

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-67.86

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ

4(3)К-500А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ

5-89
цена 6-27

КФ ЦНТП п.н.в. № 9323/7

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР

КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

57/7

Заказ № 174/p Инв. № 9329/7 Тираж 120

Сдано в печать 27 II 198 7 Цена 5-89

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904-1-67.86

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ**

4(3)К-500А0

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 2000(1500)М³/МИН

ОСУШЕННОГО ВОЗДУХА

АЛЬБОМ-7

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; АЛЬБОМЫ 1,2,3,4,8,9,10,11,
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ 5,6,7,8,9,12,13

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ
РЕШЕНИЕ №13/86 ОТ 28.03.1986г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙДОРМАШЕМ
ПРИКАЗ №152-II ОТ 15.08.1986г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО* В.Р.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

9323/7
4

КФ ЦНТИ ИИВ № 9323/7

Яльбом 7
 Типовой проект 904-1-67.86 -КЖИ
 инв. № 904-1-67.86

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3 ТП904-1-67.86-КЖИ-302	Панель стеновая(ПС60.12.2.0-2.9-31-а,	34	
	" ПС60.12.2.0-2.9-31-б, ПС60.12.2.0-2.9-34-а		
	" ПС60.12.2.0-4.9-47-а, ПС60.12.2.0-4.9-48-а,		
	" ПС60.18.2.0-3.9-31-а, ПС60.18.2.0-3.9-37-а,		
	" ПС62.5.18.2.0-3.9-137-а)		
A3 -303	" (2ПС15.12.2.0-9-58-а, 2ПС15.18.2.0-9-58-а)	35	
A3 -304	" (ПС60.18.2.0-3.9-47-а, ПС60.18.2.0-3.9-47-б,	36	
	ПС60.18.2.0-3.9-47-в)		
A3 -305	" ПС60.18.2.0-3.9-31-с	37	
A3 -306	" ПС60.18.2.0-3.9-31-д	38	
A4 -307	" ПС60.18.2.0-3.9-31-е	39	
A4 -320	Панель ПГ56.6-2-Т-а	39	
A3 -308	Панель стеновая ПС60.18.2.0-3.9-31-2	40	
A3 -309	То же ПС60.18.2.0-3.9-31-2	41	
A3 -310	" (ПС1, ПС2)	42	
A3 -311	" (ПС3, ПС4, ПС9)	43	
A3 -312	" (ПС5, ПС6, ПС7, ПС8)	44	
A3 -313	" ПС10	45	
A3 -314	" (ПС11, ПС12, ПС18)	46	
A3 -315	" ПС13	47	
A3 -316	" ПС14	48	
A3 -317	" ПС15	49	
A3 -318	" (ПС16, ПС17)	50	
A3 -319	" (ПС19, ПС20)	51	
A4 -321	Панель(ПГ60.30-2-Т-а, ПГ60.30-2-Т-б)	52	
A4 -322	" (ПГ60.30-2-Т-в, ПГ58.30-2-а.)	52	
A3 -323	" ПГ1	53	
A3 -324	" ПГ2	54	
A3 -326	" ПГ3	55	
A3 -325	Карнизная панель ПК1	56	
A3 -327	Панель ПГ4	57	
A3 -328	" ПГ5	58	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
A3 ТП904-1-67.86-КЖИ-329	Панель ПГ6	59	
A3 -330	" ПГ7	60	
A3 -331	" ПГ8	61	
A3 -332	" ПГ9	62	
A3 -333	" ПГ10	63	
A3 -334	" ПГ11	64	
A3 -1К99-5-1	Колонна 1К96-5-1	65	
A3 -1К96-5-2	" 1К96-5-2	66	
A3 -1К96-5-3	" 1К96-5-3	67	
A3 -1К96-5-4	" 1К96-5-4	68	
A3 -1К96-5-5	" 1К96-5-5	69	
A3 -1К96-5-6	" 1К96-5-6	70	
A3 -1К96-5-7	" 1К96-5-7	71	
A3 -1К96-5-8	" 1К96-5-8	72	
A3 -1К96-5-9	" 1К96-5-9	73	
A3 -1К96-5-10	" 1К96-5-10	74	
A3 -К1	" К1	75	
A3 -К2	" К2	76	
A3 -К3	" К3	77	
A3 -8КФ127-1-1	" 8КФ127-1-1	78	
A3 -8КФ127-2-1	" 8КФ127-2-1	79	
A3 -8КФ127-2-2	" 8КФ127-2-2	80	
A3 -8КФ127-2-3	" 8КФ127-2-3	81	
A3 -8КФ127-2-4	" 8КФ127-2-4	82	
A3 -С1	Сетка арматурная (С1-С6, С52)	83	

Привязан

3

инв. №

9329/7

ТП904-1-67.86 -КЖИ-ДО

Лист 2

Типовой проект 904-1-67.86 - КЖИ - Альбом 7

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	ТП904-1-67.86-КЖИ-С9	Сетка арматурная (С9, С10)	84	
А4	-С11	ТО ЖЕ С11	84	
А4	-С12	" С12	85	
А4	-С13	" С13	85	
А4	-С16	" С16	86	
А4	-С17	" С17	86	
А3	-К6	Колонна (К6, К6-1, К6-2, К6-3 " (К6-4, К6-5, К6-6)	87	
А3	-К6	" К6	88	
А4	-С18	Сетка арматурная С18	89	
А4	-С19	ТО ЖЕ С19	89	
А4	-С20	" С20	90	
А4	-С22	" С22	90	
А4	-С21	" С21	91	
А4	-С23	" С23	91	
А3	-К54-5-1	Колонна К54-5-1	92	
А3	-К54-5-2	" К54-5-2	93	
А3	-К54-5-3	" К54-5-3	94	
А3	К54-5-4	" К54-5-4	95	
А3	-ФБ1	Фундаментная балка ФБ1	96	
А4	-С26	Сетка арматурная С26	97	
А4	-С38	ТО ЖЕ С38	97	
А3	-КП1	Каркас пространственный КП1	98	
А3	-КП2	ТО ЖЕ КП2	99	
А3	-КП3	" КП3	100	
А3	-КП4	" КП4	101	
А3	-КП5	" КП5	102	
А4	-КП11	" КП11	103	
А4	-КП16	" КП16	103	
А3	-КП12	" (КП12, КП13, КП20, КП21)	104	
А4	-КП14	" КП14	104	
А4	-КП15	" КП15	104	

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А3	ТП904-1-67.86-КЖИ-КП17	Каркас пространственный КП17	106	
А3	-КП6	ТО ЖЕ КП6	107	
А4	-КП9	" КП9	108	
А4	-КП10	" КП10	108	
А4	-КР1	Каркас плоский (КР1, КР2)	109	
А4	-КР3	ТО ЖЕ (КР3, КР4)	109	
А4	-КР5	" КР5	110	
А4	-КР6	" КР6	110	
А4	-КР8	" КР8	111	
А4	-КР17	" КР17	111	
А4	-КР16	" КР16	112	
А4	-КР21	" (КР21, КР22)	112	
А3	-КР10	" (КР10, КР11, КР25, КР26)	113	
А3	-КР12	" (КР12, КР15)	114	
А3	-КР13	" (КР13, КР14, КР18, КР19, КР20)	115	
А4	-С24	Сетка арматурная С24	116	
А4	-С25	ТО ЖЕ С25	116	
А4	-С43	" С43	117	
А4	-С34	" С34	118	
А4	-С35	" С35	118	
А4	-С37	" С37	119	
А4	-С36	" С36	119	
А4	-С14	" С14	120	
А4	-С15	" С15	120	

Привязан

Инв. №

4
9329/7

ТП904-1-67.86 - КЖИ - ДО Лист 3

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А3	ТП904-1-67.86-КНИ-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	121	
А3	-С40	ТО ЖЕ С40	122	
А3	-С41	" С41	123	
А3	-С42	" С42	124	
А4	-МС18	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	125	
А4	-МС19	ТО ЖЕ МС19	125	
А4	-МС20	" (МС20, МС21)	126	
А4	-МС23	" МС23	126	
А3	-МС22	" МС22	127	
А4	-МС24	" МС24	128	
А4	-МС25	" МС25	128	
А3	-С27	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27, С28)	129	
А3	-С29	ТО ЖЕ (С29, С30, С31)	130	
А4	-С32	" С32	131	
А4	-С33	" С33	131	
А4	-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН17, МН18)	132	
А4	-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С50, С51)	132	
А4	-МС10	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС10	133	
А4	-МС11	ТО ЖЕ МС11	133	
А4	-МС12	" МС12	134	
А4	-МС13	" МС13	134	
А4	-МС14	" МС14	135	
А4	-МС15	" МС15	135	
А4	-МС16	" МС16	136	
А4	-МС17	" МС17	136	
А3	-Р1, Р2	СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА (Р1, Р2)	137	
А3	-УК1	УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	138	
А3	-ЩД1	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1	139	
А4	-С46	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	140	
А4	-С47	ТО ЖЕ С47	140	
А4	-С48	" С48	141	
А4	-С49	" С49	141	

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	ТП904-1-67.86-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	142	
А4	-МН2	ТО ЖЕ МН2	142	
А4	-МН3	" МН3	143	
А4	-МН4	" МН4	143	
А4	-МН5	" МН5	144	
А4	-МН6	" МН6	144	
А4	-МН7	" МН7	145	
А4	-МН13	" МН13	145	
А3	-МН9	" МН9	146	
А4	-МН10	" МН10	147	
А4	-МН11	" МН11	147	
А4	-МН14	" МН14	148	
А4	-МН15, МН16	" (МН15, МН16)	148	
А4	-МС1	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	149	
А4	-МС2	ТО ЖЕ МС2	149	
А3	-МС3	" МС3	150	
А4	-МС4	" МС4	151	
А4	-МС5	" МС5	151	
А4	-МС6	" МС6	152	
А4	-МС7	" МС7	152	
А4	-МС8	" МС8	153	
А4	-МС9	" МС9	153	

ПРИВЯЗАН

5

9329/7

ИНВ. №

ТП904-1-67.86-КНИ-ДО

Лист
4

Типовой проект 904-1-67.86-КЖИ А16Б04 7

1. Указания по изготовлению, транспортировке и складированию стеновых панелей, ригелей, колонн и панелей перегородок даны в пояснительных записках серий, соответственно: 1.030.1-1 выпуск 1-1 1.020-1/83 выпуски 0-1, 3-1 и 2-1; 1.431-15 выпуск 2.

2. Контроль за качеством бетона выполнять в соответствии с ГОСТ 10180-78 "Бетонные. Методы определения прочности на сжатие и растяжение."

3. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

- КЖИ А16Б04

Типовой проект 904-1-

1. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

2. Материал конструкций (прокат) по ГОСТ 380-71

3. Закладные изделия, сетки, каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний." и ГОСТ 14098-68. "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

4. Стальные закладные изделия железобетонных конструкций должны быть защищены от коррозии:

- колонн, стропильных балок, стеновых панелей и плит покрытия горячим цинкованием толщиной 50-60 мкм;

- остальные железобетонных конструкций - лакокрасочным покрытием, согласно общих указаний на ТП 904-1-АД-2.

Имя, инициалы, подпись и дата

Взаимовязь

9329/7

ПРИВЯЗАН

ИМБ.№

ТП 904-1. - КЖИ - ТТ1

ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА *М.М.*
 РУК.ГР. МОДГУНОВ *М.М.*
 ГЛАВ.СПЕЦ. ОСТАПЕНКО *М.М.*
 НАУЧ.СПЕЦ. САВАЛАН *М.М.*
 И.КОНТ. ЛУЦЕНКО *М.М.*

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РР		1

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЮВ

ФОРМАТ А4

Имя, инициалы, подпись и дата

Взаимовязь

9329/7

ПРИВЯЗАН

ИМБ.№

ТП 904-1-67.86.КЖИ - ТТ2

ВЕД.ИИЖ. МАКАРОВА *М.М.*
 РУК.ГР. МОДГУНОВ *М.М.*
 ГЛАВ.СПЕЦ. ОСТАПЕНКО *М.М.*
 НАУЧ.СПЕЦ. САВАЛАН *М.М.*
 И.КОНТ. ЛУЦЕНКО *М.М.*

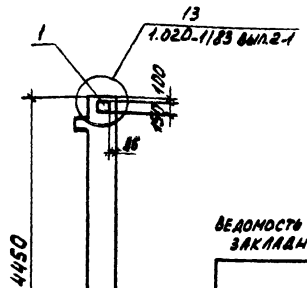
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР-
 НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ
 ИЗДЕЛИЙ

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РР		1

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Копировал ЮВ

ФОРМАТ А4



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛ. МАРКИ			
	А-III		ВСтЗ КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ12	Углов	Б-12	Углов	Всего	
1 КОЗ. 36-1	1,2	1,2	1,4	1,4	2,6	

КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
1		КОЛОННА 1 КОЗ. 36	1.020-1183 выш.2-1
1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-10	1.020-1183 выш.2-15

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1 КОЗ. 36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 выш.2-1

Привязан
9329/7
ИИ. №

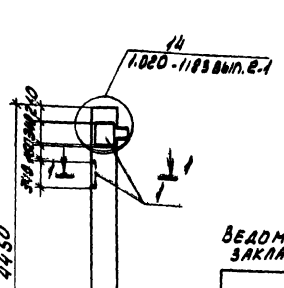
ТП 904-1 - - КЖИ - 1 КОЗ. 36-1

СТАДИИ	МАССА	НАСЧЕТЫ	КОЛОННА 1 КОЗ. 36-1	
			РП	1018 1:57
			Лист	Листов /
ГОССТРОИ СССР				
РОСТОВСКИЙ				
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. - КЖИ АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛ. МАРКИ			
	А-III		ВСтЗ КЛ 2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	φ12	φ18	Углов	Б-12	Углов	Всего
1 КОЗ. 36-2	0,4	7,6	8,0	18,0	18,0	26,0

КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
1		КОЛОННА 1 КОЗ. 36	1.020-1183 выш.2-1
2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-7	1.020-1183 выш.2-15

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1 КОЗ. 36 ПО СЕРИИ 1.020-1183 выш.2-1

Привязан
9329/7
ИИ. №

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - 1 КОЗ. 36-2

СТАДИИ	МАССА	НАСЧЕТЫ	КОЛОННА 1 КОЗ. 36-2	
			РП	1018 -
			Лист	Листов /
ГОССТРОИ СССР				
РОСТОВСКИЙ				
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

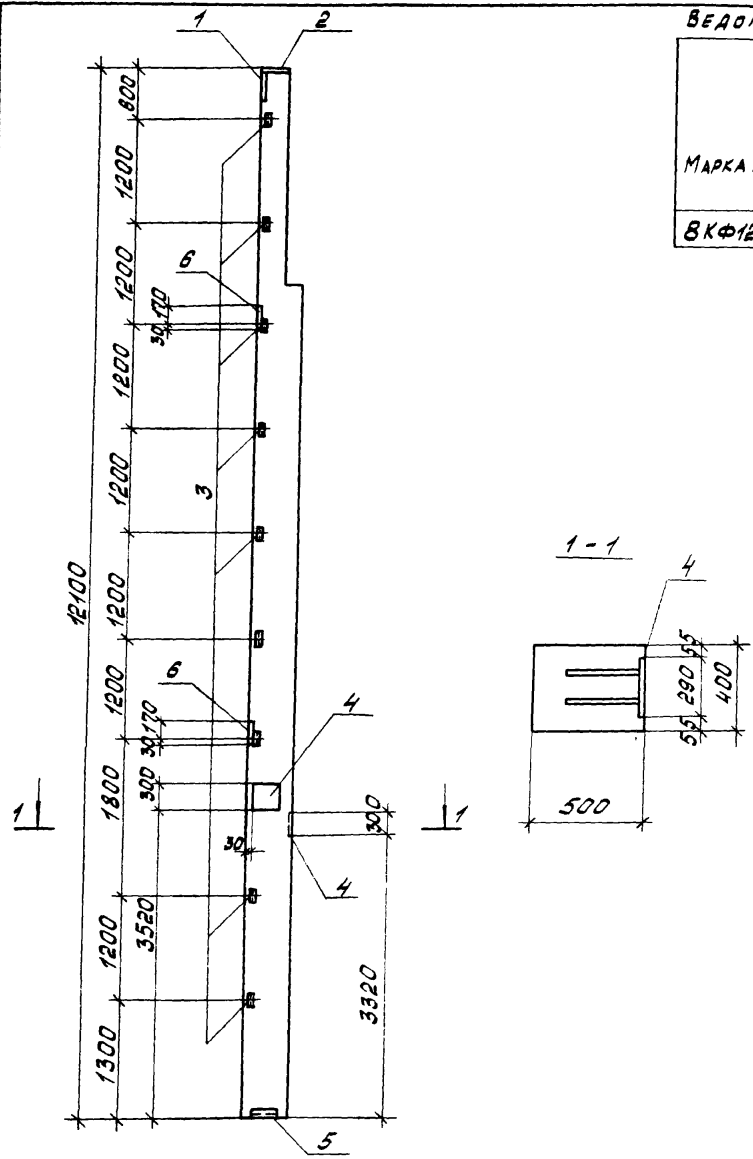
КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А6

Типовой проект 904-1-67.86 - КНИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III				ВСт 3кп2										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*							
	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Б-В	Б-10				Итого	Л635	Л906	Итого		
8КФ121-1-1	3.5	11.1	3.0	17.6	6.9	27.3					34.2	12.6	5.0	17.6	69.4



ФОРМА	ВОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ121-1	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
		2	1.427.1-3 вып.2	ТО ЖЕ МН3	1	
		3		" МН29	9	
		4	1.400-6/76 вып.1	" МД-2-1	2	
		5	1.427.1-3 вып.2	" МН8	1	
		6		" МН25	2	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 8КФ121-1 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1
2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН8, МН29 И МН25 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

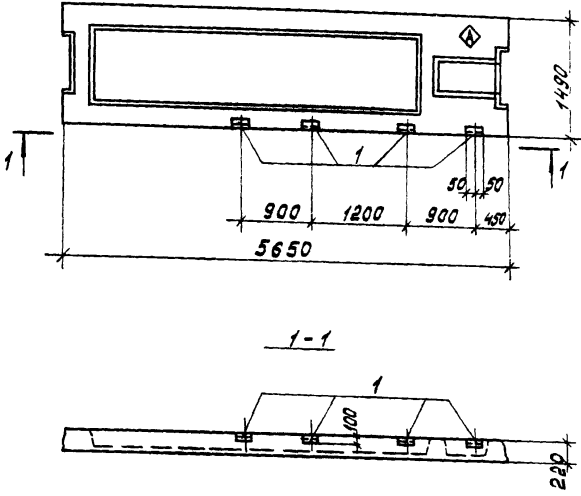
932917

ТП 904-1-67.86-КНИ-8КФ121-1-1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 8КФ121-1-1			РП	5600	-
ЛИСТ			ЛИСТОВ 1		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

СТЕШИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА
Рук.гр. МОРОГУНОВ
Л.ДЕЩ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСП.1 САДКЬЯНЦ
Н.КОНТР. ЛУЦЕНКО

Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 9 0 4 - 1 - 6 7 8 6 - К Ж И - 1 0 2 Л я б о м 7

И ш л. № 1 0 0 1 / П о д а ч н ы е к а д а т ы В з а м. и ш л. № 2



ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
			1.041.1-2 вып.6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ/ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10А-IVT	1	1		
		1	1.400-15 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 539		4		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего	Общий расход
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСт3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72*				
	φ 8	Итого	1100 x 63 x 6	Итого	Итого	Итого		
ПРС 56.15-10А-IVT-2	1.6			1.6	3.2		3.2	4.8

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС 56.15-10А IVT СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6.
 2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ (B) НАНЕСИТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

ПРИМЕР			

9329/7 9

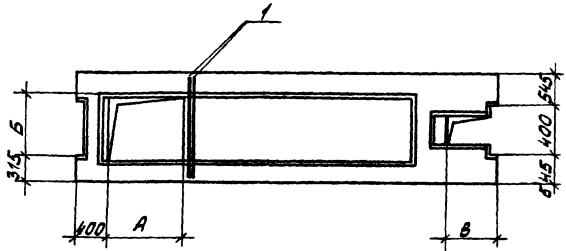
МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛ
ПРС 56.15-10А IVT-1	1
ПРС 56.15-10А IVT-2	2

Т П 9 0 4 - 1 - 6 7 8 6 - К Ж И - 1 0 2

СТЕЛНИ РАСТЕРВЕВА	И. П. С. П.	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-10А IVT-1 ПРС 56.15-10А IVT-2)	СТАДР	МАССА	ИСПИТАБ
ВЕД. ИМН	МАКАРОВА		РП	2890	1.50
Р.К. ГР.	МОРОЗОВ		Лист	Листов 1	
П. ПЕЩ.	ОСТАШЕВСКИЙ		Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
НАЧ. ОП. П.	САЛЮЖИЦ				
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО				

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-87.86-КНИ ЛЬБОМ 7



Формы Зоны	Пос.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАМЕТОВ			ПРИМЕЧАНИЕ
				1	2	3	
				СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1.041.1-2 В.В.П.6	ПАНТА ПРС56.15-10А IV T	1	1	1	
			ДЕТАЛИ				
Б.У.	1		φ10А III ГОСТ 5781-82 С-1450		2		0.9 кг

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНТУ ПРС56.15-10А IV T СЕРИИ 1.041.1-2 В.В.П.6

МАРКА	НОМЕР НА ИСТОК.	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПРС 56.15-10А IV T-4	1			725
ПРС 56.15-10А IV T-5	2			375
ПРС 56.15-10А IV T-6	3	1000	860	375

ИЗМЕНЕНИЯ ПОЛНОМАСШТАБ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
	ГОСТ 5781-82				
	φ10			Итого	
ПРС 56.15-10А IV T-6	1.8			1.8	1.8

Примечания		

10
9329/7

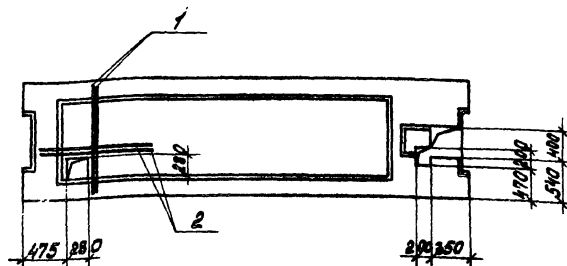
ТП 904-1-87.86-КНИ-103			
ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ (ПРС 56.15-10А IV T-4, ПРС 56.15-10А IV T-5, ПРС 56.15-10А IV T-6)	СГЛ.ИЗ	МАССА	УСЛ.ИЗ
	РП	2890	1:50
	Лист	Листов 7	
	ГОСПРОЕКТ СССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

С.ТЕННИК РАСТЕРЯЕВ
Б.А.ИМ. МАКАРОВА
Р.К.Г. МОРОЗОВ
Л.С.ОБ. ОСТАШЕВИЧ
И.КОНТ. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КИЗНЕВОВА

Б.О.Р.А.Т. А.3

Типовой проект 904-1-67.86 - кни - Львов 7



ФОРМАТ	ВЕРН	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-10АУТ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	2	0.32 кг
Б4		2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0.22 кг

Остальное смотрите плиту ПРС 56.15-10АУТ серии 1.041.1-2 вып. 6.

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-III ГОСТ 5781-82							
	Ф6				Итого			
ПРС 56.15-10АУТ-7	1.1				1.1	1.1	1.1	

ПРИВЯЗКА			
ИВ. №			

9329/7

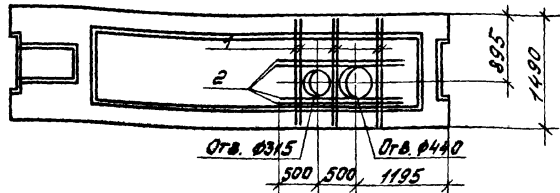
ТП 904-1-67.86 - кни - 104

			СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ			РП	2890	1:50
ПРС 56.15-10АУТ-7			ЛМСТ	ЛМЕТОВ 1	
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА ВИС. ГР. МОРГОНОВ ГЛАВ. ПЕЧ. СТАШЕНКО ИНЖ. СТ. СЛАВЯНИН И. КИПЧ. ЛУЧЕНКО			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИКОВСКИЙ ЦЕНТР		

Копировал Кувшинова

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС56.15-10А \bar{U} T	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	6	0,32 кг
Б4	2			Ø 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1500	4	0,33 кг

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø 6		Итого			
ПРС56.15-10А \bar{U} T-3	3.2		3.2		3,2	3,2

Остальное смотрите плиту ПРС56.15-10А \bar{U} T серии 1.041.1-2 вып. 6

ПРИБЯВАН			
ИВ. №?			

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ-105

Плита перекрытия ПРС56.15-10А \bar{U} T-3

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 2890 1:50

Лист Листов 1

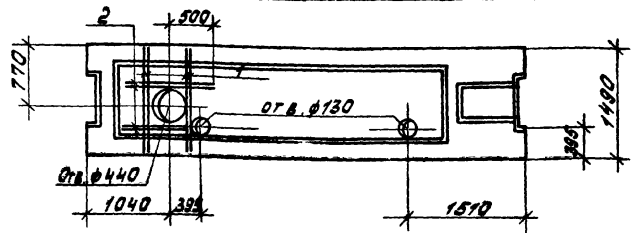
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК

СТ. ТЕХ. РАСТЕРЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
УЧ. ГР. МОРИНОВ
Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВИЧ
НАЧ. ОП. СЛАВЯНИЦА
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

Копировала Кузнецова

ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 вып. 6	Плита ПРС56.15-16А \bar{U} T	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0,32 кг
Б4	2			Ø 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	4	0,22 кг

Ведомость расхода стали на дополнительную арматуру, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	Ø 6		Итого			
ПРС56.15-16А \bar{U} T-1	2.2		2.2		2,2	2,2

Остальное смотрите плиту ПРС56.15-16А \bar{U} T серии 1.041.1-2 вып. 6

ПРИБЯВАН			
ИВ. №?			

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ-106

Плита перекрытия ПРС56.15-16А \bar{U} T-1

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 2890 1:50

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК

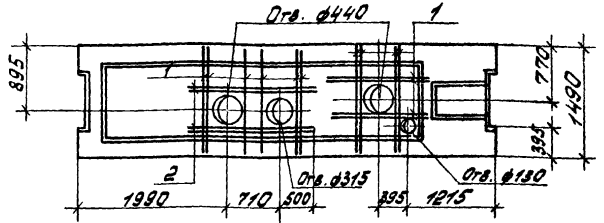
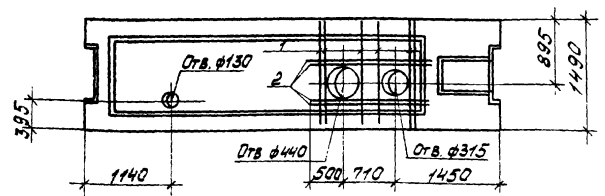
СТ. ТЕХ. РАСТЕРЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
УЧ. ГР. МОРИНОВ
Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВИЧ
НАЧ. ОП. СЛАВЯНИЦА
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

Копировала Кузнецова

ФОРМАТ 4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ-1660М 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ-1660М 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып. 6	ПАНЕЛЬ ПРС56,15-16А IV T	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1450	6	0,32кп
Б4	2			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1700	4	0,37кп

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041.1-2 вып. 6	ПЛИТА ПРС56,15-16А IV T	1	
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1450	14	0,32кп
Б4	2			ФБА III ГОСТ 5781-82 L-1700	4	0,37кп

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				
	A-III				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф6		Итого		
ПРС56,15-16А IV T-3	3.4		3.4	3.4	3.4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА				
	A-III				
	ГОСТ 5781-82				
	Ф6		Итого		
ПРС56,15-16А IV T-3	6.0		6.0	6.0	6.0

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56,15-16А IV T СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС56,15-16А IV T СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

9329/7

13
9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ-107

ТП 904-1-6786-КЖИ-108

СТ. ДИР. РАСТЕРВОВА БЕЛ. ИММ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРИЧУВ Д. ФЛЕН. СКАПОВИЧ НАЧ. ОСП. СЛАВЯНЦЫ И. КОНТР. ЛУЧЕНКО	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАЛ. М.	МАССА	МАСШТАБ
	ПРС56,15-16А IV T-2	РП	2890	1:50
		Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

БЕЛ. ИММ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОРИЧУВ Д. ФЛЕН. СКАПОВИЧ НАЧ. ОСП. СЛАВЯНЦЫ И. КОНТР. ЛУЧЕНКО	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАЛ. М.	МАССА	МАСШТАБ
	ПРС56,15-16А IV T-3	РП	2850	1:50
		Лист	Листов 1	ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

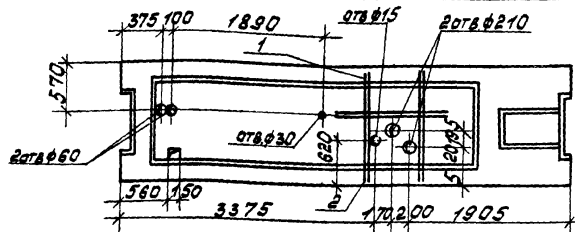
Копировал Кувнецова

ФОРМАТ А4

Копировал Кувнецова

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 Вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16А IV-T	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БВ	1			φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=1450	4	0.32 кг
БВ	2			φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					
	А-III					
	ГОСТ 5781-82					
	φ 6		Итого			
ПРС 56.15-16А IV-T-4	1.7		1.7	1.7	1.7	1.7

ПРИВЯЗАН

9329/7

ИЛВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-109

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОРГУНОВ
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛ. САЛКОВИЧ
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПРС 56.15-16А IV-T-4

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 2890 1:50

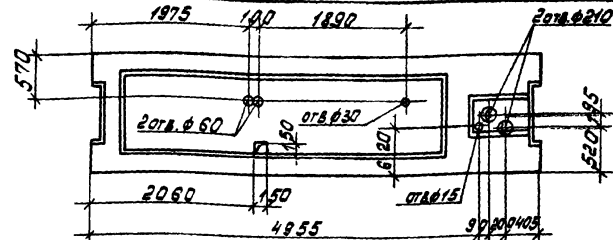
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.041.1-2 Вып. 6	ПЛИТА ПРС 56.15-16А IV-T	1	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖСИ АЛЬБОМ 7

ПРИВЯЗАН

14

9329/7

ИЛВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-110

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
 РАСЧ. ГР. МОРГУНОВ
 Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛ. САЛКОВИЧ
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПРС 56.15-16А IV-T-5

СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ

РП 2890 1:50

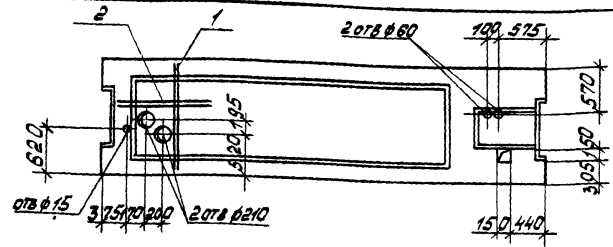
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОИ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.041.1-2 вып. 6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПРС 56.15-16А IUT	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1450	2	0.32 кг
БЧ	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего	РАСХОД	Общий
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
ПРС 56.15-16А IUT-6	ГОСТ 5781-82				1.1
	Ф6	Итого	1.1	1.1	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16А IUT СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ - III

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16А IUT-6

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
ЛИСТ	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

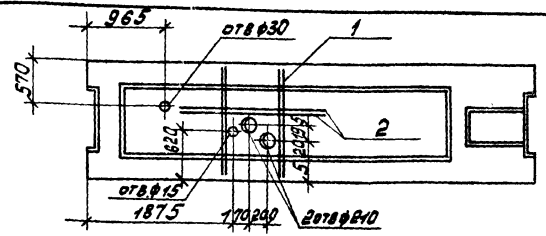
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

И.ИВ. № 10000. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАД. ИЛИ И.ИВ. №

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИММ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. СЛАВЯНИН
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.041.1-2 вып. 6	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				ПЛИТА ПРС 56.15-16А IUT		
				ДЕТАЛИ		
БЧ	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1450	4	0.32 кг
БЧ	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 С=1000	2	0.22 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		Всего	РАСХОД	Общий
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А-III				
ПРС 56.15-16А IUT-7	ГОСТ 5781-82				1.7
	Ф6	Итого	1.7	1.7	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПЛИТУ ПРС 56.15-16А IUT СЕРИИ 1.041.1-2 ВЫП. 6

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

15

9329/7

ТП 904-1-6786-КЖИ - III

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 56.15-16А IUT-7

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2890	1:50
ЛИСТ	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

И.ИВ. № 10000. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАД. ИЛИ И.ИВ. №

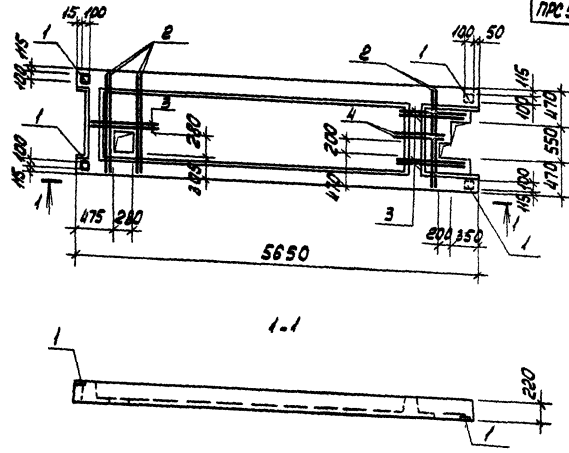
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
 ВЕД. ИММ. МАКАРОВА
 РУК. ГР. МОРГУНОВ
 А. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. СЛАВЯНИН
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ВЕРНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ АРМАТУРУ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОДАВАННОСТИ			ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			
	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø8	Ø14	ИТОГО	Ø100	ИТОГО		
ПРС 56.15-10АУ-У5	3,5	0,5	3,5	0,5	3,7	4,2	0,5	0,5	6,7	10,2

67,86
66,90
- КЖ. МЫСОНЪ?

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.041-1 86П. 4	ПАНЕЛЬ ПРС56.15-10АУ УТ	1	
			1.041-1 86П. 4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	4	
				ДЕТАЛИ		
54	2		Ø6А III ГОСТ 5781-82 L=1450		6	0,32 кг
54	3		Ø6А III ГОСТ 5781-82 L=1000		6	0,22 кг
54	4		Ø6А III ГОСТ 5781-82 L=700		2	0,15 кг

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПРС56.15-10АУ УТ СЕРИИ 1.041-1 86П. 4.

ПОДВЪЗАН	
ИМ. №	

9320/7
8690/8

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКОВЫТНАЯ ПРС 56.15-10 АУ УТ-5			СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА ПАНЕЛИ
			РП	2500 Н50
			Лист	Листов
			ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

КОПИДВАРИ... ФОРМАТ А3

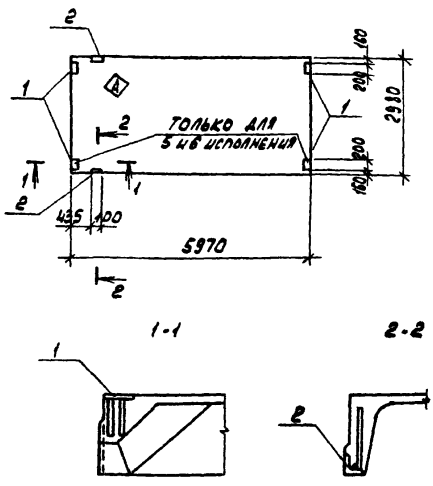
ИМ. ПРОЕКТ. ПОДП. И. А. Т. П. ВЕРНУЛИНА

ПРОВ. КОСТЕНКО
ИЖЕН. СЕДОЛОВА
СТ. ИЖ. КОСТЕНКО
РСК. ГР. ХАННА
П. А. СПЕЦ. ДИСТАНЦИОН.
НАЧ. ЦЕНТРАЛЬН. УПРАВЛ.
И. КОТЛ. ЛУЦЕНКО

ТТ 904.1-16.86-РЖМ. 112

Т. ИЛЮРОВА, ПРОЕКТ 904.1-1 - КЖЦ АЛЬБОМЪ

ПРОЕКТ	ЭТАЖ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	5	6	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10/82 Вып.1	ПЛИТА ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П	1		1		1		
				" ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П		1		1		1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2			4	4	
		2	ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ТО ЖЕ М8			2	2	2	2	



ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П, ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П
ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 Вып.1
ИМДБКС \square НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ,

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П1	1
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П1	2
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П2	3
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П2	4
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П3	5
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П3	6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ИГ

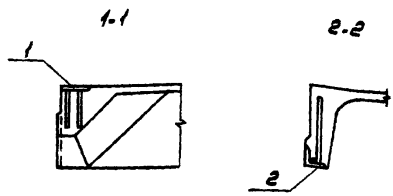
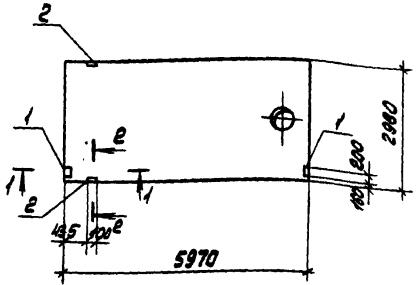
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-72*	
	φ 10	φ 14	Итого	Б=8	ЛТОХБ	Итого	Всего
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П1	0.8	-	0.8	2.6	2.6	-	3.4
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П1	0.8	-	0.8	2.6	2.6	-	3.4
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П2	0.6	0.2	0.8			1.7	2.5
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П2	0.6	0.2	0.8			1.7	2.5
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	9.3
ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П3	2.2	0.2	2.4	5.2	5.2	1.7	9.3

9329/7 17
8690/8

ПРИВЪЗАН		
ИМД.НО		

ТП 904.1-56.1 ^Б КЖЦ - 113		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		
ПРОВЕРИЛ	МАКРОВА	МАСТЕР
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРИВАЛ	ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П1, ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П2	СТРАЖА МАССА НАСШТРЕ
СТ. ИМЖ. КОРОТЕНКО	ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П2, ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П3	РП 2980 -
РЧК. Р.Р. ХАНЫН	ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П3, ИЛГ-ЗАГЪТ-МЛЖ-200П3	ЛИСТ Листов 1
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШВАКОВ		ГОСТРОМ СССР
НАЧ. ОП.1 СЯКОВНИ		РОСТОВСКИЙ
ИЛ. КОНТР. ЛУКЕНКО		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-БЖ-КЖУ АББ04 В-7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗМЕРИТ	50/1	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					1	2	3	4	5	6		
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
			ГОСТ 22701.2-77* 1.465-10/82 861П.1	ПЛИТА 1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П		1			1			
				1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П	1							
				1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П				1			1	
				1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П		1						
1			ГОСТ 22701.5-77*	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНОЕ М8					2		2	
2			ГОСТ 22701.5-77*	ТО ЖЕ М9	2	2	2	2	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ 1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П, 1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П, 1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П, 1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П ГОСТ 22701.2-77* И СЕРИЮ 1.465-10/82 861П.1

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	1	3310
1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	2	3310
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	3	3570
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	4	3570
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-2	5	3570
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-2	6	3570

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп2				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-78*		
	Ø 10	Ø 14	Итого	Б=8	Итого	Л70х8	Итого	Итого
1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.8	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ10-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-1	0.6	0.2	0.8			1.7	1.7	2.5
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9
1ПВ4-3АГЭТ-МЛЖ-200П-2	1.4	0.2	1.6	2.6	2.6	1.7	1.7	5.9

9329/7 18
8690/8

ПОДПИСАН		

ТН 904-1-БЖ-КЖУ - 114

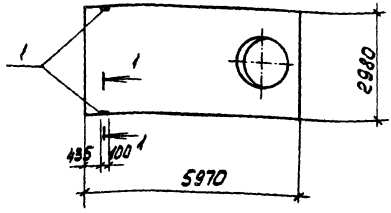
ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	МАССА	НАСЧЕТЫ
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРГОВА	КОНТРОЛЬ	
СТ. ИНЖ.	КАРГОЛЕНКО	ТАБЛИЦЫ	1:100
Р/К-ТО	ХАМАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
П. СПЕЦ.	ОСТАШКО	ГОССТРОЙ СССР	
ИЗВ. ДЕТ.	САЛКЯНИ	РОСТОВСКИЙ	
Н. КОНТ.	ЛЫЧЕНКО	ПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ БЖ

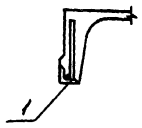
ФОРМАТ А3

Типовой проект 904-1-б/ж.к.ж.м. Альбом 87

Формы	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол. на услоин.			Примечание
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			ГОСТ 22704.2-77 1.465-10/82 8610.1	ПЛИТА 1ПВ14-2АТ5т.-МПК-2000				
			ГОСТ 22704.5-77	1ПВ14-3АТ5т.-МПК-2000				
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №9	2	2		



1-1



ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРАТЕ ПЛИТЫ - 1ПВ14-2АТ5т.-МПК-2000, 1ПВ14-3АТ5т.-МПК-2000
ГОСТ 22704.2-77 и СЕРИЮ 1.465-10/82 8610.1

МАРКА	КОЛ. НА УСЛОИН.
1ПВ14-2АТ5т.-МПК-2000	1
1ПВ14-3АТ5т.-МПК-2000	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-III				ВСтЗ К18				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72*				
	Ø10	Ø14		Итого	170x8		Итого		
1ПВ14-2АТ5т.-МПК-2000	0,6	0,2		0,8	1,7		1,7	2,5	
1ПВ14-3АТ5т.-МПК-2000.1	0,6	0,2		0,8	1,7		1,7	2,5	

9329/4 19
8698/8

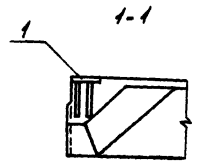
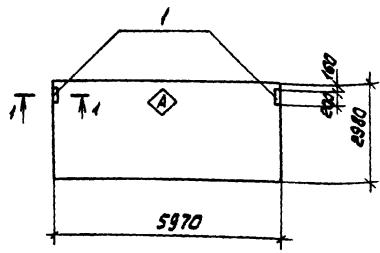
ПРОВЕРЯЮЩИЙ	ИЗМ. №

ТТ904-1-55-88-КЖМ-115			СТАЖ	МАСШ	НАСЧИСЛ
ПРОВЕРИЛ ХАННИ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ	РПТ	4730	1:100	
ИЗУЩЕНО ИЛИ ВЕРИФИЦИРОВАНО КОЛОДЕНКО	(1ПВ14-2АТ5т.-МПК-2000-1 1ПВ14-3АТ5т.-МПК-2000.1)	Лист	Листов 1		
ПР. СРЕД. ИСПОЛНЕНА		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЧ.ПРОЕКТ			
ИЛИ СДЕЛ. СНАКЪЩИ		ФОРМАТ А3			
И. КОМП. ПИЩЕНКО					

КОПИРОВАНА 880

ИЗВ. ПО ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ № 46.К.1.1. 10.04.1988 г.

56-04-Б
 904-1-008-КЖИ АНБ50МХ7
 Типовой проект



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, МГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКЛТ МАРКИ		
	А-III		ВСтЗ кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74		
	Ø10	Итого	Ø8	Итого	
1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ 200П	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			ГОСТ 22701.1-77. 1.465-10/82 Вып.1	ПЛИТА 1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ-200П	1	
			1 ГОСТ 22701.5-77 стр.13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИР	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТУ 1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ-200П.
 ГОСТ 22701.1-77 И СЕРИЮ 1.465-10/82 Вып.1
 ИНДЕКС НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

Привязан	
9329/7	20
8690/8	
ИИВ.НО	

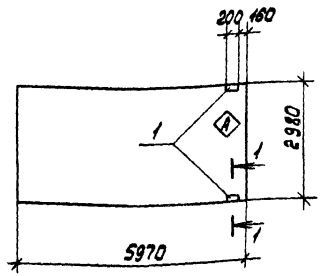
67.86 ТП 904-1-56-04-КЖИ-Н6			СТАРША	МАССА	ЛИСТОВ
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ 1ПГ-4ПГ-Т-МПЖ-200П.1			РП	2980	1:100
ПРОВЕРКА ХА ИЛИН СТ. ТЕХНИКА РАСТЕРЖЕВА РУК. СР. ХА ИЛИН ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШВАНИ НАЧ. ОПЛ. САМБОВИЧ И. КОЛТО. ПИЩЕНКО			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

Копировал БВУ

ФОРМАТ А3

УЧ-1-628-Л.И. ПЛБВМ87

ИПОВОД ПРОЕКТ



1.1



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			ГОСТ 22701.1-77 1.465-10/82 В6П.1	ПЛИТА ИПГ-5АГЭТ-МПК-200П	1			
				" ИПГ-3АГЭТ-МПК-200П		1		
				ИПГ-4АГЭТ-МПК-200П			1	
		1	ГОСТ 22701.5-77 СТ. 13	ИЗВАЛЫЕ ЗАКЛАДНОЕ М8	2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ ИПГ-5АГЭТ-МПК-200П,
ИПГ-3АГЭТ-МПК-200П, ИПГ-4АГЭТ-МПК-200П
ГОСТ 22701.1-77, 1.465-10/82 В6П.1

ИНДЕКС НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

МАРКА	НОМЕР НА ИСПОЛН.
ИПГ-5АГЭТ-МПК-200П	1
ИПГ-3АГЭТ-МПК-200П	2
ИПГ-4АГЭТ-МПК-200П-2	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, МГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗКп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
	Ф10	Итого	Б: 8	Итого		
ИПГ-5АГЭТ-МПК-200П-1	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4	
ИПГ-3АГЭТ-МПК-200П-1	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4	
ИПГ-4АГЭТ-МПК-200П-2	0.8	0.8	2.6	2.6	3.4	

9329/7
~~8690/8~~

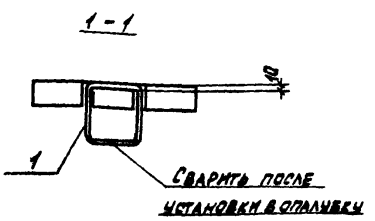
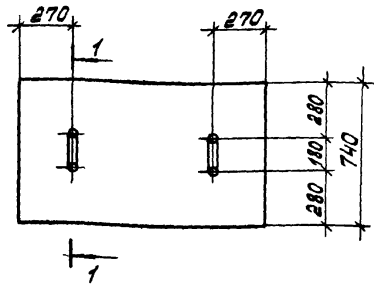
ПРИВЯЗАН			
ИМ.НО			

ТП904-1-56 ⁸⁴ КЖИ-117				
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
ИПГ-5АГЭТ-МПК-200П, ИПГ-3АГЭТ-МПК-200П-1, ИПГ-4АГЭТ-МПК-200П-2		Р/Т	2980	1:100
П. СПЕЦ. ОСТАВОВСКИЙ		ЛИСТ		
НАЧ. ОБЛ. СНАБЖЕНИЯ		ЛИСТОВ 1		
И. КОНТ. ЛИЦЕНКА		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОПИДОВАЯ 504

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КНИ - ЖЛБСМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
			3.006.1-2/82 вып.1-1	ПЛИТА П149-3Б	1				
			3.006.1-2/82 вып.1-1	П59-8Б		1			
			3.006.1-2/82 вып.1-1	П79-5Б			1		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	П239-3Б				1	
А4	1	ТТ.904-1-	-КНИ-МН13	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	2	2	2	2	

Остальное - СМОТРИТЕ ПЛИТЫ П149-3Б, П59-8Б, П79-5Б, П239-3Б СЕРИИ 3.006.1-2/82 ВЫП.1-1.

П149-3Б-1	П59-8Б-1	П79-5Б-1	П239-3Б-1
-----------	----------	----------	-----------

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			
	А-1			
	ГОСТ 5781-82			
	Ф10	М1000		
П149-3Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0
П59-8Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0
П79-5Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0
П239-3Б-1	1.0	1.0	1.0	1.0

МАРКА	МАССА КГ
П149-3Б-1	310
П59-8Б-1	100
П79-5Б-1	150
П239-3Б-1	820

ПРИВЯЗАН			
КНВ. №			

9329/7 22

ТТ 904-1-67.86-КНИ-118

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТА (П149-3Б-1, П59-8Б-1, П79-5Б-1, П239-3Б-1)			РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ		

СТ.ТЕХНИК РАСТЕРГЕВА Ю.И.
 БЕЛ.МНН МАКАРОВА М.
 РИС.ГР. МОРГУНОВ
 Л.ОПЕЦ ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ.ОСЛ. СЛАВЯНИ
 И.КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КУВШИНОВА

ФОРМАТ А3

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А3		-200.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	ТП 904-1. - КЖИ-КП4	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	
А4	2	-С12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	2	
	3	1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ С-25	1	
А4	4	ТП 904-1. - КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	
	6	1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-32	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5	1.020-1/83 вып. 3-3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-12	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 400	10	МЗ
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ Р1-1		
	7	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН339	2	

Привязан

ИНВ.№

9329/7

ТП 904-1. - КЖИ - 200

РИГЕЛЬ
(Р1, Р1-1)

СТ. ИЖК.	ТОЛМАЧЕВА	ИЖК.
ВЕД. ИЖК.	МАКАРОВА	ИЖК.
Р.К. Г.В.	МОДГУНОВ	ИЖК.
П. СПЕК.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЖК.
ИЖК. Д.В.	САВЬЯНИН	ИЖК.
И. КОНТР.	ПЫЦЕНКО	ИЖК.

СТАДИЯ	Лист	Листов
РП	1	1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1. - КЖИ Альбом 7

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1. - КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
А3		-201.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1	ТП 904-1. - КЖИ-КП5	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	
А4	2	-С13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С13	1	
А4	3	-С11	ТО ЖЕ С11	2	
А4	4	ТП 904-1. - КЖИ-МН17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	1	
	6	1.020-1/83 вып. 3-3	ТО ЖЕ МН-32	3	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	5	1.020-1/83 вып. 3-3	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-12	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 400	1.1	МЗ
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ Р2-1		
	7	1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН339	10	
	8		ТО ЖЕ МНН-1	1	

Привязан

ИНВ.№

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-201

РИГЕЛЬ
(Р2, Р2-1)

СТ. ИЖК.	ТОЛМАЧЕВА	ИЖК.
ВЕД. ИЖК.	МАКАРОВА	ИЖК.
Р.К. Г.В.	МОДГУНОВ	ИЖК.
П. СПЕК.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЖК.
ИЖК. Д.В.	САВЬЯНИН	ИЖК.
И. КОНТР.	ПЫЦЕНКО	ИЖК.

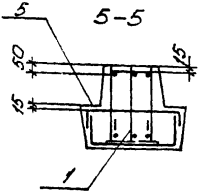
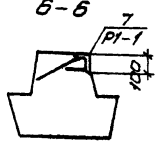
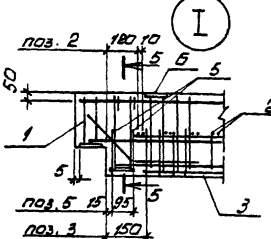
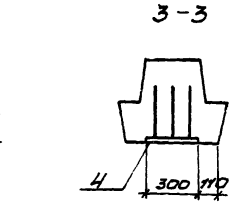
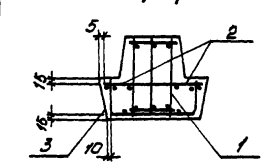
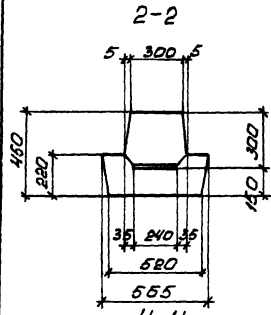
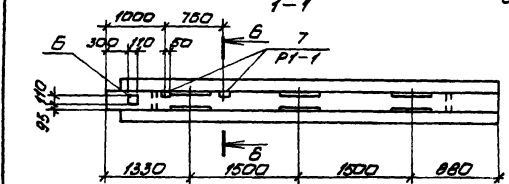
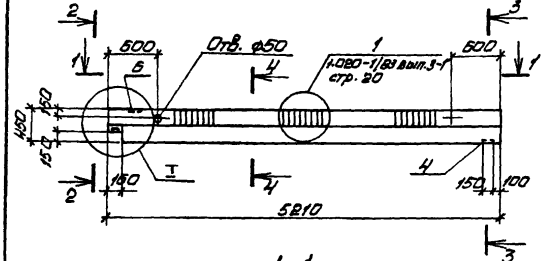
СТАДИЯ	Лист	Листов
РП	1	1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖБУ

ФОРМАТ А4

Типовой проект ТП 904-1-6786 - КЖИ Альбом 7



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цвелля арматурная											всего	
	Арматура класса												
	Вр-I			А-I			А-III						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82									
	Ø5	Угало	Ø10	Ø14	Угало	Ø6	Ø8	Ø10	Ø16	Ø32	Угало		
P1	10,0	10,0	4,2	0,9	5,1	6,8	0,6	27,9	27,1	95,1		187,5	172,6
P1-1	10,0	10,0	4,2	0,9	5,1	6,8	0,6	27,9	27,1	95,1		187,5	172,6

Продолжение

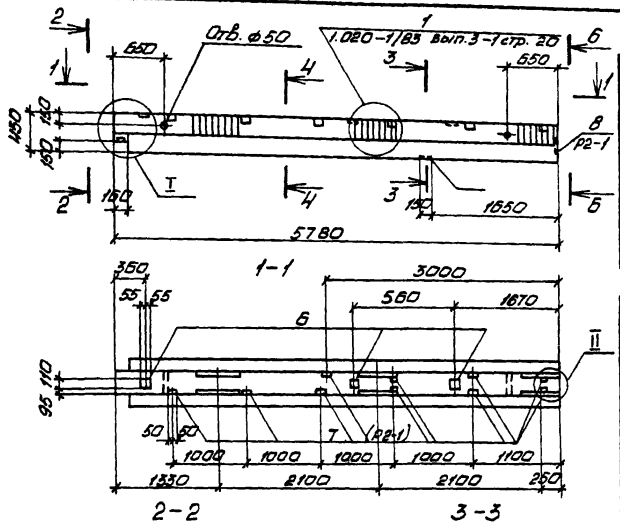
Марка элемента	Цвелля засладный											всего	Общий расход	
	Арматура класса													
	Прокат марки ВСт 3 кп 2													
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6610-12*		ГОСТ 103-76		ГОСТ 19903-74*						
	Ø10	Ø14	Ø22	Ø8	Угало 63x6	Угало 8	Ø=8	Ø=12	Угало 8=12	Угало				
P1	1,4	5,1	6,6		13,1		0,8	5,9	5,7	4,2		4,2	24,0	198,6
P1-1	1,4	5,1	6,6	0,8	13,9	1,5	1,5	0,8	5,9	5,7	4,2	4,2	26,3	198,9

Ригели P1, P1-1 изготавливаются в опалубке ригеля РДПЧ.57 серии 1020-1/83 вып. 3-1

Прибыль	
Инв. №	

ТП 904-1-6786-КЖИ-200.СБ.		
Ригель (P1, P1-1)		
Сборочный чертеж		
Стальной	Масса	Изготовит
P1	2500	-
Лист	Листов	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ		

Лист № подл. Продолжение и заверш. докум. инв. №



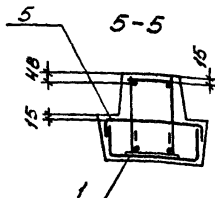
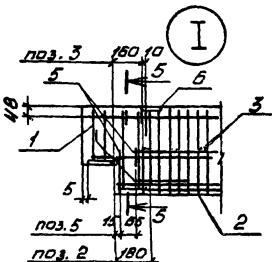
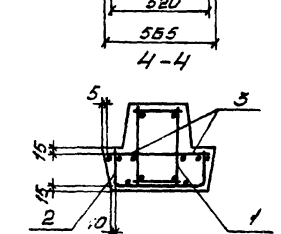
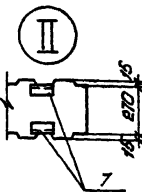
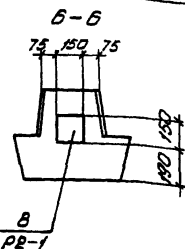
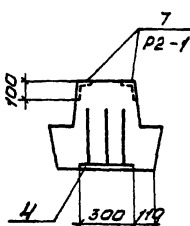
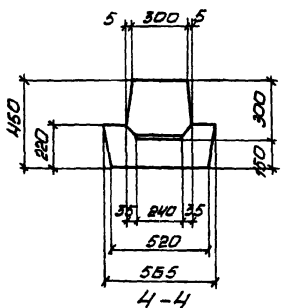
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Цельная фанатурные												Всего
	Арматура класса												
	Вр - I			A - I			A - III						
	ГОСТ 6787-80						ГОСТ 5781-82						
	φ5	Углов φ10	φ14	Углов φ5	φ8	φ10	φ18	φ20	φ25	Углов			
P2-1	10,9	10,9	4,6	0,9	5,5	7,4	0,6	12,3	2,5	28,4	43,2	94,4	110,8
P2	10,9	10,9	4,6	0,9	5,5	7,4	0,6	12,3	2,5	28,4	43,2	94,4	110,8

Продолжение

Марка элемента	Цельная закладные												Всего	Общий расход	
	Арматура класса														
	A - III						Прокат марки ВСт3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-75		ГОСТ 10903-74*		ГОСТ 8510-78*				
	φ8	φ10	φ14	φ22	Углов φ-5	φ-8	φ-12	Углов δ-12	Углов δ-12	Углов δ-12	Углов δ-12	Углов δ-12			
P2-1	4,5	2,4	5,1	6,6	18,6	1,1	2,3	6,9	9,3	4,2	4,2	7,5	7,5	39,6	180,4
P2		2,4	5,1	6,6	14,1		2,3	5,9	8,2	4,2	4,2			26,5	187,3

Ригели P2, P2-1 изготавливаются в опалубке ригеля РДПЧ.69 серии 1020-1/83 вып. 3-1.



Привязан	
25	
Инд №	

932917

ТП904-1-БР.86-КЖИ - 201. СБ.

Ригель (P2, P2-1)
Сварочный чертеж

Ст. инж	Толмачева	Инж.
Инж. инж	Макарова	Макарова
Рис. гр.	Маргунов	Макарова
Л. плен.	Исаева	Макарова
Нач. отд.	Дорожанин	Макарова
Н. конст.	Луценко	Макарова

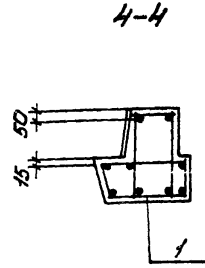
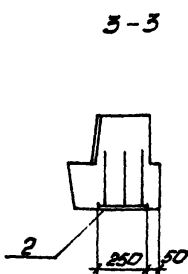
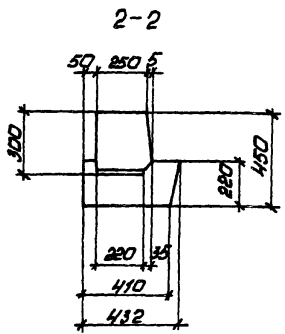
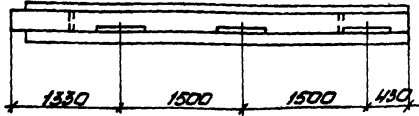
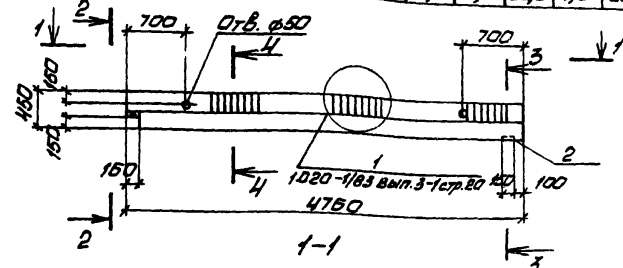
Стадия	Масса	Уточн.
РП	2750	-

Лист	Листов
госстрой бсср	РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	формат РБ

капирован Немощева

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса										Арматура класса														
	Bp-I					A-I					A-III					B Ст.3 кп 2									
	ГОСТ 5727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5761-82					ГОСТ 1001-75						ГОСТ 19903-74*			
P3	φ5	Угюг	φ10	φ12				Угюг	φ8	φ10	φ14	φ20	Угюг				φ12	φ-12			Угюг	φ-12	Угюг	11,9	83,4
	7,8	7,8	12,9	3,6				13,5	0,2	25,5	1,8	22,6	50,2	71,5	1,0	1,8	2,5	5,3	3,1			3,1	3,5		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП904-1- -КЖЦ-ТТ1	Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A3	1		ТП904-1- -КЖЦ-КПБ	Корпус пространственный КПБ	1	
A4	2		-МН17	Изделие закладное МН17	1	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки 400	0,7	М3

Ригель P3 изготавливается в опалубке ригеля Р0П4, 57 серии 1020-1/83 вып. 3-1

Привязан	

9329/7 26

ТП904-1-67.86-КЖЦ-202		
Статус	Масса	Масштаб
РП	1750	-
Лист	Листов 1	
ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Ригель P3

Ст. инж. Толмачев И.И.
 Вед. инж. Макарова И.И.
 Рук. гр. Моргунов И.И.
 Ин. спец. Усташевский С.С.
 Нач. ДИП Салацкий В.И.
 И.Г.И.П.Р. Луценко В.И.

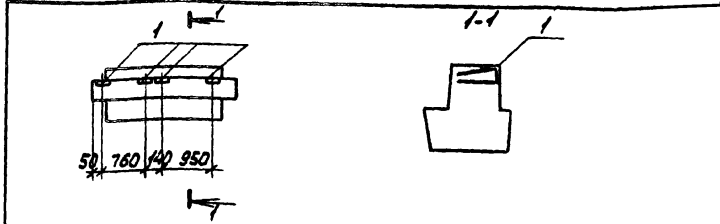
катрирова М.И.

Директор

Типовой проект ТП 904-1-67.86-КЖЦ Альбом 7

Лист 26 из 26. Указание в дата (вкл. инв. №2)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ-АЛЬБОМ 7



КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1189 вып. 3-1	РИГЕЛЬ Р0П 4.27-40	1	
	1		1.400-15 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ539	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2						
	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого			
Р0П 4.27-40-1	1,6		1,6	3,2		3,2					4,8	

9329/7

ИВ. №

ТП 904.1-67.86 - КЖУ - 203

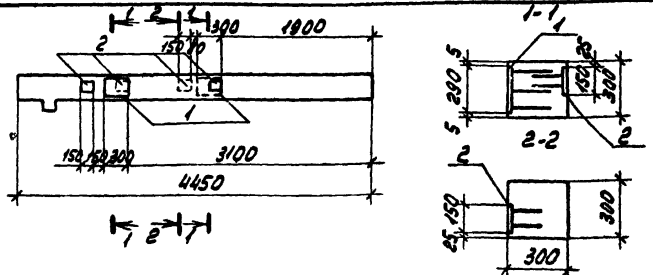
РИГЕЛЬ Р0П 4.27-40-1

СТАДИЯ	КЛАСС	НАСЧЕТЫ
РН	1180	-
ЛИСТ	Листов 1	

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАН 3/82

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ-АЛЬБОМ 7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2						
	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого	φ8	φ12	Итого			
1К03.36-3	1,2	2,0	3,2	13,6	12	4,4				19,2	22,4	

КОЛИЧЕСТВО	КОЛ-ВО	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.020-1189 вып. 2-1	КОЛОННА 1К03.36	1	
	1		1.400-6176 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МОЗБ	2	
	2		1.400-15 вып. 1	То же ИИИ-3	4	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К03.36 ПО СЕРИИ 1.020-1189 вып. 2-1.

9329/7

ИВ. №

ТП 904.1-67.86 - КЖУ-1К03.36-3.

КОЛОННА 1К03.36-3

СТАДИЯ	КЛАСС	НАСЧЕТЫ
РН	1018	-
ЛИСТ	Листов 1	

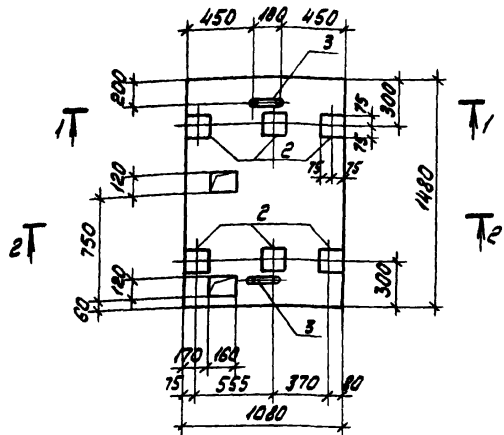
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАН 3/82

ИВ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА

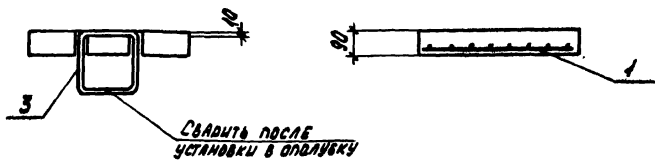
ИВ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖУ А1650М 7



1-1

2-2



КОЛ. ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	ТП 904-1-6786-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1 ТП 904-1-1 - КЖУ-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	1	
	2 1.400.15 ВМП.1	ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ МН100-2	6	
А4	3 ТП 904-1 - КЖУ-МН13	ТО ЖЕ МН13	2	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		БЕТОН МАРКИ В200	214	М3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТЫ АРМАТУРНЫЕ				ЭЛЕМЕНТЫ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III						
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 19903-74*						
	φ6	φ10	φ8	φ10	δ=6	δ=6	δ=6						
П1	1,6	1,6	10,2	10,2	11,8	1,0	1,0	2,4	2,4	6,6	6,6	10,0	21,8

9329/7 28

ПРИЗВАН			
ИМЯ.НО			

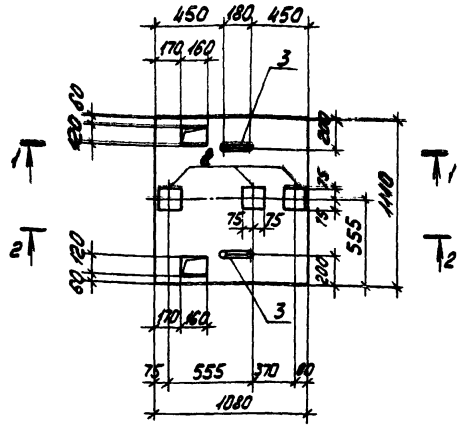
ТП 904-1-6786-КЖУ-П1

С.Т.ЕВННИК РАСЧЕТА
 ВЕД.ИНЖ. НАКАРОВА
 Р.У.Г.Р. МОДГУНОВ
 П.А.С.У.Е.В. ОСТАПЕНКО
 И.И.О.С.Л.А. СТАВЬЯНИ
 И.КОНТ. ПУЧЕНКО

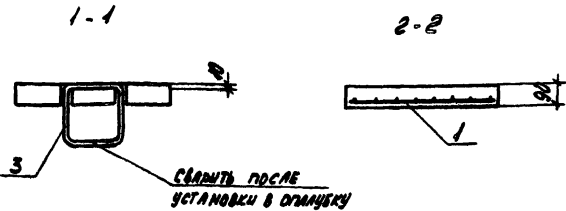
СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
РП	350	-
ЛИСТ	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ 304

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6286-КЖУ-А1680М7



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ЕДИНИЦА
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4	ТП 904-1-6286-КЖУ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗОГотовлению СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРНЫЕ БЛАНКИ		
А4	1 ТП 904-1-6286-КЖУ-С50	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С50	1	
	2 1.400-15 Вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-2	3	
А4	3 ТП 904-1-6286-КЖУ-МН13	ТО ЖДЕ МН13	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
		БЕТОН МАРКИ 200	0,11	М ³



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА А-I		А-III		ВСЕГО			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19023-74*		ГОСТ 19023-74*					
	Ø6	Итого	Ø14	Итого	Ø10	Итого	Ø8	Итого	Ø5	Итого			
П2	1,2	1,2	7,8	7,8	9,0	1,0	1,0	1,2	1,2	3,3	3,3	5,5	14,5

9329/7		29		ПР. №	
ТП 904-1-6286-КЖУ-П2				ПЛИТА П2	
К. ТЕХНИК РАСТРОЕВ		И. ТЕХНИК		СТАЛЬ	
ВЕД. ИНЖ. МАКЛОВА		И. МАКЛОВА		МАССА	
Р. К. ГР. МАКЛОВА		Р. К. ГР. МАКЛОВА		ПР	
П. П. ЕЛЕК. ПЕТРАШВИЛИ		П. П. ЕЛЕК. ПЕТРАШВИЛИ		275	
НАЧ. ОСЛ. СВАЯКИНИ		НАЧ. ОСЛ. СВАЯКИНИ		-	
И. КОНТ. ЛУЧЕВИК		И. КОНТ. ЛУЧЕВИК		ЛИСТ	
				ЛИСТОВ 1	
				ГОССТРОЙ СССР	
				РОСТОВСКИЙ	
				ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ МАДКИ

A-III

ВСтЗ К16

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 19003-74

ГОСТ 82-70*

ГОСТ 8509-72*

φ8 φ10 φ14

Итого б=6

Итого б=12

Итого б=17

Итого

ВСЕГО

ФБ 24Г-28-1

3.0

0.4

8.2

11.6

22.0

22.0

13.0

19.0

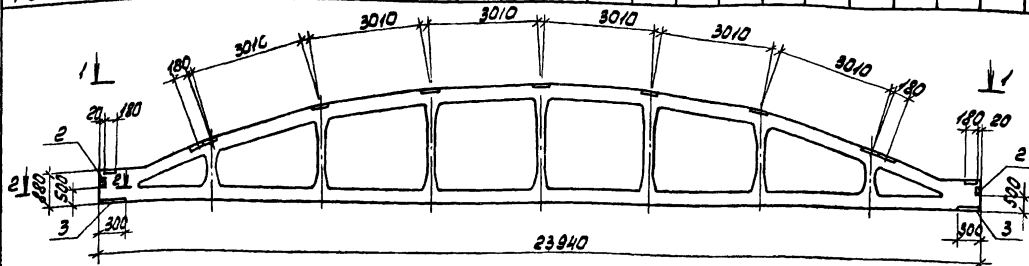
6.8

6.8

53.4

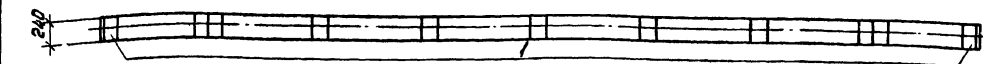
ФБ 24Г-38-1

91.000
 56.9-46
 904-1-1 - КЖИ АЛЬБОМЪ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



Расход стали приведен только на закладные изделия и суммируется с расходом стали на арматурные изделия, прочисленные в серии 1.463-3, вып. II

1-1



Формат	Шкала	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА		ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.463-3, вып. II	ФЕРМА ФБ24Г-28	1		
			1.463-3, вып. II	То же ФБ24Г-38	1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			
1			1.400-6/76, вып. I	М4-14	11	11	
2			1.400-6/76, вып. I	М4-10-1	2	2	
3			1.400-6/76, вып. I	М3-11	2	2	

ПРИКЛАЗ		
Изм. №		

9329/7 30
8699/8

67.85
ТП 904-1-56.36 КЖИ - 208

ПРОВЕДЕНА ХАММ
 ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ К.И.В.
 Р.К.Г.Д. ХАММ
 Д.СЛЕД. ОСТАПОВСКИЙ
 НАЧ.ОБЛ.САЯКОВА
 Н.КОНТ. ЛУЦЕНКО

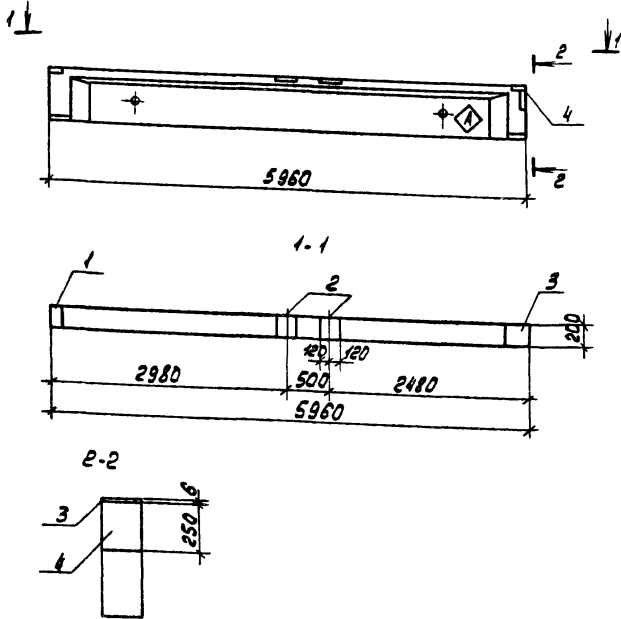
ФЕРМА
(ФБ 24Г-28-1, ФБ 24Г-38-1)

СТРАНА	НАСБА	НАСЧТАВ
РП	9200	1:100
ЛИСТ	Листов 1	
Госстрой СССР		
РОСТОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копирован JRU

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-1 - КЖИ АЛ650487



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.462.1-10/80 В6/п.1	БАЛКА 1БСТ6-2АТЭТ		
				1БСТ6-4АТЭТ		
				1БСТ-5АТЭТ		
				1БСТ-7АТЭТ		
			1 1.462.1-10/80 В6/п.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Н5	1	1
			2 1.462.1-10/80 В6/п.2	ТО ЖЕ Н6	2	2
			3 ТП904.1-56 КЖИ-МН7	" МН7	1	1
			4 1.400-15 В6/п.1	" МН46-Б	1	1

1. БАЛКИ ПОКРЫТИЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ЦИФРОВЫМИ ИНДЕКСАМИ ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ СООТВЕТСТВУЮЩИХ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ПО СЕРИИ 1.462.1-10/80 ТОЛЬКО НАЛИЧИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
 2. РАСХОД СТАЛИ ПРИВЕДЕН ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И СУММИРУЕТСЯ С РАСХОДОМ СТАЛИ НА СООТВЕТСТВУЮЩУЮ ТИПОВУЮ БАЛКУ ПО СЕРИИ 1.462.1-10/80.
 3. ИНДЕКС Φ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

1БСТ6-2АТЭТ-1	1БСТ6-4АТЭТ-1	1БСТ6-5АТЭТ-1	1БСТ6-7АТЭТ-1
---------------	---------------	---------------	---------------

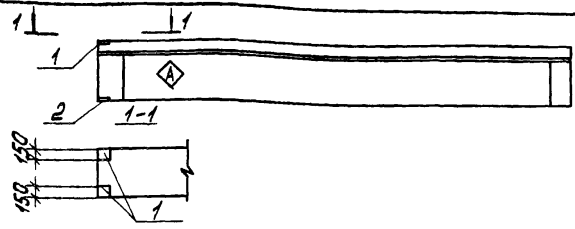
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	Привязан					
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ											
	А-III					ВСтЗ кп2											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74											
	Ф8	Ф12	Ф14	Итого	Ф=8	Ф=10			Итого			ТП 904.1-56 КЖИ-209 87.86	БАЛКА (1БСТ6-2АТЭТ-1, 1БСТ6-4АТЭТ-1, 1БСТ6-5АТЭТ-1, 1БСТ6-7АТЭТ-1)	СТАЛЬ КЛАССА И НАСЧУП			
1БСТ6-2АТЭТ-1	0.5	1.8	1.3	3.6	5.5	8.8			14.3	17.9						ДП 1150 -	
1БСТ6-4АТЭТ-1																	ЛИСТ Листов 1 ГОСТ 19001 СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1БСТ6-5АТЭТ-1																	
1БСТ6-7АТЭТ-1																	

9329/731
8690/8

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
 СТУДИЕНТА РАСТЕРВАН
 РЫК.ГР. ХАМИН
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 И.Н. ОУЛА СКАВЛИН
 И. КОНТА ЛУЦЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	30/4	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.426.1-4 вып.1	Балка БК6-1АУ-К	1	
	1		1.400-6/76 вып.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-1	2	
	2			ТО ЖЕ МБ-4	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				ВСтЗкп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74*						
	φ10	φ12			Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого	
БК6-1АУ-К-1	0.4	6.8			7.2	0.6	2.8	3.7		7.1	14.3

Остальное смотрите балку БК6-1АУ-К по серии 1.426.1-4 вып.1.
 Индекс **А** нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			

9329/7

Т П 904-1-6786-КЖИ-210

Балка подкрановая
 БК6-1АУ-К-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	3500	1:50
ЛИСТ	Листов 1	

ГОССТРОЙБСР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОИСТРОИНИПРОЕКТ

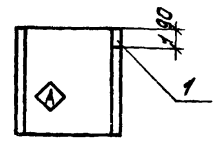
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И.А.ТА. ВЗАМ.И.НВ.№

ВЕД.И.И.Н. МАКАРОВА
 РАС.ГР. МОРИНОВ
 ТЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ.ОТД. САКАВЯНЦ
 И.КОНТР. ЛУЩЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	30/4	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			3.006.1-2/82 вып.1-1	Лоток Л89-5	1	
	1		3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ-1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Итого	Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						
	А-III				ВСтЗкп2						
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76						
	φ8				Итого	δ=6				Итого	
Л89-5-1	0.1				0.1	0.6				0.6	0.7

Остальное смотрите лоток Л89-5-1 по серии 3.006.1-2/82 вып.1-1.
 Индекс **А** нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН			

32

9329/7

Т П 904-1-6786-КЖИ-Л89-5-1

Лоток
 Л89-5-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	500	-
ЛИСТ	Листов 1	

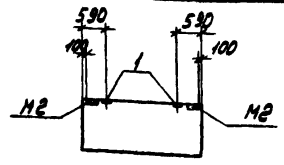
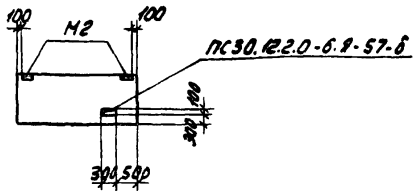
ГОССТРОЙБСР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОИСТРОИНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И.А.ТА. ВЗАМ.И.НВ.№

ВЕД.И.И.Н. МАКАРОВА
 РАС.ГР. МОРИНОВ
 ТЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ.ОТД. САКАВЯНЦ
 И.КОНТР. ЛУЩЕНКО



Формат	30мм	703	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
			1.030.1.1 вып. 1-1, 0-3	ПСЗО.12.2.0-6.Я-57	1	

Формат	30мм	703	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
			1.030.1-18 вып. 1-1, 0-3	ПСЗО.12.2.0-6.Я-57	1	
			1 1.030.1.1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	

1. ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ, ОСТАЛЬНОЕ - СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.
 2. В ПАНЕЛИ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-8 В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ВЕДОМОСТЬ РАСЧУДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Итого	Итого	Итого
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАДКИ			
	А-III	В Ст 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74			
ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-8	0,8	0,8	2,0		2,0
					2,8

ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2 УСТАНОВИТЬ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ; ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57 ПО СЕРИИ 1.030.1.1 ВЫП. 1-1, 0-3.

ПРИВАЗАН		
ИНВ.№		

ПРИВАЗАН		
ИНВ.№		

9329/7

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-300

ТП 904-1-67.86-КЖИ-301

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА *Макарова*
 РИС. ГР. МОДЧУНОВ *Модчунов*
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕНСКИЙ *Остащенко*
 НАЧ. ОСП. СЛАДКОВИЧ *Сладкович*
 И. КОВТЯ. ПУЩЕНКО *Пущенко*

ВЕЛИКИХ МАКАРОВА *Макарова*
 РИС. ГР. МОДЧУНОВ *Модчунов*
 ГЛАВ. СПЕЦ. ОСТАШЕНСКИЙ *Остащенко*
 НАЧ. ОСП. СЛАДКОВИЧ *Сладкович*
 И. КОВТЯ. ПУЩЕНКО *Пущенко*

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-2, ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-5)	СТАЖА	МАССА	НАСЫЩАВ
	РП	640	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

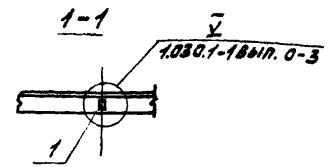
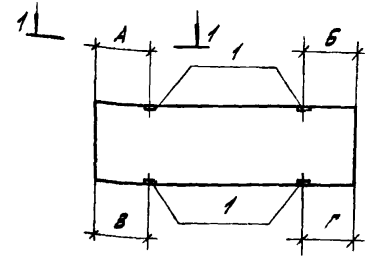
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПСЗО.12.2.0-6.Я-57-8	СТАЖА	МАССА	НАСЫЩАВ
	РП	640	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛ660М7

Типовой проект 904-1-6786-КЖИ Альбом 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСТОК	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА	ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН									ПРИМЕЧАНИЕ					
		А	Б	В	Г							1	2	3	4	5	6	7	8	9						
ПС60.12.20-2.Я-34-а	1	1690	690	-	-	1280					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ															
ПС60.12.20-2.Я-31-б	2	2590	-	-	-	1280					ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ															
ПС60.12.20-2.Я-34-а	3	990	-	-	-	1280					ПС60.12.20-2.Я-34			1												
ПС60.12.20-4.Я-47-а	4	1690	-	-	-	1300					ПС60.12.20-4.Я-47				1											
ПС60.12.20-4.Я-48-а	5	2590	-	2590	-	1300					1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3					1	1									
ПС60.12.20-4.Я-48-б	6	990	-	-	-	1300					ПС60.12.20-2.Я-31	1	1													
ПС60.18.20-3.Я-37-а	7	1690	690	-	-	1900					ПС60.18.20-3.Я-31									1						
ПС60.18.20-3.Я-37-а	8	-	-	-	-	2390					ПС60.18.20-3.Я-37											1				
ПС62.5.18.20-3.Я-137-а	9	1490	-	-	-	2390					ПС62.5.18.20-3.Я-137												1			
											1.030.1-1 вып.															
											ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	2	1	1	1	2	1	2	1	2				2		

Остальное смотрите панели соответствующих марок без индексов „а“ и „б“ по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III			ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3кп 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19003-74			
	φ10		Итого	φ8		Итого	
ПС60.12.20-2.Я-31-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.12.20-2.Я-31-б	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-2.Я-34-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-4.Я-47-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.12.20-4.Я-48-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.12.20-4.Я-48-б	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС60.18.20-3.Я-37-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8
ПС60.18.20-3.Я-37-а	0.4		0.4	1.0		1.0	1.4
ПС62.5.18.20-3.Я-137-а	0.8		0.8	2.0		2.0	2.8

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

34
932917

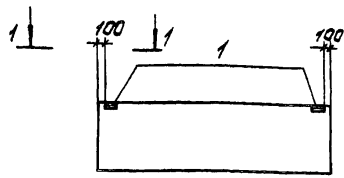
ТП 904-1-6786-КЖИ-302

ВЕД. ИММ.	МАКАРОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ	СТАЛИН	МАССА	МАШТАБ
Р.К. ГР.	НОРГУНОВ		(ПС60.12.20-2.Я-31-а, ПС60.12.20-2.Я-31-б, ПС60.12.20-2.Я-34-а, ПС60.12.20-4.Я-47-а, ПС60.12.20-4.Я-48-а, ПС60.12.20-4.Я-48-б, ПС60.18.20-3.Я-37-а, ПС62.5.18.20-3.Я-137-а)	РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОП. П.	САЛКОВИЧ			ГОССТРОЙСБЕР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕК		
Н. КОНТР.	ЛУЦЕНКО					

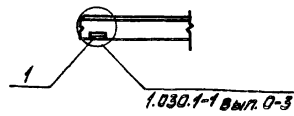
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КМЧ ЯЛЬБОМ 7



1-1



ФОРМА	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
				ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ			
			1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	2ПС15.12.20-Я-58	1		
				2ПС15.18.20-Я-58		1	
			1 1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	2	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛИ 2ПС15.12.20-Я-58, 2ПС15.18.20-Я-58 по серии 1.030.1-1 ВЫПУСКИ 1-1 И 0-3.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	МАССА
2ПС15.12.20-Я-58-а	1	320
2ПС15.18.20-Я-58-а	2	470

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3кп2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72		
	Ф10	Итого	Б-6	Итого	63x6	Итого	
2ПС15.12.20-Я-58-а	0.4	0.4	1.2	1.2	2.7	2.7	4,3
2ПС15.18.20-Я-58-а	0.4	0.4	1.2	1.2	2.7	2.7	4,5

ПРИВЯЗАН			
№№			

9329/7

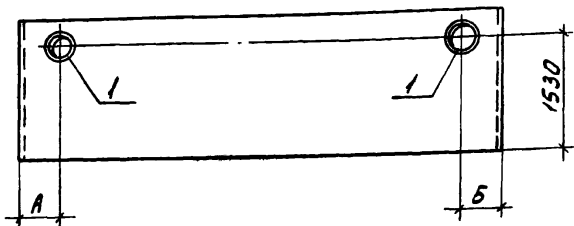
35

ТП 904-1-6786-К/С/И-303

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПС15.12.20-Я-58-а, 2ПС15.18.20-Я-58-а)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			р/п	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
ВСА.ИИИ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОРИУНОВ ГЛ.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ.ОТД. СЛАВЯНИН И.СОНТ. ЛУЧЕНКО			Лист 1 Листов 1 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ АЛБЕОМ 7



Кол. на испол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.			Примечание
			1	2	3	
		СВОБОДНЫЕ БАШИНЦЫ				
	1.030.1-1 вып. 1-1, 0-3	Панель ПС60.18.20-3.9-47	1	1	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
1	5.900-2	СЯЛЬНИК Ду300 Е=200	2	1	1	

ОСТАЛЬНЫЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.9-47 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1и 0-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	ПРОКАТ МАДКИ						
	в Ст3кп2						
	ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 2590-71		ГОСТ 10704-76		
	δ=10	Итого	φ15		Итого	Тр 126х6	Итого
ПС60.18.20-3.9-47.8	8,2	8,2	10,2		10,2	24,8	24,8
ПС60.18.20-3.9-47.8	4,1	4,1	5,1		5,1	12,4	12,4
ПС60.18.20-3.9-47.8	4,1	4,1	5,1		5,1	12,4	12,4

ЧИСТ. № ПОДАТ. ПОДП. И ДАТА
 ФИЛИАЛ ДИРЕКЦИИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛЕР НА ИСПОЛ. МЕНШЕ	РАЗМЕРЫ, ММ	
		А	Б
ПС60.18.20-3.9-47.8	1	440	440
ПС60.18.20-3.9-47.8	2	440	-
ПС60.18.20-3.9-47.8	3	-	440

АРМАТУРУ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

Привязан		
ИЧВ.№		

36
932917

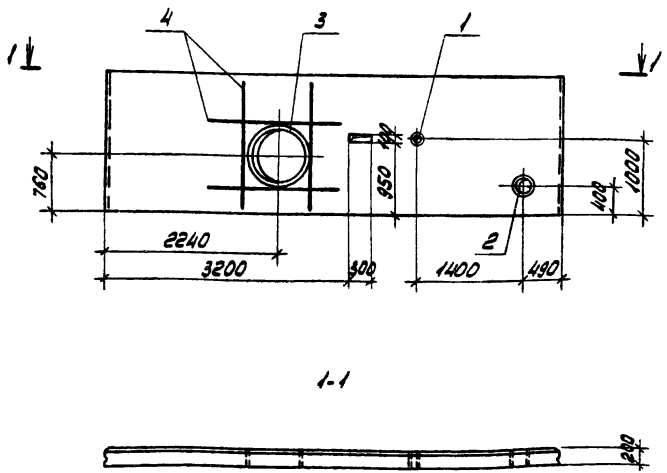
ТП 904-1-67.86 -КЖУ-304		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.18.20-3.9-47-8) (ПС60.18.20-3.9-47-8) (ПС60.18.20-3.9-47-8)	СТАДИЯ	МАССА
	рп	1900
	лист	листов 1
ВЕД. ИИЖ. МАКАРОВА Р.К. ГР. МОДГУНОВ П.П. СРЕД. ОСТАШОВСКИЙ НАЧ. ОСПА. СЯХОВЯНИ И. КОНТ. ПУЩЕНКО	Масштаб Смет Смет Смет	1:50

Копировал КЖУ

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход						
	Арматура класса А-III		Всего	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2																	
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71					ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-76		ГОСТ 10704-76								
	φ8	Итого		φ7	φ10	φ15	Итого	Б-10	Итого	TP 125x145	Итого	TP 325x160	TP 325x180	Итого							
ПС60.18.20-3.1-31-е	5,6		5,6	5,6	0,4	1,8	10,2				12,4	15,0		15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	44,4	71,8	77,4



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту
 2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

Арматура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1. D-3	Панель ПС60.18.20-3.1-31	1	
	1		5.900-2	Сальник 4ч80 6=200	1	
	2			" 4ч 250 6=200	1	
	3			" 4ч 700 6=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4			φ8 А III ГОСТ 5781-82 6=1750	8	0,7кг

Остальное смотрите панель ПС60.18.20-3.1-31 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1.0-3

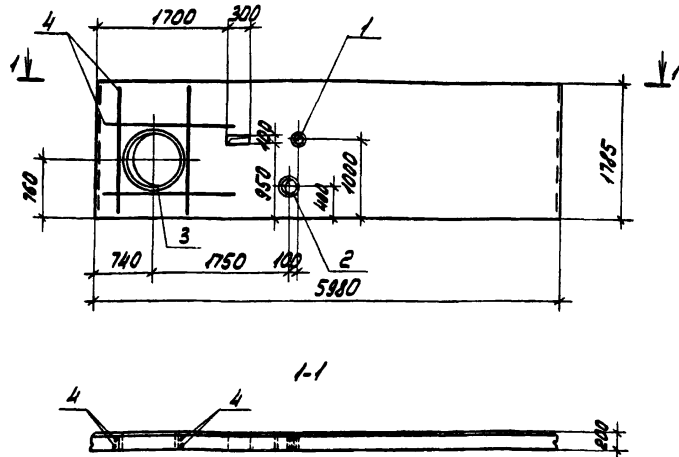
Привариваем			
37			
932917			
ИИВ.№			

ТН 904.1-87,86-КЖИ-305			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Панель стеновая ПС60.18.20-3.1-31-е			РН	1900	1:50
БЕЛ. ИИЖ. МАКЯРОВА			Лист	Листов 1	
Р.И. Г. МОДЧИКОВ			ГОССТРОИ СССР		
Г.А. СПЕЦ. ОСТАШОВИЧ			РОСТОВСКИЙ		
И.И. ДОЛ. САЛГЬЯНИ			ПРОМСТРОЙНИК. ПРОЕКТ		
Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО			ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ НАРКИ	ВСЕГО												
	А-III				ВСТЗ КН2												
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19908-74*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 10704-76							
	φ8		ИТОГО	φ7	φ10	φ15	ИТОГО	Б-10	ИТОГО	TP H5x1.5	ИТОГО	TP 325x6	TP 120x8	ИТОГО			
ПС60.ИВ.20-3.Я-31-Б	5,6		5,6	5,6	0,4	1,8	10,2	12,4	15,0	15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	41,4	71,8	77,4



1. Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.
2. Стержни, обрамляющие отверстия, приварить к каркасу под их установкой.

КОЛ-ВО	БОЛИ	ПЛА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1.1.0-3	Панель ПС60.ИВ.20-3.Я-31	1	
	1		5.900-2	Сальник Ду80 L=200	1	
	2			" Ду250 L=200	1	
	3			" Ду700 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВК	4		φ8 АIII ГОСТ 5781-82 L=1750	8	0,7 кг	

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПС60.ИВ.20-3.Я-31 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫПУСК 1.1 И 0-3

Привязан	
3В	
ИМБ №	

932917

ТП 904.1-67.86-КЖИ. 306

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.ИВ.20-3.Я-31-Б			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	1900	1:50
			Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

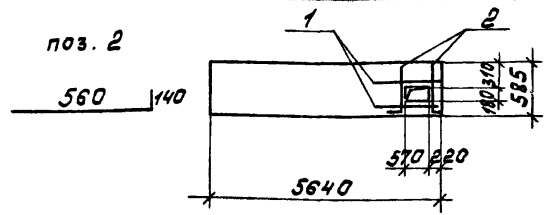
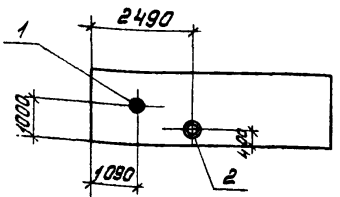
ИЗДАТЕЛЬ: НАКРОДА
РИС. ГР. ПОДГУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШОВСКИЙ
НАЧ. УСТ. П. САКОВИЧ
Н. КОНТР. ДУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ 800

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86 - КЖИ АЛЬБОМ 7

ИМБ. № 00001 ПОДП. 1.02.81 ВАР. 000.00



ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.1-1 В.П.1-1.0-3	ПАНЕЛЬ ПС60.18.20-3.9-31	1	
	1		5.900-2	САЛЬНИК Ду80 С-200	1	
	2			" Ду250 С-200	1	

ФОРМАТ	ВОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.030.9-2 В.П.1	ПАНЕЛЬ ПГ56.6-2-Т	1	
				ДЕТАЛИ		
БЧ	1			φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1000	2	0,2 кг
БЧ	2			φ 6 А-III ГОСТ 5781-82 L=700	2	0,2 кг

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	ПРОКАТ МАРКИ ВСт3кп2								
	ГОСТ 2590-71		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 10704-76		
	φ7	φ10	Итого	δ:10	Итого	TR 125x4,5	Итого	TR 325x6	Итого
ПС60.18.20-3.9-31-В	0,4	1,8	2,2	4,6	4,4	3,0	3,0	9,4	9,4

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА А-III									
	ГОСТ 5781-82									
ПГ56.6-2-Т-2	0,8									0,8

1. Остальное смотрите панель ПС60.18.20-3.9-31 по серии 1.030.1-1 В.П.1-1.0-3.
 2. Арматуру в местах отверстий вырезать по месту.

ПРИВЯЗАН

9329/7

ИНВ. №

Остальное смотрите панель ПГ56.6-2-Т серии 1.030.9-2 В.П.1

ПРИВЯЗАН

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67,86-КЖИ-307

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	1900	1:100
Лист	Листов	

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.20-3.9-31-В

БЕЛ.ИМЖ.	МАКАРОВА	Монарх
Р.К.ГР.	МОРИЧОВ	Моричов
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский
НАЧ.ОСП-1	СЛАБКОВИЧ	Слабкович
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луценко

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТП 904-1-67,86-КЖИ-320

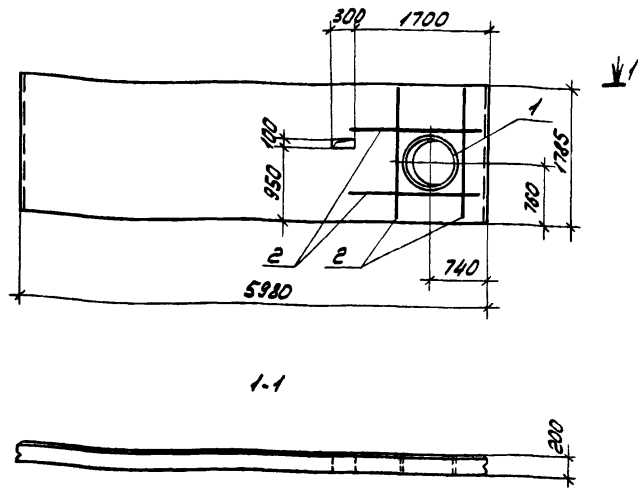
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	650	1:100
Лист	Листов 1	

ПАНЕЛЬ ПГ56.6-2-Т-2

СТ.ТЕХНИК	РАСТЕРРОВА	Л.Растворова
БЕЛ.ИМЖ.	МАКАРОВА	Монарх
Р.К.ГР.	МОРИЧОВ	Моричов
П.СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Осташевский
НАЧ.ОСП-1	СЛАБКОВИЧ	Слабкович
И.КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Луценко

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67,86-КЖИ АЛЬБОМ 1



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.1-1 вып. 1-1.0-3	Панель ПС60.18.20-3.А-31	1	
		1	5.900-2	Сальник Ду 700 L=200	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		Ø 8 А II ГОСТ 5781-82 L=1750	8	0,7 кг

Остальное смотрите панель ПС60.18.20-3.А-31 по серии 1.030.1-1 выпуски 1-1 и 0-3.

1. Арматуру пространственного каркаса в местах отверстий вырезать по месту.
2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

Ведомость расхода стали на дополнительные арматурные и закладные изделия, кг

Марка бетона	Изделия арматурные			Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А-III			Прокат марки ВСтЗкп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-78		ГОСТ 10903-78		ГОСТ 10704-76			
	Ø8	Итого	Всего	Ø15	Итого	Ø10	Итого	ЛП Ø20x8	Итого		
ПС60.18.20-3.А-31-2	5,6	5,6	5,6	10,2	10,2	10,4	10,4	32,0	32,0	52,6	58,2

Привязан			
Или №			

9329 / 7 40

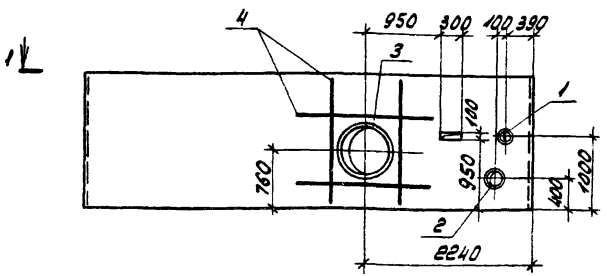
ТП 904.1-67.86-КЖИ-308			СТАДИЯ			МАССА			НАСЫТКА		
Панель стеновая ПС 60.18.20-3.А-31-2			рп			1900			1:50		
Лист			Листов			ГОССТРОЙ СССР			РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА <i>Макарова</i>			ПР. К. Г. МОДВИНОВА <i>Модвинова</i>			П.Л. СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ <i>Осташевский</i>			И.М. ОСТА. СИНХОВИЧ <i>Синхович</i>		
И.К. ОРТ. ПУЩЕНКО <i>Пущенко</i>											

КОПИРОВАЛ .85U

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ НАДЕЖ													
	А-III			ВСтЗ кн2													
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 2590-71			ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 3262-75*		ГОСТ 10704-76						
φ8		Итого	φ7	φ10	φ15	Итого	Б=10		Итого	ГБ 125143	Итого	ГБ 92516	ГБ 92014	Итого			
ПС60.И.20-3.Я-31-г	5,6		5,6	0,4	1,8	10,2	12,4	15,0		15,0	3,0	3,0	9,4	32,0	41,4	71,8	77,4



1-1



1. Арматуру пространственных каркасов в местах отверстий вырезать по месту.
 2. Стержни, обрамляющие отверстие, приварить к каркасам при их установке.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1.030.1-1 вып.1-1.0-3	Панель ПС60.И.20-3.Я-31	1	
1		Сальник Ду 80 L=200	1	
2	5.900-2	" Ду 850 L=200	1	
3		" Ду 700 L=200	1	
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
51	4	φ 8 А III ГОСТ 5781-82 L=750	8	0,7 кг

Остальные смотрите панель ПС60.И.20-3.Я-31 по серии 1.030.1-1 выпуск 0-3 и 1-1

Проектант	
Изм. №	

9329/7

ТП 904-1-67,86-КЖИ-309		СТАДА	МАССА	НАСЧЕТ
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		РП	1900	1:50
ПС 60.И.20-3.Я-31-г		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. ИЖ. ТОЛМАЧЕВА		ГОСТРОЙ СССР		
ДЕП. ИЖ. МАКАРОВА		РОСТОВСКИЙ		
Р.К. ГР. МОДГУНОВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.К. СВЕИ. ОСТАШЕВСКИЙ		ФОРМАТ А3		
И.К. СВЕИ. САВАНЬКИН				
И.К. КОПР. ЛУЦЕНКО				

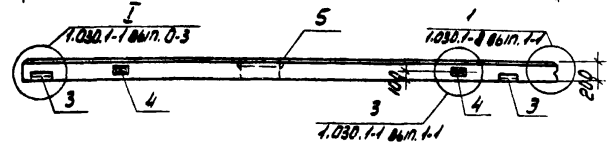
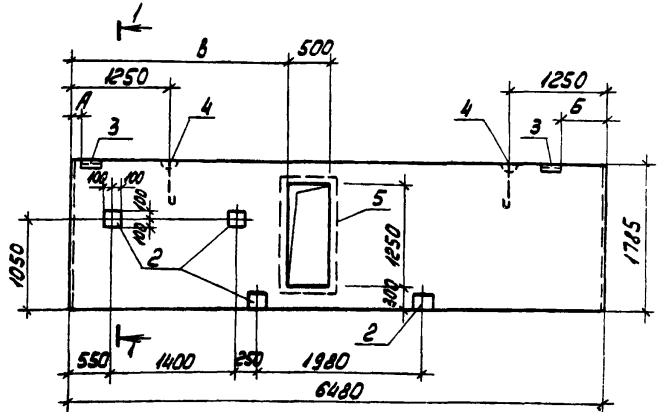
КОПИРОВАЛ СР/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ-КЖУ АЛБОН М 7

ИНВ.Н. ПОДП. И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

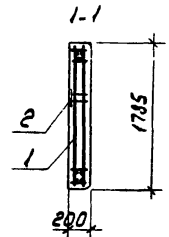
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход				
	Армаатура класса						Армаатура класса				ПРЯКАТ НАРКИ										
	ВР-I			А-III			Ас-II		А-III		В СЭЗ КЛ2										
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			ГОСТ 2509-79*							
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ12	Итого	φ18	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	Б-6	Б-8	Б-10	Итого	16316	Итого			
ПС1	18,0	5,2	23,2	10,4	25,6	36,0	59,2	6,7	6,7	3,6	0,4	2,9	6,9	1,1	10,0	3,2	14,3	24,4	24,4	52,3	111,5
ПС2	18,0	5,2	23,2	10,4	25,6	36,0	59,2	6,7	6,7	3,6	0,4	0,5	4,5	1,1			1,1	24,4	24,4	36,7	95,9



Продол. листа	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.		ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
				<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9</u>			
А4		1	ТП 904.1-67.86-КЖУ-КЛ9	каркас пространственный КЛ9	1	1	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		2	1.400-15 вып. 1	МН 18-6	4	-	
		3	1.030.1-1 вып. 1-3	М2	2	2	
		4	1.030.1-1 вып. 1-3	СП7	2	2	
		5	ТП 904.1-КЖУ-МН6	МН6	1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН НАРКИ 200	22	2,2	М3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904.1-КЖУ-3/3
 2. ПАНЕЛИ ПС1, ПС2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС 85.18.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1-1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	Б	В
ПС1	1	100	600	2600
ПС2	2	600	100	3380

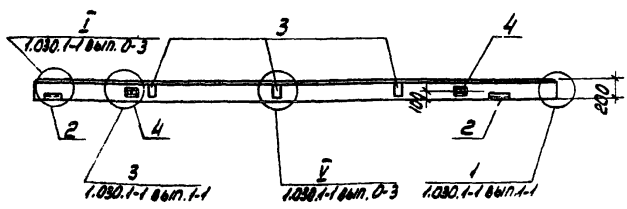
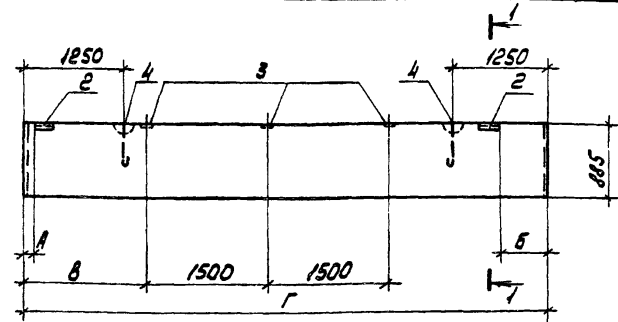
932917			42		
ТП 904.1-67.86 - КЖУ - 310			ИНВ.НО		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС1, ПС2)			СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ
			РП	5500	1:50
			Лист	Листов /	
			ГОССТРОЙ СССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А3		

ВЕД. ИНЖ. НАКАРОВА *Масло*
 РИСК. ГР. МОДУЧНОВА *Масло*
 ГЛ. СПЕЦ. ЛЕЖИНСКИЙ *Масло*
 НАЧ. ОСП. САЛЫНКИ *Масло*
 И. КОНТР. ПУШЕНКО *Масло*

КОПИРОВАНА ЖБУ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	Вр-I			А-III				А-III		Ac-II			ВСтЗкп2								
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74								
	φ4	φ5		Итого	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	φ-6	φ-8		Итого	163x6	Итого			
ПС4	2,3	3,5		5,8	0,1	31,9	32,0	37,8	0,1	1,6	1,7	2,1	2,1	1,1	3,0		4,1	2,8	2,8	10,7	48,5
ПС9	2,3	3,5		5,8	0,1	31,9	32,0	37,8	0,1	1,6	1,7	2,1	2,1	1,1	3,0		4,1	2,8	2,8	10,7	48,5
ПС3	2,1	3,3		5,4	0,2	29,4	29,6	35,0	0,1	1,6	1,7	2,1	2,1	1,1	3,0		4,1	2,8	2,8	10,7	45,7

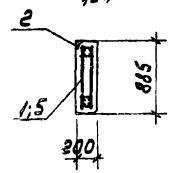


КОЛИЧЕСТВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
		1	1.030.1-1 вып. 1-2	КП65.9.2.0-4	1	1		
		5		КП60.9.2.0-4			1	
		2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	
		3	1.030.1-1 вып. 1-3	ТО ЖЕ М9	3	3	3	
		4		" СП4	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ 200	1,1	1,1	1,1	М3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП-904-1. - КЖИ-3/3.
2. ПАНЕЛИ ПС4, ПС9 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКЕ ПАНЕЛИ ПС65.9.2.0 ПО СЕДИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП65.9.2.0-4 И КП60.9.2.0-4 ПЕТЛИ СПЗ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ

ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ			
		А	Б	В	Г
ПС4	1	100	600	1490	6480
ПС9	2	600	100	1990	6480
ПС3	3	100	100	1490	5980



ТП 904-1-67.86 - КЖИ-3/1

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС3, ПС4, ПС9)

СТАЖА	МАССА	НАСЧЕТ
РН	2750	1:50
Лист	Листов /	
ГОССТРОЙ ССР РОСГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

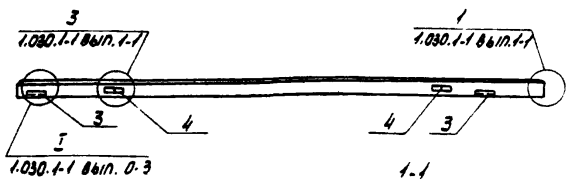
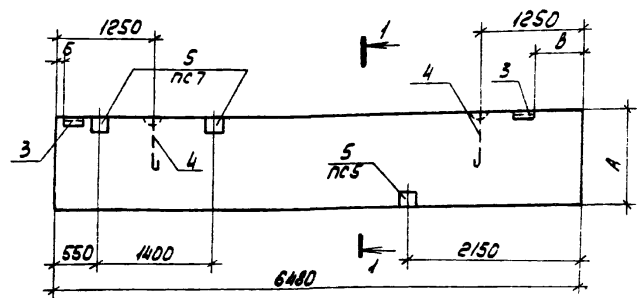
ВЕЛ. ИНВ. НАКАРОВА
 РУК. ГР. МОДРИНОВ
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
 ИНЖ. СП. П. СЛАВЯНИ
 Н. КОНТ. ЛАЩЕНКО

КОПИРОВАНА ЗСУ

4-ДР/АТ 83

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ												
	Вр-I				А-III					А-III		Ас-III		ВСт3 кп2												
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 6509-72*												
φ4	φ5			Итого	φ6	φ8	φ10		Итого	φ10	φ12		Итого	φ18	Итого	δ=6	δ=8	δ=10		Итого	163x6		Итого			
ПС5	3.3	5.4			8.7		35.7	0.2		35.9	44.6	0.4	1.1	1.5	6.7	6.7	1.1	2.5	0.8		4.4	2.8		2.8	15.4	60.0
ПС6	3.3	5.4			8.7		35.7	0.2		35.9	44.6	0.4		0.4	6.7	6.7	1.1				1.1	2.8		2.8	11.0	55.6
ПС7	2.7	4.2			6.9	14.3		0.2		14.5	21.4	0.4	1.7	2.1	6.7	6.7	1.1	5.0	1.6		7.7	2.8		2.8	19.3	40.7
ПС8	2.7	4.2			6.9	14.3		0.2		14.5	21.4	0.4		0.4	6.7	6.7	1.1				1.1	2.8		2.8	11.0	32.4

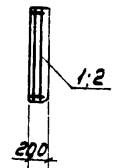


КОЛИЧЕСТВО	ФОРМАТ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	
					<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
					<u>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ</u>				
1			1.030.1-1 вып. 1-2	КП 65.18.20-3	1	1			
2				КП 65.12.20-2			1	1	
3			1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2	2	2	
4				ТО ЖЕ СП7	2	2	2	2	
5			1.400-15 вып. 1	" МН18-6	1		2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				БЕТОН МАРКИ 200	2.3	2.3	1.5	1.5	М3

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ТП 904.1-КЖИ-313.
2. ПАНЕЛИ ПС5, ПС6 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУШКЕ ПАНЕЛЕЙ ПС65.18.20, А ПС7, ПС8 - В ОПАЛУШКЕ ПС65.12.20 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП65.12.20-2 И КП65.18.20-3 ПЕЛИ СП4 И СП5 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЗЯН			
ИЗВ.НО			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА
	А	Б	В	
ПС5	1785	100	600	5750
ПС6	1785	600	100	5750
ПС7	1485	100	600	3750
ПС8	1485	600	100	3750



ТП 904.1-6786 - КЖИ-312			
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС5, ПС6, ПС7, ПС8)			
БЕЛ.НИК. МАКАРОВА	МАКОВА	МАКОВА	
РУК. ГР. МОДУНОВ	МОДУНОВ	МОДУНОВ	
ГЛ. СПЕЦ. ПЕТРОВИЧЕВА	ПЕТРОВИЧЕВА	ПЕТРОВИЧЕВА	
НАЧ. ДП. СЛАХИНСКИЙ	СЛАХИНСКИЙ	СЛАХИНСКИЙ	
И. КРОТ. ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
РП	ЭКОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-	
Лист	Листов 1		
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
ФОРМАТ А3			

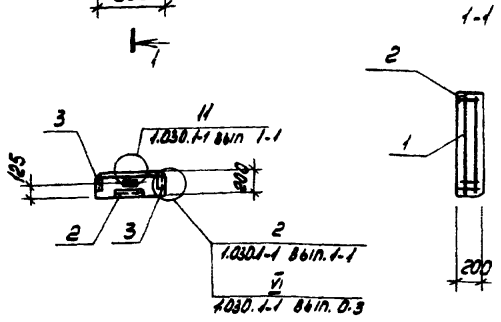
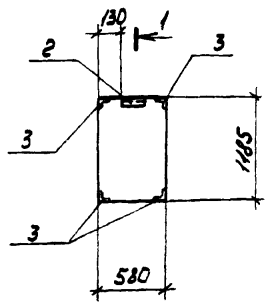
КОПИРОВАЛ ЯБМ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-6786 - КЖИ А16604 7

ЛИСТ ЧИСТАЯ ПЛОЩАДЬ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход				
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки							
	A-I		A-III		Bp-I		A-III			B Ст3 кп2							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72					
	φ8	Итого	φ8	Итого	φ4	φ5	Итого	φ10		Итого	Б-6	Итого	Л63х6	Итого			
ПС10	0.4	0.4	0.1	0.1	0.6	1.0	1.6	2.1	2.0		2.0	0.6	0.6	5.5	5.5	8.1	10.2



1. До начала производства стеновых панелей из тяжелого бетона завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и операционного контроля качества изготовления панелей на всех стадиях производства.
2. Распалубку, складирование и транспортировку панелей выполнять в положении на ребро.
3. Панель ПС10 изготавливать в опалубке панели ПС6.12.2.0 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1.

Формат	Возм.	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.030.1-1 вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6.12.2.0		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	2		1.030.1-1 вып. 1-3	М4	1	
	3	М11		4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200		0,14	НЗ

Привязан			
ИВВ.но			

45
932917

ТП 904-1-6786-КЖИ-313

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС10

СТАЛИЯ	МАССА	НАШТАБ
РП	350	1:50
Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

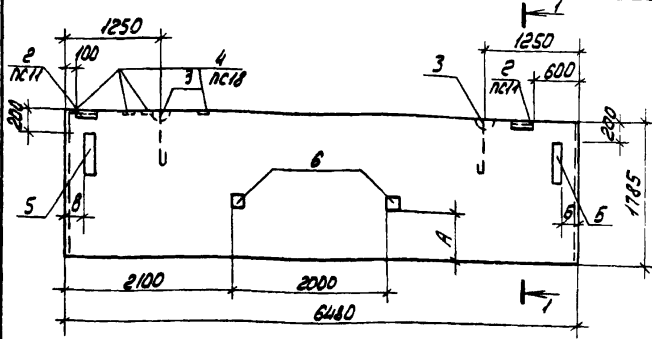
ВЕД. ИЖК. МАКЛОВА
РЧК. ГР. МОРОЗОВА
ПР. СПЕК. ОСТАШЕСКИЙ
НАЧ. ОП. СКАКЛЯНИ
Н. КОНТ. АЦЕНКО

КОПИРАМА 801

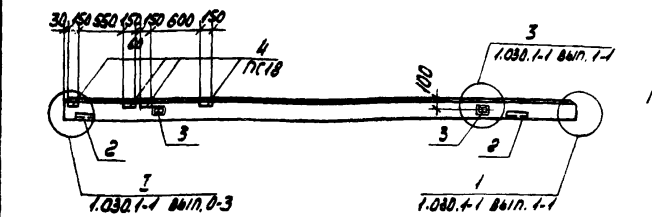
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ А.П.БОНЧ 7

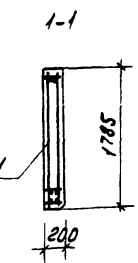
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ											
	ВР-I					А-III					А-III					ВСт 3кп2											
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19309-74							ГОСТ 8509-72				
	φ4	φ5			штор	φ8	φ10			штор	φ8	φ10	φ12	штор	φ18	штор	φ-6	φ-8	φ-10	штор	штор	штор	штор	штор	штор		
ПС 11	3,3	5,4			8,7	35,7	0,2			35,9	44,6		0,4	1,2	1,6	6,7	6,7	1,1	5,0	1,6	7,7	2,8			2,8	18,8	63,4
ПС 12	3,3	5,4			8,7	35,7	0,2			35,9	44,6		0,8	1,2	2,0	6,7	6,7	1,4	11,2	1,6	14,2					22,9	67,5
ПС 18	9,9	5,4			8,7	35,7	0,2			35,9	44,6	2,0	0,8		2,8	6,7	6,7	4,2	6,2		10,4					19,9	64,5



КРАТКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
		1	2	3	
	<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
1	1.030.1-1 вып. 1-2	1	1	1	
6	1.400-15 вып. 1	2	2	-	
2	1.030.1-1 вып. 1-3	2	-	-	
3	"	2	2	2	
4	1.400-15 вып. 1	-	-	4	
5	1.030.1-1 вып. 1-3	-	2	2	
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
	БЕТОН МАРКИ 200	2,3	2,3	2,3	МЗ



1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904-1-КЖУ-313.
2. ПАНЕЛИ ПС-11, ПС-12, ПС-18 ВЫПОЛНЯТЬ В ОЦЕМЛЕНКЕ ПАНЕЛЕЙ ПС65.18.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1-1.
3. В КАРКАСЕ КЛ65.18.2.0-3 ПЕТЛИ СП7 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСТОК	РАЗМЕРЫ, ММ		
		А	Б	В
ПС 11	1	1200	-	-
ПС 12	2	600	0	250
ПС 18	3	-	250	0

9329/7 46

ТП 904-1-67.86-КЖУ-314

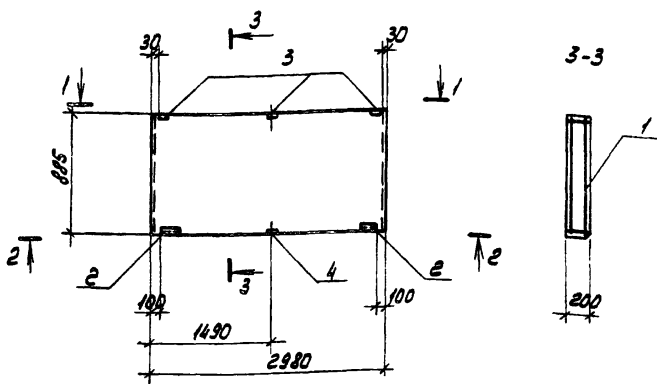
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС 11, ПС 12, ПС 18)

СТАДИЯ	МАССА	КОЭФФИЦИЕНТ
РП	5750	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ВЕД. ИНЖ. НАКАРОВА
 ДУК. ГР. МОДЖИМОВ
 ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
 НИЧ. ОСПА. САВЯНИЦА
 И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

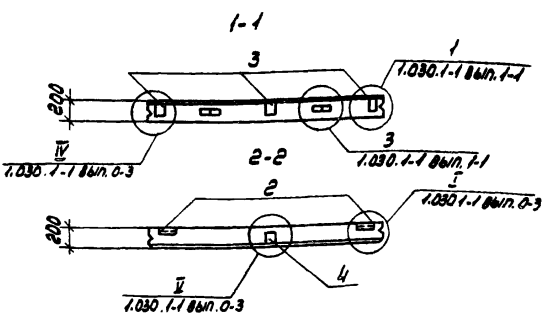
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. К1

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД										
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ									
	ВР-I			А-III			А-I				А-III					В Ст3 кп2						ОБЩИЙ									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82							ВСЕГО	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						ГОСТ 1509-72*								
	φ4	φ5	Итого	φ6	φ8	Итого	φ10	Итого	φ10	Итого		φ6	φ8	Итого	Итого	Л63х6	Итого	Итого	Итого												
ПС 13	1.0	1.9	2.9	5.3	0.2	5.5	1.3	1.3	9.7	4.0	4.0	1.2	4.3	5.5	2.8	2.8	12.3	22.0													



ФОРМАТ	ЗНАЧ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
	1		1.030.1-1 вып. 1-2	КЛ 30.9.2.0-6	1	
	2		1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ №2	2	
	3			№15	3	
	4			№9	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.5	м ³

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП 904.1- КЖУ-313.
 2. ПАНЕЛЬ ПС13 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС30.9.2.0-6 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-2.



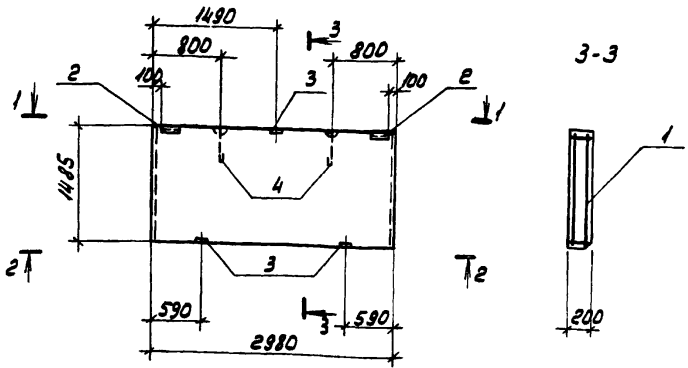
ПРИВАЗАН	
87	
ИНВ. №	

932917		ТП 904.1- 67.86- КЖУ- 315	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТАДИЯ	МАССА
ПС 13		РП	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		ГОССТРОЙ СССР	
		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ	
КОРДОВАЯ 1562		ФОРМАТ А3	

П. ТЕУНИН РАСТЕВОВА
 В.А. НИЖ. МАКАРОВА
 Р.К. ГР. МОГИЛОВА
 П.А. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО
 И.И. ДОН. С.А. КАРЯКИН
 И.А. КОНТ. ЛУЩЕНКО

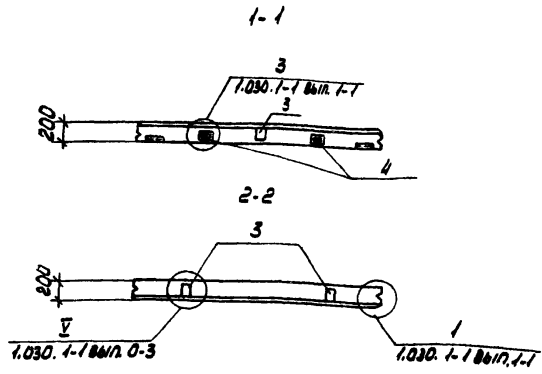
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего расхода			
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	Вр-I			А-III				А-III		Ас-II		ВСТ 3 кл 2									
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 10903-74		ГОСТ 8509-72*											
ПС 14	φ4	φ5	Итого	φ6		Итого	φ8	φ10	Итого	φ12	Итого	Б-8			Итого	Б3АБ			Итого	Всего	расхода
	1.8	3.6	5.4	7.9		7.9	13.3	0.1	1.6	1.7	2.1	2.1	3.0			3.0	2.8			2.8	9.6



Формат	Зона	Гос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	ИЧ	1	ТП 904.1-67.86-КЖИ-КП10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1	
		2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
		3	1.030.1-1 ВМ.1-3	ТО ЖЕ М9	3	
		4		" СП4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.9	М3

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП 904.1-КЖИ-313.
 2. ПАНЕЛЬ ПС14 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПС30.18.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВМ.1-1.



ПРОВЕРКА			
ИМ.ИО			

48

9329/7

ТП 904.1-67.86-КЖИ-316

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС 14			СТАЛИ	МАССА	НАШТАБ
			РП	2250	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

СТРОИТЕЛЬ РИСТЕРОВА
 БЕЛ.ИИЖ. НАКРОВАЯ
 РИК. ГР. МОДУНОВ
 Т.А. СПЕЦ. АСТАШОВСКИЙ
 НАЧ.ОТД. СМЯКОЛИЦ
 И.КОНТ. ПУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ ЖВ

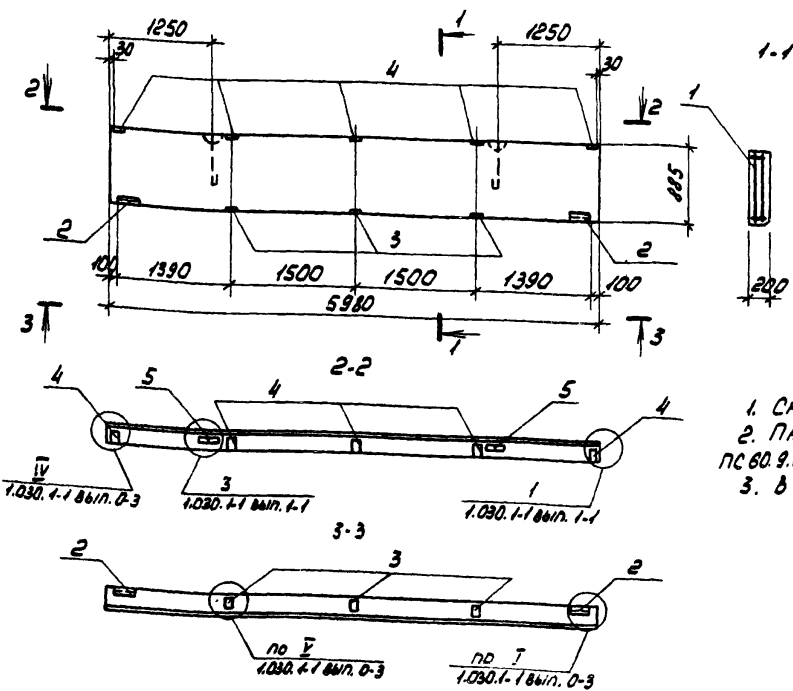
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖИ АЛБ504 7

ИМ.ИО И ДАТА ЗАКАЗЧИКА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА					КЛАСС МАРКИ						
	ВР-I			А-III				А-III			Ас-II		ВСтЗкпЕ						
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*						
	Ø4	Ø5	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø8	Ø10	Итого	Ø12	Итого	В-6	В-8	Итого	ВСтЗкпЕ	Итого			
ПС15	2.1	3.3	5.4	0.2	29.4	29.6	35.0	0.1	7.1	7.2	2.1	2.1	1.1	8.5	9.6	2.8	21.7	66.7	



№	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1	1	1.030.1-1 вып. 1-2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ60.9.2.0-4	1	
2	2	1.030.1-1 вып. 1-3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
3	3		ТО ЖЕ М9	3	
4	5		" М15	5	
5	2		" СП4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>	
	1.1		БЕТОН МАРКИ В00	1.1	№3

1. СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ ТП904-1 - КЖУ-313.
2. ПАНЕЛЬ ПС15 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ КЛ60.9.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 ВЫП. 1.1.
3. В КАРКАСЕ КЛ60.9.2.0-4 ПЕТЛИ СП3 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЯЗАН			

49
9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖУ-317

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС15

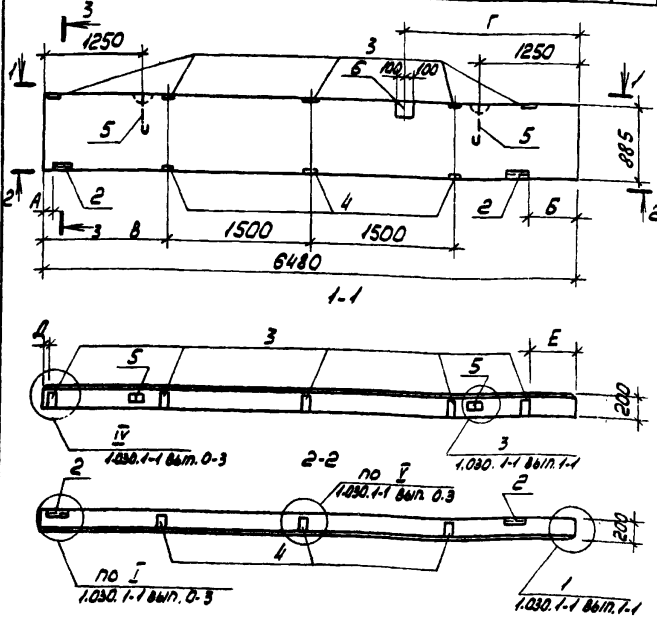
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РН	2750	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

И.А. ДИЖ. МАКАРОВА
Р.К. ГР. МОДГУНОВ
Г.К. СПЕЦ. ОСТАПОВСКИЙ
НАЧ. ОТД. СЛАВЯНИН
И.КОНТ. ПУЩЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

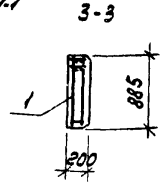
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход					
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА															
	Вд-I					А-III					А-III					Ас-II						всего				
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19003-74							ГОСТ 8509-72*			
φ4	φ5			Итого	φ8	φ10			Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8х6	Итого	Итого				
ПС16	2.3	3.5			5.8	0.1	31.9			32.0	37.8	0.1	7.1	0.6	7.8	2.1	2.1	1.1	11.0	0.8	12.9	2.8		2.8	25.6	63.4
ПС17	2.3	3.5			5.8	0.1	31.9			32.0	37.8	0.1	7.1	0.6	7.8	2.1	2.1	1.1	11.0	0.8	12.9	2.8		2.8	25.6	63.4



Код	Содержание	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			Примечание
				1	2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
1		1.030.1-1 вып. 1-2	КП65.9.2.0-4	1	1		
2			УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	2		
3			То же М15	5	5		
4		1.030.1-1 вып. 1-3	" М9	3	3		
5			" СП4	2	2		
6		1.400-15 вып.1	" МН48-6	1	1		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			БЕТОН МАРКИ 200	1.1	1.1		МЗ

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ТП 904.1-КЖИ-313
 2. ПАНЕЛИ ПС16, ПС17 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛЕЙ ПС65.9.2.0 ПО СЕРИИ 1.030.1-1 вып. 1-1.
 3. В КАРКАСЕ КП65.9.2.0-4 СЕТКИ СПЗ НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.
 932917

Проектиран			
Изм. №			



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А	Б	В	Г	Д	Е
ПС16	1	600	100	1980	2140	530	30
ПС17	2	100	600	1480	2640	30	530

ВЕД. УМН. МАКОВА
 РИ. ГР. МОДУНОВ
 Л. СРЕД. ДИТЯКОВСКИЙ
 ИМ. ДСТ. 1 СМАКОВИЧ
 И. КОНТ. ЛУЦЕНКО

ТП 904.1-67.86-КЖИ-313	
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС16, ПС17)	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
	РН 2750 1:50
	Лист 1 / Листов 1
	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЯ СЛУЖБА

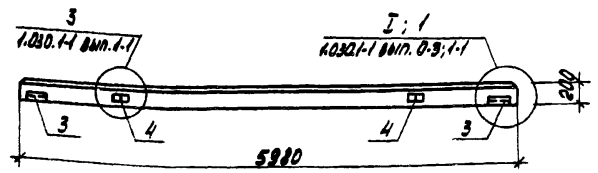
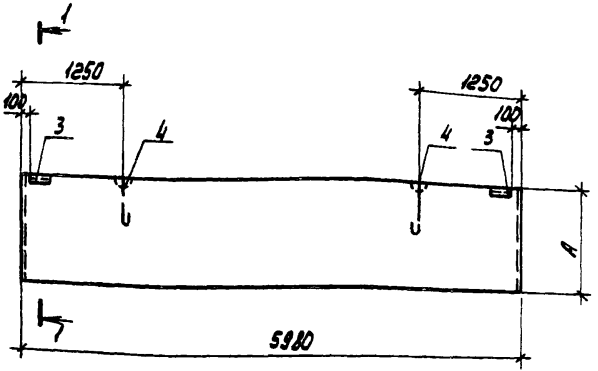
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕОМ 7

ВЗН. УМН. МАКОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Всего	Общий расход		
	АРМАТУРА КЛАССА									АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	Вд-ї				А-III					А-III		Ас-II		ВСт 3кп2							
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*					
	φ4	φ5		Итого	φ6	φ8	φ10	Итого		φ12		Итого	φ18	Итого	Б-6		Итого	Л6316		Итого	
ПС 19	2.4	3.8		6.2	13.2	0.1	0.2	13.5	19.7	0.3		0.3	3.4		3.4	1.1		1.1	2.8		2.8
ПС 20	3.0	4.9		7.9		32.9	0.5	33.4	41.3	0.3		0.3	3.4		3.4	1.1		1.1	2.8		2.8



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ				
		1	1.030.1-1 вып. 1-2	КП60.12.20-2	1			
		2		КП60.18.20-3		1		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				
		3	1.030.1-1 вып. 1-3	МР	2	2		
		4		СП7	2	2		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ В00	1.4	2.1		МЗ

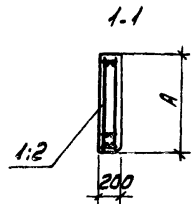
1. ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ ТП904-1-КЖИ-313
2. ПАНЕЛИ ПС19, ПС20 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУШКАХ ПАНЕЛЕЙ КП60.12.20 и КП60.18.20 по серии 1.030.1-1 вып. 1-1.
3. В КАРКАСАХ КП60.12.20-2 и КП60.18.20-3 ПЕТЛИ СП4 и СП5 НЕ УСТАНАВЛИВАТЬ.

ПРИВЯЗАН			
ИЛР.№			

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-319

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	А, мм	МАССА ЭЛЕМЕНТА
ПС 19	1	1185	3500
ПС 20	2	1785	5250



ВЕД. ИЛР. МАКАРОВА	ПРОЕКТОР	МАССА	МАШТАБ
ВЫК. СР. МОДЧИНОВ	ПРОЕКТОР	РП	СТАНДАРТ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШВСКИЙ	ПРОЕКТОР	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
НАЧ. СЕК. САГАЯНИ	ПРОЕКТОР	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
Н. КОНТ. АЩЕНКО	ПРОЕКТОР	КОПИРОВАЛ ЛЕД	

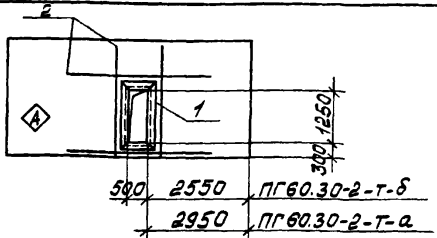
КОПИРОВАЛ ЛЕД

ФОРМАТ А3

ИЛР.№ 9329/7 ПРОЕКТ УИЧ-1-67.86 - КЖИ

ВЕД. ИЛР. МАКАРОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.9-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т		
А4	1	ТП904-1	-КЖИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 С-2960	4	0.7 кл

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО		АРМАТУРА КЛАССА А-III		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82	Ф6	Итого	ГОСТ 5781-82	Ф8	ГОСТ 8509-72	Итого		
ПГ60.30-2-Т-а	2.8	2.8	2.8	3.2	3.2	30.6	30.6	33.8	36.6
ПГ60.30-2-Т-б	2.8	2.8	2.8	3.2	3.2	30.6	30.6	33.8	36.6

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
 ИНДЕКС **A** НАНЕСИТЕ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.
 9329/7
 ИВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖИ - 321

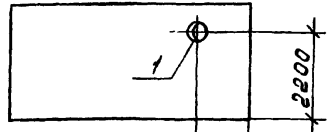
ИВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. №

СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЖЕВА	ЛИСТОВ	ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
В.А. ИММ. МАКАРОВА	М.А. МАКАРОВА	1	ПГ60.30-2-Т-а, ПГ60.30-2-Т-б	РП	3400	-
Р.К. ГР. МОРГУНОВ	М.А. МАКАРОВА	1		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г.А. СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ	М.А. МАКАРОВА	1		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП-1 САЛКОВИЧ	М.А. МАКАРОВА	1				
И. КОНТР. ЛУЩЕНКО	М.А. МАКАРОВА	1				

Копировал Кузнецова

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



МАРКА	МАССА
ПГ60.30-2-Т-б	3400
ПГ58.30-2-Т-а	3300

650 ПГ60.30-2-Т-б
 580 ПГ58.30-2-Т-а

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.030.9-2 вып.1	ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т	1	
				ПАНЕЛЬ ПГ58.30-2-Т	1	
А4	1	ТП904-1	-КЖИ-МН5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	ПРОКАТ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2		ВСЕГО		
	ГОСТ 19903-74	Ф8	ГОСТ 10704-76*	Итого	
ПГ60.30-2-Т-б	1.9	1.9	3.7	3.7	5.6
ПГ58.30-2-Т-а	1.9	1.9	3.7	3.7	5.6

ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ ПАНЕЛЬ ПГ60.30-2-Т, ПГ58.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
 9329/7
 ИВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖИ - 322

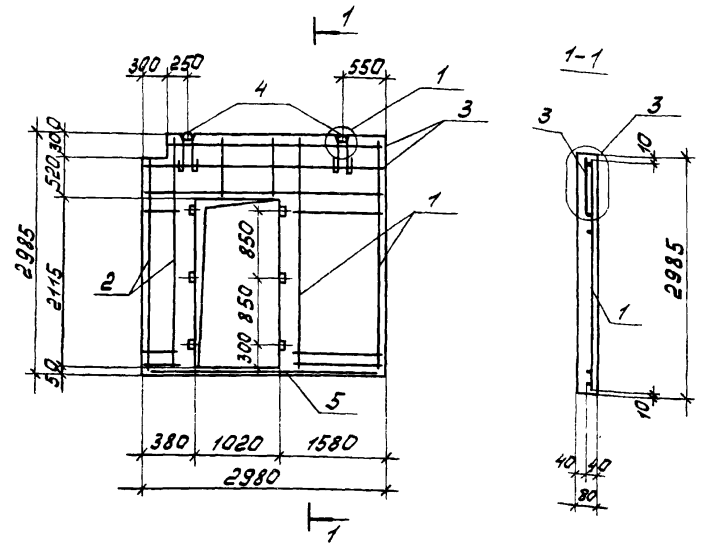
ИВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. №

СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЖЕВА	ЛИСТОВ	ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
В.А. ИММ. МАКАРОВА	М.А. МАКАРОВА	1	ПГ60.30-2-Т-б, ПГ58.30-2-Т-а	РП		-
Р.К. ГР. МОРГУНОВ	М.А. МАКАРОВА	1		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г.А. СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ	М.А. МАКАРОВА	1		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		
НАЧ. ОСП-1 САЛКОВИЧ	М.А. МАКАРОВА	1				
И. КОНТР. ЛУЩЕНКО	М.А. МАКАРОВА	1				

Копировал Кузнецова

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786 - КНИ Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1	ТП 904-1-6786-КНИ-СП		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17	1	
А4	2	ТП 904-1-6786-КНИ-С18		ТО ЖЕ С18	1	
А4	3	ТП 904-1-6786-КНИ-С19		" С19	1	
	4	1.030.9-2 вып.7. часть 1		ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.4	5			ФБА-Ш ГОСТ 5781-82:2960	1	0,7кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150		0,54 м ³

1. Панель ПГ1 выполнять в опалубке панели ПГ30.30-2-7 по серии 1.030.9-2 вып.1 с соблюдением требований данной серии.
2. Узлы 1 и 3 замаркированы по серии 1.030.9-2 вып.1
3. Заложить деревянные пробки размером 40x40x80 мм.

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

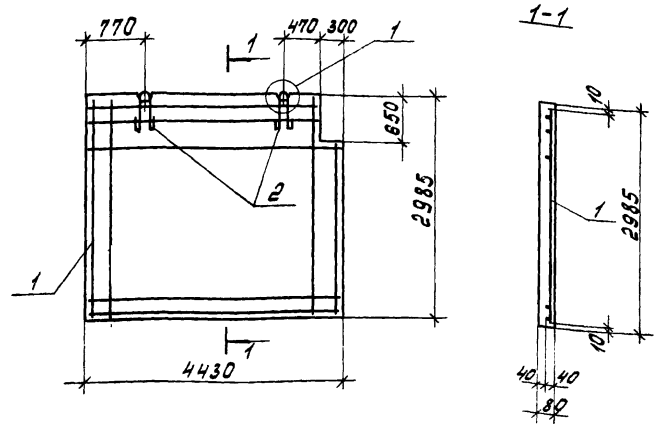
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					Общий расход	Итого	Панель ПГ1	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I		АРМАТУРА КЛАССА А-III			АРМАТУРА КЛАССА А-I		АРМАТУРА КЛАССА А-I								
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	Всего	ГОСТ 5781-82			Всего	ГОСТ 5781-82								
	Ф3	Итого Ф6	Итого Ф8	Ф10												
ПГ1	2.1	2.1	8.8	8.8	10.9	1.3					1.3	12.2				

9329/7 53

Привязан
ИНВ. №

У. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
Р. Ч. ГР. МОРИНОВ
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВ
НАЧ. ЦЕНТРА СЛАВЯНЦЕВ
Н. КОНТР. ЛУЧЕНКО

Тиловой проект 904-1-67.86 -кми Альбом 7



ФОРМА	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4			ТП 904-1- -кми-с16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16	1	
			1.030.9-2 вып.7 часть1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1,04	нз

1. ПАНЕЛЬ ПГ2 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ50.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЕЛ 1 ЗАМАРКИРОВАН ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1.

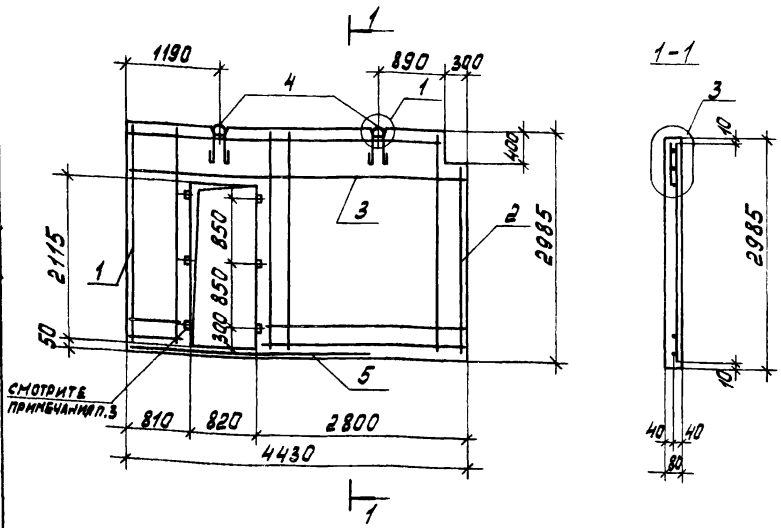
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ОБЩИЙ РАСХОД	СТ.ТЕХНИК РАСТЕРВЕВА	ВЕД.ИНЖ. МАКАРОВА	ПР.ПРОЕК. МОДГУНОВ	П.А.СПЕЦ. ОСТАШЕРКИН	НАЧ.ОСН. САДКОВИЧ	И.КОНТР. ЛУЧЕНКО	932017	ТП 904-1-67.86	54	ИНВ. №	-кми-324	СТАНДА. МАССА		МАШТАБ	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА														ВСЕГО	МАССА		МАШТАБ
	ВР-I	A-III	A-I	ГОСТ 5781-82																
ПГ2	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		18.9	3.0	3.0	18.9									РП	2496	1:50	
	Φ5	Итого	Φ14	Итого													3.0	3.0	18.9	ЛМСГ
	15.9	15.9	15.9	3.0															ГОСТРОЙСССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОТРОЛ КИЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А2

ИНВ.ЛОД.А. ПОДПИСЬ МАГ. ВЕД.ИНЖ.№



ФОРМАТ	КОЛ	ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		ТП904-1-678-КНИ-С20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	1	
А4	2		ТП904-1-678-КНИ-С22	ТО ЖЕ С22	1	
А4	3		ТП904-1-678-КНИ-С23	" С23	1	
	4		1.030.9-2 вып.7 часть1	ПЕГЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
АСТАЛИ						
Б4	5			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2420	1	0.5 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150	0.83	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГЗ ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПМ50.30-2-7 СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1, 3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Привязан	
ИВ. №	

55

9329/7

ТП 904-1-678 КНИ - 326

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ				Общий	ВСЕГО	РАСХОД	СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРВЕЛА	ОП. РАБОТ	ПАНЕЛЬ ПГЗ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА														
	Вр-I			А-III				А-I														
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82														
ПГЗ	Ф3	Ф5	Итого	Ф8	Ф10	Ф14	Итого	Ф14			Итого	3.0	3.0	3.0	27.0							
	1.7	1.6	3.3	10.2	5.2	5.3	20.7															

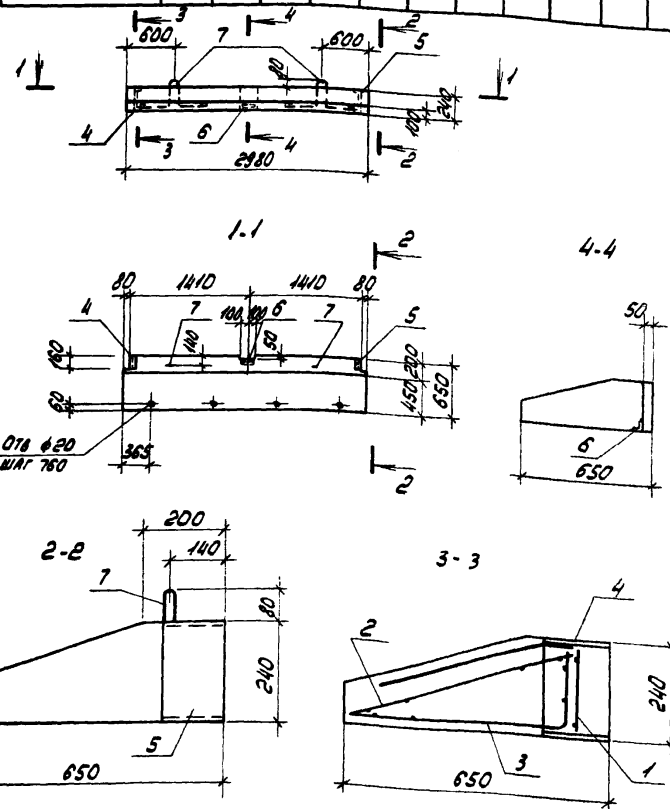
РП	1992	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

КОНТРОЛЬ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ Б

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА										
	ВР-I					А-III					А-I					А-III					
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5791-82					ГОСТ 5791-82					
	φ 5	Итого φ 10			Итого	φ 20	Итого φ 8	φ 10		Итого	ГОСТ 8740-72	ГОСТ 8510-72*		Итого							
ПК1	6.5	6.5	16.7		16.7	23.2	8.4		8.4	1.0	1.1		2.1	7.7	7.7	1.4		1.4	19.6	42.8	



Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
	1	1.030.1-1 вып. 2-1	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр1	2	
РЗ	2	ТТ904-1 - КЖУ-С46	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С46	1	
РЗ	3	ТТ904-1 - КЖУ-С47	" С47	1	
	4	1.030.1-1 вып. 2-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	
	5		ТО ЖЕ МН4	1	
	6		" МН9	1	
	7		" СП2	2	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
			БЕТОН МАРКИ 150	0,4	м ³

Панель ПК1 выполнять в опалубке панели ПК 60 65-П по серии 1.030.1-1 вып.2/1

Привязан	
Изм. №	

932917

ТТ904.1-67.86-КЖУ-325		
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ ПК1		
СТАДИЯ	МАССА	НАСЫТАВ
РП	600	-
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ВЕД. ИНЖ. МАРКОВА
Р. И. Г. МОДУНОВ
ГЛА. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ЦСР-1 САРКЯНИК
И. КОНТ. ПУЧЕНКО

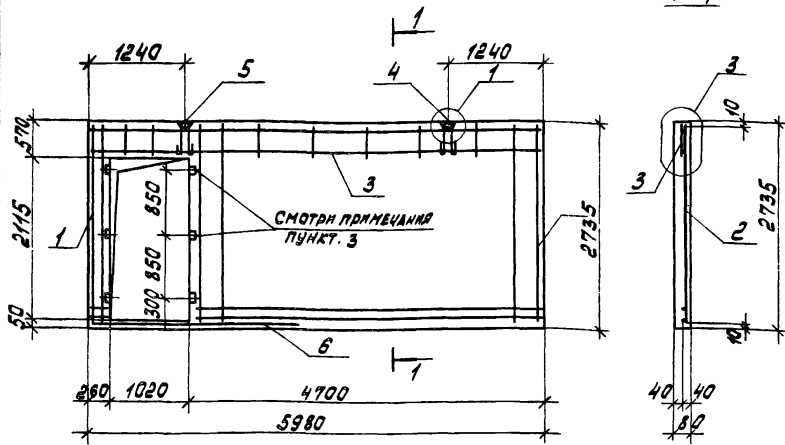
КОПИРОВАНА 1981

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86 - КЖУ АЛБОН 7

ИМЬ. ИМЬ. ПОДП. И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КНИ - ЯЗЫКОМ 7



ФОРМА	ЗОНА	ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
АЧ	1		ТП904-1-6786-КНИ-С26	Сетка арматурная С26	1	
АЧ	2		ТП904-1-6786-КНИ-С34	ТО ЖЕ С34	1	
АЧ	3		ТП904-1-6786-КНИ-С35	" С35	1	
	4		1.030.9-2 вып.7 часть1	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	1	
	5			ТО ЖЕ М11	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	6			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=2300	1	0.5кв
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 150	1,14	м ³

1. ПАНЕЛЬ ПГ6 ВЫПОЛНЯТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПР 60.27-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1 С СОБЛЮЖДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ДАННОЙ СЕРИИ.
2. УЗЛЫ 1,3 ЗАМАРКИРОВАНЫ ПО СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1
3. ЗАЛОЖИТЬ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ РАЗМЕРОМ 40x40x80ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

ПРИВЯЗАН	

9329/7 59

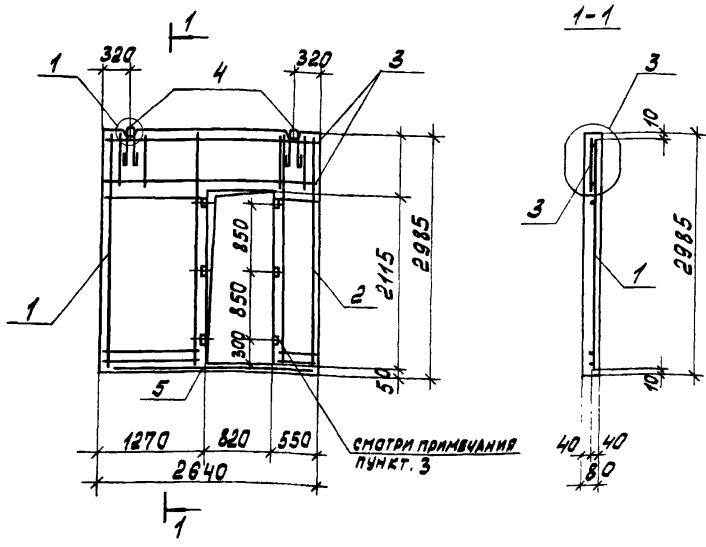
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Общий расход	ПАНЕЛЬ ПГ6	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА							
	Вр-I			А-III				А-I							
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82							
ПГ6	Ф3	Ф5	Итого	Ф6	Ф10	Ф18	Итого	Ф14		Итого	3.0	34.1	РП	2736	1:50
	2.5	1.6	4.1	11.4	3.7	11.9	27.0	31.1	3.0	3.0	3.0				
<p>СТ. ТЕХНИК РАСТЕРИВА <i>Литвин</i> ВЕД. КНИ МАКАРОВА <i>Макаров</i> РИС. ГР. МОРИЧУНОВ <i>Моричунов</i> ПЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ <i>Осташевская</i> НАЧ. ОСЛ. СААКВЯНЦ <i>Сааквянец</i> И. КОНТР. ЛУЧЕНКО <i>Лученко</i></p>															

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТА 3

ИЗДАНИЕ 1988 ГОДА

Типовой проект 904-1-6786-кни Альбом 7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ТП904-1-6786-кни-С36	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	1	
А4	2		ТП904-1-6786-кни-С37	ТО ЖЕ С37	1	
А4	3		ТП904-1-6786-кни-С38	" С38	1	
	4		1.030.9-2 вып. 7 часть 1	ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5			Ф6АШ ГОСТ 5781-82 L=2620	1	0.6 кгп
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	0.49	м3

1. Панель ПГ 7 выполнять в опалубке панели ПГ26.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып. 1 с соблюдением требований данной серии.
2. Узлы 1, 3 замаркированы по серии 1.030.9-2 вып. 1
3. Заложить деревянные пробки размером 40x40x80 мм.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				Всего	ИЗДЕЛИЯ ЗАГЛАДНЫЕ				Всего	РАСХОД	Общий	ПАНЕЛЬ ПГ 7	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ									
	Арматура класса Вр-I		А-III			Арматура класса А-I		Всего	РАСХОД								Общий	ПАНЕЛЬ ПГ 7	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ				
	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			РАСХОД	Общий															ПАНЕЛЬ ПГ 7	СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
	Ф3	Итого	Ф6	Итого																					
ПГ 7	1.7	1.7	8.6	8.6	10.3	1.3		1.3	1.3	11.6															

ПРИВЯЗАН			

60
9329/7
ИВ. № 2

ТП 904-1-6786-кни - 330		
ПАНЕЛЬ ПГ 7	СТАЛИ	МАССА
	рп	1176
	Лист	Листов 1
ГОССТРОЙБЕССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ИВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. Р. МОРГИНОВ
ГЛА СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОПР. А. СЛАДКОВИЧ
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

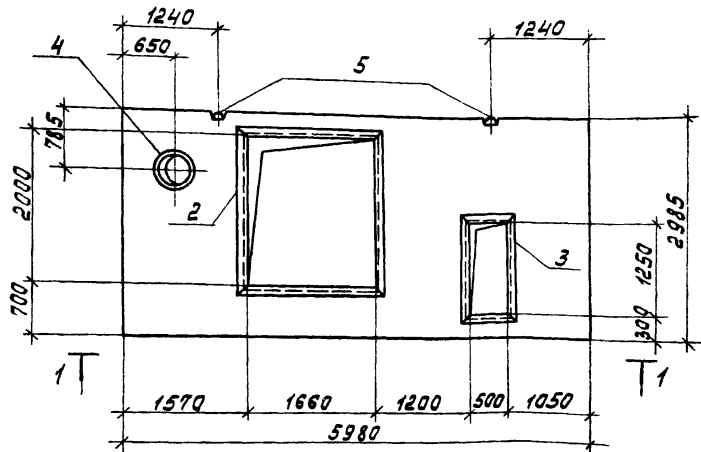
МАРКА ЭЛЕМЕНТА

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	
АРМАТУРА КЛАССА	
Вр-I	A-III
ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82
φ5	φ6 φ10 φ18

АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
A-I	A-III	ВСт 3 кп72		
ГОСТ 5781-82		ГОСТ 9903-74	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 10704-76*
φ14	φ8	φ5.6	φ80x8	φ77x5

Общий расход

ПГ 8	13.5				Итого	φ6	φ10	φ18		Итого	φ14	φ8	Итого	φ5.6	Итого	φ80x8	Итого	φ77x5	Итого	106.2	139.5
------	------	--	--	--	-------	----	-----	-----	--	-------	-----	----	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	ТП904-1-6786-кни-С39	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С39	1	
A4		2	ТП904-1-6786-кни-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
A4		3	ТП904-1-6786-кни-МН1	ТО ЖЕ МН1	1	
A4		4	ТП904-1-6786-кни-МН5	" МН5	1	
		5	1.030.9-2 вып.7	ПЕГЛА МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.1	м ³

Панель ПГ8 изготовить в опалубке панели ПГ60.30-2-Г серии 1.030.9-2 вып.1, соблюдая требования данной серии.

Привязан		
№		
Ив. №		

61
9329/7

ТП904-1-6786-кни-331			
Панель ПГ8	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2670	1:50
Ст. техник РАСТВЕРЖАЮЩИЙ	Лист	Листов 1	
Инж. В.И. МАКАРОВА	ГОССТРОЙ БЮРО РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инж. Г.Р. МОРОЗОВ			
Инж. Г.А. СЛЕПОВ			
Инж. В.П. СКАБЕЛНИ			
Инж. П.В. АИЩЕНКО			

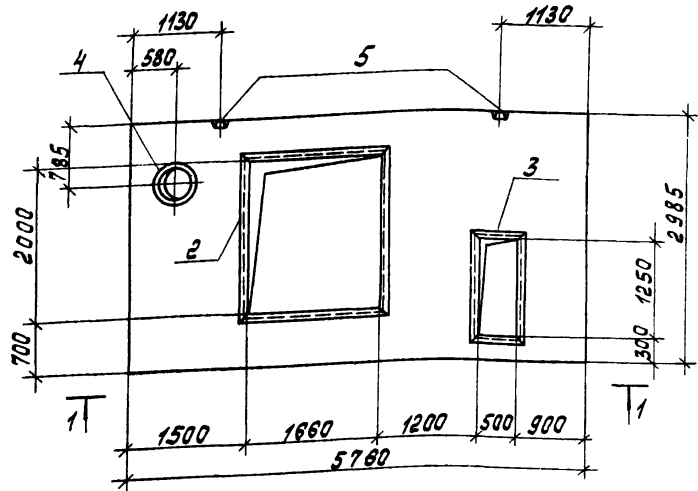
Льбом 7

Типовой проект 904-1-6786-кни

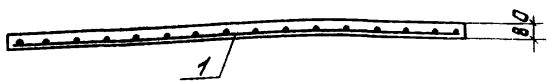
Ив. № 10401030.9-2 А.И.Т. В.И.М.И.И.И.И.И.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход										
	АРМАТУРА КЛАССА ВР-I					А-III					АРМАТУРА КЛАССА А-I					ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 кп 2															
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 1903-74						ГОСТ 8509-72					ГОСТ 10704-76*				
	Ø5	Ø6	Ø10	Ø16	Итого	Ø6	Ø10	Ø16	Итого	Всего	Ø14	Ø8	Итого	Ø8	Итого	Всего	Б-6	Итого	80x6	Итого		TR Ø14.5	Итого	Всего	Всего						
ПГ9	13.1				13.1	4.2	3.5	9.1		16.8	29.9	3.0		3.0	8.4		8.4	1.9		1.9	89.2	89.2	3.7		3.7	106.2	136.1				



1-1



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1-6786-КНИ-	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	1	
А4	2		ТП 904-1-6786-КНИ-МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	
А4	3		ТП 904-1-6786-КНИ-МН1	ТО ЖЕ МН1	1	
А4	4		ТП 904-1-6786-КНИ-МН5	" МН5	1	
	5		1.030.9-2 вып.7	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	106 м ³	

ПАНЕЛЬ ПГ9 ИЗГОТОВИТЬ В ОПАЛУБКЕ ПАНЕЛИ ПГ 58.30-2-Т СЕРИИ 1.030.9-2 ВЫП.1, СОБЛЮДАЯ ТРЕБОВАНИЯ ДАННОЙ СЕРИИ.

ПРИВЯЗАН			
И№В. №			

62
9329/7

ТП 904-1-6786-КНИ-332			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПГ9			РП	2540	1:50
СТ. ТЕХНИКА РАСТЕРЯЕВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ВЕД. ИММ. МАКАРОВА			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР. МОРГУНОВ			РОСТОВСКИЙ		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАУ. ОПР. САЛДВЯНИ					
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

Альбом 7

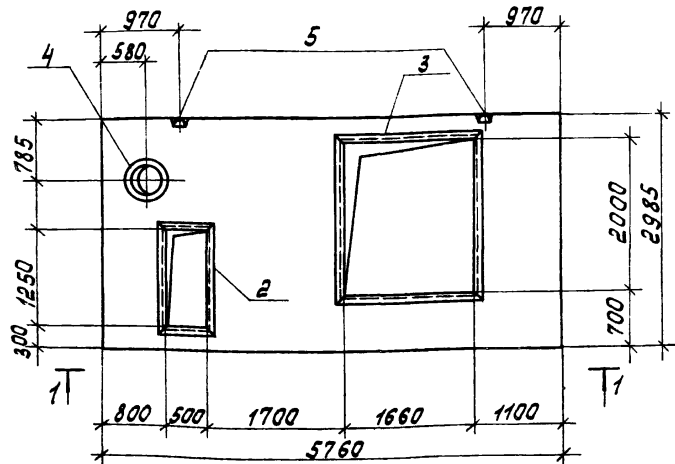
Типовой проект 904-1-6786 - КНИ

И№В. № ПОДЛИСЬ НАЗВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА										АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ								
	ВР-I					А-III					А-I	А-III		ВстЗ кл2								
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 1903-74	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 10704-76						
	φ5			Итого	φ6	φ10	φ16		Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	φ6	Итого	φ8х6	Итого	TR 37х5	Итого	Итого	Итого	Итого
ПГ10	13.5			13.5	4.2	3.5	9.1		16.8	30.3	3.0	3.0	8.4	8.4	1.9	1.9	89.2	89.2	3.7	3.7	106.2	136.5

Типовой проект 904-1-67.86-КНИ Яльбом 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ТП 904-1-67.86-КНИ-С41	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41	1	
A4	2		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
A4	3		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН2	ТО ЖЕ МН2	1	
A4	4		ТП 904-1-67.86-КНИ-МН5	" МН5	1	
	5		1.030.9-2 вып.7	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.08	м ³

Панель ПГ10 изготовить в опалубке панели ПГ58.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.1, соблюдая требования данной серии.

ПРИВЯЗАН	

9329/7

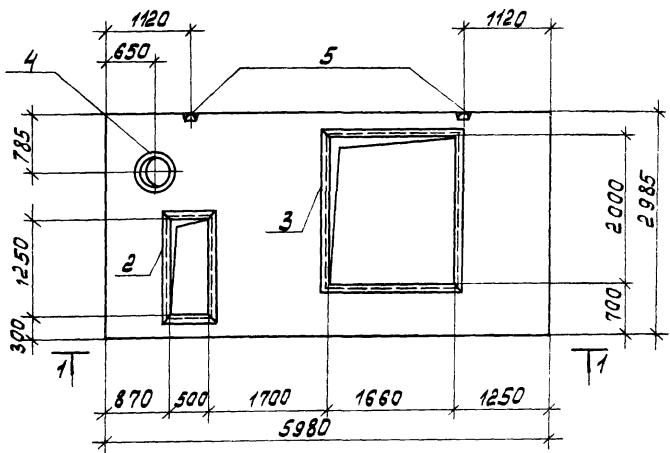
ТП 904-1-67.86-КНИ-333

СТЕПЕНЬ РАСТВОРЕНА		ПАНЕЛЬ ПГ10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
В.А.И.И.И.	МАКАРОВА		РП	2540	1:50
Р.С.Г.Р.	МОДРИКОВ		ЛИСТ	Листов 1	
Г.А.С.П.С.	ОСТАШЕВСКАЯ		ГОССТРОЙОБЪЕКТ РОСТОВСКИЙ		
НАЧ.ОБЪ.Т.	САХАВЯН		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И.КОНТ.Р.	ЛУЧЕНКО		ФОРМАТ 42		

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

Типовой проект 904-1-6786-КНИ Дильбом 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Общий расход																																																						
	Арматура класса Вр-I					А-III					Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт3 кп2																																																											
	ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						ГОСТ 8509-72																																																					
	φ5	φ6	φ10	φ18	Итого	φ6	φ10	φ18	Итого	φ14	Итого	φ8	Итого	δ=6	Итого	δ=6	Итого	TR	Итого																																																								
ПГ11	13.5				13.5	4.2	3.7	11.9		19.8	33.3	3.0								3.0	3.0	8.4																8.4	1.9								1.9	1.9	89.2							89.2	3.7								3.7									106.2	139.5



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1-6786-КНИ-СЧ2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЧ2	1	
А4	2		ТП 904-1-6786-КНИ-МН1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
А4	3		ТП 904-1-6786-КНИ-МН2	ТО ЖЕ МН2	1	
А4	4		ТП 904-1-6786-КНИ-МН5	" МН5	1	
	5		1.030.9-2 вып. 7	ПЕТАЯ МОНТАЖНАЯ М2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 150	1.1	МЗ

Панель ПГ11 изготовить в опалубке панели ПБ60.30-2-Т серии 1.030.9-2 вып.7, соблюдая требования данной серии.

ЛНВ Дильбом, Подпись: ПАЛАТА, Инициалы: В.А.

ПРИВЯЗАН		

64

9329/7

ТП 904-1-6786-КНИ-334			
Панель ПГ11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	2640	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙРОССТ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
Ст. техник	РАСТЕРЯВА	Инженер	
Вед. инж.	МАКАРОВА		
Рис. гр.	МОРИНОВ		
Гл. спец.	КОТЛАНОВ		
нач. отд.	САКАВЯНИЧ		
И. контр.	ЛУЦЕНКО		

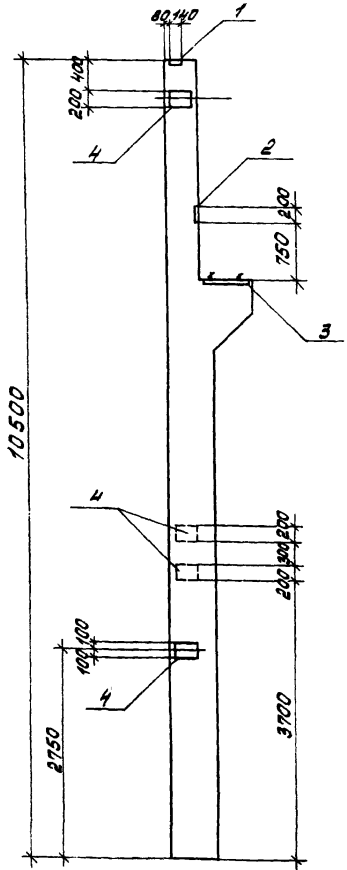
КОПИРОВАЛ ГУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I		А-III		ВСтЗкп2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74		ГОСТ 5915-70К		ГОСТ 11371-78					
1К 96-5-1	φ20	Итого	φ10	φ12	Итого	δ=8	δ=14	Итого	КАНАЛ №20	Итого	КАНАЛ №20	Итого	Итого	ВСЕГО
	2.0		2.0	1.2	8.7	9.9	32.6	6.0		38.6	0.2		0.2	50.9

ВИД НЕИЗНАЧ. ИСПОЛНЕН В ДАТА ИСПОЛН. ЛИСТОВ 1
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.06-КНИИ ЯРВМ 1



Итого φ	Итого	φ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1КФ 96-5	1	
	1		1.424.1-5 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
	2			ТО ЖЕ МН6	1	
	3			" МН7	1	
	4			" М1-12	4	

1. ОСТАЛЬНЫЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К 96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-12 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

Привязан	
ИВ. №	

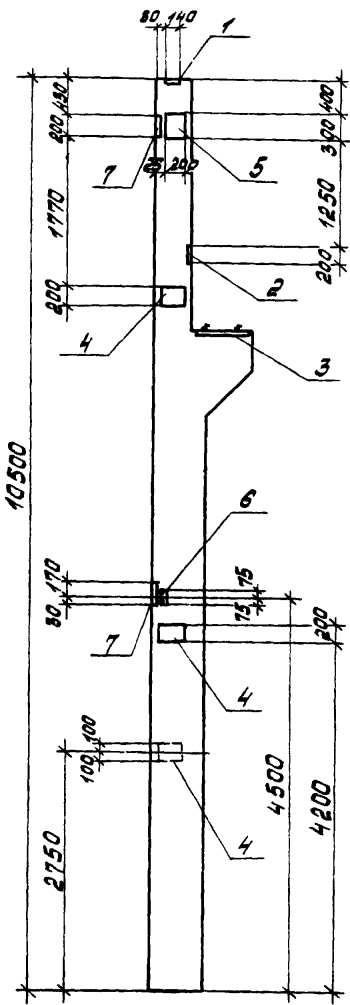
9329/7 65

ТП 904-1-67.06-КНИИ-1К96-5-1		СТАЛИН НАСОС	НАШТАБ
КОЛОННА 1К 96-5-1		РП	6000 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРОВА БЕЛ. ИИИ. ИКАРОВА РИС. СР. МОДГУНОВ П. СЛОВ. РАТШЕВСКАЯ НАПОСЛ. САКОВИЧ И. КОНТР. ШИШЕНКО		ГОССТРОИСССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ ПРОЕКТ	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I			А-III			ВСТ ЗКП2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74			ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 14371-78		ГОСТ 8509-72*	
	φ20	φ6	Итого	φ10	φ12	Итого	б:8	б:10	б:14	Итого	ТАЖКА М20	Итого	ШАРБА М20	Итого	Л 63x5	Итого
1К96-5-2	2.0	0.2	2.2	2.2	12.4	14.6	3.66	12.2	6.0	54.8	0.2	0.2	0.2	0.2	1.5	1.5

Туповой проект 904-1-67,86-КНИ Дльбом 7



ФОРМАТ	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
		1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
		2	1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ	МН6	1
		3		"	МН7	1
		4		"	М1-12	3
		5	1.400-15 вып.1	"	МН206-5	1
		6	1.424.1-5 вып.5	"	М1-14	1
		7		"	МН23	2

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-12, М1-14, МН23 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

ПРОВ. ВЗАН			
ИНВ. №			

9329/7 66

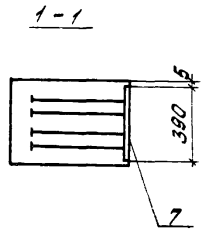
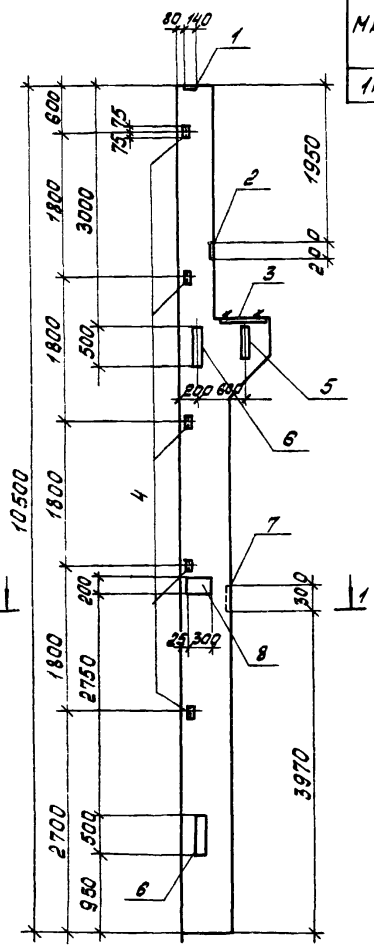
ТП 904-1-67,86 -КНИ-1К96-5-2		
СТ. ТЕХНИК	РАСЧЕТОВАЯ	ИПРОВА
ВЕД. ИНЖ.	МАКАРОВА	Морозов
РЧК. Г.Р.	МОРГУНОВ	Морозов
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	Морозов
МАШ. ОПЕЛ.	САКАВЯНИ	Морозов
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	Морозов
КОЛОННА 1К96-5-2		
СТАЛИ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6000	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙКНИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОЛ. ПОПИСЬ И ДАТА ВРАЧ. ИМВ. №2

ВЕДОМОСТЬ РАЗХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ										
	А-III				А-I				ВСТ 3КП 2										
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5915-76*		ГОСТ 1371-78		ГОСТ 8509-72*		
Ø10	Ø12	Ø14	Ø18	Итого	Ø22	Итого	Б:8	Б:12	Б:14	Б:20	Итого	ШАРКА М20	Итого	ШАРКА М20	Итого	ЛЭЖБ	Итого	Всего	
1К96-5-3	2.2	4.6	3.0	7.5	17.3	7.2	7.2	31.8	32.4	6.0	35.4	105.6	0.2	0.2	0.2	0.2	7.5	7.5	138.0

Львов 1
Инпловой проект 904-1-67.86-КМН



ФОРМА	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
	1			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
	2			ТО ЖЕ МН6	1	
	3		1.424.1-5 вып.5	" МН10	1	
	4			" МН14	5	
	5			" МН12	1	
	6			" МН11	2	
	7		1.400-6176 вып.1	" М0-8-1	1	
	8		1.400-15 вып.1	" МН208-5	1	

1. Остальное смотрите колонну 1К96-5 по серии 1.424.1-5 вып.1
 2. Примеры установки закладных изделий М2-32, МН6, МН10, МН14, МН11, МН12, даны в серии 1.424.1-5 вып.1.

ПРОВЕРКА	
	ЛНВ. №?

67
9329/7

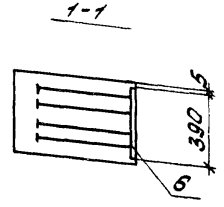
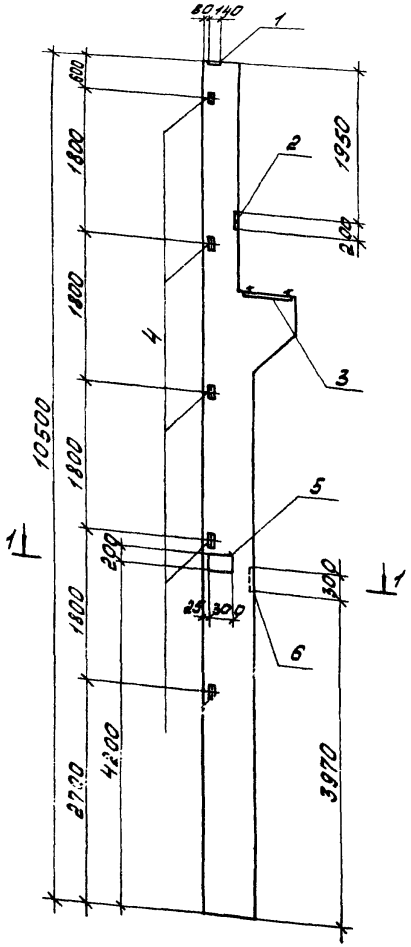
ТП 904-1-67.86-КМН-1К96-5-3		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6000	1:50
КОЛОННА 1К96-5-3		Листов 1
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

С.Т.ИИИ. РАСТЕРЯВА
 В.А.ИИИ. МАКАРОВА
 Р.К.Г.Р. МОРИЧОВ
 Г.Л.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 ИИИ.ОСТ. СВАКОВИЧ
 И.КОНТР. АЩЕНКО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего		
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ						
	А-I					А-III					ВСТ 3 К П 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					ГОСТ 3915-70*		ГОСТ 11374-78			ГОСТ 8505-72*	
Φ20	Итого	Φ10	Φ12	Φ18	Итого	Б-8	Б-12	Б-14	Итого	КАСКА М20	Итого	ШАРБА М20	Итого	Б3x5	Итого		
1К 96-5-5	2.0	2.0	2.2	4.6	7.5	14.3	25.8	13.6	6.0	45.4	0.2	0.2	0.2	0.2	7.5	7.5	89.6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-Б7.86 - КНИ - ЛЬВОН 7
 ИМБ. ИСТ. ЧАЛ. И КОЛ. ДИ. С. В. А. Д. А. Т. А. К. В. З. А. К. И. М. В. А. К.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.424.1-5 Вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
	1			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
	2		1.424.1-5 Вып.5	ТО ЖЕ МН6	1	
	3			" МН7	1	
	4			" МН14	5	
	5		1.400-15 Вып.1	" МН2083	1	
	6		1.400-6/76 Вып.1	" М0-8-1	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, МН14
 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

69

9329/7

ТП 904-1-Б7.86-КНИ-1К96-5-5			СТАЛИЯ	МАССА	НАСЫЩ
КОЛОННА			рп	6000	1:50
1К 96-5-5			Лист	Листов 1	
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРЯВА	И. П. П.	ГОССТРОЙ СССР		
ВЕД. ИМБ.	МАКАРОВА	И. П.	РОСТОВСКИЙ		
Р. К. Г. Р.	МОРОЗОВ	И. П.	ПРОМСТРОЙ. И. П. ПРОЕКТ		
П. С. П. С.	ОСТАШЕВСКИЙ	И. П.			
НАЧ. СМ. П.	САДКОВИЧ	И. П.			
И. КОНТР.	ЛУЩЕНКО	И. П.			

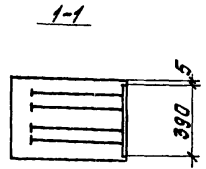
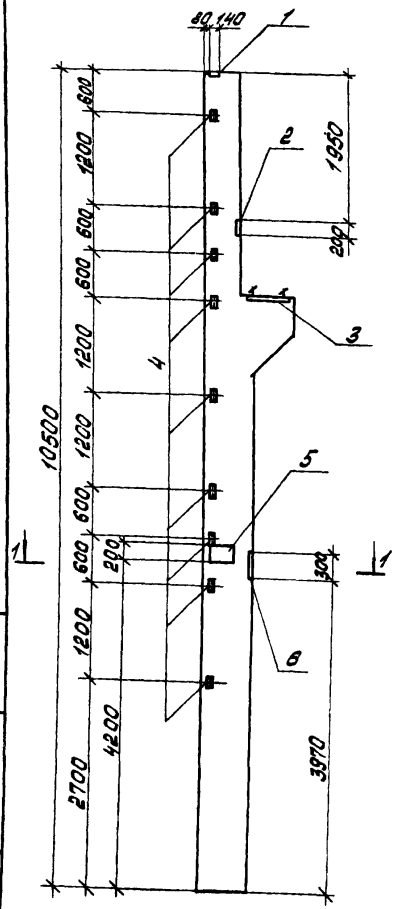
КОЛОННА КУВЧЕНОВА

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ											
	А-I			А-III			ВСт 3 Кп2											
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903 - 74				ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11374-78			
	Ø20	Итого	Ø10	Ø12	Ø18	Итого	Б-8	Б-12	Б-14	Итого	Л63х5	Итого	Л120	Итого	Л120	Итого		
1К96-5-6	2.0	2.0	2.2	5.8	7.5	15.5	25.8	13.6	6.6		45.4	18.5	13.5	0.2	0.2	0.2	0.2	76.8

Типовой проект 904-1-6786 - Кни Альбом 1



ФОРМА	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
1			1.424.1-5 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
2		ТО ЖЕ		МН6	1	
3		"		МН7	1	
4			"	М1-14	9	
5			1.400-15 вып.1	"	МН206-5	1
6			1.400-6/76 вып.1	"	МО-В-1	1

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-14 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

ПРИВЯЗКА	

9329/70
 ИМВ.№2

ТП 904-1-6786- КНИ-1К96-5-6		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА 1К96-5-6		РП	6000	1:50
С. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВ <i>С.Т.</i> ВЕД. ИНЖ. НАКАРОВА <i>В.Н.</i> РАСЧ. МОРИЧЕВ <i>М.М.</i> ЛЕГЕН. КОТЛАНОВ <i>Л.К.</i> МАШ. ДИЗАЙНЕР <i>М.Д.</i> И. КОНТР. ЛУЦЕНКО <i>Л.Л.</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ КУВЛЕЦОВА

ФОРМАТ А3

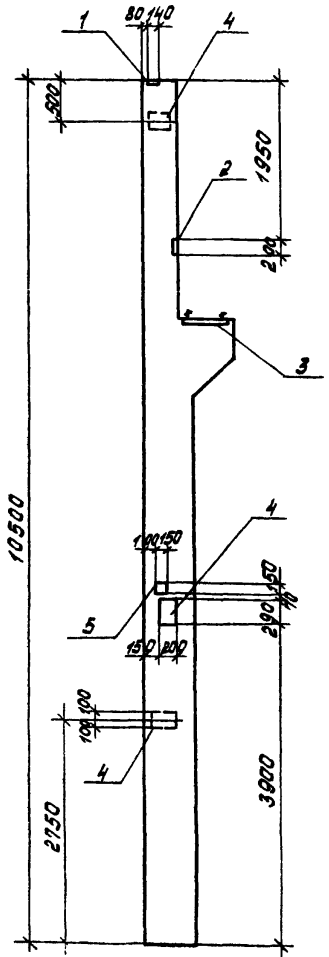
ИМВ. №20000, Подпись и дата, ВЗЛАН. ИМВ. №2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ							
	А-I			А-III				ВСт 3КП 2							
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 19903-74				ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 14374-78	
	Ø20	Итого	Ø8	Ø10	Ø12	Итого	Ø6	Ø8	Ø14	Итого	ТАЛКА М20	ШАРБА М20	Итого	Итого	
1К96-5-7	2.0	2.0	0.3	1.2	8.8	10.3	1.1	29.0	6.0	36.1	0.2	0.2	0.2	0.2	48.8

Листов 7

Типовой проект 904-1-6786-кни - кнн



ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.424.1-5 вып.1	КОЛОННА 1К96-5	1	
1				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1	
2			1.424.1-5 вып.5	ТО ЖЕ МН8	1	
3				" МН7	1	
4				" МТ-12	3	
5			1.400-15 вып.1	" МН1123	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН8, МН7, МТ-12
 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

71

ПРИВЯЗАН			

9329/7

ТП 904-1-6786-кни - 1К96-5-7				
ОТВЕТСТВ. РАСТЕРЯВА ОБЪ. ИНИ. МАКАРОВА РАСЧ. Г.Р. МОГИЛОВ ПАСПЕЧ. ПИТАШЕВСКИЙ НАЧ. СМ-1 СААЕВНИЦА И. КОНТР. ЛУЧЕНКО	КОЛОННА 1К96-5-7	СТАЛИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
		РП	6000	1:50
		Лист	Листов 1	
			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЧИИПРОЕКТ	

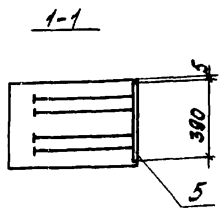
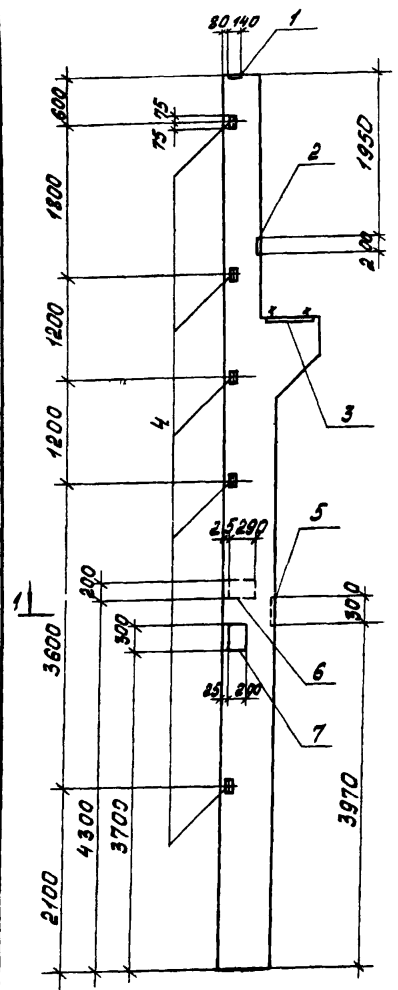
Копировал Кузнецова

Имя, фамилия, Подпись, Дата, Взам. инв. №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I				А-III				ВСт 3кп2								
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 19903-74				ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		
	φ20	Итого	φ10	φ12	φ18	Итого	δ=8	δ=12	δ=14	Итого	Л63х5	Итого	ГАЙКА М20	Итого	ШАРА М20	Итого	
1К96-5-8	2.0	2.0	1.2	6.0	7.5	15.7	29.4	13.6	6.0	49.0	7.5	7.5	0.2	0.2	0.2	0.2	74.6

Типовой проект 904-1-67.86 - КЖИ Либром 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1.424.1-5 вып.1	Колонна 1К96-5	1		
	1		1.424.1-5 вып.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1		
	2			ТО ЖЕ	МН6	1	
	3			"	МН7	1	
	4			"	М1-14	5	
	5			"	М0-8-1	1	
	6		1.424.1-5 вып.5	"	М1-12	1	
	7		1.400-15 вып.1	"	МН2085	1	

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННЫ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН6, МН7, М1-14 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1

ПРИВЯЗАН			

9329/72
 Инв. №2

ТП 904-1-67.86-КЖИ-1К96-5-8					
Колонна 1К96-5-8			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	6000	1:50
			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

С.ТРЕМНИК
 В.Б.ИМ.
 Р.ЧЕ.ГР.
 Г.А.СРЕЦ.
 И.НАЧ.ОП.1
 И.КОНТР.

РАСТЕРЯЕВ
 МАКАРОВА
 МОРИНОВ
 ОСТАШЕВИЧ
 САДЬКИН
 ЛУЦЕНКО

СП.ПРОЕКТ.
 СП.ПРОЕКТ.
 СП.ПРОЕКТ.
 СП.ПРОЕКТ.
 СП.ПРОЕКТ.
 СП.ПРОЕКТ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ									
	А-I			А-III			ВСТ 3КП2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 11371-78			
	Φ20	Итого	Φ10	Φ12	Итого	δ=8	δ=14	Итого	Л53х5	Итого	ЛАНКА М20	Итого	ШАНКА М20	Итого		
1К96-5-9	2.0	2.0	2.2	9.1	11.3	36.6	6.0		42.6	9.0	9.0	0.2	0.2	0.2	0.2	65.3

КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	
		1.424.1-5 вып.1	1
1		КОЛОННА 1К96-5	1
2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32	1
3		ТО ЖЕ МН6	1
4		1.424.1-5 вып.5	1
5		" МН7	1
6		" М1-14	6
		1.400-15 вып.1	1
		1.424.1-5 вып.5	3
		" МН206-5	1
		" М1-12	3

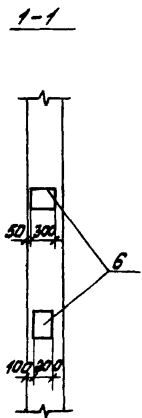
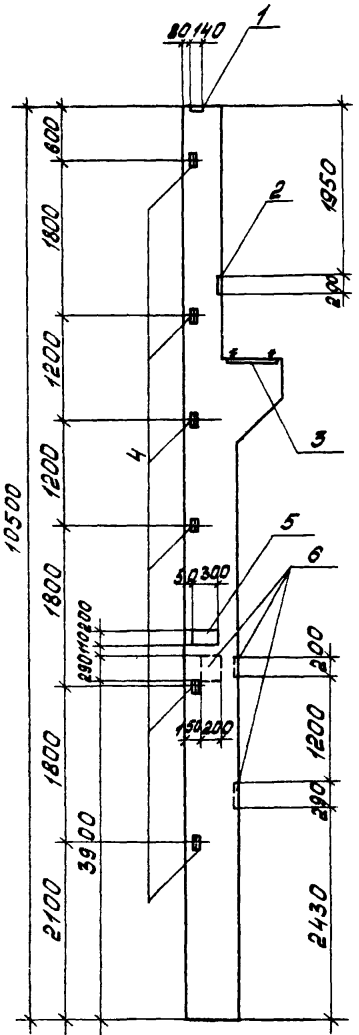
1. Остальное смотрите колонну 1К96-5 по серии 1.424.1-5 вып.1
 2. Примеры установки закладных изделий М2-32, МН6, МН7, М1-14 даны в серии 1.424.1-5 вып.1.

ПРИВЯЗАН			

9329/73

ТП 904-1-67.86-кни-1К96-5-9			СТАЛИ			МАССА			МАСШТАБ		
КОЛОННА			РП			6000			1:50		
1К96-5-9			Лист			Листов			1		
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА			П. РАЙКИН			ГОССТРОИ СССР			РОСТОВСКИЙ		
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА			МАКАРОВА			ПРОМСТРОИНИПРОКТ					
Р.К. ГР. МОРГУНОВ			МОРГУНОВ								
П. РАЙКИН			РАЙКИН								
И. КОСТ. СЛАВЯНИН			СЛАВЯНИН								
И. КОСТ. ВУЦЕНКО			ВУЦЕНКО								

Т.И. ЛЮБОВ 7
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-кни

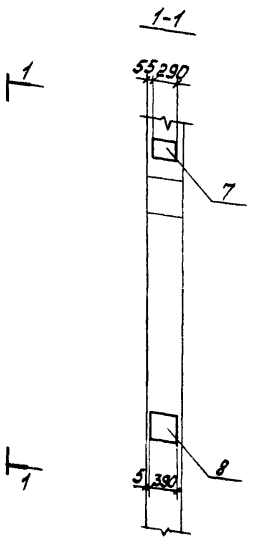
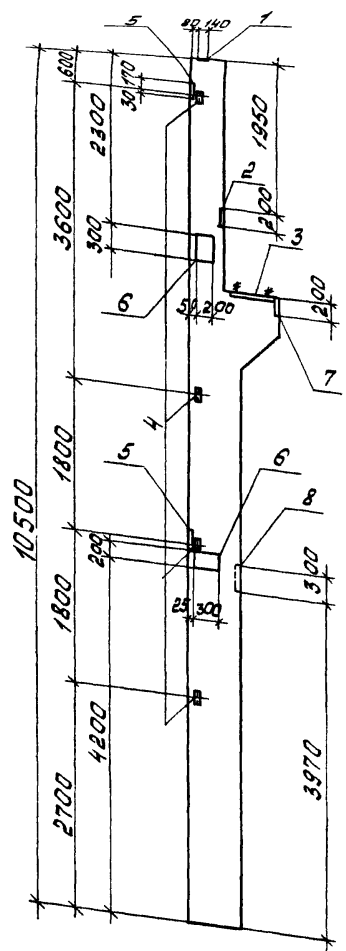


ИМЯ, НАПЧ.А. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ЛИСТ №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО										
	А-I			А-III			ВСт 3кп2																
	φ6	φ20	Итого	φ10	φ12	φ18	Итого	ГОСТ 19003-74		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 1377-78									
1К 96-5-10	0.2	2.0	2.2	3.2	10.5	7.5	21.2	6-8	6-10	6-12	6-14	Итого	63*5	Итого	ГАНКА М20	Итого	ШАРГА М20	Итого	0.2	0.2	0.2	0.2	95.4

Типовой проект 904-1-6786 - КНИ Либон



ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
	1	1.424.1-5 вып.1 КОЛОННА 1К96-5
1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-32
2	1	ТО ЖЕ МН 6
3	1	1.424.1-5 вып.5 " МН 7
4	4	" МТ-14
5	2	" МН 19
6	2	1.400-15 вып.1 " МН208-8
7	1	1.424.1-5 вып.5 " МТ-12
8	1	1.400-6/76 вып.1 " МО8-1

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ 1К96-5 ПО СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1
2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-32, МН 6, МН 7, МН 19, МТ-14 ДАНЫ В СЕРИИ 1.424.1-5 ВЫП.1.

ПРИВЯЗАН	

74
9329/7

ТП 904-1-6786-КНИ-1К96-5-10		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	6000	1:50
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

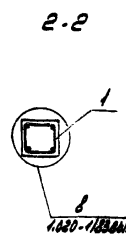
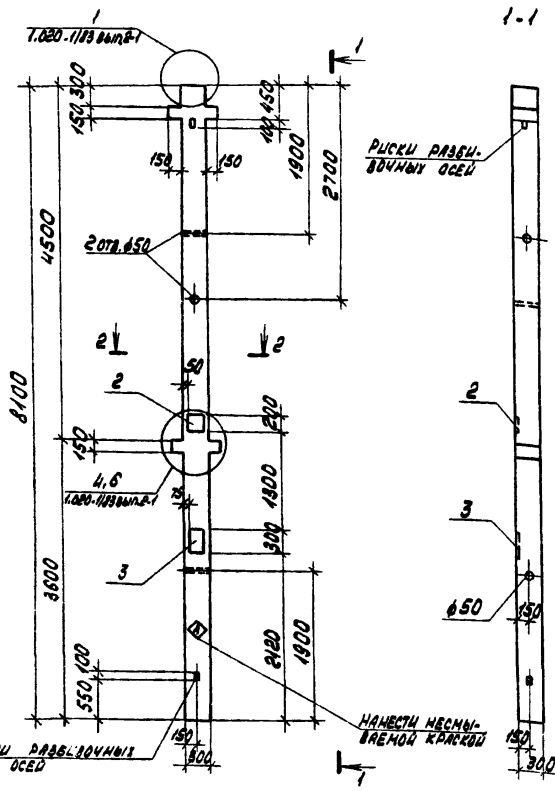
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРВЕРЖИ
ВЕД. МНИИ МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРИЗОНОВ
П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. СЕР. СААКЯНИН
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛА КУЗНЕЦОВА

БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						всего	Остатки расхода					
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАДКИ									
	А-I			А-III			А-I			А-III					ВСТЗ КЛЗ				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74									
K1	φ6		Итого	φ10	φ16	Итого	φ8		Итого	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	δ-8	δ=10	Итого	43,7	122,1
	5,8		5,8	1,8	50,8	52,6	56,4	1,6	1,6	3,2	1,2	5,6	8,8	18,8	5,3	18,0	23,3		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ - КЖИ
 АЛБОН 7
 ДНЕ ПОЛНОГО ПОДАЧА ДАТА ВВЕДЕНИЯ



КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	ГОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕНЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УЗДЕЛИЙ СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3			1 ТП 904-1-67.86-КЖИ-КП1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛП	1	
			2 1.400-15 ВВП.1	УЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18-3	1	
			3 1.400-15 ВВП.1	ТО ЖЕ МН18-3	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,75	м ³

КОЛОННА К1 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПЛУСКЕ КОЛОННЫ
 2КАЗ.42-2.4 СЕРИИ 1.020/1836ВМП.2-1.

ПРИВЯЗАН			
75			
9329/7	ЦИФ.НО		

ТП 904-1-67.86-КЖИ-К1		
КОЛОННА К1	СТАЦ.МАССА	МАШТАБ
	РП 1875	1
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙМИПРОЕКТ		

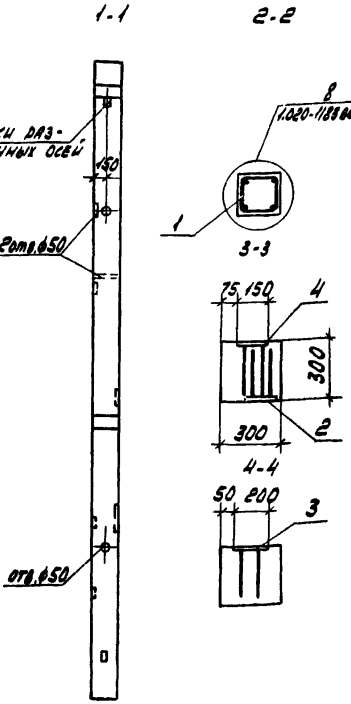
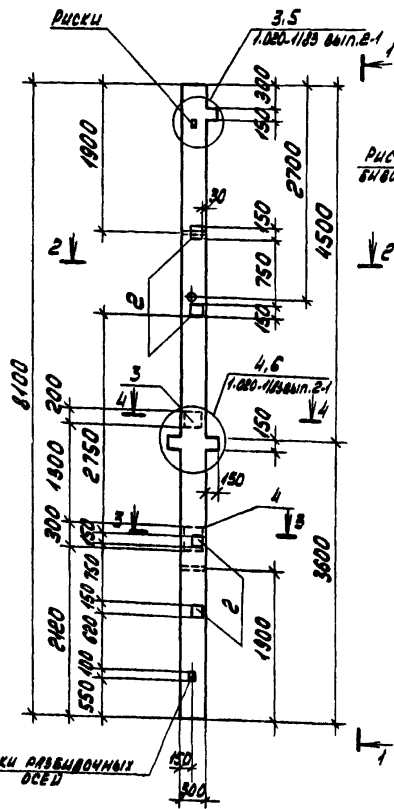
КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-КЖИ Альбом 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					УДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩАЯ РАКНОД			
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-III			А-I		А-III			ВСТЗ КЛ2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-71								
	φ6	Итого	φ10	φ16	Итого	ВСЕГО	φ8	Итого	φ10	φ12	φ16	φ20	φ25	Итого	δ=8	δ=10	Итого	ВСЕГО	
К2	5.8		5.8	1.8	50.8	58.4	1.2	1.2	0.3	7.1	1.2	4.8	7.6	21.0	10.9	14.3	25.2	47.4	105.8



КОЛОННА	ЗОНА	П/Э.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СВОБОДНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1-67.86-КЖИ-КЛ2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ2	1	
	2			УДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12-3	4	
	3		1.400 - 15 ВВ/П.1	ТО ЖЕ	1	
	4			"	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	м3

Колонна К2 изготавливается в опалубке
 колонны 2КД3.42-24 серии 1.020.1/030мл.2-1

76
 9329/7

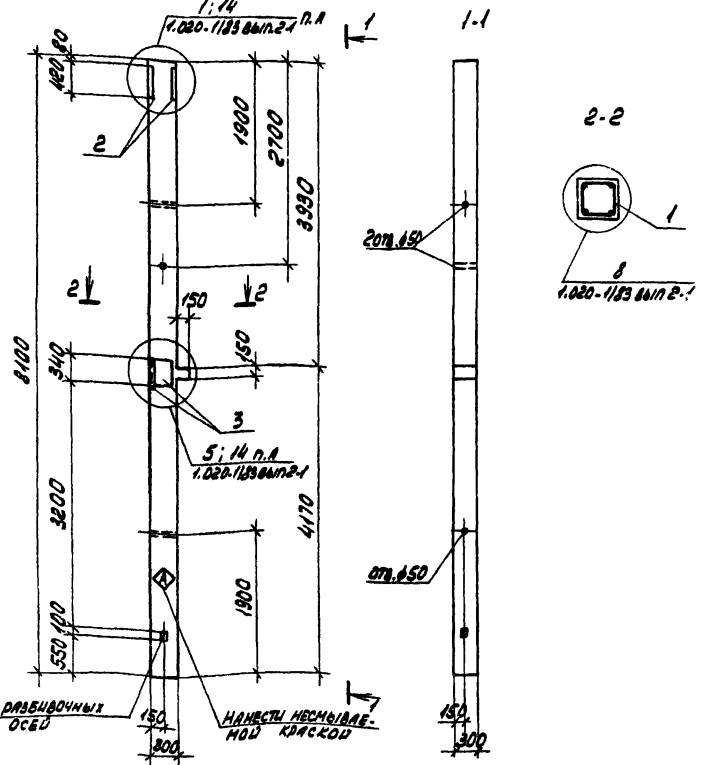
ТП 904-1-67.86-КЖИ-К2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА К2			РП	1850	-
			Лист	Листов 1	
СТ.ТЕХНИК РАТЕРЕВ В.А. ИЖ. МАКАРОВА Р.К. СР. МОДГУНОВ В.А. СПЕЦ. ОСТАВЛЕННИК НАУ. ДОП. СЛАВЯНИН Н. КОНТ. ПУЩЕНКО			ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
			ФОРМАТ А3		

КОПИРОВАЛ АД

ИЛОВОУ ПРОЕКТ УЧ-1-67.86-КЖИ ИЛБОН 7
 ИЛИНОВА СВЯЗНИКА
 ИЛИНОВА ПОД. И ВЕТА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ								ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД							
	АРМАТУРА КЛАССА								АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ НАДКИ												
	А-Т				А-III				А-Т		А-III			ВСТЗКП2												
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74												
	Ø6	Итого Ø10		Ø16		Итого		Ø8		Итого Ø12		Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø10	Итого Ø=10		Ø=12	Ø=16	Итого		Всего		
К3	5,6	5,6	1,8	50,8			52,6	58,2	0,4	0,4	1,5	1,2	7,6	2,0	5,1	3,2	0,3	20,9	6,9	18,0	29,6			54,5	75,4	133,6



КОЛОННА	ЭТАЖ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОЯСНЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		ТП 904-1-67.86-КЖИ-КП3	КАДКА ПОДСТАНОВИТЕЛЬНАЯ КП3	1	
	2		1.020.1189.2.15	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМЗ6	1	
	3		1.020.1189.2.15	ТО ЖЕ	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,74	МЗ

КОЛОННА К3 ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ В ОПАЛУШКЕ
 КОЛОННЫ 2КД 3.42-2.4 СВЕРЛИ 1.020-1/83 6шт 2-1

ПРИВЯЗАН			
ИМ. №			

9329/7 77
 ТП 904-1-67.86-КЖИ-К3

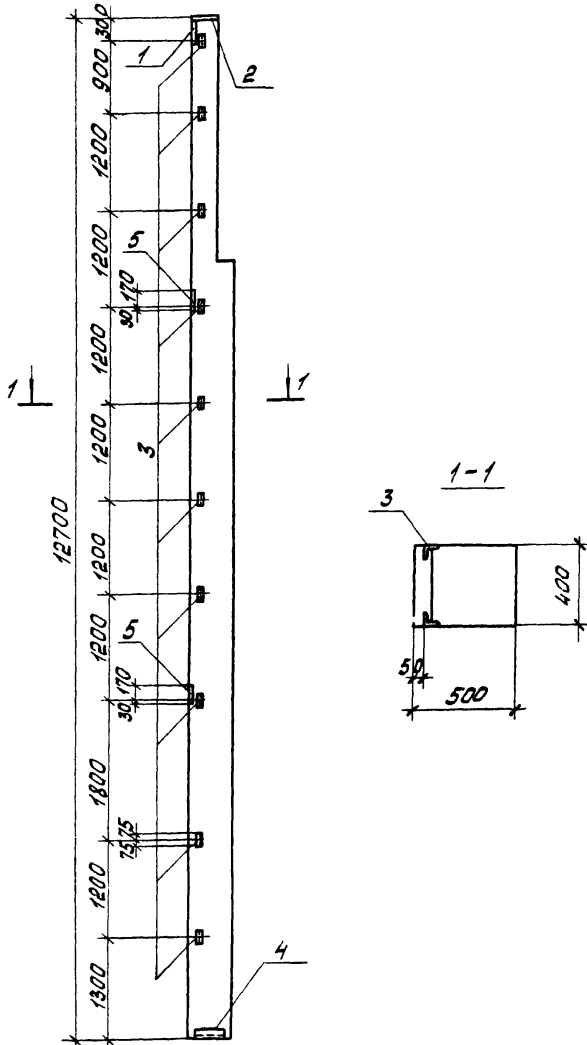
СТУПЕНЬ РАСЧЕТА БЕЛ. ИЖ. МАКАРОВА РИК. Г.В. МАХИНА Г.А. СПЕВ. ОСТАПЕНКО НАЧ. ОТД. П. СМАГОЛИЦ П. КОНТ. П. КИМЕНКО	КОЛОННА К3	СТАЛИ	МАРСА	МАШТАБ
		рп	1850	-
		лист	лист 1	

КУШИРОВА ИЮ

СОБРАТ А3

Типовой проект 904-1-6786-КЖИ Льбом 7.

Имя Неодад Подпись Дата 18.11.1972



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего	
	Арматура класса А-III					Прокат марки ВСт 3кп2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*			
	Ф10	Ф12	Ф14	Угловая	Б-8	Б-10	Угловая	Л63х5	Л90х6	Угловая		
8кФ127-1-1	3.5	9.2	3.0	15.7	5.7	13.7	19.4	14.0	5.0		19.0	54.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание.
				Сборочные единицы		
			1.427.1-3 вып.1	Колонна 8кФ127-1	1	
	1		1.427.1-3 вып.2	Изделие закладное МН1	1	
	2			ТО ЖЕ МН3	1	
	3			" МН29	10	
	4			" МН8	1	
	5			" МН25	2	

1. Остальное смотрите колонны 8кФ127-1 по серии 1.427.1-3 вып.1
 2. Примеры установки закладных изделий МН1, МН3, МН8, МН29, МН25 даны в серии 1.427.1-3 вып.1.

ПРИВЯЗАН		

78
9329/7

ТТ 904-1-6786-КЖИ-8кФ127-1-1		
КОЛОННА 8кФ127-1-1		
СТАЛИЯ	МАССА	НАЧИСЛТА
РП	5700	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ ССРС РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

Копировал Кузнецова

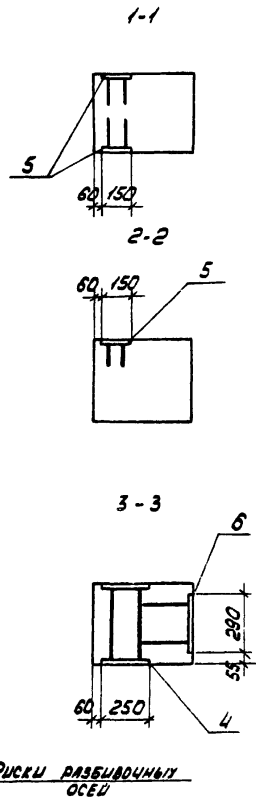
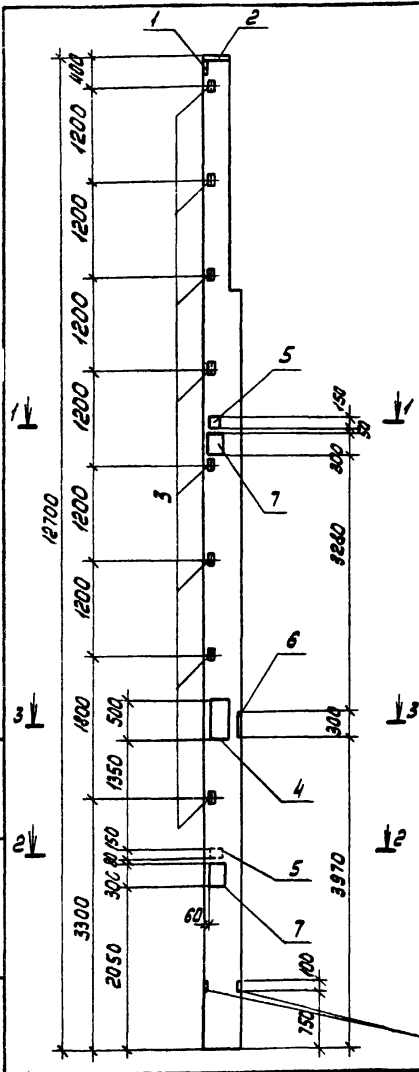
ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖУ Альбом 7

Инв. № проекта: Подп. и дата: 83.11.11.11

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III					ВСтЗ Кп2								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-72*					
	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	δ=8	δ=8	δ=10	δ=12	Итого	δ3x5	Итого	δсери
8КФ 127-2-2	1,2	2,2	9,1	3,0	3,7	19,2	3,3	6,3	35,1	23,6	68,3	И.2	И.2	96,7



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ №	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1.427.1-3 вып.1	КОЛОННА 8КФ127.2	1	
	1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	
	2	1.427.1-3 вып.2	ТО ЖЕ МН3	1	
	3		" МН29	8	
	4	1.400-15 вып.1	" МН215-5	1	
	5		" МНН-2	3	
	6	1.400-6/76 вып.1	" НО-2-1	1	
	7	1.400.15 вып.1	" МН219-5	2	

1. Остальное смотрите колонну 8КФ127-2 по серии 1.427.1-3 вып.1
 2. Примеры установки закладных изделий МН1, МН3, МН29 даны в серии 1.421.1-3 вып.1.

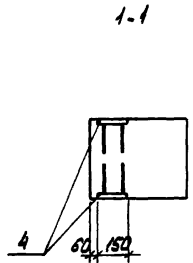
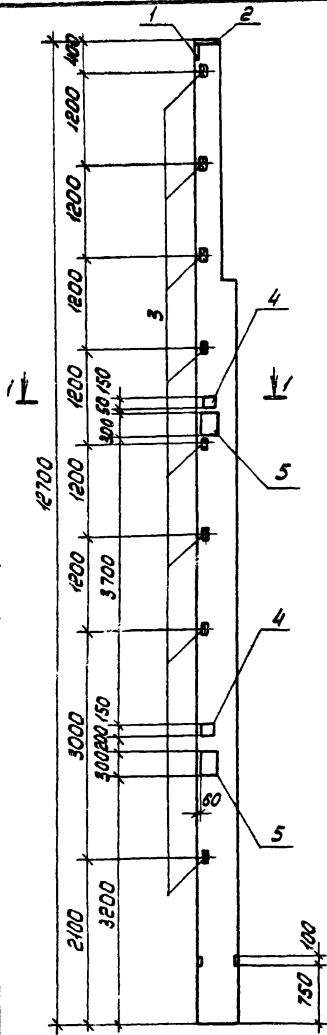
ПРИВЗЯН			
И.№. №			

ТП 904-1-67.86 - КЖУ-8КФ127-2-2			
КОЛОННА 8КФ127-2-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	рп	5700	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			
КОЛЫКОВА И.В.			
ФОРМАТ А3			

ИЛЮСТ. ПРОЕКТ 904.1-67.86 - КЖИ АРБОН 7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЦЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО			
	АРМАТУРА КЛАССА А-III						ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2									
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19003-74			ГОСТ 8509-72*						
	φ10	φ12	φ14	φ8			Итого	б=8	б=10	б=6	Итого	Л6315		Итого		
ВКФ127-2-3	2,2	8,0	3,0	1,6			14,8	5,7	20,3	4,4		38,4	11,2	11,2		64,4



КОЛ-ВО	ЗОНА	ГОС.	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				1.427.1 - 3 вып.1	1	КОЛОННА ВКФ127.2
						<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ МН</u>
				1.427.1 - 3 вып.2	1	ТО ЖЕ МН3
					8	" МН29
					4	" МН1-2
				1.400-15 вып.1	2	" МН29-5

1. ОСТАЛЬНОЕ СМОТРИТЕ КОЛОННУ ВКФ127-2 ПО СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1
 2. ПРИМЕРЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН29 ДАНЫ В СЕРИИ 1.427.1-3 вып.1.

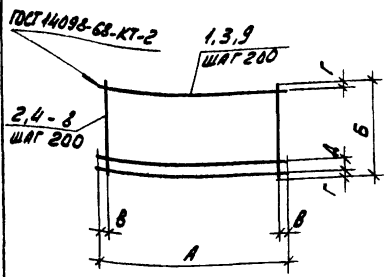
ПРИВЯЗАН			
ИМ.№			

81
9329/7

ТП 904.1-67.86 - КЖИ. ВКФ127-2-3		СТАЛИН	МАССА	НАСЧЕТ
КОЛОННА		РН	5700	1:50
ВКФ127-2-3		ЛИСТ ЛИСТОВ /		
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРОВАЯ		ГОССТРОИ СССР		
ЗЕВ. ИЖЖ. МАКАРОВА		РОСТОВСКИЙ		
РУК. ГР. МОДИСОН		ПРОМСТРОИМ. ПРОЕКТ		
ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШОВСКИ		ФОРМАТ А3		
НАЧ. ДЕТ. САЛКЯНИ				
Н. КОНТР. ЛИЩЕНКО				

КОПИРОВАНА ЮИ

Типовой проект 904-1-67.86. КЖУ А.1660М 7



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе							Примечание	
					С1	С2	С3	С4	С5	С6	С52		
				<u>Документация</u>									
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТЭ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий									
				<u>Детали</u>									
				φ58 по ГОСТ 6727-80									
Б4	1			ℓ = 5580	7		6	6		8			0,78 кг
Б4	2			ℓ = 1180	28								0,16 кг
Б4	3			ℓ = 5150		5							0,72 кг
Б4	4			ℓ = 830		26							0,12 кг
Б4	5			ℓ = 930			28						0,13 кг
Б4	6			ℓ = 1020				28					0,14 кг
Б4	7			ℓ = 570					28				0,08 кг
Б4	8			ℓ = 1330						28			0,18 кг
Б4	9			ℓ = 5650					4		8		0,79 кг
Б4	10			ℓ = 1480								28	0,21 кг

Марка сетки	Размеры, мм					Масса, кг
	А	Б	В	Г	Д	
С1	5580	1180	90	40	100	9,9
С2	5150	830	75	20	190	6,7
С3	5580	930	90	20	90	8,3
С4	5580	1020	90	20	130	8,6
С5	5650	570	25	35	100	5,5
С6	5580	1330	90	20	90	11,3
С52	5650	1480	25	40	200	12,4

Шифр проекта 904-1-67.86. КЖУ А.1660М 7

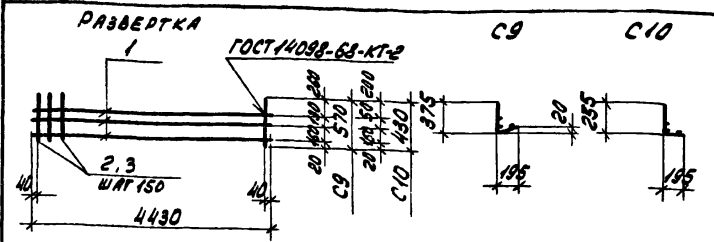
Привязка		

9329/7 83

ТП 904-1-67.86 - КЖУ - С1		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1 - С6, С52)		
СТ. ИИЖ. ТОЛМАЧЕВА И.Ю. БЕЛ. ИИЖ. НАКИНОВА А.Ю. РК. ГР. ПОДЗНОВ В.И. Ил. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО В.В. НАЧ. ЦЕНТ. САХАРНИКОВ В.В. И. КАНТО. ЛИЦЕНКО В.И.	СТАЛЬ РП Лист	МАССА СНОТЯЖИ ТЯЖИЛИ Листов
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ЦОПНАТ 73		

КОПИРОВАНА 9/11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТЭ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>С9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ580-I ГОСТ 6727-80 L=4430	3	0,6 кг
Б4	2			φ580-I ГОСТ 6727-80 L=570	30	0,08 кг
				<u>С10</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ580-I ГОСТ 6727-80 L=4430	3	0,6 кг
Б4	3			φ580-I ГОСТ 6727-80 L=430	30	0,08 кг

МАРКА	МАССА
С9	4,2
С10	3,6

9329/7

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

ТП 904-1- - КЖИ - С9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С9, С10)

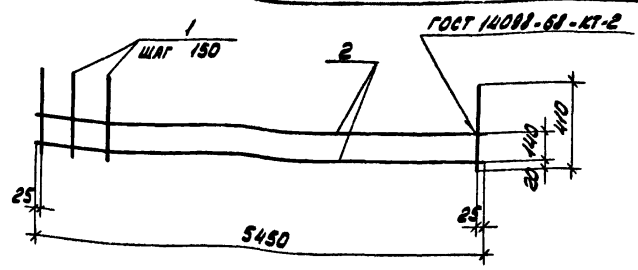
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
рп	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	-
Лист		Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛБД

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.87-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТЭ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВА- НИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАД- НЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ68-II ГОСТ 5781-82 L=410	37	0,1 кг
Б4	2			φ580-I ГОСТ 6727-80 L=5450	2	0,8 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

94

9329/7

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

ТП 904-1-67.86-КЖИ - С11

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11

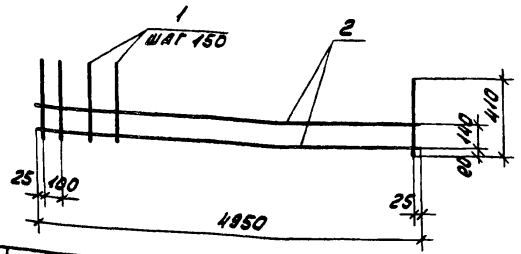
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТ
рп	5,3	-
Лист		Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЛБД

ФОРМАТ А4

1 ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> 65А-III ГОСТ 5781-82 L=410	34	0,1 кг
Б4	2			65В-III ГОСТ 6727-80 L=4850	2	0,7 кг

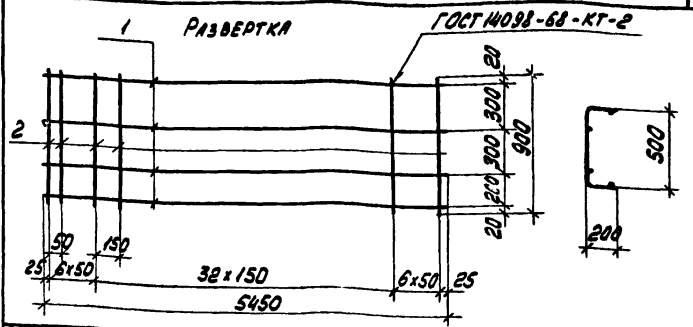
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

9329/7
ТП 904-1-67.86 - КЖИ - С12

СТ.ИЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД.ИЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОДГУНОВ ПАСПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЖ.ОСП. СЛАВЯНИ И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	СТАЖИР. МАССА	НАСЧТАВ	
	РП	4.8	-
	Лист	Листов /	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТА

1 ИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛБЕОН 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> 65В-I ГОСТ 6727-80 L=5150	4	0,8 кг
Б4	2			65В-II ГОСТ 6727-80 L=900	45	0,1 кг

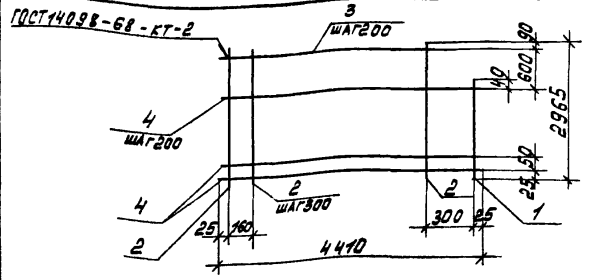
ПРИВЯЗАН			
ИНВ.НО			

85
9329/7
ТП 904-1-67.86 - КЖИ - С13

СТ.ИЖ. ТОЛМАЧЕВА ВЕД.ИЖ. МАКАРОВА РУК.ГР. МОДГУНОВ П.А.ОСП. ОСТАШЕВСКИЙ ИЖ.ОСП. СЛАВЯНИ И.КОНТР. ЛУЦЕНКО	СТАЖИР. МАССА	НАСЧТАВ	
	РП	7.7	-
	Лист	Листов /	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2315	1	0.3 кг
Б4	2			Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2965	15	0.4 кг
Б4	3			Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=4110	3	0.6 кг
Б4	4			Ф5ВР-I ГОСТ 6727-80 L=4410	13	0.6 кг

ИНВ. № ПОЯЛ. ПОДЛЕСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ - С16

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С16

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	15.9	-

ЛИСТ Листов 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

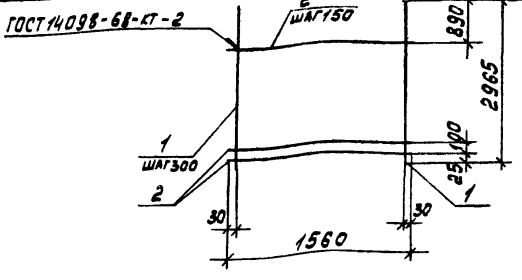
ФОРМАТ А4

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРВОВА *В.П. Растерв*
 БЕЛ. ИММ. МАКАРОВА *М.И. Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВ *В.И. Модгунов*
 ГЛА. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *В.И. Осташевский*
 НАЧ. ОП. СЛАДКОВИЧ *С.И. Сладкович*
 И. КОНТР. ЛУЩЕНКО *В.И. Лущенко*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
Б4	2			Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=1560	15	0.08 кг

ИНВ. № ПОЯЛ. ПОДЛЕСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ - С17

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	5.4	-

ЛИСТ Листов 1

ГОССТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

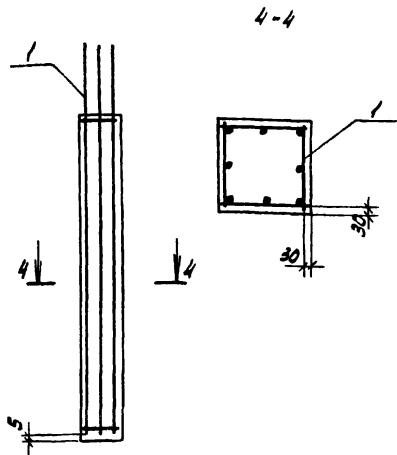
ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРВОВА *В.П. Растерв*
 БЕЛ. ИММ. МАКАРОВА *М.И. Макарова*
 РУК. ГР. МОДГУНОВ *В.И. Модгунов*
 ГЛА. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ *В.И. Осташевский*
 НАЧ. ОП. СЛАДКОВИЧ *С.И. Сладкович*
 И. КОНТР. ЛУЩЕНКО *В.И. Лущенко*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-86-КЖУ-АЛБОМ 87
 67-86
 КЖУ-56-86-КЖУ-АЛБОМ 87

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



КОД	ПРОКАТ	ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.						ПРИМЕЧАНИЕ	
					К6	К6-1	К6-2	К6-3	К6-4	К6-5		К6-6
			67-86 Т1904-1-56-86-КЖУ-ТТ1	ДОКУМЕНТАЦИЯ								
				ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.								
			67-86 Т1904-1-56-86-КЖУ-КПН	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛН	1	1	1	1	1	1	1	
			2	1.400-15, Ø617.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН533	1						
			3	1.400-15, Ø617.1	ТО ЖЕ МН177-1					1		
			4	1.400-15, Ø617.1	" МН139-1							
			5	1.400-15, Ø617.1	" МН526	2	2	2	1	2	1	
			6	1.400-15, Ø617.1	" МН529					2	1	
			7		Тр.Ø 50 ГОСТ 3266-75 2-500	2	2	2	2	2	2	
				МАТЕРИАЛЫ								
				БЕТОН МАРКИ 300	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	МЗ

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ							ВСЕГО
	А-I		А-II		А-II		ВСт 3 Кп2									
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19023-74		ГОСТ 3262-75		ГОСТ 509-76					
Ø6	Итого	Ø16	Итого	Ø8	Ø10	Итого	5-6	Итого	6-50	Итого	120x7	Итого				
К6	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8					4.9	4.9			4.9	75.7	
К6-1	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	2.0	2.0			4.9	4.9	3.8	3.8	10.7	81.5	
К6-2	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.7	3.6	4.3	3.8	3.8	4.9	4.9	8.6	8.6	21.6	92.4
К6-3	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	2.0	2.0			4.9	4.9	5.8	3.8	10.7	81.5	
К6-4	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8		4.2	4.2			4.9	4.9	7.7	7.7	16.8	87.6
К6-5	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8	0.5	2.6	3.1	1.9	1.9	4.9	4.9	6.7	6.7	16.6	87.4
К6-6	6.0	6.0	64.8	64.8	70.8		1.0	1.0			4.9	4.9	1.9	1.9	7.8	78.6

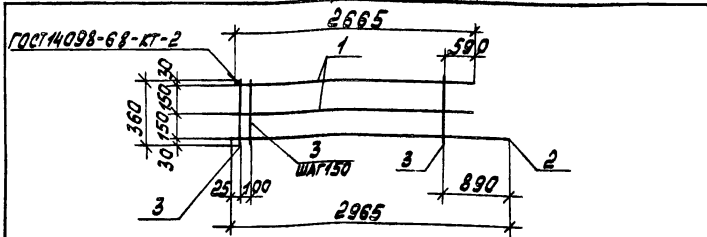
К6	К6-1	К6-2	К6-3	К6-4	К6-5	К6-6
----	------	------	------	------	------	------

3329/78
8656/8

ПРИМЕР	

67-86
Т1904-1-56-86-КЖУ-К6

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-БЭЖ-К-ЭЖСИ АЛЬБОМ 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-БЭЖ-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2665	2	0.6 кг	
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	1	0.7 кг	
Б4	3		Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 L=360	15	0.02 кг	

КНИЖ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН. №

9329/7

Привязан

ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМН. №

ИНВ. №

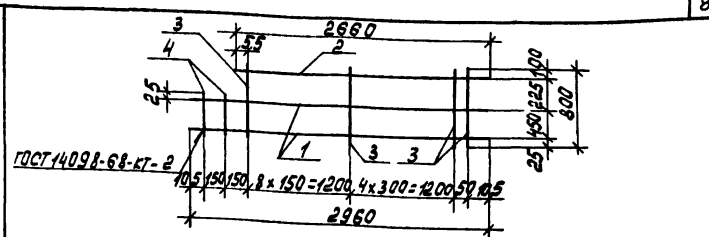
9329/7

ТП 904-1-БЭЖ-КНИ-С18

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
С18	Р7	2.2	-
	Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СООБ.
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-БЭЖ-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2960	2	0.7 кг	
Б4	2		Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2660	1	0.6 кг	
Б4	3		Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 L=800	14	0.04 кг	
Б4	4		Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 L=500	2	0.03 кг	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-БЭЖ-К-ЭЖСИ АЛЬБОМ 1

КНИЖ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАИМН. №

89

Привязан

ИНВ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВЗАИМН. №

ИНВ. №

9329/7

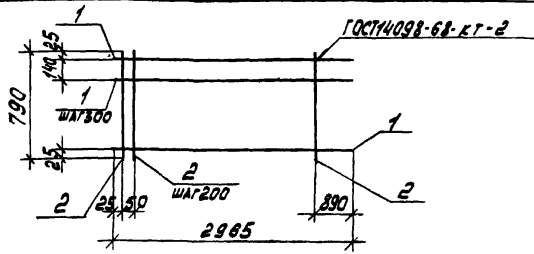
ТП 904-1-БЭЖ-КНИ-С19

СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
С19	Р7	2.6	-
	Лист	Листов 1	

ГОССТРОЙ СООБ.
РОСТОВСКИЙ
ПРОЕКТОРНИЙ ПРОЕКТ
ФОРМАТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			Ф3ВР-III ГОСТ 5781-82 L=2965	4	0.7 КР
Б.Ч.	2			Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=790	12	0.04 КР

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЕД. ИМ. №

9329/7
ИМВ. №

ТП 904-1- 67.86 -КЖСИ-С20

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С20

СТАДИЯ РП МАССА 3.3 МАСШТАБ -

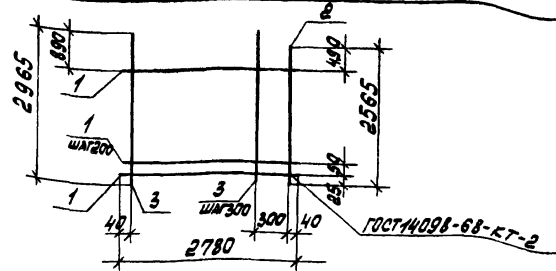
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СЭСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

Привязан

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б.Ч.	1			Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L=2780	12	0.1 КР
Б.Ч.	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2565	1	0.6 КР
Б.Ч.	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	9	0.7 КР

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЕД. ИМ. №

9329/7
ИМВ. №

ТП 904-1- 67.86 -КЖСИ-С22

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С22

СТАДИЯ РП МАССА 8.1 МАСШТАБ -

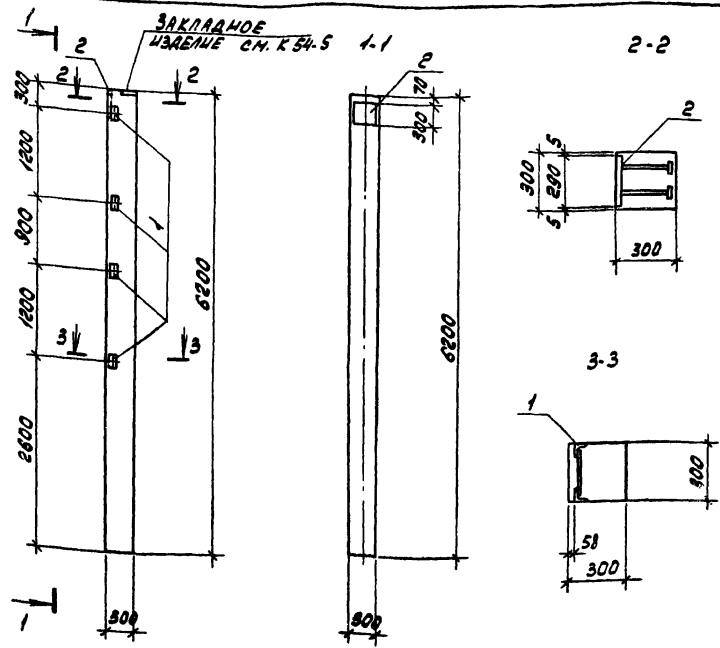
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СЭСР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

Привязан

56-8-2-07286
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-КЖЦ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 ВЫП.1	КОЛОННА К54-5		
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
	1		1.400-6/76 ВЫП.1	М1-13	4	
	2		1.400-6/76 ВЫП.1	М1-7-3	1	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА А-III					ПРОКАТ МАДКУ В СЪЗ К П 2					Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76			ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-78*			
	Ø12	Ø14	Итого 500х5	Итого 290х5	Итого 63х5	Итого					
К 54-5-1	0.8	2.0	2.8	1.2	1.2	6.8	6.8	6.0	6.0	16.8	

ПРОВЕРИЛ	И.С. ПЕТРОВ
ИНЖЕНЕР	И.С. ПЕТРОВ
Р.К. П.	Х.А. И. И.
ГЛАВ. СПЕЦ.	О.С. ПЕТРОВ
НАЧ. ОТД.	С.М. КВАТНИК
И. КОНТ.	И.С. ПЕТРОВ

9329/7 92
8690/8

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	67-86

ТП-904-1-56 КЖЦ-К 54-5-1

КОЛОННА К54-5-1	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Д/П	1400	1:50
	Лист	Листов 1	
ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

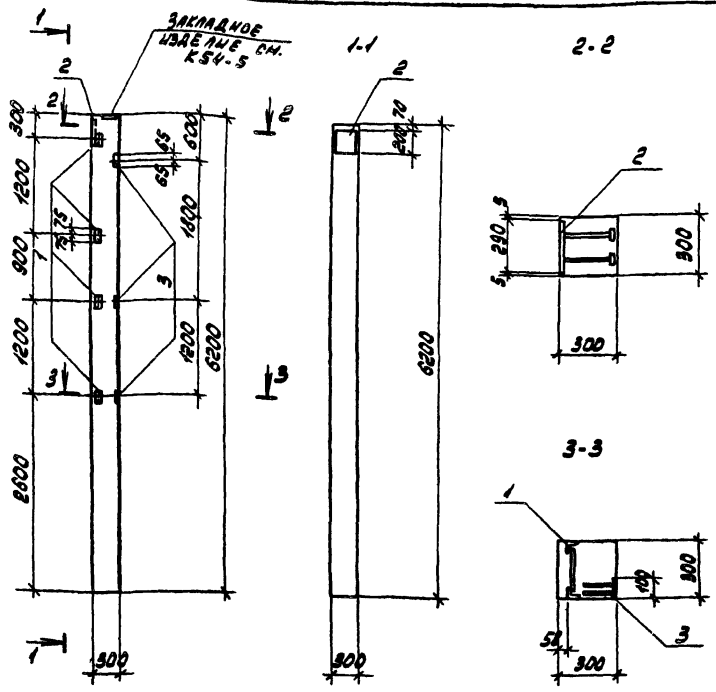
КОПИРОВАЛ Л.В.

ФОРМАТ А3

904.1-566КЖИ АЛЬБОМЪ 7

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИНВ. № 704.1-566-84-КЖИ-А



Формат	Возра	Площ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 861П.1	КОЛОННА К54-5	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1			1.400-6176 861П.1	М1-13	4	
2			1.400-6176 861П.1	М1-7-3	1	
3			1.400-6176 861П.1	М8-4	3	

ОСТАЛЬНОЕ - см. колонну К54-5 серии 1.423-3 861П.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ВСЕГО	КОЛОННА К54-5-2	СТАЛЬНАЯ МАССА И НАСЧЕТЫ		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III				ПРОКАТ МАРКИ В С Т 3 К П 2									РАУ	1400	1.50
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76		ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8508-72*									
К54-5-2	1.2	0.8	2.0	4.0	1.2	2.4	3.6	6.8	6.8	6.0	6.0	20.4	лист	листов 1	ГОСТ 10901 СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙ ИМПРОЕКТ	

9320/93
8680/8

ПРИВАВИИ		
ИНВ. №		

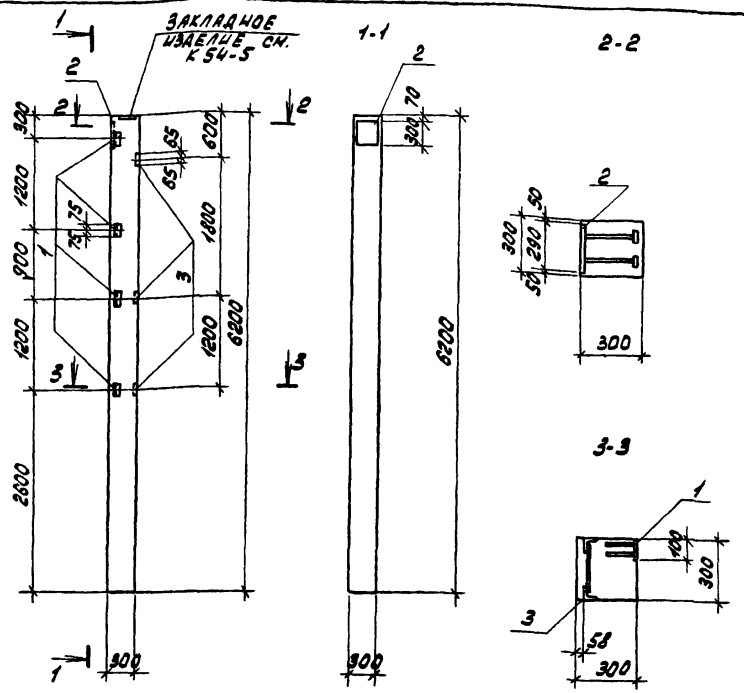
67.86- ТП 904.1-566-84-КЖИ-К54-5-2

КОЛОННА К54-5-2

КОПИРОВА ИЮ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 904-1-1-88-КЖУ
 АЛЬБОМ № 7



КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДНЕЧАНИЕ
		СВОДОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1.423-3	КОЛОННА К54-5	1	
		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
1	1.400-6/76	М4-13	4	
2	1.400-6/76	М4-8-1	1	
3	1.400-6/76	М8-4	3	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВМП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

9329/7 94
8630/8

ПРОИЗВАН	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												ВСЕГО	КОЛОННА К54-5-3	СТАРИЯ РП	МАССА 1400	НАСШТАБ 1:50
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ												
	А-III				ВСТ 3 кл 2												
	ГОСТ 5481-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*								
К 54-5-3	φ12	φ8	φ14		Итого	50х10	100х8	Итого	20х10	Итого	163х5		Итого				
	4.0	1.2	2.4	2.0	4.0	1.2	2.4	9.6	6.8	6.8	6.0		6.0	20.4			

ПРОВЕДЕН ЧЕРНОВСКАЯ
 ИНЖЕНЕР ШИМВАЛИСТ
 РИК. ГР. ХАНЫН
 ГЛА СПЕЦ. ШТАЙНОВСКИЙ
 НАЧ. СЛ. СПАКЛЯНИ
 И. КОНО. ПУШЕНКО

ТП 904-1 87.86
5629 КЖУ-К54-5-3

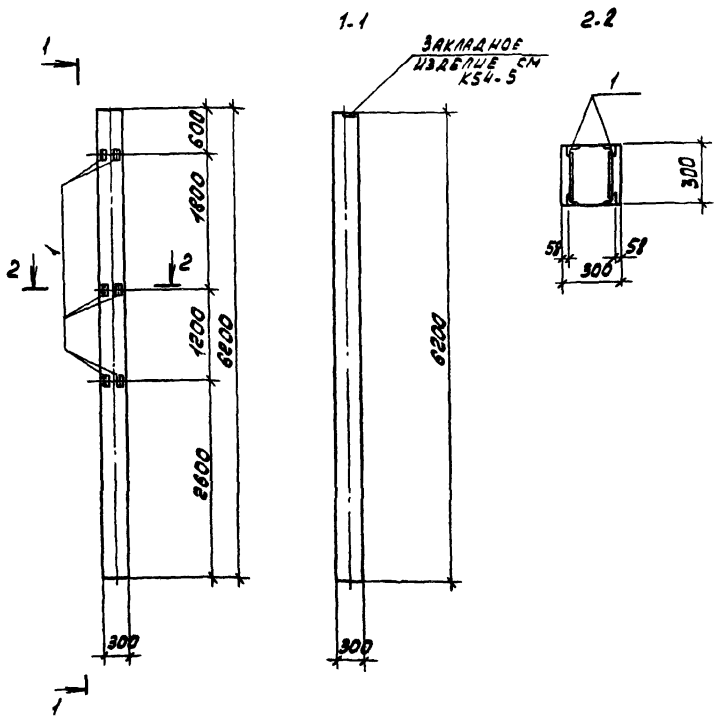
ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

КОЛУДОВА А.ЖУ

ФОРМАТ А3

ИМЯ И ОТЧЕТА ПОДП. ИЛЛЮСТ. ОБЪЕМ. ЛИСТЫ

67.86
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.56-РЖ ЖУ АРБСОН87



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПОДМЕЧАНИЕ
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			1.423-3 ВЫП.1	КОЛОННА К54-5	1	
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
		1	1.400-6/76 ВЫП.1	Н 1.13	6	

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. КОЛОННУ К54-5 СЕРИИ 1.423-3 ВЫП.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И Т.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ПОДКАТ НАДКИ		ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСТЭ КЛ 2		
	А-III		ГОСТ 5781-82		
К54-5-4	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72*		10.2
	Ø12	Итого 163x5	Итого 9.0	Итого 9.0	
	1.2	1.2	9.0	9.0	

ПОДВАЛ			
9329/7	95		
8690/8			
ИНЪ.НО			

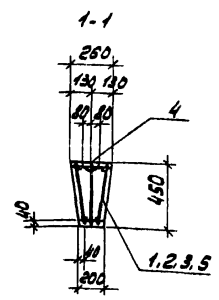
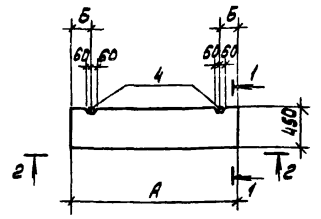
67.86
 ТП-904-1.56-РЖ КЖУ- К54-5-4

КОЛОННА К54-5-4	СТАНДА	МАССА	УЧЕТЫ
	РП	1400	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
	КОЛДОВАЯ ЖУ		
	ФОРМАТ А3		

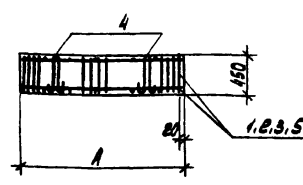
ИВ. Н. ПОДП. ПОДП. И. АРТА
 ЗАКЛ. ЛИСТЫ

57.86 904.1-56-84-КЖИ-АЛЬБОМЪЗ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

Общий вид



2-2
Схема армирования



ФОРМАТ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		Т7904-1-56-84-КЖИ-КП12	КАДЕКС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КМБ	1				
А4	2		- КП12	ТО ЖЕ		1			
А4	3		- КП12	"			1		
А4	5		- КП12	"				1	
	4		1.400.9 8610.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ УП.7	2	2	2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				БЕТОН МАРКИ 200	0,2	0,19	0,31	0,26	нэ

Балки изготавливаются в опалубке балки ФББ-5 серии 1.415-1 вып.1 с использованием указанных данной серии.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ
		А	Б	
ФБ1	1	1900	300	500
ФБ2	2	4200	650	1100
ФБ3	3	3000	650	770
ФБ4	4	2500	300	650

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					АРМАТУРА КЛАССА				
	А-I		А-III			А-I				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				
	φ6	φ10	ИТОГО	φ14	ИТОГО	φ14			ИТОГО	
ФБ1	3,3	2,2	5,5	4,4	4,4	9,9	2,8		2,8	12,7
ФБ2	7,4	5,2	12,8	10,0	10,0	22,6	2,8		2,8	25,4
ФБ3	5,1	3,6	8,7	7,2	7,2	15,9	2,8		2,8	18,7
ФБ4	4,1	3,0	7,1	6,0	6,0	13,1	2,8		2,8	15,9

9329/7 96
8690/8-

ПРИВЯЗАН

ИМБ-НО

ТП 904.1-56-84-КЖИ-ФБ1

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (ФБ1, ФБ2, ФБ3, ФБ4)

СТАЛИН МАССА ИСХОДЫ РП СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1:50

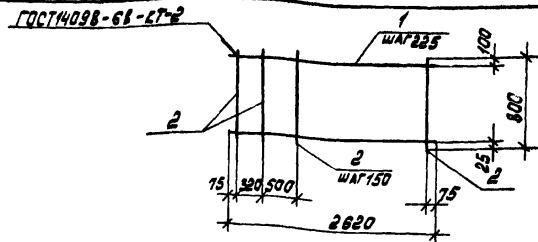
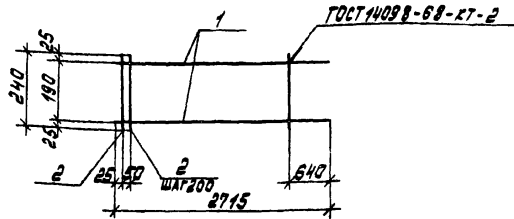
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВУ

ФОРМАТ А3

ИМБ-НО
МАРКА ЭЛЕМЕНТА
ПОДП. И ДАТА
ВЗН. ИЛИ ДАТА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КМИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L-2715	2	0.6 КЛ	
Б4	2		Ф3ВР-Г ГОСТ 6727-80 L=240	12	0.01 КЛ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КМИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 L=2620	4	0.6 КЛ	
Б4	2		Ф3ВР-Г ГОСТ 6727-80 L=800	14	0.04 КЛ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КМИ-АЛЬБОМ 7

Привязан			
Ив. №			

Привязан			
Ив. №			

9329/7

97

ТП 904-1-67.86-КМИ-С26

9329/7

ТП 904-1-67.86-КМИ-С38

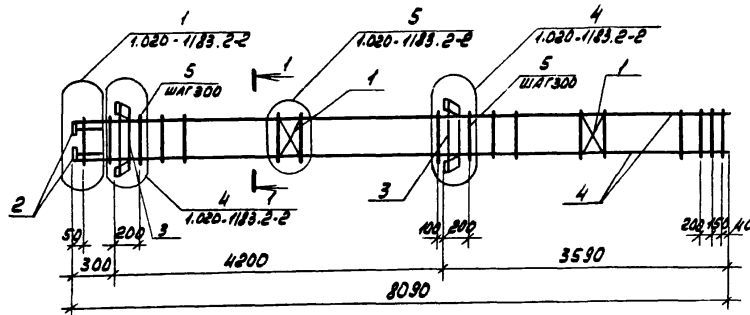
СТ. ТЕХНИК	РАСЧЕТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	РП	1.3	-
РУК. ГР. МОРИНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛА СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙОБСР. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОФИСА САЛЮВАН			ФОРМАТ А4		
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО					

СТ. ТЕХНИК	РАСЧЕТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА	РАСТЕРЯЕВА	МАКАРОВА	РП	3.0	-
РУК. ГР. МОРИНОВ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛА СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ			ГОССТРОЙОБСР. РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
НАЧ. ОФИСА САЛЮВАН			ФОРМАТ А4		
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО					

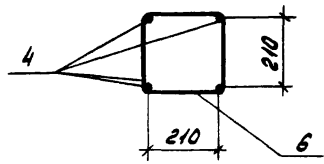
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ-АЛЬБОМ 7



1-1



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТВ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.020-1183.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
	2		1.020-1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ-2	4	
	3		1.020-1183.2-15 07	ТО ЖЕ ИИ-4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4			φ 16А-III ГОСТ 5781-82 L=8070	4	12,7 кг
Б4	5			φ 6А-I ГОСТ 5781-82 L=1000	29	0,2 кг

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОВ.	ЭСКИЗ
5	

ПРИВЯЗАН			

9329/7 98

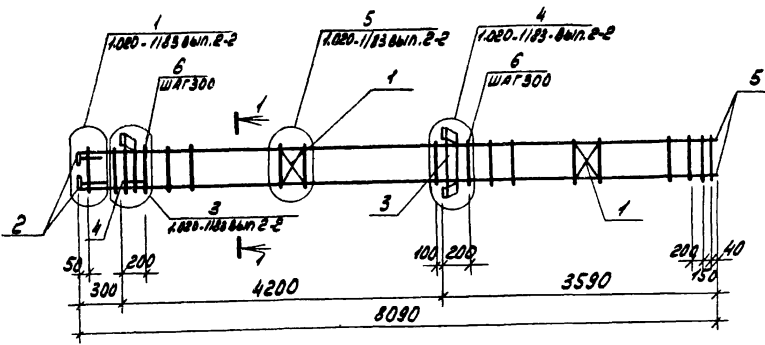
ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КП1

С. ТЕХНИК Р. СТЕРЕВОВА ВЕД. ИНЖ. М. РАКОВАЯ ИНЖ. Г. Р. МОДИСЬКОВ Т. А. СПЕЦ. ОСТАВЕРСКИЙ ИИ. ОСП. А. СМАКОВИЦ И. КОНТ. П. ЧИЩЕНКО		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			РП	94,4	-
			Лист	Листов 1	
			ГОСТРОЙ СССР		
			РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОЙМИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ [подпись]

ФОРМАТ А3

/ ИЛОВОУ ПРОЕКТ УДА-1 - 6186-КЖУ А1860М /

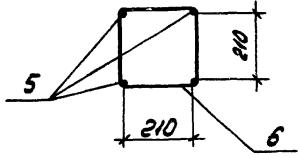


ФОРМАТ	ВОНА	ПОН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-6186-КЖУ-ТТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1		1.020-1183.2-15 01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-1	2	
	2		1.020-1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	4	
	3		1.020-1183.2-15 07	ТО ЖЕ МН-4	1	
	4		1.020-1183.2-15 06	" МН-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5		618А-Б ГОСТ 5781-82 2-1000	4	12.7 кг	
Б4	6		618А-Г ГОСТ 5781-82 2-1000	29	0.2 кг	

1-1

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОН.	ЭКСИЗ
6	



Привязан			

99

932917

ИМЯ.НО

ТП 904-1-6186- КЖУ - КП 2

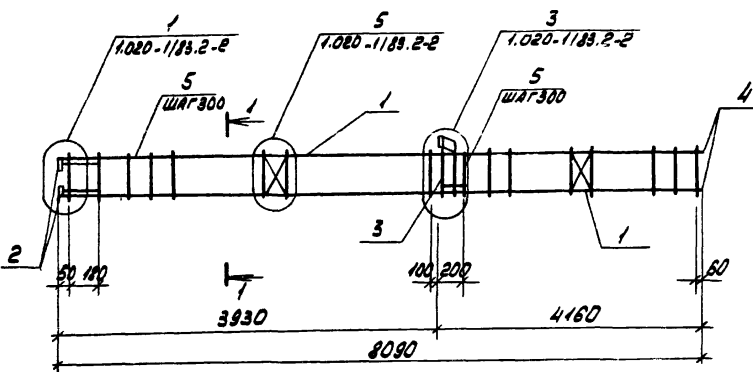
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К П 2			СТАЛИН	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЗЕВА ВЕК. ИМЯ МАКАРОВА РИК. ГО. МАДГУНОВ ПР. СПЕЦ. ОСТРОВСКИЙ НИКОЛА САРКВЯНИ И. КОНТР. АЩЕНКО			РП	88.7	-
			Лист	Листов /	
			ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА 9021

ФОРМАТ А3

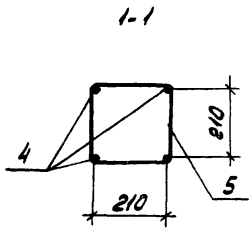
Типовой проект 904-1-67.86-КЖУ-АЛБСОН 7

Имя, отчество, должность, дата, фамилия



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
5	



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				КИЗТОПРАВЛЕННУЮ АДНАТУРНУХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020.1183.2-15 04	СЕТКА АДНАТУРНАЯ С-1	2	
		2	1.020.1183.2-15 05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОМН-2	4	
		3	1.020.1183.2-15 06	ТО ЖЕ МН-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		4	ФВА-Ш ГОСТ 5781-82 L=8070		4	12,7 кг
Б4		5	ФВА-Т ГОСТ 5781-82 L=1000		28	0,2 кг

9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖУ-КПЗ

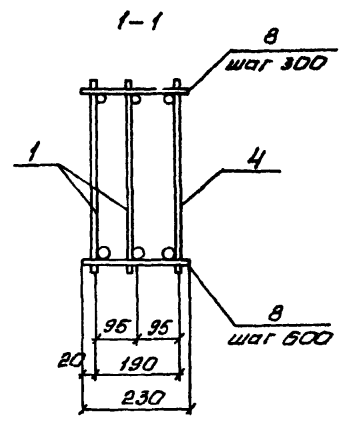
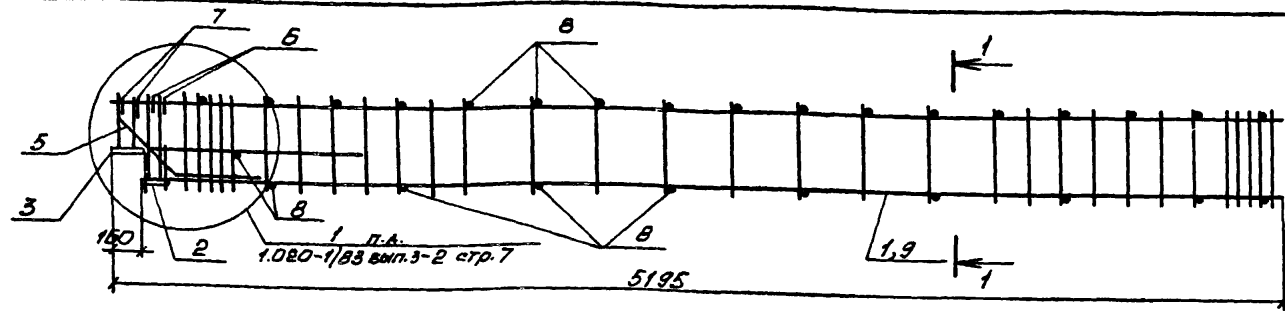
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЗ			СТАЦИЯ	МАССА	НАСШТАБ
			РП	72,4	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОДЖУНОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОСТИШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСП. П. САЛКОВИЧ
Н. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КЖУ

ФОРМАТ А3

Типовой проект ТП 904-1 - КЖИ Альбом



Код	Зона	Лев.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
М			ТП904-1-6786-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
М		1	ТП904-1-6786-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
		4		То же КР2	1	
		2		Изделие закладное СМН-1	1	
		3	1.020-1/83 вып. 3-3	То же МН-11	1	
				<u>Детали</u>		
		5		Стержень стальной СГ-2	2	
		6	1.020-1/83 вып. 3-3	То же СГ-3	2	
		7		" СГ-8	2	
5.4.		8		φ10A1 ГОСТ 5781-82 R=230	27	0,14 кг

1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз. 2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров с верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 9, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сварку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2

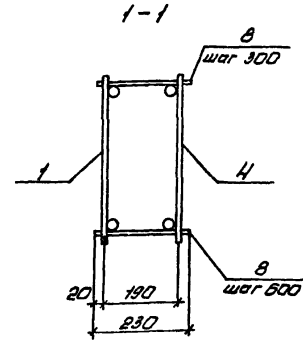
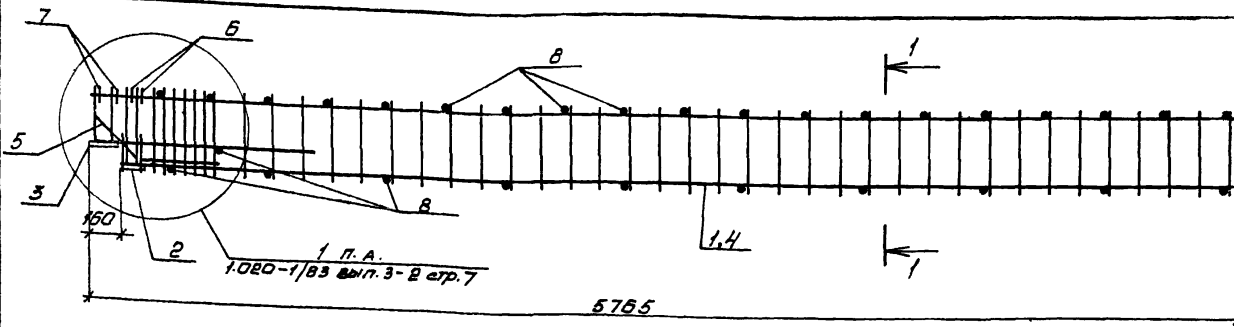
Привязан	
101	
9329/7	Лист №

ТП904-1-6786-КЖИ-КП4		Каркас пространственный КП4		Сталь	Листов	Вместов
Проверил Макарова Л.И.		РП		172	1	
Ст. инж. Толмачев Ю.И.		Лист		Листов		
Инж. Макарова Л.И.		ГОСТРСТ ССР		РОСТОВСКИЙ		
Рук. гр. Маргулов В.И.		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				
Л. спец. Степанов В.С.						
Нач. отд. Сапожников В.И.						
Н. конт. Луценко М.И.						

копировал Неншева

Формат

Лист № 8 из 10, Подпись и дата, Имя, Инициалы



1. Особое внимание при сборке обратить на строгое соблюдение проектного положения закладной детали поз. 2. Фиксация этой детали осуществляется посредством контактной точечной сварки анкеров с верхней продольной арматурой плоских каркасов поз. 1, 4, а также прихваткой электродуговой сваркой пластин к нижним продольным стержням этих каркасов.

2. Сборку пространственного каркаса выполнять в соответствии с указаниями серии 1.020-1/83 вып. 3-2

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
И4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И4	1		ТП904-1-67.86-КЖИ-КР3	Каркас плоский КР3	1	
	4			То же КР4	1	
	2		1.020-1/83 вып. 3-3	Изделие закладное СМН-1	1	
	3			То же ИИ-И	1	
				<u>Детали</u>		
	5			Стержень гнутый СГ-2	2	
	6		1.020-1/83 вып. 3-3	То же СГ-3	2	
	7			" СГ-8	2	
Б4	8			ГОСТ 5781-82 R=230	30	0,14 кг

Привязан	
Лист №	

102

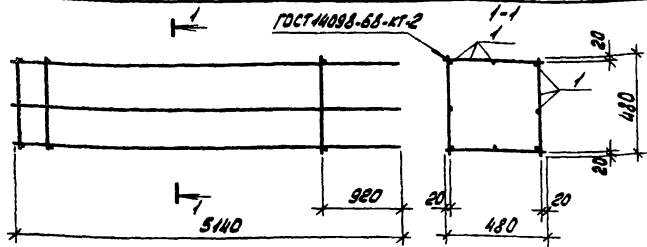
9329/7

ТП904-1-67.86-КЖИ - К175		
Каркас пространственный К175		
Ст. инж. Топтачевский	Статия	Масса
Вед. инж. Макарова	РП	125,4
Рис. гр. Маргунов	Лист	Листов 1
Л. спец. Ушаев	ГОСТРОЙ ССР	
Нач. отд. Сапегина	РОСТОВСКИЙ	
Н. контр. Луценко	ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

копировала Немашева

Формат А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖУ А16Б04 8 ?



КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13		67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1	67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ - КР8	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	4	17,7 кг

ИМЯ, ПОДПИСЬ, ПОДП. И ДАТА

9329/7
9699/8

ИМВ. №

ТП 904.1-56.84 - КЖУ. КР11

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	ИЗВЕЩАТЕЛ	РАСТЕВОВА
ИНЖЕНЕР	РАСТЕВОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОЛМАЧЕВА
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСТЕВОВА
РУК. ГР.	ХАНИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОЛМАЧЕВА
ПР. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСТЕВОВА
НАЧ. ОСП.	СЛАВЯНИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОЛМАЧЕВА
И. КОНТР.	ЛУЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСТЕВОВА

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР11

СТАДИЯ МЯСЯ НАЧЕРТА

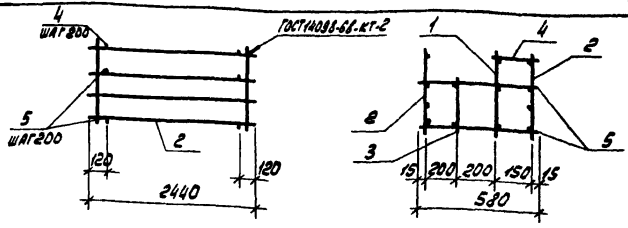
РП 70.8 -

Лист 1 из 1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ КЖУ
ФОРМАТ А4

67.86 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-56.84 КЖУ А16Б04 8 ?



КОД	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
13		67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1	67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ - КР16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	1	
13	2	- КР17	ТО ЖЕ КР17	2	
13	3	- КР18	" КР18	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
14	4		6 Ш1 ГОСТ 5781-82 L=180	12	0,1 кг
14	5		6 Ш1 ГОСТ 5781-82 L=580	24	0,2 кг

ИМЯ, ПОДПИСЬ, ПОДП. И ДАТА

9329/7
9699/8

ИМВ. №

ТП 904.1-56.84 - КЖУ. КР16

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	ИЗВЕЩАТЕЛ	РАСТЕВОВА
ИНЖЕНЕР	РАСТЕВОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОЛМАЧЕВА
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСТЕВОВА
РУК. ГР.	ХАНИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОЛМАЧЕВА
ПР. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКИЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСТЕВОВА
НАЧ. ОСП.	СЛАВЯНИН	ПРОЕКТИРОВЩИК	ТОЛМАЧЕВА
И. КОНТР.	ЛУЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК	РАСТЕВОВА

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16

СТАДИЯ МЯСЯ НАЧЕРТА

РП 65.9 -

Лист 1 из 1

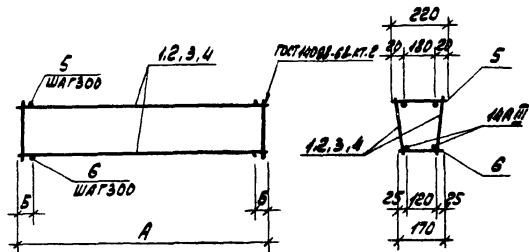
ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИДОВАЛ КЖУ
ФОРМАТ А4

67.86 904-1-56-86 КЖУ А 166 044 87

Типовой проект

Имя, фамилия, Подпись, Дата, Объем листов



ФОРМАТ	КОЛ.	ЛИСТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
					1	2	3	4	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А4			ТН 904-1-56-86 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ					
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1		ТН 904-1-56-86 КЖУ-КР10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2				
А4	2		-КР10	ТО ЖЕ		2			
А4	3		-КР10	"			2		
А4	4		-КР10	"				2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
Б4	5		66А1 ГОСТ 5781.82 L-220		6	14	10	8	0.05 кг
Б4	6		66А1 ГОСТ 5781.82 L-170		6	14	10	8	0.04 кг

МАРКА КАРКАСА	НОМЕР НА ИСПОЛН.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	Б		
КР 12	1	1860	180		9.9
КР 13	2	4160	130		22.7
КР 20	3	2960	130		16.1
КР 21	4	2460	180		13.1

9329/7 104
8650/8

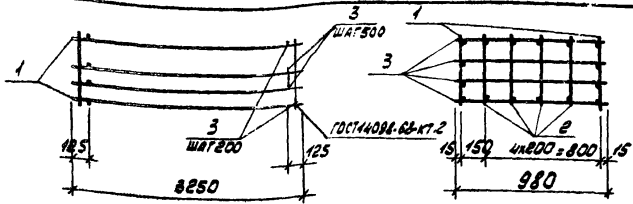
Привязан			
ИМЯ И Ф.			

ТН 904-1-56-86 КЖУ-КР12 67.86			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КР 12, КР 13, КР 20, КР 21)			
ПРОВЕРЕНА ХА ИЛИН С. ТЕХНИК РАТОВА Р. К. Т.Р. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОБЛ. СЯКОВИЦ И. КОЛОД. ПУЦЫКОВ	Стадия РП Лист	Масса Стороны Таблицы Листов	Масса Стороны Таблицы Листов

ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А3

КОПИРОВАЛ ЖЕД

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.86-КЖЖ АМБСОН 87



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОР. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	
А3	2		- КР13	ТО ЖЕ КР13	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ø 8 А1 ГОСТ 5781-82 l=980	46	0,4 кг

ИВ. ПОРОВА | ПОДП. И ДАТА | ВЛАН. ШИВАК

9329/7
9690/8

ИВ. ПОРОВА

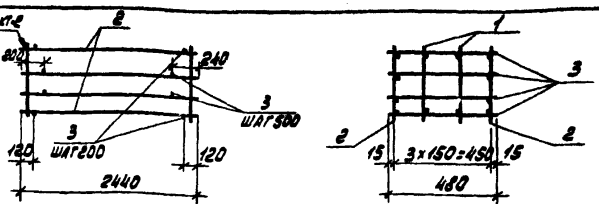
ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР14

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
СР. ТЕХНИК	РАСТЕВОВА	Инженер
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
Р. И. Г. В.	ХАМИН	Инженер
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	Инженер
НАЧ. ОСПА	САРКЯНИ	Инженер
Н. КОНТР.	ЛИЦЕНКО	Инженер

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КР14	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	165.4	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖЖ АМБСОН 87



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОР. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А3	1		67.86 ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	
А3	2		- КР12	ТО ЖЕ КР15	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3			Ø 8 А1 ГОСТ 5781-82 l=480	34	0,2 кг

ИВ. ПОРОВА | ПОДП. И ДАТА | ВЛАН. ШИВАК

9329/7
9690/8

ИВ. ПОРОВА

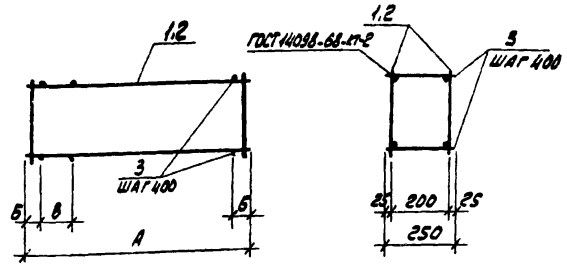
ТП 904-1-56.86-КЖЖ-КР15

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
СР. ТЕХНИК	РАСТЕВОВА	Инженер
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
Р. И. Г. В.	ХАМИН	Инженер
ГЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕВСКАЯ	Инженер
НАЧ. ОСПА	САРКЯНИ	Инженер
Н. КОНТР.	ЛИЦЕНКО	Инженер

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КР15	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	69.2	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

904-1-56-86 КЖУ Альбонд.р.
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ



КОД	КОЛ. ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ДОКУМЕНТАЦИЯ	67.86 ТН 904-1.56-86 КЖУ-ТТЭ			
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ЧАСТЕЙ				
А3	1	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	67.86 ТН 904-1.56-86 КЖУ-КР13			
А3	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19 ТО ЖЕ КР20	- КР13	2	2	
Б4	3	ДЕТАЛИ				
		ВАЛ ГОСТ 5781-82 2-250		18	20	01 КГ
		КП7				
		КП8				

ЛИСТ ПРОЕКТА ТИПОВОГО ПРОЕКТА
 ВЕРХНИЙ ЛИСТ

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ В ММ			МАССА КГ
	А	Б	В	
КП7	3250	50	350	17,2
КП8	3350	125	-	20,0

9329/7 106
9650/8

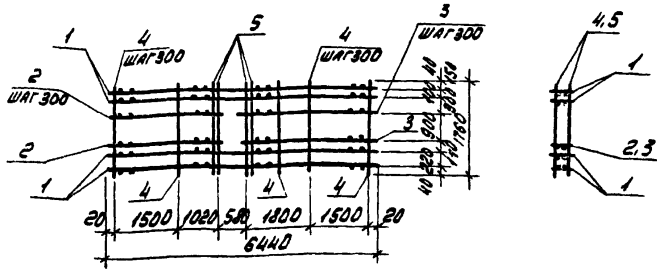
ПРИМЕР	

67.86 ТН 904-1.56-86 КЖУ-КП7			ПРОВЕРИЛ СТЕПЕНЬ ИНЖЕНЕР РУК. РАБ. ГЛАВ. СПЕЦ. НАЧ. ОП. СНАБЖЕНИЯ И КОНТ.			ТАЛМАЧЕВА РАСТЕВЕНКО ТОЛМАЧЕВА ХАННЫ ОСТАШЕВСКАЯ СНАБЖЕНИЯ ПИЧЕНКО			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП7, КП8)			СТРАНА РП ЛИСТ			МАССА СЧИСЛЕНА ТАБЛИЦА			МАШТАБ -		
									ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ											

КОМПОНА 1.02/1

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ АЛЬБОМ 7

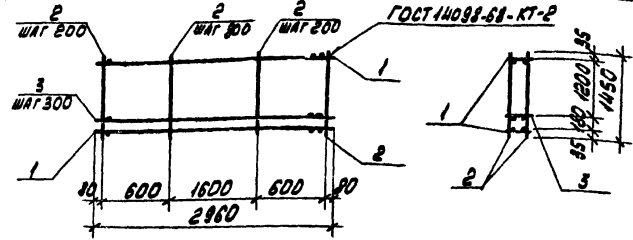


ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
А4			ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	УЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	1		ТП 904.1-67.86-КЖУ-КР5	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	4	
А4	2		-КР6	КР6	4	
А4	3		-КР7	КР7	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4		φ580 I ГОСТ 6727-80 В-1760	26	0,2 кг	
Б4	5		φ120 II ГОСТ 5781-82 В-1760	8	1,6 кг	

Имя и должность Подп. и дата	ВЗЯТ. ЛИСТ	ПРИВЯЗАН		
9329/7		ИМБ. №		
ТП 904.1- 76.86- КЖУ-КП9		ИМБ. №		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛП9		СТАДИЯ	МАССА	УСШТАБ
		РП	91,2	-
ВЗА. ИМБ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДГУНОВ П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. САКАВЯНИ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАНА ЖБУ ФОРМАТ А4

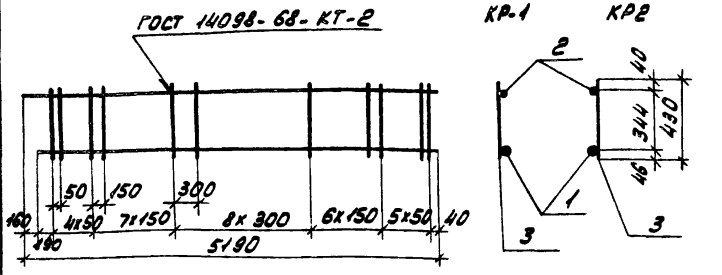
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1- 76.86- КЖУ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ			
А4			ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	К УЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.030.1-1 8 в/п. 1-3	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	
	3			ТО ЖЕ КР6	4	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	2		φ580 I ГОСТ 6727-80 В-1450	18	0,2 кг	

Имя и должность Подп. и дата	ВЗЯТ. ЛИСТ	ПРИВЯЗАН		
9329/7		ИМБ. №		
ТП 904.1-67.86-КЖУ-КП 10		ИМБ. №		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОЙ КЛП10		СТАДИЯ	МАССА	УСШТАБ
		РП	12,8	-
ВЗА. ИМБ. МАКАРОВА РУК. ГР. МОДГУНОВ П. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. САКАВЯНИ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО		ЛИСТ	ЛИСТОВ /	
			1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

КОПИРОВАНА ЖБУ ФОРМАТ А4



КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ТН 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2
<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	Ø32А-III ГОСТ 5781-82 L=5030	1 31,7
Б4	2	Ø16А-III ГОСТ 5781-82 L=5190	1 8,2
Б4	3	Ø10А-III ГОСТ 5781-82 L=430	31 0,3 кг

ЛИСТЫ ПОЛОС И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

9329/7

Лит. №

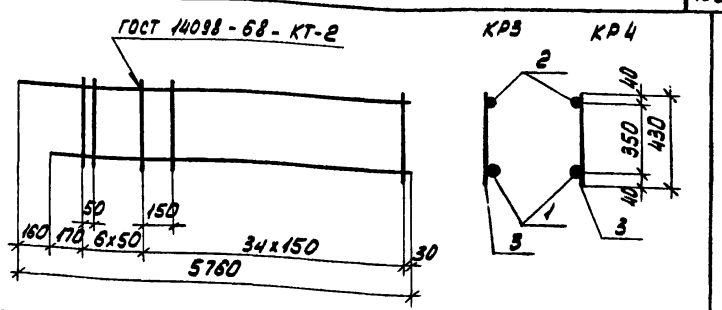
Привязан

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ - КР1

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2)

СТАИЯ	МАССА	НАСЫТН
РП	49,2	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯЗД
ФОРМАТ А4



КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	ТН 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2
<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1	Ø25А-III ГОСТ 5781-82 L=5600	1 21,6 кг
Б4	2	Ø20А-III ГОСТ 5781-82 L=5760	1 14,2 кг
Б4	3	Ø10А-III ГОСТ 5781-82 L=430	41 0,3 кг

ЛИСТЫ ПОЛОС И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

109

9329/7

Лит. №

Привязан

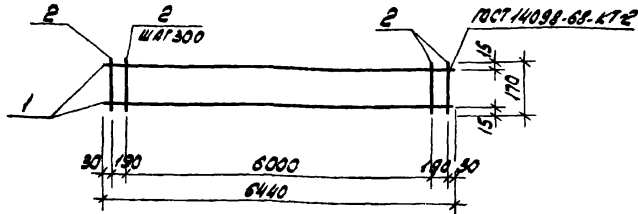
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ - КР3

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР3, КР4)

СТАИЯ	МАССА	НАСЫТН
РП	48,1	
Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯЗД
ФОРМАТ А4

67.86
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-568-КЖУ-АЛЬБОМ №7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-568-КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			ДЕТАЛИ Ø 12А ГОСТ 5781-82 L-2500 2	5,6кг	
Б4	2			Ø 40А ГОСТ 6727-80 L-170 23	0,1кг	

ПРИВЯЗАН	
9329/7	86590/8
ИНВ.№	

67.86
ТП 904-1-568-КЖУ-КР5

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР5

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

РП 13,5 -

Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

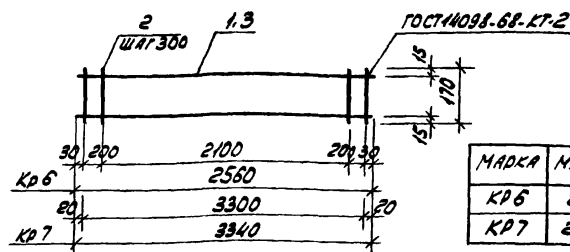
КОПИРОВАЛ ЖКУ

ФОРМАТ А4

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	М.И.
ИНЖЕНЕР	ШУБАЛЫСТ	С.И.
СТ. ИНЖ.	КОРОТЕНКО	В.И.
РУК. ГР.	ХАМИН	В.С.
П. СПЕЦ.	ОСТАШЕВКИН	В.С.
НАЧ. ОСП.	САЛКОВИЧ	В.С.
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	В.С.

ИНВ. № ПОДАТ ПОДАТ. ДАТА ВЗВАН. ЛИСТЫ

67.86
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-568-КЖУ-АЛЬБОМ №7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-568-КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			ДЕТАЛИ Ø 6А ГОСТ 5781-82 L-2500 2	0,6кг	
Б4	2			Ø 40А ГОСТ 6727-80 L-170 10	0,1кг	
Б4	2			ДЕТАЛИ Ø 40А ГОСТ 6727-80 L-170 12	0,1кг	
Б4	3			Ø 6А ГОСТ 5781-82 L-3340 2	0,7кг	

МАДКА	МАССА
КР6	2,2
КР7	2,6

ПРИВЯЗАН	
9329/7	86590/8
ИНВ.№	

67.86
ТП 904-1-568-КЖУ-КР6

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР6, КР7)

СТАДИЯ МАССА НАСЧЕТ

РП СМ. ТАБЛ. -

Лист Листов 1

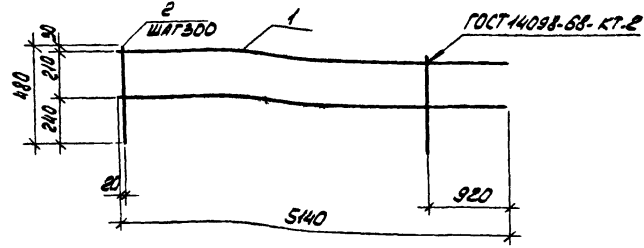
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖКУ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДАТ ПОДАТ. ДАТА ВЗВАН. ЛИСТЫ

Типовой проект 904-1-5686 - КЖИ А1650М87



Формат	Возв	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.5686 КЖИ - ТТЭ	Документация Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1		68АII ГОСТ 5781-82, l=540	Детали	2	8,1 кг
Б4	2		68АI ГОСТ 5781-82, l=480	Детали	15	0,1 кг

Имя, отчество, подол и дата выдачи

9329/7
8690/8

Имя №

ТП 904.1.5686 КЖИ - КР8

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИНСКАЯ	Инженер
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
Р.К. Г.Р.	УАНИН	Инженер
П.С.С.М.	ОСТАВЕРСКИЙ	Инженер
НАЧ. ОСТ. САНКЛЯНИЦ	САХАРОВ	Инженер
Н. КОНТР.	ПУЩЕНКО	Инженер

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8

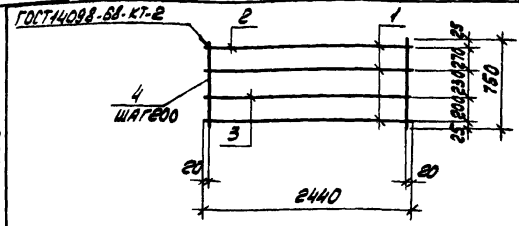
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
РП	17,7	-

Лист 1 из 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-5686 - КЖИ А1650М87



Формат	Возв	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.5686 КЖИ - ТТЭ	Документация Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
Б4	1		68АII ГОСТ 5781-82 l=2440	Детали	2	9,9 кг
Б4	2		68АI ГОСТ 5781-82 l=2440	Детали	1	2,2 кг
Б4	3		68АI ГОСТ 5781-82 l=2440	Детали	1	3,9 кг
Б4	4		68АI ГОСТ 5781-82 l=750	Детали	13	0,3 кг

Имя, отчество, подол и дата выдачи

9329/7 И1
8690/8

Имя №

ТП 904.1.5686 КЖИ - КР7

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕРГЕВА	Инженер
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Инженер
Р.К. Г.Р.	УАНИН	Инженер
П.С.С.М.	ОСТАВЕРСКИЙ	Инженер
НАЧ. ОСТ. САНКЛЯНИЦ	САХАРОВ	Инженер
Н. КОНТР.	ПУЩЕНКО	Инженер

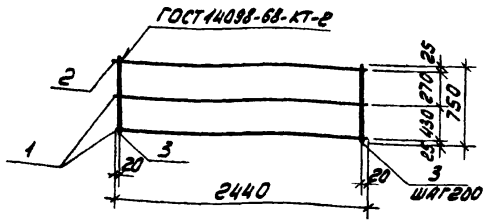
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
РП	17,8	-

Лист 1 из 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 l=2440	2	3,9 кг	
Б4	2		Ф12А-III ГОСТ 5781-82 l=2440	1	2,2 кг	
Б4	3		Ф8А-I ГОСТ 5781-82 l=750	13	0,3 кг	

ПРИВЯЗАН			

9329/7

ИНВ.№

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КР16

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	13,9	-

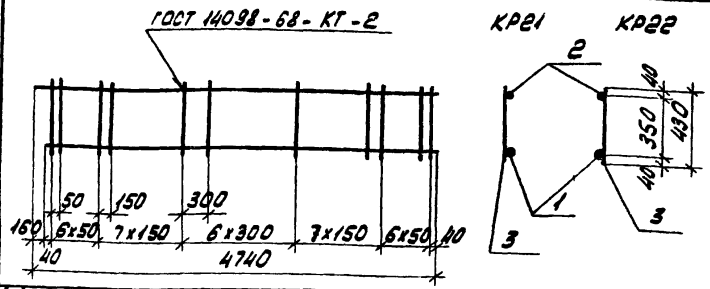
Лист Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИНВ.№ ПОДА. И ДАТА

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
Р.К. ГР. МОДГУНОВ
ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСПА. СМАЖЕНЦ
И. КОНТ. ЛУЧЕНКО

КОПИРОВАЯ Л64

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		Ф20А-III ГОСТ 5781-82 l=1580	1	11,3 кг	
Б4	2		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 l=4740	1	2,9 кг	
Б4	3		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 l=430	33	0,3 кг	

ИНВ.№ ПОДА. И ДАТА

ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
Р.К. ГР. МОДГУНОВ
ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОСПА. СМАЖЕНЦ
И. КОНТ. ЛУЧЕНКО

112

9329/7

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-67.86 - КЖИ - КР21

КАРКАС ПЛОСКИЙ
(КР21, КР22)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	24,1	-

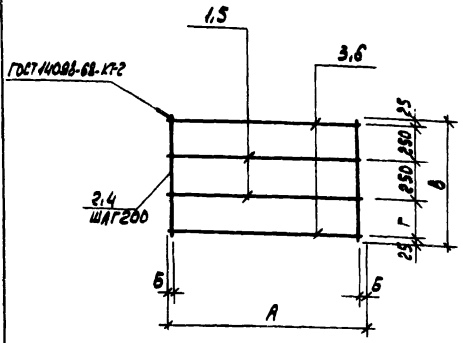
Лист Листов 1
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЯ Л64

ФОРМАТ А4

56-86 67.86

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ АНБСОН'87



ФОРМА ЭДНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВН. НА ИСПЫТ.		ПРИМЕЧАНИЕ
А4		67.86 ТЛ904-1-56-86-КЖИ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДМИНИСТРАТИВНЫХ И ЗАКАЗНЫХ ЧАСТЕЙ			
			ДЕТАЛИ			
Б4	1	КР12	ГОСТ 5781-82 L=3250	2		5,1 кг
Б4	2	КР15	ГОСТ 5781-82 L=730	17		0,3 кг
Б4	3	КР15	ГОСТ 5781-82 L=2440	2		3,9 кг
Б4	4	КР15	ГОСТ 5781-82 L=750	13		0,3 кг
Б4	5	КР15	ГОСТ 5781-82 L=2440	2		3,9 кг
Б4	6	КР12	ГОСТ 5781-82 L=3250	2		8,0 кг

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. ЗАРТА. ОБРАЗ. ЛИНИИ

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ В ММ				МАССА КГ
	А	Б	В	Г	
КР12	3250	25	730	180	31,3
КР15	2440	20	750	200	19,5

ИИ
9329/7
8690/8

ПРОВЕРЕН

ИИ.НО

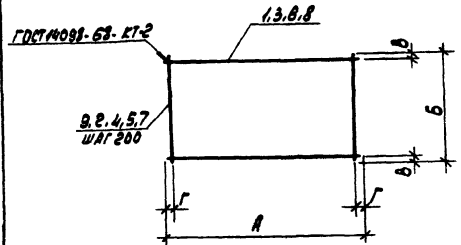
67.86
ТЛ 904-1-56-86-КЖИ-КР12

ПРОВЕРИЛ	ТОЛМАЧЕВА	И.С.	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧИТА
СТЕПЕНЬ	РАСЧЕТЧЕВ	Ю.П.	СНОВИЩ	СНОВИЩ	
ИНЖЕНЕР	ТОЛМАЧЕВА	Ю.П.	РП	ТАБЛИЦЫ	-
РАСЧ. ГР.	ХАЛИЛИ	С.С.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГР. СЛ. БИ.	УСТАНОВКА	С.С.	ГОСТРОИ СССР		
НАЧ. ОСТ. С	САДКОВИЧ	Ю.П.	РОСТОВСКИЙ		
И.КОНТР.	ЛИЦВИКОВ	С.С.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КОМУНОВАЛ РАД

ФОРМАТ А3

6.106
904-1-5684-КЖУ Альбом № 7
Тупогой - проект



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕТОК В ММ				МАССА КГ
	А	Б	В	Г	
КР13	3250	730	25	25	21.1
КР14	2440	750	25	20	11.7
КР18	2440	480	25	20	10.4
КР19	3250	800	15	25	7.7
КР20	3350	700	50	25	9.0

ФОРМАТ ЛИСТА	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. МЯ ИСПОЛ.					ПРИМЕЧАНИЕ
				КР13	КР14	КР18	КР19	КР20	
		67.86	ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4		ТТ 904-1-5684-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДМИНИСТРАТИВНЫХ И ЗАКАЗНЫХ НАДЕЛНИЙ						
			ДЕТАЛИ						
В4	1		Ø 20 А ГОСТ 5781-82 L=3250	2					8.0 КГ
В4	2		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=730	17					0.3 КГ
В4	3		Ø 16 А ГОСТ 5781-82 L=2440		2	2			3.9 КГ
В4	4		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=750			13			0.3 КГ
В4	5		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=480			13			0.2 КГ
В4	6		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=3250				2		1.3 КГ
В4	7		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=700				17		0.3 КГ
В4	8		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=3350				2		1.5 КГ
В4	9		Ø 8 А ГОСТ 5781-82 L=700				20		0.3 КГ
				КР13	КР14	КР18	КР19	КР20	

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗМ. №	

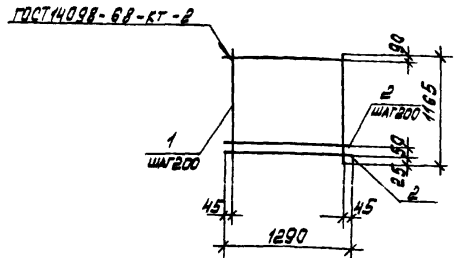
9329/7
8690/8

9329/7 8690/8			115		
ТТ 904-1-5684-КЖУ-КР13			КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР13, КР14, КР18, КР19, КР20)		
ПРОВЕРИЛ	ТОПНАЧЕВА	ИЗМ.	СТАВКА	МАССА	НАСЧЕТ
СР. ТЕХНИКА	РАСТРОЙКА	ИЗМ.	Р17	СМОТРИТЕ	-
ИЗВЕЩЕНИЕ	ТАМЧЕВА	ИЗМ.	ЛИСТ		
РИС. ГР.	КАМЫШ	ИЗМ.	Вместов 1		
Пл. СР.М.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЗМ.	ГОССТРОЙ СССР		
ИЗВ. СЕР.	САКАЯКИ	ИЗМ.	РОСТОВСКИЙ		
Н. КОНТР.	ПУЦЕНКО	ИЗМ.	ПРОМСТРОЙ: ИМПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯМ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-К.ЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=1165		7	0.2 кр
Б4	2		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=1290		7	0.2 кр

ПРИВЯЗАН

9329/7	ИНВ. №

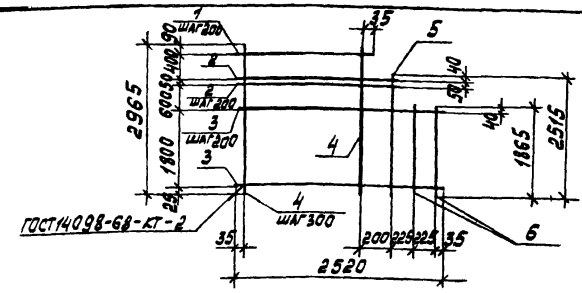
ИНВ. № ТИПА, ПОДПИСЬ И ДАТА АВТОРА И ИСП.

ТП 904-1-67.86-КНИ-С24			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	РП	2.8	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА
ФОРМАТ А4

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
НАЧ. ОБСЛ. САЛАВЕНКО
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-К.ЖСИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=1870		2	0.3 кр
Б4	2		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=2070		4	0.3 кр
Б4	3		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=2520		10	0.4 кр
Б4	4		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=2965		7	0.4 кр
Б4	5		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=2515		1	0.3 кр
Б4	6		Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 ℓ=1865		2	0.3 кр

ПРИВЯЗАН

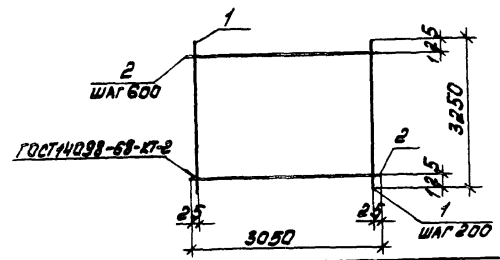
9329/7	ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КНИ-С25			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
	РП	9.5	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИ ПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА
ФОРМАТ А4

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРГУНОВ
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ
НАЧ. ОБСЛ. САЛАВЕНКО
И. КОНТР. ЛУЧЕНКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86 - КЖ И АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86 - КЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОЙ АРМАТУРЕ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø25АШ ГОСТ 5781-82 С-3250	16	12,5 кг
Б4	2			Ø12АШ ГОСТ 5781-82 С-3050	6	2,7 кг

ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

9329/7			ИНВ. №		
ТП 904-1- 67.86 -КЖИ-С43					
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			Р17	216.2	-
Лист			Листов 1		
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					
В.Д. И.И.М.	МАКАРОВА	И.И.И.			
Р.У.К. Г.Р.	МОЛГУНОВ	И.И.И.			
П.Л. СПЕШ.	ЮЛЫШЕВСКАЯ	И.И.И.			
М.И. СПЕШ.	СААКВИНА	И.И.И.			
Н. КОПР.	ЛУЦЕНКО	И.И.И.			

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

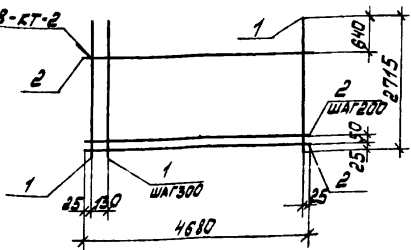
ИНВ. № ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

117			ИНВ. №		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С43					
			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Лист			Листов		
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ					

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А4

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L: 2715	17	0.6 кр	
Б4	2		Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L: 4680	12	0.2 кр	

Привязан

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-С34

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С34

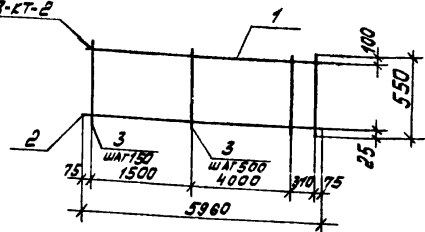
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 12.6 -
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ГОСТ 14098-68-КТ-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПРОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А4			ТП 904-1-67.86-КЖСИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L: 5960	1	3.7 кр	
Б4	2		Ф18А-III ГОСТ 5781-82 L: 5960	1	11.9 кр	
Б4	3		Ф3ВР-I ГОСТ 6727-80 L: 5550	20	0.08 кр	

Привязан

НВ

9329/7

ИНВ. №

ТП 904-1-67.86-КЖСИ-С35

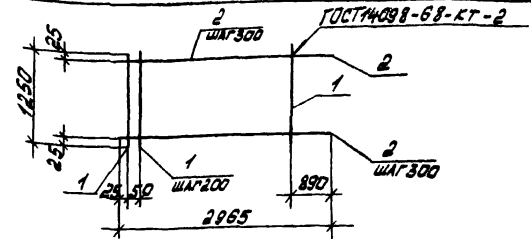
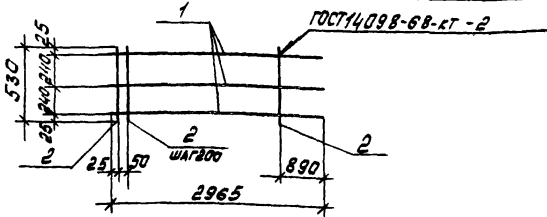
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С35

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

РП 17.2 -
Лист Листов 1

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 С=2965		3	0.7 КЛ
Б4	2		ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 С=530		12	0.03 КЛ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 904-1-67.86-КНИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ФЗВР-I ГОСТ 6727-80 С=1250		12	0.06 КЛ
Б4	2		ФБА-Ш ГОСТ 5781-82 С=2965		3	0.7 КЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЭС МАЛЫЕ М 7

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ. №		

ПРИВЯЗАН			
9329/7	ИНВ. №		

ТП 904-1-67.86 - КНИ - С 37

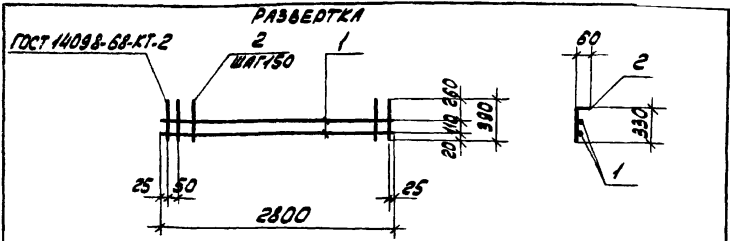
ТП 904-1-67.86 - КНИ - С 36

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА И. П. / ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА Л. А. / РИСК. ГР. МОДЖИНОВ А. В. / Д. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С. В. / НАЧ. ЦЕНТ. СААБДЯНИ И. В. / П. КОНТР. ЛУЧЕНКО А. В. /	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С37			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	С37			РП	2.5	-
				Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙСОЮЗ РОСТОВСКИЙ И ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4					

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯЕВА И. П. / ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА Л. А. / РИСК. ГР. МОДЖИНОВ А. В. / Д. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ С. В. / НАЧ. ЦЕНТ. СААБДЯНИ И. В. / П. КОНТР. ЛУЧЕНКО А. В. /	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	С36			РП	4.2	-
				Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙСОЮЗ РОСТОВСКИЙ И ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА ФОРМАТ А4					

119

67.86
 56-РЖБ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684-КЖУ-А1650М8.7

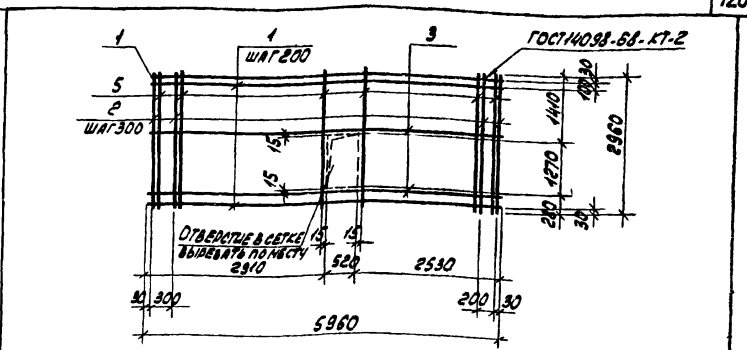


ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-5684-КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		650P ГОСТ 6727-80 L-2800	2	0.39 кг	
Б4	2		650P ГОСТ 6727-80 L-330	20	0.06	

9329/7 8696/8		ПРИВЯЗАН	
ИЛВ.№		ИЛВ.№	
ТП 904-1-5684-КЖУ - С14			
ПРОВЕР. КОРОТЕНКО ИНЖЕН. ФЕДОРОВА СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО РУК. ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СЛАКОНИЦ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО		СТАИНА МАССА НАСШТАВ P 210 Лист Листов 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14		СТАИНА МАССА НАСШТАВ P 36.9 Лист Листов 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЖБУ ФОРМАТ А4

67.86
 56-РЖБ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5684-КЖУ-А1650М8.7

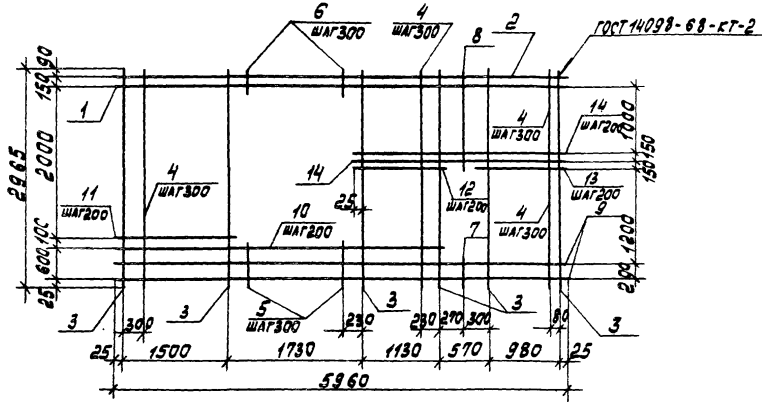


ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-5684-КЖУ-ТТ2	ДОКУМЕНТАЦИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1		650P ГОСТ 6727-80 L-5960	16	0.9 кг	
Б4	2		650P ГОСТ 6727-80 L-2960	21	0.5 кг	
Б4	5		68P ГОСТ 5781-82 L-2960	6	1.2 кг	
Б4	3		68P ГОСТ 5781-82 L-5960	2	2.4 кг	

9329/7 8696/8		ПРИВЯЗАН	
ИЛВ.№		ИЛВ.№	
ТП 904-1-5684-КЖУ - С15			
ПРОВЕРКА ХАМИН СТЕИНА БУДУЩАЯ РУК. ГР. ХАМИН ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. ОСП. СЛАКОНИЦ И. КОНТ. ЛУЦЕНКО		СТАИНА МАССА НАСШТАВ P 36.9 Лист Листов 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15		СТАИНА МАССА НАСШТАВ P 36.9 Лист Листов 1 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	

КОПИРОВАНА ЖБУ ФОРМАТ А4

Типовой проект 904-1-67.86 - кни Дялом 7



ФОРМА	КОЛ	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 904-1-67.86-КЗЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНОЙ ИЗКЛАДНЫХ МАДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ18А-III ГОСТ 5781-82 L=5960	1	11.9 кг
Б4	2			φ10А-III ГОСТ 5781-82 L=5960	1	3.7 кг
Б4	3			φ6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
Б4	4			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=2965	10	0.4 кг
Б4	5			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=680	5	0.09 кг
Б4	6			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=265	5	0.04 кг
Б4	7			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=280	1	0.04 кг
Б4	8			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1415	1	0.2 кг
Б4	9			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0.8 кг
Б4	10			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=4410	2	0.8 кг
Б4	11			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1550	10	0.2 кг
Б4	12			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1180	4	0.2 кг
Б4	13			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=1030	6	0.1 кг
Б4	14			φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 L=2730	6	0.4 кг

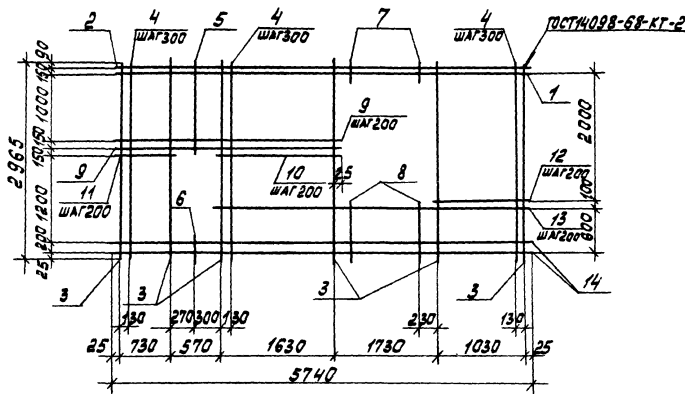
И.В. КОТОВ, ПОДСЧИТАЛ, В.С. КОТОВ

ПРИВЯЗАН			

9329/7

ТП 904-1-67.86-КНИ - С 39				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 39		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
		РП	33.3	-
		Лист	Листов 1	
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЧИЛПРОЕКТ		

СТ. УЧЕНИК РАСТЕРЯВА
В.В. И.М. МАКАРОВА
Р.К. Г. МОРГУНОВ
Г.А. С.П.С. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОП. Г. СЛАДКОВИЧ
Н. КОТР. ЛУЧЕНКО



ФОРМАТ	КОЛ.	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1- -КНИ- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕННОМУ АРМАТУРНЫМ И ВКЛАДНЫМ НАДЕЛАМ ИЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=5740	1	9.1 кг
Б4	2			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=5740	1	3.5 кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2965	6	0.7 кг
Б4	4			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=2965	10	0.4 кг
Б4	5			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=1415	1	0.2 кг
Б4	6			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=280	1	0.04 кг
Б4	7			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=265	5	0.04 кг
Б4	8			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=680	5	0.1 кг
Б4	9			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=2980	6	0.4 кг
Б4	10			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=1680	4	0.2 кг
Б4	11			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=780	6	0.1 кг
Б4	12			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=1080	10	0.2 кг
Б4	13			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=4440	2	0.6 кг
Б4	14			Ф58P-I ГОСТ 6727-80 L=5740	2	0.8 кг

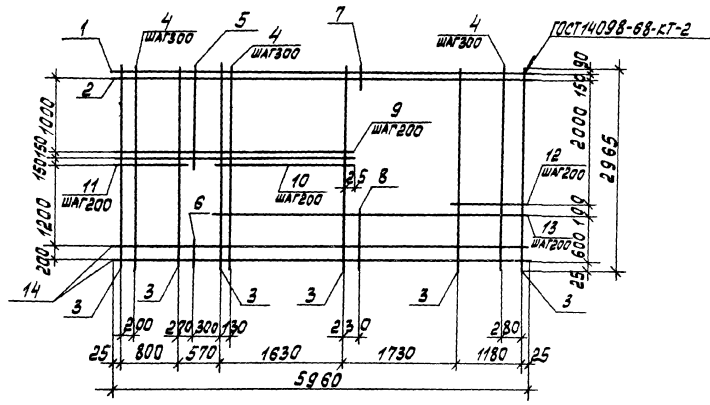
ПРИВЯЗАН			

123
932917

ТП 904-1-678-КНИ-С41		СТРАНА		МАССА	НАСЧЕТ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С41		РП	30.3	-	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1			
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКАЯ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ					

СТ. ТЕХН. РОСТОВСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ВЕД. ИНЖ. МАКАРОВА
РИС. Г.Р. МОДГУНОВ
Д. С. СЕЛ. ОШИБКА
НА ЧЕРТ. САМЫХНИ
И КОНТР. ЛУЦЕНКО

ТИТРОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6786-КМИ-ТТЖ - КМИ - ФЛЮБОМ 7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ГОД.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-6786-КМИ-ТТЖ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф10А-III ГОСТ 5781-82 Р-5960	1	3.7кп
Б4	2			Ф18А-III ГОСТ 5781-82 Р-5960	1	11.9кп
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 Р-2965	6	0.7кп
Б4	4			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-2965	10	0.4кп
Б4	5			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-1265	1	0.2кп
Б4	6			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-260	1	0.04кп
Б4	7			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-265	5	0.04кп
Б4	8			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-680	5	0.1кп
Б4	9			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-3050	6	0.4кп
Б4	10			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-1680	4	0.2кп
Б4	11			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-850	6	0.1кп
Б4	12			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-1230	10	0.2кп
Б4	13			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-4590	2	0.6кп
Б4	14			Ф58Р-I ГОСТ 6727-80 Р-5960	2	0.8кп

ПРИВЯЗАН			

124

932917

ИНВ. №

ТП 904-1-6786-КМИ-С42

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С42

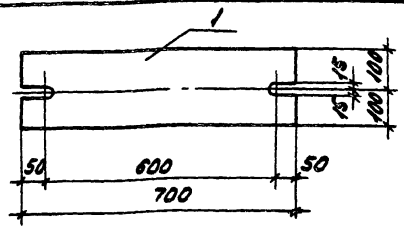
СТАНД	МАССА	НАСЧЕТА
Р17	33.3	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ОБЪЕДИНЕННЫЙ ДОСТОВЕРСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ		

СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА (Или Подпись)
ВЕА. КМИ МАКАРОВА (Подпись)
РУК. ГР. МОРИНОВА (Подпись)
СА. СПЕЦ. ОСТАПЕНКО (Подпись)
НАЧ. ОФ. САКВИН (Подпись)
Н. КИТР. ИЩЕНКО (Подпись)

КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ МЛБВОН 7



Формат ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	-Б-20 ГОСТ19903-74 L=700		1	22,0 КГ

ПРИМЫКАН

9329/7

Ш.Н.П.

ТП 904-1-67.86-КЖИ - МС18

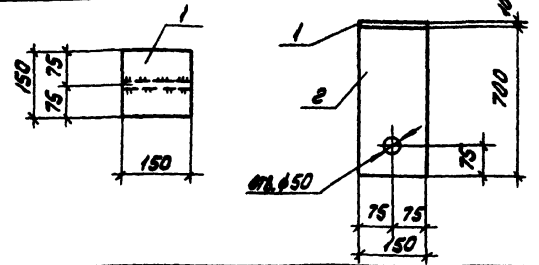
ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА
 СТЕПЕНИК РАСТЕРЯЕВА
 БЕЛ.И.И.К. МАКАРОВА
 РИ.К. Г.Р. МОДГУНОВ
 Г.А. СПЕЦ. ОСТАПЕВСКАЯ
 НАЧ.ОСЛ. СЛАВЯНИЦ
 И.КОНТА. ЛЬЦЕНКО

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	ИЗДЕЛИЕ	
			РП	Лист
РП	22,0	1:10	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС18	Листов
			8Ст3 кп2	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖДУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ МЛБВОН 7



Формат ВОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	-150x10 ГОСТ19903-74 L=150		1	1,8 КГ
Б4	2	-150x10 ГОСТ19903-74 L=700		1	8,2 КГ

ПРИМЫКАН

125

9329/7

Ш.Н.П.

ТП 904-1-67.86-КЖИ - МС19

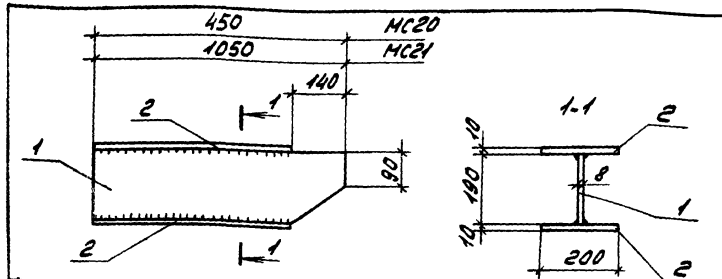
ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА
 СТЕПЕНИК РАСТЕРЯЕВА
 БЕЛ.И.И.К. ВОЛМАНОВА
 БЕЛ.И.И.К. МАКАРОВА
 РИ.К. Г.Р. МОДГУНОВ
 Г.А. СПЕЦ. ОСТАПЕВСКАЯ
 НАЧ.ОСЛ. СЛАВЯНИЦ
 И.КОНТА. ЛЬЦЕНКО

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	
			РП	Лист
РП	10,0	-	МС19	Листов
			8Ст3 кп2	ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖДУ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-67.86-КЖУ А №604 7



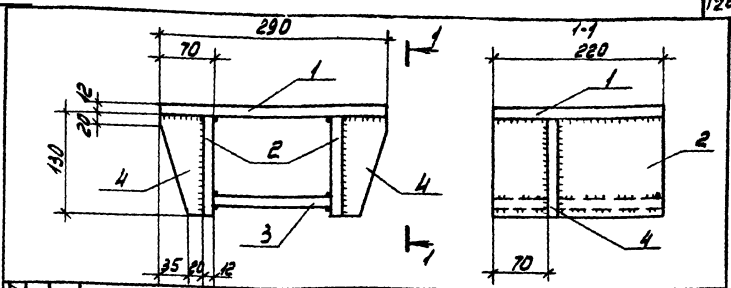
ФОРМА ЗОНА	703.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>МС20</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		Б-8 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=450$	1	5,4 кг
Б4.	2		Б-10 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=310$	2	4,9 кг
			<u>МС21</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		Б-8 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=1050$	1	12,5 кг
Б4.	2		Б-10 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=910$	2	14,3 кг

МАССА	МАССА	ПРИВЯЗ	
МС20	15,2		
МС21	41,1		
9329/7		ИНВ.№	
ТП 904.1-67.86-КЖУ-МС20			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ (МС20, МС21)	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	РП	СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ	1:100
ВСТЗ КЛЗ	Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЖБИ

СОЗНАТ А4

Типовой проект 904.1-67.86-КЖУ А №604 7



ФОРМА ЗОНА	703.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4		ТП 904.1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ <u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1		-220x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=290$	1	6,0 кг
Б4.	2		-130x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=220$	2	2,7 кг
Б4.	3		-150x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=220$	1	3,1 кг
Б4.	4		-55x12 ГОСТ 19903-74 $\varnothing=130$	2	0,7 кг

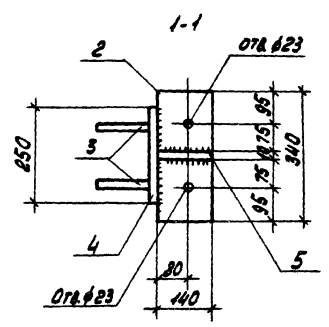
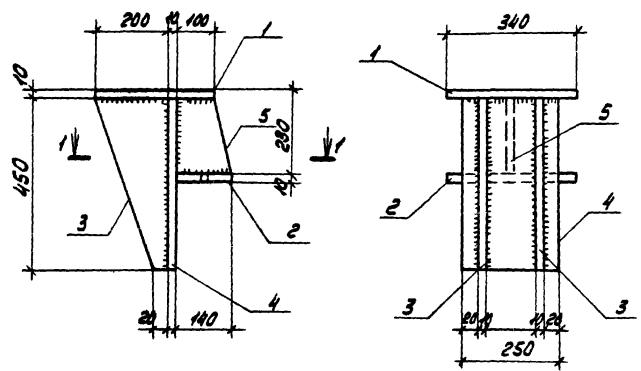
МАССА	МАССА	ПРИВЯЗ	
МС20	15,2		
МС21	41,1		
9329/7		ИНВ.№	
ТП 904.1-67.86-КЖУ-МС23			
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС23	СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
	РП	15,9	1:50
ВСТЗ КЛЗ	Лист	Листов 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

КОПИРОВАНА ЖБИ

СОЗНАТ А4

ТУНОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖУ А1660М 7

ПРОЕКТИРОВЩИК И.О.С.О. КЛАТА В.В.М.И.В.М.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 904-1-67.86-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-340x10 ГОСТ 19903-74* L=910	1	8,3 кг
Б4	2			-340x10 ГОСТ 19903-74* L=140	1	3,7 кг
Б4	3			-200x10 ГОСТ 19903-74* L=450	2	3,9 кг
Б4	4			-250x10 ГОСТ 19903-74* L=450	1	8,4 кг
Б4	5			-220x10 ГОСТ 19903-74* L=140	1	2,1 кг

ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ ЯЧ-БММ.

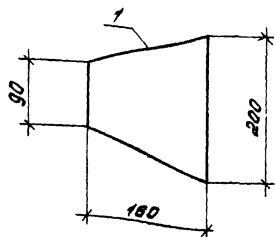
127

9329/7

ПРОВЕРКА			
ИВБ.№			

ТП 904-1-67.86-КЖУ - МС 22			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МС 22			РП	30.7	1:10
8 СТ 3 КН 2			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КОНСТРУКТОР			ПРОЕКТОР		
И.О.С.О. КЛАТА			РОСТОВСКИЙ		
В.В.М.И.В.М.			ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
И.О.С.О. КЛАТА			ФОРМАТ А3		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7

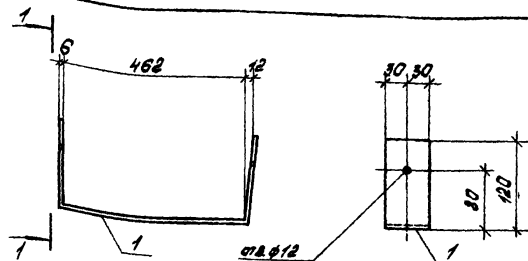


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ	Документация		
				Технические требования к изготовлению закладных и арматурных изделий		
				Детали		
		1		-200x8 ГОСТ 19903-76 L=160	1	2,0 кг

ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА. ВЗН.ИМ.№ 12

9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА.			ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА.		
9329/7			ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА.		
ТП904-1-67.86-КЖИ-МС24			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
СТ.ТЕХНИК ВАНЯ МАКАРОВА			СТАМПА МАССА		
ВЕД.ИММ. МАКАРОВА			МАСШТАБ		
РУК.ГР. ПОРТУНОВ			РП 2.0 1:5		
ИМ.ДОП. СЛАВЯНИЦ			ЛИСТ		
П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ			ЛИСТОВ 1		
П.КОНТР. ЛУЦЕНКО			ГОСТРОЙ ССРР РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			ФОРМАТ А4		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ АЛЬБОМ 7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			ТП904-1-67.86-КЖИ-ТТ	Документация		
				Технические требования к изготовлению закладных и арматурных изделий		
				Детали		
		1		-60x6 ГОСТ 19903-76 L=702	1	2,0 кг

ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА. ВЗН.ИМ.№ 128

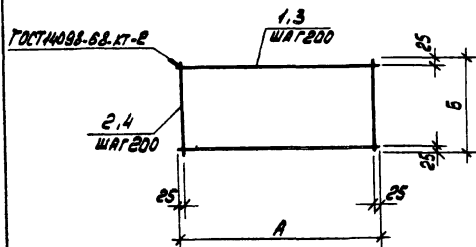
9329/7			ПРИВЯЗАН		
ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА.			ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА.		
9329/7			ИМ.№ ПОДА. ПЕР.ИЗМ. И ДАТА.		
ТП904-1-67.86-КЖИ-МС25			ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
СТ.ТЕХНИК ВАНЯ МАКАРОВА			СТАМПА МАССА		
ВЕД.ИММ. МАКАРОВА			МАСШТАБ		
РУК.ГР. ПОРТУНОВ			РП 2.0 -		
ИМ.ДОП. СЛАВЯНИЦ			ЛИСТ		
П.СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ			ЛИСТОВ 1		
П.КОНТР. ЛУЦЕНКО			ГОСТРОЙ ССРР РОСТОВСКИЙ		
			ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
КОПИРОВАЛ КУЗНЕЦОВА			ФОРМАТ А4		

904-1/-КЖУ Альбом №7

Типовой проект

Вариант № 1

Имя, фамилия, отчество архитектора



ФОРМА	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
		6786	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
ИЧ		ТН 904-1-5634КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			ДЕТАЛИ				
БЧ	1		φ 25А ГОСТ 5781-82 L=2450	4			9,4 кг
БЧ	2		φ 25А ГОСТ 5781-82 L=650	13			2,5 кг
БЧ	3		φ 16А ГОСТ 5781-82 L=3250	5			5,1 кг
БЧ	4		φ 16А ГОСТ 5781-82 L=850	17			1,3 кг
						С27	
						С28	

МАРКА СЕТОК	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
	А	Б	
С27	2450	650	70,1
С28	3250	850	47,6

9329/7 129
8696/8

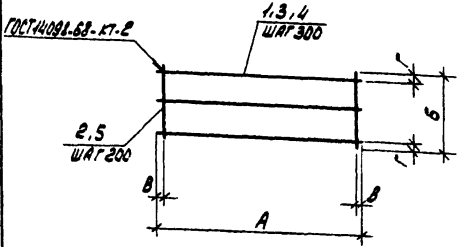
ПРИВЯЗКА		

ТН 904-1-5634КЖУ. С27		СТАДИЯ, МАССА, НАСОБА	
ПРОБЛЕМА	ТОЛАНЧЕВА	РП	СНОВАТЕ
СТЕННИК	РАСТЕВОВА		ТАБЛИЦА
МАКЕТЕ	ТОЛАНЧЕВА		-
РИС. Р.	ХАМИН	Лист	Листов
П.С.Б.Е.И.	ОСТАВОВА		
МАКОСТА	САЛЪЯНИ		
Н.КОНТА	ЛЮЦЕНКО		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С27, С28)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

904-1 - КЖУ Альбом Б.7

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ

Лист № 001 из 001



Код	Знач	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЛИСТОВ			ПРИМЕЧАНИЕ
			6786	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
АУ			ТП 904-1-5684-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				ДЕТАЛИ				
Б4	1			φ 12АГ ГОСТ 5781-82 L-3250	3			2,9 кг
Б4	2			φ 12АГ ГОСТ 5781-82 L-1470	17	31		1,3 кг
Б4	3			φ 12АГ ГОСТ 5781-82 L-6150	3			5,5 кг
Б4	4			φ 12АГ ГОСТ 5781-82 L-2250			2	2,0 кг
Б4	5			φ 12АГ ГОСТ 5781-82 L-1000			12	0,9 кг

С29
С30
С31

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Пос.	Эскиз
2	870 300 — 300
5	400 300 — 300

Привязка			

9329/7 130
8690/8

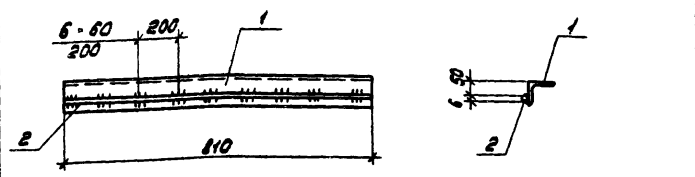
ТП 904-1-5684-КЖУ-С29		СТАДИЯ		МАССА	НАСШТАБ
ПРОБЕЖИ	ТОЛМЧЕВА	РП	СМОТРИТЕ		
СТ. ТЕХНИК	РАСТЕВОВА		ТАБЛИЦУ		-
ИНЖЕНЕР	ТОЛМЧЕВА	Лист			
РУК. ГР.	ХИЯКИ	Лист			
ТЛ. СПЕЦ.	ОСТАШЕНКО				
НАЧ. ОП. П.	САКХАЯЦ				
Н. КОНТ.	ЛУЦЕНКО				

МАРКА СЕТКИ	РАЗМЕРЫ В ММ				МАССА КГ
	A	B	B	Г	
С29	3250	870	25	135	30,8
С30	6150	870	75	135	56,8
С31	2250	400	25	50	14,8

Копировал 821

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1 - КЖУ. А1650МЖ.7



ФОРМЫ КОЛ.	КОЛ. ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		67.86 ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		163x5 ГОСТ 8508-78 l=810	1	3,9 кг
Б4	2		Ф8А2 ГОСТ 5781-82 l=810	1	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2.

ПРИБАВАН	
8690/2	ИИВ.№

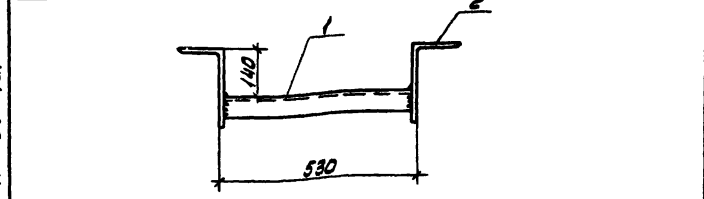
56.84
ТП 904.1-56.84-КЖУ-МС10

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС10

СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
РП	4,1	1,10
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПРОВЕРКА ТОЛМАЧЕВА
СТ.ТЕХН. РАСТЕВЕРЯ
ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА
Р.У.С.Г.Р. ХАМИН
ГЛАВ. КОМП. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ.ОСЛ. С.А.БЕЛЯНИ
И.КОНТРОЛ. ПИЩЕЧКО

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1 - КЖУ. А1650МЖ.7



ФОРМЫ КОЛ.	КОЛ. ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3		67.86 ТП 904.1-56.84-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		163x5 ГОСТ 8508-78 l=506	1	7,1 кг
Б4	2		1800x125x12 ГОСТ 8510-78 l=200	2	5,9 кг

133
154
9329/7
8690/2

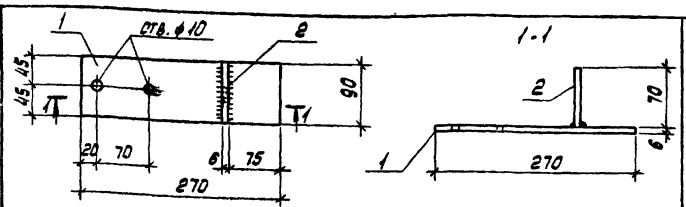
67.86
ТП 904.1-56.84-КЖУ-МС11

ИЗДЕЛИЕ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС11
ВСтЗ кп2

СТАДИЯ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
РП	19,0	1,10
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1 - КЖУ. А1650МЖ.7

56-846
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖУ. А18604 Б.7



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3		67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТЭ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-80x6 ГОСТ 103-76 Ø=270	1	1,1 кг
Б4	2		-70x6 ГОСТ 103-76 Ø=90	1	0,3 кг

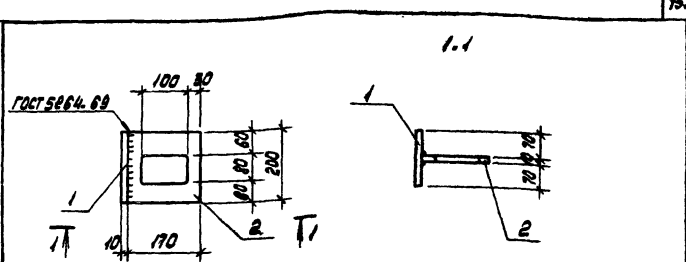
И.В. ПОПОВА
Л.В. ПЕТРОВА
Л.В. ПЕТРОВА

9329/7 8690/8 ПРИВЯЗАН ШИВ. №		ТП 904.1-56.84 КЖУ-МС12	
ПРОЕКТ. МАКАРОВА С.Т. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ С.Т. ИИЖ. КОДОТЕНКО Р.К. ГР. ХАМИН П.Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ И.В. ПОПОВА И.В. ПЕТРОВА		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 12	
8С3 КЛ2		СТАДИЯ МАССА НАСЧТАБ Р/П 4/1:50 ЛУСТ ЛУСТОВ 1 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛА ЖБУ ФОРМАТ А4

744
753

56-846
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖУ. А18604 Б.7



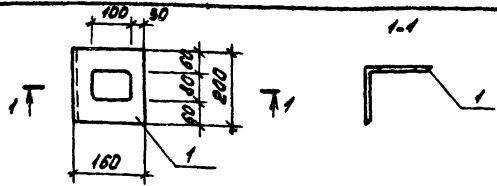
ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3		67.86 ТП 904.1-56.84 КЖУ-ТТЭ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-150x10 ГОСТ 103-76 Ø=200	1	2,4 кг
Б4	2		-70x10 ГОСТ 103-76 Ø=200	1	2,7 кг

И.В. ПОПОВА
Л.В. ПЕТРОВА
Л.В. ПЕТРОВА

9329/7 8690/8 ПРИВЯЗАН ШИВ. №		ТП 904.1-56.84 КЖУ-МС13	
ПРОЕКТ. МАКАРОВА С.Т. ТЕХН. РАСТЕРЯЕВ ИНЖЕНЕР РЕШЕТНИКОВ С.Т. ИИЖ. КОДОТЕНКО Р.К. ГР. ХАМИН П.Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ И.В. ПОПОВА И.В. ПЕТРОВА		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 13	
8С3 КЛ2		СТАДИЯ МАССА НАСЧТАБ Р/П 5/1 1:10 ЛУСТ ЛУСТОВ 1 ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛА ЖБУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ А1660М 7



ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ - ТТ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	Л160x160x10 ГОСТ 8309-78 С-200		1	4,9 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

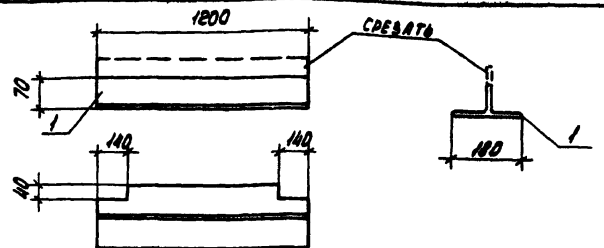
9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-МС14

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	РП	4,9	1:10
8 СТЗ КЛ2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ВД/ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67.86-КЖИ А1660М 7



ФОРМА	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		ТП 904-1-67.86-КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	Л190x190x14-В-24-70 С-200		1	25,7 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ.НО	

135
9329/7

ТП 904-1-67.86-КЖИ-МС15

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	25,7	-
8 СТЗ КЛ2	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ВД/ ФОРМАТ А4

ИМЯ ПРОЕКТА, ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В РАБОТУ

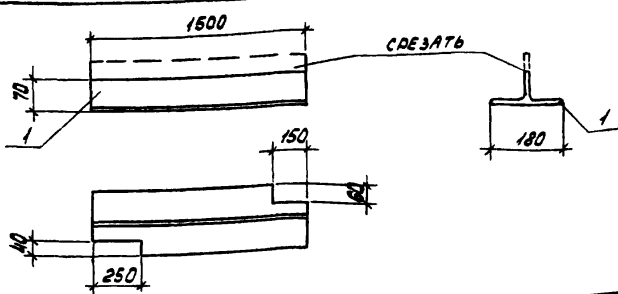
ИМЯ ПРОЕКТА, ПОДПИСАНИЕ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В РАБОТУ

СТ. ТРИН. ПАСТЕРОВА
РЕЗ. ИНЖ. МАКАРОВА
ВЫК. ГР. МОДУНОВ
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЛ. СПЕЦ. САКОВИЧ
ИЛ. КОНТ. АЩЕНКО

СТ. ТРИН. ПАСТЕРОВА
РЕЗ. ИНЖ. МАКАРОВА
ВЫК. ГР. МОДУНОВ
ИЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
ИЛ. СПЕЦ. САКОВИЧ
ИЛ. КОНТ. АЩЕНКО

Типовой проект 904.1. - КЖ. А № 604 Б 7

Листовой проект 904.1. - КЖ. А № 604 Б 7



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.56.84 КЖ. ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
	1			Листы тчм-2-24-72 2-1500	1	32,1 кг

Привязан		
9329/7	8650/8	Изм. №

67.86
ТП 904.1.56.84 КЖ. МС16

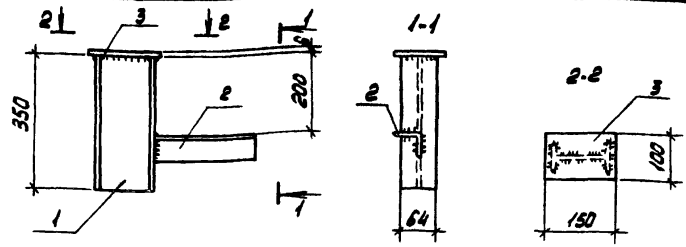
Проверил ХАМИН
Ст. техник РАСТЕРЯЕВ
Ст. инж. ЧЕРНЯВСКАЯ
Рук. гр. ХАМИН
Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ
Инж. доп. САКВЯНЦ
И. контр. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС16
ВСт 3 кл 2
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 504
ФОРМАТ А4

Типовой проект 904.1. - КЖ. А № 604 Б 7

Листовой проект 904.1. - КЖ. А № 604 Б 7



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			67.86 ТП 904.1.56.84 КЖ. ТТ2	<u>Документация</u> Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			1/2 ГОСТ 8239-72* 2-350	1	4,0 кг
Б4	2			1/2 x 6 ГОСТ 8509-72* 2-800	1	3,4 кг
Б4	3			-100 x 6 ГОСТ 103-76 2-150	1	0,7 кг

Привязан		
9329/7	8650/8	Изм. №

67.86
ТП 904.1.56.84 КЖ. МС17

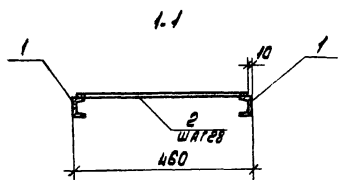
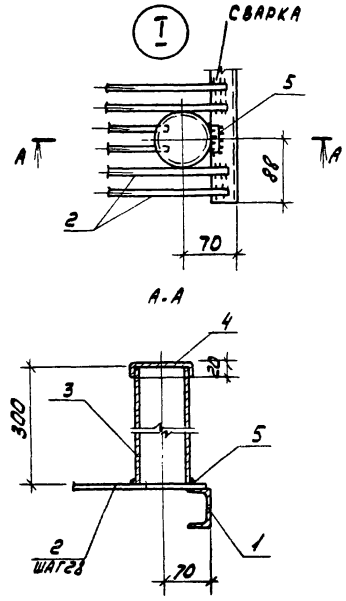
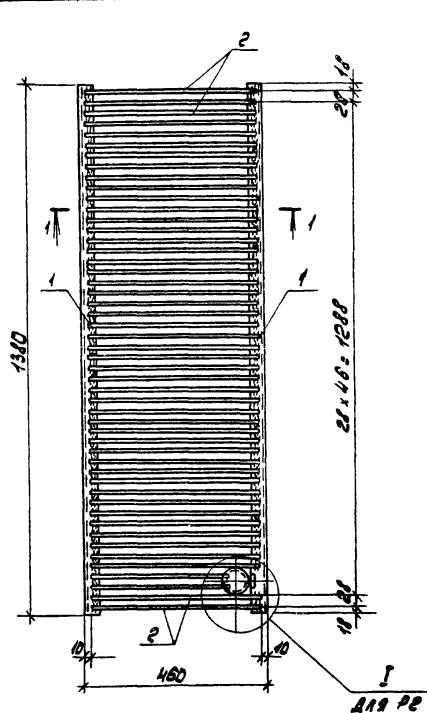
Проверил ХАМИН
Ст. техник РАСТЕРЯЕВ
Ст. инж. ЧЕРНЯВСКАЯ
Рук. гр. ХАМИН
Гл. спец. ОСТАШЕВСКИЙ
Инж. доп. САКВЯНЦ
И. контр. ЛУЦЕНКО

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС17
ВСт 3 кл 2
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ 504
ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-156.8АКЖИ-ТТ2

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОСЛ. И ДАТА
ВЗН. ШИШЕВ



КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП 904-1-56.8АКЖИ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>АСТАЛИ</u>		
64	1			Б5 ГОСТ 3840-78 R=1380	2	6,7 кг
64	2			Ф 8 А II ГОСТ 5781-75 R=440	49	0,2 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>Р2</u>		
				<u>АСТАЛИ</u>		
64	3			ТРУБА Д 70 ГОСТ 3262-75 R=300	1	2,1 кг
64	4			110x0,5 ГОСТ 19903-74 R=110	1	0,0 кг
64	5			Ф 8 А II ГОСТ 5781-75 R=30	1	0,01 кг

137
159
9329/7
8690/8

ПРИВЯЗАН	
	ИЗМ. №

67.86
ТП 904-1-56.8АКЖИ-Р1; Р2

НАДКА	МАССА, КГ
Р1	23,2
Р2	25,3

ПРОВЕР ГОРСКАЯ Р.П. /
ТЕХНИК СУМАН С.В. /
СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ Р.П. /
РУК. ГР. БЕКОРАВИЛИ И.В. /
ГАП ПЕТРОВСКИЙ В.И. /
НАЧ. ДОП. СЯКАВИК В.В. /
И. КОНТ. ЛУЩЕНКО

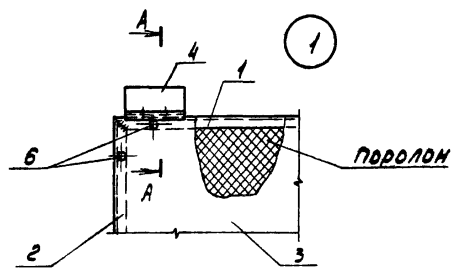
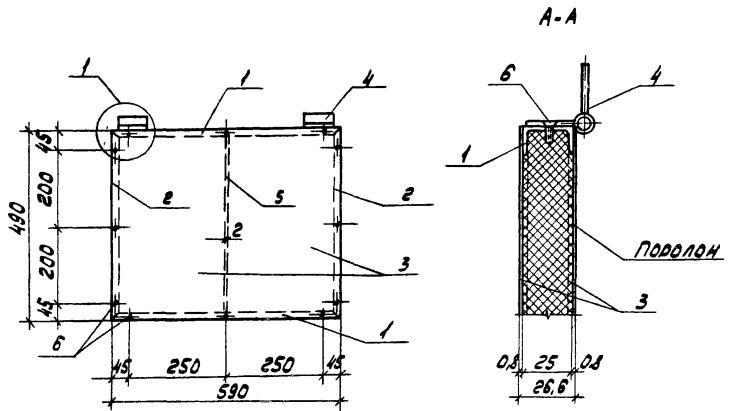
СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА
(Р1, Р2)

СТАДИЯ	МАССА	МАРШРУТ
Р1	СМ. ТАБЛИЦУ	
Р2	СМ. ТАБЛИЦУ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙИМПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ИВМ

ФОРМАТ А3



КОЛИЧЕСТВО	ЕДИН.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			СТ.ТЕХ. ТП 904.1.56.84.КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АДМИТАУМНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		552 ГОСТ 13623-80 L=590	2	0.13 кг	
54	2		552 ГОСТ 13623-80 L=490	2	0.11 кг	
54	3		Б=0.8 ГОСТ 19904.74* S=0.23 мм	2	1.8 кг	
54	4		ПЕЛЯ ОКОННАЯ ГОСТ 5088-78	2	-	
54	5		-25 мм ГОСТ 19904.74 L=460	1	0.2 кг	
54	6		ВУНТ М2 ГОСТ 17473-80 L=10	16	0.008 кг	

138

9329/7
8650/8
138
163

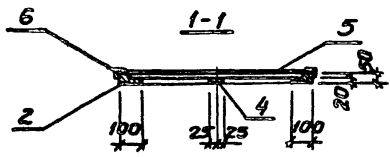
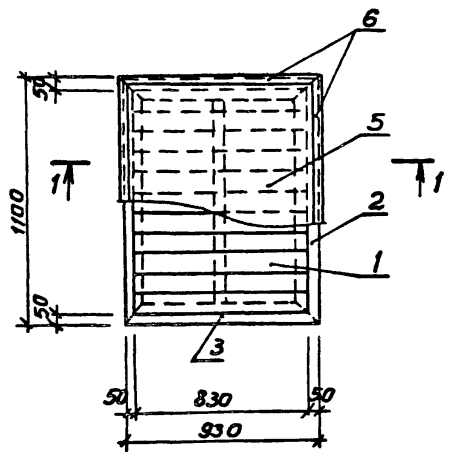
ПРОШВАИ			

		ТП 904.1.56.84.КЖИ.УК1	
		УТЕПЛЕННЫЙ КЛАПАН УК1	
СТ.ТЕХ. СУМАН Сум.ст.		СТАДИЯ МАССШТАБ	
СТ.ИИЖ. ГОРСКАЯ Сум.ст.		РП	-
Р.У.К. Г.О. БЕКОДАМНИЙ У.С.		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ Сум.ст.		ГОСТРОИ СССР	
НАЧ.ОДП. СЛЮКОВИЦА Сум.ст.		РОСТОВСКИЙ	
И.КОНТР. ПИЦЕНКО Сум.ст.		ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

КОПИРОВАЛ ЮВ

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-Б7.86-КЖИ Альбом 7



1. Щит выполнить из древесины лиственных пород с влажностью не более 12% с антисептированием, обеспечивающим предел огнестойкости 0,5 часа.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		1		ДОСКА 100x29 ГОСТ 2695-71, С=830	14	
Б.У.		2		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71, С=1100	2	
Б.У.		3		БРУС 100x50 ГОСТ 2695-71, С=930	2	
Б.У.		4		РЕЙКА 50x20 ГОСТ 2695-71, С=900	1	
Б.У.		5		Линолеум ГОСТ 1251-77	1,36 м ²	
Б.У.		6		УГОЛОК ПРЕССОВАННЫЙ ИЗ АЛЮМИНИЯ 410078(3002) ГОСТ 13737-80	4,0 м	

139

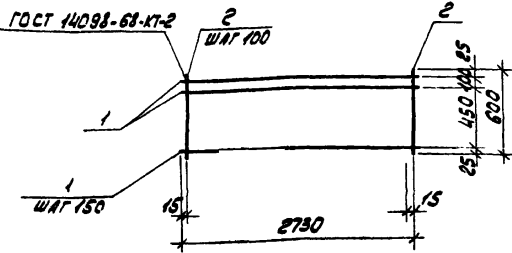
9329/2

ПРИВЯЗАН		
ИМБ.№		

ИМБ.№ Плана КДАТК Взам.ИМБ.№

ТП904-1-Б7.86-КЖИ-ЩД1		
АРХ.	ИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИМБ.	ГОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	БЕКОВАЯ	<i>[Signature]</i>
ГАП	ПЕТРОВИЧ	<i>[Signature]</i>
НАУЧ.ИСС.	САВЬЯНЦ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ПЩЕНКО	<i>[Signature]</i>
ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ ЩД1		
СТАНДА	МАССА	НАСЫТЯ
РП	-	1:20
Лист	Листов 1	
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ.ПРОЕКТ		

56-89/8
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/1 - КЖИ. А.АБЕДИН 8.7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
			67.86	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 904.1.568-84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1			Ø 580 I ГОСТ 6727-80 L=2730	5	0.3 кг
B4	2			Ø 580 I ГОСТ 6727-80 L=800	28	0.1 кг

ПРИВЯЗАН			

9329/7
8690/8

ИЛВ.НО

67.86
ТП 904.1.568-84 КЖИ - С46

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С46

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
РП	4.3	-
Лист	Листов /	

ГОСТРОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

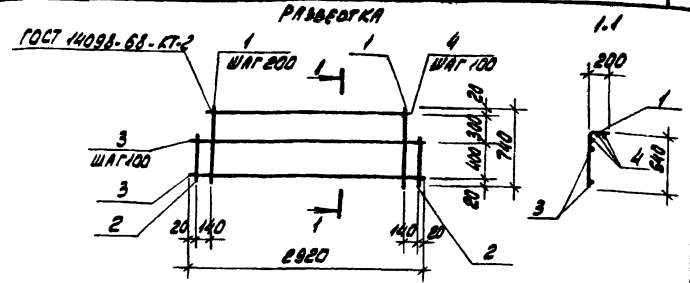
КОЛУДОВА ЯВ

ФОРМАТ А4

ИЛВ.НОДА ПОДЛ.И.ДАТА
 ОБЪЯВЛЕНА

ПРОВЕДЕНА НАКАРДОВА *Мамедов*
 ИНЖЕНЕР ЦУМБАЛИСТ *Цумба*
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО *Коротенко*
 РУК. ГР. ХАЛИН *Халин*
 Т. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ *Осташевская*
 ИЛВ.НОДА САРАКИВИЧ *Сараквич*
 ИЛВ.НОДА ЛУЧЕНКО *Лученко*

67.86
 56-89/8
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1/1 - КЖИ. А.АБЕДИН 8.7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
			67.86	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			ТП 904.1.568-84 КЖИ - ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1			Ø 580 I ГОСТ 6727-80 L=740	14	0.1 кг
B4	2			Ø 580 I ГОСТ 6727-80 L=440	2	0.1 кг
B4	3			Ø 100 II ГОСТ 5781-82 L=2920	5	1.8 кг
B4	4			Ø 100 II ГОСТ 5781-82 L=2820	3	1.6 кг

ПРИВЯЗАН			

9329/7 140
8690/8

ИЛВ.НО

67.86
ТП 904.1.568-84 КЖИ - С47

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С47

СТАДИЯ	МАССА	НАСЧЕТЫ
РП	15.4	-
Лист	Листов /	

ГОСТРОМ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

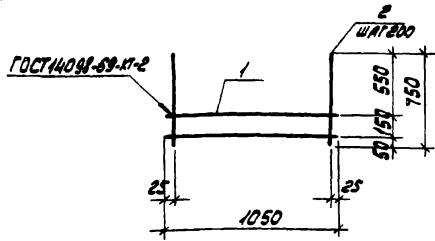
КОЛУДОВА ЯВ

ФОРМАТ А4

ИЛВ.НОДА ПОДЛ.И.ДАТА
 ОБЪЯВЛЕНА

ПРОВЕДЕНА НАКАРДОВА *Мамедов*
 ИНЖЕНЕР ЦУМБАЛИСТ *Цумба*
 СТ. ИНЖ. КОРОТЕНКО *Коротенко*
 РУК. ГР. ХАЛИН *Халин*
 Т. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКАЯ *Осташевская*
 ИЛВ.НОДА САРАКИВИЧ *Сараквич*
 ИЛВ.НОДА ЛУЧЕНКО *Лученко*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-84 КЖУ-А116504.8.7



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИВЯЗКИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904.1-56-84 КЖУ-ТГ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø8A II ГОСТ 5781-82 L=1050	2	0,4 КГ
Б4	2			Ø12A II ГОСТ 5781-82 L=750	6	0,7 КГ

ПРИВЯЗАН		

9329/7
86590/5

67.86
ТП 904.1-56-84 - КЖУ - С48

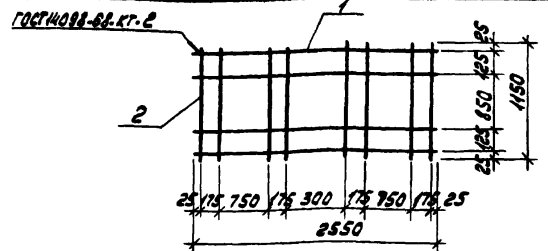
ПОДВЕДЕНА ТОЛМАЧЕВА [подпись]
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА [подпись]
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА [подпись]
 Р.К. Г. ХАНУН [подпись]
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ [подпись]
 НАЧ. ДСЛ. САРКЪЯНЦ [подпись]
 И. КОНТ. ЛУЧЕНКО [подпись]

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С48	СТАДИЯ МАССА НАСЫТКА		
	РП	5,0	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-84 КЖУ-А116504.8.7



ФОРМА	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИВЯЗКИ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904.1-56-84 КЖУ-ТГ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø8A II ГОСТ 5781-82 L=2550	4	1,0 КГ
Б4	2			Ø12A II ГОСТ 5781-82 L=1150	8	0,5 КГ

ПРИВЯЗАН		

9329/7
86590/5

67.86
ТП 904.1-56-84 - КЖУ - С48

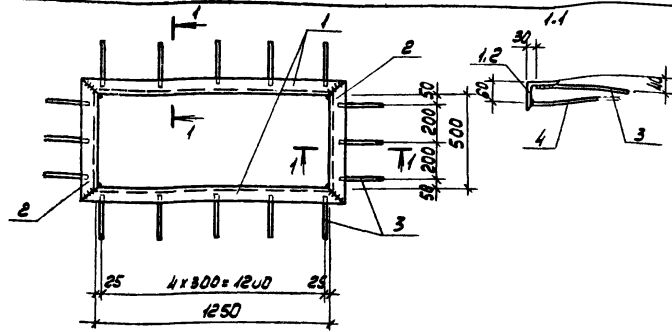
ПОДВЕДЕНА ТОЛМАЧЕВА [подпись]
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА [подпись]
 ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА [подпись]
 Р.К. Г. ХАНУН [подпись]
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ [подпись]
 НАЧ. ДСЛ. САРКЪЯНЦ [подпись]
 И. КОНТ. ЛУЧЕНКО [подпись]

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С49	СТАДИЯ МАССА НАСЫТКА		
	РП	8,0	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1568-КЖИ-АЛЬБОМ ЭЗ



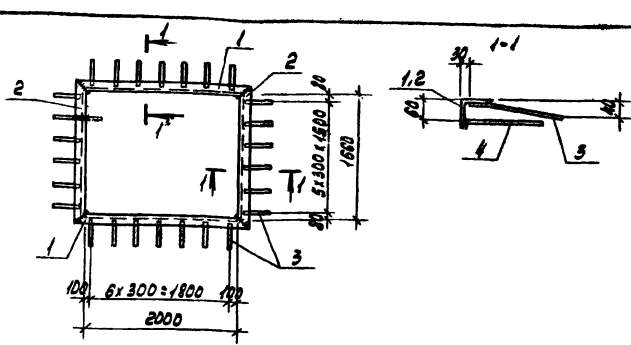
ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-1568-КЖИ-Т12	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л80x6 ГОСТ 8509-72 В-1110	2	10,4 кг
Б4	2			Л80x6 ГОСТ 8509-72 В-680	2	4,9 кг
Б4	3			Ф8А@ ГОСТ 5781-82 В-250	16	0,1 кг
Б4	4			Ф8А@ ГОСТ 5781-82 В-200	16	0,1 кг

Прокатная сталь марки ВСт3к2 по ГОСТ 380-71*		ПРИБЫЛИ	
9329/7 8690/8		ИНВ.№	
ТП 904-1-678-КЖИ-МН1		56-846	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
		Р/П	33,8 1:20
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСТОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИДОВА Я.В.

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1568-КЖИ-АЛЬБОМ Э7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-1568-КЖИ-Т12	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Л80x6 ГОСТ 8509-72 В-2160	2	15,9
Б4	2			Л80x6 ГОСТ 8509-72 В-1820	2	13,4
Б4	3			Ф8А@ ГОСТ 5781-82 В-250	26	0,1 кг
Б4	4			Ф8А@ ГОСТ 5781-82 В-200	26	0,1 кг

Прокатная сталь марки ВСт3к2 по ГОСТ 380-71*		ПРИБЫЛИ	
9329/7 8690/8		ИНВ.№	
ТП 904-1-678-КЖИ-МН2		56-846	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
		Р/П	63,8 1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		ГОСТОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

КОПИДОВА Я.В.

ФОРМАТ А4

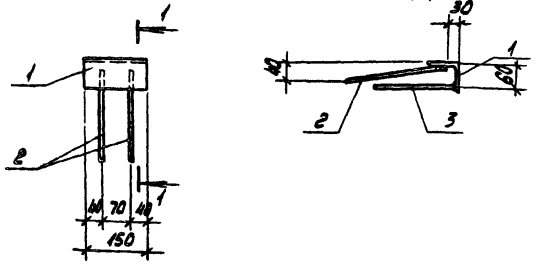
ИНВ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА

ПРОВЕРИЛ ХАМИН *ХАМИН*
 СТЕПЕНЬ ВЕРШИНА *ВЕРШИНА*
 РЫК. ГР. ХАМИН *ХАМИН*
 ГЛА СПЕЦ. ОСТАНОВИЧНИК *ОСТАНОВИЧНИК*
 НАЧ. ОСП. САРКЪЯНЦЕ *САРКЪЯНЦЕ*
 И. КОНТ. ПУЩЕНКО *ПУЩЕНКО*

ИНВ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА

ПРОВЕРИЛ ХАМИН *ХАМИН*
 СТЕПЕНЬ ВЕРШИНА *ВЕРШИНА*
 РЫК. ГР. ХАМИН *ХАМИН*
 ГЛА СПЕЦ. ОСТАНОВИЧНИК *ОСТАНОВИЧНИК*
 НАЧ. ОСП. САРКЪЯНЦЕ *САРКЪЯНЦЕ*
 И. КОНТ. ПУЩЕНКО *ПУЩЕНКО*

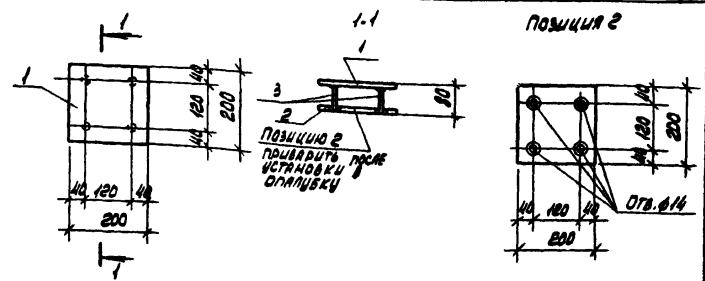
56-Р-46
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 КЖУ А1650487



ФОРМАТ	ВОНА	ЛОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			СТБС ТП 904-1-56-Р-КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> Л80x6 ГОСТ 8509-72 l=150	1	1,1 кг
Б4	2			Ø10A ГОСТ 5781-82 l=250	2	0,1 кг
Б4	3			Ø10A ГОСТ 5781-82 l=200	2	0,1 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2 ПО ГОСТ 380-78	ПРОВЯЗАН	9323/7 8690/8	ИНВ. N
ТИП 904-1-56-Р-КЖУ-МНЗ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАЛЬ П7	МАССА 1,5
		ЛИСТ 1	НАСЧЕТЫ 1:10
ПРОВЕРИЛ ХАНИН ОТВЕТИЛ БУРШИНЯ РАСЧ. ГР. ХАНИН Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЛ. ОСП. СЛАВЯНИЦ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОГТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	КОПИРОВАЛ ЯДУ	ФОРМАТ А4

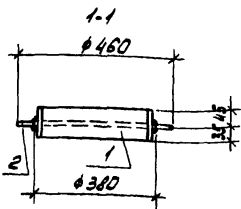
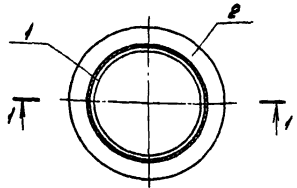
56-Р-46
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-1 КЖУ А1650488



ФОРМАТ	ВОНА	ЛОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			СТБС ТП 904-1-56-Р-КЖУ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> -200x8 ГОСТ 103-78 l=200	1	2,5 кг
Б4	2			-200x8 ГОСТ 103-78 l=200	1	2,5 кг
Б4	3			Ø10A ГОСТ 5781-82 l=70	4	0,04 кг

1. РАЗРЕЗКОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СНЭ93-78 ТИП 21.	ПРОВЯЗАН	9329/7, 143 8690/8	ИНВ. N
2. ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗ кп2 ПО ГОСТ 380-78	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	СТАЛЬ П7	МАССА 5,2
		ЛИСТ 1	НАСЧЕТЫ 1:10
ПРОВЕРИЛ ХАНИН ОТВЕТИЛ БУРШИНЯ РАСЧ. ГР. ХАНИН Л. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ ИЛ. ОСП. СЛАВЯНИЦ И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ГОССТРОЙ СССР РОГТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	КОПИРОВАЛ ЯДУ	ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1. -КЖ. АМБОН 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНБ
А3			67.86 ТП 904.1.86.84КЖ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> ТРУБА 377x5 ГОСТ 10704.76*2-80	1	3,7 кг
Б4	2			Б-6 ГОСТ 19903-74	1	1,9 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА

9329/7
8690/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. NO	

67.86
ТП 904.1.86.84КЖ-МН5

ПРОВЕР. ХАНН
СТ. ТЕХНИК ВУДИННА
РИС. ГР. ХАНН
ПР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОБЛ. СЯКОВНИ
Н. КОМП. ИЩЕНКО

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
РП	5,6	1:10

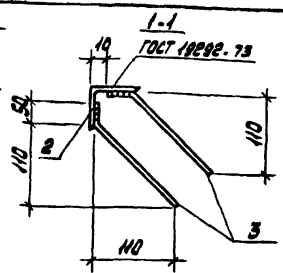
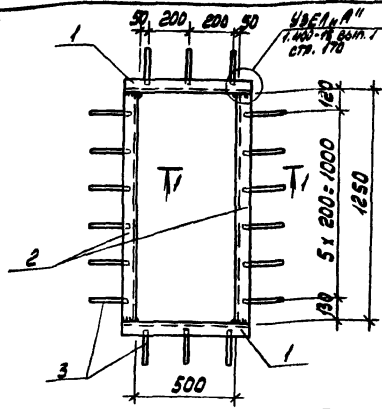
ВСт3кп2

ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖУ

ФОРМАТ А4

56.84.6
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.86.84КЖ. АМБОН 8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНБ
А3			67.86 ТП 904.1.86.84КЖ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> 163x6 ГОСТ 8509-72 л:625	2	3,6 кг
Б4	2			163x6 ГОСТ 8509-72 л:1250	2	7,2 кг
Б4	3			Ф8А II ГОСТ 5781-82 л: 200	38	0,1 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2
144
9329/7
8690/8

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. NO	

67.86
ТП 904.1.86.84КЖ-МН5

ПРОВЕР. МАКАРОВА
СТ. ТЕХНИК РАСТЕРНЕВА
РИС. ГР. ХАНН
ПР. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
НАЧ. ОБЛ. СЯКОВНИ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5

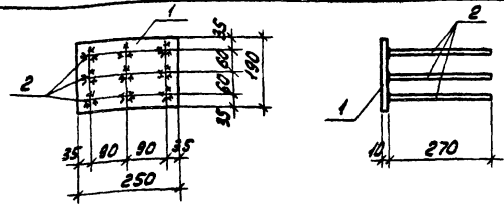
СТАЖА	МАССА	МАСШТАБ
РП	25,2	

ГОСТРОЙ ССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЖУ

ФОРМАТ И1

01.86
56.8.ЖБ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-КЖУ. А16604.87



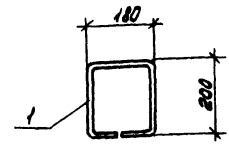
ФОРМАТ	ЭШН	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			^{67.86} ТП 904.1-56.8.ЖБ-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-190x10 ГОСТ 103-76 $\rho = 250$	1	3,7 кг
Б4	2			6 ШАГ ГОСТ 5781-82 $\rho = 270$	9	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСт3кп2 по ГОСТ 380-74

ИМБ.ИПР.ОБЛ. ПОС.И.ДАТА ВЗЯТ.ШИФР

9329/7 8690/8		ПРИВЯЗАН	
ИМБ.№		ИМБ.№	
ТП 904.1-56.8.ЖБ-КЖУ-МНТ			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНТ		СТАДИЯ НАСЛА НАСШТАВ	
		РН	5.5 1.10
ПРОВЕДЕНА ХАММ		ЛЮСТ	
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРДЕВА		ЛЮСТОВ 1	
Р.К.Г.В. ХАММ		ГОССТРОЙ СССР	
П.А.СПЕВ. ОСТАШЕВСКИЙ		РОСТОВСКИЙ	
И.И.ДОЛ. САРКОВИЧ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
И.КОНТ. ЛУЦЕНКО		ФОРМАТ А4	

01.86
56.8.ЖБ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-КЖУ. А16604.87



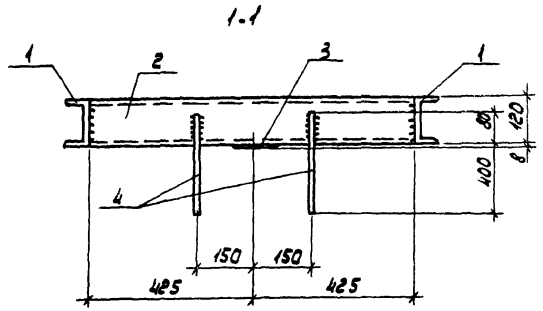
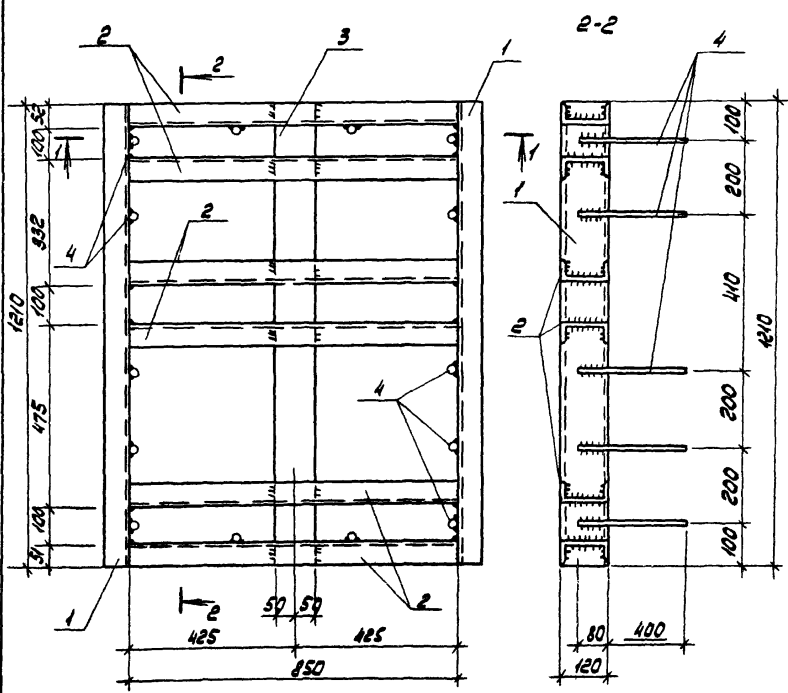
ФОРМАТ	ЭШН	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			^{67.86} ТП 904.1-56.8.ЖБ-КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			6 ШАГ ГОСТ 5781-82 $\rho = 270$	1	0,5 кг

ИМБ.ИПР.ОБЛ. ПОС.И.ДАТА ВЗЯТ.ШИФР

9329/7 8690/8		ПРИВЯЗАН	
ИМБ.№		ИМБ.№	
ТП 904.1-56.8.ЖБ-КЖУ-МН13			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13		СТАДИЯ НАСЛА НАСШТАВ	
		РН	0,5
ПРОВЕДЕНА ХАММ		ЛЮСТ	
СТ.ТЕХНИК РАСТЕРДЕВА		ЛЮСТОВ 1	
СТ.ИЖ. ЧЕДЫНСКАЯ		ГОССТРОЙ СССР	
Р.К.Г.В. ХАММ		РОСТОВСКИЙ	
П.А.СПЕВ. ОСТАШЕВСКИЙ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
И.И.ДОЛ. САРКОВИЧ		ФОРМАТ А4	
И.КОНТ. ЛУЦЕНКО			

56-РХБ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.56.84 КЖИ. АЛБСОН 87

ИМ. И. П. ПОДП. ПОДП. И. ПАИТА ВАРНА ЛИНА



ПРОФИЛЬ	КОЛ-ВО	ПРИБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			СТ. 86 ТЛ 904-1.56.84 КЖИ-ТТЭ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			С 12 ГОСТ 8240-72 L: 1210	2	12,6 кг
Б4	2			С 12 ГОСТ 8240-72 L: 850	6	8,8 кг
Б4	3			-100x8 ГОСТ 103-78 L: 1210	1	7,6 кг
Б4	4			φ 16 А III ГОСТ 5781-82 L: 480	14	0,8 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСТЗПСБ.

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИМ. И. П.	

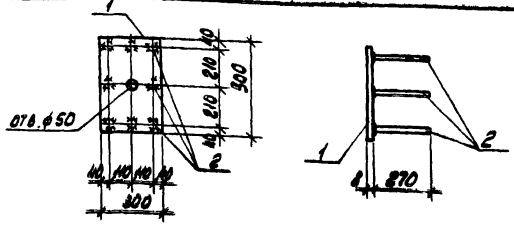
93297/146
8699/8

		СТ. 86 ТЛ 904-1.56.84 КЖИ. МН9			
ПРОВЕДИЛ ТОЛМАЧЕВА СТЕПАНОВ РАСТЕРЯЕВ ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА РУК. Г.В. КАМЫН П.А. СЛЕП. ОСТАШЕВСКИЙ НАЧ. Д.П. СЛАВЯНИН И. КОНТ. ЛИЦЕНКО	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9	СТАВЛЯЮ	МАССА	НАСЫЩЕ	
		РП	96,8	1:10	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ РД

ФОРМАТ А3

56-РЖБ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-84 КЖУ АМБОН 87



КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМ. ЧАСТИ
А4		ДОКУМЕНТАЦИЯ	67-86 ТП 904-1-56-84 КЖУ	
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ		
		И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1		300x8 ГОСТ 19903-74 л=500	9,4 кг
Б4	2		6x20 ГОСТ 5781-82 л=270	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71.

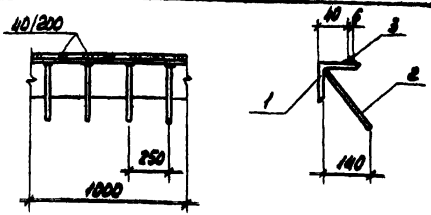
ПРИВЯЗАН	
9329/7	8690/Б
ИНВ.НО	

ТП 904-1-56-84 КЖУ - МН10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	СТАДИИ	МАССА	НАШТИБ
	РП	И.О	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

ПРОВЕРКА ХАНИН
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
 РИСК. ГР. ХАНИН
 ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
 НАЧ. ДСЛ. САЛКОВАЯ
 И. КОНТР. ЛУЩЕНКО

56-РЖБ
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56-84 КЖУ АМБОН 87



КОД	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРИМ. ЧАСТИ
А3		ДОКУМЕНТАЦИЯ	67-86 ТП 904-1-56-84 КЖУ - ТТ2	
		ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ		
		К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ		
		И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
		ДЕТАЛИ		
Б4	1		163x5 ГОСТ 8509-72 л=1000	4,8 кг
Б4	2		8x20 ГОСТ 5781-82 л=200	0,08 кг
Б4	3		25x6 ГОСТ 103-76 л=1000	1,2 кг

ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ МАРКИ В Ст 3 кл 2.

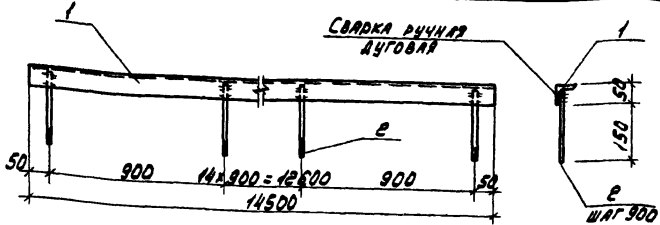
ПРИВЯЗАН	
9329/7	8690/Б
ИНВ.НО	

ТП 904-1-56-84 КЖУ - МН11

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	СТАДИИ	МАССА	НАШТИБ
	РП	Б.З	-
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ			

ПРОВЕРКА ТОЛМАЧЕВА
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕРЯВА
 РИСК. ГР. ХАНИН
 ТЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕНКО
 НАЧ. ДСЛ. САЛКОВАЯ
 И. КОНТР. ЛУЩЕНКО

56.8.84
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ АНБСОН.87



КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		67.86	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		ТП 904-1-56.84-КЖИ-ТТЕ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		150x5 ГОСТ 8509-72 R=14500	1	54,67 кг
54	2		Ø 8 А II ГОСТ 5781-75 L=190	17	0,06 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № 67.86

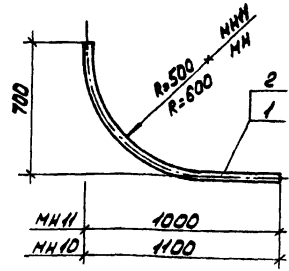
ТП 904-1-56.84-АРМ - МН 14

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 14	ЛИСТЫ	МАССА	НАСЫТНО
	РП	56,1 кг	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ЛИНА КОТОРАЯ ПОДЛОЖИ И ДАТА ВСТАВКИ

КОПИРОВАЛ ЯЗУ ФОРМАТ А4

56.8.84
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-56.84-КЖИ АНБСОН.87



КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>МН 15</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1		ТР. АУ 50 ГОСТ 3268-75 L=1540	1	7,5 кг
			<u>МН 16</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	2		ТР. АУ 50 ГОСТ 3268-75 L=1490	1	7,3 кг

МАРКА	МАССА, КГ
МН 15	7,5
МН 16	7,3

ПРИВЯЗАН

ИНВ. № 67.86

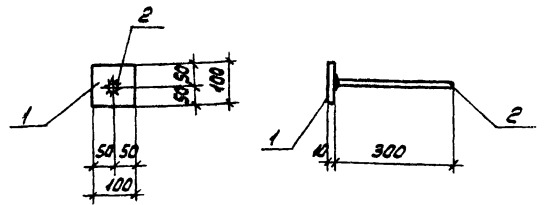
ТП 904-1-56.84-АРМ - МН 15, МН 16

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МН 15, МН 16)	ЛИСТЫ	МАССА	НАСЫТНО
	РП	см. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

ЛИНА КОТОРАЯ ПОДЛОЖИ И ДАТА ВСТАВКИ

КОПИРОВАЛ ЯЗУ ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67-86 КЖУ. А1650МВ.7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-67.86 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-10x100 ГОСТ 103-76 L=100	1	0,8 кг
Б4	2			#10A-I ГОСТ 5781-82 L=300	1	0,2 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2 ПО ГОСТ 380-71*

ИМЬ И ПОДАЧА ПОДА И ДАТА ВЕРНУЛИ

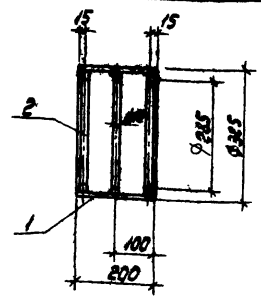
9329/7 8690/8		ИМЬ NO
ТП 904-1-67.86		56.846
КЖУ - МС1		

ПРОВЕР.	ХАЧИН	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФЕДОТОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	КОДОТЕНА	<i>[Signature]</i>
Р.К. ГР.	ХАЧИН	<i>[Signature]</i>
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕНКО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОФИСА	САКХВАНИ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛИЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
	ДП	1,0	1,10
	Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-67-86 КЖУ. А1650МВ.7



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			67.86 ТП 904-1-67.86 КЖУ-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ТРУБА #325x5 ГОСТ 104-16*2-80	1	7,9 кг
Б4	2			#10 ГОСТ 2590-71 L=973	3	0,6 кг

ИМЬ И ПОДАЧА ПОДА И ДАТА ВЕРНУЛИ

9329/7 8690/8		ИМЬ NO
ТП 904-1-67.86		56.846
КЖУ - МС2		

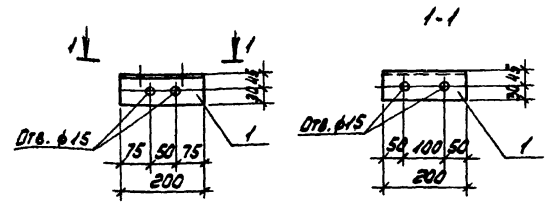
ПРОВЕР.	ХАЧИН	<i>[Signature]</i>
СТАЛЬНИК	БЫДШИНА	<i>[Signature]</i>
Р.К. ГР.	ХАЧИН	<i>[Signature]</i>
ГЛА СПЕЦ.	ОСТАШЕНКО	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОФИСА	САКХВАНИ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ЛИЦЕНКО	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
	Р	9,7	1,10
	Лист	Листов	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛ 801

ФОРМАТ А4

56-846
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.-КЖИ. АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3			67.85 ТП 904.1-56-84.КЖИ.-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> 175x6 ГОСТ 8508-72 В=200	1	1,4 КГ

ИЗВ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИСП.

ПРОВЕДЕНА ХАМАН
 СТ. ТЕХНИК БУДЫШНИА
 Р.К.Т.Р. ХАМАН
 ГИ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САКХАЯНИ
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

9329/7 8690/8	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НС4	СТАДИЯ РП	МАССА 1,4	НАСЧУТА 1:10
ИЗВ. NO 67.85	ТП 904.1.- 56-846 КЖИ.-НС4	Лист	Листов 1	
	8Ст3кп2	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ А4

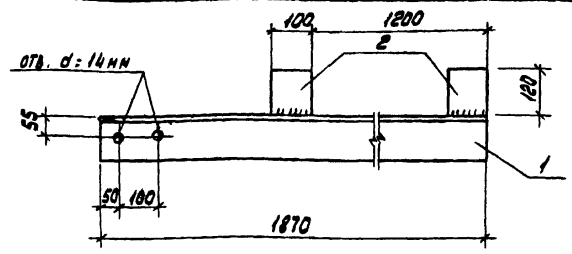
ИЗВ. ПРОЕКТА ПОДП. И ДАТА ВЗН. ИЛИ ИСП.

ПРОВЕДЕНА МАКАРОВА
 СТ. ТЕХНИК РАСТЕВОВА
 СТ. ИЖ. КОДОТЕНКО
 Р.К.Т.Р. ХАМАН
 ГИ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САКХАЯНИ
 Н. КОНТ. ЛУЦЕНКО

9329/7 151 8690/8	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ НС5	СТАДИЯ РП	МАССА 50,8	НАСЧУТА 1:10
ИЗВ. NO 67.85	ТП 904.1.-56-84 КЖИ.-НС5	Лист	Листов 1	
	8Ст3кп2	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

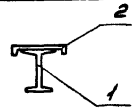
КОПИРОВАЛ ЯВУ ФОРМАТ А4

67.85
56-846
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1.-КЖИ. АЛЬБОМ 87



ФОРМАТ	КОЛ.	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАСТИ
А3			67.85 ТП 904.1-56-84.КЖИ.-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u> L125x14 ГОСТ 8508-72 В=1870	1	49,0 КГ
Б4	2			-100 x 10 ГОСТ 109-76 В=120	2	0,9 КГ

56-86 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7



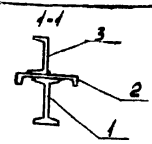
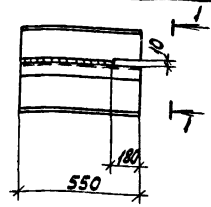
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 КЖИ-ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Г20 ГОСТ 8239-72 * \varnothing : 550	1	11,6 кг
Б4	2			Б20 ГОСТ 8240-72 \varnothing : 550	1	10,1 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7

9329/7 8630/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО ТП 904.1-56.84 КЖИ-МС6			ИНВ.НО		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6			СТАЦИЯ	МАССА	НАСЫЩЬ
ВСТ 3 КЛ 2			РП	21,7	1:20
КОПИРОВАЛ			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4			ФОРМАТ А4		

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
 СТЕПАН РАСТЕРЯЕВ
 Р.К. ГР. ХАМИН
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САКОВИЧ
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

56-86 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904.1-56.84 - КЖИ - ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Г20 ГОСТ 8239-72 * \varnothing : 550	1	11,6 кг
Б4	2			Б20 ГОСТ 8240-72 \varnothing : 550	1	10,1 кг
Б4	3			Б18 ГОСТ 8240-72 \varnothing : 550	1	7,8 кг

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.11 - КЖИ. А1660М8.7

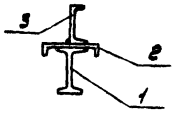
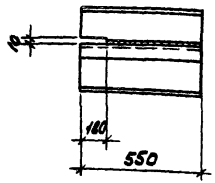
9329/7 8630/8			ПРИВЯЗАН		
ИНВ.НО ТП 904.1-56.84 КЖИ-МС7			ИНВ.НО		
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС7			СТАЦИЯ	МАССА	НАСЫЩЬ
ВСТ 3 КЛ 2			РП	29,5	1:20
КОПИРОВАЛ			Лист	Листов 1	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4			ФОРМАТ А4		

ПРОВЕРИЛ ХАМИН
 СТЕПАН РАСТЕРЯЕВ
 Р.К. ГР. ХАМИН
 ГЛ. СПЕЦ. ОСТАШЕВСКИЙ
 НАЧ. ОСП. САКОВИЧ
 И. КОНТР. ЛУЦЕНКО

КОПИРОВАЛ КЖИ

ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ. АЛЬБОМ В.7

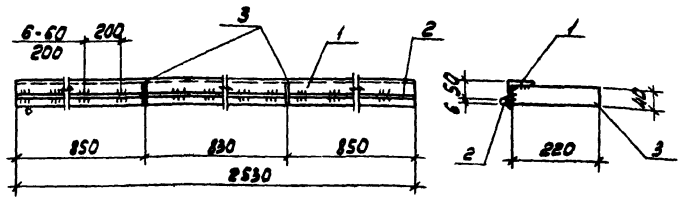


ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-56.84 КЖИ. ТТ2	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			120 ГОСТ 8239-72 * l=550	1	11,6 кг
Б4	2			120 ГОСТ 8240-72 l=550	1	10,1 кг
Б4	3			116 ГОСТ 8240-72 l=550	1	7,8 кг

ИМЯ И ОТЧЕТА ПОДП. И ДАТА АВТОРА И ИМЯ И ОТЧЕТА ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ

ИМЯ И ОТЧЕТА ПОДП. И ДАТА АВТОРА		ИМЯ И ОТЧЕТА ПОДП. И ДАТА ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	
9329/7 8690/8		9329/7 8690/8	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	
СТАЛЬ	МАССА	МАССА	МАССА
Р17	29.5	1:20	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ГОССТРОЙ СССР РОГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОШАРОВА Ю.		РОДНАТ А.	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1 - КЖИ. АЛЬБОМ В.7



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			67.86 ТП 904-1-56.84 КЖИ. ТТ2	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</u> К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУР- НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			163x5 ГОСТ 8509-72 * l=2530	1	12,2 кг
Б4	2			Ø6AII ГОСТ 5781-82 l=2530	1	0,6 кг
Б4	3			40x8 ГОСТ 103-76 l=220	2	0,6 кг

ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ МАРКИ ВСтЗкп2.

ИМЯ И ОТЧЕТА ПОДП. И ДАТА АВТОРА		ИМЯ И ОТЧЕТА ПОДП. И ДАТА ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	
9329/7 8690/8		9329/7 8690/8	
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8		ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9	
СТАЛЬ	МАССА	МАССА	МАССА
Р17	29.5	1:20	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОССТРОЙ СССР РОГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ГОССТРОЙ СССР РОГОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОШАРОВА Ю.		РОДНАТ А.	