

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $35-230 \text{ м}^3/\text{ч}$,

НАПОРОМ $11-48 \text{ м}$ ПРИ ГЛУБИНЕ

ЗАЛОЖЕНИЯ ПРОВОДЯЩЕГО

КОЛЛЕКТОРА $4,0 \text{ м}$

(СБОРНО-МОДУЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-445, Складной 2-й, 22
Склад в чертеж 12/ 1987 г.
Вопрос № 7724 Тираж 460 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 35-230 м³/ч, НАПОРОМ 11-48 м ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка
- Альбом II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация
Отопление и вентиляция
- Альбом III Архитектурно-строительные решения Надземная часть Общие чертежи
- Альбом IV Строительные решения Подземная часть
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- Альбом V Подземная часть Изделия.
- Альбом VI Электрооборудование и автоматизация. Технологический контроль
- Альбом VII Спецификации оборудования
- Альбом VIII Сборник спецификаций оборудования
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах
- Альбом X Сметы Общая часть
- Альбом XI Сметы Подземная часть.
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

главный инженер института
главный инженер проекта

Г.А. Бондаренко
В.Ю. Еременко

УТВЕРЖДЕН В/О „СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“
ПРОТОКОЛА №59 от 27.10.1983г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О „СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ“
ПРИКАЗ №19 от 06.02.1984г

				Привязан
Ш.В. №				

Алгоритм III

Типовой проект 902-1-78.83

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Ведомость сводных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-78.83-НК	Технологические решения	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ЭЗМ	Электрооборудование и автоматика	
-ЭК	Технологический контроль	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сводные документы	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
6.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды санитарно-бытовых помещений промышленных предприятий	
2.460-14	Тяговые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
	Прилагаемые документы	
902-1-78.83-АРВМ	ВМ по рабочей документации основной комплекта марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
3	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
5	Спецификация к схеме расположения кладочных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке []

2. Условная отметка уровня земли принята - 0,150.

3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещения. Над проемами 710 мм по ширине и менее выкладываются рядовые перемычки из атбарного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в простенки на расстоянии не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

Ведомость рабочей документации основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Фасады. Ведомость отделки помещений. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
4	План кровли, планы полов. Экспликация полов.	
5	План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрикабеля	
6	Детали 1-7	
7	Детали 8-15	

Таблица толщин наружных стен и утеплителя

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли		Толщина утеплителя фронтоны
	Производительность, а*	Высота, б*	Производительность, в*	Высота, г*	
-30°C	380	510	150	240	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18 - 12В	ГОСТ 111-78	4	1050	995	10
			395	995	10

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический 118-33,2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный 114-33,2	2		

Основные строительные показатели наземной части

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м ²	73,2	
2	Общая площадь	м ²	43,6	
3	- на расчетную единицу	м ²	0,3	
4	Строительный объем	м ³	344,0	
5	- на расчетную единицу	м ³	2,6	Расчетная единица - 130 м ²

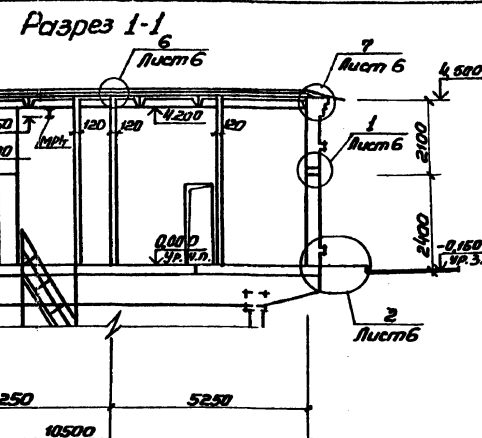
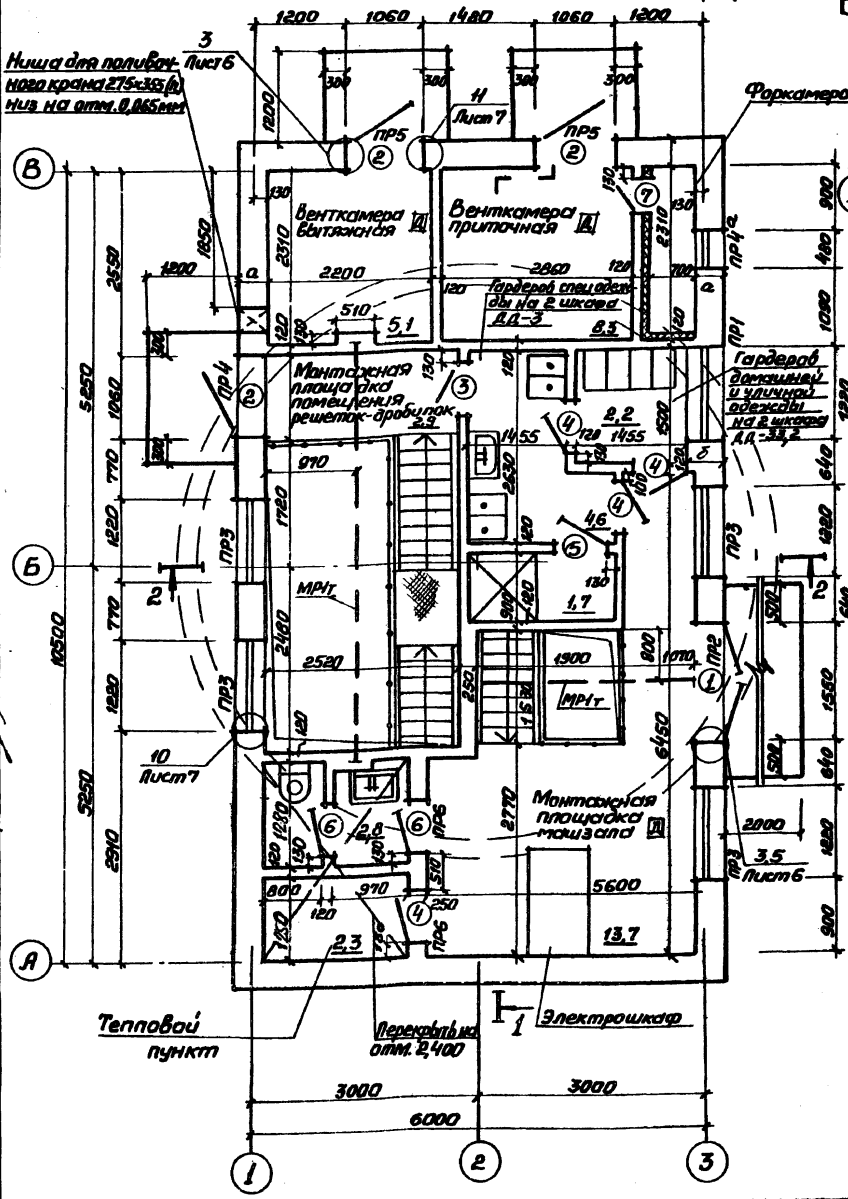
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инж. проекта *Еременко*

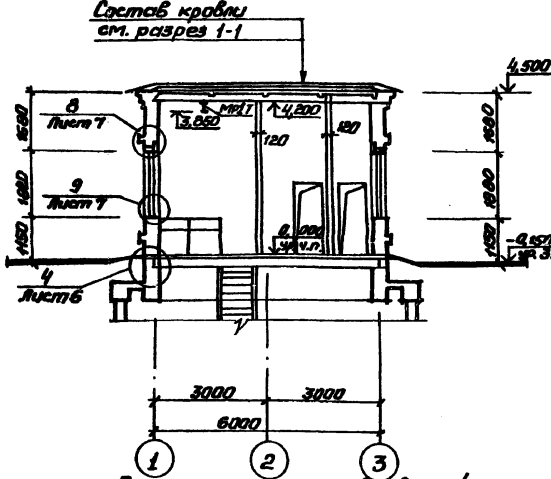
Прибыло			
Лист №			
ТП 902-1-78.83-АР			
Масштаб	Шкала	Дата	Листов
И.контр. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	Р 1
Гл. спец. (подпись)	Спец. (подпись)	Масштаб	Листов
Ст. спец. (подпись)	Ст. спец. (подпись)	Масштаб	Листов
Инж. (подпись)	Инж. (подпись)	Масштаб	Листов
Канализационная наружная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-48 м		Госстрой СССР	
Общие данные		Генеральный проект Водоканалпроект	

Слой грабля (ГОСТ 8268-82) с зерном 5-10 мм на битумепиробитумной битумной мастике - 10 мм
 Элея рубероида марки КМ-350 (ГОСТ 9029-76) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2889-80*)
 Комплексные плиты

План на отм. 0,000



Разрез 2-2



Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	710 x 2070
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
ПР1		ПР4	
ПР2		ПР4а	
ПР3		ПР5	
		ПР6	

Спецификация элементов заполнения проемов

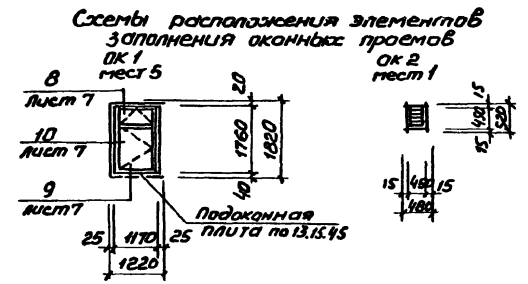
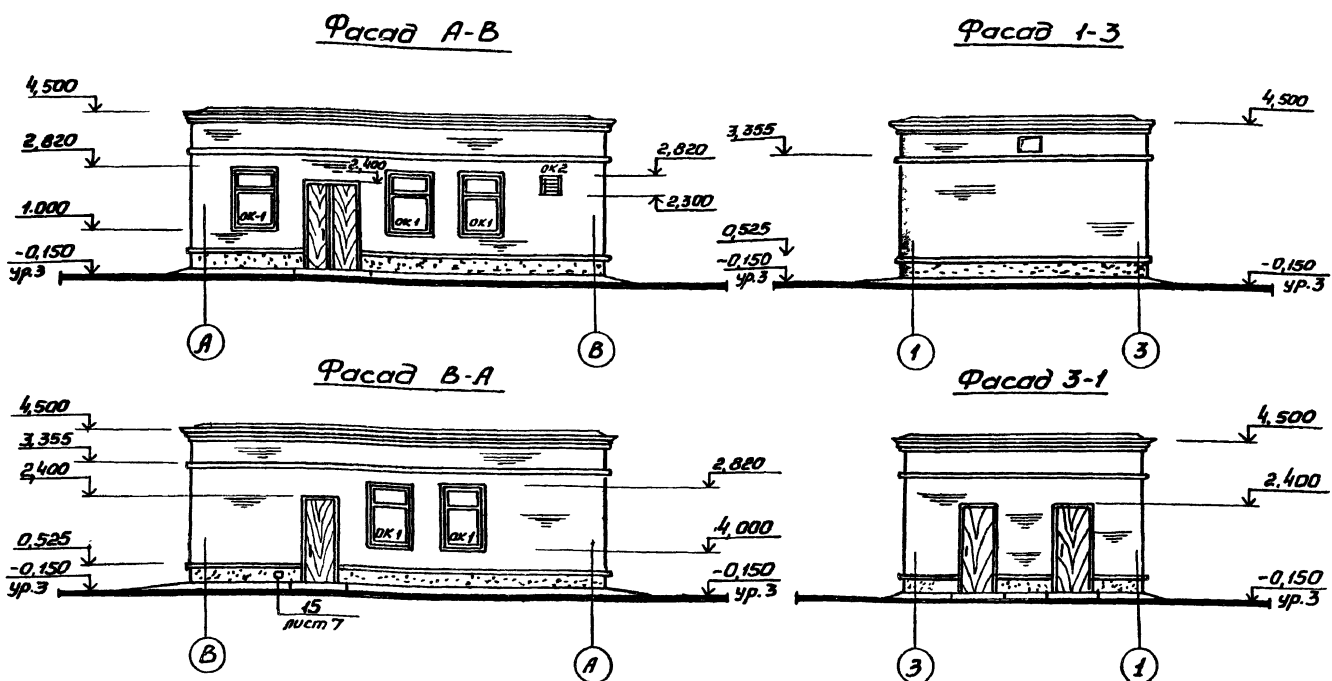
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ПДВ	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-ПДВ	3		
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7П	4		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7С	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-7С	2		
7	5.904-4	Дверной блок ДУС Д5х125	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. изм.	Примечание
ПР1	1.138-10 в.вып.1	ПР38-10.12.224	2	120	
	1.138-10 в.вып.1	ПР2-15.12.14	2	30	
ПР2	1.138-10 в.вып.1	ПР8-20.12.224	1	138	
	1.138-10 в.вып.1	ПР3-19.12.14	2	82	
ПР3	1.138-10 в.вып.1	ПР38-15.12.224	4	102	
	1.138-10 в.вып.1	ПР2-15.12.14	8	65	
ПР4	1.138-10 в.вып.1	ПР38-15.12.224	1	102	для ПР4
	1.138-10 в.вып.1	ПР38-12.12.224	1	82	для ПР4а
ПР5	1.138-10 в.вып.1	ПР1-12.12.14	4	54	
	1.138-10 в.вып.1	ПР1-12.12.14	6	54	
ПР6	1.138-10 в.вып.1	ПР1-12.12.5	2	25	
	1.138-10 в.вып.1	ПР38-12.12.224	2	85	

ТП 902-1-78.83-АР

Исполн.	Шейко	Л.С.	Канализационная насосная станция с приводом от электродвигателя 35-230-1/4 мотором И-48м	Лист	Листов
Н. контр.	Савельева	С.			
Пр. спец.	Власова	Ю.	П	2	
Рис. пр.	Нартова	Ю.			
Ст. арх.	Шторик	В.	План на отм. 0,000.		
Инж.	Шейко	Л.С.	Разрезы 1-1, 2-2		



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

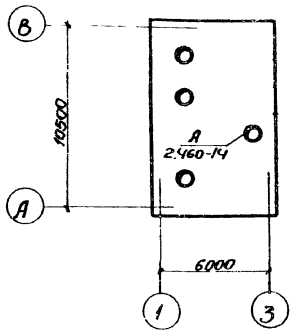
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
OK1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-12В	5		
	ГОСТ 6785-80	Плита подоконная			
		ПО 13.15.45	5	22	
OK2		Воздухопритомное устройство	1		ст. черт. 08

Ведомость отделки помещений площадь м²

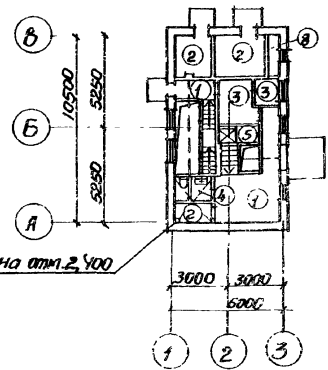
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Венткамера теплотапункт	15,6	Затирка известковой пабелка	132,7	Подрезка шпатель известковой побелка	—	—	—	
Монтажная площадка помещения решетчатый-обработок	13,8	Затирка гранитиз. лаки пр-170 в 1 слой покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	59,7	Шпатель, шпатель из лаки пр-170 в 1 слой покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	
Монтажная площадка мажорал	16,6	Затирка клеевая окраска	32,5	Шпатель, шпатель клеевая окраска	23,3	Покраска масляной краской	1500	
Санузел гардероб спецодежды	7,4	Затирка покраска силикатной краской К-2	45,9	Шпатель, шпатель покраска силикатной краской К-2	25,5	Глазурованная плитка	1500	* В санузлах цементная штукатурка
Гардероб дамский и уличной одежды	2,2	То же	22,0	То же	—	—	—	
Помещение решетчатый-обработок	24,3	Затирка гранитиз. лаки пр-170 в 1 слой покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	122,5	Шпатель, шпатель из лаки пр-170 в 1 слой покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	Шпатель, шпатель
Машинное отделение	28,2	Затирка клеевая покраска	162,1	Шпатель, шпатель клеевая покраска	—	—	—	
Душевая	1,7	Затирка покраска масляной краской	21,8	Шпатель, шпатель покраска масляной краской	10,1	Глазурованная плитка*	1800	* В санузлах цементная штукатурка
Примысли резервуар	—	—	63,0	Покраска шпатель из лаки пр-170 в 1 слой покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	

ТН 902-1-78.83-AP									
Наз. отд.	Шилово	А/Д	Канализационная канализация	Одн. л.	Лист	Листов	Р	3	
И. центр	Вологодская	С/Д	станция в радиальностью 35-230 м ² , напором 11-40 м						
П. сл. в.	Вологодская	С/Д							
Рук. гр.	Курьева	С/Д	Фасады, ведомость отделки помещений, схемы расположения элементов заполнения оконных проемов						
Ст. фр.	Цилюрик	С/Д							

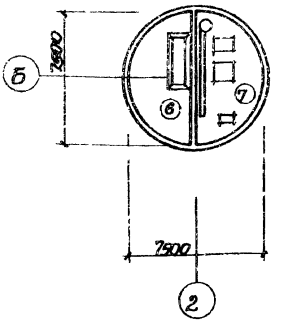
План кровли



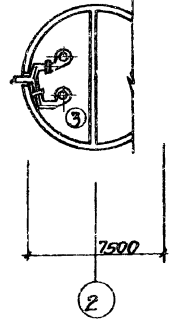
План полов на отм. 0,000



План полов на отм. -3,750; -7,250; -8,750



План полов на отм. -3,200; -4,700; -6,200



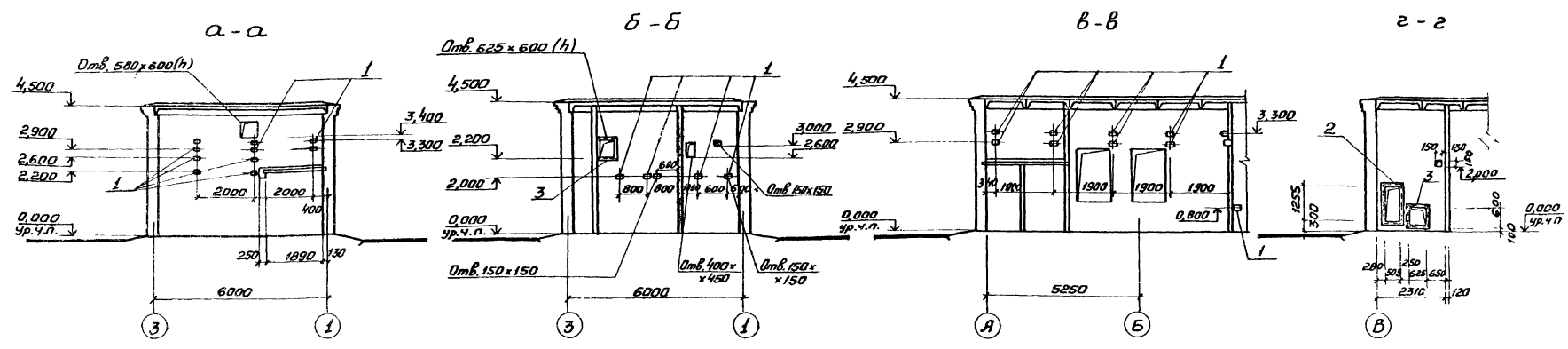
Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тил пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м ²
1	2	3	4	5
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок, Монтажная площадка маизола	① Плиты см лист 7 дет. 17		Покрывтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюатами - 30 мм. Железобетонная плита.	16.6
Монтажная вентиляционная Вентилятор приточный тепловой 660в	② Плиты см лист 7 дет. 14		Покрывтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением 3мм Железобетонная плита	15.7
Гардеробные, помеще-ние решеток-дробилок	③ Плиты см лист 7 дет. 13		Покрывтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 Железобетонная плита	31.8
Санузлы	④ Плиты см лист 7 дет. 13		Покрывтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм по мастике - 6мм. Затирка плитки Железобетонная плита	2.8
Душевая	⑤ Плиты см лист 7 дет. 13		Покрывтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2мм. Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм по мастике - 12мм. Затирка плитки. Железобетонная плита	1.7

1	2	3	4	5
Прямники резервуар	⑥		Покрывтие - цементно-песчаный раствор марки 200 Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	23.8
Машзал	⑦ Плиты см лист 7 дет. 13		Покрывтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка из цементно-песчаного раствора М100 - 11мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40мм Песок с уклоном Железобетонное днище	25.8
Фур-камера	⑧		Покрывтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 50мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты - 200*14 - 60мм Железобетонная плита	1.6

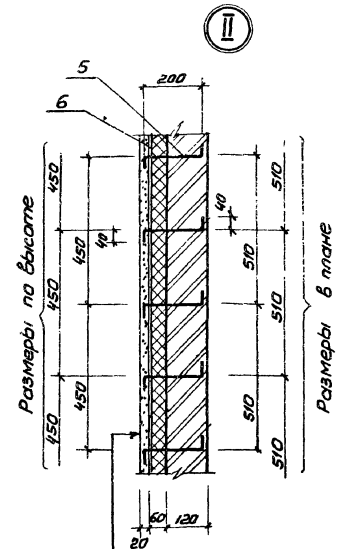
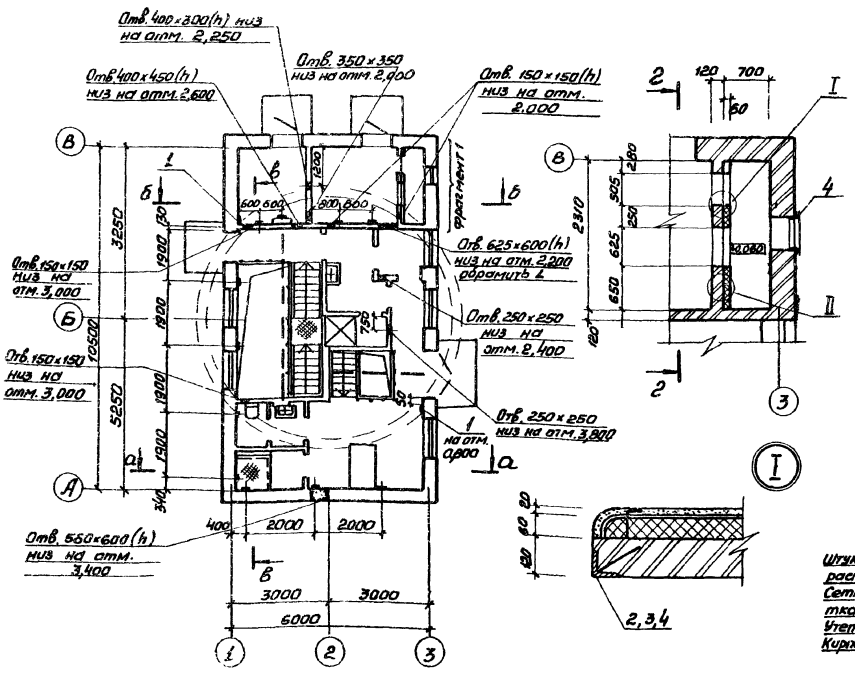
Плитусы выполняйте из материала покрытия пола, см лист 7.

		77 902-1		-АР	
Науч. ин-т	С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.
И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.
И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.
И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.



План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля

Фрагмент 1



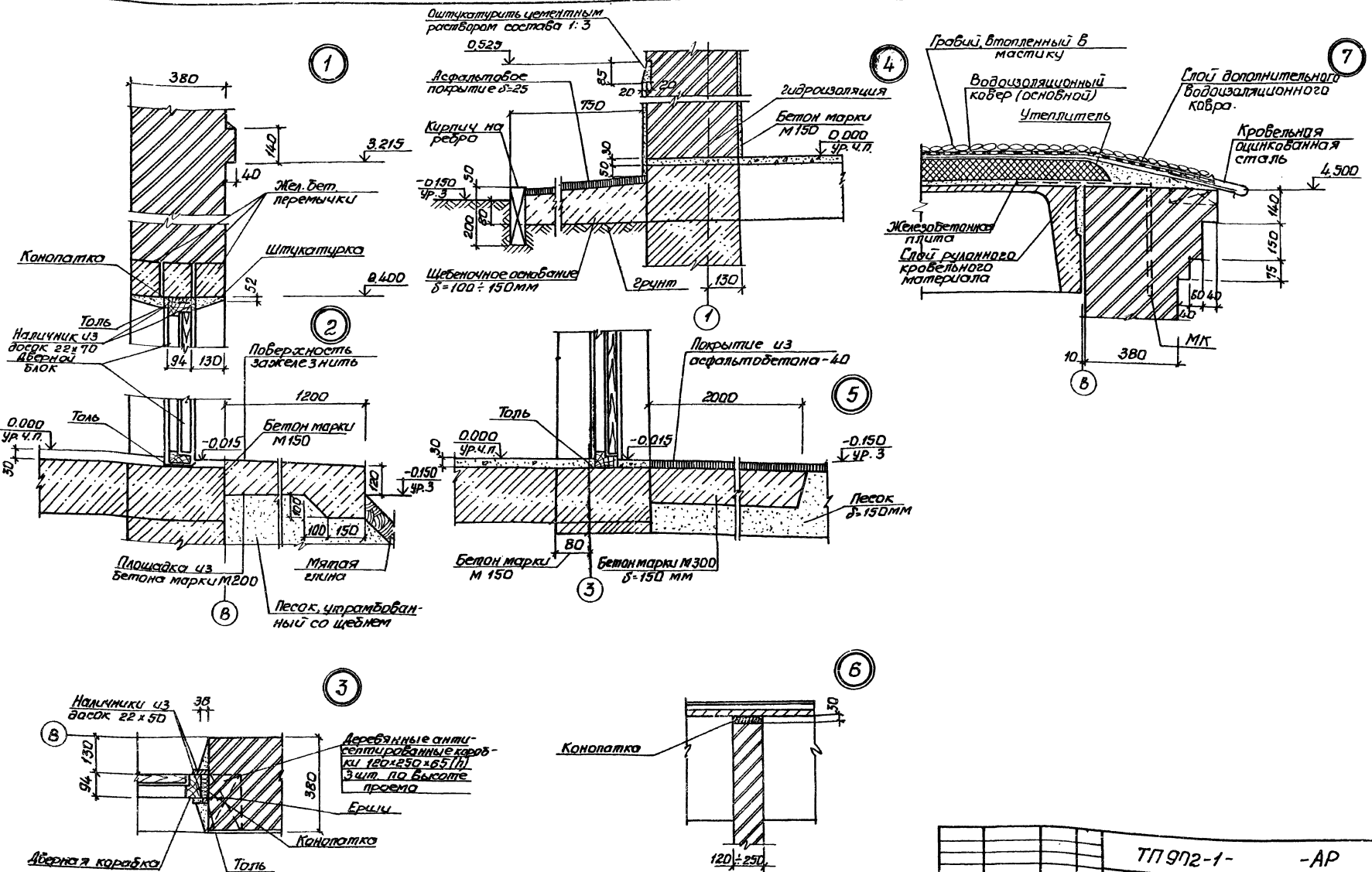
Штукатурка цементным раствором.
Сетка проволочная тканая №16
Утеплитель (см. лист 1)
Кирпичная перегородка

Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.400-15.вып.1	Изделия закладные много-6	26	0,6	
2	902-1-78.83-к.ж.м.ш.п.	МН 6	1	8,48	
3	МН5	МН 7	2	6,12	
4	МН5	МН 5	1	5,22	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ф 6,0-1 l=240	32	0,06	
6	ГОСТ 3026-66*	Сетка проволочная тканая №16	8,7	0,52	м ²

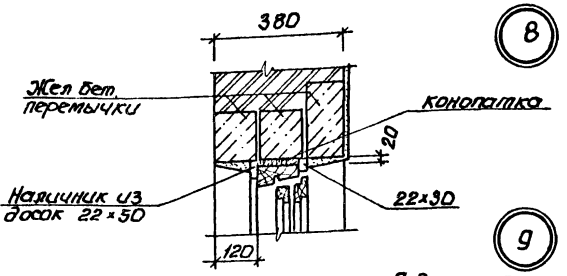
Привязан		Нац. отд. Шелко	В	Канализационная насосная станция производительностью 35-200 м ³ /час на норм. 11-418 м	Кладка	Лист	Листов
		И. контр. Сакабаша	В		Р	5	
		П. спец. Власенко	В				
		Рук. гр. Юрьева	В	План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля	Госстрой СССР Самарский филиал Департамент Водока.проект		
		Ст. арх. Цингарик	В				
		Инж. Шевлякова	В				

Альбом № Тиловайт проект 902-1

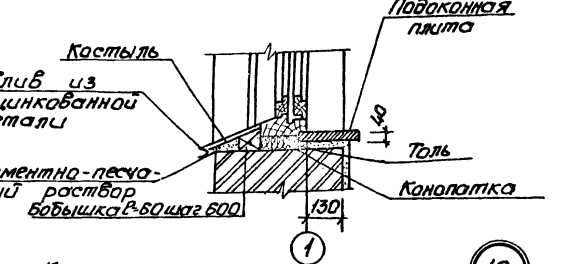


ТЛ 902-1-		-АР	
Привязки:	Нач. отв. Шейко	1/2	
	И контр. Бурдыга	2/2	
	Эк. спец. Власкин	3/2	
	Эк. пр. Шурьва	3/2	
	Ст. арх. Шинярук	4/2	
Климатическая зона: Средняя		Лист	Итого:
Конструкция: 65-230 мм, напором 11-4,8 м.		Р	В
Детали 1 ÷ 7		Корректировка: 08/90	
		Водоканал Проект	

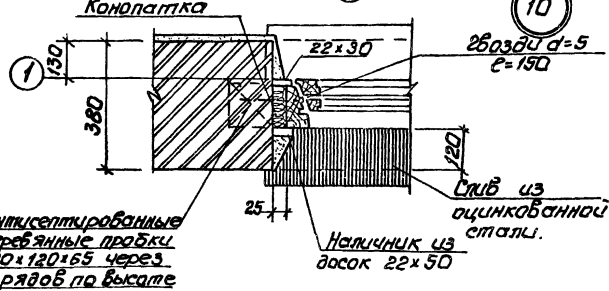
Альбом IV
Титульный проект 902-1



8

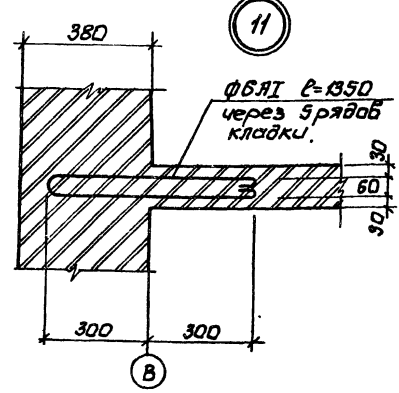


9

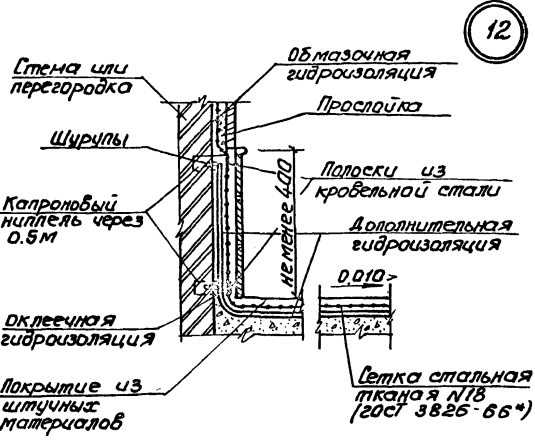


10

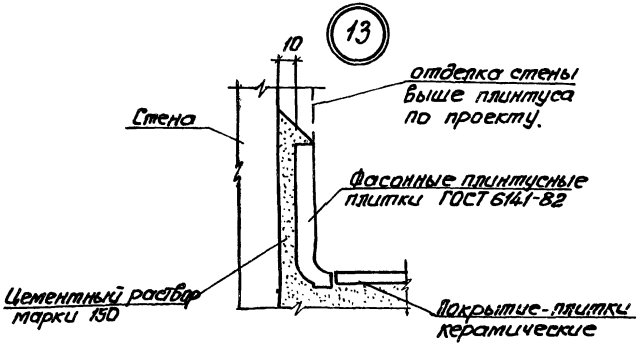
Длинные керамические
деревянные пробки
120x120x65 через
5 рядов по высоте
кладки, но не менее
2х на проем.



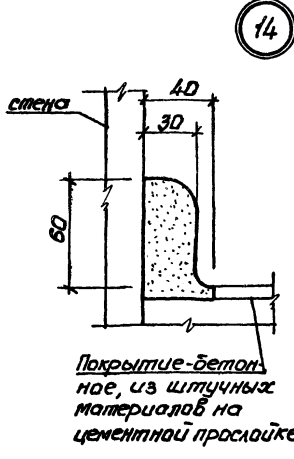
11



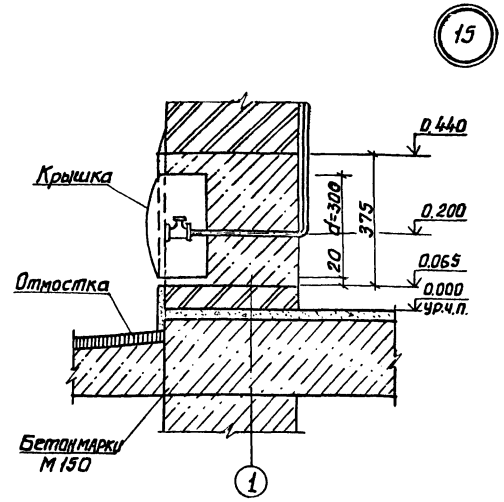
12



13



14



15

1. Оконные блоки до установки в проем клеить талем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проконопатить бойлоком, смоченным в алебастровом растворе.
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завест в паз коробки на суриковой замазке и одеть на костыль. Костыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

Привязан:		Науч. отд.	Шейко	И.И.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, напором II-48м	Станция	Лист	Листов
		И.И. Колар	Боканова	С.С.		Р	7	
		Эл. спец.	Власенко	И.И.	Детали В ± 15	вострой	свер	Канализационная станция
		Ручкер	Юрьева	И.И.		тарьковский		
		Ит. спец.	Шиморук	И.И.		Вобоканалпроект		
Инв. №								

Альбом III

Ведомость рабочей документации
основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000	
4	Перекрытие на отм. 0.250 РКМ I. Общий вид	
5	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
6	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
7	Балки БМ1-БМ5, БОМ1-БОМ3. Спецификация	
8	Схема расположения фундаментов	
9	Обязочная балка ОКМ1. Общий вид. Схема армирования	
10	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	

Типовой проект 902-1-70.03

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 0.000 РКМ I.	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта В.Ю.Бременко

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-70.03-НК	Технологические решения	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-АЭМ	Электрооборудование и автоматизация	
ЭК	Технологический контроль	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.465-7 вып.3	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размерами 15х6м	
ГОСТ 22704.2-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытия производственных зданий	
1.494-24 вып.1	Плиты для кровления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-3 вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
3.006-2; вып. II-2	Сварные ж.б. каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.465-1-10/ве.1-11	Комплекты железобетонные плиты покрытия и одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Усиленные железобетонные конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.138-10 вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с коридорными этажами. Перегородка друшковой. Качение чертежи.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-70.03-КЖ.вн	Ведомость потребности в материалах. Монолитные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.вм	Ведомость потребности в материалах. Сварные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.с	Строительные изделия	Альбом III

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочей документации основного комплекта марки КЖ

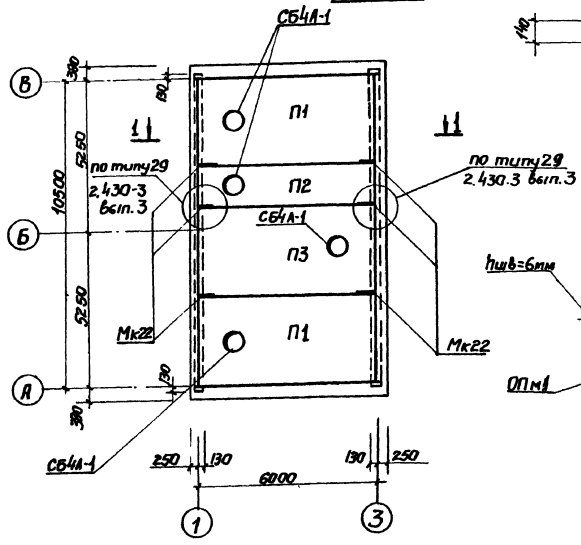
№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	4.59	
2	Плиты перекрытия	584200	7.79	

Материалы на изготовление сборных бетонных и ж.б. конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

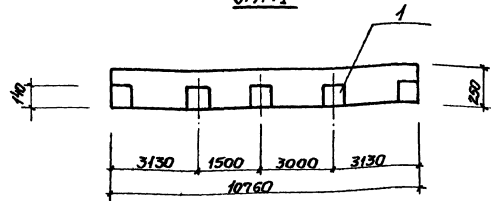
- Для сварных соединений стержней арматуры следует применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса АІ-342, 346, 342А, 346А; для арматуры класса АІІІ-342А, 346А, 350А.
- Качество сварных монтажных швов 6мм, кроме оговоренных на чертежах.

		Привязан		
Условие				
		ТП 902-1-70.03 - КЖ		
Ист. пат.	Шейко К.	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м³/ч, напором 11.43 м.	Страна	Лист
И. конст.	Соловьев С.		Р	1
Д. спец.	Лосичев В.		9	
Рис. эр.	Исааков В.		Госстрой СССР	
Вед. инж.	Бременко В.		Солнцеводоканалитропроект	
Инж.	Васильева В.		Харьковский водоканалпроект	
		Общие данные		

Схема расположения плит покрытия (Схема 1)



ОПМ1



Спецификация

к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечания
		Плиты покрытия			
П1	1.465-1-10/82.1-11	1ПВ4-ЗВрИТ-110ПН-500	2	4240	
П2	1.465-1-10/82.1-11-01	2ПВ4-ЗВрИТ-240ПН-500	1	2570	
П3	1.465-1-10/82.1-11	1ПВ4-ЗВрИТ-240ПН-500	1	4860	
СБ4А-1	4.494-24 Вып.1	Стаканы СБ4А-1	4	150	
ОПМ1		Подушка опорная ОПМ1	2		
Мк22	2.430-3 Вып.3	Янкер МК22	6		
		Плита перекрытия			
П4	3.006-2 Вып. II-2	П17г-3	4	480	

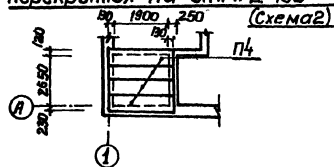
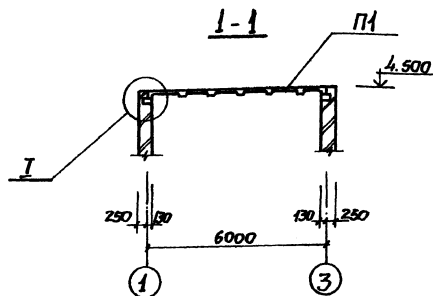
Спецификация к ОПМ1

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное П17	10	4,5 кг
4/4	2 902-1-78.83-КЖ-К-04	Каркас плоский Кр 5	27	
4/4	3 -С4	Сетка арматурная СБ	4	
		Материалы		
		Бетон марки М200	0,38	м3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход				
	Арматура плоская	Прокат	Арматура класс	Прокат					
	А-I	А-II	А-III	ВСтЗкп2					
ОПМ1	70	107	76	74,6	3,0	3,0	42,0	450	119,6

Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400 (Схема 2)



ТП 902-1-78.83-КЖ					
Канализационная станция	Лист	Листов			
35-230м ⁴ насосом 11-48м	Р	2			
Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400					

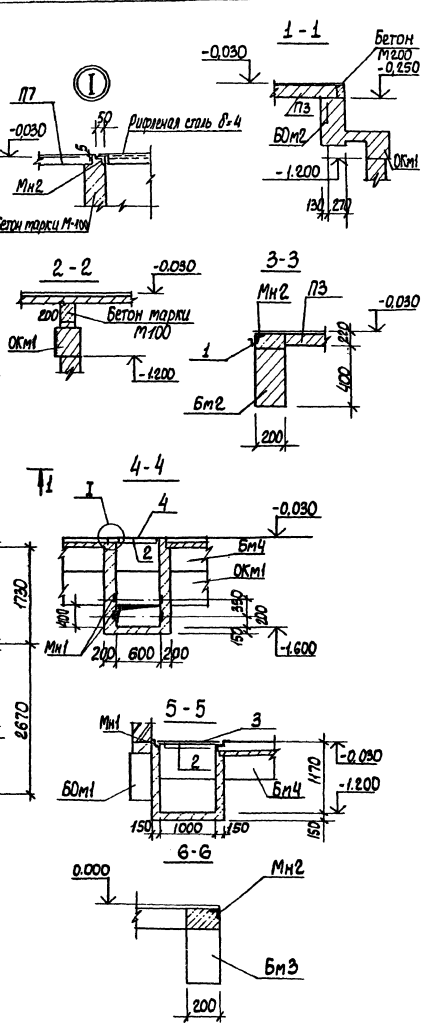
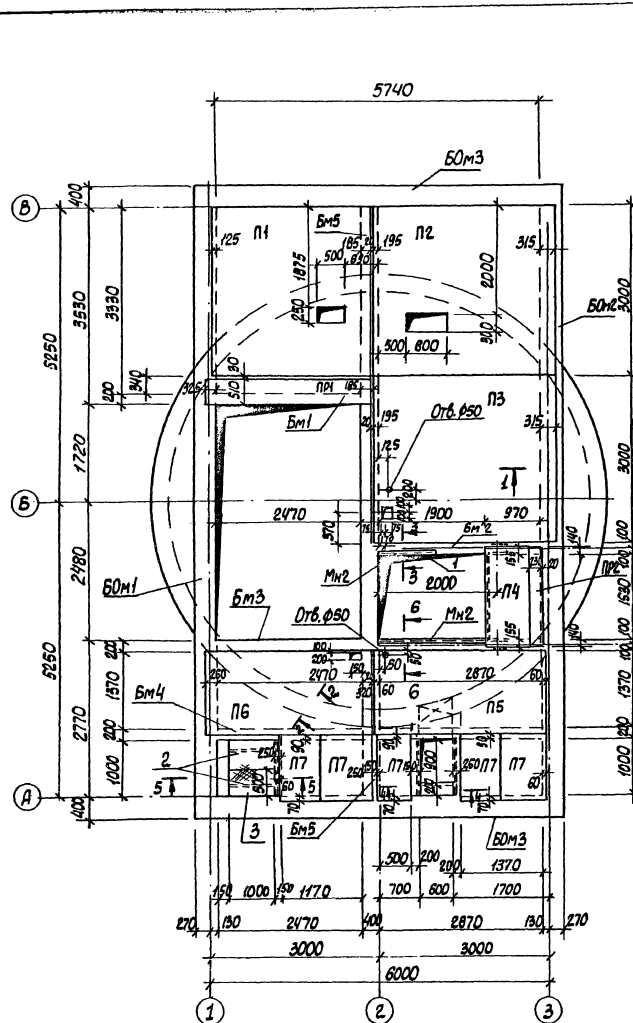
1. Плиты П4 уложить на цементно-песчаный раствор марки М15
 2. Плиты покрытия П4-П3 приварить к закладным изделиям опорной подушки не менее чем в трех точках.

Согласовано:
 Инженер И.А.Сидоров и др.
 Инженер В.А.Сидоров

Альбом III

Типовой проект 901-2-78-83

Составлено по: Группа АР Чертежи
 Составитель: [Имя] [Фамилия]



Спецификация к узлу расположения плит перекрытия и РКМ1

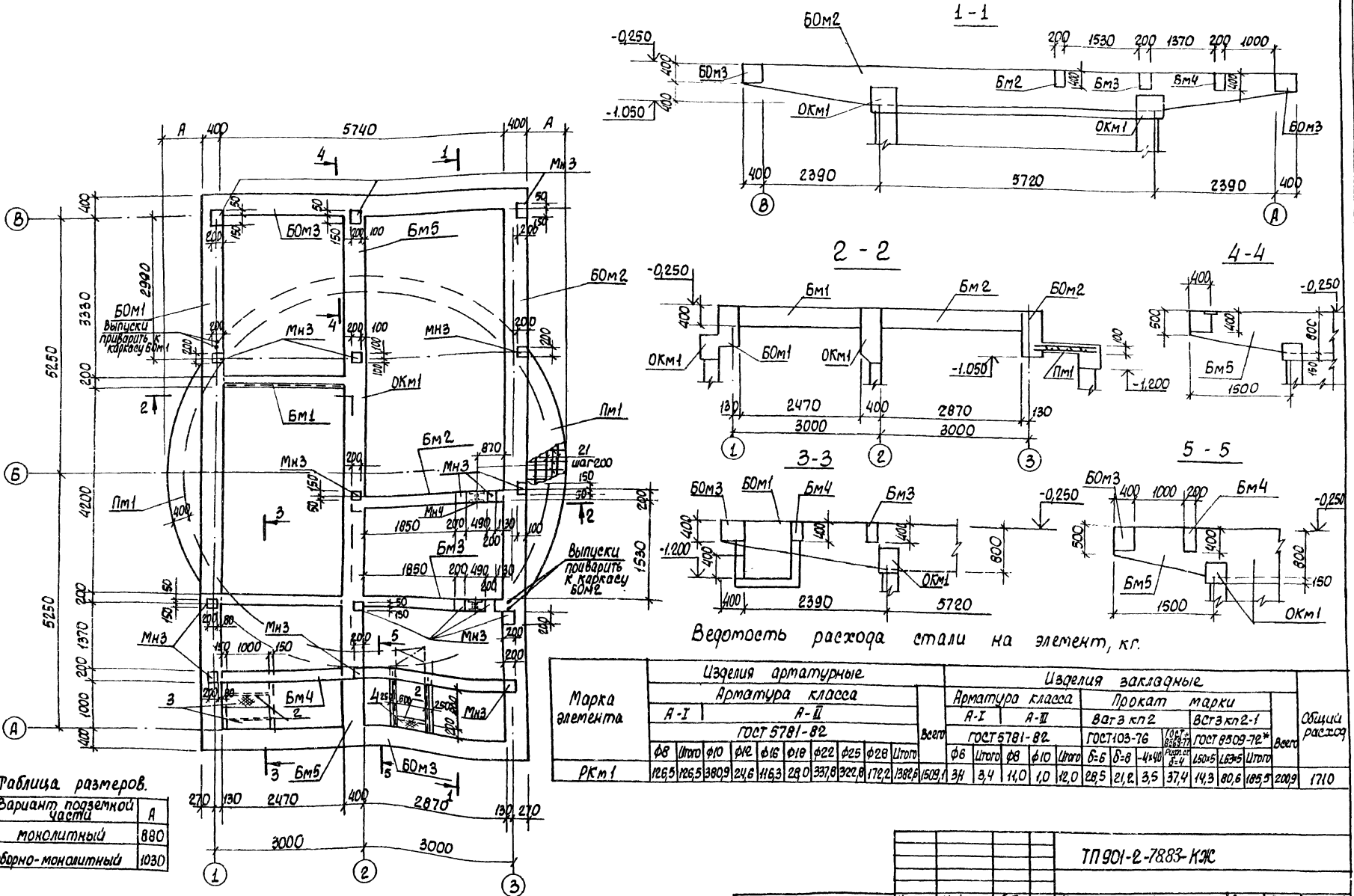
Марка под.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Примечание
		Схема расположения плит перекрытия			
		Плиты перекрытия			
П1	901-2-78-83-КЖЛ-П1	П24-58-1	1	3740	
П2	О1	П26-38-1	1	5050	
П3	-П6-П1	П26-38-2	1	5050	
П4	ПН-02	П15-9-8-1	1	410	
П5	-О3	П11-8-1	1	1100	
П6	-П6	П11-8-2	1	1100	
П7	3.006-2 вып. П-2	П8-8	5	210	
		Перемычка			
ПР1	1.138-10 Б.1	ПР13-29.15.14	1	580	
ПР2	1.138-10 Б.1	ПР26-18.25.19	1	250	
МН1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН03-6	4		
МН2	1.400-15 вып.1	МН555	4		
		РКМ1			
Бм1	лист 4	Балка монолитная Бм1	1		
Бм2	лист 4	Бм2	1		
Бм3	лист 4	Бм3	1		
Бм4	лист 4	Бм4	1		
Бм5	лист 4	Бм5	2		
Б0м1	лист 4	Валок обвязочная монолитная	Б0м1	1	
Б0м2	лист 4	Б0м2	1		
Б0м3	лист 4	Б0м3	2		
Пм1	лист 4	Плита монолитная Пм1	2		
		Изделие закладное			
Мн2	1.400-15 вып.1	МН 555	4	5,3	
МН3	1.400-15 вып.1	МН Н7-5	15	2,7	
МН4	1.400-15 вып.1	МН 206-2	2	8,1	
1		Узелок 6-50х6 ГОСТ 8508-72	1/4	3,77	
2		Дилло 6-50х6 ГОСТ 103-76	3/8	1,26	
3		Выпукл. к-т 4-0-10 ГОСТ 5858-77	1/10	33,4	
4		Выпукл. к-т 4-0-10 ГОСТ 5858-77 по сеч. 2-2	2/18	5,4	
		Бетон марки М100		1,3	

Привязан		Инженер		Проверен	

1. Плиты приварить к закладным изделиям валак не менее чем в трех точках.
 2. Лист 3 разматривать совместно с листом 4.

Альбом III

Титуловый проект 902-1-7883

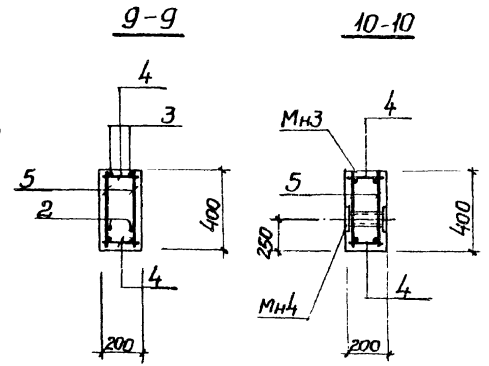
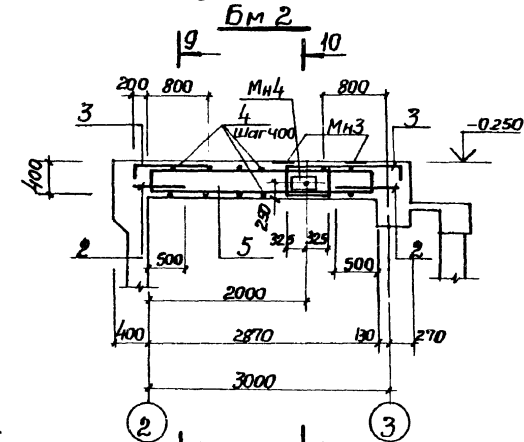
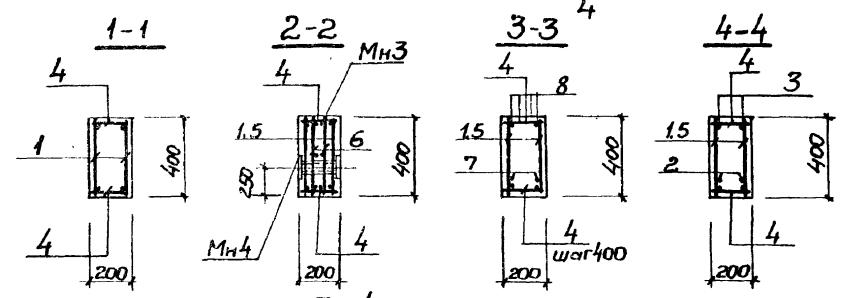
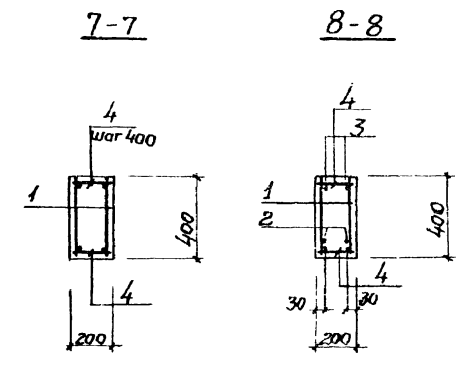
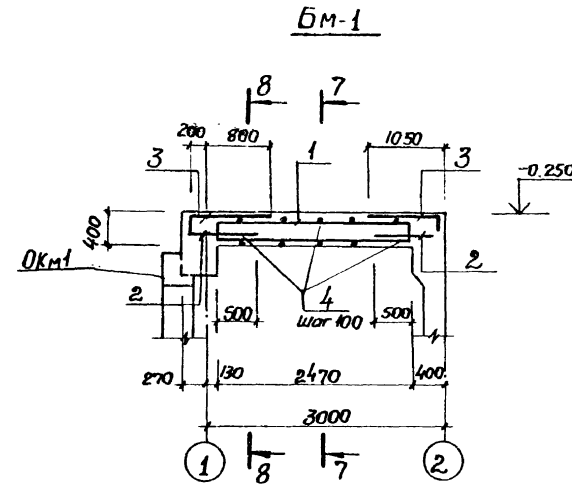
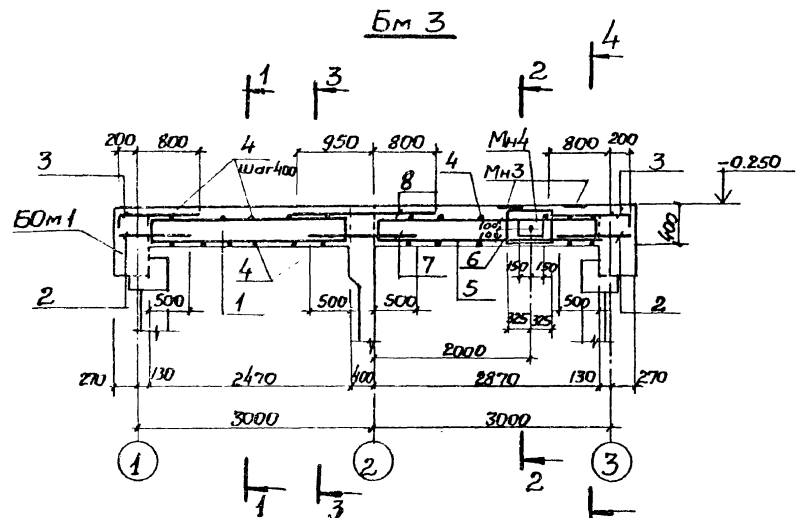


Ведомость расхода стали на элемент, кг.

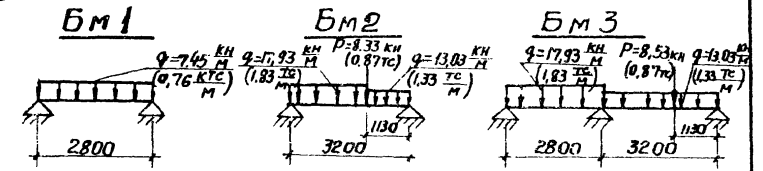
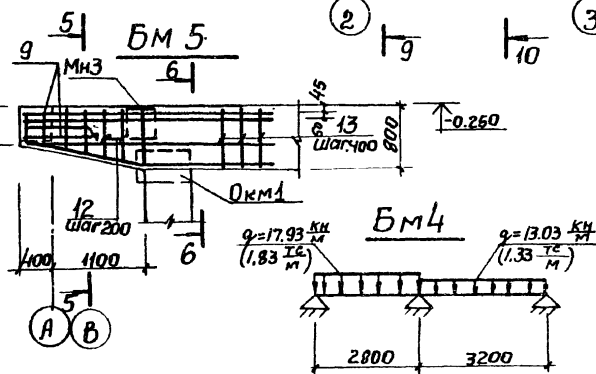
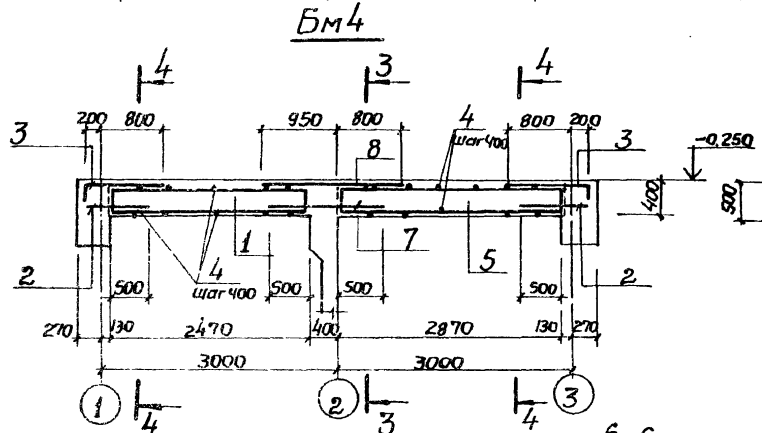
Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные						Общий расход								
	Арматура класса										Арматура класса														
	А-I					А-II					А-I			А-II											
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82														
ПКм1	125,5	126,5	380,9	246	116,3	29,0	337,8	322,9	172,2	1382,6	1509,1	3,4	3,4	11,0	1,0	12,0	28,5	21,2	3,5	37,4	14,3	80,6	185,5	200,9	1710

ТП 901-2-7883-КЭС		
Наименование	Издание	Лист
Канализационная насосная станция производительностью 33-230 м³/ч напором 11-48 м	Складская	4
Перекрытые на отм.-0,250	Страна	4
ПКм1. Общий вид	Составитель	
	Проверитель	
	Инженер	
	Ст. инженер	

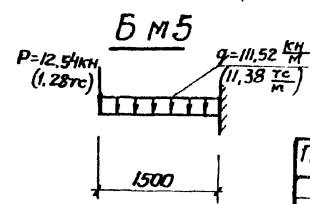
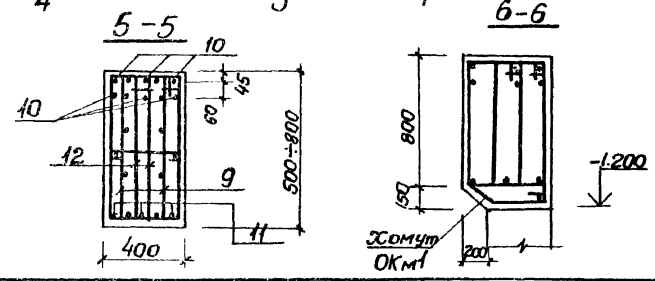
Альбом II
 Трубовод проект 902-1-78.83



Схемы расчетных нагрузок



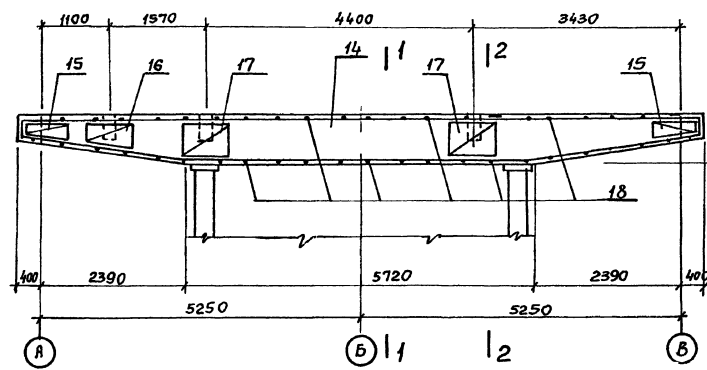
Примечания см. лист 6.



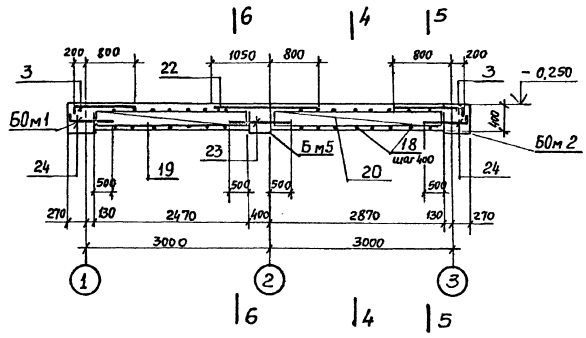
Привязан			ТП 901-2-7883-РЭС		
Изм №	Исполнитель	Проверенный	Станция	Лист	Листов
	Шейко	Соловьев	Р	5	
Нач. отд. Соловьев Ил. спец. Юстиков Рук. гр. Мазалова БС. инж. Овчаров Ст. инж. Болотинская			Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-48 м Балки БМ1-БМ5 БМ1-БМ3 Общие виды и схемы армирования (начало)		
			Госстрой СССР Союзводоканализпроект Саратовский филиал Водоканализпроект		

Тупой проект 902-1-78.83 Альбом II

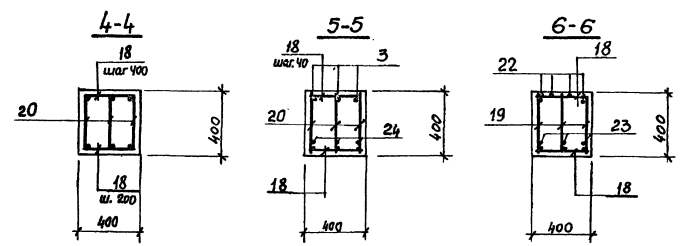
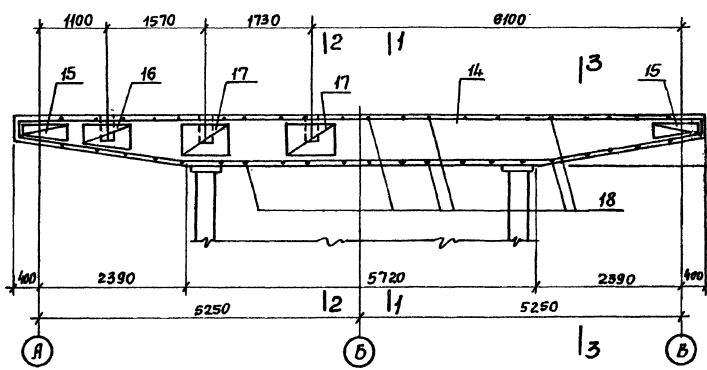
50м1



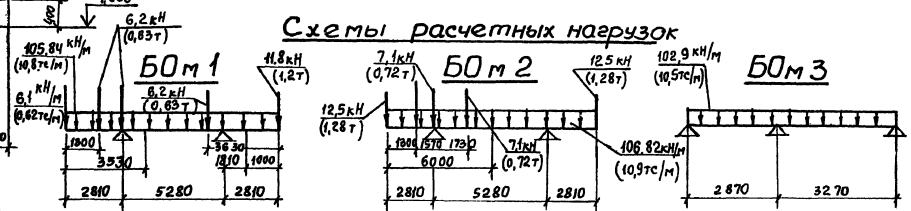
50м3



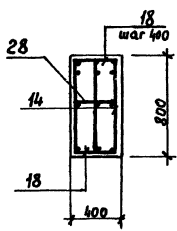
50м2



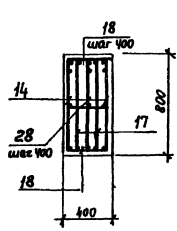
Схемы расчетных нагрузок



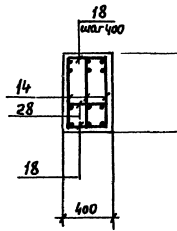
1-1



2-2



3-3



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 4 и 7.

ТП 902-1-78.83 -КЖ			
Приказан	Нач. отд. Шенко А.Г.	Канализационная насосная станция пропускной способностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-65 м	Стальной лист Листов р 6
	Инж. в.р. Мазалова Г.А.	Общие виды и схемы армирования	Союзгидрокампстрой Удмуртский Водоканалпроект
Инв. №	Ст. инж. Калитинская Е.З.		

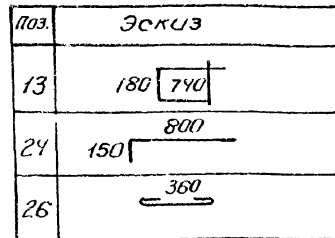
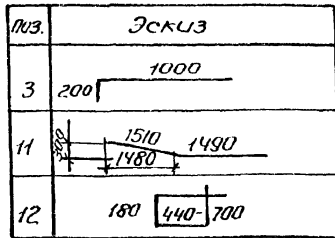
Спецификация балок БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	1,34
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,90
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		20	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,20	м ³
			<u>Балка БМ2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР2	2	
	6	-С4-02	Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		16	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,23	м ³
			<u>Балка БМ3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
	6		Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		30	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м ³

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ4</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		44	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м ³
			<u>БМ-5</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	9	С1	Сетка арматурная С1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	26*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-460		7	0,18
БУ	27	С-2970		2	1,17
БУ	10	Ф28А-III ГОСТ 5781-82 С-2970		6	14,35
БУ	11*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-3000		3	4,73
БУ	12*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-1650		12	0,65
БУ	13*	С-1990		7	0,77
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,39	м ³
			<u>Б0М1 Б0М2 (ит.2)</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	14	-КР6	Каркас плоский КР6	3	
			Сетка арматурная		
АУ	15	-С1-01	С2	4	
АУ	16	-С1-02	С3	2	
АУ	17	-С4	С4	4	

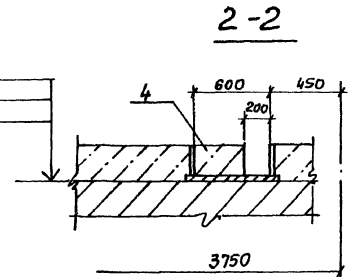
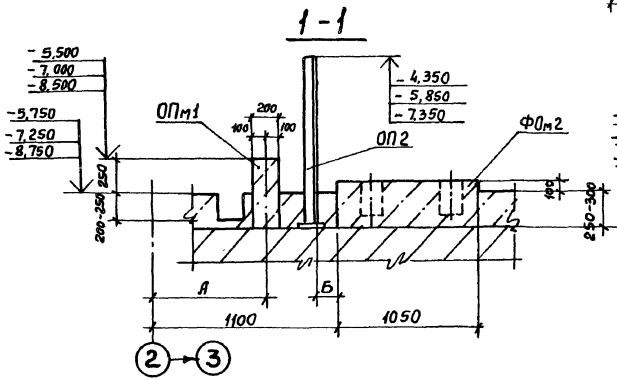
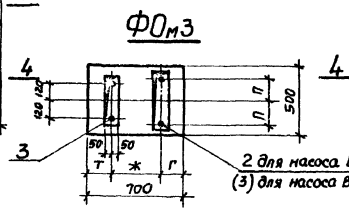
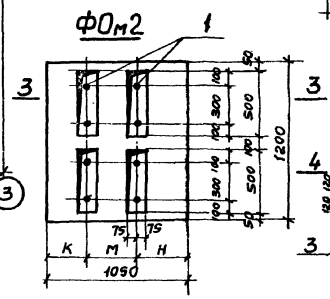
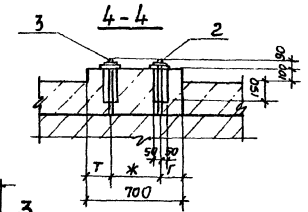
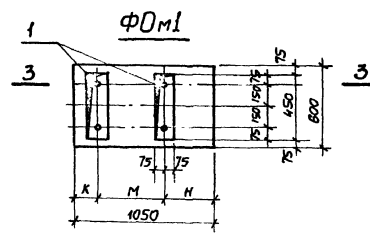
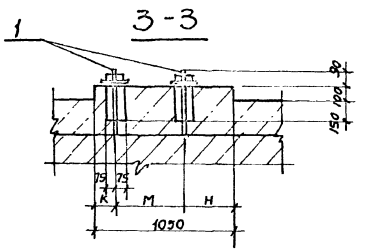
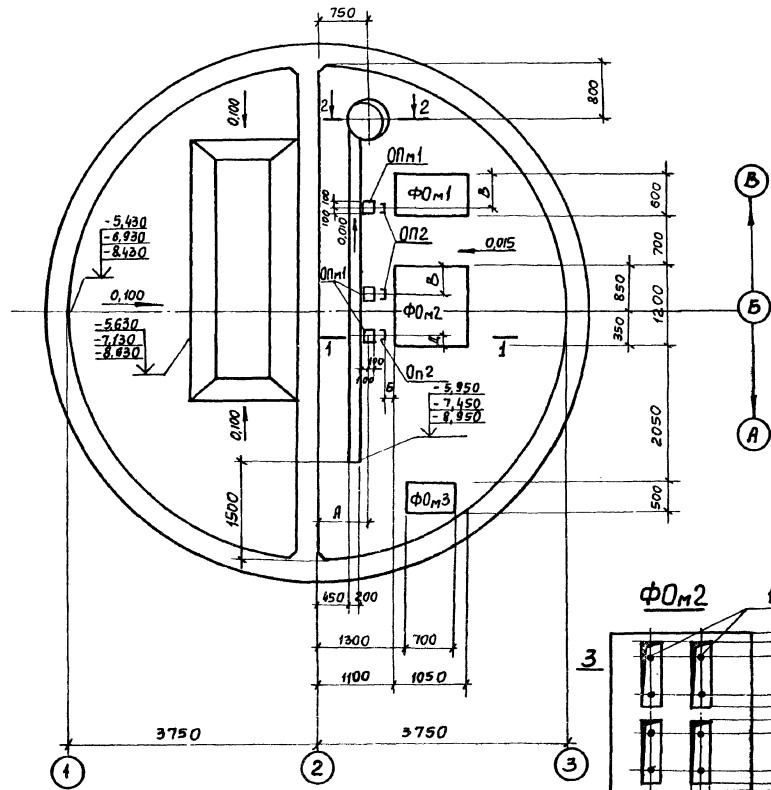
Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		54	0,15
БУ	28	С-380		27	0,14
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	3,17	м ³
			<u>Б0М3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	19	902-1-78.83-КЖУ-КР1-02	Каркас плоский КР3	3	
	20	03	КР4	3	
			<u>Детали</u>		
БУ	3	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		6	1,90
БУ	22	Ф25А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	7,1
БУ	23	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		3	2,2
БУ	24*	С-950		6	1,50
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		60	0,15
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,85	м ³
			<u>ПМ1</u>		
			<u>Детали</u>		
БУ	21	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 п.н.		73,8	0,668
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,21	м ³

* Поз. 3,11,12,13,24 см. ведомость деталей
Ведомость деталей



ТП 902-1-78.83 -КЖС			
И.контр.	И.проект.	И.исп.	И.исп.
Нач. отд.	Шейко	В.И.	В.И.
И.контр.	Соловьев	В.И.	В.И.
И.проект.	Постников	В.И.	В.И.
И.исп.	Мазалова	В.И.	В.И.
И.исп.	Однороз	В.И.	В.И.
И.исп.	Болотин	В.И.	В.И.
Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч напаром 11-48м	Лист 7	Листов 7	
Балки БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3	Госстрой СССР		
Спецификация	Спецификация		
	Водоканалпроект		

Схема расположения фундаментов под оборудование



Шанцы после выверки анкерных болтов залить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

Таблица размеров

N п.п.	Марка насоса	Размеры мм													
		А	Б	В	Д	К	М	Н	Т	Ж	Г	П			
1	ФГ115/38 СД100/40	465	185	450	150	155	515	380							
2	ФГВ1/31 ФГВ1/31 ^а	260	370	494	106	245	630	75							
3	ФГВ1/31 ^б	260	370	494	106	245	515	290							
4	ФГВ1/18	270	360	465	135	240	600	210							
5	ФГВ1/18 ^в	270	360	465	135	240	515	295							
6	ВК2/26								187	380	133	142.5			
7	ВК1/16								172	336	192	120			

Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		Фундаменты под оборудование			
Ф0м1	КЖ л.8	Ф0м1	1		
Ф0м2		Ф0м2	1		
Ф0м3		Ф0м3	1		
ОП1		Опора ОП1	3		
ОП2	902-1-78.83-КЖ-ОП2	ОП2	3	21,70	
4		Мн4 Изделия закладное Мн4	1	78,9	

Спецификация фундаментов Ф0м1-Ф0м3, ОП1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф0м1 Ф0м2		
				Сборочные единицы		
ИЧ		1	902-1-78.83 -КЖ-Мн1	Изделие закладное Мн1	2	для Ф0м1
				Материалы	4	для Ф0м2
				Бетон марки М200	0,22	для Ф0м1
				Ф0м3	0,74	для Ф0м2
				Сборочные единицы		
ИЧ		2	Мн1-ОП1	Изделие закладное Мн2	1	
ИЧ		3	О2	Мн3	1	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,12 м ³	
				ОП1		
				Бетон марки М200	0,02 м ³	

ТП902-1-78.83 -КЖ

Привязан	Исполн.	Проверен.	Согласован.	Состав	Лист	Листов
	Нач.отд. Щейко	Инж. Соловьев	Инж. Постников	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м ³ /ч напором 11-48 м	Р	8
	Рук.гр. Мазалова	Инж. Однорал	Ст.инж. Болотинский	Схема расположения фундаментов под оборудование		

Создано в САПР. Проверено и одобрено. Внесены изменения.

Льбом III

Типовой проект 902-1.78.83

Схема расположения ОКм1

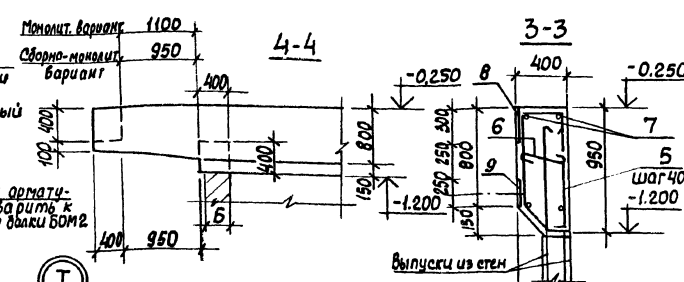
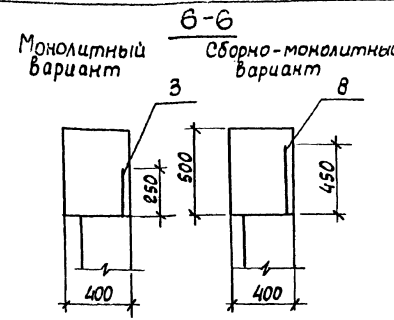
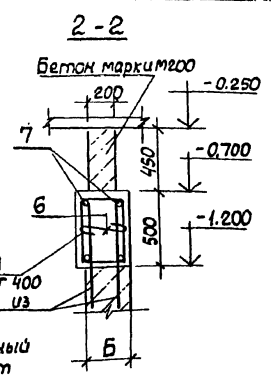
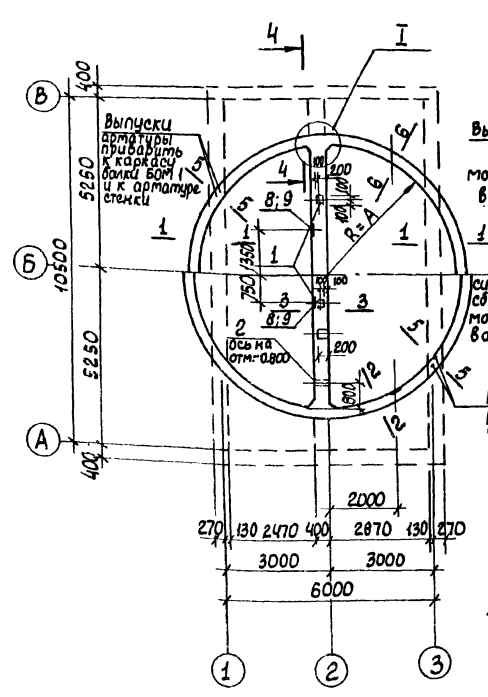


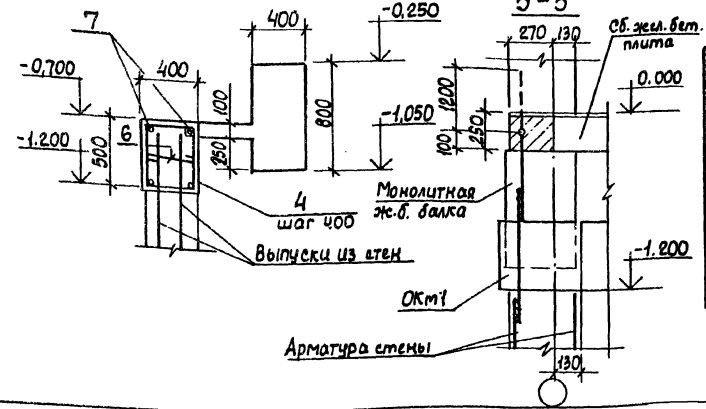
Таблица размеров

Вариант	А	Б
Монолитный вариант	3750	300
Сборно-монолитн.	3900	200

Спецификация к схеме расположения ОКм1

Кол. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		Масса ед. кг.
1	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН17-5	3	
2		Труба 15x8.5 ГОСТ 3252-75, L=400	1	0,5
8	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН12-6		
9	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН10-6		
		Переменные данные		
		Монолитный вариант		
		Сборочные единицы		
3	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН14-3	2	
		Детали		
64	4*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	63	0,67
64	5*	L=2600	19	0,84
64	6*	L=460	81	0,16
64	7*	Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,7 117,0	0,888
		Материалы		
		Бетон марки м200	7,2	м ³
		Сборно-монолитный вариант		
		Сборочные единицы		
8		Изделие закладное МН14-2	2	
		Детали		
64	4*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	65	0,67
64	5*	L=2600	19	0,84
64	6*	L=460	84	0,16
64	7*	Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,7 117,0	0,888
		Материалы		
		Бетон марки м200	7,5	м ³
		* Поз. 4,5,6,7 см. ведомости деталей		

1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	
7	
6	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

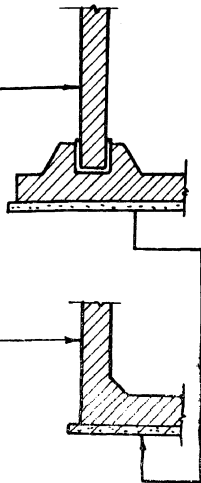
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	Утого					
ОКм1 (монолитный вариант)	72,0	72,0	126,5	126,5	198,5	1,2	1,2	3,1	4,3	9,8	1,2	5,7	0,5	17,2	21,5	220,0
ОКм1 (сборно-монолитный)	74,5	74,5	130,8	130,8	205,3	1,2	1,0	2,2		7,5	5,7	0,5	13,7	15,9		221,2

ТП 902-1-78.83 - КЖС

Привязан	Нач. отп. И. контр.	Шелко Соколовская	Пл. спец. Постников	Рук. гр. Мазалова	Вед. инж. Огород	Инж. Вилюков	Канализационная новая станция производственного 35-230 м ³ /ч напором 11-48 м	Этап	Лист	Листов
							Обвязочная балка ОКм1 общий вид. Схема армирования	Р	9	Госстрой СССР Институтпроект Саратовский Водоканалпроект

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)

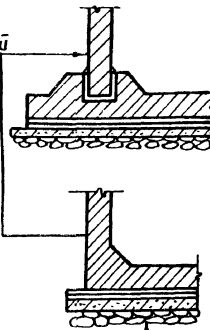
Железобетонная стена
Затирка цементным раствором состава 1:2. В приемном резервуаре - окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 - 2 слоя



Подготовка из бетона М50 $\delta=100$ мм
Железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)

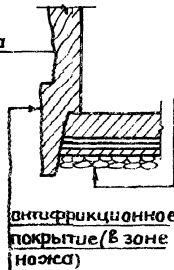
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштробке железобетонная стена окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2)



Щебеночно-дренажный слой
Подготовка из бетона М50 $\delta=100$ мм
Холодная асфальтовая мастика $\delta=10$ мм
Стяжка из цементно-песчаного раствора $\delta=20$ мм
Железобетонное днище

Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)

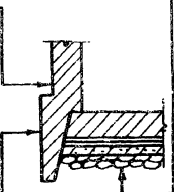
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2



Выравнивающий щебеночный слой $\delta=100$ мм
Подготовка из бетона М50 $\delta=100$ мм
Железобетонное днище
Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (опускной способ)

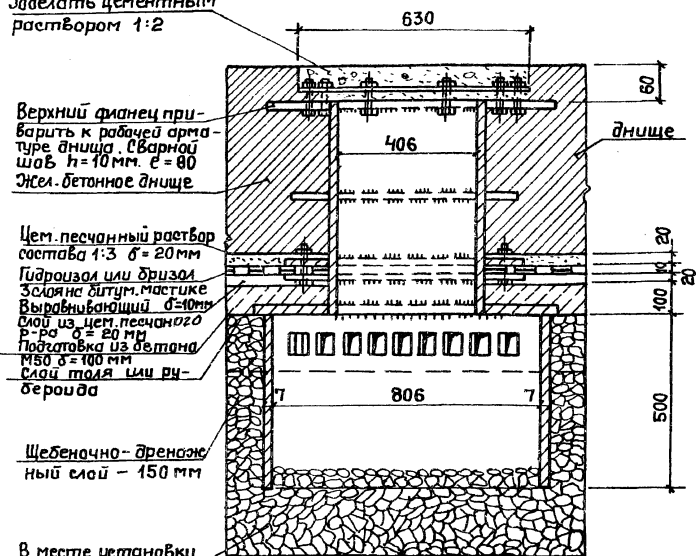
Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштробке в приемном резервуаре, железобетонная стена



Щебеночно-дренажный слой $\delta=150$ мм
Слой толя или рубероида
Подготовка из бетона М50 $\delta=100$ мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора $\delta=20$ мм. Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике $\delta=10$ мм. Цементно-песчаный раствор состава 1:3 $\delta=20$ мм
Железобетонное днище

Деталь устройства дренажного прямока

Затереть цементным раствором 1:2



Верхний фланец прибить к рабочей арматуре днища. Сварной шов $h=10$ мм. $e=80$ мм. Жем. бетонное днище

Цементно-песчаный раствор состава 1:3 $\delta=20$ мм
Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике $\delta=10$ мм
Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора $\delta=20$ мм
Подготовка из бетона М50 $\delta=100$ мм
Слой толя или рубероида

В месте установки дренажного прямока в выравниваемом слое устраивается утолщение

ТП 902-17883-КЖ

Прибыл	Исполн.	Шейка	ДЗ	Канализационная насосная станция, производительностью 35-230 м ³ /ч, напором Н-48м	Стадия	Лист	Итого в
	Н.контр.	Специальная	С-1				
	И. спец.	Постников	С-2	Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямока	Исполн.	Лист	Итого в
	Рук. зр.	Мазюба	С-3				
Инв. №	Вед. ин.	Варнал	С-4	Харьковский	Лист	Итого в	Водоканалпроект
	Инж.	Филиппова	С-5				

19302-03 20

Альбом III

Тиловой проект 902-1-7883

Ш. № подл. Подпись и дата

Техническая спецификация металла

Ведомость рабочей документации основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения манорельса в подземной части	
3	Схема расположения путей манорельса	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2, вып.12	Стальные лестницы переходные площадки ограждения	

- Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиПТ-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
- Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой.
- Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
- Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций; произвести очистку поверхности стен металлоконструкций по требованию ГОСТ 9402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиПТ-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта Еременко

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Калькулято шп.	Длина, м.м.	Масса металла по спецификации (коэффициент)	Масса патр.-ности в металле по кварталам	Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля					
Балки I для подвесных путей ГОСТ 18425-74*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	Т24 ГОСТ 18425-74*	1	14460	53805			0.50	0.50		
			2								
Всего профиля			3					0.50	0.50		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный 7-поперечный ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	4	14460	2113			0.01	0.01		
			5								
Всего профиля			6					0.01	0.01		
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный 7-поперечный ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	7	14460	2204			0.02	0.02		
			8								
Всего профиля			9					0.02	0.02		
Сталь широкослойная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный 7-поперечный ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	10					0.09	0.09		
			11					0.01	0.01		
Всего профиля			12					0.10	0.10		
Метизы Болт ГОСТ 7798-70*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	М12х100 ГОСТ 7798-70*	13					0.002	0.002		
			14					0.001	0.001		
Всего профиля			15					0.003	0.003		
Итого масса металла			16					0.633	0.633		
Ограждение			17						0.044		
Всего масса металла			18					0.633	0.677		
в том числе по маркам	ВСтЗ КП2 ВСтЗ СП5 ВСтЗ СП5-1		19						0.044		
			20					0.593			
			21					0.13			

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т										Серия типовых конструкций		
			по видам профилей стали												
Манорельс	1	2222 35	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	0.633
			0.50	0.03	0.003	0.1	0.003	0.005	0.039	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
Ограждение	2	5222 44	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	0.044
			0.50	0.03	0.003	0.1	0.003	0.005	0.039	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	
Итого:			0.50	0.03	0.003	0.1	0.003	0.005	0.039	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003	0.677

Привязан		
Иные		
ТП 902-1-		-КМ
Нач. отд. Шейко	Инж. Шейко	Инж. Шейко
Н. спец. Проектный	Инж. Проектный	Инж. Проектный
Н. конст. Соколов	Инж. Соколов	Инж. Соколов
Инж. Мазуров	Инж. Мазуров	Инж. Мазуров
Инж. Орлов	Инж. Орлов	Инж. Орлов
Инж. Руднев	Инж. Руднев	Инж. Руднев

Общие данные

Дальбом № 1
Тиловой, проект 902-1

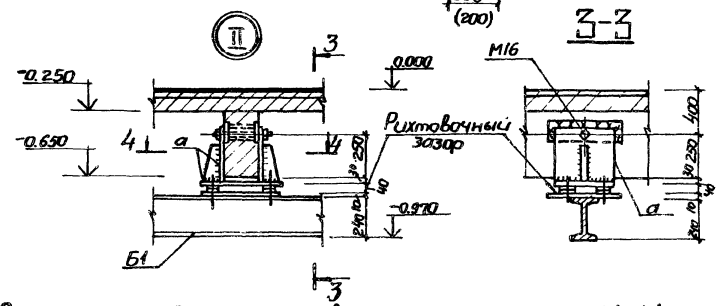
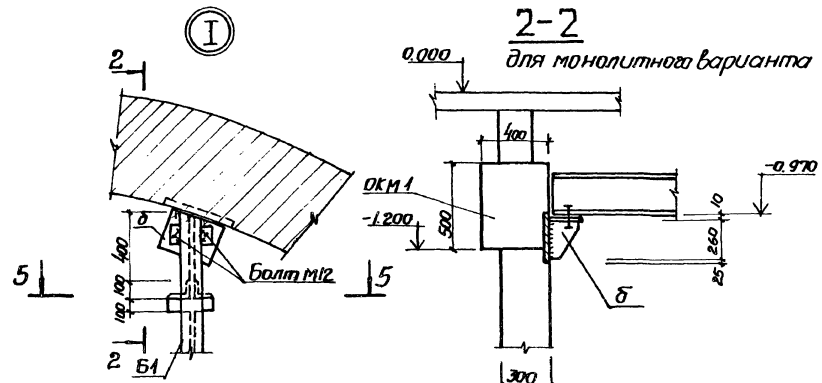
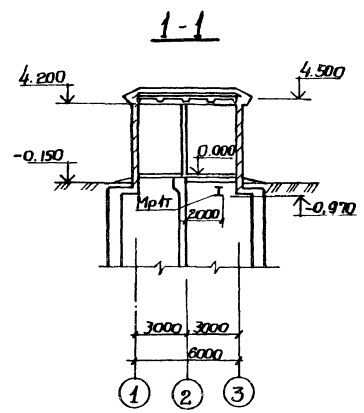
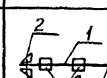
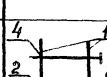

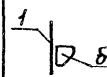
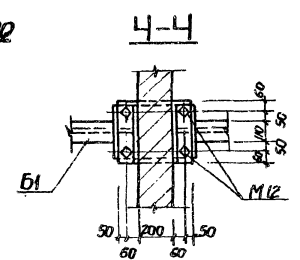
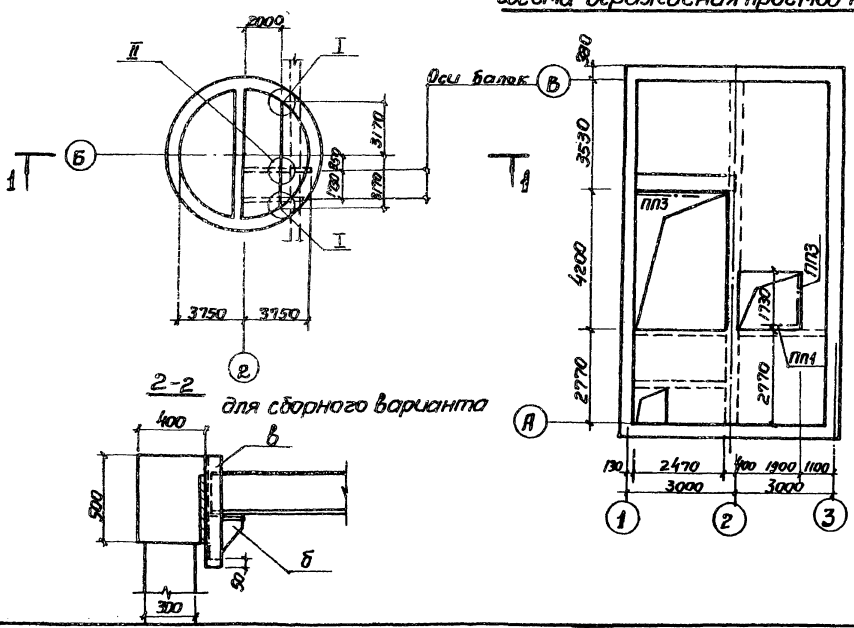


Схема расположения пути
монорельса

Схема ограждения проемов на этм. 0.000

Ведомость элементов							Марка метал- ла	Приме- чание
Эскиз	Сечение		Усилия			IV		
	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс	Q тс			
	1	Г24м	по 1.4	62-2		ВСтЗСП5		
	2	-М12				ВСтЗСП5-1		
	3	Л100х7				ВСтЗСП5		
	4	-80х6				ВСтЗСП5		
	5	-150х10				ВСтЗСП5		
	6	-330х10				ВСтЗСП5		
	1	-300х12				ВСтЗСП5		
	2	-100х10				ВСтЗСП5		
	3	М12				ВСтЗСП5		
	4	М16				ВСтЗСП5		
	1	-220х10				ВСтЗСП5		
	2	-260х12		1.0		ВСтЗСП5-1		
	1	С22				ВСтЗСП5		
ПП1	1459-2Вит.2					ВСтЗСП5	1шт.	
ПП3	1459-2Вит.2					ВСтЗСП5	2шт.	



Поверхности стальных конструкций
монорельса окрасить эмалью
ПФ-115 ГОСТ 6465-76* за 3 раза
по слою грунта из лака ФЛ-03К
кроме ездовой поверхности.
Сварку производить электродами
Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных
швов 6мм.

ТП 902-1 -КМ		
Нач. отд. Шесико А.А.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час. Напором H=4.9м.	Станд. Лист Листов
Ил. спец. Постышев С.А.		Р 2
Ил. контр. Корольков С.А.		
Рук. гр. Мазалева Т.А.	Схема расположения пути монорельса в подземной части.	Госстрой СССР
Без. ст. Иднораз В.А.		Содов. допуск. инж. Гаврилов И.И.
Исполн. Сидоров С.А.		Водоканалпроект

Альбом III

Туповой проект 901-2-

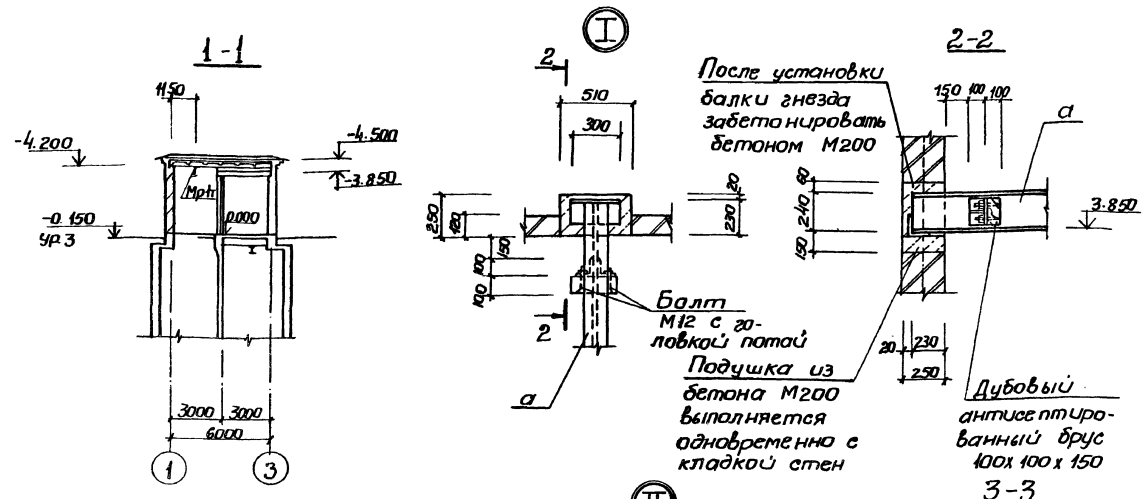
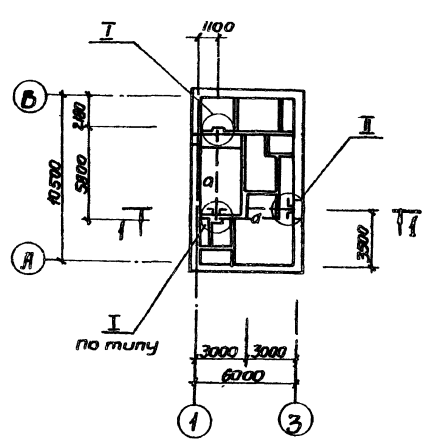


Схема расположения путей монорельсов



Ведомость элементов							
Марка	Сечение		Усилия			Примечание	
	Эскиз	№з	Состав	М тс.м	N тс		Q тс
Q		1	I 24 м	по	1,4622		VI ВСтЗст5
		2	M12				
		3	100x10				
		4	80x6				
		5	140x90x10				

Поверхности стальных конструкций монорельсов окрасить эмалью ГР-115 ГОСТ 6465-76* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03 К, кроме ездовой поверхности сварку производить электрадами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

ТП 902-1		-КМ	
Привязан	Уч. арт. Шелко	Конструкционная насосная станция проектной мощностью 35-230 м³/час напором 11-18 м	Станд. лист
	Л. ст.м. Востриков		Р 3
	Л. колл. Сидорова	Схема расположения путей монорельса в подвальной части.	Протранс. отдел
	Рис. № 1		Инженер-проектировщик
	Вед. инж. Дидаров		Сварщик
Инж. №	Инж. Ибрагимов		Водоканалпроект

Имя, фамилия Подп. и дата Взам. инв. №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
35-230 м³/ч НАПОРОМ 11-48 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА Ч_м

АЛЬБОМ III
ИЗДЕЛИЯ

Привязан		
Имя, №		

Имя, фамилия Подп. и дата Взам. инв. №

Типовой проект 902-1-78.83 Альбом III

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
902-1-78.83-КЖУ-ДО	Опись документов	23	
-ТО	Техническое описание	23	
-КР1	Каркас плоский КР (КР1-КР5)	23	
-КР1 СБ	Каркас плоский КР (КР1-КР5) сборочный чертеж	24	
-КР5	Каркас плоский КР5	24	
-С1	Сетка арматурная С (С1-С3)	24	
-С1 СБ	Сетка арматурная С (С1-С3) сборочный чертеж	24	
-С3	Сетка арматурная С (С4-С6)	25	
-С3 СБ	Сетка арматурная С (С4-С6) сборочный чертеж	25	
-П1	Плиты П1, П2, П4, П5	25	
-П3	Плиты П3, П6	26	
-МН1	Изделие закладное Мн (МН1-МН3)	27	
-МН4	Изделие закладное МН4	27	
-МН5	Изделие закладное МН (МН5-МН7)	27	
-ОПЕ	Опора ОПЕ	27	

Привязан

Имя, №

ТТ 902-1-78.83 - КЖУ-ДО

Опись документов

Стр. Лист Листов
1
1
1
Итого: 3

Имя, фамилия Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Взам. инв. №					Кол. на изготовление 902-1-КЖУ-ДО	Примеч.		
		М1	М2	М3	М4	М5				
902-1-78.83-КЖУ-ТО	Техническое описание						01	02	03	04
КР1 СБ	Сборочный чертеж каркаса									
С1 СБ	Сборочный чертеж сетки									
С3 СБ	Сборочный чертеж сетки									
КР1	Каркас КР1						1	1	1	2
КР2	Каркас КР2						1	1	1	2
КР3	Каркас КР3						1	1	1	2
КР4	Каркас КР4						1	1	1	2
КР5	Каркас КР5						1	1	1	2
С1	Сетка С1						1	1	1	2
С3	Сетка С3						1	1	1	2

Имя, фамилия Подп. и дата Взам. инв. №

Техническое описание к изготовлению арматурных и закладных изделий:

- Плоские арматурные изделия следует изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68.
- Качество арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19220-73. Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций с СН 393-78.
- Сварку торцовых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнить под слоем флюса.
- Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки ВстЗкП2-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВстЗкП2 по ГОСТ 535-79. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязан

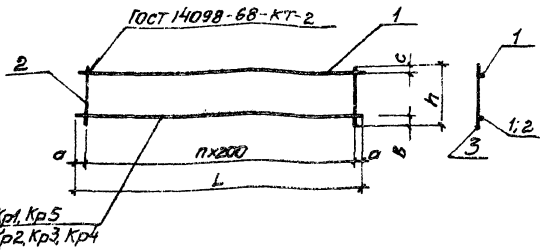
Имя, №

ТТ 902-1-78.83 - КЖУ-ТО

Техническое описание

Стр. Лист Листов
1
1
1
Итого: 3

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		L	a	b	c	n		h
902-1-78.83 - КЖУ-Кр1	Кр1	2460	30	25	40	12	380	5.0
-01	Кр2	2860	30	25	40	14	380	7.46
-02	Кр3	2460	30	30	50	12	380	7.35
-03	Кр4	2860	30	30	50	14	380	8.52
-04	Кр5	200	25	25	25	1	120	0.24

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Кр1 СБ

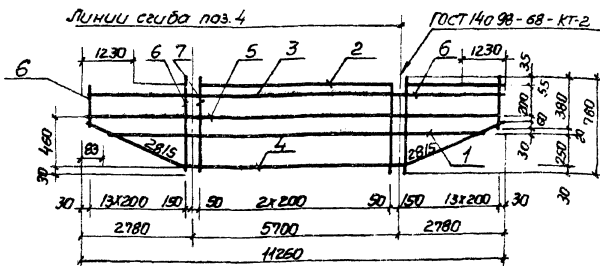
Каркас плоский Кр (Кр1-Кр5). Сборочный чертеж

Исполнитель: Шейко В.И., Соколовский Н.А., Пастухов Г.А., Мазалова В.К., Овчаров В.А., Ситников И.А.

Статус	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Туповой проект 902-1-78.83 Альбом 111



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг						
		L	a	b	c	n		h					
902-1-78.83 - КЖУ-ТО		2780	13200	150	50	2x200	50	150	13200	30	30	2780	14260

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Кр6

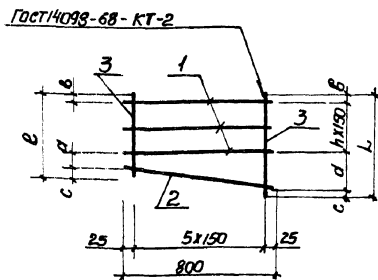
Каркас плоский Кр6

Исполнитель: Шейко В.И., Соколовский Н.А., Пастухов Г.А., Мазалова В.К., Овчаров В.А., Ситников И.А.

Статус	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг		
		L	e	d	b	c		d	h
902-1-78.83 - КЖУ-С1	С1	640	480	260	40	40	100	2	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	30	2	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	40	3	4.2



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг		
		L	e	d	b	c		d	h
902-1-78.83 - КЖУ-С1	С1	640	480	260	40	40	100	2	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	30	2	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	40	3	4.2

Привязан

Изм. №

ТП 902-1-78.83 - КЖУ-С1 СБ

Сетка арматурная С(С1-С3). Сборочный чертеж

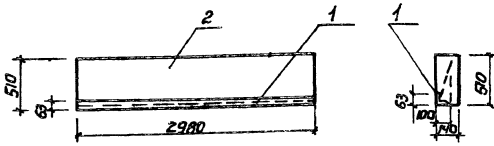
Исполнитель: Шейко В.И., Соколовский Н.А., Пастухов Г.А., Мазалова В.К., Овчаров В.А., Ситников И.А.

Статус	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

19902-03 25

24

Перемышка ПР13-а



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.138-10 Вып.1	Перемышка		
ВУ		2		2ПР13-29.51.14	1	на высоте 100мм от поверхности закладки
		1	1.400-15 Вып.1.4540-01	Изделие закладное	1	

Остальное см. серию 1.138-10, Вып.1

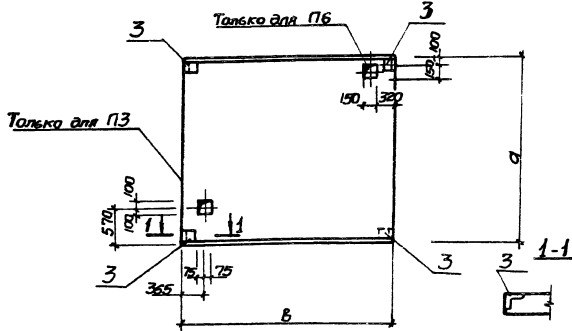
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Итого	
	φ8	Итого	Гост 8510-72	Итого		
ПР13-а	3.0	3.0	22.4		22.4	25.4

ТП 902-1-78.83-КЖУ-ПР13-а				
Перемышка ПР13-а		Стальной	Масса	Масштаб
		Р	-	
		Лист	Листов	
		Техстрой ССР Областной филиал Саратовский Водоканалпроект		

Привязан	Нач. отд. и контр.	Шелко	А
	И.С.С.	Саратовский	С
	Рук. гр.	Мазалова	С
	Ст. инж.	Борисович	С
Инт. №	И.И.С.	Коченко	С

Плиты П3, П6



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				902-1-78.83-КЖУ-П6(П6)		
				Сборочные единицы		
		3	3.006-2 Вып. II-2	Плита П11-8		на высоте 100мм от поверхности закладки
		3	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное Мн541	4	
				902-1-78.83-КЖУ-П6-01(П3)		
				Сборочные единицы		
		3	3.006-2 Вып. II-2	Плита П26-3б		на высоте 100мм от поверхности закладки
		3	1.400-15 Вып.0	Изделие закладное Мн541	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Итого	
	φ8	Итого	Гост 8509-72*	Итого		
П6	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4
П3	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4

Остальное см. серию 3.006-2 Вып. II-2
Плиты П3; П6 отличаются от плит по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием проемов и дополнительных закладных изделий

ТП 902-1-78.83-КЖУ-П6				
Плиты П3, П6		Стальной	Масса	Масштаб
		Р	см. табл.	-
		Лист	Листов	
		Техстрой ССР Областной филиал Саратовский Водоканалпроект		

Обозначение	Марка	Марка по серии	а мм	б мм	Привязан
902-1-1 -КЖУ-П6	П6	П11-8	1480	2990	
-01	П3	П26-3б	3380	2990	

Укажите таблицу, таблицу и дату введения в действие

1988-03-03

Укажите таблицу, таблицу и дату введения в действие

УИВ № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Диаметр Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		902-1-78.83	-КЖУ-ТО		
Документация					
И4		902-1-78.83	Техническое описание		
Детали					
Б4	1	902-1-78.83-КЖУ-МН1 (МН1)	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1200	1	1,90 кг
Б4	1	902-1-78.83-КЖУ-МН1-01 (МН2)	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1140	1	1,8 кг
Б4	1	902-1-78.83-КЖУ-МН1-02 (МН3)	с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1180	1	1,86 кг

Привязан

Обозначение	Марка
902-1-78.83-КЖУ-МН1	МН1
-01	МН2
-02	МН3

УИВ №

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН1

Узел закладное МН (МН1 - МН3)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Сокольская
Ин. спец. Пастушков
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский

УИВ № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Типовой проект 902-1-78.83 Альбом 1

Диаметр Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		902-1-78.83	-КЖУ-ТО		
Документация					
И4		902-1-78.83	Техническое описание		
Детали					
Б4	1	63012 ГОСТ 10704-76	Гайка А ГОСТ 10704-76	1	45,7 кг
Б4	2	Б-ПНМ 10-550 ГОСТ ВР-70	Полое шайба ВР-70	1	3,3 кг

Привязан

УИВ №

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН4

Узел закладное МН4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	78,9	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Сокольская
Ин. спец. Пастушков
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский

УИВ № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Диаметр Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		902-1-78.83	-КЖУ-ТО		
Документация					
И4		902-1-78.83	Техническое описание		
Детали					
Б4	1	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,2	3,77	
Б4	2	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240		8	0,09
Детали					
Б4	1	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,96	3,77	
Б4	2	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240		12	0,09
Детали					
Б4	1	Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,43	3,77	
Б4	2	Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240		8	0,09

Привязан

Обозначение	Марка	А	Б	п	Масса кг
902-1-78.83-КЖУ-МН5	МН5	480	520	250	5,22
-01	МН6	505	1255	300	8,48
-02	МН7	625	600	250	6,12

УИВ №

ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН5

Узел закладное МН (МН5 - МН7)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Сокольская
Ин. спец. Пастушков
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский

УИВ № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Диаметр Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		902-1-78.83	-КЖУ-ТО		
Документация					
И4		902-1-78.83	Техническое описание		
Детали					
Б4	1	Л12 ГОСТ 8240-72	Швеллер Л12 ГОСТ 8240-72	1	16,95 кг
Б4	2	Полое шайба ВР-70	Полое шайба ВР-70	2	2,37 кг

Привязан

УИВ №

ТП 902-1-78.83-КЖУ-0П2

Опора ОП2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	21,7	—

Лист Листов 1 1

Нач. отд. Шелко
Н. контр. Сокольская
Ин. спец. Пастушков
Рук. зр. Мазалова
Вед. инж. Падурал
Инженер Болотинский