

Типовой проект
901-6-105.93

**ВЕНТИЛЯТОРНАЯ ГРАДИРНЯ В
ПЛАСТМАССОВОМ ИСПОЛНЕНИИ
С РЕГУЛИРУЕМОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ,
ПЛОЩАДЬЮ ОРОШЕНИЯ 400 м² „Озон-400“**

Альбом 4

АСИ Строительные изделия стр.1÷17

Альбом 4

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
	Содержание альбома.	2	
АСН-ТУ	Технические условия.	3...5	
АСН-С1	Сетка арматурная С1.	6	
АСН-С2	Сетка арматурная С2.	6	
АСН-С3	Сетка арматурная С3.	7	
АСН-С4	Сетка арматурная С4.	7	
АСН-С5	Сетка арматурная С5.	8	
АСН-С6	Сетка арматурная С6.	8	
АСН-С7	Сетка арматурная С7.	9	
АСН-С8	Сетка арматурная С8.	9	
АСН-С9	Сетка арматурная С9.	10	
АСН-С10	Сетка арматурная С10.	10	
АСН-С11	Сетка арматурная С11.	11	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
АСН-М2	Изделие закладное М2	11	
АСН-Кр1	Каркас плоский Кр1	12	
АСН-М1	Изделие закладное М1	12	
АСН-ПС1	Плита ПС1	13	
АСН-ФС1	Фундамент ФС1	14	
АСН-ФС2	Фундамент ФС2	15	
АСН-КП1	Каркас пространственный КП1.	16	
АСН-Кр2	Каркас плоский Кр2	16	
АСН-КП2	Каркас пространственный КП2.	17	
АСН-Кр3	Каркас плоский Кр3.	17	

Привязан			
ИМБ.Н			

Изм.	Колуч	Лист	Ирек	Подп.	Дата
Нач. АСО	Батманов				
Н. стец	Вознюк				
Нач. сек.	Кутыко				
Н.КОНТР.	Флерова				

ТП 901-6-105.93-АСУ

Содержание альбома

Стр.	Лист	Листов
Р		Г

А.О. "ОЗОН"
г. Ростов-на-Дону.

1400130-04 3

Формат А3

1. Общие требования.

1.1 В связи с наличием в вентиляторных градирнях агрессивной среды обусловленной их технологическим назначением как теплообменных аппаратов истарительного типа, следует обратить особое внимание на строгое соблюдение предусмотренных проектом мероприятий по обеспечению долговечности железобетонных изделий.

2. Требования к бетону и материалам для его приготовления.

2.1 Сборные железобетонные фундаменты и плиты должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования", а также требованиям настоящего раздела.

2.2. Фундаменты и плиты должны изготавливаться из бетона класса В30 на сульфатостойком порландцементе (ГОСТ 10178-85*), марка бетона по морозостойкости F200, по водонепроницаемости W8, водоцементное отношение не более 0,4.

2.3 Расход цемента в бетонной смеси должен быть не более 450 кг/м³, расход воды не более 180 л/м³.

2.4. Подвижность бетонной смеси (осадка конуса) не более 2 см., жесткость бетонной смеси по техническому вискозиметру не менее 25 сек.

2.5 Заполнители бетона должны быть чистыми, обладать постоянством зернового состава.

Не допускается применение нефракционированных загрязненных заполнителей, а также гравийно-песчаных смесей.

2.6. Мелкий заполнитель (песок кварцевый) должен иметь модуль не ниже 2,5, а количество содержащихся в нем пылевидных, илстых и глинистых частиц, определяемых отмучиванием, допускается не более 1%.

2.7. Крупный заполнитель (щебень, гравий) в зависимости от наибольшего размера зерен должен состоять из 2-3 фракций и соответствовать приведенной таблице 1.

Привязан

ИНВ.Л

Изм.	Кому	Лист	Дата	Подп.	Дата
Изм. А.С.Д.	Ермаков	1	1993	С.С.	1993
Изм. С.С.С.	Ваданас	1	1993	С.С.	1993
Изм. С.С.С.	Суртыко	1	1993	С.С.	1993
Изм. С.С.С.	Федорова	1	1993	С.С.	1993

ТП 901 - 6 - 105.93 - АСУ-ТУ

Технические условия

Страница Лист Листов
Р 1 3

А.О. ОЗОН
г. Ростов-на-Дону

Ц 00130-04 4

Формат А3

Альбом 4

таблица 1

Характеристика крупных заполнителей бетона - гравия и щебня	требования к заполнителю
Крупный заполнитель из неветрившихся изверженных пород (например, гранит, сиенит, диорит), с временным сопротивлением сжатию образцов в водонасыщенном состоянии, МПа (кгс/см ²), не менее	120.0 (1200)
Прочность (взрывность в цилиндре) гравия и щебня	ДРВ
Содержание зерен в гравии слабых пород, % (по массе), не более	5
Содержание игольчатых и пластинчатых зерен гравия и щебня, % (по массе), не более	5
Водопоглощение материала-зерен щебня и гравия, % (по массе), не более	0.5
Объемная масса горной породы (зерен), г/см ³ , не менее	2.6
Содержание в гравии и щебне пылевидных, илистых и глинистых частиц, определяемое отмучиванием, % (по массе) не более	0.5

Рекомендуемые соотношения фракции крупного заполнителя бетона см. таблицу 2

Таблица 2

Наибольшая крупность зерен	Соотношение фракций крупного заполнителя бетона, %, при их размерах, мм			
	5-10	10-20	20-40	40-70
20	25-50	50-15	-	-
40	25-30	20-30	40-55	-
70	20-25	15-20	-	50-65

2.8 Для улучшения технических свойств бетонной смеси, повышения морозостойкости и водонепроницаемости бетона следует вводить в бетонную смесь поверхностно-активные органические добавки в соответствии с ГОСТ 24211-91.

Применение химических добавок в качестве ускорителей твердения бетона в виде солей электролитов не допускается.

2.9. Вода для приготовления бетонной смеси для промывки заполнителей, а также для поливки твердеющего бетона должна отвечать требованиям ГОСТ 23732-79

привязан

ИНВ. N

ТП 901-6-105.93-АСУ-ТУ

Технические условия

Изм.	Кол.	Лист	Изв.	Подп.	Дата
Исх. АСО	Березовин	5	9		
Гл. спец.	Водников				
Нач. свс.	Кругляко				
Н. контр.	Флерова				

Старший	Лист	Листов
Р	2	

А.О. "ОЗОН"
г. Ростов-на-Дону

Ц 00130-04 5

Листы и главы привязаны к плану Взам.Щеб.н

А.И.БОНУЧ

3. Требования к арматурным изделиям.

3.1 Арматурные сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки.

3.2 Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

3.3 Сварку выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций" тип сварного шва к1-к2.

3.4 Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

3.5 Плоские каркасы собирать в пространственные с помощью сварочных клещей.

4. Требования, предъявляемые к изготовлению сборных элементов.

4.1 Фундаменты и плиты могут изготавливаться как в заводских, так и в построчечных условиях.

4.2 Для изготовления сварных элементов следует применять металлические жесткие формы.

4.3 Отформованные изделия должны твердеть в естественных условиях при помощи положительной температуры с постоянным обильным увлажнением или пропариваться.

4.4 Распалуска элементов сварных изделий должна производиться только после их тепловлажностной обработки, а при твердении в естественных условиях не ранее достижения бетоном 70% проектной марки по прочности на сжатие.

Изделия, отпускаемые заводом-изготовителем, должны иметь 100% проектной прочности на сжатие.

4.5 При приеме готовых изделий для определения качества бетона рекомендуется применять неразрушающие методы контроля с использованием ультразвуковых приборов.

привязан			
ИНВ.И			

Изм.	Исполн	Директор	Подп.	Дата	
Нач. АО	Борисов				
Гл. спец.	Вознюк				
Нач. сек.	Курьяков				
Н. контр.	Флорова				

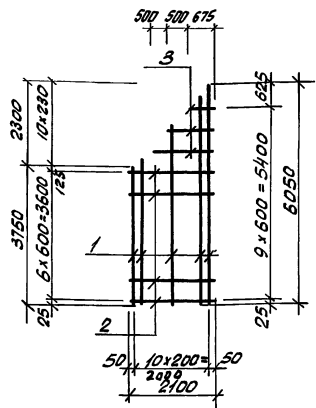
ТП 901-6-105.93-АСУ-ТУ

Технические условия.

Стадия	Лист	Листов
Р	3	
А.О. 'ОЗОН'		
г. Ростов-на-Дону		

ИНВ.И по плану, подписаны и введены в эксплуатацию

Альбом 4



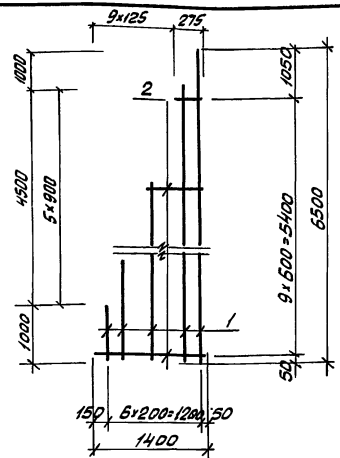
формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12А II ГОСТ 5781-82, l=6050-3750	11	4,34кг
		2		Ф6А I ГОСТ 5781-82, l=2100	7	0,43кг
		3		Ф6А I ГОСТ 5781-82, l=675-675	3	0,26кг

привязан
ИНВ. н.

ТП 901-6-105.93-АСУ-С1.

Изм. и дата	Подпись и дата	Лист	из	кол.	лист	Дата	Сетка арматурная	Станд.	Масса	Масштаб
							С1	Р	51,35	1:100
								Лист	Листов	
							А.О. "ОЗОН"			
							г. Ростов-на-Дону			

Формат А4



формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12А II ГОСТ 5781-82, l=6500-1000	7	3,34кг
		2		Ф6А I ГОСТ 5781-82, l=1400-275	10	0,19кг

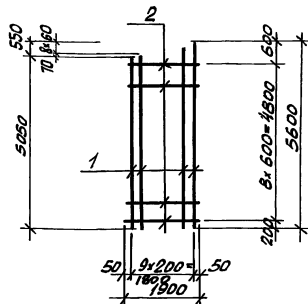
привязан
ИНВ. н.

ТП 901-6-105.93-АСУ-С2

Изм. и дата	Подпись и дата	Лист	из	кол.	лист	Дата	Сетка арматурная	Станд.	Масса	Масштаб
							С2	Р	25,25	1:50
								Лист	Листов	
							А.О. "ОЗОН"			
							г. Ростов-на-Дону			

Формат А4

40010-04 7



Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		АСН-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
			Ф12 А III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 5600 - 5650$	10	4,73 кг
			Ф6 А I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 1900$	9	0,42 кг

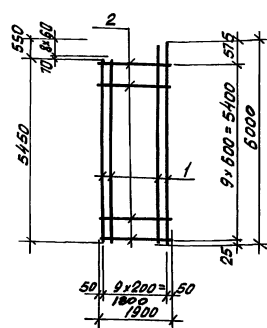
Привязан

ИИВ.Н

ТП 901 - 6 - 105.93 - АСУ-С3

Изм.	Кол. изм.	Лист	В док.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С3	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	51,09
							Лист	Листов	
						А.О. "ОЗОН"			
						г. Ростов-на-Дону			

Формат А4



Формат листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		АСН-ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
	1		Ф12 А III, ГОСТ 5781-82, $\ell = 6000 - 5450$	10	5,1 кг
	2		Ф6 А I, ГОСТ 5781-82, $\ell = 1900$	10	0,42 кг

Привязан

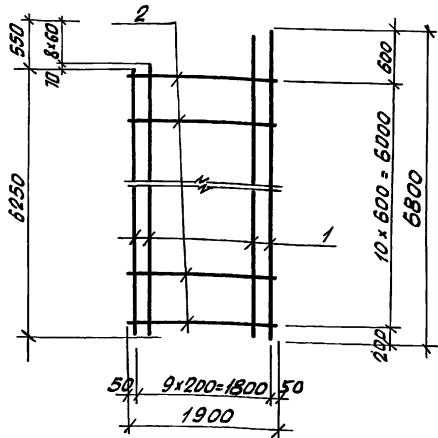
ИИВ.Н

ТП 901 - 6 - 105.93 - АСУ-С4

Изм.	Кол. изм.	Лист	В док.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С4	Стадия	Масса	Масштаб
								Р	55,2
							Лист	Листов	
						А.О. "ОЗОН"			
						г. Ростов-на-Дону			

400180-04 8

Формат А4



формат листа	поз.	обозначение	наименование	кол.	приме- чание
			<u>Документация</u>		
		АСИ.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
	1		Ф12 А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell=6250-6250$	10	5,8 кг
	2		Ф6 А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell=1900$	11	0,42 кг

Привязан

Лист. N

ТП 901-6-105,93-АСИ-С5

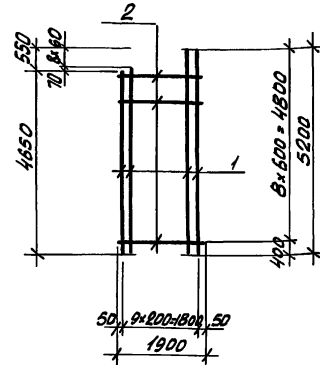
Сетка арматурная
С5

Стандарт Масса Масштаб

Р 62,7 1:50

Лист Листов

АО "ОЗОН"
г. Ростов-на-Дону



формат листа	поз.	обозначение	наименование	кол.	приме- чание
			<u>Документация</u>		
		АСИ.ТУ	Технические условия		
			<u>Детали</u>		
	1		Ф12 А-III, ГОСТ 5781-82, $\ell=5200-4650$	10	4,38 кг
	2		Ф6 А-I, ГОСТ 5781-82, $\ell=1900$	9	0,42 кг

Привязан

Лист. N

ТП 901-6-105,93-АСИ-С6

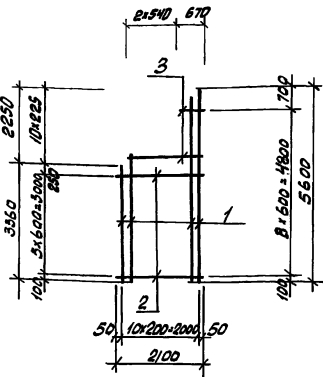
Сетка арматурная
С6

Стандарт Масса Масштаб

Р 47,6 1:100

Лист Листов

АО "ОЗОН"
г. Ростов-на-Дону



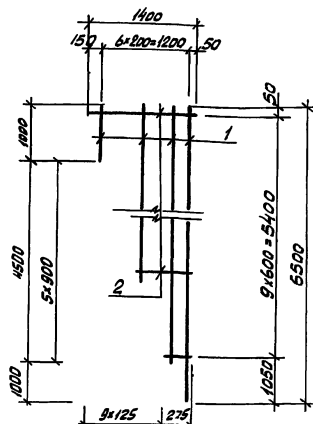
Формат листа по 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	АСН.ТУ	Технические условия		
		Детали		
1		Ф12А III ГОСТ 5781-82 Ø=500÷5360	11	3,99 кг
2		Ф6А I ГОСТ 5781-82 Ø=2100	6	0,46 кг
3		Ф6А I ГОСТ 5781-82 Ø=1750÷670	3	0,26 кг

Привязан

ЧНВ. N

ТП 901 - 6 - 105.93 - АСУ-С7

Имя. Фамилия	Лист	Вид	Подп.	Дата	Сетка арматурная	Стандарт	Масса	Масштаб
Науч. АСО	Ермолов				С7	Р	47,43	1:100
Гл. спец.	Васильев							
Науч. сер.	Суртыков							
Вед. инж.	Кулятова							
Н. контр.	Флерова							



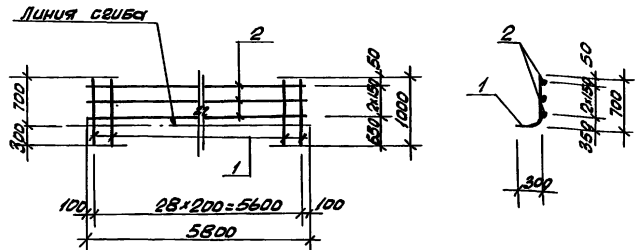
Формат листа по 3	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	АСН.ТУ	Технические условия		
		Детали		
1		Ф12А III ГОСТ 5781-82 Ø=500÷1000	7	3,34 кг
2		Ф6А I ГОСТ 5781-82 Ø=1400÷275	10	0,19 кг

Привязан

ЧНВ. N

ТП 901 - 6 - 105.93 - АСУ-С8

Имя. Фамилия	Лист	Вид	Подп.	Дата	Сетка арматурная	Стандарт	Масса	Масштаб
Науч. АСО	Ермолов				С8	Р	25,23	1:150
Гл. спец.	Васильев							
Науч. сер.	Суртыков							
Вед. инж.	Кулятова							
Н. контр.	Флерова							



Формат	Зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12А II, ГОСТ 5781-82, ℓ=1000	29	0,89 кг
		2		Ф8А III, ГОСТ 5781-82, ℓ=5800	3	2,29 кг

привязан

Ив.в.н

ТП 901-6-105.93-АСИ-С9

Сетка арматурная
С9

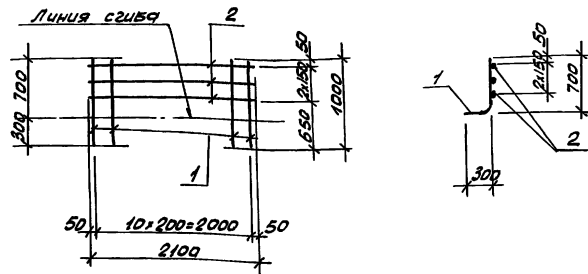
Студия Масса Масштаб

Р 32,67 1:50

Лист Листов

А.О. "ОЗОН"
г. Ростов-на-Дону

ФОРМАТ А4



Формат	Зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
		1		Ф12А II, ГОСТ 5781-82, ℓ=1000	11	0,89 кг
		2		Ф8А III, ГОСТ 5781-82, ℓ=2100	3	0,83 кг

привязан

Ив.в.н

ТП 901-6-105.93-АСИ-С10

Сетка арматурная
С10

Студия Масса Масштаб

Р 12,27 1:50

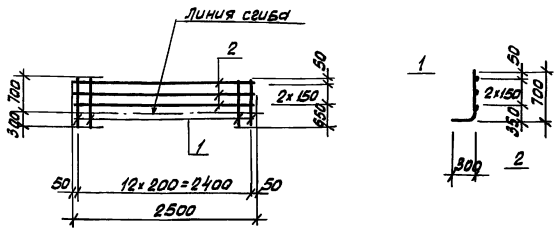
Лист Листов

А.О. "ОЗОН"
г. Ростов-на-Дону

Ц00130-04 11

ФОРМАТ А4

Альбом 4



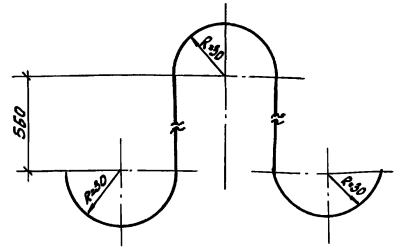
Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
	АСН.ТУ	Технические условия		
	<u>Детали</u>			
1		φ 12 А III ГОСТ 5781-82 R=1000 13	0,89 кг	
2		φ 8 А III ГОСТ 5781-82 R=2500 3	0,99 кг	

Привязан			
Ш.В.И.			

ТП 901-6-105.93 - АСУ-С11

Сетка арматурная С11		Степень	Масса	Масштаб
Р		14,5	1:50	
		Лист	Листов	
		А.О. 'ОЗОН'		
		г. Ростов-на-Дону		

Формат А4



Формат листа	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
	АСН.ТУ	Технические условия		
	<u>Детали</u>			
1		φ 12 А III ГОСТ 5781-82 R=1000 13	0,89 кг	
2		φ 8 А III ГОСТ 5781-82 R=2500 3	0,99 кг	

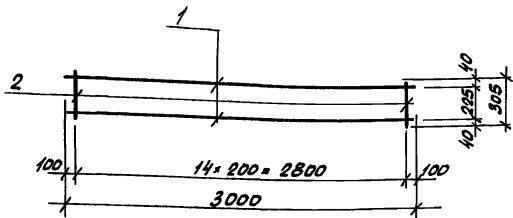
Привязан			
Ш.В.И.			

ТП 901-6-105.93 - АСУ-М2

Изделие закладное М2		Степень	Масса	Масштаб
Р		2,8	1:20	
		Лист	Листов	
		А.О. 'ОЗОН'		
		г. Ростов-на-Дону		

14.00130-04 12

ГОСТ 100130-04



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
				ФЮЛ, ГОСТ 5781-82*		
		1		С = 3000	2	1.85 кг
		2		С = 305	15	0.19 кг

Привязан

ЛНВ. N

ТП 901 - 6 - 105. 93 - АСЦ-Кр1

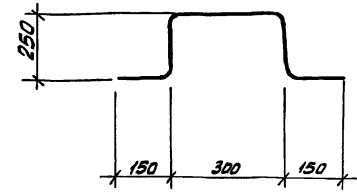
ЛНВ. N 1 табл. Подпись и дата в рам. ЛНВ. N

Шифр	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. ЯСД	Ермолов				
Гл. спец.	Вознюк				
Нач. сек.	Крутько				
Вед. инж.	Филатов				
Н. контр.	Флерева				

Каркас плоский
Кр1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,55	1:30
Лист	Листов	
Д.О. 'ОЗОН'		
г. Ростов-на-Дону		

Формат А4



ЛНВ. N 1 табл. Подпись и дата в рам. ЛНВ. N

Привязан

ЛНВ. N

ТП 901 - 6 - 105. 93 - АСЦ-М1

Шифр	Кол. ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач. ЯСД	Ермолов				
Гл. спец.	Вознюк				
Нач. сек.	Крутько				
Вед. инж.	Филатов				
Н. контр.	Флерева				

Цзв.зв. закладное
М1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.74	1:10
Лист	Листов	
Д.О. 'ОЗОН'		
г. Ростов-на-Дону		

Крвч *16 ГОСТ 2590-88*
С 235 ГОСТ 27772-88* В=1100

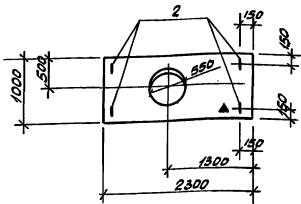
Ц00130-04

13

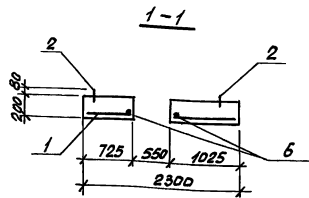
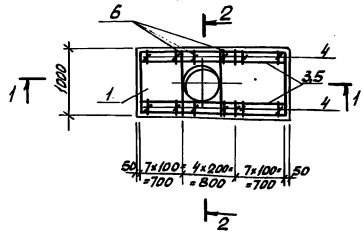
Формат А4

Альбом 4

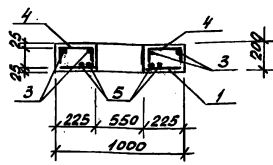
ПС1



ПС1
армирование



2-2



Ведомость деталей

поз.	эскиз
4	

форма	этаж	поз	обозначение	наименование	кол.	примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ГОСТ 23279-85	1С 6.А1-200 95x225	1	
				<u>Детали</u>		
		2	1.400-9, Вып.1	петля УП 2-3	4	
		3		φ10A III ГОСТ 5781-82* L=2290	4	1,41 кг
		4*		φ6A III ГОСТ 5781-82* L=500	40	0,1 кг
		5		φ16A III ГОСТ 5781-82* L=2250	4	3,56 кг
		6		φ16A III ГОСТ 5781-82* L=950	2	1,50 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В30	0,01	м ³

* Поз.4. см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

марка элемента	Арматурные изделия						Закл. изделия				Общий расход
	Арматурная сталь класса А-III						Арм. ст. кл. А-III				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			всего		всего		
	φ16	φ10	φ6	Углов	φ6	Углов	φ16	φ6	Углов	Углов	
ПС1	528	5,6	4,4	628	2,5	2,5	65,3	1,2	1,2	1,2	66,5

1. Знак ориентации ▲ нанести несмываемой краской.
2. Арматуру сетки в месте отверстия вырезать по месту.

ТП 901-6-105.93-АСУ-ПС1

привязан

Нач. АСД	Бондаренко	22/82
Гл. спец.	Вавилов	22/82
Нач. сек.	Крысько	22/82
Вед. инж.	Филатов	22/82
Н. контр.	Филарет	22/82

Плита ПС1

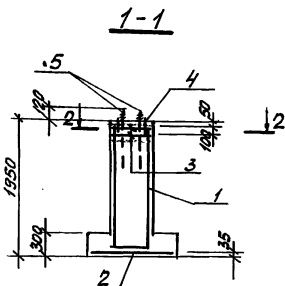
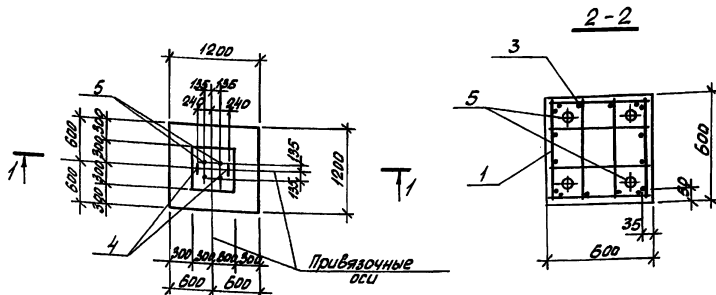
Стаят	Масса	Мощт.
Р	1025,0	1:50
Лист	Листов	

А.О. "ОЗОН"
г. Ростов-на-Дону

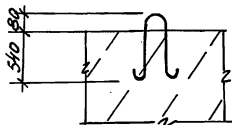
400130-04 14

Формат А3

Имя, и. пров. Подпись и. дата. 25.08.82 г.



Деталь заделки пеглы поз.4.



Расчетная нагрузка на фундамент составляет 282 кН.

Обозначение	наименование	Примечание
	<u>Документация</u>	
	-АСИ.ТУ	Технические условия
		<u>Сборочные единицы</u>
1	-АСИ-КП1	КП1 1
2	ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные
3	2С-10А-11 115x115 75	1
	С 571-80 55x55 50	2
4	АСИ-М2	Изделие закладное. М2 2
5	ГОСТ 24579.1-80	Битт.1.М24x1000 ст3 кл2 4
	<u>Материалы</u>	
	Бетон класса В30	1,03 м ³

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего	Закладные изделия				Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-II			Арм. ст. кл 2		Прокат марки ст3 кл 2			
	ГОСТ 5781-80* Ф6	ГОСТ 5781-80* Ф8	ГОСТ 5781-80* Ф10	ГОСТ 5781-80* Ф12		ГОСТ 5781-80* Ф10	ГОСТ 380-88 Ф10	ГОСТ 380-88 Ф12			
Фс1	3,4	3,4	21,4	21,4	30,8	7,0	7,0	14,1	14,1	21,1	51,9

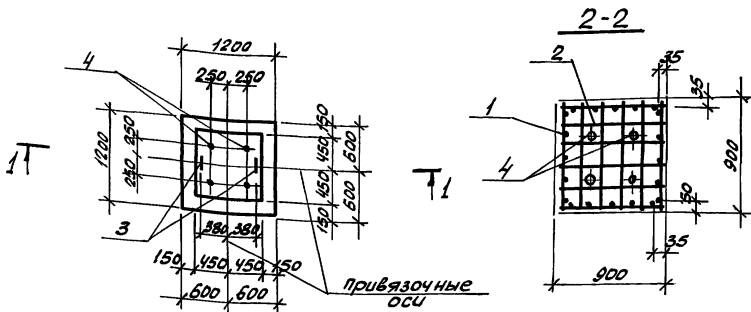
ТП 901 - 6 - 105.93 - АСИ - Фс1

Привязан

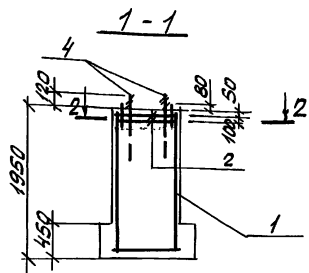
Имя	Инициалы	Лист	Масштаб	Подп.	Дата
Нач. ИСО	Евдокимов				
гл. спец.	Вознюк				
Нач. сек.	Козырьков				
Вед. инж.	Филатаев				
Н.контр.	Флерова				

Фундамент Фс1

Статус	Масштаб	Масштаб
Р	25:1	1:50
Лист	Листов	
А.О. "ОЗОН"		
г. Ростов-на-Дону		



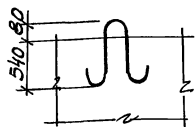
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Документация</u>	
	АСН.ТУ	Технические условия
		<u>ГБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>
1	АСН-КМ2	КП2 1
2	ГОСТ 23279-85	Сетка арматурная 2С 571-130 85x85 50/36
3	АСН-М2	Изделие закладное М2 2
4	ГОСТ 24379.1-80	Батл 1,1М24х1000 ст.3кп2 4
	<u>Материалы</u>	
	Бетон класса В30	188 м ³



Ведомость расхода стали на один элемент, кг

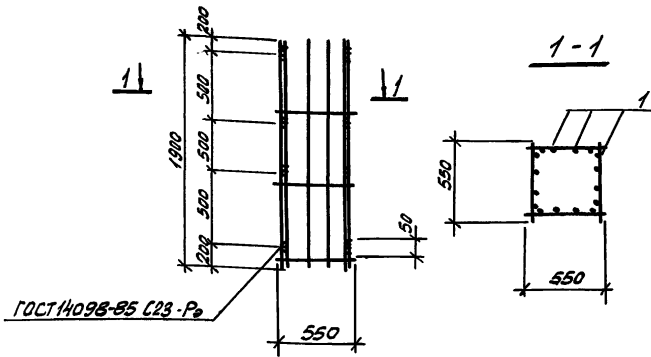
марка элемента	Арматурные изделия				Всего	Закладные изделия				Общий расход
	Арматура класса А-I		А-III			Арм. ст. 300		Прокат марка Ст3 Кп2		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-88		ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-88	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 380-88	
Фс 2	Ф 6	Упоз	Ф10	Упоз	7,0	7,0	14,1	14,1	21,1	51,5

Деталь заделки петли поз. 3



Расчетная нагрузка на фундамент составляет 164 кН.

ТЛ 901-6-105.93 - АСУ-Фс 2									
Фундамент Фс 2									
Привязан	Уч. план	Уч. прод.	Уч. попер.	Подп.	Дата	Студия	Масштаб	Масштаб	
	Нач. А.О.	В.М.М.М.	С.В.С.	С.В.С.	1987	Р	4:100	1:50	
	Гл. спец.	В.М.М.М.	С.В.С.	С.В.С.	1987	Лист	Листов		
	Нач. сек.	С.В.С.	С.В.С.	С.В.С.	1987	А.О. "ОЗОН"			
	Вед. инж.	Ф.И.Ф.	Ф.И.Ф.	Ф.И.Ф.	1987	г. Ростов-на-Дону			
	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	И.С.С.	1987				



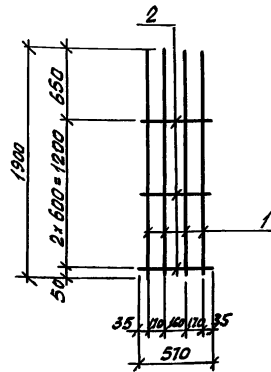
Формат	Вона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				Сборочные единицы		
	1		АСН.КР2	Каркас плоский КР2	4	

привязан

ЧНВ.М

ТП 901-6-105.93 - АСУ-КП1

Изм	Кол. в	Лист	В док	Подп.	Дата	Каркас пространственный КП1	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. АСО	Ермолов						А.О. "ОЗОН"	Р	20.33
Гл. спец.	Возник					Лист		Листов	
Нач. сек.	Крутько					г. Ростов-на-Дону			
Вед. инж.	Филатова								
Н. контр.	Флорова								



Формат	Вона	Пов.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			АСН.ТУ	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
		1	Ф10.А-III, ГОСТ 5181-82, L=1900		4	1.18 кг
		2	Ф6.А I, ГОСТ 5181-82, L=510		3	0.12 кг

привязан

ЧНВ

ТП 901-6-105.93 - АСУ-КР2

Изм	Кол. в	Лист	В док	Подп.	Дата	Каркас плоский КР2	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. АСО	Ермолов						А.О. "ОЗОН"	Р	5.03
Гл. спец.	Возник					Лист		Листов	
Нач. сек.	Крутько					г. Ростов-на-Дону			
Вед. инж.	Филатова								
Н. контр.	Флорова								

