

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 3

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

25041-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 3

с п е ц и ф и к а ц и и о б о р у д о в а н и я

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие
приказом ВГПИ Гипростроммаш
от 1 апреля 1991 г. № 36

Главный инженер института



С.К.Казарин

Главный инженер проекта



М.А.Готлиб

Содержание альбома 3

№	Наименование	Стр.
I	ТХ.СО Спецификация оборудования	3
2	ЭМ.СО Спецификация оборудования	9

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I	Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью 10т, управлением с пола L=16,5 м №=17,2 кВт	НЗ-560	шт	796		3I 5I22 9229		I	I5300
2	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т №=6,5 кВт	СМЯ-151А	шт	796		48 4224 4608		I	3000
3	Токарно-винторезный станок с УЦИ ϕ 630x1500 мм №=18,5+1,1+0,12=19,72 кВт	1M63MФ10I	шт	796		38 II63 3366		I	4450
4	Токарно-винторезный станок повышенной точности с УЦИ ϕ 400x1000 мм №=11+0,75+0,125=11,875 кВт	16Д20ПФ1	шт	796		38 II63 3345		2	2950
5	Вертикально-сверлильный станок. Наибольший диаметр сверления - 32 мм. №=4+0,12=4,12 кВт	2С 132	шт	796		38 I2I3 7708		I	I200
6	Настольный вертикально-сверлильный станок с плавающим столом. Наибольший диаметр сверления - 6 мм №=0,37x2=0,74 кВт	2Д106П	шт	796		38 I2I2 I3I2		I	I00

Инва. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инва. №		Привязан	
ИИП	Готлиб		
Нач. отд. Варганов			
Гл. техн. Заневская		416-7-0322.90-ТХ.СО	
Инж.	Ершова		
Провер. Заневская		Спецификация оборудования	
Н. контр. Заневская			
Стадия	Лист	Листов	
РП	I	6	
ГИПРОСТРОММАШ Москва			

25041-03 4

АЛББОМ 4

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Поперечно-строгальный станок с поворотным столом, наибольший ход ползуна - 710 мм №=5,5 кВт	7307ГТ	шт	796		38 I7I5 I409		I	2770
8	Консольно-фрезерный универсальный станок, размеры рабочей поверхности стола - 320x1250 мм №=7,5+2,2+0,18+0,12=10,0 кВт	6Т82-1	шт	796		38 I62I I604		I	3250
	в комплекте:								
-	Тиски станочные с ручным приводом	7200-0220	шт	796				I	100
		-01/02/ ГОСТ I4904-80							
-	Универсальная делительная головка	УДГ-Д-250	шт	796				I	58
-	Кожух	6Р82.0ПВ.01	шт	796				I	4
-	Головка фрезерная вертикальная накладная	ПИ-73005	шт	796				I	170
9	Круглошлифовальный универсальный станок высокой точности, наибольшие размеры шлифовального изделия - 280x710 мм								
	Диаметр шлифуемого отверстия - 10...200 мм								
	№=7,5+1,1+0,9+1,5+0,18+0,15+0,27+0,08+0,12+0,12=13,04 кВт	ЗУ131ВМ	шт	796		38 I31I I428		I	5900
10	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок, диаметр шлифовального круга - 400 мм №=3,5/5,3 кВт	ЭК634	шт	796		38 I33I I404		I	425
	в комплекте:								

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

416-7-0322.90-ТХ.СО

Лист
2

25041-03 5

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	крепление круга III	ЗК634.52.000	шт	796				I	0,5
-	крепление круга IV	ЗК634.53.000	шт	796				I	0,5
-	экран	ЗК634.54.000	шт	796				2	I,0
II	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок (настольный)								
	Диаметр шлифовального круга - 200 мм №=0,75 кВт	ЗЛ63I	шт	796		38 I33I II06		I	42,0
	в комплекте:								
-	пылеотсасывающий агрегат с соединительными деталями	ЗК63I.58.000	к-т	67I				I	
I2	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом для резки								
	листа - I2x2000 мм №=I7,0 кВт	HA3I2I	шт	796		38 28I2 3I08		I	7000
I3	Пресс-ножницы комбинированные №=4,8 кВт	HB 5222Б	шт	796		38 2852 0000		I	2500
	в комплекте:								
-	Упор полосы	HB5222-55-00I	шт	796				I	I5
-	Инструмент реза спецуголка	HB5222-65-00I	шт	796				I	60
-	Инструмент реза швеллера и двутавра	HB5222-63A	шт	796				I	52,2I
-	Модуль-рольганг подающий приводной (для листа I0...I6 мм)	МРП-I	шт	796		38 7723 3303		I	750
	№=I,5 кВт + I,5 кВт = 3,0 кВт								
I4	Станок ножовочный, наибольший размер сечения разрезаемого материала: круглого - 250 мм, квадратного - 250x250 мм								
	№=2,2+0,I2= 2,32 кВт	8725	шт	796		38 I762 II08		I	650

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

4I6-7-0322.90-ТХ.СО

Лист
3

25041-03 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	в комплекте:								
-	Приспособление для пакетной резки	8725.43.000	к-т	67I				I	3,0
-	Тележка	8725.50.000	шт	796				I	4,0
I5	Молот ковочный пневматический, номинальная масса падающих частей - 80 кг №=7,5 кВт	МА 4I29A	шт	796		38 25II 2904		I	3I90
I6	Наковальня однорогая	ГОСТ II398-							
		-75	шт	796				I	I20
I7	Вентилятор (к горну) №=0,6 кВт	Ц4-70 №2,5	шт	796		48 6I2I 44I7		I	35,0
I8	Выпрямитель сварочный №=I7,0 кВт	ВД-306	шт	796		34 4I84 I085		4	I74
I9	Полуавтомат сварочный (в комплекте с источником питания ВДУ-505) №=0,18 кВт + 40 кВА	ЦЦГ-508	шт	796		34 4I22 I396		I	475
20	Автомат сварочный (в комплекте с источником питания ТДФЖ-2002) №=240 кВА + 2,5 кВт	АДФ-200I-I	шт	796		34 4I2I I328		I	385+840
2I	Монтажная плита чугунная 5000x2500x290 мм		шт	796				2	9800
22	Плиты разметочные и поверочные II кл. точности I600xI000мм	ГОСТ I0905-86	шт	796				I	600
23	Аппарат стационарный (с головкой на 500А) №=0,12 кВт	ЭМ-I7	шт	796		36 4552 2407		I	39,5
24	Выпрямитель сварочный однопостовой №=40 кВА	ВДУ-505	шт	796		34 4I84 3I52		I	300

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

4I6-7-0322.90-TX.CO

Лист
4

25041-03 7

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Позиции с 25 по 29 свободны								
30	Машина ручная сверлильная электрическая, максимальный диаметр сверления - 6 мм U=220В №=0,3 кВт	ИЭ-1038Э	шт	796		48 333I I325		I	I,5
31	Машина ручная сверлильная электрическая, максимальный диаметр сверления - 13 мм U=220В №=0,42 кВт	ИЭ-1035Э	шт	796		48 333I II44		2	2,5
32	Электрогайковерт U=220В №=0,42 кВт	ИЭ-3115Б	шт	796		48 333I 5I90		I	5,1
33	Машина шлифовальная электрическая с гибким валом U=36 в №=0,8 кВт	ИЭ 8201Б	шт	796		48 333I 26I5		2	18,2
34	Резак керосино-кислородный (толщина разрезаемой стали - 200мм)	РК-02М	шт	796		36 4522 3309		I	I,5
	Рукава к резаку								
34а	Рукав П-6,3-6,3	ГОСТ 9356-75	м	006				20	
34б	Рукав Ш-9-20	ГОСТ 9356-75	м	006				20	
35	Бачок (для жидкого горючего)	БГ-02	шт	796		36 458I 300I		I	4,0
36	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 300 кг	ТГПШ-300	шт	796		3I 7II2 00II		I	50
37	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 850 кг	ТГПШ-850	шт	796		3I 7II2 00I2		I	I00
	Позиции с 38 по 59 свободны								

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

4I6-7-0322.90-ТХ.С0

Лист 5

25041-03 8

АЛББОМ 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. Оборудование и изделия распределяемые по линии комплектующих организаций									
	I.I.I. Установка конденсаторная 200 кВАР	УКЕМ-0,38-100-50У3	шт	796		34I48III8I		I	
		ТУ16-530.209-79							
	I.I.2. Шкаф распределительный на 5 групп с плавкими вставками в группах 2х16, 3х40	ШР11-73701-22У3	шт	796				I	
		ТУ16-536.506-76							
	I.I.3. То же, на 8 групп с плавкими вставками 4х16, 4х40	ШР11-73504	шт	796				I	
		ТУ16-536.506-78							

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан		
Инв. №		
ГИП	Готлиб	416-7-0322.90-ЭМ.С0
нач. отд.	Кувшинский	
гл. спец.	Меленков	
инж.	Гузова	
Спецификация оборудования		Стадия РП
		Лист I
		Листов 8
Г. МОСКВА		
Н. КОНТР. Карпова		

25041-03 10

Формат А3

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.4. Ящик	ЯВШ-3-25У2	шт	796		34342260II		I	
		ТУ16-536.007-72							
	I.I.5. Ящик	ЯВ3-3I-IУ2	шт	796		343II4		6	
		ТУ16-526.052-78							
	I.I.6. Пускатель I,6A 380В	ПМЛ-I22 002В	шт	796				I	
		ТУ16-644.00I-83							
	I.I.7. Пускатель 6A, 380В	ПМЛ-I22 002В	шт	796				I	
		ТУ16-644.00I-83							
	I.I.8. Трансформатор 4A	ТСЗИ-4,0УХЛ2	шт	796		34I3I30005		I	
		380/36							
		ТУ16-88ИБШ							
		67II34.008ТУ							
	I.I.9. Вводное устройство 380В, 70А ТУ16.536.454-80	ВУ-IУ3	шт	796				I	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

4I6-7-0322.90-ЭМ.СО

Лист 2

25041-03 11

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.I0. Выключатель 380В, 50 Гц 400А ТУ16-641-020-84	ВА52-39- -340010- -20УХЛ3	шт	796				I	
	I.I.I1. Вилка	ВШП-20 ГОСТ 7396.0-89Е	шт	796		346442		3	
	I.I.I2. Розетка	РШ-П-20 ГОСТ 7396.0-89Е	шт	796		346442		3	
	I.I.I3. Вилка	ВПС-25-4 ТУ16-526.105- -75	шт	796				3	
	I.I.I4. Розетка	РПС-25-4 ТУ16-526105- -75	шт	796				3	
	I.I.I5. Лампа накаливания 220÷235В 15Вт	Б220-235-15 ГОСТ2239-79 ^ж	шт	796		3466113106		3	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №			

416-7-0322.90-ЭМ.СО

Лист 3

25041-03 12

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Кабельные изделия								
	Кабель сечением:	КГ							
		ТУ16-705-356-							
		-84							
	I.I.I6. 3x6+Ix4		км	008		3544410100		0,05	
	I.I.I7. 3x16+Ix10		км	008		3544410100		0,03	
	Провод сечением:	АПВ							
		ГОСТ6323-79*							
	I.I.I8. Ix2,5-380		км	008		3551330100		1,00	
	I.I.I9. Ix4-380		км	008		3551330100		0,20	
	I.I.20. Ix6-380		км	008		3551330100		0,04	
	I.I.21. Ix10-380		км	008		3551330100		0,35	
	I.I.22. Ix25-380		км	008		3551330100		0,15	
	I.I.23. Ix50-380		км	008		3551330100		0,10	
	I.I.24. Ix95-380		км	008		3551330100		0,08	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

416-7-0322.90-ЭМ.СО

Лист

4

25041-03 13

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ								
	2.I. Материалы поставляемые генподрядчиком								
	Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки								
		ГОСТ 103-76*							
	2.I.I. 4x25		Т	I68				0,15	
	2.I.2. 4x40		Т	I68				0,015	
	2.I.3. 5x50		Т	I68				0,001	
	Лента Бст2пс								
		ГОСТ6009-74*							
	2.I.4. 3x40		Т	I68				0,002	
	Уголок равнополочный								
		ГОСТ8509-86							
	2.I.5. 50x50x5		Т	I68				0,53	
	Трубы стальные тонкостенные электросварные сечением								
		ГОСТ10704-76*							
	2.I.6. 20x1,6		КМ	008		I37300		0,45	
			Т	I68				0,32	
	2.I.7. 26x1,8		КМ	008		I37300		0,01	
			Т	I68				0,01	
	2.I.8. 32x2,0		КМ	008		I37300		0,1	
			Т	I68				0,15	
	2.I.9. 48x2,0		КМ	008		I37300		0,06	
			Т	I68				0,14	
	2.I.I0. 60x2,0		КМ	008		I37300		0,03	
			Т	I68				0,09	
	2.I.II. 70x3,0		КМ	008		I37300		0,02	
			Т	I68				0,09	

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

416-7-0322.90-ЭМ.00

Лист

5

25041-03 14

Формат А3
ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.12. Лист Б-АН-0,20 25x185	ГОСТ19903-74*	т	I68				0,001	
	2.1.13. Круг В70	ГОСТ2590-88	т	I68				0,0005	
	2.1.14. Труба легкая 40x3,0	ГОСТ3262-75*	т	I68				0,006	
	2.2. Изделия поставляемые электромонтажной организацией								
	Электромонтажные устройства и изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод Ш 630А, 380В	ШРА4-630-32- -IУ3	к-т					I	
		ТУ36-I920-76							
	Секция прямая длиной								
	2.2.1. 1000 мм	У2060МУ3	шт	796		34492830II		4	
	2.2.2. 3000 мм	У2062МУ3	шт	796		344928302I		II	
	2.2.3. Заглушка торцовая	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.4. Секция вводная	У2076МУ3	шт	796		3449283III		2	
	Коробка с автоматом АЕ2056 с уставкой расцепителя	У2038У3							
	2.2.5. 16А		шт	796				10	
	2.2.6. 20А		шт	796				I	
	2.2.7. 25А		шт	796				2	
	2.2.8. 32А		шт	796				I	
	2.2.9. 40А		шт	796				2	
	2.2.10. 80А		шт	796				2	
	2.2.11. 100А		шт	796				I	
	2.2.12. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		I3	

Инд. № подл. Взам. инв. №

Подпись и дата

Привязан			
Инд. №			

416-7-0322.90-ЭМ.С0

Лист

6

25041-03 15

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Профиль	ТУ36-1434-82							
	2.2.13.	K101/IY2	шт	796		34496260II		2	
	2.2.14.	K235Y2	шт	796		344962612I		5I	
	2.2.15.	K238Y2	шт	796		344962618I		3	
	2.2.16. Секция троллейная длиной 6 м из уголка 50x50x5	K580Y3	шт	796		344952101I		27	
		ТУ36-1036-8I							
	2.2.17. Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллеедержателями	K41YI	шт	796		34495223II		I6	
		ТУ36-2369-8I							
	2.2.18. Кронштейн секционный	K45YI	шт	796		344952239I		I	
		ТУ36-2369-8I							
	2.2.19. Скоба	KI45Y2	шт	796				6	
		ТУ36-1448-82							
	2.2.20. Флажок ϕ 35Y2,5	ТУ36-2466-82	шт	796		3449639403		29	
	2.2.21. Светофор троллейный трехламповый	У270Y2	шт	796		34495260II		I	
		ТУ36-732-80							
	Комплекты для изготовления гибких вводов	ТУ22-5570-83							
	2.2.22.	ВГ22Х-УТ2	шт	796		344965I332		3	
	2.2.23.	ВГ32Х-УТ2	шт	796		344965I334		I	

Ивл. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан			
Ивл. №			

416-7-0322.90-ЭМ.СО

Лист
7

25041-03 16

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2.24.	ВГ38Х-УТ2	шт	796		344965I336		I	
	2.2.25.	ВГ50Х-УТ2	шт	796		344965I336		I	

Ив. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Ив. №

4I6-7-0322.90-ЭМ.СО

Лист
8

25041-03 (17)

Формат А3 *№1 20-21*