

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 901-3-135

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
 ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
 С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ
 С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

АЛЬБОМ I
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ

Внесены изменения № 013/88
 в проект № 901-3-135/88
 от 12.05.88 г. № 13/88
 Проект № 901-3-135/88
 12.05.88 г. № 13/88

		ИЗДАНИЕ	
ИЗДАНИЕ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-3-135

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ
ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. м³/СУТКИ

С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I — Архитектурно-строительная часть
- Альбом II — Технологическая и санитарно-техническая части
- Альбом III — Электротехническая часть. Связь и сигнализация
- Альбом IV — Задание заводу-изготовителю на щиты технологического контроля
- Альбом V — Нестандартизованное оборудование
- Альбом VI — Заказные спецификации
- Альбом VII — Сметы

ВАСЕЛИН НИКОЛАЕВИЧ
№ 717-32
Итого: 11 листов инженерно-технической части, 10 листов сметной части и 1 лист (сводный)

№	Итого	Итого	Итого	Итого

Альбом I

Применяемые типовые проекты:

Типовой проект 901-3-25 Балки для крепления прокатной ванны с ваннами емкостью 300 м³
Альбомы VI, VII (Распространяет Свердловский филиал ЦИП)

РАЗРАБОТАН

НИИЭП инженерно-технического проектирования
Горьков, Жданов, М. Овчинников, Шадрикин
Главный инженер института *В.И. А. КИЧАЛОВ*
Главный инженер проекта *В.И. А. КИЧАЛОВ*
Ю.Ю. САЛДЕНКО

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ
УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЙКАТЕГОРИЯ
ПРОКАЗ № 118 от 27 мая 1978 г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦИИИЭП инженерно-технического проектирования
ПРОКАЗ № 1

Примечания	

Итого №

С о д е р ж а н и е а л ь б о м а

А ЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90Т-3-135

Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.	Марка	Наименование	Стр.
В/И	Содержание альбома	3	КЖ-31	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Монолитные участки Ум1, Ум2. Спецификация и выборки стали	46	КЖ-69	Маркировочные схемы плит покрытой и перекрытой на отм. 1.20 и 1.320 в осях А-Ж	84
АР, КЖ	Архитектурно-строительные решения		КЖ-32	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). План днища. Сечения 1-1; 4-4. Спецификация элементов.	47	КЖ-70	Опалубочные чертежи колонн К14; К19; К23; К25; К28, К33, К34	85
	Пояснительная записка	4	КЖ-33	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища	48	КЖ-71	Опалубочные чертежи колонн К21, К22, К31 и ригелей Р1, Р2, Р3, Р4 и Р8. Выборка закладных деталей	86
АР-1	Общие данные (начало)	5	КЖ-34	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. План раскладки верхних сеток.	49	КЖ-72	Опалубочные чертежи плит П25-1; П25-2; П25-3; П24; П23а и Ум1. Спецификация	87
АР-2	Общие данные (окончание)	6	КЖ-35	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. План раскладки нижних сеток.	50	КЖ-73	Лестничная клетка. Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Спецификация.	88
АР-3	Площадка отм. -2.400; -1.000; 0.000; 0.900 Экспликация помещений.	7	КЖ-36	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. Арматурные изделия.	51	КЖ-74	Маркировочная схема подкрановых путей и монорельсов в осях 1-8. Разрезы 1-1 ÷ 3-3. Спецификации.	89
АР-4	План на отм. 3.600 и 4.200	8	КЖ-37	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Армирование днища. Арматурные изделия. Ведомость стержней по одному элементу	52	КЖ-75	Маркировочная схема монорельсов в осях 5-7. Разрезы 4-4 ÷ 12-12. Узлы 1-4	90
АР-5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Узел 1.	9	КЖ-38	Филтеры (РЕ-2) План на отм. 4.450. План днища. Разрезы 1-1; 2-2	53	КЖ-76	Маркировочные схемы площадок на отм. 0.000; 0.800; 0.165. Разрез 28-28	91
АР-6	Фасады Г1; Г1а; АЖ; ЖА. Спецификация оконных проемов	10	КЖ-39	Филтеры (РЕ-2). Разрезы 3-3 ÷ 7-7.	54	КЖ-77	Маркировочная схема площадок и ограждений на отм. 4.200; 5.400; 5.610	92
АР-7	Фрагменты 1, 2, 3, 4 и детали.	11	КЖ-40	Филтеры (РЕ-2). Узлы 1-7. Опалубочные чертежи монолитных участков Ум1, Ум2, Ум3, Ум4	55	КЖ-78	Маркировочные схемы площадок на отм. 0.000; 0.900; 3.600; -1.600	93
АР-8	Планы перемычек и отверстий на отм. -2.400; -1.000 и 0.000	12	КЖ-41	Филтеры (РЕ-2) Армирование монолитных участков Ум1-Ум5	56	КЖ-79	Разрезы 1-1 ÷ 6-6; а-а; 29-29.	94
АР-9	План перемычки отверстий на отм. 3.600 и 4.200. Маркировочный план перегородак на отм. 3.600.	13	КЖ-42	Филтеры (РЕ-2). План раскладки каркасов днища.	57	КЖ-80	Разрезы 7-7 ÷ 12-12	95
АР-10	План кровли. Планы полов на отм. -2.400; -1.000; 0.000; 3.600; 4.200	14	КЖ-43	Филтеры (РЕ-2). План раскладки верхних и нижних сеток. Узлы 4-4; 5-5.	58	КЖ-81	Разрезы 13-13 ÷ 20-20.	96
АР-11	Экспликация полов. Ведомость отделки помещений	15	КЖ-44	Филтеры (РЕ-2). Арматурные изделия для армирования днища.	59	КЖ-82	Разрезы 21-21 ÷ 26-26	97
КЖ-1	Общие данные (начало)	16	КЖ-45	Филтеры (РЕ-2). Лоток Л7.	60	КЖ-83	Узлы 1-4; 18, 19	98
КЖ-2	Общие данные (продолжение)	17	КЖ-46	Растворно-хранилищные баки коагулянта (РЕ-3). План днища. Планы на отм. 0.500 и 1.900. Планы верхних решеток и нижних дренаж Узел 1. Спецификация.	61	КЖ-84	Разрезы 27-27. Узлы 16; 17	99
КЖ-3	Общие данные (продолжение)	18	КЖ-47	Растворно-хранилищные баки коагулянта (РЕ-3). Разрезы 1-1 ÷ 4-4. Узлы 1-3	62	КЖ-85	Маркировочная схема опор под задвижки. Таблица сечений	100
КЖ-4	Общие данные (продолжение)	19	КЖ-48	Растворно-хранилищные баки коагулянта (РЕ-3). Монолитные участки Ум1; Ум3а	63	КЖ-86	Спецификация элементов к лестнице КЖ-76; КЖ-78. Маркировочная схема установки близкого смесителя.	101
КЖ-5	Общие данные (продолжение)	20	КЖ-49	Растворно-хранилищные баки коагулянта (РЕ-3). Армирование днища	64	КЖ-87	Маркировочная схема перекрытия Пм1 на отм. 4.170	102
КЖ-6	Общие данные (окончание)	21	КЖ-50	Растворно-хранилищные баки коагулянта (РЕ-3). Армирование днища	65	КЖ-88	Перекрытие Пм1 на отм. 4.170. Разрезы 1-1 ÷ 6-6	103
КЖ-7	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок	22	КЖ-51	Панели стеновые емкостей ПС1 ÷ ПС11	66	КЖ-89	Сечения балок Бм1 ÷ Бм2. Разрезы 7-7; 8-8	104
КЖ-8	Фрагменты маркировочной схемы фундаментов.	23	КЖ-52	Панели стеновые емкостей ПС12 ÷ ПС16; ПС18 ÷ ПС20	67	КЖ-90	Армирование перекрытия Пм1. Разрезы 1-1; 2-2	105
КЖ-9	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 1-1 ÷ 3-3; 9-9	24	КЖ-53	Армирование стеновых панелей емкостей ПС12 ÷ ПС20	68	КЖ-91	Перекрытие Пм2; Пм3. Монолитные участки Ум1 ÷ Ум2.	106
КЖ-10	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 4-4; 5-5; 14-14 ÷ 17-17	25	КЖ-54	Арматурные изделия для армирования панелей ПС12 ÷ ПС20	69	КЖ-92	Ведомость стержней по одному элементу. Спецификация элементов маркировочной схемы. Выборка стали на один элемент. Расход материалов.	107
КЖ-11	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 6-6 ÷ 8-8	26	КЖ-55	Арматурные изделия для армирования стеновых панелей емкостей. Ведомость стержней по одному элементу.	70	КЖ-93	Приточная вентиляция.	108
КЖ-12	Маркировочная схема фундаментов. Разрезы 10-10; 13-13; 19-19 ÷ 20-20. ФМ17	27	КЖ-56	Расходные баки коагулянта (РЕ-4). Опалубочный чертеж. Разрезы. Узлы изоляции емкостей. Спецификация.	71	КЖ-94	Узлы крепления кирпичных стен	109
КЖ-13	Фундаменты Фм1 и Фм2	28	КЖ-57	Расходные баки коагулянта (РЕ-4). Армирование	72	КЖ-95	Решетки Рм1, Рм2, Щит Щ-1. Соединительные элементы МС1 ÷ МС5	110
КЖ-14	Фундаменты Фм3 и Фм4	29	КЖ-58	Расходные баки полиакриламидов (РЕ-5). Опалубочные чертежи	73	КЖ-96	Закладные детали МН1 ÷ МН10.	111
КЖ-15	Фундаменты Фм5 и Фм6	30	КЖ-59	Расходные баки полиакриламидов (РЕ-5). Армирование	74			
КЖ-16	Фундаменты Фм7 и Фм8	31	КЖ-60	Маркировочная схема плит перекрытия. Разрез 1-1. Спецификация	75			
КЖ-17	Фундаменты Фм9 и Фм10.	32	КЖ-61	Маркировочная схема колонн и балок. Разрезы. Спецификация	76			
КЖ-18	Фундаменты Фм11 и Фм11а	33	КЖ-62	Маркировочные схемы стеновых панелей в осях А, Ж, Г, П, В. Фрагменты. Спецификация элементов	77			
КЖ-19	Фундаменты Фм12 и Фм13	34	КЖ-63	Фрагменты маркировочной схемы стеновых панелей. Спецификации монтаж-ных деталей и стальных элементов крепления панелей	78			
КЖ-20	Арматурные изделия С1, С1а, Г2, С3. Фундамент Фм14	35	КЖ-64	Опалубочные чертежи балок перекрытия Б1 ÷ Б8	79			
КЖ-21	Фундаменты Фм15; Фм16; Фм16а	36	КЖ-65	Опалубочные чертежи колонн и плит перекрытия. Разбивка вертикальных закладных деталей	80			
КЖ-22	Маркировочная схема емкостей канализ. фундаментов под оборудование и опор в осях А, Г, П, В. Размеры 011 ÷ 017	37	КЖ-66	Опалубочные чертежи колонн. Разрезы. Спецификация.	81			
КЖ-23	Маркировочная схема емкостей, канализ. фундаментов под оборудование в осях А, Ж, П, В.	38	КЖ-67	Маркировочные схемы раскладки стеновых панелей в осях В, П	82			
КЖ-24	Сечения 1-1; 2-2; 6-6; 7-7. Узел 1. Примечания.	39	КЖ-68	Маркировочные схемы колонн и ригелей в осях В, П	83			
КЖ-25	Фундаменты под оборудование ФМ1 ÷ ФМ9. Фундаменты под оборудование. Спецификация	40						
КЖ-26	Каналы и приямки в помещении КТЛ. Разрезы 1-1; 2-2. Узлы 1; 2	41						
КЖ-27	Каналы и приямки в помещении КТЛ. Разрезы 3-3; 4-4. Спецификация.	42						
КЖ-28	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). План на отм. 3.450. Разрезы 1-1; 2-2. Детали 2	43						
КЖ-29	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1). Разрезы 3-3 ÷ 7-7	44						
КЖ-30	Осветители со взвешенным осадком (РЕ-1) Монолитные участки Ум1 ÷ Ум6	45						

ЛИСТ № 00АА. ПОДРОБНЕЕ В ДАТА. ИЗДАНИЕ ИЛИ №

		ГП 90Т-3-135			
СТ. ТЕХН. ИНТРОДУКЦИЯ УЧ. ГР. ПЕРВАН		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАНЫ АНСТ. АНСТОВ		Р Б/Н
ГНП ЛЕВИНА					
ТА. КОМП. ШАХИД		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			
НАЧ. ОТД. КРАСАВНА					
ПРИВЯЗКА					
ИЧВ. №					

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
С. М. ИСКРА

П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а

Листом I

901-3-135

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

№№ № ПОЯС. РАБОТЫ И ДАТА ВВЕД. В ИСП.

1.1. Общая часть.

Типовой проект станции очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сутки с вихревым смесителем, главный корпус разработан на основании утвержденного технического проекта и в соответствии с „Инструкцией по типовому проектированию для промышленного строительства“ СН 227-70, изменениями и дополнениями к ней, утвержденными приказом Госстроя СССР N 201 от 26 сентября 1974г, опубликованными в „Валетене строительной техники“ N 12 1974г. Здание относится ко II классу капитальности; по пожарной опасности - к категории „Д“ (кроме углеводной), которая относится к категории „Г“; по санитарным характеристикам производственных процессов - к группе IБ; степень огнестойкости - I.

1.2. Условия и область применения

Проект разработан для строительства в районах со следующими природно-климатическими условиями: действенность района строительства - не выше 6 баллов; расчетная зимняя температура воздуха - минус 30°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снегового покрова для III географического района; рельеф территории спадистой, грунтовые воды отсутствуют. Грунты в основании непучинистые; непроницаемые, со следующими нормативными характеристиками: $\gamma^* = 28$; $C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ г/см}^3$. Также разработаны дополнительные варианты проекта применительно к следующим природно-климатическим условиям:

I вариант:

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 20°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снегового покрова для II географического района.

II вариант:

Расчетная зимняя температура воздуха - минус 40°С; скоростной напор ветра для I географического района; вес снегового покрова для IV географического района.

1.3. Объемно-планировочное и конструктивное решения.

Объемно-планировочное решение здания главного корпуса выполняется с учетом действующих основных положений по унификации решений промышленных зданий СН 223-62.

Здание главного корпуса станции с размерами в плане в осях 36,0x54,0 м и высотой до низа строительных конструкций 7,2 м, состоит из следующих основных частей, связанных между собой единым технологическим процессом: зала фильтров и отстаиваков, реагентного хозяйства, насосной станции, а также административно-лабораторных помещений.

Конструктивная схема здания в осях 1-8 - каркас из колонн и балок покрытий. Ограждающие конструкции - навесные панели с кирпичными вставками. Перегородки кирпичные.

Перекрытия на отм. 3,600 и 4,200 в осях 9-11 здание выполняется по серии УИ-04 (сдвигеваемый вариант) здание двукатное, высота этажа 3,6 м.

Фильтры, осветлители и расходные баки коагулянта и полиакриламида выполняются сборно-моноклитными: днища из моноклитного железобетона армированы сварными сетками и каркасами.

Стены из сборных железобетонных панелей по серии 3,900-Э, заделываемых в пазы днища.

стыки стеновых панелей между собой - шпалочные, выполняются путем инвентирования зазора между панелями цементно-песчаным раствором.

Расчет ж.б. конструкций выполнен в соответствии с требованиями глав СНиП II-21-75 и СНиП II-6-74.

Стеновые панели работают в вертикальном направлении как сплошные плиты, рассчитанные на нагрузки от гидростатического давления воды с учетом нагрузки от площадок. Моноклитные участки работают в двух направлениях как составная часть пластинки, опертые по контуру: жесткая заделка по трем сторонам и четвертая (верхняя) - свободно опертая.

Днище рассчитано как балка на упругом основании, на счетно-вычислительной машине микс-1 по программе Арбус-1; на сосредоточенные усилия, передающиеся через заделку стеновых панелей в пазы днища, и равномерное распределенную нагрузку от давления воды. Расчет днища произведен для плит с модулем деформации $E_0 = 150 \text{ кг/см}^2$.

1.4. Соображения по производству работ.

Проект разработан для условий производства работ в любое время. При производстве работ в зимнее время в проект должны быть внесены коррективы, соответствующие требованиям производства работ в зимних условиях согласно действующим нормам и правилам.

Земляные работы должны выполняться с соблюдением требований СНиП II-8-76, СНиП II-9-74 и СНиП II-30-74. Способы разработки котлована и планировка дна должны исключать нарушение целостной структуры грунта основания. Обратная засыпка грунта должна производиться слоями 25-30 см равномерно по периметру с уплотнением.

Арматурные и бетонные работы должны производиться с соблюдением требований СНиП III-8-74, СНиП III-9-74, СНиП III-15-76.

Перед бетонированием емкостей установленная опалубка и арматура должны быть приняты по акту, в котором подтверждается их соответствие проекту.

Днище бетонировать непрерывно без образования швов. Уложенная бетонная смесь уплотняется вибратором, поверхность выравнивается вибробрусом для чего при бетонировании применяют переносные маячные рейки. Инвентарная опалубка

при бетонировании устанавливается с внутренней стороны емкости на всю высоту с наружной стороны - на высоту яруса бетонирования с парашютизмом по мере бетонирования. Крепление опалубки производится к выпускам арматуры стен. Стержни, крепящие опалубку, должны располагаться на разных отметках и не должны пересекать стену насквозь. Все строительные монтажные работы должны выполняться в соответствии со СНиП II-15-76; СНиП II-4-74; СНиП II-9-74; СНиП II-6-74; СНиП II-25-76 и других глав СНиП, с соблюдением требований СНиП II-4-74.

Кроме того, монтаж сборных железобетонных элементов должен производиться с учетом указанных серии 3,900-Э.

1.5. Указания по привязке.

При привязке типового проекта к конкретным климатическим и инженерно-геологическим условиям необходимо: уточнить тип и глубину заложения фундаментов, для чего произвести контрольный расчет их на конкретные инженерно-геологические и гидрогеологические условия площадки строительства по расчетным схемам, приведенным на чертежах проекта. Фундаменты здания для дополнительных вариантов проекта должны быть также проверены на нагрузки, соответствующие этим вариантам, для чего необходимо определить их. По таблицам зависимости ограждающих конструкций от расчетной зимней температуры воздуха подобрать толщину стен утеплителя и марки перемычек; по таблицам зависимости несущих конструкций здания от района строительства по весу снегового покрова установить марку плит покрытия и балок по несущей способности.

При производстве работ в зимнее время в проекте произвести корректировку согласно указаниям соответствующих глав СНиП II-8-74, СНиП II-17-76, СНиП III-15-76.

В случае привязки типовых проектов станций очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м³/сутки с контактной камерой или с микрофильтрами, в проект главного корпуса необходимо внести изменения и дополнения согласно листам КЖ 47:48 т. п. 901-3... I вариант с контактной камерой /или листы КЖ -29 т. п. 901-3... /вариант с микрофильтрами/.

Тп 901-3-135				-АР, КЖ	
ГЛАВНОЕ КОРПУС				СТАВКА АКТ И ЛИСТОВ	
Пояснительная записка				ЦНИИЭП	
Инженерно-оборудования				г. Москва	

Привязан		Проверен ЛЕВИНА	С/Л	С/Л	
		С/Т. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР			
		С/П	ЛЕВИНА		
		С/А. КОНСТ. ШАЙНЕР			
		ИЗЧ. ОТД. КРАСАВИН			
Изм. №					

Альбом И

901-3-135

Типовой проект

СОГЛАСОВАНО

Исполнитель: Подольский В.А. Дата: 20.01.2010

ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечание
901-3- - - АР КМ	Пояснительная записка	
901-3- - - АР	Архитектурно-строительные решения	
901-3- - - КМ	Конструкции железобетонные	
901-3- - - ВГ	Технологические решения	
901-3- - - ОВ	Отопление и вентиляция	
901-3- - - ЭО	Электрооборудование	
901-3- - - АП	Автоматизация и КИП	
901-3- - - Н	Нестандартизованное оборудование	
901-3- - - ЗЗ	Задание заводам изготовителям	
901-3- - - ЗС	Заказные спецификации	
901-3- - - С	сметы	

ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 11214-65	Окна и балконные двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Шифр 41-74 выпуски 1, 2	Ворота распашные в 3.6x3.0, в 3.6x3.6, в 3.6x4.2, в 4.9x5.4	
Типовые проекты 407-3-167/75 Альбом III	Трансформаторные подстанции скабельными и воздушными вводами 6-10 кВ на один и два трансформатора мощностью до 2x630 кВА	
Серия 2.460-5 выпуск 1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 948-76	Перемиčky железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
Серия 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.	
ГОСТ 17280-77	Доски подоконные деревянные	
Серия 2.260-1 выпуск 4	Детали покрытий общественных зданий	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Деревянные изделия				
Д 51-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
Д 52-70	То же	То же	1	
Д 59-70	"	"	2	
Д 32-71	"	"	2	
Д 37-71	"	"	7	
Д 37-71	"	"	6	
Д 41-71	"	"	2	
ДГ 24-10	Серия 1.136-10	"	8	
ДГ 24-10	То же	"	3	
ДГ 24-12	"	"	10	
ДГ 21-71	"	"	4	
ДГ 21-7	"	"	6	
БС 22-09	ГОСТ 11214-65	"	2	
В-3Ж	Типовой проект 407-3-167/75	Ворота трансформаторных подстанций	2	
Д 55-70	ГОСТ 14624-69	Дверной блок	1	
НС 4-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	28	28
НС 3-94	То же	То же	22	22
ОС 18-218	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	21	18
ПД 22-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	21	19
ОС 18-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	6	
ПД 13-15	ГОСТ 17280-77	Подоконная доска	6	

ведомость чертежей основного комплекта

Формат	Лист	Наименование	Примечание
22-1	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (окончание)	
	3	Планы на отм. 1.000-2.400, 0.000 и 0.900 экспликация помещений	
	4	План на отм. 3.600 и 4.200	
	5	Разрезы 1-1, 2-2, 3-3; Узел 1	
	6	Фасады 1-1, 1-1; А-Ж; Ж-А спецификации оконных перемычек	
	7	Фрагменты 1, 2, 3, 4 и детали	
	8	Планы перемычек и отверстий на отм. 2.400, 1.000 и 0.000	
	9	План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200, маркировочный план перекрытия на отм. 3.600	
	10	План кровли, планы на отм. -2.400, -1.000, 0.000, 3.600 и 4.200	
	11	Экспликация полов ведомость отделки помещений	

Таблица толщин стеновых панелей, кирпичных наружных стен и утеплителя мм.

t°С	Кирпичная стена		панель по серии 1.432-5		панель по серии 04-04-5		Утеплитель пено-бетон 100 кг/м ³
	а	б	в	г	д	е	
-20	380	380	200	250		120	
-30	380	510	240	250		180	
-40	510	640	300	300		180	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожарную безопасность при эксплуатации зданий.
Главный архитектор проекта *Тимофеев И.Г.*

Строительные показатели:
 Площадь застройки 2049,0 м²
 Строительный объем 20810,0 м³
 в том числе подземная часть 2461,0 м³

ПРИБЯЗАН			
ИВ. №			
ТЛ 901-3-135		АР	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ СЕРВИСАЛЬСКОГО РАЙОНА ЗАТОНА ВОСРЕСЬЕ В Д. 2500 М/А			
СТ. АРХ. САМОДЕЯКИН <i>И.В.</i>		СТАВКА АНСТ. ЛИСТОВ	
ГН П ЛЕВИНА <i>С.В.</i>		D 1 11	
ГЛ. АРХ. ГАЕВОВ <i>И.В.</i>		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
ГЛ. КОМП. ПРОХИНА <i>И.В.</i>		ЦНИИЭП	
ИМЧ. ВД. КРАСАВИН <i>И.В.</i>		НИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИМЧ. И.В. ГАЕВОВ <i>И.В.</i>		г. МОСКВА	

Ведомость перемычек

Ведомость перемычек

Ведомость проемов водот и дверей

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ ПРОЕКТА ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ЗАМЕЧАНИЯ

Марка по проекту	Схема сечения	Кол. мест	Элементы перемычки		Кол.
			Марка	Обозначение	
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	3
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	3
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	3
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3
Для $t^{\circ}H = -30^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР41-44.38.44	ГОСТ 948-76	1
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	4
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	4
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	4
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	3
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	3

Марка по проекту	Схема сечения	Кол. мест	Элементы перемычки		Кол.
			Марка	Обозначение	
Для $t^{\circ}H = -40^{\circ}C$					
ПР1		4	ЗПР10-44.25.29	ГОСТ 948-76	2
ПР2		4	ПР4-25.12.14	То же	5
ПР3		1	ПР3-19.12.14	"	5
ПР4		1	ПР3-24.12.14	"	5
ПР5		2	ПР3-19.12.14	"	4
ПР6		2	ПР2-15.12.6	"	4
Для $t^{\circ}H = -20^{\circ}C; t^{\circ}H = -30^{\circ}C; t^{\circ}H = -40^{\circ}C;$					
ПР7		7	ПР2-15.12.6	ГОСТ 948-76	3
ПР8		3	ПР38-15.12.22	То же	2
ПР9		3	ПР2-20.38.22	"	1
ПР10		1	ПР3-19.12.14	"	2
ПР11		3	ПР2-15.12.6	"	2
ПР12		15	ПР1-12.12.6	"	1
ПР13		2	ПР3-19.12.14	"	1
ПР14		1	ПР4-29.12.14	"	1

Тип по проекту	Размер в коробке В х Н, мм	Кол. мест	Элементы заполнения проема		Кол.
			Марка	Обозначение	
1	3920 x 4770	4	В.Б.Х.2 1.436.П.20000	Шифр 41-74	1
2	2200 x 2360	2	В-3М	Турбопол порист ЧОГ-3-167/15	1
3	1950 x 2400	1	Д 51-ПТВ	ГОСТ 14624-69	1
4	1550 x 2400	1	Д 52-ПТВ	То же	1
5	1550 x 2400	2	Д 59-ПТВ	"	1
6	1520 x 2380	2	Д 41-П	"	1
7	1520 x 2380	2	Д 32-П	"	1
8	1020 x 2080	7	Д 37-П	"	1
9	1020 x 2080	6	Д 37-П	"	1
10	1010 x 2370	8	ДГ24-10	Серия 1.136-10	1
11	1010 x 2370	3	ДГ24-10А	То же	1
12	1210 x 2370	10	ДГ24-12	"	1
13	710 x 2070	4	ДГ21-7.П	"	1
14	710 x 2070	6	ДГ21-7	"	1
15	920 x 2220	2	БС22-09	"	1
16	1550 x 2100	1	Д 55-П	ГОСТ 14624-69	1

Ведомость гардеробного оборудования

Группа проемов	Количество	Список проемов	Количество	Шкафы гардеробные
И а	22	9	-	22
И в	26	7	-	26

Общие указания:

- За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1этажа, что соответствует абсолютной отметке []
- Стеновые панели приняты из керамзитобетона $\gamma = 900 \text{ кг/м}^3$ наружные поверхности панелей окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками (цпхв).
- Кирпичные вставки в наружных стенах и внутренние стены выполняются из обыкновенного сплошного глиняного кирпича строительского прессования (ГОСТ 530-71) марки 100 на растворе марки 25.
- Оконные переплеты и двери окрашиваются масляной краской за 2 раза.
- Шкафы размером 330x500 принимаются в климатических районах И в, И г, II а, III а.

спецификация элементов, замаркированных и примененных на листах АР

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПБ-36-4	Серия 1.137-3 Вып.1	балконная плита	1	

ПРИВЯЗАН

№ п/п	№ листа	№ листа

тп 901-3-135 АР

СТАНЦИЯ ИЖИТЕН ВОДЫ ШИРЯЙСКОГО ИСХОДИЩНОГО КОМПЛЕКСА
СОДЕРЖАНИЕ ВОЗДУШНОГО ВЕЩЕСТВА ДО 2500 МГ/А
ПРОИЗВОДИТЕЛЬСТВО ЗОТМС ИЖИТЕН ВОДЫ ИЖИТЕН

СТАВКА АНСТ ЛИСТОВ

П 2

ЦНИИЭП
ИЖИТЕН ВОДЫ ИЖИТЕН
г. ИЖЕВА

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

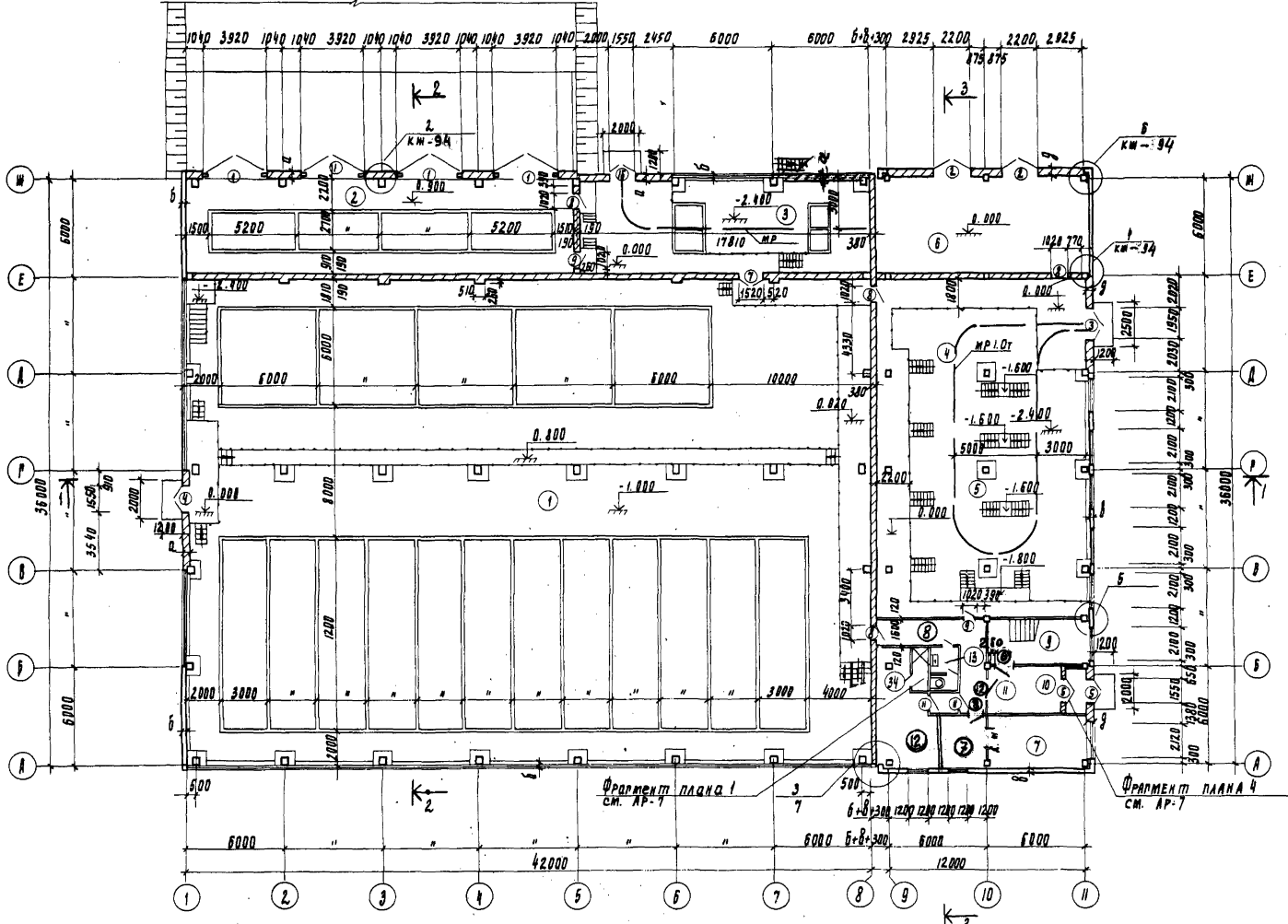
ОБЩИЕ ДАННЫЕ
(ОКОНЧАНИЕ)

СТ. АРХ. САМОУРАКОВИЧ И. П.
Г. АРХ. АЛЕВИНА
Г. АРХ. АЛЕВИНА
Г. АРХ. ПРОНИН
НАЧ. ОТК. КРАСАВИН

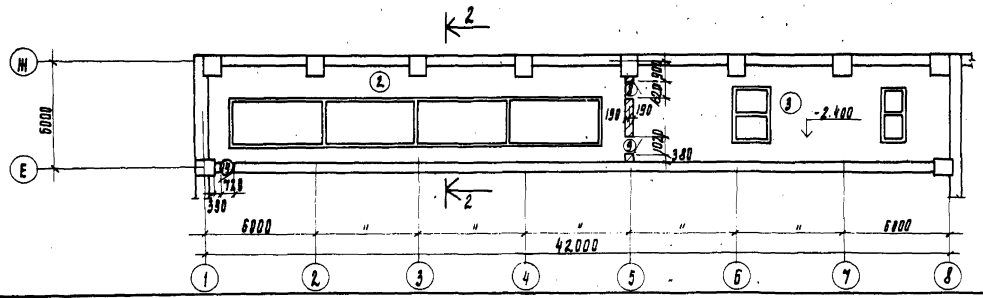
Экспликация помещений

№	Наименование	Категория производств по взрывч. и появ. веществ.	Площадь помещения м ²
1	Галерея трубопроводов	A	610.0
2	Помещение хранения кокаляма	A	255.8
3	Дозаторная	A	146.3
4	Воздуховодная	A	73.7
5	Навесная	A	183.6
6	К. Т. П.	B	70.4
7	Мастерская	A	240.0
8	Коридор	-	131.6
9	Лестничная клетка	-	17.7
10	Тамбур	-	3.1
11	Вестибюль	-	13.0
12	Мужской гардероб уличной домашней и спец. одежды	-	23.9
13	Санузлы	-	11.4
14	Помещение обслуживания осветителей и фильров	-	114.1
15	Венткамера	-	11.4
16	Комната приема пищи	-	15.3
17	Комната дежурного персонала	-	22.8
18	Служебное помещение	-	6.5
19	Женский гардероб уличной домашней и специальной одежды	-	8.0
20	Диспетчерская	A	38.2
21	Начальник станции	-	18.0
22	Заведующий лабораторией	-	9.2
23	Питвобиологическая лаборатория	A	18.0
24	Венткамера	-	36.5
25	Бактериологическая лаборатория	A	36.4
26	Химическая лаборатория	A	38.0
27	Мехнорук	-	13.2
28	Весовая	A	13.2
29	Контрольная лаборатория	A	18.0
30	Помещение хранения реактивов и лекарств	A	13.2
31	Мясная и средоварочная	A	13.2
32	Автоматическая	A	20.7
33	Женский гардероб уличной домашней и спец. одежды	-	23.9
34	Душевая	-	7.0

План на отм. -1.000; -2.400; 0.000 и 0.900



План на отм. -2.400



ИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-135 АЛСОН I

ОБЪЕДИНЕНИЕ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И КОНСТРУКЦИОННО-МОНТАЖНОГО РАБОТ
ИЗДАНИЕ 1985

ИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-135 АЛСОН I

ТН 901-135 АР

СТАДИИ РАБОТЫ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ВОЗВЕДЕНИЕ И СМОНТАЖ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО ИСХОДИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

СТАДИИ РАБОТЫ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ

ГЛАВНЫЙ КОМПЬЮТЕР

ПЛАНЫ НА ОТМ. -1.000; -2.400; 0.000 И 0.900

ЭКСПАНКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

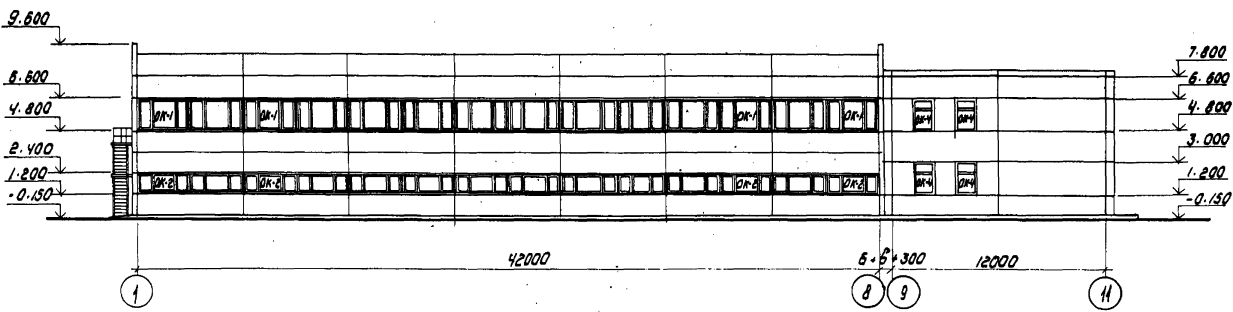
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
г. Москва

И.А. АРХ. КОЛОДЯКИН
И.А. АРХ. ЛЕВИНА
И.А. АРХ. РАБИНОВ
И.А. АРХ. КОНОПНИКОВ
И.А. АРХ. КОНОПНИКОВ
И.А. АРХ. КОНОПНИКОВ

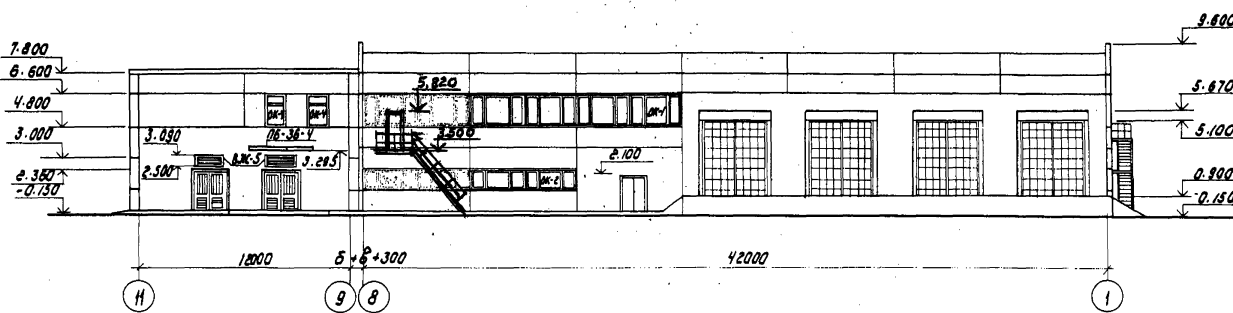
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: ЗАДАНИЕ ПРОЕКТА, ПОЯСНИТЕЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ, АРХИТЕКТУРНЫЕ ЭТАПЫ ПРОЕКТА, ЭКСПЛИКАЦИИ, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕКТА, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕКТА, ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕКТА

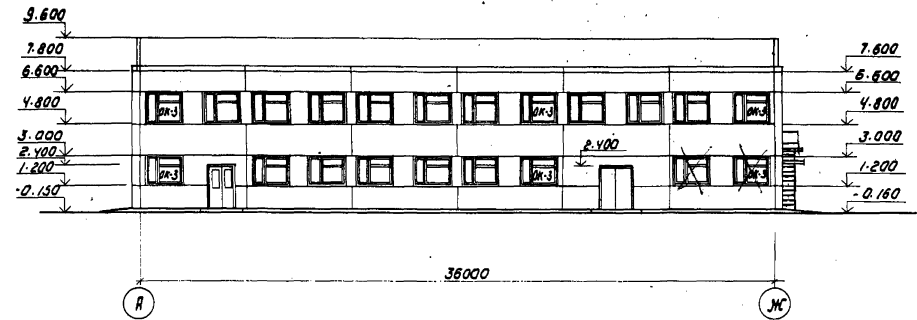
ФАСАД 1-11



ФАСАД 11-1



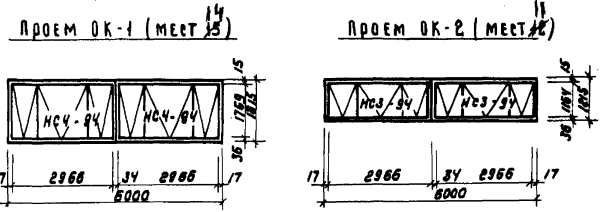
ФАСАД А-Ж



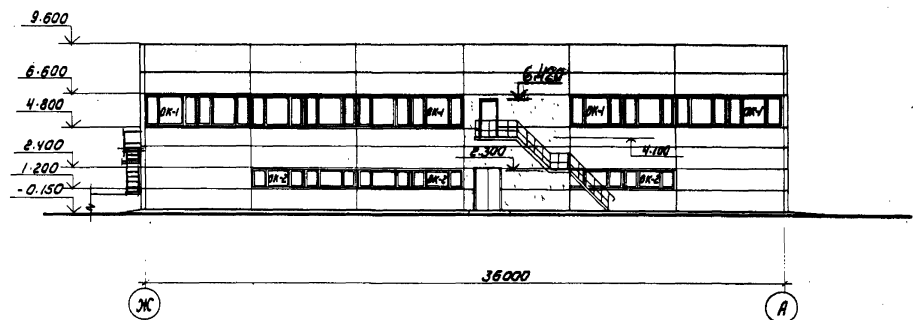
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Проем ОК-1 (мест 14)		
НСЗ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	2	
		Проем ОК-2 (мест 11)		
НСУ-34	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	19	2
		Проем ОК-3 (мест 28)		
ОС10-210	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА22-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные	1	
		Проем ОК-4 (мест 6)		
ОС10-120	ГОСТ 11214-65	Оконный блок	1	
ПА13-15	ГОСТ 17290-77	Подоконные вставки	1	
ВЖ-5	Типовой проект 904-3-135/15	Жалюзийная решетка	1	

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



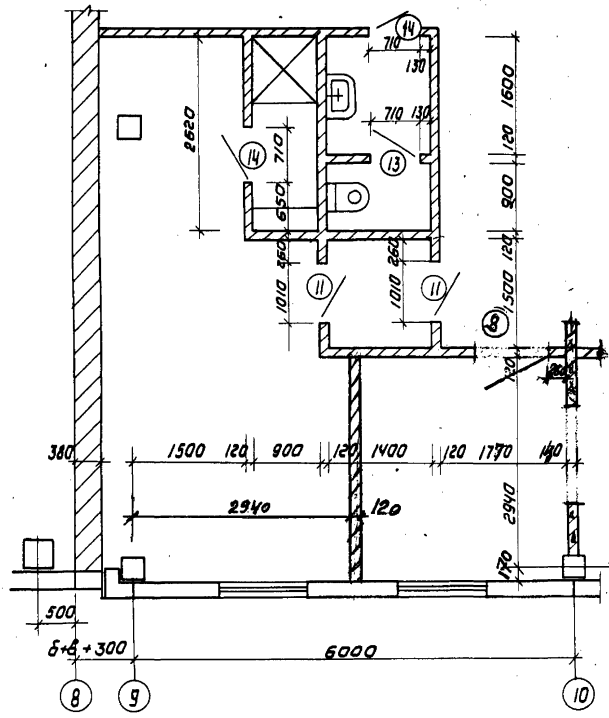
ФАСАД Ж-А



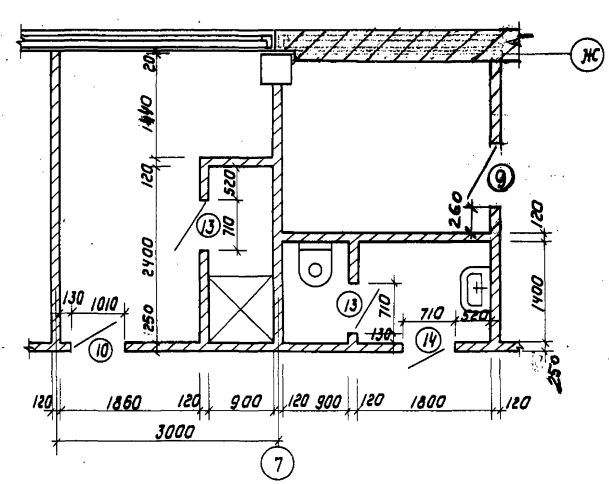
Т.П. 904-3-135		АР
СТАНЦИЯ ВНЕШНЕГО ВОЗДУХА ПОСРЕДСТВОМ КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКИ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУХА ЧИСТОТЫ КЛАССА А В 2500 М3/Ч ПОДЪЕМ/ОПусК ВОЗДУХА ПОСРЕДСТВОМ ВОЗДУШНОГО СМЕСИТЕЛЯ		
ПРИВЯЗАН	СТ. АРХ. САМОДЕЛКИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
	ТИП ЛЕВИНА	СТАНЦИЯ АИЕТ ЛИТЕРА
	Г.А. АРХ. ЛЕБОВ	Р Б
	Г.А. КОНСТРУКТОР ИИ	ФАСАДЫ 1-11; 11-1; А-Ж; Ж-А
	НАЧ. ОТД. КОЛЕСОВИЧ	СПЕЦИФИКАЦИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ
	Г.А. НИЖНИЙ КЕТАОВ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛИВАНИЕ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

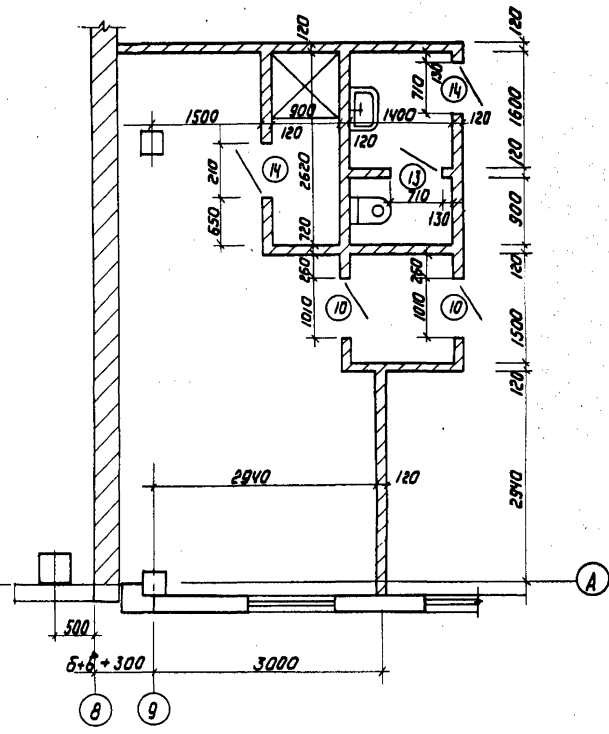
ФРАГМЕНТ 1



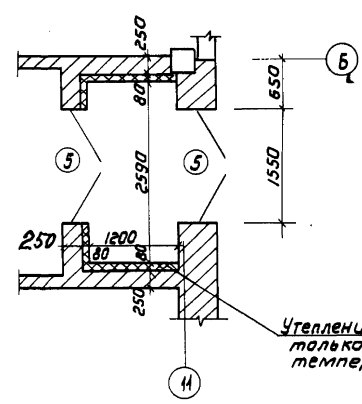
ФРАГМЕНТ 2



ФРАГМЕНТ 3

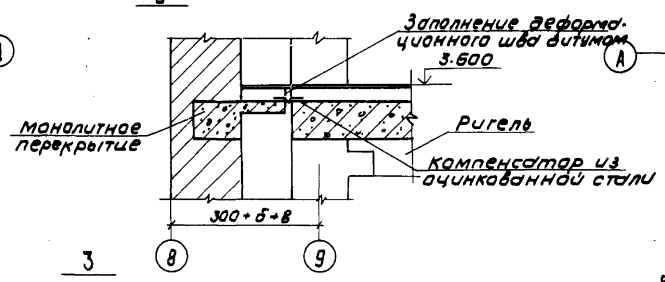


ФРАГМЕНТ 4



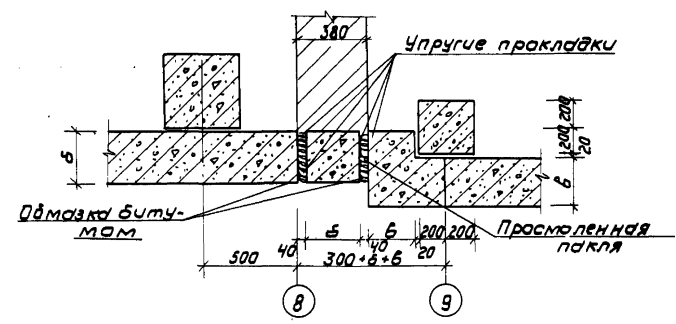
Утепление фибролитом только при расчетной температуре -40 °С

2



Заполнение деформационного шва битумом 3.600

3

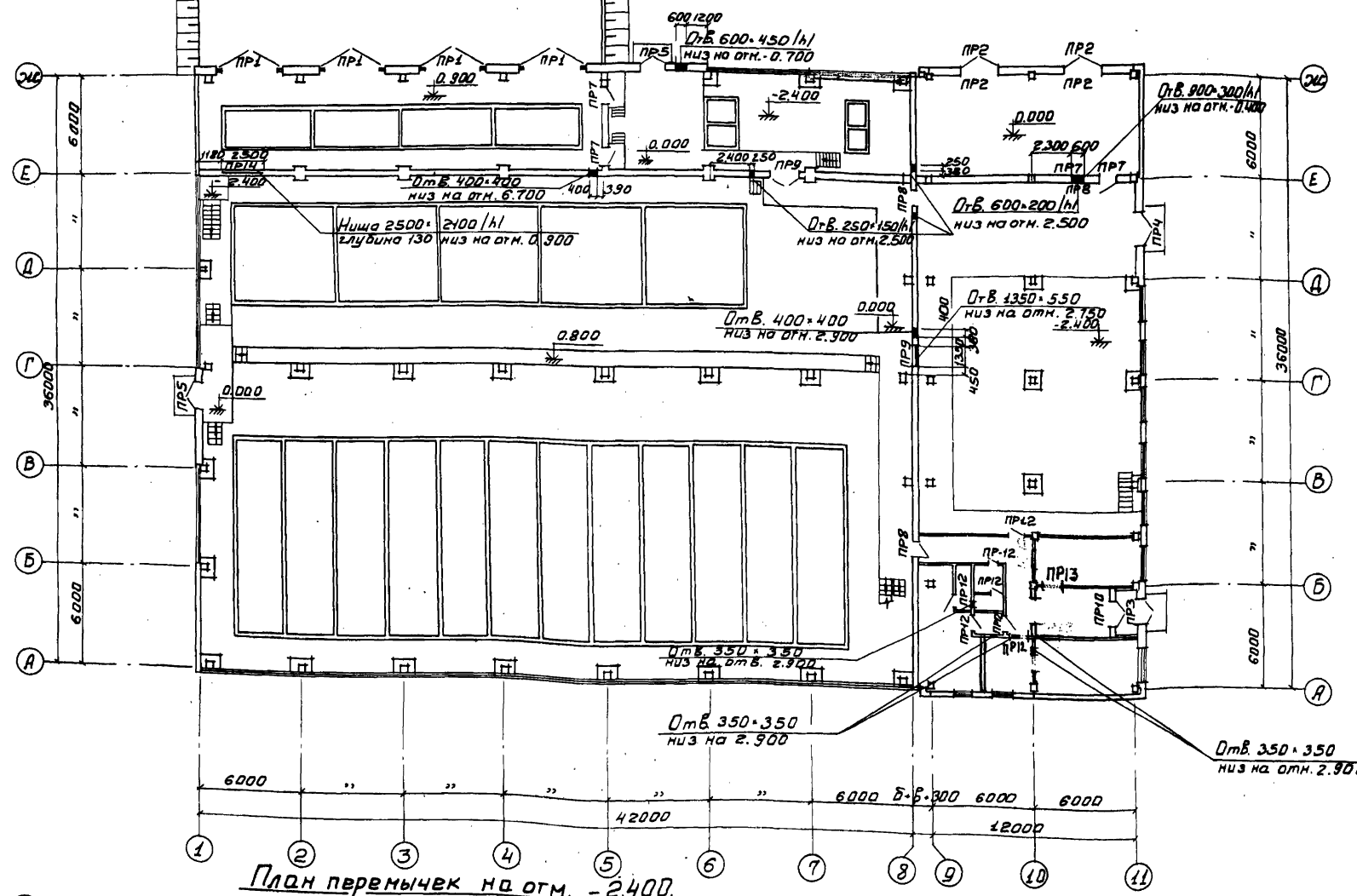


Узел "2" замаркирован на листе АР-5 (разрез 1)
Узел "3" на листе АР-3.

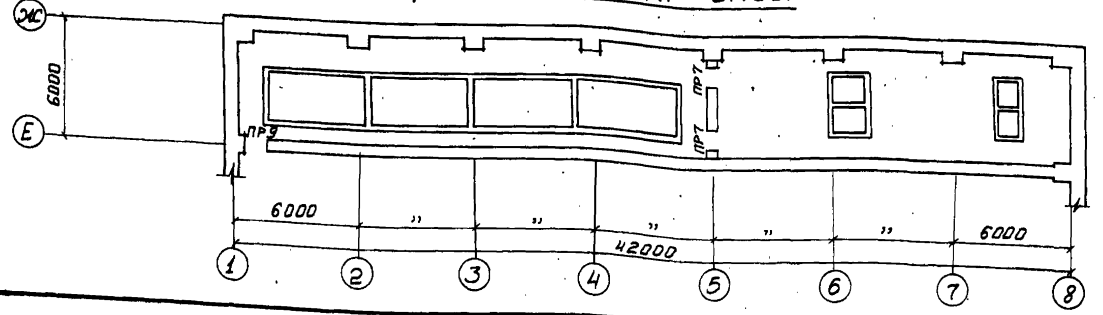
Лист № подлин. и дата издан. ИВБМ

		Т.П. 904-3-135 АР			
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ АЭС У ДАЛКО	
		ФРАГМЕНТЫ 1:2:3:4 И ДЕТАЛИ		Р 7	
		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	
		И.М. КОСЫХ		Г. МОСКВА	

План перемычек и отверстий на отм. -1.000 и 0.000.



План перемычек на отм. -2.400.

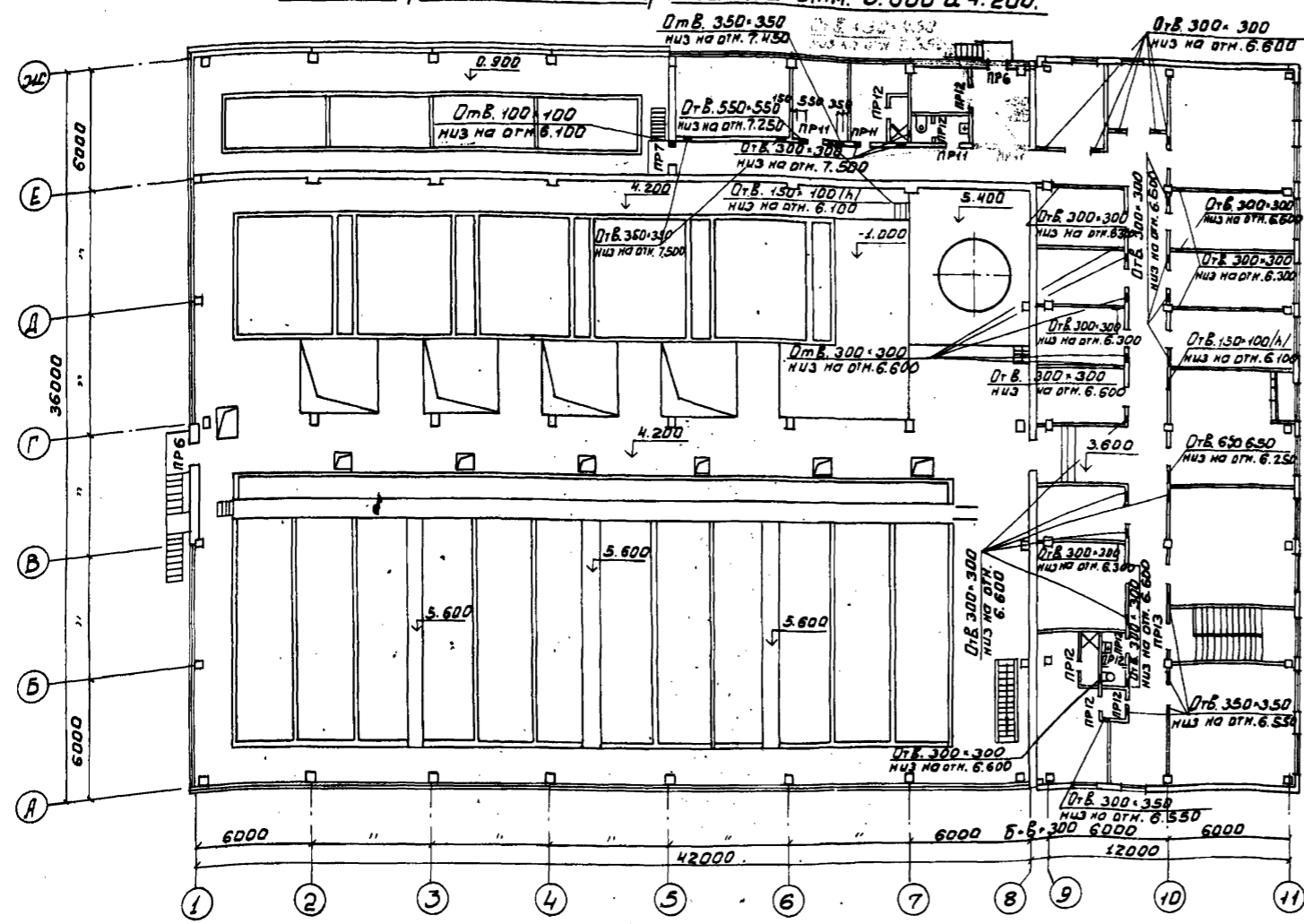


СОГЛАСОВАНО
 ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 ААБДОМ I

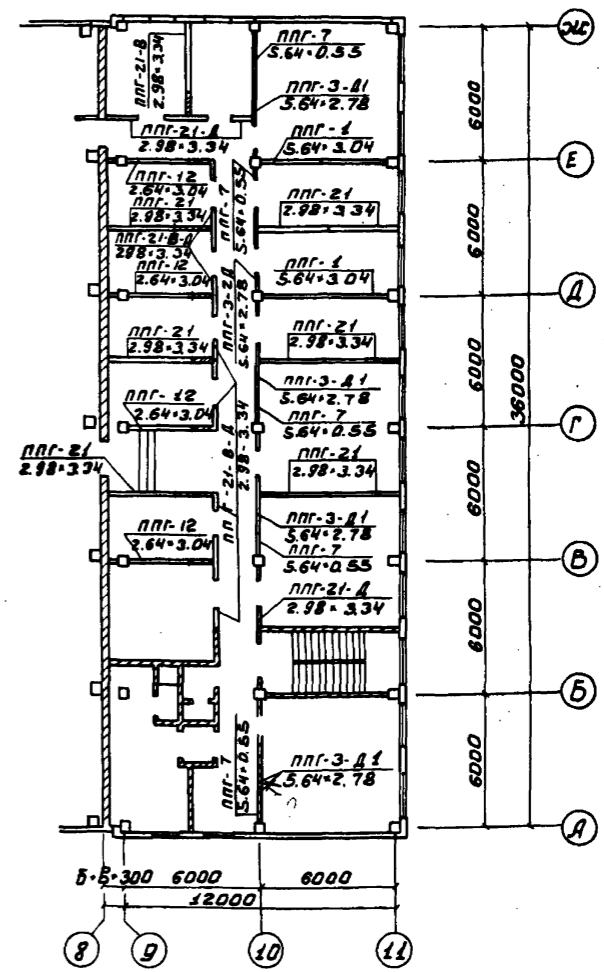
ИЗВ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ПАТ. ВЕД. ИЛИ ИЛИ
 ИДЕА. КГ ЗАМАТОДИН
 ОТРЕА. КС НАРКУСОВ
 ПДЕА. АА ПОДПИСЬ ИЛИ

ПРИВЯЗАН		СТ. АРХ. САМОДЕЯКИН	Г.И.П. ЛЕВИНА	ТА. АРХ. ГАРВИН	ТА. КОНСТ. ПРЮМИН	ИАН. ОТД. КРАСАВИН	ГЛАВ. ИНЖ. КЕТАОВ	ГП 901-3-135	АР	СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОБЕРЕЖНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕДЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/А ПРОБНОМЫМИ ПРОБОМ 20 ТОННОВЫМИ АНАЛИЗНЫМИ ЕМКОСТЯМИ	СТАВЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
								ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Д	8	
								ПЛАНЫ ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. -2.400; -1.000 И 0.000	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

План перемычек и отверстий на отм. 3.600 и 4.200.



Маркировочный план перегородок на отм. 3.600



Спецификация сборных перегородок.

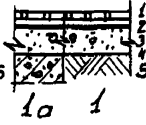

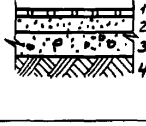
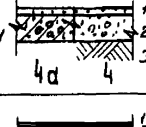
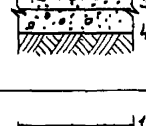
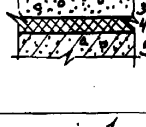
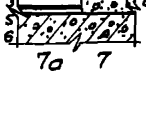
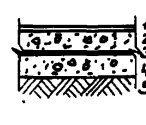

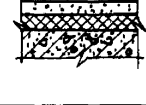
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ППГ-1 5.64x3.04	Серия 1.431-15 Выпуск 3	Панели из гипсобетона	2	
ППГ-21-А 2.98x3.34	То же	То же	3	
ППГ-7 5.64x0.55	"	"	5	
ППГ-3-А1 5.64x2.78	"	"	4	
ППГ-3-2А 5.64x2.78	"	"	1	
ППГ-12 2.64x3.04	"	"	4	
ППГ-21 2.98x3.34	"	"	9	
ППГ-21-В-А 2.98x3.34	"	"	6	
ППГ-21-В 2.98x3.34	"	"	1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135 АЛЬБОМ I

СОСТАВЛЕН: ОТДЕЛ В/С ЗАДАТОК И ПРОЕКТАЦИИ, ОТДЕЛ В/С НАЧИСЛЕНИЯ РАБОТ, ОТДЕЛ АБ. МАТЕРИАЛОВ. И.И.И. ПОДА ПОДПИСИ И ДАТА: 02.08.1988

ПРИБЫЛАН		Т.П. 90А-3-135		АР	
СТ. АРХ.	САМОДЕЛКИН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИА	ЛИСТ
Г.И.П.	ЛЕВИНА	Р	9	ЛИСТОВ	
Г.А. АРХ.	УАБОВ	ПЛАН ПЕРЕМЫЧЕК И ОТВЕРСТИЙ НА ОТМ. 3.600 И 4.200. МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН ПЕРЕГОРОДОК НА ОТМ. 3.600		ЦНИИЭП	
Г.А. КОНСТ.	ЛЮБИМОВ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД.	КОРАСВИН			г. МОСКВА	

Экспликация полов

Уп. по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Тлп. слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		1. Кислотоупорные керамические плиты (Гост 361.68) 2. Прослойка и заполнение швов из битумной мастики. 3. 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики. 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 6. Сборная железобетонная плита.	п31	20 3 5 100	В скобках дана толщина бетонной стяжки для пола 1а
2		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из бетона марки 150 6. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100 5 50	
3		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Бетон марки 100 4. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п43	10 15 100	
4		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 500 2. Бетон марки 100 3. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт. 4. Сборная железобетонная плита.	п10	30 100	
5		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Бетон марки 100 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п71	5 20 100	
6		1. Линолеум Гост 7251-77 2. Прослойка из холодной мастики на водостойких вяжущих. 3. Стяжка из легкого бетона марки 50 4. Древесно-волокнистая плита Гост 4598-74 5. Сборная железобетонная плита.	п71	4 1 55 20	
7		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора 150. 3. Битумная мастика с посыпкой из песка крупностью 1,5-5мм 4. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 5. Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 6. Сборная железобетонная плита.	п43	10 20 5 5 20	
8		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Бетон марки 100 3. 2 слоя гидроизола на битумной мастике. 4. Бетон марки 150 5. Слой щебня крупностью 40-60мм втрамбованный в грунт.	п10	20 100 5 50	
9		1. Керамические плиты Гост 6787-69 2. Прослойка и заполнение швов из цементно-песчаного раствора марки 150 3. Цементно-песчаная стяжка марки 150 4. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 5. Сборные железобетонные плиты.	п43	10 10 40 20	
10		1. Цементно-песчаный раствор п 10 марки 200 2. Цементно-песчаная стяжка марки 150 3. Древесно-волокнистые плиты Гост 4598-74 4. Сборные железобетонные плиты.	п10	30 30 20	

Ведомость отделки помещений

Наименование или экспликац. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок/панели	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Высота мм
1	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	Затирка цементным раствором	Перхлорвиниловая окраска	нет	
2	то же	то же	то же	то же	то же	
3	"	"	"	"	"	
4	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
5	"	"	"	"	"	
6	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	"	
7	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
8	"	то же	то же	то же	"	
9	"	"	"	"	"	
10	"	"	"	"	"	
11	"	"	"	"	"	
12	"	"	"	"	"	
13	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
14	"	"	"	"	нет	
15	"	Известковая побелка	Затирка цементным раствором	Известковая побелка	то же	
16	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
17	"	то же	"	то же	"	
18	"	"	"	"	"	
19	"	"	"	"	Лазурованная плитка	1 800
20	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	нет	
21	"	"	"	"	то же	
22	"	"	"	"	"	
23	"	"	"	"	"	
24	"	Известковая побелка	Затирка кирпичных стен	Известковая побелка	"	
25	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	"	
26	"	"	"	"	"	
27	"	"	"	"	"	
28	"	"	"	"	"	
29	"	"	Затирка швов цементным раствором	"	"	
30	"	"	Штукатурка кирпичных стен цементным раствором	"	"	
31	"	"	"	"	Белая глазурованная плитка	2000
32	"	"	"	"	"	
33	"	"	"	"	"	
34	"	Поливинилацетатная окраска ВЛ-27А	нет	Белая глазурованная плитка	нет	

Альбом I

901-3-135

ПРОЕКТ

Типовой

Имя, № пола, Подписано и дата, Взам. инв. №

Привязан

СТ. АД. САМОВАКНИН *И.А.*
 ГИД. АЕВНА *С.И.*
 ГА. АД. СЛЕВЯ *И.И.*
 ГА. КОНСТ. ПРДМН *И.И.*
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *И.И.*

ТП-1413 901-3-135

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/л

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАНЦИЯ АНСТ. АНСТОВ. Р 11

ЭКСПЛКАЦИЯ ПОЛОВ

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

г. МОСКВА

ведомость основных комплектов

ведомость чертежей основного комплекта (продолжение)

ведомость чертежей основного комплекта (окончание)

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Rows include AR, KЖ, AP, KЖ, ВГ, АВ, ЭО, ВГ, АК, ВГ, М, ЗЗ, ЗС, С.

Main table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Lists technical drawings from лист 22 to 64.

Table with 4 columns: Формат, Лист, Наименование, Примечание. Lists technical drawings from лист 65 to 96.

ведомость чертежей основного комплекта 901-3- КЖ (начало)

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Rows 1-21 listing general data and foundation drawings.

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: Слыгина /Ледина С.Е./

Project information block including: Имя, №, ТП 901-3-135, КЖ, СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ, СТАДИЯ, ЛИСТ, ЛИСТОВ, П, 1, ЦНИИЭП, ОБЩЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО), ИНЖЕНЕРНО ОБОРУДОВАНИЕ, Г. МОСКВА.

Альбом I

Типовой проект 901-3-135

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ И ФАМИЛИЯ

ПОДПИСЬ И ДАТА

Ведомость примененных и ссылочных документов (начало)

Ведомость примененных и ссылочных документов (окончание)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 1.432-5, Вып.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6м. Панели для стен отапливаемых зданий	
Серия 1.439-1, Вып.1	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.462-3, Вып. I, II	Предварительно-напряженные двусторонние решетчатые балки пролетом 12 и 18м для покрытий зданий с рифленой кровлей	
Серия 1.494-24, Вып. I	Рабочие чертежи железобетонных стенов для крепления дефлекторов зон	
Серия 1.459-2, Вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения из хлорвиниловых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали	
Серия 1.423-3, Вып. I, II	Железобетонные лопатки прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий без местовых кранов	
Шифр 460-75, Вып. 1, 2	Железобетонные факеловые колонны прямоугольного сечения для односторонних производственных зданий	
Серия 1.141-1, Вып. 2, 6	Типовые конструкции зданий и сооружений. Панели перекрытий железобетонные многослойные, предварительнонапряженные панели с крытыми участками	
ГОСТ 948-76	Перемишки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПГ	
ГОСТ 22701.2-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Плиты типа ПБ	
ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительнонапряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Арматурные изделия и закладные	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
Серия 1.112-5	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов. Рабочие чертежи	
Серия 1.415-1, Вып. I	Железобетонные фундаментные балки для производственных зданий	
Серия ИИ-04-1, Вып. 6, 7	Фундаменты железобетонные под колонны сечением 300х300 мм для зданий в 1-4 этажа	
Серия ИИ-04-2, Вып. 4, 11ч. II, Вып. 14	Колонны связевого каркаса сечением 40х40см (для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6; 4,2 м и для навески стеновых панелей в зданиях с высотой этажа 3,3 м)	
Серия ИИ-04-4, Вып. 19, 22, 23	Панели перекрытий железобетонные	
Серия ИИ-04-10, Вып. 5, 6	Монтажные узлы и детали связевого каркаса с сеткой колонн и панельных стен из легких и ячеистых бетонов	
Серия ИИ-04-7, Вып. 1, 2	Лестницы железобетонные для зданий с высотой этажей 3,3; 4,2; 3,6м	
Серия ИИ-04-8, Вып. 4, 3	Металлические монтажные детали и ограждения лестниц	
Серия ИИ-04-5, Вып. 5, 6	Панели наружных стен (стеновые панели из легких бетонов толщиной 250 и 300 мм)	
Серия ИИ-04-3, Вып. 3ч. II	Ригели связевого каркаса с сечением колонн 40х40см. Опалубка и армирование	
Серия КЗ-01-58, Вып. I	Сборные железобетонные обвязочные балки и перемишки для промышленных зданий	
Серия 1.155-1, Вып. 1	Ступени бетонные и железобетонные	

Обозначение	Наименование	Примечания
Серия 3.006-2, Вып. II-2	Сборные железобетонные канцелярии и панели из лотковых элементов	
Серия 3.900-3, Вып. 4ч. I, 2, Вып. 8ч. 1, 2	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. Панели стеновые, вальцовые для прямоугольных сооружений	
Серия 3.901-5	Сальники набивные $d_{н} = 50 \pm 1400$ мм для пропуск трубы через стены	
МРТУ 6-05-918-67	Патрубки полиэтиленовые	
Серия 1.431-15, Вып. 3	Перегородки многоярусных изделий с каркасом по серии ИИ-04	
Серия ИИ-04-6, Вып. 5	Диaphragмы жесткости	

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Для $t_{н} = 20^{\circ}C$		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-13	3	1,4 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 - 211	46	1,6 т
ПС-2	То же	ПСА 20 - 212	21	1,6 т
ПС-3	"	ПСА 20 - 721	14	1,6 т
ПС-4	"	ПСА 20 - 211	1	2,5 т
ПС-5	"	ПСА 20 - 111	12	2,5 т
ПС-6	"	ПСА 20 - 112	4	1,6 т
ПС-7	"	ПСА 20 - 212	1	2,5 т
ПС-8	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	Н-60-12	6	2,03 т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	2,98 т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2,03 т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0,59 т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0,30 т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0,14 т
		Угловые блоки		
БА-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	БА-24	16	0,05 т
БА-2	То же	БА-42	5	0,08 т
ПС-14	Серия ИИ-04-5, Вып. 5	НУ2-18	12	0,34 т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0,24 т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Плиты покрытия		
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-2АГ I T-1	9	2,65 т
П2	То же	ПГ-2АГ I T-2	20	2,65 т
П3	"	ПГ-2АГ I T-3	4	2,65 т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2АГ I T	43	2,65 т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-2АГ I T	1	3,20 т
П6	То же	ПВ7М-2АГ I T	6	3,40 т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-2АГ I T-1	1	3,20 т
		Панели перекрытия		
П8	Серия ИИ-04-4, Вып. 19	ПК6-58-15П	6	2,7 т
П9	То же	ПК4,5-58-15	8	2,7 т
П10-П11	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П12	"	ПК4,5-58-15С	5	2,6 т
П13-П14	"	ПК4,5-58-12	10	2,0 т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2,7 т
П16	"	ПК4,5-58-15П	7	2,7 т
		Балки покрытия		
Б1-Б-8	Серия 1.462-3, Вып. I, II, III, IV	ББД10-3Л ПдБДжж	16	12,1 т
		Изделия металлические		
Т19	Серия 1.439-1, Вып. 1	Сводительный элемент Т19	16	0,7 кг
ТК2	То же	Опорная консоль ТК2	14	17,5 кг
РК2	"	То же РК2	36	14,7 кг
ФК2	"	" ФК2	3	17,1 кг
		Для $t_{н} = 30^{\circ}C$		
		Изделия сборные бетонные и железобетонные		
		Фундаментные балки		
БФ1	Серия 1.415-1, Вып. 1	ФББ-47	3	0,8 т
БФ2	То же	ФББ-30	3	1,8 т
		Стеновые панели		
ПС-1	Серия 1.432-5, Вып. 1	ПСА 20 - 211	46	1,9 т
ПС-2	То же	ПСА 20 - 212	21	1,9 т
ПС-3	"	ПСА 20 - 721	14	1,9 т
ПС-4	"	ПСА 20 - 211	1	2,9 т
ПС-5	"	ПСА 20 - 111	12	2,9 т
ПС-6	"	ПСА 20 - 112	4	1,9 т
ПС-7	"	ПСА 20 - 212	1	2,9 т

Альбом I
Типовой проект 901-3-135
СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № 001
ПОДПИСЬ И ПАТ. ВЛАДЕЛЬЦА

ТП 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ УЧЕТНОЙ ВЕЩИ ПОВЕРЖЕННЫХ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ
С ОБОЗНАЧЕНИЕМ ВЕЩЕСТВО ДО 2500 МГ/М
ПРОЗРАЧНОСТЬ ДО 20 ТИС. МЕТРИК СМЕРЬЯНЫ СМЕСИТЕЛЕМ

СТАНЦИЯ АНСТ АНСТ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС Р 2

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. МОСКВА

СТ. ТЕХ. МИТРОФАНОВА
РУК. ГР. ПИСЬМАН
ГИП. ЛЕВИНА
ТА. ХИСТЯ. ШАЙМРО
НАЧ. ВТ. КРАСАВИН

ПРИВЯЗАН

ИЗМ. №

АРХИВ И ПРОЕКТ 901-3-135
 ТИПОВОЙ
 СОГЛАСОВАНО
 ИМЕ. № ДОКА. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗРМ. ИИИ.М.

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ПС-8	Серия ИИ-04-5 Вып.5	Н-60-12	6	2.38т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	3.59т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2.38т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0.71т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0.35т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0.17т
Угловые блоки				
БЛ-1	Серия 1.432-5 Вып.1	БЛ-28	16	0.08т
БЛ-2	То же	БЛ-46	5	0.11т
ПС-14	Серия ИИ-04-5 Вып.5	НУ2-18	12	0.44т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0.30т
Плиты покрытия				
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-3АТУТ-1	9	2.65т
П2	То же	ПГ-3АТУТ-2	20	2.65т
П3	"	ПГ-3АТУТ-3	4	2.65т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3АТУТ	43	2.65т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-3АТУТ	1	3.20т
П6	То же	ПВ4-3АТУТ	6	3.40т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-3АТУТ-1	1	3.20т
Панели перекрытия				
П8	Серия ИИ-04-4 Вып.19	ПК8-58-15п	6	2.7т
П9	То же	ПК8-58-15	8	2.7т
П10-П11	"	ПК8-58-12	10	2.0т
П12	"	ПК4,5-58-15с	5	2.6т
П13-П14	"	ПК4,5-58-12	10	2.0т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2.7т
П16	"	ПК4,5-58-15п	7	2.7т
Балки покрытия				
БТ-Б-8	Серия 1.462-3 Вып.1, ШЖЖВ	3БДР18-3АШ, 6Б, 2Д, 2, Е, Ж, У	16	12.1т
Изделия монолитные бетонные и железобетонные				
Фундаменты				
ФМ1	КЖ-13	ФМ1	6	3.48м ³
ФМ2	То же	ФМ2	6	2.68м ³
ФМ3	КЖ-14	ФМ3	1	2.92м ³
ФМ4	То же	ФМ4	1	3.88м ³
ФМ5	КЖ-15	ФМ5	1	7.60м ³
ФМ6	То же	ФМ6	4	6.38м ³
ФМ7	КЖ-16	ФМ7	2	4.5м ³
ФМ8	То же	ФМ8	1	2.9м ³
ФМ9	КЖ-17	ФМ9	1	1.90м ³
ФМ10	То же	ФМ10	2	1.60м ³
ФМ11	КЖ-18	ФМ11	1	10.0м ³
ФМ11а	То же	ФМ11а	1	6.00м ³
ФМ12	КЖ-19	ФМ12	1	7.60м ³

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ФМ13	То же	ФМ13	3	6.80м ³
ФМ14	КЖ-20	ФМ14	1	4.00м ³
ФМ15	То же	ФМ15	5	4.28м ³
ФМ16	КЖ-21	ФМ16	4	4.58м ³
ФМ16а	То же	ФМ16а	1	4.58м ³
ФМ17	КЖ-12	ФМ17	1	
Монолитный участок				
УМ1	КЖ-72	УМ1	1	
Изделия метамические				
Т20	Серия 1.439-1, Вып.1	Соединительный элемент Т20	16	0.9т
ТК1	То же	То же	14	22.1кг
РК1	"	"	36	19.5кг
ФК1	"	"	3	22.6кг
Для t°н = -40°С изделия сборные бетонные и железобетонные				
Фундаментные балки				
БФ1	Серия 1.415-1 Вып.1	ФБ6-47	3	0.8т
БФ2	То же	ФБ6-13	3	1.5т
"	"	ФБ6-3	3	1.3т
Стеновые панели				
ПС-1	Серия 1.432-5 Вып.1	ПСА30-211	46	2.3т
ПС-2	То же	ПСА30-212	21	2.3т
ПС-3	"	ПСА30-721	14	2.3т
ПС-4	"	ПСА30-211	1	3.5т
ПС-5	"	ПСА30-721	12	3.5т
ПС-6	"	ПСА30-122	4	2.3т
ПС-7	"	ПСА30-212	1	3.5т
ПС-8	Серия ИИ-04-5 Вып.6	Н-60-12	6	2.38т
ПС-9	То же	Н-60-18	12	3.59т
ПС-10	"	НП-60-12	16	2.38т
ПС-11	"	Н-12-18	15	0.71т
ПС-12	"	Н-6-18	7	0.35т
ПС-13	"	Н-3-18	4	0.17т
Угловые блоки				
БЛ-1	Серия 1.432-5 Вып.1	БЛ-33	16	0.12т
БЛ-2	То же	БЛ-51	5	0.18т
ПС-14	Серия ИИ-04-5 Вып.6	НУ2-18	12	0.44т
ПС-15	То же	НУ2-12	8	0.30т

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)				
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Плиты покрытия				
П1	ГОСТ 22701.1-77 и КЖ-65	ПГ-4АТУТ-1	9	2.65т
П2	То же	ПГ-4АТУТ-2	20	2.65т
П3	"	ПГ-4АТУТ-3	4	2.65т
П4	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-4АТУТ	43	2.65т
П5	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4АТУТ	1	3.20т
П6	То же	ПВ4-4АТУТ	6	3.40т
П7	ГОСТ 22701.2-77 и КЖ-65	ПВ7-4АТУТ-1	1	3.20т
Панели перекрытия				
П8	Серия ИИ-04-4 Вып.19	ПК12,5-58-15п	6	2.7т
П9	То же	ПК8-58-15	8	2.7т
П10-П11	"	ПК8-58-12	10	2.0т
П12	"	ПК8-58-15с	5	2.6т
П13	"	ПК4,5-58-12	5	2.0т
П14	"	ПК4,5-58-12	5	2.0т
П15	"	ПК4,5-58-15	7	2.7т
П16	"	ПК4,5-58-15п	7	2.7т
Балки покрытия				
БТ-Б-8	Серия 1.462-3 Вып.1, ШЖЖВ	3БДР18-3АШ, 6Б, 2Д, 2, Е, Ж, У	16	12.1т
Изделия метамические				
Т20	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент Т20	16	0.9т
ТК1	То же	То же	14	22.1т
РК1	"	"	36	19.5т
ФК1	"	"	3	22.6т
Для t°н = -20°С, t°н = -30°С t°н = -40°С				
Изделия сборные бетонные и железобетонные				
Фундаменты				
Ф1	Серия ИИ-04-1 Вып.7	Ф-17-4	5	4.04т
Ф2	То же	Ф-21-4	1	5.35т
Блоки бетонные для стен подвалов				
ББ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.6.6-7	114	1.96т
ББ2	То же	ФБС 9.6.6-7	543	0.70т
ББ3	"	ФБС 12.6.3-7	213	0.46т

Привязан	Ст. техн. Митрофанова	гп 901-3-135	КЖ
ИИ. №	Рук. гр. ПЕРМАН	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Р 3
	Г.И. ПЕРМАН	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	ЦНИИЭП
	С.А. КОСТ	(ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
	М.И. ОТА		г. Москва

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

АЛЛОБИИ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Плиты железобетонные для ленточной фундаментов, ФЛ 14.24-2, ФЛ 14.8-2, ФЛ 24.12-2, ФЛ 24.8-2, ФЛ 20.12-2, ФЛ 20.8-2, Диффрагмы жесткости, Д 26-36, Д 26-36п, Колодцы, К 1-7, К 8, К 9, К 10, К 11, К 12, К 13, К 14, К 15, К 15а, К 16, К 17, К 18, К 19, К 20, К 21, К 22, К 23, К 24, К 25, К 26, К 27, К 28, К 29, К 30, К 31, К 32.

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Ригели, Р 1, Р 1а, Р 2, Р 3, Р 4, Р 5, Р 6, Р 7, Р 8, Стеновые панели, ПС 1-ПС 3, ПС 4, ПС 5, ПС 6, ПС 7, ПС 8, ПС 9, ПС 10, ПС 11, Панели перекрытия, П 17, П 18, П 19, П 20, П 21, П 22, П 23, П 23а, П 24, П 25-1, П 25-2, П 25-3, П 26, П 27, П 28, Лотковые элементы, Л 1, Л 2, Л 3, Л 4.

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like Л 5, Л 6, П 1-8, СТ 1, ПМ-30-14-18, ПП-15-14, СТ-1, СТ-2, СТ-3, СТ-4А, СТ-4Пр, СТ-6, С 1, С 2, Фом-1, Фом-2, Фом-3, Фом-4, Фом-5, Фом-6, Фом-7, Фом-8, Фом-9, Фм-18, Оп-1, Оп-2, Оп-3, Оп-4, Оп-5, Оп-6, Оп-7, Бм 1, Бм 2, Бм 3.

СОГЛАСОВАНО

ИМЯ № ПОД. ПРИБЛИЖИ В ДАТА ВЗЯМ: ИМЯ, ПОД.

ПРИВЯЗАН

СТ. ТЕХ. ИНТРОФАНОВА
РУК. ГР. ПИЕДМАН
Г.И.П. АЕВИНА
А. КОМП. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТН 901-3-135 КМ
СТАЦИОНАРИ ИСТОЧНИК ВОДЫ ПОВЕРЖАЮЩИМ ИСТОЧНИКОМ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННОГО ВЕЩЕСТВА ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ЗАТРАЧЕННЫМИ ВОДАМИ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
СТАДИОН АИСТ АИСТОВ
Р 4
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. МОСКВА

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (окончание)

Альбом I

Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО

№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Бм1	КЖ-27	Бм1	1	0,25м³
Бм2	То же	Бм2	11	0,37м³
Бм3	"	Бм3	4	0,08м³
Бм4	"	Бм4	5	0,06м³
Бм5	"	Бм5	1	0,16м³
Бм6	"	Бм6	1	1,6м³
Бм7	"	Бм7	1	0,2м³
Бм8	"	Бм8	1	0,45м³
Бм9	"	Бм9	1	0,22м³
Бм10	КЖ-	Бм10	1	0,75м³
Бм11	То же	Бм11	1	0,3м³
Бм12	"	Бм12	1	0,27м³
Бм13	"	Бм13	1	0,2м³
Бм14	"	Бм14	2	0,18м³
Бм15	"	Бм15	2	0,04м³
Бм16	"	Бм16	1	0,18м³
Бм17	"	Бм17	1	1,4м³
Бм18	"	Бм18	1	0,04м³
Бм19	"	Бм19	4	0,03м³
Бм20	"	Бм20	1	0,27м³
Бм21	"	Бм21	3	0,15м³
Бм22	"	Бм22	2	0,05м³
Пм1	КЖ-	Плита монолитная Пм1		25,3м³
Пм2		То же Пм2		31,8м³
Пм3		" Пм3		3,2м³
Ум1	КЖ-	Участок монолитный Ум1		1,1м³
Ум2		То же Ум2		0,6м³
Б1	КЖ-	Балка в плите Б1-3	1	
Л7	КЖ-45	Лоток Л7	2	0,66м³
ПС12	КЖ-52	Сводные железобетонные панели емкостью	2	
ПС13	То же	ПС13	4	
ПС14	"	ПС14	4	
ПС15	"	ПС15	4	
ПС16	"	ПС16	4	
ПС17	"	ПС17	10	
ПС18	"	ПС18	4	6,33
ПС19	"	ПС19	4	6,33
ПС20	"	ПС20	3	
	КЖ-28 ÷ КЖ-37	осветители со взвешенным осадком (РЕ-1)		
		Днище монолитное	1	29,5м³
Ум1	КЖ-30	Участок монолитный Ум1	1	4,0м³
Ум2	"	То же Ум2	1	4,0м³
Ум3	"	" Ум3	1	4,3м³

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Ум4		" Ум4	1	4,3м³
Ум5		" Ум5	1	4,6м³
Ум6		" Ум6	11	0,25м³
Ум6а		" Ум6а	11	0,25м³
Ум7		" Ум7	6	0,23м³
Ум8		" Ум8	2	0,24м³
	КЖ-38 ÷ КЖ-45	Филотры (РЕ-2)		
		Днище монолитное	1	147,5м³
Ум1	КЖ-41	Участок монолитный Ум1	1	4,6м³
Ум1а		То же Ум1а	1	4,6м³
Ум2		" Ум2	1	4,6м³
Ум2а		" Ум2а	1	4,6м³
Ум3		" Ум3	8	0,25м³
Ум4		" Ум4	4	0,23м³
Ум5		" Ум5	10	0,24м³
	КЖ-46 ÷ КЖ-50	Расходные баки коагулянта (РЕ-3)		
		Днище монолитное	1	45,2м³
ПС18	КЖ-	Панель стеновая монолитная ПС18	4	6,33м³
ПС19	То же	То же ПС19	4	6,33м³
ПС20	"	" ПС20	3	
Ум1	КЖ-48	Участок монолитный Ум1	1	5,5м³
Ум1а	То же	То же Ум1а	1	5,5м³
Ум2	"	" Ум2	2	2,3м³
Ум2а	"	" Ум2а	1	2,3м³
Ум3	"	" Ум3	2	2,3м³
Ум3а	"	" Ум3а	1	2,3м³
Км1		Консоль Км1	14	0,03м³
РЕ-4	КЖ-56 ÷ КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	9,7м³
РЕ-5	КЖ-58 ÷ КЖ-59	Расходные баки полиакриламиде	1	4,0м³
		Изделия металлические		
Т1	Серия 1.439-1 Вып.1	Содопительный элемент Т1	134	0,5кг
Т2	То же	То же Т2	84	0,3кг
Т5	"	" Т5	82	0,6кг
Т6	"	" Т6	28	0,6кг
Т9	"	" Т9	25	0,6кг

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Т12	"	" Т12	24	2,0кг
Т14	"	" Т14	12	0,2кг
Т15	"	" Т15	4	0,3кг
У1	"	" У1	4	2,8кг
НУ3	"	Насадка тарного фиделанта	8	28,8кг
НУ3	"	То же НУ3	4	49,9кг
НС4	"	" НС4	2	50,0кг
СФ8	"	Стойка СФ8	6	416,0кг
С1	КЖ-	Стальная опора С1	10	
С2	То же	То же С2	5	
С3	"	" С3	5	
С4	"	" С4	3	
		Лестничные конструкции		
ЛК-36-1	Серия ЦУ-04-8 Вып.4	Лестничное ограждение ЛК-36-1	2	53,76кг
ЛК-30-1	То же	Лестничное ограждение ЛК-30-1	1	22,72кг
ЛК-24-1	"	Ограждение окон Лестничной клетки ЛК-24-1	1	15,31кг
ПП1	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП1	43	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	Серия 1.459-2 Вып.2	Ограждение лестниц ПП3	7	16 кг
ПП5	То же	То же ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
М3*	"	Лестничный марш М3*	8	29,5кг
М4*	"	То же М4*	8	33,3кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,6кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	Ограждение лестниц М8	7	98,0кг
М10*	"	То же М10*	1	110кг
М14	"	" М14	1	171кг
С1*	Серия 1.459-2 Вып.1	Стремянка С1*		29,5кг
ПМ1	Серия 1.450-2 Вып.2	Ограждение лестничного марша ПМ1	16	7кг
ПМ2	То же	То же ПМ2	15	7кг

ПРИБЫЛИ

Изм. №	Изм. №	Изм. №

СТ.ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	
РУК.ГР.	ЛИСЬЯН	
ГНП	ЛЕВИНА	
ТА.КОМП.	ШАВИР	
НАЧ.ОТД.	КРАСЬНИН	

ТП 901-3-135 КЖ

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ПЕРИОДИЧЕСКИМ ВВЕДЕНИЕМ ВОЗДУХА ДО 2000 М³/Ч С ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬЮ РАБОТЫ 20 ЧАСОВ В СУТОЧНОМ ЦИКЛЕ

СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС 5

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО
МОСКВА

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций. (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like ПМ3, ПМ4, ПМ5, ПМ6, ПМ7, ПМ11, ПМ12, Сольники и патрубки, МН1, МН2, МН3, МН4, МН5, МН6, МН7, МН8, МН9, МН10, РМ1, РМ2, Ц-1, МС1, МС2, МС3, МС4.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like МС5, МС6, МС7, МС8, МЧ-1-3, МЧ-3-4, МЧ-10-5, МЧ-10-6, ММ1-4-1, ММ1-14, ММ1-10, ММ1-12, ММ1-14, М8, М9, МН9, МН10, МН11, М1, ММД-4, М2, М4, ММД-1, М3, МР7, Р-1, Р-2, ФК-1.

Сводная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (продолжение)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол., Примечание. Rows include items like ГОСТ 948-76, МЧ-1-3, МЧ-3-4, МЧ-10-5, МЧ-10-6, ММ1-4-1, ММ1-14, ММ1-10, ММ1-12, ММ1-14, М8, М9, МН9, МН10, МН11, М1, ММД-4, М2, М4, ММД-1, М3, МР7, Р-1, Р-2, ФК-1.

Альбом I
Типовой проект 901-3-135
СОГЛАСОВАНО
ИВ № подл. Подпись и дата (Вам, инв. №)

ТН 901-3-135 КМ
СТАЦИОНАРНАЯ ОЧИСТКА ВОДЫ ПОРЯДОК ЧИСЛА ИСПОЛНЕНИЯ
ОСОБЕННОСТИ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Г. МОСКВА

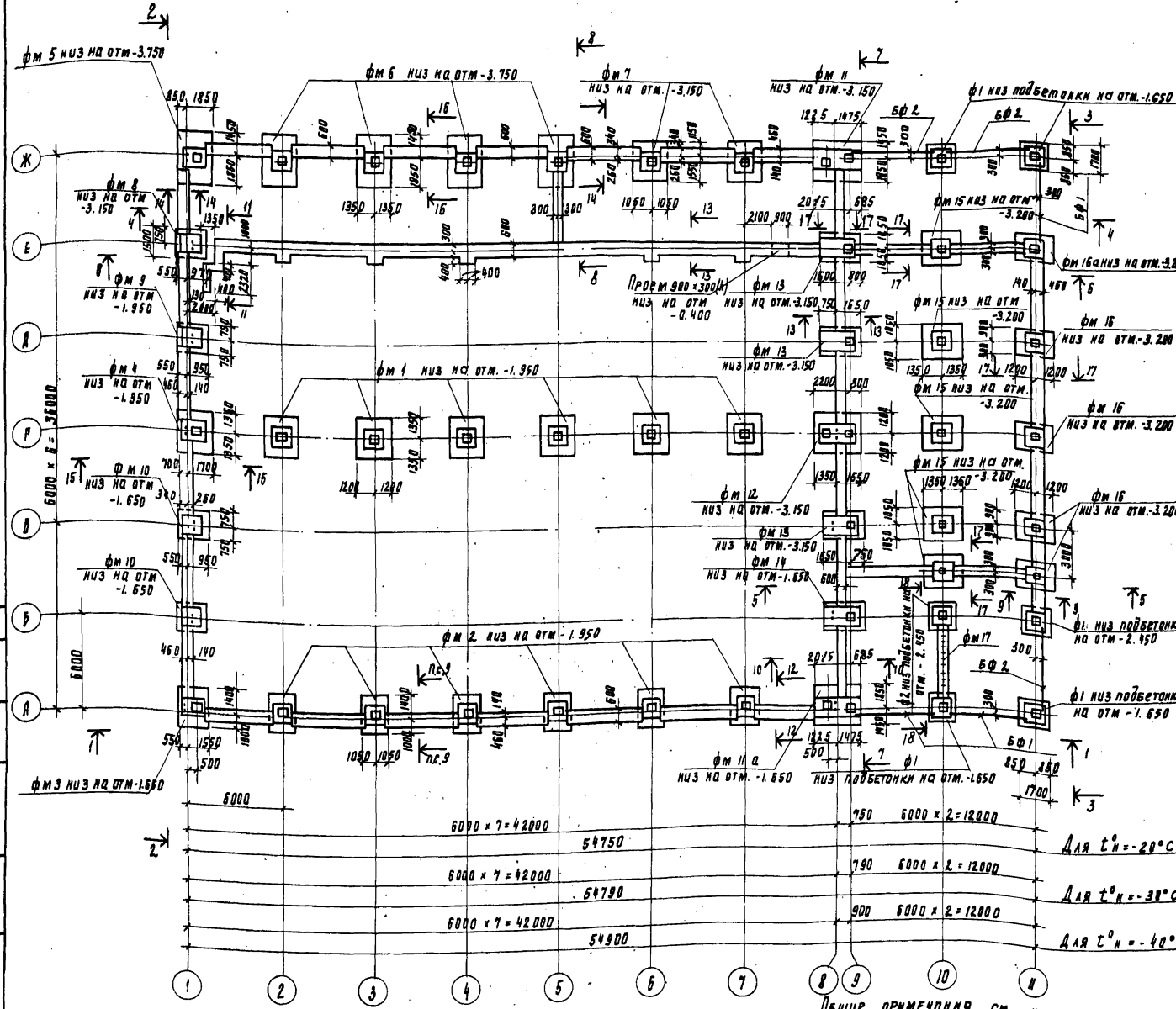
Маркировочная схема фундаментов и фундаментных блоков

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Инвентарный проект 901-3-135

Лист 1

Исполнитель: [Signature]



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание, масса, т
Монолитные ж.-б. конструкции				
Для t _н = -30°C				
ФМ 1	КМ - 13	Фундамент	ФМ 1	6
ФМ 2	ТО МЕ	ТО ЖЕ	ФМ 2	6
ФМ 3	КМ - 14	"	ФМ 3	1
ФМ 4	ТО МЕ	"	ФМ 4	1
ФМ 5	КМ - 15	"	ФМ 5	1
ФМ 6	ТО МЕ	"	ФМ 6	4
ФМ 7	КМ - 16	"	ФМ 7	2
ФМ 8	ТО МЕ	"	ФМ 8	1
ФМ 9	КМ - 17	"	ФМ 9	1
ФМ 10	ТО МЕ	"	ФМ 10	2
ФМ 11	КМ - 18	"	ФМ 11	1
ФМ 11а	ТО МЕ	"	ФМ 11а	1
ФМ 12	КМ - 19	"	ФМ 12	1
ФМ 13	ТО МЕ	"	ФМ 13	3
ФМ 14	КМ - 20	"	ФМ 14	1
ФМ 15	КМ - 21	"	ФМ 15	5
ФМ 16	ТО МЕ	"	ФМ 16	4
ФМ 16а	"	"	ФМ 16а	1
ФМ 17	КМ - 12	"	ФМ 17	1
Сборные ж.-б. конструкции				
Для t _н = -20°C; t _н = -30°C; t _н = -40°C				
Ф 1	Серия ИИ-04-1. Вып. 7.	Фундамент ф-17-4	5	4.8т
Ф 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ф-21-4	1	5.35т
Для t _н = -20°C				
БФ 1	Серия 1.415-1. Вып. 1	Фундаментный блок фББ-47	3	0.8т
БФ 2	ТО МЕ	ТО МЕ фББ-13	3	1.4т
Для t _н = -30°C				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	фББ-47	3 0.8т
БФ 2	ТО МЕ	"	фББ-30	3 1.8т
Для t _н = -40°C				
БФ 1	Серия 1.415-1 Вып. 1	"	фББ-47	3 0.8т
БФ 2	"	"	фББ-13	3 1.5т
БФ 2	"	"	фББ-3	3 1.3т

Общие примечания см. на КМ-10

Примечания	
Изм. №	

ТП 901-3-135 КМ

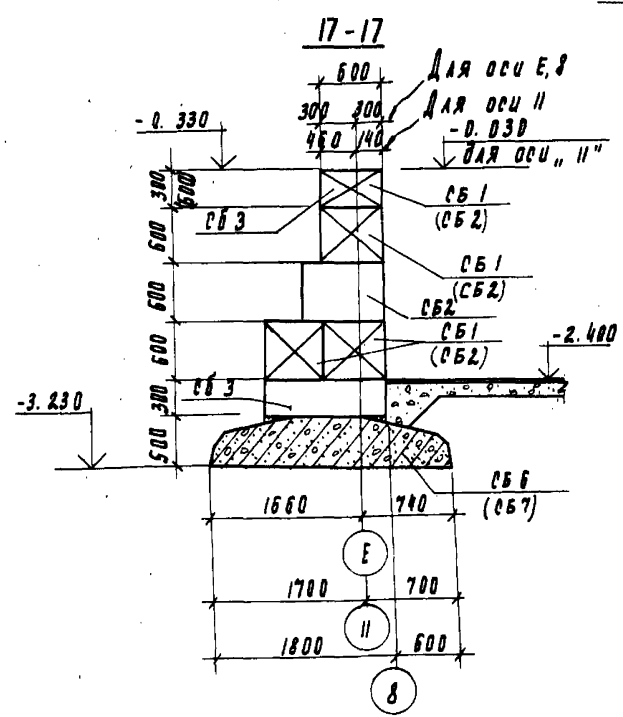
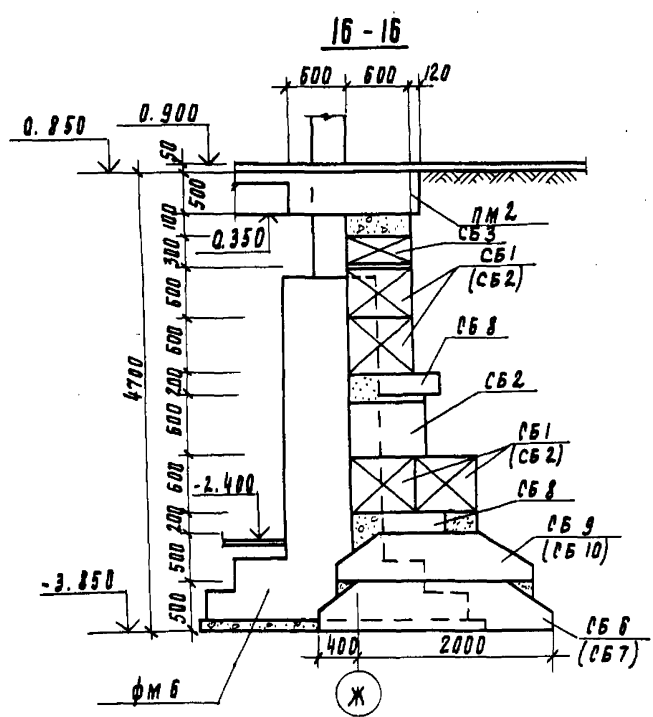
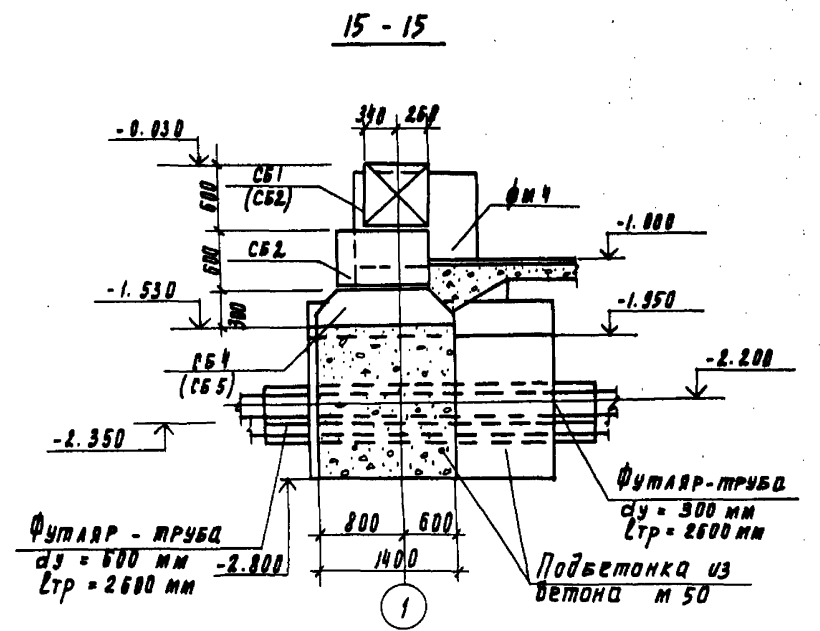
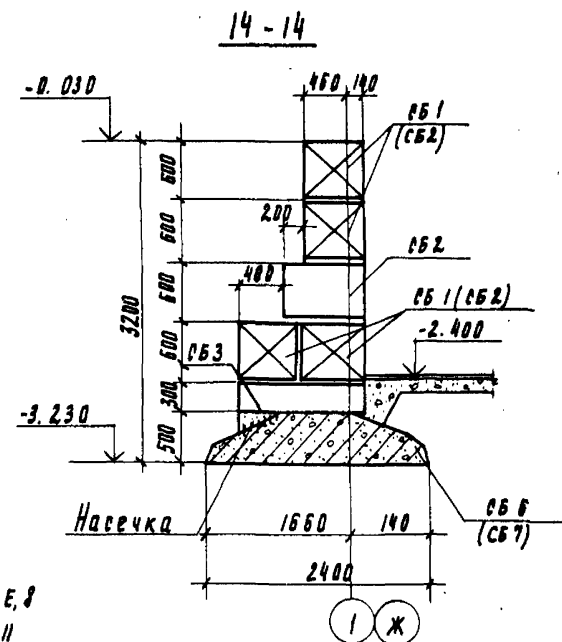
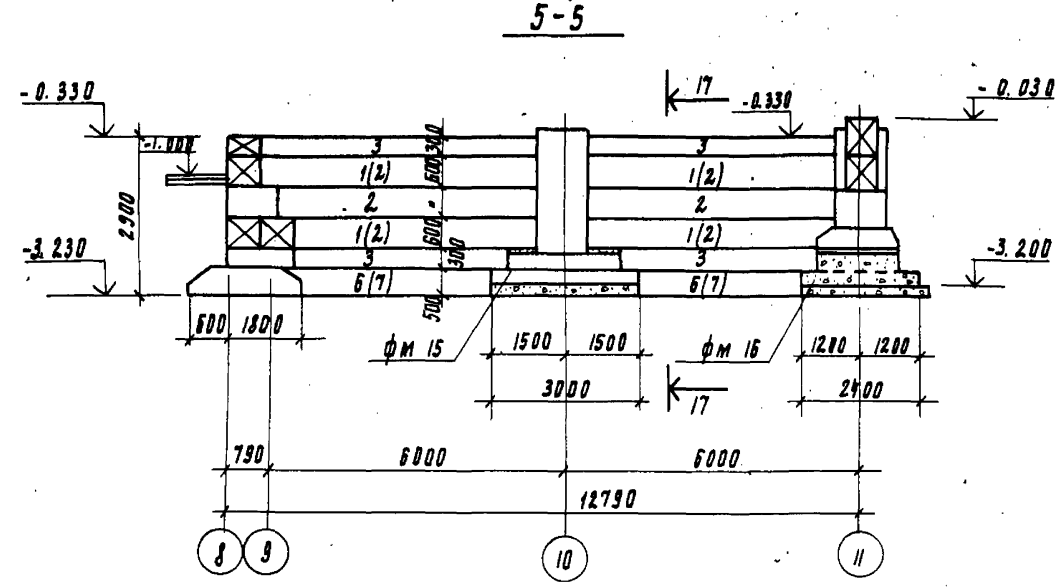
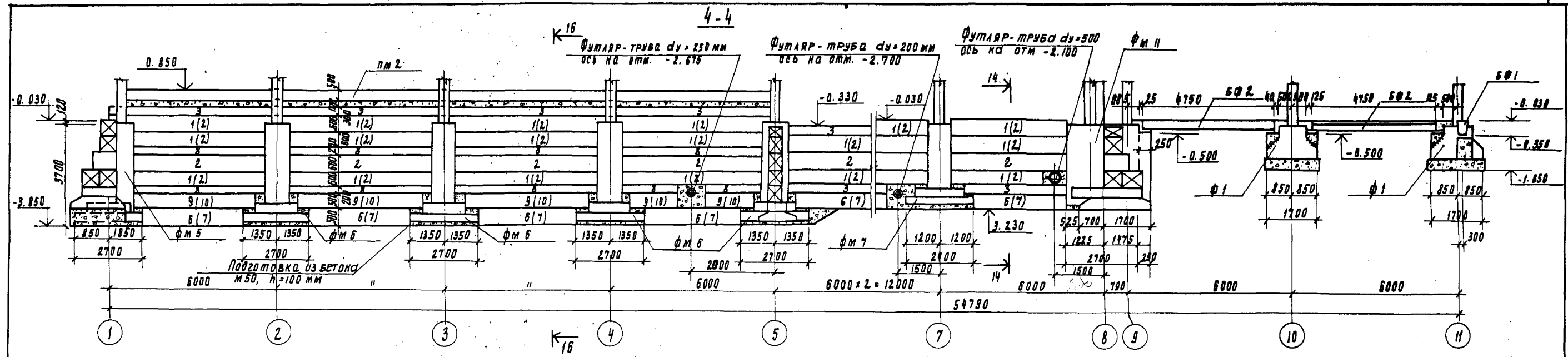
Составил: [Signature] Проверил: [Signature]

Инженер: [Signature] Главный конструктор: [Signature]

М.П. [Stamp] М.П. [Stamp]

ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОН I



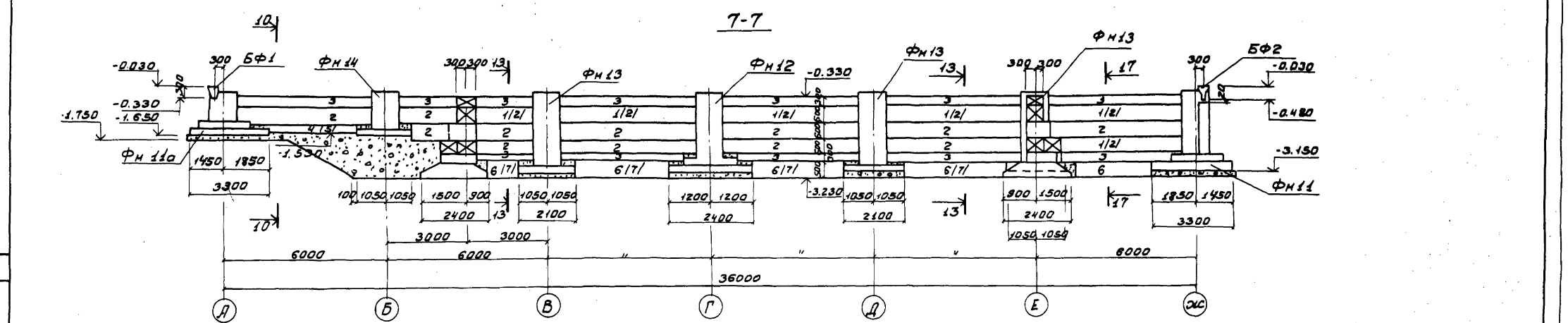
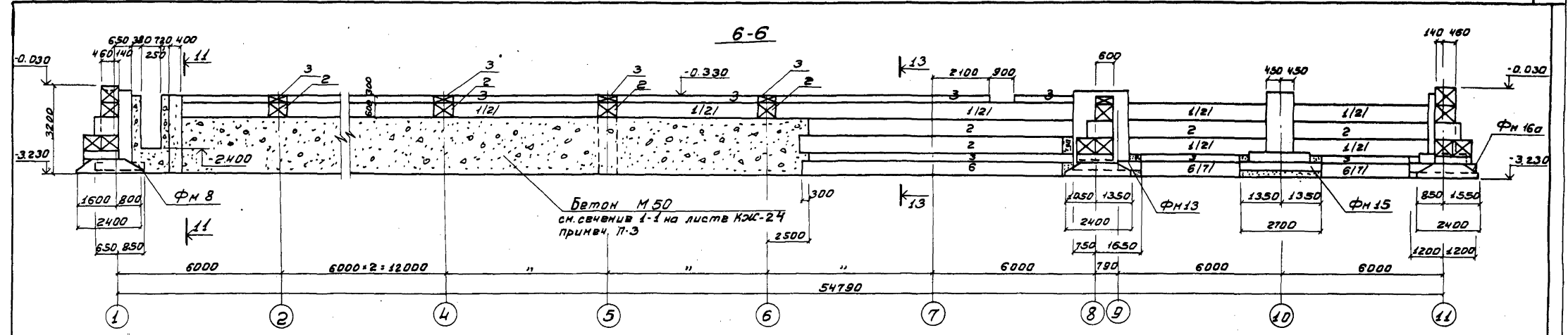
1. Под монолитные фундаменты выполнять бетонную подготовку из бетона марки 50, толщиной 100 мм, кроме оговоренной, превышающую габариты фундамента на 100 мм в каждую сторону.
2. Под сборные фундаменты Ф-1; Ф-2; выполнять бетонную подготовку из бетона марки 150; h=400 мм.
3. Фундаментные блоки укладывать на цементный раствор марки 200, толщиной 20 мм, зазоры между торцами блоков и фундаментом заделывать бетоном, марки 200.
4. Бетонные блоки укладывать на цементно-песчаный раствор марки 50, с вязательной перевязкой не менее 0,6 высоты блока.
5. Под ленточный фундамент уложить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
6. Обратную засылку пазух фундаментов производить вручную без включения строительного мусора и растительного мусора с уплотнением слоями не более 200 мм.
7. Горизонтальная гидроизоляция кирпичных стен выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 на отм. -0.030.
8. Залезку колонн в фундамент Ф-2; Ф-1; производить бетоном марки М300.

ПРИВАЗАН		ПРОВЕРКА		ИЗДАНИЕ		ТП 901-3-135		КЖ	
		ЛЕВНА		СЕРИЯ		РАДОВИЙ		КОРПУС	
		С.И.И.		ПЕТРОВИЧ		Р		10	
		С.И.И.		С.И.И.		МАРКИРОВАННАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ		ЦНИИЭП	
		И.И.И.		И.И.И.		РАЗРЕЗЫ 4-4, 5-5, 14-14-17-17		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.				Г. МОСКВА	

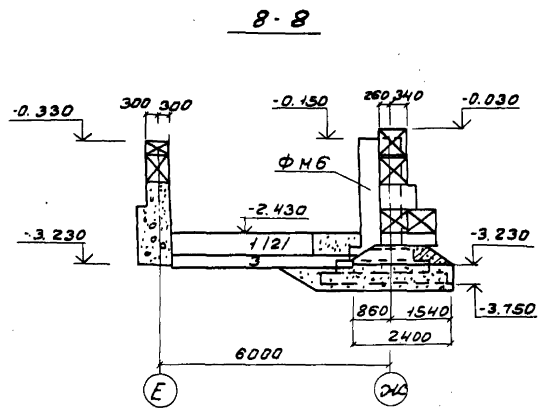
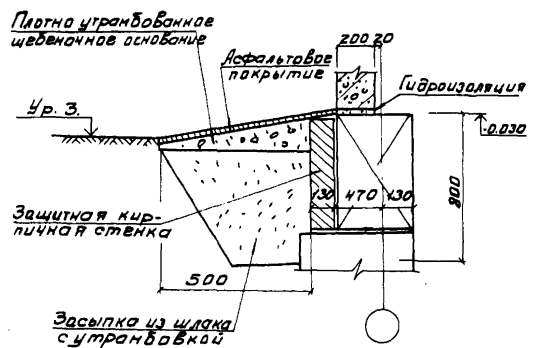
ЛОГАЛОВАВА, В.И. БОГАТЫРЬ, Д.В. ДИЖЕВ, И.И.И.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЮМИИ

СОГЛАСОВАНО
 Отд. ВГ
 Инв. № подл. и дата выдачи



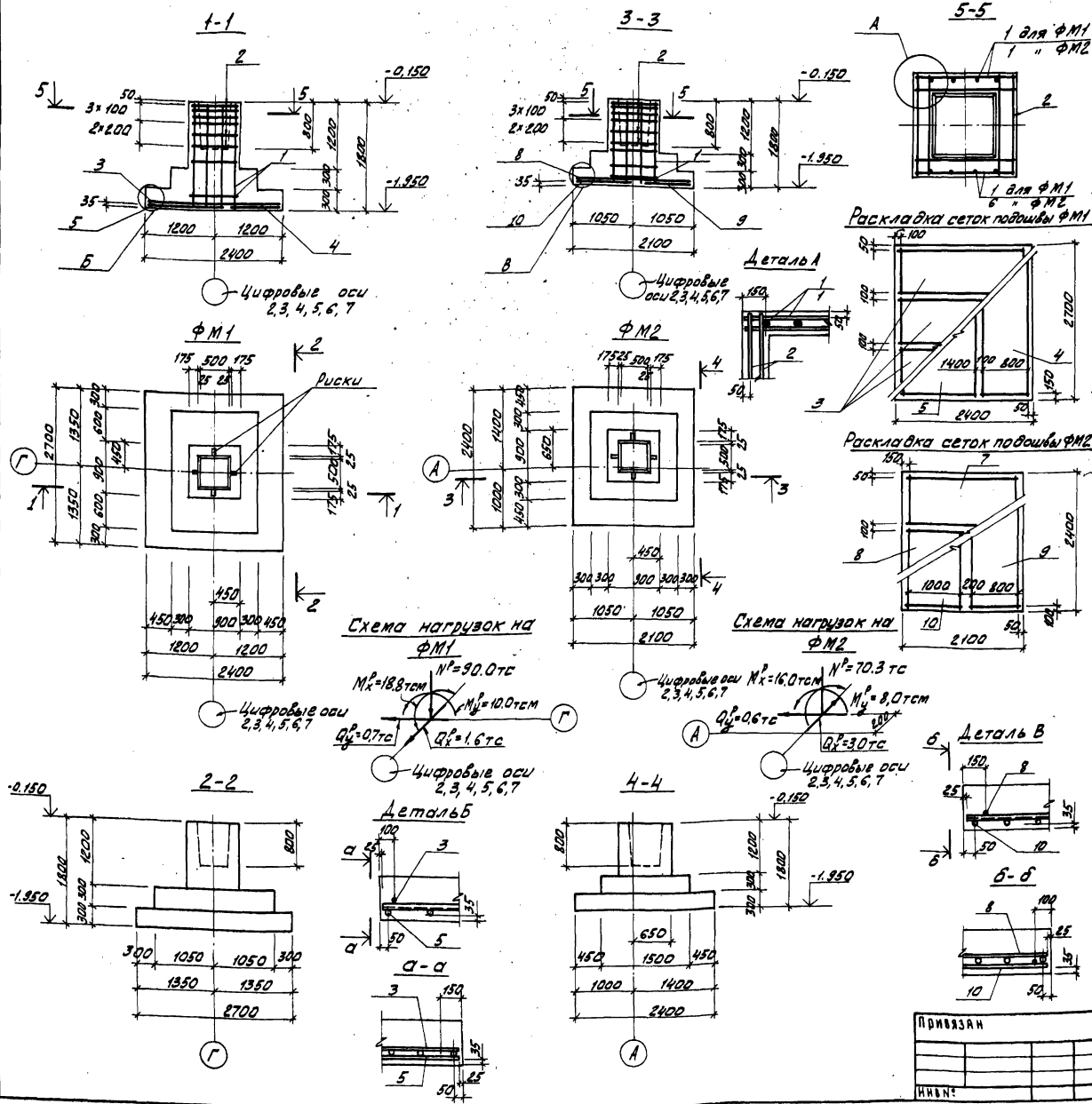
Деталь утепления стен подвала



			Т.А. 904-3-135		КЭС	
			МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ИМЕНИ С.П.КОРНЕЕВА КОМПЛЕКТОВАНИЕ КОМПОНОВАННОГО ОБЪЕКТА			
Привязан			Пров. ЛЕВИНА		С.Левина	
			Ст. инж. ПЕТРОВИНА		ПЕТРОВИНА	
			Т.П. ЛЕВИНА		С.Левина	
Инв. №			Г.А. РЯБЦОВ		Ш.А. РЯБЦОВ	
			Нач. отд. КРАСОВИЧ		КРАСОВИЧ	
			ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ ЛИСТ 14	
			МАРКИРОВочная схема фундамента		ЦНИИЭП	
			Тов. Разрезы 6-6 ÷ 8-8		ИНЖЕНЕРНОГО ОБЪЕДАВАНИЯ	
					г. МОСКВА	

ТАБЛИЦА ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЕМО I

Спецификация элементов монолитной конструкции



Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ1				
Сборочные единицы и детали				
1	Серия 1.412-1/77 Вып.3	Сетка арматурная С12АХ-8х18	2	6.80
2	То же	То же С1-8АХ	6	8.70
3	Серия 1.410-2. Вып.1	" С(1)10АХ-8х24	3	8.38
4	То же	" С12АХ-8х27	1	13.45
5	"	" С12АХ-14х27	1	21.65
Материал:				
		Бетон М200; Мрб 50		3.48 м³
ФМ2				
Сборочные единицы и детали				
2	Серия 1.412-1/77 Вып.3	Сетка арматурная С1-8АХ	6	8.70
1	То же	То же С12АХ-8х18	2	6.80
7	Серия 1.410-2. Вып.1	" С10АХ-8х21	1	7.07
8	То же	" С10АХ-14х21	1	11.41
9	"	" С(4)12АХ-8х24	1	12.43
10	"	" С(1)12АХ-10х24	1	16.58
Материал:				
		Бетон М200; Мрб 50		2.68 м³

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка элемента	Арматурные изделия				Всего		
	Класс А-7		Класс А-Х				
	Ф, мм	Угота	Ф, мм	Угота			
ФМ1	3.40	22.00	25.45	21.75	43.06	64.81	90.81
ФМ2	2.04	20.25	22.32	18.44	36.53	54.97	77.22

На листах КЖ 13 + КЖ-21 усилия на фундамента даны в уровне верха фундамента (-0.150; -0.200)

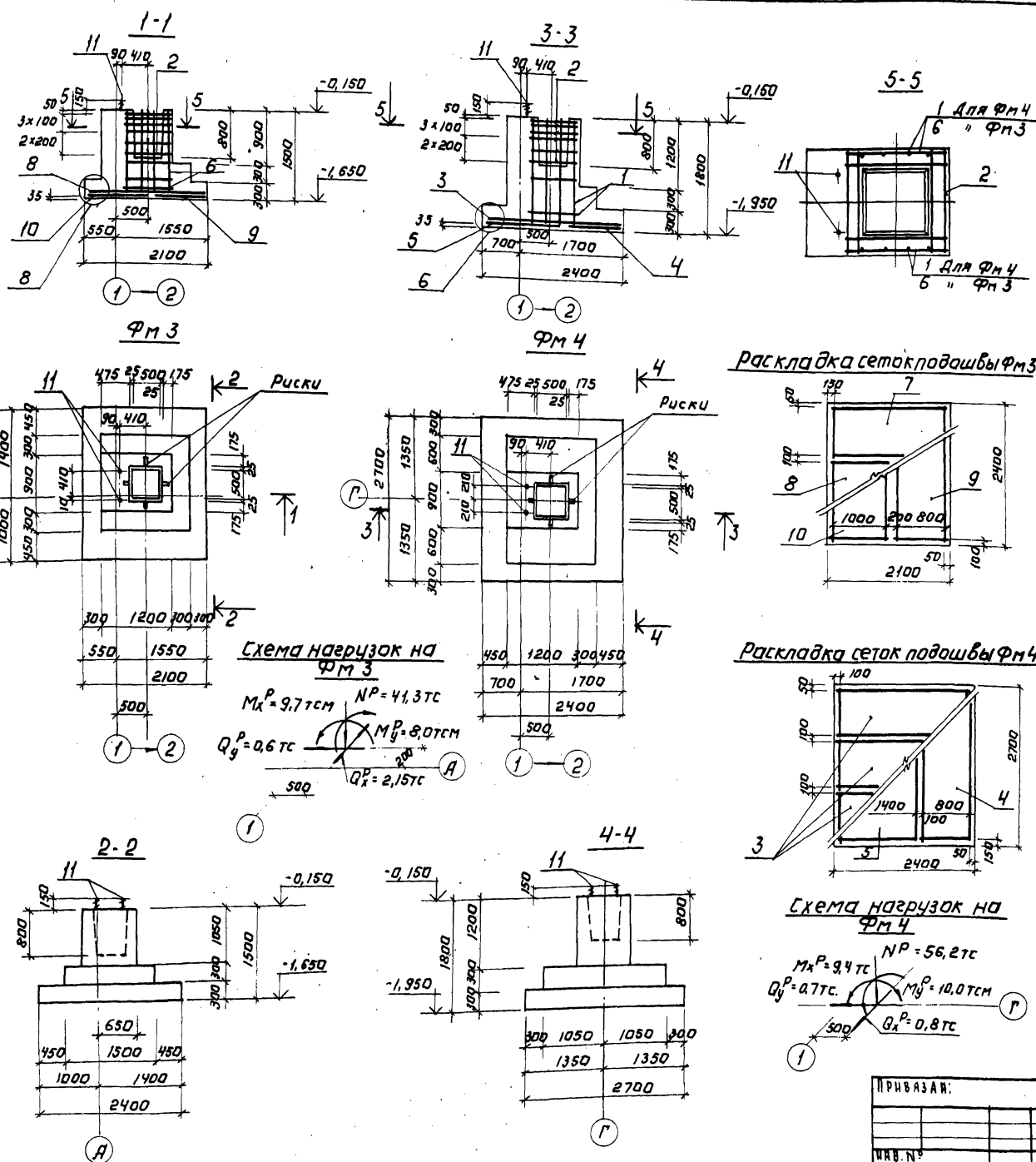
Т.П. 901-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКОЙ И СООБЩАЮЩИМ УСТРОЙСТВОМ ВЕЩАЮЩИМ ДО 2500 МГц/ПЛОЩАДЬ РАБОЧЕГО ПОЛОЖЕНИЯ 200 М²/УСТРОЙСТВО ВЫСОКОЧАСОВОЙ РАБОТЫ			
ПРОВ. ЛЕВИНА		СЛЕДЯЩИЙ ЛИНЕЙ	
СТ.ИММ. ПЕТРОВИЧ		СТ.ИММ. ЛИНЕЙ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 13	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ1 И ФМ2		ЦНИИЭП	
		МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ МОСКВЫ	

СОГЛАСОВАНО: ИММ. ПЕТРОВИЧ, МАТ. ИММ. ПЕТРОВИЧ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО

ПРОЕКТОР ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ А.М. ВЕРЬЖИ

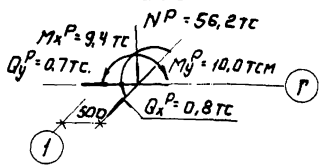


Спецификация элементов монолитной конструкции

Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание масса кг
ФМ 3					
Сборочные единицы					
и детали					
2		Серия 1.412-1/77, Вып. 3	Сетка арматурная СА-8А1	6	2,70
6		Та же	Та же СИ2АII-6x15	2	6,00
7		Серия 1.410-2 Вып. 1	" СИ10АII-8x21	1	7,07
8		Та же	" СИ10АII-14x21	1	11,41
9		"	" СИ(1)2АII-8x24	1	12,43
10		"	" СИ(1)2АII-10x24	1	16,58
11		КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,3
Материал:					
				Бетон М200; Мрз 50	2,92 м³
ФМ 4					
Сборочные единицы					
и детали					
1		Серия 1.412-1/77, Вып. 3	Сетка арматурная СИ2АII-6x18	2	6,80
2		Та же	Та же СА-8А1	6	2,70
3		Серия 1.410-2 Вып. 1	" СИ(1)10АII-8x24	3	8,38
4		Та же	" СИ2АII-8x27	1	13,45
5		"	" СИ2АII-14x27	1	21,69
11		КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,3
Материал:					
				Бетон М200; Мрз 50	3,88 м³

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия						Закладные штыри		всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Арматурная сталь ГОСТ 23270-78		
	Класс А-1		Класс А-2		Класс А-3		Класс А-1		
	Ф, мм	Шаг	Ф, мм	Шаг	Ф, мм	Шаг	Ф, мм	Шаг	
ФМ3	6	8	100	10	12	100	24	100	86,28
ФМ4	3,39	21,88	23,27	21,75	43,06	64,81	10,6	10,6	100,68

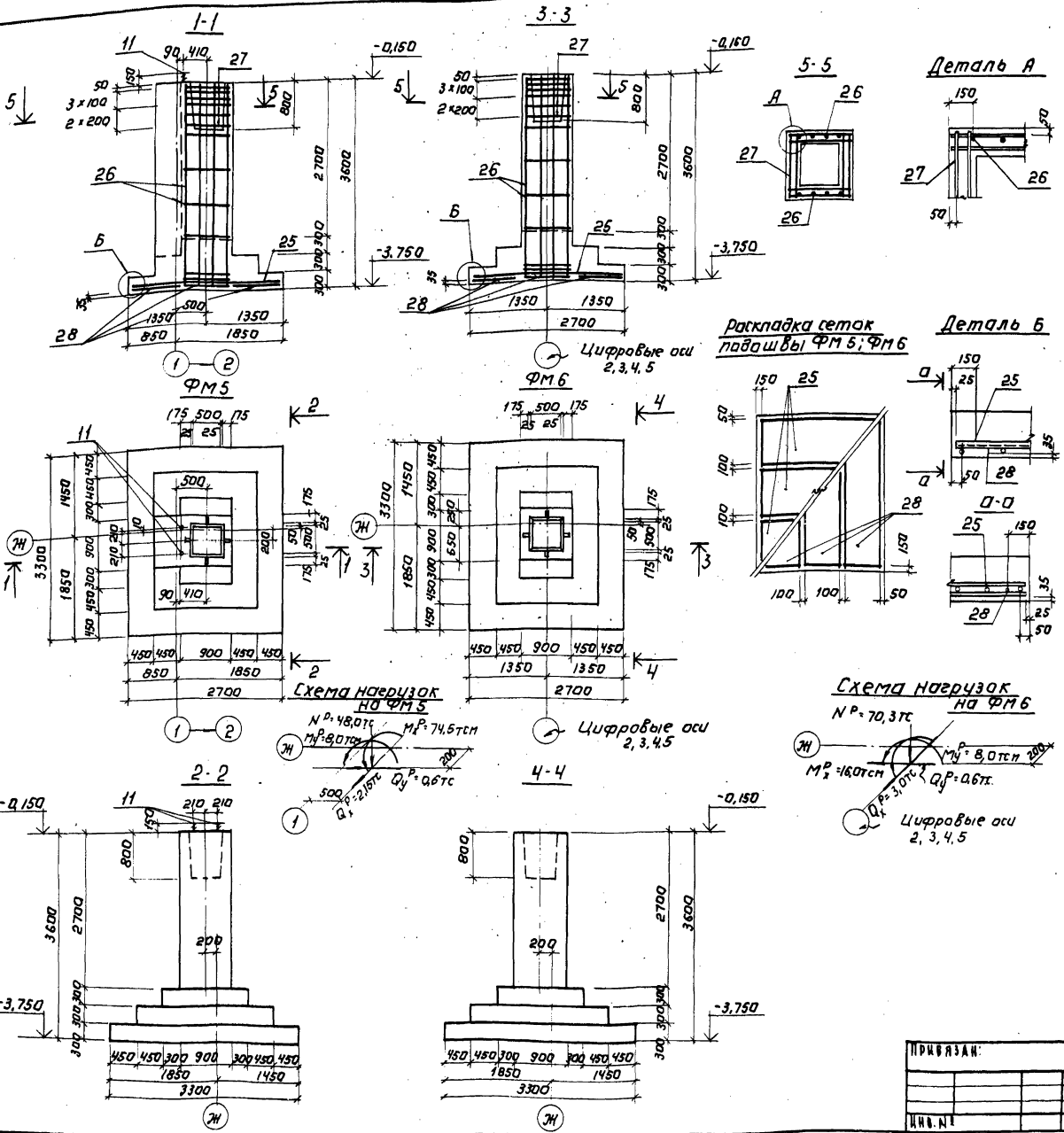


ПРИВЯЗАИ:

ПРОВЕР. А.В.И.Н.А.	С.И.И.Ж. ПЕТРОВИЧКА
У.И.П. А.В.И.Н.А.	А.А.К.О.Н.С.Е.В.И.Т.О.В.А.
И.И.В. №	

ТП 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕР. А.В.И.Н.А.		СТАДИИ АИСТ АИСТОВ	
С.И.И.Ж. ПЕТРОВИЧКА		Р 14	
У.И.П. А.В.И.Н.А.		ЦНИИЭП	
И.И.В. №		ИИЖЕПРОЕКТОБРАЗОВАНИЕ	
		Г. МОСКВА	

Технический проект 901-3-135 Альбом I

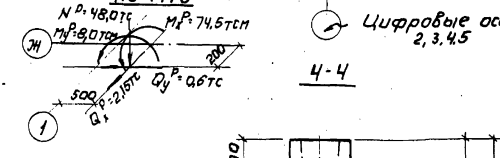
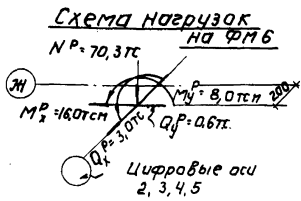


Спецификация элементов монолитной конструкции

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ 5				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>и детали</i>				
28	Серия 1.410-2 Вып.1	Сетка арматурная С(О)ММБ-8х33	3	21,60
25	То же	То же С(О)ММБ-10х27	3	16,19
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(О)ММБ-6х36	2	46,47
27	"	" С(О)ММБ-14х11	6	8,10
11	КЖ-96	Изделие закладное ММ-1	2	5,30
Материал:				
Бетон М200; Мрз 50				
7,60 м³				
ФМ 6				
<i>Сборочные единицы</i>				
<i>и детали</i>				
12	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(О)ММБ-8х33	3	22,36
25	То же	То же С(О)ММБ-10х27	3	16,19
26	Серия 1.412-1/77 Вып.3	" С(О)ММБ-6х36	2	46,47
27	То же	" С(О)ММБ-14х11	6	8,10
Материал:				
Бетон М200; Мрз 50				
6,38 м³				

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладн. узл.	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 2530-71			
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-I	Класс А-II		
	Ф, мм	Л, мм	Л, мм	Л, мм	Л, мм	
ФМ5	8	12	14	10,00	20,6	265,75
ФМ6	8	12	14	10,25	15,76	10,8
	97,47	50,1	107,58	157,68	10,6	255,15



ТН 901-3-135		КЖ	
МАШИНА ЧИСТКИ ВОДЫ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОГО КОМПЛЕКТА КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ЗАКЛАДКА ЭЛЕМЕНТОВ ПРОЕКТА			
ПРОВЕРЯЮЩИЙ: ЛЕВИНА Е.В. СУБ.ИЖ.: ПЕТРОВИЧКА ГИП ГЛАВ.ИЖ.: ЛЕВИНА Г.А. ИНЖ.ИЖ.: МАТВИШИН А.А.		ГЛАВНЫЙ КОРПУС ФУНДАМЕНТЫ ФМ5 И ФМ6.	
СТАДИИ:		СТАДИИ:	
Р		И5	
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА		ЦНИИЭП	
Г. МОСКВА		Г. МОСКВА	

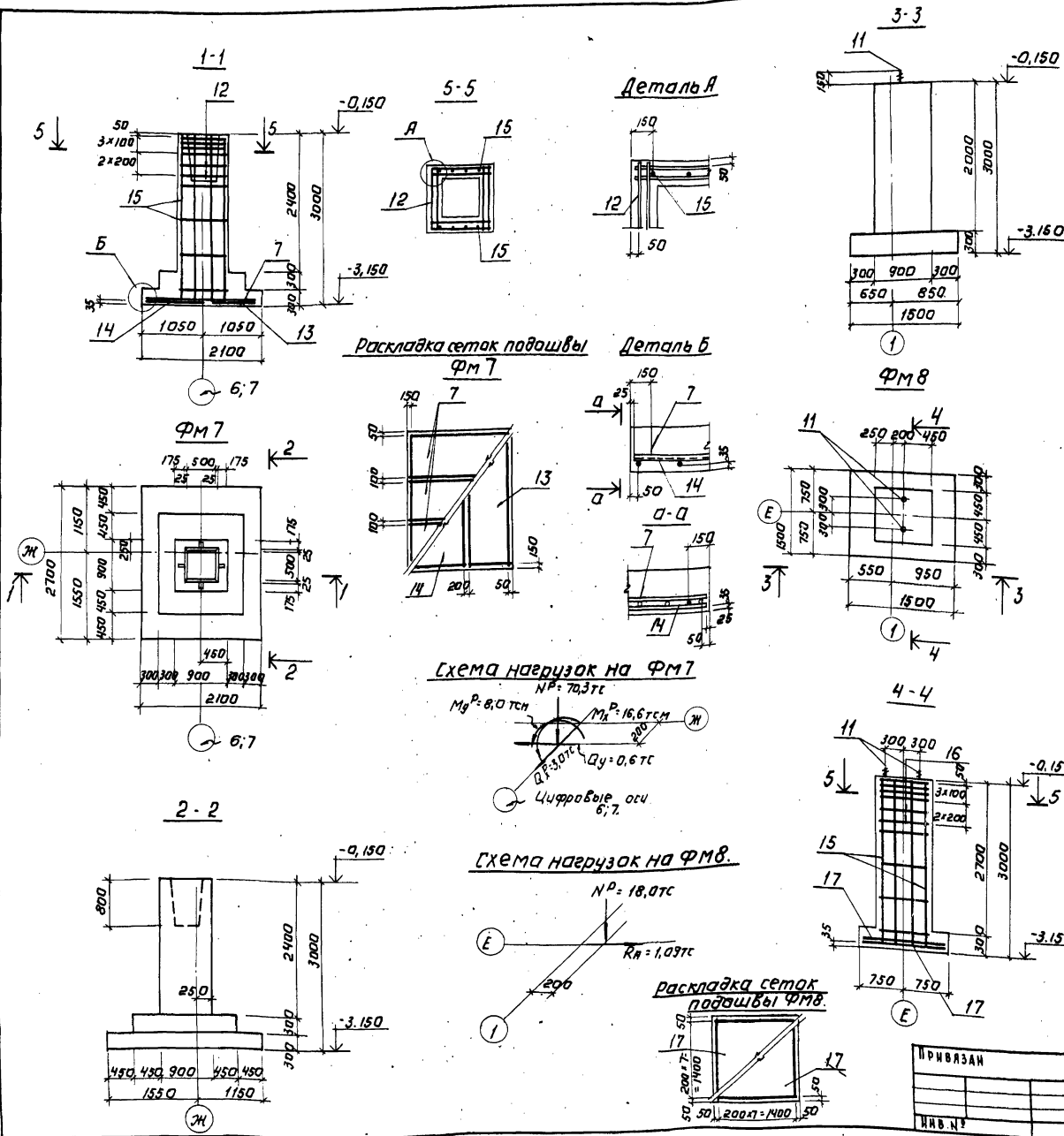
Спецификация элементов монолитной конструкции.

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			ФМ7		
			<i>Сборочные единицы</i>		
			<i>и детали</i>		
12		Серия 1.412-1177 Вып.3	Сетка арматурная С16А1-6x30	6	4,20
15		То же	То же	2	22,23
7		Серия 1.410-2 Вып.1	С10А11-8x21	3	7,07
13		То же	С14А11-8x27	1	17,71
14		"	С14А11-10x27	1	21,28
			Материал:		
			Бетон М200, Мрз 50		4,5 м ³
			ФМ8		
			<i>Сборочные единицы</i>		
			<i>и детали</i>		
15		Серия 1.412-1177 Вып.3	Сетка арматурная С16А1-6x30	2	22,23
16		То же	То же С11А1	6	3,40
17		Серия 1.410-2 Вып.1	С1110А11-14x15	2	8,75
11		КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5,30
			Материал:		
			Бетон М200 Мрз 50		2,9 м ³

Выборка стали на один элемент, кг.

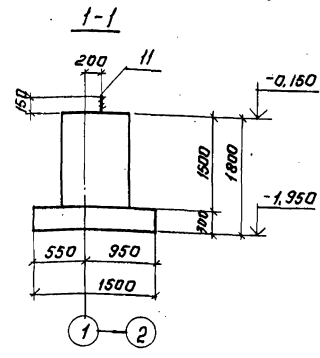
Марка	Арматурные изделия						Закладные изделия			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75			Арматурная сталь ГОСТ 2530-71			Всего			
	Класс А-1			Класс А-3			Класс А-1			
Элементы	Ф, мм			Ф, мм			Ф, мм			
	6	8	10	10	14	16	24	—	—	
ФМ7	2,25	3,75	7,18	13,18	44,16	33,24	37,28	116,66	—	128,86
ФМ8	23,59	—	7,18	90,76	74,32	—	57,28	81,66	19,6	106,92

ИЗДАТЕЛЬСТВО		ТН 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕР. ЛЕВИНА				СЛЕДИЛ	
СТ. ИЖ. ПЕТРОВИНА				РАБОТА	
ТНП ЛЕВИНА				СЛЕДИЛ	
ТА КОМП. ПИРОНИ				РАБОТА	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИИ				СЛЕДИЛ	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС			Р 16		
ФУНДАМЕНТЫ: ФМ7 и ФМ8			ЦНИИЭП ИЖИТЕЛЬНО-ПРОЕКЦИОННО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

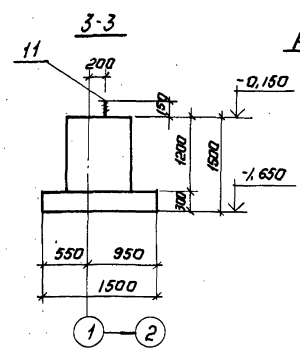


СОЛТАСАВАН

Технический проект 901-3-135 Альбом I

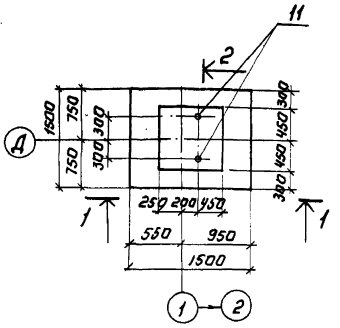
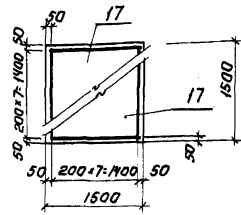


ФМ9

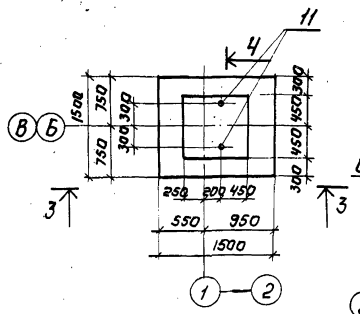


ФМ10

Раскладка сеток подшивы
ФМ9; ФМ10

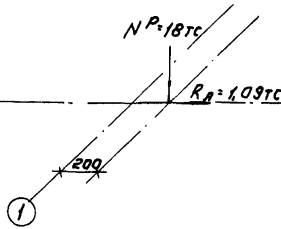


ФМ9



ФМ10

Схема нагрузок на ФМ9; ФМ10.

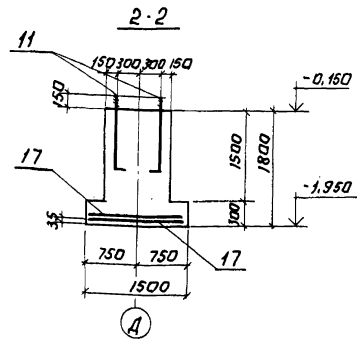


Спецификация элементов монолитной конструкции.

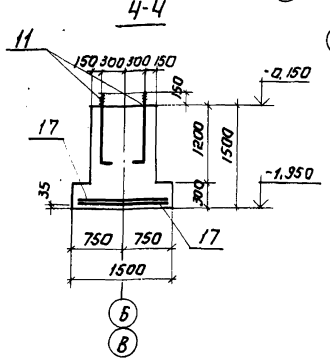
Кол.	Знач.	Габ.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание, масса, кг
				ФМ9		
				сварочные единицы и детали		
11			КЖ-96	Изделие закладное мм-1	2	5,30
17			Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная (ШУ)ОДНЧ-15	2	8,75
				Материал:		
				бетон М200 Мрз 50		1,90 м ³
				ФМ10		
				сварочные единицы и детали		
11			КЖ-96	Изделие закладное мм-1	2	5,30
17			Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная (ШУ)ОДНЧ-15	2	8,75
				Материал:		
				бетон М200 Мрз 50		1,60 м ³

Выборка стали на один элемент КГ

Марка	Арматурные изделия			Закладные изделия			всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	Класс А-1		Класс А-2		Класс А-1			
элементы	Ф, мм	Углы	Ф, мм	Углы	Ф, мм	Углы		
ФМ9	3,18		3,18	14,32	14,32	10,60	10,60	28,10
ФМ10	3,18		3,18	14,32	14,32	10,60	10,60	28,10



ФМ9



ФМ10

СОТКАСОВА И.О. КОМП. № ПОДП. ПОДЛИСЬ П.А. ТАТАРОВА И.В.И.

Привязан:

ПРОБЕР: АБРАМОВА	С.И. НИЖЕН: ПЕТРОВИЧКА	С.И. НИЖЕН: ПЕТРОВИЧКА	Г.И. НИЖЕН: АБРАМОВА	М.И. НИЖЕН: ПЕТРОВИЧКА

ТЛ 901-3-135 КЖ

ГЛАВНЫЙ КОМПАС

ФУНДАМЕНТЫ ФМ9 И ФМ10.

ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ С. МОСКВА

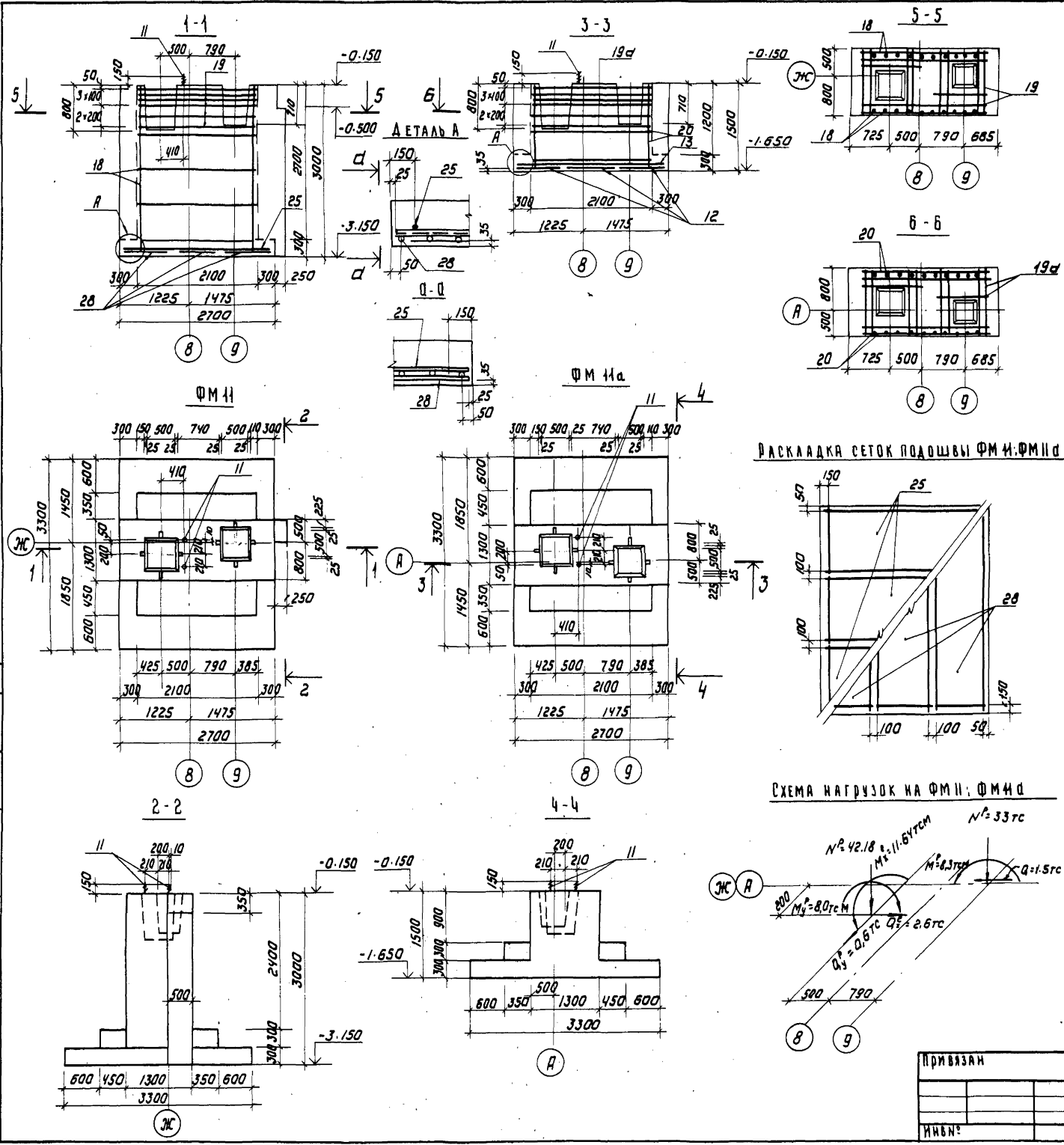
Р 17

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

СОГЛАСОВАНО:

ИМЬ № ПОДА ПОДШИВ И ДАТА ВЗН. ИМЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
ФМ-II				
Сборочные единицы				
и детали				
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3	21.68
25	То же	То же С12АII-10х27	3	16.19
18	"	" С12АII-18х30	2	38.60
19	КЖ-20	" С1	6	7.80
Материал:				
Бетон М200, Мрз 50				10.00 м ³
ФМ-IIa				
Сборочные единицы				
и детали				
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.30
28	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С1(1)14А-Фх33	3	21.68
25	То же	То же С12АII-10х27	3	16.19
20	"	" С12АII-18х15	2	14.36
19	КЖ-20	" С1a	6	7.8
Материал:				
Бетон М200; Мрз 50				6.00 м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	Арматурные изделия				Итого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Закладные изделия			
	Класс А-I	Класс А-II	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Класс А-II		
ФМ II	64.99	42.36	172.62	10.6	248.21	
ФМ IIa	62.03	68.12	127.10	10.6	199.73	

Т.Л. 904-3-135			КЖС	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС			СТАНАН I И II	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ II И ФМ IIa			ЦНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАВЛЕНИЯ г. МОСКВА	
ПРИБВАЗАН	ПРОБ. ЛЕВИНА	С.В.И.В.И.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	Д 18
ИМЬ №	СТ. ИМЬ ЛЕВИНА	Г.И.П. ЛЕВИНА	ФУНДАМЕНТЫ	
	Г.А.КАНДИШКИН	НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-135

СОГЛАСОВАНО:

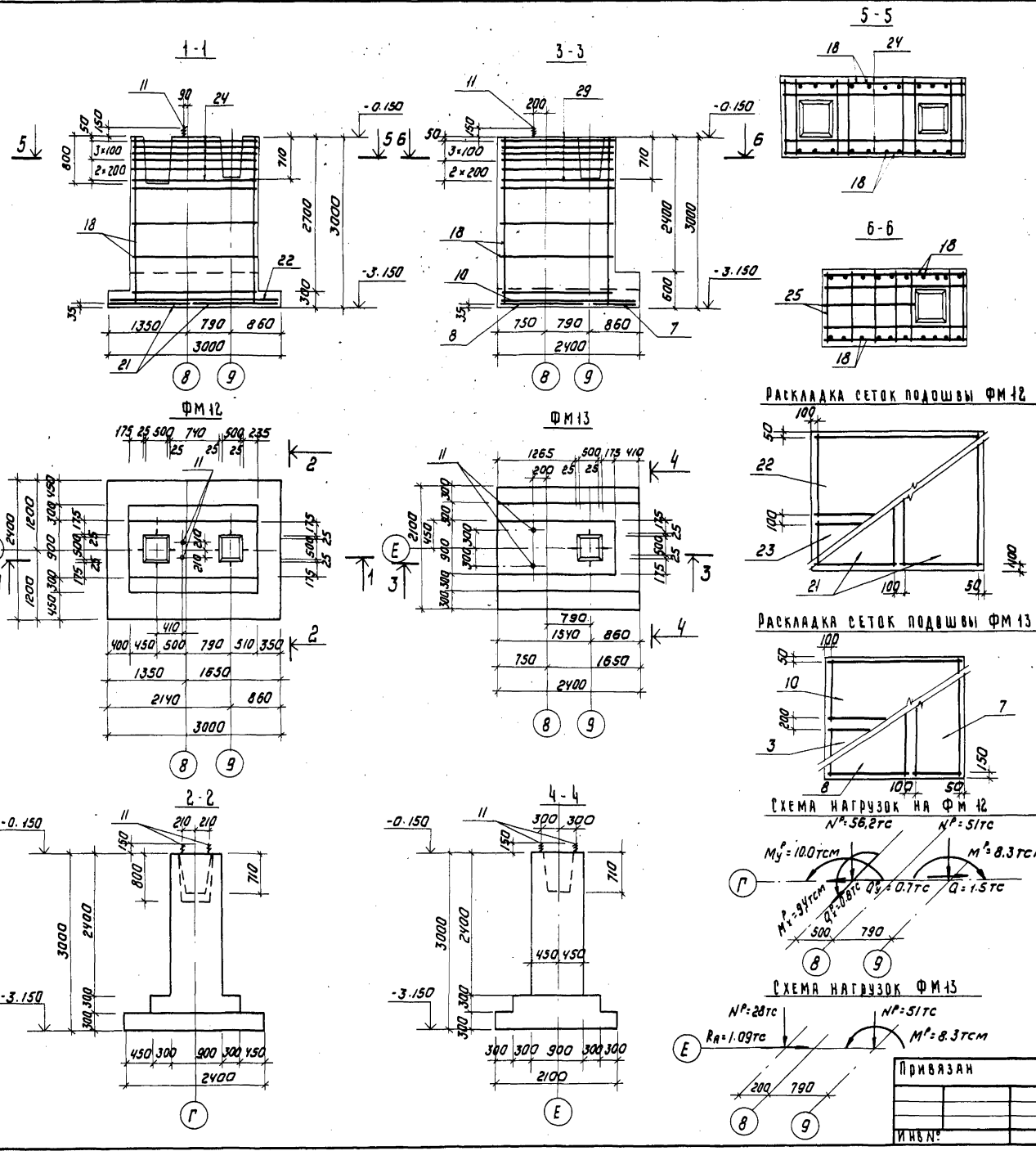
ПРОВЕРКА ПОДПИСЬ И ДАТА И.В.В.А. И.В.В.А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечания масса, кг
				ФМ 12		
				Сборочные единицы и детали		
		21	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)10А1-Их4	2	19.70
		22	То же	То же С(1)10А1-Их30	1	16.50
		23	"	" С(1)10А1-8х30	1	10.04
		18	"	" С(1)10А1-18х30	2	29.10
		24	КЖ-20	" С2	6	9.70
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200; Мрз 50		7.60 м ³
				ФМ 13		
				Сборочные единицы и детали		
		3	Серия 1.410-2. Вып.1	Сетка арматурная С(1)10А1-Их4	1	8.20
		7	То же	То же С(1)10А1-8х24	1	7.07
		8	"	" С(1)10А1-Их24	1	11.41
		10	"	" С(1)10А1-10х24	1	12.58
		18	"	" С(1)10А1-18х30	2	29.12
		29	КЖ-20	" С3	6	9.9
		11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.3
				Материал:		
				Бетон М200, Мрз 50		6.80 м ³

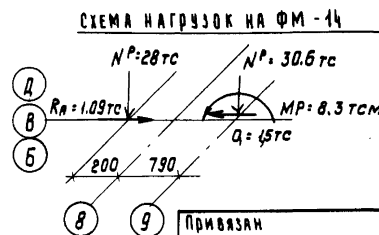
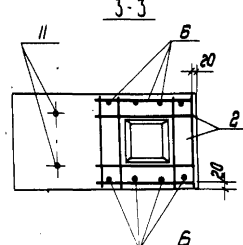
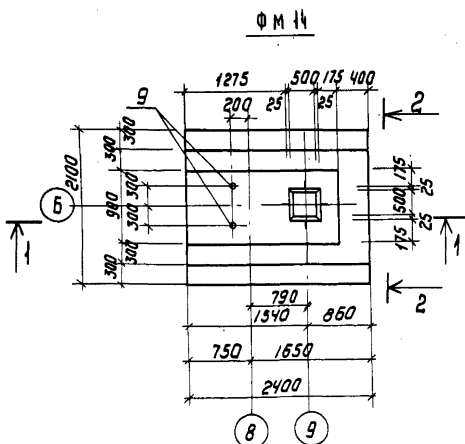
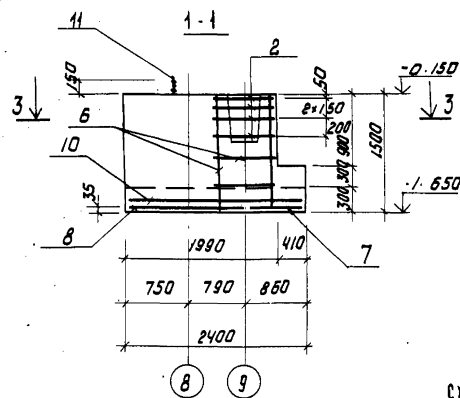
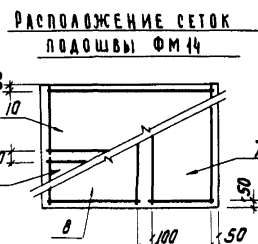
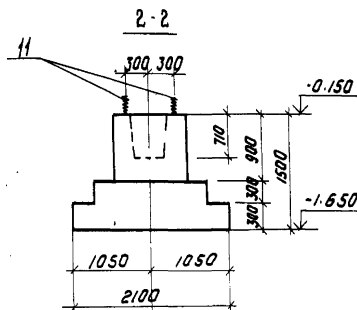
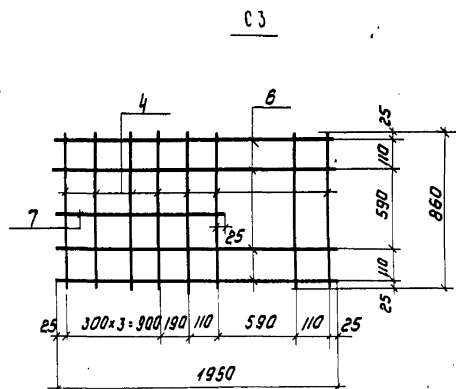
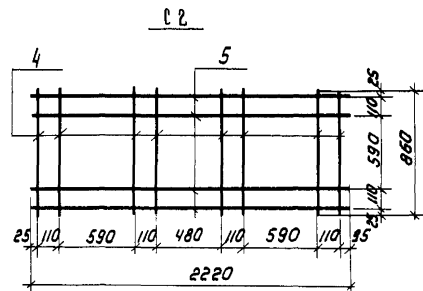
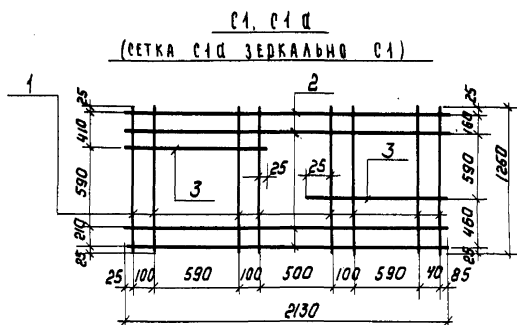
ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка 3л-мд	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Арм. сталь ГОСТ 2590-71		Арм. сталь ГОСТ 2590-71				
	Класс А-I		Класс А-II		Класс А-II				
	φ мм	Углов	φ мм	Углов	φ мм	Углов			
ФМ 12	2.87	11.8	14.68	34.28	33.40	107.68	10.50	10.60	192.94
ФМ 13	3.00	7.48	10.48	35.50	10.92	146.10	10.50	10.80	167.50



ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРКА ЛЕВИНА	И.В.В.А.
	С.И.И.Ж. ПЕТРОВИЧ	И.В.В.А.
	Г.И.П. ЛЕВИНА	И.В.В.А.
	А.А. КОЗЕВ ШАГИ ДО	И.В.В.А.
	НАЧ. ОТД. КОСАВИН	И.В.В.А.

Т.П. 90А-3-135		-КЖ
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ ЛИСТ
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 12 И ФМ 13		р 19
ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		МОСКВА



ВЫБОРКА СТЕЖИЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Поз.	Знак или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
C1 (шт.1)	1	—	8AII	1260	8
	2	—	8AII	2130	4
	3	—	8AII	840	2
C2 (шт.1)	4	—	10AII	860	8
	5	—	10AII	2220	4
C3 (шт.1)	4	см. выше	10AII	860	8
	6	—	10AII	1950	4
	7	—	10AII	1200	1

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Кол	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		ФМ14		
		Сборочные единицы и детали		
3	Серия 1-410-2. Вып.1	Сетка арматурная с(1)10AII-8x24	1	8.20
7	То же	То же с10AII-8x24	1	7.07
8	"	" с10AII-14x24	1	11.41
10	"	" с(1)12AII-10x24	1	16.58
6	Серия 1-412-1/77 Вып.3	" с(1)12AII-6x15	2	6.00
2	То же	" сA-8AII	6	2.70
11	КЖ-96	Изделие закладное МН-1	2	5.30
Материал: Бетон М200 Мрв 50				
Выборка стали на один элемент, кг				

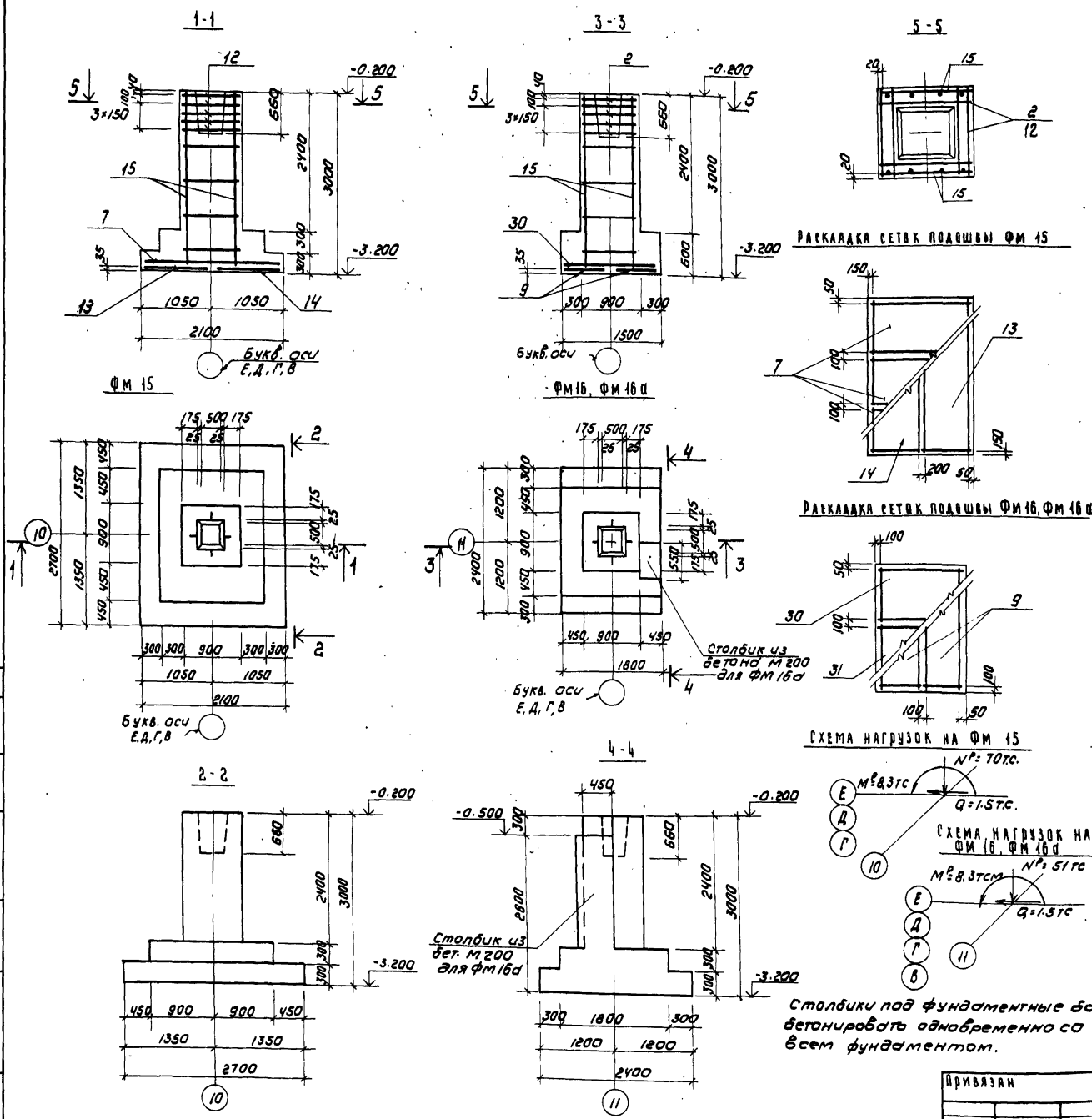
Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ5781-75				Арматурная сталь ГОСТ5781-75						
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого			
ФМ14	21.00	2.50	23.50	23.70	24.50			48.20	10.30	10.30	82.00

Т.П. 901-3-135		КЖ
СТАНЦИЯ В ЧИСТОЙ ВОДЕ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ БОЛЬШОГО ПЛОЩАДНОГО РАЙОНА ВОЛГОГРАДСКОГО РАЙОНА		
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИОН ЛИСТОВ
Арматурные изделия C1, C1a, C2, C3 ФУНДАМЕНТ ФМ14		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

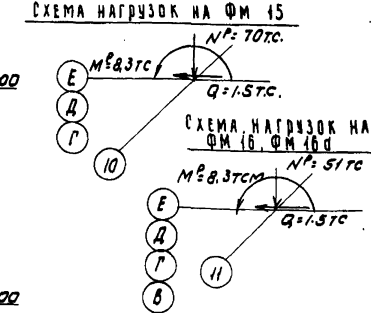
С. СТАКЕВНА

ИЗДАНИЕ 1984



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ				
Рядовая зона	№ поз.	Обозначение	Наименование	Примечание кол. масса, кг
			ФМ 15	
			Сборочные единицы и детали	
			и детали	
	12	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная СП-10АII	6 4.20
	15	То же	То же С16АII-6x30	2 22.23
	7	Серия 1-410-2. Вып. 1	" С10АII-8x21	3 7.07
	13	То же	" С14АII-8x27	1 17.71
	14	"	" С14АII-10x27	1 24.28
			Материал	
			Бетон М200. Мрз 50	4.28 м ³
			ФМ 16; ФМ 16а	
			Сборочные единицы и детали	
			и детали	
	15	Серия 1-412-1/77. Вып. 3	Сетка арматурная С16БII-6x30	2 22.23
	2	То же	То же СР-8АII	5 2.70
	9	Серия 1-410-2. Вып. 1	" С(1)10АII-8x24	2 12.44
	30	То же	" С(1)10АII-14x18	1 10.25
	31	"	" С(1)10АII-8x18	1 6.34
			Материал	
			Бетон М200. Мрз 50	
			Для ФМ 16 4.01 м ³ ; ФМ 16а 4.58 м ³	

Марка ст.-мд	Арматурные изделия		Вкладыши изделия		Угол	Всего
	Арматурная сталь 3781-75		Арм. сталь ГОСТ 5780-71			
	Класс А-III		Класс А-III			
	φ мм	Угол	φ мм	Угол		
	8 10	10 12 14 16	24			
ФМ 15	2.25 3.75 7.18	13.18 44.16	3.52 43.28 116.63			129.86
ФМ 16, 16а	2.55 17.52 21.22	41.29	20.88 37.26 58.14			99.43



Столбики под фундаментные балки бетонировать одновременно со всем фундаментом.

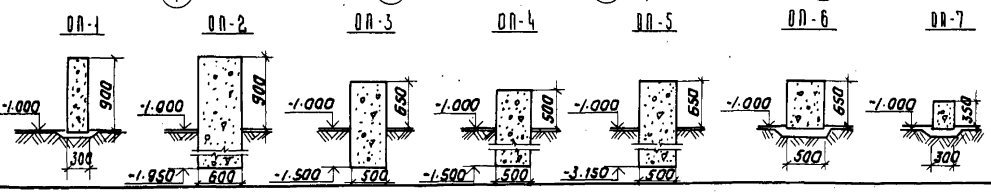
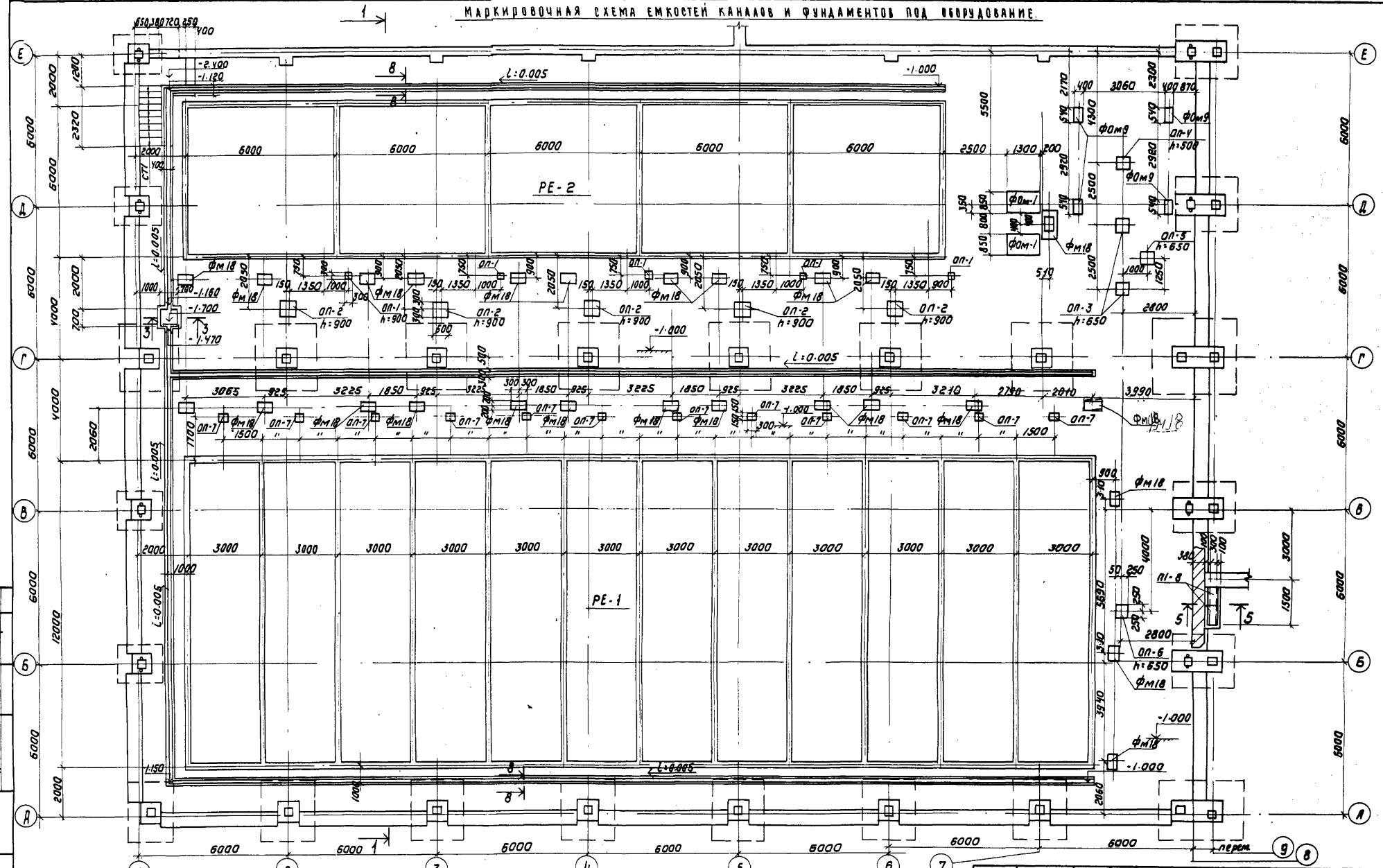
Т.А. 904-3-135		КЭС	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНА И АИСТ	
ФУНДАМЕНТЫ ФМ 15; ФМ 16; ФМ 16а		Р 21	
ИНВ. №		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ Ц. МОСКВА	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЕМКостей КАНАЛОВ И ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

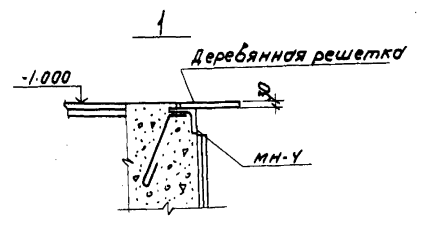
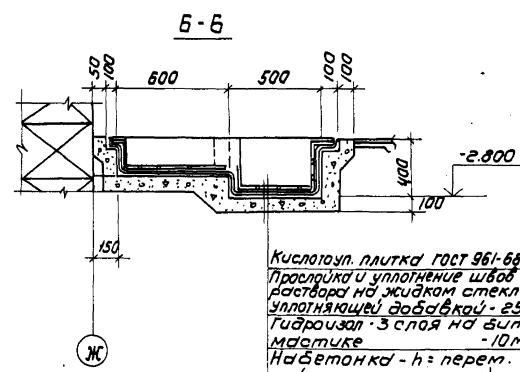
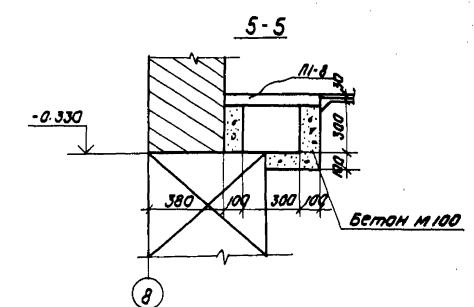
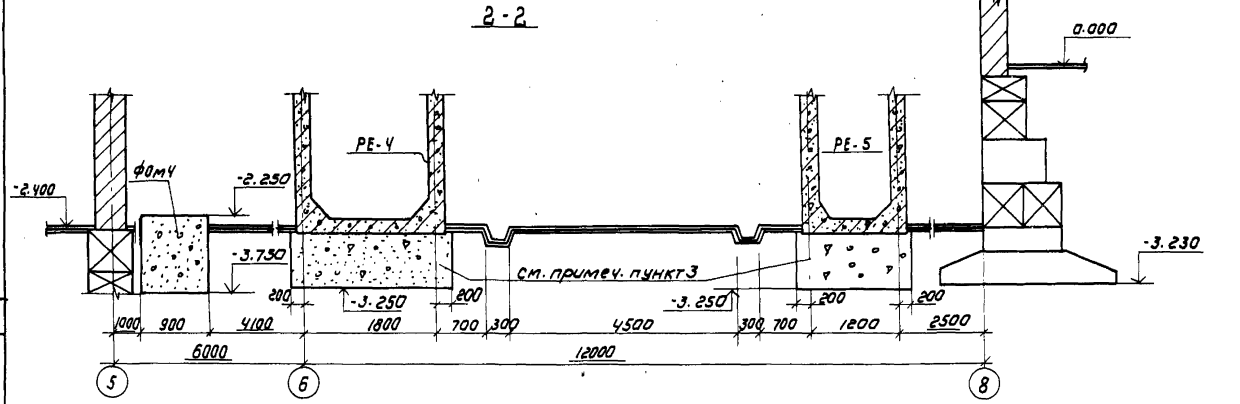
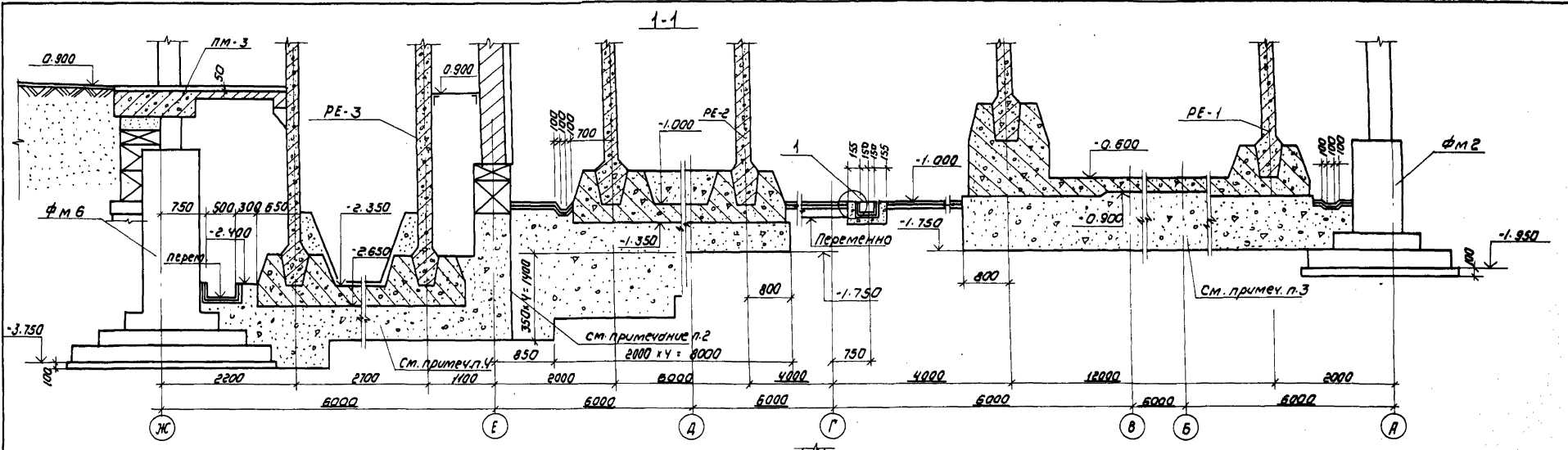
СОГЛАСОВАНО

ИМЯ: ПОДПИСЬ: ИМЯ: ПОДПИСЬ: ИМЯ: ПОДПИСЬ:



ПРИВЯЗАН		Т.П. 904-3-135 КМ	
ПРОЕКТИРОВАН	СТ.ТЕХН. МИТРОФАНОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАНЦИЯ РАБОТЫ АМЕТОВ
ГИП. ЛЕВИНА	ФА. КОНСТ. ШАРАПО	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЕМКостей, КАНАЛОВ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ОБОД И ОБОД	Р 22
НАЧ.ОТД. КВАСАВИН	ИМ. ПОДПИСЬ	ЦНИИЭП	ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ

СОСТАВЛЕН ПО А. Б.Т. ЗАКАЗЧИК: ИВН. № 104-3-135. ПОДПИСЬ И ДАТА: ИВН. № 104-3-135. ПРОЕКТ: ТИПОВОЙ АЛБОМ I

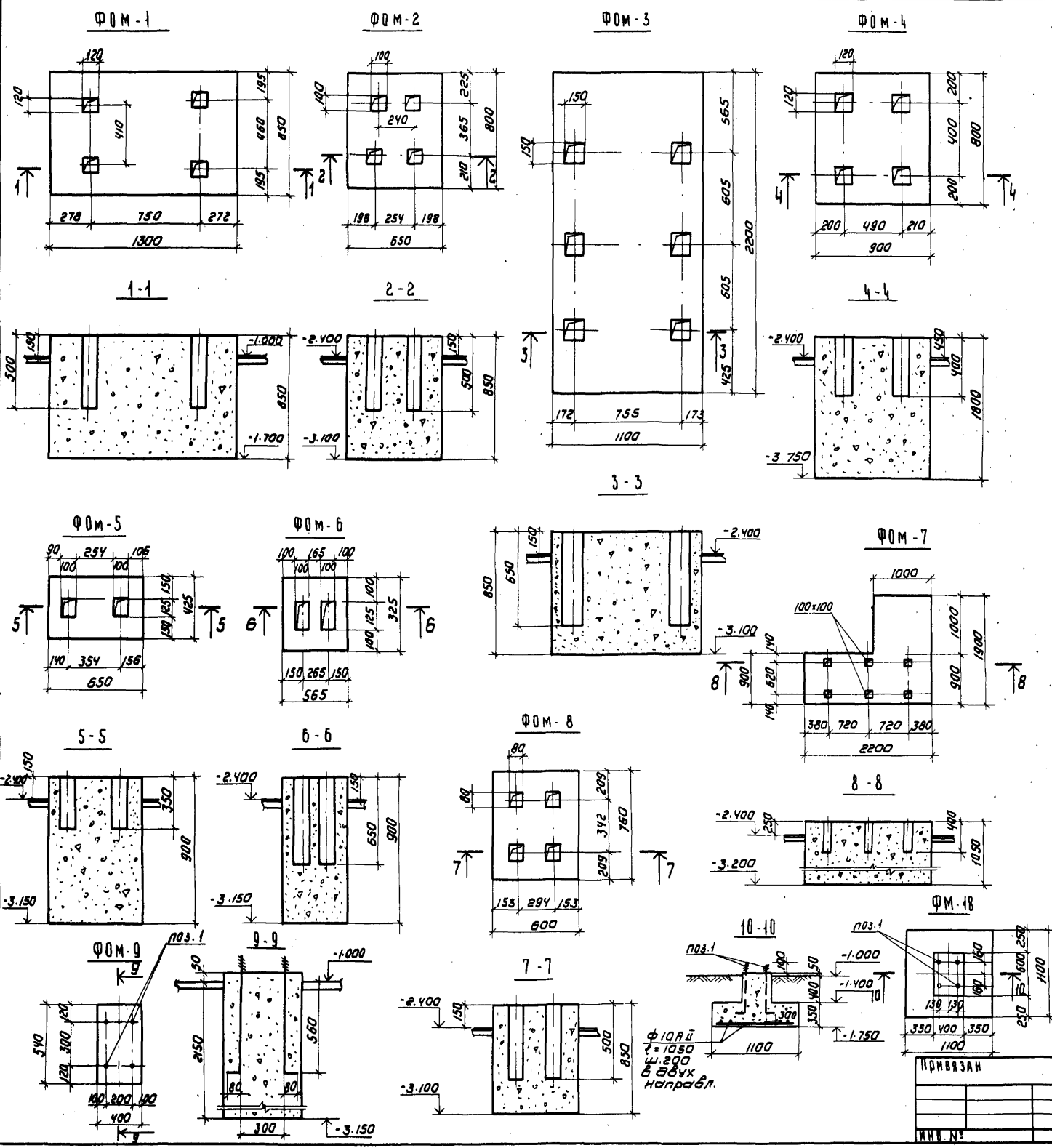


Кислотоуп. плитка ГОСТ 961-69-20мм
 Прокладка и уплотнение швов из раствора на жидком стекле с уплотняющей добавкой - 25мм
 Гидроизол - 3 слоя на битумной мастике - 10мм
 Набетонка - h = перем.
 (см. план канала)
 Подстилающий слой из бетона М100

1. Канал вдоль оси „Г“ перекрыть деревянными щитами объем древесины - 1.1 м³.
2. подбетонку под опорной стенкой по оси „Е“ выполнить из бетона М50.
3. Подготовку под емкости РЕ-1, РЕ-2, РЕ-3, РЕ-4, РЕ-5 выполнить из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.
4. Антикоррозионная защита емкостей условно не показана.

Т.П. 904-3-135		КЭС	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРЖНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СЛОЕЖНЫМ КОМПЛЕКСНЫМ РЕШЕТОЧНЫМ ДОЗИРОВАНИЕМ ПОДЪЕМНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ 20 ТИС. М ³ /СУТ. С УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ			
Привязан	ЛРДВ. ЛЕВИНА	СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВ	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
	Г.И.Д. ЛЕВИНА	ТА. КНИП. ПРОНИН	Р 24
ИВН. №	НАЧ. ВТД. КОСАВИН	Узел. ПРИМЕЧАНИЯ.	ЛИСТЫ 24
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 ААБ00М1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-22, 23

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М-1	КЖ-25	Фундамент под насосы ДК-18У с электродвигателями Я-2-71-У	2	0,95 м ³
Ф0М-2	То же	Фундамент под дренажные насосы с электродвигателями ЯДЗ-22-У	2	0,45 м ³
Ф0М-3	"	Фундамент под насосы Л-300-65 с электродвигателями ЯДЗ-92-У	6	2,0 м ³
Ф0М-4	"	Фундамент под насосы КВН-26-32 с электродвигателями ЯДЗ-31-2	2	1,1 м ³
Ф0М-5	"	Фундамент под насосы дозаторы для глиняной 1000/10 с электродвигателями ЯДЗ-31-У	2	0,2 м ³
Ф0М-6	"	Фундамент под насосы дозаторы полиакриламидов ПД-16/12/5	2	0,2 м ³
Ф0М-7	"	Фундамент под дозующую ВК-12 с электродвигателями ЯДЗ-92-6	3	4,5 м ³
Ф0М-8	"	Фундамент под вакуум-насосы/кан-в электродвигателями ЯДЗ-31-У	2	0,4 м ³
Ф0М-9	"	Фундамент под вихревой смеситель	4	0,34 м ³
РЕ-1	КЖ-28 + КЖ-37	осветители со взвешивным экраном	1	
РЕ-2	КЖ-38 + КЖ-45	Фильтры	1	
РЕ-3	КЖ-46 + КЖ-50	растворно-транзитные баки коагулянта	1	
РЕ-4	КЖ-56 + КЖ-57	Расходные баки коагулянта	1	
РЕ-5	КЖ-58 + КЖ-59	Расходные баки полиакриламидов	1	
ОП-1	КЖ-22	Опора под трубопровод	5	0,08 м ³
ОП-2	То же	То же	5	0,67 м ³
ОП-3	"	"	2	0,18 м ³
ОП-4	"	"	1	0,25 м ³
ОП-5	"	"	1	0,70 м ³
ОП-6	"	"	1	0,16 м ³
ОП-7	"	"	12	0,03 м ³
ФМ-18	КЖ-25	Фундамент под колонну	26	бетон М100 0,6 м ³
Ст1	Серия 1.155-1, Вып.1	Ступени ЛС9-17	8	0,17
П1-8	Серия 3.006-2, Вып. II-2	Плита канальная П1-8	8	0,047
Поз.1	ГОСТ 5781-75	Янкер Ф20 L=940	108	2,4 кг

- В спецификации в графе „примечания“ дан объем бетона М100 на 1 фундамент и на 1 опору.
- Фундаменты под оборудование выполнить из бетона М150.

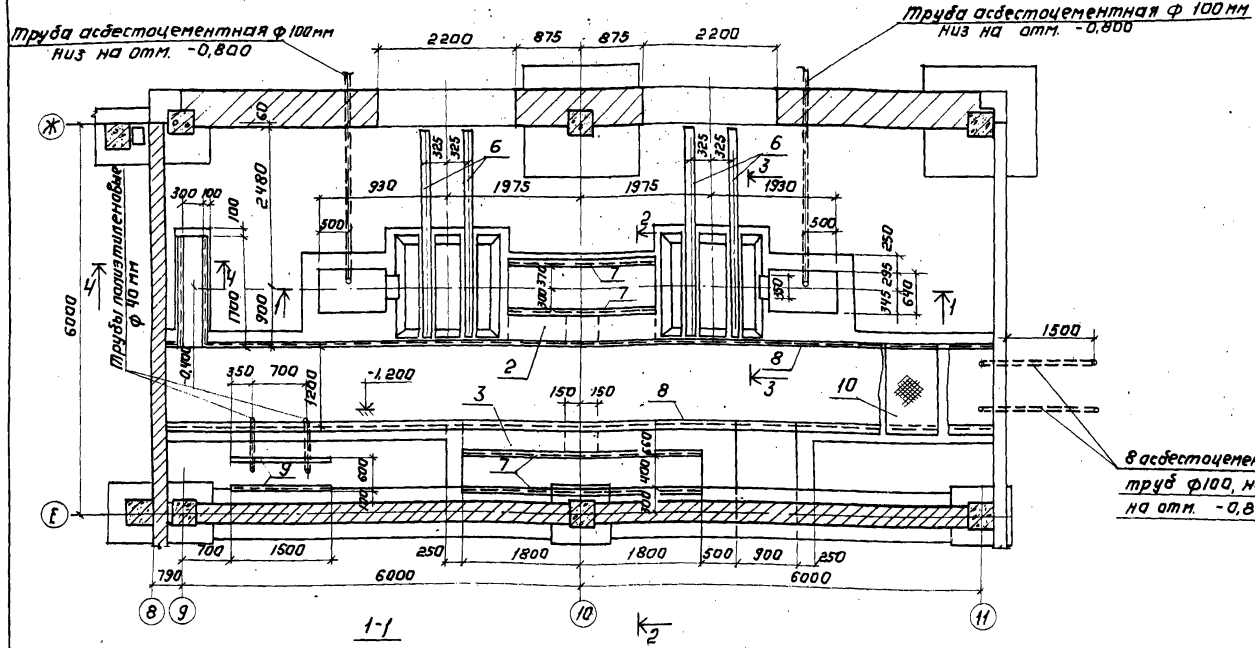
Согласовано: [Signature] Утверждено: [Signature] Проект: [Signature]

Т.П. 904-3-135		-КЖ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОБРАННЫМ ВОЗВЕШНЫМ ВЕЩЕСТВОМ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИС. М ³ /ЧАС С ВОЗВЕШНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ПРОВЕРИЛ ЛЕВИНА		СТАДИЯ / ЛИСТ / ЛИСТОВ	
СТ. ТЕХНИК МИТРАФАНОВ		r 25	
ГИП ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
ТА. КОНСТ. ПРЮНИН		ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		Ф0М-1 + Ф0М-9; Ф0М-18	
ИНВ. №		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Маркировочная схема прямков и каналов в помещении КТП.

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Типовой проект 901-3-135 АЛЬБОМ I

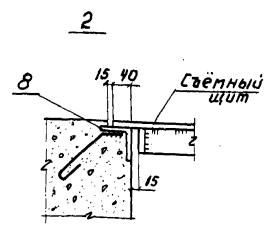
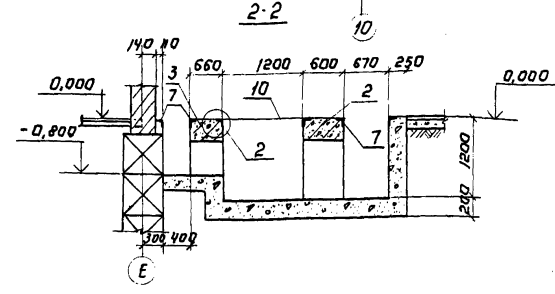
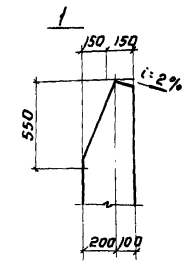
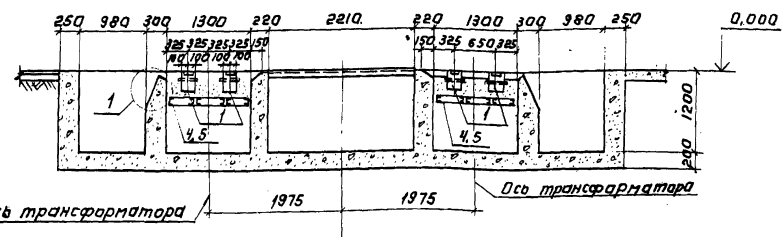


Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-27	Балка БМ-1	4	
2	Та же	Балка БМ-2	1	
3	"	Балка БМ-3	1	
4	КЖ-95	Решетка РМ-1	4	23,5 кг
5	Та же	Решетка РМ-2	2	26,2 кг
6	КЖ-96	Закладная деталь МН-2	4	22,3 кг
7	"	Та же	МН-3	42 5,4 кг
8	"	"	МН-4	24,8 кг
9	"	"	МН-5	2 2,6 кг
10	КЖ-95	Светный щит Ш-1	16	53,8 кг
11	КЖ-96	Закладная деталь МН-6	4	10,2 кг
12	"	Та же	МН-7	30 3,6 кг

Расчетные схемы балок

Марка балки	Схема нагружения	Расчетные нагрузки (д.б.с./пог.м)	Р [тс]
БМ-1		0,9	-
БМ-2		0,3	-
БМ-3		0,3	-

в асбестоцементных трубах ф 100, низ на отм. -0,800



СОГЛАСОВАН: ПОДПИСАНЫ: ИВН. ПОД. ПЛАНИР. И ДИСТ. РАБОТ. ИВН. ПОД. ПЛАНИР. И ДИСТ. РАБОТ.

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ЛЕВИНА *Левина*

СТ. ИЖ. МАКАРЦЕВА *Макарцева*

РАБ. ЛЕВИНА *Левина*

ИЖ. КОНИН *Конин*

НАЧ. ОТД. КРАСАВИН *Красавин*

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАЛАН ЛАЙЕТ АНСТОВ

Р 26

КАНАЛЫ ПРЯМКИ В ПОМЕЩЕНИИ КТП РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, УЗЛЫ 1, 2.

ЦНИИЭП ИМ. АН. ГОРЬКОГО

Г. МОСКВА

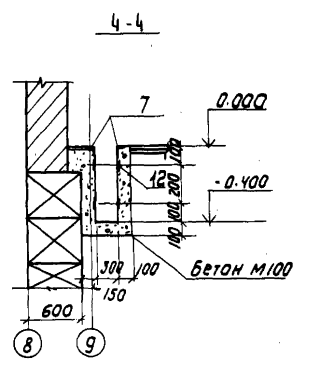
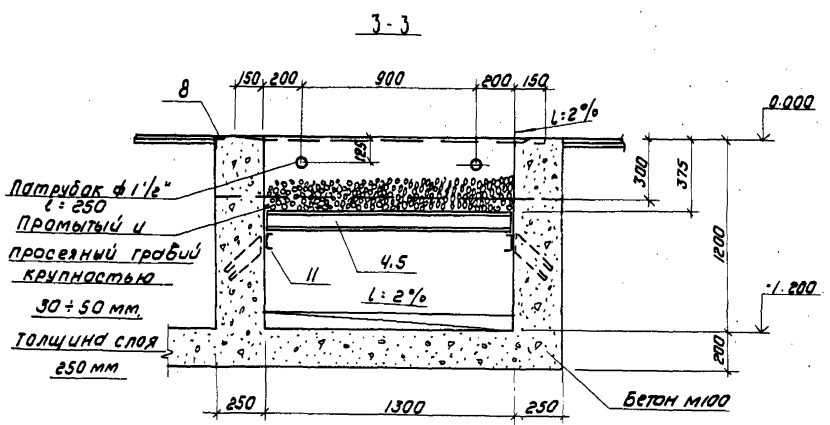
ПРИВЯЗАН:

ИВН. №

ТИТОВИЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Монолитные железобетонные элементы		
	Балка БМ-1	Отдельные стержни (1, 2)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,11 м ³	
	Балка БМ-2	Отдельные стержни (3, 4)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,38 м ³	
	Балка БМ-3	Отдельные стержни (5, 6)	комплект	
	КЖ-27	Бетон М100	0,52 м ³	

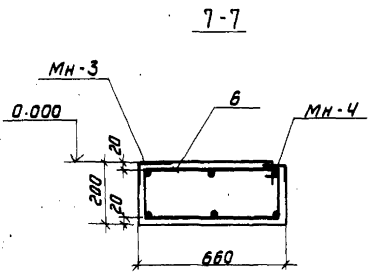
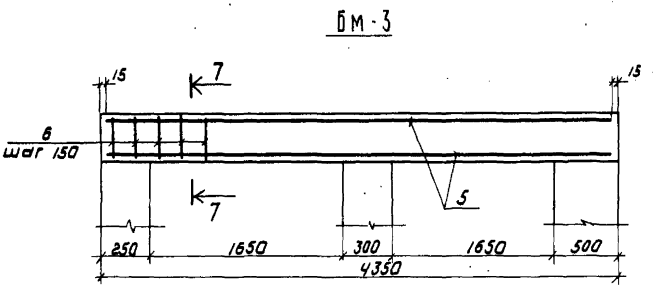
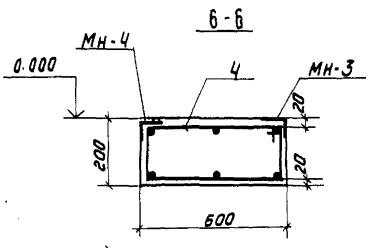
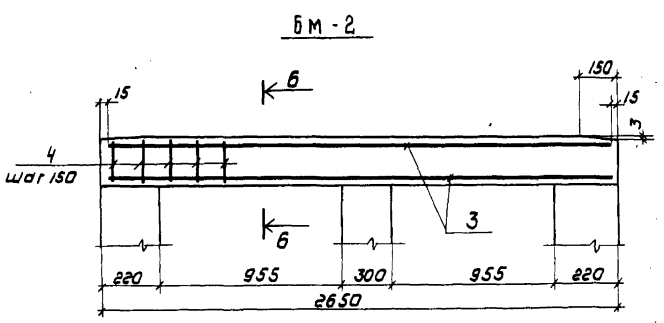
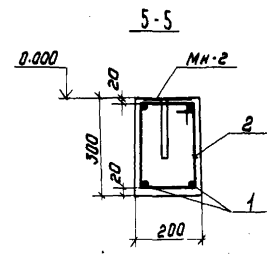
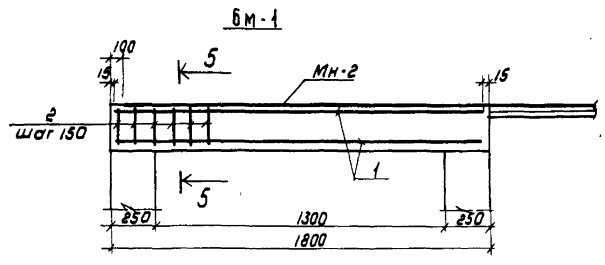


ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка зл-та	Арматурные изделия				всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-III		Класс А-I		
	в мм	шт	в мм	шт	
БМ-1	11,2	8	11,2	2,9	14,1
БМ-2	6,3	6,3	2,9	2,9	9,1
БМ-3	10,4	10,4	11,0	11,0	21,4

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

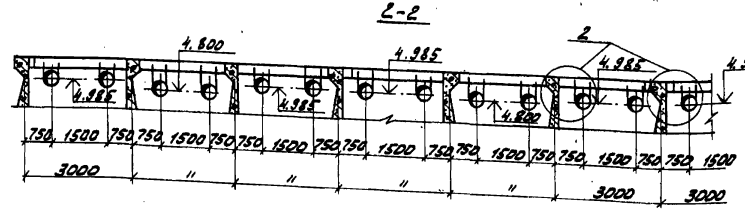
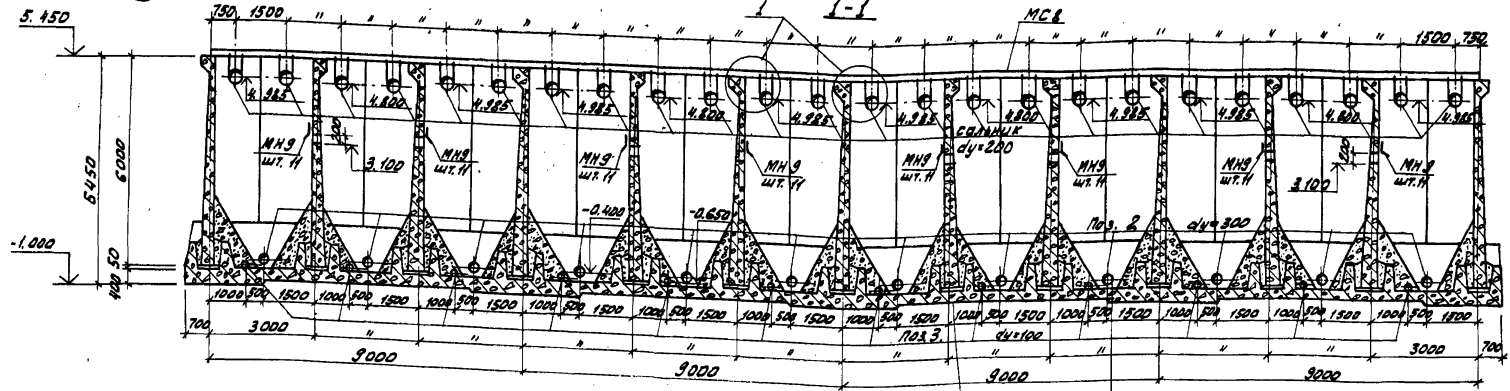
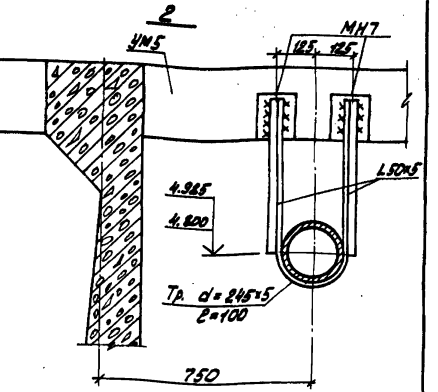
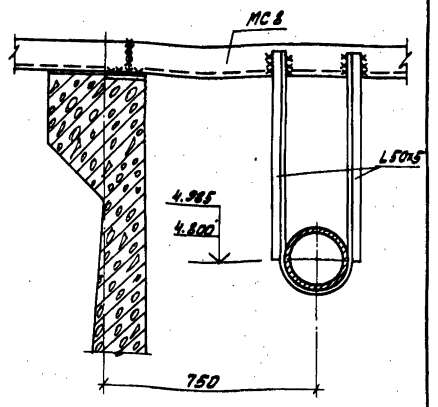
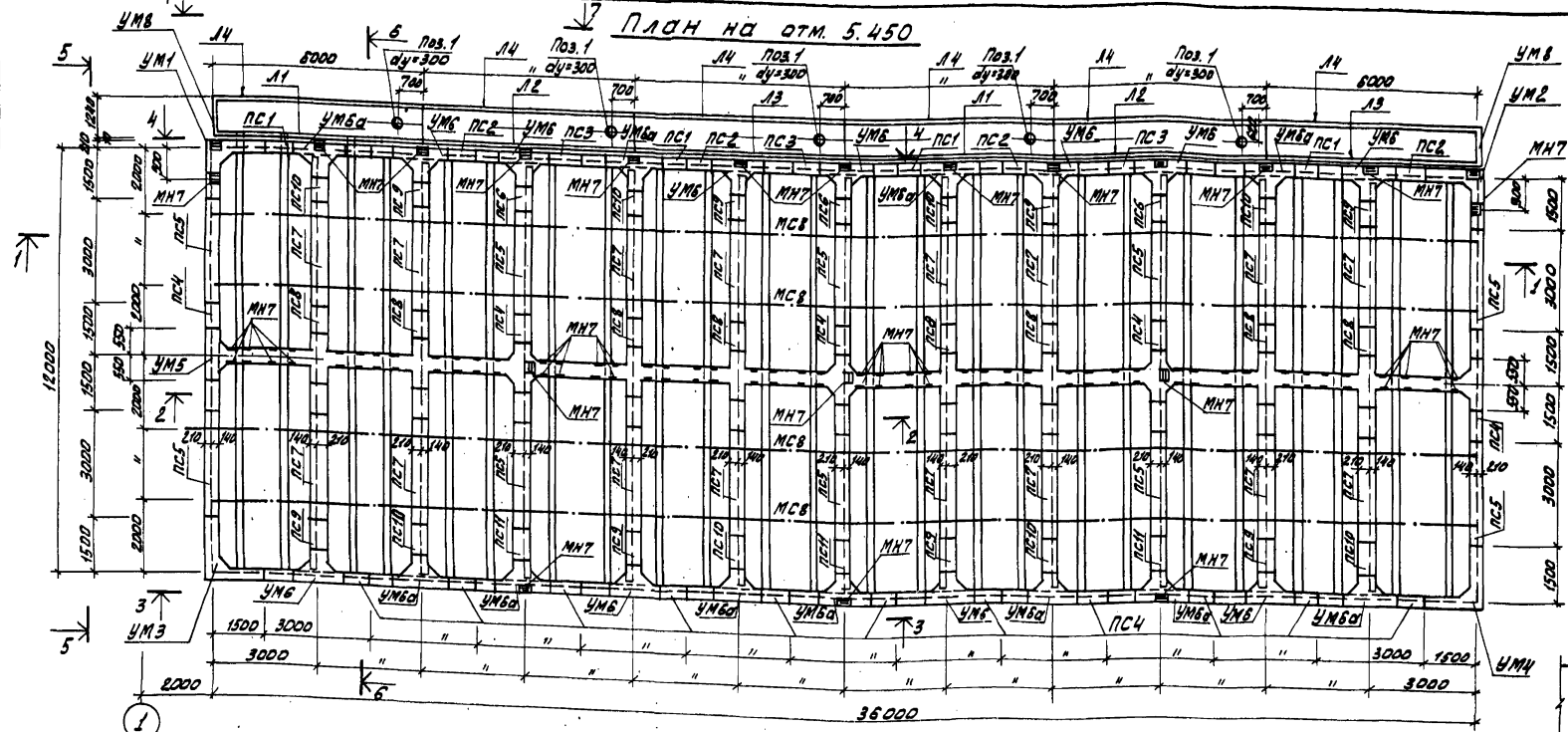
Марка зл-та	поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	Кол
БМ-1	1	1770	18 А II	1770	4
	2	260 160 340	8 А I	890	13
БМ-2	3	2620	8 А II	2620	6
	4	180 170 240	8 А I	1620	18
БМ-3	5	4330	8 А II	4330	6
	6	180 160 240	8 А I	1740	29



СОГЛАСОВАНО: _____
 ДИЗ. ИЛ. _____
 ИВ № ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗМ. ИЛИ

ПРИВЯЗАН		Г.П. 904-3-135		КЖ	
ПРОВЕДЕН ЛЕВИНА		СТАДИЯ		А ИСТ	А ИСТО В
СТ. ИИЖ МАКВРИШЕВА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р	27
ГИП ЛЕВИНА		КАНАЛЫ И ПРЯМКИ В		ЦНИИЭП	
ГА. КОНОС ДРОНИИ		ЛОЖЕЩЕИИ КТЛ.		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
НАЧ. ОТД. КОСАВИИ		РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4. СПЕЦИФИКАЦИИ		Г. МОСКВА	

ПЛАН НА ОТМ. 5.450



1. Трубы $d=245 \times 5$ $e=100$ по ГОСТ 10704-82*
Вес 1 п.м. 2,96 кг - 96 штук.
 2. Общая длина L50x5 по ГОСТ 8509-72
Вес 1 п.м. 3,77 кг - 210 п.м.
- Уголок 50x5 для подвески труб гнуть по диаметру трубы. На участке соприкосновения уголка с трубой наружную полку уголка срезать. Трубу приварить к оставшейся полке уголка швом $h=4$ мм.

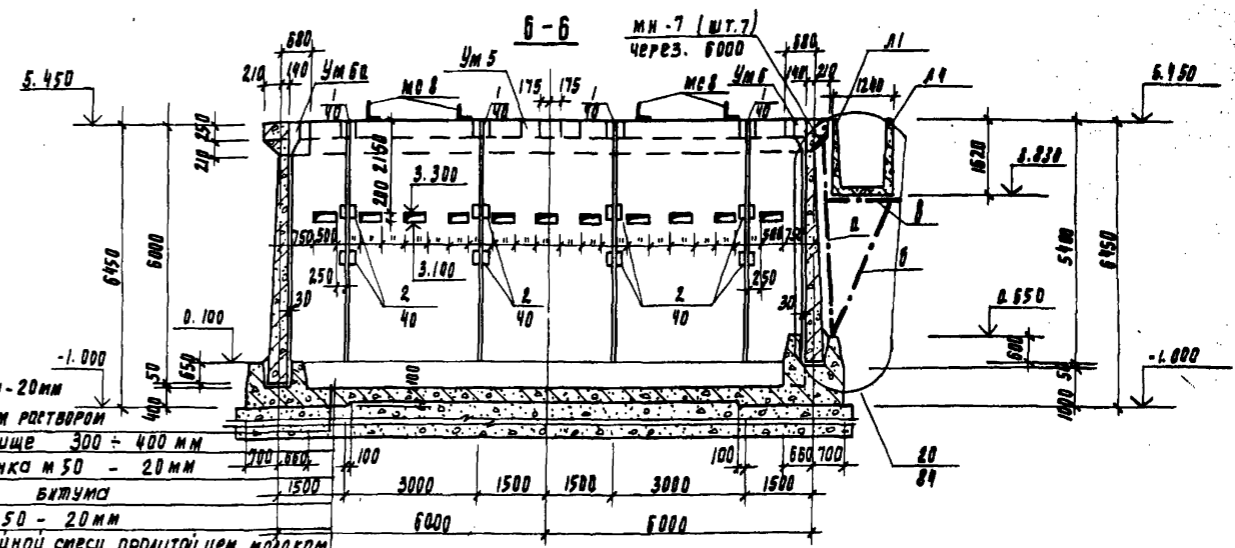
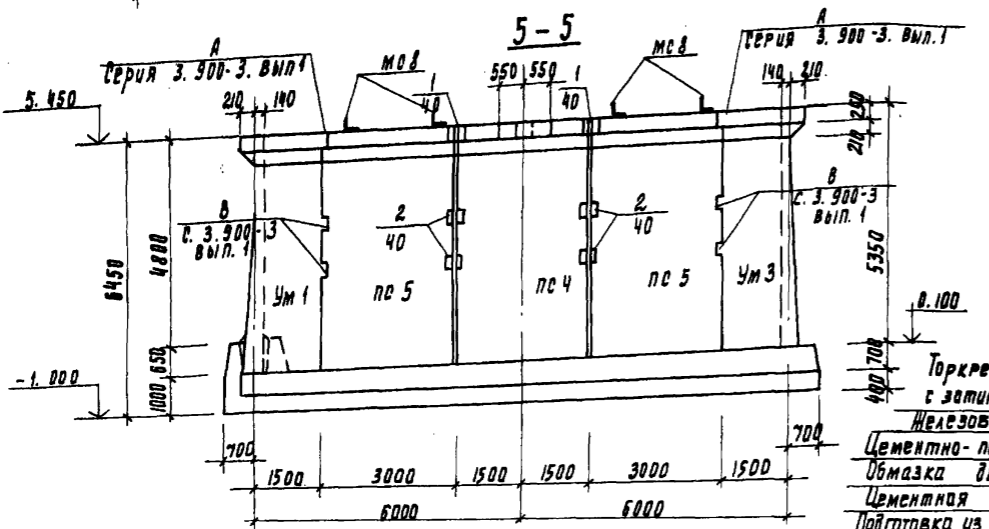
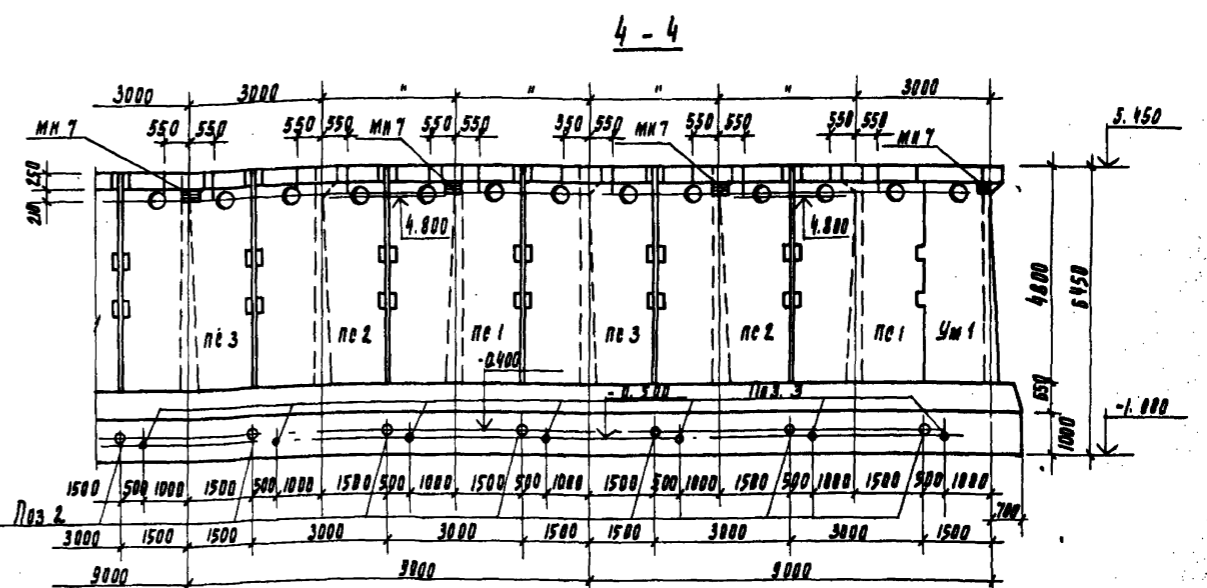
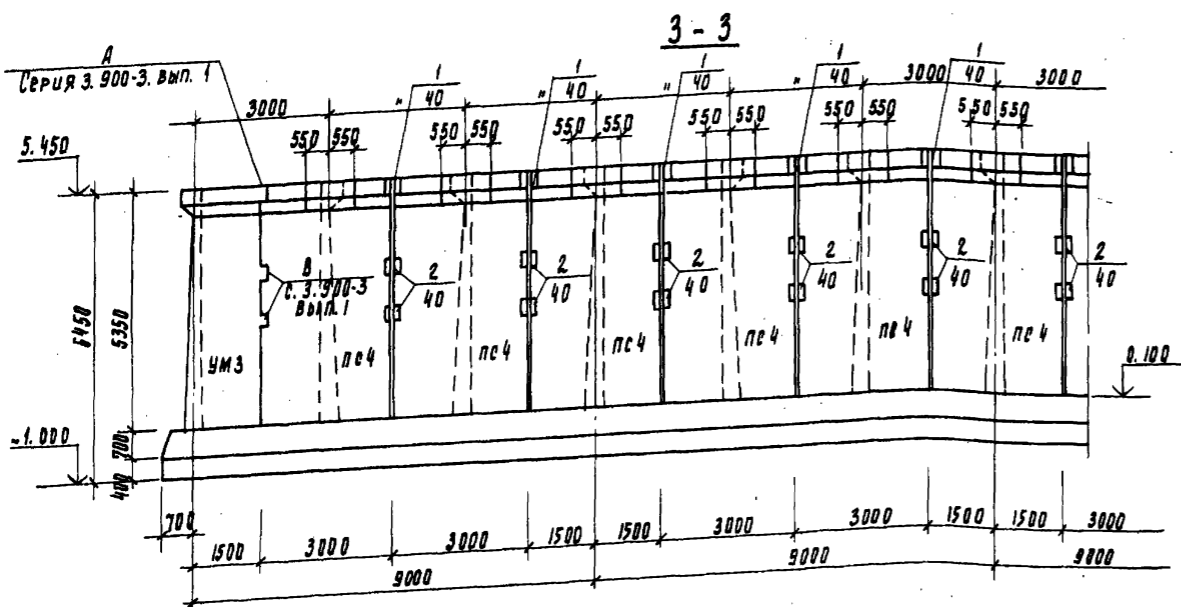
Подбетанка Смотреть разрез 6-6 на листе КЖ-29 условно не показана

3. Чертеж металлических площадок по высоте PE-1см на листе КЖ-77.

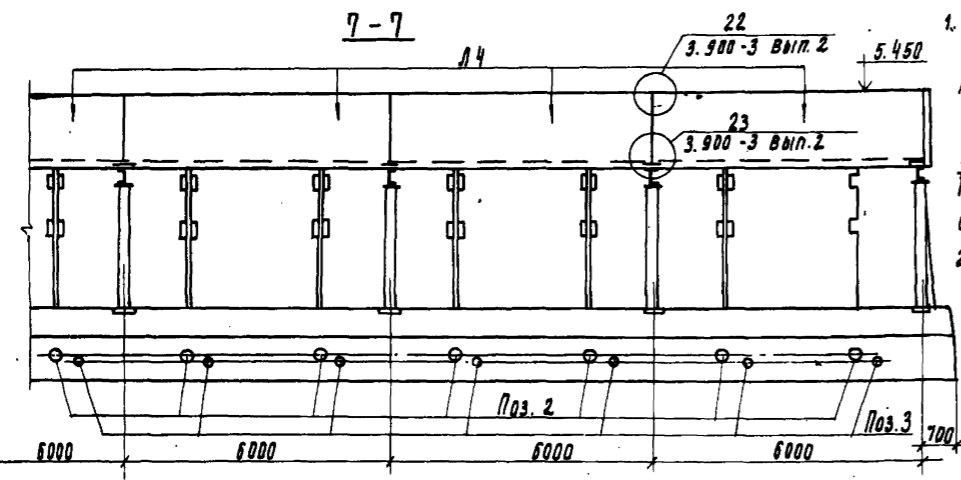
ПРИКРЕПЛЕНИЕ:			ТН 901-3-135 КЖ	
Проект	Абрина	Оформление	ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ИХ УСТАНОВКА НА СТЕНАХ И ПЛАНЕТАХ	
С.И. НИКИТИН	ПЕТРОВИЧ	С.И. НИКИТИН	ТАБЛИЦА	ТАБЛИЦА
И.И. НИКИТИН	НИКОЛАЕВ	И.И. НИКИТИН	Р	28
И.И. НИКИТИН	НИКОЛАЕВ	И.И. НИКИТИН	ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ИХ УСТАНОВКА НА СТЕНАХ И ПЛАНЕТАХ	
И.И. НИКИТИН	НИКОЛАЕВ	И.И. НИКИТИН	ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ И ИХ УСТАНОВКА НА СТЕНАХ И ПЛАНЕТАХ	

СОСТАВЛЯЮЩИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ, РАСЧЕТЫ, ПОЯСНЕНИЯ, ЧЕРТЕЖИ

ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I



Торкрет штукатурка - 20мм
 с затиркой цементным раствором
 Железобетонное днище 300 ÷ 400 мм
 Цементно-песчаная стяжка м 50 - 20мм
 Обмазка двумя слоями битума
 Цементная стяжка м 50 - 20мм
 Подготовка из песчано-гравийной смеси пролитой цем. молоком



- Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 20мм с последующей затиркой цементным раствором, снаружи монолитные участки затираются цементным раствором. Вся емкость снаружи окрашивается поливинилацетатной краской ВА-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
- Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
- T-образные стыки стен - рубки в виде шпонки, заполняемые тиколовым герметиком гизром X по узлу 24 и в соответствии с рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полусборными стенами с применением тиколовых герметиков серии 3.900-3 вып. 2

Привязка		Проект	Львина	Сделана	ТП 901-3-135		КМ
		Ст. кав.	Иртышская	Левина	СМАЗИЛОН ВНЕШНИЙ ВОЗДУШНЫЙ ВОЗДУШНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 25% ПИЩАВАРЯТЕЛЬНЫЙ ЗАТМС. МЗ/СТКА С ВЫДЕЛЕННЫМ СМЕСИТЕЛЕМ		УШЛАЯ ЛИСА ЛУСТАВ
		Инж. гр.	Львина	Львина	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 29.
		Инж. гр.	Львина	Львина	ОБЪЕДИНЕНА СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДОМ (РЕИ)		ЦИНИЭП
		Инж. гр.	Львина	Львина	РАЗРЕЗЫ 3-3 ÷ 7-7		ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ Р. МОСКВА

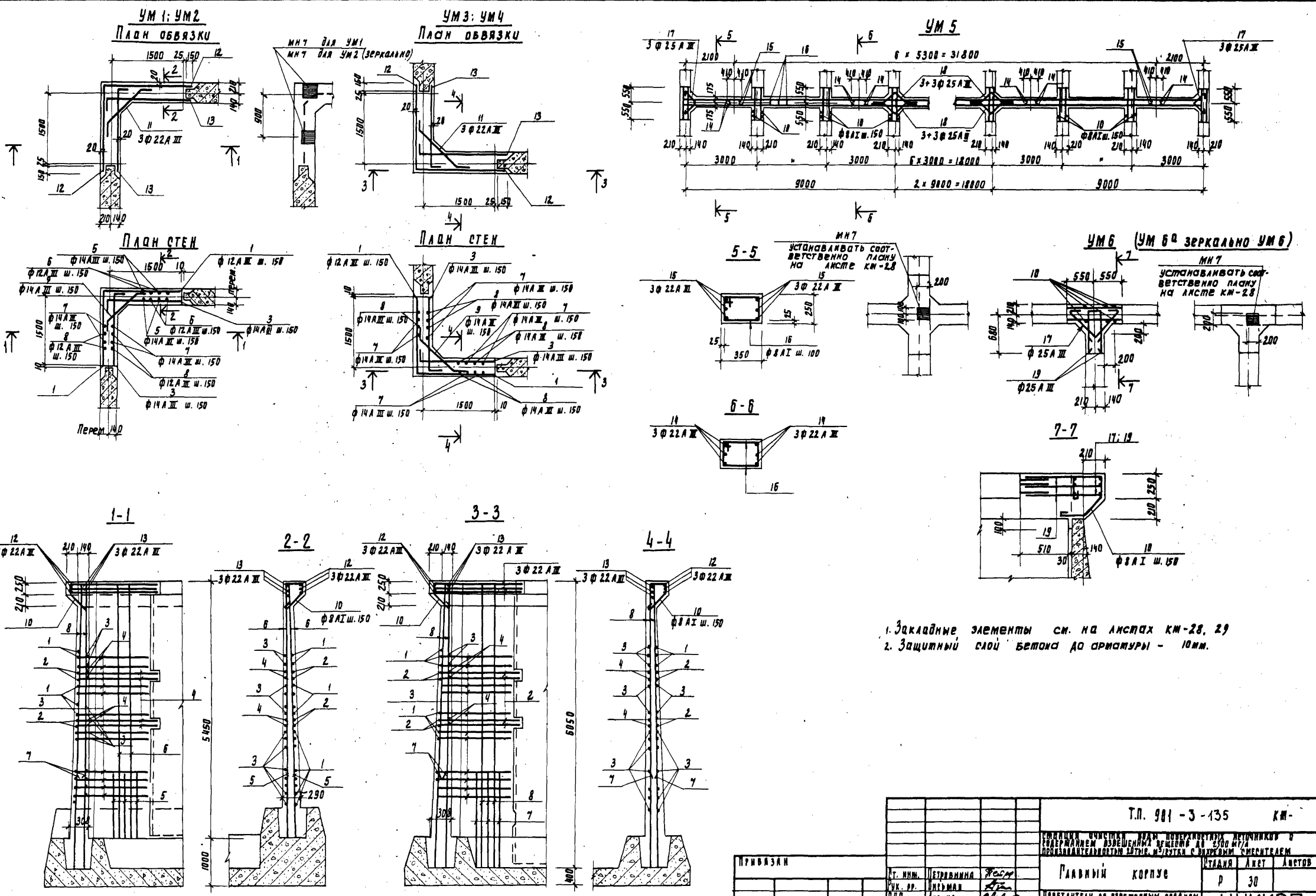
ИВ. № ВОДА: ПЛАСТИК ИЛИТА БЭМ. ИВ. № 018 БГ Заводской

АЛБМ I

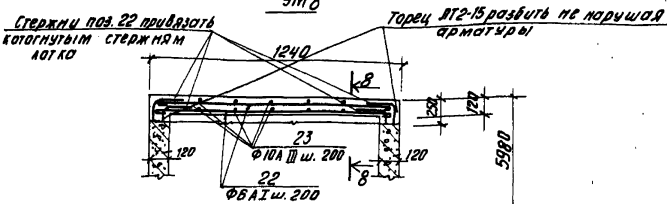
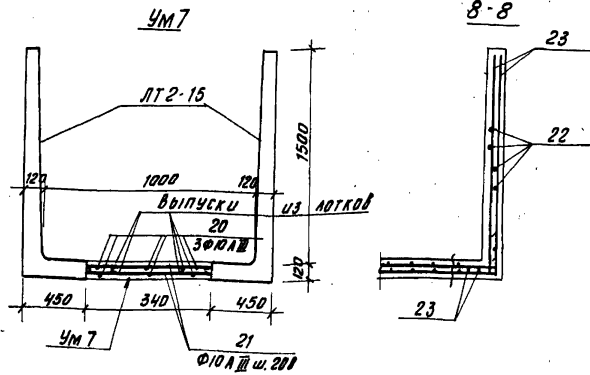
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135

УБРАСОВА

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА (САМ. ИНВ. №)



Привязан		Т.П. 901-3-135 КМ-	
И.И.И.	Петрашина Ясень	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Ильина А.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Левина С.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Климова И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Иванов И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Королев И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Сидоров И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Смирнов И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Тихонов И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Федотов И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Харьков И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Цыганков И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Чайков И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Шаров И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Щеглов И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Юрьев И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	
И.И.И.	Яковлев И.	Инженерное бюро ЦНИИЭП	



ведомость стержней на один элемент

Марка ст-то	№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
	4	см. выше	16A III	2030	8
	7	то же	14A III	2000	40
	8	"	12A III	6020	40
Ум3	9	"	14A III	1500	44
Ум4	10	"	8A I	1700	22
	11	"	22A III	1800	3
	12	"	22A III	3660	3
	13	"	22A III	2110	6
	14		22A III	6120	36
	15	450 2700	22A III	3150	12
	16	300 400 580	8A I	1200	204
Ум5	17	840 620	25A III	2180	6
	18	560 250 250	25A III	2880	18
	10	см. выше	8A I	1700	104
	10	см. выше	8A I	1700	8
Ум6	17	то же	25A III	2180	3
Ум6а	19	280 830 830	25A III	1950	3
	20	5970	10A III	5970	3
Ум7	21		10A III	320	60
	22	1200	6A I	1300	16
Ум8	23	1600 100	10A III	1700	10

ведомость стержней на один элемент

Марка ст-то	№	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
	1	от 1480 до 1660 от 1480 до 1660	12A III	3040	33
	2	1700 1700	12A III	3400	4
	3	400 1480	14A III	1880	60
	4	400 1630	16A III	2030	8
Ум1	5		14A III	1800	19
Ум2	6		12A III	5400	19
	7		14A III	2000	20
	8		12A III	6020	20
	9	310 400 400	14A III	1500	44
	10	450 380 380	8A I	1700	22
	11	380 1000 750	22A III	1800	3
	12	1830 1830	22A III	3660	3
	13	300 1810	22A III	2110	6
Ум3	1	см. выше	12A III	3040	30
Ум4	2	то же	12A III	3400	4
	3	"	14A III	1880	60
		см. продолжение			

спецификация элементов монолитной конструкции

Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Ум1; Ум2		
			Сборочные единицы		
1:13		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,0м³	
			Ум3; Ум4		
			Сборочные единицы		
1:4; 7:13		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,3	
			Ум5		
			Сборочные единицы		
1:4; 8		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	4,6м³	
			Ум6; Ум6а		
			Сборочные единицы		
1:17; 19		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200	0,25м³	
			Ум7; Ум8		
			Сборочные единицы		0,25м³ Ум7 0,25м³ Ум8
20:21 для Ум7; 22:23 для Ум8		КЖ-31	Отдельные стержни	комплект	
		Материалы:	бетон марки 200		

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-то	Арматурные изделия										Итого
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*										
	класс А-I					класс А-III					
Ø мм	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого
Ум1; Ум2	14.8	14.8	303.8	325.7	86.7						716.2 731.0
Ум3; Ум4	14.8	14.8	318.4	332.8	86.7						737.9 752.7
Ум5	166.5	166.5				122.2	248.9				872.1 1038.6
Ум6; Ум6а	5.4	5.4					47.7				47.7 53.1
Ум7	-	-	23.7								23.7 23.7
Ум8	4.6	-	4.6	10.5							10.5 15.10

выборка закладных элементов монолитных участков дана на листе КЖ-32

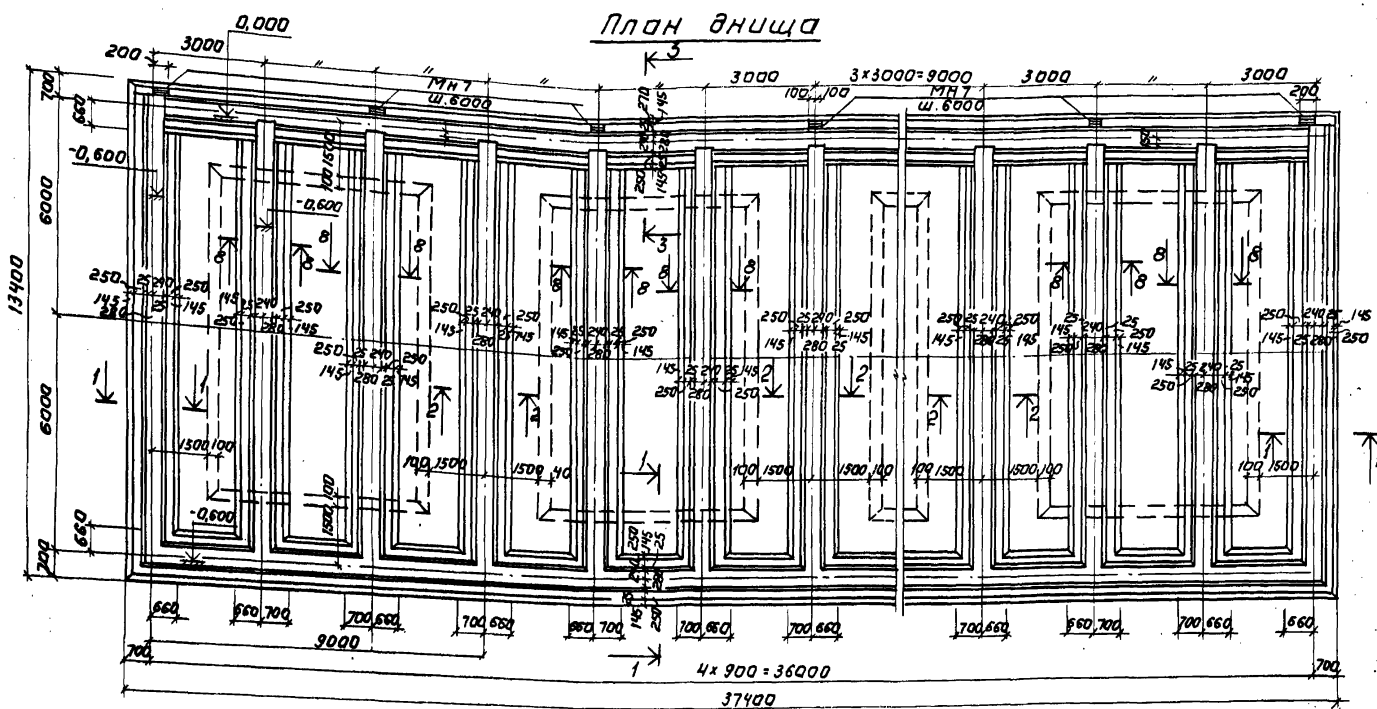
СОГЛАСОВАНО

ЭМ. № ПОДА ПОПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО ПОДПИСАНИЯ

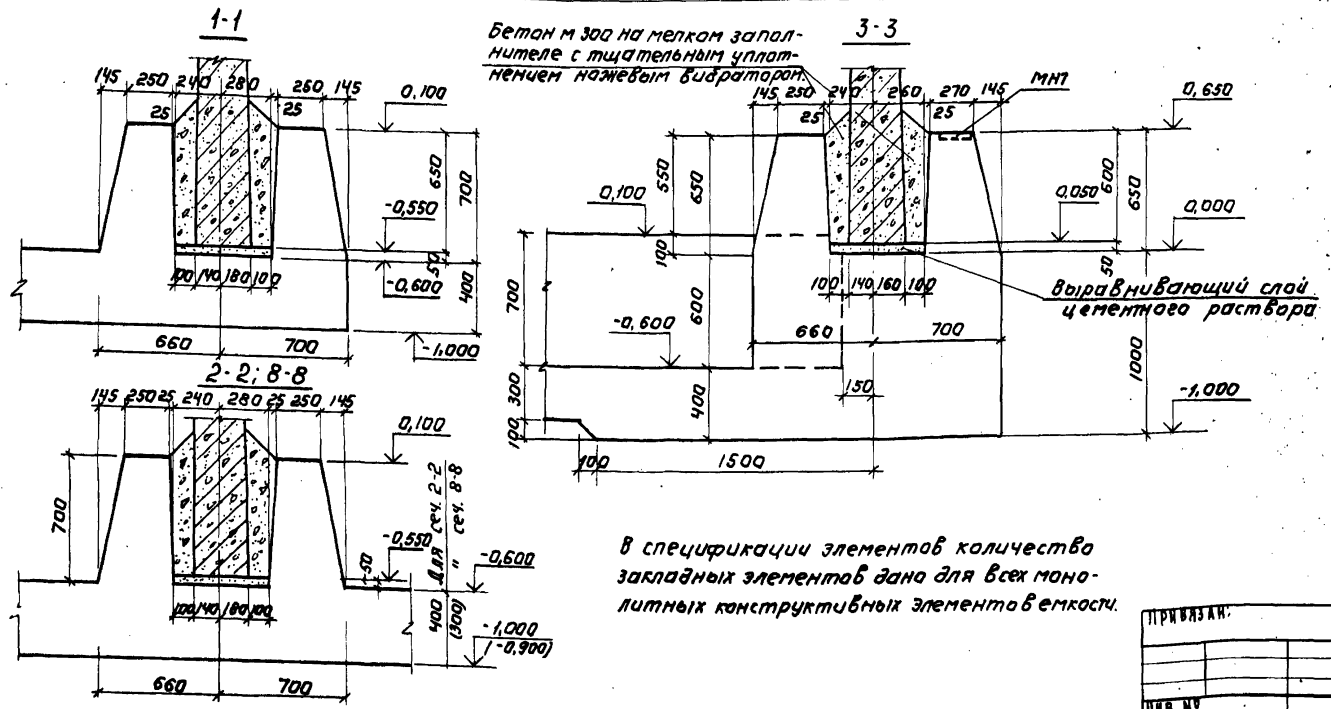
ПРИВЯЗАН	СТ. ИМЖ. ПЕТРОВИЧНА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	РУК. ГР. ПИСЬМАН		Р	31	
	ГМП. ДВЯННА		ЦНИИЭП		
И.В. №	НАЧ. ВТК. КРАСАВИН	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ3 С ПЕЩ. БЕТОНА И ВЛИВКИ. СТАЛИ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА		

ТАРОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

Спецификация элементов к схемам, распложенным на листах КЖ-28, 29, 32.



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание Масса
пс1	Серия 3.900-3. Вып.4 КЖ-5	Панель пеновая пс1-54-Б1а	4	9,65т
пс2	То же	То же пс1-54-Б1б	4	9,65т
пс3	"	" пс1-54-Б1в	3	9,65т
пс4	"	" пс1-60-Б1а	17	10,78т
пс5	"	" пс1-60-Б1б	10	10,78т
пс6	"	" пс1-60-Б1в	3	5,3т
пс7	"	" пс1-60-Б1г	16	10,78т
пс8	"	" пс1-60-Б1д	8	10,78т
пс9	"	" пс1-60-Б1е	8	5,3т
пс10	"	" пс1-60-Б1ж	8	5,3т
пс11	"	" пс1-60-Б1и	3	5,3т
УМ1, УМ2	КЖ-30	Участок монолитный УМ1, УМ2	1+1	
УМ3, УМ4	То же	То же УМ3, УМ4	1+1	
УМ5	"	" УМ5	1	
УМ6, УМ6а	"	" УМ6, УМ6а	1+1	
УМ7	КЖ-31	" УМ7	6	
УМ8	То же	" УМ8	2	
Узел1	КЖ-40	Узел стыка панелей (Е=300)	408	0,9кг
Узел2	То же	Узел2 то же (Е=250)	544	0,4кг
Паз.1	Серия 3.901-5	Сальник dу=300; Е=200	5	23,2кг
Паз.2	То же	То же dу=300; Е=800	24	68,3кг
Паз.3	"	" dу=100; Е=800	24	9,1кг
Л1	Серия 3.900-3, Вып.8 41а2	Лотковый элемент ЛТ2-15б	2	3,05т
Л2	То же	То же ЛТ2-15г	2	3,05т
Л3	"	" ЛТ2-15а	2	3,05т
Л4	"	" ЛТ2-15е	6	3,05т
МН7	КЖ-96	Закладной элемент МН7	134	3,6кг
МН9	То же	То же МН9	88	5,5кг
МС8	КЖ-28	Стальная элемент лобовески троса МС8	144	7,53 кг
а	КЖ-29	Стальной элемент опоры лобовески А42(16)3С	7	131,0кг
б	То же	То же 2С14(3С)	7	110,0кг
в	"	" С16	7	18,3кг



в спецификации элементов количество закладных элементов дано для всех монолитных конструктивных элементов емкости.

СОГЛАСОВАНО
ПРОЕКТОМ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ТП 901-3-135 КЖ

СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПИЩЕВЫХ ОТХОДОВ ЦЕНТРАЛЬНЫХ УЧАСТКОВ
С/ОБЪЕДИНЕНИЕ ВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННО-ТЕПЛОТОВАРИТЕЛЬНЫХ СЛУЖБ
ПРОМЫШЛЕННО-ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННО-КУЛИНАРНО-ТЕПЛОТОВАРИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ПРИВЯЗАН:

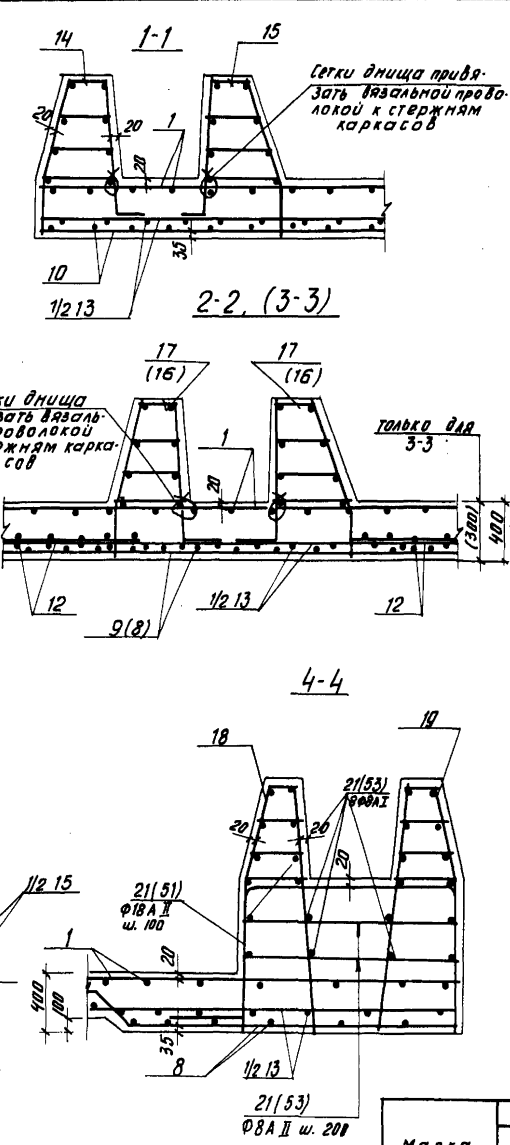
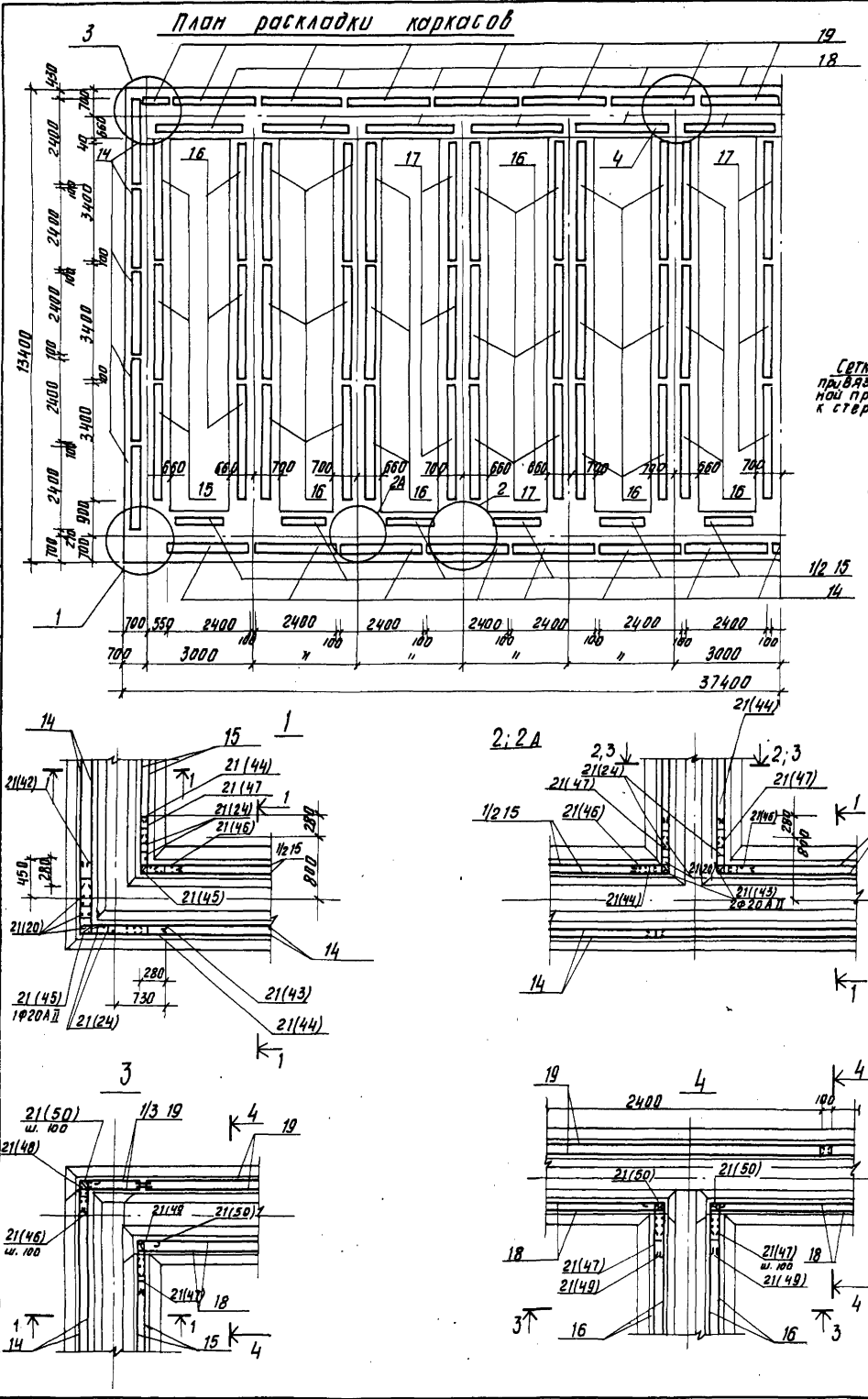
СТ.И.НЖ. ПЕТРОВИЧ	И.И.И.	СТАНДАРТ ЛИСТ	Листов
РУК.ГР. ПИСЬМАН	И.И.И.	Р	32
Т.И.И. ЛЕВИНА	И.И.И.		
Т.А. КОСТИ ШАКИЯ	И.И.И.		
И.И.И. КРАСОВИЧ	И.И.И.		

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

УСТРОЙСТВО СО ВЗВЕШЕННЫМ
ОСАЖИВАЮЩИМ РЕЖИМОМ
С/ОБЪЕДИНЕНИЕ ВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННО-ТЕПЛОТОВАРИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
Г. МОСКВА

АЛБОВОМ I
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 СОГЛАСОВАНО
 ИЛИ № ПОЯС ПОДПИСЬ ИЛИ ВЗН. ИЛИ



Спецификация марок арматурных изделий

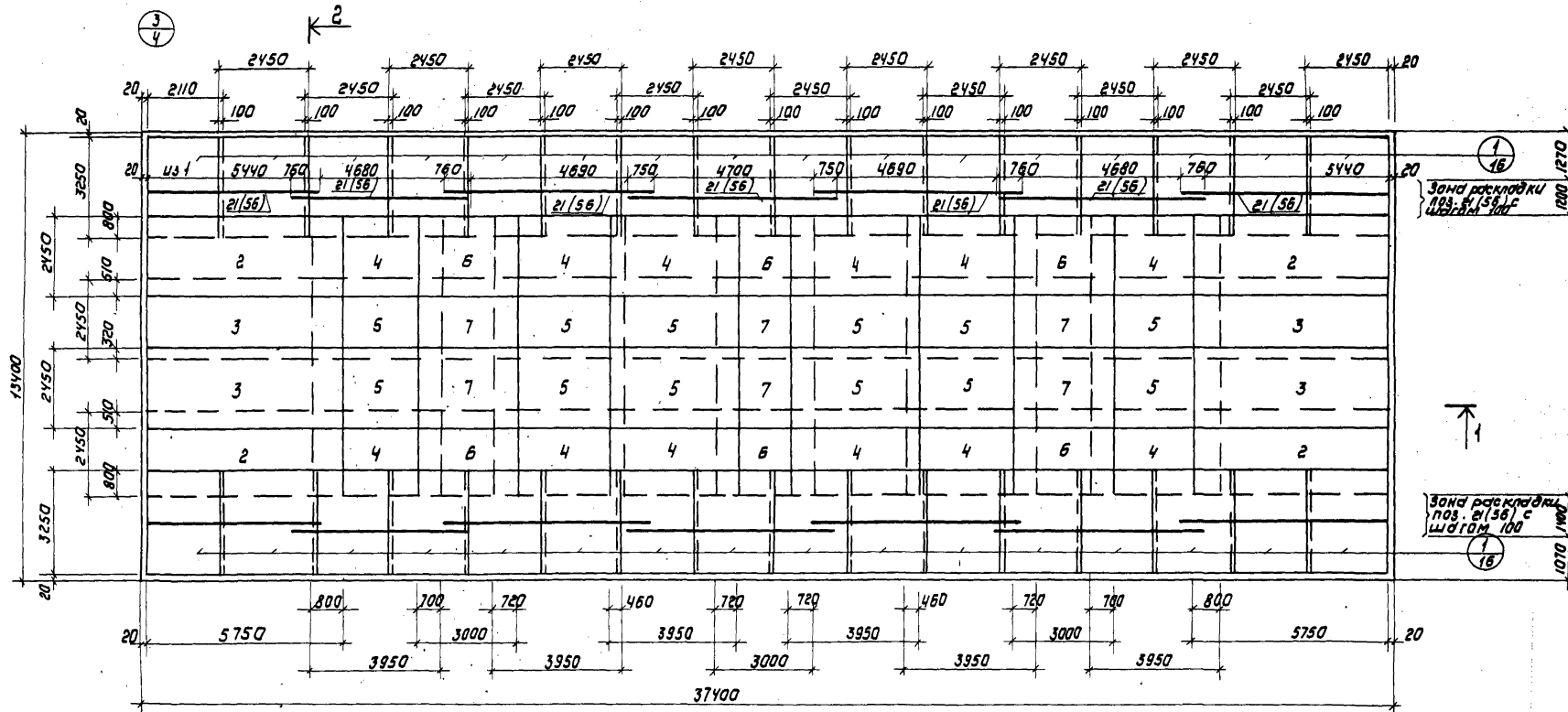
Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	КЖ-36	Сетка С1	33	
2	ТО-ЖВ	ТО-ЖВ С2	5	
3	"	" С3	4	
4	"	" С4	12	
5	"	" С5	12	
6	"	" С6	6	
7	"	" С7	6	
8	"	" С8	134	ПОГ.М
9	"	" С9	15,4	ПОГ.М
10	"	" С10	15,4	ПОГ.М
11	"	" С11	15,4	ПОГ.М
12	"	" С12	15,4	ПОГ.М
13	"	" С13	78,8	ПОГ.М
14	"	Каркас КП-1	24	
15	"	То же КП-2	12	
16	КЖ-37	" КП-3	48	
17	КЖ-36	" КП-4	18	
18	КЖ-37	" КП-5	12	
19	ТО-ЖВ	" КП-6	15	
20	КЖ-36	" КП-7	84	
21		Отдельные стержни компа		
				МАТЕРИАЛ
				БЕТОН М200
				МРЗ-50; 84
				295м ³

Выборка стали на один

Марка	Арматурные изделия											Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75															
	КЛАСС А I					КЛАСС А II										
ЭЛ-ТА	Ф мм					Ф мм						Итого				
Монолитное днище PE-1	6	8				8	10	12	14	16	18	20	22	25	Итого	
	312,6	1554,1				1866,7	218,0	5919,0	883,6	3301,0	4215,0	6623,0	8833,0	1404,0	19435,3	42828,2

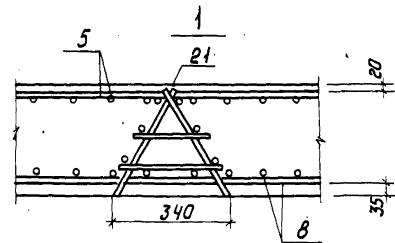
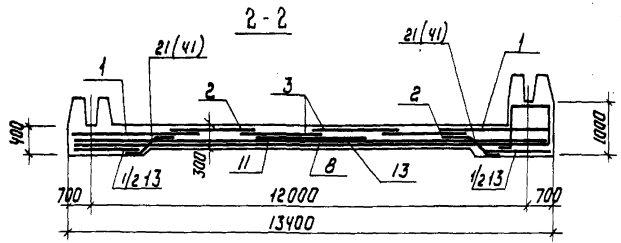
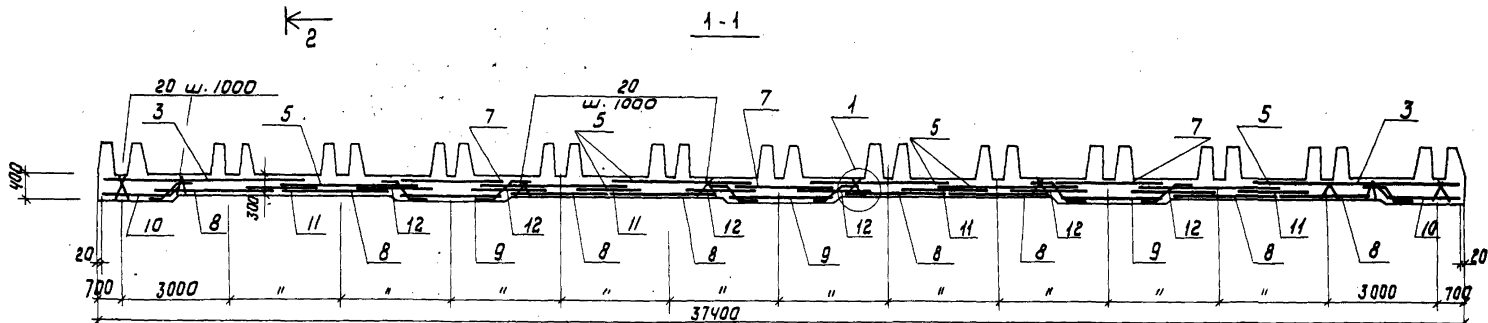
Привязан		Проект	Левина	Степан	ТП 901-3-135		КЖ	
		Ст. инж.	МАКАРИШЕВ		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ			
		Рук. гр.	ПИСЬМАН		С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л			
		ГНП	ЛЕВИНА		ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20Т/С. МОДУЛЬНЫЕ УЗЛЫ СМЕШАНЫМ			
		Гл. констр.	ШАПИРО		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ ЛИСТ. ЛИСТОВ	
		Нач. ста.	КРАСЯВИН		ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ ОСАДКОМ (РЕ-1)		ЦНИИЭП	
					АРМИРОВАНИЕ ДНИЩА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
							Г. МОСКВА	

ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК



Зона раскладки
nos. 21(56) с
шагом 100

Зона раскладки
nos. 21(56) с
шагом 100



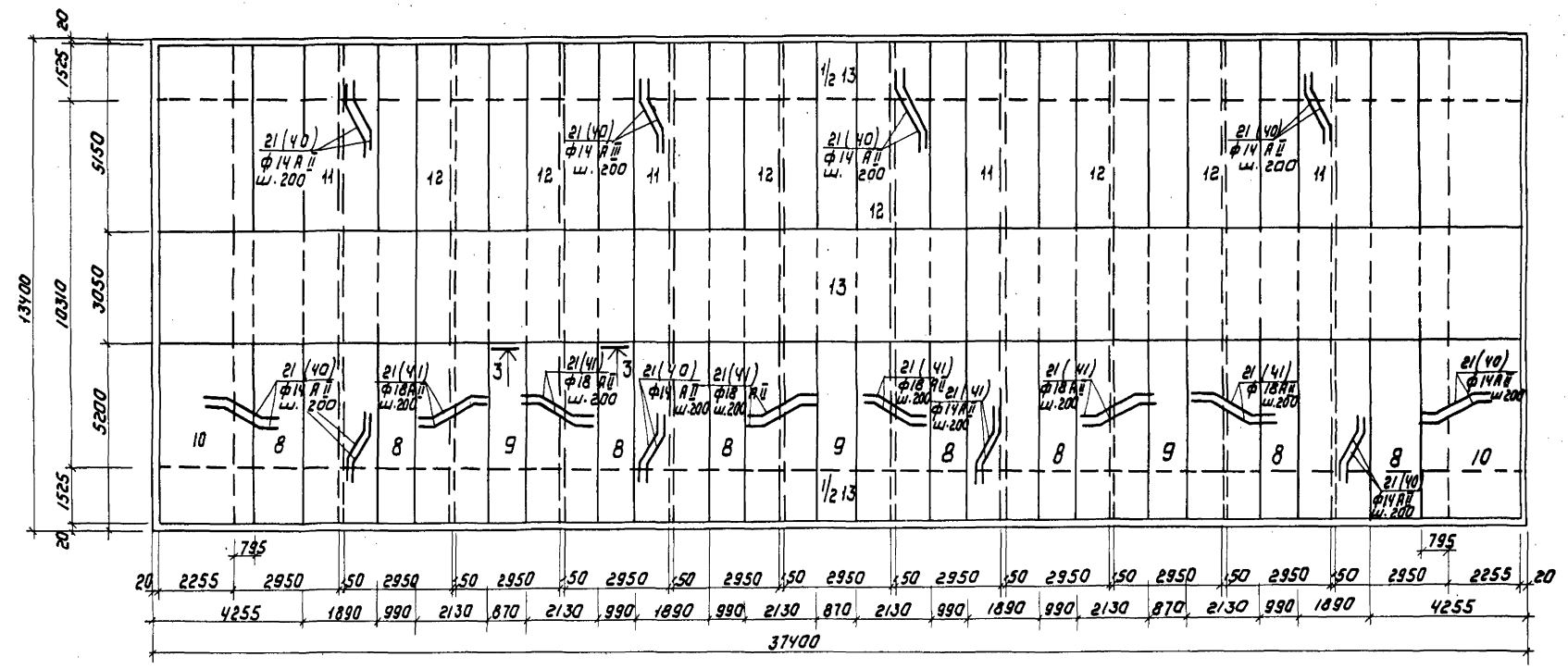
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

КЛИЕНТ: ГОСЭНЕРГОПРОЕКТ И АТЭИ ВЗАИМОСВЯЗЬ

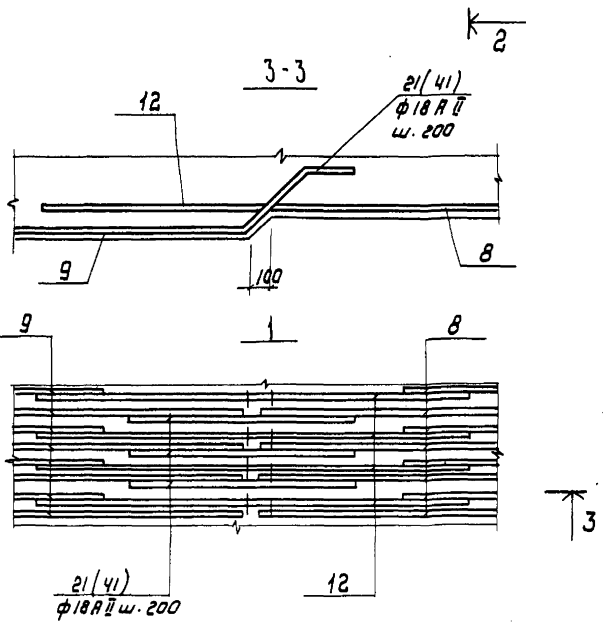
Привязан		ЛДОВ. ЛЕВИАНА	С.М.	Т.Л. 904-3-135 КЭС	
		И.М. АНДРЕЕВА	С.М.	СТАНЦИЯ ВИДЕЛИ ВОДЫ ПОВЫШЕННОГО И ОБЫЧНОГО КЛАССА	
		ОУК. ГР. ЛИСЬЯН	С.М.	С ОБЪЕДИНЕННЫМ ВОЗДУШНЫМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ ДО 2500 М³/Ч	
		ГИП ЛЕВИАНА	С.М.	С ОБЪЕДИНЕННЫМ ВОЗДУШНЫМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ ДО 2500 М³/Ч	
		ГЛАВ. ИНЖ. ПРЮНИН	С.М.	СТАИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
		НАЧ. ОТД. КОРАСВИН	С.М.	Р 34	
И.№ №				ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ	
				ВСАЖИМ (РЕ-3) АРМИРОВАННЕ	
				ДИШЦА, ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ СЕТОК	
				ЛИНИЭП	
				ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗОУЩАВАНИЯ	
				Г. МОСКВА	

ПЛАН РАСКЛАДКИ НИЖНИХ СЕТОК

← 2



Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 3 - 1 3 5 А Л Б О М I

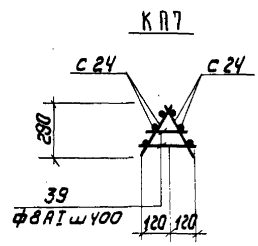
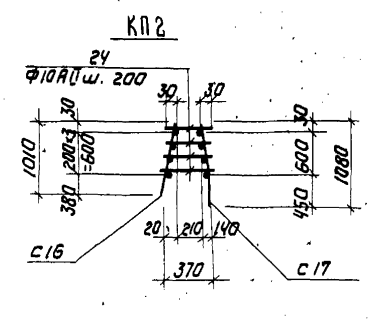
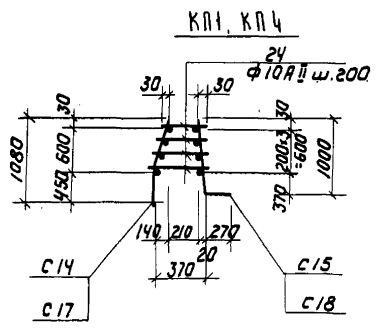
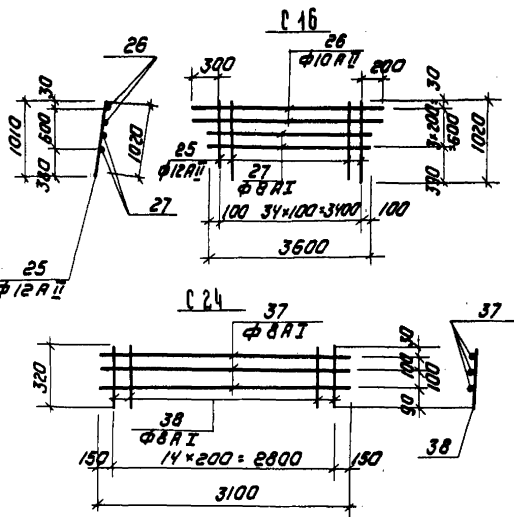
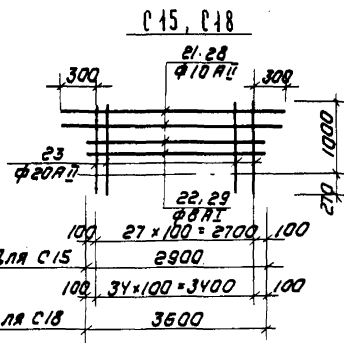
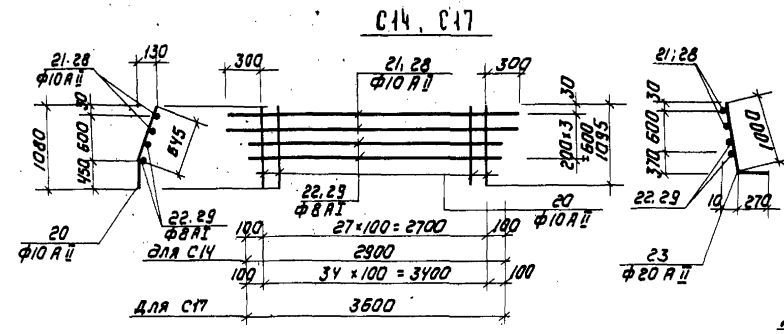
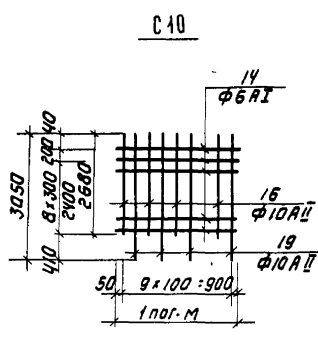
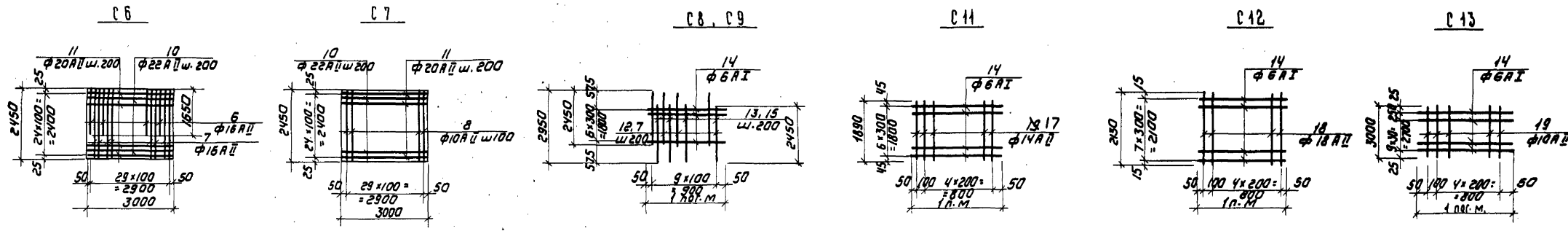
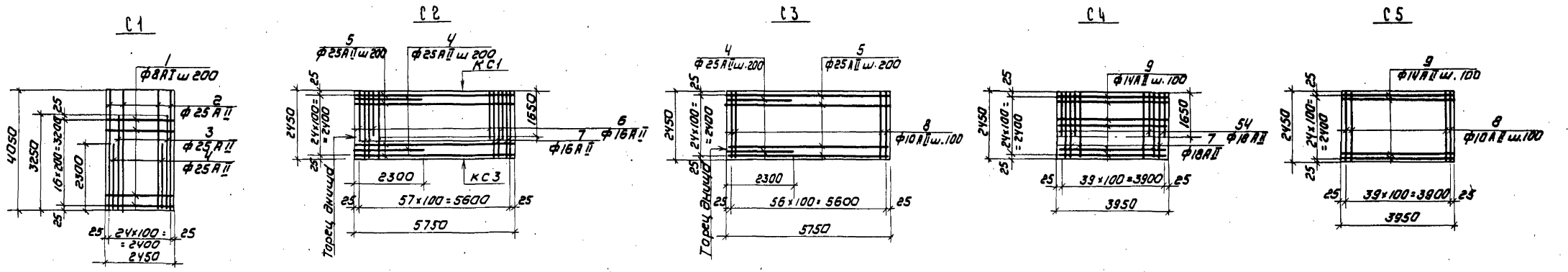


1. Защитный слой бетона для нижней арматуры - 35 мм.
2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. лист КЖ-34
3. Сетки см. лист КЖ-36.

ИЗДАТЬ ПОД ПИСОМ КАРТА БУМАЖИ ИЛИ

			Т.п. 904-3-135 - КЖ		
			СТАЛИЯ АМСТ АМСТОВ		
Привязан			Пров. ЛЕВИНА	Инженер АНДРЕЕВА	Рук. гр. ЛЕВИНА
			Гип. ЛЕВИНА	Гл. констр. ШАПОВО	Инв.л. КРАСЯВИН
			ОСВЕТАТЕЛИ СО ВЗВЕШЕННЫМ АРМАТУРОМ (ДЕЛ) АЛБ. РАСКЛАДКА НИЖНИХ СЕТОК.		
			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ВОЗДУХОВИДЕНИЯ Г. МОСКВА		

АЛБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

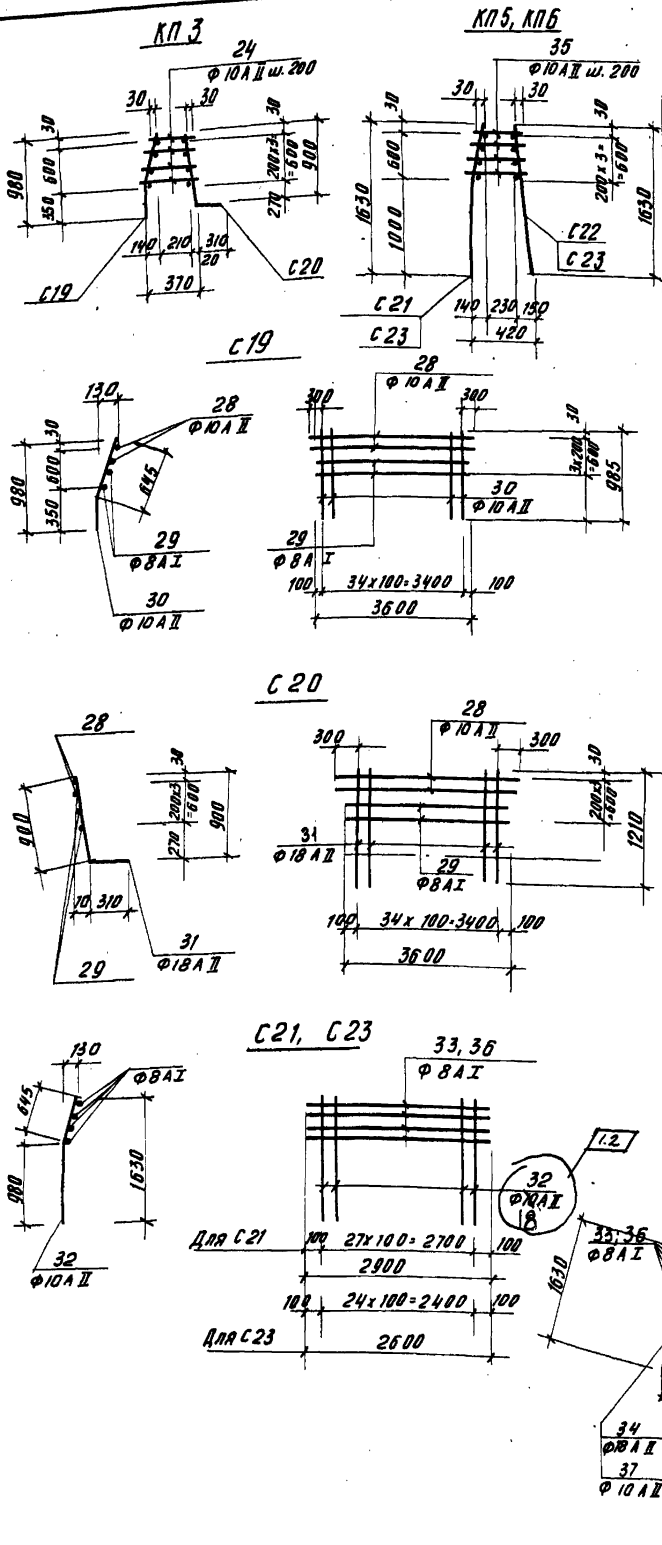


ИЗВ.№ ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВЗН. ИЛИ

			Т.П. 901-3-135 - КЖ	
			СТАЛКА АМЕТ ЛАСТОВ	
ПРИВЯЗАН	ПРОВЕРИЛ ИНЖЕНЕР АНАДЗЕВА В.К.Г. ПИЛЬМАН	Сдел Сдел	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	р 36
ИЗВ.№	ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО НАЧ.ОТД. КРАСОВИЧ	Сдел Сдел	ОБЪЕКТАМИ СО ВЗВЕШЕННЫМ ОБРАБОТ (РЕ) АРМИРОВАНИЕ АНИЩА. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА

Ведомость стержней на один элемент

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I
 СОГЛАСОВАНО
 № в. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

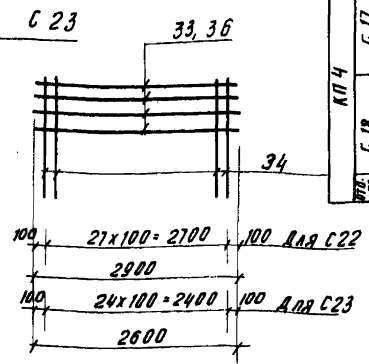


Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C1	1	—	8A II	2450	17
C1	2	см. выше	25A II	4050	9
C1	3	то же	25A II	3250	8
C1	4	"	25A II	2300	8
C2	5	—	25A II	5750	13
C2	6	—	16A II	1650	19
C2	7	—	16A II	2450	38
C3	4	см. выше	25A II	2300	12
C3	8	—	8A II	2450	57
C3	5	см. выше	25A II	5750	13
C3	4	то же	25A II	2300	12
C4	9	—	14A II	3950	25
C4	54	см. выше	18A II	1650	13
C4	755	то же	18A II	2450	27
C5	8	—	10A II	2450	40
C5	9	—	14A II	3950	25
C6	10	—	22A II	3000	13
C6	11	—	20A II	3000	12
C6	6	см. выше	16A II	1650	10
C6	7	то же	16A II	2450	20
C6	8	см. выше	10A II	2450	30
C7	10	то же	22A II	3000	13
C7	11	"	20A II	3000	12
C8	12	—	12A II	2450	5
C8	13	—	14A II	2450	5
C8	14	—	6A II	1000	7
C9	15	—	18A II	2450	5
C9	7	см. выше	16A II	2450	5
C9	14	то же	6A II	1000	7
C10	19	—	10A II	3050	5

Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C10	16	—	10A II	2680	5
C10	14	см. выше	6A II	1000	10
C11	17	—	14A II	1890	6
C11	14	см. выше	6A II	1000	7
C12	18	—	18A II	2130	6
C12	14	см. выше	6A II	1000	7
C13	19	—	10A II	3000	6
C13	14	см. выше	6A II	1000	11
C14	20	630 / 645	10A II	1095	28
C14	21	450	10A II	3300	2
C14	22	—	8A II	2900	2
C14	23	10 / 1000 / 270	20A II	1270	28
C14	21	см. выше	10A II	3300	2
C14	22	см. выше	8A II	2900	2
C14	24	ср = 350	10A II	350	64
C15	25	1010	12A II	1010	35
C15	26	—	10A II	4000	2
C15	27	—	8A II	3600	2
C15	28	—	10A II	4000	2
C15	29	—	8A II	3600	2
C15	20	см. выше	10A II	1095	35
C15	24	ср = 350	10A II	350	68
C15	30	645 / 630	10A II	995	35
C15	28	см. выше	10A II	4000	2
C15	29	см. выше	8A II	3600	2
C15	31	310 / 900	18A II	1210	35
C15	28	см. выше	10A II	4000	2
C15	29	то же	8A II	3600	2
C15	24	см. выше	10A II	350	68
C16	28	см. выше	10A II	4000	2
C16	29	то же	8A II	4000	2
C16	20	"	10A II	1095	35
C16	28	см. выше	10A II	4000	2
C16	29	то же	8A II	4000	2
C16	23	"	20A II	1270	35
C16	24	"	10A II	350	68

Марка бетона	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.
C21	32	130 / 645	10A II	1025	28
C21	33	900	8A II	2900	4
C21	34	1625 / 1630	10A II	1625	28
C21	33	см. выше	8A II	2900	4
C21	35	ср = 380	10A II	380	64
C22	36	—	8A II	2600	4
C22	32	см. выше	10A II	1625	25
C22	35	см. выше	10A II	400	52
C22	37	—	8A II	3100	3
C22	38	—	8A II	320	15
C22	39	ср = 300	8A II	300	16
C22	40	300 / 270 / 300 / 160	14A II	870	354
C22	41	см. поз. 40	18A II	870	354
C22	42	ср = 1230	8A II	1230	8
C22	43	ср = 1410	8A II	1410	8
C22	44	ср = 1200 / ср = 1400	8A II	2600	8
C22	45	630 / 320 / 1050 / 450	20A II	2200	27
C22	46	ср = 630	8A II	630	116
C22	47	ср = 900	8A II	900	312
C22	48	ср = 700 / ср = 700	8A II	1400	20
C22	49	ср = 900 / ср = 700	8A II	1600	108
C22	50	630 / 645 / 320 / 980 / 1630	18A II	2930	14
C22	51	260 / 940 / 970	18A II	3700	358
C22	52	—	10A II	570 по г.м.	
C22	53	—	8A II	320 по г.м.	
C22	20	см. выше	10A II	1095	264
C22	24	см. выше	10A II	300 по г.м.	
C22	56	—	20A II	6200	168

И.З.	И.М.	И.С.	И.П.	И.О.



Привязан

Проект: ЛЕВИНА
 Ст. инж. МАКАВЫШЕВА
 Рук. гр. ПЕСЬЯН
 ГИП ЛЕВИНА
 Гл. спец. ШАПИРО
 Нач. от. КРАСАВИН

ТП 901-3-135 КЖ

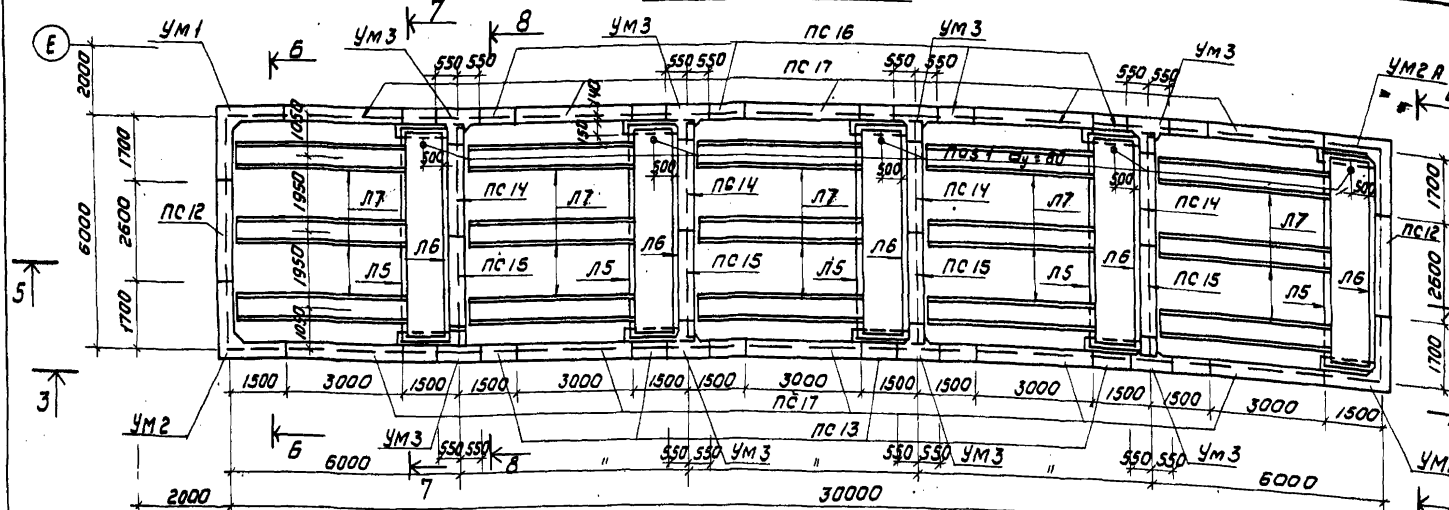
ГЛАВНЫЙ КОРПУС

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 37

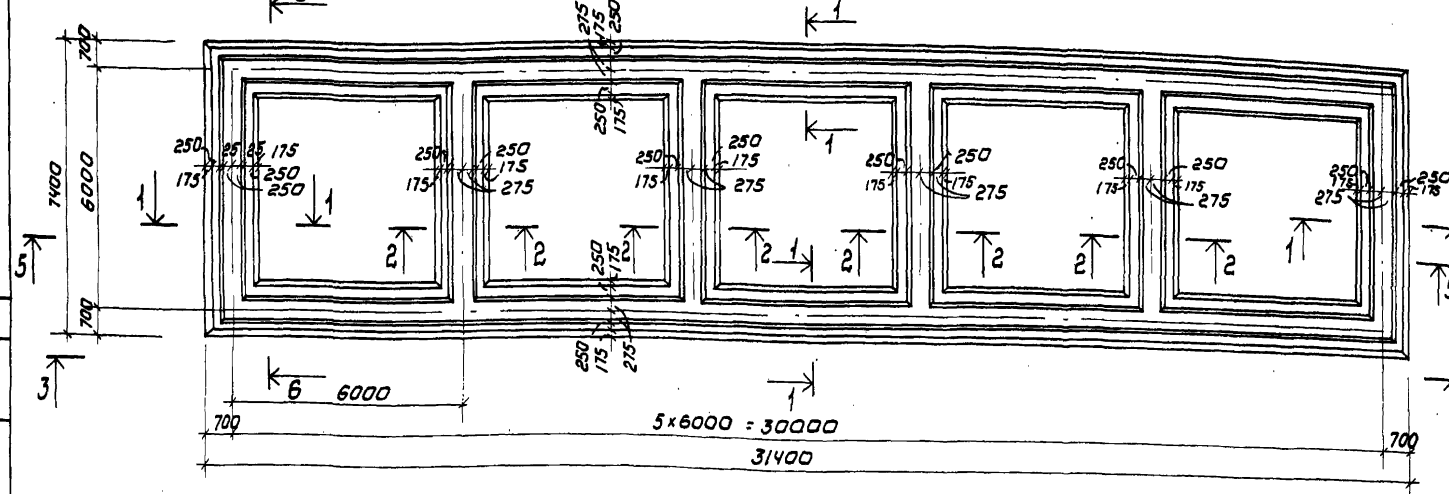
ЦНИИЭП
 ИМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I

ПЛАН НА ОТМ. 4.450



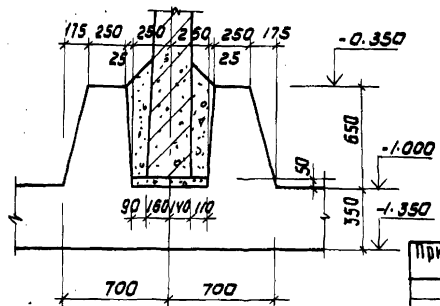
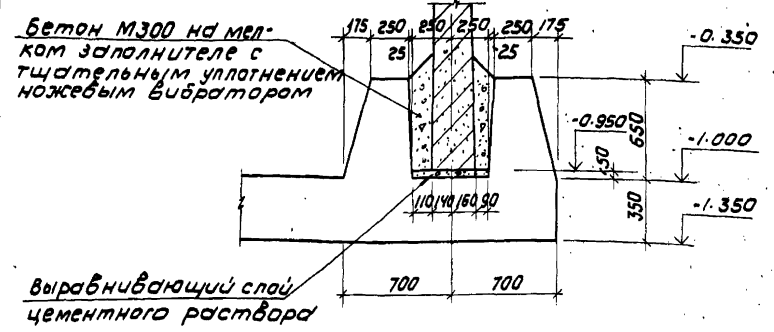
ПЛАН АНИЦА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
ПС12	КЖ-52	Панель стеновая ПС12	2	
ПС13	То же	То же	4	
ПС14			4	
ПС15			4	
ПС16			4	
ПС17			10	
УМ1; УМ2	КЖ-41	Участок монолитный УМ1; УМ2	1+1	
УМ1А; УМ2А	То же	То же	УМ1А; УМ2А	1+1
УМ3			8	
УМ4			4	
УМ5			10	
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d _н =80 l=300	5	6,7кг
Л5	Серия 3.900-3 вып.84 и 82	Латочный элемент ЛП-15а	5	3,05г
Л6	То же	То же ЛП-15б	5	3,05г
Л7	КЖ-45	Латок Л7	15	1,7г
Поз.1	Серия 3.901-5	Сальник d _н =80; l=300	5	6,7кг
МС5	КЖ-95	Соединительный элемент МС5	70	0,6кг
Узел1	КЖ-40	Узел1 6Ф22 А II (l=300)	6x16	0,9кг
Узел2	То же	Узел2 4Ф16 А II (l=250)	4x32	0,4кг

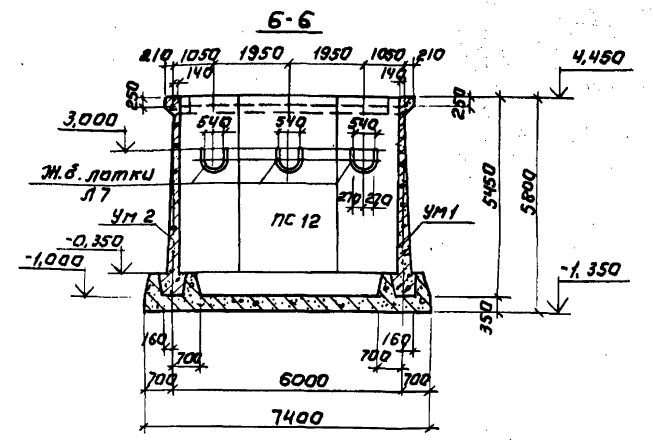
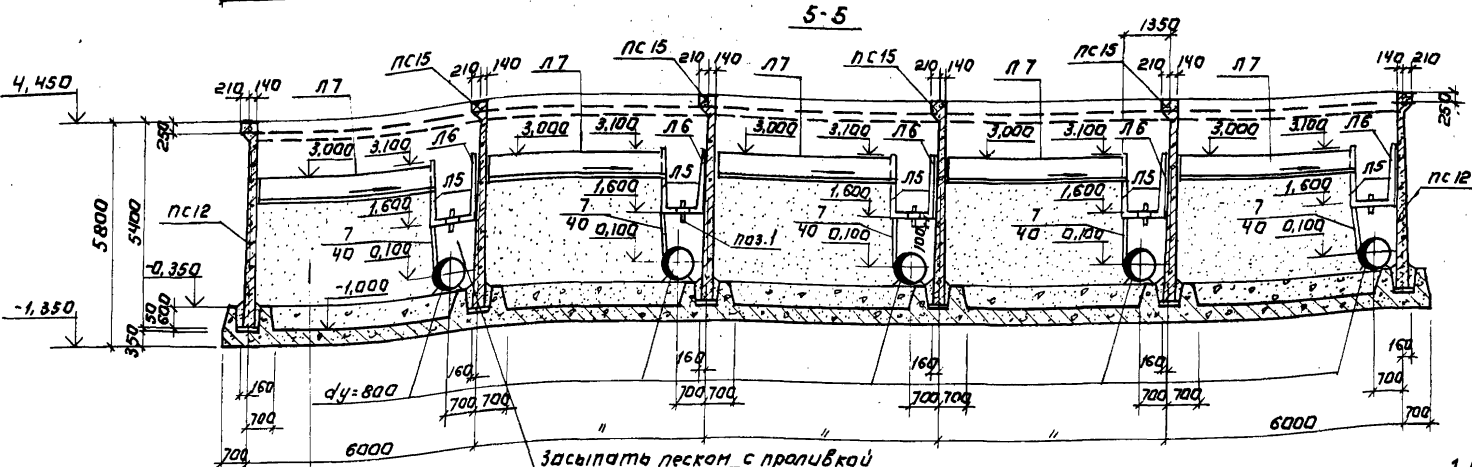
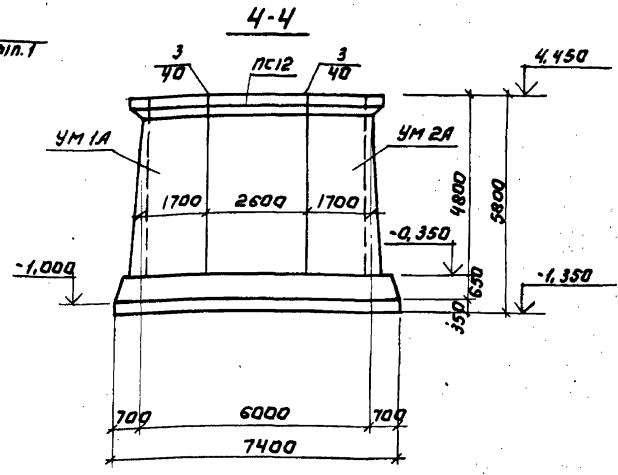
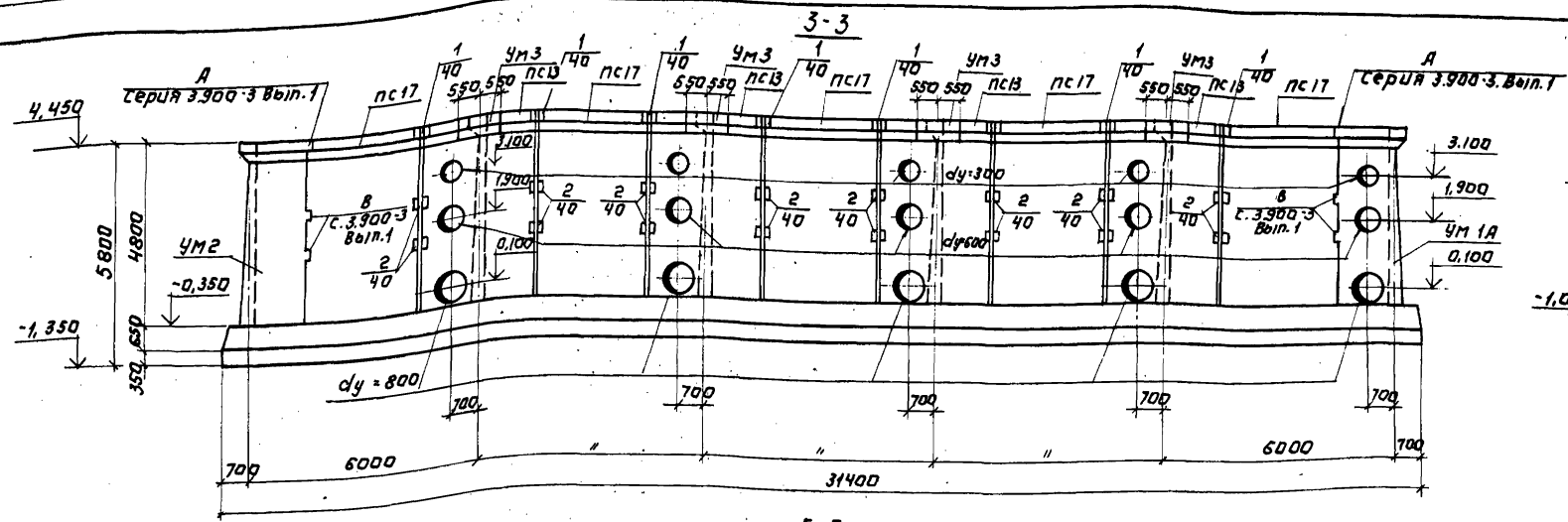
1. бетон для фильтров М200; МР; 50; 84; 8/4 и 0.6
2. Монолитные участки стен изнутри торкретируются на толщину 25 мм с последующей затиркой цементным раствором. Вся емкость снаружи затирается цементным раствором и окрашивается поливинилцетатной краской ВЛ-27. Торкретирование производится цементно-песчаным раствором состава 1:2.
3. Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком гидром II по узлу 24 и в соответствии с «рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полносборными стенами с применением тиколовых герметиков» серии 3.900-3 вып.2.



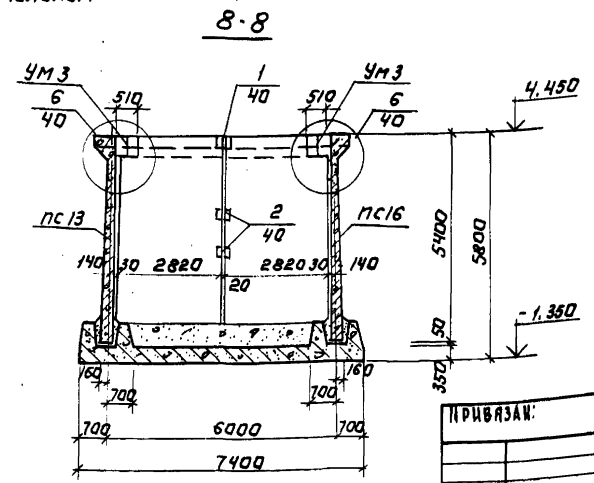
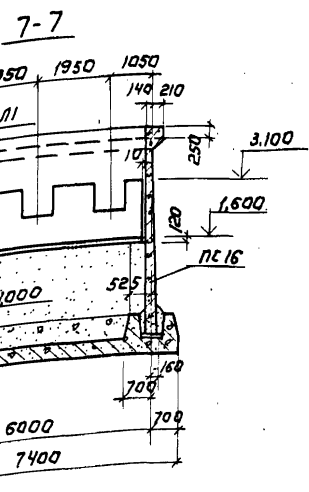
ПРИОБРАТ
ИНВ.№

ПРОЕКТ		Т.П. 904-3-135		-КЖ	
ПРОЕКТ	ЛЕВИНА	ДЕТАЛЬ	СТАВНИ ЛИСТ		
СТ. ИМЖ	НЕТВОРИНА	Лист №	СТАВНИ ЛИСТ		
ДУК.ГВ	ПРЕВЬЯН	№	Р 38		
ГИП	ЛЕВИНА	№	СТАВНИ ЛИСТ		
ГА.КОНСТР	ШАПОРО	№	СТАВНИ ЛИСТ		
ИЗЧ.РТА	КОРЯВИН	№	СТАВНИ ЛИСТ		
ГЛАВНЫЙ КОРПУС			ЦНИИЭП		
Ф.ИЛЬТЫ (ДЕ-2)			ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ		
ПЛАН НА ОТМ. 4.450. ПЛАН АНИЦА			Г. МОСКВА		
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I



Песчано-гравийная загрузка (см. технологические чертежи)



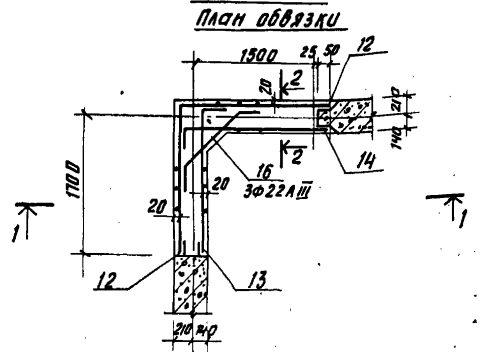
1. Крепление латок ЛЗ дано на листе КЖ-45.
2. В сечении 8-8 латки ЛЗ условно не показаны.
3. Засыпку песком с праливкой цементным малаком и песчано-гравийную загрузку фильтров производить одновременно.
4. Установку стеновых панелей производить с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей.
5. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17,18 серии 3.900-3 Вып.2 с заменой с 30 мм на 50 мм.

СОГЛАСОВАНО
ЛИТ. № ПОДПИСЬ И ДАТА
ЗАДАЧА ВГ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЫПОЛНИТЕЛЯ

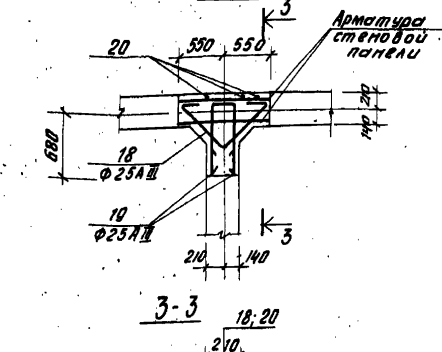
ПРИВЯЗАН:		ТП 901-3-135		КЖ	
Пров. ЛЕВИНА	С.И.И.Ж. ПЕТРОВИЧНА	УЧ.ГР. ЛИСЬМИН	УЧ.П. ЛЕВИНА	И.А. КОНОСТЯШКИНО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН
ГЛАВНЫЙ КОРПУС			СТАДИОНА ИЛИ СТАДИОНА		
ФАНТРИ (РЕ-2)			РАЗРЕЗЫ 3-3 и 7-7		
Р 39			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		

АЛБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

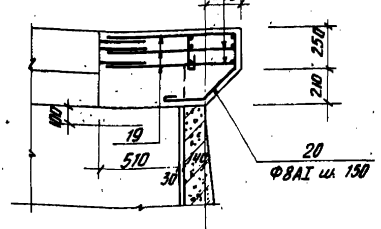
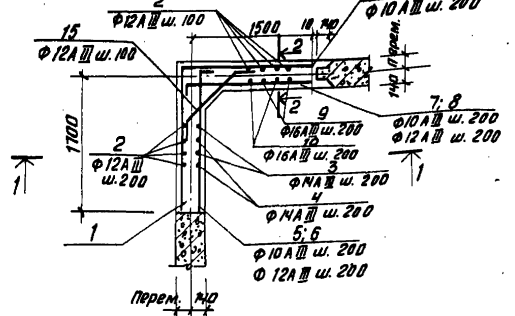
ЧМ1; ЧМ2
ПЛАН ОБЪЕЗКИ



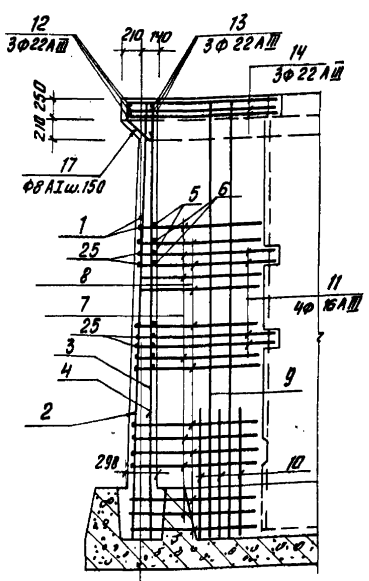
ЧМ3



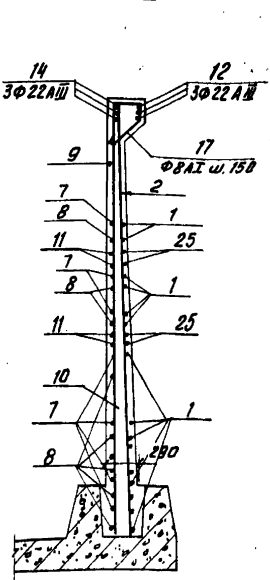
ПЛАН СТЕНЫ



1-1



2-2



ведомость стержней на один элемент

Марка ст-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	кол.
	1	1670-1830 1480-1640	10АШ	3310	21
	2		12АШ	5400	23
	3		14АШ	5400	6
	4		14АШ	2000	6
	5	1680-1840 230	10АШ	1980	25
	6	1680-1840 300	12АШ	2060	25
ЧМ1	7	1480-1640 230	10АШ	1790	19
ЧМ2	8	1480-1640 300	12АШ	1860	19
ЧМ3	9		16АШ	5400	6
ЧМ4	10		16АШ	1600	6
ЧМ5	11	470 1700	16АШ	2170	4
	12	1870 1830	22АШ	3700	3
	13	1850 300	22АШ	2150	3
	14	300 1810 300	22АШ	2710	3
	15		12АШ	1380	43
	16	200 1000 750 310 230	22АШ	7440	3
	17	1700 400 330 450	8АШ	1700	16
	25	1720 840 560 620 830	12АШ	3420	4
ЧМ3	18		25АШ	2180	3
	19		25АШ	1950	3
ЧМ3	20		8АШ	7700	8
ЧМ4	21		10АШ	320	56
ЧМ4	22	5670 430	10АШ	6100	3
ЧМ5	23	1680 100	10АШ	1700	10
ЧМ5	24	1200	8АШ	1300	16

спецификация элементов монолитной конструкции

Марка ст-та	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			ЧМ1; ЧМ2; ЧМ1А; ЧМ2А		
			Сварочные единицы		
1:17		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
ММ-7		КЖ-96	Закладная деталь ММ-7 (только для ЧМ1; ЧМ2)	3	3,6 кг
		Материал:	Бетон марки 200		4,60 м³
			ЧМ3		
			Сварочные единицы		
18:20		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,25 м³
			ЧМ4		
24:24		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,23 м³
			ЧМ5		
23:24		КЖ-41	Отдельные стержни		Комплект
		Материал:	Бетон марки 200		0,24 м³

выборка стали на один элемент

Марка ст-та	Арматурные изделия										Утого	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 5.1459-72*											
	Класс А-I					Класс А-III						
Ф мм		Итого		Ф мм		Итого				Утого		
6	8	10	Итого	10	12	14	16	22	25			
ЧМ1; ЧМ2А	10,7	18,7	90,5	234,4	58,8	76,6	87,3				539,6	550,3
ЧМ3	5,4	5,4							47,7		47,7	53,1
ЧМ4			22,3								22,3	22,3
ЧМ5	4,6	4,6	10,5								10,5	15,1

1. Арматуру поз. 16 приварить к позиции 12. Арматуру поз. 18 и 19 приварить к арматуре стеновой панели. Детали сварки стержней между собой см серию 3.900-3 вып. 2 лист 7.

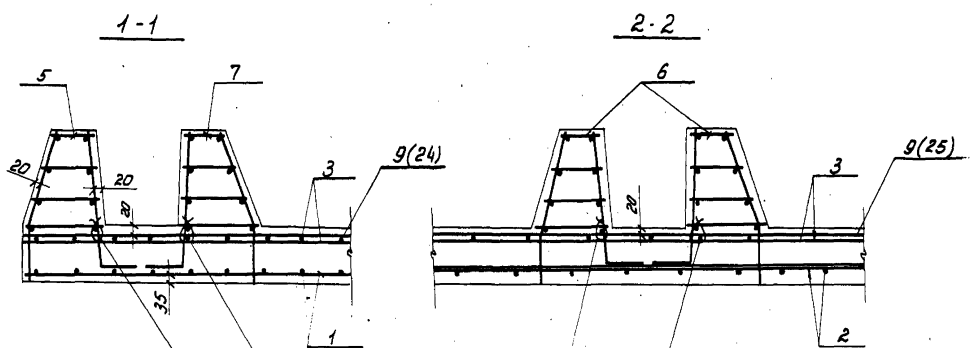
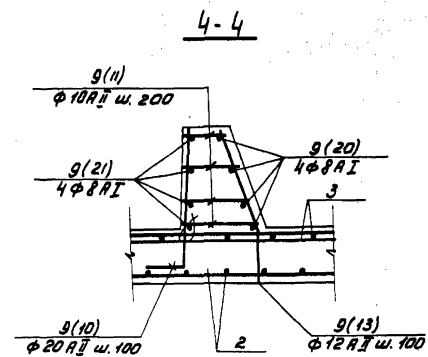
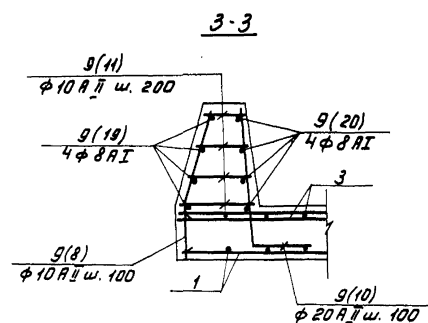
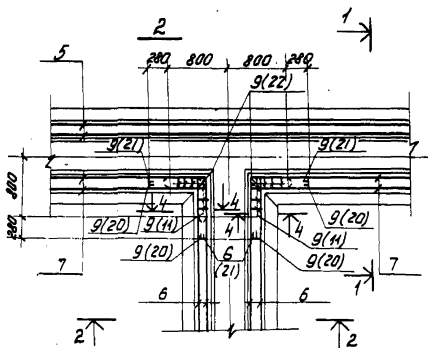
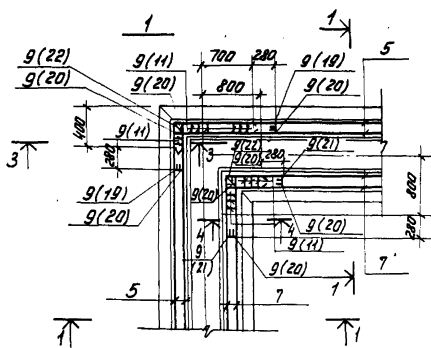
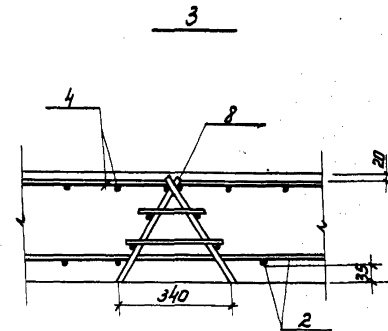
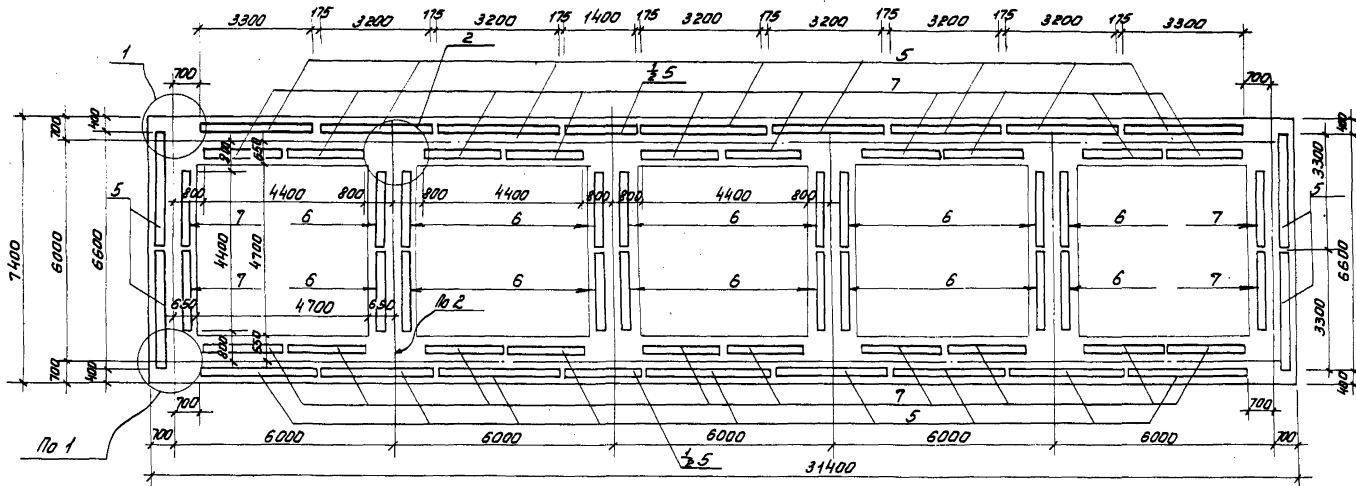
СОГЛАСОВАНО
Изм. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

арматуру лотка сварить с арматурой монолитного участка

Торцы лотков разбить по месту не нарушая арматуры

Привязан			Т П 901-3-135		-КЖ	
Проектант	Левина	Степанов	СТАНЦИЯ Физкульты и спорта (Источники) с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л (производительности 20 тыс. м³/сутки с сварочным смесителем)			
Ст. инж.	Детровкина	Иванов	СТАЛЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ			
Руч. гр.	Лисерман	Степанов	ГЛАВНЫЙ КОРПУС			
Г. инж.	Левина	Степанов	Ф. ЧАСТЫ (РБ-2)			
Гл. констр.	Пронин	Степанов	АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНЫХ ЧАСТКОВ ЧМ1-ЧМ5			
Нач. отд.	Красавин	Степанов	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

План раскладки каркасов



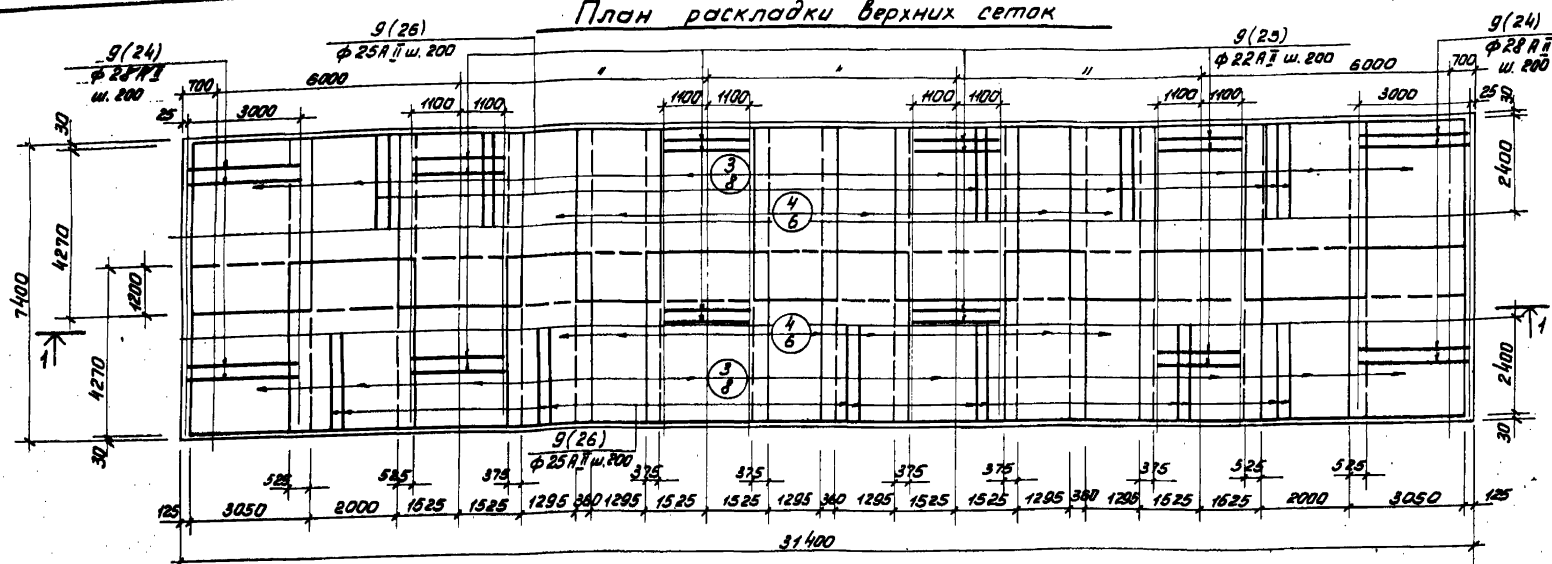
Сетки днаца привязать
вязальной проволокой
к стержням каркасов

1. Узел 3 замаркирован на листе КЖ-43.

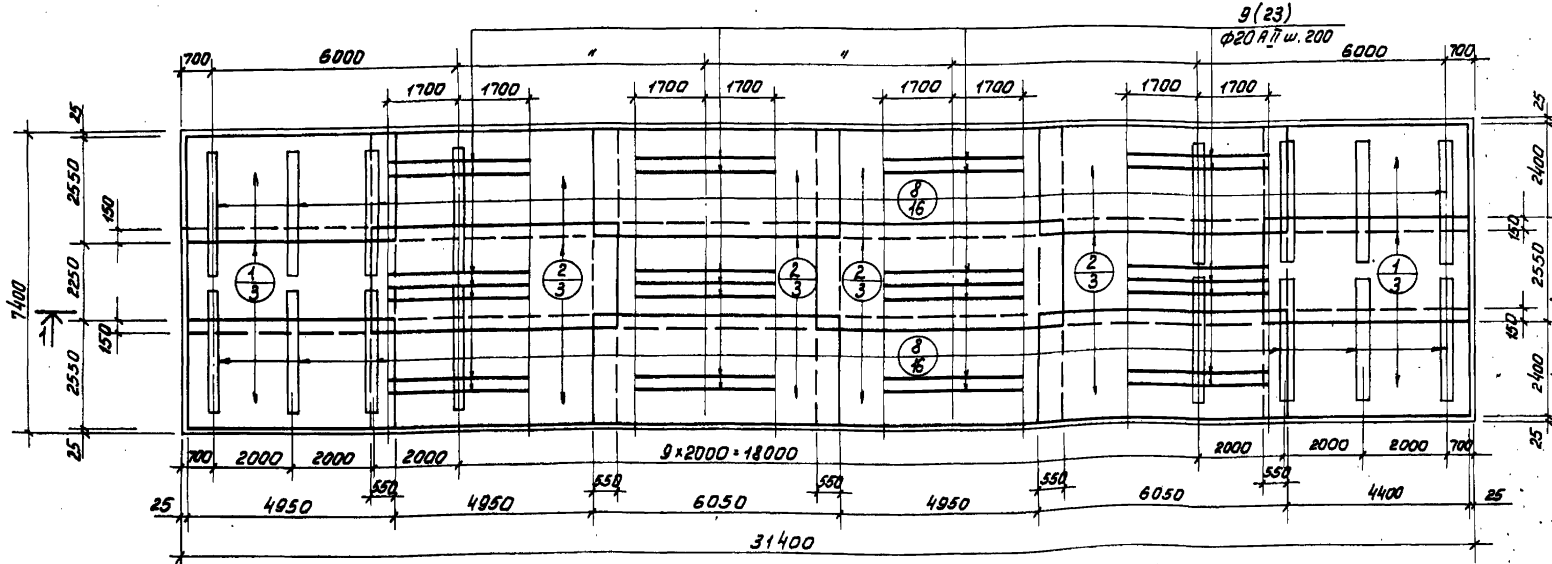
Альбом I
Типовой проект 901-3-135
Имя и фамилия
Подпись и дата
Взам. инв. №

ПРИБАВАН		ИНВ. №		ТН 901-3-135		КЖ	
Проб.	Левина	Степан		СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТЫС. М3/ЧАС С ПЕРЕМЕННЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
Ст. техник	Митрофанов	В.И.		ГЛАВНОГО КОРПУС		СТАВКА ЛИСТ АНСТВА	
Ст. инж.	Петровкина	В.И.		Р		42	
Рук. гр.	Цырман	В.И.		ФНАТРИ (РЕ-2)		ЦНИИЭП	
Инж.	Левина	В.И.		ПЛАН РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ ДНИЩА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Гл. констр.	Пронин	В.И.				Г. МОСКВА	
Нач. отд.	Красавин	В.И.					

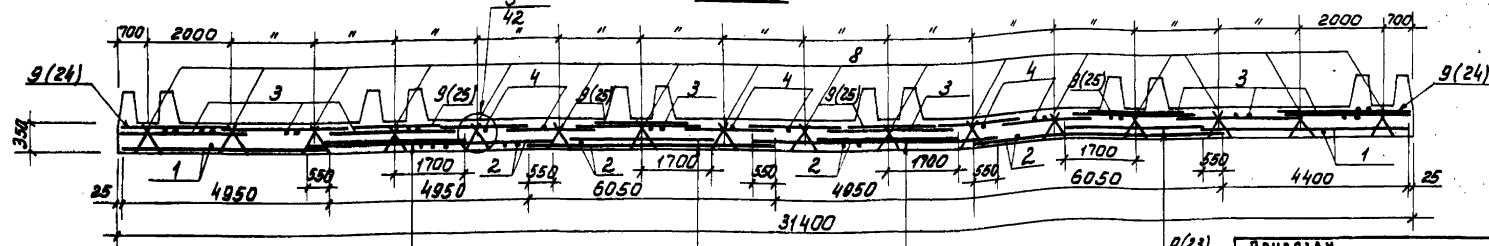
План раскладки верхних сеток



План раскладки нижних сеток



1-1



Спецификация марок арматурных изделий

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-44	Сетка арматурная С1	6	
2	То же	То же	С2	12
3	"	"	С3	16
4	"	"	С4	12
5	"	Каркас пространственный КП1	22	
6	"	То же	КП2	16
7	"	"	КП3	4
8	"	"	КП4	32
9	"	Отдельные стержни		
		Поз.		комплект
Материалы:				
		Бетон М200		147,5 м³
		МРз-50; В4		

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия										Всего				
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75														
	Класс А-I					Класс А-II									
	φ, мм					φ, мм									
	8				10	12	16	20	22	25	28	Итого			
Монолитное дноще PE1	657,3				17000	657,3	2137,0	1421,0	2202,3	5530,6	971,5	12251,2	1072,3	22693,3	23350,6

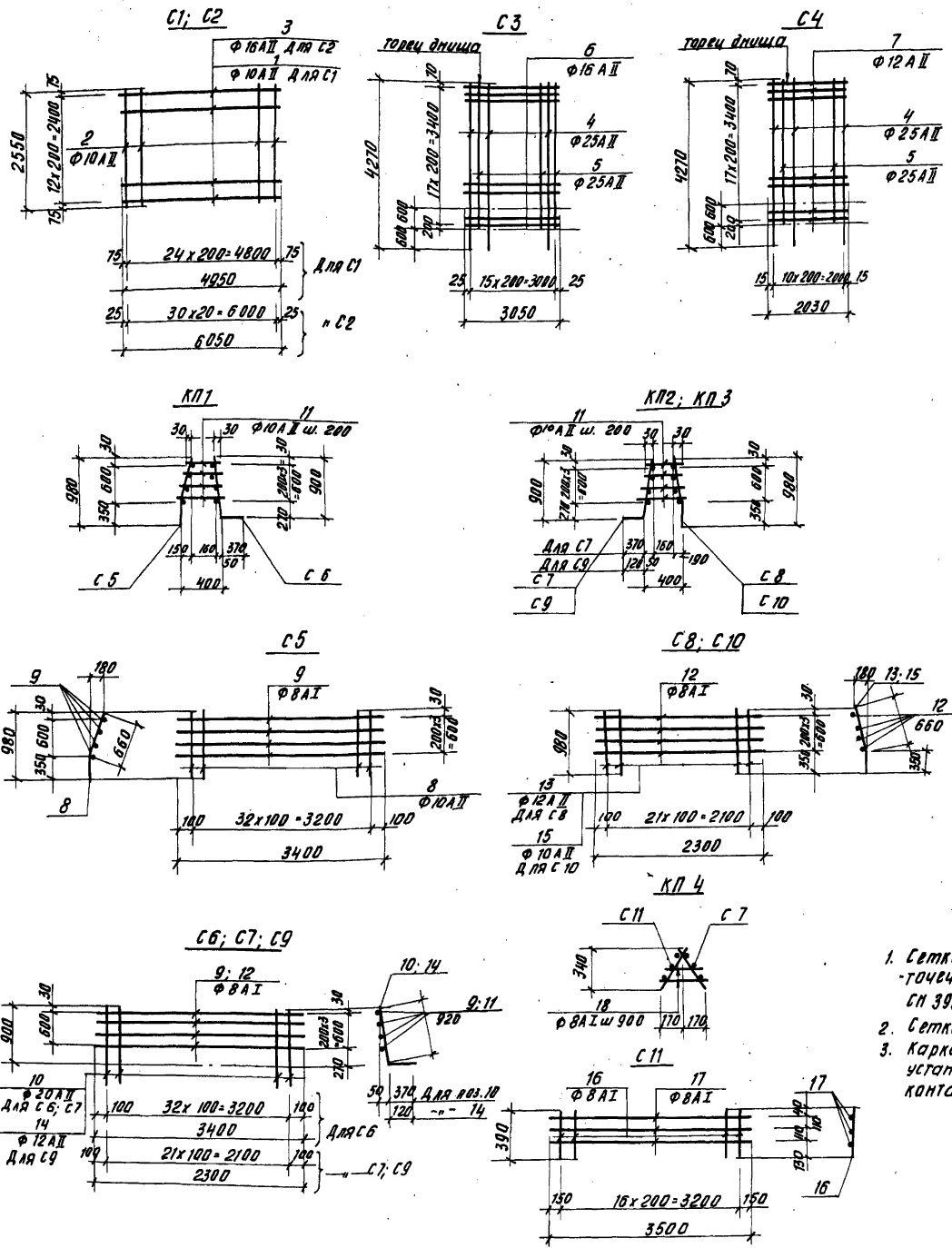
1. Защитный слой бетона верхней арматуры толщина 20 мм, нижней 35 мм.

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 АЛЬБОМ I

ПРИВЯЗКА	Левня Савица	ТП 901-3-135	КЖ
Ст. инж. Петровнина	Рук. гр. Писман	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТИР. МЫЧУКТИ ЕЖЕДНЕВНОМ РАБОТНОМ ВРЕМЕНИ	
Гип. Левня	Гл. констр. Пронин	СТАЦИЯ АНТ. АНСТОВ	
Нач. отв. Красавин		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		Р 43	
		ФИЛЬТРЫ (РЕ2)	
		ЦНИИЭП	
		ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК ДИНА	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Альбом I

Типовой проект 901-3-135



Ведомость стержней на один элемент

Марка ст.-то	№ ст.	Эскиз	ϕ мм	Длина мм	Кол.	Марка ст.-то	№ ст.	Эскиз	ϕ мм	Длина мм	Кол.
C1	1	—	10A II	4950	13	C1	16	—	8A I	3500	4
	2	—	10A II	2550	25		17	—	8A I	390	17
C2	2	см. выше	10A II	2550	31	C2	18	всв	8A I	230	18
	3	—	16A II	6050	13						
C3	4	—	25A II	4270	8	C3	8	см. выше	10A II	1010	56
	5	—	25A II	3670	8		10	то же	20A II	1290	240
C4	4	см. выше	25A II	4270	6	11	"	10A II	340	320	
	5	то же	25A II	3670	5	13	"	12A II	1010	120	
C5	7	—	12A II	2030	18	19	380	1400	8A I	1900	16
	8	630/660	10A II	1010	33	20	по месту	8A I	впл. выше	1900	
C6	9	—	8A I	3400	4	21	800	800	8A I	1720	80
	10	920	20A II	1290	33	22	630	370	20A II	2580	24
C7	9	см. выше	8A I	3400	4	23	350	370	20A II	3400	148
	11	вср.	10A II	340	64	24	—	—	28A II	3000	74
C8	12	—	8A I	2300	4	25	—	—	22A II	2200	148
	10	см. выше	20A II	1290	22	26	—	—	25A II	2900	314
C9	12	см. выше	8A I	2300	4						
	13	660/630	12A II	1010	22						
C10	11	см. выше	10A II	340	40						
	14	920	12A II	1040	22						
C11	12	см. выше	8A I	2300	4						
	15	660/630	10A II	1010	22						
C12	12	см. выше	8A I	2300	4						
	11	то же	10A II	340	40						

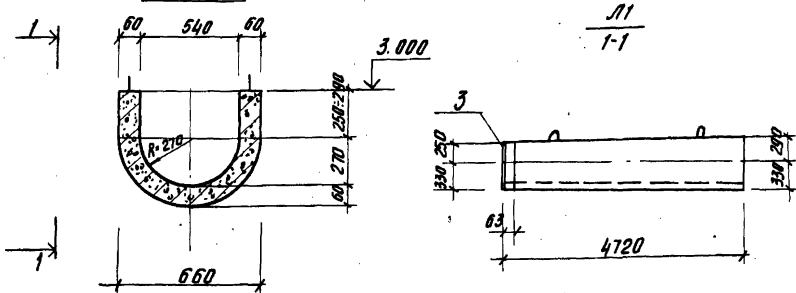
1. Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 СП 393-78.
2. Сетки варить во всех пересечениях.
3. Каркасы КП1, КП2, КП3 собирать в пространственные при установке в днище. Сварка контактная сварочными клещами.

Т.П. 901-3-135		КЖ	
СТАЦИИ ФУНДАМЕНТЫ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ СОДЕРЖАЩИМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВОВ ДО 2500 МТ/А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ ЗАТРАЧЕННЫМИ ПРИНЦИПАМИ СМЕТЕЛЕМ			
ПРИВЯЗАН		Проект. ЛЕВЫНА	Сметчик
		С.И.И.И.И. ПЕТРОВИЧ	
		Р.К. Г. ПИСЬМАН	
		С.П. ЛЕВЫНА	
		С.А. КОНОТ	ПРОИИИ
		НАЧ. В.А. КРАВАВИН	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		ФИЛЬТРЫ (РЕ-2)	
		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА	
		СТАЦИИ ЛИФТ ЛЕСТИЦ	
		Ц 44	
		ИНЖЕНЕРНОЕ ОБРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	

Альбом I

Типовой проект 901-3-135

Опалубочный чертёж лотка Л3



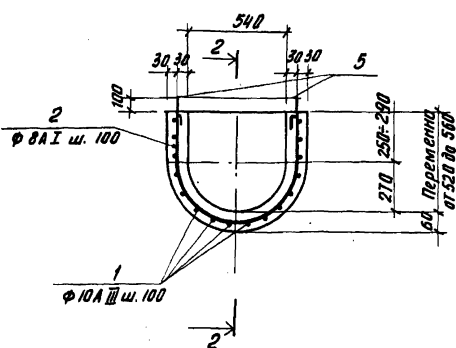
Ведомость стержней на один элемент

№ поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.
1		10AIII	4700	16
2		8AII	1700	48
3		—	1540	1
4		6AII	280	5
5		12AII	1070	4

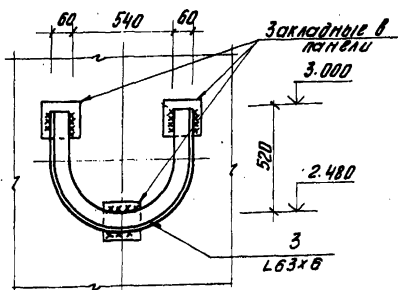
спецификация элементов монолитной конструкции

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Л7				
Сборочные единицы				
124,5	КМ-45	Отдельные стержни	Комплект	
3	То же	Закладной элемент	1	
Материалы:				
Бетон М200				
0,66 м ³				

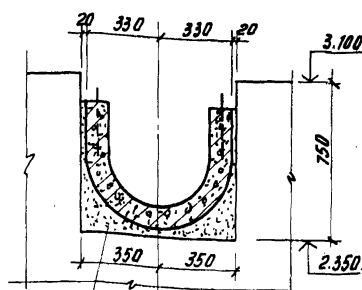
Армирование лотка Л3



3-3



4-4

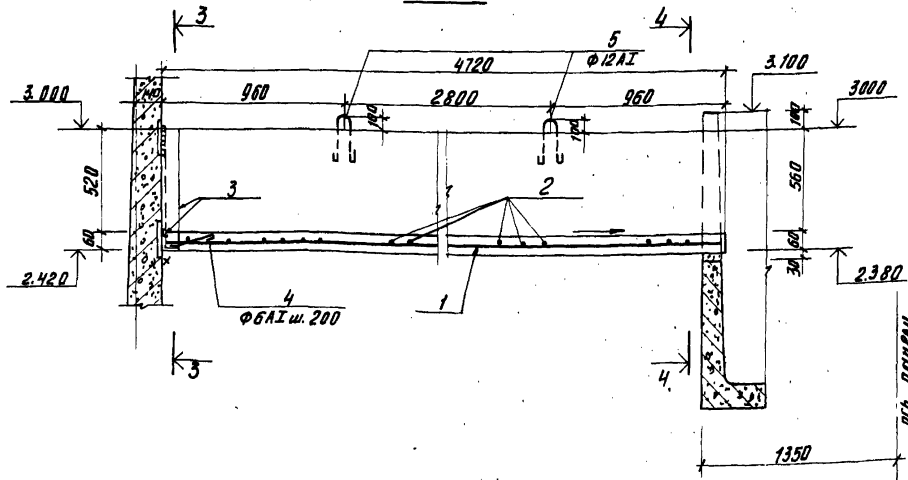


выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. по	Арматурные изделия			Закладные изделия		Итого	Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Профилированная сталь	Арм. сталь ГОСТ 5781-75						
	класс А-I	класс А-II		класс А-I	класс А-II					
Лоток Л3	29,2	22,2	46,4	46,4	75,9	5,7	0,3	3,8	9,8	114,9

1. Приварку лотка Л7 к закладным панелям производить электродом Э42 по ГОСТ 9467-75, шпик 6 мм
2. Поз. 3 (L63x6) гнуть по профилю лотка Л7, уголок L63x6 оцинкованный.

2-2



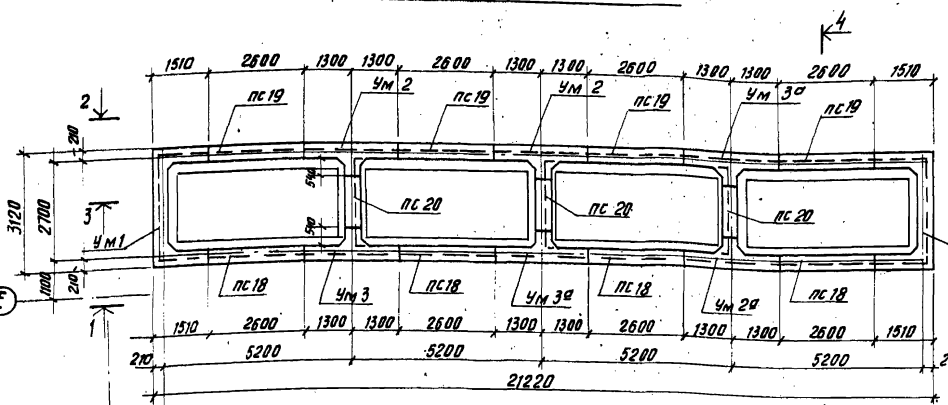
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. подписи и дата ваян. инж. К

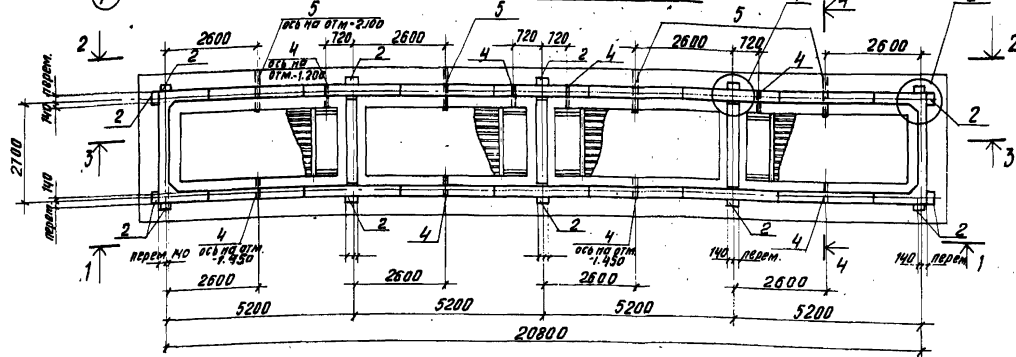
Привязан		Пров. ЛЕВИНА	Ст. инж. ЛЕТОВИНА	Инж. гр. ПИСЬМАН	Инж. ЛЕВИНА	Инж. ПРОНИН	Инж. ОТД. КРАСАВИН
Имя, №		ТЛ 901-3-135		КЖ		СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ИЛИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБОРУДОВАНИЕМ ВЫСОТНОГО ДАВЛЕНИЯ ДО 2500 мПа. ПРОДУКЦИЯ ИЛИ ИТОГОВАЯ ЗАТРАТА ПРОЕКТА С ИДЕЙНЫМ СМЕСТАРИМ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАЦИЯ АССТ. АНТОВ		Р 45	
		ФИАБТРЫ (РЕ 2)		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Лоток Л7		г. МОСКВА			

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

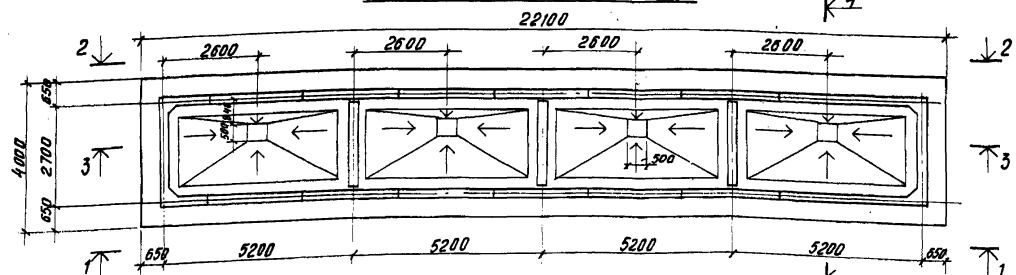
План на отм. 1.900



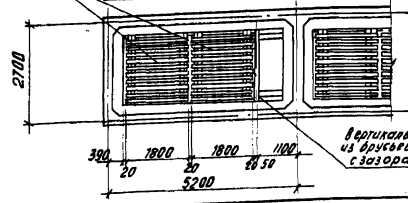
План на отм. 0.750



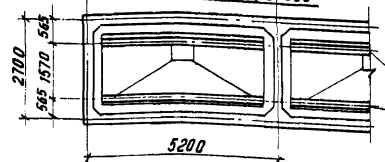
План набетонки на днище



План верхних решеток



План нижних брусков



Бруска 150x250(н)
отм. н/зб - 1.300
в растер

спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПС 18	КЖ-52	панель стеновая ПС 18	4	б. 33г
ПС 19	то же	то же ПС 19	4	б. 33г
ПС 20	"	" ПС 20	3	
ЧМ 1	КЖ-48	Монолитный участок	1	5,5 м ³
ЧМ 1 ^а	то же	то же	1	5,5 м ³
ЧМ 2	"	"	2	2,3 м ³
ЧМ 2 ^а	"	"	1	2,3 м ³
ЧМ 3	"	"	2	2,3 м ³
ЧМ 3 ^а	"	"	1	2,3 м ³
поз. 1	КЖ-47	С 12	4	5,2 кг
поз. 2	КЖ-48	Консоль Км1	14	4,03 м ³
поз. 3		Закладная деталь МНЗ-12	4	2,5 кг
поз. 4	Серия МРТУБ-05-918-67	Патрубок Ду-100; Р-600	4	1,6 кг
поз. 5	то же	то же Ду-150; Р-1500	4	7,2 кг

1. Перед установкой в опалубку на полиэтиленовые патрубки поз. 4 и 5 предварительно намотать спираль из арматурной проволоки в-г ф 3 мм.
2. Днище и внутренние (хвосты) поверхности монолитных участков стен маркируются цементно-песчаным раствором 3х2 раза на толщину 25 мм.
3. Т-образные стыки стен-губки в виде шпонки, заполняемой тиклокаловым герметиком габритом I по узлу 24 и в соответствии с «рекомендациями по проектированию железобетонных емкостных сооружений с полноразборными стенками с применением тиклокаловых герметиков» серии 3.900-3 вып. 2.
4. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 вып. 2 с заменой толщины выравнивающего слоя цементного раствора с 30 мм на 50 мм.

Согласовано: [подпись] Зав. проектом
Имя, № подл. Подпись и дата выданы №

Привязан		Проект: ЛЕВИНА		Ст. техн.: МИТРОФАНОВ		Рис. гр.: ЛЕВИНА		ГИА: ЛЕВИНА		Гл. спец.: ПРОМИН		Мач. отв.: КРАСАВИН	
Имя, №				Имя, №				Имя, №					
Тп 901-3-135						КЖ							
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ОБЪЕМАМ ИЕМ ВОЗДУШНОГО ВЕЩЕСТВА 10 250 М ³ /Д. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 200 М ³ ВОДЫ В СУТОЧНОМ ЦИКЛЕ													
ГЛАВНЫЙ КОРПУС						СТАРИК ЛИСТ АНГЛОВА							
Р 46						ЦНИИЭП							
РЕКОНСТРУКЦИОННО-УПРАВЛЕНИЕ ВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННО-САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПЛАН НА ОТМ. 0.750 И 1.900. ПЛАН ВЕРХНИХ РЕШЕТОК И НИЖНИХ БРУСКОВ. ЧЕЛ. Г.													
НИЖНЕГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА													

Альбом I

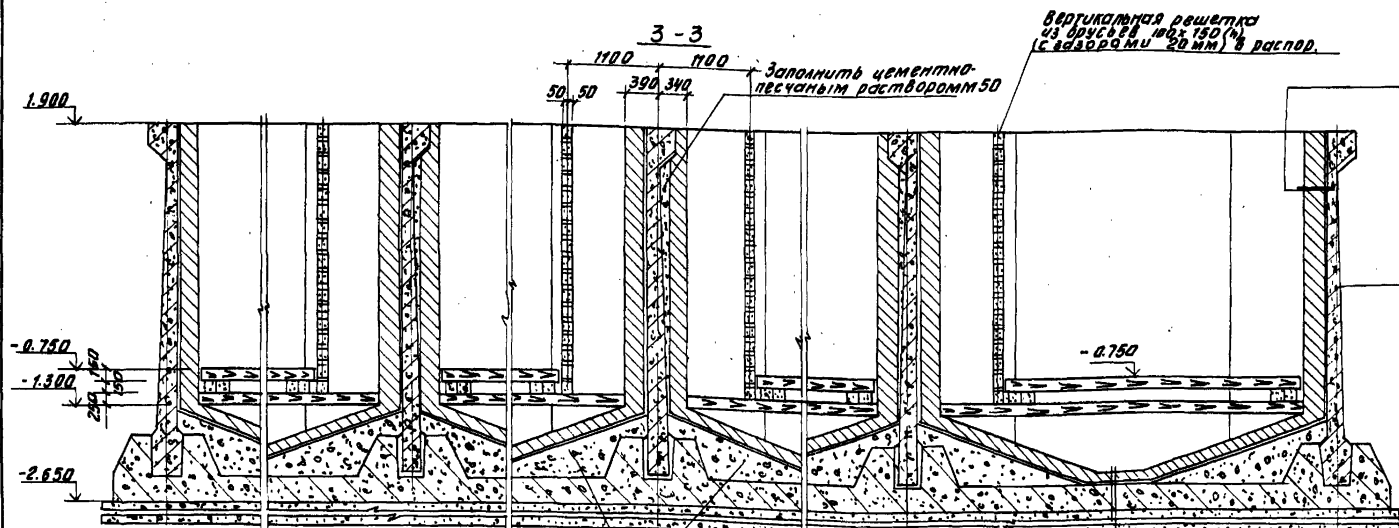
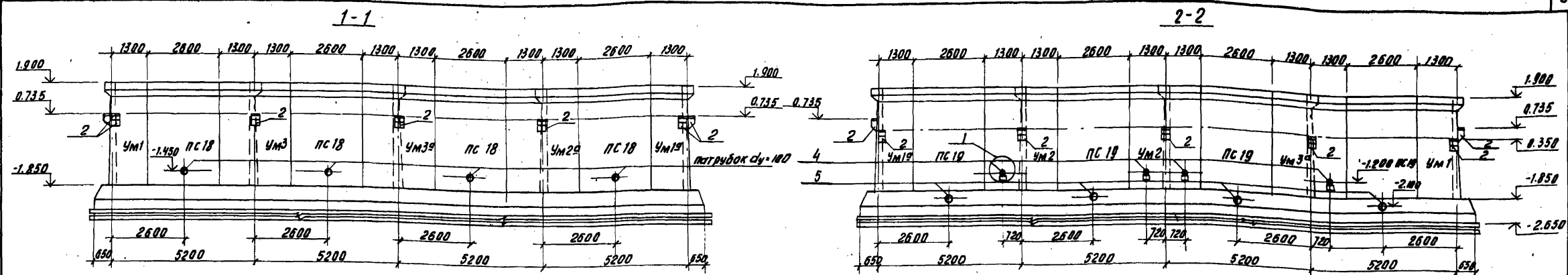
Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО

УТВ. ОТ

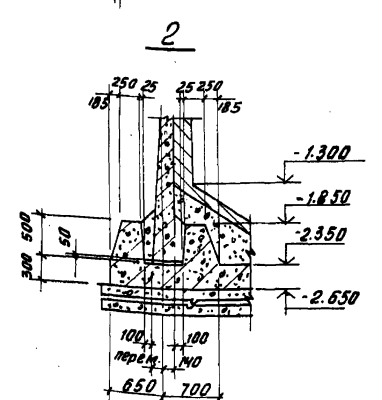
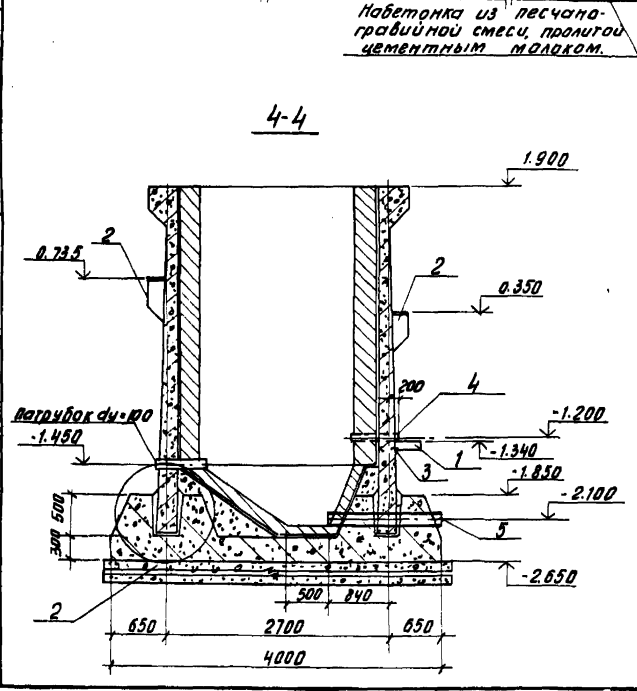
ЗАМЕЧАНИЯ

Итого: № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

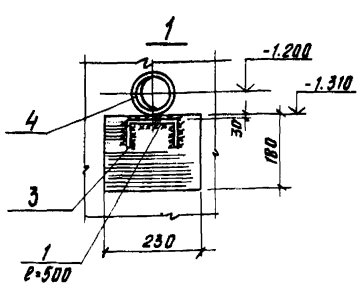


Железобетонная панель
 Полиэтилен марки ПСГ 625 в 2 слоя на клею ВВ-Н
 Шпаклёвка силикатной замазкой Б5
 Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5

Окрасить ПВХ материалы в 6 слоев:
 лак ХВ-784 в 2 слоя эмаль ХВ-785 в 2 слоя; лак ХВ-784 в 2 слоя



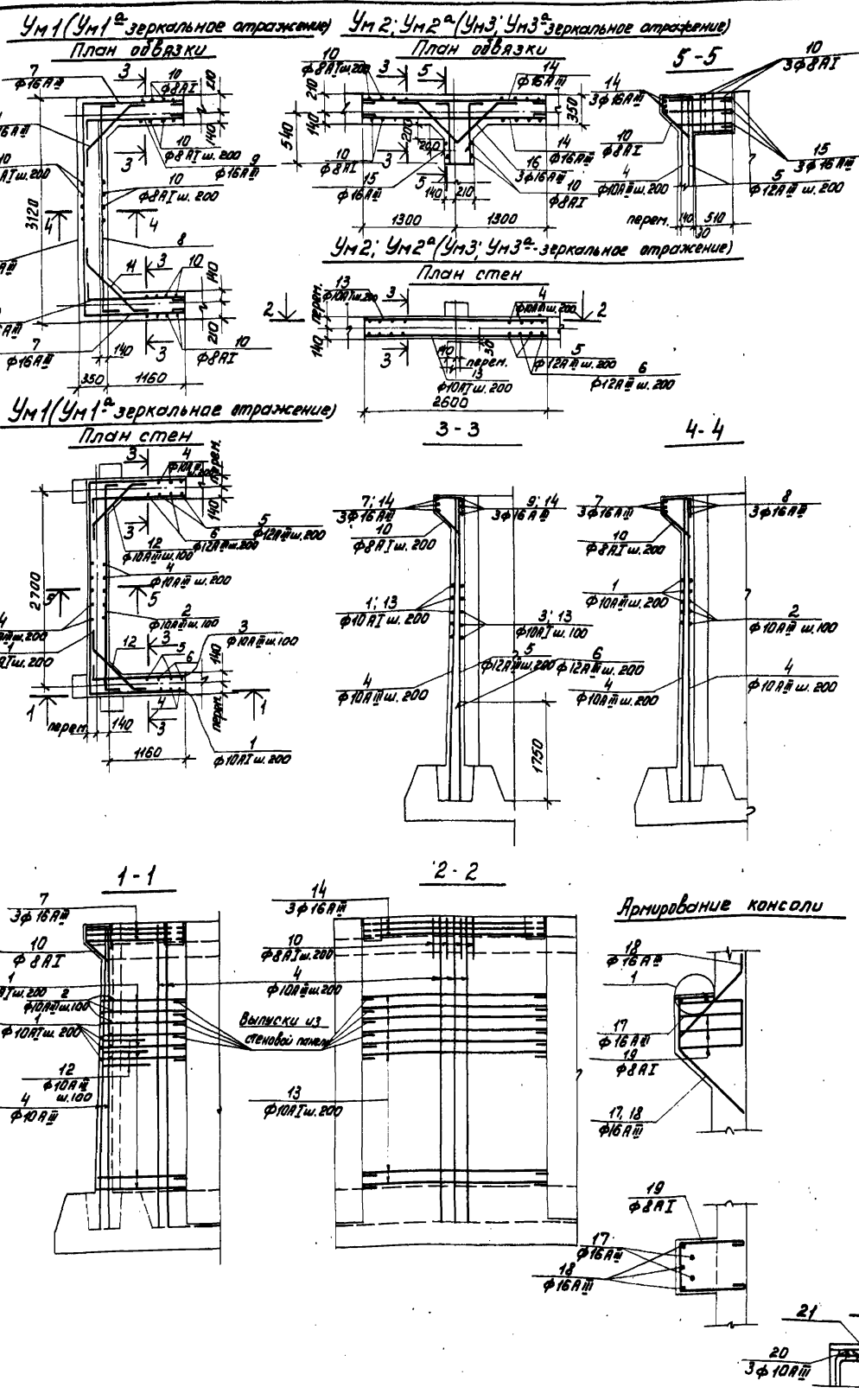
Кирпич кислотоупорный В1 кирпич на силикатной замазке с разделкой швов замазкой арзамит-5
 Шпаклёвка силикатной замазкой Б5
 Полиэтилен марки ПСГ 625 в 2 слоя на клею ВВ-Н по торкретштукатурке дна
 Железобетонное днище - 300
 Цементно-песчаная стяжка М50-20мм
 Обмазка двумя слоями битума
 Цементная стяжка М50-20мм
 Подготовка из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.



1. бруска изготовить из неклееной древесины хвойных пород влажностью до 25%, пропитанной формальдегидной смолой - 8,0 м³
2. Испытание баков производить до устройства защитной изоляции.

Привязан		гп 901-3-135		КМ	
Проверил Левина		СТ.ТЕХ. Митрофанова		СТАДИЯ АИСТ АИСТОВ	
РУК.ГР. Письяман		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Р 47	
ГИП Левина		РАСТВОРНО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3).		ЦНИИЭП	
ГЛ.СПЕЦ. Пронин		РАЗРЕЗЫ 1-1; 4-4. Узлы 1-3		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ С. МОСКВА	
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН					
Ив.№					

АЛЬБОМ I
 ПРОЕКТ 901-3-135
 ТИПОВОЙ
 СОГЛАСОВАНО
 ЛИС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ №



Ведомость стержней на один элемент

Спецификация элементов монолитной конструкции

Марка ал-та	Поз.	Эскиз или сечение	Ф мм.	Длина мм.	Кол.
	1	2850 ± 2670	10A I	3390	19
	2	2850 ± 2670	10A II	3060	38
	3	1360 ± 1270	10A II	1465	76
	4		10A II	4215	42
	5		12A II	4215	14
	6		12A II	1750	14
	7	3080	16A II	6020	3
	8	3080	16A II	3580	3
	9	1470	16A II	1720	6
	10		8A I	1830	28
Ум1; Ум1 ^а	11		16A II	1800	6
	12		10A II	1400	38
	17		16A II	1480	8
	18		16A II	1320	12
	19		8A I	1080	12
	20		10A II	150	9
Ум2; Ум2 ^а ; Ум3; Ум3 ^а	4	см. выше	10A II	4215	14
	5	см. выше	12A II	4215	14
	6	см. выше	12A II	1750	14
	10	см. выше	16A II	1830	16
	13		10A I	2570	19
	14		16A II	2570	6
	15		16A II	1070	6
	16		16A II	2380	3
	17	см. выше	16A II	1480	2
	18	см. выше	16A II	1320	3
	19	см. выше	8A I	1280	3
	20		10A II	150	3

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ум1; Ум1^а			
Сборочные единицы и детали:			
1:12	КЖ-48		Стержни одиночные
17:20	КЖ-48		Консоль Км1
21	КЖ-95		Закладная деталь МС-4
Материалы:			
Бетон М200			
Ум2; Ум2^а; Ум3; Ум3^а			
Сборочные единицы и детали:			
4:4; 17:20	КЖ-48		Стержни одиночные
17:20	КЖ-48		Консоль Км1
21	КЖ-95		Закладная деталь МС-4
Материалы:			
Бетон М200			

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ал-та	Арматурные изделия						Закладные детали			Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75; 57458-72			Профильная сталь			Профильная сталь				
	Класс А I	Класс А II		Итого δ=8			Итого δ=10				
Ум1	0,04	63,19	63,23	283,32	74,59	203,91	561,22	16,98	16,98	16,47	657,90
Ум1 ^а	0,04	63,19	63,23	283,32	74,59	203,91	561,22	16,98	16,98	16,47	657,90
Ум2	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70
Ум2 ^а	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70
Ум3	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70
Ум3 ^а	3,03	30,13	33,16	38,68	74,16	109,23	220,07	16,98	16,98	5,49	275,70

- Монолитные участки стен выполняются из тяжелого бетона М-200, МР350, Б6 на сульфатостойком портландцементе.
- Разбивку закладных деталей монолитных участков Ум2, Ум3^а см. на схемах, расположенных на листе КЖ-48/17.7?
- Сварку производить электродами типа Э-42, ГОСТ 9467-75.
- Защитный слой бетона 20мм.

5. Арматуру обвязочной балки монолитного участка приварить к закладной детали обвязочной балки панели двусторонним швом hшв=6мм, вшв=8мм.

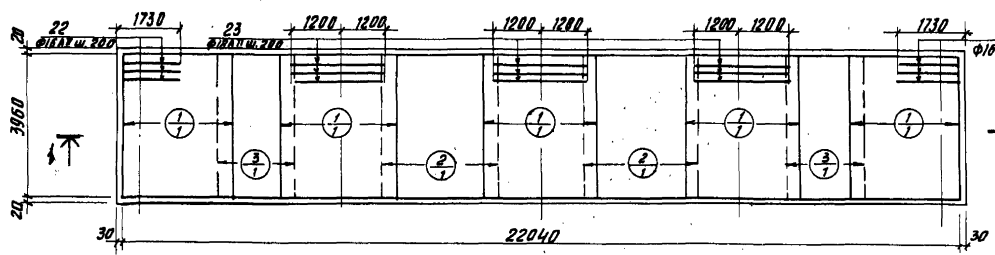
ТП 901-3-135 -КЖ

ПРИБАВАН	Пров. ЛЕВИНА
	Ст. техн. МИТРОФАНОВА
	Рук. гр. ПИСЬМАН
	Гл. инж. ЛЕВИНА
	Инж. спец. ПРОКИН
	Инж. нач. отд. КРАСОВИЧ

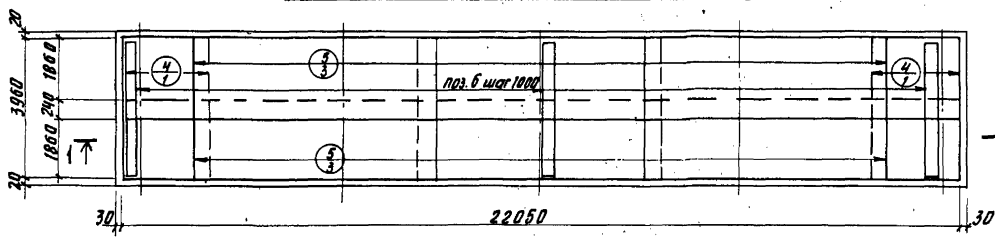
ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
РАСТВОРО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3)	ЦНИИЭП
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ Ум1; Ум3 ^а	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА

СТАВЛЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	48	

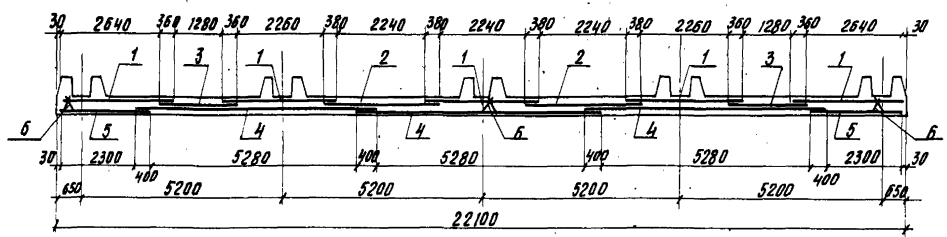
План раскладки верхних сеток



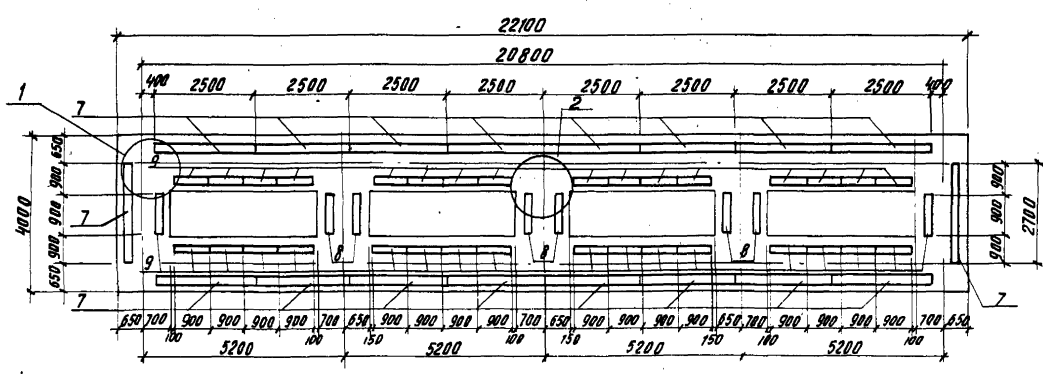
План раскладки нижних сеток



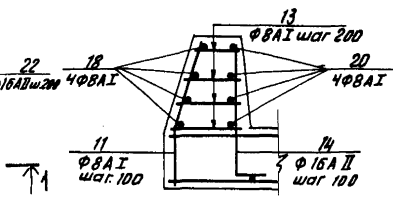
1-1



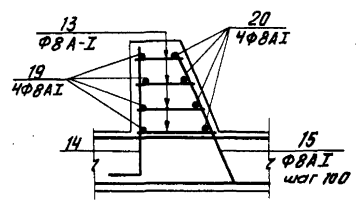
План раскладки каркасов



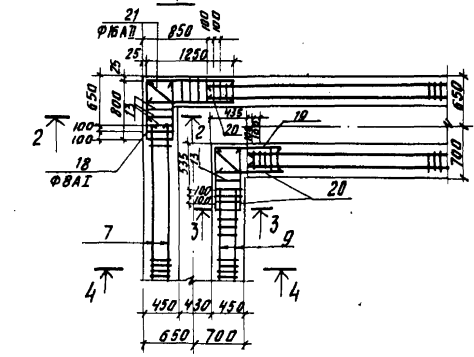
2-2



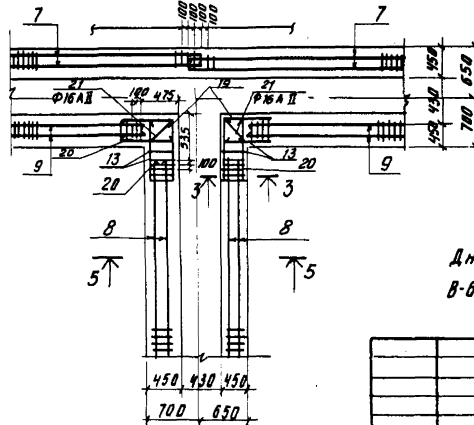
3-3



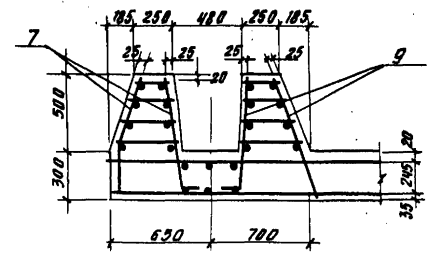
1



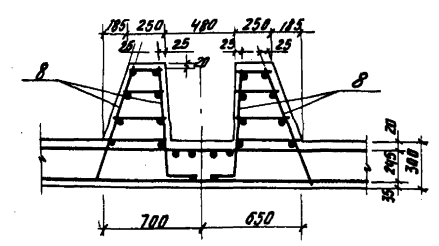
2



4-4



5-5



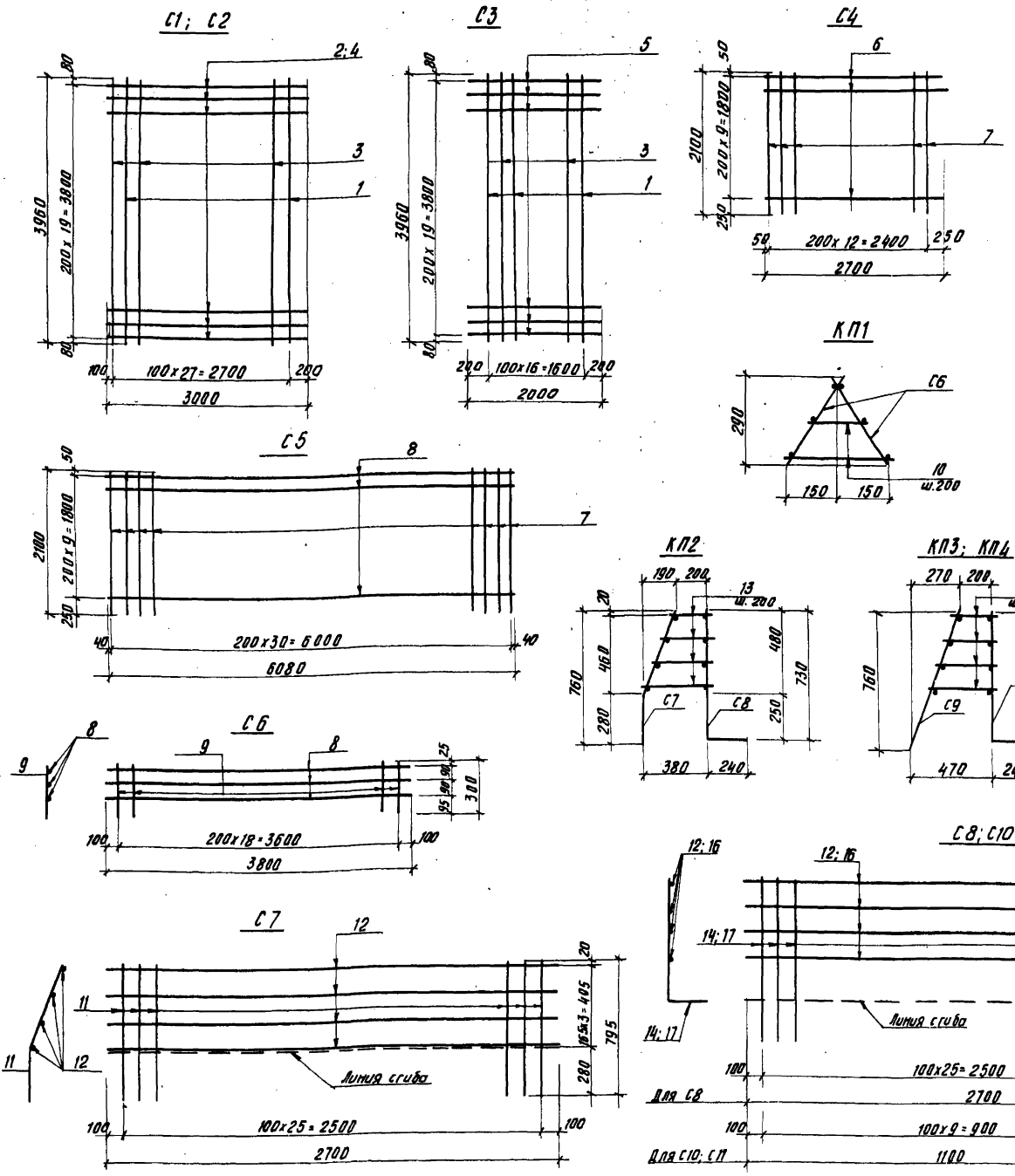
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Кол. №	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	КЖ-50	Сетка арматурная С1	5	
2	То же	То же С2	2	
3	"	" С3	2	
4	"	" С4	4	
5	"	" С5	6	
6	"	Каркас пространственный КР1	23	
7	"	То же КР2	18	
8	"	" КР3	6	
9	"	" КР4	34	
10	"	Удельные стержни ст. 1, 13-15, 18-23	комплект	
				МАТЕРИАЛЫ:
				БЕТОН марки 200
				4528

Днище выполняется из тяжелого бетона М200 мар 50, В-6 на сульфатостойком портландцементе.

гп 901-3-135		- КЖ	
СТАНЦИЯ ЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВОЗДУШНЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТИС. М3/СУТКИ С ВЫЯРНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ			
ПРИВЯЗАН		СТАДИЯ АЯСТ ЛИСТОВ	
Пров. ЛЕВИНА	С.И.С.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
С.Т.ГЕЛМАН	И.М.ТРОФИМОВ	P 49	
Р.К.ГР. ДИЕРМАН	С.С.	ЦНИИЭП	
Г.И.П. ЛЕВИНА	С.И.С.	ИММЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Г.А. СПЕЦ. ПРОКИН	С.И.С.	г. Москва	
И.М.В.Н. КРАСАВИН	С.И.С.	РАСТВОРО-ХРАНЯЩИЕ БАКИ КОАГУЛЯТА (РЕ-3) АРМИРОВАННЕ ДНИЩА	

СОГЛАСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135
 АЛБЕОМ I



ведомость стержней на один элемент ведомость стержней на один элемент

№ стержня	Поз.	Эскиз или сечение	Ø мм	Длина мм	кол.	
опделенные стержни	18		8A I	2150	16	
	19		8A I	1700	64	
	20		8A I	900	160	
	11		8A I	810	32	
	14		16A II	970	96	
	15		8A I	800	48	
опделенные стержни	21		16A II	2110	20	
	22		16A II	1730	40	
	13		8A I	330	320	
	23		18A II	2400	60	
	опделенные стержни	1		18A II	3960	9
		3		20A II	3960	8
		5		10A II	2000	20
		1		18A II	3960	14
		2		12A II	3000	20
		3		20A II	3960	14
4			10A II	3000	20	
3			20A II	3960	14	
1			18A II	3960	14	
6			8A I	2700	10	
7		8A I	2100	13		
8		12A II	6080	10		
7		8A I	2100	31		
8		8A I	3800	3		
9		8A I	300	19		
10		8A I	200	20		
11		8A I	810	26		
12		8A I	2700	4		
13		8A I	330	13		
12		8A I	2700	4		
15		8A I	800	10		
16		8A I	1100	4		
13		8A I	330	5		
17		16A II	970	10		
16		8A I	1100	4		
14		10A II	970	10		
15		8A I	1100	4		
13		8A I	330	5		
15		8A I	800	10		
16		8A I	1100	4		

выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия						Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II				
	Ø мм	Шаг	10	12	16	18	20	Шаг
ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ДИШЦА	1395,88	1395,88	1593,31	503,98	2390,25	472,15	972,35	СТАНДАРТ
								8898,90

- Сетки и каркасы изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68, ГОСТ 19293-73 и СН 393-78.
- Сетки варить во всех направлениях.
- Сборку пространственных каркасов производить на монтаже контактной сваркой при помощи сварочных клещей.

Привязан

Пров. Левина
 Ст. техник Митричкова
 Уч. гр. Печман
 ГИП Левина
 Гл. свен. Пронин
 Нач. ота. Красавин

Эскизы
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]
 [Signature]

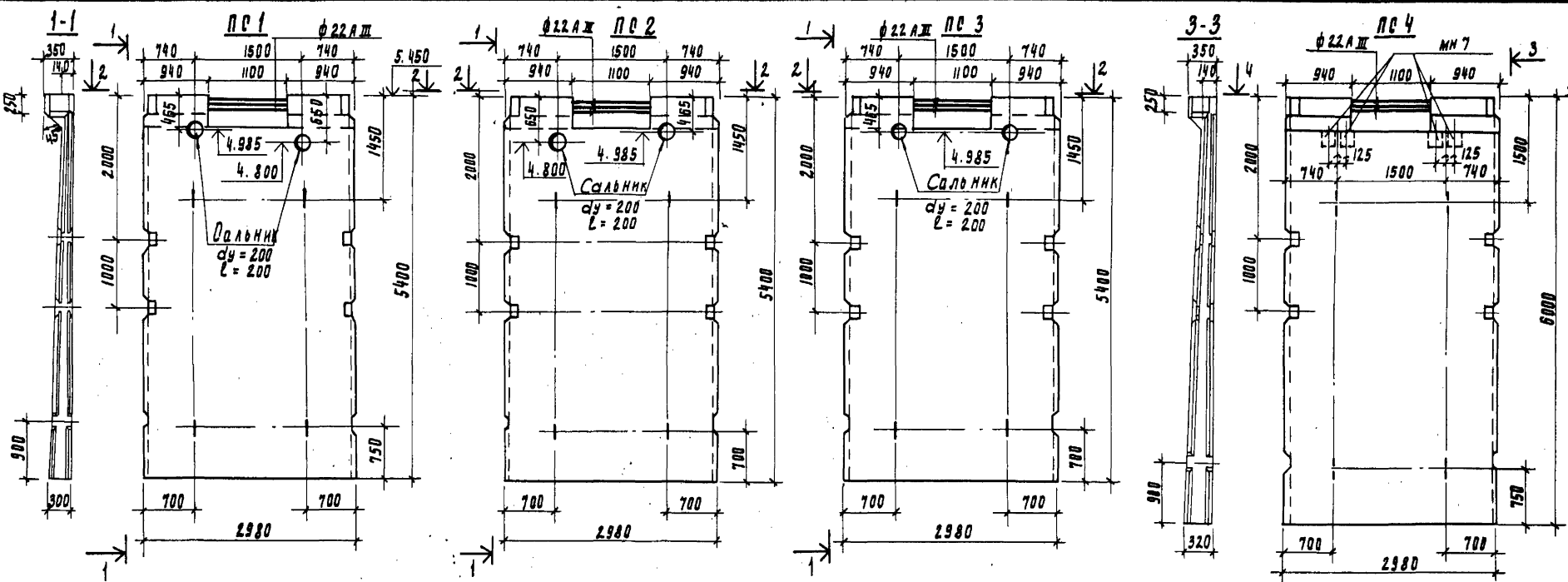
ТЯ 901-3-135 - КЖ

СТАДИЯ Лист Листов
 Р 50

РАСТВОРНО-ХРАНИЛИЩНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА (РЕ-3).
 Армирование днища

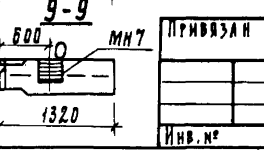
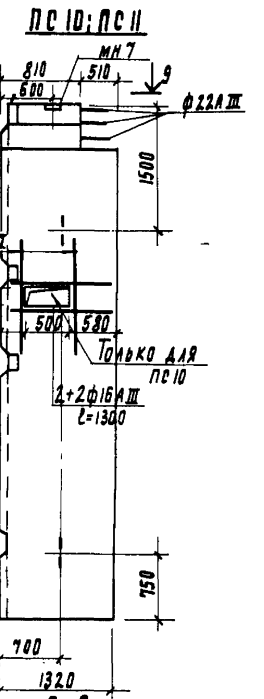
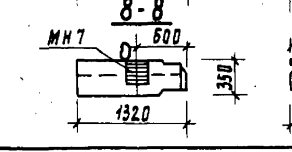
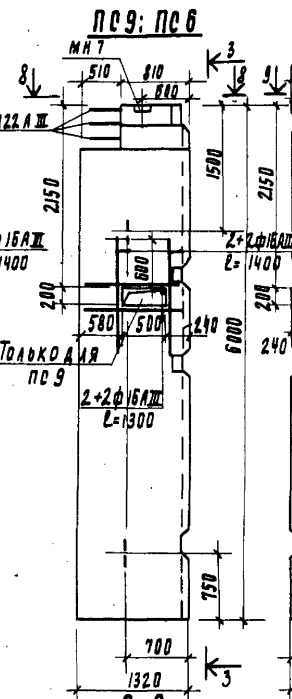
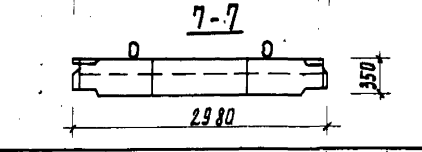
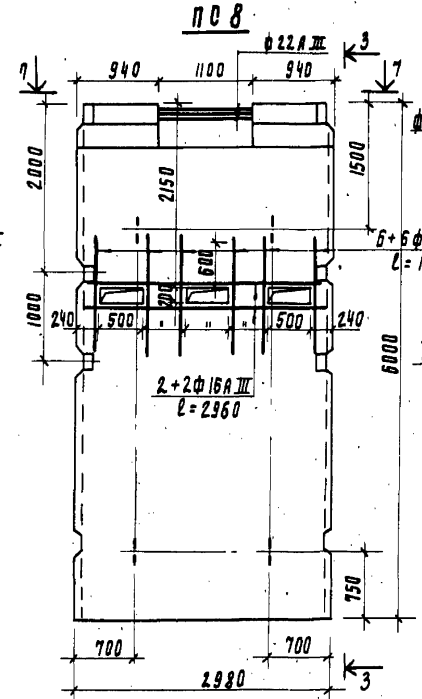
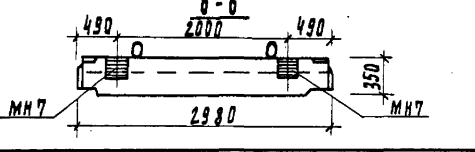
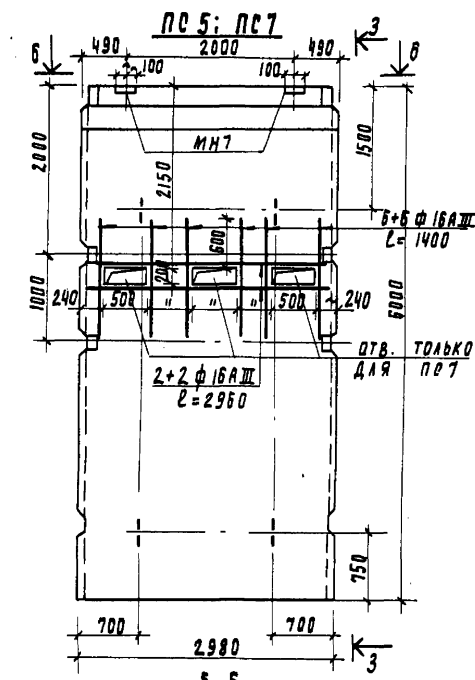
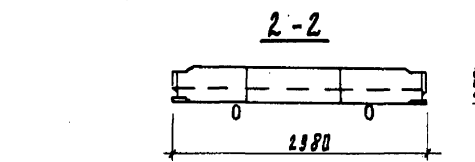
ЦНИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ВОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка за-т и кол. шт.	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примечания
		на за-т	на все	на за-т	на все	
PC1 (шт. 4) PC2 (шт. 4) PC3 (шт. 3)	СалыNNK dy=200 L=200	2	22	15.7	345.4	Серия 3.901-5
PC4 (шт. 17)	MН7	4	68	14.4	244.8	КМ-51
PC5 (шт. 10)	MН7	2	20	7.2	72.0	КМ-51
PC6 (шт. 3) PC8 (шт. 3)	MН7	1	6	3.6	21.6	КМ-51
PC7 (шт. 16)	MН7	2	32	7.2	15.2	КМ-51
	Дополн. арм. ф8АШ	Л.М. 20.2	Л.М. 323.2	31.9	510.0	КМ-51
PC8 (шт. 8)	Дополн. арм. ф8АШ	Л.М. 20.2	Л.М. 161.6	31.9	255.0	КМ-51
	MН7	1	16	3.6	57.6	КМ-51
PC9 (шт. 8) PC10 (шт. 8)	Дополн. арм. ф8АШ	Л.М. 10.8	Л.М. 172.8	17.1	272.7	КМ-51
	MН7	1	16	3.6	57.6	КМ-51



- В панелях PC1+PC11 в оголовках в каркасе MН7 арматурные стержни ф8АШ и в каркасе MН6 арматурные стержни ф16АШ заменить на арматурные стержни ф22АШ. Вырезы в оголовках устраиваются установкой вкладышей без нарушения арматуры.
- Стеновые панели PC1, PC2, PC3 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-54-61 по серии 3.900-3 вып.4 и отличаются от серийных только армированием оголовка и наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC4, PC5, PC7, PC8 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып.4 и отличаются от серийных только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей.
- Стеновые панели PC6, PC9, PC10, PC11 изготавливаются напарно в одной опалубочной форме стеновой панели PC1-60-61 по серии 3.900-3 вып.4 и отличаются от серийной только армированием оголовка, наличием дополнительных закладных деталей и отверстиями.

Согласовано:

Инв. № подл. Подпись и дата Изм. №

ТП 901-3-135 КЖ

Станд. участки вкл. поверхностных утечек и сдвигами вращением веществ до 2500 м/л. Производительность 20 тыс. м³/сутки с вхр. смесителем.

Проб. Левина
П.И.М. Петровина
Р.К.Р. Ильян
П.И.П. Левина
Л.А.Кондр. Ирина
И.В.О.А. Красавин

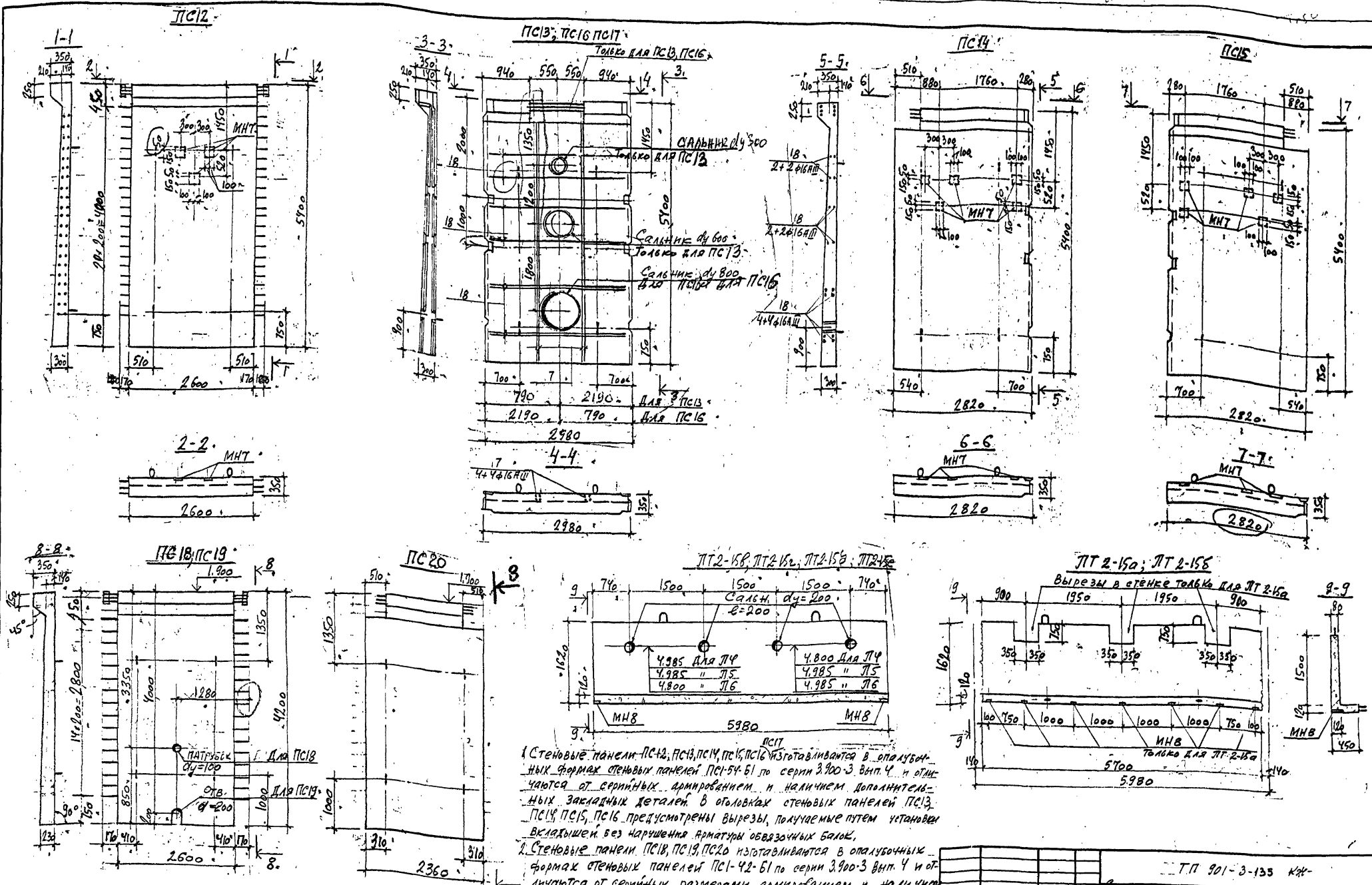
Сектор
Завт
И
С.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

Главный корпус

Панели стеновые емкостей PC1+PC11

Станция Лист Листов
Р 51

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва



1. Стеновые панели ПС12, ПС14, ПС14, ПС15, ПС16 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей ПС1-54-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных армированием и наличием дополнительных закладных деталей. В оголовках стеновых панелей ПС13, ПС14, ПС15, ПС16 предусмотрены вырезы, получаемые путем установки вкладышей без нарушения Арматуры обвязочных балок.

2. Стеновые панели ПС18, ПС19, ПС20 изготавливаются в опалубочных формах стеновых панелей ПС1-42-Б1 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных размерами, армированием и наличием дополнительных закладных элементов.

3. Лотковые элм. ПТ2-15а + ПТ2-15б изготавливаются в опалубочных формах лоткового элемента ПТ2-15 по серии 3.900-3 вып. 4 и отличаются от серийных наличием вырезов в стенке и элементов.

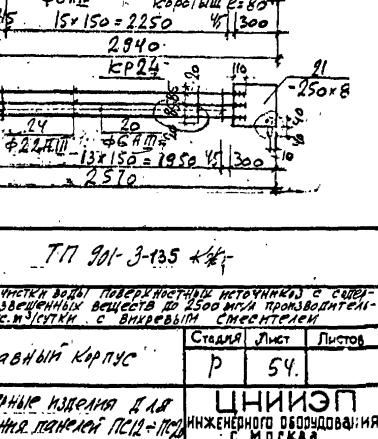
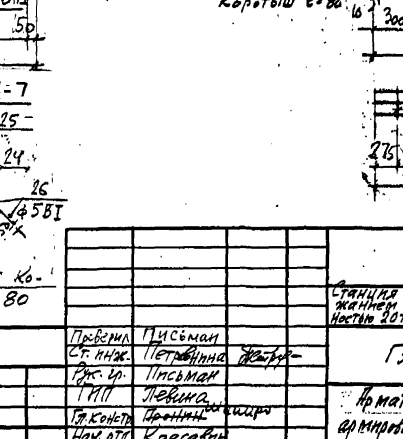
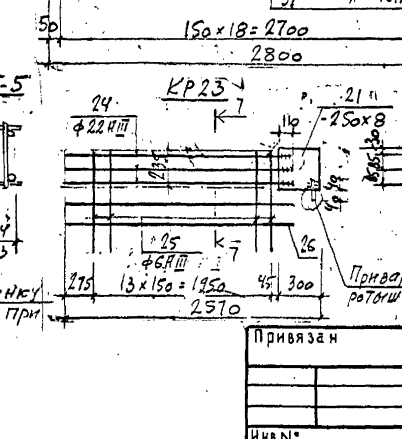
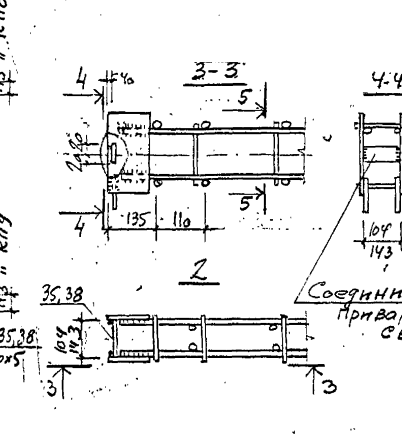
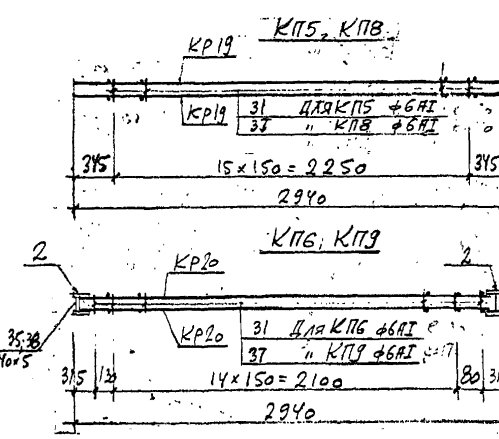
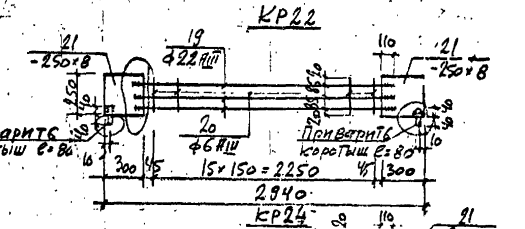
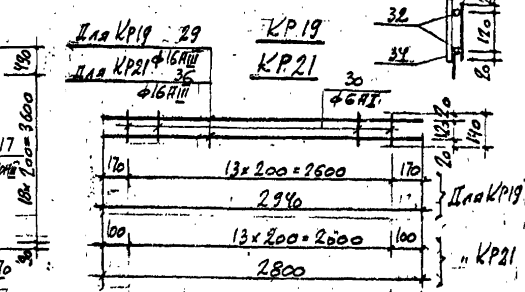
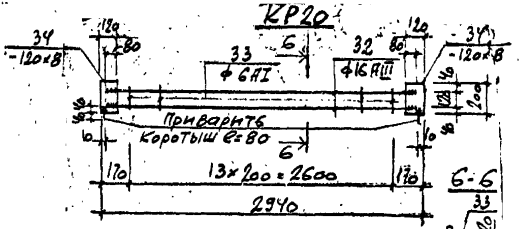
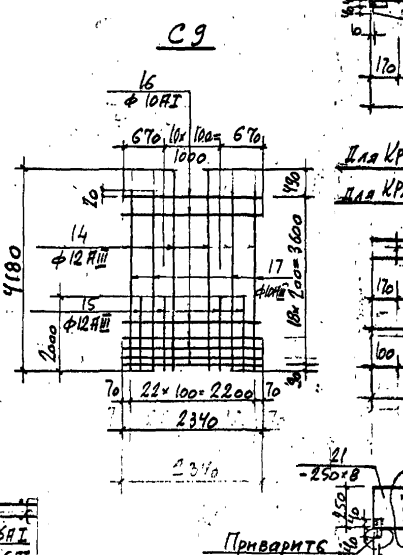
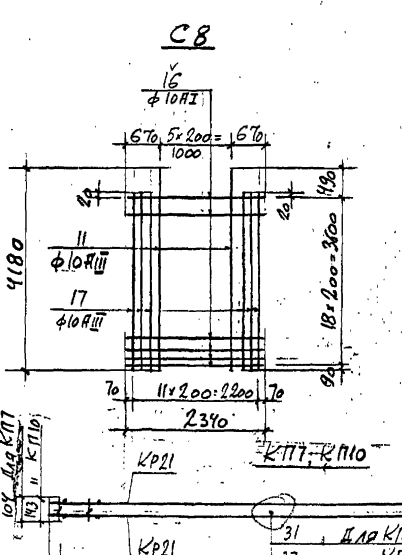
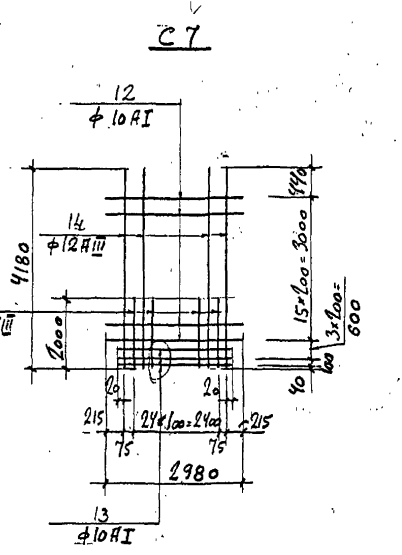
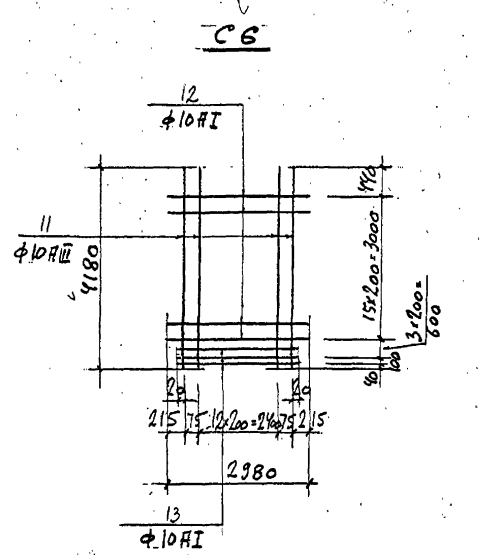
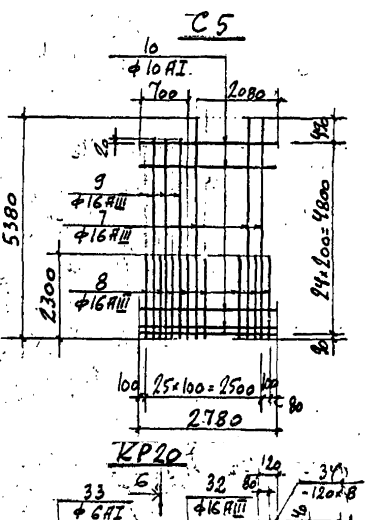
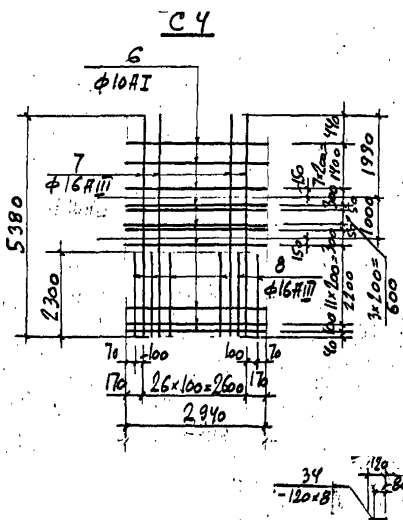
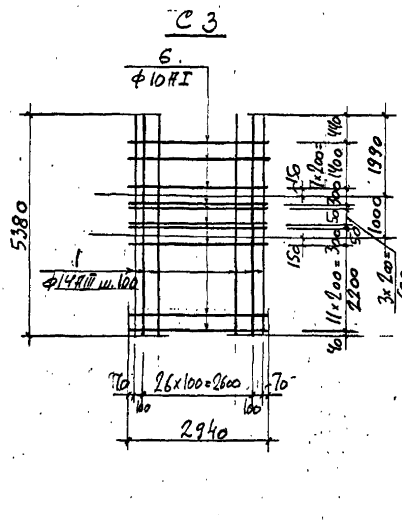
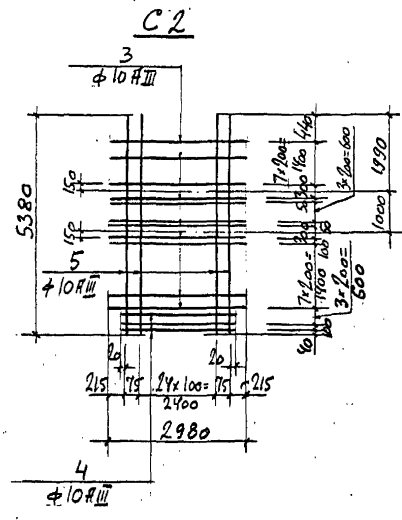
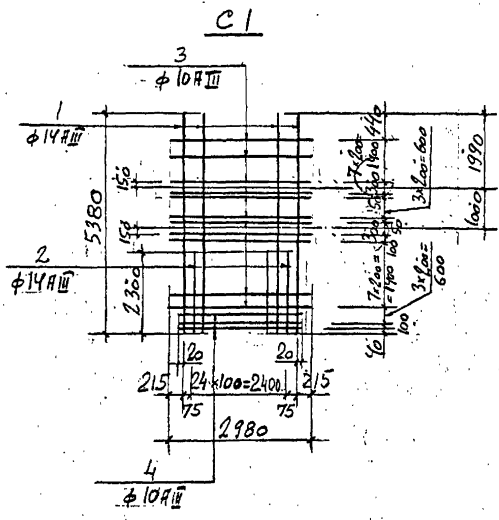
4. Панели ПС18, ПС19, ПС20 выполняются на сульфатостойком цементе. Все панели по морозостойкости выполняются из бетона марки В6,5 и по водонепроницаемости из бетона марки В6.

Т.П. 901-3-135 К/4-		Стенная отделка, валь, покраска, установка оконных и дверных рам, установка водопроводных и канализационных труб, установка сантехники.	
Главный корпус		Стенная	Лист
Панели стеновые ПС12 + ПС13, ПС18 + ПС20		Р	52
Инженер П. П. П.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ	

Имя, № подл., Подпись и дата, Вып. инв. №

СОГЛАСОВАНО

Типовой проект 901-3-135 ЯВБВМ I



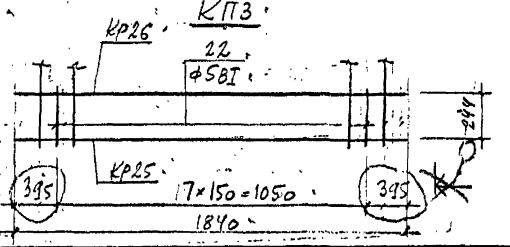
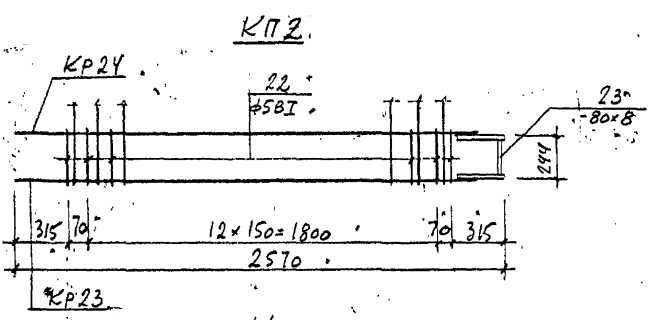
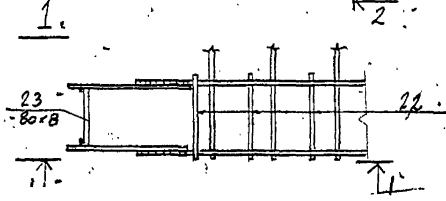
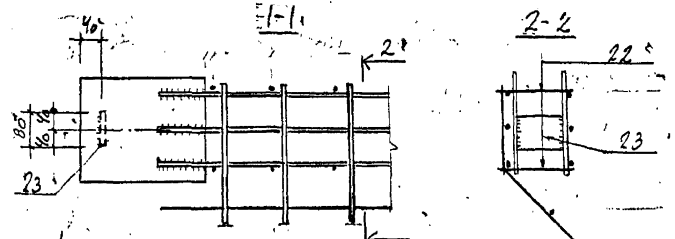
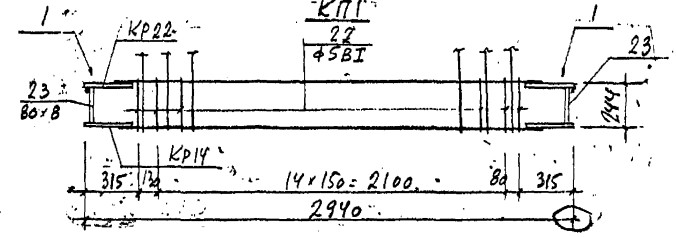
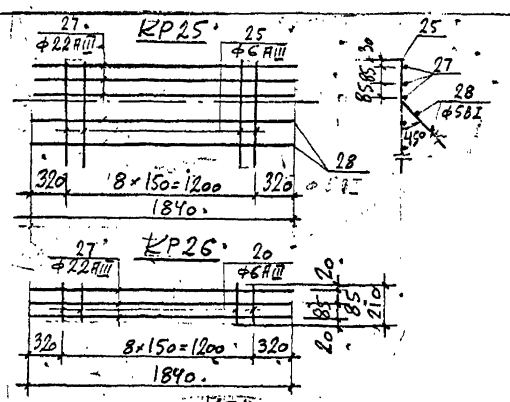
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Т.П. 901-3-135 к.4	
Станция очистки воды поверхностных источников с сульфатной взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 30 тыс. м ³ /сутки с внедрением смесителей	
Страница	Лист
Р	54
Главный корпус	
Промышленные здания для размещения панелей ПС12-110	
ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Привязан	Проектировщик	Письяман
	Сф. надр.	Петрова
	Рис. в.	Письяман
	Т.П.	Левина
	Пр. конст.	Красавина
	Нач. отд.	Красавина

Т. И. Ловый проект 901-3-135 Алюмин



Ведомость стержней на один элемент

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Кол.
C1	1		14AIII	5380	14
	2		14AIII	2300	13
	3		10AIII	2980	23
	4		10AIII	2590	4
C2	3	См. выше	10AIII	2980	23
	4	То же	10AIII	2590	4
	5		10AIII	5380	27
C3	1		14AIII	5380	29
	6		10AIII	2940	26
C4	6	См. выше	10AIII	2940	27
	7		16AIII	5380	14
	8		16AIII	2300	15
C5	7	См. выше	16AIII	5380	10
	8	То же	16AIII	2300	13
	9		16AIII	4910	3
C6	10		10AIII	2780	25
	11		10AIII	4180	15
	12		10AIII	2980	16
	13		10AIII	2590	4
C7	12	См. выше	10AIII	2980	16
	13	То же	10AIII	2590	4
	14		12AIII	4180	14
C8	15		12AIII	2000	13
	11	См. выше	10AIII	4180	6
	16		10AIII	2340	19
C9	17		10AIII	3710	5
	14	См. выше	12AIII	4180	5
	15	То же	12AIII	2000	8
	16	"	10AIII	2340	19
C10	17	"	10AIII	3710	4
	17	См. по серии 3.900-3 Вып. 4 часть 2			2
	KP19		12AIII	2560	3
	KP20		6AIII	210	16
C11	21	- 80x8		300	2
	22		5BII	315	34
	23	- 80x8		226	2
	21	См. выше		300	1
C12	24		22AIII	2380	3
	25		6AIII	670	14
	26		5BII	2380	2
	21	См. выше	6AIII	210	14
C13	21	То же		300	1
	24	"	22AIII	2380	3
	22	См. выше	5BII	310	30
	23	То же		300	1

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Кол.
KП3	25	См. выше	6AIII	670	3
	27		22AIII	1840	3
	28		5BII	1840	2
	20	См. выше	6AIII	210	9
KП5	27	То же	22AIII	1840	3
	22	"	5BII	310	16
	29		16AIII	2940	2
KП6	30		6AIII	140	14
	31		6AIII	130	32
	32		16AIII	2860	2
KП7	33		6AIII	160	14
	34	- 120x8		200	2
	35	- 40x5		1025	2
	31	См. выше	6AIII	130	34
KП8	30	То же	6AIII	140	14
	36		16AIII	2860	2
	31	См. выше	6AIII	130	19
KП9	37		6AIII	170	34
	38		6AIII	170	34

Марка элем.	Поз.	Эскиз	Ф. мм	Длина мм	Кол.
KП9	37	КП20 (шт. 2) см. по КП6			
	38	См. выше	6AIII	170	34
KП10	37	- 40x5		141	2
	37	КП21 (шт. 2) см. по КП1			
KП10	37	См. выше	6AIII	170	38
	18	См. выше	16AIII	5380	1
KП10	18		16AIII	5380	1

При изготовлении сеток и каркасов руководствоваться пояснительной запиской серии 3.900-3 Вып. 4 часть 2.

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия						Всего		
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Профильная сталь								
	класс А-I					класс А-III					А-III			А-I					
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого			
ПС12	9,6		9,6	4,8	18,1		12,7	13,6	4,6	13,0	4,08	2,12	9,6		2,64	8,6	0,2		483,5
ПС13	4,8	9,6	9,6	4,8			17,5	3,2	4,6	13,0	5,6	2,12	5,6		2,64	8,6	0,2		721,5
ПС14		8,58	8,58	4,8	12		3,6	4,6	2,78	3,96	1,8	9,6		2,64	8,6	0,2		538,8	
ПС15		8,58	8,58	4,8	12		3,6	4,6	2,78	3,96	1,8	9,6		2,64	8,6	0,2		538,8	
ПС16	4,8	9,6	9,6	4,8			17,5	2,9	4,6	13,0	5,2	2,12	5,6		2,64	8,6	0,2		687,5
ПС17	4,8	9,6	9,6	4,8			17,5	1,8	4,6	13,0	4,2	2,12	5,6		2,64	8,6	0,2		584,4
ПС18		6,84	6,84	2,4	3,6	7,5		2,4		13,4	1,5	2,12		1,3		8,2	0,2		263,5
ПС19		6,84	6,84	2,4	3,6	7,5		2,4		13,4	1,5	2,12		1,3		8,2	0,2		263,5
ПС20		5,4	5,4	2,1	3,0	7,9		2,2		13,4	1,3	7,7		1,3		8,2	0,2		215,0

СОГЛАСОВАНО
Кин. № 1000
Подпись и дата
Взам. инв. №

Т.П. 901-3-135-К/К

Станция очистки воды поверхностных источников с сорбционной и биологической очисткой до 2500 м³/сут. пропускной способностью 20 тыс. м³/сут. и выходящим сточными

Привязан: Проект Письман, Ст. инж. Петровкина, Р.ж. 20. Письман, ГАП. Ле-Вина, Ст. констр. Арнольд, Инж. Отд. Красович

Главный корпус

Арматурные изделия для армирования стеновых панелей емкостей. Ведомость стержней на один элемент

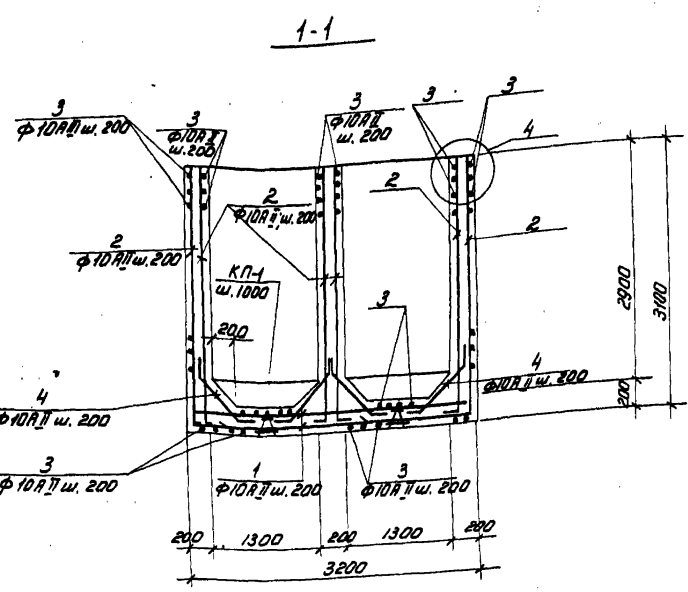
Стр. 55

ЦНИИЭП
Инженерного оборудования
г. Москва

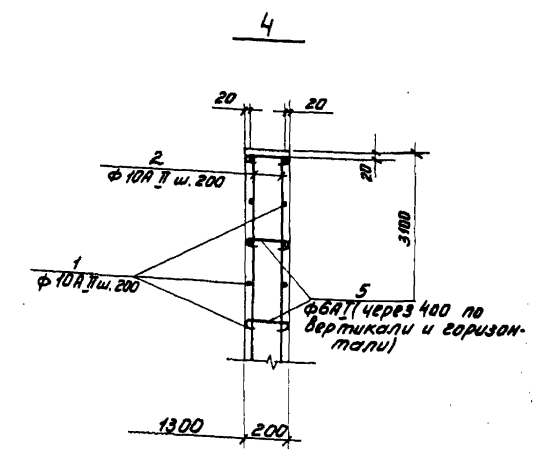
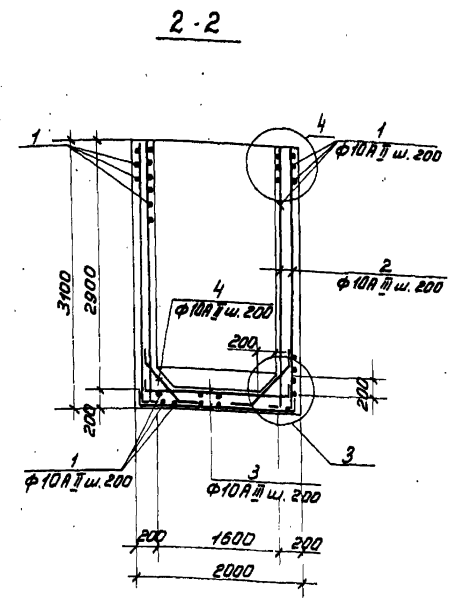
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОЯ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. №

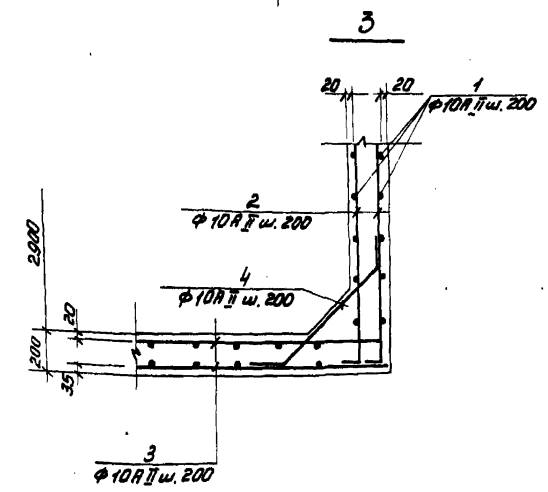
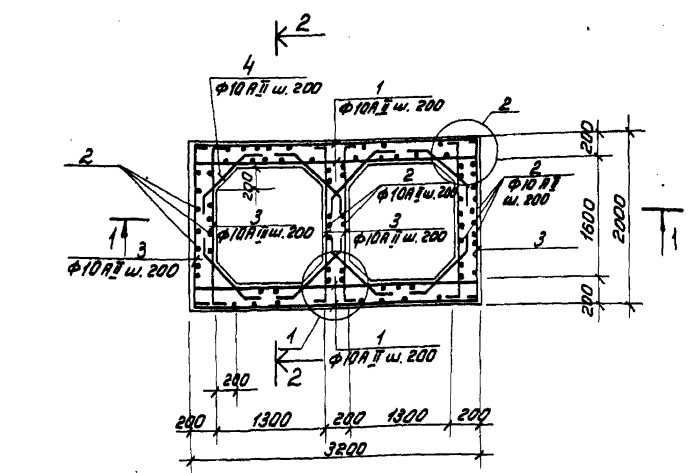


Армирование РЕ-4. План.



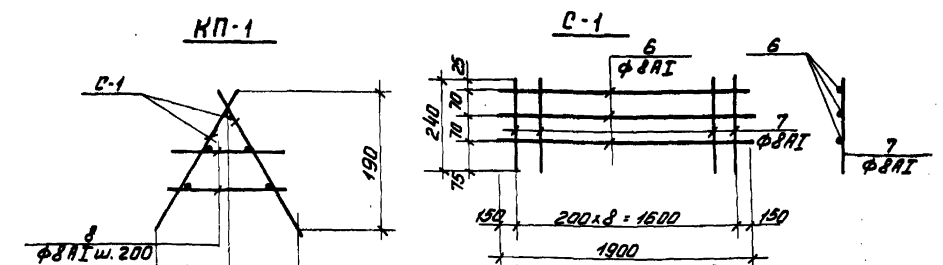
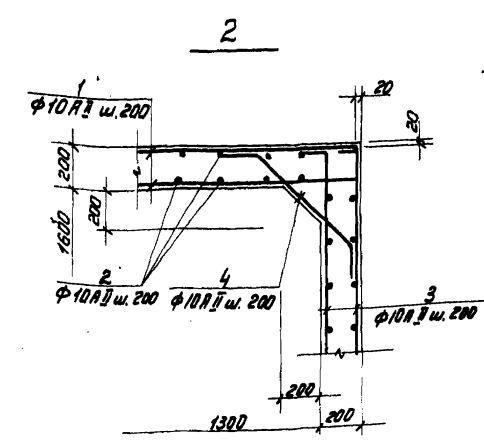
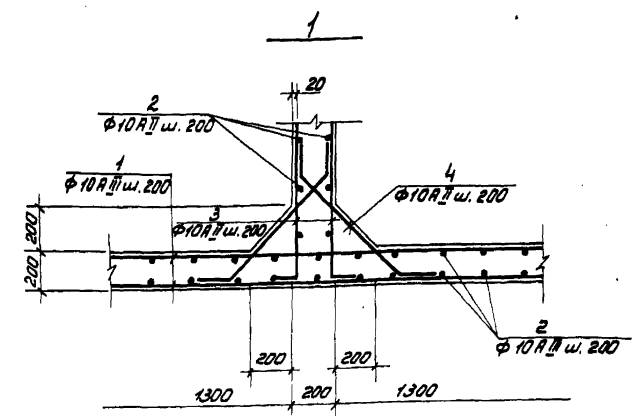
Ведомость стержней на один элемент

Поряд. №	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
1		10A II	3160	86
2		10A II	3145	134
3		10A II	2160	124
4		10A II	1140	180
5		8A I	280	266
6		8A I	1900	3
7		8A I	240	9
8		8A I	250	18



Выборка стали на один элемент

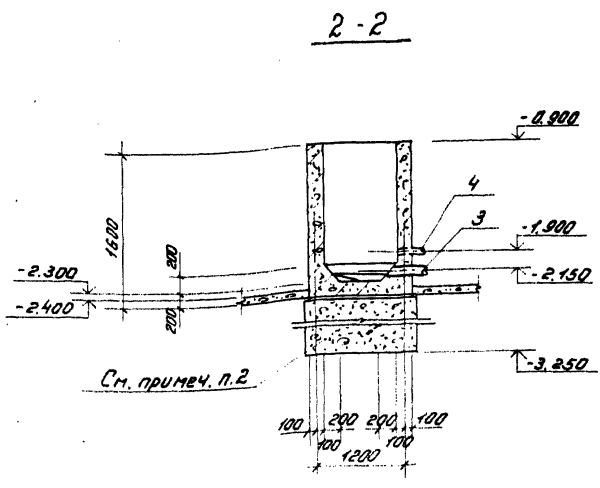
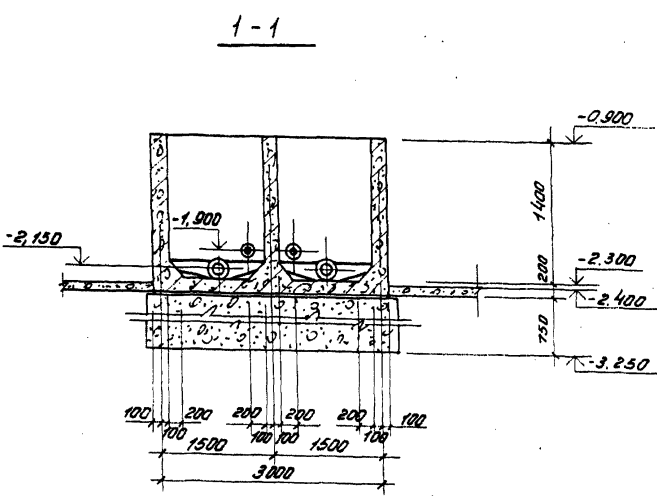
Марка ст. та	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А-I		Класс А-II		
PE-4	φ мм	l, мм	φ мм	l, мм	891,9
	8	22,5	10	764	



1. Сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 383-78.
2. Защитный слой бетона для верхней арматуры димша 20мм, для нижней 35мм, для стен 15мм.

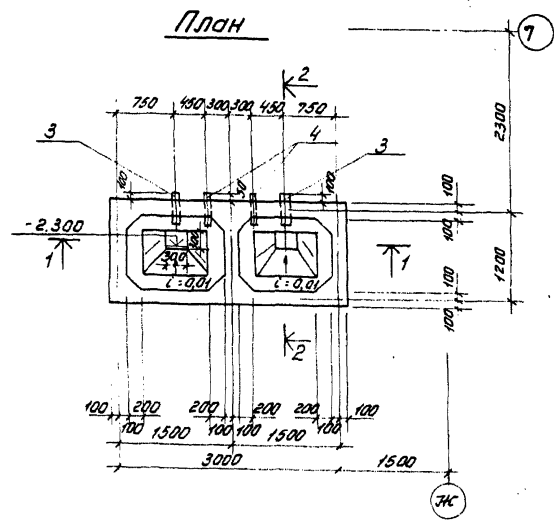
ПРИВЯЗАН		ТП 901-3-135 КЖ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕРНА	ЛЕВИНА	СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ		Р	57
СТ. ТЕХН.	МИТРОФАНОВ	СВАРКА ИМЕННОМ ВВЕДЕННЫМ ВЕЩЕСТВОМ В 2500 ММ/С		ЦНИИЭП	
РУК. ГР.	ЛИБЕРМАН	КОНСТРУКТИВНОСТЬ 20701: ИЗОБРЕТЕН И ИСПОЛНЕН СМЕСИТЕЛЕМ		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУДОВАНИЯ	
ГИП	ЛЕВИНА	РАСХОДНЫЕ БАКИ КОАГУЛЯНТА		Г. МОСКВА	
ГА. КОНСТ.	ЛЮДИН	(РЕ-4)			
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	АРМИРОВАНИЕ			

Альбом I
ПРОЕКТ
ТАПОВОЙ
901-3-135

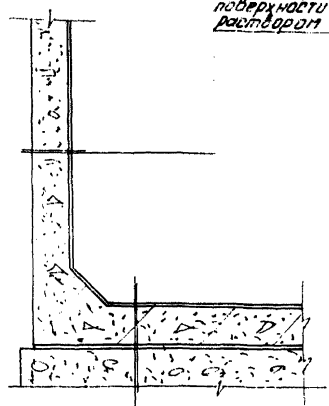


Спецификация элементов к маркировочной схеме, раскладываемой на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
PE-5	1	КЖ-59		Итальянские стержни (1:6) катг.
	2	То же		Каркас пространств кл-1
	3	Серия 3.901-5		Сальник ϕ у.100 С-500
	4	То же		То же ϕ у.50 С-300
Материалы				
		Бетон М200, МРЗ 50	4,0	м ³



Деталь изоляции расходных баков полиакриламида



Слой полиуретановой краски В.А.-27
Затирка цементным раствором ж.д. стенка
Штукатурка с затиркой поверхности цементно-песчаным раствором состава 1:2

Штукатурка толщиной 20мм с затиркой поверхности цементно-песчаным раствором состава 1:2
Железобетонное днище
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм
Обозка двумя слоями битума
Цементно-песчаная стяжка М30-20мм
Подготовка см. примеч. п.2

Выборка стали на один элемент, кг.

Марка	Арматурные изделия				Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75		Итого		
	Класс А-2	Класс А-III	ϕ мм	ϕ мм	
PE-5	8	6	Итого	Итого	447,6
	131,1	12,7	43,8	303,8	

- В местах пропуска сальников арматуру вырезать по месту и приварить к корпусу сальника.
- Подготовка под ёмкость PE-5 выполнена из песчано-гравийной смеси, пролитой цементным молоком.

СОГЛАСОВАНО
ОТД. В.Г. ЗАМЕСТИТЕЛЬ
ИЗМ. № 1
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗН. ИЛИ №

Привязан

ПРОВЕРЕН	А.В.И.И.А.	М.С.И.И.А.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАВКА	АНСТ	АНСТОВ
СТ. ТЕХН.	М.И.И.И.И.И.И.	М.И.И.И.И.И.И.	РАСХОДНЫЕ БАКИ ПОЛИАКРИЛАМИДА (PE-5)	Р	58	
Т.И.П.	Л.В.И.И.И.	М.С.И.И.И.И.И.	СПЛАВЧОНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА		
ТА. КОНСТ.	Л.В.И.И.И.	М.С.И.И.И.И.И.				
КАЧ. ОТГ.	К.Р.А.С.А.В.И.И.	М.С.И.И.И.И.И.				

Т.П. 901-3-135 КЖ
УСТАНОВКА ВАНТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫЕ ИСТОЧНИКИ В СОДЕРЖАНИИ ВЪЕЗЖЕНЫМ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ДО 20 ТОНН МАСЛОКИ СЛИВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

АЛЬБОМ

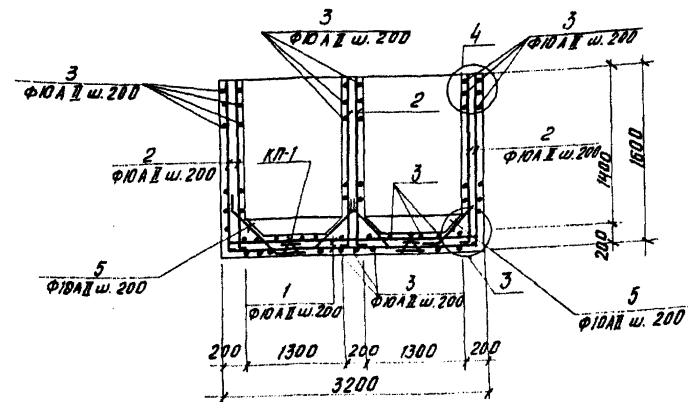
901-3-135

ПРОЕКТ

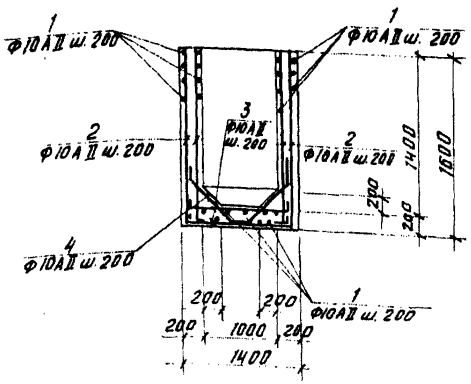
ТИПОВЫЙ

ИМЯ ПОЛОЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.ИЗМ.

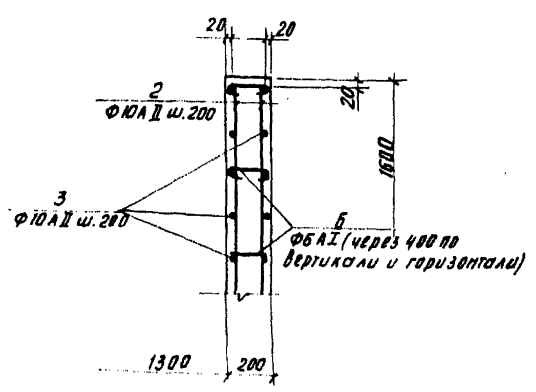
1-1



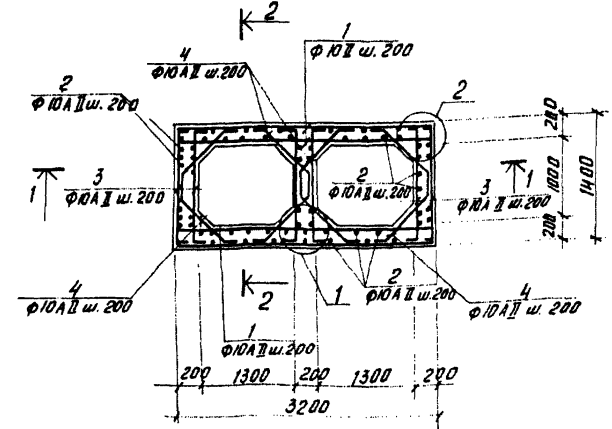
2-2



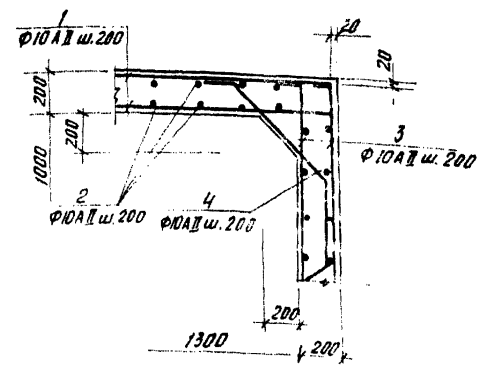
4



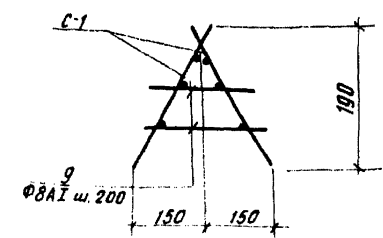
Армирование РЕ-5. ПЛАН



2



КП-1

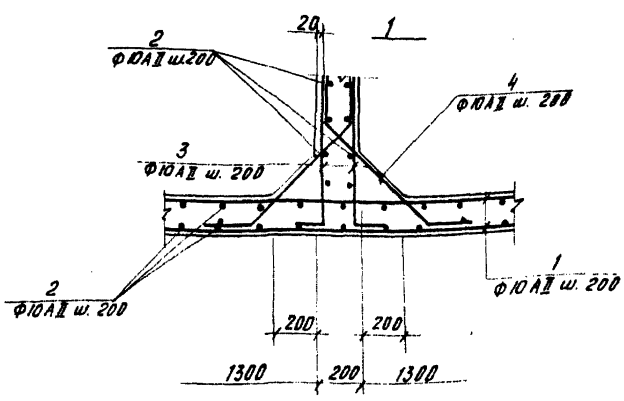
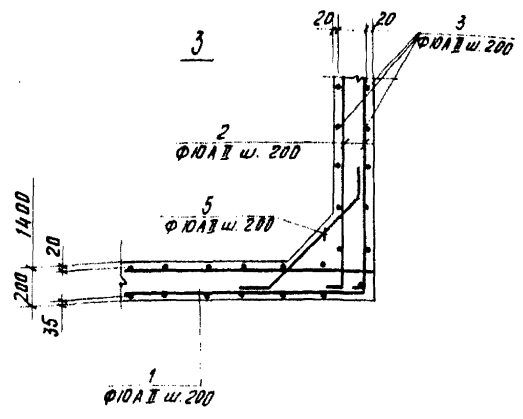
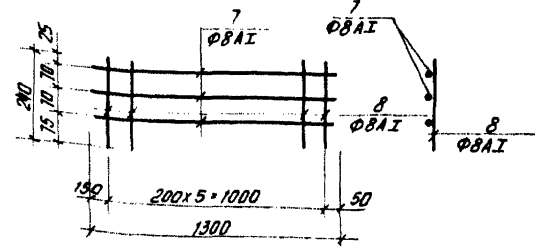


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИВЫ ПО ОДИН ЗАРЯД

Место заливки	№	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина мм	Кол.
КП-1	1	3160	10А II	3160	52
	2	1645	10А II	1645	116
	3	100 1360 100	10А II	1560	88
	4	150 150 200 150	10А II	2020	42
	5	150 150 150	10А II	1040	24
	6	170	8А I	270	150
КП-2	7	1300	8А I	1300	3
	8	220	8А I	240	6
	9	250	8А I	250	12

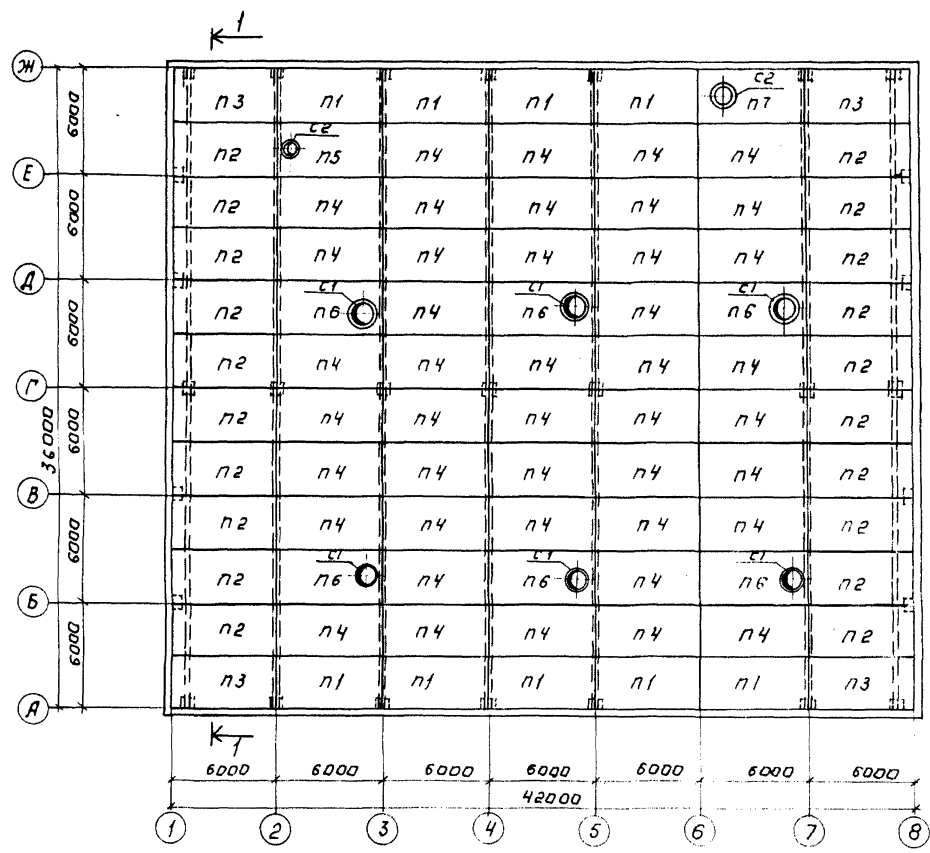
1. Сетки изготавливать при помощи контактно-точечной сварки в соответствии с СН 393-78
 2. Защитный слой бетона для верхней арматуры дном 20 мм, для нижней 35 мм, для стенов 15 мм.

С-1

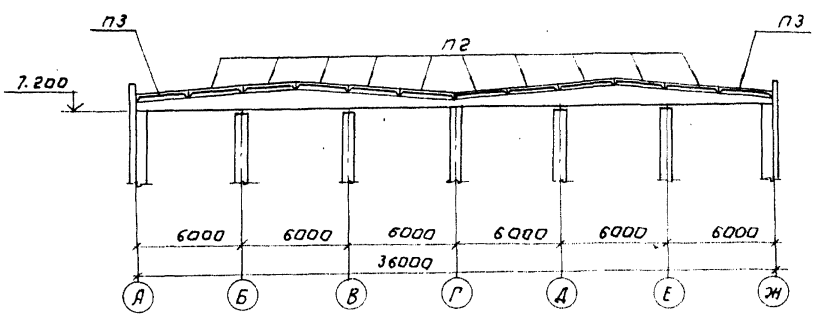


гп 901-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ С ВВЕДЕНИЕМ ВРЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 М3/С			
ПРОВЕРКА ЛЕВЕНА		Степан	
СТ. ТЕХНИКА ИНТЕРИОРА		Степан	
СНД ЛЕВЕНА		Степан	
СА. КОМП. ПРОМ. И		Степан	
НАЧ. ОТА. КРАСАВИН		Степан	
ПРИВЯЗАН		ГЛАВНЫЙ КОРАУС	
ИМЯ. №		РАСХОДНЫЕ ВАКИ ПОДНАКРНА-МИДА (РЕ-5) АРМИРОВАНИЕ.	
		СТАВЛЯ АНСТ АНСТОВ	
		Р 59	
		ЩИЦЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

Маркировочная схема плит покрытия.



1-1



Спецификация элементов к маркировочной схеме расположенной на данном листе.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные элементы				
для $t_{\text{н}} = -20^{\circ}\text{C}$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч. КЖ-65	Плита покрытия ПГ-2АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-2АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-2АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-2АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-2АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-2АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22701.2-77 ч. КЖ-65	ПВ7-2АТ-1	1	3,207
для $t_{\text{н}} = -30^{\circ}\text{C}$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч. КЖ-65	Плита покрытия ПГ-3АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-3АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-3АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-3АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-3АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-3АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22701.2-77 ч. КЖ-65	ПВ7-3АТ-1	1	3,207
для $t_{\text{н}} = -40^{\circ}\text{C}$				
п1	ГОСТ 22701.1-77 ч. КЖ-65	Плита покрытия ПГ-4АТ-1	9	2,657
п2	то же	" ПГ-4АТ-2	20	2,657
п3	"	" ПГ-4АТ-3	4	2,657
п4	ГОСТ 22701.1-77	" ПГ-4АТ-4	43	2,657
п5	ГОСТ 22701.2-77	" ПВ7-4АТ-1	1	3,207
п6	ГОСТ 22701.2-77	ПВ14-4АТ-1	6	3,407
п7	ГОСТ 22704.2-77 ч. КЖ-65	ПВ7-4АТ-1	1	3,207
для $t_{\text{н}} = -20^{\circ}\text{C}; t_{\text{н}} = -30^{\circ}\text{C}; t_{\text{н}} = -40^{\circ}\text{C}$				
с1	Серия 1494-24. Вып. I	Стакан СБ14Б-1	6	0,467
с2	то же	СБ7Б-1	2	0,327

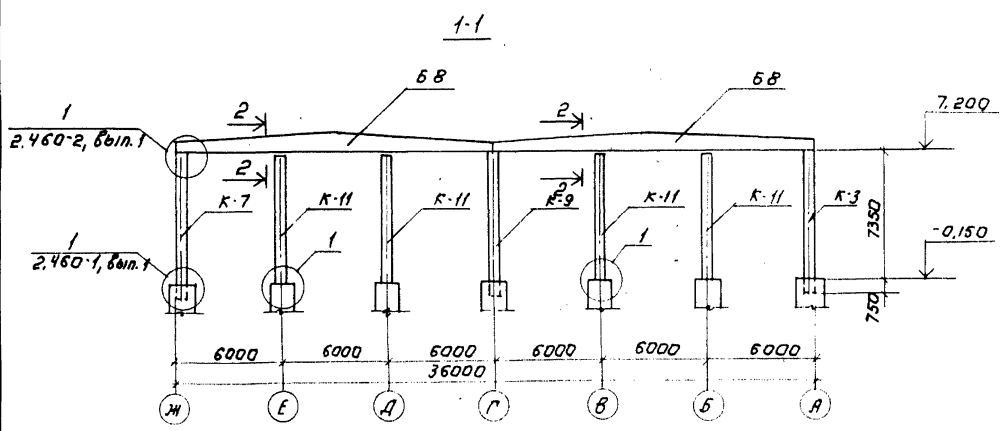
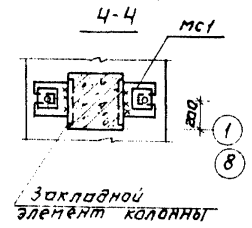
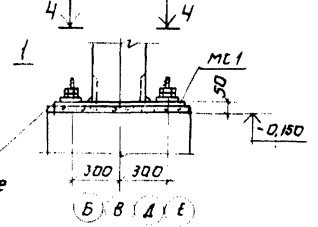
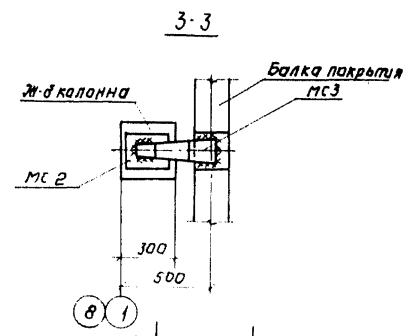
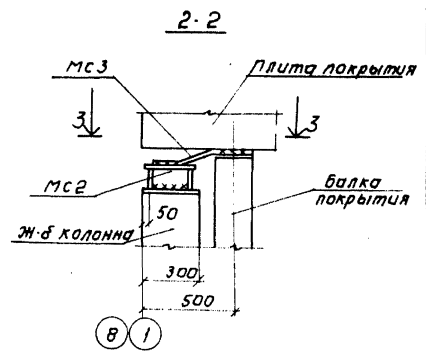
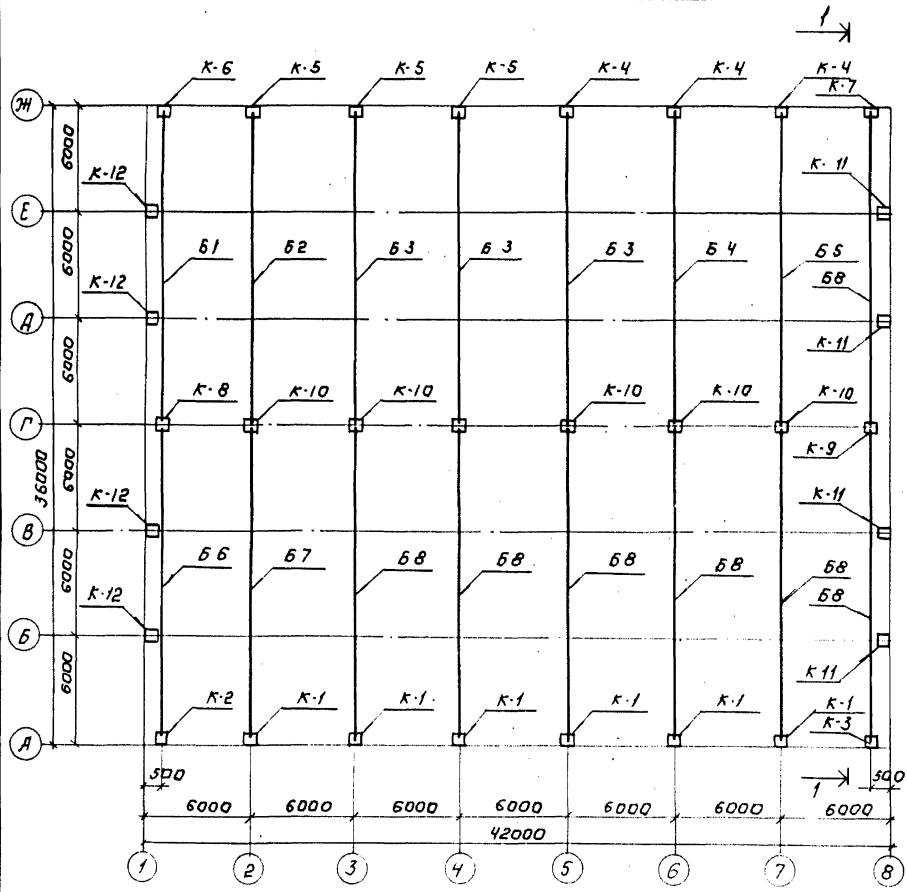
Плиты должны быть приварены к балкам покрытия не менее, чем в трех точках; $h_{\text{ш}} = 6\text{ мм}$, электроды Э42, ГОСТ 9467-75.

Таблицы проекта 901-3-135 Альбом I

СОСТАВЛЯЮЩИЕ
ИТАКА ВС НАРЯДОВА
ИЛИ ПОДАРОДОВА ДАТА ВЗАИМОВ

ТП 901-3-135		КЖ	
СТАКАН АНТИКОНДЕНСАЦИОННЫЙ ПОВЕРХНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ СТАКАН АНТИКОНДЕНСАЦИОННЫЙ ПОВЕРХНОСТИ ИСПОЛНЕНИЯ ПОДВЕРЖАЮЩИЙСЯ ВОЗДЕЙСТВИЮ ВОДЫ И ВОЗДУХА			
ПРОВЕР. ЛЕВИНА		СТАКАН АНТИКОНДЕНСАЦИОННЫЙ	
СТ. ИМЖ. МАКАРИЩЕВ		П	
ТИП ЛЕВИНА		60	
Т.К. КОСТ. ПРОЯВИЛ		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАНТ	
НАЧ. ОТД. КРАСОВИНА		ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗ 1-1.	
		СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ	
		Г. МОСКВА	

Маркировочная схема колонн и балок



Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	кол	примечание
		Железобетонные балки $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$		
Б-1	серия 1.422-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-4АЦа	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-4АЦб	1	то же
Б-3	"	ЗБДР18-4АЦв	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-4АЦг	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-4АЦд	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-4АЦе	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-4АЦж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-4АЦи	7	"
		Железобетонные балки $t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$		
Б-1	серия 1.422-3 Вып.1, II КЖ-64	ЗБДР18-5АЦа	1	12,1т
Б-2	"	ЗБДР18-5АЦб	1	"
Б-3	"	ЗБДР18-5АЦв	3	"
Б-4	"	ЗБДР18-5АЦг	1	"
Б-5	"	ЗБДР18-5АЦд	1	"
Б-6	"	ЗБДР18-5АЦе	1	"
Б-7	"	ЗБДР18-5АЦж	1	"
Б-8	"	ЗБДР18-5АЦи	7	"
		Железобетонные колонны $t_{н} = -20^{\circ}\text{C}; t_{н} = -30^{\circ}\text{C}; t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$		
К-1	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-5а	6	3,3т
К-2	"	К72-5б	1	то же
К-3	"	К72-5в	1	"
К-4	"	К72-5г	3	"
К-5	"	К72-5д	3	"
К-6	"	К72-5е	1	"
К-7	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-5ж	1	"
К-8	"	К72-18а	1	3,3т
К-9	"	К72-18б	1	то же
К-10	серия 1.423-3 Вып.1, II КЖ-65	К72-18	6	"
К-11	шпэр 460-75 ч КЖ-65	КФ18-1а	4	2,38т
К-12	"	КФ18-1б	4	то же
МС-1	КЖ-35	Соединительный эл-т МС-1	8	28,7
МС-2	"	"	8	7,4
МС-3	"	"	8	4,5

ТЛ 901-3-135 КЖ

ПРОВЕРКА: ЛЕВИНА МАКАРИЧЕВА, ТИПОВАЯ ПРОЕКЦИЯ, ЛЕВИНА ТИРОНИН, НАЧ. УЧАСТКА КРАСОВИЧ

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН И БАЛОК. РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СТАЛКИ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 61

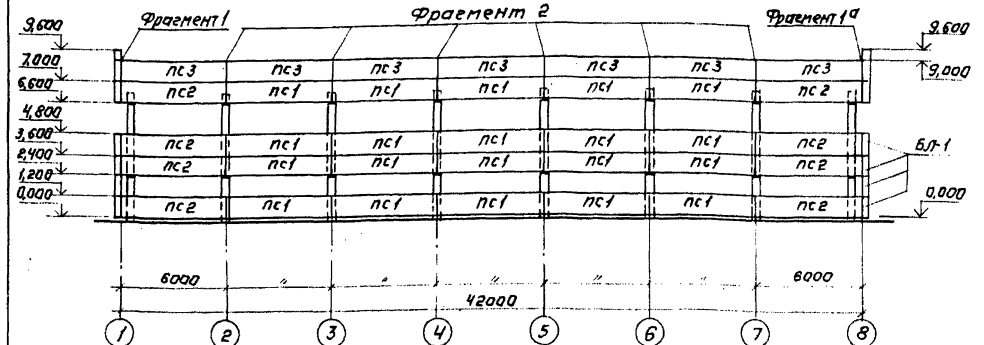
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

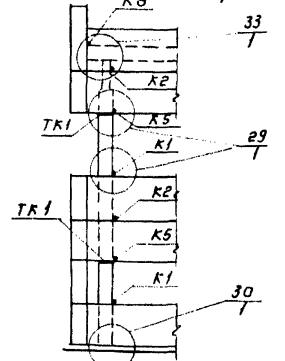
СОГЛАСОВАНО

ИРЕСН ПОДА ПОДПИСИ ДАТА ВСТАВЛЕНИЯ

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "А"



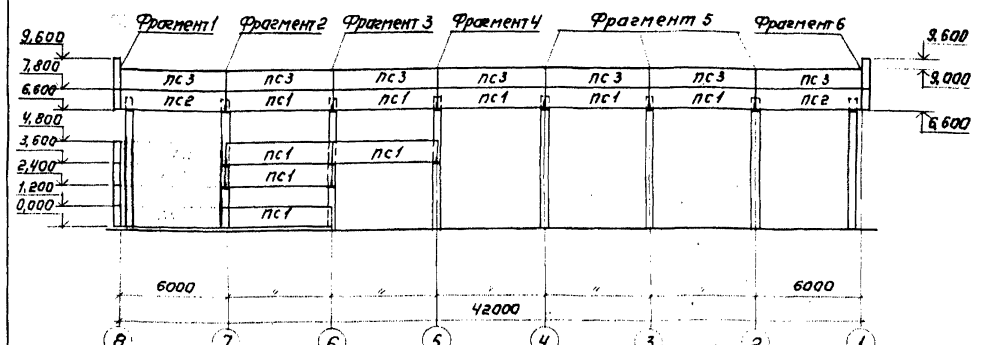
Фрагмент 1;
Фрагмент 14 (зеркальное отражение) шт. 1-1



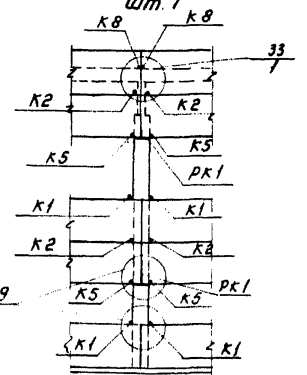
Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание Масса
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,6Т
пс-2	То же	То же	18	1,6Т
пс-3	"	"	14	1,6Т
пс-4	"	"	1	2,5Т
пс-5	"	"	12	2,5Т
пс-6	"	"	4	1,6Т
пс-7	"	"	1	2,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,05Т
БЛ-2	"	То же	5	0,08Т

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Ж"

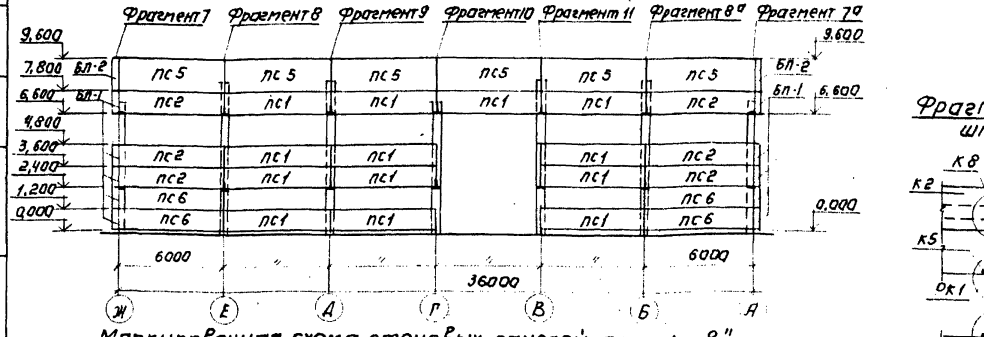


Фрагмент 2
шт. 7

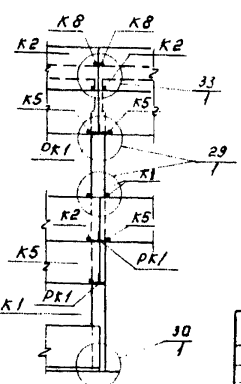


Для $t_{н} = -30^{\circ}C$				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	1,9Т
пс-2	То же	То же	18	1,9Т
пс-3	"	"	14	1,9Т
пс-4	"	"	1	2,9Т
пс-5	"	"	12	2,9Т
пс-6	"	"	4	1,9Т
пс-7	"	"	1	2,3Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,08Т
БЛ-2	"	То же	5	0,11Т

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "Г"

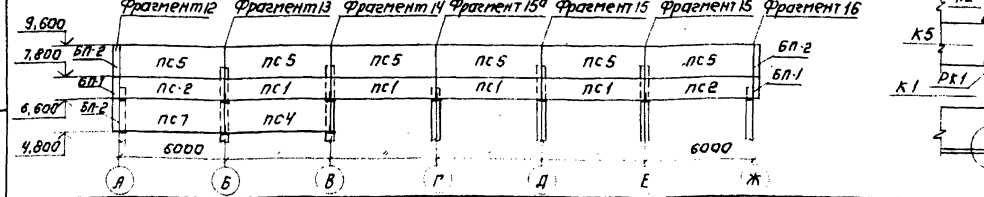


Фрагмент 3
шт. 1



Для $t_{н} = -40^{\circ}C$				
пс-1	Серия 1.432-5 Вып.1	Стеновая панель	46	2,3Т
пс-2	То же	То же	18	2,3Т
пс-3	"	"	14	2,3Т
пс-4	"	"	1	3,5Т
пс-5	"	"	12	3,5Т
пс-6	"	"	4	2,3Т
пс-7	"	"	1	3,5Т
БЛ-1	"	Угловой блок	16	0,12Т
БЛ-2	"	То же	5	0,18Т

Маркировочная схема стеновых панелей по оси "8"



ПРИВЯЗАН:

ТП 901-3-135 КЖ

ПРОВЕР: ЛЕВИНА *Светлана*
 СТ. ТЕХНИК МИТРОФАНОВА *Ирина*
 ТИП: ЛЕВИНА *Светлана*
 ГА. КОМПЕТ. ПРОИЗВ. ИИ
 ЧАЯ. СТА. КРАСАВИН *Ирина*

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

МАРКИРОВочные схемы стеновых панелей по осям А, Ж, Г, 8. Фрагменты спецификация элементов.

СТАДАН ЛИСТ ЛАСТОВ

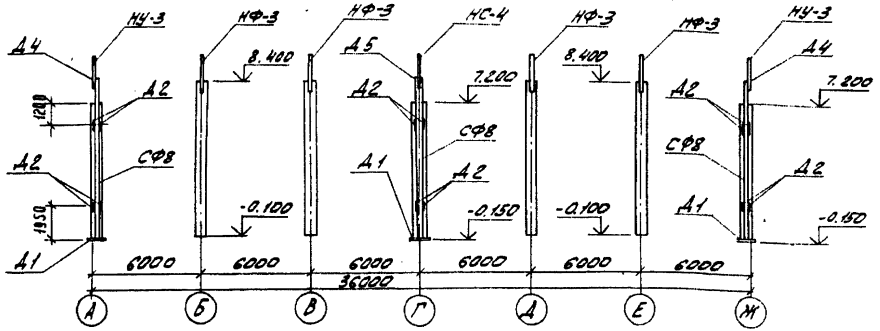
Р 62

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИИ
г. МОСКВА

Альбом I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СВЯЗЬ С ВАН
УДАЛ. С. ПИРАГОРУС
ИМЯ, № ПОДА, ПОДАТЬ И ДАТА (ВАМ, ИМЯ)

Схема расположения стальных стоек и насадок торцевого фальсера по оси „В“ (зеркальное отражение по оси „Г“)

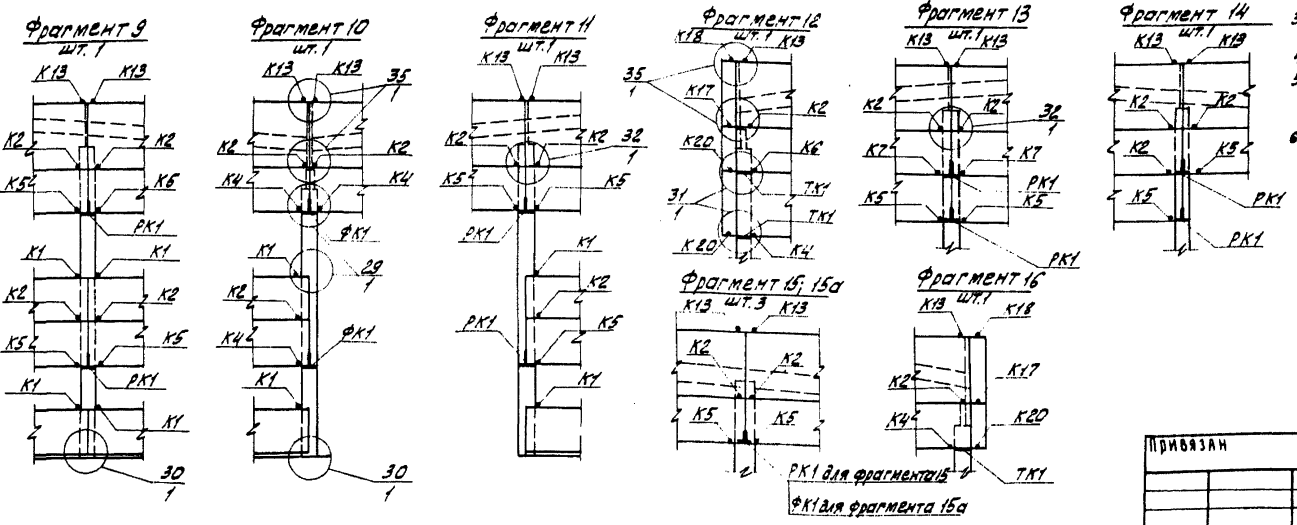
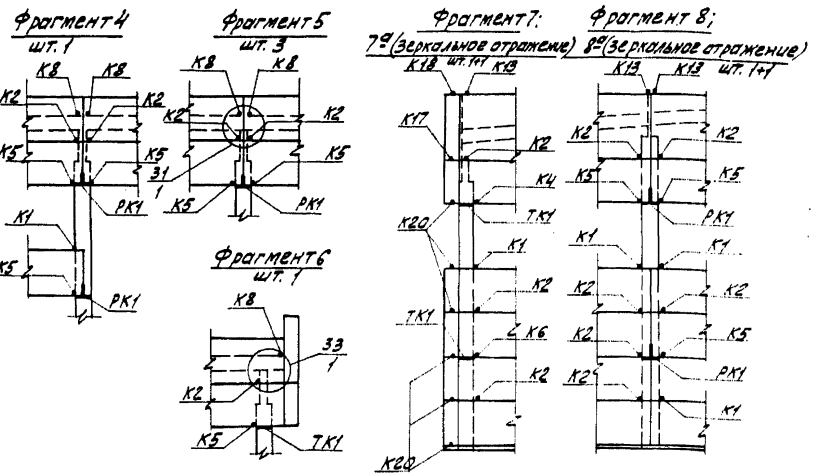


Спецификация монтажных деталей

Марка монтажной детали	Количество в листе серии 2.430-4 Вып.1	Количество марок	Количество элементов крепления детали	
			На одну деталь	На все детали
А1	1	6	70x70x10	12
А2		12	712	24
А4	2	4	У-1	4
		2	НУ-3	4
А5	2	2	Болт М12 L=40	8
		2	НС-4	2
К1	9	50	Т1	50
		84	Т2	84
К4	9	Т14	9	
К5	6	65	Т5	65
		3	Т5	3
К7	2	Т5	4	
К8	7	Т6	28	
К13	9	25	Т3	25
		4	Т15	4
К18	10	4	Т18; Т20	4
К20	11	12	Т18; Т20	12
		15	ТК-1	14
РК1	4	39	РК-1	36
		4	ФК-1	3

Спецификация стальных элементов крепления панелей.

Марка	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
Для $t_{н} = -20^{\circ}C; t_{н} = -30^{\circ}C; t_{н} = -40^{\circ}C$				
Т1	Серия 1.439-1, Вып.1	Соединительный элемент	134	0,5
Т2	"	"	84	0,3
Т5	"	"	82	0,6
Т6	"	"	28	0,6
Т9	"	"	25	0,6
Т12	"	"	24	2,0
Т14	"	"	12	0,2
Т15	"	"	4	0,3
У1	"	"	4	2,9
НУ3	"	Насадка торцевого фальсера	8	28,8
НУ3	"	"	4	48,9
СФ8	"	Стойка	6	416,0
НС4	"	Насадка торцевого фальсера	2	50,0
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$				
Т19	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент	16	0,7
ТК2	То же	Опорная консоль ТК2	14	17,5
РК2	"	То же РК2	36	14,7
ФК2	"	" ФК2	3	17,1
Для $t_{н} = -30^{\circ}C; t_{н} = -40^{\circ}C$				
Т20	Серия 1.439-1 Вып.1	Соединительный элемент	16	0,9
ТК1	То же	То же ТК1	14	22,1
РК1	"	" РК1	36	19,5
ФК1	"	" ФК1	3	22,6



- Узлы, замаркированные на чертежах фрагментов приняты по серии 2.430-4 Вып.1.
- Монтажную сварку элементов крепления производить электродом Э-42 по ГОСТ 9487-75.
- Заполнение швов см. детали на листе 19 серии 2.430-4, Вып.1.
- Материал - цементный раствор марки 50.
- Фрагменты маркированных схем см. на листе КЖ-62.
- Обшивка углов в местах соединения ленточного остекления производится деревянными конструкциями, крепящимися шурупами к установленным оконным блокам по узлу „16“ серии 2.436-3.
- Объемная масса бетона в панелях в сухом состоянии $\gamma = 300 \text{ кгс/м}^3$

СОГЛАСОВАНО
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135

ИНЖ. ПОЛДЕНКО И.А. И Д.А.И. С.А.И. И.А.И.

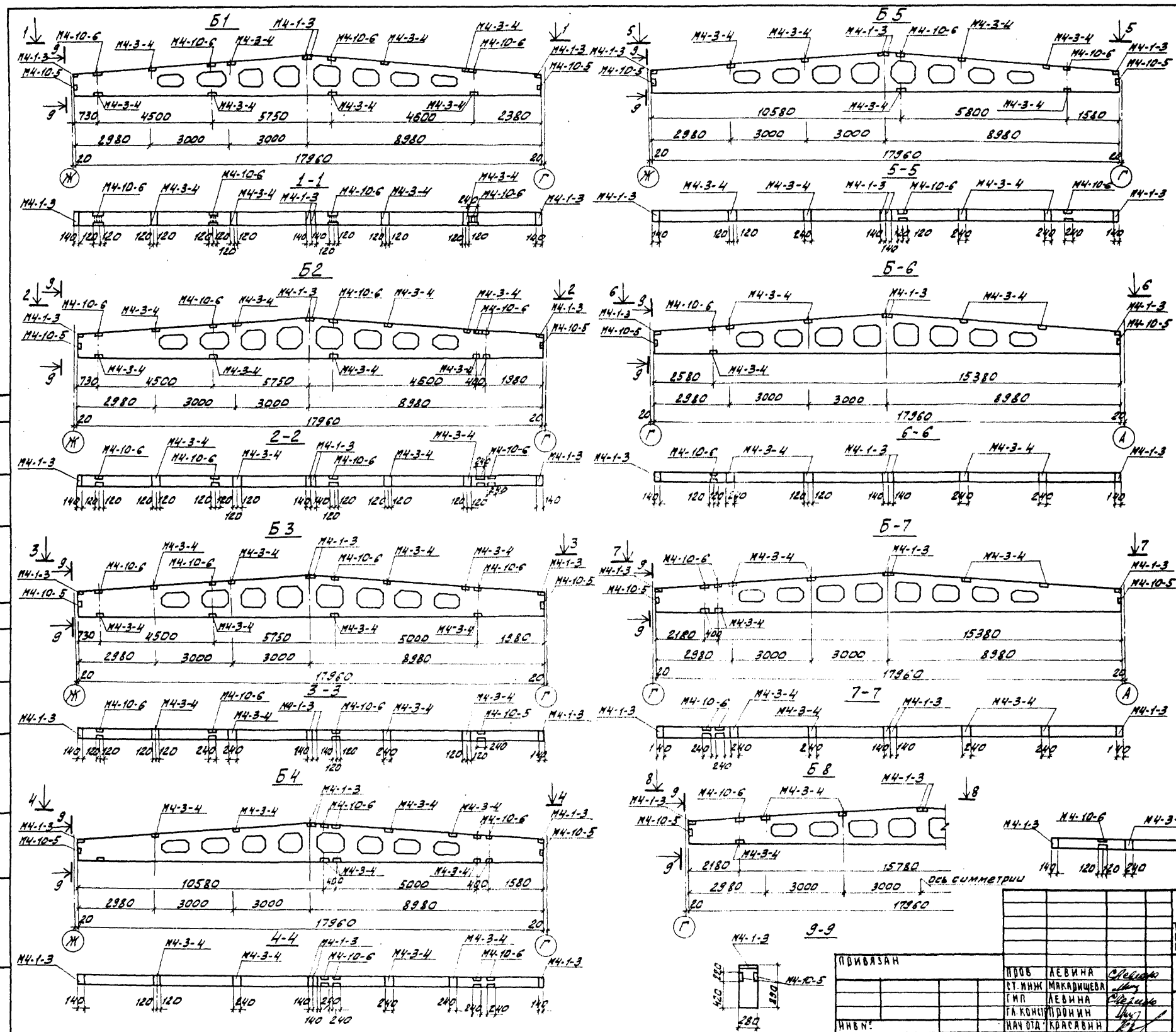
Т.П. 904-3-135 -КЖ			
ОБЪЕКТ: СТАДИОН ИЛИ СПОРТИВНО-КУЛЬТУРНО-ОТДЫХОВОГО КОМПЛЕКСА			
СТАДИОН ИЛИ СПОРТИВНО-КУЛЬТУРНО-ОТДЫХОВОГО КОМПЛЕКСА			
ПРИВЯЗАН		СТАДИОН ИЛИ СПОРТИВНО-КУЛЬТУРНО-ОТДЫХОВОГО КОМПЛЕКСА	
ПРОБ	ЛЕВИНА	С.И.И.	ГЛАВНЫЙ КОРПУС
СТ-ТЕМ	МИТРОФАНОВА	С.И.И.	
СМР	ЛЕВИНА	С.И.И.	ЦНИИЭП ИММЕНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА
ГА КВНТИП	ПРИВНН	С.И.И.	
ИВН.И.	НАЧ.ОТД.	КОРАВИН	

АЛБОМ I

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СОСТАВЛЕНА

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬСЯ В АТБ ВЪЗМ. ИЛИ ИЛИ



Выборка дополнительных закладных деталей.

Марка элемента и к-во шт.	Марка бетона	Лит-80		Сталь кг		Примечан.
		шт.	шт.	шт.	шт.	
B1 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	серия 1.462-3 В.И
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B2 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	9	9	30.6	30.6	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	5	5	30.5	30.5	
B3 шт. 3	M4-1-3	4	12	8.0	24.0	
	M4-3-4	8	24	27.2	81.6	
	M4-10-5	2	6	10.4	31.2	
	M4-10-6	4	12	24.4	73.2	
B4 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	8	8	27.2	27.2	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	4	4	24.4	24.4	
B5 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
B6 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	5	5	17.0	17.0	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
	M4-10-6	1	1	6.1	6.1	
B7 шт. 1	M4-1-3	4	4	8.0	8.0	
	M4-3-4	6	6	20.4	20.4	
	M4-10-5	2	2	10.4	10.4	
B8 шт. 7	M4-1-3	4	28	8.0	56.0	
	M4-3-4	6	42	20.4	142.8	
	M4-10-5	2	14	10.4	72.8	
	M4-10-6	2	14	12.2	85.4	

Примечания смотри КЖ-61

Т.П. 901-3-135 КЖС

СТАНЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОДОСБОРНИКОВ
С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 МГ/Л
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М³/СУТКИ С ШИРОКИМ СМЕЩЕНИЕМ

ПРИВАЗАН

ПРОБ	ЛЕВИНА	Средняя
СТ. ИЖ	МАКАРИЩЕВА	Итого
СМ	ЛЕВИНА	Средняя
ГА. КОИ	ПРОНИН	Итого
НАЧ. ОТД.	КОРАБЛИН	Итого

главный корпус

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ Б1 ÷ Б8

СТАВЛЯ А И Г А И ГОВ

Р Б4

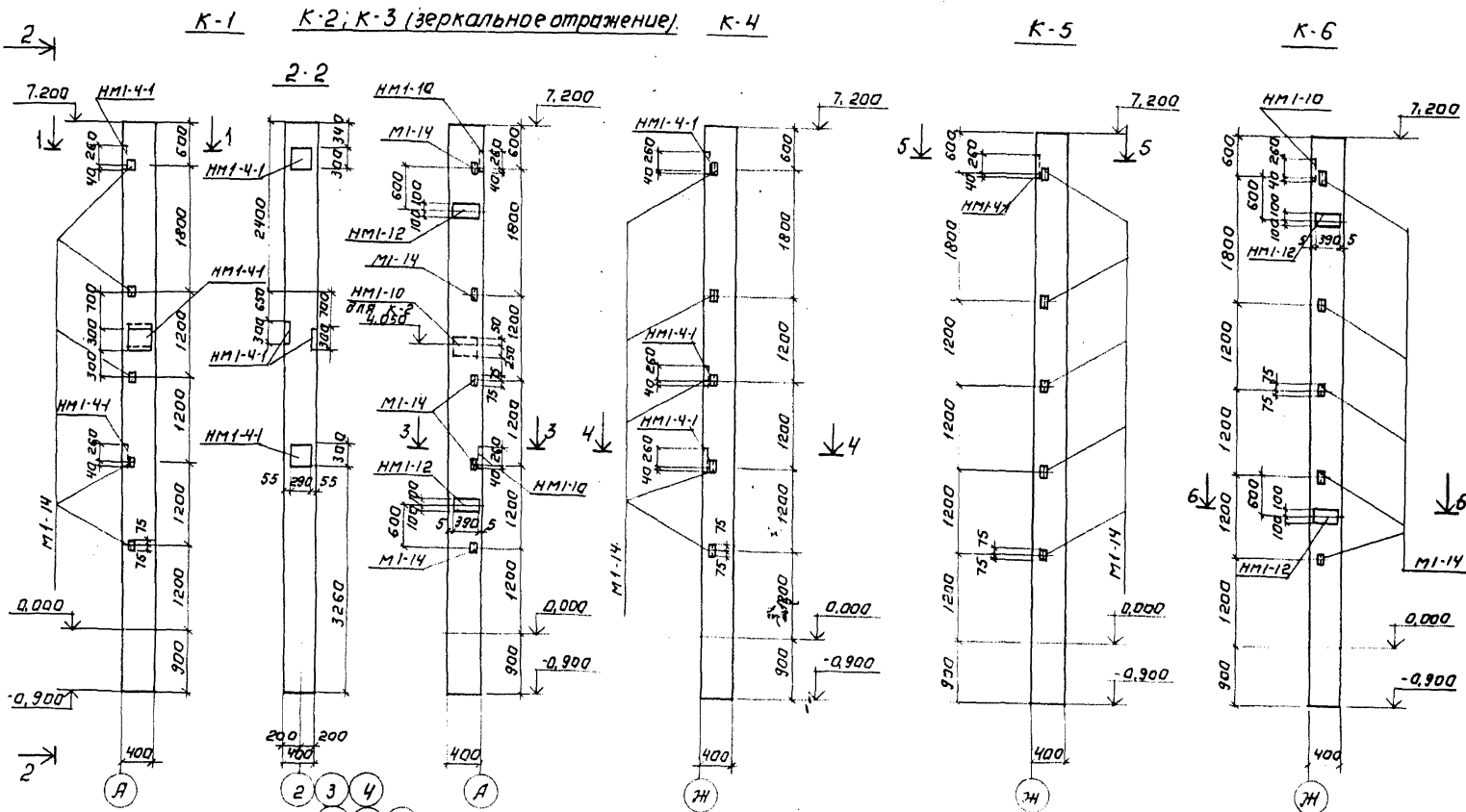
ЦНИИЭП
МИНМЕДВОДА ВОЗРОУДАВАННА
Г. МОСКВА

АЛБЮМИ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

СГЛАСОВАНО

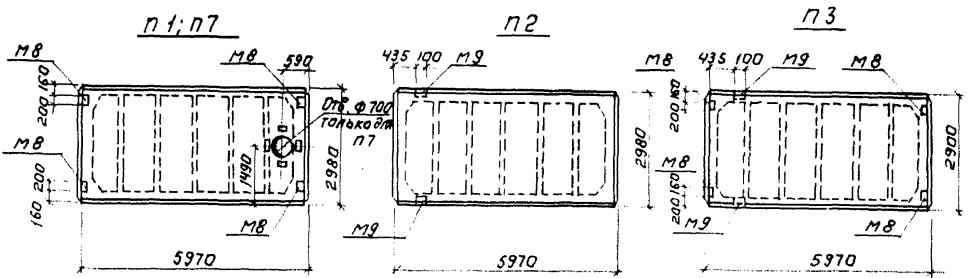
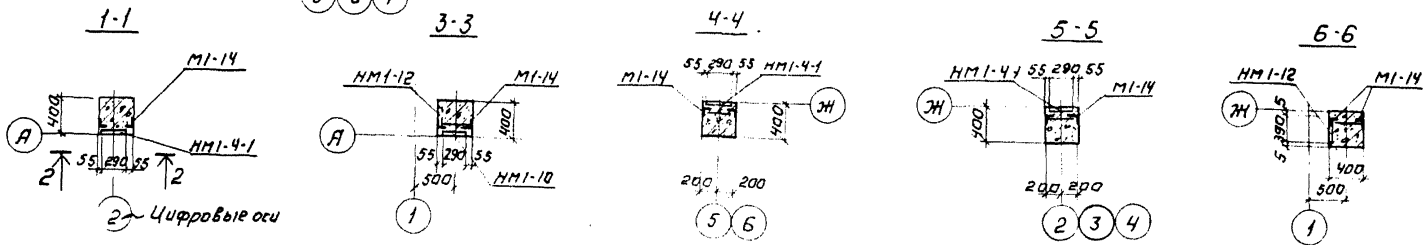
ПОДПИСЬ ПОДЛОЖИКА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ



Выборка выполнительных закладных деталей.

Марка зл.тач	Марка детали	Кол.шт.		Сталь кг		Примечания
		На 1 шт.	На все	На 1 шт.	На все	
К-1	NM1-4-1	4	24	11,2	268,8	Серия 1.423.3 Вып. 2
	MI-14	5	30	1,8	54,0	
К-2	NM1-10	3	3	13,6	40,8	то же
	NM1-12	2	2	9,7	19,4	
	MI-14	5	5	1,8	9,0	
К-3	NM1-10	3	3	13,6	40,8	---
	NM1-12	2	2	9,7	19,4	
К-4	NM1-4-1	3	9	11,2	100,8	---
	MI-14	5	15	1,8	27,0	
К-5	NM1-4-1	1	3	11,2	33,6	---
	MI-14	5	15	1,8	27,0	
К-6	NM1-10	1	1	13,6	13,6	---
	NM1-12	2	2	9,7	19,4	
п1 шт.10	М8	4	44	1,7	74,8	ГОСТ 22701.5-77
	п7 шт.1					
п2 шт.20	М9	2	40	1,25	50,0	то же
	п3 шт.4					
п3 шт.4	М8	4	16	1,7	27,2	---
	М9	2	8	1,25	10,0	

1. Колонны К1-К6 отличаются от колонны К72-5 по серии 1.423-3 Вып. 1, 2 наличием дополнительных закладных деталей по данному листу.
 2. Плиты п1; п2; п3; п7 отличаются от плит по ГОСТ 22701.1-77 наличием закладных деталей по данному листу.

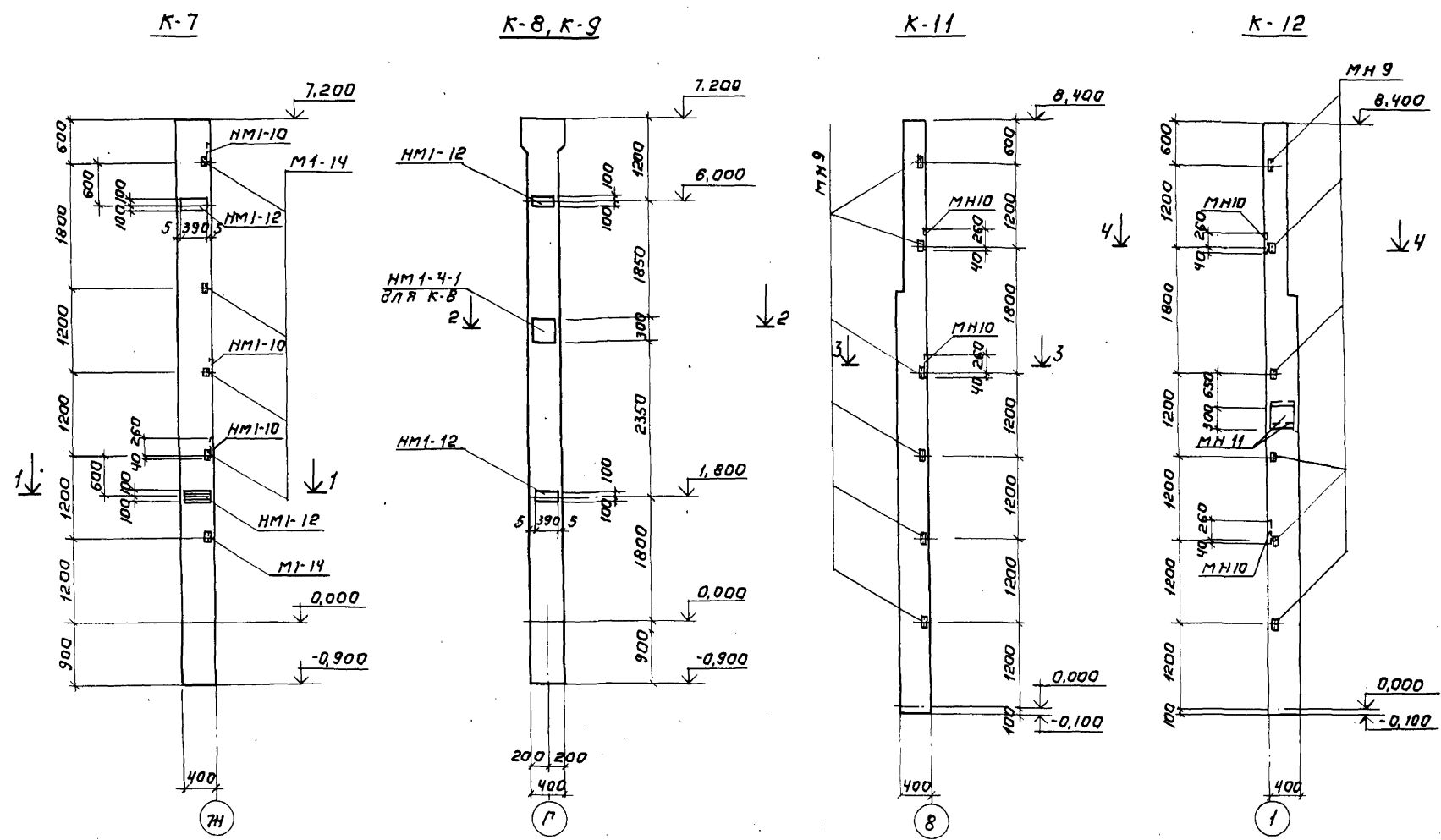


ТЛ 901-3-135 КЖ		
СТАЛЬ И ЧУЖИЕ МЕТАЛЛЫ В РАБОТЕ НЕ ИСПОЛЬЗОВАНЫ		
ПРОИЗВОДСТВО ЗАКАЗЫВАЮЩИМ ПО ТЕХ. УСЛОВИЯМ ЗАКАЗА		
ПРИВЯЗАН:	Пров. ЛЕВНИН Ст. инж. СВАТОВСКИЙ Т.П. ЛЕВНИН Т.А. КОСТАПРОШИНА И.В. МУХОМЕТОВ	С.Р. СЕДУКОВ В.А. ВОЛКОВ С.А. КОСТАПРОШИНА С.А. КОСТАПРОШИНА
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		Листов 65
ИЗДАЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, РАЗВЕРЖКА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО:

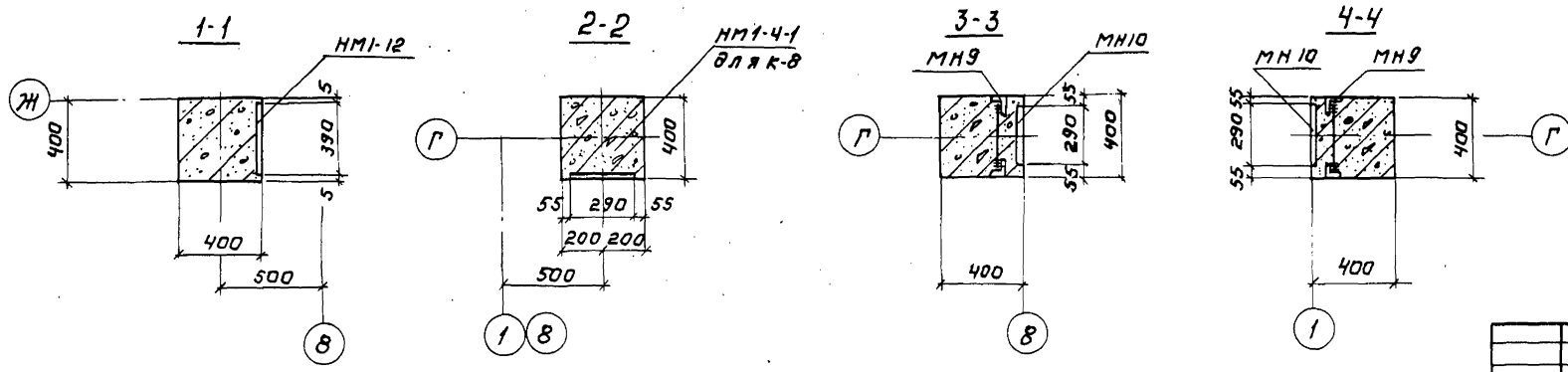
ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ТОВАРИЩА ИНЖЕНЕРА



Выборка дополнительных закладных деталей

Марка эл-та и кол.шт.	Марка дета-ли	Кол.шт.		Сталь кг		Приме-чания
		на эл-т	на все	на 1 эл-т	на все	
К-7 шт.1	HMI-10	3	3	40,8	40,8	серия 1.423-3 вып.2
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
	M1-14	5	5	9,0	9,0	
К-8 шт.1	HMI-4-1	1	1	11,2	11,2	то же
	HMI-12	2	2	19,4	19,4	
К-9 шт.1	HMI-12	2	2	19,4	19,4	"
	MN9	6	24	19,2	52,8	
К-11 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	то же
	MN9	6	24	9,2	52,8	
К-12 шт.4	MN10	2	8	19,4	77,6	то же
	MN11	2	8	25,2	100,8	

1. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм.
2. Колонны К-7÷К-9 отличаются от колонны К72-18 по серии 1.423-3 вып.1, а также колонны К-11, К-12 от колонн КФ8-1 по шлифру 450-75 вып.1-1 налицем дополнительных деталей по данному листу.
3. Б1÷Б8 отличаются от балок ЗБДР18-30Ш, ЗБДР18-4АШ, ЗБДР18-5АШ, по серии 1.462.3 вып.1-4 Ш налицем дополнительных закладных деталей по данному листу.



ТН 901-3-135 КЖ

СТАЛИННИКОВЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОСТНЫЕ ИЗОЧУЖКИВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВВЕЩЕЙ ДО 2500 МПа ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 20 ТОНН С ВАРОВЫМ СМЕШИТЕЛЕМ

ПРИВЯЗАН:

Проект ЛЕВИНА Савитский
Ст. инж. ЛЕВИНА Савитский
ГЛАВ. КОМП. ПРИЯНИН
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Степанов
Савитский
Савитский
Савитский

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

ОПЛАЧЕВАНИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНЫ. РАЗРЕЗЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ.

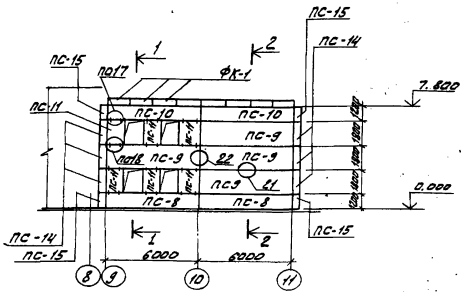
СТАЦИЯ ДИСТ. ЛИСТОВ

Р ББ

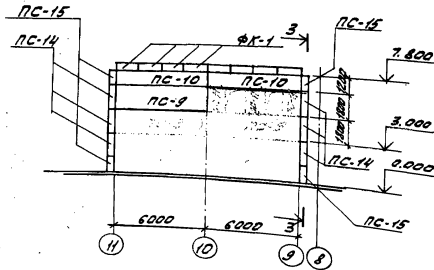
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
г. Москва

АЛБЮМ I
ТРАКОВЫЙ ПРОЕКТ 901-3-135

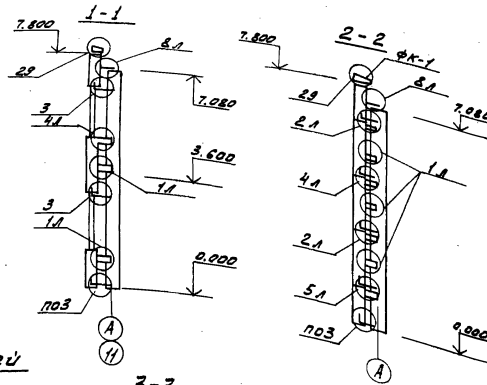
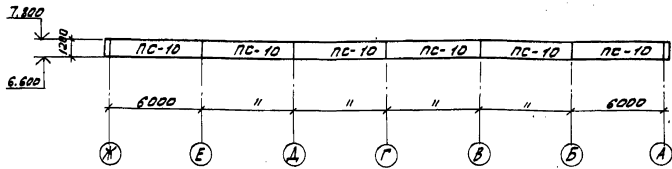
Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „А“



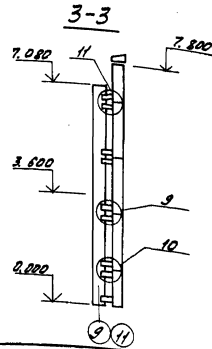
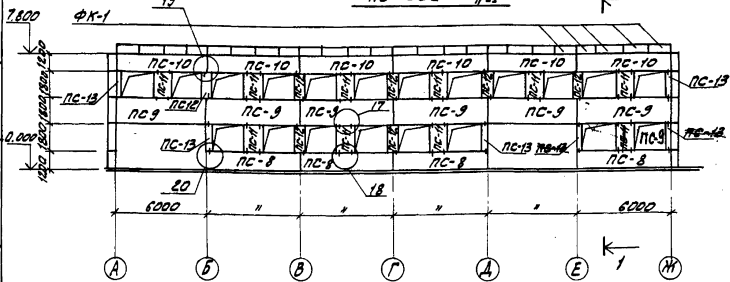
Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „Ж“



Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „Б“



Маркировочная схема раскладки стеновых панелей по оси „И“



Спецификация элементов маркировочной схеме, расположенной на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
Для $t_{н} = -20^{\circ}C, t_{н} = -30^{\circ}C$				
PC-8	Серия Ш-04-5 Вып.5	Панель рядовая Н-60-12	6	2,03
PC-9	То же	То же Н-60-18	7	2,58
PC-10	"	Панель перекрыв. Н-60-12	16	2,03
PC-11	"	Панель простеночная Н-12-18	7	150,59
PC-12	"	То же Н-6-18	7	0,30
PC-13	"	" Н-3-18	4	0,14
PC-14	"	Угловые блоки НУ2-18	12	0,34
PC-15	"	То же НУ2-12	8	0,24
Для $t_{н} = -40^{\circ}C$				
PC-8	Серия Ш-04-5 Вып.6	Панель рядовая Н-60-12	6	2,38
PC-9	То же	То же Н-60-18	7	158,59
PC-10	"	Панель перекр. Н-60-12	16	2,38
PC-11	"	Панель простеноч. Н-12-18	7	150,71
PC-12	"	То же Н-6-18	7	0,35
PC-13	"	" Н-3-18	4	0,17
PC-14	"	Угловые блоки НУ2-18	12	0,44
PC-16	"	То же НУ2-12	8	0,30
Для $t_{н} = -20^{\circ}C, t_{н} = -30^{\circ}C, t_{н} = -40^{\circ}C$				
ФК-1	Серия Ш-04-4 Вып.23	Фрызовый камень ФК15-4	40	0,1

1. В графе „примечания“ дана масса элементов тонких при значениях объемной массы бетона панелей в сумм состоянии:
 $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ $b = 250 \text{ мм}$ при $t_{н} = -20^{\circ}C, t_{н} = -30^{\circ}C$
 $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ $b = 300 \text{ мм}$ при $t_{н} = -40^{\circ}C$
 2. Улы замаркированные на чертеже, приняты по серии Ш-04-10 в. с.

СОГЛАСОВАНО:
ОТЗ СТ
ИЗМ № ПОДПИСАНЫ
ПОДПИСАНЫ

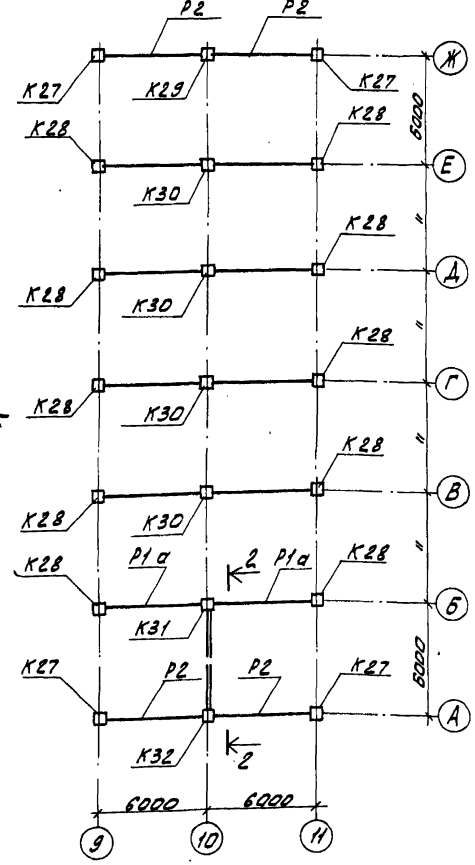
Привязан

Проект	Левина	М.И.	Т.П. 901-3-135	КЖ
Ст. инж.	Макрашова	М.И.	СТАЦИОНАРНЫЙ ВОЗДУШНЫЙ ВОССТАНОВИТЕЛЬ ЖИЛО-ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
Тип	Левина	С.И.	ГЛАВНЫЙ КОМПАС	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ. ЛИСТОВ
Тех. конструктор	Красавин	М.И.	Р	67
Нач. штаб	Красавин	М.И.	Маркировочные схемы раскладки стеновых панелей в осях 9-11	

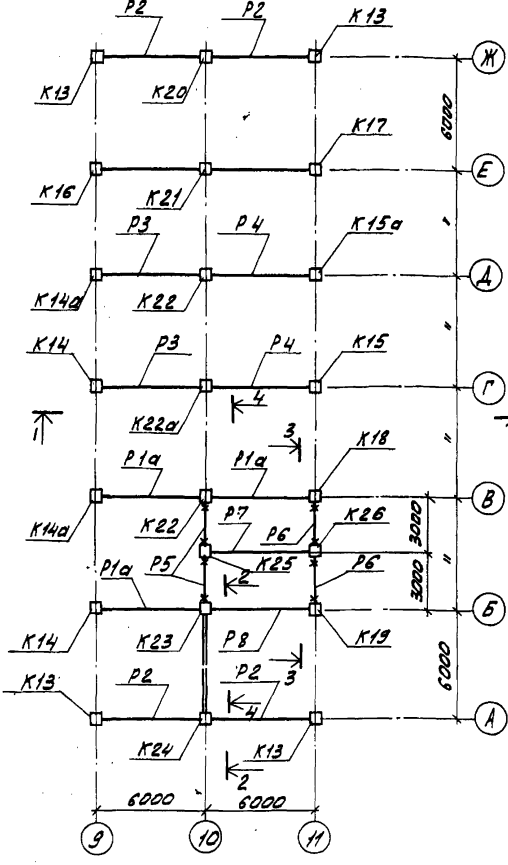
ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР

Альбом I
Типовой проект 901-3-135
Составлено:
Инв. № подл. 001-3-135-135

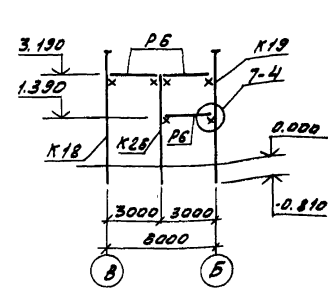
Маркировочная схема колонн и ригелей II этажа



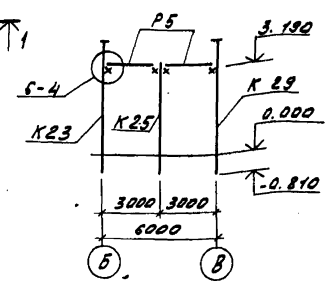
Маркировочная схема колонн и ригелей I этажа



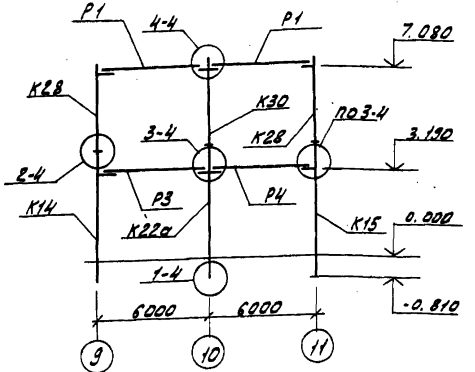
3-3



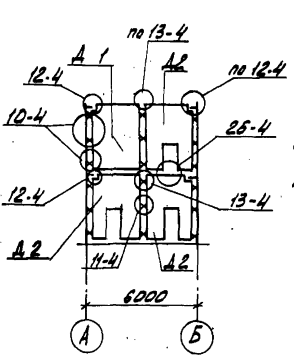
4-4



1-1



2-2



- Узлы, замаркированные на схемах, приняты по серии ЦИ-04-10 Вып. 5.
- В разрезах 3-3, 4-4 дана отметка верха опорных столиков.
- Ригели не замаркированные на схемах принять марки P1.
- На маркировочной схеме колонн и ригелей I этажа, сечениях 3-3 и 4-4 звездочкой обозначены металлические консоли.

Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе.

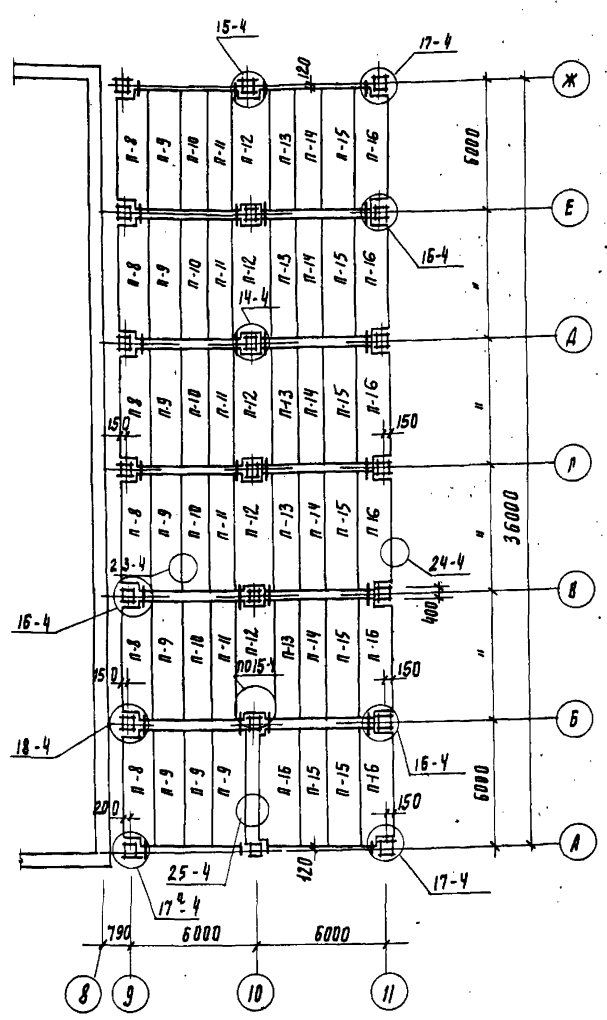
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
для $t_n = -20^{\circ}\text{C}$; $t_n = -30^{\circ}\text{C}$; $t_n = -40^{\circ}\text{C}$				
K13	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	Колонна КЖ-436-24-2	4	2.03
K14	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч КЖ-70	То же КЖ-436-24-а	2	2.03
K14a	То же	" КЖ-436-24-б	2	2.03
K15	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-а	1	2.03
K15a	То же	" КЖ-436-24-1-б	1	2.03
K16	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч КЖ-70	" КЖ-436-24-8	1	2.03
K17	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1-в	1	2.03
K18	То же	" КЖ-436-24-1-г	1	2.03
K19	"	" КЖ-436-24-1-д	1	2.03
K20	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	2.05
K21	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч КЖ-70	" КЖ-436-24-е	1	2.05
K22	То же	" КЖ-436-24-ж	2	2.05
K22a	"	" КЖ-436-24-з	1	2.05
K23	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч КЖ-70	" КЖ-436-24-и	1	2.05
K24	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-в	1	2.05
K25	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч КЖ-70	" КЖ-436-24-а	1	1.72
K26	То же	" КЖ-436-24-б	1	1.72
K27	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-г	4	1.15
K28	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-1	10	1.15
K29	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2	1	1.18
K30	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч	" КЖ-436-24-	4	1.18
K31	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч КЖ-70	" КЖ-436-24-б	1	1.18
K32	Серия ЦИ-04-2 Вып. 4 ч вып. II часть I; КЖ-70	" КЖ-436-24-2-б	1	1.18
P1	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56	10	1.95
P1a	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	ригель P2-72-56-а	5	1.95
P2	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	То же P2-52-56-а	8	1.95
P3	То же	" P2-72-56-б	2	1.95
P4	"	" P2-72-56-в	2	1.95
P5	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть II; КЖ-71	" P2-72-26	2	0.83
P6	То же	" P-40-26	3	0.70
P7	"	" P-40-56	1	1.55
P8	Серия ЦИ-04-3 Вып. 3 часть I; КЖ-71	" P-40-56-а	1	1.55
A1	Серия ЦИ-04-6 Вып. 5	Дифрагма Д26-36 жесткости	1	2.95
A2	То же	То же Д26-36 п	3	1.97

Т.П. 901-3-135 КЖ

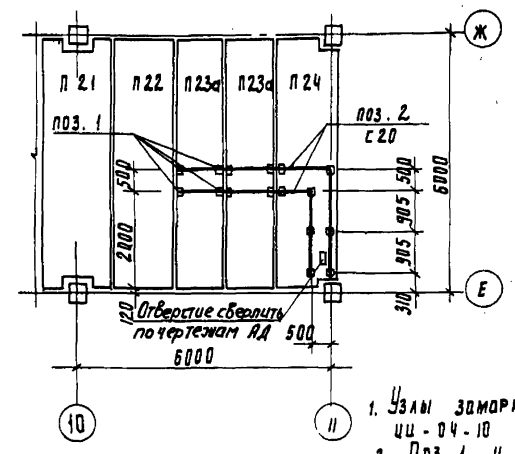
ПРИВАЗАН	СТ. ИЖ. ПЕТРОВИНА	СТ. ИЖ. МАКАВИЩЕВА	ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИТОВ
	ДИК. ГР. ЛЕВИНА			Р	66	
ИНВ. №	ГЛ. КОМП. ШАПИРОВА	НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И РИГЕЛЕЙ В Осях 9-11	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

Типовой проект 901-3-135 Альбом I

Маркировочная схема покрытия на отм. 7.120

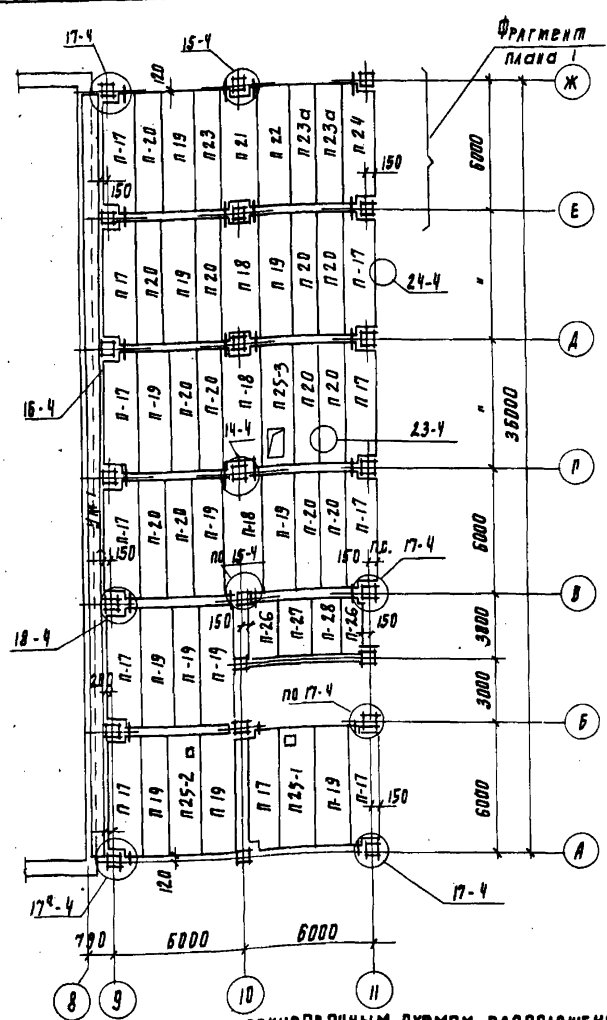


Фрагмент плана 1



1. Узлы замаркированные на схемах, приняты по серии ЦУ-04-10 вып. 5.
2. Поз. 1. и поз. 2. см. КМ-72

Маркировочная схема плит перекрытия на отм. 3.520



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе 84

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
П 23	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК12.5-58-12	1	2.0
П 23а	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	" ПК 12.5-58-12-а	2	2.0
П 24	то же	" ПК 12.5-58-15а	1	2.0
П 25	"	" ПР-12.5-58-15с	1	2.6
П 25-2	"	" ПР-12.5-58-15с-2	1	2.6
П 25-3	"	" ПР-12.5-58-15с-3	1	2.6
П 26	Серия ЦУ-04-4 вып. 29	" ПК 8-28-15п	2	0.51
П 27	"	" ПК 8-28-12	1	0.4
П 28	"	" ПК 8-28-15	1	0.53
		Монолитные железобетонные элементы		
Ум 1		КМ-72	Монолитный участок	

Спецификация элементов к маркировочной схеме, расположенной на листе 84 (начало)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для $t_{н} = -20^{\circ}C$				
П 8	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК6-58-6п	6	2.7
П 9	то же	то же ПК 4.5-58-15	8	2.7
П 10	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 11	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 12	"	" ПК 4.5-58-15с	5	2.6
П 13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П 16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для $t_{н} = -30^{\circ}C$				
П 8	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК8-58-15п	6	2.7
П 9	то же	то же ПК 8-58-15	8	2.7
П 10	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 11	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 12	"	" ПК 4.5-58-15с	5	2.6
П 13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П 16	"	" ПК 4.5-58-15п	7	2.7
Для $t_{н} = -40^{\circ}C$				
П 8	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК12.5-58-15п	6	2.7
П 9	то же	то же ПК 12.5-58-15	8	2.7
П 10	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 11	"	" ПК 8-58-12	5	2.0
П 12	"	" ПК 8-58-15с	5	2.6
П 13	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 14	"	" ПК 4.5-58-12	5	2.0
П 15	"	" ПК 4.5-58-15	7	2.7
П 16	"	" ПК-4.5-58-15п	7	2.7
Для $t_{н} = -20^{\circ}C, t_{н} = -30^{\circ}C, t_{н} = -40^{\circ}C$				
П 17	Серия ЦУ-04-4 вып. 19	Панель перекрытия ПК8-58-15п	1	2.7
П 18	то же	то же ПК 8-58-15с	3	2.6
П 19	"	" ПК 8-58-15	12	2.7
П 20	"	" ПК 8-58-12	13	2.0
П 21	"	" ПК 12.5-58-15с	1	2.6
П 22	"	" ПК 12.5-58-15	1	2.7

ТП 901-3-135 КЖ-

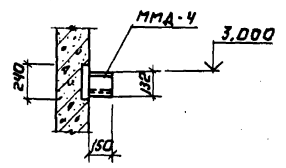
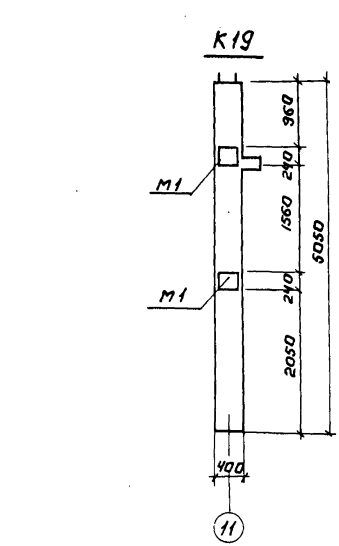
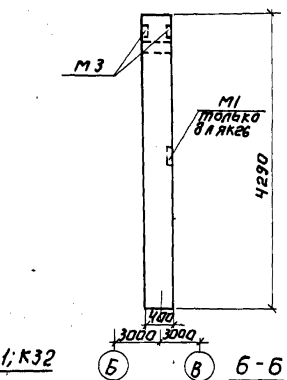
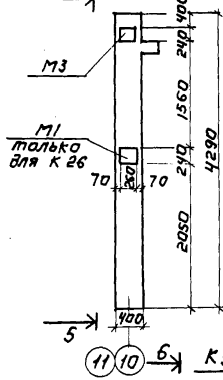
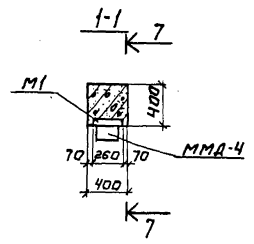
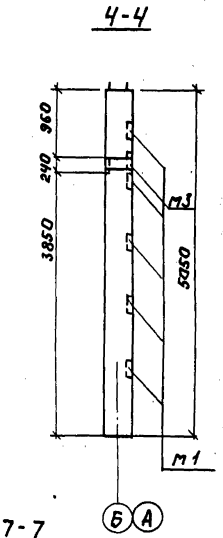
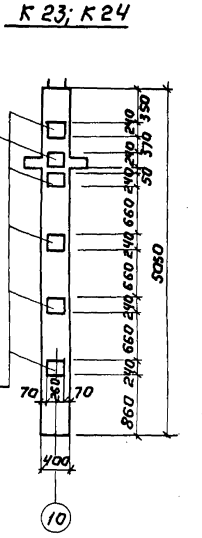
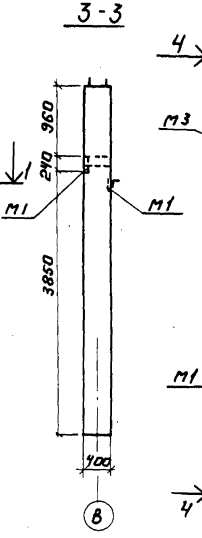
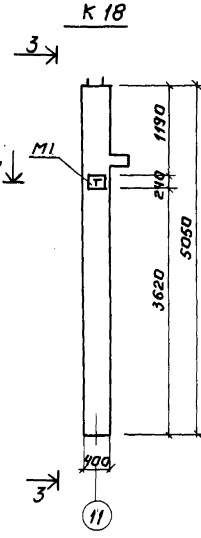
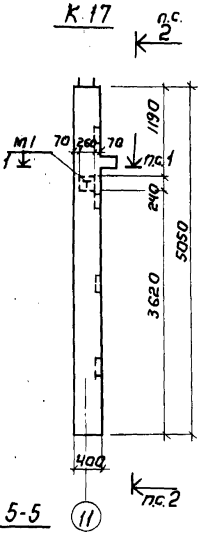
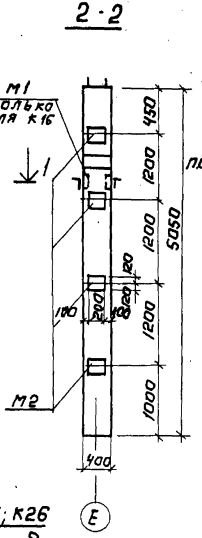
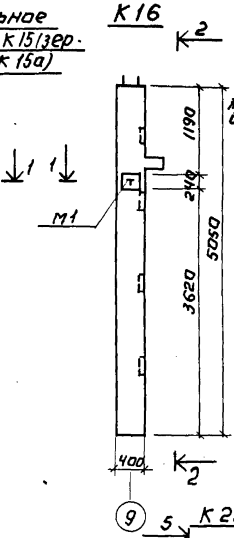
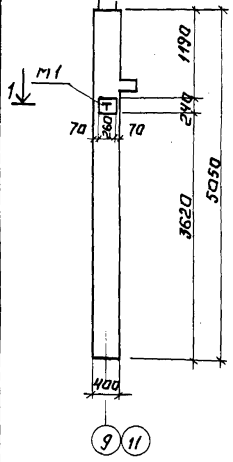
СТАНЦИЯ ОЧИСКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД ИСТОЧНИКОВ С СОДЕРЖАНИЕМ ВЗВЕШЕННЫХ ВЕЩЕСТВ ДО 2500 мг/л ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 100 м³/СУТКИ С ВЫХРЕВНЫМ СМЕСИТЕЛЕМ.

ПРОВЕРЕНА ЛЕВИНА *Левина* ГЛАВНЫЙ КОРРЕКТОР
 С.П.И.М. ЛАВРОВИЧЕВА *Лавровичева* Р
 Р.И.П. ЛЕВИНА *Левина* Р
 А.А. КОСТЕВ *Костев* Р
 И.В. ДТА *ДТА* Р

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
г. Москва

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЮМИН

К14; К14а (зеркальное отражение К14; К15а; К15/зеркальное отражение К15а)



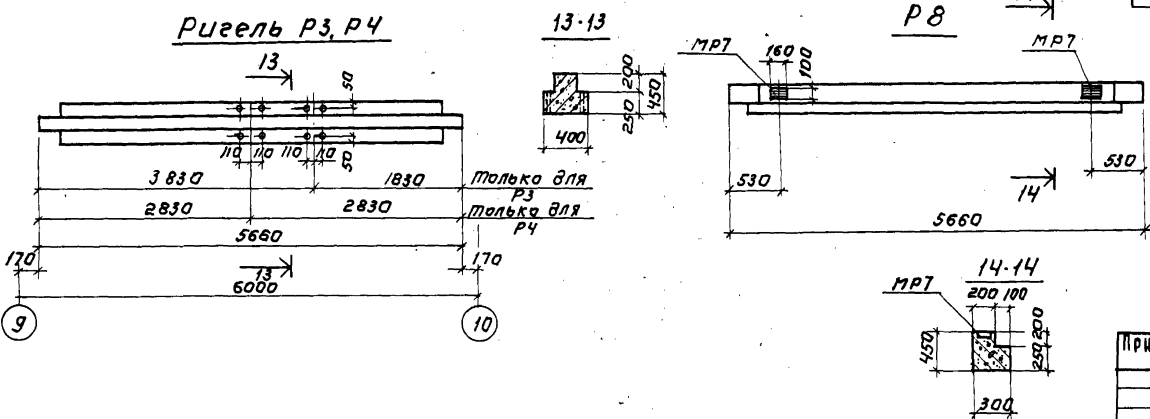
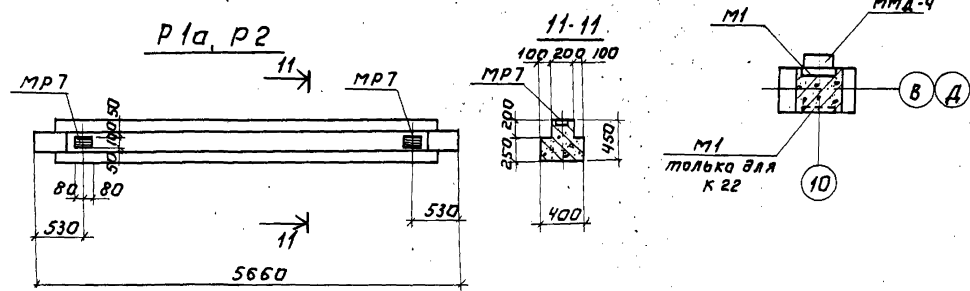
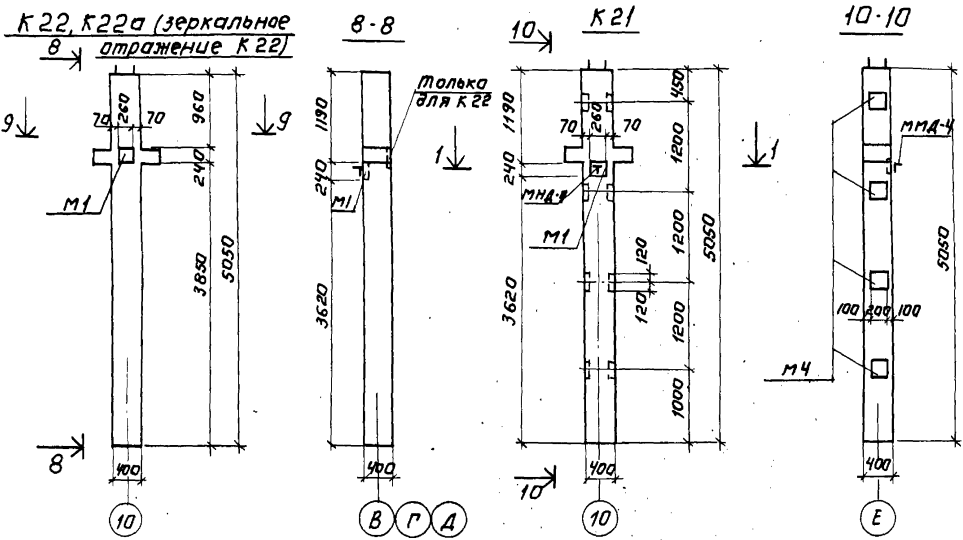
1. На листах КЖ 70, 71 даны опалубочные чертежи колонн К-14 - К-34 с расположением дополнительных закладных деталей для крепления лестничных маршей и подкрановых путей. Во всем остальном колонны следует изготовлять по чертежам серии ИИ-04-2 Вып. 71 ч. II.
2. Закладные детали должны быть металлизированы слоем цинка толщиной не менее 0,15 мм (п.п. 3.18; 3.20 СНиП II-28-73)
3. Выборку дополнительных закладных деталей колонн см. КЖ-71.

СОСТАВОВАНО:

ИВ № 1044 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫДАЮЩЕГО

		ТП 901-3-135		КЖ	
		ОПЛАЧУЮЩИЙ			
		ПРОЕКТИРУЮЩИЙ			
		ИЗДАТЕЛЬСТВО			
		СТАДИЯ ЛАСТ			
		ЛНСТ			
		П 70			
		ЦИНИЭП			
		ИНЖЕНЕРНОПРОЕКТАВАННЯ			
		МОСКВА			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 Альбом I



Выборка дополнительных закладных деталей.

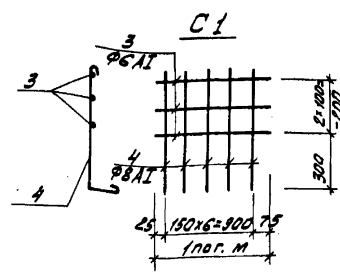
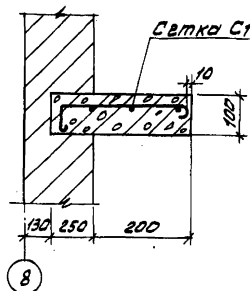
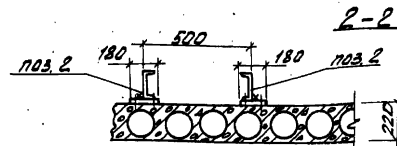
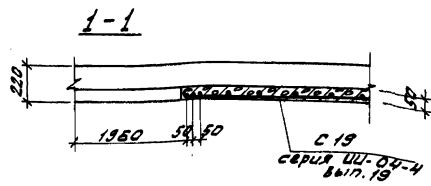
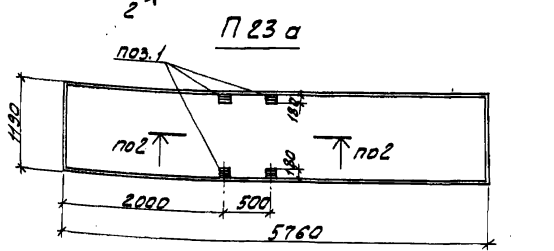
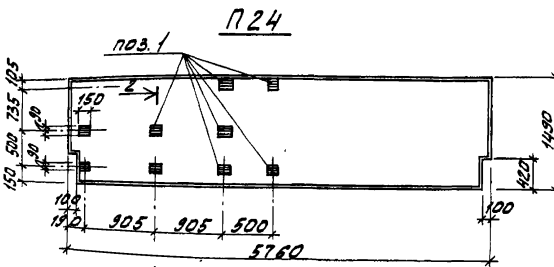
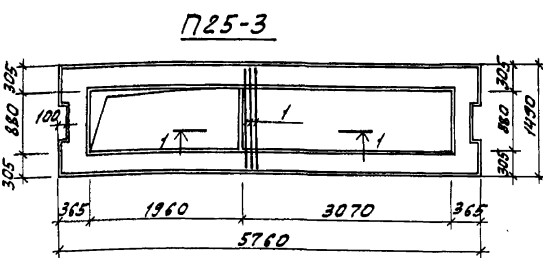
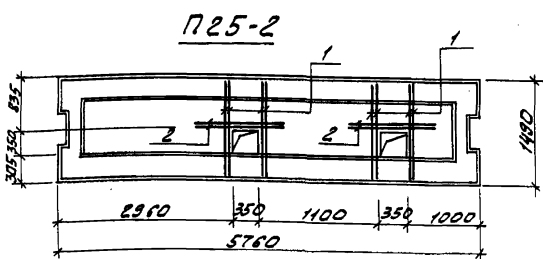
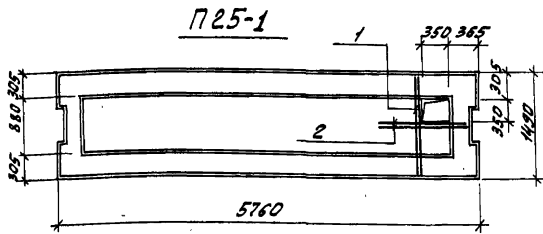
Марка эл.тач кол-во шт	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примеч. серия	Марка эл.тач кол-во шт	Марка детали	Кол. шт.		Сталь кг		Примеч. Серия
		На 1 эл.т	На все эл.ты	На 1 эл.т	На все эл.ты				На 1 эл.т	На все эл.ты			
К 14 (2шт)	М1	1	2	8,54	17,08	И-04-08 Вып.3	К 22а (1шт)	М1	2	2	17,08	17,08	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	2	8,50	17,0			ММД-4	1	1	8,50	8,50	
К 14а (2шт)	М1	1	2	8,54	17,08	И-04-08 Вып.3	К 22а (2шт)	М1	1	2	17,08	17,08	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	2	8,50	17,00			ММД-4	1	2	8,50	17,00	
К 15 (1шт)	М1	1	1	8,54	8,54	И-04-08 Вып.3	К 23 (1шт)	М1	5	5	42,7	42,7	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50			М3	1	1	15,11	15,11	
К 15а (1шт)	М1	1	1	8,54	8,54	И-04-08 Вып.3	К 24 (1шт)	М1	5	5	42,7	42,7	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50			М3	1	1	15,11	15,11	
К 16 (1шт)	М1	1	1	8,54	8,54	И-04-08 Вып.3	К 25 (1шт)	М3	1	1	15,11	15,11	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50			М1	1	1	8,54	8,54	
К 17 (1шт)	М1	1	1	8,54	8,54	И-04-08 Вып.3	К 31 (1шт)	М1	3	3	25,62	25,62	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50			М1	3	3	25,62	25,62	
К 18 (1шт)	М1	2	2	17,08	17,08	И-04-08 Вып.3	P1a (1шт)	ММД-4	2	10	2,68	13,4	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50			P2	ММД-4	2	16	2,68	
K 19 (1шт)	М1	2	2	17,08	17,08	И-04-08 Вып.3	P3 (2шт)	М1	2	2	2,68	2,68	И-04-08 Вып.3
K 21 (1шт)	М1	1	1	8,54	8,54			P4 (2шт)	М1	1	1	8,54	
	М4	4	4	49,56	49,56	И-04-08 Вып.3	P8 (1шт)	ММД-4	1	1	8,50	8,50	И-04-08 Вып.3
	ММД-4	1	1	8,50	8,50								

1. На листе КЖ-71 даны опалубочные чертежи ригелей P1a, P2, P3, P4 и P8 с раскладкой дополнительных закладных деталей для крепления плит перекрытия и подкрановых путей. Во всем остальном ригели следует изготавливать по чертежам серии И-04-08 Вып.3 часть 1ч.Б.

ТН 901-3-135 КЖ	
ПРИБАВЛЯЮЩИЙ:	ПРОВ. ЛЕВИНА <i>Левина</i> С.И.Ж. МАКАРИЩЕВА <i>Макарищева</i> Р.К.Г. ПИСЬМАН <i>Письман</i> Г.И.П. ЛЕВИНА <i>Левина</i> И.А.КОРСГУН ШАПЕРО <i>Шаперо</i> НАЧ.ОТД. КРАСЯВИН <i>Красявин</i>
ГЛАВНЫЙ КОРПУС	СЛАБИЯ Г.А.СТ. А.С.Т.О.В.
	Р 71
ИЗДАЮЩИЕ ЧЕРТЕЖИ КОДОНН КЖ, К22, К21 И РИГЕЛЕЙ P1a, P2, P3, P4 И P8. ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛОВИВАНИЕ г. МОСКВА

СОГЛАСОВАНО:
ИЗДАЮЩИЙ ПОДПИСАТЬСЯ ДАТА ПЕЧАТ. ИВ.И.П.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛЬБОМ I



Выборка стали на один элемент, кг.

Марка з/л-та	Арматурные изделия					Закладные изделия					Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 10982-73		ГОСТ 6727-53*			Профильная сталь	Арматурная сталь ГОСТ 10982-73					
	Класс А-1	Класс В-1	Класс В-1	Класс В-1	Класс А-III		Класс А-III	Класс А-III	Класс А-III			
Ф мм	Уточ.	Ф мм	Уточ.	Уточ.	Ф мм	Уточ.	Ф мм	Уточ.	Ф мм	Уточ.		
П25-1	-	-	0,18	0,43	0,66	0,61	-	-	-	-	-	0,61
П25-2	-	-	0,36	1,72	2,08	2,08	-	-	-	-	-	2,08
П25-3	-	-	-	6,5	6,5	6,5	-	-	-	-	-	6,5
С1	1,4	0,67	2,07	-	-	2,07	-	-	-	-	-	2,07

Спецификация элементов монолитных и сборных конструкций.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборные железобетонные элементы				
П25-1	КЖ-72	отдельные поз. 1-2		контр.
П25-2	КЖ-72	То же		контр.
П25-3	КЖ-72	"		контр.
Монолитные железобетонные элементы				
Ум1	КЖ-72	Сетка С1		37 пог.м
		Бетон М200		1,15 м³
Поз.1	КЖ-72	Пластины 8-10 150x180	17	2,1 кг
Поз.2	КЖ-72	С 20 в общ. = 12,3 м.		226,3 кг

Ведомость стержней на один элемент.

Марка з/л-та	Поз	Эскиз или сечение	Ф мм	Длина, мм	Кол.
Ум1	1	—	5В1	1400	-
	2	—	4В1	900	-
	3	—	6А1	1 пог.м	3
	4	805	8А1	640	7

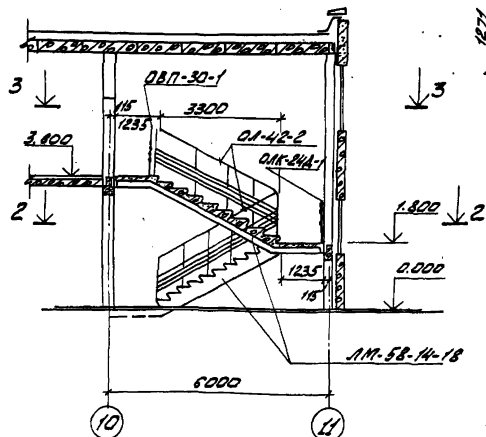
1. Пластинку поз.1 пристрелить к плитам марки П23а, П24
2. Поз.2 прибить к поз.1 по месту. Высота шва hш = 6 мм, марка электродов Э42.
3. Панели П25-1+П25-3 изготавливаются в опалубочных формах панелей ПР12,5-58-15 по серии ЦИ-04-4 вып. 28 и отличаются от них выполнителем армированием и наличием отверстий по данному листу.

ВСТАВКА: ПОДМЕСИ И ДАТА ЗАДАЧА - ИВЕН

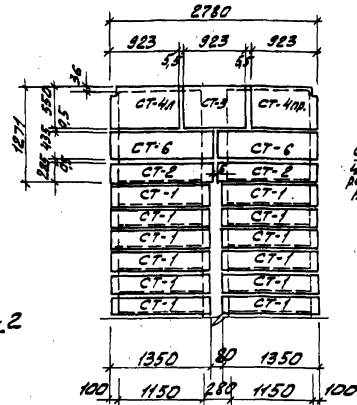
Привязан		Т.п. 904-3-135 КЖ	
Инв. №		СТАДИИ Лист 72	
ПРОВА	Левина	Главный архитектор	
СТ. ИНЖ	Макавишева		
ГИП	Левина	Опалубочные чертежи пант П25-1, П25-2, П25-3, П24, П23а и Ум1. Спецификация.	
ГА КОНС	Пронин	ЦИИЭП	
НАЧ. ОТД	Красавин	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	

Маркировочная схема раскладки накладных проступей на промежуточной площадке

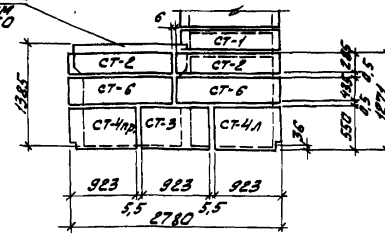
1-1



Маркировочная схема раскладки накладных проступей на площадке второго этажа



Сравнивать с СТ-2 для лестничных маршей М-50 4*45 мм



Спецификация элементов к маркировочным схемам, расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание (кг)
Сборные железобетонные элементы				
М-58-14-18	Серия УИ-04-7 Вып.2	Лестничные марши М-58-14-18	2	2760
ЛП-15-14	Серия УИ-04-7 Вып.1	Лестничная площадка ЛП-15-14	1	585
СТ-1	То же	Накладная проступь СТ-1	22	48
СТ-2	"	" СТ-2	4	40
СТ-3	"	" СТ-3	2	50
СТ-6	Серия УИ-04-7 Вып.1	" СТ-6	4	80
СТ-4Л	Серия УИ-04-7 Вып.1	" СТ-4Л	2	50
СТ-4пр	То же	" СТ-4пр	2	50
Металлические изделия				
ДЛ-36-1	Серия УИ-04-8 Вып.4	Лестничное ограждение ДЛ36-1	2	5376
ДВП-30-1	То же	Лестничное ограждение верхней площадки лестничной ДВП-30-1	1	2272
ДЛК-24А-1	"	Ограждение окон лестничной клетки ДЛК-24А-1	1	1531

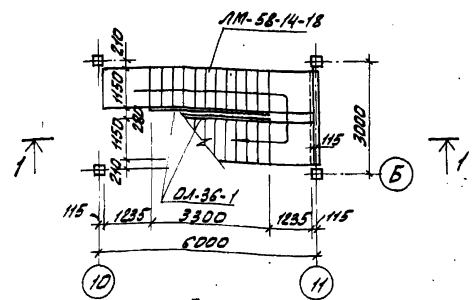
Выборка соединительных элементов на монтажные схемы расположенные на листах КЖ-67, КЖ-68, КЖ-73

№ узла и кол-во	Марка соединит. совд. элемента	Кол. элем.	Примечание (серия)	№ узла и кол-во	Марка соединит. совд. элемента	Кол. элем.	Примечание (серия)
6-4 (8шт.)	ММД-4	1	УИ-04-10 Вып.5	1А (38шт.)	ММН-1	1	УИ-04-10 Вып.6
7-4 (2шт.)	ММД-4	1	То же	2А (шт.4)	ММН-4	1	То же
10-4 (2шт.)	ММД-5	2	"		ММН-3	1	"
11-4 (6шт.)	ММД-6	2	"	3 (шт.4)	ММН-3	1	"
12-4 (4шт.)	ММД-15	2	"	4А (20шт.)	ММН-4	1	УИ-04-10 Вып.6
14-4 (7шт.)	ММД-16	2	"	8А (шт.32)	ММН-7	1	"
15-4 (4шт.)	ММД-18	2	"		ММН-6	1	"
16-4 (16шт.)	ММД-17	1	"	9 (шт.8)	ММН-4	4	"
17-4 (5шт.)	ММД-20пр	1	"	10 (шт.8)	ММН-4	4	УИ-04-10 Вып.6
17-4 (3шт.)	ММД-20лев	1	"	11 (шт.4)	ММН-7	2	То же
17-4 (2шт.)	ММД-21пр	1	"		ММН-10	2	"
18-4 (2шт.)	ММД-19	1	"	17 (шт.38)	ММН-14	1	"
26-4 (2шт.)	ММД-27	2	"	18 (шт.38)	ММН-14	1	"
28-4 (1шт.)	ММД-28	1	"	19 (шт.13)	ММН-14	1	"
29-4 (1шт.)	ММД-28	1	УИ-04-10 Вып.5	20 (шт.13)	ММН-14	1	"
2-4 (2шт.)	ММД-2	1	То же				

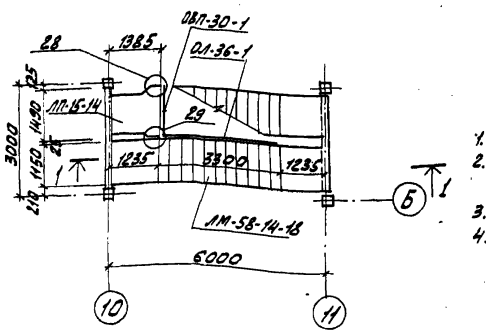
Спецификация соединительных элементов

Марка	Кол.	Масса кг		Примечание (серия)
		поз.	всех	
ММД-2	21	0,32	6,72	
ММД-4	10	8,50	85,0	УИ-04-8 Вып.3
ММД-5	24	0,62	14,88	
ММД-6	12	1,04	12,48	
ММД-15	8	1,70	13,6	УИ-04-10 Вып.5
ММД-16	14	0,73	10,22	
ММД-17	16	1,29	20,64	
ММД-18	8	1,15	9,20	
ММД-19	2	2,00	4,00	
ММД-20пр	5	2,84	14,20	
ММД-20лев	3	2,84	8,52	
ММД-21пр	2	1,90	3,80	
ММД-27	4	0,38	1,52	
ММД-28	2	1,22	2,44	
ММН-1	38	1,68	63,84	Серия УИ-04-10 Вып.6
ММН-3	50	0,46	23,0	
ММН-4	90	0,47	42,3	
ММН-6	32	0,63	20,2	
ММН-7	40	2,06	82,40	
ММН-10	8	13,40	107,2	
ММН-14	102	0,24	24,48	

2-2



3-3



- Сварку производить электродными типами Э-42, ГОСТ 9467-75
- Накладные проступи укладывать на цементный раствор марки 50 после монтажа ограждения лестницы.
- Узлы приняты по серии УИ-04-10 Вып.5
- Все стальные элементы лестницы после монтажа окрасить 2 слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5531-70 *или масляной краской по ГОСТ 695-77.

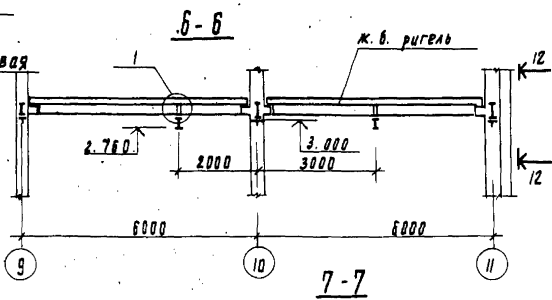
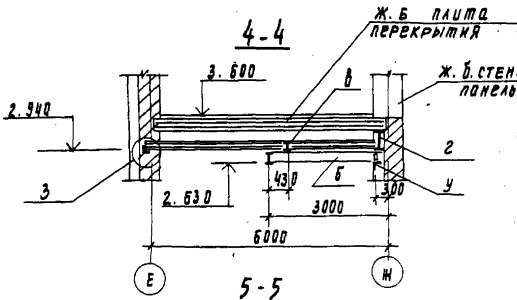
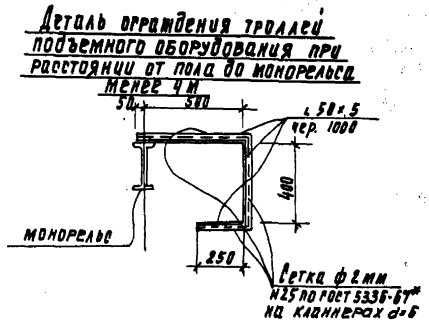
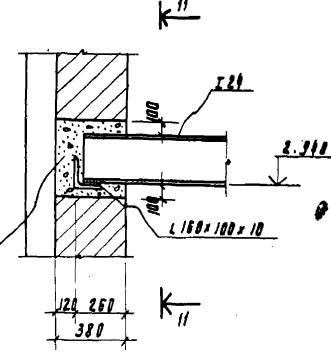
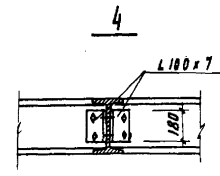
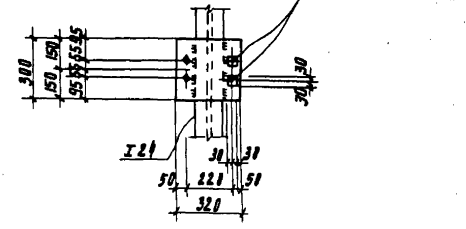
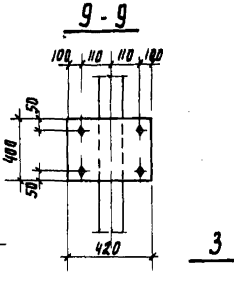
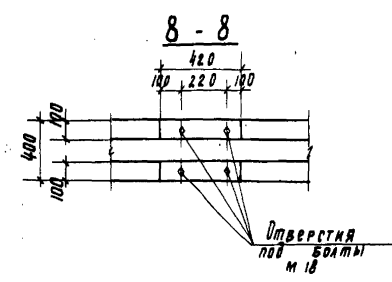
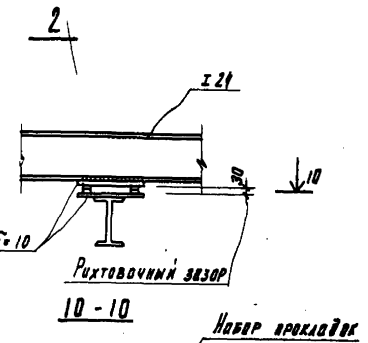
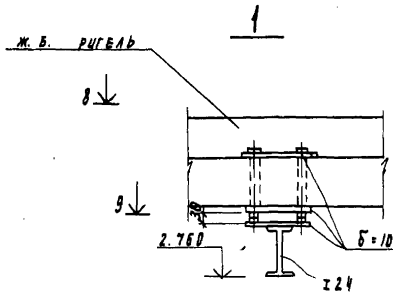
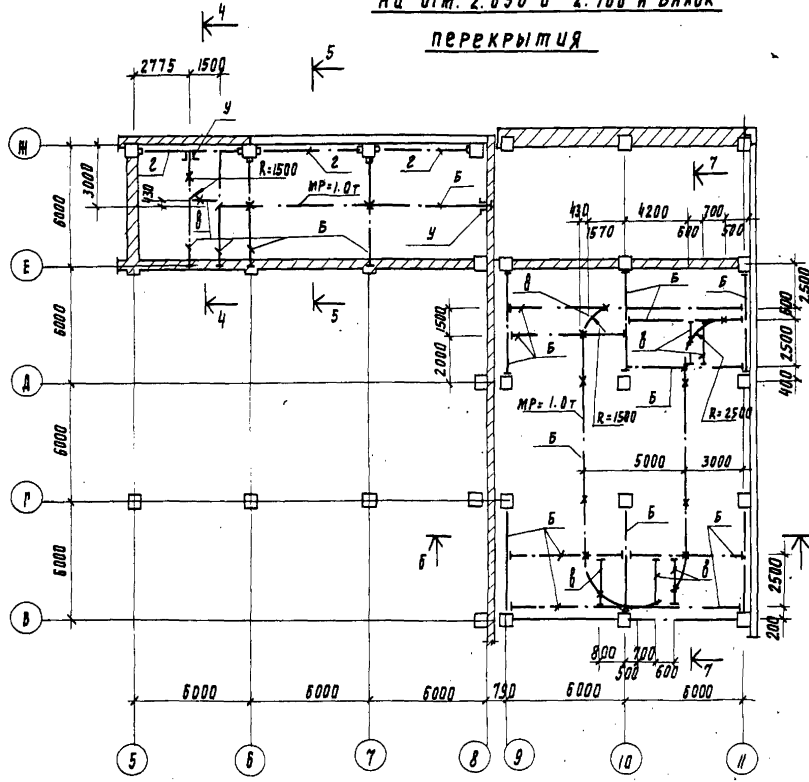
ПРИВАЗАН		ПОВ. ЛЕВЕНА		СЛЕД.		Т.П. 904-3-135		КЖ	
		СТ.ИЖ. МАКРИЦЕВА		СЛЕД.		СТАНЦИЯ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ		СТАЛЬНАЯ ЛЕСТ. ЛИФТОВ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СЛЕД.		ЛЕСТНИЧНАЯ КЛЕТКА РАЗРЕЗЫ 1-1 + 3-3		Д 73	
		НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		СЛЕД.		СПЕЦИФИКАЦИЯ		ИНЖЕНЕРНО-ВОЗРАЩАЮЩАЯ СЛУЖБА	

Альбом I
Типовой проект 904-3-135

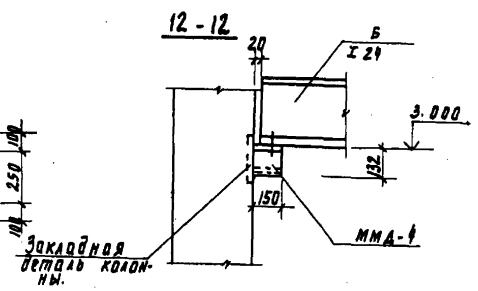
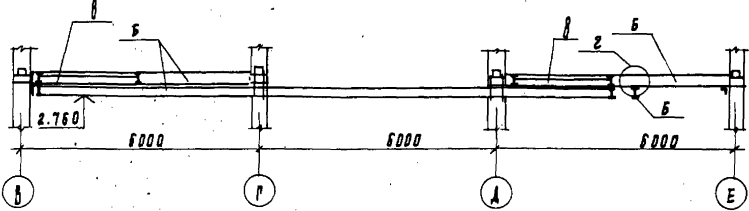
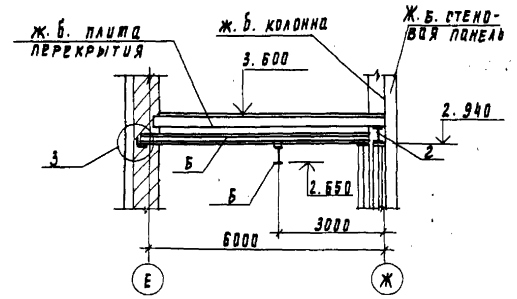
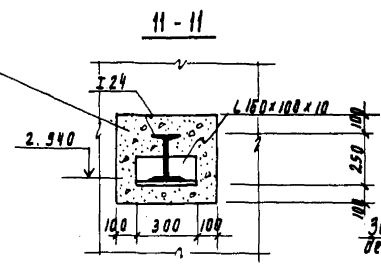
СОГЛАСОВАНО:
ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ

Маркировочная схема монорельсов

на отм. 2.650 и 2.760 и блок перекрытия



Штроба 450 x 500



		ТП 9013-135		КЖ	
Типичный проект для передвижных установок с диаметром вращаемых барабанов до 2500 мм/л производительности 21 тыс м³/сутки с вихревым смесителем					
Привязки:			Главный корпус		Стация
Поверка	Левина	Степан	Р	75	Лябов
Ст. инж.	Макарьева	Левина			
СНП	Левина	Левина			
А. констр.	Левина	Левина			
Инж. шта.	Левина	Левина			
Инв. №			Маркировочная схема монорельсов в осях 5-И		ЦНИЭП
			Разрезы 4-4 - 12-12		Инженерного оборудования
			35 лж 1-4		г. Москва

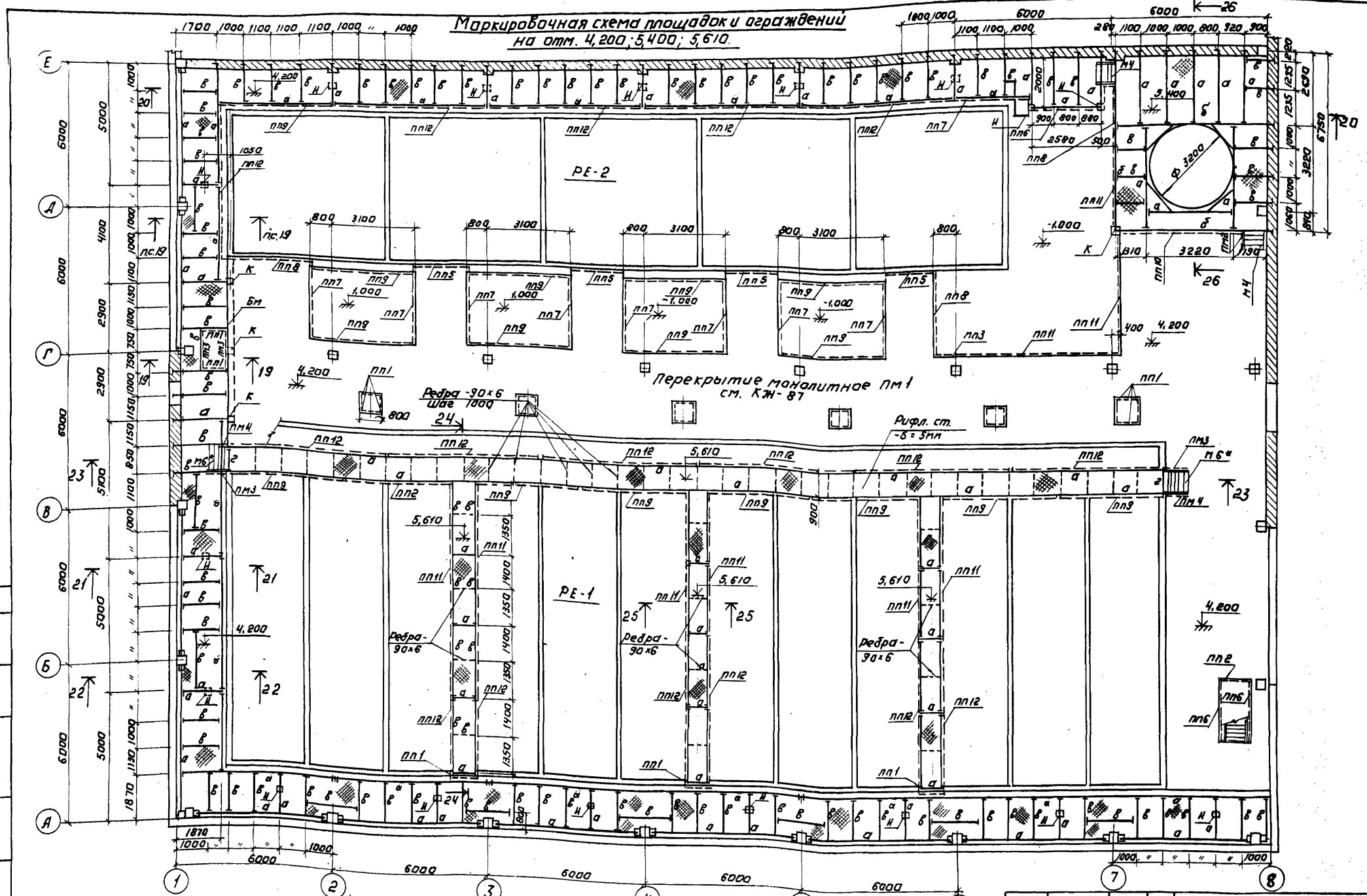
Т И П О В О Й П Р Е К Т 9 0 1 3 - 1 3 5

ОБЪЕМ I

Маркировочная схема площадок и ограждений на отм. 4,200; 5,400; 5,610

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБГОМ I

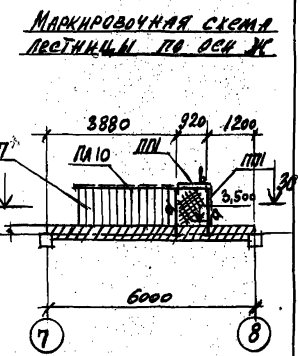
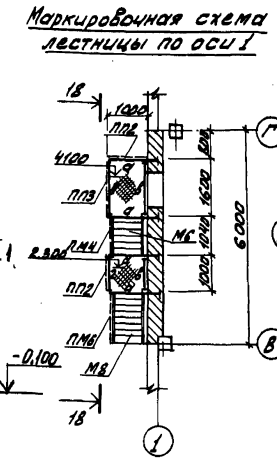
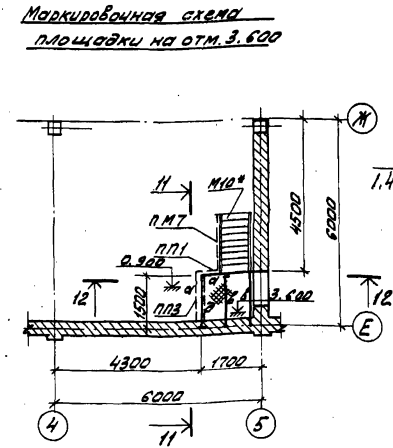
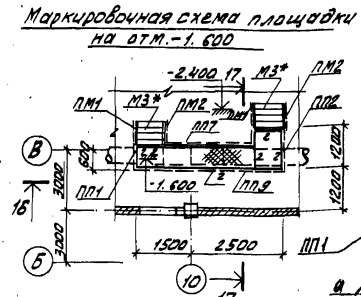
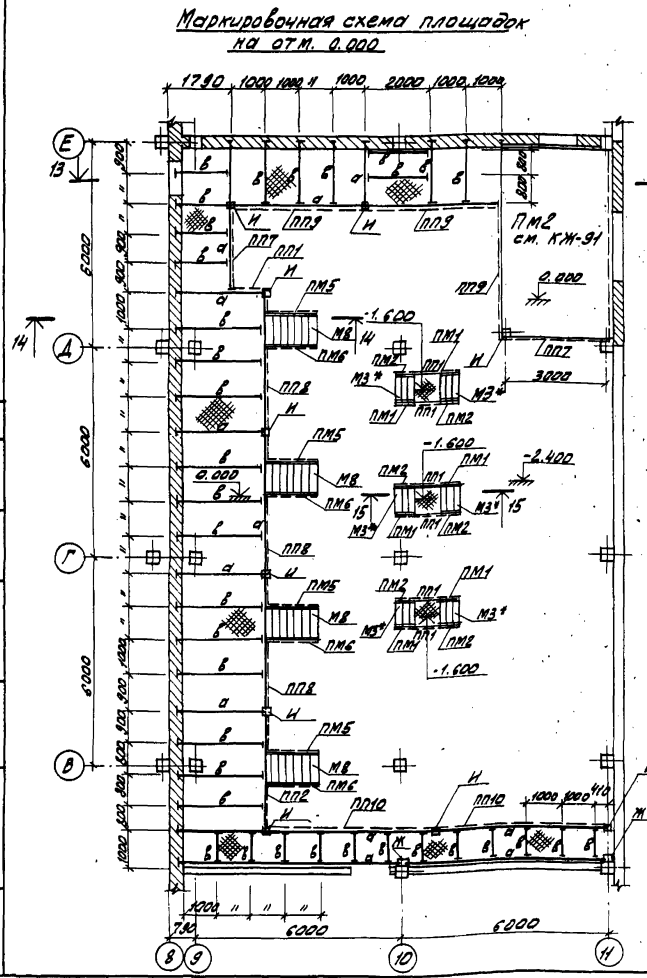
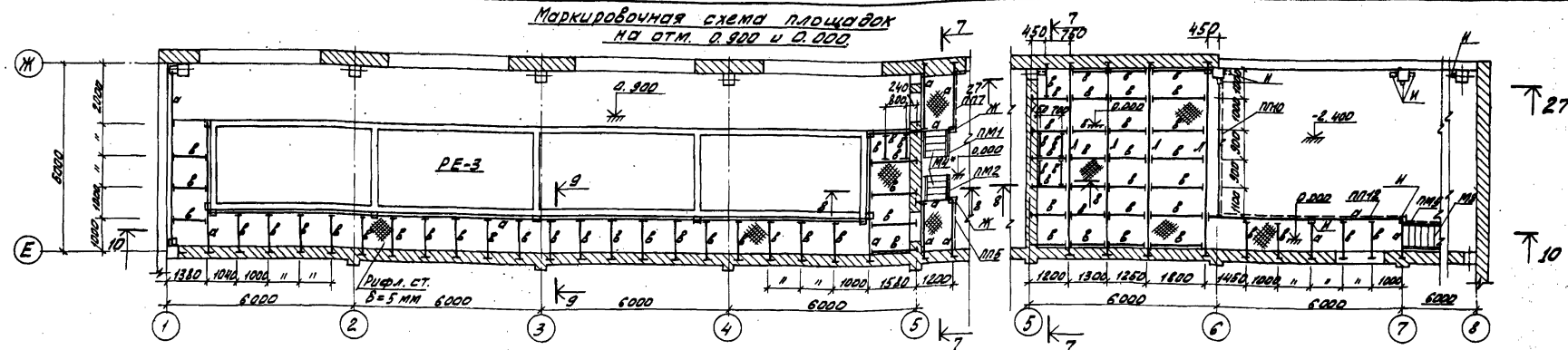
СОГЛАСОВАНО: Дир. БС. Заместитель Директора ЦИНИЭП И ДАТА ВЗАИМ. ПОДПИСЬ И ДАТА



ТП 901-3-135 КЖ		СТАДИОН ОУСКОГО РАЙОНА ПЕРЕКРЫТИЕ ПЕРВОГО ЭТАЖА		СТАДИОН ОУСКОГО РАЙОНА ПЕРЕКРЫТИЕ ПЕРВОГО ЭТАЖА	
ПЕРВОЭТАЖ:		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИОН ОУСКОГО РАЙОНА ПЕРЕКРЫТИЕ ПЕРВОГО ЭТАЖА	
СТ. ИМЯ:	САВИТСКИЙ	С.С.	СТ. ИМЯ:	ДЕВИНА	С.С.
Г.И.П.:	ДЕВИНА	С.С.	Г.И.П.:	КОРЕТКИН	П.И.
НАЧ. ОТД.:	КРАСАВИН	П.И.	НАЧ. ОТД.:	КРАСАВИН	П.И.
ИВВ. №:			ИВВ. №:		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК И ОГРАЖДЕНИЙ НА ОТМ. 4,200; 5,400; 5,610.			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР г. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБОМ I

УСТАВОВОЕ ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЪ ИЛИ ЭЛЕКТРОННО ПОДПИСАНИЕ
 ИЛИ ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЪ ИЛИ ЭЛЕКТРОННО ПОДПИСАНИЕ
 ИЛИ ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЪ ИЛИ ЭЛЕКТРОННО ПОДПИСАНИЕ
 ИЛИ ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЪ ИЛИ ЭЛЕКТРОННО ПОДПИСАНИЕ

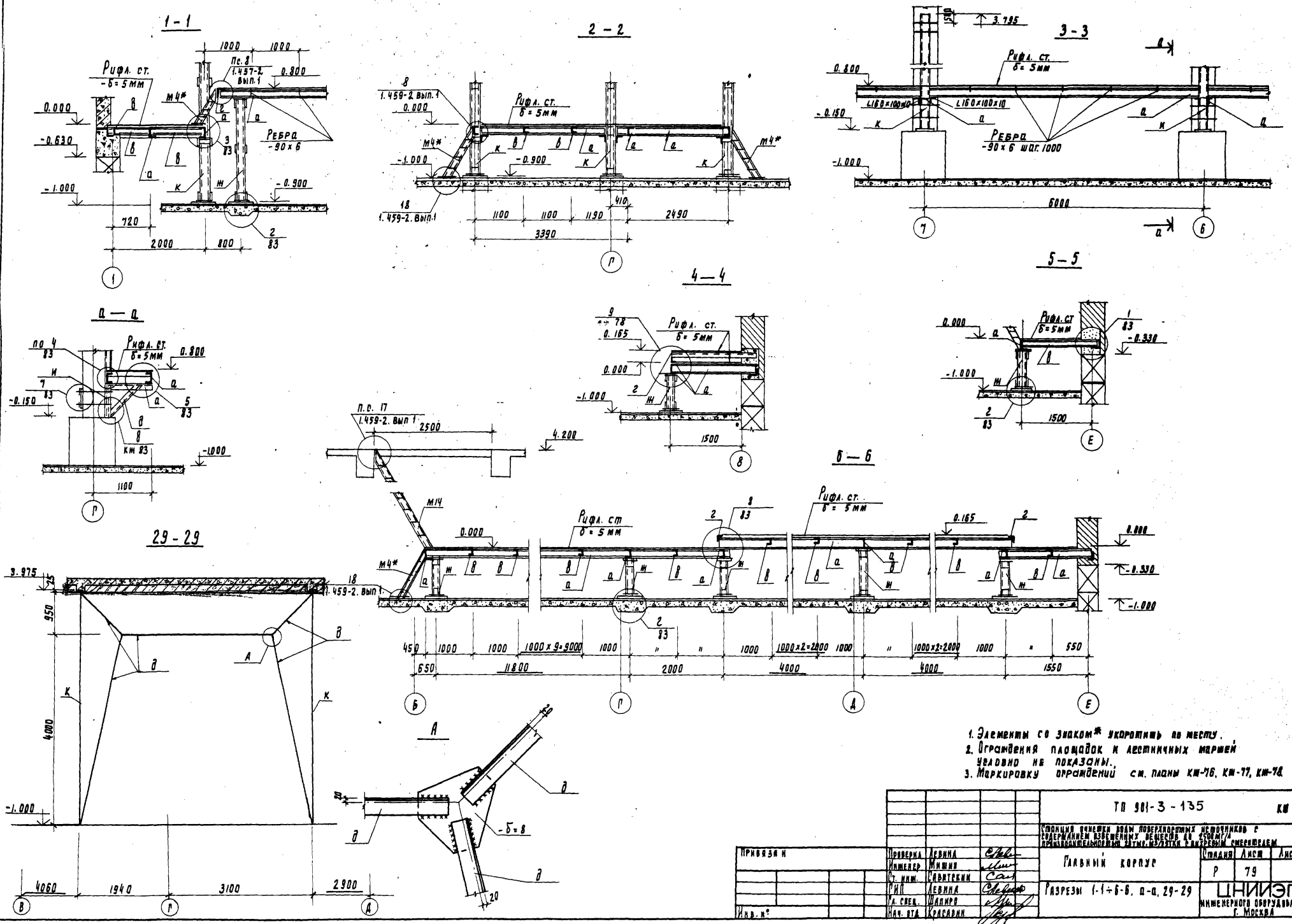


1. Таблицы сечений смотри КМ-86
2. Разрезы смотри КМ-79-82.
3. Элементы со знаком * укоротить по месту
4. Все стальные конструкции после монтажа окрасить вбума слоем краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70 *
5. В помещении насосной переходные мостики на отм. -1.600 устанавливаются после монтажа гидравлического оборудования
6. Полезная нагрузка на площадку 0,6 т/м².

		Т.П. 901-3-135 КЖ	
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		СТАНАЛ ЛИФТ ЛИФТОВ	
		D 78	
		МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 0.900; 0.000; 3.600; -1.600.	
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

КОСАЯ ДАВАНКА
 ДИМ. № ПОДАК. ПОДАКЕР И АЛТА ИСАМ. ПРОЕК. № 0714. 87



1. Элементы со знаком* укоротить по месту.
2. Ограничения площадок и лестничных маршей условно не показаны.
3. Маркировку ограничений см. планы КМ-16, КМ-17, КМ-18.

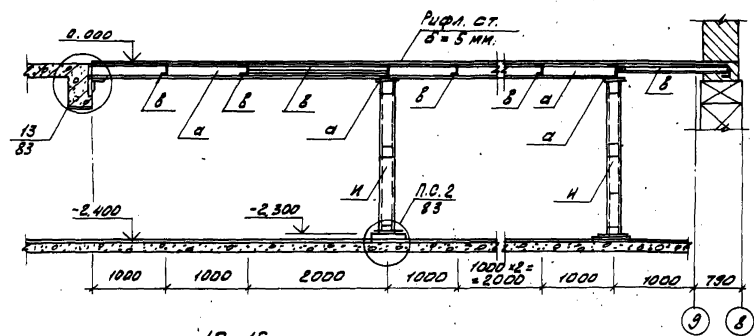
		ТН 901-3-135		КМ
		СПИСОК КОМПОНОВ ВРАТ ПОВЕРЖАЮЩИХ ИСТОЧНИКОВ С СВИДЕТЕЛЬСТВОМ ОБ ЭКСПЛУАТАЦИИ ИЛИ КОМПЕТЕНТНОМ ПРОВЕРИТЕЛЕМ ОБЪЕКТА: ИСТОЧНИК СВИДЕТЕЛЬСТВА: СМЕРДИН СЕРГЕЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ		
ПРИВЯЗКА		ПОДВЕРКА	ЛЕВЕНА	СМ
		ДИМЕР	ИМШ	СМ
		СТ. ИНИ	АВРТЕКИ	СМ
		ТИП	ЛЕВЕНА	СМ
		А. СВЕД.	ШАИРО	СМ
		НАЧ. УТА	КРАСАВИН	СМ
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАДИОН АЭС И АЭС ИВР
		РАЗРЕЗЫ 1-1+6-6, 0-0, 29-29		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРУБОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТРУБНОЙ ПРОЕКТ 901-3-135

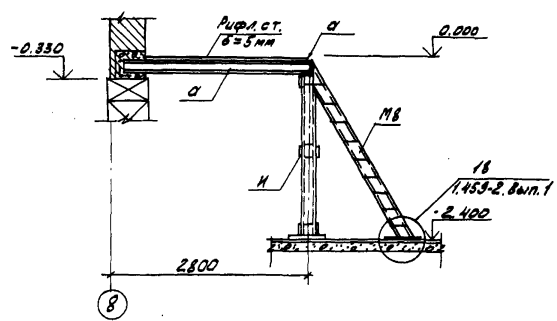
КОТАЛОВАНД. ДИЗ. СР. Конструкторы: Г.И.Савин, И.В.Савин

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА "СВАР" г. МОСКВА

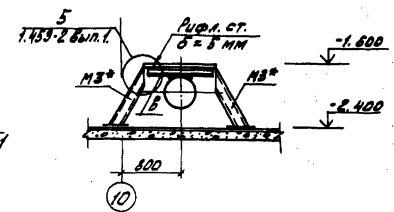
13-13



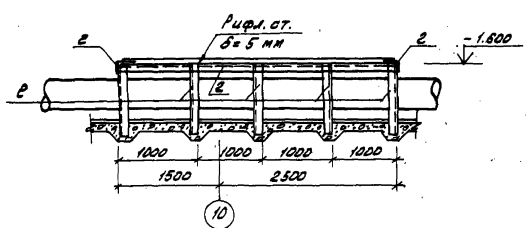
14-14



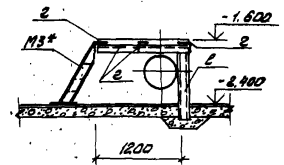
15-15



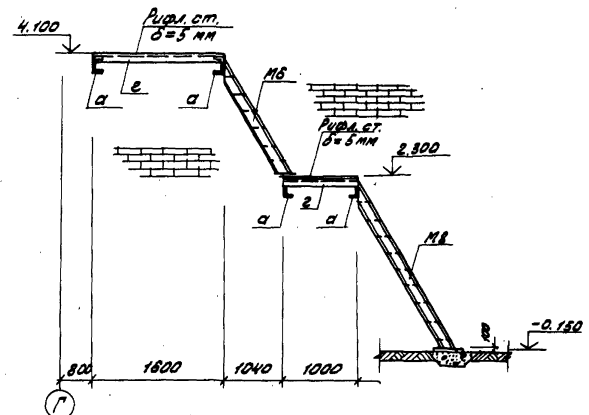
16-16



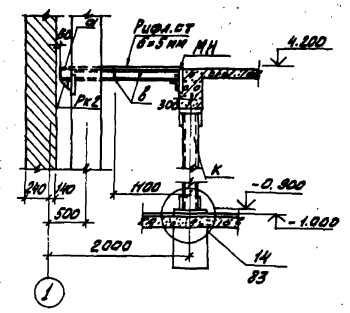
17-17



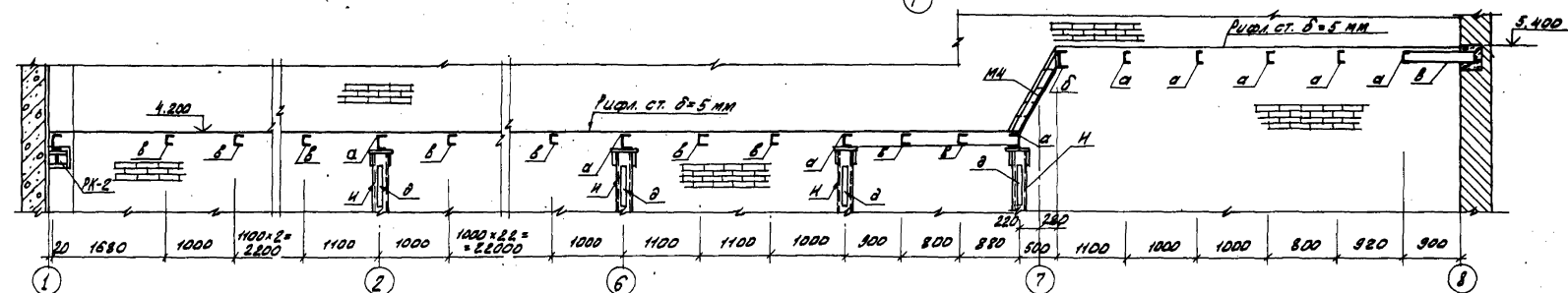
18-18



19-19



20-20

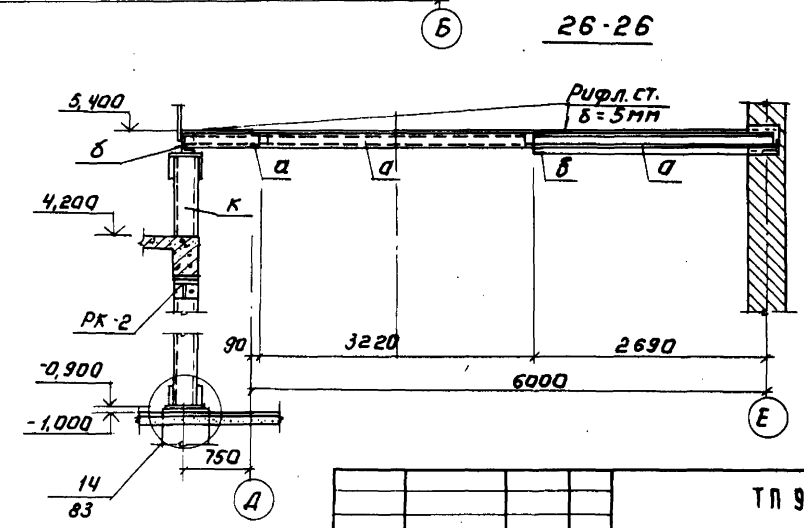
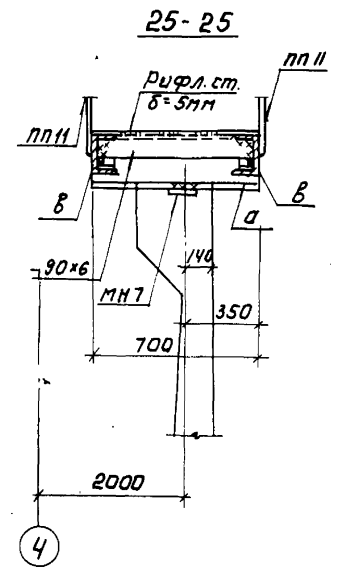
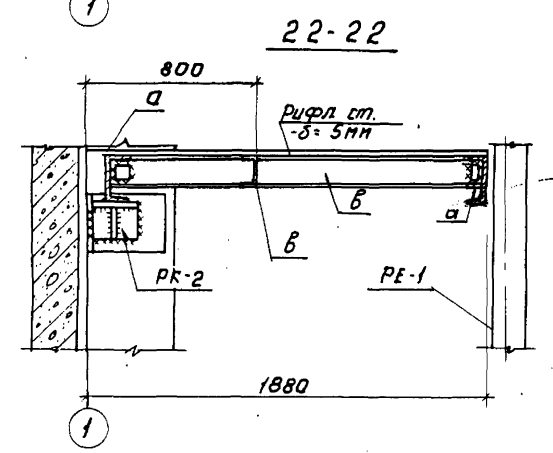
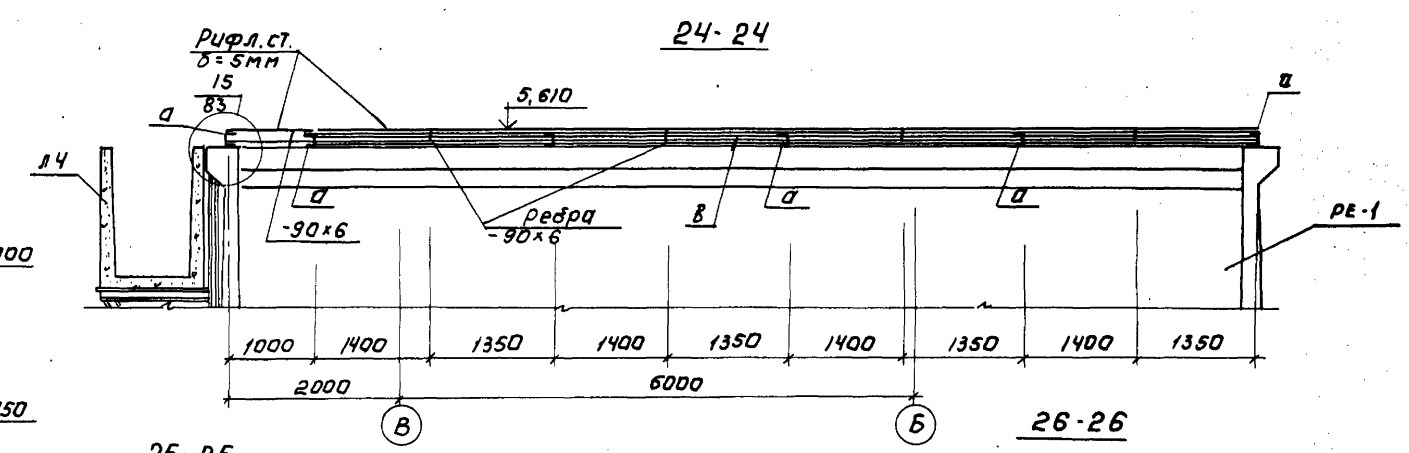
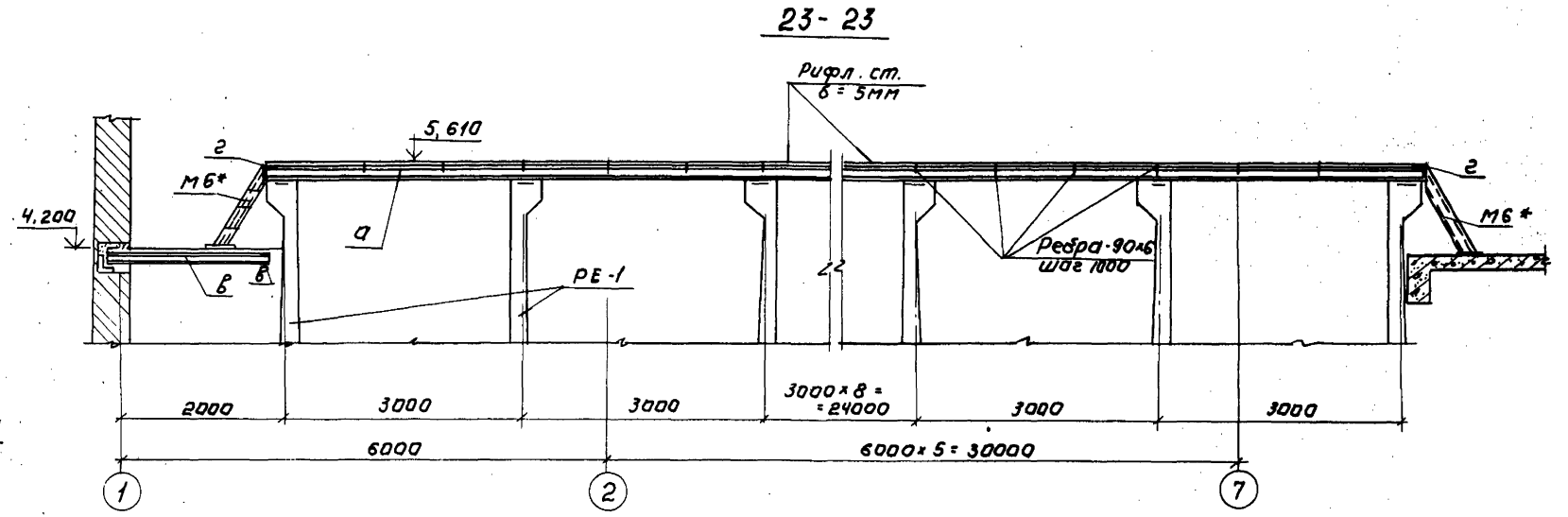
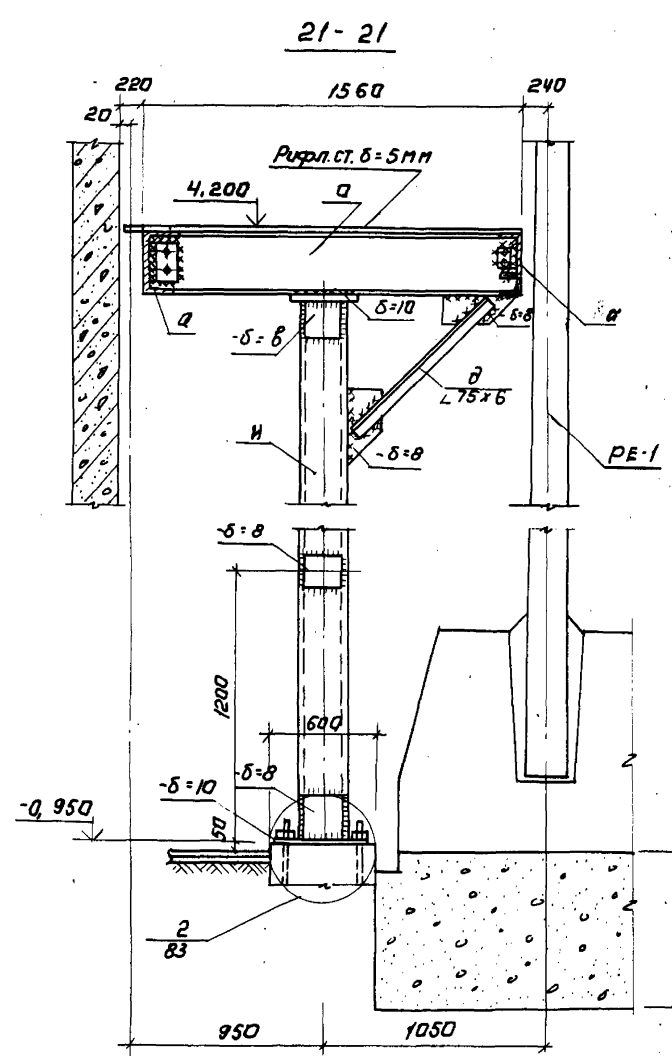


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. КЖ-78

		ТП 901-3-135 КЖ	
ПРИВЯЗАН:		ПРОВЕР. ЛЕВИНА	СТАНА ИСТ
		СТ. ИЖ. ЛЕВИНСКИЙ	ЛИСТОВ
		УПР. ЛЕВИНА	Р 81
		ГЛАВ. ИНЖ. ШАПИРО	ИНЖЕНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
		НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	г. МОСКВА
		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		РАЗРЕЗЫ 13-13 + 20-20	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135 АЛЬБОМ I

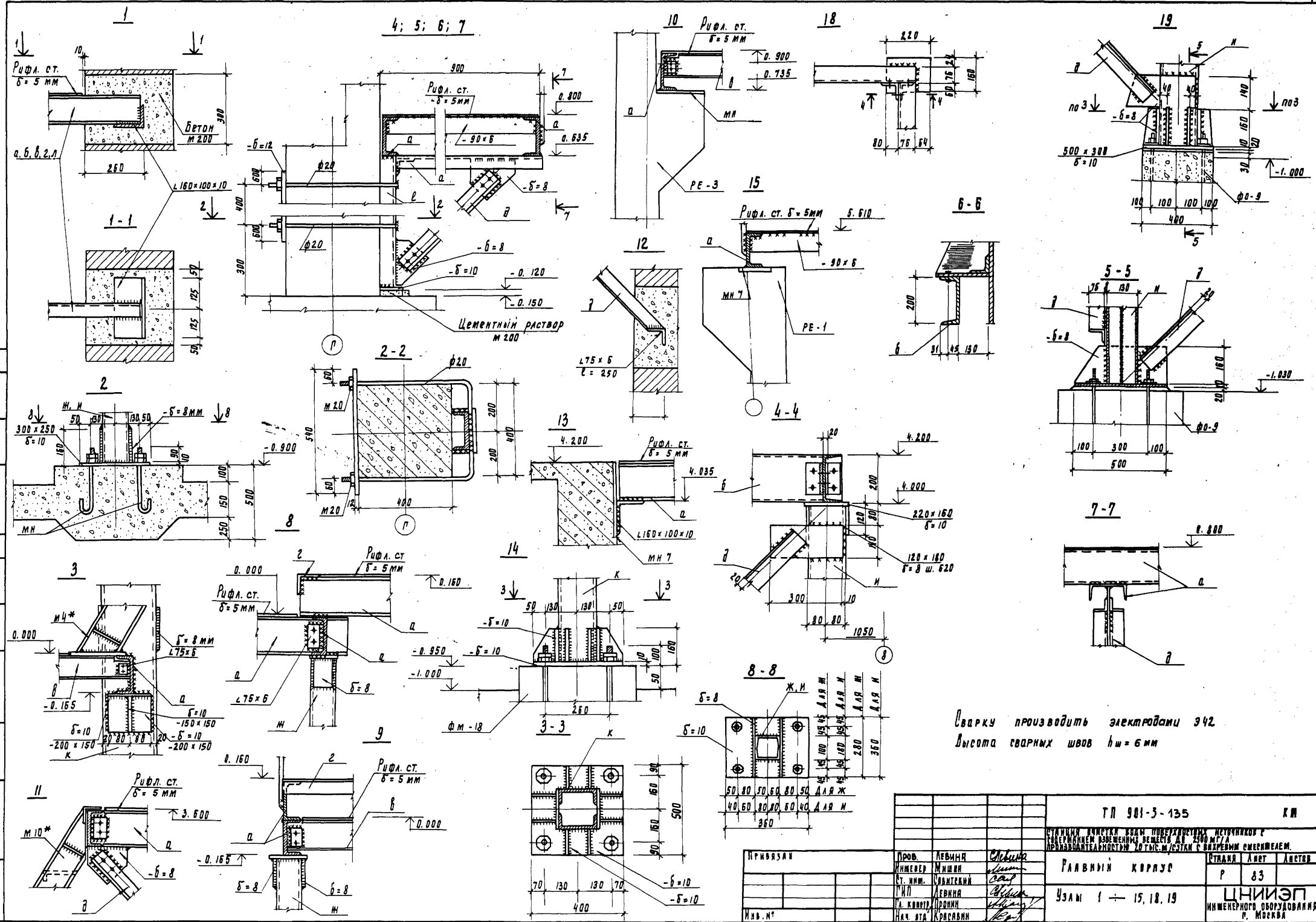
СОГЛАСОВАНО:
Дир. БГ
ПРОЕКТА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО



ТП 901-3-135 КЖ		СТАВНИ ОЧИТКИ ВОДЪ ПОЛУЧИТЕЛНИСКИ ИСТОЧНИКЪ ПРОЗРАЧНИ И НЕПРОЗРАЧНИ СЪС СЪВЪРШЕНИ СЪСТАВНИ ДЕТАЛИ	
ГЛАВНИЙ КОРПУС.		СТАДИЯ	ЛИСТОВ
РАЗРЕЗЫ		Р	82
21-21-26-26		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРОТОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-135
 АЛЬБОМ I

СОГЛАСОВАНО
 ИМЬ. № ДОКЛАДЧИКА И ДАТА ВВЕДЕНИЯ



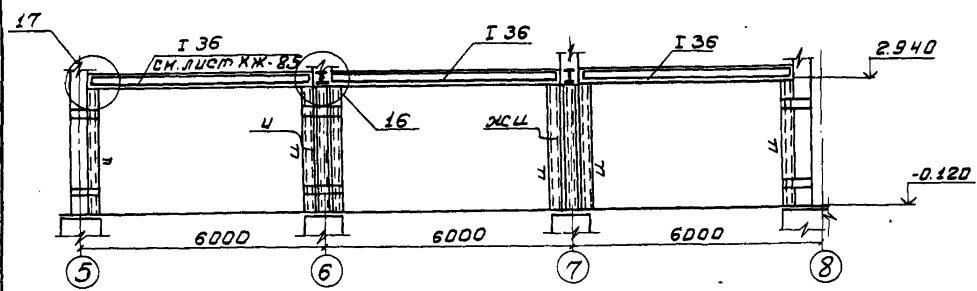
Сварку производить электродами Э42
 Высота сварных швов h_ш = 6 мм

ИМЬ. №		ПРОВ. ЛЕВИНА		ТЛ 901-3-135		КМ	
ИМЬ. №		ИМЬ. №		РАВНИЙ КОРПУС		ИТАЛАН Амет Листов	
ИМЬ. №		ИМЬ. №		УЗЛЫ 1 - 15, 18, 19		Р 83	
ИМЬ. №		ИМЬ. №		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
ИМЬ. №		ИМЬ. №		г. Москва			

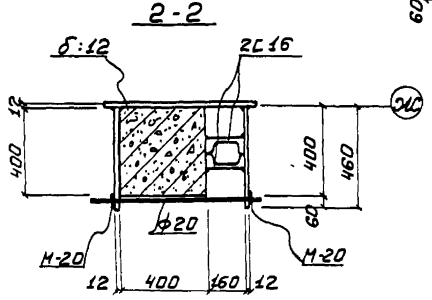
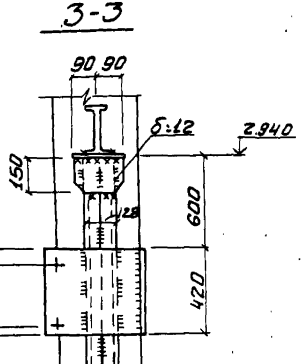
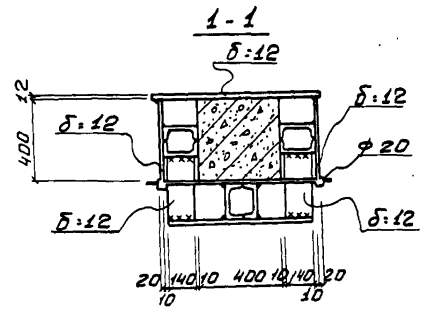
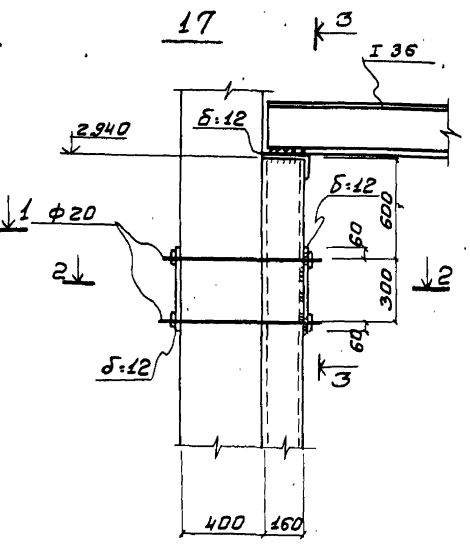
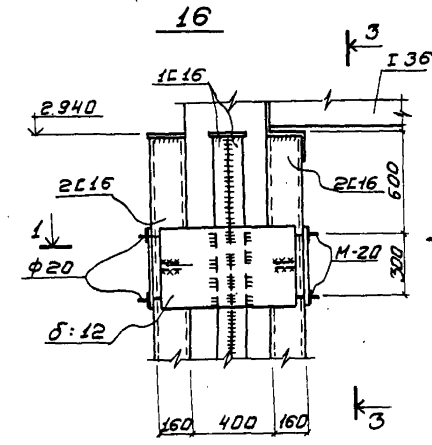
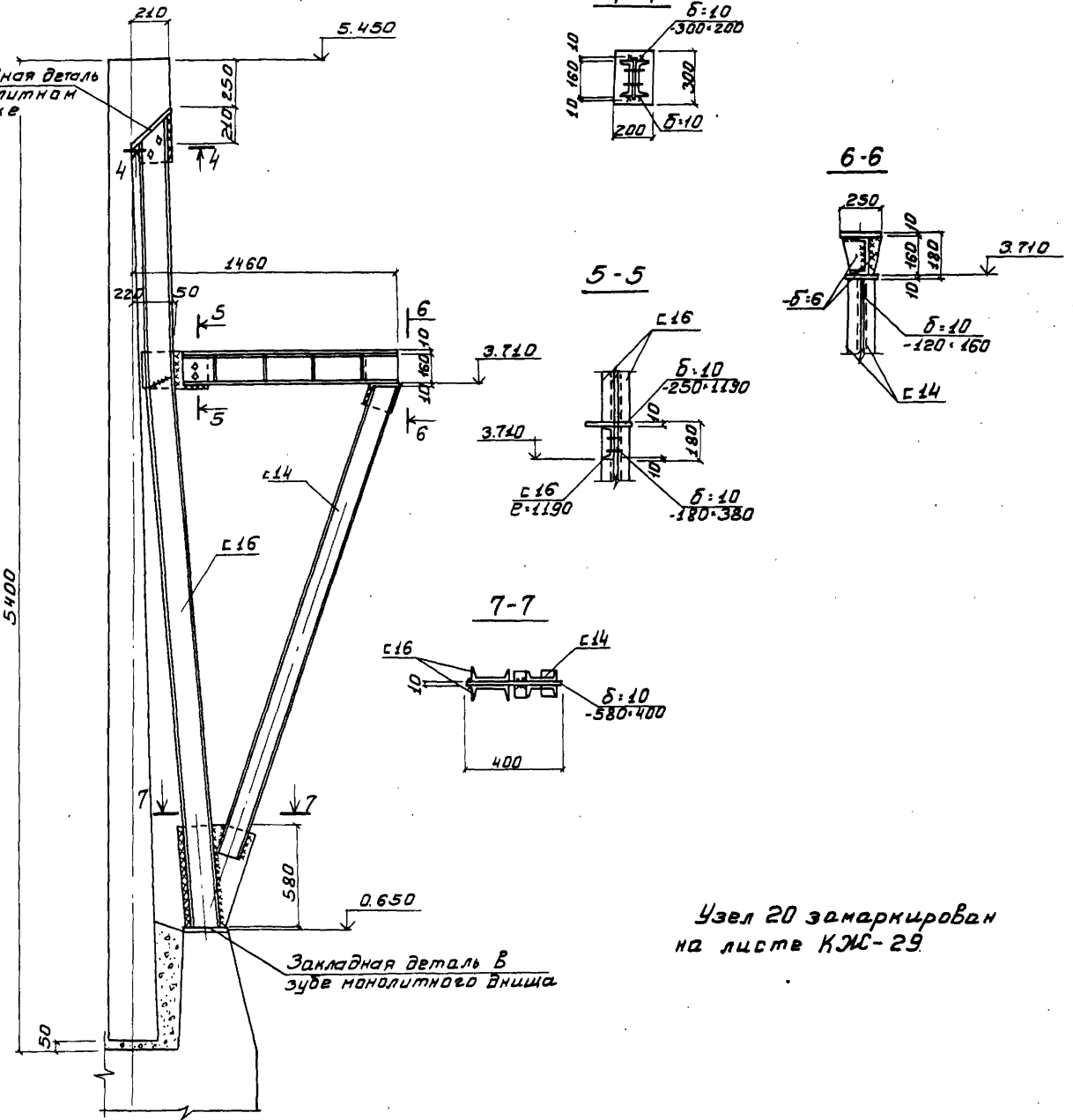
27-27

20

АЛБЮМИ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-3-135



Закладная деталь
в монолитной
участке



Узел 20 замаркирован
на листе КЖ-29

СОГЛАСОВАНО
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДЧЕРК И ДАТА
ИЗМ. № ИВ №

Привязан		Проект	Левина	Инженер	М.И.Ш.И.Н.	Руч. гр.	Левина	Гип	Левина	Гл. констр.	Промин	Нач. отд.	Красавин
ИВ. №		ГП 901-3-135			КЖ			Станция очистки воды поверхностных источников с содержанием взвешенных веществ до 2500 мг/л производительностью 20 тыс. м ³ /сутки с вихревым смесителем			Станция	Лист	Листов
		Главный корпус			Р 84			Разрез 27-27			ЦНИИЭП		
		Узлы 16, 17									Инженерного оборудования		
											г. Москва		

Маркировочная схема опор под эрвдвижки

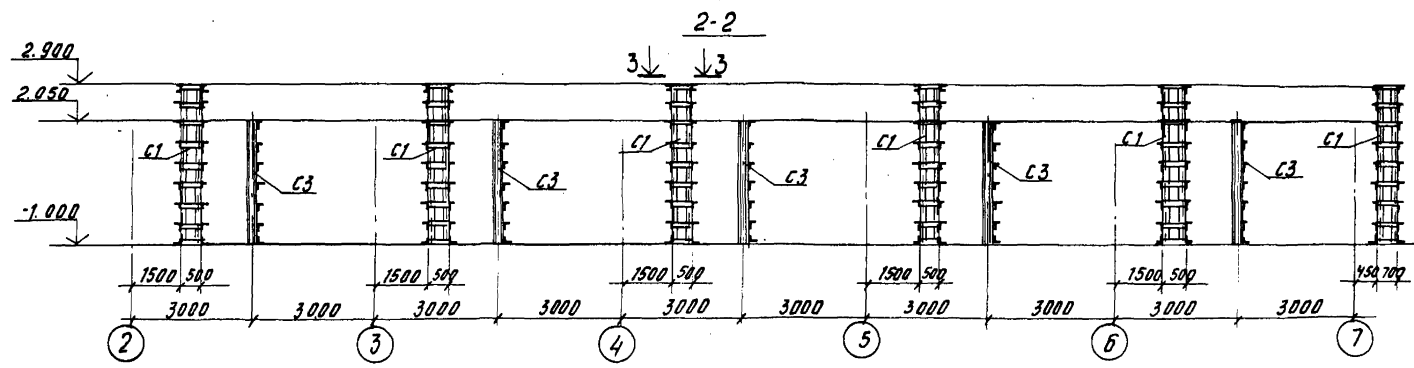
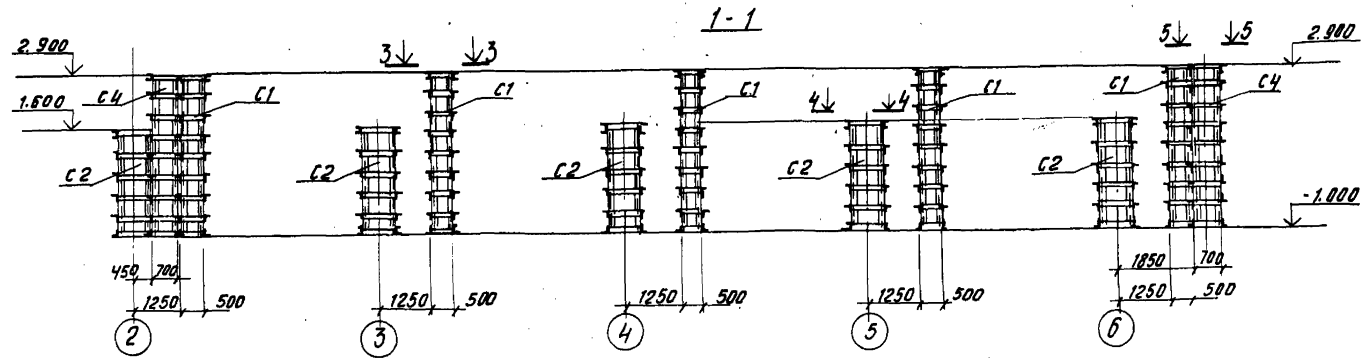
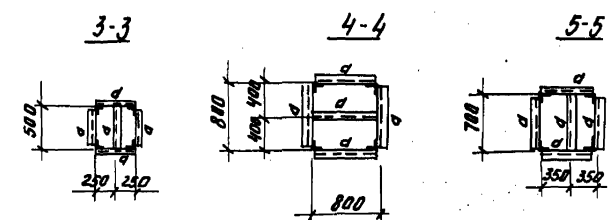
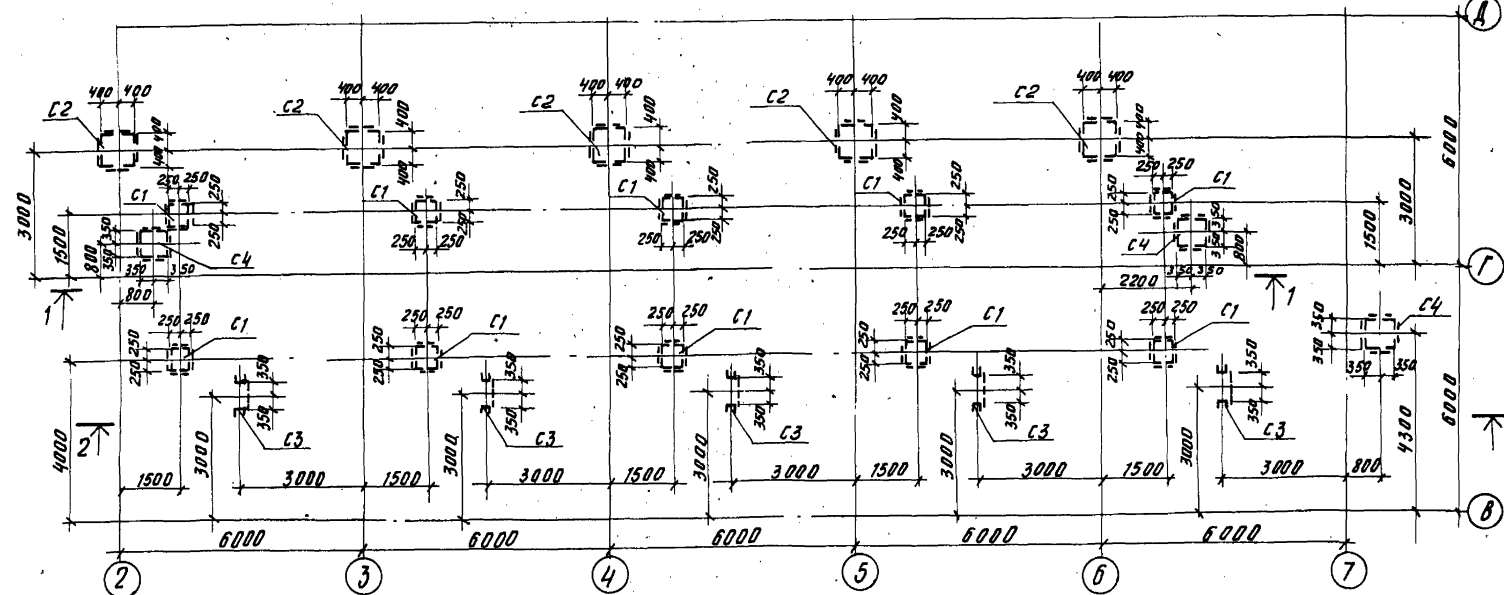
Таблица сечений

Марка	Наименование элемента	Сечение	Состав сечения	Расчет. вес		Примечание
				м [т. см.]	[т. с.]	
C1	опора		4x L50x4 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	конструктивно		10 шт
C2	опора		4x L75x5 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		5 шт
C3	опора		2x C16 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		5 шт.
C4	опора		4x L75x5 ПЛАНКИ L50x4 ЧЕРЕЗ 500	"		3 шт

АЛБЮМ I

ПРОЕКТ 901-3-135

ТИПОВЫЙ



1. Техническая спецификация стали на КЖ-86.
2. Все стальные конструкции после монтажа окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5631-70 или масляной краской по ГОСТ 695-77.
3. Опоры C3 монтировать после установки стоек перекрытия.

СОГЛАСОВАНО
ОТД. ВГ
ЗАМЕЧАНИЯ
ИЗМ. № ПОЛО. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ И.

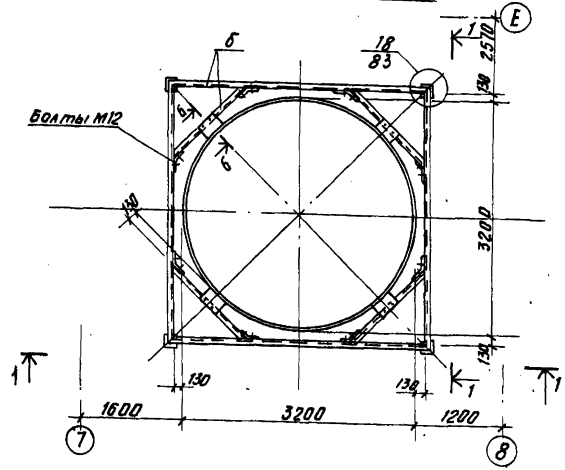
ПРИВЯЗАН		тр 901-3-135		КЖ	
ПРОВЕРНА ЛЕВИНА		СТАЦИОНАРИ		СТАДИЯ ЛИСТ	
СТ. ТЕХН. МИТРОФАНОВА		Р		85	
Г.И. КОМП. ЛЕВИНА		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ОПОР		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ПОД ЭРВДВИЖКИ. ТАБЛИЦА		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
ИМВ. №		СЕЧЕНИЙ.		Г. ТРЕКВА	

Альбом I

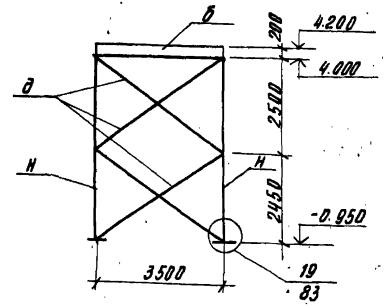
Типовой проект 901-3-135

СОГЛАСОВАНО
 ОТЛ. ОГ. *С. Савицкий*
 ВИС. № 004А. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗАИМ. ИНТЕР. *С. Савицкий*

Маркировочная схема установки
 вихревого смесителя



1-1



спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным
 на листах КЖ- КЖ- КЖ

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПП1	Серия 1.459-2 вып.2	Ограждение лестниц ПП1	45	12 кг
ПП2	То же	То же ПП2	7	13 кг
ПП3	"	" ПП3	7	16 кг
ПП5	"	" ПП5	8	21 кг
ПП6	"	" ПП6	3	23 кг
ПП7	"	" ПП7	16	30 кг
ПП8	"	" ПП8	11	34 кг
ПП9	"	" ПП9	26	40 кг
ПП10	"	" ПП10	6	45 кг
ПП11	"	" ПП11	18	50 кг
ПП12	"	" ПП12	20	56 кг
Серия 1.459-2 вып.2				
лестничные марши				
М3*	То же	То же М3*	8	29,5 кг
М4*	"	" М4*	8	33,3 кг
М4	"	" М4	2	50 кг
М6*	"	" М6*	2	57,5 кг
М6	"	" М6	1	74 кг
М8	"	" М8	7	98,0 кг
М10*	"	" М10*	1	110 кг
М14	"	" М14	1	171 кг
С1*	серия 1.459-2 вып.1	Стремянка С1*	10	29,5 кг
ЛП	То же вып.2	Лестничные марши ЛП	1	199 кг
Серия 1.459-2 вып.2				
То же				
ПМ1	серия 1.459-2 вып.2	То же ПМ1	16	7 кг
ПМ2	То же	" ПМ2	15	7 кг
ПМ3	"	" ПМ3	2	9 кг
ПМ4	"	" ПМ4	3	9 кг
ПМ5	"	" ПМ5	6	12 кг
ПМ6	"	" ПМ6	6	12 кг
ПМ7	"	" ПМ7	1	15 кг
ПМ11	"	" ПМ11	1	22 кг
ПМ12	"	" ПМ12	1	22 кг
РК-2	серия 1.439-1 вып.1.	опорные столбики РК-2	24	14,7 кг
ПЛ10	серия 1.459-2 вып.2	ограничитель лестничных маршей ПЛ10	1	25 кг

Таблица сечений

Марка	Наименование эл-та	Сечение	Состав сечения	Расчет усилия		Примечания
				Мгс.м	QTC	
а	Балка	C	C16	1,5	-	конструктивно
б	То же	C	C20	2,7	-	то же
в	"	C	C10	0,5	-	
г	"	L	L75x5	конструктивно		
д	подкос	└	2L90x6	"	"	
е	стойка	└	C16	"	"	
ж	То же	└	2C10	конструктивно	швы 4-150/100	
и	"	└	2C16	-	35	
к	"	└	2C20	-	80	
л	Балка	I	I30	9,0	-	

Техническая спецификация стали класса С38/23
 марки ВСт.3 кл.2, ГОСТ 380-71*

Профиль	Длина м	Кол-во шт.	Масса т	Примечания
Швеллеры по ГОСТ 8240-72				
C20	-	-	6,04	
C16	-	-	11,8	
C10	-	-	5,24	
Двутавры по ГОСТ 8539-72				
I30	-	-	3,2	
I24	-	-	0,756	
I22	-	-	2,22	
I14	-	-	0,632	
I12	-	-	0,35	
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72				
L90x6	-	-	3,00	
L75x5	-	-	0,82	
L50x4	-	-	1,33	
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72				
L60x10x10	-	-	0,874	
Сталь круглая по ГОСТ 2590-71				
Ф20	30	-	0,075	
Сталь полосовая по ГОСТ 103-76				
δ=12	-	-	1,09	
δ=10	-	-	0,91	
δ=8	-	-	1,96	
δ=6	-	-	0,34	
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77				
-δ=5 мм	484,1 м2	-	20,48	

ПРИБВЯЗАН
 №№

Тп 901-3-135 КЖ

СТАЦИЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ
 С ПЕРИМЕТРИЧЕСКИМИ ВОЗДУШНЫМИ ВЕЩЕРАМИ ДО 2500 мм
 ПОДЪЕМОМ ВОЗДУХА ДО 10 м/с ИЛИ БОЛЬШЕ С ВИХРЕВЫМ СМЕСИТЕЛЕМ

ИНЖЕНЕР МИШИН *Савицкий*
 СТ. ИНЖ. САВИТСКИЙ *Савицкий*
 ГИП ЛЕВНИА *Савицкий*
 ГАСПЕЦПРОКНИ *Савицкий*
 НАЧ. ВГА КРАСЯНИН *Савицкий*

ГЛАВНЫЙ КОРПУС

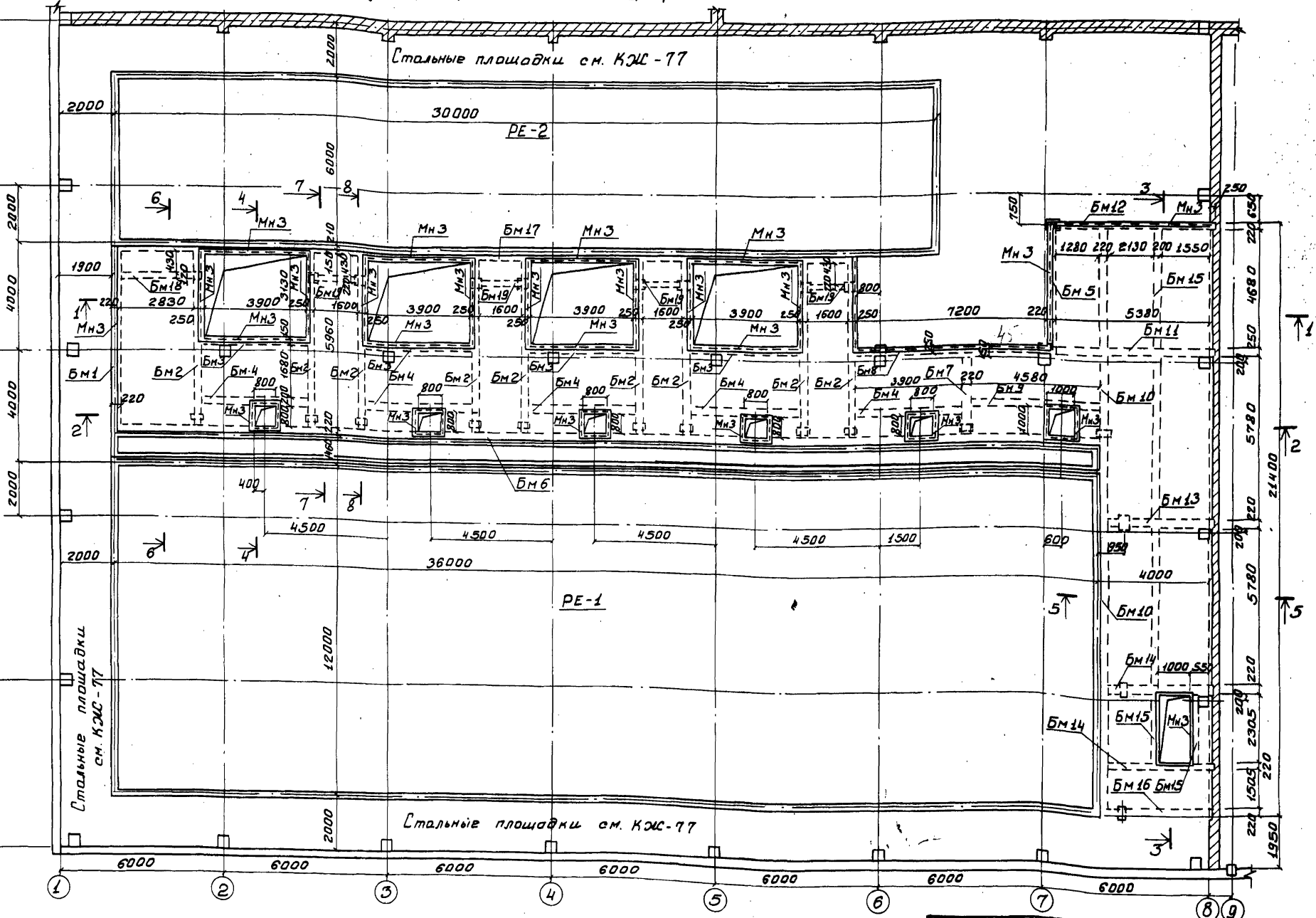
СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 86

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
 КАНСТАН КЖ-76 : КЖ-85
 МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА УСТАНОВКИ
 ВИХРЕВОГО СМЕСИТЕЛЯ

ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 МОСКВА

Маркировочная схема перекрытия Пм1 на отн. ч. 4.170

Альбом I
Титульный проект 901-3-135

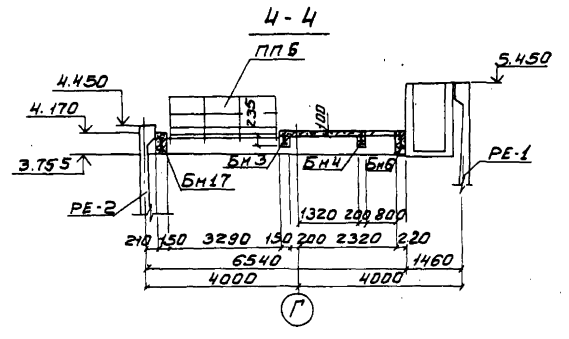
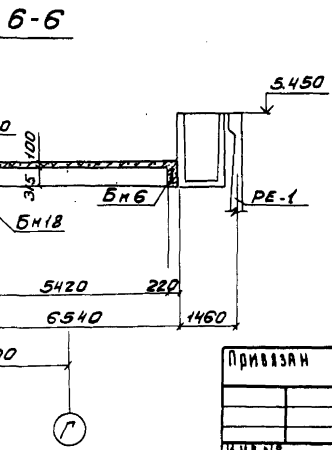
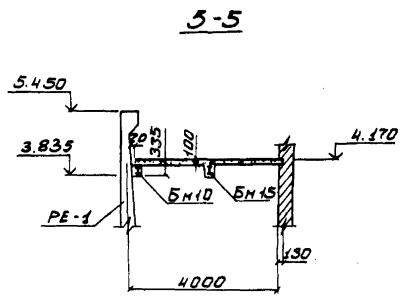
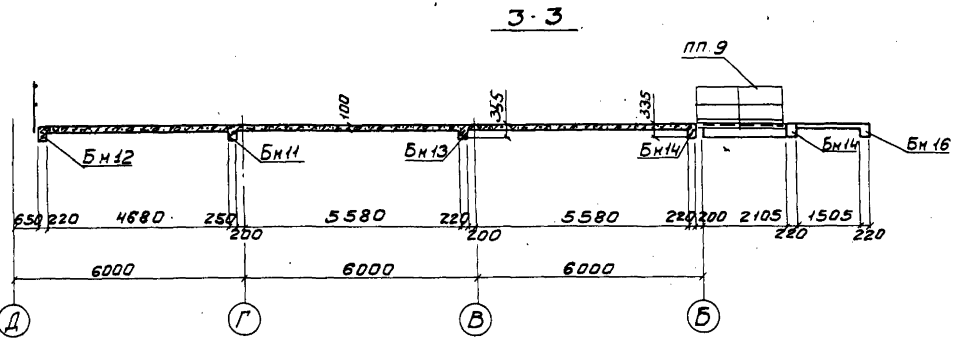
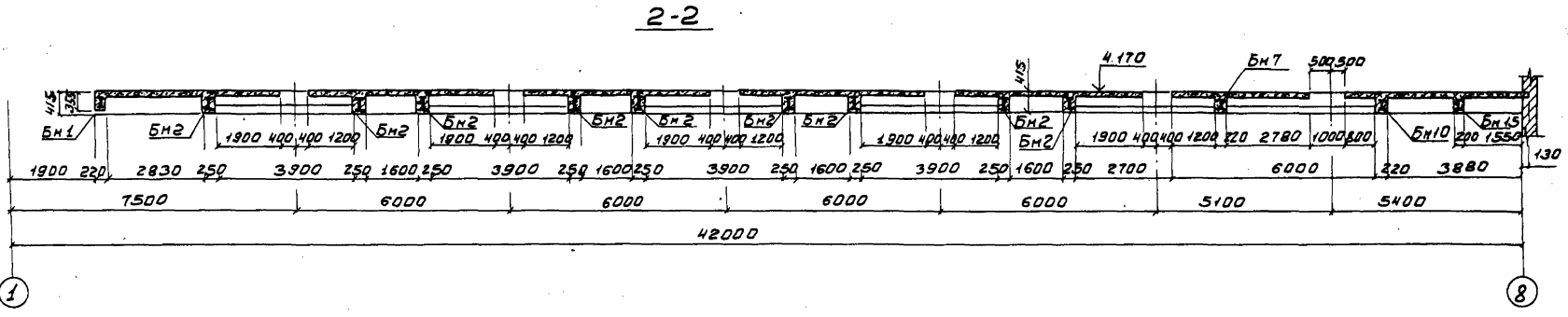
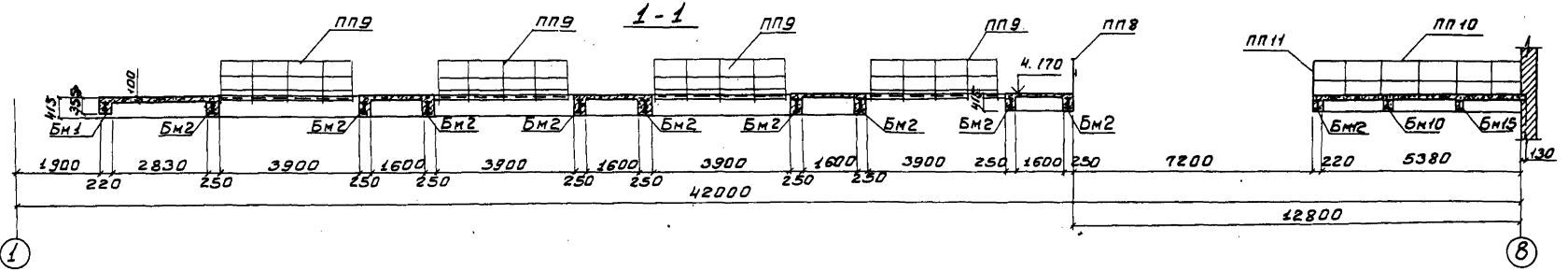


1. Спецификация ограждений проемов с.м. КЖС-86.
2. Расчетная нагрузка на перекрытие в осях В-Д - 2 тс/м^2 ; в осях А-В - $0,45 \text{ тс/м}^2$.
3. Защитный слой бетона - 15 мм
4. Балки опираются на кирпичную стенку по оси В минимум на 250 мм.

СОГЛАСОВАНО
Отд. ВГ
ИЗМ. № 1
ИЗМ. № 2
ИЗМ. № 3
ИЗМ. № 4
ИЗМ. № 5
ИЗМ. № 6
ИЗМ. № 7
ИЗМ. № 8
ИЗМ. № 9
ИЗМ. № 10
ИЗМ. № 11
ИЗМ. № 12
ИЗМ. № 13
ИЗМ. № 14
ИЗМ. № 15
ИЗМ. № 16
ИЗМ. № 17
ИЗМ. № 18
ИЗМ. № 19
ИЗМ. № 20
ИЗМ. № 21
ИЗМ. № 22
ИЗМ. № 23
ИЗМ. № 24
ИЗМ. № 25
ИЗМ. № 26
ИЗМ. № 27
ИЗМ. № 28
ИЗМ. № 29
ИЗМ. № 30
ИЗМ. № 31
ИЗМ. № 32
ИЗМ. № 33
ИЗМ. № 34
ИЗМ. № 35
ИЗМ. № 36
ИЗМ. № 37
ИЗМ. № 38
ИЗМ. № 39
ИЗМ. № 40
ИЗМ. № 41
ИЗМ. № 42
ИЗМ. № 43
ИЗМ. № 44
ИЗМ. № 45
ИЗМ. № 46
ИЗМ. № 47
ИЗМ. № 48
ИЗМ. № 49
ИЗМ. № 50

Привязан		Проверка Петровниина Инженер Кузнецов		Руч. гр. Письяман ГНП Левина		Гл. конс. Шарипов Нач. отд. Краевин		г.п 901-3-135 -КЖ		СТАВЛЯ ЛАСТ ЛАСТОВ	
Изм. №		ГЛАВНИЙ КОРПУС		Р 87		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ1 НА ОТН. Ч. 4.170		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	

АЛЬБОМ I
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135



1. Спецификацию ограждений проемов см. КЖ-86.
2. Ограждения со знаком * укоротить по месту.

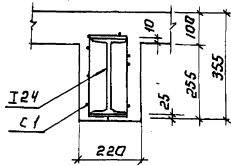
Т.П. 904-3-135		КЖ	
СТАНЦИЯ ЧИСТКИ И ОЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ИСТОЧНИКОВ			
* С ПОВЕРХНОСТНЫМ ВОЗМУЩЕННЫМ ДИФФУЗИОННЫМ ДО 2500 ММ/С			
ПЛОСКОПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬЮ 20 ТЫС. М/УТЕЛ. С ИЛИ ДРУГОЙ СМЕСИТЕЛЕМ			
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНА И СТ. АИЕТОВ	
ПЕРЕКРЫТИЕ ПМ1 НА ОТМ. Ч. 170		Р 88	
РАЗРЕЗЫ 1-1 + 6-6		ПНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО КОМПЛЕКСА	
		Г. МОСКВА	

ПРИВАЗАН	ПРОБ. ЛЕВИНА	С. Ю. Ю.
	ИНЖЕНЕР КУЗНЕЦОВ	С. Ю. Ю.
	РУК. ГР. ЛИСЬЯН	С. Ю. Ю.
	ТИП ЛЕВИНА	С. Ю. Ю.
	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	С. Ю. Ю.
ИНВ. №	НАЧ. ОТД. КОРАСВИН	С. Ю. Ю.

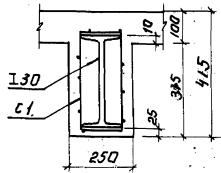
СОСТАВЛЯЮЩИЕ: АИЕТОВ, ЛИСЬЯН, КУЗНЕЦОВ, ШАПИРО, КОРАСВИН, ЛЕВИНА, Ю. Ю.

ИНЖЕНЕР ПРОЕКТ 901-3-135 АЛБЮМ I

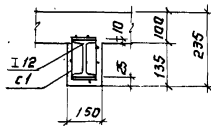
Сечение Бм 1; Бм 14; Бм 13;
Бм 18; Бм 19.



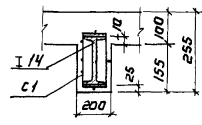
Сечение Бм 2; Бм 8; Бм 11.



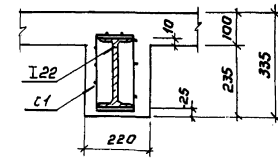
Сечение Бм 3; Бм 17.



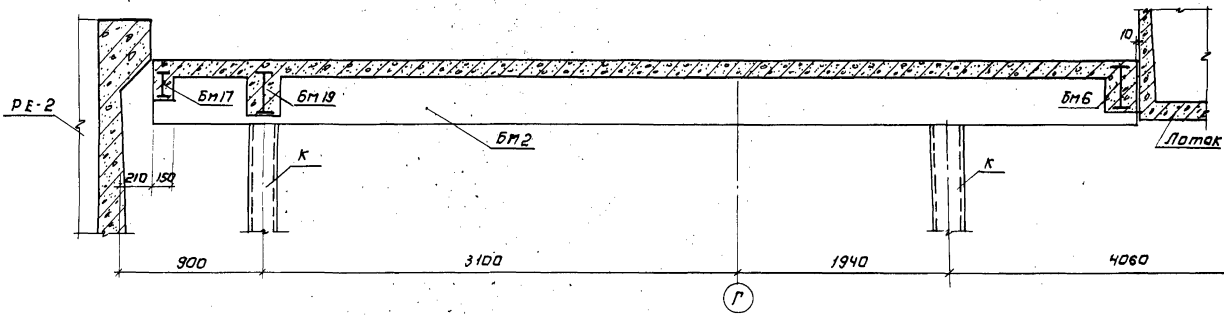
Сечение Бм 4; Бм 15; Бм 22.



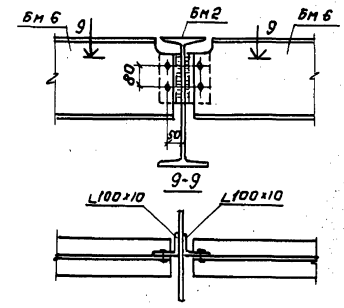
Сечения Бм 5; Бм 6; Бм 7; Бм 9; Бм 10; Бм 12
Бм 14; Бм 16; Бм 20; Бм 21.



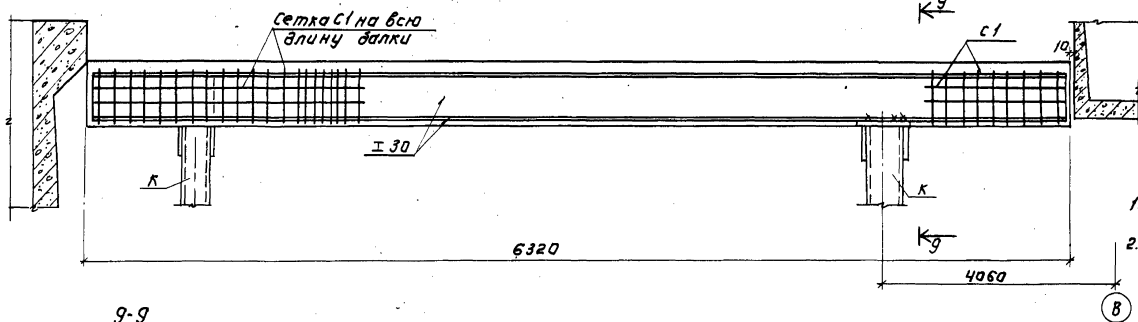
7-7



Деталь стыка металлических балок.

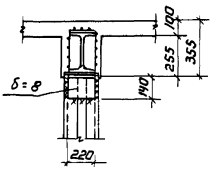


8-8



1. В качестве сетки С1 принята сварная сетка марки 100/100/3/3 ГОСТ 8478-66
2. Вес сетки С1 для всех балок Бм 1-Бм 22 равен 196,4 кг.

9-9



ТП 901-3-135		КЖ
ПРОЕКТИРОВАНО: <i>В.С.</i> ПРОЕКТОВЫЙ ИНЖЕНЕР: <i>В.С.</i> ПРОЕКТИРОВАН: <i>В.С.</i>		
ПРОВЕР: ПЕТРОВИНА <i>В.С.</i>	СТ. ИНЖ. САВИТСКИЙ <i>В.С.</i>	СТАДИЯ: АЛЕТ
ДИП. ЛЕВИНА <i>В.С.</i>	ДИП. КОШЕВ <i>В.С.</i>	Л. АКТОВ: Р 89
ДИП. КОШЕВ <i>В.С.</i>	ДИП. КОШЕВ <i>В.С.</i>	ЦНИИЭП
ДИП. КОШЕВ <i>В.С.</i>	ДИП. КОШЕВ <i>В.С.</i>	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ДИП. КОШЕВ <i>В.С.</i>	ДИП. КОШЕВ <i>В.С.</i>	Г. МОСКВА

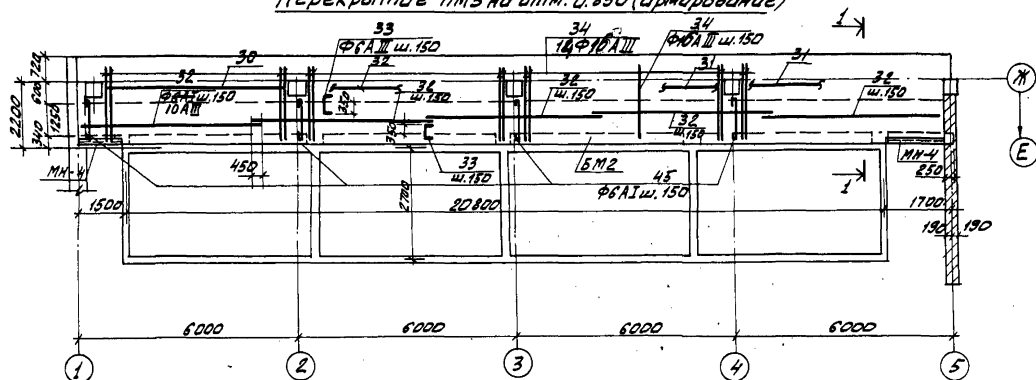
ПРИВЯЗАН:	
ИВ.В.№:	

ЛОУКАСОВА И.О.

ЛИСТ № ПОД. А. ПОДПИСАНЫ ДАТЫ ПОДПИСАНИЯ

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 3 - 1 3 5 А Л Б О М I

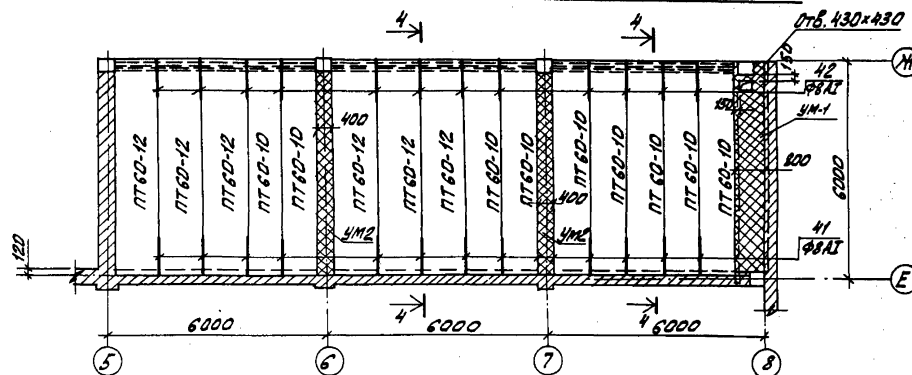
Перекрытие ПМ3 на отм. 0.850 (армирование)



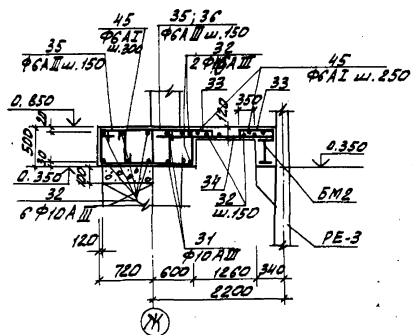
Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПТ60-12	Серия 1.141-1 Вып.2	Панель перекрытия ПТ60-12	6	2.11т
ПТ60-10	Серия 1.141-1 Вып.6	То же	ПТ60-10 9	1.74т

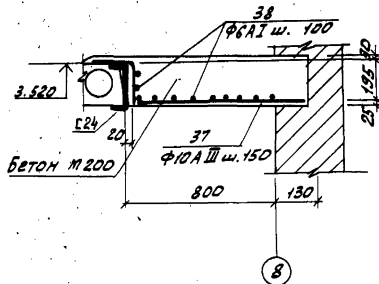
Маркировочная схема перекрытия на отм. 3.520



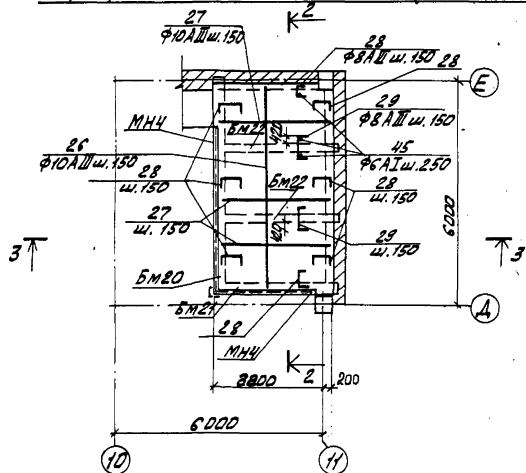
1-1



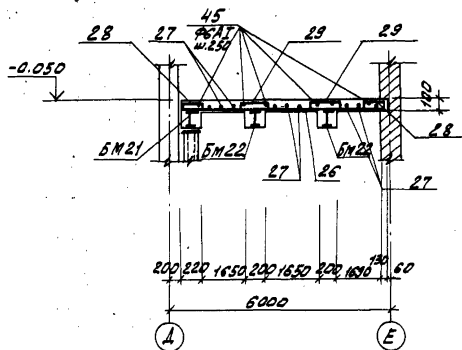
УМ1



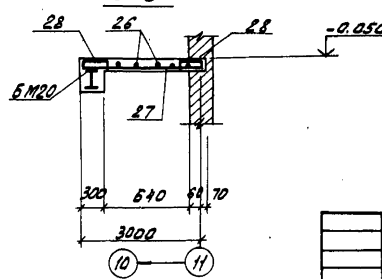
Перекрытие ПМ2 на отм. -0.050 (армирование)



2-2



3-3



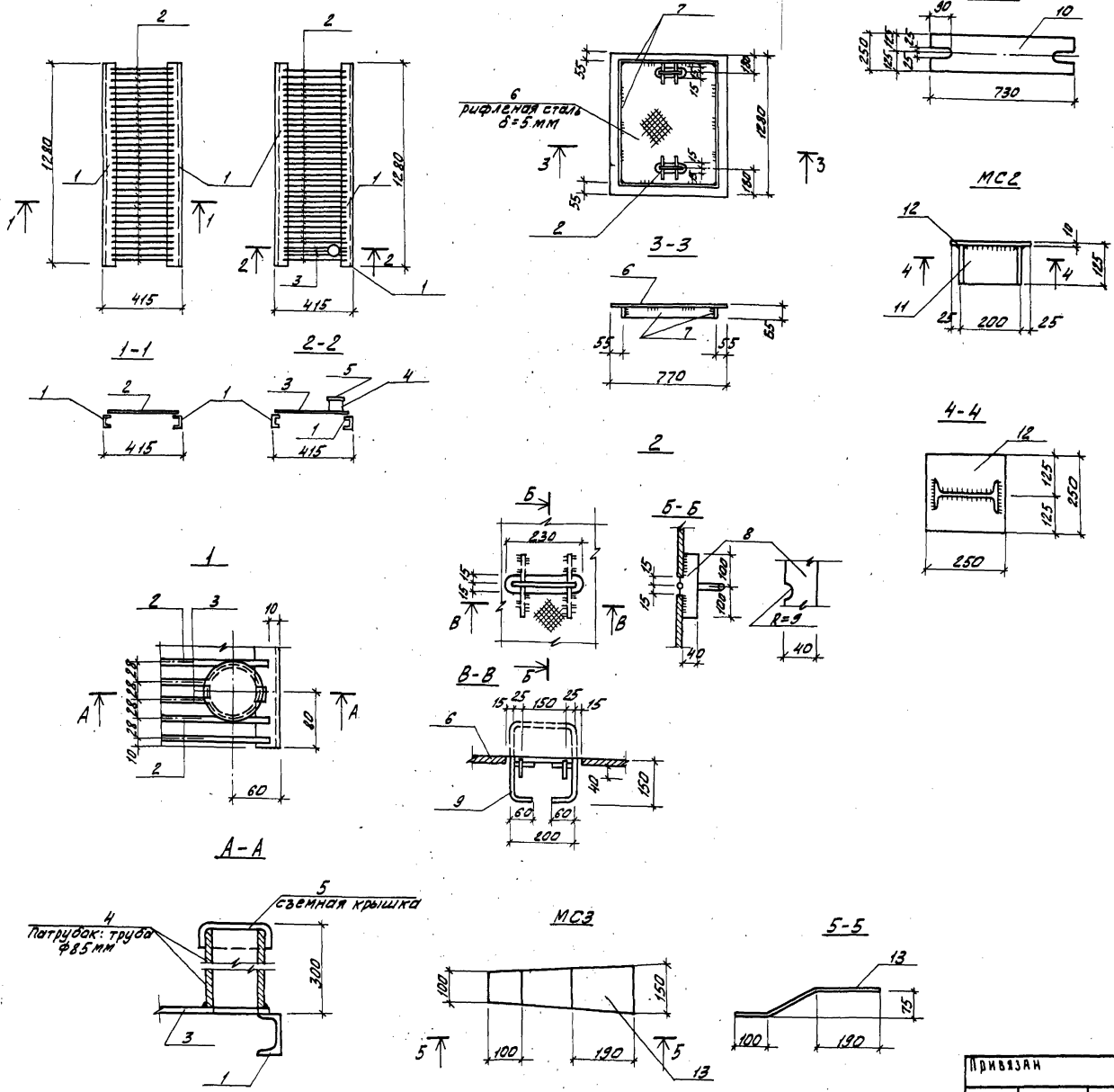
1. Ведомость стержней см. л. КЖ-92.
2. Спецификацию ограждений см. л. КЖ-86.
3. Ограждение со знаком* укоротить по месту.
4. Защитный слой 10 мм.
5. Нагрузки на перекрытия: ПМ3-1.0 тс/м²; ПМ2-2.0 тс/м²; перекрытия на отм. 3.520-400 кгс/м².

СОГЛАСОВАНО: ОТДЕЛ ВС ИРИСИСОВА Служба ИМБ: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ

Т.Л. 901-3-135		- КЖ	
ПРИВЯЗАН		ПРОБ. ПЕТРОВНИИ	ИНЖЕНЕР КУЗНЕЦОВ
		РУК. ГР. ПИРЬЯН	Г.И.П. ЛЕВИНА
		Г.Л. КОНИЯ	Ш.А. ИВОВА
		ИРЧ. ОТД. КРАСЯВИН	
ГЛАВНЫЙ КОРПУС		СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	94
ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ-2, ПМ-3		ЦНИИЭП	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ-1; УМ-2		ИНЖЕНЕРОВА ВВОЗРАЖАНИЯ	
		Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-3-155
 АЛБЮМИ
 СОГЛАСОВАНО:
 ИМЕННО ПОДПИСАНЫ ДЛЯ ВЗАИМ. ЖИЗН.

Металлическая решетка РМ1 Металлическая решетка РМ2 Металлические съемные щиты Щ-1



Спецификация стали на одну марку
 Марка стали Вст3 кпз. ГОСТ380-71*

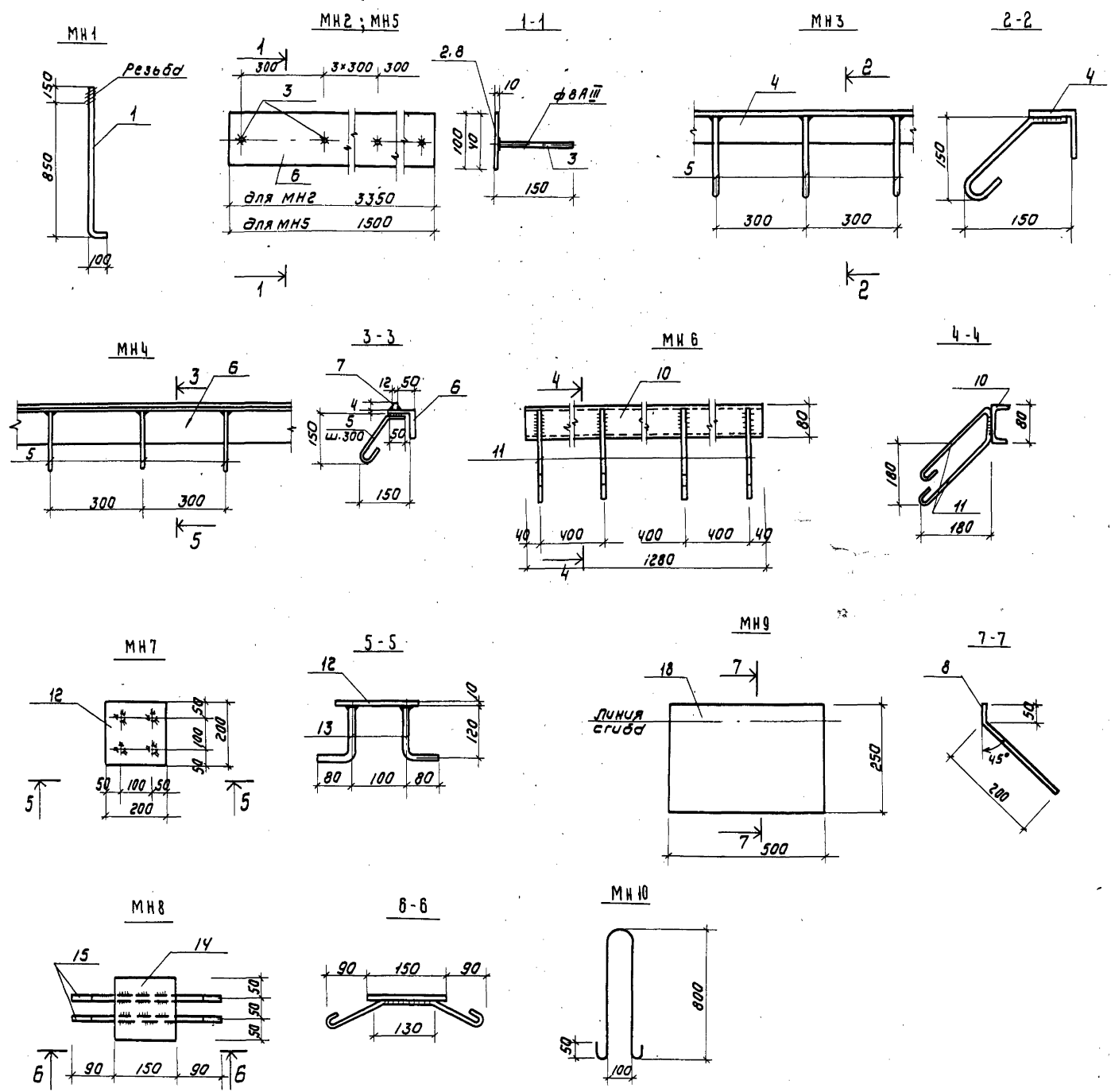
Марка и кол. шт.	№ поз.	Профиль	Длина в мм.	Кол. шт.		Масса в кг.		Примечания
				1 поз.	всех	Марки		
РМ1 шт. 4	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7		
	2	Ф8А1	395	42	0,18	6,8	23,5	
РМ2 шт. 2	1	Е6,5	1280	2	8,32	16,7		
	2	Ф8А1	395	40	0,16	6,38		
	3	Ф8А1	300	2	0,1	0,2	28,2	
	4	Труба Ф85	300	1	2,0	2,0		
Щ-1 шт. 16	6	рифленая сталь δ=5 мм	1280*770	1	42,0	42,0		
	7	- 60*6	3660	1	10,4	10,4		
	8	- 40*8	200	4	0,4	1,6	55,8	
	9	Ф16А1	620	2	0,9	1,8		
МС1 шт. 8	10	- 250*20	730	1	28,7	28,7	28,7	
МС2 шт. 8	11	I 20	115	1	2,5	2,5		7,4
	12	- 250*10	250	1	4,9	4,9		
МС3 шт. 8	13	- 150*8	470	1	4,5	4,5	4,5	
МС4 шт. 12	14	- 180*8	220	1	2,5	2,5	2,5	
МС5 шт. 140	15	L 63*6	100	1	0,6	0,6	0,6	

- Сварку производить электродами Э-42, ГОСТ 9467-75
 - Решетку РМ-1 окрасить двумя слоями краски БТ-177 по ГОСТ 5531-70 * или масляной краской по ГОСТ 695-77
 - Изготовление и сварку элементов производить в соответствии с СН 393-78, ГОСТ 10922-72, ГОСТ 19292-73
- Янкера поз. 4, 6, 8, 10, 12, 14 приваривать к листу дуговой сваркой под слоем флюса (на сварочных автоматах) ГОСТ 19292-73 соединением типа Т-1
- Закладные МН2, 5, 7, 8, 9 и соединительные МС1-МС5 детали должны быть защищены цинковым металлическим покрытием толщиной δ.12 ± 0,15 мм пп. 3.20 СНиП II-28-73, наносимым способом горячего цинкования или металлизацией распылением.

Привязан		ТЛ 90А-3-155		-КЭС	
Проб	Левина	Служба	ГЛАВНЫЙ КОРПУС		
С.И.Ж.	ПЕТРОВИЧНА	Зав.к.	СТАДИЯ АМСТ ЛИСТОВ		
ТИП	ЛЕВИНА	Служба	р 95		
ГЛ. КОМП. ПРОИЗН.			РЕШЕТКИ РМ1, РМ2		
ИМ. ОТД.	КРАСОВИЧ		ЩИТЫ Щ-1, СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС1 ÷ МС5		
ИМ. И.П.			ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗРАЩАЮЩАЯ С. МОСКВА		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-3-135 АЛБОМ I

СОГЛАСОВАНО: ИМЬ РЕПОЗИЦИОННАЯ АТА КЗАМ-ИИИИИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНУ МАРКУ
МАРКА СТАЛИ В СТ. 3 КВ. 2 ГОСТ 380-71*

Марка и кол-во штук	№ поз	Профиль	Длина мм	кол. шт.	Масса в кг			Примечание
					шт	всех	марку	
МН1 шт. 30	1	φ 24	1100	1	4.0	4.0	4.0	
МН2 шт. 4	2	- 100x8	3350	1	21.2	21.2	22.3	
	3	φ 8 АIII	150	11	0.1	1.1		
МН3	4	L 63x5	1000	1	4.81	4.81	5.41	
102.4 пог.м.	5	φ 6 АI	270	3	0.2	0.6		
МН4	6	L 75x5	1000	1	5.8	5.8		
24.8 пог.м.	7	- 4x12	1000	1	0.4	0.4	6.8	
	5	φ 6 АI	270	3	0.2	0.6		
МН5	8	- 40x4	1500	1	2.0	2.0		
шт. 2	9	φ 6 АIII	150	6	0.1	0.6	2.6	
МН6	10	С 8	1280	1	9.0	9.0	10.2	
шт. 4	11	φ 6 АI	650	4	0.3	1.2		
МН7	12	- 200x10	200	1	3.2	3.2	3.6	
шт. 49	13	φ 10 АIII	200	4	0.1	0.4		
МН8	14	- 150x10	150	1	1.8	1.8	2.4	
шт. 50	15	φ 6 АI	400	2	0.3	0.6		
МН9	18	- 250x4	500	1	5.5	5.5	5.5	
шт. 88								
МН10	19	φ 6 АI	1800	1	0.4	0.4	0.4	
шт. 24								

Привязан		Пров. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		Т.П. 904-3-135 - КЭС	
		СТ. ИНЖ. ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		СТАЛИА Л ИСТ А ИЕТО В	
		ТИП ЛЕВИНА		Сл. ЛЕВИНА		ГЛАВНЫЙ КОРПУС	
		ИМЬ РЕПОЗИЦИОННАЯ АТА КЗАМ-ИИИИИ		Сл. ЛЕВИНА		P 96	
		НАЧ. ОТ. КРАСАВИН		Сл. ЛЕВИНА		ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МН1 + МН10	
						ЦНИИЭП ИМЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА	