

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ  
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

**Выпуск 6**

**ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ  
ДУ-IV-3**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ  
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 6

ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ  
ДУ-IV-3

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

*Р.А. Козлов* / КОЗЛОВ /

*В.В. Ухорская* / УХОРСКАЯ /

УТВЕРЖДЕН

11 Управлением Г.О. СССР

ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 г.

ПИСЬМО № 235/11/1827

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 148 от 17 ноября 1986 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование				
4-83.00.00.000	Дверь ДУ-IV-3 Лист 1,2	3	4-83.01.22.000	Штурвал в сборе	27
4-83.01.00.000	Полотно в сборе Лист 1,2		4-83.01.22.100	Штурвал	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	4	4-83.01.23.000	Тяга	28
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 1		4-83.01.30.000	Блокировочное устройство	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	5	4-83.01.22.000СБ	Штурвал в сборе	29
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 2		4-83.01.22.102	Вилка	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	6	4-83.01.22.103	Втулка	30
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 3		4-83.01.22.001	Ручка	
4-83.00.00.001	Сухарец	7	4-83.01.22.002	Палец	31
4-83.00.00.002	Основа		4-83.01.22.003	Пружина	
4-83.00.00.003	Обшибка	8	4-83.01.22.100СБ	Штурвал	32
4-83.00.00.004	Обшибка		4-83.01.23.000СБ	Сборочный чертёж	
4-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе	9	4-83.01.23.001	Тяга сборочный чертёж	33
4-83.01.00.000СБ	Сборочный чертёж Лист 1		4-83.01.23.002	Вилка	
4-83.01.00.001	Кожух	10	4-83.01.23.003	Вилка	34
4-83.00.00.005	Обшибка		4-83.01.30.000СБ	Блокировочное устройство	
4-83.00.00.002	Правильная регулировочная	11	4-83.01.30.001	Мухота	35
4-83.01.00.003	Крышка		4-83.01.30.002	Палец	
4-83.01.00.004	Втулка прижимная	12	4-83.01.30.003	Шайба стопорная	36
4-83.01.00.005	Втулка		4-83.01.31.001	Пружина	
4-83.01.10.000	Полотно Лист 1,2	13	4-83.01.31.002	Замок электромагнитный	37
4-83.01.20.000	Механизм задривания		4-83.01.31.003	Лист 1,2	
4-83.01.21.000	Редуктор	14	4-83.01.31.004	Основа	38
4-83.01.10.000СБ	Полотно		4-83.02.00.000	Коробка	
4-83.01.10.000СБ	Сборочный чертёж Лист 1	15	4-83.01.31.000СБ	Замок электромагнитный	39
4-83.01.10.001	Основа		4-83.01.31.002	Сборочный чертёж	
4-83.01.10.002	Основа	16	4-83.01.31.003	Мухота	40
4-83.01.10.003	Планка		4-83.01.31.004	Замок	
4-83.01.10.004	Уголок	17	4-83.01.31.005	Шток	41
4-83.01.10.005	Уголок		4-83.01.31.100	Пружина	
4-83.01.10.006	Ребра	18	4-83.01.31.101	Ключ в сборе	42
4-83.01.10.007	Пластина		4-83.01.31.101	Ручка	
4-83.01.10.015	Ручка	19	4-83.01.31.300	Шток в сборе	43
4-83.01.10.018	Лист		4-83.01.31.301	Шток	
4-83.01.10.019	Втулка	20	4-83.01.31.200СБ	Основа	44
4-83.01.10.010	Фланец		4-83.01.31.400СБ	Сборочный чертёж	
4-83.01.10.013	Петля	21	4-83.01.31.401	Опора в сборе	45
4-83.01.10.012	Накладка		4-83.01.31.402	Корпус	
4-83.01.10.011	Накладка	22	4-83.01.31.303	Штырь	46
4-83.01.10.014	Швеллер		4-83.01.31.302	Рамка	
4-83.01.20.000СБ	Механизм задривания	23	4-83.01.31.402	Втулка	47
4-83.01.20.007	Сборочный чертёж		4-83.01.31.500	Валик в сборе	
4-83.01.20.003	Шайба	24	4-83.01.31.501	Пруток	48
4-83.01.20.005	Палец		4-83.01.31.502	Палец	
4-83.01.20.006	Планка стопорная	25	4-83.02.00.000СБ	Коробка	49
4-83.01.21.000СБ	Редуктор		4-83.02.00.001	Сборочный чертёж	
4-83.01.21.001	Шестерня	26	4-83.02.00.002	Уголок	50
4-83.01.21.003	Колесо		4-83.02.00.003	Опора	
4-83.01.21.002	Корпус Лист 1	27	4-83.02.00.004	Пруток	51
4-83.01.21.002	Корпус Лист 2		4-83.02.00.005	Петля в сборе	
4-83.01.21.004	Крышка	28	4-83.03.00.000СБ	Петля в сборе	52
4-83.01.21.006	Правильная регулировочная		4-83.03.00.005	Сборочный чертёж	
4-83.01.22.101	Рычаг	29	4-83.03.00.000	Петля в сборе	53
4-83.01.21.005	Вал		4-83.03.00.001	Штырь	
		30	4-83.03.00.002	Шайба	54
			4-83.03.00.003	Втулка	
		31	4-83.03.00.004	Полупетля	55

ИНВ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	11			M8x16.58.01	4	
	12			M10x20.58.01	4	
	13			M10x30.58.01	12	
	14			ВИНТ В.М5-6q x10.58.01	7	
				ГОСТ 17473-80		
	15			ВИНТ В.М6-6q x16.58.01	3	
				ГОСТ 1482-75		
				ШАЙБА ГОСТ 6204-70		
	16			8Н.65Г.005	4	
	17			10Н.65Г.005	16	
	18			ШАЙБА 5-005	7	
				ГОСТ 11371-78		
				МАТЕРИАЛЫ		
	19			Кольцо ПС-23-14-2.5	1	
				ГОСТ 6308-71		
	20			Кольцо ПС-37-24-5	3	
				ГОСТ 6308-71		
<b>4-83.01.00.000</b>						ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ИНВ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	A2		4-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	A4	1	4-83.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
	A4	2	4-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ	1	
	A4	3	4-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	1	
				ДЕТАЛИ		
	A3	4	4-83.01.00.001	КОЖУХ	1	
	A4	5	4-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА	1	
	A3	6	4-83.01.00.003	КРЫШКА	1	
	A4	7	4-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
	A4	8	4-83.01.00.005	ВТУЛКА РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40	1	
				ТУ38-105.867-75		
	B4	9	4-83.01.00.007	L=856 h14	2	0.64 кг
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40		
				ТУ38-105.867-75		
	B4	10	4-83.01.00.008	L=1776 h14	2	1.3 кг
<b>4-83.01.00.000</b>						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОТНО В СБОРЕ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ЛИСТ 1 2	
ПРОБ.	МАРКОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
ТАЛАНТ.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	РАЧКОВА					

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИНВ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА

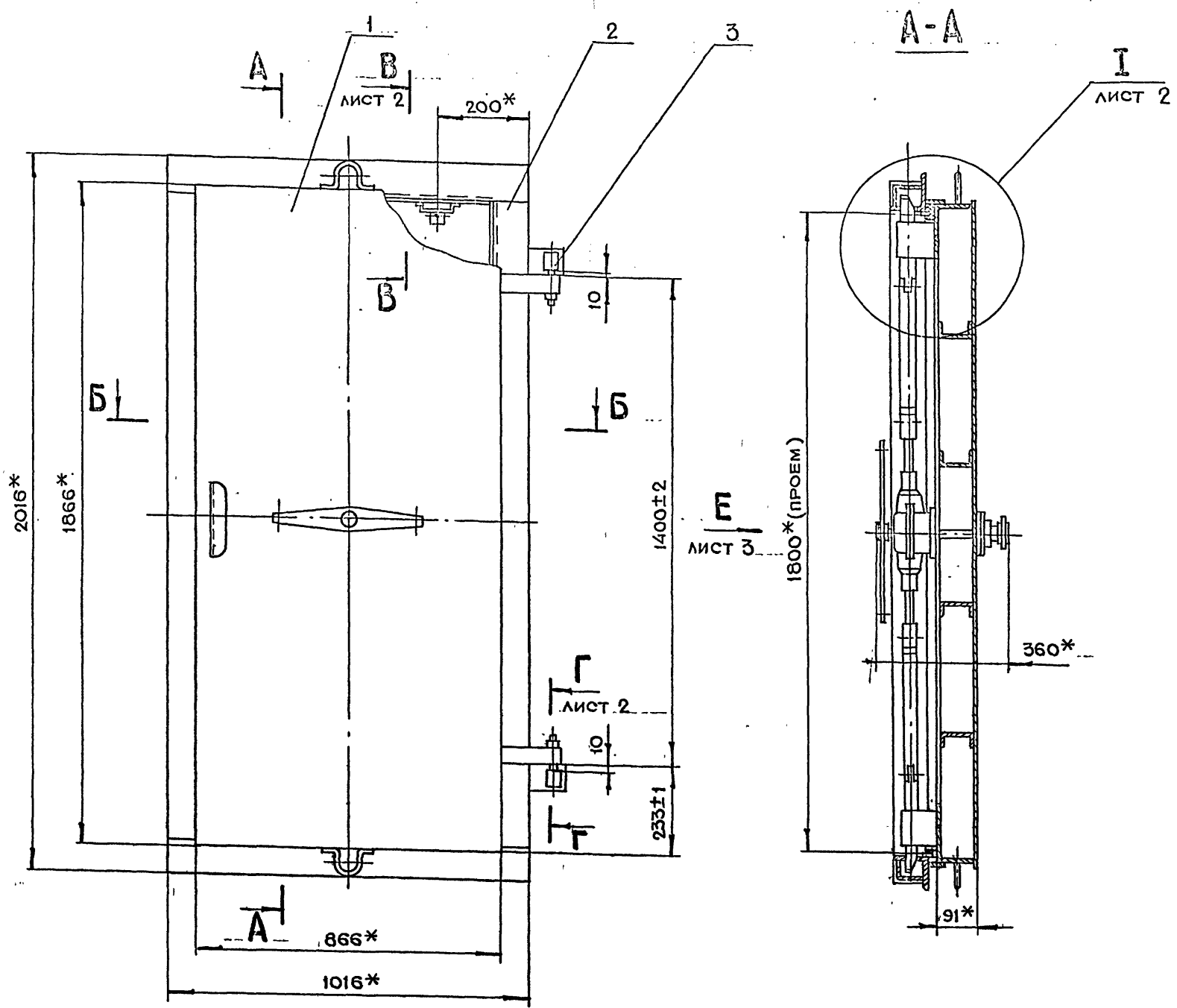
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		ШАЙБА 8-005	4	
				ГОСТ 11371-78		
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		14		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110	1	8-9 изгот. в цехе №8 в. Пискарев
				ТУ16-526.433-78		
				МАТЕРИАЛЫ		
				РАСТВОРИТЕЛЬ		
				ЭМАЛЬ ГФ-245		
				ГОСТ 5971-78		
				№558, 559, 808, 809		
				ГРУНТ ГФ-020		
				ТУ6.10-1642-77		
				МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА В МАТАХ		
				*) Поз. 6, 7, 8, 12		
				ПРИМЕНЯЮТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ДВЕРИ В ИСПОЛНЕНИИ С ПОВЫШЕННОЙ ПОЖАРОСТОЙКОСТЬЮ		
<b>4-83.00.00.000</b>						ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

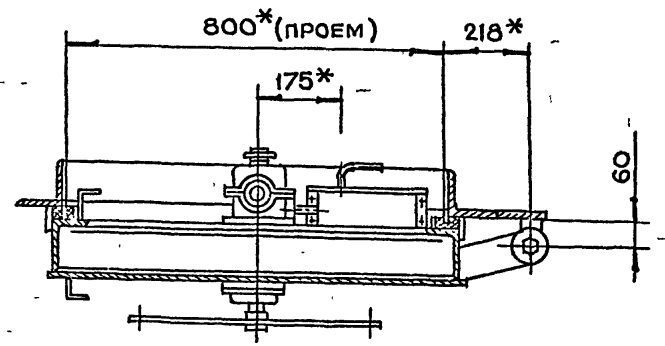
ИНВ. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	A2		4-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				Выпуск "0"		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ ДУ-I-7, ДУ-I-8, ДУ-III-5, ДУ-III-6, ДУ-IV-2, ДУ-IV-3 И СТАВНЕЙ СУ-I-1, СУ-III-2, СУ-IV-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	A4	1	4-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
	A4	2	4-83.02.00.000	КОРОВКА	1	
	A4	3	4-83.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	2	
				ДЕТАЛИ		
	A4	4	4-83.00.00.001	СУХАРЬ	2	
	A4	5	4-83.00.00.002	ОСНОВАНИЕ	1	
	A4	6	4-83.00.00.003	ОБШИВКА	1	*)
	A4	7	4-83.00.00.004	ОБШИВКА	1	*)
	A4	8	4-83.00.00.005	ОБШИВКА	1	*)
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		9		БОЛТ M8x15.58.01	4	
				ГОСТ 7798-70		
		10		ВИНТ В.М8-6q x20.58.01	6	
				ГОСТ 17474-80		
		11		ВИНТ В.М5-6q x45.58.01	4	
				ГОСТ 17473-80		
		12		ВИНТ В.М5-6q x16.58.01	32	*)
				ГОСТ 1491-80		
<b>4-83.00.00.000</b>						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДВЕРЬ ДУ-IV-3	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ЛИСТ 1 2	
ПРОБ.	МАРКОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
ТАЛАНТ.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	РАЧКОВА					

ФОРМАТ А4



**Б-Б**



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРИ СМ. ВЫПУСК "О"
4. ПОВЫШЕННАЯ ПОЖАРОСТОЙКОСТЬ ДОЛЖНА УКАЗЫВАТЬСЯ ПРИ ОФОРМЛЕНИИ ЗАКАЗА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

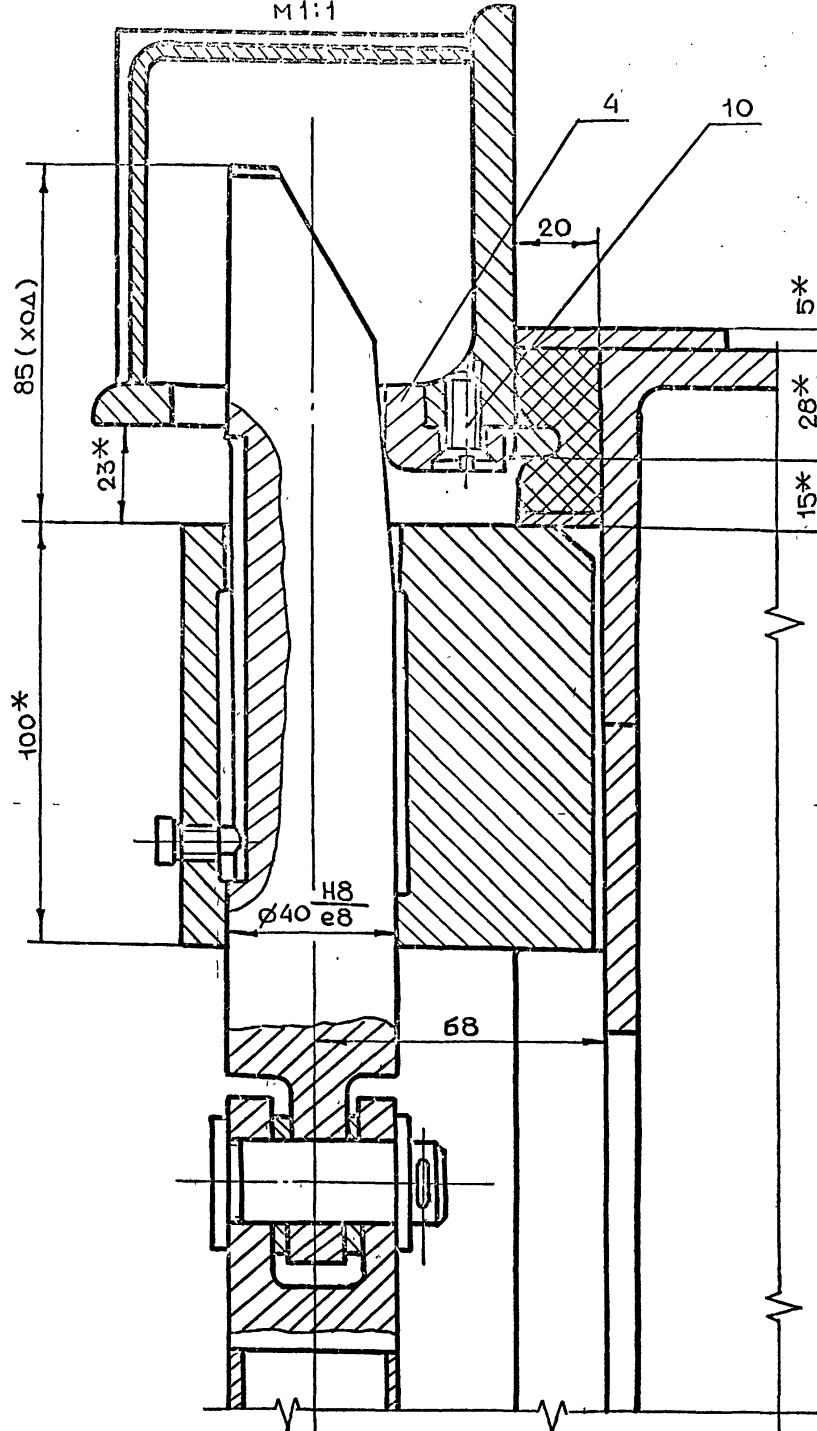
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.	ИЗМ.	ПОДП.

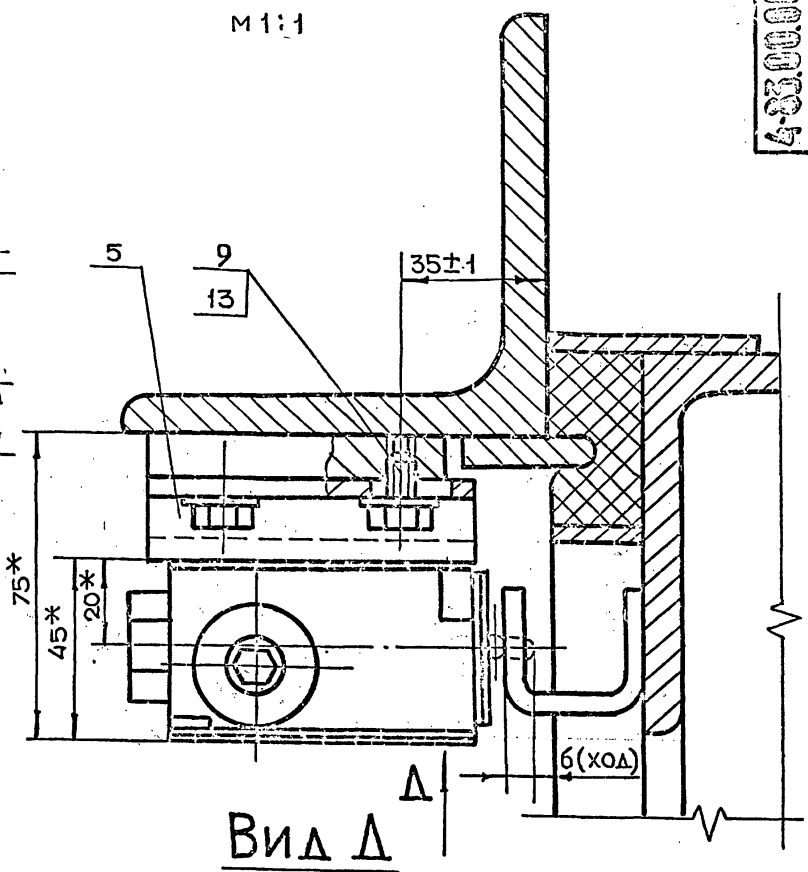
4-83.00.00.000СБ					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ.ИНЖ.ЛР.	ЧЕРКАСОВА				
И.КОНТРОЛ.	РАЧКОВА				
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ				
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ				
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ				
ДВЕРЬ ДУ-IV-3			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				325	1:10
			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ГЛАВ.АЛ.У. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6					

4-83.00.00.000СБ

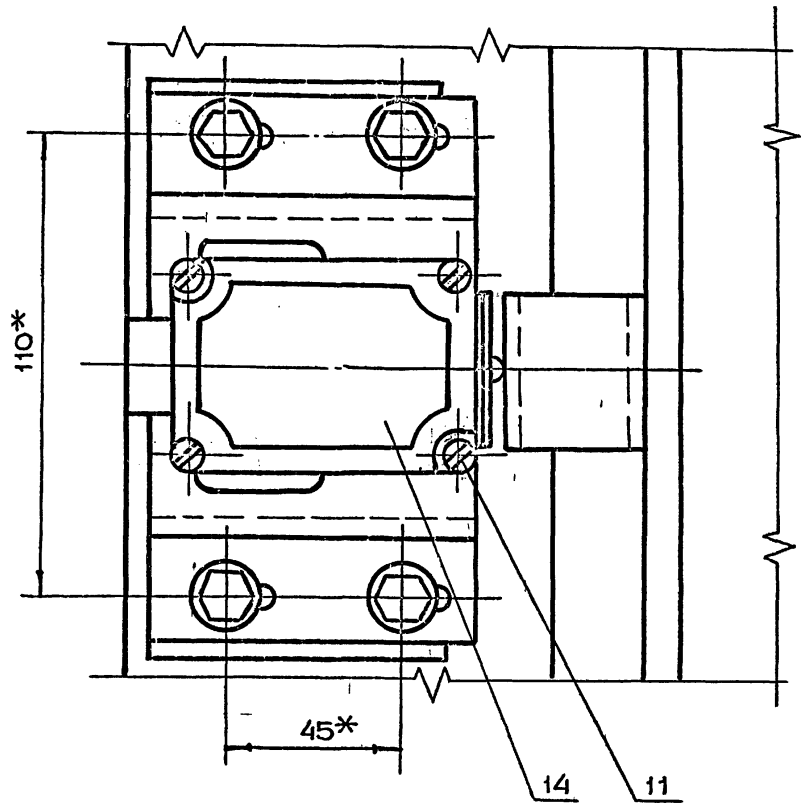
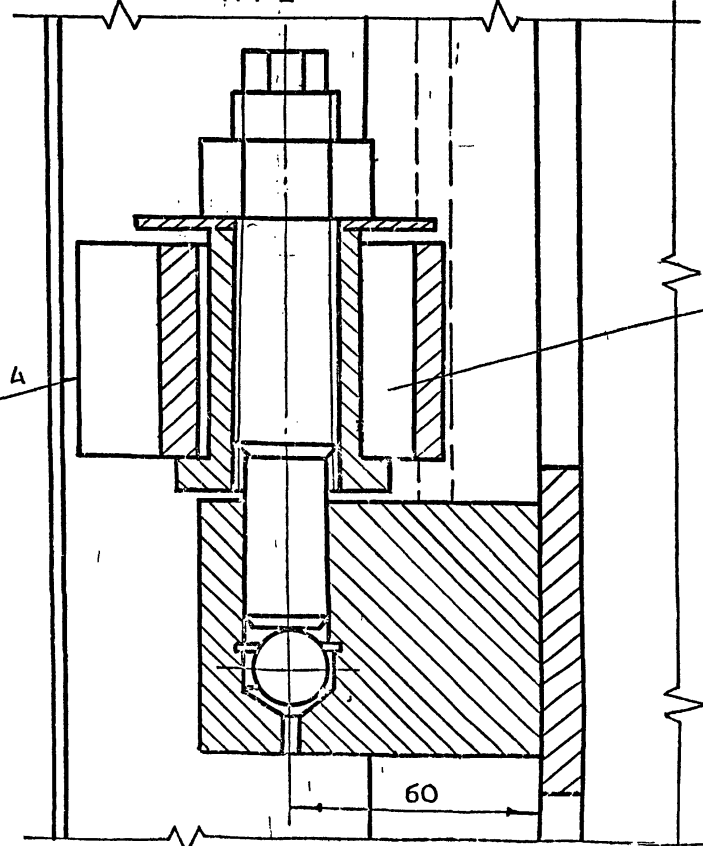
I лист 1  
M1:1



B-B лист 1  
M1:1



Г-Г лист 1  
M1:2

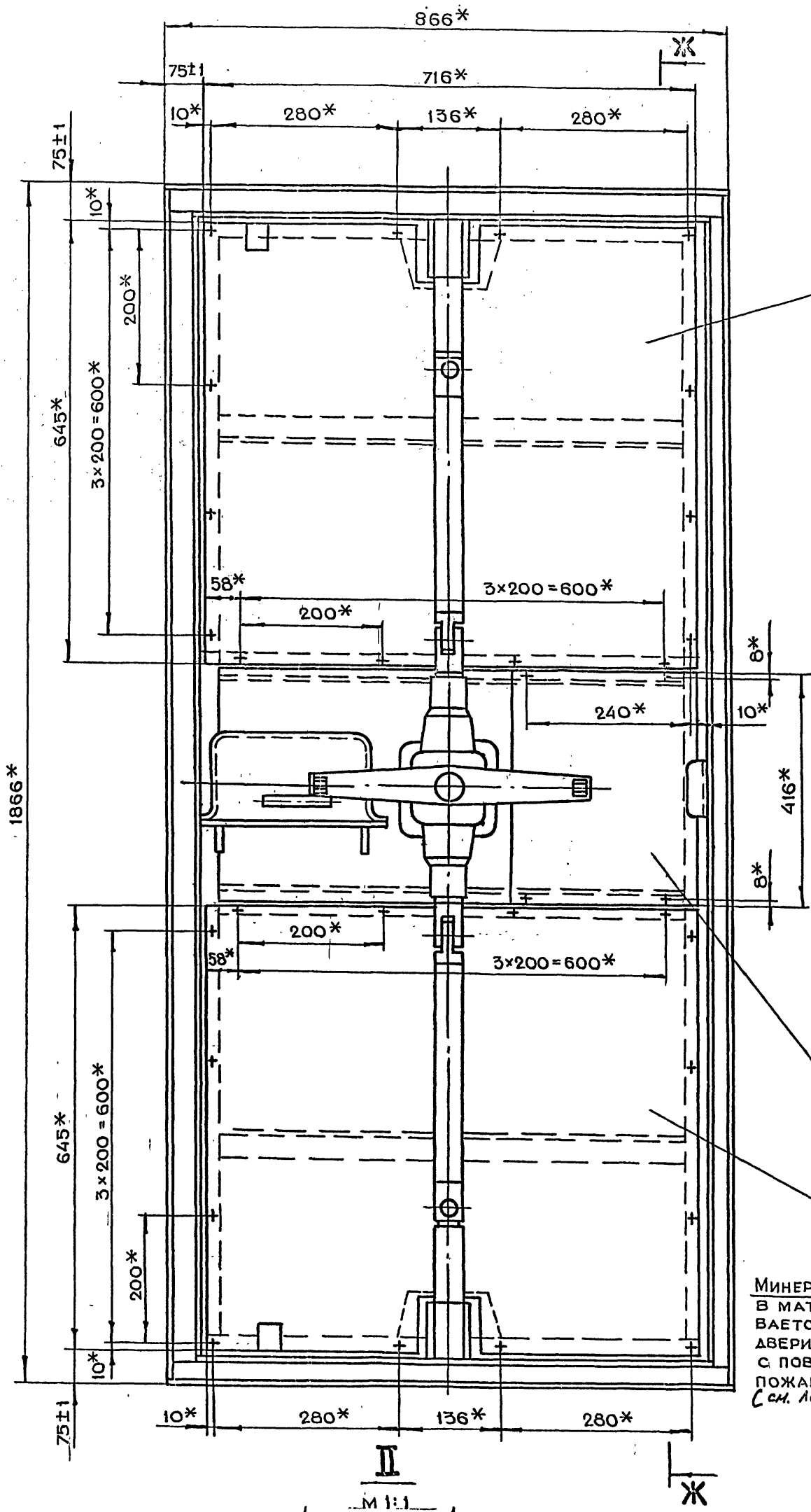


СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИМЯ И ПОДА	ПОДА И ДАТА
ИМЯ И ПОДА	ПОДА И ДАТА
ИМЯ И ПОДА	ПОДА И ДАТА
ИМЯ И ПОДА	ПОДА И ДАТА

# Вид Е (КОРОБКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)

М 1:5



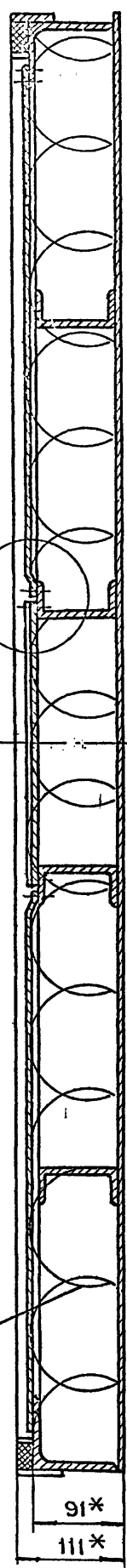
**Ж-Ж**  
 (МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ  
 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН)

6

II

7

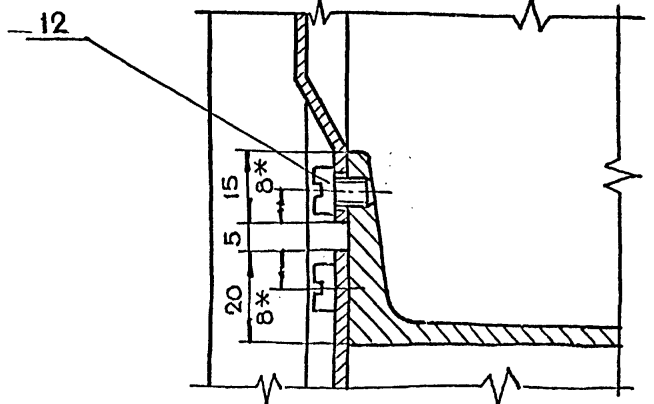
8



МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА  
 В МАТАХ УСТАНОВЛ  
 ВАЕТСЯ НА МОНТАЖЕ  
 ДВЕРИ ПРИ ИСПОЛНЕНИИ  
 С ПОВЫШЕННОЙ  
 ПОЖАРОСТОЙКОСТЬЮ  
 (см. лист 1 п. 4)

II

М 1:1

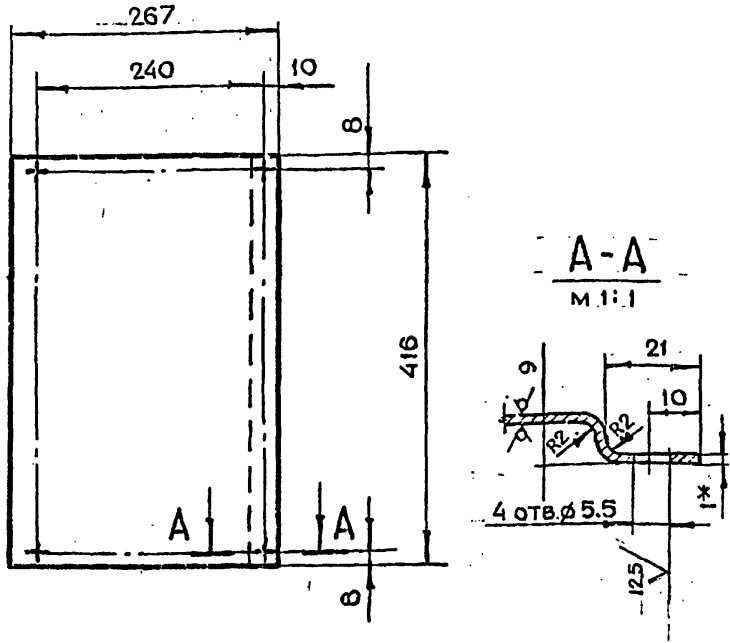


СЕРИЯ 01.036.1 Выпуск 6

ИВН ПОЛ	ПОЛ И ДАТА
ВЗАМ. ИВН	ИВН ДУБА
ПОЛ И ДАТА	ПОЛ И ДАТА

4-83.00.00.004

25 (✓)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 274$  мм

4-83.00.00.004

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.9	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ОБШИВКА

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН1 ГОСТ19903-74  
3-IV-СТ.3 ГОСТ16523-70

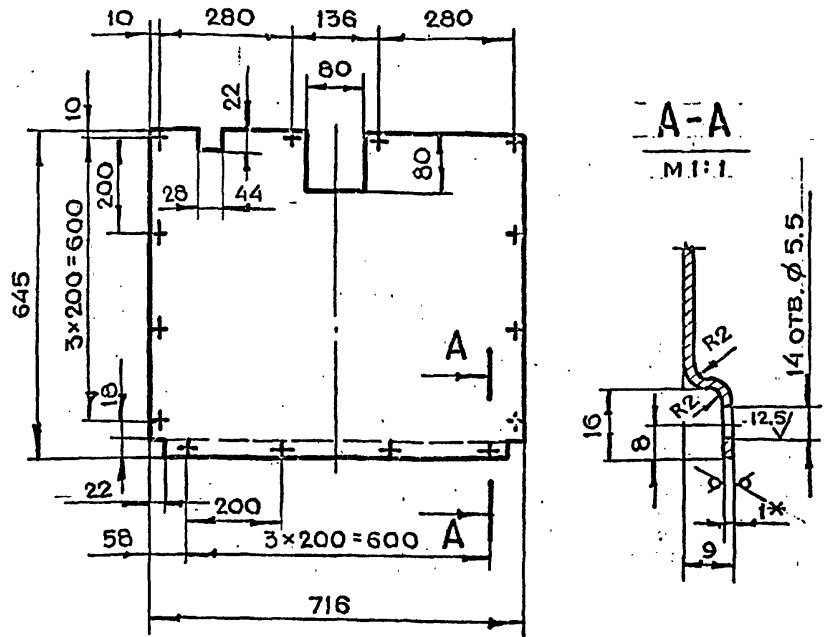
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.00.00.003

25 (✓)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 651$  мм

4-83.00.00.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					3.6	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ОБШИВКА

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН1 ГОСТ19903-74  
3-IV-СТ.3 ГОСТ16523-70

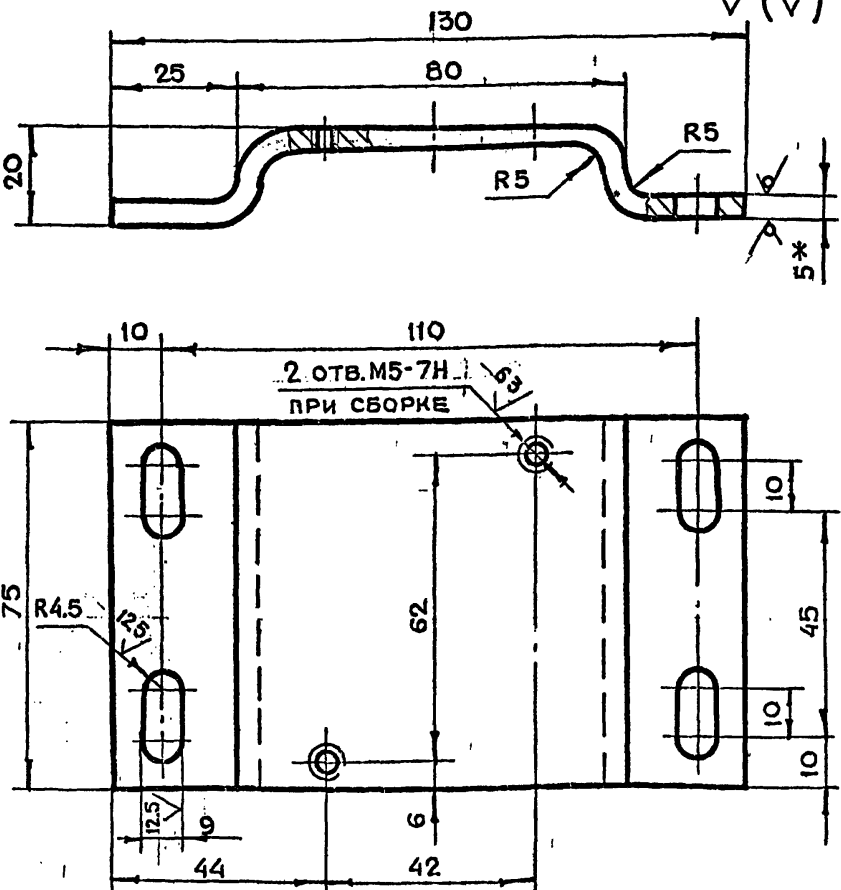
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.00.00.002

25 (✓)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 147$  мм

4-83.00.00.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.7	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН5 ГОСТ19903-74  
СТ.3 ГОСТ14637-79

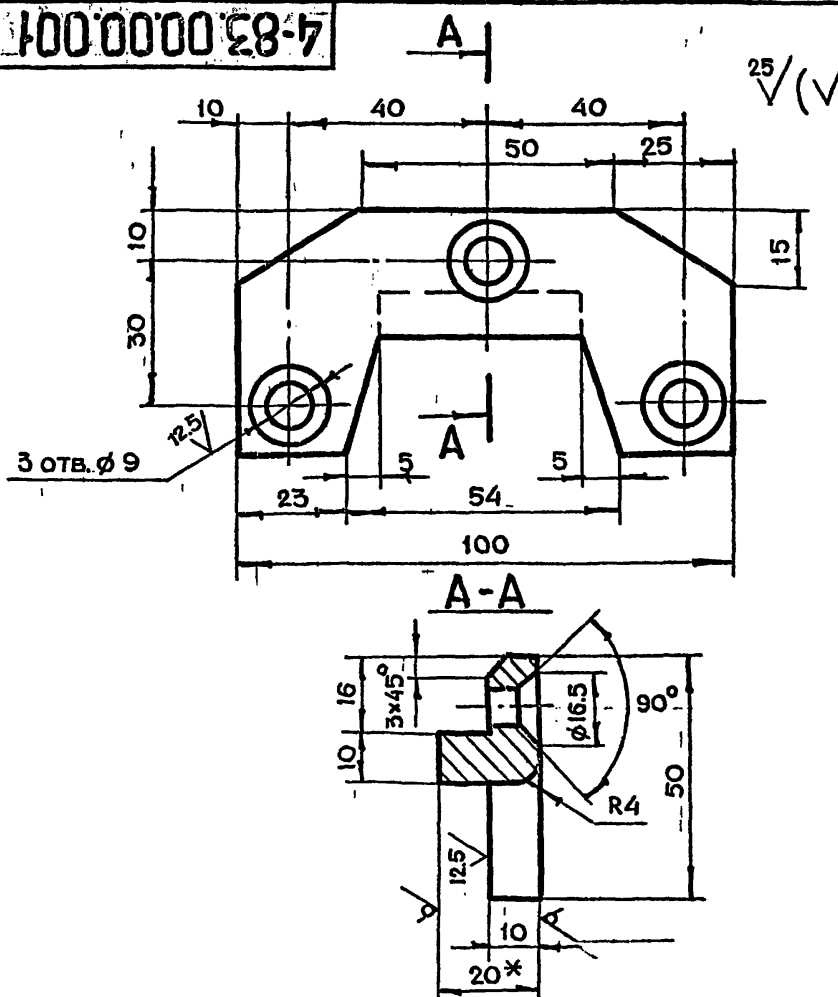
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.00.00.001

25 (✓)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.00.00.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ. СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ						
НАЧ. МАСТ.	БЫЧКОВ						
	ГРИБКОВ						

СУХАРЬ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН20 ГОСТ19903-74  
СТ.3 ГОСТ14637-79

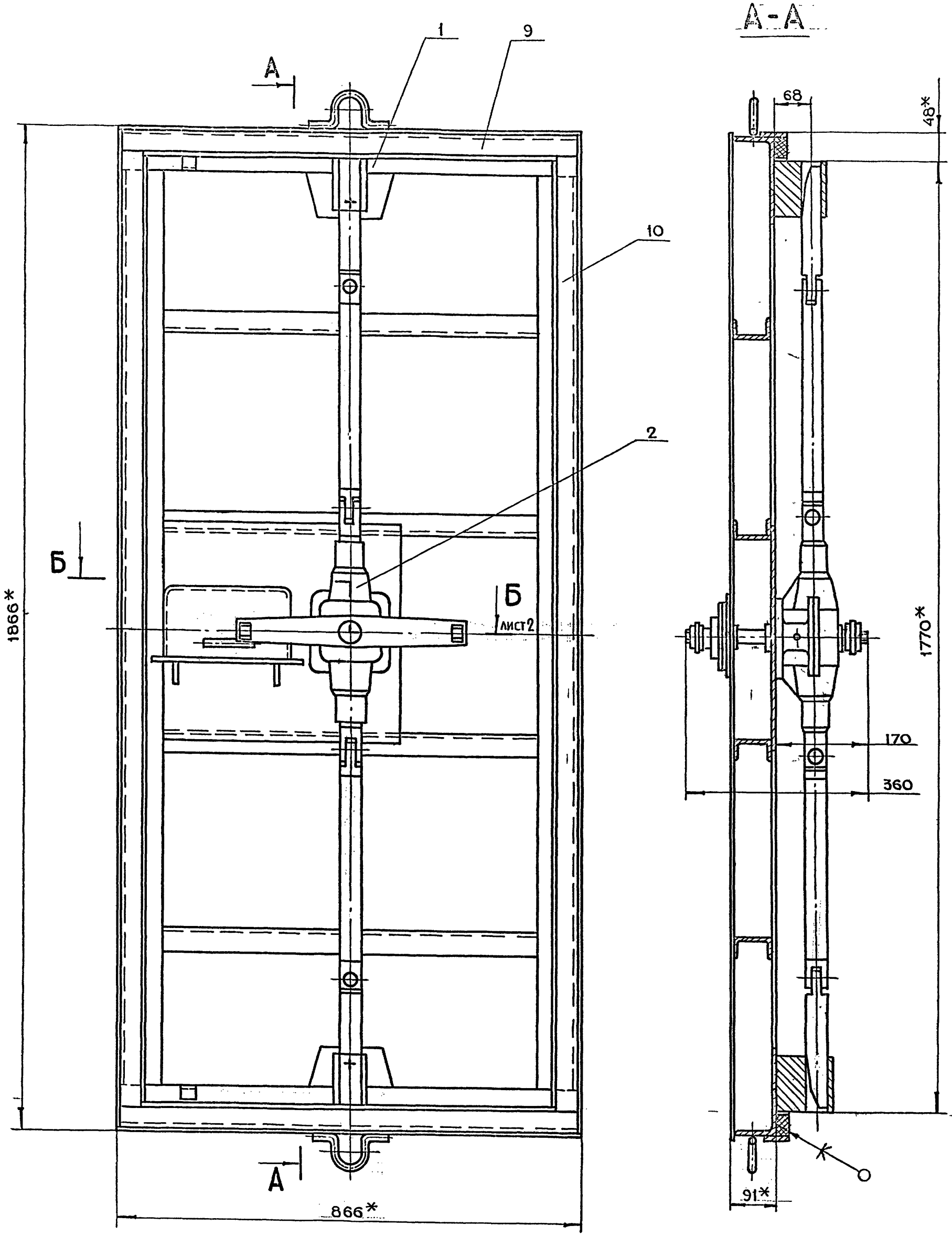
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



4-83.01.00.000СБ



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

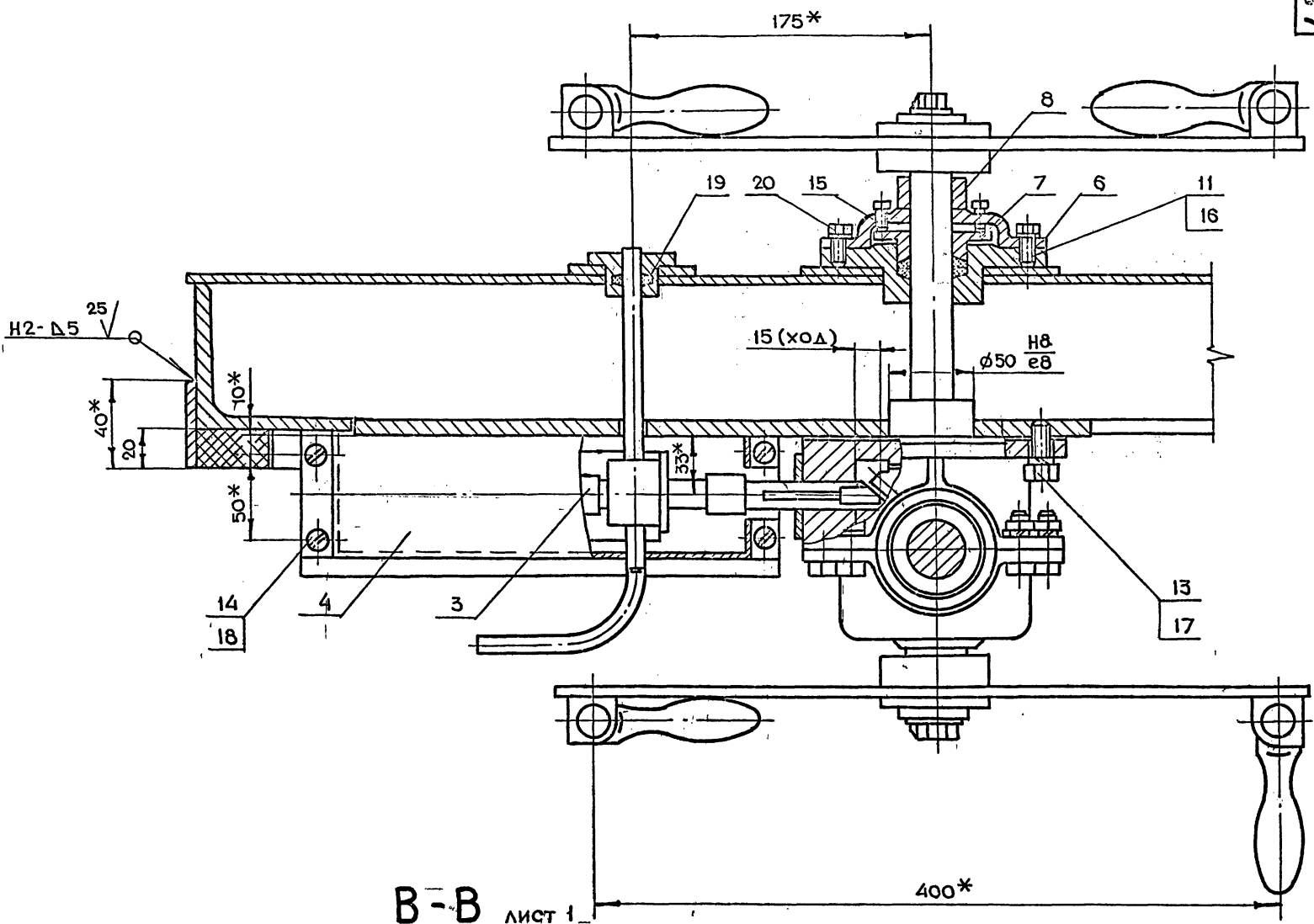
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. ИЛИ ИВ. ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА

				<b>4-83.01.00.000СБ</b>				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	Полотно в сборе Сборочный чертеж	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						203.0	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАВ. ДИЗ.	ЧЕРКАСОВА					ГЛАВЛУ Мос. филиала МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА							
ГЛАВ. СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ							

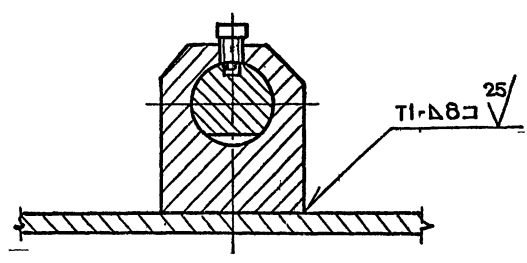
**Б-Б** ЛИСТ 1

М 1:2



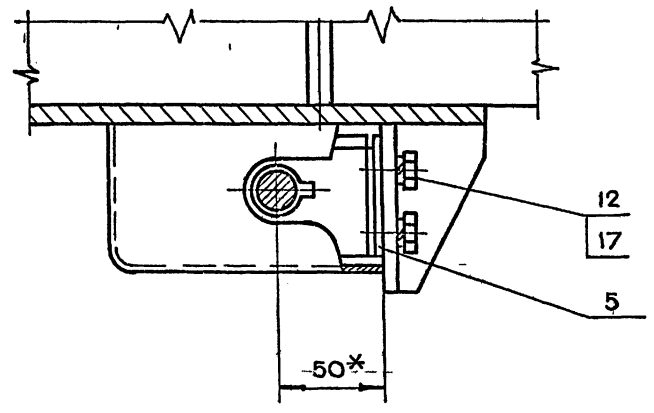
**В-В** ЛИСТ 1

М 1:2



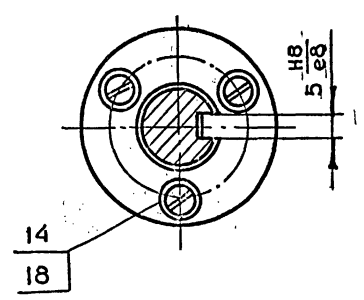
**Г-Г**

М 1:2



**Δ-Δ**

М 1:1

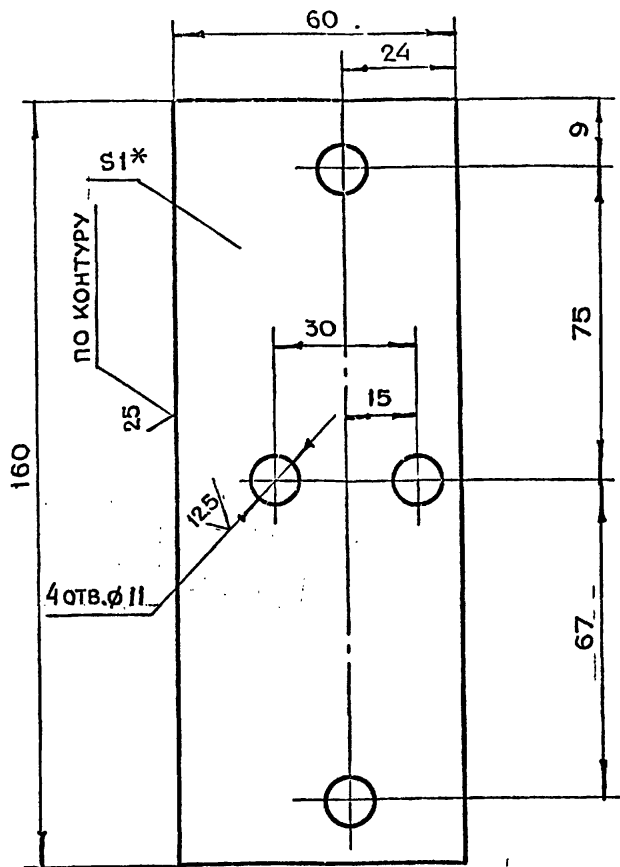


СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ИЗМ.	ПОДА.	ПОЛ.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДА.	ПОЛ.	ДАТА

4-83.01.00.002

✓(✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Ужельский				0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

ЛИСТ 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

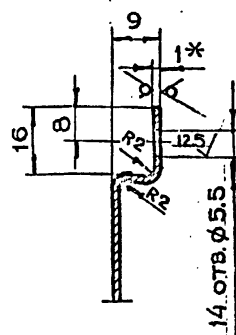
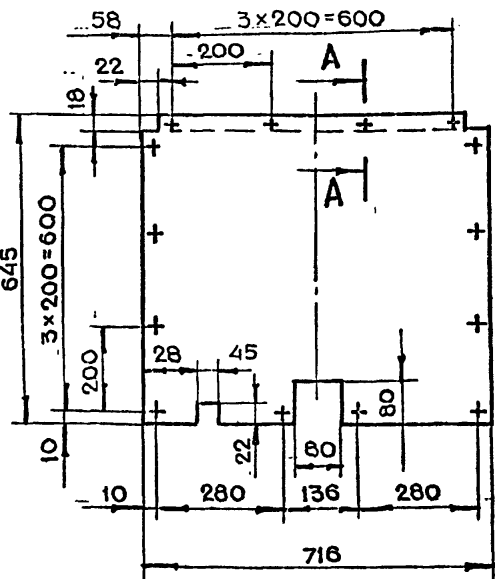
ФОРМАТ А4

4-83.00.00.005

25 ✓(✓)

A-A

M.1:1



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=651 мм

4-83.00.00.005

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Ужельский				3.6	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ОБШИВКА

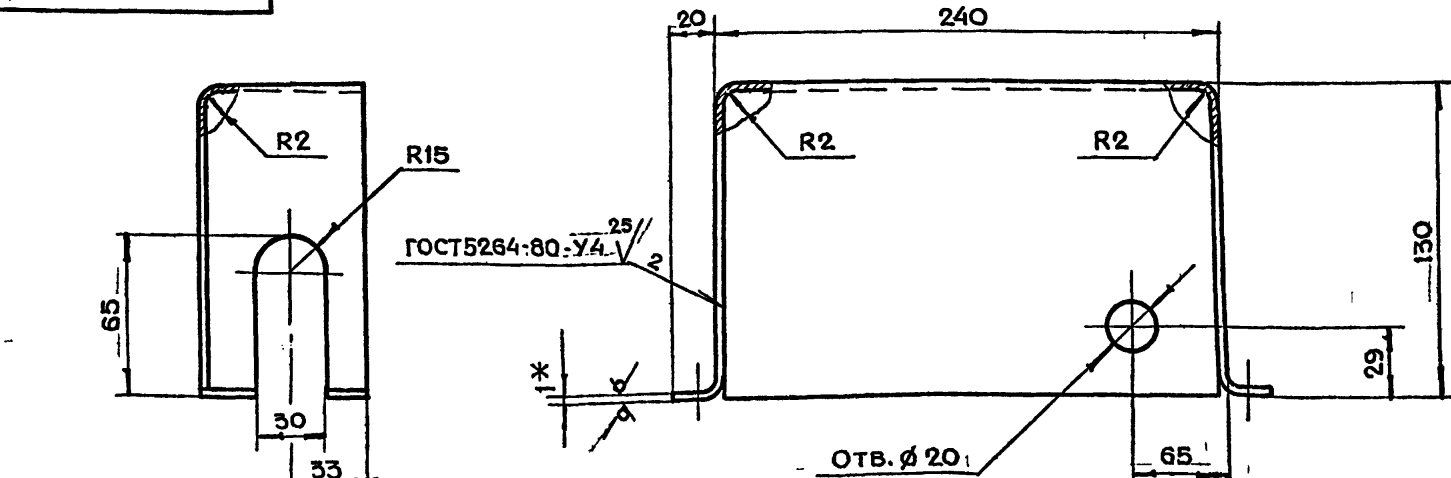
ЛИСТ 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

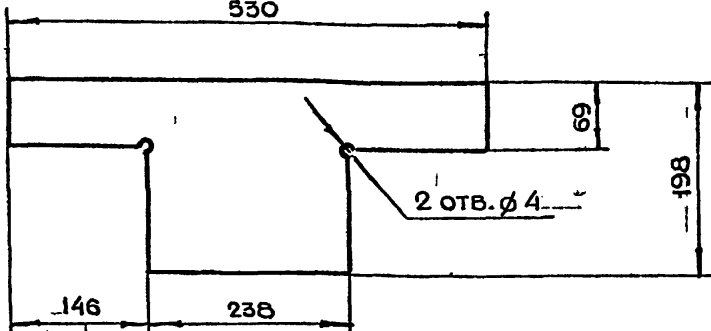
4-83.01.00.001

25 ✓(✓)



РАЗВЕРТКА

M.1:5



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Ужельский				0.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					
ГЛАВ. ПР.	ТИГОРЬЕВ	Тигорьев					
ГЛАВ. СПЕЦ.	ВИЧКОВ	Вичков					
НАЧ. МАСТ.	ТИЧКОВ	Тичков					

КОЖУХ

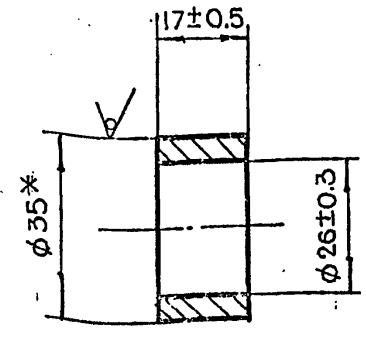
ЛИСТ 3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

4-83.01.00.005

12.5 (✓)



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.00.005

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ЧЕРНЯВСКИЙ				0.07	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.		РАЧКОВА					

ВТУЛКА

Круг В35ГОСТ2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

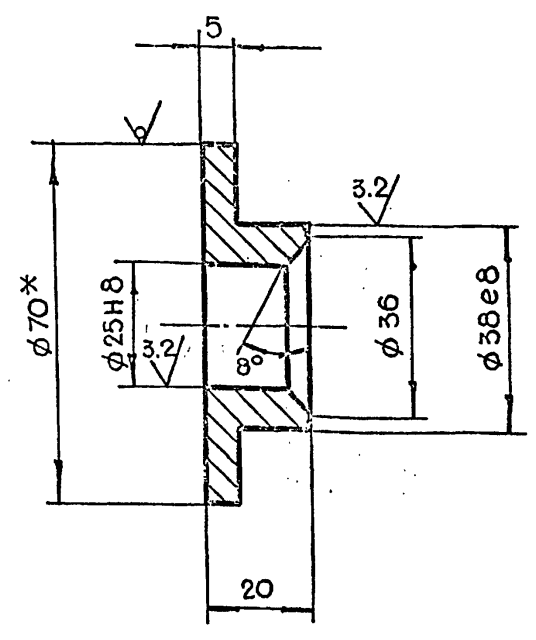
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ.АПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.00.004

12.5 (✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.004

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ЧЕРНЯВСКИЙ				0.3	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.		РАЧКОВА					

ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ

Круг В70ГОСТ2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

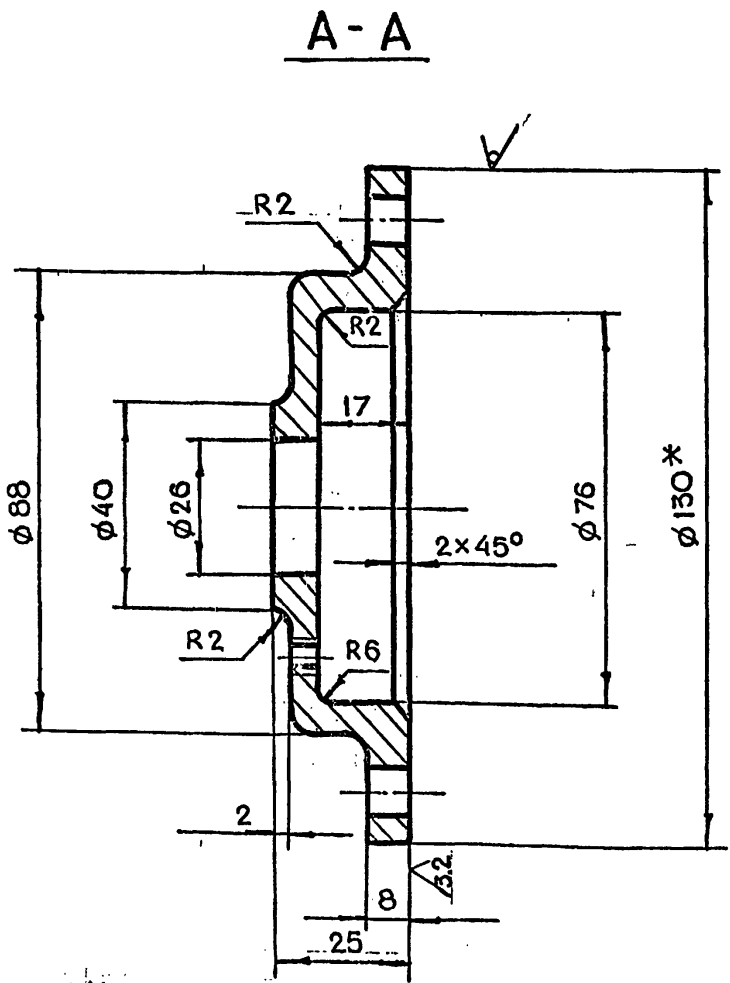
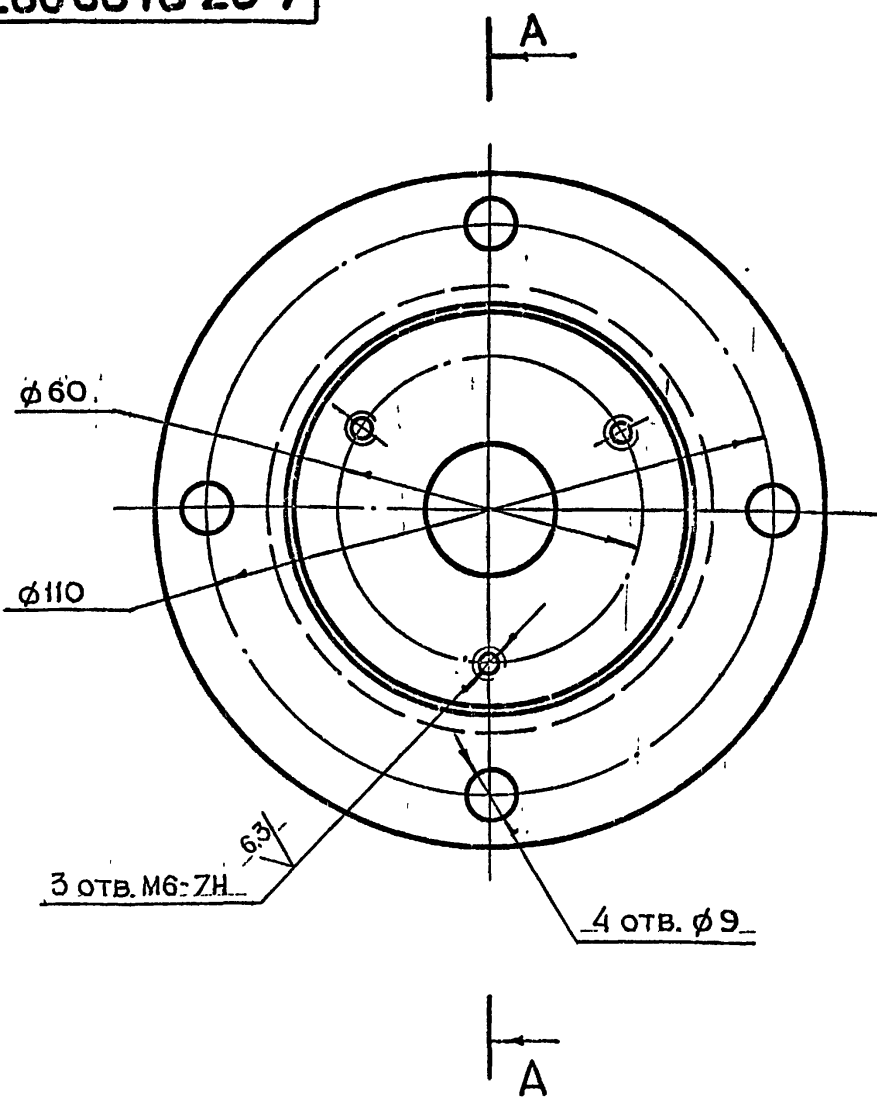
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ.АПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.00.003

12.5 (✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ЧЕРНЯВСКИЙ				0.6	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.		РАЧКОВА					
ГЛАВ.КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫНКОВ					
И.И.М.М.СТ.		ГРИБНОВ					

КРЫШКА

Круг В130ГОСТ2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ.АПУ  
МОСГОРИСПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036.1 ВЫПУСК 6

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		4-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		4-83.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		4-83.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		4-83.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		4-83.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		4-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА	1	
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		
Б.Ч.	7		4-83.01.21.007	Войлок 39-25-5	1	
				ПС ГОСТ 6308-71		
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		8		Болт М8х25,58,01	8	
				ГОСТ 7798-70		
		9		Гайка М8,5,01	8	
				ГОСТ 5915-70		
		10		Шайба 8М65Г	8	
				ГОСТ 6402-70		
		11		Шпонка 8х7х16	1	
				ГОСТ 23360-78		
		12		Штифт 6М6х20	2	
				ГОСТ 3128-70		

4-83.01.21.000

РЕДУКТОР.

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПОДКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A4	2		4-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A4	3		4-83.01.23.000	ТЯГА	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		4-83.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		4-83.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		4-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		4-83.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		4-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		4-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		4-83.01.20.007	ШАЙБА	8	
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		11		Болт М10х20,58,01	2	
				ГОСТ 7798-70		
		12		Винт В,М8-60х14,58,01	2	
				ГОСТ 1482-75		
		13		Шайба 20-005	4	
				ГОСТ 11371-78		
		14		Шплинт 4х32-011	4	
				ГОСТ 397-79		

4-83.01.20.000

МЕХАНИЗМ  
ЗАДРАИВАНИЯ

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПОДКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПОЛОСА		
				Лист БЛН5 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б.Ч.	18		4-83.01.10.018	40x866 h14	2	2,72 кг
Б.Ч.	19		4-83.01.10.019	40x1854 h14	2	5,84 кг

4-83.01.10.000

ПОЛОТНО

ГЛАВАЛУ  
МОСГОРИСПОДКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

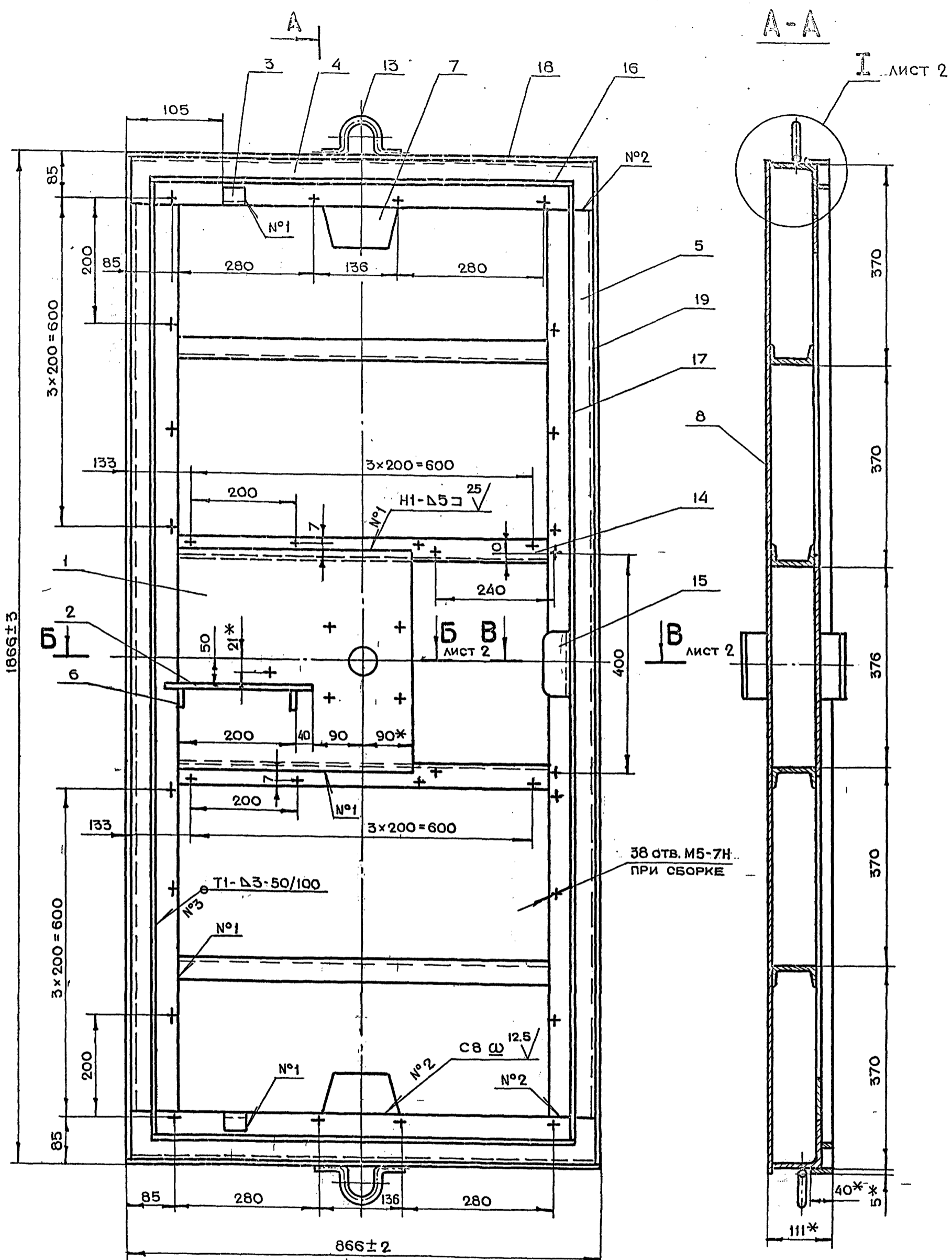
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		4-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		4-83.01.10.003	ПЛАНКА	2	
A4	4		4-83.01.10.004	УГОЛОК	2	
A4	5		4-83.01.10.005	УГОЛОК	2	
A4	6		4-83.01.10.006	РЕБРО	2	
A4	7		4-83.01.10.007	ПЛАСТИНА	2	
A4	8		4-83.01.10.008	ЛИСТ	1	
A4	9		4-83.01.10.009	ВТУЛКА	1	
A3	10		4-83.01.10.010	ФЛАНЕЦ	1	
A4	11		4-83.01.10.011	НАКЛАДКА	1	
A4	12		4-83.01.10.012	НАКЛАДКА	1	
A4	13		4-83.01.10.013	ПЕТЛЯ	2	
A4	14		4-83.01.10.014	ШВЕЛЛЕР	4	
A4	15		4-83.01.10.015	РУЧКА	2	
				ПОЛОСА		
				Лист БЛН3 ГОСТ 19903-74		
				3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б.Ч.	16		4-83.01.10.016	20x776 h14	2	0,74 кг
Б.Ч.	17		4-83.01.10.017	20x1768 h14	2	1,66 кг

4-83.01.10.000

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.10.000СБ



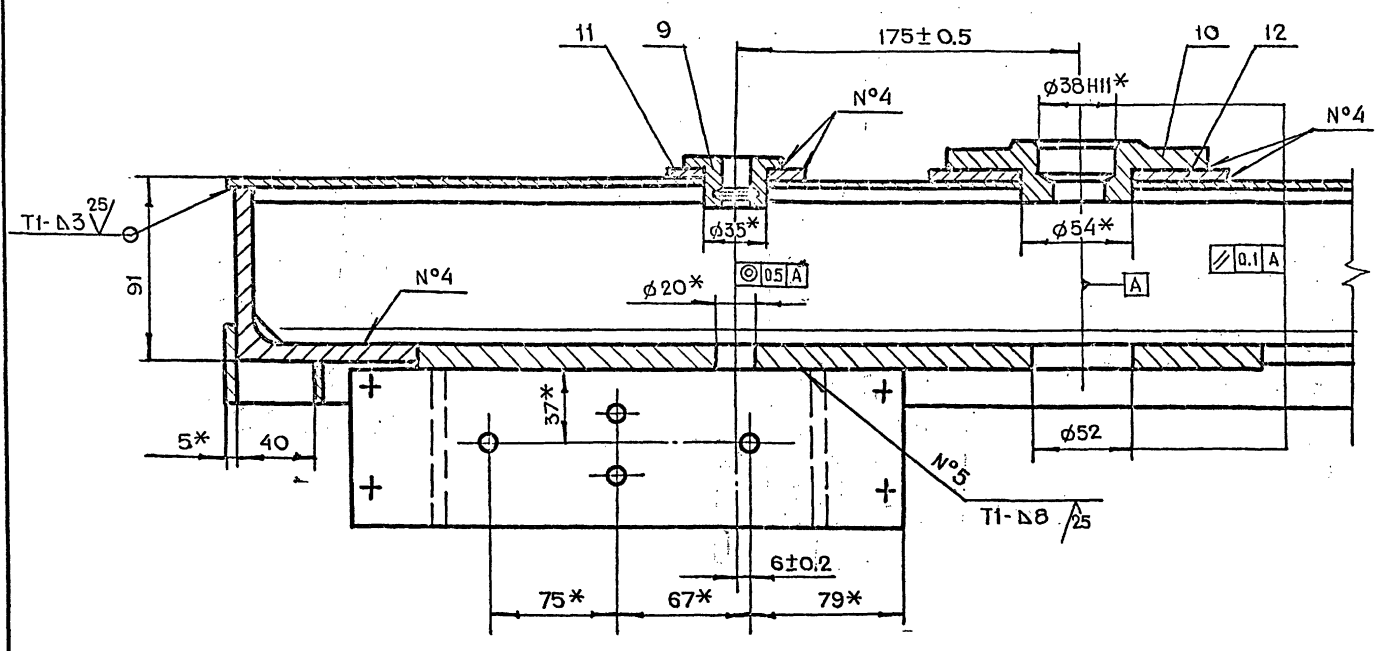
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № АУБЛ.
ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

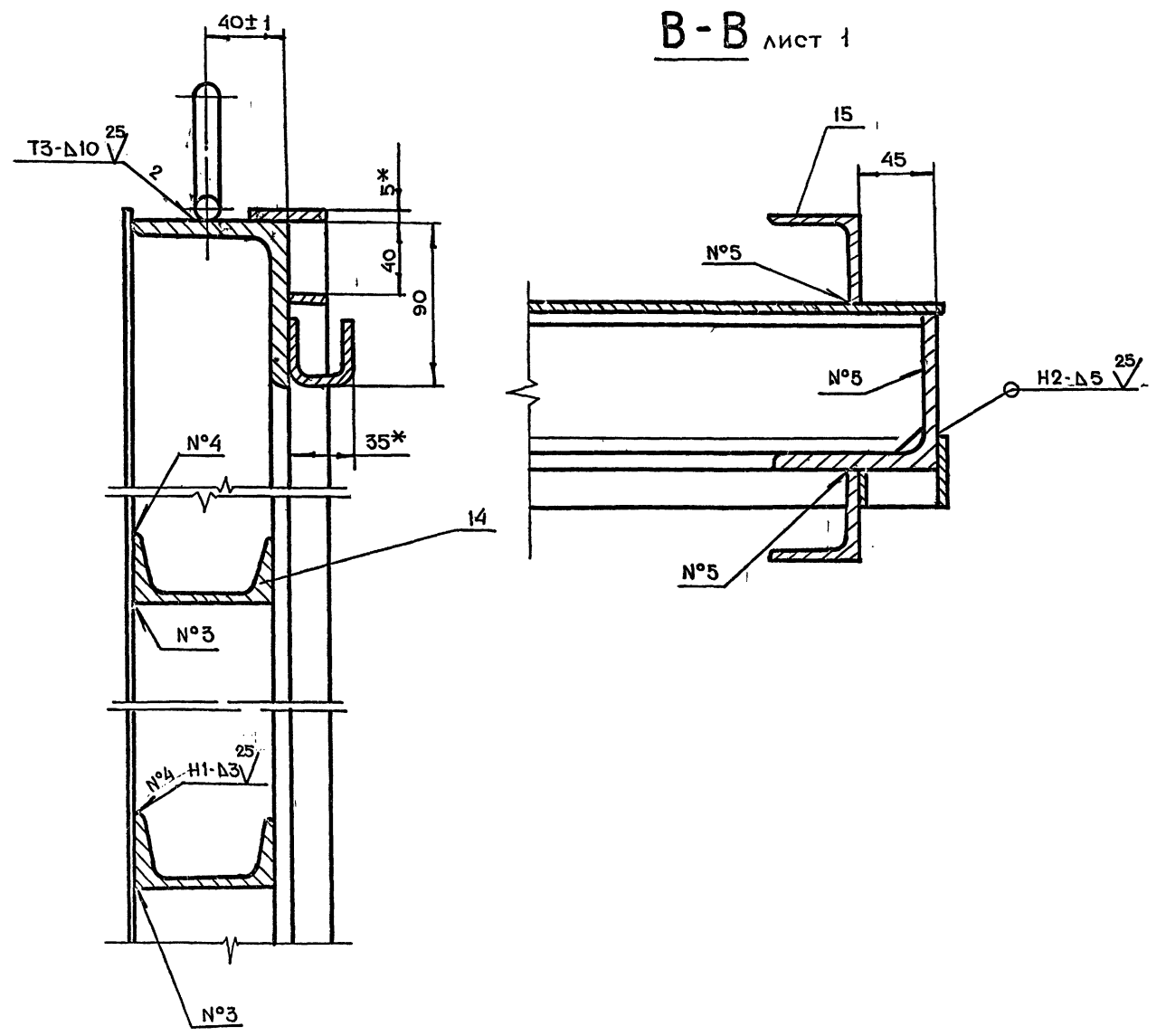
4-83.01.10.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ДИЗ.	ЧЕРКОВА					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА					
САМОНТ.	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ					
ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				151,0	1:5	
ЛИСТ 1				ЛИСТОВ 2		
ГЛАВ. АПУ				МОСПРОМПРОЕКТ		МАСТЕРСКИЙ №

# Б-Б ЛИСТ 1



I ЛИСТ 1

# В-В ЛИСТ 1

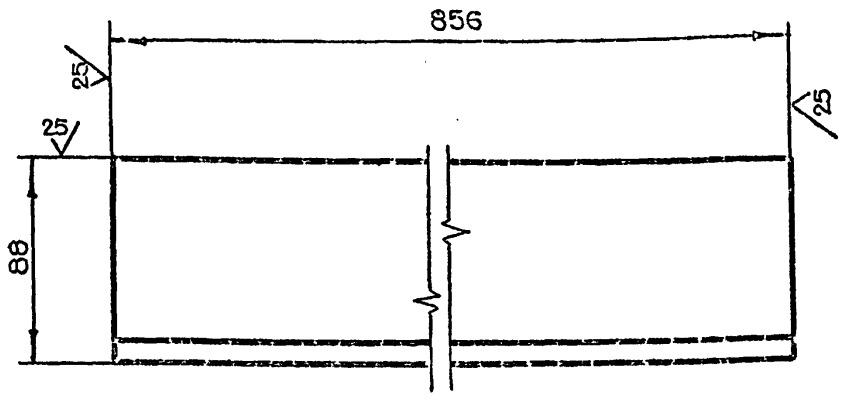


СЕРИЯ 01.036-1 Выходок 6

ИЗМ. ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА.	ПОДА. И ДАТА

4-83.01.10.004

(V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $-t_2$

4-83.01.10.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					9.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

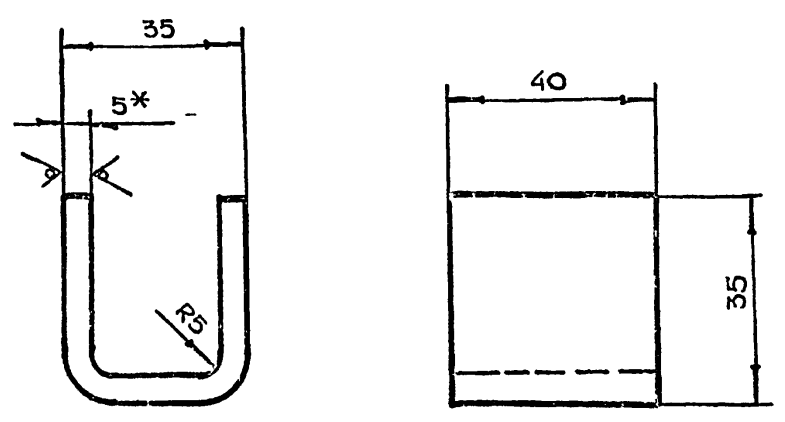
УГОЛОК 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72  
Ст. 3 СП. ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.10.003

(V)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 89$  мм

4-83.01.10.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.02	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ПЛАНКА

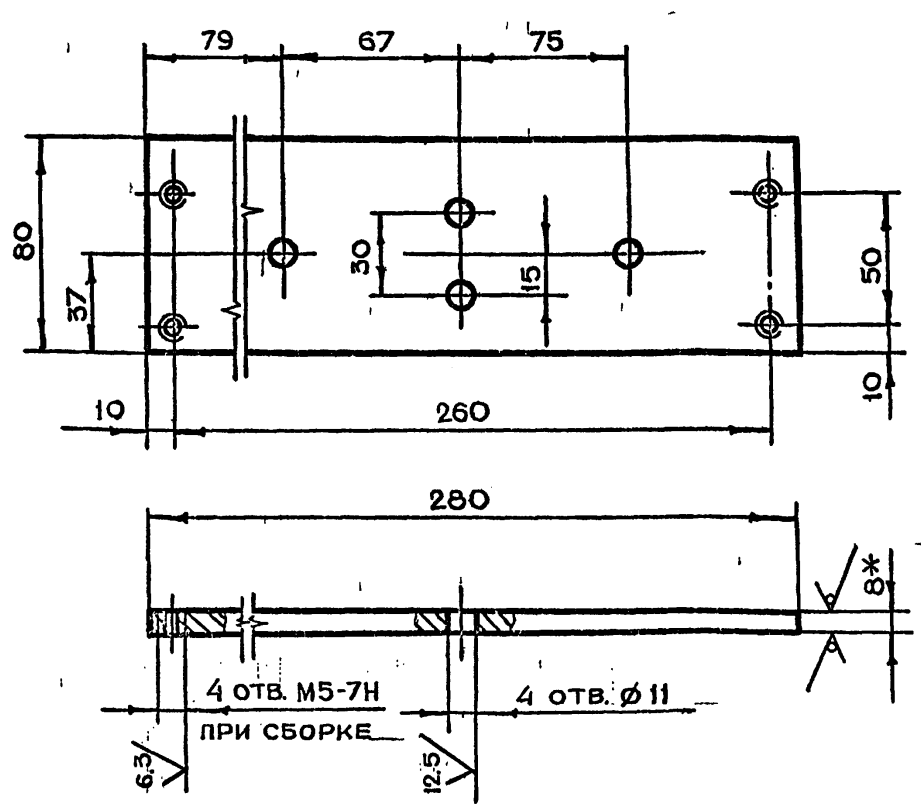
Лист БПН5 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.10.002

(V)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1.4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ОСНОВАНИЕ

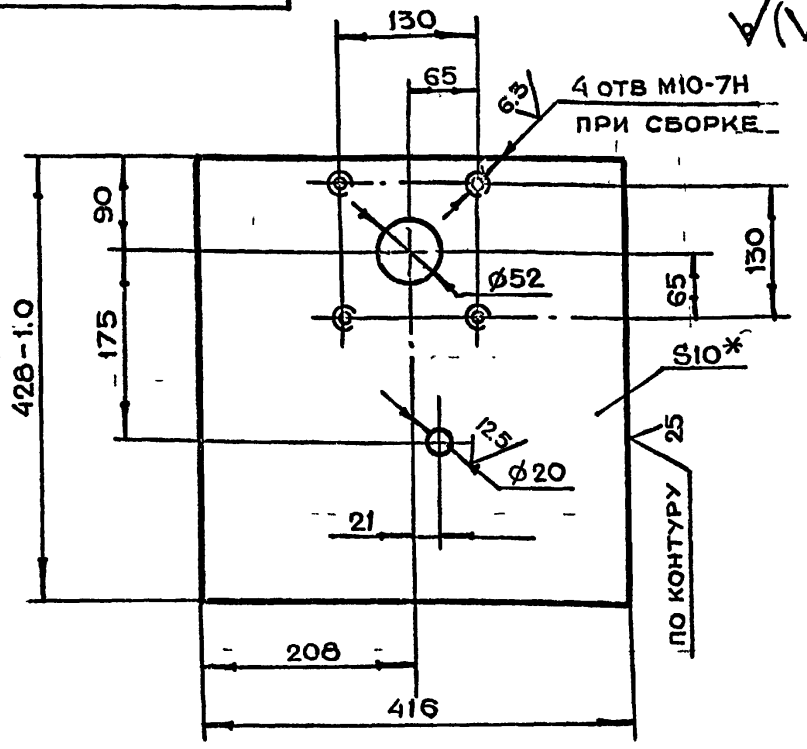
Лист БПН8 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.10.001

(V)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					13.8	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ОСНОВАНИЕ

Лист БПН10 ГОСТ 19903-74  
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

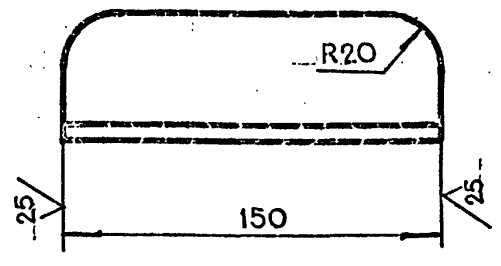
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



4-83.01.10.015

V(V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.015

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

РУЧКА

УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72  
СТ.3 ГОСТ 535-79

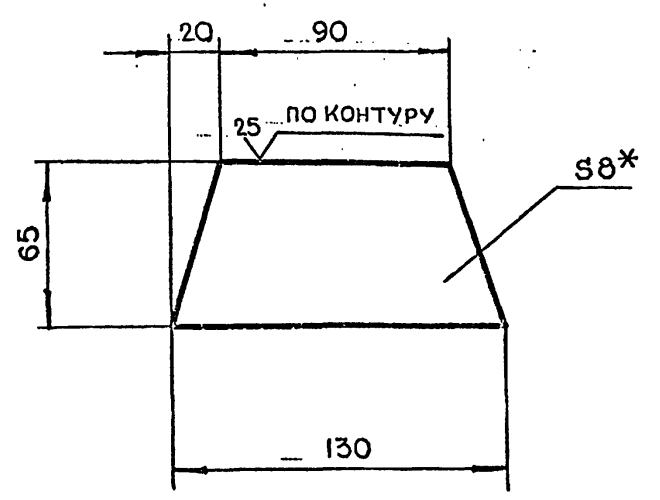
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.10.007

V(V)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.007

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ПЛАСТИНА

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72  
СТ.3 ГОСТ 14637-79

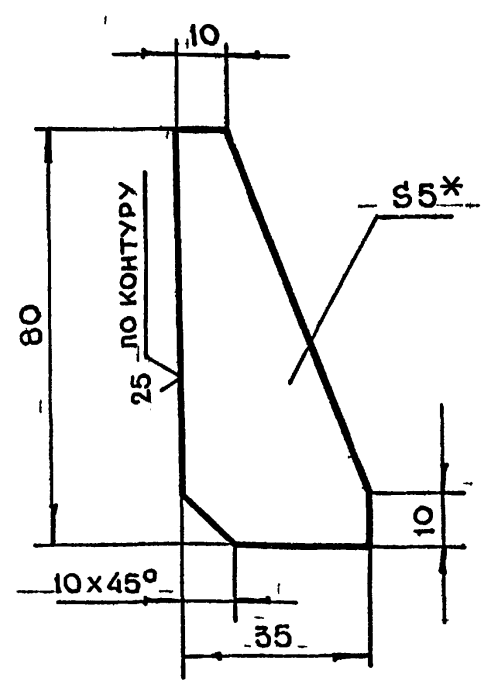
ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

4-83.01.10.006

V(V)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.006

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

РЕБРО

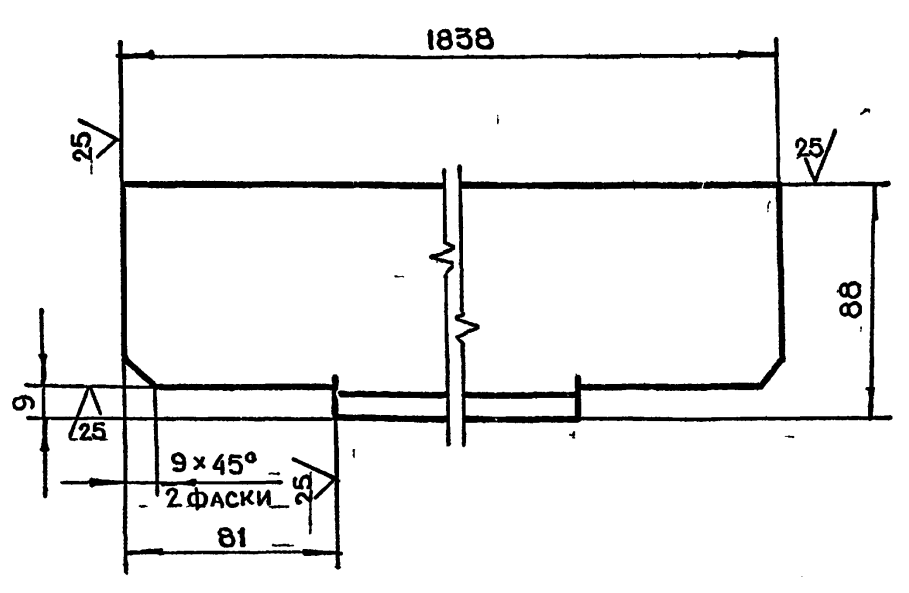
УГОЛОК 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72  
СТ.3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

4-83.01.10.005

V(V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.005

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					20	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

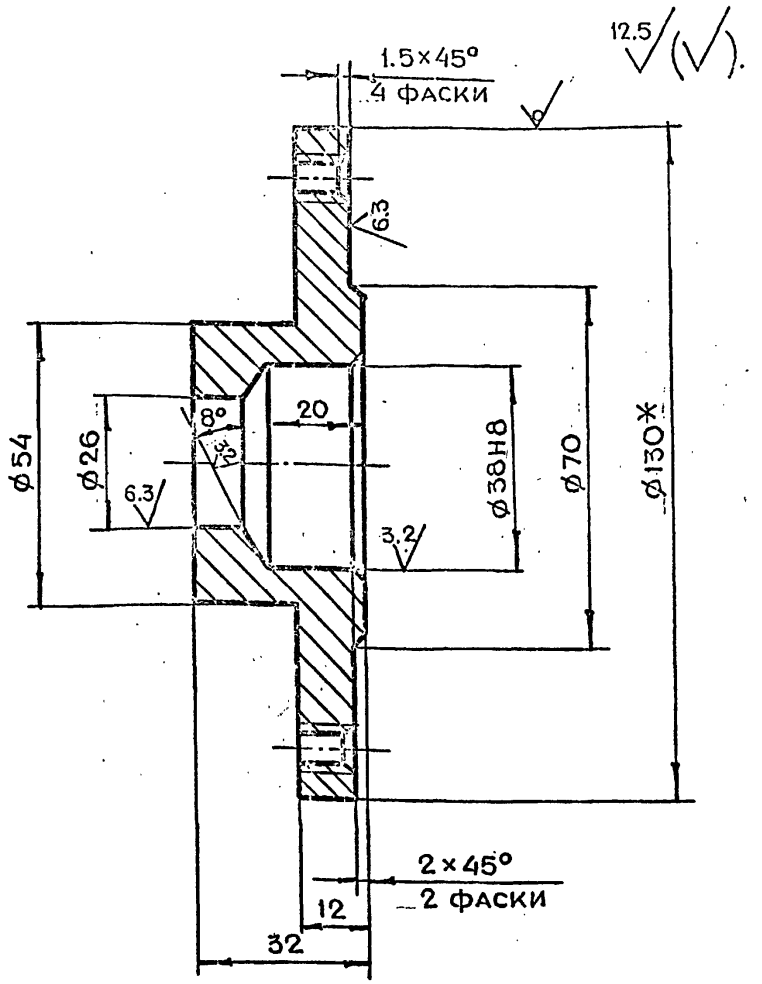
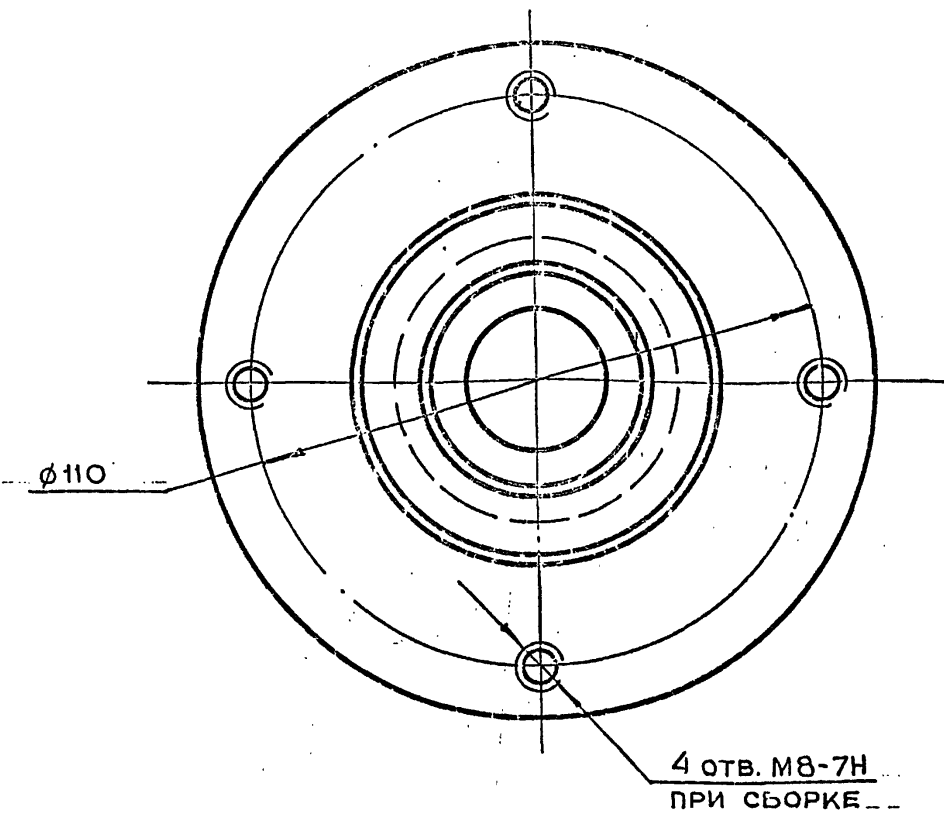
УГОЛОК

УГОЛОК 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72  
СТ.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

4-83.01.10.010

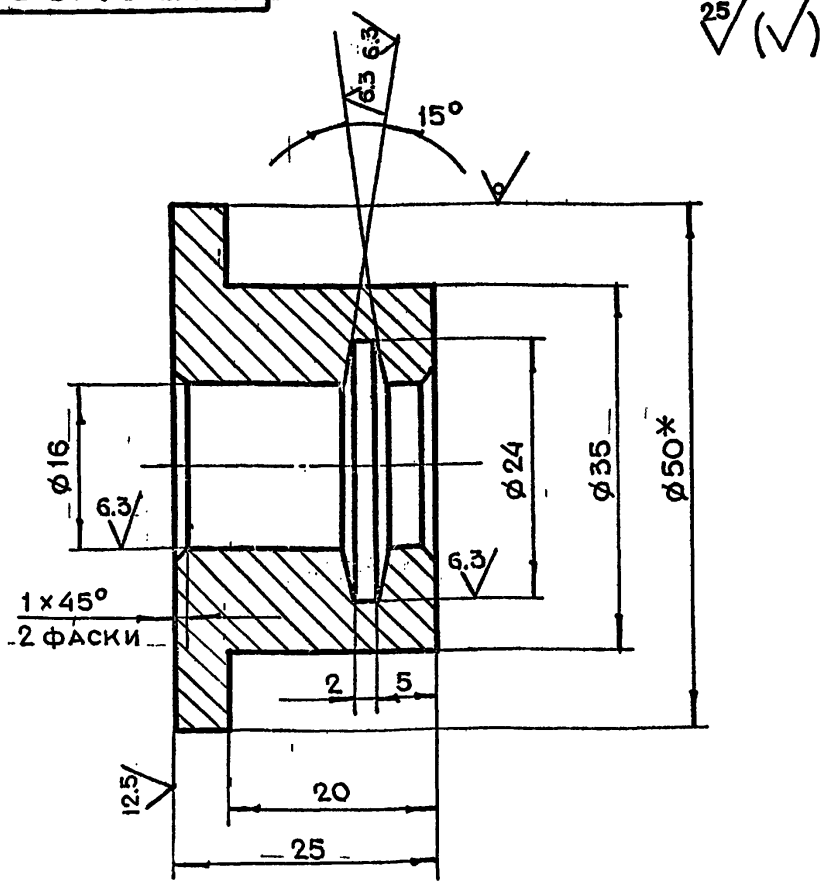


- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. И. ДАТА. ПОДА. И. ДАТА.

4-83.01.10.010				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ФЛАНЕЦ	1.2 1:1
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВ. И. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
КРУГ В130 ГОСТ 2590-71				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
СТ.3 ГОСТ 535-79				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

4-83.01.10.009



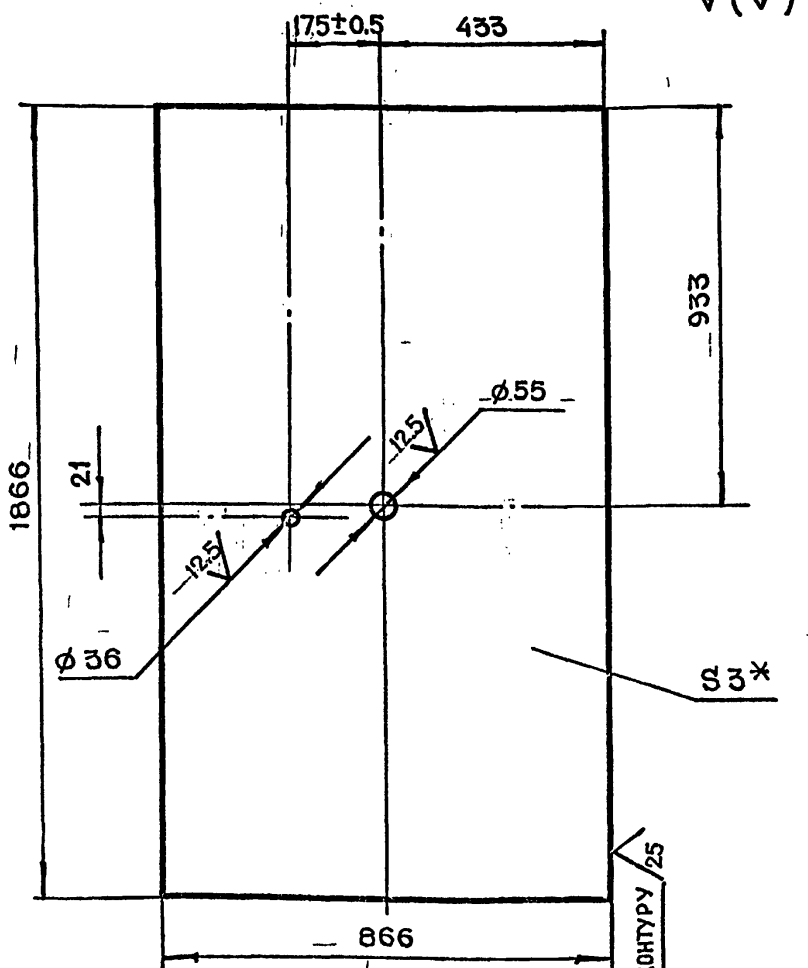
- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

СЕРИЯ 01.036.1 ВЫПУСК 6

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. И. ДАТА. ПОДА. И. ДАТА.

4-83.01.10.009				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ВТУЛКА	0.2 2:1
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВ. И. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
КРУГ В50 ГОСТ 2590-71				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
СТ.3 ГОСТ 535-79				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

4-83.01.10.008



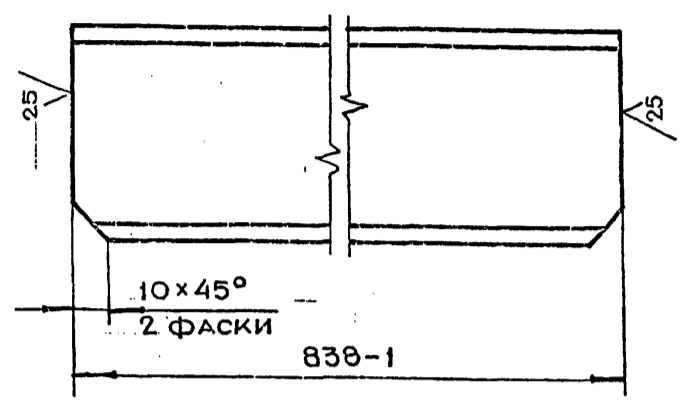
- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. И. ДАТА. ПОДА. И. ДАТА.

4-83.01.10.008				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВ. И. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
ГЛАВ. И. ПР.	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ					
КРУГ ВПН3 ГОСТ 19903-74				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

4-83.01.10.014

√(√)

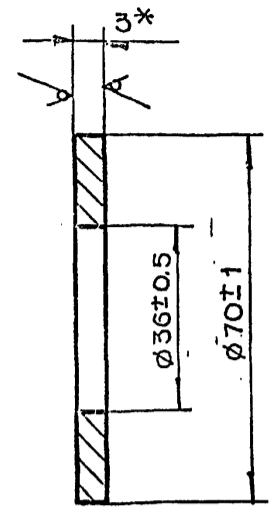


ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

4-83.01.10.014					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.	РАЧКОВА				
ШВЕЛЛЕР			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				5.8	1:5
ШВЕЛЛЕР			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
8 ГОСТ 8240-72			ГЛАВ. АПУ		
Ст. 3 ГОСТ 535-79			МОСГОРИСПОЛКОМА		
			МОСПРОМПРОЕКТ		
			МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4		

4-83.01.10.014

12.5/√(√)



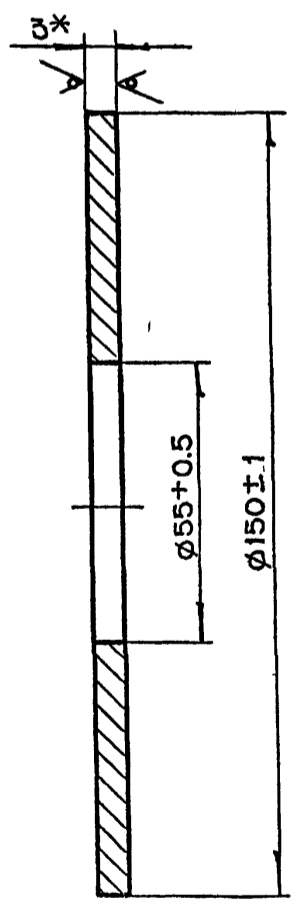
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

4-83.01.10.014					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.	РАЧКОВА				
НАКЛАДКА			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				0.07	1:1
НАКЛАДКА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
БПНЗ ГОСТ 19903-74			ГЛАВ. АПУ		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70			МОСГОРИСПОЛКОМА		
			МОСПРОМПРОЕКТ		
			МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4		

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.10.012

12.5/√(√)



СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

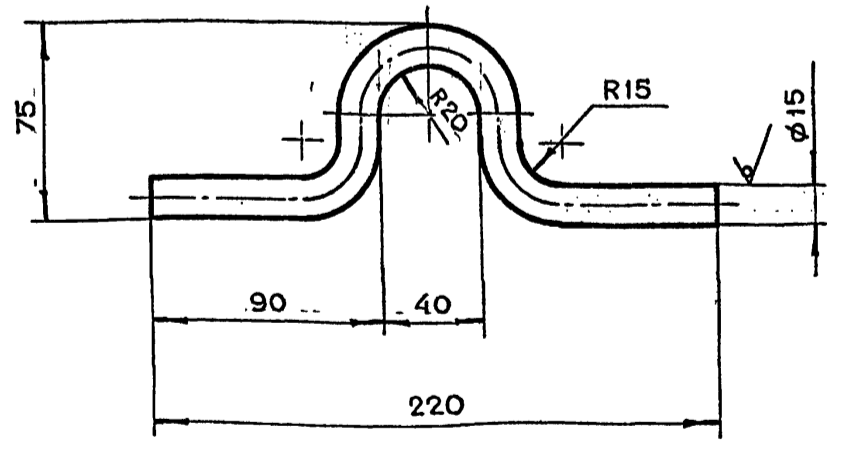
ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

4-83.01.10.012					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.	РАЧКОВА				
НАКЛАДКА			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				0.36	1:1
НАКЛАДКА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
БПНЗ ГОСТ 19903-74			ГЛАВ. АПУ		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70			МОСГОРИСПОЛКОМА		
			МОСПРОМПРОЕКТ		
			МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4		

\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.10.013

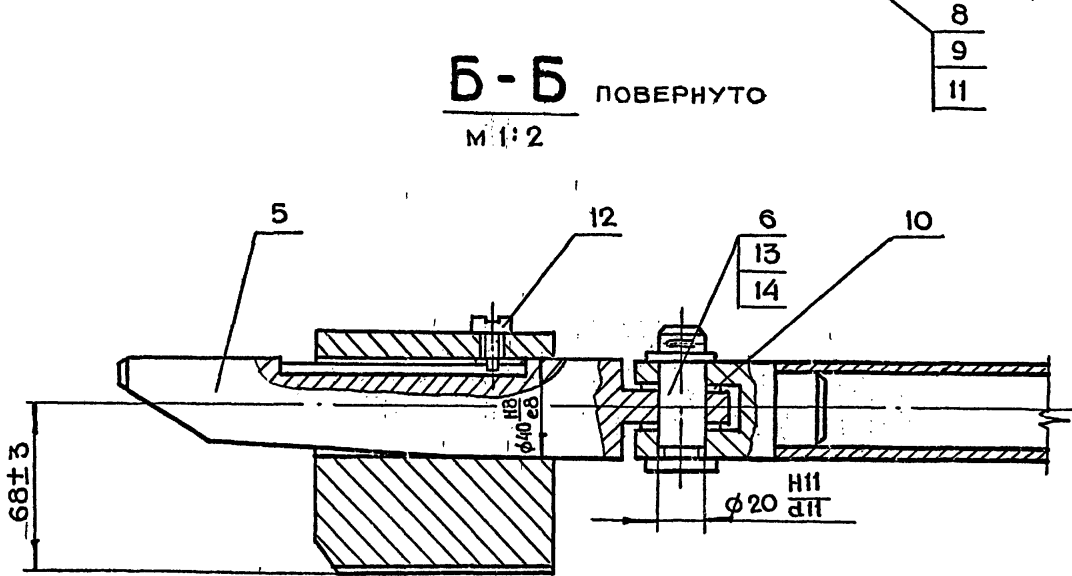
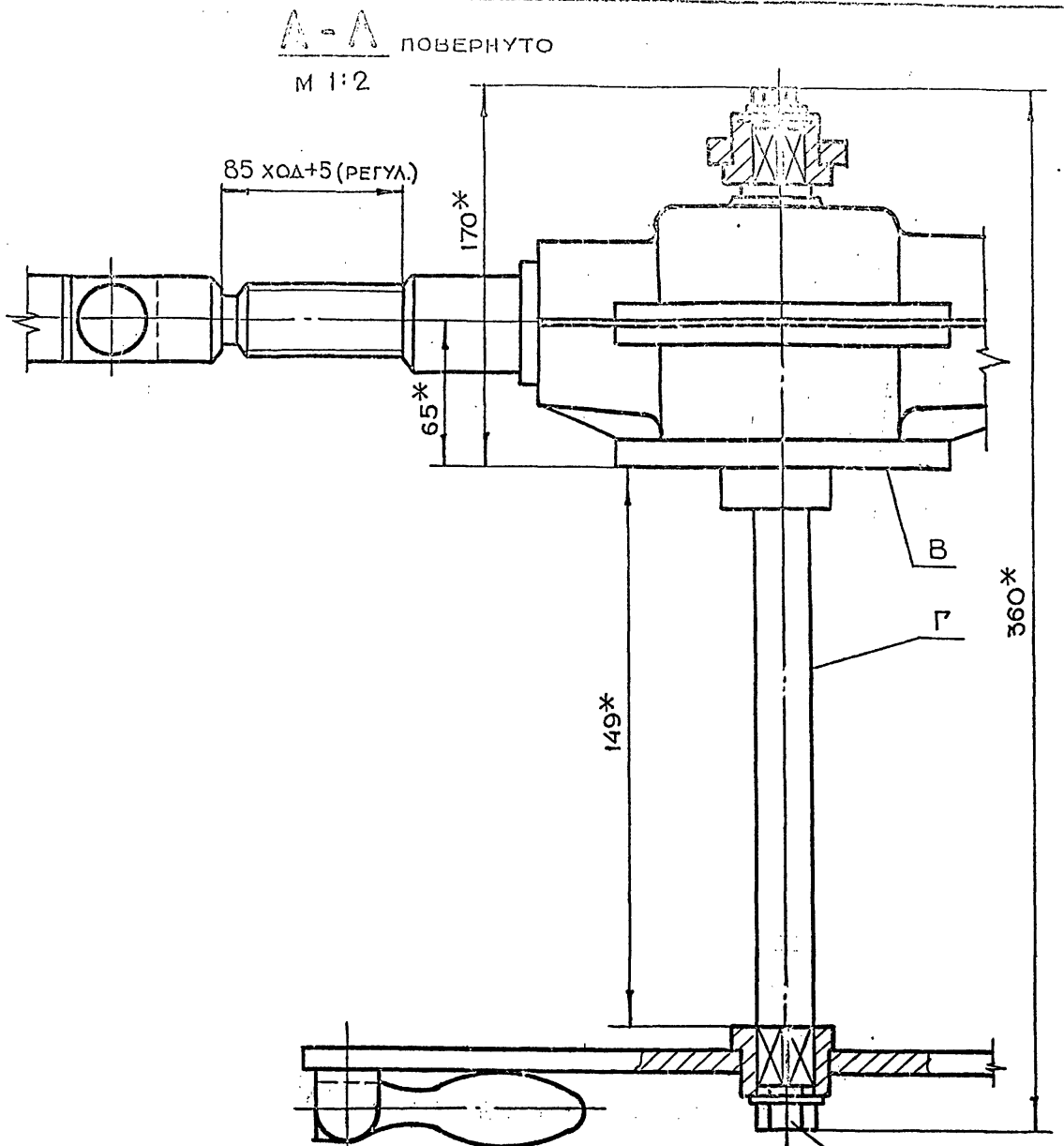
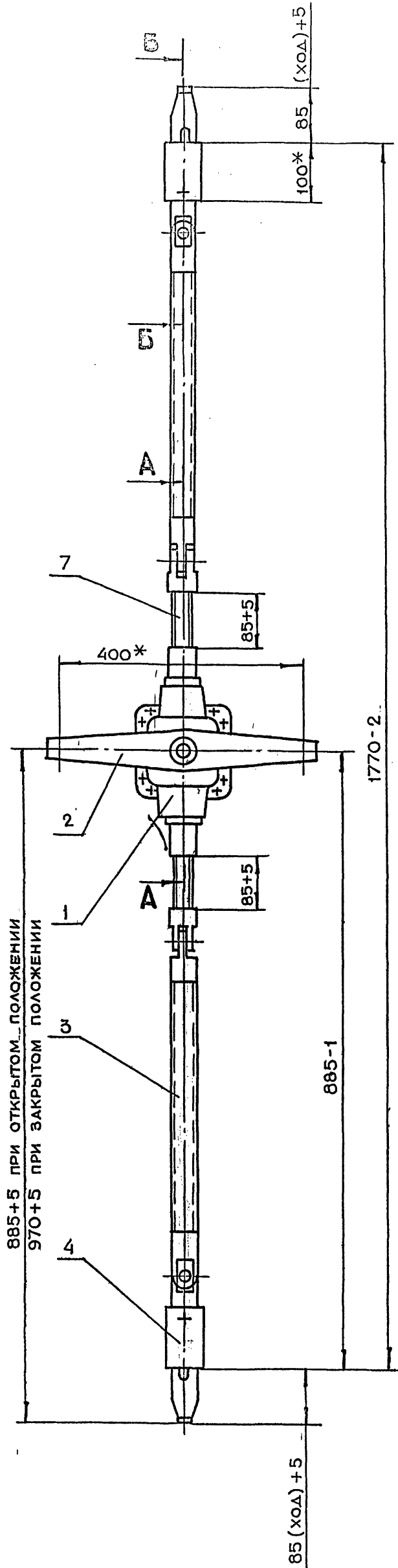
25/√(√)



ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДЛ. И ДАТА.

4-83.01.10.013					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.	РАЧКОВА				
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ				
НАЧ. МАСТ.	ГРИБИЦКА				
ПЕТЛЯ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
				0.41	1:2
ПЕТЛЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ В15 ГОСТ 2590-71			ГЛАВ. АПУ		
Ст. 3 ГОСТ 535-79			МОСГОРИСПОЛКОМА		
			МОСПРОМПРОЕКТ		
			МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А4		

- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 298$  мм.



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм
- 3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 мм
- 4. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВОК И ЗАЕДАНИЙ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ

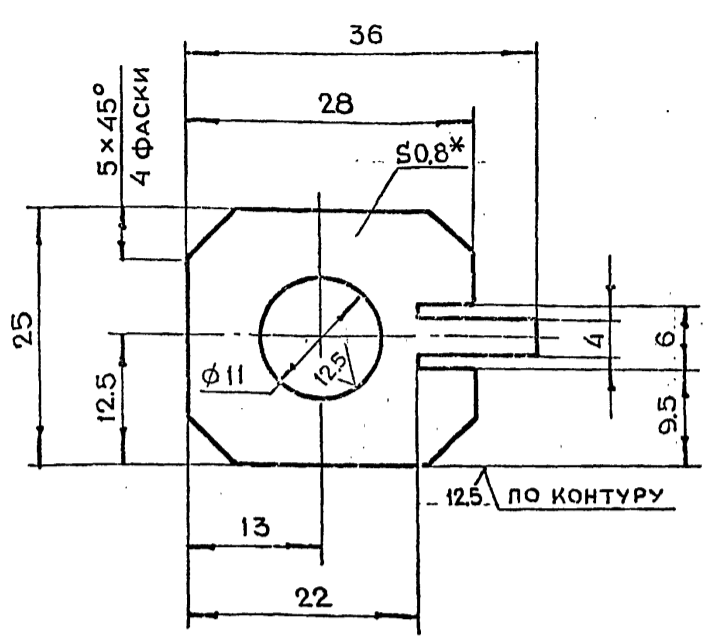
4-83.01.20.000СБ

4-83.01.20.000СБ

ИЗМ. ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>М.А.</i>			42.5	1:5	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>У.У.</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ДИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Ч.Ч.</i>			ГЛАВ ЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		
Н. КОНТЛ.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Г.Г.</i>					
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	<i>Б.Б.</i>					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>Г.Г.</i>					

4-83.01.20.006

V(V)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.20.006

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.001	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

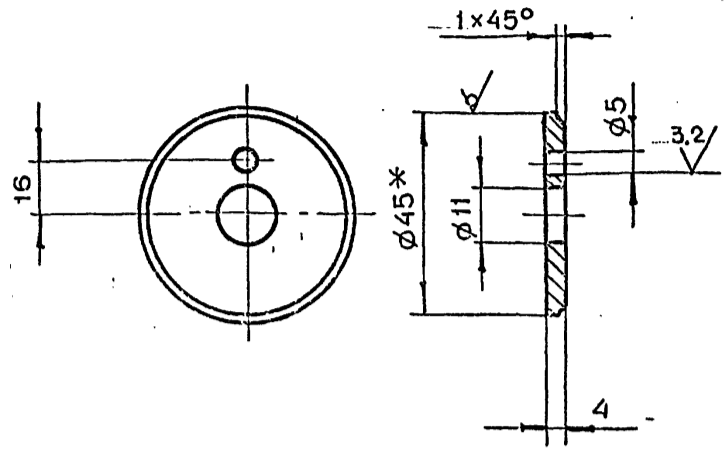
ЛИСТ БПНО.8ГОСТ19903-74  
3-IV-СТ.3ГОСТ16523-70

ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.20.005

6.3 V(V)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.20.005

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.02	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

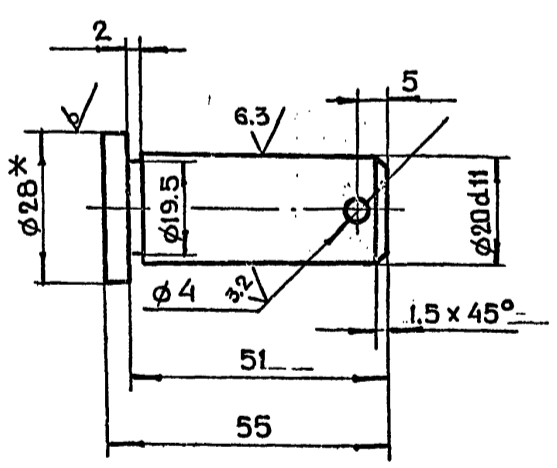
КРУГ В45 ГОСТ 2590-71  
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.20.003

12.5 V(V)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.20.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.1	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

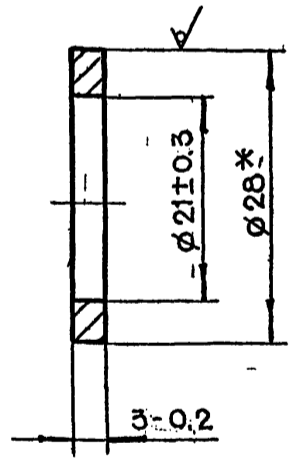
КРУГ В28 ГОСТ 2590-71  
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.20.007

6.3 V(V)



- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.20.007

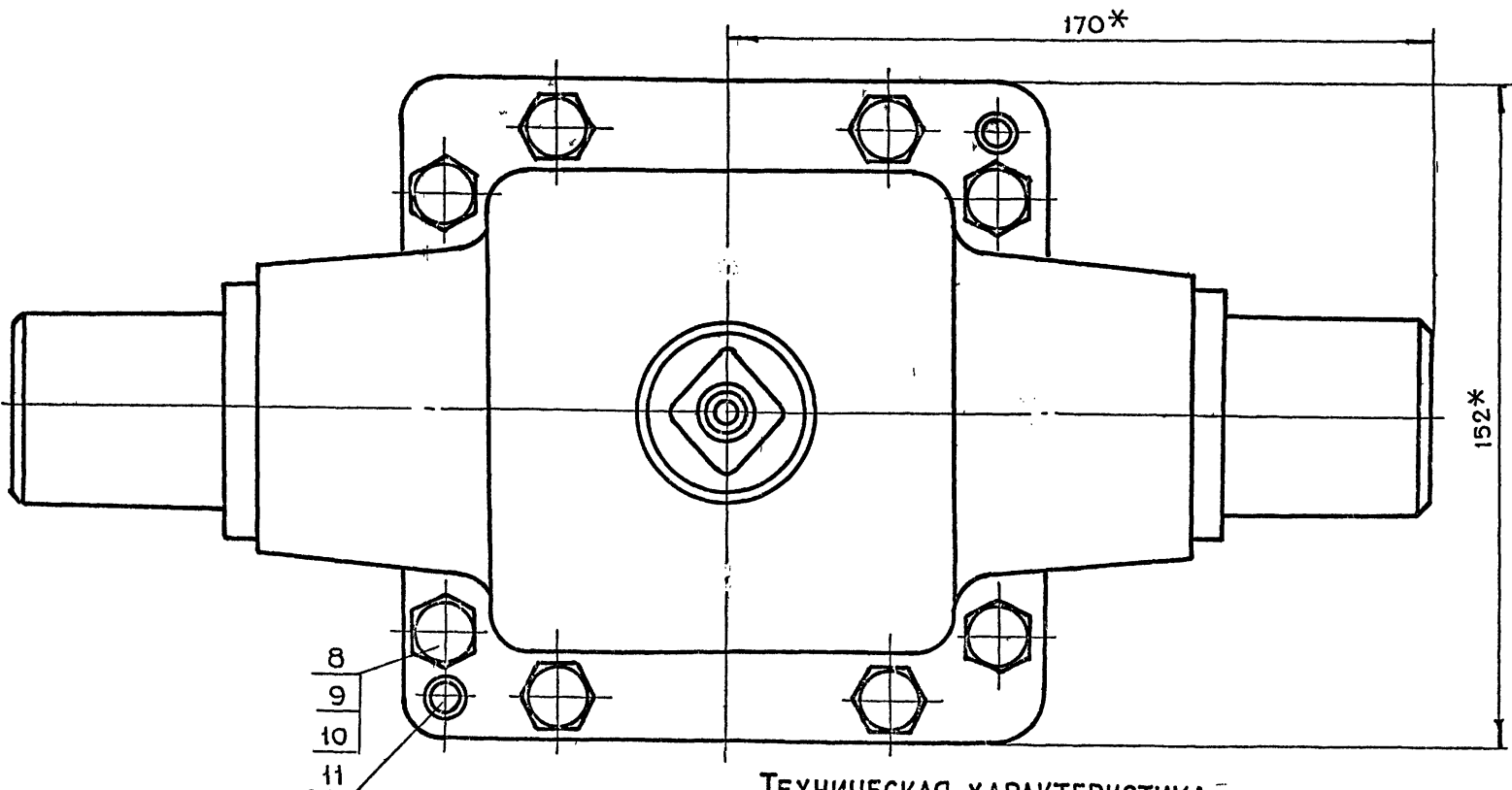
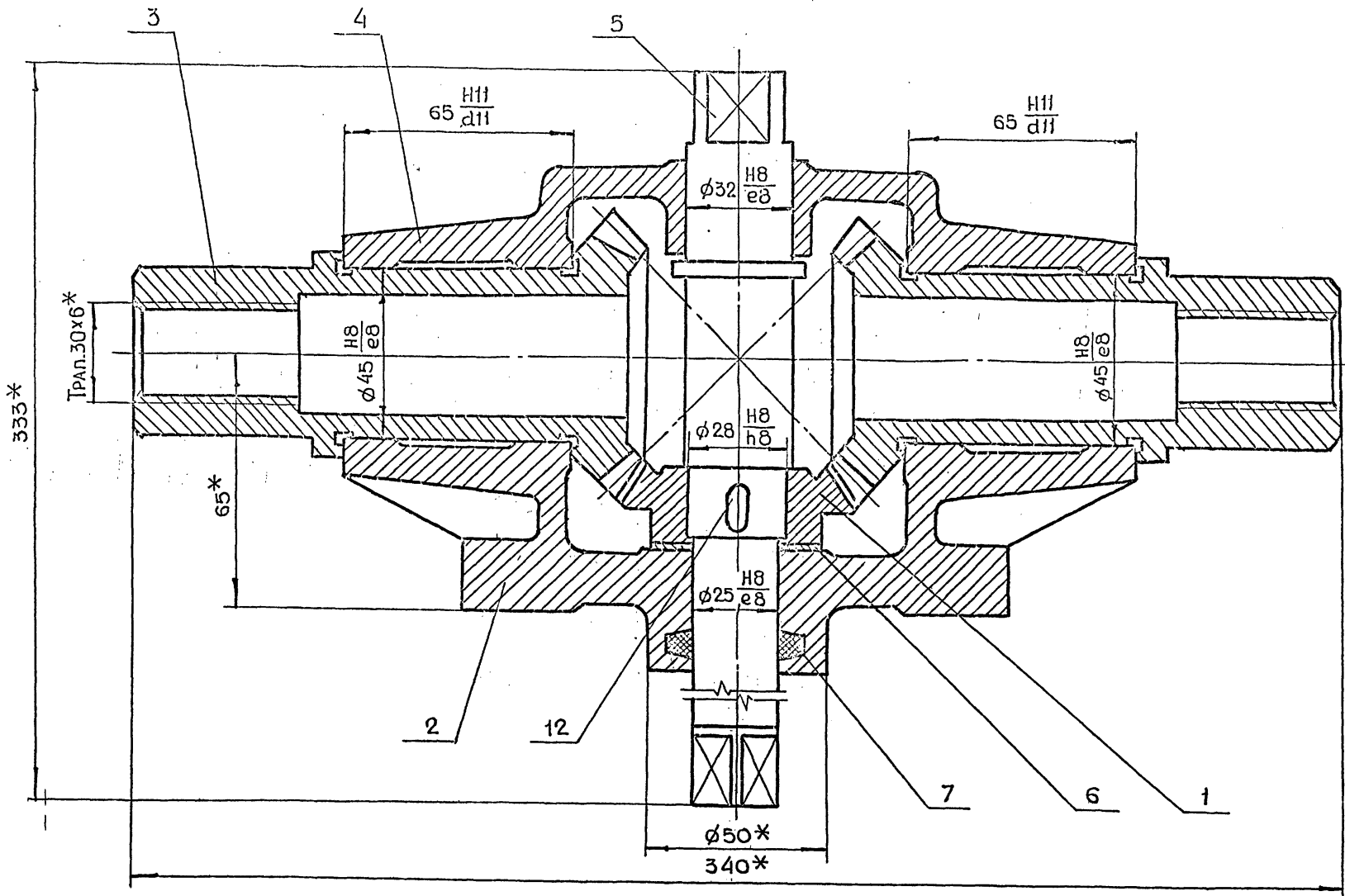
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.001	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛАВ.И.ПР.	БЫЧКОВ						
И.КОНТР.	ГРИВКОВ						

ЛИСТ 1 ИЗ ЛИСТОВ 1

КРУГ В28 ГОСТ 2590-71  
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**  
 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ  $i = 1$   
 МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ  $m = 4$   
 ЧИСЛО ЗУБЬЕВ  $Z = 18$

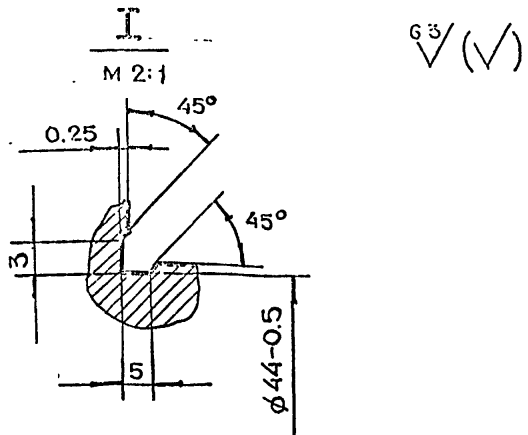
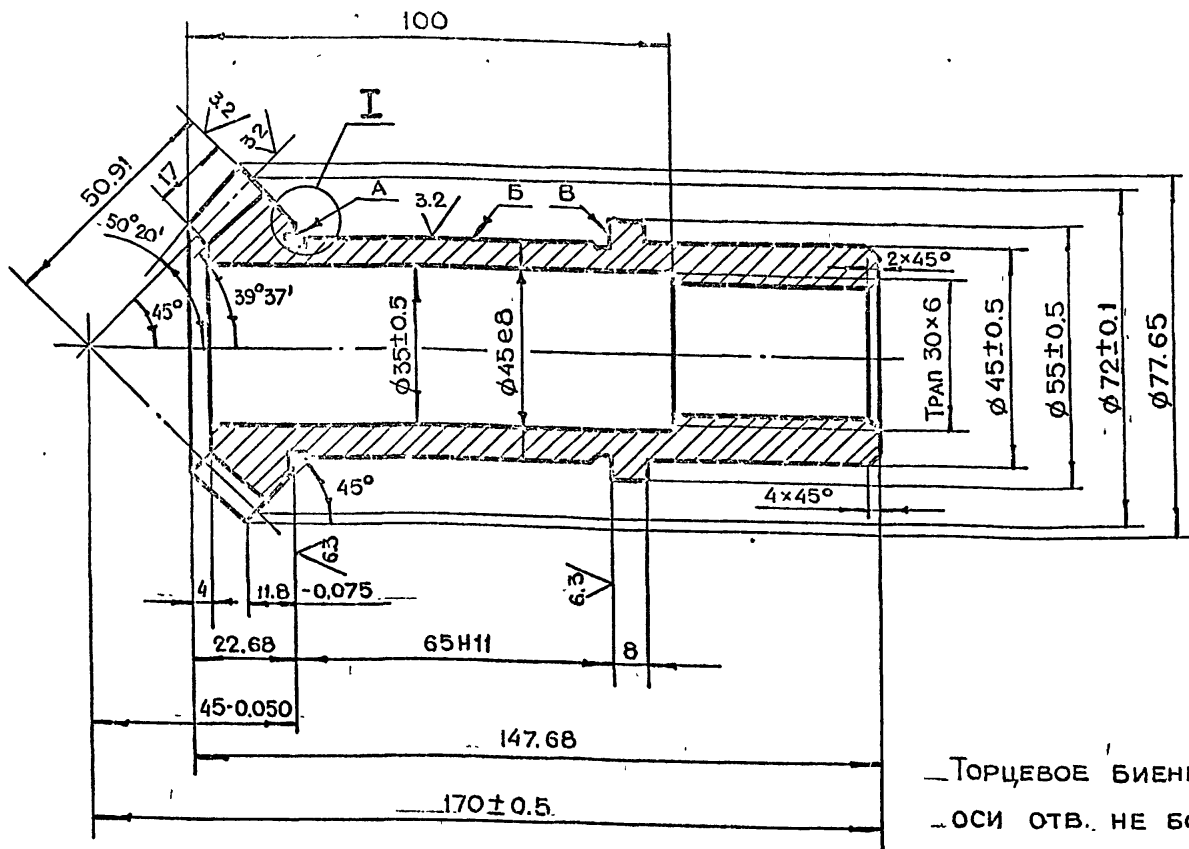
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**  
 ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ  
 ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ  
 РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ  
 С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6  
 СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ПС ГОСТ 1033-79

\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

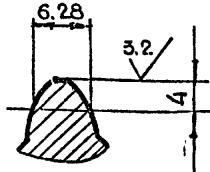
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМЕН.	ИНВ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА

				<b>4-83.01.21.000СБ</b>		
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОФ.	УХОДСКАЯ	<i>Уходская</i>				
ДИЗАЙН-ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
Н. КОН. ПР.	РАЧКОВА	<i>Раchkova</i>				
ДИЗАЙН-ПР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ДИЗАЙН-ПР.	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
ДИЗАЙН-ПР.	ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				
<b>РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</b>					ЛИТ.	МАСШТАБ
						13.2
					ЛИТ. I	ЛИТ. II
					МОСГОРПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ ИВ	



Профиль зуба в торцевом сечении м 2:1



— Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0.01 мм  
 — Радиальное биение поверхности В относительно оси отв. не более 0.01 мм

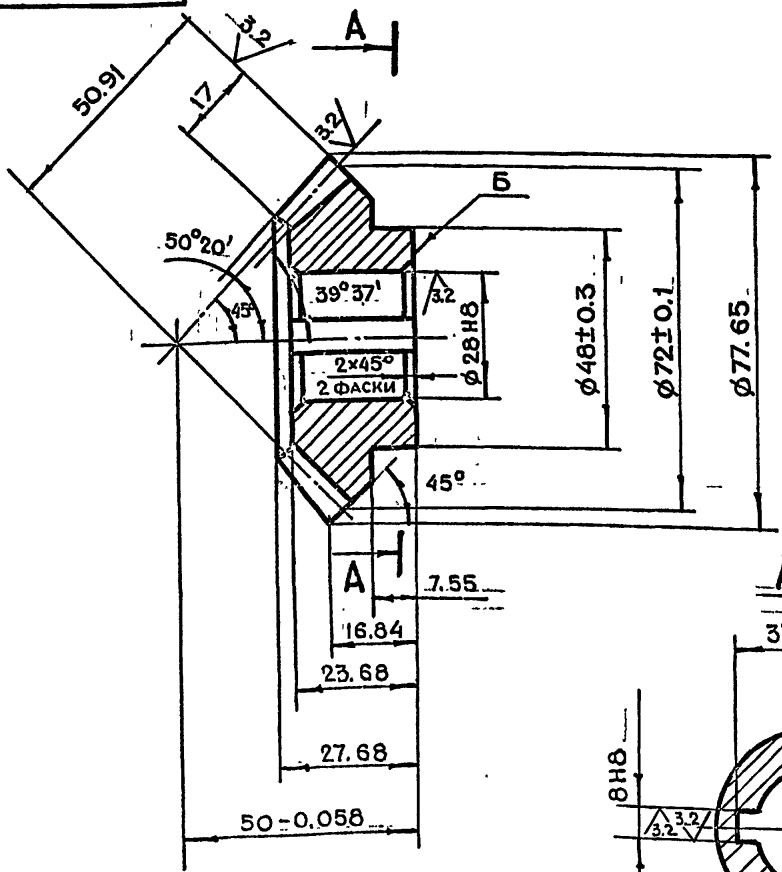
Модуль торцевой	$m_s$	4
Число зубьев	$z$	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	
	Высота зубьев	$h$ 8.8
Коэффициент смещения исходного контура	$\lambda$	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9 ш

ИЗМ				ЛИТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				МАРКОВА				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА			
ПРОБ.				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА							
ТАИЖ.ПР.				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА											
И КОНТР.				РАЧКОВА															
4-83.01.21.003												КОЛЕСО				ЛИСТ 1			
Круг В8ГОСТ2590-71												Круг 45-2-8ГОСТ1050-74				МАСТЕРСКАЯ № 6			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

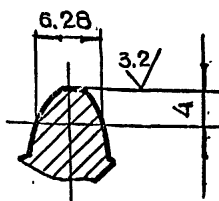
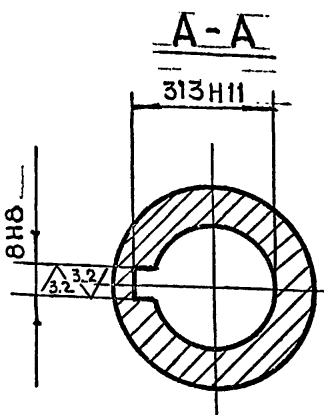
ИНВ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

4-83.01.21.001



Модуль торцевой	$m_s$	4
Число зубьев	$z$	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	
	Высота зуба	$h$ 8.8
Коэффициенты смещения исходного контура	$\lambda$	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9 ш

Профиль зуба в торцевом сечении м 2:1



Торцевое биение поверхности В относительно оси отверстия не более 0.1 мм

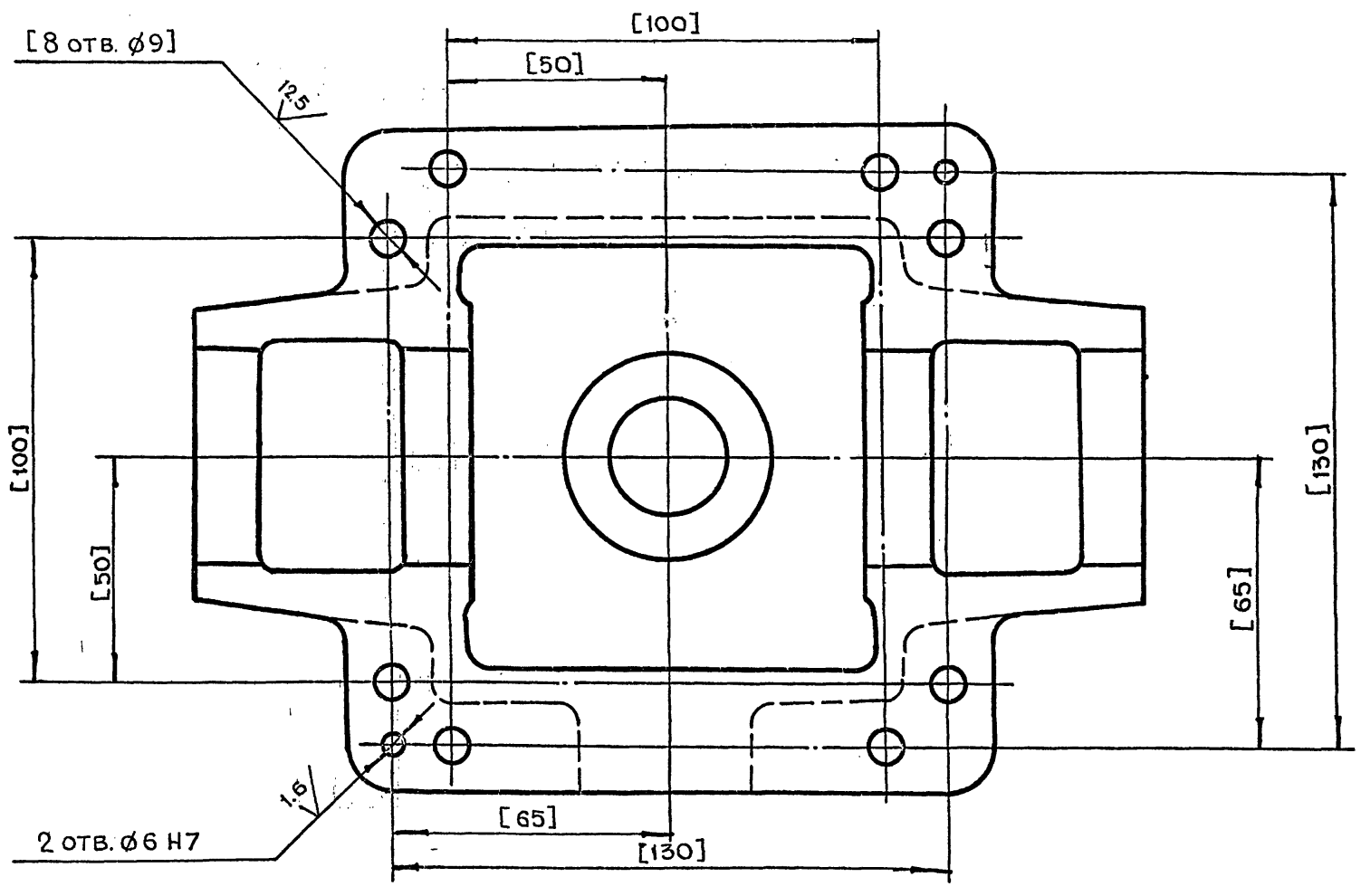
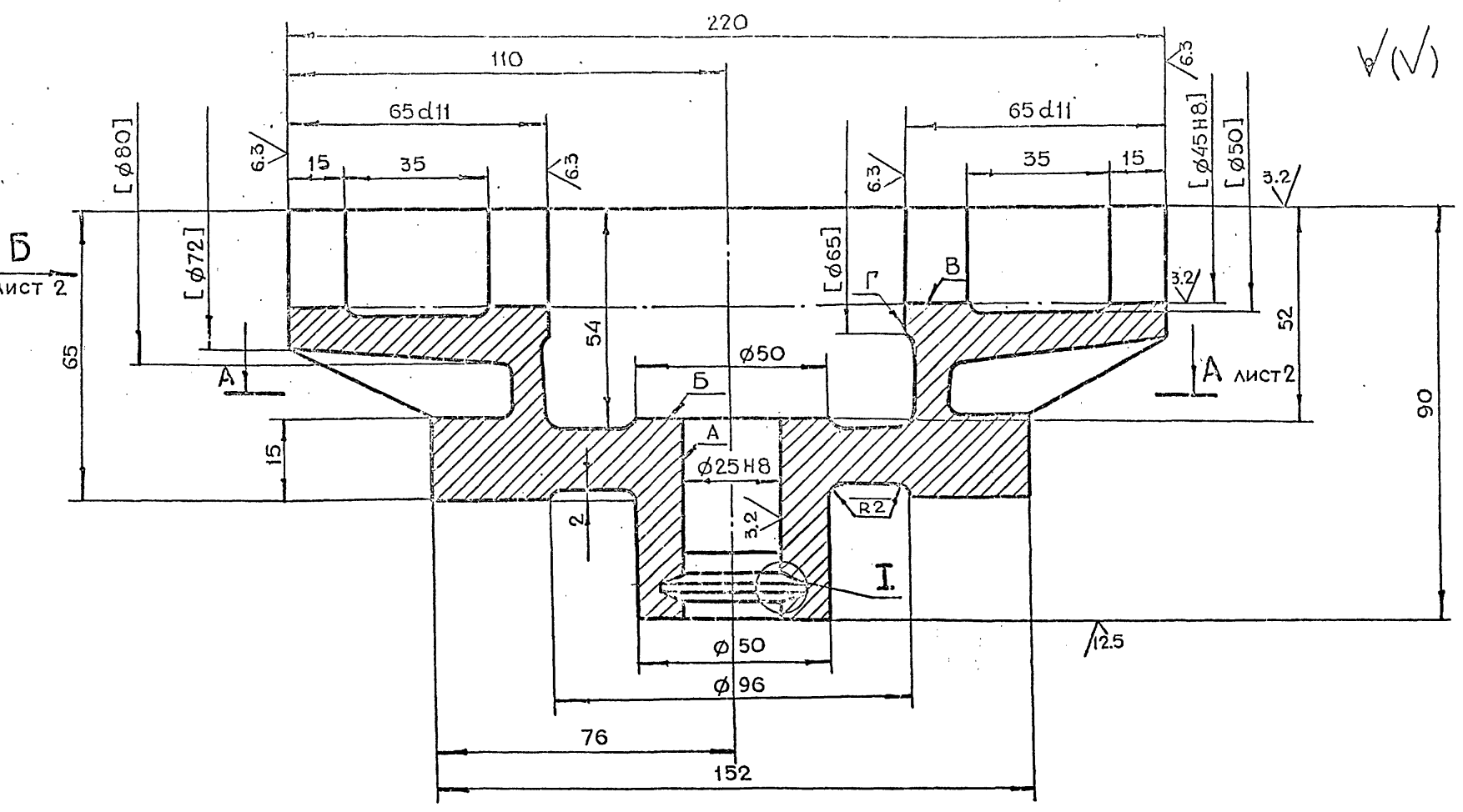
ИЗМ				ЛИТ				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				МАРКОВА				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА			
ПРОБ.				УХОРСКАЯ				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА							
ТАИЖ.ПР.				ЧЕРКАСОВА				РАЧКОВА											
И КОНТР.				РАЧКОВА															
4-83.01.21.001												ШЕСТЕРНЯ				ЛИСТ 1			
Круг В8ГОСТ2590-71												Круг 45-2-8ГОСТ1050-74				МАСТЕРСКАЯ № 6			

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

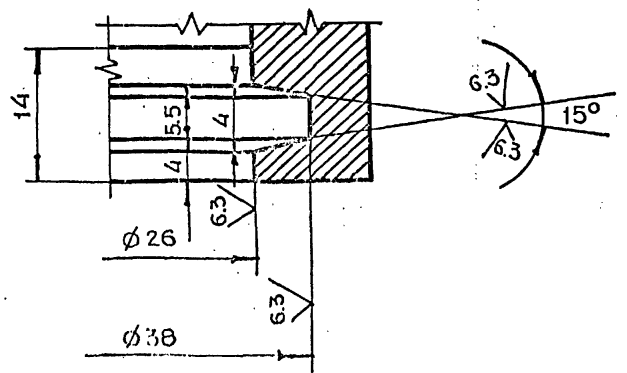
ИНВ. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

4-83.01.21.002



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm t_2$
2. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ  $R=4-8$  мм
3. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. 4-83.01.21.004
4. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО
5. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
6. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ НИТРОГЛИФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
7. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 64-77 ЦВЕТ СЕРЫЙ

I  
M 2:1



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

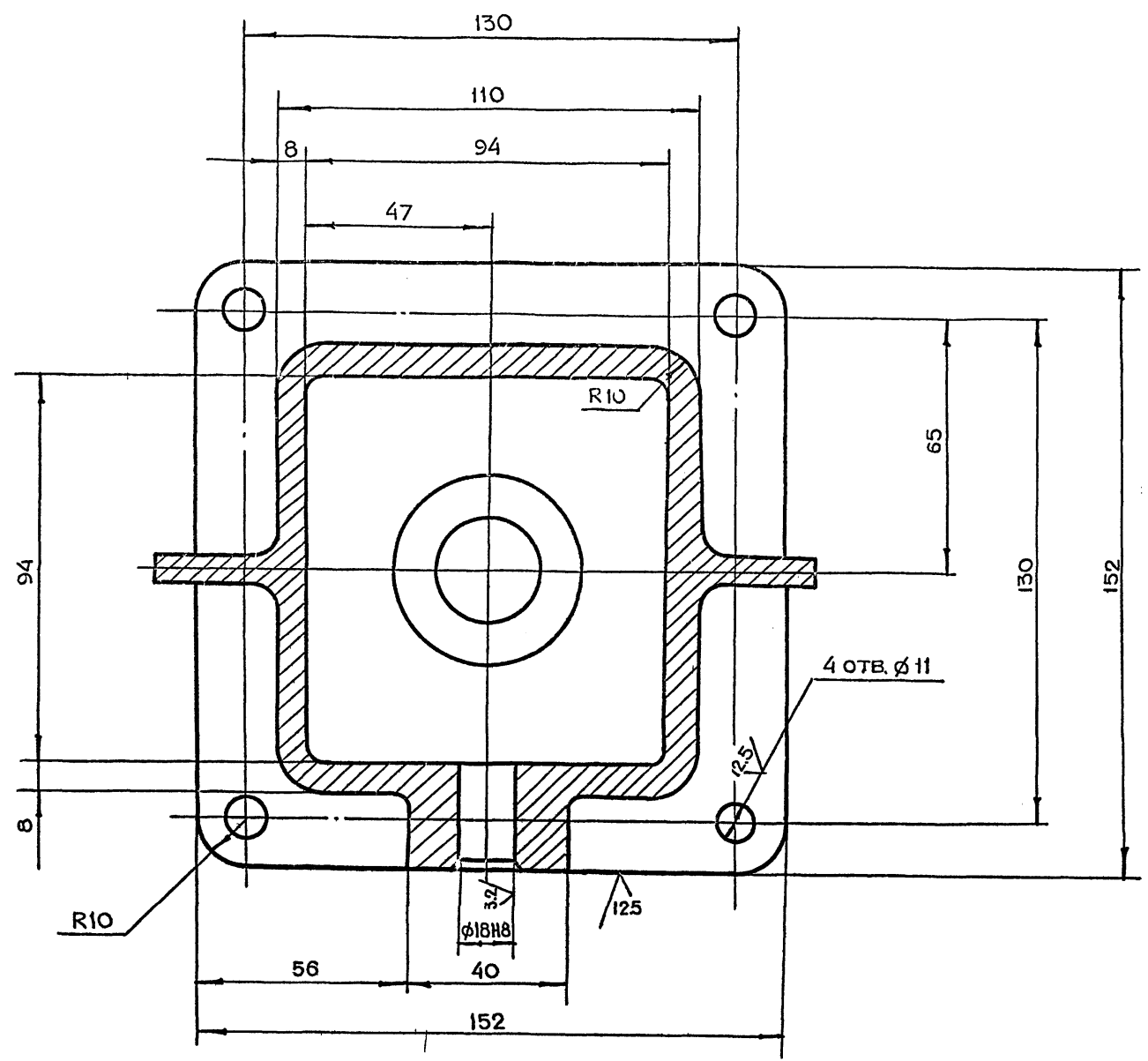
ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМН. ИВН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ.				4-83.01.21.002			
ИЗМ. ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАБ. РАД.	МАРКОВА	МАРКОВА			4.5	1:1	
ПРОБ.	УХОРСКАЯ						
Д. ЛИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНСТ.	РАЧКОВА						
Д. КОНСТ.	ПРИГОРЬЕВ						
Д. СПЕЦ.	СЫЧКОВ						
Д. ЧАСТ.	СЫЧКОВ						
КОРПУС				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79				МОСТРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			



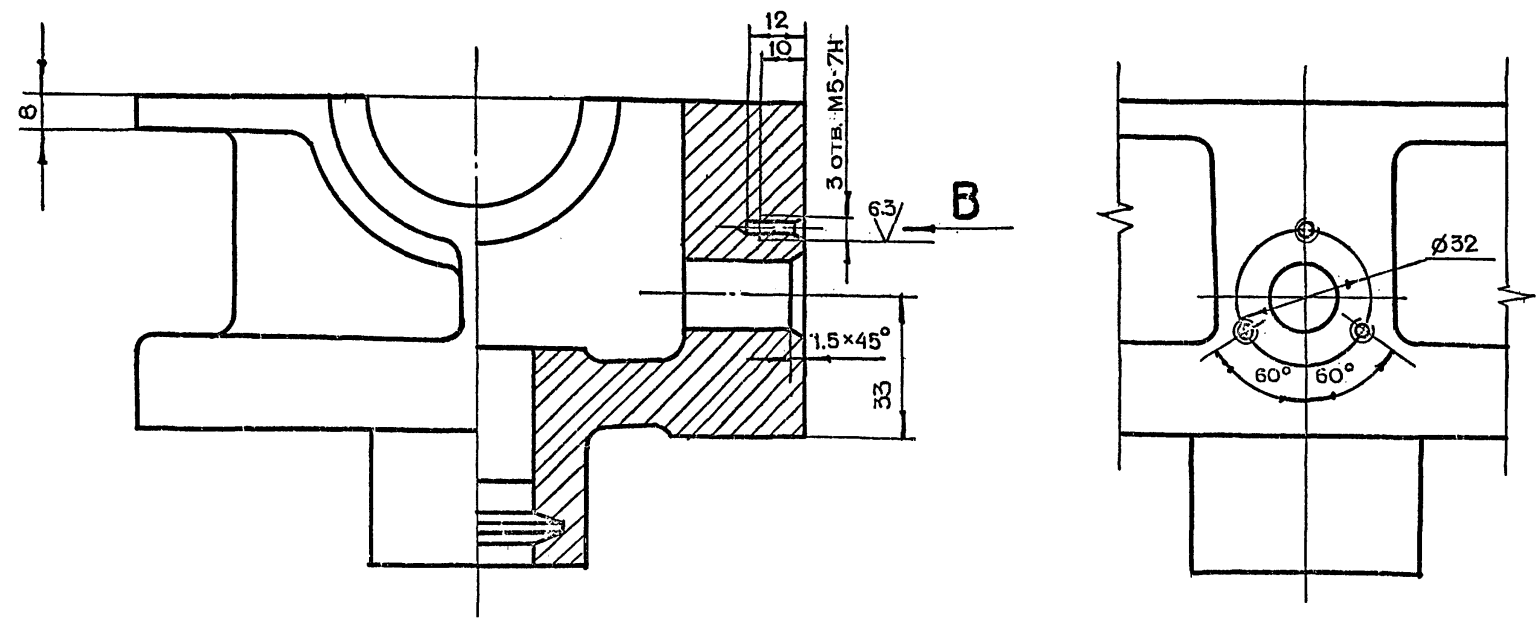
√(V)

A-A ЛИСТ 1



Вид Б ЛИСТ 1

Вид В

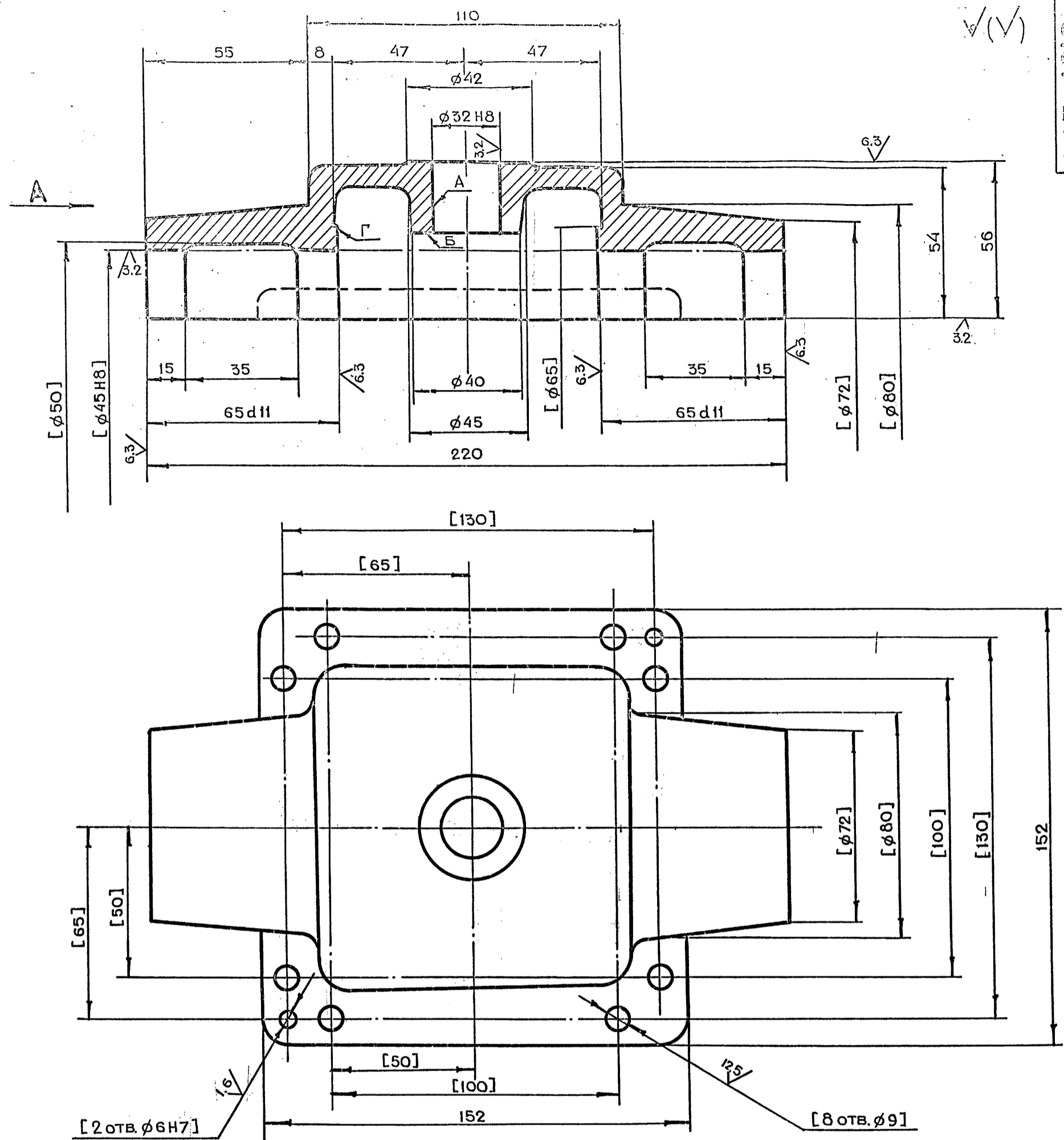


СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

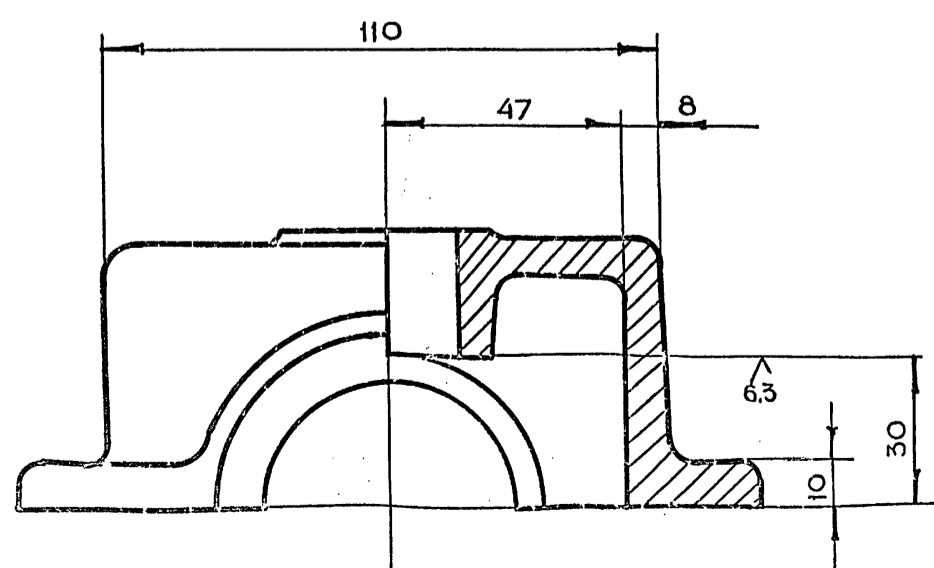
ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ВЗАМ.ИЗМ.	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

4-83.01.21.00

✓(✓)



**Вид А**



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Неуказанные литейные радиусы:  $4 \div 8 \text{ мм}$
3. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 4-83.01.21.002
4. Деталь маркировать одним порядковым номером и применять совместно
5. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности В и поверхности Б не более  $0.02 \text{ мм}$
6. Неперпендикулярность оси поверхности В относительно поверхности Г не более  $0.02 \text{ мм}$
7. Внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью ИЦ-132 ГОСТ 6631-74. Цвет красный
8. Наружную поверхность красить эмалью ГФ-230 ГОСТ 6477. Цвет серый

СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

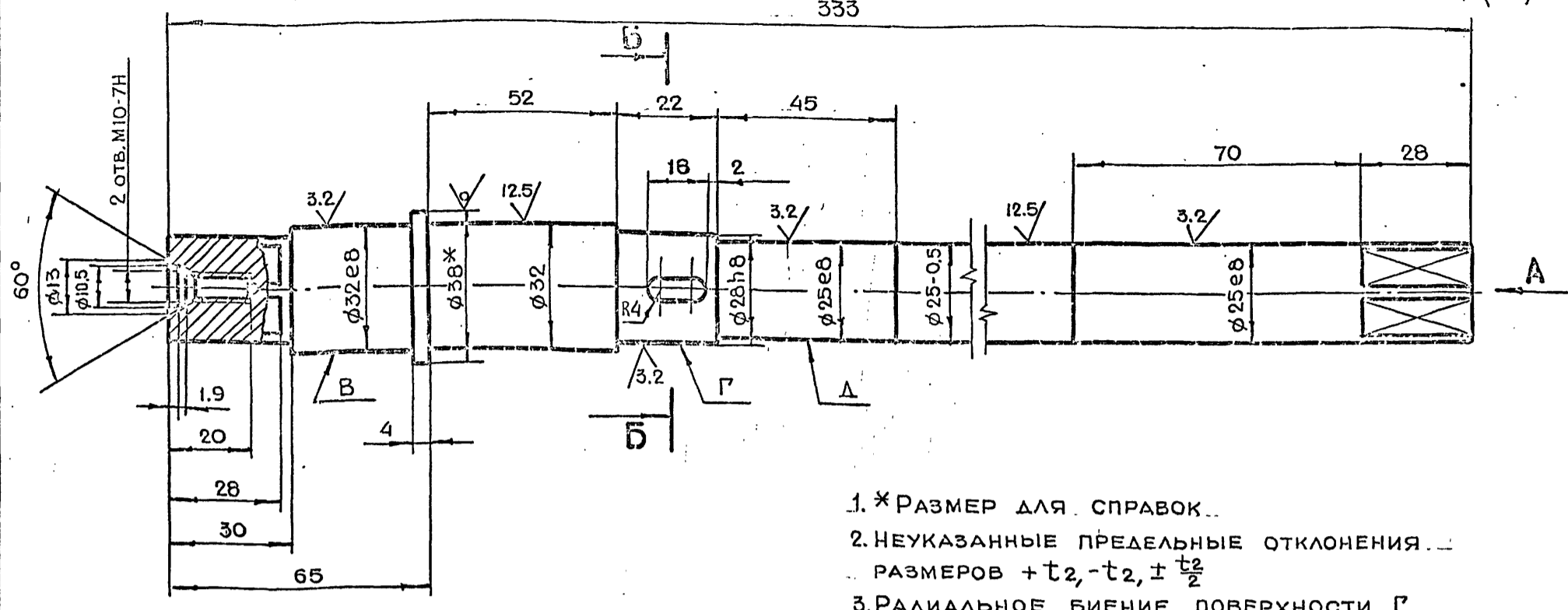
ИЗМ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.
ИЗМ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.	ПОДЛ.

<b>4-83.01.21.004</b>				
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ИЗРАБ.	ИЗРАБ.	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	ПОДП.	ПОДП.	
ДИЗН.ПР.	ЧЕРКОВА	ПОДП.	ПОДП.	
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ПОДП.	ПОДП.	
СА.КОНСТ.	ГРИГОРИЕВ	ПОДП.	ПОДП.	
СА.СПЕЦ.	БРЫКОВ	ПОДП.	ПОДП.	
НАЧ.МАСТ.	ГРИШКО	ПОДП.	ПОДП.	
<b>КРЫШКА</b>		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
			3.0	1:1
<b>СЧ 15-32</b>		ЛИСТ		Листов 1
<b>ГОСТ 1412-79</b>		ГЛАВ.И.О. МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОИЗДЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

4-83.01.21.005

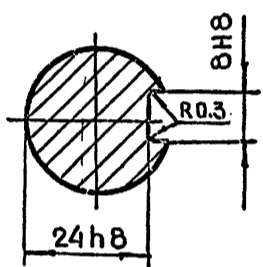
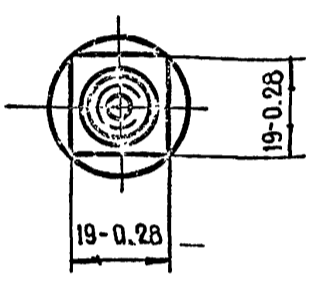
6.3/√(√)

333



Вид А

Б-Б



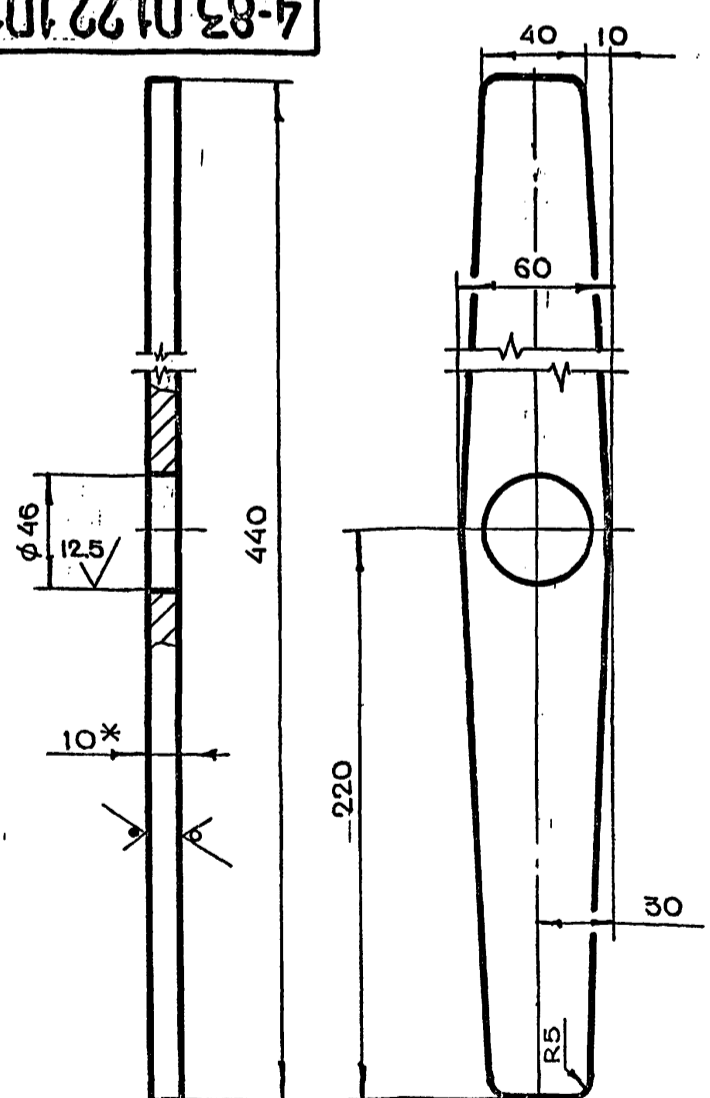
1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ...  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Γ...  
ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ...  
В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм
4. ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм  
НА ВСЕЙ ДЛИНЕ

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И ИНВ. ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

4-83.01.21.005				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА				ВАЛ	1.4 1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
ГЛАВ. ИЛР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
Круг В38 ГОСТ 2590-71				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
45-2-8 ГОСТ 1050-74				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

4-83.01.22.101

25/√(√)



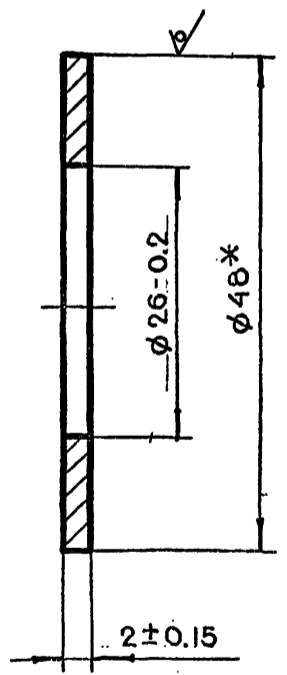
1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И ИНВ. ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

4-83.01.22.101				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА				РЫЧАГ	1.7 1:2
ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
ГЛАВ. ИЛР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
Лист ВПНЮ ГОСТ 19903-74				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
Ст.3 ГОСТ 14637-79				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

4-83.01.21.006

6.3/√(√)



\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И ИНВ. ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

4-83.01.21.006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА				ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	0.01 2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
ГЛАВ. ИЛР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
И. СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ					
И. МАСТ.	БЫЧКОВ					
Круг В48 ГОСТ 2591-71				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
45-2-8 ГОСТ 1050-74				ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО-МАГНИТНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		4-83.01.30.001	МУФТА	1	
A4	3		4-83.01.30.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		4-83.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ 6m6x25 ГОСТ 3128-70	2	

4-83.01.30.000

ИЗМ. ПОДЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ. МАРКОВА				
ПРОВ. УХОРСКАЯ				
ГЛАВ. ИЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР. РАЧКОВА				

БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4-83.01.23.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.23.001	ВИЛКА	1	
A4	2		4-83.01.23.002	ВИЛКА	1	
				ТРУБА		
				ТРУБА 36x3 ГОСТ 8732-78		
				А10 ГОСТ 8733-74		
B.4	3		4-83.01.23.003	L=345 h14	1	0.9 кг

4-83.01.23.000

ИЗМ. ПОДЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ. МАРКОВА				
ПРОВ. УХОРСКАЯ				
ГЛАВ. ИЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР. РАЧКОВА				

ТЯГА

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			4-83.01.22.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.22.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		4-83.01.22.102	ВИЛКА	2	
A4	3		4-83.01.22.103	ВТУЛКА	1	

4-83.01.22.100

ИЗМ. ПОДЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ. МАРКОВА				
ПРОВ. УХОРСКАЯ				
ГЛАВ. ИЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР. РАЧКОВА				

ШТУРВАЛ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4-83.01.22.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		4-83.01.22.001	РУЧКА	2	
A4	3		4-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		4-83.01.22.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		5		ШАРИК Ø5 ГОСТ 3722-81	2	
		6		ШАЙБА 12-005 ГОСТ.11371-78	2	
		7		ШПЛИНТ 3x20-011 ГОСТ 397-79	2	

4-83.01.22.000

ИЗМ. ПОДЛ.	ИЗМ. ЛИТ.	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ. МАРКОВА				
ПРОВ. УХОРСКАЯ				
ГЛАВ. ИЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР. РАЧКОВА				

ШТУРВАЛ В СБОРЕ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

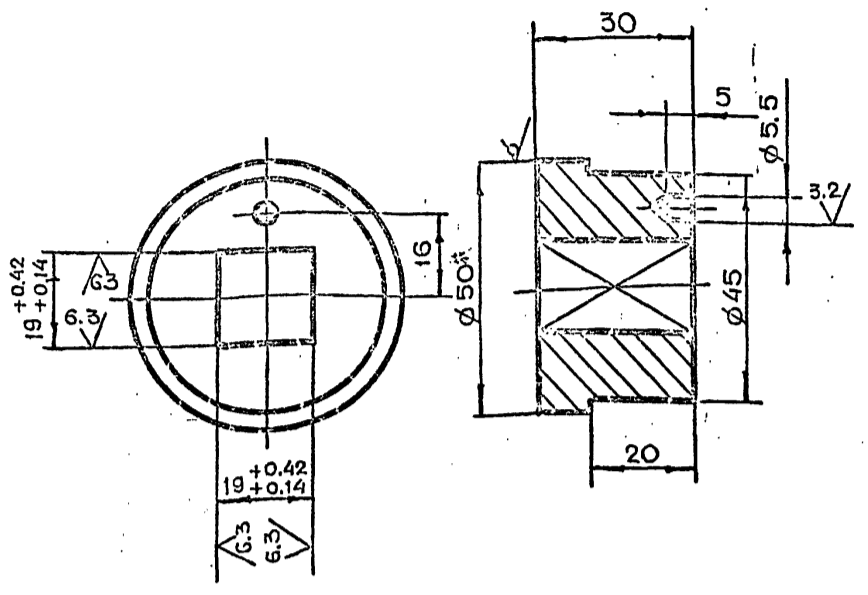
1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

4-83.01.22.103

12.5 (V)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

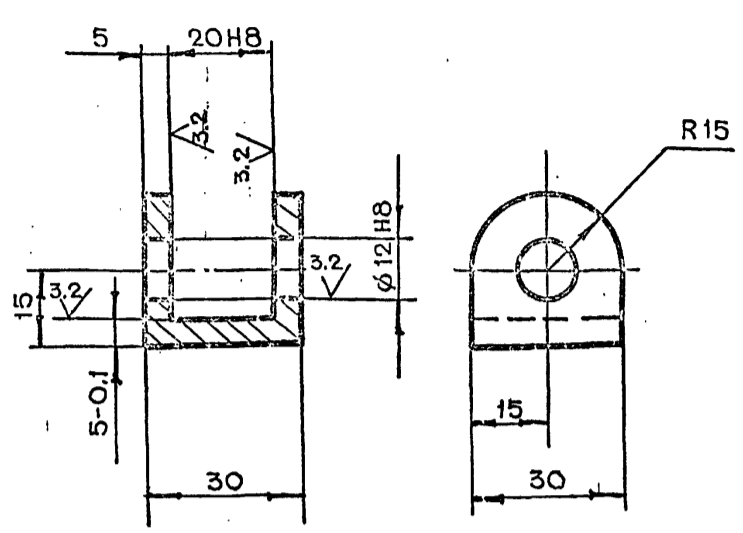
4-83.01.22.103

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В50 ГОСТ 2590-71		
Ст. 3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ		
ФОРМАТ А4		

4-83.01.22.102

12.5 (V)



— НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 — РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

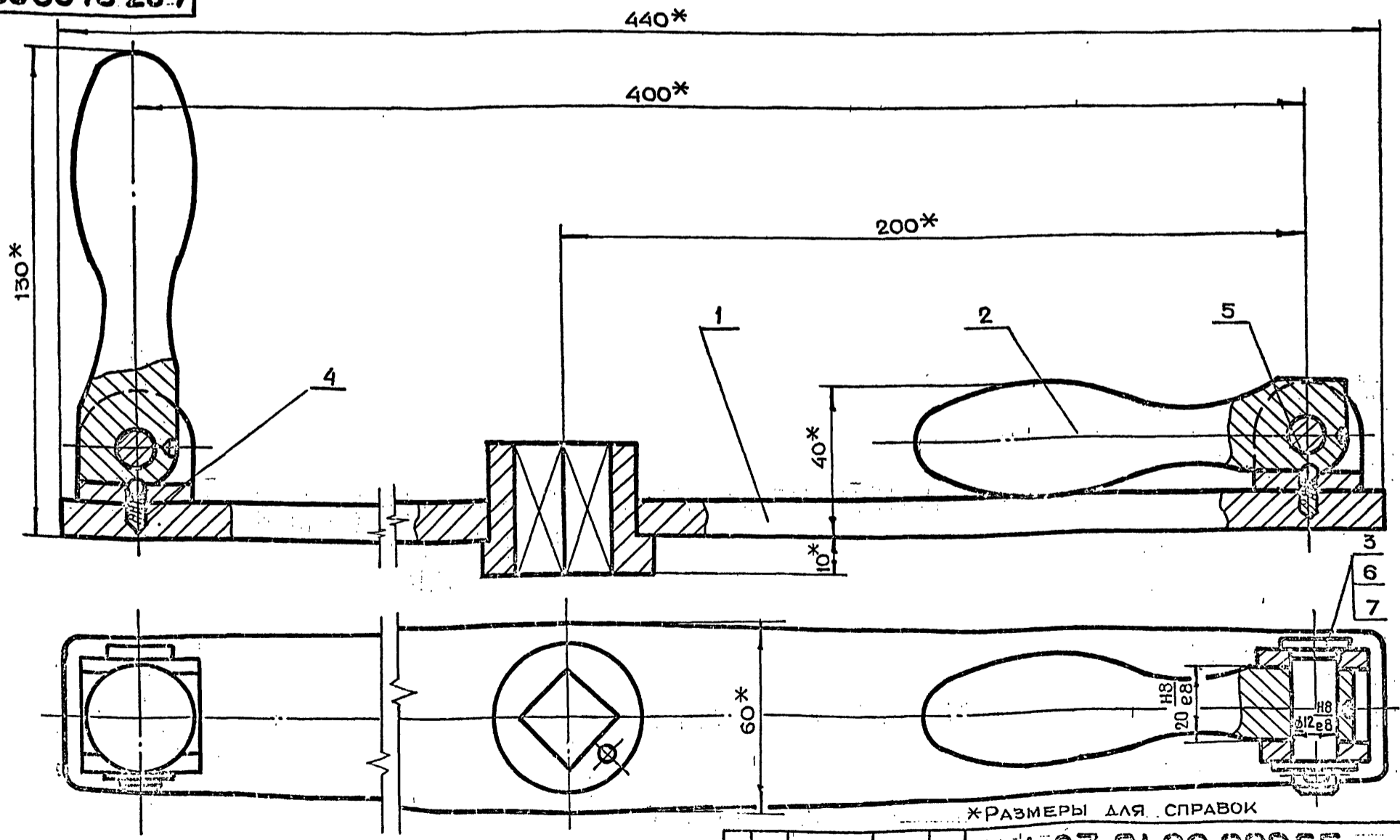
4-83.01.22.102

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.07	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Ст. 3 ГОСТ 380-71		
ГЛАВЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ		
ФОРМАТ А4		

4-83.01.22.000СБ

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6



\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.22.000СБ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ			
И. КОНТР.	ГРИБКОВ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.0	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГЛАВЛПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ		
ФОРМАТ А4		

4-83.01.22.100СБ

1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маслова				2.1	1:2
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		

**4-83.01.22.100СБ**  
ШТУРВАЛ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

4-83.01.22.003

√(√)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	h	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99

\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маслова				0.003	10:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ПРОВОДОКА I-0.6 ГОСТ 9389-75		

**4-83.01.22.003**  
ПРУЖИНА

4-83.01.22.002

125/√(√)

1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. \*\* УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ  
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маслова				0.04	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				Круг В18 ГОСТ 2590-71 Ст3 ГОСТ 535-79		

**4-83.01.22.002**  
ПАЛЕЦ

4-83.01.22.001

125/√(√)

ХРОМИРОВАТЬ

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

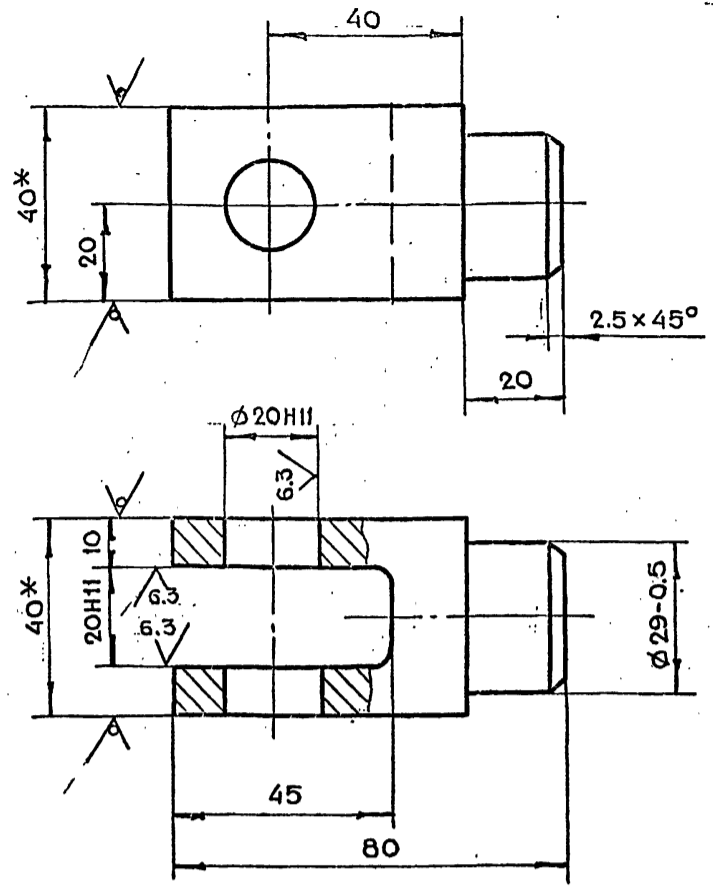
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маслова				0.4	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6 ФОРМАТ А4		
И. КОНТР.	РАЧКОВА				Круг В32 ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74		

**4-83.01.22.001**  
РУЧКА

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.23.002

12.5/√(√)



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.23.002

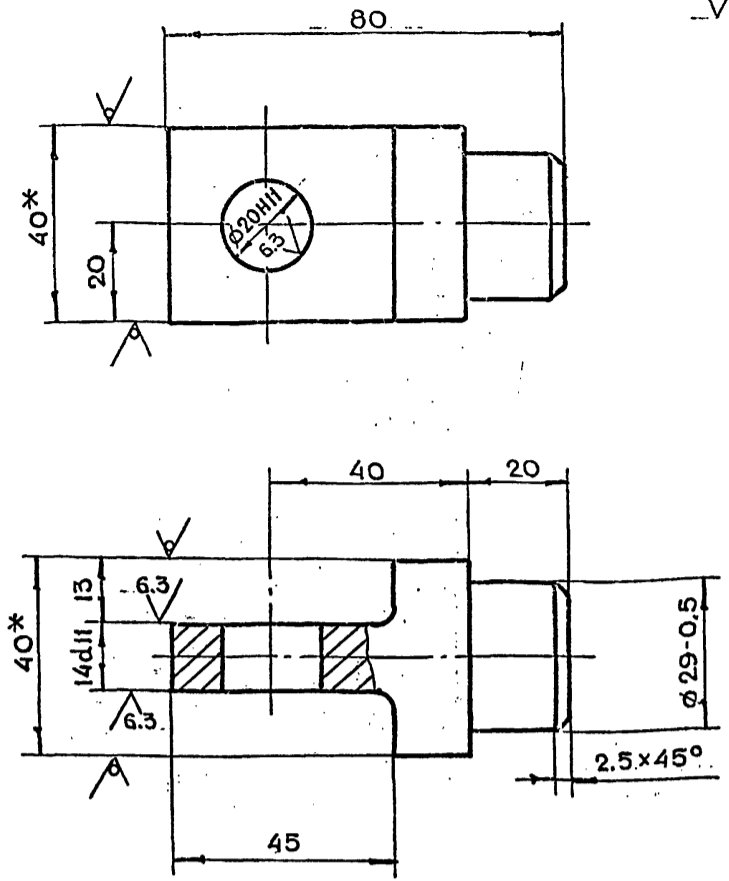
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.8	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ 840 ГОСТ 2591-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.23.001

12.5/√(√)



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.23.001

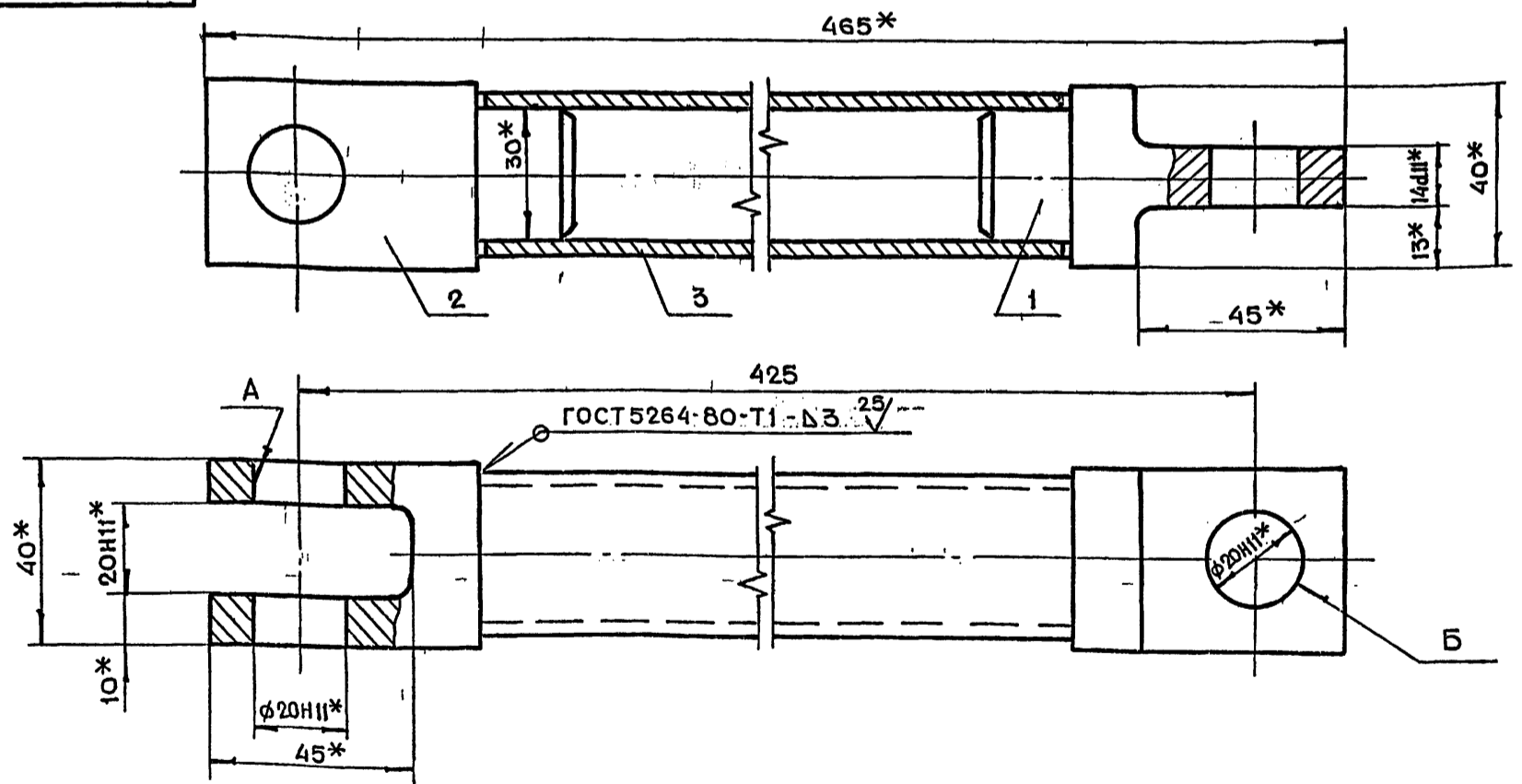
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ 840 ГОСТ 2591-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.23.000СБ



- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. А НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.
- 3. ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ. 3 НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ.

4-83.01.23.000СБ

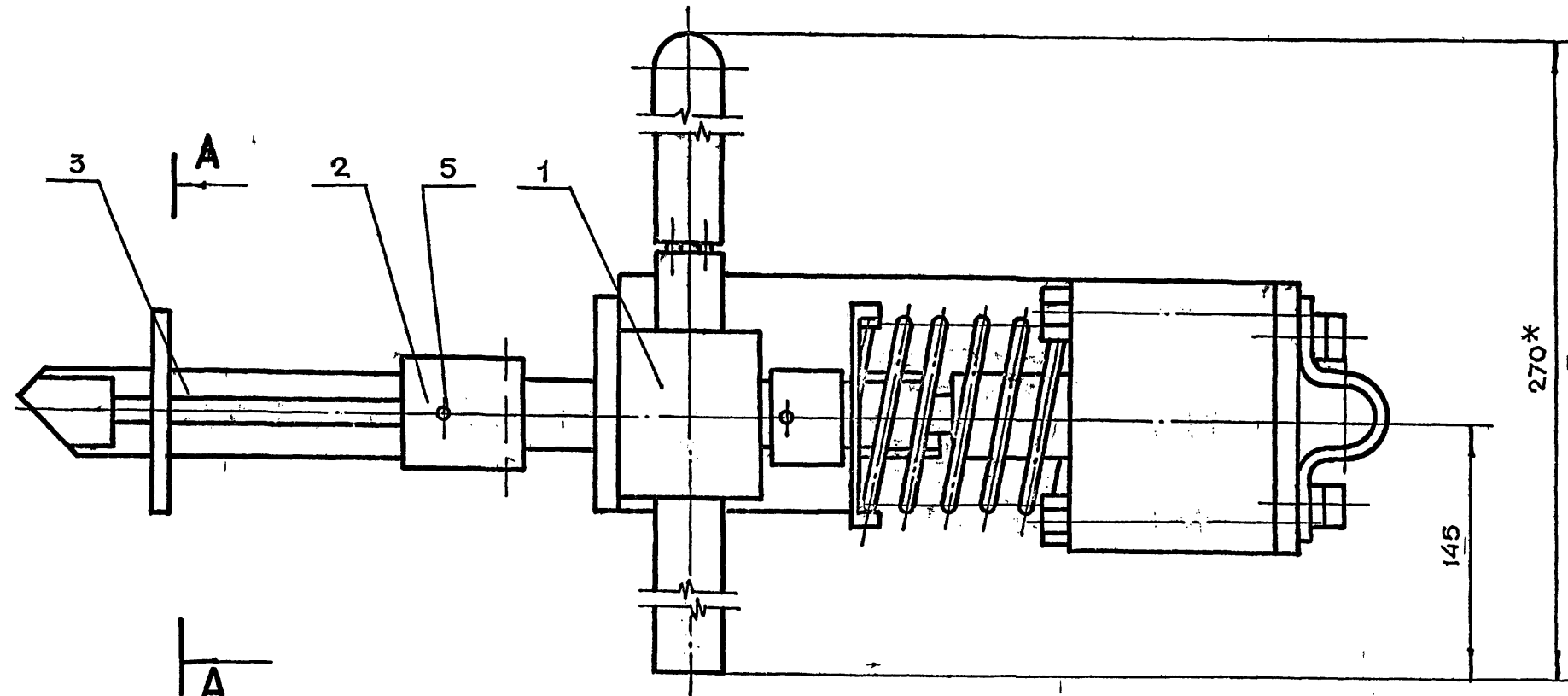
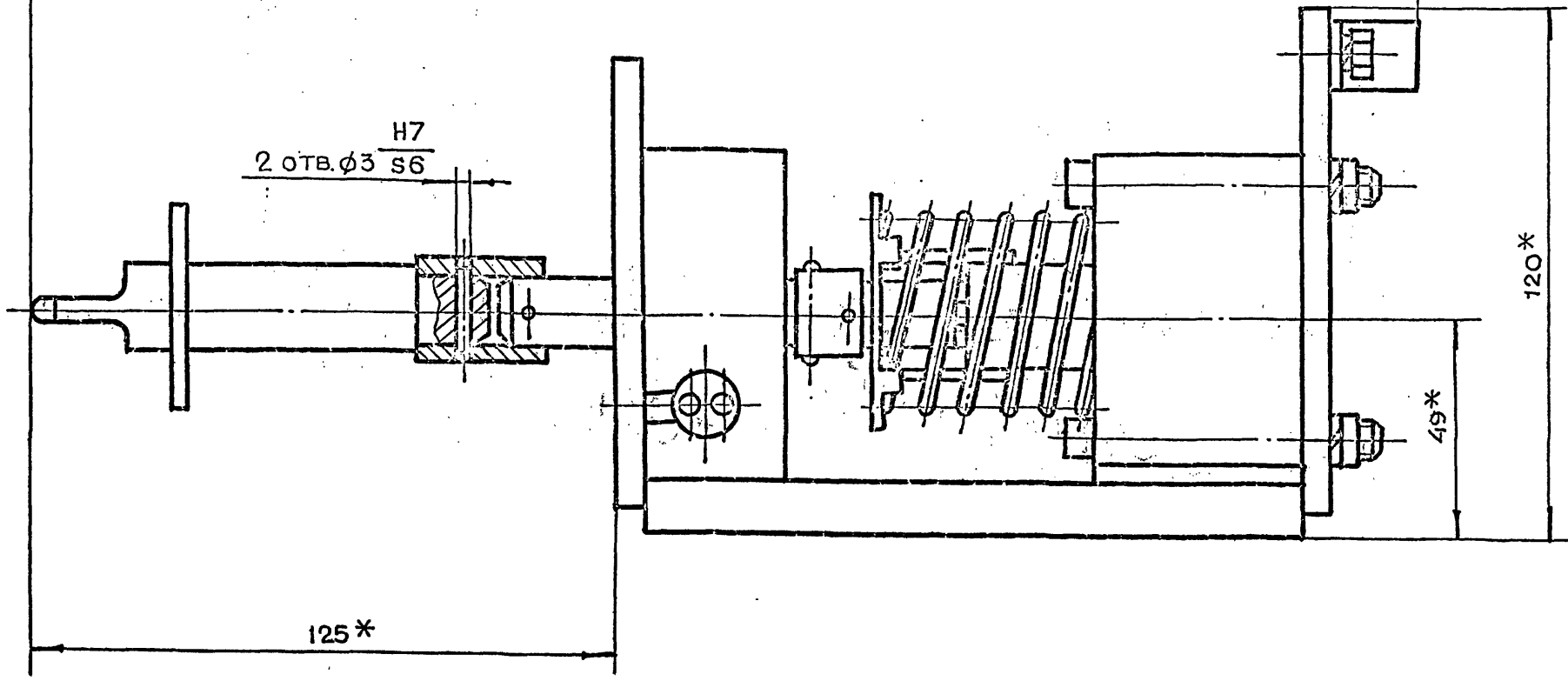
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ. ПЕЧ.	БЫЧКОВ			
И. КОНТР.	ГРИБКОВ			

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.4	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ 840 ГОСТ 2591-71		
СТ. 3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

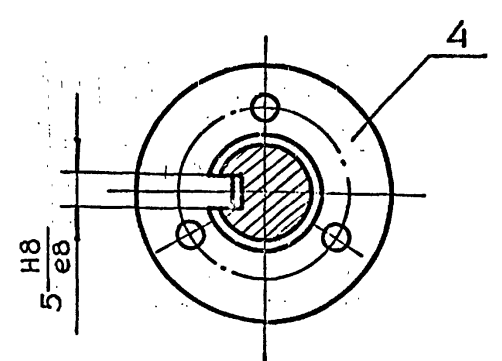
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.30.000 СБ

317\* (ПРИ ЗАБЛОКИРОВАННОЙ ДВЕРИ)



A-A



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДАИ. ДАТА. ВЗАМ. ИМЕН. И ИМЕН. ДУБЛ. ПОДАИ. ДАТА.

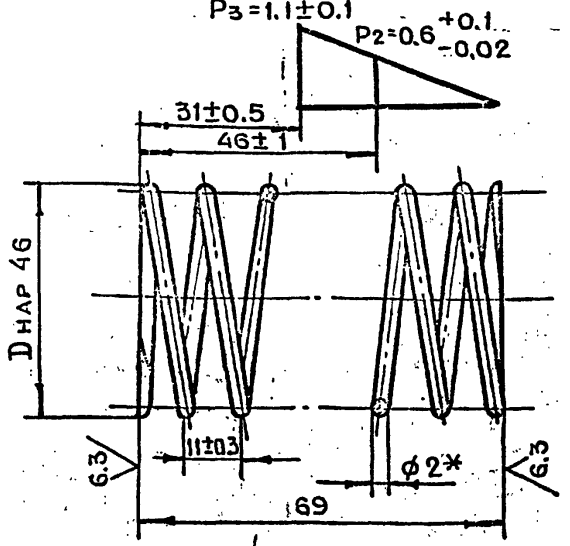
ИЗМ.				ДАТА				4-83.01.30.000 СБ		
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				3.5	1:1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Н. КОНТР.	РАЧИОВА						ГЛАВ. АПУ			
ГЛ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ						МОСГОРИСПОЛКОМ			
ГЛ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						МОСПРОМПРОЕКТ			
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ						МАСТЕРСКАЯ № 6			



4-83.01.31.001

6.3 (V)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	42
ДИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2. ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ P=1.1 КГ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- 3. ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

4-83.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.1	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА 1-2 ГОСТ 9389-75

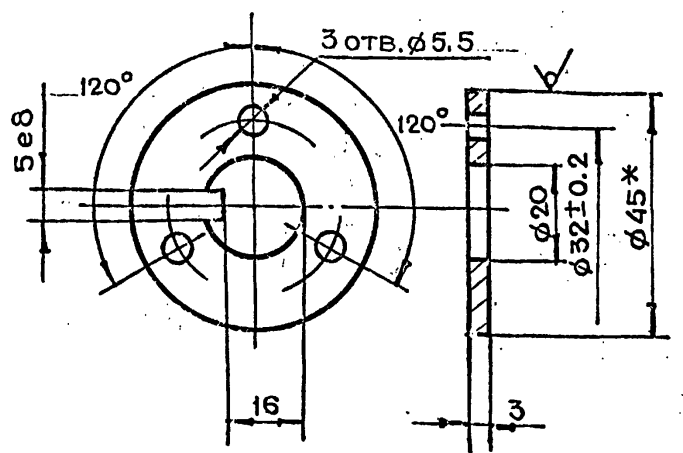
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.30.003

6.3 (V)



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK

4-83.01.30.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.04	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

ШАЙБА СТОПОРНАЯ

Круг В 45 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79

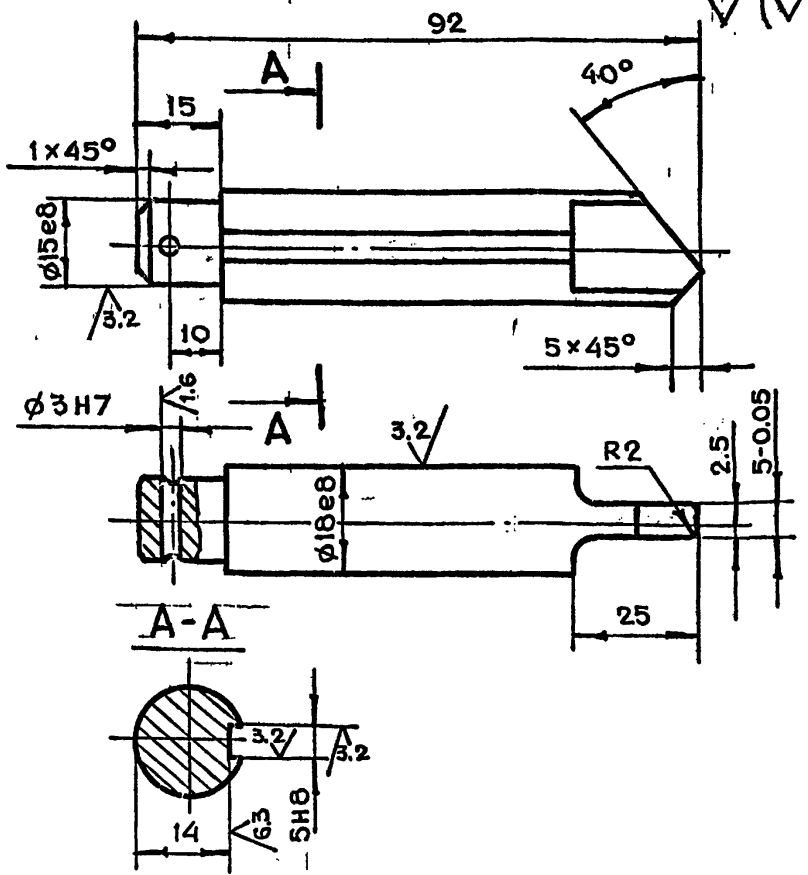
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.50.002

6.3 (V)



- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2 Ц9ХР
- 3 НРС

4-83.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.16	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

ПАЛЕЦ

Круг В 20 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79

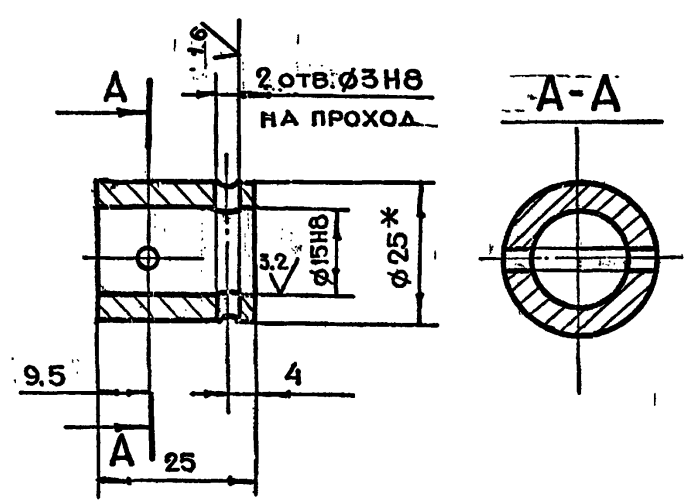
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.30.001

12.5 (V)



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВOK
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.30.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.05	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

МУФТА

Круг В 25 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВ АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Выпуск 6

СЕРИЯ 01.036.1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2			4-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.02.00.001	УГОЛОК	2	
A4	2		4-83.02.00.002	ПОЛОСА	2	
A4	3		4-83.02.00.003	ПОЛОСА	2	
A4	4		4-83.02.00.004	ЛИСТ	4	
A4	5		4-83.02.00.005	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	6		4-83.02.00.006	УГОЛОК	2	
				УГОЛОК УГОЛОК Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б.Ч.	7		4-83.02.00.007	L=1816 h14 ТРУБА ТРУБА 25x2,8 ГОСТ.3262-75	2	27,4 кг
Б.Ч.	8		4-83.02.00.008	L=80 h14 ПЛАСТИНА ЛИСТ БЛН10 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	12	2,8 кг
Б.Ч.	9		4-83.02.00.009	80x140 h14	2	0,9 кг

4-83.02.00.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				1
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A2			4-83.01.31.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
				ПОЛОСА ЛИСТ БЛН12 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б.Ч.	1		4-83.01.31.201	52x160 h14	1	0,7 кг
				ПОЛОСА ЛИСТ БЛН6 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б.Ч.	2		4-83.01.31.202	46x100 h14	1	0,23 кг
Б.Ч.	3		4-83.01.31.203	60x114 h14	1	0,32 кг

4-83.01.31.200

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				1
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		15		ГАЙКА М6.5.01	4	
				ГОСТ 5915-70		
		16		ШАЙБА 6М.65Г	6	
				ГОСТ 6402-70		
		17		ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ 3т6x20	2	
				ГОСТ 3128-70		
		18		ШАРИК ø5	1	
				ГОСТ 3722-81		
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		19		ЭЛЕКТРОМАГНИТ	1	ЛУГАНСКИЙ ЭЛЕПАР.З-Д
				МИС-1100		

4-83.01.31.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				2
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

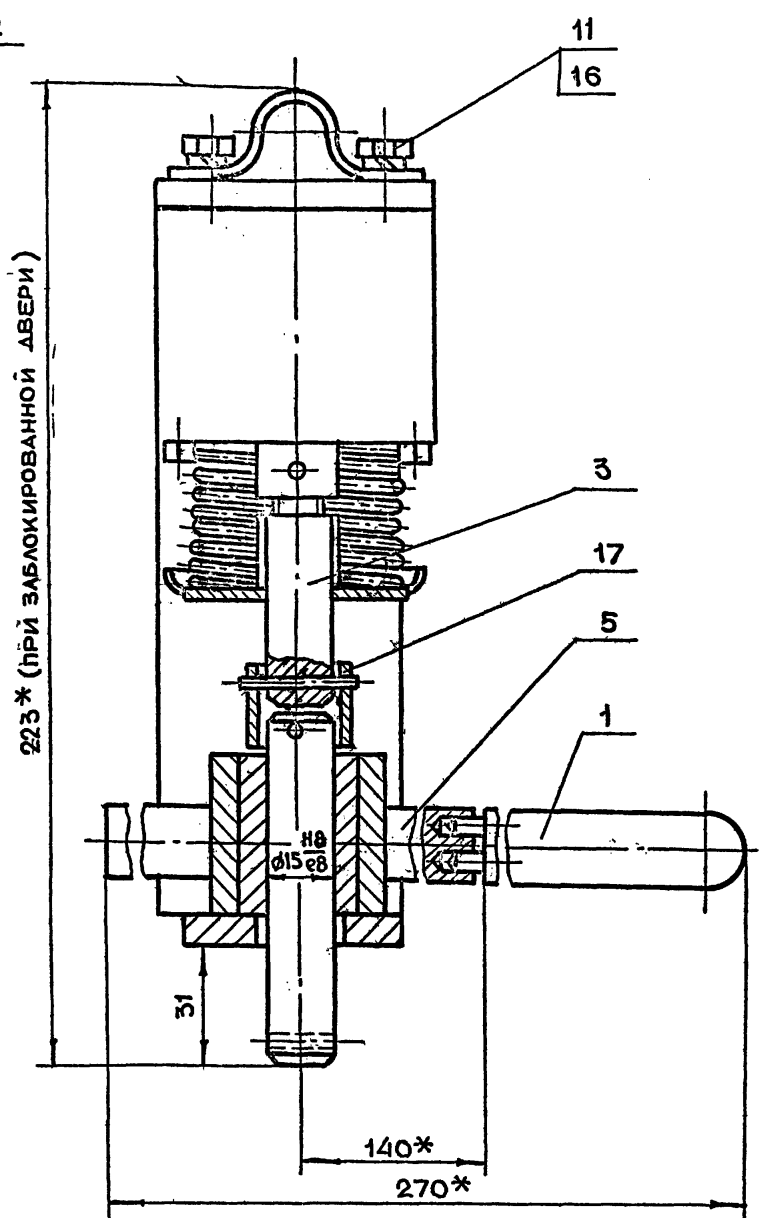
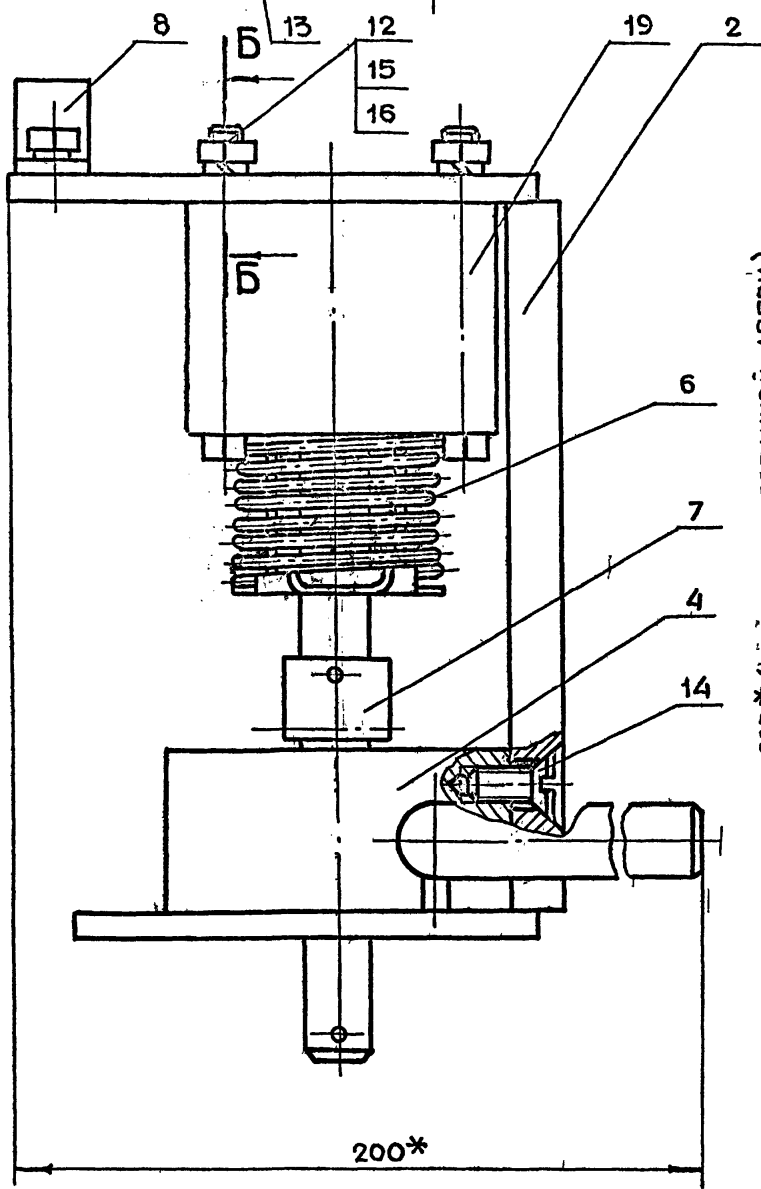
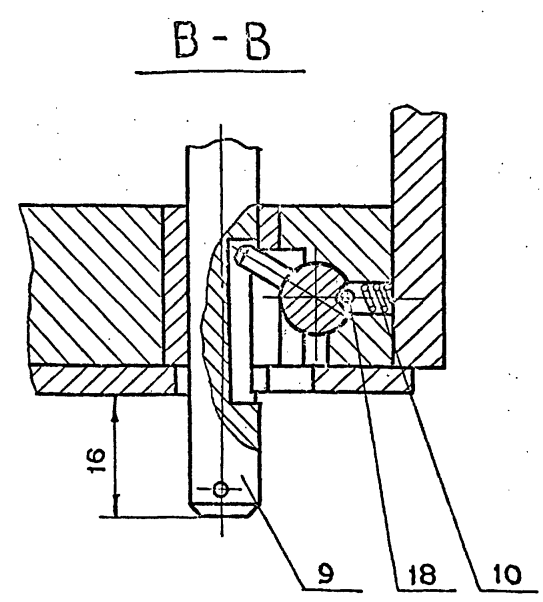
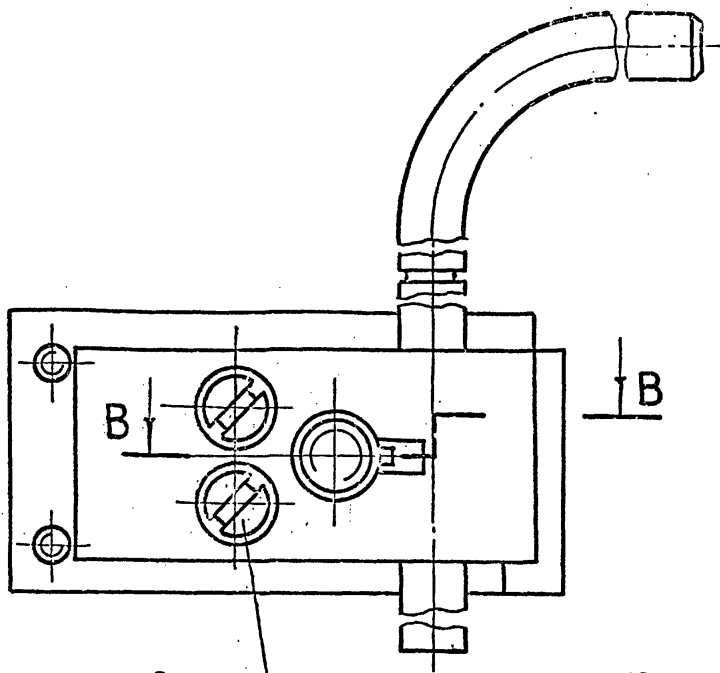
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.31.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	1	
A4	2		4-83.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		4-83.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4		4-83.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5		4-83.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		4-83.01.31.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		4-83.01.31.002	МУФТА	1	
A4	8		4-83.01.31.003	ХОМУТ	1	
A4	9		4-83.01.31.004	ШТОК	1	
A4	10		4-83.01.31.005	ПРУЖИНА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ.7798-70		
		11		М6x10.58.01	2	
		12		М6x70.58.01	4	
		13		ВИНТ ГОСТ17474-80		
				В.М8-6q x14.58.01	2	
		14		В.М8-6q x16.58.01	2	

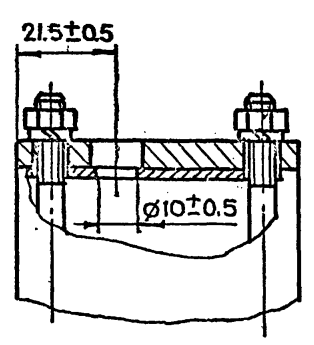
4-83.01.31.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	УХОРСКАЯ	РАЧКОВА				2
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РАЧКОВА				
ГЛАВ. АПУ	МОСГОРИСПОЛКОМА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Б-Б



1. \* Размеры для справок.
2. Шток поз. 9 должен без заедания перемещаться в опоре поз. 4
3. Ход якоря электромагнита 15±2 мм
4. Шток замка при обесточенной электромагните должен фиксироваться шариком поз. 18 в крайнем втянутом положении если он заведен в это положение ключом поз. 1 (см. В-В)
5. Трущиеся поверхности смазать смазкой Циатим 201 ГОСТ 6267-74
6. Просверлить отв. Ø10 в корпусе магнита (см. Б-Б)
7. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием
8. Винты поз. 13 и 14 ставить на железном сурике

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

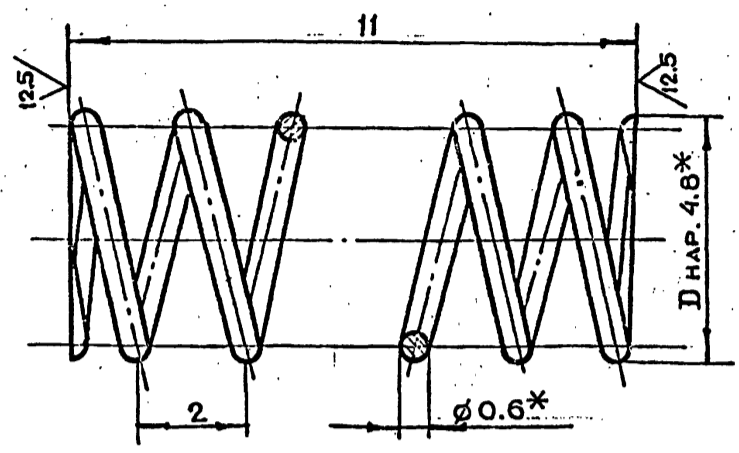
ИЗМ. ПОДП.	ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМ. ИЗМ. ИЛИ В. НАУБЛ.	ПОДП. И ДАТА

4-83.01.31.000СБ				ЗАМOK ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			3.4	1:1	
РАЗРАБ.	МАРКОВА	МАРКОВА							
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ							
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА							
ГЛАВ. КОНСТР.	РИГОРЬЕВ	РИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ.	ТРИБКОВ	ТРИБКОВ							
							ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
							ГЛАВ. АПУ МАСШТАБ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

4-83.01.31.005

√(√)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п <sub>1</sub>	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D <sub>c</sub>	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.005

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ПРУЖИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	10:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОВОЛОКА I-0.6, ГОСТ 9389-75

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

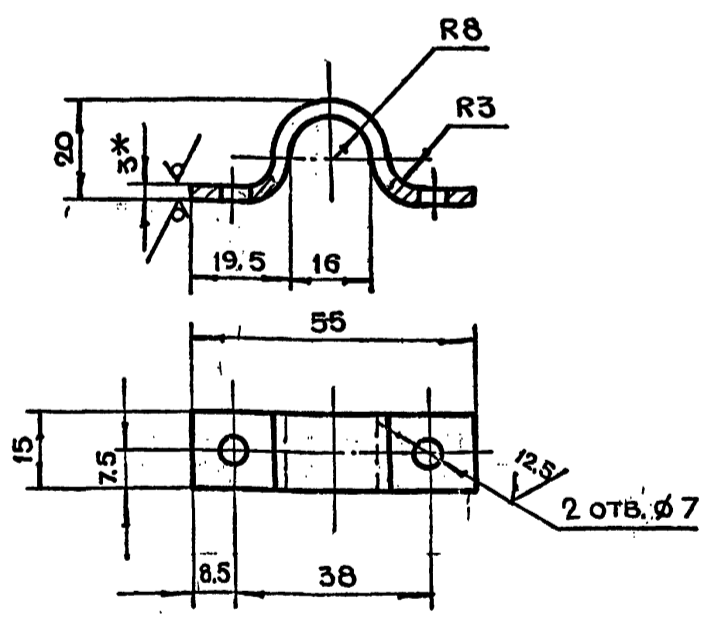
ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ИМБ. И ДАТА ВЗАИМН. ИМБ. И ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.31.003

25 √(√)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 77 ММ
- 4. Ц9ХР

4-83.01.31.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ХОМУТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.025	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74 3-В-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

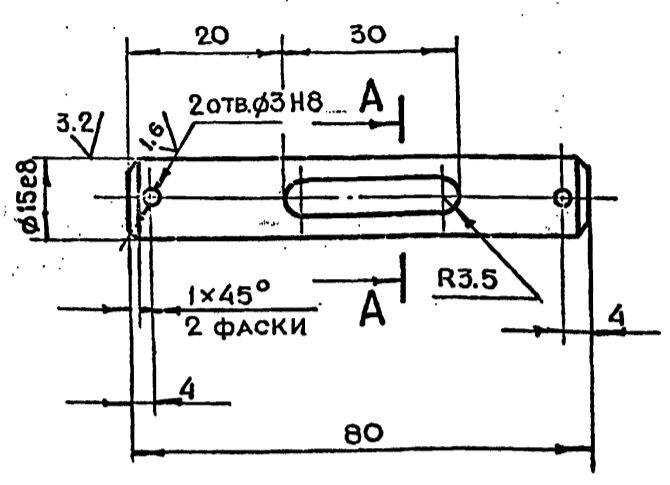
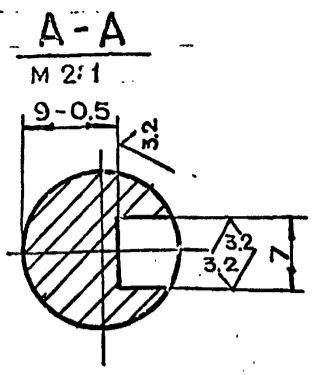
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ИМБ. И ДАТА ВЗАИМН. ИМБ. И ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА

4-83.01.31.004

6.3 √(√)



- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Ц9ХР

4-83.01.31.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ШТОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ В16 ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

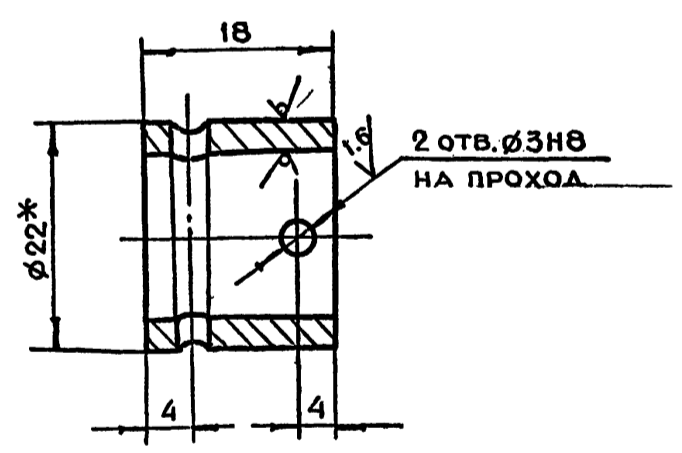
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ИМБ. И ДАТА ВЗАИМН. ИМБ. И ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА

4-83.01.31.002

12.5 √(√)



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

МУФТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ТРУБА 22x2.5 ГОСТ 8734-75 А10 ГОСТ 8733-74

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

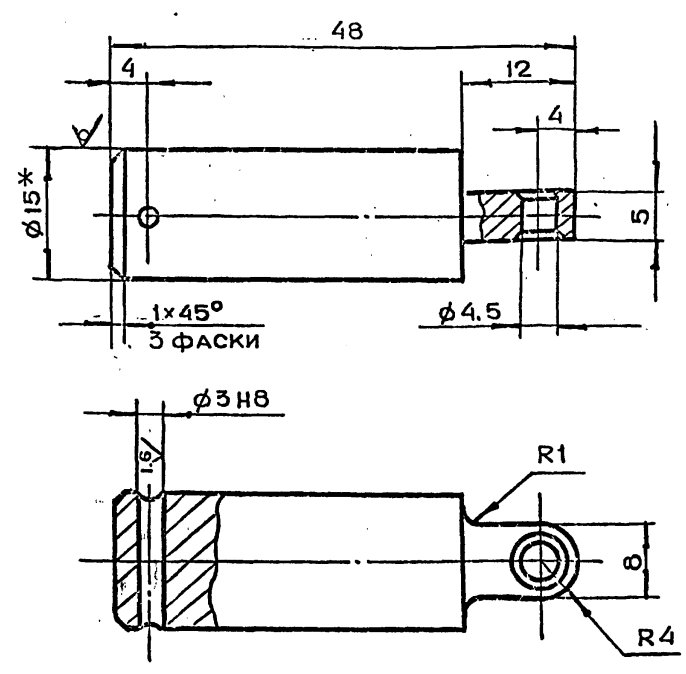
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОЛЛ. ИМБ. И ДАТА ВЗАИМН. ИМБ. И ДАТА ПОЛЛ. И ДАТА

4-83.01.31.301

12.5 (M)



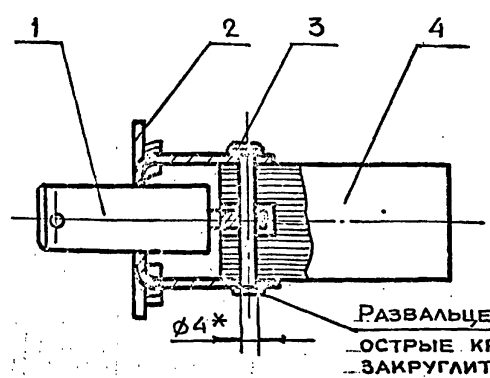
- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.301

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.1	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
П.И.И.Н.П.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
И.КОНТР.	РАЧКОВА				КРУГ В15 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.300



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
A4	1		4-83.01.31.301	ШТОК	1	
A4	2		4-83.01.31.302	РАМКА	1	
A4	3		4-83.01.31.303	ШТЫРЬ	1	
ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ						
	4			СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ МИС 1100	1	

4-83.01.31.300

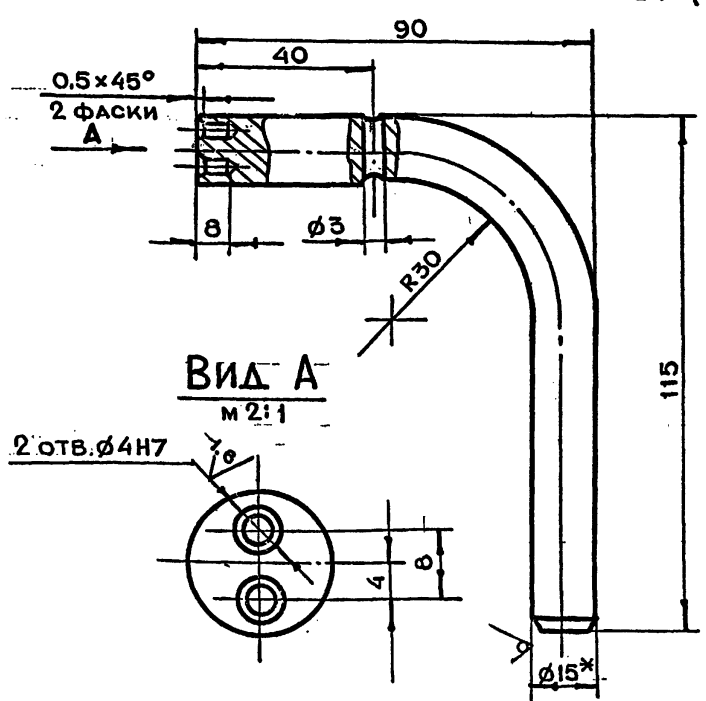
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.4	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
П.И.И.Н.П.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
И.КОНТР.	РАЧКОВА				ШТОК В СБОРЕ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.31.101

12.5 (M)



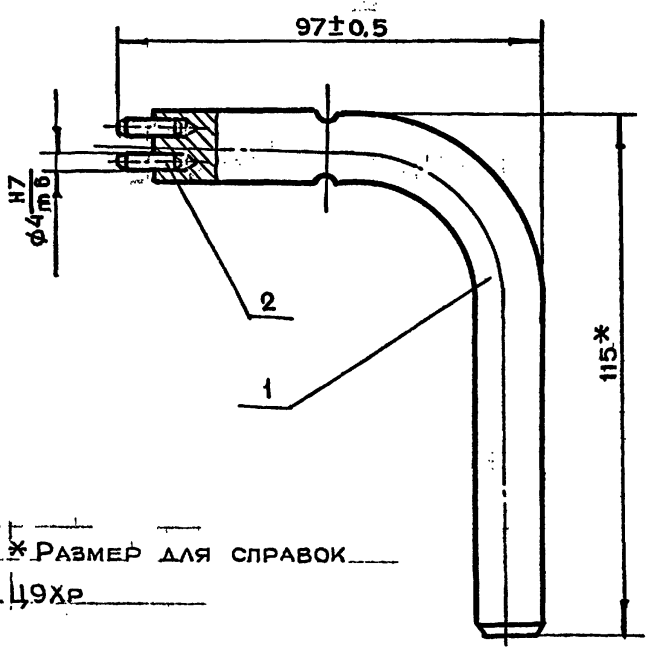
- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 174 ММ

4-83.01.31.101

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.24	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
П.И.И.Н.П.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
И.КОНТР.	РАЧКОВА				КРУГ В15 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.100



- 1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. Ц9ХР

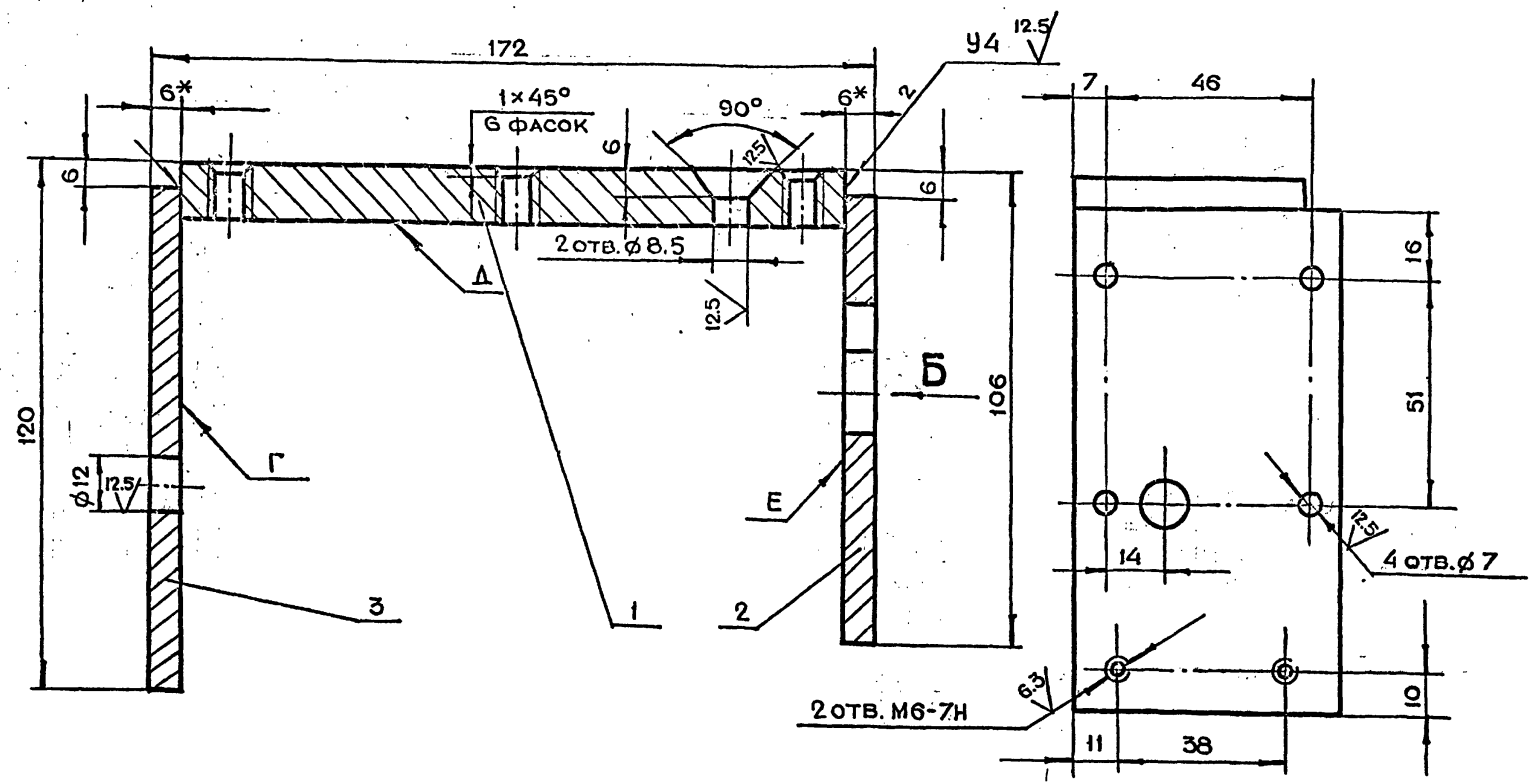
4-83.01.31.100

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.25	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
П.И.И.Н.П.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
И.КОНТР.	РАЧКОВА				КЛЮЧ В СБОРЕ		

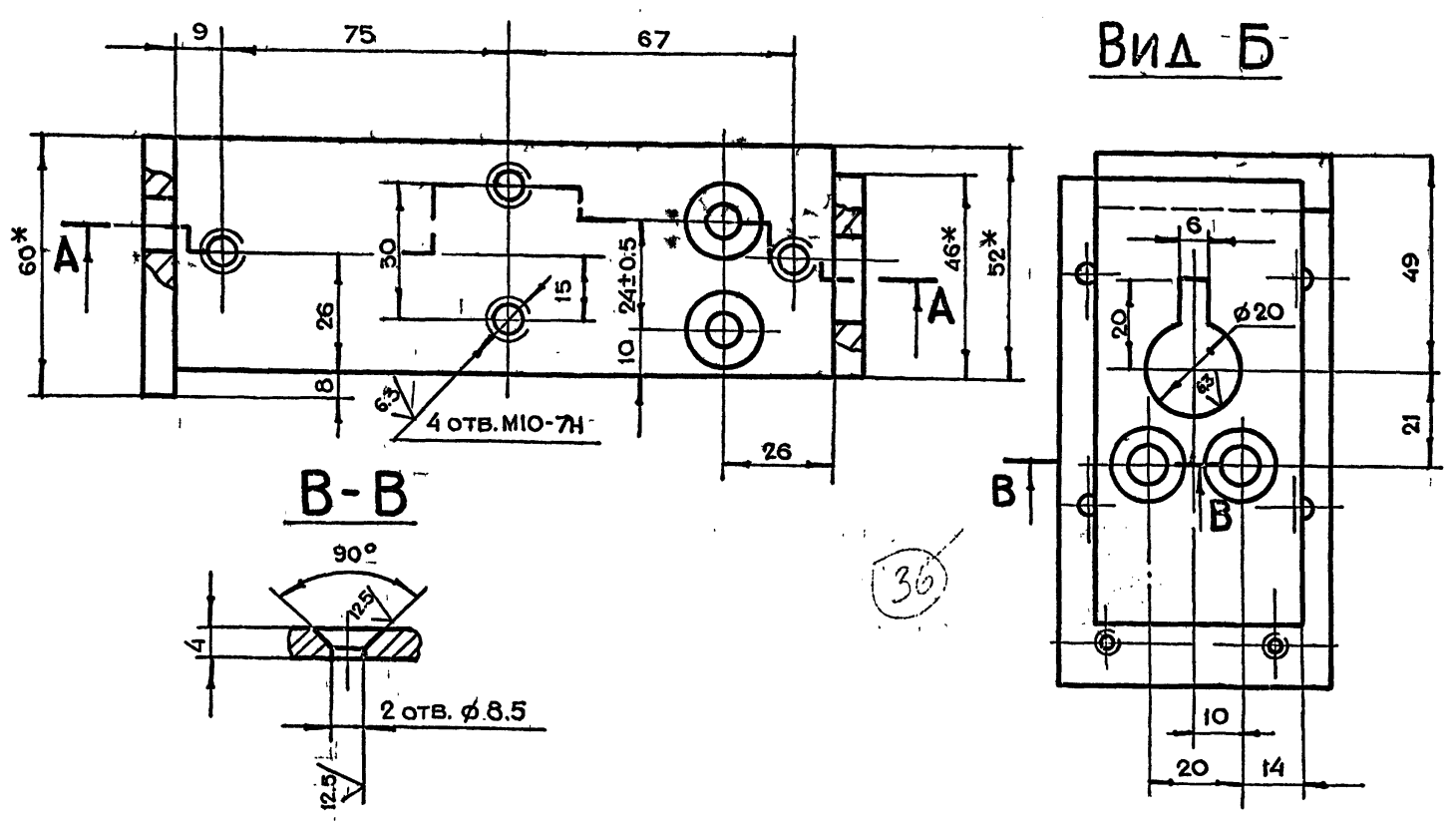
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

V(V)

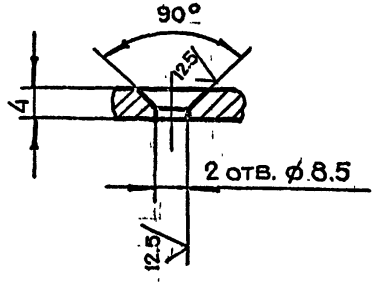
# A-A



# Вид Б



# B-B



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
4. ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ.
5. ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ Г И Е К ПЛОСКОСТИ Д ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0.2 ММ ПО ДЛИНЕ 172 ММ.

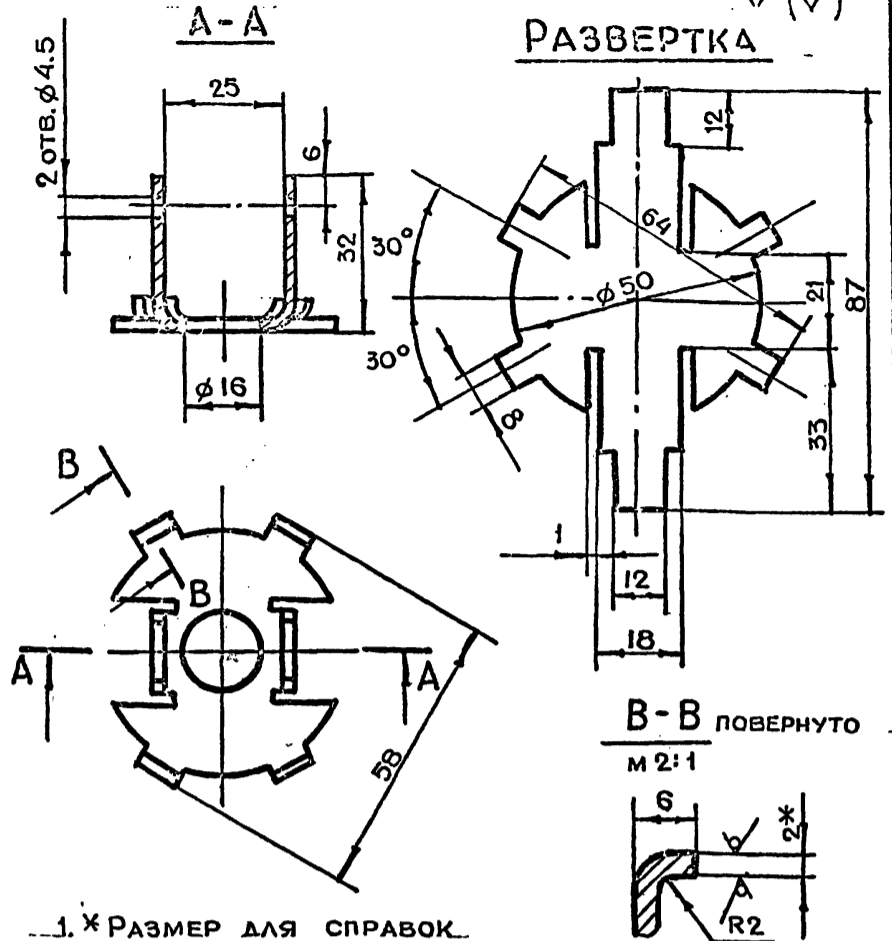
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИЗМ. ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ИЗМ. ПОДА.	ПОДП. И ДАТА

4-83.01.31.200СБ				ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	
РАЗРАБ.	МАРКОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				2.37	1:1
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ГЛАВ. АПУ	
ГЛАВ. КОНСТР.	ПРИГОРЬЕВ				МОСГОРИСПОЛКОМА	
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ				МОСПРОМПРОЕКТ	
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ				МАСТЕРСКАЯ № 6	

4-83.01.31.302

12.5/√



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.302

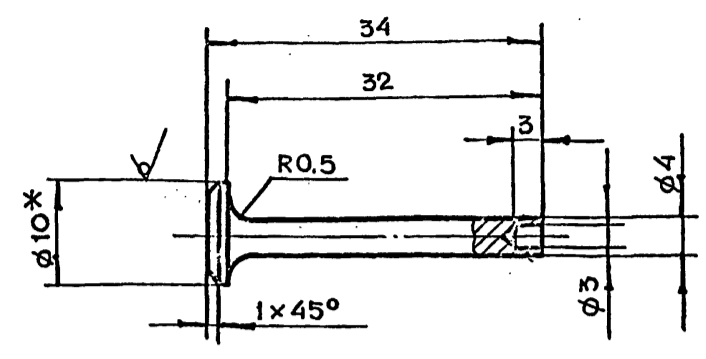
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ДИЗ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЛИСТ БЛН2 ГОСТ 19903-74		
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70		
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.303

6.3/√



- 1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.303

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ДИЗ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

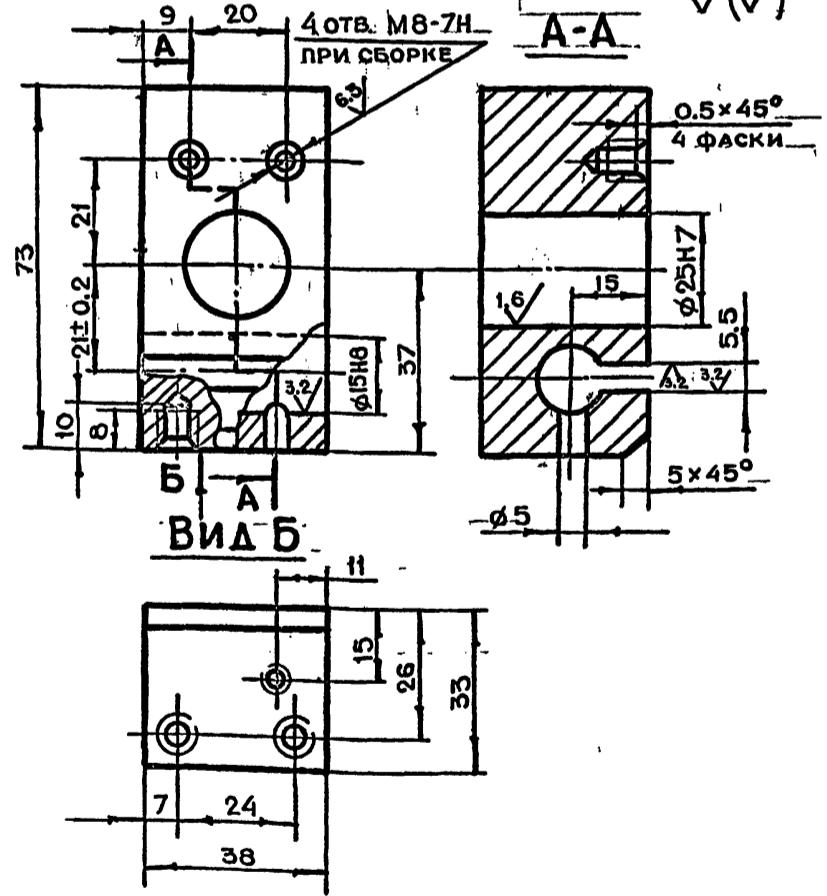
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.012	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КРУГ В10 ГОСТ 2590-71		
СТ.3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.31.401

6.3/√



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

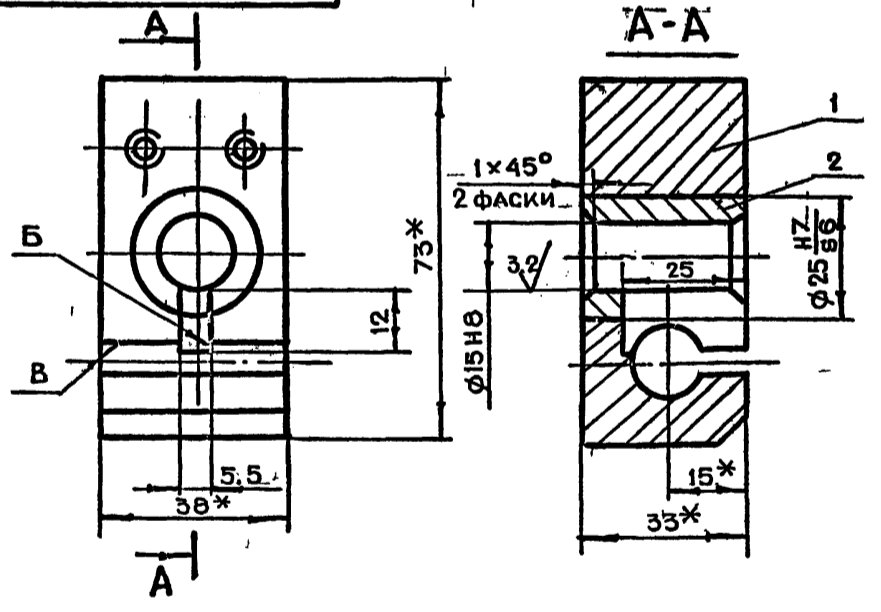
4-83.01.31.401

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ДИЗ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ.3 ГОСТ 380-71		
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.400



- 1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм НА ДЛИНЕ 24 мм
- 3. Ц9ХР

4-83.01.31.400

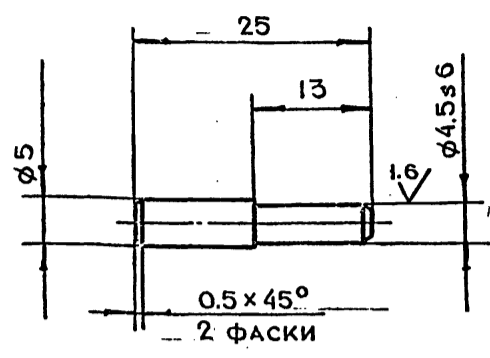
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ДИЗ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		
И.КОНТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков		
НАЧ.МАСТ.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.56	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ОПОРА В СБОРЕ		
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.31.502

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ПАЛЕЦ

Лит. МАССА МАСШТАБ

0.01 2:1

Лист Листов 1

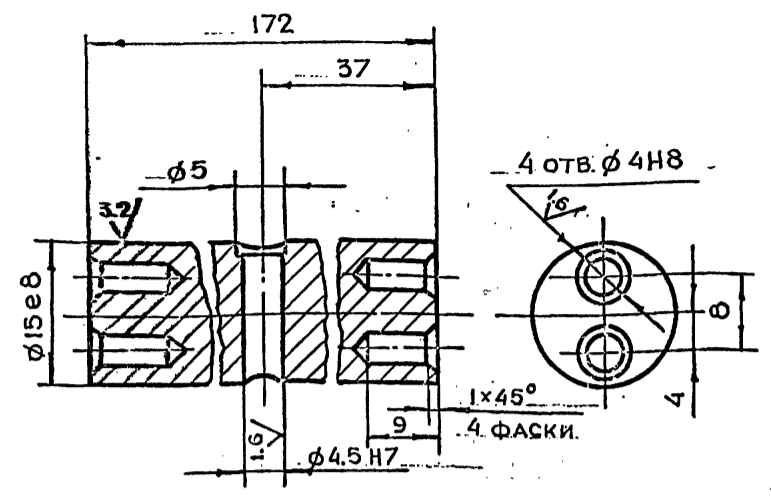
Круг В7 ГОСТ 2590-71  
45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал Формат А4

4-83.01.31.501

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ПРУТОК

Лит. МАССА МАСШТАБ

0.24 2:1

Лист Листов 1

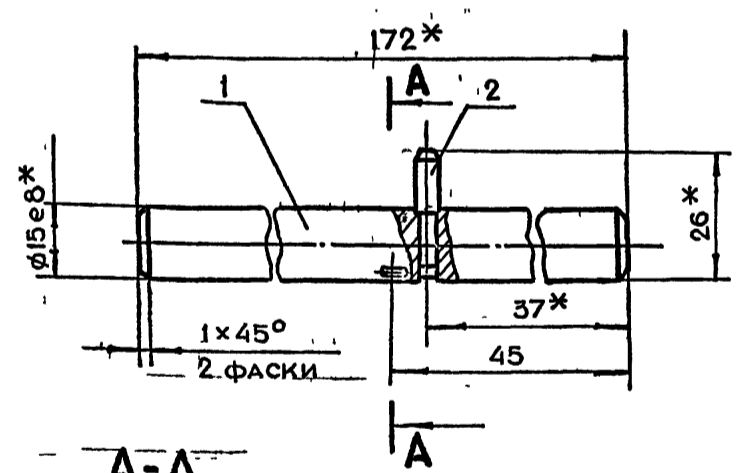
Круг В16 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал Формат А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.01.31.500



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. ЛУНКУ  $\phi 5$  ВЫПОЛНИТЬ ПРИ  
СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ ШТОКЕ  
(СМ. В.В. ЧЕРТЕЖ 4-83.01.31.000СБ)

А-А  
М 2:1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1		4-83.01.31.501	ПРУТОК	1	
A4	2		4-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ВАЛИК В СБОРЕ

Лит. МАССА МАСШТАБ

0.25 1:1

Лист Листов 1

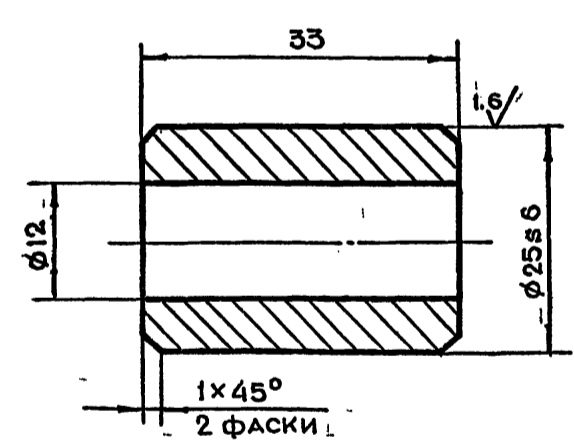
Круг В26 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал Формат А4

4-83.01.31.402

12.5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЕЛАНОВ			
НАЧ. МАСТ.	ГРИГОРЬЕВ			

ШТУЛКА

Лит. МАССА МАСШТАБ

0.06 2:1

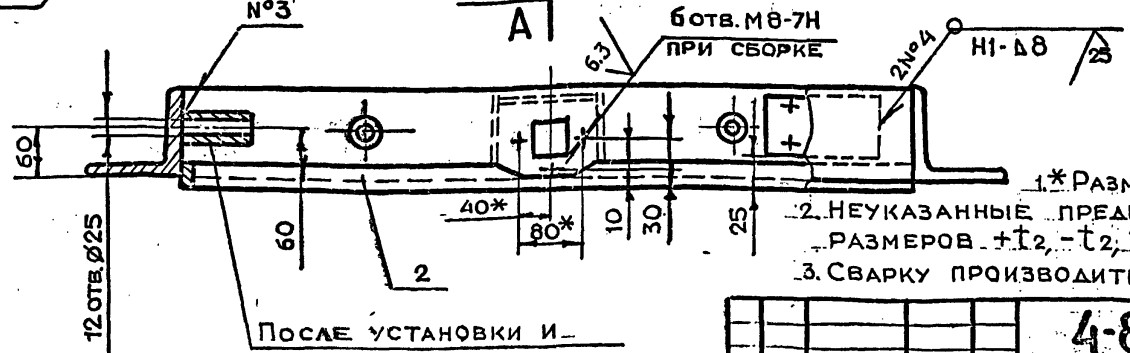
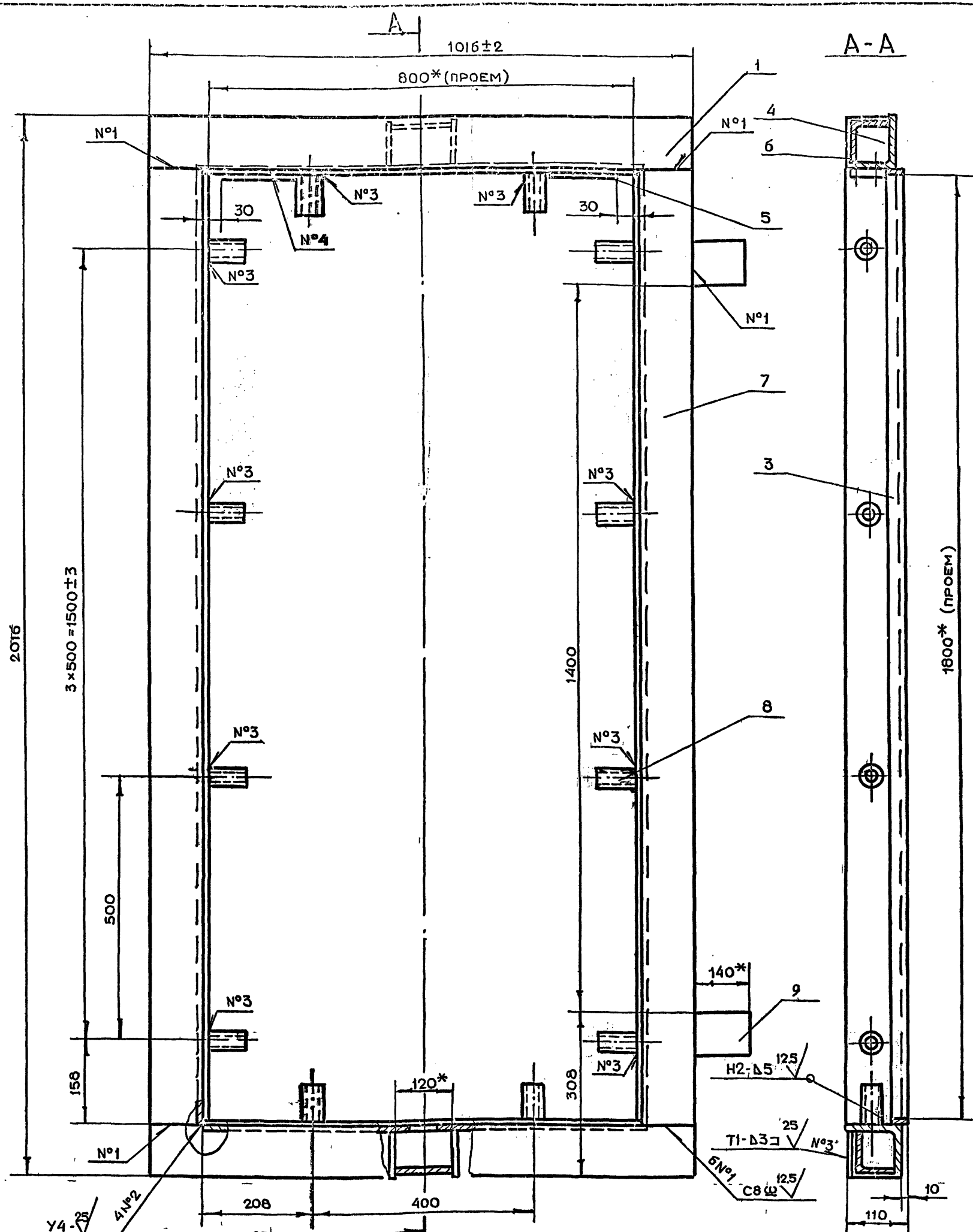
Лист Листов 1

Круг В26 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал Формат А4





- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2 -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

После установки и индектирования детали поз. 8 срезать с последующей зачисткой.

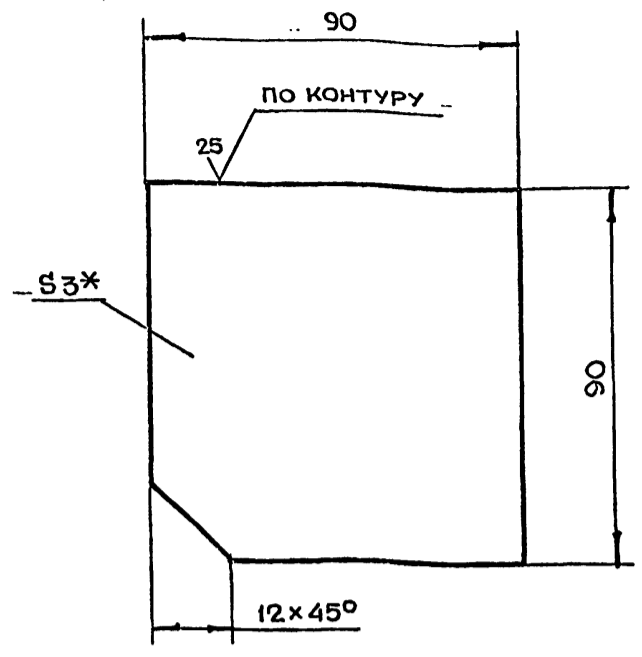
СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ИМЕН. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМ. ИМЕН. ДУБЛ.	ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ				4-83.02.00.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	КОР. БОККА	ЛИТ. МАССА	
		РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	102.0	
		ПРОВ.	МАРКОВА			1:5	
		КАНИСТР.	ИВАНОВА				
		И. КОНТР.	РАЧКОВА				
		И. ДОК. ИСТ.	ГРИГОРЬЕВ				
		ГЛ. СПЕЦ.	БЛИКОВ				
		НАЧ. МАСТ.	ГРИКОВ				
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
						ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

4-83.02.00.004

√(√)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.004

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышевский				0.2	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ \_\_\_\_\_ ЛИСТОВ 1

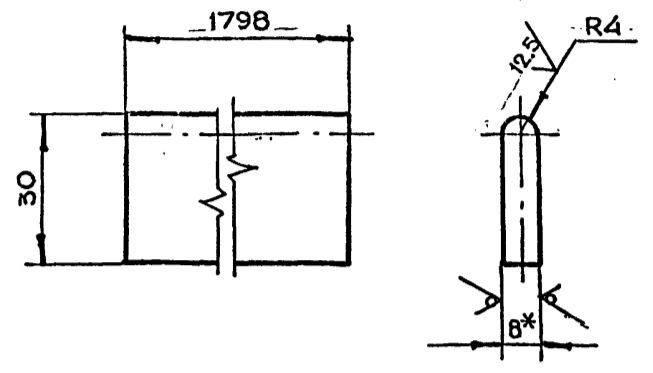
ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74  
 СТ.3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ \_\_\_\_\_ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.003

25√(√)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.003

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышевский				3.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ \_\_\_\_\_ ЛИСТОВ 1

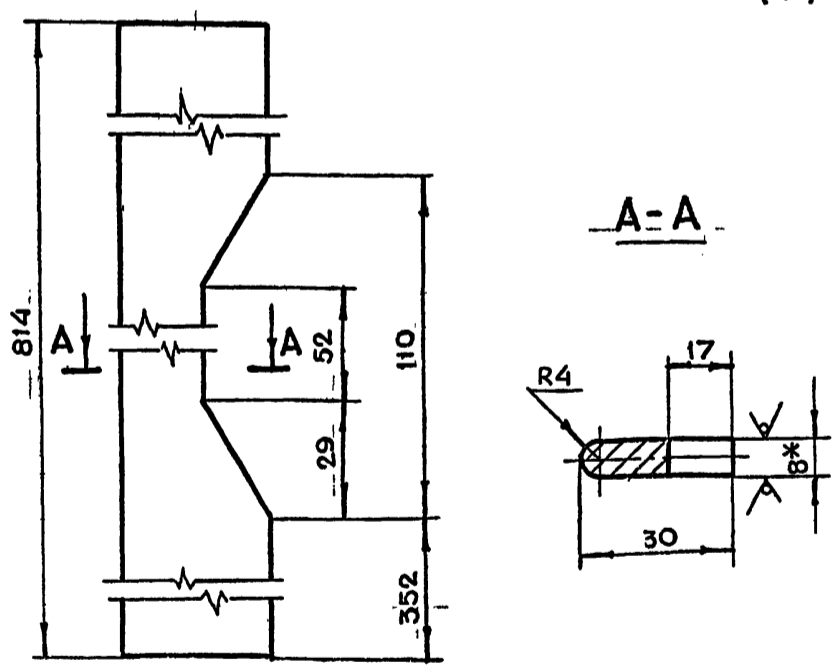
ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74  
 СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ \_\_\_\_\_ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.002

25√(√)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.002

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышевский				1.5	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ \_\_\_\_\_ ЛИСТОВ 1

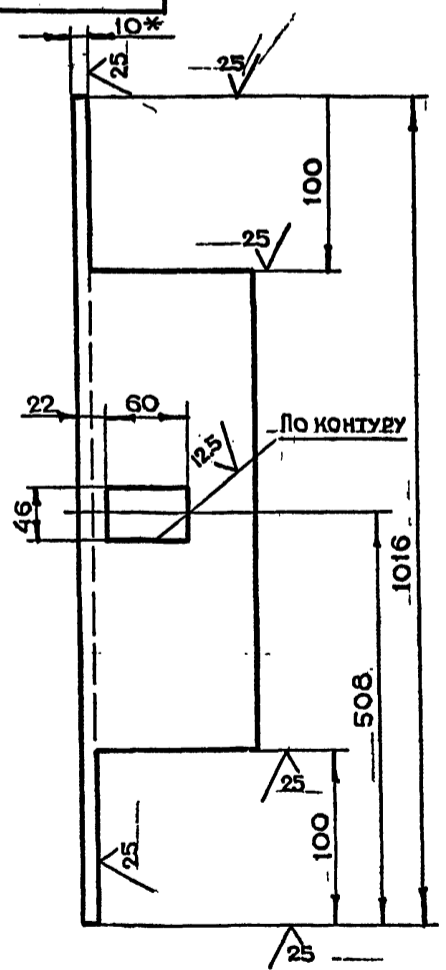
ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74  
 СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ \_\_\_\_\_ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.001

√(√)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
 РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышевский				15.2	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ \_\_\_\_\_ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПНЗ ГОСТ 19903-74  
 СТ.3 СП ГОСТ 535-79

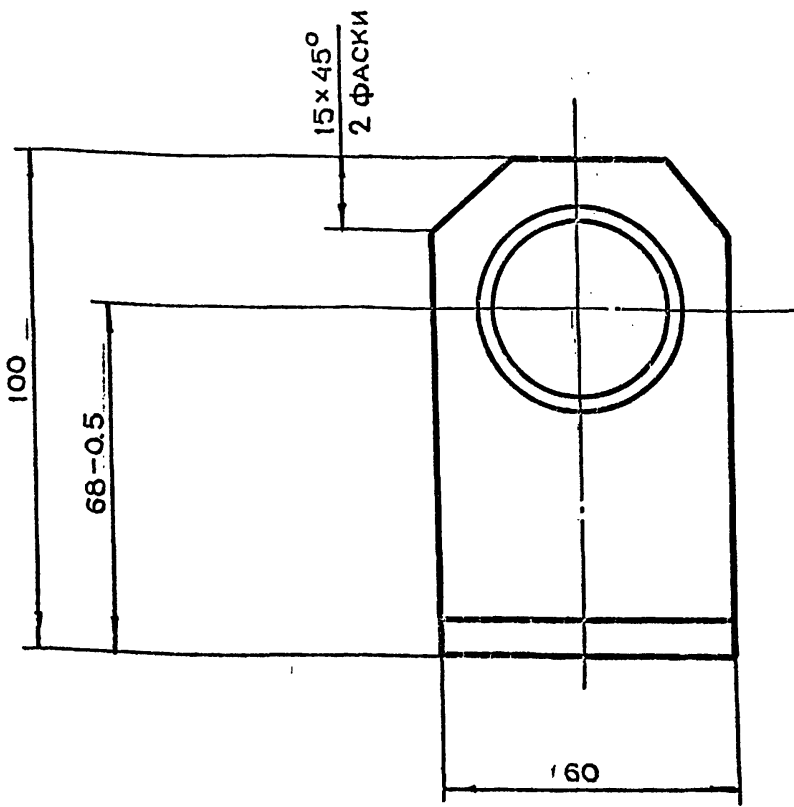
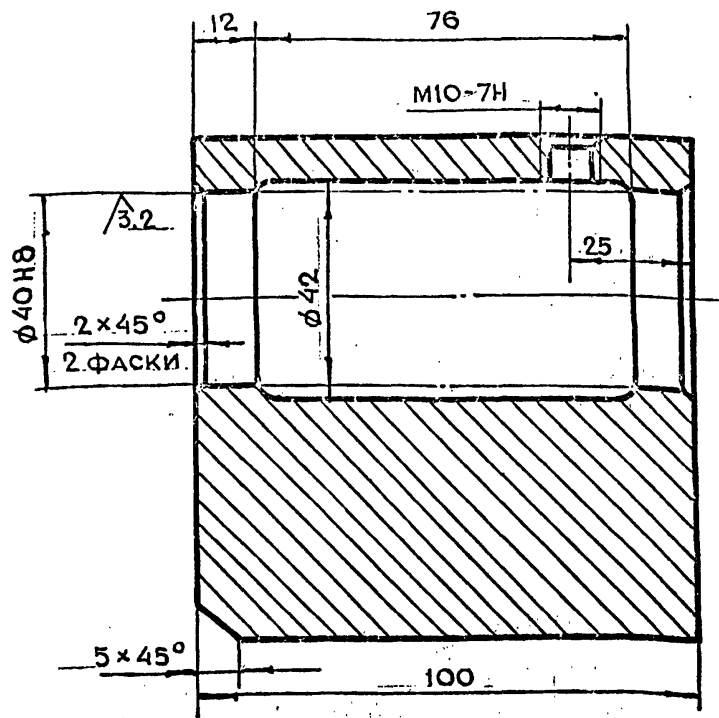
ГЛАВАПУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ \_\_\_\_\_ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выходок 6

4-83.01.20.001

12.5 (V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛП. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВН. ДУБА. ПОЛП. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИТ.				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				ЧЕРНЯВСКИЙ				Вернибровский											
ПРОВ.				МАРКОВА				Маркова											
ГЛАВН. ЛР.				ЧЕРКАСОВА				Черкасова											
И. КОНТР.				РАЧКОВА				Рачкова											

**4-83.01.20.001**

**ОПОРА**

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.0	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

СТ. 3 ГОСТ 380-71

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

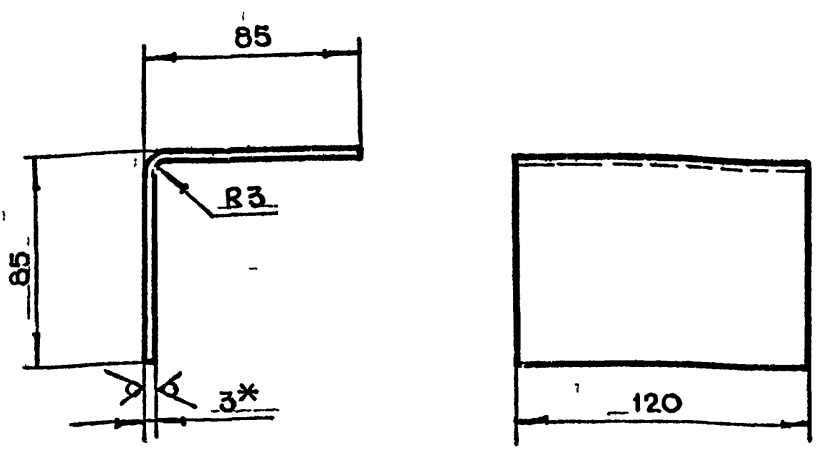
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

4-83.02.00.006

25 (V)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L=165

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛП. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВН. ДУБА. ПОЛП. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИТ.				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				ЧЕРНЯВСКИЙ				Вернибровский											
ПРОВ.				МАРКОВА				Маркова											
ГЛАВН. ЛР.				ЧЕРКАСОВА				Черкасова											
И. КОНТР.				РАЧКОВА				Рачкова											

**4-83.02.00.006**

**УГОЛОК**

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.46	1:2

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

БЛНЗ ГОСТ 19903-74

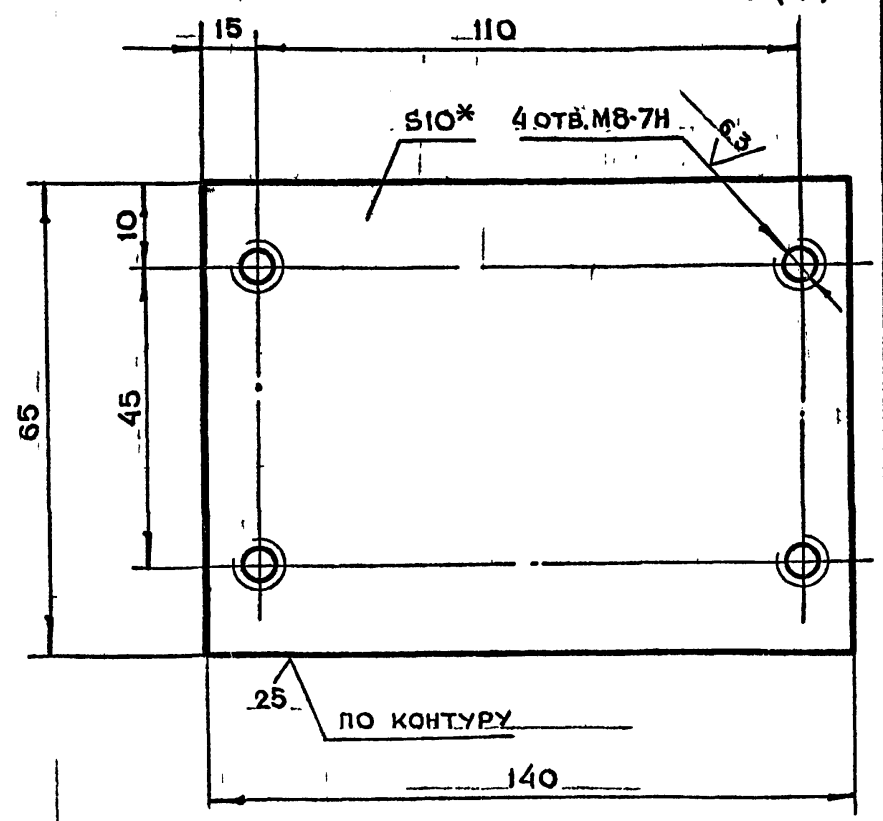
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.02.00.005

(V)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛП. И ДАТА  
ИЗМ. ИВ. ИВН. ДУБА. ПОЛП. И ДАТА

ИЗМ.				ЛИТ.				№ ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				ЧЕРНЯВСКИЙ				Вернибровский											
ПРОВ.				МАРКОВА				Маркова											
ГЛАВН. ЛР.				ЧЕРКАСОВА				Черкасова											
И. КОНТР.				РАЧКОВА				Рачкова											
ГЛАВН. ИСТР.				ГРИГОРЫ И				Григорьев											
ГЛАВН. СПЕЦ.				БЫЧКОВ				Бычков											
ИЗМ. ПОДЛ.				ПОЛП. И ДАТА				ИЗМ. ИВ. ИВН. ДУБА.				ПОЛП. И ДАТА							

**4-83.02.00.005**

**ОСНОВАНИЕ**

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

БЛНЮ ГОСТ 19903-74

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОАКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

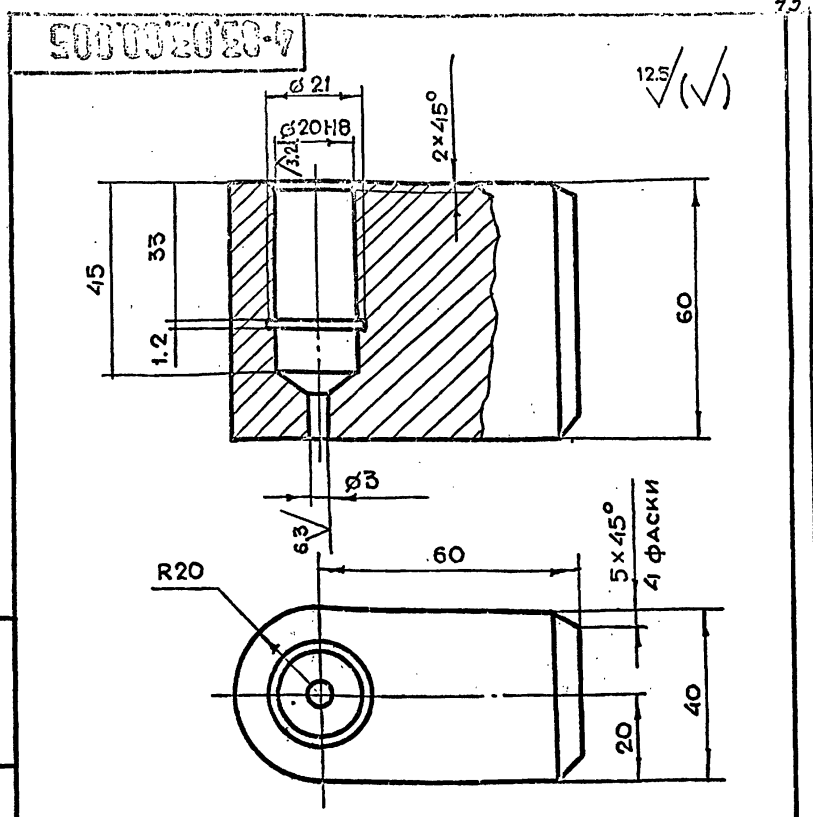
№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3	4-83.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		ДЕТАЛИ		
A4	1	4-83.03.00.001 ШТЫРЬ	1	
A4	2	4-83.03.00.002 ШАЙБА	1	
A4	3	4-83.03.00.003 ВТУЛКА	1	
A4	4	4-83.03.00.004 ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	5	4-83.03.00.005 ПОЛУПЕТЛЯ	1	
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	6	ГАЙКА М24.5.01 ГОСТ 5915-70	1	
	7	ШАРИК 19-10 ГОСТ 3722-81	1	
	8	КОЛЬЦО ВК-20 ГОСТ 13940-80	1	

4-83 03 00 000

ПЕТЛЯ  
В СБОРЕ

ЛИТ. ЛИСТ. ЛИСТОВ  
1 1 1  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА		
ТЕХН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	РАЧКОВА		



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.005

Полупетля

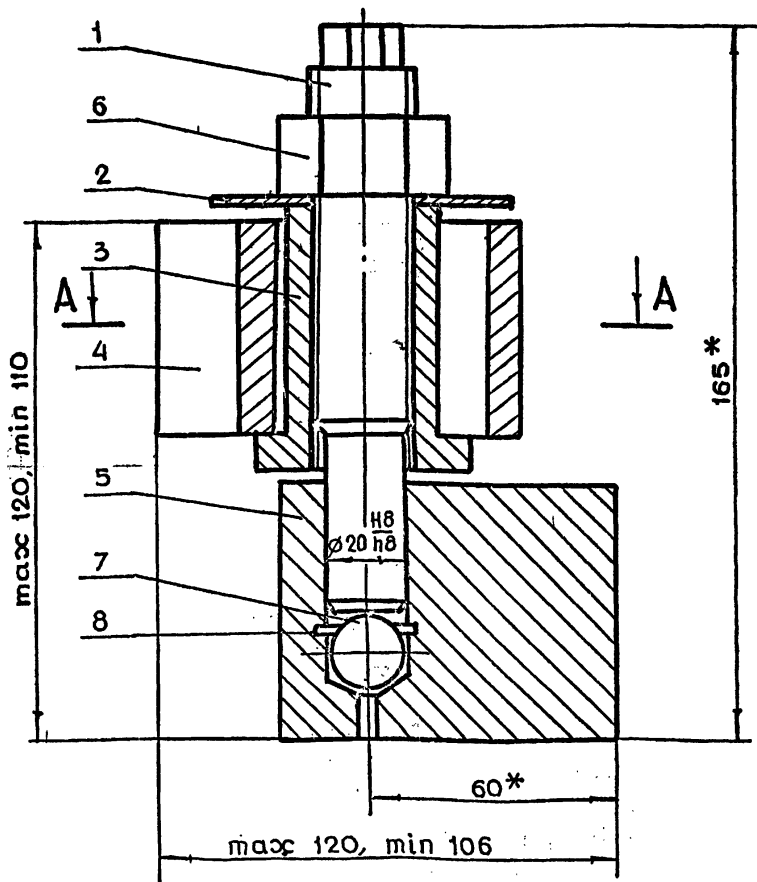
СТ.3 ГОСТ 380-71

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА		
ТЕХН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	РАЧКОВА		

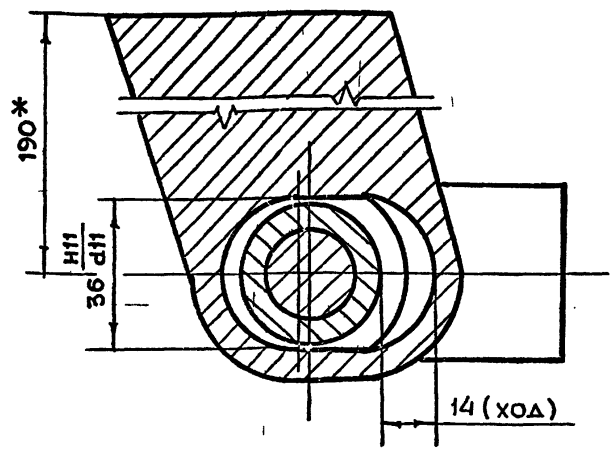
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	1.0	1:1
ЛИСТ - ЛИСТОВ 1		
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

4-83.03.00.000СБ

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6



A - A



4-83.03.00.000СБ

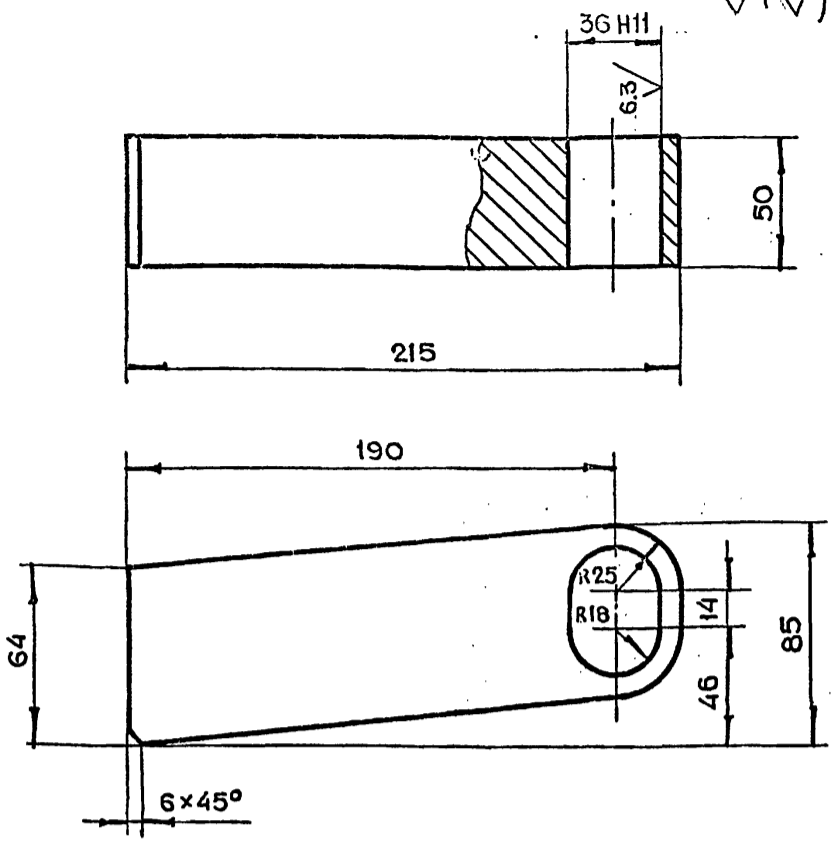
ПЕТЛЯ В СБОРЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРНЯВСКИЙ		
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА		
ТЕХН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	РАЧКОВА		
И.СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ		
И.МАСТ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
4.4	4.4	1:1
ЛИСТ - ЛИСТОВ 1		
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

4-83.03.00.004

12.5/√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.004

ПОЛУПЕТЛЯ

Ст.3 ГОСТ 380-71

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.7	1:2

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

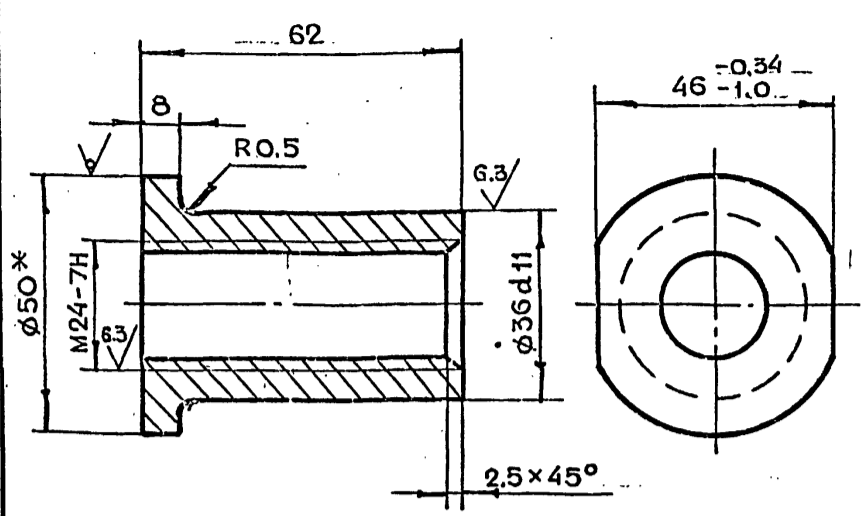
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ  
ФОРМАТ А4

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

4-83.03.00.003

12.5/√(✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.003

ВТУЛКА

Круг В50 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.22	1:1

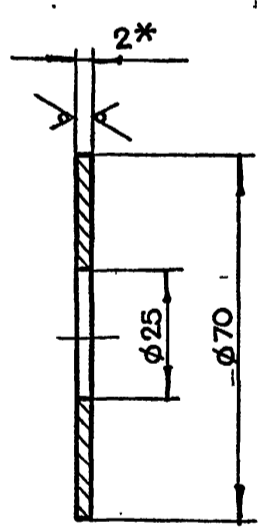
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

4-83.03.00.002

12.5/√(✓)



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.002

ШАЙБА

Лист ВПН 2 ГОСТ 9903-74  
3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.08	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

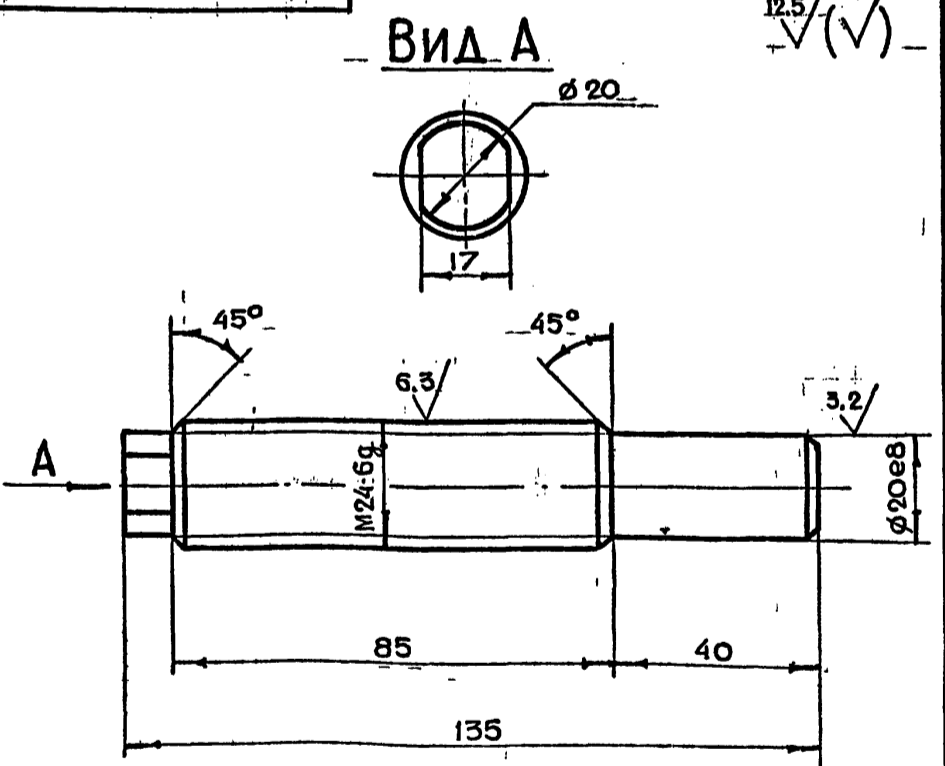
КОПИРОВАЛ  
ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

4-83.03.00.001

12.5/√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.001

ШТЫРЬ

Круг В25 ГОСТ 2590-71  
Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДЛ.И.ДАТА ВЗАМ.ИВ.Н.ИВ.Н.ДУБА. ПОДЛ.И.ДАТА

КОПИРОВАЛ А.К. ФОРМАТ А4