

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.436-6**  
**СТАЛЬНЫЕ ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ**  
**ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ**  
**С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ**

ВЫПУСК 3

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

12449-04  
ЦЕНА 2-01

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.436-6**  
**СТАЛЬНЫЕ ОКНА ИЗ СПАРЕННЫХ**  
**ТОНКОСТЕННЫХ ТРУБ**  
**С МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ**

ВЫПУСК 3

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГИИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 сентября 1973г.  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР  
от 2 июля 1973г. № 111

| № докум<br>стара<br>формат | Обозначение | Наименование                                | Кол. экз. | № экз. | Место<br>нахождения<br>денег<br>(стр.) |
|----------------------------|-------------|---|-----------|--------|--|
| 1                          | 12          |   |           |        | 1                                      |
| 2                          |             |   |           |        |  |
| 3                          | 11          | МО. 01.000.000.0П                           |           |        |  |
| 4                          |             | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ                         |           |        |  |
| 5                          |             | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ                              |           |        |  |
| 6                          | 11          | МО. 01.000.000.0П                           |           |        | 2                                      |
| 7                          | 11          | МО. 01.000.000.0П                           |           |        | 3                                      |
| 8                          | 11          | МО. 01.000.000.0П                           |           |        | 3                                      |
| 9                          | 11          | МО. 01.000.000.0П                           |           |        | 4                                      |
| 10                         | 11          | МО. 01.000.000.0П                           |           |        | 4                                      |
| 11                         |             |   |           |        |  |
| 12                         | 11          | МО. 01.000.000.ТУ                           |           |        |  |
| 13                         |             | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ                         |           |        |  |
| 14                         |             | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ                              |           |        |  |
| 15                         | 11          | МО. 01.000.000.ТУ                           |           |        | 5                                      |
| 16                         | 11          | МО. 01.000.000.ТУ                           |           |        | 6                                      |
| 17                         | 11          | МО. 01.000.000.ТУ                           |           |        | 6                                      |
| 18                         | 11          | МО. 01.000.000.ТУ                           |           |        | 7                                      |
| 19                         | 11          | МО. 01.000.000.ТУ                           |           |        | 7                                      |
| 20                         |             |   |           |        |  |
| 21                         | 11          | МО. 01.000.000.ПМ                           |           |        |  |
| 22                         |             | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ                         |           |        |  |
| 23                         |             | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ                              |           |        |  |
| 24                         |             | ПРОГРАММА И МЕТОДИКА<br>ИСПОЛТАНИИ (Лист 1) |           |        | 8                                      |
| 25                         | 11          | МО. 01.000.000.ПМ                           |           |        | 8                                      |
| 26                         |             | ТО ФЕ (Лист 2)                              |           |        |  |

БЕРЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

МО. 01.000.000 0П

Изм Лист № докум Подп. Дата  
 Рязряв. (Продолж. стр.)  
 ПРФВ.  
 Рук. ВР. АЛЕКСЕЕВ  
 И. КОНТРА. АЛЕКСЕЕВ  
 З. Б. Любкович

МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ  
 ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ  
 ОПИСЬ

Лит. Лист Листов  
 1 6  
 ПРОИСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

Изм. № докум Подп. Дата

| № докум<br>стара<br>формат | Обозначение | Наименование                                   | Кол. экз. | № экз. | Место<br>нахождения<br>денег<br>(стр.) |
|----------------------------|-------------|--|-----------|--------|--|
| 1                          | 11          | МО. 01.100.000                                 |           |        |  |
| 2                          |             | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ                            |           |        |  |
| 3                          |             | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (Лист 1)                        |           |        | 9                                      |
| 4                          |             | МО. 01.100.000                                 |           |        |  |
| 5                          |             | ТО ФЕ (Лист 2)                                 |           |        | 9                                      |
| 6                          | 11          | МО. 01.101.000                                 |           |        |  |
| 7                          | 11          | МО. 01.101.000                                 |           |        | 10                                     |
| 8                          | 11          | МО. 01.101.000                                 |           |        | 10                                     |
| 9                          | 11          | МО. 01.102.000                                 |           |        |  |
| 10                         |             | ЦИЛИНДР  |           |        | 11                                     |
| 11                         |             | КРОШТЕЙН                                       |           |        |  |
| 12                         | 11          | МО. 01.103.000                                 |           |        |  |
| 13                         |             | КРОШТЕЙН                                       |           |        |  |
| 14                         |             | НИФНИИ   |           |        | 12                                     |
| 15                         | 11          | МО. 01.104.000                                 |           |        |  |
| 16                         | 11          | МО. 01.105.000                                 |           |        | 12                                     |
| 17                         | 11          | МО. 01.106.000                                 |           |        | 13                                     |
| 18                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 19                         |             | Тройник  |           |        |  |
| 20                         |             | ПЛАТА  |           |        | 13                                     |
| 21                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 22                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 23                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 24                         |             | КРЕСТОВИНА                                     |           |        | 13                                     |
| 25                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 26                         |             | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ                            |           |        |  |
| 27                         |             | ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ                                 |           |        |  |
| 28                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 29                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 30                         | 12          | МО. 01.100.000 СХР                             |           |        |  |
| 31                         |             | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ<br>(Лист 1)                 |           |        | 14                                     |
| 32                         |             | ТО ФЕ (Лист 2)                                 |           |        | 15                                     |
| 33                         |             | — (Лист 3)                                     |           |        | 16                                     |
| 34                         |             | — (Лист 4)                                     |           |        | 17                                     |
| 35                         | 12          | МО. 01.100.000...СБ                            |           |        |  |
| 36                         |             | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ                            |           |        |  |
| 37                         |             | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ<br>(Лист 1) |           |        | 18                                     |
| 38                         |             | ТО ФЕ (Лист 2)                                 |           |        | 19                                     |
| 39                         |             | — (Лист 3)                                     |           |        | 20                                     |
| 40                         |             | — (Лист 4)                                     |           |        | 21                                     |

МО. 01.000.000.0П

Лист 2

| Лист | № строки | Формат | Обозначение         | Наименование        | Кол. экз. | № экз. | Место нахождения (стр.) |      |   |
|------|----------|--------|---------------------|---------------------|-----------|--------|-------------------------|------|---|
|      |          |        |                     |                     |           |        |                         | Лист | № |
| 1    | 12       |        | МО. 01. 100. 000 СБ | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ |           |        |                         |      |   |
| 2    |          |        |                     | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ      |           |        |                         |      |   |
| 3    |          |        |                     | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ    |           |        | 22                      |      |   |
| 4    | 12       |        | МО. 01. 100. 000 СБ | То. ЖЕ              |           |        | 23                      |      |   |
| 5    | 12       |        | МО. 01. 100. 000 СБ | "                   |           |        | 24                      |      |   |
| 6    | 12       |        | МО. 01. 100. 000 СБ | "                   |           |        | 25                      |      |   |
| 7    |          |        |                     |                     |           |        |                         |      |   |
| 8    | 11       |        | МО. 01. 100 001     | СБОЯ КРЕПЕЖНАЯ      |           |        | 26                      |      |   |
| 9    | 11       |        | МО. 01. 100. 002    | ЗАХВАТ КЛИНОВОЙ     |           |        | 26                      |      |   |
| 10   | 11       |        | МО. 01. 100. 003    | ШТУЦЕР ПРОХОДНОЙ    |           |        | 27                      |      |   |
| 11   | 11       |        | МО. 01. 100. 004    | ПРОКЛАДКА           |           |        | 27                      |      |   |
| 12   |          |        |                     | СТОПОРНАЯ           |           |        |                         |      |   |
| 13   |          |        |                     |                     |           |        |                         |      |   |
| 14   | 11       |        | МО. 01. 100 005     | ПЛАТНК              |           |        | 28                      |      |   |
| 15   |          |        |                     |                     |           |        |                         |      |   |
| 16   | 11       |        | МО. 01 100. 006     | ПЛАТНК              |           |        | 28                      |      |   |
| 17   |          |        |                     |                     |           |        |                         |      |   |
| 18   | 11       |        | МО. 01. 100. 007    | ПРОКЛАДКА           |           |        | 29                      |      |   |
| 19   | 11       |        | МО. 01. 100. 008    | УГОЛОК              |           |        | 29                      |      |   |
| 20   |          |        |                     |                     |           |        |                         |      |   |
| 21   | 11       |        | МО. 01. 100. 009    | Ось фигурная        |           |        | 30                      |      |   |
| 22   | 11       |        | МО. 01. 100. 011    | Ось                 |           |        | 30                      |      |   |
| 23   |          |        |                     |                     |           |        |                         |      |   |
| 24   | 11       |        | МО. 01. 100. 012    | ПРОКЛАДКА           |           |        | 31                      |      |   |
| 25   | 11       |        | МО. 01. 100. 013    | ШТУЦЕР              |           |        | 31                      |      |   |
| 26   |          |        |                     |                     |           |        |                         |      |   |
| 27   | 12       |        | МО. 01. 101. 000 СБ | ПНЕВМОЦИЛИНДР       |           |        |                         |      |   |
| 28   |          |        |                     | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ    |           |        | 32                      |      |   |
| 29   | 12       |        | МО. 01. 101. 000 СБ | То ЖЕ               |           |        | 33                      |      |   |
| 30   | 12       |        | МО. 01. 101. 001    | ПОРШЕНЬ             |           |        | 34                      |      |   |
|      |          |        |                     |                     |           |        | Лист                    |      |   |
|      |          |        |                     |                     |           |        | 3                       |      |   |

МО 01. 000. 000. 0П

Лист

3

Лист № 1000. 1000. и дата 1980г. 10.10.1980г. 10.10.1980г. 10.10.1980г.

| Лист | № строки | Формат | Обозначение         | Наименование      | Кол. экз. | № экз. | Место нахождения (стр.) |      |    |
|------|----------|--------|---------------------|-------------------|-----------|--------|-------------------------|------|----|
|      |          |        |                     |                   |           |        |                         | Лист | №  |
| 1    | 12       |        | МО. 01. 101. 002    | ШТОК              |           |        |                         |      | 35 |
| 2    | 11       |        | МО. 01. 101. 003    | ПРОВЕР            |           |        |                         |      | 36 |
| 3    | 11       |        | МО. 01. 101. 004    | ФИКСАТОР          |           |        |                         |      | 36 |
| 4    |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 5    | 11       |        | МО. 01. 101 005     | ПРУЖИНА           |           |        |                         |      | 37 |
| 6    | 11       |        | МО. 01. 101. 006    | ПРОКЛАДКА         |           |        |                         |      | 37 |
| 7    |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 8    | 12       |        | МО. 01. 101. 007    | КРЫШКА            |           |        |                         |      | 38 |
| 9    | 11       |        | МО. 01. 101. 008    | ЧЕХОЛ             |           |        |                         |      | 39 |
| 10   | 11       |        | МО. 01. 101. 009    | ВТУЛКА            |           |        |                         |      | 39 |
| 11   |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 12   | 12       |        | МО. 01. 101. 100 СБ | ЦИЛИНДР           |           |        |                         |      | 40 |
| 13   |          |        |                     | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |           |        |                         |      |    |
| 14   |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 15   | 11       |        | МО. 01. 101. 101    | Гильза            |           |        |                         |      | 41 |
| 16   | 11       |        | МО. 01. 101. 102    | ПЛАТКА            |           |        |                         |      | 41 |
| 17   |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 18   | 11       |        | МО. 01. 101. 103    | БОВЫШКА           |           |        |                         |      | 42 |
| 19   | 11       |        | МО. 01. 101. 104    | ВИЛКА             |           |        |                         |      | 42 |
| 20   |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 21   | 12       |        | МО. 01. 101. 105    | КРЫШКА            |           |        |                         |      | 43 |
| 22   |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 23   | 12       |        | МО. 01. 102. 000 СБ | КРОНШТЕЙН ВЕРХНИЙ |           |        |                         |      | 44 |
| 24   |          |        |                     | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |           |        |                         |      |    |
| 25   |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 26   | 11       |        | МО. 01. 102. 001    | ЩЕКА              |           |        |                         |      | 45 |
| 27   | 11       |        | МО. 01. 102. 002    | РЕБРО             |           |        |                         |      | 45 |
| 28   |          |        |                     |                   |           |        |                         |      |    |
| 29   | 12       |        | МО. 01. 103. 000 СБ | КРОНШТЕЙН НИЖНИЙ  |           |        |                         |      | 46 |
| 30   |          |        |                     | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |           |        |                         |      |    |
|      |          |        |                     |                   |           |        | Лист                    |      |    |
|      |          |        |                     |                   |           |        | 4                       |      |    |

МО. 01. 000. 000. 0П

Лист

4

| № строки | Формат | Обозначение       | Наименование                | Кол. экз. |       | Место нахождения (стр.) |
|----------|--------|-------------------|-----------------------------|-----------|-------|-------------------------|
|          |        |                   |                             | № 913     | № 915 |                         |
| 1        | И      | МО.01.103.001     | ЩЕКА                        |           |       | 47                      |
| 2        | И      | МО.01.103.002     | ОПОРА                       |           |       | 47                      |
| 3        | ИВ     | МО.01.104.000 СБ  | ТРИДНИК                     |           |       |                         |
| 4        |        |                   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ            |           |       | 48                      |
| 5        |        |                   |                             |           |       |                         |
| 6        | И      | МО.01.104.001     | ГОЛОВКА                     |           |       | 49                      |
| 7        | И      | МО.01.104.002     | ТРУБА                       |           |       | 49                      |
| 8        |        |                   |                             |           |       |                         |
| 9        | ИВ     | МО.01.105.000 СБ  | ПЛИТА                       |           |       | 50                      |
| 10       |        |                   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ            |           |       |                         |
| 11       |        |                   |                             |           |       |                         |
| 12       | ИВ     | МО.01.106.000 СБ  | КРЕСТОВИНА                  |           |       | 51                      |
| 13       |        |                   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ            |           |       |                         |
| 14       |        |                   |                             |           |       |                         |
| 15       | И      | МО.01.106.001     | ГОЛОВКА                     |           |       | 52                      |
| 16       | И      | МО.01.201.001     | РЕБРО                       |           |       | 52                      |
| 17       | И      | МО.01.200.000     | МЕХАНИЗМ ОТЕРЫВАНИЯ         |           |       | 53                      |
| 18       |        |                   | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ (ЛИСТ 1)     |           |       |                         |
| 19       | И      | МО.01.200.000     | ТО ФЕ (ЛИСТ 2)              |           |       | 53                      |
| 20       | И      | МО.01.200.000     | - " - (ЛИСТ 3)              |           |       | 54                      |
| 21       |        |                   |                             |           |       |                         |
| 22       | И      | МО.01.201.000     | КРОНШТЕЙН                   |           |       | 54                      |
| 23       |        |                   | ВЕРХНИЙ                     |           |       |                         |
| 24       |        |                   |                             |           |       |                         |
| 25       | ИВ     | МО.01.200.000 СХР | МЕХАНИЗМ ОТЕРЫВАНИЯ         |           |       |                         |
| 26       |        |                   | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ              |           |       |                         |
| 27       |        |                   | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ (ЛИСТ 1) |           |       | 55                      |

Числ. по порядку / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № РД / Увол. / Подпись - 4.3.73

Лист

| № строки | Формат | Обозначение       | Наименование                | Кол. экз. |       | Место нахождения (стр.) |
|----------|--------|-------------------|-----------------------------|-----------|-------|-------------------------|
|          |        |                   |                             | № 913     | № 915 |                         |
| 1        | ИВ     | МО.01.200.000 СХР | МЕХАНИЗМ ОТЕРЫВАНИЯ         |           |       |                         |
| 2        | ИВ     |                   | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ              |           |       |                         |
| 3        | ИВ     |                   | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ (ЛИСТ 3) |           |       | 56                      |
| 4        | ИВ     | МО.01.200.000 СХР | ТО ФЕ (ЛИСТ 3)              |           |       | 57                      |
| 5        | ИВ     | МО.01.200.000 СХР | - " - (ЛИСТ 4)              |           |       | 58                      |
| 6        | ИВ     | МО.01.200.000 СХР | - " - (ЛИСТ 5)              |           |       | 59                      |
| 7        |        |                   |                             |           |       |                         |
| 8        | ИВ     | МО.01.200.000 СБ  | МЕХАНИЗМ ОТЕРЫВАНИЯ         |           |       |                         |
| 9        | ИВ     |                   | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ              |           |       |                         |
| 10       | ИВ     |                   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ (ЛИСТ 1)   |           |       | 60                      |
| 11       | ИВ     | МО.01.200.000 СБ  | ТО ФЕ (ЛИСТ 2)              |           |       | 61                      |
| 12       | ИВ     | МО.01.200.000 СБ  | - " - (ЛИСТ 3)              |           |       | 62                      |
| 13       | ИВ     | МО.01.200.000 СБ  | - " - (ЛИСТ 4)              |           |       | 63                      |
| 14       | И      | МО.01.200.001     | ПРОКЛАДКА                   |           |       | 64                      |
| 15       | И      | МО.01.200.002     | УШКО                        |           |       | 64                      |
| 16       | ИВ     | МО.01.201.000 СБ  | КРОНШТЕЙН ВЕРХНИЙ           |           |       |                         |
|          |        |                   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ            |           |       | 65                      |

Числ. по порядку / Подпись и дата / Взам. инв. № / Инв. № РД / Увол. / Подпись - 4.3.73

Лист

МО.01.000.000.01

6

# I. ВВЕДЕНИЕ

1.1. В настоящем альбоме (серия 1.436-6, "Стальные окна из спаренных тонкостенных труб с механизмами открывания," выпуск 3, "механизмы открывания пневматические") показаны рабочие чертежи пневматических механизмов открывания МО.01.100.000 и МО.01.200.000. Рабочий проект пневматических механизмов открывания МО.01.100.000 и МО.01.200.000 разработан институтом Промстройпроект в соответствии с протоколом технического совещания, состоявшегося в отделе типового проектирования и организации проектно-исследовательских работ Госстроя СССР 25 февраля 1971 года. При разработке использовались материалы института Укрпроектстальконструкция

1.2. Настоящие технические условия содержат потребительские (эксплуатационные) показатели пневмомеханизмов и методы контроля их качества и распространяются на пневмомеханизмы МО.01.100.000 и МО.01.200.000

1.3. Расшифровка чертежей пневматических механизмов открывания, например МО.01.100.000, принятая в проекте.

МО - механизм открывания;

01 - группа механизма;

100 - цифра 1 указывает типоразмер механизма. Остальные нули и цифры используются для обозначения сборочных чертежей и деталей по общим правилам выполнения машиностроительных чертежей

1.4. Все замечания и предложения по настоящему проекту для учета их при последующих переработках направлять по адресу: 119049 Москва, Г-48, Комсомольский проспект, дом 42, Промстройпроект СКО-2.

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.000.0007У

|           |            |         |       |      |                                     |      |   |        |
|-----------|------------|---------|-------|------|-------------------------------------|------|---|--------|
| №м        | Лист       | № докум | Подп. | Дата | МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | Лист | № | Листов |
| Разраб.   | В.С.С.С.С. | С.С.    | А.С.  | 1971 |                                     |      |   |        |
| Пров.     |            |         |       |      |                                     | 01   | 1 | 2      |
| Ч. контр. |            |         |       |      | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ                     |      |   |        |
| Исх.      |            |         |       |      | С. С. С. С.                         |      |   |        |

# 2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Пневмомеханизм предназначен для открывания (закрывания) двух спаренных по горизонтали уравниваемых, среднеподвесных фрамуг стальных переплетов любой ярусности серии 1.436-6. Допускается одну станцию управления механизмом использовать для одновременного открывания до 10 спаренных фрамуг. В открытом (закрытом) положении фрамуг сжатый воздух в пневмоцилиндре отсутствует. Пневмомеханизм МО.01.200.000 предназначен для открывания (закрывания) одинарных фрамуг любой ярусности.

2.2. Пневмомеханизмы устанавливаются в производственных зданиях, а также в зданиях транспортного и складского хозяйства.

2.3. Установка механизмов в зданиях, связанных с применением, производством и хранением взрывчатых или агрессивных веществ должна быть согласована с соответствующими инстанциями.

## 3. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ ПНЕВМОМЕХАНИЗМОВ

- |  |  |
|--|--|
| 3.1. Угол открывания фрамуг с помощью механизма в градусах   | 30° или 45°<br>(в зависимости от размеров и конструкции фрамуг). |
| 3.2. Время полного открывания (закрывания) фрамуг в сек.   | 1.5 ÷ 3  |
| 3.3. Усилие срабатывания шпона клапана управления механизма в кг.  | 3  |
| 3.4. Питание пневмосистемы механизма от цеховой пневмоматрицальной или от баллона сжатого воздуха с давлением сжатого воздуха в кг/см <sup>2</sup> | 3 ÷ 5  |
| 3.5. Расход сжатого воздуха (p=3÷5 атм) при работе механизма в м <sup>3</sup> /сек.  | 0.00007  |
| 3.6. Допустимая утечка воздуха из пневмосистемы механизма в см <sup>3</sup> /мин при p не более 5 атм  | 250 ÷ 450  |
| 3.7. Усилие, развиваемое штоком пневмомеханизма (с учетом сил трения) в кг.  | 45 ÷ 75  |

Серия 1.436-6, выпуск 3

Время изготовления: 1971 год

Серия 1.436-6, выпуск 3

- 3.8. УСИЛИЕ НА ШТОКЕ ЦИЛИНДРА ОТ ПРУЖИННЫХ ФИКСАТОРОВ В КГ 30 ± 35
- 3.9. МАКСИМАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ ХОД ПОРШНЯ ЦИЛИНДРА В ММ 94
- 3.10. МАССА ПНЕВМОМЕХАНИЗМА В КГ 4.4

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

4.1. Материалы, применяемые для изготовления механизмов, должны соответствовать требованиям ГОСТов или МРТУ на эти материалы и подтверждены соответствующими сертификатами заводов изготовителей.

4.2. Для сварки применяются электроды Э-46 или Э-42А ГОСТ 3467-60 толщиной 1 ± 3 мм.

4.3. Смазочные масла, применяемые в разработанном проекте, не должны иметь каких-либо механических примесей.

4.4. Применение материалов при изготовлении деталей должно производиться в строгом соответствии с материалами, указанными в чертежах.

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ДЕТАЛИ, УЗЛЫ И МЕХАНИЗМ В ЦЕЛОМ

5.1. Все детали в отношении материалов, чистоты обработки, размеров и допусков должны быть выполнены в соответствии с чертежами и настоящими техническими условиями

5.2. Облой и заусенцы в деталях должны быть удалены и зачищены.

5.3. Чистота обработки деталей без чертежей, указанных в спецификации, должна быть не ниже 7-3. Пределные отклонения размеров охватываемых - по А7, охватывающих - по В7, прочих ± I/2 допуск в класса точности

5.4. На обработанных поверхностях деталей, не работающих как поверхности трения, допускаются черновины площадью не более 10% от обработанной поверхности

Итого листов 3  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

|      |      |                  |       |      |                         |      |
|------|------|------------------|-------|------|-------------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум.         | Подп. | Дата | Серия 1.436-6, выпуск 3 | Лист |
|      | 3    | МО 01.000.000 ТУ |       |      |                         | 3    |

6

5.5. Заболны и вмятины на обработанных поверхностях не допускаются. Все заусенцы и стружка после механической обработки должны быть удалены.

5.6. Резьбы: должны быть полными иметь правильный профиль и проверяться калибрами по допускам третьего класса точности ГОСТ 9233-69

Обегн, недорезы, проточки и фаски у резьбы должны соответствовать ГОСТ 10549-63 -

5.7. Все детали, поступающие на сборку, должны быть приняты ОТК завода-изготовителя.

5.8. Перед сборкой механизма места посадки осей и трущихся поверхности смазать тонким слоем консистентной смазки УС ГОСТ 1033-51.

5.9. Затягивание крепежных деталей должно производиться нормальным инструментом соответствующего размера. Все крепежные детали должны быть предохранены от самоотвинчивания способами, указанными в чертежах.

5.10. Каждый собранный узел должен удовлетворять техническим условиям и примечаниям, указанным в чертежах по каждому узлу, с обязательной приемкой ОТК завода-изготовителя.

Итого листов 3  
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

|      |      |                  |       |      |                         |      |
|------|------|------------------|-------|------|-------------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум.         | Подп. | Дата | Серия 1.436-6, выпуск 3 | Лист |
|      | 3    | МО 01.000.000 ТУ |       |      |                         | 3    |

## 6. МЕТОД КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА И ИСПЫТАНИЯ МЕХАНИЗМА

6.1. ПЕРЕД ИСПЫТАНИЕМ МЕХАНИЗМА ПРОВЕРИТЬ ВНЕШНИМ  
ОСМОТРОМ СЛЕДУЮЩЕЕ:

а) ПРАВИЛЬНОСТЬ МОНТАЖА ФРАМУГ;  
б) ПРАВИЛЬНОСТЬ СБОРКИ И УСТАНОВКИ МЕХАНИЗМА (ПО  
СООТВЕТСТВУЮЩИМ ЧЕРТЕЖАМ И ПРОГРАММЕ И МЕТОДИКЕ  
ИСПЫТАНИЙ);

в) НАДЕЖНОСТЬ СПОСОБОВ ПРЕДОХРАНЕНИЯ ВИНТОВЫХ  
СОЕДИНЕНИЙ ОТ САМООТВИНЧИВАНИЯ;

г) НАДЕЖНОСТЬ СВАРНЫХ СИЛОВЫХ СОЕДИ-  
НЕНИЙ,

6.2. Испытания производить согласно программы и  
методики испытаний М0.01.000.000 ПМ.

6.3. СЕРИЙНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕХАНИЗМОВ ДОЛЖНО  
ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ ЭТАЛОННОГО  
ОБРАЗЦА С ИНСТИТУТОМ Промстройпроект.

## 7. МАРКИРОВАНИЕ, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

7.1. Заводу-изготовителю механизмов при отправке  
каждого комплекта механизма потребителю прило-  
жить бирку, в которой указать:

а) НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ-МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВ-  
МАТИЧЕСКИЙ;

б) ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

в) ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ (СМ РАЗ-  
ДЕЛ 3 НАСТОЯЩИХ ТУ);

г) СВЕДЕНИЯ О КОЛИЧЕСТВЕ МЕХАНИЗМОВ В ОДНОЙ  
УПАКОВКЕ (ЕСЛИ В ОДНОЙ УПАКОВКЕ ОТПРАВЛЯЮТ  
БОЛЕЕ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ);

д) ДАТУ ВЫПУСКА ИЗДЕЛИЯ

7.2. ГОТОВЫЙ КОМПЛЕКТ (СМ. РАЗДЕЛ 8 НАСТОЯЩИХ ТУ)  
УПАКОВАТЬ В ТАРУ, ИСКЛЮЧАЮЩУЮ МЕХАНИЧЕСКИЕ  
ПОВРЕЖДЕНИЯ

7.3. ХРАНЕНИЕ МЕХАНИЗМОВ РАЗРЕШАЕТСЯ ТОЛЬ-  
КО В ЗАКРЫТЫХ СКЛАДАХ.

## 8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

8.1. МЕХАНИЗМЫ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПОСТАВЛЯЮТСЯ  
КОМПЛЕКТНО ПО УЗЛАМ. КОМПЛЕКТНОСТЬ ДОЛЖНА СООТВЕТСТ-  
ВОВАТЬ СПЕЦИФИКАЦИЯМ М0.01.100.000 ИЛИ М0.01.200.000

8.2. КАЖДЫЙ КОМПЛЕКТ СНАБЖАЕТСЯ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ:  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ М0.01.000.000 ТУ, ПРОГРАММА И  
МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ М0.01.000.000 ПМ И ПАСПОРТ  
М0.01.000.000 ПС.

8.3. ПАСПОРТ М0.01.000.000 ПС СОСТАВЛЯЕТ ЗАВОД-ИЗГО-  
ТОВИТЕЛЬ В ТОЧНОМ СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 2.601.68 ТОЛЬКО  
В СЛУЧАЕ МАССОВОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПНЕВМО-МЕХА-  
НИЗМОВ (ПАРТИЯ В 100 И БОЛЕЕ ШТУК).

Взам. инв. № Инв. № дел. Подп. и дата

СЕРИЯ 1.436-6 ВЫПУСК 3  
М0.01.000.000 ТУ

Лит.  
5

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3  
М0.01.000.000 ТУ



Серия 1.436-6, выпуск 3

### I. Проверка соответствия изделия чертежам и техническим требованиям

- 1.1. Проверьте правильность монтажа фрамуг.
- 1.2. Проверьте соответствие комплектности механизма спецификации МО.01.100.000 или МО.01.200.000.
- 1.3. Проверьте соответствие качества выполнения деталей, узлов и механизма в целом нормам точности, техническим требованиям, записанным в чертежах и технических условиях.

#### 2. Определение показателей качества и надежности механизма

2.1. Проверьте время открывания (закрывания) фрамуг с помощью пневмомеханизма.

Соответствие измеренного времени с указанным в технической характеристике (см. пункт 3.2 ТУ) указывает на качественный монтаж и регулировку прибора

2.2. Проверьте по всему периметру плотность притвора фрамуг к своим обвязкам с помощью листка бумаги. Если листок бумаги вытаскивается с небольшим усилием, то такой притвор - качественный.

2.3. Проверьте надежность фиксации фрамуг как в открытом, так и в закрытом положениях фрамуг. Если усилие, приложенное к горизонтальной кромке фрамуги, необходимое для открывания (закрывания) фрамуг вручную, более 3кг, то такую фиксацию считать надежной.

2.4. Проверьте расход и утечку воздуха с помощью воздухомера. Соответствие показаний воздухомера приведенным данным в технической характеристике (см. пункты 3.5 и 3.6 ТУ) указывает на качественный монтаж пневмосистемы механизма.

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.000.000 ПМ

|         |          |           |       |      |                                      |      |      |        |
|---------|----------|-----------|-------|------|--------------------------------------|------|------|--------|
| Изм.    | Лист     | № докум.  | Подп. | Дата | Механизмы открывания пневматические. | Лит. | Лист | Листов |
| Разраб. | Алексеев | 1.2.8     | Х.И.  |      |                                      |      |      |        |
| Рис.    | Ср.      | Алексеев  | Х.И.  |      | Программа и методика испытаний       | 1    | 2    |        |
| И.кон.  | Н.Сонин  | Львовская |       |      |                                      |      |      |        |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

2.5. Проверьте углы открывания фрамуг. Соответствие измеренных углов открывания углам в технической характеристике (см. пункт 3.1 ТУ) указывает на качественный монтаж и регулировку механизма

### 3. Проверка обеспечения стабильности работы механизма

3.1. Проверьте работу пневмо механизма при давлении сжатого воздуха в пневмомагистрали 3,4 и 5 атм. Работу механизма считать стабильной при нормальной его работе во всех вышечказанных диапазонах давлений.

#### 4. Проверка удобства обслуживания механизма

4.1. Проверить правильность установки кнопочной станции точки зрения ее обслуживания.

### 5. Проверка соответствия изделия требованиям техники безопасности

5.1. При работе механизма проверить степень надежности крепления стекла фрамуг. Проверку пневмомеханизма производить при давлении воздуха в пневмосистеме 6кг/см<sup>2</sup> непрерывно в течение 10-20 минут.

### 6. Продолжительность и режим испытаний, необходимые замеры во время испытаний.

6.1. Заводу изготовителю произвести испытание механизма после окончательной установки и выверки на специально оборудованном стенде или непосредственно на установленном в здании переплете.

6.2. Продолжительность испытаний - 3000 ± 300 циклов опытного образца, 1500 ± 2000 циклов (в случае изготовления) головного образца и 200 ± 300 циклов (в случае массового изготовления) одного выборочного образца из партии

6.3. Интенсивность испытаний - 1 цикл в 20 сек.

6.4. Механизм считать годными к эксплуатации, если основные параметры и размеры как во время, так и после испытания соответствуют техническим требованиям.

МО 01.000.000 ТУ (см. раздел 3 ТУ)

Серия 1.436-6, выпуск 3  
МО.01.000.000 ПМ

Изм. № Лист № докум. Подп. Дата

|      |      |          |       |      |      |
|------|------|----------|-------|------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист |
|      |      |          |       |      |      |

| Форма<br>Зона | Лист | Обозначение       | Наименование                   | Кол. | Примечание           |
|---------------|------|-------------------|--------------------------------|------|----------------------|
|               |      |                   | <u>Документация</u>            |      |                      |
| 12            |      | МО.01.100.000.СБ. | Сборочный чертёж               |      |                      |
| 11            |      | МО.01.000.000.ТУ. | Технические условия            |      |                      |
| 11            |      | МО.01.000.000 ПМ. | Программа и методика испытаний |      |                      |
| 12            |      | МО.01.100.000 СХР | Схема расположения             |      |                      |
|               |      |                   | <u>Сборочные единицы</u>       |      |                      |
| 11            | 1    | МО.01.101.000     | Пневмоцилиндр                  | 1    |                      |
| 11            | 2    | МО.01.102.000     | Кронштейн верхний              | 1    |                      |
| 11            | 3    | МО.01.103.000     | Кронштейн нижний               | 1    |                      |
| 11            | 4    | МО.01.104.000     | Тройник                        | 1    |                      |
| 11            | 5    | МО.01.105.000     | Плита                          | 1    |                      |
| 1             | 6    | МО.01.106.000     | Крестовина                     | 1    | СМ.МО.01.100.000 СХР |
|               | 7    |                   |                                |      |                      |
|               | 8    |                   |                                |      |                      |
|               |      |                   | <u>Детали</u>                  |      |                      |
| 1             | 9    | МО.01.100.001     | Скоба крепежная                |      | Уточнить по месту    |
| 1             | 10   | МО.01.100.002     | Захват клиновый                | 1    |                      |
| 1             | 11   | МО.01.100.003     | Штуцер проходной               | 1    |                      |
|               | 12   | МО.01.100.004     | Прокладка стопорная            | 1    |                      |
| 1             | 13   | МО.01.100.005     | Платик                         | 1    |                      |
| 1             | 14   | МО.01.100.006     | Платик                         | 1    |                      |
| 1             | 15   | МО.01.100.007     | Прокладка                      | 4    |                      |
| 1             | 16   | МО.01.100.008     | Уголок                         | 1    |                      |
| 1             | 17   | МО.01.100.009     | Ось фигурная                   | 1    |                      |
| 1             | 18   | МО.01.100.011     | Ось                            |      |                      |

Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Дубл. Подпись и дата.

| Форма<br>Зона | Лист | Обозначение   | Наименование                         | Кол. | Примечание   |
|---------------|------|---------------|--------------------------------------|------|--|
| 11            | 19   | МО.01.100.012 | Прокладка                            | 2    |  |
| 11            | 20   | МО.01.100.013 | Штуцер                               | 2    |  |
|               | 21   |               |                                      |      |  |
| 64            | 22   | МО.01.100.015 | Рукав 6x15 ГОСТ 10362-63             | 2    |  |
|               |      |               | ℓ=170±1 для флангов 600мм            |      | 0.045кг  |
|               |      |               | ℓ=210±1 для флангов более 600 мм     |      | 0.055кг  |
| 64            | 23   | МО.01.100.016 | Проволока 1.6 ГОСТ 3282-46           |      |  |
|               |      |               | ℓ=500±1.5                            | 4    | 0.032кг  |
| 64            | 24   | МО.01.100.017 | Труба ТМ4x0.5 п62                    |      |  |
|               |      |               | ГОСТ 494-69 ℓ=                       | 2    | Уточнить по месту  |
|               |      |               | <u>Стандартные изделия</u>           |      |  |
|               | 25   |               | Гайка соединительная 10 ГОСТ 8969-59 |      |  |
|               | 26   |               | Винт М3x10-012 ГОСТ 1489-62          |      | Кол-во уточнить по месту   |
|               | 27   |               | Винт М6x14-012 ГОСТ 1489-62          | 6    |  |
|               | 28   |               | Винт М6x25-012 ГОСТ 1489-62          | 2    |  |
|               | 29   |               | Винт М6x40-012 ГОСТ 1491-62          | 4    |  |
|               | 30   |               | Гайка М6-012 ГОСТ 5915-70            | 4    |  |
|               | 31   |               | Шайба пружинная 6Н 65Г               |      |  |
|               |      |               | ГОСТ 6402-70                         | 8    |  |
|               | 32   |               | Шайба 8-012 ГОСТ 11371-68            | 1    |  |
|               | 33   |               | Шайба 12-012 ГОСТ 11371-68           | 1    |  |
|               | 34   |               | Шплинт 2.5x16 ГОСТ 397-66            | 2    |  |
|               | 35   |               | Трехходовой клапан                   |      | ЭНИМС Руководящие  |
|               |      |               | ГВ-76-21                             |      | МАТЕРИАЛЫ ИЗДАНИЕ И ИЗГОТОВИТЕЛЯ МОСКОВСКИИ Э-А ПНЕВМО АППАРАТОВ |
|               | 36   |               | Соединение ГУ-4 ГОСТ 9112-67         | 2    |  |
|               | 37   |               | Соединение ШВ2-4 ГОСТ 9112-67        | 2    |  |
|               |      |               | <u>МАТЕРИАЛ</u>                      |      |  |
|               |      |               | Электрод УОНИ 13/45-Э-42А            |      |  |
|               |      |               | ГОСТ 3467-60. Проволока              |      |  |
|               |      |               | с.В-08А ГОСТ 2246-70                 |      |  |

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.100.000

|      |      |               |                   |      |
|------|------|---------------|-------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум.      | Подпись           | Дата |
| 1    | 1    | МО.01.100.000 | Л. Котр. Алексеев | 1970 |

Механизм открывания пневматический

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Серия 1.436-6, выпуск 3

| Формат | Зона | Лист | Обозначение      | Наименование                   | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|------------------|--------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | <u>Документация</u>            |      |            |
| 12     |      |      | МО.01.101.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ               |      |            |
| 11     |      |      | МО.01.000.000 ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ            |      |            |
| 11     |      |      | МО.01.000.000 ПМ | ПРОГРАММА И МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ |      |            |
|        |      |      |                  | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>       |      |            |
| 11     | 1    |      | МО.01.101.100    | Цилиндр                        | 1    |            |
|        |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                  |      |            |
| 12     | 2    |      | МО.01.101.001    | Поршень                        | 1    |            |
| 12     | 3    |      | МО.01.101.002    | Шток                           | 1    |            |
| 11     | 4    |      | МО.01.101.003    | Пробка                         | 4    |            |
| 11     | 5    |      | МО.01.101.004    | Фиксатор                       | 4    |            |
| 11     | 6    |      | МО.01.101.005    | Пружина                        | 4    |            |
| 11     | 7    |      | МО.01.101.006    | Прокладка                      | 1    |            |
| 12     | 8    |      | МО.01.101.007    | Крышка                         | 1    |            |
| 11     | 9    |      | МО.01.101.008    | Чехол                          | 1    |            |
| 11     | 10   |      | МО.01.101.009    | Втулка                         | 1    |            |
| 11     | 12   |      | МО.01.100.012    | Прокладка                      | 2    | ПРИМЕН     |
| 11     | 13   |      | МО.01.100.013    | Штуцер                         | 2    | ПРИМЕН     |

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.101.000

|       |      |          |          |      |
|-------|------|----------|----------|------|
| ИЗМ   | Лист | № докум  | подп.    | Дата |
| РЗР   | БР   | АЛЕКСЕЕВ | АЛЕКСЕЕВ | 1972 |
| ПРОВ  | БР   | АЛЕКСЕЕВ | АЛЕКСЕЕВ | 1972 |
| КОНТР | БР   | АЛЕКСЕЕВ | АЛЕКСЕЕВ | 1972 |

ПНЕВМОЦИЛИНДР

|                  |      |        |
|------------------|------|--------|
| ЛИТЕРА           | Лист | Листов |
|                  | 1    | 2      |
| ПРОМС ТРОЙПРОЕКТ |      |        |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение | Наименование               | Кол. | Прим.  | 10 |
|--------|------|------|-------------|----------------------------|------|--------|----|
|        |      |      |             | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u> |      |        |    |
|        |      | 15   |             | Кольцо Н1-14x10-1          |      |        |    |
|        |      |      |             | ГОСТ 9833-61               | 2    |        |    |
|        |      | 16   |             | Кольцо Н1-45x38-1          |      |        |    |
|        |      |      |             | ГОСТ 9833-61               | 1    |        |    |
|        |      | 17   |             | Гайка М8-011               |      |        |    |
|        |      |      |             | ГОСТ 5915-70               | 1    |        |    |
|        |      | 18   |             | Шайба пружинная            |      |        |    |
|        |      |      |             | 8Н65Г                      |      |        |    |
|        |      |      |             | ГОСТ 6402-70               | 1    |        |    |
|        |      | 19   |             | Кольцо СТ 47-34-5          | 1    | 1.49.2 |    |
|        |      |      |             | ГОСТ 288-61<br>МН 180-61   |      |        |    |
|        |      | 20   |             | Кольцо СТ 18-9-2.5         | 1    | 0.172  |    |
|        |      |      |             | ГОСТ 288-61<br>МН 180-61   |      |        |    |
|        |      |      |             | <u>МАТЕРИАЛ</u>            |      |        |    |
|        |      |      |             | Масло МВТ                  |      |        |    |
|        |      |      |             | ГОСТ 1805-51               |      |        |    |

в. № подл. Подп. и Дата вкл. инв. № докум. № дучед. Подп. и Дата

МО.01.101.000

| Форм. зона | Поз. | Обозначение      | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|------------|------|------------------|-------------------------------|------|------------|
|            |      |                  | <u>Документация</u>           |      |            |
| 12         |      | МО.01.101.100 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ              |      |            |
| 11         |      | МО.01.000.000 ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ           |      |            |
|            |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                 |      |            |
| 11         | 1    | МО.01.101.101    | Гильза                        | 1    |            |
| 11         | 2    | МО.01.101.102    | Планка                        | 1    |            |
| 11         | 3    | МО.01.101.103    | Бобышка                       | 2    |            |
| 11         | 4    | МО.01.101.104    | Вилка                         | 1    |            |
| 11         | 5    | МО.01.101.105    | Крышка                        | 1    |            |
|            |      |                  | <u>МАТЕРИАЛ</u>               |      |            |
|            |      |                  | Электрод УОНИ 13/45           |      |            |
|            |      |                  | Э-42А ГОСТ 9467-60            |      |            |
|            |      |                  | Проволока св-08А ГОСТ 2246-60 |      |            |

Илл. № 1000. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата.

СЕРИЯ 1.436-6, выпуск 3

МО.01.101.100

Циклоид

ЛНТ. ЛНСТ. ЛНСТОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

| Формат зона | Поз. | Обозначение      | Наименование                                 | Кол. | Примечание | II |
|-------------|------|------------------|--|------|------------|----|
|             |      |                  | <u>Документация</u>                          |      |            |    |
| 12          |      | МО.01.102.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             |      |            |    |
| 11          |      | МО.01.000.000 ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ                          |      |            |    |
|             |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                                |      |            |    |
| 11          | 1    | МО.01.102.001    | ЩЕКА   | 2    |            |    |
| 11          | 2    | МО.01.102.002    | РЕБРО  | 2    |            |    |
| 64          | 4    | МО.01.102.004    | Полоса 5x56 ГОСТ 103-57<br>Ст. 3 ГОСТ 535-58 |      |            |    |
|             |      |                  | $L = 115 \pm 1$                              | 1    | 0.23 кг    |    |
| 64          | 5    | МО.01.102.005    | Лента 3x28 ГОСТ 6009-57<br>Ст. 3 ГОСТ 535-58 |      |            |    |
|             |      |                  | $L = 23 \pm 0.2$                             | 1    | 0.015 кг   |    |
|             |      |                  | <u>МАТЕРИАЛ</u>                              |      |            |    |
|             |      |                  | Электрод УОНИ 13/45                          |      |            |    |
|             |      |                  | Э-42А ГОСТ 9467-60                           |      |            |    |
|             |      |                  | Проволока св.-0,8А                           |      |            |    |
|             |      |                  | ГОСТ 2246-70                                 |      |            |    |

Илл. № 1000. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подл. и дата.

СЕРИЯ 1.436-6, выпуск 3

МО.01.102.000

КРОНШТЕЙН  
ВЕРХНИЙ

ЛНТ. ЛНСТ. ЛНСТОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Изм. Листов докум. Изм. Дата

РАЗРАБ. ПУЦЫН

ПРОВ. Р.К. ЕР. АЛЕКСЕЕВ

Ч. 2. 1970

Ч. 1. 1970

Серия 1.436-6, выпуск 3

Имя, № листа, Подпись и дата, ЭВМ, инв. №, Имя, № докум, Подпись и дата

| Форм. Знач. | Лист | Обозначение      | Наименование   | Кол. | Примечание |
|-------------|------|------------------|--|------|------------|
|             |      |                  | <u>Документация</u>  |      |            |
| 12          |      | МО.01.103.000.СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ   |      |            |
| "           |      | МО.01.000.000.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  |      |            |
|             |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>  |      |            |
| "           | 1    | МО.01.103.001    | ЩЕКА   | 2    |            |
| "           | 2    | МО.01.103.002    | СПОРА  | 1    |            |
| 64          | 2    | МО.01.103.003    | 4x25 ГОСТ 103-57<br>Полоса ст.3 ГОСТ 535-58<br>$\rho = 27 \pm 0.6$ | 1    | 0.025м     |
|             |      |                  | <u>МАТЕРИАЛ</u>  |      |            |
|             |      |                  | Электрод УОНИ  |      |            |
|             |      |                  | 13/45 Э-42А ГОСТ 9467-60   |      |            |
|             |      |                  | Проволока СВ-08А   |      |            |
|             |      |                  | ГОСТ 2246-70   |      |            |

Серия 1.435-6, выпуск 3

МО.01.103.000

|          |      |            |         |       |
|----------|------|------------|---------|-------|
| Имя      | Лист | № докум    | Подпись | Дата  |
| РАЗРАБ.  |      | ПУЦЫН      |         |       |
| ПРОВ.    |      |            |         |       |
| РУК. БР. |      | АЛЕКСЕЕВ   |         | 12.70 |
| И. КОНТ. |      | ПУЦЫН      |         |       |
| ИТВ      |      | Людковская |         |       |

КРОШТЕЙН  
НИЖНИЙ

ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Имя, № листа, Подпись и дата, ЭВМ, инв. №, Имя, № докум, Подпись и дата

| Форм. Знач. | Лист | Обозначение      | Наименование        | Кол. | Примечание |
|-------------|------|------------------|---------------------|------|------------|
|             |      |                  | <u>Документация</u> |      |            |
| 12          |      | МО.01.104.000.СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ    |      |            |
| "           |      | МО.01.000.000.ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |      |            |
|             |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>       |      |            |
| "           | 1    | МО.01.104.001    | ГОЛОВКА             |      |            |
| "           | 2    | МО.01.104.002    | ТРУБА               |      |            |
|             |      |                  | <u>МАТЕРИАЛ</u>     |      |            |
|             |      |                  | Электрод УОНИ       |      |            |
|             |      |                  | 13/45 Э-42А         |      |            |
|             |      |                  | ГОСТ 9467-60        |      |            |
|             |      |                  | Проволока СВ-08А    |      |            |
|             |      |                  | ГОСТ 2246-70        |      |            |

Серия 1.436.6, выпуск 3

МО.01.104.000

|          |      |            |         |       |
|----------|------|------------|---------|-------|
| Имя      | Лист | № докум    | Подпись | Дата  |
| РАЗРАБ.  |      | ПУЦЫН      |         |       |
| ПРОВ.    |      |            |         |       |
| РУК. БР. |      | АЛЕКСЕЕВ   |         | 12.70 |
| И. КОНТ. |      | ПУЦЫН      |         |       |
| ИТВ      |      | Людковская |         |       |

Тройник

ЛИСТ ЛИСТ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

| Формат | Зона | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ         | НАИМЕНОВАНИЕ                               | Кол. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|---------------------|--|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>                        |      |            |
| 12     |      |      | МО. 01. 105. 000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                           |      |            |
| 11     |      |      | МО. 01. 000. 000 ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ                        |      |            |
|        |      |      |                     | <u>ДЕТАЛИ</u>                              |      |            |
| 64     | 1    |      | МО. 01. 105. 001    | 4x20 ГОСТ 103-57<br>Полоса 20 ГОСТ 1050-60 |      |            |
|        |      |      |                     | к = 56 ± 0.5                               | 2    | 0.031      |
| 64     | 3    |      | МО. 01. 105. 002    | ПЛИТА                                      |      |            |
|        |      |      |                     | 5x56 ГОСТ 103-57<br>Полоса 20 ГОСТ 1050-60 | 1    | 0.257      |
|        |      |      |                     | к = 115 ± 0.5                              |      |            |
|        |      |      |                     | <u>МАТЕРИАЛ</u>                            |      |            |
|        |      |      |                     | ЭЛЕКТРОД УОНИ 13/45                        |      |            |
|        |      |      |                     | 42А ГОСТ 9467-60                           |      |            |
|        |      |      |                     | ПРОВОЛОКА СВ-08А                           |      |            |
|        |      |      |                     | ГОСТ 2246-70                               |      |            |

СЕРИЯ 1.436.6, ВЫПУСК 3

МО. 01. 105. 000

ПЛИТА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
РАЗРАБ. ДОБРЯКОВА  
ПРОВ.  
Руч. БР. АЛЕКСЕЕВ

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

| Формат | Зона | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ         | НАИМЕНОВАНИЕ        | Кол. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|---------------------|---------------------|------|------------|
|        |      |      |                     | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> |      |            |
| 12     |      |      | МО. 01. 106. 000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ    |      |            |
| 11     |      |      | МО. 01. 000. 000 ТУ | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ |      |            |
|        |      |      |                     | <u>ДЕТАЛИ</u>       |      |            |
| 11     | 1    |      | МО. 01. 106. 001    | ГОЛОВКА             | 1    |            |
| 11     | 2    |      | МО. 01. 104. 002    | ТРУБА               | 2    | ПРИМЕН.    |
|        |      |      |                     | <u>МАТЕРИАЛ</u>     |      |            |
|        |      |      |                     | ЭЛЕКТРОД УОНИ 13/45 |      |            |
|        |      |      |                     | 42А ГОСТ 9467-60    |      |            |
|        |      |      |                     | ПРОВОЛОКА СВ-08А    |      |            |
|        |      |      |                     | ГОСТ 2246-70        |      |            |

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

МО. 01. 106. 000

КРЕСТОВИНА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

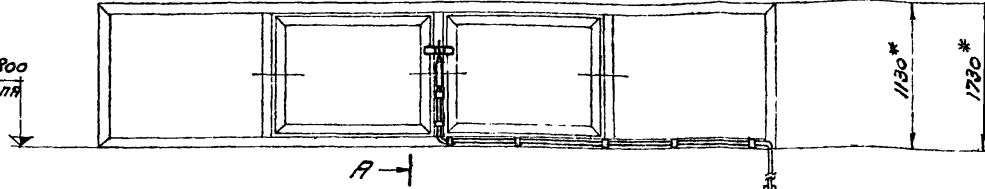
Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
РАЗРАБ. ЛЕРОХОВА  
ПРОВ.  
Руч. БР. АЛЕКСЕЕВ  
Н. КОТОВ АЛЕКСЕЕВ

РАСПОЛОЖЕНИЕ МЕХАНИЗМА МО.01.100.000 НА РАМКАХ

1,2Р0-1; 1,2Р0-2; 1,8Р0-1; 1,8Р0-2

А-А

НЕ МЕНЕЕ 1.800  
ОТ УРОВНЯ ПОЛЯ



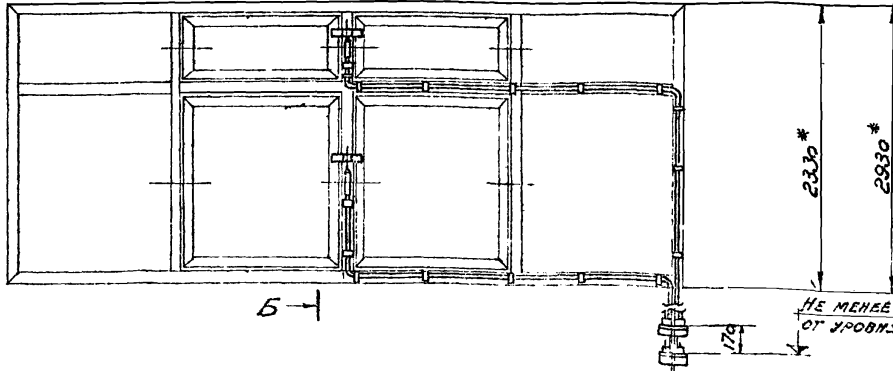
Подвод сжатого воздуха

РАСПОЛОЖЕНИЕ МЕХАНИЗМА МО.01.100.000 НА РАМКАХ

2,4Р0-1; 2,4Р0-2; 2,4Р0-3; 3Р0-1; 3Р0-2; 3Р0-3

Б-Б

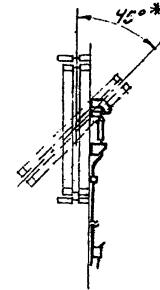
НЕ МЕНЕЕ 1.800  
ОТ УРОВНЯ ПОЛЯ



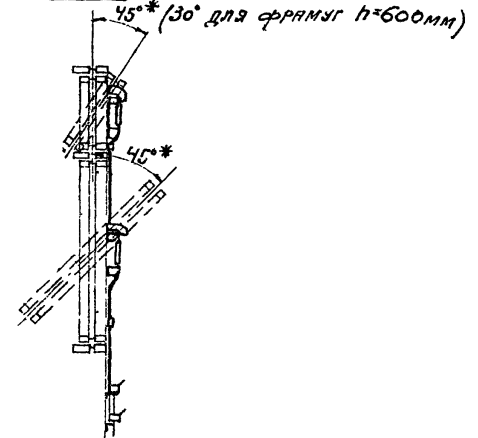
НЕ МЕНЕЕ 800  
ОТ УРОВНЯ ПОЛЯ

Подвод сжатого воздуха

А-А



Б-Б



1. Все рамы переплетов показаны с внутренней стороны (вид из чехля)
2. Привязка механизма к рамам переплета показана на сборочном чертеже этих механизмов.
3. Монтаж механизма производить по сборочному чертежу.
4. При установке переплетов в несколько ярусов и наличии отрослого ригеля, трубопроводы проложить обходя его сверху или пропустить сквозь него, предварительно просверлив 2 сквозных отъ ф 6 мм.
5. Зазор по периметру между рамой и обвязкой должен быть 22,5 мм.
- 6.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

|         |     |                    |             |          |
|---------|-----|--------------------|-------------|----------|
| ИЗМ.    | ЧЕТ | № ДОКУМ.           | Подпись     | Дата     |
| ИЗМ. 01 | 1   | МО.01.100.000.СХ.Р | Александров | 19.12.72 |
| ИЗМ. 02 | 1   | МО.01.100.000.СХ.Р | Александров | 19.12.72 |
| ИЗМ. 03 | 1   | МО.01.100.000.СХ.Р | Александров | 19.12.72 |
| ИЗМ. 04 | 1   | МО.01.100.000.СХ.Р | Александров | 19.12.72 |
| ИЗМ. 05 | 1   | МО.01.100.000.СХ.Р | Александров | 19.12.72 |

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

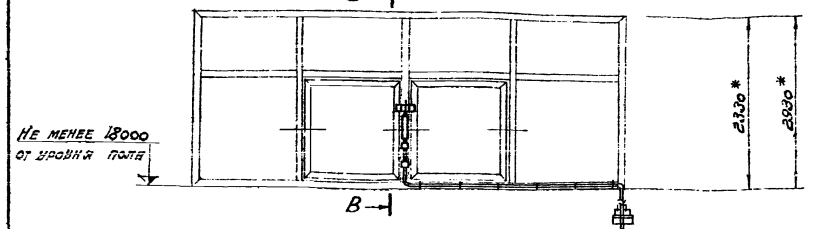
МО.01.100.000.СХ.Р

|   |                              |          |
|---|------------------------------|----------|
| МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ.<br>СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ | Листов 1                     | Листов 4 |
|   | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва |          |

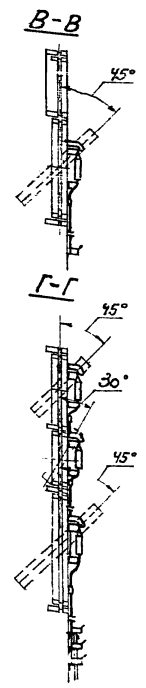
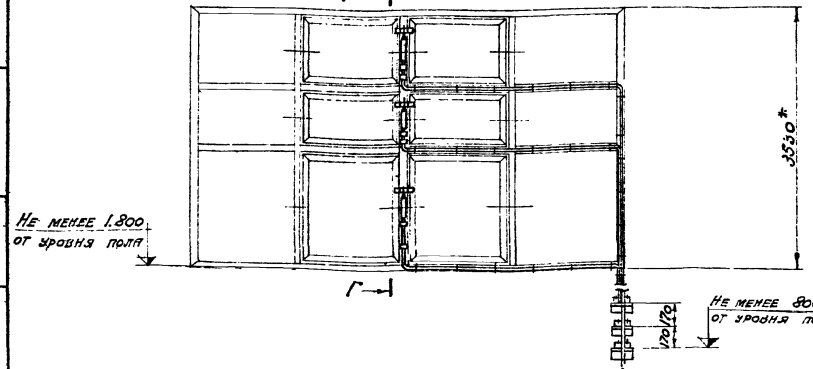
Серия 1.436-6, выпуск 3

Имя и фамилия (подпись и печать) инженера-проектировщика № серии (подпись и печать)

Расположение механизма МО.01.100.000 на рамах  
2,4РОН-1; 2,4РОН-2; 2,4РОН-3; 3РОН-1; 3РОН-2; 3РОН-3



Расположение механизма МО.01.100.000 на рамах 3,6РО-1; 3,6РО-2; 3,6РО-3



|           |          |         |      |
|-----------|----------|---------|------|
| ИЗМ/ИСПИТ | № КОМУ   | Подпись | Дата |
| Примав    | Инженер  |         |      |
| Прод      |          |         |      |
| Г. СОВЕТ  |          |         |      |
| И КОПИ    | АЛЕКСЕЕВ |         |      |
| И КОПИ    | АЛЕКСЕЕВ |         |      |
| И КОПИ    | АЛЕКСЕЕВ |         |      |

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

МО.01.100.000 С.х.р

МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ.

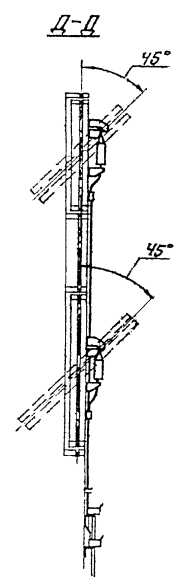
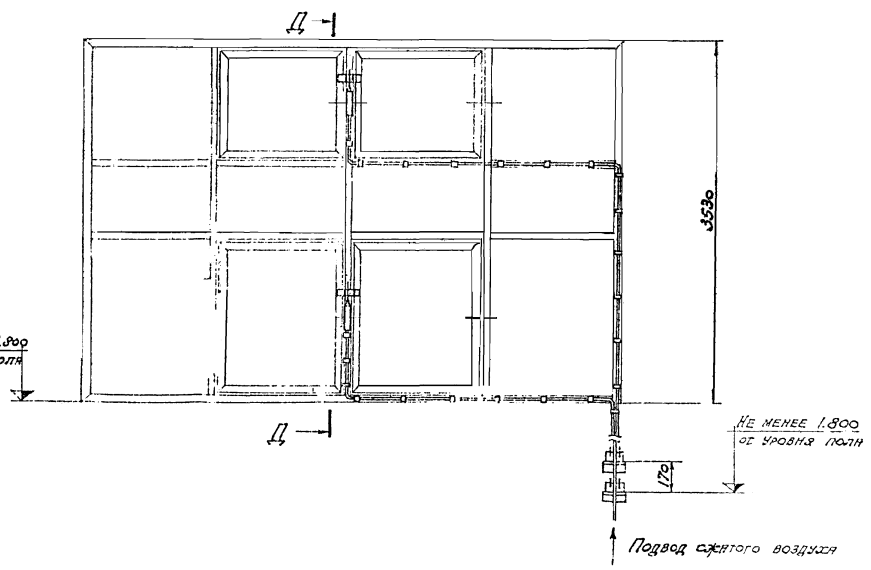
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

Лист 2 из 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва



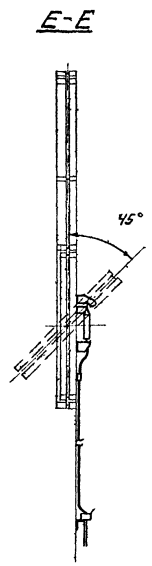
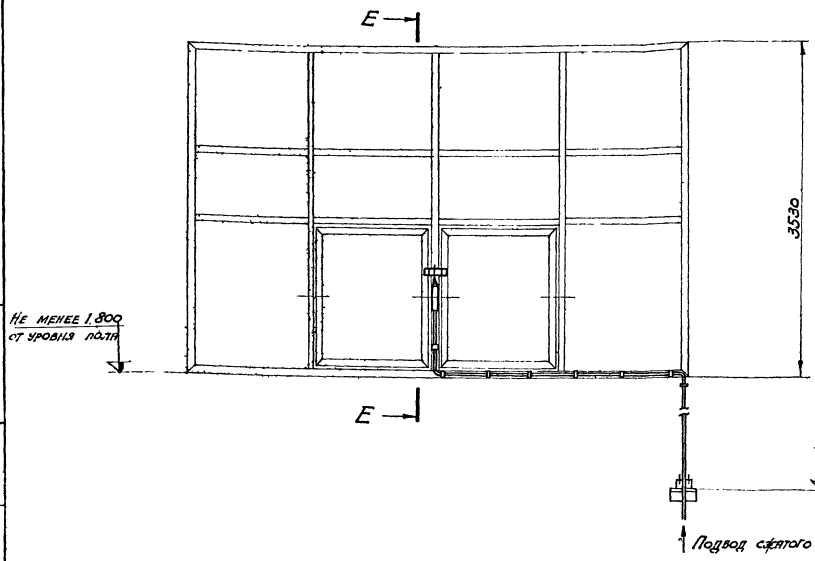
РАСПОЛОЖЕНИЕ МЕХАНИЗМА МО.01.100.000 НА РАМЛЕ  
3,6 РОИВ-1; 3,6 РОИВ-2; 3,6 РОИВ-3



|   |  |  |                 |
|---|--|--|-----------------|
| СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3                               |  |  |                 |
| МО.01.100.000 СЭР                                     |  |  |                 |
| МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ |  |  | ЛИТЕРАТУРА<br>— |
| ЛИСТ 3  |  |  | ЛИСТОВ<br>—     |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ                                       |  |  | г. МОСКВА       |

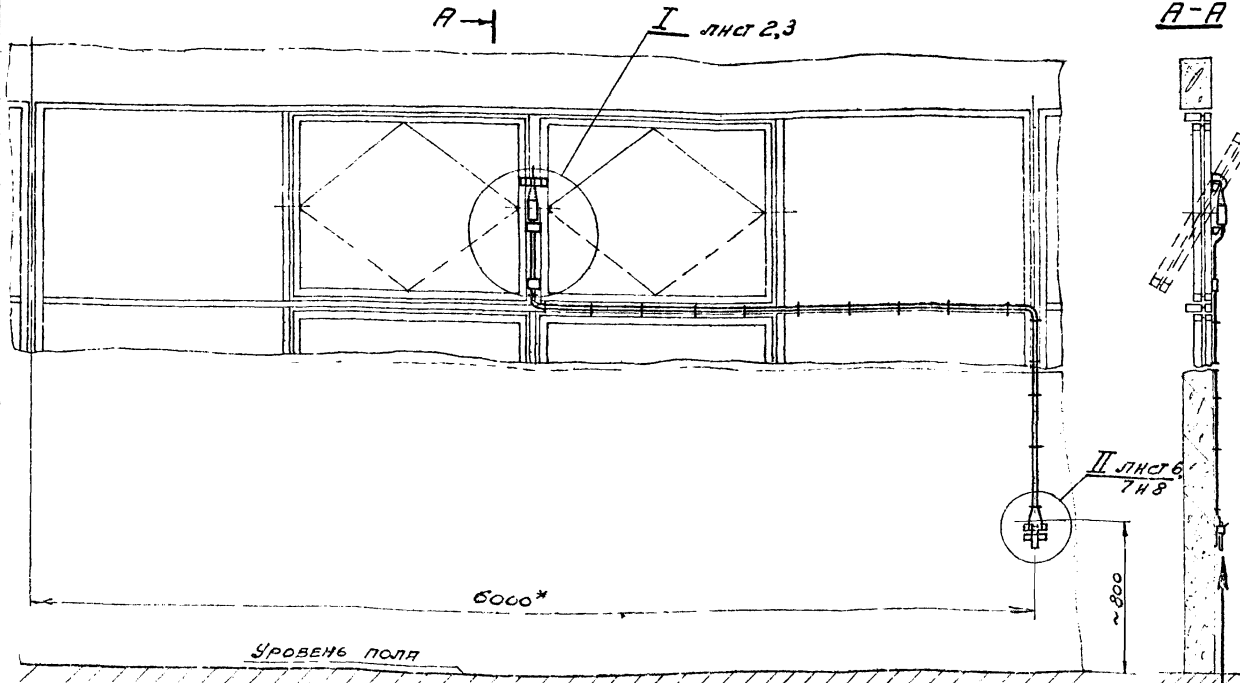
|             |             |          |      |
|-------------|-------------|----------|------|
| Исполнитель | № документа | Подпись  | Дата |
| Разработчик | Проверенный | Инженер  |      |
| Проект      | Г. Коопт    |          |      |
| Рис. 1Р     | И.А. СЕВЕР  | 20.11.80 | 30   |
| Н. Коопт    | В.А. СЕВЕР  | 20.11.80 | 30   |
| УФВ         | С.А. СЕВЕР  | 20.11.80 | 30   |

Расположение механизма MO 01.100.000 на  
 PPMKx 3,6 POK-1; 3,6 POK-2; 3,6 POK-3



|                    |        |          |         |  |       |       |
|--------------------|--------|----------|---------|--|-------|-------|
|                    |        |          |         | Серия 1.436-6, выпуск 3                |       |       |
|                    |        |          |         | MO 01.100.000 СЭР                      |       |       |
| Имя                | Лист   | № докум. | Подпись | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ<br>ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ. | ИТЕРА | ИТЕРА |
| Разреш.            | Проект | Исполн.  | Дата    |  | ИТЕРА | ИТЕРА |
| Схема расположения |        |          |         | Лист 4 Итого                           |       |       |
| Проект             |        |          |         | ПРОЕКТОРСКАЯ                           |       |       |
| Исполн.            |        |          |         | г. Москва                              |       |       |

ПРИМЕР УСТАНОВКИ МО.01.100.000 НА СРЕДНЕПОДВЕСНЫХ  
ФРАМУГАХ ВЫСОТОЙ ≈ 600 мм, 1200 мм, 1800 мм. (Вид из цеха)



A-A

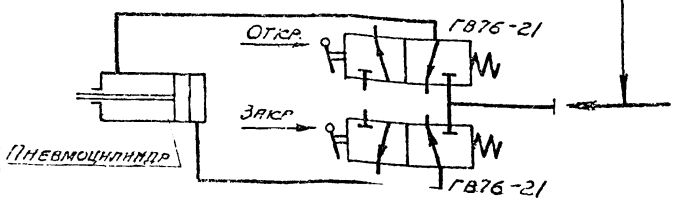
1. Надежность фиксации фрамуг в положении „фрамуги-открыты“ обеспечить за счет:  
а) перемещения вверх (вниз) нижнего кронштейна;  
б) подтягивания пробок фиксаторов.
2. Надежность фиксации фрамуг в положении „фрамуги-закрыты“ обеспечить за счет изменения количества прокладок под верхним кронштейном.
3. Установку и крепление воздухопровода уточнить по месту. Расстояние между крепежными скобами 250...350 мм.
4. \* Размеры для справок.
5. \*\* Масса указана без учета воздухопроводов.
6. Детали поз 5, 10, 13 и 14 привариваются на заводе изготовителя переплетов.

II лист 6  
7 из 8

~800

Подвод сжатого воздуха от цеховой пневмоматриалы с  $P = 3 \dots 4 \text{ кг/см}^2$

ПНЕВМОСХЕМА



Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.100.000 СБ

МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

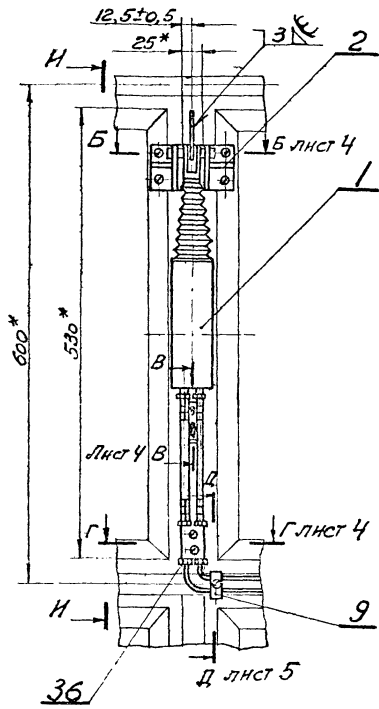
|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| ИНТЕРВ. МАСШ | МАСШТАБ               |
|              | 4,4 <sup>м</sup> 1:25 |
| ЛИСТ 1       | ЛИСТОВ 8              |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

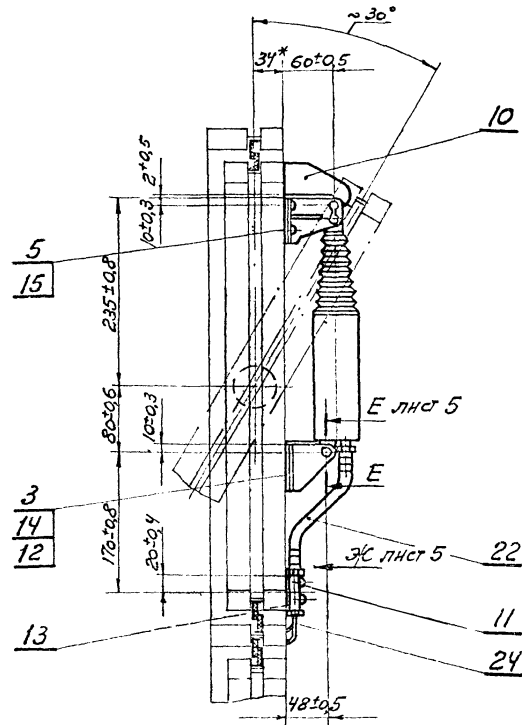
Серия 1.436-6, выпуск 3

в № 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

I  
М 1:5 Для фрамуг высотой ≈ 600 мм



И-И  
М 1:5



Серия 1.436-6. Выпуск 3

№ 01.100.000.СБ.

|           |             |         |      |
|-----------|-------------|---------|------|
| Изм. Лист | № докум.    | Подпись | Дата |
| Разраб.   | Лицкий      |         |      |
| Пров.     | Александров |         |      |
| Т. конт.  |             |         |      |
| Рис. БР   | Александров |         |      |
| И. конт.  | Александров |         |      |
| ЭГЗ       | Людкович    |         |      |

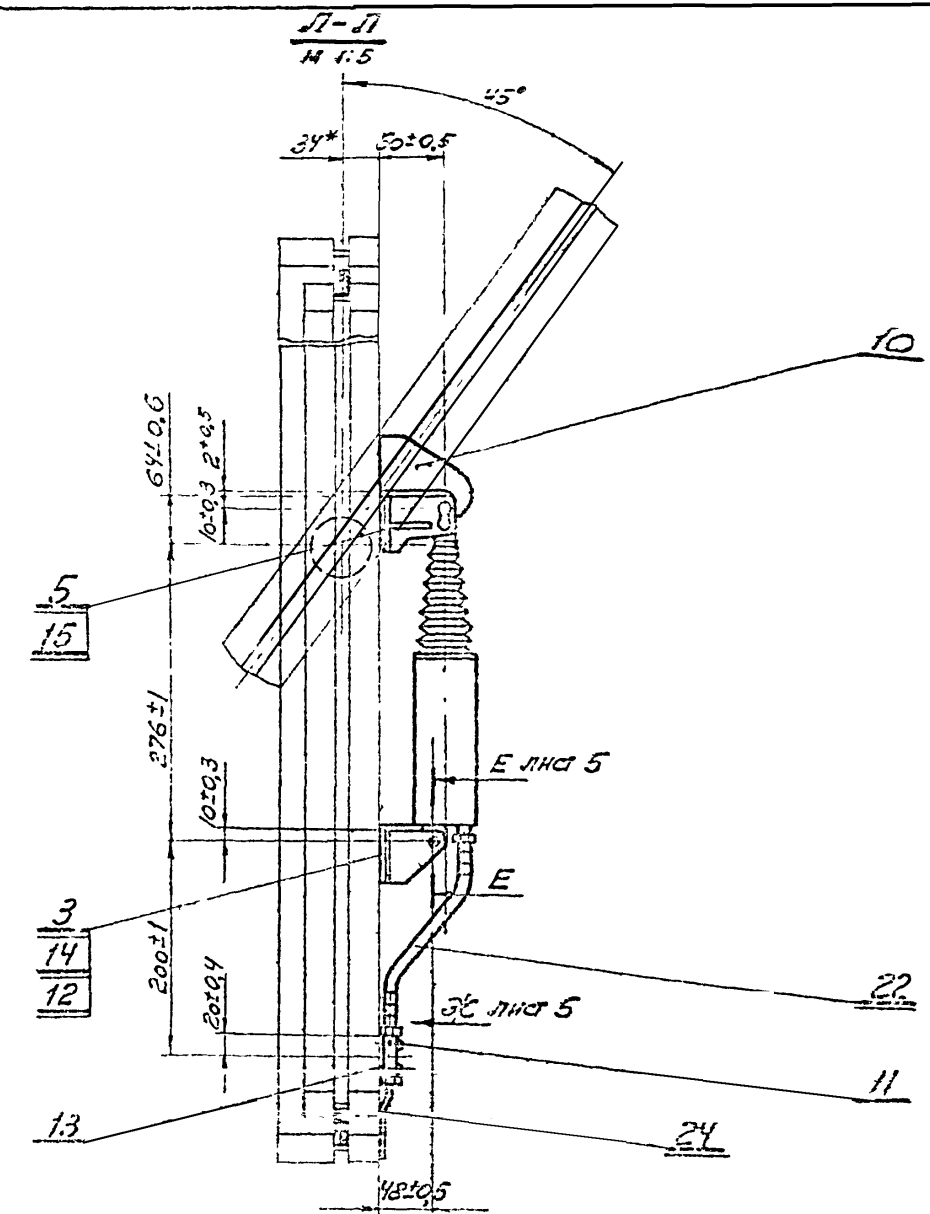
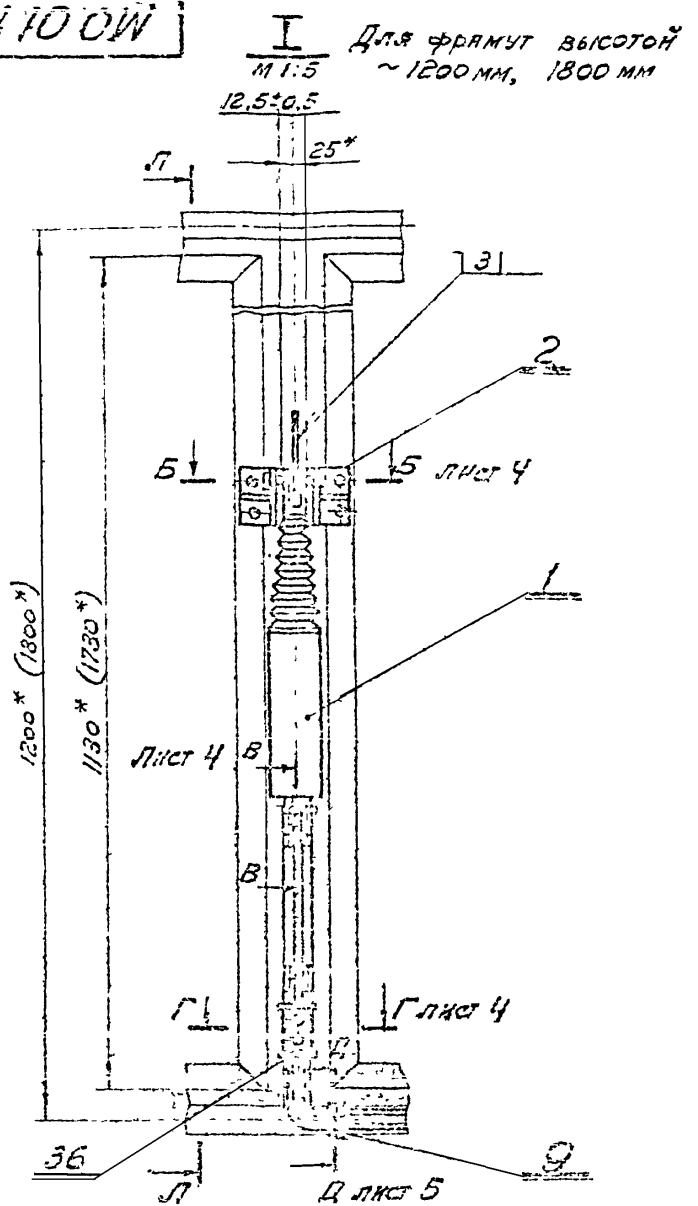
МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ  
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

|                              |        |        |        |        |
|------------------------------|--------|--------|--------|--------|
| Лист 1                       | Лист 2 | Лист 3 | Лист 4 | Лист 5 |
|                              |        |        |        |        |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва |        |        |        |        |

Серия 1.436-6, выпуск 3

5000000100W

20



Серия 1.436-6, выпуск 3

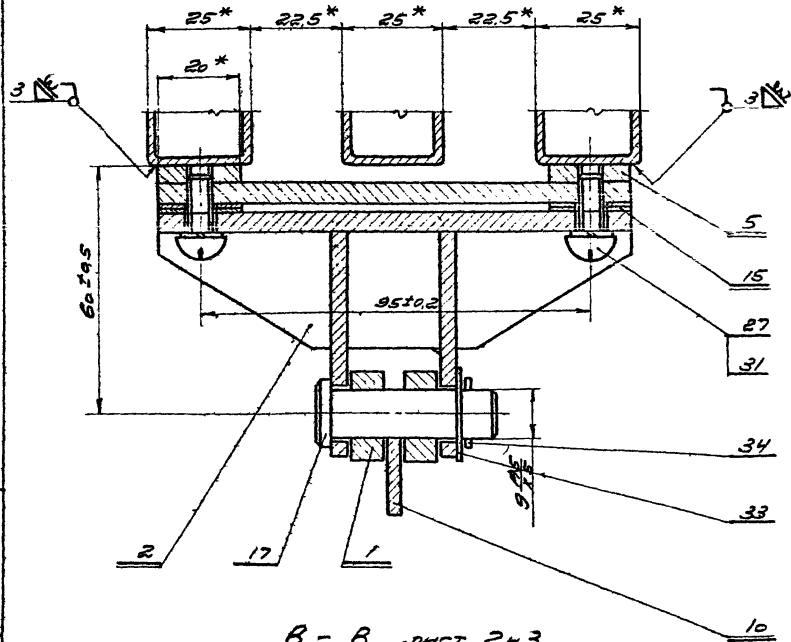
МО.01.100.000СБ

| № лист    | № докум     | Подпись | Дата | Месяц и день отсрочки<br>пневматической<br>сборочный чертеж | Лист 1 | Лист 2 | Лист 3 |
|-----------|-------------|---------|------|---|--------|--------|--------|
| Резерв    | Планы       |         |      |   |        |        |        |
| Проект    | И. Алексеев |         |      |   |        |        |        |
| Т. контр. |             |         |      |   |        |        |        |
| Рис. БР.  | И. Алексеев |         |      |   |        |        |        |
| Н. контр. | И. Алексеев |         |      |   |        |        |        |
| Утв.      | И. Алексеев |         |      |   |        |        |        |

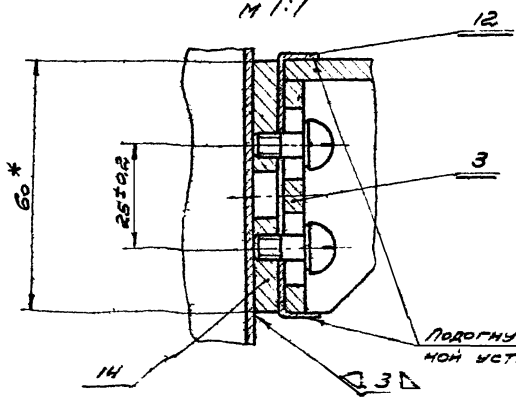
Лист 3 Листов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. Алексеев

**6-5** ЛИСТ 2 И 3  
M 1:1

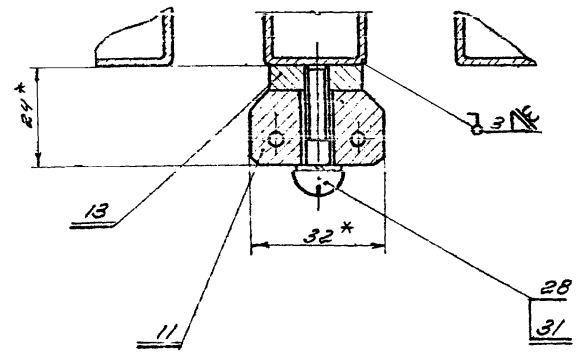


**В-В** ЛИСТ 2 И 3  
M 1:1

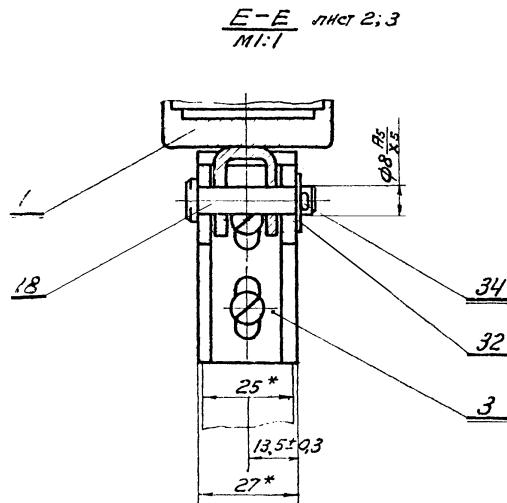
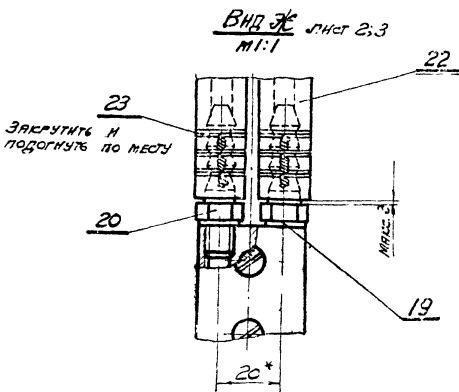
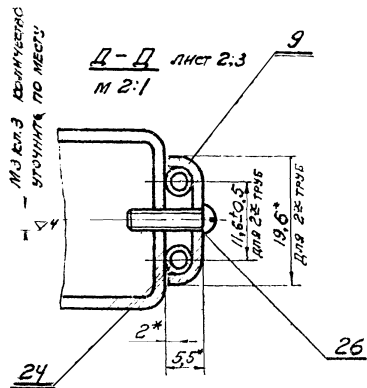


Подогнуть после окончательной установки механизма

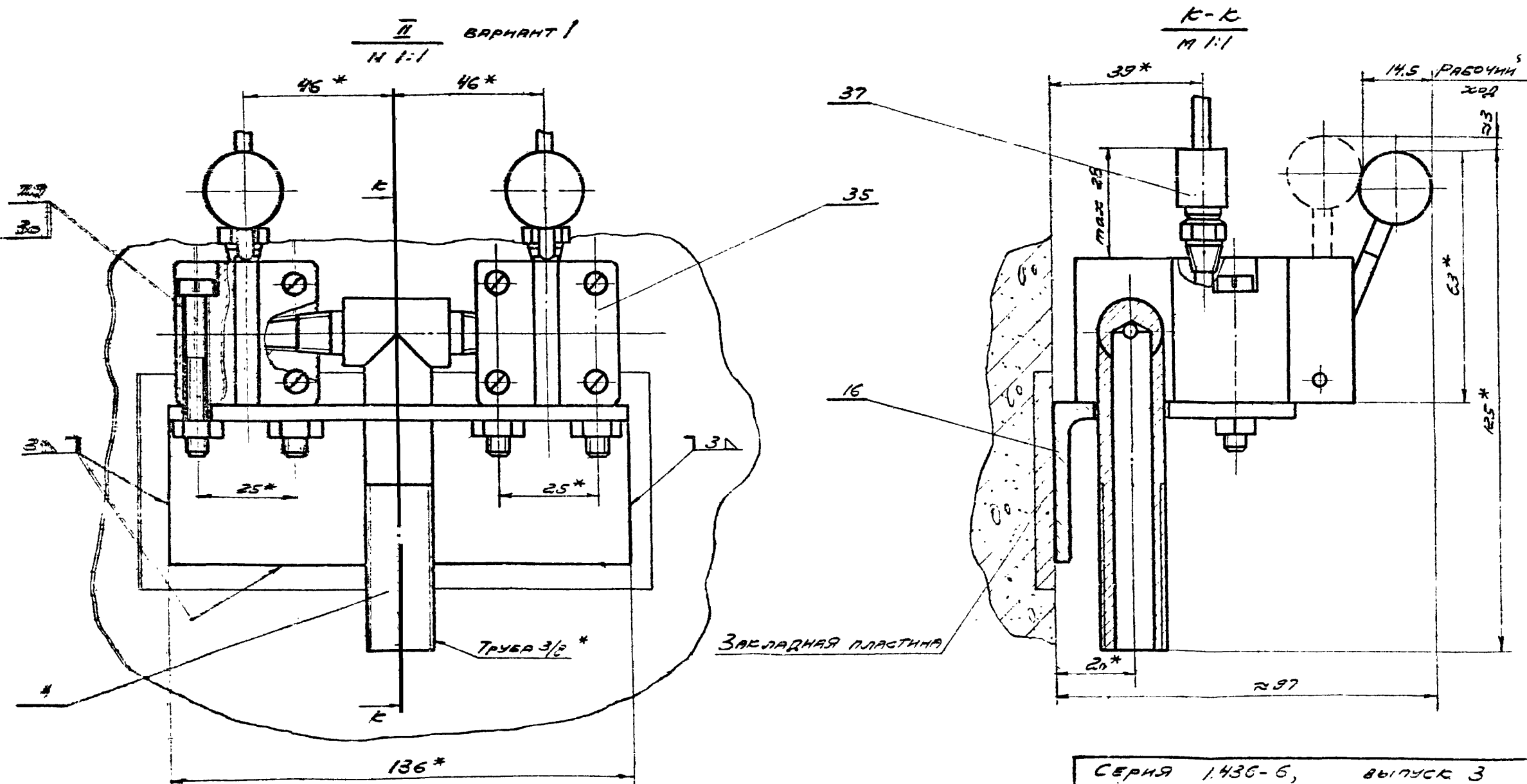
**Г-Г** ЛИСТ 2 И 3  
M 1:1



|                         |              |   |                   |        |               |
|-------------------------|--------------|---|-------------------|--------|---------------|
| Серия 1.436-6, выпуск 3 |              |   |                   |        |               |
| МО. 01. 100. 000 С5     |              |   |                   |        |               |
| Изм. Лист № док. №      | Изм. Дата    | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИМ СБОРОЧНЫМ ЦЕПТЕМ | ЛИСТЫ             | МАССА  | КОЭФ. ПРИБОРА |
| РАЗРАБ. ПИРОЖКОВ        | УЛРАБ        |   | —                 | —      | —             |
| ПРОБЕР                  |              |   | ЛИСТЫ             | ЛИСТОВ |               |
| Т. КОТЛ                 |              |   | ИЗДАНИЕ 1971 ГОДА |        |               |
| ДИП. ЕД. А. ПЕШКОВ      | 1971         | 34  | Г. МОСКВА         |        |               |
| И. КОТЛ. А. ПЕШКОВ      | 1971         | 31  |                   |        |               |
| 578                     | Л. Д. КОВЧИН | 1971  | Г. МОСКВА         |        |               |



|           |             |          |         |  |        |         |
|-----------|-------------|----------|---------|--|--------|---------|
|           |             |          |         | СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3                                    |        |         |
|           |             |          |         | № 01.100.000 сБ  |        |         |
|           |             |          |         | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ<br>ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ<br>СБОРОЧНОЙ ЧЕЛТЕЖЕ |        |         |
| Изм.      | Лист        | № докум. | Разраб. | Дата   | Листов | Масштаб |
| Разраб.   | Пущин       | Сы       |         |  |        |         |
| Пров.     |             |          |         |  |        |         |
| Т. контр. |             |          |         |  |        |         |
| Руч. экз. | Александров | 22.11.70 | Х.Т.    |  |        |         |
| Н. контр. | Александров | 22.11.70 | Х.Т.    |  |        |         |
| Ч-з       | Александров | 11.12.70 | Х.Т.    |  |        |         |
|           |             |          |         | Лист 5 Листов  |        |         |
|           |             |          |         | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва                               |        |         |



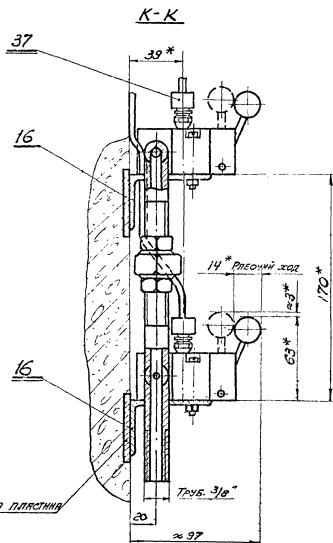
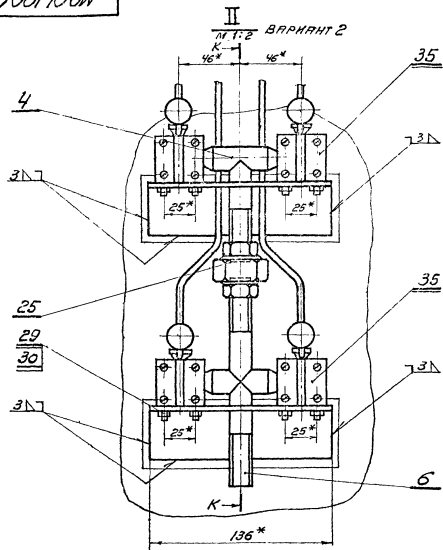
|                         |          |
|-------------------------|----------|
| СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3 |          |
| № 01.100.000.05         |          |
| Мех. лист               | № докум. |
| РАЗРАБ                  | ПУЦЫН    |
| Пров.                   | АЛЕКСЕЕВ |
| ТРЕБОВА                 |          |
| ПРОЕК                   | АЛЕКСЕЕВ |
| ИЗМ.                    | АЛЕКСЕЕВ |
| ИЗМ.                    | АЛЕКСЕЕВ |
| ИЗМ.                    | АЛЕКСЕЕВ |

|  |
|--|
| Механизм отрывания пневматический сборочный чертеж |
| Лист 5   |
| Лист 3   |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ                                    |
| г. Москва  |



92000'001'1001W

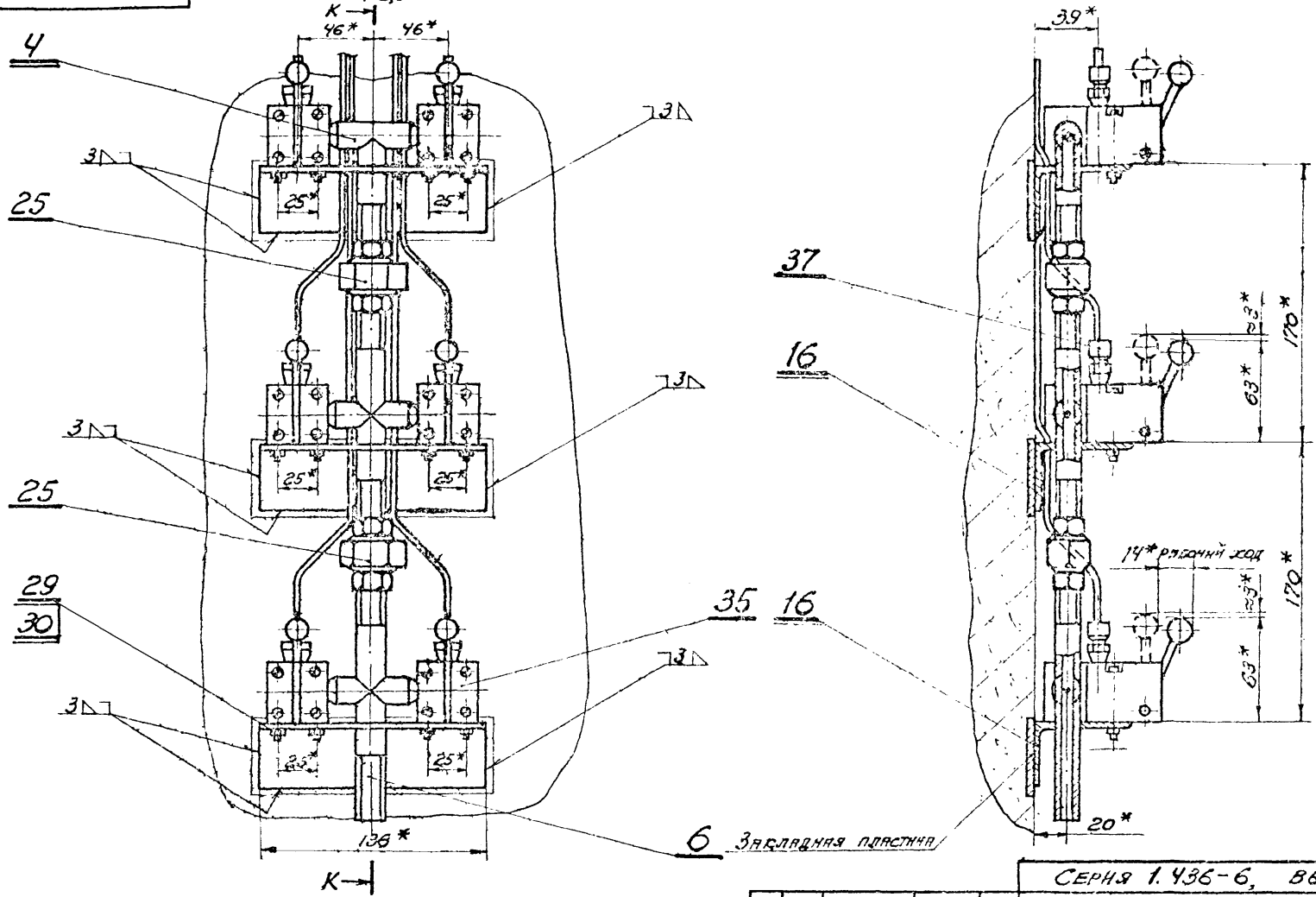
24



|           |           |         |          | СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3      |        |        |            |
|-----------|-----------|---------|----------|------------------------------|--------|--------|------------|
|           |           |         |          | МО.01.100 000 СБ             |        |        |            |
| Изм/Лист  | № ДОКУМ.  | Подпись | Дата     | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИИ          | ФИТЕРЫ | КРЮКИ  | УСТРОЙСТВО |
| РАЗРАБ.   | Литовская | И.И.И.  | 11.11.71 | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ               |        |        |            |
| Пров.     |           |         |          | СВОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ             |        |        |            |
| Т. КОНТР. |           |         |          |                              | Лист 7 | Листов |            |
| РИС. 17   | АЛЕКСЕЕВ  | И.И.    | 11.11.71 | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва |        |        |            |
| И. КОНТ.  | АЛЕКСЕЕВ  | И.И.    | 11.11.71 |                              |        |        |            |

II ВЕРХНИЙ 3  
М 1:2,5

K-K



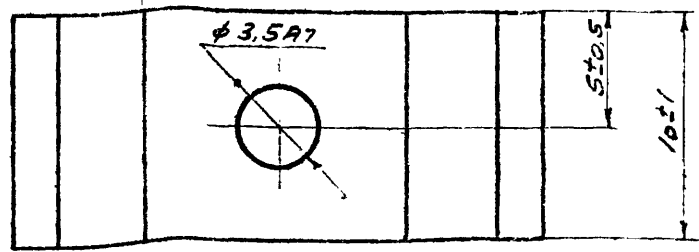
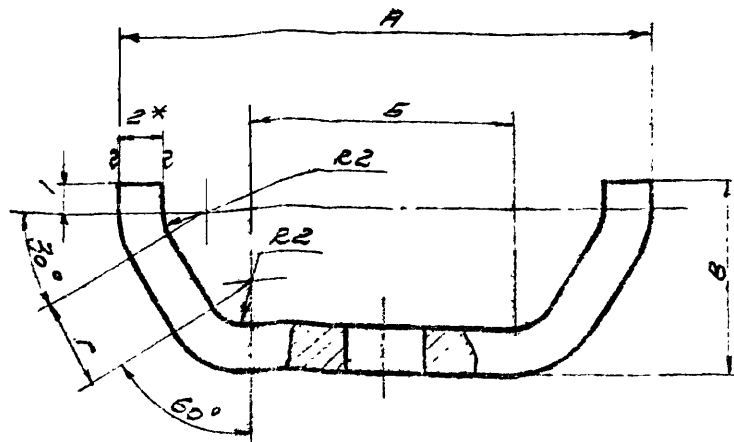
6 Завладная пластина

|  |            |         |                            |
|--|------------|---------|----------------------------|
| СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3                              |            |         |                            |
| МО. 01. 100. 000 СБ                                  |            |         |                            |
| ИЗМ. Лист  | № докум.   | Подпись | Дата                       |
| РАЗРАБ.  | ПРОЕКТОР   | Исполн. |                            |
| ПРОВ.  |            |         |                            |
| Т. КОНТ.   |            |         |                            |
| СМЕ. ГР.   | АЛЕКСЕЕВ   | Ильин   | 12.12                      |
| И. КОНТ.   | АЛЕКСЕЕВ   | Ильин   | 12.12                      |
| УТВ.   | ПРОДОВОСОВ | Ильин   |                            |
| МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |            |         | ЛИТЕРА МАСШ МАСШТАБ        |
|  |            |         | Лист 8 из 8 листов         |
|  |            |         | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Минск 1 |

Серия 1.436-6, выпуск 3

100.001.00.001

23(7)



РАЗМЕРЫ СКОБЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАЗЛИЧНОГО КОЛИЧЕСТВА ТРУБ

| КОЛИЧЕСТВО ТРУБ | РАЗМЕРЫ В ММ |       |       |       | МАССА В КГ |
|-----------------|--------------|-------|-------|-------|------------|
|                 | A*           | B±0.5 | B±0.5 | Г±0.2 |            |
| 2               | 19.6         | 11.6  | 5.0   | 0     | 0.0025     |
| 4               | 23.6         | 15.6  | 5.0   | 0     | 0.0031     |
| 6               | 23.6         | 4.6   | 8.5   | 4     | 0.0037     |

1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ПОКРЫТИЕ КЭД 10

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.ОЛ.100.001

|         |           |           |      |
|---------|-----------|-----------|------|
| ИЗМ. №  | № ДОКУМ.  | ПОДП.     | ДАТА |
| РАЗРАБ. | И. ПРАХОВ | И. ПРАХОВ | 3.80 |
| ПРОВЕР. |           |           |      |
| УТВ.    |           |           |      |

СКОБА КРЕПЕЖНАЯ

|          |           |            |
|----------|-----------|------------|
| ЛИСТ     | МАССА     | КОЛИЧЕСТВО |
| 4/1      | 4:1       |            |
| ПРОЕКТОР | И. ПРАХОВ |            |
| УТВ.     |           |            |

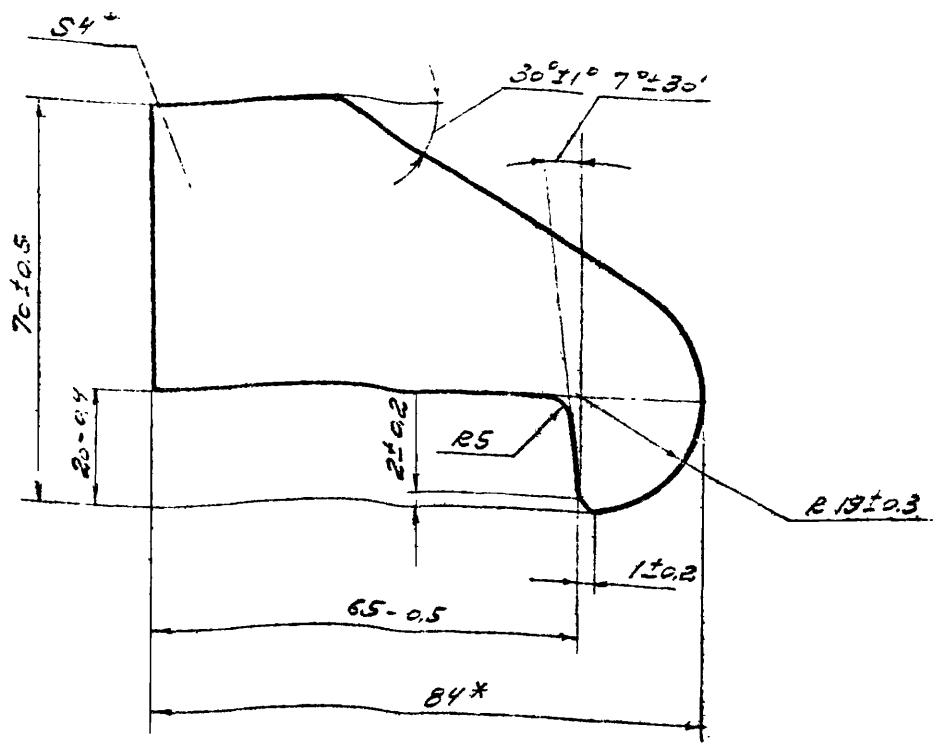
СТАЛЬ СТ.3 ГОСТ 380-71

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

2100.001.00.001

23(7)

26



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. ПОКРЫТИЕ КЭД 10

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.ОЛ.100.002

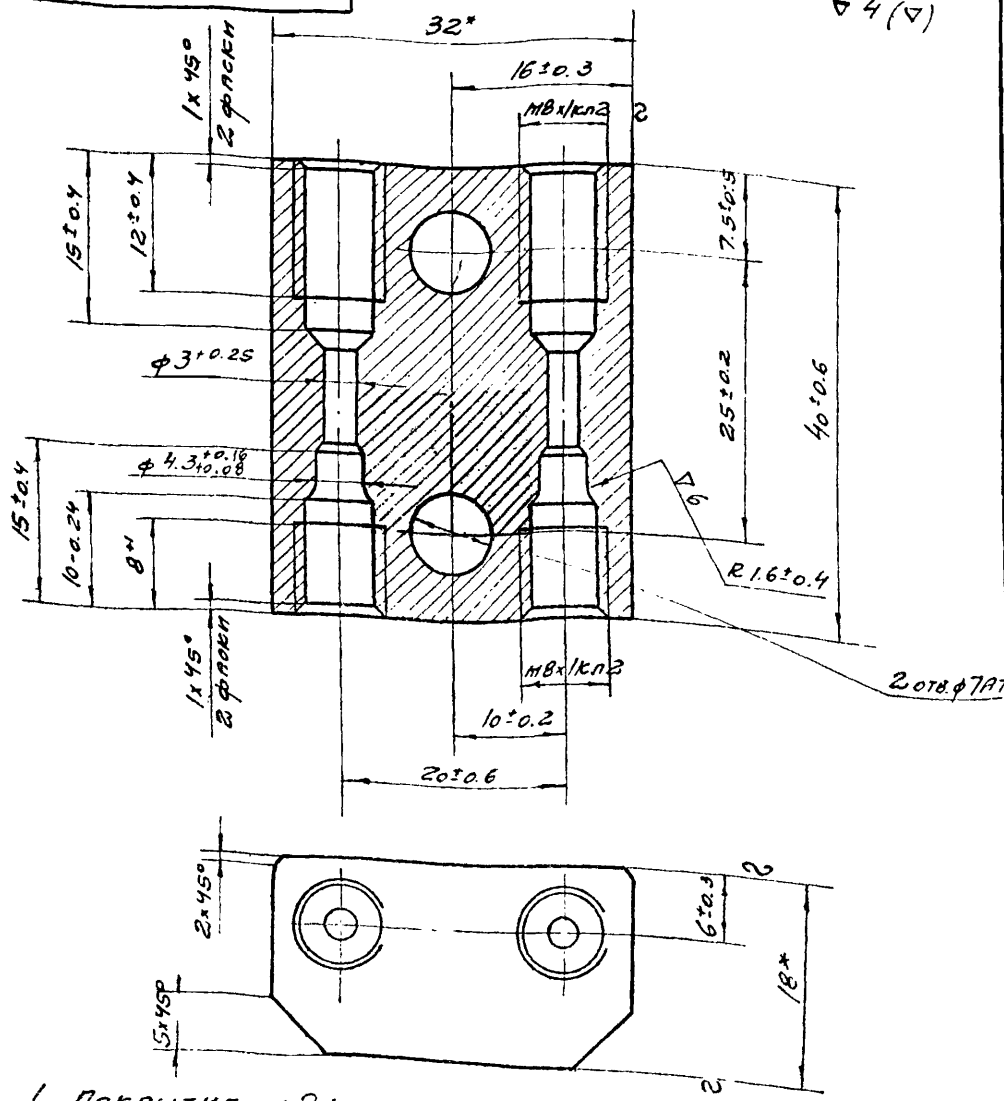
|         |           |           |      |
|---------|-----------|-----------|------|
| ИЗМ. №  | № ДОКУМ.  | ПОДП.     | ДАТА |
| РАЗРАБ. | И. ПРАХОВ | И. ПРАХОВ | 3.80 |
| ПРОВЕР. |           |           |      |
| УТВ.    |           |           |      |

ЗАХВАТ КЛИНОВОЙ

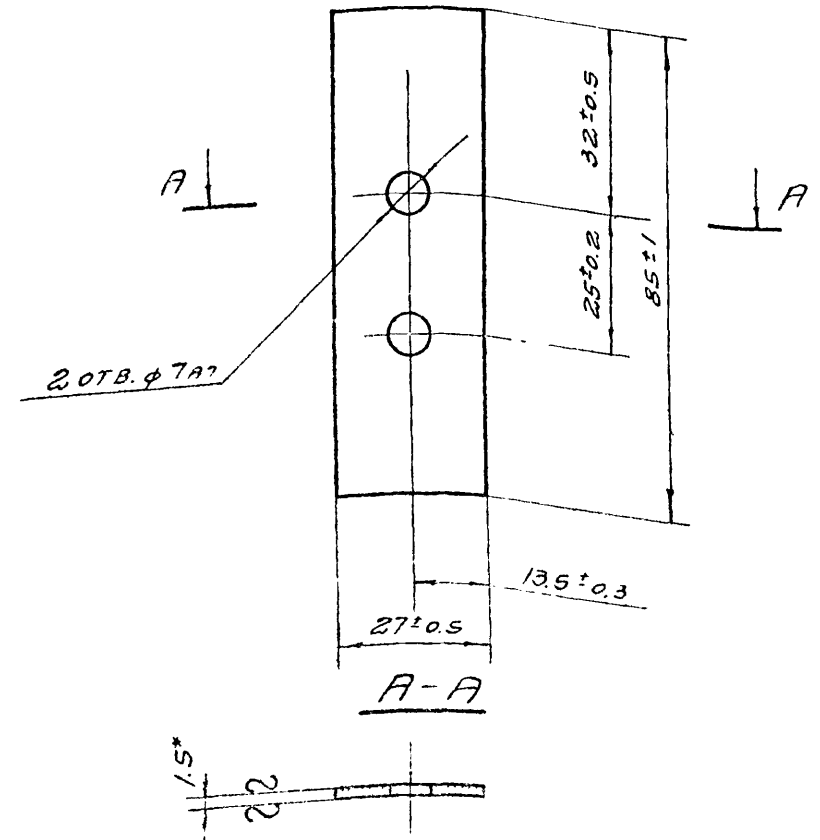
|          |           |            |
|----------|-----------|------------|
| ЛИСТ     | МАССА     | КОЛИЧЕСТВО |
| 1/1      | 0.1       | 1:1        |
| ПРОЕКТОР | И. ПРАХОВ |            |
| УТВ.     |           |            |

СТАЛЬ 20 ГОСТ 1050-60

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. МОСКВА



1. Покрытие кд10  
2\* Размеры для справок



1. \*РАЗМЕРЫ для справок  
2. Покрытие кд10.

|                          |           |                 |           |
|--------------------------|-----------|-----------------|-----------|
| Серия 1.436.6 Выпуск 3   |           |                 |           |
| МО.01.100.003            |           |                 |           |
| Изм.                     | Лист      | № докум.        | Подпись   |
| РАЗРАБ.                  | ПРОХОРОВА |                 |           |
| ПРОВ.                    |           |                 |           |
| Т. КОНТ.                 |           |                 |           |
| Р.К. БР.                 | АЛЕКСЕЕВ  |                 |           |
| Н. КОНТ.                 | АЛЕКСЕЕВ  |                 |           |
| УТВ.                     |           |                 |           |
| Штуцер                   |           | ЛИТ             | МАССА     |
| ПРОХОДНОЙ                |           |                 | ПЛОШТАВ   |
|                          |           |                 | 0.135 2:1 |
| Полоса 18x32 ГОСТ 103-57 |           | Лист            | Листов    |
| 20 ГОСТ 1050-60          |           | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |           |
|                          |           | г. Москва       |           |

Изм. Лист № докум. Подпись и дата

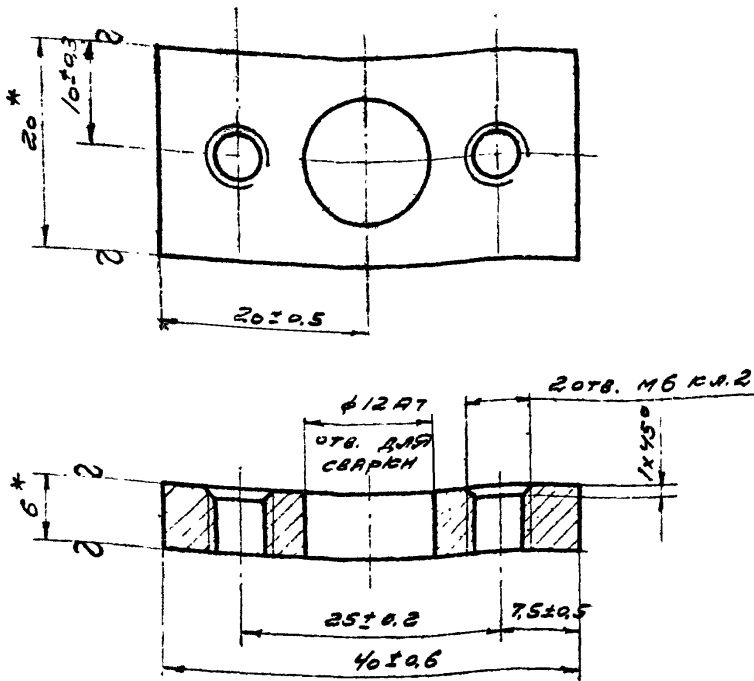
|                         |          |                 |          |
|-------------------------|----------|-----------------|----------|
| Серия 1.436-6, Выпуск 3 |          |                 |          |
| МО.01.100.004           |          |                 |          |
| Изм.                    | Лист     | № докум.        | Подпись  |
| РАЗРАБ.                 | ПУЦУН    |                 |          |
| ПРОВ.                   |          |                 |          |
| Т. КОНТ.                |          |                 |          |
| Р.К. БР.                | АЛЕКСЕЕВ |                 |          |
| Н. КОНТ.                | АЛЕКСЕЕВ |                 |          |
| УТВ.                    |          |                 |          |
| Прокладка               |          | ЛИТ.            | МАССА    |
| СТОПОРНАЯ               |          |                 | ПЛОШТАВ  |
|                         |          |                 | 0.02 1:1 |
| Сталь Ст.3              |          | Лист            | Листов   |
| 380-71                  |          | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |          |
|                         |          | г. Москва       |          |

Серия 1.436-Б, выпуск 3

1. ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЗАКЛ. ПОДПИСАНИЕ

900 001 10 001

ВА (Д)



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПОКРЫТИЕ КЭ10

СЕРИЯ 1.436-Б ВЫПУСК 3

МО 01.100.005

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП.    | ДАТА |
|------|------|----------|----------|------|
|      |      |          | П. П. П. |      |
|      |      |          | П. П. П. |      |
|      |      |          | П. П. П. |      |

ПЛАТКА

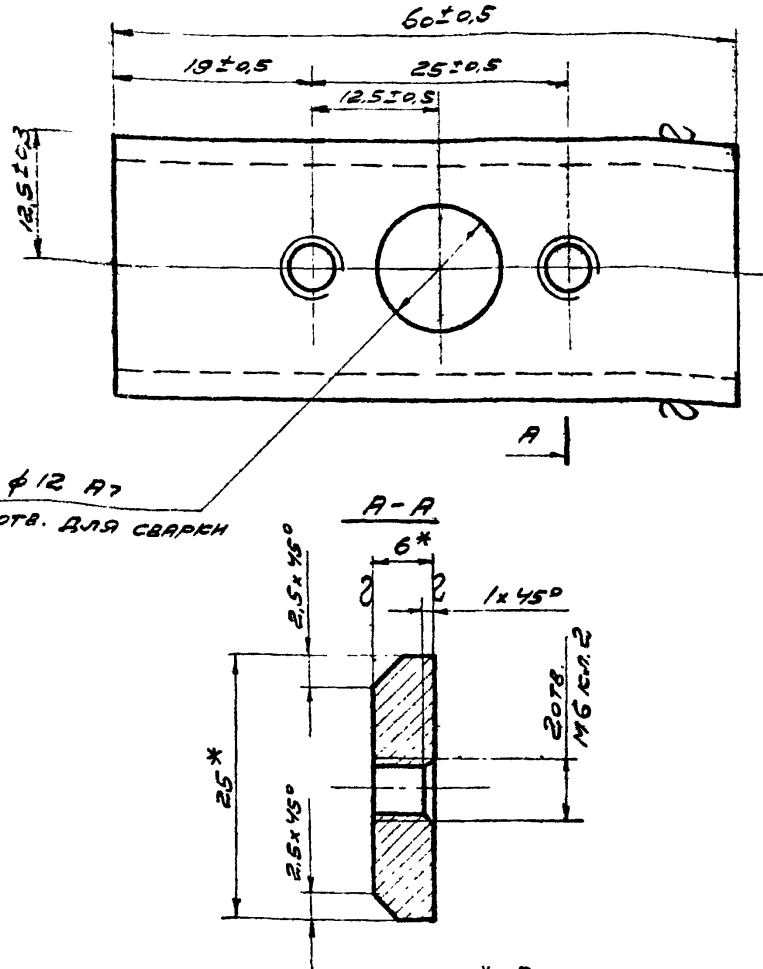
| ЛИСТ | МАССА | МАСШ. |
|------|-------|-------|
|      | 0,03  | 2:1   |
| ЛИСТ | ЛИСТ  |       |

Полоса 6x20 ГОСТ 103-57  
20 ГОСТ 1050-60

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

900 001 10 001

ВА (Д) 28



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ПОКРЫТИЕ КЭ10

СЕРИЯ 1.436-Б, выпуск 3

МО 01.100.006

| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП.    | ДАТА |
|------|------|----------|----------|------|
|      |      |          | П. П. П. |      |
|      |      |          | П. П. П. |      |
|      |      |          | П. П. П. |      |

ПЛАТКА

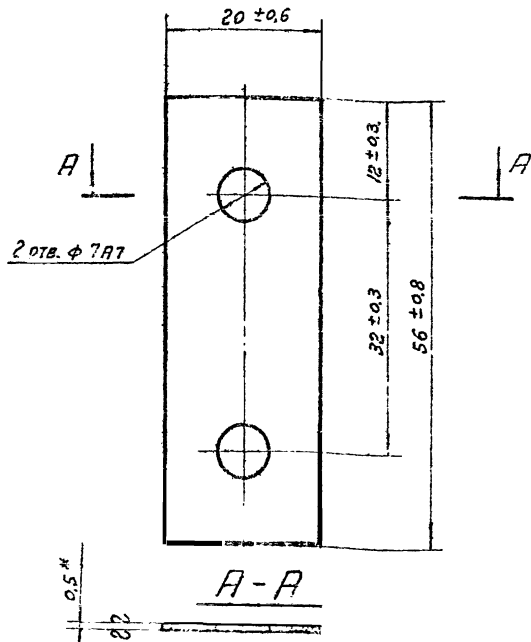
| ЛИСТ | МАССА | МАСШ. |
|------|-------|-------|
|      | 0,322 | 2:1   |
| ЛИСТ | ЛИСТ  |       |

Полоса 6x25 ГОСТ 103-57  
20 ГОСТ 1050-60

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

MO.01.100.007

(A) 2A



1. \* Размер для справок
2. Покрытие КЭ 10

СЕРИЯ 1.436-Б, выпуск 3

MO.01.100.008

Прожладев

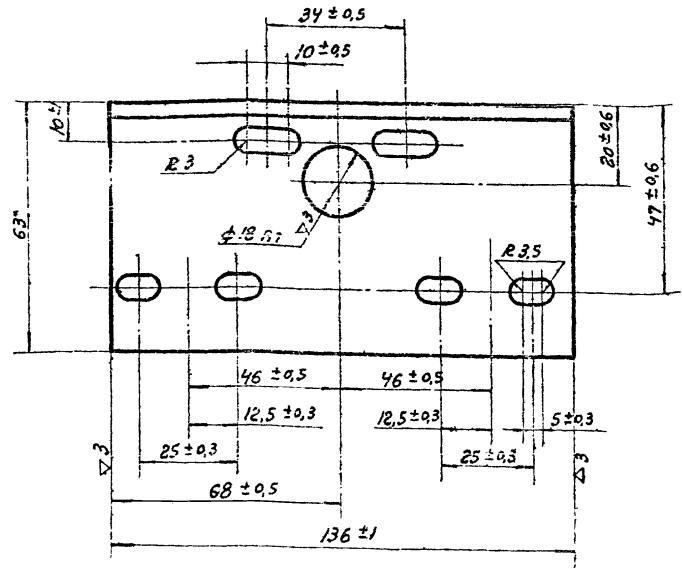
Сталь Ст5 ГОСТ

| ИЗМ. | ИЗМ. ДОКУМ. | ПОДП. | ТАЙТЛ |
|------|-------------|-------|-------|
| 0008 | 2:1         |       |       |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

MO.01.100.008

(A) 29



1. \* Размеры для справок.
2. Покрытие КЭ 10.

СЕРИЯ 1.436-Б, выпуск 3

MO.01.100.008

Углок

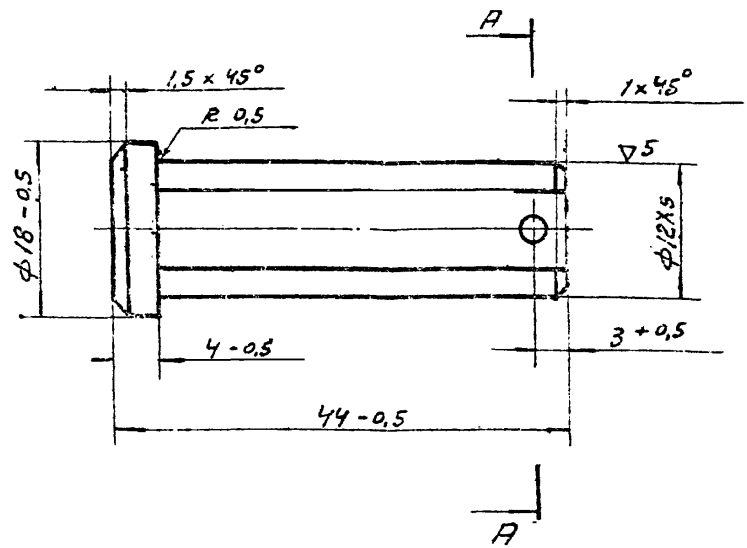
| ИЗМ. | ИЗМ. ДОКУМ. | ПОДП. | ТАЙТЛ |
|------|-------------|-------|-------|
| 035  | 1:1         |       |       |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

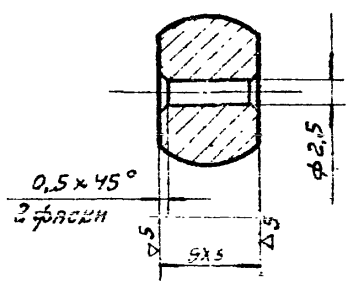
Серия 1.436-6, выпуск 3

600 001 10 0W

▽3(▽)



A-A



1. НРС 45... 50
2. Покрытие М6. Н9. ХЗ.

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО. 01. 100. 009

Ось фигурная

|        |      |         |
|--------|------|---------|
| ЛИТЕРА | МАСШ | МАСШТАБ |
|        | 0,04 | 2:1     |

ЛИСТ 1 Листов  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

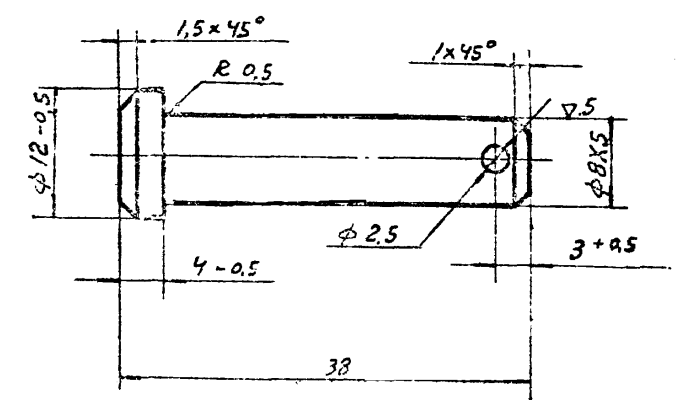
Круг 20 ГОСТ 2590 - 70  
 15 ГОСТ 1050 - 60

|           |          |          |       |      |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| ИЗМ.      | ЛИСТ     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ.   | ВАГИНА   |          |       |      |
| ПРОВЕР.   |          |          |       |      |
| Т. КОНТР. |          |          |       |      |
| РИС. БР.  | АЛЕКСЕЕВ |          |       |      |
| Н. КОНТР. | АЛЕКСЕЕВ |          |       |      |

110 001 10 0W

30

▽3(▽)



1. НРС 45... 50
2. Покрытие М6. Н9. ХЗ.

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО. 01. 100. 011

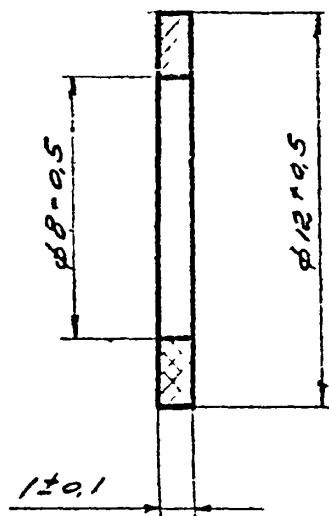
Ось

|        |      |         |
|--------|------|---------|
| ЛИТЕРА | МАСШ | МАСШТАБ |
|        | 0,01 | 2:1     |

ЛИСТ 1 Листов  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

Круг 14 ГОСТ 2590 - 70  
 15 ГОСТ 1050 - 60

|           |          |          |       |      |
|-----------|----------|----------|-------|------|
| ИЗМ.      | ЛИСТ     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
| РАЗРАБ.   | ВАГИНА   |          |       |      |
| ПРОВЕР.   |          |          |       |      |
| Т. КОНТР. |          |          |       |      |
| РИС. БР.  | АЛЕКСЕЕВ |          |       |      |
| Н. КОНТР. | АЛЕКСЕЕВ |          |       |      |



Серия 1.436-6, выпуск 3

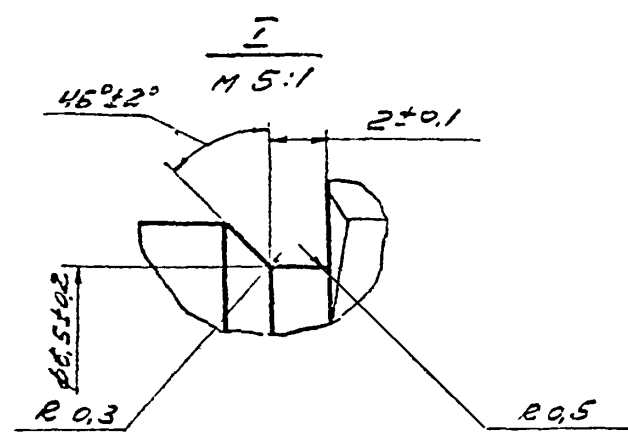
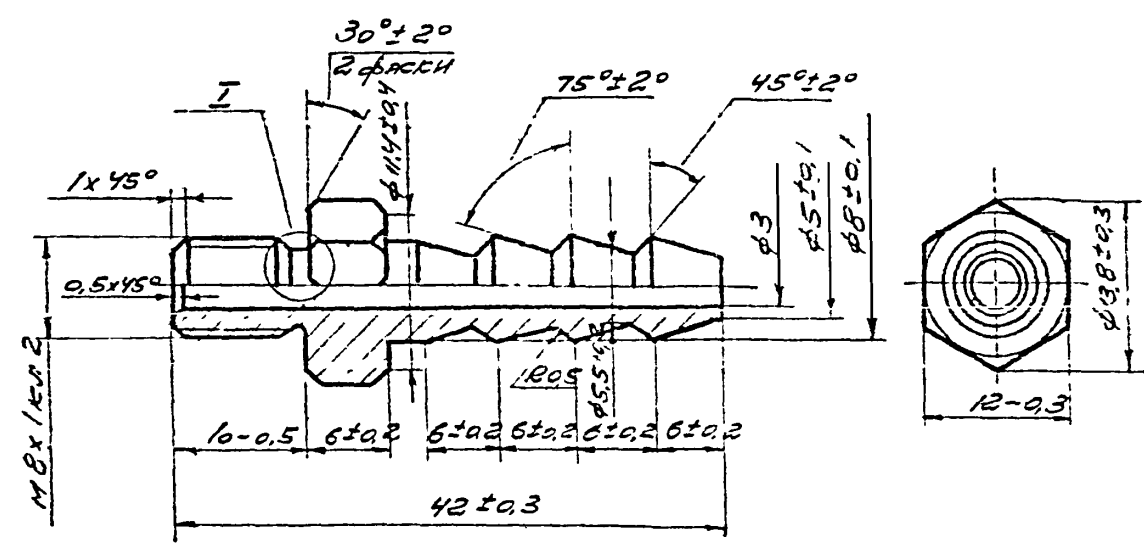
NO. 01.100.012

ПРОКЛАДКА

|      |        |       |     |
|------|--------|-------|-----|
| Лист | Листов | 0,001 | 5:1 |
| Лист | Листов |       |     |

Станция 20 пост 1055-71

Г. Москва



Покрытие КД 10

Серия 1.436-5, выпуск 3

NO. 01.100.013

ШТУЦЕР

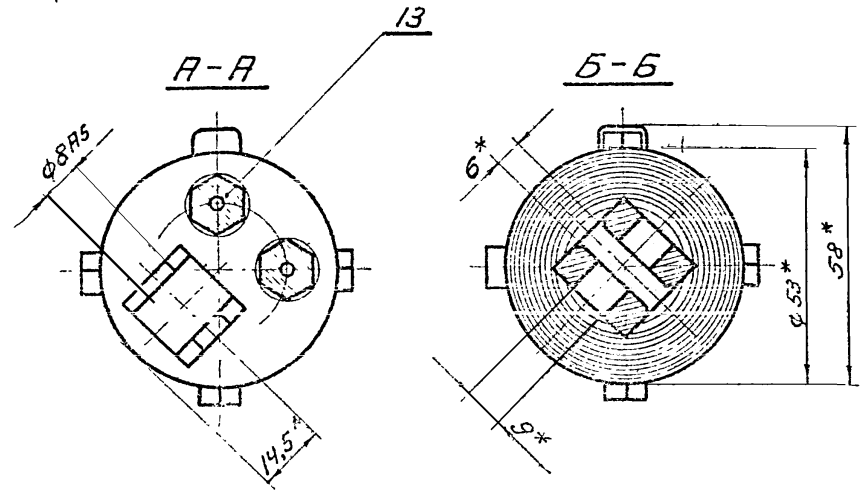
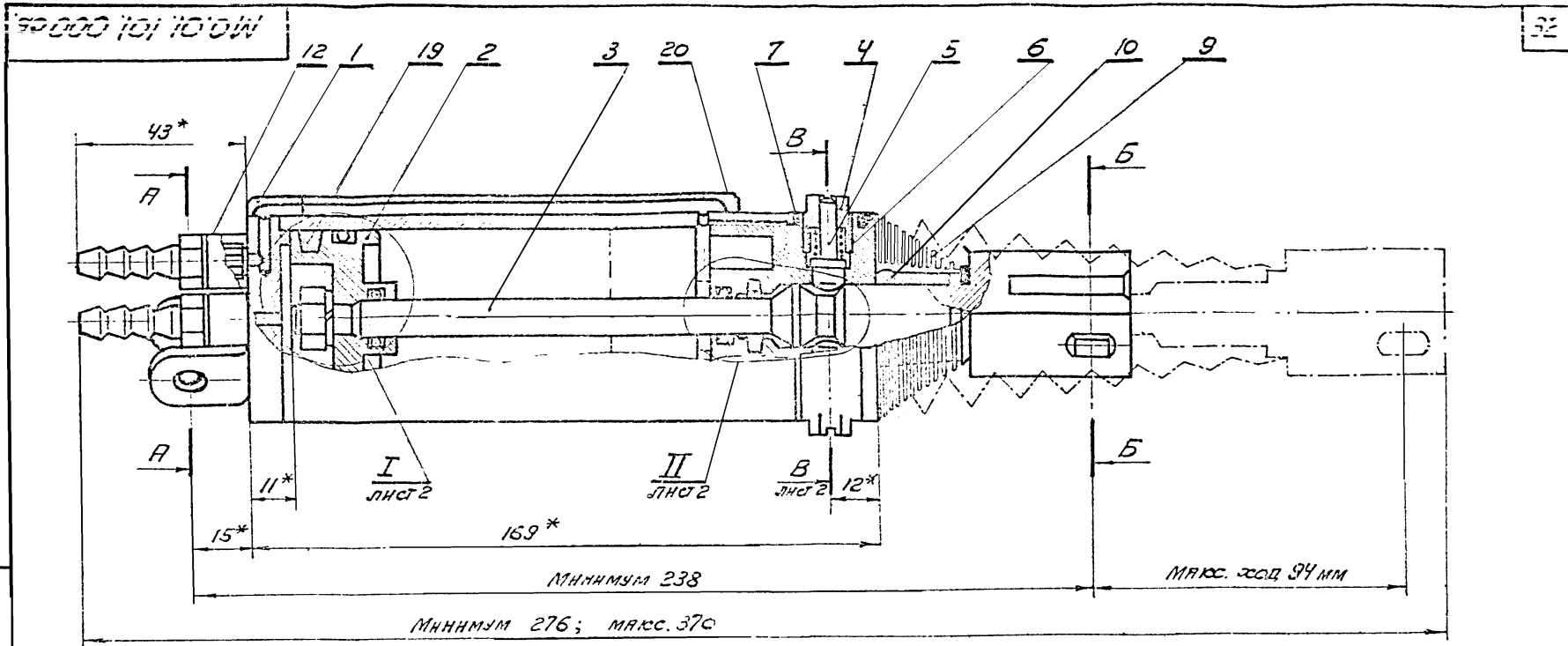
|      |        |       |     |
|------|--------|-------|-----|
| Лист | Листов | 0,015 | 2:1 |
| Лист | Листов |       |     |

Станция 20 пост 1055-71

Г. Москва

ВЗАИМНОСТЬ И ДАТА

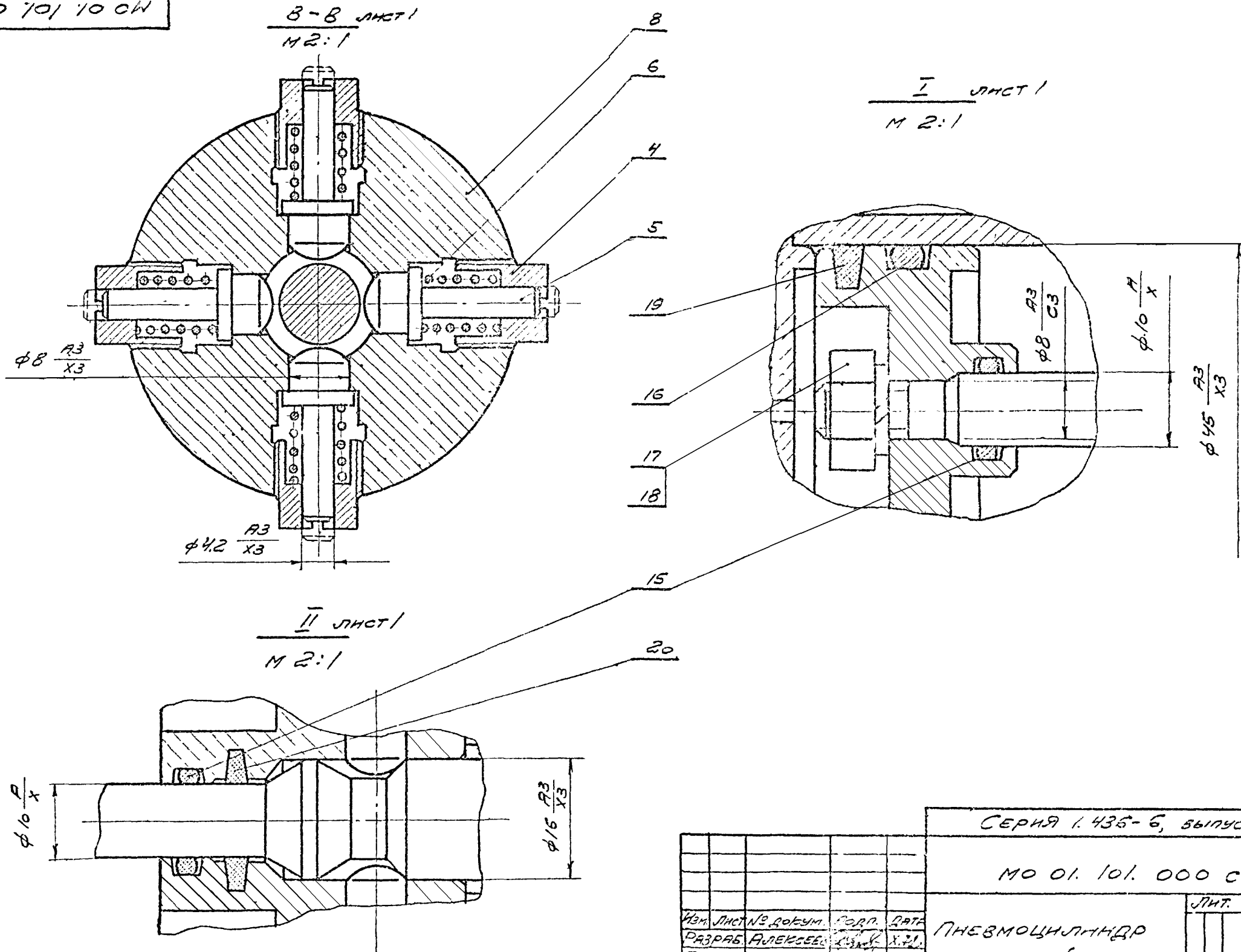




- \* Размеры для справок.
- Перед сборкой пневмоцилиндра кольца поз.19 и 20 пропитать маслом МВТ ГОСТ 1805-51.
- Поджатие фиксаторов, поз.5, отрегулировать равномерно и таким образом, чтобы шток, поз.3, из фиксированного положения выводился силой ~30кг.

|          |          |          |          |                        |   |
|----------|----------|----------|----------|------------------------|---|
|          |          |          |          | Серия 1.436-6 выпуск 3 |   |
|          |          |          |          | МО.01.101.000 СБ       |   |
| Изм.     | Лист     | № докум. | Подпись  | Дата                   | ПНЕВМОЦИЛИНДР<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                           |
|          |          | РЗВЯЯБ   | ЭЛЕРСЕЕВ | 2007.07                |   |
| Проб.    |          |          |          |                        |   |
| Т. конт. |          |          |          |                        |   |
| РЗВ. БР. | ЭЛЕРСЕЕВ | 2007.07  | Х.П.     |                        | Литера / Масса / Масштаб<br>Лист 1 / Листов 2<br>1,64 / 1:1 |
| И. конт. | ЭЛЕРСЕЕВ | 2007.07  | Х.П.     |                        |   |
| УТВ.     | Подписан |          |          |                        | <b>ПРОМСТРОЙПРОСЕКТ</b><br>г. Москва.                       |

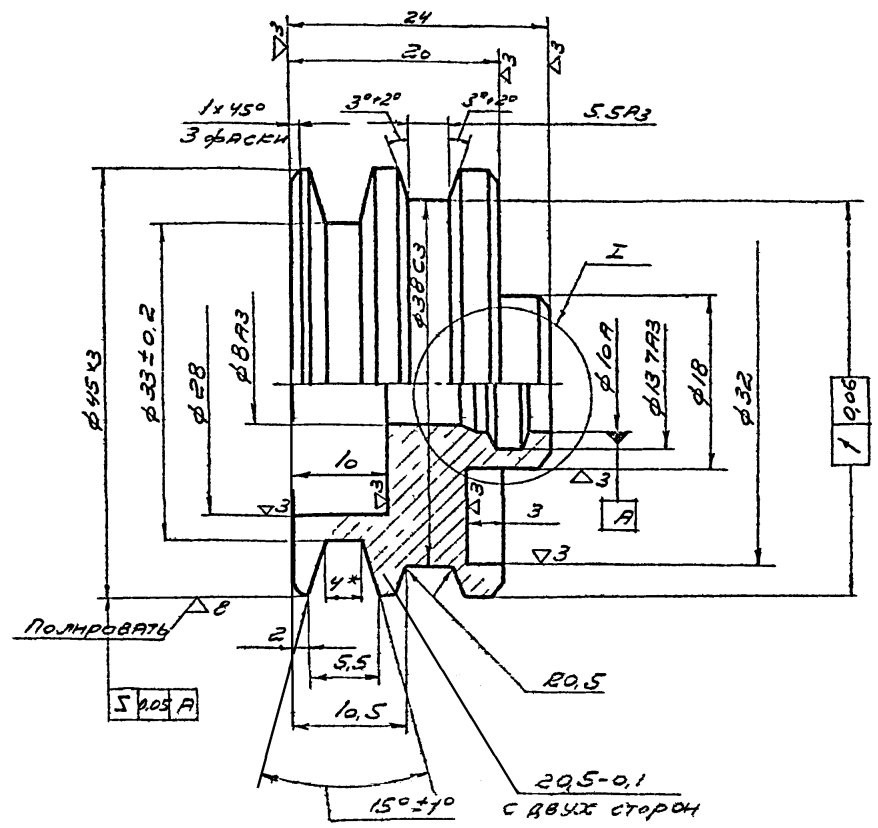
СЕРИЯ 1.435-6, ВЫПУСК 3



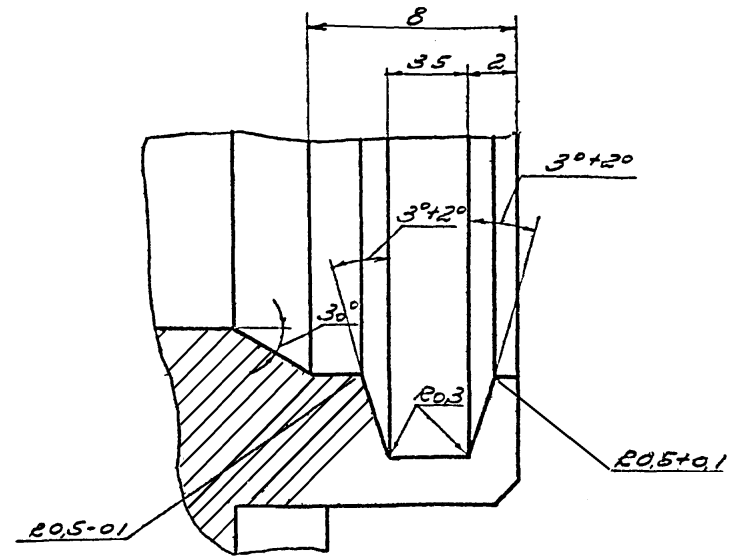
КОПИИ ПРОЕКТОВ, ЧЕРТЕЖЕЙ, ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ИНСТРУКЦИЙ НЕ ВЕРНУТЬ

|                                   |          |          |        |                         |                              |        |
|-----------------------------------|----------|----------|--------|-------------------------|------------------------------|--------|
|                                   |          |          |        | СЕРИЯ 1.435-6, ВЫПУСК 3 |                              |        |
|                                   |          |          |        | МО 01. 101. 000 СБ      |                              |        |
| ИЗМ.                              | ЛИСТ     | № ДОКУМ. | КОЛ-ВО | ДАТА                    | ЛИТ.                         | МАССА  |
| РАЗРАБ.                           | АЛЕКСЕЕВ | Х.7.1    | Х.7.1  | Х.7.1                   | -                            | -      |
| ПРОВ.                             |          |          |        |                         |                              |        |
| Т. КОНТР.                         |          |          |        |                         |                              |        |
| ДУК. БР.                          | АЛЕКСЕЕВ | Х.7.1    | Х.7.1  | Х.7.1                   |                              |        |
| Ч. КОНТР.                         | АЛЕКСЕЕВ | Х.7.1    | Х.7.1  | Х.7.1                   |                              |        |
| УТВ.                              | АЛЕКСЕЕВ | Х.7.1    | Х.7.1  | Х.7.1                   |                              |        |
| ПНЕВМОЦИЛИНДР<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |          |          |        |                         | ЛИСТ 2                       | ЛИСТОВ |
|                                   |          |          |        |                         | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва |        |

Серия 1.436-6, выпуск 3



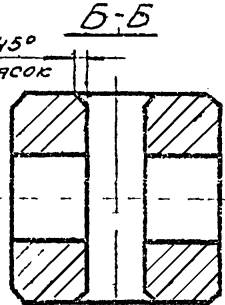
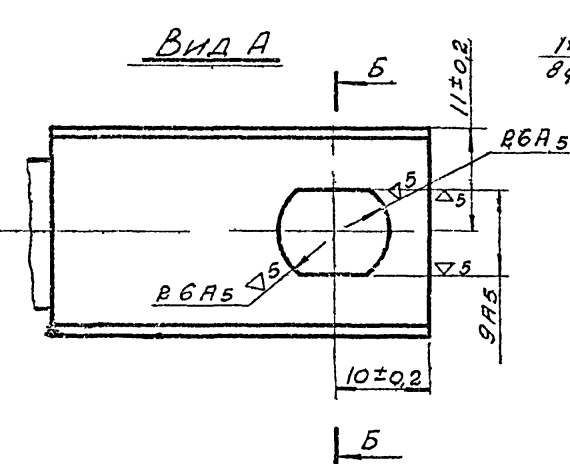
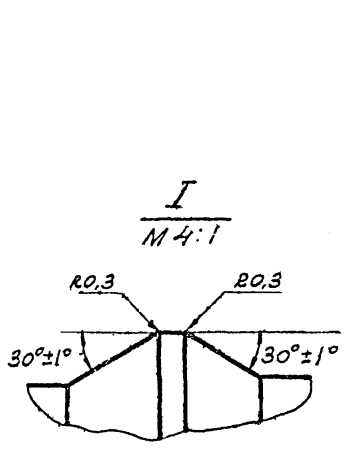
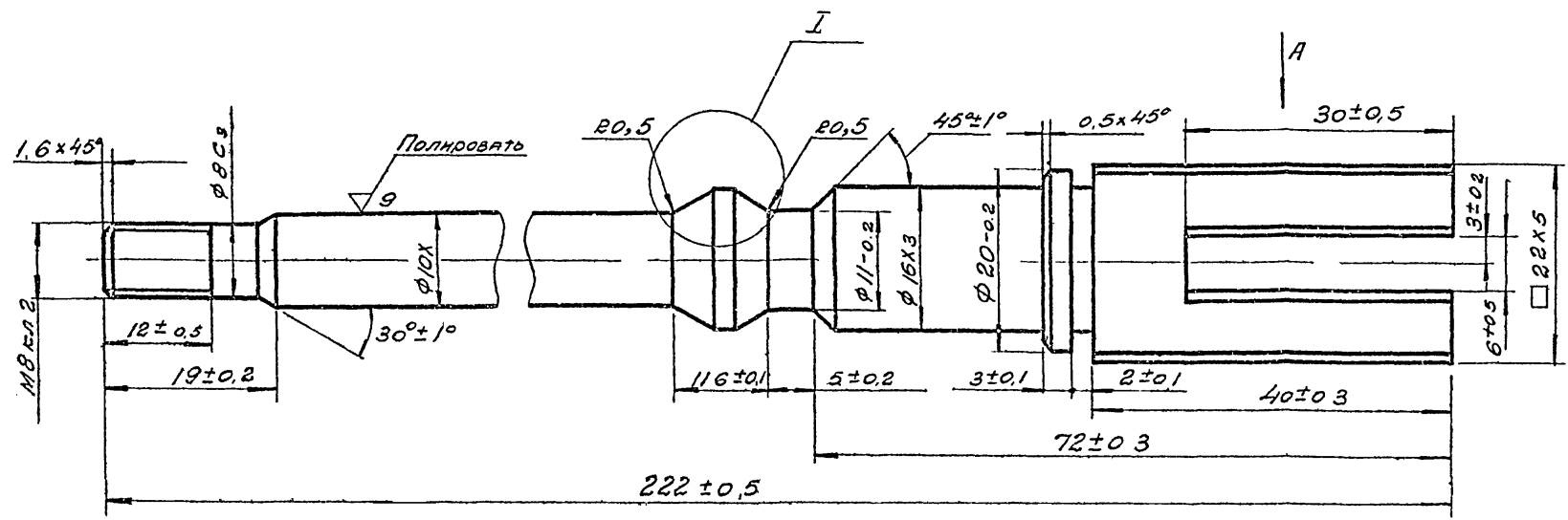
$\frac{1}{1:5:1}$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7 охватываемых по В7 прочие  $\pm \frac{1}{2}$  допуска В кВ
2. НРС 40... 45
3. Покрытие М6, Н9, Х3
4. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

|                        |          |                 |          |
|------------------------|----------|-----------------|----------|
| Серия 1.436-6 выпуск 3 |          |                 |          |
| № 01.101.001.          |          |                 |          |
| ИЗМ                    | ЛИСТ     | № ДОКУМ         | ПОДП     |
| РАЗРАБ                 | ВАГНИНА  | 1.              | 11.11.11 |
| ПРОВ                   |          |                 |          |
| Т КОНТР                |          |                 |          |
| РИС БР                 | АЛЕКСЕЕВ | 1.              | 1.11.11  |
| ИЗМОНТ                 | АЛЕКСЕЕВ | 1.              | 1.11.11  |
| УТВ                    |          |                 |          |
| Поршень                |          | ЛИСТ            | МАССА    |
|                        |          | 0,16            | 2:1      |
| Круг                   |          | ЛИСТОВ          |          |
| 48 ГОСТ 2590-70        |          | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |          |
| 45 ГОСТ 1050-60        |          | г. Москва       |          |

Серия 1.436-6, выпуск 3



1. Покрытие М6 Н9Х3
2. \*РАЗМЕРЫ для справок
3. НРС 45...50

Серия 1.436-6, выпуск 3

MO.01.101.002.

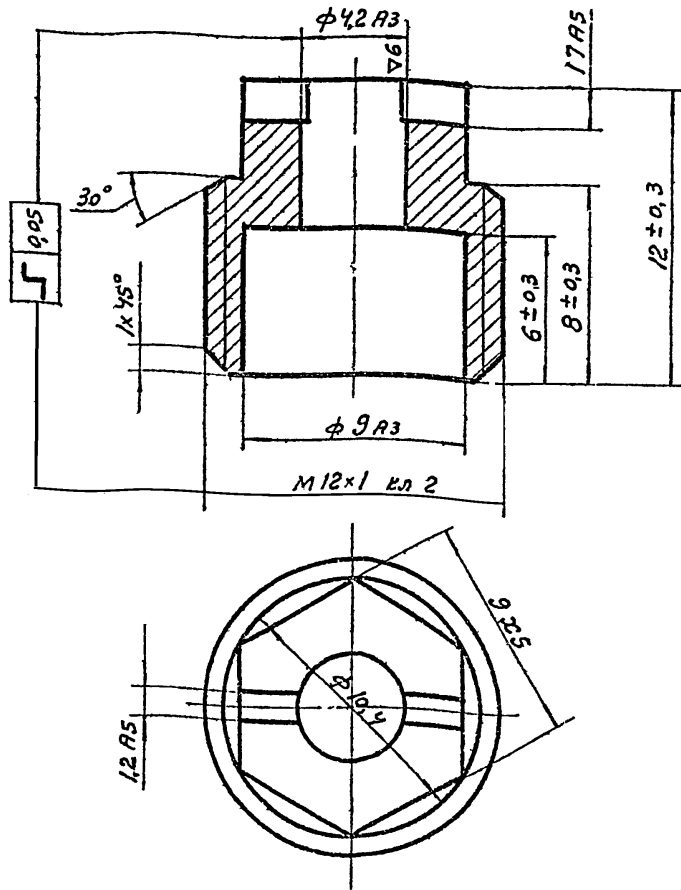
|         |     |          |      |     |
|---------|-----|----------|------|-----|
| Изм     | Кол | № докум  | Подп | Дат |
| РАЗРАБ  |     | ПУЦОВИ   |      |     |
| ПРОБ    |     |          |      |     |
| Т КОНТР |     |          |      |     |
| РУК БР  |     | АЛЕКСЕЕВ |      |     |
| И КОНТР |     | АЛЕКСЕЕВ |      |     |
| УТВ     |     |          |      |     |

|   |      |                              |         |
|---|------|------------------------------|---------|
| Шток  | ЛИСТ | МАССА                        | МАСШТАБ |
|   |      | 0,23                         | 2:1     |
| КВАДРАТ 25 ГОСТ 2591-71<br>ХОХ ГОСТ 4543-71 | ЛИСТ | ЛИСТОВ                       |         |
|   |      | ПЕОМСТРОИПРОЕКТ<br>г. Москва |         |

Серия 1.436-6 выпуск 3

MO.01.101.003

(Δ) 4Δ



1. Покрытие М6. Н9. ХЗ
2. НРС 35... 40

Серия 1.436-6, выпуск 3

MO.01.101.003

Пробка

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
|      | 0,01  | 5:1     |

| Лист | Листов |
|------|--------|
|      |        |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г Москва

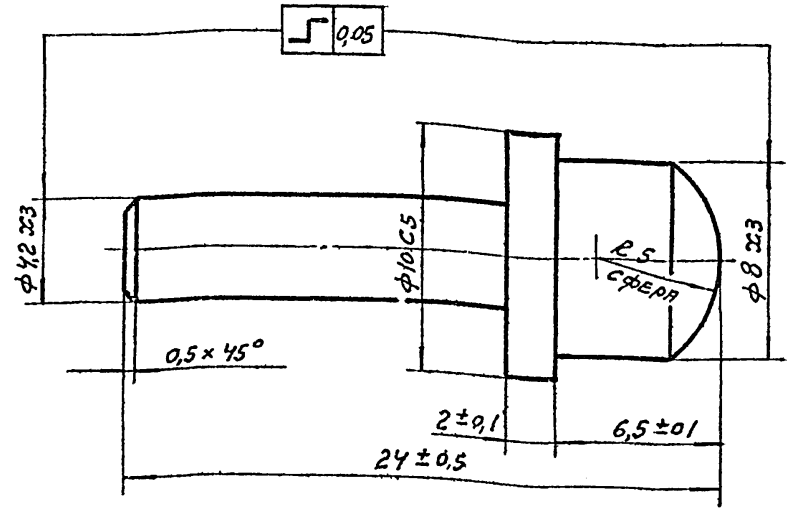
Круг 14 ГОСТ 2590-70  
35 ГОСТ 1050-60

| ИЗМ     | КОЛ | № ДОКУМ  | ПОДП            | ДАТА |
|---------|-----|----------|-----------------|------|
| РАЗРБ   |     | ПУЦЫН    | <i>Сид</i>      |      |
| ПРОВ    |     |          |                 |      |
| Т КОНТР |     |          |                 |      |
| ОУС. БР |     | АЛЕКСЕЕВ | <i>Алексеев</i> | Х 72 |
| 1 КСНД  |     | АЛЕКСЕЕВ | <i>Алексеев</i> | Х 72 |
| ЧТЕ     |     |          |                 |      |

MO.01.101.004

36

Δ5



1. НРС 40... 45
2. Покрытие М6. Н9. ХЗ

Серия 1.436-6 выпуск 3

MO.01.101.004

Фиксатор

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
|      | 0,01  | 5:1     |

| Лист | Листов |
|------|--------|
|      |        |

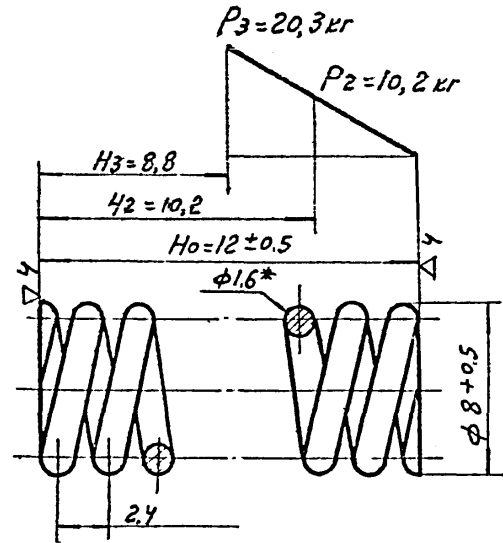
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г Москва

ИЗМ И ПЕРИ ПОДПИСЬ И ДАТА

| ИЗМ     | КОЛ | № ДОКУМ  | ПОДП            | ДАТА |
|---------|-----|----------|-----------------|------|
| РАЗРБ   |     | ПУЦЫН    | <i>Сид</i>      |      |
| ПРОВ    |     |          |                 |      |
| Т КОНТР |     |          |                 |      |
| ОУС. БР |     | АЛЕКСЕЕВ | <i>Алексеев</i> | Х 72 |
| 4 КСНД  |     | АЛЕКСЕЕВ | <i>Алексеев</i> | Х 72 |
| УТВ     |     |          |                 |      |

Круг 12 ГОСТ 2590-70  
45 ГОСТ 1050-60

12449 04



1. Длина развернутой труфины  $L = 110,5 \text{ мм}$
2. Число рабочих витков  $n = 4$
3. Число витков полное  $n_1 = 5,5$
4. Направление навивки - левое

Серия 1.436 - 6, выпуск 3

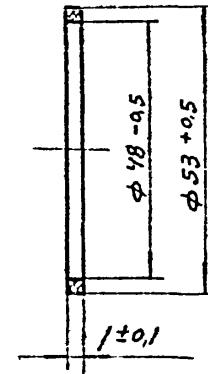
MO 01 101 005

|         |          |         |         |      |
|---------|----------|---------|---------|------|
| Изм     | Есл      | И докум | Подпись | Дата |
| Разр    | Бв       | Пучым   |         |      |
| Пров    |          |         |         |      |
| Т контр |          |         |         |      |
| Рук. Бв | АЛЕКСЕЕВ |         |         |      |
| Т контр | АЛЕКСЕЕВ |         |         |      |
| Утв     |          |         |         |      |

Пружина

|                                |        |         |
|--------------------------------|--------|---------|
| Лист                           | Масса  | Масштаб |
|                                | 0,003  | 4:1     |
| Лист                           | Листов |         |
| ПРОМЕТЫН И ТИМЕНТ<br>Г. Москва |        |         |

Проволока II-16 ГОСТ 9389-60



Серия 1.436 - 6, выпуск 3

MO 01 101 006

|         |          |         |      |      |
|---------|----------|---------|------|------|
| Изм     | Есл      | И докум | Подп | Дата |
| Разр    | Бв       | Пучым   |      |      |
| Пров    |          |         |      |      |
| Т контр |          |         |      |      |
| Рук. Бв | АЛЕКСЕЕВ |         |      |      |
| Т контр | АЛЕКСЕЕВ |         |      |      |
| Утв     |          |         |      |      |

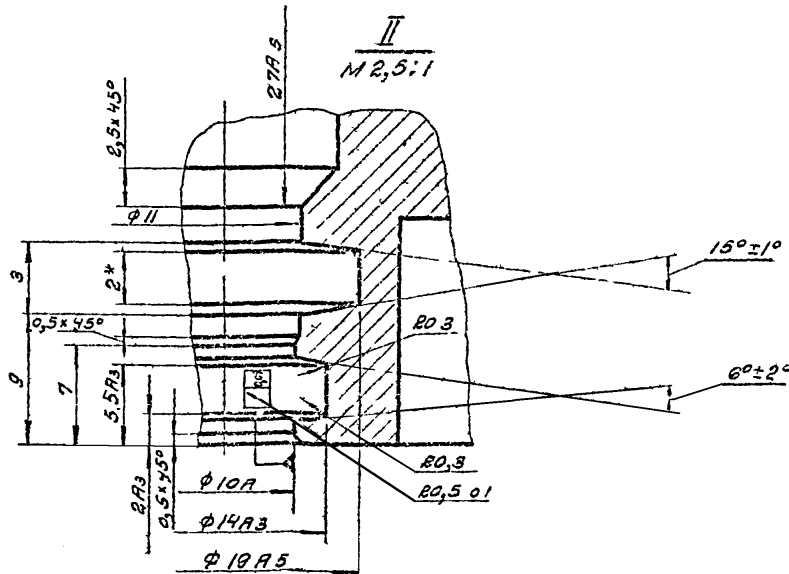
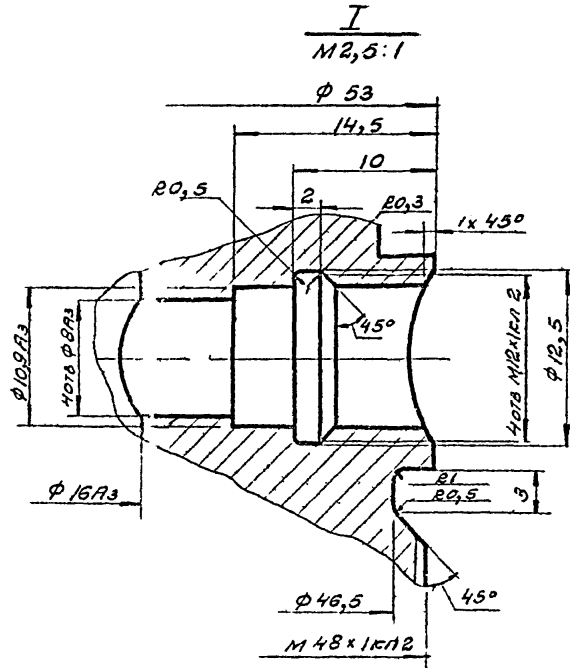
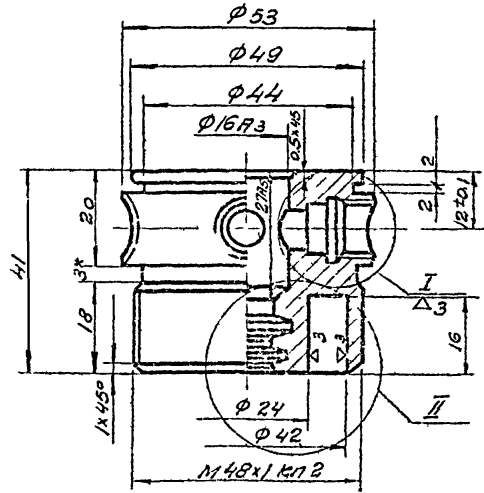
Прокладка

|                                |        |         |
|--------------------------------|--------|---------|
| Лист                           | Масса  | Масштаб |
|                                | 0,0006 | 1:1     |
| Лист                           | Листов |         |
| ПРОМЕТЫН И ТИМЕНТ<br>Г. Москва |        |         |

Паронит ГОСТ 481-71

Изм 15 подл. Подпись и дата (взам. инв. № инв. № докум. Подпись и дата)

Серия 1.436-6



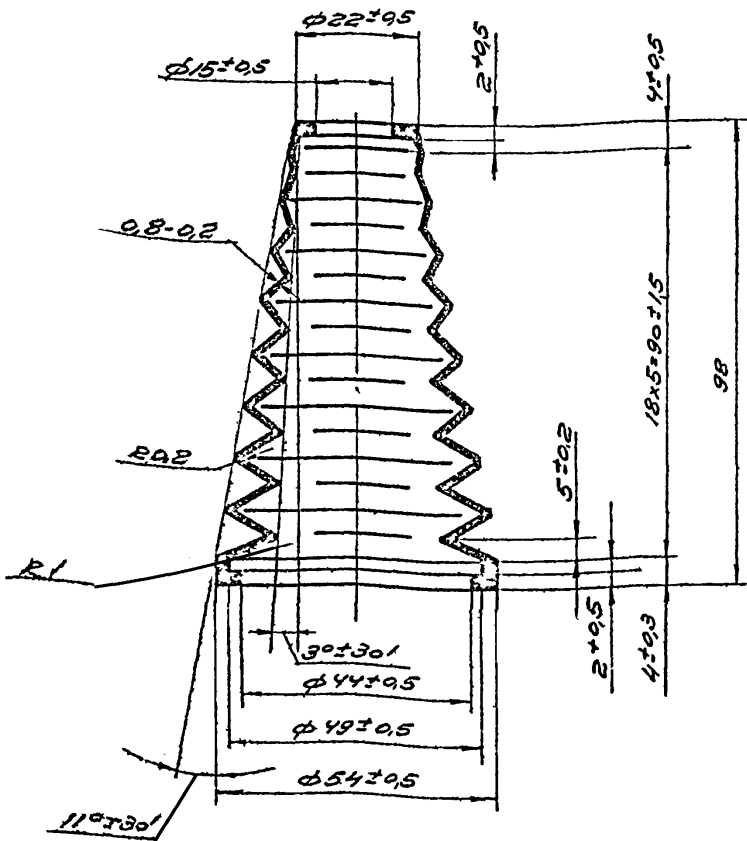
1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуска 8 кл
2. НРС 40...45
3. Покрытие МБ.Н.Х.З
4. \*Размеры для справок.

Серия 1.436-6, выпуск 3

MO.01.101.007

| №м      | инст      | № докум | подп   | дата | Лист | Масса             | Масштаб                  |
|---------|-----------|---------|--------|------|------|-------------------|--------------------------|
| АВЗДАБ  | ВАГМА     | Рисун   |        |      |      | 0,394             | 1:1                      |
| Проф    |           |         |        |      |      |                   |                          |
| Г КАНТО |           |         |        |      |      |                   |                          |
| Р К БД  | Р ИСКЛЕЕВ | Лист    | К.Т.Б. |      | Крыш | 53 ГОСТ 2530-70   | ПРЕМСТРОЙАРДЕК<br>Москва |
| Г КОНТО | ИСКЛЕЕВ   | Лист    | К.Т.Б. |      |      | Ст. 3 ГОСТ 535-58 |                          |
| ЛТБ     |           |         |        |      |      |                   |                          |

800 101 10 011



РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.101.008

ЧЕХОЛ

Листов 0006 Масштаб 1:1

Лист Листов

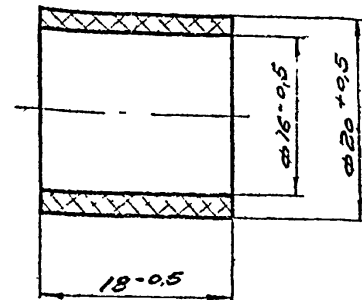
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

ОБЪЕКТ: ОБЪЕКТ  
ТУМАН 1264-650

|    |      |      |          |
|----|------|------|----------|
| №  | Лист | №    | Дата     |
| 1  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 2  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 3  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 4  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 5  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 6  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 7  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 8  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 9  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 10 | 1    | 1980 | 10.10.80 |

600 101 10 011

39



Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.101.009

ВТУЛКА

Листов 0001 Масштаб 2:1

Лист Листов

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

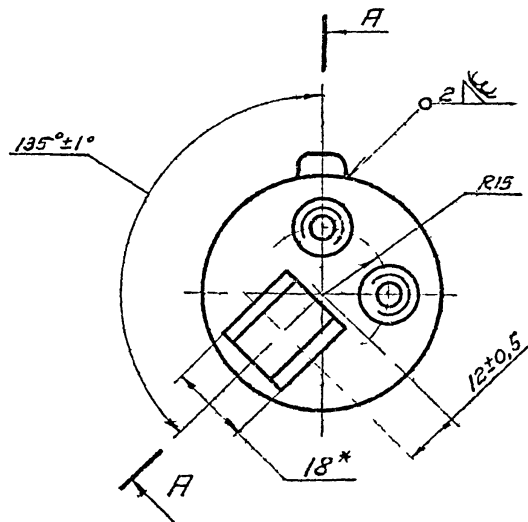
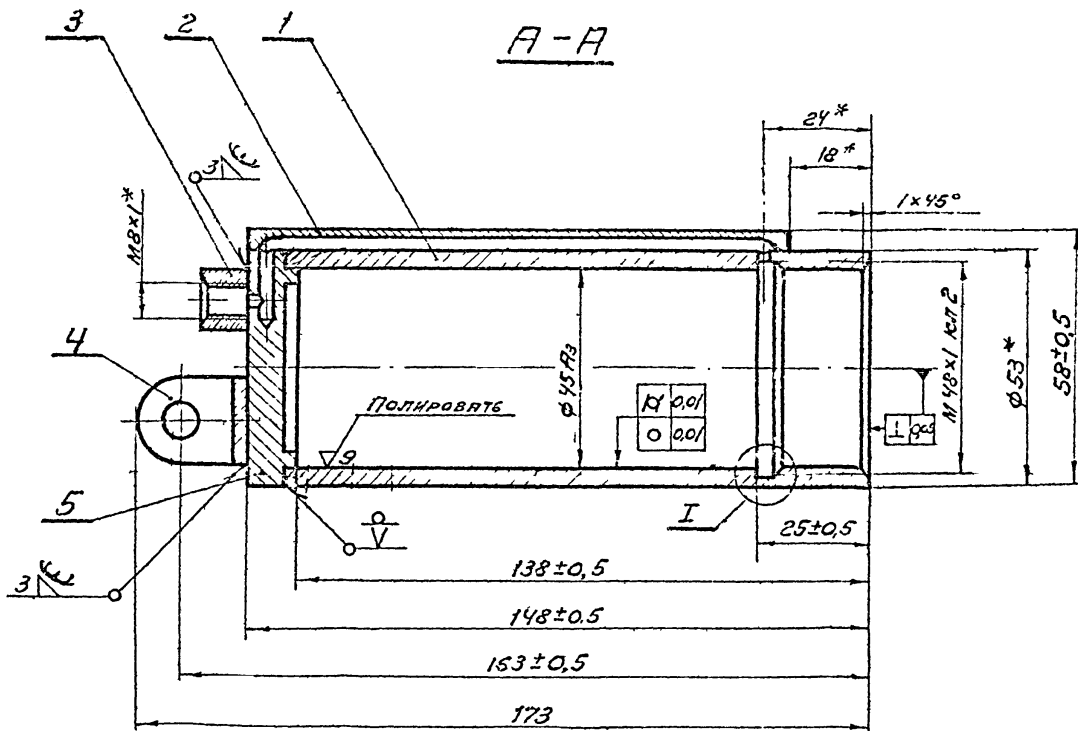
ОБЪЕКТ: ОБЪЕКТ  
ТУМАН 1264-650

|    |      |      |          |
|----|------|------|----------|
| №  | Лист | №    | Дата     |
| 1  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 2  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 3  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 4  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 5  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 6  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 7  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 8  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 9  | 1    | 1980 | 10.10.80 |
| 10 | 1    | 1980 | 10.10.80 |

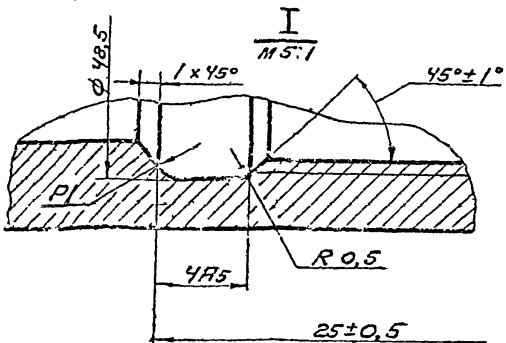
Лист № 0001 из 0001



Серия 1.436-6, выпуск 3



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ПОКРЫТИЕ М6.Н9.Х3



Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.101.100.СБ

ЦИЛИНДР

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

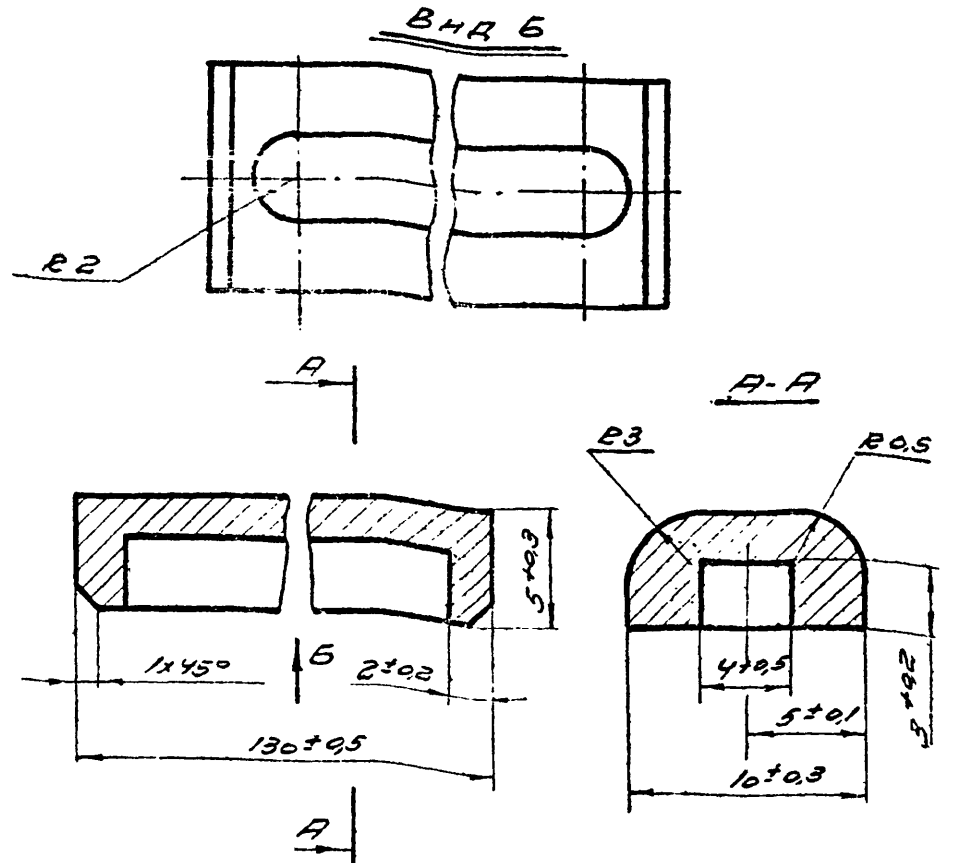
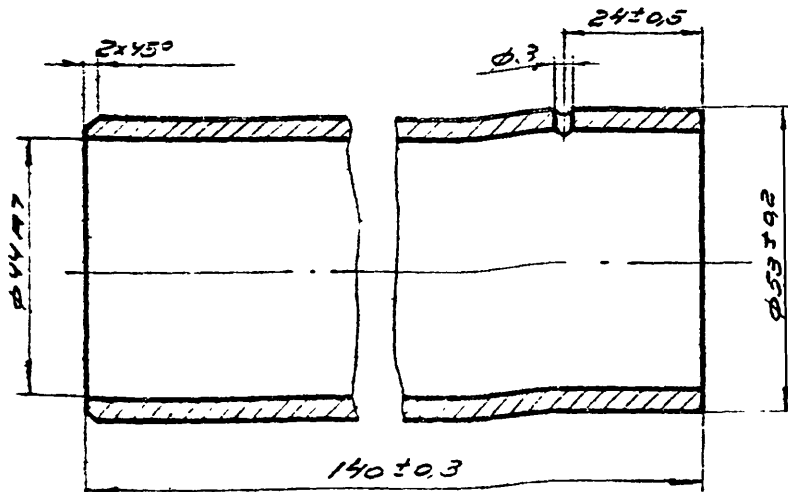
ЛИТЕРА МАСШ ТАБЛИЦА

0,867 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

|             |                |              |     |
|-------------|----------------|--------------|-----|
| Исполнитель | № документа    | По, от, дата | ИЛР |
| Г. ЧИРЯБ    | АЛЕКСЕЕВ       | 28.12.72     | 122 |
| Пров        |                |              |     |
| Г. КОНТ     |                |              |     |
| Р. В. Б. П. | АЛЕКСЕЕВ       | 28.12.72     | 122 |
| Н. КОНТ     | АЛЕКСЕЕВ       | 28.12.72     | 122 |
| Л. В.       | Л. В. В. В. В. | 11.11.72     |     |



Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.101.101

ГЛ 639

Труба 56x1-60  
Гост 3734-59

|                              |     |        |     |
|------------------------------|-----|--------|-----|
| Лист                         | 064 | Листов | 1:1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва |     |        |     |

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.101.102

ПЛАНЕР.

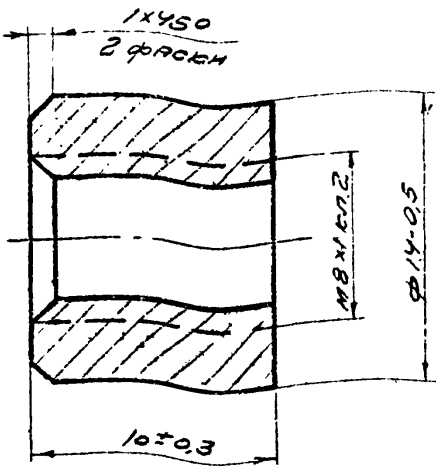
Сталь 20 Гост 1050-60

|                              |      |        |     |
|------------------------------|------|--------|-----|
| Лист                         | 0025 | Листов | 4:1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва |      |        |     |

Лист 0025 из 0025

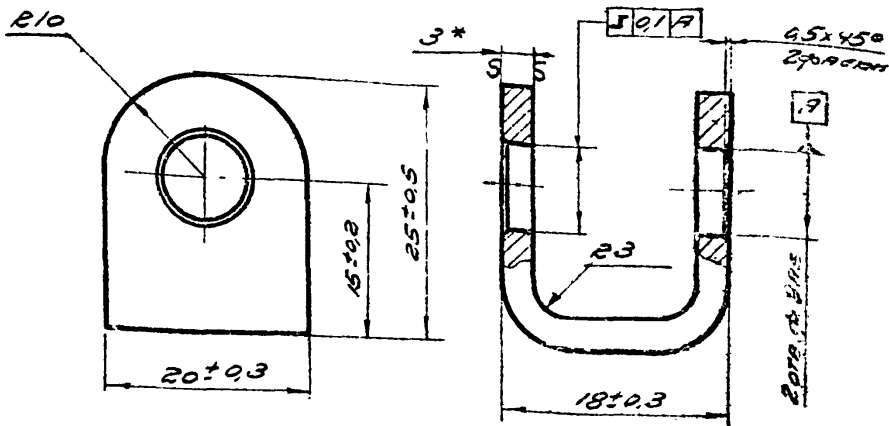
MO.01.101.103

44 (A)



MO.01.101.104

42 (A)



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

Серия 1.436-Б, выпуск 3

MO.01.101.103

БОБЫШКА.

|      |       |         |
|------|-------|---------|
| ЛНТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|      | 0,01  | 4:1     |
| ЛНТ. | ЛНТОВ |         |

Брус 160х80х2590-70  
1050-60

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Серия 1.436-Б, выпуск 3.

MO.01.101.104

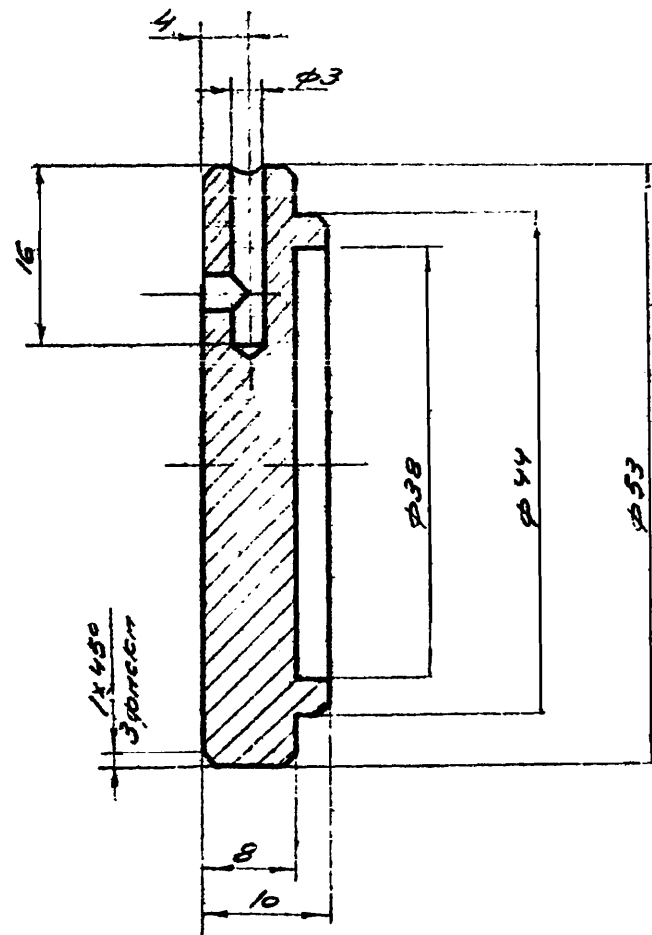
ВНЛКА.

|      |       |         |
|------|-------|---------|
| ЛНТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|      | 0,022 | 2:1     |
| ЛНТ. | ЛНТОВ |         |

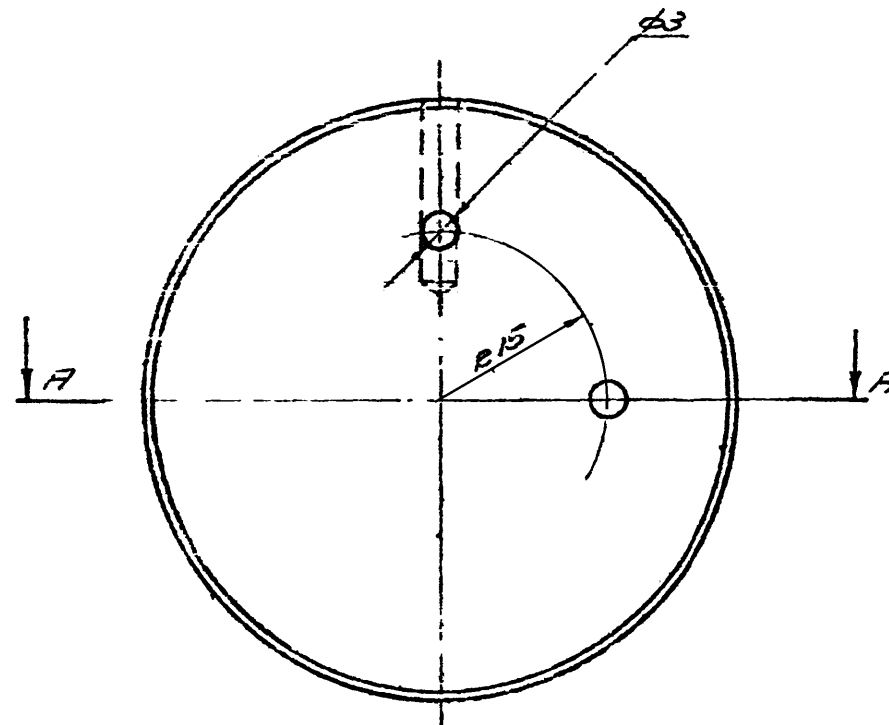
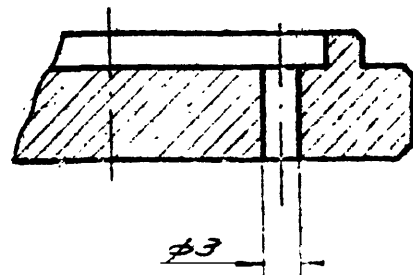
Сталь 20 ГОСТ 1050-60

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВНИМАНИЕ! Проверить и сдать



A-A



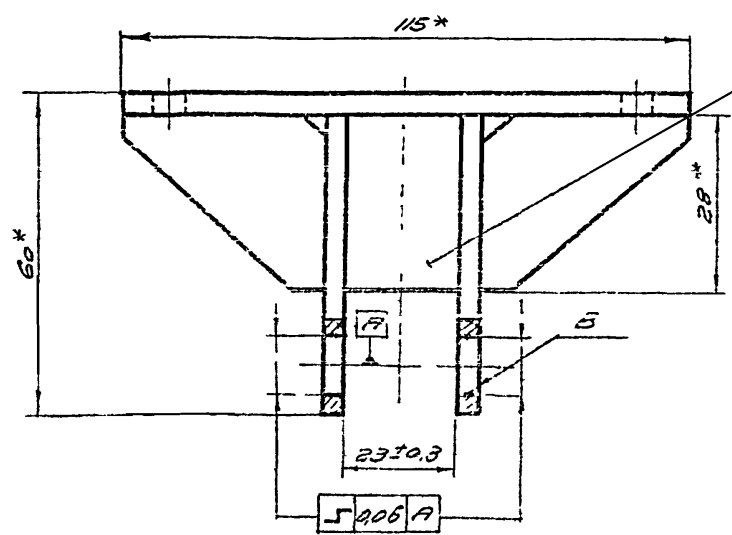
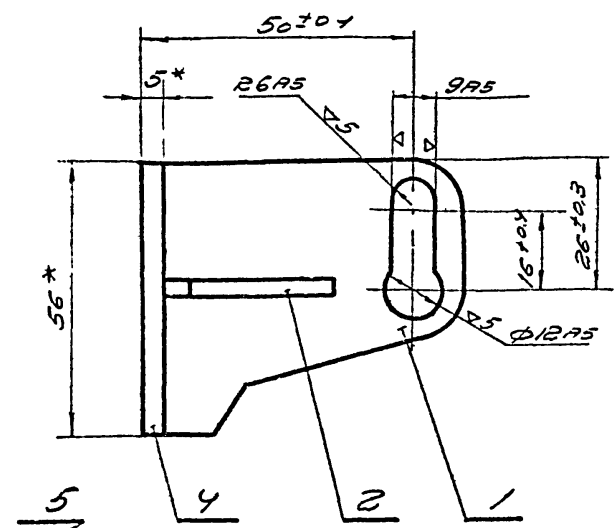
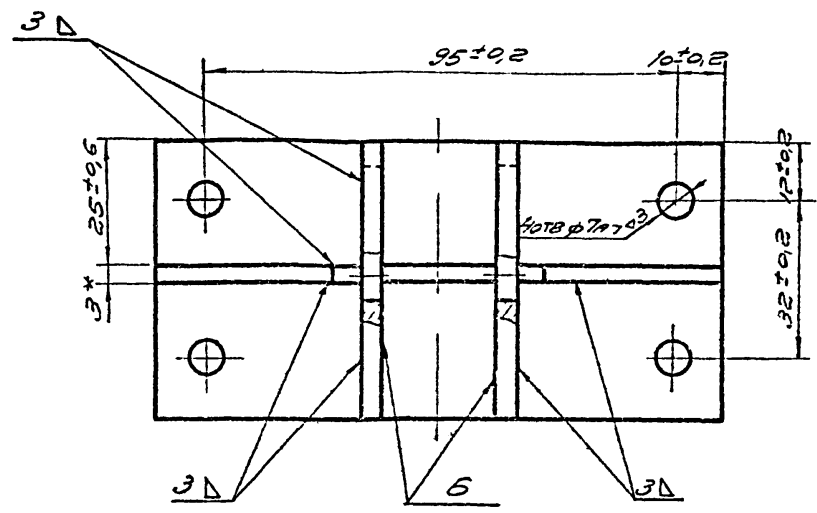
1. Неуказанные предельные отклонения размеров охватываемых - по А, охватывающих - по В, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  допуск в кл.

Серия 1.436-6, выпуск 3

MO. 01. 101. 105

|  |  |  |  |  |                        |  |       |  |           |  |
|--|--|--|--|--|------------------------|--|-------|--|-----------|--|
|  |  |  |  |  | Лит.                   |  | 1:20  |  | 1:10      |  |
|  |  |  |  |  | Крышка                 |  | 0.16  |  | 2:1       |  |
|  |  |  |  |  |                        |  | Литер |  | Литер     |  |
|  |  |  |  |  | Станок Ст. 3101 200-71 |  |       |  |           |  |
|  |  |  |  |  | УТВ                    |  |       |  | Г. МОСКВА |  |

Серия 1.436-Б, выпуск 3



1. Несимметричность поверхностей Б относительно осн отв ф7 не более 0,2мм
- 2.\* Размеры для справок
3. Покрытие КДЮ, кроме поверхности В

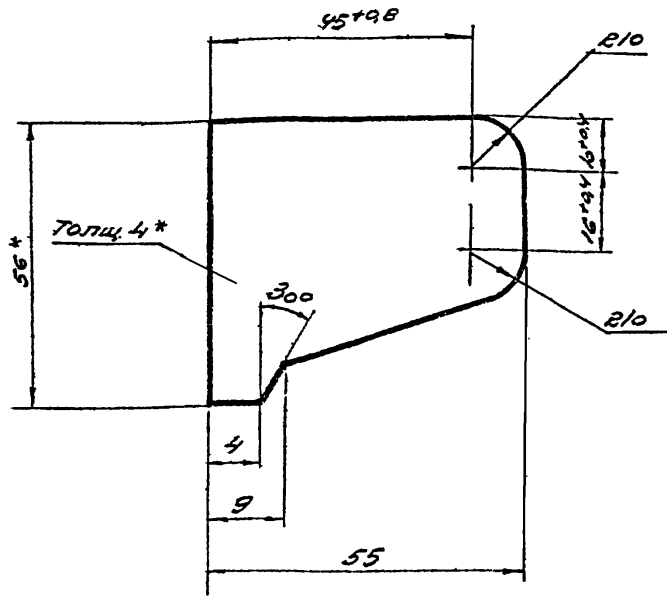
№ проекта, наименование, дата, состав, автор, дата, наименование, дата, состав, автор, дата

|                        |             |                 |              |
|------------------------|-------------|-----------------|--------------|
| Серия 1.436-Б выпуск 3 |             | МО.01.102.000CB |              |
| Контракт               | № проекта   | Исполнитель     | Дата         |
| Разработчик            | Проверенный | Утвержденный    | Дата         |
| Город                  | Страна      | Шкала           | Число листов |
| Суд. БО                | Планировка  | Экз. №          | К.П.         |
| Начальник              | Инженер     | Инженер         | Инженер      |
| ПРОСТРИИПРОЕКТ         |             | г. МОСКВА       |              |

Серия 1.436 - 6, выпуск 3

100.201.001

43(4)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$  допуска в кл.
2. \*размер, для справок.

Серия 1.436-6, выпуск 3

100.01.102.001

ЩЕКА

Листов 01 Масштаб 1:1

Лист Листов

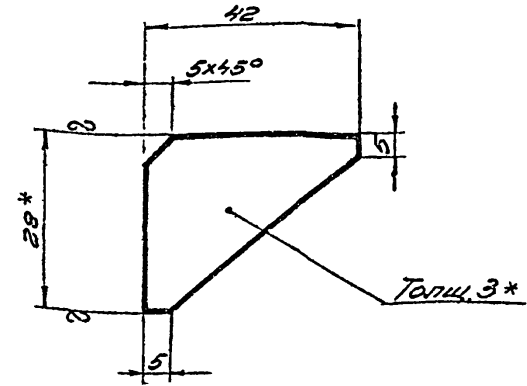
ГОЛОСА 4x56 ГОСТ 103-57  
СТ 3 ГОСТ 535-58

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

200.201.002

43(4)

45



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{2}$  допуска в кл.
2. \*размер для справок.

Серия 1.436-6, выпуск 3

100.01.102.002

РЕБРО

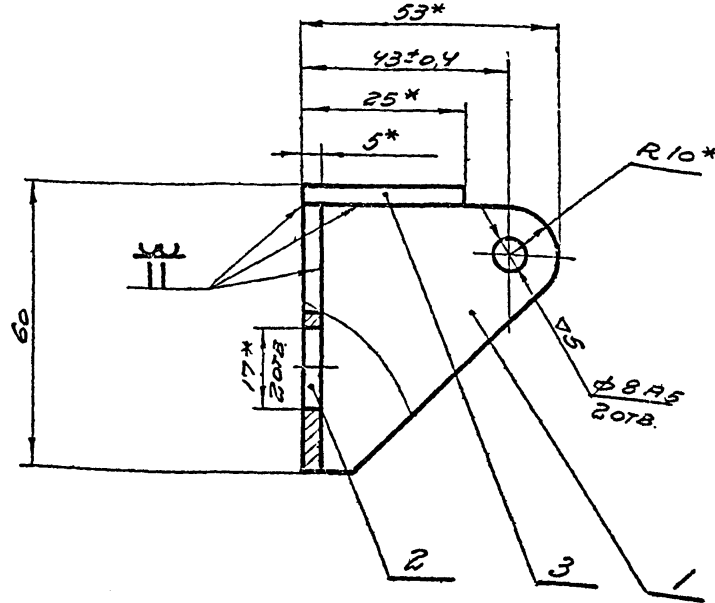
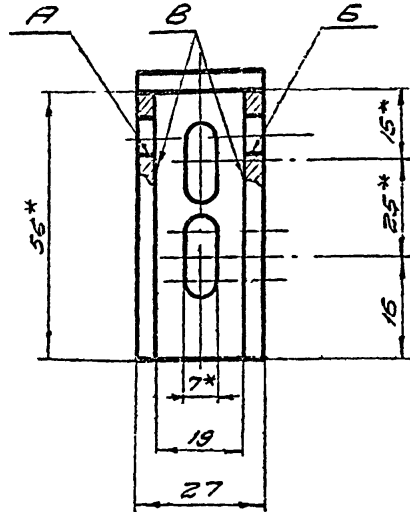
Листов 002 Масштаб 1:1

Лист Листов

ЛЕНТА 3x28 ГОСТ 6009-57  
СТ 3 ГОСТ 535-58

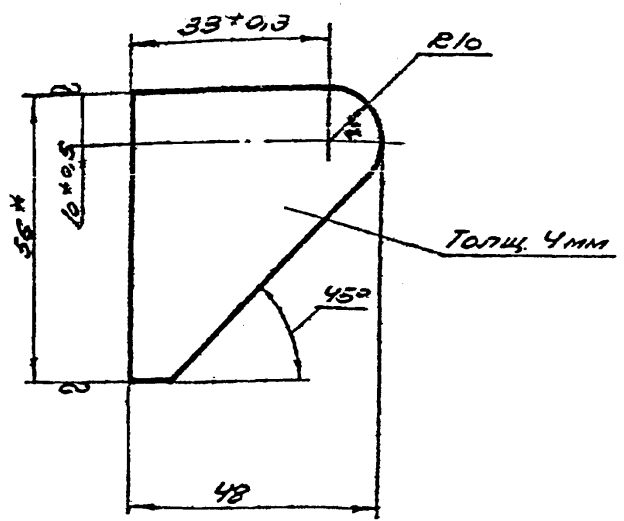
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3



1. Несоосность отв Б относительно А не более 0,05мм
2. Несимметричность поверхностей В относительно оси овальных отв. не более 0,2мм
3. Неучтенные предельные отклонения размеров охватываемых - по А7, прочих  $\pm \frac{1}{2}$  вольская в.к.л.
4. \*размеры для справок.
5. Покрытие КЭД.

|                         |             |      |         |                  |         |
|-------------------------|-------------|------|---------|------------------|---------|
| Серия 1.436-6, выпуск 3 |             |      |         | Листов           | Масштаб |
| МО 01-103000СБ          |             |      |         | 02               | 1:1     |
| Исполн                  | № докум     | Подп | Дата    | Кронштейн нижний |         |
| Лазарев                 | 103000СБ    | Л    | 1       | Сборочный чертеж |         |
| Проф                    |             |      |         |                  |         |
| Техцентр                |             |      |         |                  |         |
| Руковод                 | Александров | В.И. | 1.12.72 |                  |         |
| М.И.                    | Александров | В.И. | 1.12.72 |                  |         |
|                         |             |      |         | Лист Листов      |         |
|                         |             |      |         | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  |         |
|                         |             |      |         | Г. МОСКВА        |         |



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1/2 ДОПУСКА 8.КП.
2. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

СЕРИЯ 1.436-6 ВЫПУСК 3

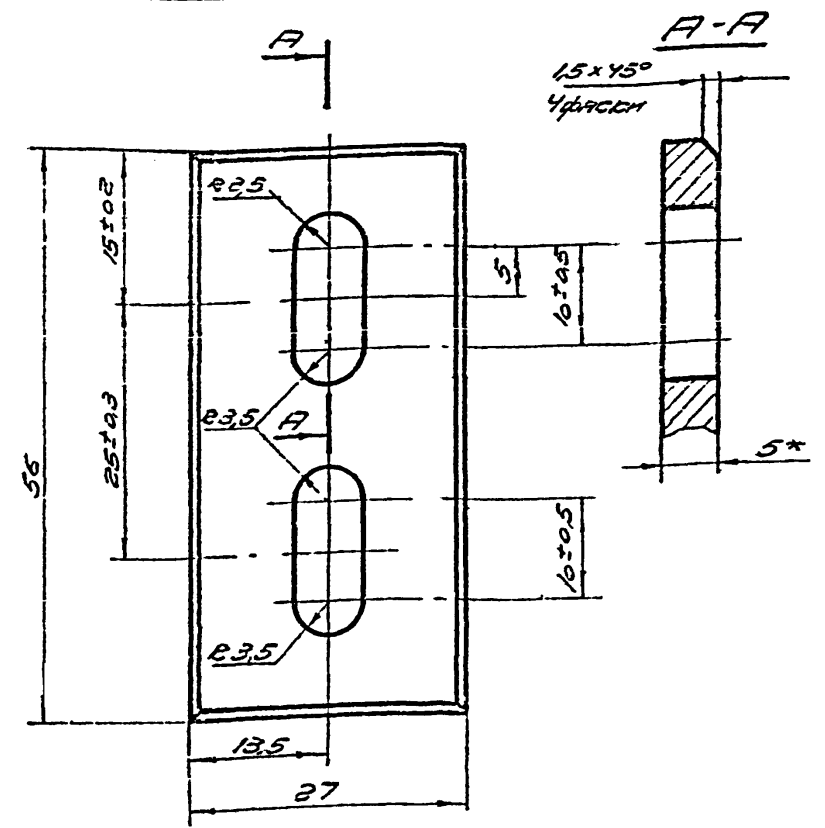
МО. 01. 103. 001

ЩЕКА

Л.Ч.Т. ЧИСКА ЧИСКА  
9.06 1:1

Л.Ч.Т. ЧИСКА ЧИСКА

МОСКВА



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1/2 ДОПУСКА 8.КП

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

МО. 01. 103. 002

ОПОРА

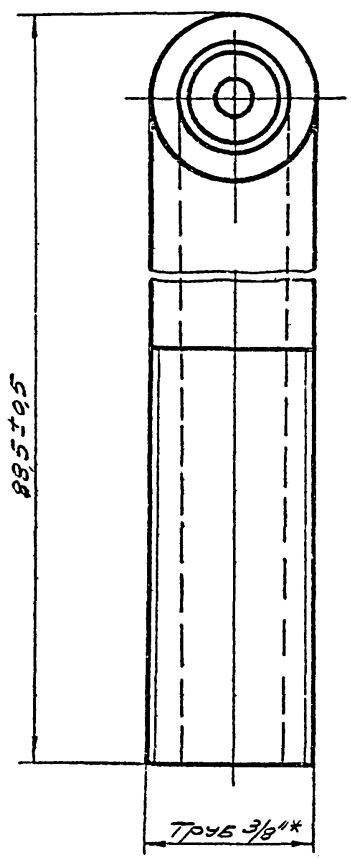
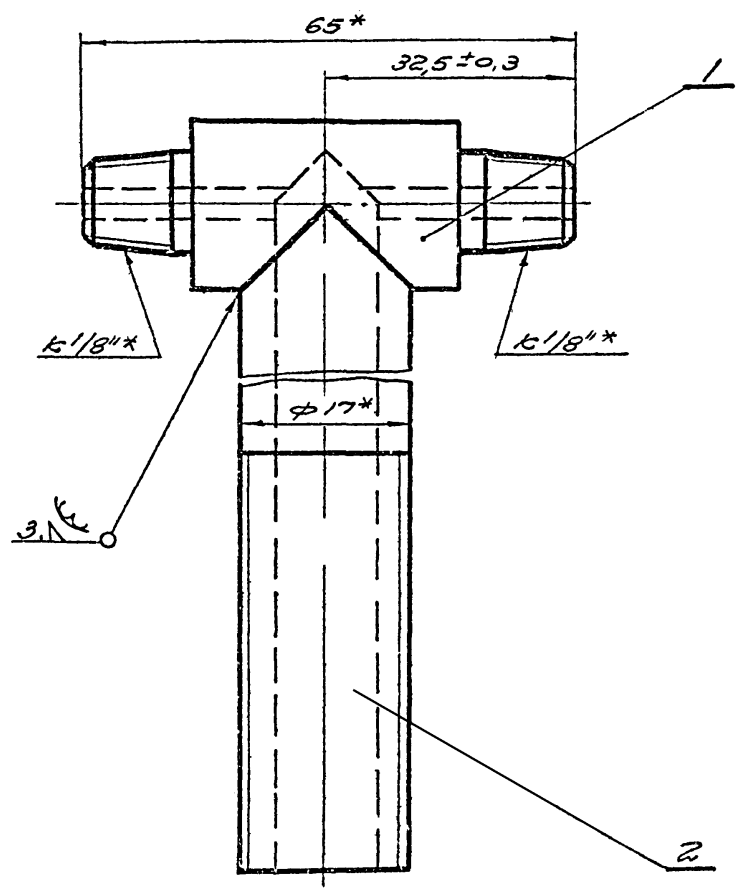
Л.Ч.Т. ЧИСКА ЧИСКА  
9.05 2:1

Л.Ч.Т. ЧИСКА ЧИСКА

МОСКВА



Серия 1.436-6, выпуск 3



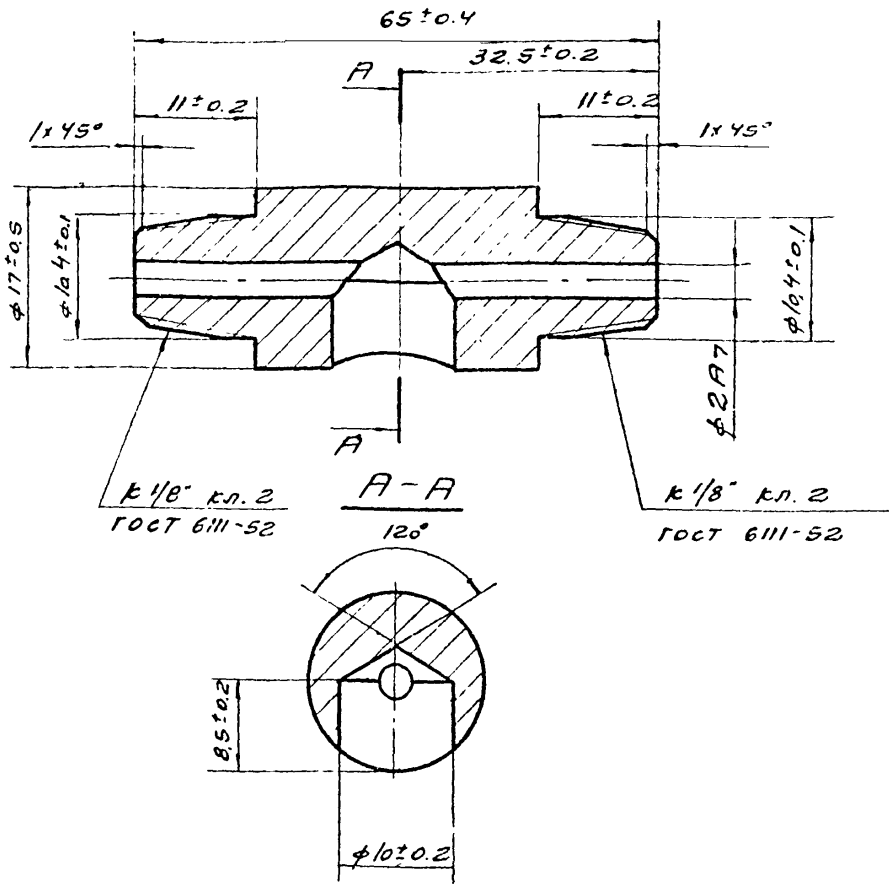
- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. Покрываете КР 10

|              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Л. И. Прокоп | Л. И. Прокоп | Л. И. Прокоп | Л. И. Прокоп |
| Инженер      | Инженер      | Инженер      | Инженер      |

|                              |      |         |         |
|------------------------------|------|---------|---------|
| Серия 1.436-6, выпуск 3      |      |         |         |
| МО.01.104.000.СБ             |      |         |         |
| Тройник.<br>Сборочный чертеж | Лист | Масштаб | Масштаб |
|                              |      | а1      | 2:1     |
|                              | Лист | Листов  |         |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ              |      |         |         |
| г. Москва                    |      |         |         |

МО.01.104.001

▽5



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 1.436-6 ВЫПУСК 3

МО.01.104.001

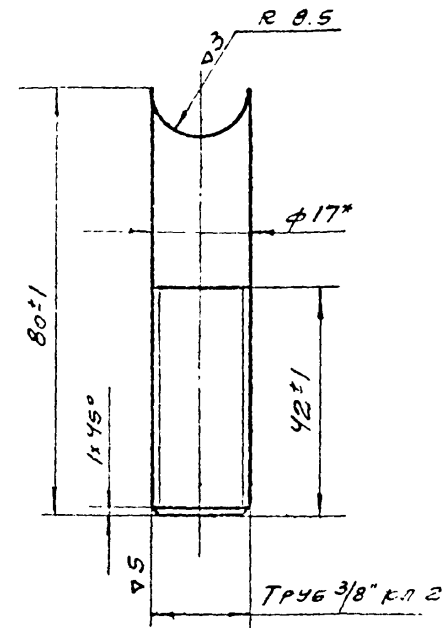
| Изм | Лист | № докум  | Подпись  | Дата  | ЛИТЕРА          | МАССА  | МАСШТАБ |
|-----|------|----------|----------|-------|-----------------|--------|---------|
|     |      | РАЗРАБ   | ВАГИНА   |       |                 | 0.06   | 2:1     |
|     |      | ПРОВ     |          |       |                 |        |         |
|     |      | Т. КОНТР |          |       | Лист            | Листов |         |
|     |      | Р.К. БР. | АЛЕКСЕЕВ | 12.02 | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |        |         |
|     |      | И. КОНТР | АЛЕКСЕЕВ | 12.02 | г. Москва       |        |         |

Сталь 20 ГОСТ 1050-60

МО.01.104.002

▽5

49



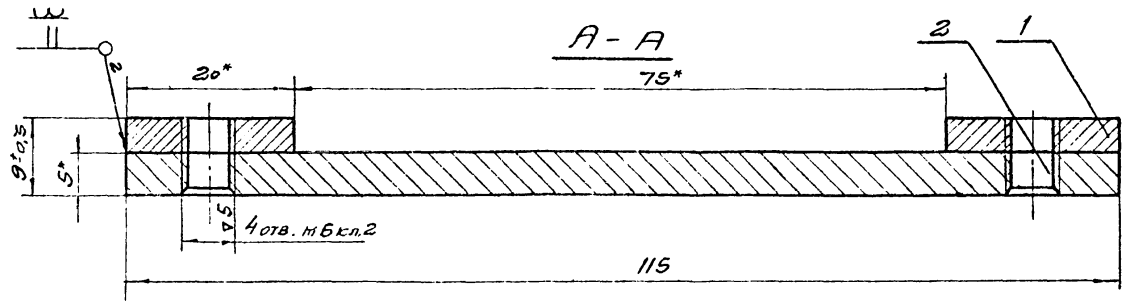
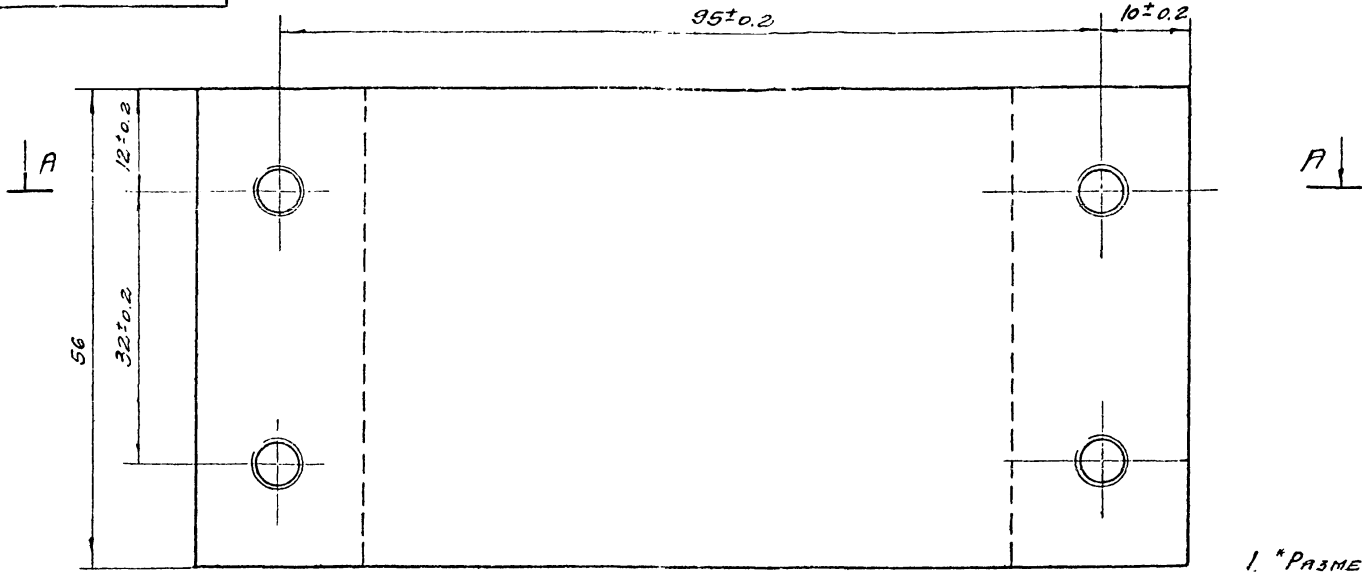
\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

МО.01.104.002

| Изм | Лист | № докум  | Подпись  | Дата  | ЛИТЕРА          | МАССА  | МАСШТАБ |
|-----|------|----------|----------|-------|-----------------|--------|---------|
|     |      | РАЗРАБ   | ВАГИНА   |       |                 | 0.04   | 1:1     |
|     |      | ПРОВ     |          |       |                 |        |         |
|     |      | Т. КОНТР |          |       | Лист            | Листов |         |
|     |      | Р.К. БР. | АЛЕКСЕЕВ | 12.02 | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |        |         |
|     |      | И. КОНТР | АЛЕКСЕЕВ | 12.02 | г. Москва       |        |         |

ТРУБА 10 ГОСТ 3262-52



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ПОКРЫТИЕ КДЮ
3. ОТВ. МБ ОБРАБОТАТЬ ПО ВЕРХНЕМУ КРОНШТЕЙНУ (ЧЕРТ. МО.01.102.000.СБ)

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

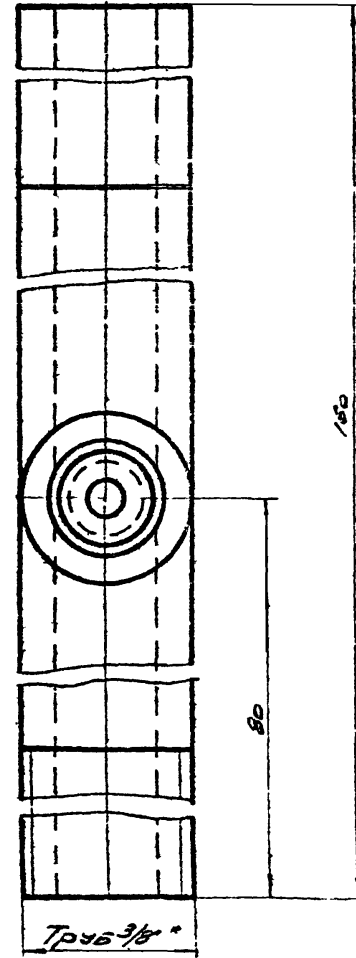
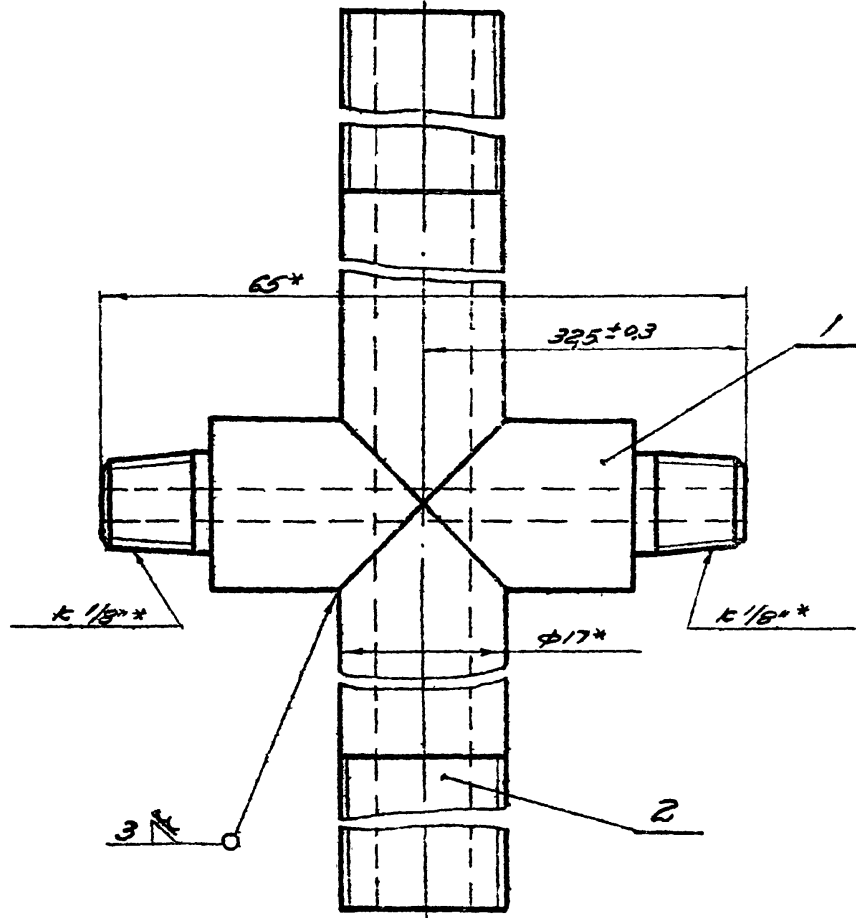
Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.105.000.СБ

|           |            |            |         |      |
|-----------|------------|------------|---------|------|
| Изм       | Лист       | № докум.   | Подпись | Дата |
| РАЗРЬБ.   |            | ПРЕДОЖКОВА |         |      |
| ПРОВЕР    |            |            |         |      |
| Т. КОНТР. |            |            |         |      |
| РУК. БР.  | АЛЕКСЕЕВ   |            |         | 1.22 |
| Н. КОНТР. | АЛЕКСЕЕВ   |            |         | 1.21 |
| УТВ.      | ПОДГОВСКАЯ |            |         |      |

ПЛИТА  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

| ЛИТЕРА          | МАСШ   | МАСШТН |
|-----------------|--------|--------|
|                 | 0.319  | 2:1    |
| ЛИСТ            | ЛИСТОВ |        |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |        |        |
| г. МОСКВА       |        |        |



1\* Размеры для shaft.

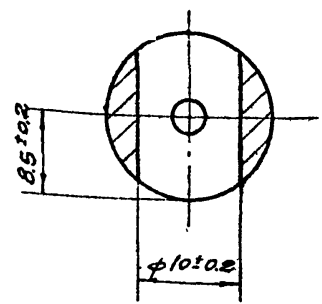
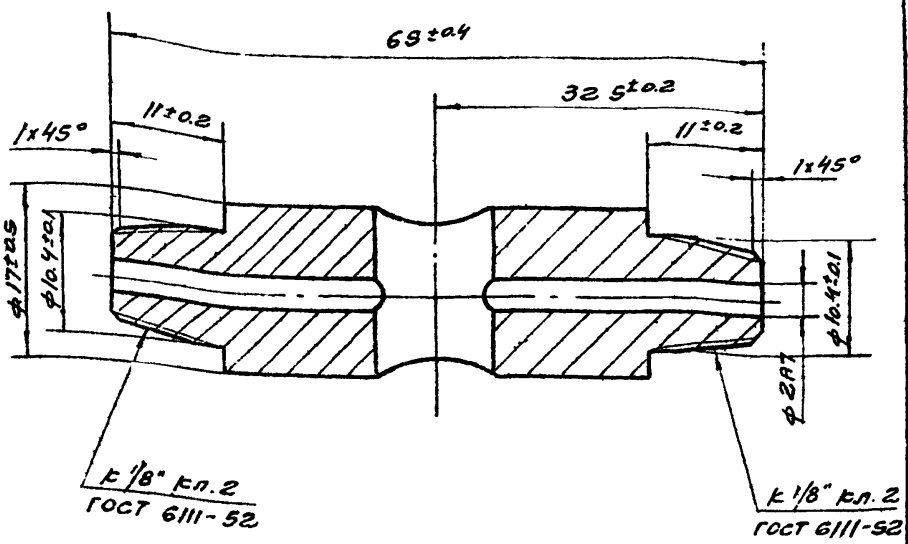
2. Покрытие КР 10.

|                         |  |                  |     |
|-------------------------|--|------------------|-----|
| Серия 1,436-Б, 3617У-КЗ |  |                  |     |
| МД01.106.000.05         |  |                  |     |
| Крестошпиль             |  | Лист             | 2:1 |
| Сборочный чертёж        |  | ПРОМСТРОЙТЕХНИКА |     |
| Г. МОСКВА               |  | Г. МОСКВА        |     |

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

ИМЯ, № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА

MO.01.106.001



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 1.436-6 ВЫПУСК 3

MO.01.106.001

| Лист       | № докум.  | Подп.    | Дата |
|------------|-----------|----------|------|
| РАЗРАБ.    | Пирожкова | 1/4/21   |      |
| ПРОВ.      |           |          |      |
| Т. КОНТР.  |           |          |      |
| Р.У.С. БР. | АЛЕКСЕЕВ  | 20/10/21 | 1.22 |
| Н. КОНТР.  | АЛЕКСЕЕВ  | 20/10/21 | 1.22 |
| ЧТВ        |           |          |      |

ГОЛОВКА

| Лист | МАССА  | МАСШТАБ |
|------|--------|---------|
| 907  | 2:1    |         |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |         |

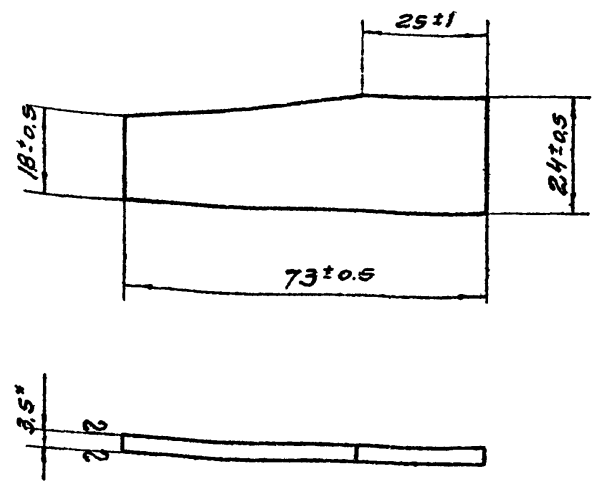
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Сталь 20 ГОСТ 1050-60

MO.01.201.001

▽ 3 ~

52



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

MO.01.201.001

| Лист       | № докум.  | Подпись  | Дата |
|------------|-----------|----------|------|
| РАЗРАБ.    | Пирожкова | 1/10/21  |      |
| ПРОВЕР.    |           |          |      |
| Т. КОНТР.  |           |          |      |
| Р.У.С. БР. | АЛЕКСЕЕВ  | 20/10/21 | 1.22 |
| Н. КОНТР.  |           |          |      |
| ЧТВ        |           |          |      |

РЕБРО

| Лист | МАССА  | МАСШТАБ |
|------|--------|---------|
| 0.04 | 1:1    |         |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |         |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. МОСКВА

Сталь ст.3 ГОСТ 380-71

Серия 1.436-6, выпуск 3

№ года, Подпись и дата, Власт. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение      | Наименование                   | Кол. | Примечания                |
|-------|------|------|------------------|--------------------------------|------|---------------------------|
|       |      |      |                  | <u>Документация</u>            |      |                           |
| 12    |      |      | МО.01.200.000.06 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ               |      |                           |
| 11    |      |      | МО.01.000.000.07 | ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ            |      |                           |
| 11    |      |      | МО.01.000.000.08 | ПРОГРАММА И МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ |      |                           |
| 12    |      |      | МО.01.200.000.09 | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ             |      |                           |
|       |      |      |                  | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>       |      |                           |
| 11    | 1    |      | МО.01.201.000    | КРОНШТЕЙН ВЕРХНИЙ              | 1    |                           |
| 11    | 2    |      | МО.01.101.000    | ПНЕВМОЦИЛИНДР                  | 1    | ПРИМЕНЕН                  |
| 11    | 3    |      | МО.01.103.000    | КРОНШТЕЙН НИЖНИЙ               | 1    | ---                       |
| 11    | 4    |      | МО.01.104.000    | ТРОЙНИК                        | 1    | ---                       |
| 11    | 6    |      | МО.01.106.000    | КРЕСТОВИНА                     |      | Ст. №01.200.000.09 СХР    |
|       |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                  |      |                           |
| 11    | 7    |      | МО.01.200.001    | ПРОКЛАДКА                      | 2    |                           |
| 11    | 8    |      | МО.01.200.002    | УШКО                           | 1    |                           |
| 11    | 9    |      | МО.01.100.001    | СКОБА КРЕПЕЖНАЯ                |      | Кол.уч. Уточнить по месту |
| 11    | 10   |      | МО.01.100.002    | ЗАХВАТ КЛИНОВОЙ                | 1    | ПРИМЕНЕН                  |
| 11    | 11   |      | МО.01.100.003    | ШТУЦЕР ПРОХОДНОЙ               | 1    | ---                       |
| 11    | 12   |      | МО.01.100.004    | ПРОКЛАДКА СТОПОРНАЯ            | 1    | ---                       |
| 11    | 13   |      | МО.01.100.005    | ПЛАТИК                         | 1    | ---                       |
| 11    | 14   |      | МО.01.100.006    | ПЛАТИК                         | 1    | ---                       |

Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.200.000

МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва

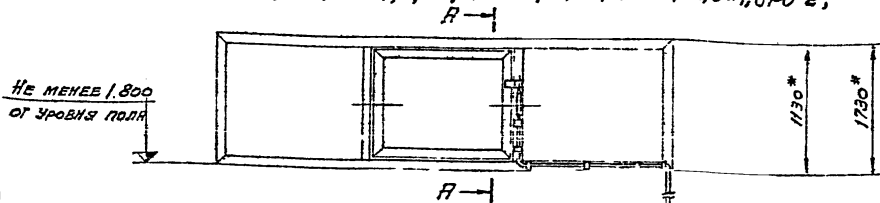
№ года, Подпись и дата, Власт. инв. № инв. № докум. Подпись и дата

| Форма | Зона | Поз. | Обозначение   | Наименование                    | Кол. | Примечания               | 53  |
|-------|------|------|---------------|---------------------------------|------|--------------------------|---|
| 11    | 16   |      | МО.01.100.008 | УГОЛОК                          | 1    | ПРИМЕН.                  |   |
| 11    | 17   |      | МО.01.100.009 | ОСЬ ФИГУРНАЯ                    | 1    | ---                      |   |
| 11    | 18   |      | МО.01.100.011 | ОСЬ.                            | 1    | ---                      |   |
| 11    | 19   |      | МО.01.100.012 | ПРОКЛАДКА                       | 2    | ---                      |   |
| 11    | 20   |      | МО.01.100.013 | ШТУЦЕР                          | 1    |                          |   |
| 64    | 22   |      | МО.01.100.015 | РУКАВ 6x15 ГОСТ 10362-63        | 2    |                          |   |
|       |      |      |               | ε=170±1 для флангов 600мм       |      |                          | 0.045кг   |
| 64    | 23   |      | МО.01.100.016 | ε=210±1 для флангов БОЛЕЕ 600мм |      |                          | 0.055кг   |
|       |      |      |               | ПРОВОЛОКА 1.6 ГОСТ 3282-76      |      |                          |   |
| 64    | 24   |      | МО.01.100.017 | ε=500±1.5                       |      |                          | 0.032кг   |
|       |      |      |               | ТРУБА ТМ4x0.5Л62                |      |                          |   |
|       |      |      |               | ГОСТ 494-69 ε=                  | 2    | Уточнить по месту        |   |
|       | 25   |      |               | <u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>      |      |                          |   |
|       | 26   |      |               | ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ 10         |      |                          |   |
|       |      |      |               | ГОСТ 8959-59                    |      |                          |   |
|       | 27   |      |               | ВИНТ М3x10-012 ГОСТ 1489-62     |      | Кол-во уточнить по месту |   |
|       | 28   |      |               | ВИНТ М6x14-012 ГОСТ 1489-62     | 6    |                          |   |
|       | 29   |      |               | ВИНТ М6x25-012 ГОСТ 1489-62     | 2    |                          |   |
|       | 30   |      |               | ВИНТ М6x40-012 ГОСТ 1491-62     | 4    |                          |   |
|       | 31   |      |               | ГАЙКА М6-012 ГОСТ 5915-70       | 4    |                          |   |
|       |      |      |               | ШАЙБА ПРУЖИННАЯ 6Н 65Г          |      |                          |   |
|       |      |      |               | ГОСТ 6402-70                    | 8    |                          |   |
|       | 33   |      |               | ШАЙБА 8-012 ГОСТ 1371-65        | 1    |                          |   |
|       | 34   |      |               | ШАЙБА 12-012 ГОСТ 11371-68      | 1    |                          |   |
|       | 35   |      |               | ШПЛИНТ 2.5x16 ГОСТ 397-66       | 2    |                          |   |
|       |      |      |               | ТРЕХХОДОВОЙ КЛАПАН              |      |                          |   |
|       |      |      |               | ГВ-76-21                        |      |                          | ЭНИМС РУКОВОДЯЩИЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗДАНИЕ 10 ИЗГОТОВИТЕЛИ МОСКОВСКИЙ З-Д ПНЕВМО АППАРАТОВ |
|       | 36   |      |               | СОЕДИНЕНИЕ ГУ-4 ГОСТ 9112-67    | 2    |                          |   |
|       | 37   |      |               | СОЕДИНЕНИЕ ШВ-2-4 ГОСТ 9112-67  | 2    |                          |   |

МО.01.200.000

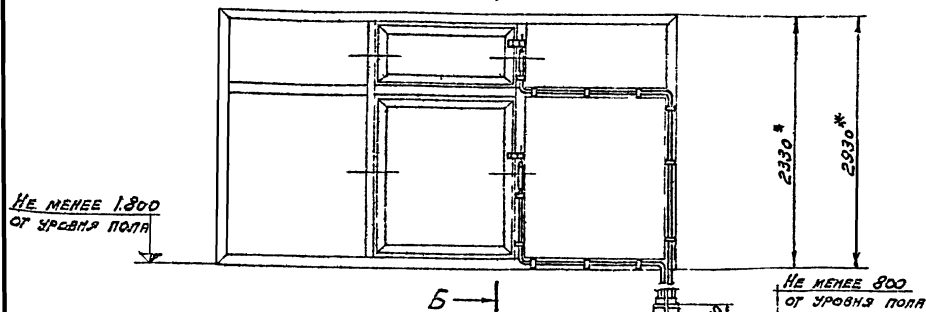


Расположение механизма МО.01.200.000 на рамах  
4,5×1,2Р0-1, 4,5×1,2Р0-2, 4,5×1,8Р0-1; 4,5×1,8Р0-2,



Подвод свежего воздуха

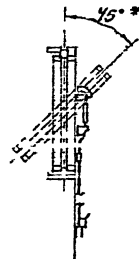
Расположение механизма МО.01.200.000 на рамах  
4,5×2,4Р0-1, 4,5×2,4Р0-2, 4,5×2,4Р0-3, 4,5×3Р0-1, 4,5×3Р0-2, 4,5×3Р0-3,



НЕ МЕНЕЕ 800 ОТ УРОВНЯ ПОЛА

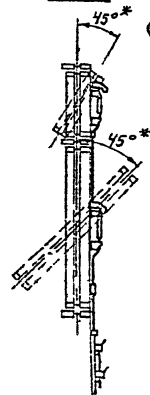
Подвод свежего воздуха

A-A



B-B

(30° для рамост h=600мм)



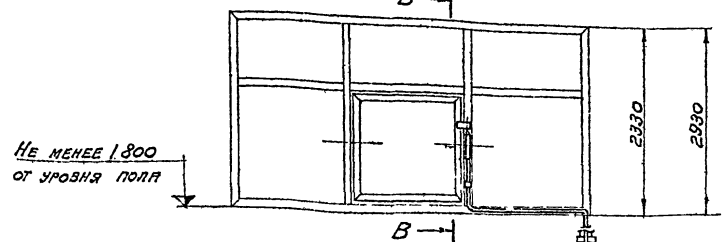
1. Все рамы переплетов изготовлены с внутренней стороны (вид из цеха)
2. Привязка механизма к рамам переплета показана на сборочном чертеже этих механизмов
3. Монтаж механизма производится по сборочному чертежу
4. При установке переплетов в несколько ярусов и манюшин ветрового ригеля, трубопроводы проложить обходя его сверху или пропустить сквозом него, предварительно просверлив 2 сквозных отв. ф6мм
5. Зазор по периметру между рамой и обвязкой должен быть 22,5мм
6. \*Размеры для справок

|          |             |           |         |      |
|----------|-------------|-----------|---------|------|
| ИЗМ.     | № ДОКУМЕНТА | ИЗМЕНЕНИЯ | ПОДПИСЬ | ДАТА |
| РАЗРАБ.  | ИЗМ.        | ИЗМЕНЕНИЯ |         |      |
| ПРОС.    |             |           |         |      |
| ТЕХН.    |             |           |         |      |
| РИС. ГР. | ИЗДАНИЕ     | ИЗМЕНЕНИЯ |         |      |
| УТВ.     |             |           |         |      |

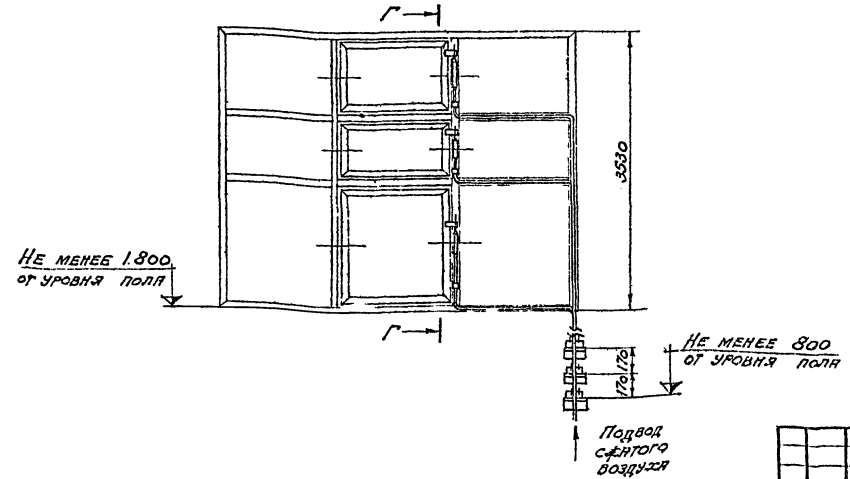
|                         |  |                |        |
|-------------------------|--|----------------|--------|
| СЕРИЯ 1.435-6, ВЫПУСК 3 |  |                |        |
| МО.01.200.000 С.Х.Р.    |  |                |        |
| МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ     |  | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ | СДЕЛАН |
| СДЕЛАН                  |  | ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ | СДЕЛАН |
| ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ          |  | СДЕЛАН         | СДЕЛАН |
| СДЕЛАН                  |  | СДЕЛАН         | СДЕЛАН |



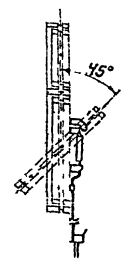
РАСПОЛОЖЕНИЕ МЕХАНИЗМА МО 01.200.000 НА РАМЯХ  
 4,5x2,4РОН-1; 4,5x2,4РОН-2, 4,5x2,4РОН-3, 4,5x3РОН-1, 4,5x3РОН-2, 4,5x3РОН-3



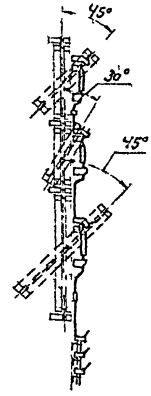
РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРИБОРА НА РАМЯХ  
 4,5x3,6РО-1, 4,5x3,6РО-2, 4,5x3,6РО-3



В-В



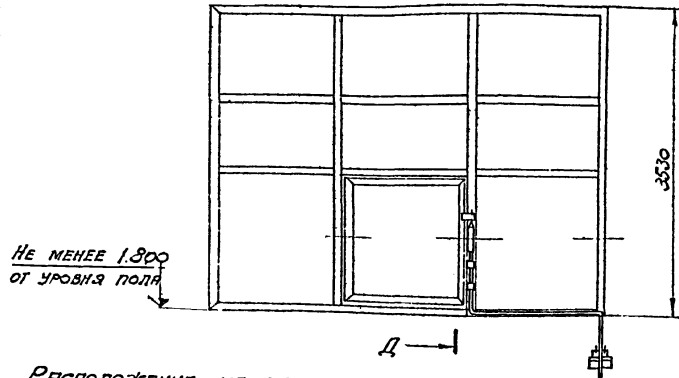
Г-Г



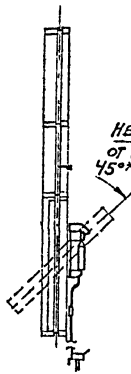
Серия 1.436-6, выпуск 3

|   |              |          |           |
|---|--------------|----------|-----------|
| Серия 1.436-6, выпуск 3                                     |              |          |           |
| МО 01.200.000 СХР   |              |          |           |
| ИМ. ЛИСТ № ДОКУМ.   | ИР. ЧИСЛО    | ИТА      | ИТЕРИ     |
| РАЗРЯБ  | ПРОЕКЦИЯ     | ИЗДАНИЕ  | ИТА       |
| ПРИБ  |              |          |           |
| Т КОНТ  |              |          |           |
| РЧС   | В. И. МЕРСОВ | А. И. П. | Х. П. С.  |
| И КОНС  | И. П. МЕРСОВ | А. И. П. | Х. П. С.  |
| ЭТН   | Л. П. МЕРСОВ | А. И. П. | Х. П. С.  |
| МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ<br>ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ<br>СЪЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ |              |          | ЛИСТ 2    |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ   |              |          | г. Москва |

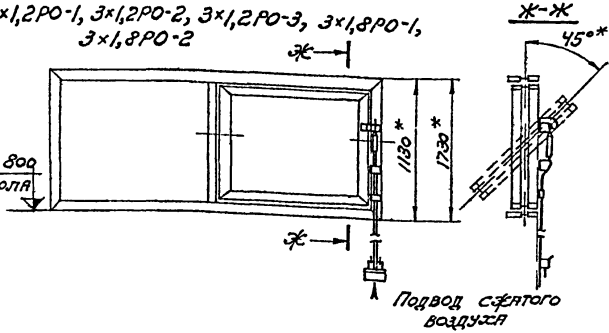
Расположение механизма МО.01.200.000 на рамах 4,5x3,6РОН-1, 4,5x3,6РОН-2, 4,5x3,6РОН-3



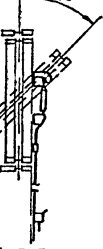
Д-Д



Расположение механизма МО.01.200.000 на рамах 3x1,2РО-1, 3x1,2РО-2, 3x1,2РО-3, 3x1,8РО-1, 3x1,8РО-2



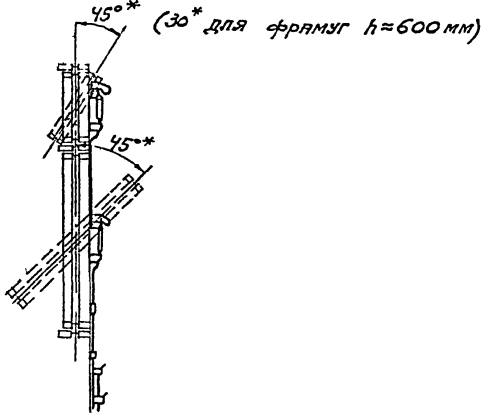
Ж-Ж



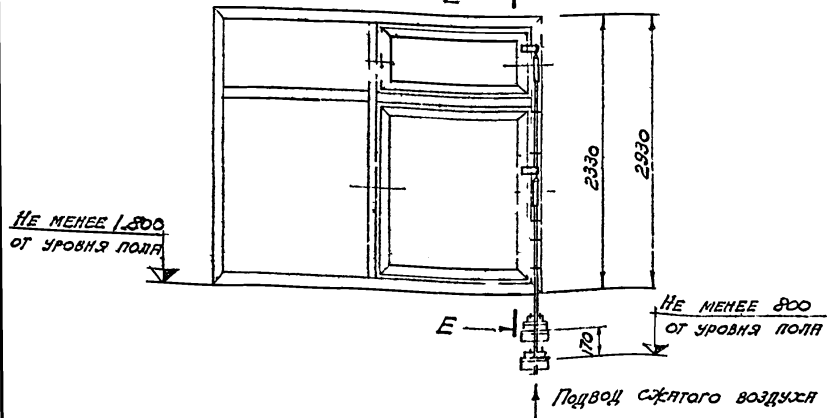
НЕ МЕНЕЕ 1.800 от уровня пола

Подвод сжатого воздуха

Е-Е



Расположение механизма МО.01.200.000 на рамах 3x2,4РО-1, 3x2,4РО-2, 3x2,4РО-3, 3x3РО-1, 3x3РО-2, 3x3РО-3



НЕ МЕНЕЕ 1.800 от уровня пола

НЕ МЕНЕЕ 800 от уровня пола

Подвод сжатого воздуха

Серия 1.436-6, выпуск 3.

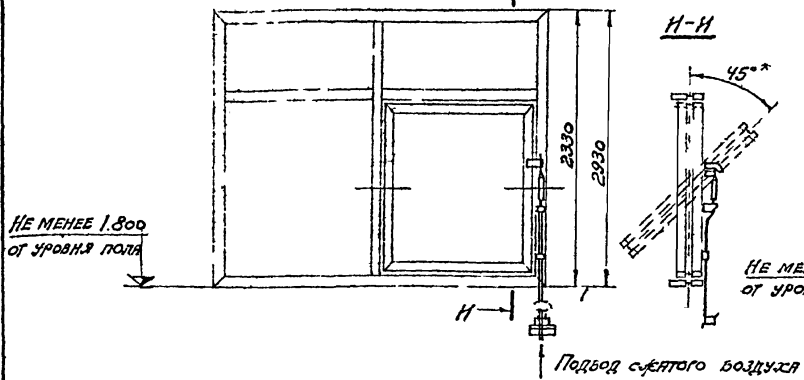
МО.01.200.000 СЭР

| Изм      | Лист     | № докум | Подпись | Дата    | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ | ЛИТЕРА | МАСШ   | МАШТАБ |
|----------|----------|---------|---------|---------|---|--------|--------|--------|
| РАЗРАБ.  | ПРОЕКТОР | ИЗМ.    | УТВ.    |         |   | Лист 3 | Листов |        |
| РУК. БР. | ИЛЕССОВ  | ИЛЕССОВ | ИЛЕССОВ | 1.12.82 | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва                             |        |        |        |
| И. КОНТ. | ИЛЕССОВ  | ИЛЕССОВ | ИЛЕССОВ | 1.12.82 |   |        |        |        |
| УТВ.     | ИЛЕССОВ  | ИЛЕССОВ | ИЛЕССОВ | 1.12.82 |   |        |        |        |

2000000210-01W

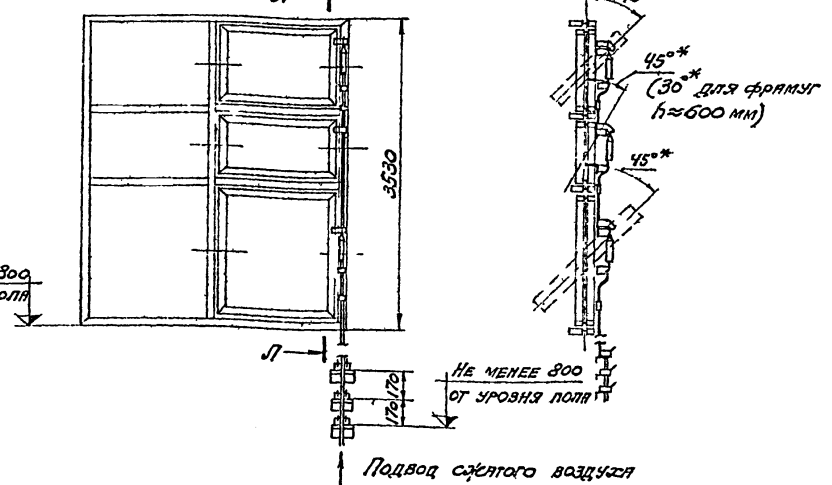
Расположение механизма МО.01.200.000

НА РАМАХ 3x2,4P0H-1, 3x2,4P0H-2, 3x2,4P0H-3, 3x3P0H-1, 3x3P0H-2, 3x3P0H-3



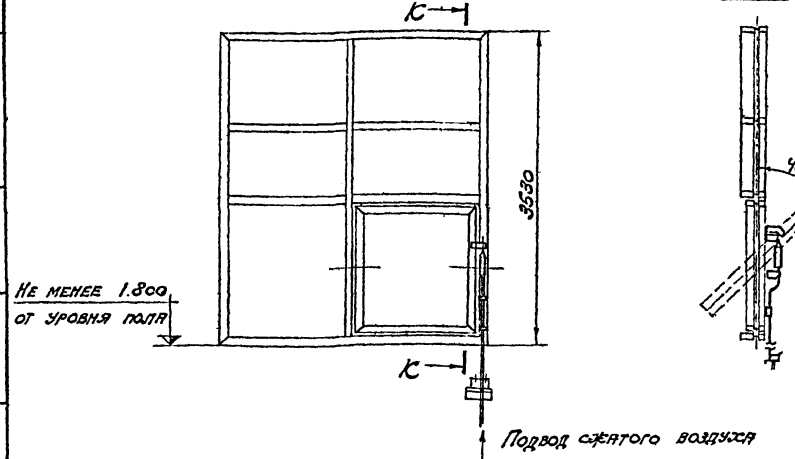
Расположение механизма МО.01.200.000 НА РАМАХ

3x3,6P0-1, 3x3,6P0-2, 3x3,6P0-3



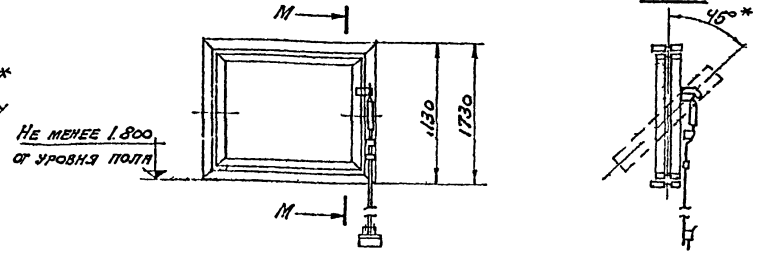
Расположение механизма МО.01.200.000 НА

РАМАХ 3x3,6P0H-1, 3x3,6P0H-2, 3x3,6P0H-3



Расположение механизма МО.01.200.000 НА РАМАХ

1,5x1,2P0-1, 1,5x1,2P0-2, 1,5x1,8P0-1, 1,5x1,8P0-2



Серия 1.436-6, выпуск 3

ИЗВ. № 002-1 - С.А.И.С. И.Д.Р.О.С.У.И. - С.А.И.С.И.В. № 006 - "ОТДЕЛЕНИЕ И.Д.Р.О.С.У.И."

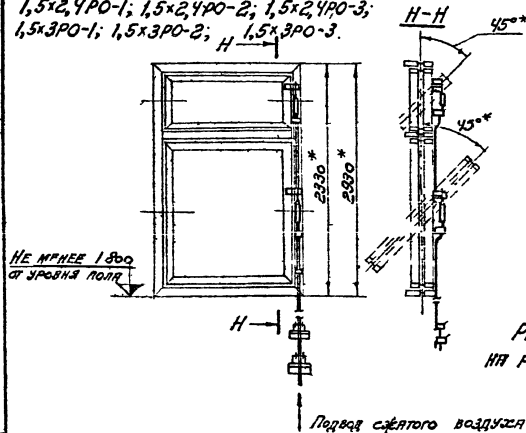
Серия 1.436-6, выпуск 3

МО.01.200.000 СХР

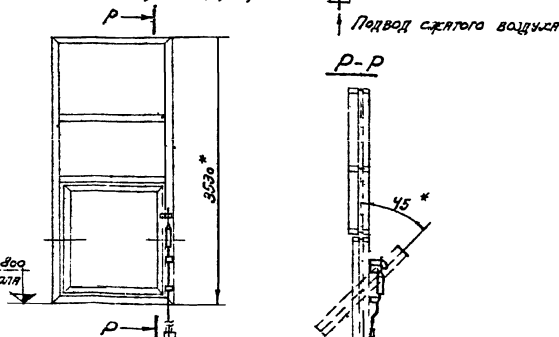
|           |            |            |      |   |                             |        |         |
|-----------|------------|------------|------|---|-----------------------------|--------|---------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМ.   | ПОДПИСЬ    | ДАТА | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ | ЛИТЕРА                      | МАСШ   | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ    | ЛИМОНОВ    | (проф. И)  |      |   |                             |        |         |
| ПРОВ      |            |            |      |   |                             |        |         |
| Г. КОНТ.  |            |            |      |   | Лист 4                      | Листов |         |
| Р.К. СР   | РИЗЕНСКИЙ  | Р.К. СР    | 8.72 |   | ПРОЕКТИРОВАНИЕ<br>г. Москва |        |         |
| И. КОНТ.  | И.К. СЕВЕР | И.К. СЕВЕР | 8.72 |   |                             |        |         |
| ЭТБ       | Л.К. СЕВЕР | Л.К. СЕВЕР | 8.72 |   |                             |        |         |

Расположение механизма MOI 200 000 на рамах 1,5x3,6P0-1; 1,5x3,6P0-2; 1,5x3,6P0-3;

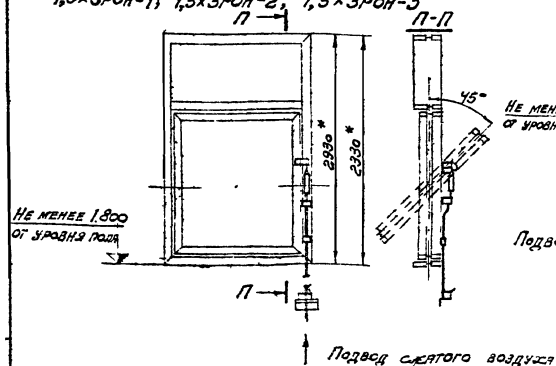
Расположение механизма на рамах 1,5x2,4P0-1; 1,5x2,4P0-2; 1,5x2,4P0-3; 1,5x3P0-1; 1,5x3P0-2; H 1,5x3P0-3.



Расположение механизма MOI 200 000 на рамах 1,5x3,6P0H 1; 1,5x3,6P0H 2; 1,5x3,6P0H 3



Расположение механизма MOI 200 000 на рамах 1,5x2,4P0H-1; 1,5x2,4P0H-2; 1,5x2,4P0H-3; 1,5x3P0H-1; 1,5x3P0H-2; 1,5x3P0H-3



Серия 1.436-6, выпуск 3

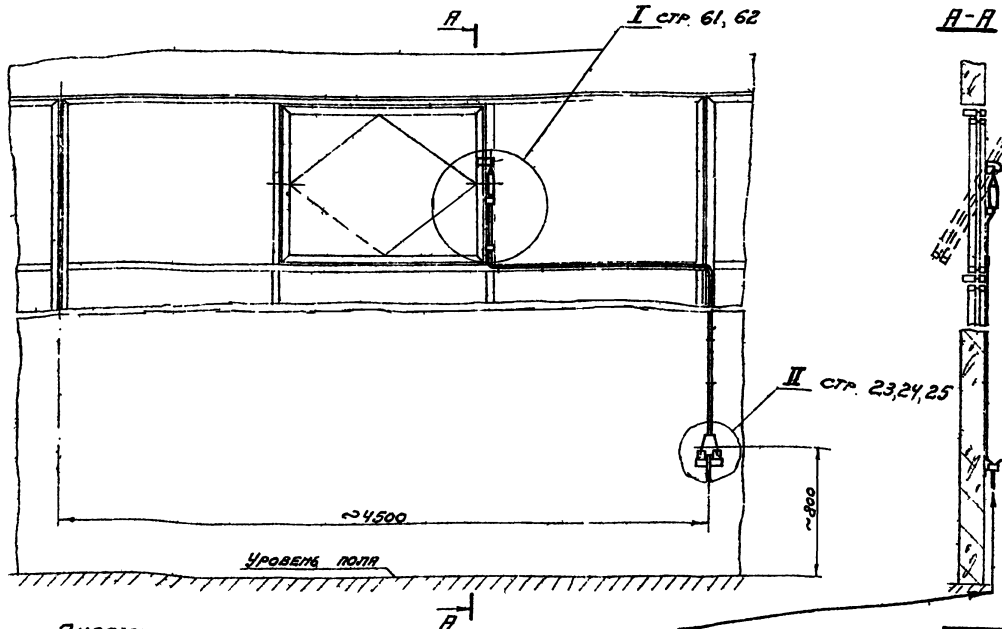
MOI 200 000 СХР

|                    |             |      |
|--------------------|-------------|------|
| ИЗМ. ИЛ. И ДОКУМ.  | Год выпуска |      |
| РАЗРАБ. И ИЗОБРАЖ. |             |      |
| ПРОД.              |             |      |
| Г. КОМП.           |             |      |
| Р. И. ВР.          | И. П. КОСОВ | К. 2 |
| Ч. КОД.            | И. П. КОСОВ | К. 2 |
| Э. П.              |             |      |

МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ

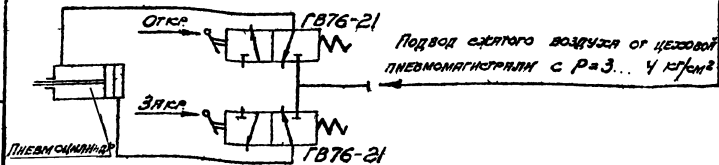
|                 |       |        |
|-----------------|-------|--------|
| ИТЕРА           | МАССА | ВНУТРЕ |
|                 |       |        |
| ИТЕРА           | ИТЕРА |        |
| ПРОМСТРО ПРОЕКТ |       |        |
| Г. МОСКВА       |       |        |

ПРИМЕР УСТАНОВКИ МЕХАНИЗМА МО.01.200.000 НА СРЕДНЕПОДВЕСНЫХ ФРАМПУЕЛС ВЫСОТОЙ ≈ 600 мм, 1200 мм, 1800 мм. (ВНД ИЗ ЦЕЛЫ)



1. Надежность фиксации фрамуг в положении фрамуги открыты обеспечить за счет:
  - а) перемещения ВВЕРХ (ВНЗ) нижнего кронштейна.
  - б) подтягивания пробок фиксаторов.
2. Надежность фиксации фрамуг в положении фрамуги закрыты обеспечить за счет изменения количества прокладок под верхним кронштейном.
3. Установку и крепление воздуховода ступить по месту. Расстояние между крепежными скобами 250-350 мм.
- 4\* Размеры для справок.
- 5\*\* Масса указана без учета воздуховода.
6. Детали по 1, 10, 13 и 14 привариваются на заводе изготовителя переплетов.

ПНЕВМОСХЕМА

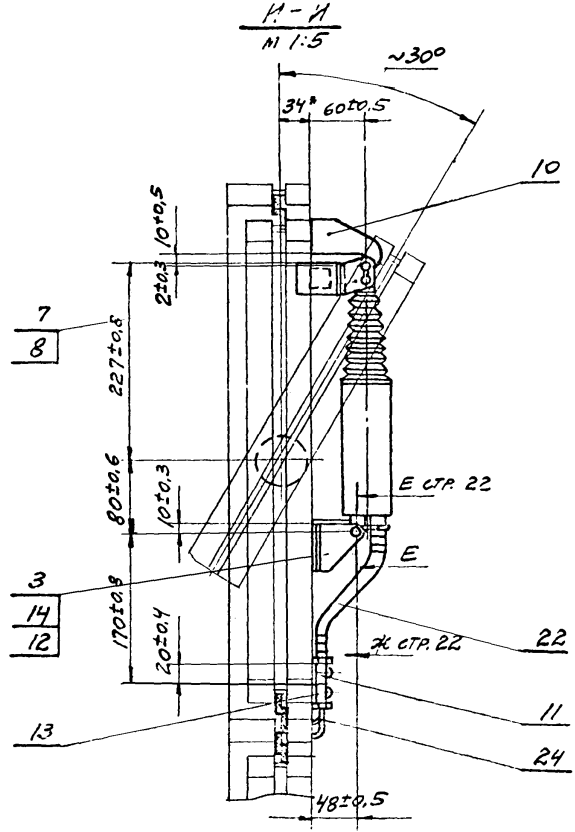
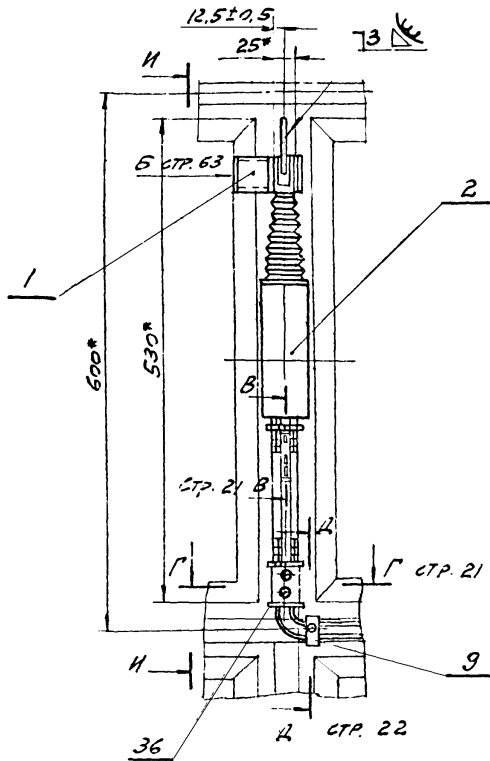


|                        |            |          |                                    |          |      |
|------------------------|------------|----------|------------------------------------|----------|------|
| СЕРИЯ 1.936-6 ВЫПУСК 3 |            |          | МО.01.200.000.05                   |          |      |
| ИЗМ. ИЛИ № ДОКУМ.      | Исполн.    | Дата     | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ | Исполн.  | Дата |
| Разраб.                | Пучин      | Бух.     |                                    | 4.3      | 1.25 |
| Проб.                  |            |          | СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ                   |          |      |
| Т. КОМП.               |            |          | Лист 1                             | Листов 1 |      |
| Рис. 1*                | ИЛЕКСЕЕВ   | 20.11.62 | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ<br>г. Москва       |          |      |
| И. КОМП.               | ИЛЕКСЕЕВ   | 20.11.62 |                                    |          |      |
| СВ.                    | МО.001.000 | 11.11.62 |                                    |          |      |

Серия 1.936-6, выпуск 3

1. Проектирование и разработка. 2. Изготовление. 3. Сборка. 4. Проверка. 5. Приемка. 6. Эксплуатация.

**I** для фрамуг высотой ≈ 600 мм  
М 1:5



СЕРИЯ 1.436-6 ВЫПУСК 3

МО. 01. 200. 000 СБ.

| ИЗМ.        | ЛИСТ | № КОЛУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИСТОВ | МАССА | М.И.У.Т.С. |
|-------------|------|----------|---------|------|---|--------|-------|------------|
| ИЗМ.        | ЛИСТ | № КОЛУМ. | ПОДПИСЬ | ДАТА |   | ЛИСТОВ | МАССА | М.И.У.Т.С. |
| ПРОД.       |      |          |         |      |   |        |       |            |
| Г. КОНТР.   |      |          |         |      |   |        |       |            |
| Р.У.С. Б.П. |      | ВЛАСОВ   |         |      |   |        |       |            |
| И. КОНТР.   |      | ВЛАСОВ   |         |      |   |        |       |            |
| И.Т.С.      |      | ВЛАСОВ   |         |      |   |        |       |            |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Г. МОСКВА

MO. 01. 200. 000-6

62

Серия 1.436-6, выпуск 3

Уч. № 101010 Проектирование и монтаж сварных конструкций. Изд. № 101010.1. Проектно-монтажные работы

Для фрамуг высотой ~200мм, 190мм

M 1:5  
12.5 ± 0.5

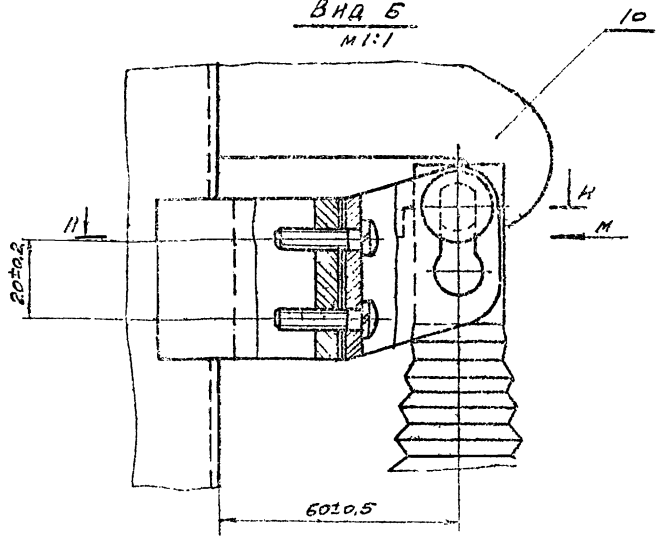
M 1:5

СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК 3

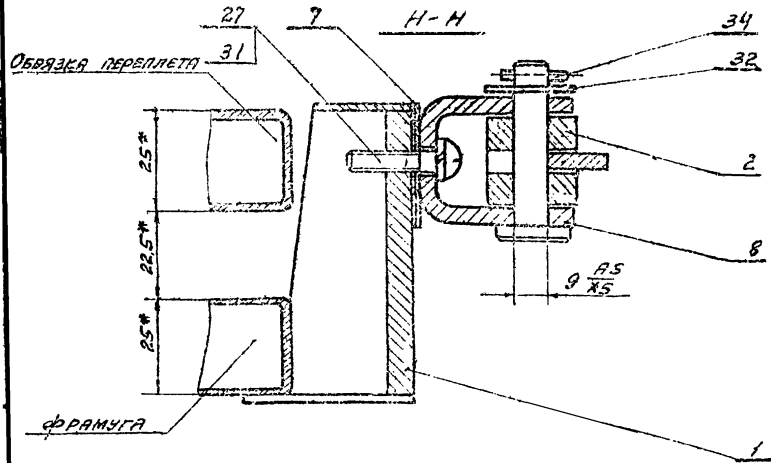
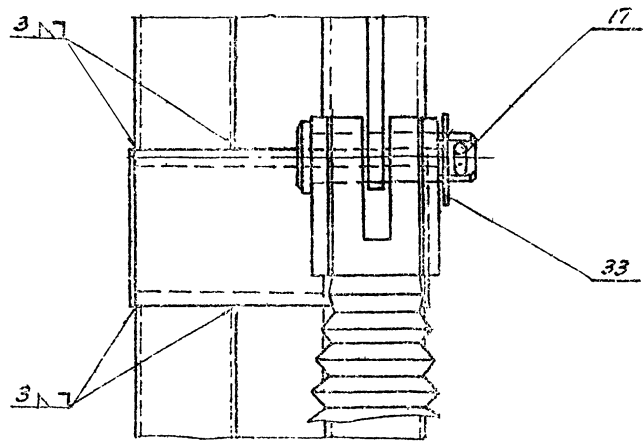
МО. 01. 200. 000-6Б.

|            |                |          |             |   |                 |        |   |   |  |
|------------|----------------|----------|-------------|---|-----------------|--------|---|---|--|
| ИЗМ.       | Лист           | № докум. | Полное дата | МЕХАНИЗМ ОТКРЫВАНИЯ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | Листов          | №      | № | № |  |
| РАЗРАБ.    | П. ЧУБЫН       | Б. И.    |             |   | Лист 3          | Листов |   |   |  |
| ПРОВ.      |                |          |             |   | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |        |   |   |  |
| Т. КОНТР.  |                |          |             |   | Г. МОСКВА       |        |   |   |  |
| Р. УЧ. СП. | А. А. АЛЕКСЕЕВ |          |             |   |                 |        |   |   |  |
| Н. КАУП.   | А. А. АЛЕКСЕЕВ |          |             |   |                 |        |   |   |  |
| УТВ.       | А. А. АЛЕКСЕЕВ |          |             |   |                 |        |   |   |  |

ВНД Б  
М 1:1



ВНД М

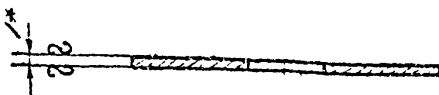
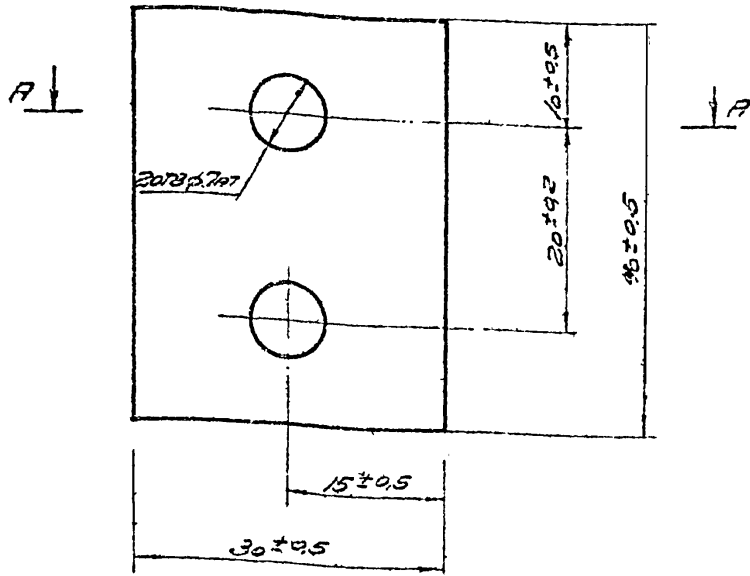


|         |       |           |        |                         |  |          |        |        |
|---------|-------|-----------|--------|-------------------------|--|----------|--------|--------|
|         |       |           |        | СЕРИЯ 1.436-6, ВЫПУСК Б |  |          |        |        |
|         |       |           |        | № 01.200.000.СБ         |  |          |        |        |
| Изм.    | ЭЛ    | № ДОКУМ.  | ИЗМЕН. | ДАТА                    | МЕХАНИЗМ ОТРЫВАНИЯ<br>ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ.<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. | ЛИТЕРА   | МАССА  | ИЗМЕНА |
| РАЗРАБ. | ПРОБ. | ТИПОЛОЖИТ | ИЗМ.   |                         |  |          |        |        |
| Т.ВОДП. |       |           |        |                         |  | Лист 4   | Листов |        |
| РЧЕ-ГР. |       | А.ЛЕХОВ   |        |                         |  | ПРОЕКТОР |        |        |
| Н.КОПР. |       | А.ЛЕХОВ   |        |                         |  | ПРОЕКТОР |        |        |
| УТВ.    |       | А.ЛЕХОВ   |        |                         | Г. МОСКВА  |          |        |        |



Серия 1.436-6, выпуск 3

МД.01.200.001

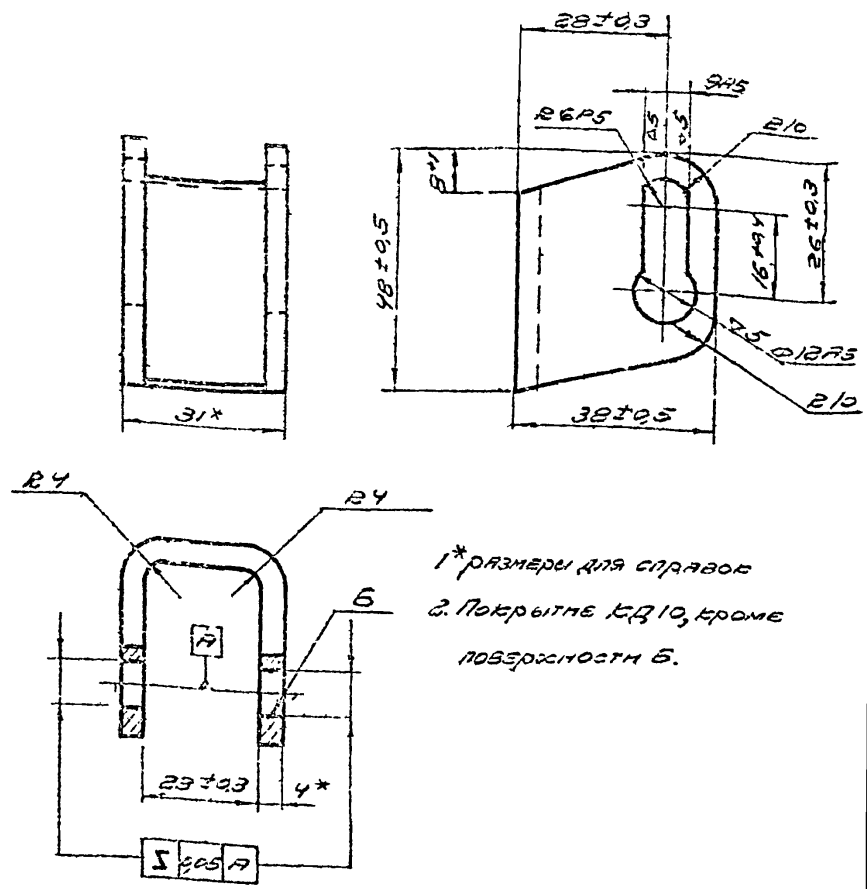


1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ  
2. ПОКРЫТИЕ КВ10

|                              |                 |          |
|------------------------------|-----------------|----------|
| Серия 1.436-6, выпуск 3      |                 |          |
| МД.01.200.001                |                 |          |
| Испол. № докум. Подпись Дата | Листов          | Масштаб  |
| Дизайн ПУЦЫН                 | 11              | 0,01 2:1 |
| Пров. Г.БОНТА                |                 |          |
| Рис. гр. Алексеев            | Лист            | Листов   |
| И.контр. Алексеев            | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |          |
| Угв.                         | Г. МОСКВА       |          |
| Сталь Ст 3 ГОСТ 380-71       |                 |          |

МД.01.200.002

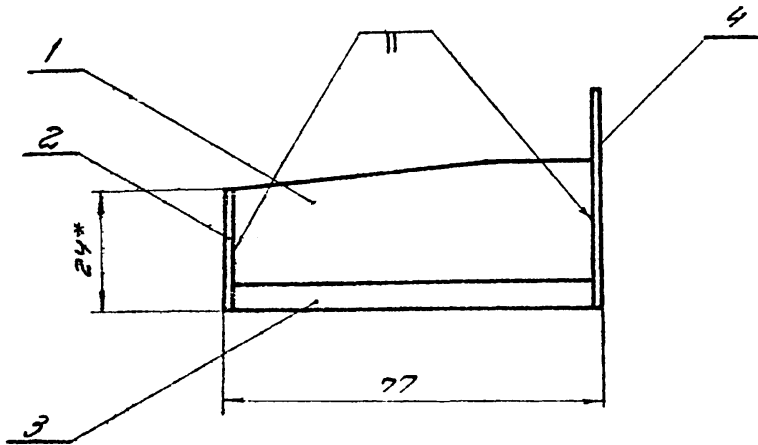
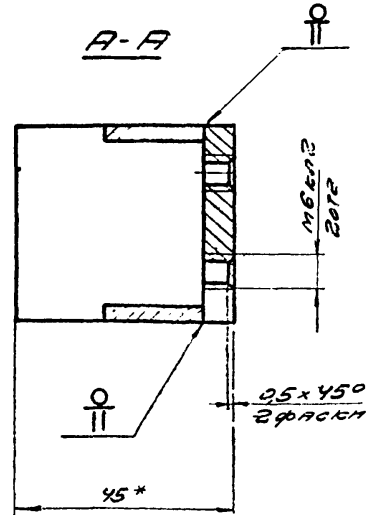
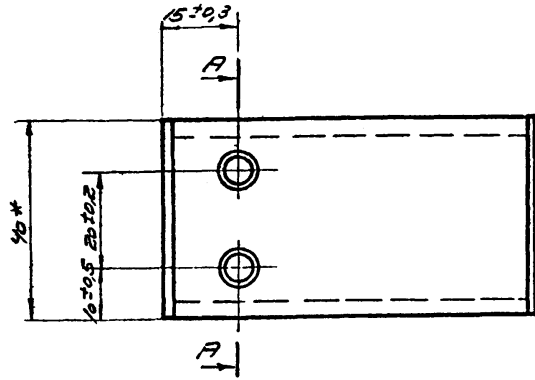
64



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ  
2. ПОКРЫТИЕ КВ10, КРОМЕ ПОВЕРХНОСТИ Б.

|                              |                 |          |
|------------------------------|-----------------|----------|
| Серия 1.436-6, выпуск 3      |                 |          |
| МД.01.200.002                |                 |          |
| Испол. № докум. Подпись Дата | Листов          | Масштаб  |
| Дизайн ПУЦЫН                 | 11              | 0,01 1:1 |
| Пров. Г.БОНТА                |                 |          |
| Рис. гр. Алексеев            | Лист            | Листов   |
| И.контр. Алексеев            | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |          |
| Угв.                         | Г. МОСКВА       |          |
| Сталь ст.3 ГОСТ 380-71       |                 |          |

Исполнение по чертежу. Проверено и подписано. М.П. Дата. Разрешение на изменение.



1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СТАВКОВ.

2. ПОКРЫТИЕ КР/О.

|                                       |           |        |
|---------------------------------------|-----------|--------|
| СЕРИЯ 1, 436-6, ВЫПУСК 3.             |           |        |
| МО.01.201.000СБ                       |           |        |
| КРОНШТЕЙН ВЕРХНИЙ<br>СБОРОЧНОЙ ЧЕРТЕЖ | ЛИСТ      | ЛИСТОВ |
|                                       | 025       | 1:1    |
| КОНТРА                                | ЛИСТ      | ЛИСТОВ |
| ПРОЕКТ                                | ПРОЕКТОР  |        |
| УТВ.                                  | Г. МОСКВА |        |