

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40 М³/МИН СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ II АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЧЕРТЕЖИ
- АЛЬБОМ III АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
ЗАДАНИЕ ЗАБОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ
- АЛЬБОМ IV АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ V НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ
- АЛЬБОМ VI СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП
- АЛЬБОМ VII СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО - СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ.
- АЛЬБОМ VIII ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫМИ ИНСТИТУТАМИ
ПРОСТРОЙДОРМАШ
АЛЬБОМЫ I, II, III, V, VI, VIII
РОСТОВСКИЙ
ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ
АЛЬБОМЫ IV, VII

АЛЬБОМ IV

КФ. ЦИТИ ИНЗ №6802/IV

УТВЕРЖДЕН И
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕМ ОТ 17.02.1976Г.
№1/76 С 1.02.1976Г

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
I. АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		
1.	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	
2.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	лист 1
3.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 2
4.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 3
5.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	лист 4
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ АР		
6.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	АР-1
7.	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА N 1.	АР-2
8.	ФАСАДЫ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	АР-3
9.	СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОК. ПЛАНЫ БАЛКОНОВ И АСБЕЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОВЕШЕНОГО ТОЛЩА. СПЕЦИФИКАЦИИ. ДЕТАЛИ 1-5	АР-4
10.	ФАСАД МОТОРСКОГО ОКНА ОСТ. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. ПЛАН СМОТРОВОГО ОКНА ОСТ. ЭЛЕМЕНТ N 1.	АР-5
11.	КРЕПЕЖ СМОТРОВОГО ОКНА ОСТ. УЗЛЫ В СХЕМЕ РАЗБОРКИ ЛИСТА ПЕРФОРИРОВАННОЙ СЕТКИ НА ОДНИХ ОКОННЫХ ПРОЕМОК.	АР-6
12.	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛИТЕЛЬНЫХ РАБОТ И ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ ПРИМЕЧАНИЕ 9.	АР-7
13.	ДЕТАЛИ 6-17	АР-8
14.	ПЛАН КАНАЛОВ И РАСКЛАДКА ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА. СЕЧЕНИЯ. ДЕТАЛИ 18-21	АР-9
15.	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО КОЗЛА ТОВАРА.	АР-10
16.	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000. ПЛАН ПОДЗЕМНОГО КОЗЛА ТОВАРА. ДЕТАЛИ 22-26	АР-11
17.	СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 18-18	АР-12
18.	СЕЧЕНИЯ 19-19 ÷ 29-29. ДЕТАЛИ 27, 28	АР-13
19.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 3-1 ÷ 39-29. СПЕЦИФИКАЦИЯ	АР-14
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КФ		
20.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КФ. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КФ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	КФ-1
21.	СПЕЦИФИКАЦИИ СВАРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РАБОТ ВОЗВЫШАЮЩИХСЯ НА ЗЕМЛЕ. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	КФ-2

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
22.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 5-5	КФ-3
23.	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 25-1, ФМ 25-2, ФМ 31-1	КФ-4
24.	ФУНДАМЕНТЫ ФМ 35-1, ФМ 35-2, ФМ 31	КФ-5
25.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КФ-4, 5	КФ-6
26.	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА МП 1	КФ-7
27.	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МПС 1	КФ-8
28.	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МПС 2	КФ-9
29.	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС 3, МПС 4	КФ-10
30.	ФУНДАМЕНТ ФФ 1 (ОГЛАВНОЕ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-11
31.	ФУНДАМЕНТ ФФ 1 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-12
32.	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ К ЛИСТАМ КФ-8 ÷ КФ-12, КФ-15	КФ-13
33.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАНИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ КФ-7 ÷ КФ-10	КФ-14
34.	БАЛКИ МБ 1, МБ 2. ДЕТАЛЬ 1. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАНИ ЭЛЕМЕНТ	КФ-15
35.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ 1, МУ 2 ФУНДАМЕНТ-НА. БАЛКИ МРБ 1	КФ-16
36.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ КАРКАСА РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4	КФ-17
37.	УЗЛЫ 1-3, РАЗРЕЗЫ 5-5 ÷ 10-10. СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТАМ КФ-17	КФ-18
38.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФА ГМЕНТЫ Ф1, Ф2, Ф3	КФ-19
39.	ФРАГМЕНТЫ Ф4 ÷ Ф10. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2	КФ-20
40.	СВАРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КТ 1-4-а, КТ 4-б, СБЗ 2-а, СБЗ 3-а, ПСВ-22 НН 2, ПСВ-22 НН 2, ПСВ-22 НН 2, ПСВ-22 НН 2	КФ-21
41.	ЛЕТЯЩИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ П1, П2, ПСВ-22 НН 2, ПСВ-22 НН 2	КФ-22
42.	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НОСЫ, НОСЫ, НА 1, НА 2, НА 3, ЛН 1, ЛН 2	КФ-23
43.	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР 1. (ОГЛАВНОЕ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-24
44.	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР 1. (АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖИ)	КФ-25
45.	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КФ-25.	КФ-26
46.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М 1 ÷ М 12, М 15 ÷ М 20	КФ-27
47.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М 13 М 14, М 15, М 16 ÷ М 20. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТ.	КФ-28

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
48.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ.	КФ-29
49.	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ. ЦИТЫ Ц 1 ÷ Ц 6	КФ-30
50.	СХЕМА МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ. ±0.000	КФ-31
II. САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ ОБ		
51.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ОБ-1
52.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБ-2
53.	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМЕТКАХ ±0.000 ÷ ±3.000. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2. СХЕМА СИСТЕМЫ ВЗ.	ОБ-3
54.	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПАНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	ОБ-4
55.	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	ОБ-5
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ ВК		
56.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (НАЧАЛО)	
57.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ВК-2
58.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ОКОНЧАНИЕ)	ВК-3
59.	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000. ЭЛЕМЕНТЫ: В 1, В 3, К 1.	ВК-4
60.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	ВК-5
61.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА СХЕМЫ ТРУБОПРОВОДОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ	ВК-6

2

6802/IV

ГОССТРОИПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ 1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ВК-10А		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I часть

ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1-
 ПР. ПРОЕКТА 904-1-20
 ГОЛОВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ
 ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1-
 АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СТАНЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А ПР. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40 м³/МИН. ВОДОУКА РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1975 ГОД НА ОСНОВЕ ИХ ЗАДАНИЙ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОМ САЙТЕ "ИСТОК" ВОДНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА ВЫДАВАННОЙ И ЧИСТОВИТОМ "ПРОЕКТСТРОЙФОРМА" В 1975 ГОДУ

КОИ ТЕХНИКОВ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВЫПОЛНЕНЫ В СВЯЗИ С МОДЕРНИЗАЦИЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ АГРЕГАТОВ, ПРИ МЕНЬШЕМ НОВЫХ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ И СИСТЕМ РЕГУЛИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, ПРИМЕНЕНИЕМ НА ОСНОВЫВАНИИ ЭКОНОМИЧЕСКИХ ШИРОКОИСПОЛЗУЕМЫХ РЕКОМЕНДОВАННЫХ ЛАБОР - ПРИМЕНЕНИЕМ НОВЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

В СООТВЕТСТВИИ С ЗАДАНИЕМ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ ИХ К ПОЛОЖЕНИЮ СТРОИТЕЛЬСТВА С ОУЧЕТОМ ХАРАКТЕРИСТИК ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ

- а) рельеф сплосконый с минимальным уклоном, всеобщевыводящий отвод поверхностных вод;
- б) грунт в основании мелководный, непросадочный с минимальными характеристиками - $J_{п} = 25^\circ$ сдвига, $\sigma_{ср} = 150 \text{ кн/см}^2$, $\rho = 1,87 \text{ г/см}^3$ грунт: глина суглинистая;
- в) расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отапливания - 20° ; -30° ; -40°
- г) скорость ветра для II района по СНиП II-6-74 № 6;
- д) расчетная температура наружного воздуха для проектирования отапливания - 20°С ;
- для II района при температуре - 30° ;
- для II района при температуре - 40° ;

в) расчетная гравитация промерзания грунта - до 65 см здание не рассчитано на строительство в районах сейсмичности более 6 баллов, на территориях с подпиткой горных выветрелками и в районах вечной мерзлоты

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВО КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ В МЕСТАХ, ГДЕ В ЗДАНИИ (ОСВЯЩАЕМЫЙ)

ВОЗДУХ МОГУТ ПОПАДАТЬ ГАЗЫ, ЯДОВИТЫЕ ИЛИ ВЗРЫВООПАСНЫЕ ВЕЩЕВ. ПЫЛЬ И ВЛАГА. НАЛИЧИЕ ГАЗОВ, ПЫЛИ, ВЗРЫВООПАСНОЙ СМЕСИ И Т.П. ДОЛЖНО ОПРЕДЕЛЯТЬСЯ ПУТЕМ КОНТРОЛЬНЫХ ЗАМЕРОВ В МОМЕНТ РАСПРОСТРАНЕНИЯ КОНТРОЛЬННОЙ СМЕСИ.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ СНАБЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ВОД. ОТСТОЕМ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СООБЩАМ В ЗДАНИИ И РАССЧИТАНА НА 4 КОМПРЕССОРА ТИПА ЗОЗВН/В (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО 10 м³/МИН КАЖДАЯ). ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРОВОДИТСЯ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО СЕТИ НАПРЯЖЕНИЕМ 6 КВ ИЛИ ИИ

ПРИ РАБОТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ НА ГЕНПЛАНе ДОЛЖНЫ ВСУЩЕСТВОВАТЬ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПРОНИКАЮЩИМИ НАРУЖНО ВОЗДУХ ОТ РАВНИН ОБОРУДОВАНИЯ, РАСПОЛОЖЕННЫХ НА РАВНОВЫХ МЕСТАХ ОБОРУДОВАНИЯ ЗДАНИЯ И ТЕРРИТОРИИ ПРЕДПРИЯТИЯ, БЫЛИ В ПРЕДЕЛАХ ДОПУСТИМЫХ УРОВНЕЙ ОПОЛОСНО, САНИТАРНОГО И ГИГИЕНА И ПРИБЛИЖАЮТСЯ К ПРЕДЕЛАМ ДОПУСТИМЫХ УРОВНЕЙ ОПОЛОСНО, САНИТАРНОГО И ГИГИЕНА ПО ОТКАЗУ ЧЕРНОЙ ПРЕДПРИЯТИЯ, УТВЕРЖДЕННЫМ 30 АПРЕЛЯ 1969г. (И 735 69) ЗА МЕРИТЕЛЕМ ГЛАВНОГО САНИТАРНОГО СРМ СССР И СН 245-74.

К ТЕРРИТОРИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТРОЕНЫ ПЕШЕХОДЫ С ДОРОЖНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ШЕРШОНЫ КЕ ИЛИНЕ 3,5 М.

II. АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫЕ РЕШЕНИЯ

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ С ОСНОВНЫМИ ПОЛОЖЕНИЯМИ ПО УНИФИКАЦИИ ОБЪЕКТНО-ПЛАНИРОВОЧНЫХ И КОНСТРУКТИВНЫХ РЕШЕНИЙ С УЧЕТОМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СНиП "ПРАВИЛА УСТРОЙСТВА И БЕЗОПАСНОГО ЭСПЛУАТАЦИИ СТАЦИОНАРНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК, ВЕД. УЧЕТОМ ДОСВОЕВОДОВ И ПЕРСПЕКТИВ" ОБЪЕКТА ВВЕДЕНА С 24 СЕПТ. И УТВЕРЖДЕННЫМ ПОСТРОИТЕЛЬНЫМ КОДЕКСОМ СССР 7 ДЕКАБРЯ 1974г.

ЗА УСЛОВИЮ ОТРЕЗКУ 30000 ПРИНЯТ УРОВЕНЬ ЦИФРОВЫХ ПЛАН ПЕРЕМЕНА МАШИНОГО ЗАДА ПЛАНИРОВОЧНАЯ ОТРЕЗКА ЗЕМЛИ ВОКРУГ ЗДАНИЯ ПРИНЯТА - 1:500.

ПО САНИТАРНЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕСС КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ I Б.

СПЕЦИАЛЬНЫМ СОСТАВ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА В ЧЕЛОВЕК, В МАНИПЛЯЦИОННУЮ СМЕНУ - 2 ЧЕЛОВЕКА В ВИДУ МАЛОЧИСЛЕННОСТИ ПЕРСОНАЛА, В ЗДАНИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ТОЛЬКО УБОРНАЯ ИЛИ ДВА УНИТ'А

III. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ НЕОСНОВНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЯ ПРИБЛИЖАЮТСЯ К СТРОИТЕЛЬНЫМ КАТЕГОРИИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ РАВНОУРОВНЕВНО ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ ЗДАНИИ ПРИ МОНТАЖЕ СВОБНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ, ПРОВОДЕННЫМИ В ПРИМЕНЕНИИ К СЕРИЯМ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ТАК КАК СНиП II-15-72 И, ИНИЦИАЦИИ ПО МОНТАЖУ СВОБНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СЕРИИ "СН-30-65".

ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОНЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТЕНКОВОГО ТИПА ПОД НАРУЖНЫЕ СТЕНКИ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СЕРИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ ТИПА ЗОЗВН/В С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ АВЭ-К-1 В МАНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПО ЦЕЛЕНАЧНОМУ ОСНОВАНИЮ ТОЛЬКО УНИТ'А ПОД ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ СООБЩАМ СТРОИТЕЛЬНЫМ ЗДАНИИ ИНИЦИАЦИИ ГИПРОСТРОИТЕЛЬНЫМ ЧЕРТЕЖИ И 45270В

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ЛОЖКИ СЕРИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100 ПО 1. УЧЕТОМ УПОМОЩАЮЩЕГО ШЕДЕМ ГРАНИТИ

КАНАЛЫ - МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100, ГОРЯСЫВАЮЩИЕ ПОСРЕДСТВОМ ИЗ ПЕРИМЕТОМ СТАЦИИ ДЛИНА КАНАЛОВ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ТВАРЬЮ ПОСРЕДСТВОМ УПОМОЩАЮЩЕГО ШЕДЕМ ДЛИ ТРАНСИВЕР НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН КАНАЛОВ И ПОДВАЛА НАСКОЛЬКО ВОЗМОЖНО ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОКРЫТЫ ГОРЯЧИМ БИТУМНОМ 3А 2 РАЗА.

ЗАЩИТКУ КАНАЛОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ОШЕИ ОТКАЗ В КАНАЛАХ СВОБНЫХ ПР. 2000 С ПОСРЕДСТВОМ УПЛОТНЕНИЕМ СТЕНКИ КАНАЛОВ РАСТВОРАМИ НА ПОСРЕДСТВО НАТЯЖКИ 1/м² РАСЧЕТНАЯ НАТЯЖКА НА ШИРИ КАНАЛОВ - 400 кг/м²

3

6802/IV

ПОСТРОЙ КООР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИПР	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОГО ПРОЕКТА 904-1-20/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ 2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		

КОЛОННЫ, БАЛКИ, ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ - ОДНОСЛОЙНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАРКИ М5, ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho_{сж} = 1000-1000 \text{ кг/м}^3$ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ШВОВ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ. ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА, В СЛУЧАЕ НАЛИЧИЯ У ПОДРЯДЧИКА СИНТЕТИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ, ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ТОЛЬКО УПРУГИМИ СИНТЕТИЧЕСКИМИ ПРОКЛАДКАМИ (ЭВРОИЗОЛ, ГЕРМИТ И ДР) И ГЕРМЕТИЗИРОВАТЬ ШВЫ МАСТИКАМИ (УИ-40) УИС-50 И ДР) ПРИ ЭТОМ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ ШВОВ ПРИ МОНТАЖЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СМ 420-7. ТОЛЩИНА ПАНЕЛЕЙ - 200 мм

ОТДЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ НАРУЖНЫХ И ТЕН КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ КИРПИЧА МАРКИ М100 НА РАСТВОРЕ МАРКИ М25 ТОЛЩИНОЙ 380 мм ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР. ПРИ ЭТОМ:

- а) для расчетной температуры -20° и -30° - КИРПИЧ ОБЫКНОВЕННЫЙ;
- б) для расчетной температуры -40° - КИРПИЧ ПЛОТНЫЙ ПЛАСТИЧЕСКОГО ПРЕСОВАНИЯ ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1300 кг/м³

В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ В РАЙОНЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ВОДОТЕЛОГО ЧИРИКА НЕ ЖЕЛЕТ БЫТЬ ПРИМЕНЕН ОБЫКНОВЕННЫЙ С НАНЕСЕНИЕМ ШТУКАТУРКИ ИЗ ЛЕГКОГО РАСТВОРА ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1300 кг/м³ С ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ, ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ ДО 25 мм

ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ ПЕРЕГОРОДОК - ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА МАРКИ М100 НА РАСТВОРЕ МАРКИ М25

В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ ПРИ ОГРАНИЧЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНИП - В 2-71.

Для заполнения оконных проемов принять стальные переплеты с механизмами ручного открывания

В настоящих рабочих чертежах показаны все отверстия, борозды, ниши и гнезда, указанные в задании на разработку архитектурно-строительной части.

Кровля - 3-слойная рулонная.

При устройстве кровли необходимо соблюдать требования СНиП - 20-74.

Для устройства кровли применяются:

а) в качестве водоизоляционного ковра - рубероид по ГОСТ 10923-64 для верхнего слоя кровли марки РМ-350 (желтый), для нижнего слоя - марки РП-250 (зеленый).

Усиление основного водоизоляционного ковра дополнительными слоями предусматривается:

- в коньковой части шириной 500 мм - одним слоем,
- в местах примыкания кровли к выступающим конструктивным элементам - тремя слоями,
- в местах свеса к ендовой линии - двумя слоями;

б) для защитного слоя кровли - гравий по ГОСТ 236-62 с размерами зерен 5-10 мм; толщиной в 50 мм на мастику;

в) для наклеивания водоизоляционного ковра - горячие битумные мастики по ГОСТ 2485-67. Выбор марки мастики производится при привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1

Районы строительства	Марка битумной мастики для укладки кровли	
	с уклоном $\alpha \geq 2,56 \leq 6,40$	мест примыкания кровли
Севернее (с южной стороны) широты 50° для европейской части и 55° для азиатской части СССР	МБК-Г-65	МБК-Г-65
Южнее широты районов	МБК-Г-75	МБК-Г-100

Для защитного слоя кровли битумную мастику необходимо антибактерицизовать раствором хлористого или фтористого натрия в количестве 3-5% от веса битума, в качестве наполнителя применять мелкофракционный щебень;

2) для выравнивающей стяжки - цементно-песчаный раствор марки М50 толщиной 50 мм. Поверхность стяжки должна быть оштукатурена раствором битума марки В и ровнень или саморовняющей мастикой в соотношении (по весу) 1:2.

3) для утеплителя в кровле - неорганические минеральные материалы (пеностекло, пенополиуретан и др.) объемным весом не более 600 кг/м³

Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней

температуры наружного воздуха по таблице 2

Таблица 2

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Теплотехническое сопротивление $R_{тот}$ м ² ч/град.Кельв.	Толщина утеплителя δ в мм при $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$ и $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$	
		$\rho = 100 \text{ кг/м}^3$	$\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
-20°	0,70	60	80
-30°	0,90	80	100
-40°	1,10	100	120

Ограды наружных площадок - запроектированы из стальной оцинкованной сетки высотой 42 м (площадь воздухооборудованной $A = 24 \text{ м}^2$ (к.т.р)) отдельные участки ограды из кирпича марки М100 на растворе марки М25. Кладку выполнять из отборного кирпича с расшивкой швов с обеих сторон. Сооружения, связанные с фундаментом части железобетонных столбов, колонн и стальных крепежных элементов должны быть герметизированы битумом

IV. ПЛОТНОВОДОУПАРУШЕНИЕ И ПЕРСПИРАЦИЯ

Здание компрессорной станции отапливается во вспомогательном котельном здании от парогенератора технологического процесса к категории 1-й группы в зависимости от параметров отапливаемых помещений. В работе основной отапливаемой сети здания соответствуют требованиям таблицы 2 СНиП - В 2-71. Источником тепла являются проектируемые котлы с горелками.

Внутренние водопроводные и канализационные системы выполнены по проекту в соответствии с требованиями СНиП - В 2-71.

Эвакуация из машинного зала обеспечивается 180-мм выходами непосредственно наружу.

Указания о планировке внутреннего и наружного помещений даны в пояснительной записке к чертежам марки В2.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК 1976 г.	ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ	ИПРОВОЙ ПРОЕКТ 004-1-20/76
		Альбом № лист 3

ОГР. ПЛОЩ. И ОБЪЕМ

II МЕРОПРИЯТИЯ ПО УМЕНЬШЕНИЮ ШУМА

СОГЛАСНО ДАННЫМ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ УРОВЕНЬ ШУМА, СОЗДАВАЕМЫЙ КОМПРЕССОРАМИ 302В710/8 (БЕЗ УЧЕТА МЕРОПРИЯТИЙ ПО ШУМОГЛУШЕНИЮ), СОСТАВЛЯЕТ НА ВСАСЫВАНИИ ДО 110 ДБ. ДОПУСТИМЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОГО ДАВЛЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА, СОГЛАСНО ДЕЙСТВУЮЩИМ САНИТАРНЫМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ, ДОЛЖЕН БЫТЬ В ПРЕДЕЛАХ 74-54 ДБ.

В ЦЕЛЯХ СНИЖЕНИЯ УРОВНЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ШУМА, В ПРОЕКТЕ ПР. УЧЕТОМ РЯД МЕРОПРИЯТИЙ ПО ШУМОГЛУШЕНИЮ И ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ

В СЫГОРОФЕНОМ ОТДЕЛЕНИИ ЗАЛА ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА ПРИМЕНЕНЫ КОНСТРУКЦИИ СО ЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ ОРИЕНТИРОВАННО В ПРЕДЕЛАХ 37-55 ДБ:

- а) стелли - кирпичные, облицованные с внутренней стороны сухой штукатуркой;
- б) двери - стальные с уплотнителями прокладками;
- в) окно - железное с двойным остеклением внутренним склоном, уплотненным по прокладкам из губчатой резины, с уплотнением по контуру проема мягкими минераловатными прокладками и облицовкой перфорированной фанерой

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ РАБОТ ОСОБЕ ВНИМАНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УДЕЛЕНО НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДВЕРЕЙ, ВВОДОВ В ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА, А ТАКЖЕ НА ТЩАТЕЛЬНОСТЬ ЗАДЕЛКИ МЕЖСТУПЕНЧАТЫМИ МАТЕРИАЛАМИ МЕСТ СТЫКОВ В ОГРАЖДЕНИЯХ КОНСТРУКЦИЙ

III ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ФАСАДНОЙ СТОРОНЫ ДОЛЖНЫ ОТДЕЛЫВАТЬСЯ В НЕПОДХОДЯЩИХ УСЛОВИЯХ ЛИЦЕВЫМ СЛОЕМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЦВЕТНЫХ СРЕСЕЙ. ЦОКОЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ ВЛАГОСТОЙКИМИ И ТОРМОЗОСТОЙКИМИ МАТЕРИАЛАМИ.

ШОБЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ, ЗАПОЛНЕННЫЕ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ ИЛИ УПРУГИМИ ПРОКЛАДКАМИ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИМИ МАСТИКАМИ, С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

ДЛЯ ЛАЖЕНЫ КЛАДКИ КИРПИЧНЫХ СТЕН ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРИМЕНЯТЬ ОТ ОРНИЙ КИРПИЧ С ЧИСТЫМИ ЛИЦЕВЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ И РАВНЫМИ ГРАНЯМИ КЛАДКУ ВЫПОЛНЯТЬ С РАСШИВКОЙ ШОБОВ ПО ФАСАДАМ, ЦЕЛ-

ЛЯЯ ОСОБЕ ВНИМАНИЕ СОБЛЮДЕНИЮ ГОРИЗОНТАЛЬНОСТИ РАДОВ И РАВНОМЕРНОСТИ ПЛОЩАДИ ШОБОВ

ШОБЫ КИРПИЧНОЙ КЛАДКИ С ВНУТРЕННЕЙ СТОРОНЫ ВЫПОЛНЯТЬ СОГЛАСНО ТАБЛИЦЕ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.

СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕГРЕТЫ ОКРАШИВАЮТСЯ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ДУМ-СЛОЯМИ ГРУНТА ФН-03-К И ДВУМЯ СЛОЯМИ ЭМАЛИ ХВ-124

СТАЛЬНЫЕ ЦИТЫ ОКРАШИВАЮТСЯ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ЖЕЛЕЗНЫМ СУРЬКОМ НА НАТУРАЛЬНУЮ ОЛИФЕ.

ПРОЧЕЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОКРАШИВАЮТСЯ КРАСКОЙ БТ-179 В 2 СЛОЯ.

В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ВРЕМЕННЫХ УКАЗАНИЙ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЗДАНИЯХ (СНП-В.6-62) СТАЛЬНЫЕ ОПОРНЫЕ КОНСОЛИ, ЭЛЕМЕНТЫ КРЕПЛЕНИЯ, А ТАКЖЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЖЕЛ.БЕТ. КОНСТРУКЦИИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ.

СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ОКРАШИВАЮТСЯ ПОШВИННАЦЫТНЫМИ КРАСКАМИ В ДВА СЛОЯ

УГЛУБЛЕНИЯ ПРЕДЕЛОВ ШТУКАТУРОВАЮТСЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СНП III

ВОКРУГ ЗДАНИЯ УСТРАИВАЕТСЯ АССАЛЬТОВАЯ ОТВЕРСТКА ШИРИНОЙ 1м ПО ЦЕБЕНЖИНОМУ ОСНОВАНИЮ

VII УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ ПРИВЯЗКИ И, ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. НА ЗАГЛАВНЫХ ЛИСТАХ ВСЕХ МАШОК, ДОЛЖНА БЫТЬ ДАНА ХАРАКТЕРИСТИКА УСЛОВИЙ ПРИВЯЗКИ ДАННОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

В СООТВЕТСТВИИ С ВЫБРАННЫМ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ ВАРИАНТОМ ОПТИМИЗАЦИИ ПРИВЯЗЫВАЮЩЕМ ПРОСЕК, НЕОБХОДИМО:

- 1. ПРОВЕРИТЬ РАЗМЕРЫ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНП II 15-74 С УЧЕТОМ ФАКТИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА В СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСЛОВИЙ КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ УКАЗАННОЙ П.5 СНП II-15-74 СЛЕДУЕТ ВЫЧИСЛИТЬ $R_{ф}^H$ ДЛЯ ФАКТИЧЕСКИХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ ($R_{ф}^H$) ПО КАЖДОМУ ТИПУ ФУНДАМЕНТА И СРАВНИТЬ ЕГО С $R_{ф}^H$ ВЫЧИСЛЕННЫМ ПО ДАННЫМ ПРОЕКТА ($R_{ф}^H$)

ПРОВЕДЕННЫМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КФ:

- ПРИ ЭТОМ НЕ ОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ, ЧТО ПРИ:
 - $R_{ф}^H < R_{ф}^H$ ФУНДАМЕНТЫ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЙ;
 - $R_{ф}^H > R_{ф}^H$ ФУНДАМЕНТЫ МОГУТ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УМЕНЬШЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ
 - $R_{ф}^H < R_{ф}^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ

В УКАЗАННЫХ СЛУЧАЯХ, А ТАКЖЕ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ГЛУБИНЫ ЗАКЛАДНЫХ ФУНДАМЕНТОВ, ПОСЛЕДНИЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОСЧИТАНЫ С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ НА РАЧЕТНЫХ СХЕМАХ ФУНДАМЕНТОВ,

2. РАЧЕТ ФУНДАМЕНТА ПОД КОМПРЕССОР ПРОИЗВЕДЕН ДЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА УКАЗАННЫХ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

ДЛЯ ФАКТИЧЕСКИХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ ОТЛИЧНЫХ ОТ УКАЗАННЫХ В ОБЩЕЙ ЧАСТИ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВЕСТИ РАЧЕТ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОМПРЕССОР НА КОЛЕБАНИЯ.

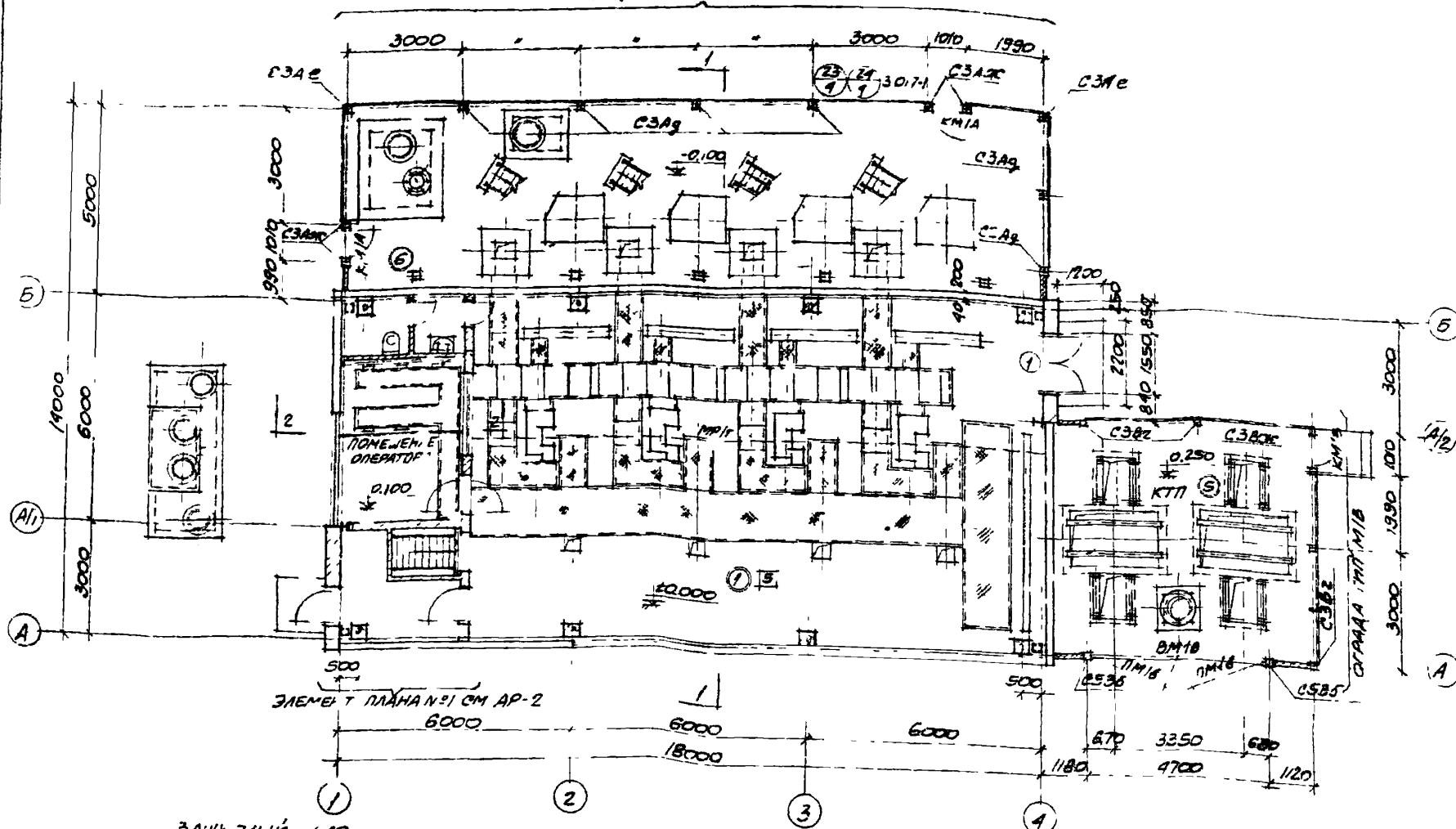
3. ПРОВЕСТИ ВЫБОР ВИДА НАРУЖНОЙ ОТДЕЛКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ТАБЛИЦЕ N7 СЕРИИ 1-4 2 5 ВЫП.0, А ТАКЖЕ ВЫБОР МАТЕРИАЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОКРЫТИЯ ЦОКОЛЬНЫХ ПАНЕЛЕЙ

4. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ И ЧЕРТЕЖАХ ВЫЧЕРКНУТЬ НЕ ОТНОСЯЩЕСЯ К ВЫБРАННОМУ ВАРИАНТУ ДАННЫЕ.

6802/IV

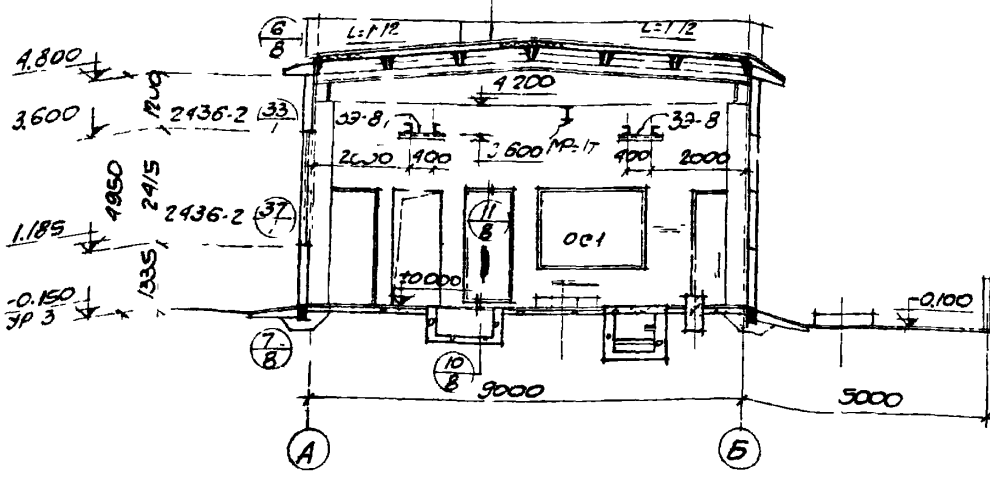
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПРОЕКТИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВАЯ ПРОСЕК 906-1-201 А.И. ВОИТ 13
КОМ. ВОИТОВАЯ С. И. И. Я.		

ОГРАДА ТИП М1А

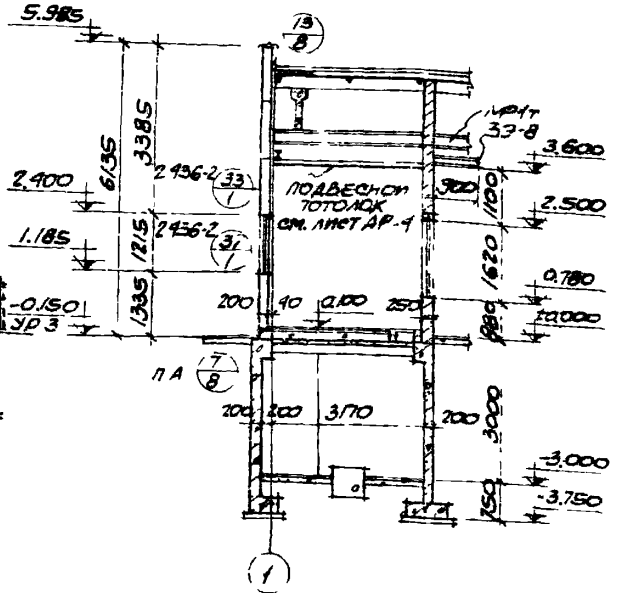


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
С ОДОБРОЖАЮЩИМ КОВЕР
ВЫРАВНИВАЮЩАЯ ТЯЖКА
УТЕПЛИТЕЛЬ
СБОРНЫЕ МЕЖБЕТ ПЛИТЫ

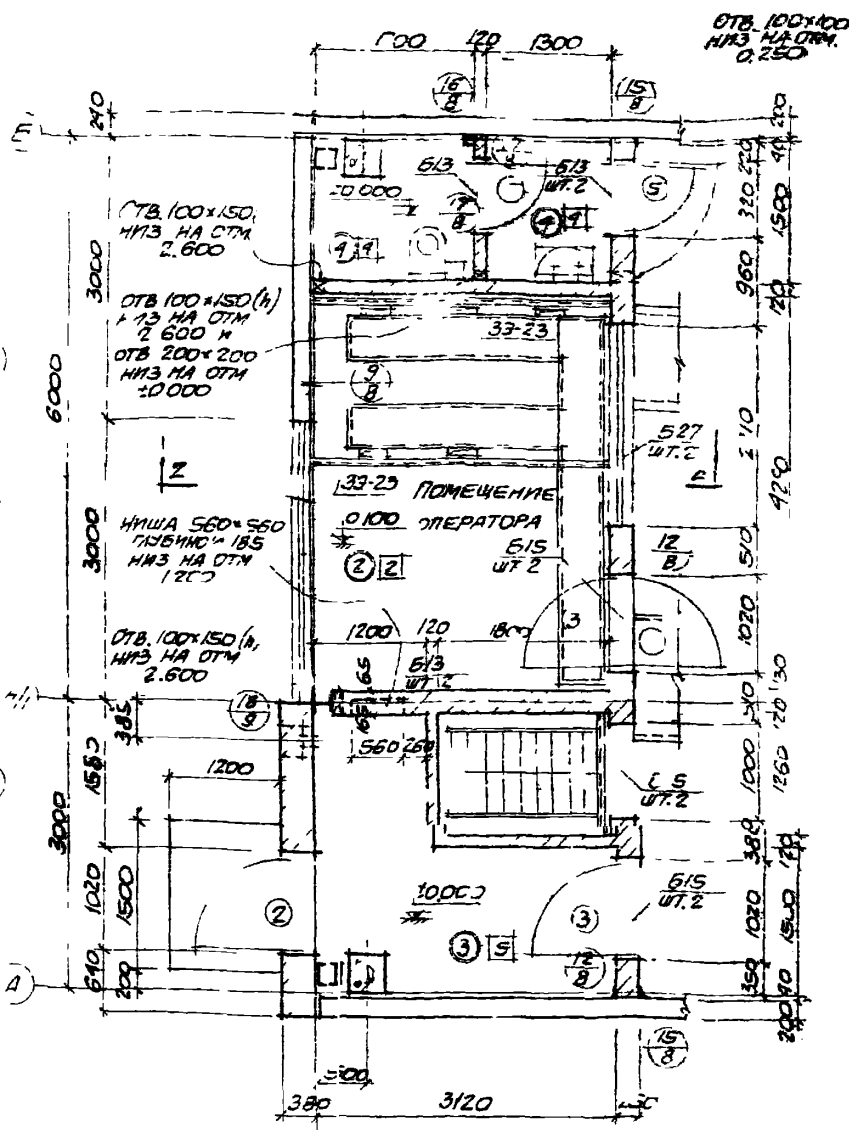
ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М1 100



РАЗРЕЗ 1-1
М1:100



РАЗРЕЗ 2-2
М1:100



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1
М1 50

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ЭКОЛОКАЦИЮ ПРОЕМОМ АБЕРЕН СМ НА ЛИСТЕ АР-3
 2. ЭКОЛОКАЦИЮ ПОЛОВ И ТАБЛИЦЫ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ СМ НА ЛИСТЕ АР-7
 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ ПЕРЕМЫЧЕК И ЧИЗДЕЛИИ НА ОГРАДАХ СМ НА ЛИСТЕ АР-3
 4. ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА РАЗРАБОТАНЫ НА ЛИСТАХ АР-10 - АР-14 НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ СОВМЕЩЕНА С ПЛАНом ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА (СМ ЛИСТ АР-10)

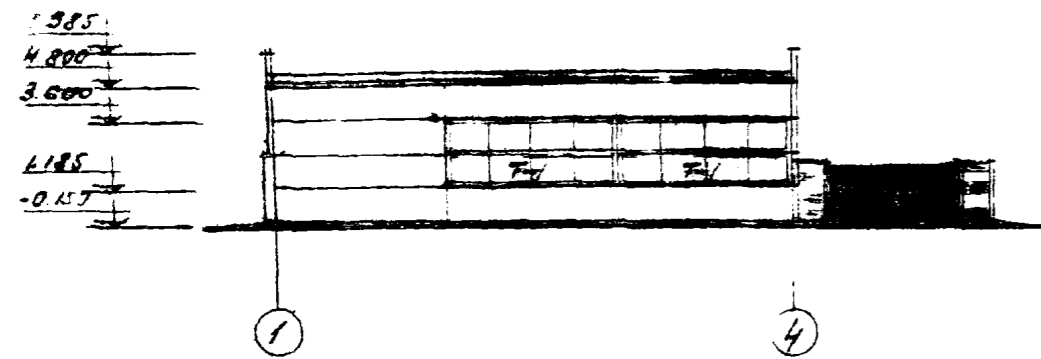
ГОССТРОИСОБ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1970 г.

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1

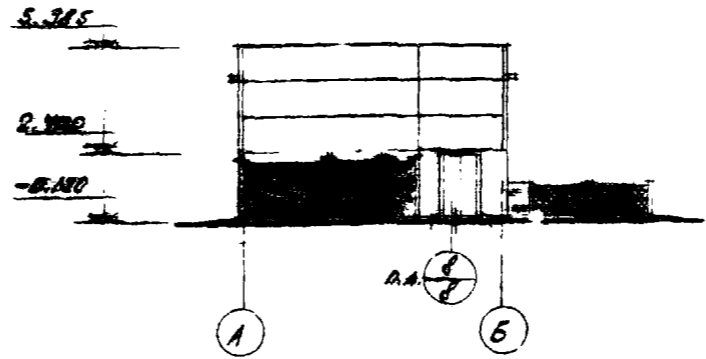
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
СДА-1 204/Б
АЛЬБОМ
№ 1
Лист
АР-2

6802

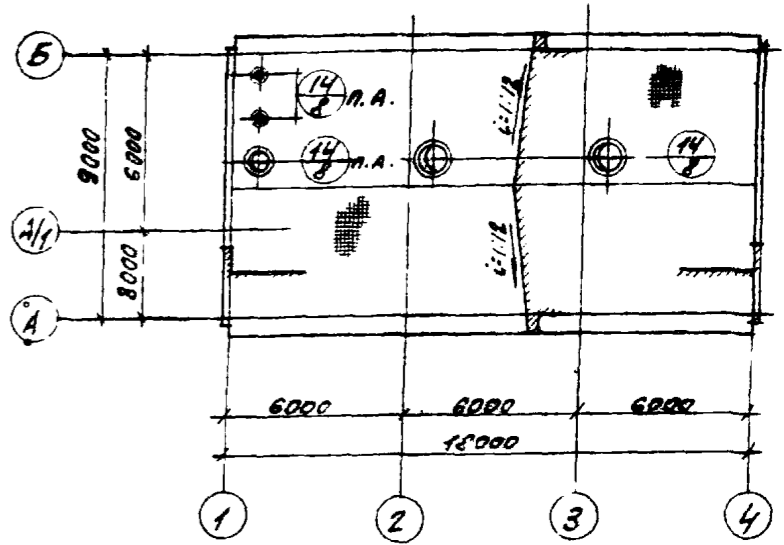
7



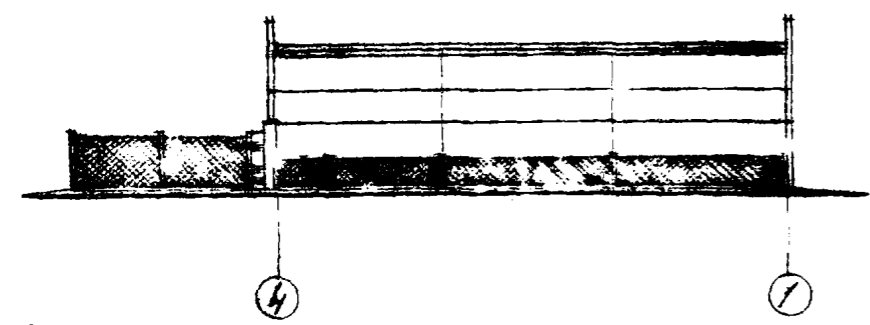
Фасад 1-4
М 1:200



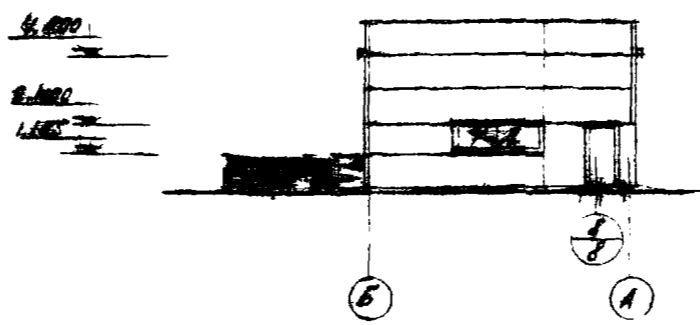
Фасад А-Б
М 1:200



План кровли
М 1:200



Фасад 4-1
М 1:200



Фасад Б-А
М 1:200

Экспликация проемов дверей

Тип проема по проекту	Кол-во мест	Размеры проема, мм	Марка блока	Стандарт или ГОСТ проекта	Примечания
1	1	1550 x 2400	А52-ПД	ГОСТ 14624-69	
2	1	1020 x 2400	А60-ПД		
3	2	1020 x 2400	А32-ПД		
4	1	1020 x 2400	А33-ПД		
5	2	820 x 2400	А84-ПД		

Спецификация мебели на ограду

Тип ограды	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Стандарт или ГОСТ	Тип ограды	Наименование	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Стандарт или ГОСТ
Ограда типа П1А	Сл. пер. сет. стоеки	металл	шт.	6	Серия 8.017-1 БДП.1.	Ограда типа П1Б	Сл. пер. сет. стоеки	металл	шт.	3	Серия 8.017-1 БДП.1.
				2						2	
				4						2	
	Столбы с наконечниками	металл	шт.	2	Серия 8.017-1 БДП.2.5		Фониторы	металл	шт.	2	Серия 8.017-1 БДП.2.5
				18						1	
	Столбы с наконечниками	металл	шт.	25	Серия 8.017-1 БДП.2		Полотна ворот с П1ББ	металл	шт.	2	Серия 8.017-1 БДП.2.5
10				2							
Столбы с наконечниками с-50	металл	шт.	25,6	ГОСТ 8285-87	Столбы с наконечниками с-50	металл	шт.	8	Серия 8.017-1 БДП.2		
			11,2					17,6			

Спецификация деталей

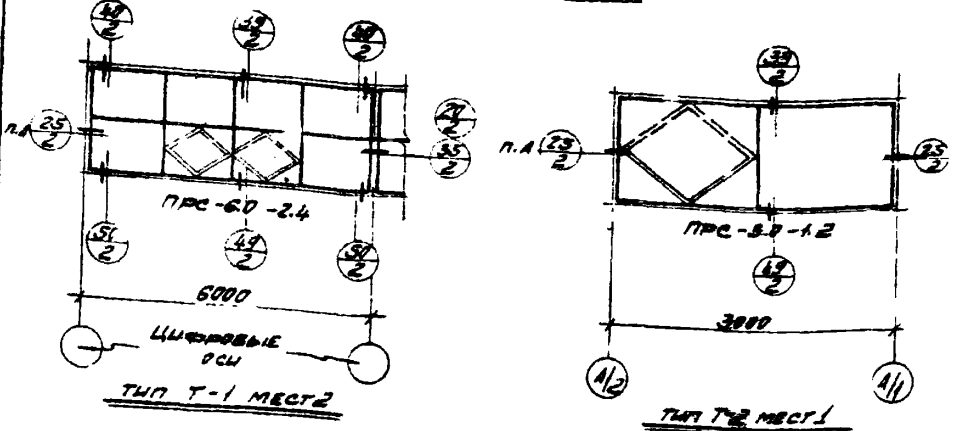
Марка за-та	Кол-во шт	Стандарт или ГОСТ проекта	Примечания
Б27	2	Серия 1.130-1 БДП.1.	
Б15	7		
Б13	5		

8

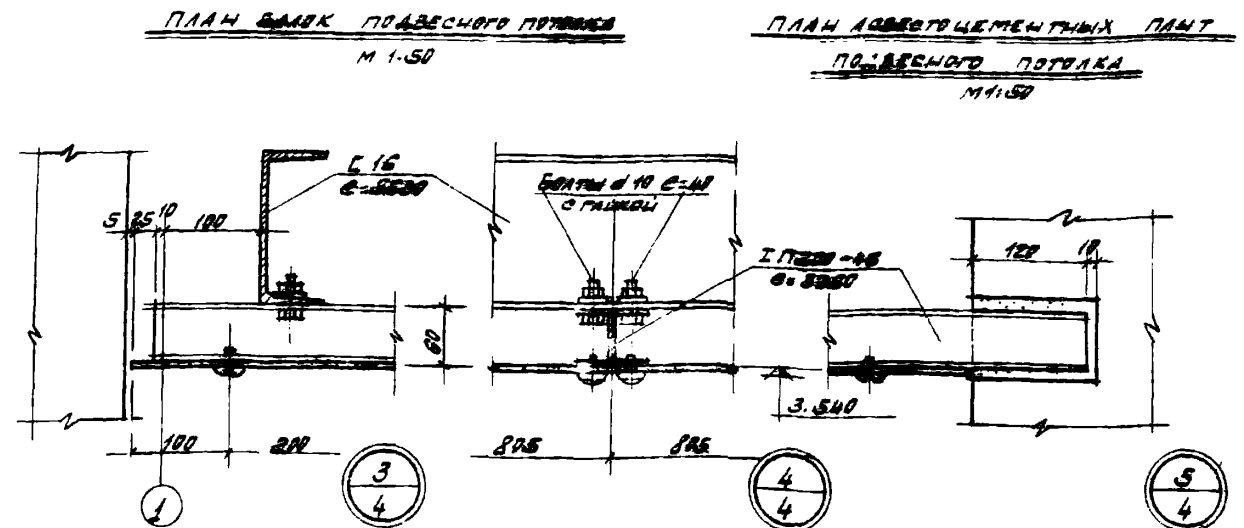
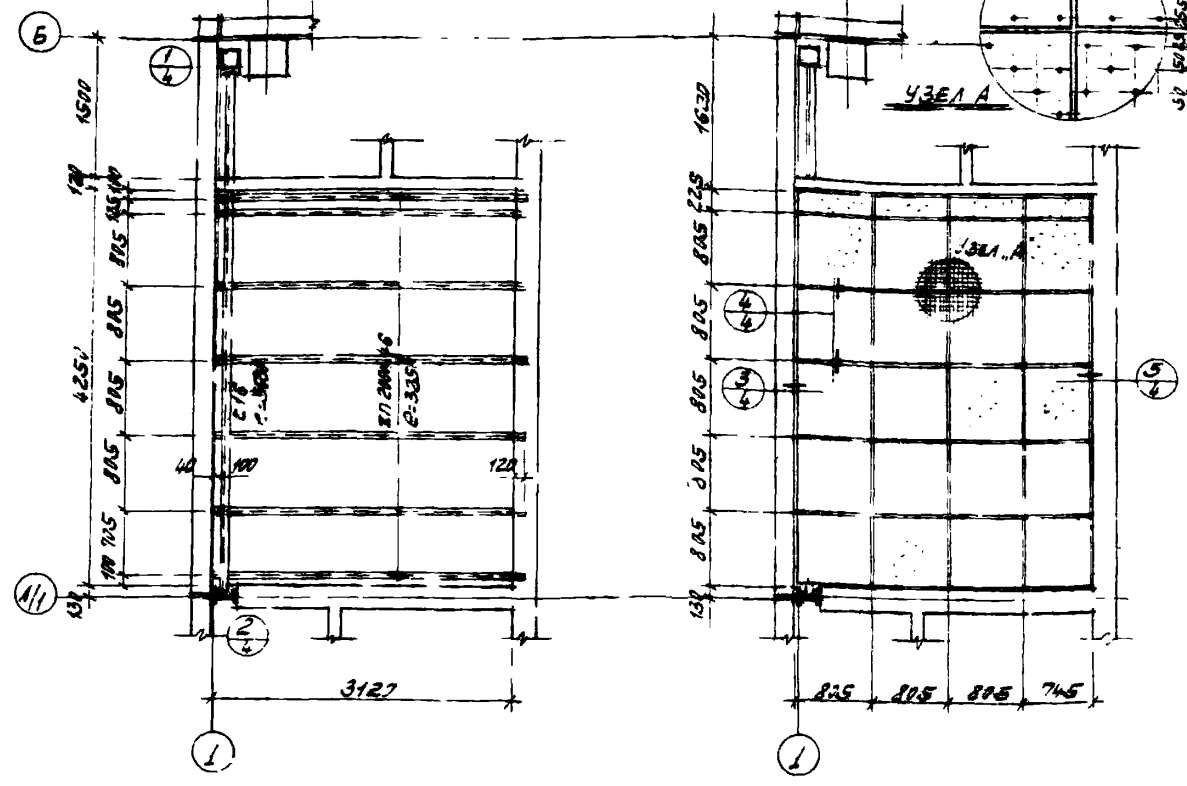
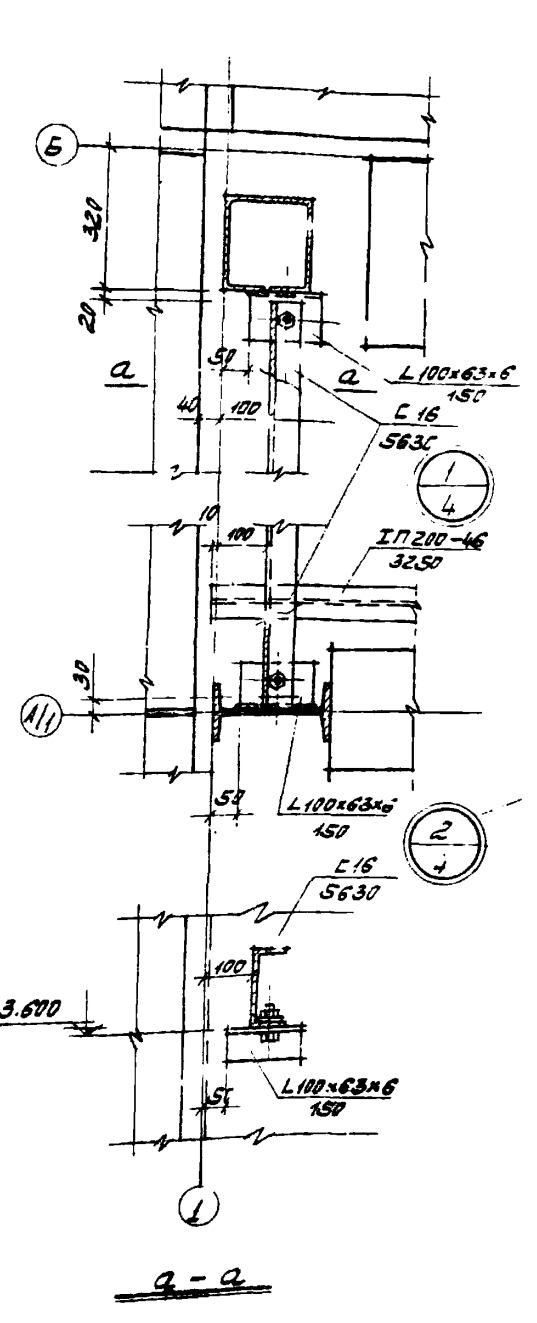
6802/IV

ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ 1976 г. Москва	ФАСАДЫ Спецификация	ИНВОСНАЧЕТ 904-1-20/76
		АЛБЕРТ IV ЛИСТ АР-3

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ И МЕХАНИЗМОВ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ



МАРКА ПЕРЕГНЕТА	КОЛ-ВО ПЕРЕКШ ШТУК	СТАЛЬНЫЕ ПРОФИЛИ В КГ							РЕЗИНОВЫЕ ПРОФИЛИ В КГ/П.М			СТЕКЛО 3 М/ШТУК						МЕХАНИЗМЫ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ КГ/ШТУК											
		□ 40x20x2	□ 50x25x2	□ 40x35x2	L 20x14x2	L 15x9x2x1	L 4	L 8	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ОТ-24Г	ОТ-1	ОБЩИЙ ВЕС КГ	□ 1	□ 3	□ 7	□ 9	□ 11	□ 13	□ 15	□ 17	□ 19	□ 21	□ 23	□ 25	□ 27	□ 29	□ 31	□ 33	□ 35
ПРС-6.0-2.4	2	304	18	38.4	64.8	37.2	25.8	3.4	551.6	296	23.4	1.6	54.6	-	-	18.2	5.8	11	10.4	46.4	9.28	3.28	0.88	1.76	0.64	0.64	0.64	0.64	16.0
ПРС-3.0-1.2	1	50	22	-	10.9	4.6	0.9	1.0	89.4	3.8	3.0	0.3	7.1	3.1	2.7	-	-	-	-	5.8	1.32	0.8	-	-	0.16	0.24	0.24	3.54	
ИТОГО		354	40	38.4	75.7	41.8	16.7	1.4	641.0	176	26.4	1.9	61.7	3.1	2.7	18.2	5.8	11	10.4	52.2	10.6	4.1	0.88	1.76	0.8	0.8	0.8	20.34	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КРЕПЛЕНИЯ

ТИП СХЕМЫ ПО ТИПУ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК 2						ЭЛЕМЕНТЫ ПО СЕРИИ 1.436-4 ВЫПУСК 1					
		МТ-2 ШТ.	МТ-4 ШТ.	МТ-7 ШТ.	МТ-15 ШТ.	МТ-17 ШТ.	МТ-22 ШТ.	МТ-30 ШТ.	К2 ШТ.	К5 ШТ.	КС3 ШТ.	К4 ШТ.	
Т-1 МЕСТО 2	НА ОДНУ СХЕМУ	2	5	10	-	3	2	3	-	2	1	5.7	
	НА ВСЕ СХЕМЫ	4	10	20	-	6	4	6	-	4	1	10.9	
Т-2 МЕСТО 1	НА ОДНУ СХЕМУ	-	3	6	2	-	-	3	2	-	-	3.0	
	НА ВСЕ СХЕМЫ	4	13	26	2	6	4	9	2	4	1	13.9	
ИТОГО	НА ВСЕ СХЕМЫ	1.64	1.56	9.88	4.6	27.8	2.68	1.2	9.6	3.8	7.3	37.5	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВЕС КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
С 15	5.63 м	81.0	
И П200-46	22.75 м	58.25	
L 100x63x6	0.39 м	2.26	
БРАШТЫ С ГАЙКАМИ	16 ШТ.	0.75	
ВИНТЫ 5-1.3-25	192 ШТ.	0.65	
ПЛИТЫ 800x800	22 ШТ.		

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- ЗАПОЛНЕНИЕ КАРКАСА ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕСОВАННЫМИ АБЕЦЕДЦЕМЕНТНЫМИ ПЛОСКИМИ БЕЛЫМИ БОЧНЫМИ ПЛИТАМИ ШИРИНОЙ 800 мм, ТОЛЩИНОЙ 6 мм.
 - ПЛИТЫ КРЕПЯТ К ЭЛЕМЕНТАМ АЛЮМИНИЕВОГО КАРКАСА САМОНАРЕЗАЮЩИМИСЯ ВИНТАМИ 5-1.3-25 ПО ГОСТ 10621-73 (3 ШТ. НА 1 ПЛИТУ).
 - ВИНТЫ ПРИМЕНЯТЬ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ХРОМИРОВАННОЙ ПОКРЫТИЕМ ПО ГОСТ 1750-68.
 - ОТВЕРСТИЯ В ПЛИТАХ ПОД ВИНТЫ КРЕПЛЕНИЯ РАССВЕРЛИВАТЬ СВЕРЛОМ d = 5.5 мм.
 - АБЕЦЕДЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ РАЗМЕРОМ 800x800 И 740x800 ДОЛЖНЫ БЫТЬ С ПЕРФОРАЦИЕЙ (СМ. УЗЕЛ А). ОТВЕРСТИЯ Ф10 ПРОСВЕРЛИВАТЬ С ШАГОМ 50 мм В ШАХМАТНОМ ПОРЯДКЕ ДО ИХ МОНТАЖА.

6802/√ 9

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ РЕЖИРНЫХ ПРОРЕЗОВ ПЛАНЫ БАЛКИ И АБЕЦЕДЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛИ 1 ÷ 5	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-20/76 АЛЬБОМ 1 ЛИСТ АР-4
КОНСТРУКЦИОННАЯ ОТДЕЛЕНИЕ 1/4		

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

СМОТРОВОЕ ОКНО С ПОВЫШЕННОЙ ЗВУКОИЗОЛЯЦИЕЙ ЗАПРОЕКТИРОВАНО ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ПОМЕЩЕНИИ СЕРВИСНОГО.
ОКОННЫЕ ПЕРЕПЛАТЫ, НАЛИЧНИКИ И РАСКЛАДКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ДУБА ИЛИ ДРУГОЙ ДРЕВЕСИНЫ ТВОРОДОЙ ПОРОДЫ (ГОСТ 2595-74) ДОСТАТОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ - ИЗ СОСНЫ I ГО СОРТА С ЗАЛОЖЕННОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 12% (ГОСТ 8486-66) С ПОСЛЕДУЮЩИМ АНТИСЕПТИРОВАНИЕМ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО БРАБОТКЕ ГИГИЕННЫМ ДРЕВЕСНЫМ ПРЕПАРАТОМ. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ОКОННЫХ КОРОБОК В ПРОЕМЕ ПРОИЗВОДИТСЯ ВЫРАВНИВАНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ОТ ЗАТЕКОВ РАСТВОРА.

ПРОЕМЫ МЕЖДУ КОРОБКАМИ И КЛАДКОЙ В ПРОЕМЕ ТЩАТЕЛЬНО ЗАПОЛНЯЮТСЯ, В ЦЕЛЯХ ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ, МЯГКИМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПЛАТЯМИ (ГОСТ 12394-66) ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ НА ВСЮ ШИРИНУ КОРОБКИ.

ПОСЛЕ УСТАНОВКИ КОРОБОК ОСТАЮТСЯ ЛИСТЫ ПЕРЕПЛАТОВАННОЙ ФИАНЕРЫ (ДИАМЕТР ПЕРФОРАЦИИ 6мм ЧЕРЕЗ 25мм). ЗАПЕРА ОКРАШИВАЕТСЯ ЧЕРНОЙ МАТОВОЙ КРАСКОЙ, ПР. ЭТОМ ОТВЕРСТИЯ ПЕРФОРАЦИОННОЙ ФИАНЕРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ОЧИЩЕНЫ ОТ КРАСКИ.

ЗАТЕМ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПЕРЕПЛАТЫ С ПОСТАНОВКОЙ РАСКЛАДОК И НАЛИЧНИКОВ.

ОБЪЕМ ВНИМАНИЕ ОБРАТИТЬ НА ТЩАТЕЛЬНО ПОДГОТОВКУ И ПЛОТНО ОБЛАДКУ МЯГКИХ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛАТ ПО КОНТУРУ ПЕРЕПЛАТОВ И ПРОЕМОК.

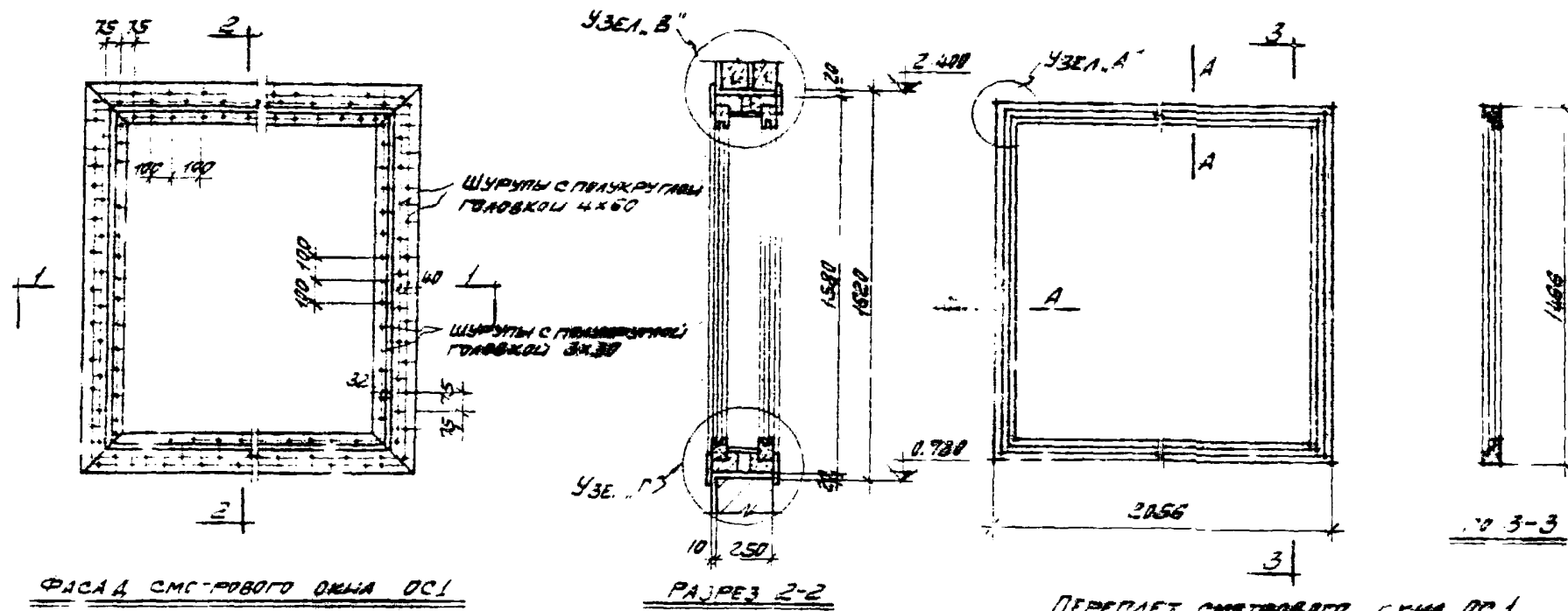
СТЕКЛА В ПЕРЕПЛАТАХ СТЫКАЮТСЯ НА ПРОКЛАДКАХ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ РЕЗИНЫ П-ОБРАЗНОЙ ФОРМЫ. ДЛЯ ПЕРЕПЛАТА ПРИ ЭТОМ СТЕКЛО ПОДКОВАННОЕ С РАЗМЕРАМИ 2270 x 1450 ТОЛЩИНОЙ 7мм (ГОСТ 132-61³).

НАЛИЧНИКИ КРЕПЯТСЯ К КОРОБКАМ ШРУПАМИ 4x60 (ГОСТ 1144-60³) РАСКЛАДКИ ПЕРЕПЛАТА И ПЕРФОРАЦИОННАЯ ФИАНЕРА К КОРОБКАМ КРЕПЯТСЯ ШРУПАМИ 3x30 (ГОСТ 1144-70³) ВЯЗКА УГЛОВ ПЕРЕПЛАТА И КОРОБОК ПРОИЗВОДИТСЯ С ШИП НА КЛЕЮ.

ШИП И ПРОУШИНА ДОЛЖНЫ ПЛОТНО СОПРЯГАТЬСЯ МЕЖДУ СОБОЙ В ТОЧНОМ СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАННЫМ ПРОФИЛЕМ СОЕДИНЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ ПОМОЩИ КЛЕЯ И НАГЕЛЕЙ. НА ФАСАДЕ СМОТРОВОГО ОКНА ТОЧКАМИ ПОКАЗАНО МС-ПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШРУПОВ.

НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-6 УЗЫ "З" И "Г" ВЫПОЛНЕННЫ НА ЛИСТЕ АР-6 УЗЕЛ "Б" ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ АР-5

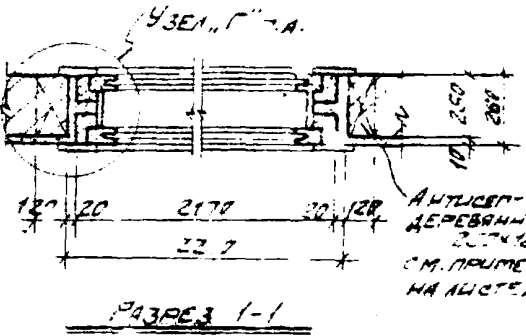
КОНСТРУКЦИЯ СМОТРОВОГО ОКНА ПРИНЯТА ПО АНАЛОГИИ С РАЗРАБОТАННОЙ В АЛЬБОМЕ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОТДЕЛЬНЫХ ОКОН, ДВЕРЕЙ И ТАМБУРОВ. СЕРИЯ 402-02 СМОТРОВЫЕ ОКНА ТИПА СО-1, СО-2, СО-3 ГОСУДАРСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕННОГО ПРОЕКТИРОВОЧНОГО ИНСТИТУТА МИНИСТЕРСТВА СЕРВИСНОГО



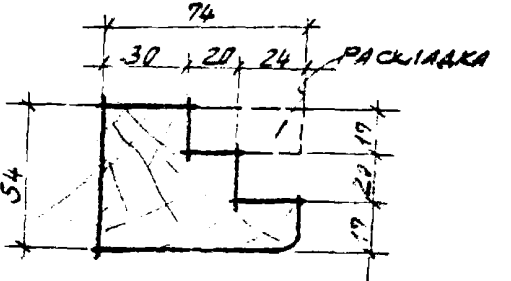
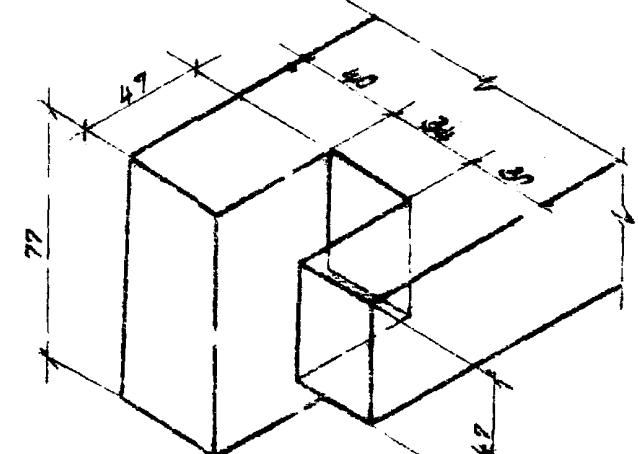
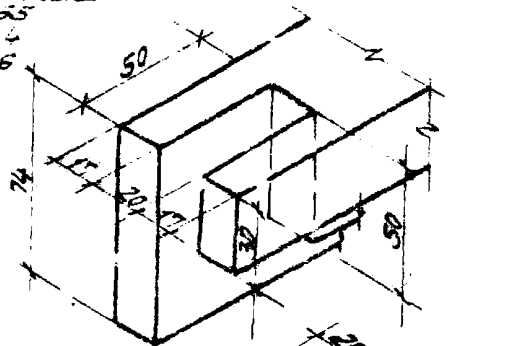
ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА СО1

РАЗРЕЗ 2-2

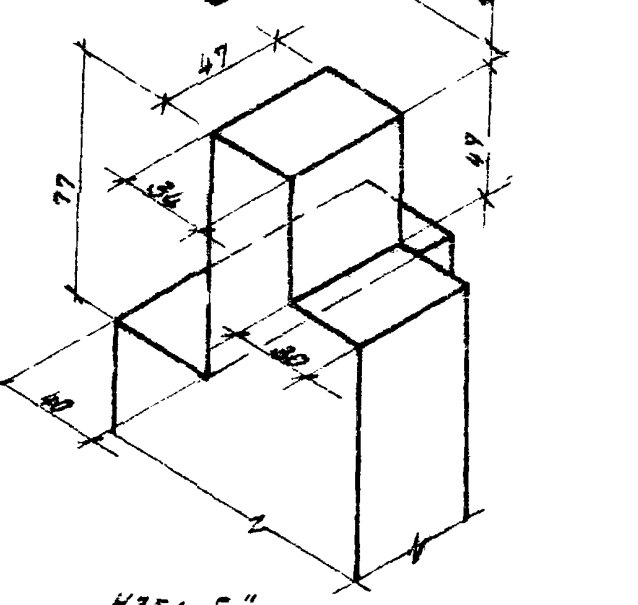
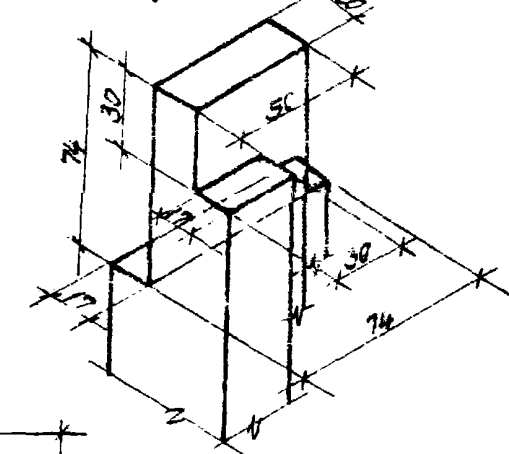
ПЕРЕПЛАТ СМОТРОВОГО ОКНА СО1



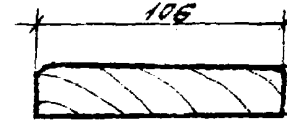
РАЗРЕЗ 1-1



ПО А-А



РАСКЛАДКА



НАЛИЧНИК

УЗЕЛ "А"

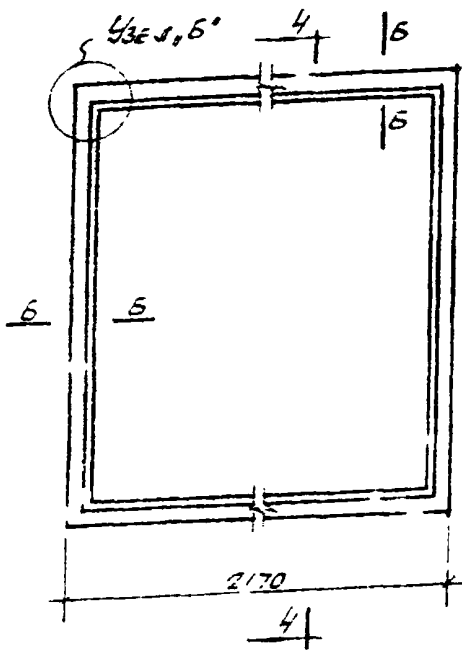
УЗЕЛ "Б"

10

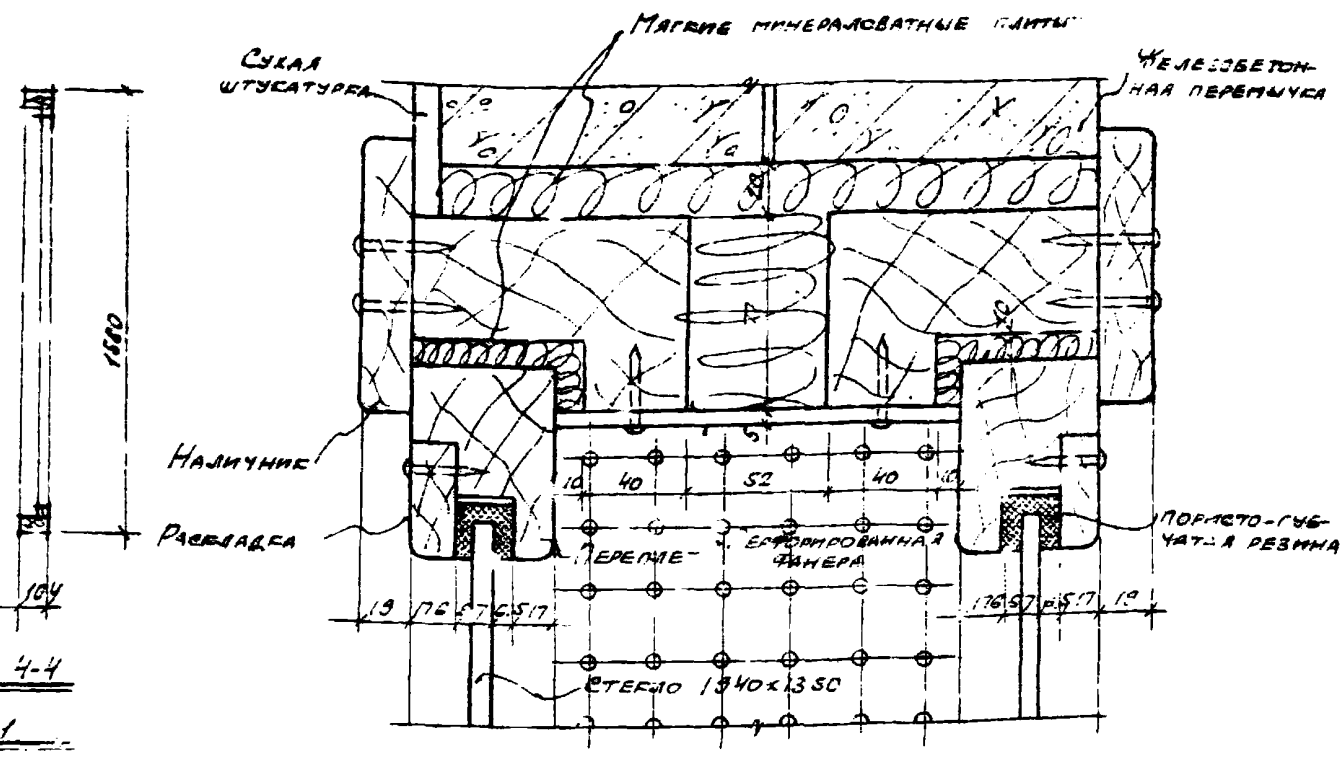
6802lv

ПРОЕКТОР СОС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г.	ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА СО1. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. ПЕРЕПЛАТ СМОТРОВОГО ОКНА СО1. УЗЕЛЫ "А", "Б"	ТИПОВАЯ 90-1-20 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-5
КОМПЬЮТЕРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		

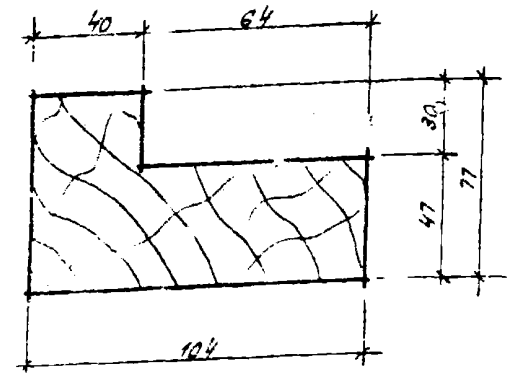
РМХ РОСТОВ 15
И.П. ЧИЖИК
И.И. ЧИЖИК
И.С. ЧИЖИК
И.С. ЧИЖИК



Коробка смотрового окна ост

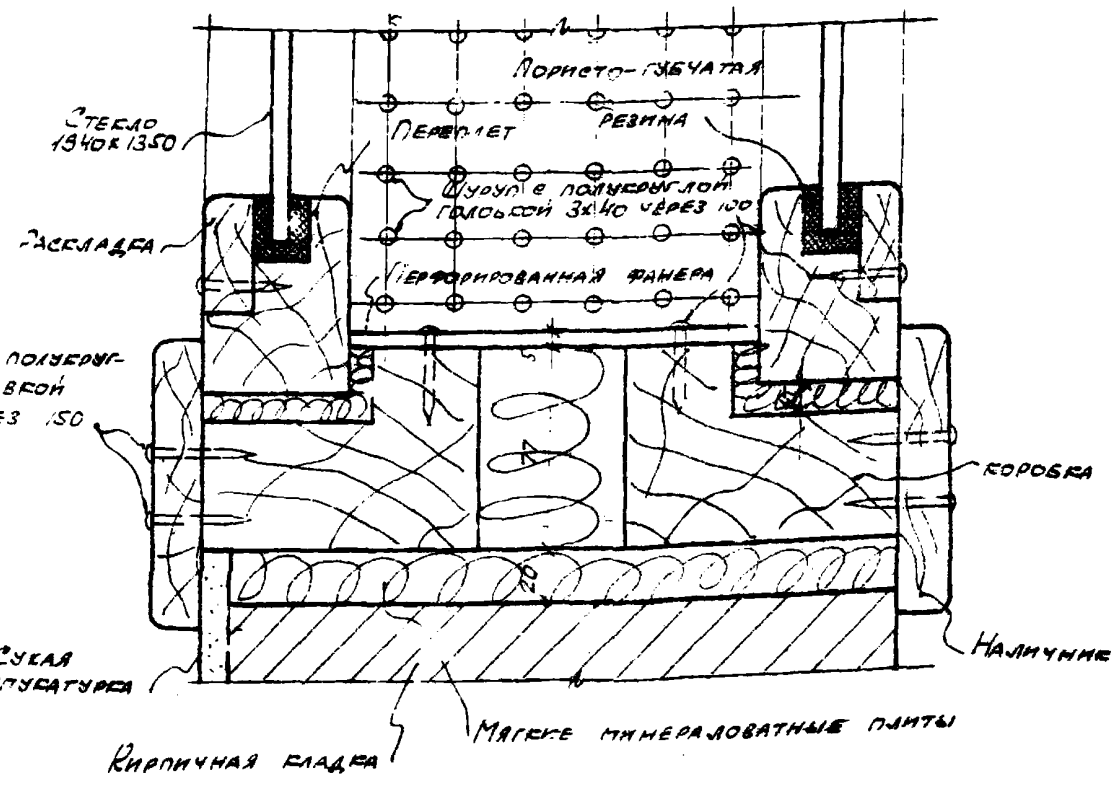


Узел Б



по Б-Б

Шурпы с полукруглой головкой 4x60 через 150



Узел В

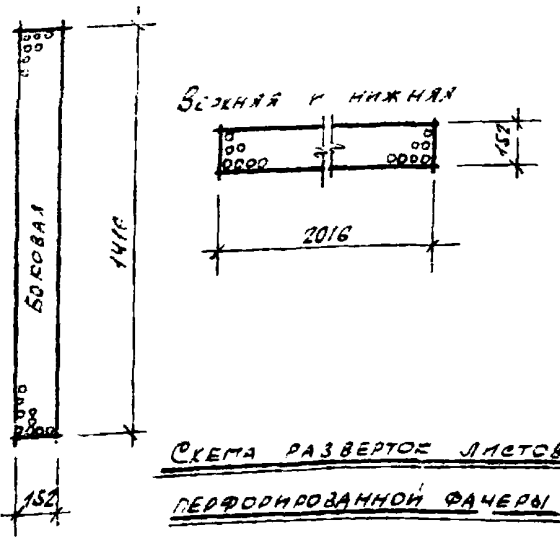


Схема разверток листов перфорированной фанеры

Выбор материалов на один оконный проем

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечания
1	ЛДС	м ³	0,08	ГОСТ 2695-71
2	Стекла 1" сорт	м ²	0,1	ГОСТ 8486-66
3	Стекло полированное	м ²	5,25	ГОСТ 7132-61*
4	Мягкие минераловатные плиты	м ³	0,72	ГОСТ 12334-66
5	Пористо-губчатая резина 55x10	п.м.	1,78	
6	Перфорированная фанера 5-5мм	м ²	4,14	
7	Шурпы с полукруглой головкой	шт	2,6	ГОСТ 1144-70*
8	Шурпы с полукруглой головкой 3x30	шт	5,4	ГОСТ 1144-70*

Примечания

- Настоящий лист согласовывать совместно с листом АР-5.
- Узел Б разработан на листе АР-5.
- Отверстия в листах перфорированной фанеры сверлить ϕ 6мм через 25мм.
- Оконные коробки крепятся к деревянным проемам, заложеным в кладку через 8 рядов кирпича по высоте проема.

6802/IV

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИИНПРОЕКТ 1976г.	Коробка смотрового окна ост Узел Б, В, Г. Схема разверток листов перфорированной фанеры. Выбор материалов на один оконный проем.	ТМ. ОВМ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-6
К.М. ПРЕВОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		

ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

№ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	КИРПИЧНЫЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ						СТЕНЫ ИЗ БЕТ. ПАНЕЛЕЙ		ЖЕЛ. БЕТ. СТЕНА		ПОТОЛКИ	ПОКРЫТИЕ И ОБНУЖИВА						ПРИМЕЧАНИЯ
		ПОДРЕЗКА ШВОВ		ЗАТЯЖКА ШВОВ		СПЛОШНАЯ ЗАТЯЖКА		ЗАТЯЖКА ШВОВ	СПЛОШНАЯ ЗАТЯЖКА	ПОТОЛКИ	СТЕНА		ПОТОЛКИ		ПОЧЕТА				
		ПОДРЕЗКА ШВОВ	ЗАТЯЖКА ШВОВ	СПЛОШНАЯ ЗАТЯЖКА	СПЛОШНАЯ ЗАТЯЖКА	ПОТОЛКИ	СТЕНА				ПОТОЛКИ		ПОЧЕТА	ПОЧЕТА					
1	МАШИННЫЙ ЗАЛ	○					○												
2	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	○	○																ПАНЕЛЬ ИЗ БЕТ.
3	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ								○										
4	САМУЭЛИ, ШЛЮЗ			○			○												ПАНЕЛЬ ИЗ БЕТ.
5	ТАМБУР	○	○																ПАНЕЛЬ ИЗ БЕТ.

Затирку швов или сплошную затирку кирпичных поверхностей выполнять только на участках отштукатуренных поверхностей

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ОТДЕЛКУ И ПРОИЗВОДСТВО ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ С ОБЕСПЕЧЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ КЛАССА СМНП В-8.12.62* ОТДЕЛОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ.
2. РАБОТЫ СЛИВАТЕЛЬНЫМИ РАСТВОРАМИ ПРОИЗВОДИТЬ В 2 СЛОЯ ПО ПОВЕРХНОСТЯМ, ОТРУБТОВАННЫМ ВЛАЖНЫМ РАСТВОРОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО СТЕНА С УДЕЛОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА 1/10.
3. ОТДЕЛКА ПОЛИМЕРНИМАЦЕТАТНЫМИ РАСТВОРАМИ ПРОИЗВОДИТЬ В 2 СЛОЯ ПО ГРАНИТОРЕ ПОЛИМЕРНИМАЦЕТАТНОЙ КРАСКОЙ, РАСТВОРЕННОЙ В ВОДЕ.
4. 4.3 ВНУТРЕННИЕ ОБНУЖИВАНИЕ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК ПРИНУДИТЕЛЬНО:
 - а) ЛИСТЫ СЫРОЙ ШПАТУЛЫ ПО ГОСТ 6266-67, ЛИСТЫ ГИПСОВЫЕ ОБШИВочные;
 - б) ПЛИТКИ ОБШУКАТОРЫ ПО ГОСТ 6141-63* ПЛИТКИ КЕРАМИЧЕСКИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ОБШУКАНИЯ СТЕН.
5. РЕШЕНИЕ ШПОРОВ СЫРОЙ ШПАТУЛОЙ ПОДБЕЖИВАЮЩИМ ЦВЕТНЫМ ПЕРИМЕТРОМ, ЖЕЛТОСИНИМЫМ ИЛИ ГИРЗОСИНИМЫМ МАСТИКАМИ.
6. КРЕПЛЕНИЕ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК К ВЕРТИКАЛЬНЫМ ПОВЕРХНОСТЯМ ПРОИЗВОДИТЬ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 50 ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ 10-12 ММ. ШВИ ЗАПОЛНИТЬ ЦВЕТНЫМ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ.
7. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОТДЕЛКУ, СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ОТДЕЛКЕ СТЕН. ОТДЕЛКА РИЗЛЕЧ И БЛОК ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ОТДЕЛКЕ ПОТОЛКОВ.
8. ПОВЕРХНОСТИ РАБОТАЮЩИХ ПОД ОБШИВКУ, ВЫСТАВЛЮЩИЕ НАБ, УРОВНЕМ УГОЛОВОГО ПОДА, ЗАТЕРЕТЬ ЛЕЖЕЧНЫМ МАСТЯКОМ И ОКРАСИТЬ ПОЛИМЕРНИМАЦЕТАТНОЙ КРАСКОЙ.
9. ПОДБОР ЦВЕТНОЙ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСНО РЕКОМЕНДАЦИЯМ, УКАЗ. 4.14 ПО ПРЕСТАВЛЕННЫМ ЦВЕТОВЫМ ОТДЕЛКАМ ИНТЕРЬЕРОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ЗАДАНИИ ПЕРИОДИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ (СМ 131 ТО).
10. РАБОТЫ ПО УСТАНОВКЕ ПОДЛОС ПРОИЗВОДИТЬ С СООТВЕТСТВИЕМ ТРЕБОВАНИЙ КЛАССА СМНП В-8.12.62* ПОДЛОС ПАНЕЛИ ПРОИЗВОДИТЬ И ПРИЕМКИ РАБОТ.
11. КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ДЛЯ ПОДЛОС ПАНЕЛИ ТОЛЩИНОЙ 10 ММ ПО ГОСТ 6787-63 И ТОЛЩИНОЙ 8 ММ ПО ГОСТ 6140-70.
12. ШВЕБЫ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНИМАТЬ ПРОЧНОСТЬЮ НЕ МЕНШЕ 400 КГ/СМ².
13. ДЛЯ ПРИКЛЕПКИ ЛИНОЛЕУМА ПОДУБ ПОДБИРАТЬСЯ МАСТЯК КЕРАМИЧЕСКИЙ, НАБЕЖНО-ЦЕМЕНТНЫЙ, МАСЛЯНЫЙ И ДР.
14. ПРИ УСТАНОВКЕ БЕТОННОЙ ПОДЛОСЫ И ПРИ УСТАНОВКЕ ШВЕБЫ ТРУБ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПОЛОС

№ ПО ПОДСЕТУ	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОДА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ И ТОЛЩИНА, ММ.	ПРИМЕЧАНИЯ
1		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 150" - 15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100" - 100 ГРУНТ - УПЛОТНЕННЫЙ ШВЕБЕН (ИЛИ ГРАВЬ)	ШВЕБЕН (ИЛИ ГРАВЬ) КОМПОНОВКА 40 + 60 ММ
2		ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66-2 ПРОМОЙКА ИЗ ХЛОДНОЙ ВЕЖНО-БИТУМНОЙ МАСТИКИ - 1 СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150" - 40 ПОДГОТОВКА ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА МАРКИ 50" - 207 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ВЛАЖНОСТЬ СТЕН ДО РАБОТЫ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 6%
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА ДЛЯ РАЗДЕЛНЫХ ПОДЛОС - 8 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 150" - 12 ПОДГОТОВКА ИЗ ЛЕГКОГО БЕТОНА МАРКИ 50" - 130 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	

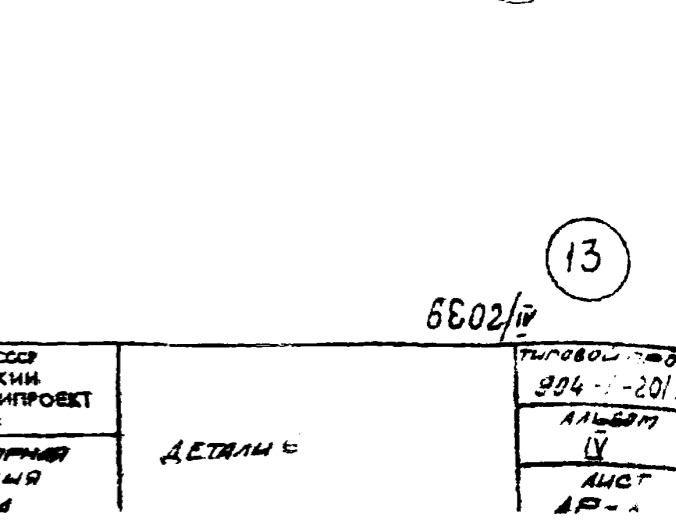
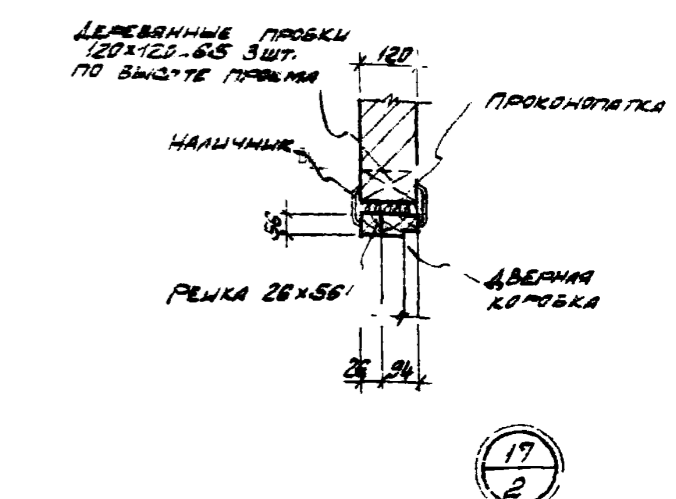
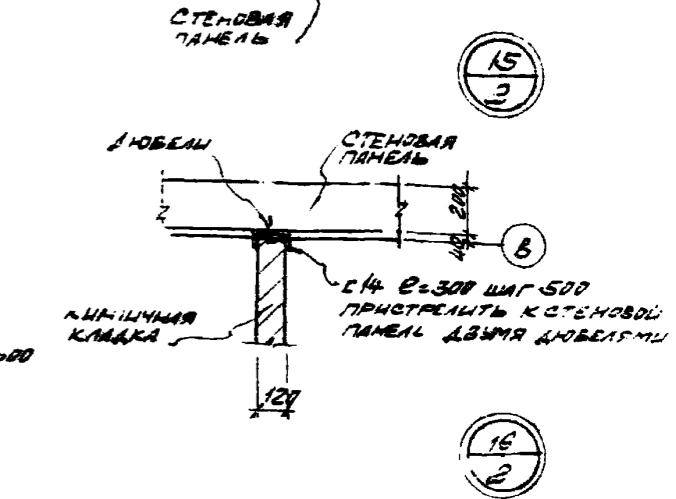
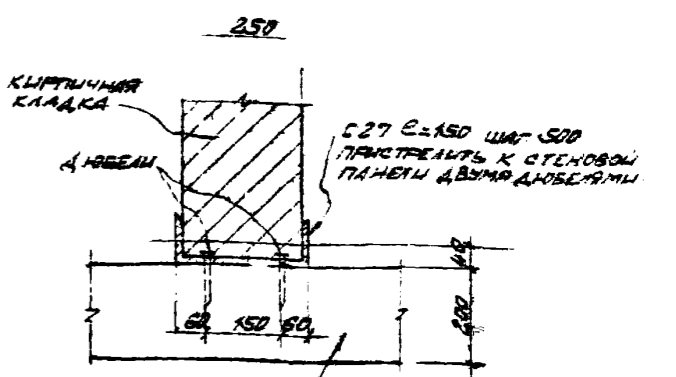
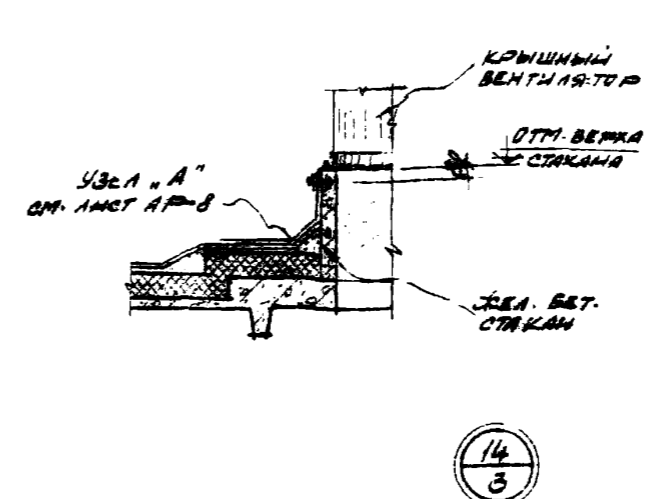
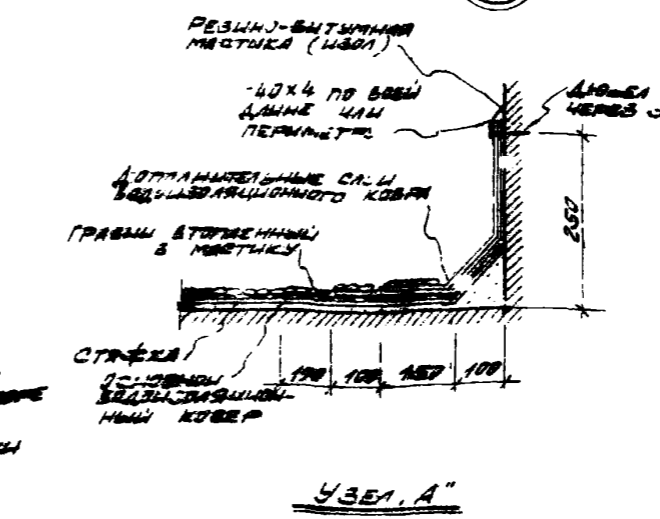
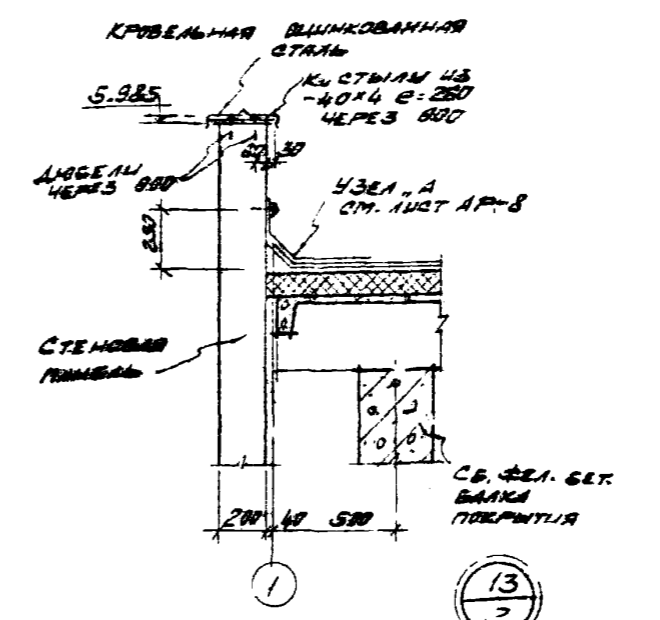
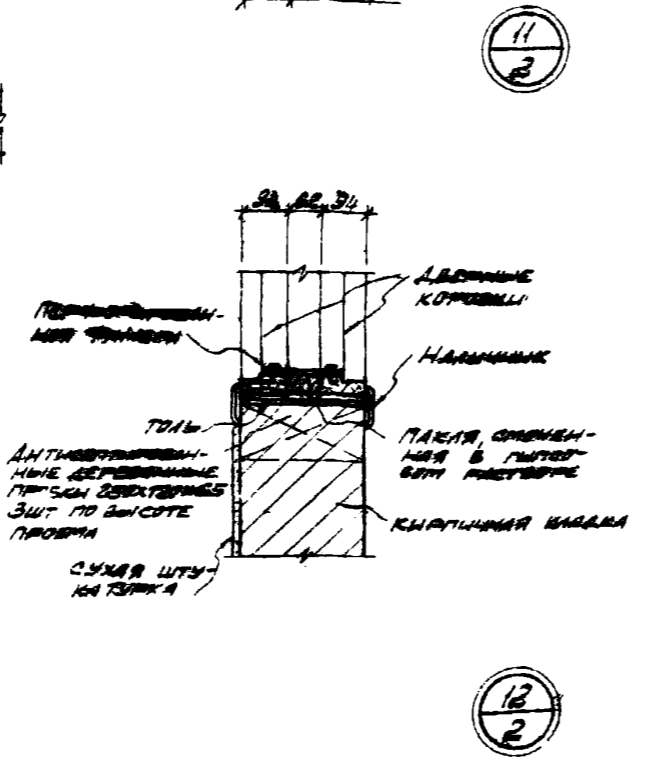
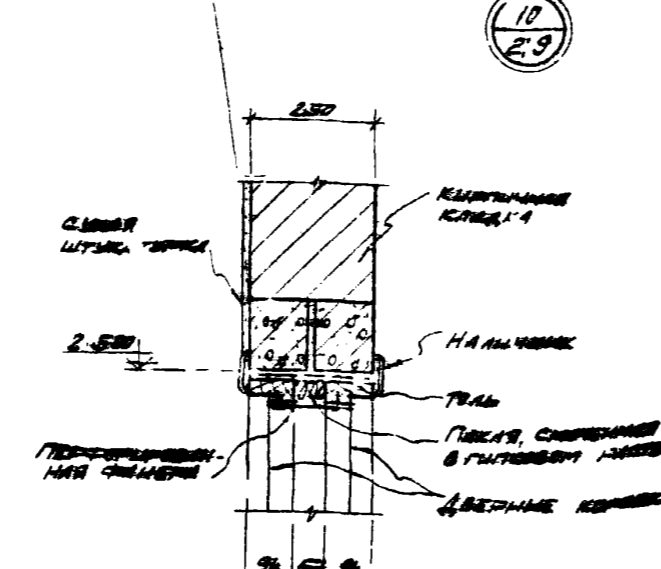
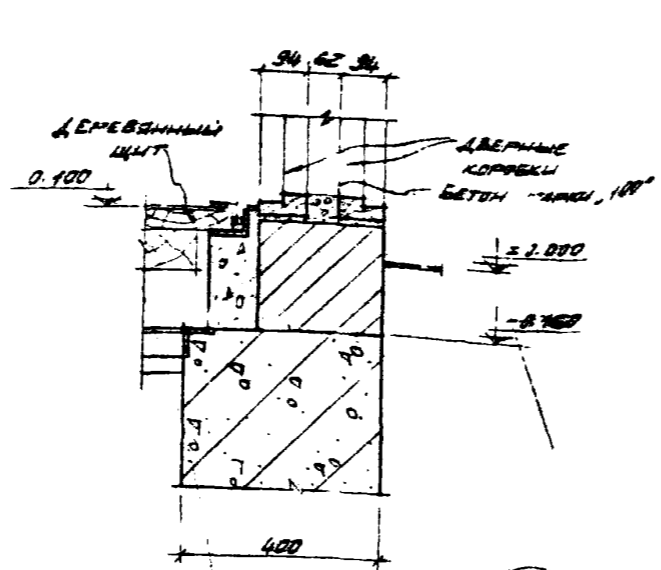
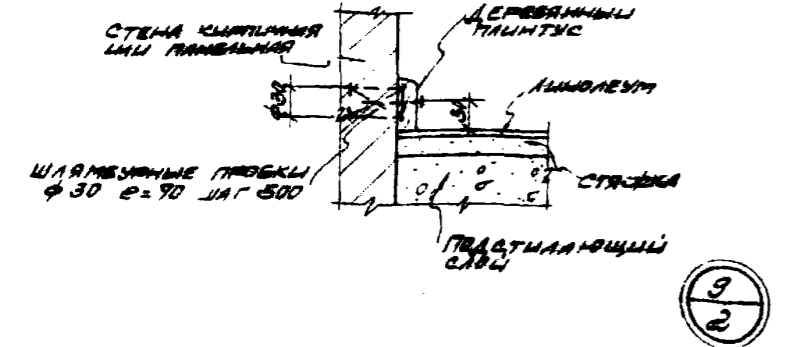
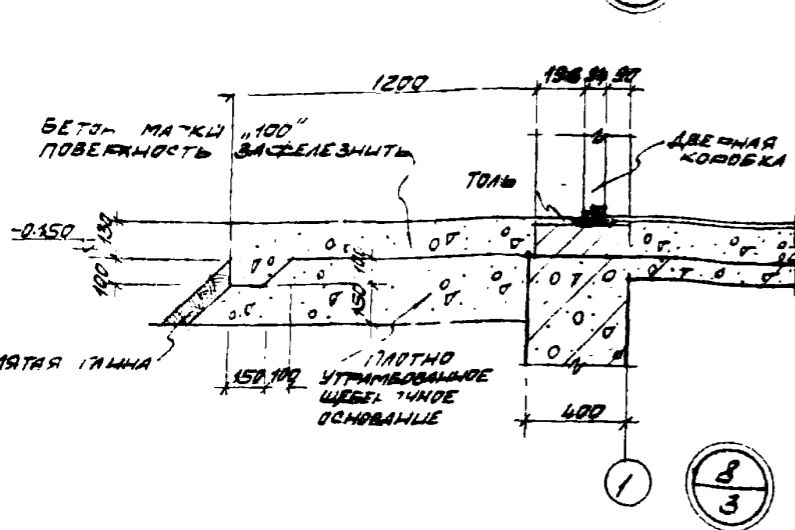
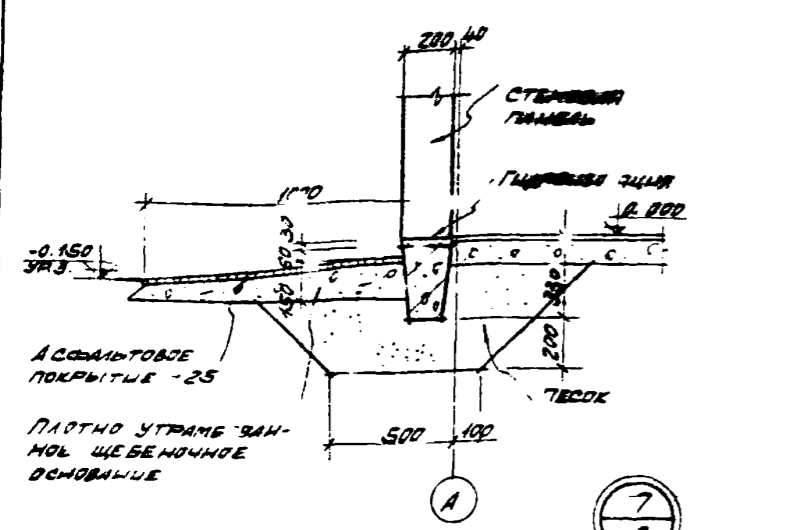
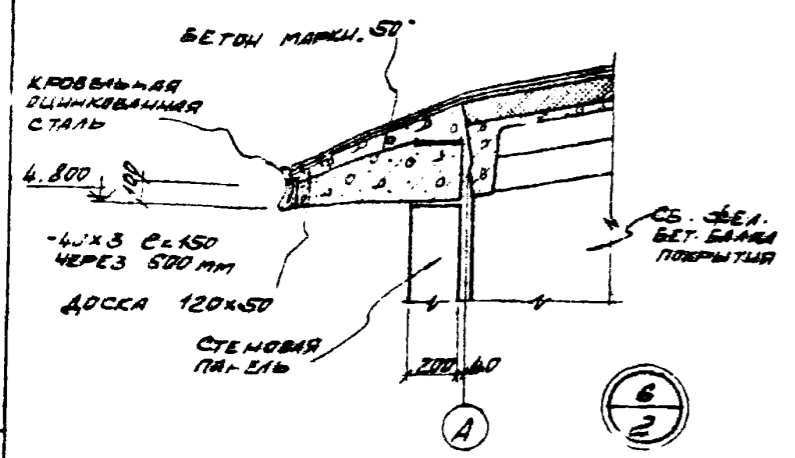
№ ПО ПОДСЕТУ	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОДА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ И ТОЛЩИНА, ММ	ПРИМЕЧАНИЯ
4		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 8 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 150" - 15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100" - 100 ГРУНТ - УПЛОТНЕННЫЙ ШВЕБЕН (ИЛИ ГРАВЬ) КОМПОНОВКА 40 + 60 ММ	
5		БЕТОН МАРКИ 150" - 150 НАБЕЖНО-УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ С ШВЕБЕН УСТАНОВЛЕННЫМИ В ВЕРХНИЙ СЛОЙ	
6		ШВЕБЕН УТРА МЕРИАН МАРКИ 8 ГРАВЬ - 80	

Проверка: Векторный Проект

12

6802/IV

ПОСЛЕДНИЙ СООБЩЕНИЕ ПРОЕКТА	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ И ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПОЛОС	ИПРОВОДКА ПРОЕКТА 904-1-20/76
КОМПЕТЕНЦИОНАЯ ОТДЕЛКА 415-100	ПРИМЕЧАНИЯ	116501
		12
		АР-7

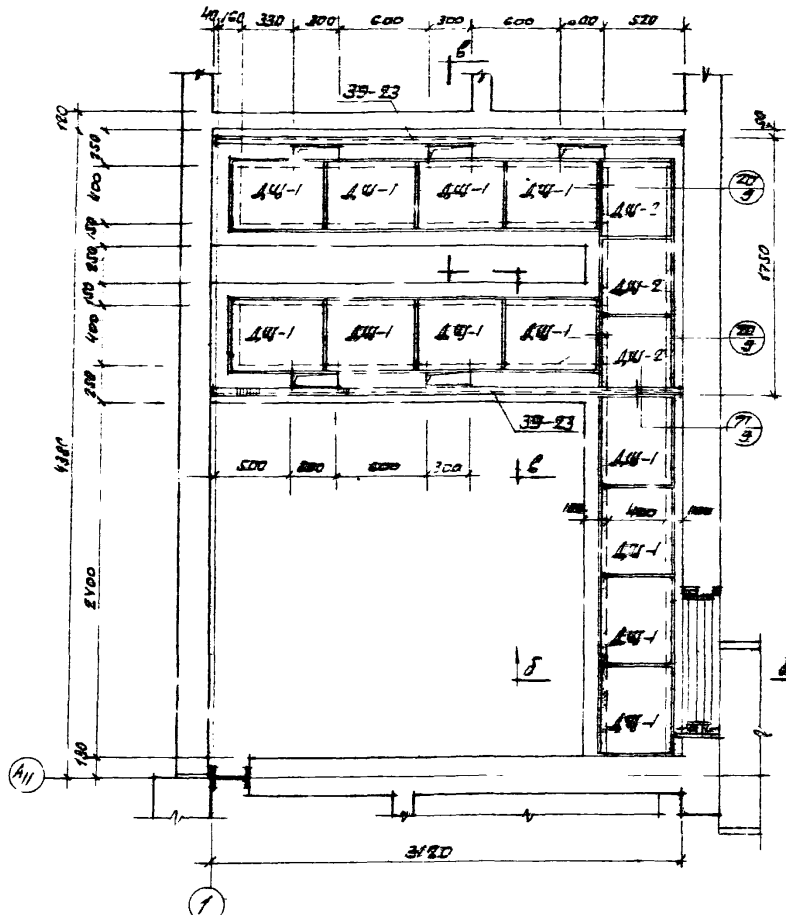
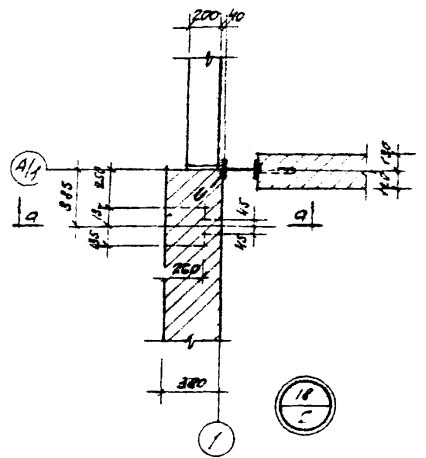


1. Проверка
 2. Проверка
 3. Проверка
 4. Проверка
 5. Проверка
 6. Проверка
 7. Проверка
 8. Проверка
 9. Проверка
 10. Проверка
 11. Проверка
 12. Проверка
 13. Проверка
 14. Проверка
 15. Проверка
 16. Проверка
 17. Проверка

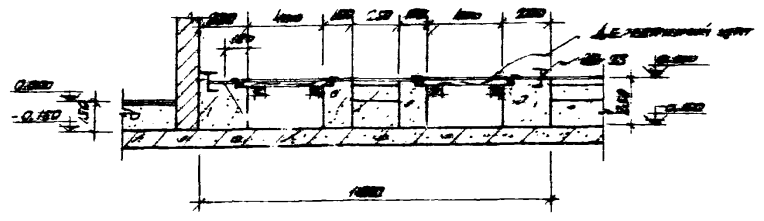
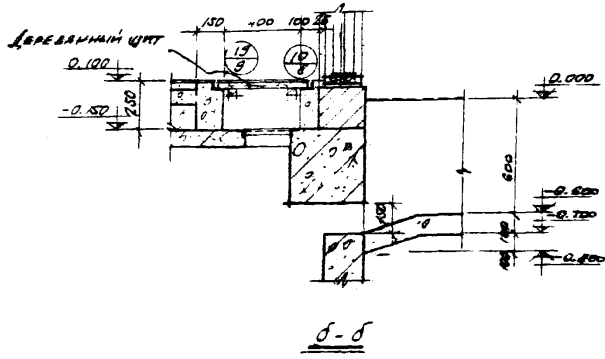
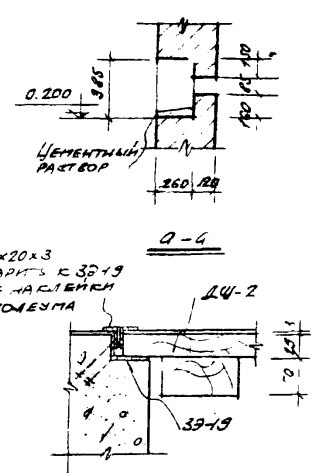
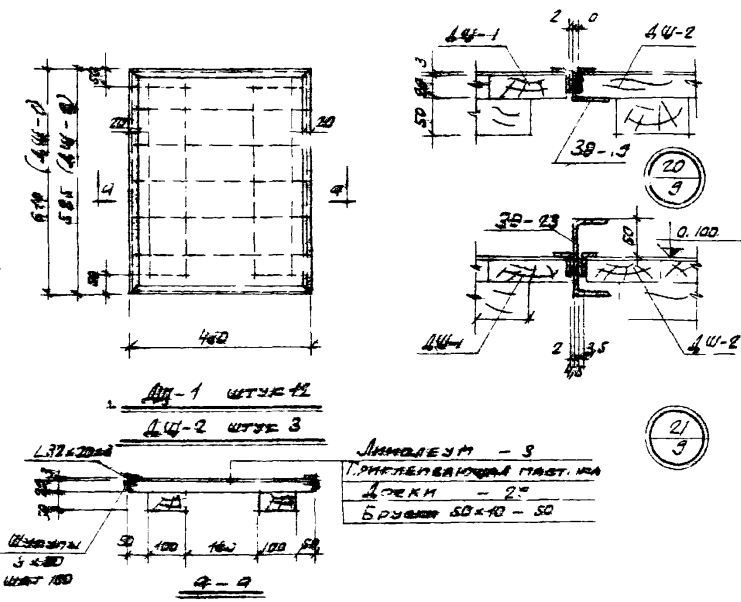
ПОСТРОИМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1978 г. ДИПРЕССОФОРМА СТАНЦИЯ 1. V - 118	ДЕТАЛИ 6	6802/17 994-1-20178 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-1
--	----------	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛЫ НА ДИТН ДЕРЕС. ЦИТ

ТИП ЦИТ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	КОЛ. БО	ПРИМЕЧАНИЯ
ДУ-1	Л32x20x3 ПО ГОСТ 8510-72	П.М./Л	2,48/2,55	
	ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66	М ²	0,3	
	ДОСКИ ТОЛЩИНОЙ 25ММ	М ³	0,003	
	БРУСЫ 50x100	М ³	0,005	
ДУ-2	Л32x20x3 ПО ГОСТ 8510-72	П.М./Л	2,01/2,34	
	ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66	М ²	0,25	
	ДОСКИ ТОЛЩИНОЙ 25ММ	М ³	0,003	
	БРУСЫ 50x100	М ³	0,004	



ПЛАН РАМОВ И ПРЕДАКРА
ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА
М 1:25



Q-6

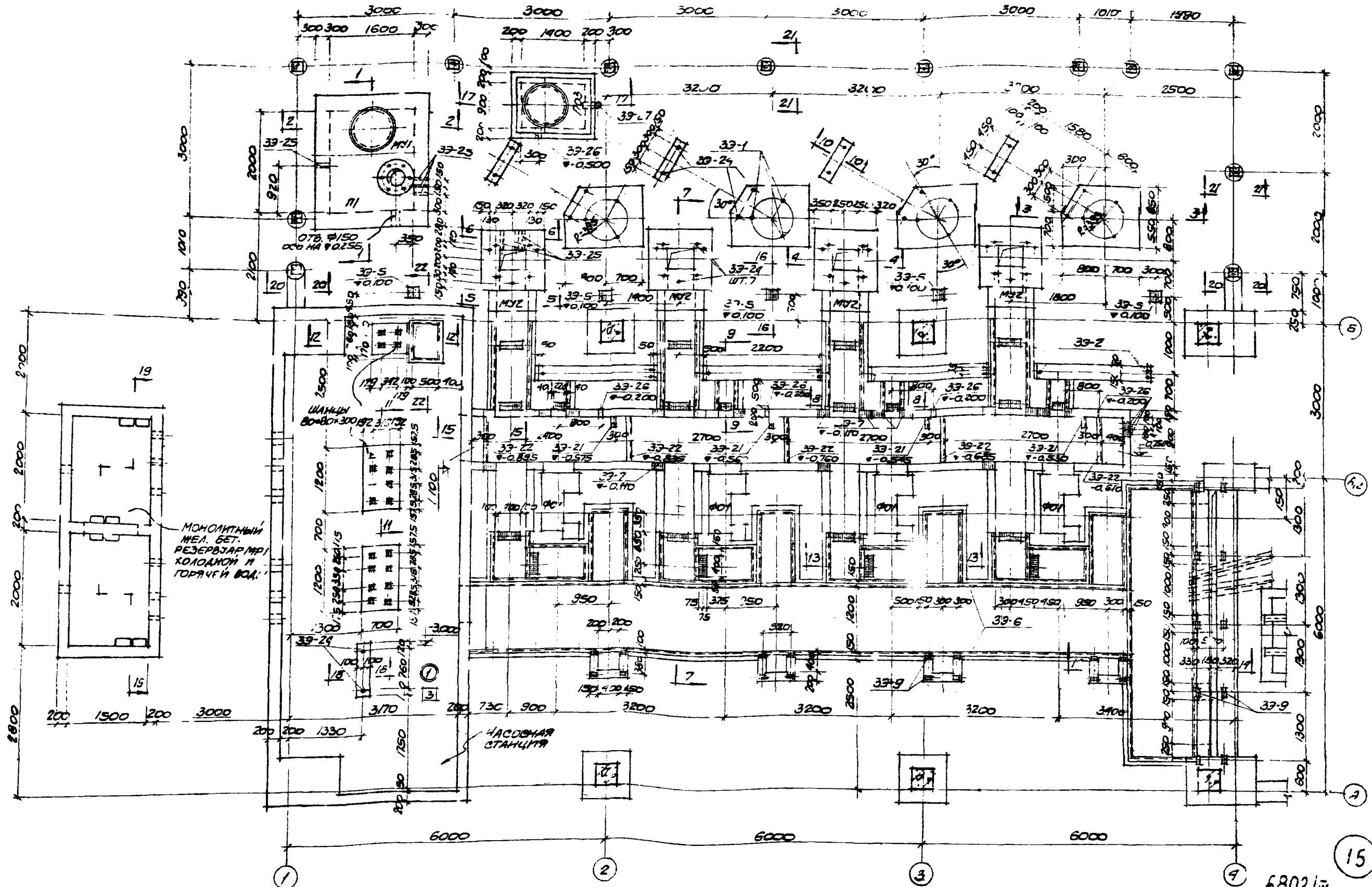
6802/В

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ 1976г. ЦЕНТРАЛЬНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	ПЛАН РАМОВ И ПРЕДАКРА ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА СЕЧЕНИЯ БИТА И 18-21	УТВЕРЖДЕН 9041-20/76
		АЛЕКСИТ ИЛОТ АР

УТВЕРЖАЮЩИЙ
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 АЛЕКСИТ
 ИЛОТ

СОДЕРЖАНИЕ

ИЗДАНИЕ
ПРОБЕГА



ПЛАН ПОДЗЕМНОГО КОМПРЕССОРНОГО КОЗЬЯКОВА
М 1:50

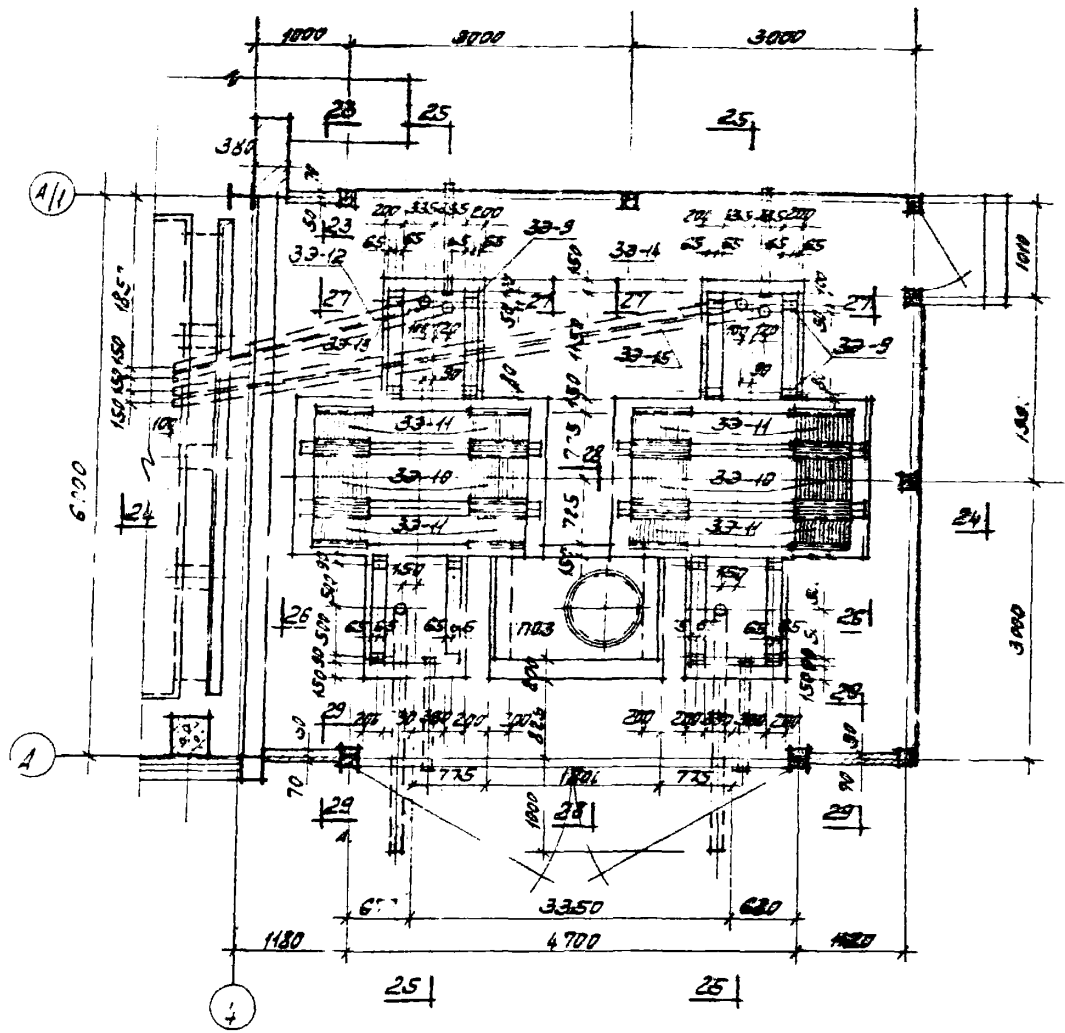
ГОСТРОМ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-10А

ПЛАН ПОДЗЕМНОГО
КОЗЬЯКОВА

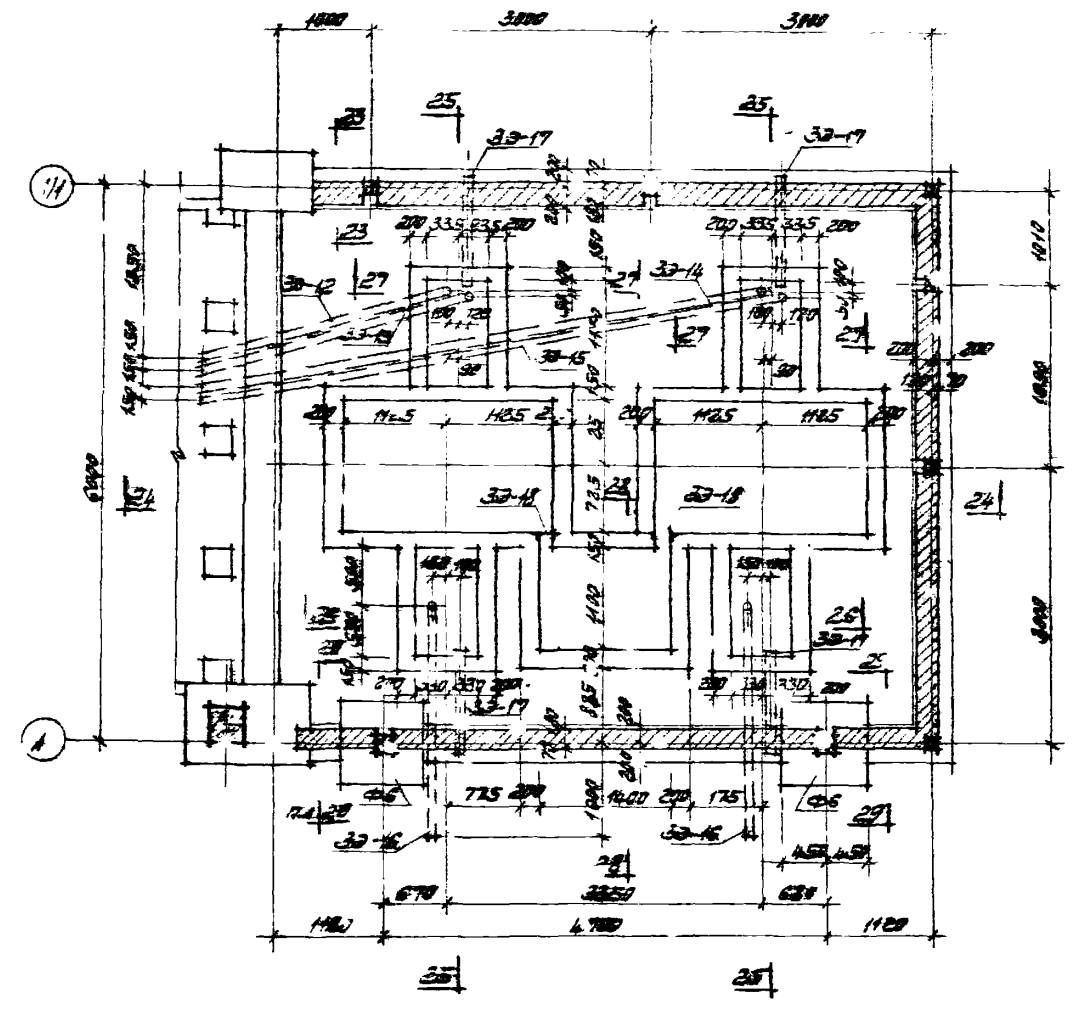
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-20/76
АЛЬБОМ
IV
ЛИСТ
АР-10

6802/IV

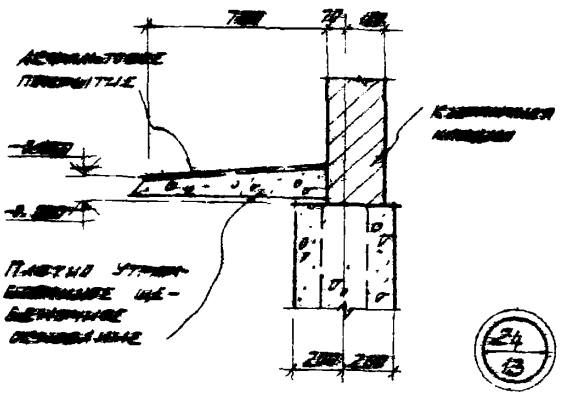
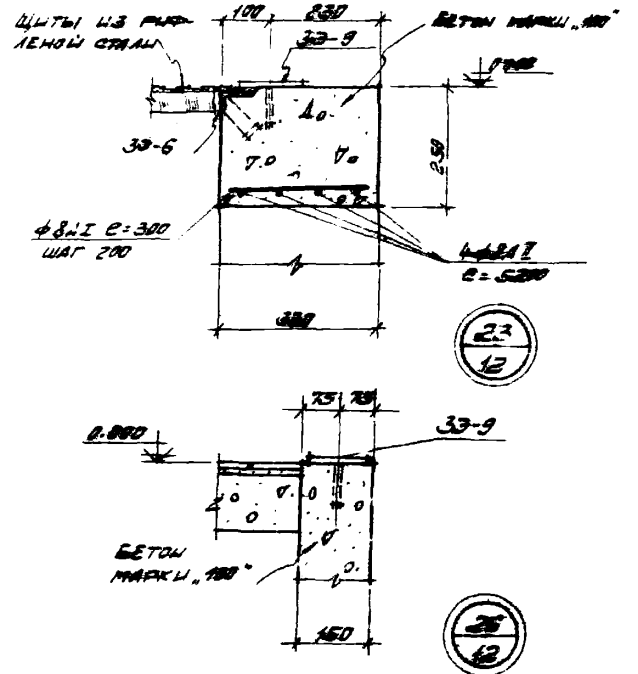
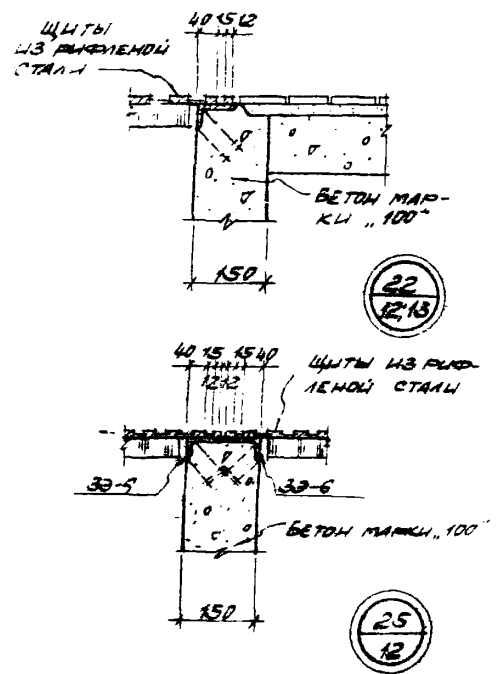
15



ПЛАН НА ОТМ. 0.250
М 1:50

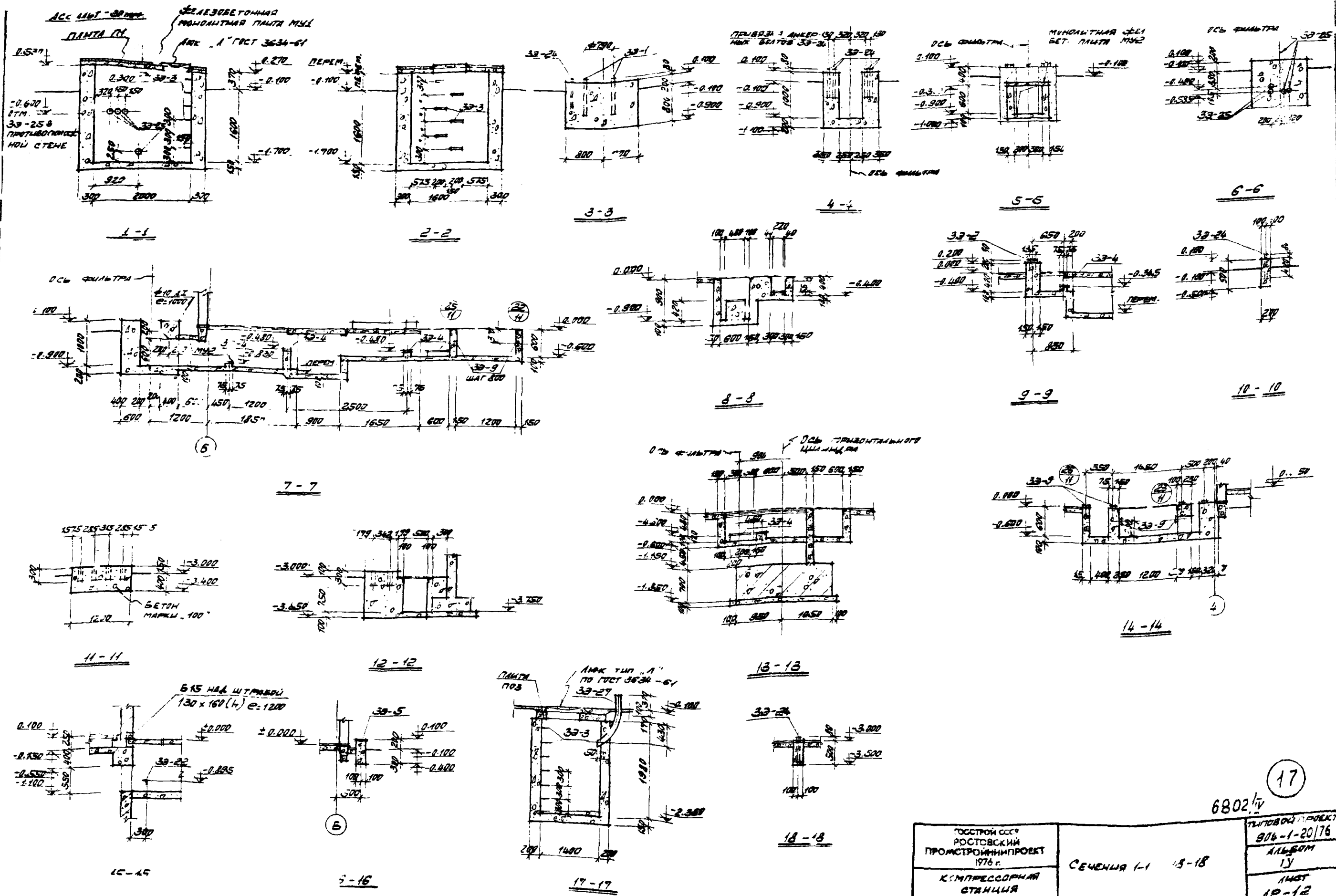


ПЛАН ПЪРВОТО КЪСЯ СЛОБА
М 1:50



6802/IV 16

ПРОЕКТА СЪС ПОСЛЕДВАЩИ ИНСТРУКЦИИ 1987г.	КТЛ	РАБОЧНИ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЮМ IV ЛИСИ 17-11
	КОМПЛЕКТОВАНА СТРАЖА № 18.4	

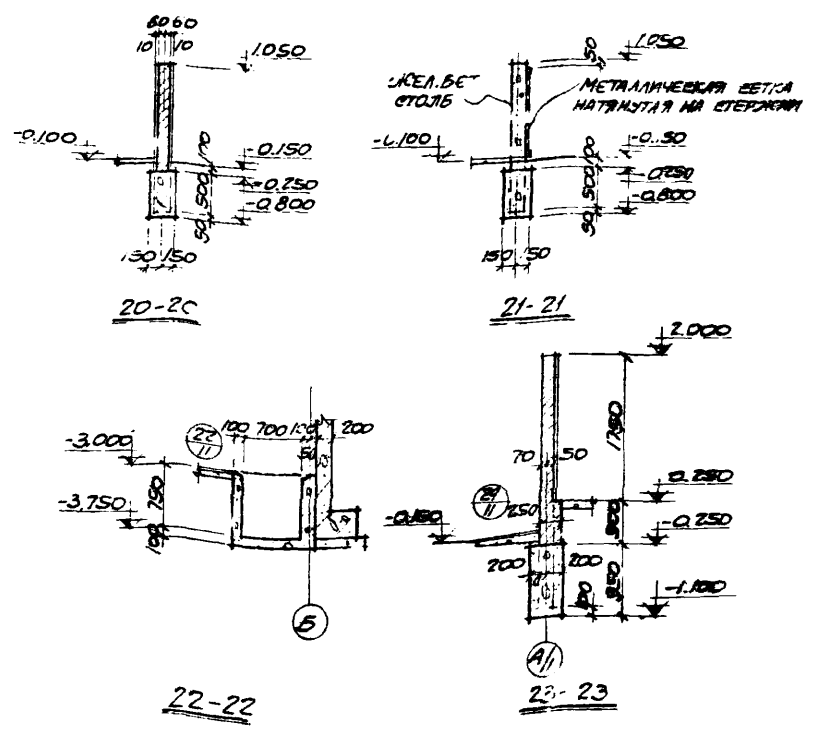
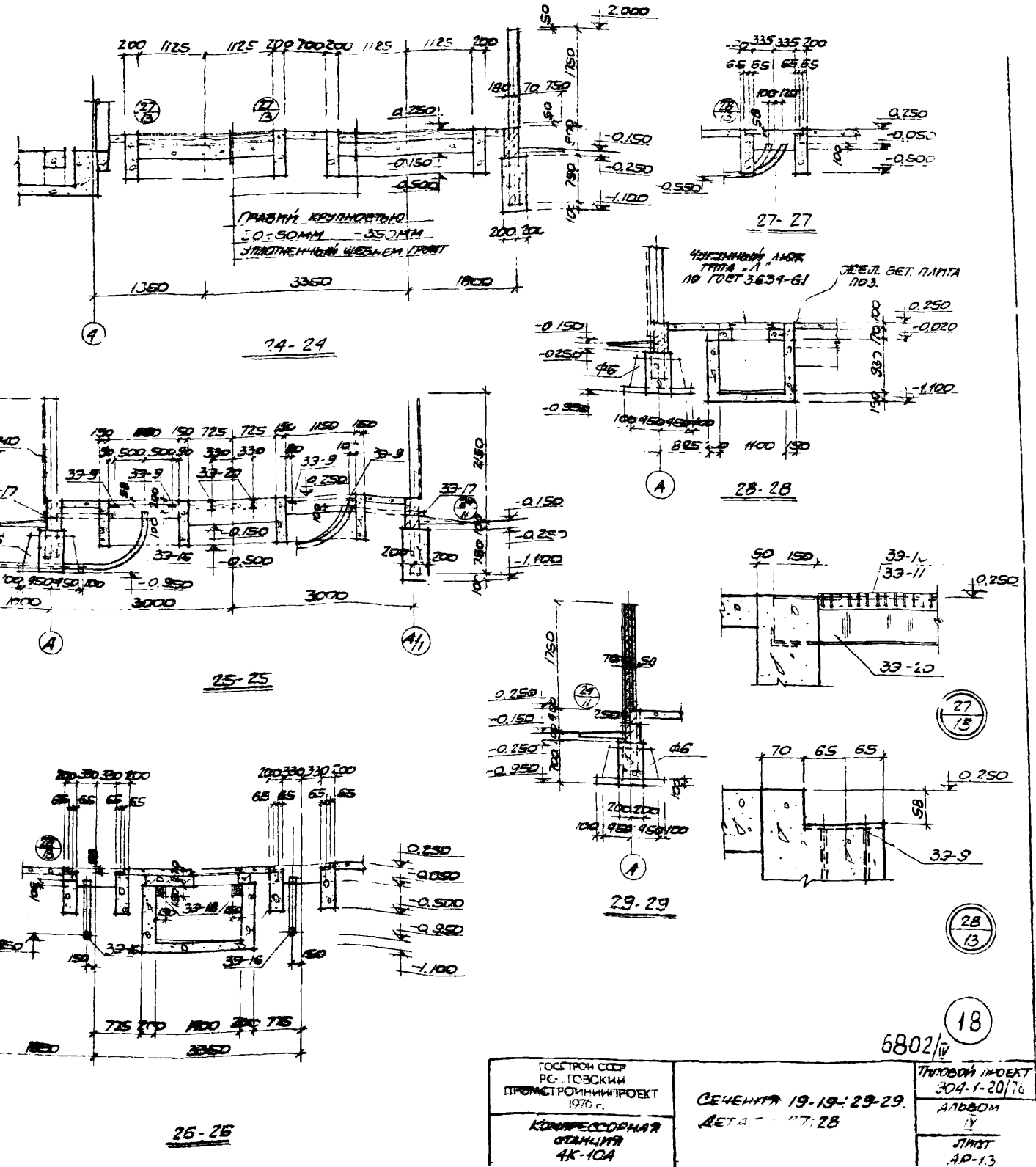
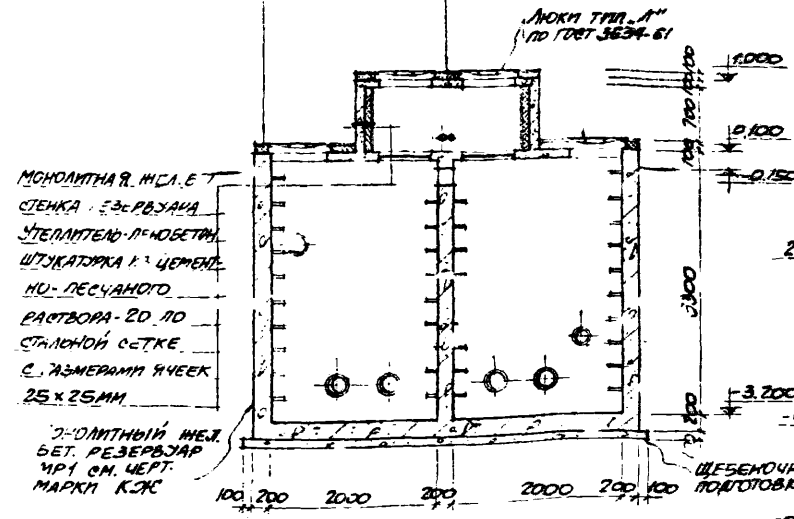


1/4
 ВЕРХ
 (Сечение 1-1)

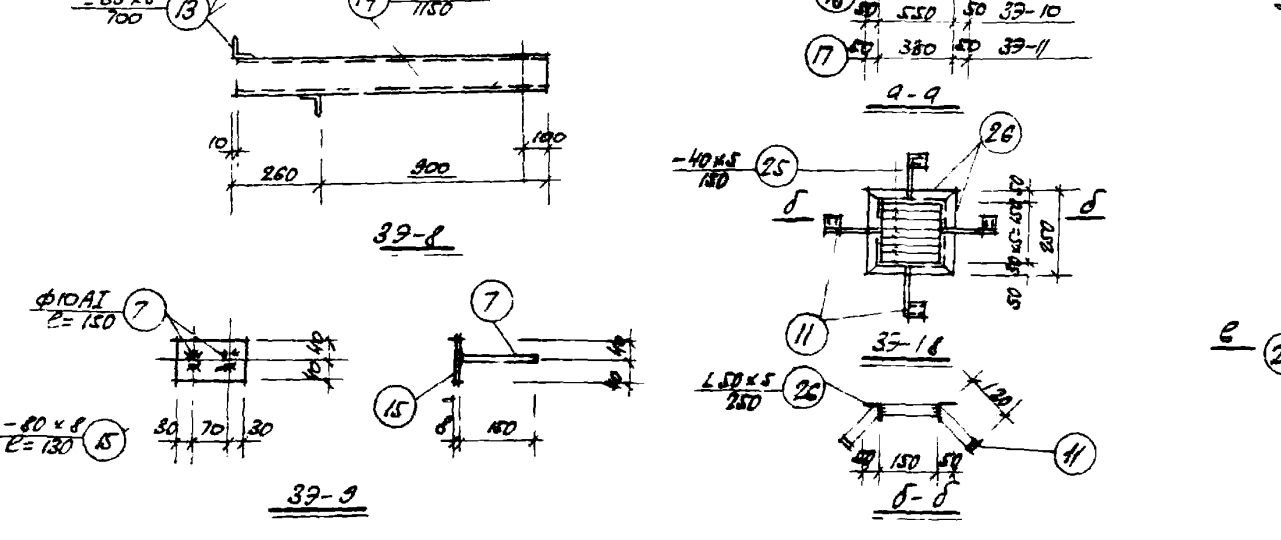
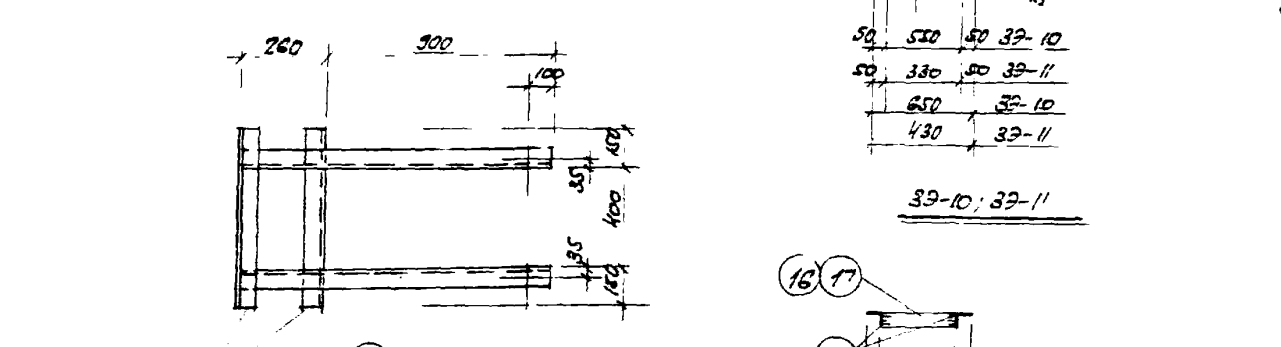
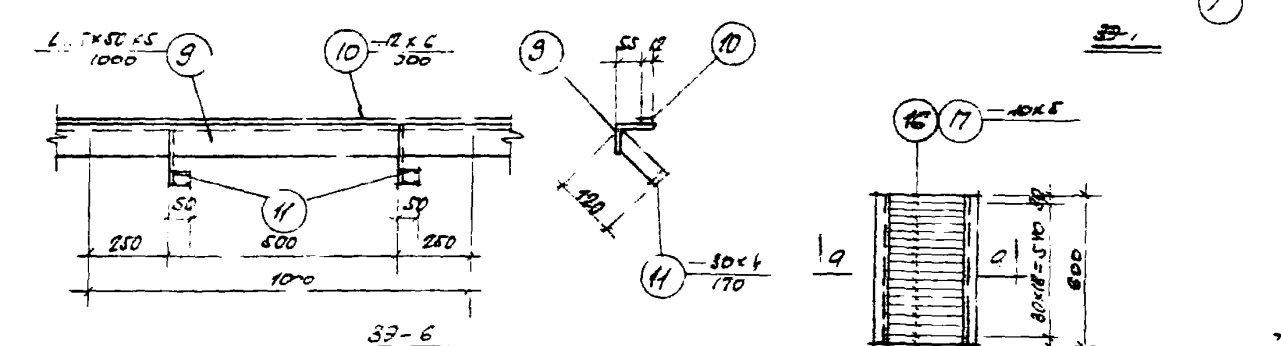
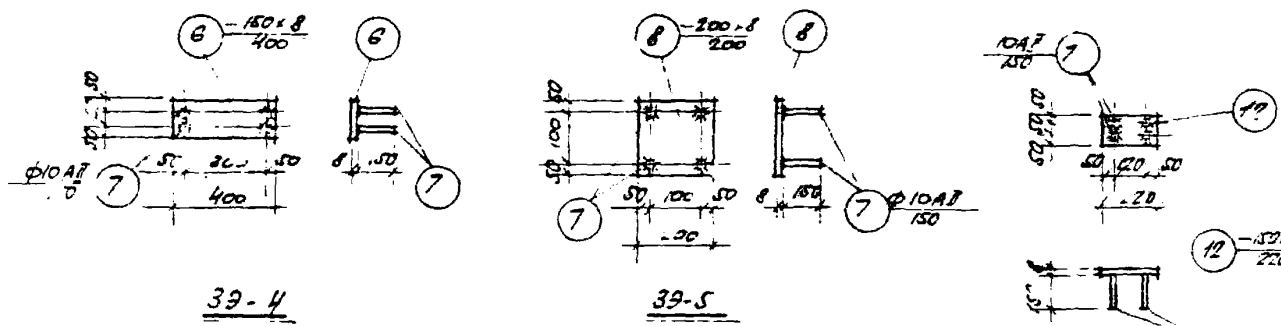
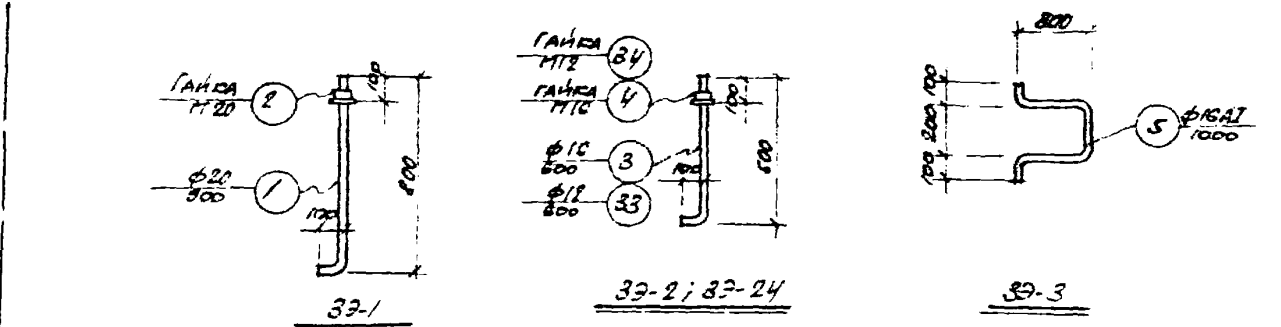
17

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ 1976 г.	СЕЧЕНИЯ 1-1 13-18	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
		АЛЬБОМ 1У
К.И. ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНАЯ СТАНЦИЯ 4к-108		6802/4 ЛИСТ 1Р-12

СИДНІ ГРАДНЯ ВТОПЛЕННІЙ В АНТИСЕЛІРОВАННІЗЕ
 БІТУМІННО МАСТИКІ (СМ ТАБЛИЦІ)
 ЗСЛОЯ АНТИСЕЛІРОВАННОЇ БІТУМІННОЇ МАСТИКІ (СМ
 ТАБЛ.) С 3МЯ АРМУЮЧОЮММЯ ПРОКЛАДКАМИ ІЗ
 СТЕКЛОХОВІТА МАРКИ ВВ-Г (МРТУ Б.ІІ-3-69)
 СПРЯТОВА РАСТВОРОМ БІТУМІН ПАРТІ МАРКИ В КЕРОСИНЕ
 ІЛИ СОЛЯРОВОМ МАСЛІ В СООПОНЕННІ (ПО ВЕСІ) 1:2
 СТРЯЖКА ІЗ ЧЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА
 МАРКИ - 50 - 15
 СТЕПАНТЕЛІД-ПЕНК-БЕТОН (СМ ТАБЛ.)
 МОНОЛІТНІДЕ МЕЛ. БЕТ. ПЕРЕКРИТТІЕ РЕЗЕРВУАРА



ГОСТРОМ СЕРП РС. ГОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	СЕЧЕННЯ 19-19: 29-29. ДЕТАЛЬ 17-28	ТРУБОВІЙ ПРОЕКТ 304-1-20/78 АЛБКОМ І ПІРСТ АР-13
КОМПРЕССОРНА СТАНЦІЯ АК-10А	6802/IV	18

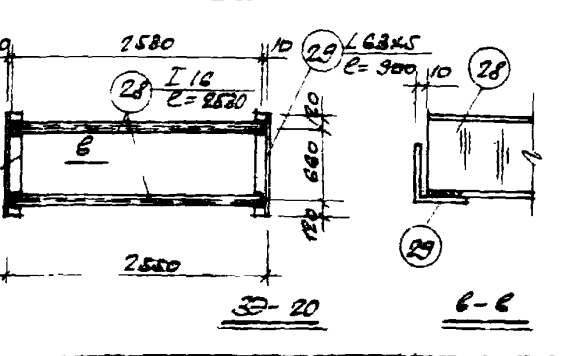
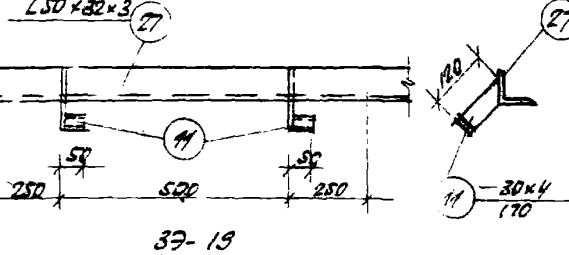
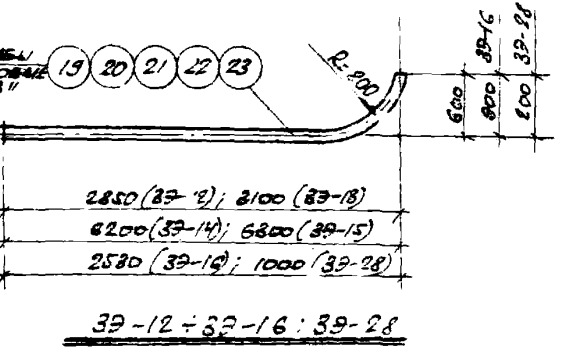


СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ШТ.	СЫЩИЕ ВЕС КГ	СТАЛЬ	ПРИМЕЧАНИЯ
39-1	12	2,28	27,36		
39-2	12	0,38	4,56		
39-3	12	1,58	18,96		
39-4	12	4,13	49,56		
39-5	5	2,87	14,35		
39-6	10	10,76	107,60		
39-7	24	2,43	58,32		
39-8	2	24,4	48,8		
39-9	100	1,01	101		
39-10	4	22,58	90,32		
39-11	8	16,44	131,52		
39-12	1	26,17	26,17	A-14	
39-13	1	28,86	28,86		
39-14	1	54,21	54,21		
39-15	1	55,05	55,05		
39-16	2	48,38	96,76		
39-17	4	9,69	38,76		
39-18	2	6,56	13,12		
39-19	1	5,24	5,24		
39-20	2	88,22	176,44		
39-21	4	6,86	27,44		
39-22	5	6,86	34,3		
39-23	2	5,15	10,3		
39-24	46	0,55	25,3		
39-25	7	3,85	26,95		
39-26	8	1,67	13,36		
39-27	1	3,17	3,17		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА СЛН ЗАКАЗНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ П.З.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ШТ.	ВЕС	МАРКА	
39-1	1	Ф 20	900	1	0,22	0,22	0,22	
39-1	2	ГАНКА М12	—	1	0,06	0,06	0,06	
39-2	3	Ф 16	600	1	0,35	0,35	0,35	
39-2	4	ГАНКА М16	—	1	0,08	0,08	0,08	
39-3	5	Ф 16	1000	1	1,58	1,58	1,58	
39-4	6	— 150x8	400	1	3,77	3,77	3,77	
39-4	7	Ф 10 АІ	150	4	0,09	0,36	0,36	4,13
39-5	8	— 200x8	200	1	2,51	2,51	2,51	
39-5	7	Ф 10 АІ	150	4	0,09	0,36	0,36	2,87
39-6	9	— 75x50x5	1000	1	4,79	4,79	4,79	
39-6	10	— 12x6	1000	1	5,65	5,65	5,65	10,76
39-7	11	— 30x4	170	2	3,16	6,32	6,32	
39-7	12	— 150x8	220	1	2,07	2,07	2,07	2,43
39-7	7	Ф 10 АІ	150	4	0,09	0,36	0,36	
39-8	13	L63x6	700	2	3,3	6,6	6,6	
39-8	14	Е 10	1150	2	9,9	19,8	19,8	20,4
39-9	15	— 80x8	130	1	0,25	0,25	0,25	
39-9	7	Ф 10 АІ	150	4	0,09	0,36	0,36	1,01
39-10	16	— 40x5	550	21	0,86	17,76	17,76	22,08
39-10	18	L50x5	600	2	2,26	4,52	4,52	
39-11	17	— 40x5	320	21	0,52	10,92	10,92	16,44
39-11	18	L50x5	600	2	2,26	4,52	4,52	
39-12	19		3150	1	26,17	26,17	26,17	
39-13	20		3100	1	28,86	28,86	28,86	
39-14	21	ТРУБЫ	6580	1	54,21	54,21	54,21	
39-15	22	ТАБОРНЕ	6600	1	55,05	55,05	55,05	
39-16	23		2300	2	24,19	48,38	48,38	
39-17	24		1150	1	9,69	9,69	9,69	
39-18	25	— 40x5	150	5	5,24	26,2	26,2	
39-18	26	L50x5	250	4	0,93	3,72	3,72	5,56
39-18	11	— 30x4	170	4	0,12	0,48	0,48	
39-19	27	L50x32x3	1000	1	1,9	1,9	1,9	
39-19	1	— 30x4	170	2	0,16	0,32	0,32	2,22
39-20	28	I 16	2530	2	70,8	141,6	141,6	88,22
39-20	29	L63x5	900	2	4,3	8,6	8,6	
39-21	30	63 6	500	1	2,86	2,86	2,86	
39-22	31	L63x6	1200	1	6,86	6,86	6,86	
39-23	32	С 10	3150	1	5,15	5,15	5,15	
39-24	33	Ф 12	600	1	0,53	0,53	0,53	
39-24	34	ГАНКА М12	—	1	0,02	0,02	0,02	0,55
39-25	35		420	1	3,85	3,85	3,85	
39-26	36	ТРУБЫ Ф 60	200	1	1,67	1,67	1,67	
39-27	37		1100	1	3,17	3,17	3,17	



ГОСТРОЙ ОБОР. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 176н	ЗАКАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-1-39-20 СПЕЦИФИКАЦИЯ	ТЛС 85М ПРОЕКТ 904-1-20/76 ИЛС 07 IV Лист АР-14
--	--	--

Л. И. И. БЕЛОРУКОВИЧ
И. И. И. БЕЛОРУКОВИЧ
И. И. И. БЕЛОРУКОВИЧ

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
2	СПЕЦИФИКАЦИИ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ, РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗАДАНИЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	
3	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ. РАЗРЕЗЫ 1-1:5-5	
4	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗ5-1, ФАЗ5-2, ФАЗ5-3	
5	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗ5 ' ФАЗ5-1, МО1	
6	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-4,5	
7	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА МО1	
8	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МОС1	
9	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МОС2	
10	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ, МОС3 МОС4	
11	ФУНДАМЕНТ Ф01 (СТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
12	ФУНДАМЕНТ Ф01 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
13	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ К ЛИСТАМ КЖ-8:КЖ-12,КЖ-15	
14	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ОДН ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ К ЛИСТАМ КЖ-7:КЖ-10	
15	БАЛКИ МБ1, МБ2, ДЕТАЛЬ 1 СПЕЦИФИКАЦИЯ И В.БОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ	
16	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МО1, МО2. ФУНДАМЕНТАРНАЯ БАЛКА МФБ1	
17	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4	
18	УЗЛЫ 1:3, РАЗРЕЗЫ 5-5:10-10 СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТАМ КЖ-17	
19	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ФРАГМЕНТЫ Ф1, Ф2, Ф3.	
20	ФРАГМЕНТЫ Ф4:Ф10. РАЗРЕЗЫ 1-1:2-2.	
21	СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ КОЛ-9-0, КОЛ-9-0, БА-2-0, БА-9-0, 1,2x6 КОЛ-20-11-0, 1,2x6 КОЛ-20-112-0, 1,2x6	
22	СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ П1, П2, ПС9-112-0, ПС9-20-112-0, 1,2x6	
23	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НКФ1, НКФ2, НК1, НК2, НК3, НК4, НКФ1.	

№	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЯ
24	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МО1 (СТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
25	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МО1 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
26	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ, СПЕЦИФИКАЦИЯ И В.БОРКА СТАЛИ ЛИСТЫ КЖ-25.	
27	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М1:М12, М16:М20	
28	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М13, М14, М15, НК1-НК4. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	
29	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ	
30	СХЕМА ЛЕСТ. МЦ1 ЦИТЫ Ц1:Ц6	
31	УЕМ.1 МОНОРЕЛЕСА НА ОТМ. 3.800	

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ЦИФРА СТАНДАРТ-ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	АН/ЛМС.ОБ. ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 1.139-1 В.1	ПЕРЕЛЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ, ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТР.3 Л.1,2,9
СЕРИЯ 1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ ДЛЯ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТР.3,4 Л.4,7,17,18
СЕРИЯ 1.400-11	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.412-1 В.1	МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.415-1 В.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТР.4-9 Л.16,18
СЕРИЯ 1.432-5 В.0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.3	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.439-1	СТАЛЬНЫЕ ПДЕЛЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	СТР.3 Л.9-19
СЕРИЯ 1.459-2 В.2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	СТР.5:11 Л.21,57
СЕРИЯ 1.465-7 В.0	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОУГОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ	Л.4
СЕРИЯ 1.465-7 В.3	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОУГОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ	СТР.3 Л.1:7,16:18 35:44

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЯ
СЕРИЯ 1.465-7 В.3	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОУГОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.5	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМЕРОВ 3x6М И 1,5x6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОДСИЧНОЙ И ПРЯМОУГОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.420-1 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ Ж.Б. КОЛОДЦИ И ПОДКРАПОВЫХ БАЛОК ДАНОСТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.430-4 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С Ж.Б. КАРКАСОМ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.560-2 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.960-2 В.2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 3.017-1 В.1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И ОГРАЖДЕНИЯ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 3.901-5	САЛЬНИКИ НАШЛИВНЫЕ ДУ 50-1400ММ ДЛЯ ПРОПУСКА ТРИБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	СТР.3 ТМ.3, М.5 ТМ.9
СЕРИЯ КО-01-49 В.11	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ	СТР.3:7 Л.3,14,15
СЕРИЯ КО-01-01 В.2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ ЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ	Л.56,97
СЕРИЯ ЛС-01-145	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОТЕТУМ 6,19 МЕТРОВ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ В РОСЧУНОЙ КРОВЛЕ	СТР.3:8 Л.9:12,21
ГОСТ 10322-75	А.7 МАТРИЦЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫЕ ДЛЯ Ж.Б. КОНСТРУКЦИИ	КОМПЛЕКТ

Условные обозначения

МАРКИРОВКА ЗЛА (ДЕТАЛИ) НОМЕР ЗЛА (ДЕТАЛИ) ССЫЛКА НА ТИПОВОЕ ДЕТАЛЬ ИЛИ ДЕТАЛЬ ПОВТОРИТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНА, ШИРОКО ТИПОВОГО МАТЕРИАЛА

ЗЫЛКА НА ЗЛА (ДЕТАЛЬ) ПРОЕКТА НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ ЗЛА (ДЕТАЛЬ) ИЗОБРАЖЕН

ЗЫЛКА НА ЗЛА (ДЕТАЛЬ) ПРОЕКТА НОМЕР ЗЛА (ДЕТАЛЬ) НОМЕР ЛИСТА, СТРАНИЦЫ ИЛИ НОМЕР ВЕРТКАЛ, ГДЕ ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА

Сокращения слов

Ж.Б. - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ
П.А. - ПО АНАЛОГИИ

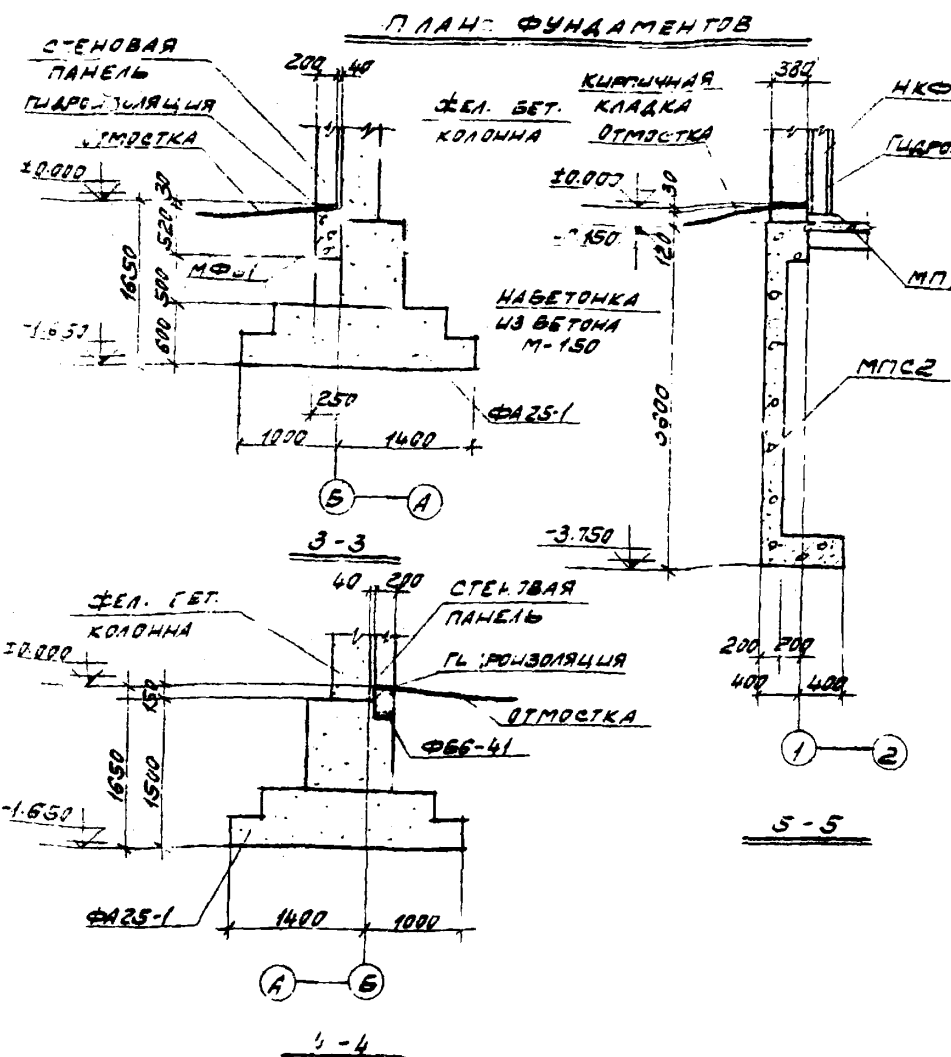
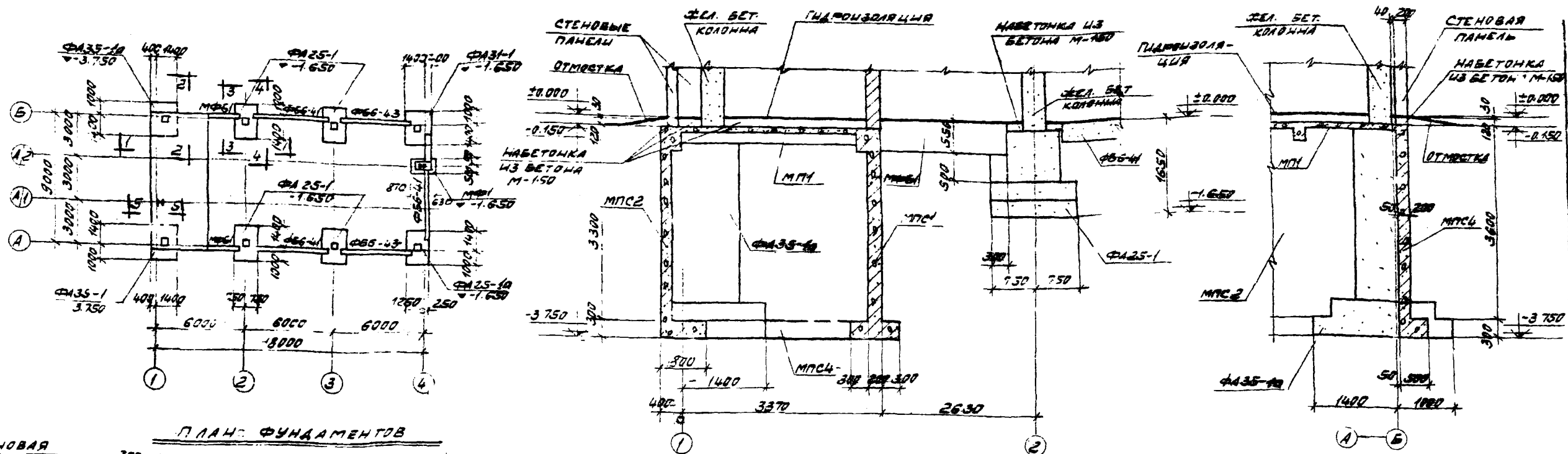
СВАРНЫЕ ШВЫ

===== ШОВ ЗАВОДСКОМ
----- ШОВ МОНТАЖНЫМ

20

6802/IV

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЕ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“ ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	Лист 1 ПРОЕКТ У.А-1-20/16 АВТОБОМ IV Лист КЖ
Компьютерная станция 4К-10А		



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЭ-2.
2. АБСОЛЮТНАЯ ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПЛАА УСЛОВНО ПРИНЯТА РАВНОЙ ±0.000.
3. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЧАЙНЫХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
4. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ОЖИДАЮТСЯ НА УРОВНЕ ФУНДАМЕНТОВ ВЫПУСКАМИ АРМАТУРЫ. НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ ФУНДАМЕНТНЫМИ БАЛКАМИ В ПРЕДЕЛАХ ПОДКРОВЫШНИКОВ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНИТЬ НАБЕТОНКУ М=120 ИЗ БЕТОНА МАРКИ "150".
5. ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ МОНОЛИТНЫЕ, ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ФУНДАМЕНТЫ И ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ЦЕБЕНОЧНАЯ ПОДГОТОВКА ТОЛЩИНОЙ 100мм.
6. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТМ-0.030 ИЗ СЛОЯ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100", ТОЛЩИНОЙ 30мм
7. ВОКРУГ ЗДАНИЯ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛЬТОВАННУЮ ОТМЕТКУ ПО ЦЕБЕНОЧНОЙ ВЕНОВЕИ ИЛИ ШИРШИННОЙ 1.0м НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД ЗОСНЫМИ ГРАНИЦАМИ ПАЗУХ ФУНДАМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ПЛАНЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС Т.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ФУНДАМЕНТЫ	ФА25-1	4	-	КЭ-4	
	ФА25-10	1	-		
	ФА31-1	1	-		
	ФА25-1	1	-		
	ФА25-10	1	-		КЭ-5
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	ФББ-41	3	0.7	СЕРИЯ 1-415-18.1	
	ФББ-43	2	0.6		
	МФБ1	2	-		КЭ-16

6802/IV

22

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
ИЗЪЯТИЕ СТАЛЬНЫЕ К-10А		АЛЬБОМ
	РАСЧЕТЫ 1-1-5-5	ЛИСТ КЭ-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК И МАТЕРИАЛОВ НА

ОДНИ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗЛЕЛА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТ
ФАЗ-1	САБ	6	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КТА-1	2	
	СЗ-10	1	
	КТА-1	1	
ФАЗ-10	САБ	6	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	СЗ-10	2	
	КТА-1	1	
ФАЗ-10	СЗ-10	2	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КТА-1	1	
ФАЗ-10	САБ	6	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КТА-1	2	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА УЗЛЕЛА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТ
ФАЗ-1	КТА-1	1	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КТА-1	2	КЖ-6
ФАЗ-10	САБ	6	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	СЗ-10	2	
	КТА-1	1	
ФАЗ-10	КТА-1	1	СЕРИЯ 1.412-1 В. II
	КТА-1	2	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНИ ЭЛЕМЕНТ

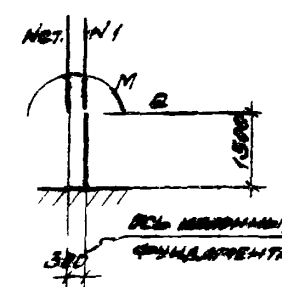
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ		
	МАРКА	ИТОГО	КЛ. А-I	КЛ. А-II	ИТОГО
ФАЗ-1	2.40	24	22.6	40.1	62.7
ФАЗ-10	2.84	2.84	30.4	40.1	70.5
ФАЗ-10	3.14	3.1	30.4	43.8	74.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

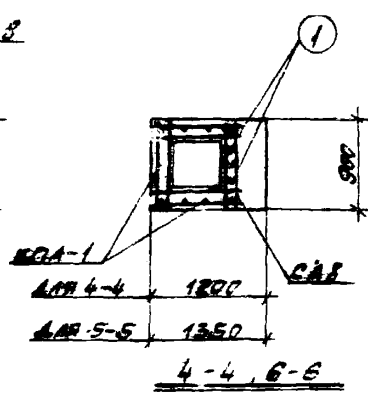
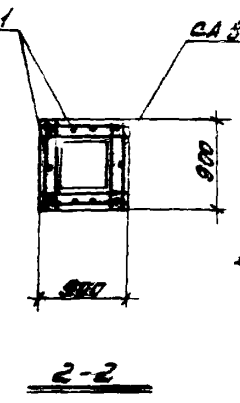
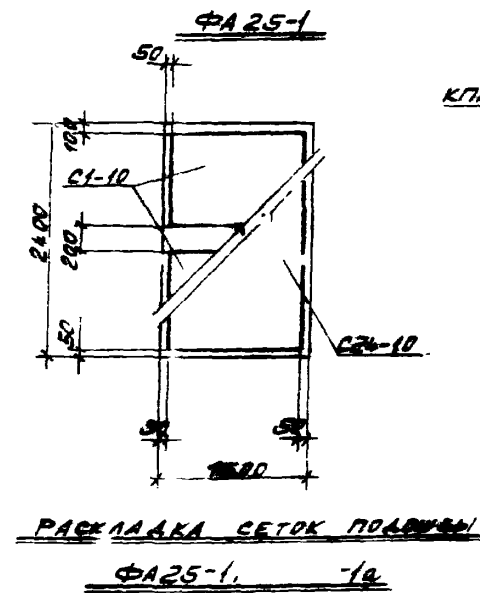
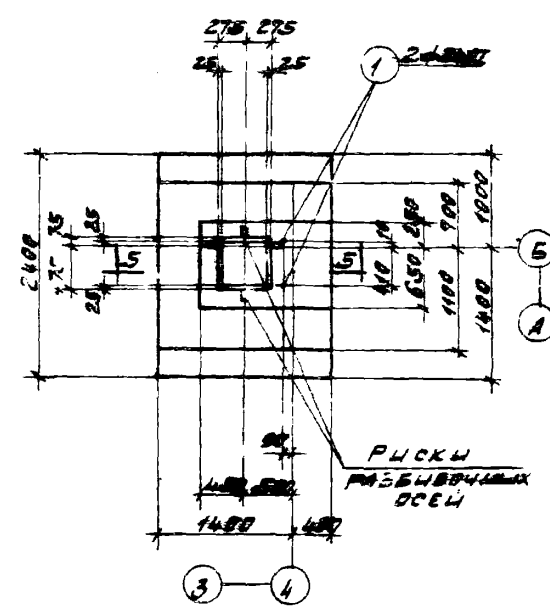
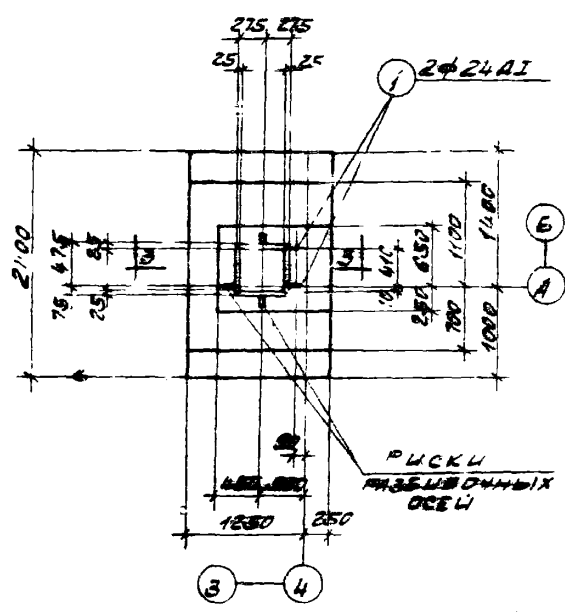
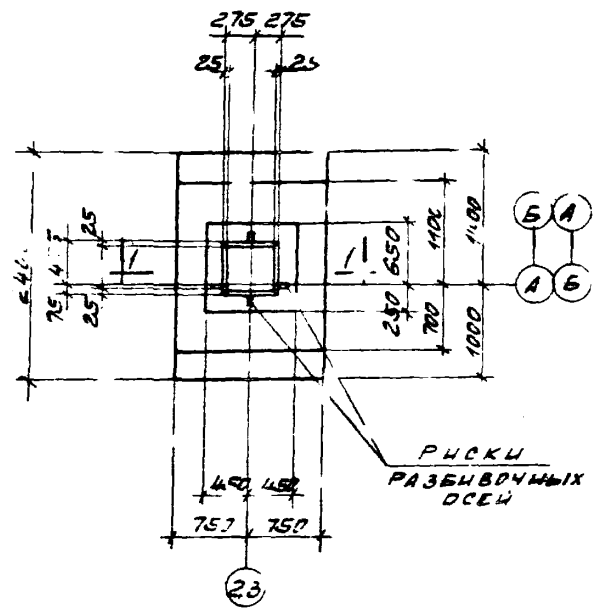
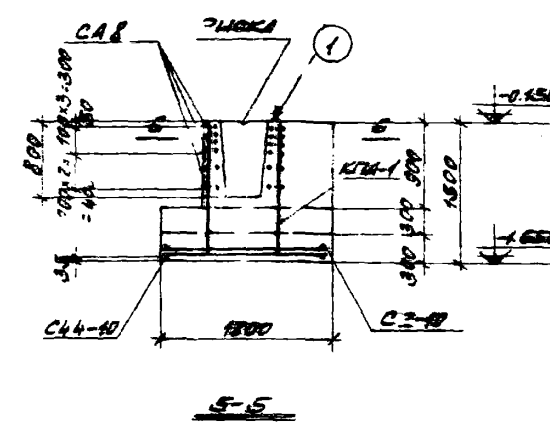
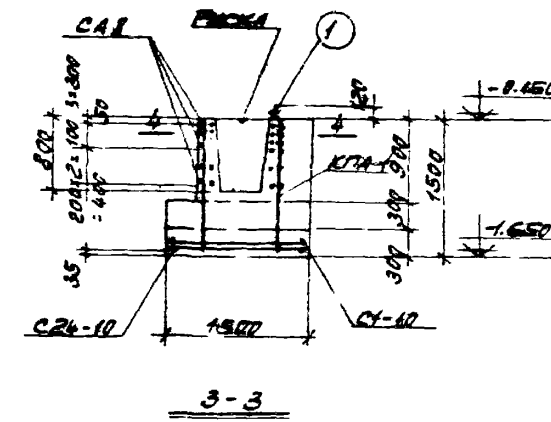
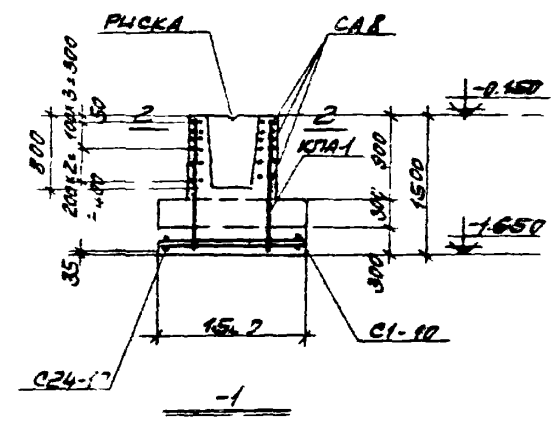
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-3
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-5, 6.
4. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА

НАГРУЗКИ:

$N_1 = 27,0T$
 $NCT = 5,6T$
 $M = 34,25TM$
 $Q = 0,92T$



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА
 ФАЗ-1, ФАЗ-10, ФАЗ-10



6802/iv

23

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТЫ ФАЗ-1, ФАЗ-10, ФАЗ-10	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 204-1-20, 75
КОМПЛЕКСОВАЯ СТУДИЯ К-10А		АЛЬБОМ
		ЛИСТ КЖ-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНН ФУНДАМЕНТ.

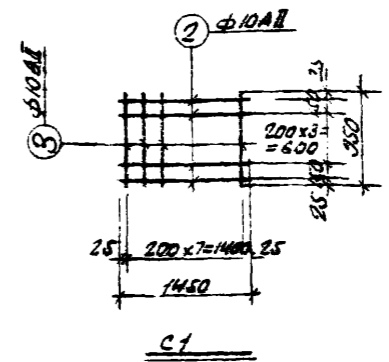
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОД КАЖДАГО И БЕТОНА	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М.
						КАРКАС БЕТОНА	В СТЕЖИ	
ФАЗС-1	САБ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3
				10AII	1450	6	12	17,4
	С24-10 ШТ. 2			6AII	1050	5	10	10,5
			СЕРИЯ 1.412-1 В. II	10AII	2350	8	8	18,8
	С24-10 ШТ. 1			6AII	1450	5	5	7,3
				12AII	1430	4	8	11,4
	С24-10 ШТ. 2			6AII	860	3	6	5,2
				12AII	1430	3	6	8,6
	С24-10 ШТ. 1			6AII	860	3	6	5,2
				12AII	1430	3	6	8,6
ФАЗС-10	САБ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3
				10AII	1450	6	12	17,4
	С24-10 ШТ. 2			6AII	1050	5	10	10,5
			СЕРИЯ 1.412-1 В. II	10AII	2350	8	8	18,8
	С24-10 ШТ. 1			6AII	1450	5	5	7,3
				12AII	1430	4	8	11,4
	С24-10 ШТ. 2			6AII	860	3	6	5,2
				12AII	1430	3	6	8,6
	С24-10 ШТ. 1			6AII	860	3	6	5,2
				12AII	1430	3	6	8,6
ФАЗС-10	САБ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3
				10AII	1750	6	12	21,0
	С2-10 ШТ. 2			6AII	1050	5	10	10,5
			СЕРИЯ 1.412-1 В. II	10AII	2350	9	9	21,2
	С2-10 ШТ. 1			6AII	1650	5	5	8,3
				12AII	1430	4	8	11,4
	С2-10 ШТ. 2			6AII	860	3	6	5,2
				12AII	1430	4	8	11,4
	С2-10 ШТ. 1			6AII	860	3	6	5,2
				12AII	1430	4	8	11,4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОД КАЖДАГО И БЕТОНА	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М.
						КАРКАС БЕТОНА	В СТЕЖИ	
ПРОДОЛЖЕНИЕ ФАЗС-1	САБ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3
				10AII	1750	6	12	21,0
	С2-10 ШТ. 2			6AII	1050	5	10	10,5
			СЕРИЯ 1.412-1 В. II	10AII	2350	9	9	21,2
	С2-10 ШТ. 1			6AII	1650	5	5	8,3
				12AII	3530	4	8	28,2
	С2-10 ШТ. 2			6AII	860	10	20	17,2
				12AII	3530	3	6	21,2
	С2-10 ШТ. 1			6AII	860	10	20	17,2
				12AII	3530	3	6	21,2
ФАЗС-1	САБ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3
				10AII	1750	6	12	21,0
	С2-10 ШТ. 2			6AII	1050	5	10	10,5
			СЕРИЯ 1.412-1 В. II	10AII	2350	9	9	21,2
	С2-10 ШТ. 1			6AII	1650	5	5	8,3
				12AII	3530	4	8	28,2
	С2-10 ШТ. 2			6AII	860	10	20	17,2
				12AII	3530	3	6	21,2
	С2-10 ШТ. 1			6AII	860	10	20	17,2
				12AII	3530	3	6	21,2
ФАЗС-10	САБ ШТ. 6			8AII	860	8	48	41,3
				10AII	1750	6	12	21,0
	С2-10 ШТ. 2			6AII	1050	5	10	10,5
			СЕРИЯ 1.412-1 В. II	10AII	2350	9	9	21,2
	С2-10 ШТ. 1			6AII	1650	5	5	8,3
				12AII	3530	4	8	28,2
	С2-10 ШТ. 2			6AII	860	10	20	17,2
				12AII	3530	3	6	21,2
	С2-10 ШТ. 1			6AII	860	10	20	17,2
				12AII	3530	3	6	21,2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОД КАЖДАГО И БЕТОНА	N ПОС.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М.
						КАРКАС БЕТОНА	В СТЕЖИ	
МОН	С/ ШТ. 1	2	1450	10AII	1450	6	6	8,7
		3	950	10AII	950	8	8	7,6
		1	СТ. ВЫШЕ	24AII	1100	2	2	2,2
	ОТБ. СТЕЖИ	4	2500	12AII	2500	8	8	20,0
		5	630	6AII	1650	30	30	37,5

ВЫБОРКА СТАЛ. I НА ОДНН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТАТАНА СТАЛ. I			ИТОГО	ГОРЯЧАТАНА СТАЛ. II			ИТОГО	Всего
	Ф ММ	КАЖДАГО И БЕТОНА	В СТЕЖИ		Ф ММ	КАЖДАГО И БЕТОНА	В СТЕЖИ		
ФАЗС-1	6,3	16,3	22,6	22,6	17,4	40,1	62,7		
ФАЗС-10	6,3	16,3	7,8	30,4	17,8	48,1	70,5		
ФАЗС-1	6,5	16,3	7,8	30,4	17,8	48,2	74,2		
ФАЗС-1	10,3	16,3	7,8	41,0	26,0	67,0	110,0		
ФАЗС-10	10,3	16,3	7,8	41,0	26,0	67,0	110,0		
МОН	8,3	7,8	10,1	10,1	17,8	27,9	44,0		



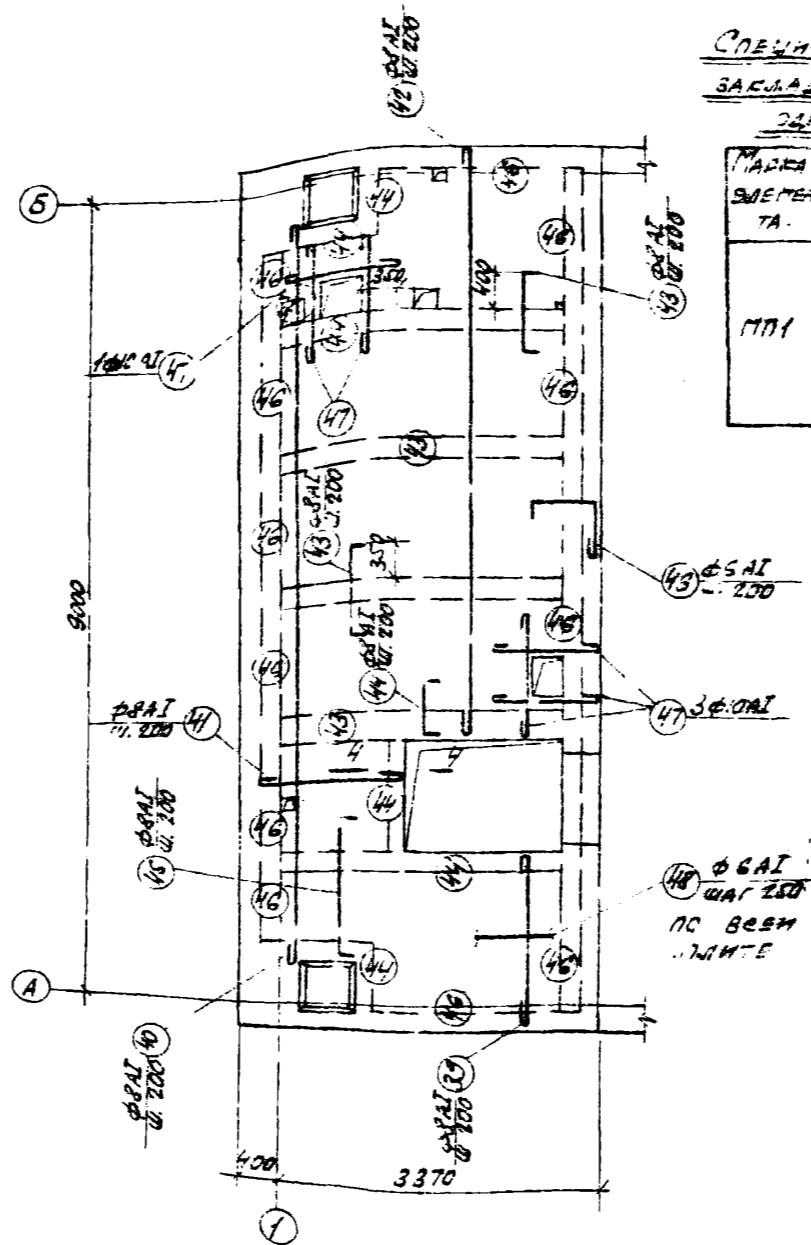
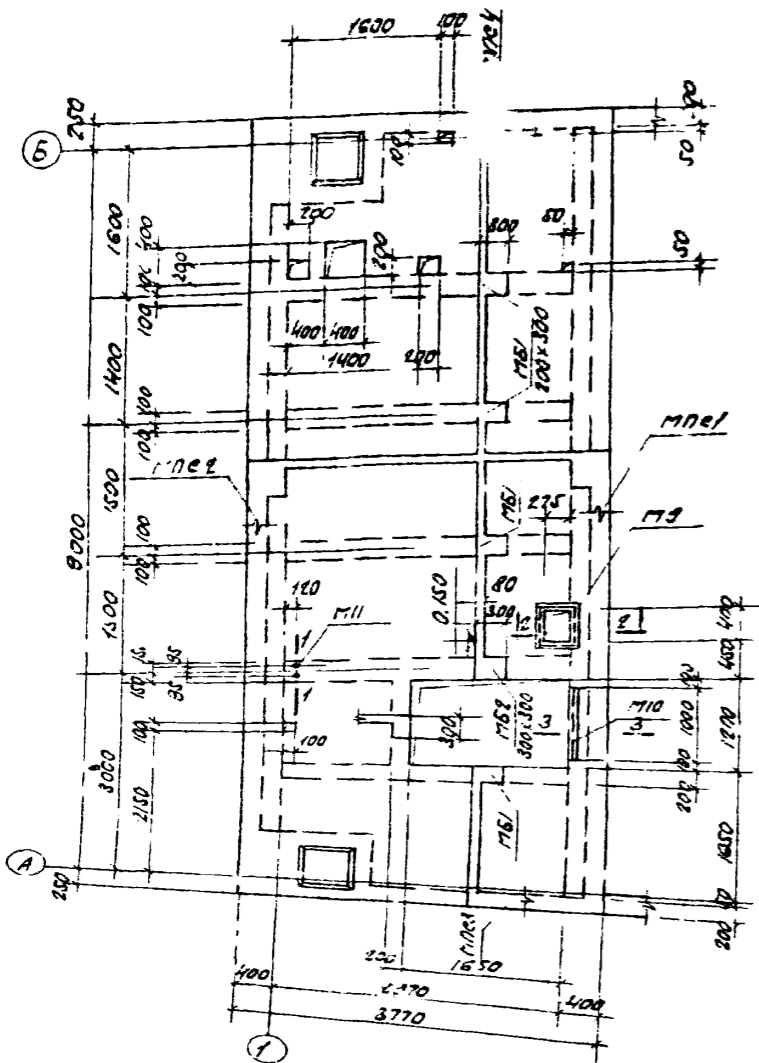
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СВАРКА СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10822-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ"

25

6802/IV

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИМАШИНОСТ 1975 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КМ-4, 5	ГОСТРОМ 004-1-20/76 АЛЬБОМ Лист КМ-6
--	--	--

Лист 10 из 10
 КОМПЛЕКТ
 ПРОЕКТ
 КОМПЛЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА.	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТ
МП1	МБ	1	КЖ-27
	МП0	1	
	МН	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗО-БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКАРКИ РОВНИНА НА ДАННОМ ЛИСТЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ПЛИТА	МП1	1	КЖ-7	
БАЛКИ	МБ1	4	КЖ-15	
	МБ2	1		
СТЕНЫ ПОДВАЛА.	МПС1	1	КЖ-8	
	МПС2	1	КЖ-9	
	МПС3	1	КЖ-10	
	МПС4	1		

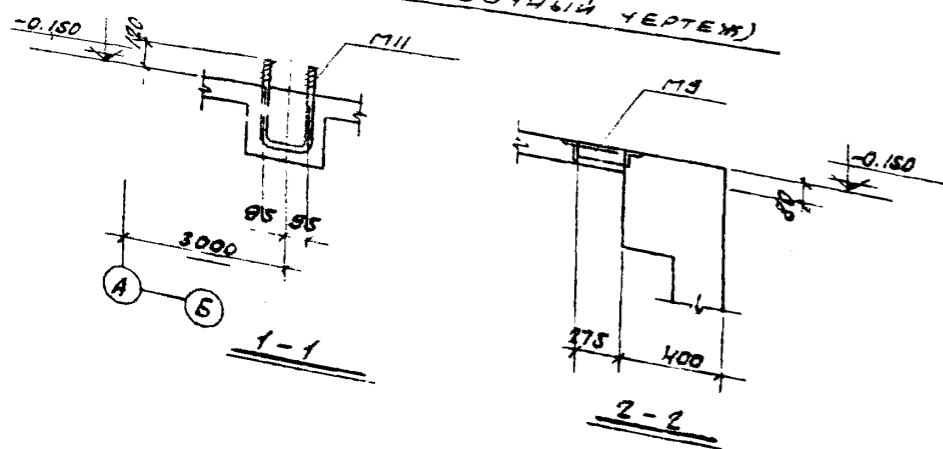
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА	ИТОГ	КА. А-І	КА. І-ІІІ	ПРОКАТ ВЕТЗМА	ИТОГО
МП1	1,4	1,4	173,7	5,4	13,2	192,3
МПС1	9,2	9,2	270,2	920,6		1190,8
МПС2	7,1	7,1	21,8	750,2	10,4	971,9
МПС3	1,6	1,6	20,8	226,0		246,8
МПС4	1,7	1,7	20,9	109,8		213,7
МБ1	0,2	0,2	7,9	20,1		27,7
МБ2	0,3	0,3	11,6	30,8		41,9

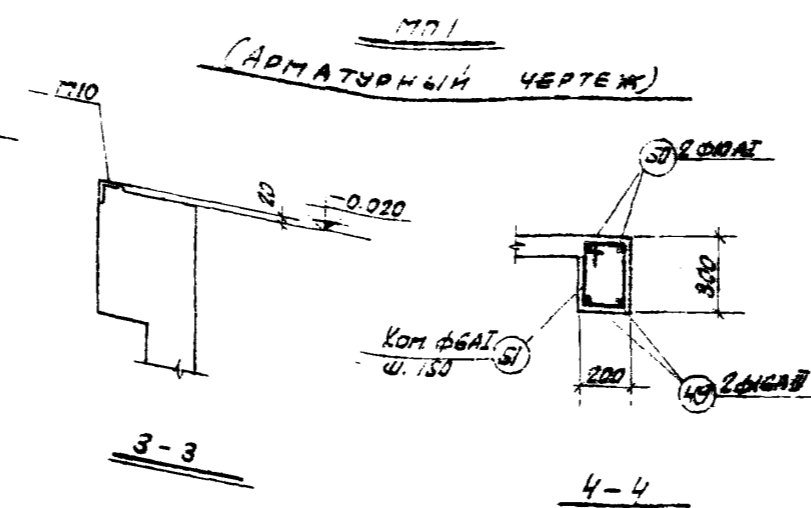
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-1
3. ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПЛИТУ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-15.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА К АРМАТУРЕ ПЛИТЫ РАВЕН 10ММ

(ОБЛАЖИТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ)



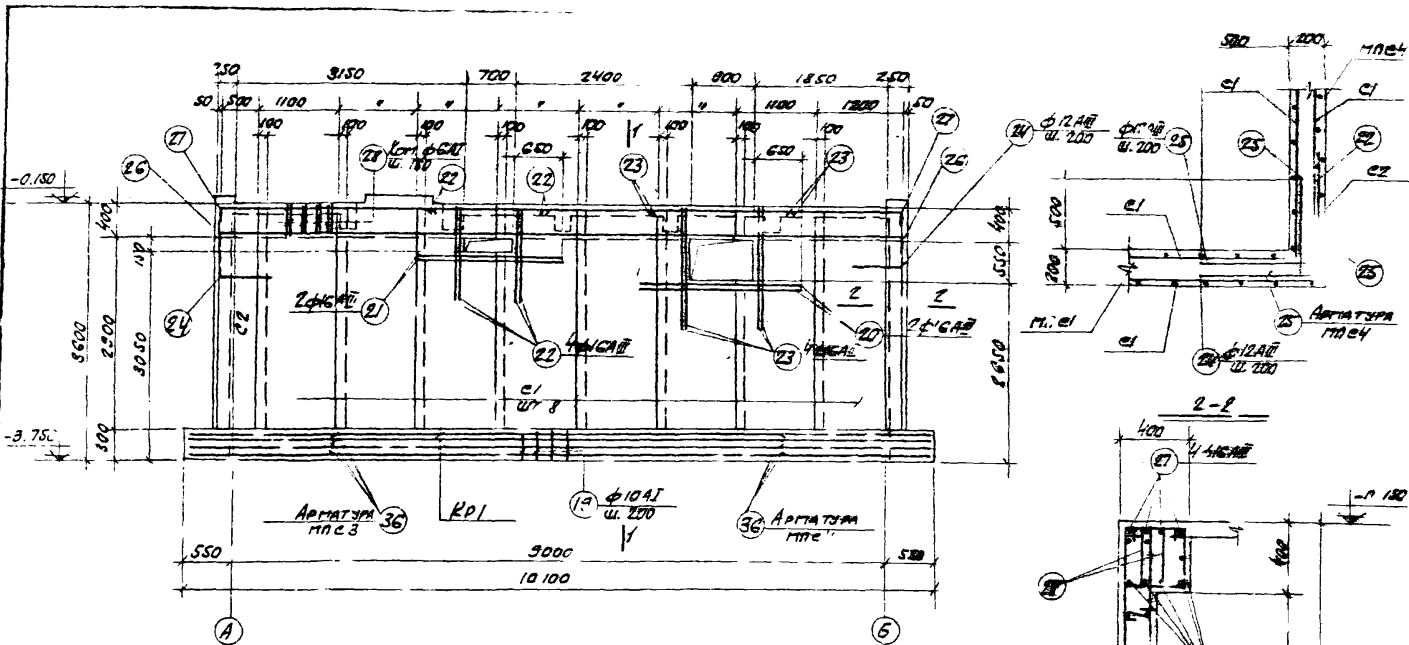
(АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ)



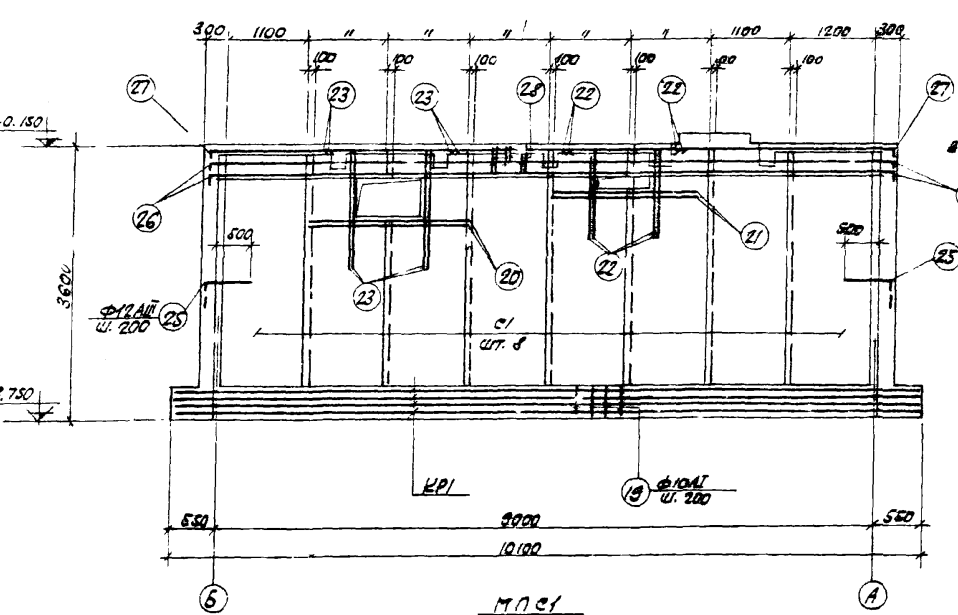
26

6802/iv

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	Монолитная плита МП1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
Компрессорная станция 4К-10А		104-20/76
		Лист КЖ-7



МПС1
РАСКЛАДКА НАРУЖНОЙ АРМАТУРЫ



МПС1
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННЕЙ АРМАТУРЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОД КЛА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА		
МПС1	С1	16	КЖ-13	МПС4	С1	1	КЖ-13		
	С2	1			С2	2			
	КВ	4			С3	2			
	ПОС.25-25	—			ПОС.25,25	—		КЖ-14	
МПС2	С1	6	КЖ-13	МБ1	КР4	2	КЖ-13		
	С2	2			ПОС.52-52	—	КЖ-14		
	С3	7			МБ2	ПОС.52,53	—	—	КЖ-14
	КР2	2							
	КР3	2							
	ПОС.13,14	—							
МПС3	С1	1	КЖ-13	СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ					
	С2	2		МАРКА ЗА-ТА	ГЛАВА ЗА-ТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА		
	С3	2		М12	4	КЖ-2			
МПС4	ПОС.25,25	—	КЖ-14	МПС2	Н41	1	КЖ-2		
					Н42	2			
					Н43	2			
					Н44	2			

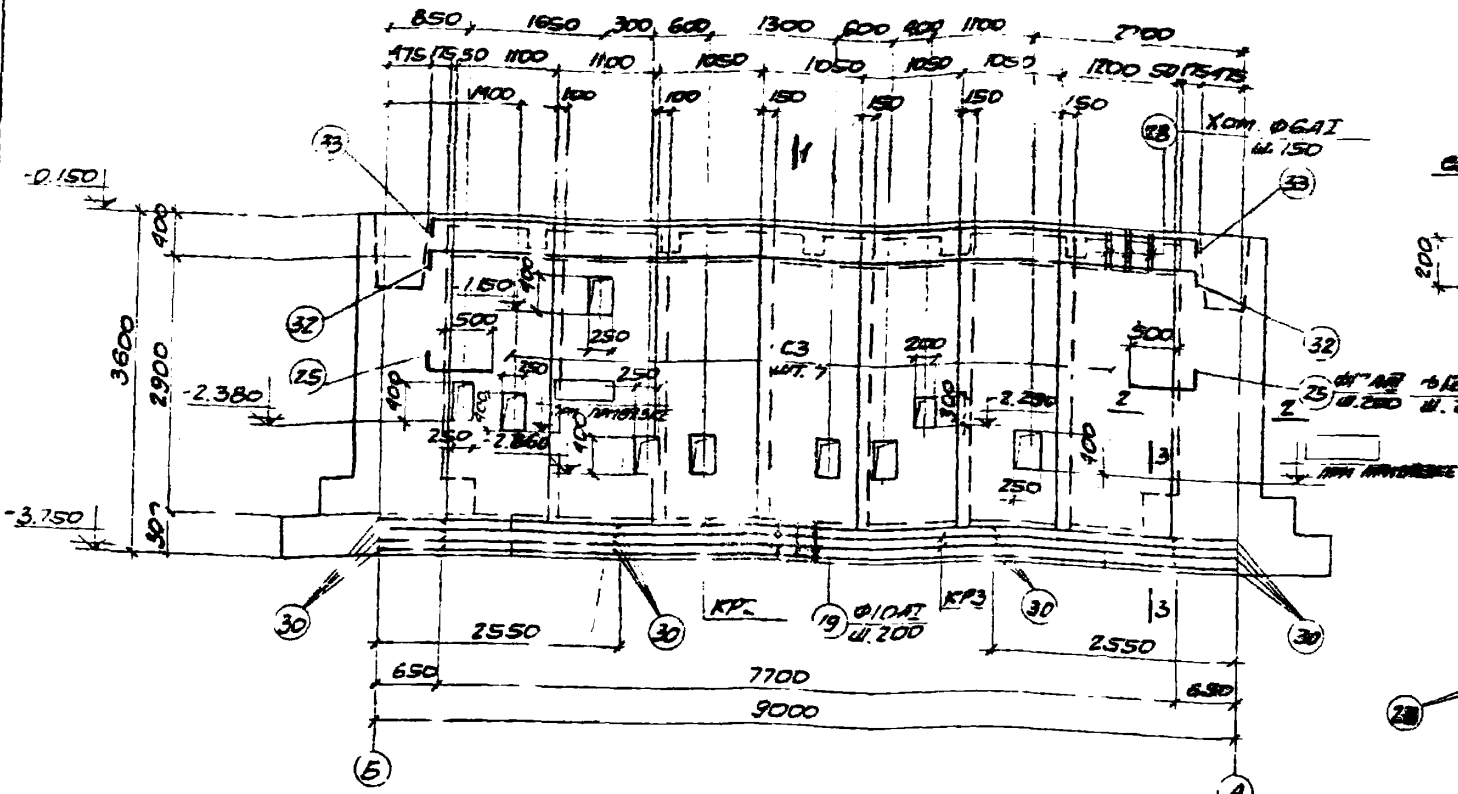
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПЛИТЫ РАВЕН 25ММ, БАЛОК 85ММ
4. РАЗЪЕД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-1.

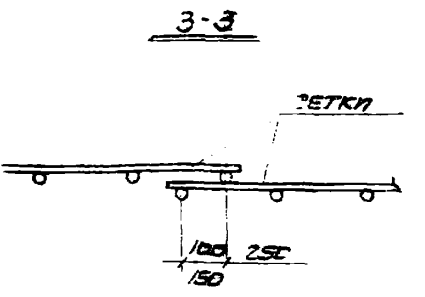
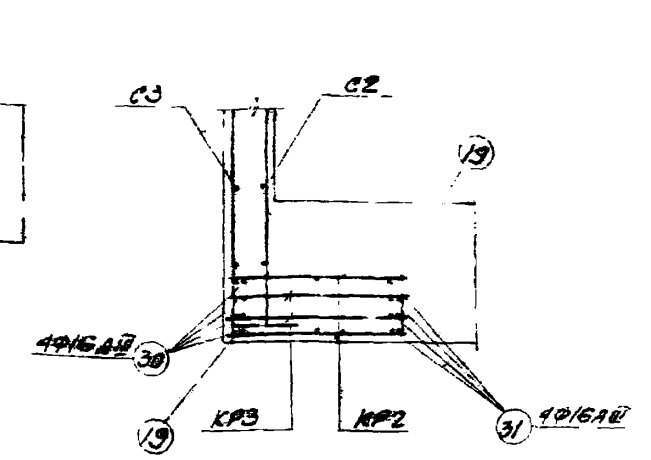
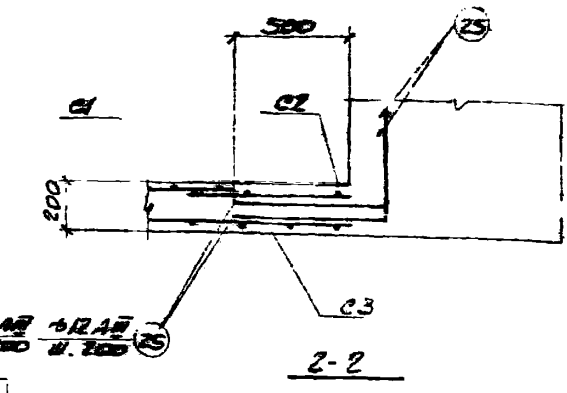
27

6802/IV

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКОЙ ПРОМСТРОИНИИПРОВК КРБ П	ПОДПОРНАЯ СТЕНКА МПС1	МАРКА 4041 416



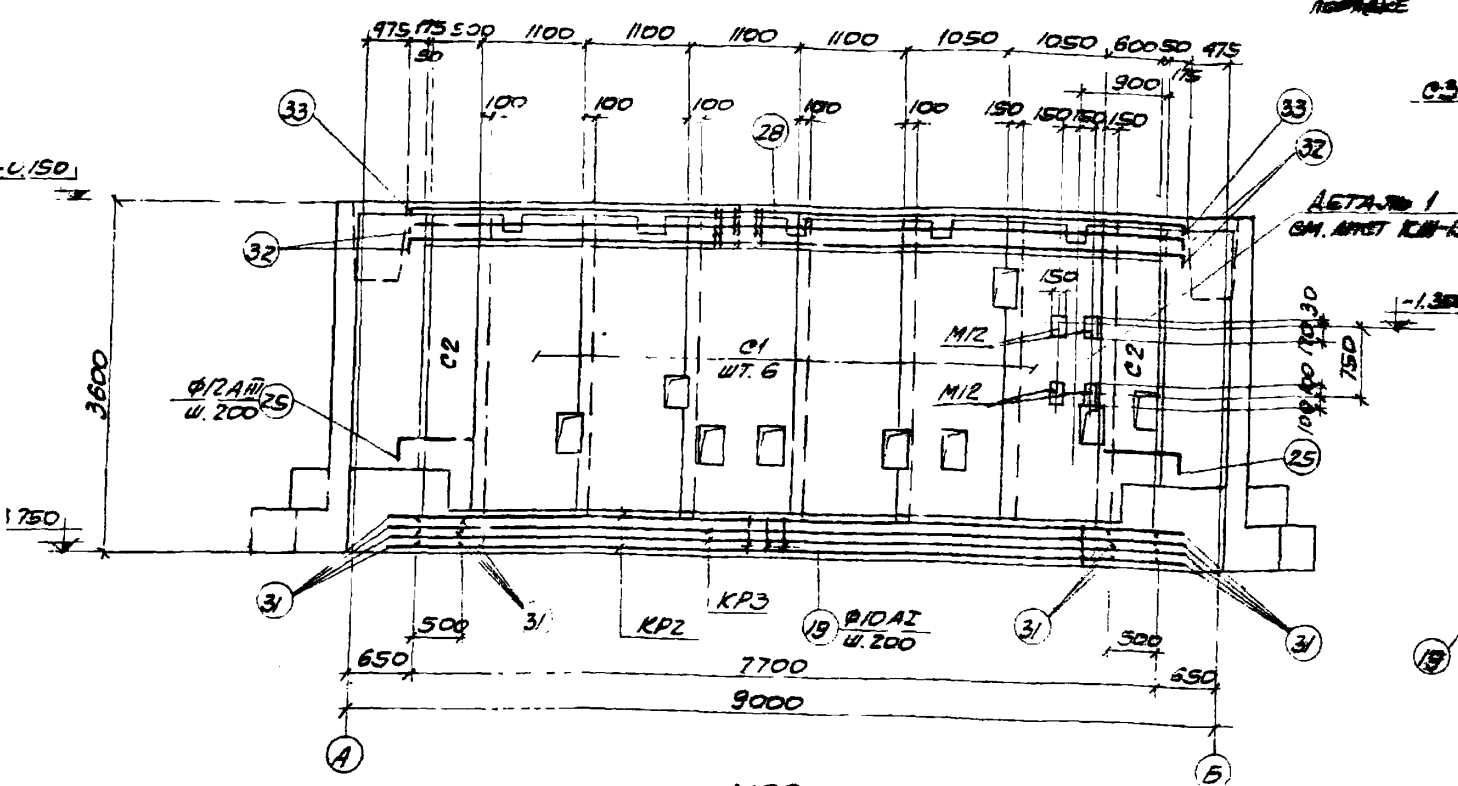
МПС2
РАСКЛАДКА НАРУЖНОЙ АРМАТУРЫ



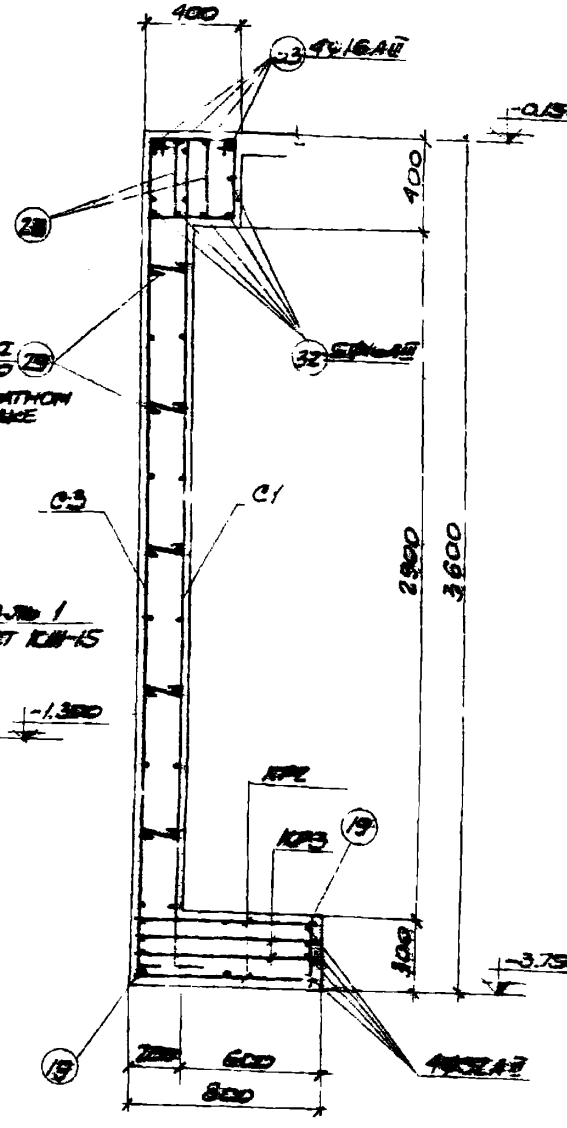
ДЕТАЛЬ СТЫКА СЕТКИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЪЕМ ПРИМЕЧАНИЯ ДАН НА ЛИСТЕ КЭС-2.
2. ВНЕШНЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ МНОЖА АРМАТУРЫ ИХ ИЗОЛИРОВАТЬ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ КЭС-8.
3. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ НАРШЕНИЯ АРМАТУРЫ. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДОВ ОТВЕРСТИЯ ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНУМ.
4. ЗАЩИТНОМ СЛОИ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПЛИТ' РАБЕН 25ММ, БА-ЛОК 35ММ.
5. РАСЧЕТ БЕТОНА И СТАЖИ НА ОДНМ ЭЛЕМЕНТ ДАН НА ЛИСТЕ КЭС-7.



МПС2
РАСКЛАДКА ВНУТРЕННЕЙ АРМАТУРЫ



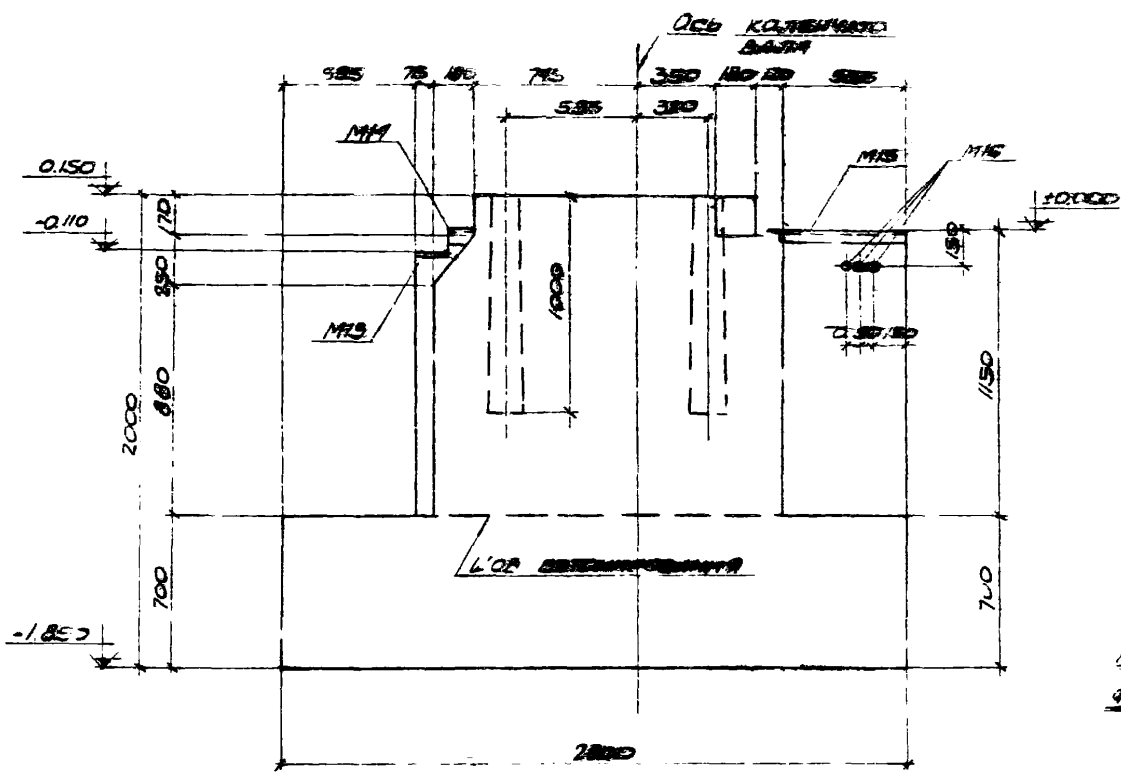
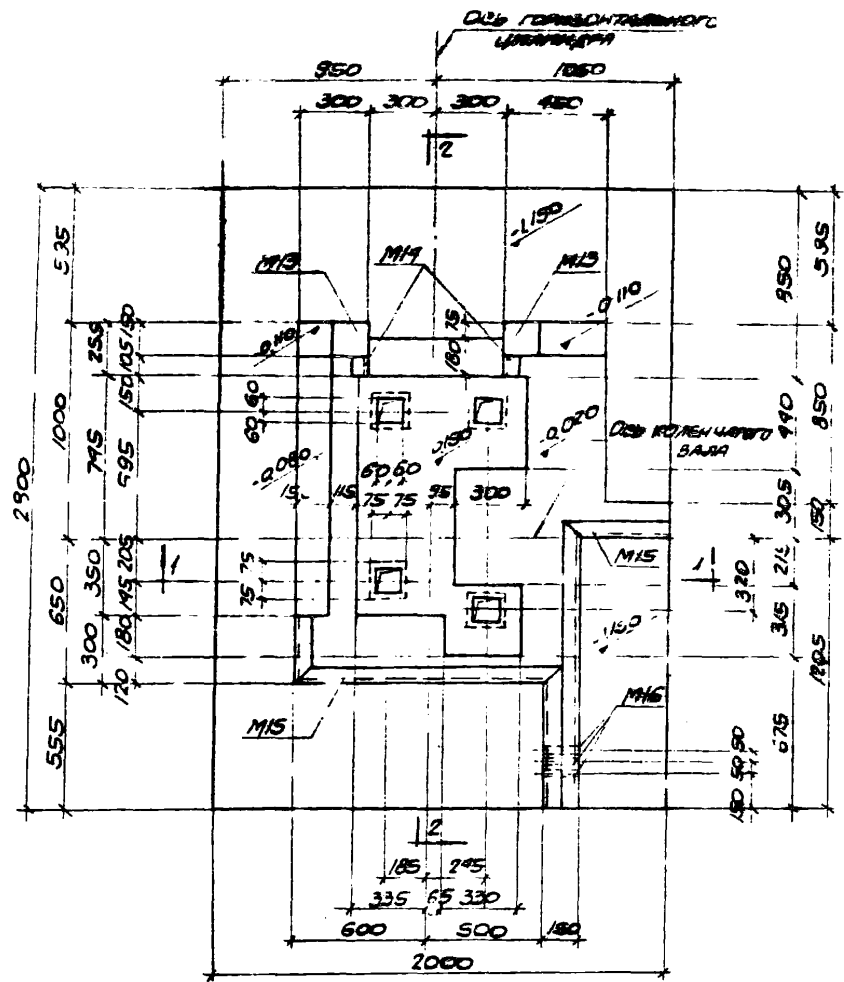
1-1

28

5802/5

ГОССТРОЙ СССР РАСЧЕТНОМ ПРОЕКТИРОВАНИЕ 1978г	ПОДЛОЖНАЯ СТЕНКА МПС2	ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 304-1-2017 АНДРОМ 17 ПРК КЭС-9
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАДИИ 1К-10А		

РАСЧЕТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР



СТЕЛОВОКЛАДКА И МАРОК ЖАБ

ЖАБНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОЦМБ

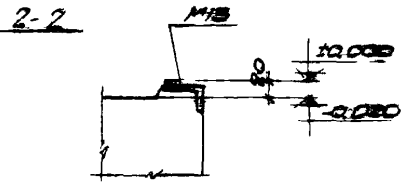
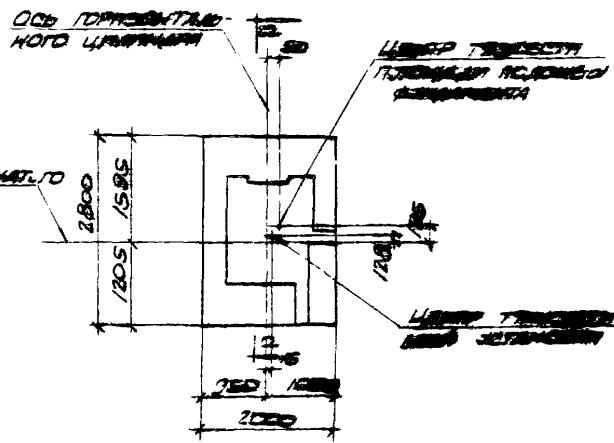
ОЦМБМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ШИПТА
ЖАБ	M13	2	КОН-27 КВ-28
	M14	2	
	M15	100	
	M16	1	
	M17	2	

МАРКИРОВКА ЭЛЕМЕНТОВ НА

ОЦМБМЕНТ ПО ДРУГИМ УЧАСТКАМ

	ВЕРХНИЙ ПОЯС	ПОСРЕДНИЙ ПОЯС
Ж1	177	109
Ж2	217	230



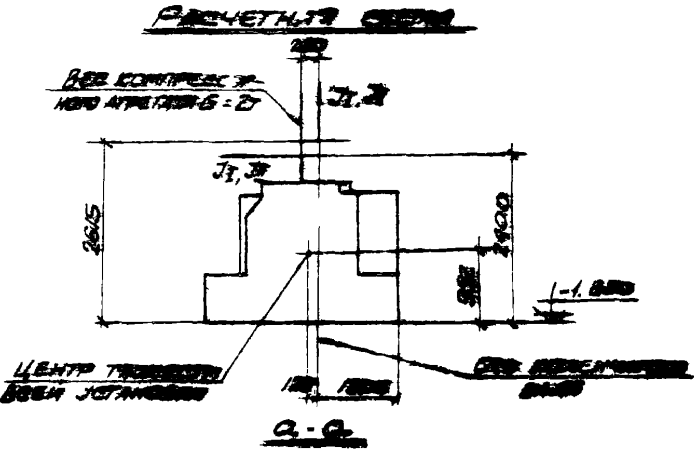
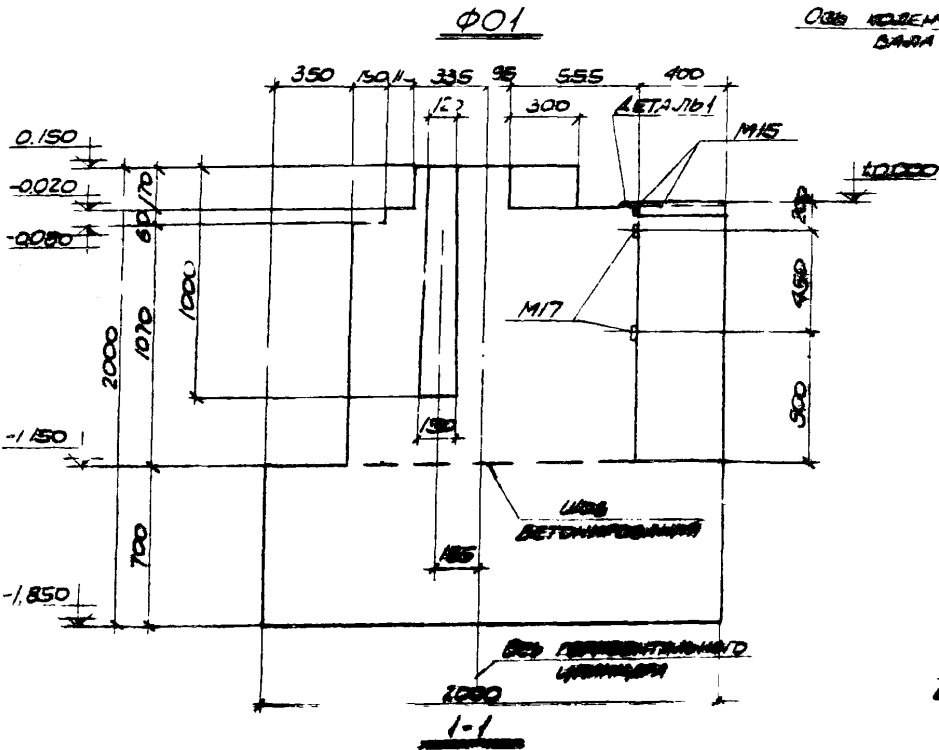
ЛЕНТА ЖБ 1

ПРИМЕР ЧАСТИ

1. ЛЕНТА ЖБ 1 СМЕТ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО СООБЩЕНО
О ЖИТЕЛИ КВ-12.

РАСЧЕТ СЕТОК И СТЕЖИ НА ОЦМБМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М ³		СТАЖИ, КТ			ИТОГО
	МАРКА	ИТОГО	КВ. А-2	СТАЖ БЕЗ СТАЖА	ИТОГО	
ЖАБ	6.6	6.6	120.3	280		198.3



КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРОЕКТА ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО КОМПЛЕКСА 4К-10А

ОЦМБМЕНТ ЖАБ.

И. ПОВОД ПРОЕКТ 904-1-20/76

АРХИТЕКТОР И

ИНЖЕНЕР К.С. 11

30

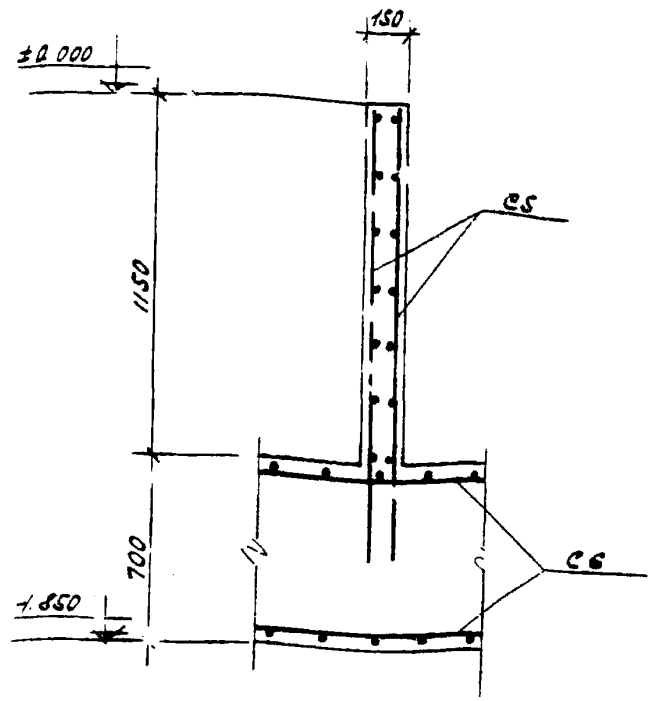
С802/И

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И ФОРМА И КАЧ.	№ ПОС.	ЖЕЛАЗ	Ф		КОЛ. ШТ.		ОБЩ. ДЛИНА М
				ММ	ММ	СТ. РЕ	СТ. ЖА-ТРА	
С4	УТ. 2	4	1500	10А1	1500	4	8	12,0
		5	750	10А1	750	6	12	9,0
С5	УТ. 2	4	СМ. ВЫШЕ	10А1	1500	5	10	15,0
		6	900	10А1	900	6	12	10,2
С6	УТ. 2	-	2750	10А1	2750	10	20	54,4
		8	1950	10А1	1950	14	28	54,6
С7	УТ. 1	9	1350	10А1	1350	6	6	8,1
		10	1200	10А1	200	7	7	8,1
СТА. СТЕЖА		1	500	ВН1	600	-	45	27,0

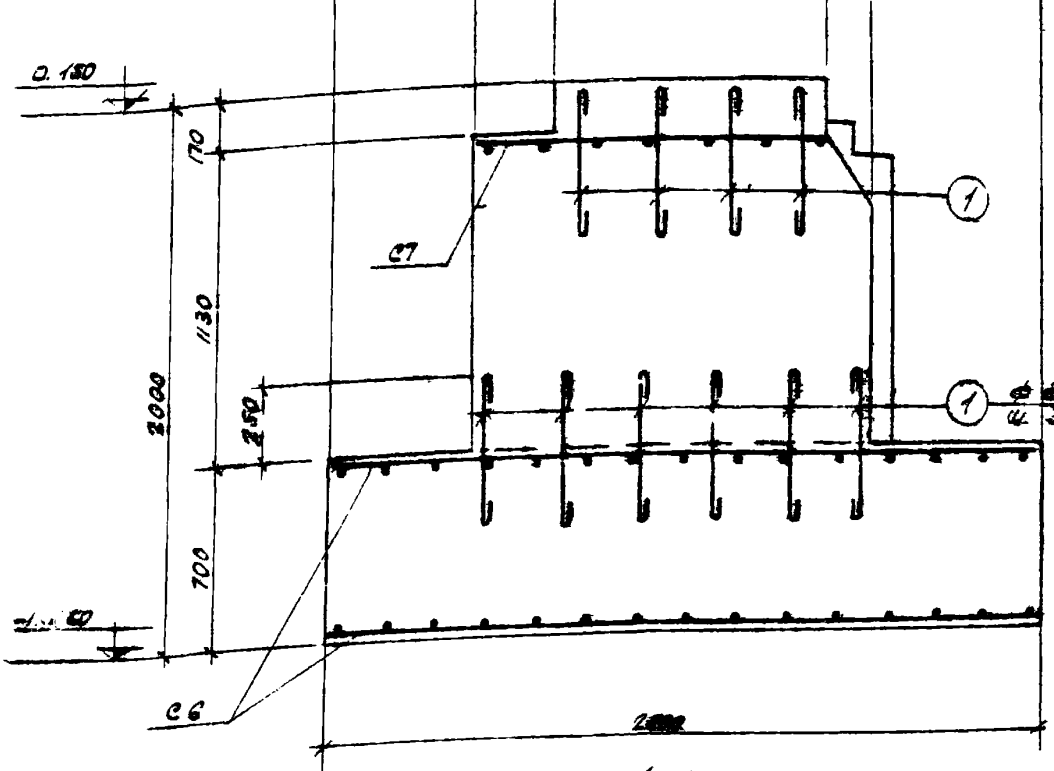
СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЛИ ЗАКАЗ-КА СМ НА ЛИСТЫ КЖ-11

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ, СС

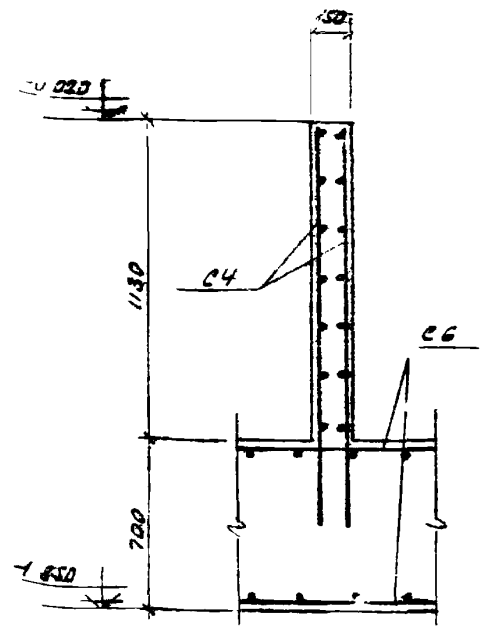
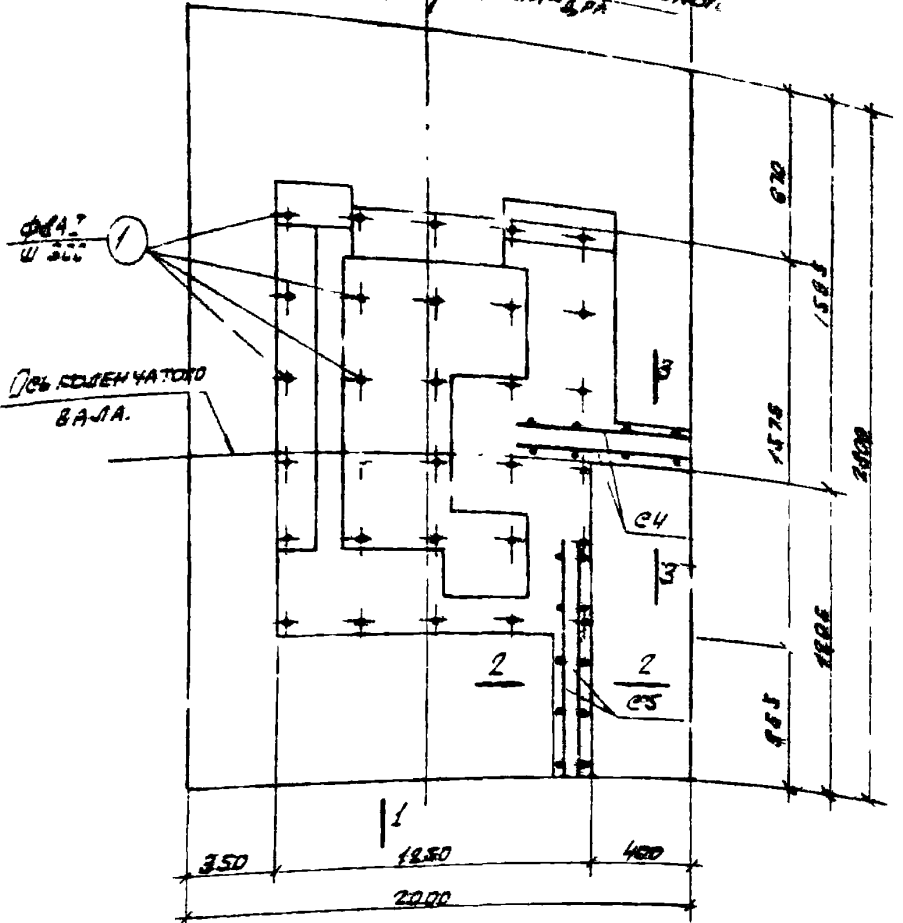
МАРКА	СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ КЛАССА А I				СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ В-3СП2					ВСЕГО	
	ВА1	ВА2	ВА3	Итого	В=4	В=5	В=6	Итого			
Ф01	2,0	10,8	107,5	20,3	3,0	2,2	20,2	1,4	4,2	28,0	148,3



2-2



1-1



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
Ф01	С4	2	КЖ-13
	С5	2	
	С6	2	
	ПОС. 1	45	
			КЖ-12

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ФУНДАМЕНТА Ф01 ПОД КОМПРЕССОР МАРКИ 302 ВП-10/8 РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ, ВЫДАННОГО ИНСТИТУТОМ "ГИДРОСТРОЙДОРМА" ЧЕРТЕЖНИКОМ Т.ОЗ.
2. РАСЧЕТ ФУНДАМЕНТА ПРОИЗВЕДЕН СООТВЕТСТВИИ СО СНИП II-Б.7-70 "ФУНДАМЕНТЫ МАШИН С ДИНАМИЧЕСКИМИ НАГРУЗКАМИ".
3. РАСЧЕТНОЕ ЗНАЧЕНИЕ АМПЛИТУД ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ КОЛЕБАНИЙ ДЛЯ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ ПРИНЯТЫ В РАБОЧЕ-СОСТАВЛЯЕТ ДЛЯ I ГАРМОНИКИ 0,10 ММ (ДОПУСТИМО 0,10 ММ), ДЛЯ II ГАРМОНИКИ 0,05 ММ (ДОПУСТИМО 0,05 ММ).
4. ВОЗВЕДЕНИЕ ФУНДАМЕНТА СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ СООТВЕТСТВИЯ ДАННЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ПОЛУЧЕННЫМ ОБРАБОТКАМИ.
5. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПО ВОЗВЕДЕНИЮ ФУНДАМЕНТОВ ДОЛЖНО ВЕСТИСЯ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ СНИП II-Б.7-70 "ФУНДАМЕНТЫ МАШИН С ДИНАМИЧЕСКИМИ НАГРУЗКАМИ".
6. АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ЗАВОДОМ ВМЕСТЕ С МАШИНОЙ.
7. ПОДМАНКА ПОД СТАНИНУ КОМПРЕССОРА НА ЧЕРТЕЖАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА. УСТРОЙСТВО ПОДМАНКИ ПРОИЗВОДИТЬ РАСТВОРОМ МАРКИ "100" ПОСЛЕ МОНТАЖА КОМПРЕССОРА ПО УСТАНОВОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.
8. ПОД ФУНДАМЕНТОМ Ф01 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ЩЕБЕНОЧНАЯ ПОДГОТОВКА ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
9. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ ВОЗМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-11.
10. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА - 50 ММ.

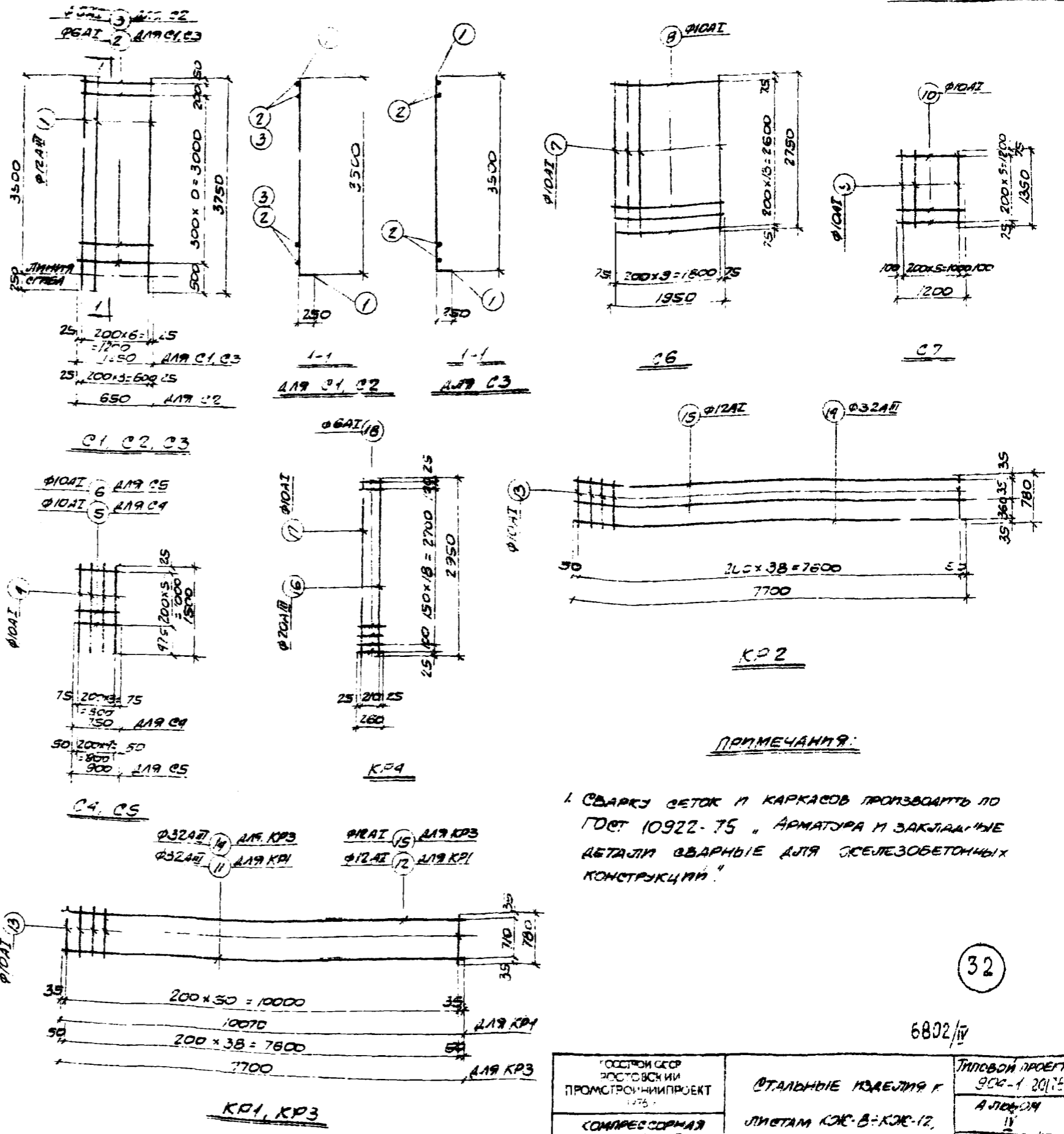
31

6802/14

ГОСТРОМ СООР РОСТОВСКИЙ ПРОМЫСЛОВЫЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304.1-20/76
КОМПЛЕКТОВАНА СТАНЦИЯ КЖ-10А		АЛБОМ IV ЛИСТ КЖ-10А

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАГ. №	№	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							φ	ОБЩ.	БЕС.
ЛЭЭ	ПОЗ	ЛМЯ	ММ	ММ	ШТ.	М	ММ	ДЛИНА	КГ
С1	1		12АII	3750	7	263	6АI	250	56
	2		6АI	1250	12	250	12АII	263	234
С2	1		12АII	3750	4	150	6АI	78	17
	3		6АI	650	12	78	12АII	150	133
С3	1		12АII	3750	7	263	6АI	250	56
	2		6АI	1250	12	250	12АII	263	234
С4	4		10АI	1500	4	60	10АI	105	65
	5		10АI	750	6	45	ИТОГО		65
С5	4		10АI	1500	5	75	10АI	129	30
	6		10АI	300	6	5	ИТОГО		80
С6	7		10АI	2750	10	275	10АI	54.8	33.8
	8		10АI	1950	14	273	ИТОГО		33.8
С7	9		10АI	1350	6	81	10АI	16.5	10.2
	10		10АI	1200	7	84	ИТОГО		10.2
КР1	11		32АII	10070	1	101	10АI	59.8	29.6
	12		12АII	10070	1	101	12АI	10.1	9.0
	13		10АI	780	51	98	32АII	10.1	63.7
КР2	13		10АI	780	39	30.9	10АI	30.9	18.8
	14		32АII	7700	1	77	12АI	15.9	13.7
	15		12АI	7700	2	159	32АII	7.7	48.6
КР3	13		10АI	780	39	30.9	10АI	30.9	18.8
	14		32АII	7700	1	77	12АI	7.7	6.8
	15		12АI	7700	1	77	32АII	7.7	48.6
КР4	16		20АII	2950	1	3.0	6АI	5.5	1.2
	17		10АI	2950	1	3.0	10АI	3.0	1.9
	18		6АI	267	21	5.5	20АII	5.0	7.9
						ИТОГО		105	



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. СВАРКА СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-75. АРМАТУРА И ЗАКЛЮПКИ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ.

ГОССТРОИ СССР РАСТОВОСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1975	СТАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ ЛИСТАМ КЖ-В-КЖ-12, КЖ-15	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 900-1 20175 А ЛЮФОН II ЛИСТ КЖ-15
---	---	---

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДЛИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД КАРКА СЕТКИ	№ ПОС	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		Общ. длина мм	
						Б1 КАРКА СЕТКИ	Б2 СТАВКА СЕТКИ		
МДС1	С1 УТ. 16	1	3750	12AII	3750	7	112	120,0	
		2	1250	6AII	1250	12	152	340,0	
		С2 УТ. 1	1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	4	4	15,0
			3	650	6AII	650	12	12	7,8
		КР1 УТ. 4	11	10070	32AII	10070	1	4	40,3
			12	10070	12AII	10070	1	4	40,3
	13		700	10AII	700	51	204	159,1	
	Отдельные стержни	19	280	10AII	280	102		28,6	
		20	2200	16AII	2200	4		8,8	
		21	2000	16AII	2000	4		8,0	
		22	1150	16AII	1450	8		11,6	
		23	1550	16AII	1850	8		14,8	
		24	650	12AII	1300	34		44,2	
		25	350	12AII	1000	31		34,0	
		26	150	16AII	3700	5		18,5	
		27	600	16AII	10400	4		41,6	
		28	230	6AII	1270	122		154,9	
		29	130	6AII	210	120		31,5	
		С1 УТ. 6	1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	7	42	157,5
			2	"	6AII	1250	12	72	90,0
		С2 УТ. 2	1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	4	8	30,0
			3	"	6AII	650	12	24	15,6
	С3 УТ. 7	1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	7	49	183,8	
		2	"	6AII	1250	12	84	106,0	
КР2 УТ. 2	13	см. Б6ШЕ	10AII	780	39	78	60,8		
	14	7700	32AII	7700	1	2	15,4		
	15	7700	12AII	7700	2	4	30,8		
КР3 УТ. 3	13	см. Б6ШЕ	10AII	780	39	78	60,8		
	14	"	32AII	7700	1	2	15,4		
	15	"	12AII	7700	1	2	15,4		
Отдельные стержни	19	см. Б6ШЕ	10AII	280	78		21,8		
	25	"	12AII	1000	68		68,0		

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД КАРКА СЕТКИ	№ ПОС	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		Общ. длина мм		
						Б1 КАРКА СЕТКИ	Б2 СТАВКА СЕТКИ			
Продольные стержни	Стержневые стержни	28	см. Б6ШЕ	6AII	1270	104	132,1			
		29	"	6AII	210	122	25,6			
		30	2550	16AII	2550	8	20,4			
		31	750	16AII	750	8	6,0			
		32	3000	16AII	3000	5	41,5			
		33	500	16AII	3000	4	36,0			
		M12 УТ. 4.								
		МДС3	Отдельные стержни	1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	7	7	26,3
				2	"	6AII	1250	12	12	15,0
				1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	4	8	30,0
				3	"	6AII	650	12	24	15,6
				1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	7	14	52,5
				2	"	6AII	1250	12	24	30,0
				25	см. Б6ШЕ	12AII	1000	45	45,0	
				29	"	6AII	210	30	6,3	
34	1750			16AII	1900	4	7,6			
35	1600			16AII	2100	8	16,8			
36	2350	16AII	5250	4	24,0					
37	2800	16AII	2800	4	14,2					
38	160	6AII	1330	20	26,6					
МДС4	Отдельные стержни	1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	7	7	26,3		
		2	"	6AII	1250	12	12	15,0		
		1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	4	8	30,0		
		3	"	6AII	650	12	24	15,6		
		1	см. Б6ШЕ	12AII	3750	7	14	52,5		
		2	"	6AII	1250	12	24	30,0		
		25	см. Б6ШЕ	12AII	1000	51	51,0			
		29	"	6AII	210	32	6,7			
		36	"	16AII	5250	4	24,0			
		37	"	16AII	2800	4	14,2			
38	"	6AII	1330	20	26,6					

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД КАРКА СЕТКИ	№ ПОС	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. УТ.		Общ. длина мм		
						Б1 КАРКА СЕТКИ	Б2 СТАВКА СЕТКИ			
МДС2	Отдельные стержни	39	1800	8AII	1800	11	20,9			
		40	8000	8AII	8100	5	40,5			
		41	1400	8AII	1500	7	10,5			
		42	6150	8AII	6250	11	68,8			
		43	70	3AII	1140	52	59,3			
		44	70	8AII	630	41	28,3			
		45	70	8AII	1630	5	8,0			
		46	70	6AII	1060	96	104,8			
		47	1100	10AII	1250	6	5,5			
		48	1700	6AII	1700	2	3,4			
		49	1600	10AII	2150	2	4,3			
		51	150	6AII	950	3	8,6			
		M9 УТ. 1, M10 УТ. 1								
		M11 УТ. 1								

ПРИМЕЧАНИЯ:

ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-16.

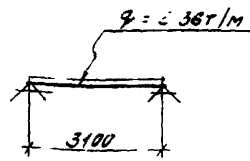
33

6802/IV

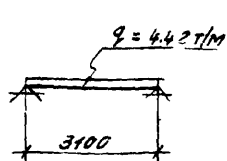
ГОСТРОМ СООБ. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДЛИН ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ В ЛИСТАХ КЖ-7+ КЖ-10.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЕОМ IV ЛИСТ КЖ-1
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАЦИИ НА 4К-10А.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС	№ ПОС.	ЭСКЭЗ	Диаметр мм	Длина мм	КОЛ-ВО		Общ. длина м
						Б.1	Б.2	
МБ1	КР4 ШТ 2	16	2950	20AII	2950	1	2	5.9
		17	2950	10AII	2950	1	2	5.9
		18	260	6AII	260	21	42	10.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЫ	52	900	12AII	1050	4	4	4.2
		53	500	12AII	500	4	4	2.0
		54	180	6AII	180	40	40	-
МБ2	КР4 ШТ 3	16	см. выше	20AII	2950	1	3	8.9
		17	"	10AII	2950	1	3	8.9
		18	"	6AII	260	21	63	16.4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЫ	52	см. выше	12AII	1050	6	6	5.3
		53	"	12AII	500	6	6	3.0
		55	280	6AII	280	40	40	11.2



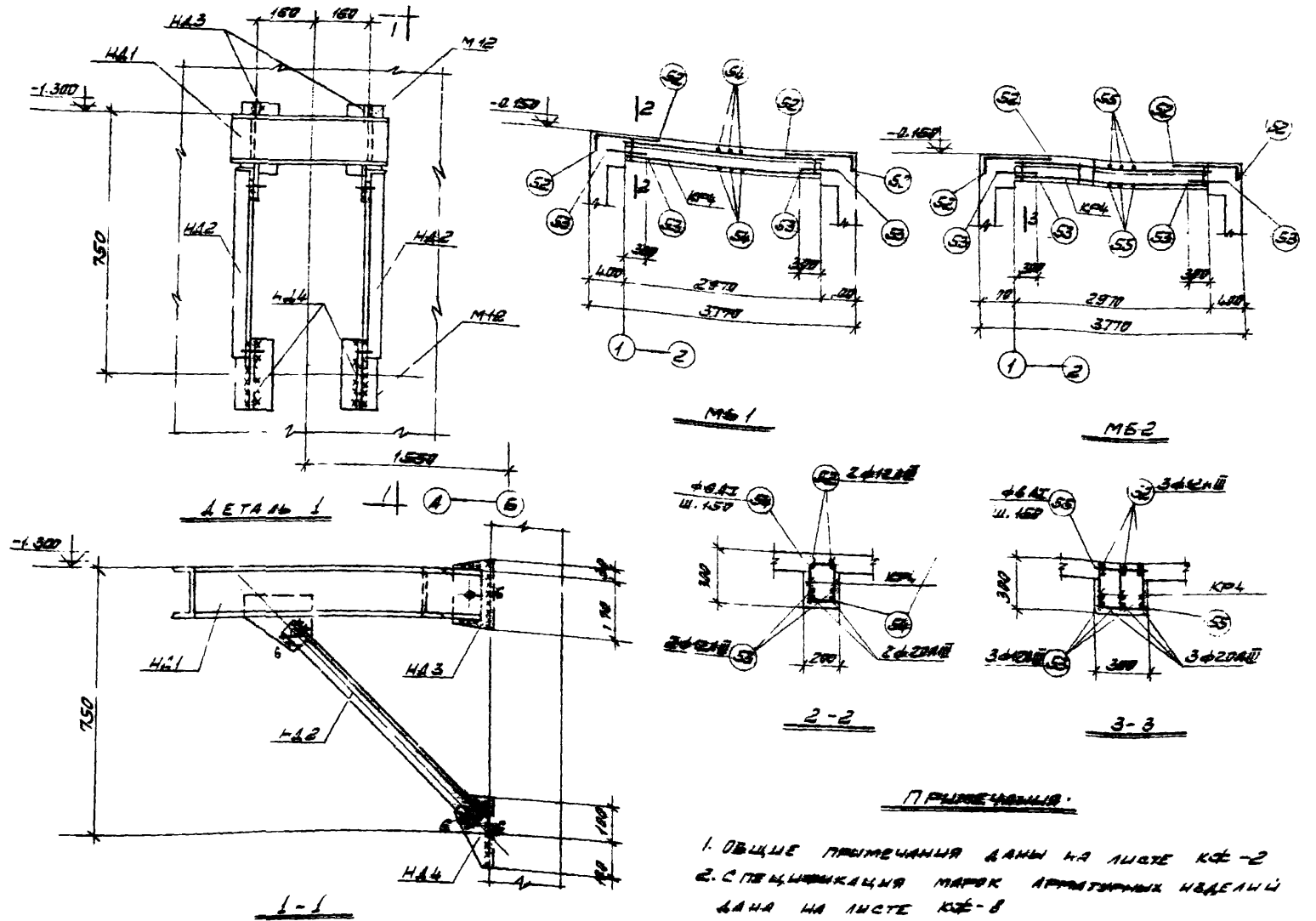
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА МБ1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА МБ2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1					ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2				СТАЛЬ ВКСТЭКЗ 2			ВСЕГО
	Ф мм					Ф мм				ПРОФИЛЬ			
	6AII	8AII	10AII	12AII	20AII	12AII	16AII	20AII	32AII	УГОЛОК	УГОЛОК	УГОЛОК	
М.71	71.8	93.4	4.6	3.6	173.4		5.4			5.4	13.2		192.0
МПС1	118.6		115.8	35.8	270.2	455.7	210.6		254.3	920.6			1498.8
МПС2	81.8		81.5	41.0	211.3	391.7	164.2		194.3	757.2	10.4		971.9
МПС3	20.8				20.8	136.6	82.4			219.0			248.8
МПС4	20.9				20.9	141.9	57.9			180.8			213.7
МБ1	4.0	3.6			7.6	5.5	14.6			20.1			41.9
МБ2	6.1	5.5			11.6	8.3	22.0			30.3			41.9



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЭ-2
 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ КЭ-8
 3. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ ДАН НА ЛИСТЕ КЭ-9
 4. ДЕТАЛЬ 1 ЗАМАРКИРОВАНА НА ЛИСТЕ КЭ-9.
 5. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ БАЛОК РАВЕН 25 мм.

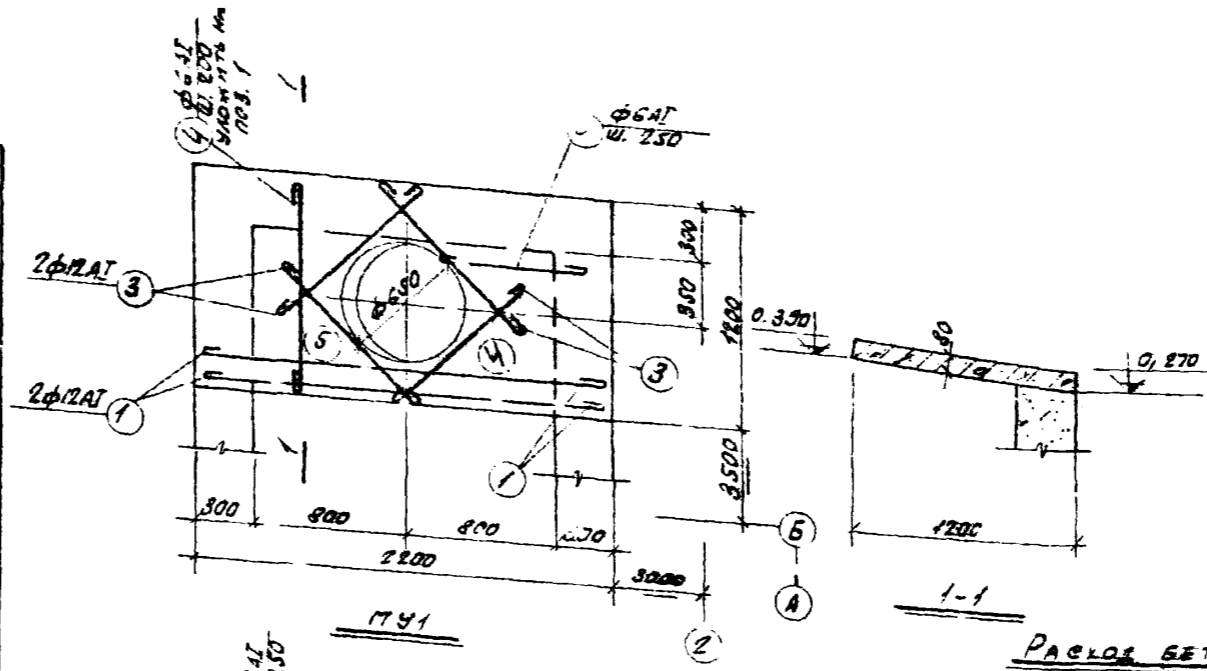
34

6802/4

ПРОЕКТООРГАНИЗАЦИЯ РОСТОВСКАЯ ПРОЕКТИРОВАЛЬНАЯ ФИРМА 1976 г.	БАЛКИ МБ1, МБ2 ДЕТАЛЬ СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЕОМ IV ЛИСТ КЭ-15
--	---	--

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м.
МУ1	1		12A1	2150	2	4,3
	3		12A1	1400	4	5,6
	4		6A1	1100	6	6,6
	5		6A1	800	6	4,8
МУ2	6		6A1	900	3	2,7
	7		6A1	400	8	4,2
МФБ1	8		16A1	2400	2	4,8
	9		16A1	3200	2	6,4
	10		6A1	1170	15	17,6



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СОПЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА МАТЕРИАЛ. СВЕДЕИИ	ПРИМЕЧАНИЯ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	МУ1	1		
	МУ2	4		АР-10
ФУНДАМЕНТ. БАЛКИ	МФБ1	2		КЖ-3

РАСЛОЗ БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

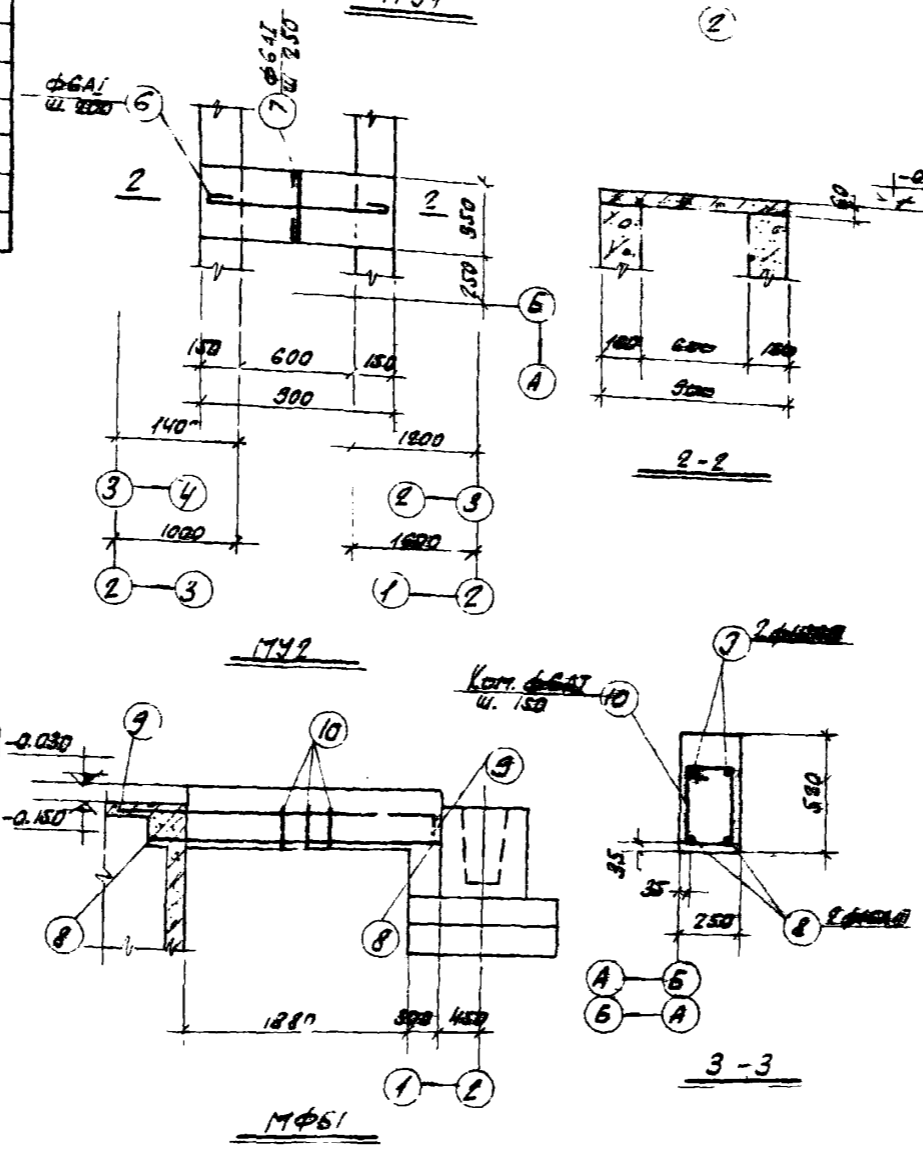
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, м³		СТАЛЬ, кг			ВСЕГО
	МАРКА	М³	Кл. А-I	Кл. А-III		
МУ1	150	0,18	0,18	4,2		11,2
МУ2	200	0,02	0,02	0,9		0,9
МФБ1	150	0,32	0,32	3,9	17,7	21,6

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОТЫ АРМАТУРЫ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ РАВЕН 10мм

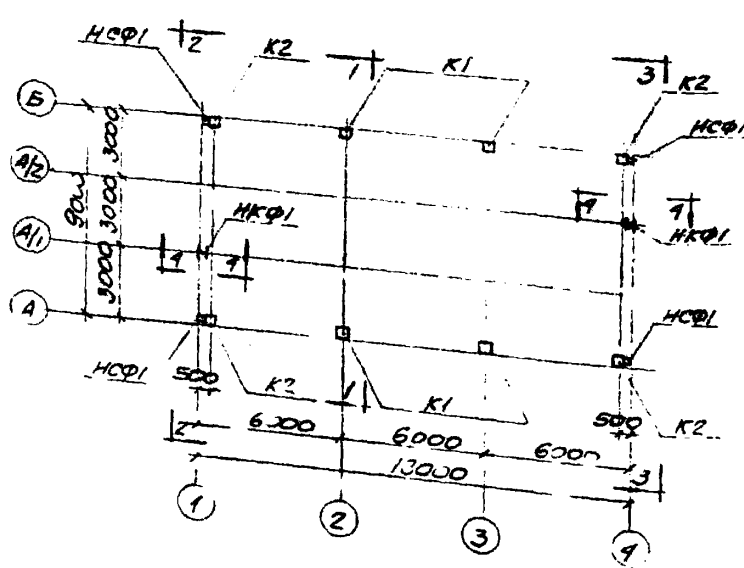
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I			ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III		ВСЕГО
	6 мм	12A1	Итого	16A1	Итого	
МУ1	2,5	8,7	11,2			11,2
МУ2	4,9		0,9			0,9
МФБ1	3,9		3,9	17,7	17,7	21,6

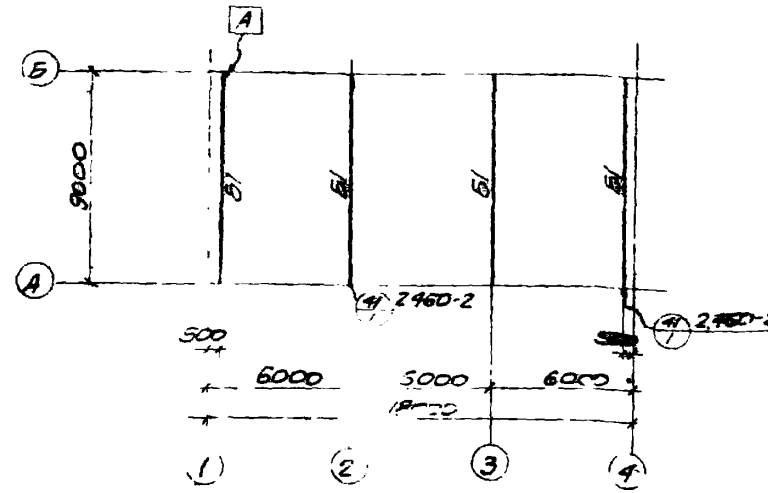


6802/iv (35)

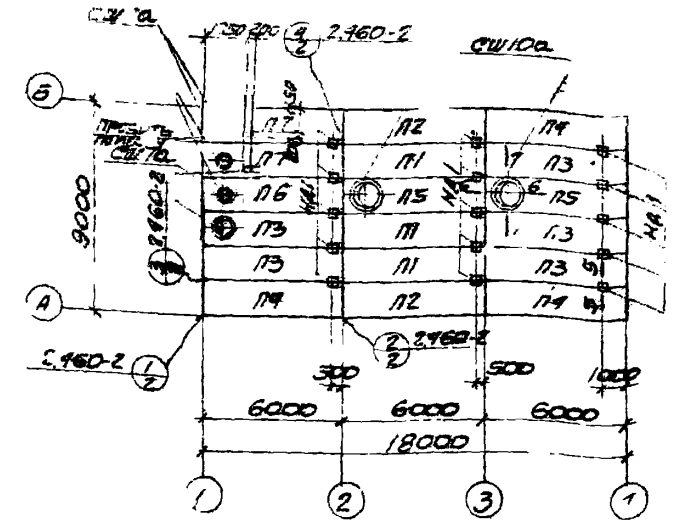
ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1978 г.	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2. ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА МФБ1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-20/76 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-16
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАНЦИЯ 4Р-10А.		



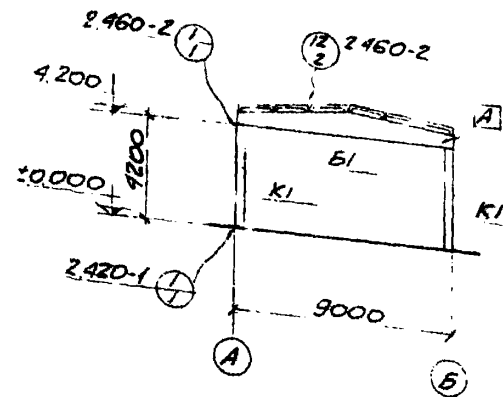
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН
И СТОЕК ФАХВЕРКА



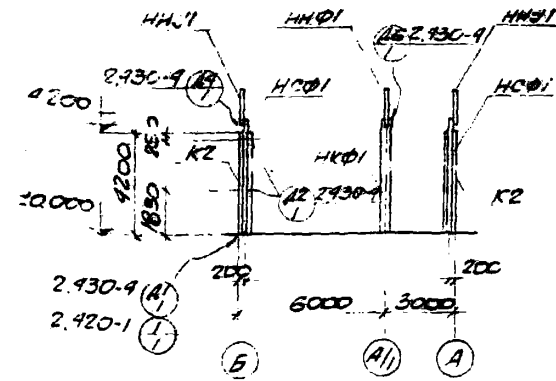
МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛКИ
ПОКРЫТИЯ



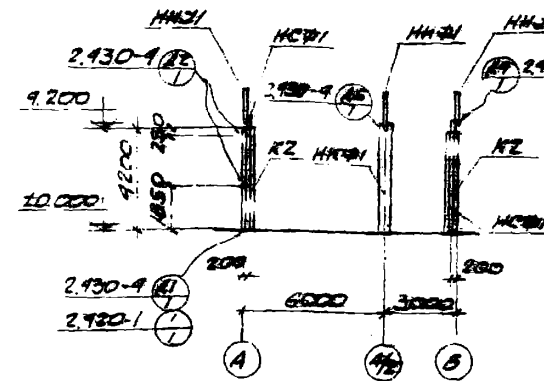
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ТОРЦЕВЫХ
И СТАКАНОВ



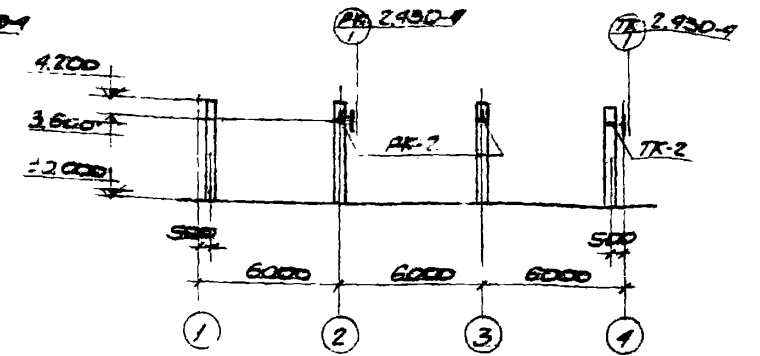
1-1



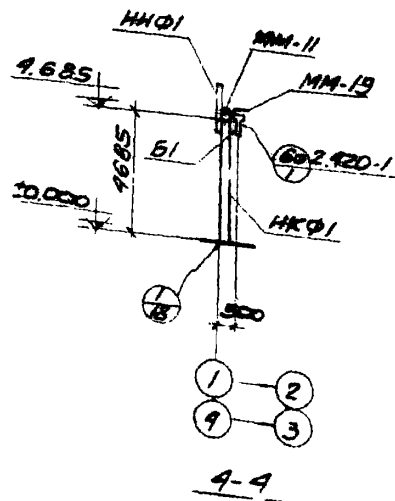
2-2



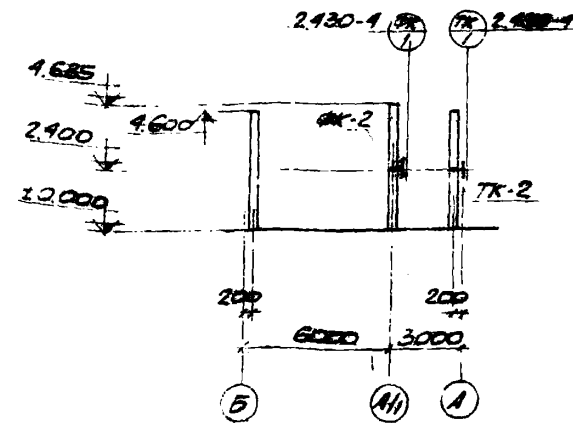
3-3



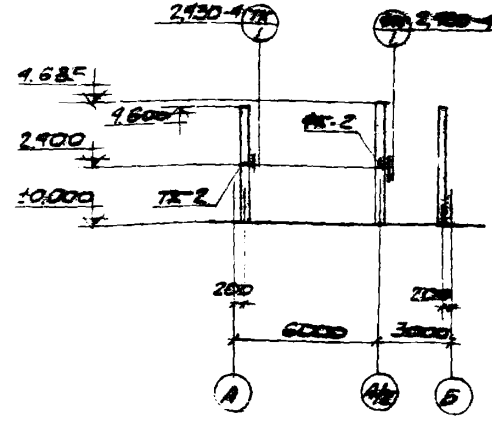
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОРНИХ
СТОЛБЧКОВ ПО ОСИ А



4-4



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОРНИХ
СТОЛБЧКОВ ПО ПРЯМ. 1



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОРНИХ
СТОЛБЧКОВ ПО ПРЯМ. 2

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КДЖ-2.
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КДЖ-18
 3. ПУБЛЕКС [A] ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

ГОССТРОЙОСС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА. РАЗРЕЗЫ 1-1; 4-4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-20/76 АЛБЮМ 18 ЛИСТ КДЖ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 1-17А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕРИИХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ЛИСТЫ ПОКРЫТИЯ	П1	1	3	15	1465-7 Б.3
	П2	2	15		
	П3	5	15		
	П4	3	15		
	П5	2	18		
	П6	1	19		
	П7	2	195		
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°				
	Б1	4	30	ПК-01-115 КЖС-21	
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°				
	Б1	4	30	ПК-01-115 КЖС-21	
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -40°				
	Б1	4	30	ПК-01-115 КЖС-21	
КОЛЧУВЫЕ	К1	4	20	КЗ-01-49	
	К2	4	20	Б.2 КЖС-21	
СТАКАНЫ	СШ40	2	0092		
	СШ70	1	0158	1465-7	
	СШ100	2	0220	Б.5	
СТОЙКИ ФАКСЕР-КА	НСФ1	4	1.085		
	НКФ1	2	0.401	КЖС-23	

N МОНТАЖ. ЭТАЖИ	КОЛ. ШТУК	N-ЛИСТА
1	8	2420-1 Б.1
60	2	
Δ1	4	
Δ2	4	
Δ4	4	
Δ6	2	
PK	2	2430-4 Б.1
TK	3	
ΦK	2	
1	8	2460-2 Б.1
41	8	
1	4	2460-2 Б.2
2	4	
3	10	
4	10	
12	-	
I	20	1465-7 Б.0
1	2	КЖС-18

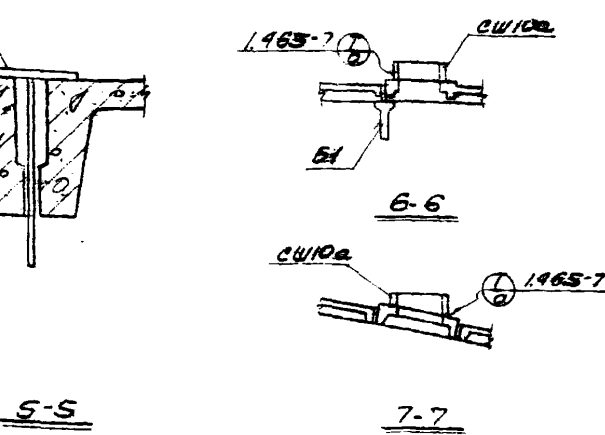
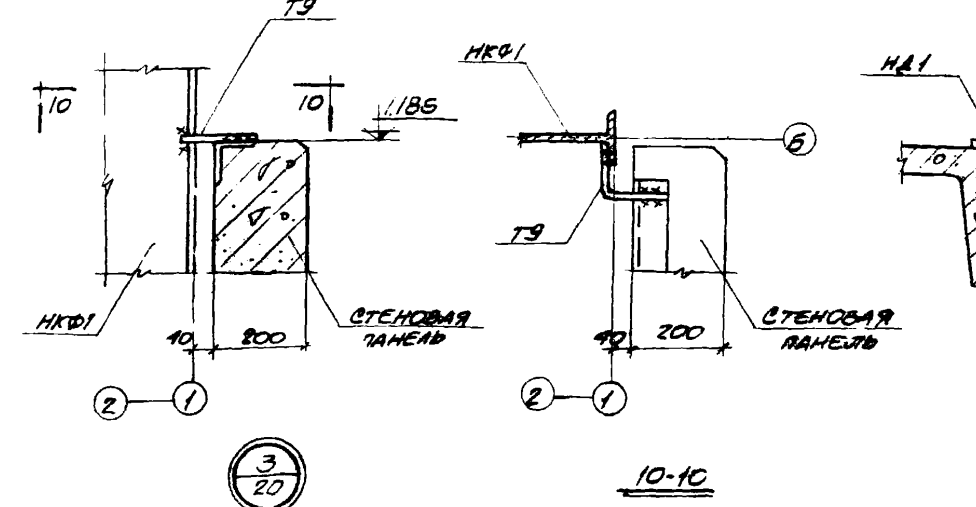
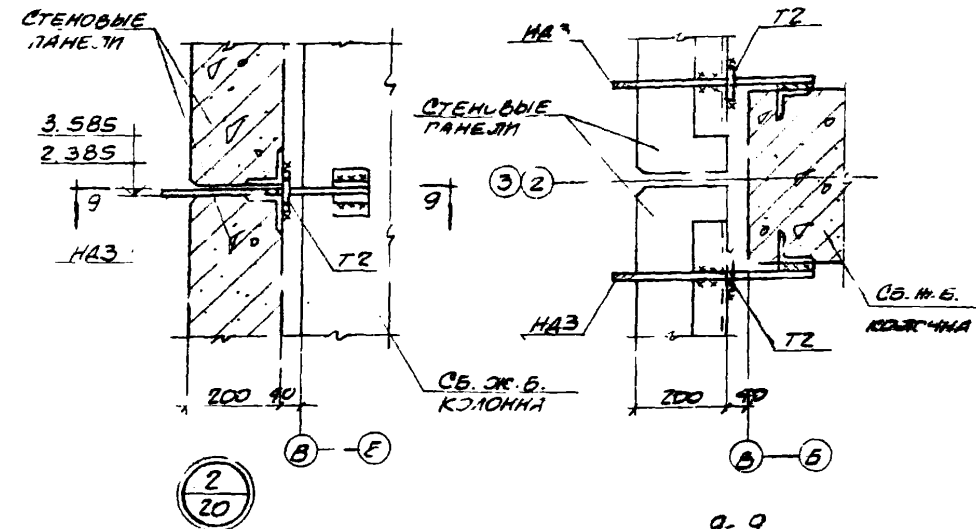
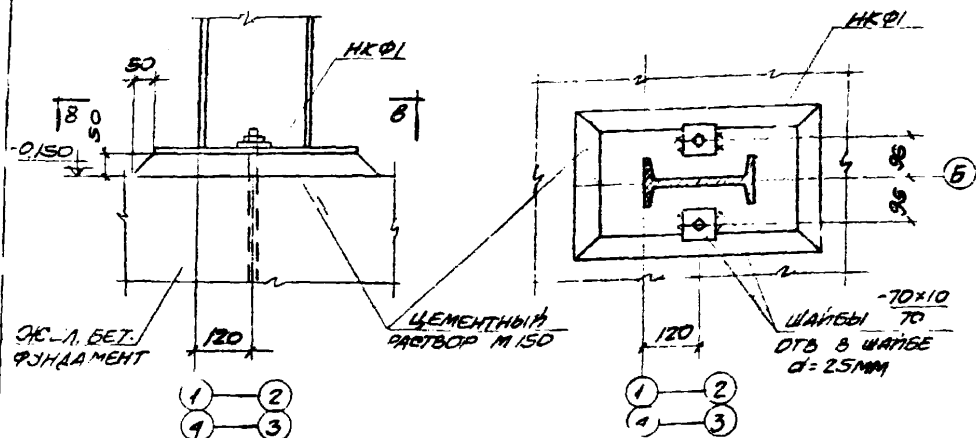
НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ, N ЛИСТА, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЯЕТСЯ
СТОЙКИ	ННЖ1	4	КЖС-22	24 К.4-17
	ННЖ1	2		Б.6
СТОЙКИ	TK-2	3		TK КЖС-17
	PK-2	2	1439-1	PK
	ΦK-2	2		ΦK
КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ-11	2		60 КЖС-17
	ММ-19	2	1400-7	60
	ММ-9В	10		3
	ММ-50	8		1
	Т12	8	1439-1	Δ2
	У-1	4		Δ4
	МС1	20	1465-7Б0	I
НА1	15	КЖС-23	КЖС-17	

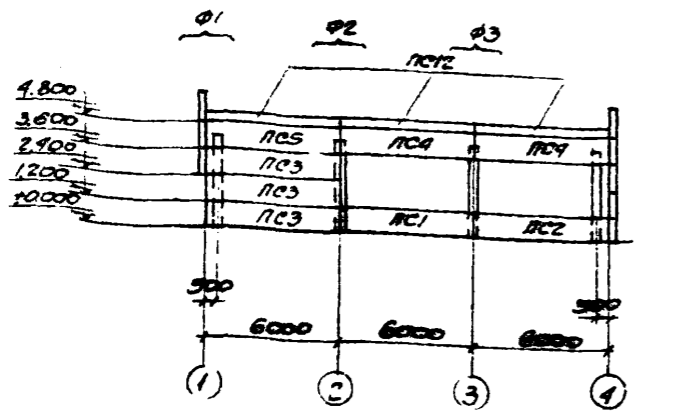
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ

N° МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	N° ЛИСТА
2	Т2	2	1439-1
	НА3	2	КЖС-23
3	Т9	1	1439-1

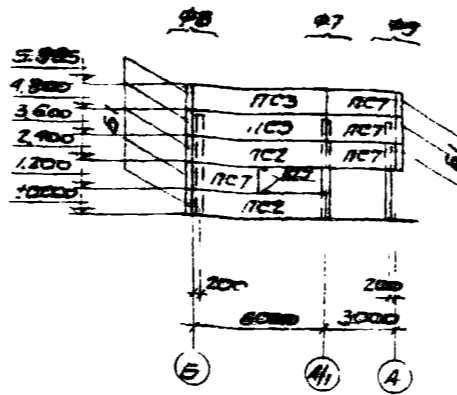
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖС-2
- ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖС-17
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60. ТОЛЩИНА НЕОДГОВОРЕННЫХ МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8ММ

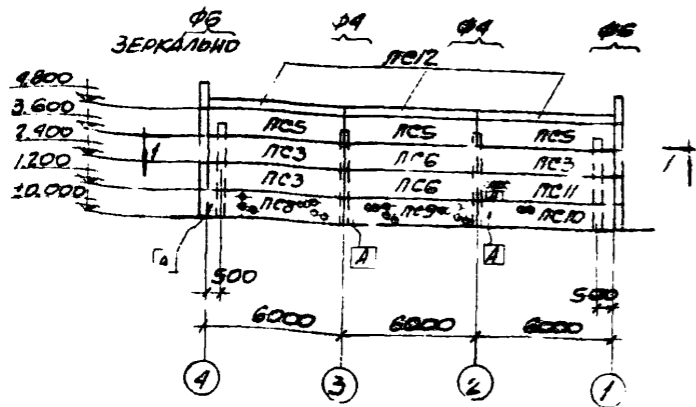




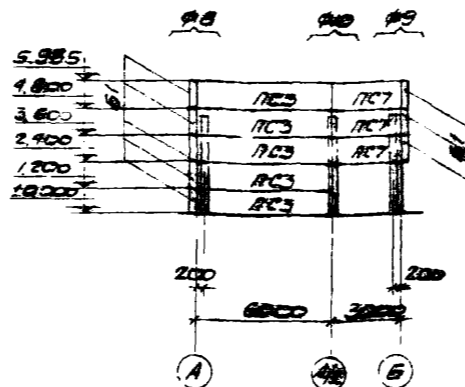
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"



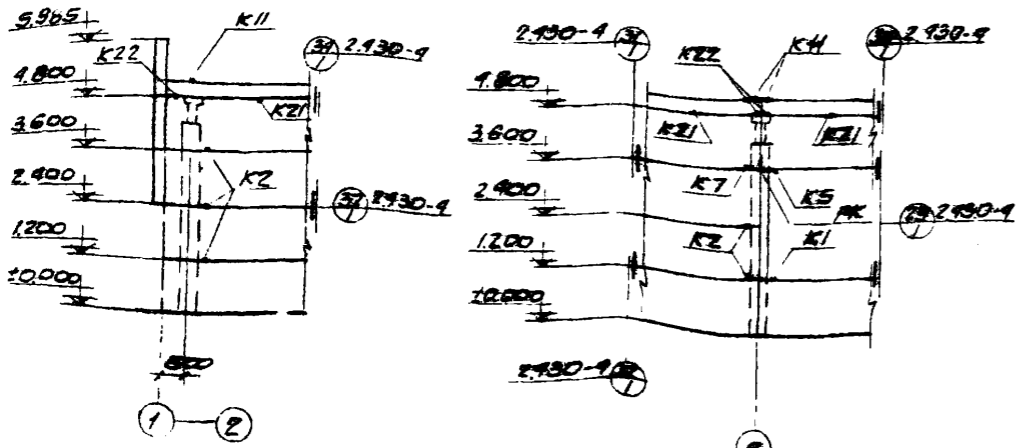
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРЯМОЙ



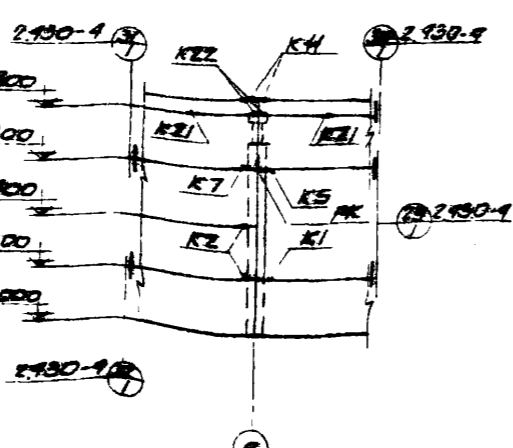
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Б"



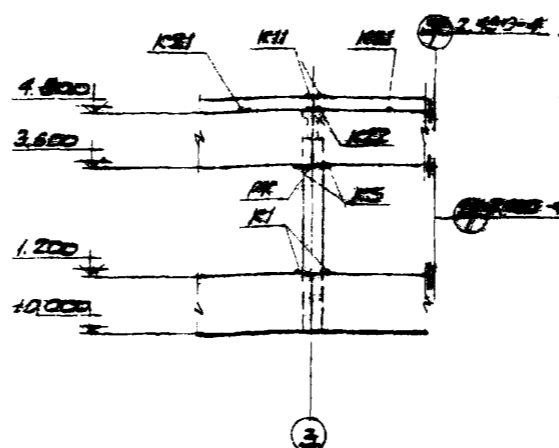
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРЯМОЙ



ФРАГМЕНТ Ф1



ФРАГМЕНТ Ф2



ФРАГМЕНТ Ф3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ КРЕПЛЕНИЯ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ БЛОКОВ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

ТИП КРЕПЛ.	КОЛ. ШТ.	№ ШИПТА	
К1	1	2.430-4 Б1	
К2	19		
К3	9		
К5	4		
К7	1		
К11	12		
К13	6		
К14	13		
К15	2		
К17	8		
К18	4		
К19	2		
К20	20		
К21	18		
К22	12		
2	1		КЖ-18
3	1		

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	БЕЗ ПЛАН ШИПТА	СТАНАРТ ПЛАН ШИПТА ПРОЕКТА
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	ПС1	12x6-21	1	
	ПС2	12x6-21	3	
	ПС3	12x6-21	13	
	ПС4	12x6-21	2	1.432-5
	ПС5	12x6-21	4	12 0.1
	ПС6	12x6-21	2	
	ПС7	12x6-21	7	0.6
	ПС8	12x6-21	1	1.432-5
	ПС9	12x6-21	1	0.1 КОЖ-21
	ПС10	12x6-21	1	1.432-5
	ПС11	12x6-21	1	0.1 КОЖ-22
ЭЛЕМЕНТ	Б1	БВ-24	15	004 1.432-5
ЭЛЕМЕНТ				0.1
КАРНИЗ ПАНЕЛИ	ПК12	ПК-1	6	1.432-5
				0.3

ПРИМЕЧАНИЯ:

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

- ОСНОВНЫЕ ПАНЕЛИ ИЛИ ЛАНКИ НА ТИПЕ КОЖ-2.
- ЧЕРТЕЖИ ФАЦИЛОВ ЗАКЛЮЧАЮТ В СЕБЕ НА ЗИПЕ АР-3.
- МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ И МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАНКИ НА ЗИПЕ КОЖ-17.
- МОНТАЖНАЯ СХЕМА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЛАНКИ НА ЗИПЕ АР-4.
- СВЯЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РАССОЧЛАТЫВАЮТСЯ С ИСПОЛНЕНИЕМ КОЖ-20.
- КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ БЛОКОВ СОЕДИНЯЮТСЯ С ОСНОВНЫМИ ПАНЕЛЯМИ АД ПР. МОНТАЖА ЗА ПОМОЩЬЮ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ БЛОКОВ ВЛИКЕ ОБЪЕМА 3.600.
- ЗНАЧЕНИЕ А ДАН ЛАН ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	СТАНАРТ ПЛАН ШИПТА ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ ИЛИ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕНИЯ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Т1	23		К1, К2
	Т2	40		К2, К19, 2
	Т5	6		К5, К7
	Т9	24		К13, К14, 3
	Т10	12		К11
	Т14	10	1.439-1	К4, К5, К16
	Т15	8		К17
	Т16	2		К19
	Т18	24		К16, К20
	Т22	12		К-2
	Т23	12		К22
	Т26	18		К21
	НЛ-1	9	КОЖ-23	КОЖ-20
1.143	8		2	

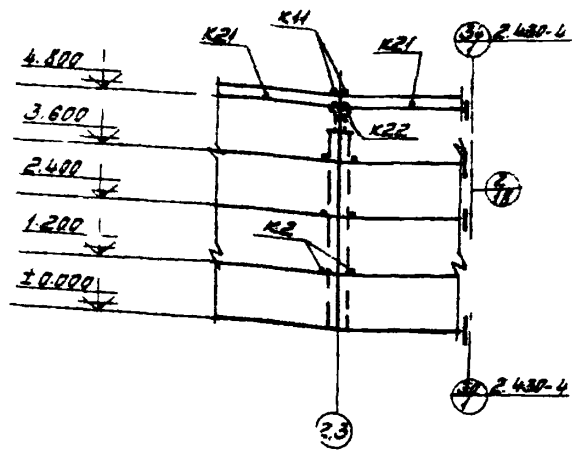
6802/iv

38

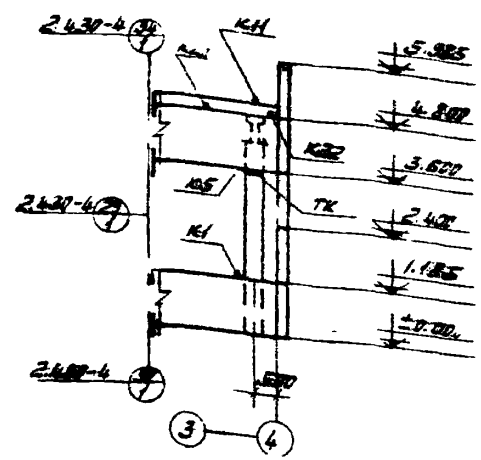
ГОСТРБ-СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976г
КОМПЬЮТЕРНОЕ
СОЗДАНИЕ
ИЗ-128

МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ
СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
ФРАГМЕНТЫ Ф1, Ф2, Ф3.

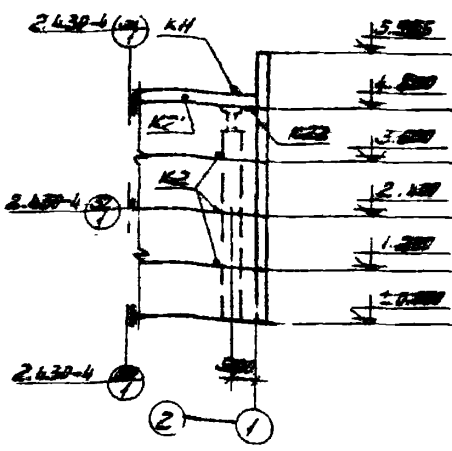
ПРОЕКТ
904-1-20/76
А.И.В.О.М.
И.
И.И.С.
И.И.И.



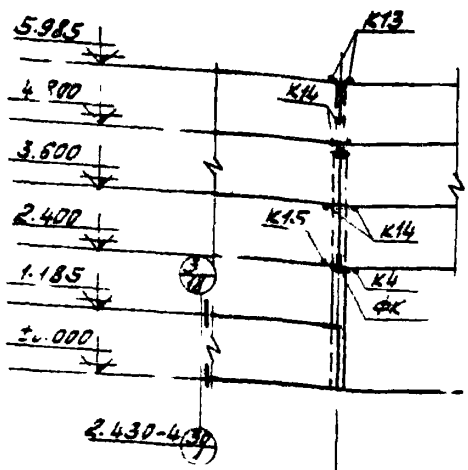
ФРАГМЕНТ #4



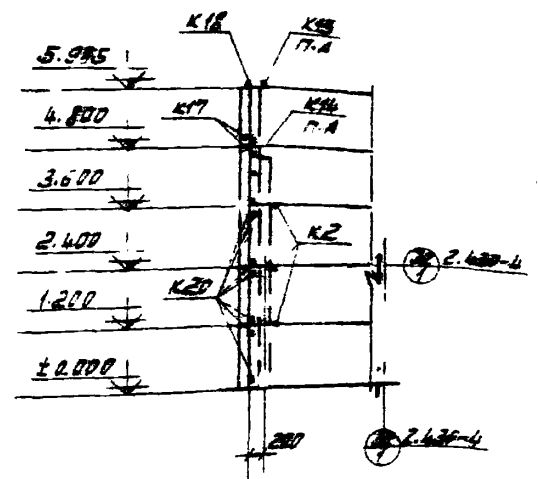
ФРАГМЕНТ #5



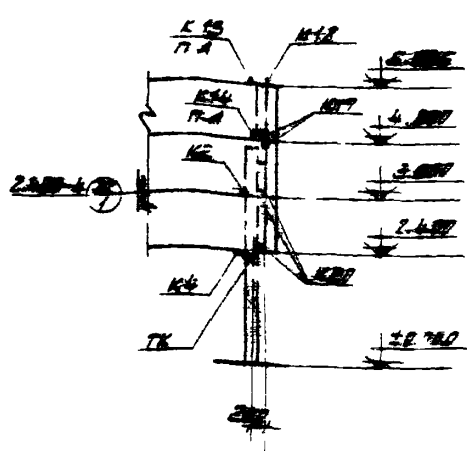
ФРАГМЕНТ #6



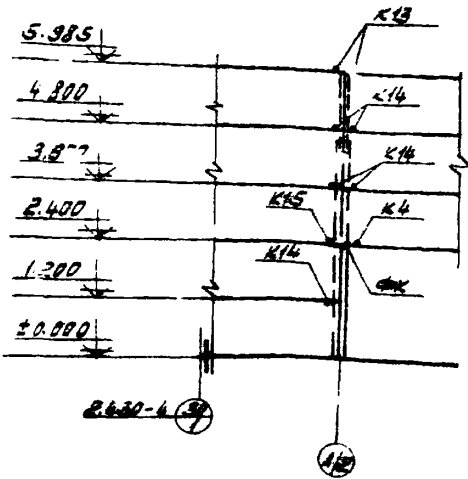
ФРАГМЕНТ #7



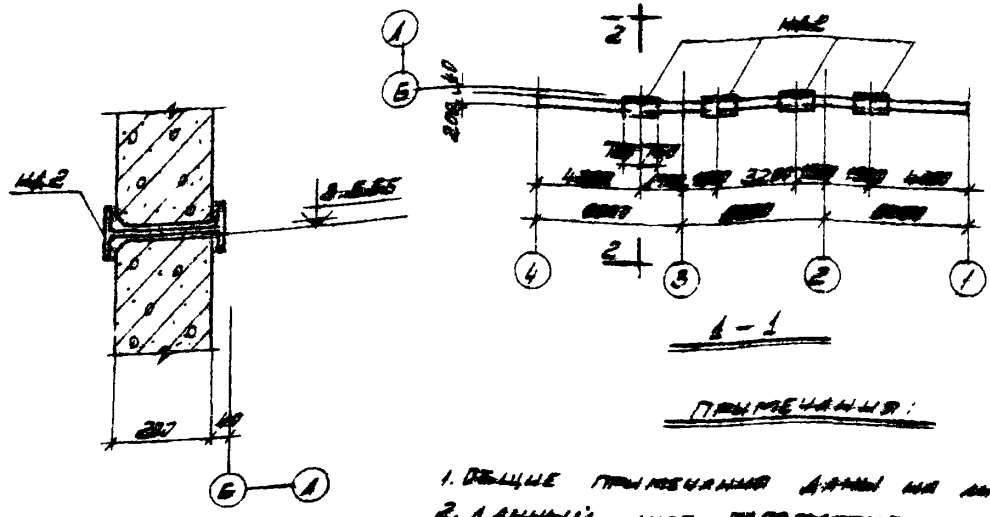
ФРАГМЕНТ #8



ФРАГМЕНТ #9



ФРАГМЕНТ #10



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДИТАНЕ ПРИМЕНЯВА ДАТА НА АНСТЕ №2
2. ДАТАНЕ АНСТ ПРИМЕНЯВА СЪВМЕСТНО С АНСТ №13

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТИ

МАРКА И КОА. ФРАГМ.	ТИП КРЕПЛ. НА ДАТА	КОА-ВО НА ДАТА	НА ВСЕ ДАТА	№ АНСТ, СЕРИЯ	МАРКА И КОА. ФРАГМ.	ТИП КРЕПЛ. НА ДАТА	КОА-ВО НА ДАТА	НА ВСЕ ДАТА	№ АНСТ, СЕРИЯ	
Ф1 УТ.1	K2	3	3	2.430-4 Б.1	Ф6 УТ.2	K2	3	6	2.430-4 Б.1	
	KH	1	1			KH	1	2		
	K2'	1	1			K21	1	2		
	K22	1	1			K22	1	2		
Ф2 УТ.1	K1	1	1		Ф7 УТ.1	K4	1	1		2.430-4 Б.1
	K2	2	2			K13	1	1		
	K5	1	1			K14	4	4		
	K7	1	1			K15	1	1		
	KH	2	2			3	1	1		
	K2	2	2			K2	3	6		
Ф3 УТ.1	K1	2	2	Ф8 УТ.2	K13	1	2	2.430-4 Б.1		
	K5	2	2		K14	1	2			
	KH	2	2		K17	2	4			
	K21	2	2		K18	1	2			
	K22	2	2		K20	7	14			
	Ф4 УТ.2	K2	2		4	Ф9 УТ.2	K2		1	2
KH		2	4	K4	1		2			
K21		2	4	K13	1		2			
K22		2	4	K14	1		2			
2		2	4	K17	2		4			
Ф5 УТ.1	K1	1	1	Ф10 УТ.1	K18	1	2	2.430-4 Б.1		
	K5	1	1		K20	3	6			
	KH	1	1		K4	1	1			
	K2'	1	1		K13	1	1			
K22	1	1	K14	5	5					
				K15	1	1				

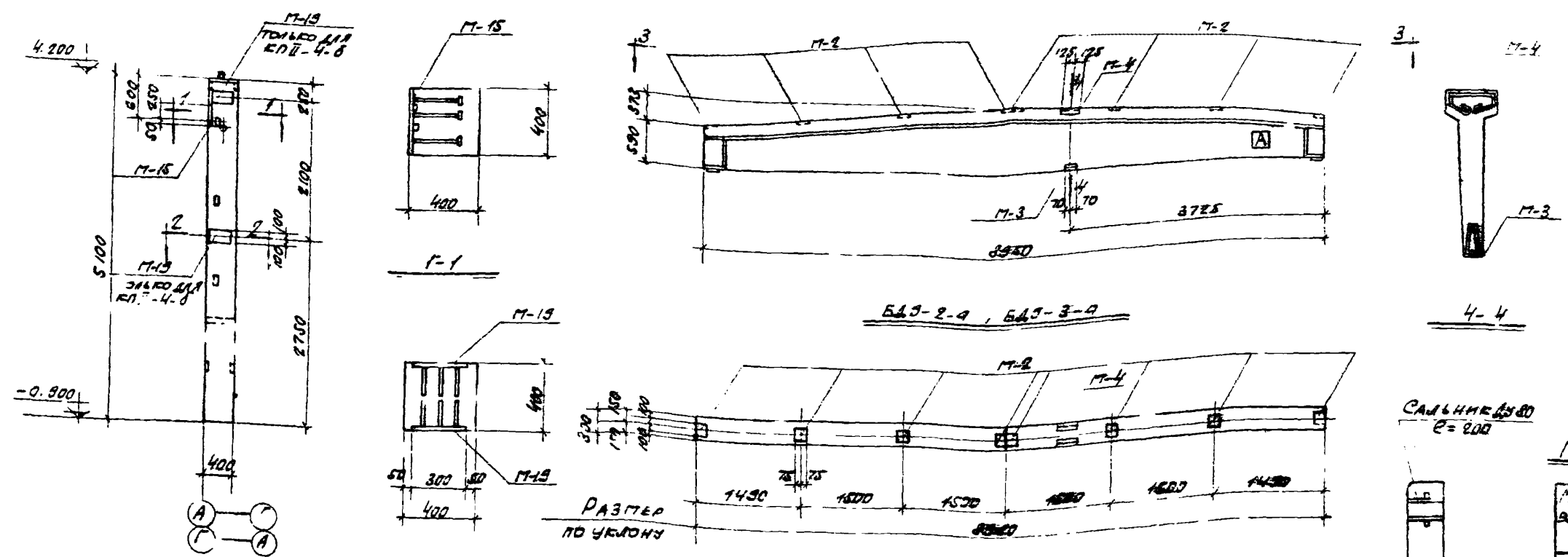
МАРКА И КОА. ФРАГМ. ИЛИ КОА. ФРАГМ. ИЛИ КОА. ФРАГМ.

ПРОЕКТОР СОО
ПОСТРОИТЕЛЬ
ДИРЕКТОР ПРОЕКТА
ИЗДАНИЕ
КОМПЬЮТЕРНО
ВЕРСИЯ

ФРАГМЕНТЫ #4 ÷ #10
РАЗРЕШ. 14.22

5802/IV

ТУРБОПРОЕКТ
906-1-20/76
АЛГОРИТМ
IV
АНСТ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДНИЦА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТА, СЕРИЯ
КНІІ-4-а	М-15	1	КЗ-01-15
КНІІ-4-б	М-15	1	
	М-15	4	8. II
Б.С.З-2-а	М-2	8	ПК-01-15
Б.С.З-3-а	М-3	1	
	М-4	1	
ПСЗ-20	М-8	1	КЖ-27
42x6	САЛЫНКЕ ДУ 80 Е=200	4	
112-а	САЛЫНКЕ ДУ 80 Е=200	2	СЕРИЯ
	САЛЫНКЕ ДУ 80 Е=200	4	3 301-5
ПСЗ-20	САЛЫНКЕ ДУ 80 Е=200	2	
111-а	М-18	2	КЖ-27

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕС. ЭЛ-ТА Т.	МАРКА БЕТОНА	СРЕДН. ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНІІ-4-а	2,0	200	0,82	87,9
КНІІ-4-б	2,2	200	0,82	118,3
Б.С.З-2-а	3,0	300	1,2	251,1
Б.С.З-3-а	3,0	300	1,2	301,4
ПСЗ-20	1,2	35	1,42	55,8
42x6	1,2	35	1,42	72,7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ВЫБОРКА СТАЛИ И ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ УЧИТЫВАЮТ ПОЛНЫЙ РАСХОД СТАЛИ.
3. ИНДЕКС **А** ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ И НАНОСИТСЯ ЧЕТЫРЬМАСОВОЙ КРАСКОЙ.
4. ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛИВАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОБЪЕМНЫХ МАРОК ЭЛЕМЕНТОВ 'БЕЗ БУКВЕННЫХ ИНДЕКСОВ' СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТИПОВ. СЕРИИ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕВАТАНА СТАЛЬ К1 А-1					ГОРЯЧЕВАТАНА СТАЛЬ К1 А-2					ГОРЯЧЕВАТАНА СТАЛЬ К1 А-3					СТАЛЬ ПРОКАТАНА ВЕТЗЕР 2					Всего	
	Ф М М					Ф М М					Ф М М					ПРОФИЛЬ						
	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОТО	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОТО	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОТО	САТ	РАТ	ТРАТ	КАТ	КОТО		
КНІІ-4-а	7,7	0,3		0,9	8,9																223	57,9
КНІІ-4-б	7,7	0,3		0,9	8,9																444	118,3
Б.С.З-2-а	24,2	8,8	4,2		46,2	10,2	2,6	17,1		46,2											478	251,1
Б.С.З-3-а	24,2	8,8	4,2		46,2	10,2	2,6	17,1		46,2											461	301,4
ПСЗ-20	2,0	0,8			2,4					4,7	5,0				20,3	2,0	12,0				40	55,8
42x6	2,0	0,8			2,4					4,7	0,8				6,5	2,1	12,0				20	72,7

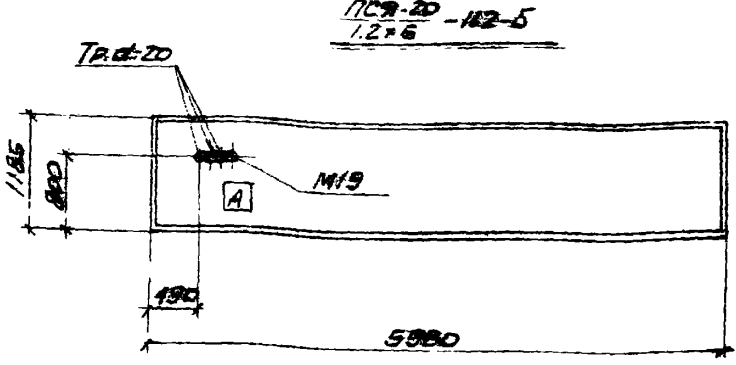
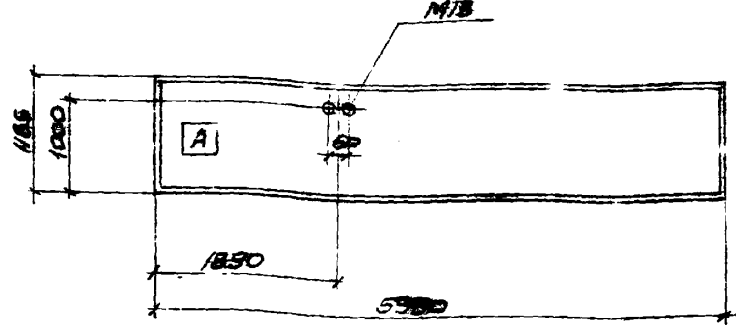
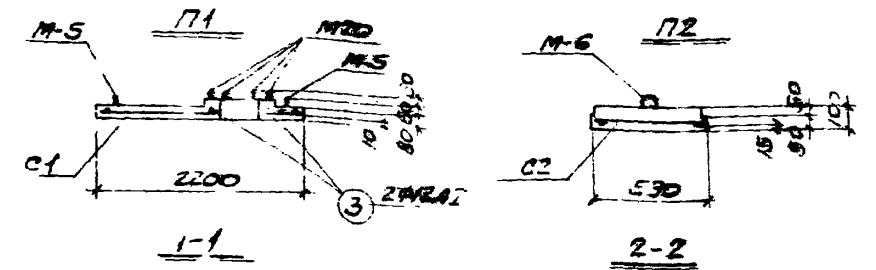
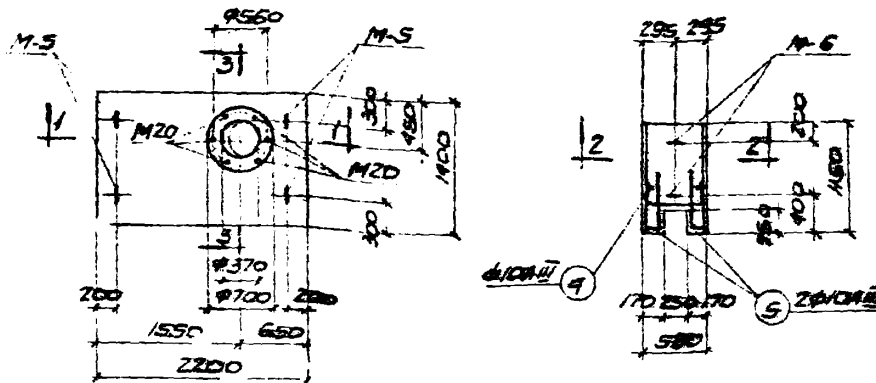
5802/IV

40

ПОСТРОИТЕЛСКО-ПРОМЫШЛЕННИЙ ПРОЕКТ 1975 Г.	СБОРНИК Ж. Б. ЭЛЕМЕНТОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-20/76
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ	КНІІ-4-а, КНІІ-4-б, Б.С.З-2-а, Б.С.З-3-а, ПСЗ-20 - 112-а, ПСЗ-20 - 111-а	А 1 Б 5 Д Г У Ж 0 Т

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА П. КОЛ. БЕТОН	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА		КОЛ УТ	ДЕЛЯ		
					ММ	ММ			31	37
П1	С1	1	2180	2А1	2180	8	8	17.9		
		2	1380	6А1	1380	10	10	13.8		
		3	1350	7А1	1750	4	70			
		M-5 УТ. 4, M20 УТ. 6								
		СЕРИЯ ПС-71-04 В.2								
П2	С2	1	550	10А1	1050	1	1	1.1		
		5	650	10А1	800	2	1.6			
		M-6 УТ. 2								
		СЕРИЯ ПС-71-04 В.2								
		M-5 УТ. 4, M20 УТ. 6								



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

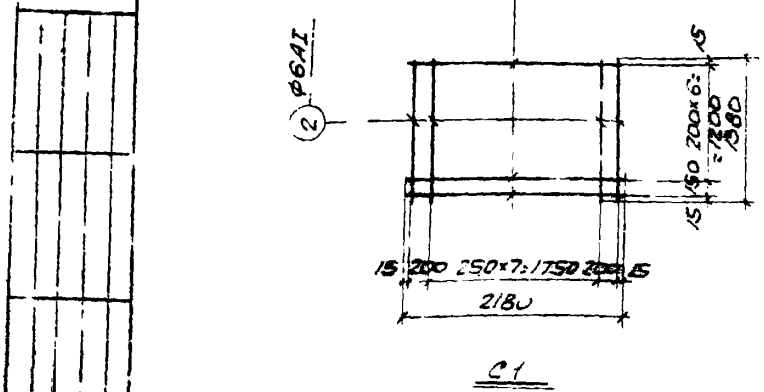
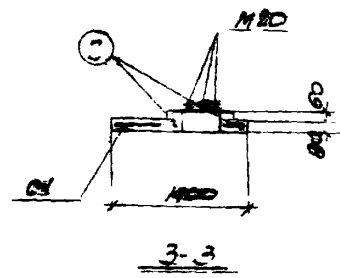
МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. УТ.	№ ЗИМЕТА
П1	С1	1	СЕР. 72
	ПОЗ. 3	4	
	ПОЗ. 4	1	
П2	ПОЗ. 5	2	МС-01-09 В.2
	С2	1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. УТ.	№ ЗИМЕТА
П1	M-5	4	МС-01-08 В.2
	M-20	6	КВ-27
П2	M-6	2	МС-01-04 В.2
	M-18	1	КВ-2
МС-20-1.2x6			
МС-20-1.2x6			
МС-20-1.2x6			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХ СТАЛ КГ
П1	0.63	200	0.25	37
П2	0.5	200	0.06	8.3
МС-20-1.2x6	1.2	35	1.92	53
МС-20-1.2x6	1.2	35	1.92	54



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНН. СТАЛЬ КЛАССА А-1				ГОРЯЧЕКАТАНН. СТАЛЬ КЛАССА А-2				СТАЛЬ ПРОКАТАНН. ВСТ. ЭКСТ. ПРОФИЛЬ				ИТОГО	ВСЕГО		
	6А1	10А1	12А1	14А1	17А1	20А1	25А1	30А1	35А1	40А1	45А1	50А1			55А1	60А1
П1	3.1	3.6	2.17	1.2				29.6						30	32.6	
П2		1.8						1.8	2.7	1.7			4.9	0.3	6.6	
МС-20-1.2x6	1.2	0.9						1.6	4.7	5.6			10.3	2.0	12.3	
МС-20-1.2x6	1.2	0.9						1.6	4.7	5.6			10.3	2.0	12.3	

ПРИМЕЧАНИЯ

- ОБЪЕМ ПРИМЕЧАНИЯ ДАН. ЗИМЕТА ГКС-2.
- ВЫСОКА СЕРИЯ И КОЛ. П1 ЧМ ПИ ЭЛЕМЕНТ. УЧЕТЫВАЮТ ПОДЛИНН. РАС. ПИ.
- МНУСКИ А ДАН ДЛЯ ОРМ. И ПИ МОНТАЖЕ И НАНОСИТСЯ НЕВМЯЗАЕМОЙ КРАСКОЙ.
- СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-20-112-6, ПС-20-112-6 ИЗГОТА. ЛИВАТЬ ПО-ЕРТЕЖКАМ ПАНЕЛИ ПС-20-112 СЕРИИ 1.932. С ДОПОЛНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.
- ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М20 В ПЛИТЕ П1 УСТАНАВЛ. ВАТЬ ПО ОТСЛОЖНОСТИ С РАВНЫМИ РАСТОЯНИЯМИ ОТ ДРУГОГО.
- В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ В ПЛИТАХ П1, П2 АРМАТУР. ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
- СЕРИИ С1 СВАРИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-77 ЗАКЛАДНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗ. БЕТОН. КОНСТРУКЦИИ.

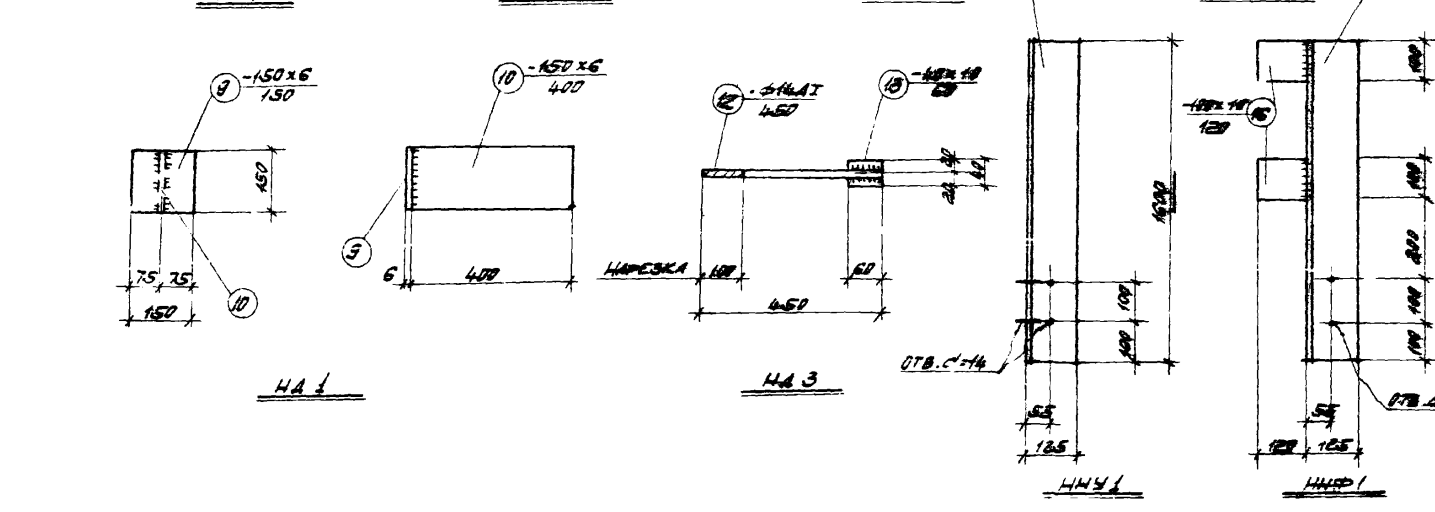
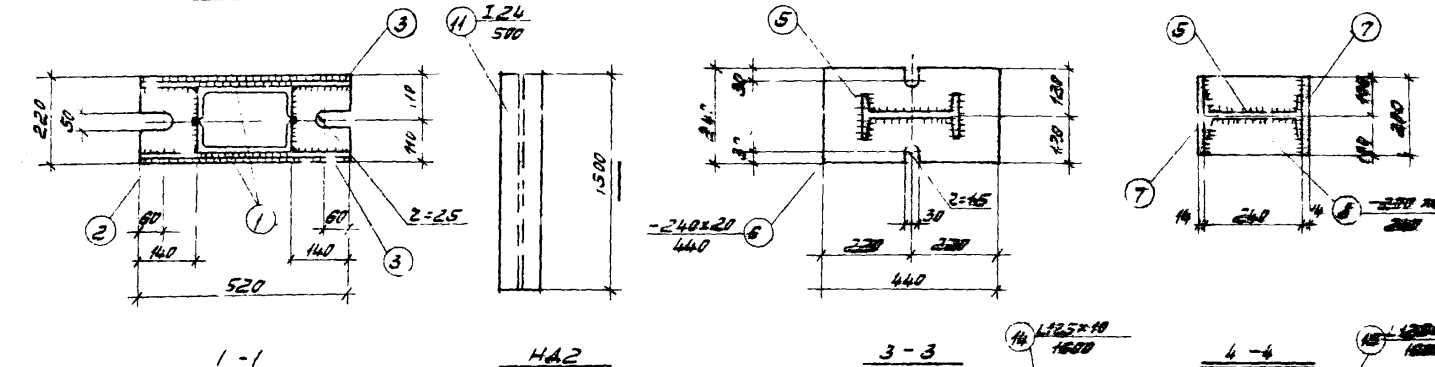
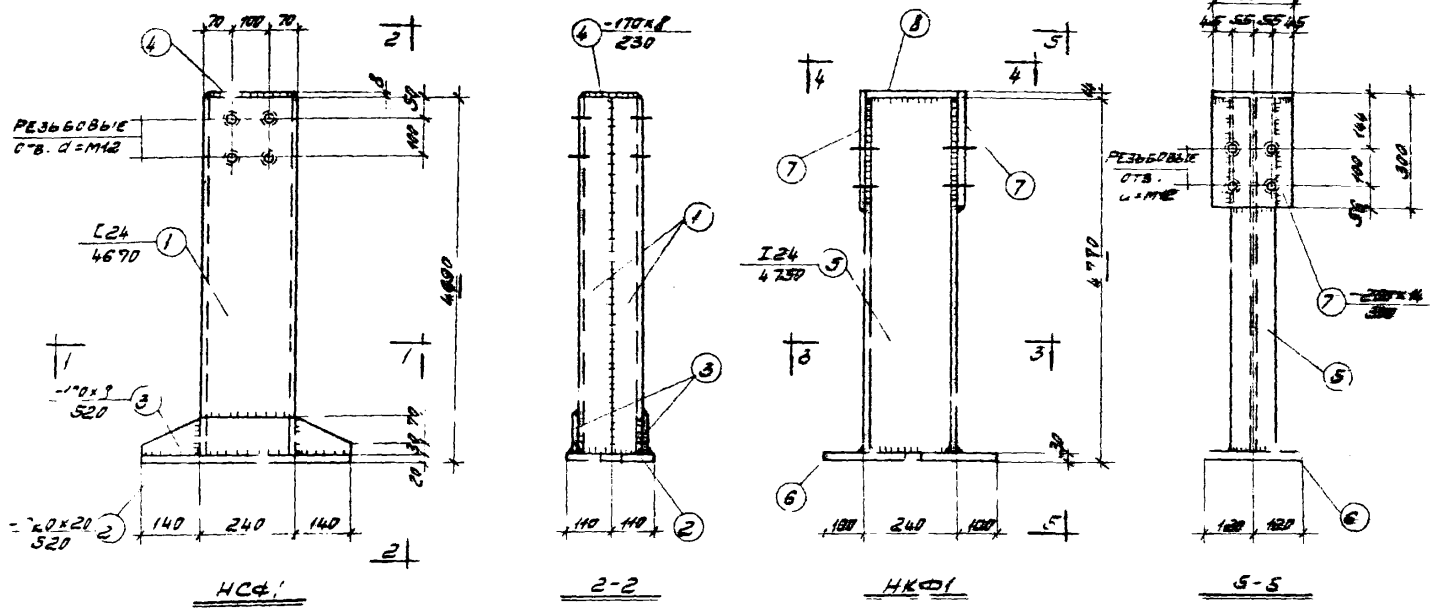
6802/IV (41)

ПОСТРОИТЕЛЬСКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТ
1976 г.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
41-178

СВАРНЫЕ И Б. ЭЛЕМЕНТЫ
П1, П2, ПС-20-112-6
1.2x6

ТИПОВЫЙ
904
А/И
Л/И
К/И



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНН СТАЛЬНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ 7	№ ПРЗ.	ЭСКУЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		ПРИМЕЧА- НИЯ
					В ДАНН 702	В ДАНН 703	
HKФ1	1	L24	4670	2	42.1	224.2	
	2	-220x20	520	1	18.0	18.0	
	3	-100x8	520	2	2.3	6.6	251.8
	4	-170x8	230	1	2.5	2.5	
HKФ1	5	I24	4750	1	165.3	165.3	
	6	-240x20	440	1	16.6	16.6	
	7	-270x14	300	2	6.6	13.2	280.4
	8	-200x14	260	1	5.3	5.3	
HA1	9	-150x6	150	1	1.1	1.1	
	10	-150x6	400	1	2.8	2.8	3.9
HA2	11	I24	1500	1	52.2	52.2	52.2
HA3	12	φ14 AI	450	1	0.5	0.5	
	13	-40x10	60	1	0.2	0.2	0.9
HA4	14	L125x10	1600	1	30.6	30.6	30.6
HA5	15	L125x10	1600	1	30.6	30.6	30.8
	16	-100x10	120	2	0.1	0.2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

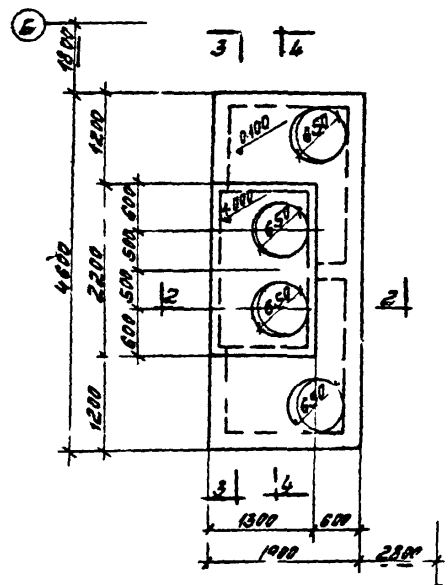
1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.70 ГОСТ 9467-60.
2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП III-6.5-62 "МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, МОНТАЖА И ПРИБЫТКИ".
3. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ HKФ1- СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗКП2. ДЛЯ ОСТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗКП2.
4. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $\gamma=6$ мм

6802/IV (42)

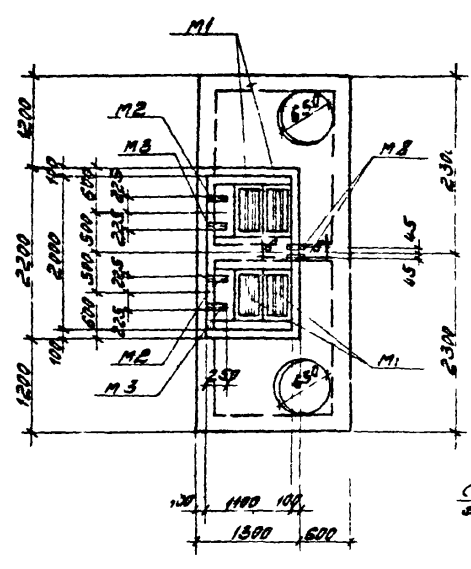
ГОСТРОЙ СООБ. РОСТОВСКИМ ПРОСТРОЙНИИ, ПРОЕКТ 1976 г.	СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ HKФ1, HKФ1, HA1, HA2, HA3, HA4, HA5	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 АЛБЕОМ V АЧСТ КЗ-8
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КК-10А		

ЭЛЕКТРОНИКА
ПРОЕКТА
ПРОЕКТА

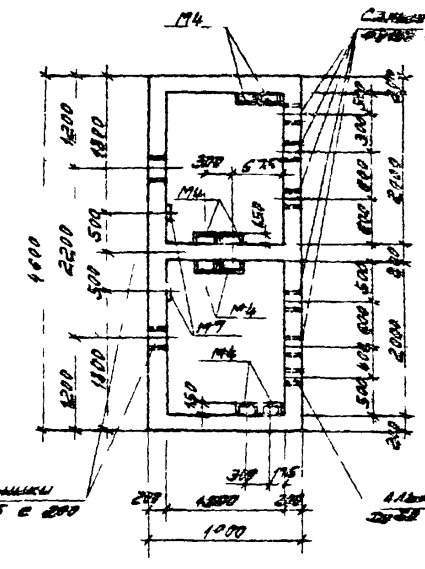
1. Исполнитель: [Blank]
 2. Проверен: [Blank]
 3. Утвержден: [Blank]
 4. Назначение: [Blank]
 5. Дата: [Blank]



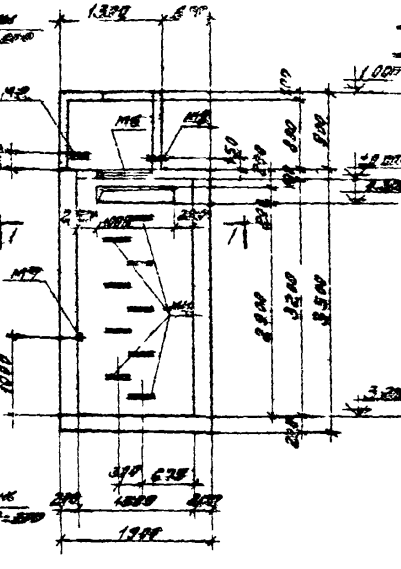
МР1 ПЛАН НА 0-М 1.000



МР1 ПЛАН НА ОТМ 0.100



1-1



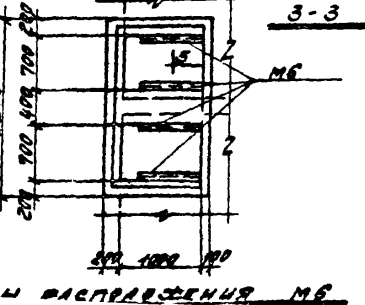
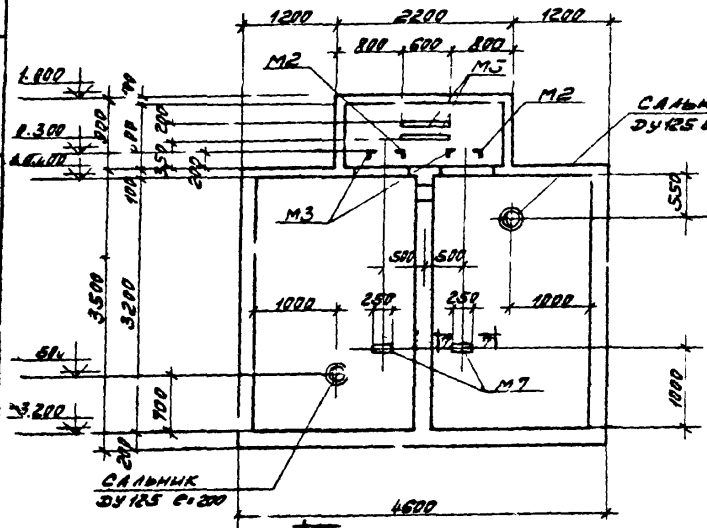
2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

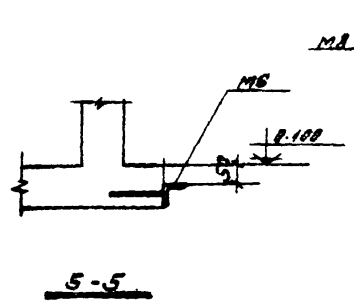
1 РЕЗЕРВАР ВЫБРАТЬ ИЗ ПИЛОТЕЖНОГО
 БЕТОНА МАРКИ 200 В-4, МРС-400 ТИП В/УД
 ПО ГОСТ 4795-68
 2 ВНЕШНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕ-
 МЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МЕТРАМ ТОРКРЕТИРОВ-
 АННА В 3 СЛОЯ ОБЪЕМ ТРАДИЦИОНН 20ММ
 3 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВАРА МР1
 ДАН НА ЛИСТЕ КЭФ 65

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

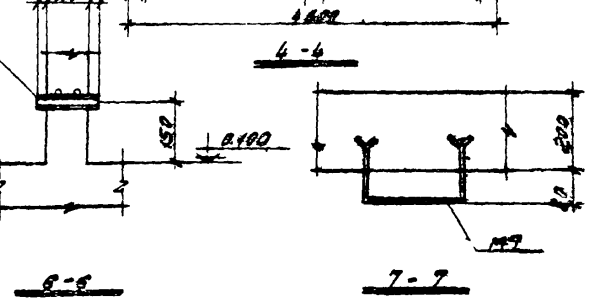
МАРКА БЕТОН- ТА	БЕТОН, м³		СТАЛЬ КГ			ИТО
	МАРКА	ИТОГО	КА	КА	СТАЛЬ	
МР1	Н 9	Н 9	753,1	427,9	100,2	12,1



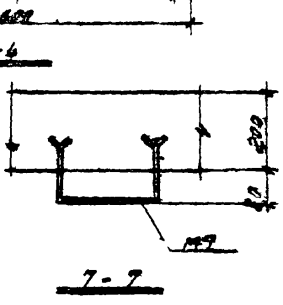
ПЛАН РАСПРЕДЕЛЕНИЯ МР



5-5



6-6

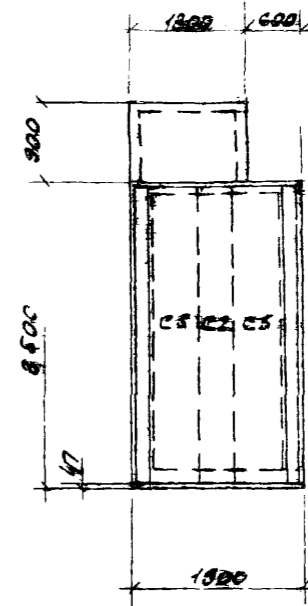
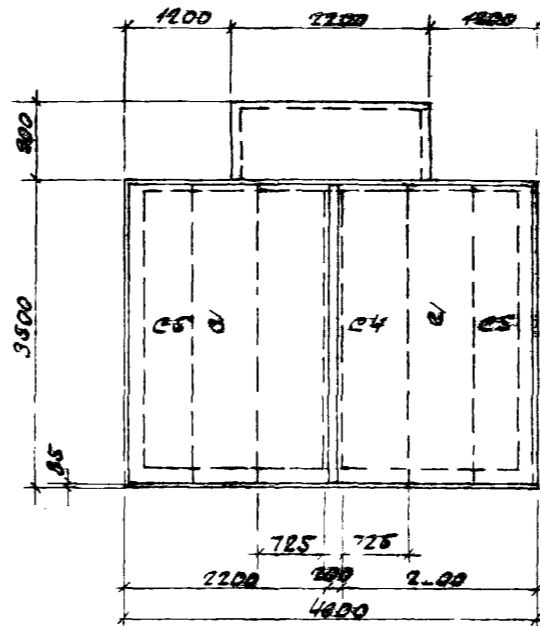
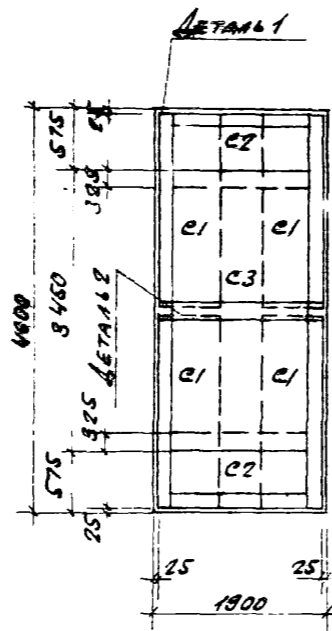
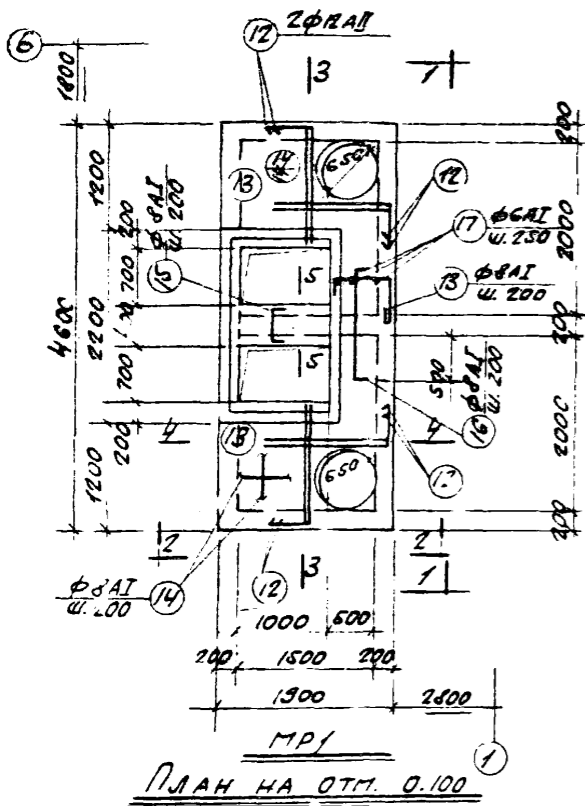


7-7

СПИСОК НЕОБХОДИМЫХ ЗАКАЗОВ

ЭЛЕМЕНТЫ НА ДАНН Э-Б			
ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА БЕТОН- ТА	МАРКА СТАЛИ	КОЛ- ВО	НЗ АВТО
	М1	4	
	М2	2	
	М3	2	
	М4	38	
	М5	2	КЭ-Б
	М6	4	
	М7	2	
	М8	1	
	СТАЛЬ	1	СЕРТИФ
	СТАЛЬ	7	3,500-5

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК 1976 г.	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ МР1	ЛИСТ 14
--	------------------------	------------



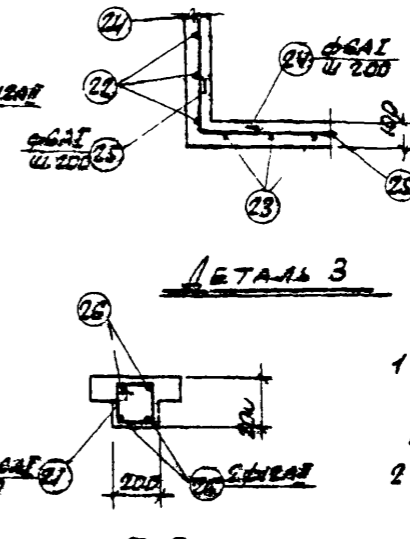
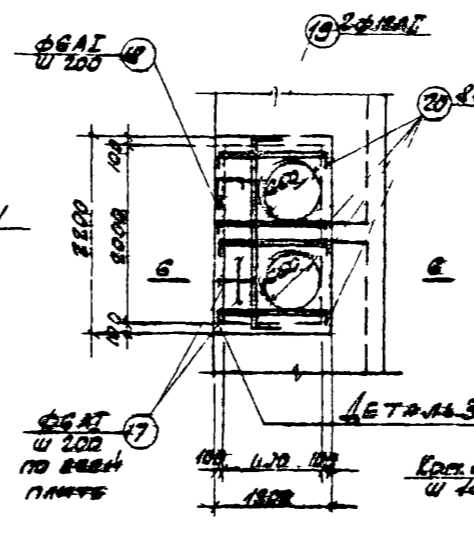
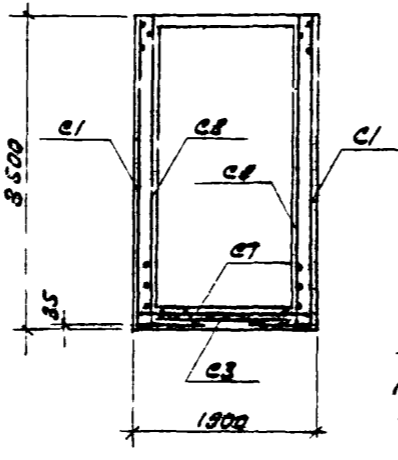
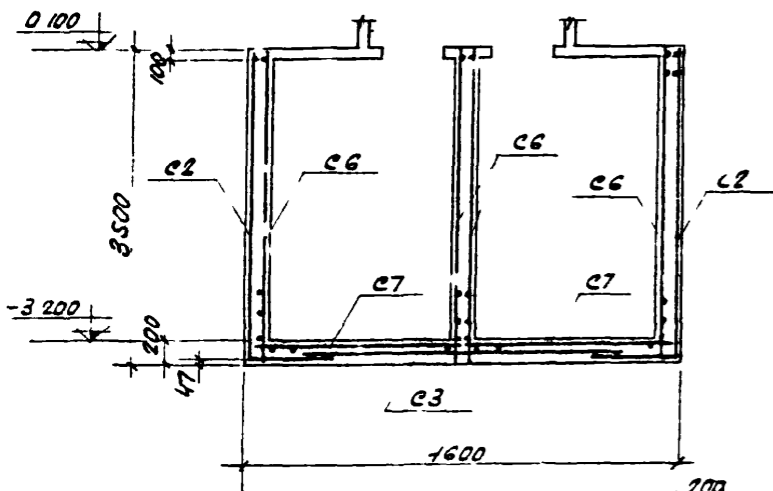
РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТО
ЛИЦА

1-1
РАСКЛАДКА НАРИЗНЫХ СЕТО

2-2
РАСКЛАДКА НАДЧИННЫХ СЕТО

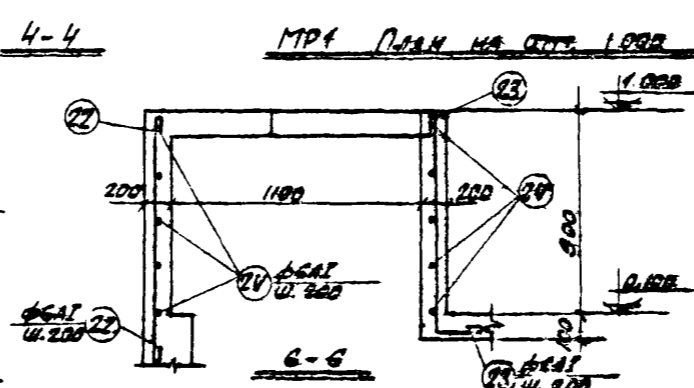
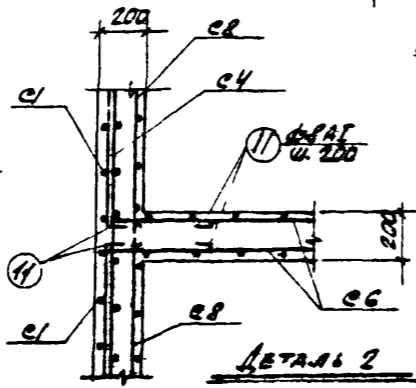
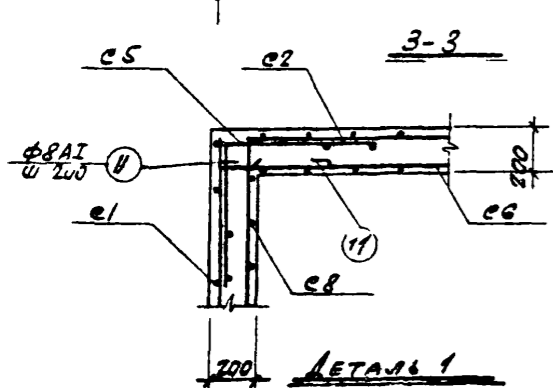
СПЕЦИАЛЬНАЯ АРМАТУРА
УКАЗАННАЯ НА ОДНУ ЗИЛ-НТ.

Материал	Марка	Кол. шт.	№ листа
МР1	с1	4	КЖ-26
	с2	2	
	с3	1	
	с4	2	
	с5	4	
	с6	4	
	с7	2	
	с8	4	
Итого:	—	—	—



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ОПАЛУШКА ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВУАРА МР1 ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-24
- 2 ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА НА ОДНУ ЗИЛЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-26



ПРОЕКТОР ССР
РОССИЙСКИМ
ПРОМЫШЛЕННЫМ
1926 г.
КОНСТРУКТОР
УК-10А

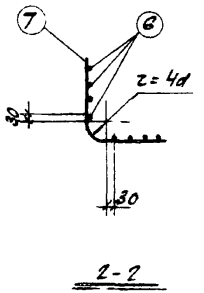
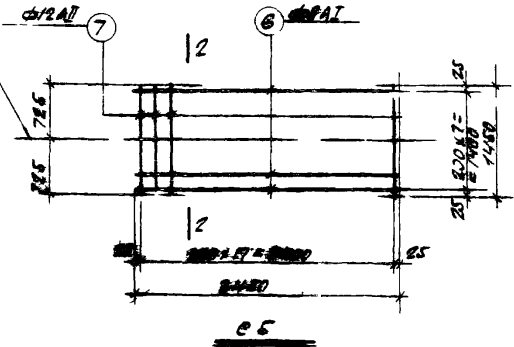
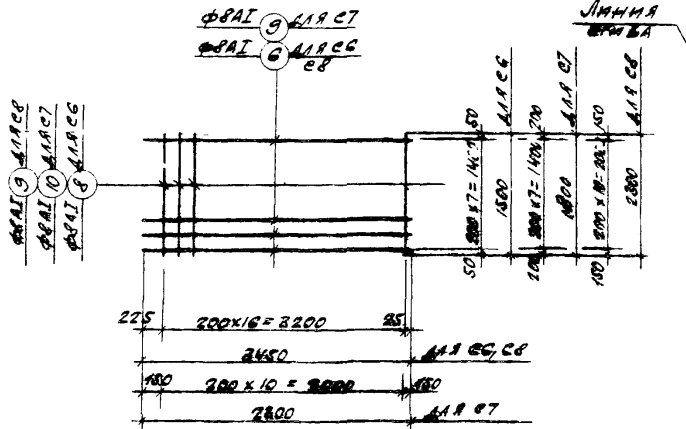
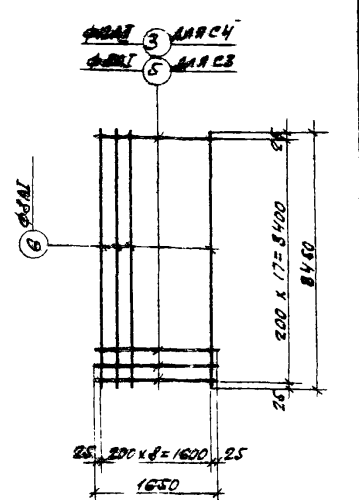
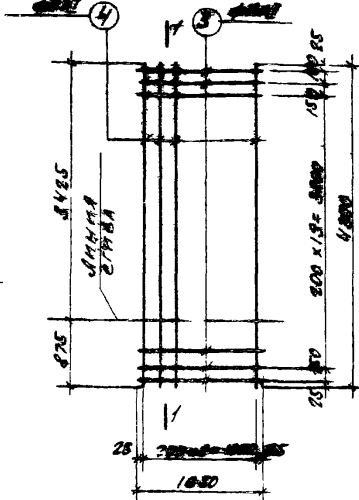
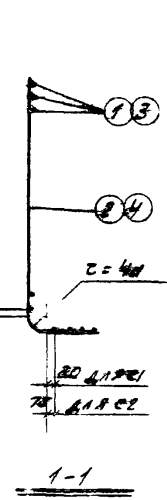
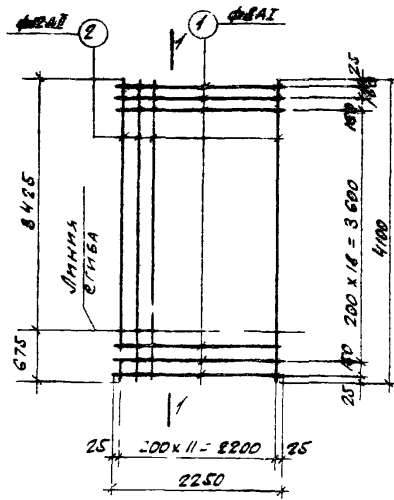
МОНТИРОВАНА РЕЗЕРВУАРА
МР1
(АРМАТУРА И ВЕРТИКИ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
304-1-20/78
МАСШТАБ
1/4
ЛИСТ
КЖ-25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АППАРАТОВ НА ДВАХ ЭЛЕМЕНТАХ

Марка аппарата	Кол-во	Эквив.	Диаметр	Высота	Объем		
ТА	шт.		мм	мм	м ³		
C1	1	2250	8AI	2250	22	88	134,0
	2	4100	12AI	4100	12	48	134,8
C2	3	1650	12AI	1650	23	46	75,9
	4	4300	8AI	4300	9	18	77,4
C3	5	1650	8AI	1650	18	18	29,7
	6	3450	8AI	3450	9	9	31,1
C4	3	см. выше	12AI	1650	18	36	53,4
	6	---	8AI	3450	9	18	62,1
C5	6	см. выше	8AI	3450	8	82	110,4
	7	1450	12AI	1450	18	72	104,4
C6	8	см. выше	8AI	3450	8	82	110,4
	8	1500	8AI	1500	17	68	108,0
C7	9	2300	8AI	2300	8	13	39,8
	10	1800	8AI	1800	11	22	39,6
C8	6	см. выше	8AI	3450	11	44	154,8
	9	---	8AI	2300	17	68	156,4
ОСТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	11	500	8AI	600	164	70,4	
	12	1300	12AI	1650	8	13,2	
	13	650	8AI	1100	46	60,6	
	14	по месту	8AI	по месту	---	50,0	
	15	380	8AI	550	5	2,8	
	16	1230	8AI	1400	3	4,2	
	17	по месту	8AI	по месту	---	75,0	
	18	200	6AI	700	32	22,4	
	19	250	12AI	2600	2	6,2	
	20	450	12AI	2100	8	16,8	
	21	230	6AI	750	8	6,0	
22	1400	6AI	1200	11	13,2		
23	950	6AI	1200	23	27,6		
24	200	6AI	2600	17	26,0		
25	200	6AI	1700	10	17,0		
26	150	6AI	2100	4	6,4		

Спецификацию заказывать от МР
наименование КМ-24



C6, C7, C8

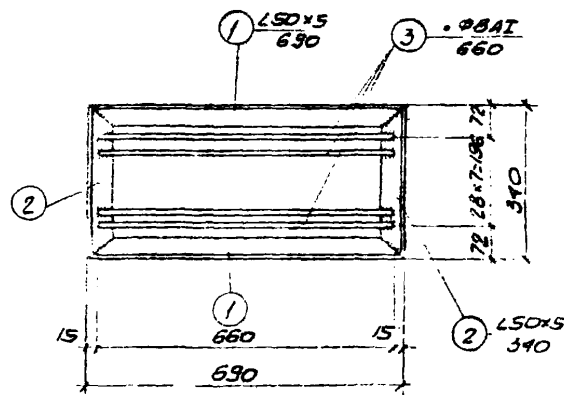
РАСПОСЯ СТОЛЫ НА ДАМЫ СИСТЕМЫ, ИТ

Марка	Кол-во	Эквив.	Диаметр	Высота	Объем		
ТА	шт.		мм	мм	м ³		
8AI	1	2250	8AI	2250	22	88	134,0
12AI	2	4100	12AI	4100	12	48	134,8

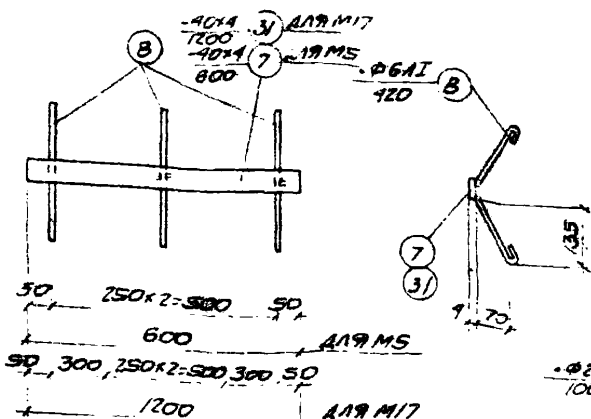
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Список сеток приведён по ГОСТ 10922-75
- Аппараты и отдельные детали сварные для несвариваемых конструкций

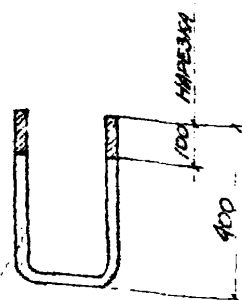
Исполнитель	Строительная организация	Типовой проект
Исполнитель	Строительная организация	Типовой проект
Исполнитель	Строительная организация	Типовой проект



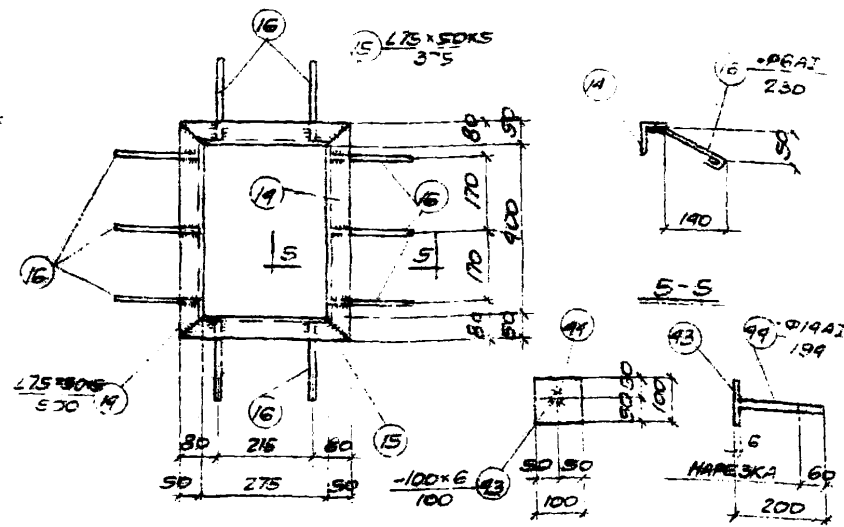
M1



M5, M17

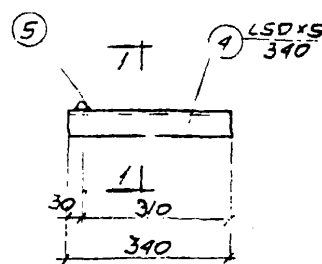


M11

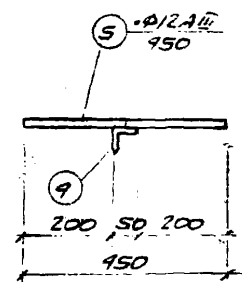


M9

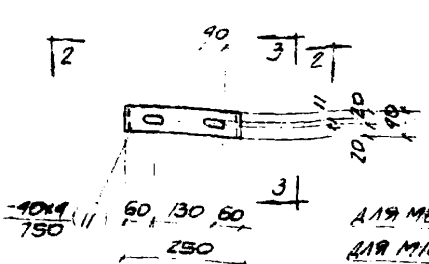
M20



M3



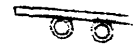
1-1



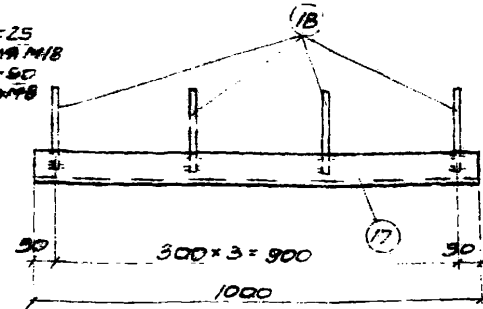
M7



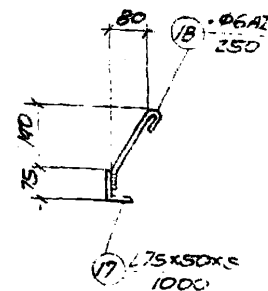
3



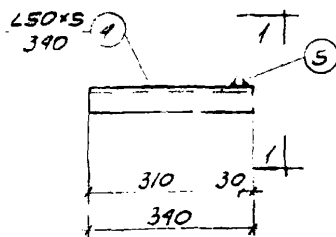
4-4



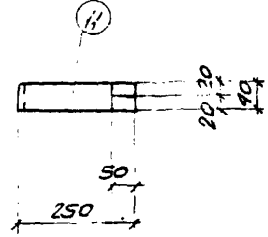
M10



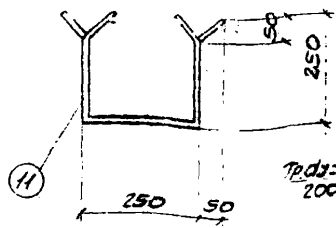
17



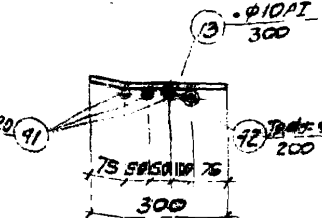
M2



3-3



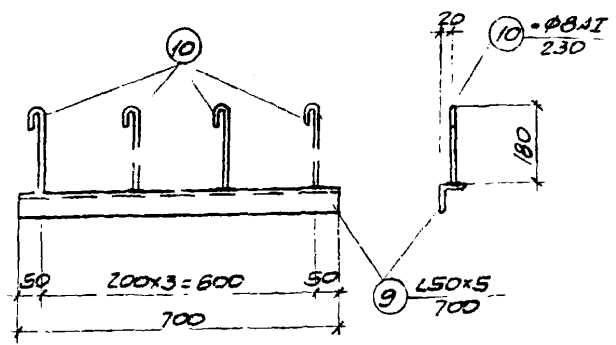
2-2



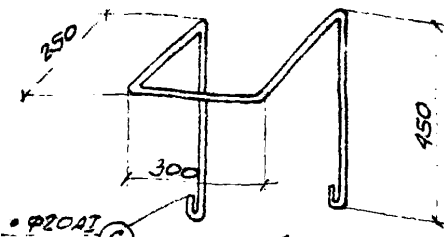
4-4



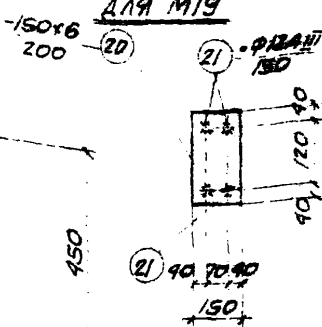
4-4



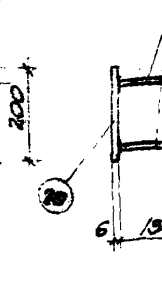
M6



M8



21



22

ПРИМЕЧАНИЯ:

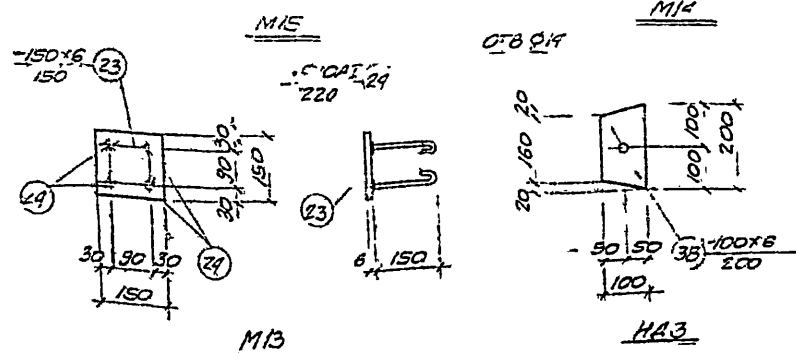
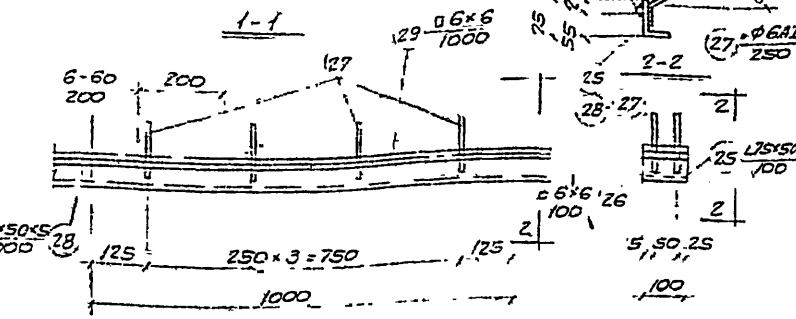
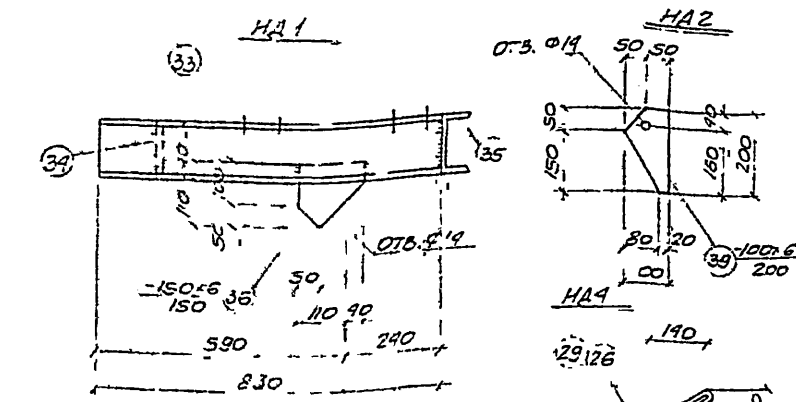
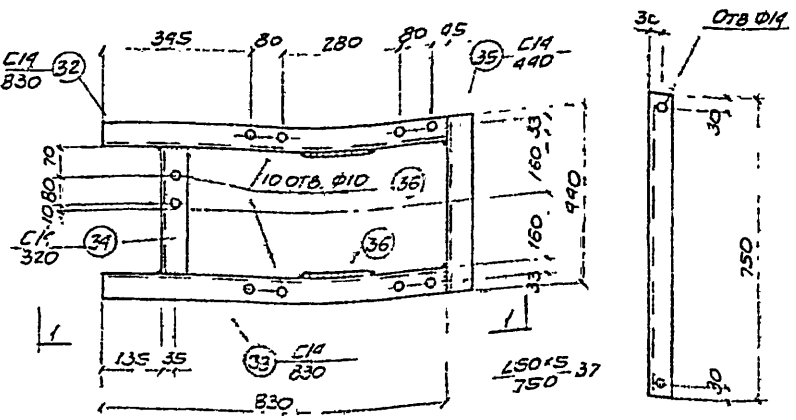
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 «А. МАТЕРИАЛ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ».
2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВСТ. ЭКПЗ ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71*
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $\eta = 6\text{MM}$
4. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ ТИПА 992 ПО ГОСТ 9467-60
5. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-28

46

6802/10

ГОСТРД СССР РЕСТОВСКИИ ПРОМСТРОИНАПРОЕКТ 1976	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ТРЕБОВАНИЕ УКА-1-20/10
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАНЦИОНА 4К-10А	M1-M12, M16-M20	АЛЮБОМ IV
		ЛИСТ КЖ-27

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ



МАРКА ЗАКЛАД ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	ЭЛЕМЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
M1	1	L50x5	630	2	2.6	5.2	10.2
	2	L50x5	340	2	1.3	2.6	
	3	Ø6AII	660	8	0.3	2.4	
M2	4	L50x5	390	1	1.3	1.3	1.7
	5	Ø12AII	450	1	0.9	0.9	
M3	4	L50x5	390	1	1.3	1.3	1.7
	5	Ø12AII	450	1	0.9	0.9	
M4	6	Ø20AI	1950	1	4.8	4.8	4.8
M5	7	-40x4	600	1	0.8	0.8	1
	8	Ø6AI	420	3	0.1	0.3	
M6	9	L50x5	700	1	2.6	2.6	2.0
	10	Ø8AI	230	7	0.1	0.7	
M7	11	-40x4	750	1	0.9	0.9	0.9
M8	12	TP.dj=50	150	2	0.6	1.2	1.6
	13	Ø10AI	300	2	0.2	0.4	
M9	14	L75x50x5	500	2	2.4	4.8	8.9
	15	L75x50x5	375	2	1.8	3.6	
	16	Ø6AI	230	10	0.05	0.5	
M10	17	L75x50x5	1000	1	4.8	4.8	5.0
	18	Ø6AI	250	4	0.06	0.2	
M11	19	Ø24AI	1000	1	3.6	3.6	3.6
M12	20	-150x6	200	1	1.4	1.4	3.0
	21	Ø12AII	150	4	0.1	0.4	
	22	-80x6	150	2	0.6	1.2	
M13	23	-150x6	150	1	1.1	1.1	1.5
	24	Ø10AI	220	4	0.1	0.4	
M14	25	L75x50x5	100	1	0.5	0.5	0.7
	26	Ø6x6	100	1	0.02	0.1	
	27	Ø6AI	250	2	0.06	0.1	

МАРКА ЗАКЛАД ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	ЭЛЕМЕНТ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
M15	27	Ø6AI	250	4	0.06	0.2	5.3
	28	L75x50x5	1000	1	4.8	4.8	
	29	Ø6x6	1000	1	0.3	0.3	
M16	13	Ø10AI	300	2	0.2	0.4	1.6
	30	TP.dj=25	150	3	0.9	1.2	
M17	8	Ø6AI	420	5	0.1	0.5	2.0
	31	-40x4	1200	1	1.5	1.5	
HA1	32	L14	830	1	10.2	10.2	51.9
	33	L14	830	1	10.2	10.2	
	34	L14	320	1	3.9	3.9	
	35	L14	440	1	5.4	5.4	
HA2	36	-150x6	150	2	1.1	2.2	2.8
	37	L50x5	750	1	2.8	2.8	
HA3	38	-100x6	200	1	0.9	0.9	0.9
HA4	39	-100x6	200	1	0.9	0.9	0.9
M18	13	Ø10AI	300	2	0.2	0.4	1.4
	40	TP.dj=25	200	2	0.98	1.0	
M19	13	Ø10AI	300	2	0.2	0.4	2.2
	41	TP.dj=20	200	3	0.33	1.0	
	42	TP.dj=40	200	1	0.77	0.8	
M20	43	-100x6	100	1	0.5	0.5	0.7
	44	Ø6AI	199	1	0.2	0.2	

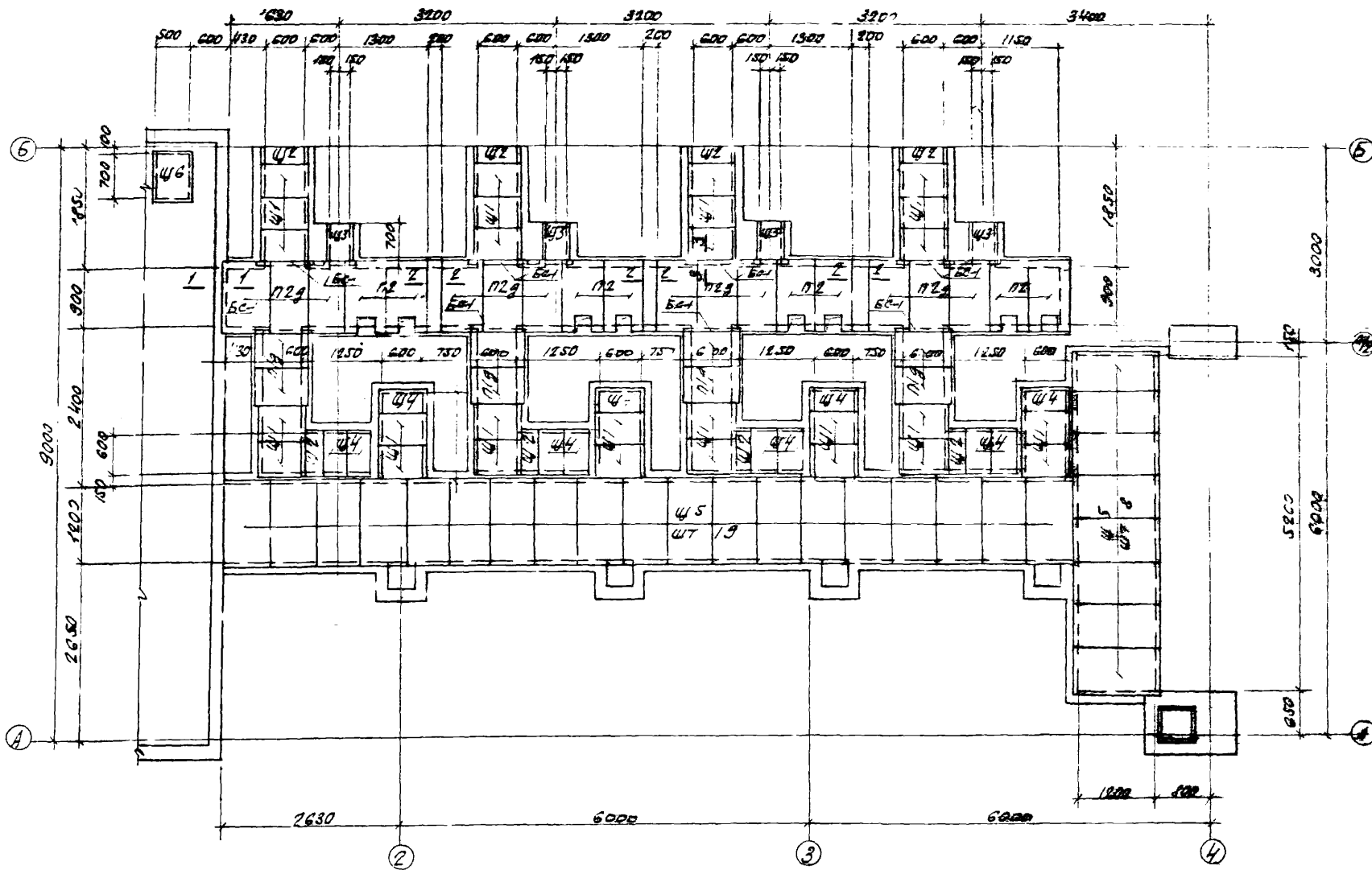
ПРИМЕЧАНИЯ:

1 ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КОЖ-27

47

6802/IV

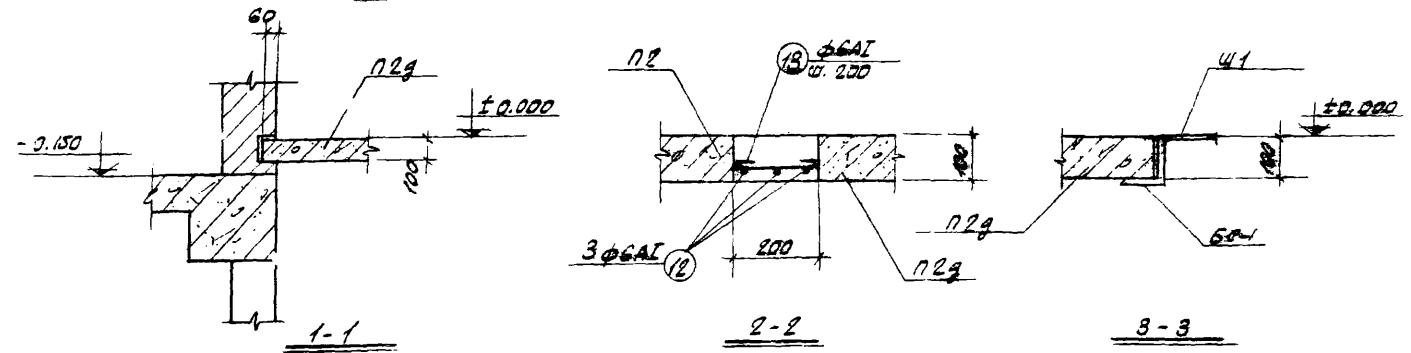
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M13, M14, M15, HA1- HA4.	ТЕПЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-207Г АЛЬБОМ I ЛИСТ КОЖ-29
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО	ВЕС Т.	СТАЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ	ПРИМЕЧАНИЯ
ПАНЕЛИ	П1а	8	0,08	ИВ-01-04 Б.2
	П2а	12	0,16	Б.2
	П2	8	0,15	КЖ-22
СТАЛЬНЫЕ ШТЫРИ	Ш1	28	0,018	КЖ-30
	Ш2	8	0,011	
	Ш3	4	0,013	
	Ш4	12	0,02	
	Ш5	27	0,047	
	Ш6	1	0,024	
СТАЛЬН. БЛИКИ	ББ-1	12	0,01	ИВ-01-04 Б.2
ЛЕСТИЦА	Л10	1	0,12	1.459-2
ОГРАЖДЕНИЕ	О177	1	0,02	Б.2
	О178	1	0,02	
ОТЪЕМ	О112	9	0,0003	КЖ-30
	О113	15	0,0001	

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ШТЫРОВ ПЕРЕВЕРТЫША КАНАЛОВ



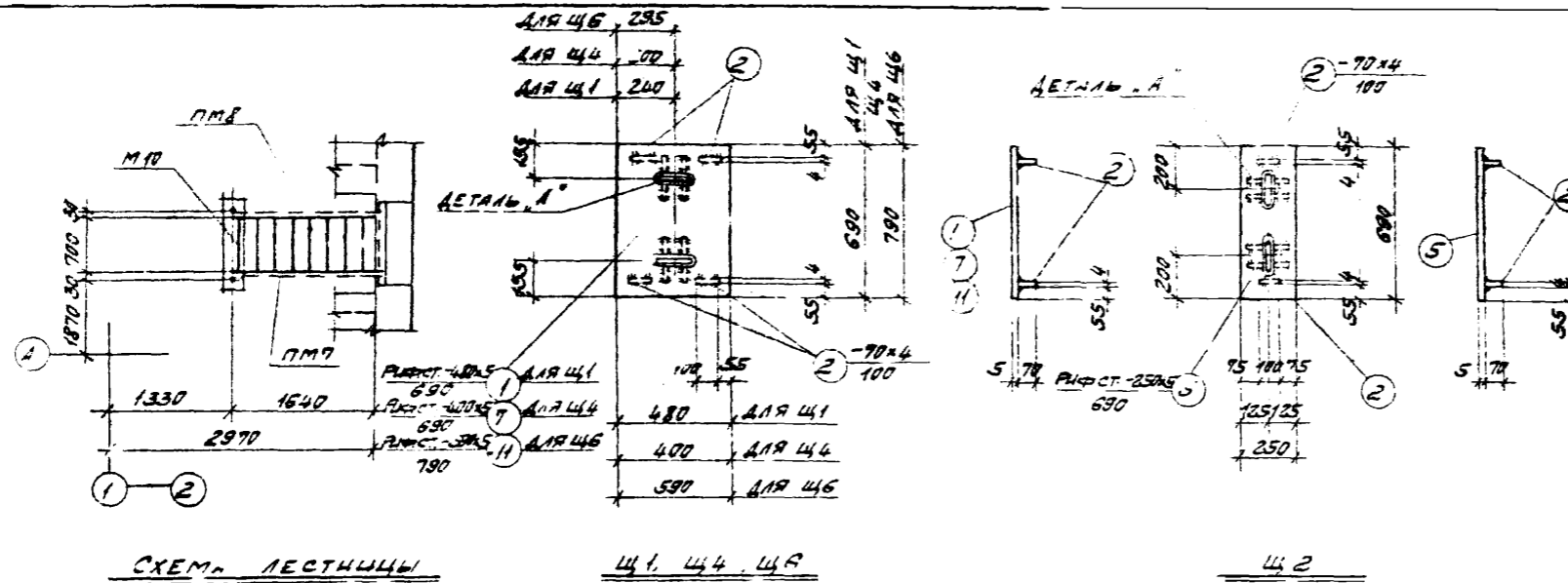
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО СЕЧЕНИЮ 2-2 РАСЧ.
 - а) БЕТОН М-150 - 0,07 м³
 - б) СТАЛЬ КЛАССА А-I - 4,2 кг.

48

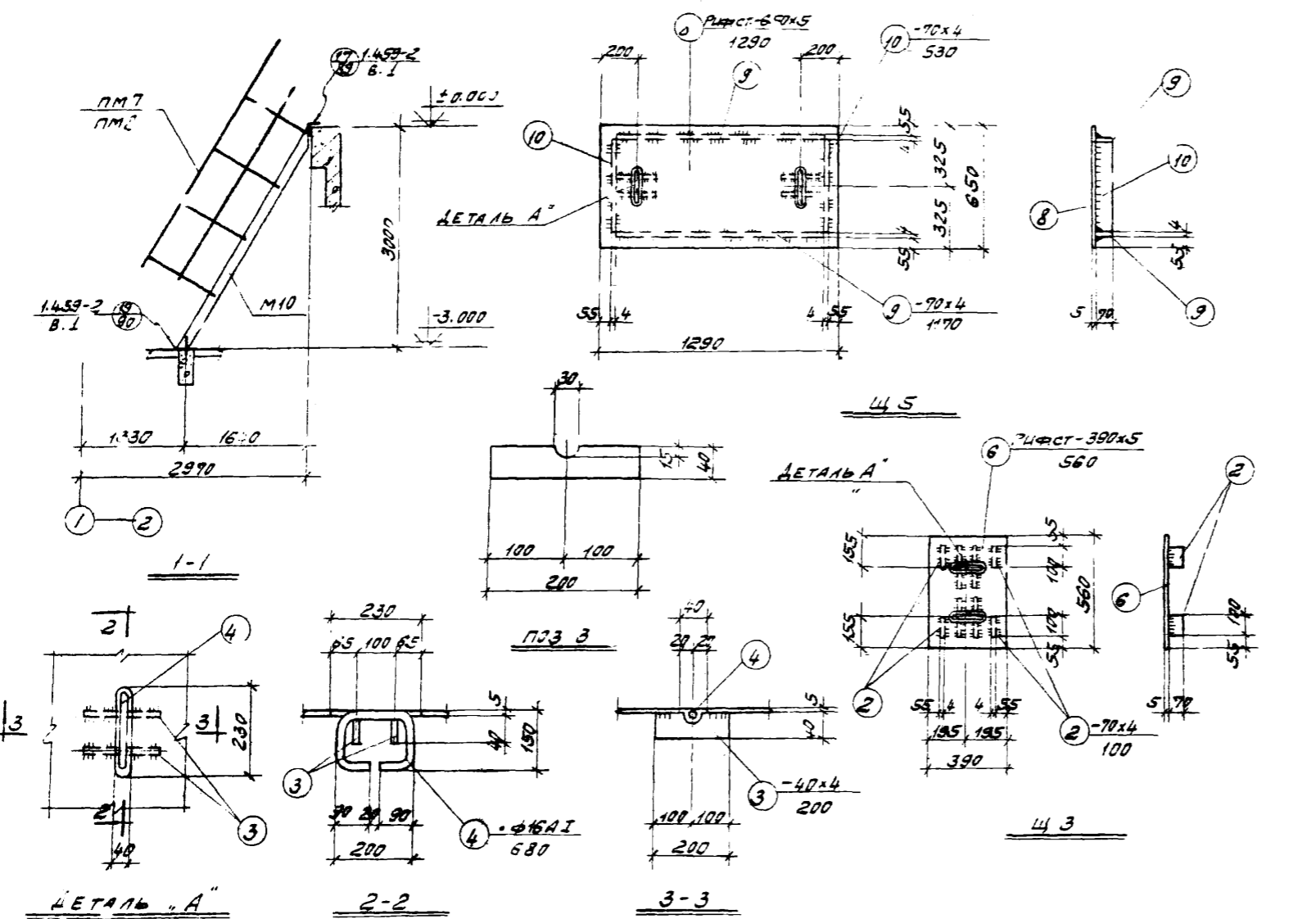
6802/IV

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК 1976г. КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАЛЬНАЯ ЧК-10А	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ И ШТЫРОВ ПЕРЕВЕРТЫША КАНАЛОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76 А-150М IV ЛИСТ КЖ-14
---	--	--



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТА-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОГО ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
Щ1	1	РЛФСТ-480x5	690	1	14.0	14.0	18.2
	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
Щ2	2	-70x4	100	2	0.2	0.4	11.1
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	5	РЛФСТ-250x5	690	1	7.3	7.3	
	6	РЛФСТ-250x5	690	1	7.3	7.3	
Щ3	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	13.4
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	6	РЛФСТ-390x5	560	1	9.2	9.2	
	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
Щ4	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	15.9
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	7	РЛФСТ-400x5	690	1	11.7	11.7	
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
Щ5	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	46.5
	8	РЛФСТ-650x5	1290	1	35.5	35.5	
	9	-70x4	70	2	2.6	5.2	
	10	-70x4	530	2	1.2	2.4	
Щ6	2	-70x4	100	4	0.2	0.8	23.9
	3	-40x4	200	4	0.3	1.2	
	4	φ16AI	680	2	1.1	2.2	
	11	РЛФСТ-590x5	790	1	19.7	19.7	
ОТД СТЕПЯ	12	φ100	460	1	0.3	0.3	0.3
	13	φ170	460	1	0.1	0.1	

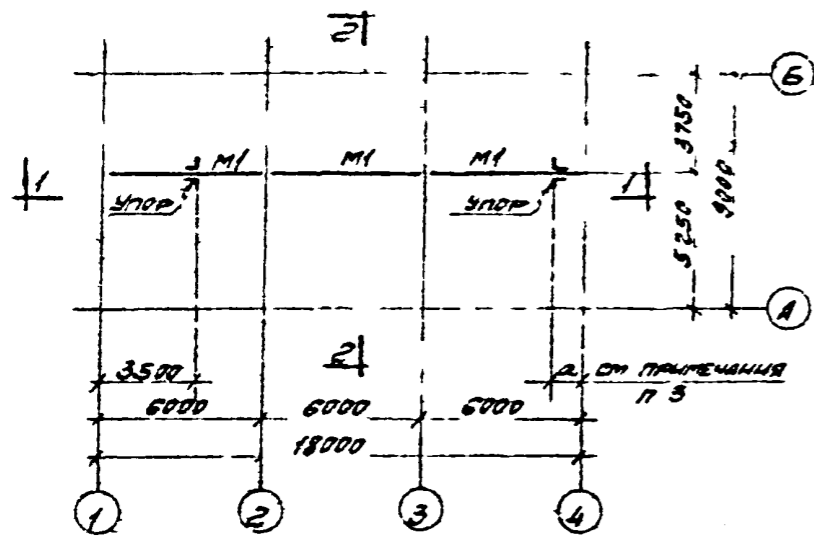


ПРИМЕЧАНИЯ:

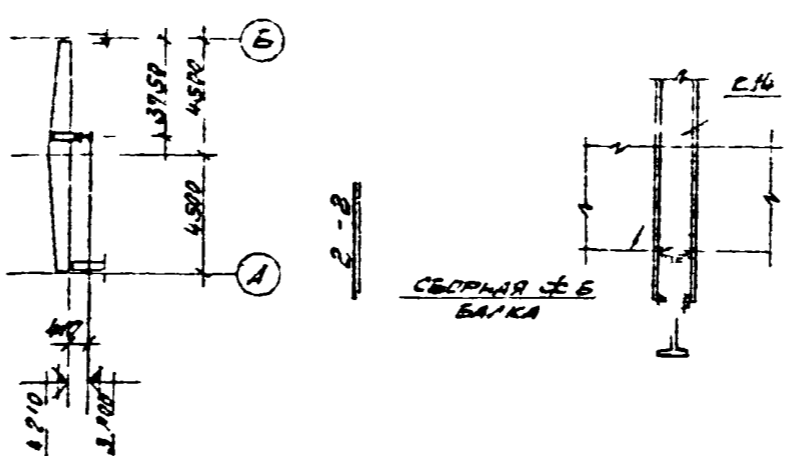
- 1 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-29.
- 2 ЩИТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3Кп2.
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ НШ=6ММ.
- 4 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-60.

6802/0

ГОСТРОИМ СООР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976г.	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ ЩИТЫ Щ1-Щ6	ТИПОВОЙ ЭТАЖ 904-1-2/1 АЛЬБОМ IV ЛИСТ
КОМПЛЕКТОВАНИЕ СТАНЦИЯ		



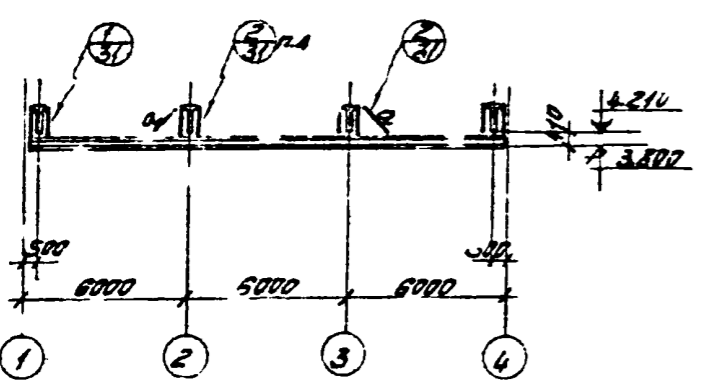
СХЕМ 1 МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ 3.870



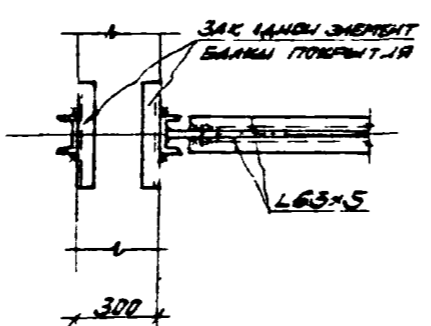
3-3

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

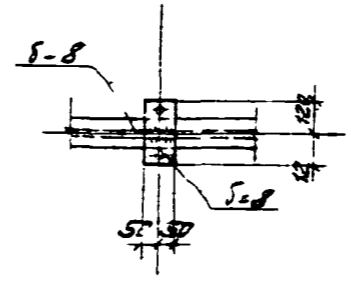
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСЛ. -		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКЛЗ	СОСТАВ	N	R		
M1	I	I 20	-	17		
a	L	2L63x5	-	-		ПО ГЛУБИНА



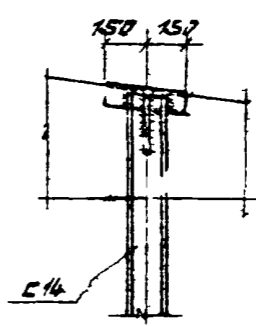
1-1



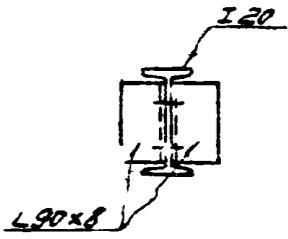
4-4



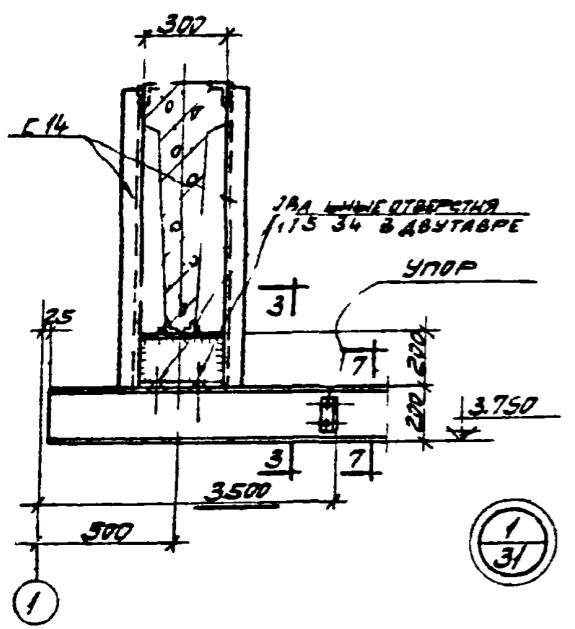
5-5



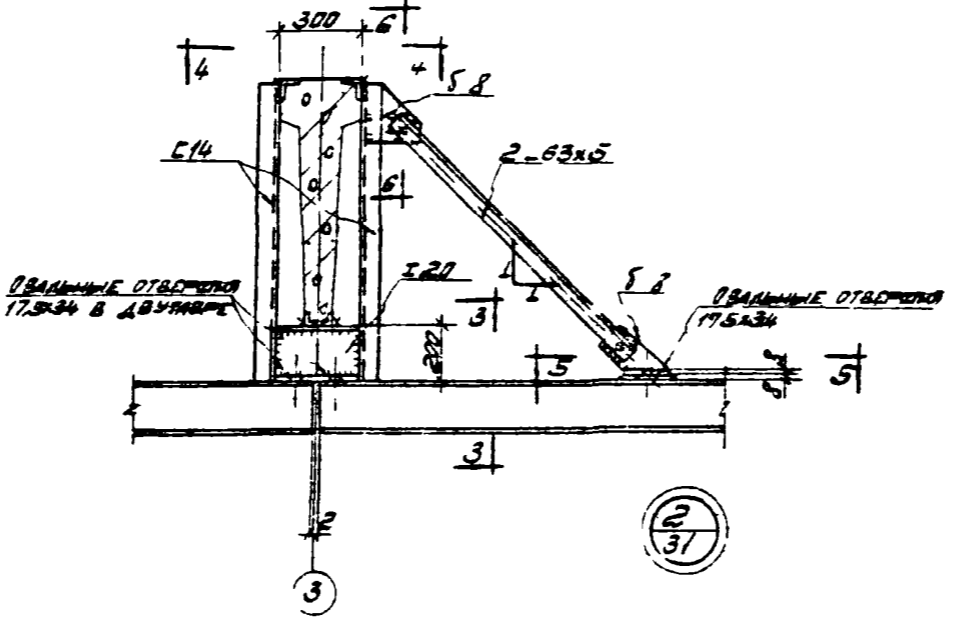
6-6



7-7



1/31



2/31

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА ИЛИ СТАЛИ СМ НА АЛТЕ КЖ-1
- 2 КОНСТРУКЦИОННЫЕ СВАРНЫЕ СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-60
- 3 РАЗМЕР 2 ПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО МЕСТУ

50

6802/IV

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г	СХЕМА МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ 3.870	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 004 1-20/76
		АЛЬБОМ IV ЛИСТ КОЕ-31
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		

ЗАДАЧА РЕШЕНА
 КОМП. РАБ.
 М. С. С.

ПОЯСНЕНИЕ К ПРОЕКТУ

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЧЕРТЕЖЕЙ И ЗАДАНИИ ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ПРОМСТРОИПРОЕКТ“ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА, РАЗРАБОТАННОЙ ИНСТИТУТОМ „РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ“ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОИСТОЧЕКА ДЛЯ ЦЕЛЕЙ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ПАРАМЕТРАМИ 150-° С ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ ПРОДПРЯТИЯ

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РЕЖИМОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРИЗЬТУ ВОЗДУХА
 ДЛЯ ЗИМЫ -20°, -30° -40°С
 ДЛЯ ЛЕТА 28°, 22° 21°С

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЗА СЧЕТ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ВОДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ АГРЕГАТАМИ ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ПОСТОЯННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ 16° В РАБОЧЕЕ И 5° В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ

ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНО-РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ АГРЕГАТОВ, ПРЕДУСМОТРЕННЫМ

В ПРОЕКТЕ АВТОМАТИЗАЦИИ В НАСОСНОЙ И САМУЛЕ ОТОПЛЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ ПРИБОРАМИ - РАДИАТОРАМИ М-140 В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА - РЕГУЛИРАЦИИ И СВАРНЫХ ГЛАДКИХ ТРУБ РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИИ ПРИВЕДЕН В ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

ВЕНТИЛЯЦИЯ МАШИННОГО ЗАЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ, РАССЧЫТАННАЯ НА РАЗБАЛЕННЫЕ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПРИНЯТЫ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАЩИМ В ДАННЫХ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЧЕМ И УДОБЕРЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А В ЧАСТИ, КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ 08 ДАТА 27.11.76 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.С.С.С.* А. ТЮРИН

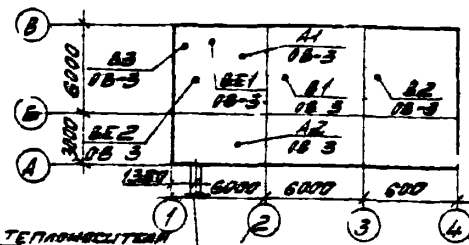
ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В ВЕРХНЕЙ ЗОНЕ КРЫШИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ ОБОРУДОВАННЫМИ САМОЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ ПРОТОК СБЕЖЕГО ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРАМУГЫ ОКОН, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА УРОВНЕ 12м ТТ ПО И

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ С ПОМОЩЬЮ ШАХТЫ С ДЕФЛЕКТОРОМ РАССЧЫТАННАЯ НА АССИМИЛЯЦИЮ ТЕПЛО ПОСТУПЛЕНИЯ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

В НАСОСНОЙ СТАНЦИИ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА 0,5м-3,000 ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА В ВЕРХНЕЙ ЗОНЕ ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗЫТКОВ ПРИТОК ВОЗДУХА В НАСОСНУЮ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА ЧЕРЕЗ ЛЕСТНИЧНЫЙ ПРОЕМ

ИЗ САМУЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЫТЯЖКА С ПОМОЩЬЮ ШАХТЫ С ДЕФЛЕКТОРОМ ДАННЫЕ О ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСАХ И ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОМ ОБОРУДОВАНИИ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 08-2

ПЛАН-СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ, М ³	РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч			РАСХОД ПАРА, ККАЛ/Ч	УСТАНОВКА НА МОЩНОСТЬ, кВт
		НАРИЗЬТУ НАР. ТЕМП. 150°С	НА ВЕНТИЛЯЦИОННОЕ	ОПЕРАТОРСКОЕ ПОМЕЩЕНИЕ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	830	-20	6700	—	20600	3,8
		-30	12300	—		
		-40	17900	—		
			31300	—	—	5,8

*) В ЧИСЕ ИТЕНЕ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ТО ЖЕ В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ 08 СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ № - КОД ЧЕРТЕЖЕЙ ИСТАНОВКИ ТЕКСТ
3 904-5 ВЫПУСК I	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ	КОМПЛЕКТ
3 904-10	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	ЛИСТЫ 5-7 15-18
1 465-5	РАЗМЕРНЫЕ ТИПОВЫХ СЕРИЙНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	ЛИСТЫ 31 32
2 94-8 ВЫПУСК I	ТРУБНЫЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
4 904 12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	ЛИСТЫ 12 30 38 41-49 67
2 494 1 ВЫПУСК-1	УЗЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ЛИСТЫ 21 22 25 29 41 46
ТИП ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТКУ-3091-69	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	ЛИСТЫ 1 2
ТИП ПРОЕКТИРОВАНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТКУ-3138-70	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	ЛИСТЫ 1 2
4 903 10 ВЫПУСК 8	ЛАЙБЕРЫ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ГРЯДЕВКИ	ЛИСТЫ 69 80

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ 08

№ № ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
08-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
08-2	ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИИ	
08-3	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМЕТКЕ ±0,000 -3000 РАЗРЕЗЫ 1-2 2 СХЕМА СИСТЕМЫ ВЗ	
08-4	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ	
08-5	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-23/76
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		АЛЬБОМ IV ЛИСТ 08-1

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

№	КОЛ. СИС-ТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	ВЕНТИЛЯТОР						ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			БОЛЬШОТОНАГРЕВАТЕЛЬ					
				ТИП	№	СХЕМА ПОТОКОВ	L, м³/ч	H, кг/м	n, об/мин	ТИП	N, кВт	n, об/мин	ТИП	№	КОЛ. ШТ.	ТЕМПЕРАТУРА ПРИБОРА	H, кг/м	
B1, B2	2	ВЫТЯЖКА ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА	КРЯЖИМ	43-70	8-8	1	—	12950	3,2	950	A02-31-68	1,5	950	—	—	—	—	—
B3	1	ВЫТЯЖКА ИЗ НАСОСНОЙ	АВТОМАТ	44-70	4	1	10°	2800	39	1-60	A012-11-4	0,6	1360	—	—	—	—	—
A1, A2	2	ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ В МАШИННОМ ЗАЛЕ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	-20° -30° -40°	АВТОМАТ	М4	4	1	—	3300	—	2815	A02-12-2	1,1	2815	—	—	—	—	—

1/ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМ B1, B2 ДАНА ПРИ tн=28°С, ПРИ tн=22° С=12450 м³/час, ПРИ tн=21° С=12125 м³/час.

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ М³	ПЕРИОД	ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖИ ТЕМПЕРАТУРА ВД.	ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ ГРАД.	ТЕПЛОПOTERЯ ПОМЕЩЕНИЯ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ ККАЛ/ЧАС			ТЕПЛОПOTERЯ ВЫТЯЖКИ ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛО ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЯ В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ	ВЫТЯЖКА		ПРИБОТ		
						ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ОТ РАДИАТОРОВ	ВСЕГО			ТЕПЛОТЕПЛОТ	ТЕПЛОТЕПЛОТ	ТЕПЛОТЕПЛОТ	ТЕПЛОТЕПЛОТ	
МАШИННЫЙ ЗАЛ	660	ЗИМА	-20	16	21600	19500	—	19500	-2100	16000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-30	16	26100	19500	—	19500	-6600	20000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-40	16	30600	19500	—	19500	-11100	24500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
		ЛЕТО	28	33	—	39000	12000	51000	-51000	—	25900	B1, B2	23400	ЧЕРЕЗ ОКНА	
			22	27	—	39000	11000	50000	+50000	—	24900	B1, B2	24400	ЧЕРЕЗ ОКНА	
			21	25	—	39000	10000	49000	+49000	—	24250	B1, B2	23300	ЧЕРЕЗ ОКНА	
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	67	ЗИМА	-20	18	2200	1300	—	1300	-900	2200	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-30	18	2650	1300	—	1300	-1350	2650	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
			-40	18	3100	1300	—	1300	-1800	3100	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ				
		ЛЕТО	28	31	—	1300	800	2100	+2100	—	2020	ДЕФЛЕКТОР Т21	1980	ЧЕРЕЗ ОКНО	
			22	25	—	1300	700	2000	+2000	—	1880	ДЕФЛЕКТОР Т21	1860	ЧЕРЕЗ ОКНО	
			21	24	—	1300	600	1900	+1900	—	1780	ДЕФЛЕКТОР Т21	1760	ЧЕРЕЗ ОКНО	
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	79	ЗИМА	-20	16,7	1050	1600	—	1600	+550	900	ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ В3				
			-30	16,3	1350	1600	—	1600	+250	1150	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ				
			-40	16	1600	1600	—	1600	—	1450	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ				
		ЛЕТО	33	35	—	1600	—	1600	-1600	—	2800	B3	2800	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ	
			27	29	—	1600	—	1600	+1600	—	2800	B3	2800	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ	
			26	28	—	1600	—	1600	+1600	—	2800	B3	2800	ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ	
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ	25	ЗИМА	-20	ПО САМЫМ	1500	—	—	-1500	1500	50	ДЕФЛЕКТОР Т17	50	ПОСТУПАЕТ		
			-30	ТАРНЫМ	1900	—	—	-1900	1900	50	ДЕФЛЕКТОР Т17	50	НЕОТРАЖИВАЕТСЯ		
			-40	НОРМАМ	2250	—	—	-2250	2250	50	ДЕФЛЕКТОР Т17	50	НЕОТРАЖИВАЕТСЯ		

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ПРИ РАСЧЕТЕ ВОЗДУХООБЪЕМА ПО БОРЬБЕ С ТЕПЛОПOTERЯМИ ЗНАЧЕНИЕ "n", УЧТЫВАЮЩЕЕ ПОСТУПЛЕНИЕ ТЕПЛА В РАБОЧУЮ ЗОНУ, ПРИНЯТО ДЛЯ МАШИННОГО ЗАЛА - 0,7, ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА - 0,8, ДЛЯ НАСОСНОЙ - 1,2
2. ПРИ РАСЧЕТЕ ТЕПЛОПOTERЬ МАШИННОГО ЗАЛА УЧТЕН РАСХОД ТЕПЛА НА НАГРЕВ ПОСТУПАЮЩЕГО НЕОРГАНИЧЕСКОГО

НАРУЖНОГО ВОЗДУХА, КОМПЕНСИРУЮЩЕГО ВЫТЯЖКУ ИЗ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ И САМУ ЗАЛА
3. ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЯ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ДЛЯ ЗИМНЕГО ПЕРИОДА ПРИНЯТО В КОЛИЧЕСТВЕ 50% ОТ РАСЧЕТНЫХ ТЕПЛО ВЫДЕЛЕНИЙ ДЛЯ ЛЕТНЕГО ПЕРИОДА

	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ
	ВЕНТИЛЬ
	ПРОХОДНОЙ ПРОВОКОВЫЙ КРАН
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	ТРОЙНИК С ПРОВЕЗКИ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В СХЕМЕ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН ВОЗДУШНОГО С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА ПЛАНЕ И В СХЕМЕ
	РЕГИСТР ИЗ 5 ПЛАТОВЫХ ТРУБ, ДИАМЕТР 100 ММ, ДЛИНОЙ НИТКИ 2000 ММ.
B1	ВЫТЯЖНАЯ СИСТЕМА №1 С МЕХАНИЧЕСКИМ ПОВУЖДЕНИЕМ
A1	АГРЕГАТ ОТОПИТЕЛЬНЫЙ №1
B3	ВЫТЯЖНАЯ СИСТЕМА №3 С ЕСТЕСТВЕННЫМ ПОВУЖДЕНИЕМ

УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

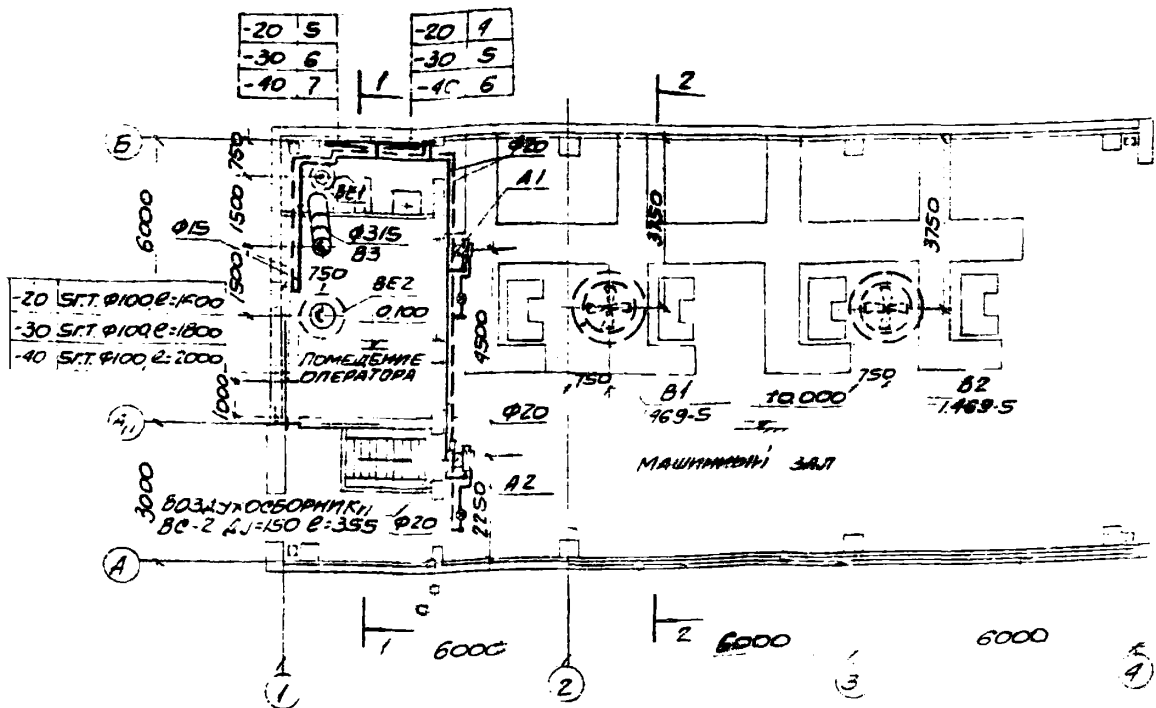
№ П/П	№№ ОУС-ТЕМ	ЭЛЕМЕНТЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	МАТЕРИАЛ	ПОКРЫТИЕ	
				ВНУТРИ	СНАРУЖИ
1	B3	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ	КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 1,5 мм	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА
2	B3, B31, B32	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ СНАРУЖИ	ТОЛЩИНОЙ 1,5 мм	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА

6802/17

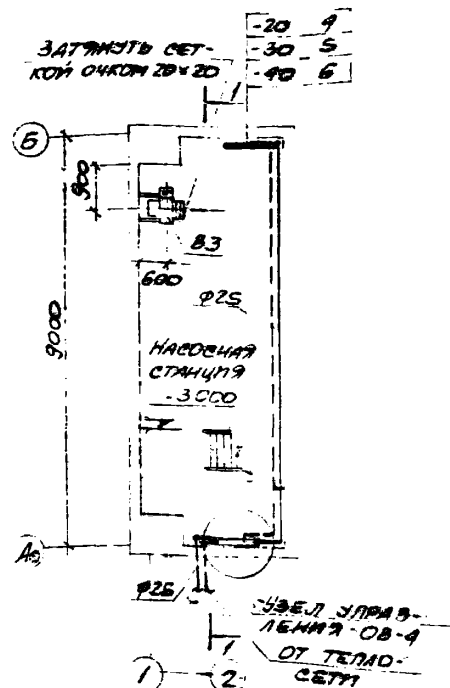
52

ГОСТРОЙ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ 1976 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ	ИТОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
ИЗДАНИЕ 4х-10А		ЛИБРОМ IV ИИСТ IV-2

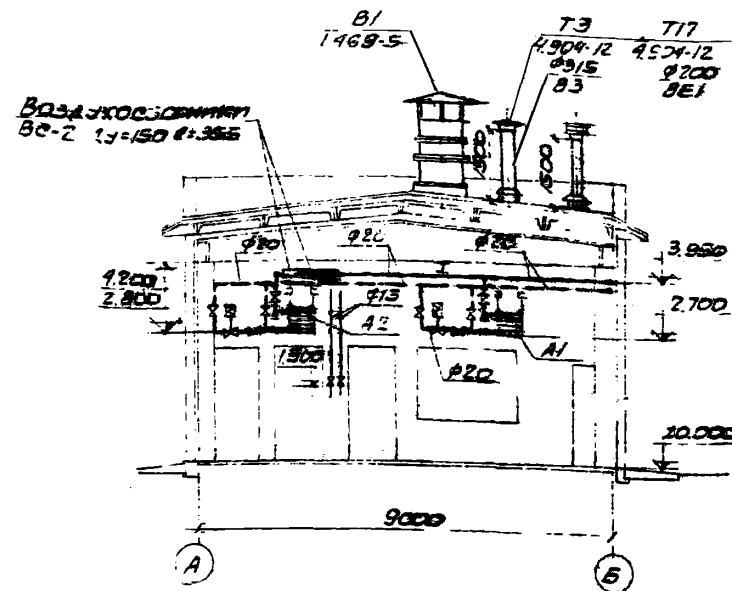
ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М 1:100



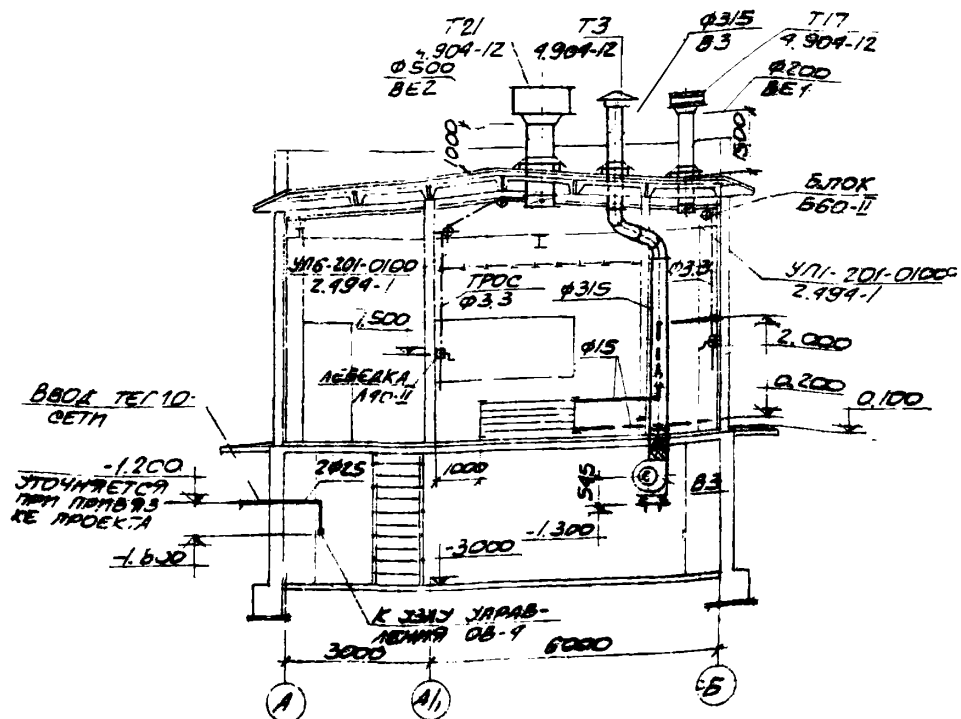
ПЛАН НА ОТМ. -3.000
М 1:100



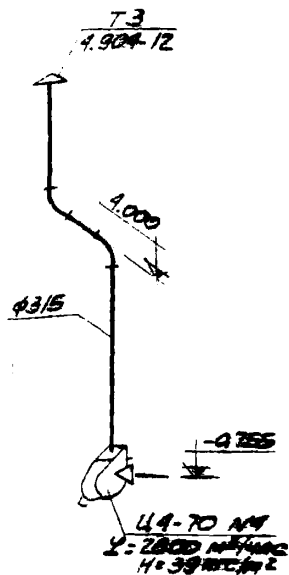
РАЗРЕЗ 2-2



РАЗРЕЗ 1-1



СИСТЕМА B3



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРЫШНЫЕ ОСВЕЩЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ № 3-В с КОЛЕСОМ ЧЗ-04 ПОСТАВЛЯЮТСЯ КОМПЛЕКТНО С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, САМООТКРЫВАЮЩИМ КЛАПАНОМ, ЗОНТОМ И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ РЕШЕТКОЙ.
2. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАНЫ В ЗАКЛАДНЫМИ БОЛТАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ СИСТЕМ B1, B2 И ОТВЕРСТИЯ В КРАЕВЕ ДЛЯ ПРОХОДА ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ B3, BE1, BE2 ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАШКИ КЖ.
3. КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СИСТЕМЫ B3 И ВОЗДУШНО-ОТОПЛЯТЕЛЬНЫХ АППАРАТОВ СИСТЕМ A1, A2 РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАШКИ АР.
4. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И ЖЕЛЕЗНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ОБ-2.
5. КРЫШНЫЕ ВЕНТИЛЯТОРЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ БЕЗ ПОДДОНА.

53

6802/IV

ГОСТОВСКИЙ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМЕТКАХ 0.000; -3.000. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2. СХЕМА СИСТЕМЫ B3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/76
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А		АЛБДОМ IV
		ЛИСТ ОБ-3

СХЕМА УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

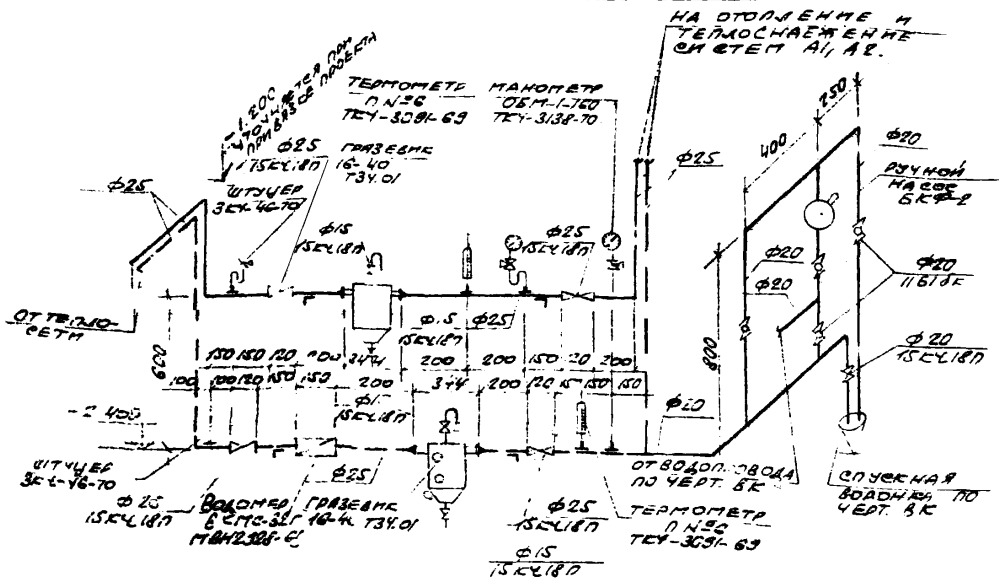
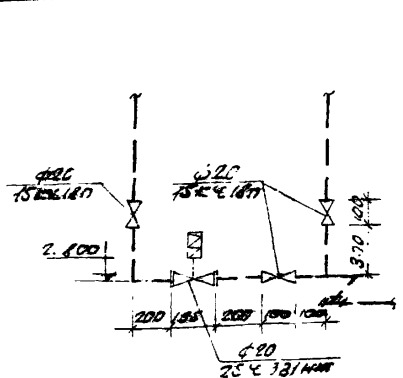


СХЕМА ВКЛЮЧЕНИЯ РЕГУЛИРУЮЩЕГО КЛАПАНА 25 Ч 33/мм.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ТРУБОПРОВОДЫ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ МОНТИРУЮТСЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-62
2. ПОСЛЕ МОНТАЖА ТРУБОПРОВОДЫ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ ОБРАБАТЫВАЮТСЯ ПЕЧАДНОЙ ВАРКОЙ ЗА 2 РАЗА.
3. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ, ПОДАЮЩИЙ И ОБРАТНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОЛОЖЕННЫЕ В НАСОСНОЙ И ПОДСОБНОЙ РЕГИСТРАХ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ИЗОЛИРОВАТЬ АРБУСАНУРОМ ГОСТТТЗ-72 ТОЛЩИНОЙ 10ММ И ПОКРЫТЬ ФОЛЬГОИЗОЛОМ ГОСТ 52053-73.
4. ДИАМЕТРЫ ПОДВОДОВ К НАГРЕВАТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ, НЕ ПОКАЗАННЫЕ НА СХЕМЕ, ПРИНЯТЬ φ15ММ
5. ТРУБОПРОВОДЫ ОТОПЛЕНИЯ, ПРОЛОЖЕННЫЕ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ МУРТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, НА ЗАРБЕ, РЕГУЛИРУЮЩИХ АРМАТУРУ УСТАНОВИТЬ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА.
6. КРЕПЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ И НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО СЕРИИ 3.934-5 ВЫПУСК ИИП
7. КРЕПЛЕНИЕ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ ВЫПОЛНИТЬ НА ПРОИЗВЕДЕНАХ, ПРИМЕРЫ ВАЕМАК К СТЕНЕ ЛФБЕЛ-ГВЗДА ИЛИ ЛФБС-60 СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫМ ПЛОТЯКОМ СПМ-1 В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ МСЧ-29-63.
8. УЗЛОВЫЕ ОБЪЕМЫ НА СТЕПАНТЕ НА ЛИСТЕ 08-2.

СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ

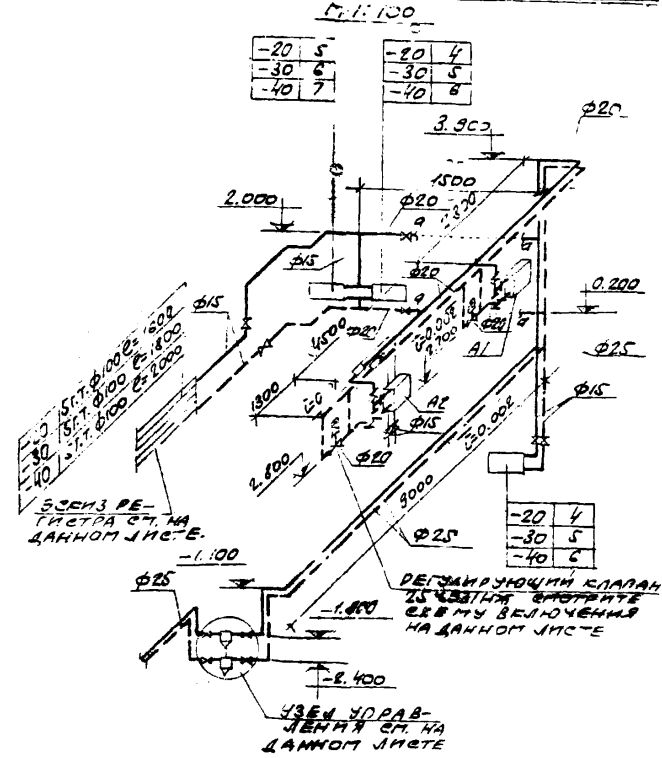
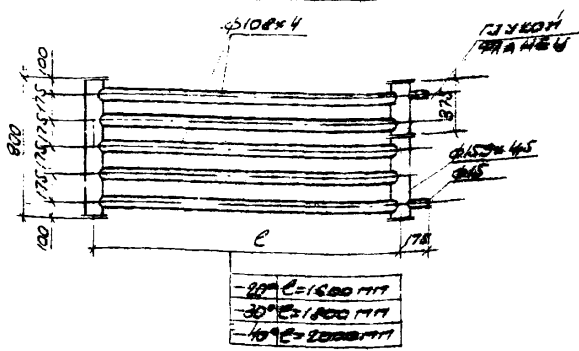


СХЕМА РЕГИСТРА



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ	ТРАКТОРНЫЙ ПРОЕКТ
		804.1-20175
КОМПЛЕКТОВАТЕЛЬСКАЯ СТАНЦИЯ 4К-10А	ЛИСТ	ПА-4

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
I ОТОПЛЕНИЕ				
	УЧРЕЖДЕНИЕ №9-308/80 г. Кривой Рог Днепропетровской области	1. АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ ВО ВЛИВАЛЬНО-НАВИВНЫМ КАЛОРИФЕРОМ АНВС 50-30	-20° 2 -30° 2 -40° 2	91 кг
		2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ		
		ГОСТ 8262-62	φ 15 мм 20 φ 20 мм 35 φ 25 мм 50	г м м
		3. ВЕНТИЛИ ЗАГОРНЫЕ МУФТОВЫЕ		
		ИСК-18 П	φ 15 мм 8 φ 20 мм 1 φ 25 мм 4	0,7 кг 0,9 кг 1,4 кг
		4. Редукторы ручные стопительные М140-А2	-20° 4,5 -30° 5,6 -40° 7,1	3,5 кг 4,5 кг 5,5 кг
		5. Регистры и стальные электросварные трубы при диаметре нитки φ 108x4 мм и колонки φ 159x4,5 мм	-20° 3,8 -30° 4,3 -40° 4,9	9 кг м 9 кг м 9 кг м
		10. Грязевик из стальных труб наружным φ 159x4,5 мм, д=40 мм 16-40 ТЗУ.01	2	15,8 кг
		11. Воздуководник горизонтальный наружный φ 159x4,5 мм, длиной 355 мм	2	7,9 кг
		12. Масов ручной с трубной обвязкой и 42 проходными сальниковыми краями φ 20 мм	1	25 кг
		13. Водомер крыльчатый с муфтой для горячей воды φ 32 мм	1	4,2 кг
		14. Клапан регулирующийся с моторным механизмом по-1м φ 20 мм	2	25 кг

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	0 БМ-1-160	15 МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТРЕХКОДОВОМ КРАНОМ РТК φ 15 мм	2	1,2 кг
		15 ТРЕХКОДОВОЙ КРАН РТК φ 15 мм	1	0,3 кг
		17 ТЕРМОМЕТР ПРЯМОЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ	2	0,47 кг
		18 КРАСКА МАЛЯНАЯ	-20° 4,1 -30° 4,6 -40° 5,1	кг кг кг
		19 АБСОЛЮТНЫЙ	0,06	м ³
		20 ПОЛЫГОМВОЛ	1	м ²
	II ВЕНТИЛЯЦИЯ			
	УЧРЕЖДЕНИЕ №9-308/80 г. Кривой Рог Днепропетровской области	1. ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРОВЯНЫЙ № 8-В с КОЛЕСОМ ЧЗ-04, НА ОДНОЙ ОСИ с ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ А02-31-68, МОЩНОСТЬЮ 1,5 кВт, 500 об/мин	2	280 кг
		2. АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АЧ095-2 В КОМПЛЕКТЕ	1	82 кг
		3. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ Ц4-70 с 24 с КОЛЕСОМ ЧЗ54Н, ПОЛОЖЕНИЕ РУЧКА 10° И ВЫПОЛНЕНИЕ 1	1	
		4. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А012-11-4, МОЩНОСТЬЮ 0,6 кВт, 1360 об/мин	1	
		5. ВИБРОИЗОЛИРУЮЩЕЕ ОСНОВАНИЕ НА 4х ВИБРОИЗОЛЯТОРАХ 4039	1	
		3. Воздуковод из кровельной стали диаметром 315 мм	6	м
		4. Воздуковод из тонколистовой стали толщиной 1,6 мм, диаметром 200 мм	2,5	м
		5. То же диаметром 315 мм	2,5	м
		6. То же, диаметр 500 мм	2,0	м

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	4 904-12	7. ЗОНТ ИЗ С-3М ТОНКОЛИСТОВОЙ ТЗ	1	4 кг
	4 800-12	8. ДЕФЛЕКТОР ИЗ СТАЛЬНОЛИСТОВОЙ ТЛ	1	7,4 кг
		9. ТО МЕ. ТЗ1	1	30,1 кг
		10. СЕТКА СТАЛЬНАЯ РАЗМЕР ЯЧЕЙКИ 20x20	0,2	м ²
	2.494-8 ВЫПУСКИ	11. ВЕТАВКА ГИБКАЯ 8 НА-4	1	3,7 кг
	2.494-1 ВЫПУСКИ	12. УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ с УТЕПЛЕННЫМ КЛАПАНОМ БЕЗ КОЛПАКА ДЛЯ СБОРА КОНДЕНСАТА с РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ЧП1-201, 5 200 мм	1	44,4 кг
		13. То же, УПС-261, φ 500 мм	1	79,3 кг
		14. То же, БЕЗ КЛАПАНА УПС, φ 315 мм	1	39,8 кг
		15. МИНПЛИТА МАГМА ПМ-100	0,3	м ³
		16. СТЕСЛОТКАНЬ ТЗБ-323-67	5	м ²
		17. БИТУМ АСФАЛТОВЫЙ	2,5	кг
		18. РЕВИНКА ЛИСТОВАЯ	0,4	кг
		19. КРАСКА МАЛЯНАЯ	6	кг
		20. БЛОК ТИП 660-II	4	1,4 кг
		21. ЛЕБЕДКА ФОНАРНАЯ ТИП А-10-II	2	2,15 кг
		22. Трос φ 3,3 мм	11	м

МАССА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ

ТЕСТОВЫЙ СЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-10А	СВОБодная СПЕЦИФИКА- ция СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/75 АЛЬБОМ № ЛИСТ 08-5
--	---	--

ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРОЕКТИРУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ СИСТЕМЫ И СООРУЖЕНИЯ:

- 1) ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ;
- 2) СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ;
- 3) КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ;
- 4) НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ.

ПРОКЛАДКА ТРИБОПРОВОДОВ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ В ПРЕДЕЛАХ МАШИННОГО ЗАЛА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВНУТРЕННИХ СИСТЕМ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОГО ВОДОПРОВОДА, СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ К СООТВЕТСТВУЮЩИМ НА УЧЕБНЫМ СЕТЯМ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ

НАРУЖНОЕ ПОЖАРОТУШЕНИЕ ПРЕДПОЛАГАЕТСЯ ОТ ВНУТРИПОЩАДОЧНОЙ СЕТИ ПРОТЕКТОПОРНОГО ВОДОПРОВОДА ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ СМОНТИРОВАТЬ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ВВОДОВ ВОДОПРОВОДА И ВЫПУСКОВ КАНАЛИЗАЦИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

1. ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ ПРОЕКТИРУЕТСЯ ДЛЯ ПОДАЧИ ВОДЫ К САНПРИБОРАМ, К ВАННЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ НА 1,2Л В ПРИЛЕГАЮЩЕЙ ТЕРРИТОРИИ, ЗАПОЛНЕНИЕ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ И ПОДПЫТКУ ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ ВОДОПРОВОДА. РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД ВОДЫ СОСТАВЛЯЕТ 12,45 м³/сут 0,63 л/с, В ТОМ ЧИСЛЕ НА ПОДПЫТКУ - 11,3 м³/сут 0,16 л/с ТО-ЕСТЬ 5% ОТ РАСХОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ЧТО ДОЛЖНО УТОЧНЯТЬСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

ТРЕБУЕМЫЙ НАПОР В НАРУЖНОЙ СЕТИ НА ЗВОДЕ В ЗДАНИЕ - 10 М. НЕОБХОДИМОСТЬ УСТАНОВКИ ВОДОМЕРА ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

2. СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОЕКТИРУЕТСЯ ДЛЯ ПОДАЧИ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ ТЕМПЕРАТУРОЙ 65-70°С К УМЫВАЛЬНИКУ, ВАННЕ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ ПО 400 л/ч) И ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА ОП-70 (5 РАЗ В ГОД ПО 200 л/ч).

РАСЧЕТНЫЙ РАСХОД ВОДЫ 400 л/ч.
НЕОБХОДИМЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ В ЗДАНИЕ 12 М

3. КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ ПРОЕКТИРУЕТСЯ ДЛЯ ОТВОДА СТОЧНЫХ ВОД ОТ САНПРИБОРОВ (В КОЛИЧЕСТВЕ 0,15 м³/сут 0,2 л/с), ОТ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ В КОЛИЧЕСТВЕ 0,4 м³/сут 0,3 л/с) И ОПОРОЖНЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ.

СТОКИ ОТ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ, ЗАГРЯЗНЕННЫЕ ВОДУШНОЙ ПЫЛЬЮ КОНЦЕНТРАЦИЕЙ 4,4 г/л, ОТВОДАТСЯ В ДРЕНАЖНЫЙ ПРИЕМНИК, ОТКУДА НАСОСНЫМ ВКС 1/16, УСТАНОВЛЕННЫМИ В НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПЕРЕКАЧИВАЮТСЯ В СЕТЬ БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ

ОКОНЧАНИЕ ПОЯСНЕНИЙ К ЧЕРТЕЖАМ СМ. СТРАНИЦУ НА ЛИСТЕ ВК-2

ОСНОВНЫЕ ПОДЗНАЧЕНИЯ

- В1 — ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ
- В2 — ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПЕДАЛОЧНАЯ СЕТЬ
- В6 — ВОДОПРОВОД ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ИВРИТНАЯ СЕТЬ
- Т3 — СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
- К1 — КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ СИСТЕМ	ПТРЕБИТЕЛЬНЫЙ НАПОР НА ВВОДЕ, М	РАСЧЕТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ			СРЕДНЯЯ НАПОРОВАЯ ВЫСОТА ПРИ ПОДПЫТКЕ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ	ПРИМЕНЕНИЕ
		М³/СУТ	М³/Ч	Л/С		
ВОДОПРОВОД ХОЗЯЙСТВЕННО-ПЬТЬЕВОЙ	10	12,45	0,63			В ТОМ ЧИСЛЕ НА ПОДПЫТКУ 11,3 м³/сут
СЕТЬ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ	12	—	0,4	—		
КАНАЛИЗАЦИЯ БЫТОВАЯ		0,55	—	—		
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ			11,3	0,16	13,5	

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-10А, СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ.
ГЛ. ЧЕРТЕЖНИК / ГИРИН / ДАТА
ГЛ. СПЕЦ. ОТДЕЛА / ЖУКОВИЦА / ЕРЕМЕЕВА / 15.01.76Г.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "ВК" СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

ШКОДР	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА	НА ЛИСТЕ
СЕРИЯ 3.374-5	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРИБОПРОВОДОВ. ВЫПУСК 5.	
СЕРИЯ 4.380-5	АЛЬБОМ УБОРЩИВАНИЯ ФАСТИЖНЫХ ЧАСТЕЙ И АППАТУРЫ ДЛЯ СЕТЕЙ И СООРУЖЕНИЙ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ ВЫПУСК 15.	
СЕРИЯ ПБ-8	В ПОРЯДКЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРИБОПРОВОДОВ ВНУТРЕННИХ СЕТЕЙ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ. ВЫПУСК 10.	
ТИПОВЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАКАЛЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПРИБОРНЫХ ПЛАНОВ "ПРОЕКТИОН ТРАНСАВТОМАТИКА"		

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ "ВК"

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ / НАЧАЛО /	
2	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ / ПРИБОРОСТРОЕНИЕ	
3	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ / ОКОНЧАНИЕ	
4	ПЛАН НА ВТН. СХЕМАХ СХЕМЫ В1, Т3, К1	
5	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ. ПЛАН. РАЗРЕЗЫ	
6	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ СХЕМЫ В5, В6, К1	

Пояснения к чертежам (окончание)

4. Насосная станция водопровода оборотной воды проектируется для возможности устройства самостоятельной системы оборотного водоснабжения компрессорной станции.

В насосной станции устанавливаются три группы насосов:

Первая группа - насосы для подачи охлажденной воды к компрессорам.

Вторая группа - насосы для подачи нагретой воды в воздухоохладитель.

Для обеих групп приняты насосы 2К-20/300 Q=14 м³/ч, H=26 м с электродвигателем АД2-31-2 N=3кВт, n=2880 об/мин (в каждой группе по два агрегата, из которых один резервный).

Работа насосов автоматизирована в зависимости от уровня воды. В соответствующих камерах необходимые напоры насосов определены суммированием следующих величин:

Для первой группы

- 1) разности отметок точки подвода воды к компрессору и нижнего уровня воды в камере - 4,8 м
 - 2) потерь напора в сети - 2,3 м
 - 3) свободного напора у компрессора - 18,8 м
 - 4) потерь напора в насосной станции - 2,0 м
- Итого: 26,0 м.

Для второй группы

- 1) разности отметок излива в градирне и нижнего уровня воды в камере - 9,5 м
 - 2) потерь напора в сети - 3,0 м
 - 3) свободного напора на изливе - 4,0 м
 - 4) потерь напора в насосной станции - 2,0 м
- Итого: 18,5 м.

Отметки верхнего уровня в камере охлажденной воды принять из условия размещения камер и воздухоохладителя на площадках с одинаковыми отметками поверхности обвалов.

Из камеры нагретой воды предусмотрен перелив в наружную сеть канализации.

Третья группа - дренажный насос ВКС-1/16 Q=3,7 м³/ч H=14 м с электродвигателем АД2-22-4 N=1,5 кВт, n=1450 об/мин.

Работа насоса автоматизирована в зависимости от уровня воды в дренажном приялке.

Трубопроводы насосной станции монтируются из стальных электросварных труб. Трубопроводы, прокладываемые внутри здания, покрываются масляной краской за два раза, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозионной изоляцией.

Рекомендации по выбору воздухоохладителя и других сооружений для оборотного водопровода.

При привязке проекта к конкретным условиям должно проверяться необходимость обработки охлажденной воды в зависимости от ее химического состава (согласно СНиП II-31-74, водоснабжение наружные сети и сооружения).

Качество воды в оборотной системе должно удовлетворять следующим требованиям: общая жесткость - не более 7 мг-экв/л, содержание взвешенных веществ - не более 40 мг/л. В зависимости от способа обработки воды (хлорирование, озонирование и др.) должны предусматриваться соответствующие сооружения.

В качестве воздухоохладителя могут применяться градирни различного типа, брызгальные бассейны и другие устройства.

Наиболее распространенным типом воздухоохладителя для компрессорной станции являются многосекционные вентиляторные градирни.

Для данной компрессорной станции рекомендуется двухсекционная вентиляторная капельная градирня площадью секции 2 м² по типовому проекту N 801-6-32.

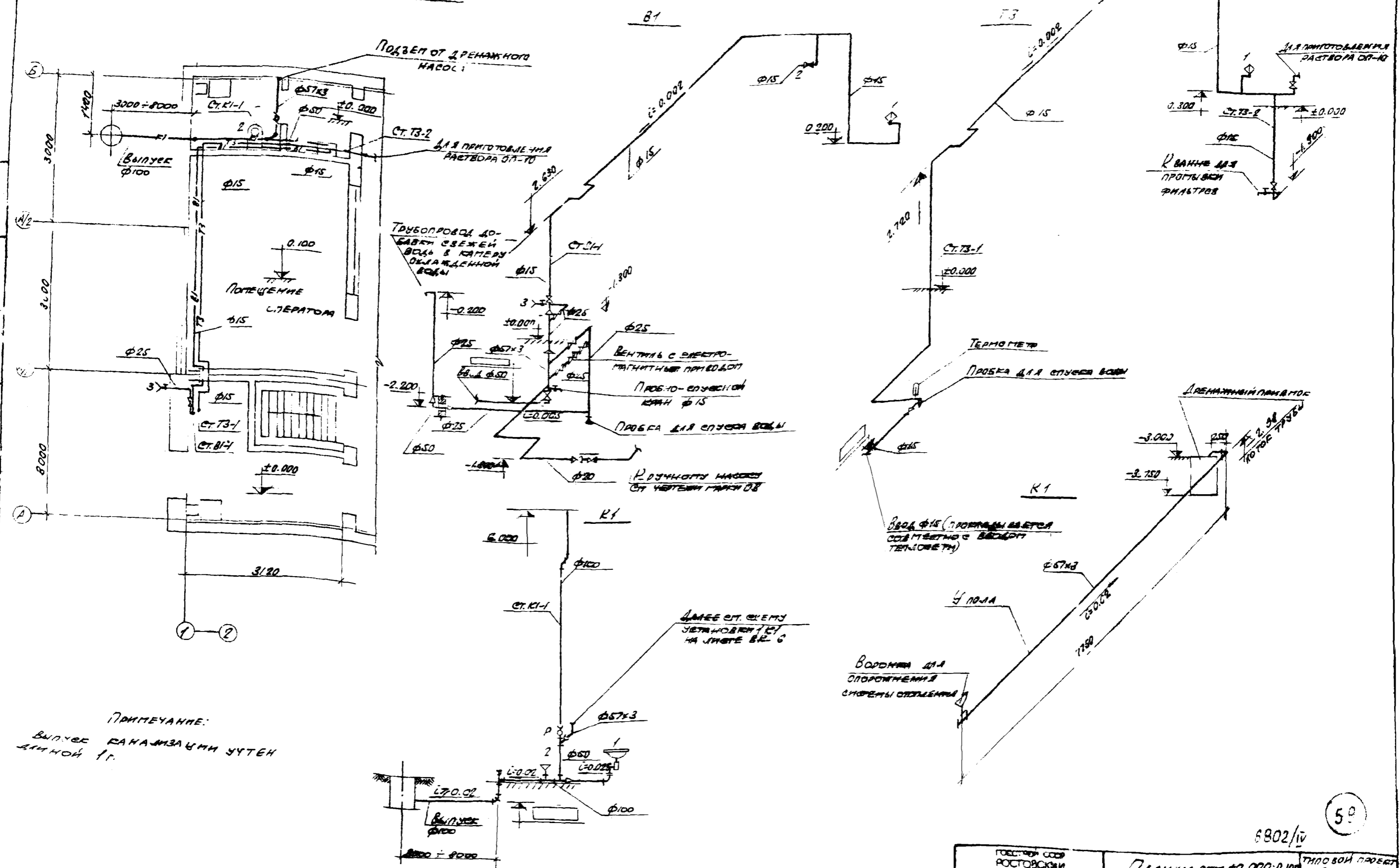
Однако, окончательный выбор типа и размеров воздухоохладителя должен производиться при привязке проекта к конкретным условиям с проведением теплотехнического расчета воздухоохладителя.

Сводная спецификация систем водопровода и канализации

МАРКА	ОБЪЕМНОСТЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ВОДOPPOB OД KPAЙCТBEH-	
		HO-ПYТЬEBOЙ	
БКУ 800P		1. ВЕНТИЛЬ С ЭЛЕКТРО-	
		ПРИНЦИПИАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДОМ Ø25	1
БКУ 1872		2. ВЕНТИЛЬ ЗАТОРМЫШИ-	
		ТОВАРЫ ПУ-10000002 Ø45	2
		3. Ø 20	1
		4. Ø 25	5
БКУ 55x		5. КРАН ПРИБОРО-ОСЛУЖИ-	
		ВАЮЩИЙ С ЦАПКОЙ Ø45	1
БКУ 11P		6. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОД-	
		ВЕРЖИЙ ТУРБИНЫ Ø10000002	1
		7. КРАН ТАЛОВОЧНЫЙ Ø25	
		КОМПЛЕКТНО	1 КОМПЛ.
БКУ 1872		7.1. ВЕНТИЛЬ ЗАТОРМЫШИ-	
		ТОВАРЫ Ø25	1
ГОСТ 352-62		7.2. ПАТО УДОК ИЗ СТАЛЬ-	
		ВОДОПРОВОДА Ø4	
		ТРУБЫ L=1000000 Ø25	1
ГОСТ 18508-73		8. ГУМЫС НАТОРМЫШИ РЕЗ-	
		ИНО-ТИПОВЫЙ Ø25	30 м
ГОСТ 3252-62		9. ТРУБОПРОВОД ИЗ ВОДО-	
		ПРОВОДНЫХ ПИШКОВЫ-	
		НЫХ ТРУБ Ø45	8 м
		10. Ø20	4 м
		11. Ø25	8 м
		12. Ø50	1 м
ГОСТ 5005-61		13. ТРУБОПРОВОД ИЗ ЧУЖИ-	
		НЫХ НАТОРМЫШИ ТРУБ Ø50	2 м
ГОСТ 5025-61		14. КОЛЕНО Ø50	1
СЕРВИС 6.304-5 ВЫПУСК II		15. КРЮЧЬЯ ЗВЯЗКА ДЛЯ	
		ТРУБ Ø45	4

Окончательные спецификации смотреть на листе ВК-3

ПЛАН НА ОТМ. ±0.000; 0.100



ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЛИВЕТ РАНАМАЗАЦМИ УЧТЕН
ДЛИНОЙ 11.

ГОСПРОЕКТ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
1975 г.
ИЗТОПРЕОБРАТОВАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ

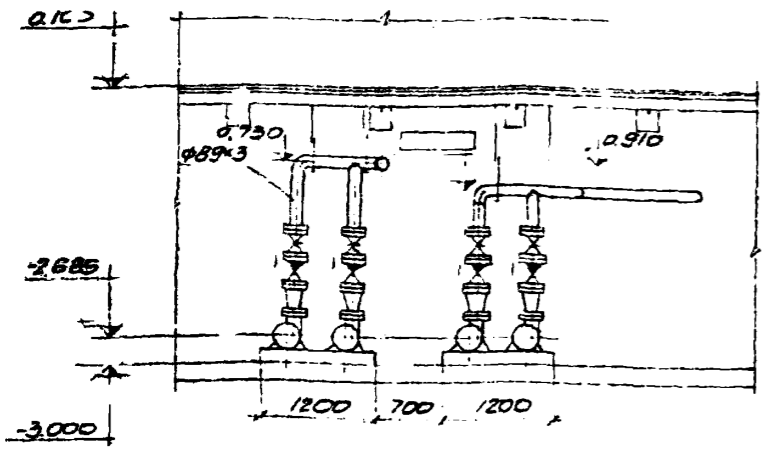
ПЛАН НА ОТМ. ±0.000; 0.100
СКЕМЫ В1 Т3 К1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-20/76
АЛББОМ
1

6802/IV

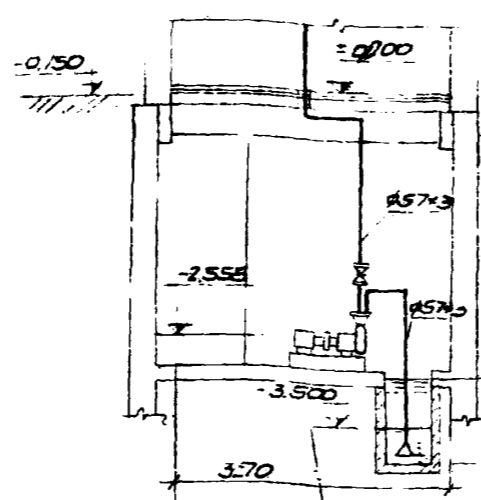
59

РАЗРЕЗ 1-1



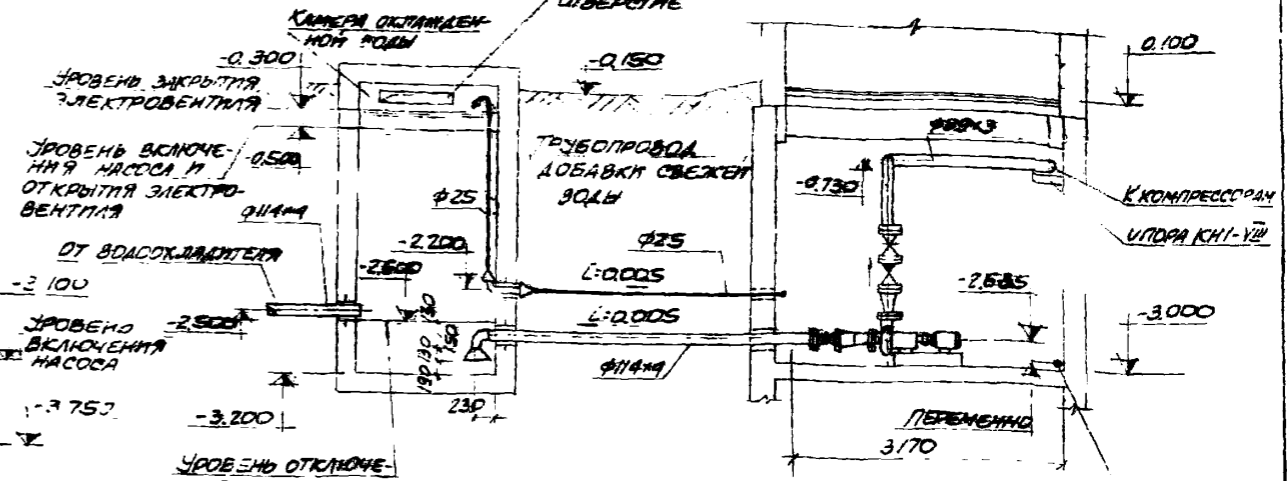
ПЛАН НА ОТМ. -3.000

РАЗРЕЗ 2-2



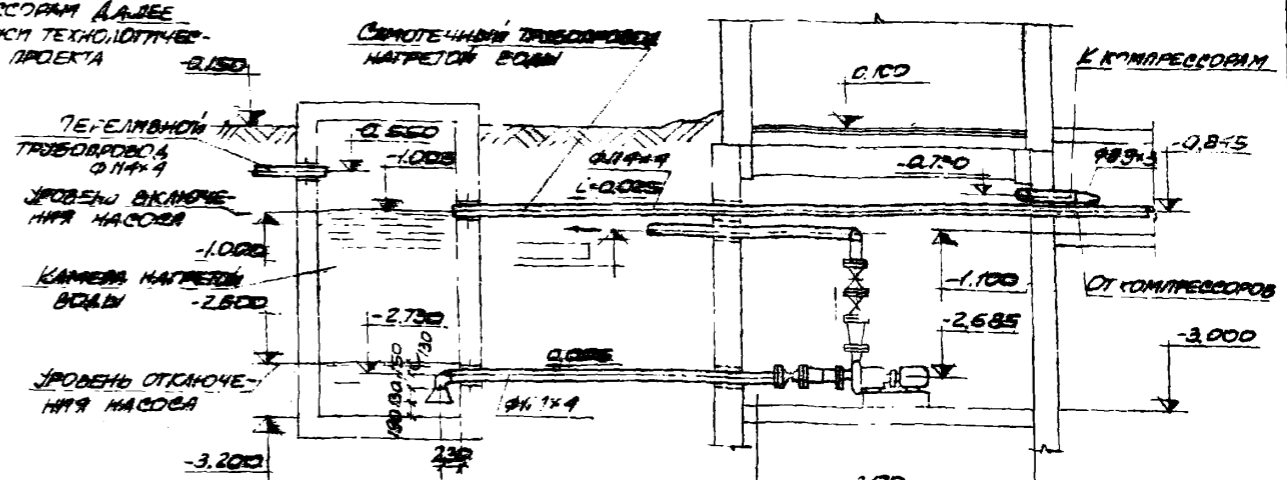
УРОВЕНЬ ОТКЛОНЕНИЯ НАСОСА

РАЗРЕЗ 3-3

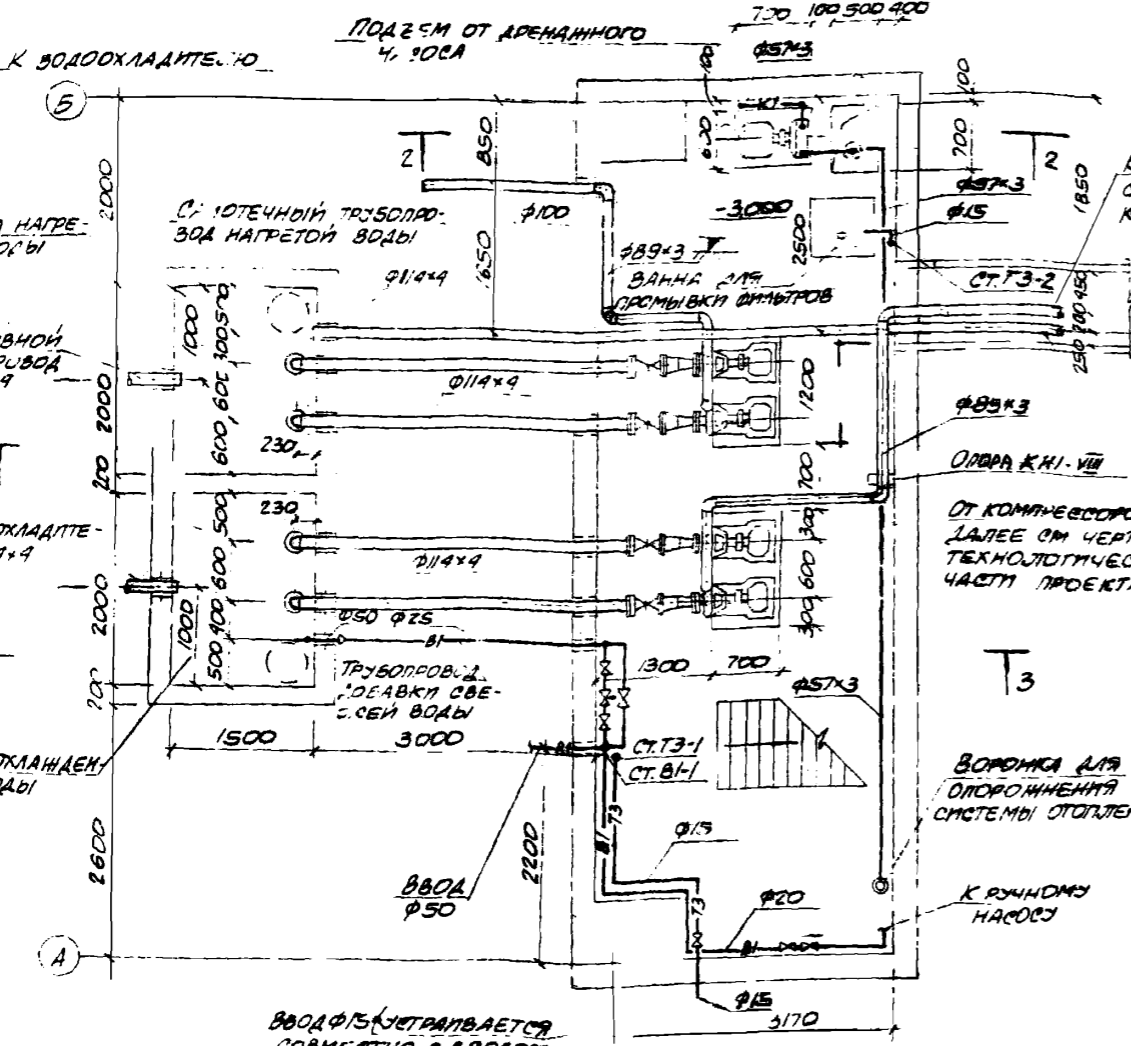


ТРУБОПРОВОД ОТ ВОРОНКИ ДЛЯ ОПОРОЖНЕНИЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ

РАЗРЕЗ 4-4



МЕТРОВ-ХИМ.ПРОБ. СОГЛАСОВАНО С П. ПРОВЕРКА МЕКС-И.РДВ. ПОДПИСАНЫ: АНЖИИ, ИМЕНЕ АНЖИИ, ИМЕНЕ АНЖИИ.



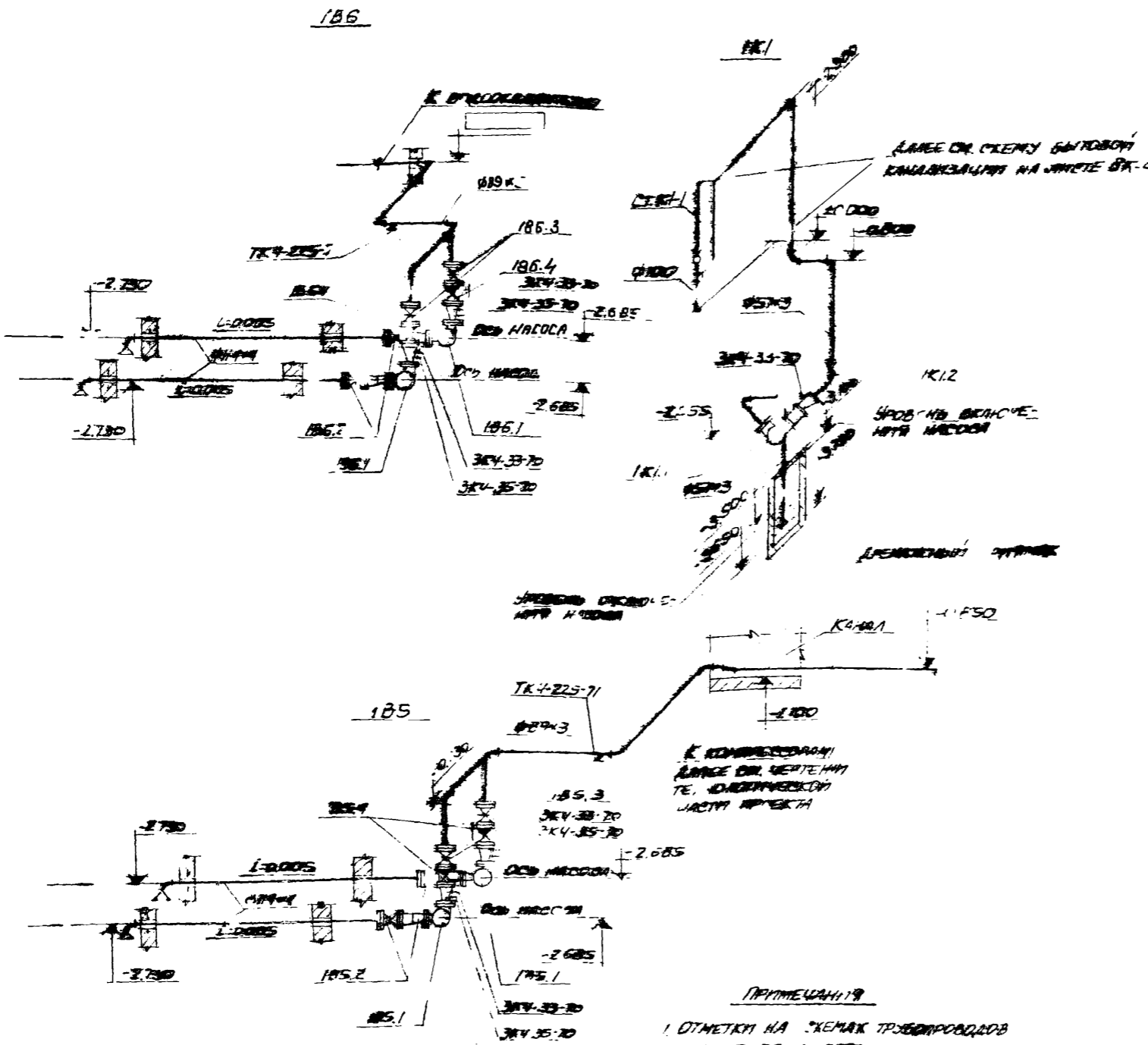
ВОДА Ф15 (УСТРАИВАЕТСЯ СОВМЕСТНО С ВВОДОМ ТЕПЛОСЕТИ)

1-2

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1974г.	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДО- ПРОВОДА ВОДОТНОЙ ВОДЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-20/75
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ СК-10А	ПЛАН РАЗРЕЗЫ	АЛБВОМ И И.К.

СХЕМА ПИКАНТА УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И

КАНАЛИЗАЦИИ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
185				
185.1	ЕРЕВАНСКАЯ 17000-38	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ		
	38008	2x-20/300 С ЭЛЕКТРОДИТЕЛЕМ		
		РЕМ. А012-31-2 Ч 3КВТ		
		П=900 ОБ/МИН.	2	99КТ
185.2	30468	ЗАДАВКА РАДИАЦИОННАЯ		
		С ВОЗВРАТНЫМ УСТРОЙСТВОМ		
		РЕМ. ФЛАНЦЕВАЯ Ø 100	2	
185.3		Ø 50	2	
185.4	194.7	КЛАПАН ОБРОТНЫЙ ПО-ВОДОТ. БАИ Ø 50	2	
181				
181.1	38008	НАСОС ВЛИВНОЙ Ø 116		
		С ЭЛЕКТРОДИТЕЛЕМ		
		А012-22 Ч 15КВТ. П=1500	1	93.2КТ
181.2	30468	ЗАДАВКА РАДИАЦИОННАЯ		
		С ВОЗВ. УСТРОЙСТВОМ		
		ФЛАНЦЕВАЯ Ø 50	1	

МАСШТАБ УКАЗАН В ДИТАХ: 1:3, 1:10

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ОТМЕТКИ НА СХЕМАХ ПРОЕКЦИОННЫХ СЕЧЕНИЙ К ДРУГОМУ ТРУБОПРОВОДУ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК 185 ПРИМЕНЯЕМА К УСТАНОВКЕ 186.

61

ГОСТРОИТЕЛЬ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ 1971	НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ВОДОПРОВОДА ОБРОТНОЙ ВОДЫ	ПРОЕКТ 204-1 20/76
КОМПЛЕКСНАЯ СТАЦИЯ	СХЕМА Б.5, Б.6, И.1	АЛБДОМ II Ч.1

КОМПЛЕКСНАЯ СТАЦИЯ
 ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ
 1971
 КОМПЛЕКСНАЯ СТАЦИЯ
 ПРОЕКТИРОВАНИЙ ПРОЕКТ
 1971