

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-34.90

Мазутонасосная  $\Phi = 13$  и  $3,25/13$  м<sup>3</sup>/ч. Здание из легких  
металлических конструкций

АЛЬБОМ 8

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

24967-07

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-34.90

Магистральная насосная  $Q = 13$  и  $3,25/13$  м<sup>3</sup>/ч. Здание из  
легких металлических конструкций

АЛЬБОМ 8

Разработан  
проектным институтом "Латгипропром"

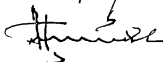
Утвержден  
ГПКНИИ СантехНИИпроект. Протокол № 23  
от 1 апреля 1991 г.

Главный инженер института



А.Архинов

Главный инженер проекта



Я.Нидбальский

ТН 903-2-34.90. Ал.8

П Е Р Е Ч Е Н Ь

спецификаций оборудования, входящих в сборник

Страница	Наименование основного комплекта рабочих чертежей и его марка	Обозначение спецификаций	Проектная организация
3	Мазутоснабжение	МС1	МС1.СО Латгипропром
15	Мазутоснабжение	МС2	То же
27	Мазутоснабжение, блоки оборудования	МС3	"
60	Автоматизация	АТМ	АТМ.СО1 "
70	Пожарная сигнализация	АП	АП.СО1 "
73	Силовое электрооборудование	ЭМ	ЭМ.СО "
81	Внутреннее освещение	ЭО	ЭО.СО "
87	Связь и сигнализация	СС	СС.СО "
88	Отопление и вентиляция	ОВ	ОВ.СО "
96	Внутренние водопровод и канализация	ВК	ВК.СО "
99	Тепловые сети	ТС2	ТС2.СО "

	Привязан	
Име №		



Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Задвижки	30с4Гнж							
	2. Ру16 Ду80		шт.	796		374I2II03I05		4	38,0
	3. Ру16 Ду100		шт.	796		374I2II03204		3	55,0
	4. Задвижка Ру16 Ду150	30с4Гнж	шт.	796		374I2II03303		5	100,0
	Вентили								
	5. Вентиль Ру40 Ду65	I5с22нж	шт.	796		3742I4I032I0		2	33,5
	Вентили	I5кчI9п2							
	6. Ру16 Ду25		шт.	796		3732III077		2I	2,7
	7. Ру16 Ду32		шт.	796		3732I2I06I		5	4,3
	8. Ру16 Ду40		шт.	796		3732I2I062		7	5,8
	9. Ру16 Ду50		шт.	796		3732I3I073		9	8,0
	Вентили	I5с27нжI							
	10. Ру63 Ду20		шт.	796		3742I2I04I08		I4	I4,4
	11. Ру63 Ду25		шт.	796		3742I2I04207		II	I7,3
	12. Ру63 Ду32		шт.	796		3742I3I04I03		3	24,7
	13. Ру63 Ду40		шт.	796		3742I3I04202		2	29,0
	14. Клапан обратный Ру25 Ду40	I6кч9п	шт.	796		373233I030		I	7,87
	15. Клапан обратный с сеткой Ру25 Ду50	I6ч42р	шт.	796		372234200502		I	3,8
	16. Конденсатостводчик Ру40 Ду40	45сI3нж	шт.	796		37426II02703		6	4,0

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв №

Привязан			
Инд. №			

ИИ 903-2-34.90-MCI.CO

Лист 2

АЛБСМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Фланцы</u>								
	Фланцы ВстЗспЗ	ГОСТ 12820-80							
	1. I-50-2,5		шт.	796				1	1,04
	2. I-50-6		шт.	796				1	1,33
	3. I-32-10		шт.	796				1	1,4
	4. I-25-16		шт.	796				42	1,17
	5. I-32-16		шт.	796				10	1,58
	6. I-40-16		шт.	796				18	1,96
	7. I-50-16		шт.	796				20	2,58
	8. I-80-16		шт.	796				8	3,71
	9. I-100-16		шт.	796				6	4,73
	10. I-150-16		шт.	796				10	7,81
	11. I-40-25		шт.	796				2	2,18
	12. I-50-25		шт.	796				4	2,71
	Фланцы.Сталь 20	ГОСТ 12821-80							
	13. I-65-40		шт.	796				4	2,19
	14. 2-20-63		шт.	796				32	1,81
	15. 2-25-63		шт.	796				22	2,28
	16. 2-32-63		шт.	796				6	2,88
	17. 2-40-63		шт.	796				4	3,71
	18. I-80-63		шт.	796				8	7,22

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ИИ 903-2-34.90-МСІ.СО

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Дренажное и продувочное устройство:								
Лист 45	Ниппель	ТП 903-2-30. .90							
поз. I		альбом I2	шт.	796				8	0,45
		67.02.00.00I							
Лист 45	Хомут	ТП 903-2-30. -90							
поз. 2		альбом I2							
		67.06.00.000	шт.	796				8	0,014
Лист 24	Опора отвода Дн159	ТП 903-2-30. .90, ал. I2							
поз. 6		50.35.00.000- - 01	шт.	796				I	5,39
Лист 24	Опора отвода Дн159	ТП 903-2-30. .90, ал. I2							
поз. 9		50.35.00.000- - 02	шт.	796				I	15,45
Лист 24	Опора отвода Дн219	ТП 903-2-30. .90, ал. I2							
поз. II		50.36.00.000	шт.	796				2	10,64

Инд. № подл. Подпись и дата Взем. инв. №

Привязка			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90

МСI.CO

Лист  
4

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>Крепежные изделия</u>								
	Болты	ГОСТ 7798-70							
	1. M8x25.36		шт.	796				12	0,016
	2. M12x50.46		шт.	796				8	0,059
	3. M12x55.46		шт.	796				168	0,064
	4. M16x40.36		шт.	796				8	0,094
	5. M16x55.46		шт.	796				44	0,117
	6. M16x60.46		шт.	796				56	0,125
	7. M16x65.46		шт.	796				88	0,133
	8. M16x70.46		шт.	796				48	0,141
	9. M16x75.46		шт.	796				48	0,148
	10. M20x80.46		шт.	796				80	0,261
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	11. M8.4		шт.	796				12	0,011
	12. M10.4		шт.	796				1406	0,012
	13. M12.5		шт.	796				176	0,017
	14. M16.4		шт.	796				64	0,034
	15. M16.5		шт.	796				284	0,034
	16. M20.5		шт.	796				80	0,064
	17. M24.4		шт.	796				32	0,110

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан


Инв. №

ИИ 903-2-34.90-МСИ.СО



Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
	18. 8.02		шт.	796				12	0,002
	19. 10.02		шт.	796				6	0,004
	20. 16.02		шт.	796				28	0,011
	21. 24.02		шт.	796				16	0,032
	Гайки	ГОСТ 9064-75							
	22. АМ16.25		шт.	796				496	0,039
	23. АМ20.25		шт.	796				136	0,077
	Шайбы	ГОСТ 9065-75							
	24. 16.20		шт.	796				496	0,011
	25. 20.20		шт.	796				136	0,023
	Шпильки	ГОСТ 9066-75							
	26. АМ16х90.20.35		шт.	796				160	0,126
	27. АМ16х100.20.35		шт.	796				88	0,142
	28. АМ20х110.20.35		шт.	796				40	0,241
	29. АМ20х120.20.35		шт.	796				64	0,266
	30. Гайка соединительная 32	ГОСТ 8959-75	шт.	796				4	1,423
	31. Контргайка 32	ГОСТ 8961-75	шт.	796				12	0,109
	32. Шплинт 5х22	ГОСТ 397-79	шт.	796				8	0,004

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

ИИ 903-2-34.90-МЦИ.СО

Лист  
6

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Стандартные изделия</u>									
	Заглушки	ГОСТ 17379-83							
	1. 38x2		шт.	796				1	0,1
	2. 45x2,5		шт.	796				2	0,1
	3. 57x3		шт.	796				3	0,2
	4. 108x4		шт.	796				2	0,7
	5. 159x4,5		шт.	796				3	1,5
	6. 273x8		шт.	796				1	5,6
	Отводы	ГОСТ 17375-83							
	7. 45°45x2,5		шт.	796				2	0,2
	8. 90°45x2,5		шт.	796				41	0,3
	9. 45°57x3		шт.	796				4	0,3
	10. 90°57x3		шт.	796				138	0,5
	11. 45°76x3,5		шт.	796				4	0,5
	12. 90°76x3,5		шт.	796				13	1,0
	13. 90°89x3,5		шт.	796				43	1,4
	14. 90°108x4		шт.	796				17	2,5
	15. 90°159x4,5		шт.	796				19	6,1
	16. 45°219x6		шт.	796				9	7,5
	17. 90°219x6		шт.	796				15	14,9
	18. 90°273x7		шт.	796				1	30,8

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взвч. инв. №2

Привязан


Инв. №

III 903-2-34.90-MCI.CO

Лист  
7

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Переходы	ГОСТ I7378-83							
	19. K57x4-38x2		шт.	796				2	0,2
	20. K57x4-45x2,5		шт.	796				5	0,2
	21. K76x3,5-57x3		шт.	796				2	0,4
	22. K89x3,5-57x3		шт.	796				2	0,6
	23. KI08x4-89x3,5		шт.	796				2	1,0
	24. KI59x4,5-I08x4		шт.	796				1	2,4
	Опоры	ГОСТ I49II-82							
	1. ОПБ2-89		шт.	796				4	0,12
	2. ОПБ2-2I9		шт.	796				1	0,37
	3. ОПП2-I00.76		шт.	796				2	1,17
	4. ОПП2-I00.I59		шт.	796				5	1,97
	5. ОПП2-I50.I59с		шт.	796				2	3,0
	6. ОПП2-I00.2I9		шт.	796				7	3,13
	7. ОПП2-I50.2I9с		шт.	796				2	3,91
	8. ОПП2-I00.273		шт.	796				1	2,9
	<u>Трубопроводы</u>								
	Трубы смотри ТТ п.1, лист 2 основного комплекта марки МСІ								
	1. Труба 25x2		м	006				25	1,13
	2. Труба 32x2		м	006				15	1,48
	3. Труба 38x2		м	006				5	1,78

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан


Инв. №

ТИ 903-2-34.90-МСІ.СО

АЛББОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Трубы смотри ТТ п.1, лист 2 основного комплекта марки МСІ								
4.	Труба 45x2,5		М	006				83,6	2,62
	Трубы смотри ТТ п.2, лист 2 основного комплекта марки МСІ								
5.	Труба 25x2		М	006				26,93	1,13
6.	Труба 32x2		М	006				57,8	1,48
7.	Труба 38x2		М	006				62	1,78
8.	Труба 57x3		М	006				264,6	4,0
9.	Труба 76x3		М	006				40	5,4
10.	Труба 89x3		М	006				2,59	6,36
11.	Труба 108x3,5		М	006				43,5	9,02
12.	Труба 159x4,5		М	006				69,15	17,15
13.	Труба 219x6		М	006				46,145	31,52
14.	Труба 273x7		М	006				3,5	45,92
15.	Труба 325x6		М	006				0,5	47,05
16.	Труба 426x7		М	006				0,5	72,33
	Трубы смотри ТТ п.3, лист 2 основного комплекта марки МСІ								
17.	Труба 57x3		М	006				35	4,0
18.	Труба 76x3		М	006				15	5,4
19.	Труба 89x3,5		М	006				65	7,38
	<u>Материалы</u>								
	I. Круг 10-В из материала ВстЗкп4-П, ГОСТ 535-88	ГОСТ 2590-88	М	006				103	0,617

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

III 903-2-34.90-MSI.CO

Лист 9

АЛБСОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.	Круг IO-B из материала 30-6, ГОСТ IO50-88	ГОСТ 2590-88	м	006			1,44	0,617
		Круги из материала 30-6, ГОСТ IO50-88	ГОСТ 2590-88						
	3.	I6-B		м	006			6,64	1,58
	4.	24-B		м	006			1,6	3,55
		Уголки из материала Вст3сп 3-I, ГОСТ 535-88	ГОСТ 8509-86						
	5.	50x50x5-B		м	006			273,96	3,77
	6.	63x63x6-B		м	006			0,75	5,72
		Швеллеры из материала Вст3сп3-I, ГОСТ 535-88	ГОСТ 8240-89						
	7.	Швеллер IO		м	006			7,91	8,59
	8.	Швеллер I2		м	006			16,855	10,4
	9.	Лист IO из материала Вст3кп2, ГОСТ I4637-79	ГОСТ I9903-74	м2	055			2,62	78,5
	10.	Рукав Пар-2(x)-IO-3I,5-56V	ГОСТ I8698-79	м	006			80	1,68
	11.	Паронит ПОН-2	ГОСТ 48I-80	м2	055			5,47	4,0
	12.	Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	I66			133,3	-
		<u>Материалы теплоизоляционные</u>							
	1.	Мат минераловатный прошивной 2м-IO0	ГОСТ 2I880-86	м3	II3			14,39	-
	2.	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные	ГОСТ 23208-83	м3	II3			18,5652	-
	3.	Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке	TU36-I695-79	м3	II3			14,0426	-
	4.	Полотно холстопршивное ХПС	TU6-II-454-77	м3	II3			1,958	-
	5.	Лист АДI,Н-0,3	ГОСТ2I63I-76E	м2	055			998,398	-

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №			

АЛЬБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6.	Лист АД.Н-0,8	ГОСТ 21631-76Е	м2	055				82,87	-
7.	Лист АД.Н-1,0	ГОСТ 21631-76Е	м2	055				19,28	-
8.	Лента 0,7x20	ГОСТ 3560-73	кг	166				307,96	-
9.	Лента 0,8x20	ТУ48-21-636-79	кг	166				13,003	-
10.	Лента 2x30	ГОСТ 6009-74	кг	166				9,412	-
11.	Пряжка, тип I-0	ТУ36-1492-77	шт.	796				4408	-
12.	Диафрагма, тип II	ТУ36-2543-83	шт.	796				148	-
13.	Заклепка комбинированная STD 985	ТУ36-1598-77	шт.	796				500	-
14.	Картон асбестовый КАОН-I-8	ГОСТ 2850-80	м2	055				0,064	-
15.	Нить стеклянная крученая комплексная ВС10-160x1x3(50)	ГОСТ 8325-78	кг	166				1,149	-
16.	Проволока 0,8-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				2,151	-
17.	Проволока 1,2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				182,92	-
18.	Проволока 2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				99,609	-
19.	Проволока 3-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				9,78	-
20.	Винт 4x12.04.019	ГОСТ 10621-80	шт.	796				7309	0,0035
21.	Болт М8x30.36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				86	0,019
22.	Гайка М8.4019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				86	0,011
23.	Болт М12x50.36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				6	0,059
24.	Гайка М12.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				6	0,012
25.	Эмаль ПФ-837	ТУ6-10-1309-79	кг	166				40,0	-

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТН 903-2-34.90-МСІ.СО

Лист II

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	26. Грунтовка ФД-086	ГОСТ I6302-79	кг	I66				6,5	-
	27. Краска БТ-I77	ОСТ 6-I0-426-79	кг	I66				6,5	-
	<u>Закладные конструкции КИП и А</u>								
КИП-I	Бобышка БП-I-M20xI,5-55	3-3КЧ-I-87	шт.	796				I	0,332
КИП-2	Бобышка БП-M27x2-55	7-3КЧ-I-87	шт.	796				8	0,553
КИП-9	Штуцер M20xI,5-I00	2-3КЧ-46-76	шт.	796				4	0,19
КИП-I0	Штуцер M27x2-I00	3КЧ-47-70	шт.	796				5	0,56
КИП-I7	Расширитель	4-3КЧ-3-87	шт.	796				I	2,28

Взв. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан


Инв. №

8  
Альбом

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
<u>Оборудование и изделия, поставляемые заказчиком</u>									
Ал.З									
Лист 45 поз.7	Узел монтажа датчиков уровня ДУ:								
Лист 45 поз.2	Короб	ТП903-2-30.90							
		альбом I2							
		28.06.01.000	шт.	796				I	61,8
Лист 45 поз.3	Крышка	ТП903-2-30.90							
		альбом I2							
		28.06.02.000	шт.	796				I	22,0
Лист 45 поз.4	Плита с кронштейном	ТП903-2-30.80							
		альбом I2							
		28.06.03.000	шт.	796				I	18,6
Лист 2I поз.8	Шестеренный насос Q=5,8 м3/ч, H=2,5 кгс/см2 с электродвигателем 2B90/4, = 2,2 кВт, n=1450 об/мин.	Ш8-25-5,8/ /2,5-I	к-т	67I		363I92I836		I	9I
Лист 2I поз.9	Подогреватель мазута Q=15 м3/ч, H=64 кгс/см2	ПМР-64-I5	к-т	67I				4	I935
Лист 2I поз.10	Подогреватель мазута Q=6 м3/ч, H = 25 кгс/см2	ПМ-25-6	к-т	67I				2	6I6,0
Лист 2I поз.1I	Кран мостовой ручной однобалочный подвесной г/п = 0,5 т, A=10,2 м (длина крана), L <sub>п</sub> = 9 м (пролёт крана)	Кран 0,5-10,2	к-т	67I				I	562,0

Инва. № подл  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

				Привязан				ТП 903-2-34.90 МС2.00			
				ГИП	Нидальский			Спецификация оборудования	Стадия	Лист	Листов
				Нач отд	ПОПОВ				Р	I	I2
				Н контр	ШНИТКО				<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>		
				Гл спец	ДРЕЙЯ						
				Рук гр							
Инва №				Инж.	Егорова						



АЛБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Арматура</u>								
	<b>Задвижки:</b>	<b>30с4ІнжІ</b>							
	1. РуІ6 Ду50		шт.	796		374І2ІІ03006		2	25,0
	2. РуІ6 Ду80		шт.	796		374І2ІІ03І05		4	38,0
	3. РуІ6 ДуІ00		шт.	796		374І2ІІ03204		3	55,0
	4. РуІ6 ДуІ50		шт.	796		374І2ІІ03303		5	І00,0
	<b>ВЕНТИЛИ:</b>								
	5. ВЕНТИЛЬ Ру40 Ду65	<b>І5с22нж</b>	шт.	796		3742І4І032І0		2	33,5
	<b>ВЕНТИЛИ</b>	<b>І5кчІ9п2</b>							
	6. РуІ6 Ду25		шт.	796		3732ІІІ077		26	2,7
	7. РуІ6 Ду32		шт.	796		3732І2І06І		7	4,3
	8. РуІ6 Ду40		шт.	796		3732І2І062		9	5,8
	9. РуІ6 Ду50		шт.	796		3732І3І073		9	8,0
	<b>ВЕНТИЛИ</b>	<b>І5с27нжІ</b>							
	10. Ру63 Ду20		шт.	796		3742І2І04І08		20	І4,4
	11. Ру63 Ду25		шт.	796		3742І2І04207		15	І7,3
	12. Ру63 Ду32		шт.	796		3742І3І04І03		3	24,7
	13. Ру63 Ду40		шт.	796		3742І3І04202		2	29,0
	14. Клапан обратный Ру25 Ду40	<b>І6кч9п</b>	шт.	796		373233І030		1	7,87

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТІ 903-2-34.90-МС2.СО

Лист  
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I5. Клапан предохранительный Ру16 Ду50	I7сI2нж	шт.	796		37425I70I005		I	I4,9
	I6. Вентиль игольчатый Ру63 Ду50	I0с-3-3	шт.	796		3742I470220I		I	8,47
	I7. Клапан обратный с сеткой Ру25 Ду50	I6ч42р	шт.	796		372234200502		I	3,8
	I8. Конденсатоотводчик Ру40 Ду32	45сI3нж	шт.	796		37426II02604		2	2,8
	I9. Конденсатоотводчик Ру40 Ду40	45сI3нж	шт.	796		37426II02703		6	4,0
	<u>Фланцы</u>								
	Фланцы ВетЗспЗ	ГОСТ I2820-80							
	I. I-50-2,5		шт.	796				I	I,04
	2. I-50-6		шт.	796				I	I,33
	3. I-32-I0		шт.	796				I	I,4
	4. I-25-I6		шт.	796				52	I,I7
	5. I-32-I6		шт.	796				I4	I,58
	6. I-40-I6		шт.	796				I8	I,96
	7. I-50-I6		шт.	796				24	2,58
	8. I-80-I6		шт.	796				8	3,7I
	9. I-I00-I6		шт.	796				6	4,73
	I0. I-I50-I6		шт.	796				I0	7,8I
	II. I-20-25		шт.	796				2	0,98
	I2. I-40-25		шт.	796				2	2,I8
	I3. I-50-25		шт.	796				8	2,7I

Привязан

Инв. №			

III 903-2-34.90-MG2.CO

Лист

3

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Фланцы сталь 20	ГОСТ12821-80							
	14. I-65-40		шт.	796				4	2,19
	15. 2-30-63		шт.	796				44	1,81
	16. 2-25-63		шт.	796				30	2,28
	17. 2-32-63		шт.	796				6	2,88
	18. 2-40-63		шт.	796				4	3,71
	19. I-80-63		шт.	796				8	7,22
	Дренаж и продувочное устройство:								
Л.46	Ниппель	ТП903-2-30.90, ал.12	шт.	796				8	0,45
поз.1		67.02.00.001							
л.46	Хомут	ТП903-2-30.90							
поз.2		альбом I2							
		67.06.00.000	шт.	796				8	0,014
л.25	Опора отвода Дн159	ТП903-2-30.90							
поз.		альбом I2							
		50.35.00.000-01	шт.	796				1	5,39
л.25	Опора отвода Дн159	ТП903-2-30.80							
поз.		альбом I2							
		50.35.00.000-							
		- 02	шт.	796				1	15,45
л.25	Опора отвода Дн219	ТП903-2-30.90							
поз.		альбом I2							
		50.36.00.000	шт.	796				2	10,64

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МС2.С0

Лист  
4

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>Крепежные изделия:</u>								
	Болты	ГОСТ 7798-70							
	1. М 8x25.36		шт.	796				12	0,016
	2. М 12x50.46		шт.	796				8	0,059
	3. М 12x55.46		шт.	796				216	0,064
	4. М 16x40.36		шт.	796				8	0,094
	5. М 16x55.46		шт.	796				60	0,117
	6. М 16x60.46		шт.	796				72	0,125
	7. М 16x65.46		шт.	796				104	0,133
	8. М 16x70.46		шт.	796				64	0,141
	9. М 16x75.46		шт.	796				48	0,148
	10. М 20x80.46		шт.	796				80	0,261
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	11. М8.4		шт.	796				12	0,011
	12. М10.4		шт.	796				1406	0,012
	13. М12.5		шт.	796				224	0,017
	14. М16.4		шт.	796				84	0,034
	15. М16.5		шт.	796				332	0,034
	16. М20.4		шт.	796				16	0,064
	17. М20.5		шт.	796				80	0,064

Инв. № подл. | Подпись и дата | Возм. инв. №

Привязан

Инв. №			

III 903-2-34.90-МС2.СО

АЛЬБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	18. Гайка M24.4	ГОСТ 5915-70	шт.	796				32	0,110
	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
	19. 8.02		шт.	796				12	0,002
	20. 10.02		шт.	796				6	0,004
	21. 16.02		шт.	796				38	0,011
	22. 20.02		шт.	796				8	0,023
	23. 24.02		шт.	796				16	0,032
	Гайки	ГОСТ 9064-75							
	24. AM16.25		шт.	796				592	0,039
	25. AM20.25		шт.	796				136	0,077
	Шайбы	ГОСТ 9065-75							
	26. 16.20		шт.	796				592	0,011
	27. 20.20		шт.	796				136	0,023
	Шпильки	ГОСТ 9066-75							
	28. AM16x90.20.35		шт.	796				208	0,126
	29. AM16x100.20.35		шт.	796				120	0,142
	30. AM20x110.20.35		шт.	796				40	0,241
	31. AM20x120.20.35		шт.	796				64	0,266
	32. Гайка соединительная 32	ГОСТ 8959-75	шт.	796				4	1,423
	33. Контргайка 32	ГОСТ 8961-75	шт.	796				12	0,109
	34. Шплинт 5x22	ГОСТ 397-79	шт.	796				8	0,004

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ИИ 903-2-34.90-MC2.CO

Лист  
6

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Стандартные изделия</u>									
	Заглушки	ГОСТ 17379-83							
	1. 45x2,5		шт.	796				2	0,1
	2. 57x3		шт.	796				3	0,2
	3. 108x4		шт.	796				2	0,7
	4. 159x4,5		шт.	796				3	1,5
	5. 273x8		шт.	796				1	5,6
	Отводы	ГОСТ 17375-83							
	6. 45° 45x2,5		шт.	796				2	0,2
	7. 90° 45x2,5		шт.	796				61	0,3
	8. 45° 57x3		шт.	796				4	0,3
	9. 90° 57x3		шт.	796				171	0,5
	10. 45° 76x3,5		шт.	796				4	0,5
	11. 90° 76x3,5		шт.	796				13	1,0
	12. 90° 89x3,5		шт.	796				43	1,4
	13. 90° 108x4		шт.	796				15	2,5
	14. 90° 159x4,5		шт.	796				19	6,1
	15. 45° 219x6		шт.	796				9	7,5
	16. 90° 219x6		шт.	796				15	14,9
	17. 90° 273x7		шт.	796				1	30,8
	Переходы	ГОСТ 17378-83							
	18. K57x4-38x2		шт.	796				2	0,2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан


Инв. №

ПТ 903-2-34.90-МС2.СО

Лист  
7

АЛБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Переходы	ГОСТ I7378-83							
	19. K57x4-45x2,5		шт.	796				7	0,2
	20. K76x3,5-57x3		шт.	796				2	0,4
	21. K89x3,5-57x3		шт.	796				2	0,6
	22. KI08x4-57x4		шт.	796				2	0,9
	23. KI08x4-89x3,5		шт.	796				2	1,0
	24. KI59x4,5-I08x4		шт.	796				I	2,4
	25. Переход 40x32-4,0- 09	ОСТ34-42-754-85	шт.	796				I	0,34
	Опоры	ГОСТ I49II-82							
	1. ОПБ2-57		шт.	796				2	0,06
	2. ОПБ2-89		шт.	796				4	0,12
	3. ОПБ2-219		шт.	796				I	0,37
	4. ОПШ2-100.76		шт.	796				2	1,17
	5. ОПШ2-100.159		шт.	796				5	1,97
	6. ОПШ2-150.159с		шт.	796				2	3,0
	7. ОПШ2-100.219		шт.	796				7	3,13
	8. ОПШ2-150.219с		шт.	796				2	3,9I
	9. ОПШ2-100.273		шт.	796				I	2,9

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв №

Привязан


Инв. №

III 903-2-34.90-MC2.CO

Лист 8

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Трубопроводы</u>									
Трубы смотри ТТ п.1, лист 2 основного комплекта марки МС2									
	1. Труба 25x2		М	006				35	1,13
	2. Труба 32x2		М	006				15	1,48
	3. Труба 38x2		М	006				5	1,78
	4. Труба 45x2,5		М	006				108,6	2,62
Трубы смотри ТТ п.2, лист 2 основного комплекта марки МС2									
	5. Труба 25x2		М	006				38,43	1,13
	6. Труба 32x2		М	006				59,8	1,48
	7. Труба 38x2		М	006				78,5	1,78
	8. Труба 57x3		М	006				267	4,0
	9. Труба 76x3		М	006				55	5,4
	10. Труба 89x3		М	006				67,59	6,36
	11. Труба 108x3,5		М	006				47,5	9,02
	12. Труба 159x4,5		М	006				69,15	17,15
	13. Труба 219x6		М	006				46,145	31,52
	14. Труба 273x7		М	006				3,5	45,92
	15. Труба 325x6		М	006				0,5	47,05
	16. Труба 426x7		М	006				0,5	72,33
Трубы смотри ТТ п.3, лист 2 основного комплекта марки МС2									
	17. Труба 57x3		М	006				90,5	4,0

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТИ 903-2-34.90-МС2.С0

Лист  
9



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>Материалы</b>								
	1. Круг 10-В из материала ВстЗкп4-Ц, ГОСТ 535-88	ГОСТ 2590-88	м	006				1,03	0,617
	2. Круг 10-В из материала 30-б, ГОСТ 1050-88	ГОСТ 2590-88	м	006				1,44	0,617
	<b>Круги</b>	ГОСТ 2590-88							
	3. 16-В из материала 30-б, ГОСТ 1050-88		м	006				9,04	1,58
	4. 20-В из материала 30-б, ГОСТ 1050-88		м	006				0,48	2,47
	5. 24-В из материала 30-б, ГОСТ 1050-88		м	006				1,6	3,55
	<b>Уголки из материала ВстЗсп3-1, ГОСТ 535-88</b>	ГОСТ 8509-86							
	6. 50x50x5-В		м	006				274,06	3,77
	7. 63x63x6-В		м	006				0,75	5,72
	<b>Швеллеры из материала ВстЗсп3-1, ГОСТ 535-88</b>	ГОСТ 8240-89							
	8. Швеллер 10		м	006				7,91	8,59
	9. Швеллер 12		м	006				16,855	10,4
	10. Лист 10 из материала ВстЗкп2, ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	м2	055				3,06	78,5
	11. Рукав Пар-2(х)-10-31,5-56У	ГОСТ 18698-79	м	006				80	1,68
	12. Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	м2	055				5,47	4,0
	13. Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	166				133,3	-
	<b>Материалы теплоизоляционные</b>								
	1. Мат минераловатный прошивной 2М-100	ГОСТ 21880-86	м3	113				16,044	-
	2. Цилиндры и подуцилиндры теплоизоляционные	ГОСТ 23208-83	м3	113				207002	-

Привязан

Инв. №

ТШ 903-2-34.90-МС2.С0

Лист

10

АЛБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке	ТУ36-1695-79	м3	II3				15,589	-
	4. Полотно холстопрощивное ХПС	ТУ6-II-454-77	м3	II3				2,681	-
	5. Лист АЛ.Н-0,3	ГОСТ 21631-76	м2	055				1109,942	-
	6. Лист АЛ.Н-0,8	ГОСТ 21631-76	м2	055				102	-
	7. Лист АЛ.Н-1,0	ГОСТ 21631-76	м2	055				27,04	-
	8. Лента 0,7x20	ГОСТ 3560-73	кг	I66				307,906	-
	9. Лента 0,8x20	ТУ48-21-636-79	кг	I66				13,003	-
	10. Лента 2x30	ГОСТ 6009-74	кг	I66				9,412	-
	11. Пряжка, тип I-0	ТУ36-1492-77	шт.	796				4408	-
	12. Диафрагма, тип II	ТУ36-2543-83	шт.	796				148	-
	13. Заклепка комбинированная СТД 985	ТУ36-1598-77	шт.	796				500	-
	14. Картон асбестовый КАОН-I-8	ГОСТ 2850-80	м2	055				0,064	-
	15. Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160x1x3(50)	ГОСТ 8325-78	кг	I66				1,149	-
	16. Проволока 0,8-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	I66				2,151	-
	17. Проволока 1,2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	I66				182,92	-
	18. Проволока 2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	I66				99,609	-
	19. Проволока 3-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	I66				9,78	-
	20. Винт 4x12.04.019	ГОСТ 10621-80	шт.	796				7309	0,0035
	21. Болт М8x30.36.019	ГОСТ 7798-10	шт.	796				86	0,019
	22. Гайка М8.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				86	0,011

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

III 903-2-34.90-МС2.С0

Лист II

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	23. Болт М12х50.36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				6	0,059
	24. Гайка М12.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				6	0,012
	25. Эмаль ПФ-837	ТУ6-10-1309-82	кг	166				45	-
	26. Грунтовка ФД-086	ГОСТ 16302-79	кг	166				10	-
	27. Краска БГ-177	ОСТ6-10-426-79	кг	166				10	-
	<u>Закладные конструкции КИП и А</u>								
КИП-1	Бобышка БП1-М20х1,5-55	З-ЗКЧ-1-87	шт.	796				2	0,332
КИП-2	Бобышка БП1-М27х2-55	7-ЗКЧ-1-87	шт.	796				8	0,553
КИП-7	Расширитель	6-ЗКЧ-3-84	шт.	796				4	2,28
КИП-9	Штуцер М20х1,5-100	2-ЗКЧ-46-76	шт.	796				6	0,19
КИП-10	Штуцер М27х2-100	ЗКЧ-47-70	шт.	796				7	0,56
КИП-17	Расширитель	4-ЗКЧ-3-87	шт.	796				1	2,28

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТН 903-2-34.90-МС2.С0

Лист 12

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
<u>Оборудование и изделия, поставляемые заказчиком</u>									
Лист I7	Блок Б-МН-2 х 70-5,4		к-т	67I				I	2022
I8									
поз.2	Насос центробежный Q = 19,4 л/с (70 м3/ч) P = 0,53 МПа (5,4 кгс/см2) с электродвигателем ВАОМн-7I-2; N = 22 кВт, n = 2950 об/мин.	5НКЭ-9хI	к-т	67I				2	400,0
<u>Арматура</u>									
	Вентили	I5с27нжI							
поз.3	Ру63 Ду25		шт.	796		3742I2I04207		2	I7,3
поз.4	Ру63 Ду32		шт.	796		3742I3I04I03		4	24,7
поз.5	Задвижка РуI6 Ду200	30с4Iнж	шт.	796		374I3II08804		4	I40,0
поз.6	Клапан обратный Ру40 Ду200	I9с47нж	шт.	796		374244I05309		2	22,0
<u>Фланцы</u>									
	Фланцы сталь 20	ГОСТI282I-80							
поз.28	2-25-63		шт.	796				4	2,28
поз.29	2-32-63		шт.	796				8	2,94
поз.27	Фланец I-200-I6 ВстЗспЗ	ГОСТI2820-80	шт.	796				8	I0,I0

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ина. № подл.

				Привязан
Ина. №				

ГИП	Нилбальский	
Нач. отд.	Попов	
Н. контр.	Шнитко	
Гл. спец.	Дрейя	
Рук. гр.		
Инж.	Харченко	

ТШ 903-2-34.90 МСЗ.С0

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	I	33

ЛАТГИПРОПРОМ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
лист 20	Блок Б-МН-2х45-3,8		к-т	67I				I	I790,7
2I									
поз.2	Фильтр грубой очистки мазута Ду150	ТП903-2-30.90							
		ал. I2,26.20.							
		.00.000	шт.	796				2	I25,4
поз.3	Насос центробежный Дк=180 мм, Q=12,5 л/с (45 м3/ч), P=0,37МПа (3,8 кгс/см2) с электродвигателем ВАОМп-62-2, N=17 кВт, n=2950 об/мин.	4НКЭ-5хI	к-т	67I		363I4I0022		2	3I5,0
	<u>Арматура</u>								
	Вентили	I5кчI9п2							
поз.4	Ру16 Ду25		шт.	796		3732I1I077		2	2,7
поз.5	Ру16 Ду32		шт.	796		3732I2I06I		2	4,3
	Задвижки	30с4IнжI							
поз.6	Ру16 Ду50		шт.	796		374I2I103006		2	25,0
	Задвижки	30с4Iнж							
поз.7	Ру16 Ду100		шт.	796		374I2I103204		2	55,0
поз.8	Ру16 Ду150		шт.	796		374I2I103303		2	I00,0
поз.9	Клапан обратный Ру64 Ду100	I9с38нж	шт.	796		374242I05506		2	40,0
	Фланцы								
поз.3I	Фланец 2-100-63	сталь 20	шт.	796				4	I0,7
	Фланцы Вст3сп3								

Приложен


Инд. №

ТП 903-2-34.90

МСБ.00

Лист

2

АЛБЭОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
поз.26	I-25-I6		шт.	796				4	I, I7
поз.27	I-32-I6		шт.	796				2	I, 58
поз.28	I-50-I6		шт.	796				4	2, 58
поз.29	I-I00-I6		шт.	796				4	4, 73
поз.30	I-I50-I6		шт.	796				8	7, 8I
лист 23	Блок Б-МН-2х3,2-25 (см. прим. п. I, лист 33 С0)		к-т	67I				I	I07I
24,25									
поз.2	Фильтр грубой очистки мазута Ду100	ТП903-2-30.90							
		Ал. I2, 26.33.							
		.00.000	шт.	796				2	94, I
поз.	Фланец Ру6 Ду50	ТП903-2-30.90 Ал. I2, 67.08.							
		.00.002	шт.	796				2	I, 23
поз.4	Фланец Ру40 Ду40	ТП903-2-30.90 Ал. I2, 67.08.							
		.00.00I	шт.	796				2	I, 4
поз.5	Насос винтовой Q=0,89 л/с (3,2 м3/ч), P=2,45 МПа (25 кгс/см2)	ЗВ-4/25-3//							
	с электродвигателем 4AII2M4Y3 N = 5,5 кВт, n = I450 об/мин.	/25-I	к-т	67I				2	I20,0
	<u>Арматура</u>								
поз.6	Вентиль Ру63 Ду25	I5с27нжI	шт.	796		3742I2I04207		3	I7,3
поз.7	Вентиль РуI6 Ду32	I5кчI9п2	шт.	796		3732I2I06I		2	4,3
поз.8	Задвижка РуI6 Ду50	30с4IнжI	шт.	796		374I2II03006		4	25,0
поз.9	Задвижка Ру40 Ду50	30сI5нж	шт.	796		374I2II04904		4	35,0
поз.10	Клапан обратный Ру63, Ду50	I9с38нж	шт.	796		37424II05500		2	I6,0

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.С0

Лист  
3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Фланцы								
	Фланцы ВстЭспЗ	ГОСТ12820-80							
поз.36	I-32-I6		шт.	796				4	1,58
поз.37	I-50-I6		шт.	796				10	2,58
поз.38	I-100-I6		шт.	796				4	4,73
	Фланцы сталь 20	ГОСТ12821-80							
поз.39	2-50-40		шт.	796				8	2,79
поз.40	2-25-63		шт.	796				6	2,28
поз.41	2-50-63		шт.	796				4	4,59
лист	Блок Б-МН-2х6,4 - 25		к-т	671				1	1131,8
27,28									
29									
поз.2	Фильтр грубой очистки мазута Ду100	ТП903-2-30.90 Ал.12.26.33.							
		.00.000	шт.	796				2	94,1
поз.3	Фланец Ру6 Ду50	ТП903-2-30.							
		.90, ал.12, 67.08.00. .002	шт.	796				2	1,23
поз.4	Фланец Ру40 Ду40	ТП903-2-30.90 Ал.12.67.08.							
		.00.001	шт.	796				2	1,4
поз.5	Насос винтовой Q=1,9 л/с (6,84 м3/ч, P = 2,46 МПа (25 кгс/см2) с электродвигателем 4А12М2УЗ, = 7,5 кВт, = 2900 об/мин.	ЗВ-4/25-6,4/ / 25-1	к-т	671				2	130,0

Привязан

Инд. №			

ТП 903-2-34.90

МС3.С0

Лист  
4

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Арматура</u>								
поз.6	Вентиль Ру63 Ду25	15с27нжI	шт.	796		3742I2I04207		3	17,3
поз.7	Вентиль РуI6 Ду32	15кчI9п2	шт.	796		3732I2I06I		2	24,7
поз.8	Задвижка РуI6 Ду50	30с4IнжI	шт.	796		374I2II03006		4	25,0
поз.9	Задвижка Ру40 Ду50	30сI5нж	шт.	796		374I2II04904		4	35,0
поз.10	Клапан обратный Ру64 Ду50	I9с38нж	шт.	796		37424II05500		2	16,0
	<u>Фланцы</u>								
	Фланцы ВстЗспЗ	ГОСТI2820-80							
поз.36	I-32-I6		шт.	796				4	I,58
поз.37	I-50-I6		шт.	796				10	2,58
поз.38	I-I00-I6		шт.	796				4	4,73
	Фланцы сталь 20	ГОСТI282I-80							
поз.39	2-50-40		шт.	796				8	2,79
поз.40	2-25-63		шт.	796				6	2,28
поз.4I	2-50-63		шт.	796				4	4,59
лист	Блок Б-МФт-2 х 30 - 25 (см.прим.п.2, лист 33 С0)		к-т	67I				2/I	870,4
3I,32									
поз.3	Фильтр тонкой очистки мазута $\varnothing = 8,3$ л/с (30 м3/ч), P = 2,45 МПа (25 кгс/см2)	ФМ-25-30-40	шт.	796		3II355II03		4/2	220

Привязан			
Инд. №			

ТИ 903-2-34.90

МСЗ.С0

Лист  
5

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
поз.2	Опора отвода Дн76	ТП903-2-30.90							
		альбом I2							
		50.34.00.000	шт.	796				4/2	0,91
	<u>Арматура</u>								
поз.4	Вентиль Ру40 Ду65	I5c22нж	шт.	796		3742I4I032I0		4/2	33,5
	Вентили	I5c27нжI							
поз.5	Ру63 Ду25		шт.	796		3742I2I04207		8/4	17,3
поз.6	Ру63 Ду32		шт.	796		3742I3I04I03		4/2	24,7
	<u>Фланцы</u>								
	Фланцы ВстЗспЗ	ГОСТI2820-80							
	I-25-25		шт.	796				8/4	I,I7
	I-50-25		шт.	796				4/2	2,7I
	I-I00-25		шт.	796				8/4	5,92
	Фланцы сталь 20	ГОСТI282I-80							
	I-65-40		шт.	796				8/4	3,7I
	2-25-63		шт.	796				I6/8	2,28
	2-32-63		шт.	796				8/4	2,94
Лист	Блок БПК (см. прим. п.3, лист 33 С0)		к-т	67I				I	589,2
34,35									
	<u>Арматура</u>								
	Вентили	I5кчI9п2							

Привязан

Инв. №

ТП 903-2-34.90

МСЗ.С0

Лист  
6

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
поз.2	Ру16 Ду25		шт.	796		3732111077		5/4	2,7
поз.3	Ру16 Ду32		шт.	796		3732121061		5/3	4,3
поз.4	Ру16 Ду40		шт.	796		3732121062		2	5,8
поз.5	Ру16 Ду50		шт.	796		3732131073		4	8,0
поз.6	Задвижка Ру10 Ду150	30ч6бр	шт.	796		372115100906		1	73,5
поз.7	Клапан предохранительный Ру16 Ду50	17с12нж	шт.	796		374251701005		1	14,9
поз.8	Регулятор давления Ру16 Ду50	21с10нж1	шт.	796		3742516017		1	61,1
поз.9	Клапан регулирующий Ру63 Ду50	9с-3-3-4	шт.	796		3742517151		1	7,7
поз.10	Клапан регулирующий Ру63 Ду32	9с-4-2	шт.	796		374251710807		2/1	4,76
II									
поз.12	Конденсатоотводчик Ру40 Ду32	45с13нж	шт.	796		374261102604		1	2,8
<u>Фланцы</u>									
Фланцы Вст3оп3									
		ГОСТ12820-80							
	I-150-10		шт.	796				2	6,62
	I-25-16		шт.	796				10/8	1,17
	I-32-16		шт.	796				10/6	1,58
	I-40-16		шт.	796				4	1,96
	I-50-16		шт.	796				12	2,58
поз.2	Опора отвода	ТП903-2-30.90 ал.12,50.35. .00.000	шт.	796				1	4,83

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МС3.СО

Лист  
7

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, изделия, поставляемые ПОДРЯДЧИКОМ</u>								
Лист I7, I8	Блок Б-МН-2x70-5,4		к-т	67I				I	
	Крепеж								
	Болты	ГОСТ 7798-70							
	1. M18 x 70.36		шт.	796				8	0,187
	2. M20 x 85.46		шт.	796				96	0,273
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	3. M10.4		шт.	796				4	0,012
	4. M18.4		шт.	796				8	0,046
	5. M20.5		шт.	796				96	0,064
	Гайки	ГОСТ 9064-75							
	6. AM16.25		шт.	796				32	0,039
	7. AM20.25		шт.	796				64	0,077
	8. Гайка соединительная 32	ГОСТ 8959-75	шт.	796				2	1,423
	9. Контргайка 32	ГОСТ 8961-75	шт.	796				2	0,109
	Шайбы	ГОСТ 10906-78							
	10. I0.02		шт.	796				4	0,012
	11. I8.02		шт.	796				8	0,064

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.00

Лист 8

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

АЛБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шайбы	ГОСТ 9065-75							
	12. 16.20		шт.	796				32	0,011
	13. 20.20		шт.	796				64	0,023
	Шпильки	ГОСТ 9066-75							
	14. АМ16х100.20.35		шт.	796				16	0,142
	15. АМ20х110.20.35		шт.	796				32	0,241
	<u>Детали трубопроводов</u>								
	1. Заглушка 38 х 2	ГОСТ17379-83	шт.	796				1	0,1
	Переходы	ГОСТ17378-83							
	2. К219х6 - 133х4		шт.	796				2	4,2
	3. К219х6 - 76х3,5		шт.	796				2	2,9
	Опоры	ГОСТ14911-82							
	1. Опора ОП2-100.159		шт.	796				1	1,97
	<u>Трубопроводы</u>								
	Трубопровод из труб см.Т.Т.п.2, лист 2 основного комплекта марки МСЗ ТП 903-2-30.90								
		ГОСТ10704-76							
	1. 32 х 2		м	006				0,6	1,48
	2. 38 х 2		м	006				5,5	1,78
	3. 159 х 4,5		м	006				0,7	17,15
	4. 219 х 6		м	006				2,25	31,52

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист  
9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Материалы</u>									
	1. Круг 10-В, сталь 20	ГОСТ 2590-88	м	006				0,4	0,616
	2. Швеллер 12, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				6,3	10,4
	3. Швеллер 16, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				1,3	14,2
	4. Швеллер 22, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				3,1	21,0
	5. Лист 10, материал ВстЗкп2	ГОСТ 19903-74	м2	055				0,52	78,5
	6. Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	м2	055				0,65	4,0
	7. Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	166				4,9	-
<u>Материалы теплоизоляционные</u>									
	1. Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ 23208-83	м3	113				0,24	
	2. Мат минераловатный прошивной 2М-100 в обкладках	ГОСТ 21880-76	м3	113				0,432	
	3. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке из стеклянных нитей	ТУ 36-1695-79	м3	113				0,09	
	4. Полотно холстопршивное ХПС-Т-5	ТУ 6-11-454-77	м3	113				0,076	
	5. Лист АЦ.Н-0,8	ГОСТ 21631-76	м2	055				12,24	
	6. Лист АЦ.Н-0,5	ГОСТ 21631-76	м2	055				3,48	
	7. Лист АЦ.Н-03	ГОСТ 21631-76	м2	055				5,83	
	8. Лента 0,7 х 20	ГОСТ 3560-73	кг	166				3,27	

Привязан			
Инв. №			

ТН 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист  
10

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

АЛББОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	9. Лента АД1.8 x 20	ТУ48-21-636-							
		-79	кг	166				1,91	
	10. Проволока 0,8-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				0,156	
	11. Проволока 1,2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				2,28	
	12. Нить стеклянная БС-10-160х1х3 (50)	ГОСТ 8325-78	кг	166				0,018	
	13. Пряжка тип I-0	ТУ36-1492-77	шт.	796				39	
	14. Пряжка тип I-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				24	
	15. Пряжка тип II-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				12	
	16. Скоба навесная		шт.	796				8	
	17. Заклепка комбинированная СД-985	ТУ36-1598-77	шт.	796				72	
	18. Диафрагма тип II	ТУ36-2543-83	шт.	796				12	
	19. Элемент разгружающего устройства		шт.	796				2	
	20. Винт 4x12.04.019	ГОСТ10621-80	шт.	796				147	
	21. Болт М12х50.36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				2	
	22. Гайка М12.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				2	
	23. Грунт ХС-010		кг	166				1,59	
	24. Растворитель		кг	166				0,43	
	25. Краска БГ-177	ОСТ6-10-426-							
		- 79	кг	166				1,43	
	<u>Закладные конструкции КИЦ и А</u>								
КИЦ-10	Штуцер М27 х 2-100	ЗКЧ-47-70	шт.	796				4	0,56

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90 МСЗ.СО

Лист  
II

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Лист 20,21	Блок Б-МН-2х45-3,8		К-Т	671				I	
	Крепеж								
	Болты	ГОСТ 7798-70	шт.	796				I6	0,064
	1. М12х55.46		шт.	796				8	0,095
	2. М14х60.46		шт.	796				8	0,117
	3. М16х55.46		шт.	796				I6	0,133
	4. М16х65.46		шт.	796				32	0,148
	5. М16х75.46		шт.	796				64	0,261
	М20х80.46								
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	6. М12.5		шт.	796				I6	0,017
	7. М14.4		шт.	796				8	0,025
	8. М16.5		шт.	796				56	0,034
	9. М20.5		шт.	796				64	0,064
	10. Гайка АМ24.25	ГОСТ 9064-75	шт.	796				64	0,133
	11. Гайка соединительная 32	ГОСТ 8959-75	шт.	796				4	1,423
	12. Контргайка 32	ГОСТ 8961-75	шт.	796				4	0,109
	13. Шайба 24.20	ГОСТ 9065-75	шт.	796				64	0,032
	14. Шайба 14.02	ГОСТ 10906-78	шт.	796				8	0,133
	15. Шпилька АМ24х140.20.35	ГОСТ 9066-75	шт.	796				32	0,442

Привязан

Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист  
12

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Детали трубопроводов</u>									
	1. Отвод 90° 57 х 3	ГОСТ17375-83	шт.	796				2	0,6
	Переходы	ГОСТ17378-83							
	2. К108 х 4 - 76 х 3,5		шт.	796				2	0,9
	3. К159 х 4,5 - 108 х 4		шт.	796				2	2,4
	Опоры	ГОСТ14911-82							
	1. Опора ОПН2-150.159		шт.	796				1	3,0
<u>Трубопроводы</u>									
	Трубопровод из труб см.Т.Т.п.2, лист 2 основного комплекта								
	марки МСЗ П1 903-2-30.90	ГОСТ10704-76							
	1. 32 х 2		м	006				0,5	1,48
	2. 38 х 2		м	006				0,3	1,78
	3. 57 х 3		м	006				1,0	4,00
	4. 108 х 3,5		м	006				1,1	9,02
	5. 159 х 4,5		м	006				1,6	17,15
<u>Материалы</u>									
	1. Швеллер 14, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				9,3	12,3
	2. Швеллер 18, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				2,4	16,3
	3. Лист Б-ПН-6,0, материал ВстЗкп2	ГОСТ19903-74	м2	055				0,03	47,1
Инв. № подл.	Подпись и дата	Привязан							
Инв. №									
						П1 903-2-34.90	МСЗ.СО	Лист	
								13	



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. Лист Б-ПН-12, материал ВстЗпсб	ГОСТ19903-74	м2	055				0,24	94,2
	5. Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	м2	055				0,8	4,00
	6. Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	166				6,8	-
	<u>Материалы теплоизоляционные</u>								
	1. Мат минераловатный прошивной 2М-100 в обкладках	ГОСТ21880-86	м3	113				0,785	
	2. Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ23208-83	м3	113				0,236	
	3. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке из стеклянных нитей	ТУ36-1695-79	м3	113				0,062	
	4. Полотно холстопршивное ХПС-Т-5	ТУ6-11-454-77	м3	113				0,086	
	5. Лист АД1.Н-1	ГОСТ21631-76	м2	055				0,033	
	6. Лист АД1.Н-0,8	ГОСТ21631-76	м2	055				15,05	
	7. Лист АД1.Н-0,5	ГОСТ21631-76	м2	055				2,16	
	8. Лист АД1.Н-0,3	ГОСТ21631-76	м2	055				3,3	
	9. Лента 0,7 x 20	ГОСТ 3560-73	кг	166				2,4	
	10. Лента АД1.8x20	ТУ48-21-636-79	кг	166				1,97	
	11. Проволока 0,8-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				0,242	
	12. Проволока 1,2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				0,86	
	13. Нить стеклянная ЕС10-160x1x3 (50)		кг	166				0,006	

Привязан

Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист

14

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I4. Прямка тип I-0	TU36-I492-77	шт.	796				24	
	I5. Прямка тип I-A	TU36-I492-77	шт.	796				I6	
	I6. Прямка тип II-A	TU36-I492-77	шт.	796				24	
	I7. Диафрагма тип II	TU36-2543-83	шт.	796				8	
	I8. Элемент разгружающего устройства		шт.	796				3	
	I9. Скоба навесная		шт.	796				2	
	20. Заклёпка комбинированная СТД 985	TU36-I598-77	шт.	796				96	
	21. Винт 4x12.04.019	ГОСТ10621-80	шт.	796				84	
	22. Болт M12x50.36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				2	
	23. Гайка M12.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				2	
	24. Грунт ХС-010		кг	I66				I,47	
	25. Растворитель		кг	I66				0,4	
	26. Краска БТ-I77	ОСТ6-10-426-							
		-79	кг	I66				I,33	
	<u>Закладные конструкции КИП и А</u>								
КИП-10	Штуцер M27x2-100	ЗКЧ-47-70	шт.	796				6	0,56
Лист	Блок Б-МН-2x3,2-25 (см. прим. п. I, лист 33 С0)			к-т	67I			I	
23,24									
25									
	Крепеж								
	Болты	ГОСТ 7798-70							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.С0

Лист  
I5

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. M16x55.46		шт.	796				16	0,117
	2. M16x60.46		шт.	796				8	0,125
	3. M16x65.46		шт.	796				40	0,133
	4. M16x75.46		шт.	796				32	0,148
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	5. M10.4		шт.	796				6	0,012
	6. M12.5		шт.	796				12	0,017
	7. M14.4		шт.	796				12	0,025
	8. M16.5		шт.	796				80	0,034
	9. M16.4		шт.	796				16	0,034
	Гайки	ГОСТ 9065-75							
	10. AM16.25		шт.	796				120	0,039
	11. AM20.25		шт.	796				32	0,077
	12. Гайка соединительная 32	ГОСТ 8959-75	шт.	796				4	1,423
	13. Контргайка	ГОСТ 8961-75	шт.	796				4	0,109
	Шайбы	ГОСТ 9065-75							
	14. 16.20		шт.	796				112	0,011
	15. 20.20		шт.	796				32	0,023
	Шайбы	ГОСТ 11371-78							
	16. 12.02		шт.	796				12	0,006
	17. 14.02		шт.	796				12	0,01

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТИ 903-2-34.90

МСЗ.С0

Лист 16

АЛБООМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Шайбы	ГОСТ10906-78							
	18. 10.02		шт.	796				4	0,012
	19. 16.02		шт.	796				8	0,065
	Шпильки	ГОСТ22032							
	20. AM12 x 70		шт.	796				12	0,071
	21. AM14 x 70		шт.	796				12	0,098
	Шпильки	ГОСТ 9066-75							
	22. AM16 x 80.20.35		шт.	796				32	0,11
	23. AM16x100.20.35		шт.	796				24	0,142
	24. AM20x110.20.35		шт.	796				16	0,241
	<u>Детали трубопроводов</u>								
	1. Заглушка 57 x 3	ГОСТ17379-83	шт.	796				2	0,2
	Переходы	ГОСТ17378-83							
	1. K57x4 - 45x2,5		шт.	796				2	0,2
	2. KI08x4 - 57x3		шт.	796				4	0,9
	3. Тройник 57	ГОСТ17376-83	шт.	796				3	0,8
	<u>Трубопроводы</u>								
	Трубопровод из труб см.Т.Т.п.1, лист 2 основного комплекта								
	марки МСЗ ТП 903-2-30.90								
	1. 32 x 2		м	006				4,1	1,48

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90 МСЗ.СО Лист 17

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. 38 x 2		м	006				0,3	1,78
	1. Трубопровод из труб 57x3 см.Т.Т.п.3, лист 2 основного комплекта марки МСЗ ТП 903-2-30.90	ГОСТ 8732-78	м	006				1,5	4,00
	2. Трубопровод из труб 57 x 3 см.Т.Т. п.2, лист 2 основного комплекта марки МСЗ ТП 903-2-30.90	ГОСТ10704-76	м	006				2,7	4,00
	<u>Материалы</u>								
	1. Швеллер I2, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				9,7	10,40
	2. Уголок 50x50x5-В, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8509-86	м	006				2,2	3,77
	3. Лист 5-ЛН-6,0, материал ВстЗкп2	ГОСТ19903-74	м2	055				0,03	47,1
	4. Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	м2	055				0,6	4,00
	5. Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	166				6,1	-
	<u>Материалы теплоизоляционные</u>								
	1. Мат минераловатный прошивной 2М-100 в обкладках	ГОСТ21880-86	м3	113				0,362	
	2. Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ 23208-83	м3	113				0,107	
	3. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплетке из стеклянных нитей	ТУ36-1695-79	м3	113				0,184	
	4. Полотно холстопршивное ХПС-Т-5	ТУ6-11-454-77	м3	113				0,27	
	5. Лист АД.Н-1	ГОСТ21631-76	м2	055				0,02	
	6. Лист АД.Н-0,8	ГОСТ21631-76	м2	055				13,00	

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90      МСЗ.СО      Лист 18

АЛБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	7. Лист АД.Н-0,5	ГОСТ21631-76	м2	055				6,62	
	8. Лист АД.Н-0,3	ГОСТ21631-76	м2	055				3,77	
	9. Лента 0,7 x 20	ГОСТ 3560-73	кг	166				2,97	
	10. Лента АД-0,8 x 20	ТУ48-21-636-							
		-79	кг	166				2,55	
	11. Проволока 0,8-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				0,27	
	12. Проволока I,2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				5,72	
	13. Нить стеклянная БС10-160 x I x 3 (50)		кг	166				0,027	
	14. Пряжка тип I-0	ТУ36-1492-77	шт.	796				44	
	15. Пряжка тип I-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				20	
	16. Пряжка тип II-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				28	
	17. Диафрагма тип II	ТУ36-2543-83	шт.	796				10	
	18. Элемент разгружающего устройства		шт.	796				1	
	19. Скоба навесная		шт.	796				3	
	20. Устройство разгружающее		шт.	796				1	
	21. Заклёпка комбинированная СТД-985	ТУ36-1598-77	шт.	796				104	
	22. Винт 4x12.04.019	ГОСТ10621-80	шт.	796				185	
	23. Болт М12x50x36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				1	
	24. Гайка М12.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				1	
	25. Грунт ХС-010		кг	166				1,03	
	26. Растворитель		кг	166				0,28	
	27. Краска БГ-177	ОСТ6-10-426-							
		-79	кг	166				0,93	

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист 19

АЛБЭОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Закладные конструкции КИП и А</u>								
КИП-10	Штуцер М27х2-100	ЗКЧ-47-70	шт.	796				6	0,56
Лист 27,28,29	Блок Б-МН-2-6,4-25		к-т	671				1	
	Крепеж								
	Болты	ГОСТ 7798-70							
	1. М16х55.46		шт.	796				16	0,117
	2. М16х60.46		шт.	796				8	0,125
	3. М16х65.46		шт.	796				40	0,133
	4. М16х75.46		шт.	796				32	0,148
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	5. М10.4		шт.	796				6	0,012
	6. М12.5		шт.	796				12	0,017
	7. М14.5		шт.	796				12	0,025
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	8. М16.5		шт.	796				80	0,034
	9. М16.4		шт.	796				16	0,034
	Гайки	ГОСТ 9064-75							
	10. АМ16.25		шт.	796				120	0,039
	11. АМ20.25		шт.	796				32	0,077

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инд. №			

ТШ 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист 20

АЛБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	12. Гайка соединительная 32	ГОСТ 8959-75	шт.	796				4	0,423
	13. Контргайка 32	ГОСТ 8961-75	шт.	796				4	0,109
	Шайбы	ГОСТ 9065-75							
	14. 16.20		шт.	796				112	0,011
	15. 20.20		шт.	796				32	0,023
	Шайбы	ГОСТ11371-78							
	16. 12.02		шт.	796				12	0,006
	17. 14.02		шт.	796				12	0,01
	Шайбы	ГОСТ10906-77							
	18. 10.02		шт.	796				4	0,012
	19. 16.02		шт.	796				8	0,065
	Шпильки	ГОСТ22032-76							
	20. AM12 x 70		шт.	796				12	0,071
	21. AM14x70		шт.	796				12	0,098
	Шпильки	ГОСТ9066-75							
	22. AM16x80.20.35		шт.	796				32	0,11
	23. AM16x100.20.35		шт.	796				24	0,142
	24. AM20x110.20.35		шт.	796				16	0,241
	<u>Детали трубопроводов</u>								
	1. Заглушка 57x3	ГОСТ17379-83	шт.	796				2	0,2
	2. Отвод 90° 57x3	ГОСТ17375-83	шт.	796				4	0,6

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТШ 903-2-34.90

МОЗ.СО

Лист 21



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Переходы	ГОСТ17373-83							
	3. K57x4-45x2,5		шт.	796				2	0,2
	4. KI08x4-57x3		шт.	796				4	0,9
	5. Тройник 57 х 3	ГОСТ17376-83	шт.	796				3	0,8
	<u>Трубопроводы</u>								
	Трубопровод из труб см.Т.Т.п.1, лист 2 основного комплекта	ГОСТ 8734-75							
	марки МСЗ ТП 903-2-30.90								
	1. 32 х 2		м	006				4,1	1,48
	2. 38 х 2		м	006				0,3	1,78
	Трубопровод из труб см.Т.Т.п.2, лист 2 основного комплекта								
	марки МСЗ ТП 903-2-30.90	ГОСТ10704-76							
	1. 57 х 3		м	006				2,7	4,00
	Трубопровод из труб см.Т.Т.п.3, лист 2 основного комплекта	ГОСТ 8732-78							
	марки МСЗ ТП 903-2-30.90								
	1. 57 х 3		м	006				1,5	4,00
	<u>Материалы</u>								
	1. Круг 10-В ВстЗкп4-II	ГОСТ 2590-88	м	006				0,1	0,616
	2. Швеллер 12, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				9,7	10,4
	3. Уголок 50 х 50 х 5 - В, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8509-86	м	006				2,2	3,77
	4. Лист Б-ПН-6,0, материал ВстЗкп2	ГОСТ19903-74	м2	055				0,03	47,1
	5. Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	м2	055				0,06	4,00
	6. Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	166				6,1	-

Привязоч			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист

23

Албсом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Материалы теплоизоляционные</u>									
	1. Мат минераловатный прошивной 2М-100 в обкладках	ГОСТ21880-86	м3	II3				0,362	
	2. Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ23208-83	м3	II3				0,107	
	3. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплётке из стеклянных нитей	ТУ36-1695-79	м3	II3				0,184	
	4. Полотно холстопршивное ХПС-Т-5	ТУ6-II-454-77	м3	II3				0,27	
	5. Лист АД.Н-1,0	ГОСТ21631-76	м2	055				0,02	
	6. Лист АД.Н-0,8	ГОСТ21631-76	м2	055				13,00	
	7. Лист АД.Н-0,5	ГОСТ21631-76	м2	055				6,62	
	8. Лист АД.Н-0,3	ГОСТ21631-76	м2	055				3,77	
	9. Лента 0,7 x 20	ГОСТ 3560-73	кг	I66				2,97	
	10. Лента АДI -0,8x20	ТУ48-2I-636-							
		-79	кг	I66				2,55	
	11. Проволока 0,8-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	I66				0,27	
	12. Проволока 1,2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	I66				5,72	
	13. Нить стеклянная БС-10-160x1x3 (50)		кг	I66				0,027	
	14. Пряжка тип I-0	ТУ36-1492-77	шт.	796				44	
	15. Пряжка тип I-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				20	
	16. Пряжка тип II-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				28	
	17. Диафрагма тип II	ТУ36-2543-83	шт.	796				10	

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист 23

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	18. Заклёпка комбинированная СТД-985	ТУ36-1598-77	шт.	796				104	
	19. Скоба навесная		шт.	796				3	
	20. Элемент разгружающего устройства		шт.	796				1	
	21. Винт 4x12.04.019	ГОСТ10621-80	шт.	796				185	
	22. Болт М12х50.36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				1	
	23. Гайка М12.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				1	
	24. Устройство разгружающее		шт.	796				1	
	25. Грунт ХС-010		кг	166				1,03	
	26. Растворитель		кг	166				0,28	
	27. Краска БТ-177	ОСТ6-10-426-							
		-79	кг	166				0,93	
	<u>Закладные конструкции КИП и А</u>								
КИП-10	Штуцер М27х2-100	ЗКЧ-47-70	шт.	796				6	0,56
Лист 31,32	Блок Б-МФт-2х30-25 (см. прим. п.2, лист 33 СО)		к-т	796				2/1	
	Крепеж								
	Болты	ГОСТ 7798-70							
	1. М12х55.46		шт.	796				32/16	0,064
	2. М16х70.46		шт.	796				16/8	0,141
	3. М20х80.46		шт.	796				64/32	0,261

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТИ 903-2-34.90 МСЗ.СО Лист 24

АЛББОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. M22x80.46		шт.	796				I2/6	0,308
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	5. M10.4		шт.	796				I6/8	0,012
	6. M12.5		шт.	796				32/I6	0,017
	7. M16.5		шт.	796				I6/8	0,034
	8. M20.5		шт.	796				64/32	0,064
	9. M22.4		шт.	796				I2/6	0,079
	I0. Гайка AM16.25	ГОСТ 9064-75	шт.	796				256/I28	0,039
	II. Гайка AM20.25	ГОСТ 9064-75	шт.	796				64/32	0,077
	I2. Гайка соединительная 32	ГОСТ 8959-75	шт.	796				2/I	I,423
	I3. Контргайка 32	ГОСТ 8961-75	шт.	796				2/I	0,109
	Шайбы	ГОСТ 9065-75							
	I4. 20.20		шт.	796				64/32	0,023
	I5. I6.20		шт.	796				256/I28	0,011
	Шайбы	ГОСТ I0906-78							
	I6. I0.02		шт.	796				I6/8	0,013
	I7. 22.02		шт.	796				I2/6	0,1
	Шпильки	ГОСТ 9066-75							
	I8. AM16x90.20.35		шт.	796				64/32	0,126
	I9. AM16xI00.20.35		шт.	796				64/32	0,142
	20. AM20xII0.20.35		шт.	796				32/I6	0,241

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТИ 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист 25

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Детали трубопроводов</u>									
Заглушки									
ГОСТ 17379-83									
1. 32 x 2		шт.	796					2/1	0,1
2. 38 x 2		шт.	796					2/1	0,1
3. Отвод 90° 76 x 3,5	ГОСТ 17375-83	шт.	796					4/2	1,2
Переходы									
ГОСТ 17378-83									
4. К57 x 4 - 38 x 2		шт.	796					4/2	0,2
5. К108x4 - 76x3,5		шт.	796					4/2	0,9
<u>Трубопроводы</u>									
Трубопровод из труб см.Т.Т.п.1, лист 2 основного комплекта									
марки МСЗ ТП 903-2-30.90		ГОСТ 8734-75							
1. 32 x 2		м	006					8,7/ 4,35	1,48
2. 38 x 2		м	006					7/3,5	1,78
Трубопровод из труб см.Т.Т. п.3, лист 2 основного комплекта									
марки МСЗ ТП 903-2-30.90		ГОСТ 8732-78							
1. 76 x 3		м	006					0,9 0,45	5,40
1. Трубопровод из труб 6x1,8 см.Т.Т.п.4, лист 2 основного комплекта марки МСЗ ТП 903-2-30.90									
ГОСТ 3262-75		м 006							
<u>Материалы</u>									
1. Круг 10-В ВстЗкп4-П									
ГОСТ 2590-88		м 006							

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90 МСЗ.С0 Лист 26

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Швеллер I4, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				15/7,5	12,3
	3. Лист Б-ПН-6,0, материал ВстЗкп2	ГОСТ19903-74	м2	055				0,1	47,1
								0,05	
	4. Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	м2	055				0,8/0,4	4,00
	5. Электроды	ГОСТ 9467-75	кг	166				6/3	-
	<u>Материалы теплоизоляционные</u>								
	1. Мат минераловатный прошивной 2М-100 в обкладках	ГОСТ21880-86	м3	II3				1,032	
								0,516	
	2. Полотно холстопршивное ХПС-Т-5	ТУ6-II-454-77	м3	II3				0,444	
								0,222	
	3. Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ23208-83	м3	II3				0,2/0,1	
	4. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты марки 200 в оплётке из стеклянных нитей	ТУ36-1695-79	м3	II3				0,28	
								0,14	
	5. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплётке из равинга ШГН-МВ-200	ТУ36-1695-79	м3	II3				0,06	
								0,03	
	6. Лист АД.Н-1,0	ГОСТ21631-76	м2	055				13,0	
								6,5	

Привязан			
Ивл. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист  
27

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

АЛБОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	7. Лист АДІ.Н-0,8	ГОСТ21631-76	м2	055				<u>22,6</u>	
								11,3	
	8. Лист АДІ.Н-0,5	ГОСТ21631-76	м2	055				<u>9,48</u>	
								4,74	
	9. Лист АДІ.Н-0,3	ГОСТ21631-76	м2	055				6,8/3,4	
	10. Лента 0,7 x 20	ГОСТ 3560-73	кг	166				<u>5,82</u>	
								2,91	
	11. Лента АДІ-0,8 x 20	ТУ48-21-636-						<u>3,48</u>	
		-79	кг	166				1,74	
	12. Проволока 0,8-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				<u>0,42</u>	
								0,21	
	13. Проволока 1,2-0-4	ГОСТ 3282-74	кг	166				<u>6,76</u>	
								3,38	
	14. Нить стеклянная		кг	166				<u>0,054</u>	
								0,027	
	15. Пряжка тип I-0	ТУ36-1492-77	шт.	796				78/39	
	16. Пряжка тип I-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				48/24	
	17. Пряжка тип II-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				32/16	
	18. Диафрагма тип I	ТУ36-2543-83	шт.	796				16/8	
	19. Диафрагма тип II	ТУ36-2543-83	шт.	796				16/8	
	20. Элемент разгружающего устройства		шт.	796				4/2	
	21. Скоба навесная		шт.	796				6/3	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТШ 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист 28

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	22. Замок		шт.	796				8/4	
	23. Заклёпка комбинированная СТД-985	ТУ36-1598-77	шт.	796				176/88	
	24. Устройство разгружающее		шт.	796				4/2	
	25. Винт 4x12.04.019	ГОСТ10621-80	шт.	796				366/183	
	26. Болт М12х30.36.019	ГОСТ 7798-70	шт.	796				4/2	
	27. Гайка М12.4.019	ГОСТ 5915-70	шт.	796				4/2	
	28. Грунт ХС-010		кг	166				<u>1,78</u>	
								0,89	
	29. Растворитель		кг	166				<u>0,48</u>	
								0,24	
	30. Краска БГ-177	ОСТ6-10-426-							
		-79	кг	166				1,6/0,8	
	<u>Закладные конструкции КИП и А</u>								
КИП-10	Штуцер М27х8-100	ЗКЧ-47-70	шт.	796				8/4	
Лист 34,35	Блок БПК (см. прим. п.3, лист 33 С0)		к-т	671				1	
	Крепеж								
	Болты	ГОСТ 7798-70							
	1. М12 х 55.46		шт.	796				40/32	0,064
	2. М16 х 55.46		шт.	796				40/24	0,117
	3. М16 х 60.46		шт.	796				16	0,125

Взам. инв. №  
Ив. № подл.  
Подпись и дата

Привязан


Ив. №

ТП 903-2-34.90

МСЗ.С0

Лист 29



АЛББОМ В

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. М16х65.46		шт.	796				48	0,133
	5. М20х70.46		шт.	796				16	0,237
	Гайки	ГОСТ 5915-70							
	6. М10.4		шт.	796				20	0,012
	7. М12.5		шт.	796				40/32	0,017
	8. М16.5		шт.	796				104/88	0,034
	9. М20.5		шт.	796				16	0,064
	10. Шайба 10.02	ГОСТ10906-78	шт.	796				20	0,013
	<u>Детали трубопроводов</u>								
	1. Отвод 90° 159 х 4,5	ГОСТ17375-83	шт.	796				1	6,1
	2. Переход К57х4 - 38 х 2	ГОСТ17378-83	шт.	796				2	0,2
	Опоры								
	1. Опора ОПЭ-100.159	ГОСТ14911-82	шт.	796				1	1,97
	<u>Трубопроводы</u>								
	Трубопровод из труб см.Т.Т п.2, лист 2 основного комплекта								
	марки МСЗ ТП 903-2-30.90								
	1. 32 х 2		м	006				1,6	1,48
	2. 38 х 2		м	006				2,85	1,78

Привязан

Инв. №			

ТП 903-2-34.90

МСЗ.СО

Лист  
30

24967-07 57

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	3. 57 x 3		м	006				3,75	4,00
	Трубопровод из труб 159x4,5 см.Т.Т.п.2, лист 2 основного комплекта марки МСЗ ТП 903-2-30.90	ГОСТ10704-76	м	006				4,0	17,15
	Трубопровод из трубы 45x2,5 см.Т.Т.п.1, лист 2 основного комплекта марки МСЗ ТП 903-2-30.90	ГОСТ 8734-78	м	006				0,8	2,62
	<u>Материалы</u>								
	1. Круг 10-В сталь 20	ГОСТ 2590-88	м	006				1,05	0,616
	2. Швеллер 10, материал ВстЗкп2	ГОСТ 8240-89	м	006				13	8,59
	3. Лист 10, материал ВстЗкп2	ГОСТ19903-74	м2	055				0,12	78,5
	4. Паронит ПОН-2	ГОСТ 481-80	м2	055				0,87	4,00
	5. Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	166				3,2	-
	<u>Материалы теплоизоляционные</u>								
	1. Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минеральной ваты на синтетическом связующем	ГОСТ23208-83	м3	II3				0,44	
	2. Мат минераловатный прошивной 2М-100 в обкладках	ГОСТ21880-86	м3	II3				0,518	
	3. Полотно холстопршивное ХПС-Т-5	ТУ6-II-454-77	м3	II3				0,203	
	4. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из стеклянных нитей	ТУ36-1695-79	м3	II3				0,015	
	5. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из ровинга ШГН-МВ-200	ТУ36-1695-77	м3	II3				0,017	
								0,013	

Ив. № подл. Подпись и дата  
Взаим. инв. №

Привязан			
Ив. №			

ТП 903-2-34.90      МСЗ.СО      Лист 31

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	6. Лист АДІ.Н-0,8	ГОСТ2І63І-76	м2	055				12,0	
								10,46	
	7. Лист АДІ.Н-0,5	ГОСТ2І63І-76	м2	055				4,34	
	8. Лист АДІ.Н-0,3	ГОСТ2І63І-76	м2	055				8,68	
	9. Лента 0,7 х 20	ГОСТ 3560-73	кг	І66				3,86	
	10. Лента АДІ-0,8 х 20	ТУ48-2І-636-							
		-79	кг	І66				2,7	
								2,16	
	11. Проволока 0,8 - 0 - 4	ГОСТ 3282-74	кг	І66				0,09	
	12. Проволока 1,2 - 0 - 4	ГОСТ 3282-74	кг	І66				1,52	
								1,14	
	13. Проволока 2 - 0 - 4	ГОСТ 3282-74	кг	І66				2,62	
	14. Нить стеклянная БС-10-160х1х3 (50)	ГОСТ 8325-78	кг	І66				0,003	
	15. Пряжка тип І-0	ТУ36-1492-77	шт.	796				36	
	16. Пряжка тип І-А	ТУ36-1492-77	шт.	796				48/36	
	17. Пряжка тип II-A	ТУ36-1492-77	шт.	796				16	
	18. Диафрагма тип II	ТУ36-2543-83	шт.	796				24/18	
	19. Заклёпка комбинированная СТД-985	ТУ36-1598-77	шт.	796				60	
	20. Винт 4х12.04.019	ГОСТ10621-80	шт.	796				105/105	
	21. Скоба навесная		шт.	796				2	
	22. Грунт ХС-010		кг	І66				0,98	
	23. Растворитель		кг	І66				0,27	
	24. Краска БГ-177	ОСТ6-10-426-	кг	І66				0,88	
		-79							

Привязан

Инв. №			

ТШ 903-2-34.90

МС3.00

Лист

32

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Закладные конструкции КИП и А</u>								
КИП-9	Штуцер М20 х 1,5 - 100	2-ЗКЧ-46-76	шт.	796				2	0,19
	<p>1. Спецификация оборудования дана для варианта МС2, для варианта МС1 аннулируется блок Б-МН-2х3,2-25.</p> <p>2. В блоке Б-МФт-2х30-25 количественные данные в числителе приведены для варианта МС2, в знаменателе приведены для варианта МС1.</p> <p>3. В блоке БПК количественные данные в числителе приведены для варианта МС2, в знаменателе приведены для варианта МС1.</p>								

Взам. инв. №

Подпись и дата

Ина. № подл.

Привязан			
Ина. №			

ТШ 903-2-34.90

МС3.00

Лист  
33

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Коли- чество	Масса единицы оборудования, кг																																																											
			Наиме- нование	Код																																																																
<b>I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</b>																																																																				
<b>I.I. Приборы и средства автоматизации</b>																																																																				
	Температура пара 194°C																																																																			
2	Термометр ртутный прямой с ценой деления 2°C, с длиной верхней части 240 мм и нижней части 163 мм. Пределы шкалы от 0 до 200°C	П-6-2°C-240- -163 ГОСТ 2823-73	шт.	796		4321221138		1/1																																																												
-	г.Клин, ПО "Термоприбор"																																																																			
	Оправа защитная прямая. Длина верхней части 285 мм и нижней части 160 мм	П № 3 ОСТ25. .1281-87	шт.	796		4321810104		1/1																																																												
	г.Клин, ПО "Термоприбор"																																																																			
	Температура мазута к водогрейным котлам 90°C																																																																			
4	Термометр ртутный прямой с ценой деления 2°C, с длиной верх- ней части 240 мм и нижней части 103 мм. Пределы шкалы от 0 до 160°C	П-5-2°C-240- -103 ГОСТ 2823-73	шт.	796				1/-																																																												
	г.Клин, ПО "Термоприбор"																																																																			
-	Оправа защитная прямая. Длина верхней части 285 мм и нижней части 100 мм	П № 2 ОСТ25. 1281-87	шт.	796		4321810103		14/9																																																												
	г.Клин, ПО "Термоприбор"																																																																			
	Температура мазута к паровым котлам 120°C																																																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>Ив. № подл.</td> <td>Подпись и дата</td> <td>Взам. инв. №</td> <td>Привязан</td> <td>ГИП</td> <td>Нидобальский</td> <td>ТИ 903-2-34.90</td> <td>АТМ.СО1</td> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Нач отд</td> <td>Мейман</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">Спецификация оборудования</td> <td rowspan="4" style="text-align: center;">ЛАТГИПРОПРОМ</td> <td>Р</td> <td>1</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Н контр</td> <td>Юрис</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Гл спец</td> <td>Пантелева</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Рук гр</td> <td>Крауле</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>																				Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан	ГИП	Нидобальский	ТИ 903-2-34.90	АТМ.СО1	Стадия	Лист	Листов					Нач отд	Мейман	Спецификация оборудования	ЛАТГИПРОПРОМ	Р	1	10					Н контр	Юрис								Гл спец	Пантелева								Рук гр	Крауле			
Ив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан	ГИП	Нидобальский	ТИ 903-2-34.90	АТМ.СО1	Стадия	Лист	Листов																																																										
				Нач отд	Мейман	Спецификация оборудования	ЛАТГИПРОПРОМ	Р	1	10																																																										
				Н контр	Юрис																																																															
				Гл спец	Пантелева																																																															
				Рук гр	Крауле																																																															

Альбом В

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3	Термометр ртутный прямой с ценой деления 2°C, с длиной верхней части 240 мм и нижней части 103 мм. Пределы шкалы от 0 до 160°C	П-5-2°C-240- -103							
	г.Клин, ПО "Термоприбор"	ГОСТ 2823-73	шт.	796				I/I	
	Температура мазута до и после подогревателей 120°C								
5,6	Термометр ртутный прямой с ценой деления 2°C, с длиной верхней части 240 мм и нижней части 103 мм. Пределы шкалы от 0 до 160°C	П-5-2°C-240- -103							
7,8	г.Клин, ПО "Термоприбор"	ГОСТ 2823-73	шт.	796				8/4	
	Температура мазута до и после подогревателей 90°C								
9,10	Термометр ртутный прямой с ценой деления 2°C, с длиной верхней части 240 мм и нижней части 103 мм. Пределы шкалы от 0 до 160°C	П-5-2°C-240- -103							
	г.Клин, ПО "Термоприбор"	ГОСТ 2823-73	шт.	796				4/4	
	Температура мазута и жидких присадок 80°C; 50°C								
I	Устройство контроля и регистрации трёхпозиционное однодиапазонное на 12 точек измерения. Скорость продвижения диаграммной ленты 160 мм/ч. Быстродействие 0,5 сек. Градуировка 50М. Пределы измерения от 0 до 150°C. Схема подключения трёхпроводная	ФЩЛ-502-00 ТУ23.7217.							
	г.Йошкар-Ола, завод "Электроавтоматика"	.9009-89	шт.	796		421718332408		I/I	
	Регулятор температуры мазута рециркуляции к водогрейным котлам, к паровым котлам								
I3,I4	Прибор регулирующий компактный	РС29.222							
I5	Томский завод тепловой автоматики	ТУ25.0205. .138-85	шт.	796		4218413126		3/2	

Привязан			
Инва. №			

ТП 903-2-34.90

АТМ.СО1

Лист  
2

Инва. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

АЛББОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Температура мазута после подогревателей								
I3a, I4a	Термопреобразователь сопротивления медный со штуцером. Гра-	TSM-I088.5I2.							
I5a	дуировка 50M. Защитная арматура из стали 08X13. Монтажная длина I20 мм	.822-028-44 TV25.7363.							
	Луцкий приборостроительный завод	-.032-89	шт.	796		42I1432030		3/2	
	Регулирующий клапан на паропроводе								
I36, I46	Механизм электрический однооборотный с реостатным датчиком.	MЭ0-I00/25-							
I56	Крутящий момент I00 Н·м, в комплекте с соединительной тягой г.Чебоксары, ПО "Электроприбор"	-0,25P-87	шт.	796		42I85I3293		3/2	
I3в, I4в	Пускатель бесконтактный реверсионный	ПБР-3А							
I5в	Заказывается по спецификации АТМ.СО2	TV25.02.							
	Давление пара из котельной I,4 МПа (I4 кгс/см2)	.I20I23-8I	шт.	796		42I8988 0083		3/2	
I6	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до I,6 МПа (I6 кгс/см2)	МП4-У-I6 TV25.02.							
	Томский манометровый завод	.I80335-84	шт.	796		42I2I3I883		I/I	
I7	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до I,6 МПа (I6 кгс/см2). Томский манометровый завод	МП4-У-I6 TV25.02. .I80335-84	шт.	796		42I2I3I883		I/I	
	Давление мазута до и после фильтров грубой очистки 0,05 МПа (0,5 кгс/см2)								
I8, I9	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,1 МПа	МП4-У-I							
25, 26	(I кгс/см2). Томский манометровый завод	TV25.02.							
30, 3I		.I80335-84	шт.	796		42I2I3I883		I2/8	

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90

АТМ.СОI

Лист  
3

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

АЛБСОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Напорные патрубки насосов подачи мазута к паровым котлам 2,5 МПа								
20	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения от 0 до 4 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	ВЭ-16рб ТУ25. .02.31-75	шт.	796		4212140104		2/2	
	Напорные патрубки насосов подачи мазута к водогрейным котлам 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> )								
27	Манометр показывающий электроконтактный. Пределы измерения от 0 до 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	ВЭ-16рб ТУ25. .02.31-75	шт.	796		4212140104		2/-	
	Давление мазута до и после фильтров тонкой очистки 2,3 МПа (23 кгс/см <sup>2</sup> )								
21,22	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 4 МПа (40 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-40 ТУ25.02. .180335-84	шт.	796		4212131883		4/4	
	Давление мазута до и после фильтров тонкой очистки 0,85 МПа (8,5 кгс/см <sup>2</sup> )								
24,28	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-16 ТУ25.02. .180335-84	шт.	796		4212131883		4/-	
	Давление мазута из котельной 0,2 МПа (2 кгс/см <sup>2</sup> )								
23	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,4 МПа (4 кгс/см <sup>2</sup> ). Томский манометровый завод	МП4-У-4 ТУ25. .02.180335-84	шт.	796		4212131883		1/1	

Привязан

Ивл. №			

ТШ 903-2-34.90

АТМ.СО1

Лист

4

24967-07 64

Взаг. инв. №

Подпись и дата

Ивл. № подл.



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Напорные патрубки насосов рециркуляции 0,4 МПа (4 кгс/см <sup>2</sup> )								
29	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,6 МПа (6 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-6 ТУ25.02. .I80335-84			шт. 796	42I2I3I883		2/2	
	Всасывающие патрубки насосов перекачки мазута 0,02 МПа (0,2 кгс/см <sup>2</sup> )								
32	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,1 МПа (1 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-1 ТУ25.02. .I80335-84			шт. 796	42I2I3I883		2/2	
	Напорные патрубки насосов перекачки мазута 0,56 МПа (5,6 кгс/см <sup>2</sup> )								
33	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 1 МПа (10 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-10 ТУ25.02. .I80335-84			шт. 796	42I2I3I883		2/2	
	Давление пара перед подогревателями 1,4 МПа (14 кгс/см <sup>2</sup> )								
34	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-16 ТУ25.02. .I80335-84			шт. 796	42I2I3I883		6/4	
	Напорный патрубок дренажного насоса 0,25 МПа (2,5 кгс/см <sup>2</sup> )								
35	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,4 МПа (4 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-4 ТУ25.02. .I80335-84			шт. 796	42I2I3I883		1/1	

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

АТМ.СО1

Лист

5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Уровень в дренажном приемке								
4I, 42	Устройство контроля сопротивления с двумя датчиками г.Константиновка, завод высоковольтной аппаратуры	БКС-2.2.УЗ ТУ16.656024-							
		-84	шт.	796				2/2	
-	Сосуд разделительный (изготовить на монтажной площадке)	ОСТ25.1160-							
		-84	шт.	796				34/24	
	Давление мазута после подогревателя линии рециркуляции 0,25 МПа (2,5 кгс/см <sup>2</sup> )								
46	Манометр показывающий. Пределы измерения от 0 до 0,4 МПа (4 кгс/см <sup>2</sup> ) Томский манометровый завод	МП4-У-4 ТУ25.02. .180335-84	шт.	796		4212131883		2/2	
	Вентустановки III								
	Температура воздуха								
I, 4	Термометр ртутный угловой с ценой деления 1°С, с длиной верхней части 240 мм и нижней части 141 мм. Пределы шкалы от - 30°С до + 50°С г.Клин, ПО "Термоприбор"	У290°-1°С- -240-141 ГОСТ 2823-73	шт.	796		4321221501		2/2	
-	Оправа защитная угловая. Длина верхней части 285 мм и ниж- ней части 100 мм г.Клин, ПО "Термоприбор"	У № 2 ОСТ25. .1281-87	шт.	796		4321810203		2/2	

Привязан

Инд. №			

ТП 903-2-34.90

АТМ.СО1

Лист  
6

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Температура воды								
2,3	Термометр ртутный прямой с ценой делений 2°C, с длиной верхней части 240 мм и нижней части 163 мм. Пределы шкалы от 0 до 160°C	П5-2°C-240-163 ГОСТ 2823-73	шт.	796				2/2	
	г.Клин, ПО "Термоприбор"								
-	Оправа защитная прямая. Длина верхней части 285 мм и нижней части 160 мм	П № 3 ОСТ25. .1281-87	шт.	796		4321810103		2/2	
	г.Клин, ПО "Термоприбор"								
	Температура воздуха 4°C								
5	Терморегулирующее устройство dilatометрическое электрическое. Пределы регулирования от -60°C до +40°C. Длина чувствительной трубки 505 мм. Дифференциал от 2 до 10°C. Исполнение контактов н.о.	ТУДЭ-1-2 ПВ2 ТУ25.02. .281074-84	шт.	796		4211240116		I/I	
	г.Каменец-Подольский, приборостроительный завод								
	Температура обратной воды 20°C								
6	Терморегулирующее устройство dilatометрическое электрическое. Пределы регулирования от 0 до 250°C. Длина чувствительной трубки 265 мм. Дифференциал от 4 до 20°C. Исполнение контактов н.о.	ТУДЭ-4-ПВ2 ТУ25.02. .281074-84	шт.	796		4211240122		I/I	
	г.Каменец-Подольский, приборостроительный завод								

Взам. инв №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90

АТМ.СО1

Лист 7

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>1.2. Трубопроводная арматура</b>									
1.	Вентиль запорный муфтовый Ру25 кгс/см2 Ду15 мм	I5нж60кI ТУ26.0727I-							
		-80	шт.	796	02I8928	3742II907009		40/30	
2.	Вентиль запорный муфтовый Ру16 кгс/см2 Ду15 мм	I5кчI8п ГОСТI8I6I-72				3732III02708		26/I8	
			шт.	796					
3.	Кран трёхходовой муфтовый с контрольным фланцем Ру16 кгс/см2 Ду15 мм	IIBI86к ТУ26.07.I06I-							
		-84	шт.	796	3327785	37I22260II0I		8/6	
<b>1.3. Кабели и провода</b>									
1.	Кабель контрольный с медными жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке	КВВГ 4xI ГОСТI508-78				3563I40000		0,125	
			км	008				0,095	
2.	То же	КВВГ 7xI ГОСТ I508-78				3563I40000		0,02	
			км	008				0,02	
3.	Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке	АКВВГ4x2,5 ГОСТ I508-78				3563440I00		0,065	
			км	008				0,055	
4.	То же	АКВВГ 7x2,5 ГОСТ I508-78				3563440I00		0,075	
			км	008				0,06	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг	
			Наименование	Код						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
	5. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с ПВХ изоляцией в ПВХ оболочке	АКВВГ 10х2,5 ГОСТ 1508-78	км	008		3563440100		0,02		
								0,02		
	6. Провод с гибкой медной жилой с ПВХ изоляцией	ПВЗ I 380 ГОСТ 6323-79	м	006		3551130000		100		
	I.4. Монтажные материалы и изделия								75	
	А. Трубы									
	Трубы для трубных проводок									
	I. Труба стальная бесшовная	Труба 14х2 ГОСТ 8734-75	м	006				60/40		
	Б. Монтажные изделия									
	I. Металлорукав гибкий	РЗ-Ц-Х Ø25 ТУ22-5570-83	м	006		483385		35/25		

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТН 903-2-34.90

АТМ.СОІ

Лист 9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>2. Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	1. Коробка соединительная	КС-10							
		ТУ36.2568-83	шт.	796		3464742461		8/6	
	2. Проводник заземляющий	П-550							
		ТУ36.1276-85	шт.	796		3449639509		29/23	
	3. Короб горизонтальный	ПГ150							
		ТУ36.1109-77	шт.	796				3/3	
	Примечание: Количество указано дробным числом: в числителе - количество для мазутонасосной $Q = 3,25/13$ м <sup>3</sup> /ч; в знаменателе - для мазутонасосной $Q=13$ м <sup>3</sup> /ч.								

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №			

ТП 903-2-34.90

АТМ.СО1

Лист

10

24967-07 70

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
<b>I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</b>									
<b>I.1. Приборы</b>									
<b>I. Прибор приёмо-контрольный пожарный</b>		ППКП-019-							
В комплект входит:		-10.2(ППС-3)							
1. Диод полупроводниковый КД 521А - 10 шт.,		УХП4 ТУ25-							
2. Резистор МПТ-0,25; 4,3 ком. - 10 шт.		-7709.001-87	к-т	671				1	
2. Извещатель тепловой легкоплавкий		ИП-105-2.							
		.12М0.082.							
		.033 ТУ	шт.	796				4	
<b>I.2. Электроаппаратура</b>									
1. Устройство светозвуковое с сиреной		ПС-1У2							
		ТУ16.535.194-							
		- 75	шт.	796				1	
2. Пост кнопочный 24В		ПКЕ-712-2							
		ТУ 16.642.							
		.006-83	шт.	796				1	
3. Резистор II ком.		МПТ-0,25							
		ОЖО.467.180ТУ	шт.	796				20	

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Инд. №					Привязан

Гип	Инд. №	ТИ 903-2-34.90	АП.СО1	
Нач. отд.	Мейман	Спецификация оборудования	Стадия	
Н. контр.	Юрис		Лист	
Гл. спец.	Дружинина		Листов	
Рук. гр.	Скрауц		Р	1
Вед. инж.	Котова	ЛАТГИПРОПРОМ		

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	4. Выпрямительный блок ~220В/ 24В; 24А	ВСА-6А	шт.	796				I	
	I.3. <u>Кабели и провода</u>								
	I. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией в поливинилхлоридной оболочке	АКВВГ 4x2,5 ГОСТ 1508-78	км	008				0,02	
	2. Кабель телефонный с медными жилами с полиэтиленовой изоляцией в поливинилхлоридной оболочке	ТВВ10x2x0,5 ТУ16.505.131-75	км	008				0,01	
	3. Провод телефонный с медными жилами с поливинилхлоридной изоляцией	ТРВ 2x0,5 ГОСТ20575-75	м	006				70	
	4. Провод с медной жилой с поливинилхлоридной изоляцией, гибкий	ПВЗ сеч.1мм2 ГОСТ 6323-79	м	006				150	

Изн. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изн. №			



Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>2. Оборудование, поставляемое подрядчиком</b>								
	<b>2.1. Приборы</b>								
	<b>1. Термоизвещатель во взрывозащищенном исполнении</b>	ИП-103-2 (ТРВ-2) ТУ25-03-1544-70	шт.	796				16	
	<b>2.2. Монтажные изделия</b>								
	<b>1. Коробка универсальная</b>	УК-П ГОСТ10040-75	шт.	796				8	
	<b>2. Коробка проходная прямая взрывозащищенного исполнения</b>	КПП-25 ТУ36.1739-74	шт.	796				3	
	<b>3. Коробка тройниковая ответвительная взрывозащищенного исполнения</b>	КТ0-25 ТУ36.1739-74	шт.	796				3	
	<b>4. Коробка проходная через дно взрывозащищенного исполнения</b>	КЦД-25 ТУ36.1739-74	шт.	796				3	
	<b>5. Проводник заземления</b>	П-550 ТУ36.1276-76	шт.	796				5	
	<b>6. Коробка тройниковая ответвительная через дно взрывозащищенного исполнения</b>	КТД-25 ТУ36.1276-76	шт.	796				1	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90

АП.СО1

Лист 3



АЛБФМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Ал.9	Пост управления кнопочный № I -Гр; I3+Ip; "Пуск"	ПКЕ222-IV3							
ЭМ л.9	Уфимский завод низковольтной электроаппаратуры	TUI6-642.006-							
п.6		-83	шт.	796		342844	0,00245	2	
Ал.9	Щит открытый Щ (приведенных панелей)		к-т	67I				I	
ЭМ л.9									
п.8									
То же	Светильник АРТ I35 с лампой накаливания до 60 Вт	ПСХ-60М-У3							
п.7		TUI6-535.829-							
		-74	шт.	796		346III0000	0,00I25	2	I,2
	<u>Кабельные изделия</u>								
Ал.9	Кабель силовой с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной								
ЭМ л. I2	изоляция и оболочкой, числом и сечением жил:								
п.4	2 x 2,5	АВВГ-0,66 кВ							
		ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0, I22	0, I00	98
								0,060	
То же	3 x 2,5	АВВГ-0,66 кВ							
п.5		ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0, I70	0, I75	I09
То же	3 x I0 + I x 6	АВВГ-0,66кВ							
п.6		ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0,396	0, II0	30I
То же	3 x I6+I x I0	АВВГ-0,66кВ							
п.7		ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0,534	0, II0	4I7

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТИ 903-2-34.90

ЭМ.СО

Лист  
2

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
То же	4 x 2,5	АВВГ-0,66 кВ							
п.8		ГОСТ16442-80	км	008		3522221100	0,221	0,365	130
								0,325	
То же	5 x 2,5	АКВВГ							
п.9		ГОСТ 1508-78Е	км	008		3563440100	0,185	0,040	146
То же	10 x 2,5	АКВВГ							
п.10		ГОСТ1508-78Е	км	008		3563440100	0,320	0,110	263
То же	14 x 2,5	АКВВГ							
п.11		ГОСТ1508-78Е	км	008		3563440100	0,405	0,030	317
	Провод с алюминиевой жилой с поливинилхлоридной изоляцией, сечением:								
То же	2,0	АПВ-0,38 кВ							
п.2		ГОСТ 6323-79	км	008		3551330100	0,014	0,440	
								0,295	
То же	4,0	АПВ-0,38 кВ							
п.3		ГОСТ 6323-79	км	008		3551330100	0,025	0,120	21
	Провод с медной жилой с поливинилхлоридной изоляцией, сечением:								
п.9	1,0	ПВ1-0,38 кВ							
ЭМ л.12		ГОСТ 6323-79	км	008		3551130100	0,0195	0,016	15
п.1									

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТН 903-2-34.90

ЭМ.СО

Лист 3

АЛБООМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>I. Материалы и изделия, поставляемые заказчиком</u>									
Ал.9	Рукав металлический гибкий негерметичный из стальной	P3-Ц-X-III-20-							
ЭМ л.10	оцинкованной ленты с хлопчатобумажным уплотнением без	-УЗ ТУ22-							
п.7	оплётки, с широким шагом, с диаметром условного прохода 20	-5570-83	м	006				8	0,33
То же	Рукав металлический гибкий герметичный из стальной оцин-	P2-Ц-A-20-VI							
п.8	кованной ленты, с асбестовым уплотнением, с диаметром условного прохода 20	ТУ22-I.0I6- -23I-86	м	006				6	1,0

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТИ 903-2-34.90

ЭМ.СО

Лист 4

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
	<u>2.1. Материалы, поставляемые генеральным подрядчиком</u>								
Ал.9	Сталь угловая равнополочная размерами 40x4	ГОСТ 8509-72	т	168				0,025	
ЭМ л.9									
п.26									
То же	Сталь прокатная полосовая размерами 25 x 4	ГОСТ 103-76	т	168				0,032	
п.27									
То же	Сталь листовая горячекатаная толщиной 1,0	ГОСТ19903-7	т	168				0,04	
п.24									
То же	Проволока стальная общего назначения диаметром 6	ГОСТ 3282-74	м	006				15	
п.25									
	Труба электросварная с полностью сплюсненным гратом, термически обработанная, с наружным диаметром и толщиной стенок:								
ЭМ л.10	25 x 1,6	ГОСТ10704-76	км/т	008				0,016	
п.5								0,013	
То же	48 x 2,0	ГОСТ10704-75	км/т	008				0,006	
п.6									
	Труба из полиэтилена высокого давления среднего типа, с наружным диаметром:								

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Ивл. №			

ТИ 903-2-34.90

ЭМ.СО

Лист 5



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>2. <u>Электроустановочные устройства и изделия заводов</u></b>								
	<b><u>ГЭМ и УГЭМ, поставляемые электромонтажной организацией</u></b>								
Ал.9	Кабельная стойка	KII50Y3							
ЭМ л.9		TU36-I496-85	шт.	796		34496250II	0,00022	28	0,69
п.19									
То же	Полка	KII6IV3							
п.20		TU36-I496-85	шт.	796		3449625I2I	0,000I3	84	0,3
То же	Лоток прямой, длина 2000	НЛ20-III,87Y3							
п.10		TU36-2486-82	шт.	796		34496I5255	0,00I7	69	5,13
п.21									
То же	Лоток угловой	НЛ-Y45Y3							
п.22		TU36-2486-82	шт.	796		34496I53II	0,00040	6	0,6
То же	Прижим	НЛ-ПРУ3							
п.11		TU36-2486-82	шт.	796		34496I545I	0,000046	180	0,03
ЭМ л.10	Гибкий ввод	KI08IV3							
п.1		TU36-I684-85	шт.	796		3449650I02	0,00I50	8/6	0,48
То же	Гибкий ввод	KI084Y3							
п.2		TU36-I684-85	шт.	796		3449650I05	0,00I95	4	0,8I
ЭМ л.9	Коробка	Y6I4AY2							
п.12		TU36-I2-80	шт.	796		346474203I	0,00680	4	2,0
ЭМ л.9	Коробка	Y6I5AY2							
п.13		TU36-I2-80	шт.	796		346474204I	0,0II20	3	3,0

Привязан

Инв. №			

ТП 903-2-34.90

ЭМ.СО

Лист  
7



АЛББОМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ЭМ л.9	Профиль зетовый	K239Y2							
п.9		TU36-I434-82	шт.	796		3449626I9I	0,00135	1	5,25
То же	Профиль С-образный	K108/I Y2							
п.16		TU36-I434-82	шт.	796		344962602I	0,00034	2	1,25
ЭМ л.9	Стойка	K3I4UXJ2							
п.15		TU36-22-85	шт.	796		344962802I	0,002	2	3,8
<u>Указания по привязке:</u>									
1. Для варианта мазутонасосной с производительностью $Q = 3,25/13$ м <sup>3</sup> /ч вычеркнуть данные в знаменателе.									
2. Для варианта мазутонасосной с производительностью $Q = 13$ м <sup>3</sup> /ч вычеркнуть данные в числителе.									

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №			

ТП 903-2-34.90

ЭМ.СО

Лист  
8



Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Светильник люминесцентный подвесной:								
	I.I.6. I x 58	ЛСП18-58-002	шт.	796		3461I20260		I	
	Ардатовский светотехнический завод	УХЛ4 ТУ16-- -676.080-84							
	I.I.7. 2 x 58	ЛСП02-2x58/Д	шт.	796		3461I2	0,0198	2	10
	Ардатовский светотехнический завод	20-07 УХЛ4 ТУ16-676.076- -84							
	Лампы накаливания общего назначения мощностью:								
	I.I.8. 54 Вт	БК235-245-54	шт.	796		3466I17I3I04		4	
		ТУ16-675.004 - 83							
	I.I.9. 93 Вт	БК235-245-93	шт.	796		3466I17I3302		4	
		ТУ16-675.004- -83							
	I.I.I0. 200 Вт	Г230-240-200	шт.	796		3466I2III0	0,000I3	I5	
		ГОСТ 2239-79							
	Лампа люминесцентная мощностью:								
	I.I.II. 58 Вт	ЛБ58-I	шт.	796		3467I32II3		5	
		ТУ16-545.264- - 79							
	I.I.I2. Стартер для люминесцентной лампы 220 В	80С-220							
		ГОСТ 8799-75	шт.	796				5	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №			

ТН 903-2-34.90

90.00

Лист

2

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.I3. Светильник переносной ручной	PBO-42 TUI6-545.I32-77	шт.	796		346III		I	0,3
	I.I.I4. Лампы накаливания 36В мощностью 40 Вт	MO 36-40 ГОСТ II82-77	шт.	796		3466I53I0205	0,00008	I	0,04
	<u>Кабельные изделия</u>								
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией и оболочкой, с заполнением между жилами, числом и сечением жил:								
	I.I.I5. 2 x 2,5	ABBG-0,66 кВ ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0,122	0,19	98
	I.I.I6. 3 x 2,5	ABBG-0,66 кВ ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0,170	0,03	109
	I.I.I7. 2 x 4	ABBG-0,66 кВ ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0,147	0,01	122
	I.I.I8. 3 x 6 + I x 4	ABBG-0,66 кВ ГОСТI6442-80	км	008		352222II00	0,294	0,01	206

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90 30.С0

Лист 3



Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>2.2. Электроустановочные устройства и изделия заводов ГЭМ и УГЭМ. поставляемые электромонтажной организацией</b>								
	2.2.1. Ящик с понижающим трансформатором 220/36 В	ЯТП-0,25-13 УЗ ТУ36-631-84	шт.	796		34342950I	0,01270	4	9,0
	2.2.2. Выключатель однополюсный с поворотным приводом для открытой установки 220 В, 6.3 А	0-4-1P44-0I-6/220 ГОСТ 7397-76	шт.	796		3464261111		12	
	2.2.3. Коробка ответвительная	KOP-73Y1,5 ТУ36-УССР667	шт.	796		346474502I		45	0,21
	2.2.4. Коробка ответвительная	KOP-74Y1,5 ТУ36-УССР667	шт.	796		346474503I		15	0,22
	2.2.5. Кронштейн	У116У3 ТУ36-2240-80	шт.	796		346473102I	0,00148	5	1,25
	2.2.6. Грубчатый подвес	K980У3 ТУ36-1459-82	шт.	796		346473301I	0,00048	16	0,96
	2.2.7. Полоса	K106У2 ТУ36-1434-82	шт.	796		344962631I	0,00050	1	2,06
	2.2.8. Швеллер	K235У2 ТУ36-1434-82	шт.	796		344962612I	0,00099	5	3,37
	2.2.9. Профиль зетовый	K239У2 ТУ36-1434-82	шт.	796		344962619I	0,00135	1	5,25

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90	ЭО.СО	Лист 5
----------------	-------	--------







Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
<u>Отопление</u>									
	Вентиль запорный муфтовый $\phi$ 15	I5кчI8п2	шт.	796		3732III032		2	0,7
<u>Теплоснабжение установок систем</u>									
	Вентиль запорный муфтовый $\phi$ 15	I5кчI8п2	шт.	796		3732III032		I	0,7
	Вентиль запорный фланцевый $\phi$ 25 $t_H = -20^{\circ}C$	I5кчI9п2	шт.	796		3732III077		4	2,7
	Вентиль запорный фланцевый $\phi$ 32	I5кчI9п2							
	$t_H = -30^{\circ}C$		шт.	796		3732III06I		4	4,3
	Вентиль запорный фланцевый $\phi$ 40	I5кчI9п2							
	$t_H = -40^{\circ}C$		шт.	796		3732III062		4	5,8
	Клапан регулирующий односельный Ду=I5, $K_v = I,6$								
	$t_H = -20, t_H = -30^{\circ}C$	254943нж	шт.	796		37225II356		I	20
	То же, $K_v = 2,5$ $t_H = -40^{\circ}C$	254943нж	шт.	796		37225II356		I	20
<u>Вентиляция</u>									
	Вентилятор радиальный № 6,3, исполнение I, диаметр колеса	ВЦ4-75-6,3	к-т	67I		486I2446II		I	I69,7
	Дн, Пр.0° с виброизоляторами, с электродвигателем 935	4A90L6							
	об/мин., I,5 кВт								

Ивв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв №

			Привязан
Ивв №			

ГИП	Гидробальский	
Нач отд	Лерх	
Н контр	Шморгон	
Гл спец	Гринева	
Рук гр	Шморгон	
Инж.	Пилат	

ТИ 903-2-84.90 ОВ.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
P	I	8

ЛАТГИПРОМ

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Вентилятор крышный радиальный № 4, исполнение I, с электродвигателем 890 об/мин., 0,25	ВКР4,25-0I 4AА63B6	к-т	67I		466I7I440I		I	5I
	Вентилятор крышный радиальный № 5, исполнение № I, с электродвигателем 915 об/мин., 0,75	ВКР5,45-0I 4A80A6	к-т	67I		486I7I4424		I	79,3
	Калорифер $t_H = - 20^{\circ}C$	КВСБ-7Б	шт.	796		48635I246I		I	65
	$t_H = - 30^{\circ}C$	КВСБ-9Б	шт.	796		48635I2467		I	85
	$t_H = - 40^{\circ}C$	КВСБ-10Б	шт.	796		48635I247I		I	105
	Клапан воздушный утепленный с исполнительным механизмом	КВУ600xI000Б МЭ0-16/63- - 0,25	к-т	67I		48633I4368		I	35

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №			

ТН 903-2-34.90 ОВ.СО

Лист 2

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	<u>Отопление</u>								
	Воздухосборник горизонтальный с эллиптическим днищем	AI40IO.000							
		5.903-2	шт.	796				2	5,9
	Конвекторы "Комфорт-20" проходные $t_H = -20^{\circ}C$ КН20-0,655П		шт.	796				I	8,68
			кВт					0,655	
	КН20-0,820П		шт.	797				I	10,24
			кВт					0,820	
	КН20-0,985П		шт.	796				2	11,75
			кВт					1,97	
	$t_H = -30^{\circ}C$ КН20-0,820П		шт.	796				I	10,24
			кВт					0,820	
	КН20-0,985П		шт.	796				I	11,75
			кВт					0,985	
	КН20-1,150П		шт.	796				2	13,32
			кВт					2,3	
	$t_H = -40^{\circ}C$ КН20-0,985П		шт.	796				I	11,75
			кВт					0,985	
	КН20-1,150П		шт.	796				I	13,32
			кВт					1,15	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-34.90 ОВ.СО

Лист 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	КН20-I,3I5II		шт.	796				I	I4,85
			кВт					I,3I5	
	КН20-I,475II		шт.	796				I	I6,39
			кВт					I,475	
	Конвекторы "Комфорт-20" концевые $t_H = -20^{\circ}\text{C}$ КН20-0,985К		шт.	796				I	II,75
			кВт					0,985	
	$t_H = -30^{\circ}\text{C}$ КН20-I,3I5К		шт.	796				I	I4,87
			кВт					I,3I5	
	$t_H = -40^{\circ}\text{C}$ КН20-I,475К		шт.	796				I	I6,39
			кВт					I,475	
	Трубопровод стальных водопроводных обыкновенных труб								
	ГОСТ 3262-75 $\phi$ 15		м	006				I	
	$\phi$ 20		м	006				70	
	<u>Теплоснабжение установок систем</u>								
	Воздухосборник горизонтальный с эллиптическим днищем	А11010.000-01							
		5.903-2	шт.	796				I	I5
	Закладная конструкция	ЗКЧ-I-87	шт.	796				I	
	Закладная конструкция	ЗКЧ-2-87	шт.	796				2	
	Закладная конструкция	ЗКИ-I-87	шт.	796				2	
	Трубопровод из стальных водопроводных обыкновенных								
	труб ГОСТ 3262-75 $\phi$ 25								
	$t_H = -20^{\circ}\text{C}$		м	006				I7	
	$\phi$ 32 $t_H = -30^{\circ}\text{C}$		м	006				I7	

Привязан			
Инв. №			

ТП 903-2-84.90

ОВ.СО

Лист

4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	$\phi 40 t_H = -40^{\circ}\text{C}$		М	006				17	
	Конструкция теплоизоляционная $\phi 25 t_H = -20^{\circ}\text{C}$	7.903.9-2, I- - I3							
	А. Покрытие защитное	7.903.9-2, I- -42							
	а) стеклопластик рулонный	РСТТУВ-II- -I45-80	м2	055				2,74	
	б) рубероид марки РПП-300А ГОСТ 10920-82		м2	055				2,74	
	в) лента 0,8 х 20 ГОСТ 3560-73		кг	166				0,31	
	г) проволока I,2 - 0 - 4 ГОСТ 3282-74		кг	166				0,06	
	Б. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплетке из нити стеклянной $\phi = 30$ мм, марки 200 ТУ36-1695-79		м3	II3				0,04	
	В. Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160х1х3(50) ГОСТ 8325-78		кг	166				0,00085	
	Г. Проволока 2-0-4 ГОСТ 3282-74		кг	166				0,15	
	Конструкция теплоизоляционная $\phi 32 t_H = -30^{\circ}\text{C}$	7.903.9-2, I- -I3							
	А. Покрытие защитное	7.903.9-2, I- -42							
	а) стеклопластик рулонный	РСТТУВ-II- -I45-80	м2	055				3,5	
	б) рубероид марки РПП-300А ГОСТ 10920-82		м2	055				3,5	
	в) лента 0,8 х 20 ГОСТ 3560-73		кг	166				0,37	

Привязан

Инв. №			

ТШ 903-2-34.90

ОВ.СО

Лист

5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	г) проволока I,2-0-4 ГОСТ 3282-74		кг	I66				0,068	
	Б. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплётке из нити стеклянной $\delta=30$ мм, марки 200 ТУ36-1695-79		мЗ	II3				0,077	
	В. Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160х1х3 (50) ГОСТ 8325-78		кг	I66				0,00085	
	Г. Проволока 2-0-4 ГОСТ 3282-74		кг	I66				0,20	
	Конструкция теплоизоляционная $\phi 40$ $t_H = -40^\circ\text{C}$	7.903.9-2.1-13							
	А. Покрытие защитное	7.903.9-2.1-42							
	а) стеклопластик рулонный	РСТТУБ-II-145-80	м2	055				3,86	
	б) рубероид марки РПП-300А ГОСТ 10920-82		м2	055				3,86	
	в) лента 0,8 х 20 ГОСТ 3560-73		кг	I66				0,40	
	г) проволока I,2-0-4 ГОСТ 3282-74		кг	I66				0,077	
	Б. Шнур теплоизоляционный из минеральной ваты в оплётке из нити стеклянной $\delta=30$ мм, марки 200 ТУ36-1695-79		мЗ	II3				0,094	
	В. Нить стеклянная крученая комплексная БС10-160х1х3 (50) ГОСТ 8325-78		кг	I66				0,00085	
	Г. Проволока 2-0-4 ГОСТ 3282-74		кг	I66				0,21	
	<u>ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>								
	Дефлектор (315)	Д315.00.000 5.904-5I	шт.	796				2	8,3

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-34.90 ОВ.СО

Лист 6

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Узел прохода	УП2-II							
		5.904-45	шт.	796				2	55,2
	Дверь утепленная сварная	Д у.с. I, 25х							
		х0,5							
		5.904-4	шт.	796				I	33,6
	Сетка металлическая 44Iх44I № 10 ГОСТ 3826-82		шт.	796				I	0,23
	Подставка под калорифер	Тип 2	шт.	796				4	I,49
		4-904-25							
	Установка центробежного вентилятора № 4	А1Б015.000							
		I.469-7	шт.	796				I	I00
	Установка центробежного вентилятора № 5	А1Б016.000							
		I.469-7	шт.	796				I	I25
	Переход из тонколистовой стали $\delta=1,0$ ; $l = 800$								
	$t_H = -20^{\circ}\text{C}$ размером $\phi 630 \div 703 \times 551$		шт.	796				I	
	размером $703 \times 551 \div 1000 \times 600$		шт.	796				I	
	$t_H = -30^{\circ}\text{C}$ размером $\phi 630 \div 953 \times 551$		шт.	796				I	
	размером $953 \times 551 \div 1000 \times 600$		шт.	796				I	
	$t_H = -40^{\circ}\text{C}$ размером $\phi 630 \div 1203 \times 551$		шт.	796				I	
	размером $1203 \times 551 \div 1000 \times 600$		шт.	796				I	
	Гибкая вставка	B.00.00-I2							
		5.904-38	шт.	796				I	2,09

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инв. №			

ТП 903-2-34.90 ОВ.СО

Лист 7





8  
Альбом

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
	<u>Оборудование, поставляемое заказчиком</u>								
	<u>Водопровод хозяйственно-питьевой-производственно-</u>								
	<u>противопожарный – ВІ –</u>								
I	Задвижка чугунная параллельная фланцевая с выдвигным шпинделем для воды и пара на Ру=1,0 МПа $\phi$ 50	30ч66р	шт.	796		3721151005		I	18,0
2	Манометр показывающий МПЗУ, верхний предел измерения 10 МПа, класс точности I,5	МПЗУ	шт.	796		4212131870		I	0,92
3	Кран трёхходовой натяжной муфтовый $\phi$ 15	I4MI-I6	шт.	796		3712260078		I	0,36
4	Клапан чугунный запорный муфтовый для воды на Ру=1,6 МПа и $t = 50^{\circ}\text{C}$ $\phi$ 15	I5ч8р2	шт.	796		3722111010		I	0,75
5	Кран пожарный:								
5.1	клапан пожарный с муфтой и цапкой на Ру=1,6 МПа и $t = 225^{\circ}$ $\phi$ 50	I5кч71р	шт.	796		3732131011		2	4,8
5.2	ствол ручной пожарный $d_{\text{ср.}} = 16 \text{ мм}$ , РС-50		шт.	796		4854822014		2	1,0
5.3	головка соединительная рукавная	ГР-50	шт.	796		4854844206		4	0,38
5.4	головка соединительная муфтовая	ГМ-50	шт.	796		4854844221		2	0,33
5.5	рукав пожарный льняной напорный $L = 20 \text{ м}$	ГОСТ 472-75	шт.	796		8193230102		2	6,32
5.6	огнетушитель химический воздушно-пенный	ОХВП-10	шт.	796		4854322116		4	13
6	Кран поливочный внутренний:								

Изна. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				Привязан
Изна. №				

ГИП	Нидольский
Нач. отд.	Большаков
Н. контр.	Толстая
Гл. спец.	Моргуль
Рук. гр.	Толстая
Инженер	Косолапова

ТП 903-2-34.90 ВК.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

ЛАТГИПРОПРОМ

АЛБЭМ 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6.1	Клапан чугунный запорный муфтовый для воды на Ру=1,6 МПа и $t = 50^{\circ}$ $\phi 25$	I5ч8p	шт.	796		3722I2I0I0		I	I,75
6.2	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом $l = 20$ м	ГОСТИ8698-79	шт.	796		2555907		I	I4,6
7	Клапан чугунный запорный муфтовый для воды на Ру=1,6 МПа и $t = 50^{\circ}$ $\phi 25$	I5ч8p	шт.	796		3722I2I0I0		I	I,75
8	Кран поливочный наружный								
8.1	Клапан чугунный запорный муфтовый для воды на Ру=1,6 МПа и $t = 50^{\circ}$ $\phi 25$	I5ч8p	шт.	796		3722I2I0I0		I	I,75
8.2	Рукав резиновый напорный с текстильным каркасом $l = 35$ м	ГОСТИ8698-79	шт.	796		2555907		I	25,5
9	Мотопомпа пожарная МП800Б-01	ТУ22.4923-81	шт.	796		485422I0I9		2	88,0
10	Тележка Т-44	ТУ22-2456-72	шт.	796		48542II2I4		2	50,0
11	Пеносмеситель ПС-1	ГОСТ 7183-72 <sup>38</sup>	шт.	796		48548523I3		2	4,5
12	Головка соединительная	ГР-70	шт.	796		4854844208		32	0,52
13	Головка соединительная переходная	ГП70 x 50	шт.	796		4854844232		4	0,85
14	Ствол ручной пожарный РС70	РС70	шт.	796		48548220I6		4	I,85
15	Рукав пожарный льняной $l = 20$ м $\phi 66$	ГОСТ 472-75	шт.	796		8I93230302		I4	6,32
16	Пенообразователь в бочках У = 200 л.		шт.	796				4	

Ивл. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Привязан			
Ивл. №			

ТП 903-2-34.90

ВК.СО

Лист  
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	<u>Водопровод хозяйственно-питьевой-производственно-противопожарный -ВІ-</u>								
1	Трубы стальные водогазопроводные оцинкованные $\phi$ 25	ГОСТ 3262-75	м	006				1,5	
2	То же, $\phi$ 50	ГОСТ 3262-75	м	006				19,5	
3	То же, $\phi$ 65	ГОСТ 3262-75	м	006				9,0	
4	Грунтовка ГФ-02I	ГОСТ25129-89	кг	I66				1,6	
5	Эмаль ПФ-133	ГОСТ 926-82	кг	I66				3,2	
6	Бетонный упор ВІ2,5	ГОСТ25192-82	м3	II3				0,112	
	(вариант для $t_H = -20; -30^{\circ}\text{C}$ )								
7	Трубы пластмассовые $\phi$ 63II	ГОСТI8599-83	м	006				3,0	
	(вариант для $t_H = -40^{\circ}\text{C}$ )								
I	Трубы чугунные напорные $\phi$ 65	ГОСТ 9583-75	м	006				3,0	
	<u>Канализация замазученных стоков КІЗ</u>								
I	Трубы чугунные канализационные $\phi$ 100	ГОСТ6942.3-80	м	006				11,0	
2	Трап чугунный эмалированный ТП100	ГОСТ 1811-81	шт.	796				I	

Привязан			
Инв. №			

ТП 908-2-84.90

ЕК.СО

Лист  
3

Альбом 8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
<u>Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком</u>									
I	Вентиль запорный фланцевый Ду32	I5c27нжI	шт.	796		3742I3I04I		4	I6,2
2	То же, Ду25	I5c27нжI	шт.	796		3742I2I042		5	II,I
3	То же, муфтовый Ду20	I5кчI8п2	шт.	796		3732III033		6	0,4
4	Регулятор расхода Ду25	УРРД-М	шт.	796		42I3000000		I	
5	Ручной насос	РПН I,3/30	шт.	796		3632280000		I	20
6	Манометр типа МП4-У-I6; РуI6 кгс/см2	ГОСТ 2405-88	шт.	796		42I2I3I883		4	I,5
7	Кран трёхходовой натяжной муфтовый ДуI5	IIБI86к	шт.	796		37I22260II		4	0,26
8	Термометр ртутный прямой П-5, шкала 0 ÷ I50°C	ГОСТ2823-73 <sup>к</sup> <sub>Е</sub>	шт.	796		432I22II5I		I	
9	То же, П-4, шкала 0 ÷ I00°C	ГОСТ2823-73 <sup>к</sup> <sub>Е</sub>	шт.	796		432I22III4		3	
I0	Оправа прямая № I II	ОСТ25-I28I-							
		- 87	шт.	796		432I8I0I03		4	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан	

ГИП	Нидобальский	<i>[Подпись]</i>
Нач. отд.	Уличев	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Сурай	<i>[Подпись]</i>
Гл. спец.	Ширакс	<i>[Подпись]</i>
Рук. гр.	Тарасов	<i>[Подпись]</i>
Вед. инж.	Сурай	<i>[Подпись]</i>

ТИ 903-2-34.90 ТС2.СО

Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ЛАТГИПРОПРОМ

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>									
1. Трубопровод стальной электросварной ГОСТ 10705-80									
	38 x 2,5	ГОСТ10705-80 СТ10							
		ГОСТ1050-74	м	006				23	2,31
	2. То же, 32 x 2,5	То же	м	006				3	1,82
	3. То же, водогазопроводный оцинкованный 33,5 x 3,2	ГОСТ 3262-75 ВотЗсп4 по ГОСТ 380-71 <sup>И</sup>	м	006				4	2,41
	4. Опора скользящая Ду32 - Т14.01	Серия 4-903- -10, вып.5	шт.	796				8	1,28
	5. Опора неподвижная Ду32 - Т3.02	Серия 4-903- -10, вып.4	шт.	796				2	0,338
	6. Закладная конструкция	2-КЧ-4676	шт.	796				4	
	7. Закладная конструкция	ЗКЧ-1-87	шт.	796				4	
	8. Электроды Э-46	ГОСТ9467-75	кг	166				3	
<u>Материалы теплоизоляционные - комплектно</u>									
	1. Полотно холстопршивное ХПС-Т-5	ТУ6-11-454-77	м3	113				0,23	
	2. Стеклопластик РСТ	ТУ6-11-145-80	м2	055				8,3	

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №			

ТII 903-2-34.90

ТС2.С0