

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

4К - 30А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/мин ВОЗДУХА

АЛЬБОМ - IV

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

КФ ЦНТИ 5516/IV

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
ОТДЕЛЬНОСТОЯЩАЯ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
4К-30А

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/МИН ВОЗДУХА

АЛЬБОМ - IV
СОСТАВ ПРОЕКТА

- | | |
|------------|--|
| АЛЬБОМ I | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ |
| АЛЬБОМ II | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЧЕРТЕЖИ |
| АЛЬБОМ III | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ |
| АЛЬБОМ IV | АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ |
| АЛЬБОМ V | СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ,
АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП |
| АЛЬБОМ VI | СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ |

ВВЕДЕН
В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
№ 126-п от 4. XII 1969г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п.	Наименование листа	Марка-лист	№ п/п.	Наименование листа	Марка-лист	№ п/п.	Наименование листа.	Марка-лист
I Архитектурно-строительная часть.								
1	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	1	17	Сечения 4-4+7-7. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1+33-22. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНИ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.	АР-11	32	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПСЗ; МПСЧ.	КЖ-11
2	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	2	18	План подземного хозяйства.	АР-12	33	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУР К ЛИСТАМ КЖ-8+КЖ-10.	КЖ-12
3	Пояснительная записка.	3	19	Сечения 1-1+14-14.	АР-13	34	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ, СТОЕК ФАХВЕРКА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.	КЖ-13
4	Пояснительная записка.	4	20	План подземного хозяйства на отм. -3.000. Сечения 15-15+29-29.	АР-14	35	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	КЖ-14
5	Пояснительная записка.	5	21	ДЕТАЛИ 26+31. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1+33-11. СПЕЦИФИКАЦИИ.	АР-15	36	Узлы „1” ÷ „5”.	КЖ-15
6	Пояснительная записка.	6				37	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	КЖ-16
Чертежи марки АР.			Чертежи марки КЖ.			38	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1, 2.	КЖ-17
7	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	АР-1	22	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ КЖ. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.	КЖ-1	39	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 3 ÷ 6.	КЖ-18
8	План на отм. 0.000; -3.000; 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ.	АР-2	23	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕБЕДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗАЛИВКУ.	КЖ-2	40	КОЛОННЫ КЛ II-13-а, КЛ II-13-б, КФ-5-2-а, БАЛКА 15В-12-3-а	КЖ-19
9	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1. РАЗРЕЗЫ Н-3-3.	АР-3	24	План фундаментов. Сечения. Спецификации.	КЖ-3	41	СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРВОТ-а; ПЕРВОТ-б; ПЕРВОТ-в; ПМС-2-а; ПМС-3-а; ПМС-4-а; ПМС-2(А-1000)-а; ПМС-3(А-1000)-а; ПМС-3(Б-1000)-а; ПМС-5-а;	КЖ-20
10	Фасады. План кровли. Монтажная схема заполнения оконных проемов. Спецификация перемычек и изделий на ограду.	АР-4	25	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА ФУНДАМЕНТОВ. Сечения.	КЖ-4	42	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ П1, П2, ПЗ. СТАКАН НСШ1. УГЛОВЫЕ БЛОКИ НБУ1, НБУ2.	КЖ-21
11	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	АР-5	26	Фундаменты Ф1 ÷ Ф3.	КЖ-5	43	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ МП1 на отм. 3.580. План. Сечения 1-1+4-4.	КЖ-22
12	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	АР-6	27	Фундаменты Ф4, Ф5.	КЖ-6			
13	ДЕТАЛИ 1-14.	АР-7	28	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-5, КЖ-6.	КЖ-7			
14	ДЕТАЛИ 15 ÷ 23	АР-8	29	Фундаменты МФ1, МФ2.	КЖ-8			
15	План на отм. 0.250. Виды по стрелкам А, Б, В. Спецификация изделий на ограду.	АР-9	30	ПЛИТА ПОДВАЛА МПП1.	КЖ-9			
16	План подземного хозяйства. Сечения Н-3-3. Спецификация закладных элементов.	АР-10	31	ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МПС1, МПС2.	КЖ-10			

5516/IV 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/169 АЛЬБОМ IV ЛИСТ 1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

ВЕРХНИЙ ЭТАЖ
 ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО
 ОГРАДА
 КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3/69 РАЗРАБОТАНЫ ВЗАМЕН РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3 КОРРЕКТИРОВКА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3/69 АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ТИПА 4К-30А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120 м³/мин ВОЗДУХА ВЫПОЛНЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ПЛАНОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ НА 1969г. НА ОСНОВАНИИ:

- 1) ПРОТОКОЛА ТЕХНИЧЕСКОГО СОВЕЩАНИЯ ПРИ НАЧАЛЬНИКЕ ОТДЕЛА ПРОЕКТОВ ЭНЕРГЕТИКИ И ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГЛАВГОСЭКСПЕРТИЗЫ ГОССТРОЯ СССР ОТ 5 МАРТА 1969г.
- 2) ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ НА ПЕРЕРАБОТКУ СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЕЙ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3, ОСТАВЛЕННЫХ ИНСТИТУТОМ ГИПРОСТРОЙДОРМАШ В 1969г.
- 3) РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ТИПОВОГО ПРОЕКТА №904-1-3 АЛЬБОМ III.
- 4) ПРОЕКТНОГО ЗАДАНИЯ, УТВЕРЖДЕННОГО ГОССТРОЕМ СССР (ПИСЬМО ОТ 24/III-65г. №АС-135/072-127) И СОГЛАСОВАННОГО ГЛАВНЫМ САНЭПИДУПРАВЛЕНИЕМ МИНЗДРАВА СССР (ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 6/II-65г. №69).

ПРИ КОРРЕКТИРОВКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ УЧТЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ ПО ОБОРУДОВАНИЮ ПОСТАВЛЯЕМОМУ ЗАВОДАМИ, ТРЕБОВАНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ОРГАНИЗАЦИЙ И ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗМЕНЕНИЯ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ, ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ, ГОСУДАРСТВЕННЫХ СТАНДАРТОВ, А ТАКЖЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПРОЕКТНЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ ПО УЛУЧШЕНИЮ ТИПОВОГО ПРОЕКТА.

В СООТВЕТСТВИИ С УТВЕРЖДЕННОЙ ИНСТРУКЦИЕЙ ПО РАЗРАБОТКЕ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И ЗАДАНИЕМ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СТРОИТЕЛЬНЫМ НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ПРИМЕНИТЕЛЬНО К ПЛОЩАДКЕ СТРОИТЕЛЬСТВА СО СЛЕДУЮЩЕЙ ХАРАКТЕРИСТИКОЙ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ:

- а) РЕЛЬЕФ МЕСТНОСТИ СПОКОЙНЫЙ, ПЛОЩАДКА С МИНИМАЛЬНЫМ УКЛОНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕМ СТОК ПОВЕРХНОСТНЫХ ВОД;
- б) ГРУНТЫ СУХИЕ, ОДНОРОДНЫЕ, НЕПРОСАДОЧНЫЕ, НЕНАБУХАЮЩИЕ, ИМЕЮЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКУ $- \varphi^H = 24^\circ$, $C^H = 0.10 \text{ кг/см}^2$ И МОДУЛЬ ДЕФОРМАЦИИ E НЕ МЕНЕЕ 150 кг/см^2

УРОВЕНЬ ГРУНТОВЫХ ВОД НЕ ВЫШЕ ОТМЕТКИ - 4.000. В СЛУЧАЕ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО УРОВНЯ ГРУНТОВЫХ ВОД НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ ПО УСТРОЙСТВУ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ВОЗМОЖНОСТИ ВСТЫГИВА ПОДАЧА И ПОДПОЛЬНЫХ КАНАЛОВ. ПРИ НАЛИЧИИ АГРЕССИВНОЙ ГРУНТОВОЙ ВОДЫ СЛЕДУЕТ ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ ПО СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ ЗАЩИТЕ БЕТОНА. В СЛУЧАЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗДАНИЯ НА ПРОСАДОЧНЫХ ГРУНТАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ МЕРЫ ПРОТИВ ИХ ЗАМАЧИВАНИЯ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ УКАЗАНИЯМИ.

ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА К КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКЕ РАЗМЕРЫ ФУНДАМЕНТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРОВЕРЕНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП II-Б.1-62* С УЧЕТОМ ФАКТИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ГРУНТА. В СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ УСЛОВИЙ КОНКРЕТНОЙ ПЛОЩАДКИ УКАЗАНИЙ П.5.27 СНиП II-Б.1-62* СЛЕДУЕТ ВЫЧИСЛИТЬ R_n^H ДЛЯ ФАКТИЧЕСКИХ ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ (R_n^H) ПО КАЖДОМУ ТИПУ ФУНДАМЕНТА И СРАВНИТЬ ЕГО С R_n^H ВЫЧИСЛЕННЫМ ПО ДАННЫМ ПРОЕКТА (R_n^H) ПРИВЕДЕННЫМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КЖ. ПРИ ЭТОМ НЕОБХОДИМО УЧИТЫВАТЬ ЧТО ПРИ:

- $R_n^H = R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ БЕЗ ИЗМЕНЕНИЙ;
- $R_n^H > R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ МОГУТ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УМЕНЬШЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ;
- $R_n^H < R_n^H$ - ФУНДАМЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УВЕЛИЧЕНИЕМ ПЛОЩАДИ ПОДШОВЫ.

В УКАЗАННЫХ СЛУЧАЯХ, А ТАКЖЕ ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ГЛУБИНЫ ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПОСЛЕДНИЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПЕРЕСЧИТАНЫ С УЧЕТОМ УСИЛИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ НА РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ФУНДАМЕНТОВ;

в) РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -30°C (ОСНОВНОЙ ВАРИАНТ), -20°C И -40°C ;

г) СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА ПРИНЯТ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНиП II-А.11-62 §6;

д) ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА ПРИНЯТ ПО СНиП II-А.11-62 §5: для III РАЙОНА - ПРИ РАСЧЕТНОЙ ЗИМНЕЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ОТОПЛЕНИЯ -30°C ; для II РАЙОНА - ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -20°C ; для IV РАЙОНА - ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°C ;

е) ГЛУБИНА ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА ПРИНЯТА ДО 1.5М. МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ОТ УРОВНЯ ПОЛА - 1.7М.

ЗДАНИЕ НЕ РАССЧИТАНО НА СТРОИТЕЛЬСТВО В РАЙОНАХ С

СЕЙСМИЧНОСТЬЮ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ И В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ. В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ УЧАСТКОВ СТЕН ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНиП II-В.2-62* §10.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ СНАБЖЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ВСЕХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ И РАССЧИТАНА НА 4 КОМПРЕССОРА ТИПА 205ВГ-30/В ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПО 30 м³/МИН.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ОТНОСИТСЯ: ПО КАПИТАЛЬНОСТИ - КО II КЛАССУ СООРУЖЕНИЙ; ПО СОПРОТИВЛЯЕМОСТИ ОГНЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ - КО ВТОРОЙ СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ; ПО ПОЖАРООПАСНОСТИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ПОМЕЩЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ С УЧЕТОМ РАСПОЛОЖЕНИЯ В НЕМ ЩИТОВ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ - К КАТЕГОРИИ "Г".

СООРУЖЕНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НА ТЕРРИТОРИИ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЕГО ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПЛАНОМ. ПРИВЯЗКА КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ НА ГЕНПЛАНЕ ДОЛЖНА ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПРОНИКАЮЩИЙ НАРУЖНЫМ ОТ РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ, РАСПРОСТРАНЯЯСЬ В СОСЕДНИЕ ЗДАНИЯ, НЕ УВЕЛИЧИВАЛ СУЩЕСТВУЮЩИЙ В НИХ УРОВЕНЬ ШУМА БОЛЕЕ ЧЕМ НА 3ДБ (СМ. "ВРЕМЕННЫЕ САНИТАРНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА ПО ОГРАНИЧЕНИЮ ШУМА НА ПРОИЗВОДСТВЕ", УТВЕРЖДЕННЫЕ ГГСИ СССР 9/II-56г. №205-56).

УРОВЕНЬ ШУМА, СОЗДАВАЕМЫЙ ОБОРУДОВАНИЕМ 110ДБ; С УЧЕТОМ МЕРОПРИЯТИЙ ПО ШУМОГЛУШЕНИЮ ДО 90ДБ.

5516/IV (5)

ГЛАВ. ИНЖ. А. А. АСТАХОВ
 РУК. РАБОЧ. СРЕДНЕВА
 ГИПРОСТРОЙДОРМАШ
 ГЛАВ. ИНЖ. П. П. ПЕЛОВ
 СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. А. А. АСТАХОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. П. П. ПЕЛОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. А. А. АСТАХОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. П. П. ПЕЛОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. А. А. АСТАХОВ
 ГЛАВ. ИНЖ. П. П. ПЕЛОВ

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	Пояснительная записка.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист 3
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

II АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ РЕШЕНИЕ.

ЗДАНИЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНО ПРЯМОУГОЛЬНЫМ, РАЗМЕРАМИ В ПЛАНЕ 12x24 м, ОДНОЭТАЖНЫМ, ВЫСОТОЙ 6.0 м ДО НИЗА ФЕРМ ПОКРЫТИЯ, СО ВСТРОЕННОЙ НА ОТМ. 3.600 ПЛОЩАДКОЙ И ПОДВАЛЬНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ НА ОТМ. -3.000 м, С НЕСУЩИМ КАРКАСОМ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

ЗДАНИЕ ОБОРУДОВАНО ПОДВЕСНЫМ ОДНОБАЛОЧНЫМ КРАНОМ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3.2 т ПРОЛОТОМ 10 м С РУЧНОЙ КОШКОЙ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ МОНТАЖНЫХ И РЕМОНТНЫХ РАБОТ.

В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТЬЮ ПРОЕКТА В ЗДАНИИ РАЗМЕЩЕНЫ:

НА ОТМЕТКЕ -3.000

- НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА И ТЕПЛОВОЙ ПУНКТ.

НА ОТМЕТКЕ ±0.000

- МАШИННЫЙ ЗАЛ С ФУНДАМЕНТАМИ ПОД КОМПРЕССОРЫ И ПРОЧЕЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКОЙ;
- УЧАСТОК РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ (КОМПРЕССОРАМИ, ГРАДИРНИ И И АВТОМАТИКИ);
- ПОМЕЩЕНИЕ РЕГЕНЕРАЦИИ ФИЛЬТРОВ;
- ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА;
- БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ.

НА ОТМЕТКЕ 3.600

- ДВА БАКА С МАСЛОМ ЕМКОСТЬЮ ПО 300 ЛИТРОВ;
 - УСТАНОВКА ДЛЯ ХИМОЧИСТКИ ТРАСС СЖАТОГО ВОЗДУХА;
 - ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ВЫТЯЖНАЯ УСТАНОВКА.
- НА ОТКРЫТЫХ ПЛОЩАДКАХ, ПРИМЫКАЮЩИХ К ЗДАНИЮ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ:
- ЧАСТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ;
 - КАМЕРЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ;
 - КОМПЛЕКТНАЯ ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ (КТП).

БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ ПО САНИТАРНОЙ ХАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ IБ И РАССЧИТАНЫ НА СЛЕДУЮЩИЙ ПОСТОЯННЫЙ ОБСЛУЖИВАЮЩИЙ ПЕРСОНАЛ:

- СПЛОЧНЫЙ СОСТАВ - 6 ЧЕЛОВЕК (3 МУЖЧИНА И 3 ЖЕНЩИНА);
- РАБОТАЮЩИХ В МАКСИМАЛЬНОЙ СМЕНЕ - 2 ЧЕЛОВЕКА.

В СВЯЗИ С МАЛОЧИСЛЕННОСТЬЮ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА В СОСТАВЕ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРЕДУСМОТРЕНЫ:

- ДУШЕВАЯ НА ОДНУ ДУШЕВУЮ СЕТКУ И САМУЗЕЛ НА ОДИН УНИТАЗ С УСТАНОВКОЙ В ШЛЮЗЕ УМЫВАЛЬНИКА С ПОДВОДКОЙ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ.
- ШКАФЫ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ УЛИЧНОЙ И РАБОЧЕЙ ОДЕЖДЫ ДОЛЖНЫ УСТАНОВЛИВАТЬСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО В МАШИННОМ ЗАЛЕ.

III КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ.

НЕСУЩИЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЯ ПРИНЯТЫ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ТИПОВЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ШИФРЫ ЭТИХ СЕРИЙ ПРИВЕДЕНЫ В ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ МАРКИ КЖ.

ПРИ МОНТАЖЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ, ПОМЕЩЕННЫМИ В ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕРИЯХ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ, А ТАКЖЕ СН И П III - В.З - 62* "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ" И "ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ" (СН 319-65).

ФУНДАМЕНТЫ КОЛОНН СБОРНЫЕ И МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАКАННОГО ТИПА ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ С УЧЕТОМ ВОЗМОЖНОСТИ ОКОНЧАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ НУЛЕВОГО ЦИКЛА ДО МОНТАЖА КАРКАСА ЗДАНИЯ.

ПОД СТЕНЫ ЗДАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ СТЕН, РАСПОЛОЖЕННЫХ НАД ПОДВАЛОМ.

ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ ТИПА 205.ВП-30/8 С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДСК-13-24-12

МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМ ПРОЕКТОМ С ИЗМЕНЕНИЯМИ ТОЛЬКО В ЧАСТИ РАЗМЕЩЕНИЯ КАНАЛОВ.

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ОПОРЫ ПОД ТРАНСФОРМАТОРЫ, БОРТОВЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ МАСЛОСБОРНЫХ КОРЫТ - МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100"

ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО - СТЕНЫ ПОДВАЛА, МАСЛОПРИЕМНИК ОТКРЫТОЙ ПОДСТАЦИИ, КАМЕРЫ НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ - МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ.

КАНАЛЫ МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ ЩИТАМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ. ДНИЩА КАНАЛОВ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ПО ТЩАТЕЛЬНО СПЛАНИРОВАННОМУ И УЛОТНЕННОМУ ЩЕБЕНЬ ДНУ ТРАНШЕЙ. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КАНАЛОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОКРЫТЫ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА. ЗАСЫПКУ ТРАНШЕЙ КАНАЛОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО ПО ОБЕИМ СТОРОНАМ КАНАЛА СЛОЯМИ ПО 20-30 см. С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ. КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ РАССЧИТАНЫ НА ПОЛЕЗНУЮ НАГРУЗКУ 1 т/м²

КОЛОННЫ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ.

БАЛКИ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУСКЛАТНЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОЛОТОМ 12 м.

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ - СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РАЗМЕРАМИ 3x6 м. ШВЫ МЕЖДУ ПЛИТАМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТЩАТЕЛЬНО ЗАПОЛНЕННЫ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ "200" НА МЕЛКОМ ГРАВИИ.

5516/IV (6)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВОЧНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV Лист 4

Перекрытия над подвалом и на отметке 3.600 - монолитные железобетонные.

Гидроизоляция стен - цементный раствор состава 1:2 толщиной 30мм на отметке -0.030.

Стены наружные однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объемным весом в сухом состоянии $\rho_{сх} = 700 \text{ кг/м}^3$ с заполнением швов цементным раствором.

При привязке проекта, в случае наличия у подрядчика синтетических материалов, заполнение швов рекомендуется принимать упругими синтетическими прокладками (пороизол, пенополиуретан, пенопласт, гернит и т.п.) и герметизирующими мастиками (УМ-40, УМС-50 и др) с соответствующей корректировкой узлов крепления панелей.

Толщина панельных стен для всех принимаемых расчетных температур - 200 мм.

Участки наружных стен в местах расположения проемов ворот, дверей и одиночных окон запроектированы из кирпича марки "75" по морозостойкости марки не ниже "15" на растворе марки "25" толщиной 380 мм для всех расчетных температур. При этом, для расчетных температур -20° и -30° кирпич глиняный обыкновенный;

для расчетной температуры -40° должен применяться кирпич пустотелый пластического прессования объемным весом не более 1300 кг/м³. В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича, может быть применен кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объемным весом не более 1500 кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 25 мм.

Внутренние стены и перегородки из кирпича марки "75" на растворе марки "25".

Карнизы продольных стен из сборных железобетонных панелей длиной 6 м.

Световые проемы в наружной стене по оси "А" заполняются панельными стальными переплетами:

- для расчетных температур -20° и -30° с двойным остеклением на высоту 2.4 м от пола, выше - одинарным;

- для расчетной температуры -40° с двойным остеклением на всю высоту.

Отдельные световые проемы на участках наружных кирпичных стен заполняются деревянными переплетами с двойным остеклением.

Монтажные схемы приборов открывания стальных панельных переплетов в данном проекте не разрабатывались, ввиду отсутствия на момент выпуска проекта утвержденных типовых серий таких приборов, и должны выполняться в составе проекта привязки. До утверждения типовых рабочих чертежей, в конкретных проектах могут быть использованы устройства и механизмы по опытным рабочим чертежам института "Проектстальконструкция":

- выпуск ОКМ-362 (ПСК-129), "ручное устройство для открывания панельных стеновых переплетов с двойным остеклением";

- выпуск ОКМ-268 (ПСК-75), "механизмы открывания панельных стеновых переплетов одинарного остекления";

- выпуск ОКМ-361 (ПСК-128), "механизмы открывания панельных стеновых переплетов с двойным остеклением".

Водоотвод наружный неорганизованный. Кровля - рулонная, 3-х слойная (основной ковер)

При устройстве кровли применяются:

а) рубероид, для верхнего слоя марки РК-350 или РК-420 - один слой;

для нижних слоев - марки РК-250 или РК-350. Количество слоев дополнительного ковра (у мест примыкания кровли к выступающим элементам) должно соответствовать числу слоев основного ковра;

б) для защитного слоя - чистый сухой гравий с размерами зерен 5-15 мм - один слой, втапливаемый в битумную мастику;

в) для наклейки водонепроницаемого ковра - горячие битумные мастики. При приготовлении мастик, до ввода в битумное вяжущее наполнителя, необходимо добавлять кремнефтористый или фтористый натрий в количестве 3-5% от веса битума.

Выбор марки мастик производить при

привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

ТАБЛИЦА 1.

РАЙОНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАРКИ БИТУМНЫХ МАСТИК ДЛЯ УЧАСТКОВ КРОВЛИ	
	С УЛОНОМ % 2.5 Е 4.4.10	У МЕСТ ПРИМЫКАНИЙ
СЕВЕРНЕЕ ГЕОГРАФИЧЕСКОЙ ШИРОТЫ 50° ДЛЯ ЕВРОПЕЙСКОЙ ЧАСТИ И 53° В АЗИАТСКОЙ ЧАСТИ СССР	МБК-Г-65	МБК-Г-85
ЮЖНЕЕ ЭТИХ РАЙОНОВ	МБК-Г-75	МБК-Г-100

г) для выравнивающего слоя - цементно-песчаный раствор марки "50" толщиной 15 мм. Поверхность выравнивающего слоя должна быть огрунтована раствором битума в керосине или в соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;

з) для утеплителя - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объемным весом не более 500 кг/м³ с временным сопротивлением сжатию не менее 6 кг/см².

Работы по утеплению кровли должны осуществляться в соответствии с требованиями глав СНиП III-В. 10-62 "Теплоизоляция. Правила производства и приемки работ".

Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

ТАБЛИЦА 2.

РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА	ТЕРМИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R_0 м ² ч град/ккал	ТОЛЩИНА УТЕПЛИТЕЛЯ ПОКРЫТИЯ В ММ ПРИ:	
		$\rho = 400 \text{ кг/м}^3$	$\rho = 500 \text{ кг/м}^3$
-20	0.70	60	70
-30	0.90	80	90
-40	1.10	100	120

5516/IV (7)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969 г.	Пояснительная записка	Типовой проект 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV Лист 5











Сводная спецификация изделий
на здание по чертежам марки АР

МАТЕРИАЛ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Ворота	-	1	СЕРИЯ ПР-05-35.4	
	Дверные блоки	Д4-ЛМВ	1	ГОСТ 6629-64	
		Д4-П	2		
		Д4-ЛП	1		
		Д4-ПП	1		
		Д10-ПП	1		
		Д10-Л	1		
		Д10-МВ	1		
	Д10-П	1			
	Фрамуги	Ф1	2	АР-4	
Окочные блоки	НС2.94	2	ГОСТ 12506-67		
МЕТАЛЛ. ИЗДЕЛИЯ	ОГРАДЫ ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ СМ. СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТАХ АР-9,4				
	Люки чугунные	тип Л ¹	6	ГОСТ 3634-61	

Спецификация стекла

НАИМЕНОВАНИЕ СТЕКЛЯЕМОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ГОСТ В Д. ВИД СТЕКЛА	ТОЛЩИНА НА СТЕКЛА ММ	РАЗМЕРЫ ММ		КОЛИЧЕСТВО ШТ.	
				ШИРИНА	ДЛИНА	t ₂ =20, t ₃ =30	t=-40
Оконные панели	ПГ 175	ГОСТ * И-65	4	675	1660	24	-
	ПО 175			675	1660	8	-
	ПГ 120			675	1110	32	-
	ПОД 120			675	1110	32	32
	ПГД 175			675	1660	-	24
	ПОД 175			675	1660	-	8
	ПГД 120			675	1110	-	32
Оконные блоки	НС2-94			625	1575	8	8
Фрамуги	Ф1			594	420	2	2
Ворота				265	545	8	8

Условные обозначения маркировки

- Маркировка детали  — номер детали
- Маркировка детали  — номер листов в которых деталь применена
- Ссылка на деталь проекта  — номер детали
- Ссылка на типовую деталь или деталь повторного применения  — номер листа, на котором деталь изображена
- Ссылка на деталь ТДА  — ТДА — номер детали
- Марка проемов дверей и ворот  — номер типа по проекту
- Марка типов полов  — номер типа по проекту
-  — номер отделки помещений
-  — номер разреза
-  — номер листа, на котором разрез разработан

Условные сокращения слов

- УР.Ч.П. — УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА П.А. — ПО АНАЛОГИИ
- УР.З. — УРОВЕНЬ ЗЕМЛИ СМ. — СМОТРИТЕ

Перечень марок
рабочих чертежей проекта

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКИ
Архитектурно-строительная часть	АР
Железобетонные конструкции	КЖ
Стальные конструкции	КМ
Отопление и вентиляция	ОВ
Водопровод и канализация	ВК

Перечень примененных в чертежах марки АР
стандартов и типовых чертежей

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА	ИЛИ ЛИСТОВ
ГОСТ 6629-64	Двери деревянные для жилых и общественных зданий	
ГОСТ ИИ-65*	Стекло оконное листовое	
ГОСТ 3634-61	Люки чугунные для смотровых колодцев	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
*/СЕРИЯ ПР-05-36.4	Ворота распашные 3х3м с автоматическим открыванием и воздушными завесами	КОМПЛЕКТ
*/СЕРИЯ АЭ-01-07 альбом 2	Ограды из стальной сетки	КОМПЛЕКТ
*/ТДА-4-31	Детали скатных кровель по утепленным железобетонным плитам	СТР.7
*/ТДА-4-33	Детали парапетов и ендов	СТР.3
*/ТДА-5-01	Детали устройства кровель в местах пропуска труб, вентиляционных шахт и крепления растяжек	СТР.9
*/СЕРИЯ 3.901-5	Сальники набивные Ду 50-140мм для пропуска труб через стены	ТМ-5

ПРИМЕЧАНИЕ: Материалы, отмеченные знаком *, распространяются центральным институтом типовых проектов, адрес которого: Москва, Спартаковская 2^а, корпус В.

Основные строительные показатели

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМЕР.	КОЛИЧЕСТВО
1. ПЛОЩАДЬ ЗАСТРОЙКИ	М ²	494.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	ОТКРЫТАЯ ПЛОЩАДКА ВОЗДУХОСБОРНИКОВ	119.0
	РЕЗЕРВУАР НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	9.0
2. ПОЛЕЗНАЯ ПЛОЩАДЬ	М ²	59.0
3. СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ		341.0
	НАДЗЕМНЫЙ	2376.0
ВТОМ ЧИСЛЕ	ПОДЗЕМНЫЙ ВНУТРИ ЗДАНИЯ	2246.0
	РЕЗЕРВУАР НАГРЕТОЙ И ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ	100.0
		30.0

Перечень листов марки АР

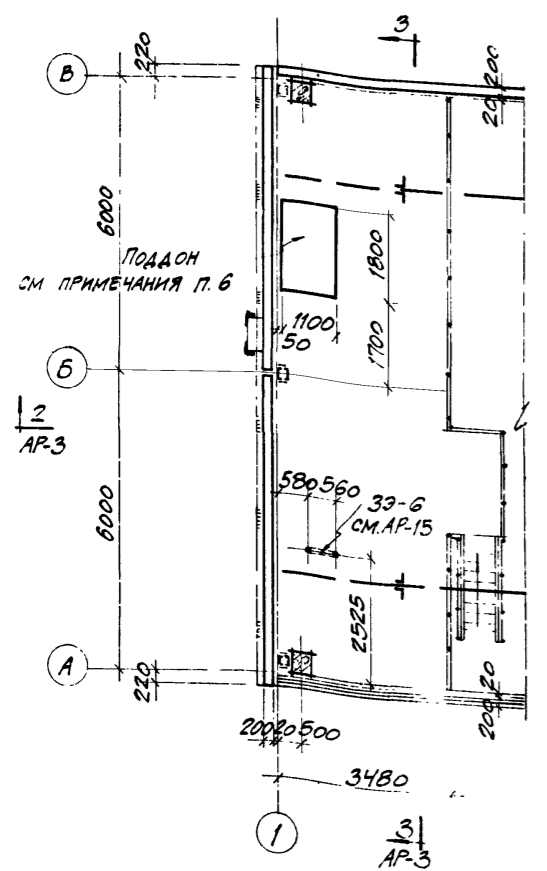
№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
2	План на отм. 10.000; -3.000; 3.600 Экспликация проемов ворот и дверей	
3	Элемент плана №1. Разрезы 1-1 ÷ 3-3	
4	Фасады. План кровли. Монтажная схема заполнения оконных проемов Спецификация перемычек и изделий на ограду	
5	Экспликация полов	
6	Таблица внутренних отделочных работ	
7	Детали 1 ÷ 14	
8	Детали 15 ÷ 23	
9	<u>КТП</u> План на отм. 0.250. Виды по стрелкам А, Б, В Спецификация изделий на ограду	
10	<u>КТП</u> План подземного хозяйства. Сечения 1-1 ÷ 3-3. Спецификация закладных элементов	
11	<u>КТП</u> Сечения 4-4 ÷ 7-7. Закладные элементы 33-1 ÷ 33-22. Спецификация стали на один закладной элемент	
12	План подземного хозяйства	
13	Сечения 1-1 ÷ 14-14	
14	План подземного хозяйства на отм. -3.000 Сечения 15-15 ÷ 29-29	
15	Детали 26 ÷ 31. Закладные элементы 33-1 ÷ 33-11. Спецификации	Последний лист

5516/IV

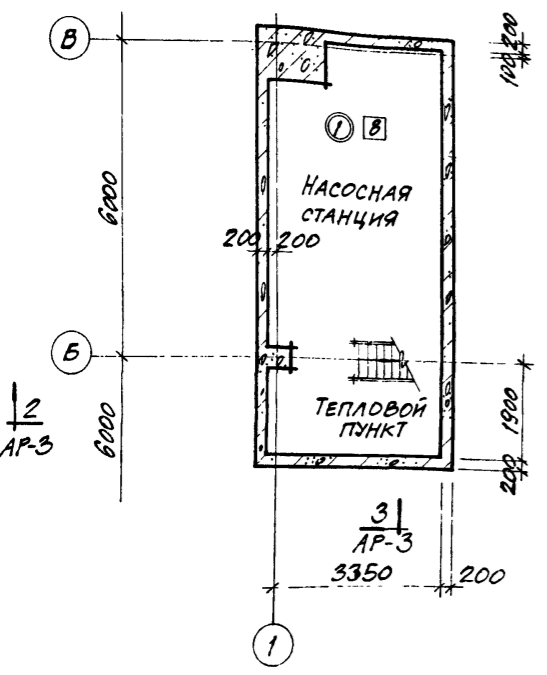
9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
Компрессорная станция 4К-30А		Альбом IV Лист АР-1

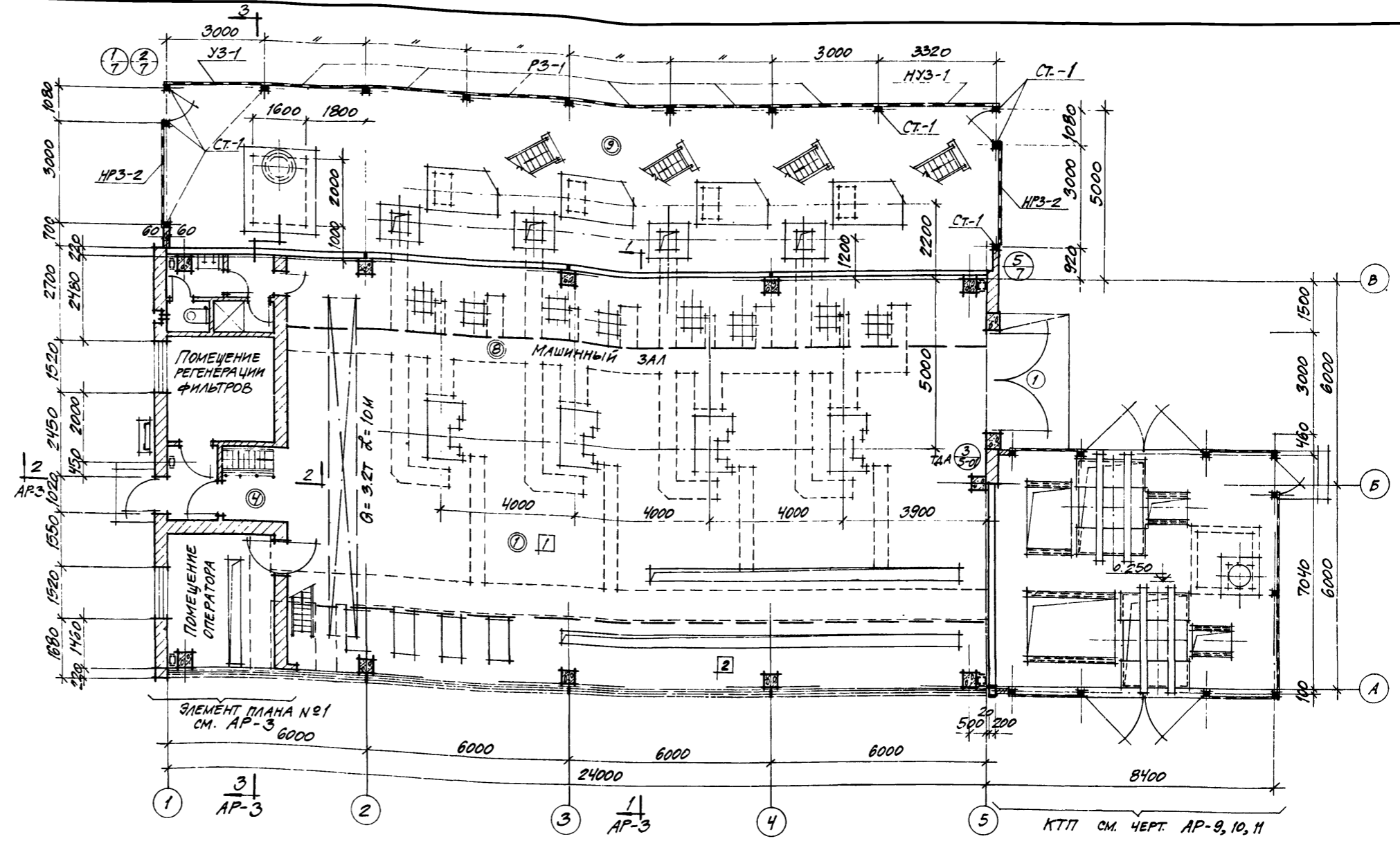
СТ. ПРОЕКТИРОВАЛ
СТ. ИРИЖЕР ВОЛОШКО
ЧЕРТ. КОНСТР. СЕМЕНЕВА
ПРОВЕРИЛ ВОЛОШКО
СОГЛАСОВАНО



ПЛАН НА ОТМ 3600
М 1:100



ПЛАН НА ОТМ. -3.000
М 1:100



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ М 1:100
ПЛАН НА ОТМ. ±0.000

ТИП ПРОЕМА ПО ПРОЕКТУ	КОЛ. МЕСТ	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА ММ	МАРКА БЛОКА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	1	3000 x 3000	—	СЕРИЯ ПР-05-36.4	
2	1	1020 x 2370	Д4-ППВ	ГОСТ 6629-64	Толщина полотна 40 мм Толщина полотна 40 мм
3	2	1020 x 2370	Д4-П		
4	1	1020 x 2370	Д4-ЛП		
5	1	1020 x 2370	Д4-ПП		
6	1	720 x 2570	Д10-ПП Ф1	ГОСТ 6629-64 АР-4	ДВЕРЬ С ФРАМУГОЙ
7	1	720 x 2570	Д10-Л Ф1	ГОСТ 6629-64 АР-4	ДВЕРЬ С ФРАМУГОЙ
8	1	720 x 2070	Д10-ППВ	ГОСТ 6629-64	
9	1	720 x 2070	Д10-П		

ПРИМЕЧАНИЯ

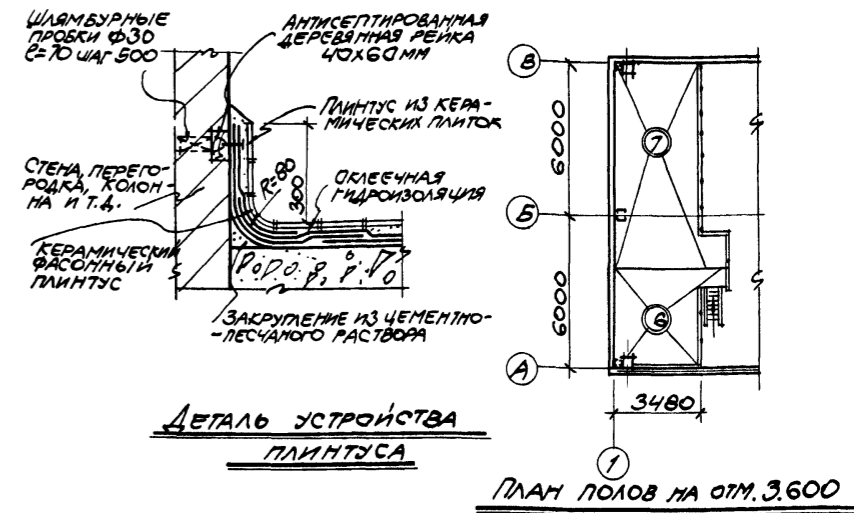
1. НА ПЛАНАХ В ДВОЙНЫХ КРУЖКАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ ТИПЫ ПОЛОВ. ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОЛОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-5
2. ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 3.600 СМ. НА ЛИСТЕ АР-5.
3. ОГРАДА ПРИНЯТА ИЗ СТАЛЬНОЙ СЕТКИ ПО СЕРИИ АЗ-01-ОТАЛЬБОМ 2. Тип ограды II-A. Спецификацию изделий на ограды см. на листе АР-4.
4. НА ПЛАНАХ В КВАДРАТАХ ЗАМАРКИРОВАНЫ НОМЕРА ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. ТАБЛИЦУ ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ СМ. НА ЛИСТЕ АР-6.
5. ВОРОТА ПРИНЯТЫ БЕЗ МЕХАНИЗМА ОТКРЫВАНИЯ. ПЛОТНА ВОРОТ ОБОРУДУЮТСЯ НАБОРОМ ПРИБОРОВ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ СОГЛАСНО ЛИСТУ 12 СЕРИИ ПР-05-36.4.
6. ПОДАРОН РАЗМЕРОМ 1100 x 1800 ВЫСОТОЙ 50 ММ СВАРИТЬ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ $\sigma = 4$ ММ.

5516/IV 10

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Планы на отм. ±0.000; -3.000; 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ.	Типовой проект 904-1-3/69
Компрессорная станция ЧК-30А		Альбом IV Лист АР-2

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

№ ПО ПРОЕКТУ	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ И ТОЛЩИНА, ММ	ПРИМЕЧАНИЯ	№ ПО ПРОЕКТУ	ЧЕРТЕЖ КОНСТРУКЦИИ ПОЛА	НАИМЕНОВАНИЕ СЛОЯ ТОЛЩИНА, ММ	ПРИМЕЧАНИЯ
1		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -120 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ	5		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ОБМАЗКА ГОРЯЧЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОМЬ С ЗАТИРКОЙ ГОРЯЧИМ ПЕСКОМ -25 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ -10 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВЕ СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" -25 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
2		ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66-2 ПРОСЛОЙКА ИЗ ХОЛОДНОЙ РЕЗИНО-БИТУМНОЙ МАСТИКИ -1 СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" С УГЛОМ К ТРАПУ (ОТ 25 ДО 15 ММ) -20 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЕМ)	ВЛАЖНОСТЬ СЫЖКИ ПЕРЕД УКЛАДКОЙ ЛИНОЛЕУМА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 8% ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ	6		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" -20 БЕТОН МАРКИ "100" -200 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ОБМАЗКА ГОРЯЧЕЙ МАСТИКОЙ БИТУМИНОМЬ С ЗАТИРКОЙ ГОРЯЧИМ ПЕСКОМ -25 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТУМНОЙ МАСТИКЕ -10 ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВЕ СТЫЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ "100" С УГЛОМ К ТРАПУ (ОТ 25 ДО 15 ММ) -25 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		7		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ "200" -20 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	
4		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -42 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		8		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ СБОРНЫЕ ЦИТЫ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ -2 СЛОЯ -5	РАСКЛАДКА ЦИТОВ НАД КАНАЛАМИ ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КМ"
9		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА -13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ "100" -15 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ "100" -42 МОНОЛИТНАЯ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ЩЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 ММ				

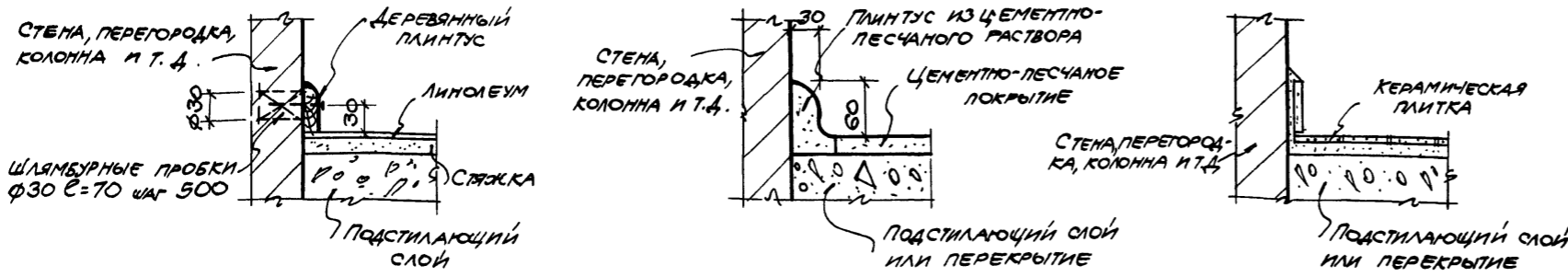


ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ПЛИНТУСА

ПЛАН ПОЛОВ НА ОТМ. 3.600

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОИЗВОДИТЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СНиП III-В.14-62* "ПОЛЫ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ".
2. КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ ПРИНЯТЫ ТОЛЩИНОЙ 13 ММ ПО ГОСТ 6787-53*.
3. ЩЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНИМАТЬ ПРОЧНОСТЬЮ ПРИ СЖАТИИ НЕ МЕНЕЕ 600 КГ/СМ².
4. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПОЛОВ К СТЕНАМ, КОЛОННАМ, ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ДРУГИМ ВЫСТУПАЮЩИМ НАД УРОВНЕМ ЧИСТОГО ПОЛА КОНСТРУКЦИЯМ, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ СОГЛАСНО ДЕТАЛЯМ, ПОМЕЩЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.
5. ПРИ УСТРОЙСТВЕ БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УКЛАДКУ ТРУБ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.



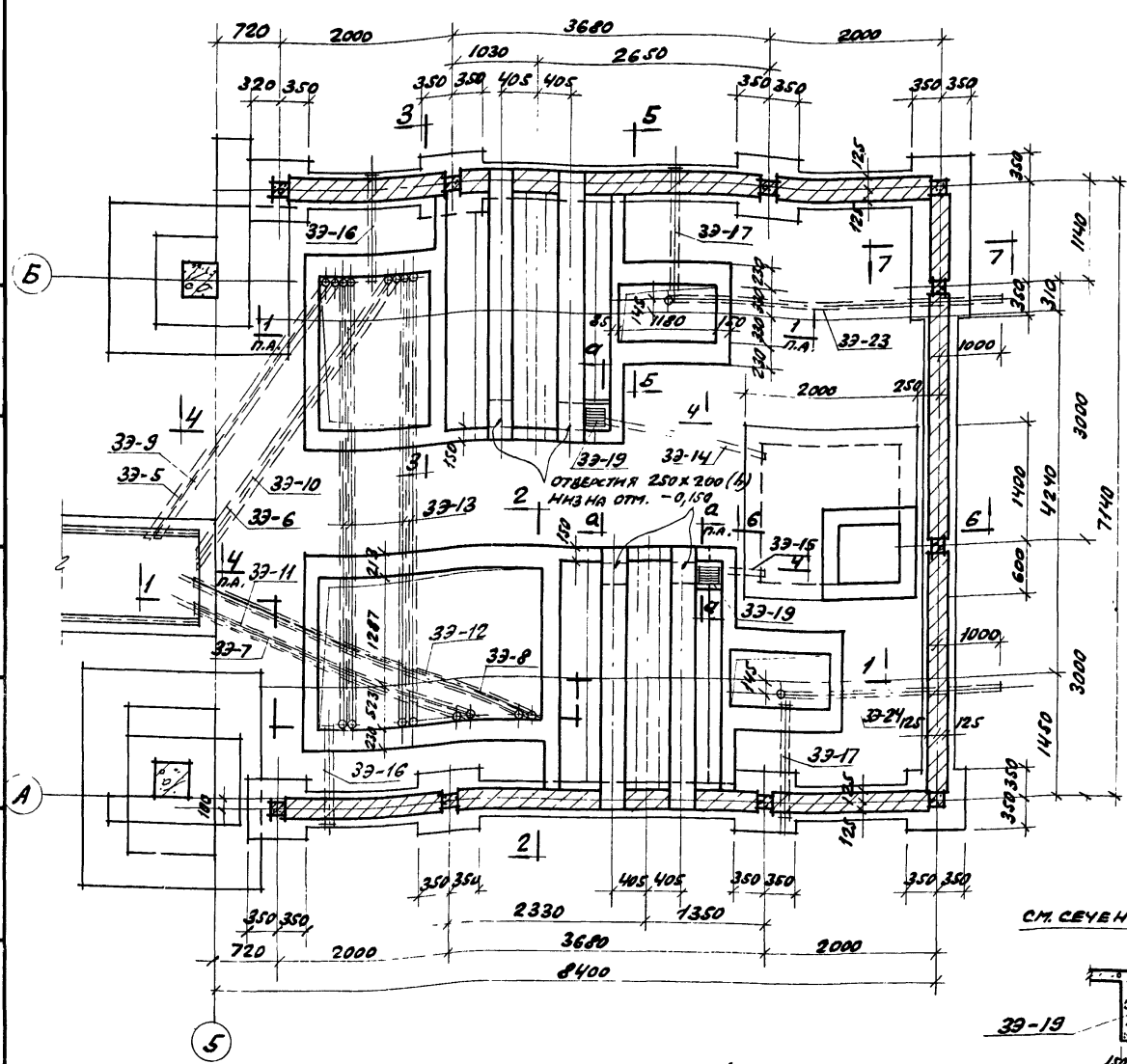
ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ

5516/IV (13)

ЧЕРТ. КОМП. МАЛАХУК В.И.
 РАСЧ. ГРУППЫ БЕКОРОВА И ИВАНОВА
 СТ. ИНЖЕНЕР ВОЛОШКО СВ.И.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		ЛИСТ АР-5

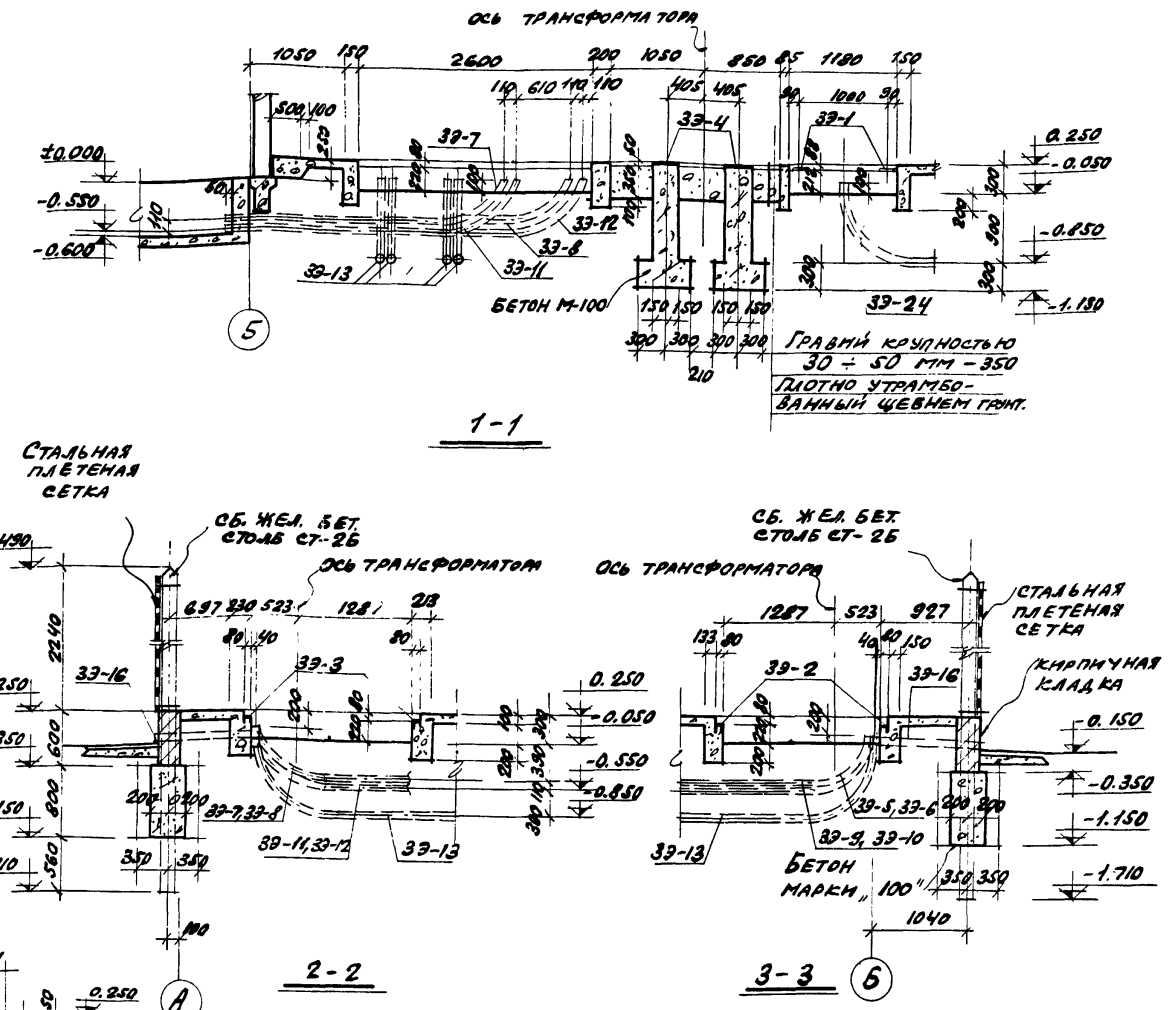
Исполнитель: М. В. Давыдов
 Проверил: В. П. Ковалев
 Проект: 904-1-3/69
 Лист: АР-10



ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
М 1:50

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ, КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС ЭЛЕМЕНТОВ, КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
33-1	8	0,708	5,66	АР-11		33-9	1	40,1	40,1	АР-11	
33-2	2	9,51	19,02			33-10	1	43,5	43,5		
33-3	2	18,66	37,32			33-11	1	41,7	41,7		
33-4	4	58,94	235,76			33-12	1	47,6	47,6		
33-5	1	39,2	39,2			33-13	4	52,6	52,6		
33-6	1	40,1	40,1			33-14	1	5,01	5,01		
33-7	1	38,4	38,4			33-15	1	16,7	16,7		
33-8	1	46,0	46,0			33-16	2	9,2	18,4		
33-17	2	10,9	21,8	АР-11		33-19	2	8,95	17,9	АР-11	
33-18	8	2,5	20,0			33-20	8	20,27	162,2		
33-19	2	8,95	17,9			33-21	4	13,34	53,4		
33-20	8	20,27	162,2			33-22	4	1,29	5,16		
33-21	4	13,34	53,4			33-23	1	46,0	46,0		
33-22	4	1,29	5,16			33-24	1	34,2	34,2		
33-23	1	46,0	46,0			САЛЬНИКИ ДУ-80 С-200	2	6,6	13,2		
33-24	1	34,2	34,2								



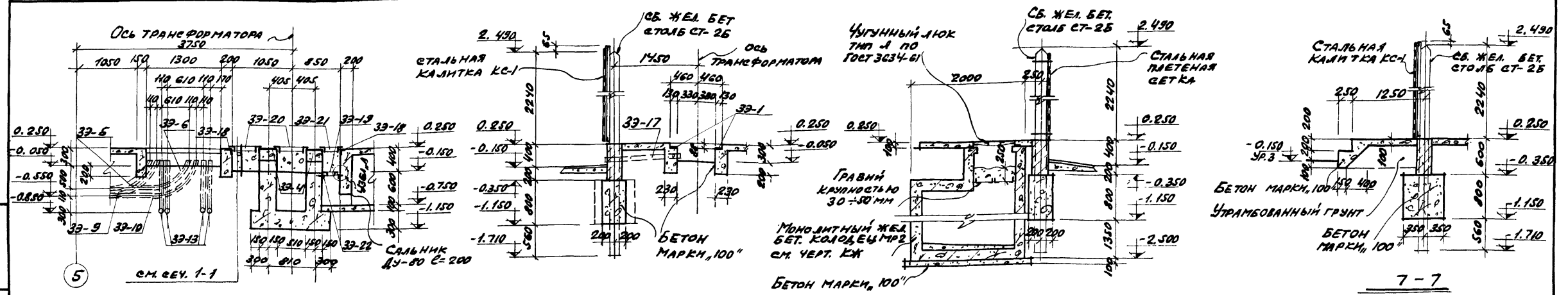
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стенки прямых выполнить из бетона марки "100".
2. Закладные элементы устанавливать в процессе возведения бетонных конструкций под наблюдением электромонтажников. Газовые трубы снаружи и изнутри покрыть асфальтобитумным лаком, на концах поставить деревянные пробки.
3. Общий расход бетона и стали учтен в спецификациях на заглавном листе марки КЖ.
4. В стальных сварных элементах сварку производить электродами Э-42, толщина шва $\delta = 6$ мм.
5. Сальники ДУ-80 С-200 выполнить по серии 3. 901-5 "Сальники набивные ДУ 50-1400 мм для пропуска труб через стены".
6. Закладные элементы выполнены на листе АР-11.
7. Узел "А" замаркирован на листе АР-11.

5516/IV 18

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г. Компрессорная станция ЧК-30А	КТП План подземного хозяйства. Сечения 1-1-3-3. Спецификация закладных элементов.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист АР-10
--	---	---

ИПОД. ПРОЕКТ. МАШ. ЛЕОНОВ
 СОЛЖИЦЫН
 ИНЖЕНЕР ВОДЯНИКОВА
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 МАХ. ОСН. ЛЕВИЦЫНА
 Т.А. ИИЖ. ПР. КАРАВИНА
 Т.А. АРХ. ПР. МАКАРОВА
 ВУК. ПРОЕКТ. БЕЛОУШИНА
 СТ. ИНЖЕНЕР БОДИШКО



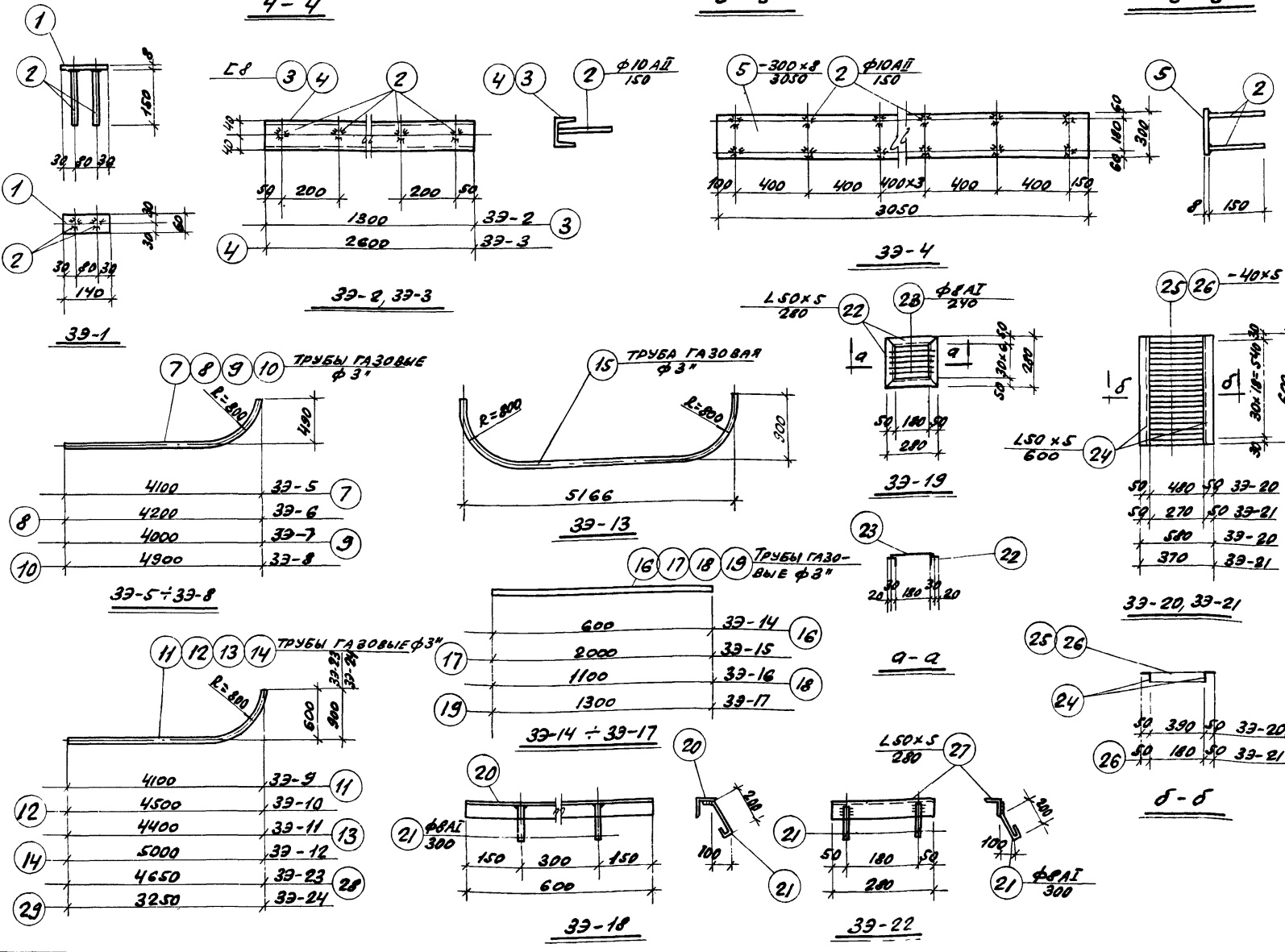
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА СМЕШЕНТА	№№ ПОЗИЦИЙ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ЭЛЕМЕНТ	ПРИМЕЧАНИЕ	
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ			
33-1	1	- 60x8	140	1	0,528	0,528	0,708		
	2	• Ф10АII	150	2	0,09	0,18			
	3	С8	1300	1	9,15	9,15			
33-2	2	• Ф10АII	150	4	0,09	0,36	9,51		
	4	С8	2600	1	18,3	18,3			
33-3	2	• Ф10АII	150	4	0,09	0,36	18,66		
	5	- 300x8	3050	1	57,5	57,5			
33-4	2	• Ф10АII	150	16	0,09	1,44	58,84		
	7		4700	1	39,2	39,2			
33-5	8		4800	1	40,1	40,1	40,1		
33-6	9		4600	1	38,4	38,4	38,4		
33-7	10		5500	1	46,0	46,0	46,0		
33-8	11	ТРУБЫ ГАЗОВЫЕ Ф3"	4800	1	40,1	40,1	40,1		
33-9	12		5200	1	43,5	43,5	43,5		
33-10	13		5000	1	41,7	41,7	41,7		
33-11	14		5700	1	47,6	47,6	47,6		
33-12	15		6300	1	52,6	52,6	52,6		
33-13	16		600	1	5,01	5,01	5,01		
33-14	17		2000	1	16,7	16,7	16,7		
33-15	18		1100	1	9,2	9,2	9,2		
33-16	19		1300	1	10,9	10,9	10,9		
33-17	20		L50x5	600	1	2,26	2,26	2,50	
33-18	21		• Ф8АI	300	2	0,12	0,24		
33-19	22		L50x5	280	4	1,05	4,2	8,95	
	23	• Ф8АI	240	5	0,95	4,75			
33-20	24	L50x5	600	2	2,26	4,52	20,27		
	25	- 40x5	480	2	0,75	1,575			
33-21	24	L50x5	600	2	2,26	4,52	13,34		
	26	- 40x5	270	2	0,42	0,84			
33-22	27	L50x5	280	1	1,05	1,05	1,29		
	21	• Ф8АI	300	2	0,12	0,24			
33-23	28	ТРУБЫ ГАЗОВЫЕ Ф3"	5500	1	46,0	46,0	46,0		
33-24	29		4100	1	34,2	34,2	34,2		

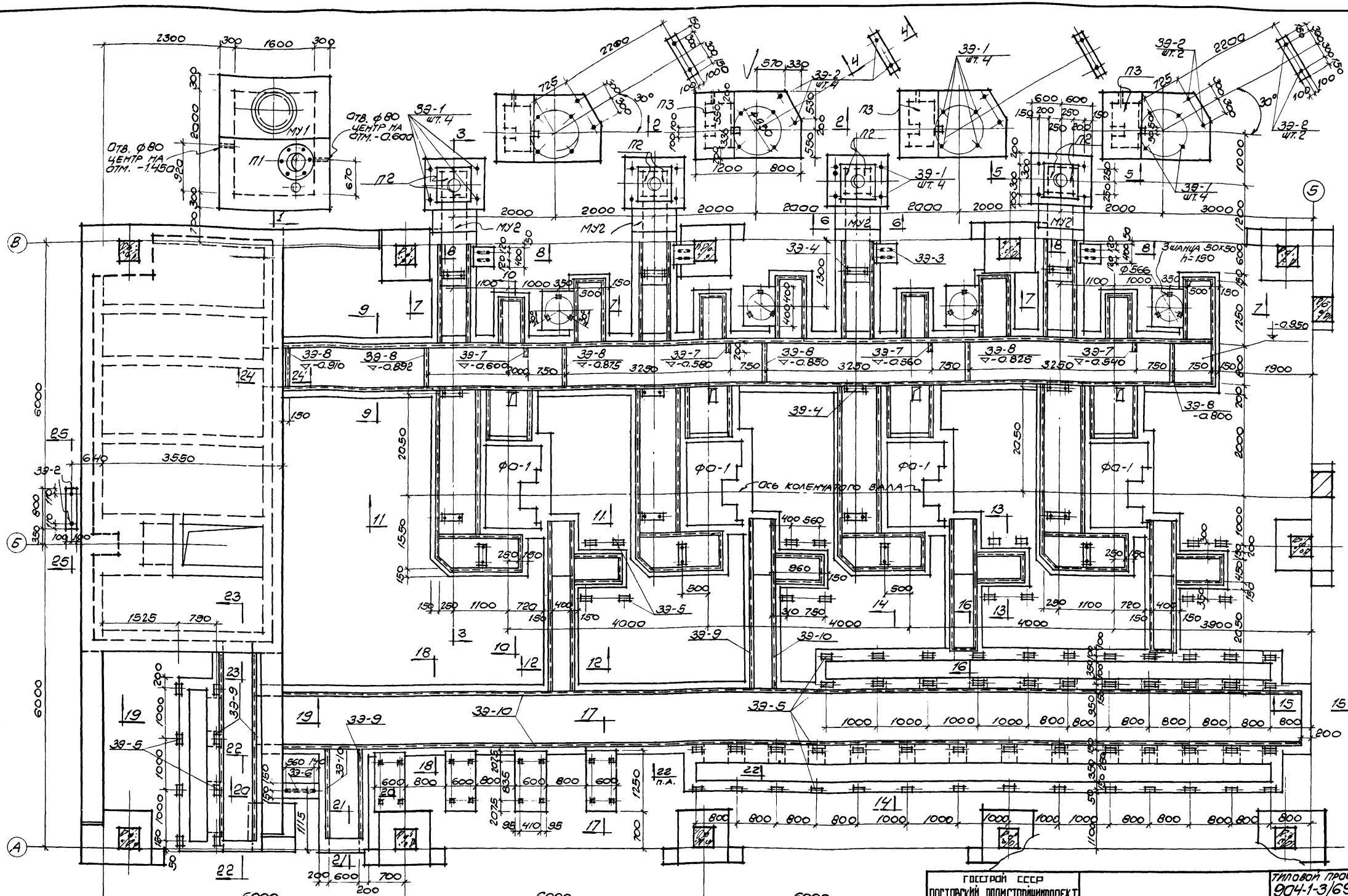
ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ "А" СМ. НА ЛИСТЕ АР-10.

5516/IV 19

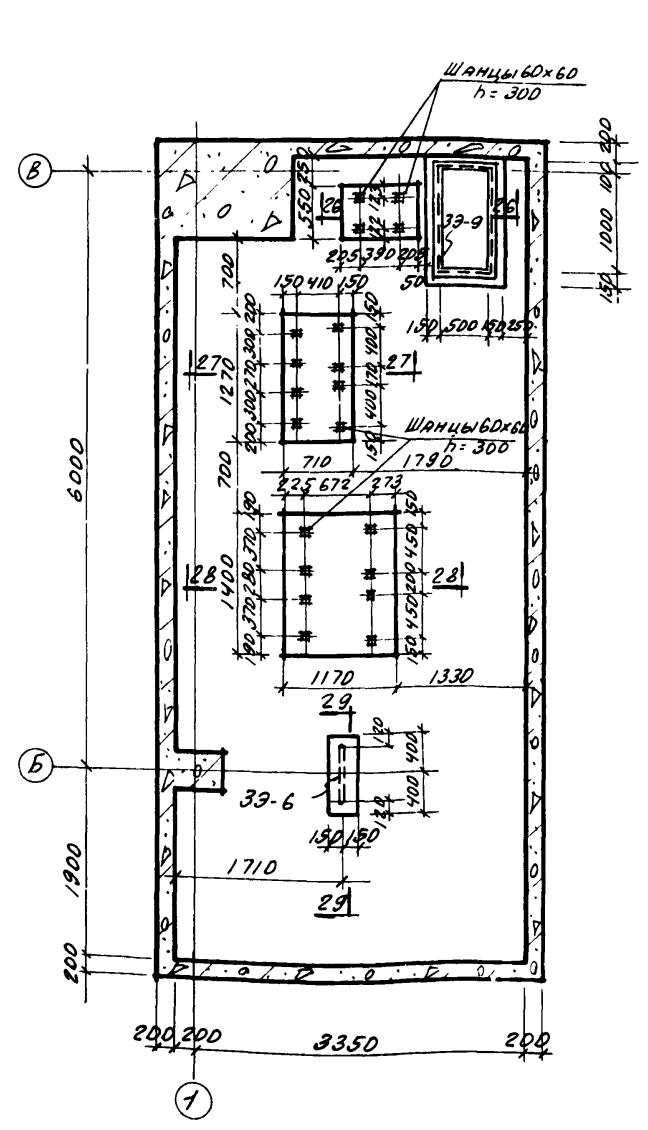
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНО-ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	КТП СЕЧЕНИЯ 4-4 ÷ 7-7. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1 ÷ 33-22. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛЬБОМ IV ЛИСТ АР-11
---	---	--



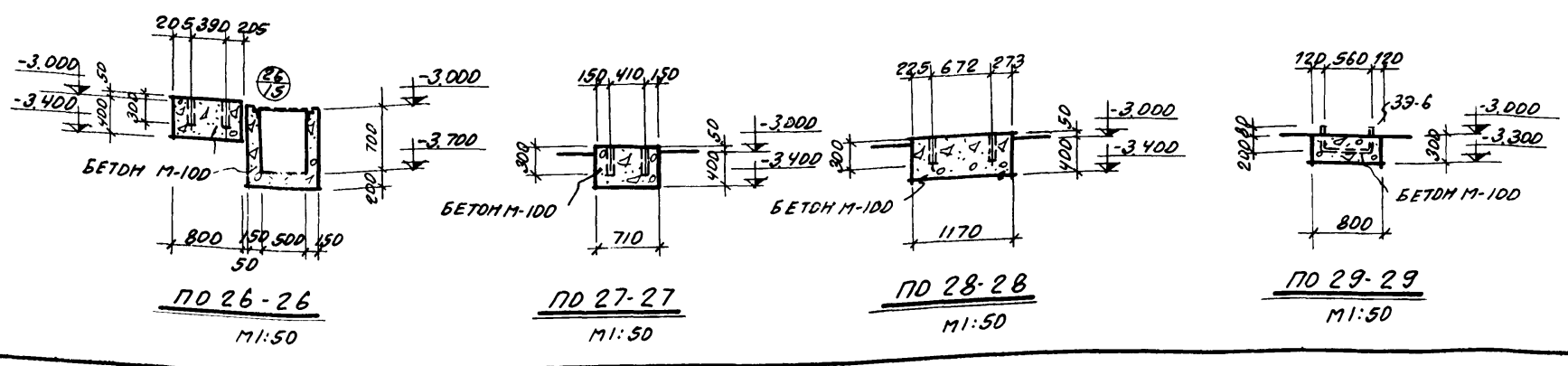
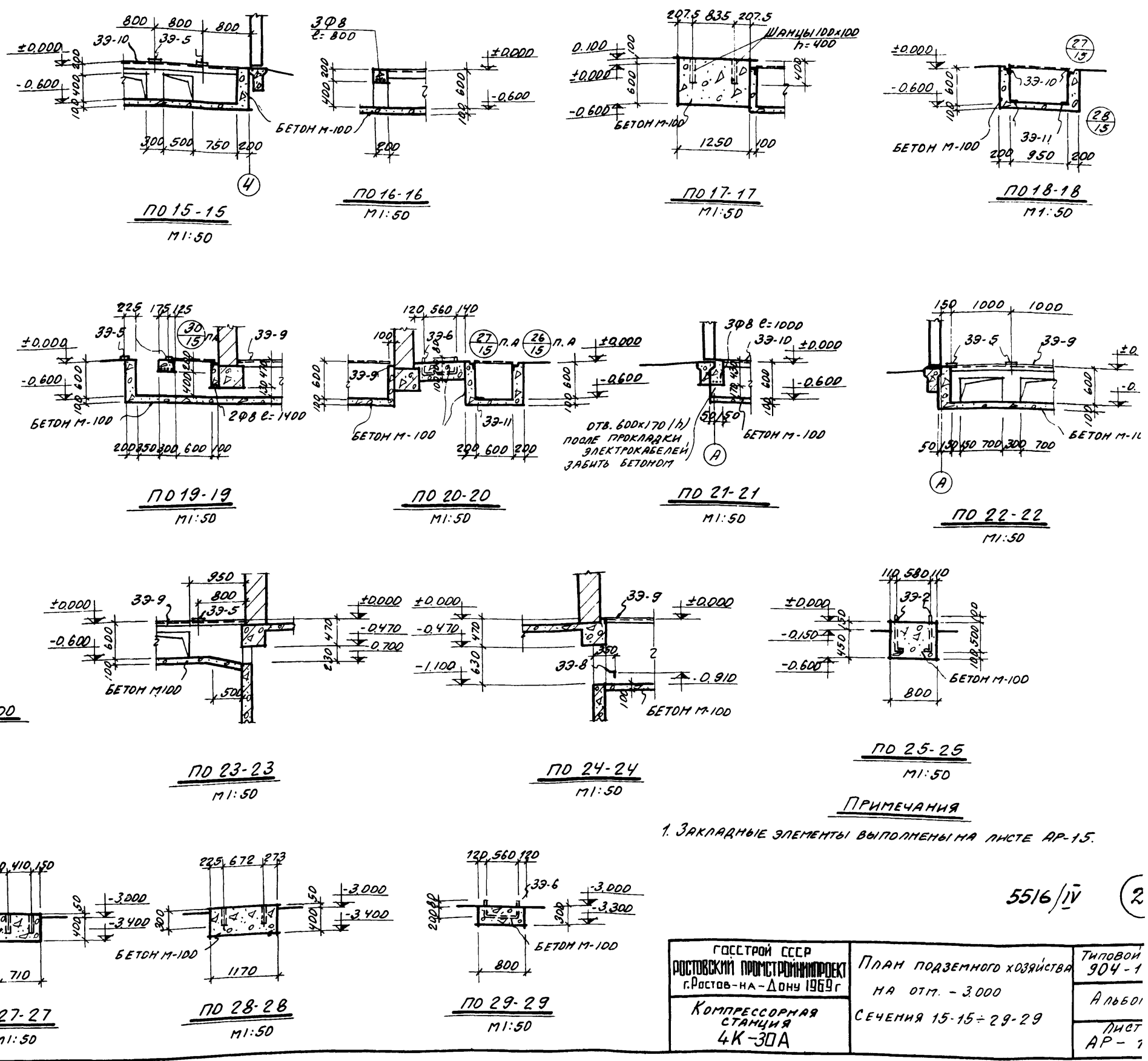
Исполнитель: М.И. СЕМЕНОВА
 Проверил: А.А. БОГАТЫРЬ
 Проект: 904-1-3/69
 Альбом: IV
 Лист: AP-12



Р.К. ПЕДВХ ЕРМЕЕВА
 Г.П. ПОДСТРОЙ ВОДРАШ
 Г.А. ПИЖИ ПА ПЕСОМЗС
 СОПАСОВАНО
 ЧЕРТ. КОНСТ. МАЛАЙЧУК
 ПРОВЕРКА БЕКОРОВАНЫМ В.БЕКУ
 ДИЗ. ДИСТ. ЛЕВИЦКИЙ
 Г.П. НИЖ. ПР. КАРАВИНАС
 Г.П. АРХ. ПР. ПИХАНОВА
 Р.К. ГРУПОВЫ БЕКОРОВАНЫМ
 С.Т. ШИМЕНЕР ВОДОШКО

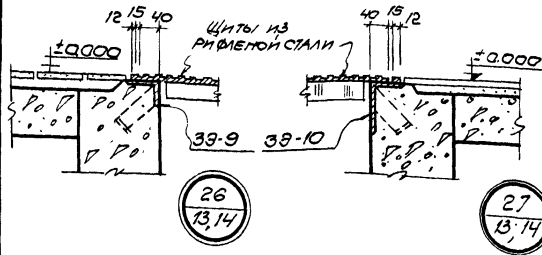


ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА НА ОТМ - 3.000
 М1:50



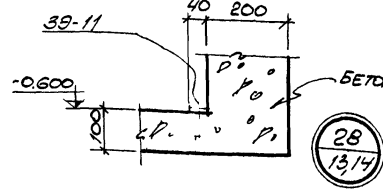
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. - 3.000 СЕЧЕНИЯ 15-15 ÷ 29-29	ТИПОВОЙ 904-1 А ЛЬ Б О I ЛИСТ АР-1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

5516/IV (2)

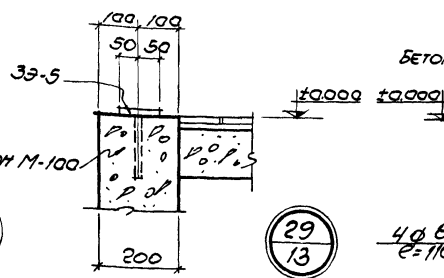


26
13,14

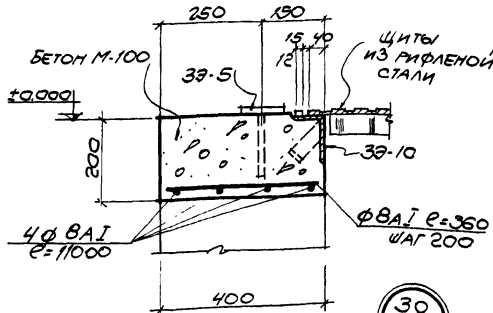
27
13,14



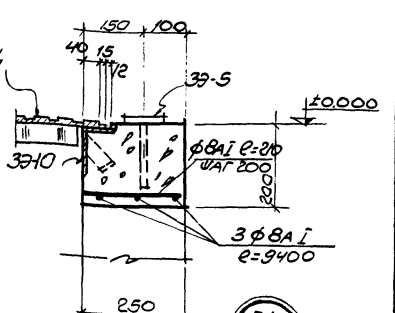
28
13,14



29
13



30
13,14



31
13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					1 БЕТ.	ВСЕГ	МАРКА	
39-1	1	φ 16	800	1	1,25	1,25	1,29	
	2	ГАЙКА М 16	-	1	0,042	0,042		
39-2	3	φ 16	700	1	1,11	1,11	1,15	
	4	ГАЙКА М 16	-	1	0,042	0,042		
39-3	5	φ 16	800	1	1,26	1,26	1,46	
	6	-50x6	50	2	0,7	0,7		
39-4	7	φ 12	850	1	0,75	0,75	3,11	
	8	-150x6	400	1	2,36	2,36		
39-5	9	φ 10 А I	150	2	0,09	0,18	1,44	
	10	-100x8	200	1	1,86	1,86		
39-6	11	φ 12	1120	1	0,99	0,99	0,99	
39-7	12	L 63x5	350	1	1,68	1,68	1,68	
39-8	13	L 125x80x7	1100	1	12,1	12,1	12,1	
39-9	14	L 75x50x5	1500	1	7,95	7,95	853,1	
	15	-12x6	1500	1	85,6	85,6		
	16	-30x4	170	300	0,16	48,0		
39-10	17	L 125x80x7	48600	1	534,6	534,6	573,5	
	18	-12x6	48600	1	27,7	27,7		
39-11	19	-40x4	170	97	0,16	11,2	56,15	
	20	φ 10 А I	80	97	0,05	4,85		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ УЧТЕН В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЗАГЛАВНОМ ЛИСТЕ МАРКИ КЖ.
2. В СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42, ТОЛЩИНА ШВА Н=6ММ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
39-1	32	1,29	41,28			39-7	4	1,68	6,72		
39-2	34	1,15	38,1			39-8	6	12,1	72,6		
39-3	14	1,46	20,44	AP-15		39-9	-	853,1	853,1	AP-15	
39-4	8	3,11	24,88			39-10	-	573,5	573,5		
39-5	74	1,44	106,56			39-11	-	56,15	56,15		
39-6	3	0,99	2,97								

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
П1	1	6300	6300		
П2	8	200	1600	КЖ-21	
П3	4	1300	5200		

5516/IV (23)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969г.	ДЕТАЛИ 26-31 ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-1-39-11. СПЕЦИФИКАЦИИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV ЛИСТ AP-15
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

ДИЗАЙНЕР: ВЕВЛ. УИИ. 1111
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: АРАВИД-С
 ПРОЕКТ: НИХАИЛОВА
 ЧЕК. ГРУППА: БЕССОРВАНИИ С/БЕВ
 С/ПРОЕКТА: БОЛШОКО

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МОНТ. СХЕМЫ
ФУНДАМЕНТЫ				
Ф1	6	8.26	КЖ-5	КЖ-5
Ф2	1	8.86		
Ф3	1	9.10		
Ф4	1	9.02		
Ф5	1	10.25		
ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ				
ФБ-1	5	1.18	КЖ-01-23 В. I	КЖ-3
ФБ-1К	3	1.03		
КОЛОННЫ				
КП1-13-а	4	2.8	КЖ-01-49 В. II	КЖ-13
КП1-13-б	6	2.8	КЖ-19	
КФ-5-2а	1	2.85	КЖ-01-55 В. II КЖ-19	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ				
1ББ-12-3-а	5	4.1	ПК-01-06 В. Б* КЖ-19	КЖ-13
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ				
Для температуры t = -20°				
ПНС-2 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	КЖ-13
ПНС-2/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-2-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-2/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	
Для температуры t = -30°				
ПНС-3 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	КЖ-13
ПНС-3/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-3-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-3/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	
ПНС-4 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	
Для температуры t = -40°				
ПНС-4 3x6	6	2.38	ПК-01-74/62	КЖ-13
ПНС-4/А-1450/3x6	2	3.15	ПК-01-119	
ПНС-4-а 3x6	7	2.38	ПК-01-74/62 КЖ-20	
ПНС-4/А-1000/3x6	1	3.37	ПК-01-119 КЖ-20	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ЛИСТ МОНТ. СХЕМЫ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ				
ПС9-20-1 1.2x6	28	1.2	СТ-02-31 В. 2	КЖ-16
ПС9-20-1-а 1.2x6	1	1.2	СТ-02-31 В. 2	
ПС9-20-1-б 1.2x6	1	1.2	КЖ-20	
ПС9-20-1-в 1.2x6	8	1.8	СТ-02-31 В. 2	
ПС9-20-2 1.8x6	4	1.8	СТ-02-31 В. 2	
УГЛОВЫЕ БЛОКИ				
НБУ1	7	0.034	КЖ-21	КЖ-16
НБУ2	8	0.05		
КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ				
ПК-5-а	8	1.2	СТ-02-12/61 КЖ-20	КЖ-13
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ				
П1	1	0.63	КЖ-21	АР-12
П2	8	0.02		
П3	4	0.13		
РАМА ВОРОТ				
Р-1	1	2.4	ПР-05-364	КЖ-13
С-1	1	1.6		
С-2	1	1.6		
СТАКАНЫ				
СШ-145	2	0.332	ПК-01-119	КЖ-13
НСШ1	1	0.38	КЖ-21	
ПЕРЕМЫЧКИ				
БУ-28	1	0.77	СЕРИЯ 1.139-1 В. I	АР-3
Б-15	8	0.065		
Б-13	9	0.025		
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЙКИ				
СТ-1	13	0.09	АЭ-01-07	АР-2
СТ-2Б	10	0.34	АЛЬБОМ 2	АР-9

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ

Группы конструкций	БЕТОН м3						СТАЛЬ т							
	МАРКА						Итого	А-I	А-II	А-III	А-IV УПРОЧ. НА 4.5%	В-I	Итого	
	35	100	150	200	300	400								
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПРИНЯТЫЕ ПО ГОСТАМ И ТИПОВЫМ ЧЕРТЕЖАМ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ: а/ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ для t = -20° для t = -30° для t = -40° б/ПРОЧНЕ КОНСТРУКЦИИ					16.1	16.1	16.1	0.10	0.10	0.53	0.38	0.49	0.18	1.68
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	69.69			24.49		8.25	102.43	0.65	0.30	2.23		0.77	0.53	1.43
СБОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	0.92		36.15	0.53			37.60	1.64		0.01		0.01		1.67
МОНОЛИТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕТОННЫЕ		69.69		110.96			110.96	3.13	0.90	2.69			0.70	7.42
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ								0.14	0.03			0.09	7.34	7.60

НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ РАВНОЙ 6ММ.

5. СВАРКА ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРИЕМКА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С "УКАЗАНИЯМИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" ВСН-38-57/МСПМХП - МЭС.

6. ОТСТУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ РАЗРЕШАЕТСЯ.

7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА ТЕМНОЙ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.

8. В ТАБЛИЦЕ "РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ" РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ УЧТЕН ДЛЯ УСЛОВИЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ПОСЛЕДНИХ НА ОСНОВАНИИ ИМЕЮЩЕМ РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ 1.5 ÷ 2.5 кг/см² ПРИ ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА ДЛЯ ДРУГИХ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ, РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ, ПОМЕЩЕННОЙ НА ЛИСТЕ КЖ-32.

СВАРНЫЕ ШВЫ

|||||||||| ШОВ ЗАВОДСКОЙ

xxxxxxx ШОВ МОНТАЖНЫЙ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки 300 на мелком гравии (крупность зерен не более 10мм) только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1-237 "Указания по применению крупногабаритных плит в покрытиях промышленных зданий".
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов,

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

МАРКИРОВКА УЗЛА /ДЕТАЛИ/ НОМЕР УЗЛА /ДЕТАЛИ/

СЫЛКА НА УЗЕЛ /ДЕТАЛЬ/ ПРОЕКТА НОМЕР УЗЛА /ДЕТАЛИ/ НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ УЗЕЛ /ДЕТАЛЬ/ ИЗОБРАЖЕН

СОКРАЩЕНИЯ СЛОВ

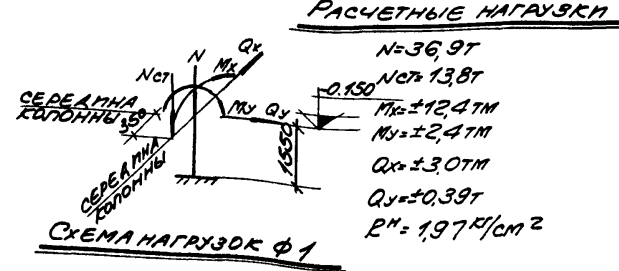
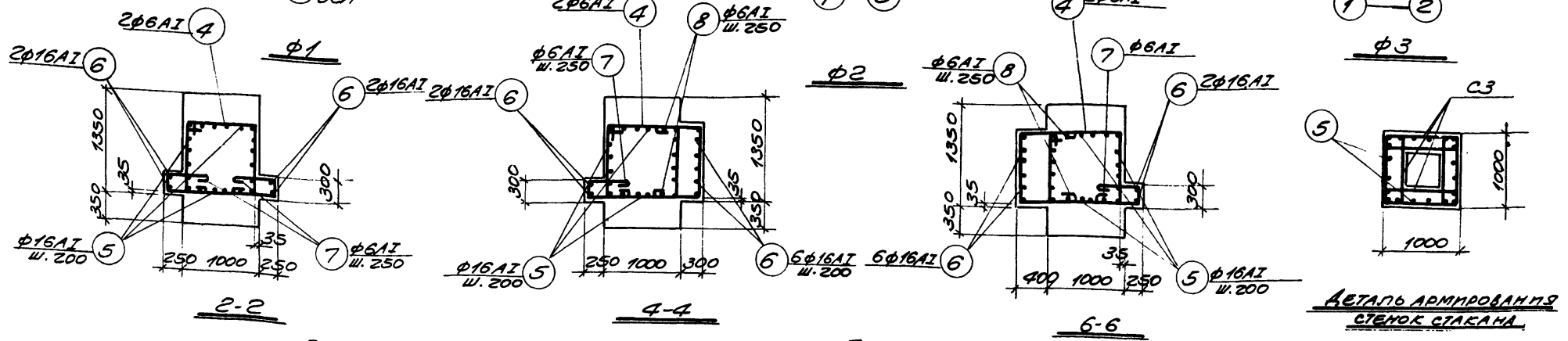
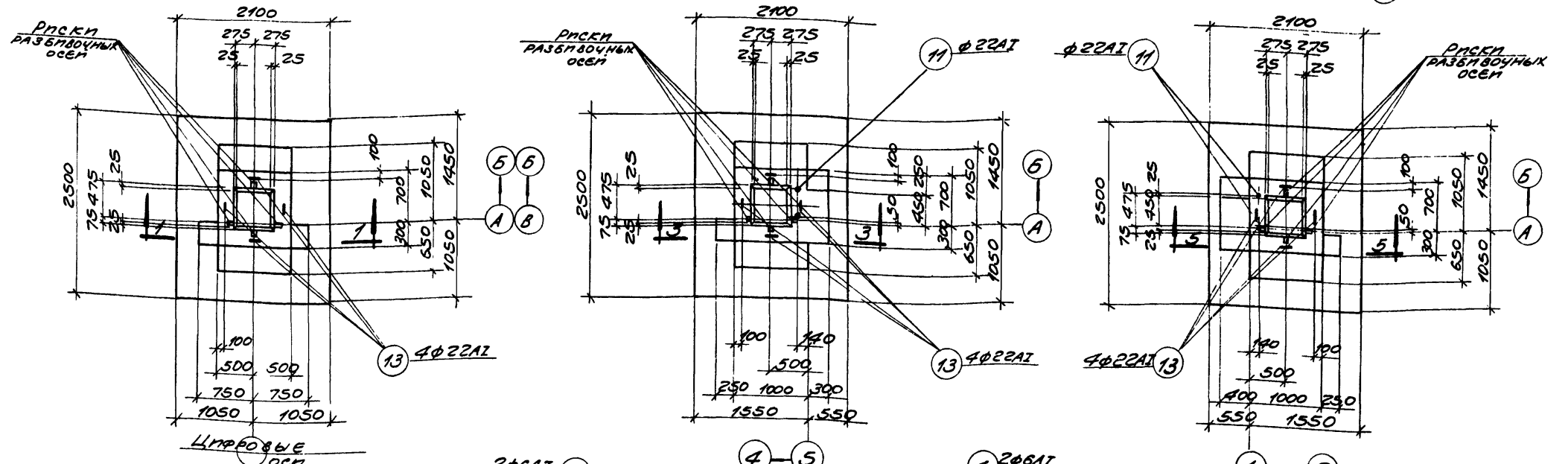
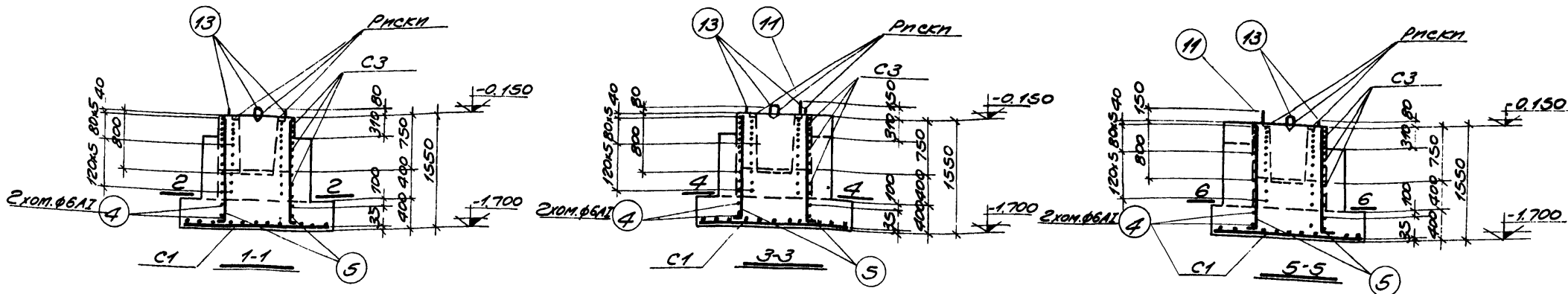
Ж.Б. - ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ
П.М. - ПО МЕСТУ
П.А. - ПО АНАЛОГИИ

5516/IV

25

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/65 АЛЬБОМ IV ЛИСТ КЖ-2
--	---	---

ЛЕВИЦКИН
КАРАВИАС
ПЕЖИВЕНКО
ТОЛМАЧЕВА
ИРХЕНЕР



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОБЩЕ, ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
 2. МАРКИРОВочный ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-3.
 3. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ФУНДАМЕНТА ДАНЫ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
 4. ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА РИСОК РАЗБИВОЧНЫХ ОСЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-6.

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТУК.	№ ЛИСТА
Φ1	C1	1	КЖ-7
	C3	11	
	П03.4	2	
	П03.5	20	
	П03.6	4	
	П03.7	8	
П03.13	4		
Φ2	C1	1	
	C3	11	
	П03.4	2	
	П03.5	20	
	П03.6	8	
	П03.7	4	
	П03.8	4	
	П03.11	1	
П03.13	4		
Φ3	C1	1	
	C3	11	
	П03.4	2	
	П03.5	20	
	П03.6	8	
	П03.7	4	
П03.8	4		
П03.11	1		
П03.13	4		

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Φ1	8.26	150	3.44	151.4
Φ2	8.86	150	3.69	166.2
Φ3	9.10	150	3.79	166.2

5516/IV (28)

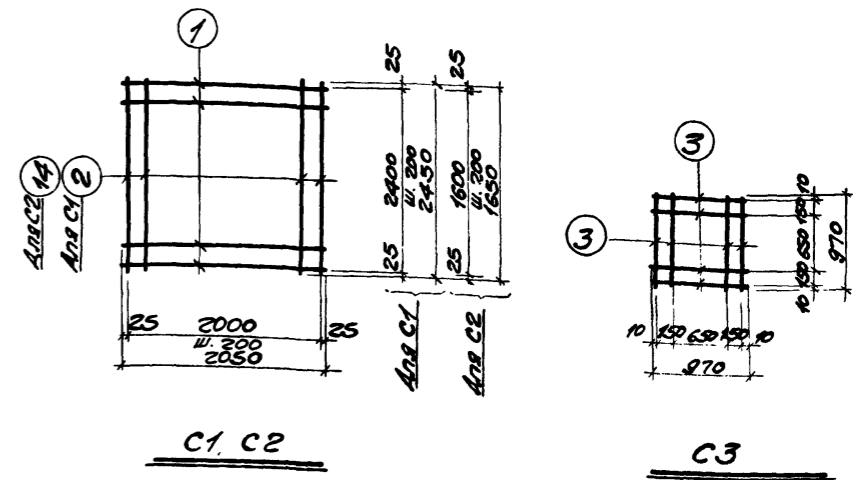
НАЧ. ОСП. - [Signature]
 ПРОЕК. НА [Signature]
 РИС. ГРУНТЫ [Signature]
 ПРОЕК. МЕХАНИКА [Signature]
 ПРОВЕР. [Signature]

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ФУНДАМЕНТ Φ1-Φ3	ТрОВОВОЙ ПРОЕКТ 904-13/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист КЖ-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.
						81 КАРК. ИЛИ СЕТКА	81 ШТ.	
Φ1	С1 (шт.1)	1		12A1	2050	13	13	26.7
		2		12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3		6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4		6A1	3870	-	2	7.7
		5		16A1	1650	-	20	33.0
		6		16A1	1350	-	4	5.4
		7		6A1	1200	-	8	9.6
		13		22A1	1670	-	4	6.8
		С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13
	С1 (шт.1)	2	"	12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7
		5	"	16A1	1650	-	20	33.0
6		"	16A1	1350	-	8	10.8	
7		"	6A1	1200	-	4	4.8	
11			6A1	2000	-	4	8.0	
13		СМ. ВЫШЕ	22A1	1670	-	4	6.8	
Φ3	С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13	26.7
		2	"	12A1	2450	11	11	27.0
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7
		5	"	16A1	1650	-	20	33.0
		6	"	16A1	1350	-	8	10.8
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8
		11	"	6A1	2000	-	4	8.0
		13	"	22A1	1670	-	4	6.8

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.	
						81 КАРК. ИЛИ СЕТКА	81 ШТ.		
Φ4	С2 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	9	9	18.5	
		14	"	12A1	1650	11	11	18.2	
	С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4	
	СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7	
		5	"	16A1	1650	-	26	43.0	
		6	"	16A1	1350	-	2	2.7	
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8	
		10		6A1	3100	-	5	15.5	
		12	СМ. ВЫШЕ	22A1	1750	-	2	3.5	
	13	"	22A1	1670	-	4	6.8		
	Φ5	С1 (шт.1)	1	СМ. ВЫШЕ	12A1	2050	13	13	26.7
			2	"	12A1	2450	11	11	27.0
		С3 (шт.11)	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	970	8	88	85.4
СТАЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ		4	СМ. ВЫШЕ	6A1	3870	-	2	7.7	
		5	"	16A1	1650	-	27	45.0	
		6	"	16A1	1350	-	2	2.7	
		7	"	6A1	1200	-	4	4.8	
		9	"	6A1	3900	-	5	19.5	
		11	"	22A1	1880	-	1	1.9	
12			22A1	1750	-	2	3.5		
13		СМ. ВЫШЕ	22A1	1670	-	4	6.8		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ НА ЭЛЕКТРОМАШИНАХ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С "ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" ТУ 73-56 / МСПМХП
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ Э42

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1				ИТОГО
	Φ ММ				
	6A1	12A1	16A1	22A1	
Φ1	22,8	47,7	60,6	20,3	151,4
Φ2	23,5	47,7	69,1	25,9	166,2
Φ3	23,5	47,7	69,1	25,9	166,2
Φ4	25,2	32,6	72,1	30,7	160,6
Φ5	26,1	47,7	75,3	36,4	185,5

5516/IV

30

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМА- ТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-5, КЖ-6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-7
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
МФ1	С1	1	КЖ-12	МФ2	С1	1	КЖ-12
	С2	8			Поз.5	2	
	Поз.5	14			Поз.9	8	
	Поз.6	13			М1	1	
	Поз.7	11					
	Поз.8	22					
М1	1	КЖ-24					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ. КЖ-2.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 35 ММ.

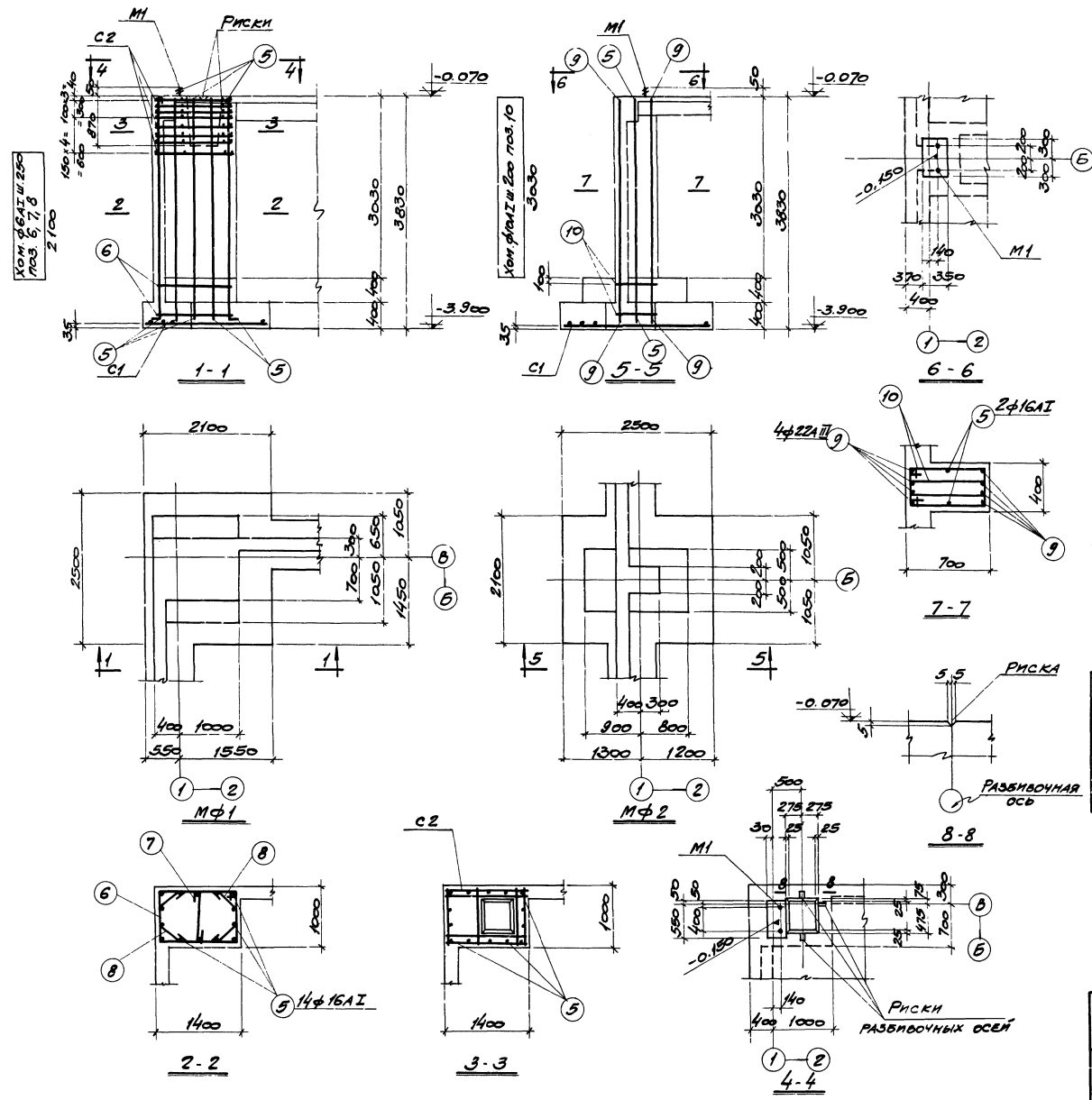
РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ.		
	МАРКА	ИТОГО	КЛ. А-I	КЛ. А-III	ИТОГО
МФ1	7,05	7,05	175,4		175,4
МФ2	3,63	3,63	105,2	90,0	195,2

5516/IV

31

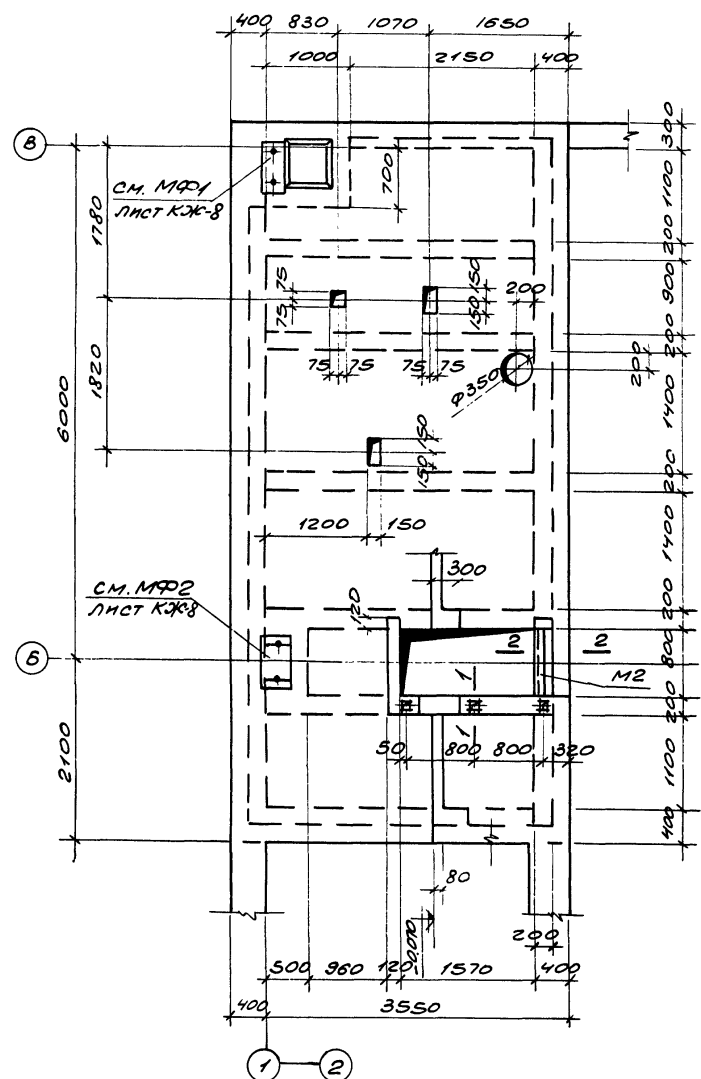
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ФУНДАМЕНТЫ МФ1, МФ2	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV ЛИСТ КЖ-8
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



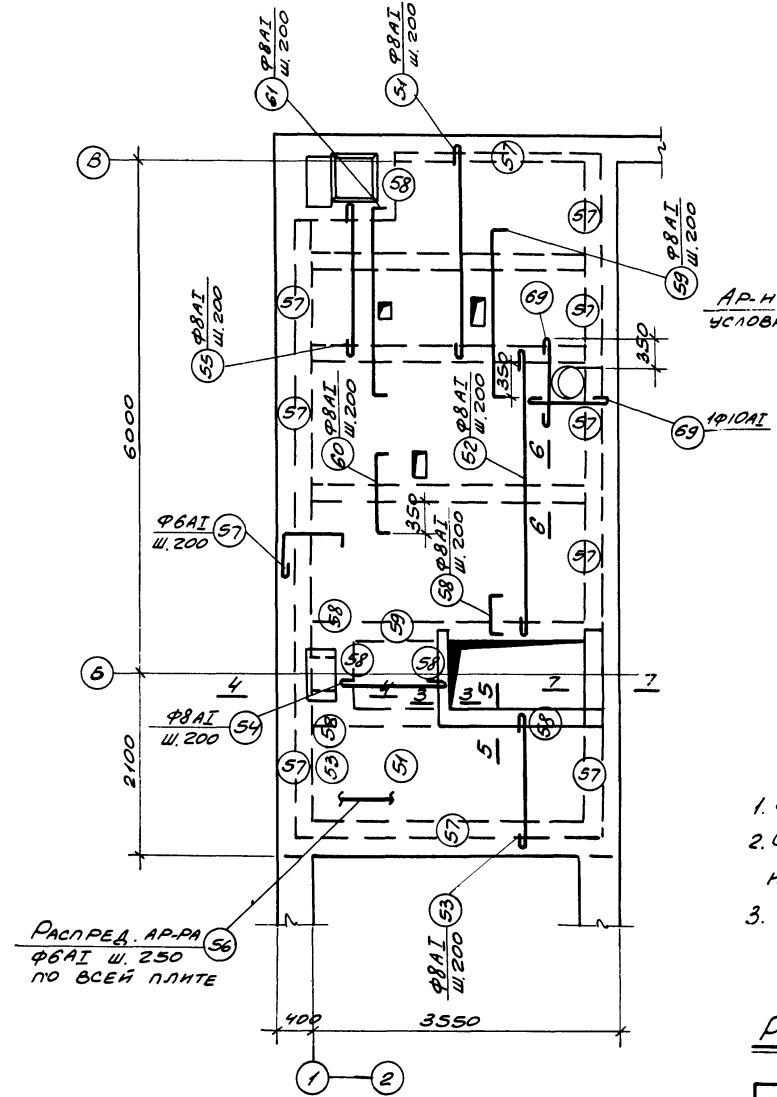
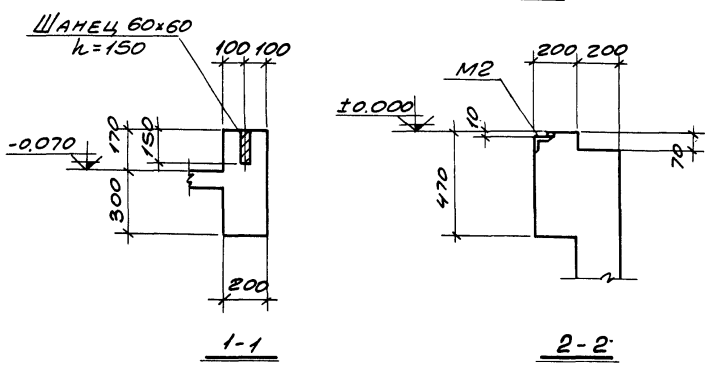
ПРЕД. ПИИ. ДЕЛОУДА. КОМП. 6, 7, 8

Согласовано

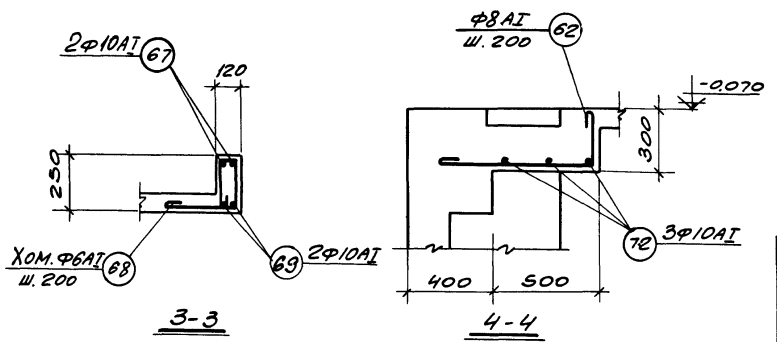
НАЧ. ОСП-1 ЛЕВИЦКИЙ
 ГЛ. ИНЖ. ПР. КАРАВНАС
 РУК. ГРУППЫ РЕЖИВЕРКО
 ИНЖЕНЕР ТОММАЧЕВА
 ПРОВЕРИЛ ФРЕДОВА



МПП1
 Опалубка

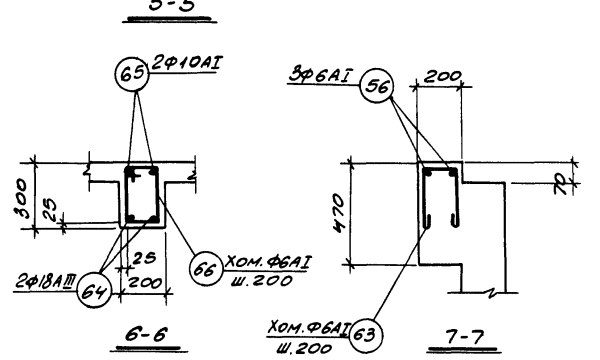


МПП1
 Армирование



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
МПП1	М2	1	КЖ-24



ПРИМЕЧАНИЯ:

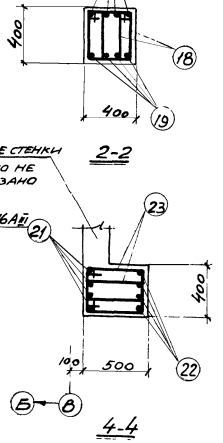
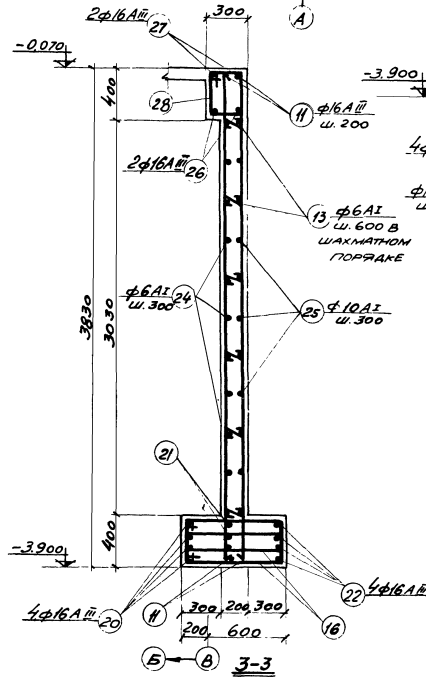
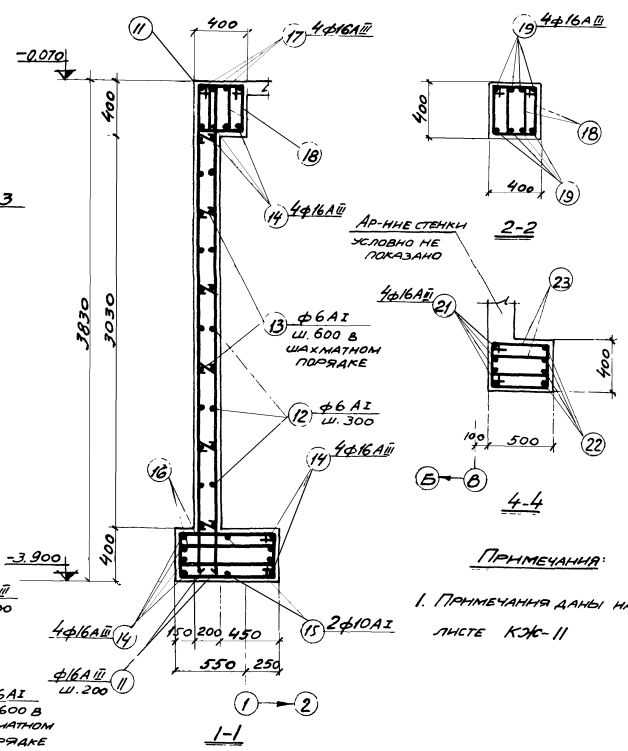
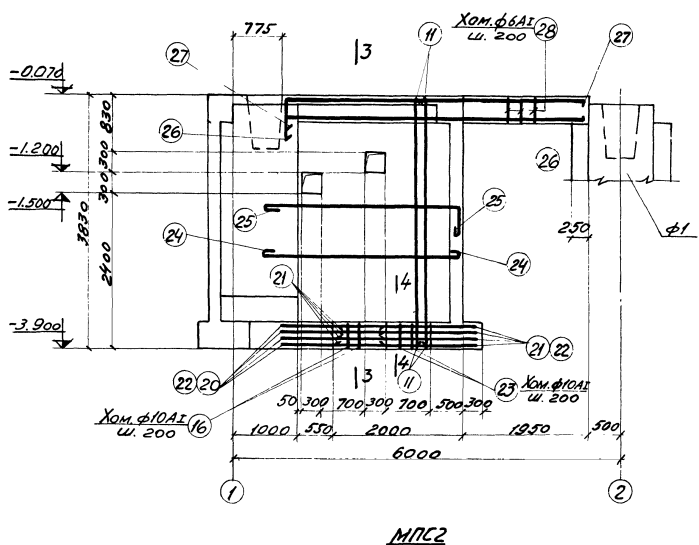
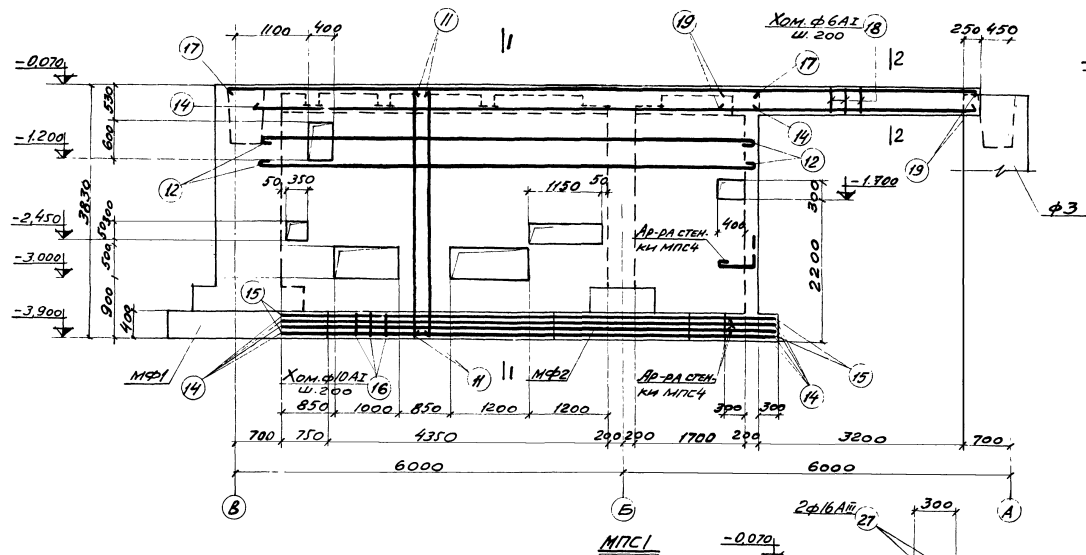
1. Общие примечания даны на л. КЖ-2.
2. Спецификация арматуры дана на листе КЖ-12.
3. Защитный слой для рабочей арматуры равен 10 мм.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА	ИТОГО	Кл. А-I	Кл. А-III	Ст. ВкстЗкл	ИТОГО
МПП1	150	2.66	216.3	74.0	5.2	295.5

5516/IV 32

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Плита подвала МПП1	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом II ЛИСТ КЖ-9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-11

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М ³		СТАЛЬ, КГ		
	МАРКА	Итого	Кл. А- I	Кл. А- III	Итого
МПС1	7,91	7,91	174,7	691,9	866,6
МПС2	2,36	2,36	58,8	226,9	285,7
МПС3	10,14	10,14	216,5	841,2	1057,7
МПС4	3,55	3,55	98,6	333,5	432,1

5516/IV (33)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
4К-30А

ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ
МПС1, МПС2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-I-3/69
Альбом IV
ЛИСТ
КЖ-10

Исполнитель: [Signature]
Проектировщик: [Signature]
Инженер: [Signature]
Проверка: [Signature]

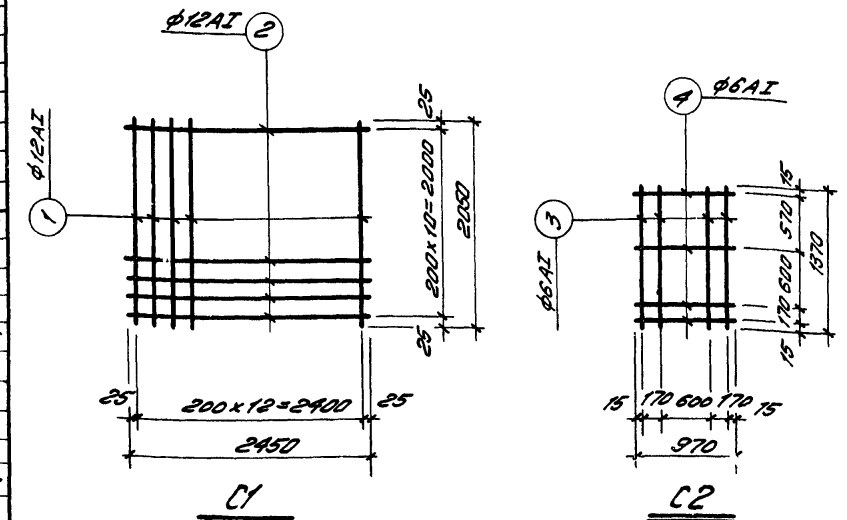
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

ВЫБОРКА СТАЖИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗУТ-ТА	МАРКА ИСХОД. СЕТОК	№ ПОЗ.	ЗСК-МЗ	φ мм.	ДЛИНА мм.	КОЛ. ШТ. Б1 Б7 СЕТ. 34-72 КЕ	Б1 Б7 СЕТ. 34-72 КЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.
1	2	3	4	5	6	7	8	9
МФ1	С1 ШТ-1	1	2050	12AII	2050	13	13	26.7
		2	2350	12AII	2450	11	11	27.0
	С2 ШТ-8	3	1370	6AII	1370	4	32	43.8
		4	970	6AII	970	4	32	31.0
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5		16AII	4050	14	14	56.7
		6		6AII	4670	11	11	51.4
		7		6AII	1000	9	9	9.0
		8		6AII	1300	18	18	23.4
			М1 ШТ-1					
МФ2	С1 ШТ-1	1	СМ. ВНИЖЕ	12AII	2050	13	13	26.7
		2	"	12AII	2450	11	11	27.0
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	9		22AII	3780	8	8	30.2
		10		10AII	1870	36	36	67.3
		5	СМ. ВНИЖЕ М1 ШТ-1	16AII	4050	2	2	8.1
МФС1	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11		16AII	3780	74	74	278.7
		12		6AII	7700	22	22	169.4
		13		6AII	210	138	138	29.0
		14		16AII	7700	12	12	32.4
		15		10AII	7850	3	3	15.7
		16		10AII	2170	70	70	144.9
		17		16AII	8150	4	4	32.6
		18		6AII	1270	110	110	138.7
		19		16AII	4150	8	8	33.2
		МФС2	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11	СМ. ВНИЖЕ	16AII	3780	24
13	"			6AII	210	50	50	10.5
16	"			10AII	2070	12	12	20.7
20				16AII	2250	4	4	9.0
21				16AII	2200	4	4	8.8
22				16AII	3750	4	4	15.0
23				10AII	1470	8	8	11.8
24				6AII	2850	11	11	31.4
25				10AII	3400	11	11	37.4
26				16AII	4850	2	2	9.7
27				16AII	5200	2	2	10.4
28				6AII	1870	22	22	27.9

1	2	3	4	5	6	7	8	9		
МФС3	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11	СМ. ВНИЖЕ	16AII	3780	62	62	234.4		
		16	"	10AII	2070	92	92	190.4		
		18	"	6AII	210	122	122	154.9		
		13	"	6AII	210	149	149	31.3		
		29		25AII	8950	4	4	35.8		
		30		16AII	8950	4	4	35.8		
		31		10AII	9100	2	2	18.2		
		32		16AII	2750	10	10	27.5		
		33		6AII	8950	16	16	195.2		
		34		6AII	5350	6	6	32.1		
		35		6AII	2350	6	6	14.1		
		36		16AII	8350	4	4	33.4		
		37		16AII	9100	4	4	36.4		
		38		16AII	4050	4	4	16.2		
		39		16AII	4400	4	4	17.6		
		40		6AII	4000	2	2	8.0		
		41		6AII	900	19	19	17.1		
		42		25AII	3100	2	2	6.2		
		43		25AII	2950	4	4	11.8		
		МФС4	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	11	СМ. ВНИЖЕ	16AII	3780	36	36	136.1
				13	"	6AII	210	72	72	15.1
				16	"	10AII	2070	30	30	62.1
18	"			6AII	210	32	32	40.6		
44				16AII	5870	4	4	23.5		
45				16AII	4370	4	4	17.5		
46				16AII	3900	4	4	15.6		
47				16AII	4600	4	4	18.4		
48				6AII	4000	11	11	44.0		
49				10AII	4750	11	11	52.3		
50				10AII	4500	2	2	9.0		
МФС5	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ			51		8AII	2600	16	16	41.6
				52		8AII	3400	16	16	54.4
		53		8AII	1500	11	11	16.5		
		54		8AII	1350	5	5	6.8		
		55		8AII	1900	6	6	11.4		
		56	РАСПРЕД. АР-РА	70	70	-	-	230.0		
		57		6AII	1050	90	90	94.5		
		58		8AII	690	36	36	23.0		
		59		8AII	2140	16	16	34.2		
		60		8AII	1040	16	16	16.6		
		61		8AII	2390	6	6	14.3		
		62		8AII	1150	5	5	5.8		
		63		6AII	1050	14	14	14.7		
		64		18AII	3700	10	10	37.0		
		65		10AII	4050	10	10	40.5		
		66		6AII	950	80	80	76.0		
		69		10AII	1250	4	4	5.0		
67		10AII	1750	2	2	3.5				
68		6AII	900	5	5	4.5				
72		10AII	1300	3	3	3.9				
			М2 ШТ-1							
			М3 ШТ-1							

МАРКА ЗУТ-ТА	ДОРЫЧЕВАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1						ДОРЫЧЕВАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2						СТАЛЬ ВКСТЗКП			ВСЕГО	
	φ мм.						φ мм.						ПРОФИЛЬ				
	6AII	8AII	10AII	12AII	16AII	22AII	16AII	18AII	22AII	25AII	30AII	175x150x6	175x150x6	175x150x6			
МФ1	35.2			47.7	82.5	3.0	175.4										175.4
МФ2				41.7	47.7	12.8	3.0	105.2			90.0	90.0					195.2
МФС1	75.1			32.6			174.7	691.9			691.9						863.6
МФС2	15.5			43.3			58.8	226.9			226.9						285.7
МФС3	87.2			128.3			216.5	634.1			207.1	891.2					1267.7
МФС4	22.1			76.5			98.6	332.5			332.5						432.1
МФС5	93.2	90.5	32.8				216.3		74.0		74.0	4.6	0.6	5.2			295.5



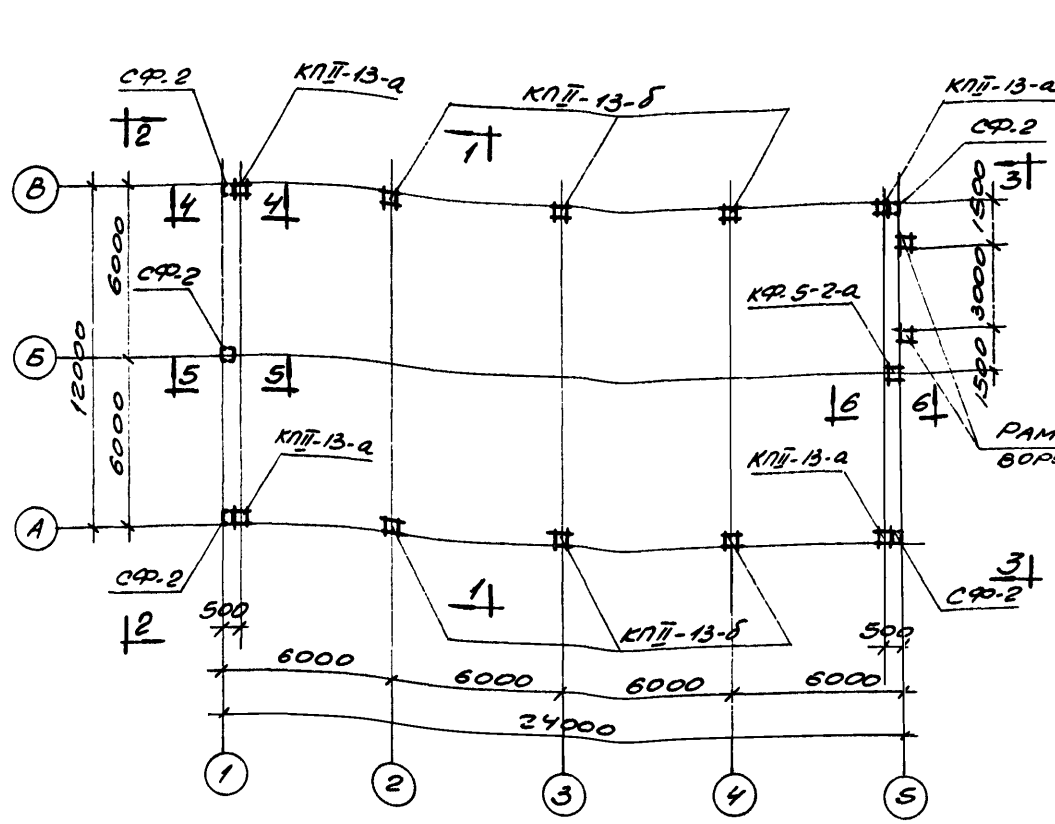
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
- СВАРКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ НА ЭЛЕКТРОМАШИНАХ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С «ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ НА СВАРКУ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» ТУ73-56/МСПМЛ.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ МАРКИ 392.

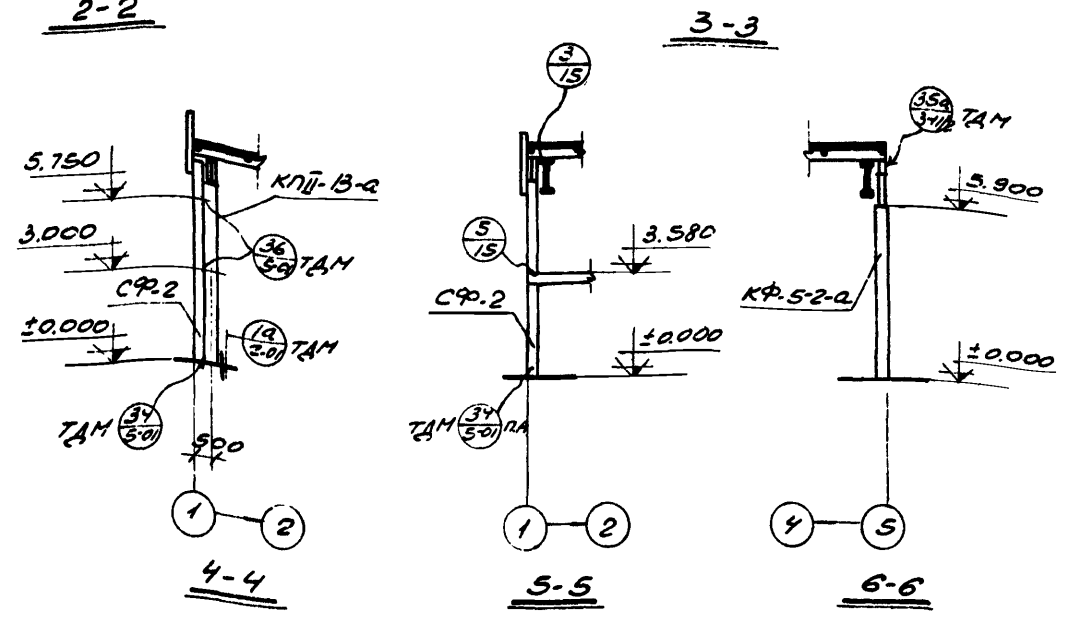
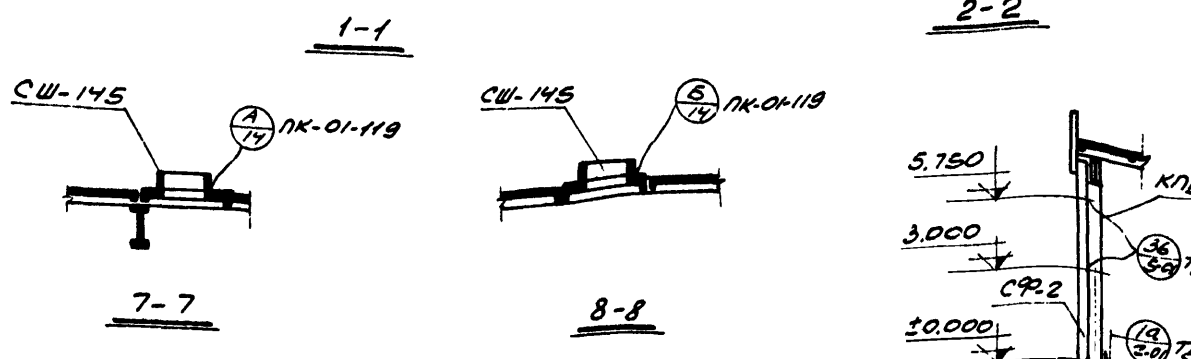
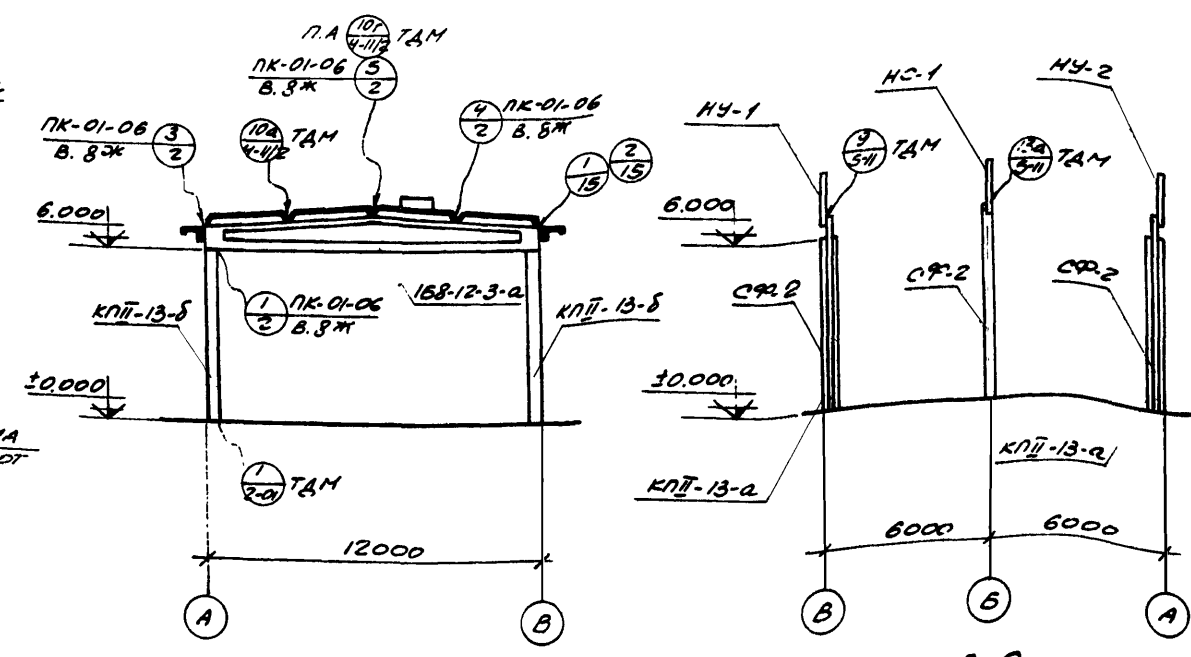
5516/IV

35

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Г. РОСТОВ-НА-АДОНУ 1969г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-В-КЖ-11.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 АЛ650М IV ЛИСТ КЖ-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

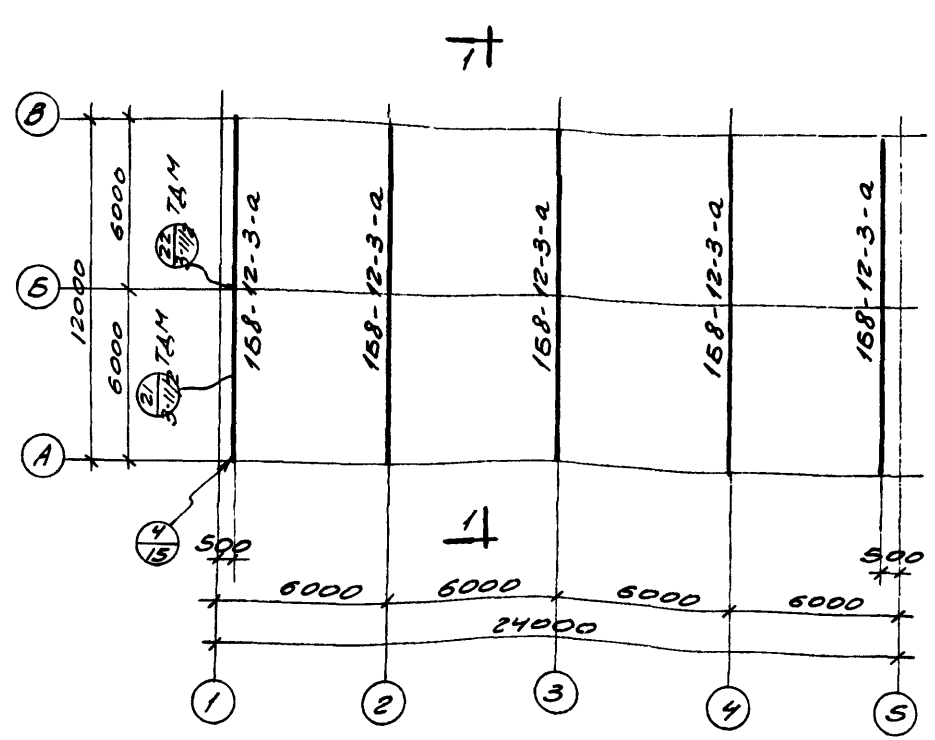


МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ И СТОЕК ФАХВЕРКА

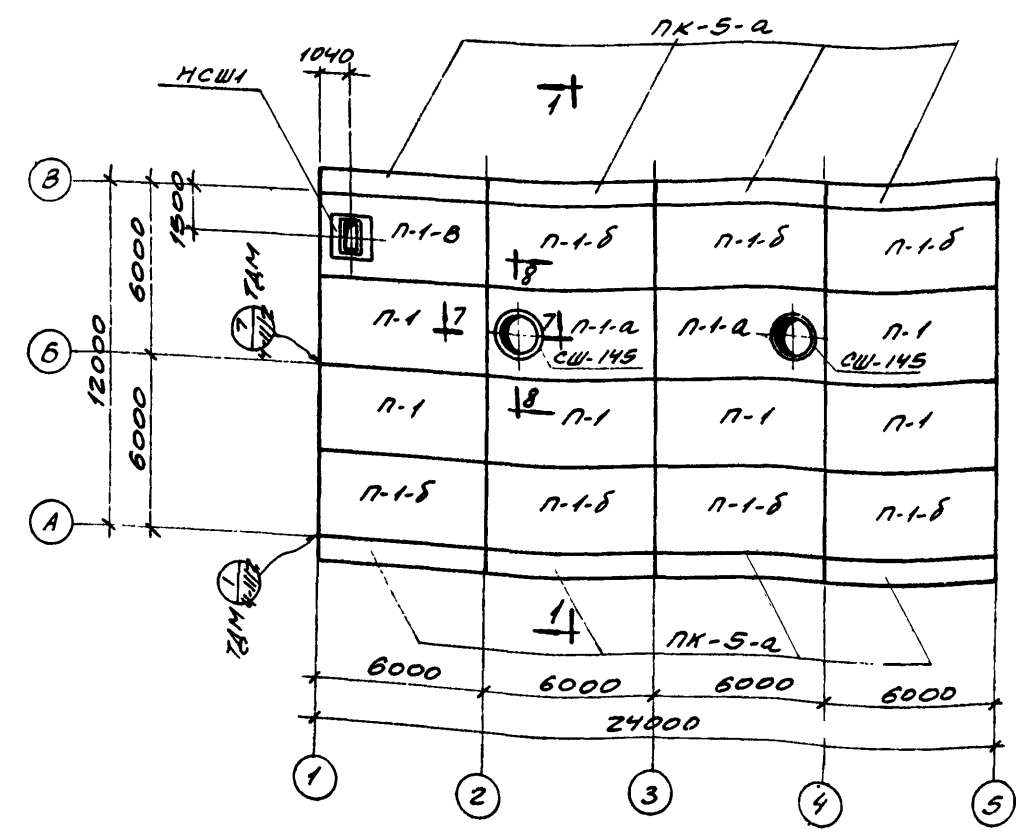


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-4.
3. МОНТАЖ РАМ ВОРОТ ПРОИЗВОДИТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СЕРИИ ПР-05-36, 4 ЛИСТ. 6.
4. ФАХВЕРКОВУЮ НАКЛАДКУ НФ-2-а ИЗГОТОВИТЬ ПО ЧЕРТЕЖУ НАКЛАДКИ НФ-2 НА ЛИСТЕ 23 СЕРИИ СТ-02-31 С ИЗМЕНЕНИЕМ ДЛИНЫ ПОЗИЦИИ ① НА 1720 ММ.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ

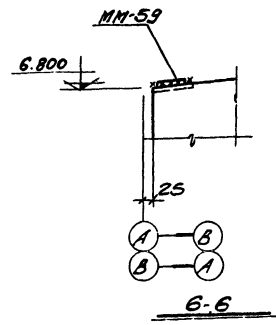
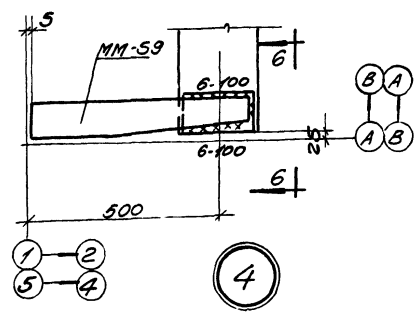
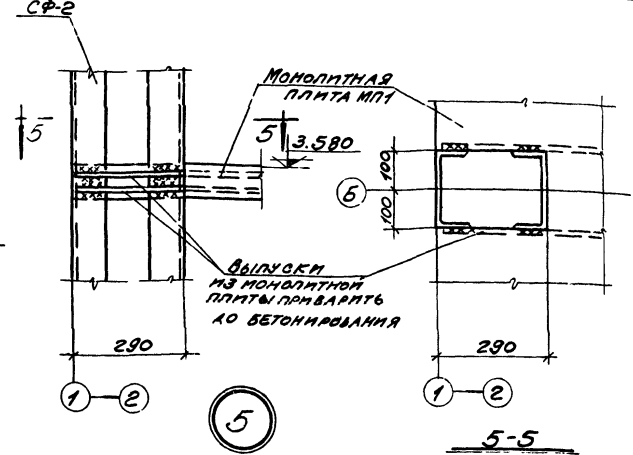
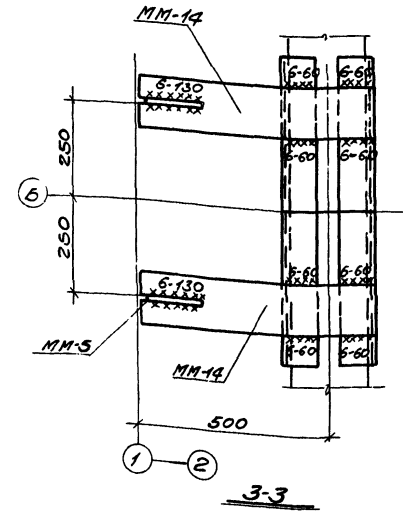
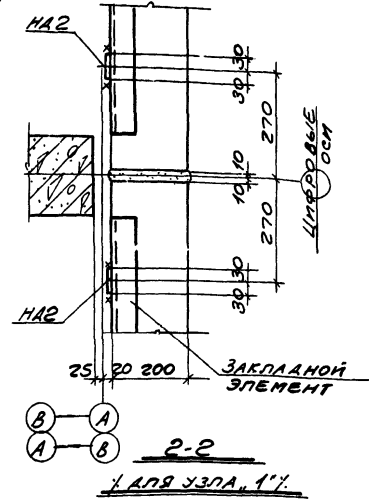
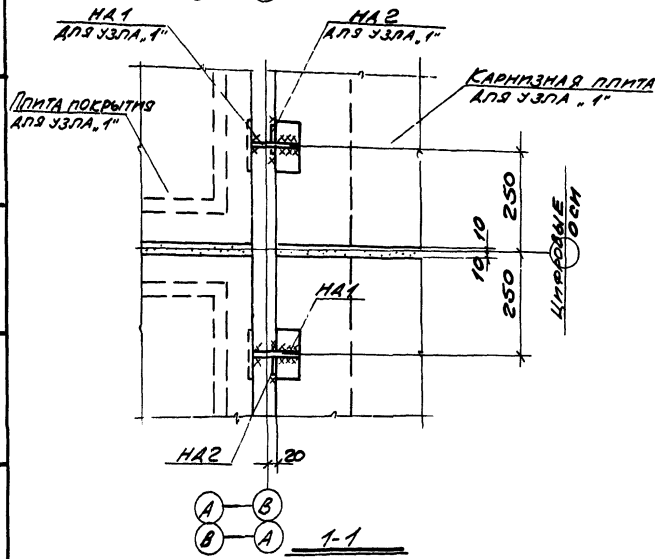
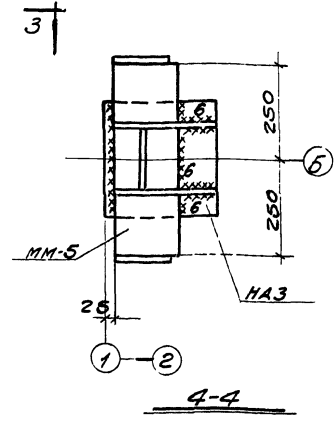
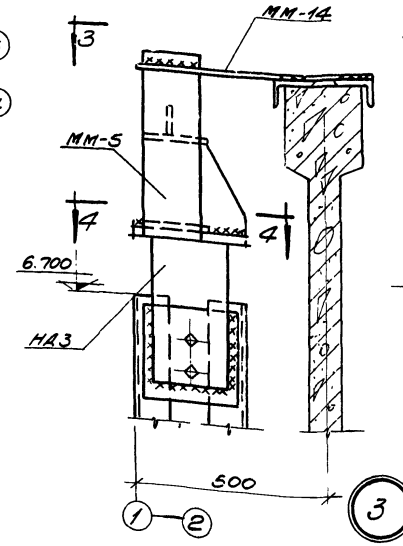
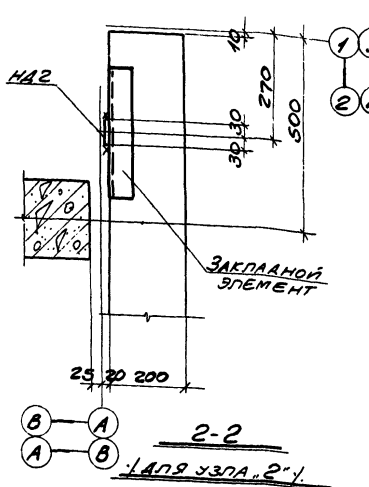
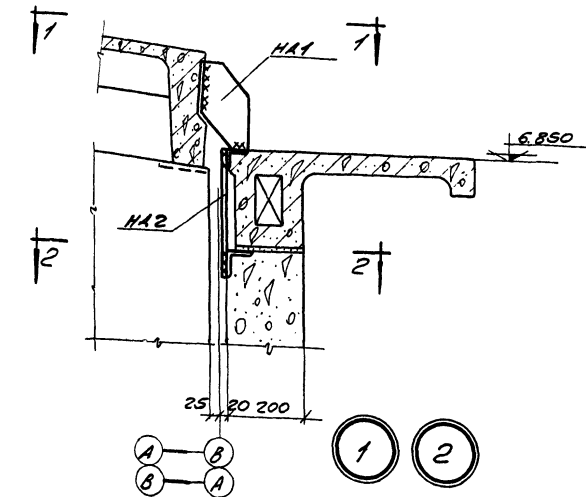
НАЧ. ОСП-1 ЛЕВЯЦКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. МАКОВИЧАС
 РУК. ГРУППЫ ТЕХНИЧ. РАБОТ
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
 ПРОВЕРИЛ ФЕДОТОВА

55/6/IV 36

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РАМ ПРОЕМОВ ВОРОТ, СТОЕК ФАХ- ВЕРКА, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И КАРНИЗНЫХ ПЛИТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/6 Альбом IV ЛИСТ КЖ-13
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК СОБИРАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОБИРАТЕЛИЙ ШТУК	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
1	НА1	2	КЖ-24
	НА2	2	
2	НА1	1	КЖ-24
	НА2	1	
3	НА3	1	ЛК-01-128
	ММ-5	1	
	ММ-14	2	
4	ММ-59	1	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ЛАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-13
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА НЕОГОВОРЕННЫХ МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8мм

5516/IV

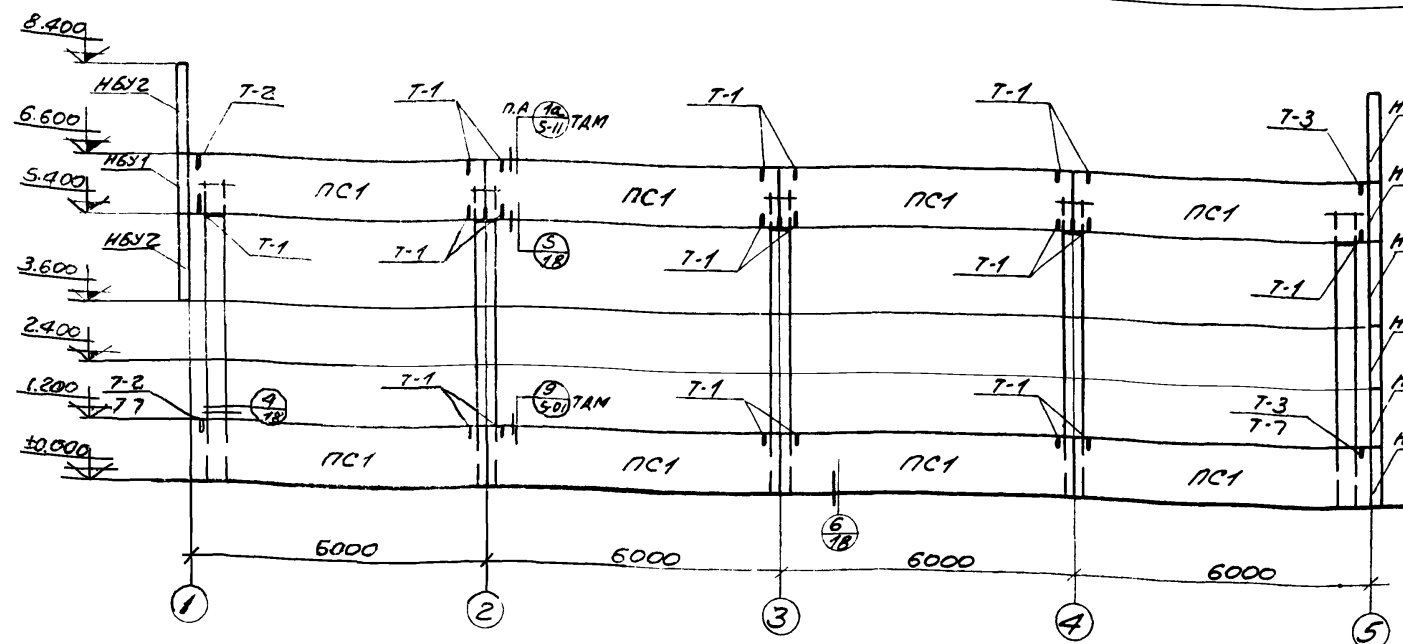
38

Варианты:
 1. Измененный вариант
 2. Измененный вариант
 3. Измененный вариант
 4. Измененный вариант
 5. Измененный вариант

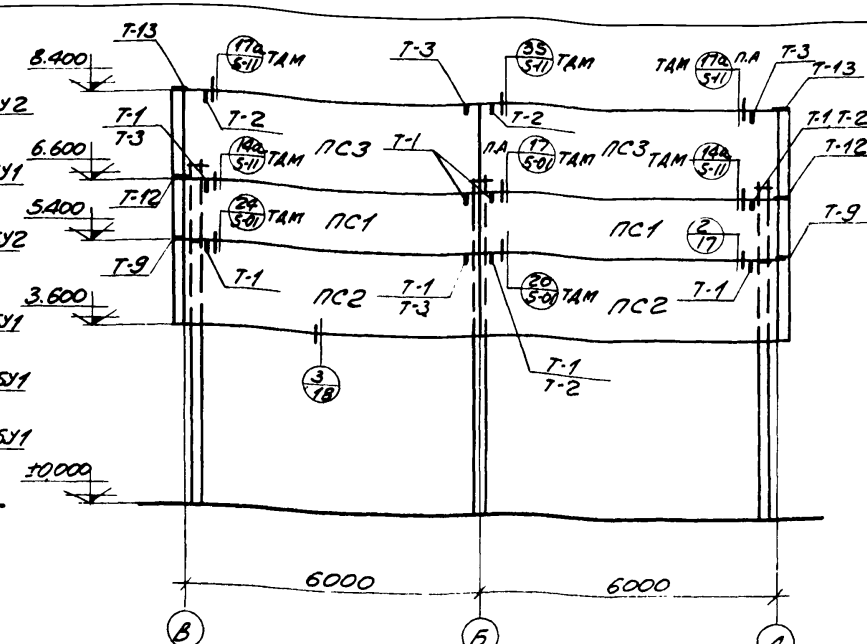
ГОСТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Ростов-на-Дону 1969г.
 КОМПРЕССОРНАЯ
 СТАНЦИЯ
 4К-30А

Узлы, 1" ÷ 5"

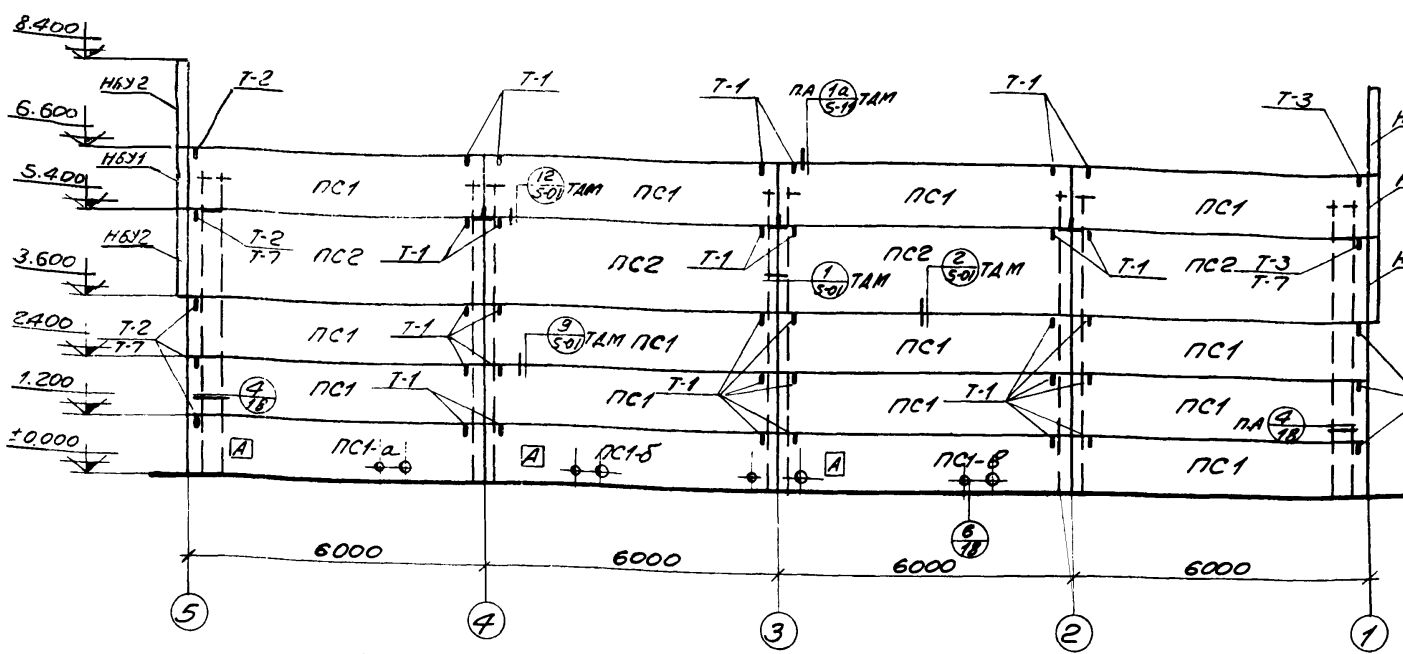
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-3/69
 Альбом IV
 ЛИСТ
 КЖ-15



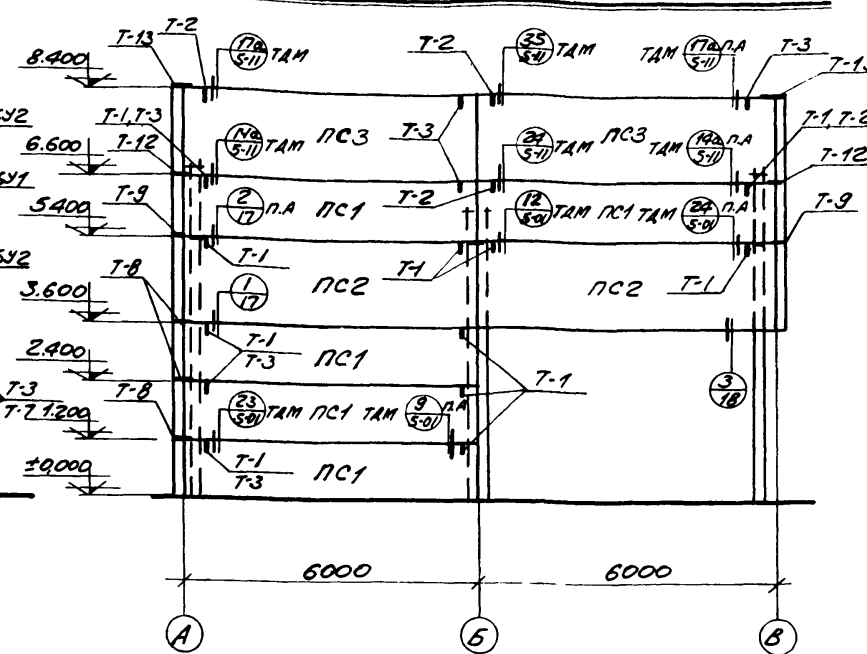
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „А“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „1“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „В“



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ „5“

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖ

КНУЮ СХЕМУ

№ МОНТАЖ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
1	—	
2	—	
9	15	
12	4	
17	1	ТАМ-501
20	1	
23	1	
24	2	
12a	6	
14a	4	
17a	4	ТАМ-5-11
24	1	
35	2	
1	2	КЖ-17
2	2	
3	—	
4	7	КЖ-18
5	3	
6	—	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	УСЛОВНАЯ МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОП. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛПСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	PC1	ПСВ20-1	28	1,2	СТ-02-31	
	PC1-A	ПСВ20-1-A	1	1,2	СТ-02-31	
	PC1-B	ПСВ20-1-B	1	1,2	8.2	КЖ-20
	PC1-B	ПСВ20-1-B	1	1,2	8.2	КЖ-20
	PC2	ПСВ20-1	8	1,8	СТ-02-31	
PC3	ПСВ20-2	4	1,8	8.2		
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	HBJ1	HBJ1	7	0,034	КЖ-21	
	HBJ2	HBJ2	8	0,05		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОП. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛПСТ ПРОЕКТА	№ ДЕТАЛИ, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	T-1	128		
	T-2	16		
	T-3	19		
	T-7	10	СТ-02-31	
	T-8	3	8.6	
	T-9	4		
	T-12	4		
	T-13	4		

ПРИМЕЧАНИЯ

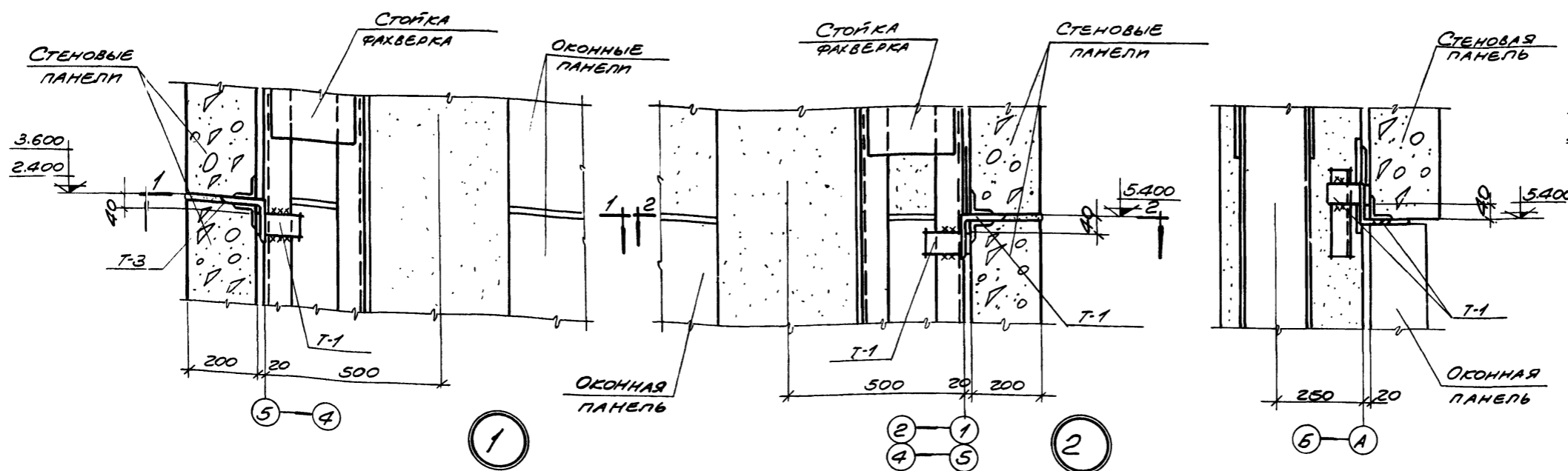
- Чертежи фасадов здания выполнены на листе АР-4
- На чертеже по осм. А условно тонкой линией показаны стальные оконные панели, монтажная схема которых дана на листе КМ2
- Монтажную схему и маркировку опорных столбиков смотрите на листе КЖ-14
- Индекс А дан для ориентации стеновых панелей при монтаже.
- При монтаже стеновых панелей по осм. 1

В швах заложить соединительные эл-ты, согласно узлу 4 на листе КМ-5.

5516/IV 39

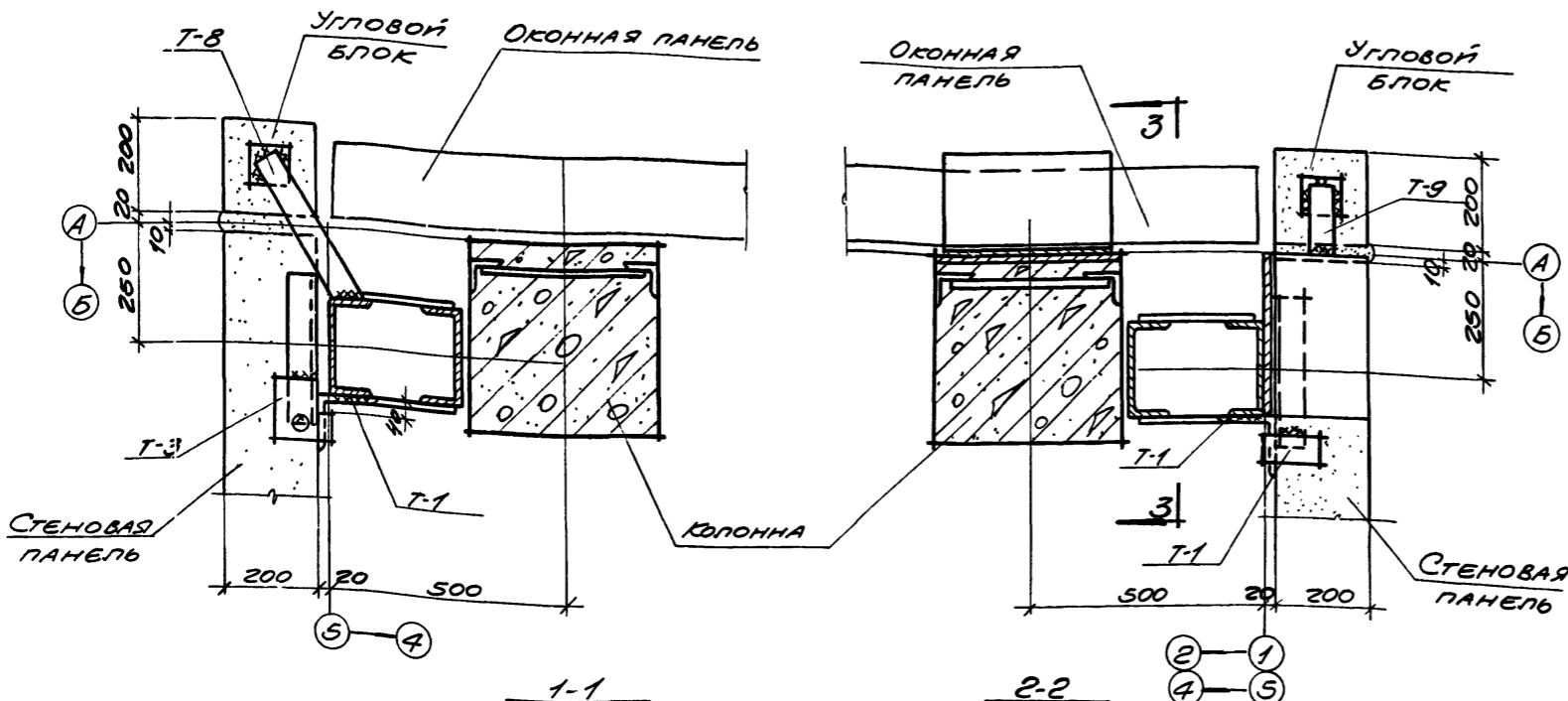
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-16
---	-------------------------------------	--

ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА И.Д. 11.7.69



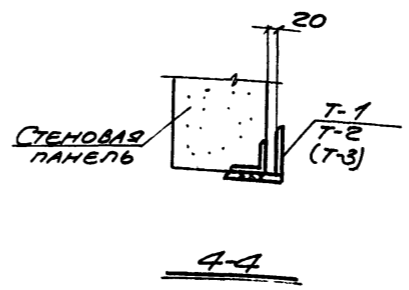
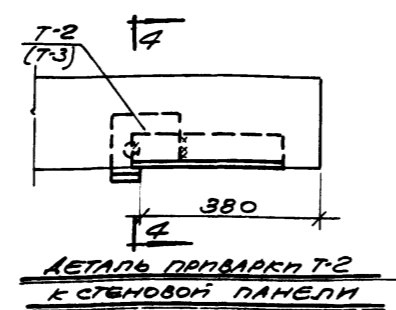
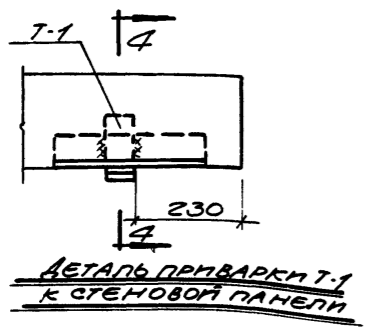
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ. СОЕДИНИТ. ДЕТАЛИ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	КОЛ. ШТ.К.	№ ЛИСТА
1	T-1	1	СТ-02-31 В.6
	T-3	1	
	T-8	1	
2	T-1	4	
	T-9	1	



ПРИМЕЧАНИЯ:

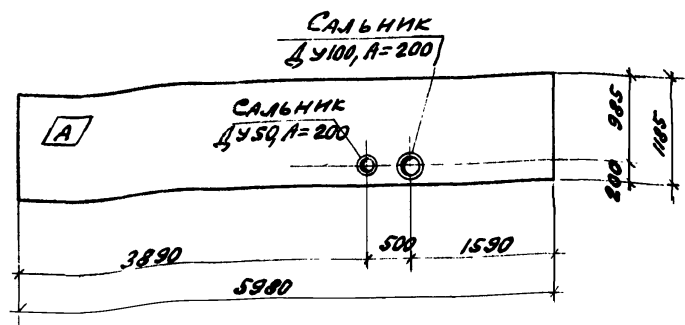
1. ДАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ РАЗРАБОТАНЫ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТИПОВЫМИ МОНТАЖНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ (ТДМ).
2. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-16.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ 8ММ.
4. КОНСТРУКЦИЯ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ, РАСПОЛОЖЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ К КОЛОННАМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-2.
5. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Т-1 И Т-2 (Т-3) ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ЭЛЕМЕНТУ СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ ДО МОНТАЖА ПОСЛЕДНЕЙ.



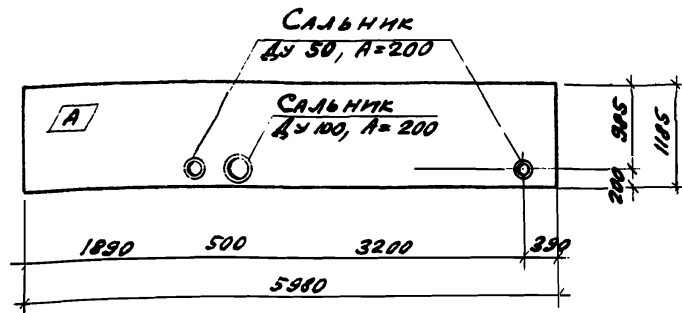
5516/IV (40)

Согласовано
Исполнено
Нач. ОСП-1
Пр. Инж. А.В. Каравакас
Рук. Группы Проектирования
Инженер
Проверил

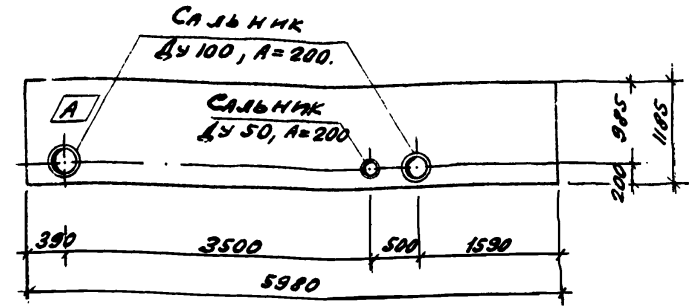
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1,2	Типовой проект 904-1-3/69 ВЛББОМ IV Лист КЖ-17
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



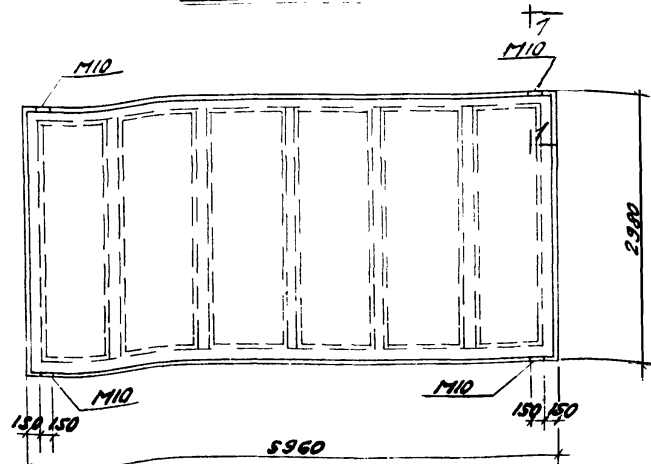
ПСЯ 20-1-а
1,2x6



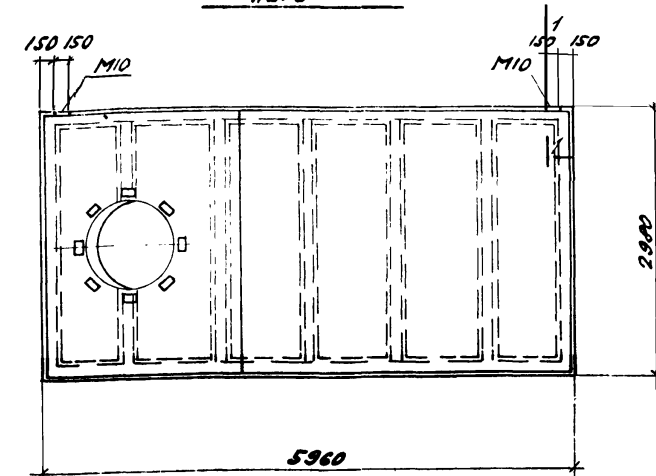
ПСЯ 20-1-б
1,2x6



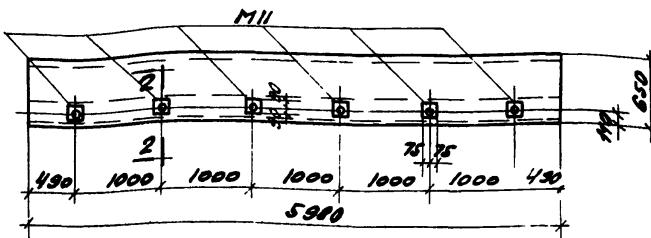
ПСЯ 20-1-в
1,2x6



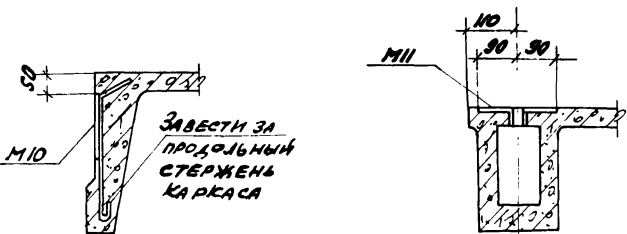
ПНС-2-а; ПНС-3-а; ПНС-4-а
3x6



ПНС-2(Б-1000)-а; ПНС-3(Б-1000)-а; ПНС-4(Б-1000)-а
3x6



ПК-5-а



1-1

2-2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС ЭЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПСЯ 20-1-а 1,2x6	1,2	35	1,42	37,8
ПСЯ 20-1-б 1,2x6	1,2	35	1,42	41,6
ПСЯ 20-1-в 1,2x6	1,2	35	1,42	44,0
ПНС-2-а 3x6	2,38	300	0,95	93,6
ПНС-3-а 3x6	2,38	300	0,95	104,5
ПНС-4-а 3x6	2,38	300	0,95	110,1
ПНС-2(Б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	155,9
ПНС-3(Б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	166,8
ПНС-4(Б-1000)-а 3x6	3,32	300	1,32	172,4
ПК-5-а	1,20	200	0,47	81,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСЯ 20-1-а 1,2x6	САЛЬНИК Дх 50 А=200	1	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК Дх 100 А=200	1	
ПНС 20-1 1,2x6	САЛЬНИК Дх 50 А=200	2	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК Дх 100 А=200	1	
ПСЯ 20-1 1,2x6	САЛЬНИК Дх 50 А=200	1	СЕРИЯ 3.901-5
	САЛЬНИК Дх 100 А=200	2	
ПНС-2(Б-1000)-а 3x6	M10	2	КЖ-25
ПНС-3(Б-1000)-а 3x6	M10	4	КЖ-25
ПНС-4(Б-1000)-а 3x6	M11	6	КЖ-25
ПК-5-а			

ПРИМЕЧАНИЯ

- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
- Монтажные схемы даны на листах КЖ-13, КЖ-16.
- Выборка стали дана только на дополнительные закладные элементы.
- Индекс [А] дан для ориентации при монтаже и наносится несмываемой краской.
- Данные элементы изготавливать по чертежам основных марок элементов (безыменных индексов) соответствующих типовых серий дополнениями по данному чертежу. Типовые серии указаны в спецификации на листах КЖ-3, КЖ-16.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ К.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А1		СТАЛЬ КЛАССА АII		СТАЛЬ ВК СТ.ЗКЛ.				Итого	Всего
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	ПРОФНЛЬ					
					δ=10	ТРУБА П/н	ТРУБА К/н	ТРУБА Ф/н		
ПСЯ 20-1-а	0,7	0,7			3,0		2,3	4,0	9,3	10,0
ПСЯ 20-1-б	1,0	1,0			4,2		4,6	4,0	12,8	13,8
ПСЯ 20-1-в	1,1	1,1			4,8		2,3	8,0	15,1	16,2
ПНС-2-а			1,6	1,6	7,2				7,2	8,8
ПНС-3-а			1,6	1,6	7,2				7,2	8,8
ПНС-4-а			1,6	1,6	7,2				7,2	8,8
ПНС-2(Б-1000)-а			0,8	0,8	3,6				3,6	4,4
ПНС-3(Б-1000)-а			0,8	0,8	3,6				3,6	4,4
ПНС-4(Б-1000)-а			0,8	0,8	3,6				3,6	4,4
ПК-5-а				4,8	4,8	12,6	0,6		13,2	18,0

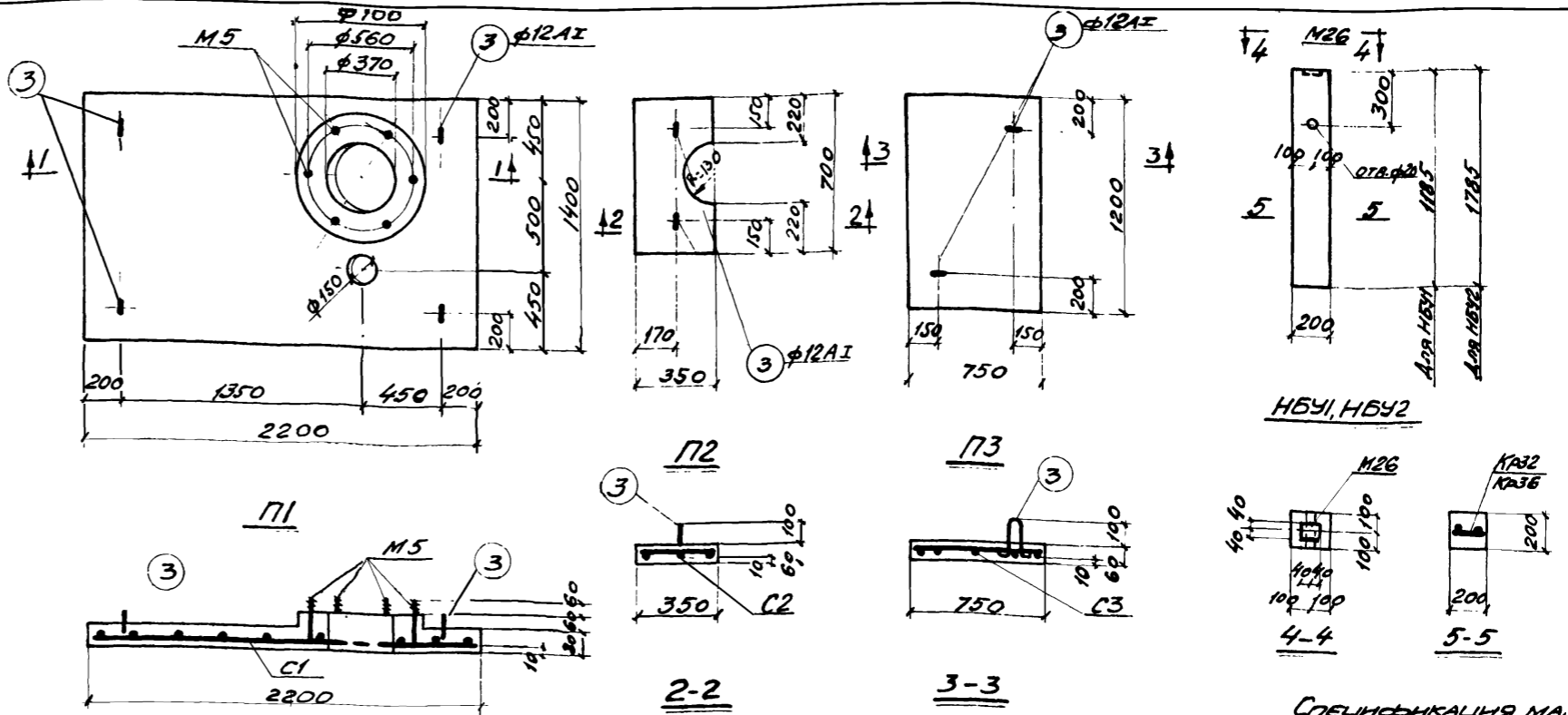
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ:
ПСЯ 20-1-а 1,2x6; ПНС-2-а 3x6; ПНС-3(Б-1000)-а 3x6; ПНС-4(Б-1000)-а 3x6; ПК-5-а 3x6.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69
Альбом
Лист КЖ-20

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА И КОДЫ КАРКАСА И СЕТКИ	№ ПОЗ	Э С К И Э	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В СЕТКЕ	ОБЪЕМ, м
П1	С1 ШТ.1	1	2180	12A1	2180	8	8	17,4
		2	1380	6A1	1380	10	10	13,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	80	12A1	750	-	4	3,0
П2	С2 ШТ.1	4	680	6A1	680	3	3	2,1
		5	330	6A1	330	6	6	2,0
		6	200	6A1	200	2	2	0,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	12A1	750	-	2	1,5
П3	С3 ШТ.1	7	1180	6A1	1180	5	5	5,9
		8	730	6A1	730	6	6	4,4
		ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	12A1	750	-	2
НСШ1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	9	1100	12A1	1300	-	8	10,4
		10	350	6A1	1650	-	6	9,9
		11	380	6A1	550	-	5	2,8
		12	480	6A1	650	-	5	3,3
		13	от 480 до 380	6A1	800	-	14	11,2
НБУ1	КР32 ШТ.1	6	160	4B1	160	5	5	0,8
		22	1160	4B1	1160	2	2	2,3
НБУ2	КР36 ШТ.1	6	СМ. ВЫШЕ	4B1	160	7	7	1,1
		23	1760	4B1	1760	2	2	3,5

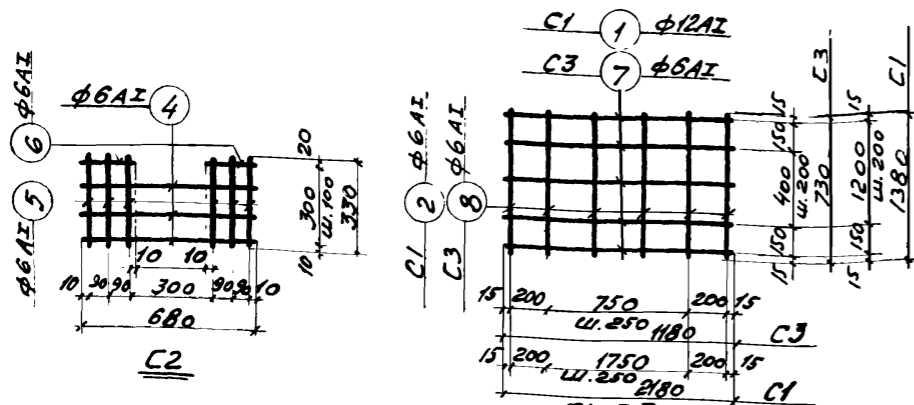


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК
НБУ1	М26	1
НБУ2	М26	1
НСШ1	М2	4
	М10	4
	М4	1
П1	М5	6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН Э

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³
П1	0,63	200	0,25
П2	0,02	200	0,01
П3	0,13	200	0,05
НСШ1	0,38	200	0,15
НБУ1	0,034	35	0,048
НБУ2	0,05	35	0,072



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А I				СТАЛЬ КЛАССА В I		СТАЛЬ КЛАССА А II		СТАЛЬ ВК СТЭРП			ВСЕГО
	6A1	8A1	12A1	14A1	4B1	Итого	8A1	12A1	Итого	Б-6	Б-10	
П1	3,1		18,4	1,4		22,9						25,9
П2	1,0		1,3			2,3				3,0		2,3
П3	2,3		1,3			3,6						3,6
НСШ1	6,8	0,4	9,4			16,6						29,5
НБУ1					0,3	0,3	0,1	2,0	2,0	4,0	1,2	5,7
НБУ2					0,5	0,5	0,1	0,1	0,3			0,9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Места укладки плит П1, П2, П3 указаны на листах марки АР.
2. Монтажные петли поз. 3 приварить к рабочим стержням сеток С1, С2, С3.
3. Сетки С1, С2, С3 сварные. Сварку производить во всех местах пересечения стержней.
4. Каркасы КР32 и КР36 смотрите на листе 66 серии СТ-02-31, выпуск 2.
5. В местах отверстий плиты П1 арматуру вырезать по месту.
6. Блоки НБУ1 и НБУ2 изготовить из автоклавного ячеистого бетона с объемным весом $\gamma = 700 \text{ кг/м}^3$ марки "35".

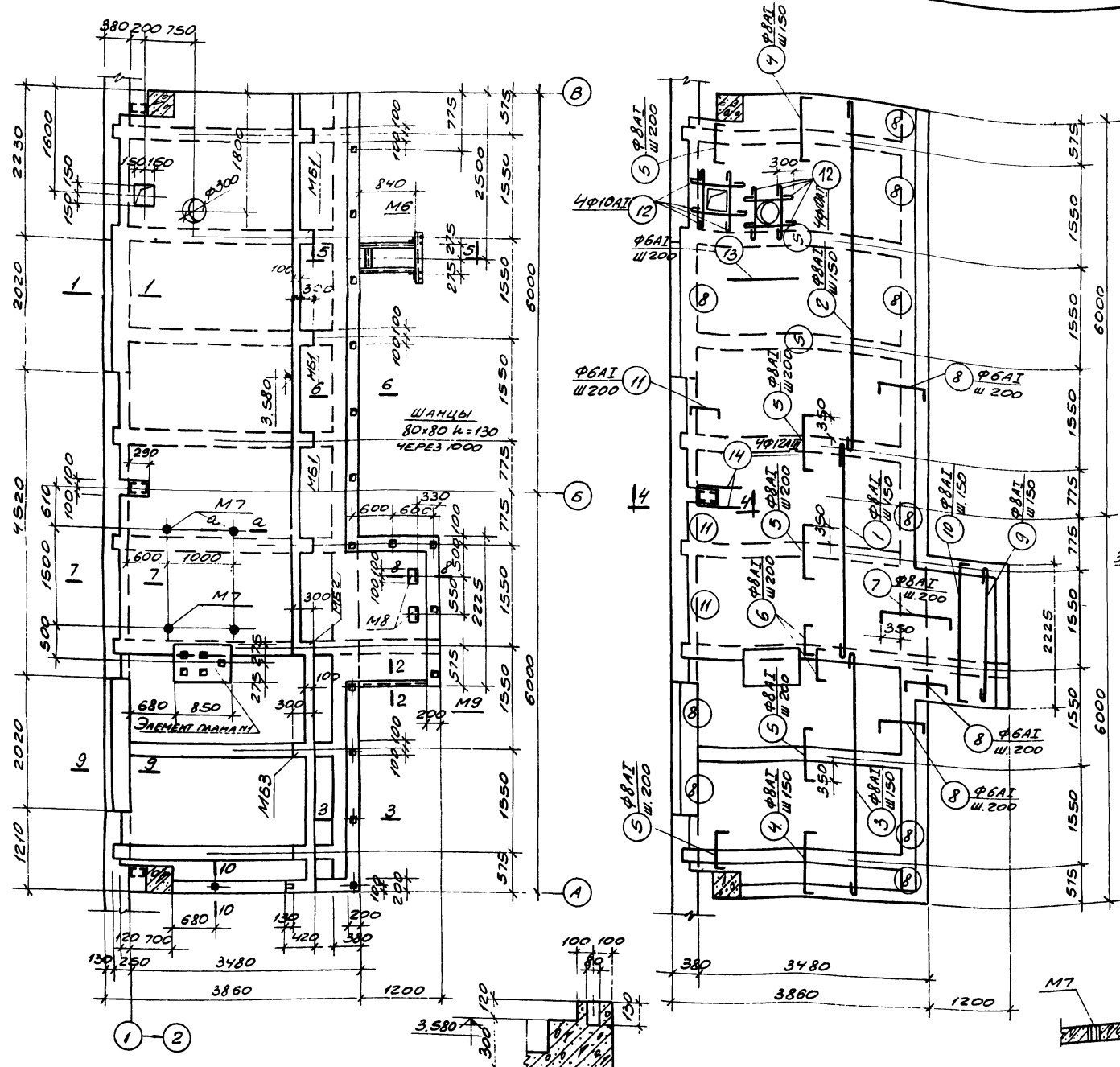
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969г.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
4К-30А

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ
П1, П2, П3.
СТАКАН НСШ1.
УГЛОВЫЕ БЛОКИ НБУ1, НБУ2.

Типовой проект
904-1-3
Альбом
ЛМС;
КЖ-21

5516/IV 44

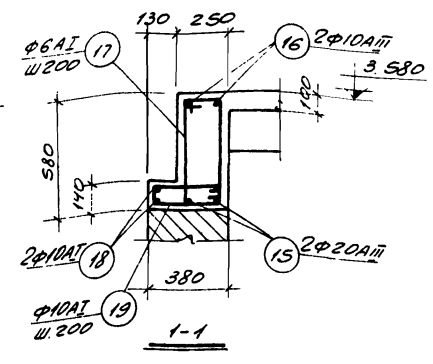


МП1
(ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ)

МП1
(АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ)

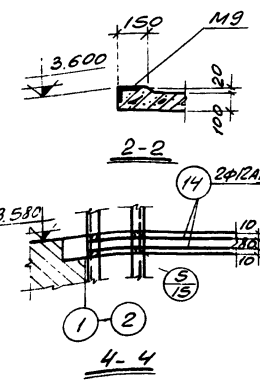
3-3

ПРИМЕЧАНИЕ
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-23.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
МП1	М6	1	КЖ-23
	М7	4	-
	М8	2	-
	М9	1	-



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕН-
ТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	МП1	1	КЖ-22	
БАЛКИ	МБ1	4	КЖ-23	
	МБ2	2	-	
	МБ3	2	-	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

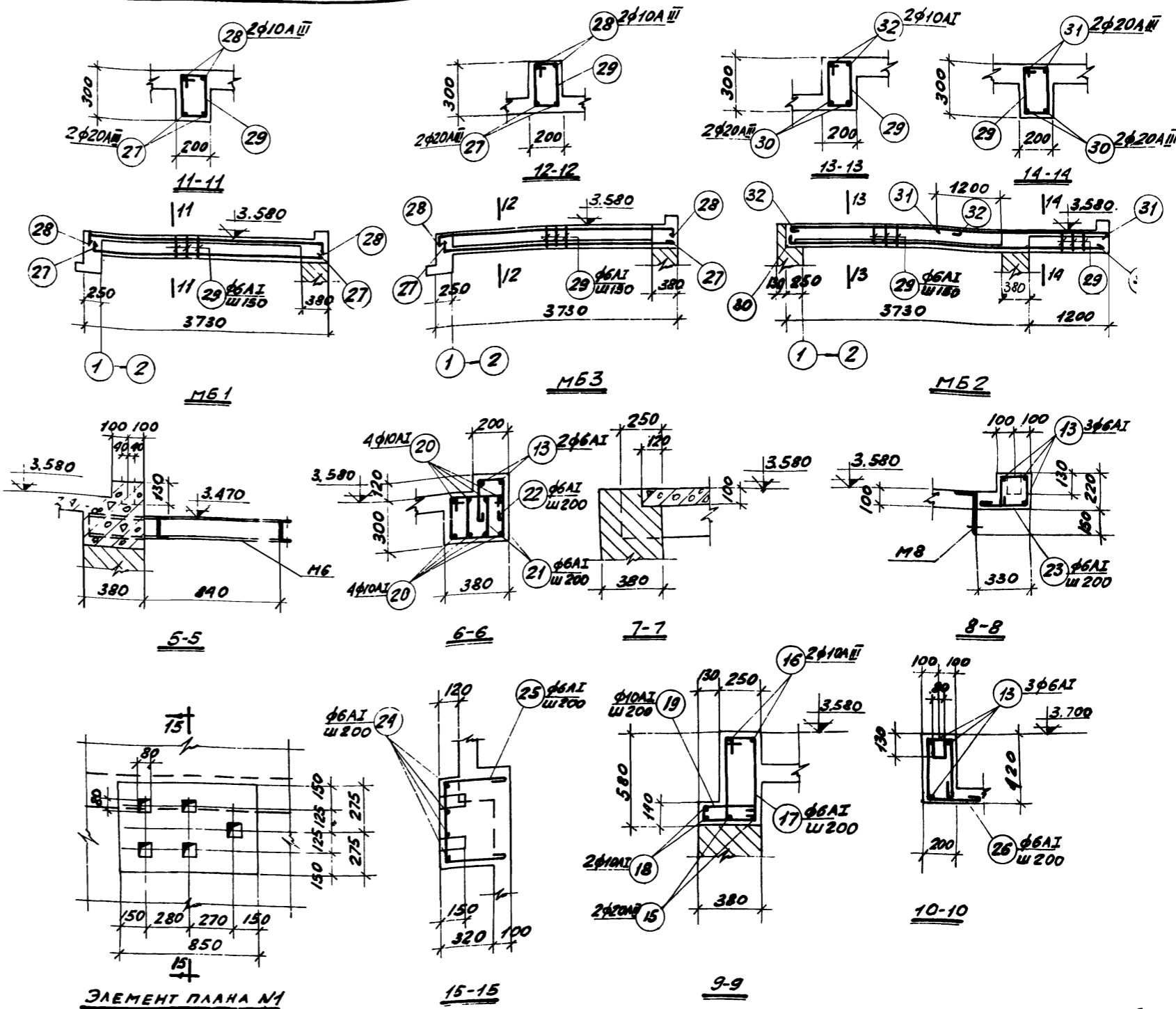
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТОН, М3		СТАЛЬ, КГ			
	МАРКА	ИТОГО	КЛАСС АІ	КЛАСС АІІ	ВКСТ. ЗКІ	ИТОГО
	150					
МП1	68	68	440.2	206.8	64.8	711.8
МБ1	0.23	0.23	4.7	24.3		29.0
МБ2	0.29	0.29	10.5	38.8		49.3
МБ3	0.23	0.23	4.7	24.3		29.0

5516/IV (45)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Плита перекрытия МП1 на отм. 3.580	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
Компрессорная станция 4К-30А	План Сечения 1-1-4-4	Альбом IV
		Лист КЖ-22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	Э С К И З	Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МП1	1	3200				
	2	5300	8AII	3350	22	73.7
	3	3700	8AII	5450	22	119.9
	4	1000	8AII	3850	22	84.7
	5	900	8AII	1180	36	42.5
	6	500	8AII	1080	88	95.0
	7	1100	8AII	680	32	21.8
	8	700	8AII	1280	7	8.8
	9	2200	6AII	880	75	66.0
	10	2200	8AII	2850	9	21.1
	11	400	8AII	2380	9	21.4
	12	900	6AII	580	30	17.4
	13	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	10AII	1050	8	8.4
	14	200	6AII	-	-	370.0
	15	2000	12AIII	800	4	3.2
	16	300 1850 300	20AIII	2000	4	8.0
	17	600 800 300	10AIII	2550	4	10.2
	18	2000	6AII	1600	22	35.2
	19	350 100 350	10AII	2150	4	8.6
	20	11950	10AII	950	22	20.9
	21	320 560	10AII	12100	8	96.8
	22	300 220 150 300	6AII	1100	120	132.0
	23	150 150 170 900 170	6AII	850	56	47.6
	24	380 500 380	6AII	1000	10	10.0
	25	380 150 380	6AII	1650	4	6.6
	26	350 350 400	6AII	1350	6	8.1
27	200 3700	6AII	1350	14	18.9	
МБ1	27	200 3700	20AIII	3900	2	7.8
	28	200 3650	10AIII	4050	2	8.1
МБ3	29	320 480 150	6AII	950	22	20.9
	29	см выше	6AII	950	34	32.3
МБ2	30	200 4900	20AIII	5100	2	10.2
	31	2750	20AIII	2750	2	5.5
	32	2500	10AII	2650	2	5.3



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА АІ				СТАЛЬ КЛАССА АІІІ				СТАЛЬ ВК СТ ЗКІ							Всего
	Ф, мм				Ф, мм				ПРОФИЛЬ							
	6AII	8AII	10AII	Итого	10AIII	12AIII	20AIII	Итого	С14	С27	С63Б	А17А	С17Б	С17В	С17С	
МП1	158.9	197.0	84.8	440.2	6.3	2.9	197.6	206.8	45.6	11.0	1.2	0.5	5.7	0.8	64.8	711.8
МБ1	4.7			4.7	5.0		19.3	24.3								29.0
МБ2	7.2	3.3		10.5			38.8	38.8								49.3
МБ3	4.7			4.7	5.0		19.3	24.3								29.0

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-22.
 2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ: ДЛЯ БАЛОК - 25 мм, ДЛЯ ПАНТЫ - 10 мм.
 3. АРМАТУРУ ПАНТЫ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

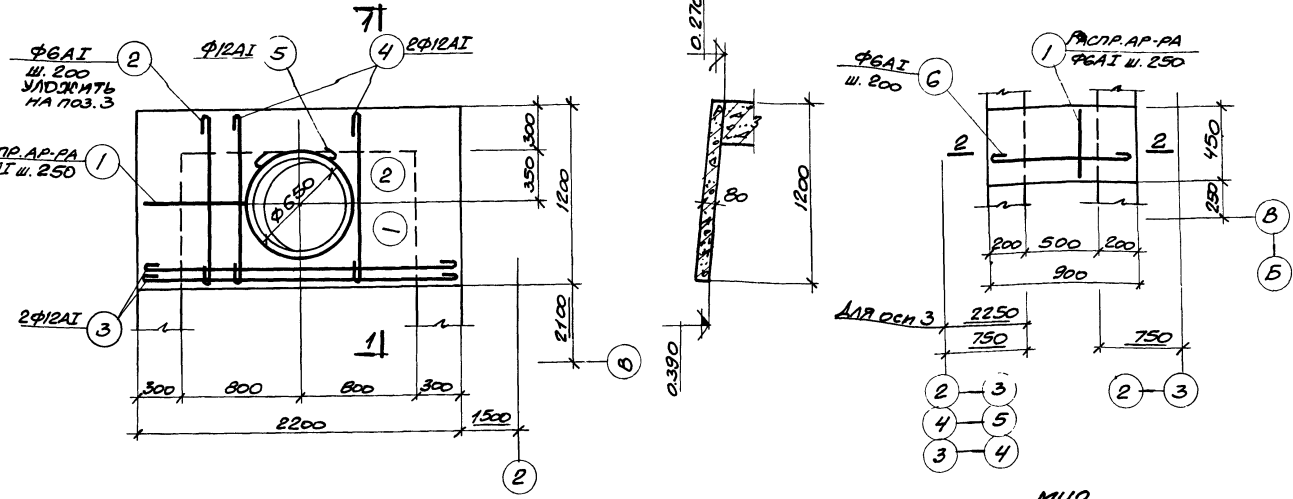
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	БАЛКИ МБ1-МБ3. СЕЧЕНИЯ 5-5+10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.	Типовой 90А-1- Альбом Лист КЖ-4
--	---	---

55/6/IV 4

СОГЛАСОВАНО:
 НАЧ. ОСП-1
 ТА ИМЖ. ПР
 Р.К. ГРУППЫ
 ИНЖЕНЕР
 ПРОБЕРИЛ
 ЛЕВИЦКИЙ
 КАРАВИС
 НЕЖИВЕНКО
 ФЕДОТОВА
 ПАТАЛАКА

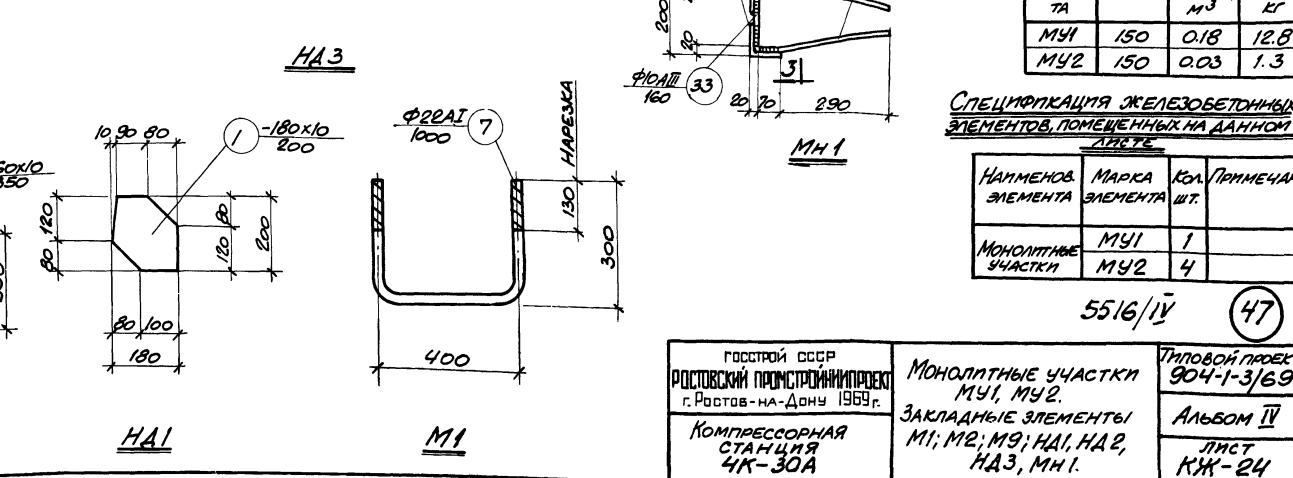
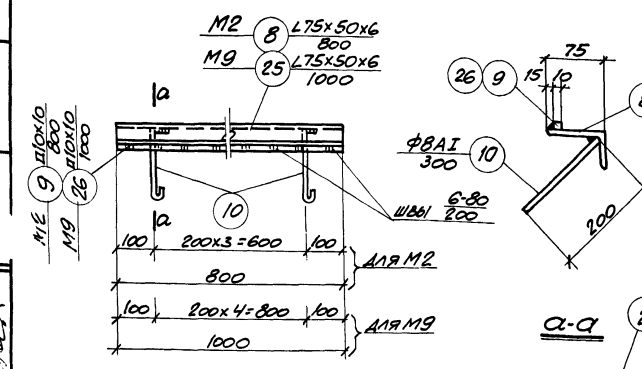
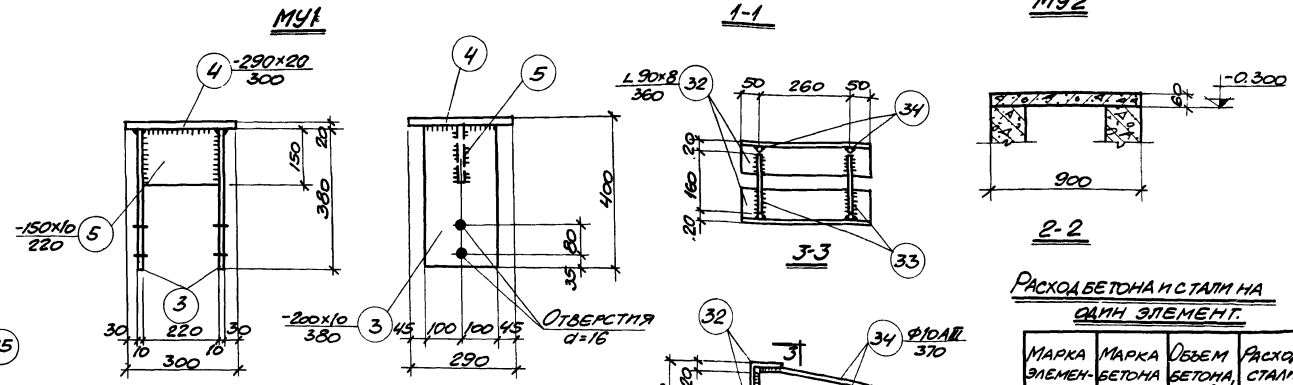
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ОСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
МУ1	1	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	6АІ	—	—	7.0
	2	1180	6АІ	1250	8	10.0
	3	2180	12АІ	2350	2	4.7
	4	1180	12АІ	1350	2	2.7
	5		12АІ	2500	1	2.5
МУ2	1	СМ. ВЫШЕ	6АІ	—	—	3.1
	6	880	6АІ	950	3	2.9



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА АІ		Итого
	6АІ	12АІ	
МУ1	3.8	9.0	12.8
МУ2	1.3		1.3



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Монолитные участки МУ1, МУ2. ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ АР-12.
 2. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-25.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ПРИМЕЧАН. ШТ.
Монолитные участки	МУ1	1
	МУ2	4

5516/IV (47)

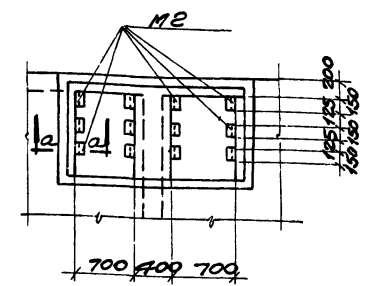
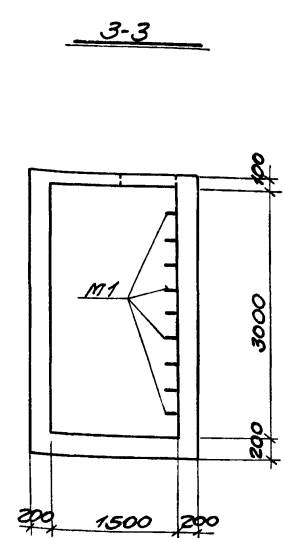
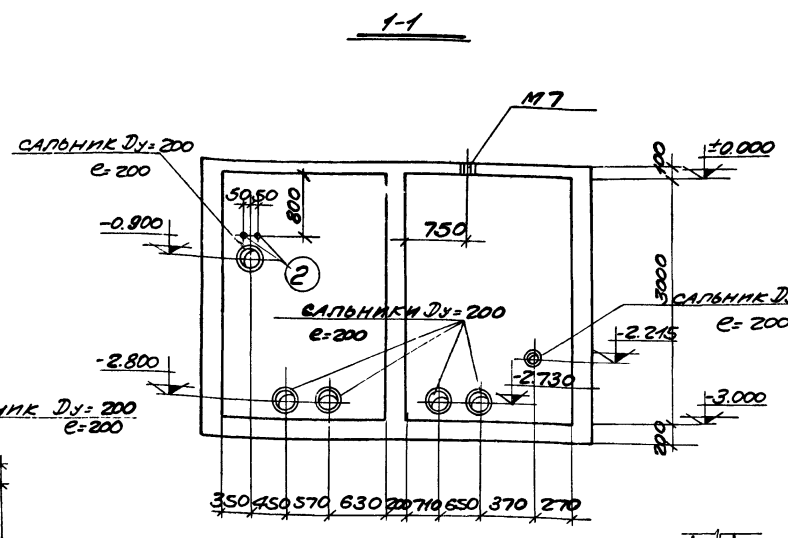
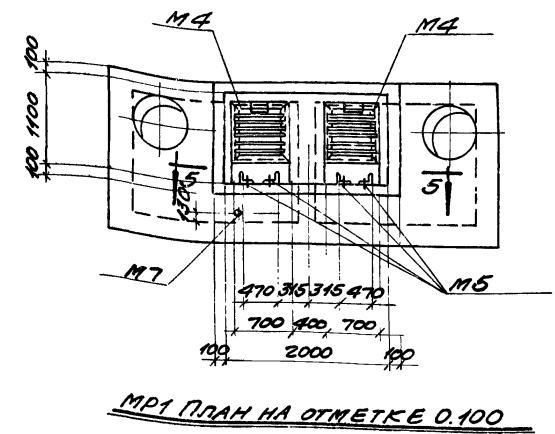
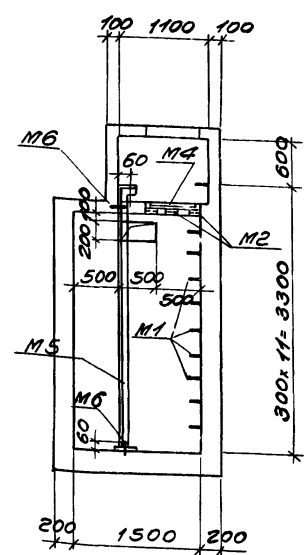
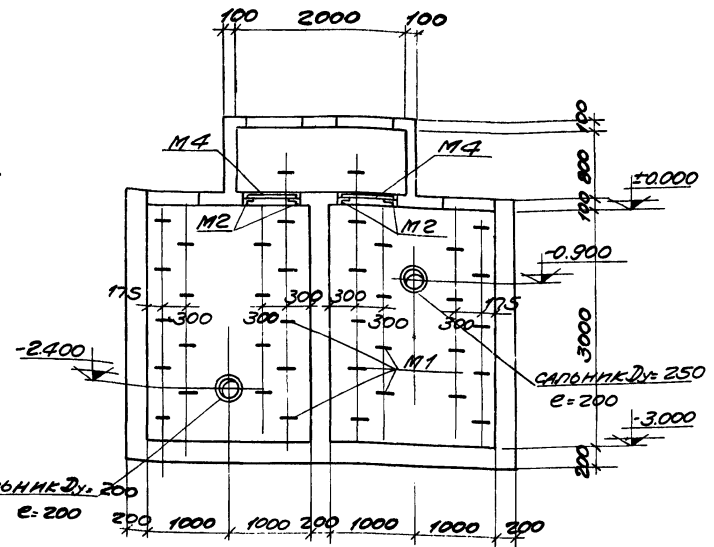
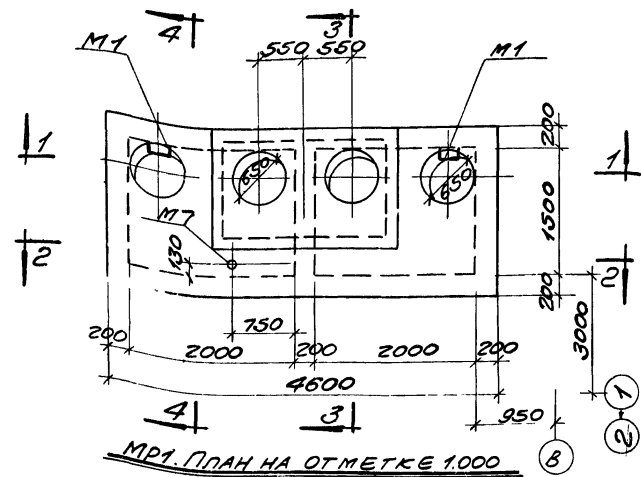
госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Монолитные участки МУ1, МУ2. Закладные элементы М1; М2; М9; НД1, НД2, НД3, МН1.	ГЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист КЖ-24
--	---	---

УТВЕРЖДАЮ: И.А. ШАХА

Исполнитель
А.В.М.
Проектировщик
С.В.М.
Проверен
В.В.М.
Инженер
С.В.М.
Проектировщик
С.В.М.

СПЕЦИФИКАЦИЯ
МАРОК ЗАКЛАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

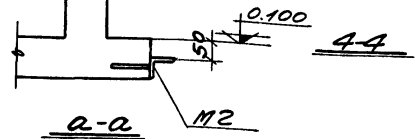
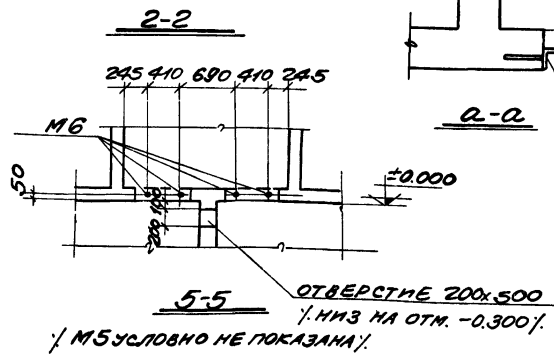
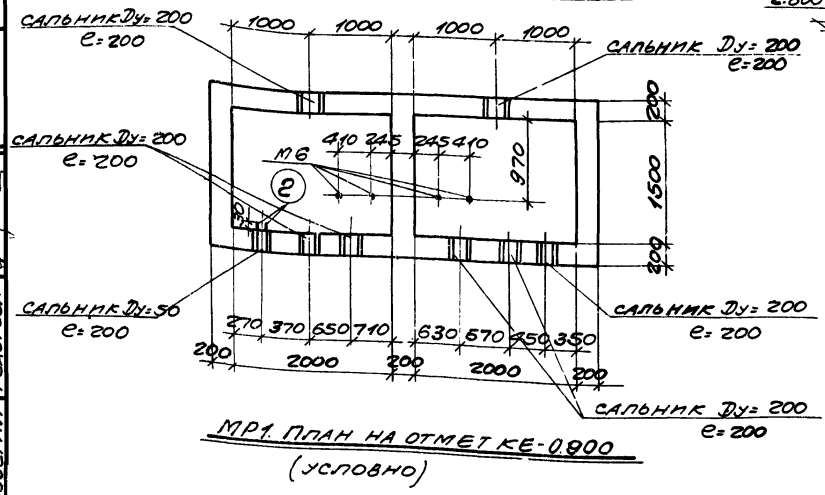
МАРКА ЗЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛ. ЗЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
МР1	М1	38	КЖ-29
	М2	12	
	М4	4	
	М5	4	
	М6	8	
	М7	1	
	ПОЗ ②	2	
	САЛЬНИК ДУ=50	1	СЕРИЯ 3,901-5
	САЛЬНИК ДУ=200	7	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РЕЗЕРВУАР ВЫПОЛНИТЬ ИЗ ГИДРОТЕХНИЧЕСКОГО БЕТОНА МАРКИ "150" В-В, МР 3-100 ПРИ В/Ц=0,50 ПО ГОСТ 4795-68. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ ОШТУКАТУРИТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МЕТОДОМ ТОРКРЕТИРОВАНИЯ В 3 СЛОЯ ОБЩЕЙ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ.
2. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВУАРА МР1 ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-27.

55/6/IV (49)



5-5 ОТВЕРСТИЕ 200x500
У.Н.МЗ НА ОТМ. -0.300.
М5 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

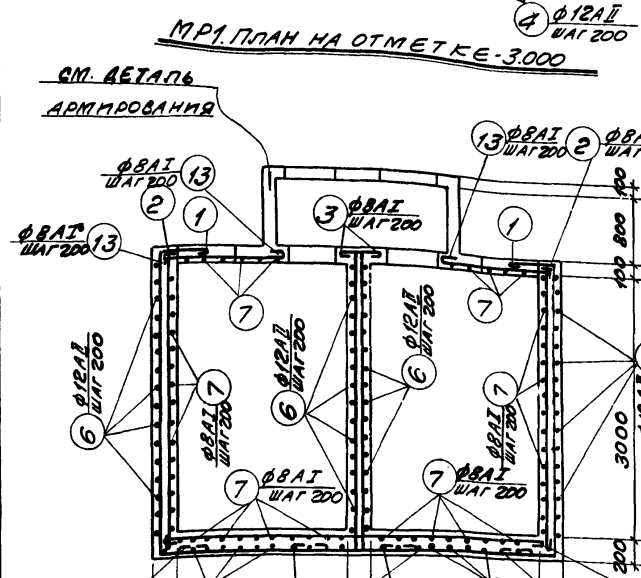
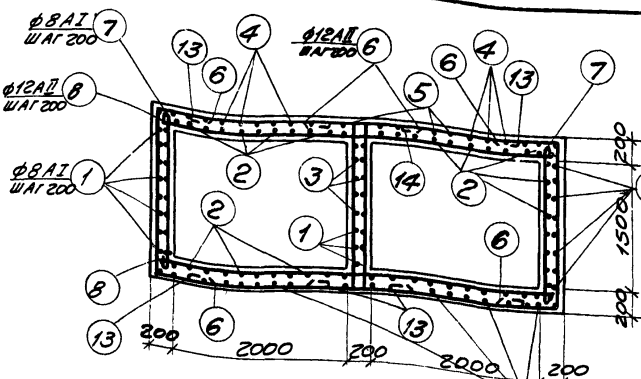
ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1959г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-30А

МОНОЛИТНЫЙ
РЕЗЕРВУАР МР1
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

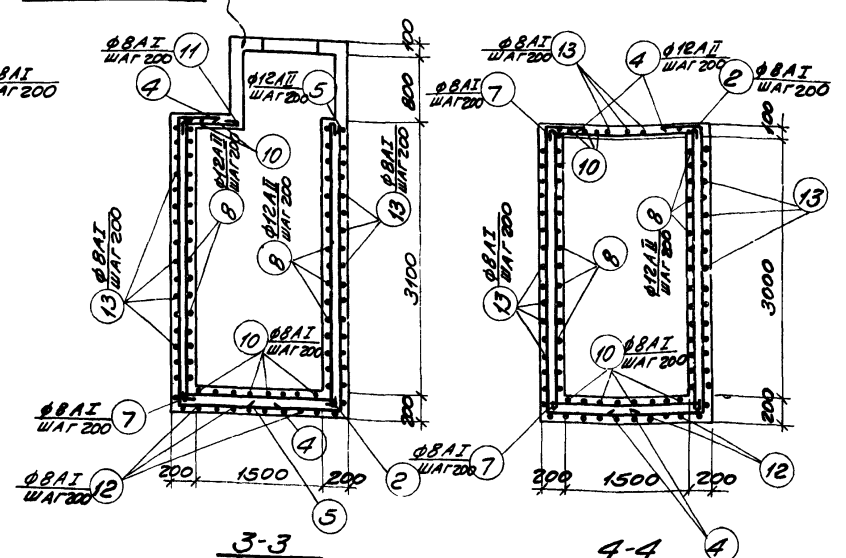
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69
Альбом IV
ЛИСТ
КЖ-26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	N	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА, мм.	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА, м.
МР1	1		8A1	4350	28	121.8
	2		8A1	3350	60	201.0
	3		8A1	4100	10	41.0
	4		12A1	4800	38	182.4
	5		12A1	4300	12	51.6
	6		12A1	3250	64	208.0
	7		8A1	1950	65	126.8
	8		12A1	4550	32	145.6
	9	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ	8A1	—	—	100.0
	10		8A1	4650	14	65.1
	11		8A1	750	12	9.0
	12		8A1	1800	20	36.0
	13		8A1	1450	78	113.1
ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКЛАННЫХ СМ. НА МЕСТЕ КЖС-26						



СМ. ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

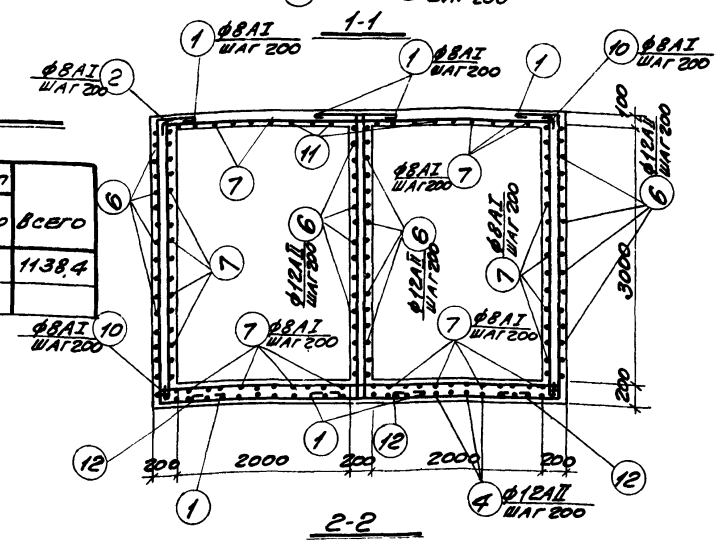
1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ РЕЗЕРВУАРА МР1 ВАН НА ЛИСТЕ КЖС-26

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	МАРКА	ОБЪЕМ	ВЕС
ЖА-ТА	БЕТОНА	БЕТОНА	СТАЛИ
МР1	150	11.7	1138.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ КЛАССА А1					ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ПРОФ. КЛАД		ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВК СТ3КП					Итого	Всего
	8A1	12A1	12A1	12A1	12A1	Итого	Итого	Л	ТР	12A1	8A1	Итого		
МР1	333,5	2,4	72,2	0,9	408,0	521,7	521,7	932	0,8	2,3	80,5	30,9	207,7	1138,4



ДЕТАЛЬ АРМИРОВАНИЯ

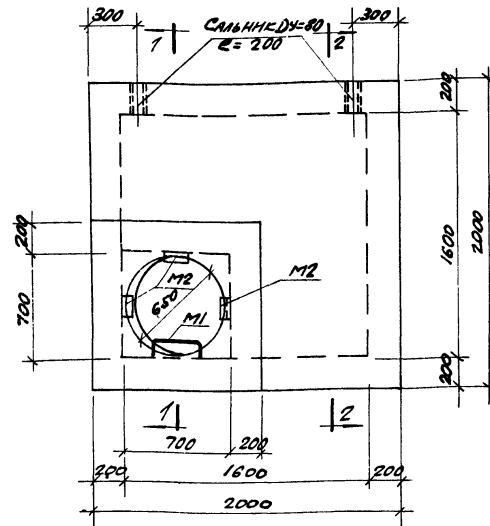
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР МР1 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV лист КЖС-27
Компрессорная станция 4К-30А		

5516/IV (50)

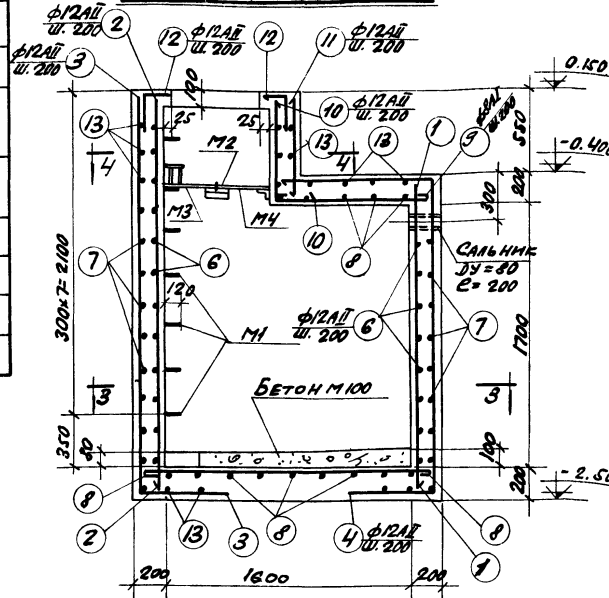
Согласовано
Исполнитель
Проверено
Инженер
Проектировщик
Инженер
Проектировщик
Инженер
Проектировщик

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

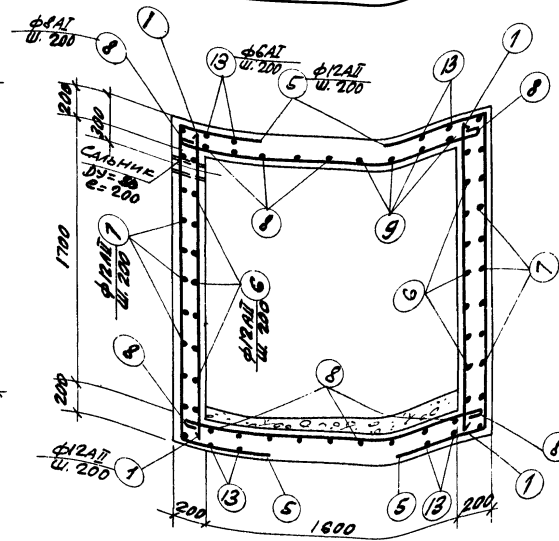
МАРКА ЭЛ-ТА	N ПР.З.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.
MP2	1		12AII	2050	25	53,3
	2		12AII	2600	10	26,0
	3		12AII	3200	11	35,2
	4		12AII	3700	11	40,7
	5		12AII	3250	12	39,0
	6		12AII	1950	36	70,2
	7		12AII	3150	40	126,0
	8		8AI	2050	28	57,4
	9		8AI	1150	8	9,2
	10		12AII	1100	12	13,2
	11		12AII	700	12	8,4
	12		12AII	СРЕД. 550	16	8,8
	13		6AI	ПО МЕСТУ	—	75,0
	14		6AI	250	85	21,3
		М1 ШТ.7, М2 ШТ.3, М3 ШТ.1, М4 ШТ.1				
		САЛЬНИК ДУ=80 ШТ.2.				



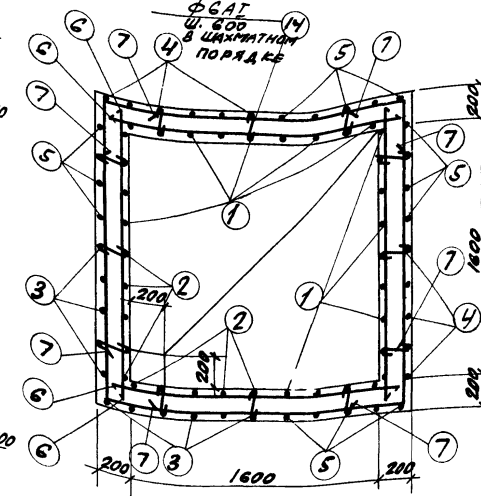
MP2 ПЛАН НА ОТМ. 0.150



1-1



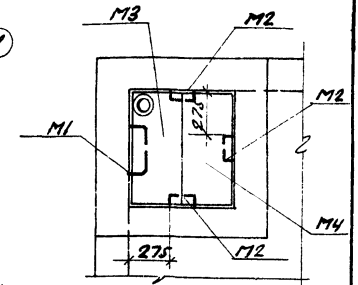
2-2



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ
МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛ-ТОВ
НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛ. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	N МЕСТА
MP2	M1	7	КЖ-29
	M2	3	
	M3	1	
	M4	1	
	САЛЬНИК ДУ=80	2	СЕРИЯ 3. 901-5



4-4

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ
НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ
MP2	150	4,5	460,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ Кл. А-1			Итого	ГОРЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ Кл. А-1		Итого	ПРОКАТАНАЯ СТАЛЬ ВК СТЗ КЛ ПРОФИЛЬ					Итого	Всего
	6AI	8AI	12AI		12AI	Итого		Л50 x5	Т1 80	Т1Р 120x4	Л-5 80	Л-5 60		
MP2	22	22	4	13,3	64,9	373,7	373,7	9,6	2,5	6,6	0,4	2,8	21,9	460,5

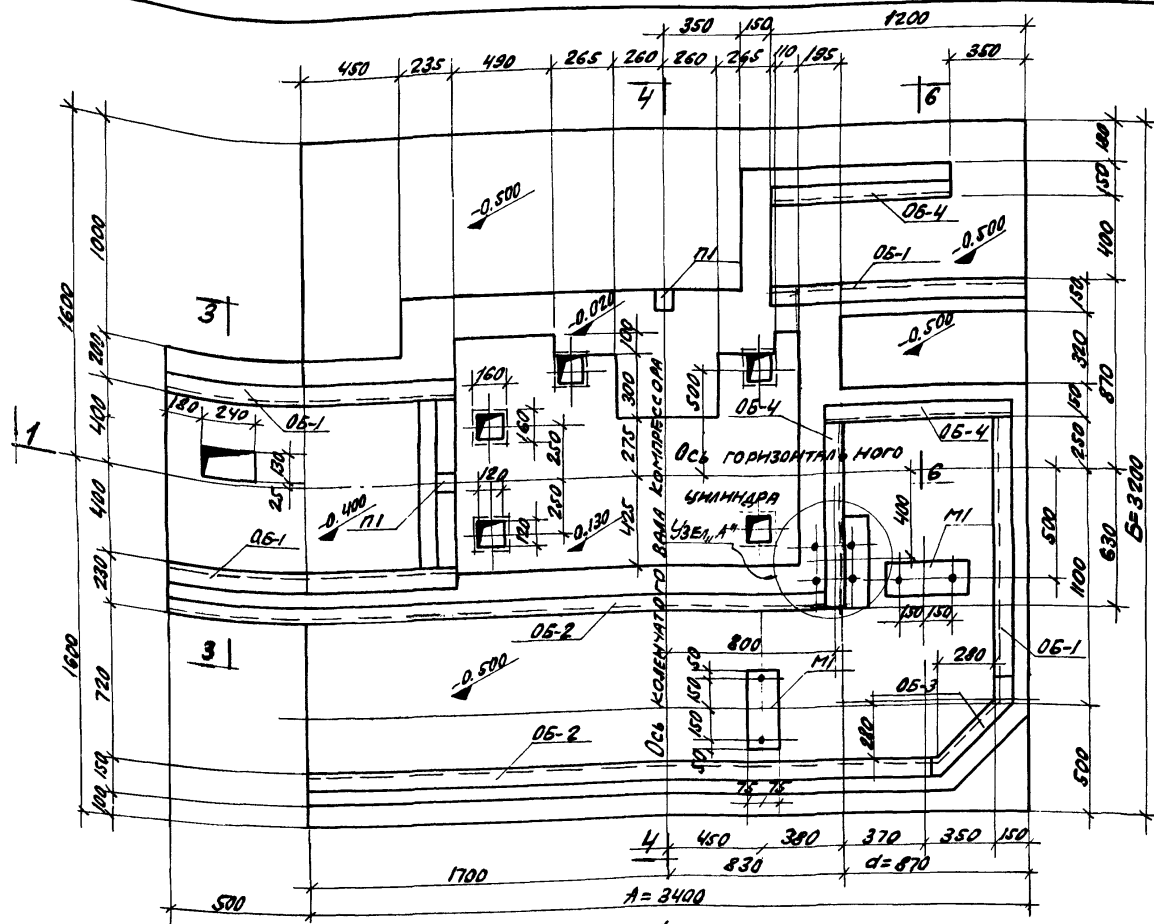
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПРИБЯЗКУ РЕЗЕРВУАРА MP2 СМ. НА Л. АР. 11.
2. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ РЕЗЕРВУАРА ЗАТЕРЕТЬ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ И ЗАЖЕЛЕЗИТЬ.

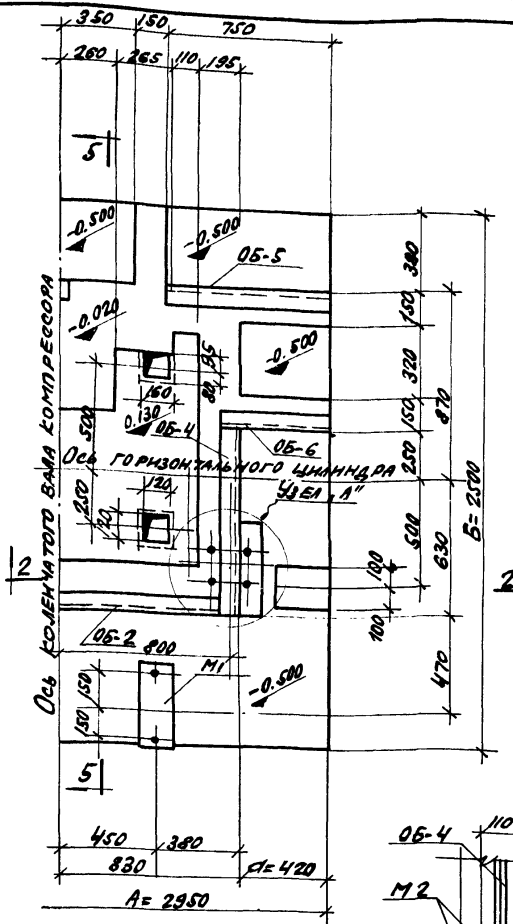
ГОССТРОИ СССР РАСТОВСКИЙ ПРОЕКТОИНСТИТУТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	Монолитный РЕЗЕРВУАР MP2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-3163 Альбом II ЛИСТ КЖ-28
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

5516/IV (51)

ИНЖЕНЕР ТОЛСТАУЕВА ЛЮДМИЛА
ПРОЕКТИСТ ПЕЖИВЕНКО АЛЕКСАНДР



Ф0-1
ПЛАН
(ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)



ВАРИАНТ ПЛАНА
(ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)

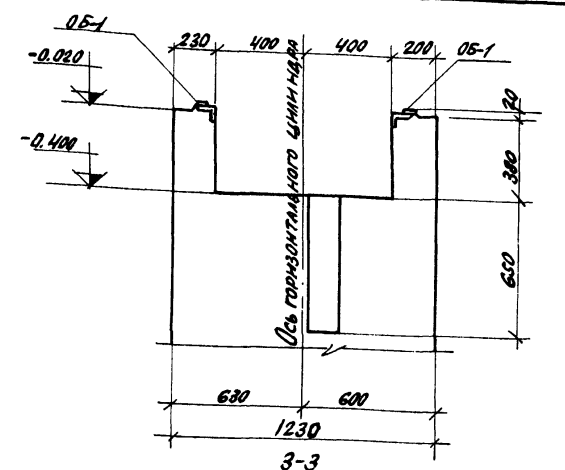


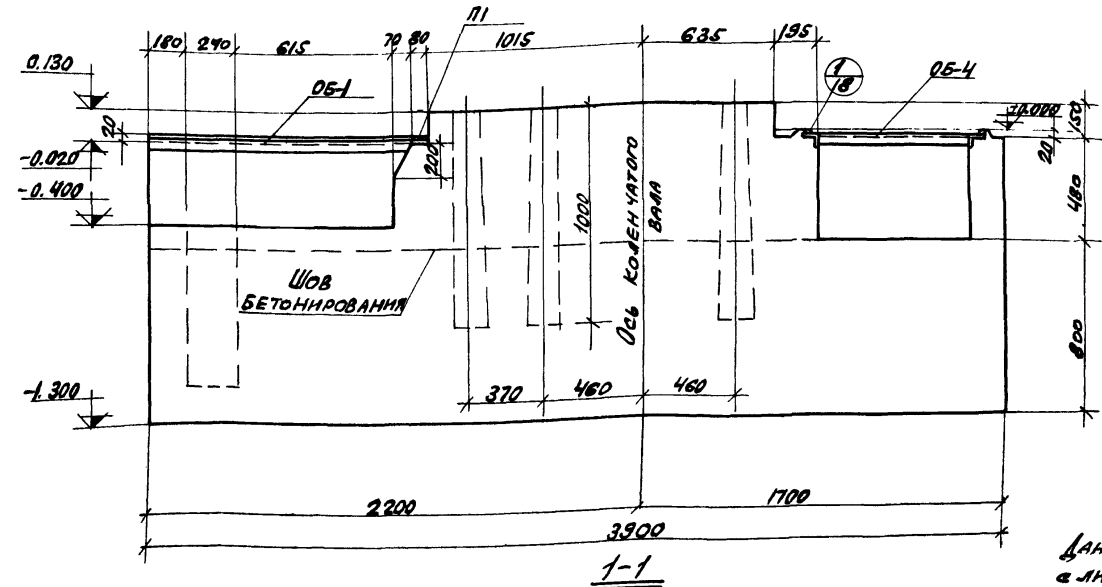
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПОДШЫ ФУНДАМЕНТА
ДЛЯ РАЗНЫХ ГРУНТОВЫХ УСЛОВИЙ

КАТЕГОРИЯ ГРУНТА	А	Б	ТИП ОСНОВАНИЯ
I	2950	2500	СВАЙНОЕ
II	3400	3200	ЕСТЕСТВЕННОЕ
III	3400	3200	ЕСТЕСТВЕННОЕ
IV	2950	2500	ЕСТЕСТВЕННОЕ

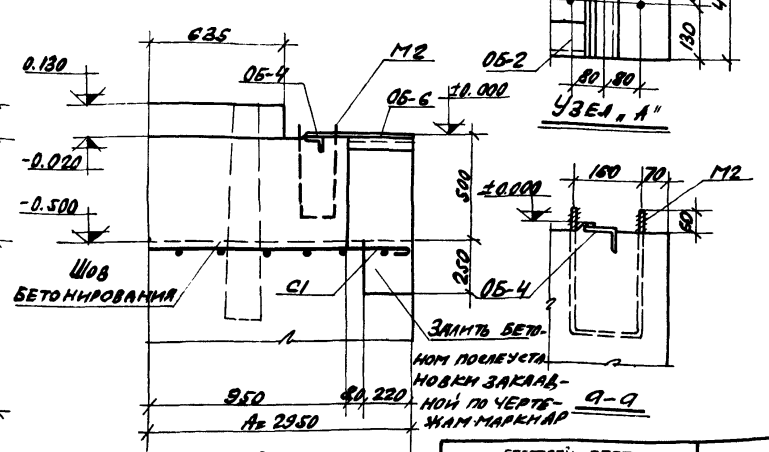
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Ф0-1 ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	05-1	4	КЖ-31
	05-2	2	
	05-3	1	
	05-4	3	
	П1	2	
	М1	2	
Ф0-1 ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	05-1	2	КЖ-31
	05-2	1	
	05-5	1	
	05-6	1	
	П1	2	
	М2	2	

5516/IV (53)



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ:
Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31, КЖ-32, КЖ-33

ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.
Компрессорная станция 4К-30А

Фундамент под компрессор Ф01.
Опалубочный чертёж.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
304-1-3/69
Альбом IV
Лист КЖ-30

И.О.С.Л. ЛЕВЫЦКИЙ
И.О.С.Л. КАРАВАС
О.С.Е. ГРУМАН
И.О.С.Л. МУЖЕНКО
И.О.С.Л. ПРОВЕРКА

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА
ОДНН ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Ф01	ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	С-1	2
		С-2	1
		С-3	2
		С-4	1
		С-4 ^а	1
		С-5	1
		С-5 ^а	1
Ф01	ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	С-6	2
		С-7	1
		ПОЗ.16	23
		С-1	2
		С-2	1
		С-3	1
Ф01	ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	С-4	1
		С-5	1
		С-8	3
		ПОЗ.16	23

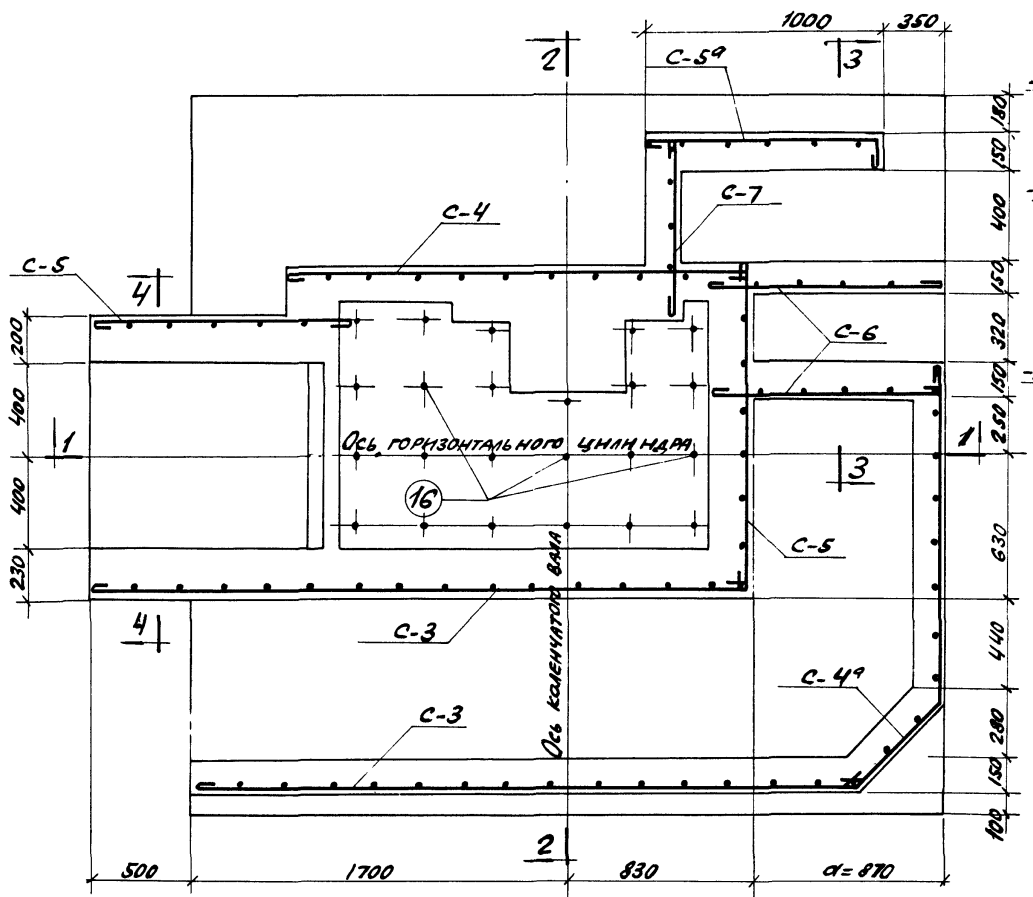
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД БЕТОНА КГ	
Ф01	ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА	150	12,1	376,0
	ДЛЯ I И IV КАТЕГ. ГРУНТА	150	8,52	270,9

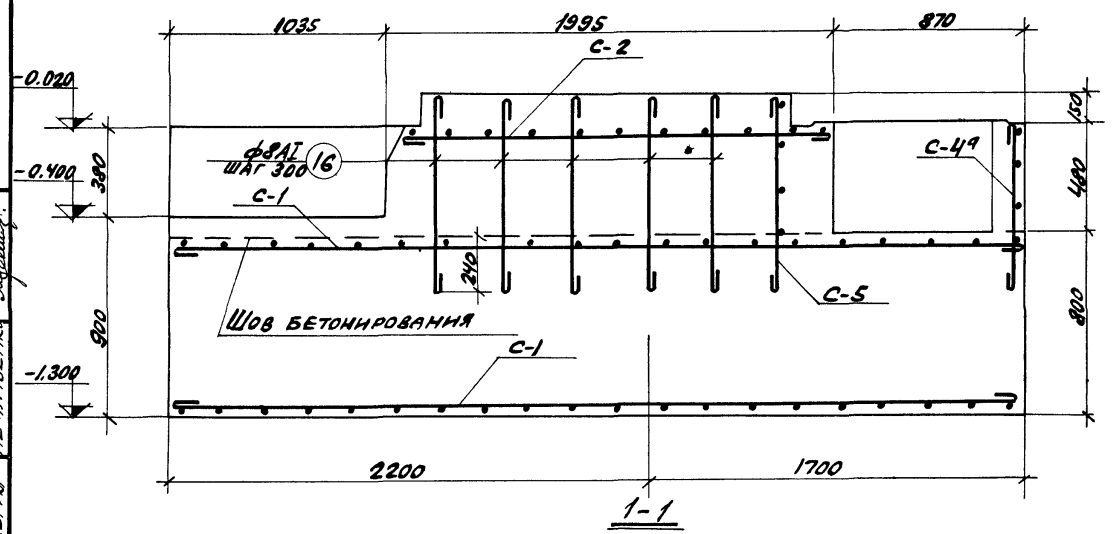
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА 50 ММ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-33

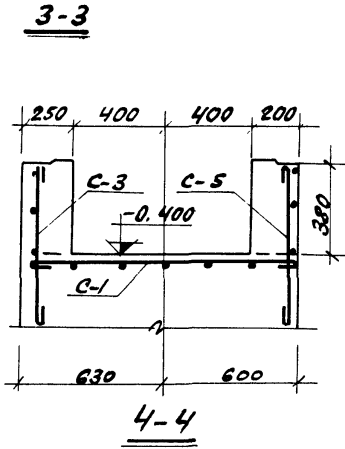
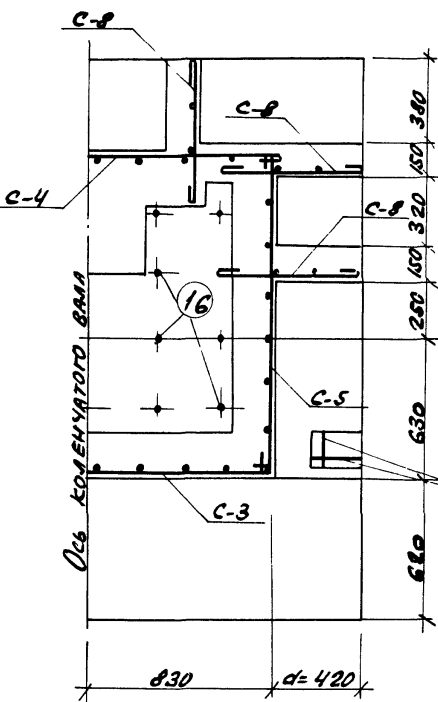
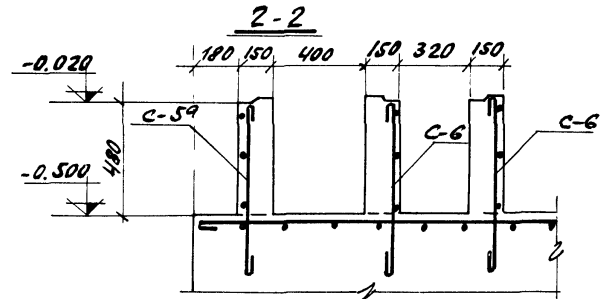
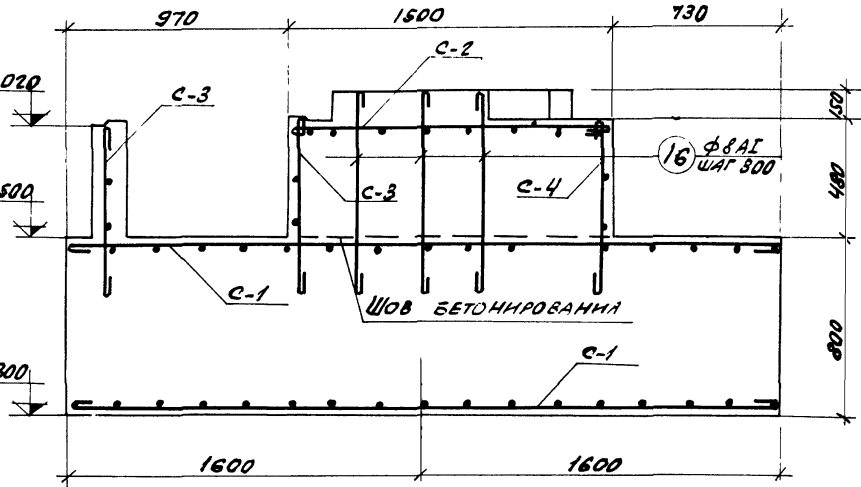
55/1/IV (55)



**Ф0-1
ПЛАН
(ДЛЯ II И III КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)**



**ВАРИАНТ ПЛАНА
(ДЛЯ I И IV КАТЕГОРИЙ ГРУНТА)**



ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.
Компрессорная станция
4К-30А.

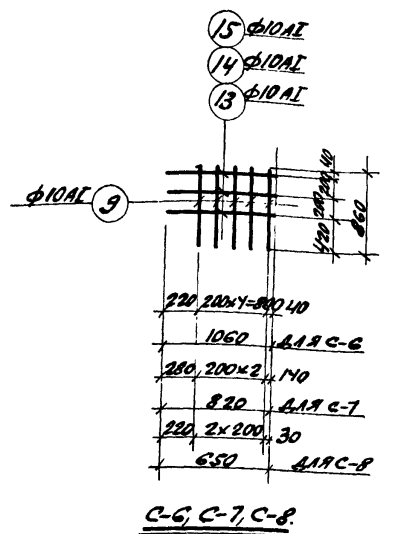
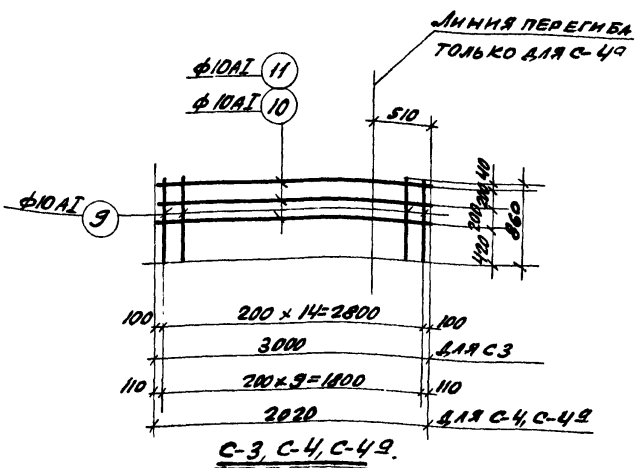
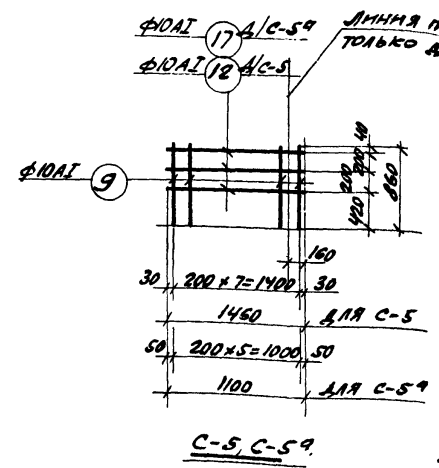
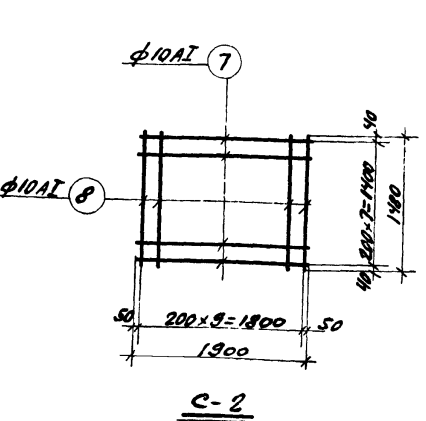
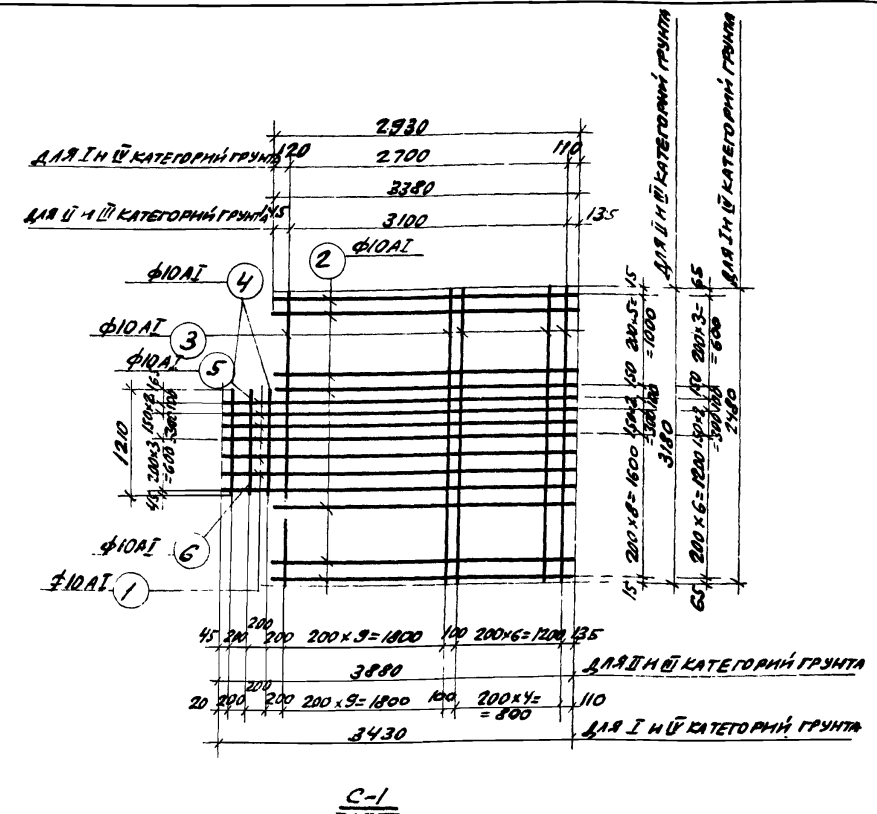
ФУНДАМЕНТ ПОД
КОМПРЕССОР Ф01.
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-3/69
Альбом IV
Лист
КЖ-32

ОБЪЕКТ: Нефтебенко
ПРОЕКТИРОВЩИК: Инженер Толмачева И.В.
ПРОЕКТИРОВЩИК: Инженер Нефтебенко И.В.

1. ВЕРХНИЙ ЭТАЖ
 2. ПЕРВЫЙ ЭТАЖ
 3. ПОДВАЛ
 4. ЦОКОЛЬ
 5. ФУНДАМЕНТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.								
МАРКА ВА-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. И СЕТОК	№ ПРЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. 81 КАРК. ИЛИ 81 СЕТКИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
Ф01 КАТЕГОРИИ ГРУНТА II И III	С-1 (шт. 2)	1	3880	10A1	4050	7	14	50,7
		2	3380	10A1	3550	11	22	78,2
		3	3180	10A1	3350	17	34	114,0
		4	1210	10A1	1350	2	4	5,4
		5	430	10A1	600	1	2	1,2
		6	650	10A1	800	1	2	1,6
	С-2 (шт. 1)	7	1900	10A1	2050	8	8	16,4
		8	1480	10A1	1650	10	10	16,5
	С-3 (шт. 2)	9	860	10A1	1000	15	30	30,0
		10	3000	10A1	3150	3	6	18,9
	С-4 (шт. 1) С-4А (шт. 1)	9	см. выше	10A1	1000	10	20	20,0
		11	2020	10A1	2200	3	6	13,2
	С-5 (шт. 1)	9	см. выше	10A1	1000	8	8	8,0
		12	1460	10A1	1600	3	3	4,8
	С-5А (шт. 1)	9	см. выше	10A1	1000	5	5	5,0
		13	1060	10A1	2200	3	6	13,2
С-6 (шт. 2)	9	см. выше	10A1	1000	5	10	10,0	
	14	820	10A1	950	3	3	3,0	
С-7 (шт. 1)	9	см. выше	10A1	1000	3	3	3,0	
	14	820	10A1	950	3	3	2,9	
ОТДЕЛИ СТЕРЖИ	16	850	8A1	1000	—	23	23,0	
Ф01 КАТЕГОРИИ ГРУНТА I И II	С-1 (шт. 2)	1	3430	10A1	3600	7	14	50,4
		2	2930	10A1	3050	7	14	42,7
		4	1210	10A1	1350	2	4	5,4
		5	430	10A1	600	1	2	1,2
		6	650	10A1	800	1	2	1,6
		3	2480	10A1	2650	15	30	79,5
	С-2 (шт. 1)	7	1900	10A1	2050	8	8	16,4
		8	1480	10A1	1650	10	10	16,5
	С-3 (шт. 1)	9	860	10A1	1000	16	16	16,0
		10	3000	10A1	3150	3	3	9,5
	С-4 (шт. 1)	9	см. выше	10A1	850	10	10	8,5
		11	2020	10A1	2200	3	3	6,6
	С-5 (шт. 1)	9	см. выше	10A1	1000	8	8	8,0
		12	1460	10A1	1600	3	3	4,8
	С-8 (шт. 3)	9	см. выше	10A1	1000	3	9	9,0
		15	650	10A1	800	3	9	7,2
ОТДЕЛИ СТЕРЖИ	16	850	8A1	1000	—	23	23,0	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ.
2. ПЕРЕВЯЗКУ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ.

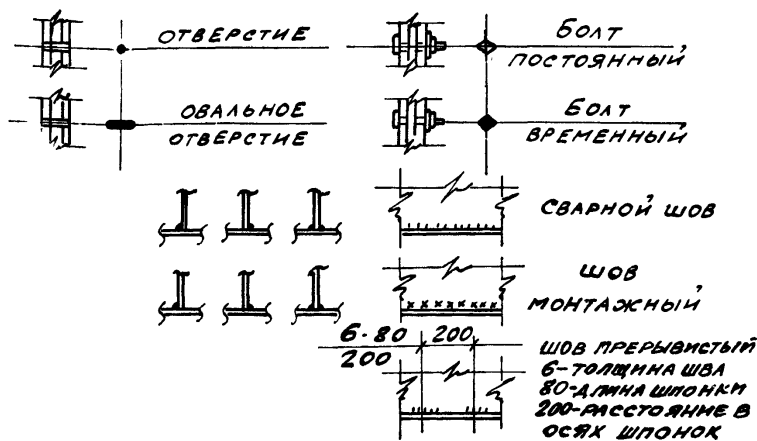
МАРКА ФУНДАМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А1		СТАЛЬ МАРКИ ВКРЗ КЛ				ВСЕГО.			
	Ф мм	Итого	ПРОКАТ		Итого					
Ф01 КАТЕГОРИИ ГРУНТА I И II	8,6	263,3	3,4	276,3	6,8	8,2	6,2	78,5	99,7	376,0
	9,6	174,8	2,6	187,0	3,8	4,3	3,4	42,4	53,9	240,9

ГОСПРОЕКТ СССР
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 г. Ростов-на-Дону 1969 г.
 ФУНДАМЕНТ ПОД КОМПРЕССОР Ф01.
 СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-3/6.
 Альбом IV
 Лист
 КЖ-33

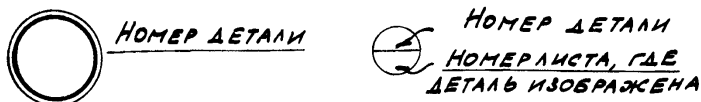
ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ „КМ“ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ И РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРК „АР“ И „КЖ“
2. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ:
 - а) для подвесных путей кран-балки сталь ВКСтЗПС для сварных конструкций по ГОСТ 380-60 с дополнительными гарантиями загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.24 и предельного содержания химических элементов согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60;
 - б) для холодногнутых профилей стальных оконных переплетов - сталь МСтЗКП по ГОСТ 380-60 и ГОСТ 501-58. Материал горячекатаных профилей сталь ВМСтЗКП или ВКСтЗКП ГОСТ 380-60;
 - в) для всех прочих конструкций - сталь ВКСтЗКП по ГОСТ 380-60 с дополнительной гарантией загиба в холодном состоянии, согласно п. 2.5.24 и предельного содержания химических элементов, согласно п.п. 2.6.3 и 2.6.4 ГОСТ 380-60
3. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А (подвесные пути) и Э42 (все прочие конструкции) по ГОСТ 9467-60
4. В спецификации стали в числителе дан вес металла заполнения оконных проемов при строительстве в районах с температурой -20°С и -30°С, в знаменателе - в районах с температурой до -40°С.
5. Все металлические конструкции после монтажа окрасить масляной краской за 2 раза.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



МАРКИРОВКА ДЕТАЛЕЙ:



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА МЕТАЛЛА	№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ГРУПП ПРОФИЛЕЙ	ПРОФИЛЬ	ВЕС МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, Т				ОБЩИЙ ВЕС, Т	
				ЗАПОЛНЕНИЕ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	ПОДВЕСНОЕ ПУТИ	ЩИТЫ	ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ (ПОЖАР-ЛЕСТНИЦА)		
ВКСтЗПС	1	БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-56	I 30		1.83			1.83	
ВКСтЗКП	2	ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-56	C 14		0.30			0.30	
ВКСтЗКП	3	Сталь прокатная	L 125x14	0.11				0.11	
"	4		L 90x8	0.03				0.03	
"	5		L 75x6	0.04	0.01			0.04	
"	6		L 63x5	0.04		0.60		0.04	
"	7	ГОСТ 6509-57	L 50x5			0.01		0.01	
"	8		L 23x5		0.04			0.04	
ВКСтЗКП	9	Сталь прокатная угловая неравнобокая ГОСТ 8510-57	L 160x100x10			0.01		0.01	
МСтЗКП	10	Сталь холодногнутая угловая равнобокая и неравнобокая ГОСТ 8276-63	L 40x3x3	0.04	0.02			0.04	
ВКСтЗКП	11	Сталь прокатная	-30x18	0.01				0.01	
"	12		-60x14	0.03				0.03	
"	13		-40x14	0.02				0.02	
"	14		-40x8			0.31		0.31	
"	15		-70x6			0.42		0.42	
"	16		-50x6			0.15		0.15	
"	17		ГОСТ 103-57	-100x4			0.01		0.01
"	18		-60x4	0.03	0.01			0.03	
"	19		-30x4	0.01	0.02			0.01	
ВКСтЗКП	20	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 6009-57	-70x3	0.03	0.03			0.03	
ВКСтЗКП	21	Сталь прокатная	-5x8		0.16	0.02	0.01	0.19	
"	22	толстолистовая ГОСТ 5681-57	-5x6				0.01	0.01	
ВКСтЗКП	23	Сталь листовая	-5x5			3.26		3.26	
"	24	рифленая ГОСТ 8568-57	-5x4			0.09		0.09	
ВКСтЗКП	25	Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-57	• φ 24			0.20		0.20	
"	26		• φ 18			0.05		0.05	
"	27		• φ 16		0.32			0.32	
"	28		• φ 9	0.01	0.02			0.01	
"	29	ГОСТ 2590-57	• φ 8		0.02			0.02	
МСтЗКП	30	Профили по серии ПР-05-50/67 вып. 1, лист 1	проф N1	0.86				0.86	
"	31		проф N2	0.85				0.85	
"	32		проф N6	0.40				0.40	
ВКСтЗКП	33	Профиль по ВТУ Р 6554	L 45x45x3	1.30	1.89			1.30	
ВКСтЗКП	34	Профиль по СТ У 71-33-64	L 50x40x2.5			0.14		0.14	
ВКСтЗКП	35	Сталь холодногнутая, швеллеры ГОСТ 8278-63	C 180x50x4			0.13		0.13	
ВКСтЗКП	36	Профиль по ТУ 1-20-61	L 90x30x2.5x3			0.07		0.07	
ВСЕГО СТАЛИ:				2.94	2.40	4.50	0.98	0.89	11.21
				3.63					11.90

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КМ“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЯ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
2	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	
3	ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.	
4	МОНТАЖНАЯ СХЕМА СЪЕМНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ НА ОТМ ± 0.000-3.000 ЩИТ Щ4	
5	ПОЖАРНАЯ ЛЕСТНИЦА	
6	ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ ± 0.000 И 3.600. ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ. ЩИТЫ Щ1-Щ3, Щ5-Щ10	

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ЛИСТОВ
СЕРИЯ ПР-05-50/67	СТАЛЬНЫЕ ОКОННЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ ПРОМЗДАНИЙ. ВЫПУСК 1.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ КЭ-03-1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ДЕТАЛИРОВОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ КМД.	26, 27, 82, 83, 89, 93

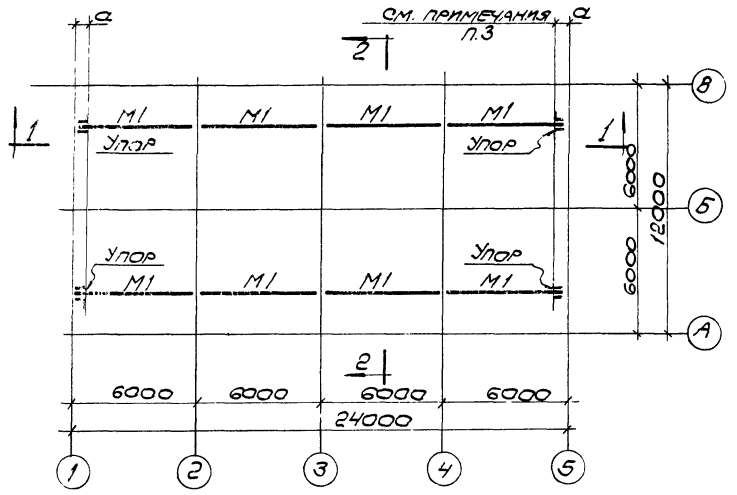
НАГРУЗКИ:

1. КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: Подвесная ручная кран-балка грузоподъемностью Q=3.0т, пролетом L=100м по ГОСТ 7413-55
2. ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА - для III ветрового района
3. ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЛОЩАДКАХ - 400 кг/м²

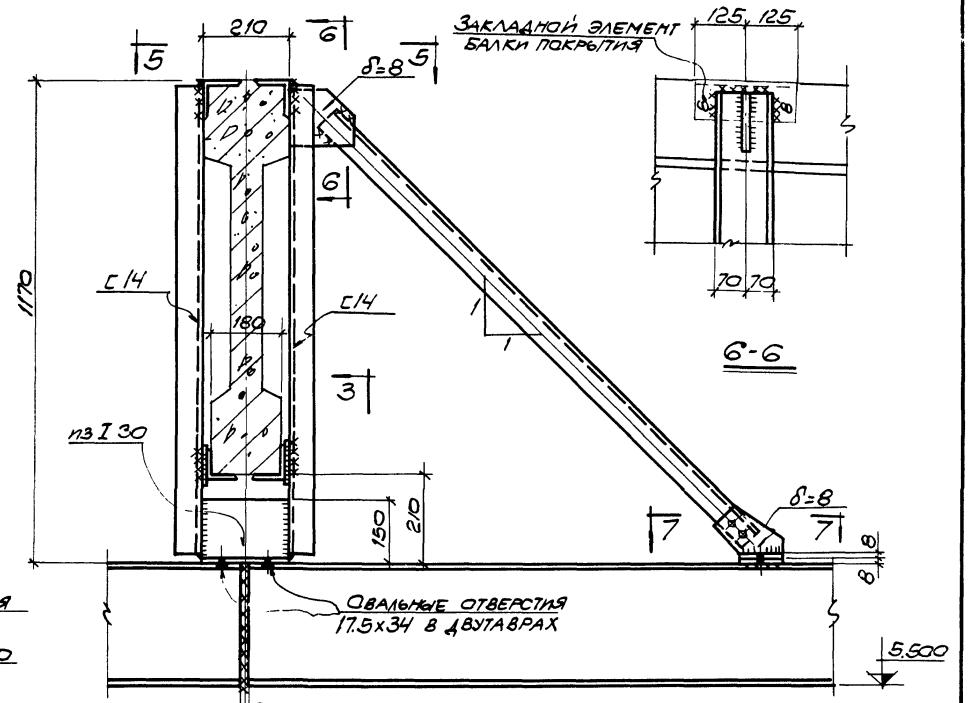
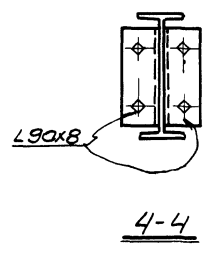
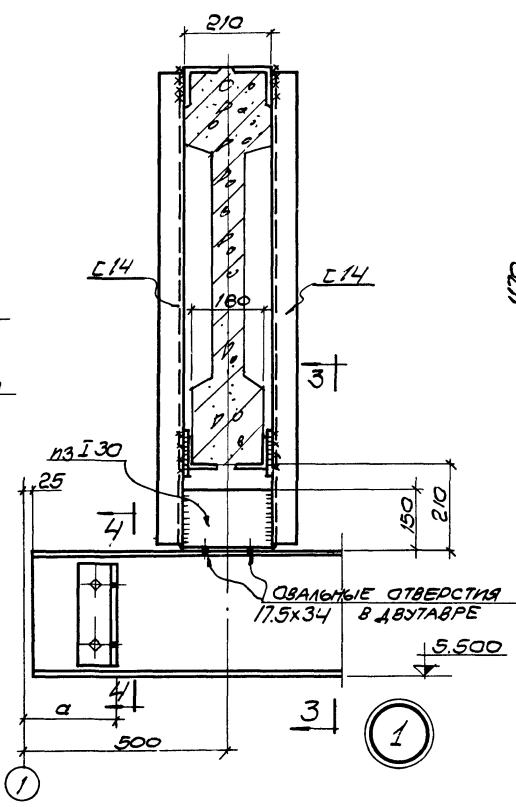
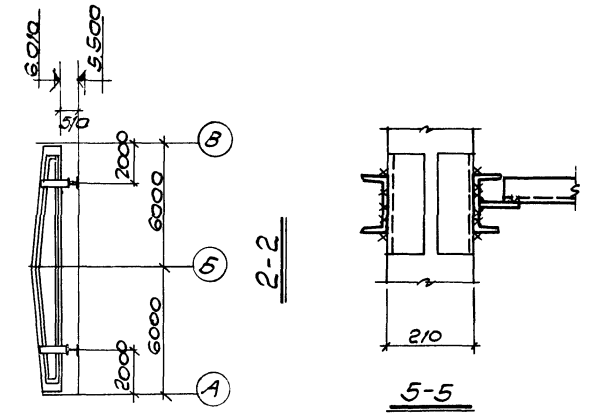
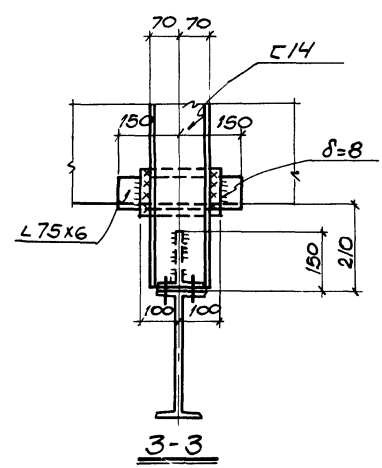
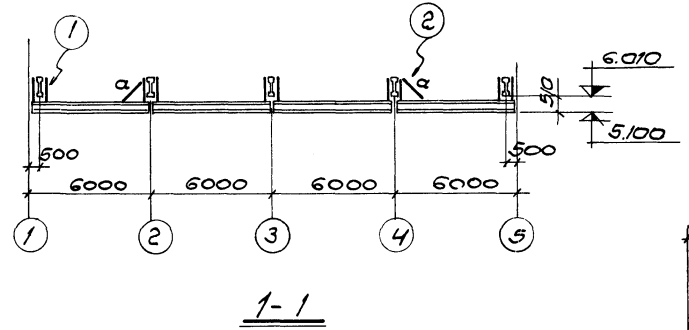
5516/IV.

57

ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист КМ-1



ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Общие примечания и материал конструкций см. на листе КМ-1
2. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-60
3. Размер «а» определяется по месту.

5516/II

59

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЯ		ВЕС ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
M1	I	I 30	--	2.7		
а	L	L 63x5	--	--		по гибкости

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов - на - Дону 1969 г.	ПЛАН ПОДВЕСНОГО ПУТИ КРАН-БАЛКИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV ЛИСТ КМ-3
---	-------------------------------------	---

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

В РАЗДЕЛЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ ОБ ТИПОВОГО ПРОЕКТА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТРОЙСТВО ОТОПЛЕНИЯ, ВЕНТИЛЯЦИИ И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ.

ПРОЕКТ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

ДЛЯ ЗИМЫ -20°; -30°; -40°
 ДЛЯ ЛЕТА 28°; 22°; 21°

В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ЦЕЛЕЙ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРАМИ 150-70°С. ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ НУЖД В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ПРИНЯТ ПАР ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, РЕДУЦИРУЕМЫЙ НА ВВОДЕ ДО 4 АТА.

II. ОТОПЛЕНИЕ.

ОТОПЛЕНИЕ МАШИННОГО ЗАЛА И НАСОСНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЗА СЧЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ АГРЕГАТАМИ. ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИИ ПОСТОЯННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, 16° В РАБОЧЕЕ И 5° В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИМ ВКЛЮЧЕНИЕМ ОТОПИТЕЛЬНО-РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫХ АГРЕГАТОВ, ПРЕДУСМОТРЕННЫМ В ПРОЕКТЕ АВТОМАТИЗАЦИИ. В ПОМЕЩЕНИИ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ, БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ И ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ОТОПЛЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫМИ ПРИБОРАМИ - РАДИАТОРАМИ М-140. РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ ПРИВЕДЕН В ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ. ТЕПЛОСНАБЖЕНИЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ ТЕПЛОСЕТИ. УЗЕЛ ВВОДА ТЕПЛОСЕТИ РАЗМЕЩАЕТСЯ В ПОМЕЩЕНИИ ТЕПЛОПункТА НА ОТМ. -3,000. ОГРАНИЧАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И ИХ ТЕРМИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ В СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

III. ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ДАННЫЕ О ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСАХ И ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОМ ОБОРУДОВАНИИ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ ОБ-2.

В МАШИННОМ ЗАЛЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЙ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ. ВЫТЯЖКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ, ОБОРУДОВАННЫМИ САМОЗАКРЫВАЮЩИМИСЯ КЛАПАНАМИ. ПРИТОК ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА УРОВНЕ 1,2м ОТ ПОЛА. В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА ВЕНТИЛЯЦИЯ ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ПРОВЕТРИВАНИЕМ ПОМЕЩЕНИЯ ЗА СЧЕТ ОТКРЫВАНИЯ ПРОЕМОМ И ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. ПРИТОК ВОЗДУХА В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРА-

МУГИ С ОТМЕТКОЙ НМЗ 3,6м ОТ ПОЛА

В ПОМЕЩЕНИИ НАСОСНОЙ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ОТМ. -3,000, ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОИЗБЫТКОВ. ПРИТОК ВОЗДУХА В НАСОСНУЮ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ЛЕСТНИЧНЫЙ ПРОЕМ, РАСПОЛОЖЕННЫЙ У ОСНОВНОГО НАРУЖНОГО ВХОДА В КОМПРЕССОРНУЮ.

В ПОМЕЩЕНИИ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖКА ОТ ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ В ГОРЯЧЕМ ЩЕЛОЧНОМ РАСТВОРЕ С ПОМОЩЬЮ ПАНЕЛИ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ. ПРИТОК ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЕ ПРИ ВЫТЯЖКЕ ОТ ВАННЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА ИЗ МАИЗЛАТА ЧЕРЕЗ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ПРОЕМ В СТЕНЕ С РЕШЕТКОЙ, А В ТЕПЛЫЙ ПЕРИОД - ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ФРАМУГИ ОКОН.

ИЗ ПОМЕЩЕНИИ САМУЗЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ.

В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН.

IV. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРОСНАБЖЕНИЕ.

ПАР, ДАВЛЕНИЕМ 4 АТА, ПОДВОДИТСЯ К ВАННАМ ДЛЯ МОЙКИ ФИЛЬТРОВ В ГОРЯЧЕМ ЩЕЛОЧНОМ РАСТВОРЕ И В ГОРЯЧЕЙ ВОДЕ, К МАСЛЯНОЙ ВАННЕ И К БАКУ ДЛЯ РАСТВОРА СУЛЬФАНОЛА. НАГРЕВ ЩЕЛОЧНОГО РАСТВОРА, ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И РАСТВОРА СУЛЬФАНОЛА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПУСКОМ "ОСТРОГО" ПАРА В НИЖКОСТЬ. НАГРЕВ МАСЛА ПРОИЗВОДИТСЯ ЭМЕВЛИКОМ, КОНДЕНСАТ ОТ КОТОРОГО, ПОСЛЕ КОНДЕНСАТОТВОДНИКА, СБРАСЫВАЕТСЯ В ВАННУ С ГОРЯЧЕЙ ВОДОЙ. ПО ДАННЫМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА ОБЩИЙ РАСХОД ПАРА НА ПРОМЫВКУ ФИЛЬТРОВ СОСТАВЛЯЕТ 150 кг/час; ДЛЯ ПОДОГРЕВА РАСТВОРА СУЛЬФАНОЛА - 320 кг/час.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ПРОЕКТУ.

НАИМЕНОВАНИЕ СООРУЖЕНИЯ	КУБАТУРА м³	НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА t°С	РАСХОД ТЕПЛА ккал/час			УСТАНОВЛЕННАЯ МОЩН. ЭМ-ДВ. кВт.	
			НА ОТОПЛЕНИЕ *)	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ПРОИЗВОД. НУЖДЫ		
Компрессорная станция 4к-30А	2347	-20	6160 55050	—	235500	241650	10.3
		-30	8250 72800	—	236500	243750	10.6
		-40	10350 88600	—	236500	245850	10.6

*) В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ТО ЖЕ, В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ЦИФРА СТАНДАРТОВ (ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ)	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ И СТ. ТЕКСТА
3.904-5 вып. I	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ И САНИТАРНЫХ ПОМБОРОВ.	л. 4, 5, 6
3.904-5 вып. II	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ.	л. 1 ÷ 8
08-02-141	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ.	л. 5 ÷ 7 15 ÷ 18
ПК-00-2 ДОПОЛНЕНИЕ 1	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ СБОРНЫХ ПЛАТ ДОРОЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРИ УСТАНОВКЕ НА НИХ ОСЕВЫХ ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫХ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ №8, 10, 12.	л. 12, 13
4.904-28	ГРЕБКИ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ.	КОМПЛЕКТ
4.904-12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ОЛСТЕМ.	л. 24, 25, 29
08-02-128 вып. I	ВИБРОИЗОЛИРУЮЩИЕ ОСНОВАНИЯ ПОД ВЕНТИЛЯТОРЫ Ц4-70.	л. 3, 4, 6
4.904-37	МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ПРИ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКЕ.	л. 6 ÷ 12
ОРГРЭС Т4	ГРЯЗЕВЛИКИ	л. 10
САНТЕХПРОЕКТ Т4	ВОЗДУХОСОБИРАТЕЛИ ВС-2.	л. 14
4.904-42 вып.пуск 3	ЗАСЛОНКИ ВОЗДУШНЫЕ УНИФОРМИРОВАННЫЕ ДЛЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ.	КОМПЛЕКТ

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ ОБ.

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОБ-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	
ОБ-2	ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИИ.	
ОБ-3	ОБЪЕМ РАБОТ.	
ОБ-4	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3,600; ±0.000; -3,000. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
ОБ-5	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. УЗЕЛ ВОДЯНОГО ВВОДА. СХЕМА ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ.	
ОБ-6	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРОСНАБЖЕНИЯ. УЗЕЛ ПАРОВОГО ВВОДА. УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ В-3.	
ОБ-7	СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТИРУ.	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

5516/IV

53

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	Альбом IV
	Лист ОБ-1

Гиперстативная
 Сопоставление
 1. мин. пр.
 2. мин. пр.
 3. мин. пр.
 4. мин. пр.
 5. мин. пр.
 6. мин. пр.
 7. мин. пр.
 8. мин. пр.
 9. мин. пр.
 10. мин. пр.
 11. мин. пр.
 12. мин. пр.
 13. мин. пр.
 14. мин. пр.
 15. мин. пр.
 16. мин. пр.
 17. мин. пр.
 18. мин. пр.
 19. мин. пр.
 20. мин. пр.
 21. мин. пр.
 22. мин. пр.
 23. мин. пр.
 24. мин. пр.
 25. мин. пр.
 26. мин. пр.
 27. мин. пр.
 28. мин. пр.
 29. мин. пр.
 30. мин. пр.
 31. мин. пр.
 32. мин. пр.
 33. мин. пр.
 34. мин. пр.
 35. мин. пр.
 36. мин. пр.
 37. мин. пр.
 38. мин. пр.
 39. мин. пр.
 40. мин. пр.
 41. мин. пр.
 42. мин. пр.
 43. мин. пр.
 44. мин. пр.
 45. мин. пр.
 46. мин. пр.
 47. мин. пр.
 48. мин. пр.
 49. мин. пр.
 50. мин. пр.
 51. мин. пр.
 52. мин. пр.
 53. мин. пр.
 54. мин. пр.
 55. мин. пр.
 56. мин. пр.
 57. мин. пр.
 58. мин. пр.
 59. мин. пр.
 60. мин. пр.
 61. мин. пр.
 62. мин. пр.
 63. мин. пр.
 64. мин. пр.
 65. мин. пр.
 66. мин. пр.
 67. мин. пр.
 68. мин. пр.
 69. мин. пр.
 70. мин. пр.
 71. мин. пр.
 72. мин. пр.
 73. мин. пр.
 74. мин. пр.
 75. мин. пр.
 76. мин. пр.
 77. мин. пр.
 78. мин. пр.
 79. мин. пр.
 80. мин. пр.
 81. мин. пр.
 82. мин. пр.
 83. мин. пр.
 84. мин. пр.
 85. мин. пр.
 86. мин. пр.
 87. мин. пр.
 88. мин. пр.
 89. мин. пр.
 90. мин. пр.
 91. мин. пр.
 92. мин. пр.
 93. мин. пр.
 94. мин. пр.
 95. мин. пр.
 96. мин. пр.
 97. мин. пр.
 98. мин. пр.
 99. мин. пр.
 100. мин. пр.

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Условн. обозн. и № систем	Кол-во систем	Наименование и назначение систем	ВЕНТИЛЯТОРЫ							ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ			КАЛОРИФЕРЫ						
			тип	серия	№	схема исполн.	модель вращен.	L м³/час	H полный напор кг/м²	n об/мин	серия	N кВт	n об/мин	модель	расход тепла ккал/час	кол-во шт.			
В-1	2	ВЫТЯЖКА ИЗ МАШИННОГО ЗАЛА	ОСЕВОЙ	ЦЗ-04	12-В	НАОСИ	—	30150*	11	720	АО2-51-88М	4.0	720	—	—	—	—		
В-3	1	ВЫТЯЖКА ИЗ ПОМЕЩЕНИЯ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ	Ц4-70	4	—	В* ПРАВОЕ	2200	19	915	АО12-11-6	0.4	915	—	—	—	—		
ОА-1	2	ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ В МАШИННОМ ЗАЛЕ																	
			при 20°	АПВС 50-30	ОСЕВОЙ	06-320	4	НАОСИ	—	3300	—	3000	АО2-12-2	1.1	3000	СПРАВА ПО НАВ. ВХОД	10.85	23250	1
			при 30°	АПВС 70-40	—	06-320	6	—	—	3900	—	1500	АО2-21-4	1.1	1500	—	18.3	31000	1
			при 40°	АПВС 70-40	—	06-320	6	—	—	3900	—	1500	АО2-21-4	1.1	1500	—	18.3	37750	1

*1) Производительность систем В-1; В-2 дана при tн = 28°С; при tн = 22° L = 29350 м³/час; при tн = 21° L = 29150 м³/час

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ

Наименование помещения	Объем помещ. м³	Период	Расчетная наружн. температура град.	Температура помещения град.	Теплопотери помещения ккал/час	Тепловыделение ккал/час		Теплоизбыток ккал/час	Тепло для отопления помещ. ккал/час	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК		
						от оборуд.	от радиации			Объем воз. духа м³/час	чем удаляется	Объем воз. духа м³/час	откуда поступает	
МАШИННЫЙ ЗАЛ	2150	Зимний	-20	16	67000	119000	—	119000	+52000	46500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-30	16	81000	119000	—	119000	+38000	62000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
			-40	16	94000	119000	—	119000	+25000	75500	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ			
		Летний	28	33	—	119000	20800	139800	+139800	—	60300	СИСТЕМА В-1; В-2	59300	ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	119000	19600	138600	+138600	—	58700	—	57700	—
			21	26	—	119000	18400	137400	+137400	—	58300	—	57300	—
ПОМЕЩЕНИЕ ДЛЯ ЗАРЯДКИ ФИЛЬТРОВ	30	Зимний	-20	16	2150	1800	—	1800	-350	2150	800	СИСТЕМА В-3	800	ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ РЕШЕТКУ В СТЕНЕ
			-30	16	2750	1800	—	1800	-950	2750	800	—	800	—
			-40	16	3350	1800	—	1800	-1550	3350	800	—	800	—
		Летний	28	33	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	—
			21	26	—	1000	—	1000	+1000	—	800	—	800	—
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ	80	Зимний	-20	21	700	2400	—	2400	+1700	600	1200	—	1200	ПОСТУПАЕТ ИЗ МАШЗАЛА ЧЕРЕЗ ПРОЕМ ДЛЯ ЛЕСТНИЦЫ
			-30	20	1000	2400	—	2400	+1400	750	1200	—	1200	—
			-40	20	1100	2400	—	2400	+1300	950	1200	—	1200	—
		Летний	28	33	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
			22	27	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
			21	26	—	2400	—	2400	+2400	—	1200	—	1200	—
Вспомогательные и бытовые помещения	87	Зимний	-20	по санитарным нормам	5800	—	—	—	-5800	5800	125	ЕСТЕСТВЕННАЯ	125	ПОСТУПАЕТ НЕОРГАНИЗ
			-30	7300	—	—	—	-7300	7300	125	—	125	—	
			-40	8800	—	—	—	-8800	8800	125	—	125	—	

ПРИМЕЧАНИЯ: При расчете воздухообмена по борьбе с теплоизбытками значение "n", учитывающее поступление тепла в рабочую зону, принято для машинного зала - 0,6; для насосной станции - 0,7; для помещения зарядки фильтров - 1,0.

2. При расчете теплопотери машинного зала учтен расход тепла на нагрев поступающего неорганизованно наружного воздуха компенсирующего вытяжку из насосной, помещения зарядки фильтров и бытовых.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ.

	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ
	ПАРОПРОВОД
	КОНДЕНСАТОПРОВОД
	ВЕНТИЛЬ
	ВОДОМЕР
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
	ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ КРАН
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	ТРОЙНИК С ПРОБКой
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В СХЕМЕ

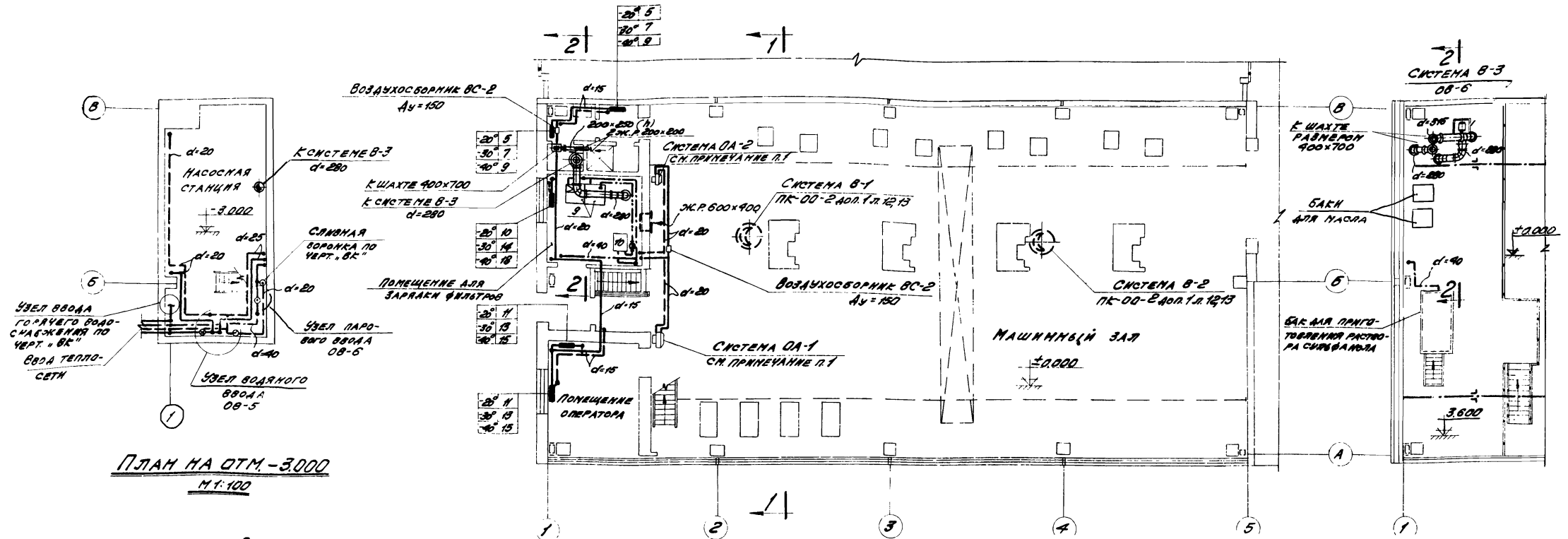
ЭКСПЛИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

№ № позиций	НАИМЕНОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	КОЛИЧ. ШТ.
9	ВАННА ДЛЯ ПРОМЫВКИ ЯЧЕЕК ФИЛЬТРОВ	2
10	ВАННА ДЛЯ ЗАРЯДКИ ЯЧЕЕК ФИЛЬТРОВ	1

5516/II

54

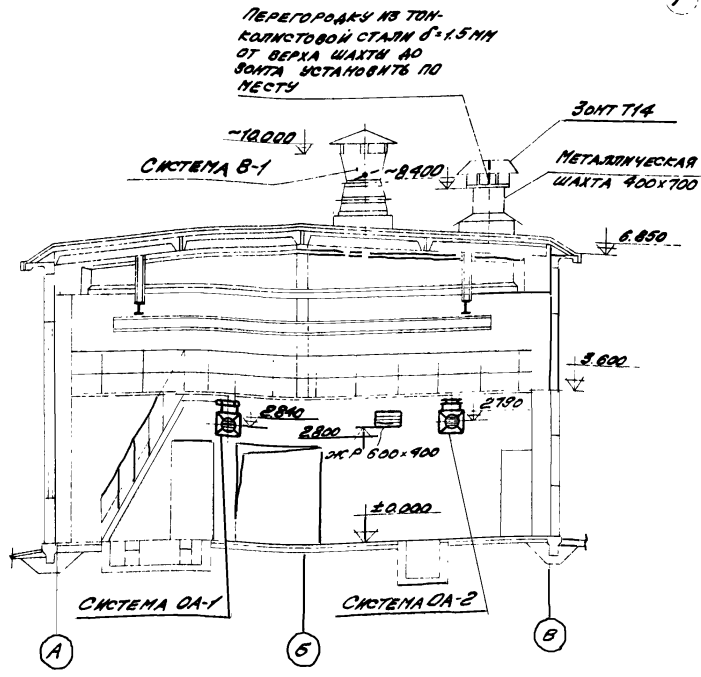
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ	Типовой проект 904-1-3/65 Альбом IV Лист 08-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		



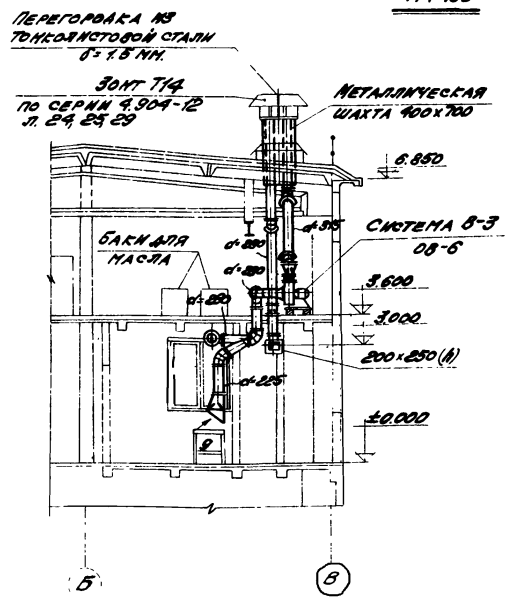
ПЛАН НА ОТМ. -3.000
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. ±0.000
М 1:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.600
М 1:100



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов выполнить по чертежам марки "КМ".
2. Железобетонные стаканы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В-1, В-2 и прямоугольный стакан для установки шахты размером 400x700 выполняются по чертежам марки "КЖ".
3. Установку оборудования систем В-1, В-2 выполнять по типовым чертежам серии ПК-00-2, дополненной листы 12, 13. Крышные вентиляторы установить без поддона.
4. Экспликацию технологического оборудования см. на листе 08-2.

5516/II

66

И.П. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ
С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ
С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ
С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ
С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ
С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ	С.И. БЕЗДРОВ

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ РОСТОВ-НА-ДОНУ 1968Г	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.600, ±0.000, -3.000. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Л7650М II ЛИСТ 08-4
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		

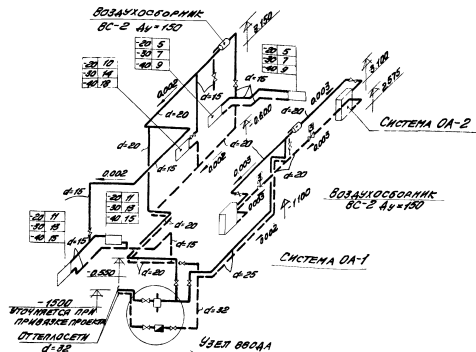


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ

М:100

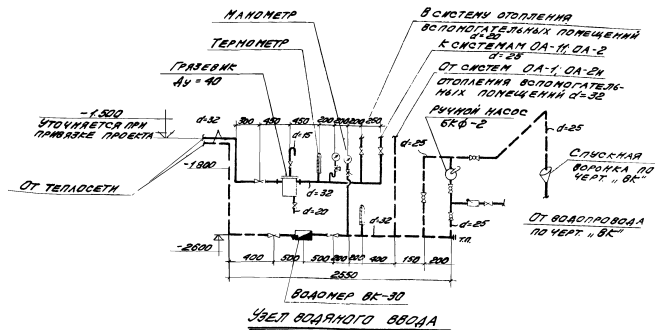


СХЕМА ОБЪЕКТОВ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Трубопроводы системы отопления монтируются из толстостенных стальных труб по чертежам СНТБ-64
- 2 После монтажа трубопроводов и нагревательных приборов обработать масляной краской за 2 раза
- 3 Условные обозначения см на листе 08-2
- 4 Диаметры подводок к нагревательным приборам не показанные на схеме, принять 15мм
- 5 Трубопроводы отопления, расположенные под потолком масляной станции, изолировать и наполнить на сварке

5516/II

67

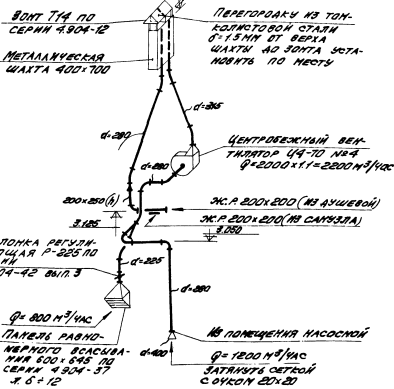
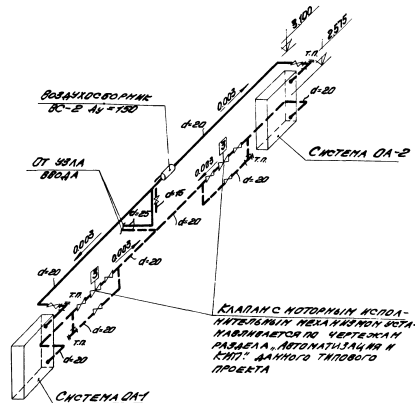


СХЕМА ВОЗДУХОПРОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ

М:100



ГОСТЫ И ССР РУССКО-КИТАЙСКИЙ ПРОЕКЦИОННИКОВСКИЙ СЛОВАРЬ НА ЯНУАРИ 1963г. КОМПЛЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-304	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ УЗЕЛ ВОДНОГО ВВОДА СХЕМА ВОЗДУХОПРОВОДОВ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ	ТРУБНЫЙ ПРОФИЛЬ 304-1-3/63 1.1450-1 ЛИСТ 08-5
--	---	---

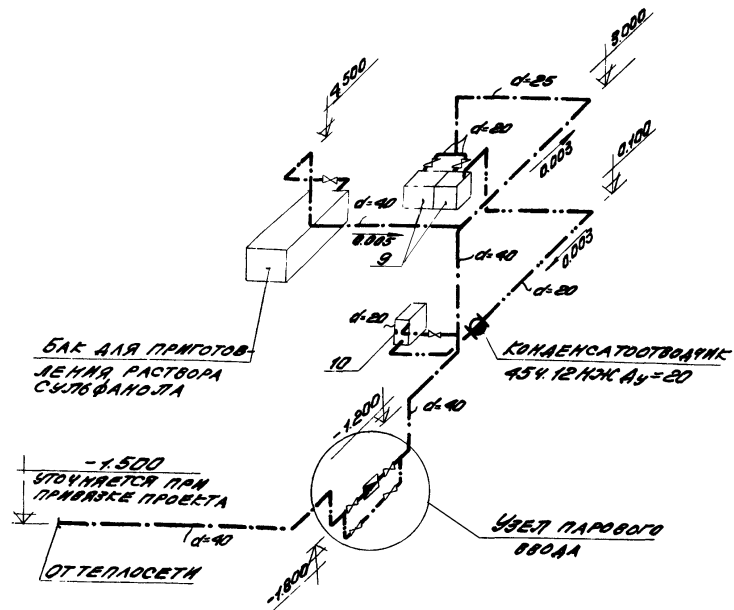
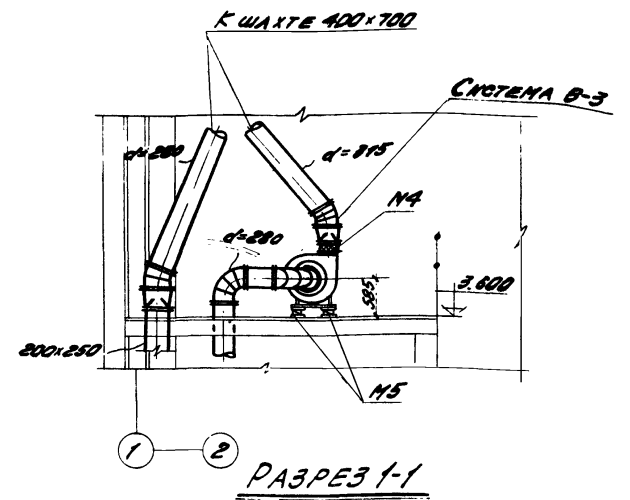
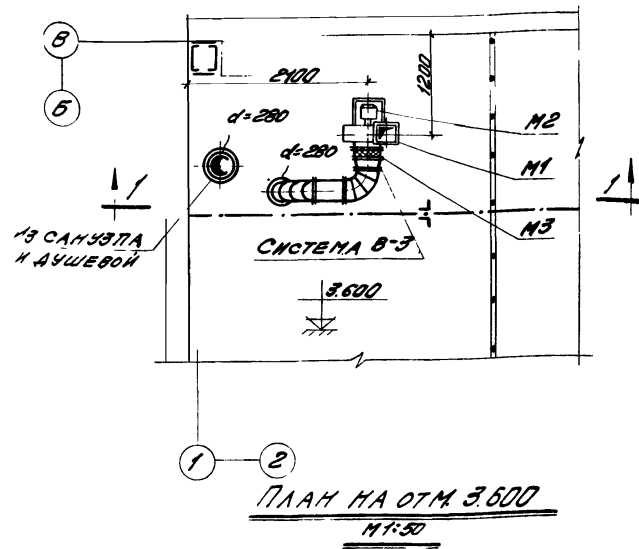
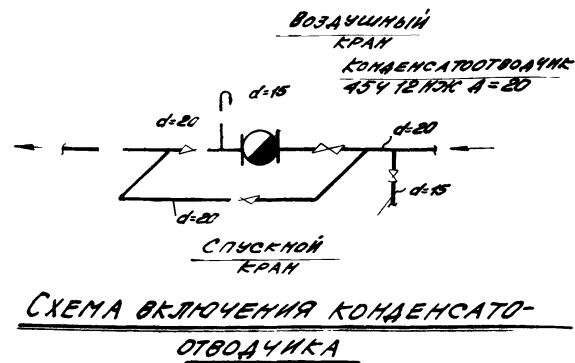
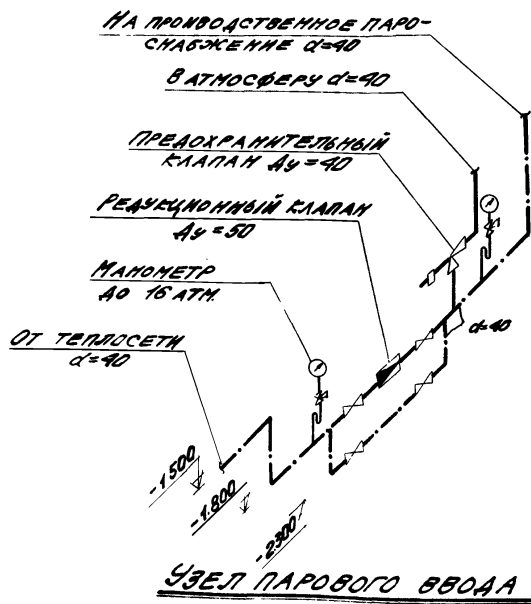


СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ
М 1:100



МОНТАЖНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
			ЕДН	ОБ-ЩИЙ	
СИСТЕМА В-3					
M1	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР 44-70 №4 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ, МОДЕЛЬ «Б», ИСПОЛНЕНИЕ 1	1	48,2	48,2	—
M2	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АДЛД-11-6 N=0,4 кВт. n=915 об/мин.	1	17,0	17,0	—
M3	ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГВ-4	1	4,69	4,69	4.904-28
M4	ВСТАВКА ГИБКАЯ ВГН-5	1	4,23	4,23	4.904-28
M5	БРОНЗОВО-ЛЮНУЩЕЕ ОСНОВАНИЕ 140 48 № 43 ВНЕШНИХ КОЛЕСАХ ДО 39	1	4,75	4,75	08-02-128.1 2.3.9.6.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубопроводы системы производственного пароснабжения монтировать из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-62
2. После монтажа трубопроводы окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Условные обозначения и экспликацию технологического оборудования см. на листе 08-2

5516/IV

68

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ 1969г	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ УЗЕЛ ПАРОВОГО ВВОДА СТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМЫ В-3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		АРХИВ И
		ЛИСТ 08-6

БЕЗОПАСНОСТЬ
 ЭЛЕКТРИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА
 ВОЗДУШНО-ТЕПЛОТОВАЯ
 ТЕХНИКА

УТВЕРЖДАЮ"

Начальник _____

(наименование Главка, министерства или
ведомства СССР и подпись)

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
НА ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.**

ФОРМА №1

(ПРЕДПРИЯТИЕ)

(ОБЪЕКТ)

19 г.

№ п.п.	ШИФР ПО ОБЩЕ СОЮЗНОЙ КЛАССИФИКАЦИИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	ТИП, МАРКА, СЕРИЙНОЕ ЧИСЛО, РАЗМЕР, КАТАЛОГ, № ЧЕРТЕЖА	№ ПОЗ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ	ЗАВОД ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ) СТРАНА, ФИРМА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	МАТЕРИАЛ	ВЕС (кг)		СТОИМОСТЬ (по смете)		
									ЕДИНИЦЫ	ОБЩИЙ	ЕДИНИЦЫ	ОБЩАЯ ТЫС. РУБ.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
I ОБОРУДОВАНИЕ													
1		Крышный осевой вентилятор на одной оси с электродвигателем АО2-51-8 ВМС, N=40 кВт, n=720 об/мин.	№12-8с ком-сом типа Ц3-04	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	компл.	2	—	680	1360	395.45	0.791	
2		Центробежный вентилятор, правого вращения, модель "В", на одной оси с электродвигателем АОМ2-11-6, N=0.4 кВт, n=915 об/мин.	Ц4-70 №4	—	ВЕНТСПЛАСКИЙ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ ЗАВОД ИМ ЯНА ФАБРИЦУСА	—	1	—	65.2	65.2	58.98	0.060	
3		Виброизолирующее основание на 4 вибро-изоляторах типа ДО 39	1ДО48	—	ЗАВОД "САНТЕХ-МОНТАЖ" г. МОСКВА НОВАЯ ПЛАТОВКА, N23A	—	1	—	4.75	4.75	8.58	0.009	
4		Воздушно-отопительный агрегат со спирально-навивным калорифером (теплоноситель - вода 150-70°C).	АПВС 50-30	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	—	2	—	100	200	62.80	0.125	
5		Воздушно-отопительный агрегат со спирально-навивным калорифером (теплоноситель - вода 150° 70°C).	АПВС 70-40	—	ПРЕДПРИЯТИЕ УООП ДНЕПРОПЕТРОВСКОЙ ОБЛАСТИ	—	-20°	—	—	—	—	—	—
							-30°	—	—	—	—	—	—
							-40°	—	—	—	—	—	—
							-20°	—	—	—	—	—	
							-30°	2	—	168	336	83.10	0.167
							-40°	2	—	168	336	83.10	0.167
II Типовая арматура													
1		Вентиль запорный муфтовый D=15 мм	15кч 18п	—	—	шт.	8	—	0.7	5.6	0.95	0.008	
2		Вентиль запорный муфтовый D=20 мм	—	—	—	—	17	—	0.9	15.3	1.10	0.019	
3		Вентиль запорный муфтовый D=25 мм	—	—	—	—	1	—	1.4	1.4	1.44	0.001	
4		Вентиль запорный муфтовый D=32 мм	—	—	—	—	3	—	2.1	6.3	1.71	0.005	
5		Вентиль запорный муфтовый D=40 мм	—	—	—	—	5	—	3.7	18.5	2.35	0.012	
6		Клапан предохранительный однорычажный Ду=40 мм	174 36р	—	—	—	1	—	12.6	12.6	7.18	0.007	
7		Конденсатоотводчик термодинамический муфтовый Ду=20 мм.	454 12нж	—	—	—	1	—	1.6	1.6	5.80	0.006	
8		Клапан редукционный пружинный Ду=50 мм	184 26р	—	—	—	1	—	15.9	15.9	17.70	0.018	
9		Водомер крыльчатый, с металлической вертушкой для горячей воды муфтовый Ду=32 мм	8к-30	—	—	—	1	—	4.2	4.2	18.00	0.018	
10		Насос ручной с трубной обвязкой и 4 проходными сальниковыми кранами, вентилем и обратным клапаном Ду=25 мм	БКР-2	—	—	компл.	1	—	36.5	36.5	22.10	0.022	
11		Манометр технический с трехходовым краном	ОБМ-160	—	—	шт.	4	—	1.2	4.8	4.09	0.016	
12		Термометр прямой в защитной оправе	тип "А" №5-1° 200-60	—	—	шт.	2	—	—	—	1.77	0.004	

Главный инженер проекта _____

(подпись)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г. Ростов-на-Дону 1969 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-30А

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА
ОБОРУДОВАНИЕ И
ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.

Типовой проект
904-1-3/69
Альбом IV
Лист
ОВ-7

5516/IV

69

НАЧ. ОТВ. И. БЕЛОЗОРОВ
И. И. И. П. П. ДЕЛТЯРЕВ
РУК. ГРУППЫ ЦЕРВОМНАЯ ВУЛ. 10
СТ. ИНЖЕНЕР ШЕТКОВСКИЙ ПУЦЕЦ
ПРОВЕРИЛ ЦЕРВОМНАЯ ВУЛ. 10

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

	Водопровод хозяйственно-питьевой	} для I варианта
	Водопровод производственный	
	Водопровод хозяйственно-производственный	для II варианта
	Трубопровод горячего водоснабжения	
	Трубопровод нагретой воды обратного водопровода, ведущий к водохластителю	
	Трубопровод охлажденной воды обратного водопровода, ведущий от водохлапителя	
	Трубопровод переменной	
	Трубопровод для оттока отливных вод	
	Канализация производственно-бытовая	
ст.в.	Стояк хозяйственно-питьевого водопровода	} для I варианта
ст.в.п.	Стояк производственного водопровода	
ст.в.	Стояк хозяйственно-производственного водопровода	для II варианта
ст.к.	Стояк производственно-бытовой канализации	
	Задвижка водопроводная	
	Вентиль запорный	
	Вентиль с электромагнитным приводом	
	Кран потивочный	
	Кран водоразборный	
	Клапан обратный	
	Переход	
	Ревизия	
	Рядовая вентиляция	
	Умывальник	
	Трап	
	Унитаз	
	Воронка отливная	
	Смеситель для умывальника	
	Смеситель для душа	
	Консоль смотровой	
х.в.	Подвод холодной воды	
г.в.	Подвод горячей воды	

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

КОЛИЧЕСТВО РАБОТАЮЩИХ ВСЕГО	КОЛИЧЕСТВО ДУШЕВЫХ СЕТОК	РАСХОД ВОДЫ НА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВЫЕ НУЖДЫ		РАСХОД ВОДЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ НУЖДЫ			КОЛИЧЕСТВО ПЛОЩАДИ ПРОФИЦИЕНТОВ С ВНУТРЕННИМ ВОДОСНАБЖЕНИЕМ	ПЛОЩАДЬ ПРОФИЦИЕНТОВ С ОБЩЕЙ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ
		м³/сут	л/сек	м³/сут	м³/час	л/сек		
6	2	1,28	0,37	141,2	7,76	2,16	1,8	—

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ
МАРКИ ВК ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Шифр	НАИМЕНОВАНИЕ ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	ЛИСТЫ ЧЕРТЕЖЕЙ
Серия 3.904-5 выпуск-2	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
Серия 4.900-4 выпуск-IV	УСТАНОВКА УНИТАЗА РЕЛЬЕФНОГО С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ БАЧКОМ	2-3
—	УСТАНОВКА УМЫВАЛЬНИКА С ДВУХБОРОТНЫМ СТРОНОМ И ТОАЛЕТНЫМ КРАНОМ	2-18
—	УСТАНОВКА ДУШЕВОЙ КАБИНЫ	2-30
—	УСТАНОВКА ТРАПОВ	2-38
—	КРЕПЛЕНИЕ УНИТАЗОВ ТАБЛОЙ	2-40
—	КРЕПЛЕНИЕ ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМОГО СМЫВНОГО БАЧКА	2-41
—	КРЕПЛЕНИЕ УМЫВАЛЬНИКА	2-43
—	УСТАНОВКА КРЫЛЬЧАТЫХ ВОДОМЕРОВ	3-1
—	УСТАНОВКА ТУРБИНЫХ ВОДОМЕРОВ	3-3
—	УСТАНОВКА ПОЛИВНЫХ КРАНОВ	3-9
Серия ВС-02-11	ТРОЙНИК И КРЕСТ	2
—	КОЛЕНА 90° БЕЗ 2-Х КРАЙНИХ СЕКЦИЙ ПЕРЕХОД ПРЯМОЙ	6
—	ПЕРЕХОД КОСОЙ	13

ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

№№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	НАПРЯЖЕНИЕ В ВТ	ЧИСЛО ТОЧЕК В МИН	МОЩНОСТЬ кВт	БЕС ШТ. кг	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС 4К-18	95	19,9				2	НАСОСЫ ДЛЯ НАГРЕТОЙ ВОДЫ 1-РАБОЧИЙ 1-РЕЗЕРВНЫЙ
2	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А52-2			2900	10	132,5	2	
3	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС 4К-12	95	32,5				2	НАСОСЫ ДЛЯ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ 1-РАБОЧИЙ 1-РЕЗЕРВНЫЙ
4	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А61-2			2920	14	287	2	
5	НАСОС ВДРЕЗНОЙ САМОВОСНОВАННЫЙ 150К-13М	8	18				2	ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС 1-РАБОЧИЙ 1-РЕЗЕРВНЫЙ НА СКАЛЕ
6	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А42-4			1450	2,8	131	2	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ ВК

№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ВК-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
ВК-2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
ВК-3	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ПЛАНЫ ЗАДАНИЯ С ВОДАМИ ВОДОПРОВОДОВ И ВЫПУСКИ КАНАЛИЗАЦИИ	
ВК-4	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СЕТЕЙ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СХЕМЫ СООБЩЕНИЯ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА	
ВК-5	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И I ВАРИАНТА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПИТЬЕВОГО И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДОВ. СХЕМЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ I ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДОВ.	
ВК-6	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ И II ВАРИАНТА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ II ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДА.	
ВК-7	РАЗРЕЗЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛИЗАЦИИ. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	
ВК-8	ПЛАН И РАЗРЕЗЫ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА.	
ВК-9	СХЕМЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБРАТНОГО ВОДОПРОВОДА.	
ВК-10	ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ И ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.	

5516/IV

70

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А		Альбом IV
		Лист ВК-1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Исходные данные для разработки типового проекта компрессорной станции приведены в общей части настоящего альбома. Компрессорная станция работает в 3 смены.

Степень огнестойкости здания - II.

Категория производства по пожарной опасности - Г, Д.

Согласно СНиП II-Г2-62 п. 186 противопожарный водопровод в здании не предусматривается.

Нормы расхода воды хозяйственно-питьевые нужды, пользование душем, поливку прилегающей территории и сброса бытовых сточных вод приняты по СНиП II-Г2-62 и II-Г5-62.

Нормы расхода воды на охлаждение компрессоров, промывку фильтров и приготовление раствора силикатного теста приняты по заданию института, Гипростройдормаш.

Технические заложения вводов и выпусков уточняются при привязке проекта в зависимости от местных условий.

Внутренние сети водопроводов, транспортирующие воду питьевого качества, монтируются из стальных тонкостенных оцинкованных труб по 4НТУ УкрНИИ 576-64, остальные сети водопроводов и трубопроводы дренажного насоса - из стальных черных труб по 4НТУ УкрНИИ 576-64 (d=15-50 мм), стальных электросварных труб по ГОСТ 10704-63 (d=80, 150, 200 мм) бесшовных горячекатаных труб по ГОСТ 8732-58 (d=100, 125 мм).

Внутренние сети и выпуски канализации монтируются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942-63, вытяжные стояки - из асбестоцементных безнапорных труб.

Рабочие чертежи хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов разработаны в двух вариантах. В I варианте предусматривается устройство в здании двух отдельных систем: хозяйственно-питьевого водопровода и производственного водопровода. Во II варианте предусматривается устройство одной объединенной системы хозяйственно-производственного водопровода.

Выбор варианта производится при привязке проекта в зависимости от наличия на площадке соответствующих наружных сетей водопровода с необходимым качеством воды. Вода, подаваемая на пополнение оборотной системы, должна удовлетворять следующим требованиям: общая жесткость не более 4,5 мг-экв/л, содержание взвешенных веществ не более 25 мг/л, отсутствие органических примесей.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. водопровод хозяйственно-питьевой } I вариант
2. водопровод производственный }
3. водопровод хозяйственно-производственный } II вариант
4. сеть горячего водоснабжения
5. водопровод оборотный
6. канализация производственно-бытовая

При подключении внутрицеховых сетей компрессорной станции к городским или ведомственным сетям условия подключения должны согласовываться с соответствующими

людьми городскими или ведомственными организациями в ведении которых находятся эти сети, а также с местными органами Государственного санитарного надзора.

1. водопровод хозяйственно-питьевой - I вариант -

проектируется для подачи воды к умывальнику, умывальнику, душевой сетке. Расчетные расходы воды при количестве работающих человек в смену составляют 1,28 м³/сут, 0,37 л/сек. Секундный расход подсчитан по числу одновременно действующих санитарных приборов.

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 10 м.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=25 мм из стальных оцинкованных труб.

2. водопровод производственный - I вариант - проектируется для подачи воды на производственные нужды и полив прилегающей территории.

Расчетные расходы воды:

- | | | |
|---|-------------------------|-------------------------------|
| а) на пополнение оборотной системы (нетребуется, 6% от расхода оборотной воды) — 137 м ³ /сут | 1,60 л/сек | расход в л/сек не учитывается |
| б) на промывку фильтров (раз в неделю) — 0,5 м ³ /сут | 0,56 л/сек | расход в л/сек не учитывается |
| в) на приготовление раствора силиката (раз в сут.) — 3,0 м ³ /сут | 0,56 л/сек | расход в л/сек не учитывается |
| г) на полив территории (площадь 700 м ² 2 раза в сут. по 0,5 л на 1 м ²) — 0,7 м ³ /сут | 0,7 м ³ /сут | расход в л/сек не учитывается |
| д) на затопление системы отопления — не учитывается | | |
| Итого 141,2 м³/сут. 2,16 л/сек | | |

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 12 м.

Для учета расходуемой воды устанавливается турбинный водомер d=50 мм. Для возможности автоматического регулирования подолнения оборотной системы на ответвлении водопровода к камере охлажденной воды в насосной станции устанавливается вентиль с электромагнитным приводом.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=50 мм из чугунных напорных труб.

3. водопровод хозяйственно-производственный - II вариант - проектируется для подачи воды на хозяйственно-питьевые нужды, производственные нужды и полив прилегающей территории.

Расчетные расходы воды:

- | | | |
|---|-------------------------|-------------------------------|
| а) на хозяйственно-питьевые нужды — 1,28 м ³ /сут | 0,37 л/сек | |
| б) на пополнение оборотной системы — 137,0 м ³ /сут | 1,60 л/сек | расход в л/сек не учитывается |
| в) на промывку фильтров — 0,5 м ³ /сут | 0,56 л/сек | расход в л/сек не учитывается |
| г) на приготовление раствора силиката — 3,0 м ³ /сут | 0,56 л/сек | расход в л/сек не учитывается |
| д) на полив территории — 0,7 м ³ /сут | 0,7 м ³ /сут | расход в л/сек не учитывается |
| е) на затопление системы отопления — не учитывается | | |
| Итого 142,5 м³/сут. 2,53 л/сек | | |

Требуемый напор в наружной сети у ввода в здание - 12 м.

Для учета расходуемой воды на вводе устанавливается турбинный водомер d=50 мм.

Для возможности автоматического регулирования подолнения оборотной системы на ответвлении водопровода к камере охлажденной воды в насосной станции устанавливается вентиль с электромагнитным приводом.

Внутренняя сеть присоединяется к наружной одноименной сети одним вводом d=50 мм из чугунных напорных труб.

4. Сеть горячего водоснабжения -

проектируется для подачи горячей воды питьевого качества к душевой сетке и умывальнику. Горячее водоснабжение осуществляется от централизованной установки водоподогрева промпредприятия. Температура горячей воды 65°C. Расход тепла - 17000 ккал/час.

Расчетные расходы воды температурой 65°C при норме 270 л/час на 1 душевую сетку и 100 л/час на 1 умывальник составляют 0,70 м³/сут 0,10 л/сек. Потребный напор на вводе - 9 м.

5. водопровод оборотный -

проектируется для подачи воды на охлаждение компрессоров и холодильников.

Расчетные расходы воды составляют 220 м³/сут. 9,5 м³/час 26,4 л/сек.

Нагретая вода от компрессоров с разрывом струи самотеком по трубопроводу поступает в камеру нагретой воды, из которой насосом подается в водоохладитель. Из водоохладителя вода самотеком поступает в камеру охлажденной воды, откуда насосом подается к компрессорам.

Начальная температура воды принимается 20-25°C, перепад температур воды 10°C.

В настоящем проекте разработаны рабочие чертежи насосной станции, камер нагретой и охлажденной воды, трубопроводов в пределах насосной станции и от насосной станции до камер, а также даны рекомендации по выбору водоохладителя.

Водоохладитель и соединительные трубопроводы между водоохладителем и компрессорной станцией включаются в проект водопроводных сетей, разрабатываемый при привязке типового проекта компрессорной станции.

Рабочие чертежи прокладки трубопроводов нагретой и охлажденной воды в пределах машинного зала компрессорной станции разработаны в технологической части проекта.

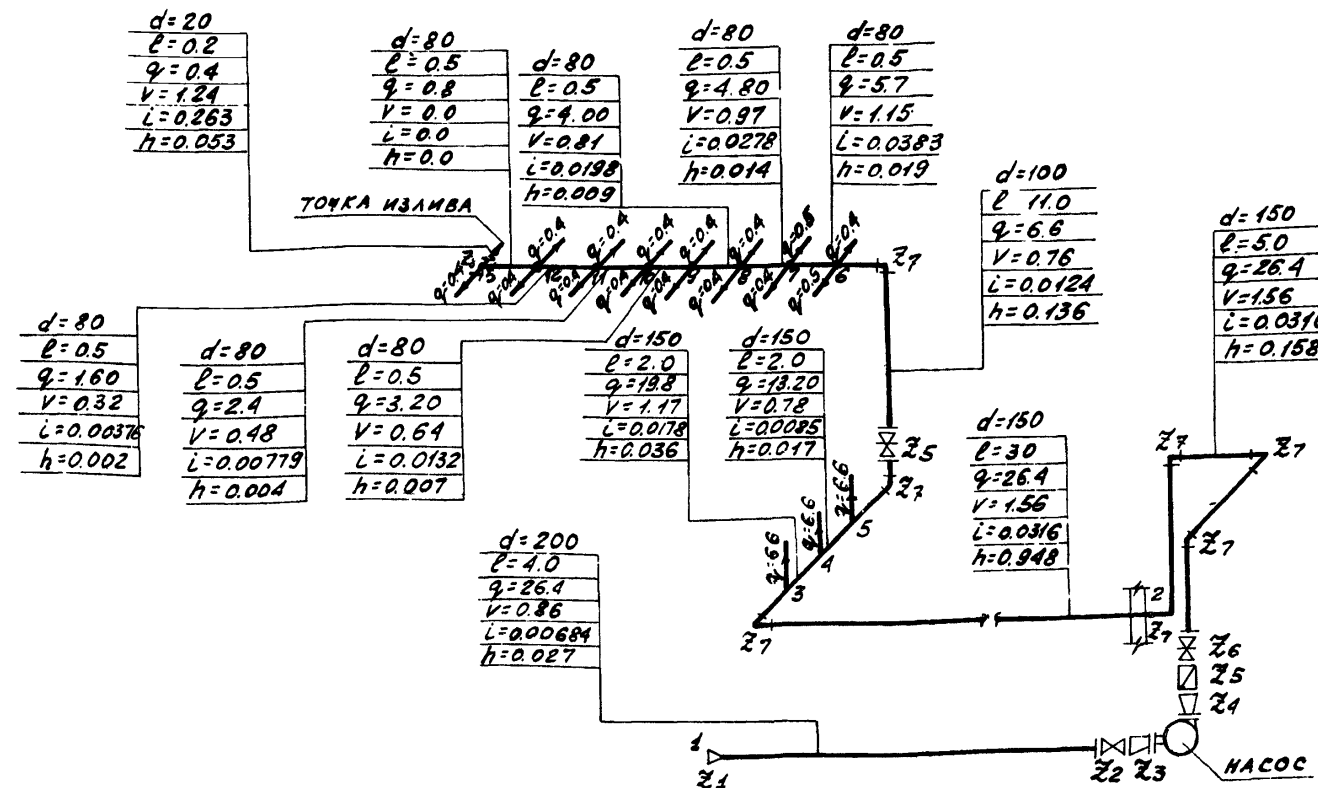
При наличии на территории промышленного предприятия централизованного оборотного водопровода должна выявляться возможность подключения компрессорной станции к наружным сетям этой системы. В случае возможности такого подключения насосная станция и камеры нагретой и охлажденной воды из проекта исключаются.

Продолжение пояснительной записки см. на листе ВК-3.

5516/II

71

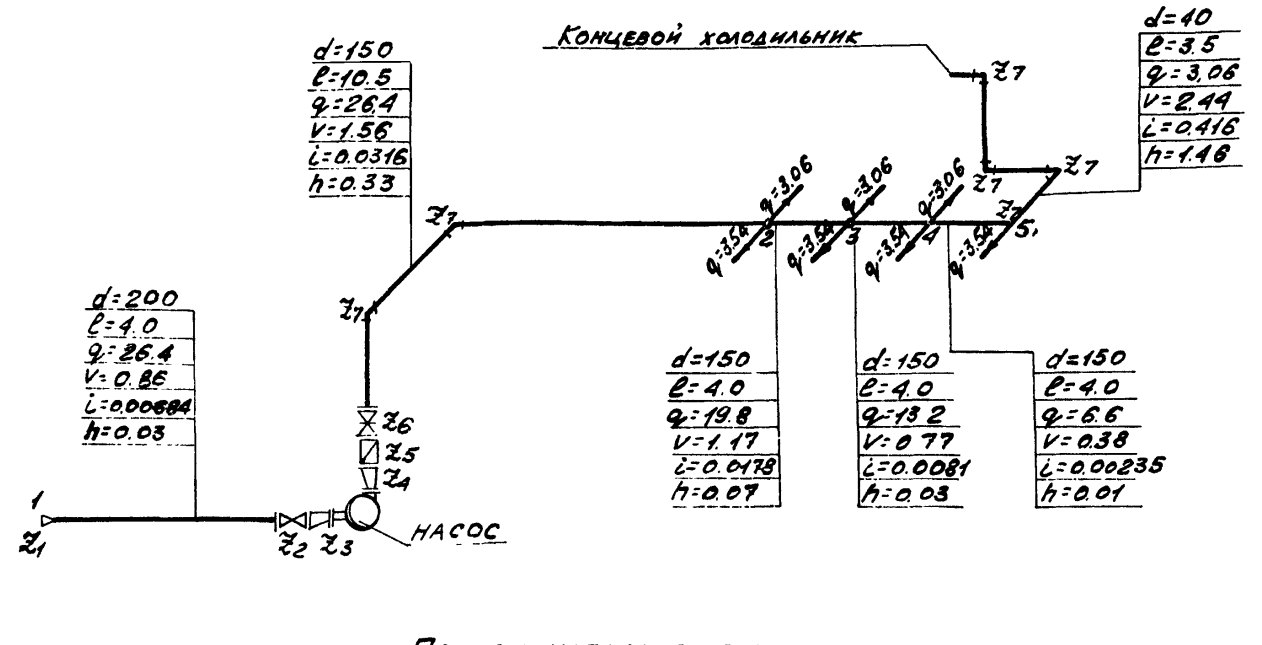
госстрой СССР Ростовский проект г. Ростов - на - Дону 1969 г.	ПоЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/16 Альбом IV Лист ВК-2
Компрессорная станция 4к-30А		



ПОТЕРИ НАПОРА В СЕТИ:

- а) ПОТЕРИ НАПОРА НА ТРЕНИЕ ПО ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА НА УЧАСТКАХ 1-НАСОС-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-ТОЧКА ИЗМЛВА.
- $$\Sigma h = 0.027 + 0.158 + 0.948 + 0.036 + 0.017 + 0.136 + 0.019 + 0.014 + 0.009 + 0.007 + 0.004 + 0.002 + 0.053 = 1.45 \text{ м}$$
- б) ПОТЕРИ НАПОРА НА ПРЕОДОЛЕНИЕ МЕСТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ.
- $$\Sigma h = (Z_1 + Z_2 + Z_3) \frac{V_1^2}{2g} + (Z_4 + Z_5 + Z_6 + 5Z_7) \frac{V_2^2}{2g} + (2Z_7 + Z_6) \frac{V_3^2}{2g} + Z_8 \frac{V_4^2}{2g} =$$
- $$= (0.2 + 0.06 + 0.1) \frac{0.86^2}{2 \cdot 9.81} + (0.25 + 0.06 + 1.70 + 5 \cdot 0.6) \frac{1.56^2}{2 \cdot 9.81} + (2 \cdot 0.6 + 0.06) \frac{0.76^2}{2 \cdot 9.81} + 0.5 \frac{1.24^2}{2 \cdot 9.81} = 0.75 \text{ м}$$
- Итого: 2.2 м

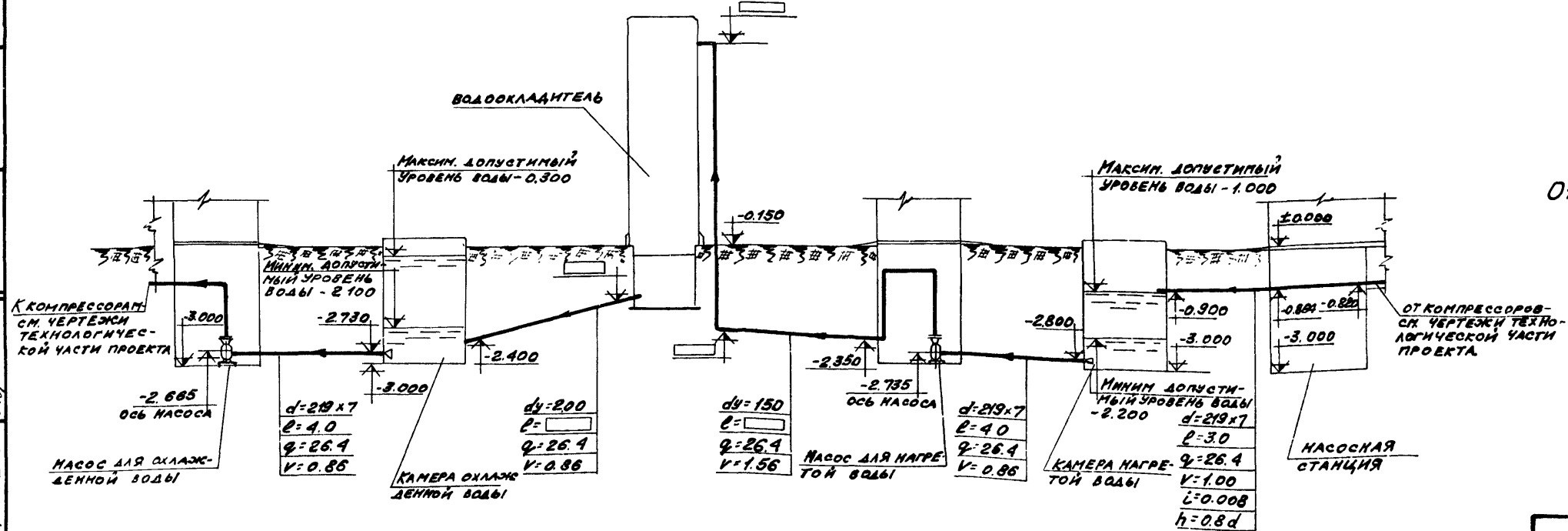
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА №1 СЕТИ НАГРЕТОЙ ВОДЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА



ПОТЕРИ НАПОРА В СЕТИ:

- а) ПОТЕРИ НАПОРА НА ТРЕНИЕ ПО ДЛИНЕ ТРУБОПРОВОДА НА УЧАСТКЕ 1-НАСОС-2-3-4-5-КОНЦЕВОЙ ХОЛОДИЛЬНИК.
- $$\Sigma h = 0.03 + 0.33 + 0.07 + 0.03 + 0.01 + 1.46 = 2.0 \text{ м}$$
- б) ПОТЕРИ НАПОРА НА ПРЕОДОЛЕНИЕ МЕСТНЫХ СОПРОТИВЛЕНИЙ
- $$\Sigma h = (Z_1 + Z_2 + Z_3) \frac{V_1^2}{2g} + (Z_4 + Z_5 + Z_6 + 2Z_7) \frac{V_2^2}{2g} + 4Z_7 \frac{V_3^2}{2g} =$$
- $$(0.2 + 0.06 + 0.1) \frac{0.86^2}{2 \cdot 9.81} + (0.25 + 1.7 + 0.06 + 2 \cdot 0.6) \frac{1.56^2}{2 \cdot 9.81} + 4 \cdot 0.6 \cdot \frac{2.44^2}{2 \cdot 9.81} = 0.5 \text{ м}$$
- Итого: 2.5 м

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА №2 СЕТИ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА



ВЕРТИКАЛЬНАЯ СХЕМА СООРУЖЕНИЙ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.

ПРИМЕЧАНИЕ:
ОТМЕТКИ НА ВЕРТИКАЛЬНОЙ СХЕМЕ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ.

5516/12

73

Голуб
Новиков
Бремеева
Алексеева
Еремеева
Техник
Проверил

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ СЕТЕЙ И ВЕРТИКАЛЬНАЯ СХЕМА СООРУЖЕНИЙ ОБОРОТНОГО ВОДОПРОВОДА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-4.
Компрессорная станция 4К-30А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА

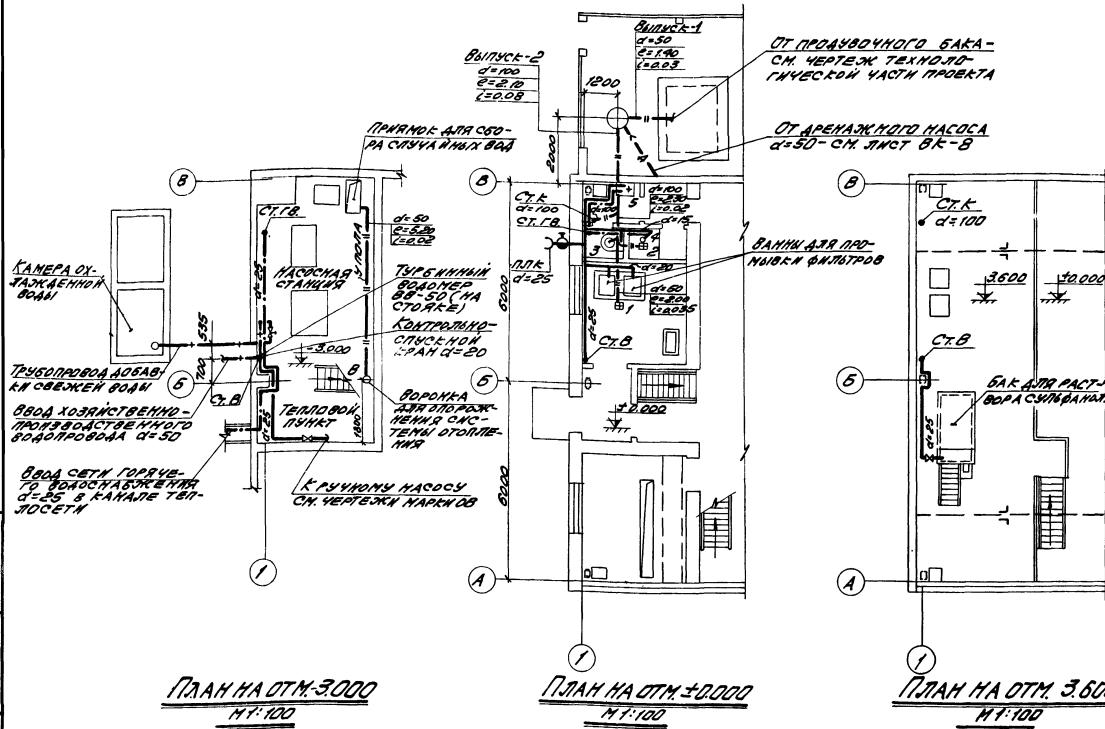
№ П.П.	НАЗНАЧЕНИЕ	УСЛОВИЯ ПОДЪЕМА	ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ПРОДЛИТЕЛЬНАЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ	ВЕС КГ		СЫЛКА НА ГОСТ ИЛИ КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ
				БАГНИЦЫ	ОБЩИЙ		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ЦИНКОВАННЫЕ ТОЛКОСТЕННЫЕ	15	М	8,0	1,02	8,18	ЧИТУ УКАЗАНЫ 576-64
2	ТО ЖЕ	20	"	3,0	1,39	4,17	"
3	ТО ЖЕ	25	"	16	2,08	33,28	"
4	ТО ЖЕ	32	"	4,0	2,69	10,76	"
5	ТО ЖЕ	40	"	5,0	3,10	15,50	"
6	ТО ЖЕ	50	"	6,5	4,20	27,90	"
7	ТРУБЫ КИТАЙСКИЕ НАПОРНЫЕ	50	"	1,0	3,90	3,90	5525-61*
8	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ	15	шт	1	0,68	0,68	15КУ18Р
9	ТО ЖЕ	25	"	3	1,42	4,26	"
10	ВЕНТИЛИ НЕПЕРЕМЕННЫЕ С ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ СВН-40С ЭЛЕКТРОМАГНИТНО НАПОРНОМ ИЛИ ЗЕЛЮ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА	40	"	1	9,00	9,00	15КУ88В
11	ВОРОНКА ТИПОВЫЙ Д=50 НА ТРУБЕ Д=50 БЕЗ ДОБАВКИ ЖИЛИЩА	50	шт	1	3,70	3,70	88-50
12	КРАН ПРОБНО-САМОКОНТРОЛЬНЫЙ	20	шт	1	1,28	1,28	8730-67
13	ПОДВОДНЫЕ КРАНЫ	25	шт	1			СЕРИЯ 4,920-4
14	ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	80	шт	1	1,90	1,90	
15	КРАНЫ ВОДОРАЗБОРНЫЕ	20	"	3	0,60	1,80	8906-58

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Трубопроводы, прокладываемые под потолком подвала, впасть осн. 1, выполняются без муфтовых соединений, на сварке.
2. Отметки на схемах сетей относятся к осям труб.
3. В спецификации вводы трубопроводов учтены во наружной грани стены здания.

5516/II

75



ПЛАН НА ОТМ. 3.000
М:100

ПЛАН НА ОТМ. ±0.000
М:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.600
М:100

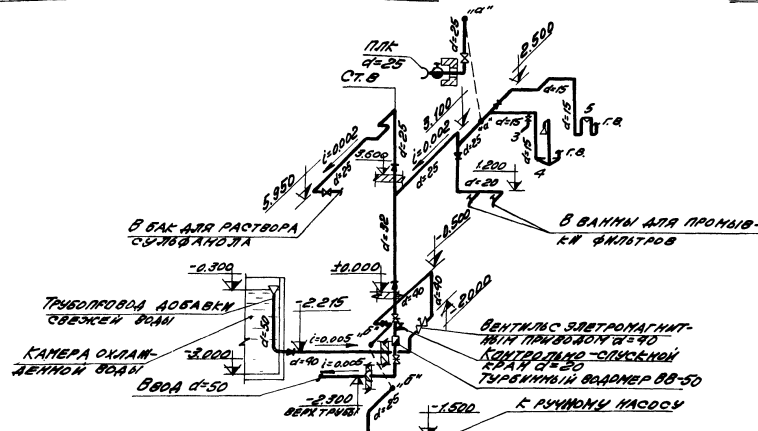


СХЕМА ХОЗЯЙСТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА М:100

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ПРОЕКТ НА ФОНЕ 1989- КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-30А	ПЛАНЫ КАНАЛИЗАЦИИ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕ- НИЯ И II ВАРИАНТА ХОЗЯЙ- СТВЕННО-ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА, СХЕМА ВОДО- СНАБЖЕНИЯ И ВАРИАНТА ВОДОПРОВОДА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 А.В. БОМ II ЛИСТ ВК-6
--	---	---

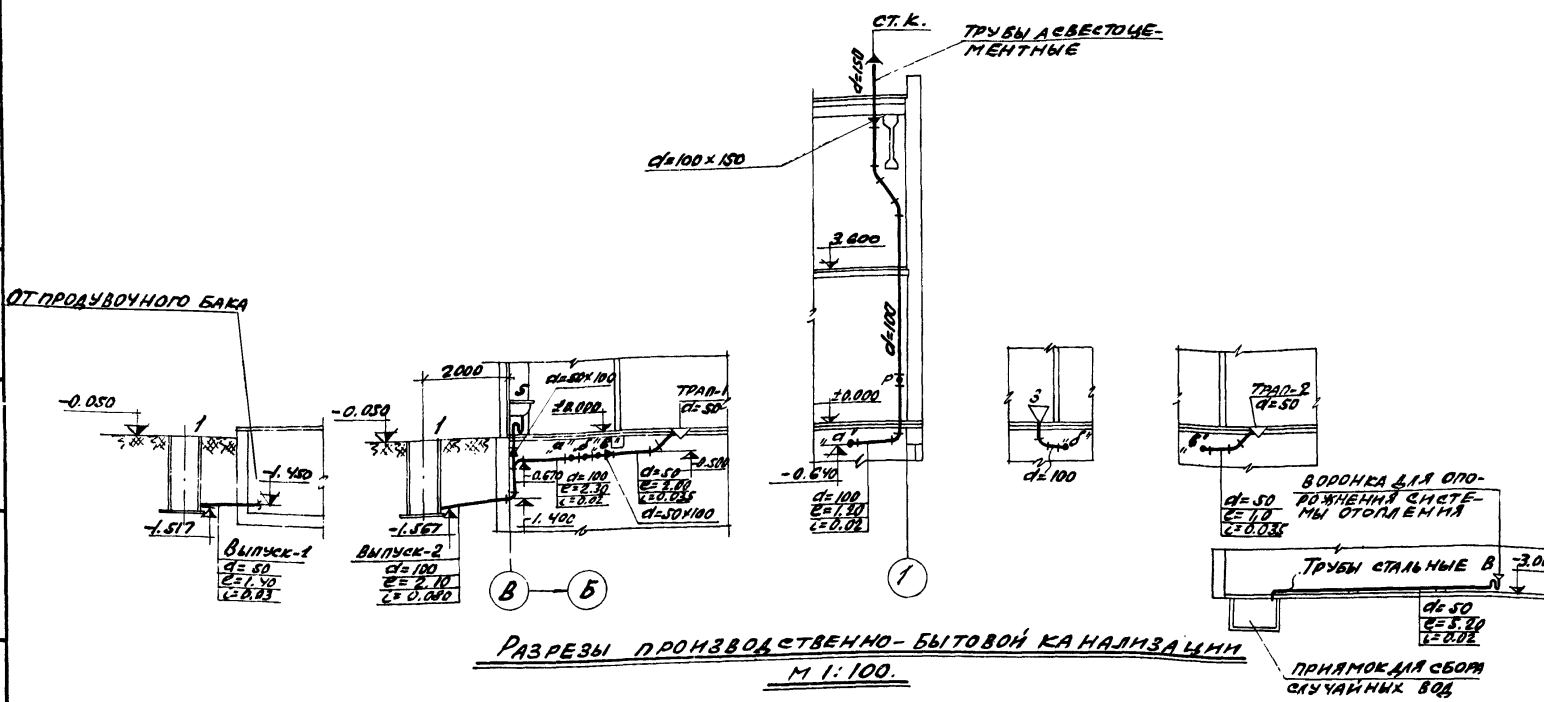
**СПЕЦИФИКАЦИЯ
ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ**

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Средний диаметр	Длина	Количество	ВЕС КГ		ССЫЛКА НА ГОСТ или КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕДИНИЦЫ	Общая		
1	ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	50	М	6,0	6,40	36,40	6942-63*	
2	ТО ЖЕ	100	"	15,0	14,10	214,50	"	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ	50	"	5,5	4,20	23,10	4МТУ УКР НИТН 576-64	
4	ТРУБЫ АСБЕСТОЦЕМЕННЫЕ МАРКИ ВТ-3	150	"	2,0	10,70	21,40	538-65	
5	ОТВОДЫ ЧУГУННЫЕ 135°	50	ШТ	2	1,60	3,20	6942-63*	
6	ТО ЖЕ "	100	"	4	3,70	14,10	"	
7	ТО ЖЕ " 90°	100	"	2	4,50	9,00	"	
8	ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ ПРЯМЫЕ	50мм		1	5,20	5,20	"	
9	ТО ЖЕ	100мм		1	7,70	7,70	"	
10	ТРОЙНИКИ ЧУГУННЫЕ КОСЫЕ 45°	100мм		2	8,40	16,80	"	
11	ПЕРЕХОДЫ ЧУГУННЫЕ	50х100		2	2,20	4,40	"	
12	ПЕРЕХОДЫ ЧУГУННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ	100х50		1	4,90	4,90	"	
13	РЕВИЗИИ КРУГЛЫЕ	100		1	6,80	6,80	"	
14	ФОН-РЕВИЗИИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	50		1	3,30	3,30	6924-54*	
15	УРЫВАЛЬНИКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ФАЯНСОВЫЕ СО СЛОНКОМ 2-ой ГРУППЫ СО СМЕСИТЕЛЕМ И ДВУХВОРОТНЫМ ФОН-РЕВИЗИЕЙ.			1			752-60* УРЫВАЛЬНИК 7941-64 СМЕСИТЕЛЬ 6924-54* ФОН	
16	УНИТАЗЫ ФАЯНСОВЫЕ С ПРЯМЫМ ВЫПУСКОМ И ВЫСОКОРАСПОЛАГАЕМЫМ СМЫВНЫМ БАЧКОМ			1			756-52* УНИТАЗ 3311-60 БАЧОК	
17	ФАЮГАРКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	150	ШТ	1	2,00	2,00		
18	ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ	50	"	7	1,90	1,90		
19	ТРАПЫ ЧУГУННЫЕ С КОСЫМ ОТВОДОМ.	50	"	2	7,00	14,00	1811-62	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОТМЕТКИ НА СХЕМЕ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ОТНОСЯТСЯ К ОСЯМ ТРУБ, НА РАЗРЕЗАХ КАНАЛИЗАЦИИ - К ЛОТКАМ ТРУБ.
 2. ТРУБОПРОВОДЫ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПОД ПОТОЛКОМ ПОДВАЛА ВДОЛЬ ОСИ, Т. ВЫПОЛНИТЬ БЕЗ МУФТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, НА СВАРКЕ.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ВВОД СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ УЧТЕН ДО НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕНЫ ЗДАНИЯ, ВЫПУСК КАНАЛИЗАЦИИ УЧТЕН ДО КОЛОДЕЦА НА ВЫПУСКАХ.

5516/II (76)

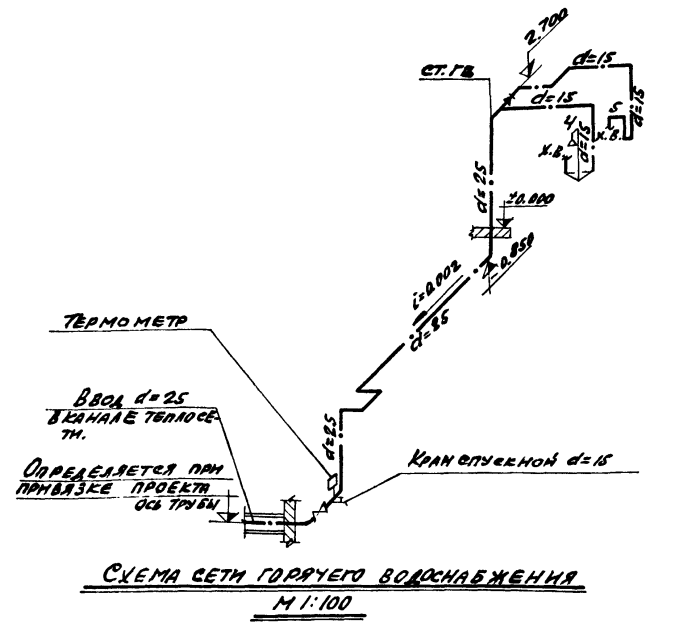
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969г.	РАЗРЕЗЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ КАНАЛИЗАЦИИ. СХЕМА И СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом лист ВК-7
--	--	--



**РАЗРЕЗЫ ПРОИЗВОДСТВЕННО-БЫТОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ
М 1:100.**

СПЕЦИФИКАЦИЯ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

№№ п.п.	НАИМЕНОВАНИЕ	Средний диаметр	Длина	Количество	ВЕС КГ		ССЫЛКА НА ГОСТ или КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕДИНИЦЫ	Общая		
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ТОНКОСТЕННЫЕ	15	М	9	1,02	9,18	4МТУ УКР НИТН 576-64	
2	ТО ЖЕ	25	"	15	2,08	31,20	"	
3	ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ	25	ШТ.	1	1,42	1,42	15КУ186Р	
4	КРАН ПРОБНО-ОПУСЧНОЙ	15	"	1	0,86	0,86	8730-67	
5	СМЕСИТЕЛЬ СО СТАЦИОНАРНОЙ ДУШЕВОЙ ТРУБКОЙ И СЕТКОЙ.			1			10822-64	
6	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ СТЕКЛЯННЫЙ РТУТНЫЙ В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ ТИПА А N3-2-220-180 С ПРЕДЕЛОМ ИЗМЕРЕНИЯ ОТ 0° ДО 100°С.			1			2823-59*	

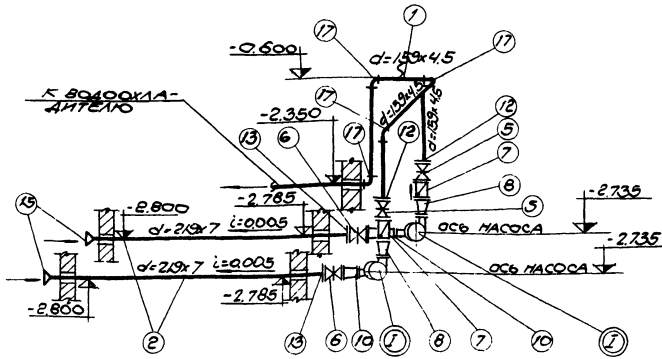


**СХЕМА СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
М 1:100.**

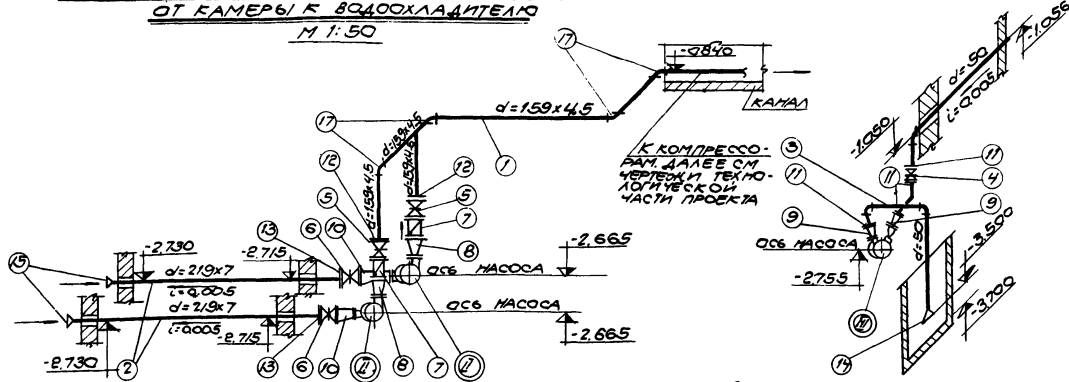
Согласовано:
 Исполнитель: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Проект: [Blank]
 Дата: [Blank]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

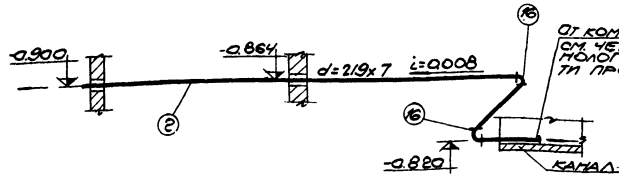
СПЕЦИФИКАЦИЯ ТРУБ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦОВЫХ ЧАСТЕЙ



**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ НАГРЕТОЙ ВОДЫ
ОТ КАМЕРЫ К ВОДООХЛАДИТЕЛЮ
М 1:50**



**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОХЛАЖДЕННОЙ ВОДЫ
М 1:50**



**СХЕМА САМОТЕЧНОГО ТРУБОПРОВОДА НАГРЕТОЙ ВОДЫ
М 1:50**

НАИМЕНОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА	МАРКА ИЛИ ТИП ПО КАТАЛОГУ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ЗАВ. ПОС. ГОТОВИТЕЛЯ ИЛИ ПОМ. ЧЕЛ. ПРИБ. ЗАВ. ПО	ВЕС В КГ	ПРИМЕЧАНИЯ
				1 ШТ.	ШТ.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=95 м³/час (26,4 л/сек) N=139М	4К-18	2	БРЕВАН-ОЛИИ ЗА-ВОД П. МАШИИ	132,5	НАСОСЫ ДЛЯ НА-РЕТОН ВОДЫ
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=10 кВт n=2900 об/мин	A52-2	2			1-РАБО-ЧИИ 1-РЕЗЕР-ВНИИ
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=95 м³/час (26,4 л/сек) N=32,5М	4К-12	2	КАТАЙ-СКИИ НА-СОСЫИИ ЗАВОД	287	НАСОСЫ ДЛЯ ОХ-ЛАЖДЕН-НОЙ ВО-ДЫ
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=14 кВт n=2920 об/мин	A61-2	2			1-РАБО-ЧИИ 1-РЕЗЕР-ВНИИ
НАСОС ВКРЕПОЙ САМО-ВСАСЫВАЮЩИИ Q=5 м³/час N=18М	15 ВК13М	2	ЛИБИГАРО	131	АРЕНД-НИИ НА-СОС
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ N=2,8 кВт n=1450 об/мин	A42-4	2	МАШ	262	1-РАБО-ЧИИ 1-ХРАНИ-ТЬ НА ОСТАВ

№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	РАЗМЕРЫ ПОЛОТН. ПОС. ПОС. ПОС.	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО	ВЕС КГ		ССЫЛКА НА ГОСТ ИЛИ КАТАЛОГ	ПРИМЕЧАНИЯ
					ЕДИН.	ОБ-ЩИИИИ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	159x4,5	М	16	17,15	27,4	ГОСТ 5685-53	
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ	219x7	"	25	36,6	915	"	
3	ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ТОЛСТОСТЕННЫЕ ЧЕРНЫЕ	50	"	7	420	2340	ГОСТ 576-64	
4	ЗАДВИЖКИ ЧУГУННЫЕ ЗОУ 68Р Рз=10 Р'90М²	50	ШТ	1	18,4	18,4	ГОСТ 5687-63	
5	ТО ЖЕ	150	"	4	770	308	"	
6	ТО ЖЕ	200	"	4	1300	520	"	
7	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОД-РОТНЫЕ ФЛАНЦОВЫЕ 19/16Р	150	"	4	820	328	ГОСТ 5085-53	
8	ПРЕКЛЮЧАТЕЛИ СВАРНЫЕ ФЛАНЦОВЫЕ П-ТНОВЕ Рз=10 Р'90М²	80x150	"	4	8,9	35,6	ГОСТ 576-64	
9	ТО ЖЕ	50x40	"	2	4,0	6,0	ТО ЖЕ	
10	ТО ЖЕ КОСЫЕ	200x100	"	4	15,7	62,8	ГОСТ 576-64	
11	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ МОС-КИ ПРИВАРНЫЕ НА 6" ДИ	50	"	4	1,35	5,4	ГОСТ 1259-67	
12	ТО ЖЕ	150	"	4	4,47	17,88	"	
13	ТО ЖЕ	200	"	4	6,07	24,28	"	
14	БОРОШКИ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ БОИ 100	200	"	1	1,90	1,90	"	
15	ТО ЖЕ	200x125	"	4	9,2	36,8	"	
16	КОЛЕНА 90° СТАЛЬНЫЕ СВАР-НЫЕ БЕЗ 2° КРАЙНИИ ОЩЕКИИ	200	"	2	8,66	17,32	ГОСТ 5687-63	
17	ТО ЖЕ	150	"	8	4,46	35,68	ТО ЖЕ	

**СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ АРЕЗАЮЩЕГО НАСОСА
М 1:50**

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Отметки на схемах трубопроводов относятся к осям труб.
2. Трубопроводы свариваются электродами марки Э-42 ГОСТ 9467-60
3. Трубопроводы внутри здания окрашиваются масляной краской за 2 раза.
4. Трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются противокоррозийной изоляцией по СНиП III-В. 6. 1-62 п.2. Тип изоляции устанавливается при привязке проекта в зависимости от коррозионной агрессивности грунтов.
5. Трубопровод для добавки свежей воды в камеру охлажденной воды учтен в спецификации на листе ВК-5 (ВК-6)
6. Сальники для прохода труб через стены камер учтены в чертежах марки КОК.

5516/II

78

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ г. Ростов-на-Дону 1989г	СХЕМЫ И СПЕЦИФИКА- ЦИИ ОБОРУДОВА- НИЯ ВОДОПРОВОДА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-9
---	---	---

ПРОБЕЖКА БРЕШНЕВА И ДРУГИИ

УТВЕРЖДАЮ:
 НАЧАЛЬНИК _____

 (НАИМЕНОВАНИЕ ГЛАВКА ИЛИ ВЕДОМСТВА СССР И ПОДПИСЬ)
 " _____ 19__ г.

ФОРМА N1

 _____ (ПРЕДПРИЯТИЕ)

 _____ (ОБЪЕКТ)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ТИПОВУЮ АРМАТУРУ.

№	Шифр по общесоюзной классификации	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, кабельных и др. изделий	Тип, марка, серия, размер, наименование, обозначение	№ поз. по тех. условиям, многопозиционная схема	Завод-изготовитель (для импортного оборудования указ. страна, фирма)	Единица измерения	Количество	Материал	Вес (в кг)		Стоимость (по смете)	
									Единицы	Общая	Единицы (руб)	Общая (тыс. руб)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I. ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.												
1		Центробежный насос Q=95 м ³ /час H=19,9 м с электродвигателем А 52-2 N=10 кВт n=2900 об/мин	4К-18		ЕРЕВАНСКИЙ ЗАВОД ГИДРОМАШИН	компл.	2		132,5	265	102,19	0,204
2		Центробежный насос Q=95 м ³ /час H=32,5 м с электродвигателем А 61-2 N=14 кВт n=2920 об/мин	4К-12		КАТАЙСКИЙ НАСОСНЫЙ ЗАВОД	"	2		287	574	209,0	0,418
3		Насос вихревой самовсасывающий Q=8 м ³ /час H=1,3 м с электродвигателем А 42-4 N=2,8 кВт n=1450 об/мин	1,5ВС-1,3М		ЛТВГГПАРМАШ	"	2		131	262	104,0	0,208
II. ТИПОВАЯ АРМАТУРА.												
1		Задвижка параллельная с выходящим шином элементом Ру=10 кгс/см ² d=50 мм	30468Р			шт.	1		18,4	18,4	6,25	0,006
2		То же d=150 мм	"			"	4		77,0	308,0	24,40	0,098
3		То же d=200 мм	"			"	4		130,0	520,0	36,80	0,147
4		Клапан обратный поворотный фланцевый Ру=16 кгс/см ² d=150 мм	19416Р			"	4		82,0	328	24,00	0,096
5		Вентиль запорный муфтовый Ру=10 кгс/см ² d=15 мм	15К418Р			"	1		0,68	0,68	0,67	0,001
6		То же d=25 мм	"			"	5		1,42	7,10	1,10	0,006
7		То же d=50 мм	"			"	2		5,0	10,0	2,60	0,005
8		Вентиль запорный муфтовый Ру=10 кгс/см ² d=25 мм	15К4186Р			"	1		1,42	1,42	1,40	0,001
9		Вентиль мембранный электромагнитным приводом с ам-дос электромагнитом на напряжение 220В переменного тока Q=40 мм	15К4888Р			"	1		9,0	9,0	45,50	0,026
10		Кран пробно-спускной сапунный Ру=10 кгс/см ² d=15 мм	10588К			"	2		0,86	1,72	1,20	0,002
11		То же d=20 мм	"			"	1		1,28	1,28	1,45	0,001
12		Кран водоразборный латунный Ру=6 кгс/см ² d=20 мм	КВ-ЛП15			"	2		0,60	1,20	0,90	0,002
13		Смеситель со стационарной душевой трубой и сеткой	См-А-СТ			комплект	1				3,60	0,004
14		Водометурбанный d=50 мм	ВВ-50			шт.	1		9,7	9,7	17,40	0,017
15		Термометр технический стеклянный ртутный в защитной оправе с пределом измерений от 0° до 100°С	ТНРА N3-2° 220-160			"	1				2,50	0,003

Примечания:
 1. В спецификации приведена типовая арматура для I варианта (с раздельными системами хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов)
 При II варианте (с объединенной системой хозяйственно-производственного водопровода) из спецификации исключить:
 а) вентиль запорный муфтовый 15К418Р d=25 мм - 1 шт.
 б) кран пробно-спускной 10588К d=15 мм - 1 шт.
 2. Смеситель, поставляемый комплектно с умывальником, в настоящую спецификацию не включен.

5516/IV (79)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Ростов-на-Дону 1969 г.	ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ТИПОВУЮ АРМАТУРУ И ОСНОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	Типовой проект 904-1-3/69 Альбом IV Лист ВК-10
Компрессорная станция 4К-30А		