

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-10

УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ $Q=6,5 \text{ м}^3/\text{ч}$, $P=25(10) \text{ кгс}/\text{см}^2$ С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ $2 \times 400(200) \text{ м}^3$ АЛЬБОМ VI

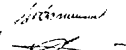
СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Часть 1	Мазутонасосная. Части: тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.
Альбом I	Часть 2	Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.
Альбом I	Часть 3	Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом I	Часть 4	Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.
Альбом II	Часть 1	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.
Альбом II	Часть 2	Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.
Альбом III		Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.
Альбом IV		Генеральный план, инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.
Альбом V		Задания заводам-изготовителям: на щиты автоматики и КИП на щиты управления крупноблочные.
Альбом VI		Нестандартизованное оборудование. Тепломеханическая часть - нестандартизованное оборудование и устройства.
Альбом VII	Часть 1	Сметы. Общая часть
Альбом VII	Часть 2	Сметы. Мазутонасосная.
Альбом VII	Часть 3	Сметы. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VII	Часть 4	Сметы. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 5	Сметы. Генеральный план, инженерные сети.
Альбом VIII	Часть 1	Заказные спецификации. Мазутонасосная.
Альбом VIII	Часть 2	Заказные спецификации. Сооружения слива и приема мазута и жидких присадок.
Альбом VIII	Часть 3	Заказные спецификации. Резервуарный парк.
Альбом VIII	Часть 4	Заказные спецификации. Инженерные сети.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

Типовой проект 704-1-52 Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 400 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-53 Альбом I, III	Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов емкостью 200 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-109 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 25 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 704-1-107 Альбом I, III	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 м ³ (распространяет Казахский филиал ЦИТП).
Типовой проект 4-18-841 Альбом I, III, V	Резервуар для воды емкостью 250 м ³ железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).
Типовой проект 902-2-157	Нефтеподъемники из сборных железобетонных элементов на расход воды 5 л/с (распространяет ЦИТП г. Москва).

Разработан
проектным институтом
ПАТГИПРОПРОМ
Госстроя Латвийской ССР
Главный инженер института
Главный инженер проекта

 В. Чалмаков
А. Думан

Технический проект
утвержден Главпроектстройпроектном
Госстроя СССР
протокол № 33 от 7-8 июня 1977 г.
Рабочие чертежи введены в действие с
01.09.78 Латгипропром
протокол № 141 от 5 июня 1978 г.

Обозначение	Наименование	№ стандарты	Обозначение	Наименование	№ стандарты
	Спецификации			Чертежи	
26.01.00.000	Фильтр сетчатый Ду100	3	26.01.00.000 СБ	Фильтр сетчатый Ду100	18
26.01.01.000	Корпус	3	26.01.01.000 СБ	Корпус	19
26.01.02.000	Корпус с сеткой	3	26.01.01.001	Труба	20
26.01.03.000	Крышка	3	26.01.01.002	Патрубок	20
26.02.01.000	Патрубок	4	26.01.01.003	Днище	20
26.02.01.100	Фланец	4	26.01.02.001	Крышка сетки	20
26.02.01.200	Фланец	4	26.01.02.002 СБ	Корпус с сеткой	21
26.02.02.000	Рама	4	26.01.02.002	Днище	22
26.02.03.000	Ящик с сеткой	5	26.01.02.003	Решетка	22
26.02.03.100	Щит обкладной	5	26.01.02.004	Кольцо	22
26.02.03.200	Щит задний	5	26.01.02.007	Пояс жесткости	22
26.02.03.300	Щит передний	5	26.01.02.006	Пояс нижний	23
26.04.00.000	Фильтр грубой очистки намота Ду150	6	26.01.02.005	Обечайка	25
26.04.01.000	Корпус с патрубками	6	26.01.02.008	Накладка	24
26.04.02.000	Сетка	6	26.01.03.000 СБ	Крышка	24
26.04.03.000	Кольца	6	26.01.03.001	Ручка	24
28.01.01.000	Крышка люка	7	26.02.01.000 СБ	Патрубок	24
28.04.01.000	Стоп	7	26.02.01.001	Стенка	25
28.04.02.000	Кожух	7	26.02.01.002	Стенка	25
28.05.01.000	Крышка	7	26.02.01.100 СБ	Фланец	25
28.05.02.000	Корпус люка Ду1000	8	26.02.01.101	Уголок	25
28.06.01.000	Короб	8	26.02.01.102	Уголок	26
28.06.01.100	Фланец	8	26.02.01.200 СБ	Фланец	26
28.06.01.200	Фланец	8	26.02.01.201	Уголок	26
28.06.02.000	Крышка	9	26.02.02.001	Уголок	26
28.06.03.000	Плита с кронштейном	9	26.02.02.000 СБ	Рама	27
28.07.00.000	Люк Ду700	9	26.02.05.000 СБ	Ящик с сеткой	27
28.08.00.000	Люк Ду700+250	9	26.02.02.002	Анкер	28
33.02.00.000	Струна	10	26.02.03.100 СБ	Щит обкладной	28
33.03.00.000	Труба гравитационная	10	26.02.03.101	Уголок	28
33.04.00.000	Патрубок	10	26.02.03.102	Ручка	28
33.04.01.000	Труба подводящая	10	26.02.03.200 СБ	Щит задний	29
33.04.02.000	Вилка прижимная	11	26.02.03.300 СБ	Щит передний	29
33.04.03.000	Винт прижимной	11	26.02.03.301	Полоса	29
33.05.00.000	Сольник поворотный Ду50	11	26.02.03.302	Лист	29
33.05.01.000	Шарнир	11	26.02.03.303	Уголок	30
33.05.01.100	Труба внутренняя	12	26.04.01.001	Корпус	30
33.05.01.200	Корпус	12	26.04.01.000 СБ	Корпус с патрубками	30
33.05.02.000	Грунтбилка	12	26.04.00.000 СБ	Фильтр грубой очистки намота Ду150	31
33.06.00.000	Колесика с полиуретаном и ребром	12	26.04.01.002	Патрубок	32
33.07.00.000	Вальчик поворотный Ду80	13	26.04.01.003	Патрубок	32
33.07.01.000	Корпус	13	26.04.01.004	Патрубок	32
33.07.02.000	Шарнир	13	26.04.01.005	Патрубок	32
33.07.02.100	Грунтбилка	13	26.04.01.006	Днище	33
33.08.00.000	Фланец с патрубком	14	26.04.01.007	Ребро	33
50.03.00.000	Рама	14	26.04.02.000 СБ	Сетка	33
60.04.00.000	Рама	14	26.04.02.001	Сетка	34
60.09.00.000	Опора	14	26.04.02.002	Домышля	34
60.10.00.000	Пайставка опоры	15	26.04.02.003	Ручка	34
60.10.01.000	Опора Дн=150, Н=280	15	26.04.02.004	Бортик	34
67.01.01.000	Кольцо зажимное	15	26.04.02.005	Связь	35
67.03.00.000	Штуцер Ду80	16	26.04.03.000 СБ	Крышка	35
67.03.01.000	Крышка	16	26.04.03.001	Скоба	35
67.03.02.000	Отвод	16	26.04.03.002	Крышка	35
67.05.00.000	Штуцер Ду150	16	26.04.03.003	Патрубок	36
67.05.01.000	Крышка	17	28.01.01.000 СБ	Крышка люка	36
67.06.00.000	Кожух	17	28.01.01.001	Диск	37
			28.01.01.002	Ручка	36
			28.02.00.001	Крышка люка	37

Типовой проект 903-2-10
 Яльдом

лист 1 из 1
 дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.	Конструктор	Проверенный	Утвержденный	
Лист	Коллектор	Специалист	Инженер	
Исполнитель	Коллектор	Инженер	Инженер	
Служба	Инженер	Инженер	Инженер	

Содержание альбома

Лист	Лист	Лист
1	2	3
Листок 1	Листок 2	Листок 3

ЛАНТИПРОТЕМ

Обозначение	Наименование	№ страницы	Обозначение	Наименование	№ страницы
28.03.00.001	Фланец	37	33.06.00.002	Косынка	56
28.04.00.001	Крышка стола	37	33.06.00.003	Редко	56
28.04.00.003	Труба направляющая пологая	37	33.07.00.000 СБ	Сальник лодорастный Ду 30	57
28.04.00.004	Ушко	38	33.07.01.000 СБ	Корпус	57
28.04.01.001	Рамка	38	33.07.00.001	Щита драссельная	58
28.04.01.000 СБ	Стол	38	33.07.01.001	Фланец	58
28.04.01.002	Нога	39	33.07.01.002	Фланец	58
28.04.02.002	Штырь	39	33.07.02.000 СБ	Шарнир	58
28.04.02.000 СБ	Кожух	39	33.07.02.001	Патрубок	59
28.04.02.003	Стенка	40	33.07.02.002	Кольцо	59
28.04.02.004	Крышка	40	33.07.02.100 СБ	Грунтбулка	59
28.04.02.005	Узелок	40	33.07.02.101 -	Втулка	59
28.05.01.000 СБ	Крышка	40	33.07.02.102	Фланец	60
28.05.01.001	Диск	41	33.08.00.000 СБ	Фланец с патрубком	60
28.05.02.000 СБ	Корпус люка Ду 1000	41	33.08.00.001	Фланец	60
28.05.02.001	Фланец	41	33.09.00.001	Упор	60
28.05.02.002	Обечайка	41	50.03.00.000 СБ	Рама	61
28.05.02.003	Фланец	42	50.03.00.001	Держатель	61
28.05.04.100 СБ	Фланец	42	50.03.00.002	Распорка	61
28.05.01.000 СБ	Короб	42	50.04.00.000 СБ	Рама	62
28.05.01.001	Стенка	43	50.04.00.001	Стойка	62
28.05.01.002	Стенка	43	50.04.00.002	Связь	62
28.05.02.000 СБ	Крышка	43	60.09.00.000 СБ	Опора	63
28.05.02.001	Плита	44	60.09.00.001	Плита	63
28.05.03.000 СБ	Плита с кронштейном	44	60.09.00.002	Косынка	63
28.05.03.001	Кронштейн	45	60.10.00.000 СБ	Подставка опоры	63
28.05.03.002	Плита	45	60.10.00.001	Пластика	64
28.07.00.000 СБ	Люк Ду 700	45	60.10.00.002	Труба	64
28.07.00.00.001	Фланец	45	60.10.01.000 СБ	Опора Ду 159; Н=200	64
28.07.00.002	Обечайка	46	60.10.01.001	Труба	64
28.07.00.003	Фланец	46	62.02.00.001	Нажимачник	65
28.08.00.000 СБ	Люк Ду 700 x 250	46	62.02.00.002	Ниппель	65
28.08.00.001	Фланец	46	62.02.00.003	Получамут	65
28.08.01.000 СБ	Фланец	47	67.01.00.001	Лапа	65
28.09.00.001	Варочник	47	67.01.00.002	Скоба защитная	65
33.02.00.000 СБ	Стойка	47	67.01.00.003	Хомут	66
33.02.00.001	Нансоль	48	67.01.00.004	Ниппель	66
33.02.00.002	Раскос	48	67.01.00.005	Фланец	67
33.02.00.003	Скоба	48	67.01.01.000 СБ	Кольцо зажимное	67
33.02.00.004	Стойка	48	67.01.01.001	Кольцо	67
33.03.00.000 СБ	Труба гребенчатая	49	67.01.01.002	Ушко	67
33.03.00.001	Втулка соединительная	49	67.02.00.001	Ниппель	68
33.03.00.002	Сопло	49	67.03.00.001	Втулка	68
33.03.00.003	Труба подводящая	50	67.03.00.000 СБ	Штырь Ду 30	68
33.03.00.004	Труба распределительная	50	67.03.01.000 СБ	Крышка	69
33.05.00.005	Ручка	50	67.03.01.001	Колпак	69
33.04.00.001	Палец	50	67.03.02.000 СБ	Отвод	69
33.04.00.000 СБ	Патрубок	51	67.03.02.001	Труба	69
33.04.01.000 СБ	Труба соединяющая	51	67.03.02.002	Фланец	70
33.04.01.001	Втулка прижимная	51	67.04.00.001	Колпак	70
33.04.01.002	Патрубок	52	67.05.00.000 СБ	Штырь Ду 150	70
33.04.02.000 СБ	Вилка прижимная	52	67.05.00.001	Втулка	70
33.04.02.001	Вилка	52	67.05.00.002	Втулка	71
33.04.02.002	Скоба	52	67.05.01.000 СБ	Крышка	71
33.04.03.000 СБ	Винт прижимной	53	67.05.01.001	Колпак	71
33.04.03.001	Ручка	53	67.06.00.000 СБ	Хомут	71
33.04.03.002	Стержень	53	67.06.00.001	Ушко	72
33.05.00.000 СБ	Сальник лодорастный Ду 50	53	67.06.00.002	Лента	72
33.05.01.000 СБ	Шарнир	54	67.07.00.001	Болт откидной	72
33.05.01.100 СБ	Труба внутренняя	54	67.08.01.001	Фланец	72
33.05.01.101	Кольцо	54	67.08.00.002	Фланец	73
33.05.01.200 СБ	Корпус	54	67.08.00.003	Фланец	73
33.05.01.201	Втулка	55	67.08.00.004	Фланец	73
33.05.02.000 СБ	Грунтбулка	55	67.08.00.005	Фланец	73
33.05.02.001	Втулка	55			
33.05.02.002	Фланец	55			
33.06.00.000 СБ	Косынка с получаментом и редком	56			
33.06.00.001	Получамут	56			

Альбом №

Типовой проект 903-2-10

Имя и дата

Тулбай проект 903-2-10 Альбом I

Тулбай проект 903-2-10 Альбом II

Тулбай проект 903-2-10 Альбом III

Тулбай проект 903-2-10 Альбом IV

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22	26.01.00.000 СБ		Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
И	1	26.01.01.000	Корпус	1	
И	2	26.01.02.000	Каркас с сеткой	1	
И	3	26.01.03.000	Крышка	1	
			Стандартные изделия		
4			Болт М6х80.46 ГОСТ 7798-70	12	
5			Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	12	
6			Прокладка А-250-6 ГОСТ 15180-70	1	

26.01.00.000					
И	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Примечание
И	1	26.01.00.000	1	1	Фильтр сетчатый Ду 100
Лит. Лист Листов					
ПАТРИПРОМ					
Формат И					

3

Тулбай проект 903-2-10 Альбом II

Тулбай проект 903-2-10 Альбом III

Тулбай проект 903-2-10 Альбом IV

Тулбай проект 903-2-10 Альбом V

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22	26.01.01.000 СБ		Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	26.01.01.001	Труба	1	
И	2	26.01.01.002	Патрубок	2	
И	3	26.01.01.003	Днище	1	
Б4	4	26.01.01.004	Ребро		
			Листов 18 по ГОСТ 103-76 Вот 3 по 3 ГОСТ 535-58	1	0,324 кг
			Стандартные изделия		
5			Фланец 250-6 ГОСТ 1255-67	1	
6			Фланец 100-10 ГОСТ 1255-67	2	

26.01.01.000					
И	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Примечание
И	1	26.01.01.000	1	1	Корпус
Лит. Лист Листов					
ПАТРИПРОМ					
Формат И					

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22	26.01.02.000 СБ		Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	26.01.02.001	Крышка сетки	1	
И	2	26.01.02.002	Днище	1	
И	3	26.01.02.003	Решетка	1	
И	4	26.01.02.004	Кольца	1	
И	5	26.01.02.005	Обечайка	1	
И	6	26.01.02.006	Пояс нижний	1	
И	7	26.01.02.007	Пояс жесткости	2	
И	8	26.01.02.008	Накладка	2	
Б4	9	26.01.02.009	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3 по 3 ГОСТ 535-58	5	0,183 кг
Б4	10	26.01.02.010	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3 по 3 ГОСТ 535-58	2	0,043 кг
Б4	11	26.01.02.011	Стержень Круг В-8 ГОСТ 2591-71 Вот 3 по 3 ГОСТ 535-58	1	0,02 кг
Б4	12	26.01.02.012	Сетка Сетка №4.1 ГОСТ 5336-67 330 ± 3,3 x 390 ± 3,8	1	0,525 кг

26.01.02.000					
И	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Примечание
И	1	26.01.02.000	1	1	Каркас с сеткой
Лит. Лист Листов					
ПАТРИПРОМ					
Формат И					

Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
И		26.01.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
И	1	26.01.03.001	Ручка	1	
			Стандартные изделия		
2			Защелка 250-6 ГОСТ 12838-67	1	

26.01.03.000					
И	Лист	№ докум.	Изд.	Лист	Примечание
И	1	26.01.03.000	1	1	Крышка
Лит. Лист Листов					
ПАТРИПРОМ					
Формат И					

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Изд. № 1083, 1983 г. Издательство «ЛЕНИИЗДАТ» Москва. Удостоверенный специалист в области проектирования и изготовления изделий из пластмассы. Подпись: [подпись]

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	26.02.01.100		Фланец	1	
И	2	26.02.01.200		Фланец	1	
				<u>Детали</u>		
И	3	26.02.01.001		Стенка	2	
И	4	26.02.01.002		Стенка	2	

26.02.01.000

Патрубок

Лист Лист Листов
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат И

4
Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Изд. № 1083, 1983 г. Издательство «ЛЕНИИЗДАТ» Москва. Удостоверенный специалист в области проектирования и изготовления изделий из пластмассы. Подпись: [подпись]

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	26.02.01.101		Уголок	2	
И	2	26.02.01.102		Уголок	2	

26.02.01.100

Фланец

Лист Лист Листов
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Изд. № 1083, 1983 г. Издательство «ЛЕНИИЗДАТ» Москва. Удостоверенный специалист в области проектирования и изготовления изделий из пластмассы. Подпись: [подпись]

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	26.02.01.201		Уголок	2	
И	2	26.02.01.101-01		Уголок	2	

26.02.01.200

Фланец

Лист Лист Листов
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат И

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Изд. № 1083, 1983 г. Издательство «ЛЕНИИЗДАТ» Москва. Удостоверенный специалист в области проектирования и изготовления изделий из пластмассы. Подпись: [подпись]

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			26.02.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	26.02.02.001		Уголок	2	
И	2	26.02.02.001-01		Уголок	2	
И	3	26.02.02.001-02		Уголок	2	
И	4	26.02.02.001-03		Уголок	1	
И	5	26.02.02.001-04		Уголок	1	
И	6	26.02.02.002		Консоль	1	
И	7	26.02.02.002-01		Консоль	1	

26.02.02.000

Рама

Лист Лист Листов
ЛАТТИПРОПРОМ
Формат И

Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		26.02.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
11	1	26.02.03.100	Щит боковой	2	
11	2	26.02.03.200	Щит задний	1	
11	3	26.02.03.300	Щит передний	1	
			Детали		
54	4	26.02.03.001	Сетка нижняя Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1150±6 × 650±5	1	3,2 кг
26.02.03.000					
Ящик с сеткой				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

5
Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.101	Уголок	2	
11	2	26.02.03.101-01	Уголок	2	
11	3	26.02.03.102	Ручка	1	
54	4	26.02.03.103	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1830±3,5 × 650±2,5	1	4,84 кг
26.02.03.100					
Щит боковой				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.200 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.303	Уголок	2	
11	2	26.02.03.301	Полоса	2	
54	3	26.02.03.201	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1830±3,5 × 1040±3	1	7,75 кг
26.02.03.200					
Щит задний				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

Типовой проект 903-2-10 Архив № 1

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
11		26.02.03.300 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	26.02.03.301	Полоса	2	
11	2	26.02.03.301-01	Полоса	1	
11	3	26.02.03.302	Лист	1	
11	4	26.02.03.303	Уголок	2	
54	5	26.02.03.304	Сетка Сетка №12-1,8 ГОСТ 5336-67 1020±3 × 1040±3	1	4,32 кг
26.02.03.300					
Щит передний				Лит. Лист Листов Латгипропром Формат 11	

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
11	1 26.04.01.000	Корпус с патрубками	1	
11	2 26.04.02.000	Сетка	1	
11	3 26.04.03.000	Крышка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Болт М24 x 90.46		
5		Гайка М24.5 ГОСТ 5915-70*	12	
6		Прокладка А-300-16 ГОСТ 15180-73	7	
26.04.02.000				
Изм. № докум.		Исполн.	Дата	Лист
26.04.02.000		Корнеев		1
Фильтра грубой очистки низкого давления		Лит. Лист		Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Рязань
		формат И		

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.01.001	Корпус	1	
11	2 26.04.01.002	Патрубок	2	
11	3 26.04.01.003	Патрубок	1	
11	4 26.04.01.004	Патрубок	1	
11	5 26.04.01.005	Патрубок	1	
11	6 26.04.01.006	Фланец	1	
11	7 26.04.01.007	Ребро	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
8		Имбад 50° 57x3,5 ГОСТ 17375-77	1	
9		Фланец 50-16 ГОСТ 1255-67	1	
10		Фланец 150-16 ГОСТ 1255-67	2	
11		Фланец 300-16 ГОСТ 1255-67	1	
26.04.01.000				
Изм. № докум.		Исполн.	Дата	Лист
26.04.01.000		Корнеев		1
Корпус с патрубками		Лит. Лист		Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Рязань
		формат И		

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
12	26.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.02.001	Стенка	1	
11	2 26.04.02.002	Доннышко	1	
11	3 26.04.02.003	Ручка	1	
11	4 26.04.02.004	Бортик	1	
11	5 26.04.02.005	Связь	1	
26.04.02.000				
Изм. № докум.		Исполн.	Дата	Лист
26.04.02.000		Корнеев		1
Сетка		Лит. Лист		Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Рязань
		формат И		

Листовой проект 903-2-10 Альбом VI

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
11	26.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
11	1 26.04.03.001	Скоба	1	
11	2 26.04.03.002	Крышка	1	
11	3 26.04.03.003	Патрубок	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Фланец 32-16 ГОСТ 1255-67	1	
26.04.03.000				
Изм. № докум.		Исполн.	Дата	Лист
26.04.03.000		Корнеев		1
Крышка		Лит. Лист		Листов
		ПАТГИПРОПРОМ		в. Рязань
		формат И		

Типовой проект 903-2-10 Альбом I

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	28.06.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		12	1 28.06.02.001	Плита	1	
		11	2 28.01.01.002	ручка	2	

28.06.02.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Уманова И.И. 12.12

Проб. Копылов 12.12

П. спец. Сидорова

И. контр. Копылов

Итв. Рудина

Лит лист листов

Лит лист листов

Латгипропром

г. Рига

Копировал: Белоконь Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	28.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.07.00.001	Фланец	1	
		11	2 28.07.00.002	Обечайка	1	
		11	3 28.07.00.003	Фланец	1	

28.07.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Уманова И.И. 12.12

Проб. Копылов 12.12

П. спец. Сидорова

И. контр. Копылов

Итв. Рудина

Лит лист листов

Лит лист листов

Латгипропром

г. Рига

Копировал: Белоконь Формат 11

9

Типовой проект 903-2-10 Альбом I

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	28.06.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.06.03.001	Кронштейн	1	
		11	2 28.05.03.001-01	Кронштейн	1	
		11	3 28.06.05.002	Плита	1	

28.06.03.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Уманова И.И. 12.12

Проб. Копылов 12.12

П. спец. Сидорова

И. контр. Копылов

Итв. Рудина

Лит лист листов

Лит лист листов

Латгипропром

г. Рига

Копировал: Белоконь Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	28.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 28.07.00.001	Фланец	1	
		11	2 28.07.00.002-02	Обечайка	1	
		11	3 28.08.00.001	Фланец	1	

28.08.00.000

Изм. лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Уманова И.И. 12.12

Проб. Копылов 12.12

П. спец. Сидорова

И. контр. Копылов

Итв. Рудина

Лит лист листов

Лит лист листов

Латгипропром

г. Рига

Копировал: Белоконь Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	33.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
		11	33.02.00.001	Консоль	1	
		11	33.02.00.002	Раскос	1	
		11	33.02.00.003	Скоба	1	
		11	33.02.00.004	Стойка	1	
				Стандартные изделия		
		5		Отвод 90° 89x3,5 ГОСТ 17375-77	1	
		6		Отвод 60° 89x3,5 ГОСТ 17375-77	1	
		7		Переход п 89x3,5- -57x3 ГОСТ 17378-77	1	
		8		Фланец 80-6 ГОСТ 1255-67	1	

Услов. название, лист и дата, вкл. инд. № инв. № докум. лист и дата

33.02.00.000

Стойка

Лист 1

Листов 1

ГОСТРООД ПАТБ. ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

2, лист

Копировал: Белокань Формат II

10

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	33.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
		11	33.03.00.001	Втулка соединительная	1	
		11	33.03.00.002	Сопло	2	
		11	33.03.00.003	Труба подводная	1	
		11	33.03.00.004	Труба распределительная	1	
		11	33.03.00.005	Ручка	2	

Услов. название, лист и дата, вкл. инд. № инв. № докум. лист и дата

33.03.00.000

Труба
гребенчатая

Лист 1

Листов 1

ГОСТРООД ПАТБ. ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

2, лист

Копировал: Белокань Формат II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	33.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	33.04.01.000	Труба подводная	1	
		11	33.04.02.000	Втулка прижимная	1	
		11	33.04.03.000	Винт прижимной	1	
				детали		
		11	33.04.00.001	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		5		Шайба 8 ГОСТ 11371-69	2	
		6		Шпилька 2,7x20 ГОСТ 397-66	2	

Услов. название, лист и дата, вкл. инд. № инв. № докум. лист и дата

33.04.00.000

Патрубок

Лист 1

Листов 1

ГОСТРООД ПАТБ. ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

2, лист

Копировал: Белокань Формат II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		11	33.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
		11	33.04.01.001	Втулка прижимная	1	
		11	33.04.01.002	Патрубок	1	
		64	33.04.01.003	Труба Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 20 ГОСТ 10705-63	1	7,6 кг
		64	33.04.01.004	Труба Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 20 ГОСТ 10705-63	1	0,4 кг
				Стандартные изделия		
		5		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-77	1	

Услов. название, лист и дата, вкл. инд. № инв. № докум. лист и дата

33.04.01.000

Труба
подводная

Лист 1

Листов 1

ГОСТРООД ПАТБ. ССР

ЛАТГИПРОПРОМ

2, лист

Копировал: Белокань Формат II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
II			33.04.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
II	1		33.04.02.001	Вилка	1	
II	2		33.04.02.002	Скоба	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М16 Ч ГОСТ 5915-70	1	
33.04.02.000						
Изм. Лист			№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик			Исполнитель	Проверен	Дата	
Проектировщик			Специалист	Инженер	Дата	
Инженер			Контроль	Утвержден	Дата	
Утвержден			Ручка	Утвержден	Дата	
Исполнитель			Копировал	Добыча	Формат II	
			Вилка прижимная		Лит лист листов ГОСТ 5915-70 Латгипропром 2 листа	

II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
II			33.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
II	1		33.04.03.001	Ручка	1	
II	2		33.04.03.002	Стержень	1	
33.04.03.000						
Изм. Лист			№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик			Исполнитель	Проверен	Дата	
Проектировщик			Специалист	Инженер	Дата	
Инженер			Контроль	Утвержден	Дата	
Утвержден			Ручка	Утвержден	Дата	
Исполнитель			Копировал	Добыча	Формат II	
			Винт прижимной		Лит лист листов ГОСТ 5915-70 Латгипропром 2 листа	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
II			33.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
II	1		33.05.01.000	Шарнир	1	
II	2		33.05.02.000	Грунтбукса	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М16х90.46 ГОСТ 7798-70	4	
		4		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	
				Материалы		
		5		Набивка сальнико- вая АПП ГОСТ 1779-72	2 м	
33.05.00.000						
Изм. Лист			№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик			Исполнитель	Проверен	Дата	
Проектировщик			Специалист	Инженер	Дата	
Инженер			Контроль	Утвержден	Дата	
Утвержден			Ручка	Утвержден	Дата	
Исполнитель			Копировал	Добыча	Формат II	
			Сальник пово- ротный Ду 50		Лит лист листов ГОСТ 1779-72 Латгипропром 2 листа	

II

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
II			33.05.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
II	1		33.05.01.100	Труба внутренняя	1	
II	2		33.05.01.200	Корпус	1	
				Стандартные изделия		
		3		Переход к 89х6- 57х4 ГОСТ 17378-77	1	
33.05.01.000						
Изм. Лист			№ докум.	Лист	Дата	
Разработчик			Исполнитель	Проверен	Дата	
Проектировщик			Специалист	Инженер	Дата	
Инженер			Контроль	Утвержден	Дата	
Утвержден			Ручка	Утвержден	Дата	
Исполнитель			Копировал	Добыча	Формат II	
			Шарнир		Лит лист листов ГОСТ 17378-77 Латгипропром 2 листа	

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.01.101	Кольцо	1	
Б4	2		33.05.01.102	Патрубок		
				Труба 57х35 ГОСТ 10704-76		
				20 ГОСТ 10705-63	1	0,94 кг

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подл.	Дата	33.05.01.100		
Разработ	Иванова	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Лист	Листов
Проект	Зилеслав	Ильин	Ильин	Ильин	Труба		
Инспектор	Сухомасов	Ильин	Ильин	Ильин	Внутренняя		
И.контр.	Коллеца	Ильин	Ильин	Ильин	ЛАНТИПРОПРОМ		
УТВ.	Рубинс	Ильин	Ильин	Ильин	2. Рубинс		
Копировал: Давыдова					Формат II		

12

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.01.201	Втулка	1	
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 80-6		
				ГОСТ 12827-67	1	

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подл.	Дата	33.05.01.200		
Разработ	Иванова	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Лист	Листов
Проект	Зилеслав	Ильин	Ильин	Ильин	Корпус		
Инспектор	Сухомасов	Ильин	Ильин	Ильин	ЛАНТИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеца	Ильин	Ильин	Ильин	2. Рубинс		
УТВ.	Рубинс	Ильин	Ильин	Ильин	Копировал: Давыдова		
					Формат II		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.05.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.05.02.001	Втулка	1	
И	2		33.05.02.002	Фланец	1	

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подл.	Дата	33.05.02.000		
Разработ	Иванова	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Лист	Листов
Проект	Зилеслав	Ильин	Ильин	Ильин	Грунтбукса		
Инспектор	Сухомасов	Ильин	Ильин	Ильин	ЛАНТИПРОПРОМ		
И.контр.	Коллеца	Ильин	Ильин	Ильин	2. Рубинс		
УТВ.	Рубинс	Ильин	Ильин	Ильин	Копировал: Давыдова		
					Формат II		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
И			33.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		33.06.00.001	Полухомут	1	
И	2		33.06.00.002	Косынка	1	
И	3		33.06.00.003	Ребра	1	

Изд. №, лист, подл. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дата, подл. и дата

Изд. №	лист	№ докум.	Подл.	Дата	33.06.00.000		
Разработ	Иванова	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Лист	Листов
Проект	Зилеслав	Ильин	Ильин	Ильин	Косынка с полухо-		
Инспектор	Сухомасов	Ильин	Ильин	Ильин	мутом и ребром		
И.контр.	Коллеца	Ильин	Ильин	Ильин	ЛАНТИПРОПРОМ		
УТВ.	Рубинс	Ильин	Ильин	Ильин	2. Рубинс		
					Копировал: Давыдова		
					Формат II		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			33.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		33.07.01.000	Корпус	1	
11	2		33.07.02.000	Шарнир	1	
				<u>Детали</u>		
11	3		33.07.00.001	Шайба дросельная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М16х100-46 Гост 7798-70	4	
	5			Гайка М16.5 Гост 5915-70	4	
	6			Шайба 16 Гост 11371-65	4	
				<u>Материалы</u>		
	7			Кобальт сольниковая ЛПГ Гост 1779-72	3 м	
			33.07.00.000			
			Сольник поворотный Ду 80	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			33.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.07.01.001	Фланец	1	
12	2		33.07.01.002	Фланец	1	
64	3		33.07.01.003	Патрубок Труба 121х6 Гост 8732-70 20 Гост 8731-74	1	145 кг
			33.07.01.000			
			Корпус	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.07.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		33.07.02.100	Грунтбукса	1	
				<u>Детали</u>		
11	2		33.07.02.001	Патрубок	1	
11	3		33.07.02.002	Кольцо	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец 80-6 Гост 1255-67	1	
			33.07.02.000			
			Шарнир	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.07.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.07.02.101	Втулка	1	
11	2		33.07.02.102	Фланец	1	
			33.07.02.100			
			Грунтбукса	Лит. Лист Листов		
				ПАТТИПРОПРОМ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			33.08.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		33.08.00.001	Фланец	1	
11	2		33.08.00.002	Патрубок		
				Трубы Ø9х3 ГОСТ 10704-76		
				20 ГОСТ 10705-53	1	0,59 м2
33.08.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Уланова И.А. 1987 Пров. Зилгалдис А.С. 1987 Исполн. Сундасов С.З. 1987 И.контр. Колмеч А.В. 1987 УТВ. Рубинс В.В. 1987				лит. лист листов ГОСТ 21670-76 СБ ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			50.03.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.03.00.001	Держатель	2	
11	2		50.03.00.001-01	Держатель	2	
11	3		50.03.00.001-02	Держатель	2	
11	4		50.03.00.002	Распорка	2	
50.03.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Поноренко И.М. 1987 Пров. Колмеч А.В. 1987 Исполн. Сундасов С.З. 1987 И.контр. Колмеч А.В. 1987 УТВ. Рубинс В.В. 1987				лит. лист листов ГОСТ 21670-76 СБ ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			50.04.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.04.00.001	Стойка	1	
11	2		50.04.00.001-01	Стойка	1	
11	3		50.04.00.002	Связь	2	
50.04.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Зилгалдис А.С. 1987 Пров. Колмеч А.В. 1987 Исполн. Сундасов С.З. 1987 И.контр. Колмеч А.В. 1987 УТВ. Рубинс В.В. 1987				лит. лист листов ГОСТ 21670-76 СБ ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат И		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			50.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		50.09.00.001	Плита	1	
11	2		50.09.00.002	Косынка	2	
50.09.00.000						
Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Уланова И.А. 1987 Пров. Зилгалдис А.С. 1987 Исполн. Сундасов С.З. 1987 И.контр. Колмеч А.В. 1987 УТВ. Рубинс В.В. 1987				лит. лист листов ГОСТ 21670-76 СБ ЛАТГИПРОПРОМ 2 Рига Формат И		

Туполовский проект 903-10 Архивом V

Вариант	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			67.03.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1	67.03.01.000		Крышка	1	
11	2	67.03.02.000		Отвод	1	
				Детали		
11	3	67.03.00.001		Втулка	1	

67.03.00.000

Штуцер Ду 80

Листы: Лист 1, Лист 2, Лист 3
 ГОСТ: ГОСТ 17375-77
 Латиница: Латиница
 в Рунге: в Рунге
 Копировать: Иск
 Формат: 118

16

Туполовский проект 903-2-10 Архивом V

Вариант	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			67.03.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1	67.03.01.001		Крышка	1	
54	2	67.03.01.002		Ручка	1	В-15 ГОСТ 2590-71 Нове В-15 ГОСТ 2590-71

67.03.01.000

Крышка

Листы: Лист 1, Лист 2, Лист 3
 ГОСТ: ГОСТ 2590-71
 Латиница: Латиница
 в Рунге: в Рунге
 Копировать: Иск
 Формат: 118

Туполовский проект 903-2-10 Архивом V

Вариант	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			67.03.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1	67.03.02.001		Труба	1	
11	2	67.03.02.002		Сланец	1	
				Стандартные изделия		
	3			Отвод 40° 89x3,5 ГОСТ 17375-77	1	

67.03.02.000

Отвод

Листы: Лист 1, Лист 2, Лист 3
 ГОСТ: ГОСТ 17375-77
 Латиница: Латиница
 в Рунге: в Рунге
 Копировать: Иск
 Формат: 118

Туполовский проект 903-2-10 Архивом V

Вариант	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			67.05.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
11	1	67.05.01.000		Крышка	1	
				Детали		
11	2	67.05.00.001		Втулка	1	
11	3	67.05.00.002		Втулка	1	

67.05.00.000

Штуцер Ду 150

Листы: Лист 1, Лист 2, Лист 3
 ГОСТ: ГОСТ 17375-77
 Латиница: Латиница
 в Рунге: в Рунге
 Копировать: Иск
 Формат: 118

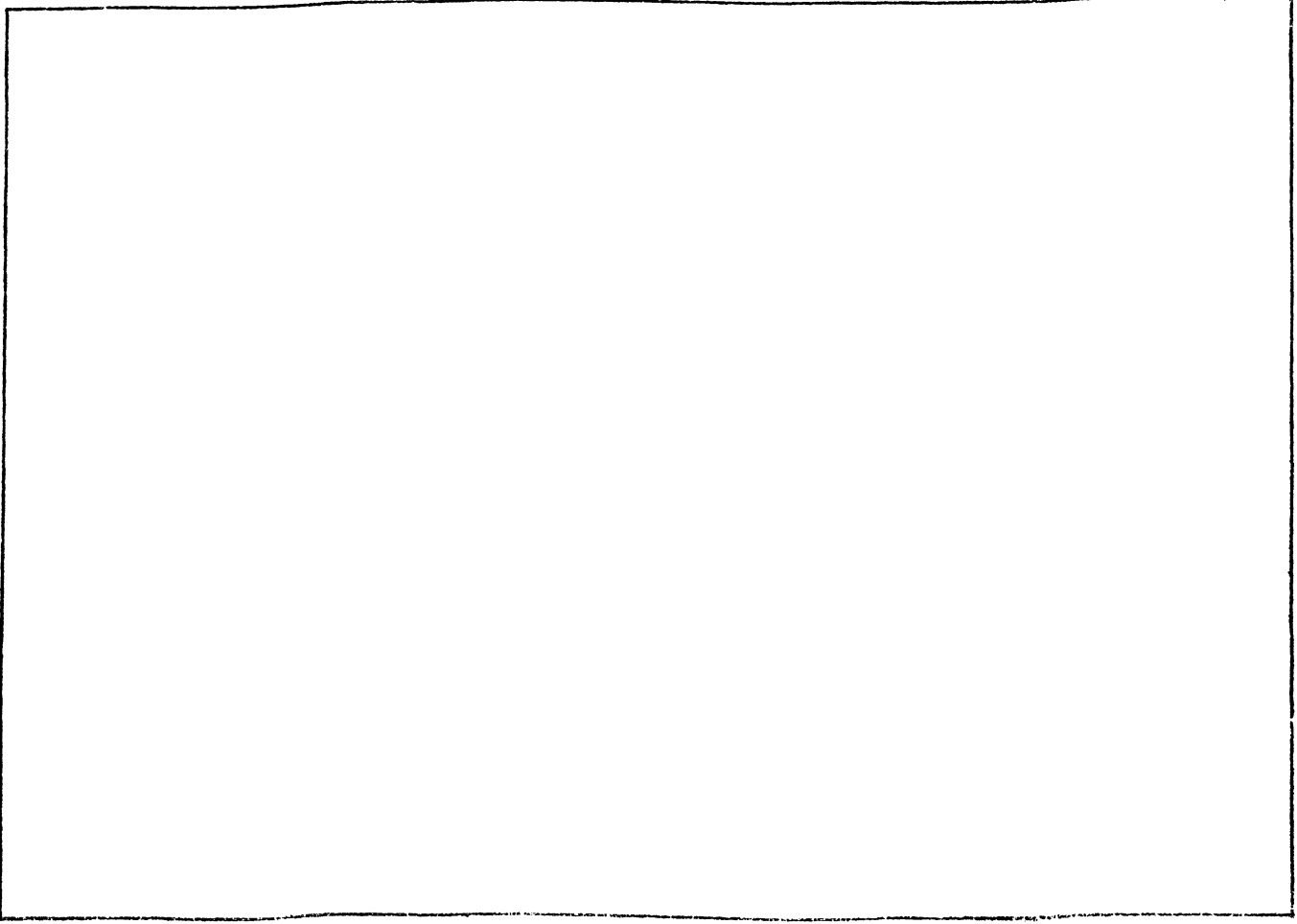
Типовой проект 903-2-0. Крышка

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	67.05.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1 67.05.01.001	Корпак	1	
И	2 67.05.01.002	Ручка	1	
		Крыг В-15 ГОСТ 2590-71		
		Вотзсаз ГОСТ 535-58*	1	0,450кг
67.05.01.000				
Крышка		Лист 1 из 1 ЛАНТИПРОПРОМ г. Рязань		
Копирован: ММЗ				

17

Типовой проект 903-2-0. Крышка

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
И	67.06.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
И	1 67.06.00.001	Шпка	1	
И	2 67.06.00.002	Лангта	1	
		Стандартные изделия		
	3	Шпунт 5x16 ГОСТ 397-66	1	
67.06.00.000				
Крышка		Лист 1 из 1 ЛАНТИПРОПРОМ г. Рязань		
Копирован: ММЗ				

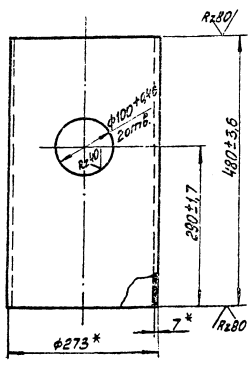


Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.01.001

(V) (V)



* Размеры для справок.

26.01.01.001

Труба

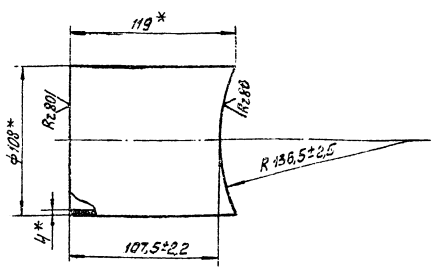
Лист	Масштаб	Число
22.0	1:5	

Труба 273 ГОСТ 8732-76
20 ГОСТ 8131-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

20

26.01.01.002

(V) (V)



* Размеры для справок.

26.01.01.002

Патрубок

Лист	Масштаб	Число
1.22	1:2	

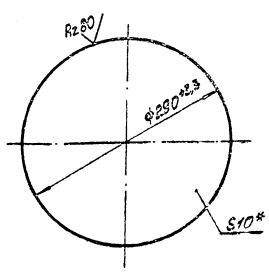
Патрубок 108 ГОСТ 8732-76
20 ГОСТ 8131-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.01.003

(V) (V)



* Размеры для справок.

26.01.01.003

Днище

Лист	Масштаб	Число
5.18	1:4	

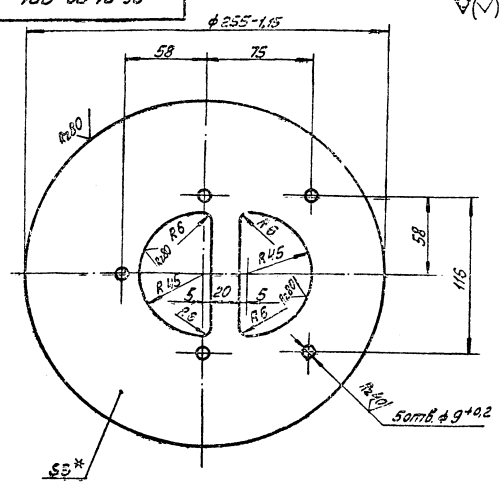
Днище 10 ГОСТ 19903-74
5.18 ГОСТ 8131-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Трубовый проект 903-2-10 Альбом II

26.01.02.001

(V) (V)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

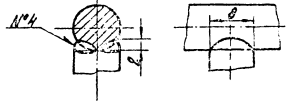
26.01.02.001

Крышка
сотки

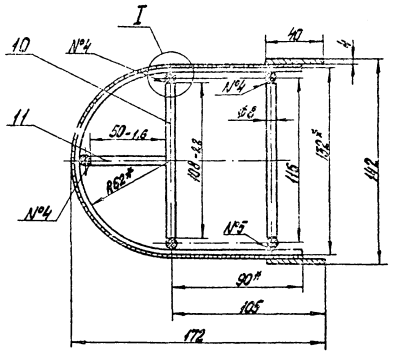
Лист	Масштаб	Число
1.05	1:2	

Крышка сотки 10 ГОСТ 19903-74
1.05 ГОСТ 8131-74
Латгипропроект
Копировать: Макс.

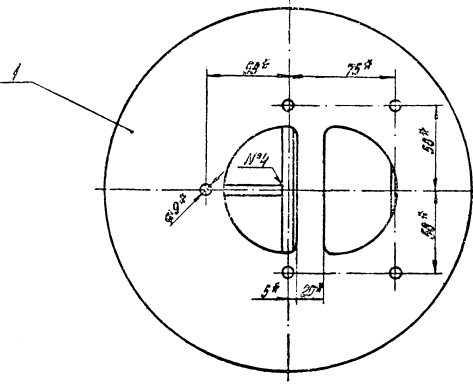
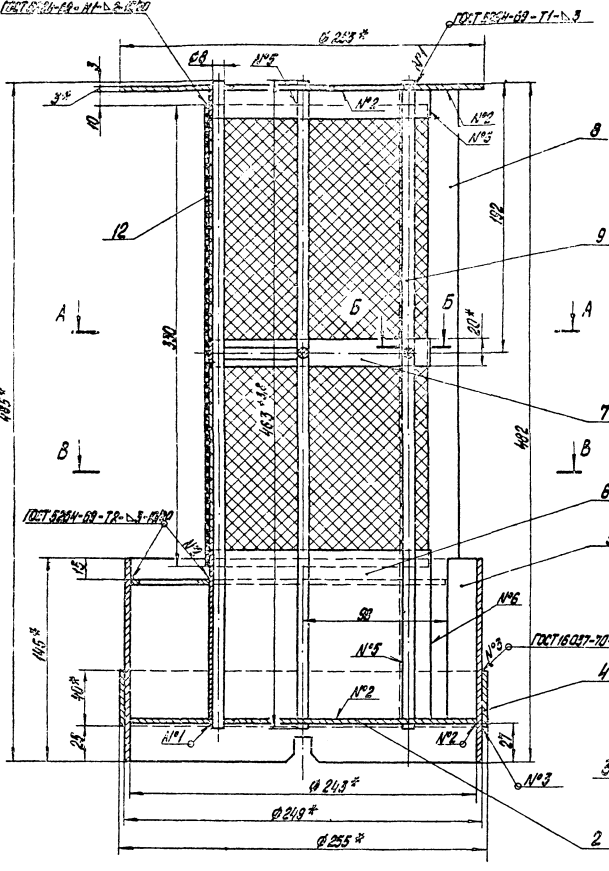
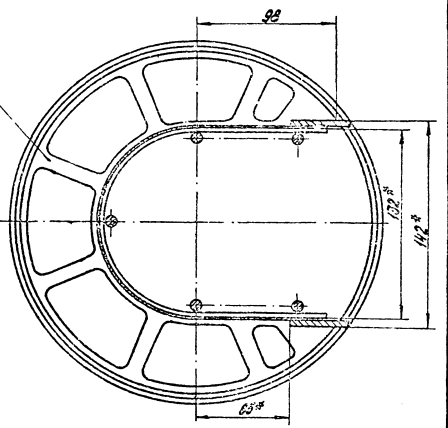
I
1:2:1



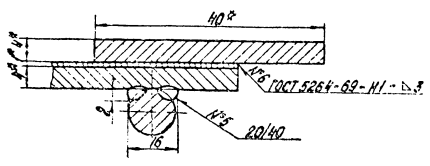
A - A



B - B



Б - Б
1:2:1



1.* Размеры для справок.
2. Неугазанные предельные отклонения размеров по смс.
3. Сварка ручная дуговая.

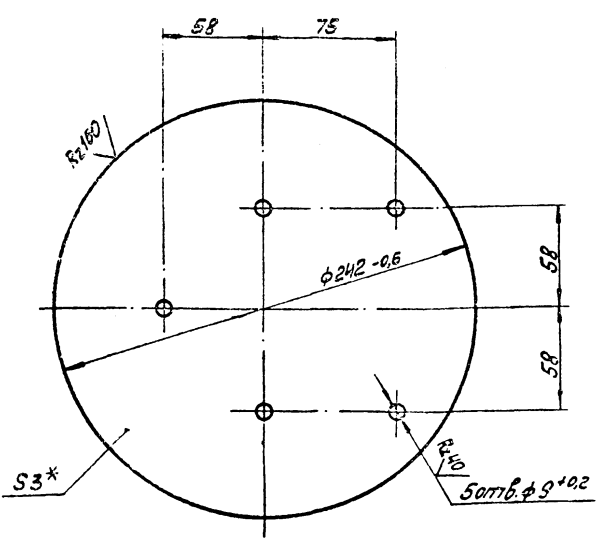
		25.01.02.000.05	
Исполн.	Провер.	Гарантия с датой:	1:2
Сварочный чертеж			
		25.01.02.000.05	

Типовой проект 003-2-0 Автомат

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР НАУКИ И ТЕХНИКИ

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.002



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.002

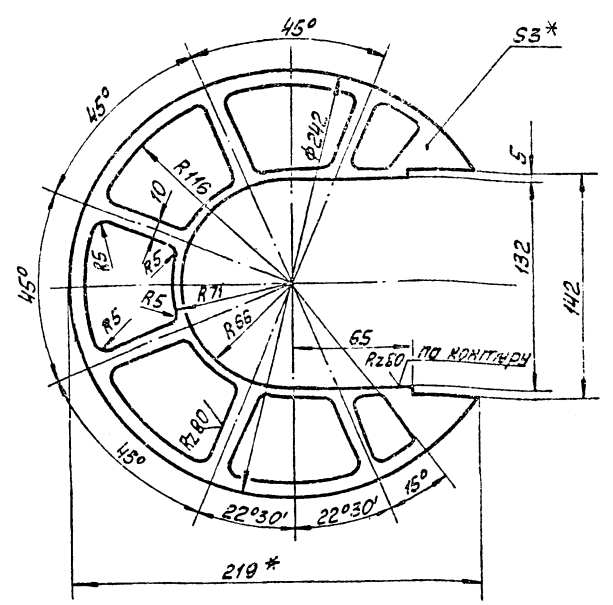
Душлице

Лист	Масштаб	Контур
1	1:08	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТВИЙСКОМ

22

26.01.02.003



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.003

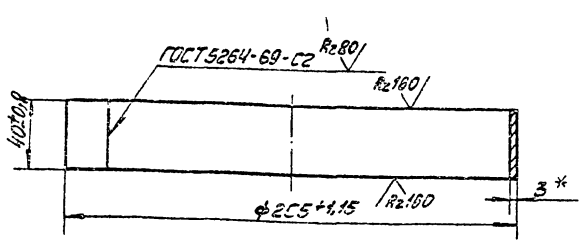
Решётка

Лист	Масштаб	Контур
1	0,5	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТВИЙСКОМ

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.004



- * Размер для справок

26.01.02.004

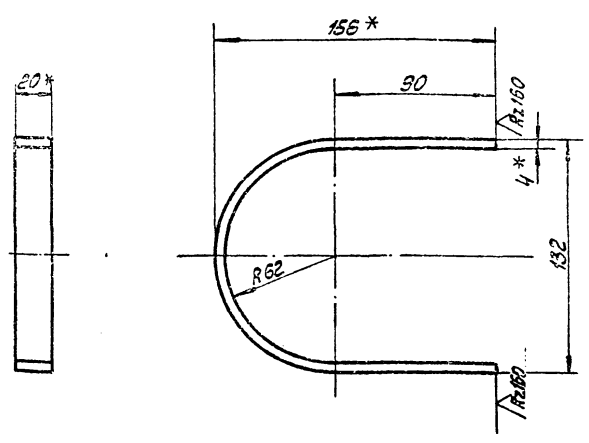
Кольцо

Лист	Масштаб	Контур
1	0,75	1:2

Лист 3 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТВИЙСКОМ

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

26.01.02.007



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.007

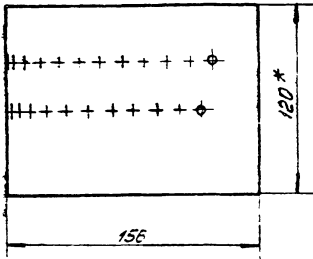
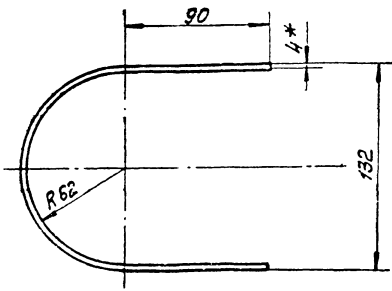
Пояс жесткости

Лист	Масштаб	Контур
1	0,240	1:2

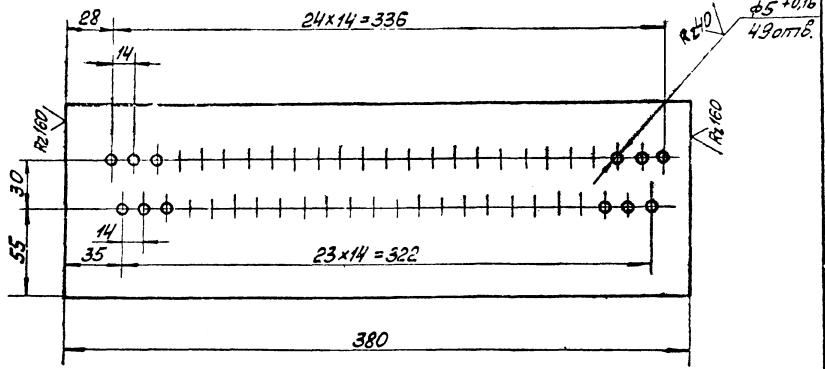
Лист 4 из 20 ГОСТ 19903-74
8 Стр. 013 ГОСТ 16523-70
ЛАТВИЙСКОМ

Типовой проект 903-2-10 Аэком-И

Исполнитель: ГИИТ и Центральный ЦИП. Проверил: [подпись]



Развёртка



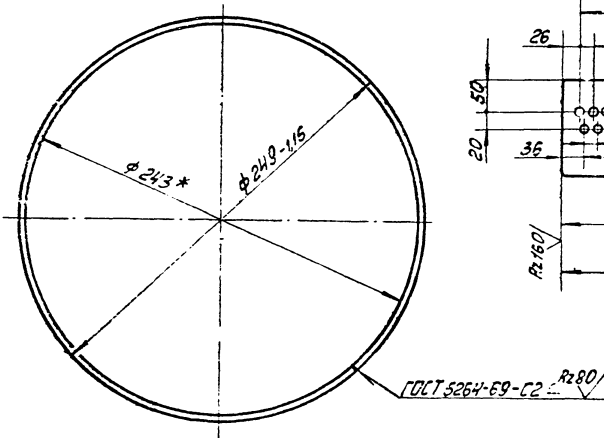
- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

26.01.02.006

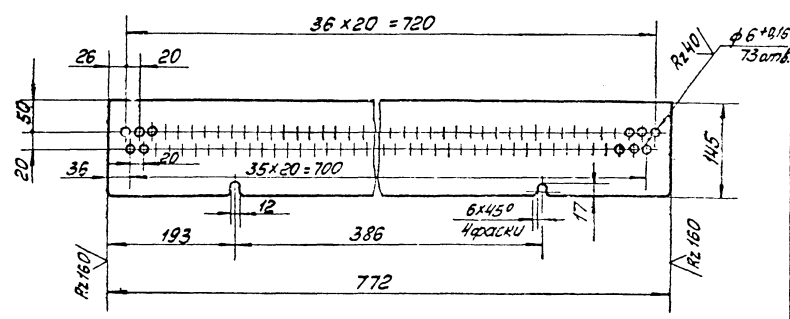
				Лист 1 из 1	
Пояс нижний				143 1:2	
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	Лента 4x120 в 2-х слоях ГОСТ 6005-	
Разраб.	Донцова	ЭЛ-1	С.В.В.	ГОСТ 6005-	
Проб.	Звонков	Р.С.	С.В.В.		
Н.спец.	Сухомогов	С.В.	С.В.В.		
Н.конст.	Колосов	С.В.	С.В.В.		
Утв.	Рудина	С.В.	С.В.В.		

Типовой проект 903-2-10 Аэком-И

Исполнитель: ГИИТ и Центральный ЦИП. Проверил: [подпись]



Развёртка



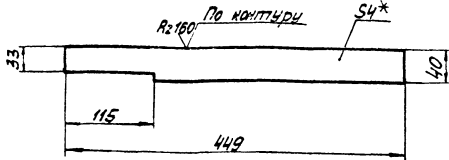
- 1 * Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров СМ7.

26.01.02.005

				Лист 1 из 1	
Обечайка				258 1:2	
Изм.	Лист	№ докум.	Исполн.	3 ГОСТ 1903-74	
Разраб.	Донцова	ЭЛ-1	С.В.В.	ГОСТ 1903-74	
Проб.	Звонков	Р.С.	С.В.В.		
Н.спец.	Сухомогов	С.В.	С.В.В.		
Н.конст.	Колосов	С.В.	С.В.В.		
Утв.	Рудина	С.В.	С.В.В.		

26.01.02.008

(N/A)



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.02.008

Накладка

Лист	Масса	Материал
056	1-4	

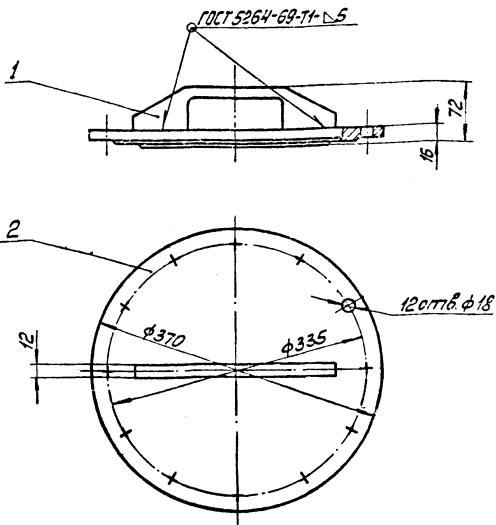
4 ГОСТ 19903-74

Латтгипропром

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.01.03.000 05



Размеры для справок.

26.01.03.000 05

Крышка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
12,2	1-1	

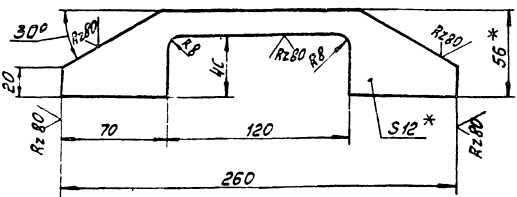
Латтгипропром

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.01.03.001

(N/A)



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.

26.01.03.001

Ручка

Лист	Масса	Материал
07	1-2	

10x56 ГОСТ 103-76

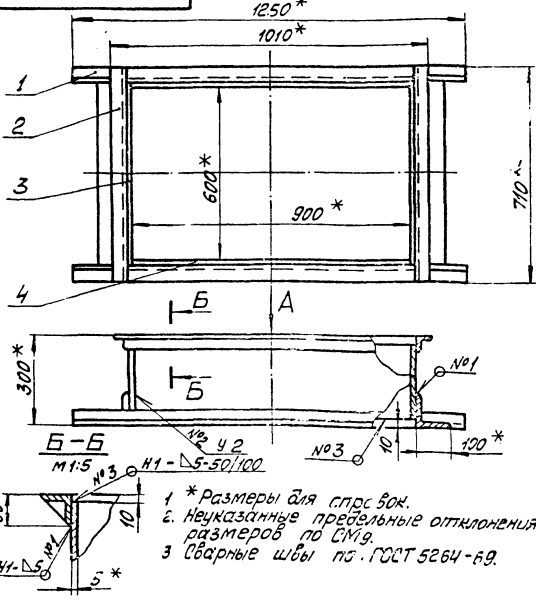
Латтгипропром

Копировать: ИЛС-2

Формат А3

26.02.01.000 05

Вид А



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМТ.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.01.000 05

Патрубок
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Материал
67,2	1-10	

Латтгипропром

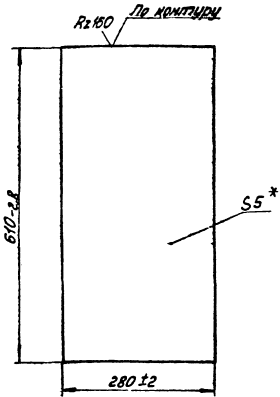
Копировать: ИЛС-2

Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.001

(V) A



* Размеры для справок

26.02.01.001

Стенка

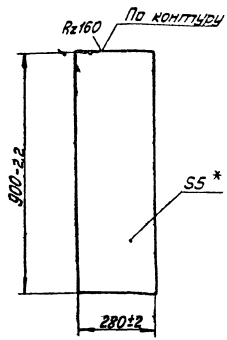
Лист	Масса	Материал
67	15	

5 ГОСТ 19903-74
Листы 5 ГОСТ 19903-74
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3

25

26.02.01.002

(V) A



* Размер для справок.

26.02.01.002

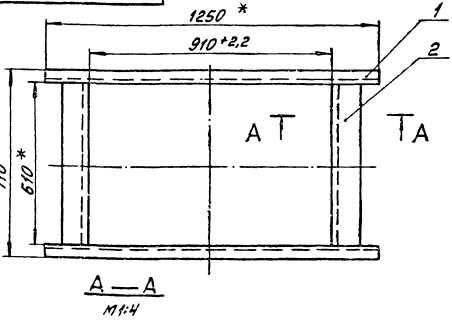
Стенка

Лист	Масса	Скорость
99	1:10	

5 ГОСТ 19903-74
Листы 5 ГОСТ 19903-74
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.100 СБ



* Размеры для справок.

26.02.01.100 СБ

Фланец

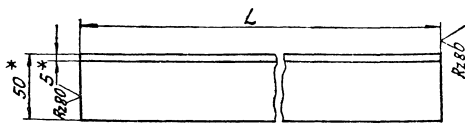
Лист	Масса	Материал
218	1:10	

Сборочный чертёж
50180-51001030176
Листы 5 ГОСТ 1585-58
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3

Титульный лист и данные об организации, проекте, чертеже и детали

26.02.01.101

(V) A



* Размеры для справок

№ п/п	Наименование	Размер L, мм	Масса кг
1	26.02.01.101	1250 ± 6	4,71
2	-01	910 ± 2,2	3,42

26.02.01.101

Узелок

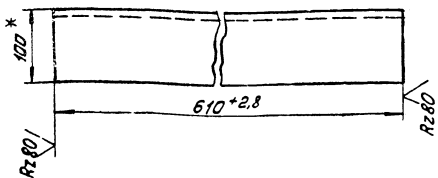
Лист	Масса	Скорость
см. табл.	1:2	

50180-51001030176
Листы 5 ГОСТ 1585-58
ЛАТГИПРОПРОМ
Формат А3

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.102

(✓) A



* Размер для справок.

26.02.01.102

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
6,16	1:4	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.01.102		

УГОЛОК
100x610x6,16 ГОСТ 8509-72
ВЛТЗ СПЗ ГЦТ 535-58

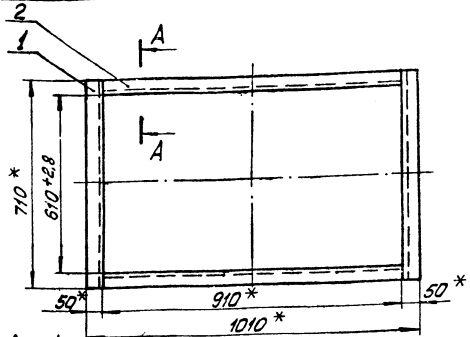
Лист 6,16 из 1
Листов 1
Латгипропром
Формат 116

Копировали: Макс

26

26.02.01.200СБ

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II



A-A
M 1:2

ГОСТ 5264-69-11-15

* Размеры для справок

26.02.01.200СБ

ФЛАНЦА
сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
12,2	1:10	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.01.200СБ		

ФЛАНЦА
сборочный чертёж.
100x910x50 ГОСТ 5264-69-11-15
ВЛТЗ СПЗ ГЦТ 535-58

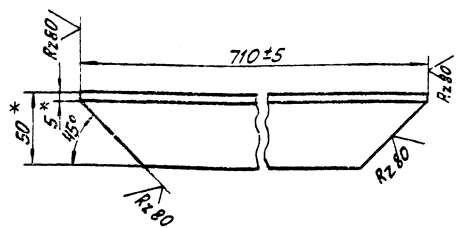
Лист 12,2 из 1
Листов 1
Латгипропром
Формат 116

Копировали: Макс

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.01.201

(✓) A



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ.

26.02.01.201

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
2,67	1:2	

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.01.201		

УГОЛОК
50x710x2,67 ГОСТ 8509-72
ВЛТЗ СПЗ ГЦТ 535-58

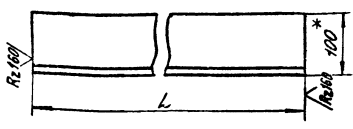
Лист 2,67 из 1
Листов 1
Латгипропром
Формат 116

Копировали: Макс

Титуловый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.02.001

(✓) A



Обозначение	L, мм	Масса, кг
26.02.02.001	2580 ± 9,0	39,0
-01	1920 ± 7,0	29,0
-02	750 ± 5	11,35
-03	2100-8	31,8
-04	1450 ± 6,5	21,9

* Размер для справок

26.02.02.001

УГОЛОК

Лист	Масса	Масштаб
—	—	—

Изм.	Лист	№ докум.	Прош.	Дата
1	1	26.02.02.001		

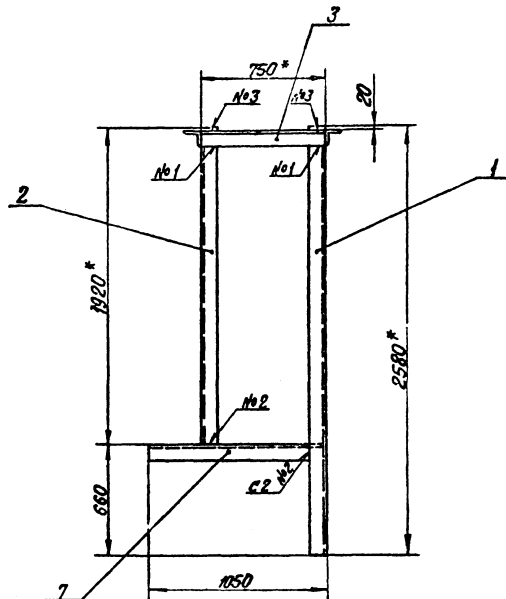
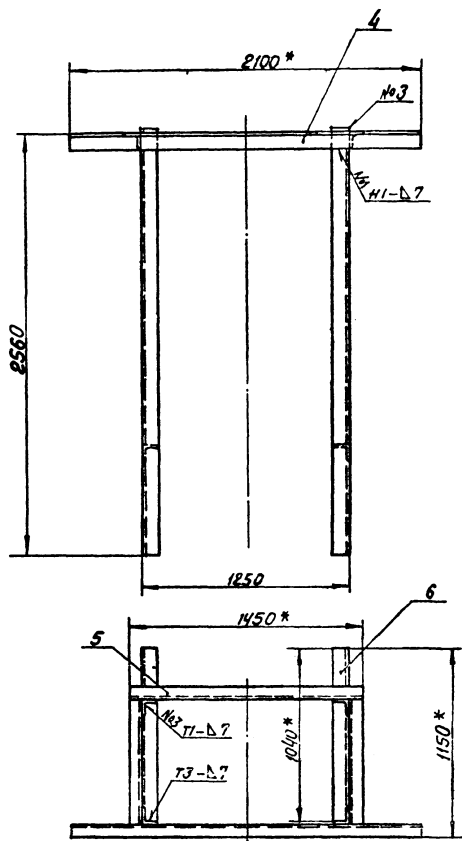
УГОЛОК
100xLx100 ГОСТ 8509-72
ВЛТЗ СПЗ ГЦТ 535-58

Лист — из —
Листов —
Латгипропром
Формат 116

Копировали: Макс

Формат 116

Типовой проект 903-2-10 Архивом №
 УМК № 101. Печать и монтаж в соответствии с ГОСТ 10110-85. Печать и монтаж



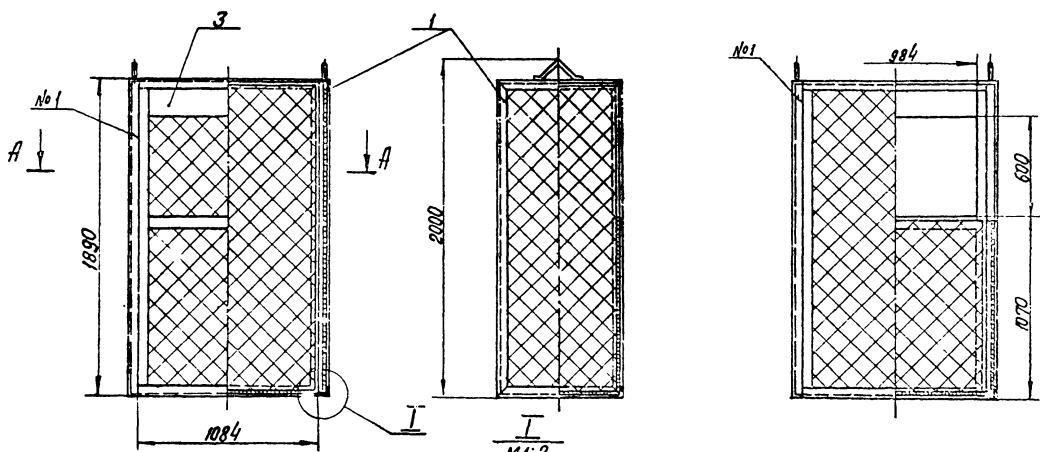
1. * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.02.000 СБ				Лист	Масса	Углы
Рама				243,8	1:20	
Сборочный чертёж				Лист 1		
Лист				Углы		
Госстрой Латв. ССР				Латгипропром		
Утм. Рудинс				г. Рига		

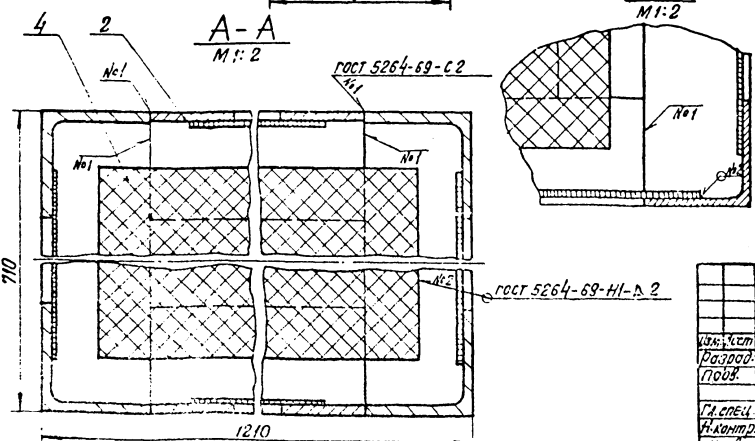
Копир. В.С.Ф.

Формат 12

Типовой проект 903-2-10 Архивом №
 УМК № 101. Печать и монтаж в соответствии с ГОСТ 10110-85. Печать и монтаж



Размеры для справок



26.02.03.000 СБ				Лист	Масса	Углы
Ящик с сеткой				130,2	1:20	
Сборочный чертёж				Лист 1		
Лист				Углы		
Госстрой Латв. ССР				Латгипропром		
Утм. Рудинс				г. Рига		

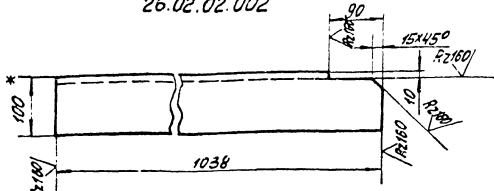
Копир. В.С.Ф.

Формат 12

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом II

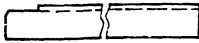
26.02.02.002

26.02.02.002



26.02.02.002-01 - зеркальное отражение.
Остальное - см. 26.02.02.002

M1:10



- 1 * Размер для справок
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

26.02.02.002

Консоль

Лист	Масса	Масштаб
15,7	1,5	

Лист	Масса	Масштаб
15,7	1,5	

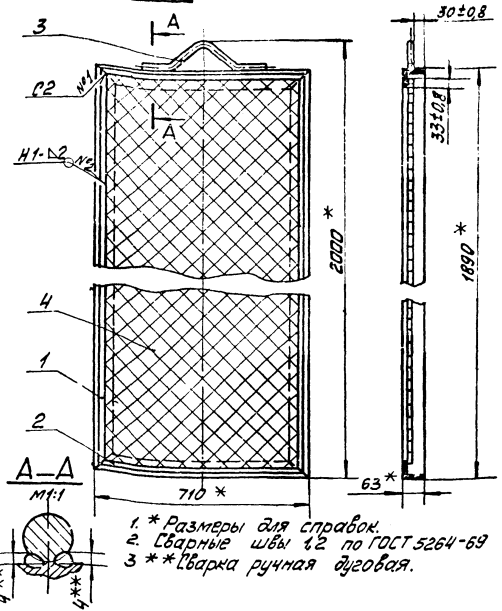
Лист	Масса	Масштаб
15,7	1,5	

Катировка: МЛК Формат ИБ

28

26.02.03.100 СБ

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом II



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Сварные швы 12 по ГОСТ 5264-69
- 3 ** Сварка ручная дуговая.

26.02.03.100 СБ

Шит боковой.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
34,1	1:10	

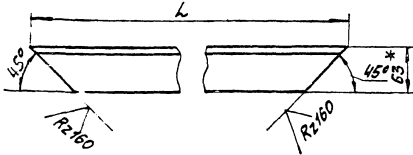
Лист	Масса	Масштаб
34,1	1:10	

Лист	Масса	Масштаб
34,1	1:10	

Катировка: МЛК Формат ИБ

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом II

26.02.03.101



Обозначение	l, мм	Масса, кг
26.02.03.101	1890±3,5	10,3
-01	710±2,5	3,91

* Размер для справок

26.02.03.101

Уголок

Лист	Масса	Масштаб
10,3		

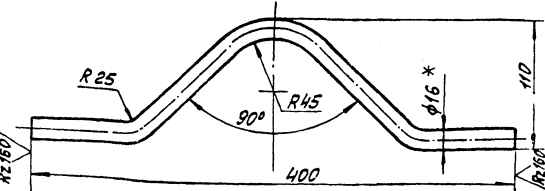
Лист	Масса	Масштаб
10,3		

Лист	Масса	Масштаб
10,3		

Катировка: МЛК Формат ИБ

Титульный лист проекта 903-2-10 Альбом II

26.02.03.102



- 1 * Размер для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

26.02.03.102

Ручка

Лист	Масса	Масштаб
0,757	1:2,5	

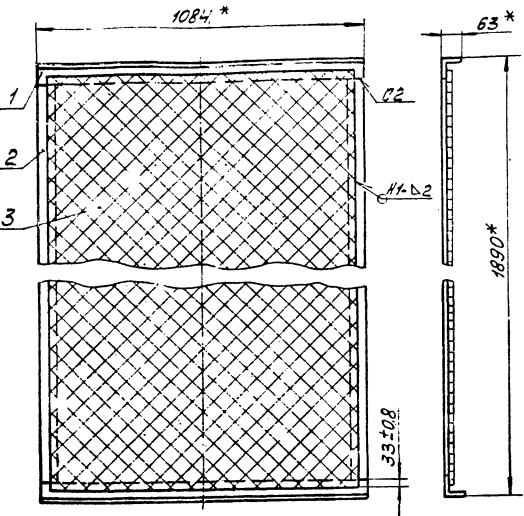
Лист	Масса	Масштаб
0,757	1:2,5	

Лист	Масса	Масштаб
0,757	1:2,5	

Катировка: МЛК Формат ИБ

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.200.05



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.03.200.05

Щит задний.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
27	1	1:10
Лист	Масштаб	
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/04	

Лист № 27 из 27
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]
М.П. [Stamp]

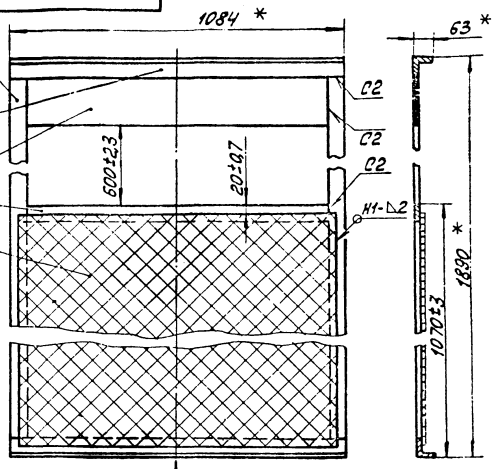
Копировать: Макс

Формат: А3

2.9

26.02.03.300.05

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V



1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

26.02.03.300.05

Щит передний.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
51	1	1:10
Лист	Масштаб	
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/04	

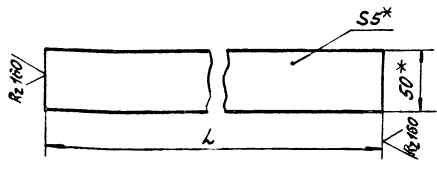
Лист № 51 из 51
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]
М.П. [Stamp]

Копировать: Макс

Формат: А3

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.301



Обозначение	L, мм	Масса, кг
26.02.03.301	1746±3,5	3,46
-01	984±2,8	1,93

* Размеры для справок.

26.02.03.301

Плоская

Лист	Масса	Масштаб
см. табл.	---	---
Лист	Масштаб	
ЛАТГИПРОПРОМ	2-Р/04	

Лист № 301 из 301
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]
М.П. [Stamp]

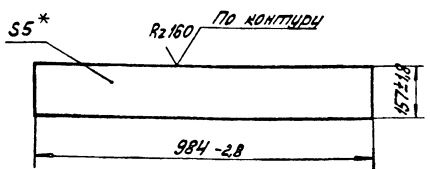
Плоская 5х50 ГОСТ 103-76
60±0,2 ГОСТ 535-58

Копировать: Макс

Формат: А3

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V

26.02.03.302



* Размер для справок.

26.02.03.302

Лист

Лист № 302 из 302
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]
М.П. [Stamp]

Лист 5*ГОСТ 103-76
60±0,2 ГОСТ 535-58

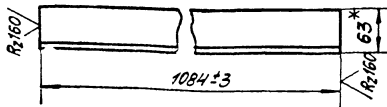
Копировать: Макс

Формат: А3

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.02.03.303

✓/A



* Размер для справок.

26.02.03.303

Уголок

Лист	Масштаб	Материал
6,20	1:5	

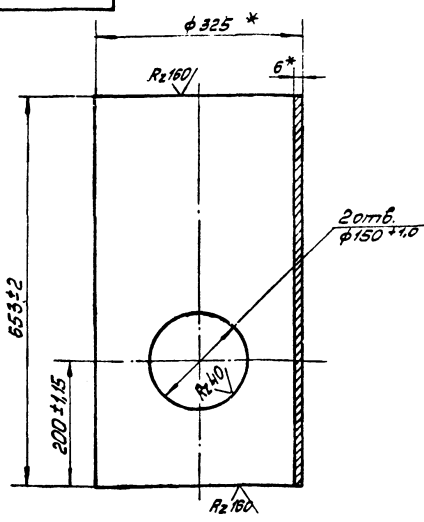
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
2	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
3	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
4	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
5	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
6	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
7	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
8	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
9	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
10	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88
11	1	26.02.03.303	Л.В.В.	19.10.88

Уголок 63x63x6 ГОСТ 8509-72
 ЛатгиПРОПРОМ
 катировал: Мака
 формат: А3

30

26.04.01.001

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II



* Размеры для справок

26.04.01.001

Корпус

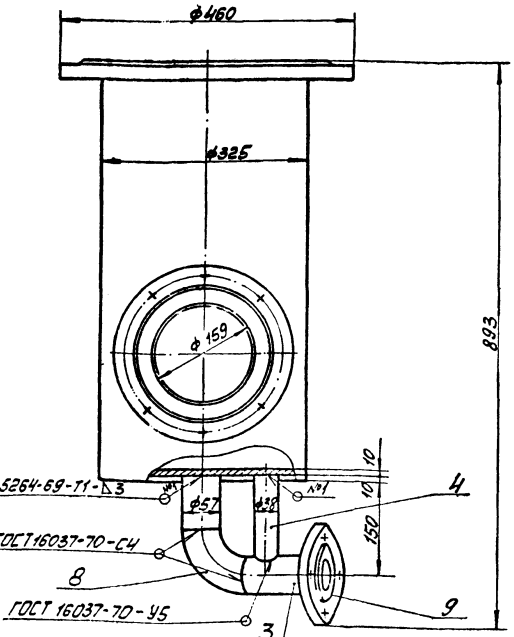
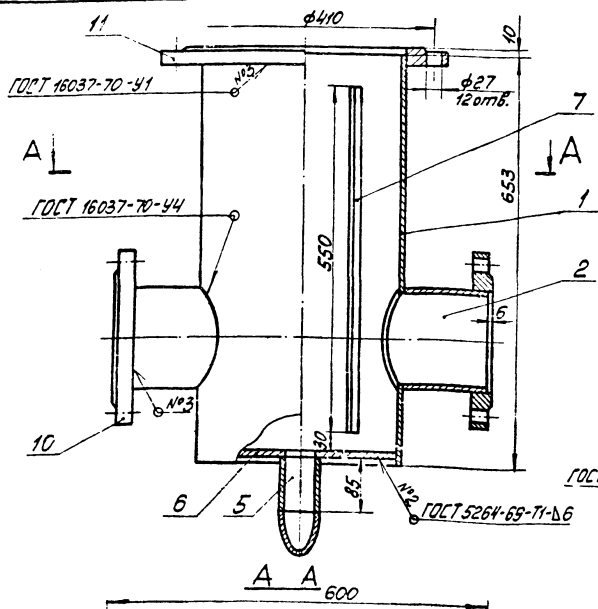
Лист	Масштаб	Материал
30,8	1:5	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
2	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
3	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
4	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
5	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
6	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
7	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
8	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
9	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
10	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
11	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88

Корпус φ325x6 ГОСТ 10704-75
 ЛатгиПРОПРОМ
 катировал: Мака
 формат: А3

Туполобый проект 903-2-10 Альбом II

26.04.01.001



Размеры для справок

26.04.01.001

Корпус с патрубком
 РАМУ.
 Сборочный чертёж.

Лист	Масштаб	Материал
70,8	1:5	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
2	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
3	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
4	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
5	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
6	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
7	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
8	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
9	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
10	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88
11	1	26.04.01.001	Л.В.В.	19.10.88

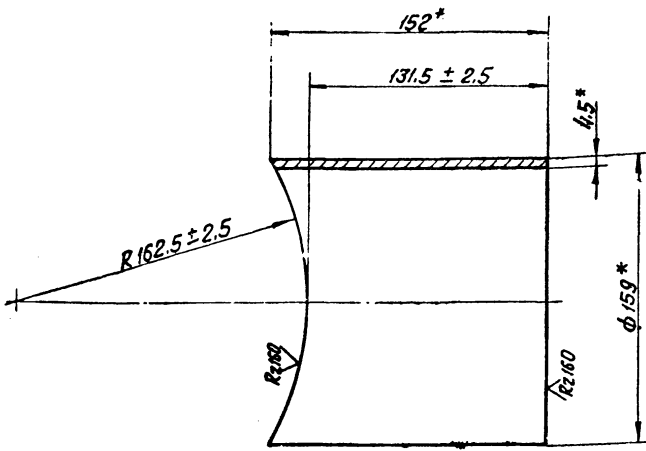
Корпус φ460x6 ГОСТ 10704-75
 ЛатгиПРОПРОМ
 катировал: Мака
 формат: А3

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

Лист № 10. Лист в сборе. Форма № 1. Вид: фронт. Мат. и цвет. Поверхн. и детали. Поверхн. и детали.

26.04.01.002

(✓) A



* Размеры для справок.

26.04.01.002

Патрубок

Лист	Масса	Изготовл.
	2,6	1:2
Листов 1		
Госстандарт Латв. ССР		
ЛАТВИНПРОМ		
г. Рига		

Копировал В.Сурин

Формат И.В

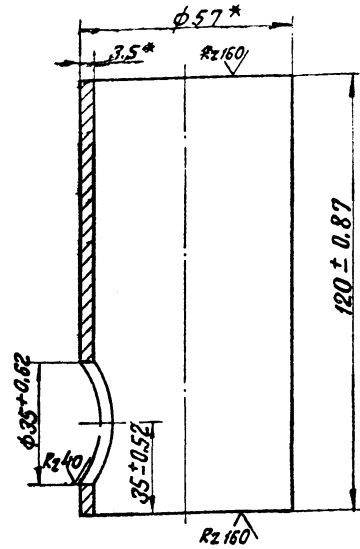
32

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

Лист № 11. Лист в сборе. Форма № 1. Вид: фронт. Мат. и цвет. Поверхн. и детали. Поверхн. и детали.

26.04.01.003

(✓) A



* Размеры для справок

26.04.01.003

Патрубок

Лист	Масса	Изготовл.
	0,555	1:1
Листов 1		
Госстандарт Латв. ССР		
ЛАТВИНПРОМ		
г. Рига		

Копировал В.Сурин

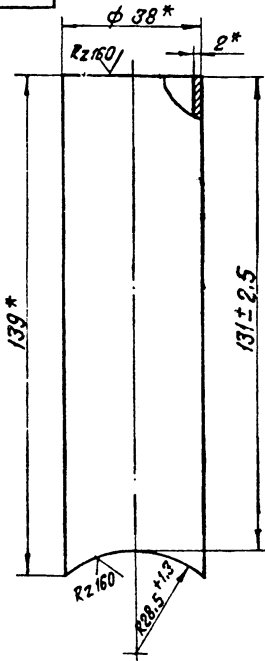
Формат И.В

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

Лист № 12. Лист в сборе. Форма № 1. Вид: фронт. Мат. и цвет. Поверхн. и детали. Поверхн. и детали.

26.04.01.004

(✓) A



* Размеры для справок

26.04.01.004

Патрубок

Лист	Масса	Изготовл.
	0,245	1:1
Листов 1		
Госстандарт Латв. ССР		
ЛАТВИНПРОМ		
г. Рига		

Копировал В.Сурин

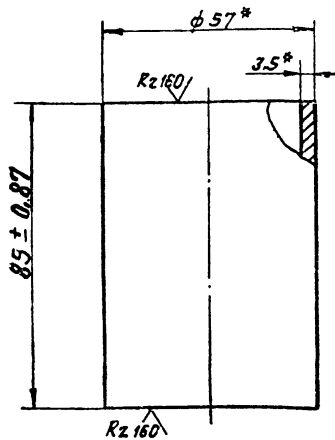
Формат И.В

Туповой проект 903-2-10 Альбом VI

Лист № 13. Лист в сборе. Форма № 1. Вид: фронт. Мат. и цвет. Поверхн. и детали. Поверхн. и детали.

26.04.01.005

(✓) A



* Размеры для справок

26.04.01.005

Патрубок

Лист	Масса	Изготовл.
	0,395	1:1
Листов 1		
Госстандарт Латв. ССР		
ЛАТВИНПРОМ		
г. Рига		

Копировал В.Сурин

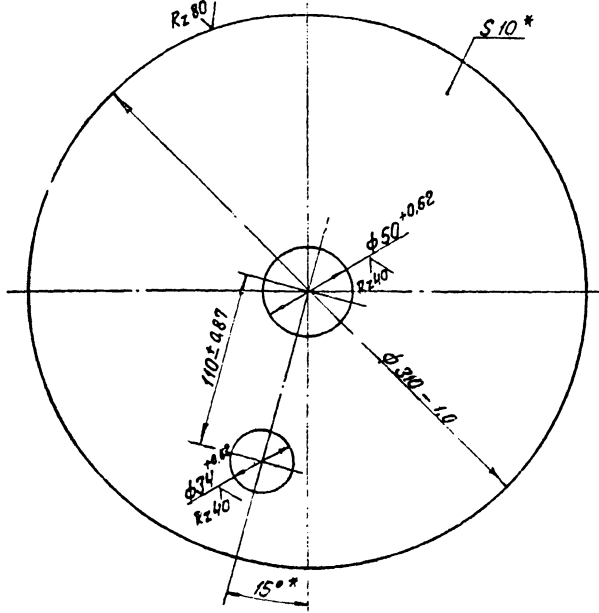
Формат И.В

Типовой проект 903-2-10 Андом 71

Учеб. № 2001. Лист. и дата. Взам. инв. № 214. Лист. и дата.

900 10 10 92

✓(✓)



* Размеры для справок

26.04.01.006

Днище

Лист	Масса	Шкала
6.00	1:2	
Лист	Масса	Шкала
1		

Ю. ГОСТ 19903-74
Вст. 3 сп. 3 ГОСТ 14637-69
Копировал В. Бучи

Формат И.В

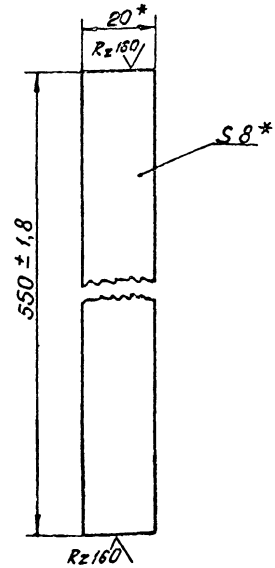
33

600 10 10 92

✓(✓)

Типовой проект 903-2-10 Андом 71

Учеб. № 2001. Лист. и дата. Взам. инв. № 214. Лист. и дата.



* Размеры для справок.

26.04.01.007

Ребро

Лист	Масса	Шкала
0.695	1:1	
Лист	Масса	Шкала
1		

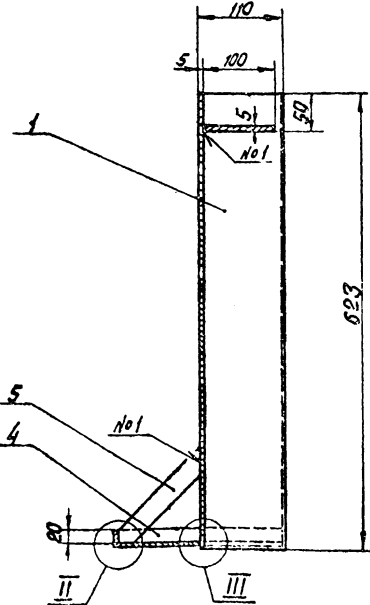
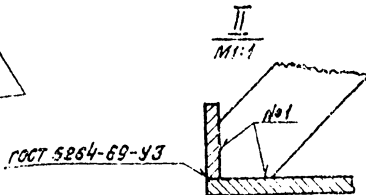
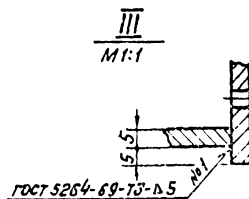
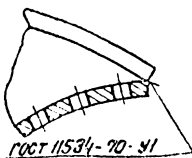
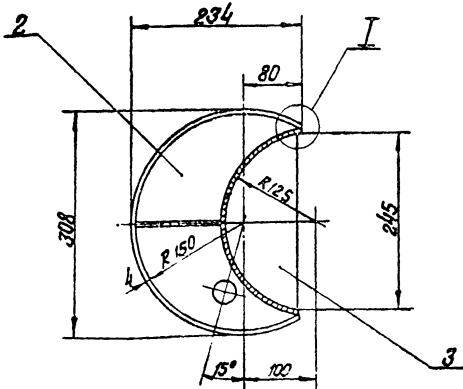
Лист 8x20 ГОСТ 193-76
Вст. 3 сп. 3 ГОСТ 535-58
Копировал В. Бучи

Формат И.В

Типовой проект 903-2-10 Андом 71

Учеб. № 2001. Лист. и дата. Взам. инв. № 214. Лист. и дата.

90 000 20 10 92



Размеры для справок.

26.04.02.000 05

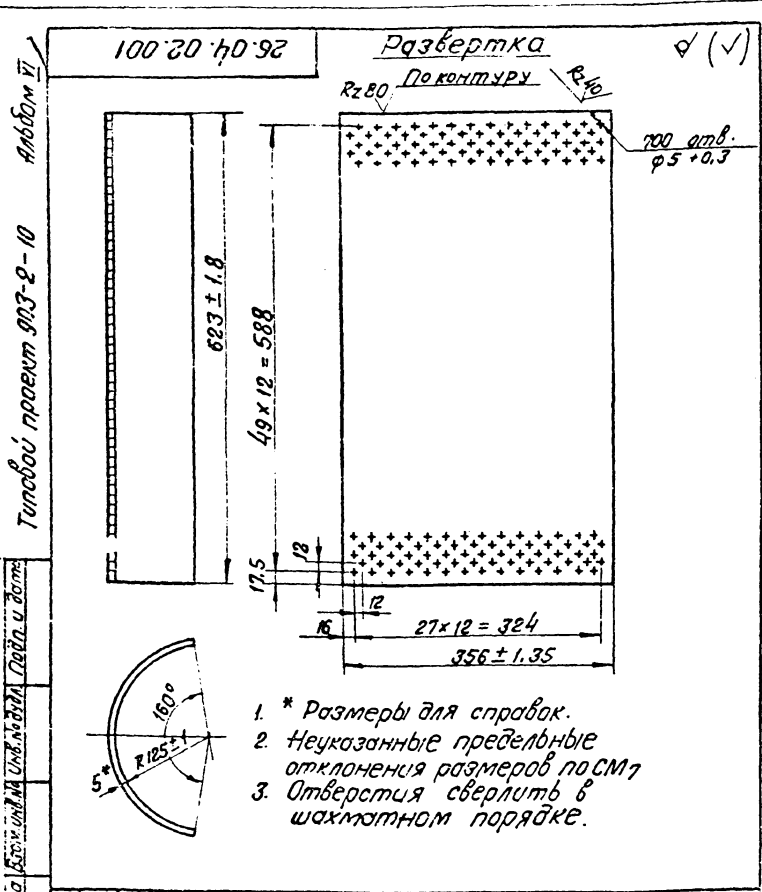
Сетка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Шкала
11.3	1:5	
Лист	Масса	Шкала
1		

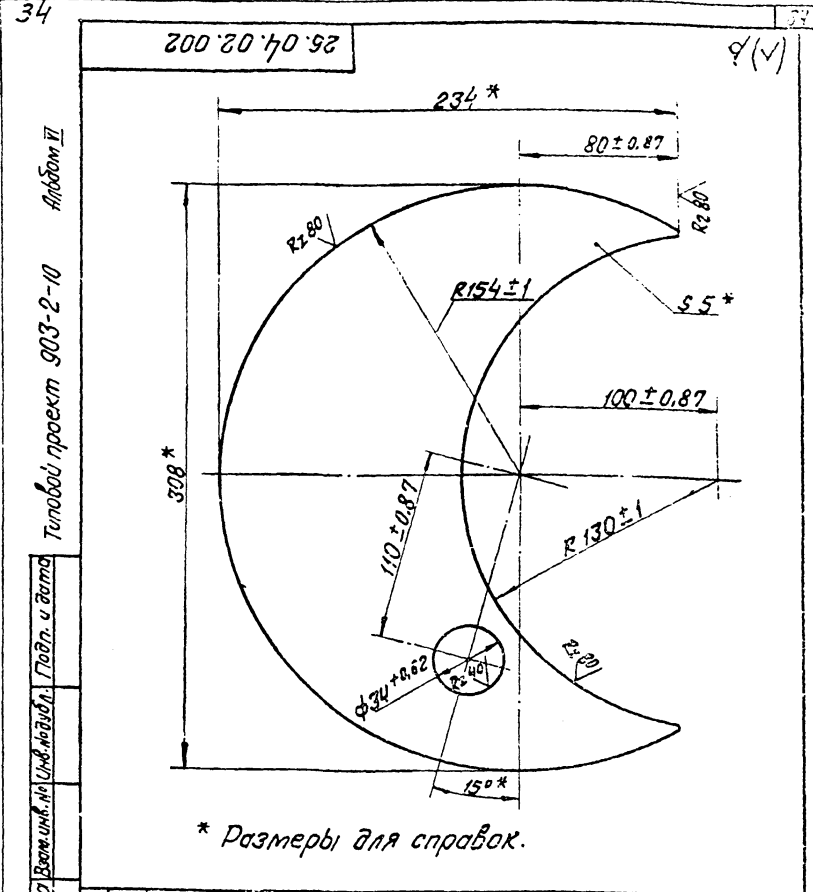
Лист	Масса	Шкала
11.3	1:5	
Лист	Масса	Шкала
1		

Копировал В. Бучи

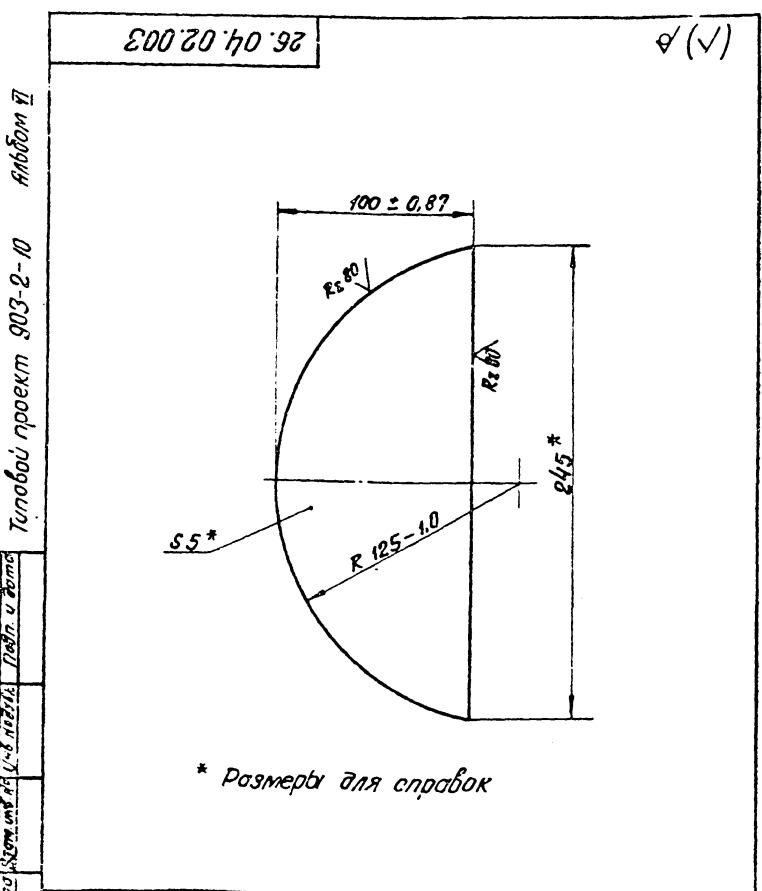
Формат И.В



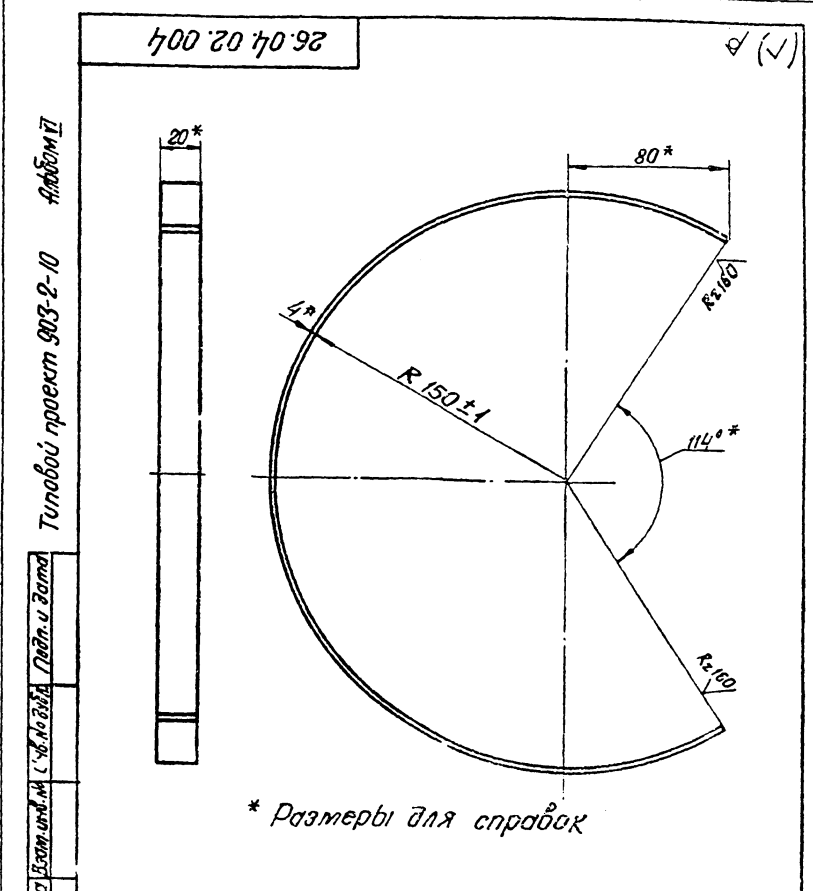
26.04.02.001				Лист	Масса	Масштаб
Сетка					8,2	1:5
Лист 5 гост 19303-74 ВетЗспЗ гост 14637-69				Лист 1 листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
Копировал В.Огул				Формат ИБ		



26.04.02.002				Лист	Масса	Масштаб
Доньшико					1,8	1:2
Лист 5 гост 19303-74 ВетЗспЗ гост 14637-69				Лист 1 листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
Копир. В.Огул				Формат ИБ		



26.04.02.003				Лист	Масса	Масштаб
Ручка					3,72	1:2
Лист 5 гост 19303-74 ВетЗспЗ гост 14637-69				Лист 1 листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
Копировал В.Огул				Формат ИБ		

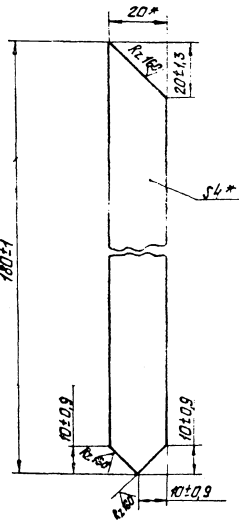


26.04.02.004				Лист	Масса	Масштаб
Бортик					0,41	1:2
Лист 5 гост 19303-74 ВетЗспЗ гост 14637-69				Лист 1 листов 1 Госстрой Латв. ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рига		
Копировал В.Огул				Формат ИБ		

Туполобой проект 903-2-10 Альбом V

Лист № 005

26.04.02.005



* Размеры для справок

26.04.02.005

Связь

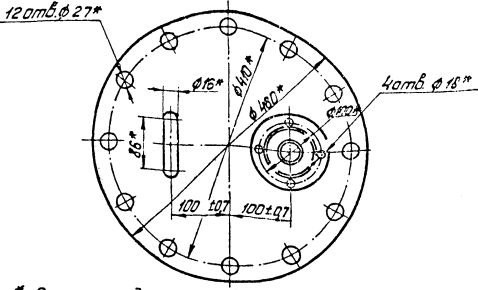
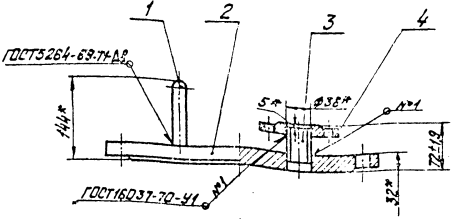
Лист	Масса	Корректур
0,11		1:1

Листы Листов 7
вместе с листом 005
ЛАТИПРОПРОМ
г. Рига
Формат А1

Туполобой проект 903-2-10 Альбом VI

Лист № 006

26.04.03.000 СБ



* Размеры для справок

26.04.03.000 СБ

Крышка
Сборочный чертёж

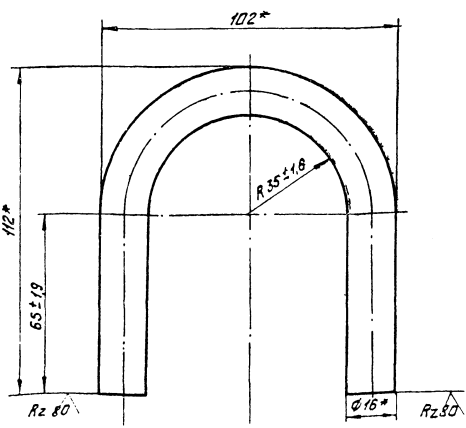
Лист	Масса	Корректур
3,6		1:5

Листы Листов 1
вместе с листом 005
ЛАТИПРОПРОМ
г. Рига
Формат А1

Туполобой проект 903-2-10 Альбом VII

Лист № 007

26.04.03.001



* Размеры для справок.

26.04.03.001

Скоба

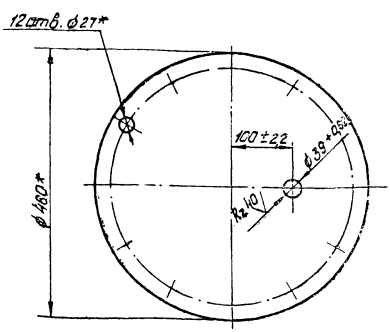
Лист	Масса	Корректур
0,60		1:1

Листы Листов 7
вместе с листом 001
ЛАТИПРОПРОМ
г. Рига
Формат А1

Туполобой проект 903-2-10 Альбом VIII

Лист № 008

26.04.03.002



* Размеры для справок

26.04.03.002

Крышка

Лист	Масса	Корректур
29,35		1:5

Листы Листов 1
вместе с листом 002
ЛАТИПРОПРОМ
г. Рига
Формат А1

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист 25.04.03.003

* Размеры для справок

26.04.03.003

Изм. Лист	№ документа	Лист	Дата
2	25.04.03.003	1	2010
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			

Лист 1 Масса Минимум

0,11 1:1

Лист Листов 1

Латгипропроект

Калибрация: ТУ

Формат А1

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист 28.01.01.000СБ

* Размеры для справок

28.01.01.000СБ

Изм. Лист	№ документа	Лист	Дата
1	28.01.01.000СБ	1	2010
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			

Лист 1 Масса Минимум

27 1:10

Лист Листов 1

Латгипропроект

Калибрация: ТУ

Формат А1

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист 28.01.01.001

* Размер для справок

28.01.01.001

Изм. Лист	№ документа	Лист	Дата
1	28.01.01.001	1	2010
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			

Лист 1 Масса Минимум

26.0 1:10

Лист Листов 1

Латгипропроект

Калибрация: ТУ

Формат А1

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист 28.01.01.002

* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

28.01.01.002

Изм. Лист	№ документа	Лист	Дата
1	28.01.01.002	1	2010
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			

Лист 1 Масса Минимум

0,49 1:2

Лист Листов 1

Латгипропроект

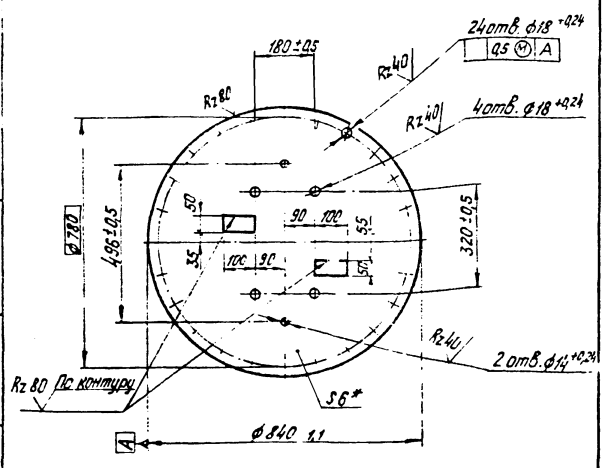
Калибрация: ТУ

Формат А1

100 00 20 82



Типовой проект 903-2-10 Альбом VI

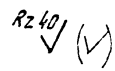


- 1 * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.

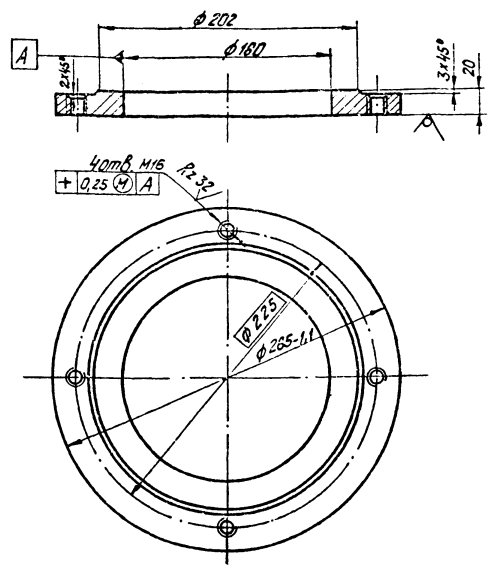
28.02.00.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Исполн	Провер	Смет	3.07.78	25,6	1:10		
Проект	Коллеж	Коррек	Инж					
Лит. Масса Максимум					Лит. Масса Максимум			
Крышка люка					Латипроформ			
6 ГОСТ 19903-74					Латипроформ			
Ст 3 ГОСТ 74637-69					Латипроформ			
Лист					Лист			
Формат А1					Формат А1			

28.03.00.001



Типовой проект 903-2-10 Альбом VI



- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметры - по А7, В7, остальные - по СМ7.

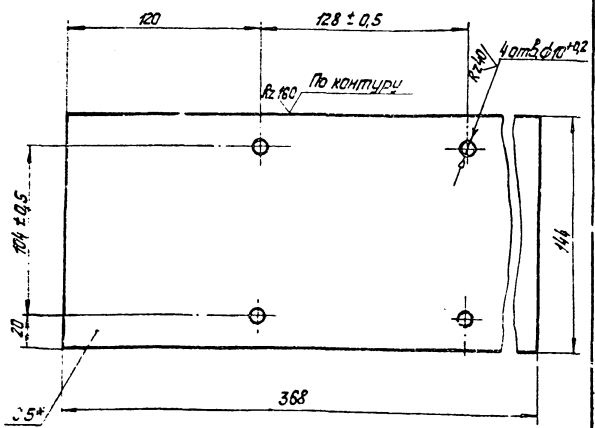
28.03.00.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Исполн	Провер	Смет	3.07.78	5,0	1:2,5		
Проект	Коллеж	Коррек	Инж					
Лит. Масса Максимум					Лит. Масса Максимум			
Фланец					Латипроформ			
22 ГОСТ 19903-74					Латипроформ			
Ст 3 ГОСТ 74637-69					Латипроформ			
Лист					Лист			
Формат А1					Формат А1			

28.04.00.001



Типовой проект 903-2-10 Альбом VI



- 1 * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9.

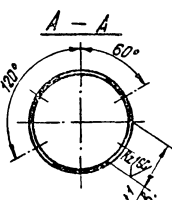
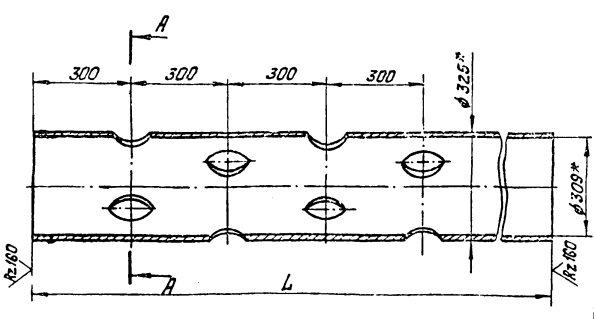
28.04.00.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Исполн	Провер	Смет	3.07.78	208	1:2		
Проект	Коллеж	Коррек	Инж					
Лит. Масса Максимум					Лит. Масса Максимум			
Крышка стола					Латипроформ			
5 ГОСТ 19903-74					Латипроформ			
Ст 3 ГОСТ 74637-69					Латипроформ			
Лист					Лист			
Формат А1					Формат А1			

28.04.00.003



Типовой проект 903-2-10 Альбом VI



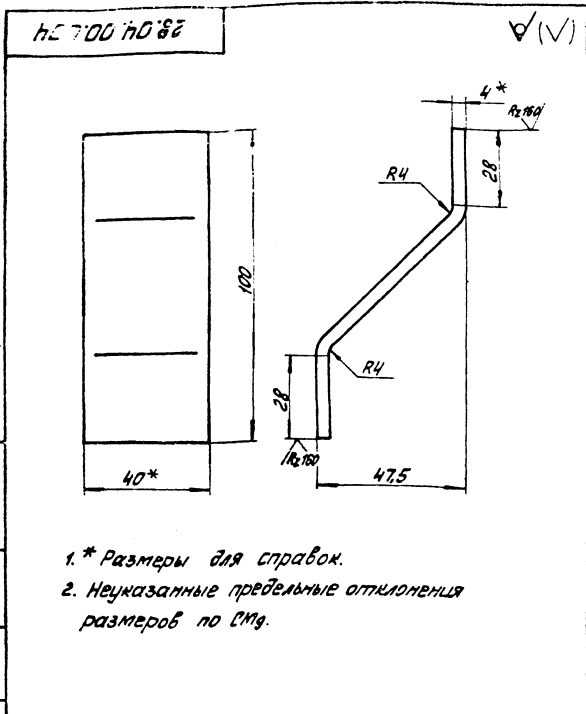
Обозначение	L	М. ст	Б.ст
28.04.00.003	7800	432	400ч
-01	8150	371	220ч
-02	4350	259	

- 1 * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ9

28.04.00.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разработ	Исполн	Провер	Смет	3.07.78				
Проект	Коллеж	Коррек	Инж					
Лит. Масса Максимум					Лит. Масса Максимум			
Труба направляющая поплавок					Латипроформ			
22.5 ГОСТ 19903-74					Латипроформ			
Ст 3 ГОСТ 74637-69					Латипроформ			
Лист					Лист			
Формат А1					Формат А1			

Типовой проект 903-2-10 Альбом V

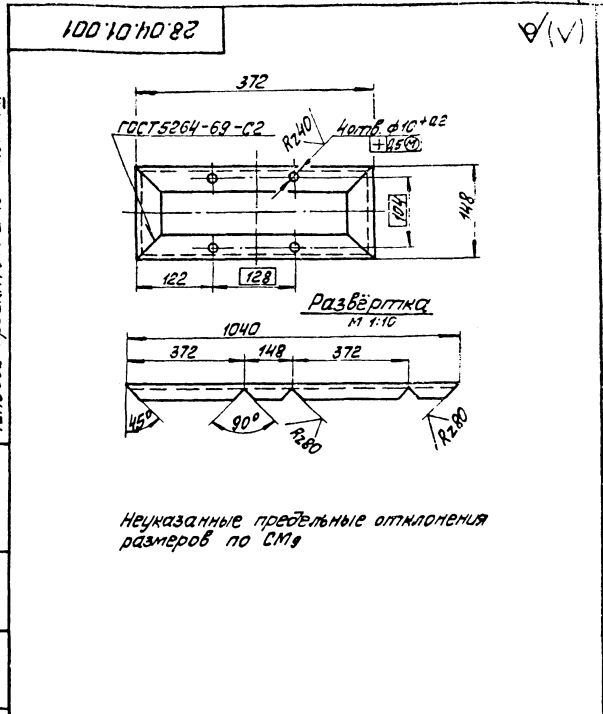


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

28.04.00.004

Изм.	Лист	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специалист	Инженер	Мастер	Материал	Количество	Формат
		Ушко	0,15	1:1					Латгв. тропром		Формат 1:3

Типовой проект 903-2-10 Альбом VI

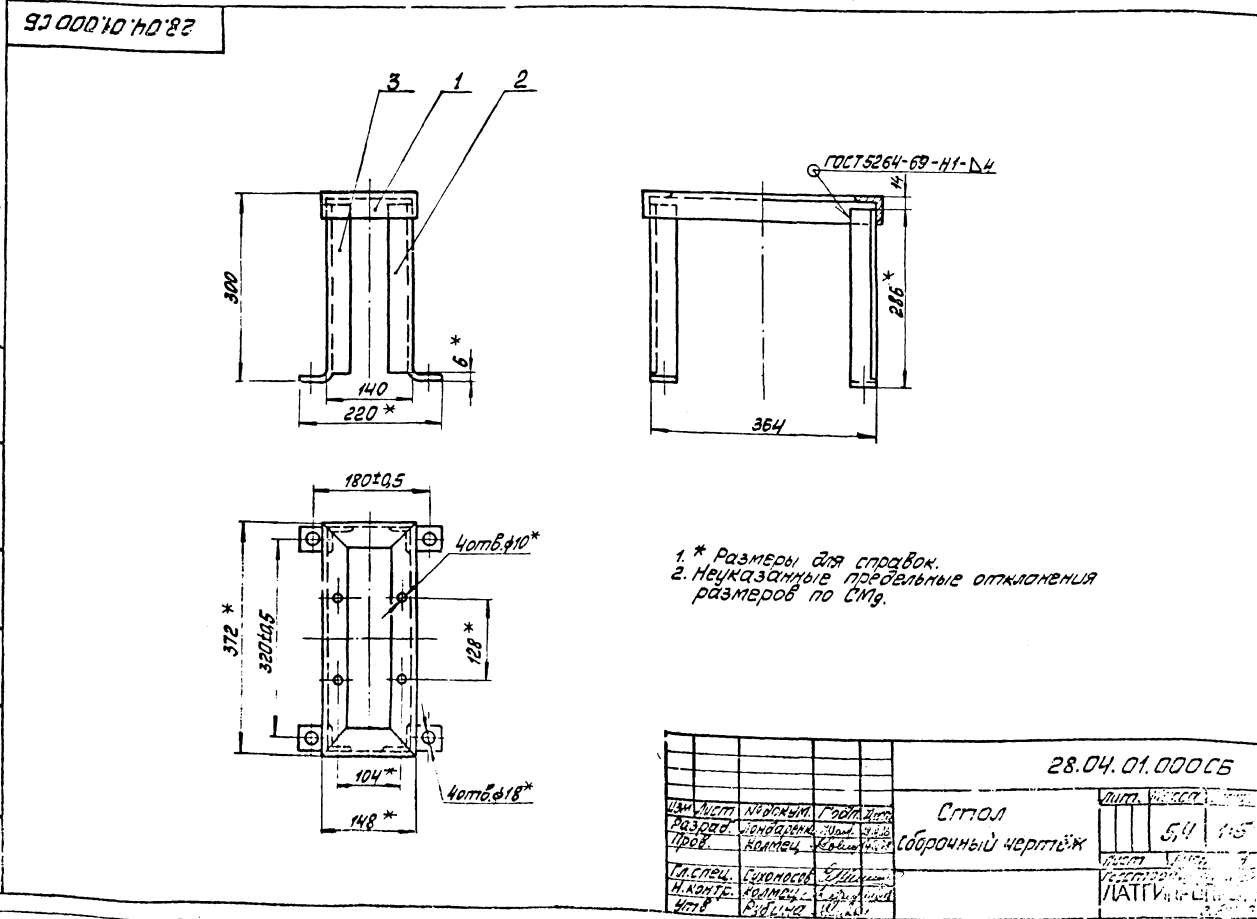


Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг

28.04.01.001

Изм.	Лист	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специалист	Инженер	Мастер	Материал	Количество	Формат
		Рама	2,44						Ушко		Формат 1:5

Типовой проект 903-2-0 Альбом VII



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

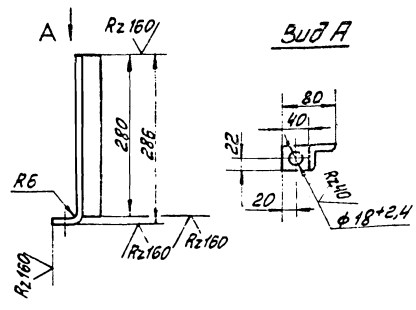
28.04.01.000СБ

Изм.	Лист	№ документа	Дата	Исполнитель	Проверенный	Специалист	Инженер	Мастер	Материал	Количество	Формат
		Стюл	5,4						Латгв. тропром		Формат 1:5

Туполой проект 903-2-10 Рисунок V

28.04.01.002

28.04.01.002



28.04.01.002-01 - зеркальное отражение
остальное - см. 28.04.01.002

M1:10

Неуказанные предельные отклонения
размеров по СМг.

28.04.01.002

Нога

Лист	Классиф.	Формат
074	1:5	

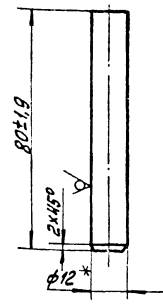
28.04.02.002

39

28.04.02.002

Rz 80/

Туполой проект 903-2-10 Рисунок VI



* Размер для справок.

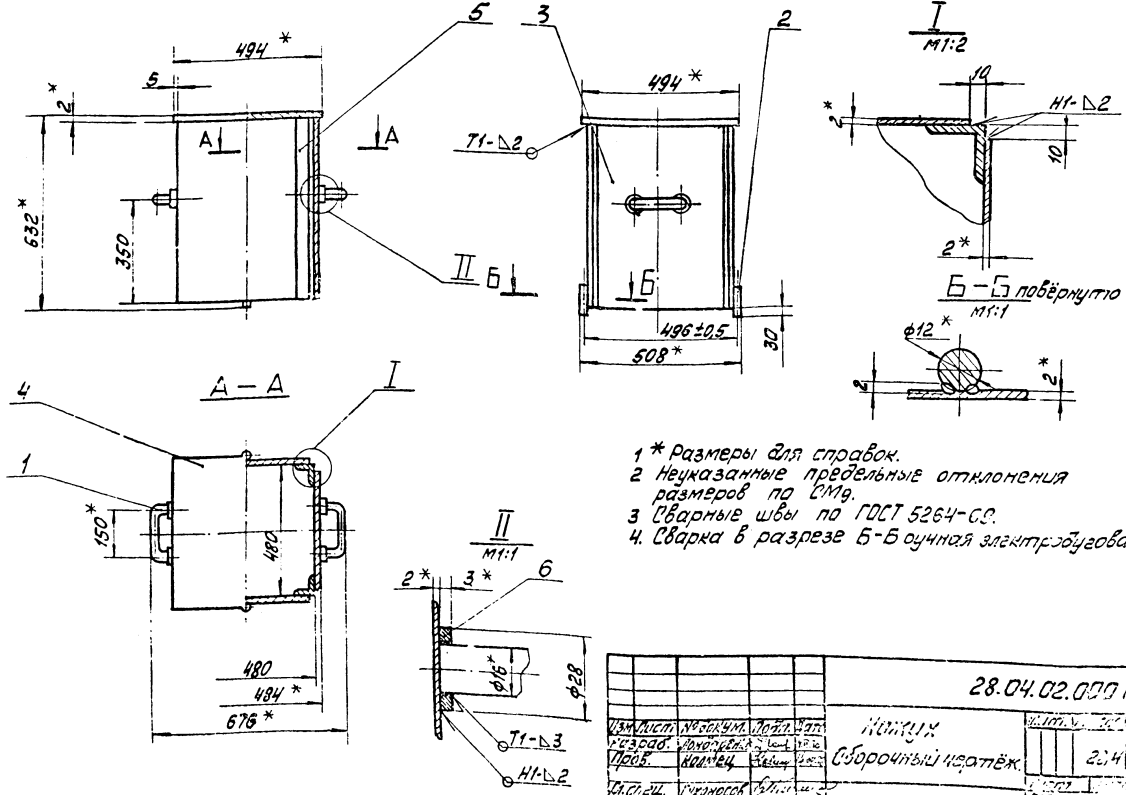
28.04.02.002

Штырь

Лист	Классиф.	Формат
007	1:1	

Туполой проект 903-2-10 Рисунок VII

28.04.02.002



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-68.
- Сварка в разрезе Б-Б оушная электробутовая.

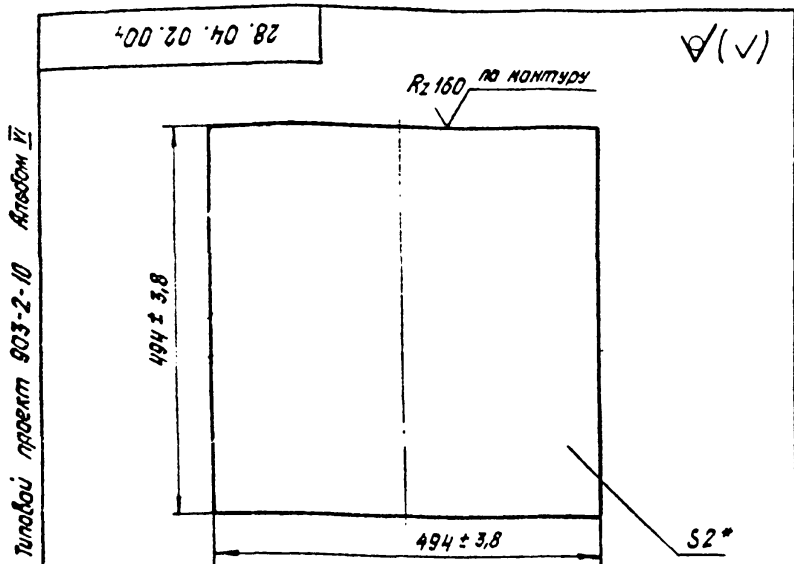
28.04.02.002

Сборочный катёк

Лист	Классиф.	Формат

Лист	Классиф.	Формат
204	1:1	

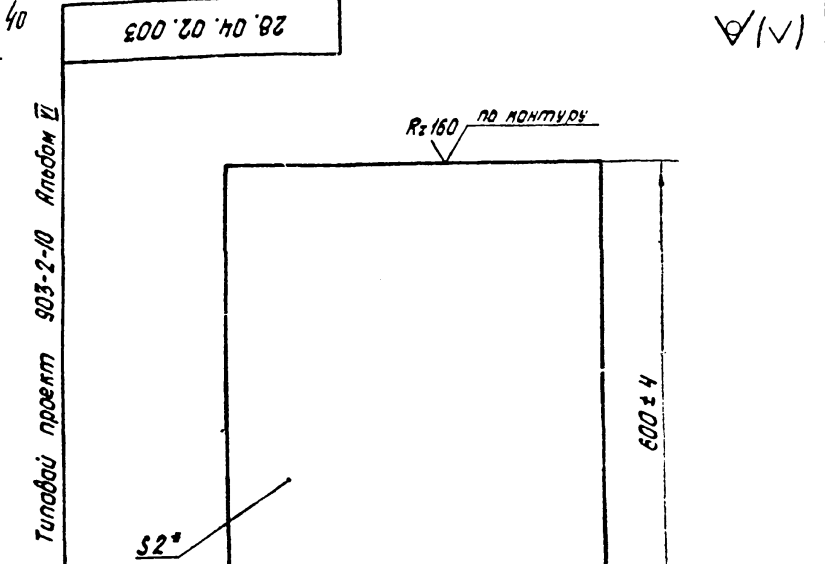
Копировал: ...



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.04.02.004	Крышка	Лист	Масса	Контракт
Разраб.	Лондаренко	Лондаренко	7.03.74	3,83			1:5		
Проб.	Копмеч	Копмеч	7.03.74				Лист	Листов	
И. спец.	Сухомосов	Сухомосов					Лист	Листов	
И. контр.	Копмеч	Копмеч					Лист	Листов	
Утв.	Рудина	Рудина					Лист	Листов	

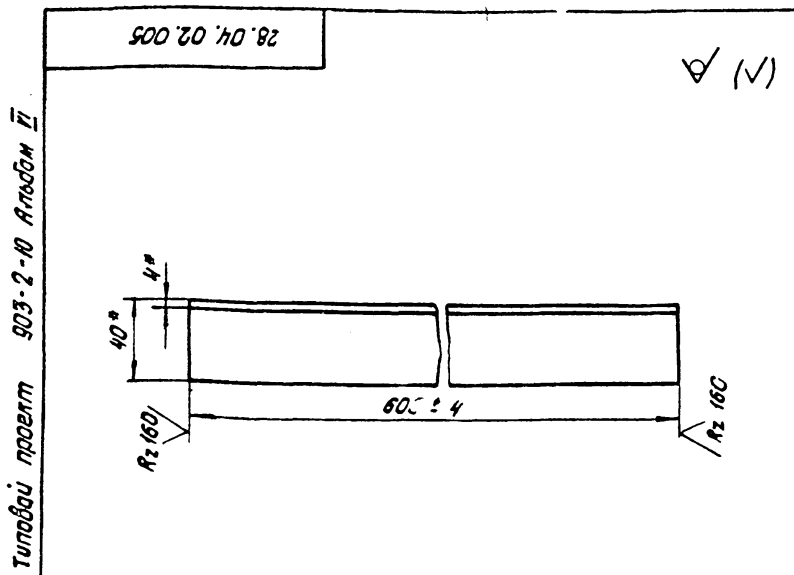
Лист 2 ГОСТ 19903-74
ВСтЗепЗ ГОСТ 16523-70
ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Белорусь
Формат II



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.04.02.003	Стенка	Лист	Масса	Контракт
Разраб.	Лондаренко	Лондаренко	7.03.74	4,4			1:5		
Проб.	Копмеч	Копмеч	7.03.74				Лист	Листов	
И. спец.	Сухомосов	Сухомосов					Лист	Листов	
И. контр.	Копмеч	Копмеч					Лист	Листов	
Утв.	Рудина	Рудина					Лист	Листов	

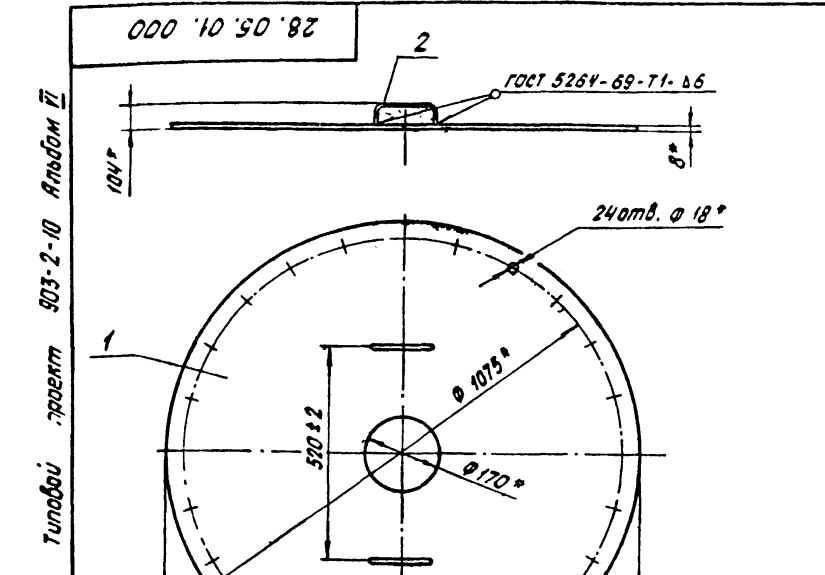
Лист 1 ГОСТ 19903-74
ВСтЗепЗ ГОСТ 16523-70
ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Белорусь
Формат II



* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.04.02.005	Уголок	Лист	Масса	Контракт
Разраб.	Лондаренко	Лондаренко	7.03.74	1,45			1:2		
Проб.	Копмеч	Копмеч	7.03.74				Лист	Листов	
И. спец.	Сухомосов	Сухомосов					Лист	Листов	
И. контр.	Копмеч	Копмеч					Лист	Листов	
Утв.	Рудина	Рудина					Лист	Листов	

Лист 1 ГОСТ 8509-72
ВСтЗепЗ ГОСТ 535-58
ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Белорусь
Формат II



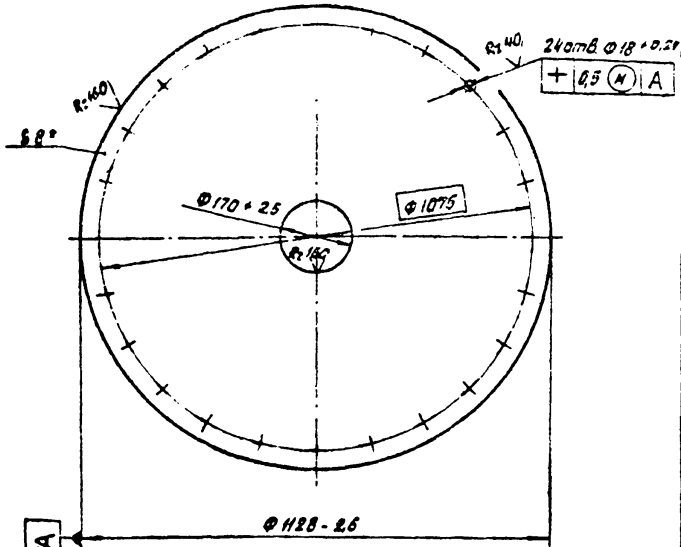
* Размеры для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	28.05.01.000 СБ	Крышка	Лист	Масса	Контракт
Разраб.	Манова	Манова	7.03.74	62			1:10		
Проб.	Копмеч	Копмеч	7.03.74				Лист	Листов	
И. спец.	Сухомосов	Сухомосов					Лист	Листов	
И. контр.	Копмеч	Копмеч					Лист	Листов	
Утв.	Рудина	Рудина					Лист	Листов	

Лист 1
Сборочный чертёж
ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован: Белорусь
Формат II

28.05.01.001

(N/A)



* Размеры для справок

28.05.01.001

Диск

Лист	Масса	Кол-во
1	61.3	1:10

Лист 8 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Формат 11

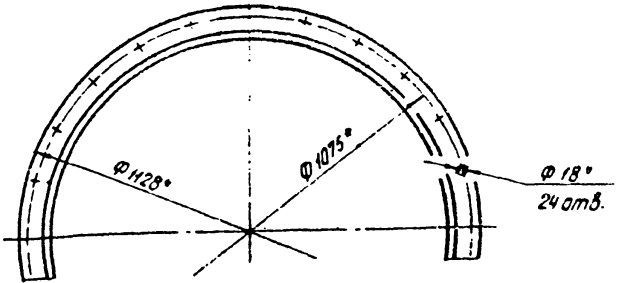
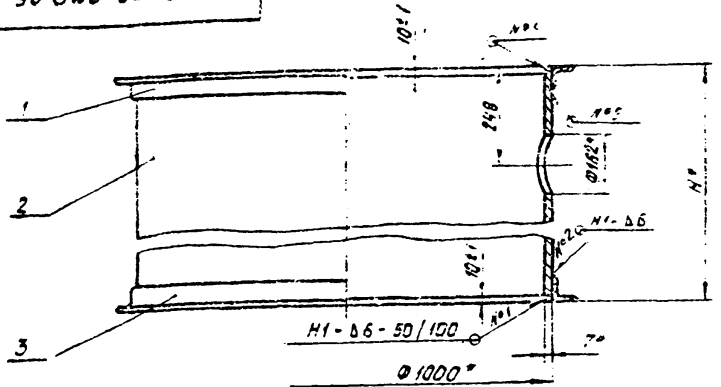
Материал: Белокань

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 01. Листы в сборе. Взам. инв. № 104. И. д. 04.01.82. Подп. и дата.

28.05.02.000 СБ

11



Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Лист.
28.05.02.000	900	188	
-01	1250	248	

1. * Размеры для справок
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

28.05.02.000 СБ

Корпус люка ДУ 100
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Кол-во
1	188	1:10

Лист 8 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Ф. 10/12

Материал: Белокань

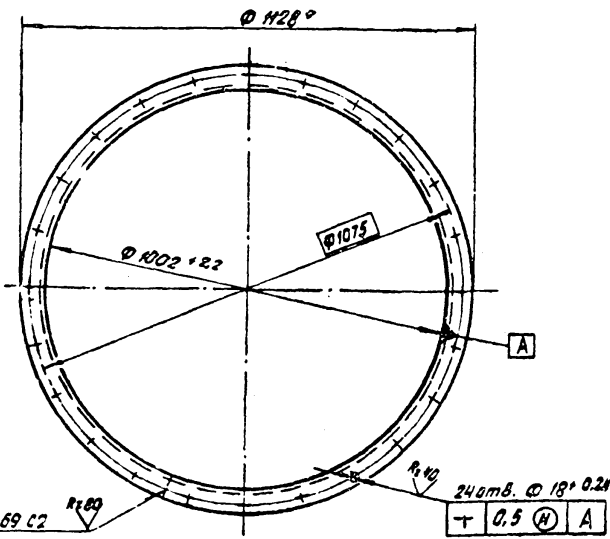
Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 02. Листы в сборе. Взам. инв. № 104. И. д. 04.01.82. Подп. и дата.

28.05.02.001

(N/A)



* Размеры для справок.

28.05.02.001

Фланец

Лист	Масса	Кол-во
1	18.4	1:10

Лист 5-63 ГОСТ 8509-72
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Ф. 10/12

Материал: Белокань

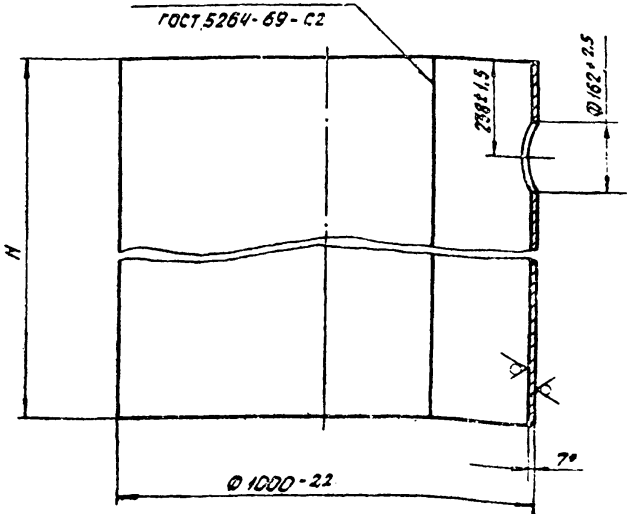
Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 01. Листы в сборе. Взам. инв. № 104. И. д. 04.01.82. Подп. и дата.

28.05.02.002

(N/A)



* Размеры для справок

28.05.02.002

Фланец

Обозначение	Размеры, мм	Масса, кг	Лист.
28.05.02.000	1250-12	3118.4	211
-01	880-11	3118.4	151

Лист	Масса	Кол-во
1	211	1:10

Лист 7 ГОСТ 19903-74
 ГОСТ 3183 ГОСТ 14537-59
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Ф. 10/12

Материал: Белокань

Формат 11

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Лист № 02. Листы в сборе. Взам. инв. № 104. И. д. 04.01.82. Подп. и дата.

28.05.02.003

(✓) А

ГОСТ 5264-69 - С Д R=80

φ 1002^{+2.2}

φ 1128*

* Размеры для справок

28.05.02.003				лист	масса	число об.
Фланец					18.7	1:10
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	лист		
Разраб.	Исполн.	Провер.	Утвержд.	лист		
Проб.	Коллеж.			лист		
Исполн.	Сухомосов			лист		
Исполн.	Коллеж.			лист		
Исполн.	Рубинс			лист		
Копировал: Давыдов				Копировал: Давыдов		

28.06.01.100 СБ

(✓) А

1026*

526 ± 2

71-Δ5

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Обработка поверхностей реза деталей БЧ R=80.

28.06.01.100 СБ				лист	масса	число об.
Фланец					16.3	1:10
Сборочный чертёж				лист		
Копировал: Давыдов				Копировал: Давыдов		

28.06.01.000 СБ

(✓) А

1026*

526*

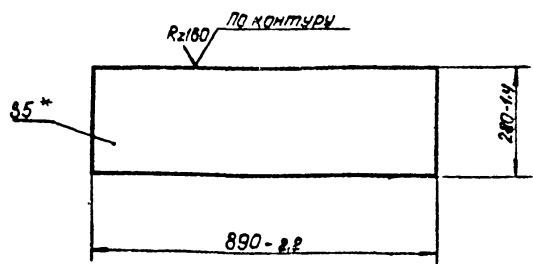
71-Δ5

- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

28.06.01.000 СБ				лист	масса	число об.
Короб					11.3	1:10
Сборочный чертёж				лист		
Копировал: Давыдов				Копировал: Давыдов		

28.06.01.001

(✓)A



* Размер для справок

28.06.01.001

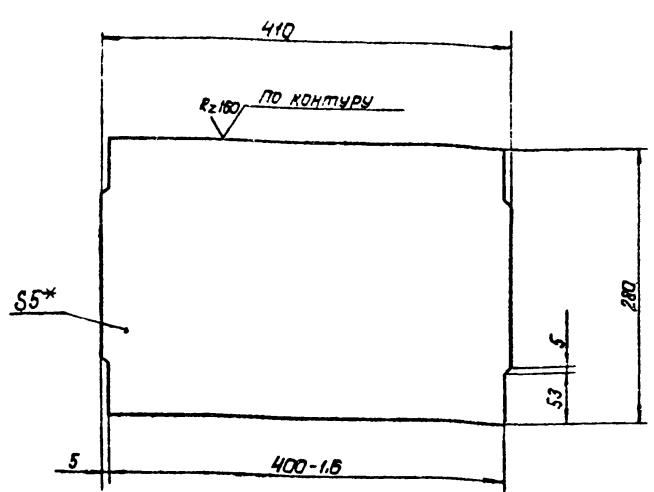
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	1	Зилганов	В.И.	19.8.83	Стенка	9.83	1:10

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В ст3 сп3 ГОСТ 14637-69*

Изм. № Лист Лист и дата Итого листов Итого масса Лист и дата

28.06.01.002

(✓)A



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

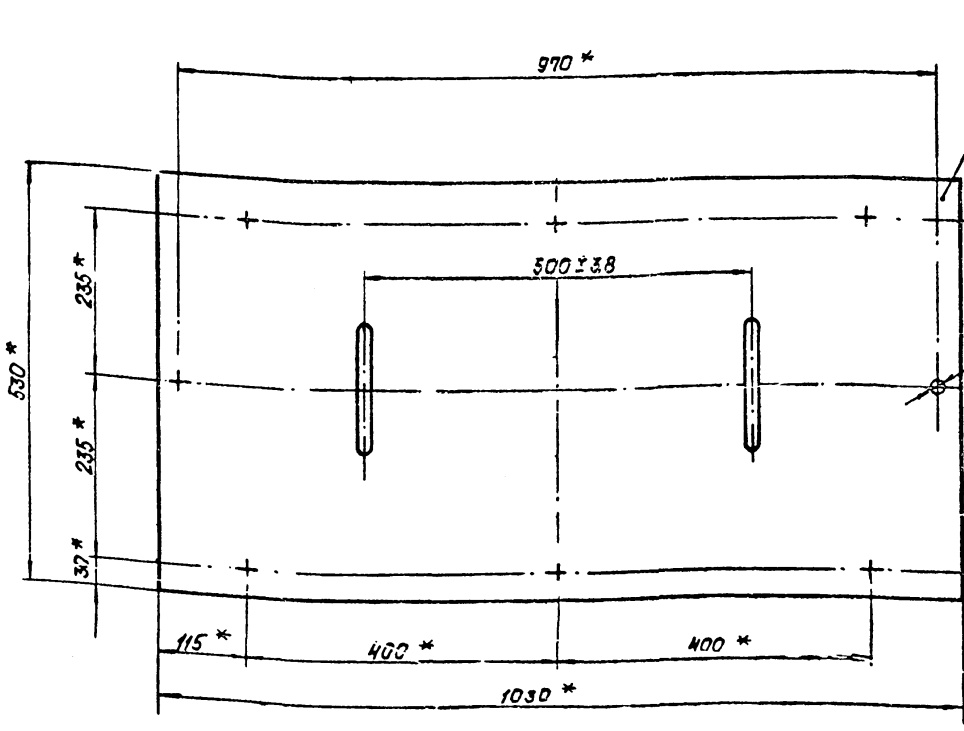
28.06.01.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	1	Зилганов	В.И.	19.8.83	Стенка	4.82	1:4

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В ст3 сп3 ГОСТ 14637-69*

Изм. № Лист Лист и дата Итого листов Итого масса Лист и дата

28.06.02.000.СБ



* Размеры для справок

28.06.02.000.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Проб.	1	Зилганов	В.И.	19.8.83	Крышка	22	1:5

Лист 5 ГОСТ 19903-74
В ст3 сп3 ГОСТ 14637-69*

Изм. № Лист Лист и дата Итого листов Итого масса Лист и дата

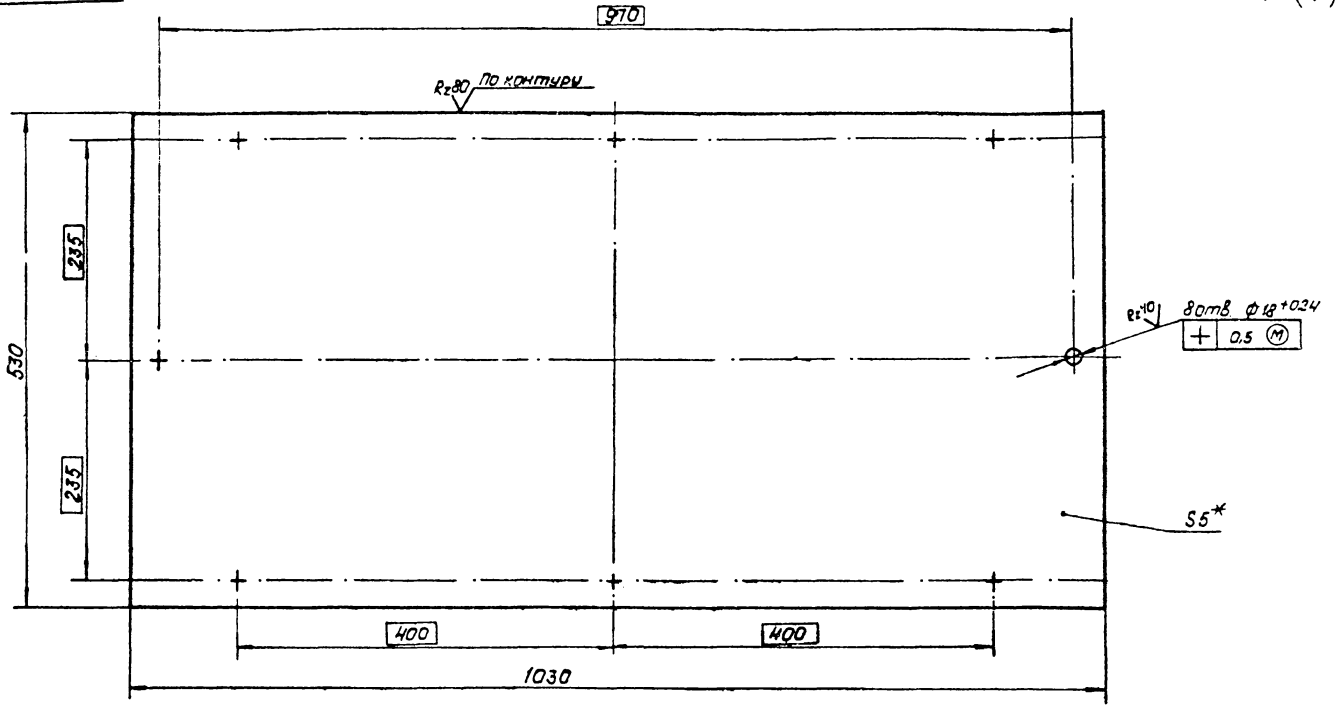
28.06.02.001

44

(✓) (✓)

Туполов проект 903-2-10 Рязань 77

Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата



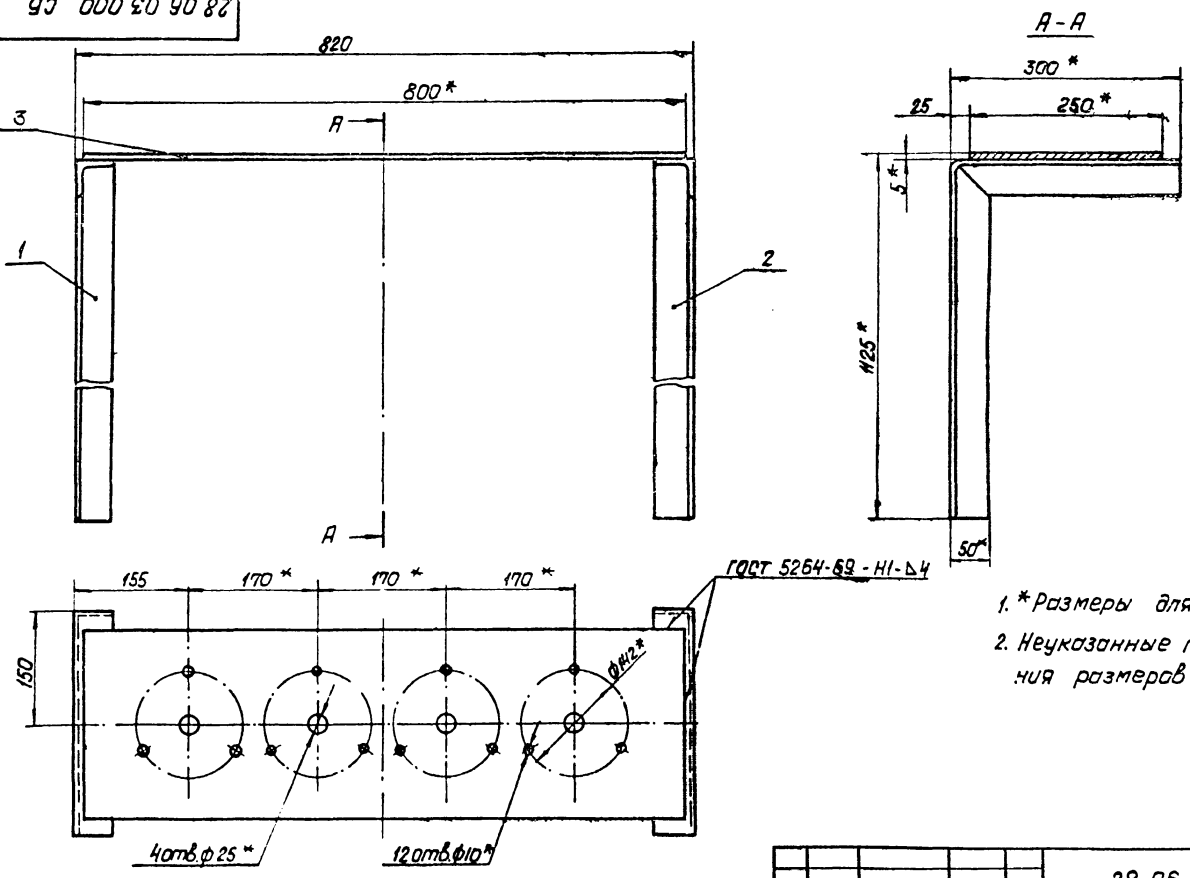
- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

				28.06.02.001				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Плита	Лит.	Масса	Изгот.
							21,5	1:4
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	Ионов	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс		5 ГОСТ 19903-74	ЛАНТИПРОПРОМ	
Ин. спец.	Суханосов	Суханосов	Суханосов	Суханосов	8 ст 3 ст 3 ГОСТ 14637-89	2 Рег. Формат И		
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец				
Утв.	Рудинс	Рудинс	Рудинс	Рудинс				
				Копирован: Давыдова				

28.06.03.000 СБ

Туполов проект 903-2-10 Рязань 77

Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата, Имя, № подл., Подп. и дата

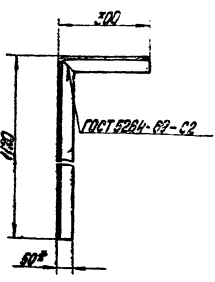


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

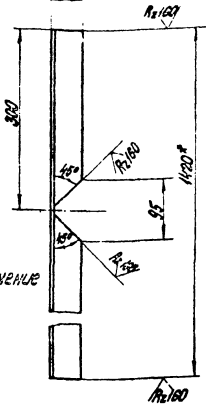
				28.06.03.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Плита с кронштейном Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Изгот.
							18,5	1:5
Разраб.	Ионов	Ионов	Ионов	Ионов	Лист	Лист	Лист	Лист
Проб.	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс	Зилгалдыс		ЛАНТИПРОПРОМ	2 Рег. Формат И	
Ин. спец.	Суханосов	Суханосов	Суханосов	Суханосов				
Н. контр.	Колмец	Колмец	Колмец	Колмец				
Утв.	Рудинс	Рудинс	Рудинс	Рудинс				
				Копирован: Давыдова				

28.06.03.001

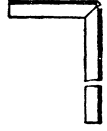
28.06.03.001



Развертка
M1:5
50°



28.06.03.001-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 28.06.03.001



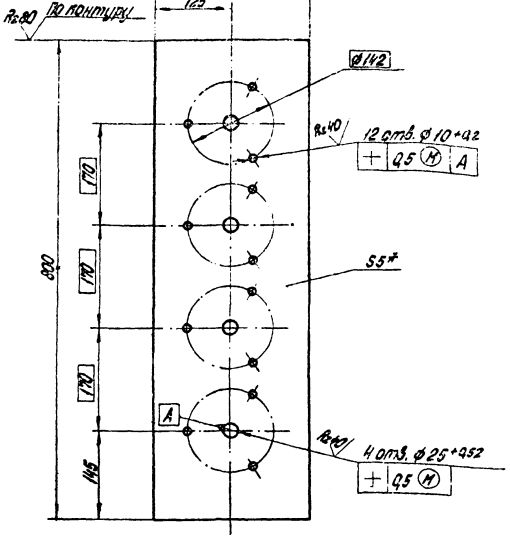
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

28.06.03.001

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Лист	Масса	Кол-во
1		28.06.03.001	В.И.С.	В.И.С.	1	5,35	1:10
Пронштаейн					Лист	Масса	Кол-во
5-87-50-5 ГОСТ 8509-72					Лист	Масса	Кол-во
в ст. 503 ГОСТ 330-59					Лист	Масса	Кол-во
Латгипропром					Лист	Масса	Кол-во
Формат II					Лист	Масса	Кол-во

28.06.03.002

28.06.03.002



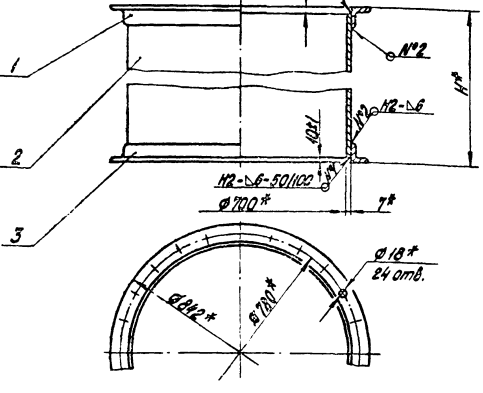
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

28.06.03.002

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Лист	Масса	Кол-во
1		28.06.03.002	В.И.С.	В.И.С.	1	7,05	1:5
Плита					Лист	Масса	Кол-во
5 ГОСТ 12502-74					Лист	Масса	Кол-во
в ст. 503 ГОСТ 330-59					Лист	Масса	Кол-во
Латгипропром					Лист	Масса	Кол-во
Формат II					Лист	Масса	Кол-во

28.07.00.000

28.07.00.000



Обозначение	Размеры мм	Масса кг	Лит.
28.07.00.000	900	135,4	
-01	1250	178,0	

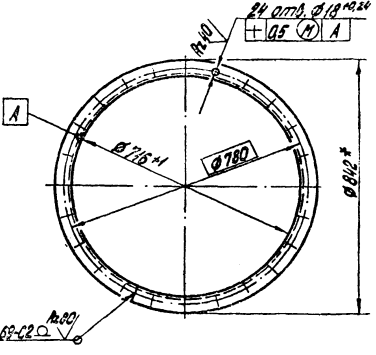
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы: по ГОСТ 5264-69.

28.07.00.000 СБ

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Лист	Масса	Кол-во
1		28.07.00.000	В.И.С.	В.И.С.	1	14	1:10
Люк Ду 700					Лист	Масса	Кол-во
Сборочный чертеж					Лист	Масса	Кол-во
Латгипропром					Лист	Масса	Кол-во
Формат II					Лист	Масса	Кол-во

28.07.00.001

28.07.00.001



*Размер для справок.

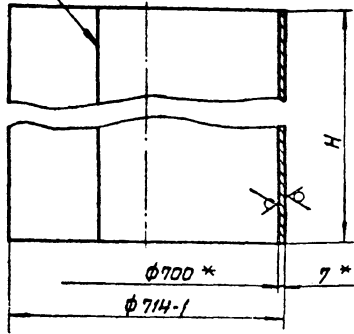
28.07.00.001

Изм.	Дата	№ докум.	Подп.	Взам.	Лист	Масса	Кол-во
1		28.07.00.001	В.И.С.	В.И.С.	1	14	1:10
Фланец					Лист	Масса	Кол-во
Латгипропром					Лист	Масса	Кол-во
Формат II					Лист	Масса	Кол-во

28.07.00.002

✓(M)

ГОСТ 5264-69-02



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг	Лист
	H	Лист		
28.07.00.002	1230±12	2220±3,5	150,0	
-01	880±11	2220±3,5	107,4	
-02	240±1	2220±3,5	29,3	

* Размеры для справок

28.07.00.002

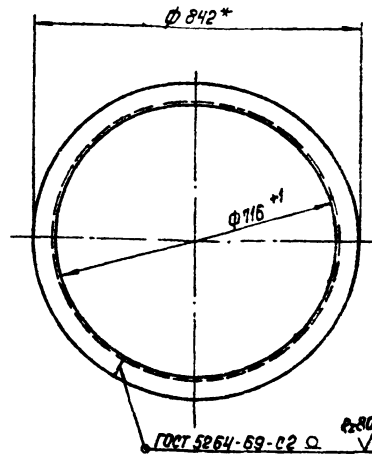
Обечайка

Лист	Масса	Максимум
см. табл.	см. табл.	

Лист Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

28.07.00.003

✓(M)



* Размер для справок

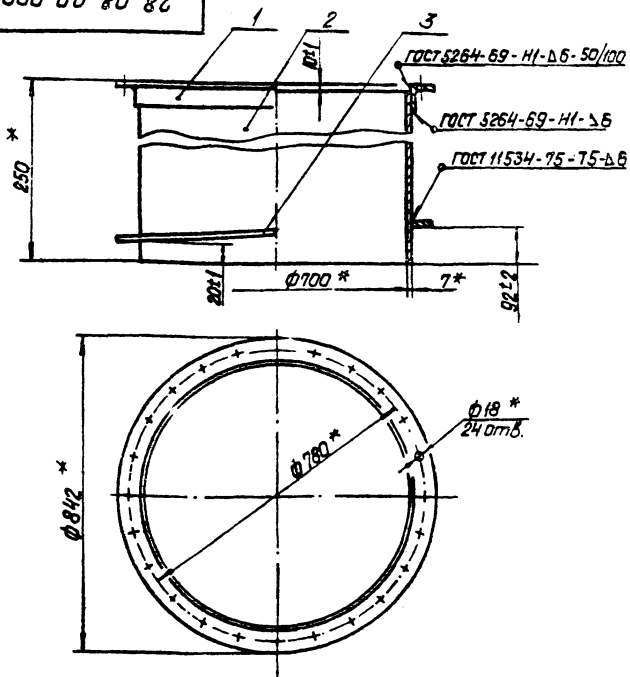
28.07.00.003

Фланец

Лист	Масса	Максимум
14	1:10	

Лист Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

28.08.00.000 СБ



* Размеры для справок

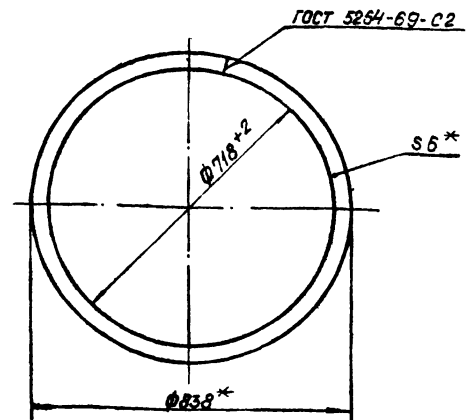
28.08.00.000 СБ

Люк Ду 100x250
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Максимум
48	1:10	

Лист Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

28.08.00.001



* Размеры для справок

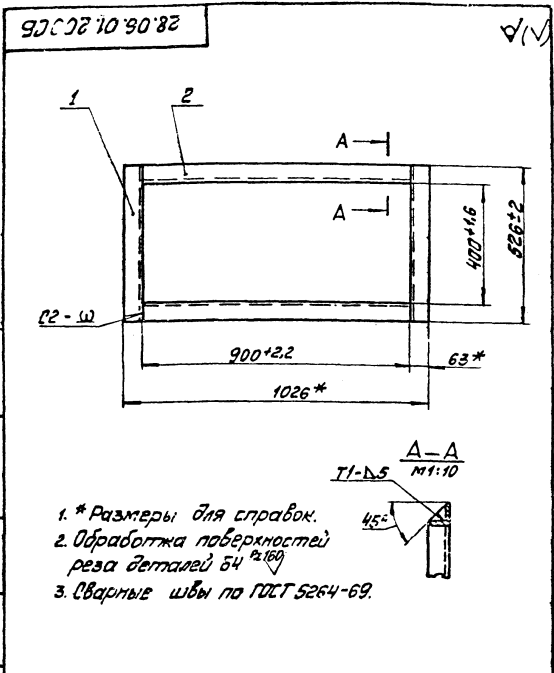
28.08.00.001

Фланец

Лист	Масса	Максимум
7	1:10	

Лист Листов 1
Госстрой Латв. ССР
ЛАТГИПРОПРОМ
г. Рига

Типовой проект 903-2-0. Языком II



- * Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей 54 α_{160}
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

28.06.01.200 С5

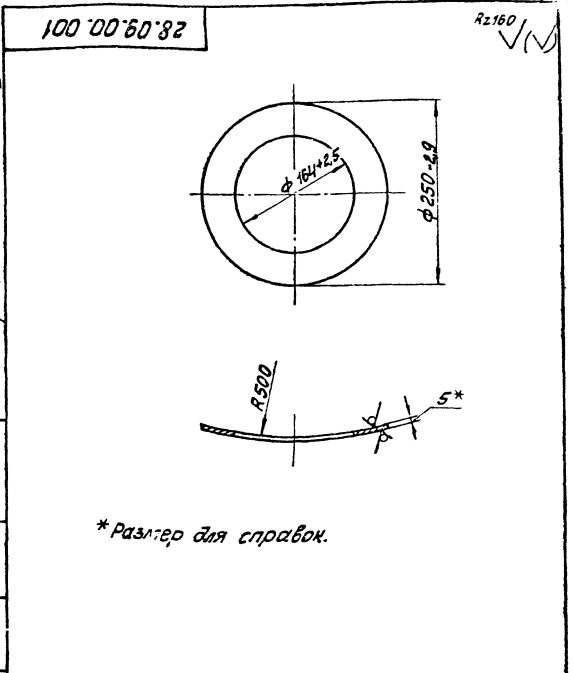
Фланец

Лист	Масса	Число
163	1:10	

Лист 1 из 1
Латтиспролом
2. Руба
Формат А1:Б

47

Типовой проект 903-2-0. Языком II



* Размер для справок.

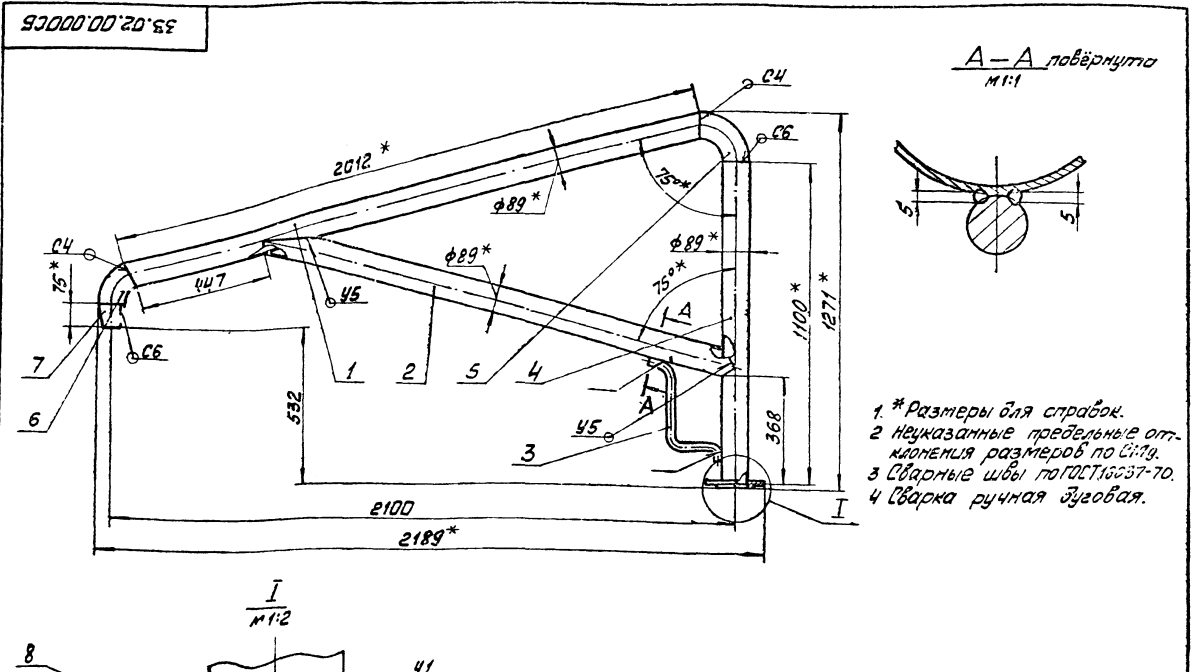
28.09.00.001

Воротнок

Лист	Масса	Число
1,1	1:4	

Лист 1 из 1
Латтиспролом
2. Руба
Формат А1:Б

Типовой проект 903-2-0. Языком II



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по С1:19.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-70.
- Сварка ручная дуговая.

I
М 1:2

33.02.00.000 С6

Стойка
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Число
35.7	1:10	

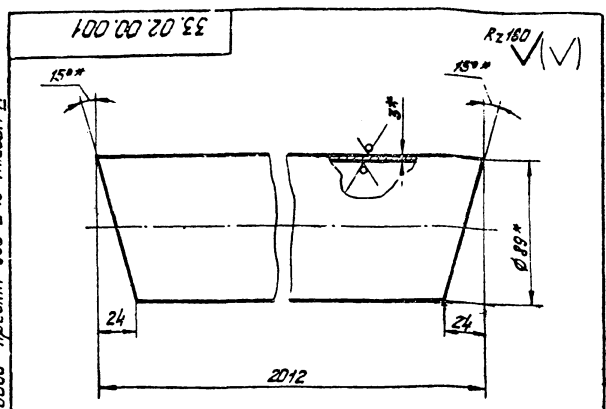
Лист 1 из 1
Латтиспролом
2. Руба
Формат А1:Б

Типовой проект 903-2-0. Языком II

Копировать и вставлять в проект и чертеж
Формат А1:Б

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Имя, № табл., Лист и дата вставки, Имя, № табл., Лист и дата вставки

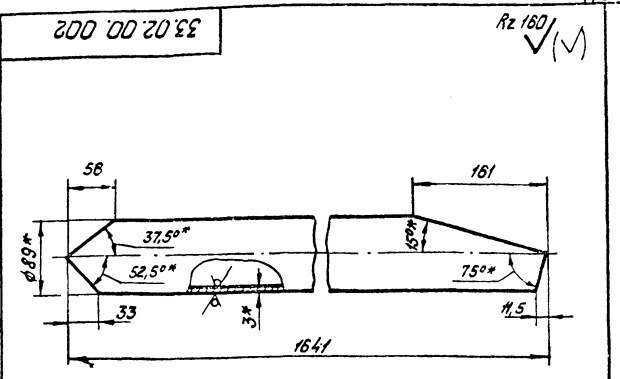


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

33.02.00.001		Лит.	Масса	Норматив
Консоль			12,6	1:2
Имя Лист № докум. Ред. Дата	Разработ. Зеленовский Ю.И. 30.10.73	Лист	Листов 1	
Проб. Зилгалдык Р.З. 31.10.73		Труба 89х3 ГОСТ 10704-76		Листов 1
Л. спец. Суханова С.И. 31.10.73		ГОСТ 1050-74		Листов 1
И. комп. Колмечев Р.В. 31.10.73		ЛАТТИПРОПРОМ		Листов 1
Чтв. Рубинс А.И. 31.10.73		Формат И		Листов 1
Калибрвал. Туки				

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Имя, № табл., Лист и дата вставки, Имя, № табл., Лист и дата вставки

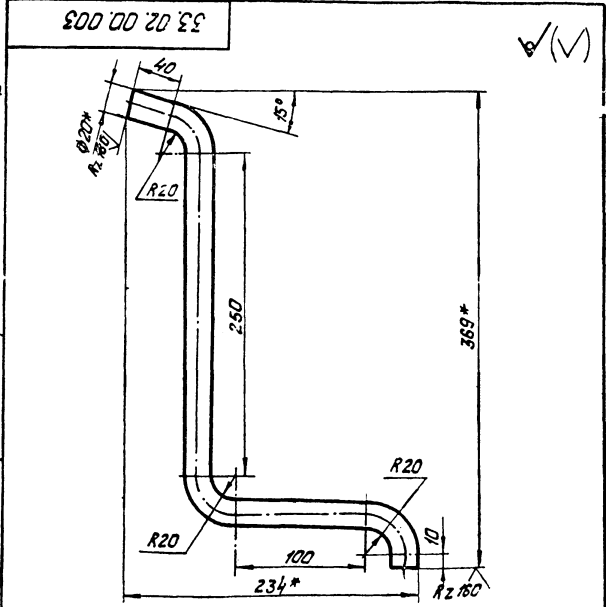


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

33.02.00.002		Лит.	Масса	Норматив
Раскос			9,91	1:4
Имя Лист № докум. Ред. Дата	Разработ. Зеленовский Ю.И. 30.10.73	Лист	Листов 1	
Проб. Зилгалдык Р.З. 31.10.73		Труба 89х3 ГОСТ 10704-76		Листов 1
Л. спец. Суханова С.И. 31.10.73		ГОСТ 1050-74		Листов 1
И. комп. Колмечев Р.В. 31.10.73		ЛАТТИПРОПРОМ		Листов 1
Чтв. Рубинс А.И. 31.10.73		Формат И		Листов 1
Калибрвал. Туки				

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

Имя, № табл., Лист и дата вставки, Имя, № табл., Лист и дата вставки

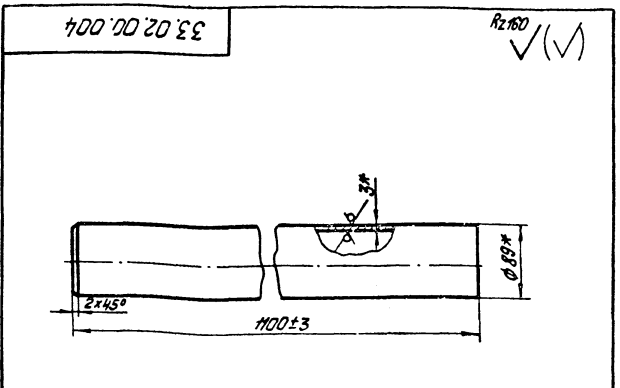


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМв.

33.02.00.003		Лит.	Масса	Норматив
Скоба			1,31	1:2,5
Имя Лист № докум. Ред. Дата	Разработ. Зеленовский Ю.И. 30.10.73	Лист	Листов 1	
Проб. Зилгалдык Р.З. 31.10.73		Круг 20 ГОСТ 2590-71		Листов 1
Л. спец. Суханова С.И. 31.10.73		В Ст Зен ГОСТ 5.35-58*		Листов 1
И. комп. Колмечев Р.В. 31.10.73		ЛАТТИПРОПРОМ		Листов 1
Чтв. Рубинс А.И. 31.10.73		Формат И		Листов 1
Калибрвал. Туки				

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

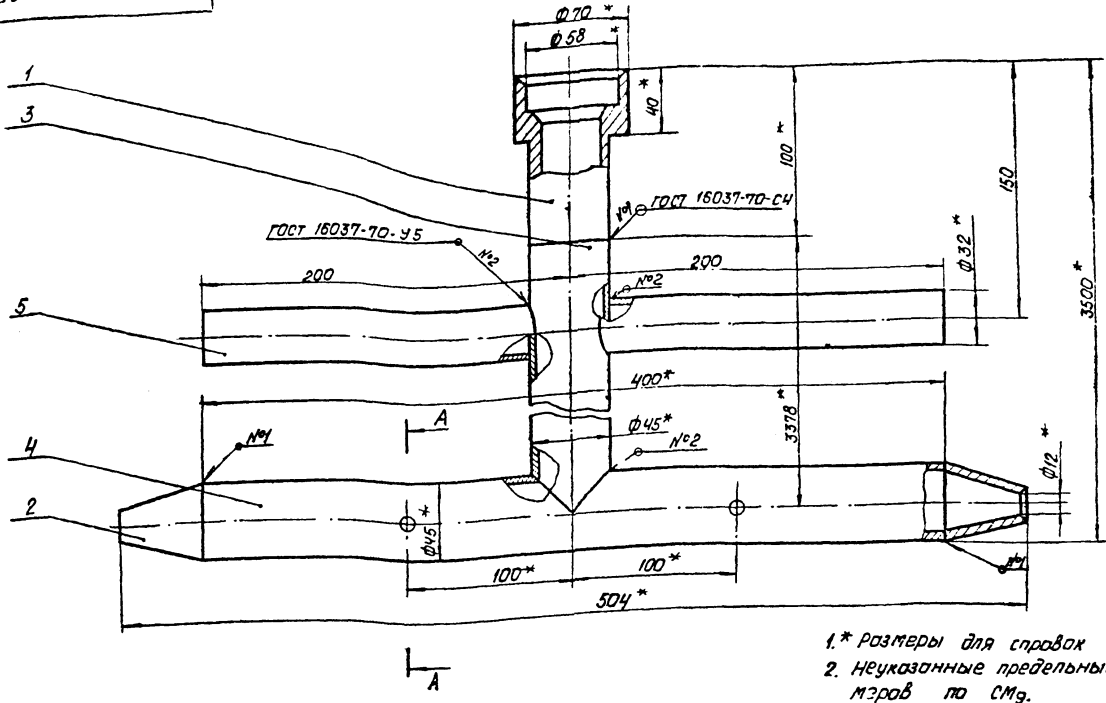
Имя, № табл., Лист и дата вставки, Имя, № табл., Лист и дата вставки



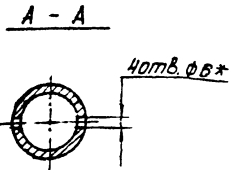
- * Размеры для справок.

33.02.00.004		Лит.	Масса	Норматив
Стойка			6,99	1:4
Имя Лист № докум. Ред. Дата	Разработ. Зеленовский Ю.И. 30.10.73	Лист	Листов 1	
Проб. Зилгалдык Р.З. 31.10.73		Труба 89х3 ГОСТ 10704-76		Листов 1
Л. спец. Суханова С.И. 31.10.73		ГОСТ 1050-74		Листов 1
И. комп. Колмечев Р.В. 31.10.73		ЛАТТИПРОПРОМ		Листов 1
Чтв. Рубинс А.И. 31.10.73		Формат И		Листов 1
Калибрвал. Туки				

33.03.00.000 С6

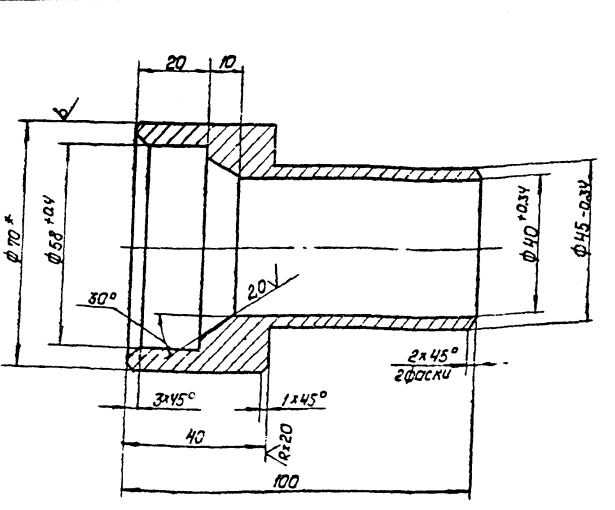


1.* размеры для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМэ.



33.03.00.000 С6				Лист	Масса	Число
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Труба гнущая Сварочный чертеж	11.4	1:2
Разработ.	Инженер	Провер.	Коллеж			
Проект.	Коллеж	Инженер	Инженер			
Листец	Судимосов	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
И.Холм.	Холмеч	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
Утв.	Рудомин	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
Исполн.	Давыдов	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер

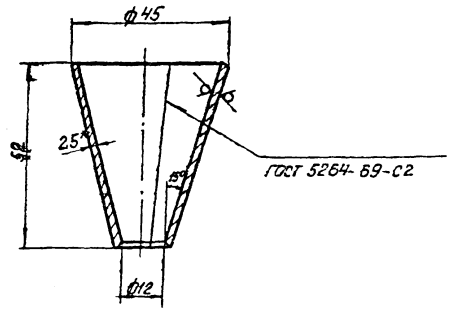
33.03.00.001



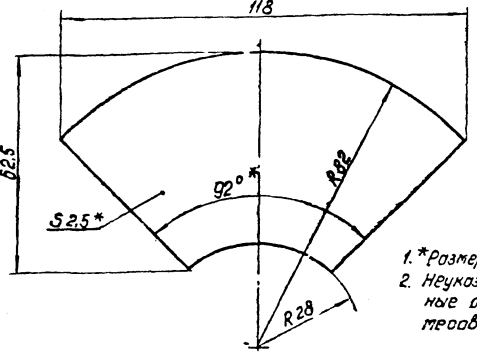
1.* размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМэ.

33.03.00.001				Лист	Масса	Число
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка соединительная	0.68	1:1
Разработ.	Инженер	Провер.	Коллеж			
Проект.	Коллеж	Инженер	Инженер			
Листец	Судимосов	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
И.Холм.	Холмеч	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
Утв.	Рудомин	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
Исполн.	Давыдов	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер

33.03.00.002

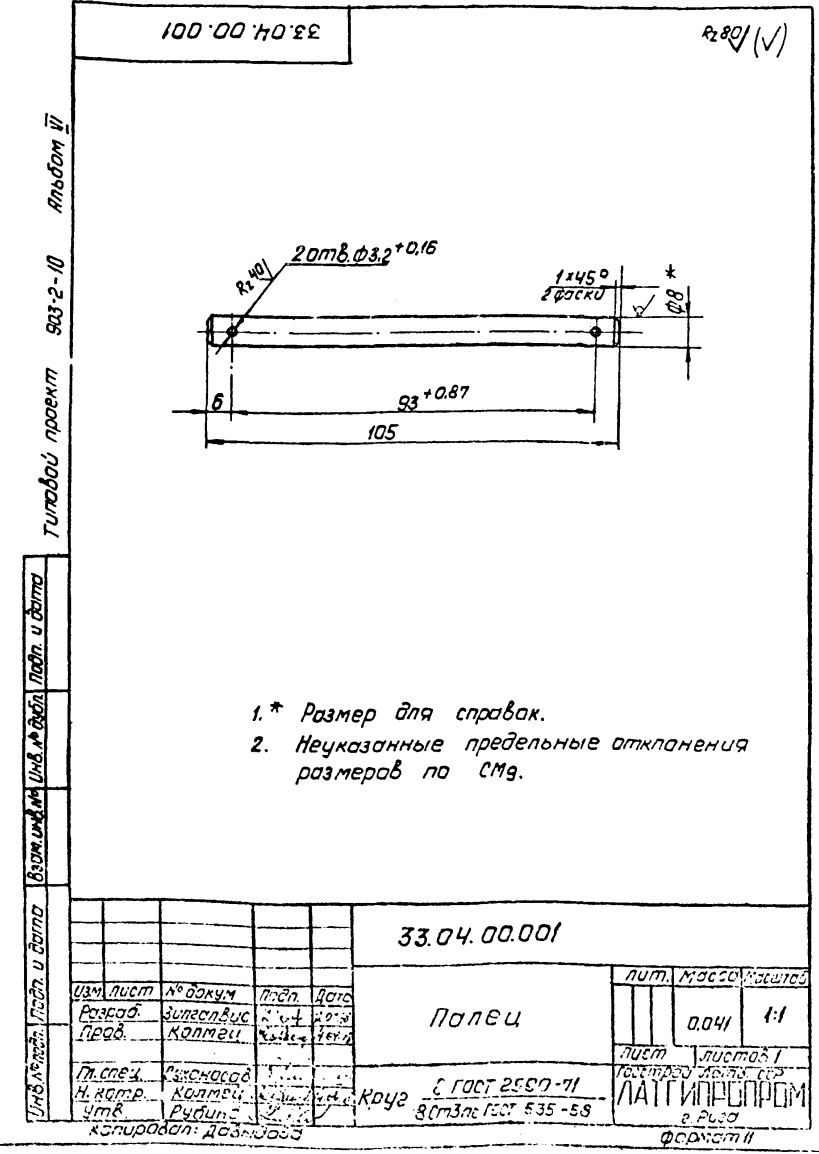
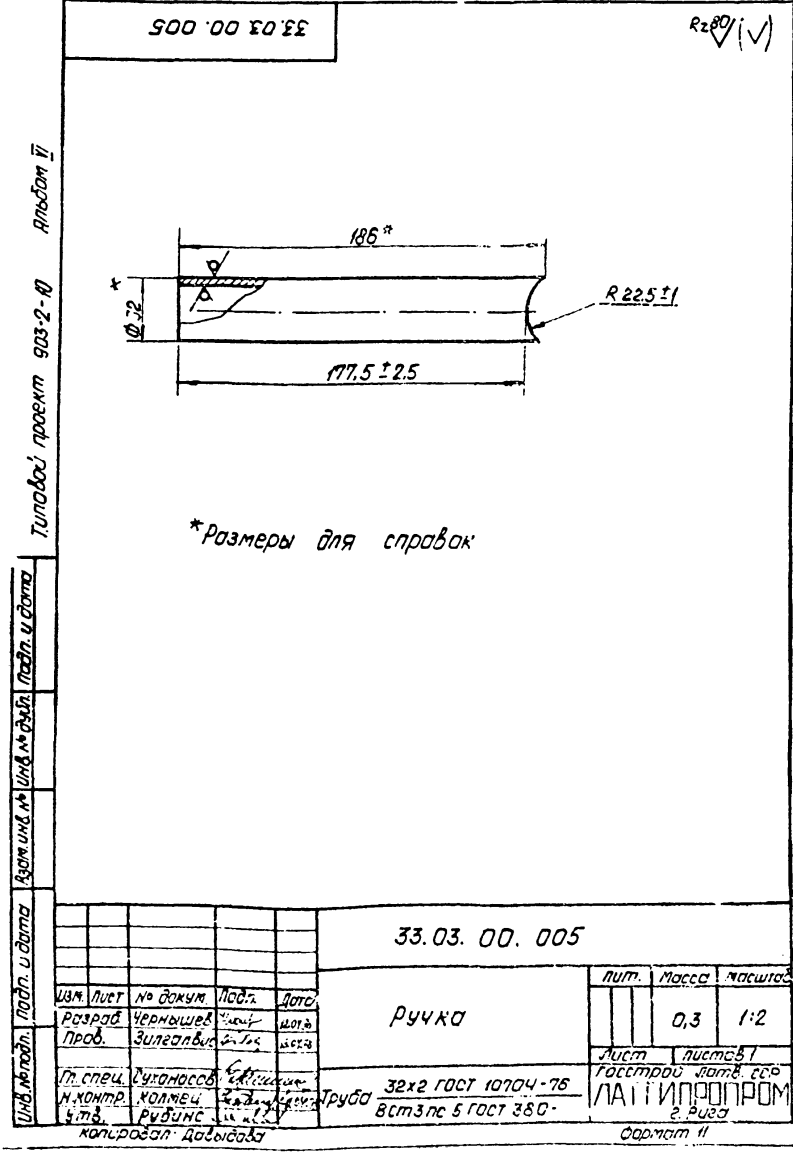
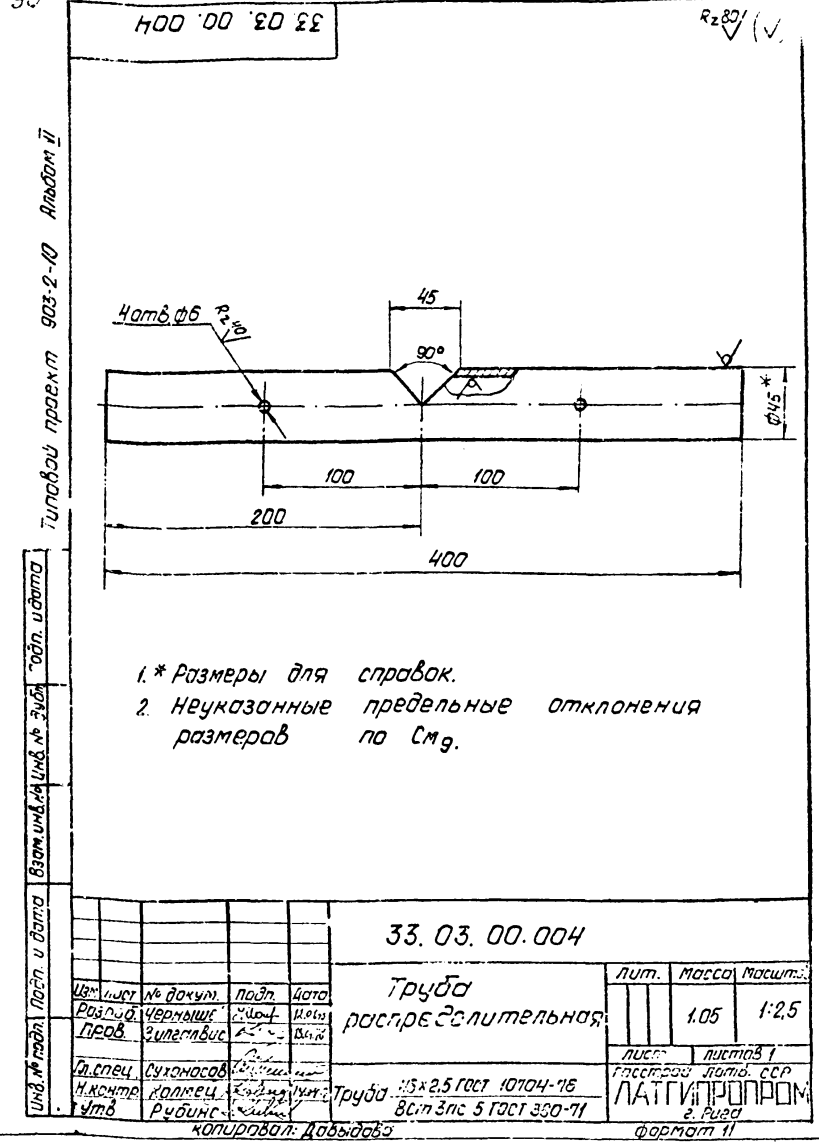
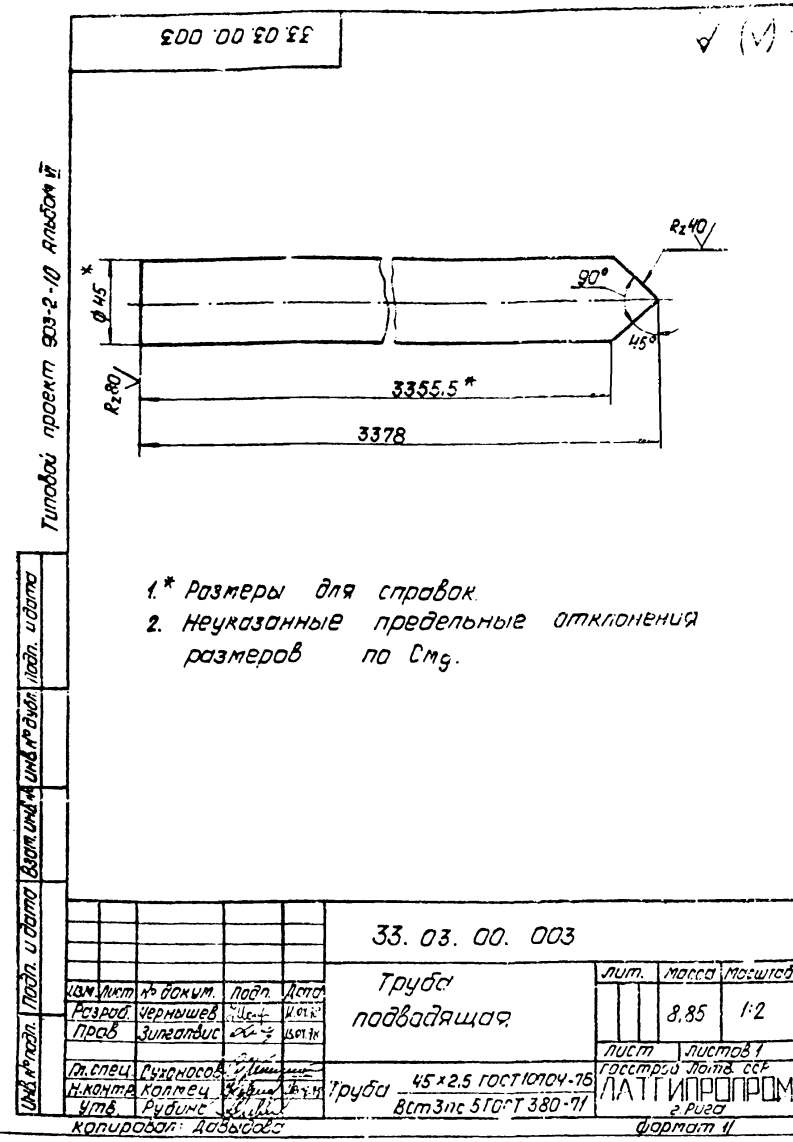


Развертка



1.* размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМэ.

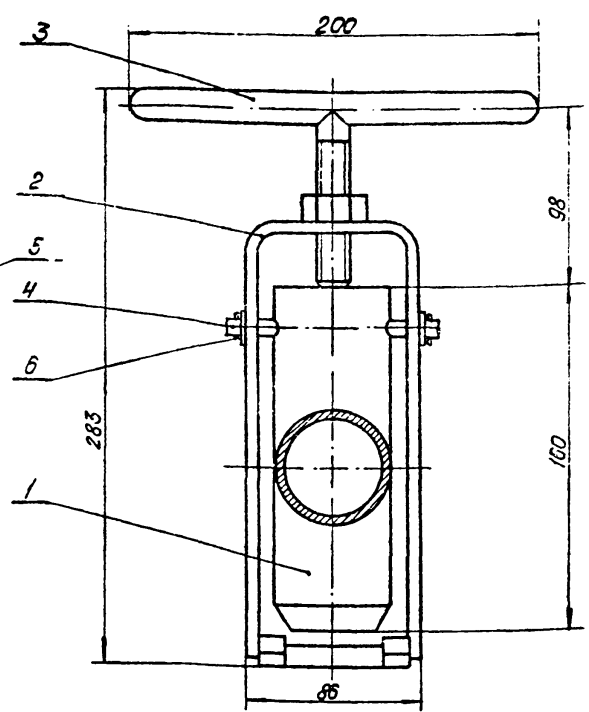
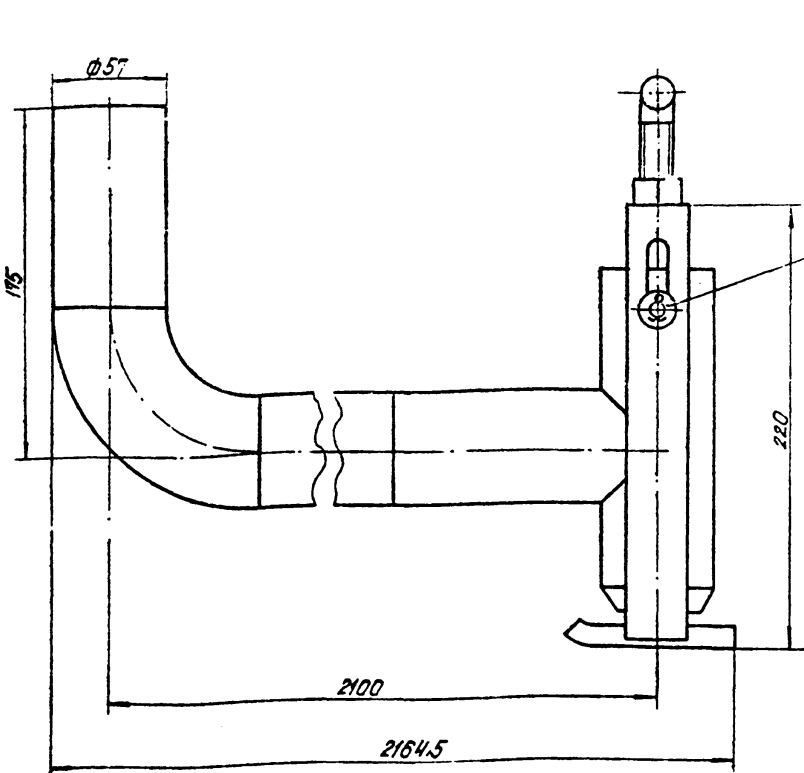
33.03.00.002				Лист	Масса	Число
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Сопло	0.055	1:1
Разработ.	Инженер	Провер.	Коллеж			
Проект.	Коллеж	Инженер	Инженер			
Листец	Судимосов	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
И.Холм.	Холмеч	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
Утв.	Рудомин	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер
Исполн.	Давыдов	Инженер	Инженер	Листец	Инженер	Инженер



33.04.00.000 СБ

Туповой проект 903-2-10
Лист № 1

Изд. 1970г. Подп. и дата 23.04.01.001
Изд. 1970г. Подп. и дата 23.04.01.001



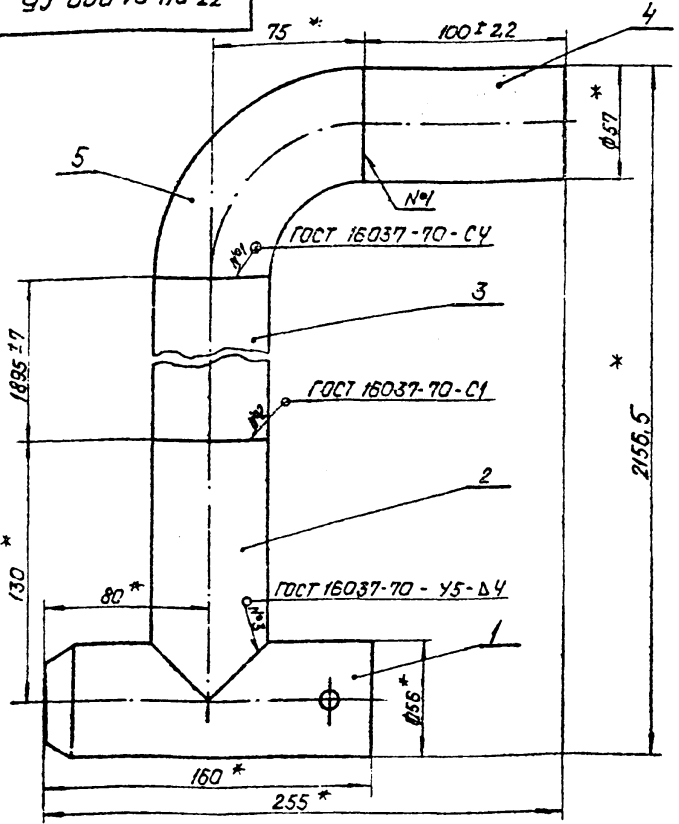
Размеры для справок.

				33.04.00.000 СБ				
ИЗЛ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	С.С.И.	Кулинич	Кулинич	3.7.56		13.5	1:2	
Провер.	Кулинич	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
Исполн.	Суханов	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
Исполн.	Кулинич	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
				Исполн. З.И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
				Исполн. З.И.И.		Формат 12		

33.04.01.001 СБ

Туповой проект 903-2-10
Лист № 2

Изд. 1970г. Подп. и дата 23.04.01.001
Изд. 1970г. Подп. и дата 23.04.01.001



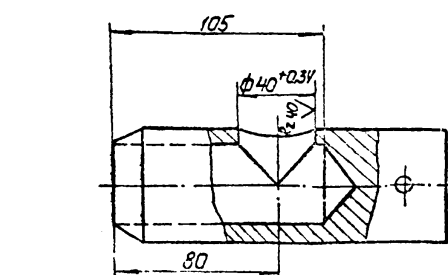
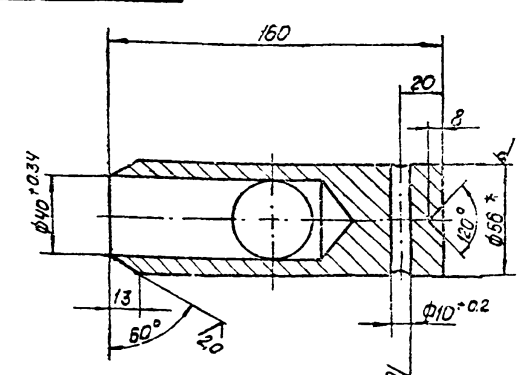
* Размеры для справок

				33.04.01.001 СБ				
ИЗЛ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба подводящая Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	С.С.И.	Кулинич	Кулинич	3.7.56		12	1:2	
Провер.	Кулинич	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
Исполн.	Суханов	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
Исполн.	Кулинич	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
				Исполн. З.И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
				Исполн. З.И.И.		Формат 12		

33.04.01.001

Туповой проект 903-2-10
Лист № 2

Изд. 1970г. Подп. и дата 23.04.01.001
Изд. 1970г. Подп. и дата 23.04.01.001



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЗ

				33.04.01.001				
ИЗЛ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка подводящая Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	С.С.И.	Кулинич	Кулинич	3.7.56		2.95	1:2	
Провер.	Кулинич	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
Исполн.	Суханов	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
Исполн.	Кулинич	Кулинич	Кулинич	4.01.56				
				Исполн. З.И.И.		ЛАТГИПРОПРОМ		
				Исполн. З.И.И.		Формат 12		

Тиловай проект 903-2-10 Альбом II

33.04.01.002

R240 (✓)

* Размер для справок

33.04.01.002			
Имя	№ докум.	Дата	
Разработ.	Зинченко	20.10.17	
Проб.	Коллеца		
Патрубок			
Лист	Масса	Число листов	
1	0,49	1:2	
Литий алюминий			
ГОСТ 15765-78			
ГОСТ 10705-63			
ЛАНТИПРОМ			
Формат И			

33.04.02.000.05

52

Тиловай проект 903-2-10 Альбом II

1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 1

33.04.02.000.05			
Имя	№ докум.	Дата	
Разработ.	Зинченко	20.10.17	
Проб.	Коллеца		
Вилка прижимная			
сварочный чертеж			
Лист	Масса	Число листов	
1	0,97	1:2	
ЛАНТИПРОМ			
Формат И			

33.01.02.001

R240 (✓)

Тиловай проект 903-2-10 Альбом II

1* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 9.

33.01.02.001			
Имя	№ докум.	Дата	
Разработ.	Зинченко	20.10.17	
Проб.	Коллеца		
Вилка			
Лист	Масса	Число листов	
1	0,69	1:2	
Литий алюминий			
ГОСТ 15765-78			
ГОСТ 10705-63			
ЛАНТИПРОМ			
Формат И			

33.04.02.002

R240 (✓)

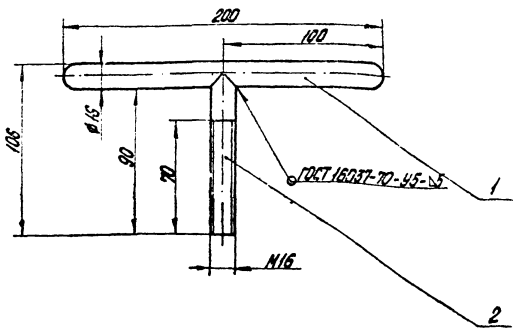
Тиловай проект 903-2-10 Альбом II

1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 9

33.04.02.002			
Имя	№ докум.	Дата	
Разработ.	Зинченко	20.10.17	
Проб.	Коллеца		
Скоба			
Лист	Масса	Число листов	
1	0,22	1:2	
Литий алюминий			
ГОСТ 15765-78			
ГОСТ 10705-63			
ЛАНТИПРОМ			
Формат И			

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.04.03.000 СБ



Размеры для справок.

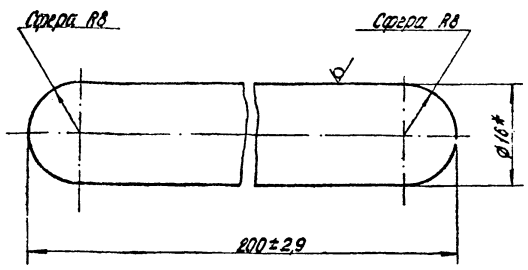
33.04.03.000 СБ

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Мат.	Масса	Масштаб
					0,46	1:2
Болт прижимной						
Сборочный чертёж						
				Лист	Масштаб 1:1	
				Латтипропром		

53

33.04.03.001

Rz40 (✓)



*Размер для справок.

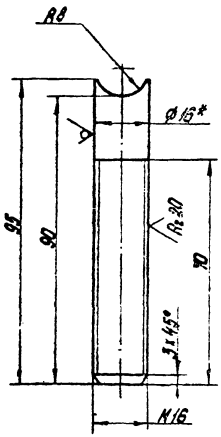
33.04.03.001

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Мат.	Масса	Масштаб
					0,307	2:1
Ручка						
				Лист	Масштаб 1:1	
				Латтипропром		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.04.03.002

Rz40 (✓)



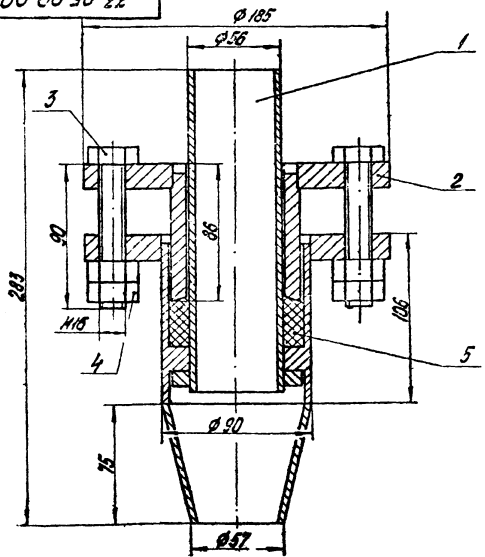
- 1.*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.04.03.002

Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Мат.	Масса	Масштаб
					0,149	1:1
Стержень						
				Лист	Масштаб 1:1	
				Латтипропром		

Типовой проект 903-2-10 Альбом II

33.05.00.000 СБ

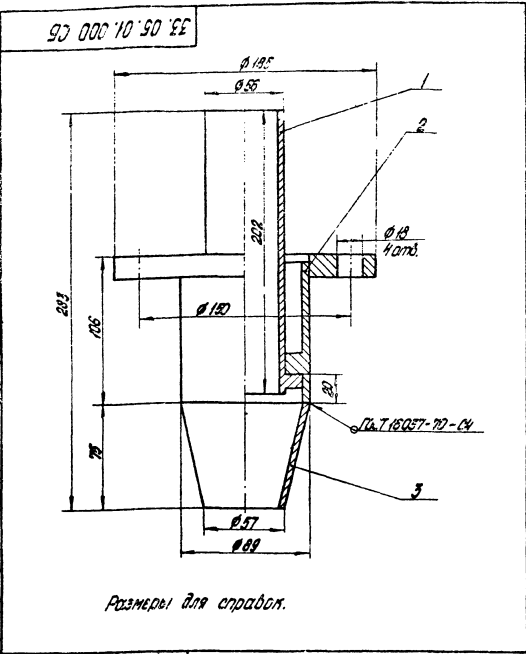


Размеры для справок.

33.05.00.000 СБ

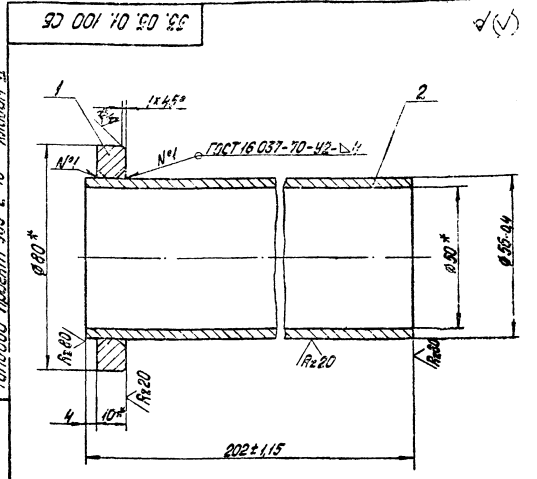
Мат. лист	№ докум.	Полн.	Лист	Мат.	Масса	Масштаб
					9,6	1:2
Стальной поворотный АУ50						
Сборочный чертёж						
				Лист	Масштаб 1:1	
				Латтипропром		

Технический проект 903-2-10 Амбон В



33.05.01.000 СБ		Шарнир		Лит.	Масса	Масштаб
		Сферический чертёж			5,56	1:2
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Листов		
Провер.	Специальн.	Измен.	1978	1		
Тех. осн.	Разраб.	Соглас.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Получено в заводской лаборатории						

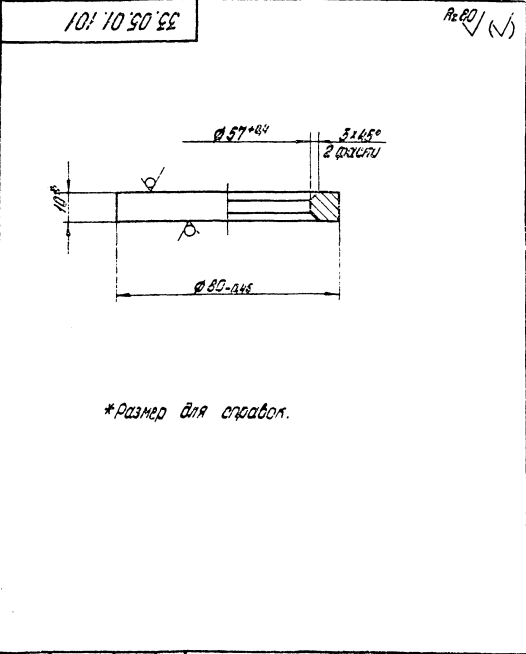
Технический проект 903-2-10 Амбон В



1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные посылельные отклонения размеров по СЧ.

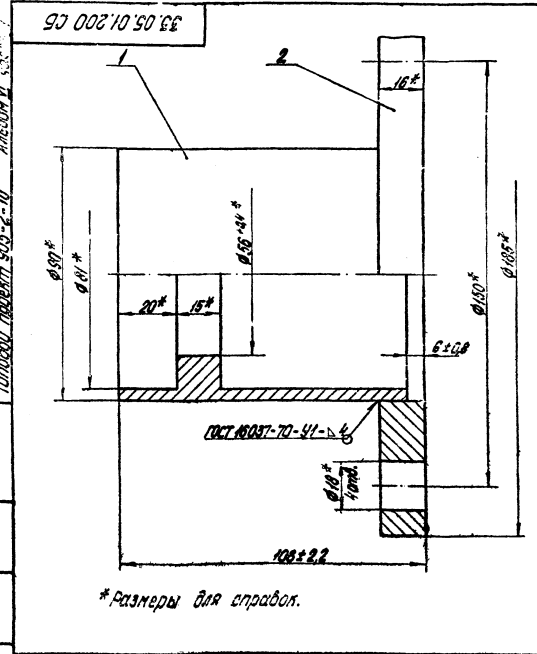
33.05.01.100 СБ		Трубы внутренняя		Лит.	Масса	Масштаб
		Сборочный чертёж			1,13	1:1
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Листов		
Провер.	Специальн.	Измен.		1		
Тех. осн.	Разраб.	Соглас.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Получено в заводской лаборатории						

Технический проект 903-2-10 Амбон В



33.05.01.101		Болты		Лит.	Масса	Масштаб
		10 ГОСТ 19 903-74			0,19	1:1
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Листов		
Провер.	Специальн.	Измен.		1		
Тех. осн.	Разраб.	Соглас.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Получено в заводской лаборатории						

Технический проект 903-2-10 Амбон В

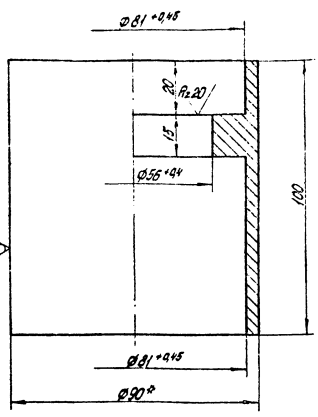


33.05.01.200 СБ		Горлыс		Лит.	Масса	Масштаб
		Сферический чертёж			3,53	1:1
Исполн.	№ докум.	Лист	Дата	Листов		
Провер.	Специальн.	Измен.		1		
Тех. осн.	Разраб.	Соглас.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Материал	Условн. обозн.	Условн. обозн.		Лит. прогн.		
Получено в заводской лаборатории						

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

33.05.01.201

R_{1.50} ✓



- 1*Размер для справок.
- 2.Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.01.201

Втулка

Лист	Масса	Кол-во
	1,25	1:1
Лист	Масса	Кол-во

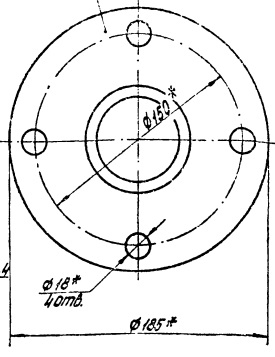
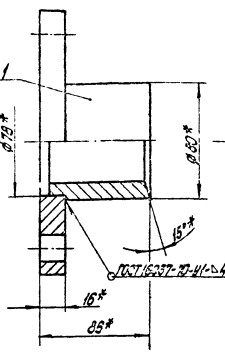
Материал: В-30 ГОСТ 2590-71
 В отн отн ГОСТ 535-59*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

55

33.05.02.000 С5

Титульный проект 903-2-10 Альбом V



- *Размеры для справок.

33.05.02.000 С5

Грунтобурилка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Кол-во
	3,75	1:2
Лист	Масса	Кол-во

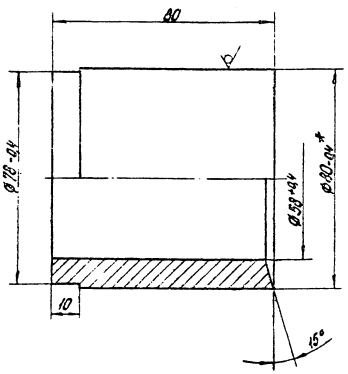
Материал: Латинпробром
 В отн отн ГОСТ 535-59*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

33.05.02.001

R_{1.40} ✓



- Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.02.001

Втулка

Лист	Масса	Кол-во
	1,45	1:1
Лист	Масса	Кол-во

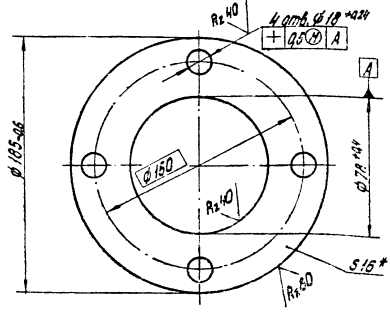
Материал: В-30 ГОСТ 2590-71
 В отн отн ГОСТ 535-59*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Титульный проект 903-2-10 Альбом V

33.05.02.002

✓



- 1.*Размер для справок.
- 2.Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

33.05.02.002

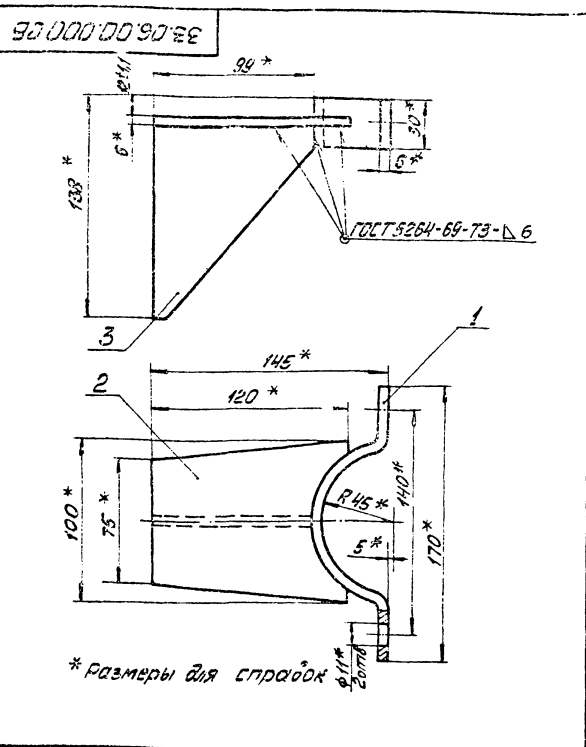
Фланец

Лист	Масса	Кол-во
	2,30	1:2
Лист	Масса	Кол-во

Материал: В-30 ГОСТ 2590-71
 В отн отн ГОСТ 535-59*

№	Исполн.	Провер.	Дата
1			
2			

Технический проект 903-2-10 Альбом II

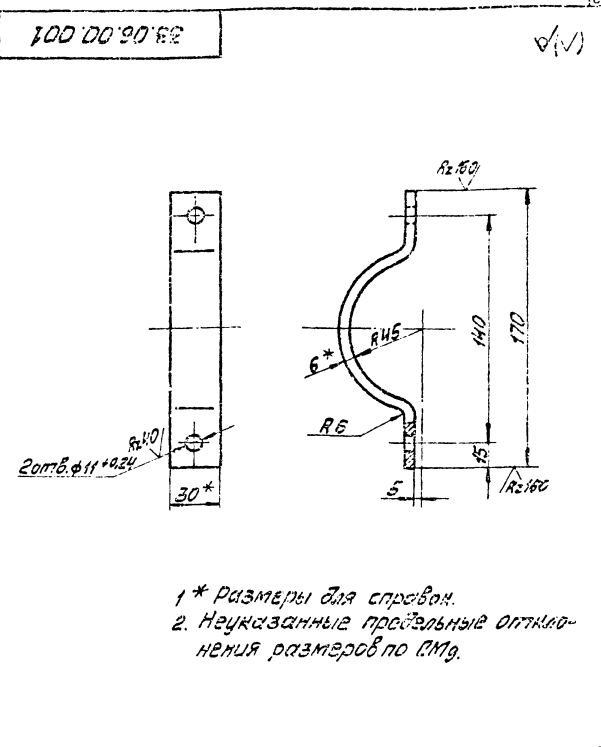


* Размеры для справок

33.06.00.000 СБ

Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата
Л.С.С.	В.С.С.	И.С.С.	1973
Косынка с полукруглым и резцом			
сборочный чертеж			
Материал	Масштаб	Формат	
Латунь	1:2	А4	

Технический проект 903-2-10 Альбом II

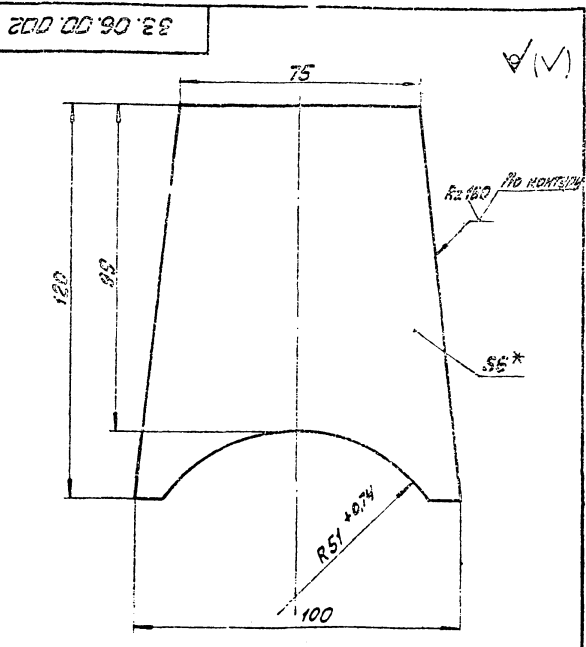


1 * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.001

Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата
Л.С.С.	В.С.С.	И.С.С.	1973
Полукосынка			
сборочный чертеж			
Материал	Масштаб	Формат	
Латунь	1:2	А4	

Технический проект 903-2-10 Альбом II

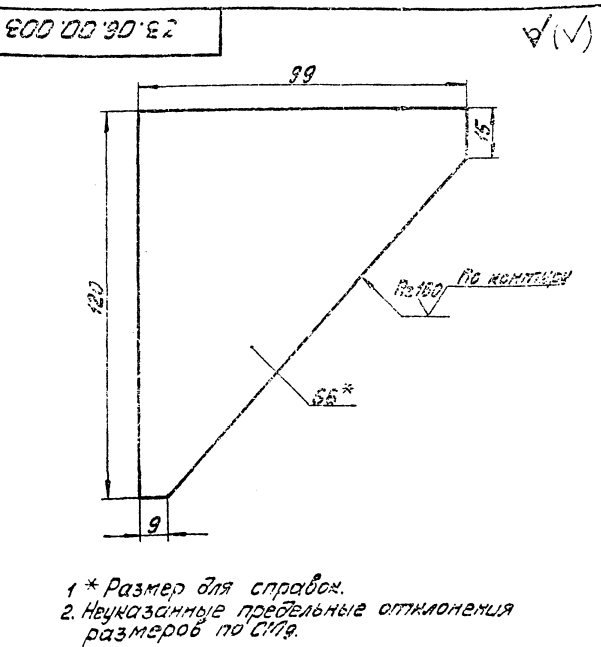


1 * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.002

Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата
Л.С.С.	В.С.С.	И.С.С.	1973
Косынка			
сборочный чертеж			
Материал	Масштаб	Формат	
Латунь	1:1	А4	

Технический проект 903-2-10 Альбом II

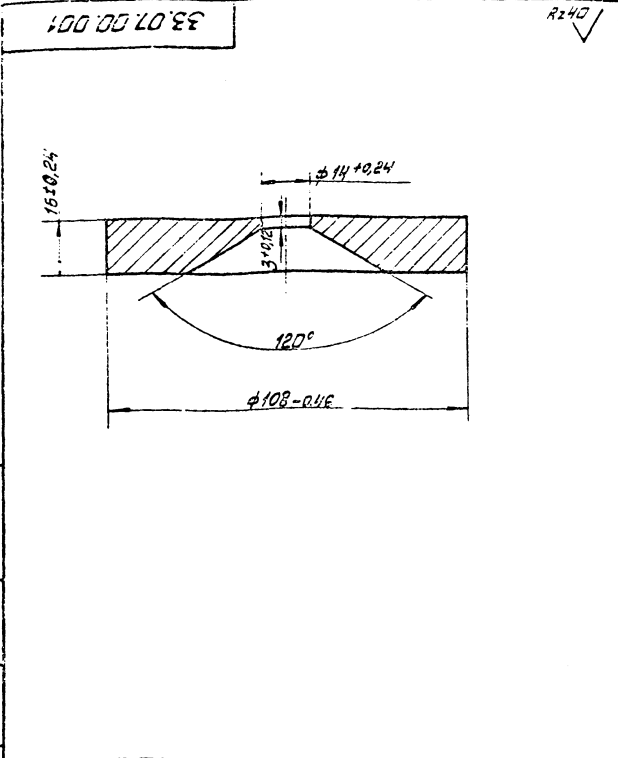


1 * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

33.06.00.003

Исполнитель	Проверенный	Утвержденный	Дата
Л.С.С.	В.С.С.	И.С.С.	1973
Ребро			
сборочный чертеж			
Материал	Масштаб	Формат	
Латунь	1:1	А4	

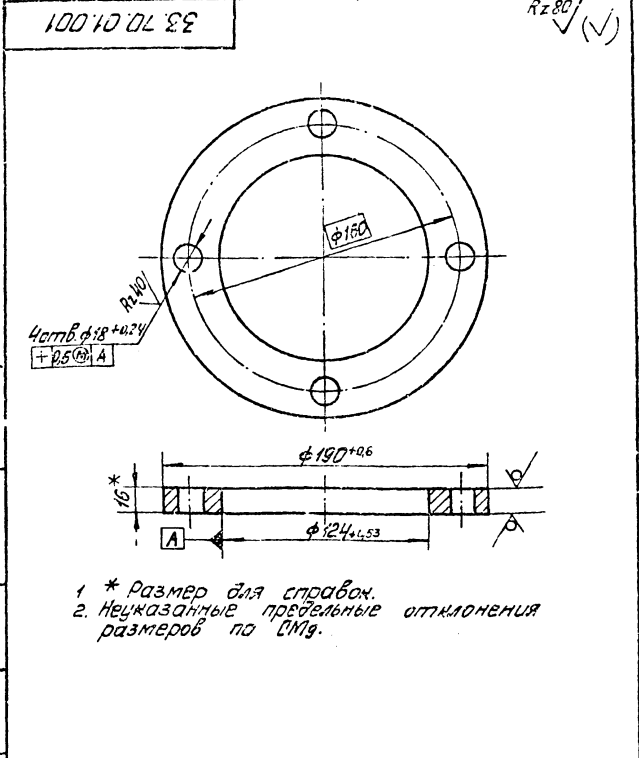
Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И



Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И

33.07.00.001		Лист	Масса	Масштаб
Шайба дроссельная			0,98	1:1
Лист	Спецификация	Лист	18 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69*	Лист
Копировал:	Мака	Формат	A3	

Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И

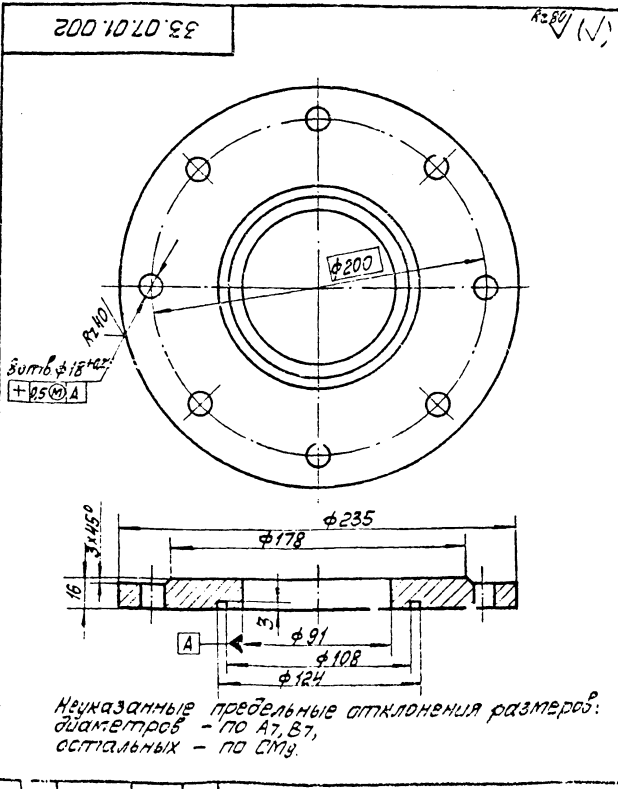


Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И

33.07.01.001		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			1,92	1:2
Лист	Спецификация	Лист	16 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69	Лист
Копировал:	Мака	Формат	A3	

1 * Размер для справок.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров по СТУ.

Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И

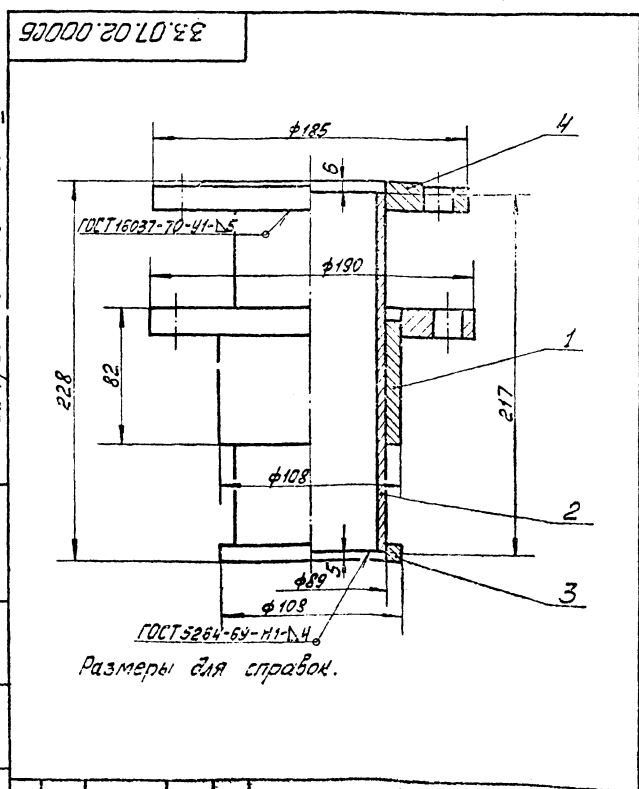


Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И

33.07.01.002		Лист	Масса	Масштаб
Фланец			40	1:2
Лист	Спецификация	Лист	18 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69*	Лист
Копировал:	Мака	Формат	A3	

Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А7, В7, остальных - по СТУ.

Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И



Ил.об. проект 903-2-10 Либком-И

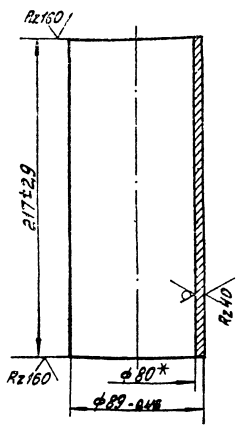
33.07.02.000.05		Лист	Масса	Масштаб
Шарнир			3,64	1:2
Лист	Спецификация	Лист	16 ГОСТ 19903-74	Лист
Материал	Латгипропром	Лист	8 Ст 3пс 2 ГОСТ 14637-69	Лист
Копировал:	Мака	Формат	A3	

Размеры для справок.

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Изометрия. Масштаб: 1:1. Дата: 1983.07.02.

33.07.02.001



* Размер для справок.

33.07.02.001

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	2,27	1:2

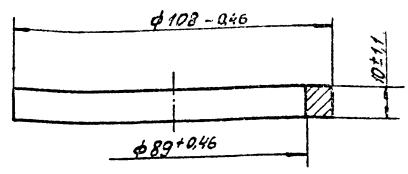
90x5 ГОСТ 8734-75
810 ГОСТ 8733-74

59

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Изометрия. Масштаб: 1:1. Дата: 1983.07.02.

33.07.02.002



33.07.02.002

Кольцо

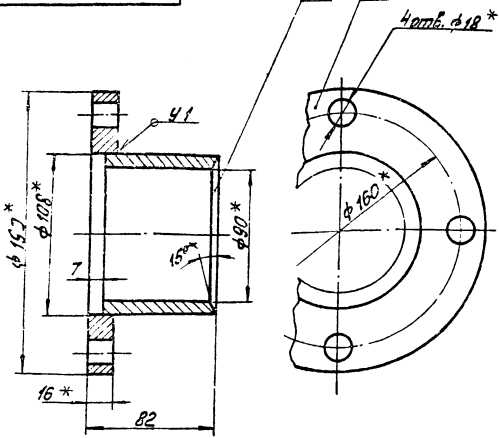
Лист	Масса	Масштаб
1	0,2	1:1

12 ГОСТ 89303-74
101 ГОСТ 14657-59

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Изометрия. Масштаб: 1:1. Дата: 1983.07.02.

33.07.02.10005



1 * Размеры для справок.
2 не указанные предельные отклонения размеров по СМЗ.
3 сварные швы по ГОСТ 16037-70.

33.07.02.10005

Фланец
сборочный чертёж

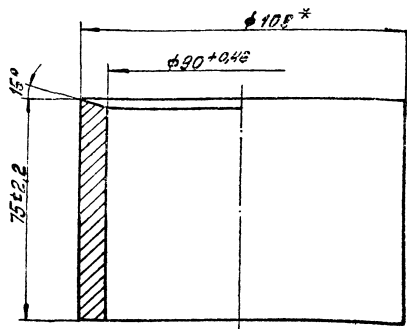
Лист	Масса	Масштаб
1	3,73	1:2

90x5 ГОСТ 8734-75
810 ГОСТ 8733-74

Условный проект 903-2-10. Работы V

Лист 1 из 1. Вид: Изометрия. Масштаб: 1:1. Дата: 1983.07.02.

33.07.02.101



* Размер для справок

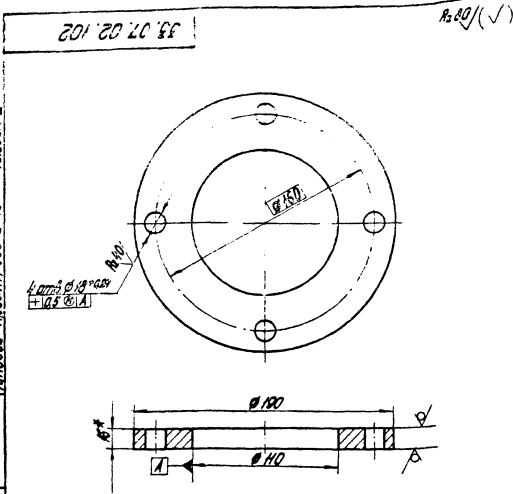
33.07.02.101

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
1	1,45	1:1

108x10 ГОСТ 8733-74
101 ГОСТ 14657-59

Технический проект 903-2-10. Алюминий



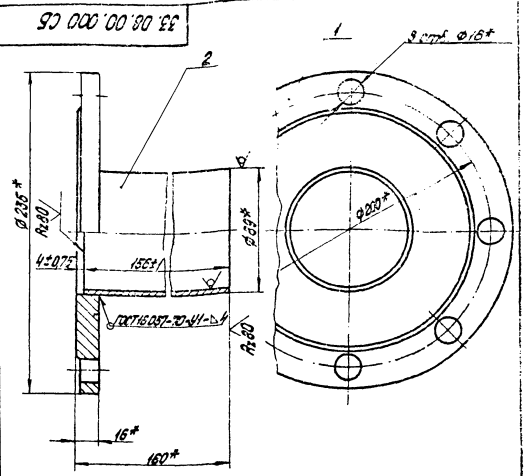
- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по А, В.

33.07.02.102

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1	Фланец	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	10	С. 10	10					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	С. 10	С. 10	С. 10	10	10	10	10	10

60

Технический проект 903-2-10. Алюминий

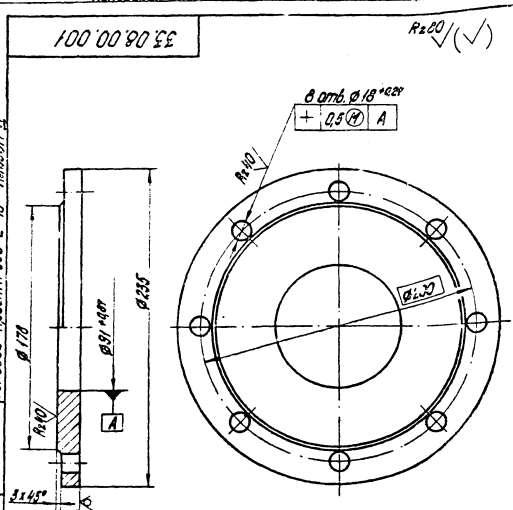


*Размеры для справок.

33.08.00.000 СБ

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1	Фланец с патрубком	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	10	С. 10	10					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	С. 10	С. 10	С. 10	10	10	10	10	10

Технический проект 903-2-10. Алюминий

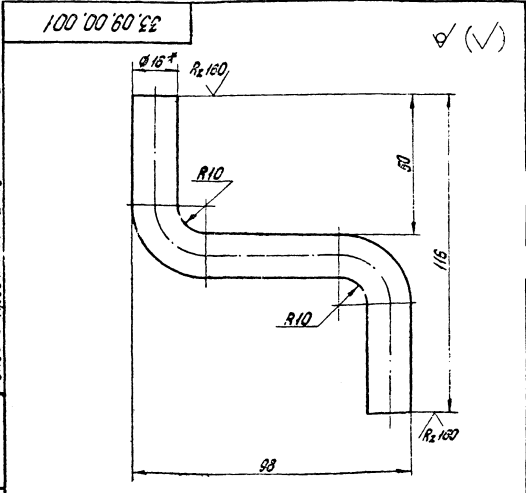


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А, В, остальных - по С_М.

33.08.00.001

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1	Фланец	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	10	С. 10	10					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	С. 10	С. 10	С. 10	10	10	10	10	10

Технический проект 903-2-10. Алюминий

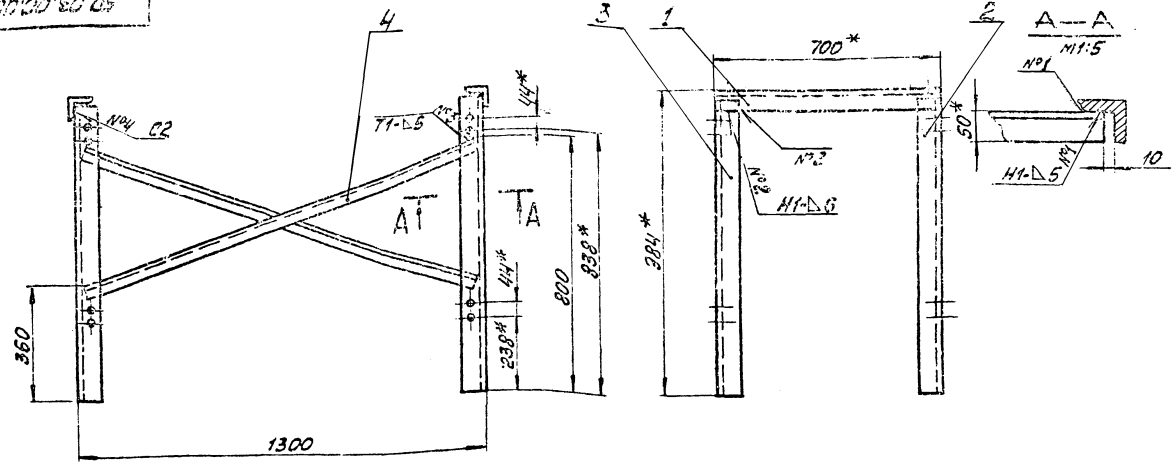


- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по С_М.

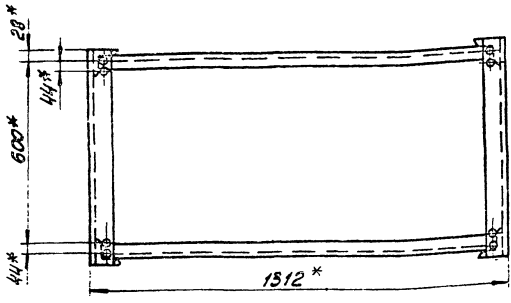
33.09.00.001

Конт. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1 из 1	Уголок	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	10	С. 10	10					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Кусочки
С. 10	С. 10	С. 10	С. 10	10	10	10	10	10

50.03.00.000.05

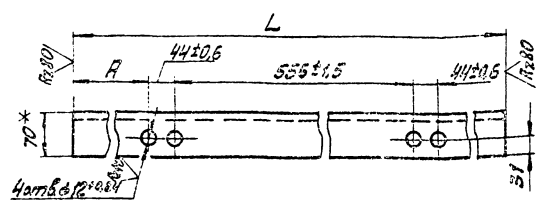


1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.



				50.03.00.000.05		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.
Рама				Лист	Всего листов	
Сборочный чертёж				43	1-10	
				Литера: Латинский алфавит		
				Латинский алфавит		
				С. Рубин		
				Копирезал: В.В.С.		
				Формат: А4		

50.03.00.001

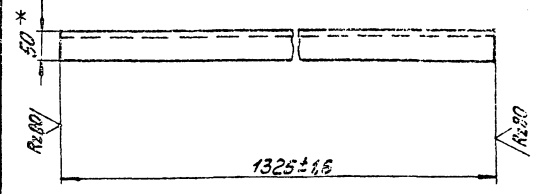


Обозначение	Размеры, мм	Масса
50.03.00.001	28±0.29 700±2	4,5
-01	288±0,5	6,0
-02	85±0,4	6,0

* Размер для справок

				50.03.00.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.
Держатель				Лист	Всего листов	
				1	1-5	
				Литера: Латинский алфавит		
				Латинский алфавит		
				С. Рубин		
				Копирезал: В.В.С.		
				Формат: А4		

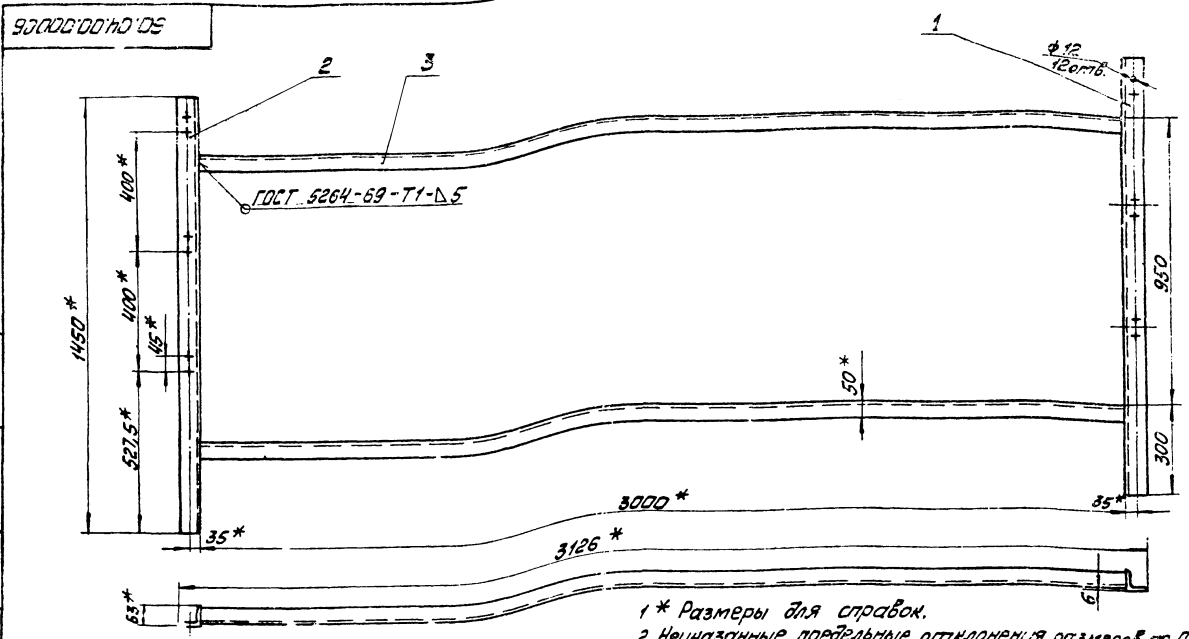
50.03.00.002



* Размер для справок.

				50.03.00.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.
Распорка				Лист	Всего листов	
				5,0	1-5	
				Литера: Латинский алфавит		
				Латинский алфавит		
				С. Рубин		
				Копирезал: В.В.С.		
				Формат: А4		

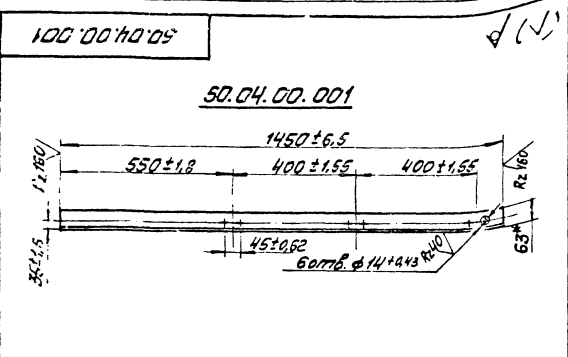
Типовой проект 903-2-10 Работы II
 50.04.00.000 СБ
 50.04.00.000 СБ
 50.04.00.000 СБ



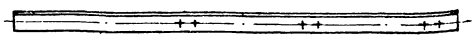
1 * Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМД.

				50.04.00.000 СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Рама Сборочный чертёж	Листы	Масса	Кол-во
Разработчик	Проверка	Коллеж	Исполн.				
Исполн.	Специальн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Исполн.	
				Копировал: М.А.С.		Сергей Г. П.	

Типовой проект 903-2-10 Работы II
 50.04.00.001
 50.04.00.001



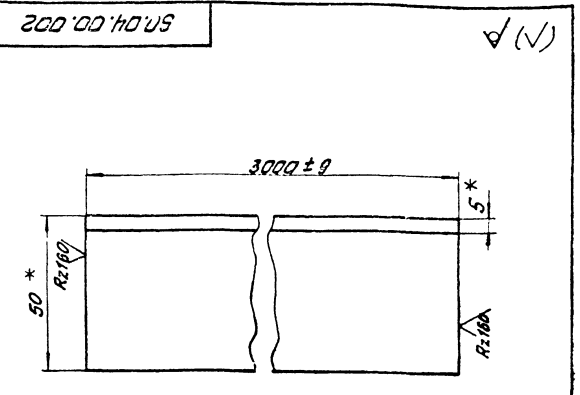
50.04.00.001 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 50.04.00.001



* Размеры для справок.

				50.04.00.001			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Стойка	Листы	Масса	Кол-во
Разработчик	Проверка	Коллеж	Исполн.				
Исполн.	Специальн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Исполн.	
				Копировал: М.А.С.		Сергей Г. П.	

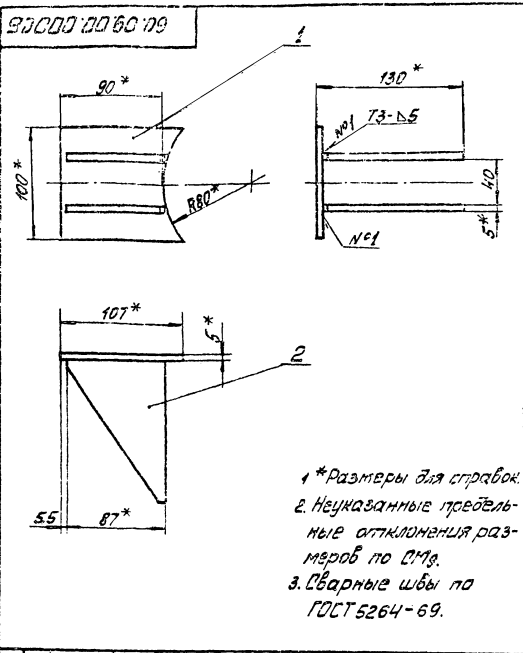
Типовой проект 903-2-10 Работы II
 50.04.00.002
 50.04.00.002



* Размеры для справок

				50.04.00.002			
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Связь	Листы	Масса	Кол-во
Разработчик	Проверка	Коллеж	Исполн.				
Исполн.	Специальн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Исполн.	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Исполн.	
				Копировал: М.А.С.		Сергей Г. П.	

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех



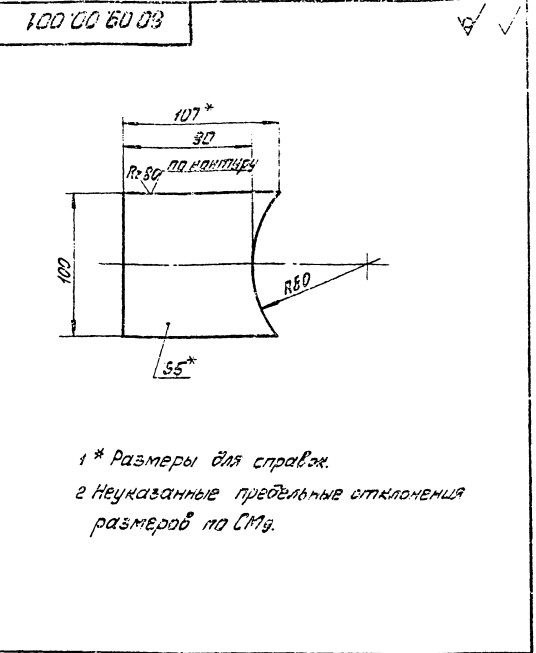
- 1 * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

60.09.00.000 СБ

Опора		Лист	Масса	Масштаб
оборочный чертёж		0,88	1,2,5	
5 ГОСТ 19903-74		ЛАТТИПРОФОРМ		
Вотзов В.П.		Шаркват И.Б.		

63

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех

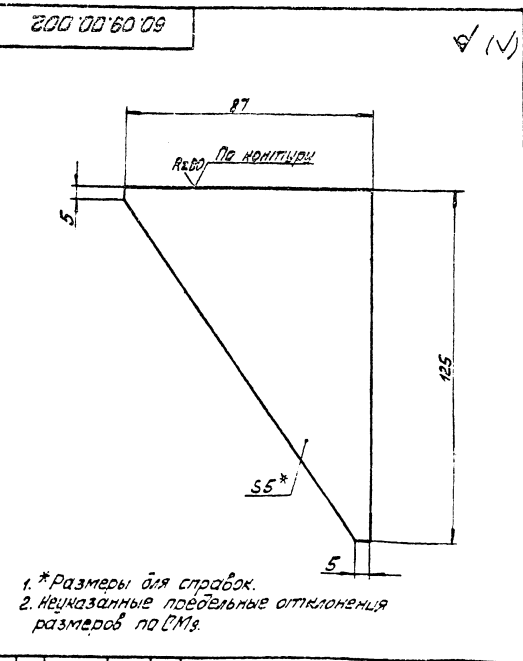


- 1 * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

60.09.00.001

Плита		Лист	Масса	Масштаб
		04	1,2	
5 ГОСТ 19903-74		ЛАТТИПРОФОРМ		
Вотзов В.П.		Шаркват И.Б.		

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех

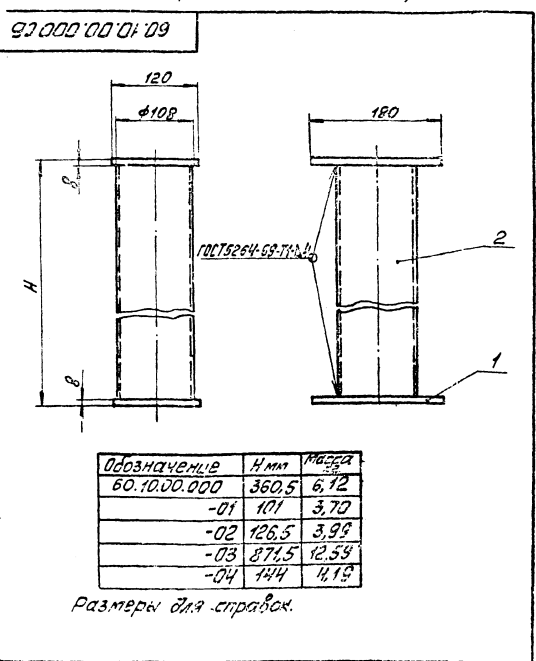


- 1 * Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМг.

60.09.00.002

Косынка		Лист	Масса	Масштаб
		0,23	1:1	
5 ГОСТ 19903-74		ЛАТТИПРОФОРМ		
Вотзов В.П.		Шаркват И.Б.		

Типовой проект 903-2-10 Литьевый цех



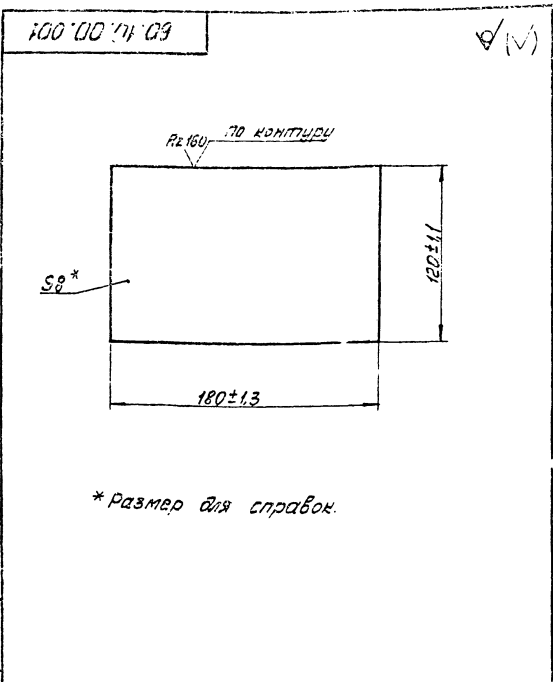
Обозначение	Н мм	Масса
60.10.00.000	360,5	6,12
-01	101	3,70
-02	126,5	3,99
-03	871,5	12,59
-04	144	4,19

Размеры для справок.

60.10.00.000 СБ

Подставка опоры		Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		04	1,4	
5 ГОСТ 19903-74		ЛАТТИПРОФОРМ		
Вотзов В.П.		Шаркват И.Б.		

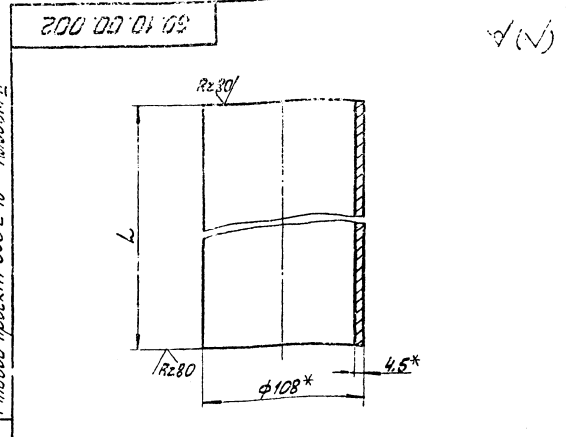
Типовой проект 903-2-10 Архивом II
 Лист 1 из 1
 60.10.00.001



* Размер для справок.

60.10.00.001		Лист	Кол-во	Всего
Пластина		1,36	1,2	
Лист 8 ГОСТ 19903-74				

Типовой проект 903-2-10 Архивом II
 Лист 2 из 2
 60.10.00.002

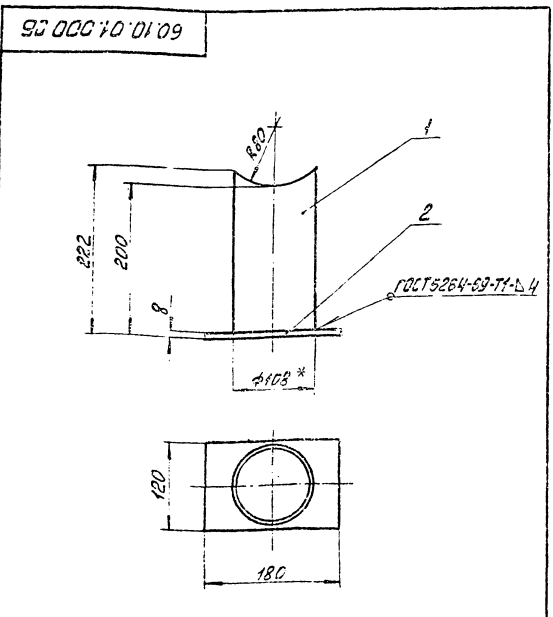


Обозначение	L, мм	Запасы, мм	Масса
60.10.00.002	295	-0,68	3,40
-01	85	-0,46	0,98
-02	110,5		1,27
-03	855,5	-1,1	9,82
-04	128	-0,6	1,47

* Размеры для справок.

60.10.00.002		Лист	Кол-во	Всего
Труба		0,8	1,2	
Лист 8 ГОСТ 19903-74				

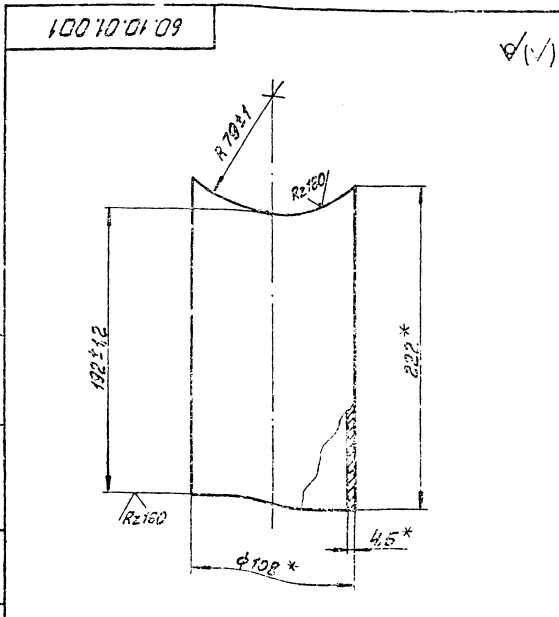
Типовой проект 903-2-10 Архивом II
 Лист 1 из 1
 60.10.01.0001Б



Размеры для справок.

60.10.01.0001Б		Лист	Кол-во	Всего
Опора Дн=159, Н=280		0,66	1,4	
Лист 8 ГОСТ 19903-74				

Типовой проект 903-2-10 Архивом II
 Лист 2 из 2
 60.10.01.0001

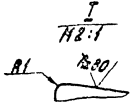
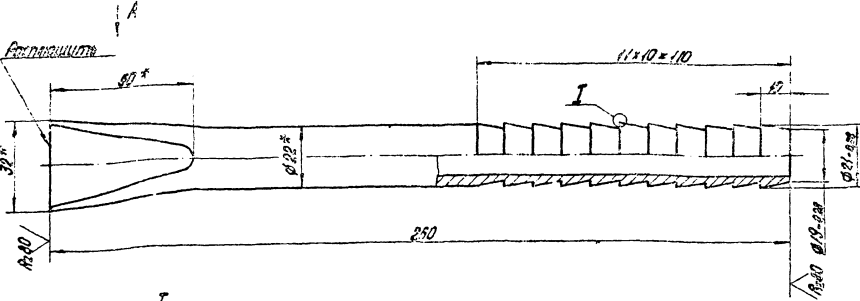


* Размеры для справок.

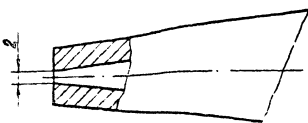
60.10.01.0001		Лист	Кол-во	Всего
Труба		2,3	1,2	
Лист 8 ГОСТ 19903-74				

✓(✓)

62.02.00.001



Вид А
1:2

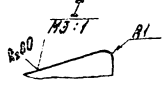
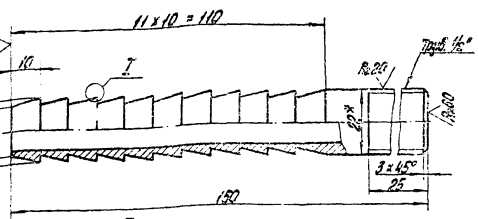


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

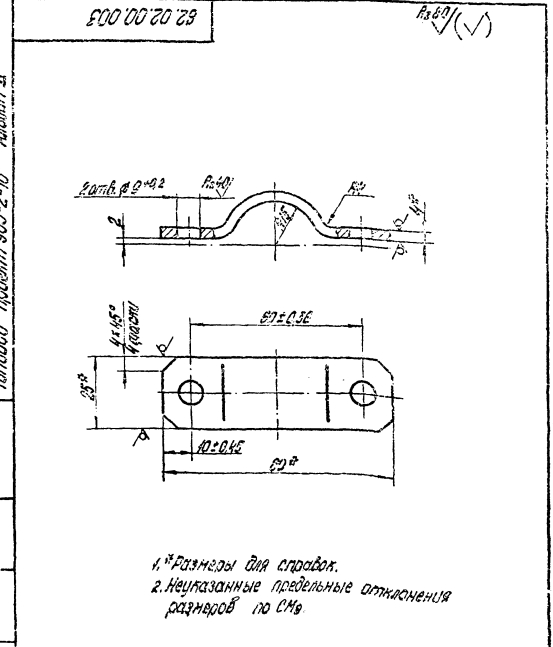
62.02.00.001				Лист	1	1-1
Наконечник				0419		
Изв. № 1 Изм. № 1 Кол. экз. 1 Дата 1973				Лист 1 22x14 ГОСТ 134-75 В от. 3 ГОСТ 134-75-77		

62.02.00.002

✓(✓)



- 1. *Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

62.02.00.003				Лист	1	1-1
Полухамут				047		
Изв. № 1 Изм. № 1 Кол. экз. 1 Дата 1973				Лист 1 22x14 ГОСТ 134-75 В от. 3 ГОСТ 134-75-77		

62.02.00.002

Ниппель

Лист	1	1-1
0223		

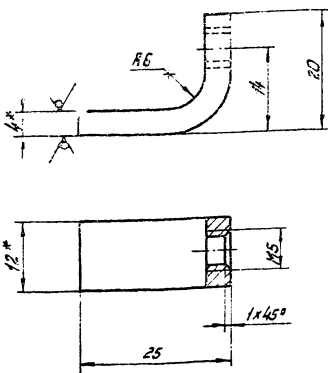
62.02.00.003

Полухамут

Лист	1	1-1
047		

100 00 10 79

Rz 80



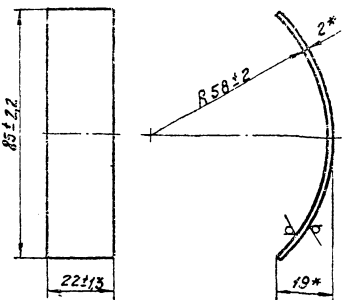
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМБ.

67.01.00.001

Изм. №	Лист	Масса	Масштаб
Лапа	0,014	2:1	
Лист 2 ГОСТ 1903-74 Полоса 4x12 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 16533-76			

67.01.00.002

Rz 160



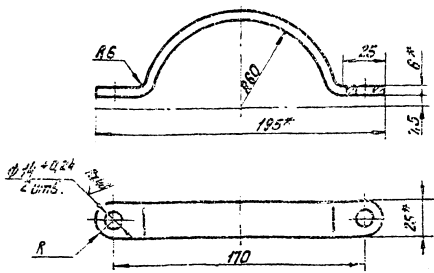
- * Размеры для справок

67.01.00.002

Изм. №	Лист	Масса	Масштаб
Сюба защитная	0,032	1:1	
Лист 2 ГОСТ 1903-74 Резина 60x3 ГОСТ 16533-70			

67.01.00.003

Rz 80



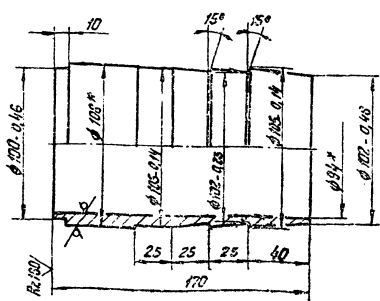
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМБ.

67.01.00.003

Изм. №	Лист	Масса	Масштаб
Хомут	0,27	1:2	
Лист 2 ГОСТ 103-76 Полоса 6x25 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 16533-76			

67.01.00.004

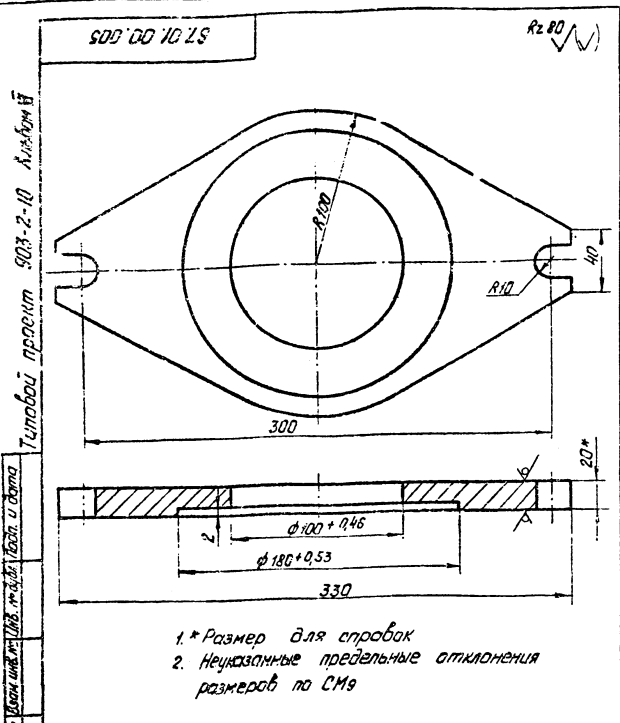
Rz 160



- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМБ.

67.01.00.004

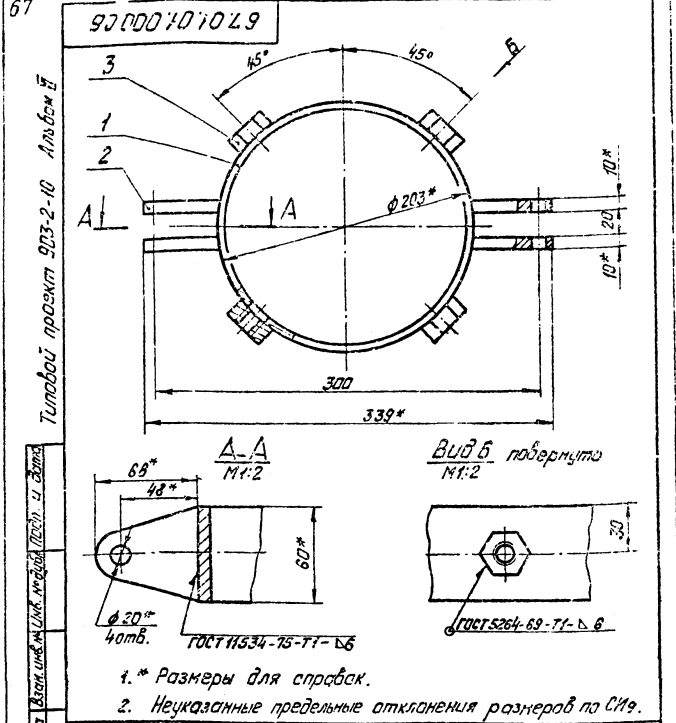
Изм. №	Лист	Масса	Масштаб
Ниппель	2,7	1:2	
Лист 2 ГОСТ 16533-70 Резина 10x17-См.3-2			



67.01.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
		фланец	4,14	1:2			Лист 20 ГОСТ 19905-74 ВотЗонЗ ГОСТ 4637-69	ПАТТИПРОПРОМ	Формат И

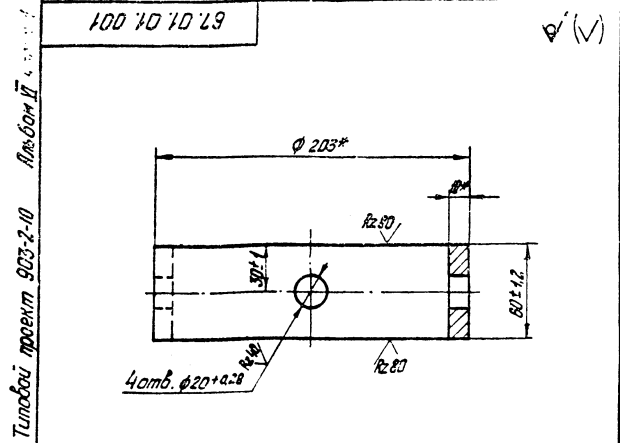
Копировал: Туч



67.01.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
		Кольцо зажимное Сборочный чертёж	4,09	1:2,5			Лист 20 ГОСТ 19905-74 ВотЗонЗ ГОСТ 4637-69	ПАТТИПРОПРОМ	Формат И

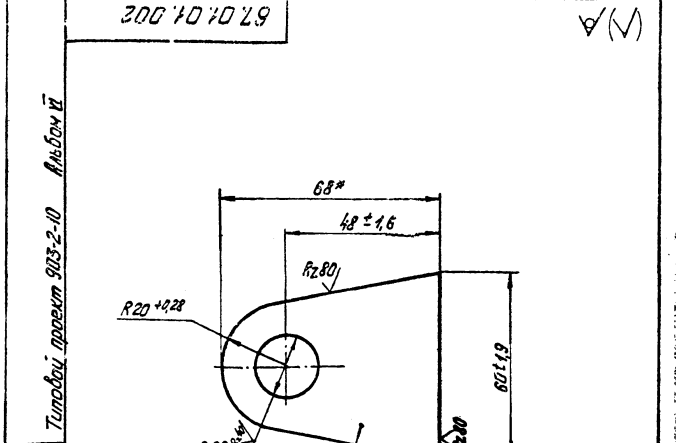
Копировал: Туч



67.01.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
		Кольцо	2,8	1:2			Лист 20 ГОСТ 19905-74 ВотЗонЗ ГОСТ 4637-69	ПАТТИПРОПРОМ	Формат И

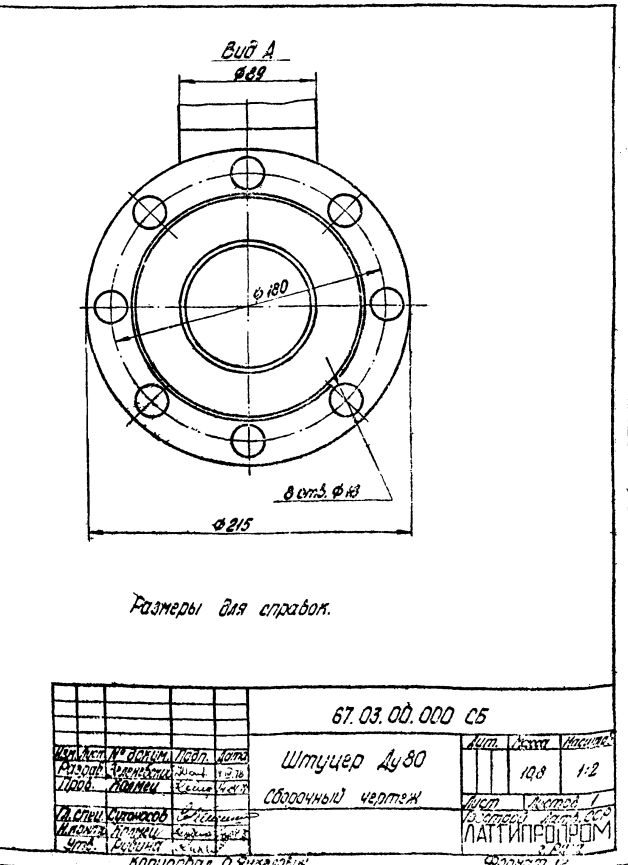
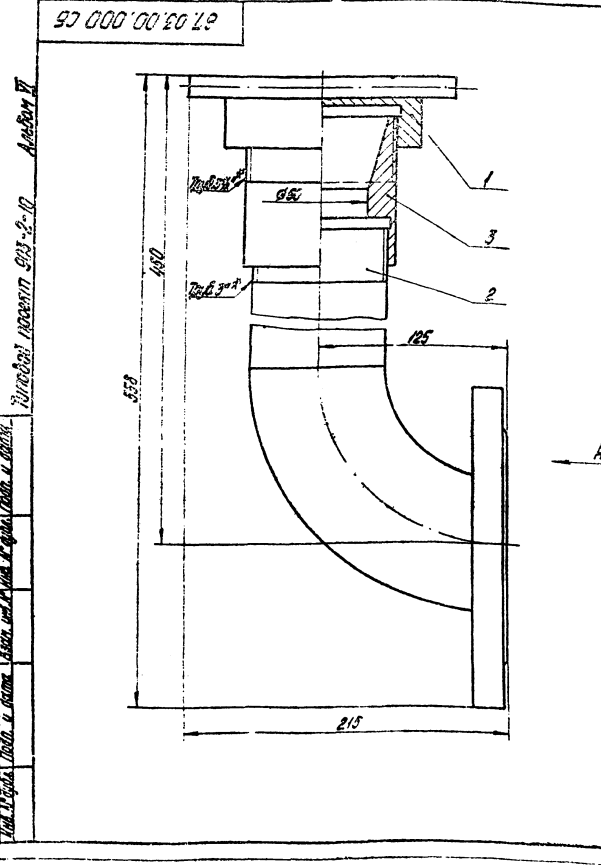
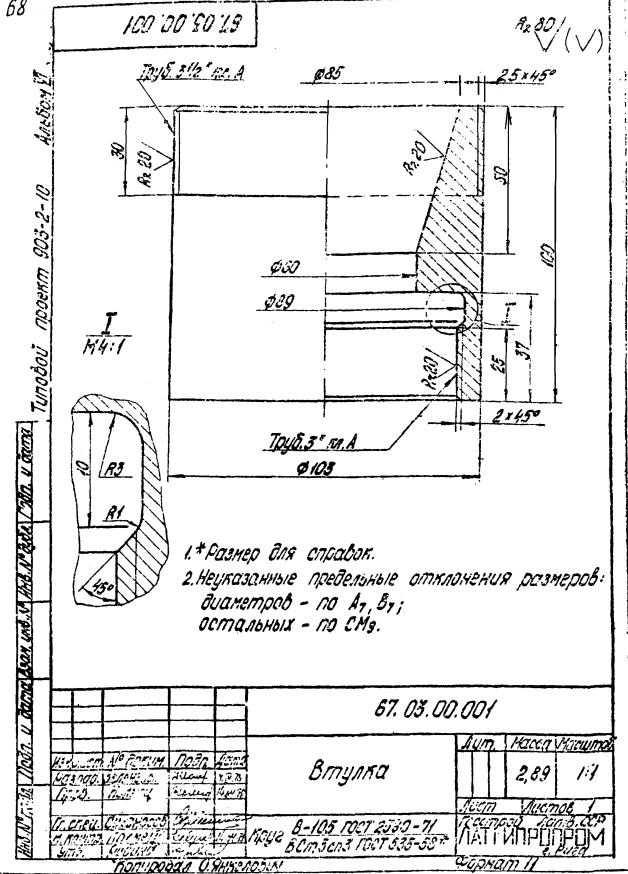
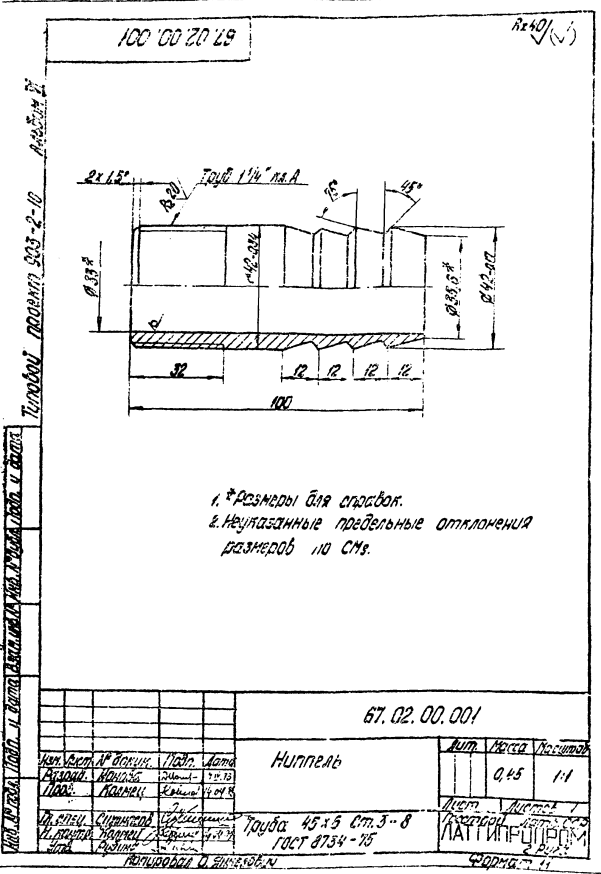
Копировал: Туч



67.01.01.002

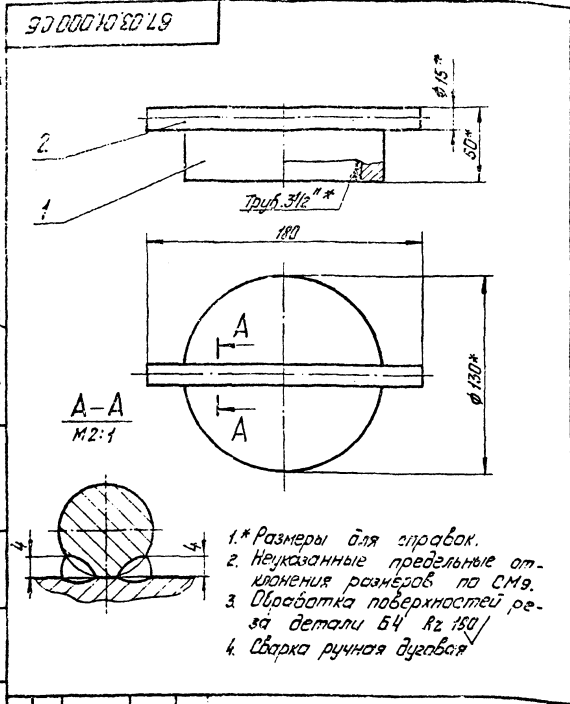
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполн.	Провер.	Материал	Масштаб	Начерт.
		Ушко	0,27	1:1			Лист 10 ГОСТ 19905-74 ВотЗонЗ ГОСТ 4637-69	ПАТТИПРОПРОМ	Формат И

Копировал: Туч



Типовой проект 903-2-10 Амбон II

Лист № 001/001 в 001 листе в сборе. Вид: фронтальный. Масштаб: 1:1. Коллектор: Труба



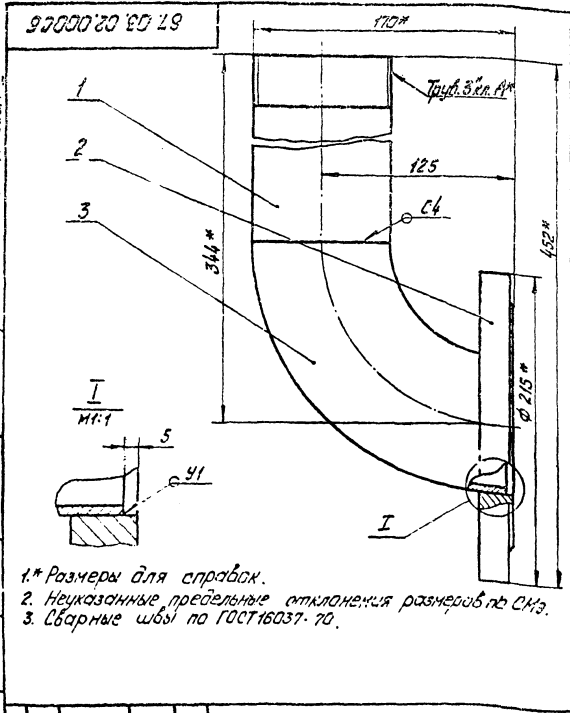
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Доработка поверхностей резки детали Б4 Rz 150.
4. Сварка ручная дуговая.

67.03.01.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	№ докум.	Испол.	Дата
Крышка				2,55		1:2		
Сборочный чертеж								
				Лист		Масса		
				5,42		1:2		
				Лист		Масса		
				1,66		1:2		

Типовой проект 903-2-10 Амбон II

Лист № 002/002 в 002 листе в сборе. Вид: фронтальный. Масштаб: 1:1. Коллектор: Труба



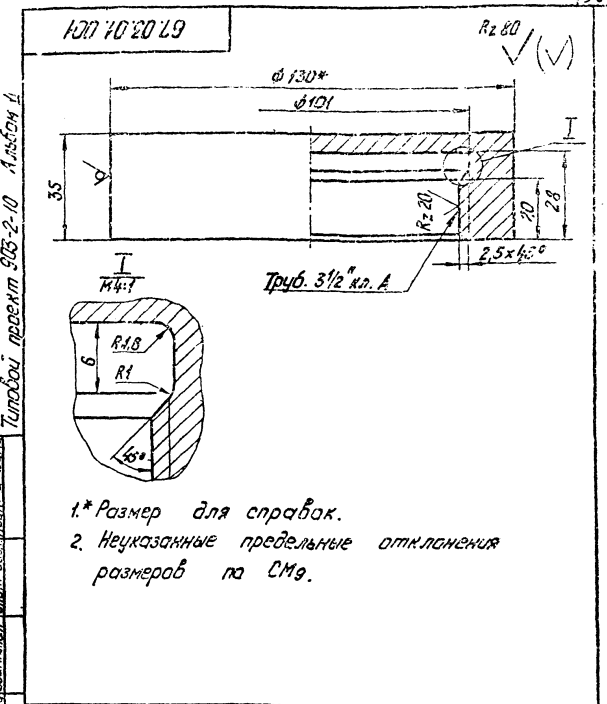
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварные швы по ГОСТ 16037-70.

67.03.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	№ докум.	Испол.	Дата
Отвод				5,42		1:2		
Сборочный чертеж								
				Лист		Масса		
				1,66		1:2		
				Лист		Масса		
				1,66		1:2		

69 Типовой проект 903-2-10 Амбон I

Лист № 001/001 в 001 листе в сборе. Вид: фронтальный. Масштаб: 1:1. Коллектор: Труба



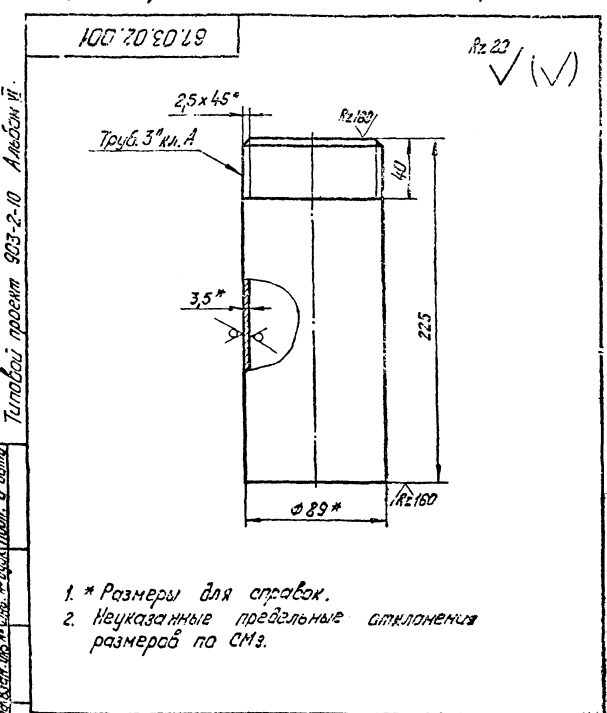
- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.

67.03.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	№ докум.	Испол.	Дата
Колпак				2,28		1:1		
				Лист		Масса		
				2,28		1:1		
				Лист		Масса		
				1,66		1:2		

Типовой проект 903-2-10 Амбон II

Лист № 002/002 в 002 листе в сборе. Вид: фронтальный. Масштаб: 1:1. Коллектор: Труба



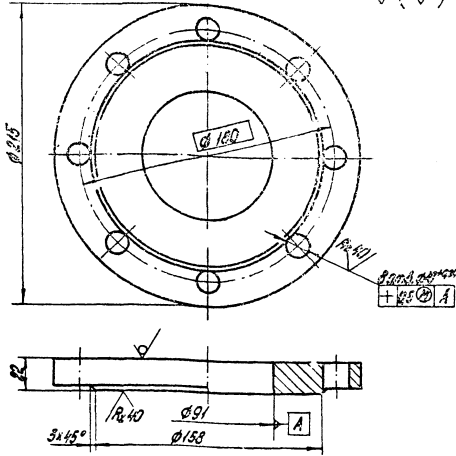
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМЭ.

67.03.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Испол.	Дата	Лист	№ докум.	Испол.	Дата
Труба				1,66		1:2		
				Лист		Масса		
				1,66		1:2		
				Лист		Масса		
				1,66		1:2		

67.03.02.002

Rz 63 ✓



Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров - по А7, В7,
остальных - по С7.

67.03.02.002

Фланец

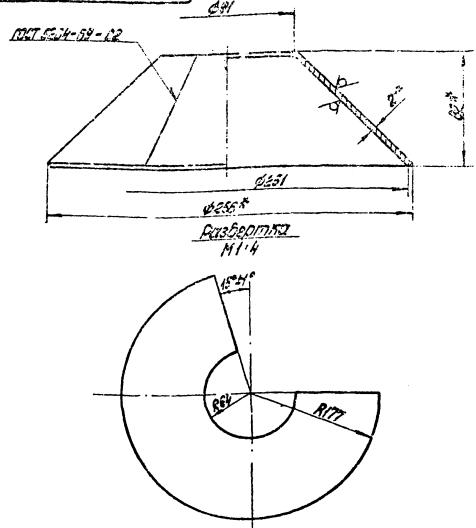
Лист	Всего	Выпущено
2/16	1/2	

25 ГОСТ 19003-74
Вот 3 № 2 ГОСТ 19003-74

создан И

100.04.00.001

Rz 80 ✓



1* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров - по А9, В9,
остальных - по С9.

67.04.00.001

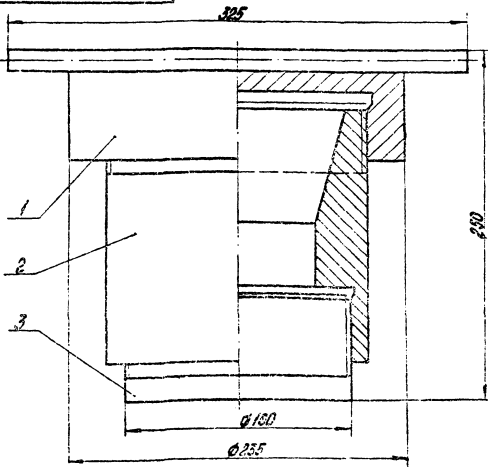
Болт

Лист	Всего	Выпущено
0/55	1/2	

25 ГОСТ 19003-74
Вот 3 № 2 ГОСТ 19003-74

создан И

67.05.00.000 С5



Размеры для справок.

67.05.00.000 С5

Штуцер Ду 150
Сварочный чехол

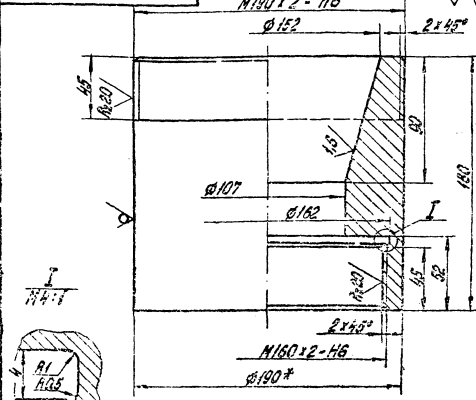
Лист	Всего	Выпущено
3/5	1/2	

25 ГОСТ 19003-74
Вот 3 № 2 ГОСТ 19003-74

создан И

100.00.50.19

Rz 80 ✓



1* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров - диаметров - по А7, В7,
остальных - по С7.

67.05.00.001

Штуцер

Лист	Всего	Выпущено
1/3	1/2	

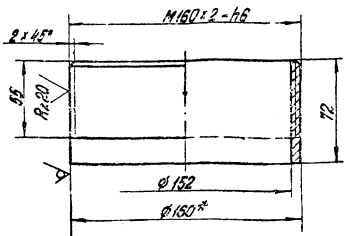
25 ГОСТ 19003-74
Вот 3 № 2 ГОСТ 19003-74

создан И

Технический проект 903-2-10 Архив II

67.05.00.002

Re 80 ✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров по А7, В7, остальных по СМ7.

67.05.00.002

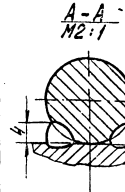
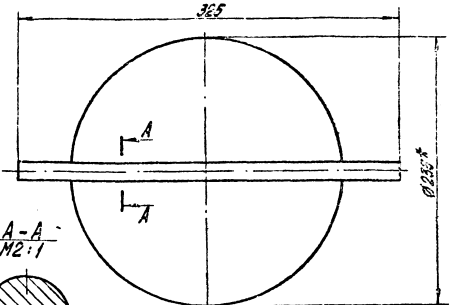
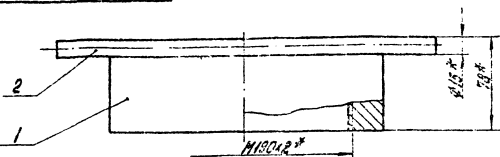
Втулка

Лист	Кол-во	Изменений
1/1	1/2	

71

67.05.01.000 СБ

Технический проект 903-2-10 Архив II



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ7.
- 3. Обработка поверхностей реза детали БЧ.
- 4. Сварка ручная дуговая.

67.05.01.000 СБ

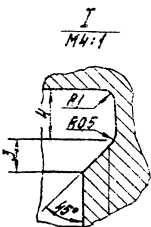
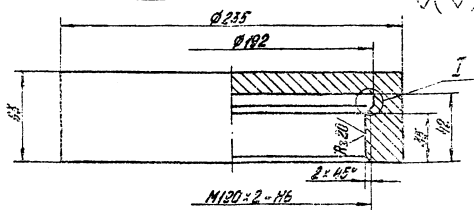
Крышка
Сварочный чехтен

Лист	Кол-во	Изменений
12/6	1/2	

Технический проект 903-2-10 Архив II

100 10 30 2,0

Re 20 ✓(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров по А7, В7, остальных по СМ7.

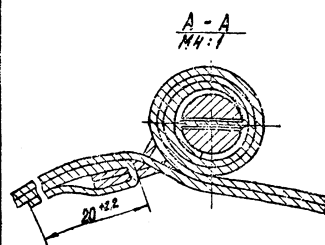
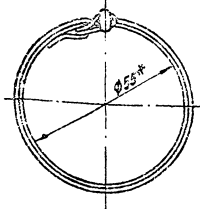
67.05.01.001

Колпак

Лист	Кол-во	Изменений
12/1	1/2	

Технический проект 903-2-10 Архив II

90 000 00 90 2,0



- * Размеры для справок.

67.05.00.000 СБ

Хомут
Сварочный чехтен

Лист	Кол-во	Изменений
00/0	1/1	

67.06.00.002

Туполовый проект 903-2-10

Развертка

* Размеры для справок.

Лист	Масса	Материал
0002	2-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74		
Всп. 13 ГОСТ 14637-69		
ЛТИ ИПРОПРОМ		
Формат И		

67.08.00.002

Туполовый проект 903-2-10

* Размеры для справок.

Лист	Масса	Материал
0008	2-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74		
Всп. 13 ГОСТ 14637-69		
ЛТИ ИПРОПРОМ		
Формат И		

67.07.00.001

Туполовый проект 903-2-10

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ5

Лист	Масса	Материал
04	1-2	
Лист 1 ГОСТ 19303-74		
Всп. 34 ГОСТ 2530-74		
Всп. 35 ГОСТ 10501-74		
ЛТИ ИПРОПРОМ		
Формат И		

67.08.00.001

Туполовый проект 903-2-10

Неуказанные предельные отклонения размеров, диаметров - по Л7, В7, остальных - по СМ7.

Лист	Масса	Материал
14	1-1	
Лист 1 ГОСТ 19303-74		
Всп. 13 ГОСТ 14637-69		
ЛТИ ИПРОПРОМ		
Формат И		

