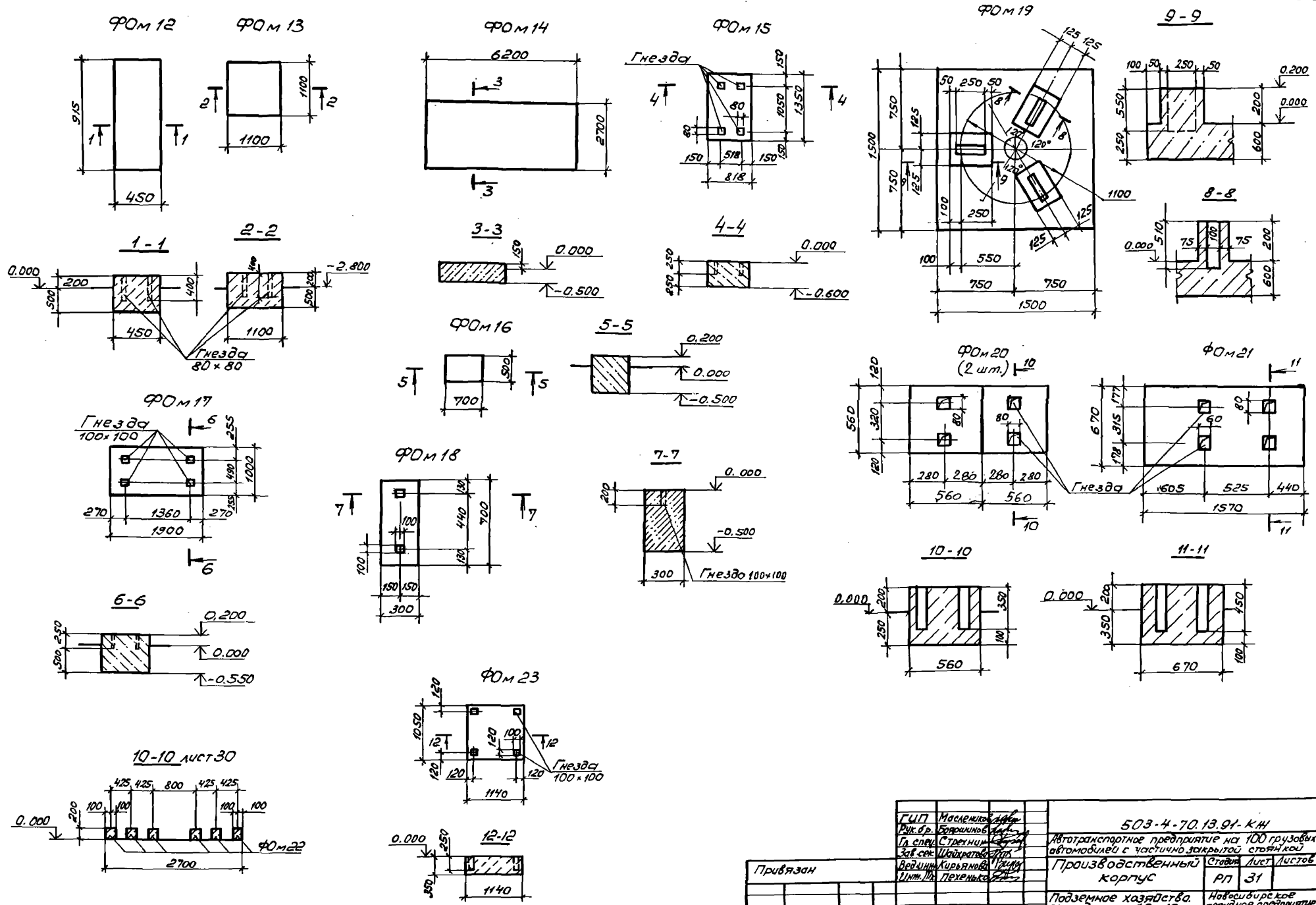
1. Ведомость расхода стали на Ф0М11 см. лист 23.
2. Спецификацию на фундаментах Ф0М4... Ф0М11 см. лист 35.

ГУП	Лозиков	Летов	503-4-70.13.91- КИ		
Дир. пр.	Варшавский	Летов	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой		
Ин. спец.	Стрелин	Летов	Производственный корпус		
Зав. сек.	Шайхратов	Летов	Строй	Лет	Летов
Вед. инж.	Кирьянов	Летов	РП	30	
Инж. Шк.	Пехенько	Летов	Подземное хозяйство, Фрагмент 3, Фундамент Ф0М4... Ф0М11		
Привязан			Новосибирское временное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Инв. №			Копировал Лж. Формат А2		

СОВЕТСКОМУ

Инв. № табл. Подп. архите. В.В.М. Шайх.

Лист № 3



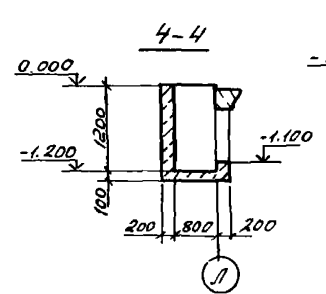
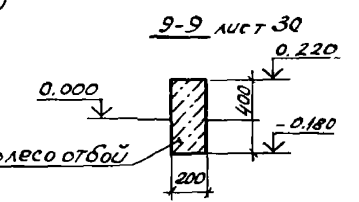
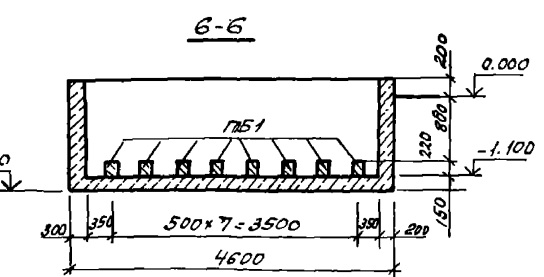
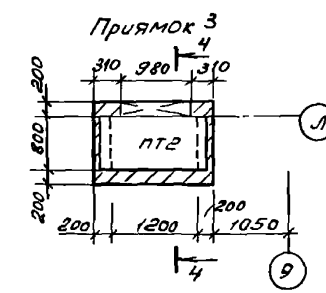
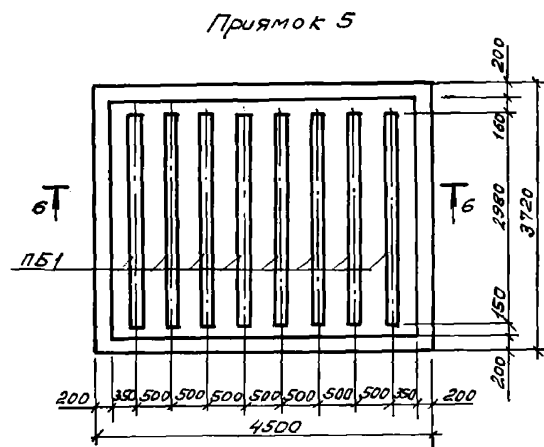
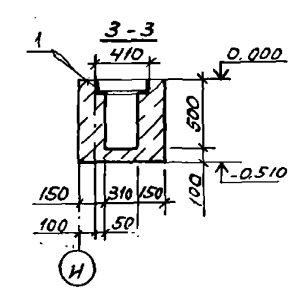
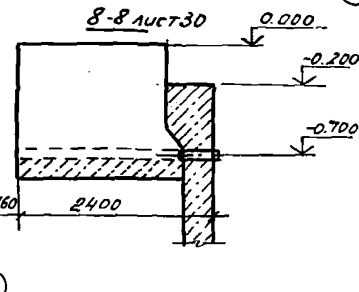
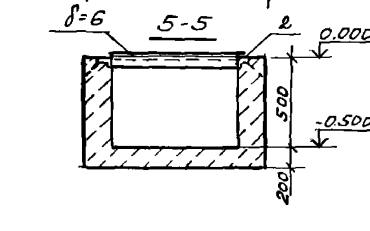
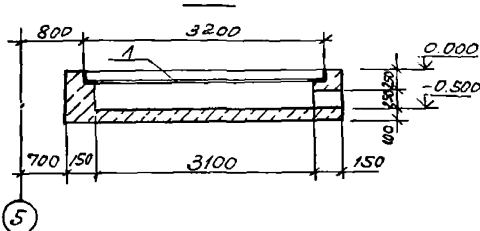
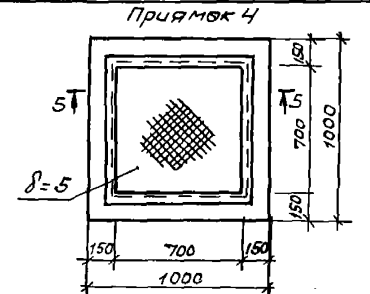
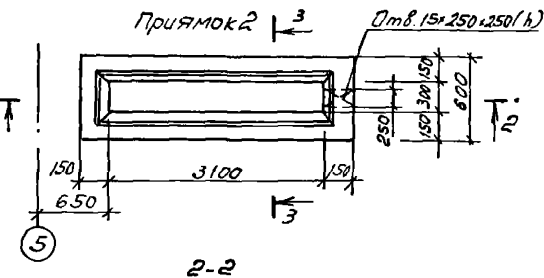
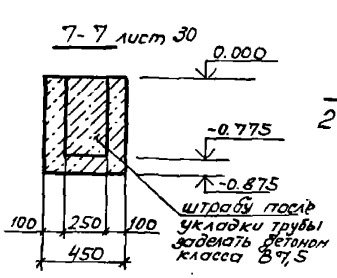
ГИП Масленко		503-4-70.13.91-КН	
Рук. в.р. Борщин		Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стаянкой	
Гл. спец. Стрелнин		Производственный корпус	
Зав. сек. Шадрин		Стаян. лист. Лист	
Ведущий Кирьянов		РП 31	
Инж. Ив. Лехенько		Новосибирское арендное предприятие	
Лист № 3		ГИПРОАВТОТРАНС	

Привязан	
Лист №	

Копировал СМР Формат А3

Лист № 3

Львбдм.3



Спецификация сборной конструкции прямков

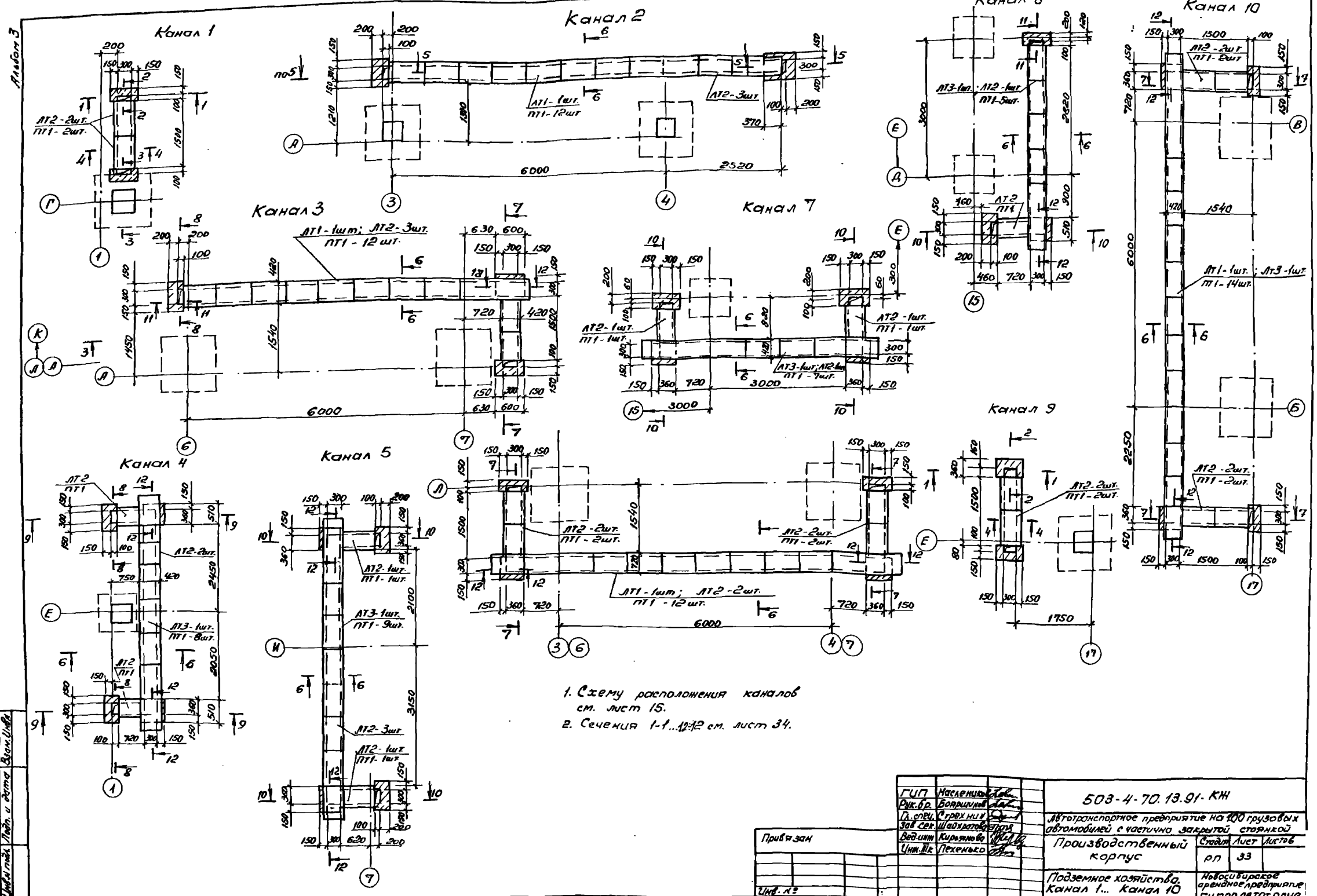
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
		Прямок 3			
пте	3.006.1-2.87 вып.2	Плита П10,г-5 ^б	1	190	
		Прямок 4			
	без черт.	δ=6, ГОСТ 8566-77,г-0,64		32.1	
		Прямок 5			
пб1	1.038.1-1 вып.1	Перемычки 3П630-8	8	197	

Спецификация монолитной конструкции прямков

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Прямок 2		
		Сборочные единицы		
		Изделие закладное		
1	1.400-15 вып.1	МН 554	7,2 н	4,2 кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		0,8 м ³
		Прямок 3		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		1,1 м ³
		Прямок 4		
		Сборочные единицы		
		Изделие закладное		
2	1.400-15 вып.1	МН 548	3,2	4,2 кг
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		0,36
		Прямок 5		
		Материалы		
		Бетон класса В12,5		6,7 м ³

1. Схему расположения прямков см. лист 15

Г/П Мосенико	Р/К ДР НОШИН	П. СП/С ВЛЕННИКОВ	Зав. сек. ШИ/ХАТ/П/Т	Вед. инж. Курьянов	Инж. П. Пехенько
503-4-70.13.91- КН					
Ивотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей в частично закрытой стоянкой					
Производственный корпус					
Подземное хозяйство Прямок 2...5					
Сечение 2-2... 9-9					
Привязан				Стан. Лист Листов рп 32	
ИМБ. №				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС	
				Копировал ЛМ	
				Формат А2	

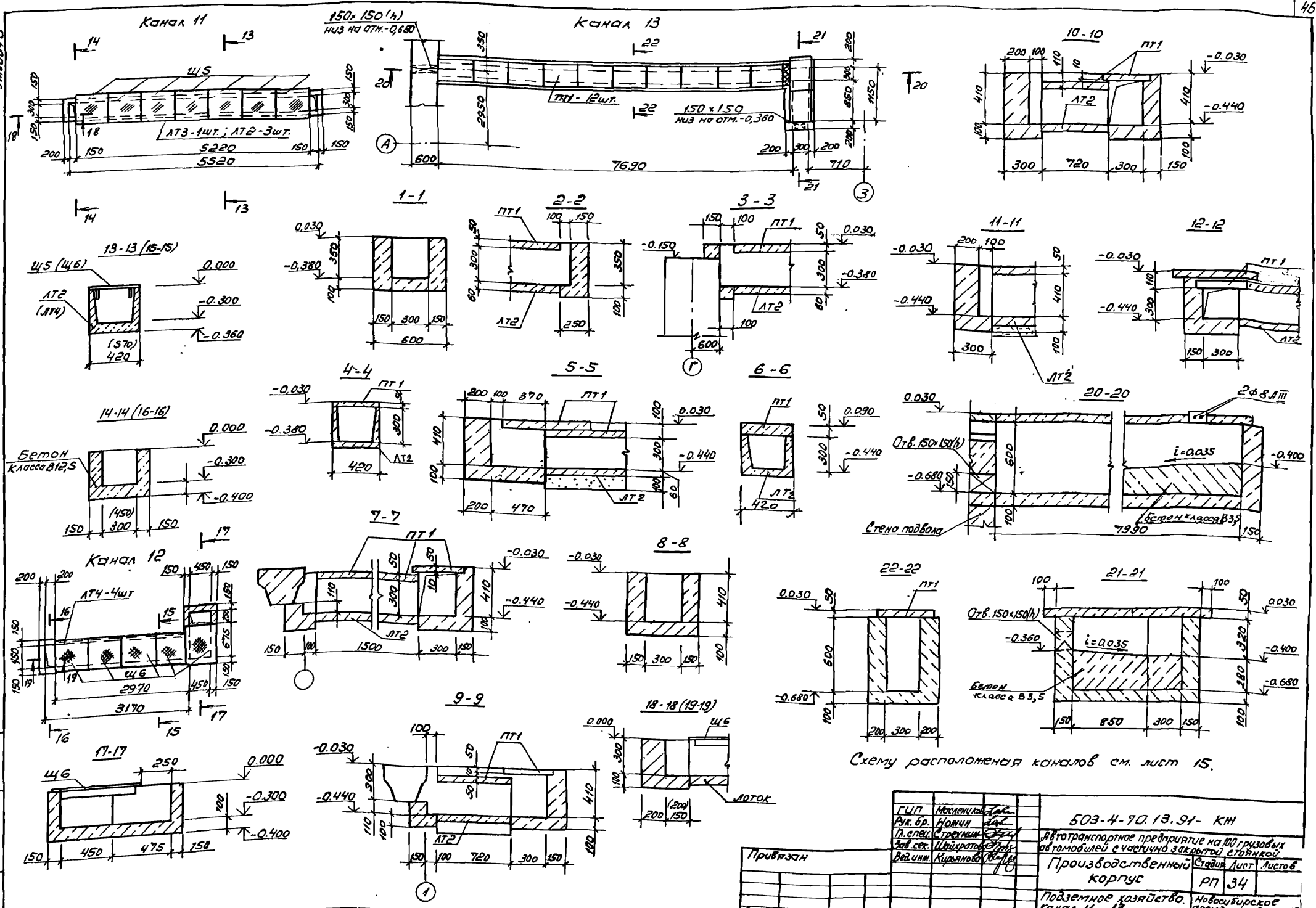


1. Схему расположения каналов см. лист 15.
 2. Сечения 1-1...12-12 см. лист 34.

Утверждаю: Инженер в области Водоснабжения

ГУП «Наследие» Дир. Б.Р. Воронин Г.А. Свеченко Зав. сек. Шадулатова Вед. сек. Кирякова Инж. И.К. Пехенько		503-4-70.13.91-КН Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой Производственный корпус		Сводный лист
Привязка			рп	33
Уч. д.з.			Новосибирское арендное предприятие ГУП «АВТОТРАНС»	

Архив 3



Схему расположения каналов см. лист 15.

Униф. и мод. Подпись и дата 2000.01.20

Привязка	ГЛП	Механика	Стр.	503-4-70.13.91- КМ	Автомобильное предприятие на ЮЗ Горьковск. автомобиль в частично закрытой стояночной	Производственный Стадия Лист Листов	РП 34
	Рик. бр.	Номин	Д. спец.				
Униф. №	200	150	150	Подземное хозяйство	канал 11...13.	Сечение 1-1...22-22	Новосибирское армянское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС
Копирован							Формат А2

Лист 3
 Спецификация монолитной конструкции фундамента
 Ф0м 4... Ф0м 23, канала 1... 13 (начало)

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ф0м 4</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	1,23м ³	
				<u>Ф0м 5</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	13,84м ³	
				<u>Ф0м 6</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,83м ³	
				<u>Ф0м 7</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кл. В12,5	1,14м ³	
				<u>Ф0м 8</u>		
				Фундамент Ф0м 11	6,63м ³	
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетки арматурные		
			1 1.412.1-6 вып.2	С1-1	1	14,4кг
			2 503-4-70.13.91-КМ.И.ШС.46	Каркас плоский КР4	6	
				<u>Детали</u>		
			3 без черт.	Ф8/10 ГОСТ 5781-82, С-300	30	0,15кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	1,43м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 12</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,3м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 13</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,85м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 14</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	8,4м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 15</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,7м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 16</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,18м ³	

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Фундамент Ф0м 17</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	1,0м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 18</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,1м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 19</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	1,6м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 20</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,3м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 21</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,6м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 22</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,05м ³	
				<u>Фундамент Ф0м 23</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,42м ³	
				<u>Канал 1</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,08м ³	
				<u>Канал 2, 3, 4, 10</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,23м ³	
				<u>Канал 5, 6, 7</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,3м ³	
				<u>Канал 8</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,21м ³	
				<u>Канал 9</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,13м ³	

Спецификация сборной конструкции канала 1... 13

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		<u>Лотки</u>			
ЛТ1	3.006.1-2.87 вып.1	Л1-8	4	300	
ЛТ2	3.006.1-2.87 вып.1	Л19-8	37	110	
ЛТ3	3.006.1-2.87 вып.1	Л1-8	6	450	
ЛТ4	3.006.1-2.87 вып.1	Л29-8	4	110	
		<u>Плиты перекрытия</u>			
ПТ1	3.006.1-2.87 вып.2	П2-15Б	111	80	
ЦЦ5	503-4-70.13.91-КМ.И.ШС.46	ЦЦит 5	7		
ЦЦ6	КМ.И.ШС.46	ЦЦит 6	5		

(окончание)

Фонд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Канал 11</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,14м ³	
				<u>Канал 12</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	0,26м ³	
				<u>Канал 13</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	2,9м ³	
				Бетон класса В7,5	0,5м ³	

Уменьшить и указать в разном листе

Привязки

Ген. Лазиков	Инж. Бордюков	Инж. Давыдов	Инж. Степанов	Инж. Курянов	Инж. Шайхатов	Инж. Шайхатов	Инж. Шайхатов
503-4-70.13.91-КМ							
Исполнительное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой							
Производственный корпус							
Павловское хозяйство. Спецификация.							
Новосибирское арендное предприятие ГУП «АВТОТРАНС»							

Схема расположения панелей стен (Схема 1)

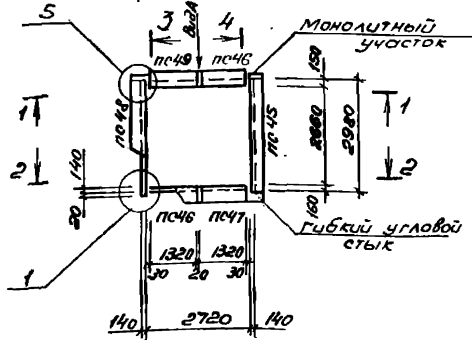
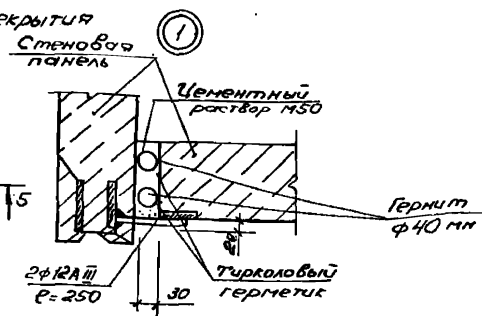
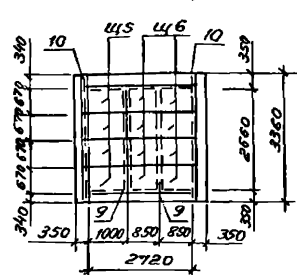
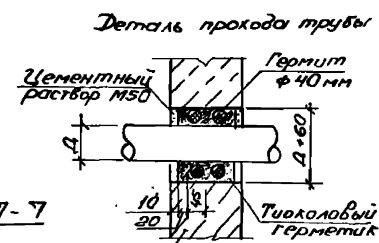
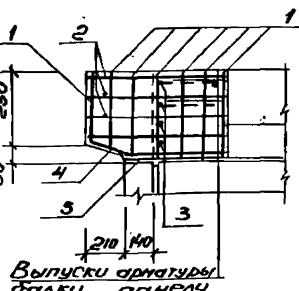
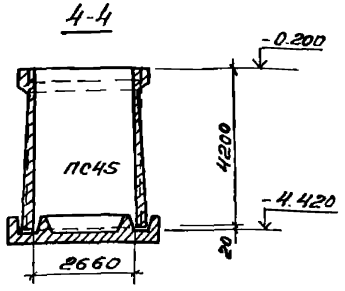
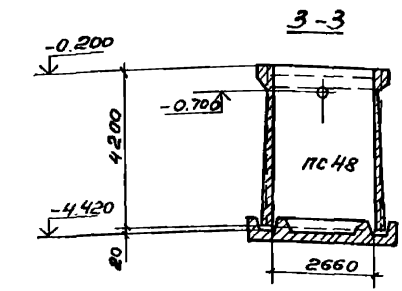
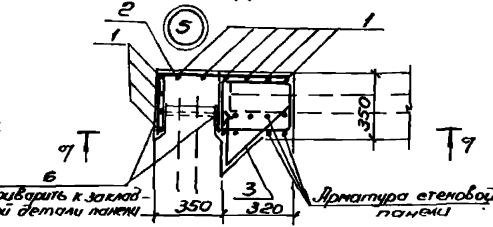
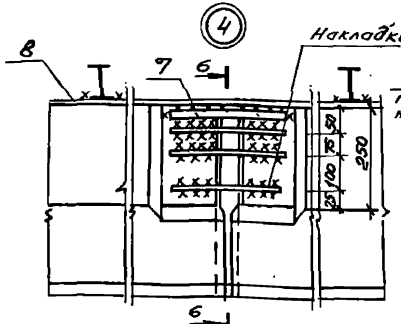
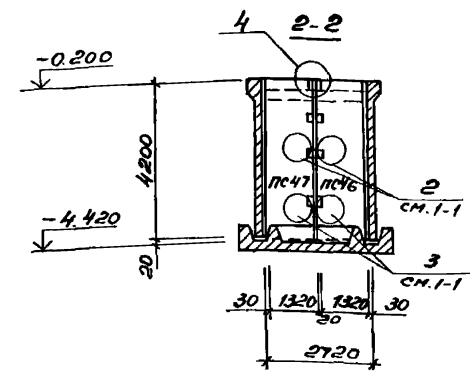
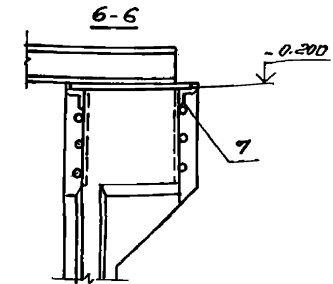
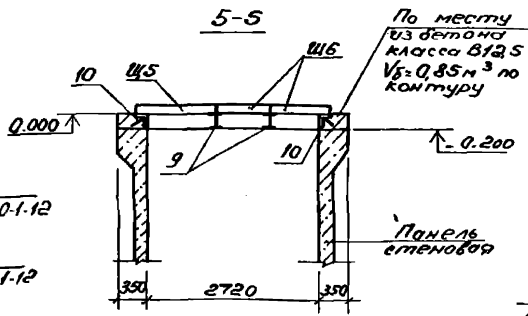
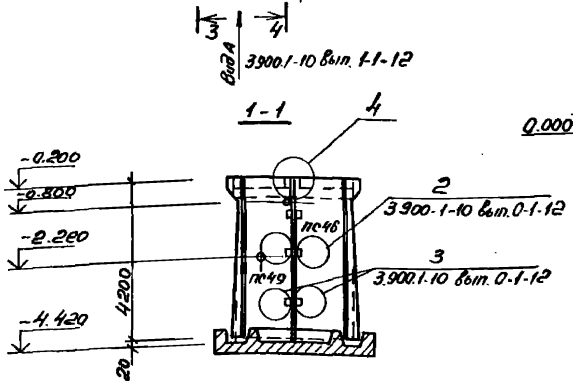


Схема расположения щитов перекрытия (Схема 2)



Спецификация к схеме расположения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Схема 1					
Панели стеновые					
пс45	3.900.1-10 вып.1-1	ПС1-42-БГЗ	1	6100	
пс46	503-4-70.13.91-КМ.пс46	ПС1-42-БГЗ-Л	2	2700	
пс47	-КМ.пс47,пс49	ПС1-42-БГЗ-П	1	2700	
пс48	-КМ.пс48	ПС1-42-БГЗ-1	1	6100	
пс49	-КМ.пс47,пс49	ПС1-42-БГЗ-П-1	1	2700	
Детали					
1	без черт.	Ф6АТ ГОСТ 5781-82, R=270 Ф14А III ГОСТ 5781-82*	40	0,06	
2	Ведомость деталей	R=1150	12	1,4	
3	Ведомость деталей	R=1400	16	1,7	
4	Ведомость деталей	R=1050	4	1,3	
5	Ведомость деталей	R=950	4	1,15	
6	без черт.	R=300	24	0,4	
7	без черт.	LS0x5 ГОСТ 8509-86, R=300	4	1,13	
8	без черт.	-10x300 ГОСТ 103-76, R=1000	2	33,0	
	без черт.	Ф12А III ГОСТ 5781-82, R=250	44	0,22	Учит. в 2-х табл.
Схема 2					
ЦС7	503-4-70.13.91-КМ.пс47,пс48	Щит ЦС7	4		
ЦС8	-КМ.пс47,пс48	Щит ЦС8	8		
9	без черт.	Г.20Ш ГОСТ 26020-83, R=380	2	96,7	
10	1400-15 вып.1	Изделие закладное МН508	6,74	4,2	
Материалы					
Бетон класса В12,5					
0,2 м³					



1. Монтаж панелей вести в соответствии с указаниями серии 3.900.1-10 вып.0-1
2. Наружные поверхности панелей, соприкасающихся с грунтом, обмазывать битумом за 2 раза.
3. Внутри швы между панелями затереть цементным раствором.

Ведомость деталей

№ поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	

ГРУП МОСАРМИНКОЛ
 Рук.бр. Номин
 Ин.спец. Стархин
 Зав.скл. Шахматов
 Вед.инж. Курякова

503-4-70.13.91-КМ

Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
 Производственный отдел Листов корпус

Резервuar приемный
 Р-П. Схема расположения панелей стен, щитов, перекрытия

Новосибирское артельное предприятие
 ГИПРОАВТОТРАНС

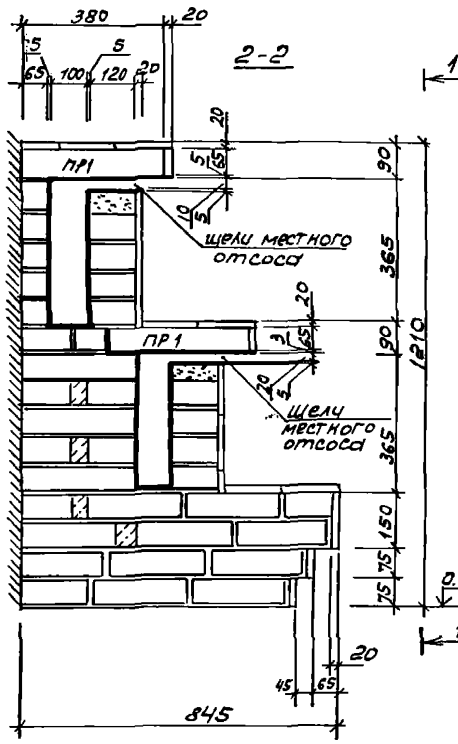
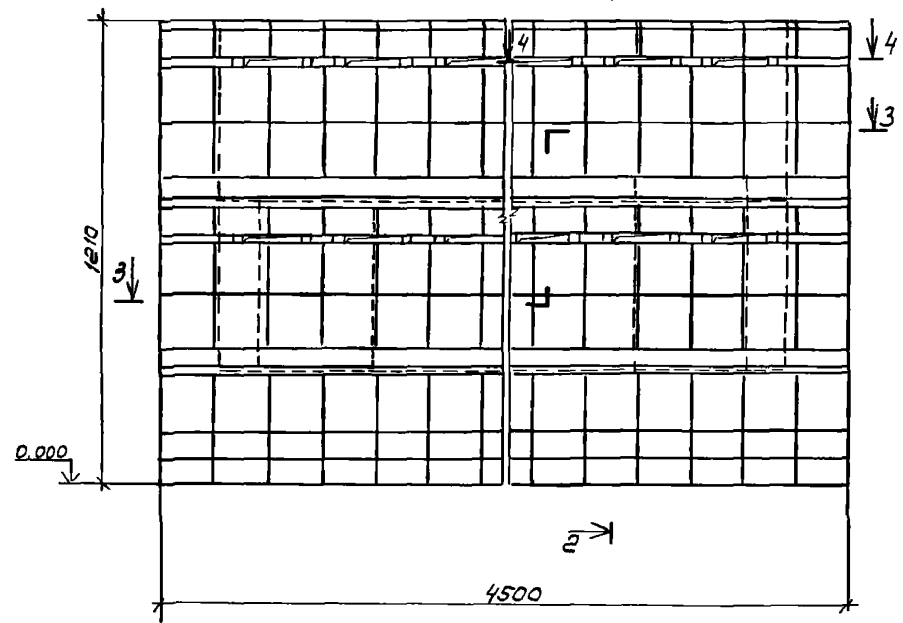
Контроль
 Фармат АР

Альбом 3

ЦНБ Л.Павл. Лодж. 6.01.74 3.000.1.М.1.2

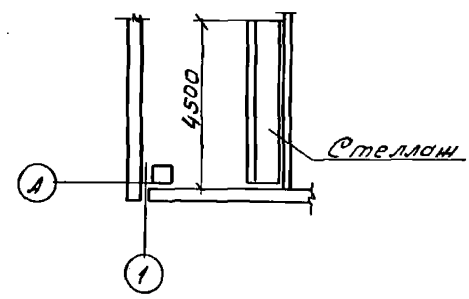
Л16804.3

1-1



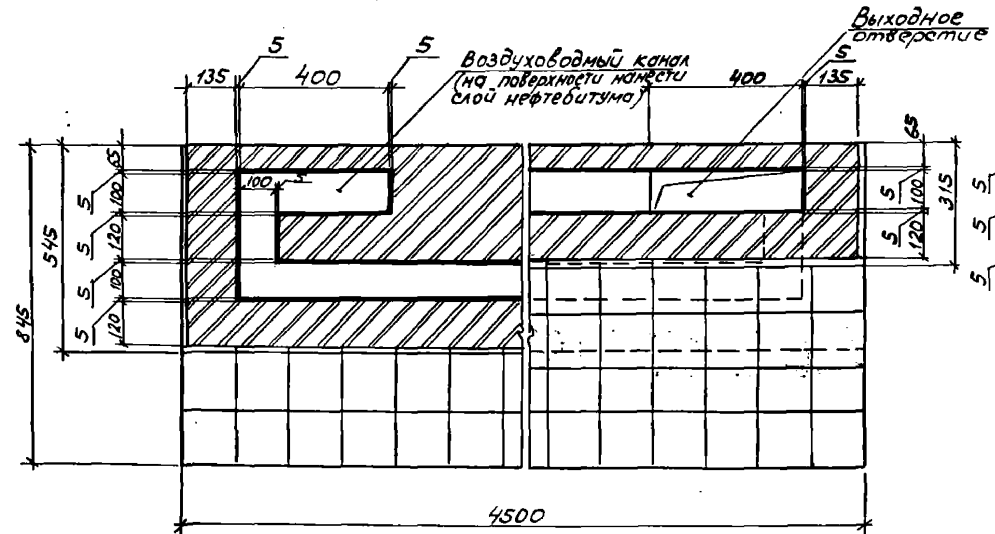
Спецификация на стеллажи

Марка поз.	Обозначение	Наименование кол.	Материал	Примечание
		Перемычная		
ПР1	1.038.1-1 вып.2	1ПП12-3	8	72

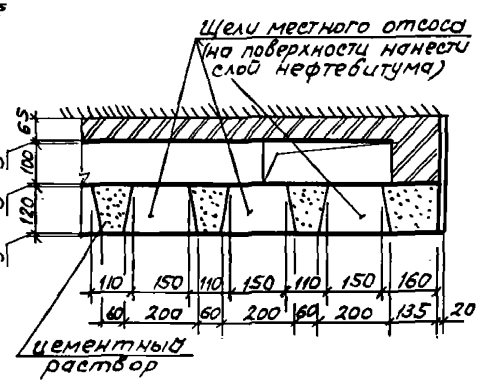


1. Отметка 0.000 соответствует отметке чистого пола;
2. Кладку стен стеллажей вести из красного полнотелого кирпича марки 75 на растворе марки 25.
3. Перегородки в щелях местного отсоса выполнять из цементного раствора
4. На внутренние поверхности воздуховодных каналов нанести слой нефтеституна марки 5 или 2-3 слоя асфальтового лака.
5. После облицовки стеллажа специальными кислотоустойчивыми плитками швы на горизонтальных поверхностях заполнить расплавленным парафином.
6. Бетонные конструкции выполнять из бетона кл.В10.

3-3



4-4

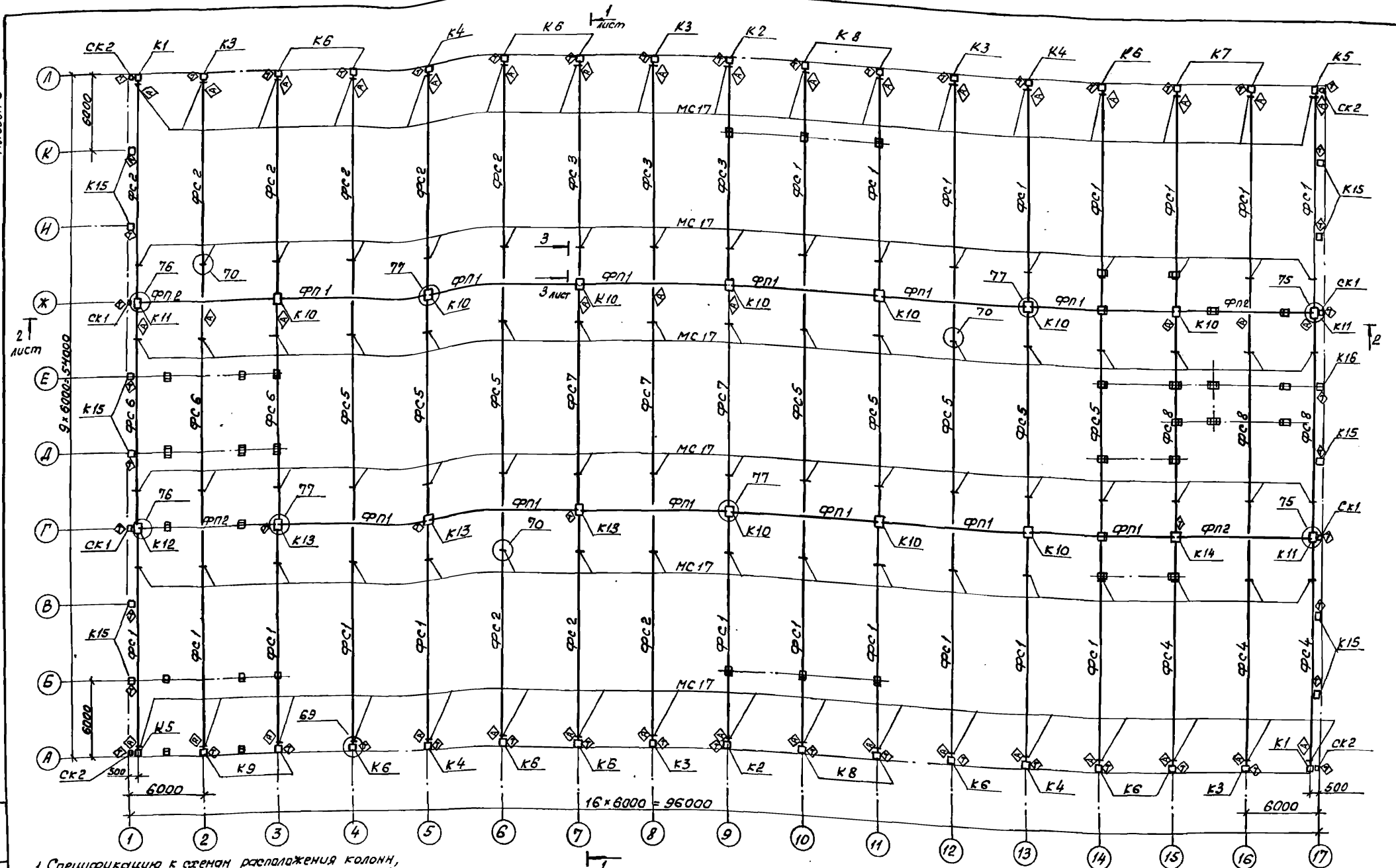


Имя Подпись Дата Взам. Инв. №

Г.И.П.	И.И.И.	С.С.С.	503-4-70.13.91- КН
Р.К.С.	Б.В.В.	С.С.С.	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой
В.В.В.	К.К.К.	С.С.С.	Производственный корпус
И.И.И.	К.К.К.	С.С.С.	Стеллаж для зарядки аккумуляторов
И.И.И.	К.К.К.	С.С.С.	Новосибирское арендное предприятие
И.И.И.	К.К.К.	С.С.С.	СПИПРОАВТОТРАНС

Копировал Лиз Формат А2

Рис. 3

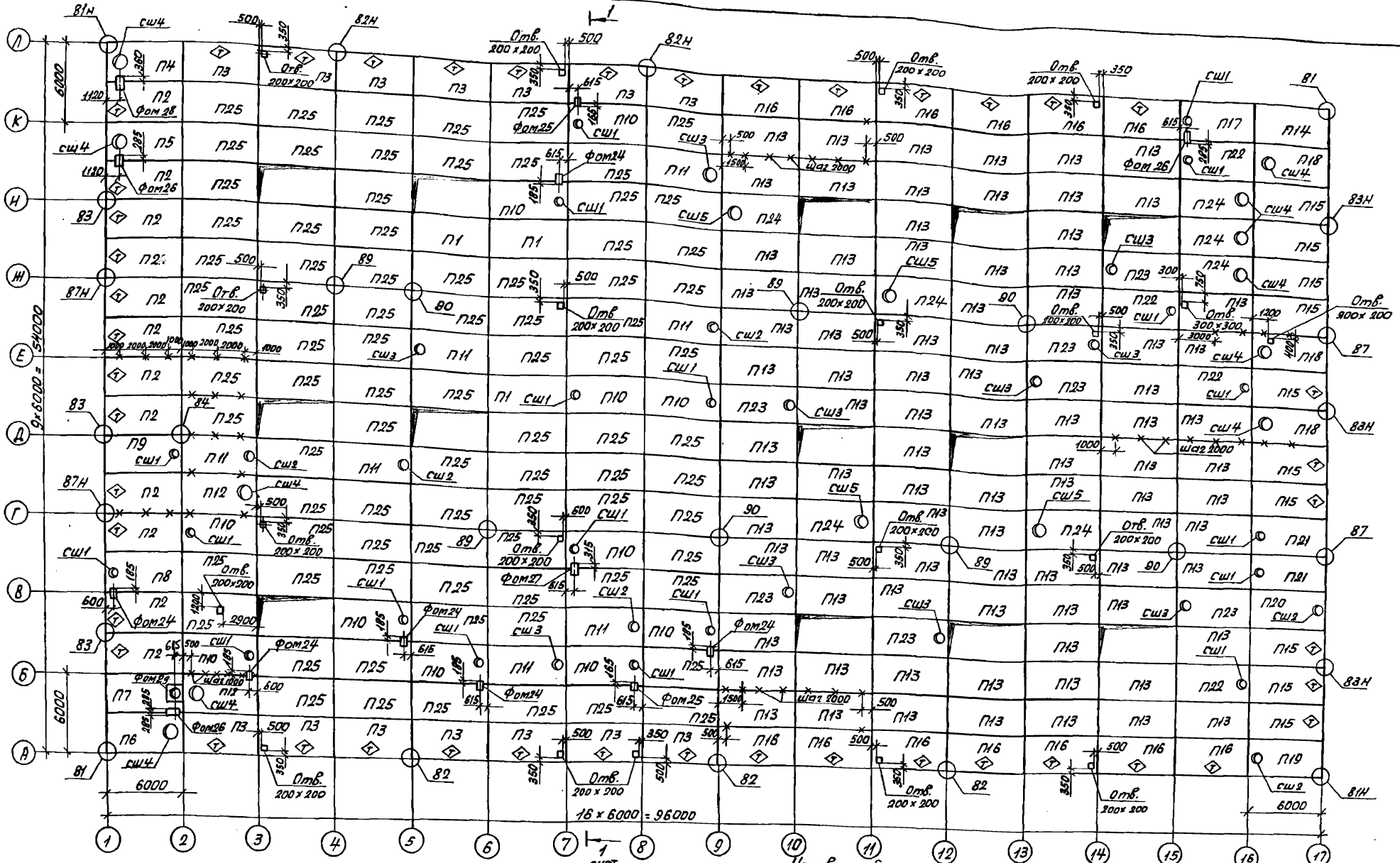


1. Спецификация к схемам расположения колонн, ферм, стоек и насадок фахверка смотри лист 43.
2. Знак дан для ориентации колонн.
3. Знак дан для ориентации ферм.
4. Монтаж конструкций выполнять согласно указаний серии 2.400-7 вып. 1, СНиП 3.03.01-87
5. Колонны, незатмаркированные на схеме см. лист 45, колонны нанесенные на схеме

для стен перегородок см. лист 50.
 5. Для замоналичивания колонн в стаканах фундаментов применять бетон класса В15 на мелком заполнителе.
 6. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 2.400-7 вып. 1.

Г.И.П.	Пасленко	Инж.		503-4-70.13.91- КИ Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой Производственный корпус	стандарт	лист	Лист №
Рис. др.	Ложкин	Инж.			рп	40	
П. спец.	Стрелкин	Инж.					
Зачерт.	Шаргород	Инж.					
Вед. инж.	Курянов	Инж.					
Инж. №	Израиль	Инж.					
Инж. №				Схема расположения колонн, ферм			Новосибирское отделение предприятия ТИПРОАВТОТРАНС
				Копирован др.			Формат А2

Листом 3



1. Знак \diamond дан для ориентации плит.
2. При монтаже сварных железобетонных конструкций руководствоваться указаниями серии 1.465-1-10/82 Вып.1, ГОСТ 22701.0-77... ГОСТ 22701.2-77*.
3. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию 2.400-7 Вып.1.
4. Спецификация к схеме расположения плит покрытия см. лист 49.

5. Верх стакана должен быть строго горизонтальным. Узлы крепления стакана к плитам см. серии 2.480-14 Вып.0 и 2.480-15 Вып.0.
6. При заливке швов установить анкера поз.1 для крепления фундаментов под оборудование.
7. Отверстия размером до 300x300 пробить по месту методом сверления по контуру с последующей прошивкой.

Условные обозначения

x - узел заклад-
ки МН 26 запознить
в швы плит до за-
делки швов.

Прибызан			
Ум.И.№			

ГМП	Монтажные работы	Инженер	
Р.К.Ф.	Водопроницаемость	Инженер	
Л.С.Ф.	Стержневый	Инженер	
Заб.с.ш.	Шпатель	Инженер	
В.В.И.И.	Курьер	Инженер	
И.И.И.И.	И.И.И.И.	Инженер	

503-4-70.13.91- КМ

Автомобильное предприятие на 100 грузовых
автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус

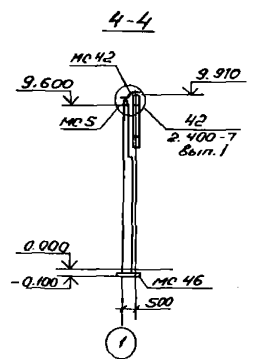
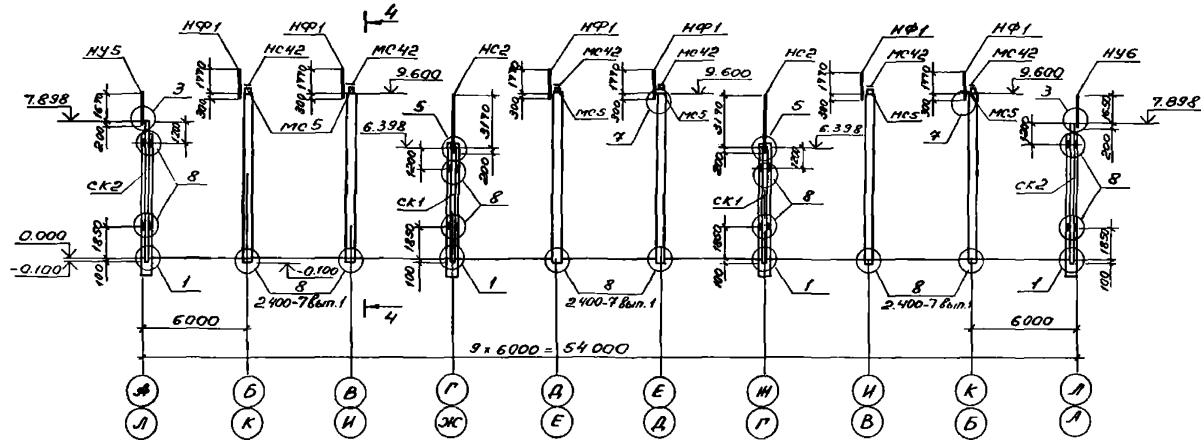
Схема расположения
плит покрытия

Новосибирское
крупное предприятие

ГНПРСА ВСТОТРАНС

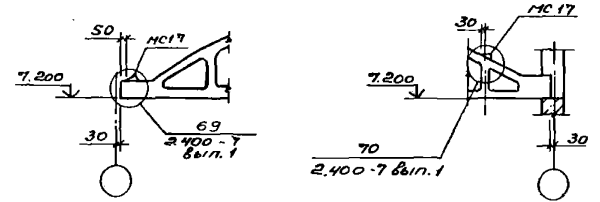
Альбом 3

Схема расположения элементов торцового факверка по оси 1,17

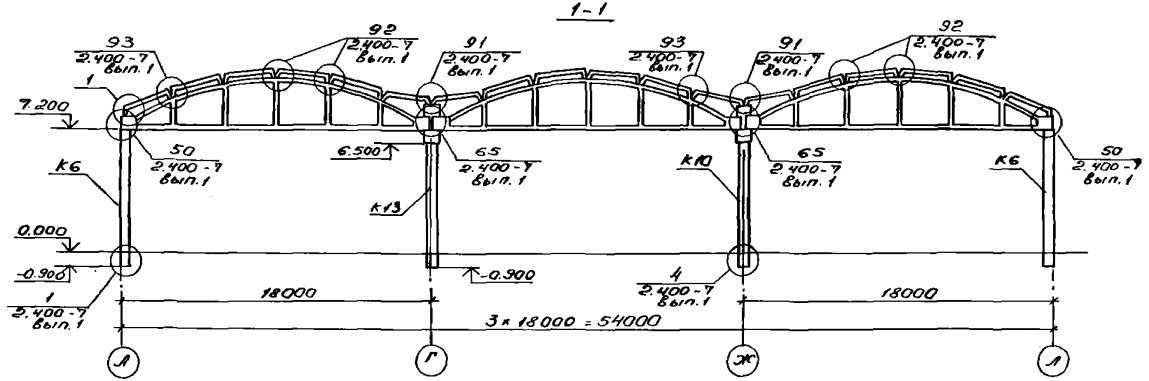


1

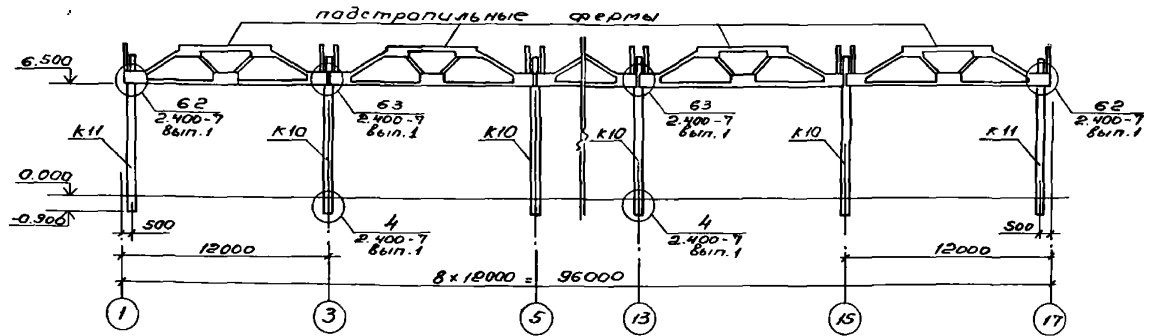
3-3



1. Узлы, кроме оговоренных, замаркированы по серии 1,030.1-1 вып. 3-3
2. Спецификацию элементов торцового факверка и соединительных изделий см. лист 43.



2-2



Привязан			
Уч. №			

ГУП	Масленнико	503-4-70.13.91	- КН
Инж. В. Борщевский			
Инж. Стрелнин			
Инж. Ширяев			
Инж. Курьянов			
Инжен. Михайлова			
Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой			Страна
Производственный корпус			Лист
			42
Схема расположения элементов торцового факверка, сечение 1-1, 4-4			Новосибирское предприятие
			ГУП АВОТТРАНС
Копировал			Формат А2

МАСЛЕННИКО В. В. БОРЩЕВСКИЙ В. В. СТРЕЛНИН В. В. ШИРЯЕВ В. В. КУРЬЯНОВ В. В. МИХАЙЛОВА В. В.

Спецификация к сметам расположения колонн, ферм, элементов торцового фальсберга, плит покрытия. (Начало)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Колонны					
K1	503-4-70.13.91-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-1	2	3200	
K2	-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-2	2	3200	
K3	-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-3	5	3200	
K4	-КН.Н.К1...К4	1К72-2М2-4	4	3200	
K5	-КН.Н.К5...К7	1К72-2М2-5	2	3200	
K6	-КН.Н.К5...К7	1К72-2М2-6	11	3200	
K7	-КН.Н.К5...К7	1К72-2М2-7	2	3200	
K8	-КН.Н.К8, К9	1К72-2М2-8	4	3200	
K9	-КН.Н.К8, К9	1К72-2М2-9	2	3200	
K10	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-1	10	4700	
K11	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-2	3	4700	
K12	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-3	1	4700	
K13	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-4	3	4700	
K14	-КН.Н.К10...К14	6К72-3М3-5	1	4700	
K15	-КН.Н.К15, К16	7КФ97-2-1	11	3600	
K16	-КН.Н.К15, К16	7КФ97-2-2	1	3600	
Стойки фальсберга					
СК1	1.030.1-1 Вып. 4-2	СФ3	4	344,4	
СК2	1.030.1-1 Вып. 4-2	СФ7	4	417,9	
Фермы подстропильные					
ФП1	ПК-01-110/81 Вып.1	1ФПС12-1К7	12	11300	
ФП2	ПК-01-110/81 Вып.1	2ФПС12-1К7	4	11000	
Фермы стропильные					
ФС1	503-4-70.13.91-КН.Н.ФС1,ФС2	2ФБС18-3К7-1	10	7700	
ФС2	-КН.Н.ФС1,ФС2	2ФБС18-4К7-1	9	7700	
ФС3	-КН.Н.ФС3,ФС4	2ФБС18-4К7-2	3	7700	
ФС4	-КН.Н.ФС3,ФС4	2ФБС18-4К7-3	3	7700	
ФС5	-КН.Н.ФС5,ФС6	2ФБС18-3К7-2	8	7700	
ФС6	-КН.Н.ФС5,ФС6	2ФБС18-4К7-4	3	7700	
ФС7	-КН.Н.ФС7,ФС8	2ФБС18-4К7-5	3	7700	
ФС8	-КН.Н.ФС7,ФС8	2ФБС18-4К7-6	3	7700	
Насадки					
НФ1	-КН.Н.НФ1	НФ1	12	90,5	
НС2	1.030.1-1 Вып.4-1	НС2	4	151,1	
НУ5	1.030.1-1 Вып.4-1	НУ5	2	37,2	
НУ6	1.030.1-1 Вып.4-1	НУ6	2	37,2	

Лист 3

Лист 4

(продолжение)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Плиты покрытия					
П2	503-4-70.13.91-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	12	4310	
П3	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-2	14	4310	
П4	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	1	4910	
П5	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-2	1	4910	
П6	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-3	1	4910	
П7	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	1	4510	
П8	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-1	1	4610	
П9	-КН.Н.П2, П3, П4, П5, П6, П7, П8, П9, П10, П11, П12, П13, П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М-2	1	4610	
П10	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	11	4810	
П11	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	7	4510	
П12	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	2	4910	
П13	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-3АТТ-160ЯН-500М	86	4000	
П14	503-4-70.13.91-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	1	4000	
П15	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-2	10	4000	
П16	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-3	13	4000	
П17	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	1	4360	
П18	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	3	4660	
П19	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-1	1	4260	
П20	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-2	1	4260	
П21	-КН.Н.П14, П15, П16, П17, П18, П19, П20, П21, П22, П23, П24, П25	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М-2	2	4360	
П22	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М	4	4360	
П23	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М	7	4260	
П24	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АТТ-160ЯН-500М	7	4660	
П25	1.465.1-10/82 Вып.1	1ПГ-4АТТ-200ЯН-500М	87	4310	
Стаканы					
СШ1	1.494-24 Вып.1	СБ4Б-1	20	160	
СШ2	1.494-24 Вып.1	СБ7Б-1	6	320	
СШ3	1.494-24 Вып.1	СБ7Б-2	10	320	
СШ4	1.494-24 Вып.1	СБ10Б-1	11	280	
СШ5	1.494-24 Вып.1	СБ10Б-2	4	280	
Фундаменты					
Фом 24	лист 44	Фом 24	6	-	
Фом 25	лист 44	Фом 25	2	-	
Фом 26	лист 44	Фом 26	3	-	
Фом 27	лист 44	Фом 27	1	-	
Фом 28	лист 44	Фом 28	1	-	
Фом 29	лист 44	Фом 29	1	-	

(окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Примечание
Изделия соединительные					
МС5	2.400-7 Вып.2	МС5	12	8,4	
МС6	2.400-7 Вып.2	МС6	2	1,8	
МС10	2.400-7 Вып.2	МС10	2	1,8	
МС11	2.400-7 Вып.2	МС11	14	2,6	
МС12	2.400-7 Вып.2	МС12	14	2,6	
МС17	2.400-7 Вып.2	МС17	102	5,4	
МС20	2.400-7 Вып.2	МС20	16	2,5	
МС24	2.400-7 Вып.2	МС24	4	1,2	
МС25	2.400-7 Вып.2	МС25	28	2,6	
МС42	2.400-7 Вып.2	МС42	12	6,2	
МС46	2.400-7 Вып.2	МС46	12	22,0	
1	лист 44	Фальсберг 5781-82* 2-600	20	0,24	см. прим. п.2
4	1.030.1-1 Вып.4-1	Т-24	32	1,1	
7	1.030.1-1 Вып.4-1	30x70 ГОСТ 103-76* ст.2 ГОСТ 155-88 2-70	16	0,8	
Изделия накладные					
МН12	1.463.1-3/87 Вып.3	МН12	115	7,8	см. прим. п.1
МН20	1.463.1-3/87 Вып.3	МН20	24	6,3	
Изделия закладные					
МН26	КН.Н.МН26	МН26	54	-	

1. Накладные изделия МН12, МН20 приварить к фермам до монтажа, по узлам крепления подвесного оборудования см. лист КМ
2. По п.1 заложить в швы плит покрытия при замоноличивании. Смотрите Фом 24... Фом 28, лист 44

ГНП	Мостовые	Лист 43
СШ	Номинал	Лист 43
ЛП	Строительные	Лист 43
Фальсберг	Строительные	Лист 43
Ведущий	Строительные	Лист 43
И.И.	Мостовые	Лист 43

503-4-70.13.91- КН

Автотранспортное предприятие по 100 грузовых автомобилей с частично закрытой кабиной

Производственный корпус

Лист 43

Спецификация к сметам расположения колонн, ферм, стоек и насадок фальсберга, плит

Новосибирское предприятие


ГНПРОАВТОРАНС

Привязан

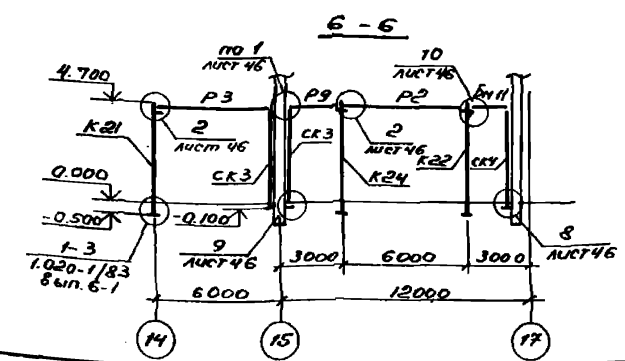
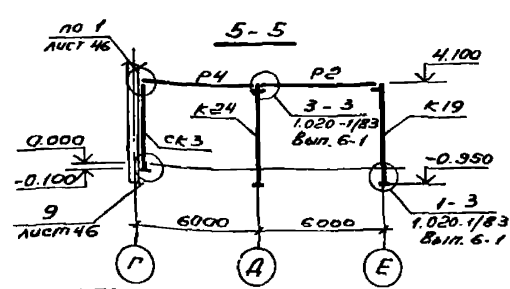
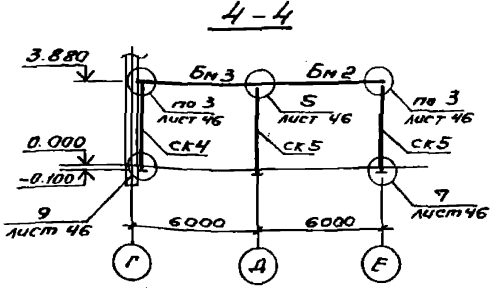
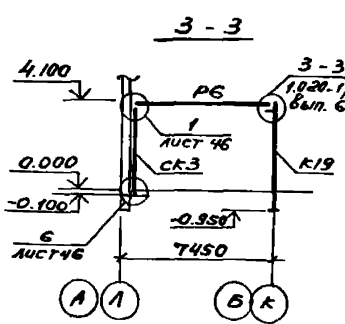
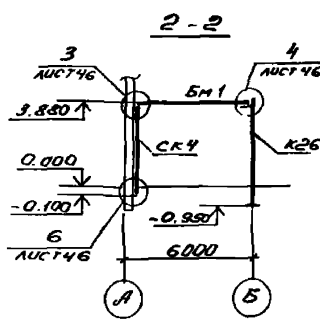
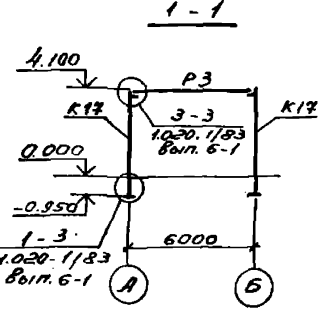
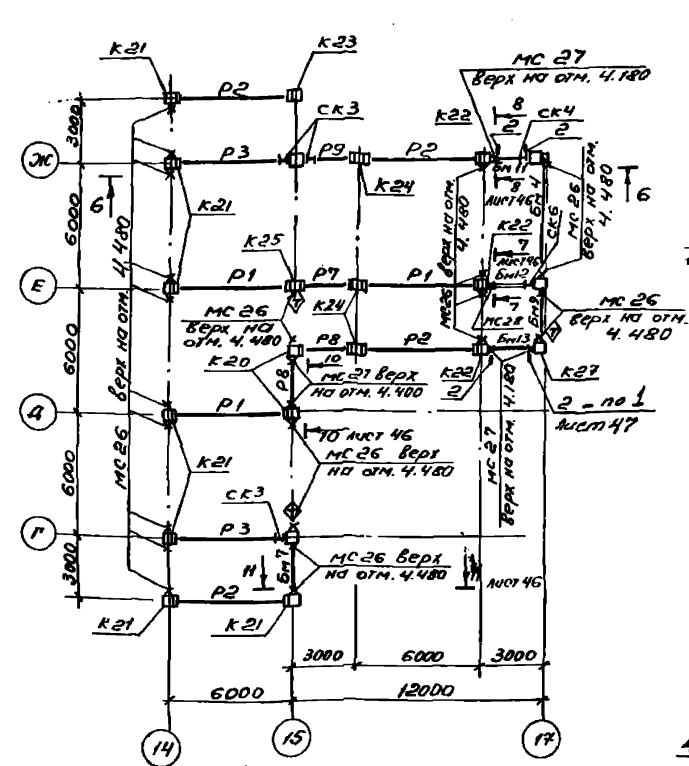
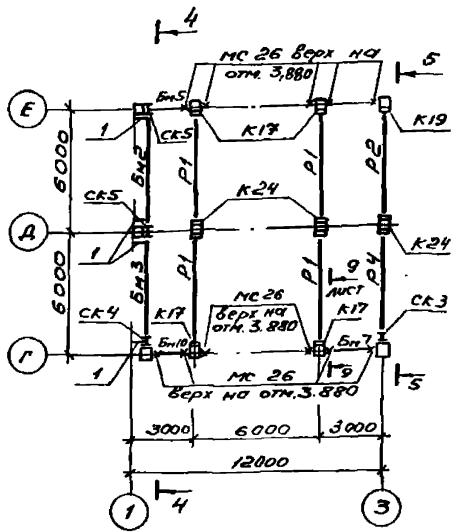
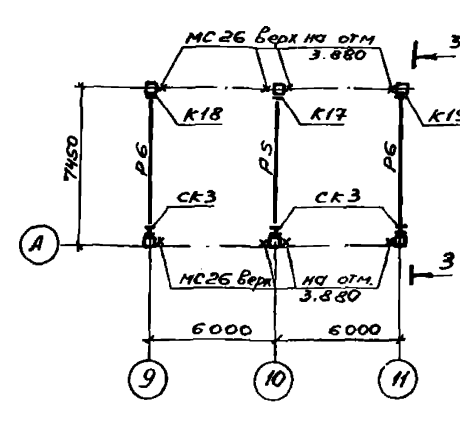
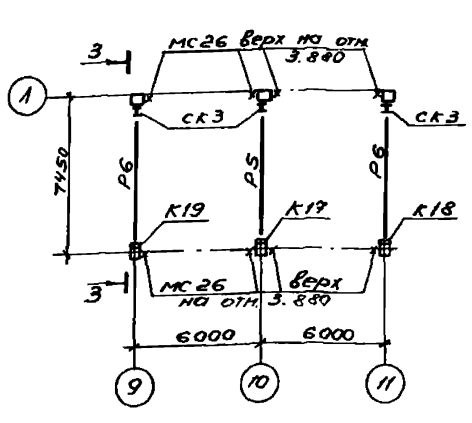
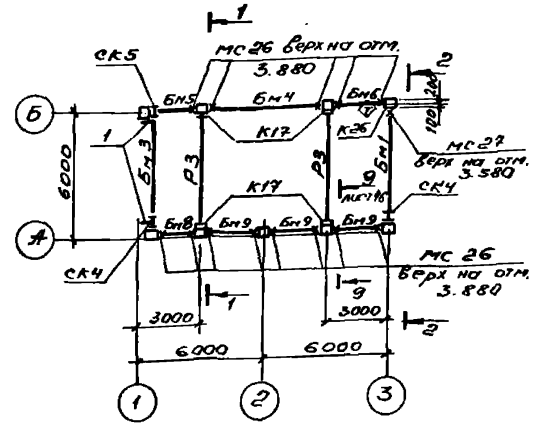
И.И. №

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, столбиков, металлических стоек и балок (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Колонны					
K17	503-4-70.13.91-кн.и.к17..к22	1.к03.42-1	10	1153	
K18	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-2	2	1153	
K19	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-3	3	1153	
K20	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-4	2	1153	
K21	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-5	7	1153	
K22	-кн.и.к17..к22	1.к03.42-6	3	1153	
K23	1.020-1/83 вып.2-1	1.к03.42	1	1153	
K24	1.020-1/83 вып.2-1	1.к03.42	6	1170	
K25	503-4-70.13.91-кн.и.к25..к27	1.к03.42-1	1	1170	
K26	-кн.и.к25..к27	1.к3.42-1	1	1136	
K27	-кн.и.к25..к27	1.к3.42-2	1	1136	
Ригели					
P1	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-70АГУ	7	2600	
P2	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.57-40	5	2070	
P3	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.56-60АГУ	4	2550	
P4	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.56-30	1	2350	
P5	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.69-70АГУ	2	3170	
P6	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.69-40	4	2520	
P7	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.27-60	1	1180	
P8	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.27-40	2	940	
P9	1.020-1/83 вып.3-1	РДП4.26-40	1	1050	
Опорные консоли					
MC26	1.020-1/83 вып.7-1	MC26	64	3,2	
MC27	1.020-1/83 вып.7-1	MC27	6	11,26	
MC28	1.020-1/83 вып.7-1	MC28	1	12,66	
Узлы соединительные					
1	без черт.	L100x8 ГОСТ8509-86, P-580	6	7,10	
2	без черт.	L100x8 ГОСТ8509-86, P-200	4	2,45	

1. Знак  дан для ориентации колонн.
2. Столбик MC26 приварить по узлу 26-3, MC27 и MC28 по узлу 27-3 серии 1.020-1/83 вып. 6-1.
3. Сварку производить по ГОСТ 14098-85, высота шва $h_{шва} = 10\text{мм}$ по ГОСТ 5264-80*.
4. Окончание спецификации см. лист 46.

Лист 3



503-4-70.13.91 - КН

Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой

Производственный корпус

Страна: СССР

Лист: 45

Схемы расположения колонн, ригелей, металлических балок, вентиляторов

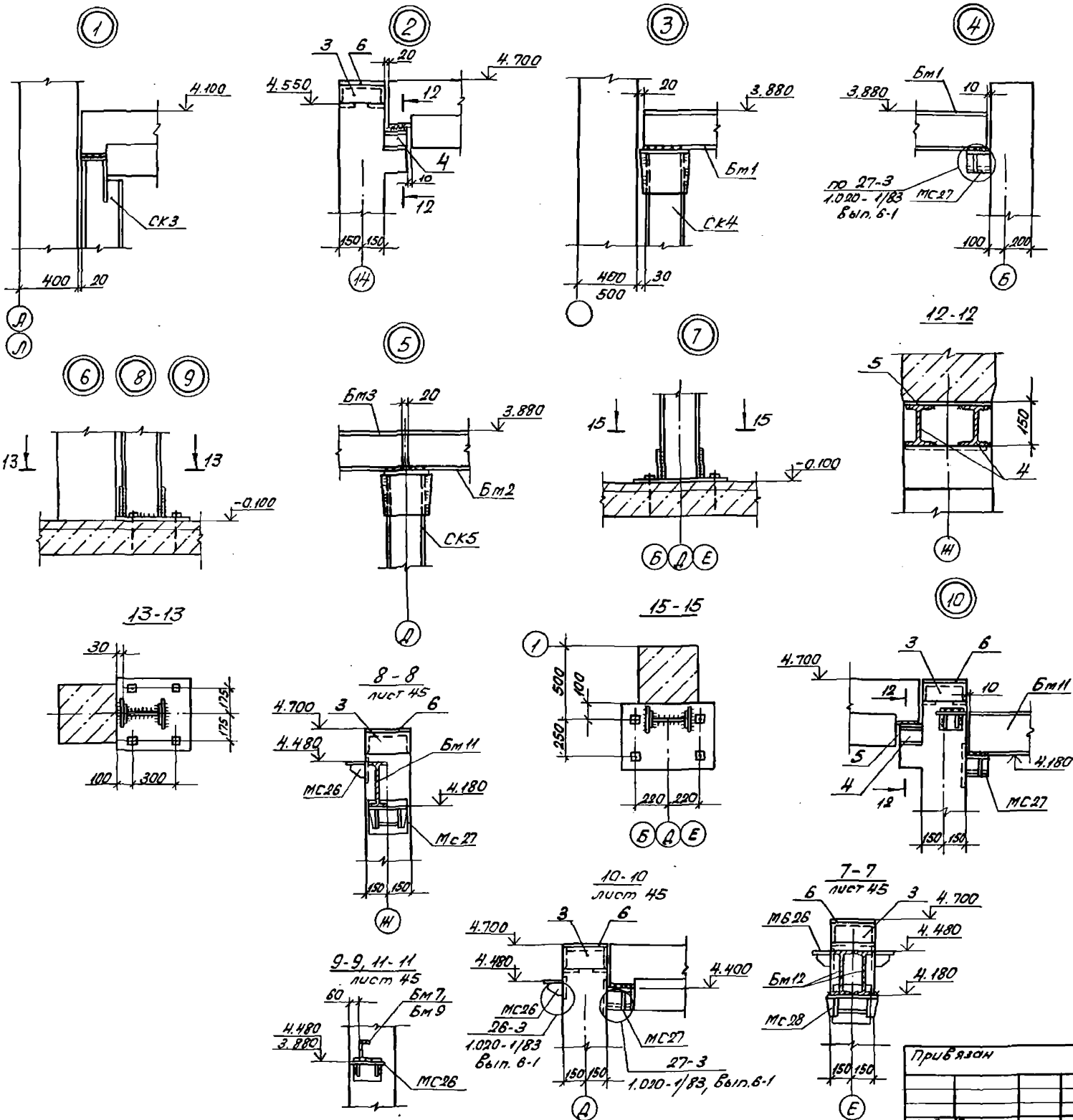
Новосибирское проектное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС

Копировал: Луж

Формат: А2

Спецификация к схеме расположения колонн, ригелей, стоек, металлических стоек и балок (окончание)

Альбом 3



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примечание
Стойки					
СК3	лист КМ-10	СК3	10		
СК4	лист КМ-10	СК4	4		
СК5	лист КМ-10	СК5	3		
СК6	лист КМ-10	СК6	1		
Балки металлические					
БМ1	без черт.	Т 30x11 ГОСТ 26020-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2510	1	293,2	
БМ2	без черт.	Т 30x11 ГОСТ 26020-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-6100	1	327,0	
БМ3	без черт.	Т 30x11 ГОСТ 26020-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-5720	2	306,6	
БМ4	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-5600	2	303,9	
БМ5	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2420	2	50,8	
БМ6	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2680	1	56,3	
БМ7	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2520	2	54,2	
БМ8	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2130	1	44,7	
БМ9	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2620	4	55,2	
БМ10	без черт.	С 22 ГОСТ 8240-89 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2020	1	43,7	
БМ11	без черт.	Т 30x11 ГОСТ 26020-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2070	1	111,0	
БМ12	без черт.	Т 30x11 ГОСТ 26020-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2420	2	129,7	
БМ13	без черт.	Т 30x11 ГОСТ 26020-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-2520	1	135,6	
поз. 3	- КМ. Н. МСУ	Изделия соединительные МС1	18	20,3	
Детали					
поз. 4	без черт.	Т 10x150 ГОСТ 26020-83 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-140	42	1,47	
поз. 5	без черт.	10x150 ГОСТ 18903-74 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-300	21	4,3	
поз. 6	без черт.	10x180 ГОСТ 18903-74 СЧ45 ГОСТ 27772-88* P-300	18	6,6	
Изделия соединительные					
МСН	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МСН	3	1,61	
МС12	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС12	8	1,91	
МС13	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС13	4	0,73	
МС15	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС15	16	0,45	
МС16	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС16	12	0,66	
МС17	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС17	16	0,54	
МС18	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС18	12	0,41	
МС20	1.020-1/83 Вып. 7-1	МС20	4	0,51	
МС21	1.020-1/83 Вып. 6-1 084	МС21	14	5,3	

ГМП Машинный завод
С/к. зр. Номин. завод
Гл. инж. Струнинский
Зав. сек. Шварцман
Инж. Вильямович
Инж. Пустыльник

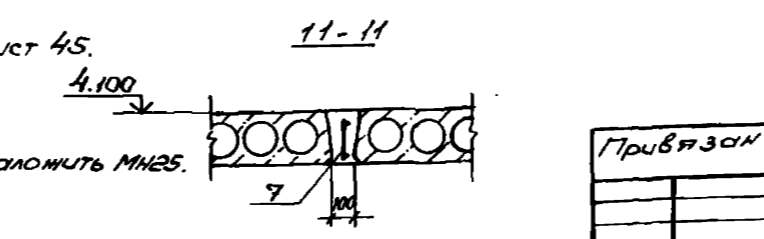
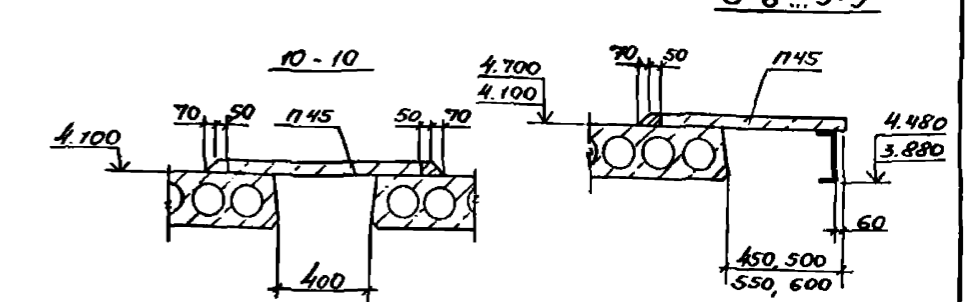
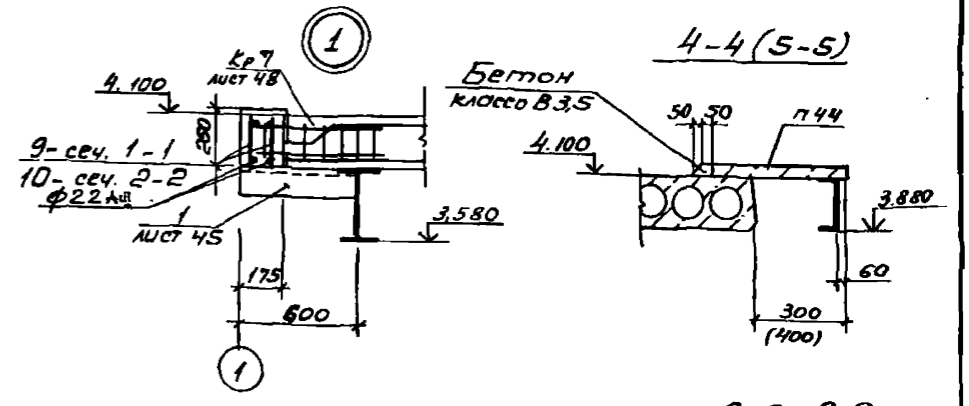
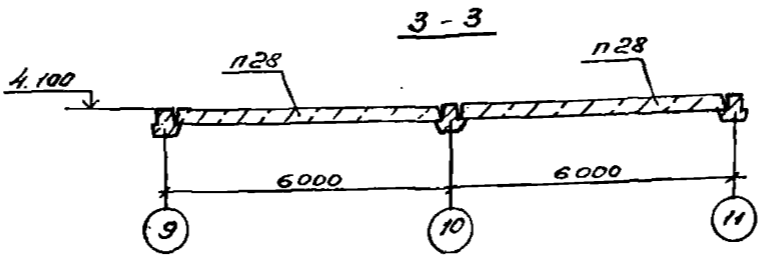
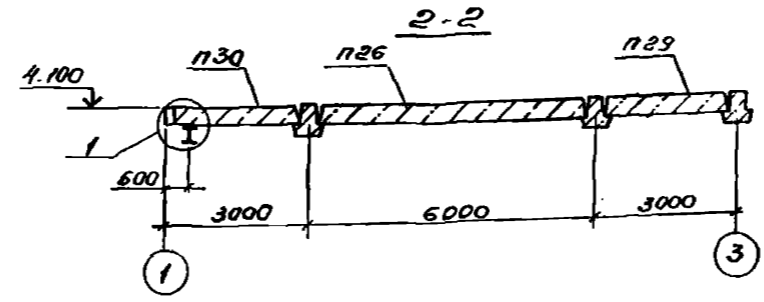
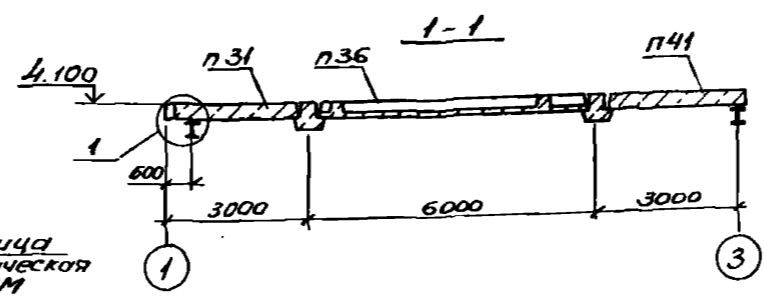
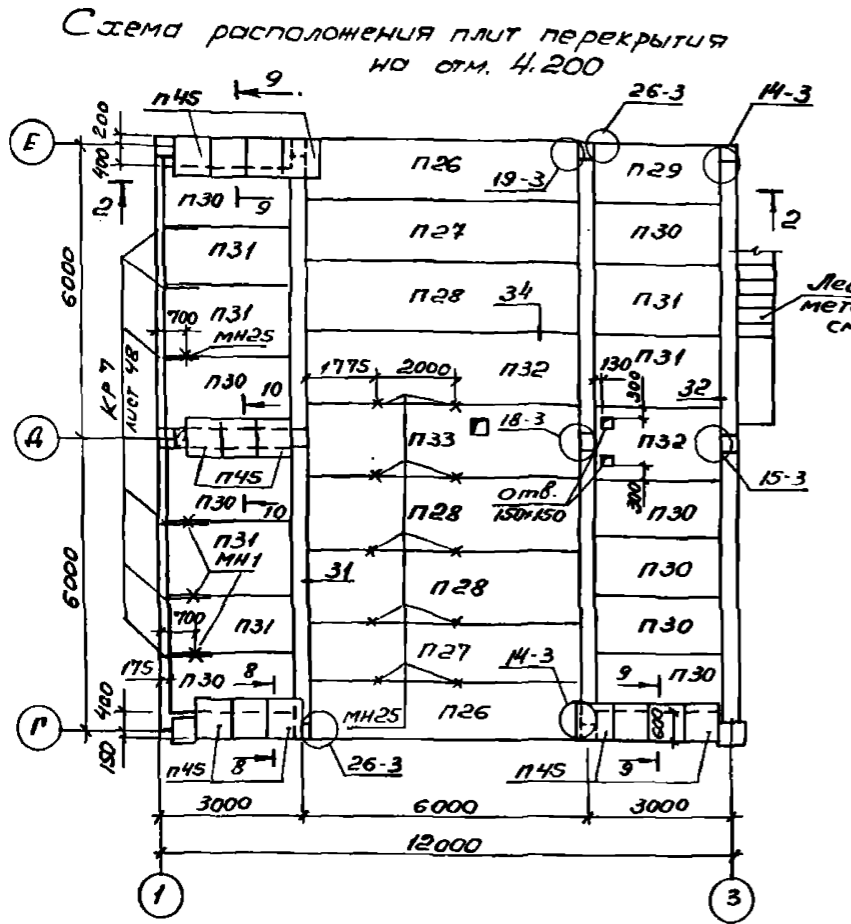
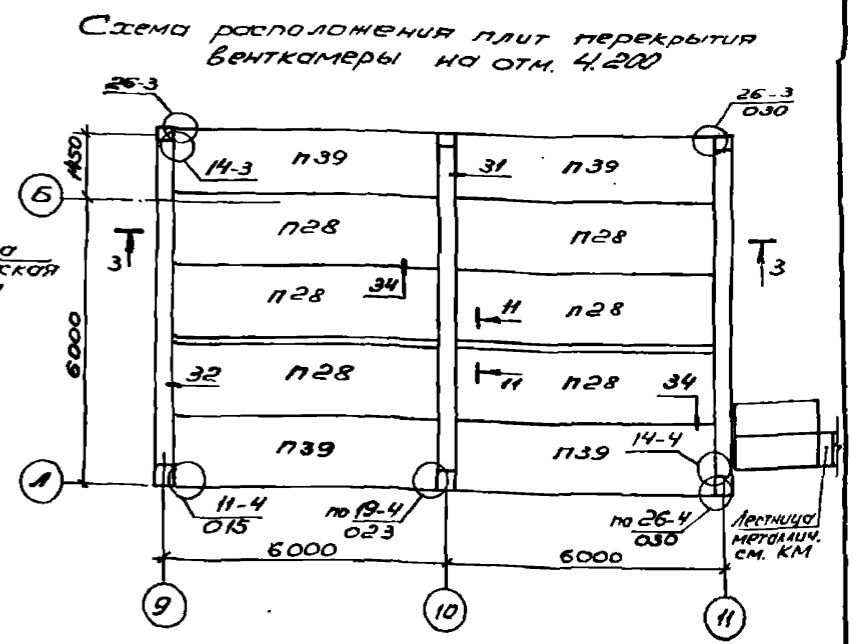
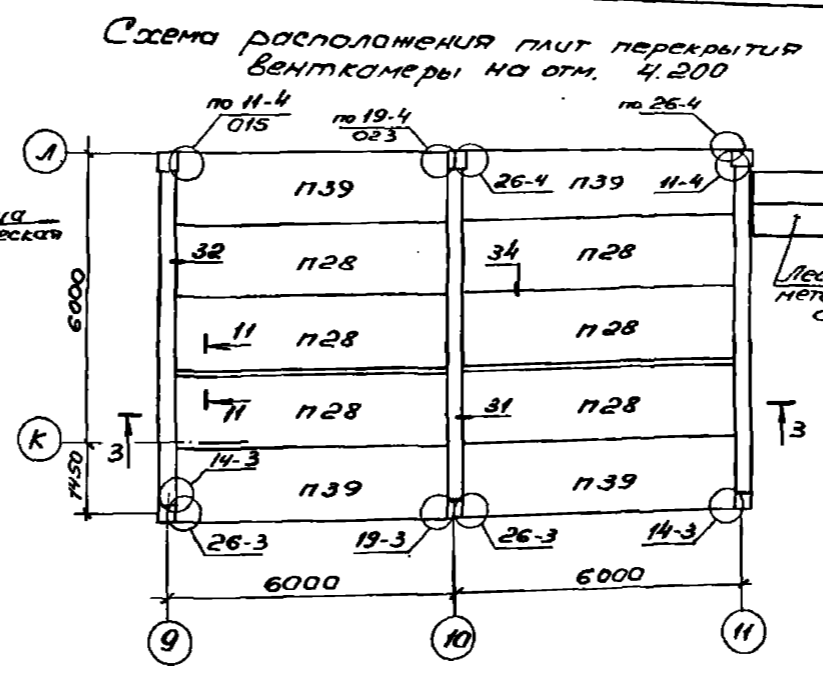
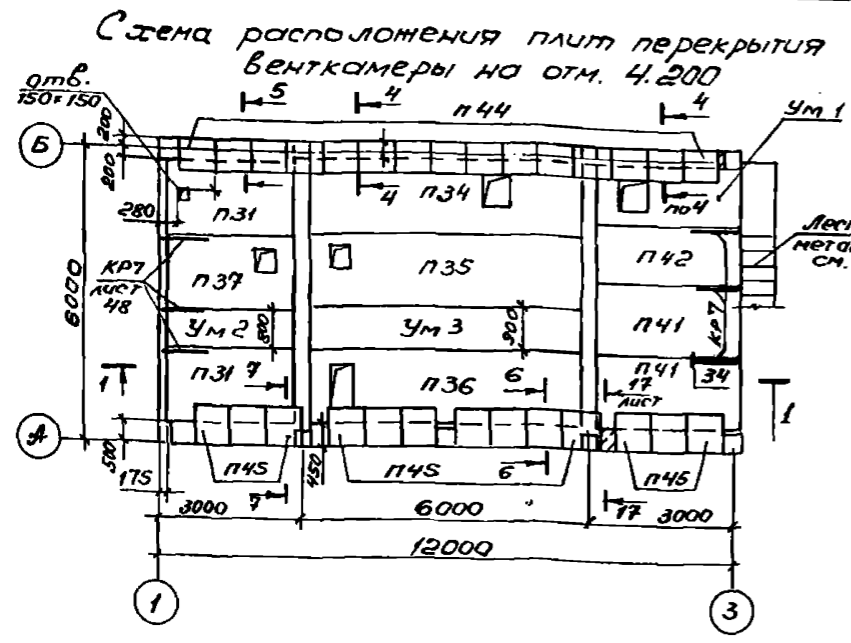
503-4-70.13.91- КМ
Автомобильное предприятие на 100 рабочих
автомобилей с частично закрытой кабиной
Производственный корпус
РП 46

Уд. м. 10, сеч. 7-7, 10-10 к
схеме расположения колонн,
ригелей, стоек, балок, брызговиков

Новосибирское
автомобильное предприятие
ГМП «АВТОТРАНС»

Шкафы, шкафы, шкафы и др. Вентиляторы

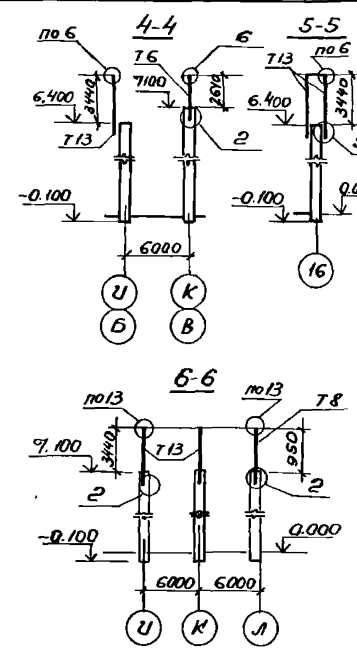
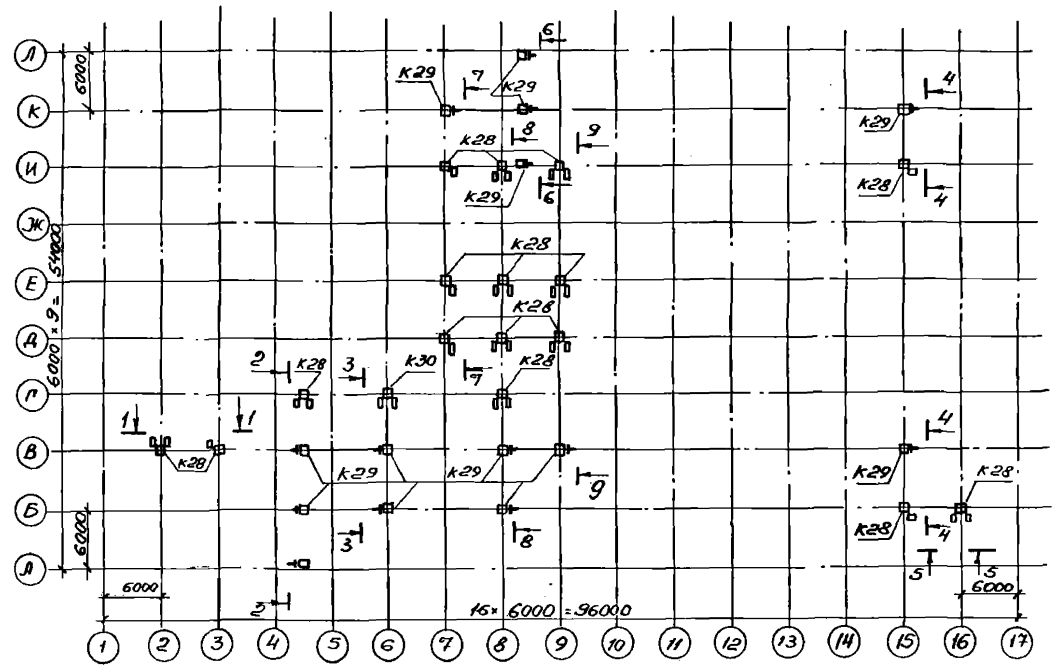
Альбом 3



1. Схему расположения колонн, ригелей, балок см. лист 45.
2. Узлы см. сер. 1.020-1/83 вып. 0-1, 6-1.
3. Спецификацию к схемам расположения плит перекрытия венткамер см. лист 48.
4. Швы между плитами заделать бетоном класса В15 и заложить МН25.
5. Полезная нагрузка от оборудования 350 кгс/м².
6. Поз. 7, 9, 10 см. спецификацию на листе 49.

Группа		Масленникова		503-4-70.13.91 - КИ	
Рук. бр.		Поткин		Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Ин. спец.		Стрехнин		Производственный корпус	
Зав. сек.		Шошратова		Сталь Листов	
Вед. инж.		Курьянова		РП 47	
Инж. в с.		Михайлова		Новосибирское аренное предприятие	
				ГИ ПРО АВТОТРАН	

Маслен 3



Спецификация к схеме расположения колонн для перегородок

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
КОЛОННЫ					
K28	1.030.9-2 вып.5	КБ9-У	16	1490	
K29	1.030.9-2 вып.5	КБН-1	14	2160	
K30	-КН.И.30	КБ9-У-1	1	1490	
Стальные элементы					
T8	1.030.9-2 вып.4	T8	2	32	
T13	1.030.9-2 вып.4	T13	28	128	
T6	1.030.9-2 вып.4	T6	12	71	
Узел соединения					
МС 99	1.030.9-2 вып.7 часть 2	МС 99	34	7.0	
МС 124	1.030.9-2 вып.7 часть 2	МС 124	8	52.3	
МС 148	1.030.9-2 вып.7 часть 2	МС 148	28	21.1	
1	Лист 50	Л180x11 ГОСТ 8509-86, P-190	20	5.8	
2	Лист 50	Л180x11 ГОСТ 8509-86, P-200	20	13.04	
3	без черт.	Полоса 80x8 ГОСТ 19903-74 P-200	20	7.91	
4	без черт.	Полоса 80x8 ГОСТ 19903-74 P-200	4	1.9	
Балка обвязочная					
Б01	503-4-70.13.91-КН.И Б01	Б08-17-242	2	2450	

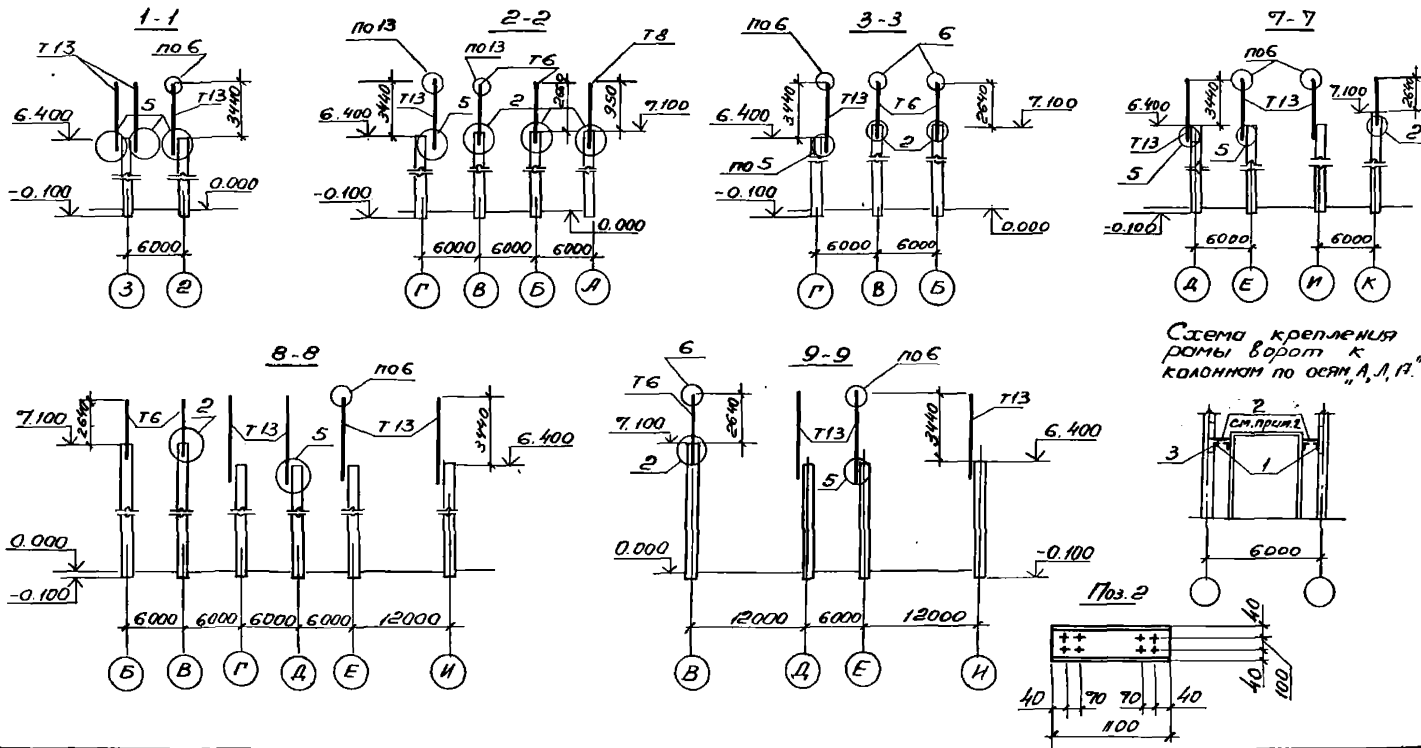


Схема крепления обвязочной балки к колоннам

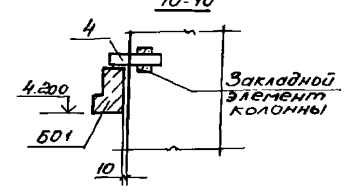
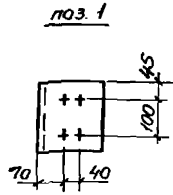
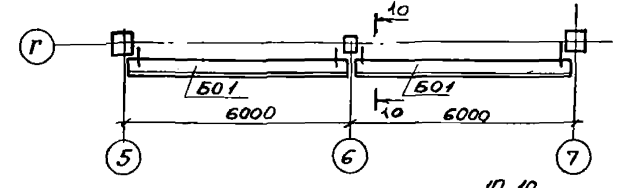


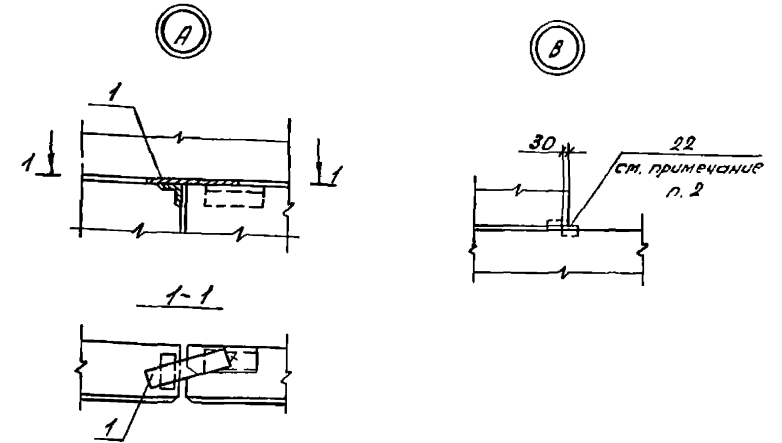
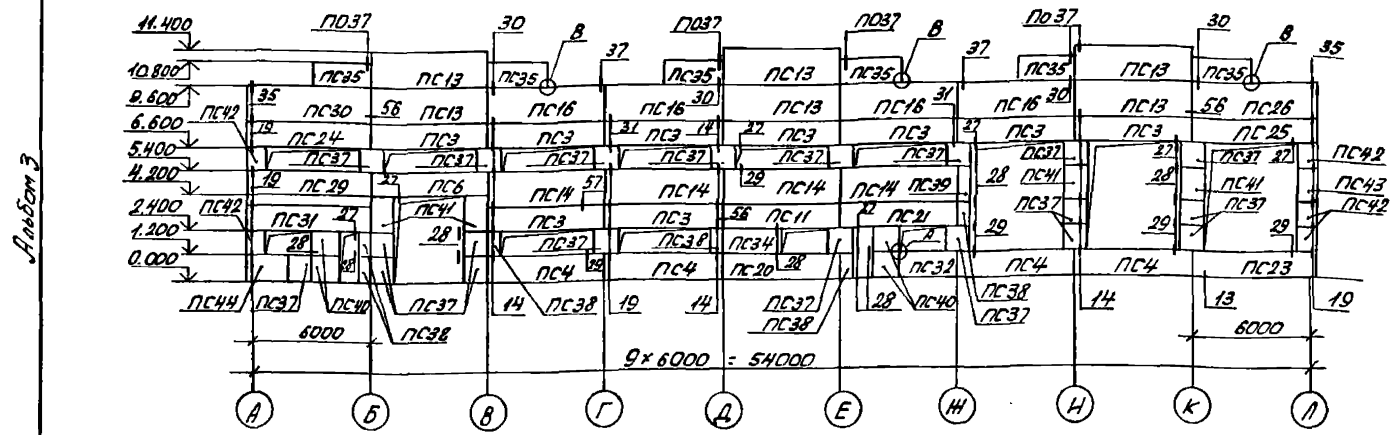
Схема крепления рамы ворот к колоннам по осям А, А, А.

1. Узлы замаркированы на схемах ст. серии 1.030.9-2 вып.6
2. Прикрепить верх рамы ворот к колоннам при помощи консоли из швеллера (поз. 2) по РИС. Специфика 42-74 вып. 1 лист 19.

ГЛП	Масленко	503-4-70.13.91-КН		
Рис.бр.	Номин			
ГЛ.ст.	Стрелнин			
Зав.сек.	Шарыгин			
Вед. инж.	Курьянова			
Производственный корпус			Стенд	Лист
Схема расположения колонн для перегородок			ТП	50
Новосибирское предприятие ГИПРОАВТОТРАНС				

Шифр, подпись, Печать и дата

Схема расположения панелей стен по оси 17



Спецификация к схеме расположения панелей стен (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Панели					
ПС1	1.030.1-1 Вып.1-1	ПС60.12.3.0-6.п-34	32	3210	
ПС2	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.12.3.0-6.п-31	31	3210	
ПС3	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.12.3.0-6.п-37	44	3210	
ПС4	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.12.3.0-6.п-36	14	3210	
ПС5	503-4-70.13.91-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-38-1	1	3210	
ПС5	-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-38-2	7	3210	
ПС7	-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-38-3	2	3210	
ПС8	-кж.м.ПС5. ПС8	ПС60.12.3.0-6.п-31-1	2	3210	
ПС9	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-2	2	3210	
ПС10	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-3	1	3210	
ПС11	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-4	2	3210	
ПС12	-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.12.3.0-6.п-31-5	1	3210	
ПС13	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-31	14	4840	
ПС14	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-36	18	4840	
ПС15	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-38	10	4840	
ПС16	1.030.1-1 Вып.1-1, ч.1	ПС60.18.3.0-6.п-47	8	4840	
ПС17	503-4-70.13.91-кж.м. ПС9. ПС17	ПС60.18.3.0-6.п-38-1	4	4840	
ПС18	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.18.3.0-6.п-31-1	1	4840	
ПС19	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.18.3.0-6.п-31-6	1	3210	
ПС20	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.12.3.0-6.п-36-1	1	3210	
ПС21	-кж.м.ПС18. ПС21	ПС60.12.3.0-6.п-37-1	1	3210	
ПС22	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-36	1	3440	
ПС23	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-36	2	3440	
ПС24	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-37	2	3440	
ПС25	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-37	2	3440	
ПС26	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-47	2	5130	
ПС27	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-38	1	5130	

(Окончание)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПС28	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-38	1	5130	
ПС29	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-36	1	5130	
ПС30	1.030.1-1 Вып.1-1, часть I	ПС63.5.18.3.0-6.п-1-47	2	5130	
ПС31	503-4-70.13.91-кж.м.ПС31. ПС36	ПС63.5.12.3.0-6.п-1-37-1	1	3440	
ПС32	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-54-1	5	1800	
ПС33	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-53-1	4	1600	
ПС34	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-53-2	12	1600	
ПС35	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.12.3.0-6.п-53-3	12	1600	
ПС36	-кж.м.ПС31. ПС36	ПС30.18.3.0-6.п-53-1	1	2410	
ПС37	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС12.12.3.0-п-59-1	118	630	
ПС38	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС6.12.3.0-п-60-1	69	310	
ПС39	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС6.18.3.0-п-60-1	8	460	
ПС40	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС15.12.3.0-п-59-1	16	790	
ПС41	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС12.18.3.0-п-59-1	19	940	
ПС42	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС9.3.12.3.0-п-72-1	11	500	
ПС43	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС9.3.18.3.0-п-72-1	1	750	
ПС44	-кж.м.ПС37. ПС44	2ПС21.12.3.0-п-73-1	1	1120	
Узлы соединительные					
Т3	1.030.1-1 Вып.4-1	Т3	588	0,4	
Т5	1.030.1-1 Вып.4-1	Т5	20	0,4	
Т8	1.030.1-1 Вып.4-1	Т8	72	0,5	
Т19	1.030.1-1 Вып.4-1	Т19	64	0,5	
Т25	1.030.1-1 Вып.4-1	Т25	16	1,0	
19	1.030.1-1 Вып.3-2	-8x80 ГОСТ 19903-74* С73 сн ГОСТ 535-88 С-140	324	0,7	
22	1.030.1-1 Вып.3-2	-8x80 ГОСТ 19903-74* С73 сн ГОСТ 535-88 С-140	134	1,23	
1	без черт.	-8x80 ГОСТ 19903-74* С73 сн ГОСТ 535-88 С-250	5	1,26	

- Узлы, замаркированные на данном листе см. серию 1.030.1-1 Вып.3-3.
- Для узла, в" поз.22 привернуть к панели ПС35 до ее монтажа.

Прибыток	
ИМРП?	

ГНП	Масленникова	В.А.					
Гук.бр.	Возрашнев	А.В.					
Гл.спец.	Стрелин	С.В.					
Заб.сек.	Шайратов	А.С.					
Вед.инж.	Курьнова	В.В.					
Инжен.	Михайлова	М.В.					
503-4-70.13.91 - кж							
Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой							
Производственный корпус				Станок	Лист	Листов	
				р/п	52		
Схема расположения панелей стен по оси 17				Новосибирское арендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС			

Автом.3

Шайратов А.С.

Л.М.В.М.З

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схема расположения элементов подвесных путей	
7	Сечение 1-1... 8-8, фрагмент 1 к схеме расположения элементов подвесных путей	
8	Схема расположения элементов лестницы около оси 3, А, Л. Узел 1.	
9	Схема расположения элементов лестницы между осями Д и Е, под емкостью 16 м ³ Узел 1, 2, 3.	
10	Стойки металлические СК1... СК12	
11	Схемы расположения элементов площадки на отн. 3.000, площадок приемного резервуара	
12	Сечение 1-1... 9-9, Узел 1... 5 к схемам расположения элементов площадок	
13	Схема расположения элементов площадки на отн. 2.200. Стойка СК13	

Обозначение	Наименование	Примечания
<u>Ссылочные документы</u>		
1.463.1-3/87 вып. 7	Фермы стропильные железобетонные безраскосные пролетом 18 и 24 м для одноэтажных зданий с малоуклонной и скатной кровлей	
1.450.3-6 вып. 0-1, 1	Лестницы, площадки, ступеньки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий.	
<u>Прилагаемые документы</u>		
КМ.В.М.	Ведомость потребности в материалах	

1. Материал конструкций смотреть ведомость элементов и техническую спецификацию металла
2. Монтаж металлических конструкций выполнять с учетом требований СНиП 3.03.04 и пояснительной записки серии 1.463.1-3/87 вып. 7, 1.450.3-6 вып. 0-1
3. Все металлические конструкции должны быть огрунтованы грунтовкой ГФ-019 на заводе-изготовителе за 2 раза и после монтажа окрашены эмалью ХВ-113. После окончания сварочных работ антикоррозийную защиту металлических конструкций восстановить
4. Все соединения заводские сварные монтажные на сварке и болтах нормальной точности М18, кроме оговоренных, производить электродами типа Э42э, по ГОСТ 9467-75*. В постоянных соединениях на болтах после затяжки резьбу забить или привернуть гайки к стержню болта.
5. При подборе конструкций учесть следующие нагрузки:
 - нормативное значение веса снегового покрова для географического района IV - 1,5 кПа (150 кгс/м²).
 - нормативное значение ветрового давления (тип местности В) для географического района III - 0,38 кПа (38 кгс/м²).
 - расчетная температура наружного воздуха -10°
 - расчетная сейсмичность не более 6 баллов.

Л.М.В.М.З

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами, и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта (И.И.И.) М.М.М.М.М.

Прибыль		
2 инв. №		
Г.И.П. Маслашвили	503-4-70.13.91 - КМ	
Р.И.В. Номин	Автомобильное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой	
Л.С.С. Стрелица	Производственный корпус	Лист 13
С.В.С. Шаталова	корпус	РП 1 13
В.И.И. Кирьянов	Общие данные (начало)	Новосибирское арендное предприятие
И.И.И. Мухомов		ТИПРОИЗВОДСТВА

Копировал Л.С. - Формат 1/2

Схема расположения элементов лестницы между осями Д и Е

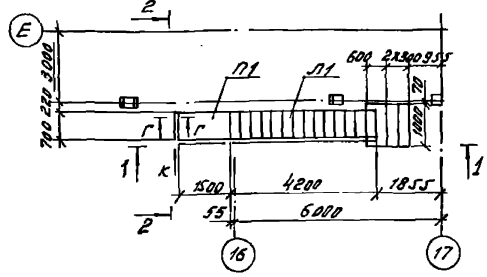
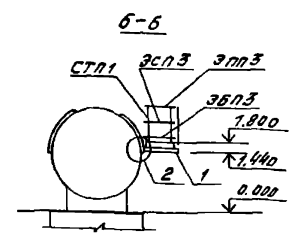
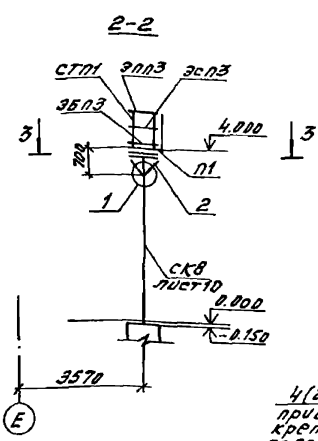
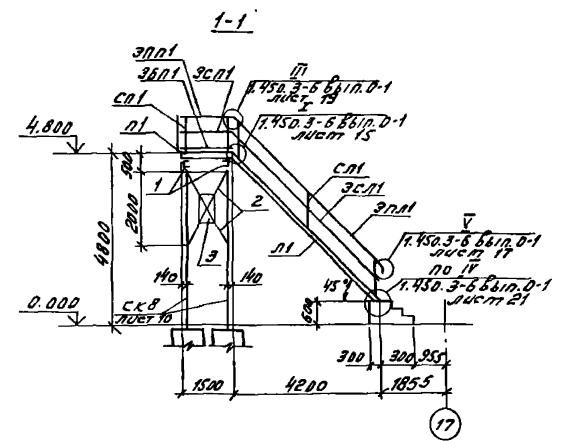
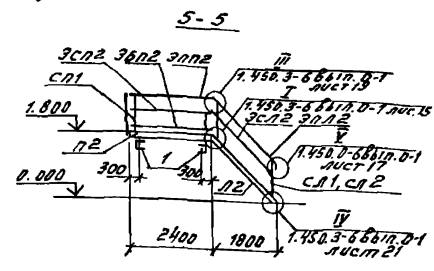
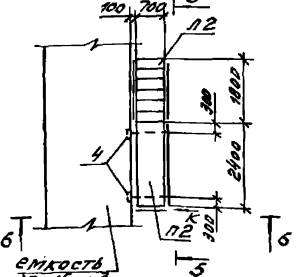
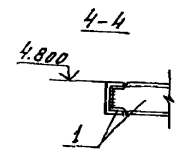
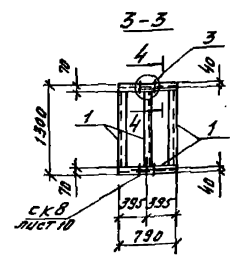
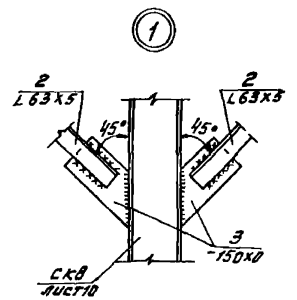
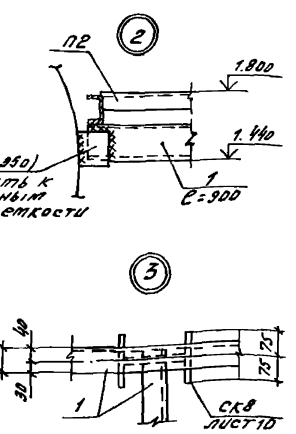


Схема расположения лестницы по емкости 16 м³



4 (200 x 950) приварить к крепежным полкам емкости



1. Сечение Г-Г см. 1.450.3-6 ВВП.0-1 лист 19, Вид К - лист 21 той же серии
2. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза

Ведомость элементов

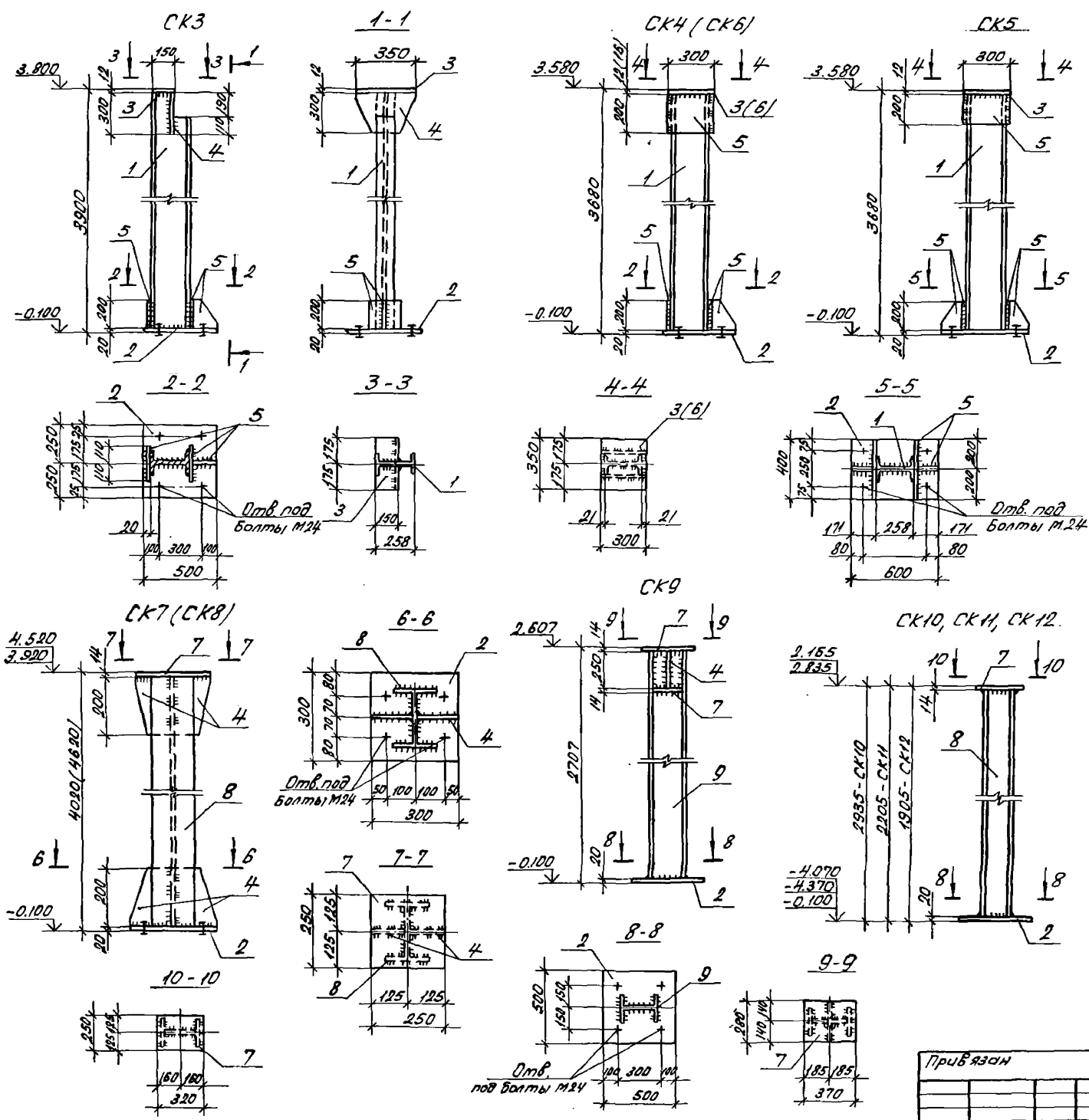
Марка	Сечения			Опорные целила			Марка металл.	Примеч.
	ЭСКВА	ПЗ	Состав	М, кг	М, кг	Q, кг		
Л1	1.450.3-6 ВВП.1	ЛХВ 45-42	7 (1шт.)				4 С235	15,49
Л2	1.450.3-6 ВВП.1	ЛХВ 45-18	7 (1шт.)				4 С235	6,6
П1	1.450.3-6 ВВП.1	ПХШ 15	7 (1шт.)				4 С235	33,95
П2	1.450.3-6 ВВП.1	ПХШ 24	7 (1шт.)				4 С235	53,2
СЛ1	1.450.3-6 ВВП.1	СЛХ 45-Л	(5 шт.)				4 С235	2,8
СЛ2	1.450.3-6 ВВП.1	СЛХ 45-Л	(2 шт.)				4 С235	2,8
3ПП1	1.450.3-6 ВВП.1	3ПЛХ 45-42	(1 шт.)				4 С235	10,8
3ПП2	1.450.3-6 ВВП.1	3ПЛХ 45-18	(2 шт.)				4 С235	4,6
3СЛ1	1.450.3-6 ВВП.1	3СЛХ 45-42	(1 шт.)				4 С235	9,2
3СЛ2	1.450.3-6 ВВП.1	3СЛХ 45-18	(2 шт.)				4 С235	3,9
3ПП1	1.450.3-6 ВВП.1	3ПЛХ-15	(1 шт.)				4 С235	2,7
3ПП2	1.450.3-6 ВВП.1	3ПЛХ-24	(1 шт.)				4 С235	4,4
3ПП3	1.450.3-6 ВВП.1	3ПЛХ-7	(2 шт.)				4 С235	1,3
3СЛ1	1.450.3-6 ВВП.1	3СЛХ-15	(1 шт.)				4 С235	2,3
3СЛ2	1.450.3-6 ВВП.1	3СЛХ-24	(1 шт.)				4 С235	3,7
3СЛ3	1.450.3-6 ВВП.1	3СЛХ-7	(2 шт.)				4 С235	1,1
3БП1	1.450.3-6 ВВП.1	3БЛХ-15	(1 шт.)				4 С235	4,2
3БП2	1.450.3-6 ВВП.1	3БЛХ-24	(1 шт.)				4 С235	6,8
3БП3	1.450.3-6 ВВП.1	3БЛХ-7	(1 шт.)				4 С235	1,9
СЛ1	1.450.3-6 ВВП.1	СЛХ	(4 шт.)				4 С235	2,7
СЛ1	1.450.3-6 ВВП.1	СЛХ	(4 шт.)				4 С235	2,75
Элементы крепления								
1.450.3-6 ВВП.1	ДПХ 45	(4 шт.)					4 С235	0,26
1.450.3-6 ВВП.1	ДПХ 90	(2 шт.)					4 С235	0,24
1.450.3-6 ВВП.1	ДСУХ 45	(2 шт.)					4 С235	0,18
1.450.3-6 ВВП.1	ДСУХ 90	(2 шт.)					4 С235	0,12
1.450.3-6 ВВП.1	ДБХ 90	(2 шт.)					4 С235	0,25
С	1	С18					4 С245	11,8
Л	2	Л63x5					4 С235	31,9
-	3	-8					4 С235	23,9
-	4	-8*10					4 С245	11,0

Г/П	Масляная краска	503-4-70.13.91- КМ	
Р/К	Масляная краска		
Д/С	Стальной лист		
В/С	Сварочные работы		
У/М	Монтажные работы		
Привезен			
У/М			

Копировал Мидтаун

Новосибирская областная организация ГИПРОАВТОТРАНС

Архивом 3



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Сварные углы			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, ТС, М	Н, ТС	В, ТС		
СК3 (10шт.)	I	1	Г 2661				3 С245	1083,5
	-	2	- 820				3 С245	392,5
	-	3	- 812				3 С245	49,5
	-	4	- 810				3 С245	80,1
	-	5	- 88				3 С245	82,9
СК4 (4шт.) СК5 (3шт.)	I	1	Г 2661				3 С245	715,4
	-	2	- 820				3 С245	270,0
	-	3	- 812				3 С245	69,2
СК6 (1шт.)	-	5	- 88				3 С245	105,7
	I	1	Г 2661				3 С245	102,2
	-	2	- 820				3 С245	39,3
СК7 (12шт.)	-	5	- 88				3 С245	15,8
	-	6	- 816				3 С245	13,2
	-	2	- 820				3 С245	197,5
СК8 (2шт.)	-	4	- 810				3 С245	120,5
	-	7	- 814				3 С245	96,6
СК9 (3шт.)	I	8	Г 20Ш1				3 С245	1746,0
	-	9	Г 26Ш1				3 С245	1028,8
	-	2	- 820				3 С245	353,7
СК10 (3шт.) СК11 (2шт.) СК12 (6шт.)	-	7	- 814				3 С245	158,4
	-	4	- 810				3 С245	35,1
	I	8	Г 20Ш1				3 С245	744,0
СК10, СК11, СК12	-	2	- 820				3 С245	431,8
	-	7	- 814				3 С245	96,8

1. Сварку производить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80* электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Металлические конструкции окрасить масляными красками за 2 раза.

ГНП	Масленниково	Р.З.							
Р.З.	Б.Е.	Н.М.							
Г.С.	Р.С.	Т.С.							
В.С.	С.С.	М.С.							
И.С.	К.С.	Л.С.							
У.С.	Ф.С.	Х.С.							
Ц.С.	Ч.С.	Ш.С.							
Я.С.	З.С.	И.С.							
Э.С.	Ю.С.	Я.С.							
Привязан									
И.И. №									

Диаметр под болты М24

503-4-70. 13.91- КМ
Автомобильное предприятие на 100 автомобилей с частично закрытой стоянкой
Производственный корпус
Стойки металлические СК1... СК12
ГНПРОВАТОТРАНС

Схема расположения стоек, балок площадки на отм. 3.000

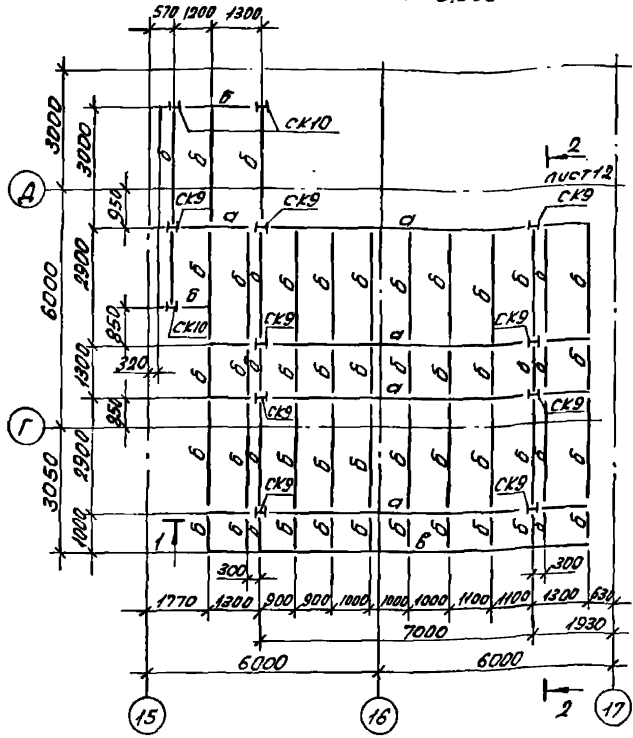
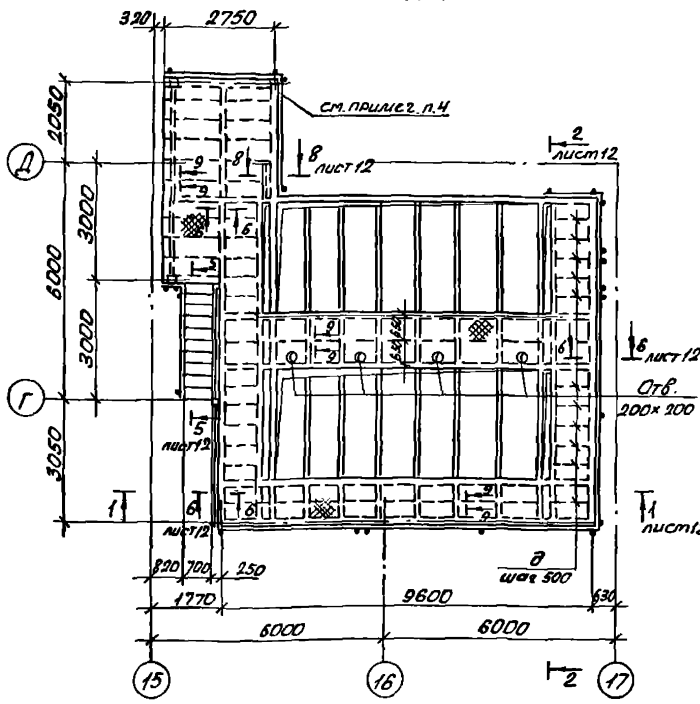
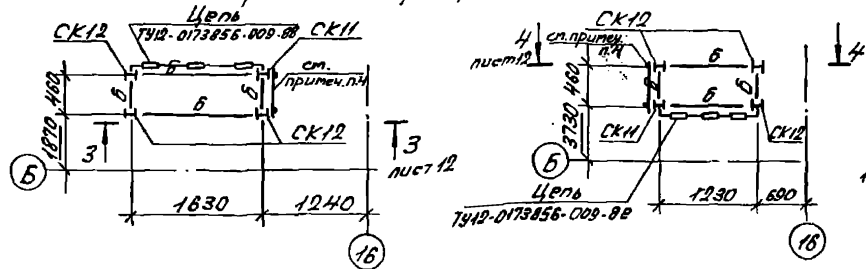


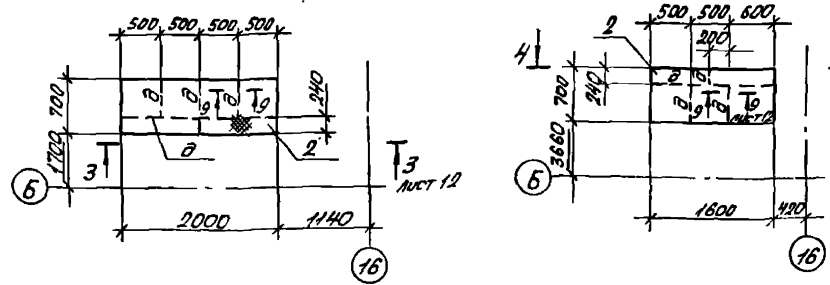
Схема расположения перекрытия, лестницы и ограждения площадки на отм. 3.000



Схемы расположения стоек и балок площадок приемного резервуара



Схемы расположения перекрытия площадок



1. Сварку элементов производить ручной электродугой сваркой по ГОСТ 5264-80* электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75*.
2. Металлические конструкции окрасить масляными красками за 2 раза.
3. Все неоговоренные болты - марки М4.
4. Маркировку ограждений см. сег. 1-1...5-5 лист 12

ведомость элементов

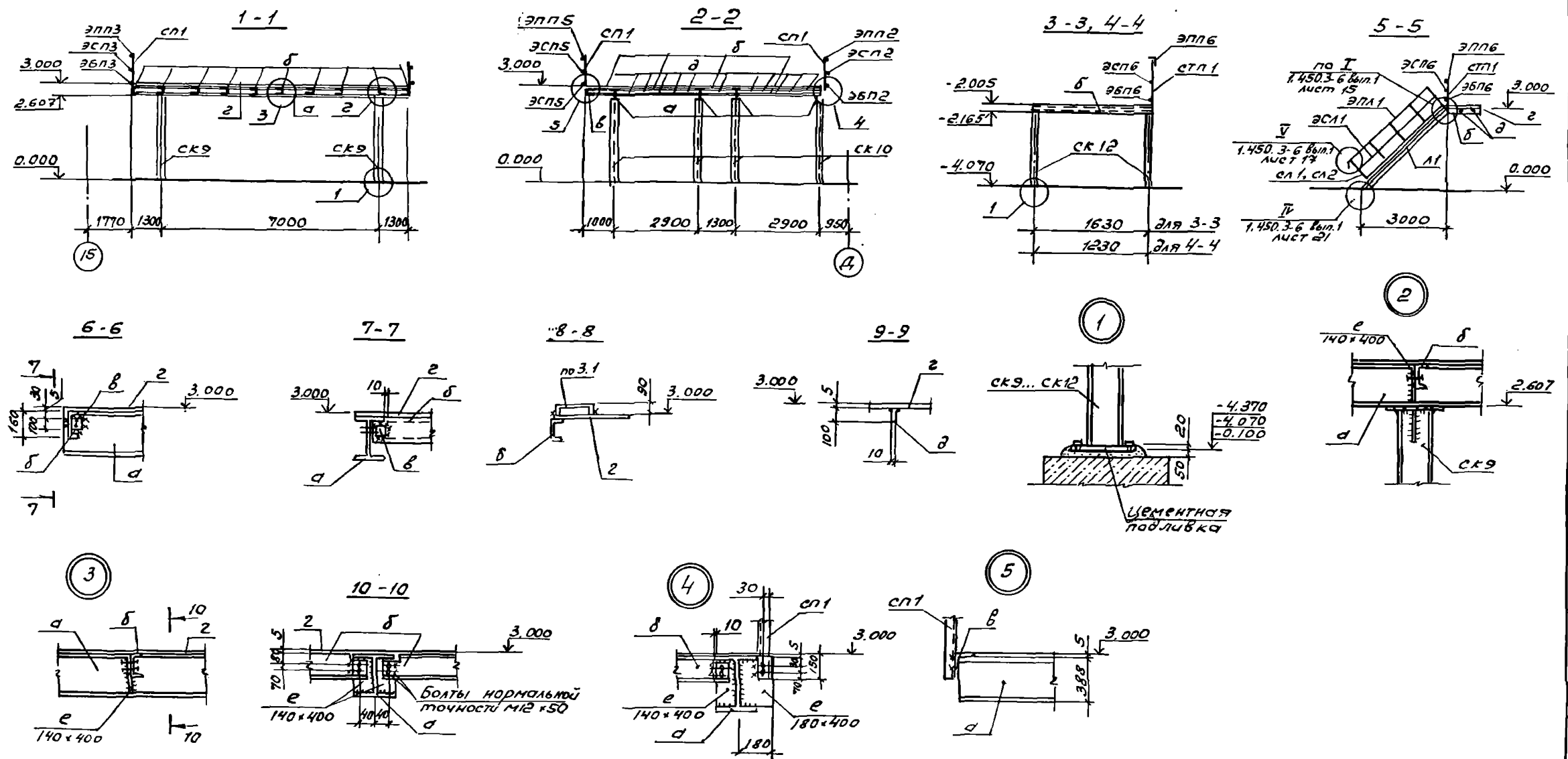
Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка стали	Примечание
	Эскиз	Пояс. Состав	M ₁ тс.м	N ₁ тс	Q ₁ тс		
а	I	Г 40Ш1				2 С 255	3889,6
б	Г	Г 16				2 С 255	1688,7
в	Л	Л 100х8				2 С 255	135,4
г	—	Сталь 309				4 С 235	3883,2
д	—	-5Ю				2 С 265	499,1
е	—	-5Б				2 С 255	228,0
Л1	1.450.3-6 Вып.1 ЛХВ 45-30 (1шт.)					4 С 235	110,1
СП1	1.450.3-6 Вып.1 СПХ 45 П (2шт.)					4 С 235	2,8
СП2	1.450.3-6 Вып.1 СПХ 45 П (2шт.)					4 С 235	2,8
ЭПН1	1.450.3-6 Вып.1 ЭПНХ 45-30 (2шт.)					4 С 235	7,7
ЭСП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ 45-30 (2шт.)					4 С 235	6,6
ЭПП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-9 (1шт.)					4 С 235	1,6
ЭПП2	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-12 (2шт.)					4 С 235	2,2
ЭПП3	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-30 (4шт.)					4 С 235	5,5
ЭПП4	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-36 (1шт.)					4 С 235	6,6
ЭПП5	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-60 (2шт.)					4 С 235	10,96
ЭПП6	1.450.3-6 Вып.1 ЭППХ-7 (3шт.)					4 С 235	1,3
ЭСП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-9 (1шт.)					4 С 235	1,4
ЭСП2	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-12 (2шт.)					4 С 235	1,8
ЭСП3	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-30 (4шт.)					4 С 235	4,7
ЭСП4	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-36 (1шт.)					4 С 235	5,6
ЭСП5	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-60 (2шт.)					4 С 235	9,3
ЭСП6	1.450.3-6 Вып.1 ЭСПХ-7 (3шт.)					4 С 235	1,1
ЭБП1	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-9 (1шт.)					4 С 235	2,9
ЭБП2	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-12 (2шт.)					4 С 235	3,3
ЭБП3	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-30 (4шт.)					4 С 235	8,5
ЭБП4	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-36 (1шт.)					4 С 235	10,2
ЭБП5	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-60 (2шт.)					4 С 235	16,97
ЭБП6	1.450.3-6 Вып.1 ЭБПХ-7 (3шт.)					4 С 235	1,9
СП1	1.450.3-6 Вып.1 СПХ (23шт.)					4 С 235	2,7
СПН	1.450.3-6 Вып.1 СПНХ (2шт.)					4 С 235	2,79
Элементы крепления							
	1.450.3-6 Вып.1 ДПХ 90 (5шт.)					4 С 235	0,24
	1.450.3-6 Вып.1 ДСХ 90 (5шт.)					4 С 235	0,12
	1.450.3-6 Вып.1 ДБХ 90 (5шт.)					4 С 235	0,25
	Г	Г 24				4 С 255	24,0

ГНП	Масленый завод	503-4-70.13.91- км
Рук. пр.	Номин	Автотранспортное предприятие на 1000 автомобилей
Гл. спец.	Стрелин	автомобилей с частичной закрытой стеной
Заб. сек.	Шайратов	Производственный корпус
Вед. инж.	Курьянов	корпус
Инж.	Питомцев	PP II
Схемы расположения элементов площадки на отм. 3.000		Нобосибурское предприятие по производству площадок приемного резервуара

Лист 3

ИЗДАТЕЛЬСТВО "ПРОМСТРОЙ" МОСКВА

Лист № 3



Лист № 3

Гип		Масарнико	Забави	503-4-70.13.91 - КМ		
Рук. др.		Нюнич	Забави	Автотранспортное предприятие на 100 грузовых автомобилей с частично закрытой стоянкой		
Л. спец.		Стрежнич	Забави	Производственный корпус		
Зав. экп.		Шайхуров	Забави	Станция	Лист	Листов
Вед. инж.		Курьянов	Забави	РЛ	12	
Инж.		Михайлов	Мухом	Сечение 1-1... 9-9 узел орендное предприятие		
Привязан				Новосибирское орендное предприятие ГИПРОАВТОТРАНС		
Инв. №				Элементы площадок		
				Копировал Лж. Формат А2		

Схема расположения площадки на опм. 2.200

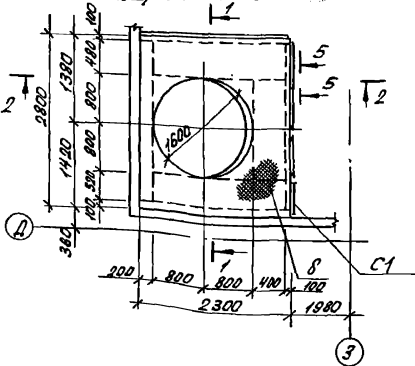
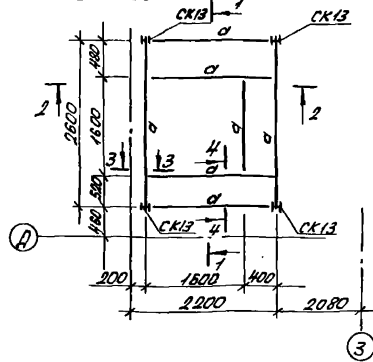
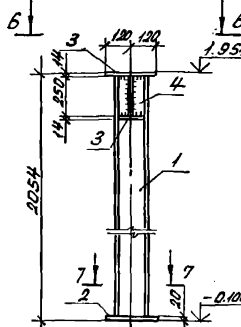


Схема расположения балок и стоек площадки

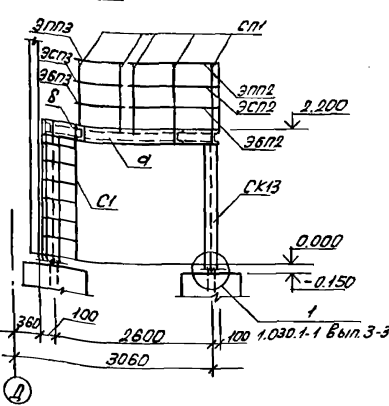


СК13

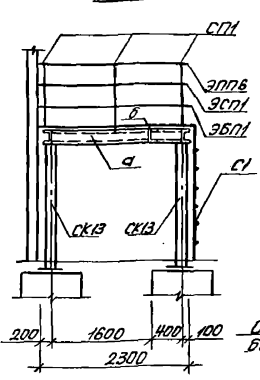


Ведомость элементов						
Марка	Сечение		Длинные участки		Марка металла	Примечание
	Эскиз	Пол. Состав	М. тс. м	Н. тс. тс.		
а	Г	Г 24	Конструктивно	2	С 255	472,5 кг
б	-	Риски: б. в.	Конструктивно	4	С 235	244,5 кг
в	L	L 63x5	Конструктивно	4	С 235	7,7 кг
2	L	L 140x10	Конструктивно	2	С 255	68,64 кг
Стремянка						
С1	1.450.3-6	Вып.1 СХ-22 (1шт.)		4	С 235	37,5 кг
Ограждения						
СП1	1.450.3-6	Вып.1 СПХ (8шт.)		4	С 255	2,7 кг
ЭПП1	1.450.3-6	Вып.1 ЭППХ-24 (1шт.)		4	С 255	4,4 кг
ЭПП2	1.450.3-6	Вып.1 ЭППХ-15 (1шт.)		4	С 255	2,7 кг
ЭПП3	1.450.3-6	Вып.1 ЭППХ-7 (1шт.)		4	С 255	1,3 кг
ЭСП1	1.450.3-6	Вып.1 ЭСПХ-24 (1шт.)		4	С 255	3,7 кг
ЭСП2	1.450.3-6	Вып.1 ЭСПХ-15 (1шт.)		4	С 255	2,3 кг
ЭСП3	1.450.3-6	Вып.1 ЭСПХ-7 (1шт.)		4	С 255	1,1 кг
ЭВ1	1.450.3-6	Вып.1 ЭВХ-24 (1шт.)		4	С 255	6,8 кг
ЭВ2	1.450.3-6	Вып.1 ЭВХ-15 (1шт.)		4	С 255	4,2 кг
ЭВ3	1.450.3-6	Вып.1 ЭВХ-7 (1шт.)		4	С 255	1,9 кг
	1.450.3-6	Вып.1 ДПХ-90 (1шт.)		4	С 255	0,24 кг
	1.450.3-6	Вып.1 ДСХ-90 (1шт.)		4	С 255	0,12 кг
	1.450.3-6	Вып.1 ДВХ-90 (1шт.)		4	С 255	0,25 кг
	1.450.3-6	Вып.1 ДПХ (1шт.)		4	С 255	0,27 кг
	1.450.3-6	Вып.1 ДСХ (1шт.)		4	С 255	0,13 кг
	1.450.3-6	Вып.1 ДВХ (1шт.)		4	С 255	0,62 кг

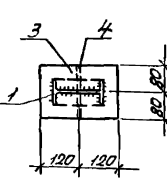
1-1



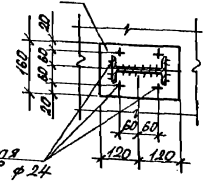
2-2



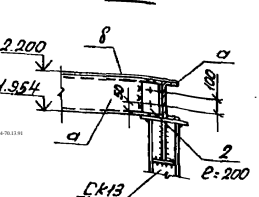
6-6



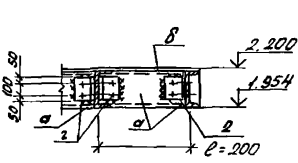
7-7



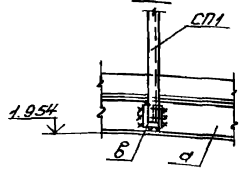
3-3



4-4



5-5



1. Все сварные швы принять высотой $h_{св} = 6$ мм.
2. Все неговоренные болты принять марки М12.
3. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза.

ГНП	Посадочный	Г					
Рис. 50	Полн.	Г					
Габариты	Стрелки	Г					
Экз. с об.	Углы	Г					
Ведомость	Курсовые	Г					
Имя	Материал	Г					

503-4-70.13.91-КМ

Изготовлено на 100% из автотранспортной частиной закрытой сталей

Производственный корпус

р/д 13

Схема расположения элементов площадки на опм. 2.200. Стрелка СК13

Новосибирское филиальное предприятие ГИПРО АВТОТРАНС

И.И.А.О.М. 3

И.И.А.О.М. 3