

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22-3/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м, 7,2 м и 10,8 м

12195
ЦЕНА 9-00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ИИ22 - 3/70

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ

ВЫСОТЫ ЭТАЖЕЙ 6,0 м, 7,2 м и 10,8 м

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ и ГСПИ - 10
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1973 г.
Государственным Комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства
Постановление от 28 ноября 1972 г. № 203

Содержание (продолжение).

Стр.	Листы	Стр.	Листы
42.	Колонны УК44-1-2, УК44-2-2, УК44-3-2, УК44-1-4, УК44-2-4, УК44-3-4. Опалубочные чертежи.	57	Колонны УК25-1-3, УК25-1-4, УК25-2-3, УК25-2-4, УК26-1 ÷ УК26-3, УК26-1-1 ÷ УК26-3-1, УК26-1-2 ÷ УК26-3-2, УК26-1-3 ÷ УК26-3-3. Армирование колонн.
43	Колонны УК45-2-2, УК45-1-4, УК45-2-4, УК45-1-2. Опалубочные чертежи.	26	41
44	Колонны УК46-1-2, УК46-2-2, УК46-1-4, УК46-2-4. Опалубочные чертежи.	27	58
45	Колонны УК69-1-1, УК69-2-1, УК69-3-1, УК69-1-3, УК69-2-3, УК69-3-3. Опалубочные чертежи.	28	42
46	Колонны УК69-1-2, УК69-2-2, УК69-3-2, УК69-1-4, УК69-2-4, УК69-3-4. Опалубочные чертежи.	29	59.
47	Колонны УК70-1-1, УК70-2-1, УК70-3-1, УК70-1, УК70-2, УК70-3. Опалубочные чертежи.	30	60.
48	Колонны УК70-1-2, УК70-2-2, УК70-3-2, УК70-1-3, УК70-2-3, УК70-3-3. Опалубочные чертежи.	31	44
49	Установка закладных деталей. Узлы 1, 2, 3, 4.	32	61
50	Установка закладных деталей. Узлы 5, 6, 7, 8, 10.	33	45
51	Установка закладных деталей. Узлы 9, 11, 12, 14.	34	62
52	Установка закладных деталей. Узлы 13, 15, 16, 25.	35	46
53	Установка закладных деталей. Узлы 17, 18, 19, 20, 21, 26.	36	63
54	Установка закладных деталей. Узлы 22, 23, 24.	37	48
55	Установка закладных деталей. Узлы 27 и 28.	38	65
56	Установка закладных деталей. Узлы 29, 30.	39	49
		40	



Содержание (продолжение)

Стр.	Листы	Стр.	Листы
66	50	83	67
67	51	84	68
68	52	85	69
69	53	86	70
70	54	87	71
71	55	88	72
72	56	89	73
73	57	90	74
74	58	91	75
75	59	92	76
76	60	93	77
77	61	94	78
78	62	95	79
79	63	96	80
80	64	97	81
81	65	98	82
82	66	99	83
		100	84
		101	85
		102	86
		103	87

 ТК
1972

Содержание (продолжение)

ИД 22-3/70

Содержание (продолжение)

Стр.	Листы	Стр.	Листы
144	128	163	147
145	129	164	148
146	130	165	149
147	131	166	150
148	132	167	151
149	133	168	152
150	134	169	153
151	135	170	154
152	136	171	155
153	137	172	156
154	138	173	157
155	139	174	158
156	140	175	159
157	141	176	160
158	142	177	161
159	143	178	162
160	144	179	163
161	145		
162	146		

 ТК
1972

Содержание (продолжение)

ИЛ 22-3/70

Содержание (продолжение)

Стр		Листы	Стр.		Листы
209	Плоские каркасы КР1 ÷ КР4, КР6.	193	230	Закладная деталь м28	214
210	Плоские каркасы КР5, КР7 ÷ КР15.	194	231	Закладные детали М5* ÷ М8*, М5а*.	215
211	Плоские каркасы КР16 ÷ КР22.	195	232	Закладные детали м22* ÷ м24*.	216
212	Плоские каркасы КР23 ÷ КР29.	196	233-235	Спецификация стали на одну заготовку закладной детали.	217-219
213	Плоские каркасы КР30 ÷ КР36.	197	236	Спецификация позиций закладных деталей на альбом	220
214	Плоские каркасы КР37 ÷ КР43.	198	237	Спецификация позиций арматурных изделий на альбом	221
215	Плоские каркасы КР44 ÷ КР49	199	238-273	Перечень позиций на одну колонну	222-257
216	Плоские каркасы КР50 ÷ КР54	200	274-291	Выборка стали на одну колонну	258-275
217	Плоские каркасы КР56 ÷ КР61.	201	292	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25, К27, К29, К31, К33 при перекрытиях типа 1.	276
218	Плоские каркасы КР62. Сетки С1, С2, С3.	202	293	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К25, К27, К29, К31, К33 при перекрытиях типа 2.	277
219	Арматурные изделия поз. 2, 4, 52 ÷ 68 и спецификация.	203	294	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек	278
220	Арматурные изделия поз. 69 ÷ 96 и спецификация.	204	295	Пример изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи скоб	279
221	Закладные детали М1 ÷ М4	205	296	Узлы пространственных каркасов ПК7-3, ПК15.	280
222	Закладные детали М5 ÷ М8, М5а	206	297	Устройство связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек.	281
223	Закладные детали М9 ÷ М11	207	298	Перечень пространственных каркасов изготавливаемых различными способами в случае отсутствия необходимого сварного оборудования.	282
224	Закладные детали М12 ÷ М15	208			
225	Закладные детали М16 ÷ М18	209			
226	Закладные детали М19 ÷ М21, М19*, М20*	210			
227	Закладные детали М22 ÷ М24	211			
228	Закладные детали М26, М27	212			
229	Закладные детали М25, М29 и М30	213			

ТК
1972

Содержание (продолжение)

ИИ 22-3/70

В В Е Д Е Н И Е

В настоящем альбоме приведены рабочие чертежи типовых колонн многоэтажных производственных зданий с высотами этажей 6,0 м серии ИИ22-3/70, разработанные в 1970-1972 г., которые представляют собой новую редакцию рабочих чертежей колонн серии ИИ22-3, утвержденных Госстроем СССР в 1964 г. В альбом, кроме того дополнительно включены чертежи:

- колонн верхних этажей четырех и пятиэтажных зданий с высотами этажей 6,0 м, имеющих двухэтажную разрезку, что позволяет при наличии соответствующего подъемного оборудования использовать преимущества укрупнения монтажных элементов;

- колонн продольных железобетонных рам, что дает возможность обеспечения продольной жесткости здания без применения продольных связей в тех случаях, когда наличие связей мешает организации технологического процесса или не применимо по архитектурным соображениям.

Колонны серии ИИ22-3/70 изготавливаются в опалубочных формах колонн серии ИИ22-3, за исключением колонн верхних этажей, имеющих двухэтажную разрезку, которые должны изготавливаться в новых формах опалубки.

При корректировке рабочих чертежей колонны произведены следующие основные изменения и дополнения по сравнению с чертежами колонн серии ИИ22-3:

- в состав альбома включены марки колонн двухэтажной разрезки типоразмеров ИК69 и ИК70 для верхних этажей четырех и пятиэтажных зданий;

- толщина защитного слоя бетона принята в соответствии с требованиями "Указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67), как для конструкций подвергающихся воздействию сильноагрессивной газовой среды (толщина защитного слоя бетона в колоннах принята не менее 25 мм до любого поперечного стержня каркаса);

- изменен принцип образования пространственного каркаса для колонн сечением 40x60 см;

- изменены привязки продольных стержней в плоских каркасах в соответствии с "Рекомендациями по унификации арматурных каркасов и сеток для типовых сборных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных промышленных зданий" серия I.400-2;

- изменены закладные детали для крепления связей и детали соединения с поперечными ригелями;

- введены новые марки колонн с закладными деталями для крепления продольного ригеля при обеспечении продоль-

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-3/70

ной устойчивости здания однопролетными рамами с жесткими узлами;

- исключены закладные детали для крепления связей в колоннах верхних этажей;

- приведены примеры образования пространственного арматурного каркаса при отсутствии на заводе ж.б. изделий электросварочных клещей необходимой мощности;

- изменена маркировка колонн: маркировка откорректированных колонн отличается от маркировки соответствующих колонн по альбому ИИ22-3 буквой "И" в начале марки, например, колонна марки ИК26-I настоящего альбома является откорректированной колонной марки К26-I альбома И22-3;

- приведены ссылки на новые нормативные документы, действующие в настоящее время и которыми необходимо пользоваться при изготовлении колонн;

- изменено графическое оформление альбома в целях удобства пользования материалами.

Колоннами серии ИИ22-3/70 можно заменять колонны серии ИИ22-3 тех же марок, но без индекса "И" в начале марки, например, колонной марки ИК26-I серии ИИ22-3/70 можно заменить колонну марки К26-I серии ИИ22-3 и т.д.

Указанную замену следует осуществлять в тех случаях, когда строительство должно производиться по ранее разработанной технической документации, в которой были применены колонны серии ИИ22-3. Замена конструкций может выполняться без переработки технической документации. В случаях, когда при разработке проекта конкретного здания в чертежи типовых колонн серии ИИ22-3 вносились изменения, например, добавлялись закладные детали и т.п., то возможность замены их на колонны серии ИИ22-3/70 должна согласовываться с проектной организацией, разработавшей проект.

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-3/70

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и рекомендациями "Материалов для проектирования зданий" ИИЭО-1/70, ИИЭО-2/70, ИИЭО-3/70.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СН 262-67.

II. Технические требования к изготовлению колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

а) глав СНиП:

I-B.1-62 "Заполнители для бетонов и растворов".

I-B.2-69 "Вяжущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов",

I-B.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях",

I-B.4-62 "Арматура для железобетонных конструкций",

I-B.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания",

I-B.5-I-62 "Железобетонные изделия для здания",

б) ГОСТов:

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

ГОСТ 10180-67 "Бетоны тяжелые. Методы определения прочности".

ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости";

в) "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69);

г) "Указаний по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" (СН 390-69);

д) "Указаний по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве (ИЭ-61 НИИОМТП)".

Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с главой СНиП III-B.5-62^X "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" и с "Инструкцией по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65).

Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Электродуговая сварка элементов из сортового проката друг с другом выполняется электродами типа Э46-Т или Э42-Т, а сварка арматурных стержней из стали класса А-III между собой и сортовым прокатом - электродами типа Э50А-Ф, Э55-Ф; Э42А-Ф и Э46А-Ф. Выбор типа электрода из числа приведенных выше для каждого класса и марки стали должен производиться на основании указаний СН 393-69.

Сталь для изготовления колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИЭО-3/70

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67 как для конструктивных производственных зданий, предназначенных под окраску. Колонны, изготавливаемые для применения в условиях воздействия агрессивной среды, не должны иметь раковин, выбоин и ошолов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей заводных деталей от растрескивания при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СН 262-67 должны быть защищены цинковым или другим (равнозначным) покрытием.

Отрыв и с^нем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за 2 точки при помощи траверсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

Риски геометрических осей наносятся несмываемой краской.

На боковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонн, дата изготовления, марка предприятия-изготовителя, вес колонны в кг. и штамп ОТК.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовленных изделий.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен кооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрации всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.4 ГОСТа 13015-67.

По согласованию с заводом-изготовителем и монтажной организацией колонны на строительство могут поставляться с приваренными рихтовочными пластинками. В этом случае отклонение общей длины колонны от проектного размера не должно превышать ± 3 мм.

III. Указания по применению колонн

Назначение марок колонн производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в альбомах "Материалов для проектирования" ИИ20-1/70, ИИ20-2/70, ИИ20-3/70.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП П-В.1-62^X и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки".

При применении колонн настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50⁰С назначение марок колонн должно производиться на основании расчета, с соблюдением требований главы СНиП П-В.7-67.

Для подбора марок колонн можно пользоваться характеристиками колонн по прочности и ширине раскрытия трещин, приведенными в альбоме ИИ20-5.

При этом следует иметь в виду, что марка колонн

ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-3/70

"к" - при изготовлении колонны с нормальной плотностью;

"кп" -при изготовлении колонны с повышенной плотностью бетона;

"ко" -при изготовлении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку ИК29-3-1, то при требуемой нормальной плотности бетона принимается маркировка колонны ИК29-3-1-К, при повышенной плотности бетона ИК29-3-1-КП, при особо плотном бетоне - ИК29-3-1-КО.

В проектах конкретных объектов должна указываться отпускная прочность бетона колонн в летнее время года в тех случаях, когда по условиям монтажа и загрузки конструкций прочность бетона, равная 70% проектной марки, является недостаточной.

IV. Указания по приемке, хранению и транспортировке колонн

Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-67, ГОСТ 8829-66 и рабочими чертежами колонн. При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типовыми (например, имеются дополнительные закладные детали).

Колонны должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

Укладка колонн в штабели допускается не более 5-и рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 60 мм. Для колонн, имеющих армированные выпуски на трех гранях, толщина прокладок должна быть не менее 150 мм, а в штабеле по высоте его

не более 4-х рядов колонн.

Прокладки устанавливать в местах, где у колонн предусмотрены трубы для строповки при с"еме колонн с опалубки, а также посредине между крайними прокладками. Прокладки в штабеле следует располагать по одной вертикали.

Транспортирование колонн производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим колонны от повреждения.

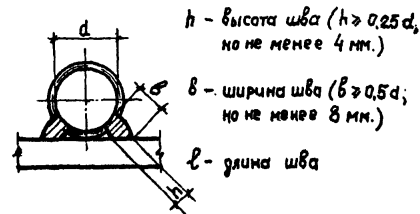
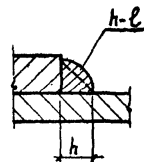
При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться "Временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1966 г.).

Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Руководством по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства (ЦНИИОМТП, Стройиздат, 1967 г.).

Под"ем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП Ш-В.3-62^х, : "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" СН 319-65 и указаниями, содержащимися в проекте конкретного объекта.

Условные обозначения сварных швов

- ~~~~~ — сварной шов заводской
- xxxxxxx — сварной шов монтажный



ТК
1972

Пояснительная записка

ИИ22-3/70

Тех. отдел Меканга Чечелёва 29.10.67 г. Стерляев

Показатели на одну колонну

ИФР

арка-лист

Инв. №

Михайлова

Михайлов

Проверил

Ступнов
Демченко
Чечелова
Калмыкова

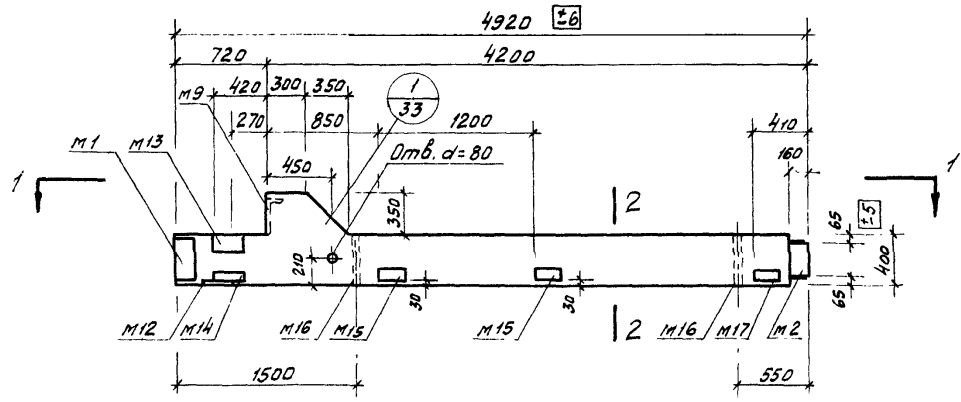
Ст. инж.

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ИК 25-1-3	2,1	200	0,86	217,7
ИК 25-2-3				338,2
ИК 25-1-4				190,1
ИК 25-2-4				310,6
ИК 26-1-1	2,3	300	0,92	213,4
ИК 26-2-1				289,0
ИК 26-3-1				333,9
ИК 26-1				196,8
ИК 26-2	2,3	300	0,92	272,4
ИК 26-3				317,3
ИК 26-1-2				213,4
ИК 26-2-2				289,0
ИК 26-3-2	2,3	300	0,92	333,9
ИК 26-1-3				251,0
ИК 26-2-3				326,8
ИК 26-3-3				371,5
ИК 27-1-1	5,8	300	2,31	714,4
ИК 27-2-1				859,9
ИК 27-3-1				983,3
ИК 27-1-3				545,8
ИК 27-2-3	5,8	400	2,31	691,3
ИК 27-3-3				814,7
ИК 27-1-2				709,6
ИК 27-2-2				855,1
ИК 27-3-2	5,8	400	2,31	978,5

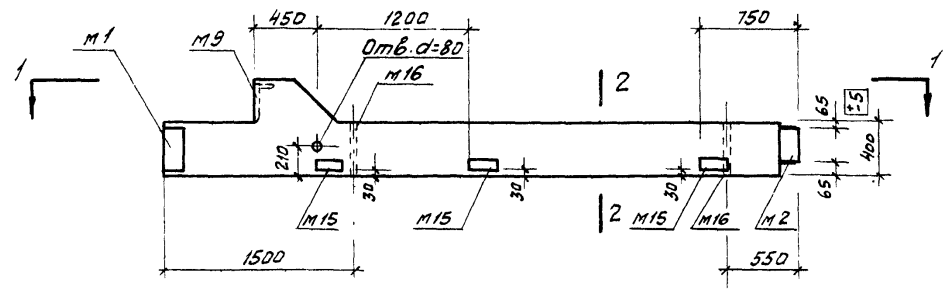
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ИК 27-1-4	5,8	300	2,31	541,0
ИК 27-2-4				686,5
ИК 27-3-4				809,9
ИК 28-1-1	6,2	400	2,45	942,5
ИК 28-1				764,7
ИК 28-1-2				942,5
ИК 28-1-3	6,2	400	2,45	902,3
ИК 29-1-1				948,2
ИК 29-2-1				1087,1
ИК 29-3-1	8,1	300	3,22	1274,7
ИК 29-4-1				1344,7
ИК 29-1-3				779,6
ИК 29-2-3	8,1	300	3,22	918,5
ИК 29-3-3				1106,1
ИК 29-4-3				1176,1
ИК 29-1-2	8,1	300	3,22	943,4
ИК 29-2-2				1082,3
ИК 29-3-2				1269,9
ИК 29-4-2	8,1	400	3,22	1339,9
ИК 29-1-4				774,8
ИК 29-2-4				913,7
ИК 29-3-4	8,1	300	3,22	1101,3
ИК 29-4-4				1171,5
ИК 30-1-1				1046,9
ИК 30-2-1	8,4	400	3,35	1304,6

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ИК 30-3-1	8,4	400	3,35	1444,4
ИК 30-4-1		500		1444,4
ИК 30-1		400		869,1
ИК 30-2	8,4	400	3,35	1126,8
ИК 30-3		500		1266,6
ИК 30-4		400		1266,6
ИК 30-1-2	8,4	400	3,35	1046,9
ИК 30-2-2		500		1304,6
ИК 30-3-2		400		1444,4
ИК 30-4-2	8,4	500	3,35	1444,4
ИК 30-1-3		400		1006,7
ИК 30-2-3		500		1264,4
ИК 30-3-3	8,4	400	3,35	1404,2
ИК 30-4-3		500		1404,2
ИК 31-1-1		2,5		300
ИК 31-2-1	407,5			
ИК 31-3-1	463,4			
ИК 31-1-3	2,5	300	1,02	295,0
ИК 31-2-3				359,5
ИК 31-3-3				415,4
ИК 31-1-2	2,5	300	1,02	340,6
ИК 31-2-2				405,1
ИК 31-3-2				461,0
ИК 31-1-4	2,5	300	1,02	292,6
ИК 31-2-4				357,1

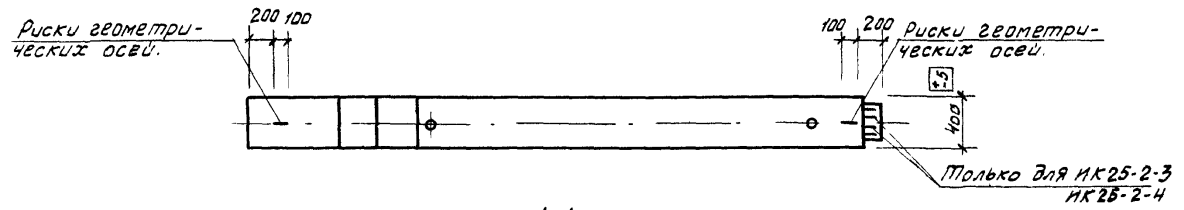
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ИК 31-3-4	2,5	300	1,02	413,0
ИК 32-1-1	2,7	400	1,08	317,2
ИК 32-2-1				381,7
ИК 32-3-1				438,3
ИК 32-1	2,7	300	1,08	269,2
ИК 32-2				333,7
ИК 32-3				390,3
ИК 32-1-2	2,7	300	1,08	317,2
ИК 32-2-2				381,7
ИК 32-3-2				438,3
ИК 32-1-3	2,7	300	1,08	329,4
ИК 32-2-3				393,9
ИК 32-3-3				450,9
ИК 33-1-1	8,8	300	3,5	992,3
ИК 33-2-1				1143,4
ИК 33-3-1				1350,4
ИК 33-4-1	8,8	400	3,5	1427,4
ИК 33-1-3				825,7
ИК 33-2-3				976,8
ИК 33-3-3	8,8	300	3,5	1183,8
ИК 33-4-3				1260,8
ИК 33-1-2				989,5
ИК 33-2-2	8,8	300	3,5	1140,6
ИК 33-3-2				1346,9
ИК 33-4-2				1423,9



ИК 25-1-3; ИК 25-2-3

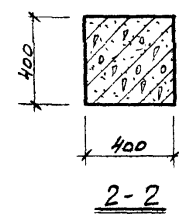


ИК 25-1-4; ИК 25-2-4



1-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 25-1-3	200
ИК 25-2-3	
ИК 25-1-4	
ИК 25-2-4	



Примечания:

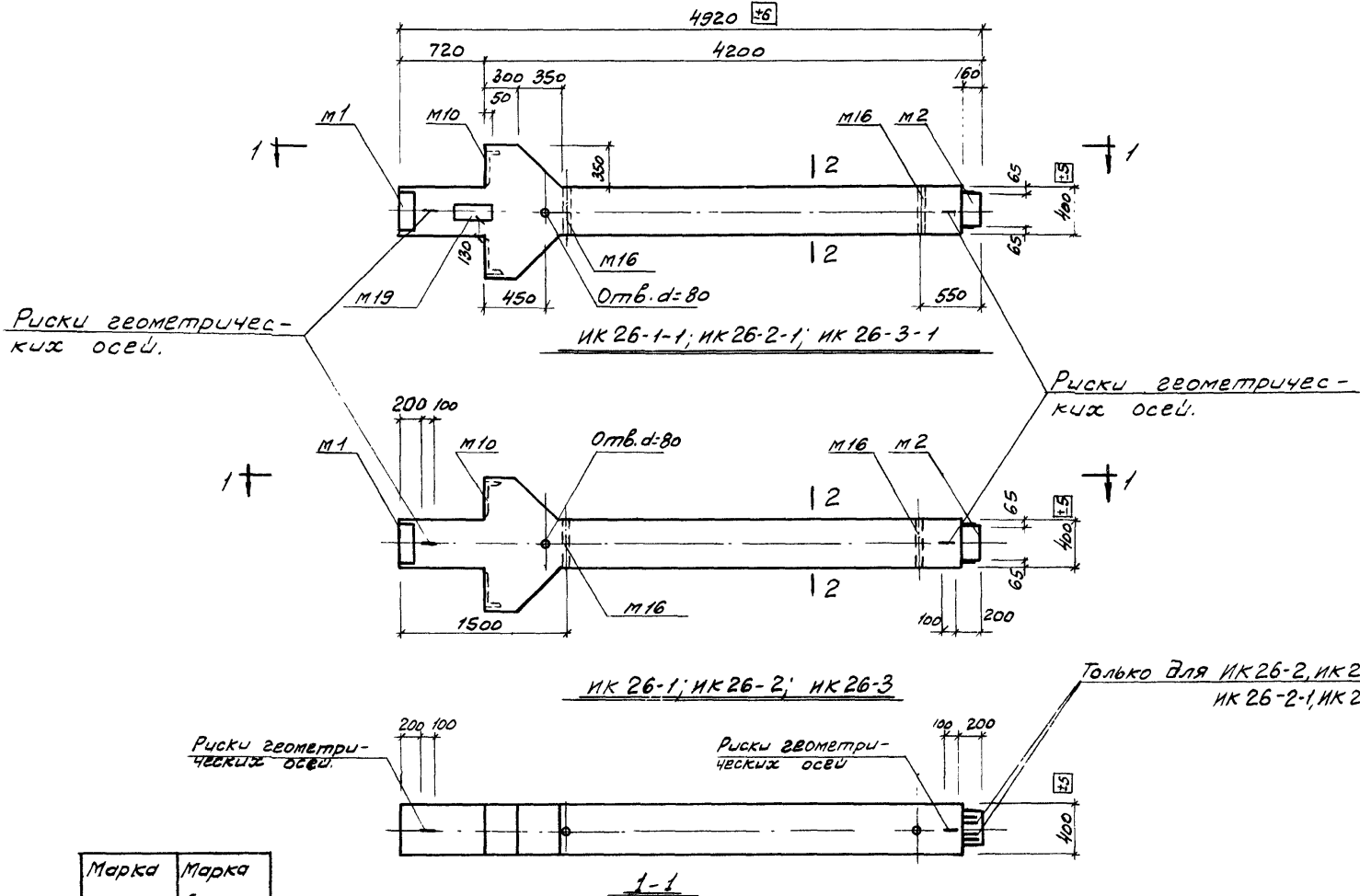
1. Показатели на одну колонну даны на листе, выборка стали на листе 258
2. Армирование колонн см на листе 4
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1972

Колонны ИК 25-1-3; ИК 25-2-3; ИК 25-1-4; ИК 25-2-4
Опалубочные чертежи

Лист	3
------	---

Д	
7-лист	
Н.В. №	
Эк. констр. ин.	Смирнов
Нач. отдела	В.В. Демченко
Нач. сектора	В.В. Чечелева
Ст. инженер	Калмыков
Механик	Калмыков
Проверил	Калмыков
Контроль	Калмыков



Риски геометрических осей.

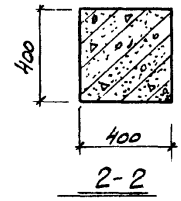
Риски геометрических осей.

Риски геометрических осей.

Риски геометрических осей.

Только для ИК 26-2, ИК 26-3, ИК 26-2-1, ИК 26-3-1

Марка колонны	Марка бетона
ИК 26-1	200
ИК 26-1-1	
ИК 26-2	
ИК 26-2-1	300
ИК 26-3	
ИК 26-3-1	



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 258.
2. Армирование колонн см. на листе 41.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1972

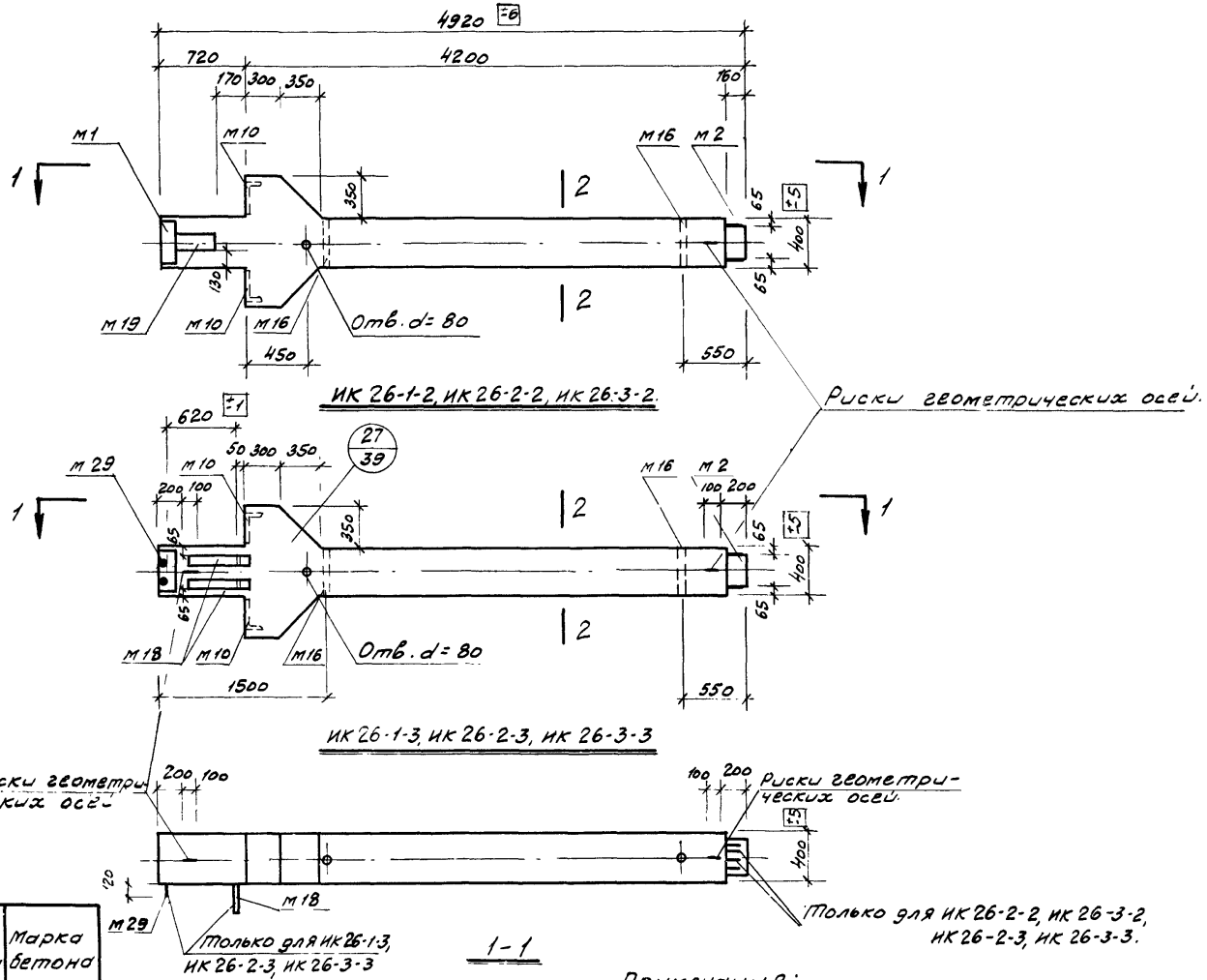
Колонны ИК 26-1; ИК 26-2, ИК 26-3
ИК 26-1-1; ИК 26-2-1; ИК 26-3-1.
Опалубочные чертежи

ИИ 22-3/70
Лист 4

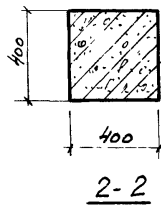
Ст. инженер (С.И.Сидоров) Мисоглоба

ИЧРР
 ЭКЗ-Лист
 Ч.В. №

ИСП-10
 Проверил
 Смирнов
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Педяник
 Корношник
 Шолох
 Демченко
 Чучельба
 Климакова

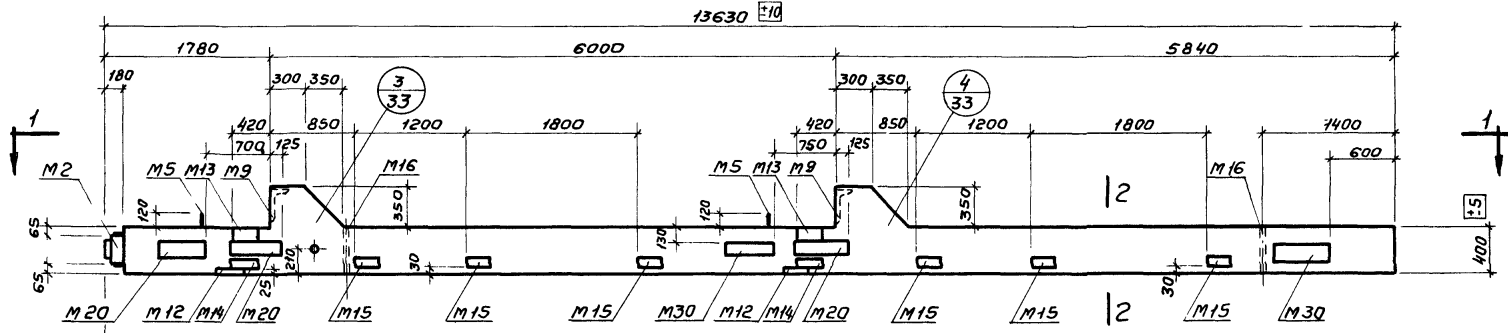


Марка колонны	Марка бетона
ИК 26-1-2	200
ИК 26-1-3	
ИК 26-2-2	300
ИК 26-2-3	
ИК 26-3-2	
ИК 26-3-3	

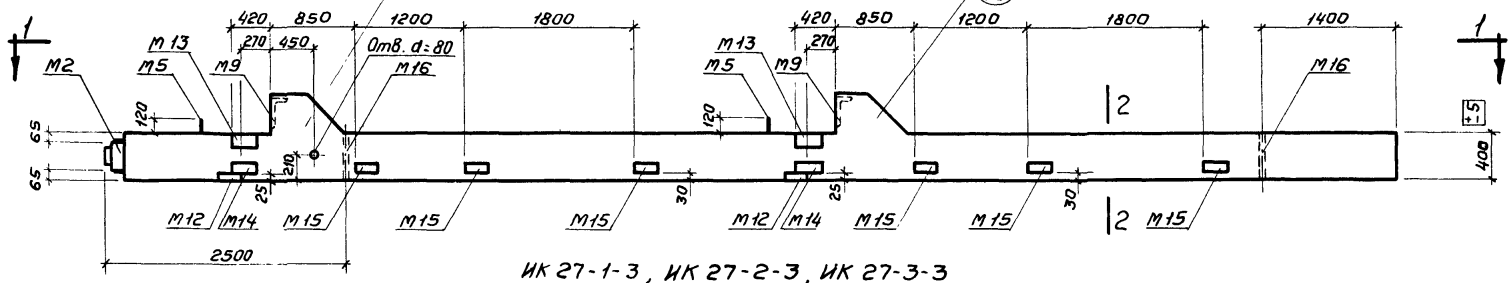


- Примечания:**
- Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 259
 - Армирование колонн см. на листе 41.
 - Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

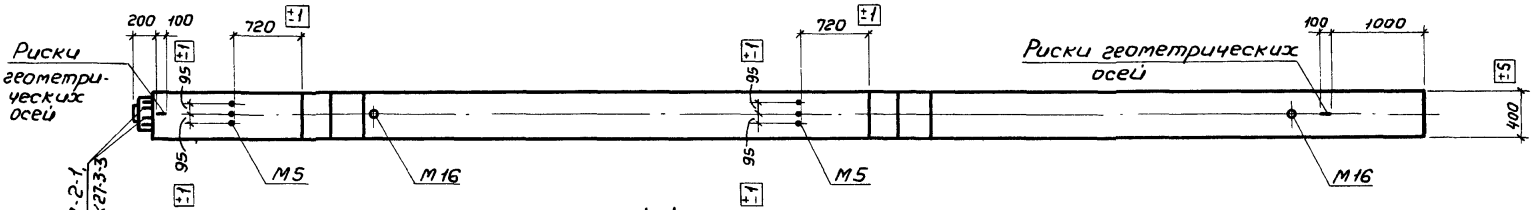
ТК 1972	Колонны ИК 26-1-2; ИК 26-2-2; ИК 26-3-2; ИК 26-1-3; ИК 26-2-3; ИК 26-3-3.	ИИ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 5



ИК 27-1-1, ИК 27-2-1, ИК 27-3-1



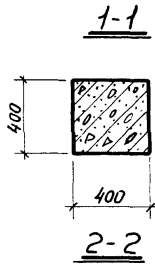
ИК 27-1-3, ИК 27-2-3, ИК 27-3-3



Риски геометрических осей

Риски геометрических осей

Марка колонны	Марка бетона
ИК 27-1-1	300
ИК 27-2-1	400
ИК 27-3-1	300
ИК 27-1-3	300
ИК 27-2-3	400
ИК 27-3-3	400



Примечания:

- Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 259, 260.
- Армирование колонн см. на листе 42.
- Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1972

Колонны ИК 27-1-1, ИК 27-2-1, ИК 27-3-1, ИК 27-1-3, ИК 27-2-3, ИК 27-3-3. Опалубочные чертежи.

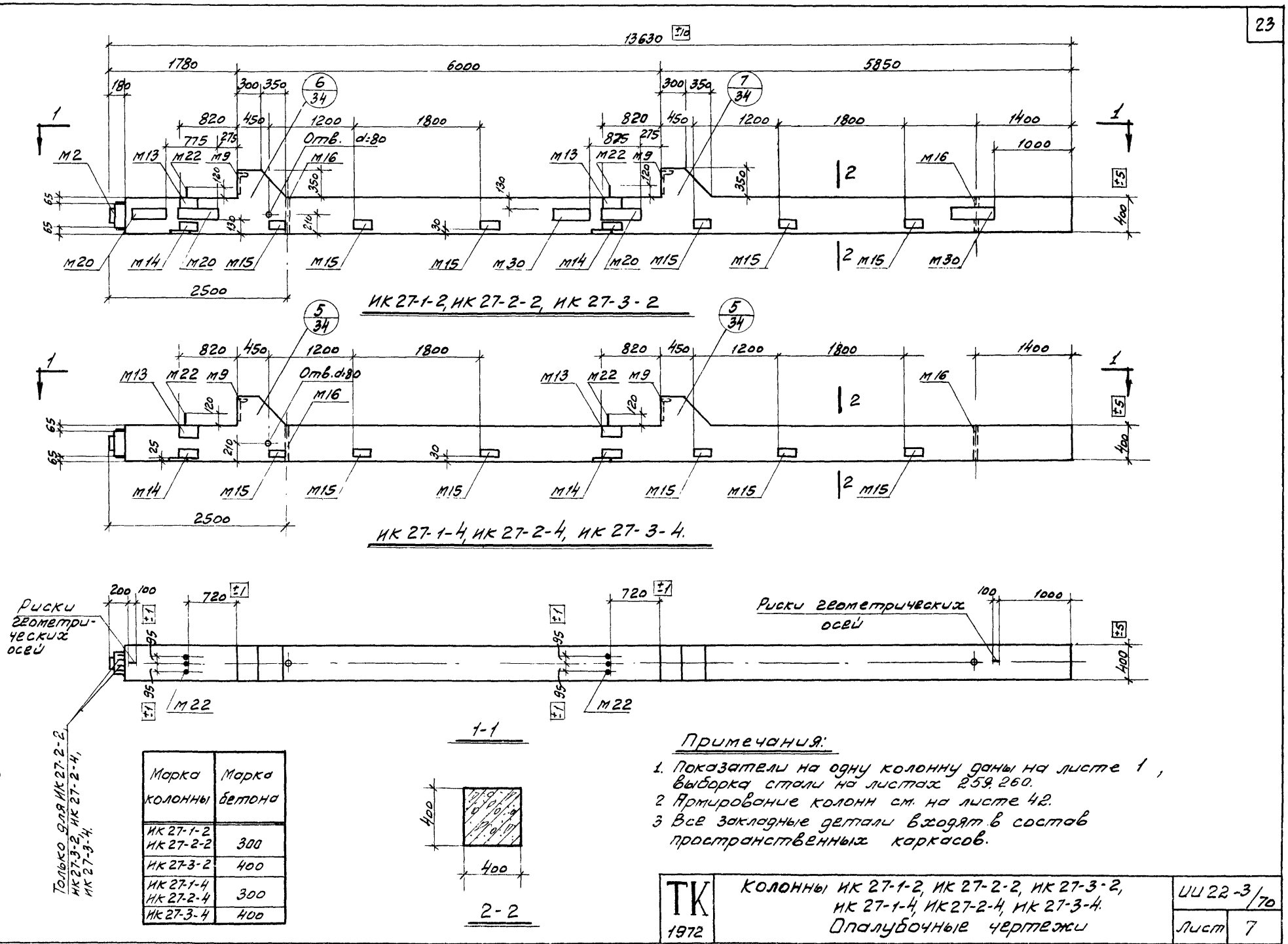
ИИ 22-3/70
Лист 6

Ст. инженер Ошканидзе Мухомолова

Только для ИК 27-2-1, ИК 27-3-1, ИК 27-2-3, ИК 27-3-3

Лист
№

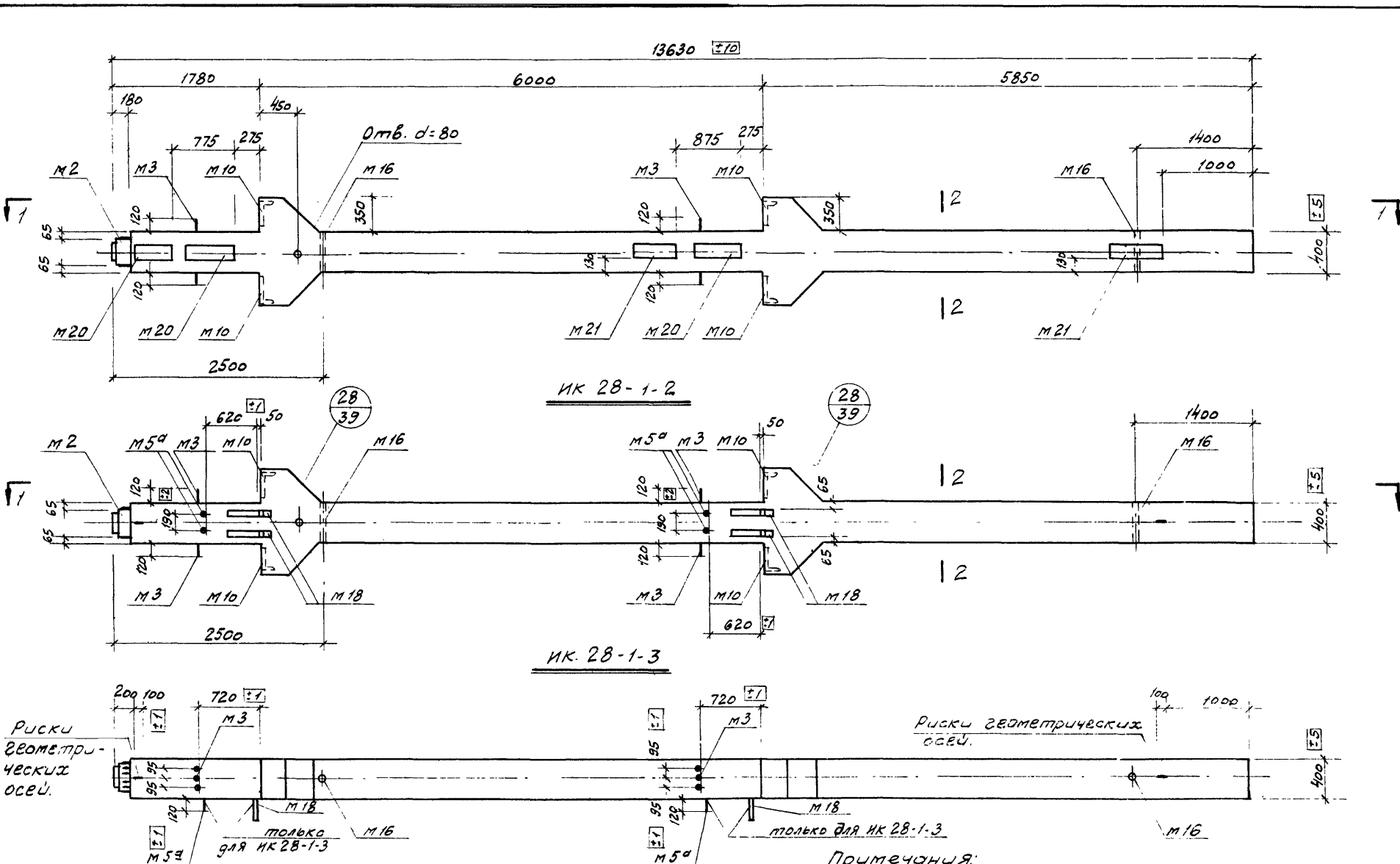
Исполнитель: Калмыкова
Проверил: Михайлова
Инженер: Михайлова
Ст. инженер: Михайлова
Нач. сектора: Михайлова
Нач. бюро: Михайлова



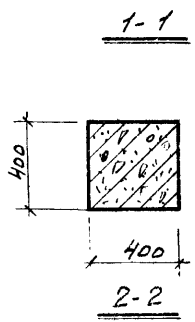
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 259, 260.
2. Армирование колонн см. на листе 42.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

Шифр
 Марка-лист
 ЧНБ №:
 Г.СПУ-10
 Проверил
 Смирнов
 Ваконстр.ин.
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Мухоморов
 Климочкин
 Корюшимо
 Демченко
 Чечелёва
 Климакова

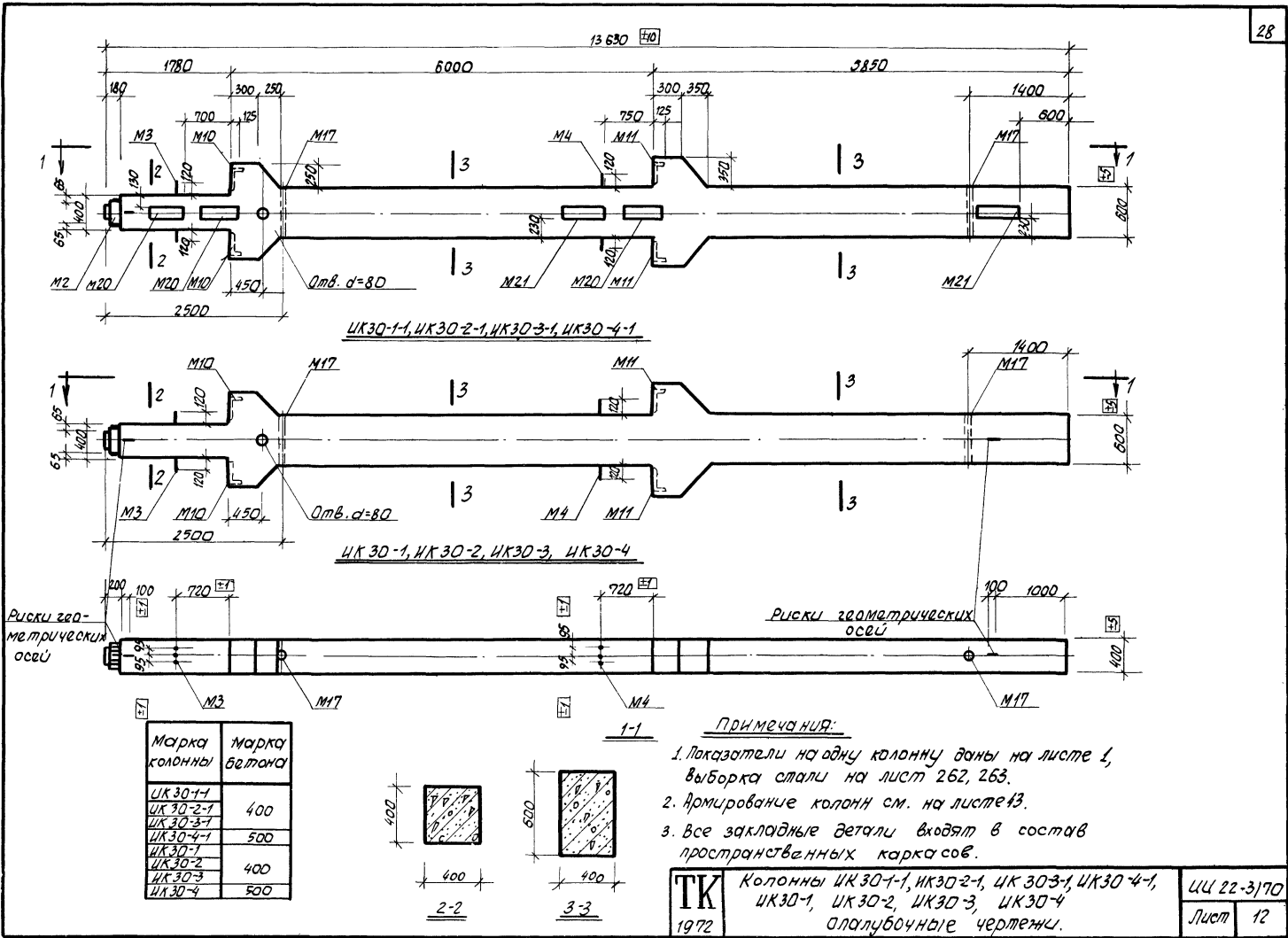


Марка колонны	Марка бетона
ИК 28-1-2	400
ИК 28-1-3	400



- Примечания:**
1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 261
 2. Армирование колонн см. на листе 42
 3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 28-1-2, ИК 28-1-3	УЧ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 3



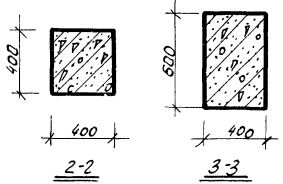
УК30-1-1, УК30-2-1, УК30-3-1, УК30-4-1

УК30-1, УК30-2, УК30-3, УК30-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на лист 262, 263.
2. Армирование колонн см. на листе 13.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

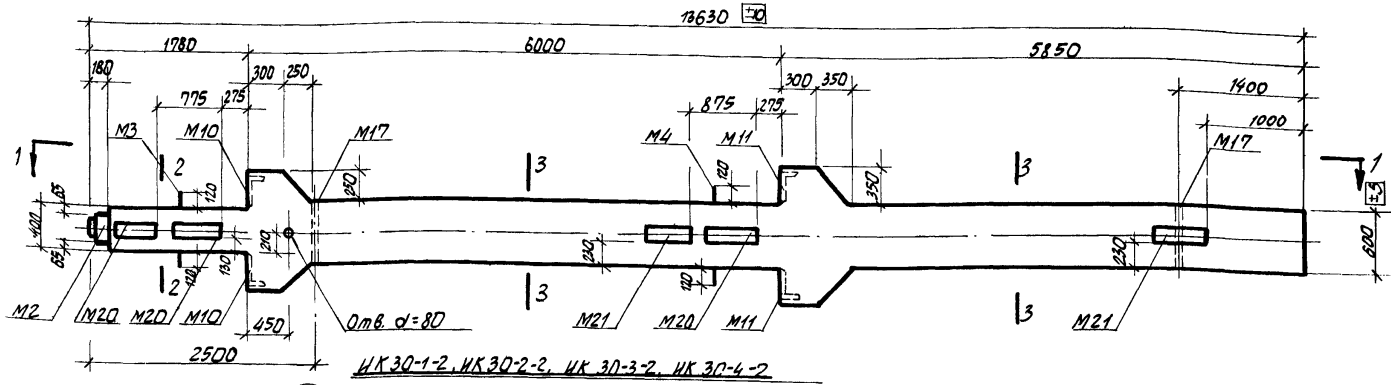
Марка колонны	Марка бетона
УК30-1-1	400
УК30-2-1	
УК30-3-1	
УК30-4-1	500
УК30-1	400
УК30-2	
УК30-3	500
УК30-4	



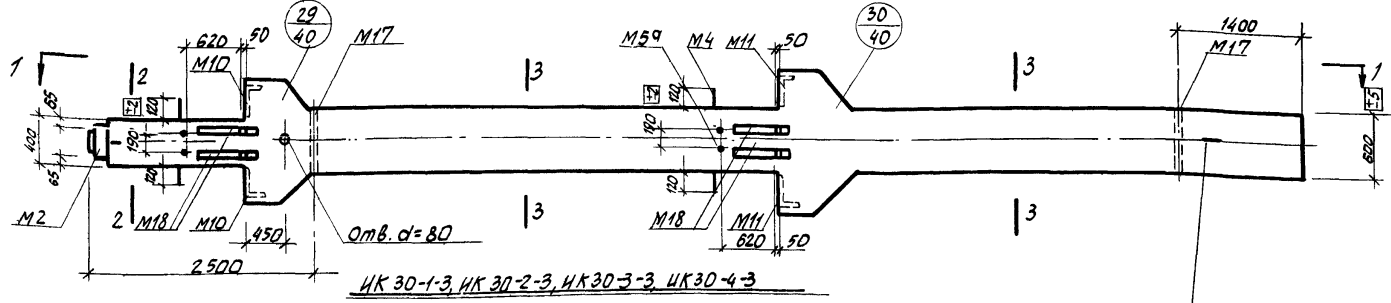
ТК 1972	Колонны УК30-1-1, УК30-2-1, УК30-3-1, УК30-4-1, УК30-1, УК30-2, УК30-3, УК30-4 опалубочные чертежи.	УЦ 22-3170
	Лист 12	

Пров. С.А. 2.12.71

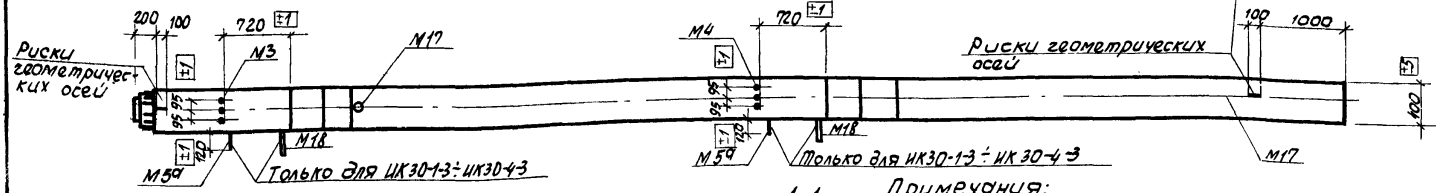
Копир. Форсу-



ИК 30-1-2, ИК 30-2-2, ИК 30-3-2, ИК 30-4-2



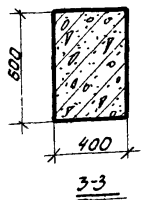
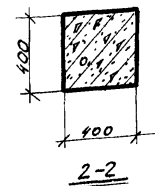
ИК 30-1-3, ИК 30-2-3, ИК 30-3-3, ИК 30-4-3



1-1 Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 263.
2. Армирование колонн см. на листе 43.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

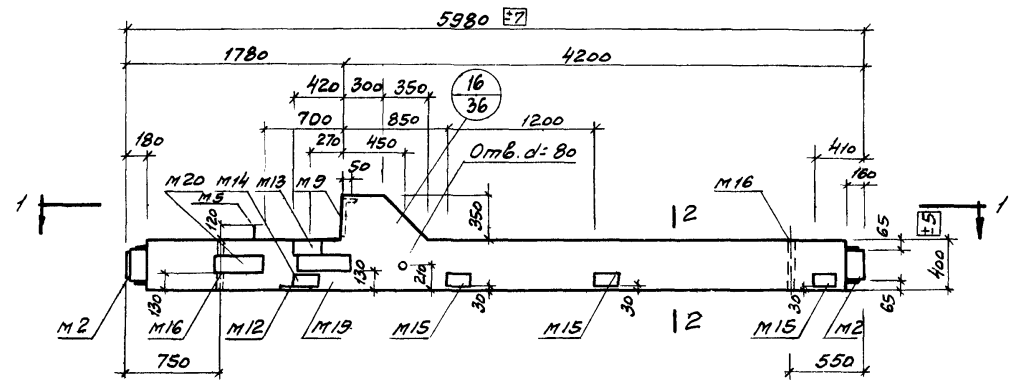
Марка колонны	Марка бетона
ИК 30-1-2	400
ИК 30-2-2	
ИК 30-3-2	500
ИК 30-4-2	
ИК 30-1-3	400
ИК 30-2-3	500
ИК 30-3-3	
ИК 30-4-3	



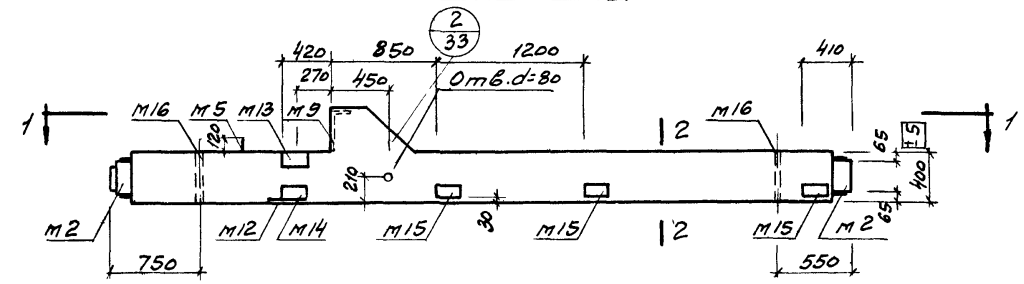
ТК
1972

Колонны ИК 30-1-2, ИК 30-2-2, ИК 30-3-2, ИК 30-4-2, ИК 30-1-3, ИК 30-2-3, ИК 30-3-3, ИК 30-4-3.
Опалубочные чертежи

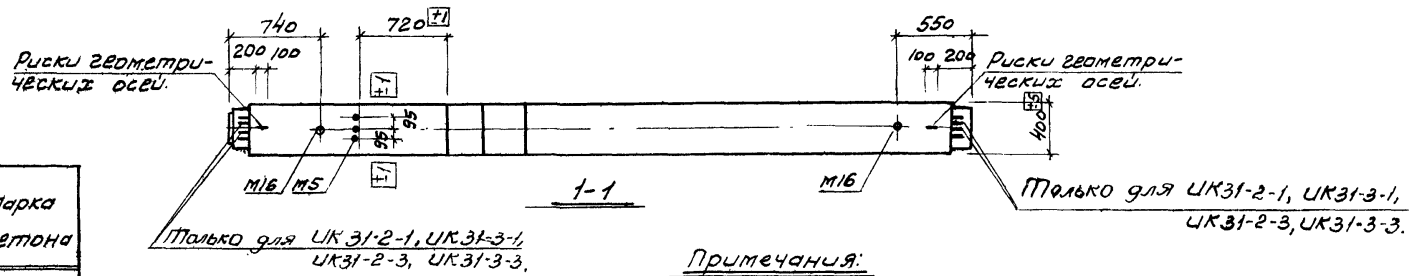
Лист 13
12195 30



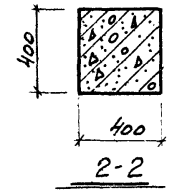
ИК 31-1-1, ИК 31-2-1, ИК 31-3-1



ИК 31-1-3, ИК 31-2-3, ИК 31-3-3.



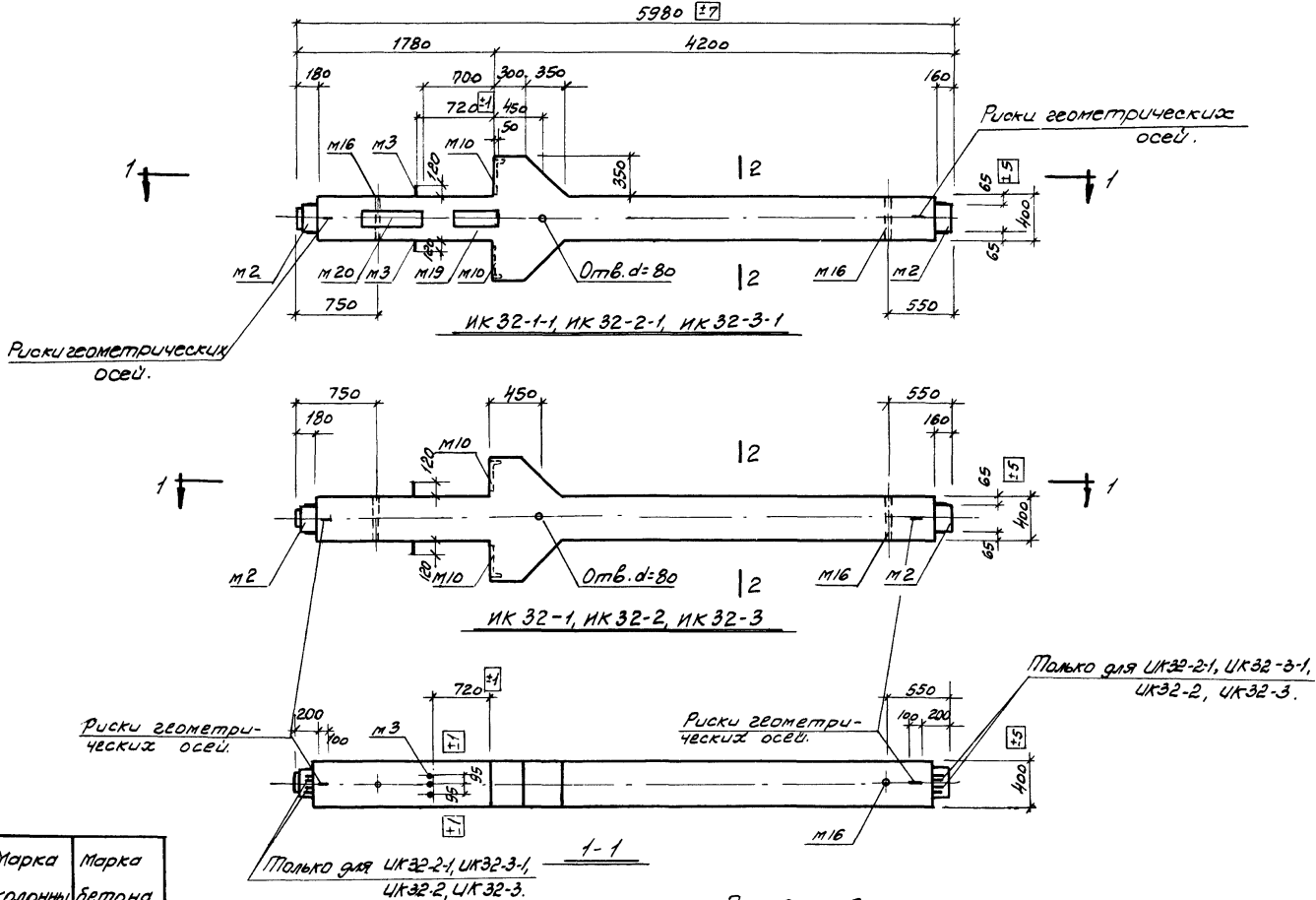
Марка колонны	Марка бетона
ИК 31-1-1	300
ИК 31-2-1	
ИК 31-3-1	
ИК 31-1-3	
ИК 31-2-3	
ИК 31-3-3	



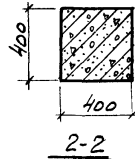
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 264.
2. Притирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 31-1-1, ИК 31-2-1, ИК 31-3-1 ИК 31-1-3, ИК 31-2-3, ИК 31-3-3.	ИЛ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 14



Марка колонны	Марка бетона
ИК32-1-1	300
ИК32-2-1	400
ИК32-3-1	
ИК32-1	300
ИК32-2	400
ИК32-3	



Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листах 265.
2. Армирование колонн см. на листе 44.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1972

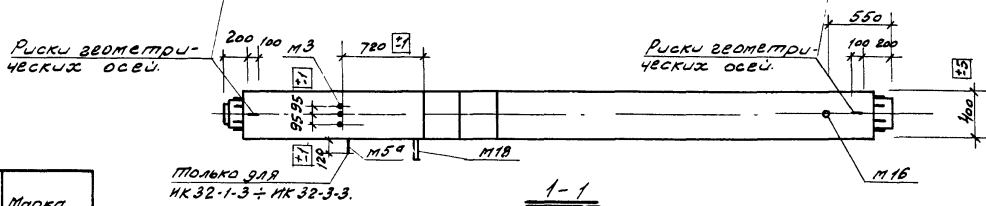
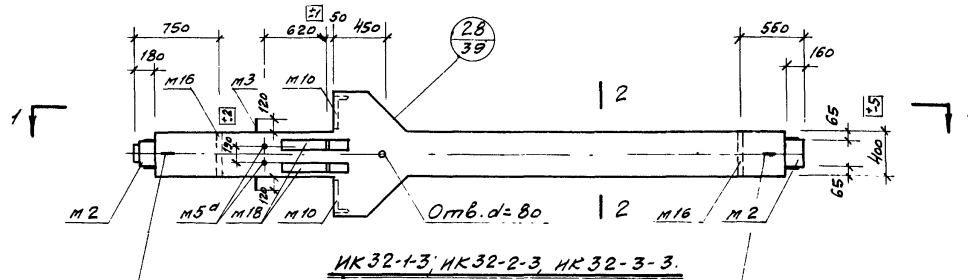
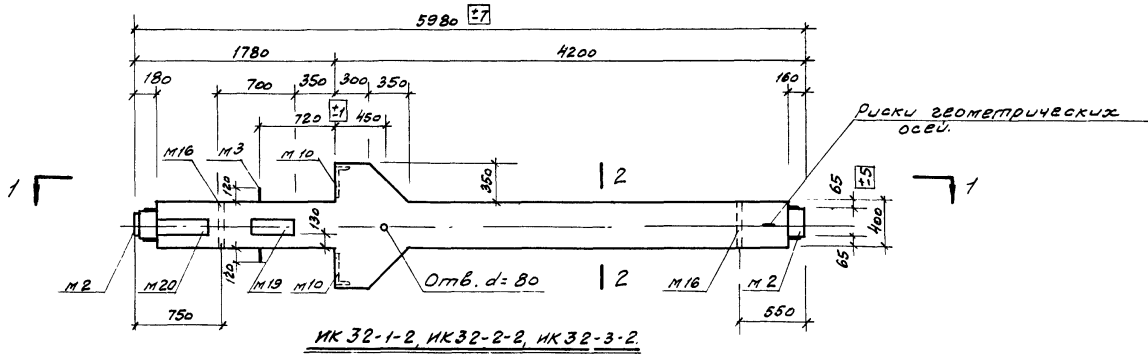
Колонны ИК 32-1-1, ИК 32-2-1, ИК 32-3-1,
ИК 32-1, ИК 32-2, ИК-32-3
Опалубочные чертежи

ИИ 22-3/70	
Лист	16

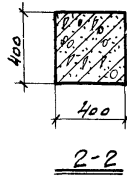
Ст. инженер С.И.Иванов

Шифр
 Марка-лист
 ЛНБ №2

компр. ин. *Смирнов* *Смирнов* *Смирнов* *Смирнов*
 Нач. отдела *Варшавский* *Варшавский* *Варшавский* *Варшавский*
 Нач. сектора *Васильев* *Васильев* *Васильев* *Васильев*
 техник *Ромашин* *Ромашин* *Ромашин* *Ромашин*
 Карманова
 Шмидт



Марка колонны	Марка бетона
ИК 32-1-2	300
ИК 32-2-2	400
ИК 32-3-2	400
ИК 32-1-3	300
ИК 32-2-3	400
ИК 32-3-3	400

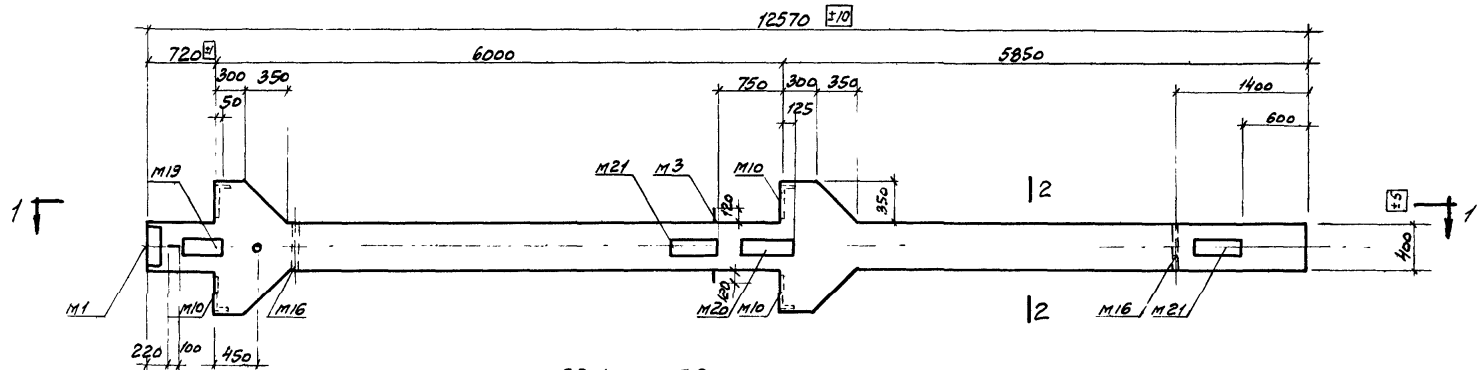


Примечания:
 1. Показатели на одну колонну даны на листе 1, выборка стали на листе 265, 266.
 2. Армирование колонн см. на листе 44.
 3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

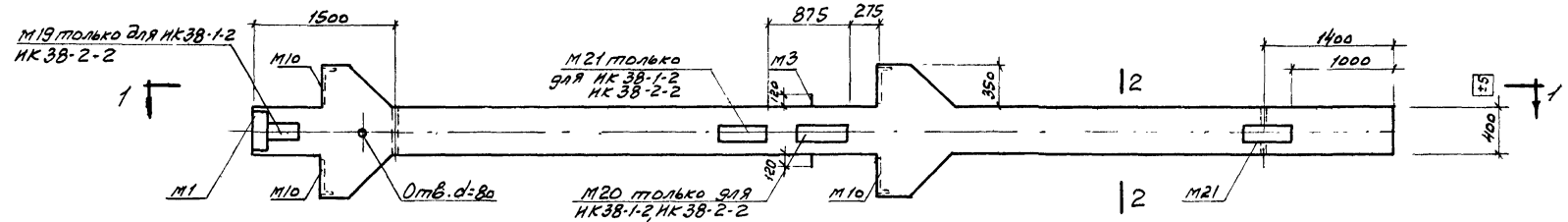
TK
 1972

Колонны ИК 32-1-2, ИК 32-2-2, ИК 32-3-2, ИК 32-1-3, ИК 32-2-3, ИК 32-3-3
 Опалубочные чертежи.

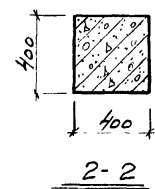
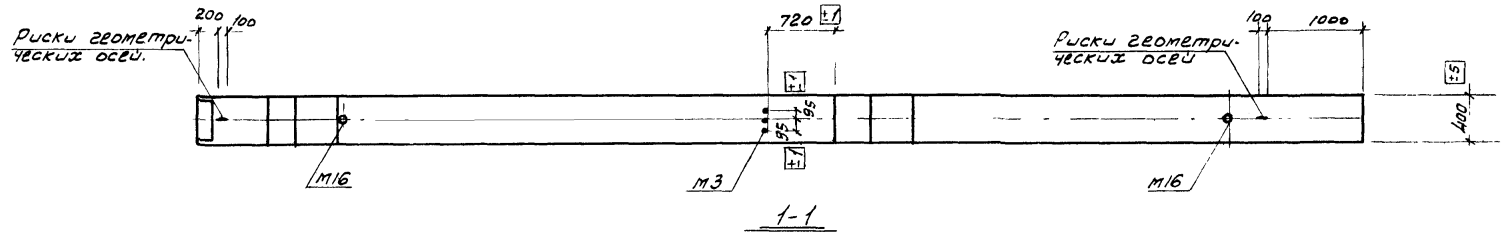
ли 22-3/70
 лист 17



ИК 38-1-1, ИК 38-2-1



ИК 38-1, ИК 38-2, ИК 38-1-2, ИК 38-2-2



Марка колонны	Марка бетона
ИК 38-1-1	300
ИК 38-2-1	
ИК 38-1	
ИК 38-2	
ИК 38-1-2	
ИК 38-2-2	

Примечания

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2. Выборка стали на листах 269, 270.
2. Армирование колонн см. на листе 46.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны ИК 38-1-1, ИК 38-2-1, ИК 38-1-2, ИК 38-2-2, ИК 38-1, ИК 38-2	УЧ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 22

Ст. инж. И. В. Мухомолова

ЛПФР
Тарка-лист
ИНВ.Н:

ГСПЛ-10

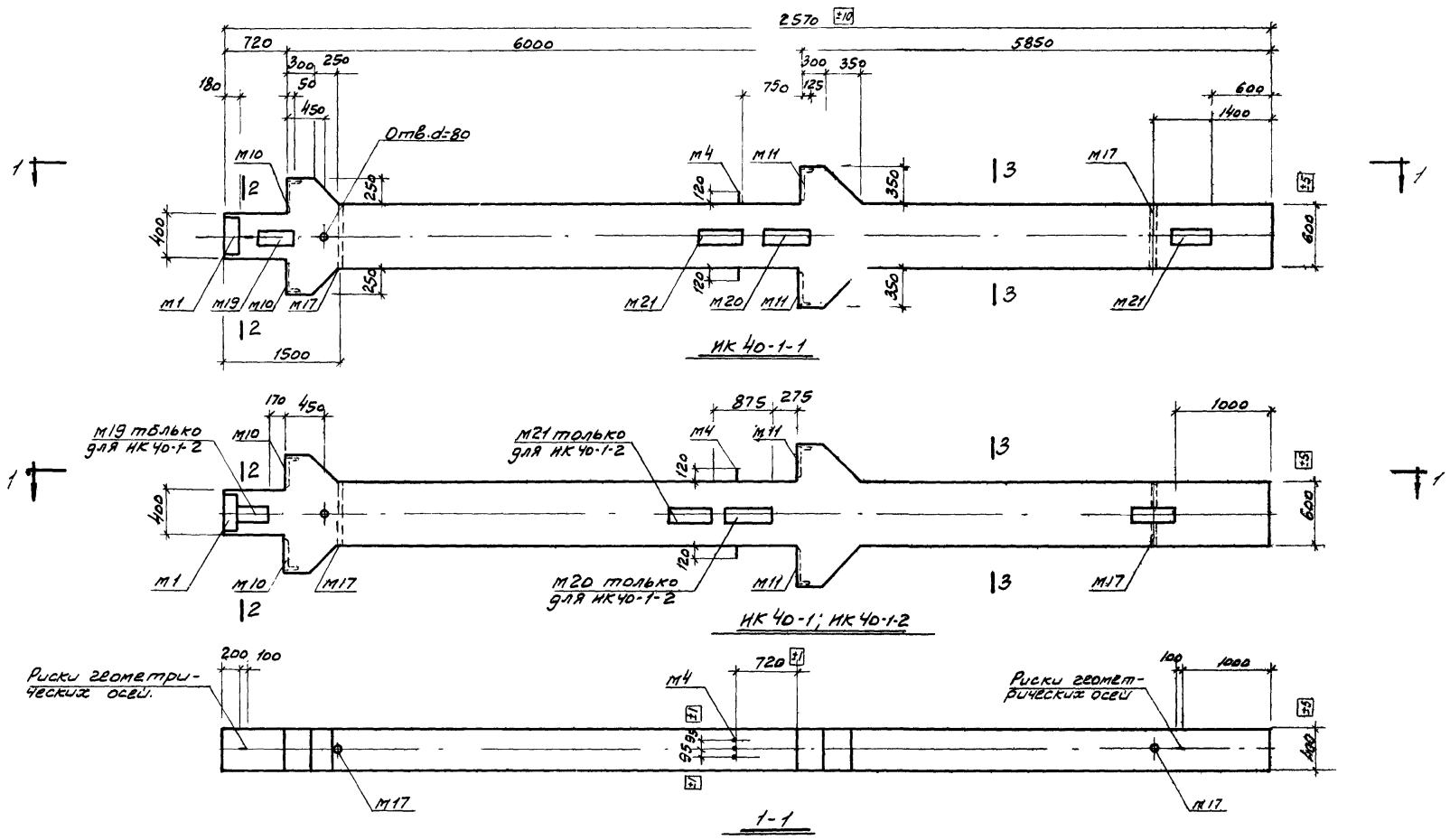
ГСПЛ-10

Инженер
Нач. отдела
Нач. сектора
Ст. инженер

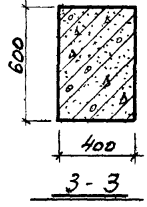
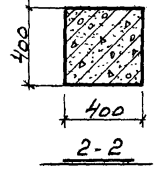
Смирнов
Демченко
Чечелова
Михайлова

Техник
Проверил

Климанова
Климанова



Марка	Марка
МК40-1-1	300
МК40-1	
МК40-1-2	



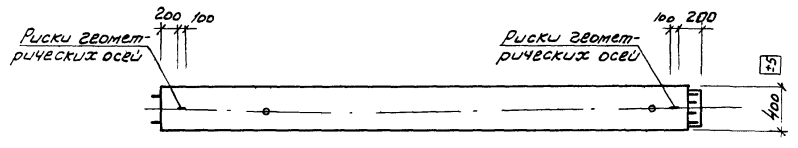
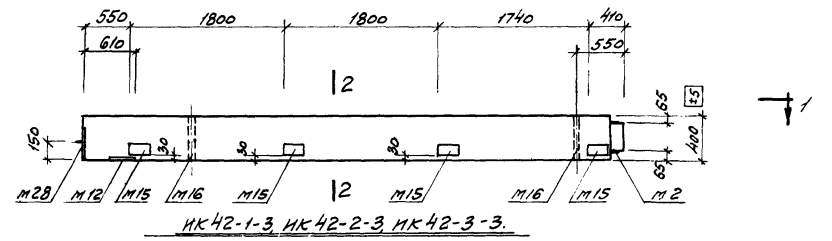
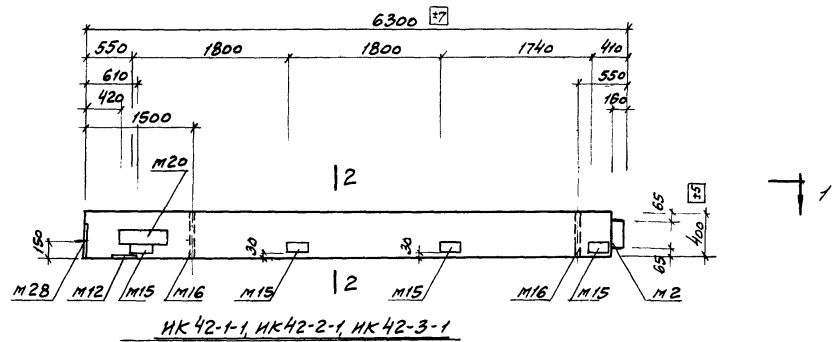
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 270,
2. Армирование колонн см. на листе 47
3. Все закладные детали входят в состав пространственного каркаса

ТК
1972

Колонны МК40-1-1, МК40-1, МК40-1-2
Опалубочные чертежи

ЛЛ 22-3/7
Лист 23



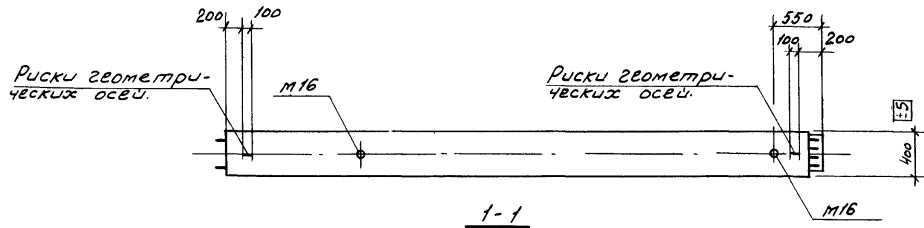
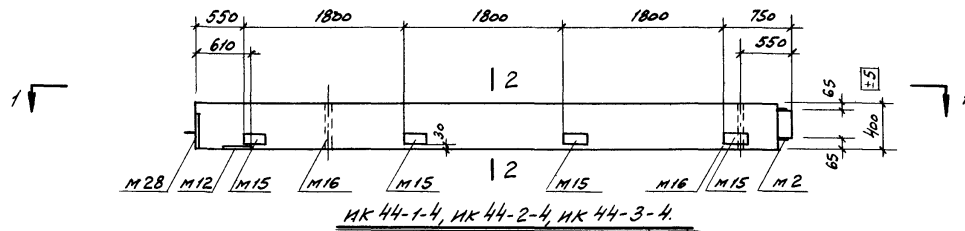
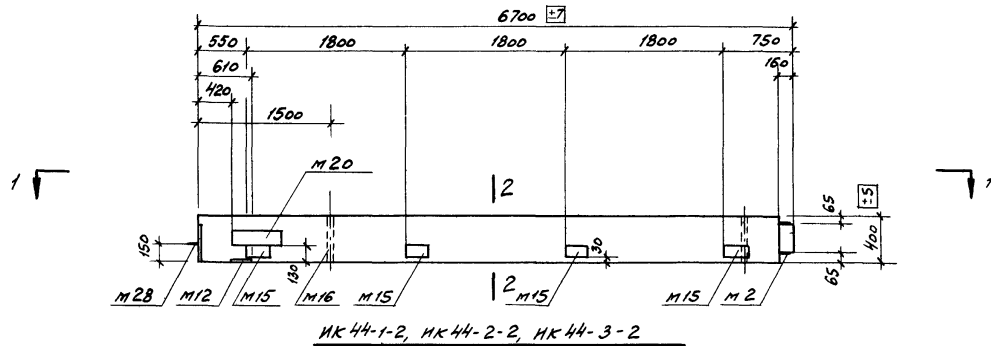
Марка колонны	Марка бетона
НК 42-1-1	300
НК 42-2-1	
НК 42-3-1	
НК 42-1-3	
НК 42-2-3	
НК 42-3-3	

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 270.
2. Армирование колонн см. на листе 48.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны НК 42-1-1, НК 42-2-1, НК 42-3-1 НК 42-1-3, НК 42-2-3, НК 42-3-3	УУ 22-3/70
	Опалубочные чертежи	Лист 24

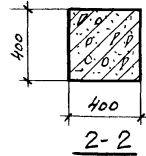
Ст. инженер (Машинист) Мещеряков



Риски геометрических осей.

Риски геометрических осей.

Марка колонны	Марка бетона
МК 44-1-2	300
МК 44-2-2	
МК 44-3-2	
МК 44-1-4	
МК 44-2-4	
МК 44-3-4	

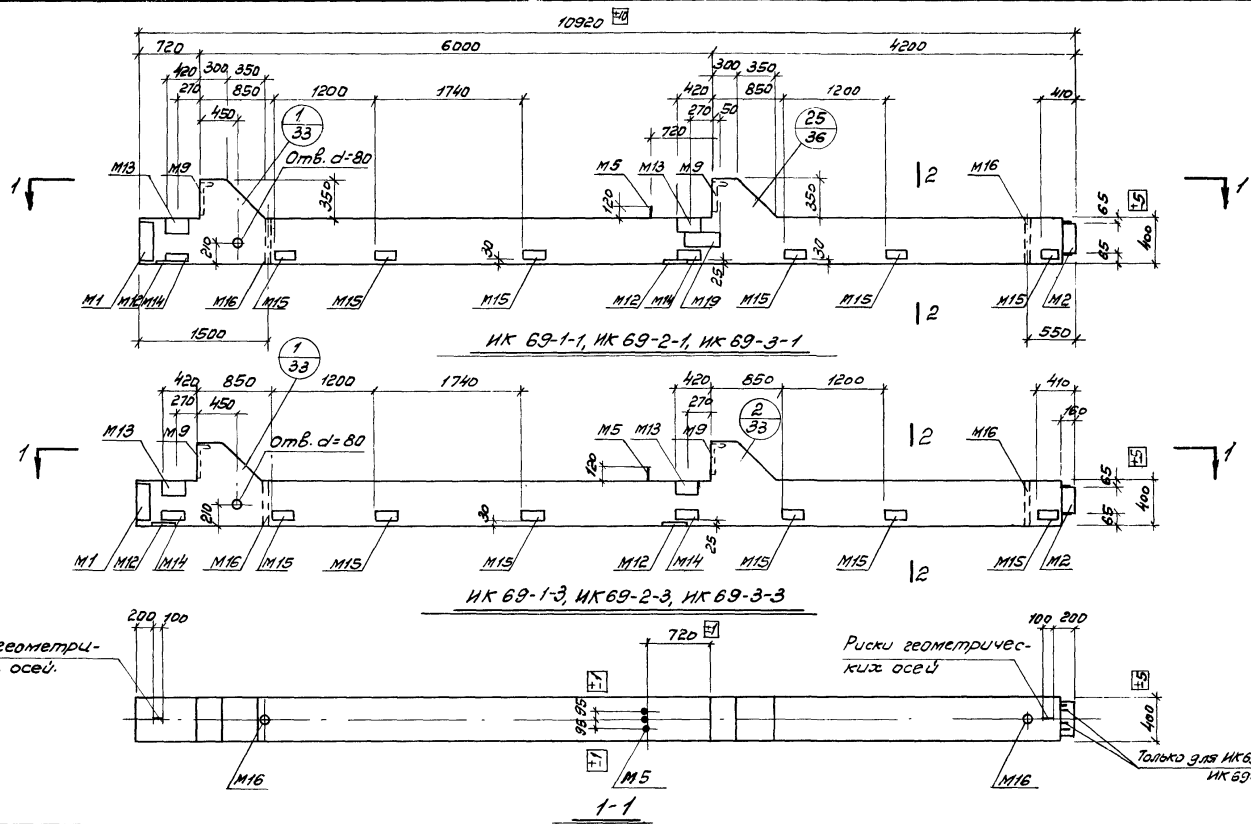


Примечания:

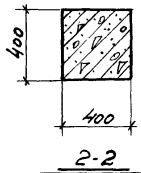
1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 272.
2. Армирование колонн см. на листе 48
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК 1972	Колонны МК 44-1-2, МК 44-2-2, МК 44-3-2, МК 44-1-4, МК 44-2-4, МК 44-3-4. Опалубочные чертежи.	ЛИ 22-3/70
		Лист 26

ИФФР
 КА-МОНТ
 УИВ.И°
 Климова КЛИМОВА
 Кашинская Кашинская
 Прохорова
 Смирнов
 Начальство
 Начальство
 Ст. инженер



Марка колонны	Марка бетона
IK 69-1-1	300
IK 69-2-1	
IK 69-3-1	
IK 69-1-3	
IK 69-2-3	
IK 69-3-3	



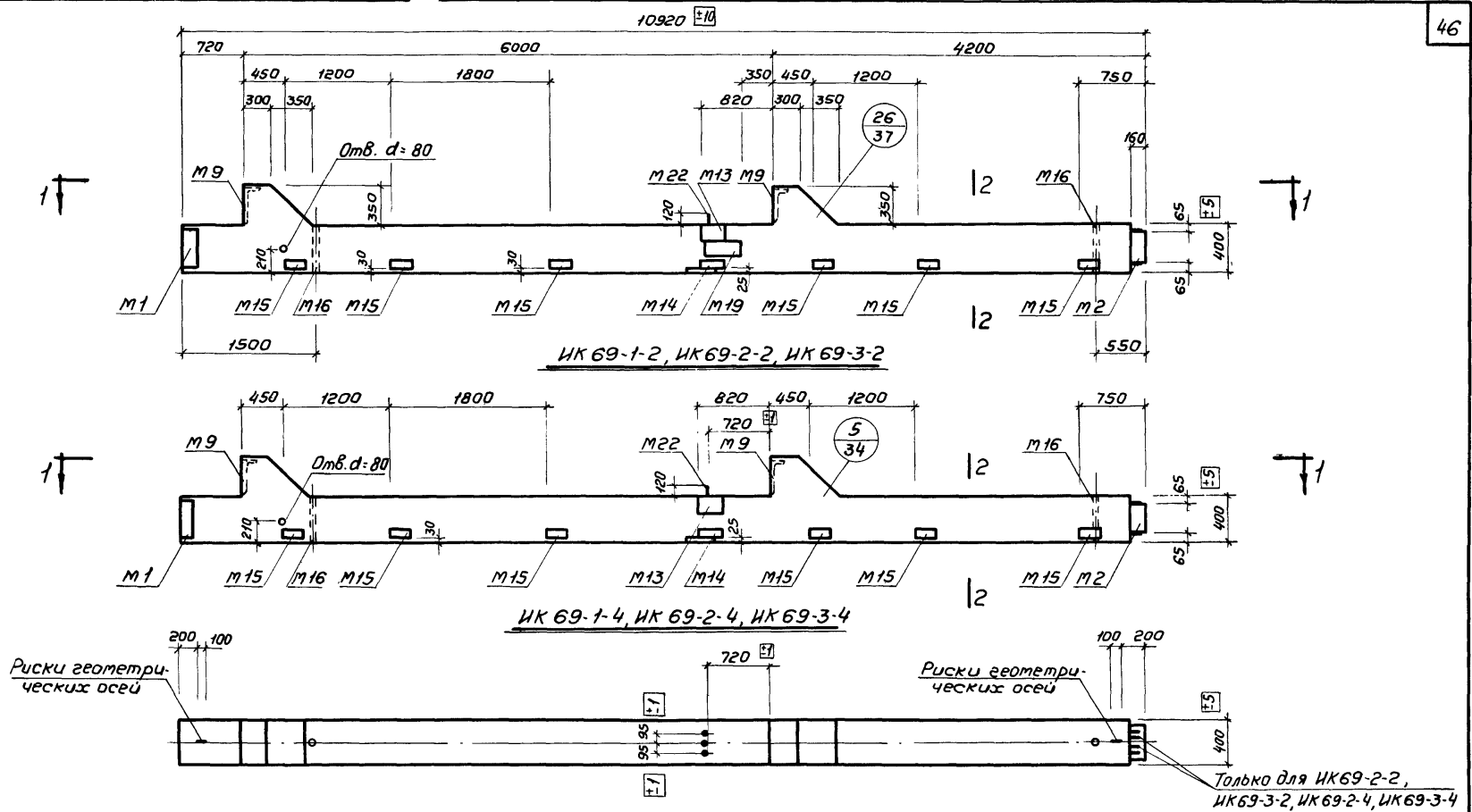
Примечания.

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 273, 274.
2. Армирование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
 1972

Колонны IK 69-1-1, IK 69-2-1, IK 69-3-1, IK 69-1-3, IK 69-2-3, IK 69-3-3.
 Опалубочные чертежи.

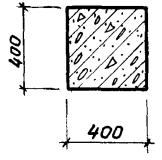
ИИ 22-3/70
 Лист 29



1-1

Примечания

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 273, 274.
2. Армирование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

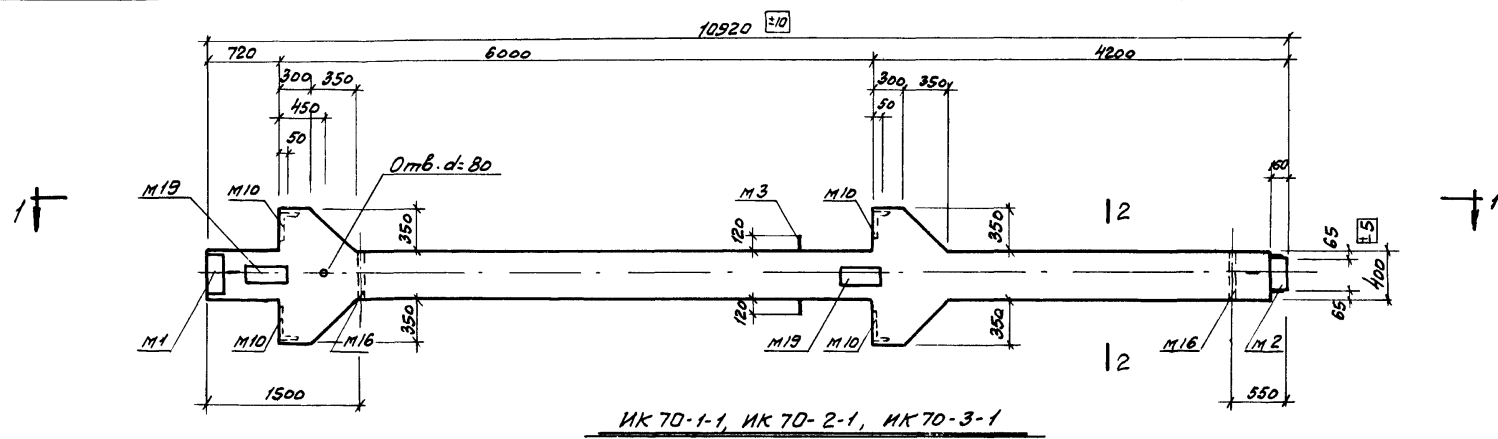


2-2

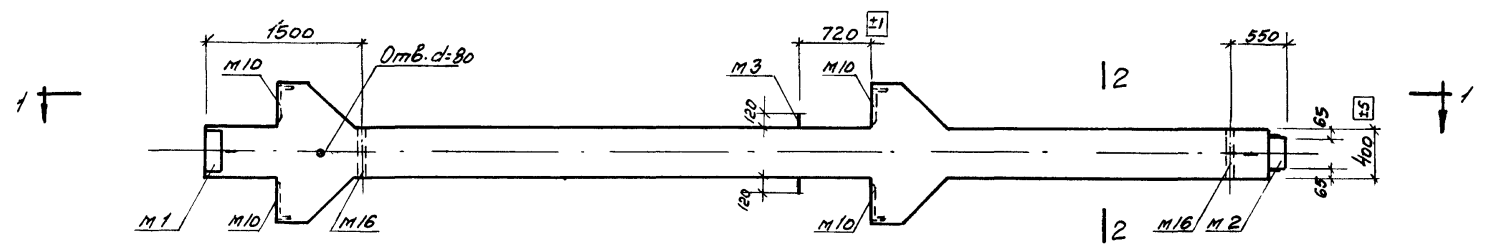
Марка колонны	Марка бетона
ИК 69-1-2	300
ИК 69-2-2	
ИК 69-3-2	
ИК 69-1-4	
ИК 69-2-4	
ИК 69-3-4	

ТК 1972	Колонны ИК 69-1-2, ИК 69-2-2, ИК 69-3-2, ИК 69-1-4, ИК 69-2-4, ИК 69-3-4. Опалубочные чертежи	ЛИ 22-3/70
		Лист 30

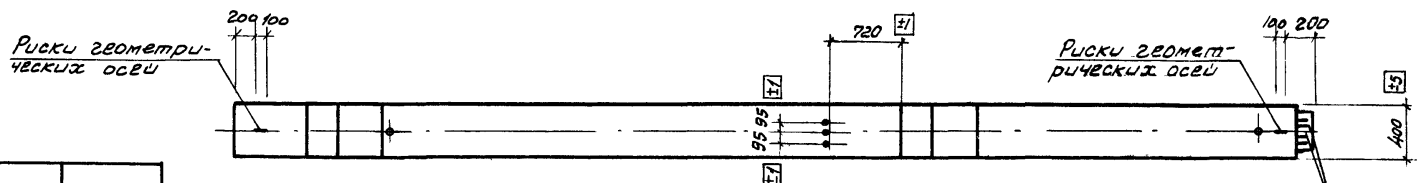
Ст. инженер С.Иванов Михайлова



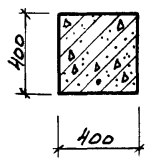
ИК 70-1-1, ИК 70-2-1, ИК 70-3-1



ИК 70-1, ИК 70-2, ИК 70-3.



1-1



2-2

Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листах 274, 275.
2. Якорование колонн см. на листе 50.
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

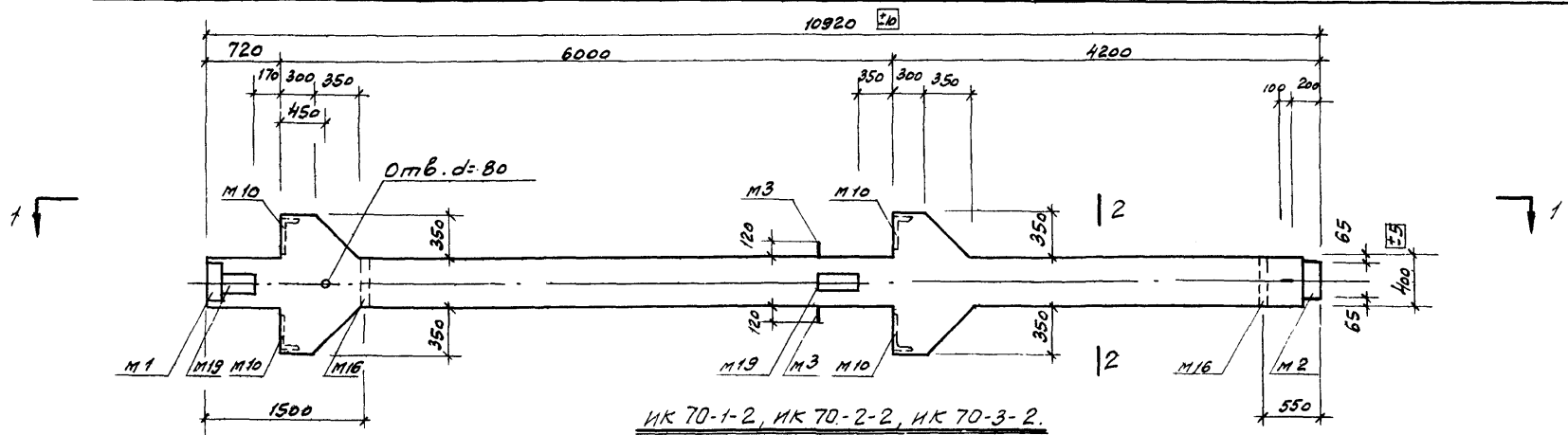
Марка	Марка
колонны	бетона
ИК 70-1-1	400
ИК 70-2-1	
ИК 70-3-1	
ИК 70-1	
ИК 70-2	
ИК 70-3	

ТК
1972

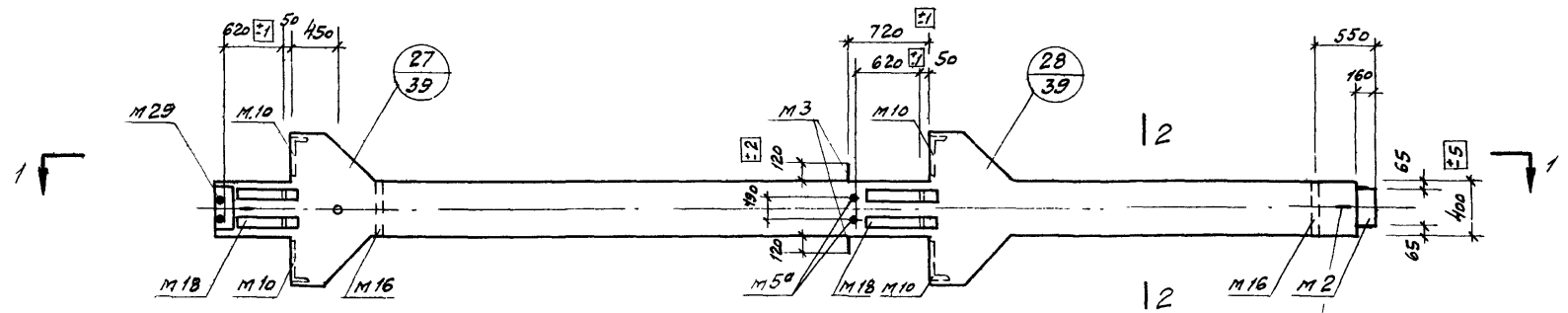
Колонны ИК 70-1-1, ИК 70-2-1, ИК 70-3-1,
ИК 70-1, ИК 70-2, ИК 70-3.
Опалубочные чертежи

ЛИ 22-3/70
Лист 31

ЛИФР
ИРКА-ЛИСТ
ИНВ. №:
Климова, Климова
Калинина, Калинина
Тезлик, Прохоров
Смирнов, Демченко
Нач. отдела В.А., Нач. сек. тарс В.А., Ст. инженер С.И.А.
Михайлова, Михайлова



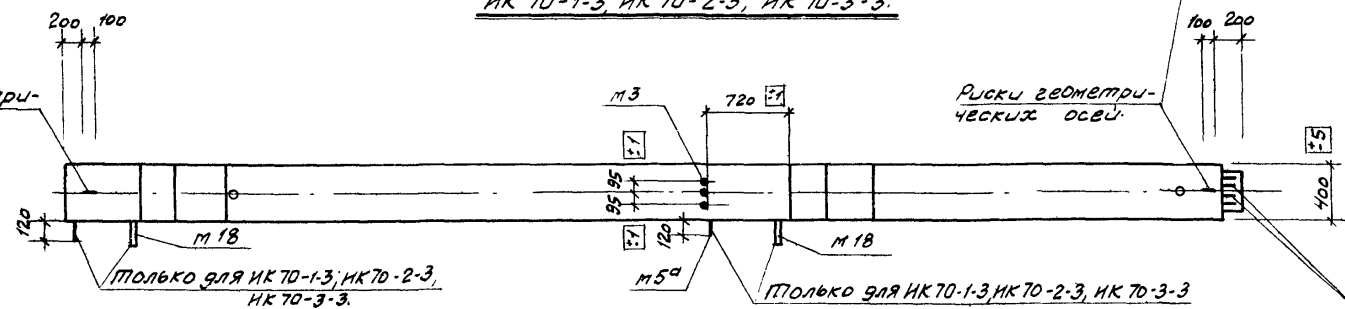
ИК 70-1-2, ИК 70-2-2, ИК 70-3-2.



ИК 70-1-3, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3.

Риски геометрических осей

Риски геометрических осей

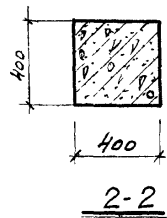


Только для ИК 70-1-3, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3.

Только для ИК 70-1-3, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3.

Только для ИК 70-2-2, ИК 70-3-2, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3.

Марка колонны	Марка бетона
ИК 70-1-2	400
ИК 70-2-2	
ИК 70-3-2	
ИК 70-1-3	
ИК 70-2-3	
ИК 70-3-3	



1-1

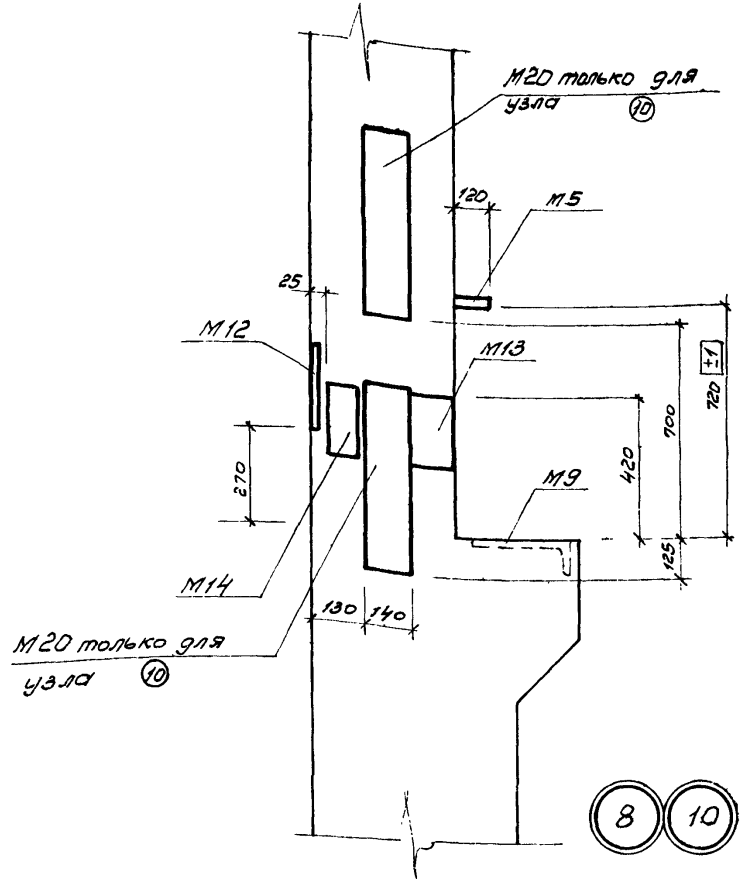
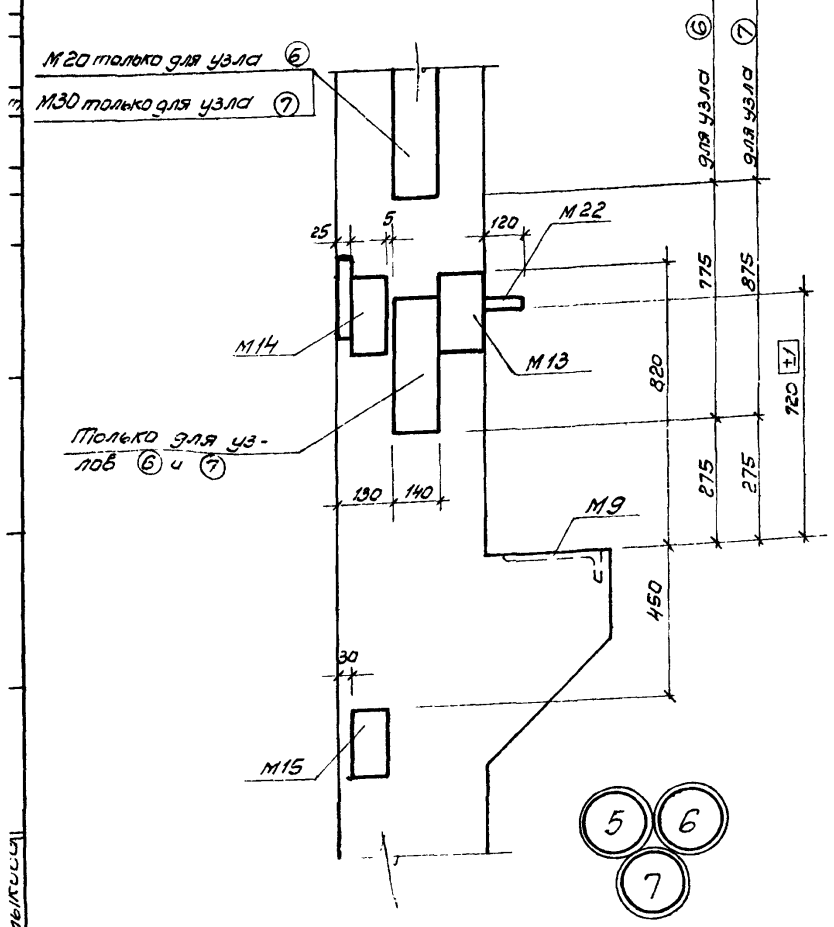
Примечания:

1. Показатели на одну колонну даны на листе 2, выборка стали на листе 275
2. Армирование колонн см. лист 50
3. Все закладные детали входят в состав пространственных каркасов.

ТК
1972

Колонны ИК 70-1-2, ИК 70-2-2, ИК 70-3-2, ИК 70-1-3, ИК 70-2-3, ИК 70-3-3
Опалубочные чертежи.

УИ 22-3/70
Лист 32



Примечания.

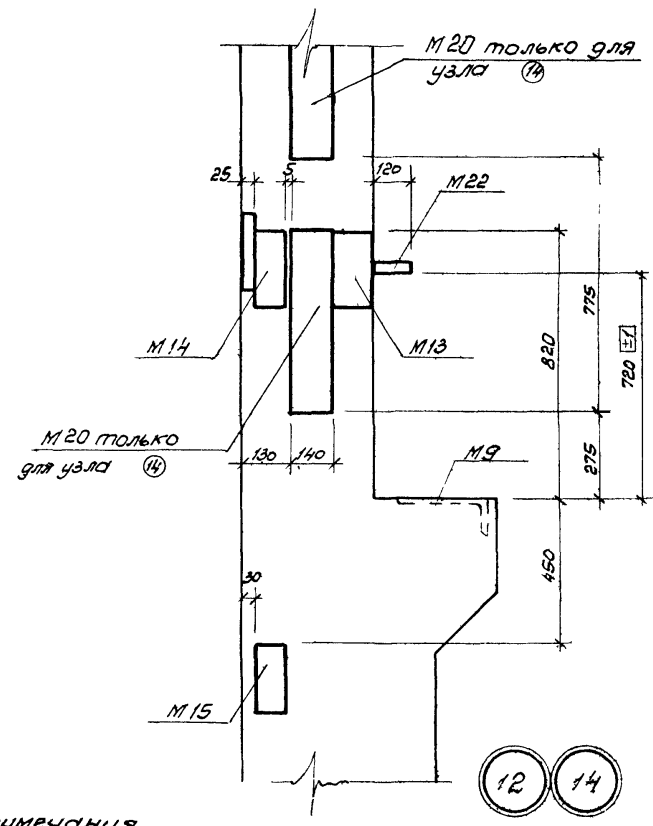
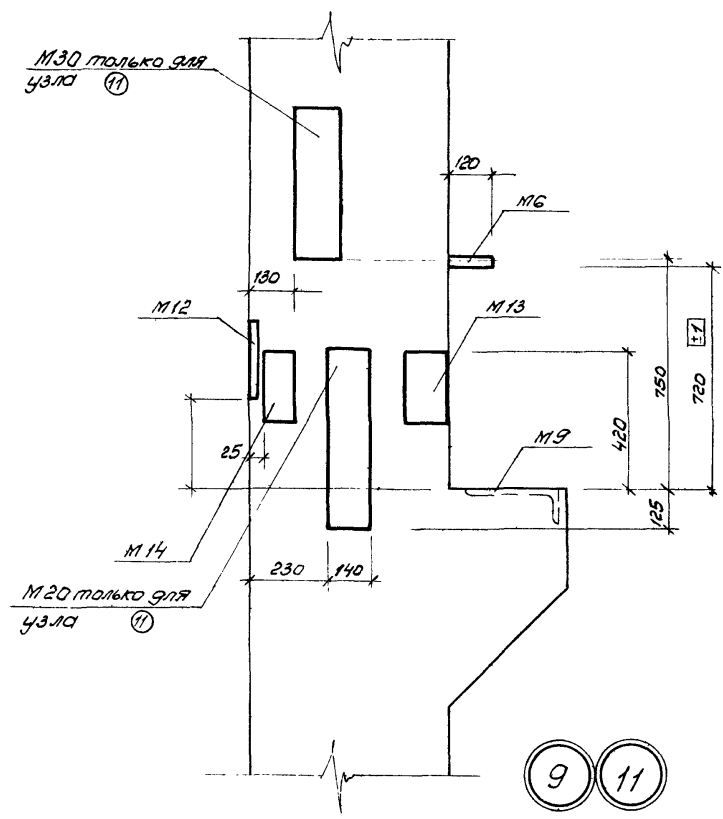
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали M16, 17 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифев.

С.Т. ИМЖЕНЕВ | Сельский | КСЛТМ/КСЛС/С

ТК 1972	Установка закладных деталей.	ЦЦ 22-3/70
	Узлы 5, 6, 7, 8, 10.	Лист 34

УФР
Лист
Ч.в. №

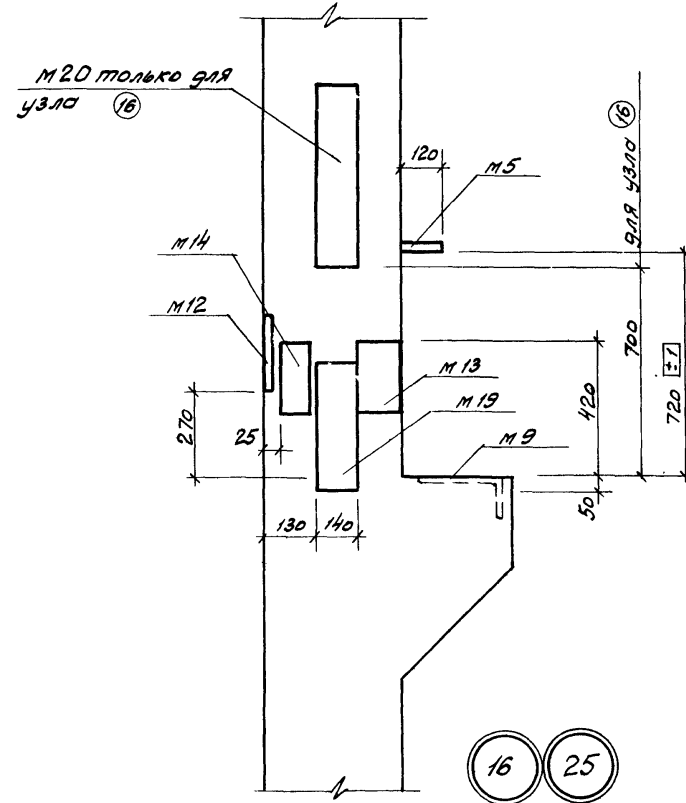
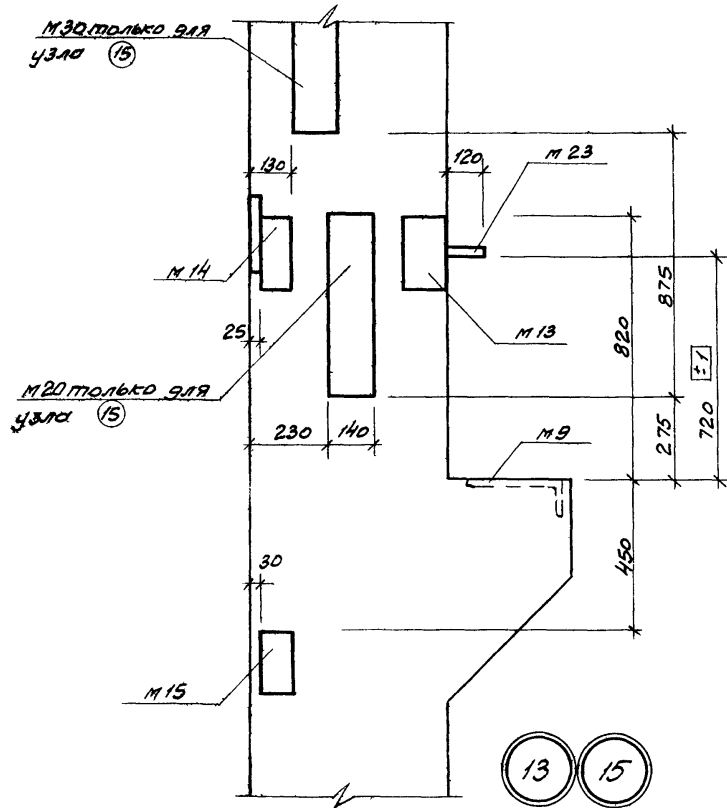
Исполнитель	Смирнов
Проверил	Чечелёва
Утвердил	Чечелёва
Исполнитель	Смирнов
Проверил	Чечелёва
Утвердил	Чечелёва



Примечания

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М16 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов

ТК 1972	Установка закладных деталей	Лист 22-3/70
	Узлы 9, 11, 12, 14	Лист 35



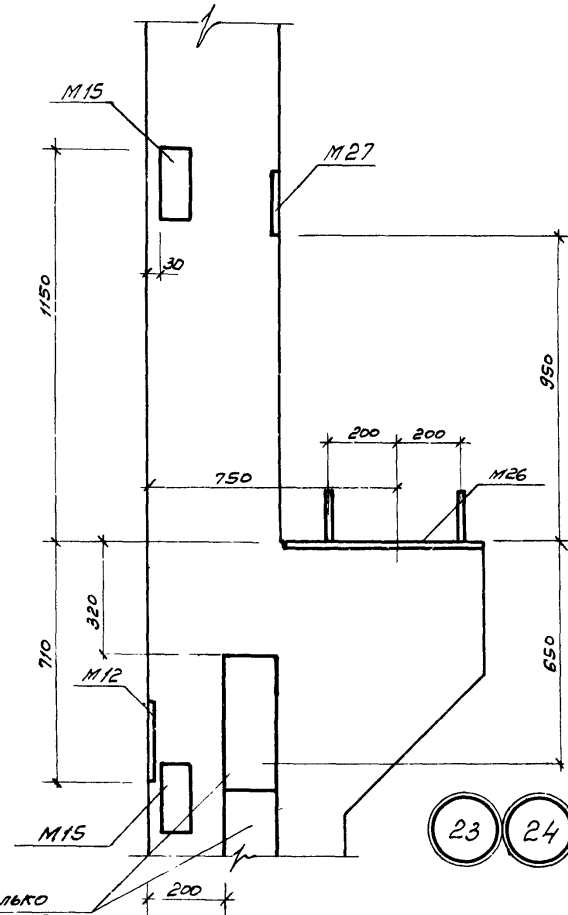
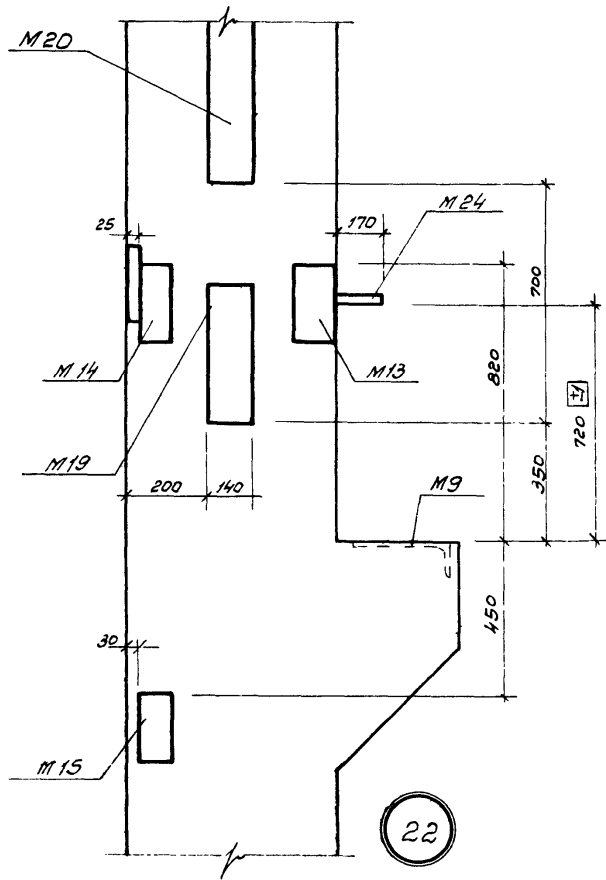
Примечания:

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см на листе 192
2. Закладные детали М16 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

ТК
1972

Установка закладных деталей:
Узлы 13, 15, 16, 25.

УИ 22-3/70
Лист 36

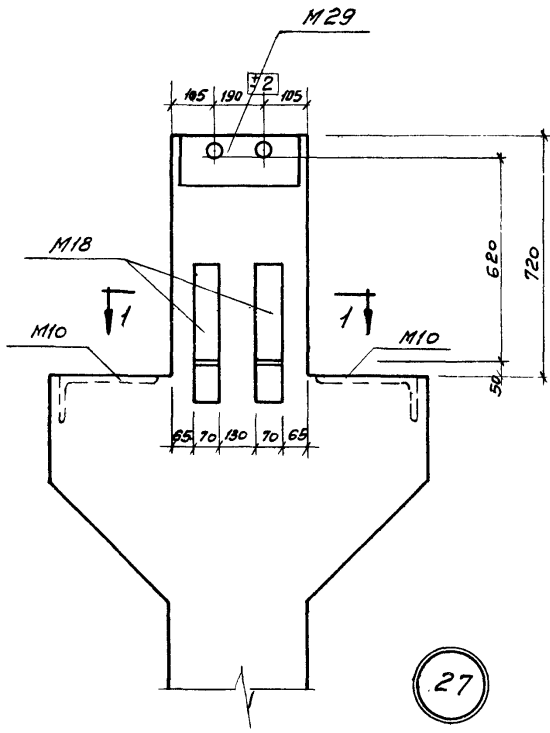


M19 только
для узла 24

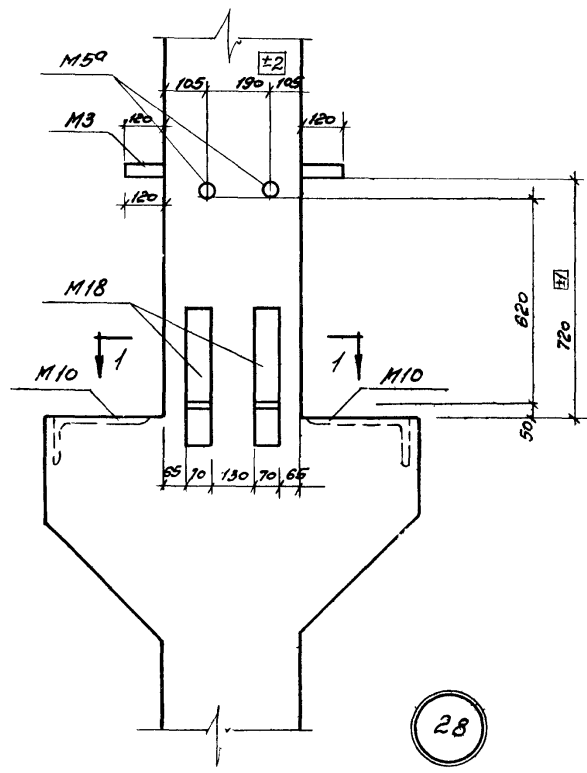
Примечания.

1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали M16 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

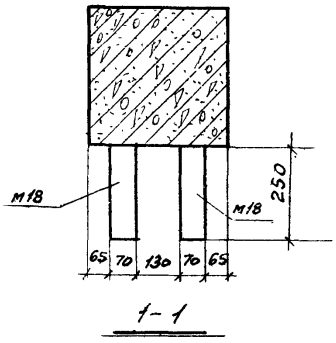
ТК 1972	Установка закладных деталей.	УЧ 22-3/70
	Узлы 22, 23, 24.	Лист 38



27



28



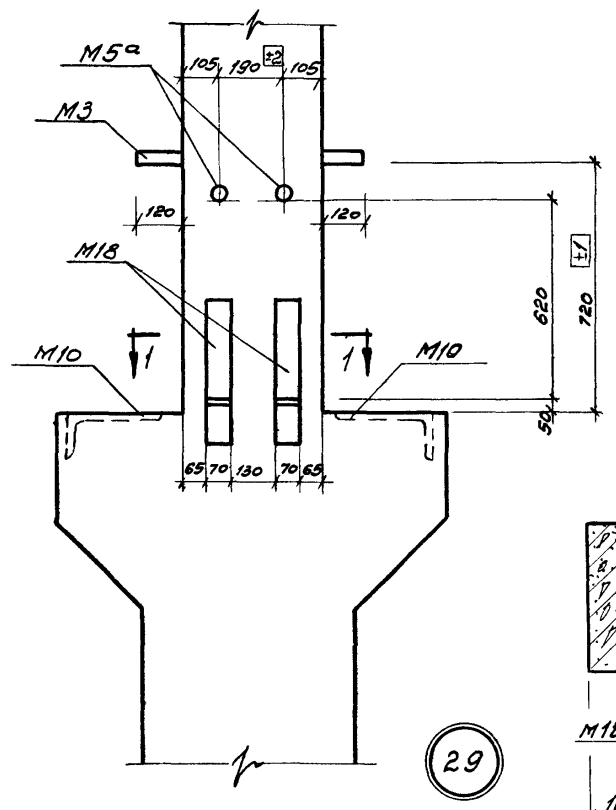
1-1

Примечания.

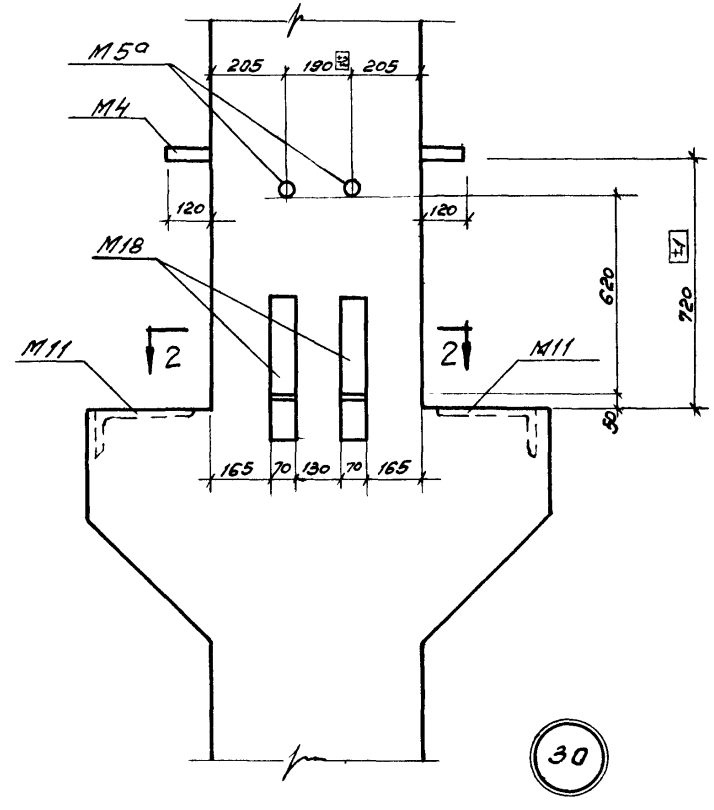
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192.
2. Закладные детали М18 и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

ТК 1972	Установка закладных деталей	ЦУ 22-3/70
	Узлы 27 и 28.	Лист 39

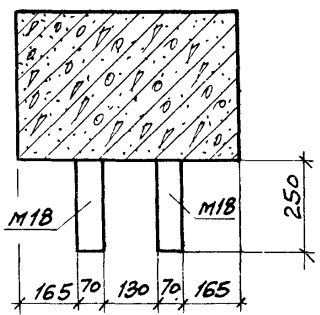
Лист	Лист 39
№	№
Имя	Михайлова
Проверил	
Спроектировал	Смирнов
Нач. отдела	Демченко
Нач. сектора	Чечелева
Спр. инженер	Калтыкова



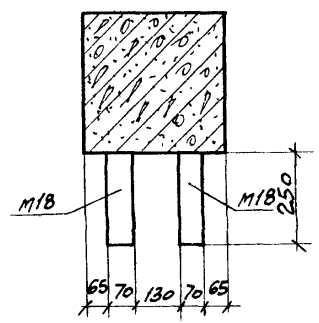
29



30



2-2



1-1

Примечания.

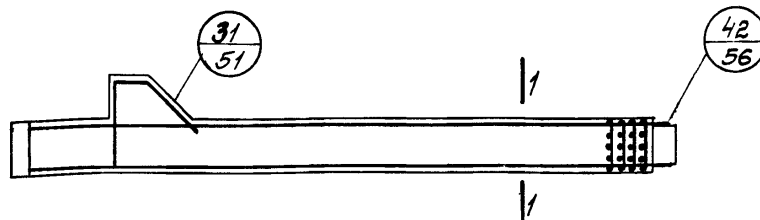
1. Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах колонн см. на листе 192
2. Закладные детали М16 и отверстия $d=80$ мм. узлах условно не показаны.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

Ст. инженер Ковальков Калмыков

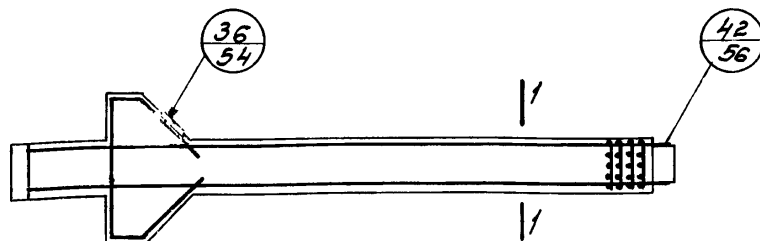
ТК
1972

Установка закладных деталей.
Узлы 29,30.

ЛИ 22-3/70	
Лист	40



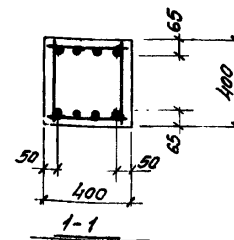
UK 25-1-3, UK 25-1-4, UK 25-2-3, UK 25-2-4.



UK 26-1 ÷ UK 26-3, UK 26-1-1 ÷ UK 26-3-1, UK 26-1-2 ÷ UK 26-3-2
UK 26-1-3 ÷ UK 26-3-3

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну.

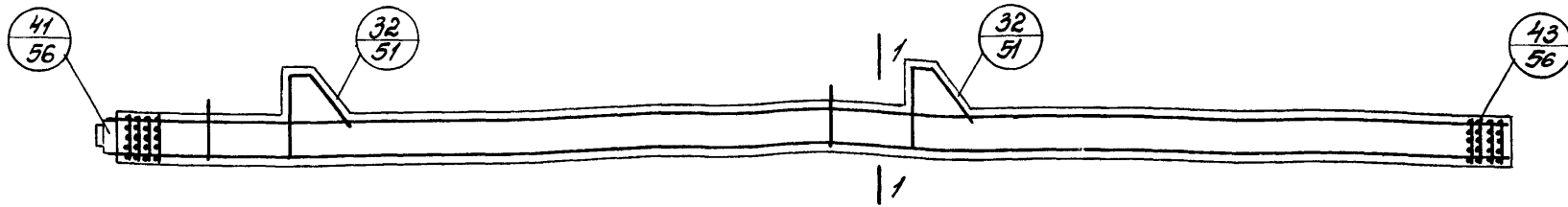
Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа
UK 25-1-3	ПК 1-3	1	57	UK 26-1-2	ПК 3-2	1	63	UK 26-1-1	ПК 3-1	1	62
UK 25-2-3	ПК 2-3	1	58	UK 26-2-2	ПК 4-2	1		UK 26-2-1	ПК 4-1	1	
UK 25-1-4	ПК 1-4	1	59	UK 26-3-2	ПК 5-2	1	66	UK 26-3-1	ПК 5-1	1	65
UK 25-2-4	ПК 2-4	1	60	UK 26-1-3	ПК 3-3	1	61				
UK 26-1	ПК 3	1	61	UK 26-2-3	ПК 4-3	1					
UK 26-2	ПК 4	1		64	UK 26-3-3	ПК 5-3	1	64			
UK 26-3	ПК 5	1	64								



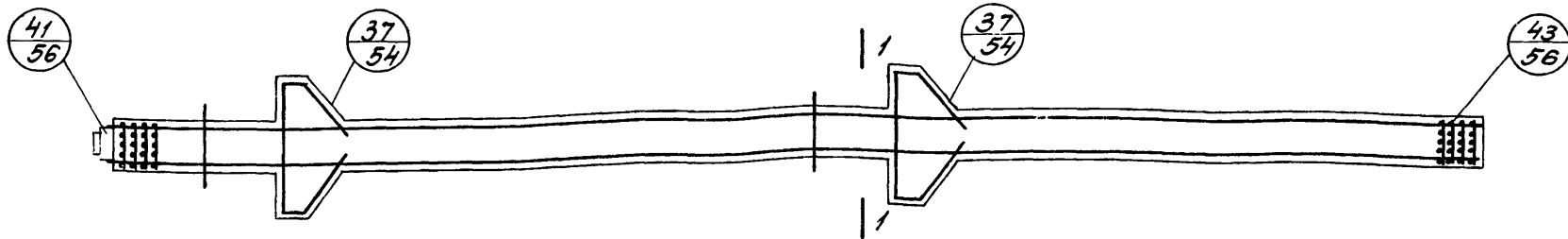
Примечания.

1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК 1972	Колонны UK 25-1-3, UK 25-1-4, UK 25-2-3, UK 25-2-4, UK 26-1 ÷ UK 26-3, UK 26-1-1 ÷ UK 26-3-1, UK 26-1-2 ÷ UK 26-3-2, UK 26-1-3 ÷ UK 26-3-3.	UU 22-3/70
	Армирование колонн.	Лист 41



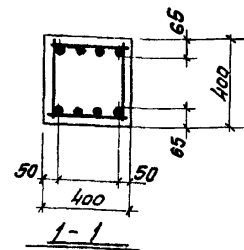
УК 27-1-1 ÷ УК 27-1-4, УК 27-2-1 ÷ УК 27-2-4
УК 27-3-1 ÷ УК 27-3-4.



УК 28-1, УК 28-1-1 ÷ УК 28-1-3.

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
УК 27-1-1	ПК 6-1	1	67	УК 27-1-3	ПК 6-3	1	69	УК 28-1-1	ПК 9-1	1	76
УК 27-2-1	ПК 7-1	1		УК 27-2-3	ПК 7-3	1		УК 28-1	ПК 9	1	75
УК 27-3-1	ПК 8-1	1	71	УК 27-3-3	ПК 8-3	1	73	УК 28-1-2	ПК 9-2	1	77
УК 27-1-2	ПК 6-2	1	68	УК 27-1-4	ПК 6-4	1	70	УК 28-1-3	ПК 9-3	1	75
УК 27-2-2	ПК 7-2	1		УК 27-2-4	ПК 7-4	1					
УК 27-3-2	ПК 8-2	1	72	УК 27-3-4	ПК 8-4	1	74				

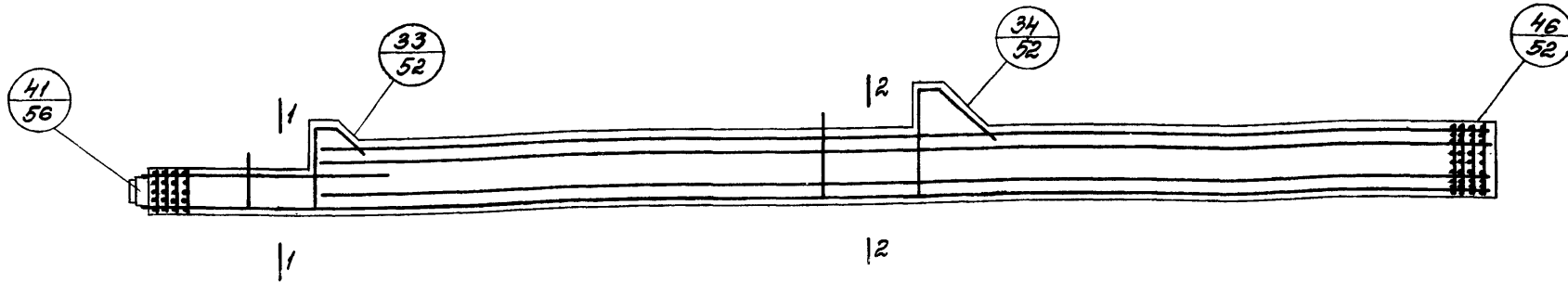


Примечания:

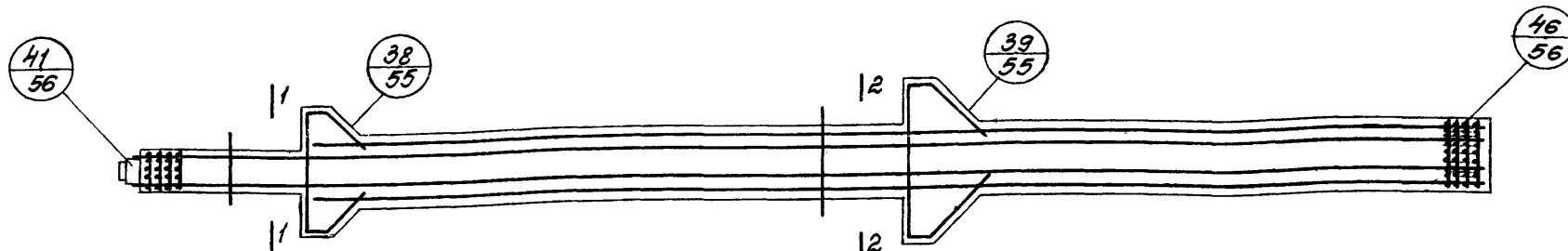
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК Колонны УК 27-1-1 ÷ УК 27-1-4, УК 27-2-1 ÷ УК 27-2-4, УК 27-3-1 ÷ УК 27-3-4, УК 28-1, УК 28-1-1 ÷ УК 28-1-3
 1972 Армирование колонн.

УИ 22-3/10
 Лист 42



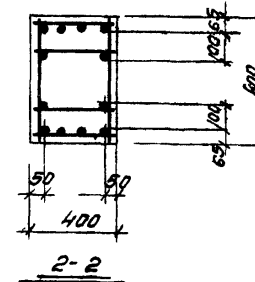
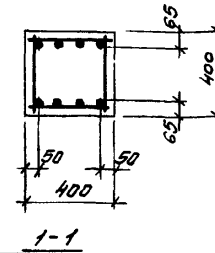
UK29-1-1 ÷ UK29-4-1, UK29-1-2 ÷ UK29-4-2,
UK29-1-3 ÷ UK29-4-3, UK29-1-4 ÷ UK29-4-4.



UK30-1 ÷ UK30-4, UK30-1-1 ÷ UK30-4-1,
UK30-1-2 ÷ UK30-4-2, UK30-1-3 ÷ UK30-4-3.

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
UK29-1-1	ПК10-1	1	78	UK29-4-3	ПК13-3	1	84	UK30-3-1	ПК16-1	1	90
UK29-2-1	ПК11-1	1		UK29-4-4	ПК10-4	1	81	UK30-4-1	ПК16-1	1	
UK29-3-1	ПК12-1	1	82	UK29-2-4	ПК11-4	1	85	UK30-1-2	ПК14-2	1	88
UK29-4-1	ПК13-1	1		UK29-3-4	ПК12-4	1		UK30-2-2	ПК15-2	1	
UK29-1-2	ПК10-2	1	79	UK29-4-4	ПК13-4	1	86	UK30-3-2	ПК16-2	1	91
UK29-2-2	ПК11-2	1		UK30-1	ПК14	1		UK30-4-2	ПК16-2	1	
UK29-3-2	ПК12-2	1	83	UK30-2	ПК15	1	89	UK30-1-3	ПК14-3	1	86
UK29-4-2	ПК13-2	1		UK30-3	ПК16	1		UK30-2-3	ПК15-3	1	
UK29-1-3	ПК10-3	1	80	UK30-4	ПК16	1	87	UK30-3-3	ПК16-3	1	89
UK29-2-3	ПК11-3	1		UK30-1-1	ПК14-1	1		UK30-4-3	ПК16-3	1	
UK29-3-3	ПК12-3	1	84	UK30-2-1	ПК15-1	1	90				

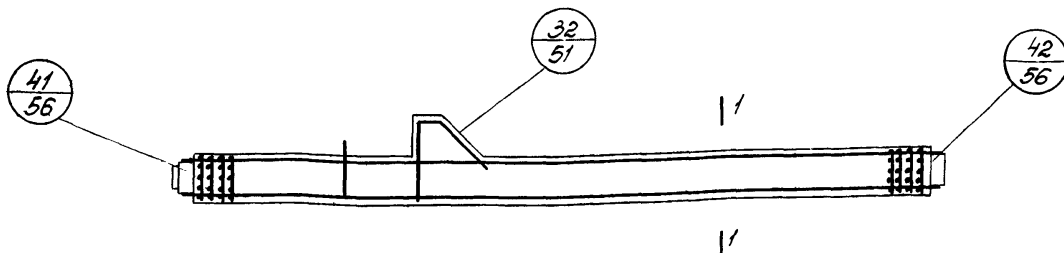


Примечание.
 Пространственные каркасы показаны схематично.

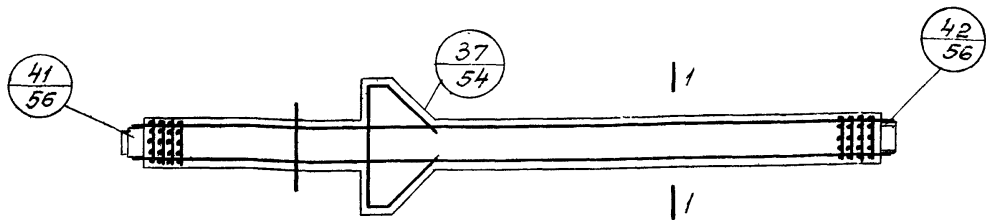
ТК
1972

Колонны UK29-1-1 ÷ UK29-4-1, UK29-1-2 ÷ UK29-4-2,
 UK29-1-3 ÷ UK29-4-3, UK29-1-4 ÷ UK29-4-4,
 UK30-1 ÷ UK30-4, UK30-1-1 ÷ UK30-4-1,
 UK30-1-2 ÷ UK30-4-2, UK30-1-3 ÷ UK30-4-3.
 Арматурные колонны

ЛЛ122-3/70
 Лист 43



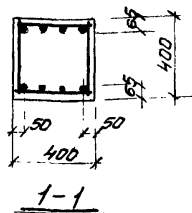
UK 31-1-1 ÷ UK 31-3-1, UK 31-1-2 ÷ UK 31-3-2, UK 31-1-3 ÷ UK 31-3-3,
UK 31-1-4 ÷ UK 31-4-4.



UK 32-1 ÷ UK 32-3, UK 32-1-1 ÷ UK 32-3-1, UK 32-1-2 ÷ UK 32-3-2
UK 32-1-3 ÷ UK 32-3-3.

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол. шт	№ листа
UK 31-1-1	PK 18-1	1	92	UK 31-3-3	PK 20-3	1	98	UK 32-2-1	PK 22-1	1	101
UK 31-2-1	PK 18-1	1		UK 31-1-4	PK 18-4	1	95	UK 32-3-1	PK 23-1	1	104
UK 31-3-1	PK 20-1	1	96	UK 31-2-4	PK 19-4	1		UK 32-1-2	PK 21-2	1	102
UK 31-1-2	PK 18-2	1	93	UK 31-3-4	PK 20-4	1	99	UK 32-2-2	PK 22-2	1	
UK 31-2-2	PK 19-2	1		UK 32-1	PK 21	1	100	UK 32-3-2	PK 23-2	1	105
UK 31-3-2	PK 20-2	1	97	UK 32-2	PK 22	1		UK 32-1-3	PK 21-3	1	100
UK 31-1-3	PK 18-3	1	94	UK 32-3	PK 23	1	103	UK 32-2-3	PK 22-3	1	
UK 31-2-3	PK 19-3	1		UK 32-1-1	PK 21-1	1	101	UK 32-3-3	PK 23-3	1	103



Примечания.

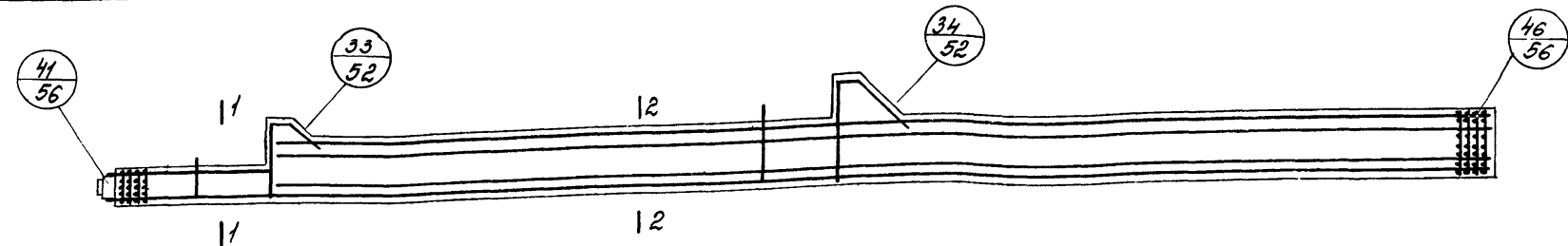
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно

ТК
1972

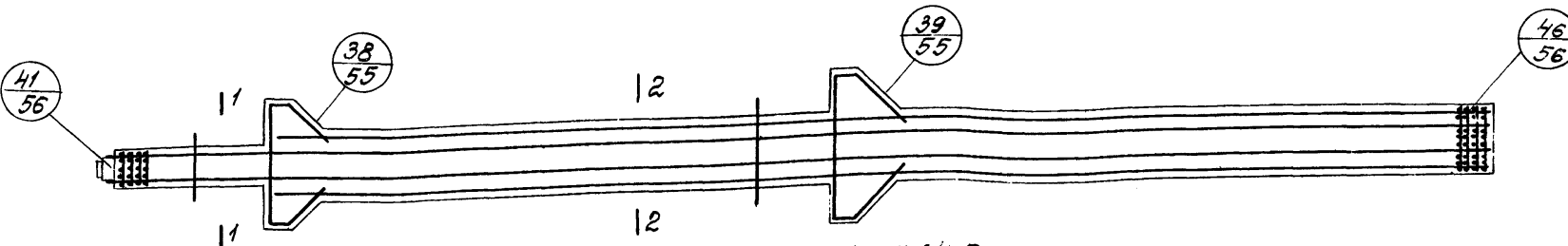
Колонны UK 31-1-1 ÷ UK 31-3-1, UK 31-1-2 ÷ UK 31-3-2, UK 31-1-3 ÷ UK 31-3-3, UK 31-1-4 ÷ UK 31-4-4, UK 32-1 ÷ UK 32-3, UK 32-1-1 ÷ UK 32-3-1, UK 32-1-2 ÷ UK 32-3-2, UK 32-1-3 ÷ UK 32-3-3. Армирование колонн.

УУ 22-3/70
Лист 44

Ст. вычерк. Емельянова Колл. 10.09.99



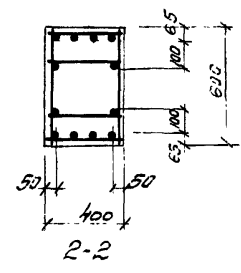
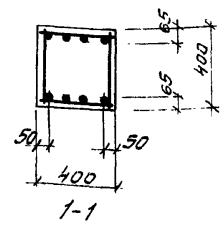
UK33-1-1 ÷ UK33-4-1, UK33-1-2 ÷ UK33-4-2,
UK33-1-3 ÷ UK33-4-3, UK33-1-4 ÷ UK33-4-4.



UK34-1-1 ÷ UK34-5-1, UK34-1 ÷ UK34-5,
UK34-1-2 ÷ UK34-5-2, UK34-1-3 ÷ UK34-5-3.

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	кол.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	кол.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	кол.	№ листа
UK33-1	ПК24-1	1	106	UK33-4	ПК24-4	1	109	UK34-4	ПК31	1	
UK33-2	ПК25-1	1		UK33-2	ПК25-4	1		UK34-5	ПК31		117
UK33-3	ПК26-1	1	110	UK33-3	ПК26-4	1	113	UK34-2	ПК28-2		116
UK33-4	ПК27-1	1		UK33-4	ПК27-4	1		UK34-2	ПК29-2		
UK33-1-2	ПК24-2	1	107	UK34-1	ПК28-1	1	115	UK34-3	ПК30-2		
UK33-2-2	ПК25-2	1		UK34-2	ПК29-1	1		UK34-4	ПК31-2		119
UK33-3-2	ПК26-2	1		UK34-3	ПК30-1	1	118	UK34-5	ПК31-2		
UK33-4-2	ПК27-2	1	111	UK34-4	ПК31-1	1		UK34-1-3	ПК28-3		114
UK33-1-3	ПК24-3	1	108	UK34-5	ПК31-1	1		UK34-2-3	ПК29-3		
UK33-2-3	ПК25-3	1		UK34-1	ПК28	1	114	UK34-3-3	ПК30-3		117
UK33-3-3	ПК26-3	1	112	UK34-2	ПК29	1	117	UK34-4-3	ПК31-3		
UK33-4-3	ПК27-3	1		UK34-3	ПК30	1		UK34-5-3	ПК31-3		



Примечание.
 Пространственные каркасы показаны схематично.

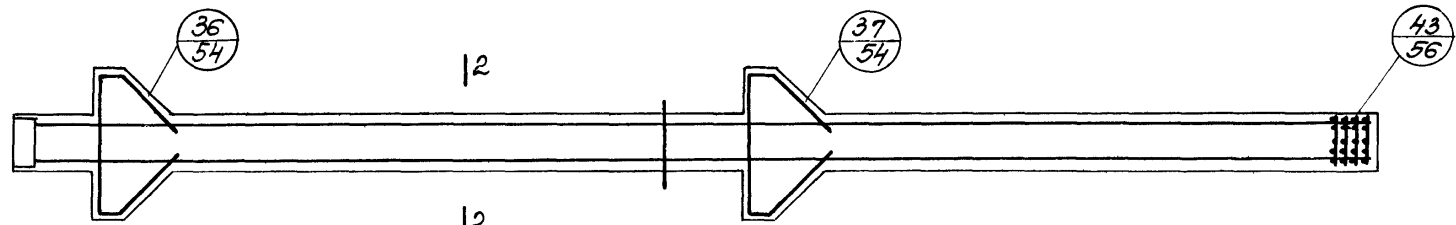
ТК
1972

Колонны UK33-1-1 ÷ UK33-4-1, UK33-1-2 ÷ UK33-4-2,
 UK33-1-3 ÷ UK33-4-3, UK33-1-4 ÷ UK33-4-4, UK34-1-1 ÷ UK34-5-1,
 UK34-1-2 ÷ UK34-5-2, UK34-1-3 ÷ UK34-5-3.
 Арматурование колонн.

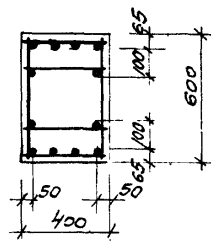
UK22-3/70
лист 45



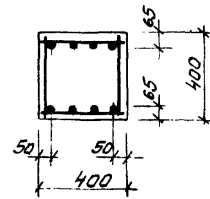
1-1
УК43-1-2 ÷ УК43-4-2, УК43А-2-2, УК43А-4-2,
УК43-1-4 ÷ УК43-4-4, УК43А-2-4, УК43А-4-4.



2-2
УК38-1-1, УК38-2-1, УК38-1-2, УК38-2-2, УК38-1, УК38-2.



1-1



2-2

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	Кол-во листов	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	Кол-во листов
УК38-1-1	ПК32-1	1	121	УК43-4-2	ПК37-2	1	132
УК38-2-1	ПК33-1	1	124	УК43А-2-2	ПК36-2	1	130
УК38-1-2	ПК32-2	1	122	УК43А-4-2	ПК37-2	1	132
УК38-2-2	ПК33-2	1	125	УК43-1-4	ПК35-4	1	131
УК38-1	ПК32	1	120	УК43-2-4	ПК36-4	1	
УК38-2	ПК33	1	123	УК43-3-4	ПК36-4	1	133
УК43-1-2	ПК35-2	1	130	УК43-4-4	ПК37-4	1	
УК43-2-2	ПК36-2	1		УК43А-2-4	ПК36-4	1	131
УК43-3-2	ПК36-2	1		УК43А-4-4	ПК37-4	1	133

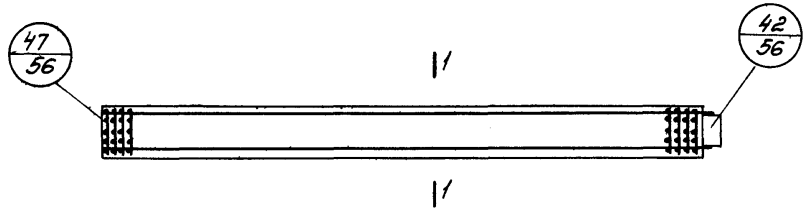
Примечание.

Пространственные каркасы показаны схематично.

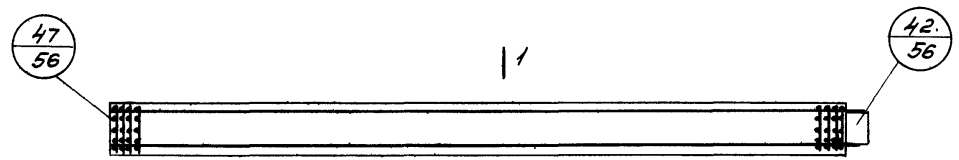
ТК
1972

Колонны УК38-1-1, УК38-2-1, УК38-1-2, УК38-2-2, УК38-1, УК43-1-2 ÷ УК43-4-2, УК43А-2-2, УК43А-4-2, УК38-2, УК43-1-4 ÷ УК43-4-4, УК43А-2-4, УК43А-4-4.
 Армирование колонн.

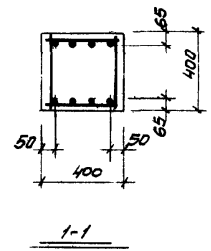
УУ22-3/70
 Лист 46



UK42-1-1 ÷ UK42-3-1, UK42-1-3 ÷ UK42-3-3.



UK44-1-2 ÷ UK44-3-2, UK44-1-4 ÷ UK44-3-4



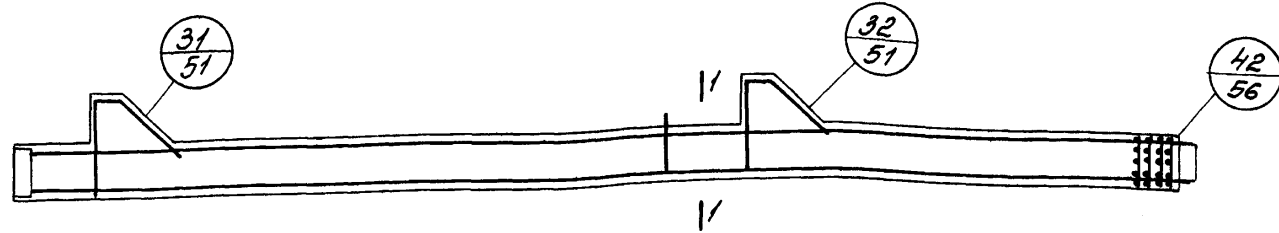
Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт	№ листа
UK42-1-1	ПК40-1	1	128	UK44-1-2	ПК43-2	1	134
UK42-2-1	ПК41-1	1		UK44-2-2	ПК44-2	1	
UK42-3-1	ПК42-1	1	129	UK44-3-2	ПК45-2	1	135
UK42-1-3	ПК40-3	1	128	UK44-1-4	ПК43-4	1	134
UK42-2-3	ПК41-3	1		UK44-2-4	ПК44-4	1	
UK42-3-3	ПК42-3	1	129	UK44-3-4	ПК45-4	1	135

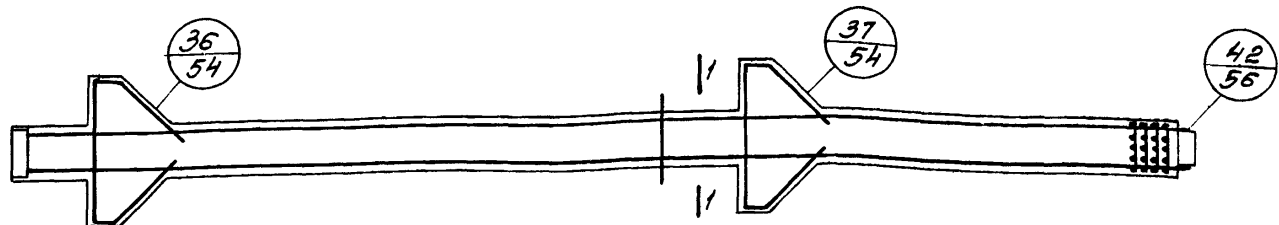
Примечание.
Пространственные каркасы показаны схематично.

TK 1972	Колонны UK42-1-1 ÷ UK42-3-1, UK42-1-3 ÷ UK42-3-3, UK44-1-2 ÷ UK44-3-2, UK44-1-4 ÷ UK44-3-4 Армирование колонн.	LU22-3/70 Лист 48
-------------------	--	----------------------

Лист 1 из 1
 Ст. 12195
 ТЭСТЕР
 Калькулятор



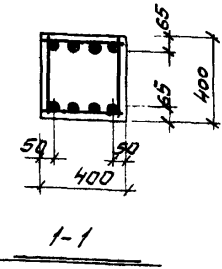
УК 69-1-1 ÷ УК 69-3-1, УК 69-1-2 ÷ УК 69-3-2,
УК 69-1-3 ÷ УК 69-3-3, УК 69-1-4 ÷ УК 69-3-4.



УК 70-1-1 ÷ УК 70-3-1; УК 70-1 ÷ УК 70-3, УК 70-1-2 ÷ УК 70-3-2,
УК 70-1-3 ÷ УК 70-3-3.

Спецификация марок арматурных изделий
на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка колонны	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
УК 69-1	ПК 48-1	1	144	УК 69-3-3	ПК 50-3	1	150	УК 70-2	ПК 52	1	152
	УК 69-2-1	ПК 49-1			1	УК 69-1-4	ПК 48-4		1	147	УК 70-3
УК 69-3-1	ПК 50-1	1	148	УК 69-2-4	ПК 49-4	1		УК 70-1-2	ПК 51-2	1	154
	УК 69-1-2	ПК 48-2			1	УК 69-3-4	ПК 50-4		1	151	
УК 69-2-2	ПК 49-2	1	145	УК 70-1-1	ПК 51-1	1		УК 70-3-2	ПК 53-2	1	157
	УК 69-3-2	ПК 50-2			1	УК 70-2-1	ПК 52-1		1	153	
УК 69-1-3	ПК 48-3	1	146	УК 70-3-1	ПК 53-1	1	156	УК 70-2-3	ПК 52-3	1	152
	УК 69-2-3	ПК 49-3			1	УК 70-1	ПК 51		1	152	

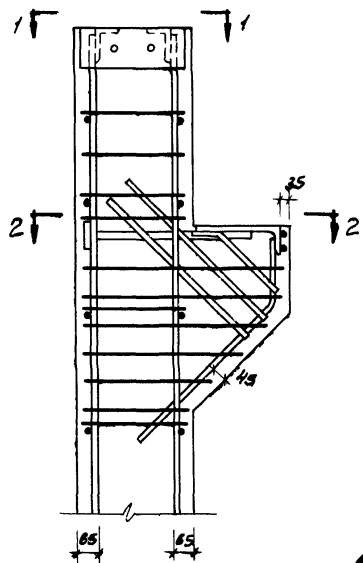


Примечания.

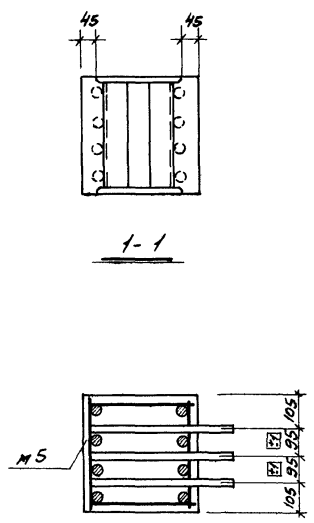
1. Пространственные каркасы показаны схематично.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечении 1-1 показано условно.

ТК 1972	колонны УК 69-1-1 ÷ УК 69-3-1, УК 69-1-2 ÷ УК 69-3-2, УК 69-1-3 ÷ УК 69-3-3, УК 69-1-4 ÷ УК 69-3-4, УК 70-1-1 ÷ УК 70-3-1, УК 70-1 ÷ УК 70-3, УК 70-1-2 ÷ УК 70-3-2, УК 70-1-3 ÷ УК 70-3-3.	УЦ-22-3/70
	Армирование колонн.	Лист 50

Ст. инженер Калмыкова

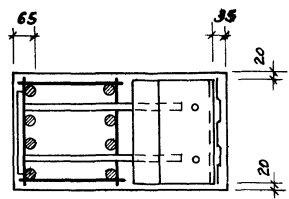


31



3-3

32



2-2

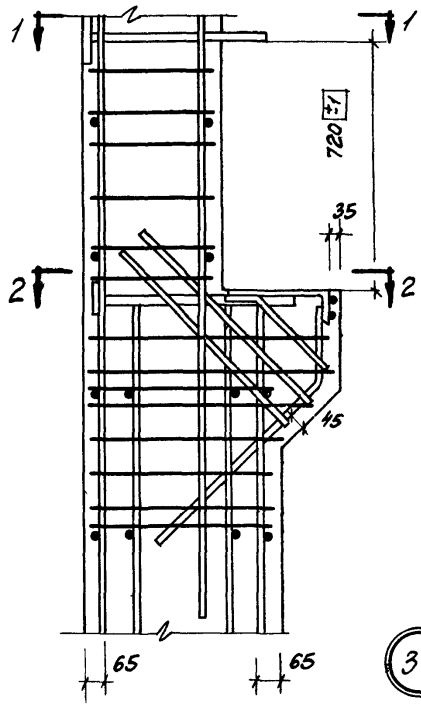
Примечания:

1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
3. Закладные детали и отверстия $d=80$ мм на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

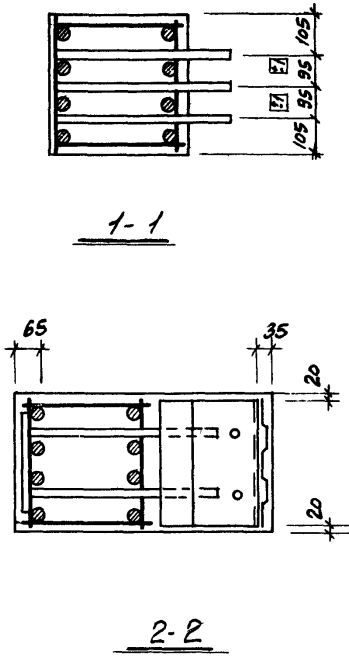
Лист
Лист
Лист №

Заказчик	Смирнов	Проверил	Смирнов
Инженер	Давыденко	Проектировал	Давыденко
Строитель	Чечелева	Сметчик	Чечелева
Мастер	Козырева	Корректор	Козырева

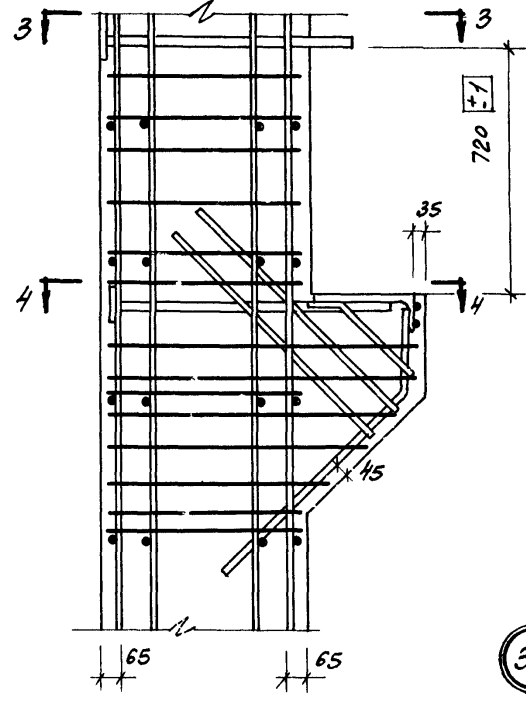
ТК 1972	Установка пространственных каркасов	ИУ 22-3/70
	Узлы 31, 32	Лист 31



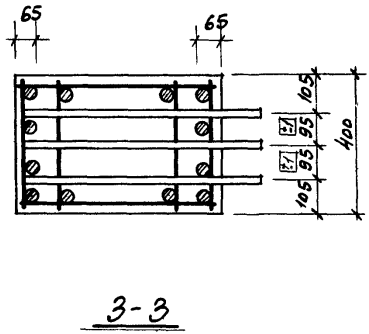
33



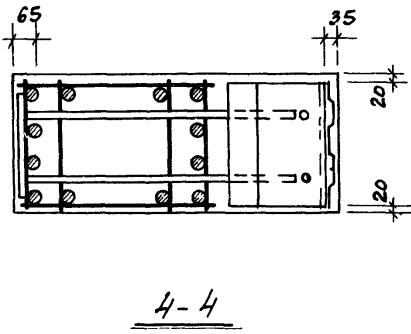
2-2



34



3-3

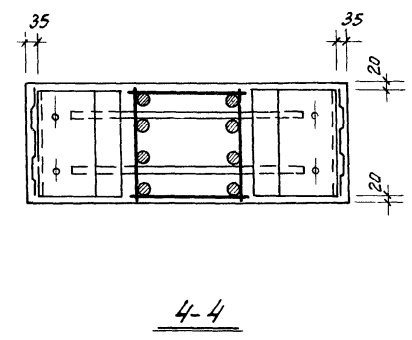
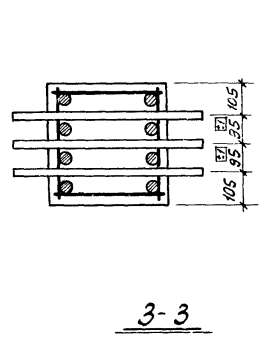
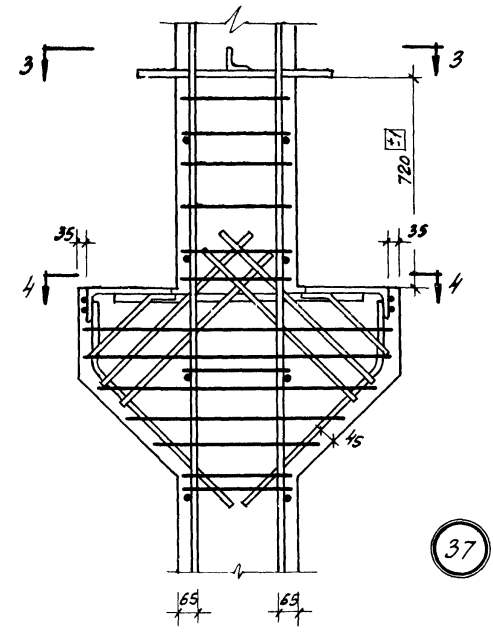
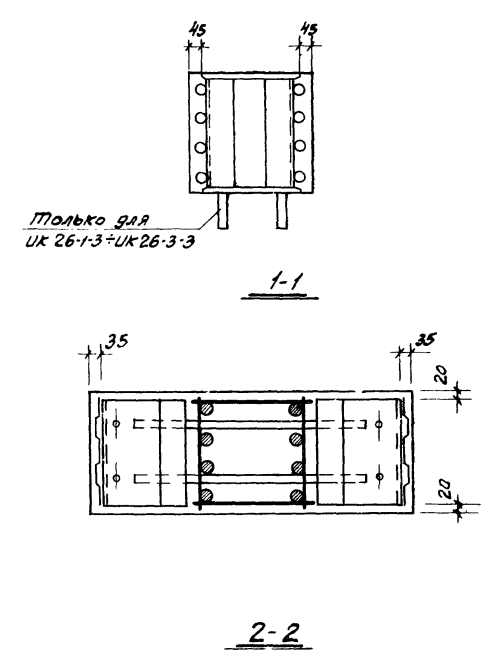
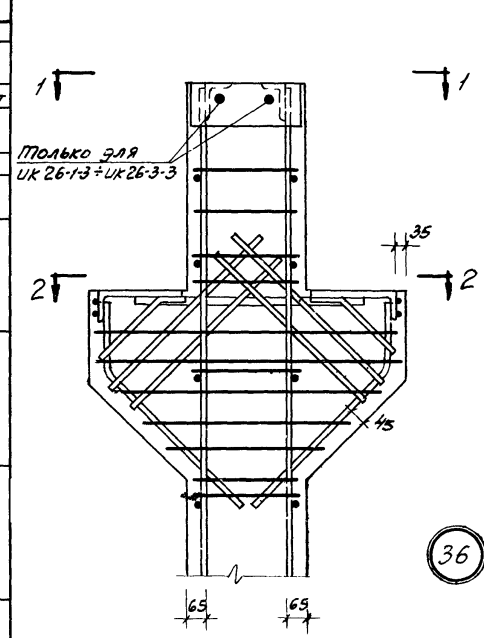


4-4

Примечания:

1. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
2. Закладные детали и отверстия $d=80$ мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
3. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

ТК 1972	Установка пространственных каркасов	ИИ 22-3/70
	Узлы 33, 34.	Лист 52



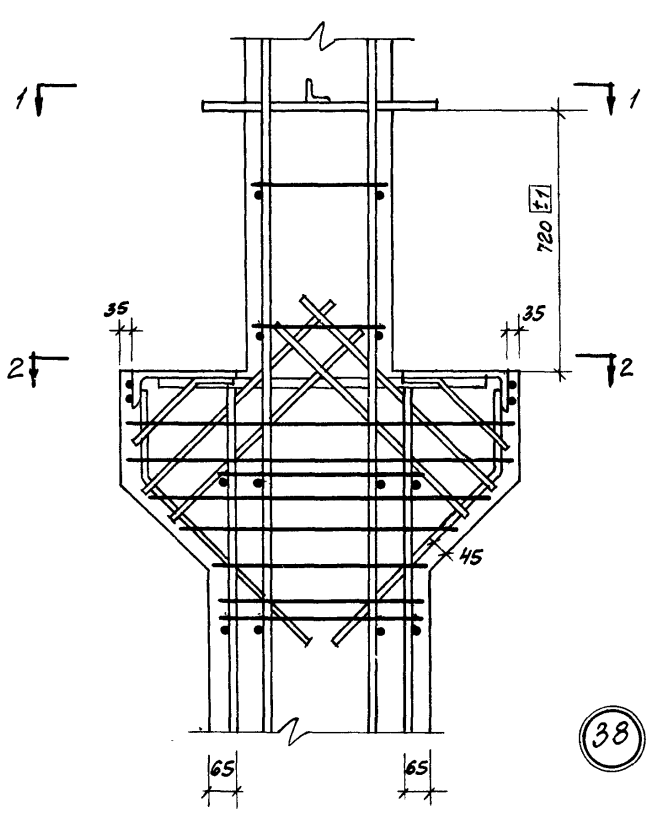
Примечания:

1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Количество стержней продольной арматуры в сечениях и поперечная арматура колонн показаны условно - см. чертежи пространственных каркасов.
3. Закладные детали и отверстия $d=80$ мм. на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
4. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

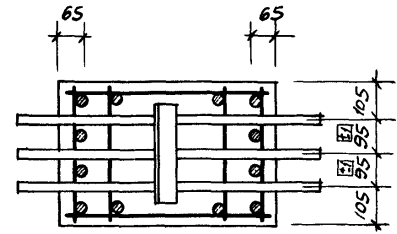
ТК 1972	Установка пространственных каркасов	УИ 22-3/70
	Узлы 36, 37	Лист 54

Лит. УИ 22-3/70. Кармачевский. Кармачевский.

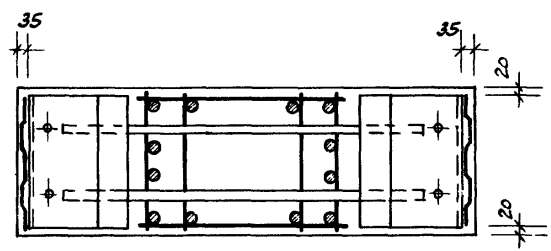
Шифр
 ДКА-лист
 Ч.И.В. №
 Шайлово
 О.Мирян
 Проверил
 Смирнов
 Дементко
 Чечелова
 Колтыкова
 З.А. Коендрин
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Ст. инженер



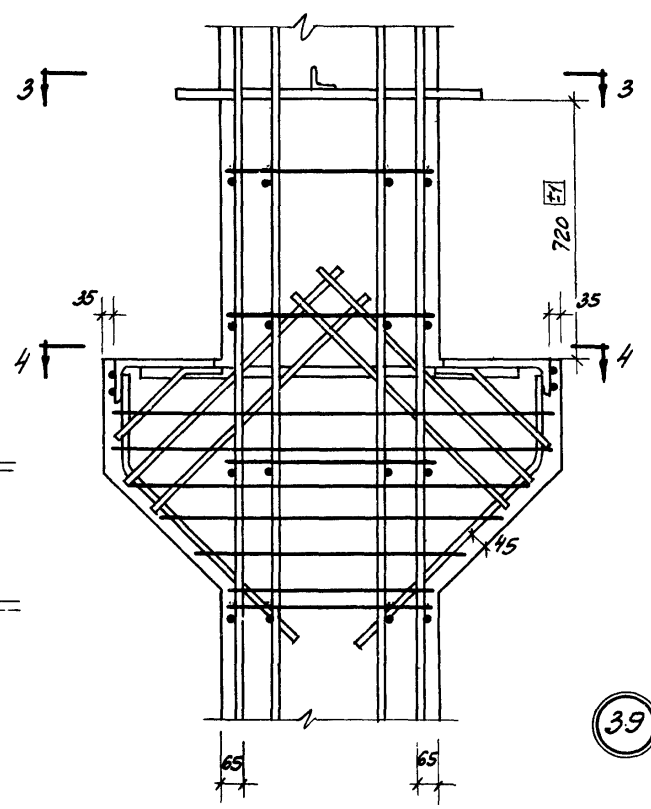
38



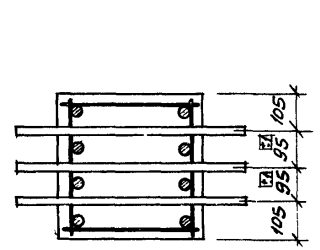
по 3-3



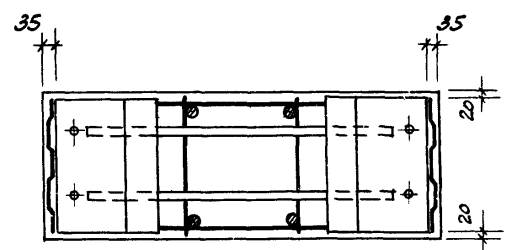
по 4-4



39



по 1-1

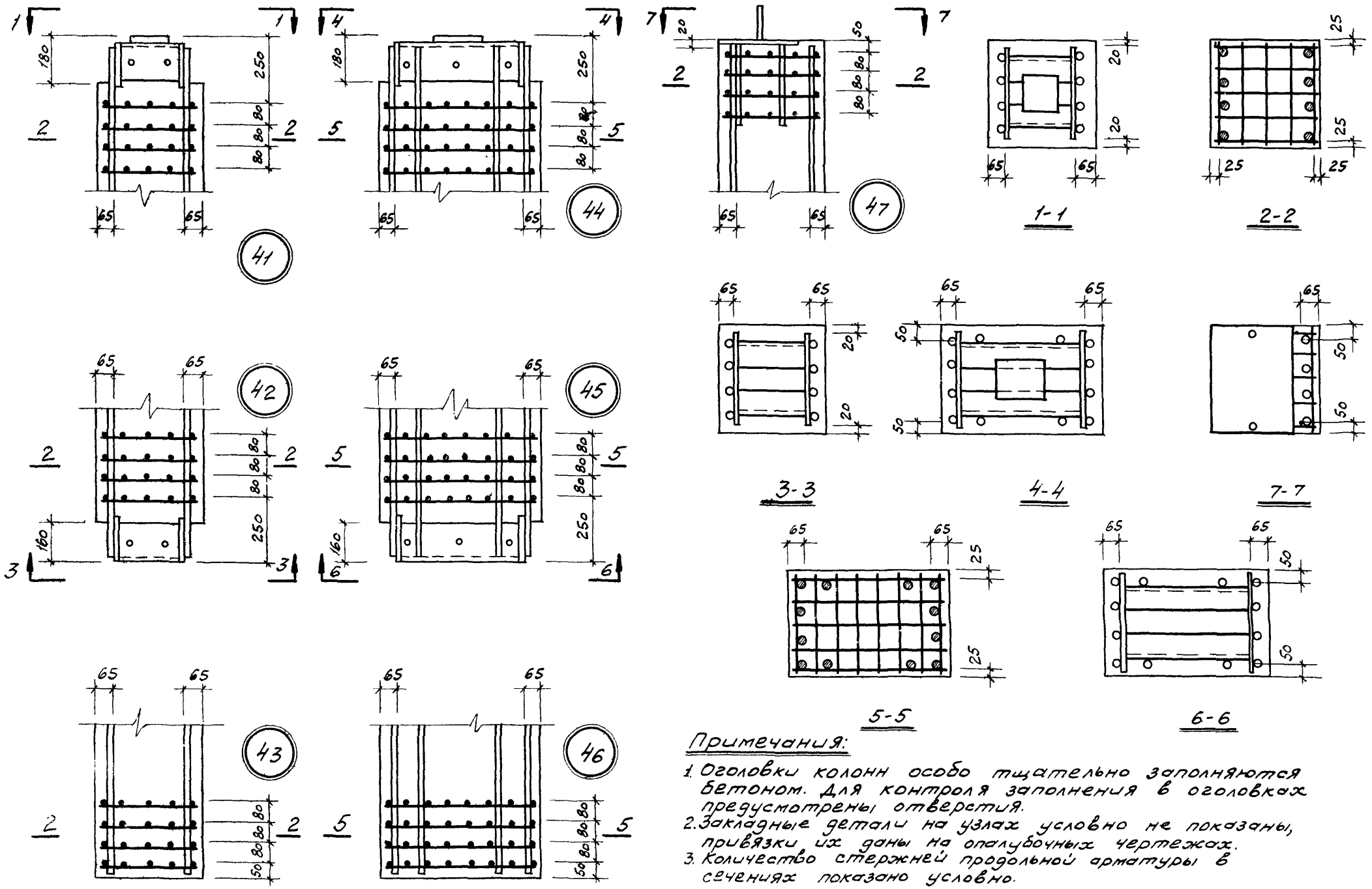


по 2-2

Примечания:

1. Закладные детали и отверстия $d=80$ мм. на узлах условно не показаны, привязка их дана на опалубочных чертежах.
2. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.

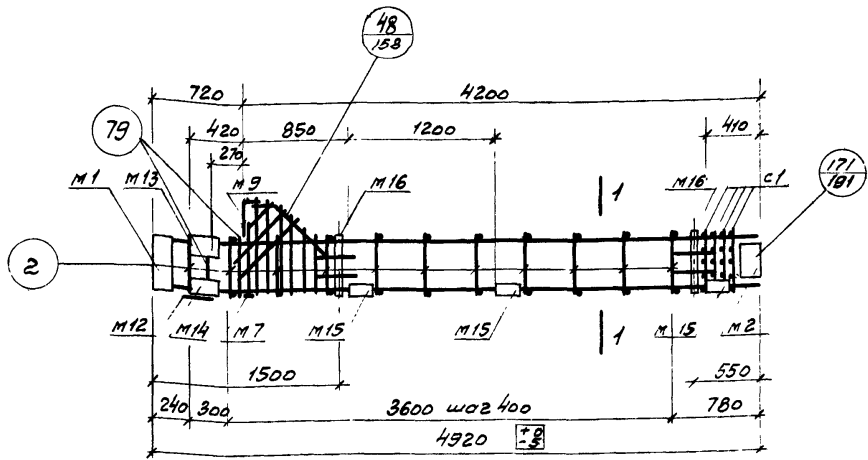
ТК 1972	Установка пространственных каркасов	ИЛ 22-3/70
	Узлы 38,39	Лист 55



Примечания:

1. Оголовки колонн особо тщательно заполняются бетоном. Для контроля заполнения в оголовках предусмотрены отверстия.
2. Закладные детали на узлах условно не показаны, привязки их даны на опалубочных чертежах.
3. Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно.

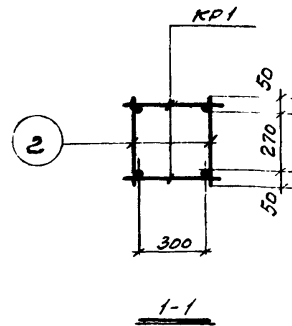
ТК 1972	Установка пространственных каркасов. Узлы 41÷47	ИИ 22-3/70
		Лист 56



ПК1-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК1-3	КР1	2	193	ПК1-3 (продолжение)	2	22	203
	М1	1	205		52	1	
	М2	1			53	2	
	М7	1	206		54	2	
	М9	1	207		55	1	
	М12	1	208		56	1	
	М13	1			57	1	
	М14	1			58	1	
	М15	3			79	4	
	М16	2	209				
С1	4	202					
Вес ПК1-3 217,7кг.							



Примечания:

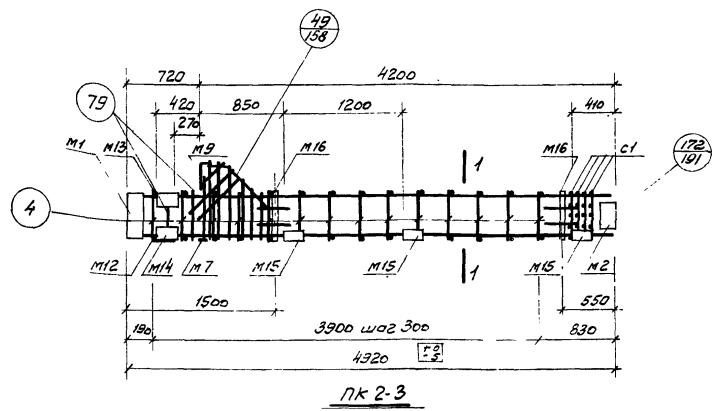
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Лист 300
Марка-лист
ЛНВ. №
ГСПУ-10
Смирнов
Демченко
Ченцова
Катайлова
Проверил
ГСПУ-10
Смирнов
Демченко
Ченцова
Катайлова

ТК
1972

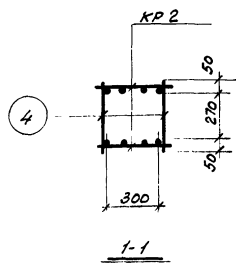
Пространственный каркас
ПК1-3.

ЛУ 22-3/70
Лист 57



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка арм. изд.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка арм. изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК 2-3	КР 2	2	193	ПК 2-3 (продолжение)	4	28	203	
	М 1	1	205		52	1		
	М 2	1	205		53	2		
	М 7	1	200		54	2		
	М 9	1	207		55	1		
	М 12	1			56	1		
	М 13	1			57	1		
	М 14	1	208		58	1		
	М 15	3			79	4		204
	М 16	2	202					
С 1	4	202						
					вс ПК 2-3 338,2			

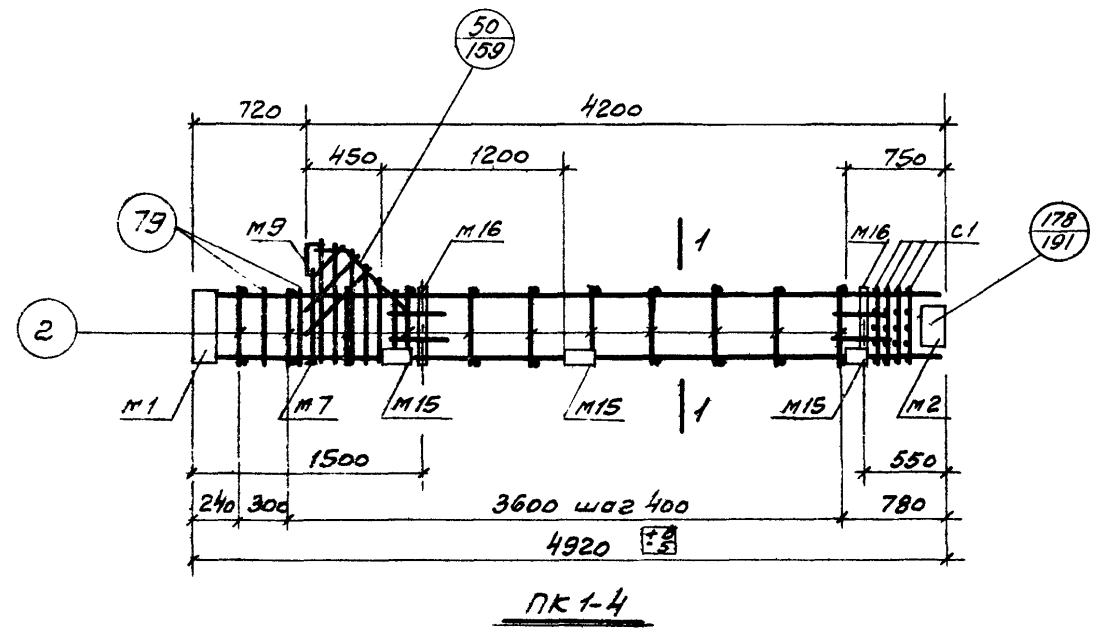


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

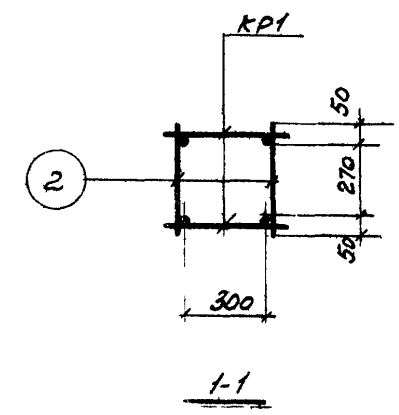
От инженера Сидельникова Калмыкова

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 2-3	ИИ 22-3/70
		Лист 58



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел	Кол. шт.	№ листа	
ПК 1-4	КР1	2	193	ПК 1-4 (продолжение)	52	1	203	
	М1	1	205		53	2		
	М2	1			54	2		
	М7	1	206		55	1		
	М9	1	207		56	1		
	М15	3	208		57	1		
	М16	2	209		58	1		
	С1	4	202		79	4		204
	2	22	203		Вес ПК 1-4 190 кг.			



Примечания:

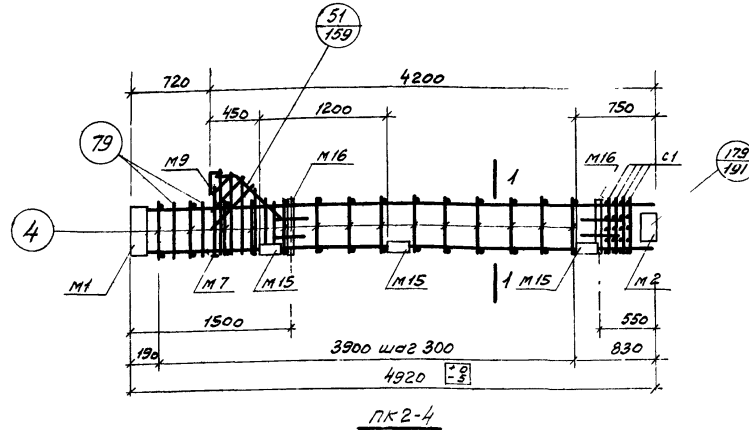
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
 2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 2-4

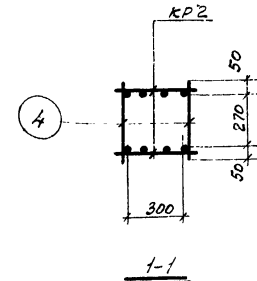
ЦУ 22-3/70
Лист 59

Шифр
Марка-лист
ИИВ №
Проект
Исполнитель
Проверен
Составлен



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделий	кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделий	кол. шт.	№ листа	
ПК2-4	КР2	2	193	ПК2-4 (продолжение)	52	1	203	
	М1	1	205		53	2		
	М2	1	206		54	2		
	М7	1	206		55	1		
	М9	1	207		56	1		
	М15	3	208		57	1		
	М16	2	209		58	1		
	CI	4	202		79	4		204
	4	28	203		Вес ПК2-4	310,6 кг		



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

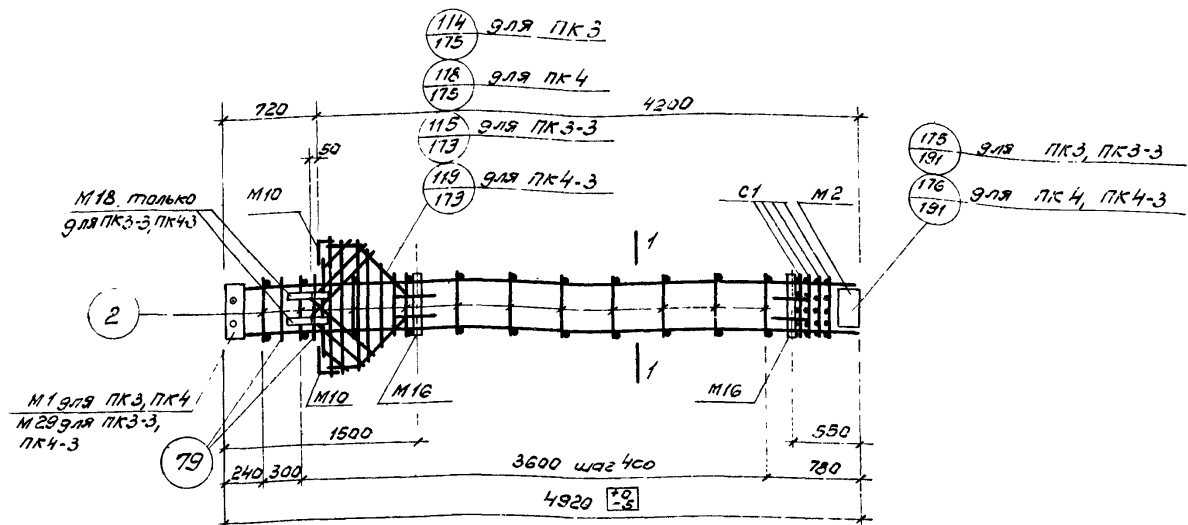
ТК
1972

Пространственный каркас

ПК2-4

ИЛ 22-3/70

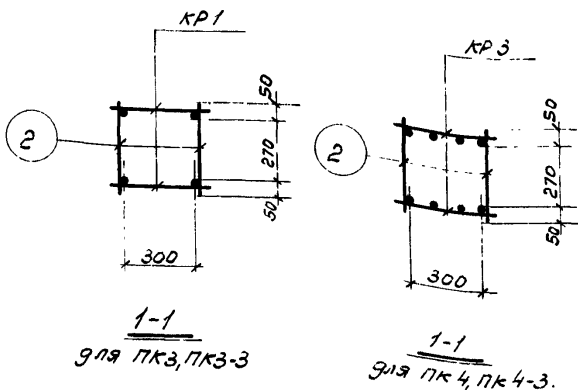
Лист 60



ПК3, ПК4, ПК3-3, ПК4-3

Спецификация марок арматурных изделий
4 закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК3	КР1	2	193	ПК4	КР3	2	193	
	М1	1	205		ПК3-3	М1, М2, М10, М16, С1	2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см. ПК3.	
	М2	1	207			Вес ПК4	272,4 кг	
	М10	2	209			М18	2	209
	С1	4	202	М29		1	213	
	2	22	203	90		4	204	
	52	2		ПК4-3		КР3	2	193
	53	4			М18	2	209	
	58	1			М29	1	213	
	65	2	90		4	204		
66	1	204	М2, М10, М16, С1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79, см. ПК3.					
67	1		Вес ПК4-3		326,6 кг			
68	1							
79	4							
Вес ПК3		196,8 кг						



Примечания.

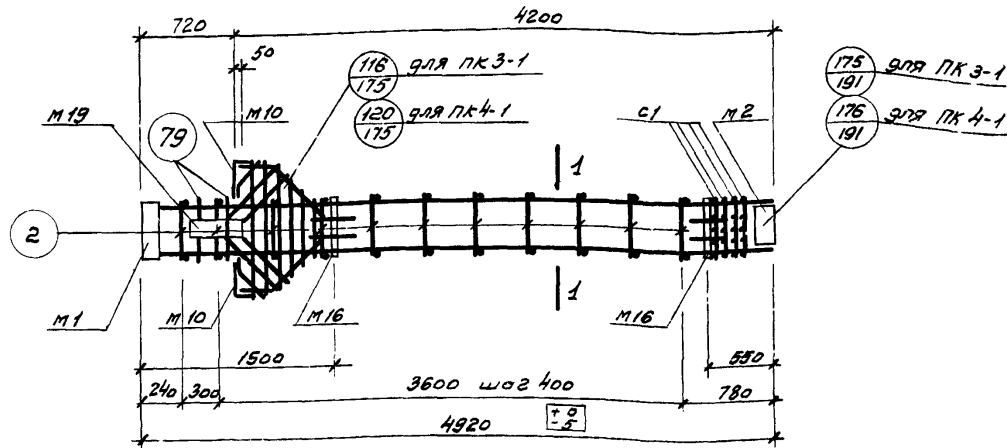
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК3, ПК4, ПК3-3, ПК4-3.

Лист 61

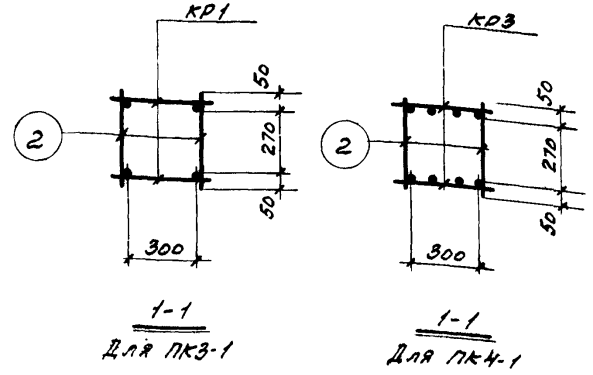
цифр
карка-лист
ИВ. ЛР
Экз. № 1
Проверил
Смирнов
Иванченко
Васильев
Ситников



ПК3-1, ПК4-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК3-1	КР1	2	193	ПК3-1	58	1	203
	М1	1			65	2	
	М2	1	205		66	1	
	М10	2	207		67	1	
	М16	2	209		68	1	
	М19	1	210		Вес ПК3-1	213,4кг	
	С1	4	202	ПК4-1	КР3	2	193
	2	22	203		М1, М2, М10, М16, М19, С1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см ПК3-1		
	79	4	204		Вес ПК4-1	289,0кг	
	52	2	203				
	53	4					

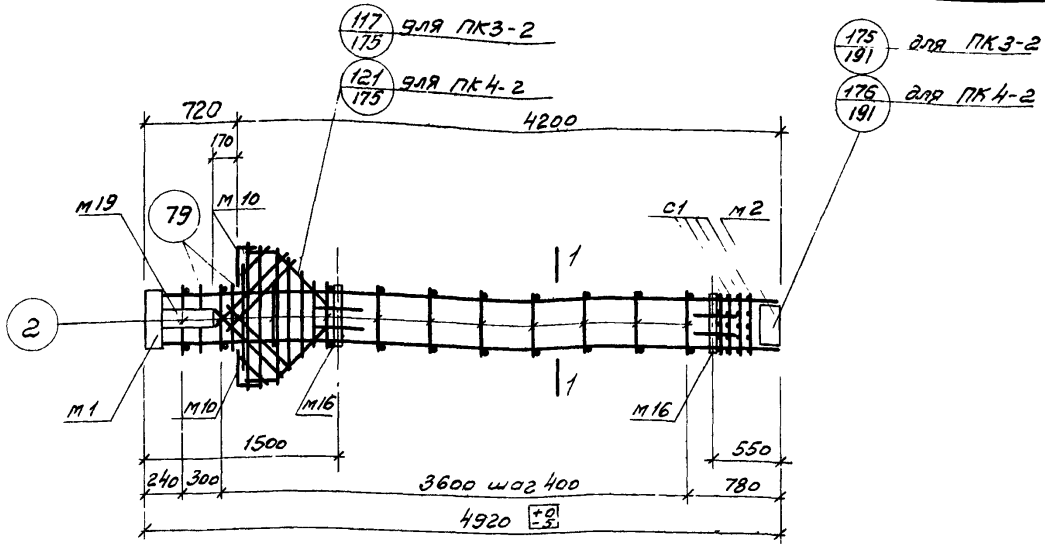


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст. инженер Кулишова, Калмыкова

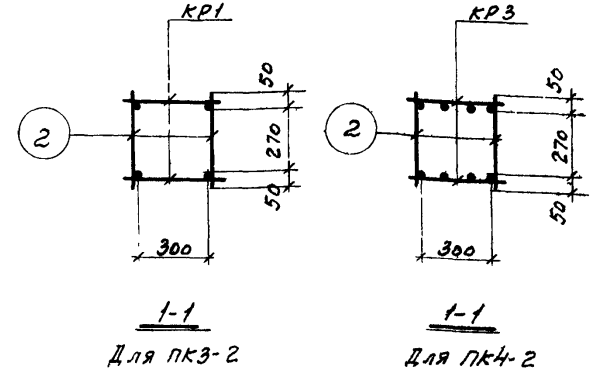
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК3-1, ПК4-1	ИИ 22-3/70
		Лист 62



ПК3-2, ПК4-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа
ПК3-2	КР1	2	193	ПК3-2 (продолжение)	65	2	203
	М1	1	205		66	1	
	М2	1			67	1	
	М10	2	207		68	1	
	М16	2	209		79	4	
	М19	1	210	Вес ПК3-2 213,4 кг.			
	С1	4	242	ПК4-2	КР3	2	193
	2	22					
	52	2	203		М1, М2, М10, М16, М19, С1, 2, 52, 53, 58, 65, 66, 79, 67, 68 см. ПК3-2		
	53	4					
58	1						
			Вес ПК4-2 289,0 кг.				



1-1
Для ПК3-2

1-1
Для ПК4-2

Примечания:

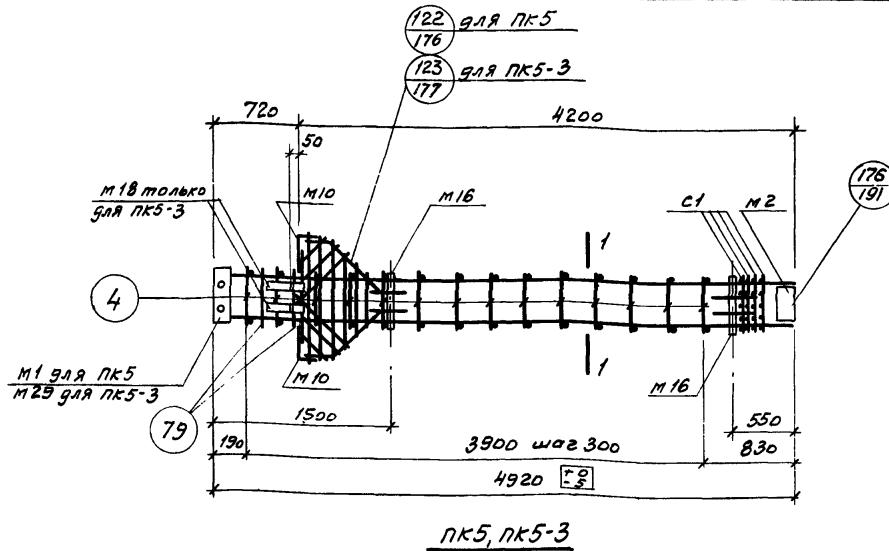
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ЦЧ 22-3/10
	ПК3-2, ПК4-2	Лист 63

Л.С. - 10
Эп. Контракт
Нач. от. в.д.
Мач. сектор
Ст. инженер

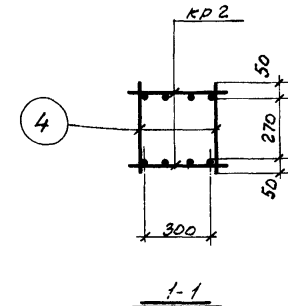
Смирнов
Демченко
Чучелова
Калмыкова

Проверил
Лисинск
Ждановлева



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК5	КР2	2	193	ПК5 (продолжение)	66	1	203
	М1	1	205		67	1	
	М2	1	205		68	1	
	М10	2	207		79	4	204
	М16	2	209		Вес ПК5 317,3кг		
	С1	4	202	ПК5-3	М18	2	209
	4	28	203		КР2, М2, М10, М16, С1, 4, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79 см. ПК5		
	52	2			М29	1	213
	53	4			90	4	204
	58	1			Вес ПК5-3 371,5кг		
65	2						



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

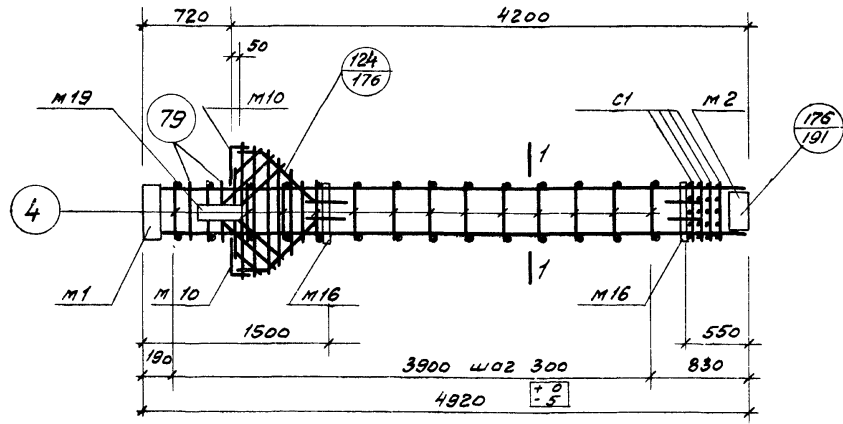
ТК
1972

Пространственные каркасы

ПК5, ПК5-3

УИ 22-3/70

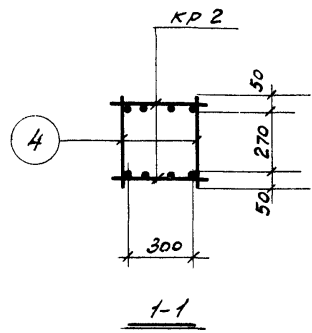
Лист 64



ПК 5-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК5-1	КР2	2	193	ПК5-1	52	2	203	
	М1	1	205		53	4		
	М2	1			58	1		
	М10	2	207		65	2		
	М16	2	208		66	1		
	М19	1	210		67	1		
	С1	4	202		68	1		
	4	28	203					
	79	4	204					
				Вес ПК5-1 333,9кг				



1-1

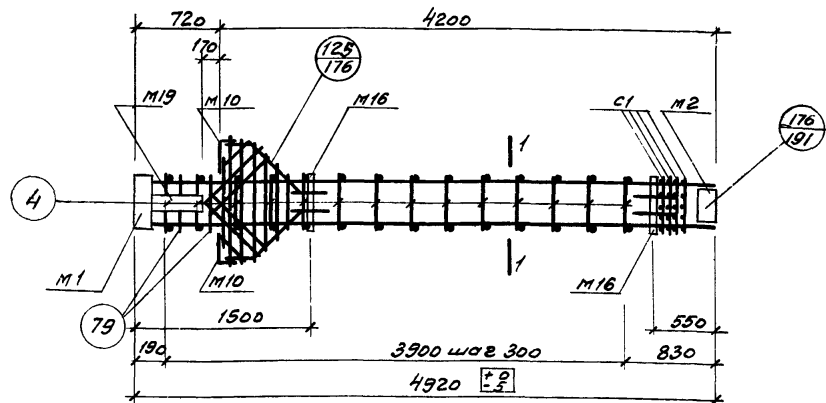
Примечания:

- 1 Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- 2 Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- 3 Пространственный каркас должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК5-1	ЛИ 22-3/70
		Лист 65

Шифр
арка-лист
ИВ. №
Проверил
Смирнов
Нач. отдела
Нач. сектора
Ст. инженер

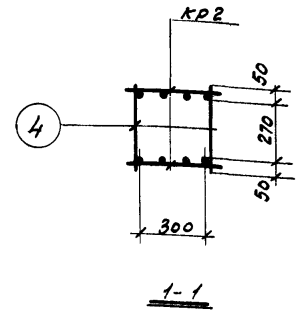
Яковлева
Смирнов
Демченко
Чечелева
Калмыкова



ПК5-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка простр. издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка простр. издел.	кол. шт.	№ листа	
ПК5-2	КР2	2	193	ПК5-2 (продолжение)	53	4	203	
	М1	1	205		58	1		
	М2	1	205		65	2		
	М10	2	207		66	1		
	М16	2	209		67	1		
	М19	1	210		68	1		
	С1	4	202		79	4		204
	4	28						
	52	2	203					
				Вес ПК5-2 3339кг				



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

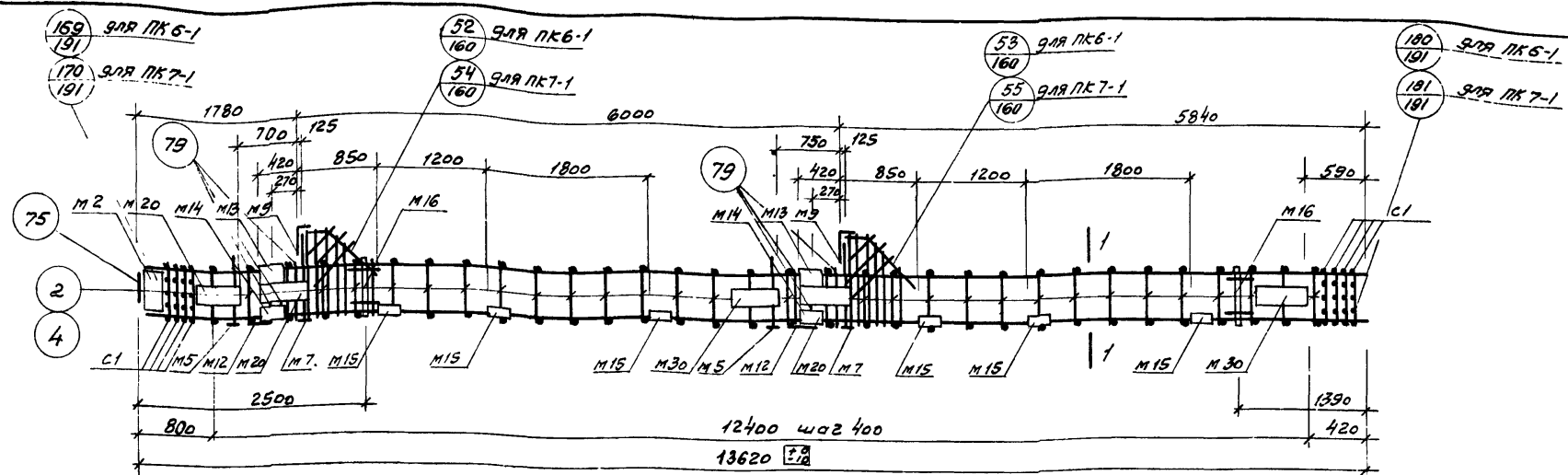
Ст. инженер | Сымысова | Калининград

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК5-2

ИЧ 22-3/70
Лист 66

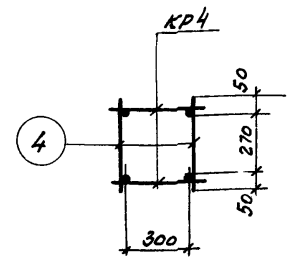
Шифр
Тарка-лист
ЛНВ. №



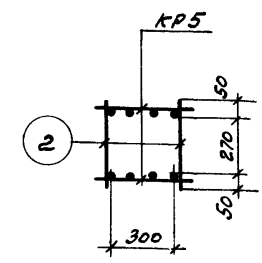
ПК6-1, ПК7-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листо	Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листо	Марка протр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листо
ПК6-1	КР4	2	193	ПК6-1 (продолжение)	М30	2	213	ПК7-1	КР5	2	194
	С1	8	202		4	64	2		64	203	
	М2	1	205		52	2					
	М5	2	206		53	4					
	М7	2			54	4					
	М9	2	207		55	2	203				
	М12	2			56	2					
	М13	2	208		57	2					
	М14	2			58	2					
	М15	6			75	1	204				
М16	2	209	79	12							
М20	3	210									
				Вес ПК6-1	714,4 кг			Вес ПК7-1	859,9 кг		



1-1
Для ПК6-1



1-1
Для ПК7-1

Примечания:

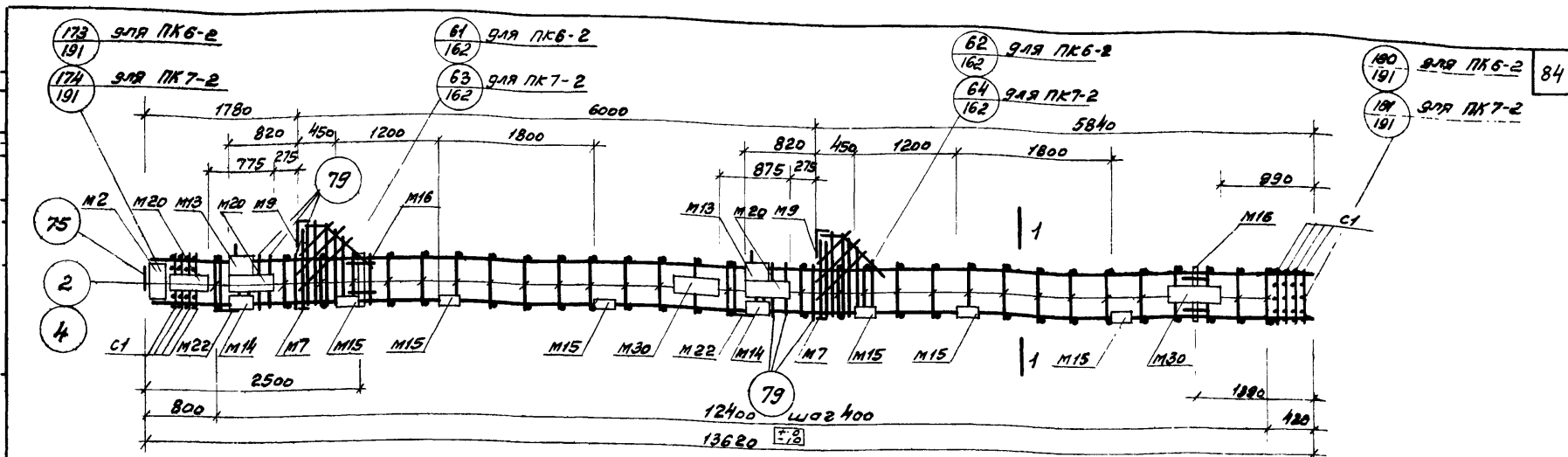
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондуктор, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы

ПК6-1, ПК7-1

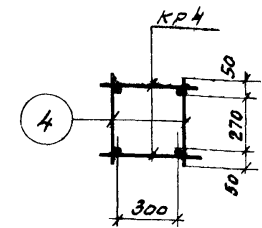
Лист 67



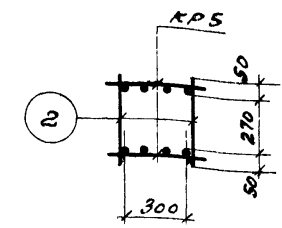
ПК6-2, ПК7-2.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт	№ листа
ПК6-2	КР4	2	193	ПК6-2 (продол. жемле)	4	64	203	ПК7-2	КР5	2	194
	С1	8	202		52	2			2	64	203
	М2	1	205		53	4					
	М7	2	206		54	4					
	М9	2	207		55	2					
	М13	2			56	2					
	М14	2	208		57	2					
	М15	6			58	2					
	М16	2	209		75	1			204		
	М20	3	210		79	12					
М22	2	211									
М30	2	213									
				Вес ПК6-2	709,6			Вес ПК7-2	855,1 кг		



1-1
Для ПК6-2



1-1
Для ПК7-2

Примечания:

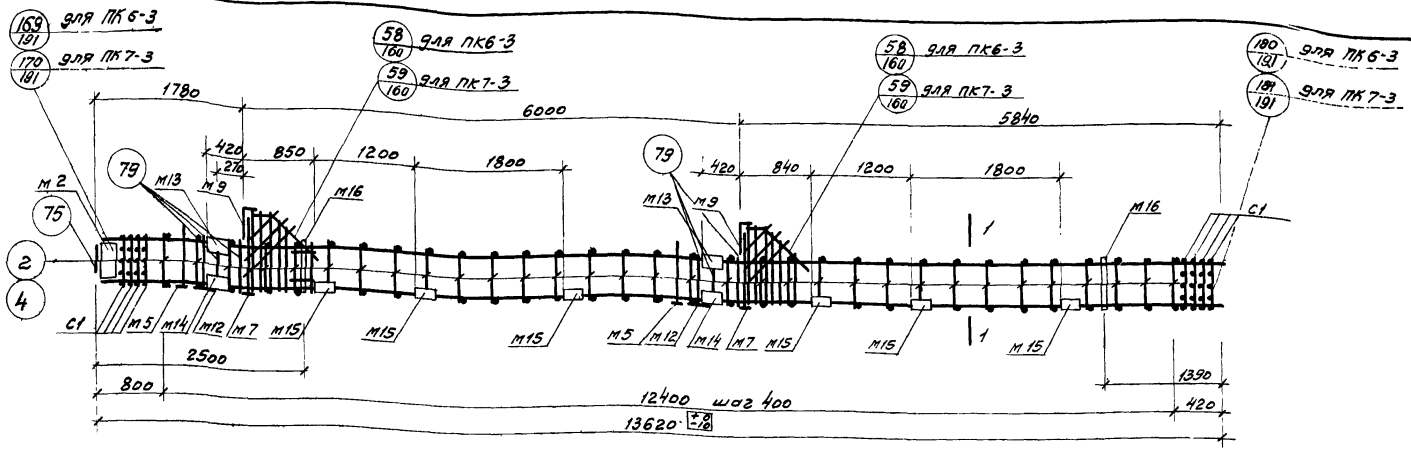
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы.

ПК6-2, ПК7-2

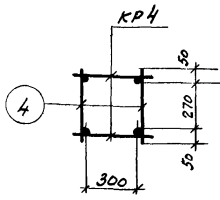
УЧ22-3/70
Лист 68



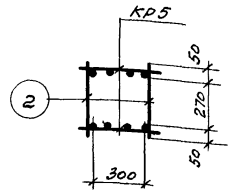
ПК6-3, ПК7-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-3	КР4	2	193	ПК6-3 (продолжение)	52	2	ПК7-3	КР5	2	194	М2, М5, М7, М9 М13-М16, М12, С1, поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-3
	С1	8	202		53	4		2	64	203	
	М2	1	205		54	4					
	М5	2	206		55	2		203			
	М7	2			56	2					
	М9	2	207		57	2					
	М12	2			58	2					
	М13	2	208		75	1		204			
	М14	2			79	12					
	М15	6									
М16	2	209									
4	64	203									
				Вес ПК6-3		545,8 кг		Вес ПК7-3		691,3 кг	



1-1
для ПК6-3



1-1
для ПК7-3

Примечания:

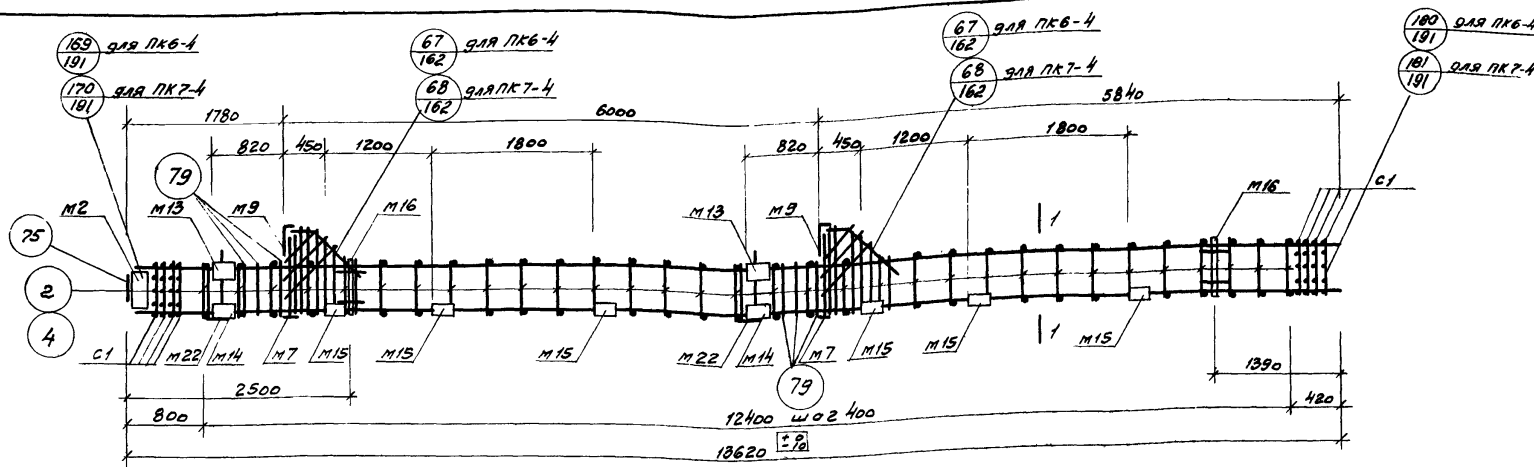
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70
	ПК6-3, ПК7-3	Лист 69

... констр. ин. ...
 Нач. отдела ...
 Нач. сектора ...
 Ст. инженер ...

Давыдов ...
 Карачинский ...
 Карачинский ...

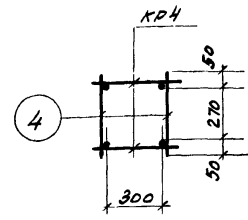
Смирнов ...
 Демичев ...
 Угачев ...
 Мухоморов ...



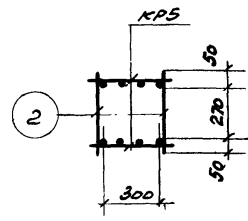
ПК6-4, ПК7-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК6-4	КР4	2	193	ПК6-4 (продолжение)	53	4	ПК7-4	КР5	2	194	
	С1	8	202		54	4		2	64	203	
	М2	1	205		55	2		М2, М7, М9, М13-М16, М22, С1, поз. 52-58, 75, 79 см. ПК6-4			
	М7	2	206		56	2			203		
	М9	2	207		57	2			204		
	М13	2	208		58	2					
	М14	2			75	1					
	М15	6	209		79	12					
	М16	2									
	М22	2	211								
4	64	203									
52	2										
Вес ПК6-4 541,0кг				Вес ПК7-4 686,5кг							



1-1
Для ПК6-4



1-1
Для ПК7-4

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

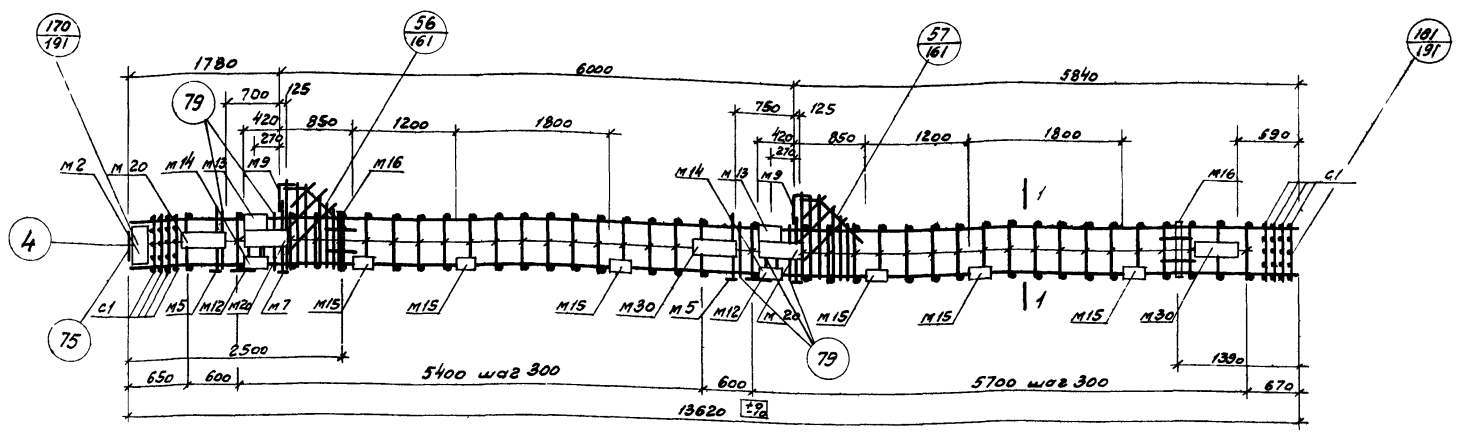
ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК6-4, ПК7-4

ИЛ 22-3/70
Лист 70

Нач. сектора В.С.Семин
Ст. инженер (Механик) М.И.Ильин

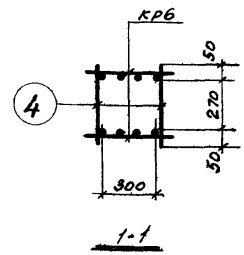
ШУФР
арка-лист
ЛНВ №
Коромысла
Гварди
Пробершт
Смирнов
Ветчишко
Чечелова
Михайлова
Смирнов
Ветчишко
Чечелова
Михайлова



ПКВ-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа
ПКВ-1	КР6	2	193	ПКВ-1 (продолжение)	М30	2	213
	С1	8	202		4	82	
	М2	1	205		52	2	
	М5	2	206		53	4	
	М7	2			54	4	
	М9	2	207		55	2	203
	М12	2			56	2	
	М13	2	208		57	2	
	М14	2			58	2	
	М15	6			75	1	204
	М16	2	209		79	12	
	М20	3	210		Вес ПКВ-1 9833кг		



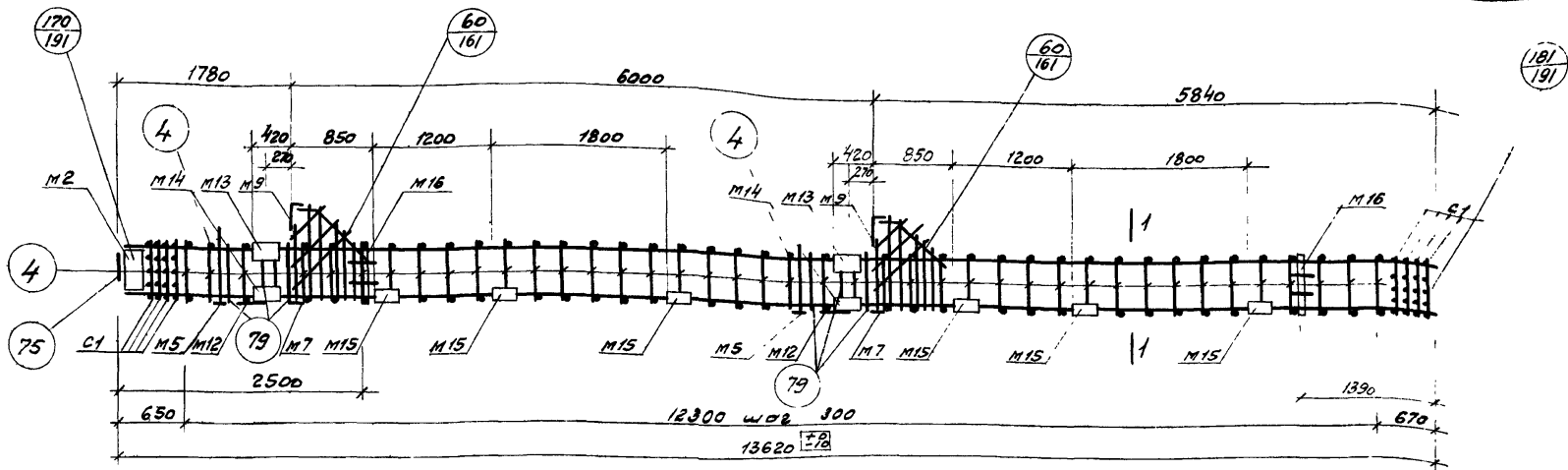
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

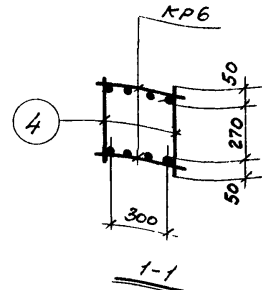
ТК
1972

Пространственный каркас
ПКВ-1

СИ 22-3/70
Лист 71



ПКВ-3



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

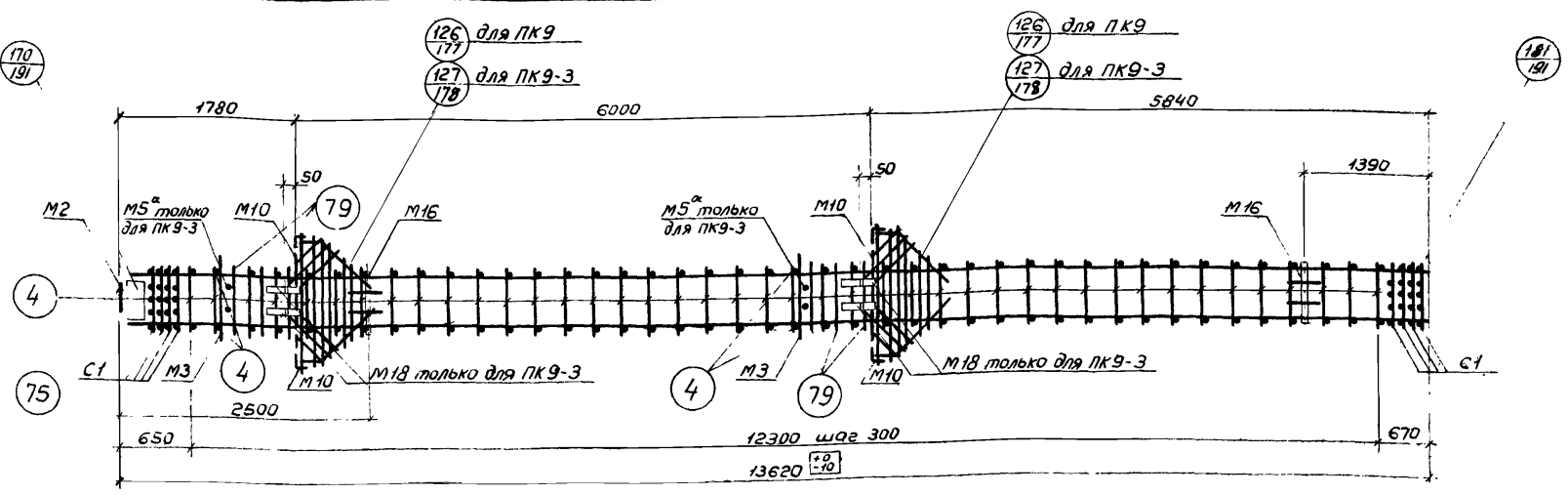
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа		
ПКВ-3	КР6	2	193		52	2	203		
	С1	8	202		53	4			
	М2	1	205		54	4			
	М5	2	206		55	2			
	М7	2	207		56	2			
	М9	2			57	2			
	М12	2			58	2			
	М13	2	208		75	1	204		
	М14	2			79	12			
	М15	6							
	М16	2	209						
	4	86	203						
					Вес ПКВ-3 814,7 кг				

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас	ЛИ 22-3/70
	ПКВ-3	Лист 73

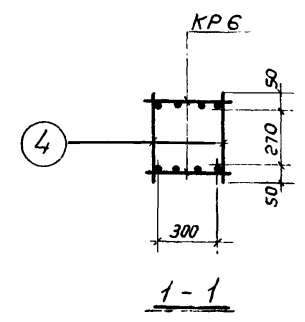
ШЦПР
шка-лист
УНВ №
Кармашкина
Боголюбова
Проверил
Емченко
Давыденко
Нач. отдела
Нач. сектора
Ст. инженер



ПК9, ПК9-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа		
ПК9	КР6	2	193	ПК9 (прод.)	58	2	203	ПК9-3	М18	4	209		
	С1	8	202		65	4			204	М5 ^а , КР6, С1, М2, М3, М10, М16 поз. 4, 52, 58, 65-68, 75, 79 см. ПК9	М5 ^а	2	206
	М2	1	205		66	2					90	8	204
	М3	2	205		67	2					Вес ПК9 764,7 кг	Вес ПК9-3 902,3 кг	
	М10	4	207		68	2							
	М16	2	209		75	1							
	4	88			79	12							
	52	4	203										
	53	8											

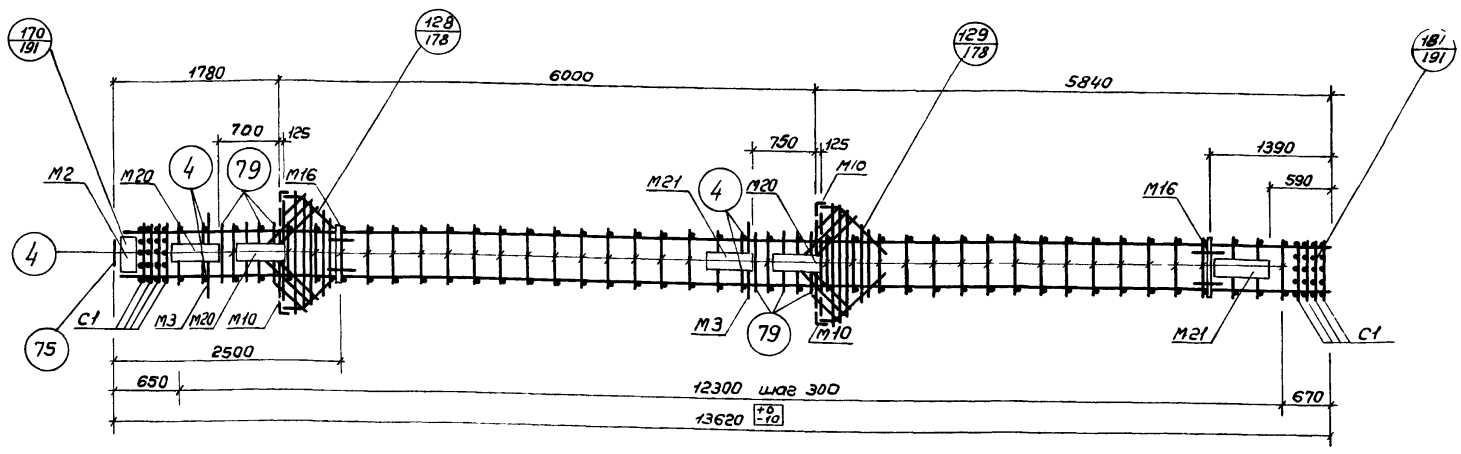


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Лист
арко-лист
Циб. №
Маркировка
Проверил
Г.с.
Исполнитель
Демченко
Чучелова
Михайлова
Т.ОМС.
Нач. отдела
Васильев
Ст. инж.

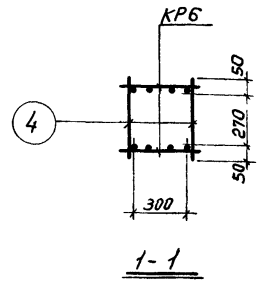
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК9, ПК9-3	ИИ22-3/10
		Лист 75



ПК9-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	
ПК9-1	КР6	2	193	ПК9-1 (прод.)	53	8	203	
	С1	8	202		58	2		
	М2	1	205		65	4		
	М3	2			66	2		
	М10	4	207		67	2	204	
	М16	2	209		68	2		
	М20	3	210		75	1		
	М21	2			79	12		
	4	88	203					
	52	4			вес ПК9-1	942,5		



Примечания:

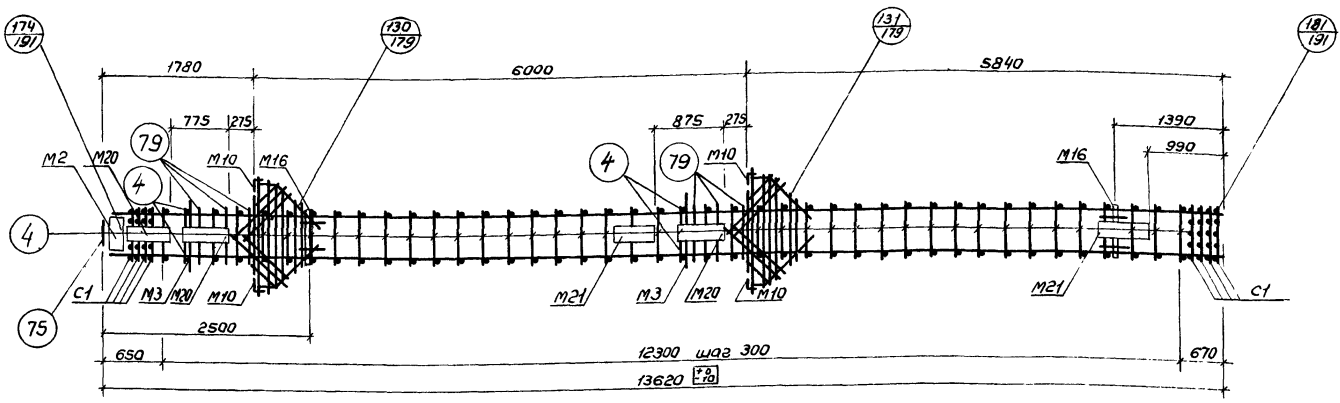
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК9-1

ЛИЦ22-3/70
Лист 76

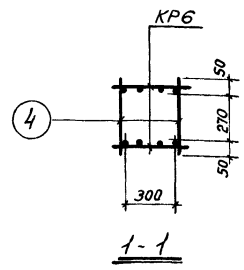
ИФР
 ма-лист
 в. №
 Карголина
 Курин
 Проверил
 Смирнов
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Ст. инженер



ПК 9-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 9-2	КР6	2	193	ПК 9-2 (прод.)	53	8	203
	С1	8	202		58	2	
	М2	1	205		65	4	
	М3	2			66	2	
	М10	4	207		67	2	
	М16	2	209		68	2	
	М20	3	210		75	1	204
	М21	2			79	12	
	4	88	203				
	52	4					
				Вес ПК 9-2 942,5 кг			



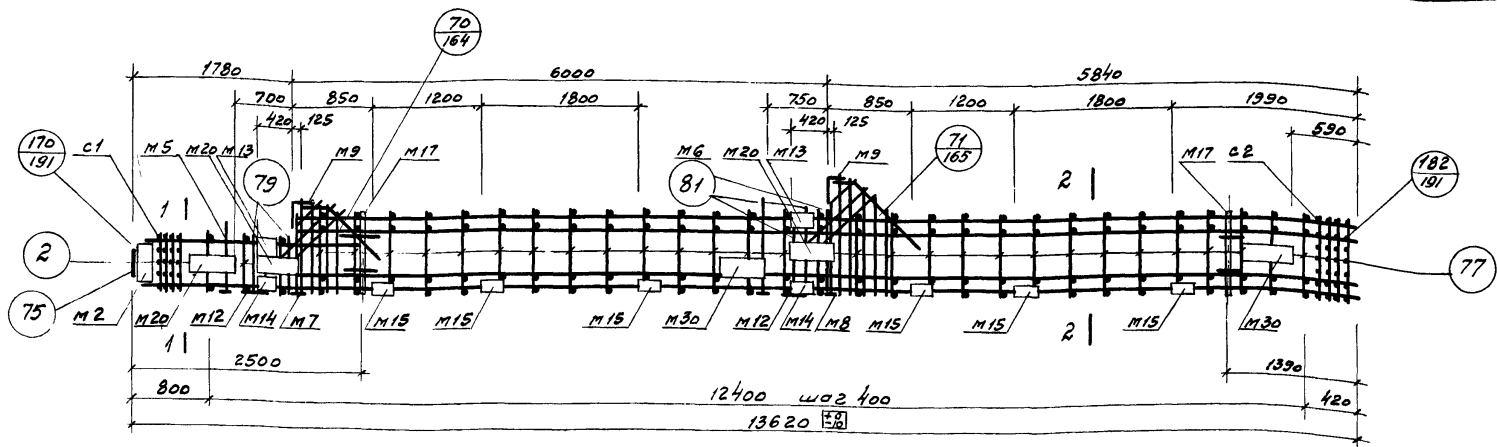
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 9-2

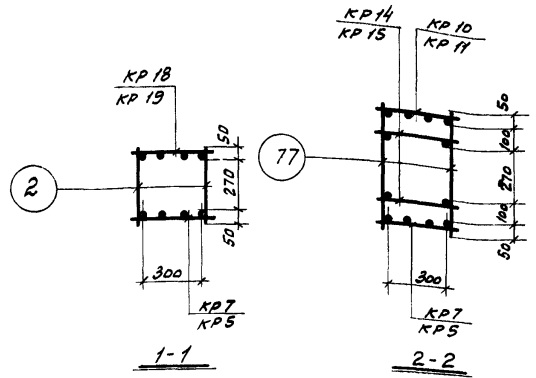
ЦЦ 22-3/70
Лист 77



ПК 10-1; ПК 11-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

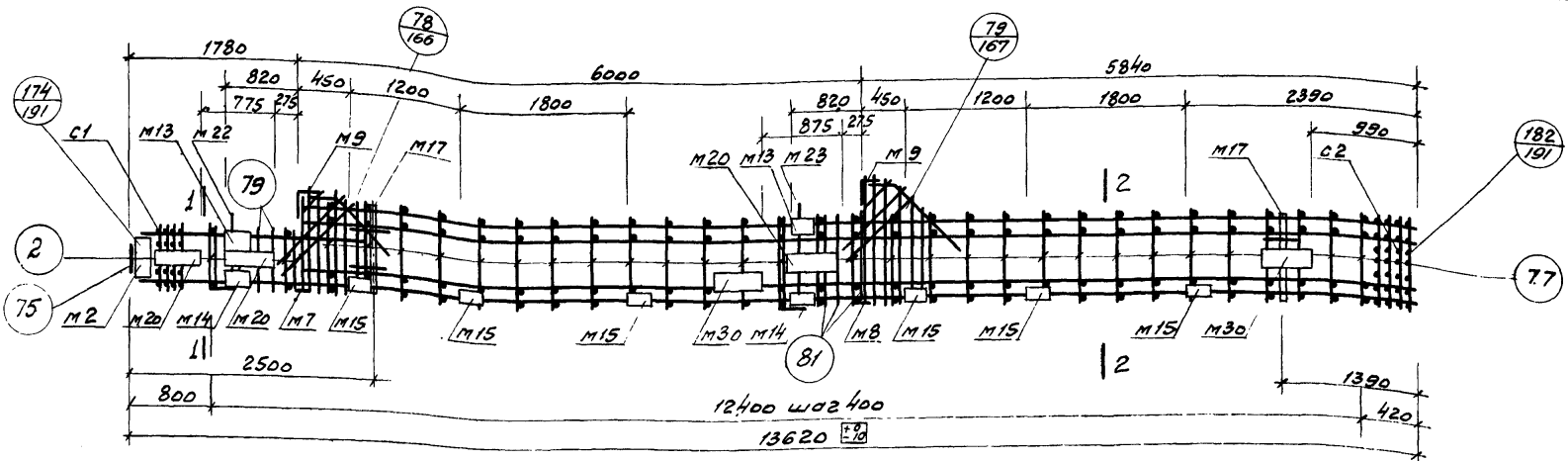
Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК10-1	КР7	1		ПК10-1 (продолжение)	M17	2	209	ПК10-1 (продолжение)	75	1	204
	КР10	1	194		M20	3	210		77	58	
	КР14	2			M30	2	213		79	6	
	КР18	1	195		C1	4	202		81	6	
	M2	1	205		C2	4					
	M5	1			2	6					
	M6	1	206		52	2					
	M7	1			53	4					
	M8	1			59	2					
	M9	2	207		60	1	203				
	M12	2			61	1					
	M13	2	208		62	2					
	M14	2			63	2					
	M15	6			64	2					
										ПК11-1	КР5
									КР11	1	194
									КР15	2	
									КР19	1	195
									M2, M5 ÷ M9, M12 ÷ M15, M17, M20, M30, C1, C2, поз. 2, 52, 53, 59 ÷ 61, 75, 77, 79, 81 см. ПК10-1		
									Вес ПК11-1 10В7, 1кг		



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

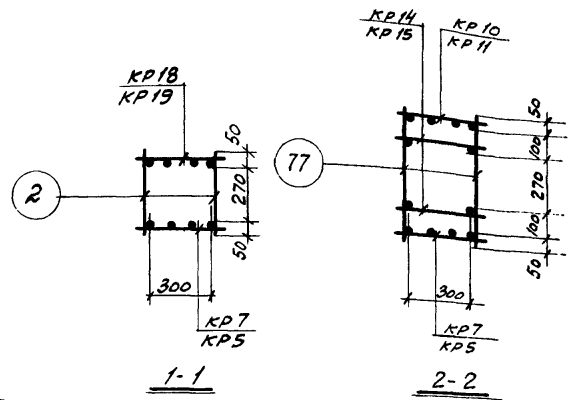
ТК 1972	Пространственные каркасы	ИУ22-3/70
	ПК10-1, ПК11-1	лист 78



ПК 10-2, ПК Н-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка прастр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК10-2	КР7	1		ПК10-2 (продолжение)	М23	1	211	ПК10-2 (продолжение)	77	58		
	КР10	1	194		М30	2	213		79	6	204	
	КР14	2			С1	4	202		81	6		
	КР18	1	195		С2	4		Вес ПК10-2 943,4 кг				
	М2	1	205		ПК10-2 (продолжение)	2	6	ПКН-2	КР5	1		
	М7	1	206			52	2		КР11	1	194	
	М8	1				53	4		КР15	2		
	М9	2	207			59	2		203	КР19	1	195
	М13	2				60	1		М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М20, М22, М23, М30, С1, С2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 ст. ПК 10-2	Вес ПКН-2 1082,3 кг		
	М14	2	208			61	1					
М15	6		62	2								
М17	2	209	63	2								
М20	3	210	64	2								
М22	1	211	75	1		204						



Примечания:

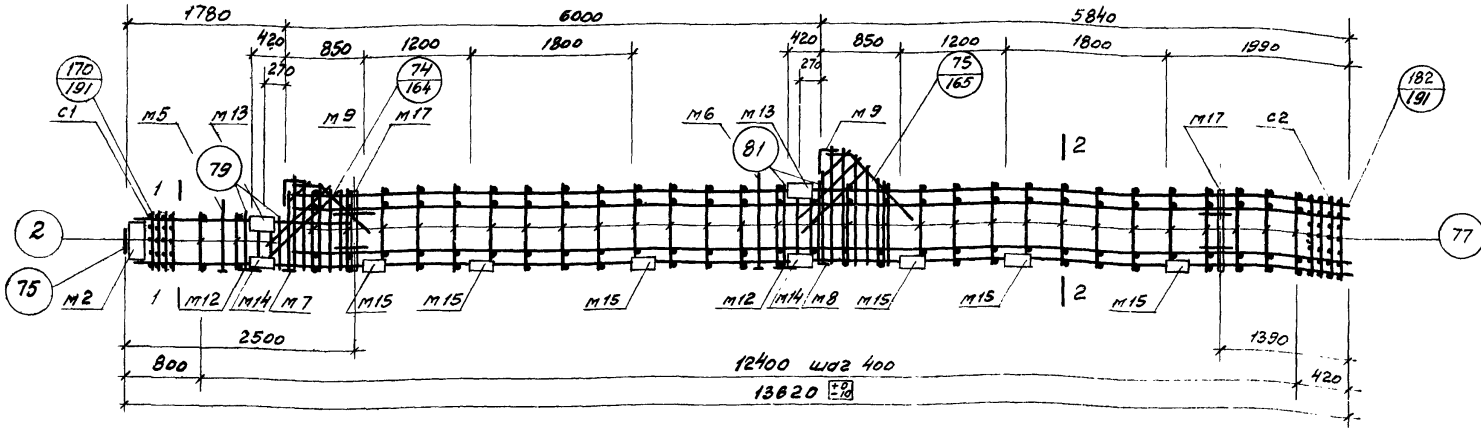
- 1 Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- 2 Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- 3 Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 10-2; ПК Н-2

ЛИ 22-3/70
Лист 79

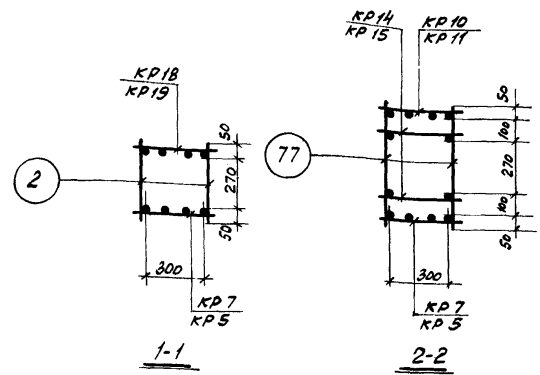
Л.И.Ф.Р.
Р.К.А.-Л.И.С.Т.
Л.И.В.Н.С.
Проверено
Сверено
Нач. отдела
Нач. сектора
Ст. инженер



ПК 10-3; ПК 11-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК 10-3	КР 7	1		ПК 10-3 (продолжение)	М 15	6	208	ПК 11-3	75	1	204
	КР 10	1	194		М 17	2	209		77	58	
	КР 14	2			С 1	4	202		79	6	
	КР 18	1	195		С 2	4			81	6	
	М 2	1	205		2	6			Вес ПК 10-3 779,6 кг.		
	М 5	1			52	2			КР 5	1	
	М 6	1	206		53	4			КР 11	1	194
	М 7	1			59	2			КР 15	2	
	М 8	1			60	1	203		КР 19	1	195
	М 9	2	207		61	1			М 2, М 5, М 6, М 7, М 8, М 9, М 12, М 13, М 14, М 15, М 17, С 1, С 2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81 см. ПК 10-3		
	М 12	2			62	2			Вес ПК 11-3 918,5 кг.		
	М 13	2	208		63	2					
	М 14	2			64	2					

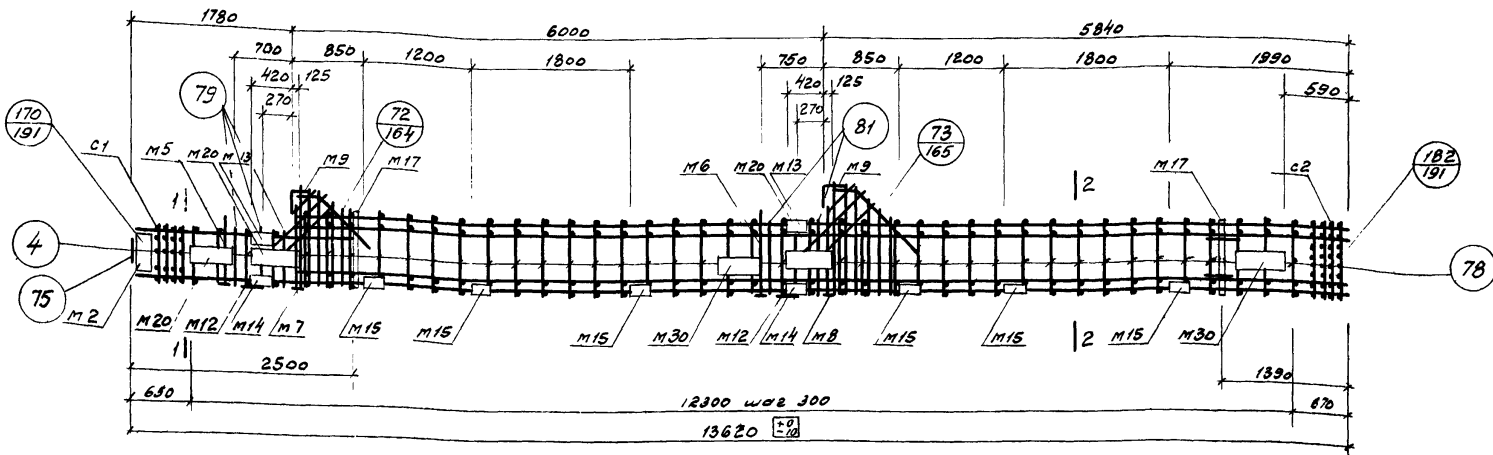


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 10-3; ПК 11-3.	УИ 22-3/70
		Лист 80

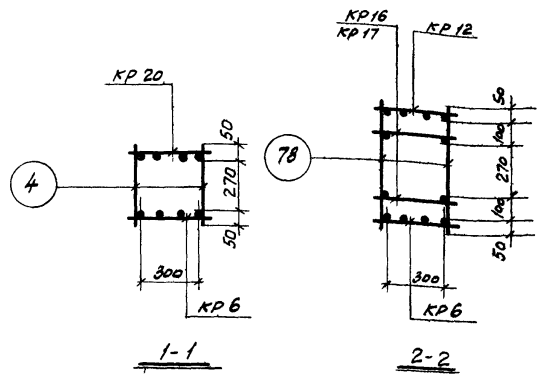
Ст. инженер Савицкий, Малышова



ПК 12-1; ПК 13-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	
ПК12-1	КР6	1	193	ПК12-1 (продолжение)	М17	2	209	ПК12-1 (продолжение)	75	1	204	
	КР12	1	194		М20	3	210		78	76		
	КР16	2	195		М30	2	213		79	6		
	КР20	1			С1	4	202		81	6		
	М2	1	205		С2	4		Вес ПК12-1 12747 кг.				
	М5	1			4	9	ПК13-1	КР17	2	195		
	М6	1	206		52	2		КР6, КР12, КР20, М2, М5÷М9, М12÷М15, М17, М20, М30, С1, С2, 4, 52, 53, 59÷64, 75, 78, 79, 81 см. ПК12-1				
	М7	1			53	4						
	М8	1			59	2						
	М9	2	207		60	1			203			
	М12	2			61	1						
	М13	2	208		62	2						
	М14	2			63	2						
	М15	6			64	2						
									Вес ПК13-1 13447 кг.			

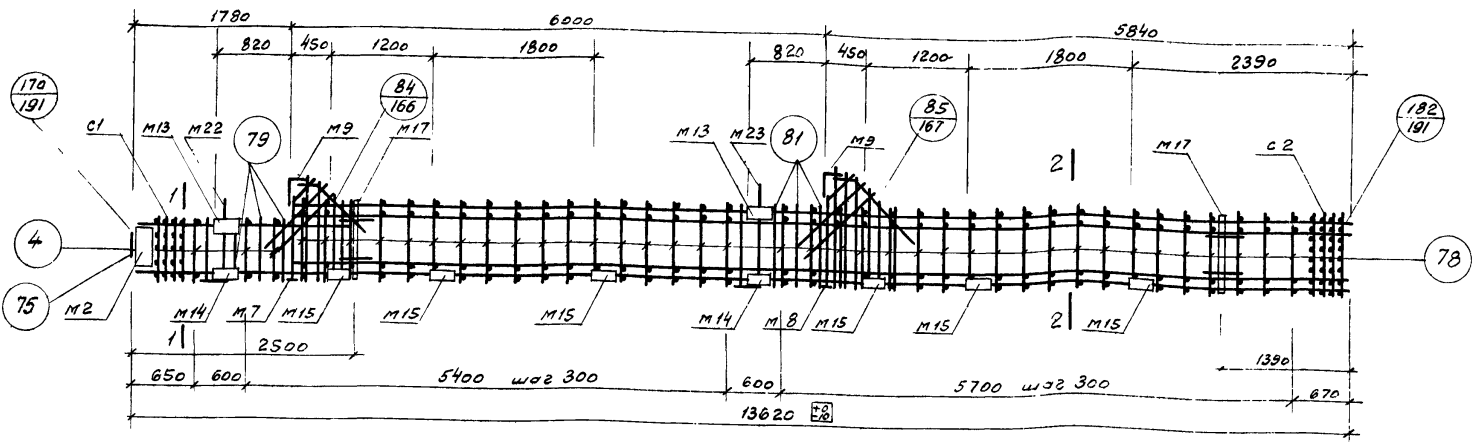


Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ЛИ 22-3/70
	ПК12-1, ПК13-1	Лист 82

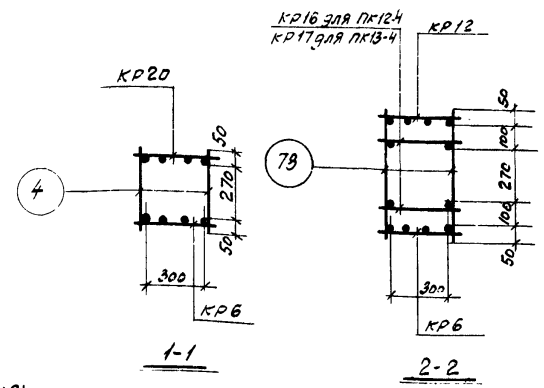
Ст. инженер Клементьев А.А.



ПК 12-4; ПК 13-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

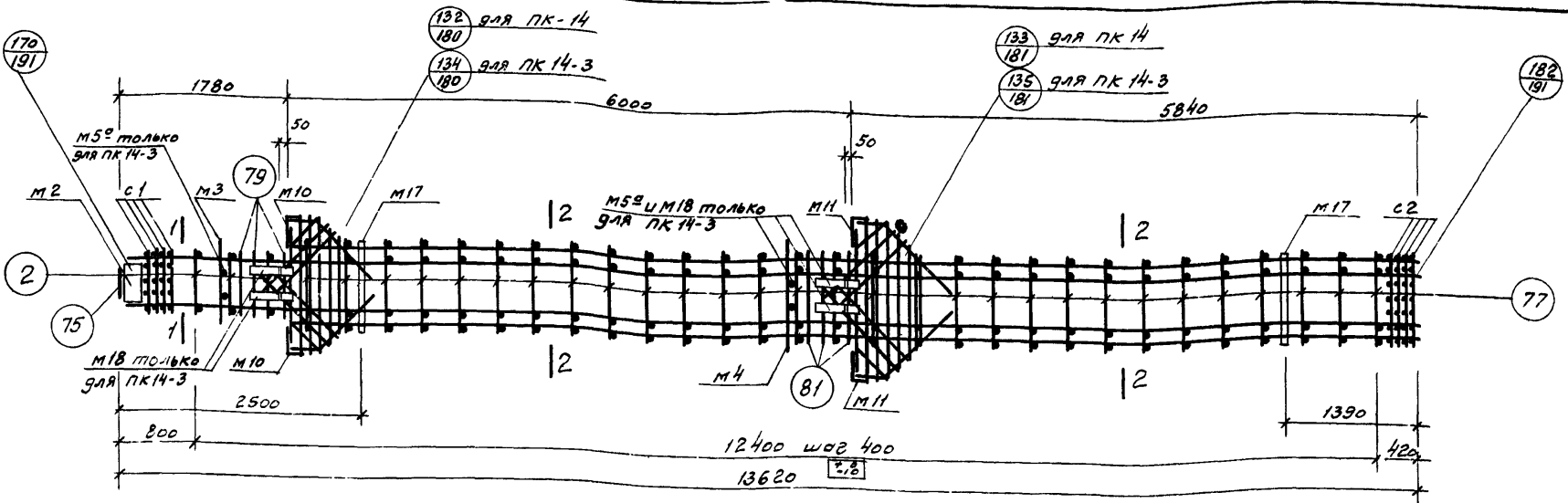
Марка пр-стр. каркаса	Марка из-дел.	кол. шт.	№ листа	Марка пр-стр. каркаса	Марка из-дел.	кол. шт.	№ листа	Марка пр-стр. каркаса	Марка из-дел.	кол. шт.	№ листа	
ПК12-4	КР6	1	193	ПК12-4 (продолжение)	М 23	1	211	ПК12-4 (продолжение)	78	74	204	
	КР12	1	194		С1	4	202		79	6		
	КР16	2			С2	4			81	6		
	КР20	1	195		4	6			Вес ПК12-4 1101,3кг			
	М 2	1	205		52	2	ПК13-4		КР17	2		195
	М 7	1	206		53	4			КР6, КР12, КР20, М2, М7, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М22, М23, С1, С2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81			
	М В	1			59	2		см. ПК 12-4				
	М 9	2	207		60	1		Вес ПК13-4 1171,5кг				
	М 13	2			61	1						
	М 14	2	208		62	2						
	М 15	6			63	2						
	М 17	2	209		64	2						
М 22	1	211	75	1	204							



Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

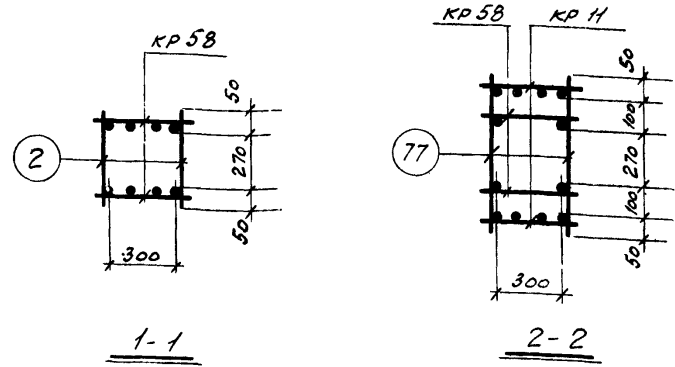
ТК 1972	Пространственные каркасы. ПК 12-4; ПК 13-4	УУ22-3/70
		Лист 85



ПК 14, ПК 14-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа			
ПК 14	КР 11	2	194	ПК 14 (продолжение)	2	6	203	ПК 14 (продолжение)	77	58	Вес ПК 14 869,1 кг.			
	КР 58	2	201		52	4			79	6		204		
	М 2	1			53	8			81	6				
	М 3	1	205		63	2								
	М 4	1			69	2								
	М 10	2			70	1								
	М 11	2	207		71	2			ПК 14-3	М 18		4	209	
	М 17	2	209		72	2				204		М 5	2	206
	С 1	4	202		73	2				90		8	204	
С 2	4	75		1	КР 11, КР 58, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 2, 52, 63, 69, 70, 73, 75, 77, 79, 81 см. ПК 14.									
Вес ПК 14-3 1006,7 кг.														



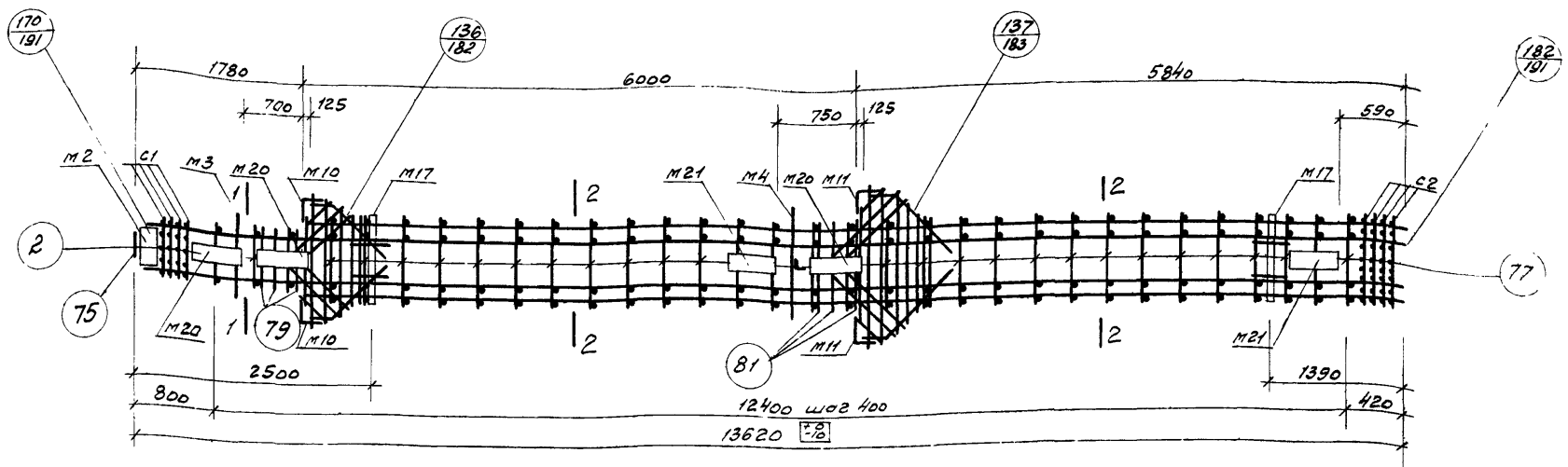
- Примечания:
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
 - Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
 - Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 14, ПК 14-3

ИИ 22-3/70
Лист 86

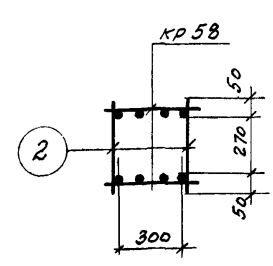
Ст. инженер Калмыков Калмыков



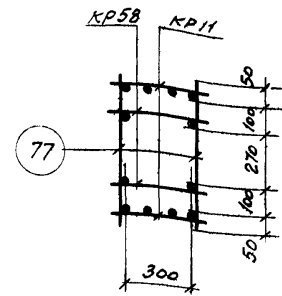
ПК 14-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК14-1	КР11	2	194	ПК14-1 (продолжение)	М21	2	210	ПК14-1 (продолжение)	71	2	204
	КР58	2	201		С1	4	202		72	2	
	М2	1			С2	4			73	2	
	М3	1	205		2	6			75	1	
	М4	1			52	4	203		77	58	
	М10	2	207		53	8			79	6	
	М11	2	207		63	2			81	6	
	М17	2	209		69	2					
М20	3	210	70	1	204						
									Вес ПК14-1	1046,9	



1-1



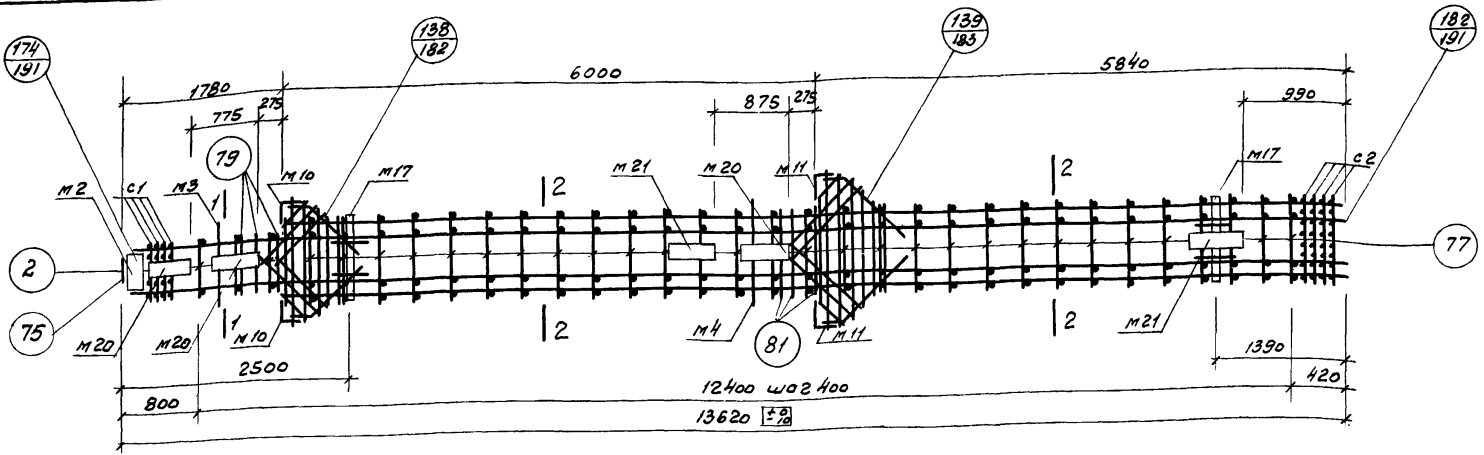
2-2

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 14-1	ЛИ 22-3/70
		Лист 87

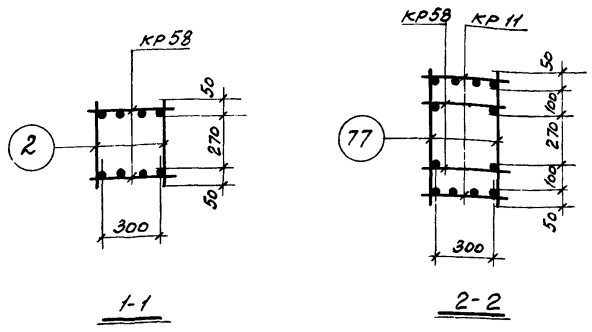
Шифр
Карка-лист
ИЧВ. №
Исполнитель
Проверил
Смирнов
Авдеев
Нач. отдела
Сит. инженер



ПК 14-2

Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 14-2	КР 11	2	194	ПК 14-2 (продолжение)	М 21	2	210	ПК 14-2 (продолжение)	71	2	204
	КР 58	2	201		С 1	4	202		72	2	
	М 2	1	205		С 2	4	203		73	2	
	М 3	1			2	6			75	1	
	М 4	1	207		52	4	204		77	58	
	М 10	2			53	8			79	6	
	М 11	2			63	2			81	6	
	М 17	2			69	2					
М 20	3	210	70	1							
Вес ПК 14-2 1046,9											

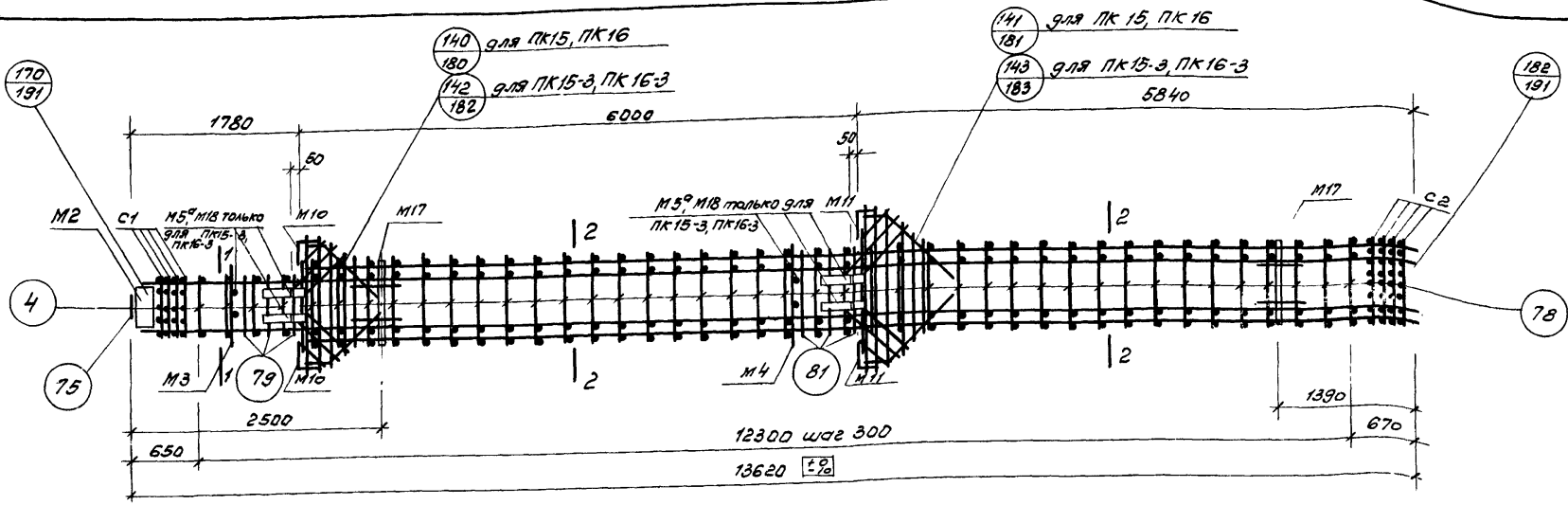


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 14-2	УИ 22-3/70
		Лист 88

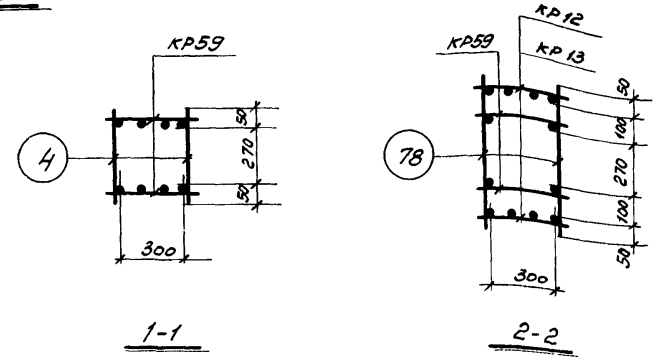
С.П. ШИЖЕНКО



ПК 15, ПК 16, ПК 15-3, ПК 16-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

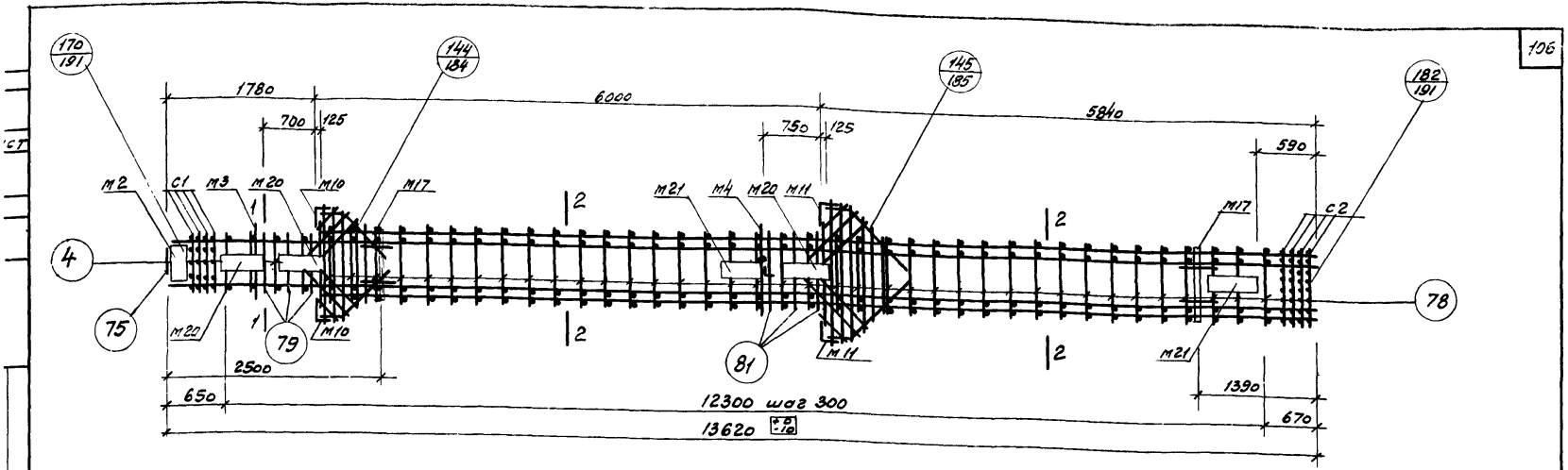
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 15	КР 12	2	194	ПК 15 (продол. железч.)	70	1	204	ПК 15-3	КР 12	2	194	
	КР 59	2	201		71	2			М 59	2	206	
	М 2	1			72	2			М 18	4	209	
	М 3	1	205		73	2			90	8	204	
	М 4	1			75	1			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15		Вес ПК 15-3 14042кг	
	М 10	2	207		78	76			ПК 16-3	КР 13	2	194
	М 11	2			79	6				М 59	2	206
	М 17	2	209		81	6				М 18	4	209
	С 1	4	202		Вес ПК 15 1126,8кг					90	8	204
	С 2	4			КР 13	2				194	КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15	
4	8	203	ПК 16	КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15	КР 13	2	194	ПК 16-3		М 59	2	206
52	4			КР 13	2	194	М 18			4	209	
53	8			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 53, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15	90	8	204			КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15		
63	2			Вес ПК 16 12666кг		КР 59, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 52, 63, 69, 70-73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 15				Вес ПК 16-3 14042кг		
69	2	204										



Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

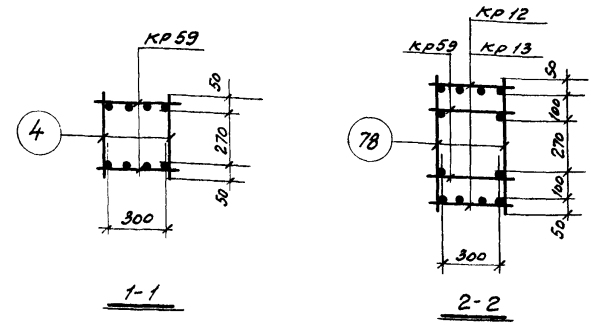
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 15, ПК 16, ПК 15-3, ПК 16-3.	Щ 22-3/70
		Лист 89



ПК15-1, ПК16-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК15-1	КР12	2	194	ПК15-1 (продолжение)	С2	4	242	ПК15-1 (продолжение)	78	76	204
	КР59	2	201		4	8	79		6		
	М2	1	205		52	4	81		6		
	М3	1			53	8	Вес ПК15-1 1304,6				
	М4	1	207		63	2	ПК16-1	КР13	2	194	
	М10	2			69	2		КР59, М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81, см. ПК15-1			
	М11	2	209		70	1	Вес ПК16-1 1444,4				
	М17	2			71	2					
	М20	3	210		72	2					
	М21	2	202		73	2					
С1	4	75		1							

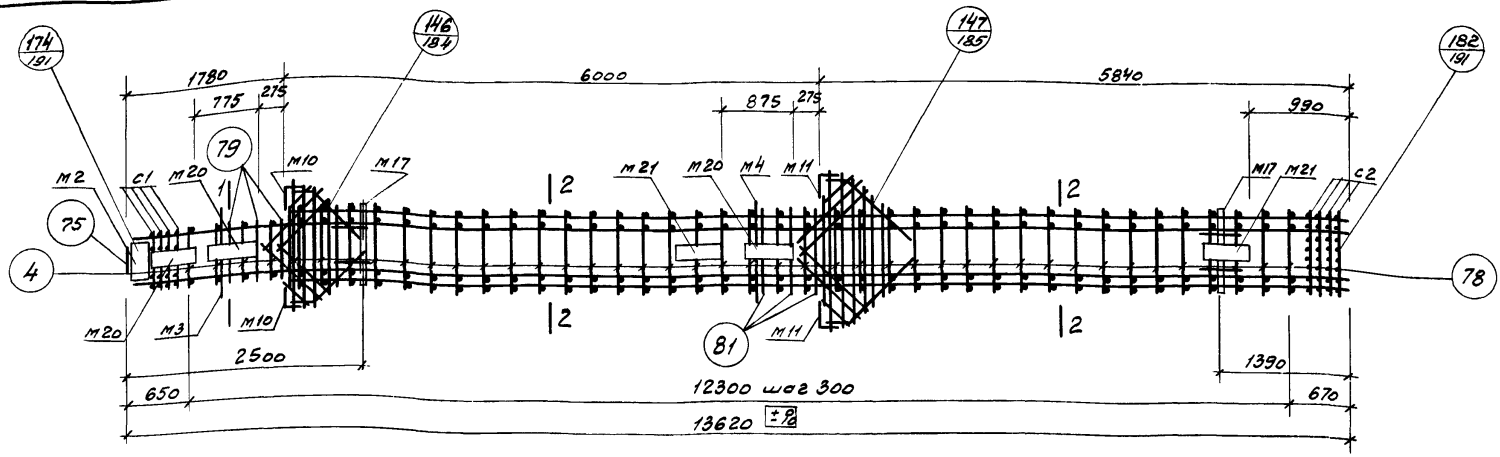


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70
	ПК 15-1, ПК 16-1.	Лист 90

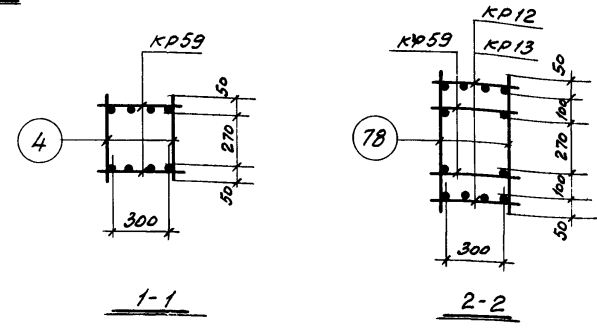
ИМТ. СЕНТИМЕТР. СТ. ШКАЛА. Календарь. Адреса



ПК 15-2, ПК 16-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

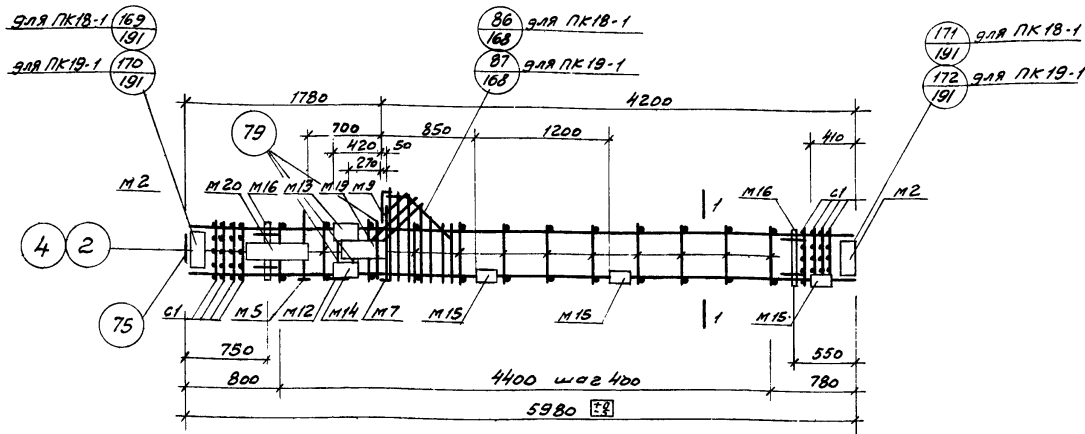
Марка пространственного каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа
ПК15-2	КР12	2	194	ПК15-2 (продолжение)	С2	4	202	ПК15-2 (продолжение)	78	76	
	КР59	2	201		4	8			79	6	204
	М2	1			52	4			81	6	
	М3	1	205		53	8	203		Вес ПК15-2 1304,6		
	М4	1			63	2			КР13	2	194
	М10	2	207		69	2			КР59, М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, С2, С2, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК15-2		
	М11	2	209		70	1	204		Вес ПК16-2 1444,4		
	М20	3	210		72	2					
	М21	2			73	2					
	С1	4	202		75	1					



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

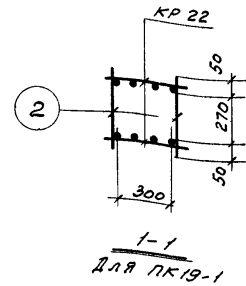
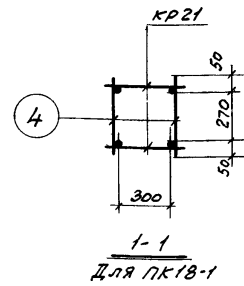
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК15-2, ПК16-2	УИ 22-3/70
		Лист 91



ПК 18-1, ПК19-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

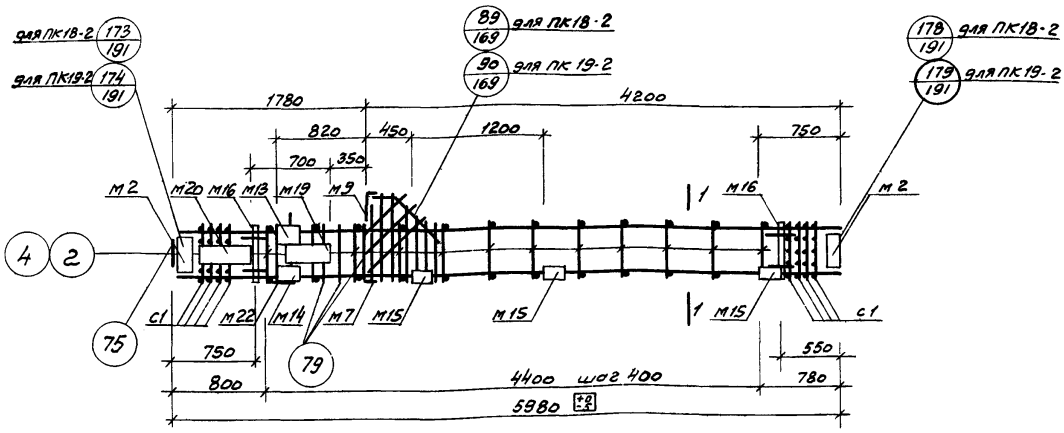
Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК18-1	КР21	2	195	ПК18-1 (продолжение)	М20	1	216	ПК19-1	КР22	2	195	
	С1	8	202		4	24	2		203	2	24	203
	М2	2	205		52	1	Вес ПК19-1 407,5кг		79	6	204	
	М5	1	206		53	2			М2, М5, М7, М9, М12-М16, М19, М20, С1, поз. 52-58, 75 см. ПК18-1			
	М7	1			54	2						
	М9	1	207		55	1						
	М12	1	208		56	1						
	М13	1			57	1						
	М14	1			58	1						
	М15	3	209		75	1				204		
М16	2	79		6	204							
М19	1	210	Вес ПК18-1 343,0кг									



Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

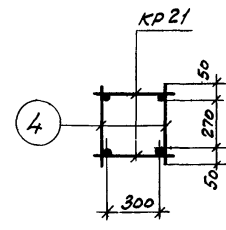
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК18-1, ПК19-1	УД 22-3/70
		Лист 92



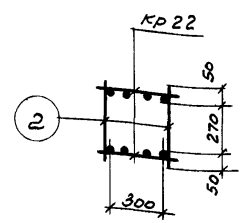
ПК18-2, ПК19-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК18-2	КР21	2	195	ПК18-2 (продолжение)	4	24	203	ПК19-2	КР22	2	195
	С1	8	202		52	1			2	203	
	М2	2	205		53	2			79	6	204
	М7	1	206		54	2			М2, М7, М9, М13-М16, М19, М20, М22, С1, поз 52-58, 75 см ПК18-2		
	М9	1	207		55	1			Вес ПК19-2 405,1		
	М13	1	208		56	1					
	М14	1			57	1					
	М15	3	58		1						
	М16	2	209		75	1			204	Вес ПК18-2 349,5	
	М19	1	79		6						
	М20	1	210								
М22	1	211									



1-1
Для ПК18-2



1-1
Для ПК19-2

Примечания:

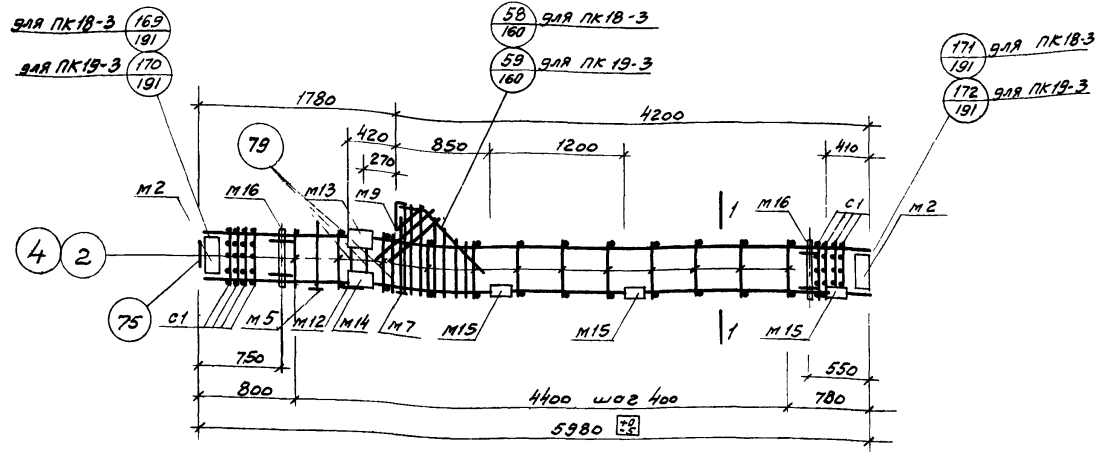
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК18-2, ПК19-2

ИЛ 223/70
Лист 93

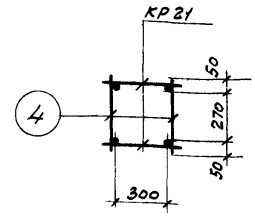
Проверил: Мухомов С.И.
 Исполнил: Мухомов С.И.
 Дата: 1972 г.
 Проверил: Мухомов С.И.
 Исполнил: Мухомов С.И.
 Дата: 1972 г.



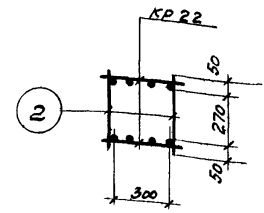
ПК 18-3, ПК 19-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка произв. издел.	кол. шт.	№ листа
ПК 18-3	КР 21	2	195	ПК 18-3 (продаж. изделие)	4	24	203	ПК 19-3	КР 22	2	195
	С 1	8	202		52	1			2	24	203
	М 2	2	205		53	2			79	6	204
	М 5	1	206		54	2			М 2, М 5, М 7, М 9, М 12-М 16, С 1 поз. 52-58, 75 см. ПК 18-3		
	М 7	1	207		55	1					
	М 9	1			56	1					
	М 12	1	208		57	1					
	М 13	1	208		58	1					
	М 14	1			75	1			204		
	М 15	3			79	6					
М 16	2	209	Вес ПК 18-3 295кг		Вес ПК 19-3 359,5						



1-1
для ПК 18-3



1-1
для ПК 19-3

Примечания:

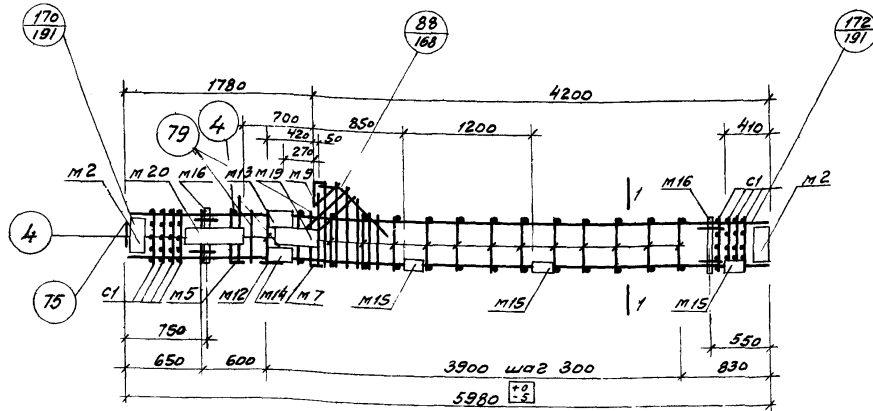
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 18-3, ПК 19-3.

ЛЦ 22-3/70
Лист 94

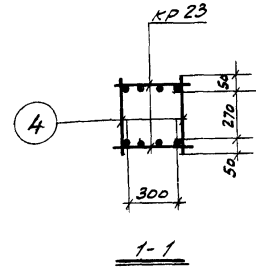
Ст. инженер (с.ж.к.р.) Михайлова



ПК 20-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК20-1	КР23	2	196	ПК20-1 Продольные	М20	1	210
	С1	8	202		4	33	
	М2	2	205		52	1	
	М5	1	206		53	2	
	М7	1			54	2	
	М9	1	207		55	1	203
	М12	1			56	1	
	М13	1	208		57	1	
	М14	1			58	1	
	М15	3			75	1	204
М16	2	209	79	6			
М19	1	210	Вес ПК20-1 463,4				

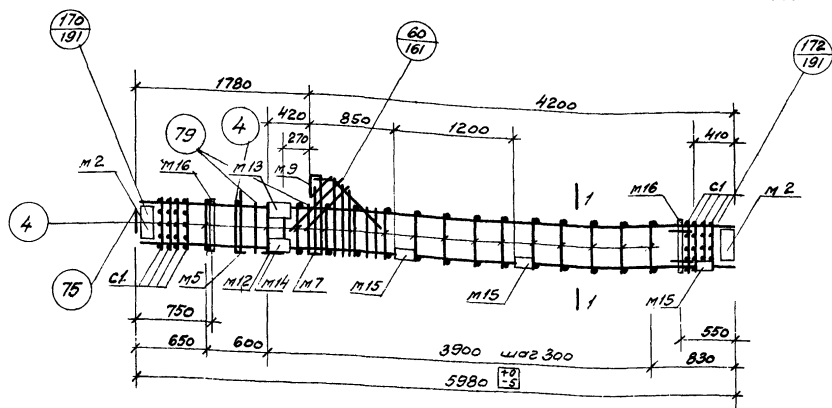


Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 20-1	УЛ 22-3/70
		Лист 96

Ст. инженер Шварц Михаил

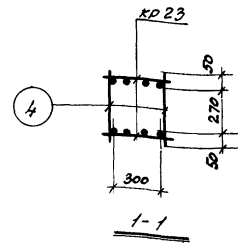


ПК 20-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка арматур. издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка арматур. издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 20-3	КР 23	2	196	ПК 20-3 (продолжение)	52	1	203	
	CI	8	202		53	2		
	M 2	2	205		54	2		
	M 5	1	206		55	1		
	M 7	1			56	1		
	M 9	1	207		57	1		
	M 12	1			58	1		
	M 13	1	208		75	1		
	M 14	1			79	6		
	M 15	3						
	M 16	2	209					
	4	33	203					

Вес ПК 20-3-4074кг



Примечания:

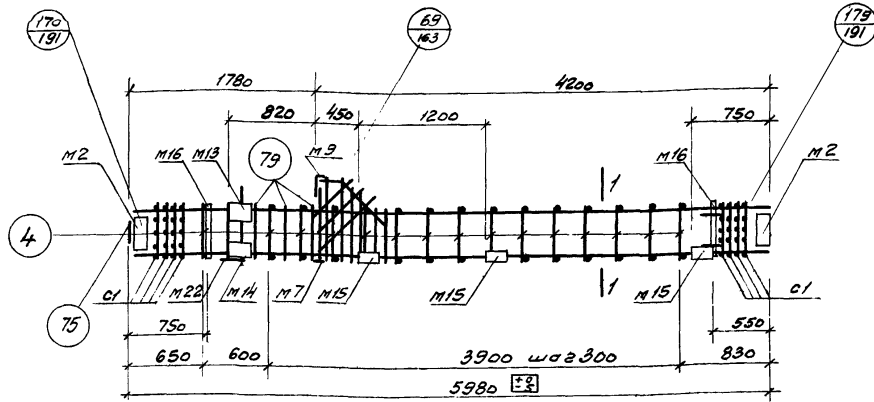
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 20-3

Лист 98
ИИ 22-3/70

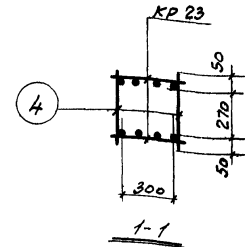
Ст. инженер С.М.Шевченко



ПК 20-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка арматур. изд.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка арматур. изд.	Кол. шт.	№ листа		
ПК 20-4	КР 23	2	196	ПК 20-4 (продол. жезние)	52	1	203		
	С1	8	202		53	2			
	М 2	2	205		54	2			
	М 7	1	206		55	1			
	М 9	1			56	1			
	М 13	1	208		57	1			
	М 14	1			58	1			
	М 15	3	209		75	1			
	М 16	2			79	6			
	М 22	1	211						
	4	31	203		Вес ПК 20-4	4130 кг			



Примечания:

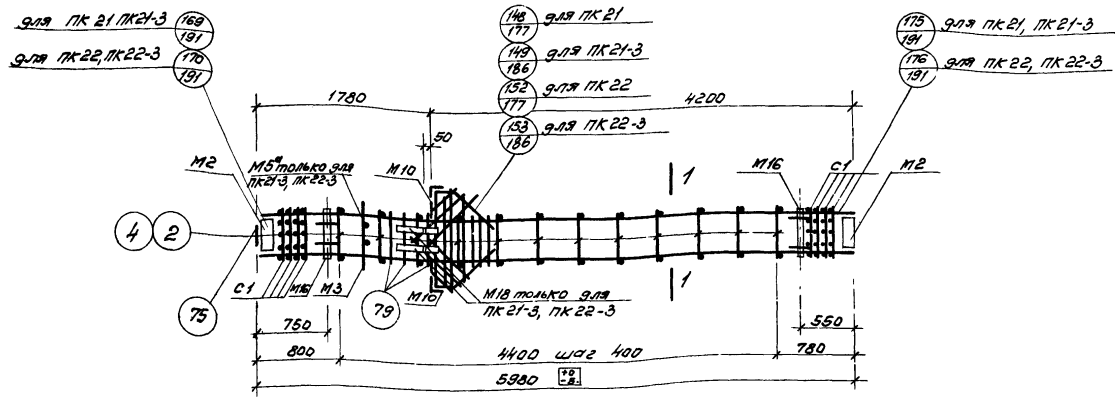
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 20-4

ЦЧ 22-3/70
Лист 99

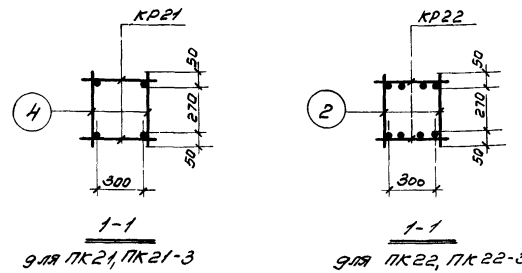
ЛЛЛФРР
СРКА-ЛССТ
УНВ. Н²
Проверил Яковлева
Смирнов
Демченко
Челышева
Михайлова
Ст. инженер



ПК 21, ПК 21-3, ПК 22, ПК 22-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК-21	КР21	2	195	ПК 21 пропорал ажение	67	1	203	ПК 22	КР 22	2	195	
	С1	8	202		68	1			2	24	203	
	М2	2	205		75	1	204		79	6	204	
	М3	1			79	6			М2, М3, М10, М16, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, 75, С1 см. ПК 21			
	М10	2	207		Вес ПК 21 269,2кг		Вес ПК 22 333,7кг					
	М16	2	209	М5 ^а	1	206	КР22	2	195			
	4	24		М18	2	209	М5 ^б	1	206			
	52	2		90	4	204	М18	2	209			
	53	4	203	ПК 21-3	КР21, М2, М3, М10, М16, С1 поз. 4, 5, 2, 58, 65+68, 75, 79 см. ПК 21		ПК 22-3	2	24	203		
	58	1						79	6	204	90	4
65	2		Вес ПК 21-3 329,4кг					Вес ПК 22-3 393,9кг				
66	1									М2, М3, М10, М16, 52, 53, 65, 66, 67, 68, 75, С1 см. ПК 21		

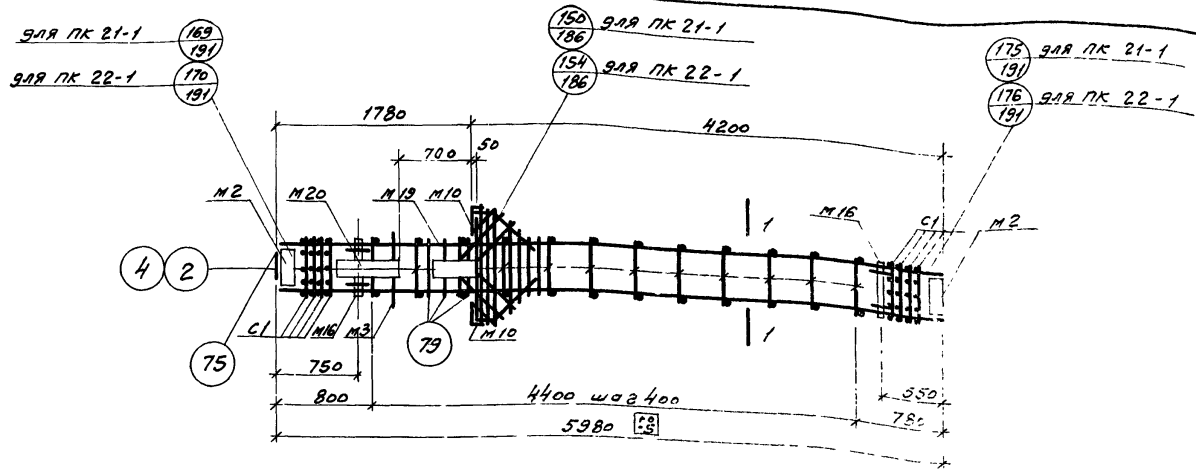


Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	Лист 22-3/70
	ПК 21, ПК 21-3, ПК 22, ПК 22-3.	Лист 100

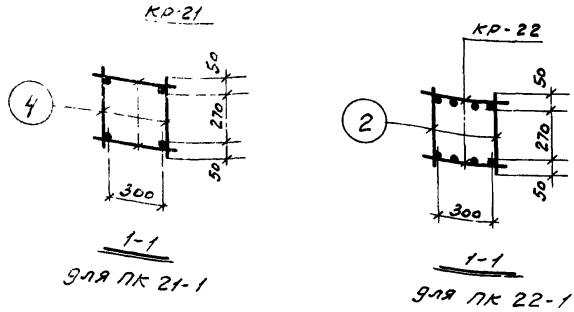
Ст. инженер Мухомов А. Мухомов А. В.



ПК 21-1, ПК 22-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК21	КР21	2	195	ПК 21-1 (продолжение)	53	4	203	ПК22-1	КР22	2	195
	С1	8	202		58	1			2	24	203
	М2	2	205		65	2			79	6	204
	М3	1			66	1			М2, М3, М10, М16, М19, М20, С1 поз. 52, 53, 58, 65-68, 75 ст. ПК 21-1		
	М10	2	207		67	1					
	М16	2	209		68	1					
	М19	1	210		75	1	204				
	М20	1			79	6					
	4	24									
	52	2	203								
				Вес ПК21 317,2кг				Вес ПК22-1 381,7кг			

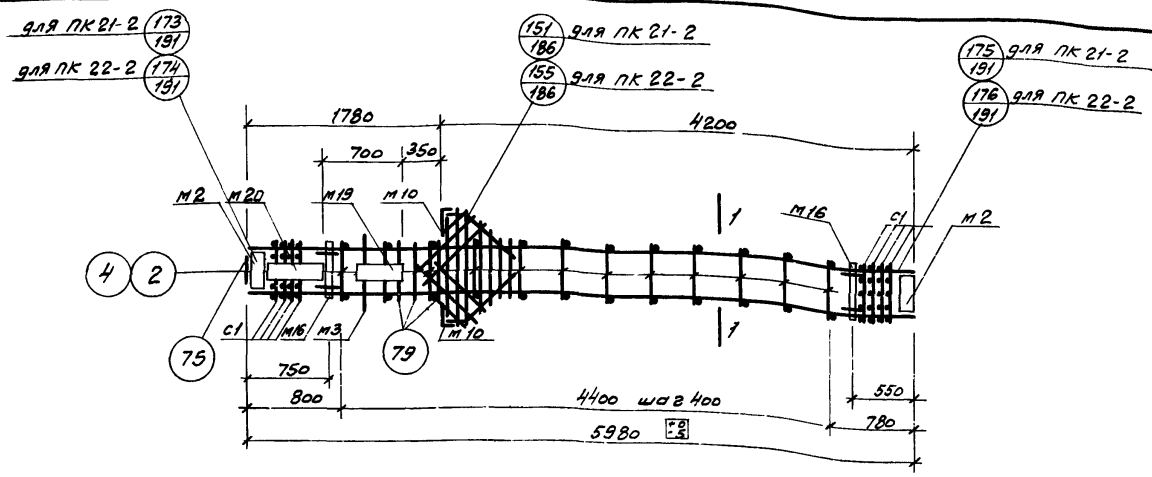


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей ст. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	Лист 101
	ПК 21-1, ПК 22-1	101

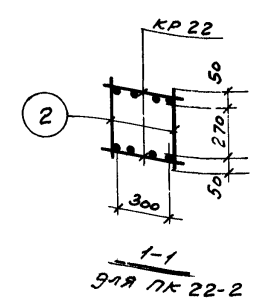
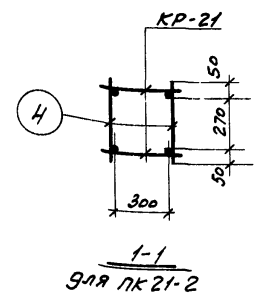
ШУФР
арка-лист
ШНБ-№3
Проверил: *Смирнов*
Смирнов
Нач. отдела: *Демченко*
Демченко
Нач. сектора: *Васильев*
Васильев
Ст. инженер: *Михайлова*
Михайлова



ПК 21-2, ПК 22-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	кол. шт.	№ листа
ПК 21-2	КР 21	2	195	ПК 21-2 (продолжение)	53	4	203	ПК 22-2	КР 22	2	195
	С1	8	202		58	1			2	24	203
	М2	2	205		65	2			79	6	204
	М3	1			66	1			М2, М3, М10, М16, М19, М20 поз. 52, 53, 58, 65-68, 75		
	М10	2	207		67	1			см. ПК 21-2		
	М16	2	209		68	1					
	М19	1	210		75	1					
	М20	1			79	6					
	4	24	203		Вес ПК 21-2 317,2 кг		Вес ПК 22-2 381,7 кг				
	52	2									

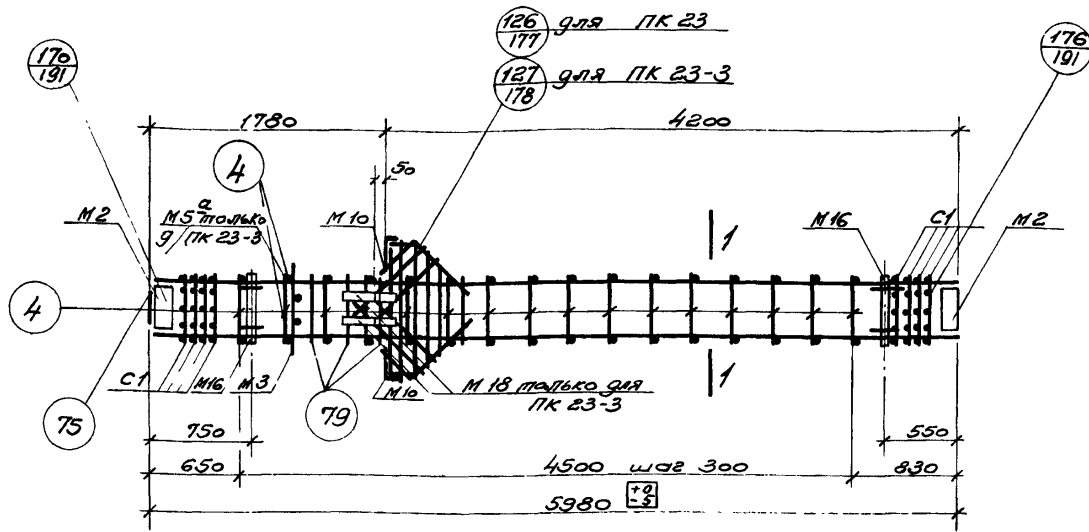


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	ЦИ 22-3/70
	ПК-21-2, ПК 22-2	лист 102

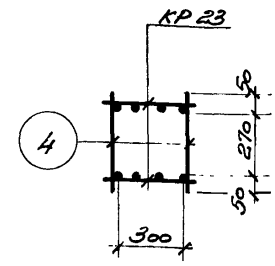
Ст. инженер Шварцман



ПК 23, ПК 23-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
ПК 23	КР 23	2	196	ПК 23-3	67	1	203	
	С1	8	202		68	1	203	
	М2	2	205		75	1	204	
	М3	1			79	6		
	М10	2	207		Вес ПК 23 390,3 кг			
	М16	2	209		М5	1	206	
	4	34	203		М18	2	209	
	52	2			90	4	204	
	53	4			КР 23, М2, М3, М10, М16,			
	58	1			поз. 4, 52, 58, 79,			
65	2	65-68, 75, С1						
66	1	см. ПК 23						
				Вес ПК 23-3 450,5				



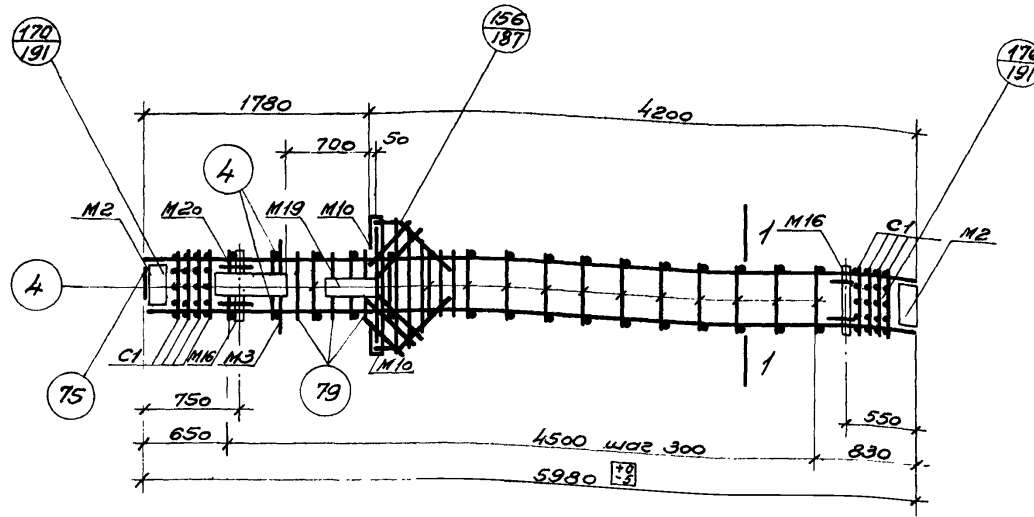
1-1
для ПК-23
ПК-23-3

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК-23, ПК-23-3	ИИ 22-3/70
		Лист 103

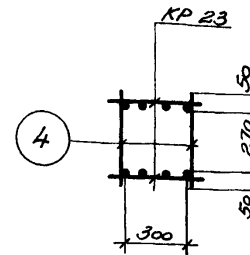
УФР
арка-лист
№ 2
Спиртов
Кемелко
Чучелова
Михайлова
С.И.И.И.И.
Иванов
Петров
Сидоров
Кузнецов
Лебедев
Попов
Соловьев
Тихонов
Федотов
Харьков
Цыганков
Шаронов
Щеголов



ПК 23-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	№ листа	
ПК 23-1	КР 23	2	196	ПК 23-1	53	4	203	
	С1	8	202		58	1		
	М2	2	205		65	2		
	М3	1			66	1		
	М10	2	207		(продол. арматур)	67		1
	М16	2	209		68	1		
	М19	1	210		75	1	204	
	М20	1			79	6		
	4	34	203					
52	2							
				Вес ПК 23-1 4383кг				



1-1
для ПК 23-1

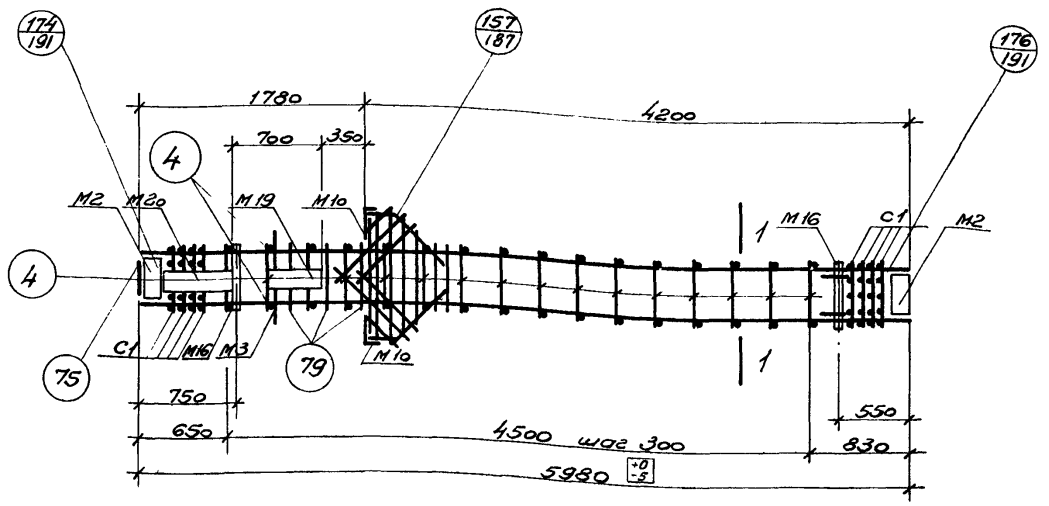
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 23-1

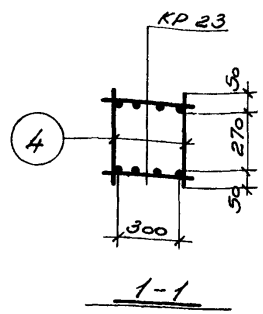
УИ 22-3/70
Лист 104



ПК 23-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК 23-2	KP 23	2	196	ПК 23-2 (продолжение)	53	4	203	
	C1	8	202		58	1		
	M2	2	205		65	2		
	M3	1	207		66	1		
	M10	2	209		67	1		
	M16	2	210		68	1		
	M19	1	210		75	1		
	M20	1	210		79	6		
	4	34	203		Вес ПК 23-2 438,3кг			
	52	2	203					



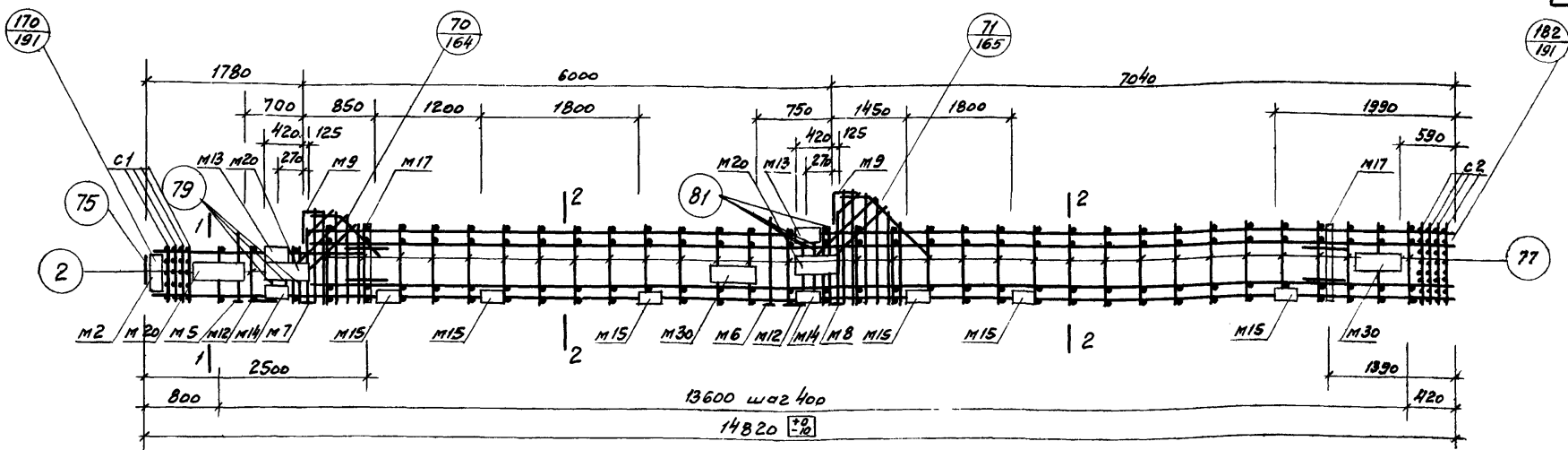
- Примечания:
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится опалубкой.
 2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192.
 3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 23-2

ИИ 22-3/70
Лист 105

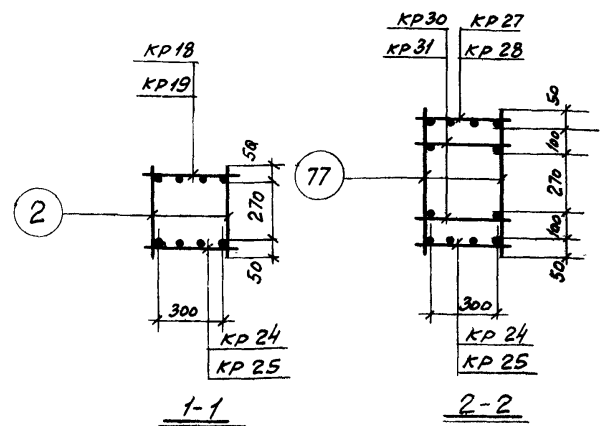
1. Упр
Экз-лист
№ д:
Проверил
Молоков
Смирнов
Демченко
Венчик
Степанов
Степанов
Степанов



ПК 24-1; ПК 25-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространственного каркаса	Марка арм. изд.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка арм. изд.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка арм. изд.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 24-1	КР18	1	195	ПК 24-1 (продолжение)	М17	2	209	ПК 24-1 (продолжение)	75	1	204	
	КР24	1	196		М20	3	210		77	64		
	КР27	1	196		М30	2	213		79	6		
	КР30	2	197		С1	4	202		81	6		
	М2	1	205		С2	4	ПК 25-1	Вес ПК 24-1 9923				
	М5	1	206		2	6		КР19	1	195		
	М6	1			52	2		КР25	1	196		
	М7	1			53	4		КР28	1	197		
	М8	1			59	2		КР31	2			
	М9	2			60	1		203	М2, М5, М6, М7, М8, М9, М12, М13, М14, М15, М17, С1, С2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81, М20, М30 см. ПК 24-1			
	М12	2			208	61		1	Вес ПК 25-1 11434			
	М13	2				62		2				
	М14	2				63		2				
	М15	6				64		2				



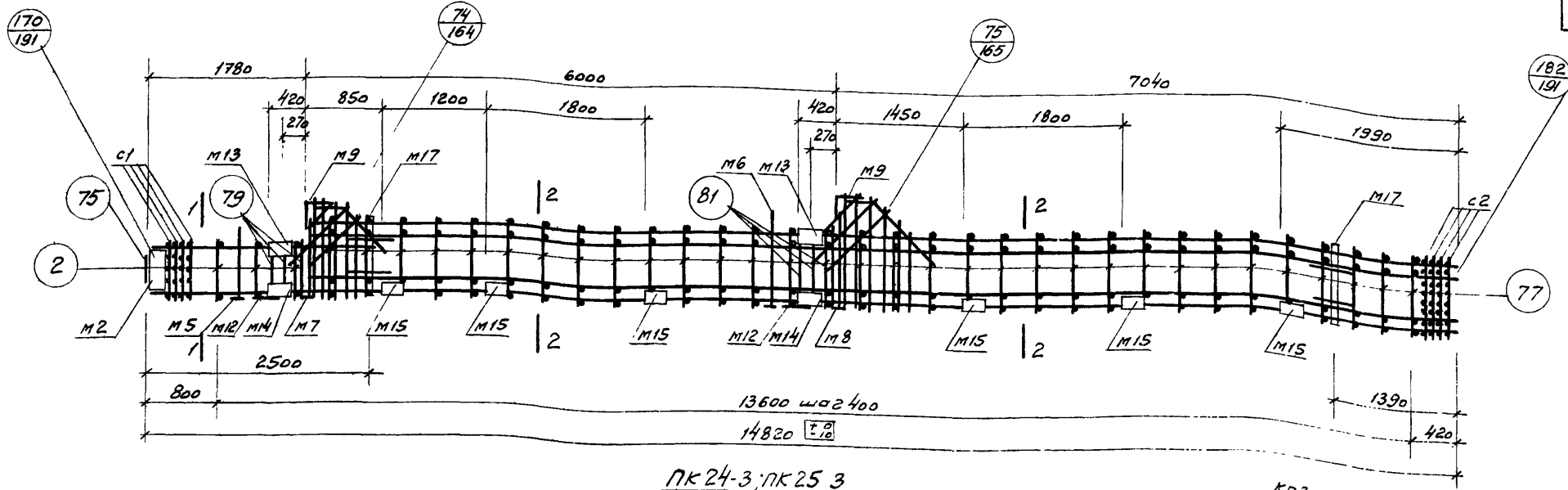
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 24-1, ПК 25-1

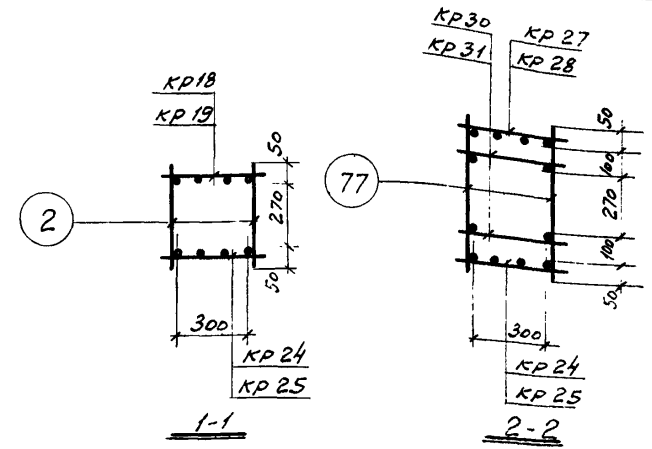
ЛИ 22-3/70
Лист 106



ПК 24-3; ПК 25-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделий	Кол. шт.	№ листа	
ПК 24-3	КР 18	1	195	ПК 24-3 (продолжение)	M15	6	208	ПК 24-3 (продолжение)	75	1	204	
	КР 24	1	196		M17	2	209		77	64		
	КР 27	1	196		C1	4	202		79	6		
	КР 30	2	197		C2	4	202		81	6		
	M2	1	208		2	6	203	Вес ПК 24-3 825.7				
	M5	1			52	2		ПК 25-3	КР 19	1	195	
	M6	1			53	4			КР 25	1	196	
	M7	1	206		59	2		КР 28	1			
	M8	1			60	1		КР 31	2	197		
	M9	2	207		61	1		M2, M5, M6, M7, M8, M9, M12, M13, M14, M15, M17, C1, C2, 2, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 77, 79, 81				
	M12	2			62	2						Вес ПК 25-3 976.2
	M13	2	208		63	2						
	M14	2			64	2						



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

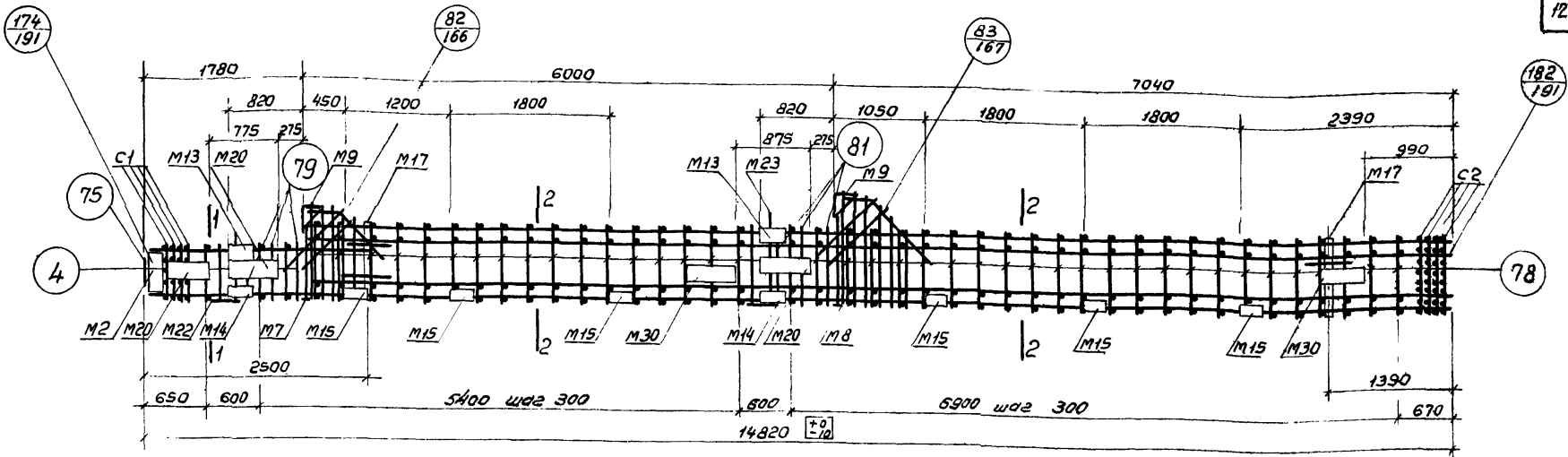
Пространственные каркасы
ПК 24-3, ПК 25-3

Лист 108
12195 125

Ст. инженер Кем. Кем. обл. Мельников

Цифр
арка-лист
ИВ. №

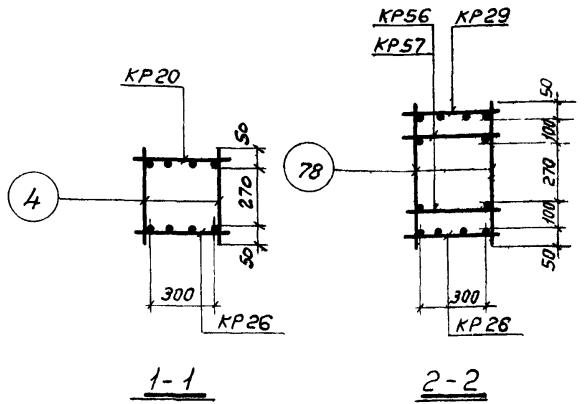
Арматура
Корпус
Пробел
Смирнов
Демченко
Чечелева
Кашинский
Малышова



ПК 26-2, ПК 27-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

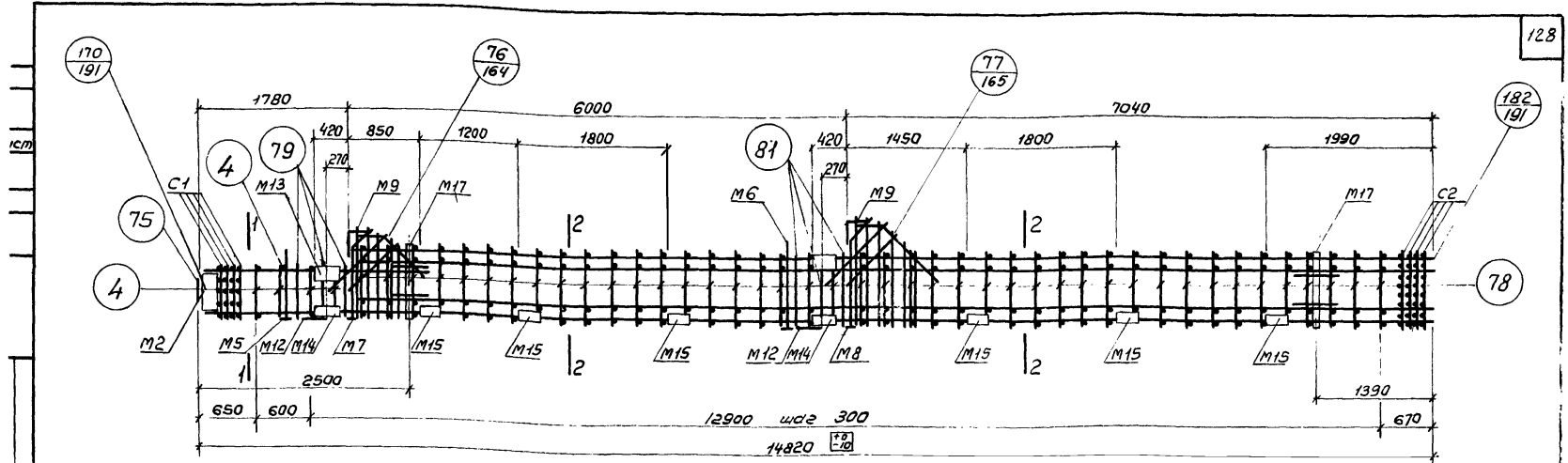
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 26-2	КР 20	1	195	ПК 26-2 (продолжение)	М 22	1	211	ПК 26-2 (продолжение)	64	2	203
	КР 26	1	196		М 23	1			75	1	204
	КР 29	1			М 30	2	213		78	82	
	КР 56	2	201		С 1	4	202		79	6	
	М 2	1	205		С 2	4			81	6	
	М 7	1	206		4	6	вс ПК 26-2		1346.9		
	М 8	1			52	2	ПК 27-2	КР 57	2	201	
	М 9	2	207		53	4		КР 20, КР 26, КР 29, М 2, М 7, М 8, М 9, М 13, М 14, М 15, М 17, М 20, М 22, М 23, М 30, С 1, С 2, 4, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 75, 78, 79, 81 см ПК 26-2			
	М 13	2	208		59	2			203		
	М 14	2			60	1					
М 15	6	61	1								
М 17	2	209	62	2							
М 20	3	210	63	2	вс ПК 27-2		1423.9				



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

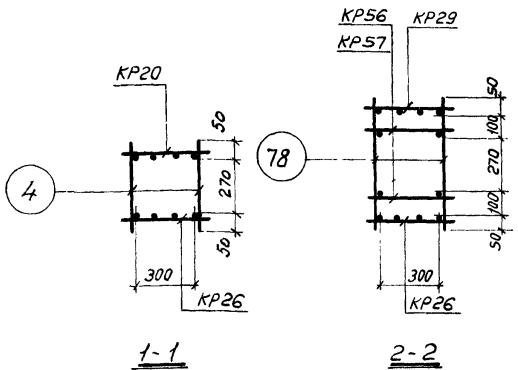
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 26-2, ПК 27-2	УИ 22-3/70
		Лист 11



ПК 26-3, ПК 27-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка протр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК 26-3	КР 20	1	195	ПК 26-3 (продол. эженке)	М 15	6	208	ПК 26-3 (продол. эженке)	75	1	204
	КР 26	1	196		М 17	2	209		78	84	
	КР 29	1	196		С 1	4	202		79	6	
	КР 56	2	201		С 2	4			81	6	
	М 2	1	205		4	9		Вес ПК 26-3 1183.8			
	М 5	1			52	2		ПК 27-3	КР 57	2	201
	М 6	1	206		53	4			КР 20, КР 26, КР 29,		
	М 7	1			59	2	203		М 2, М 5, М 6, М 7, М 8, М 9,		
	М 8	1			60	1			М 12, М 13, М 14, М 15, М 17,		
	М 9	2	207		61	1			С 1, С 2, 4, 52, 53, 59,		
	М 12	2			62	2			60, 61, 62, 63, 64, 75,		
	М 13	2	208		63	2			78, 79, 81		
	М 14	2			64	2		см. ПК 26-3			
									Вес ПК 27-3 1260.8		

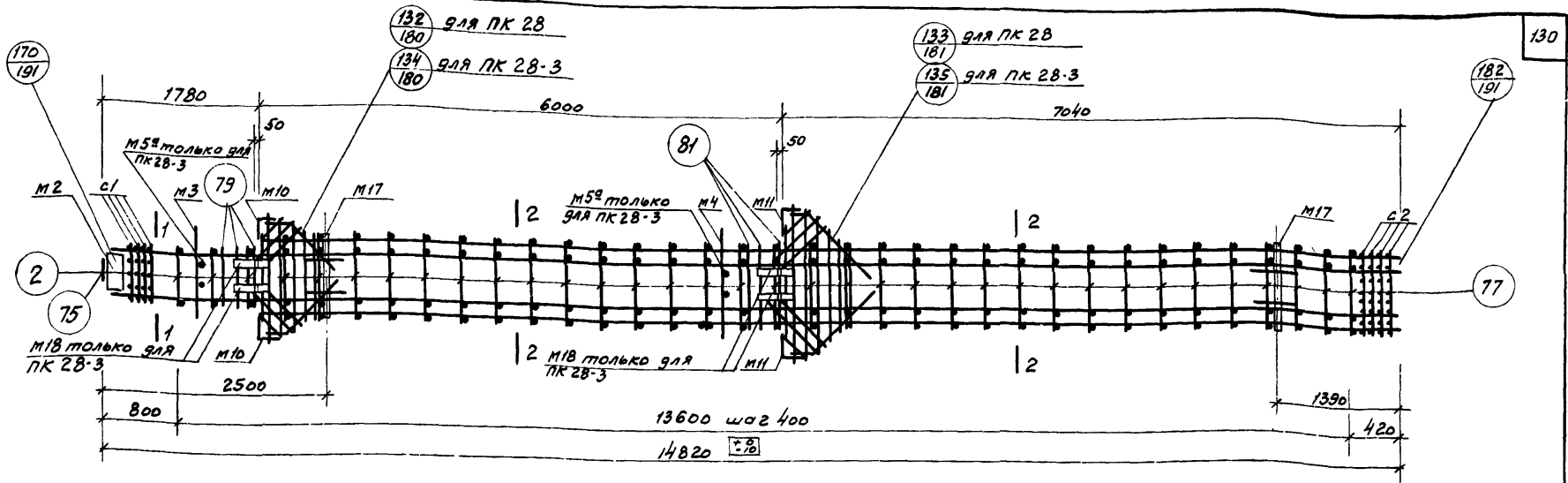


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 26-3, ПК 27-3.	Щ 22-3, 1/0
		Лист 112

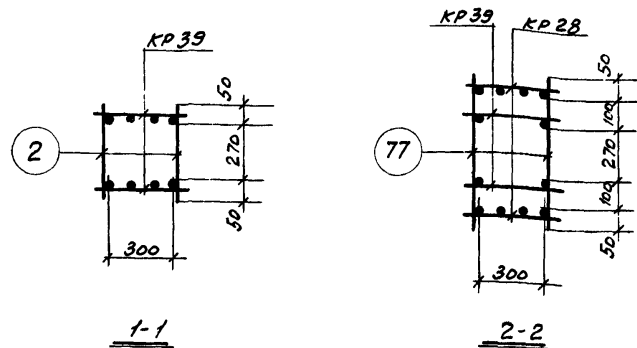
2-эктара
 1-эктара
 4-эктара
 5-эктара
 6-эктара
 7-эктара
 8-эктара
 9-эктара
 10-эктара
 11-эктара
 12-эктара
 13-эктара
 14-эктара
 15-эктара
 16-эктара
 17-эктара
 18-эктара
 19-эктара
 20-эктара
 21-эктара
 22-эктара
 23-эктара
 24-эктара
 25-эктара
 26-эктара
 27-эктара
 28-эктара
 29-эктара
 30-эктара
 31-эктара
 32-эктара
 33-эктара
 34-эктара
 35-эктара
 36-эктара
 37-эктара
 38-эктара
 39-эктара
 40-эктара
 41-эктара
 42-эктара
 43-эктара
 44-эктара
 45-эктара
 46-эктара
 47-эктара
 48-эктара
 49-эктара
 50-эктара
 51-эктара
 52-эктара
 53-эктара
 54-эктара
 55-эктара
 56-эктара
 57-эктара
 58-эктара
 59-эктара
 60-эктара
 61-эктара
 62-эктара
 63-эктара
 64-эктара
 65-эктара
 66-эктара
 67-эктара
 68-эктара
 69-эктара
 70-эктара
 71-эктара
 72-эктара
 73-эктара
 74-эктара
 75-эктара
 76-эктара
 77-эктара
 78-эктара
 79-эктара
 80-эктара
 81-эктара
 82-эктара
 83-эктара
 84-эктара
 85-эктара
 86-эктара
 87-эктара
 88-эктара
 89-эктара
 90-эктара
 91-эктара
 92-эктара
 93-эктара
 94-эктара
 95-эктара
 96-эктара
 97-эктара
 98-эктара
 99-эктара
 100-эктара



ПК 28, ПК 28-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 28	КР 28	2	196	ПК 28 (продолжение)	2	6	203	ПК 28 (продолжение)	77	64	204
	КР 39	2	198		52	4			81	6	
	М 2	1	205		53	8			Вес ПК 28 920.2		
	М 3	1			63	2		М 5 ^а	2	206	
	М 4	1			69	2		М 18	4	209	
	М 10	2			70	1		90	8	204	
	М 11	2	207		71	2		КР 28, КР 39, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, поз. 2, 5, 6, 3, 6, 9, 7, 3, 7, 7, 7, 8, 1 см. ПК 28			
	М 17	2	209		72	2					
	С 1	4	202		73	2					
	С 2	4			75	1					
										Вес ПК 28-3 1040.5	



Примечания:

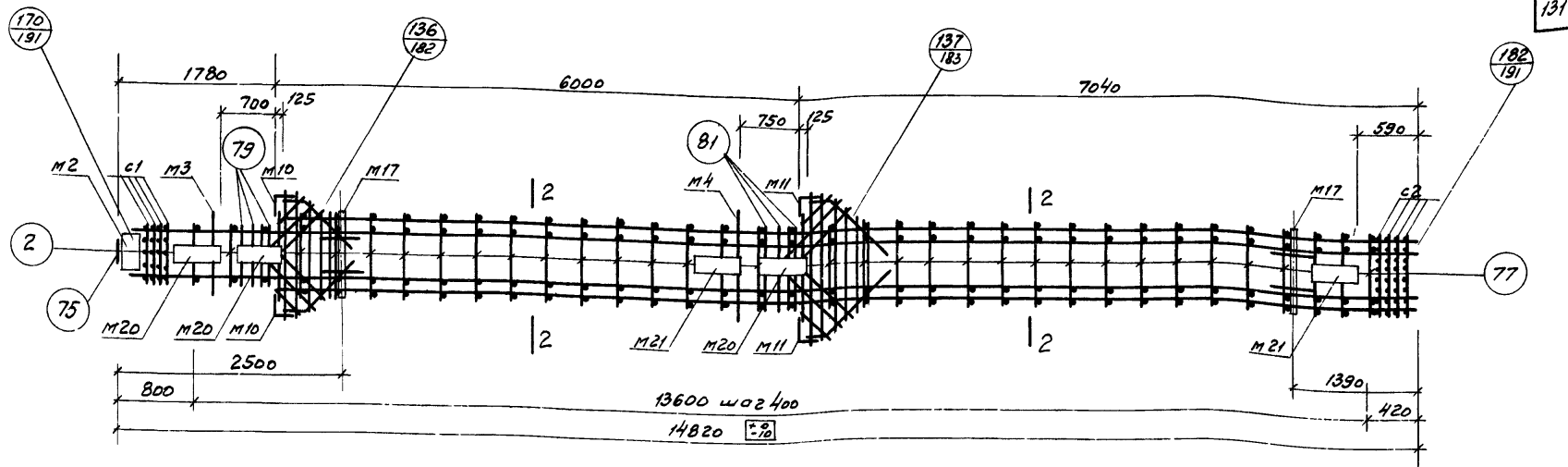
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 28, ПК 28-3

ЦД 22-3/70
Лист 114

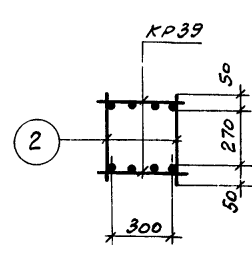
УИФР
 ЭРКА-ЛИСТ
 ЛНВ. №
 Кармашина
 Козыш
 Проверил
 Смирнов
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Ст. инженер



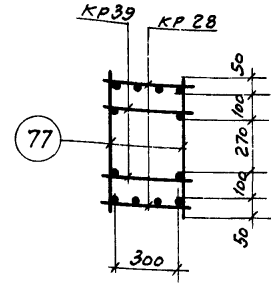
ПК 28-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 28-1	КР 28	2	196	ПК 28-1 (продолжение)	M 21	2	210	ПК 28-1 (продолжение)	71	2	204
	КР 39	2	198		с 1	4	202		72	2	
	M 2	1			с 2	4			73	2	
	M 3	1	205		2	6			75	1	
	M 4	1			52	4	203		77	64	
	M 10	2	207		53	8			79	6	
	M 11	2			63	2			81	6	
	M 17	2	209		69	2	204				
	M 20	3	210		70	1					
	Вес ПК 28-1 1097,9										



1-1

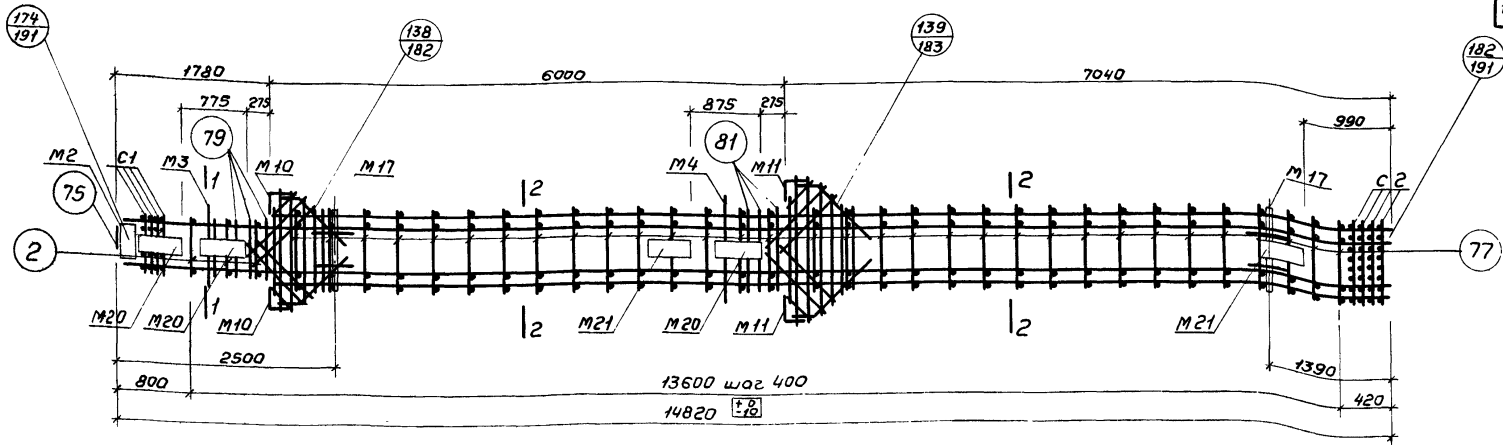


2-2

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас	УИ 22-3/70
	ПК 28-1	Лист 115

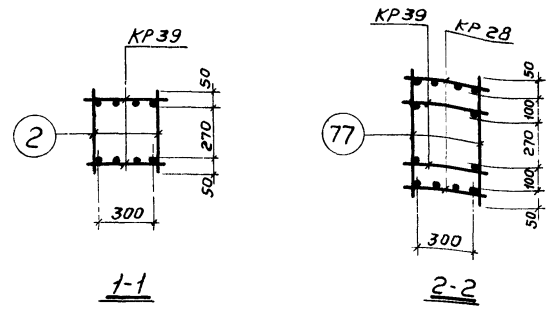


ПК 28-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных

деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК28-2	КР28	2	196	ПК28-2 (продол- жение)	М21	2	210	ПК28-2 (продол- жение)	71	2	204	
	КР39	2	198		С1	4	202		72	2		
	М2	1			С2	4			73	2		
	М3	1	205		2	6			75	1		
	М4	1			52	4	203		77	64		
	М10	2	207		53	8			79	6		
	М11	2			63	2			81	6		
	М17	2	209		69	2	204					
	М20	3	210		70	1						
											Вес ПК28-2 1098,2	



Примечания:

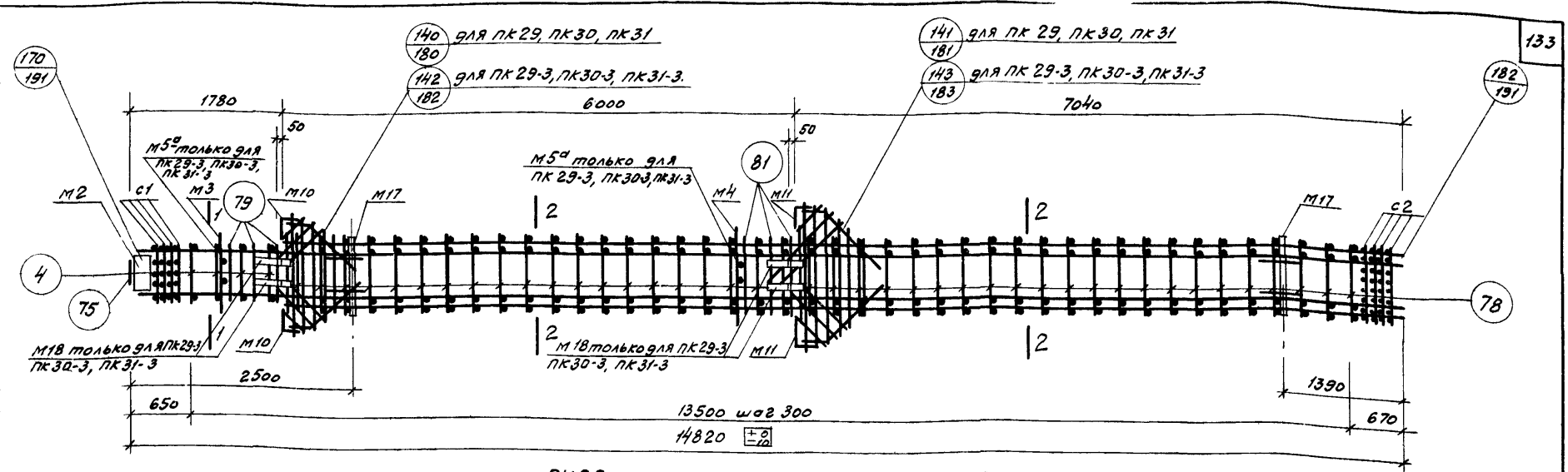
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК28-2

ИИ 22-3/70
Лист 116

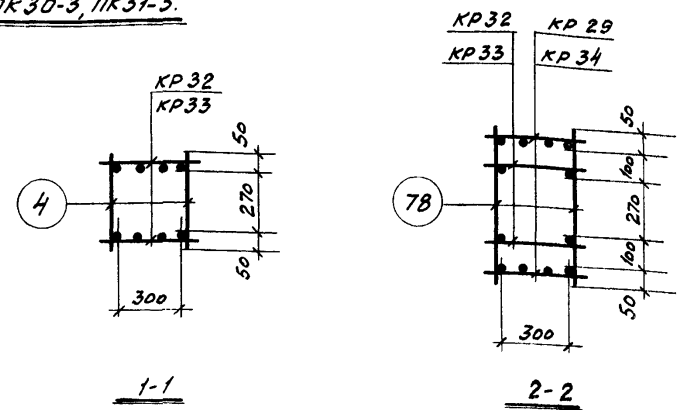
ШУФР
 Марка-лист
 УНВ №
 СПЛ-10
 Корнышина
 Проверил
 Смирнов
 Деменко
 Чучелева
 Катмыкова
 констр. инж.
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Сп. инженер



ПК 29, ПК 30, ПК 31, ПК 29-3, ПК 30-3, ПК 31-3.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

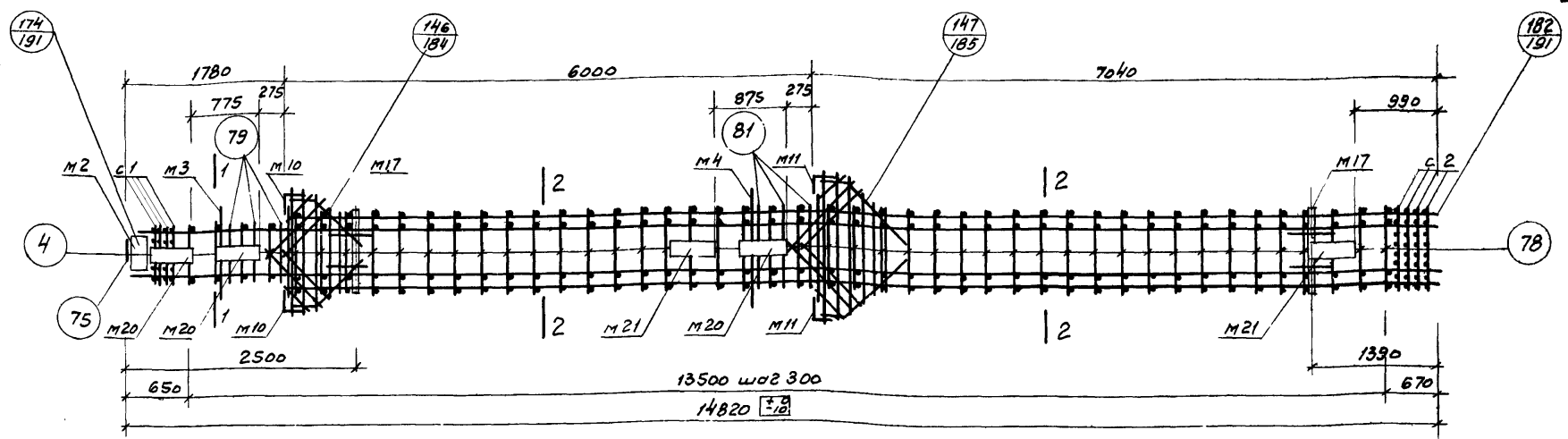
Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа			
ПК 29	КР 29	2	196	ПК 29 (продолжение)	78	84	203	ПК 29-3	М 5	2	206			
	КР 32	2	197		79	6			М 18	4	209			
	М 2	1	205		81	6			90	8	204			
	М 3	1		ПК 30	Вес ПК 29 100,0		КР 29, КР 32, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 6, 3, 6, 9, 7, 7, 7, 2, 3, 7, 5, 7, 8, 7, 8, 1 см. ПК 29							
	М 4	1	КР 33		2	197	Вес ПК 29-3 1220,3							
	М 10	2	207		КР 29, М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 8, 1 см.	ПК 30-3	КР 33	2	197	КР 29, М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 6, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29-3				
	М 11	2	209		Вес ПК 30 1210,0		90	8	204	Вес ПК 30-3 1330,3				
	М 17	2	202	ПК 31	КР 34	2	197	ПК 31-3	КР 33	2	197	М 2, М 3, М 4, М 10, М 11, М 17, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29		
	С 1	4			КР 34	2			КР 34	2			90	8
	С 2	4	203	ПК 31	Вес ПК 31 1364,0		М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29-3							
4	8	КР 33			2	197	КР 34	2	90	8	204			
52	4	204	ПК 31	Вес ПК 31 1364,0		М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29-3								
53	8			КР 33	2	197	КР 34	2	90	8	204			
63	2	204	ПК 31	Вес ПК 31 1364,0		М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29-3								
69	2			КР 33	2	197	КР 34	2	90	8	204			
70	1	204	ПК 31	Вес ПК 31 1364,0		М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29-3								
71	1			КР 33	2	197	КР 34	2	90	8	204			
72	2	204	ПК 31	Вес ПК 31 1364,0		М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29-3								
73	2			КР 33	2	197	КР 34	2	90	8	204			
75	1	204	ПК 31	Вес ПК 31 1364,0		М 2, М 3, М 4, М 5, М 10, М 11, М 17, М 18, С 1, С 2, 4, 5, 2, 5, 3, 6, 9, 7, 7, 5, 7, 8, 7, 9, 8, 1 см. ПК 29-3								



Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
- Пространственные каркасы должны собираться в кандукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке

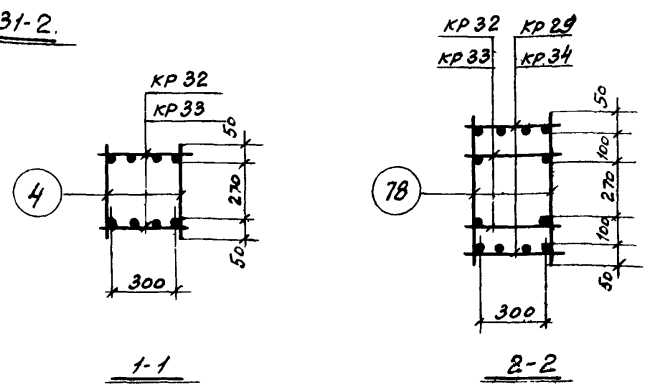
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 29, ПК 30, ПК 31, ПК 29-3, ПК 30-3, ПК 31-3	ЛЦ 22-3/70
		Лист 117



ПК 29-2, ПК 30-2, ПК 31-2.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

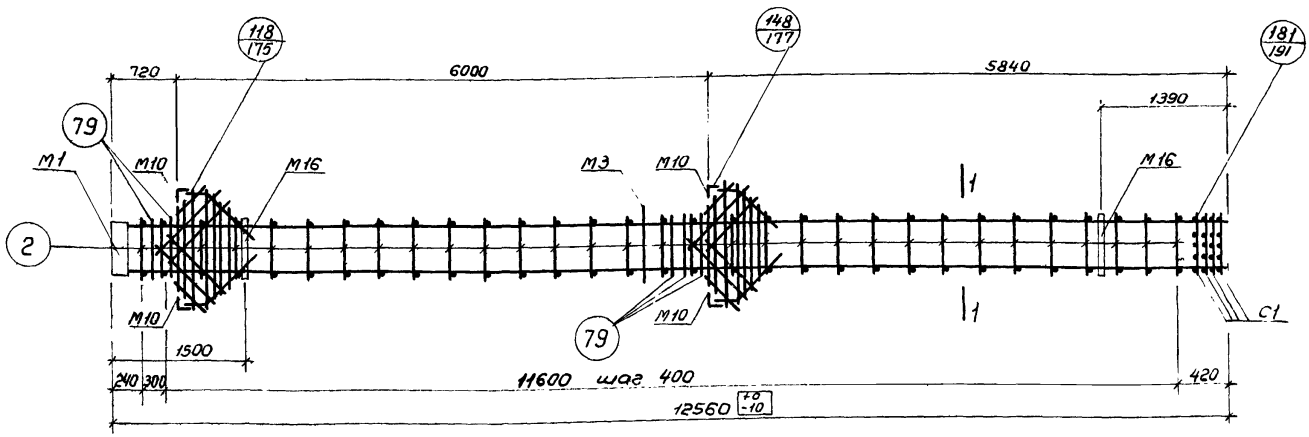
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа		
ПК 29-2	КР 29	2	196	ПК 29-2 (продолжение)	52	4	203	ПК 30-2	КР 33	2	197		
	КР 32	2	197		53	8			КР 29, М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75, 78, 79, 81 см. ПК 29-2	1387,7	КР 33	2	197
	М 2	1	205		63	2					ПК 31-2	КР 34	
	М 3	1			69	2						М2, М3, М4, М10, М11, М17, М20, М21, С1, С2, 4, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 75 см. ПК 29-2	1544,7
	М 4	1	70		1								
	М 10	2	207		71	2					Вес ПК 29-2 1277,7		
	М 11	2	204		72	2							
	М 17	2	209		73	2							
	М 20	3	210		75	1							
	М 21	2	202		78	84							
С 1	4	79		6									
С 2	4	81	6										
4	8	203	Вес ПК 31-2 1544,7										



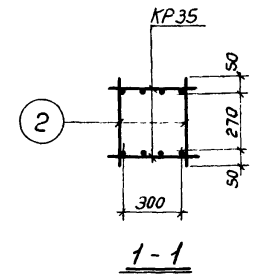
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы	Лист 22-3/70
	ПК 29-2, ПК 30-2, ПК 31-2	Лист 119



ПК 32



1-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

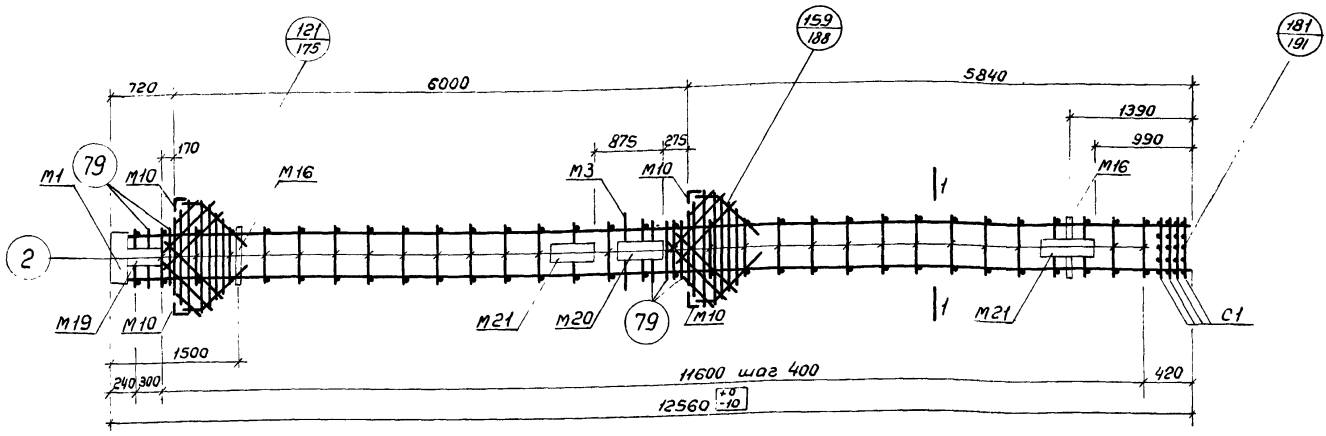
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК 32	КР35	2	197	ПК 32 (продолжение)	58	2	203	
	С1	4	202		65	4		
	М1	1	205		66	2		
	М3	1	205		67	2		
	М10	4	207		68	2	204	
	М16	2	209		79	10		
	2	62						
	52	4	203					
	53	8						
					Вес ПК 32	578	3	

Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 32	ЛЦ 22-3/70
		Лист 120

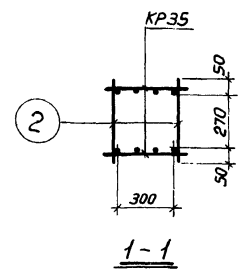
1000 5000 10000 15000 20000 25000 30000 35000 40000 45000 50000 55000 60000 65000 70000 75000 80000 85000 90000 95000 100000
 1000 5000 10000 15000 20000 25000 30000 35000 40000 45000 50000 55000 60000 65000 70000 75000 80000 85000 90000 95000 100000



ПК 32 - 2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК32-2	КР35	2	197	ПК32-2 (продолжение)	52	4	203
	С1	4	202		53	8	
	М1	1	205		58	2	
	М3	1			65	4	
	М10	4	207		66	2	
	М16	2	209		67	2	
	М19	1	210		68	2	
	М20	1			79	10	
	М21	2			204		
	2	62	203		Вес ПК 32-2	709,9	

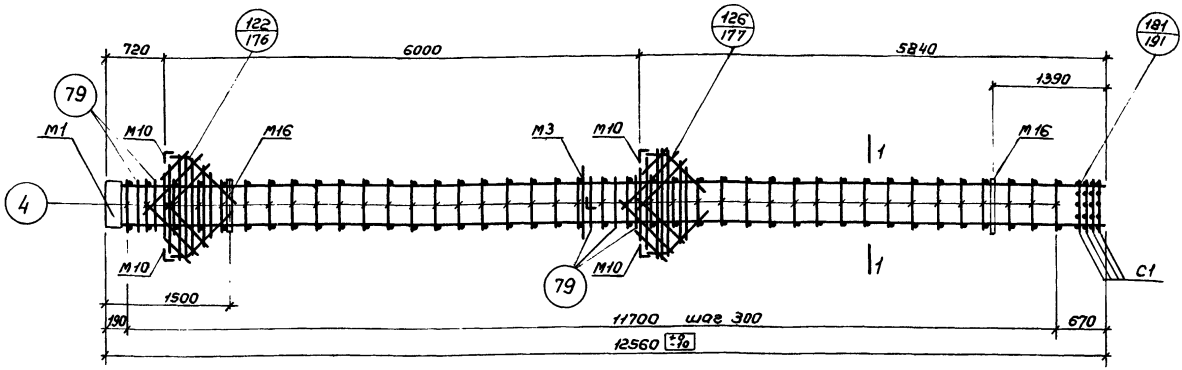


Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 32 - 2	ЛУ 22-3/70
		Лист 122

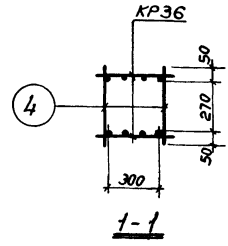
Шифр
 ЭКЖ-лист
 ЧНВ. №



ПК 33

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

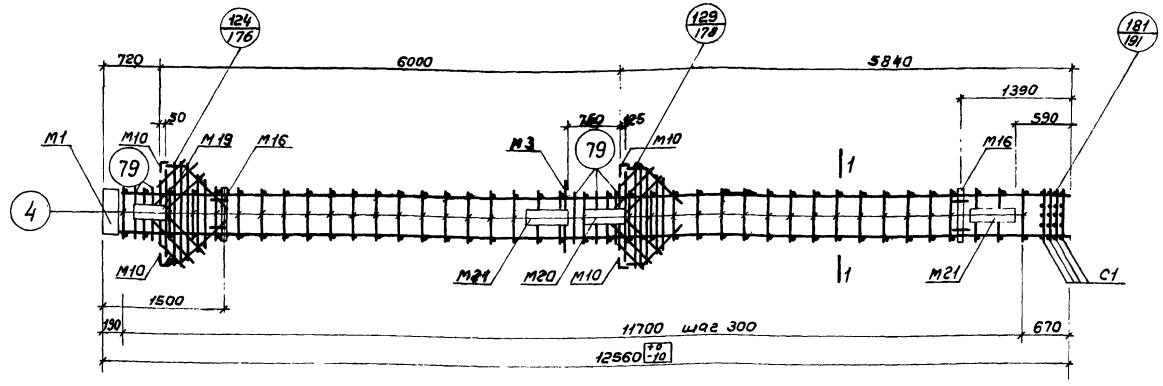
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК 33	КР36	2	197		53	8	203	
	С1	4	202		58	2		
	М1	1	205		65	4		
	М3	1	205		66	2		
	М10	4	207		67	2	204	
	М16	2	209		68	2		
	4	80	203		79	10		
	52	4			Вес ПК33	654,6		



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в огалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

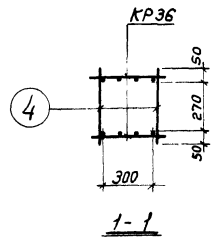
Корюкшина
 Козлов
 Павлов
 Смирнов
 Демченко
 Щучинский
 Мухоморов
 Моч. сектор
 С.п. Ш.ж.



ПК 33-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК33-1	КР36	2	197	ПК33-1 (продолжение)	52	4	203	
	С1	4	202		53	8		
	М1	1	205		58	2		
	М3	1			65	4		
	М10	4	207		66	2	204	
	М16	2	209		67	2		
	М19	1	210		68	2		
	М20	1			79	10		
	М21	2	80		203	Всего ПК33-1		826 2



1-1

Примечания:

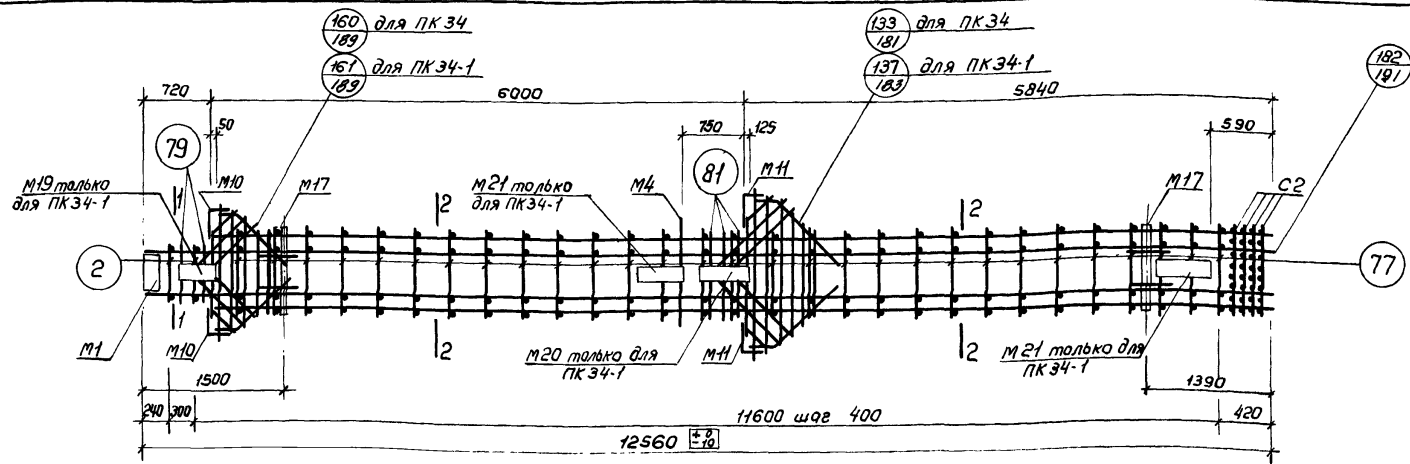
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 33-1

ЛУ 22-3/70
Лист 124

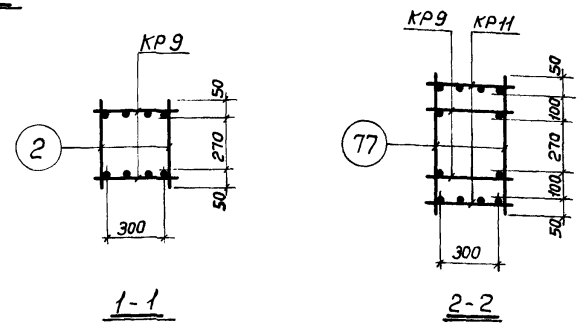
Ст. инж. Писевский С. С.



ПК34, ПК34-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК34	КР9	2	194	ПК34 (продол. жение)	69	2	204	ПК34-1	М19	1	210	
	КР11	2	205		70	1						
	М1	1			71	2						
	М4	1	207		72	2			КР9, КР11, М1, М4, М10, М11, М17, С2, 2, 52, 53, 63, 69, 70, 71, 72, 73, 77, 79, 81			
	М10	2			73	2						
	М11	2	209		77	58						
	М17	2			79	4						
	С2	4	202		81	6						
	2	4										
	52	4	203									
53	8											
63	2											
				Вес ПК34	804.1							
											Вес ПК34-1	935.7



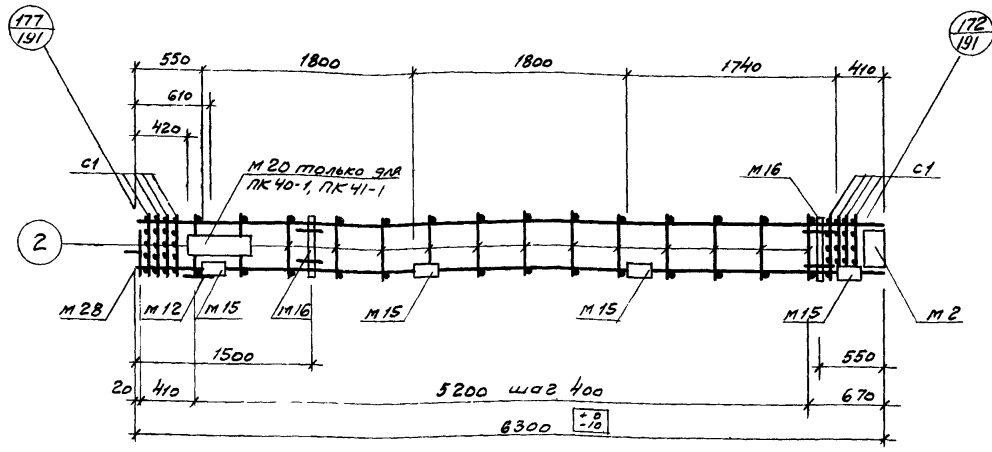
Примечания.

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК34, ПК34-1.

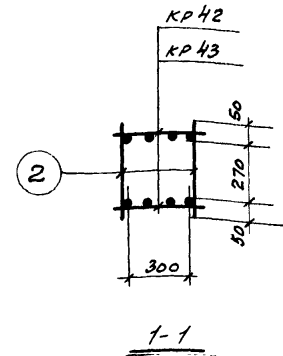
ИИ 22-3/10
Лист 126



ПК 40-1, ПК 41-1, ПК 40-3, ПК 41-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	
ПК 40-1	КР 42	2	198	ПК 40-3	КР 42, М 2, М 12, М 15, М 16, М 28	2	198	ПК 41-1 (продолжение)	С 1, поз. 2	2	202	
	М 2	1	205		См. ПК 40-1							
	М 12	1	208		Вес ПК 41-1				321.2			
	М 15	4	208		КР 43				2			198
	М 16	2	209		М 2, М 12, М 15, М 16, М 28, С 1, поз. 2							
	М 20	1	210		См. ПК 40-1							
	М 28	1	214		Вес ПК 41-3				289.8			
	С 1	8	202		КР 43				2			198
	2	28	203		М 2, М 12, М 15, М 16, М 20, М 28							
Вес ПК 40-1	277.6			ПК 41-1								



1-1

Примечания:

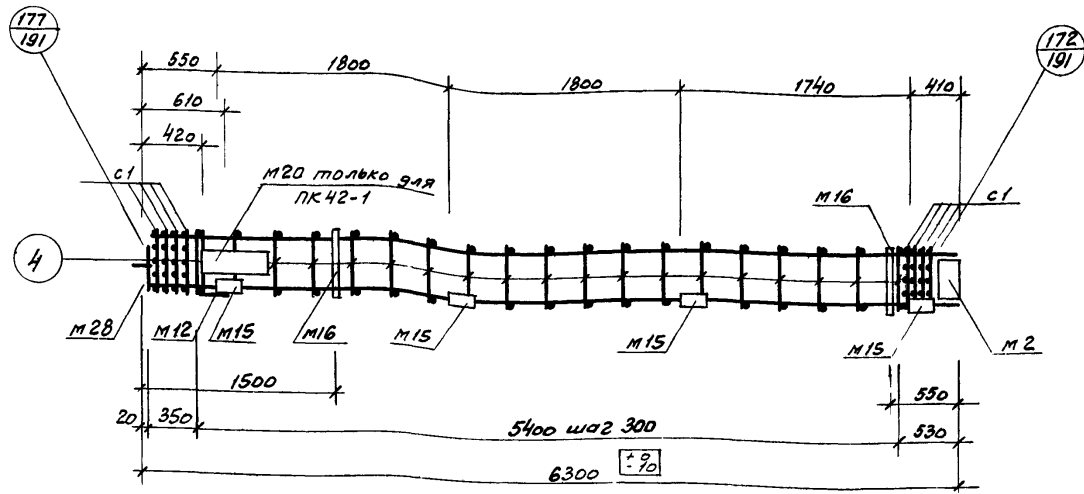
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 40-1, ПК 41-1, ПК 40-3, ПК 41-3

ЛИ 22-3/70
Лист 128

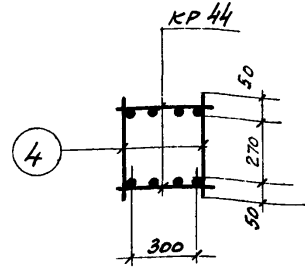
Ст. инженер Миселова О.И.



ПК 42-1, ПК 42-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка пространств. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК 42-1	КР 44	2	199	ПК 42-3	КР 44, М 2, М 12, М 15, М 16, М 28, С 1, поз. 4 см. ПК 42-1		
	М 2	1	205				
	М 12	1	208				
	М 15	4	208				
	М 16	2	209				
	М 20	1	210				
	М 28	1	214				
	С 1	8	202				
	4	38	203				
	Вес ПК 42-1 380,4						



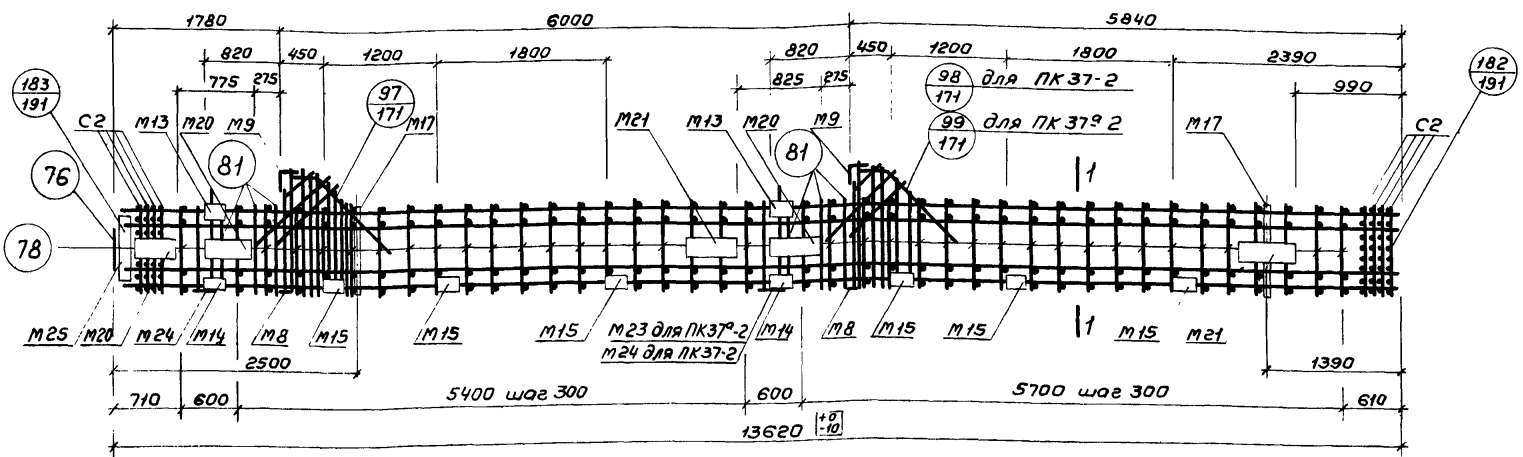
1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 42-1, ПК 42-3	ИИ 22-3/70
		Лист 129

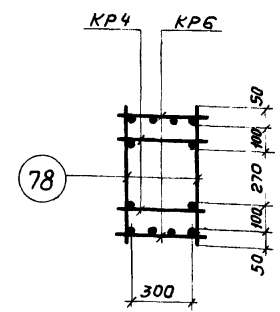
Шифр
арка-лист
ЛНВ №
Корюшина
Корюшин
Губерия
Смирнов
Амченко
Чечелова
Михайлова
С. А.
С. А.
С. А.
С. А.



ПК 37-2, ПК 37^а-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-2	КР6	2	193	ПК37-2 (продолжение)	78	80	204	ПК37 ^а -2	М23	1	211
	КР4	2			52	2			М24	1	
	М8	2	206		53	4	КР6, КР4, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М20, М21, М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 78, 81 см. ПК 37-2				
	М9	2	207		59	4			203		
	М13	2	208		60	2			204		
	М14	2			61	2					
	М15	6	62		2						
	М17	2	209		63	2					
	М20	3	210		76	1					
	М21	2			81	12					
	М24	2	211								
	М25	1	213								
С2	8	202									
				Вес ПК37-2		1313,1		Вес ПК37 ^а -2			1313,9

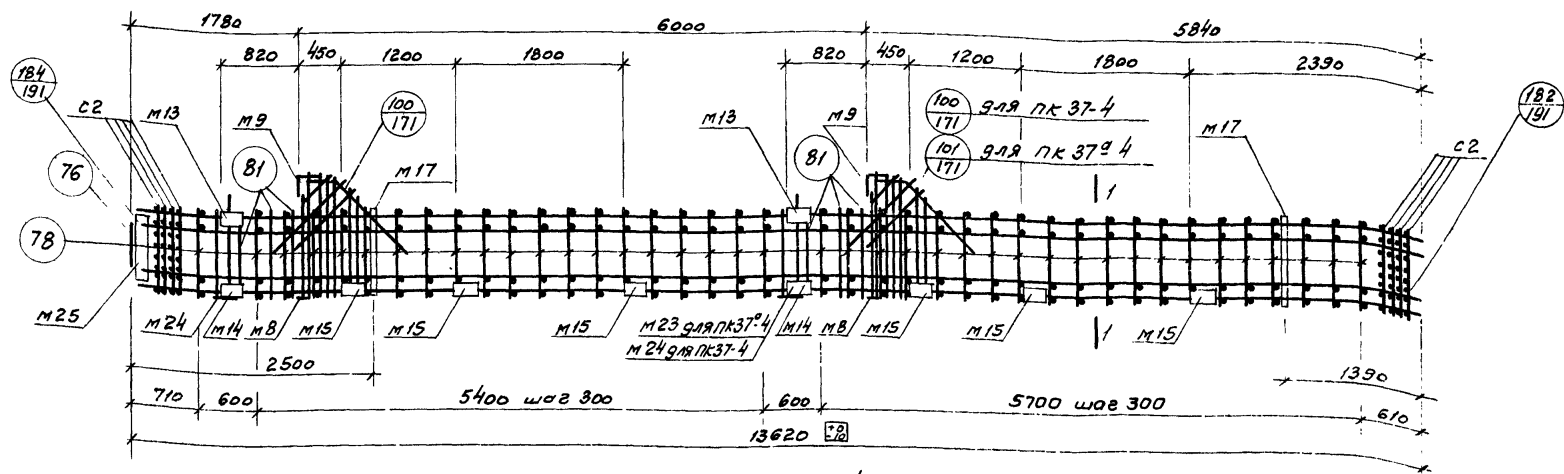


1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

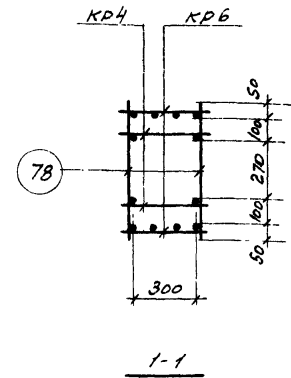
ТК 1972	Пространственные каркасы ПК 37-2, ПК 37 ^а -2.	ИИ 22-3/70
		Лист 132



ПК 37-4; ПК 37а-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка издел.	Кол. шт.	№ листа
ПК37-4	КР6	2	193	ПК37-4 (продолжение)	78	80	204	ПК37а-4	М23	1	211
	КР4	2			52	2			М24	1	
	М8	2	206		53	4	КР6, КР4, М8, М9, М13, М14, М15, М17, М25, С2, поз. 52, 53, 59-63, 76, 78, 81 см. ПК 37-4				
	М9	2	207		59	4					
	М13	2	208		60	2			203		
	М14	2			61	2					
	М15	6	62		2						
	М17	2	209		63	2					
	М24	2	211		76	1			204		
	М25	1	213		81	12					
С2	8	202	Вес ПК37-4 1137,3			Вес ПК37а-4 1136,1					

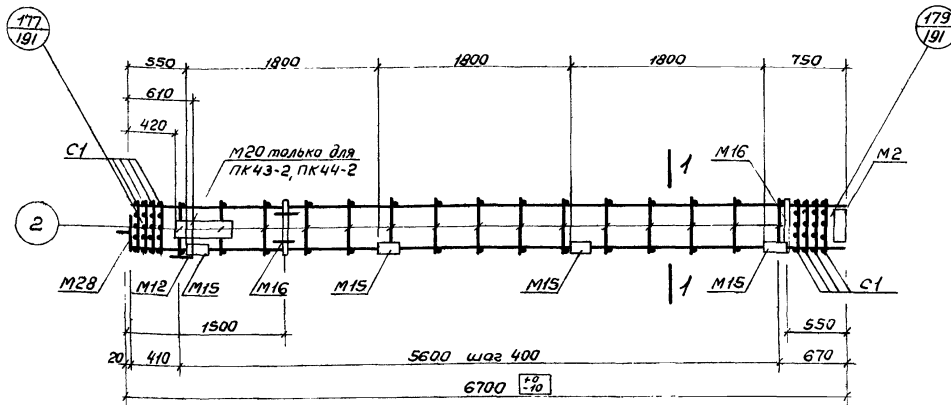


Примечания:

- Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
- Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ЛИФТ
 ПКА-ЛУСТ
 № №
 Кармашки
 Круги
 Проверил
 Староб
 Денченко
 Чечелов
 Колмогорова
 Конструктор
 Инженер
 Нач. сектора
 В.В.С.

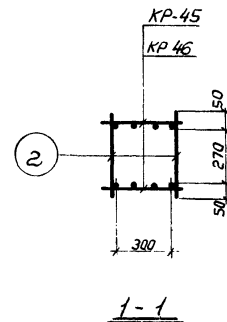
ТК 197с	Пространственные каркасы ПК 37-4, ПК 37а-4.	ли 22-3/70
		Лист 133



ПК43-2, ПК44-2, ПК43-4, ПК44-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простр. изделия	Марка изделия	кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа								
ПК43-2	КР45	2	199	ПК43-4	КР45, М2, М12, М15, М16, М28,	ПК44-2	С1, поз 2 см. ПК43-2	(продолжение)	С1, поз 2	Вес ПК44-2 335,1кг									
	М2	1	205		Вес ПК43-4 2573кг				КР46 2 199	ПК44-4	С1, поз 2 см. ПК.43-2	М2, М12, М15, М16, М28,	Вес ПК44-4 3037кг						
	М12	1	208										ПК44-2	М2, М12, М15, М16, М20, М28	С1, поз 2 см. ПК.43-2	2	203	2	203
	М15	4																	
	М16	2	209		2				203	2	203	2	203						
	М20	1	210											2	203	2	203	2	203
	М28	1	214	2	203	2	203	2	203										
	С1	8	202							2	203	2	203	2	203				
	2	30	203	2	203	2	203	2	203										
2	30	203	2							203	2	203	2	203					



Примечания:

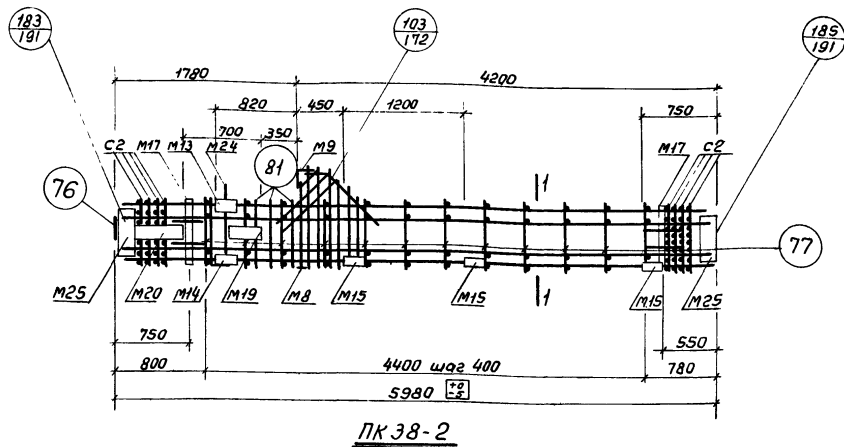
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК43-2, ПК44-2, ПК43-4, ПК44-4

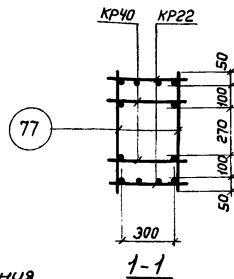
ИИ22-3/70
Лист 134

Ст. инж. Мухомов



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол-ч шт.	№ листа		
ПК38-2	КР22	2	195	ПК38-2 (продолжение)	С2	8	202		
	КР40	2	198		52	1	203		
	М9	1	206		53	2			
	М9	1	207		59	2			
	М13	1	208		60	1			
	М14	1			61	1			
	М15	3			62	1			
	М17	2	209		63	1		204	
	М19	1	210		76	1			
	М20	1	211		77	24			
	М24	1			81	6			
	М25	2	213		Вес ПК38-2 539,4				



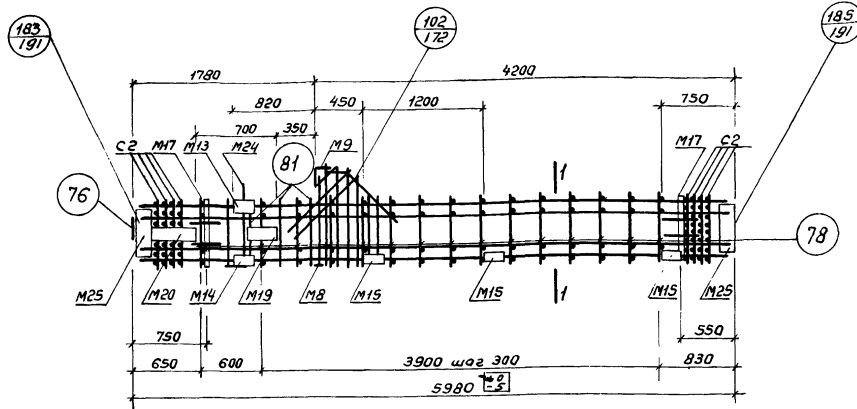
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 38-2

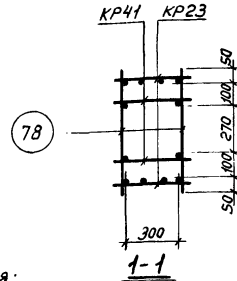
ИИ 22-3/10
Лист 136



ПК 39-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК39-2	КР23	2	196	ПК39-2 (продолжение)	С2	8	202
	КР41	2	198		52	1	203
	М8	1	206		53	2	
	М9	1	207		59	2	
	М13	1	208		60	1	
	М14	1			61	1	
	М15	3	62		1	204	
	М17	2	209		63		
	М19	1	210		76	1	
	М20	1	211		78	30	
	М24	1	211		81	6	
	М25	2	213		Вес ПК39-2	624,1	



Примечания:

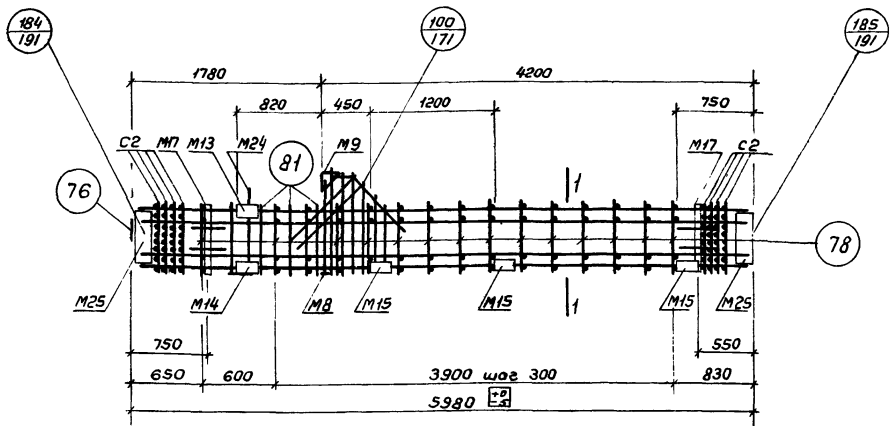
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст. инж. А.И.Смирнов, Механика

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 39-2	Щ22-3/70
		Лист 138

Шифр
 Марка - лист
 Инв. №

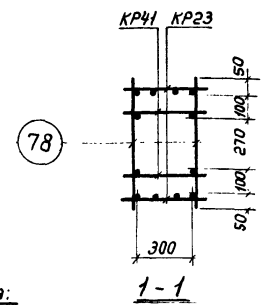
ГСПЛ-10
 Проверил
 Смирн.А.
 Дементюк
 Чечелева
 Михайлова



ПК39-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК39-4	КР23	2	196	ПК39-4 (продолжение)	52	1	203	
	КР41	2	198		53	2		
	М8	1	206		59	2		
	М9	1	207		60	1		
	М13	1	207		61	1		
	М14	1	208		62	1		
	М15	3			63	1		
	М17	2	209		76	1		204
	М24	1	211		81	6		
	М25	1	213					
	С2	8	202					
	78	30	204					
					Вес ПК39-4 576.1			



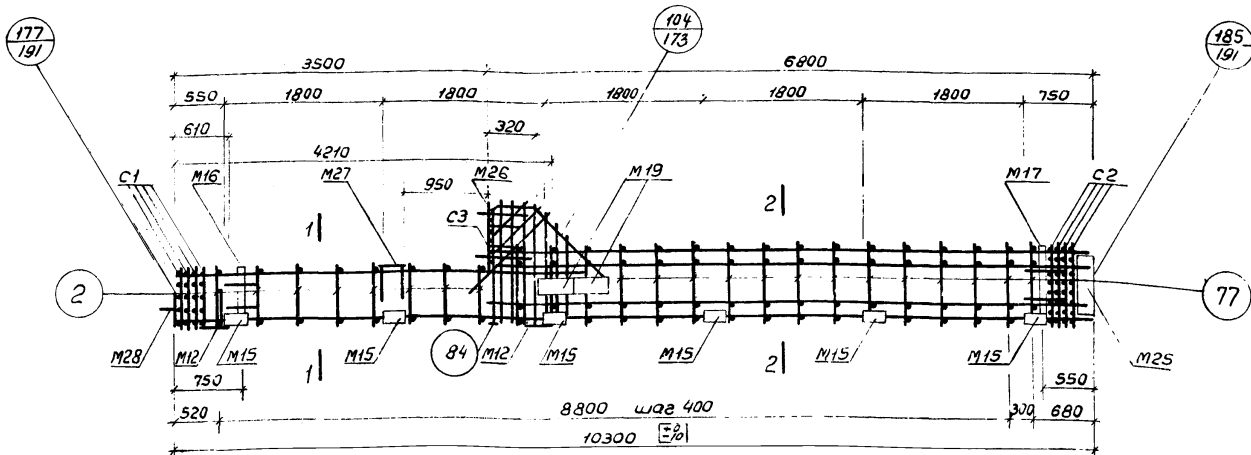
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК39-4

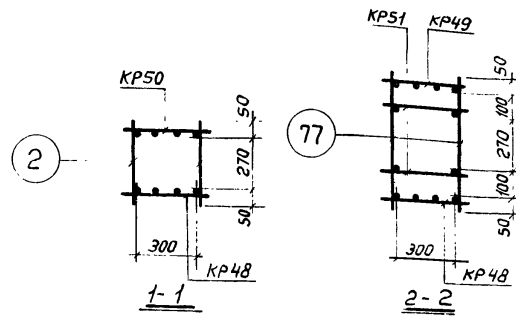
ЦУ22-3/70
Лист 139



ПК 46-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК46-2	КР48	1	199	ПК46-2 (продолжение)	M26	1	212	ПК46-2 (продолжение)	82	1	204
	КР49	1			M27	1	212		83	1	
	КР50	1	200		M28	1	214		84	1	
	M12	2	208		C1	4	202		85	3	
	M15	6			C2	4			86	1	
	M16	1	209		C3	1	203		87	1	
	M17	1	210		2	16	204		88	1	
	M19	2			74	3	204		89	1	
	M25	1	213		77	32	204				
					80	1	204				
Вес ПК46-2 638,8											



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

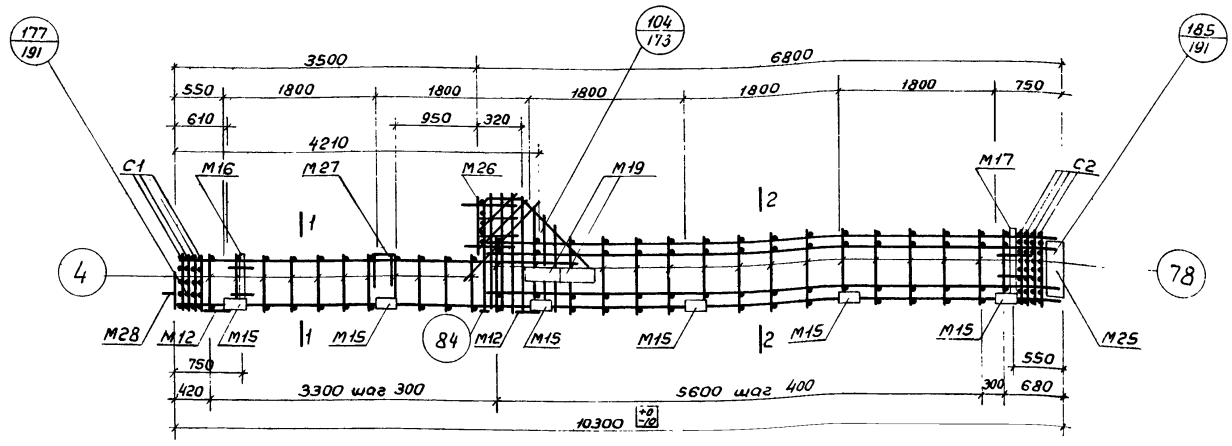
ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 46-2

ЦУ 22-3/70

Лист 140

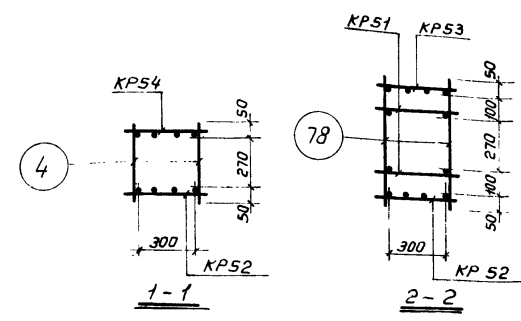
Нов. сектор, Вет. 4-1, Чучелова, Казысекрета, Жалмайлова, Ст. инж.



ПК 47-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК47-2	KP52	1	200	ПК47-2 (продол- жение)	M26	1	212	ПК47-2 (продол- жение)	82	1	204
	KP53	1			M27	1			83	1	
	KP54	1			M28	1			84	1	
	KP51	2			C1	4			85	3	
	M12	2	208		C2	4	202		86	1	
	M15	6			C3	1	87		1		
	M16	1	209		4	22	203		88	1	
	M17	1			74	3	204		89	1	
	M19	2	210		78	32	204				
M25	1	213	80	1	204						
									Вес ПК47-2	735,3	



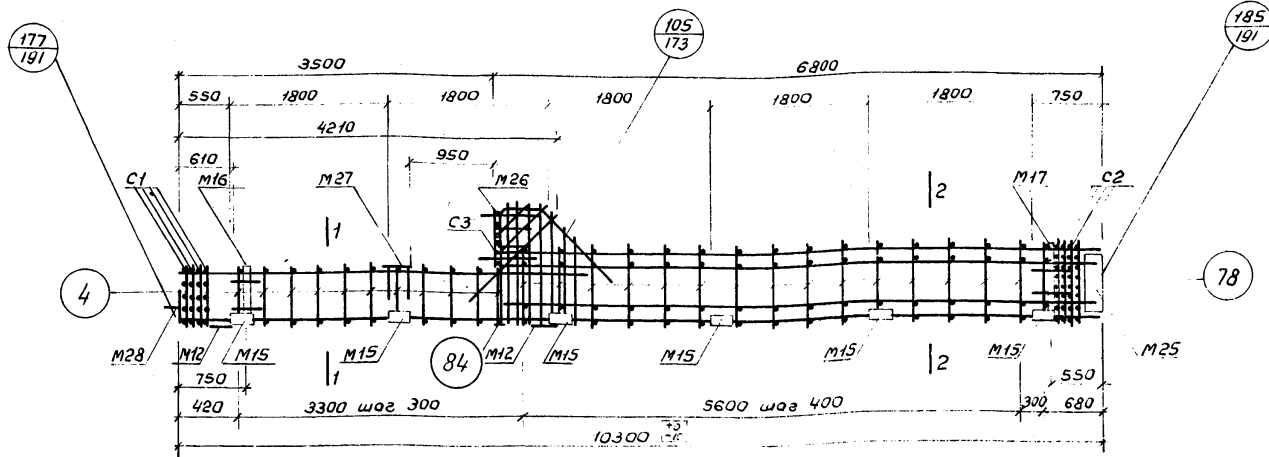
Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 47-2

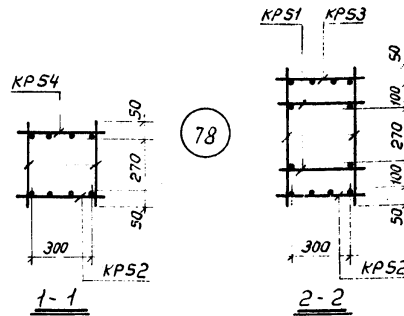
УУ22-3/70
Лист 142



ПК47-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК47-4	КР52	1	200	ПК47-4 (продол-жение)	M27	1	212	ПК47-4 (продол-жение)	83	1	204
	КР53	1			M28	1	214		84	1	
	КР54	1			C1	4	202		85	3	
	КР51	2	C2		4	86			1		
	M12	2	C3		1	87			1		
	M15	6	4		22	203			88	1	
M16	1	208	74	3	204	89	1				
M17	1	213	78	32	204						
M25	1		80	1							
M26	1		212	82		1					
Вес ПК47-4 702,1											



Примечания

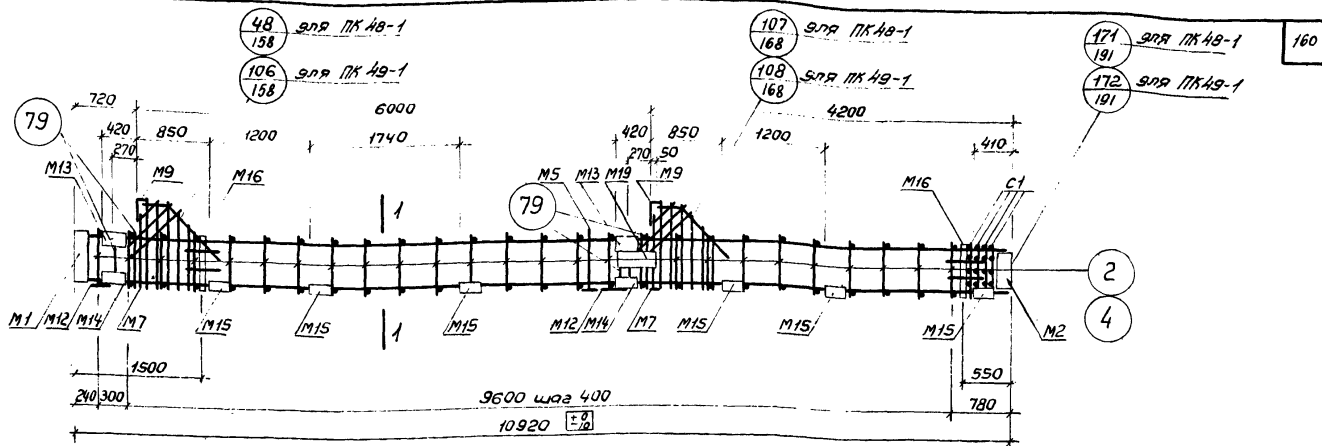
- Окончательная фиксация закладных деталей производится в спалудке
- Пример крепления закладных деталей см. на листе 192
- Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 47-4

УЛ122-3/70
Лист 143

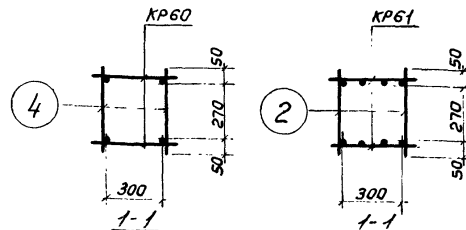
дР
а-лист
№в. №
Коромысина
Сурин
Проверил
Стирилов
Демченко
Васильев
Калмыкова
и. констр. ин-та
Науч. сект. 2-го
Науч. сектора
СП. ин-ж.



ПК48-1, ПК49-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-1	КР60	2	201	ПК48-1 (продолжение)				ПК49-1	КР61	2	201
	M1	1	205		C1	4	202		2	52	203
	M2	1			4	52	79		10	204	
	M5	1	206		52	2	M1, M2, M5, M7, M9, M12, M13, M14, M15, M16, M19, C1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58				
	M7	2			53	4	52, 53, 54, 55, 56, 57, 58				
	M9	2	207		54	4	203				
	M12	2			55	2					
	M13	2	208		56	2					
	M14	2			57	2					
	M15	6			58	2					
M16	2	209	79	10	204						
M19	1	210									
					Вес ПК48-1	489,7				Вес ПК49-1	606,5



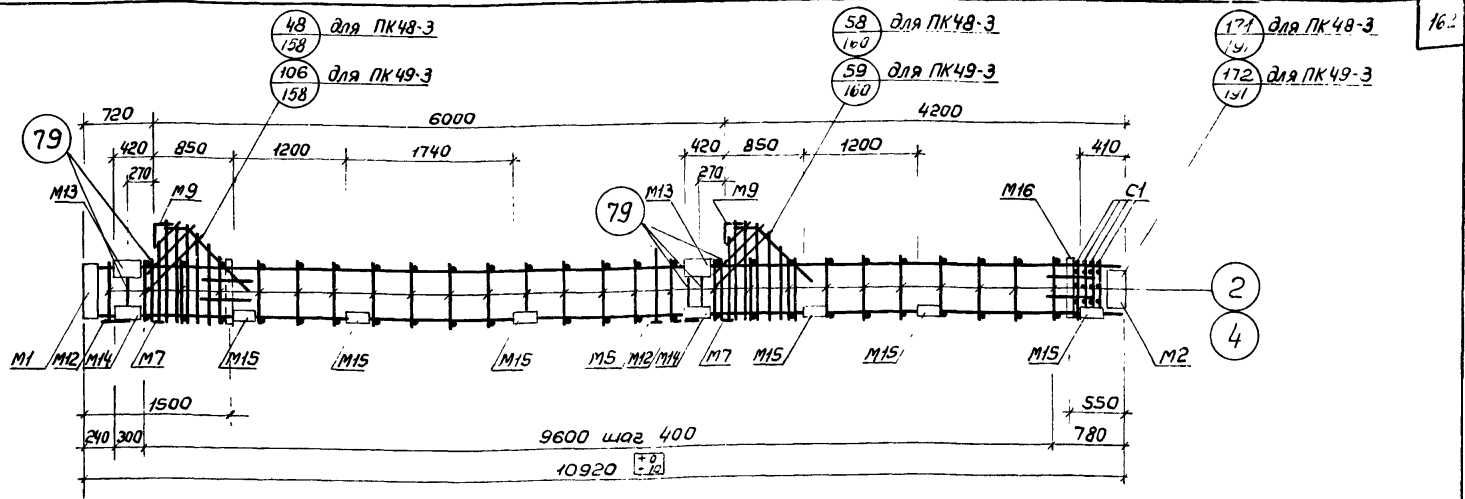
Примечания для ПК48-1 для ПК49-1

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК48-1, ПК49-1.

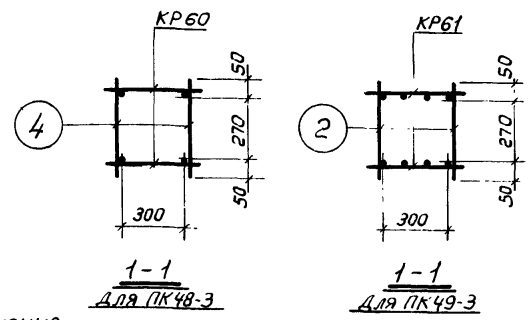
ЛЦ 22-3/70
Лист 144



ПК 48-3, ПК 49-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

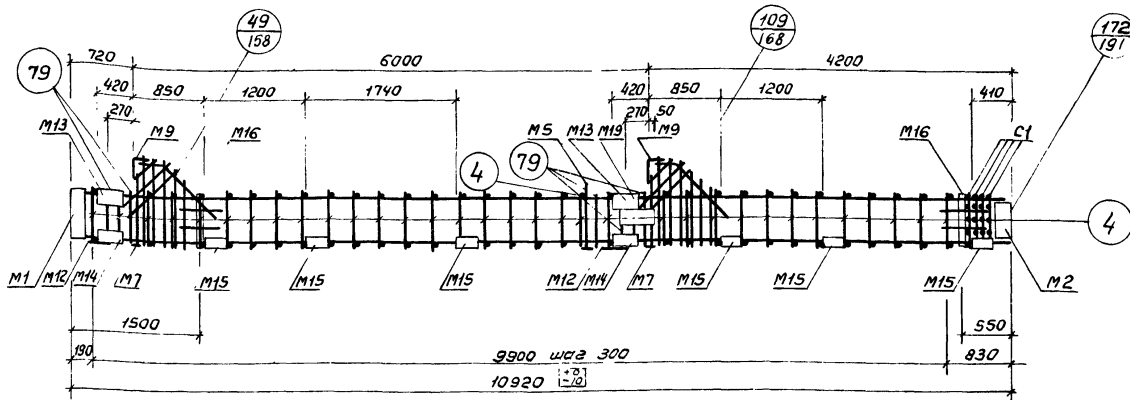
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК48-3	КР60	2	201	ПК48-3 (продолжение)	С1	4	202	ПК49-3	КР61	2	201
	М1	1	205		4	52	2		52	203	
	М2	1			52	2	79		10	204	
	М5	1	206		53	4	М1, М2, М5, М7, М9, М12, М13, М14, М15, М16, С1, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58				
	М7	2			54	4					
	М9	2	207		55	2					
	М12	2	208		56	2					
	М13	2			57	2					
	М14	2	208		58	2	см. ПК 48-3				
	М15	6	208		79	10			204		
М16	2	209	Вес ПК48-3		473,1	Вес ПК49-3		589,9			



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

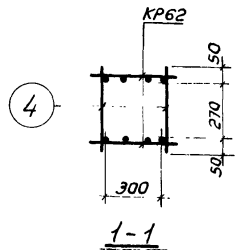
Ст. инж. Кашинский Келмыков



ПК50-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-1	КР62	2	202	ПК50-1 (продолжение)	M14	2	208	ПК50-1 (продолжение)	54	4	203
	M1	1	205		M15	6	209		55	2	
	M2	1			M16	2			56	2	
	M5	1	206		M19	1	210		57	2	
	M7	2	207		C1	4	202		58	2	
	M9	2			4	69	79		10	204	
	M12	2	208		S2	2	203		Вес ПК50-1 707,4		
M13	2	S3		4							



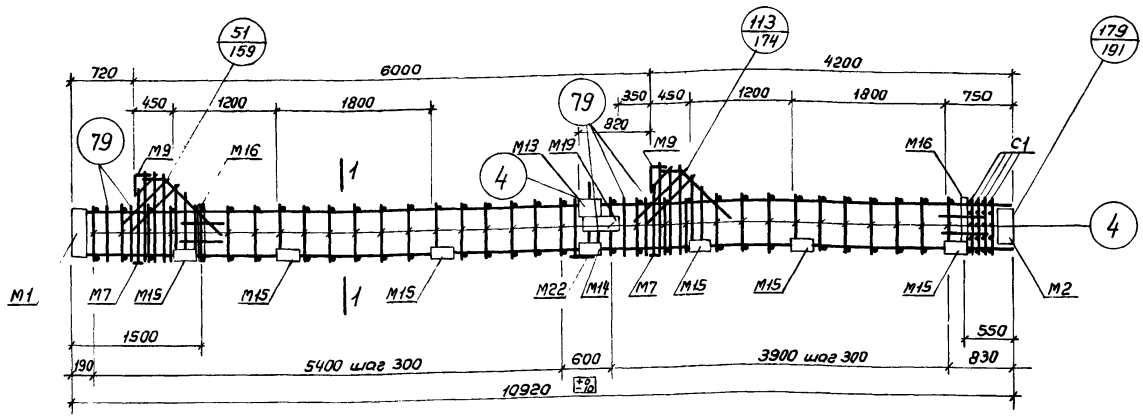
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Ст. инж. Кудрявцев А. И. Имп. КБ

ТК 1974	Пространственный каркас ПК50-1	ИЦ22-3/70
		Лист 148

Шифр
Марка-лист
Инв. №

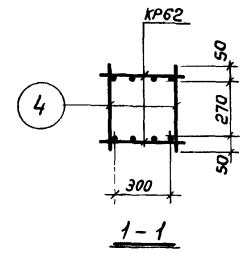


ПК50-2

ГСПИ-10
ГСПИ-10
Проверил
Сторохов
Мач. отдела
Мач. сектора
Ст. инж.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

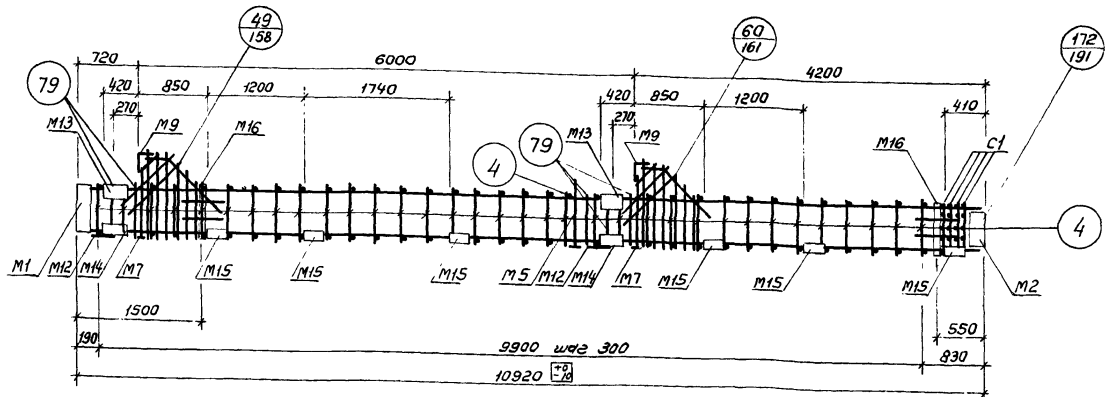
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК50-2	КР62	2	202	ПК50-2 (продолжение)	M16	2	208	ПК50-2 (продолжение)	54	4	203	
	M1	1	205		M19	1	210		55	2		
	M2	1			M22	1	211		56	2		
	M7	2	206		C1	4	202		57	2		
	M9	2	207		4	67	58		2			
	M13	1	208		52	2	203		79	10		204
	M14	1			53	4						
	M15	6										
Вес ПК50-2 677,7												



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

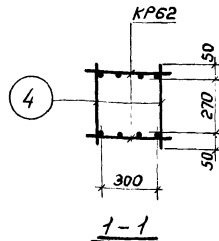
ТК 1972	Пространственный каркас ПК50-2	ЦЧ22-3/н
		Лист 149



ПК 50-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-3	КР62	2	202	ПК50-3 (продолжение)	M14	2	208	ПК50-3 (продолжение)	S5	2	203
	M1	1	205		M15	6	209		S6	2	
	M2	1			M16	2			S7	2	
	M5	1	206		C1	4	202		S8	2	
	M7	2	207		4	69	79		10	204	
	M9	2			S2	2	вес ПК50-3 690,8				
	M12	2	208		S3	4					
	M13	2			S4	4					



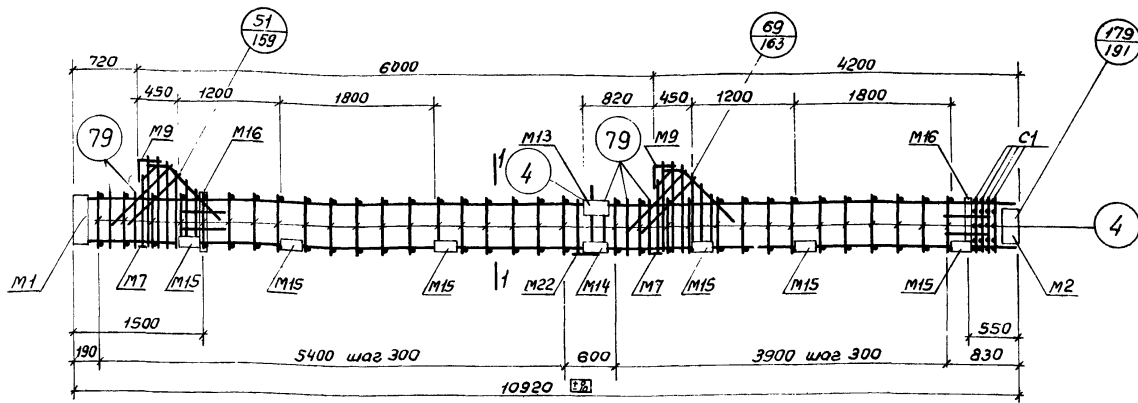
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

Лав. сектор
Ст. инж.
Васильев
Киселева
Полтавская

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 50-3	Щ22-3/70	
		Лист	150

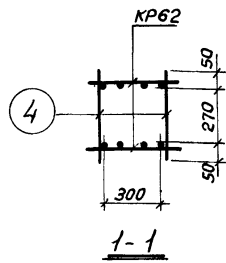
Лифр
 рка - лист
 ИВ. №
 Корюшина
 Крюков
 Прованс
 Стурнов
 Делченко
 Чечелова
 Калмыкова
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Стр. ил. эк.



ПК 50-4

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК50-4	КР62	2	202	ПК50-4 (продолжение)	M16	2	209	ПК50-4 (продолжение)	56	2	203
	M1	1	205		M22	1	211		57	2	
	M2	1			C1	4	202		58	2	
	M7	2	206		4	67	79		10	204	
	M9	2	207		52	2					
	M13	1	208		53	4	203				
	M14	1			54	4					
	M15	6			55	2					
Вес ПК50-4 661,1											



Примечания

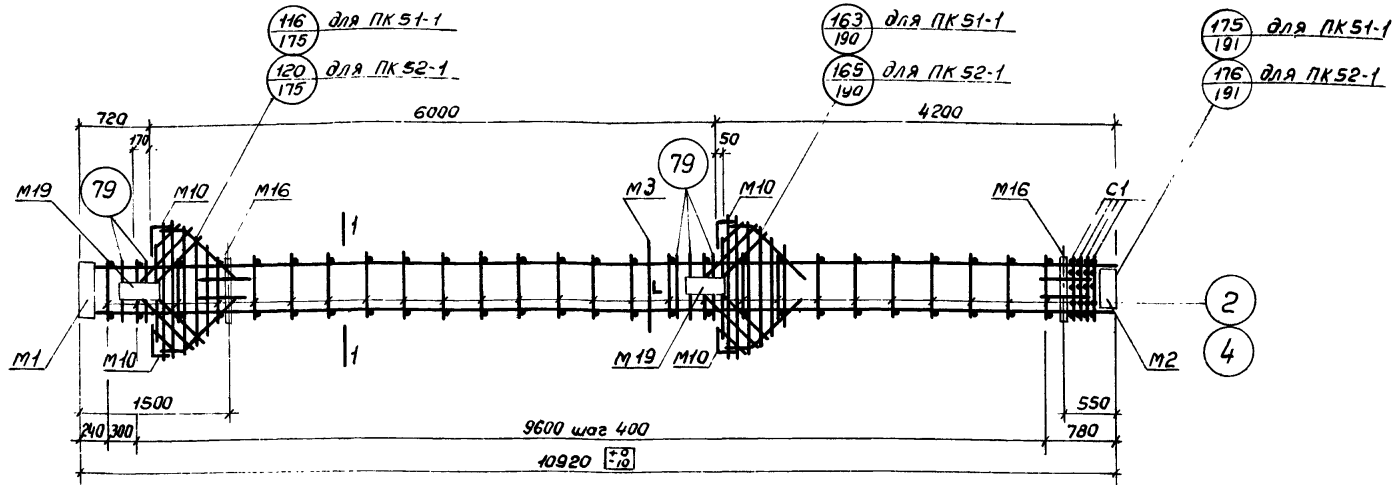
1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в монтажном порядке, порядок сборки указан в пояснительной записке

ТК
1972

Пространственный каркас
ПК 50-4

ЦУ 22-3/10
Лист 151

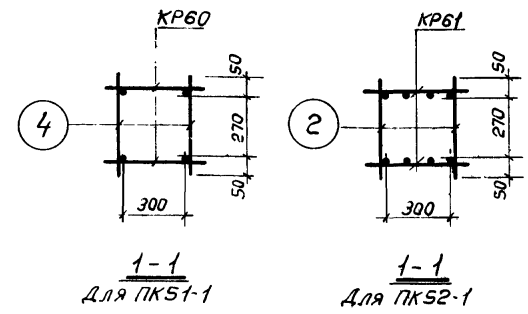
Шифр
 Марка-лист
 Инв. №
 Проверил: Яковлева
 Смирнов
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Ст. инж.



ПК51-1, ПК52-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	
ПК51-1	КР60	2	201	ПК51-1 (продолжение)	68	2	203	ПК52-1	КР61	2	201	
	M1	1	205		52	4			203	2	52	203
	M2	1			53	8				M1, M2, M3, M10, M16, M19, C1, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68		
	M3	1			58	2						
	M10	4			207	65				4		
	M16	2	209		66	2			с.м. ПК51-1			
	M19	2	210		67	2						
	C1	4	202		79	10				204		
	4	52	203		Вес ПК51-1	480,0			Вес ПК52-1	578,8		



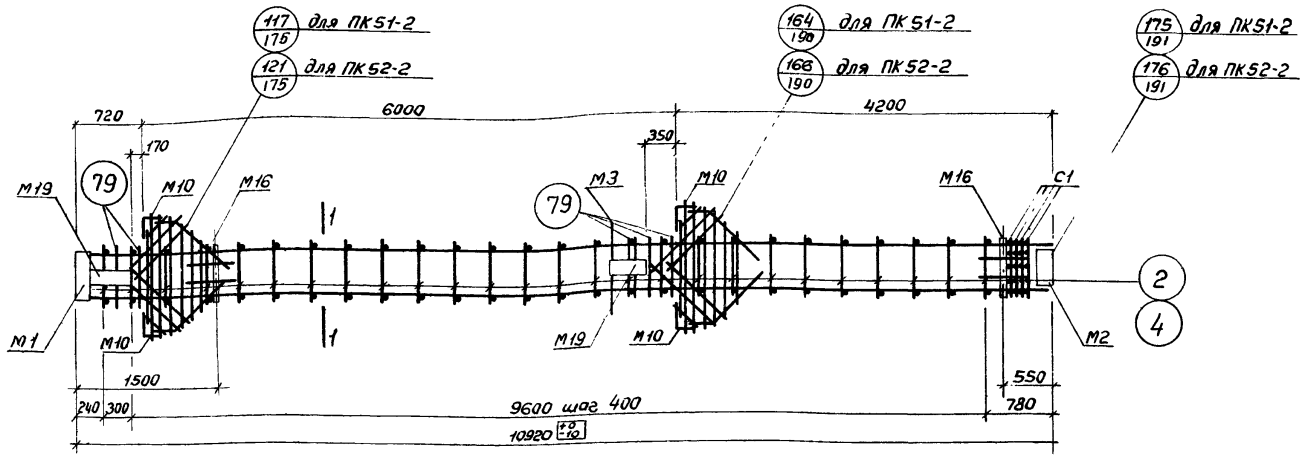
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК51-1, ПК52-1.

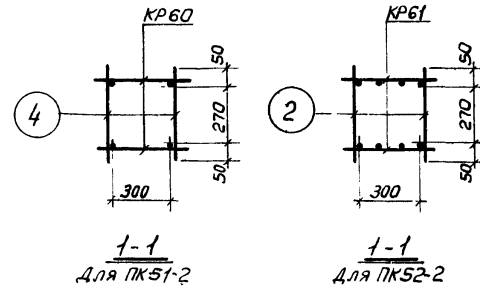
ЦУ22-3/10
Лист 153



ПК51-2, ПК52-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК51-2	КР60	2	201	ПК51-2 (продолжение)	52	4	203	ПК52-2	КР61	2	201
	М1	1	205		53	8			2	52	203
	М2	1			58	2			79	10	204
	М3	1			65	4			М1, М2, М3, М10, М16, М19, С1, 52, 53, 58, 65, 66, 67, 68, см ПК51-2		
	М10	4			66	2					
	М16	2			67	2					
	М19	2			68	2					
	С1	4			79	10			204		
4	52	203	Вес ПК51-2	160,0	Вес ПК52-2	576,8					



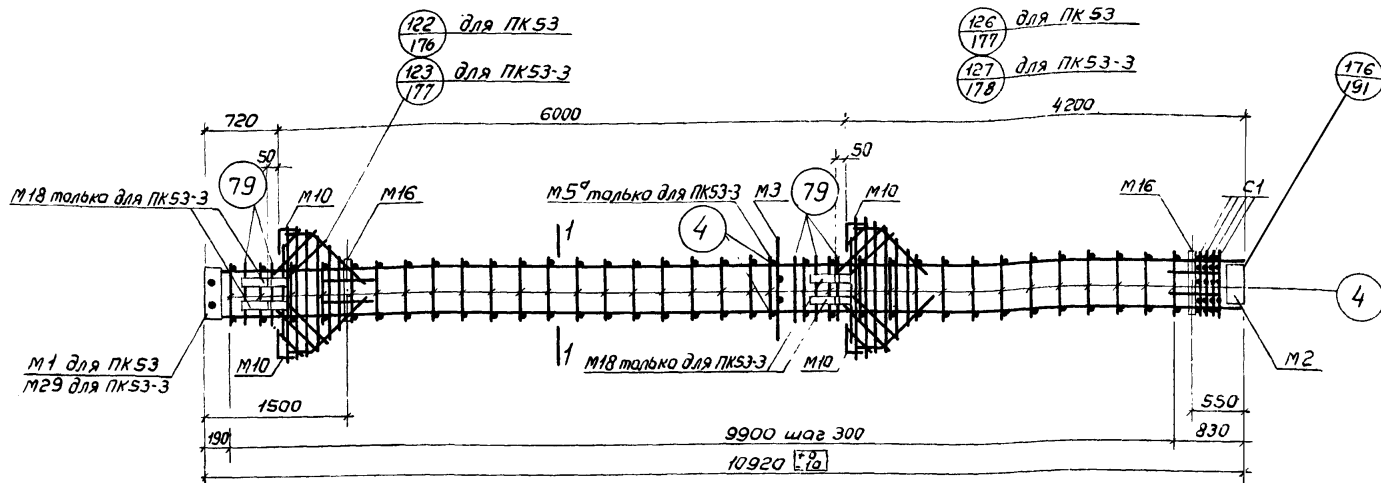
Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторной, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК51-2, ПК52-2.

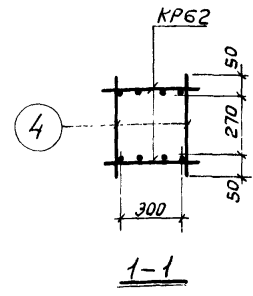
ЦУ22-3/70
Лист 154



ПК 53, ПК 53-3

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53	КР62	2	202	ПК53 (продолжение)	53	8	203	ПК53-3 (продолжение)	M5 ^д	1	206
	M1	1	205		58	2			M18	4	209
	M2	1			65	4			M29	1	213
	M3	1			66	2			90	8	204
	M10	4			207	67			2	КР62, M2, M3, M10, M16, C1, 4, 52, 58, 65, 66, 67, 68, 79	
	M16	2	209		68	2			203	с.м. ПК53	
	C1	4	202		79	10			204	Вес ПК53-3 750,5	
	4	70	203		Вес ПК53 644,7						
	52	4									



Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственные каркасы должны собираться в кондукторах, порядок сборки указан в пояснительной записке.

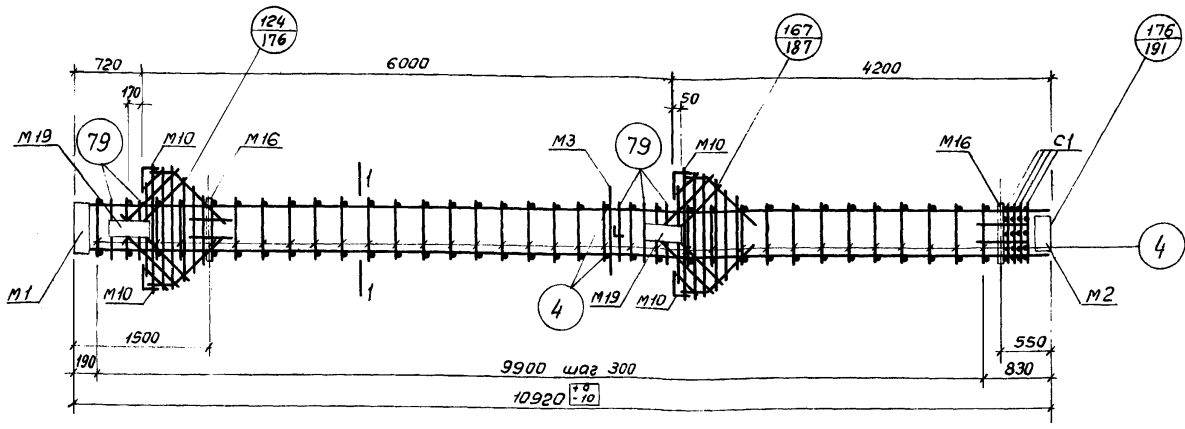
Цифр
ока-лист
инв. №

Яковлева
Лавров
Проверил
Смирнов
Демченко
Чечелева
Михайлова
комстр ин-т
нач отдела
нач сектора
ст инж

ТК
1972

Пространственные каркасы
ПК 53, ПК 53-3

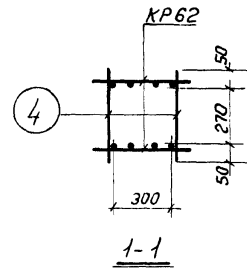
ЛЦ 22-с/10
Лист 155



ПК53-1

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

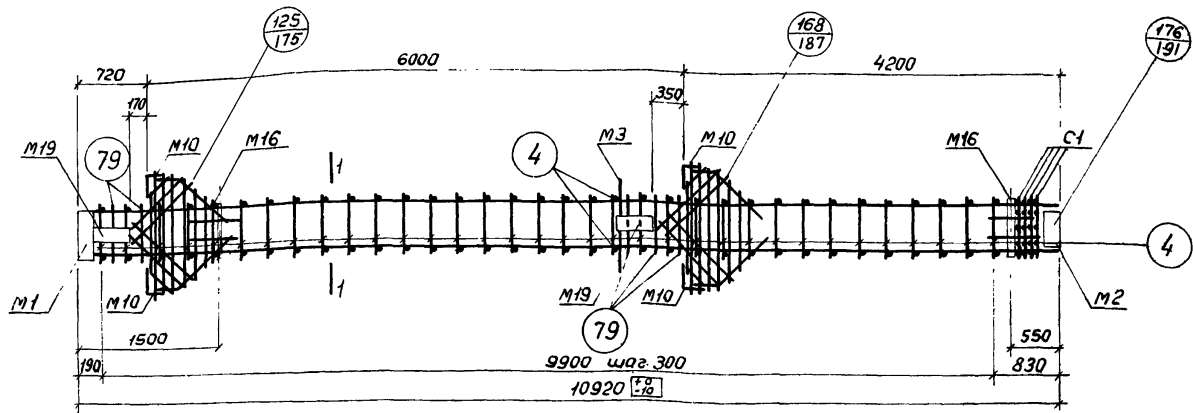
Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53-1	КР62	2	202	ПК53-1 (продолжение)	С1	4	202	ПК53-1 (продолжение)	66	2	203
	М1	1			4	70	67		2		
	М2	1	205		52	4	68		2		
	М3	1			53	8	79		10	204	
	М10	4	207		58	2					
	М16	2	209		65	4					
	М19	2						Вес ПК53-1	677.9		



Примечания

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в комбинаторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

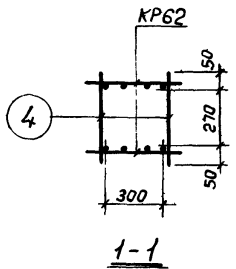
ТК 1972	Пространственный каркас ПК53-1	ИЦ22-3/70
		Лист 156



ПК 53-2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа	Марка простр. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа
ПК53-2	КР62	2	202	ПК53-2 (продолжение)	С1	4	202	ПК53-2 (продолжение)	67	2	203
	М1	1	205		4	70	68		2	204	
	М2	1			52	4	79		10	204	
	М3	1	207		53	8					
	М10	4			58	2					
	М16	2			209	65	4				
	М19	2	210		66	2					
Вес ПК53-2 677,9											



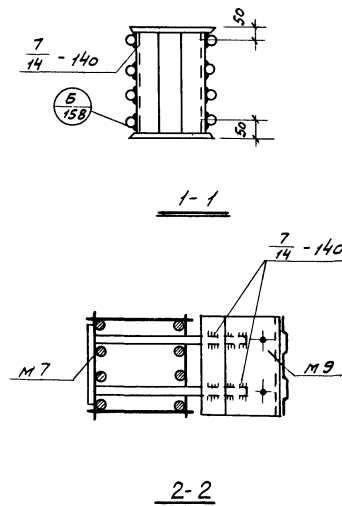
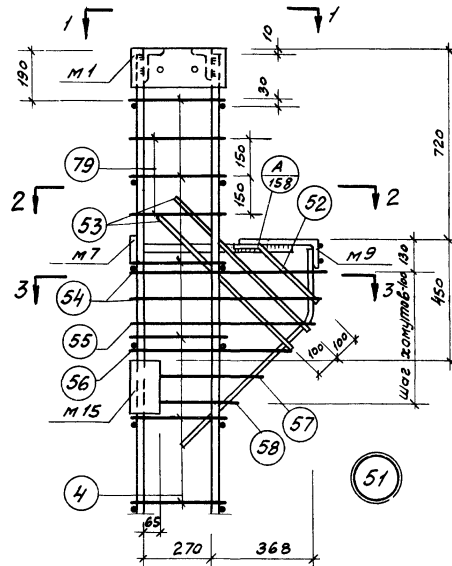
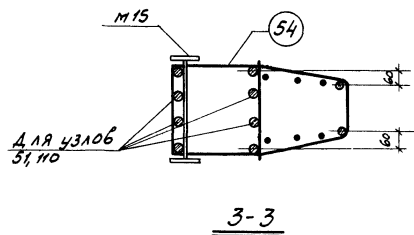
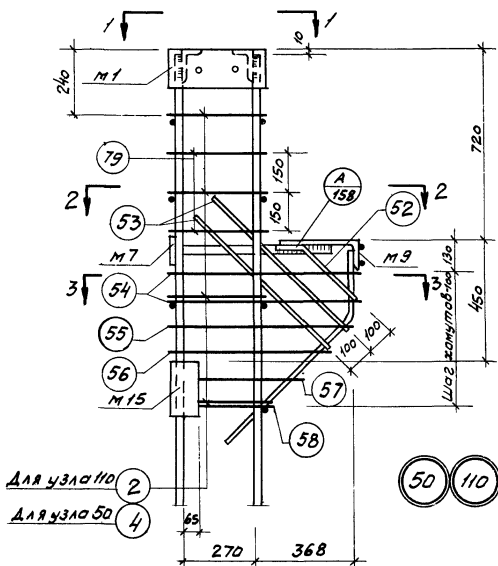
1-1

Примечания:

1. Окончательная фиксация закладных деталей производится в опалубке.
2. Пример крепления закладных деталей см. на листе 192.
3. Пространственный каркас должен собираться в кондукторе, порядок сборки указан в пояснительной записке.

ИФР
КО-лист
В №
Яковлева
Михайлов
Проверил
Смирнов
Афанасьев
Демченко
Усачева
Мухоморова
Смирнов
Мухоморова
Смирнов

ТК 1972	Пространственный каркас ПК 53-2	ИИ 22-3/70
		Лист 157



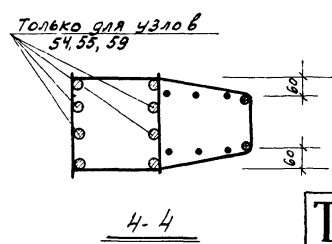
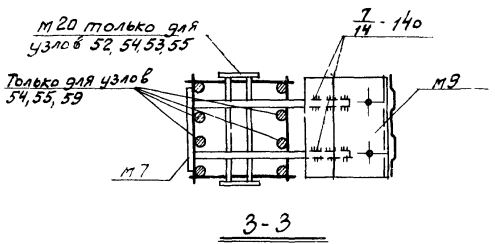
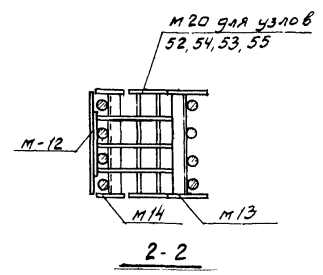
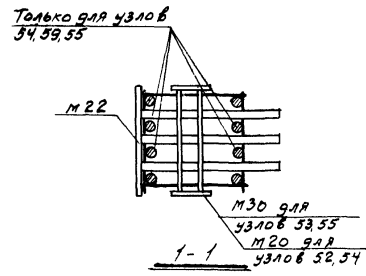
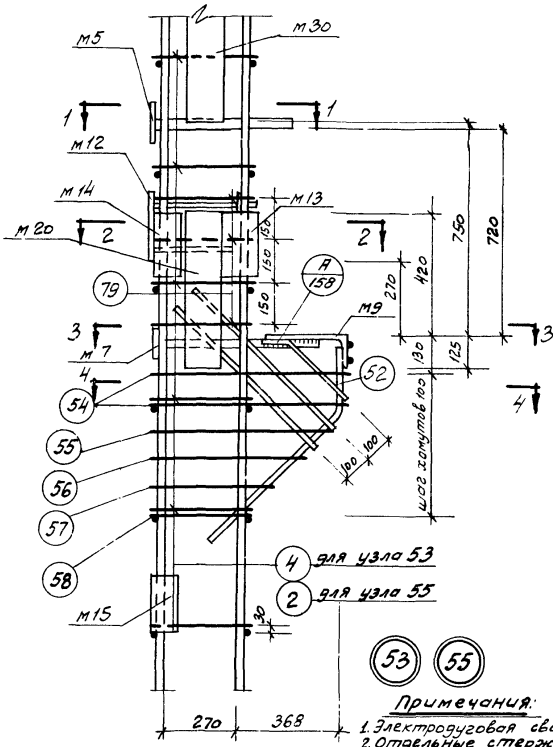
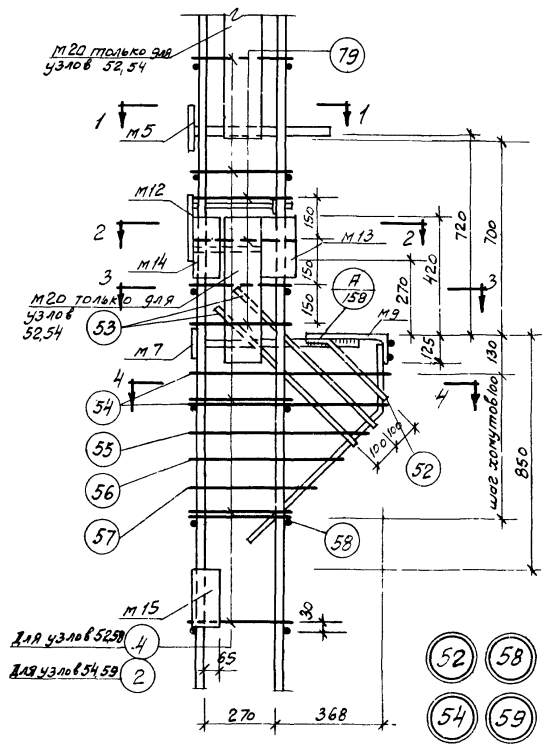
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-63)
4. Хомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы
Узлы 50, 51, 110

ЛИ 22-3/70
Лист 159



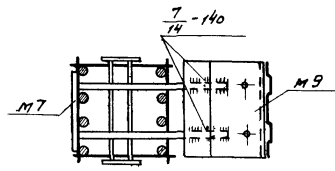
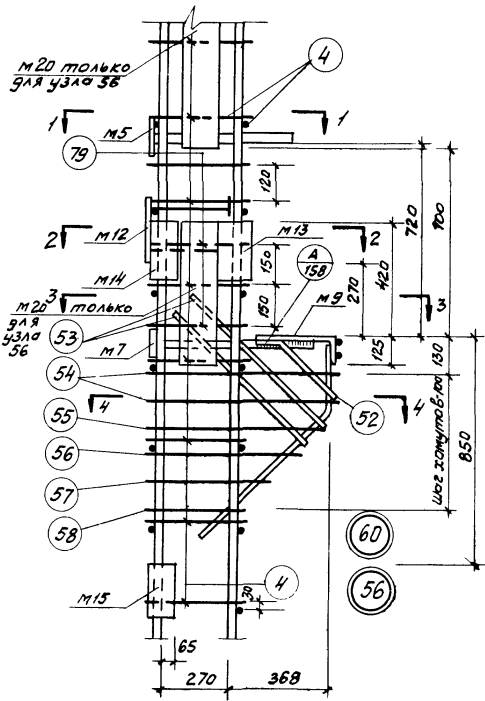
Примечания:

1. Электросварочная сборка выполняется электродом ЭСДН-49
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-63)
4. Гвозди консолей и закладные детали М5, М7, М9 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ве рифов.
6. Закладная деталь М6 на узлах условно не показана
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192.

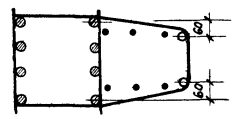
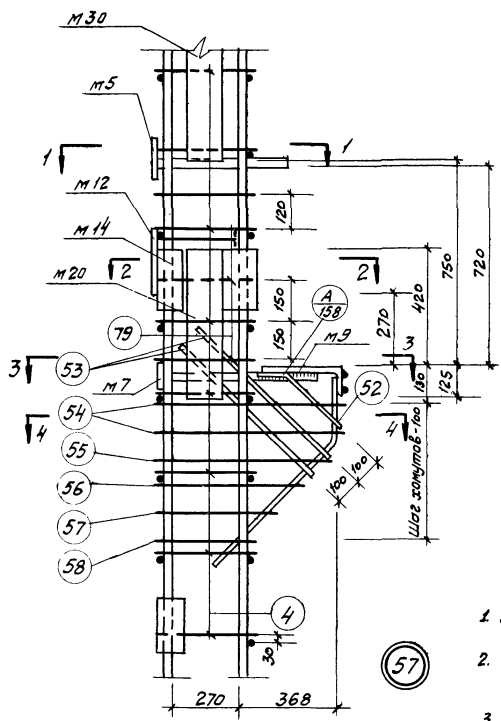
ТК 1972	Пространственные каркасы	ИИ 22-3/70	
	Узлы 52, 53, 54, 55, 58, 59	Лист	160

ШЦФР
Марка-лист
ЛНБ.НЭ

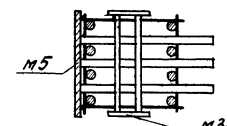
Конт. ин. чл.	Смирнов	Проверил	Кормашина
М.ч. отдела	Денченко	Инженер	
М.ч. сектора	Воронин		
Ст. инженер	Самойлов		
	Колмыкова		



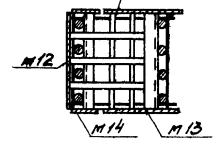
3-3



4-4



1-1



2-2

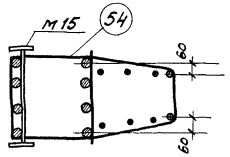
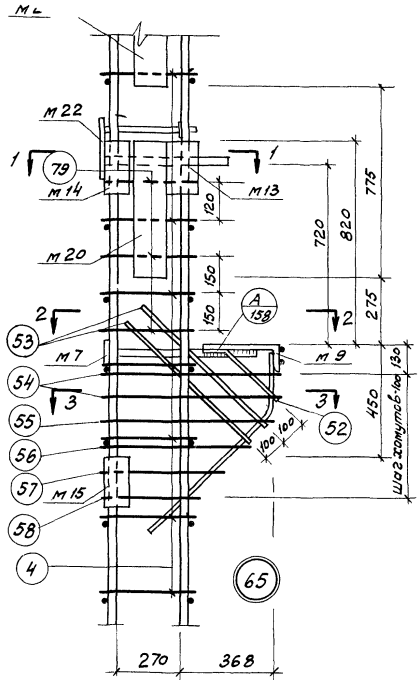
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50 АФ.
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Гомуты консолей и закладные детали М5, М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры прибивки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Пример крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192.

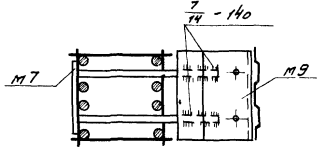
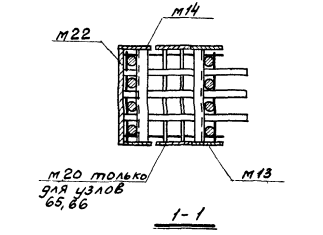
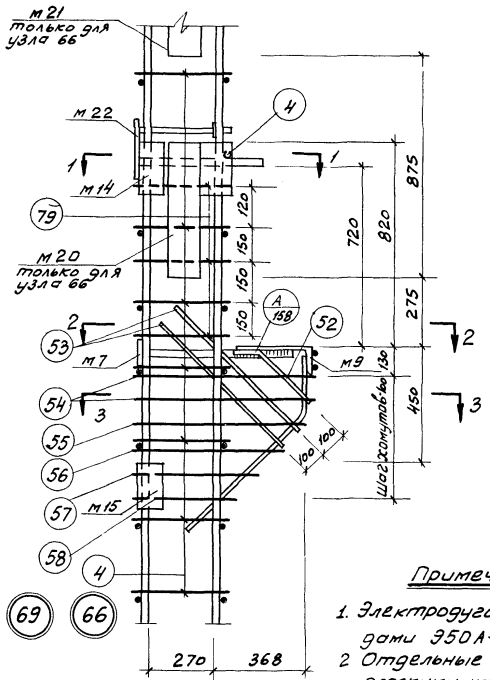
ТК 1972	Пространственные каркасы	УИ 22-3/70
	Узлы 56, 57, 60	Лист 161

КСД
КС-ЛУСМ
УИВ-НЭ

ГСПУ-10
Инженер Коромашина
Проверил
Ступанов
Дерменко
Сухоруков
Инженер Колышкин



3-3



Примечания:

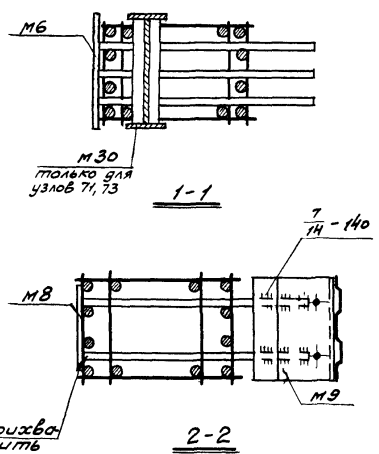
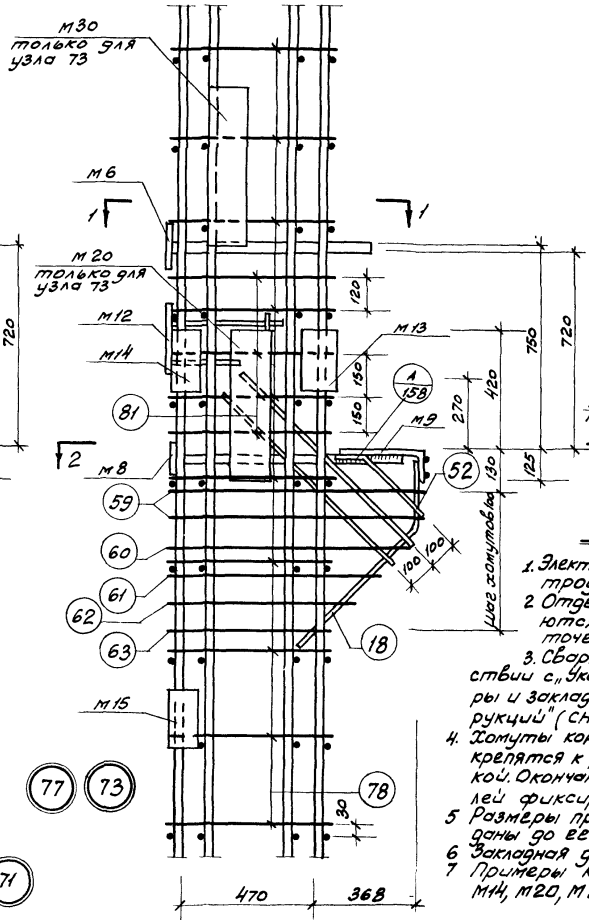
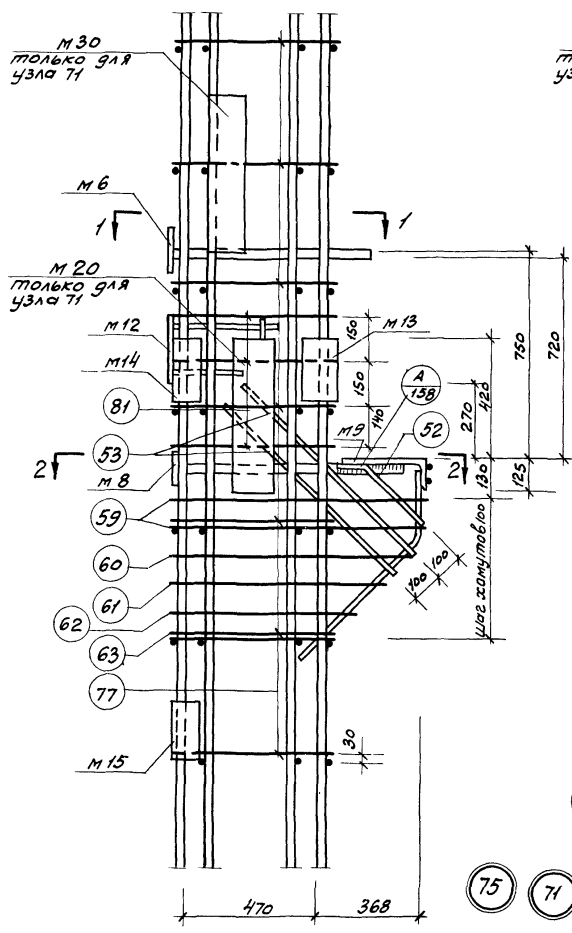
1. Электродуговая сварка выполняется электродами 950А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69).
4. Хомуты, консоли и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонны даны до ее рифлов.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192.

ТК
1972

Пространственные каркасы
Узлы 65, 66, 69

УИ 22-3/70
Лист 163

ФР
Лист
№

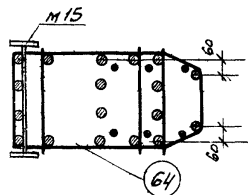
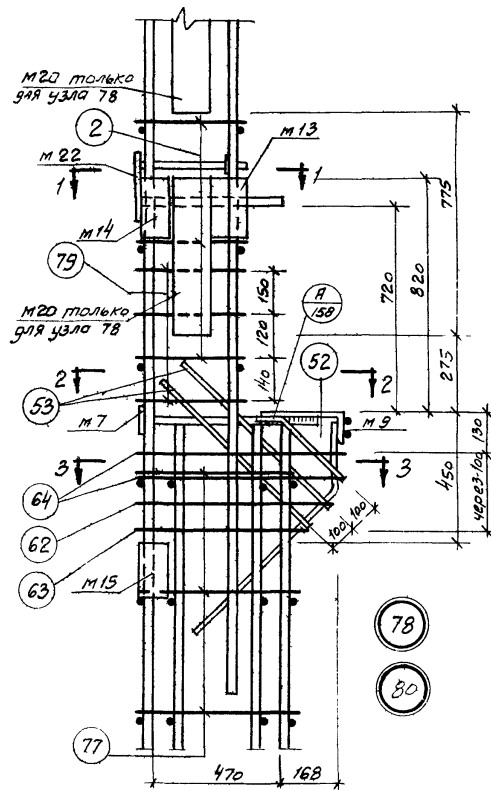


Примечания:

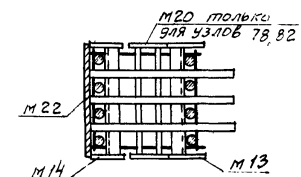
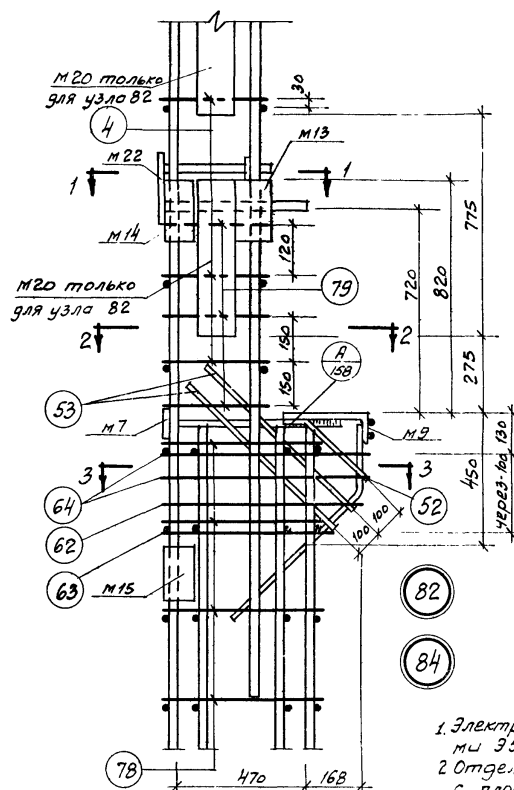
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН-393-69)
4. Толщеты консолей и закладные детали М8, М9, М6, крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры прихватки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифлов.
6. Закладная деталь мутна узлах условно не показана
7. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М21 см. на листе 192

Исполнитель	Корытшино
Проверил	Смирнов
Нач. отдела	Демченко
Нач. сектора	Чучельба
Ст. инженер	Колмыкова
Инженер	Белышев

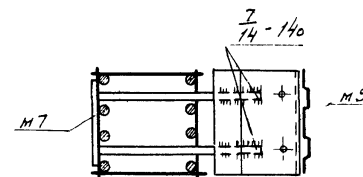
ТК 1972	Пространственные каркасы Узлы 71, 73, 75, 77	ЦМ 22-3170
		Лист 165



3-3



1-1



2-2

Примечания:

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродом Э50А-Ф
- 2 Отдельные стержни поз. 24, 77, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединенной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-Е3)
- 4 Сомуты консолей и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
- 6 Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
- 7 Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см. на листе 192.

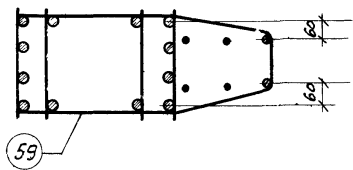
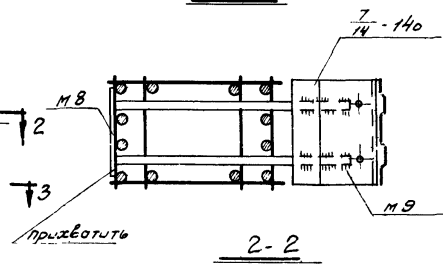
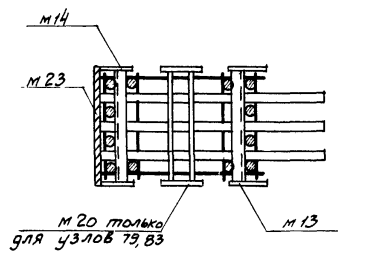
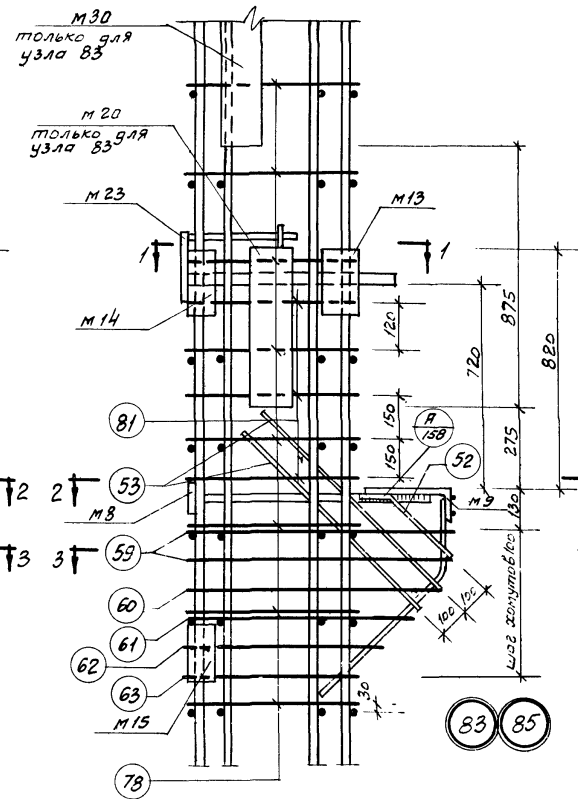
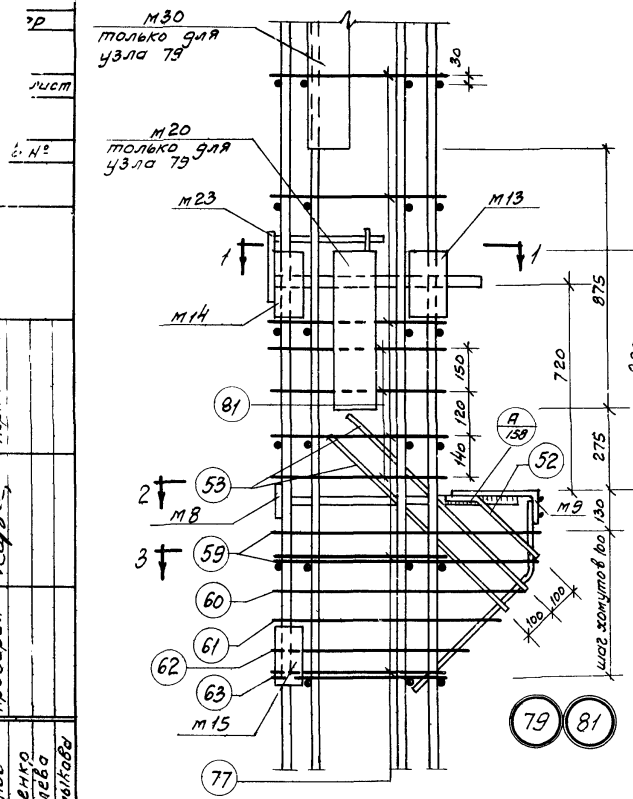
ТК
1972

Пространственные каркасы

Узлы: 78, 80, 82, 84

ЦЧ 22-3/70

Лист 166



Примечания:

1. Электродугловая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производите в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СИ 393-69)
4. Хомуты консолей и закладные детали М8, М9, М23 крепятся к рабачей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Примеры крепления закладных деталей М13, М14, М20, М30 см. на листе 182

3-3

ТК
1972

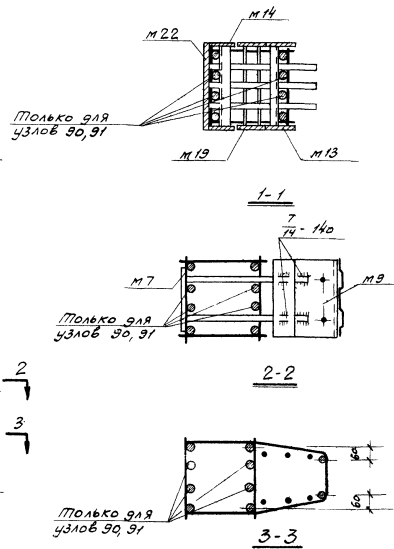
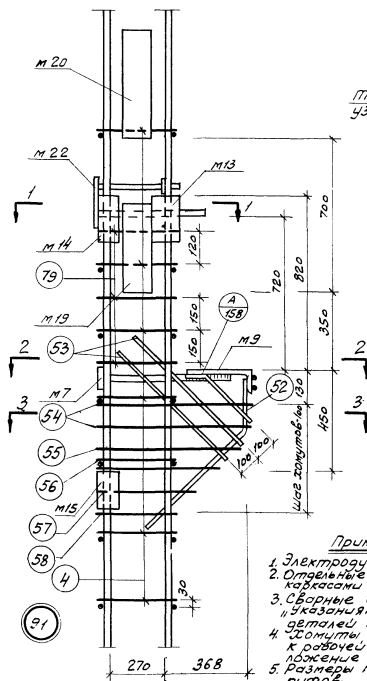
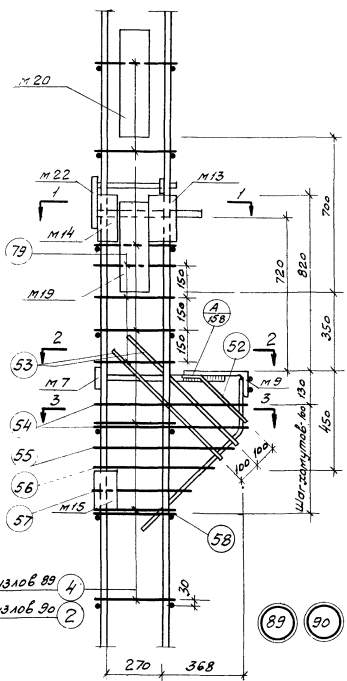
Пространственные каркасы
Узлы 79, 81, 83, 85

ЦЧ 22-3/70
Лист 167

Заказчик	Смирнов	Проверил	Суров	Архив: а
Нач. отдела	В. В. В.			
Нач. сектора	В. В. В.			
Ст. инженер	В. В. В.			

ИИФР
 Т.10АК-АУСТ
 Ч.НБ.НЗ

С.И.Л.10
 2. конструкц
 нач. отд. з
 кон. сектор
 Отп. инженер
 Копеев
 С.И.Л.10
 Копеев

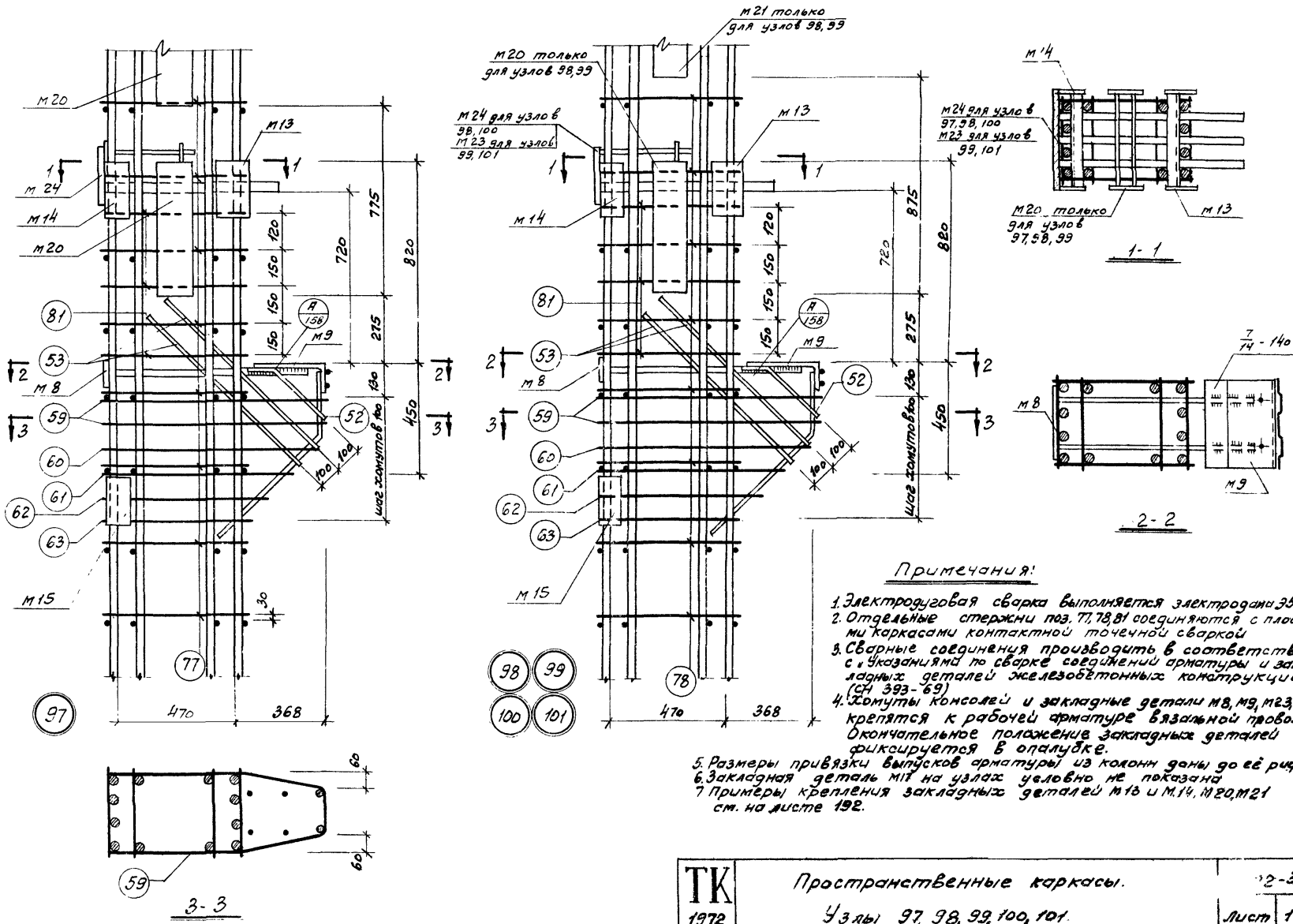


Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими коробками контактной точечной сваркой.
3. Обваривание соединений производится в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-63).
4. Зониты, консоли и закладные детали М7, М9, М22 крепятся к рабочей арматуре в узлах при помощи анкеров. Анкеры после расположения закладных деталей фиксируются в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее выхода.
6. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.
7. Размеры крепления закладных деталей М13, М14, М20 см на листе 192.

ТК 1972	Пространственные каркасы.	ИИ22-3/10
	Узлы 89, 90, 91	Лист 169

ИИФР
 ГРХД-ЛИСТ
 ЧИВ. №
 Картина
 Проверил
 Смирнов
 Демченко
 А.В.
 А.И. Торо
 В.В. Калмыкова
 Калмыкова



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-ч.
2. Отдельные стержни поз. 77, 78, 81 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СП 393-69).
4. Хомуты консолей и закладные детали М8, М9, М23, М24 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Закладная деталь М17 на узлах услобно не показана.
7. Примеры крепления закладных деталей М13 и М14, М20, М21 см. на листе 192.

Шифр

Горка-лист

УНВ. №

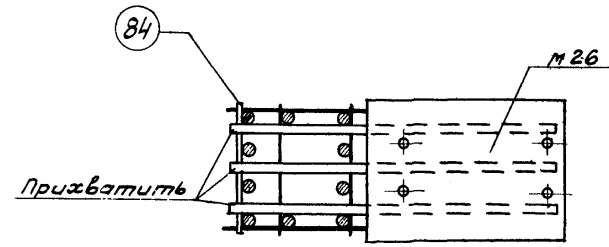
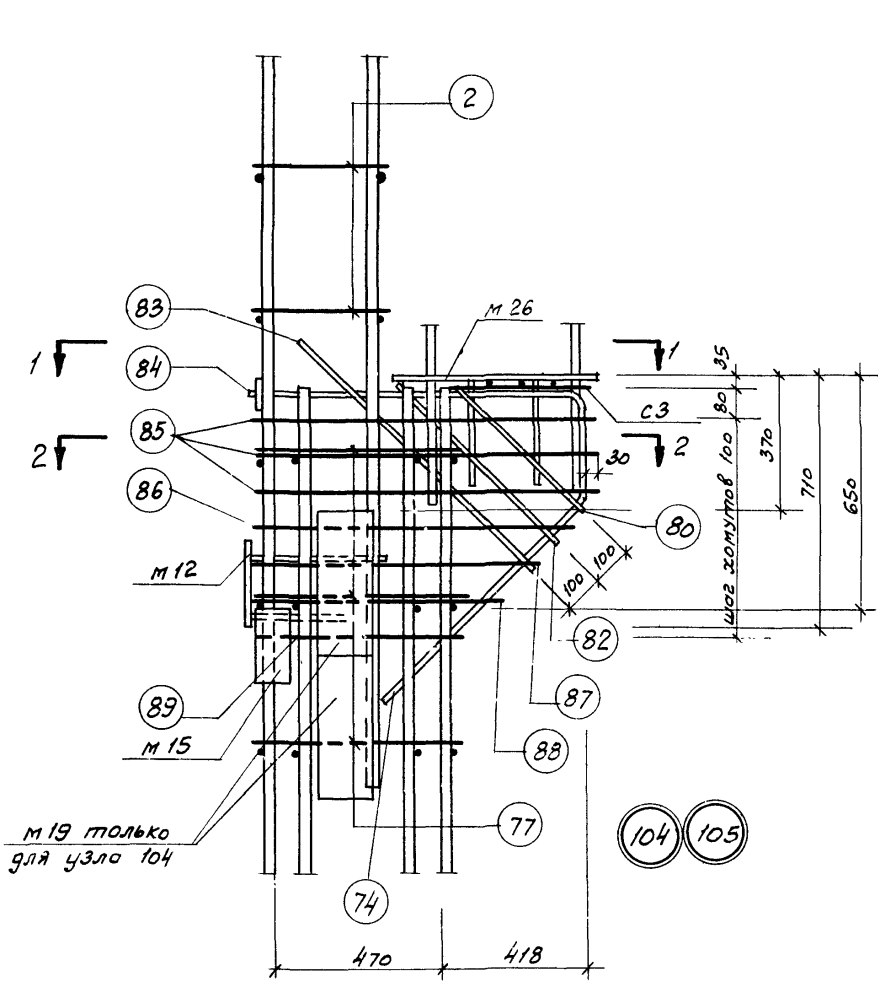
Картышова

Проверил

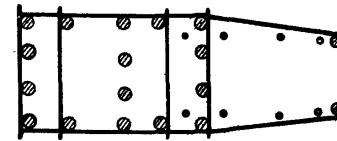
Смирнов
Демченко
Чечелёва

Калмыкова

Эл. конструктор
Нач. отд. оло
Нач. сектора
Эл. инженер



1-1



2-2

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-90
2. Отдельные стержни поз 2, 77 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН-393-69).
4. Хомуты консолей крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.

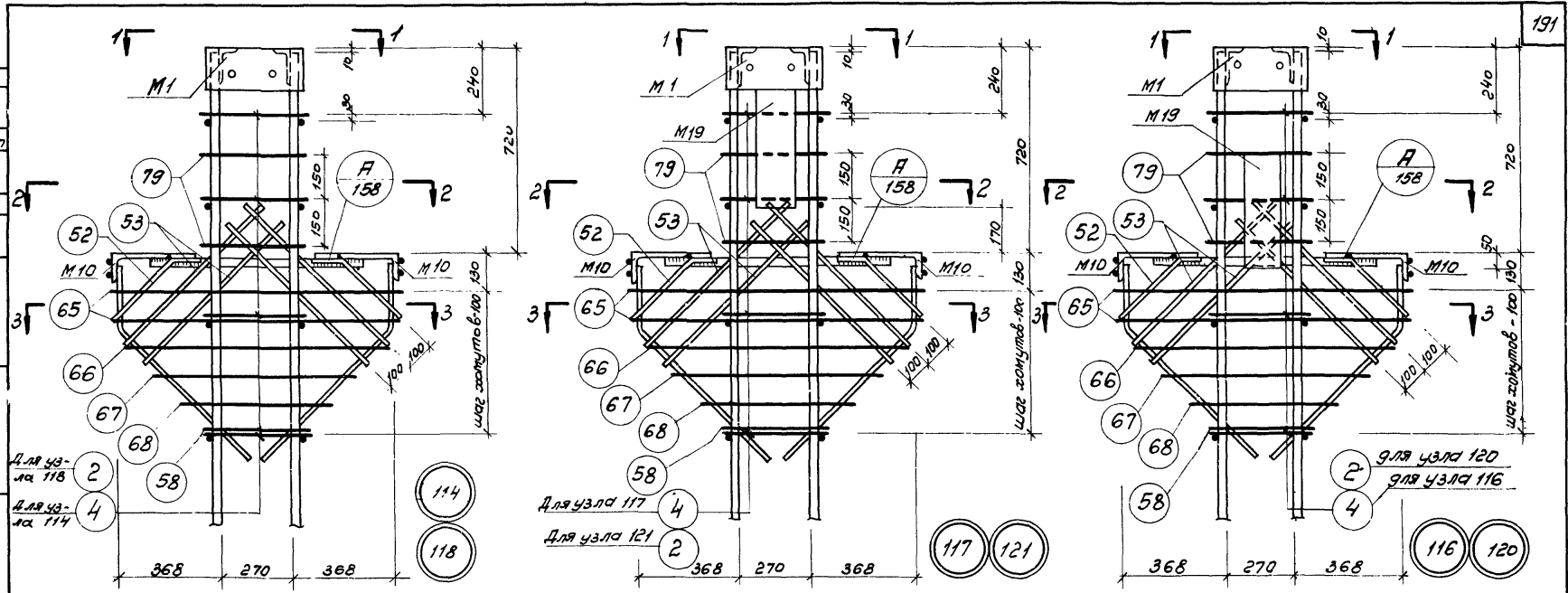
ТК
1972

Пространственные каркасы

Узлы 104, 105

ЦУ22-3/70

Лист 173



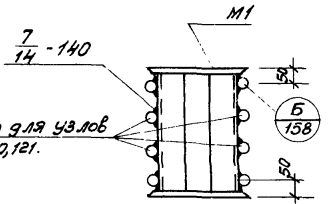
Для узла 118
2
Для узла 114
4



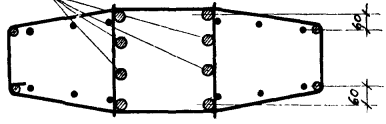
Для узла 117
4
Для узла 121
2



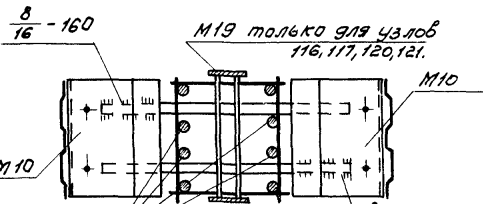
Для узла 120
2
Для узла 116
4



Только для узлов 118, 120, 121.



3-3



Только для узлов 118, 120, 121.

2-2

Примечания.

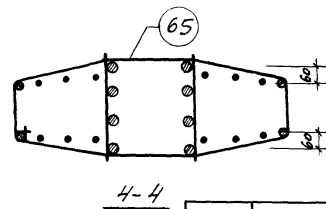
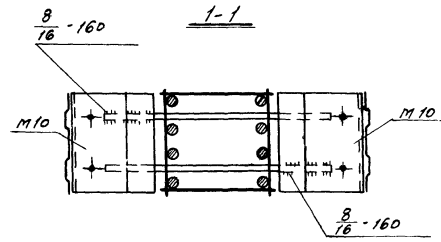
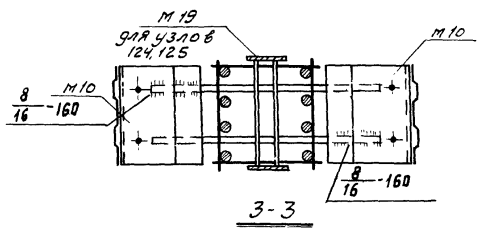
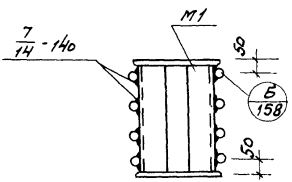
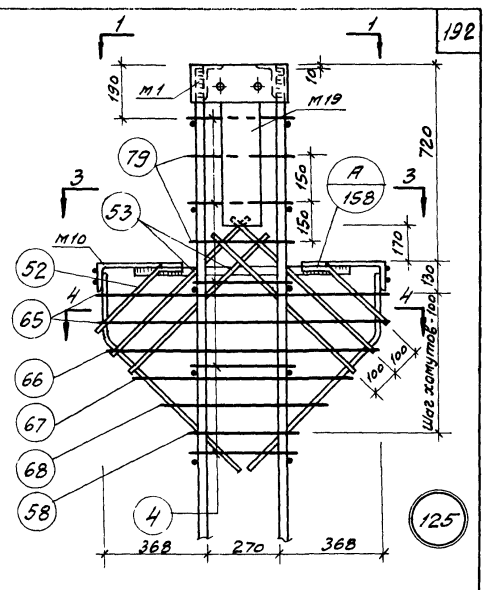
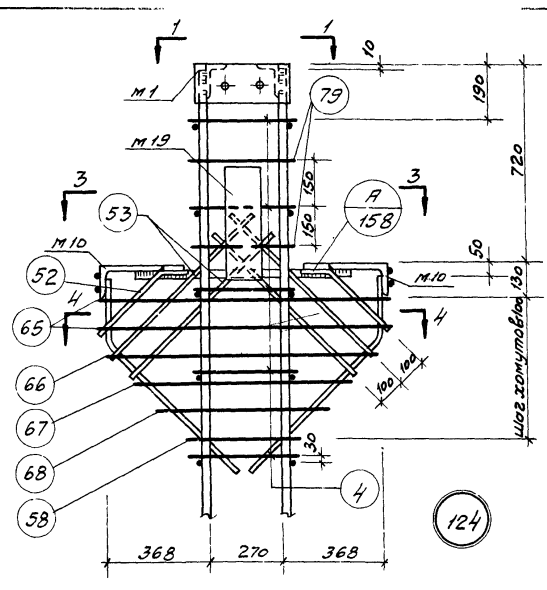
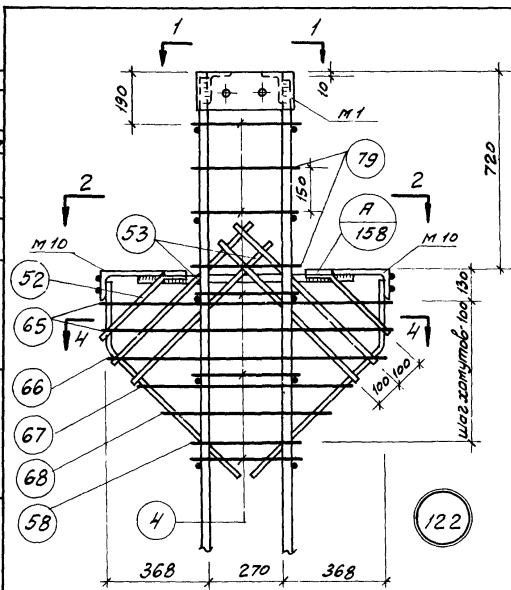
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 9 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН333-69).
4. Замуты консолей и закладные детали М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

ТК
1972

Пространственные каркасы,
Узлы 114, 116, 117, 118, 120, 121.

ИИ22-3/70
Лист 175

Нач. отдела В.А. Демченко
Нач. сектора В.А. Усачева
Ст. инженер С.А. Бушулина



Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами 350-АФ
2. Отдельные стержни поз. 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69)
4. Закрутки консолей и закладная деталь м10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Закладная деталь М16 на узлах условно не показана.

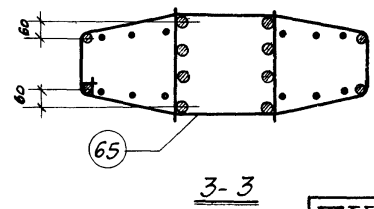
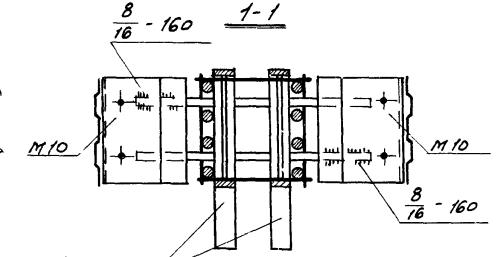
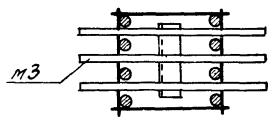
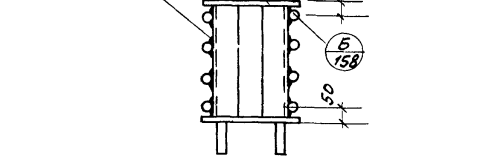
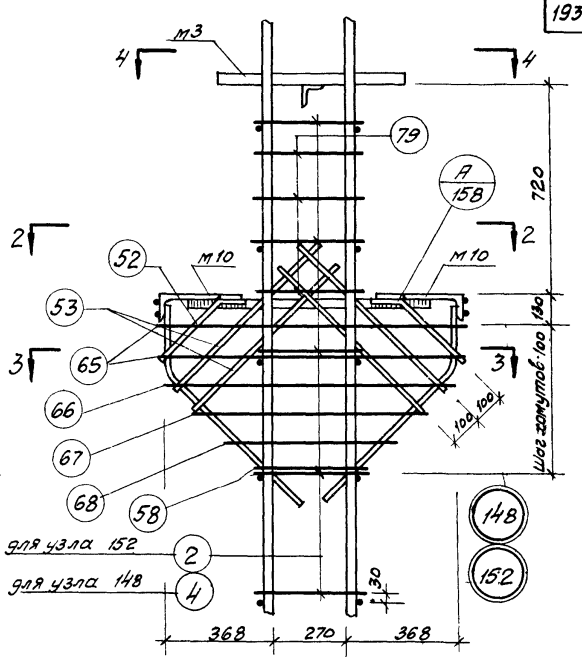
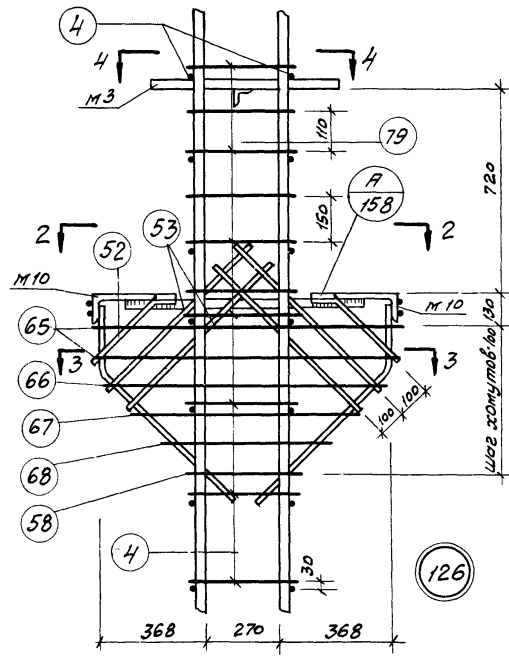
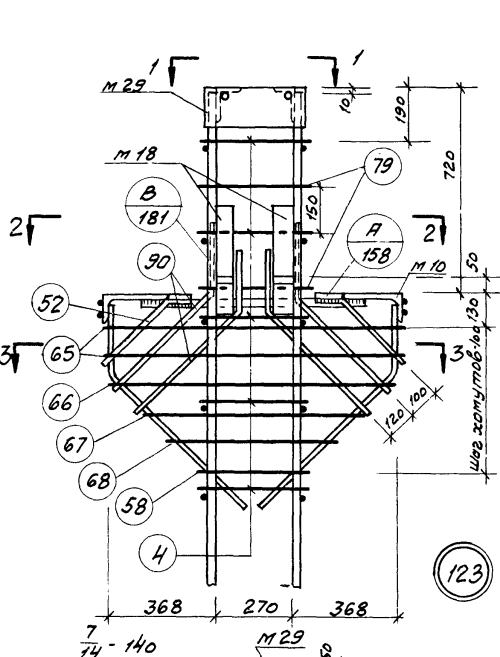
ПОЗ. СЕРИИ
 СТ. ИЖ. В. ИР
 АВТОРА
 БОУЛИНА

ТК
1972

Пространственные каркасы
Узлы 122, 124, 125

ЛН 22-3/70
Лист 176

УФР
ЖО-ЛСТ
НВ. №
1. Организация
Проверил
Смирнов
Дементко
Чечелово
Бабулина
2. Конструктор
Нач. отдела
Нач. сектора
Ст. инженер



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69)
4. Жалюзи консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до 2х рифов.
6. Закладная деталь М16 на узлах 123, 126 условно не показана
7. Пример крепления закладных деталей М18 см. на листе 192

ТК
1972

Пространственные каркасы
Узлы 123, 126, 148, 152

УУ22-3/70
Лист 177

УЧРД
ЖКО-АУСТ
ЧВ. №

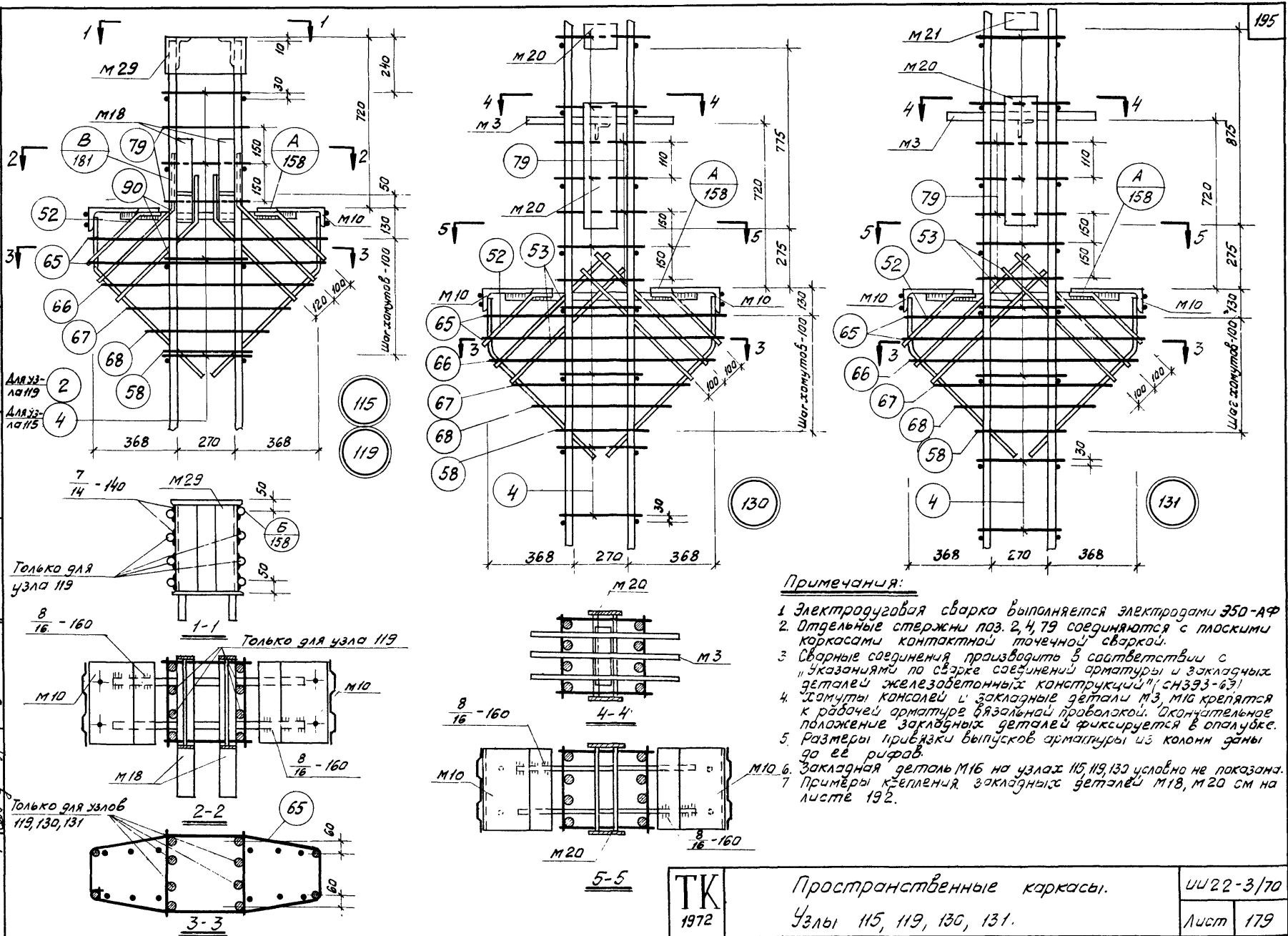
ММШМТ. ИКОНОВО.

ПРОЕКТИР

ШТИРНО

ДЕЧЕНКО
ЧЕЧУЛОВА
БУДУЛОВА

САМОСТР. ИМ.
НАЧ. ОТДЕЛА
НАЧ. СЕКТОРА
СТ. ИНЖЕНЕР



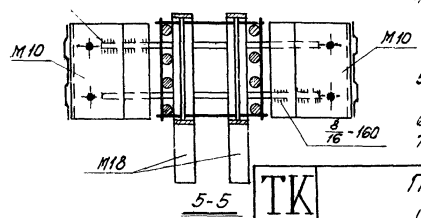
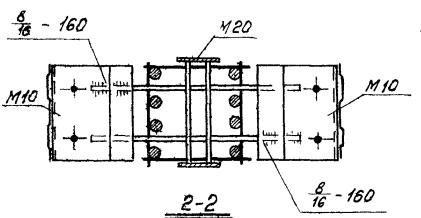
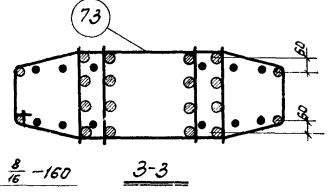
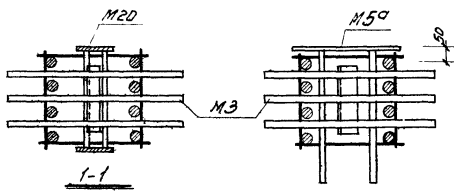
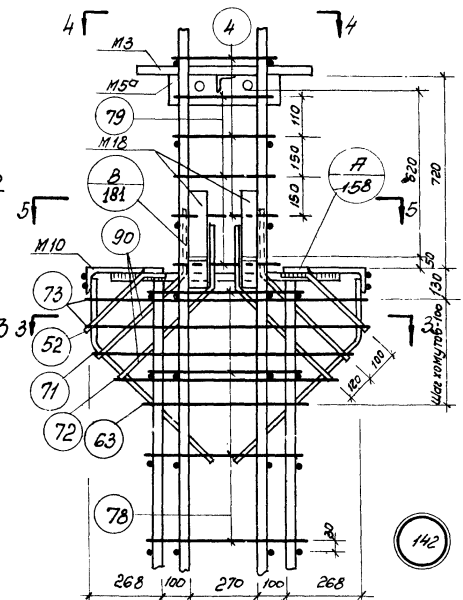
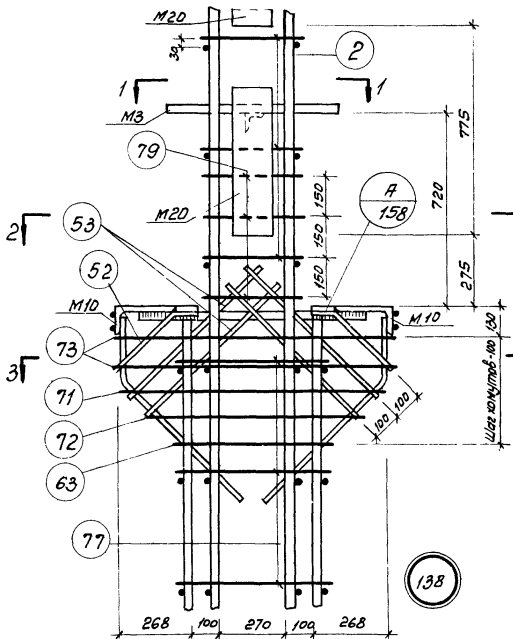
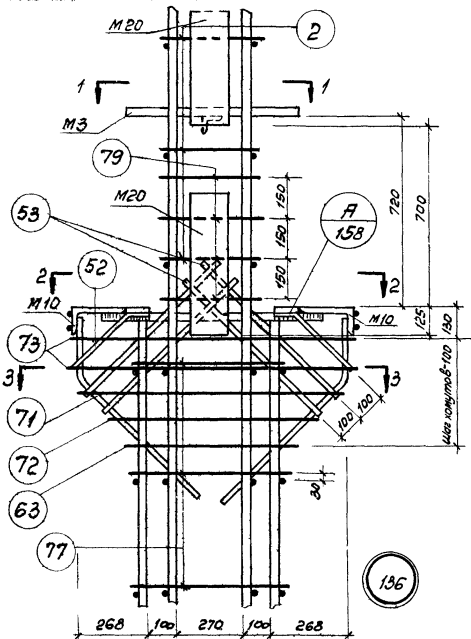
Примечания:

- 1 Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ
- 2 Отдельные стержни поз. 2, 4, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
- 3 Сварные соединения производить в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций", СН 393-63!
- 4 Стяжки консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре базальной проволочки. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
- 5 Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рывка.
- 6 Закладная деталь М16 на узлах 115, 119, 130 условно не показана.
- 7 Примеры крепления закладных деталей М18, М20 см на листе 192.

ТК
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 115, 119, 130, 131.

УЧРД-3/70
Лист 179



Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ.
2. Отдельные стержни поз. 2, 4, 7, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-69).
4. Жопуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Закладные детали М17 на узлах условно не показаны.
7. Пример крепления М18, М20 см. на листе 192.

ТК
1972

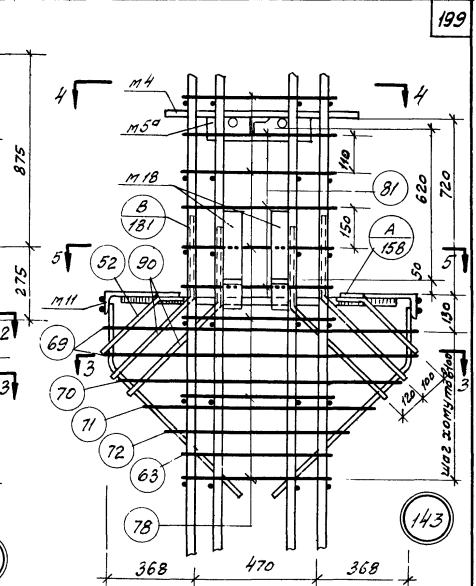
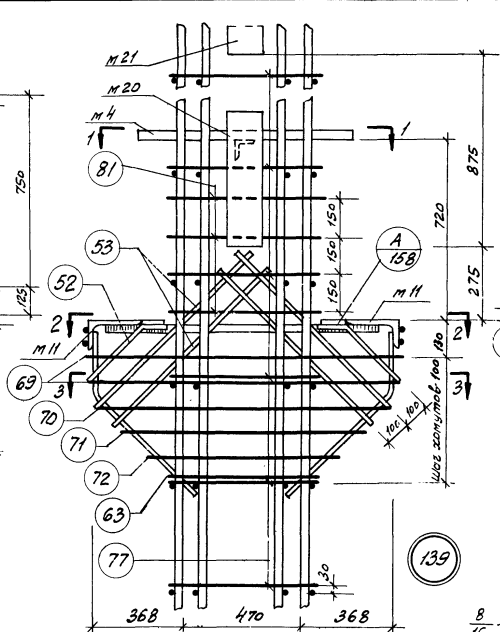
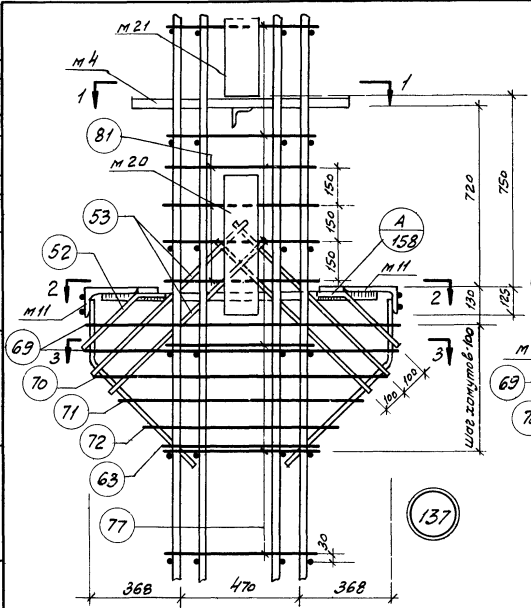
Пространственные каркасы.
Узлы 136, 138, 142.

ЛЦ/22-3/70
Лист 182

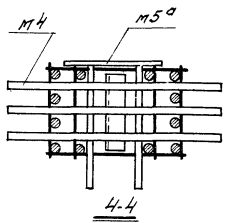
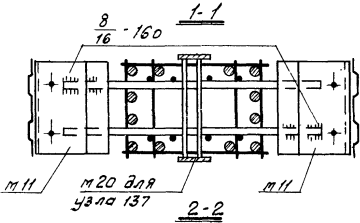
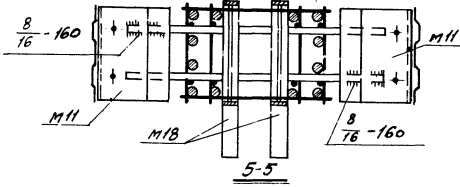
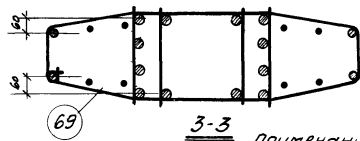
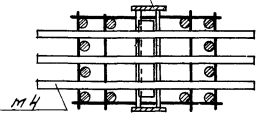
Ст. 136-138, 142, 198

ИУД
 ПК-Лит
 ИВ.Н

Корытина
 Прохорова
 Смирнов
 Мок. отделе
 Нач. сектора
 Ст. инженер



М20 для узла 139
 М21 для узла 137



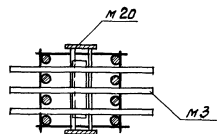
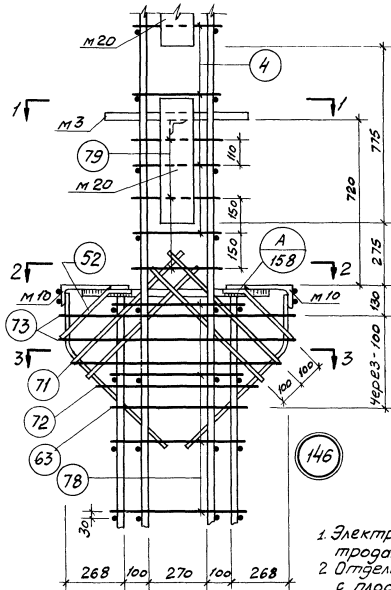
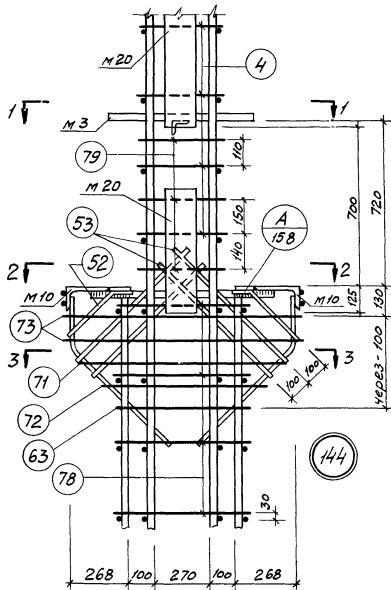
3-3 Примечания

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-АФ.
2. Отдельные стержни поз. 71, 70, 81 соединяются с плоскими карасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 338-69).
4. Жалюзи консолей и закладные детали М59 крепятся к рабочей арматуре в явальной проволочки. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рифов.
6. Пример крепления закладной детали М18 см. на листе 192.

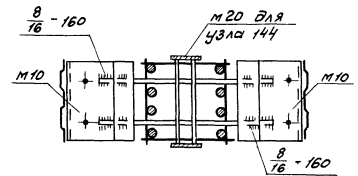
ТК
 1972

Пространственные каркасы
 Узлы 137, 139, 143

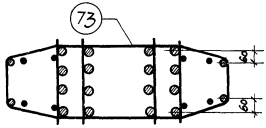
ИУД 2.3/70
 лист 183



1-1



2-2



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 4, 78, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН393-63)
4. Гомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до гермифров.
6. Закладная деталь М17 на узлах условно не показана.
7. Пример крепления закладной детали М20 см. на листе 192

ТК
1972

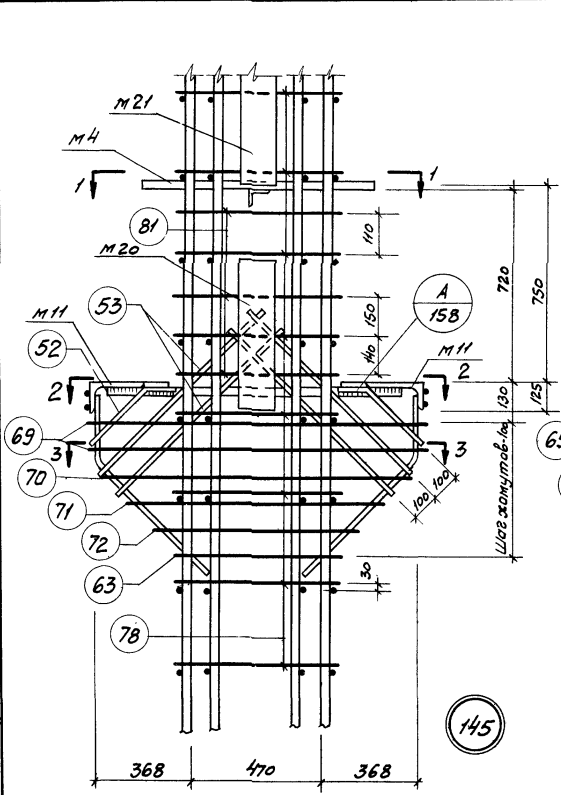
Пространственные каркасы
Узлы 144, 146

ИЛ22-3/70
Лист 184

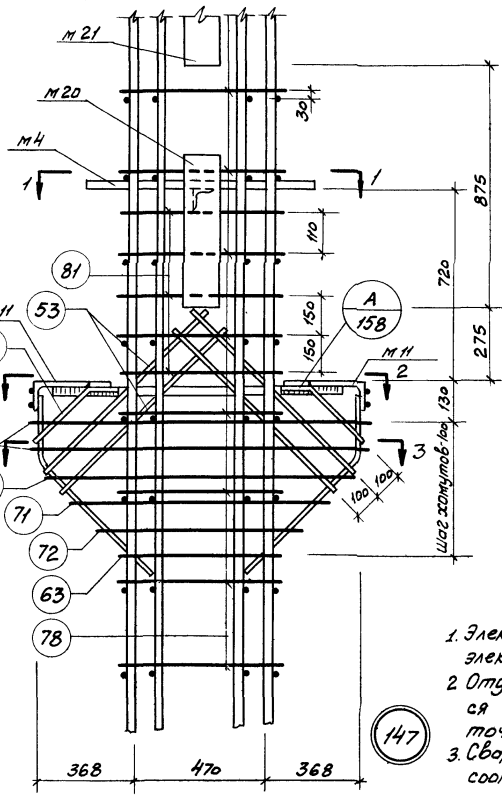
Ст. инженер Г. Сидоров, Конькова

ИИФР
ТРО-ЛУСТ
ИНВ №2

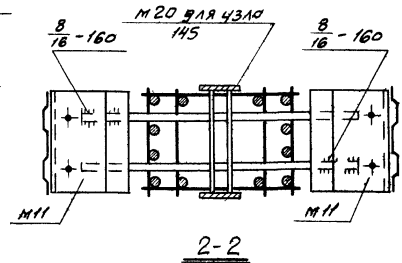
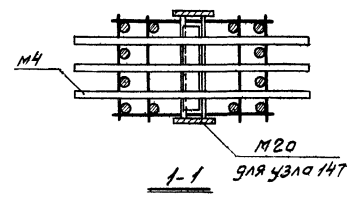
ИЛЛ-ГО
Смирнов
Демченко
Чучелова
Калмыкова
Проверил
Ильин
Курманша



145

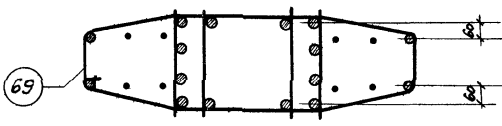


147



Примечания:

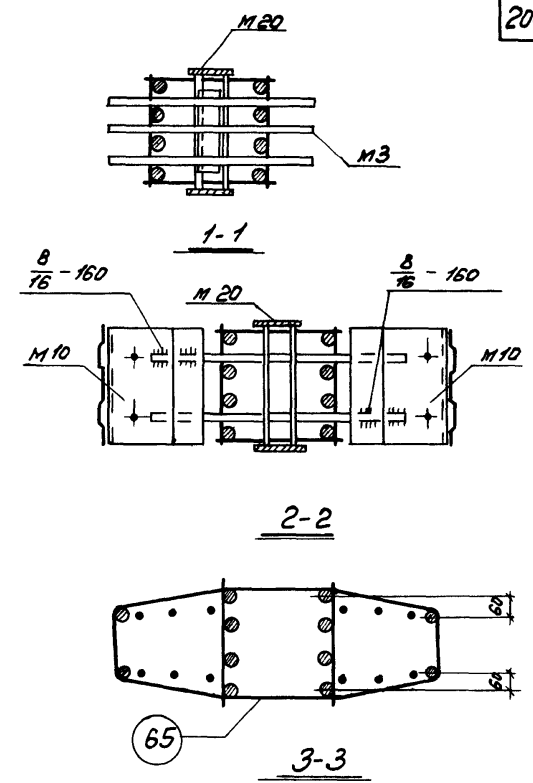
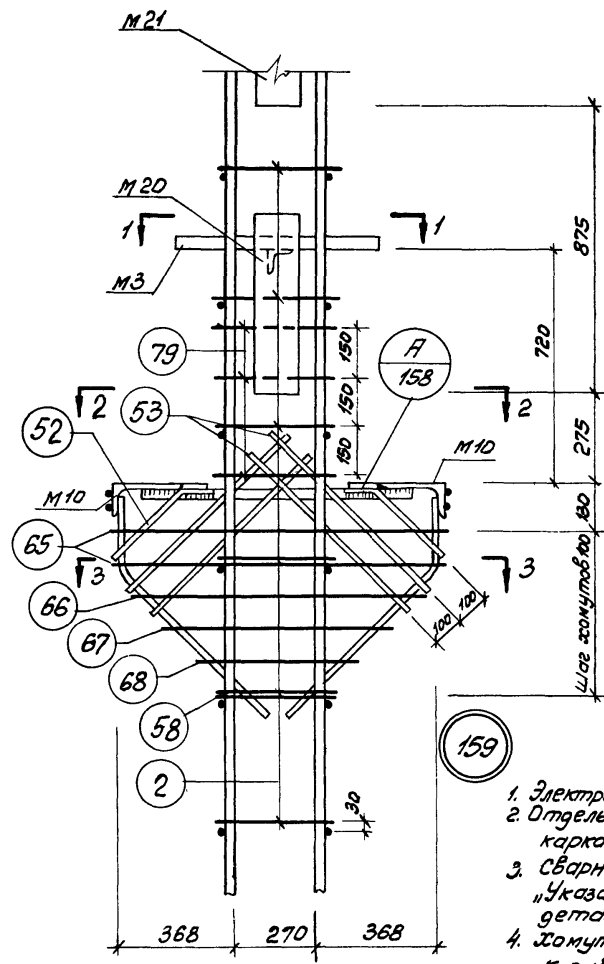
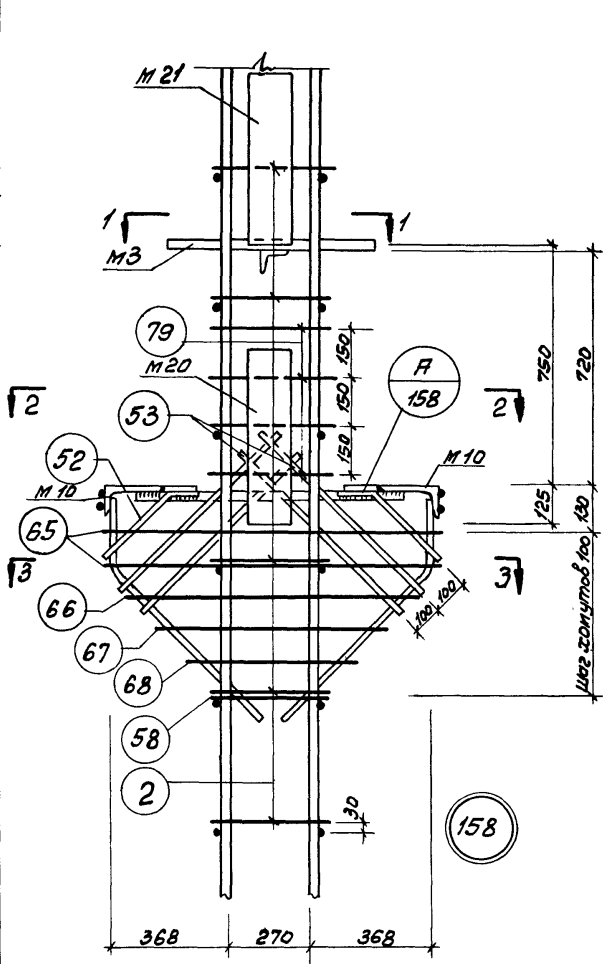
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50А-Ф
2. Отдельные стержни поз 7,8,81 соединяются с плоскими каркасами контактной, точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН393-69).
4. Толщину консолей и закладные детали М4, М11 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до ее рядов
6. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см на листе 192.



ТК
1972

Пространственные каркасы
Узлы 145, 147

ИЛ22-3/70
Лист 185



Примечания:

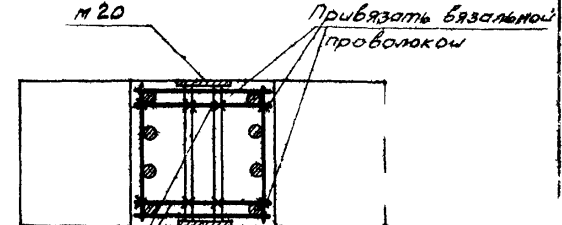
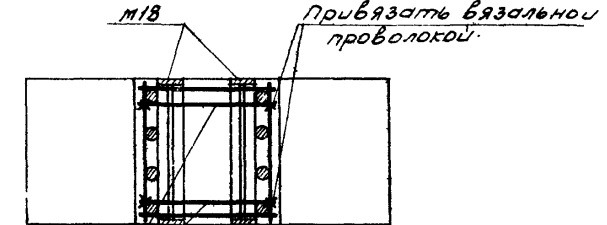
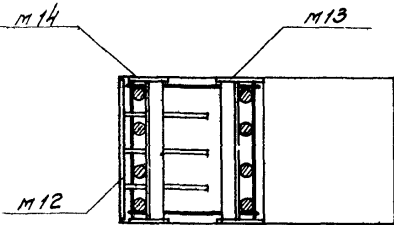
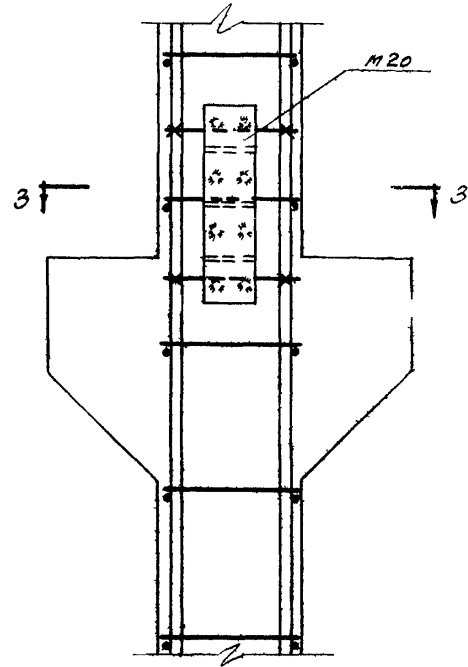
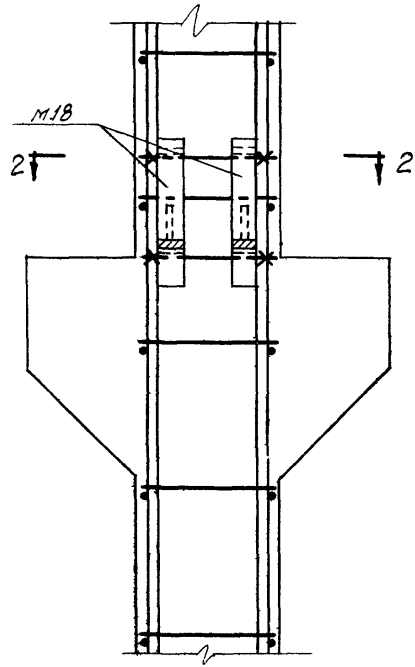
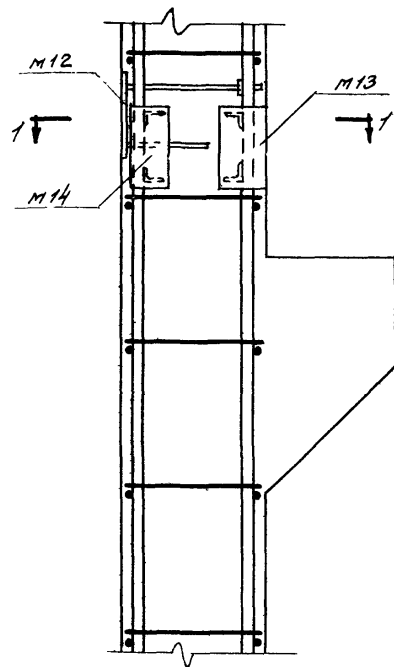
1. Электродуговая сварка выполняется электродами Э50-Ф.
2. Отдельные стержни поз. 2, 79 соединяются с плоскими каркасами контактной точечной сваркой.
3. Сварные соединения производить в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-69).
4. Гомуты консолей и закладные детали М3, М10 крепятся к рабочей арматуре вязальной проволокой. Окончательное положение закладных деталей фиксируется в опалубке.
5. Размеры привязки выпусков арматуры из колонн даны до её рифов.
6. Примеры крепления закладных деталей М20, М21 см. на листе 192.

TK
1972

Пространственные каркасы.
Узлы 158, 159.

ИИ 22-3/70
Лист 188

Шифр	
Горка-лист	
Учв. №	
Корюшина	
Проверил	
Смирнов	
Авченко	
Чечелева	
Камыкова	
Зл. констр. чл	
Нач. отдела	
Нач. сектора	
Ст. инженер	



Дополнительные стержни $\phi 6 A I$

Дополнительные стержни $\phi 6 A I$

1-1

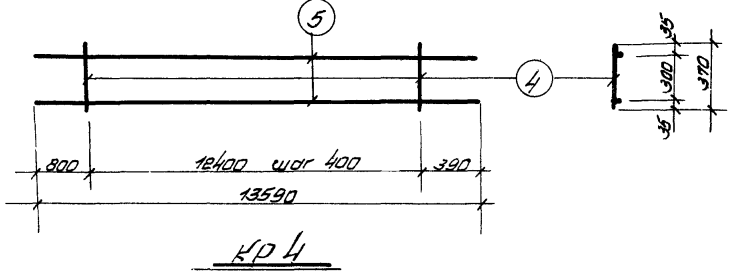
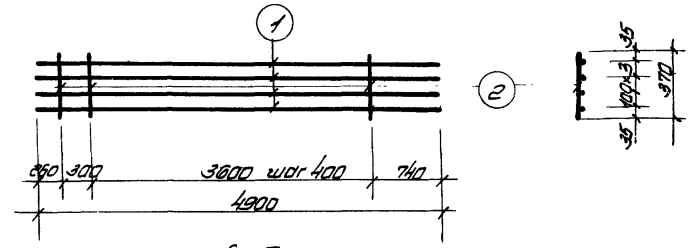
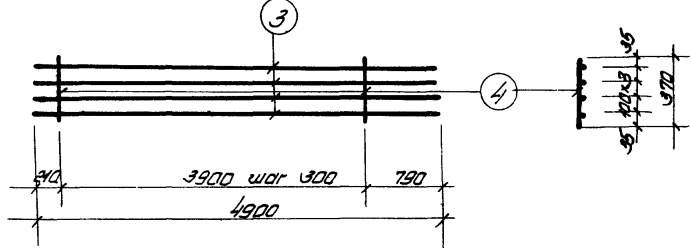
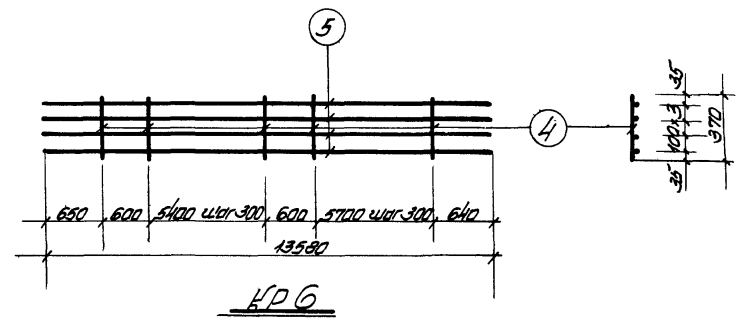
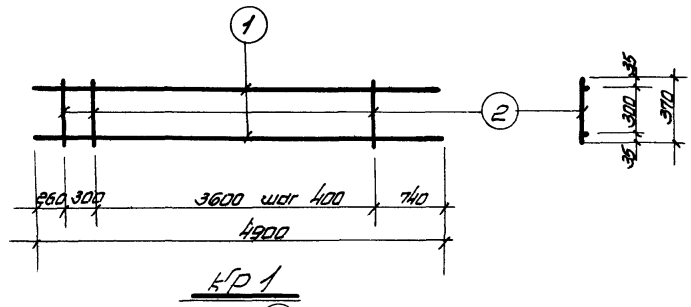
2-2

3-3

ТК 1972 Примеры крепления закладных деталей в пространственных каркасах

ци 22-3/70
Лист 192

199
 КД-судм
 ИВ. №



Стручковидная стержня на одной форматной изгороди

Марка изгороди	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Вед изгороди кг
KP1	1	25AII	4900	2	39,3
	2	8AII	370	11	
KP2	3	28AII	4900	4	98,0
	4	10AII	370	14	
KP3	1	25AII	4900	4	77,1
	2	8AII	370	11	

Марка изгороди	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Вед изгороди кг
KP-4	5	28AII	13590	2	139,0
	4	10AII	370	32	
KP-6	5	28AII	13590	4	271,4
	4	10AII	370	40	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций (технические требования и методы испытаний)»
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК
1972

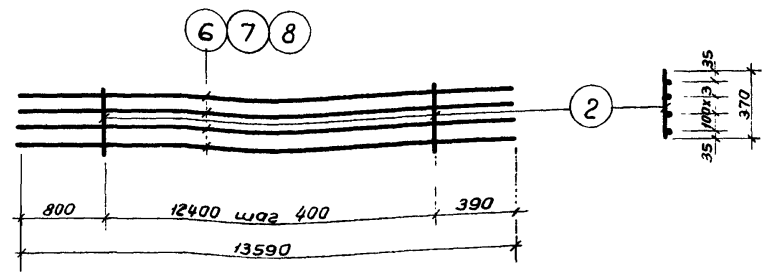
Плоские каркасы
 KP1 ÷ KP4, KP6.

ИИ 22-3/70
 Судм 193

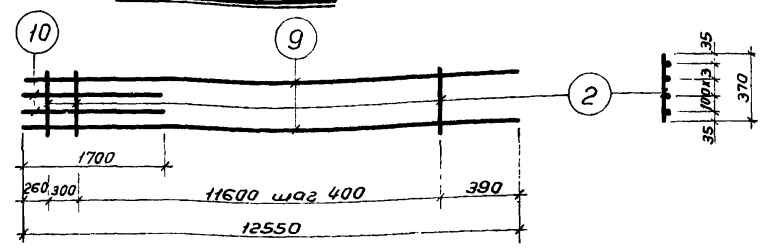
С. Ковалев, ин.
 Крч. ин. Фед.
 С.К. Орловский.
 С.И. Инженер Ковалев, Камышлов.

Степанов
 Копылов
 Мухоморов
 Мухоморова
 Мухоморова
 Мухоморова

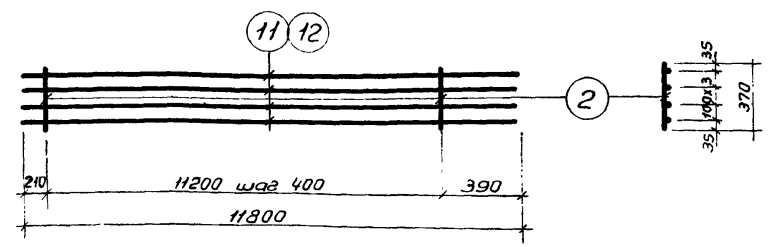
Коробочина



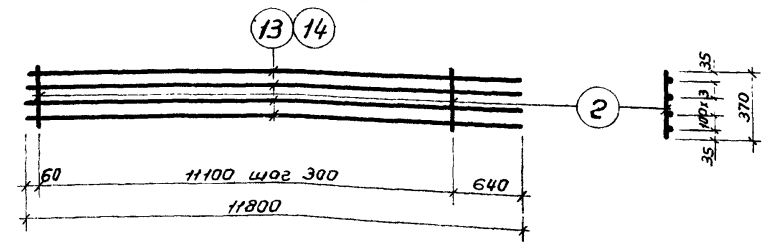
КР5, КР7, КР8



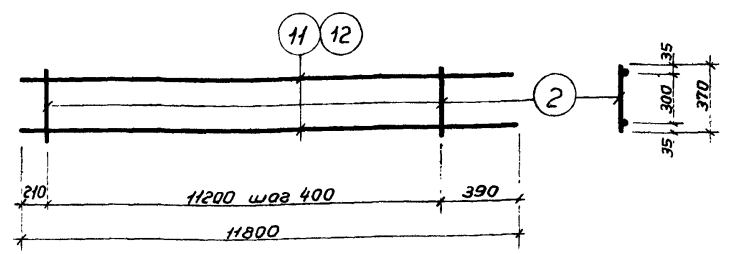
КР9



КР10, КР11



КР12, КР13



КР14, КР15

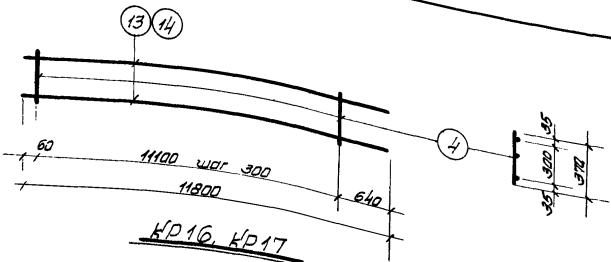
Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг	Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг
КР5	6	25А III	13590	4	214,6	КР11	12	25А III	11800	4	186,1
	2	8А I	370	32			2	8А I	370	29	
КР7	7	22А III	13590	4	167,9	КР12	13	28А III	11800	4	233,3
	2	8А I	370	32			4	10А I	370	38	
КР8	8	20А III	13590	4	139,2	КР13	14	32А III	11800	4	307,0
	2	8А I	370	32			4	10А I	370	38	
КР9	9	25А III	12550	2	114,2	КР14	11	22А III	11800	2	74,8
	10	25А III	1700	2			2	8А I	370	29	
	2	8А I	370	31							
КР10	11	22А III	11800	4	145,2	КР15	12	25А III	11800	2	95,1
	2	8А I	370	29			2	8А I	870	29	

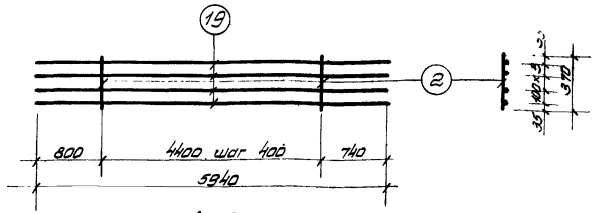
Примечания:
 1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний.
 2. Все размеры даны в осях стержней.

участков
Камышова

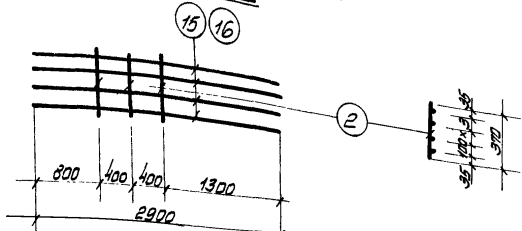
ТК 1972	Плоские каркасы КР5, КР7 ÷ КР15	ИИ22-3/70	
		Лист	194



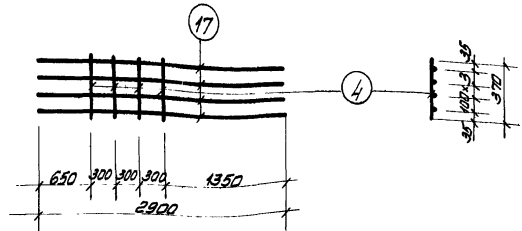
КР 16, КР 17



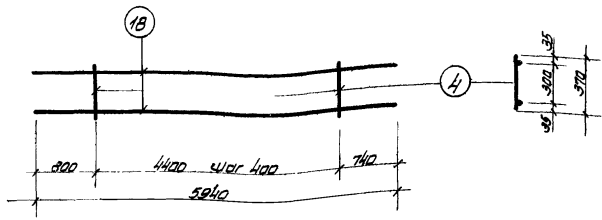
КР 22



КР 18, КР 19



КР 20



КР 21

Спецификация детали на одно одмоточное изделие

Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вед изделия кг.
КР 16	13	25А III	11800	2	122,9
	4	10А I	370	38	
КР 17	14	32А III	11800	2	157,9
	4	10А I	370	38	
КР 18	15	22А III	2900	4	35,2
	2	8А I	370	3	
КР 19	16	25А III	2900	4	45,1
	2	8А I	370	3	

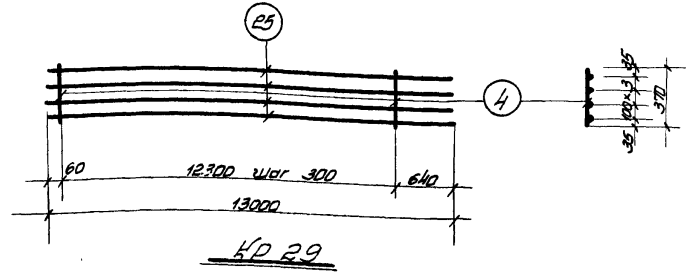
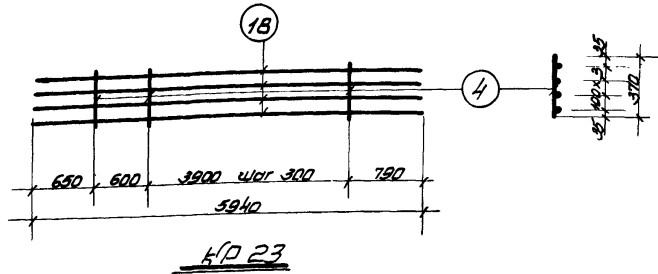
Марка изделия	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вед изделия кг.
КР 20	17	28А III	2900	4	56,9
	4	10А I	370	4	
КР 21	18	28А III	5940	2	60,1
	4	10А I	370	12	
КР 22	19	25А III	5940	4	93,3
	2	8А I	370	12	

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР 16 - КР 22	лш 22 - 3/70
		лш 21 - 195

Корректировка
И.В. По
Корректировка
Корректировка
Проверка
Синдров
Синдров
И.В. По
И.В. По



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	п	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия	Марка изделия	№ паз.	ф мм	Длина мм	Кол. шт	Вес изделия
КР 23	18	28A III	5940	4		КР 27	23	22A III	13000	4	
	4	10A I	370	15	119,5		2	8A I	370	32	160,0
КР 24	20	22A III	14790	4		КР 28	24	25A III	13000	4	
	2	8A I	370	35	182,1		2	8A I	370	32	205,0
КР 25	21	25A III	14790	4		КР 29	25	28A III	13000	4	
	2	8A I	370	35	233,3		4	10A I	370	42	261,2
КР 26	22	28A III	14790	4							
	4	10A I	370	14	235,8						

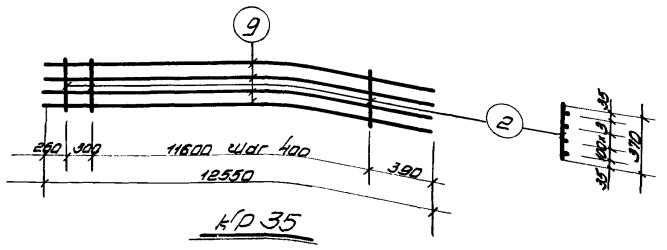
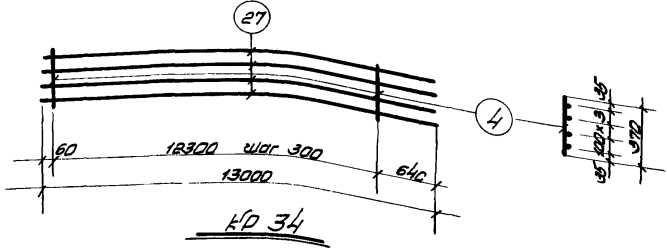
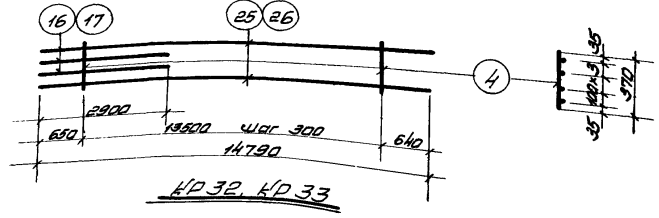
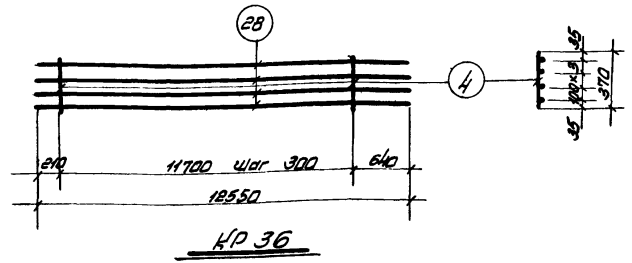
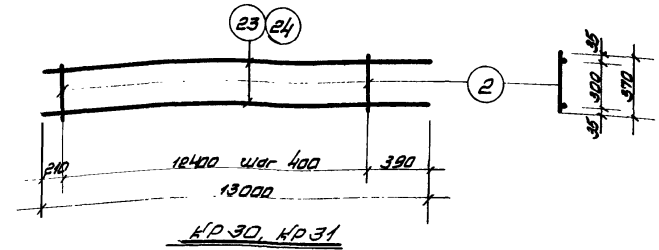
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций" Технические требования и методы испытаний"
2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы. КР 23 ÷ КР 29.	УЧ 22 - 3/10
		Лист 196

Ст. инженер С.В. Сидорова

Шлиф
 шпак-пудра
 шп. №
 Карнишина
 Кожух
 Проверил
 Смирнов
 Нов. зап. зап.
 Дир. проекта
 Ст. инженер



Спецификация стержней на одну армирующую клетку

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. поз	Вес изделия кг.	Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. поз	Вес изделия кг.
KP 30	23	22A II	13000	2	82,3	KP 34	27	32A II	13000	4	338,2
	2	8A I	370	32			4	10A I	370	42	
KP 31	24	25A II	13000	2	104,8	KP 35	9	25A II	12550	4	198,0
	2	8A I	370	32			2	8A I	370	31	
KP 32	25	28A II	13000	2	164,5	KP 36	28	28A II	2590	4	251,6
	4	10A I	370	46			4	10A I	370	40	
KP 33	17	28A II	2900	2	219,5						
	26	32A II	14790	2							
	16	25A II	2900	2							
	4	10A I	370	46							

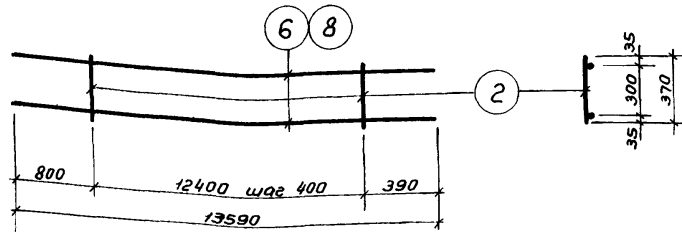
Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Механические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

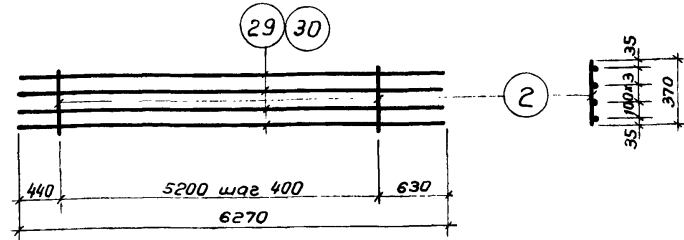
ТК
1972

Плоские каркасы
 KP 30 ÷ KP 36

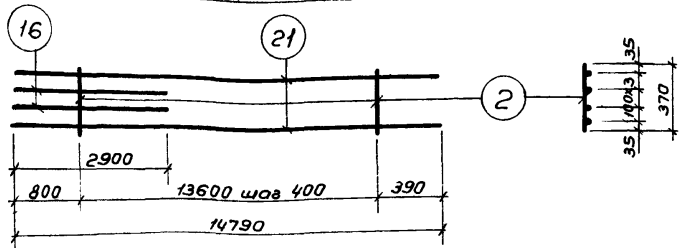
Ш 22-3/70
 лист 197



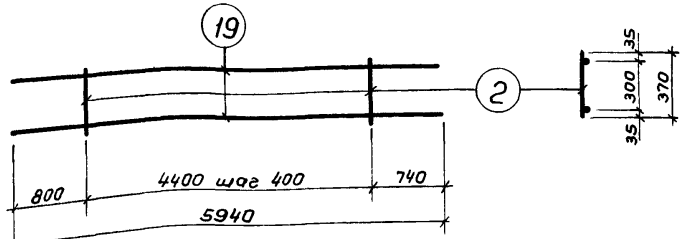
КР37, КР38



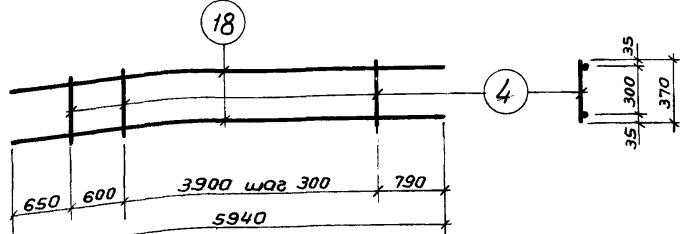
КР42, КР43



КР39



КР40



КР41

Спецификация стали на одно арматурное изделие

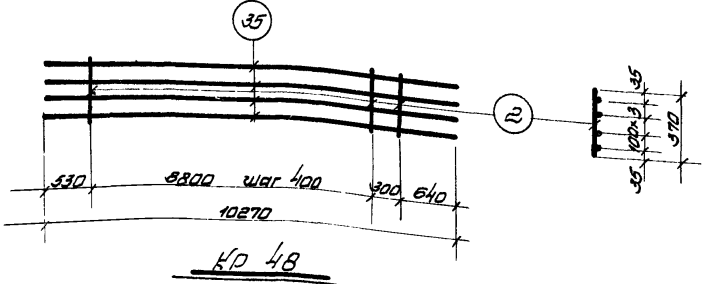
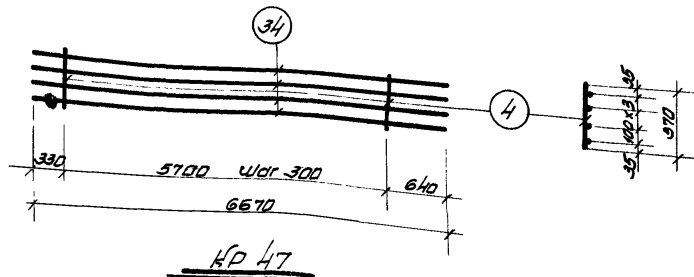
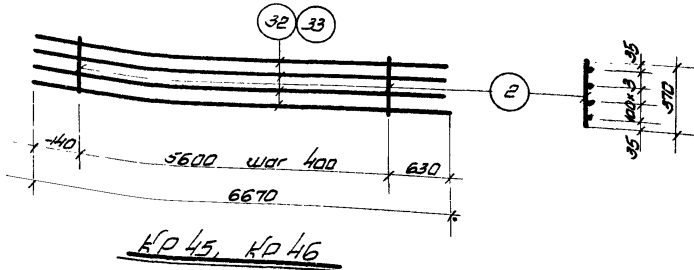
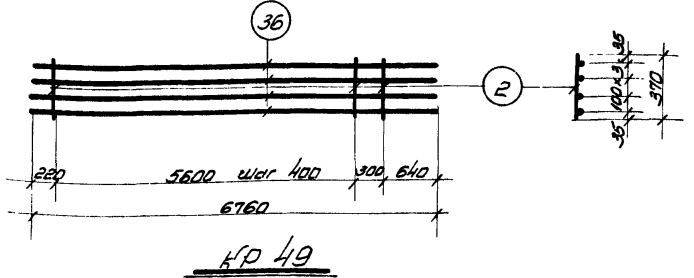
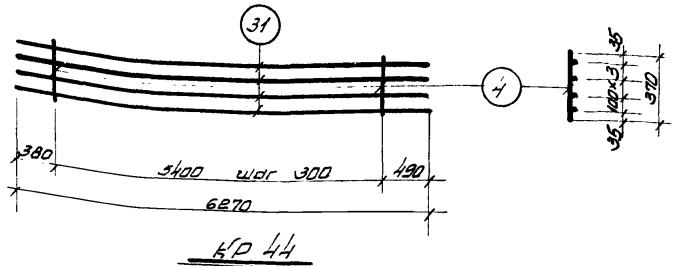
Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт. изделия	Вес кг	Марка изделия	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. шт. изделия	Вес кг
КР37	8	20АIII	13590	2	720	КР41	18	28АIII	5940	2	61,3
	2	8АI	370	32			4	10АI	370	15	
КР38	6	25АIII	13590	2	109,5	КР42	29	22АIII	6270	4	76,9
	2	8АI	370	32			2	8АI	370	14	
КР39	21	25АIII	14790	2	138,3	КР43	30	25АIII	6270	4	98,7
	16	25АIII	2900	2			2	8АI	370	14	
	2	8АI	370	35							
КР40	19	25АIII	5940	2	47,5						
	2	8АI	370	12							

Примечания:

- Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний.
- Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы КР37 ÷ КР43	ЦУ 22-3/70	
		Лист	198

Ст. инженер Калмыкова



Спецификация стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.	Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кг.
KR 44	31	28AII	6270	4	126,0	KR 47	34	28AII	6670	4	133,5
	4	10A I	370	19			4	10A I	370	20	
KR 45	32	22AII	6670	4	82,3	KR 48	35	25AII	10270	4	162,0
	2	8A I	370	15			2	8A I	370	24	
KR 46	33	25AII	6670	4	105,5	KR 49	36	25AII	6760	4	106,4
	8	8A I	370	15			2	8A I	370	16	

Примечания:

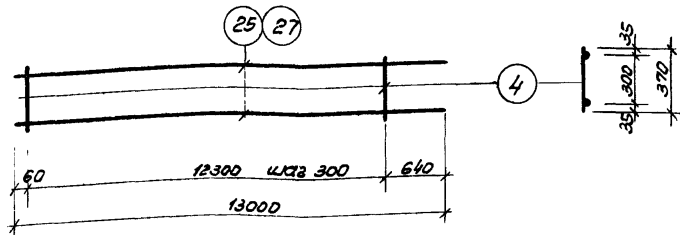
1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2. Все размеры даны в осях стержней.

TK
1972

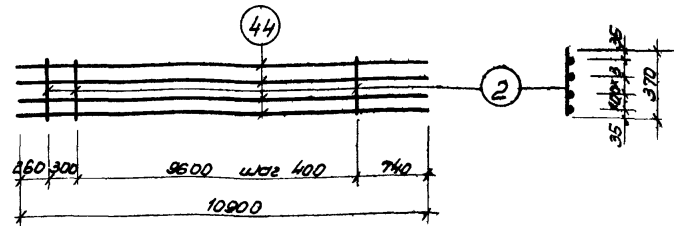
Плоские каркасы
KR 44 ÷ KR 49.

лш 22 - 3/70
лист 199

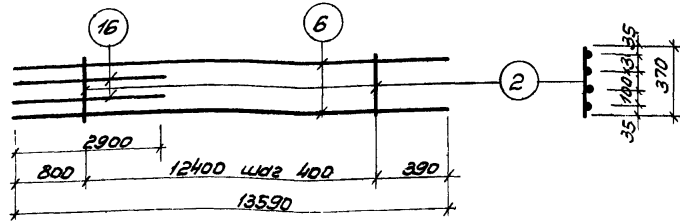
Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Назначен: [Signature]
 Дата: [Signature]
 Ст. инженер: [Signature]



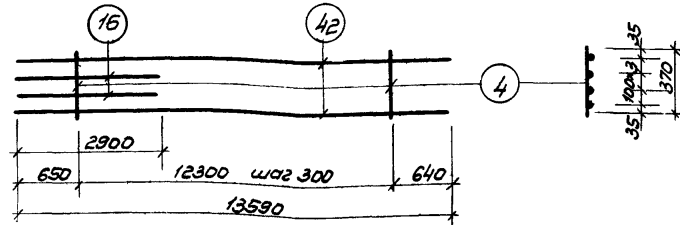
KP56, KP 57



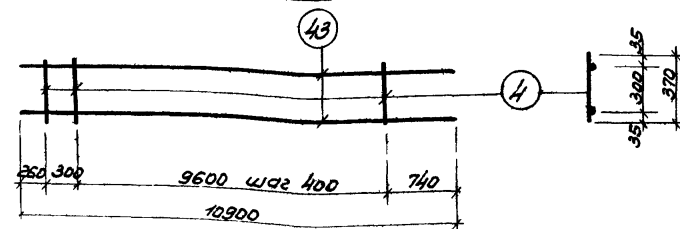
KP-61



KP58



KP59



KP60

Спецификация стали на одно арматурное изделие.

Марка изделия	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Вес изделий кг	Марка изделий	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Вес изделий кг
KP56	25	28AII	13000	2	135.4	KP59	42	32AII	13590	2	203.4
	4	10AII	370	42			16	25AII	2900	2	
KP57	27	32AII	13000	2	173.9	KP60	43	28AII	10900	2	111.2
	4	10AII	370	42			4	10AII	370	26	
KP58	6	25AII	13590	2	132.5	KP61	44	25AII	10900	4	171.7
	16	25AII	2900	2			2	8AII	370	26	
	2	8AII	370	32							

Примечания

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций».

Технические требования и методы испытаний».

2. Все размеры даны в осях стержней.

ТК 1972	Плоские каркасы KP 56 ÷ KP 61	УИ 22-3/70
		Лист 201

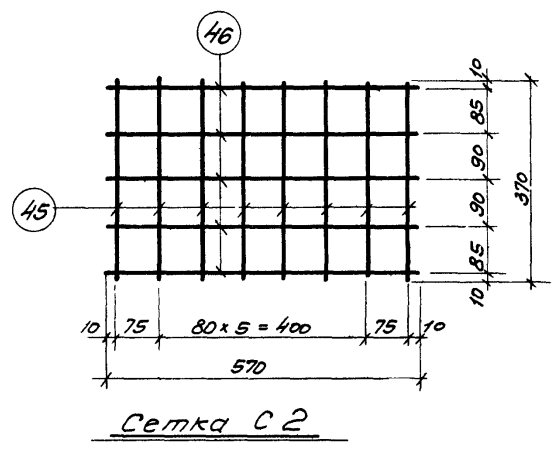
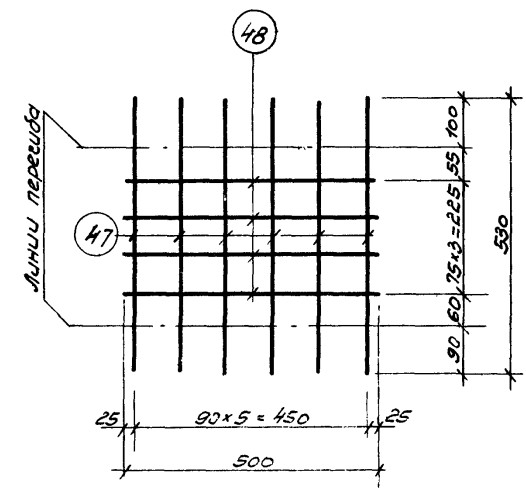
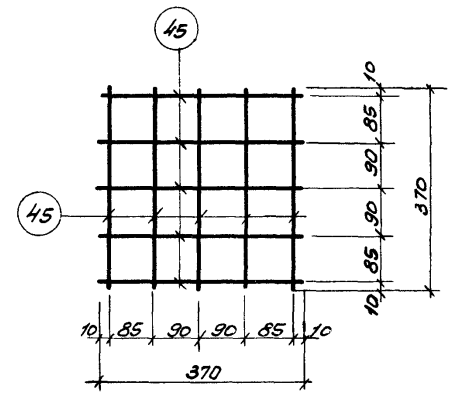
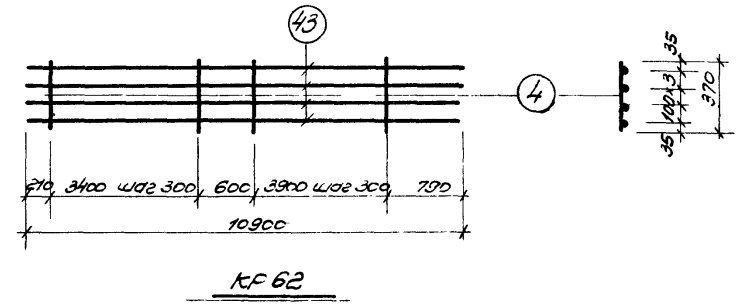
И.Ф.Ф.
Ш.И.И.-И.И.И.
И.И.И. №
Корюшина
Курман
Провал
Смирнов
Демченко
Чечелова
Кашинская
Кашинская

Спецификация

стали на одно арматурное

изделие.

Марка изделия	№ поз.	ф мм	Длина мм	кол. шт.	Вес изделия кг.
КР 62	43	28АII	10900	4	218,1
	4	10АI	370	33	
С1	45	10АII	370	10	2,4
С2	46	10АII	570	5	3,7
	45	10АII	370	8	
С3	47	10АII	500	4	3,2
	48	10АII	530	8	

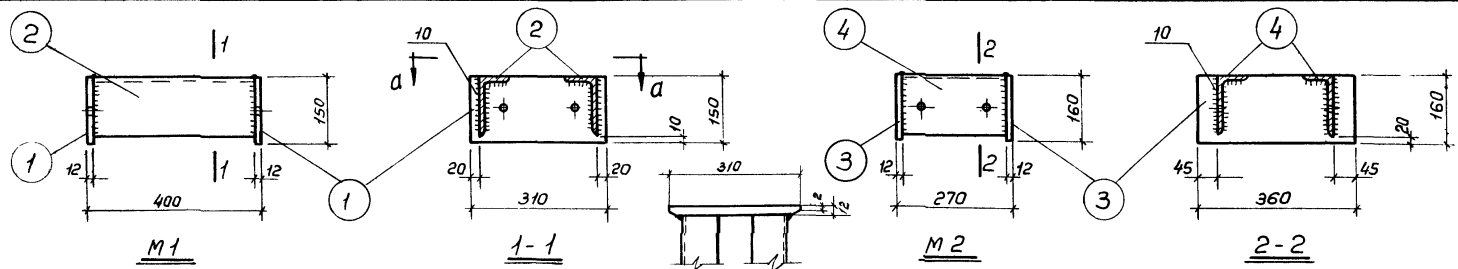


Примечания:

- каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.
- все размеры даны в осях стержней.

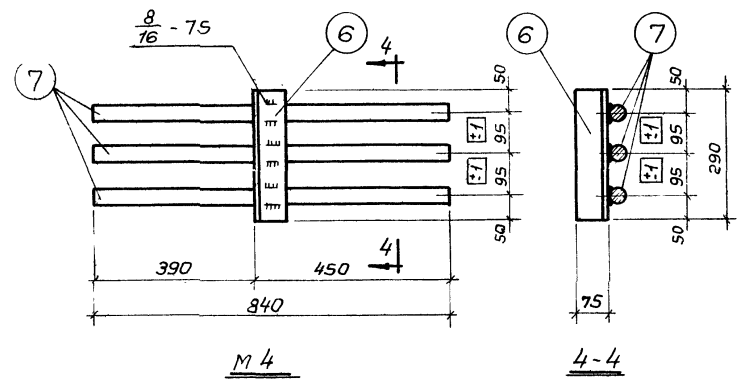
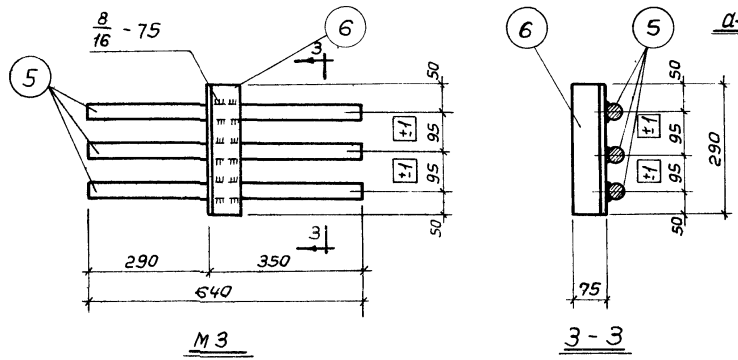
ТК 1972	Плоский каркас КР 62 Сетки С1, С2, С3.	УЧ 22-3/70
		Лист 202

2р
1-лист
3. №
Исполнитель: Демченко Т. В., Ученый, Калмыкова
Нач. отдела: Власов В. В., Инженер



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M1	1	-150x12	310	2	22,0
	2	L140x90x10	376	2	
M2	3	-160x12	360	2	19,4
	4	L140x90x10	246	2	
M3	5	φ36 А III	640	3	17,9
	6	L75x75x8	290	1	
M4	6	L75x75x8	290	1	22,7
	7	φ36 А III	840	3	



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64, "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН393-69
2. Сварка поз. 5 и 7 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.

Шифр
 Парк-лист
 ЧНВ №
 Проект
 Контр. ин. ин.
 Поц. отдела
 Поц. сектора
 Тех. инж.
 Смирнов
 Демченко
 Чечелева
 Калмыкова
 Кармыкова
 Праворул
 Калмыкова

ТК 1972	Закладные детали M1 ÷ M4.	ИИ22-3/70
		Лист 205

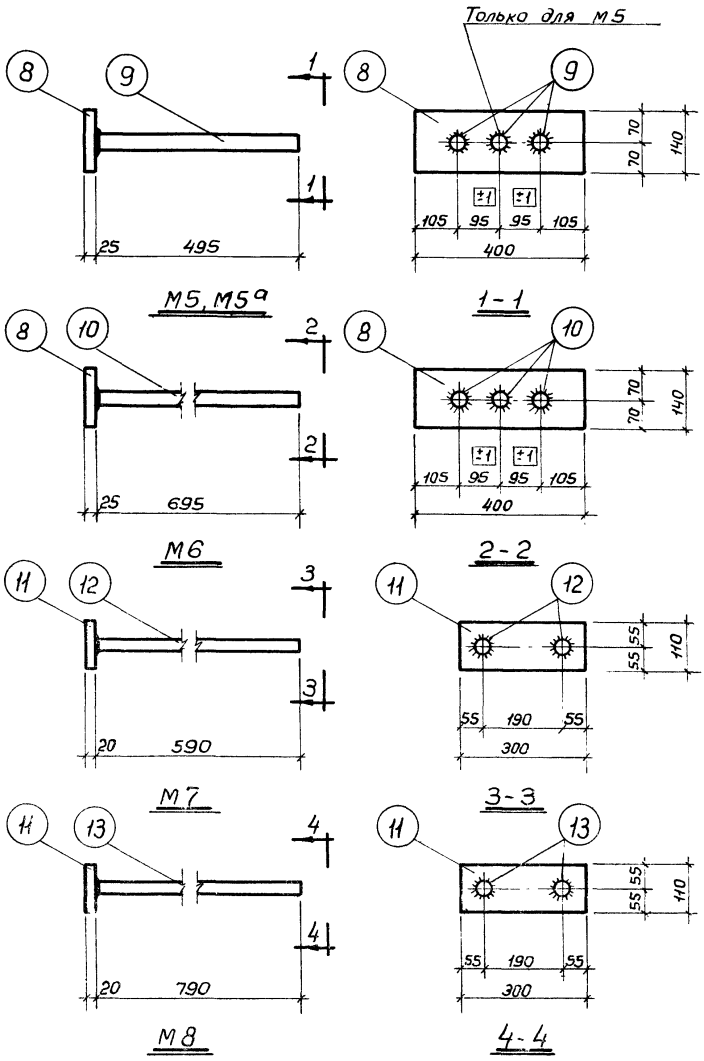
Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М5	8	-140x25	400	1	23,0
	9	φ36 А III	495	3	
М5 ^а	8	-140x25	400	1	19,0
	9	φ36 А III	495	2	
М6	8	-140x25	400	1	27,8
	10	φ36 А III	695	3	
М7	11	-110x20	300	1	10,8
	12	φ28 А III	590	2	
М8	11	-110x20	300	1	12,8
	13	φ28 А III	790	2	

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН.3.93-69.
2. Сварка поз. 9, 10, 12, 13 с сортовой сталью производится под слоем флюса.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.
4. В случае отсутствия оборудования для приварки стержней под слоем флюса закладные детали М5, М6, М7, М8 заменяются на детали М5*, М6*, М7*, М8*, которые даны на листе 215.

ИЛС СЕЛЕНОВ А.А. ТЕХНИК
 КЛИМОВА И.А. ТЕХНИК

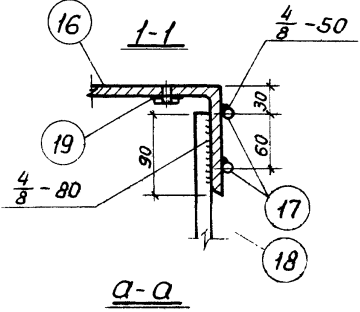
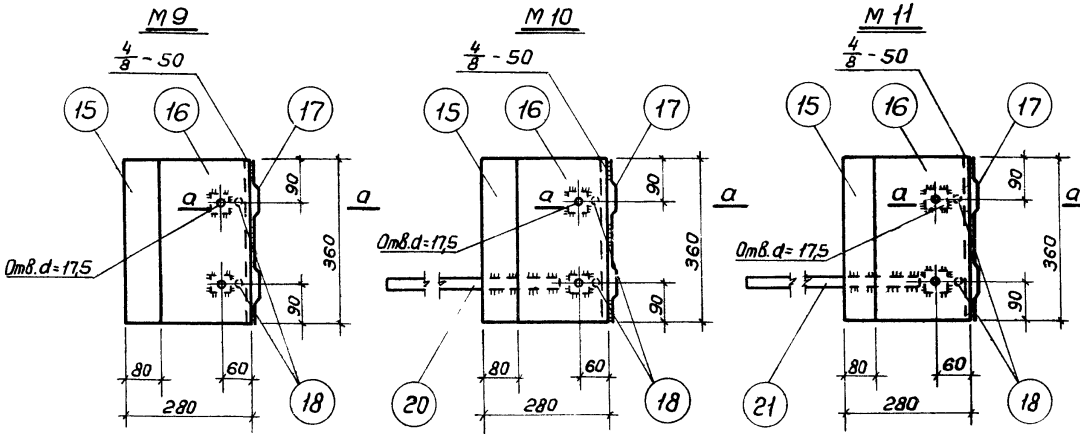
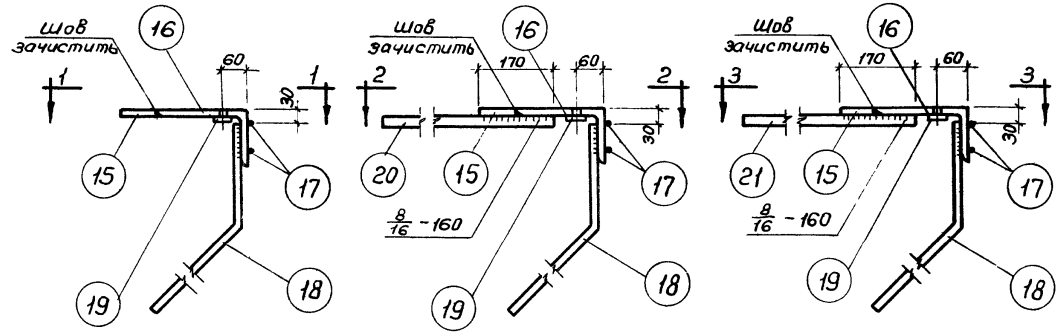


5. Длины поз. 9, 10, 12, 13 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем флюса; при изготовлении деталей М5, М5^а, М6 необходимо учесть величину припуска.

ТК 1972	Закладные детали М5 ÷ М8, М5 ^а .	ИИ 22-3/70
		Лист 206

Шифр
Марка-лист
Инв. №

ГСПИ-10
Дл. констр. шп. стальной
Лоч. отп. впа
Лоч. сел. торо
Техник
Проектировщик
Смирнов
Инженер
Демченко
Инженер
Чечелева
Инженер
Калмыкова
Инженер
Калмыкова



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M9	15	-80x12	360	1	16,6
	16	L 200x125x12	360	1	
	17	φ 8 А I	370	2	
	18	φ 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
M10	15	-80x12	360	1	21,7
	16	L 200x125x12	360	1	
	17	φ 8 А I	370	2	
	18	φ 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
M11	15	-80x12	360	1	23,0
	16	L 200x125x12	360	1	
	17	φ 8 А I	370	2	
	18	φ 16 А III	930	2	
	19	Гайка М16	—	2	
21	φ 32 А III	1010	1		

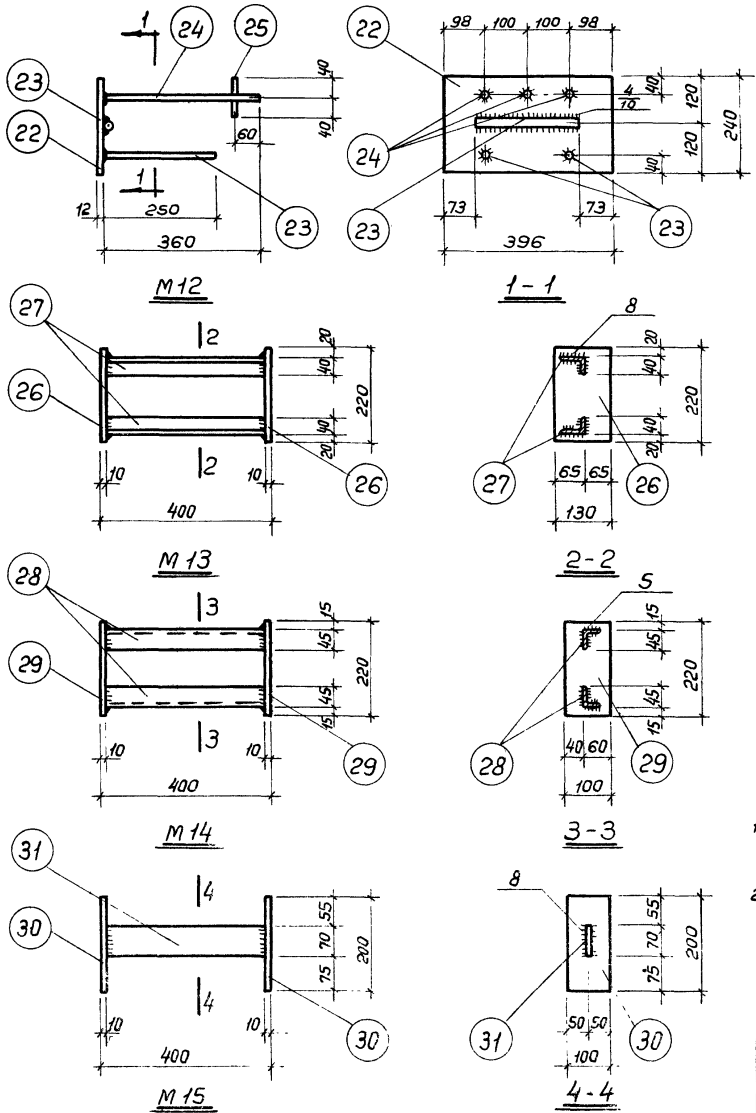
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» СН393
2. Сварка поз. 17, 18, 20, 21 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467
3. Гайки М16 (поз. 19), служащие для фиксации закладных деталей могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 313-6.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 217.

ТК 1972	Закладные детали M 9 ÷ M 11	ШЛ22-5
		Лист 20

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол	Вес детали
			мм	шт.	
M12	22	-240x12	396	1	12,3
	23	φ 16A III	250	3	
	24	φ 16A III	360	3	
	25	φ 16A III	80	3	
M13	26	-130x10	220	2	9,0
	27	L 63x40x8	380	2	
M14	28	L 45x5	380	2	6,0
	29	-100x10	220	2	
M15	30	-100x10	200	2	4,9
	31	-70x8	380	1	



Примечания:

1. Электродугавая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", снз393-63
2. Сварка поз. 24, 23 с сортовой сталью производится под слоем флюса, поз. 25 с поз. 24 — контактной сваркой, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.

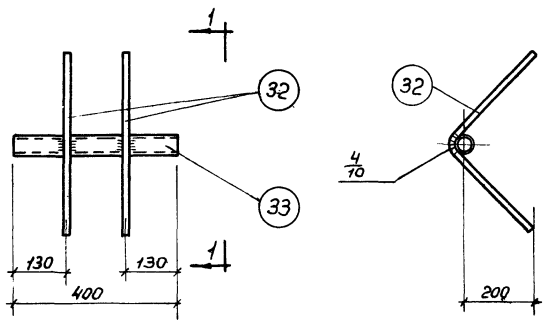
Техник Кривошапкин К.А.

ТК 1972	Закладные детали M 12 ÷ M 15	ИИ 22-3/70
		Лист 208

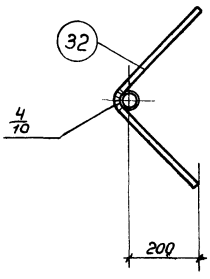
Шифр
Марка-лист
Изм. №

Каткова
Климова
Пробора

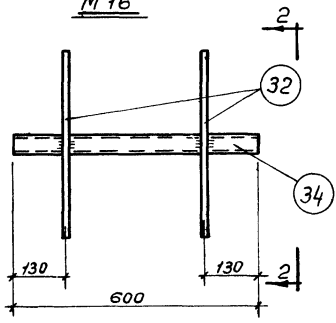
СПИ 10
Л. Воронин
Нач. отдела
Нач. сектора
Техник
Смирнов
Темченко
Чернышев
Климова
Климакова



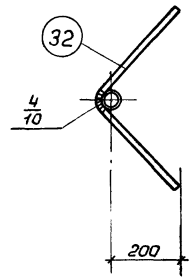
M 16



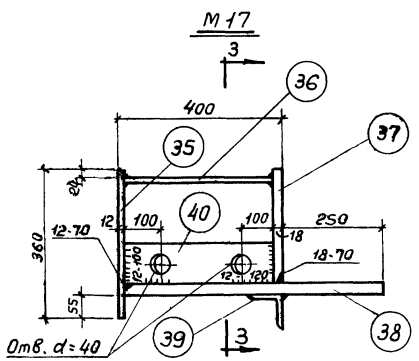
1-1



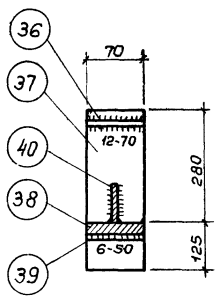
M 17



2-2



M 18



3-3

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес
			мм	шт.	кг
M16	32	φ 12 A III	600	2	2,5
	33	Газ. труба d _y = 40	400	1	
M17	32	φ 12 A III	600	2	3,3
	34	Газ. труба d _y = 40	600	1	
M18	35	- 70x12	360	1	21,1
	36	- 70x12	370	1	
	37	- 70x18	280	1	
	38	- 70x25	638	1	
	39	L 100x12	70	1	
	40	- 100x12	370	1	

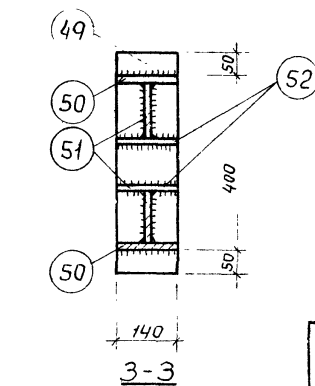
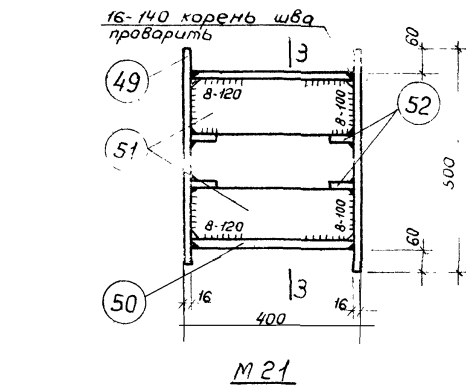
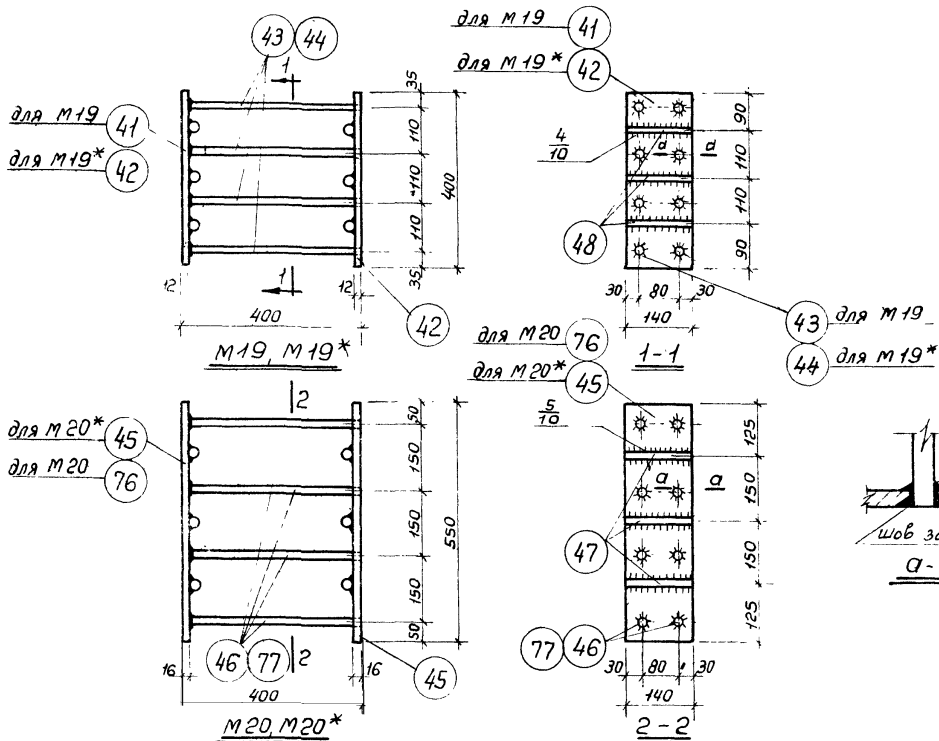
Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 8822-64. Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СНБ 33-69.
2. Сварка паз. 32 с сортовой сталью производится электродами типа Э50А-Ф прочая - электроды типа Э42-Т по ГОСТ 9470.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 217, 218.

ТК 1972	Закладные детали M 16 ÷ M 18	ЛИ 22-3/70
		Лист 209

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
М19	41	-140x12	400	1	16,6
	42	-140x12	400	1	
	43	φ16 А III	388	8	
	48	φ16 А III	140	6	
М19*	42	-140x12	400	2	16,6
	44	φ16 А III	400	8	
	48	φ16 А III	140	6	
	45	-140x16	550	1	
М20	46	φ22 А III	384	8	31,4
	47	φ22 А III	140	6	
	76	-140x16	550	1	
	45	-140x16	550	2	
М20*	47	φ22 А III	140	6	31,4
	77	φ22 А III	400	8	
	49	-140x16	500	2	
М21	50	-140x16	368	2	41,8
	51	-120x12	368	2	
	52	-50x12	140	4	
	50	-140x16	368	2	



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».
2. В детали М19 поз. 43 приваривается к поз. 41, в детали М20 поз. 77 приваривается к поз. 76 под слоем фланса. В случае отсутствия необходимого оборудования для приварки стержней под слоем фланса детали М19 и М20 заменяются на М19* и М20*. В М19* поз. 44 приваривается с обеих сторон к поз. 42, а в М20* поз. 46 приваривается с обеих сторон к поз. 45 электродуговой сваркой электродами типа Э50А-Ф ГОСТ 9467-60.
3. Сварка закладных деталей М20 и М21 производится электродами Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 218.
5. Длина поз. 43, 46 в спецификации даны без припуска на длину при сварке под слоем фланса.

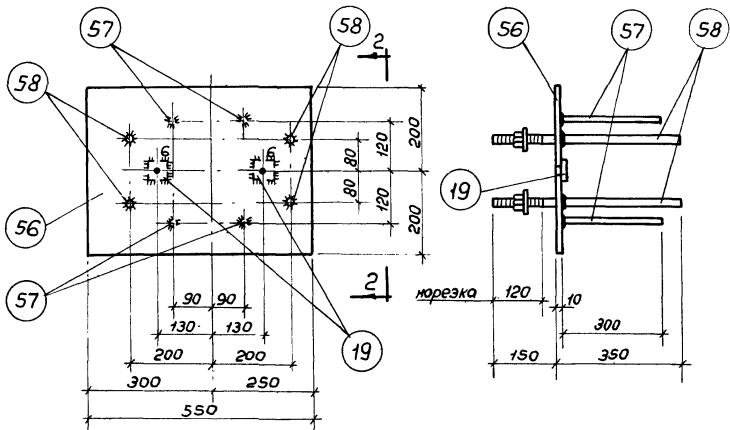
ТК
1972

Закладные детали
М19 ÷ М21, М19*, М20*

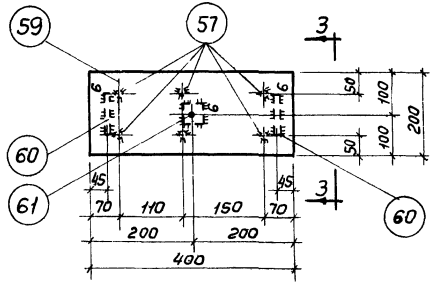
ЦИ 22-3/70
Лист 210

Спецификация стали на одну закладную деталь

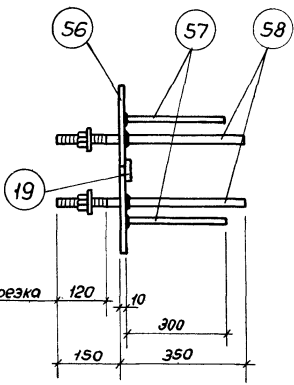
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
М26	56	- 400x10	550	1	23,2
	57	φ 12 А Ш	300	4	
	58	φ 20 А I	500	4	
	19	Гайка М16	—	2	
М27	57	φ 12 А Ш	300	6	8,5
	59	- 200x10	400	1	
	60	φ 20 А I	100	2	
	61	Гайка М12	—	1	



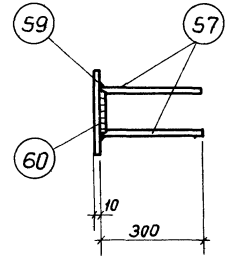
М 26



М 27



2-2



3-3

Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний» и СН 393-69.
2. Сварка поз 57 с поз 56 и 59 производится под слат фласа, поз 58 с поз 56 - электродом типа Э50А-Ф, прочая - электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Гайки М16 (поз 19) и М12 (поз 61), служащие для фиксации закладных деталей, могут быть исключены при замене способа фиксации согласно инструкции СН 313-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 217, 218.

Техник Лилия-Лилия Крылова

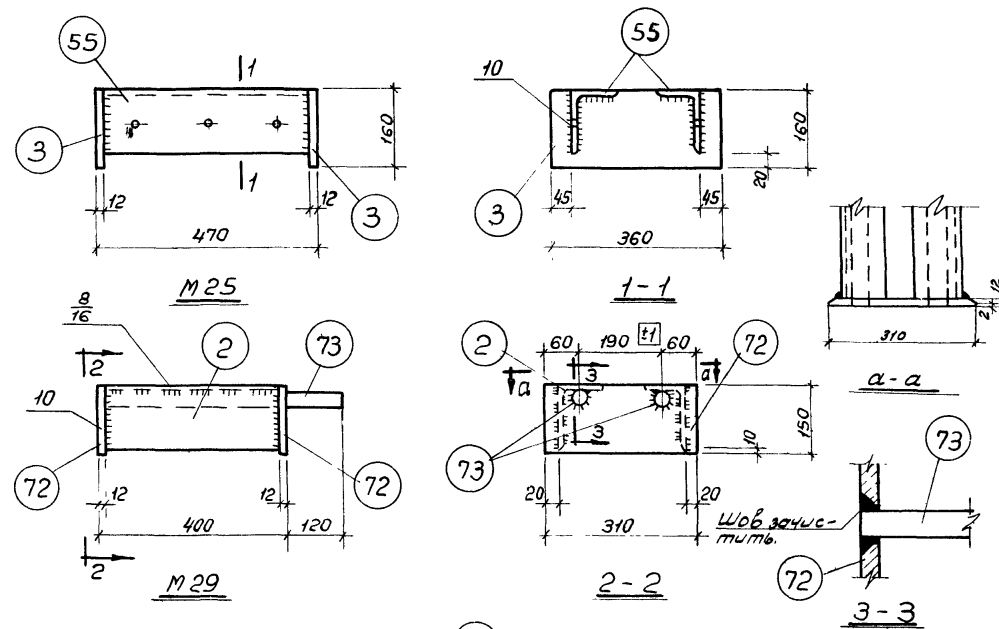
ТК
1972

Закладные детали
М26, М27.

ЦУ 22-3/70
Лист 212

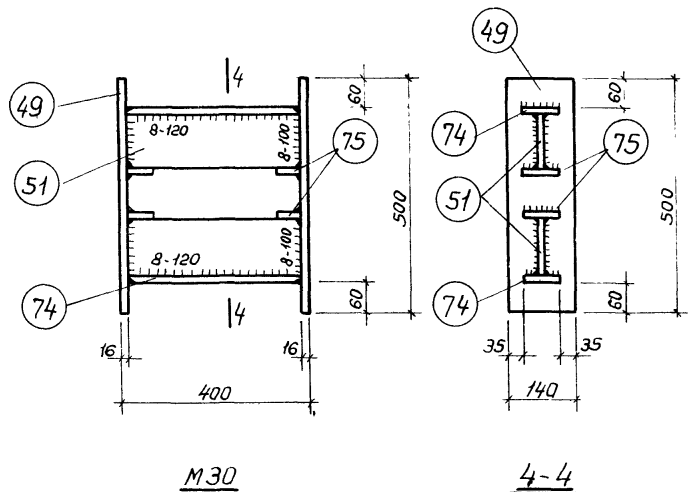
Спецификация стали на одну
закладную деталь

Марка детали	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали кг
М25	3	-160 x 12	360	2	26,4
	55	L 140 x 90 x 10	446	2	
М29	2	L 140 x 90 x 10	376	2	30,4
	72	-150 x 12	310	2	
	73	φ 36 А III	520	2	
М30	49	-140 x 16	500	2	33,6
	51	-120 x 12	368	2	
	74	-70 x 16	368	2	
	75	-50 x 12	70	4	



Примечания.

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69.
2. Сварка поз. 73 с позициями 2 и 72 производится электродами типа Э50А-Ф, прочая — электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листах 218, 219.



Шифр	
Марка-лист	
Инв. №	
Г. констр. ин-та	Климашова
Мач. опр-ла	Климашова
Мач. сектора	Климашова
Техник	Климашова
Странов	Климашова
Демченко	
Чучелова	
Климашова	
Проверил	
Климашова	
Климашова	

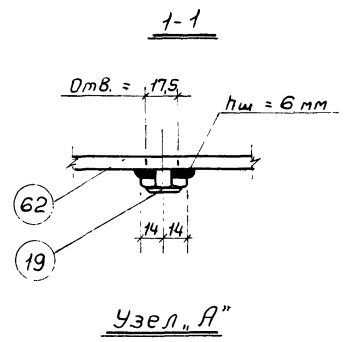
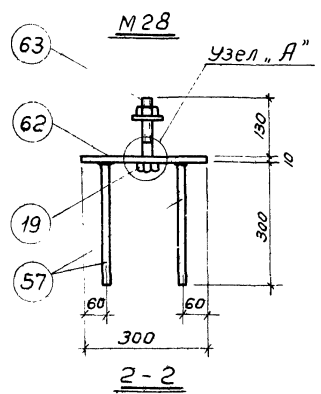
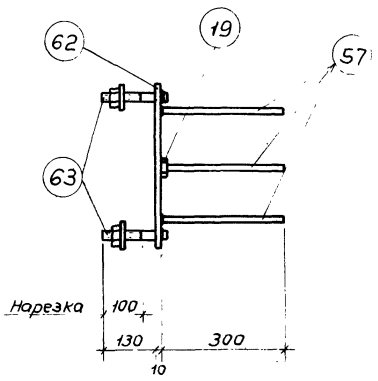
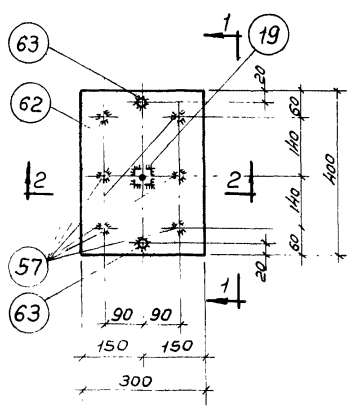
ТК
1972

Закладные детали
М25, М29 и М30

ИИ 22-3/70
Лист 213

Спецификация стали на одну
закладную деталь

Марка детали	№ поз	Профиль	Длина	Кол.	Вес детали
			мм	шт.	
M28	19	Гайка M16	—	1	12,0
	57	φ 12 A III	300	6	
	62	-300x10	400	1	
	63	φ 20 A I	160	2	



Примечания:

1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69
2. Сварка поз 57 с поз. 62 производится под слоем флюса, прочая электродом Э42-Г по ГОСТ 9467-60.
3. Гайка M16 (поз. 19), приваренная к пластине, служит для фиксации закладных на форме и может быть исключена при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65.
4. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219.

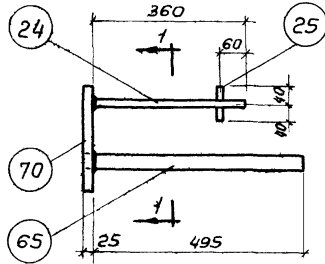
TK 1972	Закладная деталь M28	СИ 22-3/70
		Лист 214

Спецификация стали на одну
закладную деталь

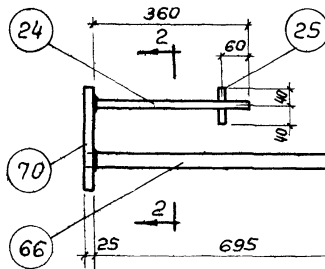
Марка детали	№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес детали
					кг
M22*	24	φ 16 A III	360	3	33,5
	25	φ 16 A III	80	3	
	65	φ 36 A III	520	3	
	70	- 240 x 25	400	1	
M23*	24	φ 16 A III	360	2	38,3
	25	φ 16 A III	80	3	
	66	φ 36 A III	720	3	
	70	- 240 x 25	400	1	
M24*	24	φ 16 A III	360	3	39,5
	25	φ 16 A III	80	3	
	70	- 240 x 25	400	1	
	71	φ 36 A III	770	3	

Примечания

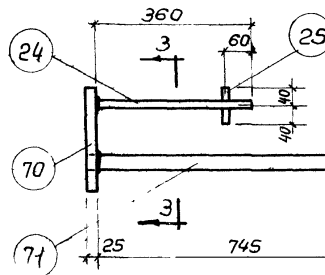
1. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с ГОСТ 10922-64. "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и СН 393-69
2. Сварка поз. 24 с поз. 25 производится под слоем флюса, поз. 24 с поз. 25 - контактной сваркой, прочая - электродами типа Э42-Т по ГОСТ 9467-60.
3. Заготовительные чертежи отдельных позиций даны на листе 219.



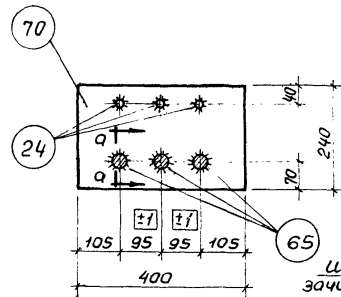
M22*



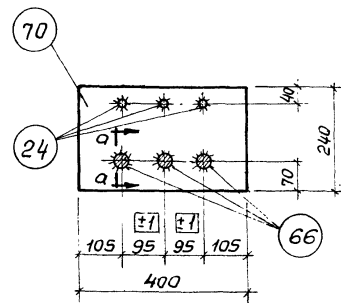
M23*



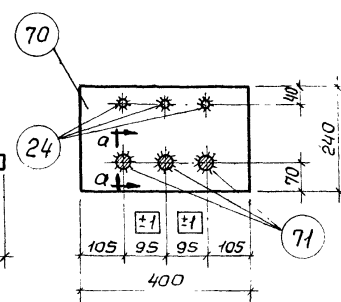
M24*



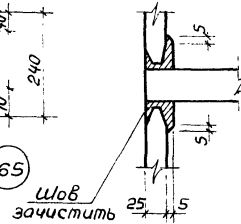
1-1



2-2



3-3



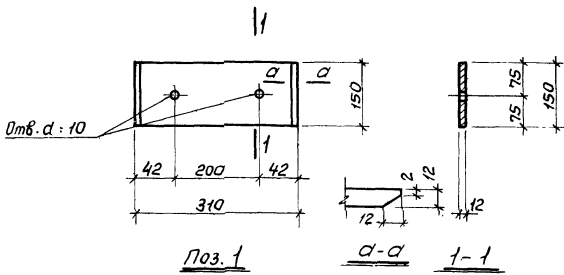
a-a

TK
1972

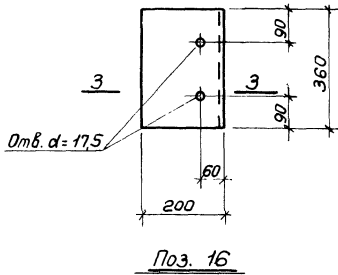
Закладные детали
M22* ÷ M24*

ИИ22-3/70
Лист 216

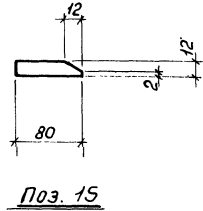
Цифр
Юбка-лист
УНБ №2



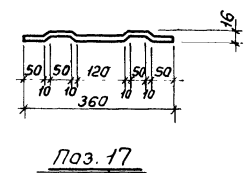
Поз. 1



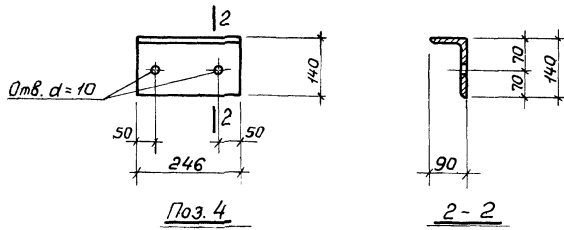
Поз. 16



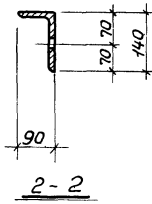
Поз. 15



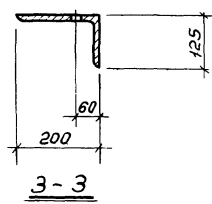
Поз. 17



Поз. 4



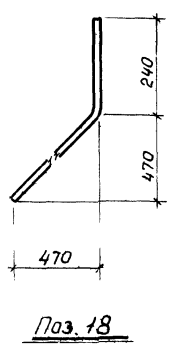
2-2



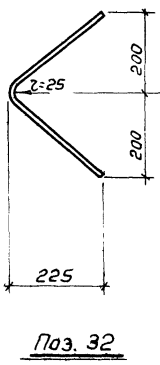
3-3

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

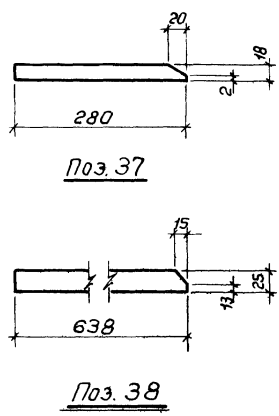
№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали проката
1	- 150 x 12	310	4,4	В.Ст.3
4	L 140x90x10	246	4,3	
15	- 80 x 12	360	2,7	
16	L 200x125x12	360	10,7	
17	φ 8 А I	370	0,1	—
18	φ 16 А III	930	1,5	
32	φ 12 А III	600	0,5	В.Ст.3
37	- 70 x 18	280	2,8	
38	- 70 x 25	638	8,8	



Поз. 18



Поз. 32

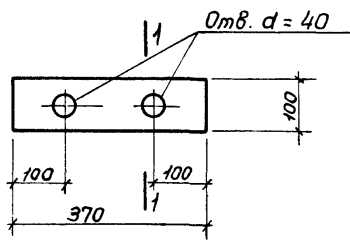


Поз. 37

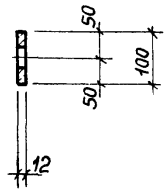
Поз. 38

- Примечания
1. В поз. 1, 15, 37 и 38 снять фаску по всей длине пластины.
 2. Марка стали проката устанавливается в проекте конкретного объекта.

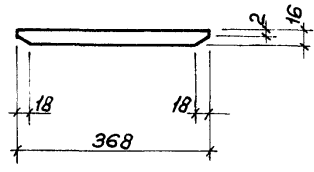
Калмыкова
Калмыкова
Проберил
Смилов
Демченко
Чечеueva
Калмыкова
Григорьев
Павлов
Павлов
Павлов
Павлов



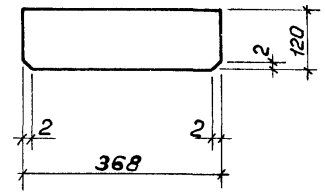
Поз. 40



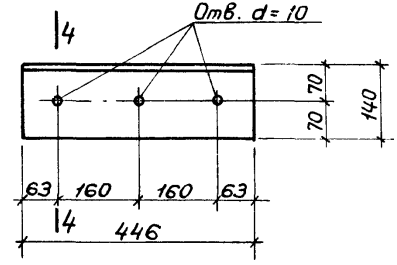
1-1



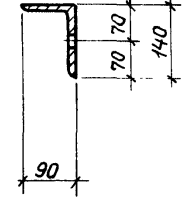
Поз. 50



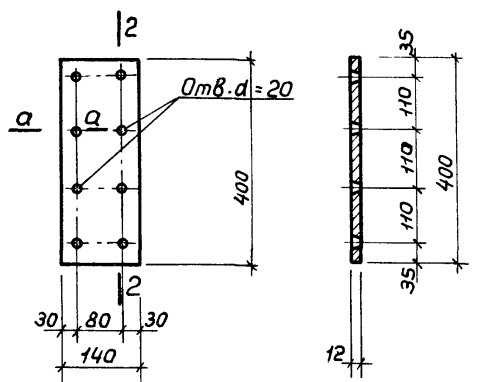
Поз. 51



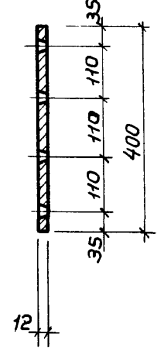
Поз. 55



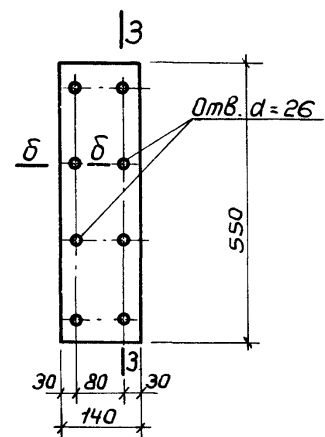
4-4



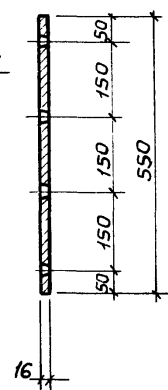
Поз. 42



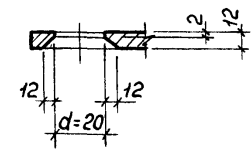
2-2



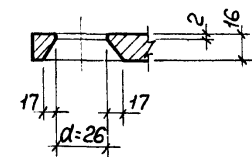
Поз. 45



3-3



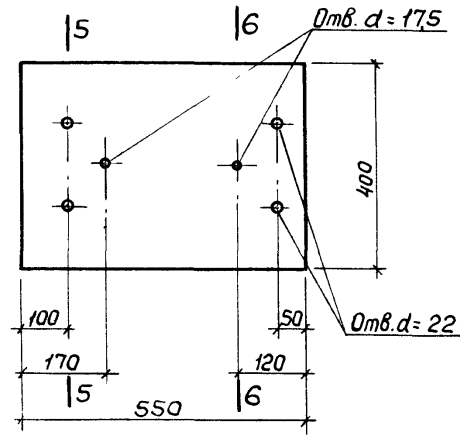
a-a



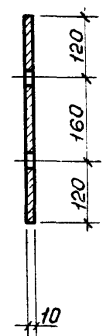
б-б

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

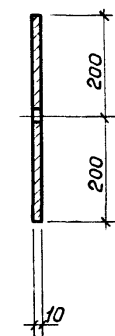
№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес кг	Марка стали прокат
40	- 100 x 12	370	3,5	В.СтЗ
42	- 140 x 12	400	5,3	
45	- 140 x 16	550	9,7	
50	- 140 x 16	368	6,5	
51	- 120 x 12	368	4,2	
55	L 140 x 90 x 10	446	7,8	
56	- 400 x 10	550	17,2	



Поз. 56



5-5



6-6

Примечания

1. В поз. 50 снять фаску на всей длине пластины.
2. Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта

ТК
1972

Спецификация стали на одну заготовку закладной детали

ИИ 22-3/70
Лист 218

Спецификация позиций закладных деталей на альбом.

№ поз.	Профиль.	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
1	-150x12		310	4.4
2	L 140x90x10		376	6.6
3	-160x12	В.Ст3	360	5.4
4	L140x90x10		246	4.3
5	ф36 А III	-	640	5.1
6	L75x8	В.Ст3	290	2.6
7	ф36 А III	-	840	6.7
8	-140x25	В.Ст3	400	11.0
9	ф36 А III	-	495	4.0
10	ф36 А III	-	695	5.6
11	-110x20	В.Ст3	300	5.2
12	ф28 А III	-	590	2.8
13	ф28 А III	-	790	3.8
15	-80x12		360	2.7
16	L200x125x12	В.Ст3	360	10.7
17	ф8 А I		370	0.1
18	ф16 А III		930	1.5
19	Гайка М16	-	-	0.1
20	ф32 А III		810	5.1
21	ф32 А III		1010	6.4
22	-240x12	В.Ст3	396	9.0
23	ф16 А III		250	0.4
24	ф16 А III	-	360	0.6
25	ф16 А III		80	0.1
26	-130x10		220	2.2
27	L63x40x8	В.Ст3	380	2.3

№ поз.	Профиль.	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
28	L45x5		380	1.3
29	-100x10		220	1.7
30	-100x10	В.Ст3	200	1.6
31	-70x8		380	1.7
32	ф12 А III		600	0.5
33	Газ. труба dy=40	-	400	1.5
34	Газ. труба dy=40		600	2.3
35	-70x12		360	2.4
36	-70x12		370	2.4
37	-70x18		280	2.8
38	-70x25	В.Ст3	638	8.8
39	L100x12		70	1.2
40	-100x12		370	3.5
41	-140x12		400	5.3
42	-140x12		400	5.3
43	ф16 А III	-	388	0.6
44	ф16 А III		400	0.6
45	-140x16	В.Ст3	550	9.7
46	ф22 А III		384	1.2
47	ф22 А III		140	0.4
48	ф16 А III		140	0.2
49	-140x16		500	8.8
50	-140x16		368	6.5
51	-120x12	В.Ст3	368	4.2
52	-50x12		140	0.7
53	-240x25		400	18.8

№ поз.	Профиль	Марка стали проката	Длина мм	Вес кг.
54	ф36 А III	-	745	6.0
55	L140x90x10		446	7.8
56	-400x10	В.Ст3	550	17.2
57	ф12 А III	-	300	0.3
58	ф20 А I		500	1.2
59	-200x10	В.Ст3	400	6.3
60	ф20 А I	-	100	0.2
61	Гайка М12	-	-	0.1
62	-300x10	В.Ст3	400	9.4
63	ф20 А I	-	160	0.4
64	-140x25	В.Ст3	400	11.0
65	ф36 А III		520	4.2
66	ф36 А III		720	5.8
67	-110x20	В.Ст3	300	5.2
68	ф28 А III	-	610	2.9
69	ф28 А III		810	3.9
70	-240x25	В.Ст3	400	18.8
71	ф36 А III	-	770	6.2
72	-150x12	В.Ст3	310	4.4
73	ф36 А III	-	520	4.2
74	-70x16		368	3.2
75	-50x12	В.Ст3	70	0.3
76	-140x16		550	9.7
77	ф22 А III	-	400	1.2
78	-140x25	В.Ст3	400	11.0

Примечания:

1. Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.
2. Длины поз. ⑨, ⑩, ⑪, ⑫, ⑬ в спецификации даны без припусков на длину при сборке под слем флюса.

ТК
1972

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

УИ 22-3/70
Лист 220

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
1	25АIII	4900	18.9
2	8АI	370	0.15
3	28АIII	4900	23.7
4	10АI	370	0.23
5	28АIII	13590	65.6
6	25АIII	13590	52.4
7	22АIII	13590	40.6
8	20АIII	13590	33.6
9	25АIII	12550	48.3
10	25АIII	1700	6.6
11	22АIII	11800	35.4
12	25АIII	11800	45.5
13	28АIII	11800	57.0
14	32АIII	11800	74.5
15	22АIII	2900	8.7
16	25АIII	2900	11.2
17	28АIII	2900	14.0
18	28АIII	5940	28.7
19	25АIII	5940	22.9
20	22АIII	14790	44.2
21	25АIII	14790	56.9
22	28АIII	14790	71.4
23	22АIII	13000	39.0
24	25АIII	13000	50.2

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
25	28АIII	13000	62.7
26	32АIII	14790	93.2
27	32АIII	13000	82.0
28	25АIII	12550	60.6
29	22АIII	6270	18.8
30	25АIII	6270	24.2
31	25АIII	6270	30.2
32	22АIII	6670	20.0
33	25АIII	6670	25.7
34	25АIII	6670	32.2
35	25АIII	10270	39.6
36	25АIII	6760	26.0
37	25АIII	4650	17.9
38	20АIII	6760	16.7
39	28АIII	10270	49.6
40	28АIII	6760	32.7
41	28АIII	4650	22.5
42	32АIII	13590	85.5
43	28АIII	10900	52.7
44	25АIII	10900	42.0
45	10АI	370	0.23
46	φ10АI	570	0.35
47	10АI	500	0.31
48	10АI	530	0.33

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
52	12АIII	1070	0.9
53	12АIII	1900	1.7
54	8АI	2140	0.8
55	8АI	2080	0.8
56	8АI	1880	0.7
57	8АI	1700	0.7
58	8АI	1510	0.6
59	8АI	2540	1.0
60	8АI	2480	1.0
61	8АI	2280	0.9
62	8АI	2100	0.8
63	8АI	1910	0.8
64	8АI	2160	0.9
65	8АI	2700	1.1
66	8АI	2580	1.0
67	8АI	2180	0.9
68	8АI	1820	0.7
69	8АI	3100	1.2
70	8АI	2980	1.2
71	8АI	2580	1.0
72	8АI	2220	0.9
73	8АI	2720	1.1

№ поз.	Филл сечение мм	Длина мм	Вес кг.
74	16АIII	2050	3.2
75	-140x20	140	3.1
76	-140x20	160	4.0
77	8АI	570	0.23
78	10АI	570	0.35
79	12АI	370	0.33
80	12АI	1640	1.5
81	12АI	570	0.51
82	12АI	1840	1.6
83	12АI	2520	2.2
84	-100x12	360	3.4
85	8АI	2620	1.0
86	8АI	2540	1.0
87	8АI	2340	0.9
88	8АI	2140	0.8
89	8АI	1950	0.8
90	12АIII	1900	1.7

Примечание:
 марка стали арматуры устанавливается
 в проекте конкретного объекта.

ТК 1972	Спецификация позиций арматурных изделий на альбом.	ЦУ22-3/70
		Лист 221

Перечень позиций на одну колонну

Шифр
 Марка лист
 Инв №
 Михайлова
 Пинский
 Траверил
 Стурлов
 Делченко
 Урчелева
 Климова
 Техник
 Г.А. Костарин
 Нач. отдела
 Нач. с.л. отдела
 Техник

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.							
УК 25-1-3	Арматурные изделия		УК 25-1-3	29	2	УК 25-2-3	23	3	УК 25-1-4	15	1	УК 25-2-4	2	2	УК 26-1	67	1	УК 26-2	65	2				
	1	4		30	6		24	3		16	1		3	2		68	1		66	1				
	2	44		31	3		25	3		17	2		4	2		79	4		67	1				
	45	40		32	4		26	2		18	2		11	1		Закладные детали			68	1				
	52	1		33	2		27	2		19	2		12	2		1	2		79	4				
	53	2		Арматурные изделия			28	2		30	6		15	1		2	2		Закладные детали		2	2		
	54	2		3	8		29	2		31	3		16	1		3	2		3	2	4	2	1	2
	55	1		4	56		30	6		32	4		17	2		4	2		15	2	2	2	2	2
	56	1		45	40		31	3		33	2		18	2		15	2		16	2	4	2	3	2
	57	1		52	1		32	4		Арматурные изделия			19	2		17	2		17	4	15	2	4	2
	58	1		53	2		33	2		3	8		30	6		31	3		18	4	16	2	17	4
	79	4		54	2		Арматурные изделия			4	56		32	4		32	4		19	4	18	4	17	4
	Закладные детали		55	1	1	4	45	40	33	2	33	2	20	2	20	2	18	4						
	1	2	56	1	2	44	52	1	Арматурные изделия		32	4	32	4	19	4	19	4						
	2	2	57	1	45	40	53	2	1	4	53	2	33	2	20	2	20	2						
	3	2	58	1	52	1	54	2	2	44	54	2	Арматурные изделия		32	4	32	4						
	4	2	79	4	53	2	55	1	45	40	55	1	1	8	33	2	33	2						
	11	1	Закладные детали		54	2	56	1	57	1	56	1	45	40	32	4	32	4						
	12	2	1	2	55	1	57	1	58	1	57	1	52	2	1	8	2	44						
	15	1	2	2	56	1	58	1	79	4	58	1	53	4	2	44	45	40						
	16	1	3	2	57	1	Закладные детали		1	2	79	4	52	2	52	2	52	2						
	17	2	4	2	58	1	1	2	2	2	Закладные детали		65	2	53	4	53	4						
	18	2	11	1	79	4	2	2	3	2	1	2	66	1	58	1	58	1						
	19	2	12	2	Закладные детали		3	2	4	2	Арматурные изделия		УК 26-3		3	8	3	8						
	22	1	15	1	1	2	4	2	11	1	3	2	4	2	45	40	45	40						
	23	3	16	1	2	2	11	1	12	2	45	40	52	2	52	2	52	2						
	24	3	17	2	3	2	12	2	15	1	52	2	53	4	53	4	53	4						
	25	3	18	2	4	2	15	1	16	1	53	4	58	1	58	1	58	1						
26	2	19	2	11	1	16	1	17	2	58	1	65	2	65	2	65	2							
27	2	22	1	12	2	17	2	18	2	65	2	66	1	66	1	66	1							
28	2	23	3	15	1	18	2	19	2	66	1	УК 26-2		58	1	58	1							
		24	3	16	1	19	2	22	1	УК 26-1		УК 26-2		УК 26-3		УК 26-4								
		25	3	17	2	22	1			УК 26-1		УК 26-2		УК 26-3		УК 26-4								
		26	2	18	2					УК 26-1		УК 26-2		УК 26-3		УК 26-4								
		27	2	19	2					УК 26-1		УК 26-2		УК 26-3		УК 26-4								
		28	2	22	1					УК 26-1		УК 26-2		УК 26-3		УК 26-4								

Примечания:

1. Спецификацию позиций арматурных изделий на альбом см. на листе 221.
2. Спецификацию позиций закладных деталей на альбом см. на листе 220.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УЦ 22-3/70
Лист 222

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.									
УК 26-2-3	4	2	УК 26-3-1	17	4	УК 26-3-2	18	4	УК 26-3-3	20	2	УК 27-1-1	79	12	УК 27-1-1	33	2	УК 27-2-1	Закладные детали							
	15	2		18	4		19	4		32	4		32	4		33	2		3	2	3	2	4	2		
	16	2		19	4		20	2		33	2		35	2		36	2		3	2	4	2	8	2	8	2
	17	4		20	2		32	4		41	1		37	2		38	2		4	2	5	6	9	4	9	6
	18	4		32	4		33	2		42	1		39	2		40	2		8	2	11	2	11	2	11	2
	19	4		33	2		41	1		43	8		42	1		43	8		12	4	12	4	12	4	12	4
	20	2		41	1		42	1		48	6		40	2		48	6		15	2	15	2	15	2	15	2
	32	4		42	1		43	8		Арматурные изделия			72	2		72	2		16	2	16	2	16	2	16	2
	33	2		43	8		48	6		3	8		73	2		73	2		17	4	17	4	17	4	17	4
	72	2		48	6		Арматурные изделия			4	56		Арматурные изделия			18	4		18	4	18	4	18	4	18	4
	73	2		Арматурные изделия			3	8		45	40		19	4		19	4		19	4	19	4	19	4	19	4
	УК 26-3-1	Арматурные изделия			4		56	52		2	52		2	4		128	45		80	22	2	23	6	23	6	23
3		8	45	40	90	4	90	4	4	4	52	2	23	6	24	6	24	6	24	6						
4		56	52	2	58	1	58	1	45	80	58	1	24	6	25	6	25	6	25	6						
45		40	53	4	65	2	65	2	4	4	58	1	25	6	26	4	26	4	26	4						
52		2	58	1	66	1	66	1	52	2	65	2	26	4	27	4	27	4	27	4						
53		4	65	2	67	1	67	1	53	4	66	1	26	4	28	4	28	4	28	4						
58		1	66	1	68	1	68	1	58	1	67	1	27	4	29	4	29	4	29	4						
65		2	67	1	79	4	79	4	53	4	68	1	28	4	30	12	30	12	30	12						
66		1	79	4	Закладные детали		2	2	52	2	68	1	29	4	31	6	31	6	31	6						
67		1	Закладные детали		2	2	3	2	53	4	79	4	30	12	32	4	32	4	32	4						
68		1	1	2	3	2	4	2	54	4	79	12	31	6	33	2	33	2	33	2						
79		4	2	2	15	2	16	2	55	2	32	4	32	4												
1	2	3	2	17	4	18	4	56	2																	
2	2	4	2	15	2	16	2	57	2																	
3	2	15	2	17	4	18	4	58	2																	
4	2	16	2	18	4	19	4	59	2																	
15	2	17	4	19	4																					
16	2																									

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УИ 22-3/70
Лист 224

Перечень позиций на одну колонну

Шифр
 Марка-лист
 ЧНВ. №
 Мизайлова
 Сикан
 Проерил
 Стурлов
 Демченко
 Чучелёва
 Климакова
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Тезлик

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-3	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
18	4	
19	4	
20	2	
32	4	
33	2	
Арматурные изделия		
1	4	
2	44	
45	40	
52	2	
53	4	
58	1	
65	2	
66	1	
67	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-1-1	68	1
	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
41	1	
42	1	
43	8	
48	6	
Арматурные изделия		
1	4	
2	44	
45	40	
52	2	
53	4	
58	1	
65	2	
66	1	
67	1	
68	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-1-2	79	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
42	1	
43	8	
48	6	
Арматурные изделия		
1	4	
2	44	
45	40	
52	2	
90	4	
58	1	
65	2	
66	1	
67	1	
68	1	
79	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-1-3	Закладные детали	
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	35	2
	36	2
	37	2
38	2	
39	2	
40	2	
72	2	
73	2	
Арматурные изделия		
1	8	
2	44	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-2-1	45	40
	52	2
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	90	4
	Закладные детали	
	1	2
	2	2
	3	2
	4	2
	15	2
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
20	2	
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-2-2	43	8
	48	6
	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44
	45	40
	52	2
	53	4
	58	1
	65	2
	66	1
	67	1
	68	1
	79	4
	Закладные детали	
1	2	
2	2	
3	2	
4	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
20	2	
32	4	
33	2	
41	1	
42	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.
УК 26-2-2	19	4
	20	2
	32	4
	33	2
	41	1
	42	1
	43	8
	48	6
	Арматурные изделия	
	1	8
	2	44
	45	40
	52	2
	58	1
	65	2
66	1	
67	1	
68	1	
79	4	
90	4	
Закладные детали		
2	2	
3	2	

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.			
ИК 27-2-1	45	3	ИК 27-3-1	17	4	ИК 27-1-2	55	2	ИК 27-1-2	51	4	ИК 27-2-2	12	4	ИК 27-3-2	76	3	ИК 27-3-2	18	4
	46	24		18	4		56	2		53	2		15	2		19	4			
	47	18		19	4		57	2		74	4		16	2		Арматурные изделия			24	6
	49	4		22	2		58	2		75	8		17	4		4	162		25	6
	51	4		23	6		75	1		76	3		18	4		5	8		26	4
	74	4		24	6		79	12					19	4		45	80		27	4
	75	8		25	6		Закладные детали						24	6		52	2		28	4
	76	3		26	4		3	2		2	128		25	6		53	4		29	4
	Арматурные изделия			27	4		4	2		6	8		26	4		54	4		30	12
4	162	28		4	9		6	45	80	27	4		55	2		31	6			
5	8	29		4	11		2	52	2	28	4		56	2		32	4			
45	80	30		12	12		4	53	4	29	4		57	2		33	2			
52	2	31		6	15		2	54	4	30	12		58	2		45	3			
53	4	32		4	16		2	55	2	31	6		75	1		46	24			
54	4	33		2	17		4	56	2	32	4		79	12		47	18			
55	2	45		3	18		4	57	2	33	2		Закладные детали			49	4			
56	2	46		24	19		4	58	2	45	3		3	2		51	4			
57	2	47	18	24	6	75	1	46	24	4	2	53	2							
58	2	49	4	25	6	79	12	47	18	9	6	74	4							
75	1	51	4	26	4	Закладные детали		49	4	11	2	75	8							
79	12	74	4	27	4	3	2	51	4	12	4	76	3							
Закладные детали			75	8	28	4	4	2	53	2	15	2	Арматурные изделия							
3	2	76	3	29	4	29	4	9	6	16	2	4	128							
4	2			30	12	30	12	11	2	17	4									
11	2	Арматурные изделия		31	6	31	6													
12	4	4	128	32	4	32	4													
8	2	5	4	33	2	33	2													
9	6	45	80	45	3	45	3													
15	2	52	2	46	24	46	24													
16	2	53	4	47	18	47	18													
		54	4	49	4	49	4													

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ22-3/70
		Лист 225

Перечень позиций на одну колонну.

ЩИФР
Марка-лист
ИНВ №
ГСПЛ-10
ГСПЛ-10
Проверил
Смирнов
Демченко
Исучелва
Жуков
Климакова

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 27-1-3	5	4	
	45	80	
	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	
	79	12	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	8	2	
	9	6	
	11	2	
	12	4	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	22	2	
	23	6	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
28	4		
29	4		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 27-1-3	30	12	
	31	6	
	32	4	
	33	2	
	Арматурные изделия		
	2	128	
	6	8	
	45	80	
	52	2	
	53	4	
ИК 27-2-3	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	
	79	12	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	8	2	
	9	6	
	11	2	
	12	4	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
19	4		
22	2		
23	6		
24	6		
25	6		
26	4		
27	4		
28	4		
29	4		
22	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 27-2-3	23	6	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	12	
	31	6	
	32	4	
ИК 27-3-3	33	2	
	Арматурные изделия		
	4	166	
	5	8	
	45	80	
	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	
	79	12	
	Закладные детали		
	3	2	
	4	2	
	8	2	
9	6		
11	2		
12	4		
15	2		
16	2		
17	4		
18	4		
19	4		
22	2		
23	6		
24	6		
25	6		
26	4		
27	4		
28	4		
29	4		
22	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 27-3-3	12	4	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	22	2	
	23	6	
	24	6	
	25	6	
ИК 27-1-4	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	4	
	31	6	
	32	4	
	33	2	
	Арматурные изделия		
	4	128	
5	4		
45	80		
52	2		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 27-1-4	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	
	79	12	
	Закладные детали		
	3	2	
ИК 27-2-4	4	2	
	9	6	
	11	2	
	12	4	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	24	6	
ИК 27-3-4	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	Арматурные изделия		
	4	128	
	5	4	
	45	80	
	52	2	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 27-1-4	29	4	
	30	12	
	31	6	
	32	4	
	33	2	
	53	2	
	Арматурные изделия		
	2	128	
	6	8	
	45	80	
ИК 27-2-4	52	2	
	53	4	
	54	4	
	55	2	
	56	2	
	57	2	
	58	2	
	75	1	
	79	12	
	Закладные детали		
3	2		
4	2		
9	6		

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ИК 27-2-4	11	2	
	12	4	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
ИК 27-3-4	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	12	
	31	6	
	32	4	
	33	2	
	53	2	
	Арматурные изделия		
	4	162	
5	8		
45	80		
52	2		

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-3/70
Лист 226

Перечень позиций на одну колонну

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.		
ЦК 27-3-4	53	4	ЦК 28-1-1	Арматурные изделия		ЦК 28-1-2	51	4	ЦК 28-1-3	46	24	ЦК 28-1	53	8	ЦК 29-1-1		7	4	
	54	4		4	168		52	8		47	18		6	2		58	2	11	8
	55	2		5	8		76	3		49	4		8	2		65	4	15	4
	56	2		45	80					50	4		9	4		66	2	45	72
	57	2		52	4		Арматурные изделия			51	4		15	4		67	2	46	20
	58	2		53	8		4	168		52	8		16	4		68	2	52	2
	75	1		58	2		5	8		76	3		17	8		75	1	53	4
	79	12		65	4		45	80					18	8		79	12	59	2
	Закладные детали			66	2		52	4		Арматурные изделия			19	8		Закладные детали		60	1
	3	2		67	2		53	8		4	168		20	4		3	2	61	1
	4	2		68	2	58	2	5	8	32	4	4	2	62	2				
	9	6		75	1	65	4	45	80	33	2	5	6	63	2				
	11	2		79	12	66	2	52	4	35	4	6	2	64	2				
	12	4		Закладные детали		67	2	90	8	36	4	15	4	75	1				
	15	2		3	2	68	2	58	2	37	4	16	4	77	58				
	16	2		4	2	75	1	65	4	38	4	17	8	79	6				
	17	4		5	6	79	12	66	2	39	4	18	8	81	6				
	18	4		6	2	Закладные детали		67	2	40	4	19	8	Закладные детали					
	19	4		15	4	3	2	68	2			20	4	3	2				
	24	6		16	4	4	2	75	1	Арматурные изделия		32	4	4	2				
25	6	17	8	5	6	79	12	4	168	33	2	8	2						
26	4	18	8	6	2	Закладные детали		5	8			9	3						
27	4	19	8	15	4	3	2	45	80	Арматурные изделия		10	3						
28	4	20	4	16	4	4	2	52	4	2	128	11	2						
29	4	32	4	17	8														
30	12	33	2	18	8														
31	6	45	3	19	8														
32	4	46	24	20	4														
33	2	47	18	32	4														
53	2	49	4	33	2														
		50	4	45	3														

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ЦК 22-3/70
Лист 227

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.									
УК 29-4-3	16	2	УК 29-1-4	64	2	УК 29-2-4	Арматурные изделия		УК 29-2-4	19	4	УК 29-3-4	61	1	УК 29-3-4	27	4	УК 29-4-4	64	2						
	17	4		75	1		2	128		24	6		62	2		28	4		75	1	32	4	75	1		
	18	4		77	58		6	4		25	6		63	2		29	4		64	2	30	12	78	74		
	19	4		79	6		12	8		26	4		64	2		30	12		75	1	31	6	79	6		
	22	2		81	6		16	4		27	4		75	1		31	6		32	4	34	2	81	6		
	23	6		Закладные детали			45	72		28	4		78	74		Закладные детали			32	4	53	2	Закладные детали		3	2
	24	6		3	2		46	20		29	4		79	6		34	2		34	2	Арматурные изделия		4	2	4	2
	25	6		4	2		52	2		30	12		81	6		Закладные детали			53	2	3	2	4	2	9	3
	26	4		9	3		53	4		31	6		Закладные детали			32	4		3	2	4	2	9	3	10	3
	27	4		10	3		59	2		32	4		34	2		4	2		Арматурные изделия		4	164	10	3	11	2
	28	4		11	2		60	1		34	2		53	2		9	3		4	2	5	4	12	2	12	2
	29	4		12	2		61	1		53	2		Арматурные изделия			10	3		10	3	13	4	13	2	13	2
	30	12		13	2		62	2		Арматурные изделия			4	164		11	2		11	2	14	4	15	2	15	2
	31	6		15	2		63	2		4	4		5	4		12	2		12	2	17	4	16	2	16	2
	32	4		16	2		64	2		75	1		13	8		13	2		13	2	45	72	17	4	17	4
34	2	17	4	75	1	77	58	15	2	15	2	15	2	46	20	18	4	18	4							
Арматурные изделия		18	4	79	6	81	6	16	2	16	2	16	2	52	2	19	4	19	4							
2	128	19	4	81	6	Закладные детали		17	4	17	4	17	4	53	4	26	4	26	4							
7	4	24	6	Закладные детали		3	2	45	72	18	4	18	4	59	2	27	4	27	4							
11	8	25	6	4	2	4	2	52	2	19	4	19	4	60	1	28	4	28	4							
15	4	26	4	9	3	9	3	53	4	24	6	24	6	61	1	29	4	29	4							
45	72	27	4	10	3	10	3	59	2	25	6	25	6	62	2	30	12	30	12							
46	20	28	4	11	2	11	2	60	1	26	4	26	4	63	2	31	6	31	6							
52	2	29	4	12	2	12	2	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия								
53	4	30	12	13	2	13	2	4	164	4	164	4	4	164	4	4	164	4	4	164						
59	2	31	6	15	2	15	2	5	4	5	4	5	4	5	4	5	4	5	4	5	4					
60	1	32	4	16	2	16	2	13	8	13	8	13	8	13	8	13	8	13	8	13	8					
61	1	34	2	17	4	17	4	17	4	17	4	17	4	17	4	17	4	17	4	17	4					
62	2	53	2	18	4	18	4	46	20	46	20	46	20	46	20	46	20	46	20	46	20					
63	2			19	4	19	4	52	2	52	2	52	2	52	2	52	2	52	2	52	2					

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УИ 22-3/70
Лист 231

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.		
УК 29-4-2	19	4	УК 29-1-3	60	1	УК 29-1-3	30	12	УК 29-2-3	12	2	УК 29-3-3	17	4	УК 29-4-3	45	72		
	24	6		61	1		31	6		13	2		45	72		15	2	46	20
	25	6		62	2		32	4		15	2		46	20		16	2	47	18
	26	4		63	2		34	2		16	2		52	2		17	4	49	4
	27	4		64	2			17		4	53		4	18		4	51	4	
	28	4		75	1	Арматурные изделия		18		4	59		2	19		4	53	2	
	29	4		77	58	2	128	19		4	60		1	22		2	61	1	
	30	12		79	6	6	4	22		2	61		1	23		6	62	2	
	31	6		81	6	12	8	23		6	62		2	24		6	63	2	
	32	4		Закладные детали		16	4	24		6	63		2	25		6	64	2	
	34	2		3	2	45	72	25		6	64		2	26		4	75	1	
	45	3		4	2	46	20	26		4	75		1	27		4	78	76	
	46	24		8	2	52	2	27		4	78		76	28		4	79	6	
	47	18		9	3	53	4	28		4	79		6	29		4	81	6	
	49	4		10	3	59	2	29		4	81		6	30		12	Закладные детали		
	51	4		11	2	60	1	30		12	Закладные детали		3	2		3	2		
	53	2		12	2	61	1	31		6	3		2	4		2	4	2	
	74	4		13	2	62	2	32		4	4		2	8		2	8	2	
75	8	15	2	63	2	34	2	8	2	9	3	9	3						
76	3	16	2	64	2			9	3	10	3	10	3						
		17	4	75	1	Арматурные изделия		10	3	4	167	11	2						
Арматурные изделия			18	4	77	58	4	167	11	2	5	4	12	2					
2	128	19	4	79	6	5	4	12	2	13	8	13	2						
7	4	22	2	81	6	Закладные детали		13	2	17	4	14	4						
11	8	23	6			3	2			Арматурные изделия		17	4						
15	4	24	6	3	2	4	2			4	167								
45	72	25	6	4	2	8	2			5	4								
46	20	26	4	8	2	9	3			13	4								
52	2	27	4	9	3	10	3			14	4								
53	4	28	4	10	3	11	2			17	4								
59	2	29	4	11	2														

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	ИИ 22-3/70
		Лист 230

Листы: Климачева

Перечень позиций на одну колонну.

Шифр
 Марка-лист
 УНБ-Н°
 Мисаилова
 Проверил
 Смирнов
 Лидера
 Степанук

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
	76	3
Арматурные изделия		
	2	128
	7	4
	11	8
	15	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	58
	79	6
	81	6
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ЛК 29-1-2	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
ЛК 29-2-2	2	128
	6	4
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ЛК 29-2-2	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	
	77	58	
	79	6	
	81	6	
	Закладные детали		
		3	2
		4	2
		9	3
		10	3
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	12	
	31	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ЛК 29-2-2	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	53	2
	74	4
	75	8
76	3	
ЛК 29-3-2	Арматурные изделия	
	4	164
	5	4
	13	8
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
60	1	
61	1	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	
ЛК 29-3-2	62	2	
	63	2	
	64	2	
	75	1	
	79	6	
	78	74	
	81	6	
	Закладные детали		
		3	2
		4	2
	9	3	
	10	3	
	11	2	
	12	2	
	13	2	
	15	2	
	16	2	
	17	4	
	18	4	
	19	4	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ЛК 29-3-2	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
ЛК 29-4-2	Арматурные изделия	
	4	164
	5	4
	13	4
	14	4
	17	4
	45	72
	46	20

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
ЛК 29-4-2	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	74
Закладные детали		
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	2	128
	6	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	12	8
	16	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	77	58
	75	1
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	32	4
	31	6
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	167
	5	4
	13	8
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	46	24
	45	3
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8
	76	3
	Арматурные изделия	
	4	167
	5	4
	13	4
	14	4

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	17	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	76
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	51	4
	74	4
	75	8

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.				
МК 29-4-4	24	6	МК 30-1	15	4	МК 30-2	4	2	МК 30-3, МК 30-4	79	6	МК 30-1-1	46	20	МК 30-2-1	70	1				
	25	6		16	4		5	3		81	6		52	4		71	2				
	32	4		17	8		6	2		Закладные детали			53	8		32	4	72	2		
	34	2		18	8		7	3		3	2		63	2		34	2	73	2		
	53	2		19	8		15	4		4	2		69	2		45	3	75	1		
	Арматурные изделия			20	2		16	4		5	3		70	1		46	24	47	18	78	76
	2	128		21	2		17	8		6	2		71	2		49	4	79	6	81	6
	6	4		32	4		18	8		7	3		72	2		Закладные детали		3	2	Закладные детали	
	12	8		34	2		19	8		15	4		73	2		50	4	4	2	5	3
	16	4		Арматурные изделия			20	2		16	4		75	1		51	4	52	8	6	2
45	72	4	168	21	2	21	2	77	58	52	8	76	3	7	3	15	4				
46	20	13	8	32	4	34	2	79	6	79	6	81	6	4	168	13	8				
52	4	16	4	Арматурные изделия		4	168	20	2	Закладные детали		3	2	4	2	16	4	16	4		
53	8	42	4	4	8	14	8	21	2	4	2	5	3	5	3	42	4	17	8		
63	2	45	72	46	20	16	4	32	4	6	2	6	2	45	72	45	72	18	8		
69	2	46	20	52	4	42	4	34	2	7	3	7	3	46	20	46	20	19	8		
70	1	52	4	53	8	45	72	Арматурные изделия		2	128	15	4	52	4	52	4	20	2		
71	2	63	2	69	2	46	20	6	4	6	4	16	4	53	8	53	8	21	2		
72	2	70	1	70	1	52	4	12	8	12	8	17	8	63	2	63	2	32	4		
73	2	71	2	71	2	53	8	16	4	16	4	18	8	69	2	69	2	34	2		
75	1	72	2	72	2	63	2	45	72	45	72	19	8	79	6	79	6	45	3		
77	58	73	2	73	2	69	2	Закладные детали		3	2	3	2	81	6	81	6	75	1		
79	6	75	1	75	1	70	1	70	1	70	1	7	3	77	58	77	58	72	2		
81	6	77	58	77	58	71	2	71	2	71	2	7	3	73	2	73	2	73	2		
Закладные детали		3	2	78	76	72	2	72	2	72	2	7	3	75	1	75	1	75	1		
4	2	79	6	79	6	73	2	73	2	73	2	7	3	77	58	77	58	77	58		
5	3	81	6	81	6	75	1	75	1	75	1	7	3	79	6	79	6	79	6		
6	2	Закладные детали		3	2	78	79	78	79	78	79	7	3	81	6	81	6	81	6		
7	3	3	2	3	2	78	79	78	79	78	79	7	3	81	6	81	6	81	6		

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ли 22-3/10
лист 232

ИИФР
Юрка-Луст
ИНВ. №
Мизилова
Ольшан
Проберил
Смирнов
Иван
Васильев
Пезанник
Иван
Демченко
Ученеба
Климакова

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.					
УК 30-2-1	46	24	УК 30-3-1, УК 30-4-1	6	1	УК 30-1-2	70	1	УК 30-2-2	Арматурные изделия		УК 30-3-2, УК 30-4-2	45	72	УК 30-1-3	19	8					
	47	18		7	3		71	2		Арматурные изделия	7		3	46		20	20	2				
	49	4		15	4		72	2		4	168		15	4		52	4	21	2	21	2	
	50	4		16	4		73	2		13	8		16	4		53	8	32	4	32	4	
	51	4		17	8		75	1		16	4		17	8		63	2	42	4	34	2	
	52	8		18	8		77	58		42	4		18	8		69	2	45	72	45	3	
	76	3		19	8		79	6		45	72		19	3		70	1	46	20	46	24	
Арматурные изделия		20		2	81		6	46		20	20		2	71		2	70	1	47	18	47	18
4	168	21		2	Закладные детали		52	4		21	2		32	4		71	2	49	4	49	4	
14	8	32		4	3		2	53		8	3		2	34		2	72	2	50	4	50	4
16	4	34		2	4		2	63		2	4		2	69		2	73	2	51	4	51	4
42	4	45		3	5	3	70	1	5	3	42	4	75	1	52	8	52	8				
45	72	46		24	6	2	71	2	6	2	45	3	78	76	76	3	76	3				
46	20	47		18	7	3	72	2	7	3	46	24	79	6	81	6						
52	4	49		4	15	4	72	2	15	4	47	18	81	6	Закладные детали		Арматурные изделия					
53	8	50		4	16	4	73	2	16	4	49	4	3	2	3	2	2	128				
63	2	51		4	17	8	75	1	17	8	50	4	4	2	4	2	6	4				
69	2	52		8	18	8	75	76	18	8	51	4	5	3	5	3	12	8				
70	1	76		3	19	8	79	6	19	8	52	8	6	2	6	2	16	4				
71	2				20	2	81	6	20	2	76	3	7	3	7	3	45	72				
72	2	Арматурные изделия		21	2	Закладные детали		21	2			15	4	15	4	46	20					
73	2	2	128	32	4	3	2	32	4	УК 30-3-2	Арматурные изделия	14	8	14	8	52	4					
75	1	6	4	34	2	4	2	34	2	УК 30-4-2	4	168	16	4	16	4	90	8				
78	76	12	8	45	3	5	3	45	3		16	4	17	8	17	8	63	2				
79	6	16	4	46	24	46	24	46	24		42	4	18	8	18	8						
81	6	45	72	47	18	47	18	47	18													
Закладные детали		46	20	49	4	49	4	49	4													
3	2	52	4	50	4	50	4	50	4													
4	2	53	8	51	4	51	4	51	4													
5	3	63	2	52	8	52	8	52	8													
		69	2	69	2	76	3	76	3													

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ли 22-3/70
лист 233

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.							
LK 31-2-1	22	1	LK 31-3-1	58	1	LK 31-3-1	46	8	LK 31-1-2	28	2	LK 31-2-2	54	2	LK 31-2-2	30	6	LK 31-3-2	58	1							
	23	3		75	1		47	6		29	2		55	1		31	3		75	1							
	24	3		79	6		48	6		24	3		56	1		32	4		79	6							
	25	3		Закладные детали	3		4	76		1	25		3	57		1	33		2	Закладные детали	3	4	41	1			
	26	2			4		4	Арматурные изделия		4	48		30	6		58	1		41		1	4	4	42	1	4	4
	27	2		8	1	18	4			31	3		75	1		42	1		43	8	9	3	43	8	9	3	
	28	2		9	3	45	80	32		4	33		2	79		6	45		1	45	1	45	1	11	1		
	29	2		11	1	52	1	41		1	41		1	Закладные детали		3	4		46	8	12	2	46	8	12	2	
	30	6		12	2	53	2	42		1	42		1			4	4		47	6	15	1	47	6	15	1	
	31	3		15	1	54	2	43		1	43		1	9		3	48		6	16	1	48	6	16	1		
	32	4		16	1	55	1	45		1	45		1	11		1	53		1	17	2	53	1	17	2		
	33	2		17	2	56	1	46		8	46		8	12		2	76		1	18	2	76	1	18	2		
	41	1		18	2	57	1	47		6	47		6	15		1				19	2			19	2		
	42	1		19	2	58	1	48		6	48		6	16		1	Арматурные изделия		4	61	24	3	4	61	24	3	
	43	8		22	1	75	1	53		1	53		1	17		2			18	8	25	3	18	8	25	3	
	45	1		23	3	79	6	75		1	76		1	18		2	45		80	26	2	45	80	26	2		
	46	8		24	3	Закладные детали	3	4		Арматурные изделия	2		48	19		2	52		1	27	2	27	2	52	1	27	2
	47	6		25	3		4	4			19		8	24		3	24		3	28	2	28	2	24	3	28	2
48	6	26	2	9	3	9	3	25	3	25	3	29	2	29	2	53	2	29	2								
76	1	27	2	11	1	11	1	26	2	26	2	30	6	30	6	54	2	30	6								
LK 31-3-1	Арматурные изделия	4	63	28	2	12	2	45	80	27	2	27	2	55	1	55	1	54	2	31	3						
		18	8	29	2	15	1	52	1	28	2	56	1	56	1	32	4	55	1	32	4						
	45	80	30	6	16	1	53	2	29	2	57	1	57	1	33	2	57	1	33	2							
	52	1	31	3	17	2																					
	53	2	32	4	18	2																					
	54	2	33	2	19	2																					
	55	1	41	1	26	2																					
	56	1	42	1	27	2																					
57	1	43	8	28	2																						
		45	1	29	2																						

Примечание см. на листе 222

TK 1972	Перечень позиций на одну колонну.	LU22-3/70
		Лист 235

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.			
ЛК 31-3-2	41	1	ЛК 31-1-3	16	1	ЛК 31-2-3	Закладные детали		ЛК 31-3-3	54	2	ЛК 31-3-3	27	2	ЛК 31-1-4	9	3	ЛК 31-2-4	52	1
	42	1		17	2		3	4		55	1		28	2		11	1		53	2
	43	8		18	2		4	4		56	1		29	2		12	2		54	2
	45	1		19	2		8	1		57	1		30	6		15	1		55	1
	46	8		22	1		9	3		75	1		31	3		16	1		56	1
	47	6		23	3		11	1		79	6		32	4		17	2		57	1
	48	6		24	3		12	2		Закладные детали			33	2		18	2		58	1
	53	1		25	3		15	1		3	4		Арматурные изделия			19	2		75	1
	76	1		26	2		16	1		4	4		4	48		24	3		79	6
	Арматурные изделия			27	2		17	2		8	1		18	4		25	3		Закладные детали	
4	48	28	2	18	2	9	3	45	80	26	2	4	4	4	4					
18	4	29	2	19	2	11	1	52	1	27	2	9	3	3	3					
45	80	30	6	22	1	12	2	53	2	28	2	28	2	9	3					
52	1	31	3	23	3	15	1	54	2	29	2	29	2	11	1					
53	2	32	4	24	3	16	1	55	1	30	6	30	6	12	2					
54	2	33	2	25	3	17	2	56	1	31	3	31	3	15	1					
55	1	Арматурные изделия		26	2	18	2	57	1	32	4	32	4	16	1					
56	1	2	48	27	2	19	2	58	1	33	2	33	2	17	2					
57	1	19	8	28	2	22	1	75	1	53	1	53	1	18	2					
58	1	45	80	29	2	23	3	76	6	54	2	54	2	19	2					
75	1	52	1	30	6	24	3	Закладные детали		55	1	55	1	24	3					
79	6	53	2	31	3	25	3	3	4	56	1	2	48	25	3					
Закладные детали		54	2	32	4	26	2	4	4	57	1	19	8	26	2					
3	4	55	1	33	2	27	2	Арматурные изделия		58	1	45	80	27	2					
4	4	56	1	ЛК 31-3-3		28	2	4	63	59	1	52	80	27	2					
8	1	57	1	4	63	29	2	18	8	60	1	53	2							
9	3	58	1	18	8	30	6	45	80	61	1									
11	1	75	1	52	1	31	3	52	1	62	1									
12	2	79	6	53	2	32	4	53	2											
15	1					33	2													

Примечание см на листе 222

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ИИ 22-3/70

Лист 236

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол. шт.				
ЛК 31-2-4	28	2	ЛК 31-3-4	19	2	ЛК 32-1-1	15	2	ЛК 32-2-1	Закладные детали		ЛК 32-3-1	18	8	ЛК 32-3-1	41	1	ЛК 32-1	ЛК 32-2	4	4
	29	2		24	3		16	2		3	4		45	80		42	1			5	3
	30	6		25	3		17	4		4	4		52	2		43	8			6	1
	31	3		26	2		18	4		5	3		53	4		45	1			15	2
	32	4		27	2		19	4		6	1		58	1		46	8			16	2
	33	2		28	2		20	2		15	2		65	2		47	6			17	4
	53	1		29	2		32	4		16	2		66	1		48	6			18	4
Арматурные изделия		30		6	33		2	17		4	67		1	76		1	19			4	
4	61	31		3	41		1	18		4	68		1	Арматурные изделия		20	2				
18	8	32		4	42		1	19		4	75		1	4		48	32			4	
45	80	33	2	43	8	20	2	79	6	Закладные детали		33	2								
52	1	53	1	45	1	32	4	Закладные детали		3	4	Арматурные изделия									
53	2	Арматурные изделия		47	6	33	2	4	4	45	80	2	48								
54	2	4	48	48	6	41	1	4	4	52	2	19	8								
55	1	18	4	48	6	42	1	5	3	53	4	45	80								
56	1	45	80	76	1	43	8	6	1	58	1	52	2								
57	1	52	2	Арматурные изделия		45	1	15	2	65	2	53	2								
58	1	53	4	2	48	46	8	16	2	66	1	58	1								
75	1	58	1	19	8	47	6	17	4	67	1	65	2								
79	6	58	1	45	80	48	6	18	4	68	1	66	1								
Закладные детали		65	2	52	2	76	1	19	4	75	1	67	1								
3	4	66	1	53	4	Арматурные изделия		20	2	79	6	68	1								
4	4	67	1	58	1	4	64	32	4	Закладные детали		75	1								
9	3	68	1	58	1			33	2												
11	1	75	1	65	2																
12	2	79	6	66	1																
15	1	Закладные детали		67	1																
16	1	3	4	68	1																
17	2	4	4	75	1																
18	2	5	3	79	6																
		6	1																		

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

УИФР
 ЭРЭС-ЛИСТ
 ЧНВ №
 Проверил
 Смирнов
 Дементю
 Чеделева
 Акимакова
 Проверил
 Олексюк
 Проверил
 Акимакова

Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.	Марка	№	Колуч.			
КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.	КОЛОН-НЫ	ПОЗ.	ШТ.			
УК 32-2	79	6	УК 32-3	5	3	УК 32-1-2	17	4	УК 32-2-2	5	3	УК 32-3 2	53	4	УК 32-1-3	45	1	УК 32-1-3	8	1
	Закладные детали			6	1		18	4		6	1		58	1		46	8		9	2
	3	4		15	2		19	4		15	2		65	2		47	6		15	2
	4	4		16	2		20	2		16	2		66	1		48	6		16	2
	5	3		17	4		32	4		17	4		67	1		76	1		17	4
	6	1		18	4		33	2		18	4		68	1					18	4
	15	2		19	4		41	1		19	4		75	1		Арматурные изделия			19	4
	16	2		20	2		42	1		20	2		79	6		4	48		20	2
	17	4		32	4		43	8		32	4		Закладные детали			18	4		32	4
	18	4		33	2		45	1		33	2		3	4		45	80		33	2
	19	4					46	8		41	1		4	4		52	2		35	2
	20	2					47	6		42	1		5	3		90	4		36	2
	32	4		Арматурные изделия			48	6		43	8		6	1		58	1		37	2
	33	2		4	48		76	1		45	1		15	2		65	2		38	2
				18	4					46	8		16	2		66	1		39	2
		45	8			47	6	17	4	67	1	40	2							
Арматурные изделия		52	2	Арматурные изделия		48	6	18	4	68	1									
4	64	53	4	2	48	47	6	19	4	75	1									
18	8	58	1	19	8	76	1	20	2	79	6	Арматурные изделия								
45	80	65	2	45	80			32	4	79	6	2	48							
52	2	66	1	52	2			33	2	Закладные детали		19	8							
53	4	67	1	53	4			4	64	3	4	45	80							
58	1	68	1	58	1			18	8	4	4	52	2							
65	2	75	1	65	2			45	80	5	3	90	4							
66	1	79	6	66	1			52	2	6	1	58	1							
67	1	Закладные детали		67	1															
68	1	3	4	68	1															
75	1	4	4	75	1															
79	6	5	3	79	6															
Закладные детали		6	1	Закладные детали																
3	4	15	2	3	4															
4	4	16	2	4	4															

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УИ 22-3/70
Лист 238

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.				
ЛК 32-2-3	65	2	ЛК 32-3-3	45	80	ЛК 33-1-1	Арматурные изделия		ЛК 33-1-1	18	4	ЛК 33-2-1	Арматурные изделия		ЛК 33-2-1	10	3	ЛК 33-2-1	49	4	
	66	1		52	2		2	140		19	4		2	140		11	2		74	4	
	67	1		90	4		15	4		22	2		16	4		12	2		75	8	
	68	1		58	1		20	4		23	6		21	4		13	2		76	3	
	75	1		65	2		23	8		24	6		24	8		15	2				
	79	6		66	1		45	72		25	6		45	72		16	2	Арматурные изделия			
	Закладные детали			67	1		46	20		26	4		46	20		17	4	4	183		
	3	4		68	1		52	2		27	4		52	2		18	4	17	4		
	4	5		75	1		53	4		28	4		53	4		19	4	22	4		
	5	3		79	6		59	2		29	4		59	2		22	2	25	8		
	6	1		Закладные детали			60	1		30	12		60	1		23	6	45	72		
	8	1		3	4		61	1		31	6		61	1		24	6	46	20		
	9	2		4	4		62	2		32	4		62	2		25	6	52	2		
	15	2		5	3		63	2		34	2		63	2		26	4	53	4		
	16	2		6	1		64	2		45	3		64	2		27	4	59	2		
	17	4		8	1		75	1		46	24		75	1		28	4	60	1		
	18	4		9	2		77	64		47	18		77	64		29	4	61	1		
	19	4		15	2		79	6		49	4		79	6		30	12	62	2		
	20	2		16	2		81	6		51	4		81	6		31	6	63	2		
	32	4		17	4		Закладные детали			74	4		Закладные детали			32	4	64	2		
33	2	18	4	3	2	75	8	3	2	34	2	75	1								
35	2	19	4	4	2	76	3	4	2	45	3	78	84								
36	2	20	2	8	2			8	2	46	24	79	6								
37	2	32	4	9	3			9	3	47	18	81	6								
38	2	33	2	10	3			10	3												
39	2	35	2	11	2			11	2												
40	2	36	2	12	2			12	2												
		37	2	13	2			13	2												
		38	2	15	2			15	2												
		39	2	16	2			16	2												
		40	2	17	4			17	4												
ЛК 32-3-3	Арматурные изделия																				
	4	64																			
	18	8																			

Примечание см. на листе 222.

Плещинский
 Климова
 Климова

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонн-ны.	№ поз.	Кол-во шт.		
ЦК 33-3-1	Закладные детали		ЦК 33-3-1	74	4	ЦК 33-4-1	12	2	ЦК 33-1-2	20	4	ЦК 33-1-2	15	2	ЦК 33-2-2	Арматурные изделия			
	3	2		75	8		13	2		23	8		16	2		2	140		
	4	2		76	3		15	2		45	72		17	4		16	4	13	2
	8	2		Арматурные изделия			16	2		46	20		18	4		21	4	15	2
	9	3		4	183		17	4		52	2		19	4		24	8	16	2
	10	3		17	4		18	4		53	4		24	6		45	72	17	4
	11	2		22	4		19	4		59	2		25	6		46	20	18	4
	12	2		25	4		22	2		60	1		26	4		52	2	19	4
	13	2		27	4		23	6		61	1		27	4		53	4	24	6
	15	2		45	72		24	6		62	2		28	4		59	2	25	6
	16	2	46	20	25		6	63	2	29	4		60	1	26	4			
	17	4	52	2	26		4	64	2	30	12		61	1	27	4			
	18	4	53	4	27		4	75	1	31	6		62	2	28	4			
	19	4	59	2	28		4	77	64	32	4		63	2	29	4			
	22	2	60	1	29		4	79	6	34	2		64	2	30	12			
	23	6	61	1	30		12	81	6	45	3		75	1	31	6			
	24	6	62	2	31		6	Закладные детали		46	24		77	64	32	4			
	25	6	63	2	32		4	3	2	47	18		79	6	34	2			
	26	4	64	2	34		2	4	2	49	4		81	6	45	3			
	27	4	75	1	45		3	9	3	51	4		Закладные детали		46	24			
28	4	78	84	46	24	10	3	53	2	3	2	47	18						
29	4	79	6	47	18	11	2	74	4	4	2	49	4						
30	12	81	6	49	4	12	2	75	8	9	3	51	4						
31	6	Закладные детали		51	4	13	2	76	3	10	3	53	2						
32	4	3	2	74	4	Арматурные изделия													
34	2	4	2	75	8	2	140												
45	3	8	2	76	3	15	4												
46	24	9	3																
47	18	10	3																
49	4	11	2																
51	4																		

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ЦК 22-3/70
		Лист 240

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	
УК 33-2-2	74	4	УК 33-3-2	15	2	УК 33-4-2	45	72	УК 33-4-2	28	4	УК 33-1-3	53	4	УК 33-1-3	19	4	УК 33-2-3	60	1	
	75	8		16	2		46	20		29	4		59	2		22	2		61	1	
	76	3		17	4		52	2		30	12		60	1		23	6		62	2	
	Арматурные изделия			18	4		53	4		31	6		61	1		24	6		63	2	
	4	183		19	4		59	2		32	4		62	2		25	6		64	2	
	17	4		24	6		60	1		34	2		63	2		26	4		75	1	
	22	4		25	6		61	1		45	3		64	2		27	4		77	64	
	25	8		26	4		62	2		46	24		75	1		28	4		79	6	
	45	72		27	4		63	2		47	18		77	64		29	4		81	1	
	46	20		28	4		64	2		49	4		79	6		30	12		Закладные детали		
	52	2		29	4		75	1		51	4		81	6		31	6		3	2	
	53	4		30	12		78	82		53	2		78	82		32	4		4	2	
	59	2		31	6		79	6		74	4		79	6		34	2		8	2	
60	1	32	4	81	6	75	8	81	6	45	3	9	3								
61	1	34	2	Закладные детали		3	2	3	2	46	24	10	3								
62	2	45	3	4	2	4	2	4	2	47	18	16	4								
63	2	46	24	9	3	9	3	9	3	49	4	17	4								
64	2	47	18	10	3	10	3	10	3	51	4	18	4								
75	1	49	4	11	2	11	2	11	2	53	2	19	4								
78	82	51	4	12	2	12	2	12	2	74	4	22	4								
79	6	53	2	13	2	13	2	13	2	75	8	25	4								
81	6	74	4	15	2	15	2	15	2	76	3	26	4								
Закладные детали			75	8	16	2	16	2	16	2	76	3	27	4							
3	2	76	3	17	4	17	4	17	4	17	4	Арматурные изделия									
4	2				18	4	18	4	18	4	4	183									
9	3				19	4	19	4	19	4	17	4									
10	3				24	6	24	6	24	6	22	4									
11	2				25	6	25	6	25	6	25	4									
12	2				26	4	26	4	26	4	27	4									
13	2				27	4	27	4	27	4											

Примечание см. на листе 222.

Позвник Кеминская Климкович

Перечень позиций на одну колонну.

ГСПУ-10
 Старшина
 Нач. отдела
 Нач. сектора
 Писарик
 Оксенов
 Демченко
 Чучева
 Климова
 П. Савицкий
 М. Михайлова
 М. Шверил
 С. Михайлов
 М. Михайлова

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК 33-2-3	23	6	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	12	
	31	6	
	32	4	
	34	2	
	ЛК 33-3-3	Арматурные изделия	
		4	183
		17	4
22		4	
25		8	
45		72	
46		20	
52		2	
53		4	
59		2	
60		1	
61		1	
62		2	
63		2	
64	2		
75	1		
78	84		
79	6		
81	6		

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК 33-3-3	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	22	2
	23	6
	24	6
	ЛК 33-4-3	Арматурные изделия
4		183
17		4
22		4

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК 33-4-3	25	4
	27	4
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	78	84
	78	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	8	2
	9	3
	10	3
11	3	
12	2	
13	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
22	2	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК 33-4-3	23	6	
	24	6	
	25	6	
	26	4	
	27	4	
	28	4	
	29	4	
	30	12	
	31	6	
	32	4	
	34	2	
	ЛК 33-1-4	Арматурные изделия	
		2	140
		15	4
20		4	
23		8	
45		72	
46		20	
52		2	
53	4		
59	2		
60	1		
61	1		

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК 33-1-4	62	2
	63	2
	64	2
	75	1
	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
13	2	
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК 33-1-4	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	53	2
	Арматурные изделия	
	2	140
	16	4
ЛК 33-2-4	21	4
	24	8
	45	72
	46	20
	52	2
	53	4
	59	2
	60	1
	61	1
	62	2
	63	2
	64	2
	75	1

Марка колонны	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК 33-2-4	77	64
	79	6
	81	6
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	9	3
	10	3
	11	2
	12	2
	13	2
	15	2
	16	2
	17	4
18	4	
19	4	
24	6	
25	6	
26	4	
27	4	
28	4	
29	4	
30	12	
31	6	

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ЛЛ 22-3/70
Лист 242

Перечень позиций на одну колонну.

Лист

мач. вилора
Нач. сектора
Плехник
Иван
Васильев
Климент
Климентов
Климентов

Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-во шт.				
ЦК 33-2-4.	32	4	ЦК 33-3-4.	15	2	ЦК 33-4-4.	63	2	ЦК 34-1-1.	Арматурные изделия.		ЦК 34-2-1.	46	20	ЦК 34-2-1.	20	2				
	34	2		16	2		64	2		7	3		52	4		21	2				
	53	2		17	4		75	1		15	4		53	8		32	4				
	Арматурные изделия.			18	4		78	82		16	4		63	2		34	2				
	4	183		19	4		79	6		21	4		69	2		45	3				
	17	4		24	6		81	6		24	8		70	1		46	24				
	22	4		25	6		Закладные детали.			46	20		19	8		71	2	72	2	70	1
	25	8		26	4		3	2		52	4		20	2		72	2	72	2	71	2
	45	72		27	4		4	2		53	8		21	2		73	2	73	2	75	1
	46	20		28	4		9	3		63	2		32	4		75	1	78	84	79	6
	52	2		29	4		10	3		69	2		34	2		45	3	81	6	81	6
	53	4		30	12		11	2		70	1		45	3		46	24	Закладные детали.		3	2
	59	2		31	6		12	2		71	2		47	18		47	18	4	2	4	2
60	1	32	4	13	2	72	2	49	4	49	4	5	3	5	3						
61	1	34	2	15	2	73	2	50	4	50	4	6	2	6	2						
62	2	53	2	16	2	75	1	51	4	51	4	7	3	7	3						
63	2	Арматурные изделия.		17	4	77	64	52	8	52	8	15	4	15	4						
64	2	4	183	18	4	79	6	76	3	76	3	16	4	16	4						
75	1	17	4	19	4	81	6	Арматурные изделия.		17	4	17	8	17	8						
78	82	22	4	24	6	Закладные детали.		4	184	25	12	18	8	18	8						
79	6	25	4	25	6	3	2	4	2	45	72	19	8	19	8						
81	6	27	4	26	4	4	2	5	3	Закладные детали.		Арматурные изделия.		4	184						
Закладные детали.		45	72	27	4	5	3	6	2	3	2	4	184	4	184						
3	2	46	20	28	4	4	2	Арматурные изделия.		4	184	16	4	16	4						
4	2	52	2	29	4	5	3	3	2	17	4	52	8	52	8						
9	3	53	4	30	12	6	2	4	2	25	12	52	4	53	8						
10	3	59	2	31	6	29	4	5	3	45	72	53	8	63	2						
11	2	60	1	32	4	30	12	Арматурные изделия.		17	4	63	2	69	2						
12	2	61	1	34	2	31	6	3	2	16	4	69	2	Арматурные изделия.							
13	2	62	2	53	2	32	4	4	2	17	4	4	184	16	4						
						34	2	5	3	18	8	16	4	16	4						
						53	2	6	2	19	8	17	8	17	8						

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	ЦК 22-3/70
		Лист 243

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Колл. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колл. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колл. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колл. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колл. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Колл. шт.			
МК 34-3-1.	70	1	МК 34-5-1.	Арматурные изделия.	21	2	МК 34-1.	Закладные детали.	МК 34-2.	63	2	МК 34-3.	34	2	МК 34-4; МК 34-5.	5	3			
	71	2		4	184	32				4	3			2		69	2	6	2	
	72	2		16	4	34				2	4		2	70		1	7	3		
	73	2		26	4	45				3	5		3	71		2	15	4		
	75	1		27	8	46				24	6		2	72		2	16	4		
	78	84		45	72	47				18	7		3	73		2	25	8		
	79	6		46	20	49				4	15		4	75		1	26	4		
	81	6		52	4	50				4	16		4	78		84	45	72		
	Закладные детали.	3		2	53	8				51	4		17	8		79	6	46	20	
	3	2		63	2	52				8	18		8	81		6	52	4		
	4	2		69	2	76		3		19	8		Закладные детали.	3		2	53	8		
	5	3		70	1	Арматурные изделия.		2		140	20		2	2		2	63	2		
	6	2		71	2			16		4	32		4	4		2	70	1		
	7	3		72	2			21		4	34		2	5		3	71	2		
	15	4		73	2			24		8	Арматурные изделия.		4	184		6	2	72	2	
	16	4		75	1			45		72			4	17		4	7	3	73	2
	17	8		78	84			46		20			17	8		15	4	16	4	
	18	8		79	6			52		4			25	12		16	4	17	8	
	19	8		81	6			53		8			45	72		17	8	18	8	
	20	2		Закладные детали.	3			2		63			2	46		20	18	8	19	8
21	2	4	2	69	2		70	1	19	8		20	2							
32	4	5	3	71	2	71	2	20	2	21		2								
34	2	6	2	72	2	72	2	21	2	32		4								
45	3	7	3	15	4	73	2	32	4	34		2								
46	24	15	4	16	4	75	1	4	2	69	2									
47	18	16	4	17	8	77	64	Закладные детали.	3	2	4	2								
49	4	17	8	18	8	79	6	81	6	4	2									
50	4	19	8	19	8	81	6	Закладные детали.	3	2	4	2								
51	4	20	2	20	2	81	6	Закладные детали.	3	2	4	2								
52	8																			
76	3																			

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну.

УЛ 22-3/70.

Лист 244

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	колич. шт.								
МК 34-4, МК 34-5	70	1	МК 34-1-2	52	4	МК 34-1-2	50	4	МК 34-2-2	17	8	МК 34-3-2	53	8	МК 34-4-2, МК 34-5-2	72	2								
	71	2		53	8		51	4		18	8		32	4		73	2								
	72	2		63	2		52	8		19	8		63	2		45	3	75	1						
	73	2		69	2		76	3		20	2		69	2		46	24	78	84						
	75	1		70	1		Арматурные изделия	4		184	21		2	70		1	47	18	79	6	81	6			
	78	84		71	2						32		4	71		2	71	2	49	4	79	6	81	6	
	79	6		72	2		34	2		17	4		72	2		72	2	50	4	Закладные детали		81	6		
	81	6		73	2		45	3		25	12		73	2		73	2	51	4	3	2	3	2		
	Закладные детали			75	1		46	20		45	72		46	24		75	1	78	84	52	8	4	2	4	2
	3	2		77	64		52	4		69	2		47	18		77	64	79	6	76	3	5	3	5	3
	4	2		79	6		53	8		70	1		49	4		79	6	81	6	6	2	6	2	6	2
	5	3		81	6		63	2		71	2		50	4		81	6	Арматурные изделия		7	3	7	3	7	3
	6	2		Закладные детали			69	2		72	2		51	4		Закладные детали		3	2	4	184	15	4	15	4
	7	3		3	2		70	1		73	2		52	8		4	2	4	2	16	4	16	4	16	4
	15	4		4	2		71	2		75	1		76	3		5	3	5	3	26	4	17	8	17	8
	16	4		5	3		72	2		78	84		7	3		6	2	6	2	27	8	18	8	18	8
	17	8		6	2		73	2		79	6		7	3		7	3	7	3	45	72	19	8	19	8
	18	8		7	3		75	1		81	6		15	4		15	4	15	4	46	20	20	2	20	2
	19	8		15	4		78	84		Закладные детали			16	4		16	4	16	4	52	4	21	2	21	2
	20	2		16	4		79	6		3	2		25	8		17	8	17	8	53	8	32	4	32	4
21	2	17	8	81	6	4	184	26	4	18	8	18	8	63	2	34	2	34	2						
32	4	18	8	Арматурные изделия		4	184	45	72	19	8	19	8	69	2	45	3	45	3						
34	2	19	8	16	4	46	20	46	20	20	2	20	2	70	1	46	24	46	24						
Арматурные изделия		20	2	75	1	52	4	79	6	21	2	21	2	71	2	47	18	47	18						
2	140	21	2	81	6	3	2	81	6	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							
16	4	32	4	3	2	4	2	3	2	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							
21	4	34	2	4	2	5	3	4	2	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							
24	8	45	3	5	3	6	2	5	3	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							
45	72	46	24	6	2	7	3	6	2	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							
46	20	47	18	7	3	15	4	7	3	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							
		49	4	15	4	16	4	15	4	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							
				16	4			16	4	Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия		Арматурные изделия							

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.											
МК 34-1-3	49	4	МК 34-1-3	8	2	МК 34-2-3	73	2	МК 34-3-3	16	4	МК 34-3-3	9	4	МК 34-4-3; МК 34-5-3	52	4	МК 34-4-3; МК 34-5-4	19	8								
	50	4		9	4		75	1		25	8		15	4		90	8		20	2								
	51	4		15	4		78	84		26	4		16	4		63	2		21	2								
	52	8		16	4		79	6		45	72		17	8		69	2		32	4								
	76	3		17	8		81	6		46	20		18	8		70	1		34	2								
	Арматурные изделия			18	8		Закладные детали			52	4		19	8		71	2		35	4	36	4	37	4				
	2	140		19	8		3	2		90	8		63	2		20	2		21	2	72	2	73	2	75	1		
	16	4		20	2		4	2		63	2		69	2		32	4		34	2	78	84	79	6	81	6		
	21	4		21	2		5	3		70	1		71	2		35	4		36	4	Закладные детали			3	2	Арматурные изделия		
	24	8		32	4		6	2		72	2		72	2		37	4		37	4	4	2	5	3	6	2	7	3
	45	72	34	2	7	3	73	2	75	1	38	4	38	4	7	3	8	2	9	4	15	4						
	46	20	35	4	15	4	77	1	78	84	39	4	39	4	16	4	16	4	17	8	17	8						
	52	4	36	4	16	4	79	6	79	6	40	4	40	4	17	8	18	8	18	8	18	8						
	90	8	37	4	17	8	81	6	81	6	Закладные детали			3	2	4	2	5	3	6	2	7	3					
	63	2	38	4	18	8	21	2	Арматурные изделия			4	184	16	4	9	4	15	4	16	4	17	8					
	69	2	39	4	19	8	32	4	3	2	4	2	25	8	26	4	25	8	26	4	45	72	46	20				
	70	1	40	4	20	2	34	2	4	2	5	3	45	72	46	20	46	20	46	20	46	20	46	20				
	71	2	71	2	21	2	8	2	5	3	6	2	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3	7	3				
	72	2	72	2	25	12	9	4	6	2	7	3	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2				
	73	2	73	2	45	72	35	4	7	3	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2				
75	1	75	1	46	20	36	4	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2					
77	64	77	64	52	4	37	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4	9	4					
79	6	79	6	63	2	38	4	35	4	36	4	37	4	38	4	39	4	40	4	40	4	40	4					
81	6	81	6	69	2	39	4	36	4	37	4	38	4	39	4	40	4	40	4	40	4	40	4					
Закладные детали			90	8	63	2	38	4	37	4	38	4	39	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4				
3	2	3	2	70	1	69	2	39	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4					
4	2	4	2	71	2	70	1	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4					
5	3	5	3	72	2	71	2	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4					
6	2	6	2	72	2	72	2	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4					
7	3	7	3	72	2	72	2	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4	40	4					
Арматурные изделия			4	184	Арматурные изделия			4	184	Арматурные изделия			4	184	Арматурные изделия			4	184	Арматурные изделия			4	184				

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

Лист 22-3/75
Лист 246

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.	Марка колонны	№ поз.	Колич. шт.				
УК 38-1	Закладные детали		УК 38-2	15	4	УК 38-1-1	32	4	УК 38-2-1	6	1	УК 38-1-2	9	8	УК 38-2-2	Закладные детали					
	1	2		16	4		33	2		15	4		45	40		42	1	1	2		
	2	2		17	8		41	1		16	4		52	4		43	8	45	1	2	2
	5	3		18	8		42	1		17	8		53	8		46	8	46	8	5	3
	6	1		19	8		43	8		18	8		58	2		47	6	47	6	6	1
	15	4		20	4		45	1		19	8		65	4		48	6	48	6	15	4
	16	4		32	4		46	8		20	4		66	2		49	4	49	4	16	4
	17	8		33	2		47	6		32	4		67	2		50	4	50	4	17	8
	18	8					48	6		33	2		68	2		51	4	51	4	18	8
	19	8		Арматурные изделия			49	4		41	1		79	10		52	8	52	8	19	8
	20	4		2	124		50	4		42	1		Закладные детали			76	1	76	1	20	4
	32	4		3	8		51	4		43	8		1	2						32	4
	33	2		45	40		52	8		45	1		2	3		Арматурные изделия		33	2	41	1
		52	4	76	1	46	8	5	3	4	160	41	1	42	1						
		53	8			47	6	6	1	28	8	42	1	43	8						
Арматурные изделия		58	2	Арматурные изделия		48	6	15	4	45	40	43	8	45	1						
4	160	65	4	4	160	49	4	16	4	52	4	45	1	46	8						
28	8	66	2	28	8	50	4	17	8	53	8	46	8	47	6						
45	40	67	2	45	40	51	4	18	8	58	2	47	6	48	6						
52	4	68	2	52	4	52	8	19	8	65	4	48	6	49	4						
53	8	79	10	53	8	76	1	20	4	66	2	49	4	50	4						
58	2	Закладные детали		58	2			32	4	67	2	50	4	51	4						
65	4	1	2	65	4	Арматурные изделия		33	2	68	2	51	4	52	8						
66	2	2	2	66	2	2	124	41	1	79	10	52	8								
67	2	5	3	67	2																
68	2	6	1	68	2																
79	10	15	4	79	10																
Закладные детали		16	4	Закладные детали																	
1	2	17	8	1	2																
2	2	19	8	2	2																
5	3	20	4	5	3																
6	1			5	3																

Примечание см. на листе 222.

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну.	УИ 22-3/70
		Лист 247

Исполнитель: Климова Г.П.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.						
УК 40-1	76	1	УК 40-1	21	2	УК 40-1-1, УК 40-1-2	19	8	УК 42-1-1	31	4	УК 42-1-3	31	4	УК 42-2-1	46	8	УК 42-3-1	62	1						
	Аматурные изделия	32		4	20		2	32		4	32		4	47		6	63		2							
	2	124		34	2		21	2		33	2		33	2		57	6		Аматурные изделия	4	76	31	8			
	9	4		Аматурные изделия	2		124	32		4	45		1	45		6	62		1	4	76	45	80			
	10	4		9	4		41	1		46	8		46	8		62	1		63	2	Закладные детали	3	2			
	12	8		10	4		42	1		47	6		57	6		63	2		76	1	3	2	4	2		
	45	32		12	8		43	8		48	6		62	1		Аматурные изделия	2		56	Аматурные изделия	2	56	19	1	22	1
	46	20		45	32		45	1		49	4		63	2		Закладные детали	30		8	Закладные детали	29	8	4	2	23	3
	52	4		46	20		46	8		50	4		76	1		45	80		45	80	45	80	4	2	24	3
	53	8		52	4		47	6		51	4		Аматурные изделия	2		56	3		2	Закладные детали	3	2	3	2	25	3
	63	2	53	8	48	6	52	8	29	8	Закладные детали	4	2	Закладные детали	4	2	19	1	22	1						
	69	2	53	8	49	4	52	8	45	80	3	2	3	2	3	2	4	2	23	3						
	70	1	63	2	50	4	76	1	22	1	19	1	19	1	22	1	22	1	30	8						
	71	2	69	2	51	4	Аматурные изделия	2	56	23	3	23	3	23	3	23	3	23	3	31	4					
	72	2	70	1	52	8	Аматурные изделия	2	56	4	2	24	3	24	3	24	3	24	3	32	4					
	73	2	71	2	76	1	29	8	19	1	22	1	25	3	25	3	25	3	33	2						
	77	58	72	2	Аматурные изделия	2	56	45	80	22	1	30	8	30	8	30	8	30	8	45	1					
	79	4	73	2	Аматурные изделия	2	56	29	8	31	4	31	4	31	4	31	4	31	4	46	8					
	81	6	77	58	Закладные детали	1	2	45	80	23	3	32	4	32	4	32	4	32	4	47	6					
	Закладные детали	1	2	79	4	Закладные детали	3	2	Закладные детали	3	2	33	2	33	2	33	2	33	2	57	6					
2	2	81	6	Закладные детали	1	2	3	2	30	8	45	1	57	6	57	6	57	6	62	1						
6	1	УК 40-1-1, УК 40-1-2	2	2	УК 42-1-1	4	2	УК 42-2-1	19	1	УК 42-2-2	19	1	УК 42-2-3	19	1	УК 42-3-1	25	3							
7	3	6	1	7	3	19	1	22	1	23	3	23	3	23	3	23	3	24	3							
15	4	15	4	15	4	22	1	24	3	25	3	25	3	25	3	25	3	25	3							
16	4	16	4	16	4	24	3	25	3	30	8	30	8	30	8	30	8	30	8							
17	8	17	8	17	8	25	3	30	8	31	4	31	4	31	4	31	4	31	4							
18	8	18	8	18	8	30	8	31	4	32	4	32	4	32	4	32	4	32	4							
19	8	19	8	19	8	30	8	32	4	33	2	33	2	33	2	33	2	33	2							
20	2	20	2	20	2	30	8	33	2	45	1	45	1	45	1	45	1	45	1							

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

УИ 22-3/70
Лист 248

Перечень позиций на одну колонну.

ИСТ
У:
Тезлик
Раммелова
Климова

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
УК 42-3-1	63	2
	76	1
	Арматурные изделия	
	4	76
УК 42-3-3	31	8
	45	80
	Закладные детали	
	3	2
	4	2
	19	1
	22	1
	23	3
	24	3
	25	3
	30	8
	31	4
	32	4
	33	2
	57	6
	62	1
	63	2
	УК 43-1-2	Арматурные изделия
2		128
8		12
45		64
46		40
52		2
53		4
59		4

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
УК 43-1-2	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
	18	4
	19	4
	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
28	4	
29	4	
30	12	
31	6	
32	4	
34	2	
45	6	
46	24	
47	18	
49	4	
50	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
УК 43-1-2	51	4
	52	8
	53	2
	54	6
	55	2
	76	3
	Арматурные изделия	
	2	128
	6	12
	45	64
УК 43-2-2	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	2
	13	4
	15	2
	16	2
	17	4
18	4	
19	4	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
УК 43-2-2	24	6
	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	53	2
54	6	
55	2	
76	3	
Арматурные изделия		
2	128	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
УК 43А-2-2; УК 43-3-2	6	12
	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	77	64
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	10	3
	11	2
	13	4
15	2	
16	2	
17	4	
18	4	
19	4	
24	6	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
УК 43А-2-2; УК 43-3-2	25	6
	26	4
	27	4
	28	4
	29	4
	30	12
	31	6
	32	4
	34	2
	45	3
	46	24
	47	18
	49	4
	50	4
	51	4
	52	8
	53	2
	54	3
55	2	
76	3	
Арматурные изделия		
4	144	
5	12	

Марка колонны	№ поз.	Кол-ч шт.
УК 43-4-2	45	64
	46	40
	52	2
	53	4
	59	4
	60	2
	61	2
	62	2
	63	2
	76	1
	78	80
	81	12
	Закладные детали	
	3	2
	11	1
	13	2
	15	2
	16	2
17	4	
18	4	
19	4	
24	6	
25	6	
26	4	

Примечание см. на листе 222

ТК 1972	Перечень позиций на одну колонну	УИ 22-3/70
		Лист 249

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.					
ШК 43-4-2	27	4	ШК 43А-4-2	76	1	ШК 43-1-4	55	2	ШК 43-2-4	28	4	ШК 43-2-4	81	12	ШК 43-3-4, ШК 43А-2-4	19	4					
	28	4		78	80		76	3		29	4		Арматурные изделия	2		128	24	6				
	29	4		81	12		Закладные детали	3		2	30			12		6	12	25	6			
	30	12		Закладные детали	3			2		11	2		31	6		45	64	26	4			
	31	6			11		2	13		4	32		4	46		40	27	4				
	32	4		13	4		45	64		34	2		15	2		52	2	28	4			
	34	2		15	2		46	40		53	2		16	2		53	4	29	4			
	45	6		16	2		52	2		54	6		17	4		59	4	30	12			
	46	24		17	4		53	4		55	2		18	4		60	2	31	6			
	47	18		18	4		59	4		Арматурные изделия	2		128	19		4	61	2	32	4		
	49	4		19	4		60	2			6		12	24		6	62	2	34	2		
	50	4		24	6		61	2		45	64		25	6		63	2	53	2			
	51	4		25	6		62	2		46	40		26	4		76	1	54	3			
	52	8		26	4		63	2		52	2		27	4		77	64	55	2			
	53	2		27	4		76	1		53	4		28	4		Закладные детали	81	12	ШК 43-4-4	Арматурные изделия	4	144
	54	6		28	4		77	64		59	4		29	4			3	2			5	12
55	2	29	4	81	12	60	2	30	12	10	6	45	64									
76	3	30	12	Закладные детали	3	2	61	2	31	6	11	2	46	40								
ШК 43А-4-2	Арматурные изделия	4	144		31	6	11	2	62	2	32	4	13	4	52	2						
		5	12	32	4	13	4	63	2	34	2	15	2	53	4							
		45	64	34	2	15	2	76	1	53	2	16	2	59	4							
		46	40	45	3	16	2	16	2	54	6	17	4	60	2							
		52	2	46	24	17	4	17	4	55	2	18	4									
		53	4	47	18	18	4	18	4													
		59	4	49	4	19	4	19	4													
		60	2	50	4	24	6	24	6													
		61	2	51	4	25	6	25	6													
		62	2	52	8	26	4	26	4													
		63	2	53	2	27	4	27	4													
				54	6																	

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны	№ поз.	Кол-во шт.							
ЛК 43-4-4	61	2	ЛК 43-4-4	5	12	ЛК 43-4-4	32	4	ЛК 44-2-2	Промышленные заготовки	2	60	ЛК 44-3-2	Промышленные заготовки	2	60	ЛК 44-1-4	Промышленные заготовки	2	60							
	62	2		45	64		34	2			33	8			34	8			32	8	45	80	34	8	32	8	45
	63	2		46	40		53	2		45	80	45		80	45	80		45	80	45	80	45	80	45	80	45	80
	76	1		52	2		54	3		Закладные детали	3	2		Закладные детали	3	2		Закладные детали	3	2	Закладные детали	3	2	Закладные детали	3	2	
	78	80		53	4		55	2		4	2	4		2	4	2		4	2	4	2	4	2	4	2	4	2
	81	12		59	4	60	2	61		2	62	2		63	2	62		2	62	2	62	2	62	2	62	2	
	Закладные детали			60	2	61	2	76		1	78	80		81	12	Закладные детали			3	2	10	3	11	2	13	4	
	11	2		62	2	62	2	78		80	81	12		Закладные детали		3		2	10	3	11	2	13	4	15	2	
	13	4		63	2	63	2	81		12	Закладные детали			3	2	10		3	11	2	13	4	15	2	16	2	
	15	2		62	2	63	2	76		1	78	80		81	12	Закладные детали			3	2	10	3	11	2	13	4	
	3	2		76	1	78	80	81	12	Закладные детали		3	2	10	3	11	2	13	4	15	2	16	2				
	16	2		78	80	81	12	Закладные детали		3	2	10	3	11	2	13	4	15	2	16	2	17	4				
	17	4		81	12	Закладные детали		3	2	10	3	11	2	13	4	15	2	16	2	17	4	18	4				
	18	4		Закладные детали		3	2	10	3	11	2	13	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4				
	19	4		3	2	10	3	11	2	13	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	20	4				
	24	6		10	3	11	2	13	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	20	4	21	4				
	25	6		11	2	13	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	20	4	21	4	22	4				
	26	4		13	4	15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	20	4	21	4	22	4	23	4				
	27	4		15	2	16	2	17	4	18	4	19	4	20	4	21	4	22	4	23	4	24	6				
	28	4		16	2	17	4	18	4	19	4	20	4	21	4	22	4	23	4	24	6	25	6				
29	4	17	4	18	4	19	4	20	4	21	4	22	4	23	4	24	6	25	6	26	4						
30	12	18	4	19	4	20	4	21	4	22	4	23	4	24	6	25	6	26	4	27	4						
31	6	19	4	20	4	21	4	22	4	23	4	24	6	25	6	26	4	27	4	28	4						
32	4	24	6	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	12	31	6	32	4	33	2						
34	2	25	6	26	4	27	4	28	4	29	4	30	12	31	6	32	4	33	2	34	2						
53	2	26	4	27	4	28	4	29	4	30	12	31	6	32	4	33	2	34	2	35	2						
54	6	27	4	28	4	29	4	30	12	31	6	32	4	33	2	34	2	35	2	36	2						
55	2	28	4	29	4	30	12	31	6	32	4	33	2	34	2	35	2	36	2	37	1						
Промышленные заготовки		29	4	30	12	31	6	32	4	33	2	34	2	35	2	36	2	37	1	38	1						
4	144	30	12	31	6	32	4	33	2	34	2	35	2	36	2	37	1	38	1	39	1						
		31	6	32	4	33	2	34	2	35	2	36	2	37	1	38	1	39	1	40	1						
		31	6	32	4	33	2	34	2	35	2	36	2	37	1	38	1	39	1	40	1						

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну.

УД22-3/70

Лист 251

Перечень позиций на одну колонну.

Исполнитель: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова
 Проверил: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова
 Нач. сектора: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова
 Подпись: Демченко Д.В., Чеделева В.В., Клышова, Клышова

Марка колон. №1.	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК44-3-4	22	1	
	23	3	
	24	3	
	25	3	
	30	8	
	31	4	
	32	4	
	33	2	
	57	6	
	62	1	
	63	2	
	Арматурные изделия		
	2	48	
19	12		
45	64		
46	40		
52	1		
53	2		
59	2		
60	1		
61	1		
62	1		
63	1		
76	1		
77	24		
81	6		
Закладные детали			
3	4		
11	1		
13	2		

Марка колон. №1.	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК45-1-2	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	41	1
	42	1
	43	8
45	1	
46	8	
47	6	
48	6	
53	1	
54	3	
55	4	
76	1	
Арматурные изделия		
4	60	
18	12	
45	64	

Марка колон. №1.	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК45-2-2	46	40	
	52	1	
	53	2	
	59	2	
	60	1	
	61	1	
	62	1	
	63	1	
	76	1	
	78	30	
	81	6	
	Закладные детали		
	3	4	
	11	1	
	13	2	
	15	1	
	16	1	
	17	2	
	18	2	
	19	2	
	24	3	
25	3		
26	2		
27	2		
28	2		
29	2		
30	6		
31	3		
32	4		
34	2		
41	1		

Марка колон. №1.	№ поз.	Колуч. шт.	
ЛК45-2-2	42	1	
	43	8	
	45	1	
	46	8	
	47	6	
	48	6	
	53	1	
	54	3	
	55	4	
	76	1	
	Арматурные изделия		
	2	48	
19	12		
45	64		
46	40		
52	1		
53	2		
59	2		
60	1		
61	1		
62	1		
63	1		
76	1		

Марка колон. №1.	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК45-1-4	77	24
	81	6
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
	17	2
	18	2
	19	2
	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
31	3	
32	4	
34	2	
53	1	
54	3	
55	4	

Марка колон. №1.	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК45-2-4	Арматурные изделия	
	4	60
	18	12
	45	64
	46	40
	52	1
	53	2
	59	2
	60	1
	61	1
	62	1
	63	1
	76	1
	78	30
	81	6
	Закладные детали	
	3	4
	11	1
	13	2
	15	1
	16	1
17	2	
18	2	
19	2	

Марка колон. №1.	№ поз.	Колуч. шт.
ЛК45-2-4	24	3
	25	3
	26	2
	27	2
	28	2
	29	2
	30	6
	31	3
	32	4
	34	2
	53	1
54	3	
55	4	
Арматурные изделия		
2	96	
35	4	
36	4	
37	4	
38	4	
45	72	
46	20	
47	4	
48	8	

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну

ЛК22-3/70
Лист 252

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.											
ЛК 46-1-2.	74	3	ЛК 46-1-2.	59	1	ЛК 46-2-2.	22	2	ЛК 46-1-4.	48	8	ЛК 46-1-4.	55	2	ЛК 46-2-4.	82	1	ЛК 46-2-4.	59	1								
	77	32		60	2		23	6		38	4		56	1		83	1		60	2	83	1	60	2				
	80	1		61	1		24	6		74	3		57	16		84	1		61	1	58	4	84	1	61	1		
	82	1		62	1		25	6		77	32		58	4		85	3		62	2	59	1	85	3	62	1		
	83	1		63	2		30	12		82	1		60	2		86	1		63	1	60	2	86	1	63	2		
	84	1					31	6		83	1		61	1		87	1		62	1	61	1	87	1				
	85	3					32	4		84	1		62	2		88	1				63	2	88	1				
	86	1		Арматурные изделия.	2		32	33		1	85		3	61		1	89		1	62	1	61	1	89	1	Арматурные изделия.	4	104
	87	1		4	76		34	1		86	1		62	1		Закладные детали.	3		2			62	1	Закладные детали.	43	4		
	88	1		38	4		41	2		87	1					Арматурные изделия.	19		3			63	2	Арматурные изделия.	45	40		
	89	1	39	4	42	2	88	1	Арматурные изделия.	2	32	19	3					Закладные детали.	52	2								
	Закладные детали		40	4	43	16	89	1	Закладные детали	3	2	22	2					Закладные детали.	53	4								
	3	2	41	4	48	12	Закладные детали	3	2	19	3	23	6					Закладные детали.	54	4								
	19	3	45	12	55	2	3	2	3	2	4	76	22	2					Закладные детали.	55	2							
	22	2	46	20	56	1	19	3	4	76	38	4	23	6					Закладные детали.	56	2							
	23	6	47	4	57	16	22	2	39	4	39	4	24	6					Закладные детали.	57	2							
	24	6	48	8	58	4	23	6	40	4	40	4	25	6					Закладные детали.	58	2							
	25	6	74	3	59	1	24	6	41	4	41	4	30	12					Закладные детали.	79	10							
	30	12	78	32	60	2	25	6	45	72	45	72	31	6					Закладные детали.	59	1							
	31	6	80	1	61	1	60	2	25	6	46	20	32	4					Закладные детали.	60	2							
32	4	82	1	62	1	61	1	30	12	47	4	33	1					Закладные детали.	61	1								
33	1	83	1	63	2	62	1	31	6	48	8	34	1					Закладные детали.	62	1								
34	1	84	1			63	2	32	4	74	3	55	2					Закладные детали.	63	2								
41	2	85	3					33	1	78	32	56	1					Закладные детали.										
42	2	86	1	Арматурные изделия.	2	96		34	1	80	1	57	16					Закладные детали.	1	2								
43	16	87	1	2	96							58	4					Закладные детали.	2	2								
48	12	88	1	35	4													Закладные детали.	3	2								
55	2	89	1	36	4													Закладные детали.	4	2								
56	1	Закладные детали	3	37	4													Закладные детали.	8	1								
57	16	3	2	45	72													Закладные детали.										
58	4	19	3	46	20													Закладные детали.										
				47	4													Закладные детали.										

Примечание см. на листе 222.

ТК
1972

Перечень позиций на одну колонну.

ЛЛ 22-3/70
Лист 253

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-во шт.		
ШК 69-1-1	9	3	ШК 69-2-1	54	4	ШК 69-2-1	33	2	ШК 69-1-2	19	4	ШК 69-1-2	54	4	ШК 69-2-2	2	2		
	11	2		55	2		41	1		22	2		55	2		31	6	3	2
	12	4		56	2		42	1		23	6		56	2		32	4	4	2
	15	2		57	2		43	8		24	6		57	2		33	2	9	3
	16	2		58	2		48	6		25	6		58	2		41	1	11	2
	17	4		79	10					26	4		Закладные детали			42	1	12	4
	18	4		Закладные детали			27	4		27	4		1	2		43	8	15	2
	19	4		1	2		28	4		28	4		2	2		48	6	16	2
	22	2		2	2		29	4		29	4		3	2		53	1	17	4
	23	6		3	2		30	12		30	12		4	2				18	4
	24	6		4	2	52	2	31	6	9	3	Арматурные изделия		19	4				
	25	6		8	1	53	4	32	4	11	2	2	104	24	3				
	26	4		9	3	54	4	33	2	12	4	44	8	23	3				
	27	4		11	2	55	2	41	1	15	2	45	40	26	2				
	28	4		12	4	56	2	42	1	16	2	52	2	27	2				
	29	4		15	2	57	2	43	8	17	4	53	4	28	2				
	30	12		16	2	58	2	48	6	18	4	54	4	29	2				
	31	6		17	4	79	10			19	4	55	2	30	12				
	32	4		18	4	Закладные детали		79	10	24	3	56	2	31	6				
	33	2		19	4	1	2	1	2	25	3	57	2	32	4				
41	1	22	2	2	2	Арматурные изделия		4	104	58	2	33	2						
42	1	23	6	3	2	43	4	43	4	79	10	41	1						
43	8	24	6	4	2	45	40	26	2	Закладные детали		42	1						
48	6	25	6	8	1	52	2	27	2	1	2	43	8						
		26	4	9	3	53	4	28	2										
		27	4	11	2			29	2										
ШК 69-2-1	2	104	28	4	12	4													
	44	8	29	4	15	2													
	45	40	30	12	16	2													
	52	2	31	6	17	4													
	53	4	32	4	18	4													

Примечание см. на листе 222.



Перечень позиций на одну колонну.

УУ 22-3/70
Лист 254

Исполнитель: М. С. Сидоров
 Проверил: М. С. Сидоров
 Проект: М. С. Сидоров
 Дата: 12.195
 Исполнитель: М. С. Сидоров
 Проверил: М. С. Сидоров
 Проект: М. С. Сидоров
 Дата: 12.195

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колонны.	№ поз.	Кол-ч. шт.			
ЦК69-3-2.	48	6	ЦК69-3-2.	27	2	ЦК69-1-3.	9	3	ЦК69-2-3.	58	2	ЦК69-2-3.	30	12	ЦК69-3-3.	11	2	ЦК69-1-4.	52	2
	53	1		28	2		11	2		79	10		31	6		12	4		53	4
	Арматурные изделия.			29	2		12	4		Закладные детали.			32	4		15	2		54	4
	4	135		30	12		15	2		1	2		33	2		16	2		55	2
	43	8		31	6		16	2		2	2					17	4		56	2
	45	40		32	4		17	4		3	2		Арматурные изделия.			18	4		57	2
	52	2		33	2		18	4		4	2		4	135		19	4		58	2
	53	4		41	1		19	4		8	1		43	8		22	2		79	10
	54	4		42	1		22	2		9	3		45	4		23	6		Закладные детали.	
	55	2		43	8		23	6		11	2		52	2		24	6		1	2
	56	2	48	6	24		6	12	4	53	4	25	6	2	2					
	57	2	53	1	25		6	15	2	54	4	26	4	3	2					
	58	2	Арматурные изделия.		26		4	16	2	55	2	27	4	4	2					
	79	10	4	104	27		4	17	4	56	2	28	4	9	3					
	Закладные детали.		43	4	28		4	18	4	57	2	19	4	11	2					
	1	2	45	40	29		4	22	2	30	12	24	6	12	4					
	2	2	52	2	30		12	23	6	31	6	32	4	15	2					
	3	2	53	4	31		6	24	6	32	4	33	2	16	2					
	4	2	54	4	32		4	25	6	Закладные детали.				17	4					
	9	3	55	2	33		2	26	4	1	2	2	2	18	4					
	11	2	56	2	Арматурные изделия.		27	4	2	2	3	2	19	4						
	12	4	57	2	2		104	27	4	4	2	4	2	4	104					
	15	2	58	2	44		8	28	4	8	1	43	4	24	3					
	16	2	79	10	45		40	29	4	9	3	45	40	25	3					
	17	4	Закладные детали.		52		2							26	2					
18	4	1	2	53	4															
19	4	2	2	55	2															
24	3	3	2	54	4															
25	3	4	2	56	2															
26	2	8	1	57	2															

Примечание см. на листе 222.

Перечень позиций на одну колонну.

Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.	Марка колон-ны.	№ поз.	Кол-ч. шт.		
ЛК 70-1-1; ЛК 70-1-2.	18	8	ЛК 70-2-1; ЛК 70-2-2.	17	8	ЛК 70-3-1; ЛК 70-3-2.	16	4	ЛК 70-1-3.	15	4	ЛК 70-2-3.	35	4	ЛК 70-3-3.	3	2		
	19	8		18	8		17	8		16	4		58	2		36	4	4	2
	20	4		19	8		18	8		17	8		65	4		37	4	5	3
	32	4		20	4		19	8		18	8		66	2		38	4	6	1
	33	2		32	4		20	4		19	8		67	2		39	4	8	1
	41	2		33	2		32	4		20	4		68	2		40	4	9	3
	42	2		41	2		33	2		8	1		79	10		72	2	15	4
	43	16		42	2		41	2		41	2		Закладные детали			73	2	16	4
48	12	43	16	42	2	42	2	32	4	1	2	17	8	18	8				
ЛК 70-2-1; ЛК 70-2-2.	Арматурные изделия		ЛК 70-3-1; ЛК 70-3-2.	Арматурные изделия		ЛК 70-1-3.	Арматурные изделия		ЛК 70-2-3.	Арматурные изделия		ЛК 70-3-3.	Арматурные изделия		ЛК 70-3-3.	Арматурные изделия			
	2	104		4	136		4	104		4	2		4	4		136	4	136	
	44	8		43	8		43	4		37	4		3	2		43	8	45	40
	45	40		45	40		45	40		38	4		4	2		45	40	52	4
	52	4		52	4		52	4		39	4		5	3		52	4	90	8
	53	8		53	8		52	4		40	4		6	1		90	8	58	2
	58	2		58	2		90	8		72	2		8	1		65	4	65	4
	65	4		58	2		58	2		73	2		9	3		66	2	66	2
	66	2	65	4	65	4	Арматурные изделия		15	4	67	2	67	2					
	67	2	66	2	66	2	2	104	17	8	68	2	68	2					
	68	2	67	2	67	2	44	8	18	8	69	10	69	10					
	79	10	68	2	68	2	45	40	19	8	Закладные детали		79	10					
	Закладные детали		79	10	79	10	52	4	20	4	1	2	Закладные детали						
	1	2	Закладные детали		1	2	Закладные детали		32	4	2	4	1	2					
	2	2	1	2	1	2	1	2	33	2	2	4	2	4					
	3	2	2	2	2	2	2	4	Примечание см. на листе 222.										
4	2	3	2	3	2	3	2	<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ТК 1972</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>Перечень позиций на одну колонну.</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>ИИ 22-3/70 Лист 257</p> </div> </div>											
5	3	4	2	4	2	4	2												
6	1	5	3	5	3	5	3												
15	4	6	1	6	1	6	1												
16	4	15	4	15	4	15	4												

Техник Кимоноб. Камасова

Выборка стали на одну колонну кг.

274

ФР
Лист
Л/В.№

Марка колонны	Арматурные изделия.																		Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*												ГОСТ 380-71		Итого				
	Класса А-I						Класса А-III						Прокат ВСтЗ						
	Ф мм.						Ф мм.						Профиль						
12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого			
НК 25-1-3	1,3		10,9			12,2			75,4				4,3	9,6			89,3		
НК 25-2-3	1,3	12,8	4,4			18,5			189,6				4,3	9,6			203,5	101,5	
НК 25-1-4	1,3		10,9			12,2			75,4				4,3	9,6			89,3	222,0	
НК 25-2-4	1,3	12,8	4,4			18,5							4,3	9,6			203,5	101,5	
НК 26-1	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			93,6	222,0	
НК 26-2	1,3		11,9			13,2			151,0				8,6	9,6			169,2	106,8	
НК 26-3	1,3	12,8	5,4			19,5			189,6				8,6	9,6			207,8	182,4	
НК 26-1-1	1,3		11,9			13,2			75,4				8,6	9,6			93,6	227,3	
НК 26-2-1	1,3		11,9			13,2			151,0				8,6	9,6			169,2	106,8	
НК 26-3-1	1,3	12,8	5,4			19,5			189,6				8,6	9,6			207,8	182,4	
													8,6	9,6			207,8	227,3	

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение).

Марка колонны	Закладные элементы.																						Итого	Итого	Всего	
	ГОСТ 380-71												Сталь ГОСТ 5781-61*													
	Прокат ВСтЗ												Класса А-I				Класса А-III									
	Профиль												Итого				Итого									
Л. 200х125х10	Л. 140х10х10	Л. 100х12	Л. 63х40х8	Л. 45х5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Труба д=40	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого		
НК 25-1-3	10,7	21,8		4,6	2,6		5,2		31,3	17,4	5,1	0,1	3,0	101,8			0,2	0,2			5,6	6,6	2,0	13,8	116,2	217,7
НК 25-2-3	10,7	21,8		4,6	2,6		5,2		31,3	17,4	5,1	0,1	3,0	101,8			0,2	0,2			5,6	6,6	2,0	13,8	116,2	338,2
НК 25-1-4	10,7	21,8					5,2		22,3	9,6	5,1	0,1	3,0	77,8			0,2	0,2			5,6	3,0	2,0	10,6	88,6	190,1
НК 25-2-4	10,7	21,8					5,2		22,3	9,6	5,1	0,1	3,0	77,8			0,2	0,2			5,6	3,0	2,0	10,6	88,6	310,6
НК 26-1	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4			10,2		2,0	18,2	90,0	196,8
НК 26-2	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4			10,2		2,0	18,2	90,0	272,4
НК 26-3	21,4	21,8							25,0			0,2	3,0	71,4			0,4	0,4			10,2		2,0	18,2	90,4	317,3
НК 26-1-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4			10,2		2,0	24,2	106,6	213,4
НК 26-2-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4			10,2		2,0	24,2	106,6	289,0
НК 26-3-1	21,4	21,8							35,6			0,2	3,0	82,0			0,4	0,4			10,2		2,0	24,2	106,6	333,9

Примечание.

Марка стали устанавливается в проекте конкретного объекта.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну

ли 22-3/70
Лист 258

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия																Гост 380-71		Итого
	Сталь Гост 5781-61*																Прокат В ст 3		
	Класса А-I					Класса А-III											Профиль		
	Ф мм.				Итого	Ф мм											Итого	δ=20	
12	10	8		32		28	25	22	20	16	12	10			Итого	δ=20		Итого	
НК 26-1-2	1,3		11,9		13,2			75,4				8,6	9,6			93,6			106,8
НК 26-2-2	1,3		11,9		13,2			151,0				8,6	9,6			169,2			182,4
НК 26-3-2	1,3	12,8	5,4		19,5			189,6				8,6	9,6			207,8			227,3
НК 26-1-3	1,3		11,9		13,2			75,4				8,6	9,6			93,6			106,8
НК 26-2-3	1,3		11,9		13,2			151,0				8,6	9,6			169,2			182,4
НК 26-3-3	1,3	12,8	5,4		19,5			189,6				8,6	9,6			207,8			227,3
НК 27-1-1	4,0	29,5	8,8		42,3			263,2				8,6	19,2			291,0	3,1	3,1	336,4
НК 27-2-1	4,0		28,0		32,0			419,0				8,6	19,2			446,8	3,1	3,1	481,9
НК 27-3-1	4,0	37,0	8,8		49,8			524,6				8,6	19,2			552,4	3,1	3,1	605,3
НК 27-1-2	4,0	29,5	8,8		42,3			263,2				8,6	19,2			291,0	3,1	3,1	336,4

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы																				Всего									
	Гост 380-71										Сталь Гост 5781-61*																			
	Прокат В ст 3										Класса А-I					Класса А-III														
	Профиль										Итого					Итого														
Л 200x125x12	Л 140x90x10	Л 100x12	Л 83x40x8	Л 45x5	δ: 25	δ: 20	δ: 18	δ: 16	δ: 12	δ: 10	δ: 8	Гелько 11/16	Труба d=40	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого				
НК 26-1-2	21,4	21,8								35,6		0,2	3,0	82,0			0,4	0,4					10,2			12,0	2,0	24,2	106,6	213,4
НК 26-2-2	21,4	21,8								35,6		0,2	3,0	82,0			0,4	0,4					10,2			12,0	2,0	24,2	106,6	289,0
НК 26-3-2	21,4	21,8								35,6		0,2	3,0	82,0			0,4	0,4					10,2			12,0	2,0	24,2	106,6	333,9
НК 26-1-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4		0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	251,0		
НК 26-2-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4		0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	326,6		
НК 26-3-3	21,4	21,8	2,4			17,6		8,4		42,4		0,2	3,0	117,2			0,4	0,4	8,4	10,2			6,0	2,0		26,6	144,2	371,5		
НК 27-1-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		11,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	714,4	
НК 27-2-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		11,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	859,9	
НК 27-3-1	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4		11,8	55,0	34,8	10,2	0,2	3,0	291,8			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	12,6	2,0		85,8	378,0	983,3	
НК 27-1-2	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4		11,8	37,0	34,8	10,2	0,2	3,0	289,4			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	10,2	2,0		83,4	373,2	709,6	

Примечание см. на листе 258.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну

ЛИ 22-3/70
Лист 259

Выборка стали на одну колонну. кг

шифр

Марка-лист

ИЧВ №

Коррозия

Г.С.П.Л. - 10

Пробери

Смирнов

Жемченко

Чучуева

Ст инженер

Марка колонны	Арматурные изделия																	Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																			
	Класса А-I						Класса А-III										ГОСТ 380-71			
	φ мм						φ мм										Профиль			
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	δ: 20	Итого		
ИК 27-2-2	4,0		28,0			32,0			419,0					8,6	19,2		446,8	3,1	3,1	481,9
ИК 27-3-2	4,0	37,0	8,8			49,8		524,6						8,6	19,2		552,4	3,1	3,1	605,3
ИК 27-1-3	4,0	29,5	8,8			42,3		263,2						8,6	19,2		291,0	3,1	3,1	336,4
ИК 27-2-3	4,0		28,0			32,0			419,0					8,6	19,2		446,8	3,1	3,1	481,9
ИК 27-3-3	4,0	37,0	8,8			49,8		524,6						8,6	19,2		552,4	3,1	3,1	605,3
ИК 27-1-4	4,0	29,5	8,8			42,3		263,2						8,6	19,2		291,0	3,1	3,1	336,4
ИК 27-2-4	4,0		28,0			32,0			419,0					8,6	19,2		446,8	3,1	3,1	481,9
ИК 27-3-4	4,0	37,0	8,8			49,8		524,6						8,6	19,2		552,4	3,1	3,1	605,3
ИК 28-1	4,0	38,4	10,8			53,2		524,6						17,2	19,2		561,0	3,1	3,1	617,3
ИК 28-1-1	4,0	38,4	10,8			53,2		524,6						17,2	19,2		561,0	3,1	3,1	617,3

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы																						Итого	Итого	Всего										
	ГОСТ 380-71																																		
	Профиль																																		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																		
Прокат В ст 3																						Класса А-I						Класса А-III						Итого	Итого
L 200x125x12	L 140x90x10	L 75x8	L 63x40x8	L 45x5	δ: 25	δ: 20	δ: 18	δ: 16	δ: 12	δ: 10	δ: 8	Г/кв М16	Труба д: 40	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого									
ИК 27-2-2	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4		11,8	37,0	34,8	10,2	0,2	3,0	289,4			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	10,2	2,0		83,4	373,2	855,1						
ИК 27-3-2	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4		11,8	37,0	34,8	10,2	0,2	3,0	289,4			0,4	0,4	24,0		11,2	36,0	10,2	2,0		83,4	373,2	978,5						
ИК 27-1-3	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4			34,2	34,8	10,2	0,2	3,0	159,2			0,4	0,4	24,0		11,2		12,6	2,0		49,8	209,4	545,8						
ИК 27-2-3	21,4	8,6		9,2	5,2	22,0	10,4			34,2	34,8	10,2	0,2	3,0	159,2			0,4	0,4	24,0		11,2		12,6	2,0		49,8	209,4	691,3						
ИК 27-3-3	21,4	8,6		9,2	5,2	32,2	10,4			34,2	34,8	10,2	0,2	3,0	159,2			0,4	0,4	24,0		11,2		12,6	2,0		49,8	209,4	814,7						
ИК 27-1-4	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4			16,2	34,8	10,2	0,2	3,0	156,8			0,4	0,4	24,0		11,2		10,2	2,0		47,4	204,6	541,0						
ИК 27-2-4	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4			16,2	34,8	10,2	0,2	3,0	156,8			0,4	0,4	24,0		11,2		10,2	2,0		47,4	204,6	686,5						
ИК 27-3-4	21,4	8,6		9,2	5,2	37,6	10,4			16,2	34,8	10,2	0,2	3,0	156,8			0,4	0,4	24,0		11,2		10,2	2,0		47,4	204,6	809,9						
ИК 28-1	42,8	8,6	5,2							21,6			0,4	3,0	81,6			0,8	0,8	30,6	20,4			12,0	2,0		65,0	147,4	764,7						
ИК 28-1-1	42,8	8,6	5,2							119,4	44,0		0,4	3,0	223,4			0,8	0,8	30,6	20,4		36,0	12,0	2,0		101,0	325,2	942,5						

Примечание см. на листе 258.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну

ИЧ 22-3/70
Лист 260

Выборка стали на одну колонну кз.

271

Марка колонны	Арматурные изделия																	Итого																
	Сталь ГОСТ 5781-61*																																	
	Класса А-I					Класса А-III										ГОСТ 380-71																		
	Ф мм				Итого	Ф мм										Профиль																		
12	10	8		32		28	25	22	20	16	12	10			Итого	δ=20	Итого																	
НК 28-1-2	4,0	38,4	10,8		53,2		524,6								17,2	19,2																		
НК 28-1-3	4,0	38,4	10,8		53,2		524,6								17,2	19,2									561,0	3,1						3,1	617,3	
НК 29-1-1	5,0		41,5		46,5										8,6	24,4									561,0	3,1					3,1	617,3		
НК 29-2-1	5,0		41,5		46,5										8,6	24,4									512,2	3,1					3,1	561,8		
НК 29-3-1	5,0	63,4	8,7		77,1										8,6	24,4									651,1	3,1					3,1	700,7		
НК 29-4-1	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7								8,6	24,4									808,1	3,1					3,1	888,3		
НК 29-1-2	5,0		41,5		46,5										8,6	24,4										878,1	3,1					3,1	958,3	
НК 29-2-2	5,0		41,5		46,5										8,6	24,4										512,2	3,1					3,1	561,8	
НК 29-3-2	5,0	63,4	8,7		77,1										8,6	24,4										651,1	3,1					3,1	700,7	
НК 29-4-2	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7								8,6	24,4										808,1	3,1					3,1	888,3	
															8,6	24,4										878,1	3,1					3,1	958,3	

Выборка стали на одну колонну кз. (продолжение)

Марка колонны	Закладные элементы																											Итого	Итого	Всего					
	ГОСТ 380-71													Сталь ГОСТ 5781-61*																					
	Прокат В ст 3													Класса А-I					Класса А-III																
	Профиль													Итого		Итого																			
L 200x125x12	L 140x90x10	L 63x40x8	L 75x8	L 45x8	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	δ=6	Гайка М16	Труба д=40	Итого	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого									
НК 28-1-2	42,8	8,6		5,2				119,4	44,0				0,4	3,0	223,4			0,8	0,8	30,6	20,4			36,0	12,0	2,0							101,0	325,2	5
НК 28-1-3	42,8	8,6		5,2		57,2		15,8	4,8	58,4			0,4	3,0	195,2			0,8	0,8	54,6	20,4			12,0	2,0								99,0	285,0	902,3
НК 29-1-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0								92,6	386,4	948,2
НК 29-2-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0								92,6	386,4	1087,1
НК 29-3-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0								92,6	386,4	1274,7
НК 29-4-1	21,4	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4		111,8	55,0	34,8	10,2	0,2	4,6	293,4			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	12,6	2,0								92,6	383,4	1344,7
НК 29-1-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0							90,2	381,6	943,4
НК 29-2-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0							90,2	381,6	1082,3
НК 29-3-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0							90,2	381,6	1269,9
НК 29-4-2	21,4	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4		53,6	37,0	34,8	10,2	58,2	0,2	4,6	291,0			0,4	0,4	28,8		13,2	36,0	10,2	2,0							90,2	381,6	1339,9

Примечание см. на листе 258.

TK
1972

Выборка стали на одну колонну

ИЧ 22-3/70

Лист 261

Выборка стали на одну колонну кг.

278

И.И.Ф.Ф.
И.И.Ф.Ф.
И.И.Ф.Ф.
И.И.Ф.Ф.

Марка колонны	Арматурные изделия																Итого		
	Сталь ГОСТ 5781-61*																		
	Класса А-I								Класса А-III										
	Гост 380-71								Прокат В Ст 3										
Итого	φ мм				Итого	φ мм								Итого	Профиль		Итого		
	12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	δ=20		Итого	
НК 29-1-3	5,0		41,5		46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1	3,1	561,8
НК 29-2-3	5,0		41,5		46,5			618,1			8,6	24,4			651,1	3,1	3,1	700,7	
НК 29-3-3	5,0	63,4	8,7		77,1		775,1				8,6	24,4			808,1	3,1	3,1	888,3	
НК 29-4-3	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7				8,6	24,4			878,1	3,1	3,1	958,3	
НК 29-1-4	5,0		41,5		46,5				479,2			8,6	24,4			512,2	3,1	3,1	561,8
НК 29-2-4	5,0		41,5		46,5			618,1			8,6	24,4			651,1	3,1	3,1	700,7	
НК 29-3-4	5,0	63,4	8,7		77,1		775,1				8,6	24,4			808,1	3,1	3,1	888,3	
НК 29-4-4	5,0	63,4	8,7		77,1	298,4	546,7				8,6	24,4			878,1	3,1	3,1	958,3	
НК 30-1	5,0		43,6		48,6			619,4			17,2	24,4			661,0	3,1	3,1	712,7	
НК 30-2	5,0	65,1	11,2		81,3	343,0	456,8	44,6			17,2	24,4			886,0	3,1	3,1	970,4	

Выборка стали на одну колонну кг. (продолжение)

В.И.И.И.
К.В.И.И.
П.В.И.И.
С.И.И.И.
Т.И.И.И.
У.И.И.И.
Ф.И.И.И.
Х.И.И.И.
Ц.И.И.И.
Ч.И.И.И.
Ш.И.И.И.
Щ.И.И.И.
Ъ.И.И.И.
Ы.И.И.И.
Э.И.И.И.
Ю.И.И.И.
Я.И.И.И.

Марка колонны	Закладные элементы.																				Итого	Итого	Всего			
	Гост 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*															
	Прокат В Ст 3										Класса А-I					Класса А-III										
	Профиль										Итого					Итого										
1200x125x12	1400x125x12	1600x125x12	175x8	145x5	δ=25	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	Гайка М16	Грубоφ 10	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого		
НК 29-1-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	779,6
НК 29-2-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	918,5
НК 29-3-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	1106,1
НК 29-4-3	214	8,6	9,2		5,2	22,0	10,4	34,2	34,8	10,2	0,2	4,6	160,8			0,4	0,4	28,8		13,2		12,6	2,0	56,6	217,8	1176,1
НК 29-1-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	774,8
НК 29-2-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	913,7
НК 29-3-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	34,8	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	1101,3
НК 29-4-4	214	8,6	9,2		5,2	37,6	10,4	16,2	35,0	10,2	0,2	4,6	158,4			0,4	0,4	28,8		13,2		10,2	2,0	54,2	213,0	1171,5
НК 30-1	42,8	8,6		5,2				21,6			0,4	4,6	83,2			0,8	0,8	35,4	23,0			12,0	2,0	72,4	156,4	869,1
НК 30-2	42,8	8,6		5,2				21,6			0,4	4,6	83,2			0,8	0,8	35,4	23,0			12,0	2,0	72,4	156,4	1126,8

Примечание см. на листе 258.

TK
1972

Выборка стали на одну колонну

ИИ 22-3/70
Лист 262

Выборка стали на одну колонну кг.

279

Марка колонны.	Арматурные изделия. сталь ГОСТ 5781-61*																	Всего			
	Класс А-I							Класс А-II							ГОСТ 380-71 Прокат ВСтЗ						
	Ф мм							Ф мм							Профиль δ=20						
	12	10	8				Всего	32	28	25	22	20	16	12	10				Всего		Всего
2К30-3, 2К30-4	5.0	65.1	11.2				81.3	939.6		44.6				17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2
2К30-1-1	5.0		43.6				48.6			619.4				17.2	24.4			661.0	3.1	3.1	712.7
2К30-2-1	5.0	65.1	11.2				81.3	343.0	456.8	44.6				17.2	24.4			886.0	3.1	3.1	970.4
2К30-3-1, 2К30-4-1.	5.0	65.1	11.2				81.3	939.6		44.6				17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2
2К30-1-2	5.0		43.6				48.6			619.4				17.2	24.4			661.0	3.1	3.1	712.7
2К30-2-2	5.0	65.1	11.2				81.3	343.0	456.8	44.6				17.2	24.4			886.0	3.1	3.1	970.4
2К30-3-2, 2К30-4-2	5.0	65.1	11.2				81.3	939.6		44.6				17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2
2К30-1-3	5.0		43.6				48.6			619.4				17.2	24.4			661.0	3.1	3.1	712.7
2К30-2-3	5.0	65.1	11.2				81.3	343.0	456.8	44.6				17.2	24.4			886.0	3.1	3.1	970.4
2К30-3-3, 2К30-4-3.	5.0	65.1	11.2				81.3	939.6		44.6				17.2	24.4			1025.8	3.1	3.1	1110.2

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.																				Всего					
	ГОСТ 380-71 Прокат В СтЗ										Сталь ГОСТ 5781-61*															
	Профиль										Класс А-I					Класс А-II										
	2200x1250x10	1400x900x10	1630x1000x10	1750x1000x10	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	Всего	20	12	8	Всего	36	32	28	22	16	12		Всего				
2К30-3, 2К30-4	428	8.6		5.2					21.6	0.4	4.6	83.2			0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.4	1266.6	
2К30-1-1	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1046.9
2К30-2-1	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1304.6
2К30-3-1, 2К30-4-1	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1444.4
2К30-1-2	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1046.9
2К30-2-2	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1304.6
2К30-3-2, 2К30-4-2	428	8.6		5.2					119.4	44.0	0.4	4.6	225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1444.4
2К30-1-3	428	8.6		5.2	4.8	572		16.8	56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0			12.0	2.0	96.4	294.0	1006.7	
2К30-2-3	428	8.6		5.2	4.8	572		16.8	56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0			12.0	2.0	96.4	294.0	1264.4	
2К30-3-3, 2К30-4-3.	428	8.6		5.2	4.8	572		16.8	56.4	0.4	4.6	196.8			0.8	0.8	59.4	23.0			12.0	2.0	96.4	294.0	1404.2	

Примечание см. на листе 258.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну.

Лист 22-3/70

Лист 263

Ст. инженер С.И.Сидорин

Выборка стали на одну колонну КГ.

Марка колонны.	Арматурные изделия.															ГОСТ 380-71			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В ст 3			
	Класса А-I					Класса А-II										Профиль			
	φ мм					φ мм										d=20			
12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	Итого		
УК 31-1-1	2.0	10.9	4.4		17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7
УК 31-2-1	2.0				13.6			183.0				4.3	19.2			206.5	3.1	3.1	223.2
УК 31-3-1	2.0	13.9	4.4		20.3		232.2					4.3	19.2			255.7	3.1	3.1	279.1
УК 31-1-2	2.0	10.9	4.4		17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7
УК 31-2-2	2.0				13.6			183.0				4.3	19.2			206.5	3.1	3.1	223.2
УК 31-3-2	2.0	13.9	4.4		20.3		232.2					4.3	19.2			255.7	3.1	3.1	279.1
УК 31-1-3	2.0	10.9	4.4		17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7
УК 31-2-3	2.0				13.6			183.0				4.3	19.2			206.5	3.1	3.1	223.2
УК 31-3-3	2.0	13.9	4.4		20.3		232.2					4.3	19.2			255.7	3.1	3.1	279.1
УК 31-1-4	2.0	10.9	4.4		17.3		114.8					4.3	19.2			138.3	3.1	3.1	158.7

Выборка стали на одну колонну КГ (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.																				Итого	Итого	Всего										
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																						
	Прокат В ст 3										Класса А-I													Класса А-II									
	Профиль										φ мм													φ мм									
200x12	170x10	163x10	145x8	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116	ГОСТ 1116								
УК 31-1-1	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-2-1	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-3-1	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2	19.4	43.9	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-1-2	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-2-2	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-3-2	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-1-3	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2		33.3	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-2-3	10.7	17.2	4.6	2.6	11.0	5.2		33.3	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-3-3	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0																					
УК 31-1-4	10.7	17.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0																					

Примечание см. на листе 258.



Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70
Лист 264

Выборка стали на одну колонну к.г.

281

Марка колонны.	Арматурные изделия.															ГОСТ 380-71			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61 ^н															Прокат в ст 3			
	Класса А-I					Класса А-II.													
	Ф мм					Ф мм										Профиль			
	12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого	Профиль	Итого		
																8*20			
УК 31-2-4	2.0		11.6		13.6			183.0				4.3	19.2		206.5	3.1	3.1	223.2	
УК 31-3-4	2.0	13.9	4.4		20.3		232.2					4.3	19.2		255.7	3.1	3.1	279.1	
УК 32-1	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8					8.6	19.2		142.6	3.1	3.1	164.0	
УК 32-2	2.0		12.6		14.6			183.0				8.6	19.2		210.8	3.1	3.1	228.5	
УК 32-3	2.0	14.6	5.4		22.0		232.2					8.6	19.2		260.0	3.1	3.1	285.1	
УК 32-1-1	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8					8.6	19.2		142.6	3.1	3.1	164.0	
УК 32-2-1	2.0		12.6		14.6			183.0				8.6	19.2		210.8	3.1	3.1	228.5	
УК 32-3-1	2.0	14.6	5.4		22.0		232.2					8.6	19.2		260.0	3.1	3.1	285.1	
УК 32-1-2	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8					8.6	19.2		142.6	3.1	3.1	164.0	
УК 32-2-2	2.0		12.6		14.6			183.0				8.6	19.2		210.8	3.1	3.1	228.5	

Выборка стали на одну колонну к.г. (продолжение)

Марка колонны	Закладные детали.																				Итого	Итого	Всего				
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61 ^н																
	Прокат в ст 3										Класса А-I					Класса А-II											
	Профиль																										
	1200x125x12	1400x150x16	1600x175x18	145x15	8*25	8*20	8*16	8*12	8*10	8*8	Горизонт N16	Горизонт N240	175x18	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	
УК 31-2-4	10.7	11.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0		109.0			0.2	0.2	12.0		5.6	5.1	2.0		24.7	133.9	357.1
УК 31-3-4	10.7	11.2	4.6	2.6	18.8	5.2		24.3	17.4	5.1	0.1	3.0		109.0			0.2	0.2	12.0		5.6	5.1	2.0		24.7	133.9	413.0
УК 32-1	21.4	11.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0		33.5	105.2	269.2
УК 32-2	21.4	11.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0		33.5	105.2	333.7
УК 32-3	21.4	11.2						27.0			0.1	3.0	2.6	71.3			0.4	0.4	15.3	10.2			8.0		33.5	105.2	390.3
УК 32-1-1	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	317.2
УК 32-2-1	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	381.7
УК 32-3-1	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	438.3
УК 32-1-2	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	317.2
УК 32-2-2	21.4	11.2					19.4	37.6			0.1	3.0	2.6	101.3			0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0		51.5	153.2	391.7

Примечание см. на листе 258.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ 22-3/70

Лист 265

Выборка стали на одну колонну к.г.

Шифр	Марка-лист	Марка колонны.	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71			Итого
			Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат ВСТЗ			
			Класса А-І					Итого	Класса А-ІІ					Итого	Профиль		Итого			
			φ мм						φ мм											
УИВ №	12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10							
	УК32-3-2	2.0	14.6	5.4		22.0		232.0				8.6	19.2				260.0	3.1	3.1	285.1
	УК32-1-3	2.0	10.9	5.4		18.3		114.8				8.6	19.2				142.6	3.1	3.1	164.0
	УК32-2-3	2.0		12.6		14.6		183.0				8.6	19.2				210.8	3.1	3.1	228.5
	УК32-3-3	2.0	14.6	5.4		22.0		232.0				8.6	19.2				260.0	3.1	3.1	285.1
	УК33-1-1	5.0		44.5		49.5			522.3			8.6	24.4				555.3	3.1	3.1	607.9
	УК33-2-1	5.0		44.5		49.5			673.7			8.6	24.4				706.7	3.1	3.1	759.0
	УК33-3-1	5.0	71.3	8.7		85.0		844.9				8.6	24.4				877.9	3.1	3.1	966.0
	УК33-4-1	5.0	71.3	8.7		85.0	328.6	593.3				8.6	24.4				954.9	3.1	3.1	1043.0
	УК33-1-2	5.0		44.5		49.5			522.3			8.6	24.4				555.3	3.1	3.1	607.9
	УК33-2-2	5.0		44.5		49.5			673.7			8.6	24.4				706.7	3.1	3.1	759.0

Выборка стали на одну колонну к.г (продолжение)

Шифр	Марка-лист	Марка колонны.	Закладные детали.																				Итого	Итого	Всего					
			ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																	
			Прокат ВСТЗ										Класса А-І					Класса А-ІІ												
			Профиль										Итого					Итого												
УИВ №	L200x125x12	L140x100x10	L63x40x8	L100x12	L75x8	L45x5	δ=25	δ=20	δ=18	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Голки М16	Голки М24	Итого	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого	Итого	Всего		
	УК32-3-2	21.4	17.2		2.6					19.4	37.6			0.1	3.0	101.3		0.4	0.4	15.3	10.2		12.0	14.0			51.5	153.2	438.3	
	УК32-1-3	21.4	17.2		2.4	2.6	28.6		5.6		42.6			0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2			8.0			45.5	165.4	329.4	
	УК32-2-3	21.4	17.2		2.4	2.6	28.6		5.6		42.6			0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2			8.0			45.5	165.4	393.9	
	УК32-3-3	21.4	17.2		2.4	2.6	28.6		5.6		42.6			0.1	3.0	123.5		0.4	0.4	23.3	10.2			8.0			45.5	165.4	450.5	
	УК33-1-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0		92.6	384.4	992.3
	УК33-2-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0		92.6	384.4	1143.4
	УК33-3-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0		92.6	384.4	1650.4
	УК33-4-1	21.4	8.6	9.2			5.2	22.0	10.4		111.8	53.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.4		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	12.6	2.0		92.6	384.4	1427.4
	УК33-1-2	21.4	8.6	9.2			5.2	37.6	10.4		111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0		90.2	381.6	989.5
	УК33-2-2	21.4	8.6	9.2			5.2	37.6	10.4		111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6	291.0		0.4	0.4	28.8		13.2	36.0	10.2	2.0		90.2	381.6	1140.6

Примечание см. на листе 258.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну.

УИ 22-3/70
Лист 266

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия.																	Утого
	Сталь ГОСТ 5781-61.*																	
	Классы А-I.					Классы А-III.										ГОСТ 380-71		
	Ф мм					Ф мм										Профиль		
12	10	8		Утого	32	28	25	22	20	16	12	10		Утого	8-20	Утого		
УК 33-3-2	5.0	70.6	8.7		84.3		844.9					8.6	24.4		877.9	3.1	3.1	865.3
УК 33-4-2	5.0	70.6	8.7		84.3	328.6	593.3					8.6	24.4		354.9	3.1	3.1	1042.3
УК 33-1-3	5.0		44.5		49.5			522.3				8.6	24.4		553.3	3.1	3.1	607.9
УК 33-2-3	5.0		44.5		49.5			673.7				8.6	24.4		706.7	3.1	3.1	759.0
УК 33-3-3	5.0	71.3	8.7		85.0		844.9					8.6	24.4		877.9	3.1	3.1	966.0
УК 33-4-3	5.0	71.3	8.7		85.0	328.6	593.3					8.6	24.4		954.9	3.1	3.1	1043.0
УК 33-1-4	5.0		44.5		49.5			522.3				8.6	24.4		553.3	3.1	3.1	607.9
УК 33-2-4	5.0		44.5		49.5			673.7				8.6	24.4		706.7	3.1	3.1	759.0
УК 33-3-4	5.0	70.6	8.7		84.3		844.9					8.6	24.4		877.9	3.1	3.1	965.3
УК 33-4-4	5.0	70.6	8.7		84.3	328.6	573.3					8.6	24.4		954.9	3.1	3.1	1042.3

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали.																				Утого	Утого	Всего				
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61.*																
	Профиль										Классы А-I.					Классы А-III.											
	1200x125x12	140x45x10	163x40x8	145x15	8-25	8-20	8-16	8-12	8-10	8-8	гайка М16	гайка М20	Утого	20	12	8	Утого	36	32	28				22	16	12	Утого
УК 33-3-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6				291.0		0.4	0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	351.6	1346.9
УК 33-4-2	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4	111.8	37.0	34.8	10.2	0.2	4.6				291.0		0.4	0.4	28.8	13.2	36.0	10.2	2.0	90.2	351.6	1423.9
УК 33-1-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6				160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	825.7
УК 33-2-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6				160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	976.9
УК 33-3-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6				160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	1123.8
УК 33-4-3	21.4	8.6	9.2	5.2	22.0	10.4		34.2	34.8	10.2	0.2	4.6				160.8		0.4	0.4	28.8	13.2		12.6	2.0	56.6	217.8	1260.8
УК 33-1-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6				158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	820.9
УК 33-2-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6				158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	972.0
УК 33-3-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6				158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	1178.3
УК 33-4-4	21.4	8.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	0.2	4.6				158.4		0.4	0.4	28.8	13.2		10.2	2.0	54.2	213.0	1255.3

Примечание см. на листе 258.

TK
1972

Выборка стали на одну колонну.

УЧ 22-3/70
Лист 267

Выборка стали на одну колонну кг.

284

Углерод	Марка колонны	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71		Итого				
		Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат в СГЗ						
		Класса А-I.					Класса А-II.									Профиль						
		Ф М М				Итого	Ф М М									Итого	Итого					
12	10	8		32	28		25	22	20	16	12	10										
	UK34-1-1	5.0		47.0		52.0			667.0						17.2	24.4		708.6	3.1		3.1	763.7
	UK34-2-1	5.0	71.4	11.2		87.6			811.2						17.2	24.4		852.8	3.1		3.1	943.5
	UK34-3-1	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6						17.2	24.4		962.8	3.1		3.1	1053.5
	UK34-4-1, UK34-5-1	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6						17.2	24.4		1116.8	3.1		3.1	1207.5
	UK34-1	5.0		47.0		52.0			667.0						17.2	24.4		708.6	3.1		3.1	763.7
	UK34-2	5.0	71.4	11.2		87.6			811.2						17.2	24.4		852.8	3.1		3.1	943.5
	UK34-3	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6						17.2	24.4		962.8	3.1		3.1	1053.5
	UK34-4; UK34-5	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6						17.2	24.4		1116.8	3.1		3.1	1207.5
	UK34-1-2	5.0		47.0		52.0			667.0						17.2	24.4		708.6	3.1		3.1	763.7
	UK34-2-2	5.0	71.4	11.2		87.6			811.2						17.2	24.4		852.8	3.1		3.1	943.5

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Сплавляющая сталь	Марка колонны	Закладные детали.														Итого	Итого	Всего								
		ГОСТ 380-71																								
		Прокат в СГЗ																								
		Сталь ГОСТ 5781-61*																								
Углерод	Проверка	Кг	Итого	Профиль										Итого	Итого	Итого										
				1200x125x12	1140x90x10	1400x112	175x8	8x25	8x18	8x16	8x12	Трехлопастное	Гребенчатое													
Углерод	Проверка	Кг	Итого	Итого	Класса А-I						Класса А-II				Итого	Итого	Всего									
					20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12												
	UK34-1-1	428	8.6	5.2			119.4	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1097.9
	UK34-2-1	428	8.6	5.2			119.4	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1277.7
	UK34-3-1	428	8.6	5.2			119.4	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1387.7
	UK34-4-1; UK34-5-1	428	8.6	5.2			119.4	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1541.7
	UK34-1	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	920.2
	UK34-2	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	1100.0
	UK34-3	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	1210.0
	UK34-4; UK34-5	428	8.6	5.2				21.6	4.6	0.4				83.3		0.8	0.8	35.4	23.0			12.0	2.0	72.4	156.5	1364.0
	UK34-1-2	428	8.6	5.2			119.4	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.5	1098.2
	UK34-2-2	428	8.6	5.2			119.4	44.0	4.6	0.4				225.0		0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0	108.4	334.2	1277.7

Примечание см. на листе 258.

TK
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70.
Лист 268

Выборка стали на одну колонну КГ.

Марка колонны.	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71			Итого	
	Сталь ГОСТ 5781-61.*														Прокат в СГЗ				
	Класса А-I					Класса А-III									Профиль				
	φ мм					φ мм									8=20				
	12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10		Итого			Итого	
УК 34-3-2	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4		962.8	3.1		3.1	1053.5
УК 34-4-2; УК 34-5-2	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4		1116.8	3.1		3.1	1207.5
УК 34-1-3.	5.0		47.0		52.0			667.0				17.2	24.4		708.6	3.1		3.1	763.7
УК 34-2-3.	5.0	71.4	11.2		87.6		811.2					17.2	24.4		852.8	3.1		3.1	943.5
УК 34-3-3	5.0	71.4	11.2		87.6	373.4	503.2	44.6				17.2	24.4		962.8	3.1		3.1	1053.5
УК 34-4-3; УК 34-5-3	5.0	71.4	11.2		87.6	1030.6		44.6				17.2	24.4		1116.8	3.1		3.1	1207.5
УК 38-1-1	3.3		29.5		32.8			386.6				17.2	9.6		413.4				446.2
УК 38-2-1.	3.3	36.6	10.8		50.7			485.0				17.2	9.6		511.8				562.5
УК 38-1-2.	3.3		29.5		32.8			386.6				17.2	9.6		1113.4				446.2
УК 38-2-2.	3.3	36.6	10.8		50.7			485.0				17.2	9.6		511.8				562.5

Выборка стали на одну колонну КГ (продолжение)

Марка колонны.	ГОСТ 380-71														Сталь ГОСТ 5781-61.*														Итого	Итого	Всего
	Прокат в СГЗ														Класса А-I							Класса А-III									
	Профиль														Итого							Итого									
	L190x190	L140x190	L100x100	L75x8	8=25	8=18	8=16	8=12	7=10	7=8	7=6	7=4	7=3	7=2	7=1	Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12	Итого				
УК 34-3-2	428	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4					225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1387.7		
УК 34-4-2; УК 34-5-2.	428	8.6		5.2			119.4	44.0	4.6	0.4					225.0			0.8	0.8	35.4	23.0		36.0	12.0	2.0		108.4	334.2	1541.7		
УК 34-1-3.	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1040.5		
УК 34-2-3	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1220.3		
УК 34-3-3	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1330.3		
УК 34-4-3; УК 34-5-3	428	8.6	4.8	5.2	57.2	11.2		52.8	4.6	0.4					187.6			0.8	0.8	51.4	23.0			12.0	2.0		88.4	276.8	1484.3		
УК 38-1-1.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	709.9		
УК 38-2-1.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	826.2		
УК 38-1-2.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	709.9		
УК 38-2-2.	59.6	13.20		2.6			80.6	35.8	3.0	0.4					195.2			0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	18.0	2.0		67.7	263.7	826.2		

Примечание см. на листе 258.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ22-3/70
Лист 269


Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Пряматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61*															ГОСТ 380-71		Итого
	Класса А-I					Класса А-III.										Прокат В ст3		
	φ мм					φ мм										Профиль		
	12	10	8			Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого	
2К38-1	3.3		29.5			32.8		386.6					17.2	9.6			413.4	446.2
2К38-2	3.3	36.6	10.8			50.7	485.0						17.2	9.6			511.8	562.5
2К40-1-1; 2К40-1-2	4.4		43.2			47.6	583.4						17.2	14.8			615.4	663.0
2К40-1	4.4		43.2			47.6	583.4						17.2	14.8			615.4	663.0
2К42-1-1			8.4			8.4		149.6						19.2			168.8	177.2
2К42-2-1			8.4			8.4		193.2						19.2			212.4	220.8
2К42-3-1		17.6				17.6	243.2							19.2			262.4	280.0
2К42-1-3			8.4			8.4		149.6						19.2			168.8	177.2
2К42-2-3			8.4			8.4		193.2						19.2			212.4	220.8
2К42-3-3		17.6				17.6	243.2							19.2			262.4	280.0

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали.															Итого	Итого	Всего											
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61*																		
	Прокат В ст3										Класса А-I								Класса А-III										
	Профиль										Итого								Итого										
L200x125x10	L100x75x10	L70x45x10	L70x48	δ=25	δ=18	δ=16	δ=12	Труба 63x40	Труба 76x40	δ=10	δ=8			Итого	20	12	8	Итого	36	32	28	22	16	12					
2К38-1	42.8	13.2	2.6				19.6	3.0	0.4					91.6			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0			49.7	132.1	578.3
2К38-2	42.8	13.2	2.6				19.6	3.0	0.4					91.6			0.8	0.8	15.3	20.4			12.0	2.0			49.7	132.1	694.6
2К40-1-1; 2К40-1-2	42.8	13.2	2.6			80.6	52.6	4.6	0.4					196.8			0.8	0.8	20.1	23.0		12.0	18.0	2.0			75.1	272.7	935.7
2К40-1	42.8	13.2	2.6				19.6	4.6	0.4					83.2			0.8	0.8	20.1	23.0			12.0	2.0			57.1	141.1	804.1
2К42-1-1		8.6				19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8			80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8			19.1	100.4	272.6
2К42-2-1		8.6				19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8			80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8			19.1	100.4	321.2
2К42-3-1		8.6				19.4	19.8	3.0	0.1	22.8	6.8			80.5	0.8			0.8				12.0	3.3	3.8			19.1	100.4	380.4
2К42-1-3		8.6					19.8	3.0	0.1	22.8	6.8			61.1	0.8			0.8					3.3	3.8			7.1	69.0	246.2
2К42-2-3		8.6					19.8	3.0	0.1	22.8	6.8			61.1	0.8			0.8					3.3	3.8			7.1	69.0	289.8
2К42-3-3		8.6					19.8	3.0	0.1	22.8	6.8			61.1	0.8			0.8					3.3	3.8			7.1	69.0	349.0

Примечание см на листе 258.

 1972	Выборка стали на одну колонну.	2/22-3/70
		Лист 270

Выборка стали на одну колонну кт.

Марка колонны.	Арматурные изделия.																ГОСТ 380-71			Итого
	Сталь ГОСТ 5781-61.*																Прокат ВСтЗ			
	Класса А-I					Класса А-III.											Профиль		Итого	
	Ф мм					Ф мм											8-20			
12	10	8		Итого	32	28	25	22	20	16	12	10			Итого		Итого			
УК 43-1-2	6.1		44.9		51.0					403.2		8.6	29.6			441.4	4.0	4.0	496.4	
УК 43-2-2	6.1		44.9		51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6	
УК 43-3-2; УК 43А-2-2	6.1		44.9		51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6	
УК 43-4-2	6.1	61.0	11.0		78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1	
УК 43А-4-2	6.1	61.0	11.0		78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1	
УК 43-1-4	6.1		44.9		51.0					403.2		8.6	29.6			441.4	4.0	4.0	496.4	
УК 43-2-4	6.1		44.9		51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6	
УК 43-3-4; УК 43А-2-4	6.1		44.9		51.0			628.4				8.6	29.6			666.6	4.0	4.0	721.6	
УК 43-4-4	6.1	61.0	11.0		78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1	
УК 43А-4-4	6.1	61.0	11.0		78.1		787.8					8.6	29.6			826.0	4.0	4.0	908.1	

Выборка стали на одну колонну кт (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.																				Итого	Итого	Всего						
	ГОСТ 380-71										Сталь ГОСТ 5781-61.*																		
	Прокат ВСтЗ										Класса А-I					Класса А-III													
	Л 200х125х12	Л 40х130х10	Л 63х140х8	Л 45х5	δ-25	δ-20	δ-16	δ-12	δ-10	δ-8	Прокат δ=40	Л 16х16			Итого	20	12	8	Итого	36				32	28	22	16	12	Итого
УК 43-1-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2			307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0		99.4	407.2	903.4
УК 43-2-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2			307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0		99.4	407.0	1128.6
УК 43-3-2; УК 43А-2-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2			307.2			0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0		98.2	405.8	1127.4
УК 43-4-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2			307.2			0.4	0.4	36.0		15.2	36.0	10.2	2.0		99.4	407.0	1315.1
УК 43А-4-2	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4	119.4	38.6	34.8	10.2	4.6	0.2			307.2			0.4	0.4	34.8		15.2	36.0	10.2	2.0		98.2	405.8	1313.9
УК 43-1-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2			165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0		63.4	228.2	725.6
УК 43-2-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2			165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0		63.4	229.2	950.8
УК 43-3-4; УК 43А-2-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2			165.4			0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0		62.2	228.0	949.6
УК 43-4-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2			165.4			0.4	0.4	36.0		15.2		10.2	2.0		63.4	229.2	1137.3
УК 43А-4-4	21.4	15.6	9.2	5.2	37.6	10.4		16.2	34.8	10.2	4.6	0.2			165.4			0.4	0.4	34.8		15.2		10.2	2.0		62.2	228.0	1136.1

Примечание см. на листе 258

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну.

УЧ 22-3/70

Лист 271

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны.	Арматурные изделия.														ГОСТ 380-71			Углерод		
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат В СТЗ					
	Класса А-I							Класса А-III							Профиль					
	Ф мм							Ф мм							Углерод					
	12	10	8				Углерод	32	28	25	22	20	16	12	10		Углерод	8-4		Углерод
УК 44-1-2			8.9				8.9				160.2				18.2		179.4			188.3
УК 44-2-2			8.9				8.9			206.6				19.2		225.8			234.7	
УК 44-3-2		18.4					18.4		257.8					19.2		277.0			295.4	
УК 44-1-4			8.9				8.9				160.2			19.2		179.4			188.3	
УК 44-2-4			8.9				8.9			206.6				19.2		225.8			234.7	
УК 44-3-4		18.4					18.4		257.8					19.2		277.0			295.4	
УК 45-1-2	3.1		18.2				21.3			274.4				4.3	29.6	308.3	4.0		4.0	333.6
УК 45-2-2	3.1	24.1	5.5				32.7		348.0					4.3	29.6	381.9	4.0		4.0	418.6
УК 45-1-4	3.1		18.2				21.3			274.4				4.3	29.6	308.3	4.0		4.0	233.6
УК 45-2-4	3.1	24.1	5.5				32.7		348.0					4.3	29.6	381.9	4.0		4.0	418.6

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение).

Марка колонны.	Закладные детали.														ГОСТ 380-71			Углерод	Углерод	Всего							
	Сталь ГОСТ 5781-61*														Прокат В СТЗ												
	Профиль.														Класса А-I						Класса А-III						
	Л200х125х12	Л178х130х12	Л234х16	Л45х5	δ=25	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=8	Толщина δ=10	М16	Углерод	20	12	8	Углерод				36	32	28	22	16	12	Углерод
УК 44-1-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5				0.8	0.8			12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	288.7	
УК 44-2-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5				0.8	0.8			12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	335.1	
УК 44-3-2		8.6					19.4	19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	80.5				0.8	0.8			12.0	3.3	3.8	19.1	100.4	395.8	
УК 44-1-4		8.6					19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1					0.8	0.8			7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	539.1
УК 44-2-4		8.6					19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1					0.8	0.8			7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	624.1
УК 44-3-4		8.6					19.8	22.8	6.8	3.0	0.1	61.1					0.8	0.8			7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	624.1
УК 45-1-2	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	4.6	0.1	154.6				0.2	0.2	18.0		7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	539.1
УК 45-2-2	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	19.4	34.9	17.4	5.1	4.6	0.1	154.6				0.2	0.2	18.0		7.6	12.0	11.1	2.0	50.7	205.5	624.1
УК 45-1-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	4.6	0.1	124.6				0.2	0.2	18.0		7.6	—	5.1	2.0	32.7	151.5	491.1
УК 45-2-4	10.7	31.2	4.6	2.6	18.8	5.2	—	24.3	17.4	5.1	4.6	0.1	124.6				0.2	0.2	18.0		7.6	—	5.1	2.0	32.7	151.5	576.1

Примечание см. на листе 258.

TK
1972

Выборка стали на одну колонну.

УИ22-3/70
Лист 272

Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Арматурные изделия.															ГОСТ 380-71			Умого				
	Сталь ГОСТ 5781-61															Прокат В ст3							
	Класса А-I.						Класса А-III									Профиль							
	Ф.мм					Умого	Ф.мм									Умого	5-12	Умого					
12	10	8			32		28	25	22	20	16	12	10										
УК 46-1-2	5.3		28.2			33.5					334.2			66.6	9.6	27.6			438.0	3.4		3.4	474.9
УК 46-2-2	5.3	28.7	11.3			45.3			418.9					66.6	9.6	27.6			522.7	3.4		3.4	571.4
УК 46-1-4	5.3		28.2			33.5					334.2			66.6	9.6	27.6			438.0	3.4		3.4	474.9
УК 46-2-4	5.3	28.7	11.3			45.3			418.9					66.6	9.6	27.6			522.7	3.4		3.4	571.4
УК 69-1-1	3.3	23.8	8.8			35.9			210.6								8.6	9.6	228.8				264.7
УК 69-2-1	3.3		24.2			27.5					335.8						8.6	9.6	354.0				381.5
УК 69-3-1	3.3	30.9	8.8			43.0			421.2								8.6	9.6	439.4				482.4
УК 69-1-2	3.3	23.8	8.8			35.9			210.6								8.6	9.6	228.8				264.7
УК 69-2-2	3.3		24.2			27.5					335.8						8.6	9.6	354.0				381.5
УК 69-3-2	3.3	30.9	8.8			43.0			421.2								8.6	9.6	439.4				482.4

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение.)

Марка колонны.	Закладные детали.																									Умого	Умого	Всего							
	ГОСТ 380-71															Сталь ГОСТ 5781-61																			
	Прокат В ст3															Класса А-I					Класса А-III														
	Профиль															Умого					Умого														
1200x1200	1400x1400	1600x1600	1800x1800	2000x2000	2200x2200	2400x2400	2600x2600	2800x2800	3000x3000	3200x3200	3400x3400	3600x3600	3800x3800	4000x4000	4200x4200	4400x4400	20	12	8	36	32	28	22	16	12										
УК 46-1-2		15.6															50.0	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	132.5	6.0			6.0				18.6	6.8	25.4	163.9	638.8
УК 46-2-2		15.6															50.0	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	132.5	6.0			6.0				18.6	6.8	25.4	163.9	795.3
УК 46-1-4		15.6															28.8	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	111.3	6.0			6.0				6.6	6.8	13.4	130.7	605.5
УК 46-2-4		15.6															28.8	52.6	10.2	0.1	0.2	3.8	111.3	6.0			6.0				6.6	6.8	13.4	130.7	702.1
УК 69-1-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4											53.6	34.8	10.2	0.2	3.0	180.8			0.4	0.4	12.0		11.2	18.6	2.0	43.8	225.0	489.7	
УК 69-2-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4											53.6	34.8	10.2	0.2	3.0	180.8			0.4	0.4	12.0		11.2	18.6	2.0	43.8	225.0	606.5	
УК 69-3-1	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4											53.6	34.8	10.2	0.2	3.0	180.8			0.4	0.4	12.0		11.2	18.6	2.0	43.8	225.0	707.4	
УК 69-1-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4											35.6	27.0	10.2	0.2	3.0	155.6			0.4	0.4	12.0		11.2	14.1	2.0	39.3	195.3	450.0	
УК 69-2-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4											35.6	27.0	10.2	0.2	3.0	155.6			0.4	0.4	12.0		11.2	14.1	2.0	39.3	195.3	576.8	
УК 69-3-2	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4											35.6	27.0	10.2	0.2	3.0	155.6			0.4	0.4	12.0		11.2	14.1	2.0	39.3	195.3	677.7	

Примечание см. на листе 258.

ТК
1972

Выборка стали на одну колонну.

УЧ 22-3/70
Лист 273

Выборка стали на одну колонну кг.

И.С.Р.Р.
Чирка-лист
И.В. №

Марка колонны.	Арматурные изделия.															ГОСТ 380-71			Уточн	
	Сталь ГОСТ 5781-61*															Прокат В ст 3				
	Класса А-I					Итого	Класса А-II										Итого	Профиль		Итого
	Фмм						Фмм													
12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10								
UK69-1-3	3.3	23.8	8.8			35.9		210.6				8.6	9.6				228.8		264.7	
UK69-2-3	3.3		24.2			27.5						8.6	9.6				354.0		381.5	
UK69-3-3	3.3	30.9	8.8			43.0		421.2				8.6	9.6				439.4		482.4	
UK69-1-4	3.3	23.8	8.8			35.9		210.6				8.6	9.6				228.8		264.7	
UK69-2-4	3.3		24.2			27.5						8.6	9.6				354.0		381.5	
UK69-3-4	3.3	30.9	8.8			43.0		421.2				8.6	9.6				439.4		482.4	
UK70-1-1	3.3	23.8	10.8			37.9		210.6				17.2	9.6				237.4		275.3	
UK70-2-1	3.3		26.2			29.5						17.2	9.6				362.6		392.1	
UK70-3-1	3.3	31.1	10.8			45.2		421.2				17.2	9.6				448.0		493.2	
UK70-1	3.3	23.8	10.8			37.9		210.6				17.2	9.6				237.4		275.3	

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

ГСП-10
Степань Карачинина
Проверил
Смирнов
ГСП-10
З.К. Коштр. И.Т.О.
И.В. Опле. Ч.
Нач. сектора
Ст. инженер

Марка колонны.	закладные детали.															Уточн	Уточн	Всего										
	ГОСТ 380-71																											
	Прокат В ст 3																											
	Сталь ГОСТ 5781-61*																											
Профиль															Уточн	Уточн	Всего											
L200x125x12	L140x90x10	L63x40x5	L45x5	δ=25	δ=20	δ=12	δ=10	δ=8	Говно M12	Говно M16	Говно G=40	L75x8																
UK69-1-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0					170.2		0.4	0.4	12.0	11.2	12.6	2.0	37.8	208.4	473.1	
UK69-2-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0					170.2		0.4	0.4	12.0	11.2	12.6	2.0	37.8	208.4	589.9	
UK69-3-3	21.4	21.8	9.2	5.2	11.0	10.4	43.0	34.8	10.2		0.2	3.0					170.2		0.4	0.4	12.0	11.2	12.6	2.0	37.8	208.4	690.8	
UK69-1-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0					145.0		0.4	0.4	12.0	11.2	8.1	2.0	33.3	178.7	443.4	
UK69-2-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0					145.0		0.4	0.4	12.0	11.2	8.1	2.0	33.3	178.7	560.2	
UK69-3-4	21.4	21.8	4.6	2.6	18.8	10.4	25.0	27.0	10.2		0.2	3.0					145.0		0.4	0.4	12.0	11.2	8.1	2.0	33.3	178.7	661.1	
UK70-1-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6				122.2		0.8	0.8	15.3	20.4		24.0	2.0	61.7	184.7	460.0
UK70-2-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6				122.2		0.8	0.8	15.3	20.4		24.0	2.0	61.7	184.7	576.8
UK70-3-1	42.8	21.8					51.6				0.4	3.0	2.6				122.2		0.8	0.8	15.3	20.4		24.0	2.0	61.7	184.7	677.9
UK70-1	42.8	21.8					30.4				0.4	3.0	2.6				101.0		0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	2.0	49.7	151.5	426.8

Примечание см. на листе 258.

TK
1972

Выборка стали на одну колонну.

УУ 22-3/70
Лист 274

Выборка стали на одну колонну кг.

291

Марка колонны.	Арматурные изделия. Сталь ГОСТ 5781-61.														ГОСТ 380-71		Итого	
	Класса А-I					Класса А-II.								Прокат В СТЗ				
	Ф мм				Итого	Ф мм								Итого	Профиль	Итого		
	12	10	8			32	28	25	22	20	16	12	10					
UK 70-2	3.3		26.2		29.5		335.8				17.2	9.6			362.6			392.1
UK 70-3	3.3	31.1	10.8		45.2		421.2				17.2	9.6			448.0			493.2
UK 70-1-2	3.3	23.8	10.8		37.9		210.6				17.2	9.6			237.4			275.3
UK 70-2-2	3.3		26.2		29.5		335.8				17.2	9.6			362.6			392.1
UK 70-3-2	3.3	31.1	10.8		45.2		421.2				17.2	9.6			448.0			493.2
UK 70-1-3	3.3	23.8	10.8		37.9		210.6				17.2	9.6			237.4			275.3
UK 70-2-3	3.3		26.2		29.5		335.8				17.2	9.6			362.6			392.1
UK 70-3-3	3.3	31.1	10.8		45.2		421.2				17.2	9.6			448.0			493.2

Выборка стали на одну колонну кг (продолжение)

Марка колонны.	Закладные детали.														Итого	Итого	Всего						
	ГОСТ 380-71							Сталь ГОСТ 5781-61*															
	Прокат В СТЗ							Класса А-I				Класса А-II						Итого	Итого				
	Профиль							Итого	20	12	8	Итого	36	32						28	22	16	12
L200x125x12	L140x90x10	L75x8	L100x8	δ=25	δ=18	δ=12	δ=8								Голова М16	Пята d=40							
UK 70-2	42.8	21.8	2.6				30.4			0.4	3.0	101.0		0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	2.0	49.7	151.5	543.6
UK 70-3	42.8	21.8	2.6				30.4			0.4	3.0	101.0		0.8	0.8	15.3	20.4		12.0	2.0	49.7	151.5	644.7
UK 70-1-2	42.8	21.8	2.6				51.6			0.4	3.0	122.2		0.8	0.8	15.3	20.4		24.0	2.0	61.7	184.7	460.0
UK 70-2-2	42.8	21.8	2.6				51.6			0.4	3.0	122.2		0.8	0.8	15.3	20.4		24.0	2.0	61.7	184.7	576.8
UK 70-3-2	42.8	21.8	2.6				51.6			0.4	3.0	122.2		0.8	0.8	15.3	20.4		24.0	2.0	61.7	184.7	677.9
UK 70-1-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6			0.4	3.0	194.4		0.8	0.8	27.7	20.4		12.0	2.0	70.1	257.3	532.6
UK 70-2-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6			0.4	3.0	194.4		0.8	0.8	27.7	20.4		12.0	2.0	70.1	257.3	649.4
UK 70-3-3	42.8	21.8	2.6	4.8	46.2	11.2	61.6			0.4	3.0	194.4		0.8	0.8	27.7	20.4		12.0	2.0	70.1	257.3	750.5

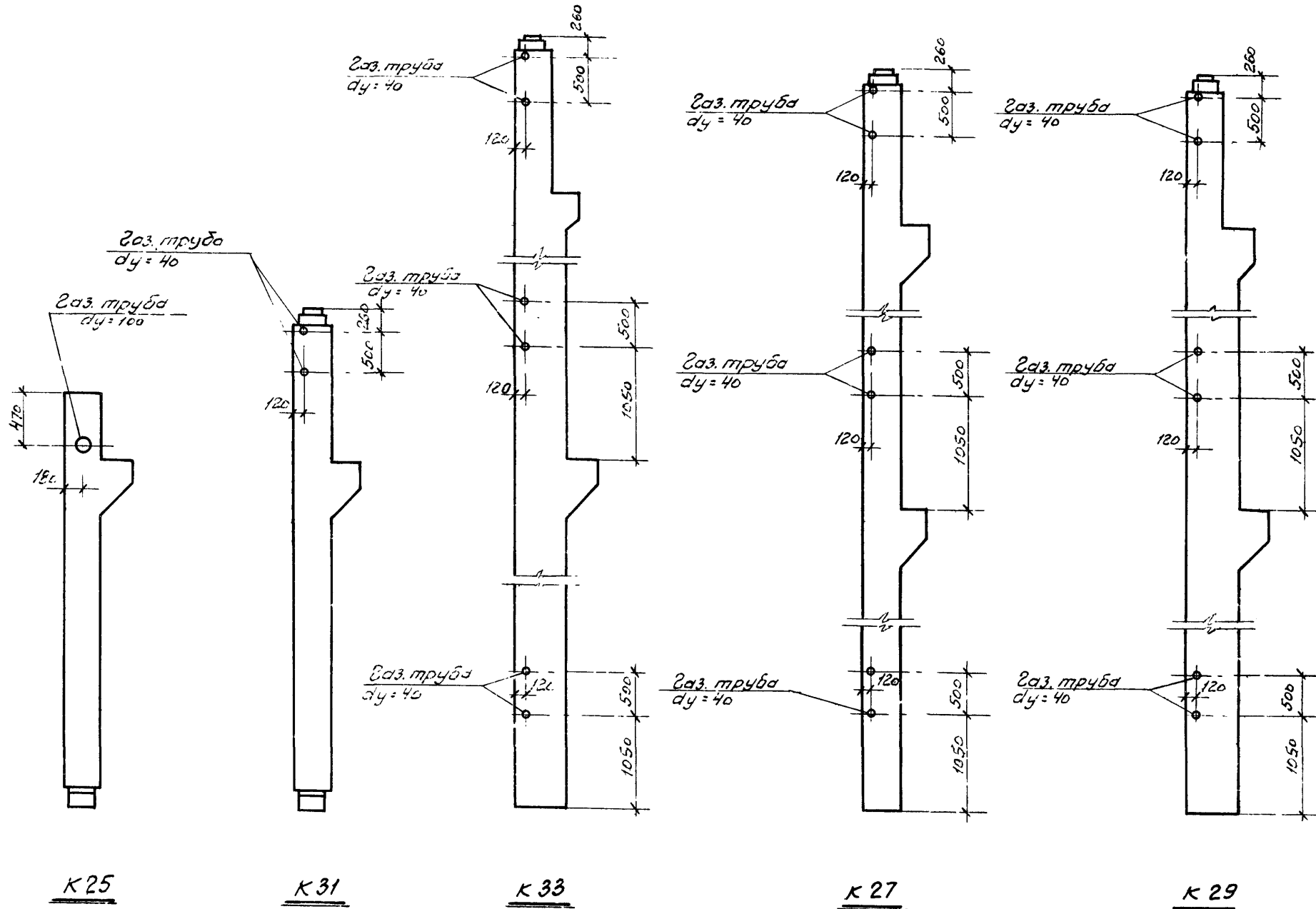
Примечание см. на листе 258.

TK
1972

Выборка стали на одну колонну.

UK 22-3/70.

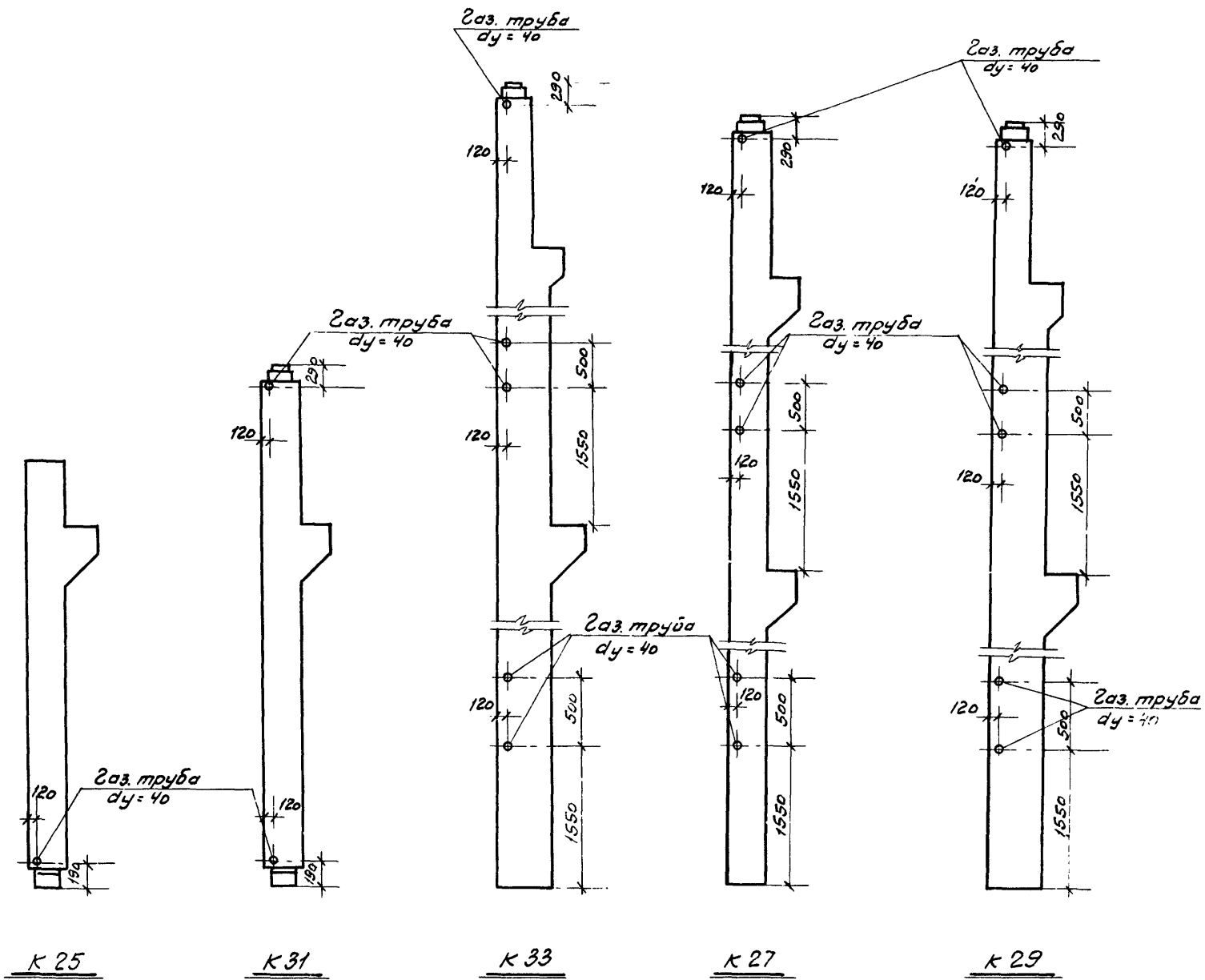
Лист 275



Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №
Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №	Л. №

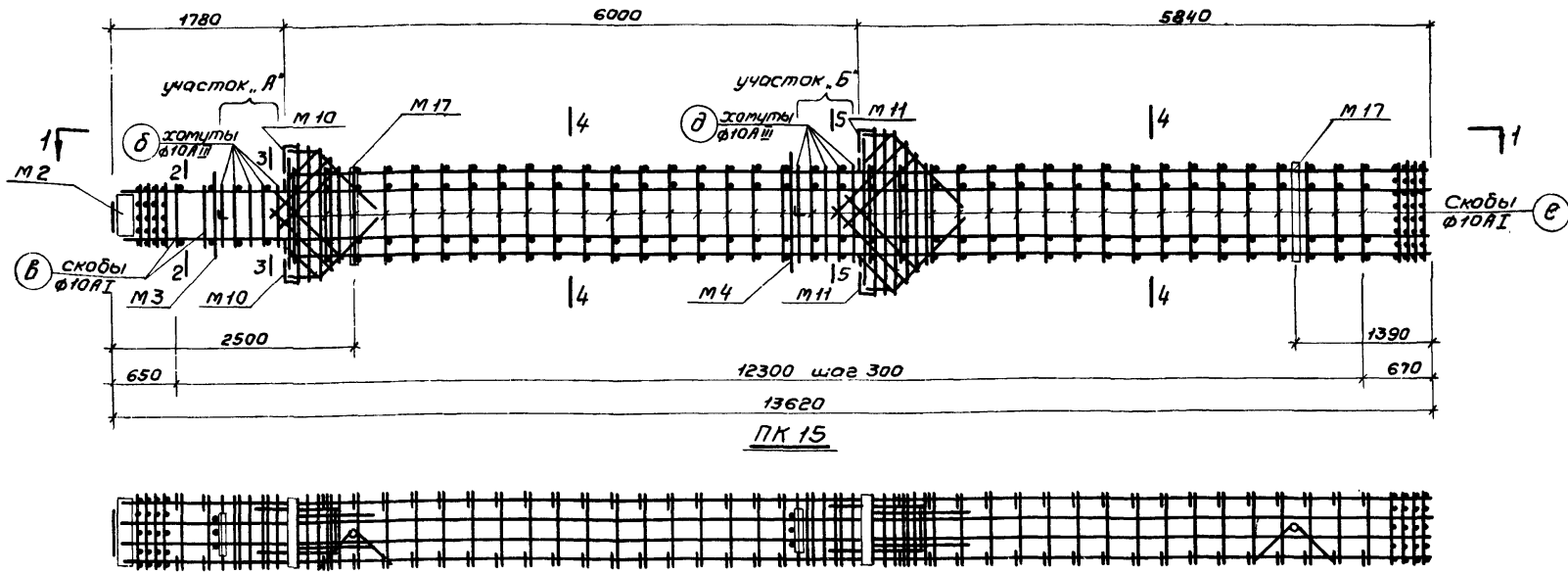
ТК 1972
 Примеры устройства отверстий для пропускания труб отопления в колоннах типоразмеров К 25, К 27, К 29, К 31, К 33 при перекрытиях типа 1.

ЦЧ 22-3/70
 Лист 276



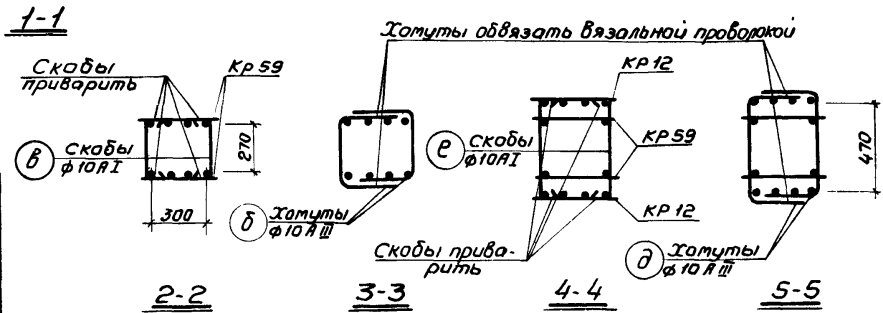
Ст. инженер Калмыков

ТК 1972	Примеры устройства отверстий для пропуска труб отопления в колоннах типоразмеров К 25, К 27, К 29, К 31, К 33 при перекрытиях типа 2.	ли 22-3/70
		Лист 277



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия или закладной детали	Кол-во шт.	№ листа	
ПК 15	КР 12	2	194	ПК 15 (продолжение)	Е	72	280	
	КР 59	2	201		52	4	203	
	С 1	4	202		53	8		
	С 2	4			63	2		
	М 2	1			69	2		
	М 3	1	205		70	1		204
	М 4	1	71		2			
	М 10	2	207		72	2		
	М 11	2	73		2			
	М 17	2	209		75	1		
	Б	10	280					
	В	4						
	Д	10						
				Вес ПК 15 - 1128,3 кг				



Примечания:

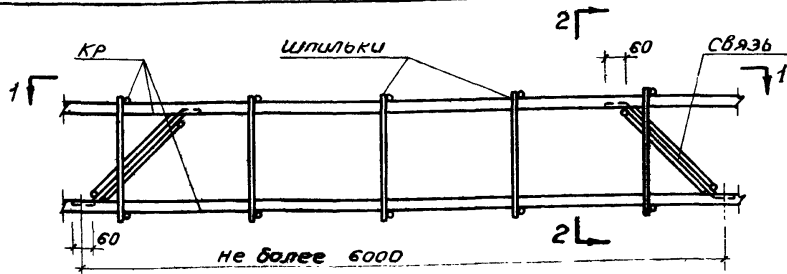
1. При отсутствии необходимого сварочного оборудования плоские каркасы объединяются в пространственные с помощью соединительных скоб ф 10АІІ, которые привариваются к поперечным стержням плоских каркасов дуговой сваркой. Перечень пространственных каркасов, изготавливаемых таким способом, приведен на листе 282.
2. На листе дан пример откорректированного чертежа и спецификация арматурных изделий и закладных деталей на пространственный каркас ПК-15
3. На участках „А“ и „Б“ позиции 4, 78, 79, 81 с увеличенным шагом заменяются замкнутыми хомутами ф 10АІІ (позиции „Б“ и „Д“)
4. Сварку скоб паз, В с поперечными стержнями плоских каркасов выполнять электродами типа Э42-Т.
5. Узел каркаса, спецификация и выборку стали на дополнительные арматурные изделия см. на листах 280, 281.

ТК
1972

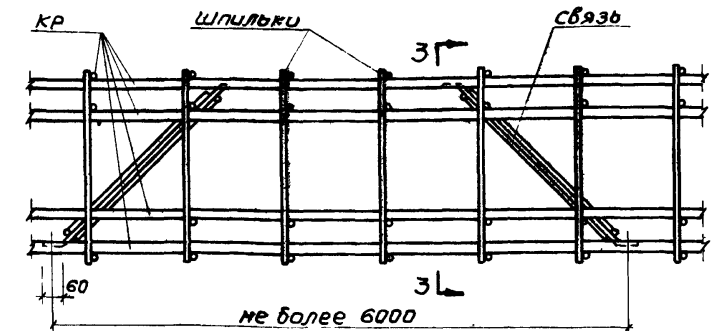
Пример изготовления пространственного каркаса при помощи скоб

ИИ 22-3/70
Лист 279

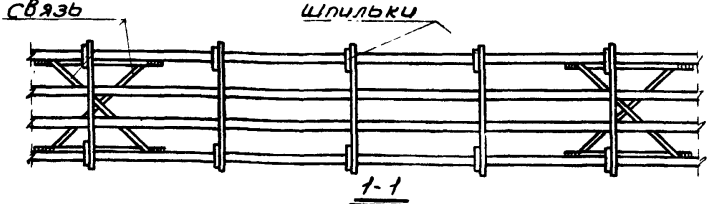
Ст. инженер Калмыкова



Пространственный каркас для колонн 400x400

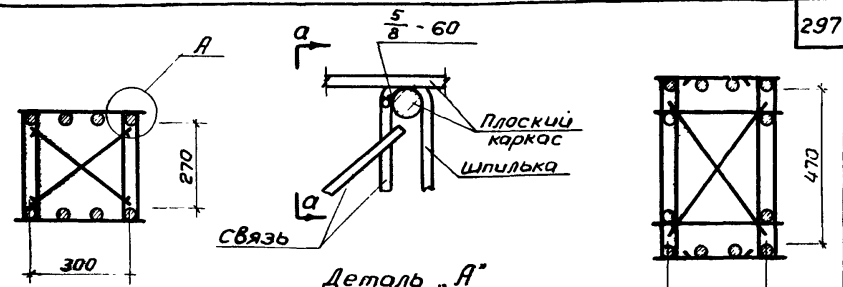


Пространственный каркас для колонн 400x600

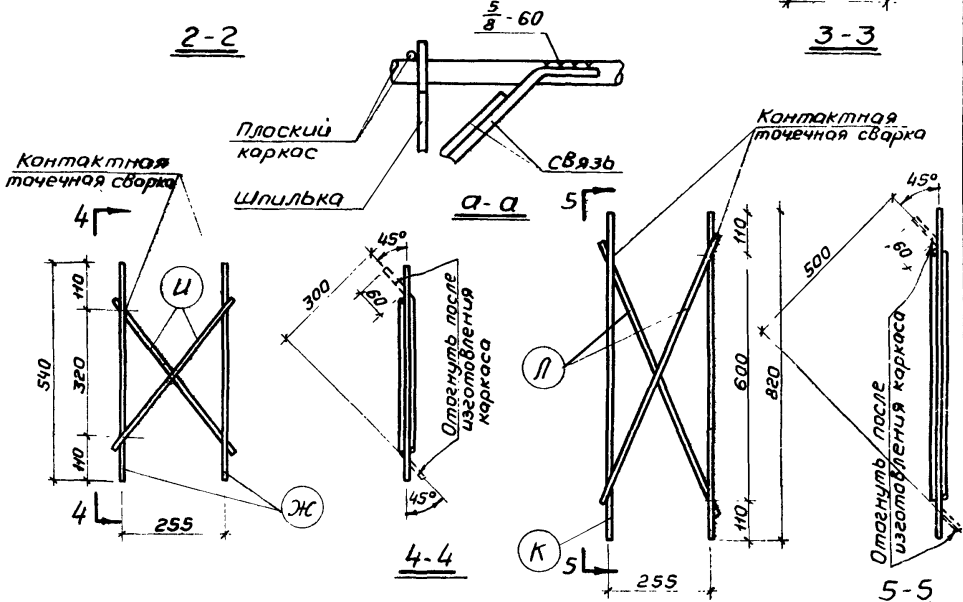


Спецификация и выборка стали на одну связь

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	длина м	вес кг.
Связь для колонн сеч. 400x400	Ж	—	12АІ	540	2	1,1	12АІ	2,0	1,8
	И	—	12АІ	460	2	0,9	Итого: 1,8		
Связь для колонн сеч. 400x600	К	—	12АІ	820	2	1,6	12АІ	3,0	2,7
	Л	—	12АІ	700	2	1,4	Итого: 2,7		



Деталь "А"



Сварные каркасы связь

Примечания:

- В пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек (см. лист 278) следует предусматривать связи для придания каркасу необходимой пространственной жесткости при транспортировании. Связи привариваются дуговой сваркой к крайним продольным стержням плоских каркасов на расстоянии не менее 6 м, и не менее двух на один пространственный каркас.
- Связи изготавливаются с помощью контактной точечной сварки из стержней ф 12АІ.
- Связи приварить к рабочей арматуре плоских каркасов электродами типа Э50А-Ф.

ТК 1972	Устройства связей в пространственном каркасе, образованном с помощью шпилек	ИИ 22-3/70
		Лист 281

Ст. инженер Калтыкова

ИФРР

арка-мост

ТВ. №

Коржухина

Свядица

Проберил

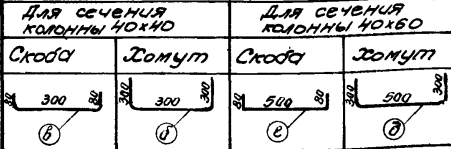
Смирнов

Иванов

См. инженер

Способ изготовления пространственного каркаса при помощи скоб.

Наименование пространственных каркасов.

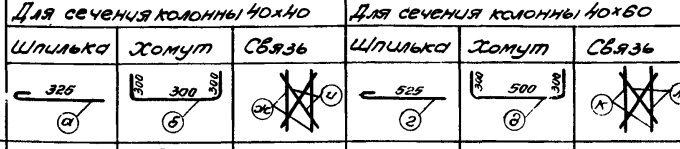


Наименование пространственных каркасов.	Для сечения колонны 40x40		Для сечения колонны 40x60	
	Скоба	Хомут	Скоба	Хомут
ПК2-3, ПК2-4	24	8	—	—
ПК5, ПК5-1, ПК5-2, ПК5-3	24	8	—	—
ПК6-1, ПК6-2, ПК6-3, ПК6-4	56	20	—	—
ПК8-1, ПК8-2, ПК8-3, ПК8-4	72	20	—	—
ПК9, ПК9-1, ПК9-2, ПК9-3	76	20	—	—
ПК12-1, ПК12-2, ПК12-3, ПК12-4	4	10	72	10
ПК13-1, ПК13-2, ПК13-3, ПК13-4	4	10	72	10
ПК15, ПК15-1, ПК15-2, ПК15-3	4	10	72	10
ПК16, ПК16-1, ПК16-2, ПК16-3	4	10	72	10
ПК18-1, ПК18-2, ПК18-3, ПК18-4	20	10	—	—
ПК20-1, ПК20-2, ПК20-3, ПК20-4	26	10	—	—
ПК21, ПК21-1, ПК21-2, ПК21-3	20	10	—	—
ПК23, ПК23-1, ПК23-2, ПК23-3	28	10	—	—
ПК26-1, ПК26-2, ПК26-3, ПК26-4	4	10	80	10
ПК27-1, ПК27-2, ПК27-3, ПК27-4	4	10	80	10
ПК29, ПК29-1, ПК29-2, ПК29-3	4	10	80	10
ПК30, ПК30-1, ПК30-2, ПК30-3	4	10	80	10
ПК31, ПК31-1, ПК31-2, ПК31-3	4	10	80	10
ПК33, ПК33-1, ПК33-2	72	18	—	—
ПК37-2, ПК37-4, ПК37-2, ПК37-4	—	—	72	20
ПК39-2, ПК39-4	—	—	26	10
ПК42-1, ПК42-3	36	—	—	—
ПК45-2, ПК45-4	40	—	—	—
ПК47-2, ПК47-4	22	—	32	—
ПК48-1, ПК48-2, ПК48-3, ПК48-4	44	18	—	—
ПК50-1, ПК50-2, ПК50-3, ПК50-4	60	18	—	—
ПК51, ПК51-1, ПК51-2, ПК51-3	44	18	—	—
ПК53, ПК53-1, ПК53-2, ПК53-3	60	18	—	—

Способ изготовления вязаного пространственного каркаса при помощи шпилек.

Наименование пространственных каркасов.

Количество шпилек и хомутов, необходимых для замены арматурных изделий пов. 2,77,79,81 и дополнительных арматурных изделий (связи).



Наименование пространственных каркасов.	Для сечения колонны 40x40			Для сечения колонны 40x60		
	Шпилька	Хомут	Связь	Шпилька	Хомут	Связь
ПК1-3, ПК1-4	18	8	2	—	—	—
ПК3, ПК3-1, ПК3-2, ПК3-3	18	8	2	—	—	—
ПК4, ПК4-1, ПК4-2, ПК4-3	18	8	2	—	—	—
ПК7-1, ПК7-2, ПК7-3, ПК7-4	56	20	3	—	—	—
ПК10-1, ПК10-2, ПК10-3, ПК10-4	2	10	—	54	10	3
ПК11-1, ПК11-2, ПК11-3, ПК11-4	2	10	—	54	10	3
ПК14, ПК14-1, ПК14-2, ПК14-3	2	10	—	54	10	3
ПК19-1, ПК19-2, ПК19-3, ПК19-4	20	10	2	—	—	—
ПК22, ПК22-1, ПК22-2, ПК22-3	20	10	2	—	—	—
ПК24-1, ПК24-2, ПК24-3, ПК24-4	2	10	—	60	10	3
ПК25-1, ПК25-2, ПК25-3, ПК25-4	2	10	—	60	10	3
ПК28, ПК28-1, ПК28-2, ПК28-3	2	10	—	60	10	3
ПК32, ПК32-1, ПК32-2	54	18	3	—	—	—
ПК34, ПК34-1, ПК34-2	—	8	—	54	10	3
ПК35-2, ПК35-4	—	—	—	56	20	3
ПК36-2, ПК36-3, ПК36-4, ПК36-4	—	—	—	56	20	3
ПК38-2, ПК38-4	—	—	—	20	10	2
ПК40-1, ПК40-3	28	—	2	—	—	—
ПК41-1, ПК41-3	28	—	2	—	—	—
ПК43-2, ПК43-4, ПК44-2, ПК44-4	30	—	—	—	—	—
ПК46-2, ПК46-4	16	—	1	32	—	2
ПК49-1, ПК49-2, ПК49-3, ПК49-4	44	18	3	—	—	—
ПК52, ПК52-1, ПК52-2, ПК52-3	44	18	3	—	—	—

ТК 1972

Перечень пространственных каркасов, изготавливаемых различными способами, в случае отсутствия необходимого сборочного оборудования.

ИИ 22-3/70
Лист 282

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ № 2954 Тираж 600 экз.