



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ОСТ 108.271.105—76, ОСТ 108.101.101—76, ОСТ 108.318.103—76,
ОСТ 108.313.101—76, ОСТ 108.540.103—76, ОСТ 108.313.102—76,
ОСТ 108.313.103—76, ОСТ 108.313.104—76, ОСТ 108.360.101—76,
ОСТ 108.271.106—76, ОСТ 108.369.101—76, ОСТ 108.369.102—76,
ОСТ 108.360.102—76, ОСТ 108.369.103—76, ОСТ 108.360.103—76,
ОСТ 108.780.102—76, ОСТ 108.271.107—76, ОСТ 108.369.104—76,
ОСТ 108.369.105—76, ОСТ 108.389.101—76, ОСТ 108.101.102—76,
ОСТ 108.318.104—76, ОСТ 108.318.105—76, ОСТ 108.500.101—76,
ОСТ 108.530.101—76, ОСТ 108.794.101—76, ОСТ 108.321.106—76,
ОСТ 108.101.103—76, ОСТ 108.101.104—76, ОСТ 108.360.104—76,
ОСТ 108.101.105—76, ОСТ 108.360.105—76, ОСТ 108.101.106—76,
ОСТ 108.500.103—76, ОСТ 108.101.107—76, ОСТ 108.101.108—76,
ОСТ 108.101.109—76, ОСТ 108.540.104—76, ОСТ 108.101.110—76,
ОСТ 108.500.102—76, ОСТ 108.101.111—76, ОСТ 108.734.101—76,
ОСТ 108.734.102—76, ОСТ 108.734.103—76, ОСТ 108.321.107—76

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор	Н. М. МАРКОВ
Заведующий отраслевым отделом стандартизации	В. Л. МАРКОВ
Руководители темы:	Л. О. МУРЗО, М. И. ЯНКЕЛЕВИЧ
Исполнители:	А. М. БЕЛЯЕВА, А. Ф. ПОПОВ, З. П. ШУЛЯТЬЕВА, Н. М. ГРАЖДАНОВА

Ленинградским филиалом проектно-технологического института «Энергомонтажпроект»

Главный инженер	А. М. ШАГИН
Руководитель темы	В. И. ЕСАРЕВ
Исполнители:	Б. З. ФЕЙГИН, Р. Р. КЕЙЗЕЛЬ

ВНЕСЕН Научно-производственным объединением по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова (НПО ЦКТИ)

Генеральный директор	Н. М. МАРКОВ
Заведующий отраслевым отделом стандартизации	В. Л. МАРКОВ

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Техническим управлением Министерства энергетического машиностроения

Начальник Технического управления	В. П. ПЛАСТОВ
Начальник отдела опытно-конструкторских и научно-исследовательских работ по котлостроению	В. В. ЛЕБЕДЕВ

СОГЛАСОВАН с Госгортехнадзором СССР

Заместитель начальника управления по котлонадзору и подъемным сооружениям	А. И. МУРАЧЕВ
---	----------------------

с трестом Союзкотлокомплект

Управляющий	И. Ф. ГРИГОРЬЕВ
-------------	------------------------

с ЦПКБ Главтехмонтаж Минмонтажспецстроя

Заместитель начальника ЦПКБ	В. В. БОНДАРЕНКО
-----------------------------	-------------------------

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002/9623

Заместитель министра	П. О. СИРЫИ
----------------------	--------------------

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ
КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ ДВУХХОДОВЫЕ
С ЭЛЛИПТИЧЕСКИМИ ДИШЦАМИ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 108.101.104-76

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 27 декабря 1976 г. № ПС-002 9623 срок действия установлен

с 01.01.78

до 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на передние водяные камеры пароводяных подогревателей
2. Конструкция и размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.
3. Размеры перемычки (поз 7) уточнить по действительному внутреннему диаметру трубы (поз 1). Зазоры Ж между перемычкой и фланцем заварить на толщину перемычки плюс 10 мм на сторону и зачистить заподлицо с уплотнительной поверхностью фланца.
4. Допускается замена бобышки и пробки (поз. 8 и 10) на другие типоразмеры по ОСТ 24 530.02 и ОСТ 24 724 02 в соответствии с типом термометра или терморегулятора
5. Сварку производить электродами типа Э42, Э46 или Э50А по ГОСТ 9467-75
6. Допускается замена фланцев по ГОСТ 1255-67 фланцами по ГОСТ 12827-67.
7. Материал прокладки (поз 9) — паронит марки ПОИ ГОСТ 481-71.
8. Допускается взамен днищ по ГОСТ 6533-68 применять заглушки по ГОСТ 17379-72.
9. Материал днищ — сталь марки ВСт3пс5 ГОСТ 380-71.
10. Допускается сварка стыковых швов по типу С2 А, П ГОСТ 8713-70 с полным проплавлением и силовым контролем неразрушающими методами.

Пример обозначения:

ПЕРЕДНЯЯ КАМЕРА 01 ОСТ 108.101.104-76

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение передней водяной камеры	D_n	s	C	L	l	d_n	h	h_1	D_1	D_2	d	d_1	Количество отверстий		R	n	n_1	K	K_1	K_2	K_3	Масса, кг	
													z	z_1									
01 ОСТ 108.101.104-76	325	8	750	392	170	108	340	30	410	180	27	18	12	8	90	6	9	8	5	6	7	12	68,5
02 ОСТ 108.101.104-76	426	7	292	416		133	370		525	210	30		16		100								18
03 ОСТ 108.101.104-76	480		7	330	475	210	159	417	35	585	240	33	23	20	8	150	10	8	8	7	12	12	129
04 ОСТ 108.101.104-76	530	355		528	159		440	35	650	295	23												20
05 ОСТ 108.101.104-76	630	8	440	572	250	219	518	40	770	40	40	27	24	12	200	10	9	10	12	12	12	230	
06 ОСТ 108.101.104-76	720		460	655		273	560	50	840													355	27
07 ОСТ 108.101.104-76	820	8	510	775	300	273	605	50	950	410	40	27	24	12	200	10	9	10	12	12	12	363	
07 ОСТ 108.101.104-76	820		510	775		273	605	50	950	410												27	24

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 1 Труба по ОСТ 108.318.104—76 Кол. 1	Поз. 2 Фланец по ГОСТ 1255—67 Кол. 1	Поз. 3 Фланец по ГОСТ 1255—67 Кол. 2	Поз. 4 Патрубок по ОСТ 108.318.105—76 Кол. 2	Поз. 5 Патрубок по ОСТ 108.318.105—76 Кол. 2	Поз. 6 Динше по ГОСТ 6533—68 Кол. 1
	Обозначение					
01 ОСТ 108.101.104—76	08 ОСТ 108.318.104—76	300—16	100—16	01 ОСТ 108.318.105—76	01 ОСТ 108.318.105—76	325×10—25
02 ОСТ 108.101.104—76	09 ОСТ 108.318.104—76	400—16	125—16	03 ОСТ 108.318.105—76	03 ОСТ 108.318.105—76	426×10—25
03 ОСТ 108.101.104—76	10 ОСТ 108.318.104—76	450—16	150—16	05 ОСТ 108.318.105—76	05 ОСТ 108.318.105—76	480×10—25
04 ОСТ 108.101.104—76	11 ОСТ 108.318.104—76	500—16	200—16	05 ОСТ 108.318.105—76	05 ОСТ 108.318.105—76	530×10—25
05 ОСТ 108.101.104—76	12 ОСТ 108.318.104—76	600—16		07 ОСТ 108.318.105—76	07 ОСТ 108.318.105—76	630×10—25
06 ОСТ 108.101.104—76	13 ОСТ 108.318.104—76	09 ОСТ 108.540.103—76	250—16	10 ОСТ 108.318.105—76	10 ОСТ 108.318.105—76	720×10—25
07 ОСТ 108.101.104—76	14 ОСТ 108.318.104—76	10 ОСТ 108.540.103—76	300—16			820×10—25

Продолжение табл. 2

Обозначение передней водяной камеры	Поз. 7 Перемычка по ОСТ 108.360.104—76 Кол. 1	Поз. 8 Бобышка М27×2 по ОСТ 108.530.101—76 Кол. 2	Поз. 9 Прокладка Кол. 2		Поз. 10 Пробка М27×2 по ОСТ 108.794.101—76 Кол. 2	Поз. 11 Отвод по ОСТ 108.321.106—76 Кол. 1	Поз. 12 Ребро по ОСТ 108.360.101—76		
	Обозначение		Размеры, мм	Масса, кг		Обозначение	Обозначение	Кол-чество	
				шт.	общая				
01 ОСТ 108.101.104—76	08 ОСТ 108.360.104—76	ОСТ 108.530.101—76	Ø45×30×1	0,002	0,004	ОСТ 108.794.101—76	ОСТ 108.321.106—76	—	
02 ОСТ 108.101.104—76	09 ОСТ 108.360.104—76								
03 ОСТ 108.101.104—76	10 ОСТ 108.360.104—76								
04 ОСТ 108.101.104—76	11 ОСТ 108.360.104—76								
05 ОСТ 108.101.104—76	12 ОСТ 108.360.104—76								
06 ОСТ 108.101.104—76	13 ОСТ 108.360.104—76								
07 ОСТ 108.101.104—76	14 ОСТ 108.360.104—76								
								01 ОСТ 108.360.101—76 02 ОСТ 108.360.101—76	12