

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1/82

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II И III И ТРАВЕРСЫ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1/82
УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОТРОВОДЫ
ВЫПУСК II-2
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОНЫ
ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II И III И ТРАВЕЫ СЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ, ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИИ
И ПИ №1 ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 04.10.85
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 82 ОТ 10.06.85

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	СОДЕРЖАНИЕ	СТР.	Лист	СОДЕРЖАНИЕ	СТР.
Лист 1	ТРАВЕРСА Т1-1.	2-3	Лист 20	ТРАВЕРСА Т10-2	
Лист 2	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4	Лист 21	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
Лист 3	ТРАВЕРСА Т2-1.		Лист 22	ТРАВЕРСА Т11-1.	24
Лист 4	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5	Лист 23	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
Лист 5	ТРАВЕРСА Т3-1.		Лист 24	ТРАВЕРСА Т11-2.	26
Лист 6	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6	Лист 25	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
Лист 7	ТРАВЕРСА Т4-1.		Лист 26	ТРАВЕРСА Т12-1.	28
Лист 8	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	7	Лист 27	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
Лист 9	ТРАВЕРСА Т5-1.		Лист 28	ТРАВЕРСА Т12-2.	30
Лист 10	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8	Лист 29	ТРАВЕРСА Т13-1.	31
Лист 11	ТРАВЕРСА Т6-1.		Лист 30	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
Лист 12	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9	Лист 31	ТРАВЕРСА Т14-1.	33
Лист 13	ТРАВЕРСА Т6-2.		Лист 32	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
Лист 14	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10	Лист 33	ТРАВЕРСА Т15-1.	35
Лист 15	ТРАВЕРСА Т6-3.		Лист 34	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
Лист 16	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	Лист 35	ТРАВЕРСА Т16-1; Т16-1а.	37
Лист 17	ТРАВЕРСА Т7-1.		Лист 36	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38
Лист 18	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	Лист 37	ТРАВЕРСА Т17-1; Т17-1а.	39
Лист 19	ТРАВЕРСА Т7-2.			ОПЯЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	39
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13		КОЛОННА К24-1; К24-3	40
	ТРАВЕРСА Т7-3.			КОЛОННА К24-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14		АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	
	ТРАВЕРСА Т8-1.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15			
	ТРАВЕРСА Т8-2.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16			
	ТРАВЕРСА Т8-3.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17			
	ТРАВЕРСА Т8-4.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18			
	ТРАВЕРСА Т9-1.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19			
	ТРАВЕРСА Т9-2.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20			
	ТРАВЕРСА Т9-3.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21			
	ТРАВЕРСА Т10-1.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22			

ИСПОЛНИЛ: ШЕЙНЕРМАН ИВ.
 ПРОВЕРИЛ: БОДАЛЬСКИЙ А.С.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.: МОНИН
 НАЧ. ОТДЕЛА: БРОДСКИЙ
 АД. ИНЖ. ОТД.: ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ: ЗОРИН
 СТ. ИНЖ.: БОДАЛЬСКИЙ А.С.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

ТК
1982

СОДЕРЖАНИЕ.

3.015-1/82
 Выпуск Лист
 II-2 -

СОДЕРЖАНИЕ
(ОКОНЧАНИЕ)
СТР.

СТР.

Лист 38	Колонна К24-3. Спецификация арматуры и выборка материалов Колонна К24-2.	41	Лист 63	Колонна К30-1. Спецификация арматуры и выборка материалов Колонна К30-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.	66
Лист 39	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К24-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.	42	Лист 64	Колонна К31-1.	67
Лист 40	Колонна К25-1.	43	Лист 65	Колонна К31-2.	68
Лист 41	Колонна К25-2.	44	Лист 66	Колонна К31-3.	69
Лист 42	Колонна К25-3.	45	Лист 67	Колонна К31-4.	70
Лист 43	Колонна К25-4.	46	Лист 68	Колонна К32-1.	71
Лист 44	Колонна К25-5.	47	Лист 69	Колонна К32-2.	72
Лист 45	Колонна К25-6.	48	Лист 70	Колонна К32-3.	73
Лист 46	Колонна К25-7.	49	Лист 71	Колонна К33-1.	74
Лист 47	Колонна К26-1.	50	Лист 72	Колонна К34-1.	75
Лист 48	Колонна К26-2.	51	Лист 73	Колонна К34-2.	76
Лист 49	Колонна К26-3.	52	Лист 74	Колонна К35-1.	77
Лист 50	Колонна К26-4.	53	Лист 75	Колонна К35-2.	78
Лист 51	Колонна К26-5.	54	Лист 76	Колонна К36-1.	79
Лист 52	Колонна К26-6.	55	Лист 77	Колонна К36-2.	80
Лист 53	Колонна К27-1.	56	Лист 78	Колонна К37-1.	81
Лист 54	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К27-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.	57	Лист 79	Колонна К38-1.	82
Лист 55	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К28-1.	58	Лист 80	Колонна К38-2.	83
Лист 56	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К28-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.	59	Лист 81	Колонна К39-1.	84
Лист 57	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К28-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.	60	Лист 82	Колонна К40-1.	85
Лист 58	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К28-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.	61	Лист 83	Колонна К40-2.	86
Лист 59	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К28-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.	62	Лист 84	Колонна К40-3.	87
Лист 60	Опалубочный чертеж и армирование Колонна К29-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.	63	Лист 85	Колонна К41-1.	88
Лист 61	Опалубочный чертеж и армирование Колонны К30-1; К30-2.	64	Лист 86	Колонна К42-1.	89
Лист 62	Опалубочный чертеж и армирование.	65	Лист 87	Колонна К42-2.	90
			Лист 88	Колонна К42-3.	91
			Лист 89	Колонна К43-1.	92
			Лист 90	Колонна К43-2.	93
			Лист 91		94

Примечание

указания по изготовлению конструкций смотрите в пояснительной записке к выпуску II-1.

ТК
1982

СОДЕРЖАНИЕ.
(ОКОНЧАНИЕ).

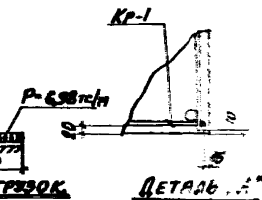
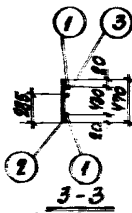
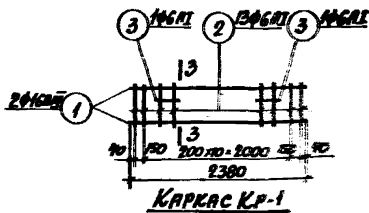
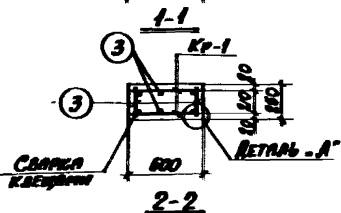
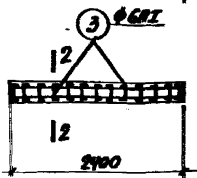
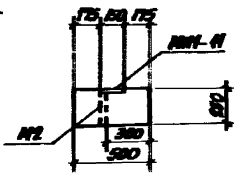
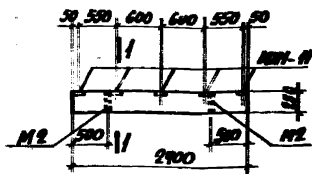
3.015-1/82

Выпуск II-2

Лист —

20603-02 4

ПК 1-1/100
 Г. ХАРЬКОВ
 С. П. КОЗЛОВ
 С. П. КОЗЛОВ
 С. П. КОЗЛОВ



Технико-экономические показатели на одну траверсу

Марка траверсы	Вес траверсы т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стали кг	Объем бетона м ³
Т1-1	0,8	200	0,30	24,8	5,6

Спецификация арматуры на одну траверсу

Марка траверсы	Марка стали по ГОСТ 5781-82	№ арт.	Значс	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Объем бетона м
						в каркасе	в закладных деталях	
Т1-1	Кр-1	1	2380	1000	2380	2	4	9,5
		2	470	600	470	13	26	18,2
		3	230	600	230	2	4	0,9
Итого			См. выше	600	230	-	26	6,0

Выборка стали на одну траверсу (кг)

Марка траверсы	Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная по ГОСТ 8239-82		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого	
Т1-1	8	16	6		Е8	146	24,8
Т1-1	10	15,0	16,0	9,2	4,2	3,0	4,6

Выборка закладных деталей на одну траверсу

Марка траверсы	Марка стали по ГОСТ 5781-82	Кол-во шт.	Средн. вес предмета кг
Т1-1	11Н-Н	5	3,140-3,170
	М2	2	3,185-3,215

Примечания

- В схеме нагрезки указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе Т1 выпуска 1-3.

ТК
1982

ТРАВЕРСА Т1-1.
ОПЛАВУЮЩО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82

Лист 1

20609-02 5

РАССЧИТАН БУДУЩАЯ СД
 ПРОИЗВЕДЕНА В ЮРИДИЧЕСКОМ
 РАССЧИТЕЛЕ
 МОНТИ
 ТА. ИЩ. ЛР.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГР. КОНСТ.
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖ.

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК
 Г. ХАРЬКОВ

БОДУЩАЯ СД
 МИХАЕВА
 БОДУЩАЯ СД

РАССЧИТАН
 ИСПОЛНИТ.
 ПРОВЕРИЛ

БОДУЩАЯ СД
 БОДУЩАЯ СД
 БОДУЩАЯ СД

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСОВ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т2-1	Кр-1 (шт.2)	1		16AII	2980	2	4	11,9
		2		6AII	470	16	32	15,0
		3		6AII	230	2	4	0,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	См. ВЫШЕ	6AII	230	-	32	7,4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

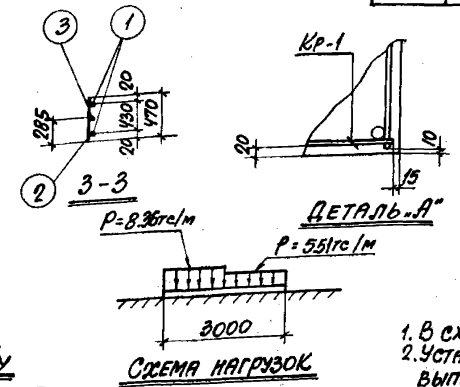
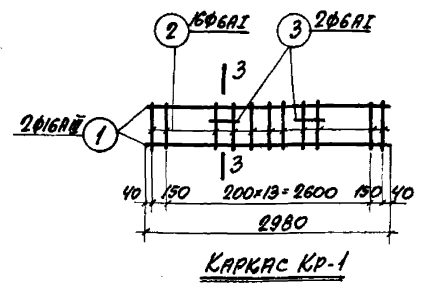
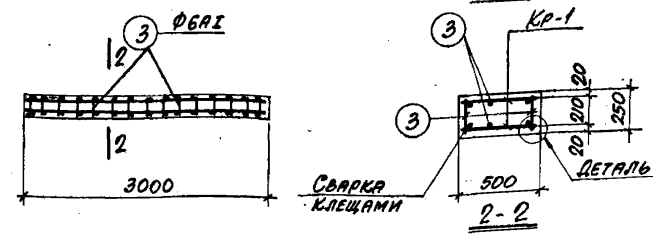
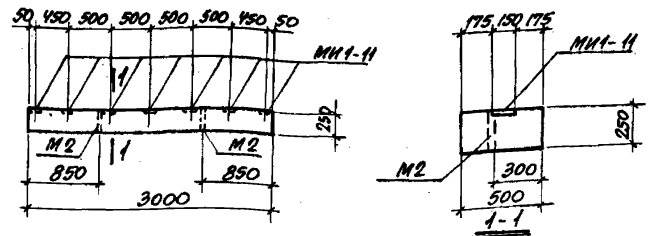
МАРКА ТРАВЕРСОВ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСтЗ К1 2 по ГОСТ 380-412		Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого	
Т2-1	8	16	6	52	8-8 114x114	4,6	5,8
	1,4	188	20,2	92			31,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСОВ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т2-1	МИ-11	7	3.400-5.76 А.17
	М2	2	3.005-1.162 В.1-3.А.73

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ №1 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСОВ	ВЕС ТРАВЕРСОВ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т2-1	1,0	В20	0,38	31,2	7,2



ТРАВЕРСА Т2-1.
ОПЛУУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 2

по программе
РАСЧЕТ.ЕС

Э.К. Г. КОТЛОВА, Ю.И. ПИ
СТ. НИЖ. БОЛЬШАЯ СЛОЖИ

И. АРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ИЛИ КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
ТЗ-1	КР-1 (ШТ.2)	1		16AII	3580	2	4	14,3
		2		6AI	470	19	38	17,8
		3		6AI	230	2	4	0,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AI	230	-	38	8,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

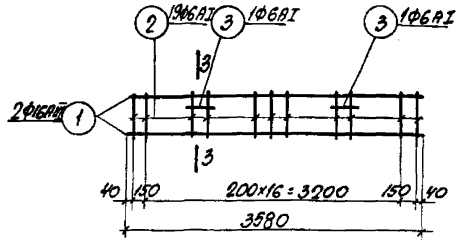
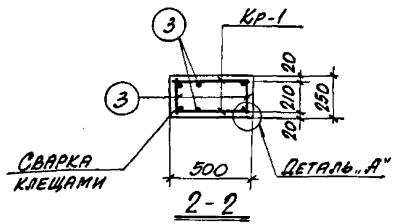
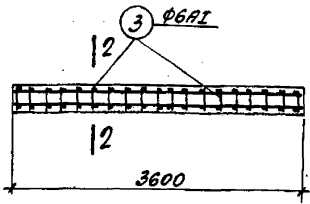
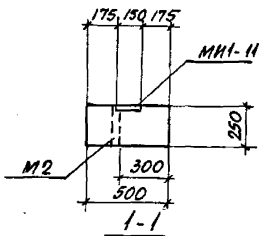
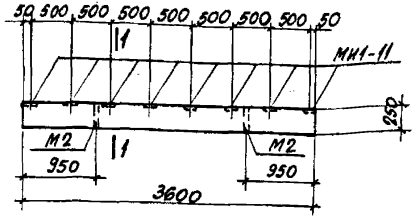
МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АВ по ГОСТ 5781-82			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82			Сталь профинансовая марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71			Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого				
ТЗ-1	8	16	22,6	6	6,1	5-8 (взтя)	4,8	1,6	6,4	36,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

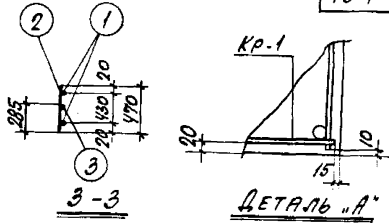
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
ТЗ-1	МН1-И	8	3.015-6/76 Л.17
	М2	2	3.015-1/82 Л.13 Л.13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ И-3.



КАРКАС КР-1



ДЕТАЛЬ "А"

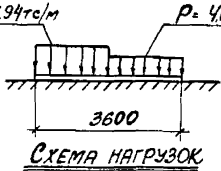


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТЗ-1	1,13	200	0,45	36,7	8,0

ТК
1382

ТРАВЕРСА ТЗ-1.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск Лист
И-2 3

С. ПРАВО

Б. Д. ПРАВО

С. ЛАВРЕНКО

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

8

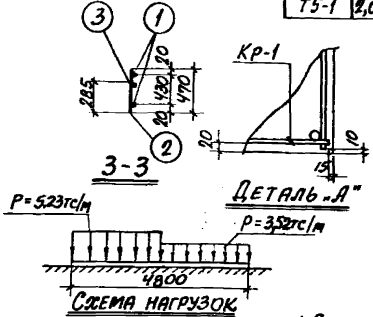
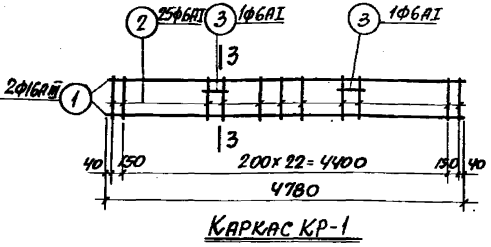
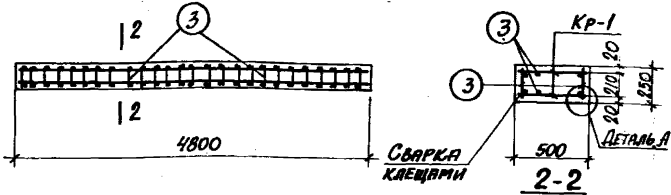
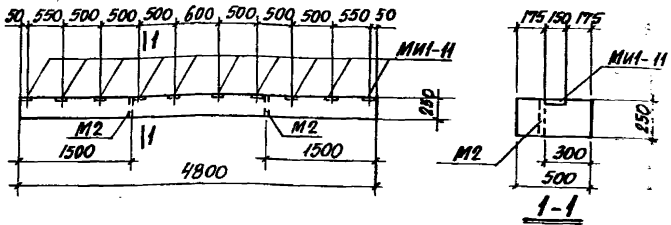


СХЕМА НАГРУЗОК

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ТРАВЕРСУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
Т5-1	КР-1 (ШТ.2)	1	4780	160	4780	4	19,1	
		2	470	6АІ	470	25	50	23,5
		3	230	6АІ	230	2	4	0,9
	ОТДЕЛ. ПЛЕ. СТРОК-НИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	230	-	50	11,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3ХП.2 по ГОСТ 300-97		Всего				
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого					
Т5-1	8	2,0	16	32,2	6	8,0	6,8	6,0	1,6	7,6	47,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТА ПРОЕКТА
Т5-1	МІІ-Н	10	3.015-6/76 д.17
	М2	2	3.015-1/82 в.Р.3.1.73

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ П. ВЫПУСКА І-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг
Т5-1	4,5	200	0,60	47,8
				9,6

ТК
1983

ТРАВЕРСА Т5-1
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск П-2 Лист 5

г. Харьков
 Харьковский
 проектстройинститут
 г. Харьков
 Ст. инж.
 Борзнянская
 Зорин
 Зорин
 Манаева
 Манаева
 в объеме
 по проекту
 «РАБОЧЕ-СРОЧНО»

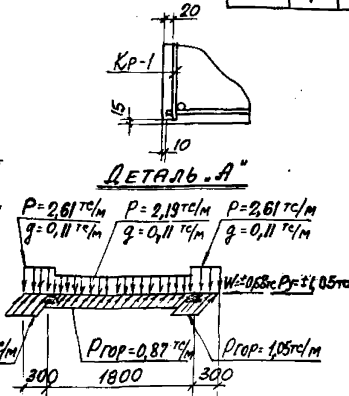
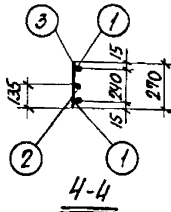
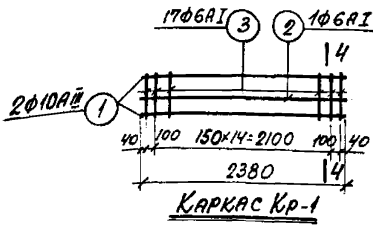
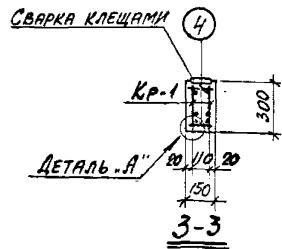
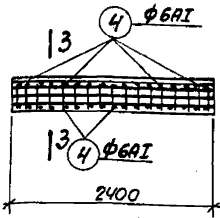
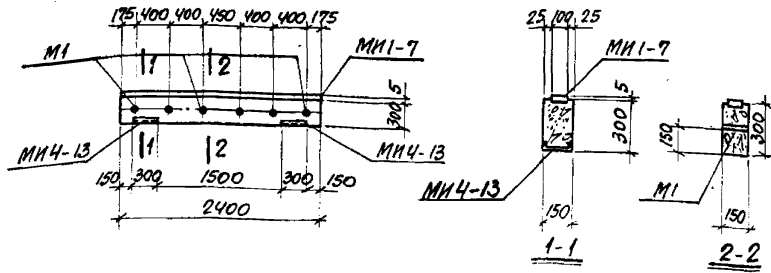


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т6-1	0,3	300	0,11	39,3	29,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

9

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КОЛЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ
Т6-1	Кр-1 (шт.2)	1		10AII	2380	2	4	9,5
		2		6A1	2380	1	2	4,8
	3		6A1	270	17	34	9,2	
	4		6A1	130	-	34	4,4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки по ГОСТ 380-71*		Итого	Итого	Итого	Итого			
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Итого	Итого							
Т6-1	8	3,8	10	5,9	6	9,7	4,1	4,1	15,1	3,0	7,4	25,5	39,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-1	МИ-7	24 п.м.	3.400-6/76 л. 17
	МИ-13	2	3.400-6/76 л. 32
	М1	6	3.015-1/82 л. 23

ПРИМЕЧАНИЯ

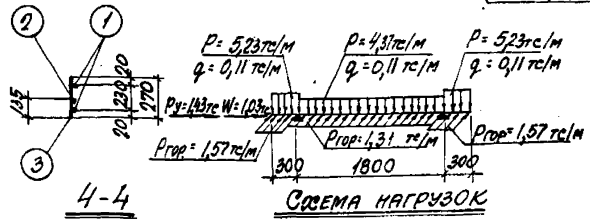
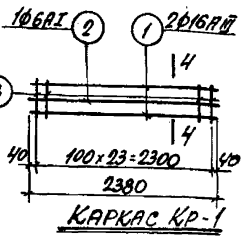
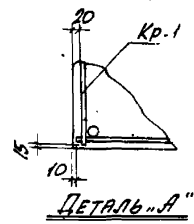
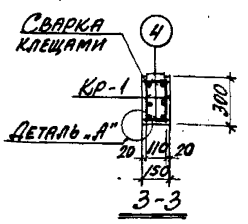
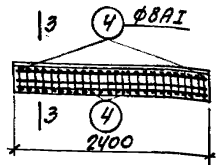
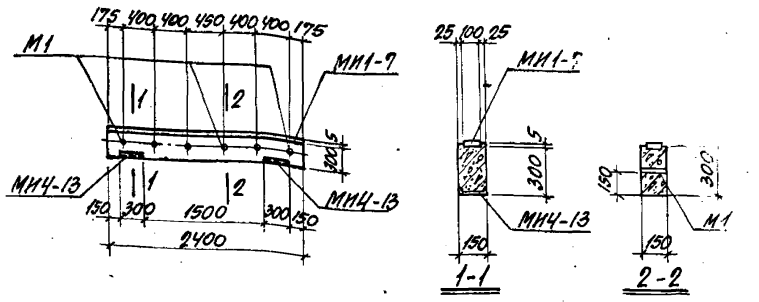
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3

ТК
1982

ТРАВЕРСА Т6-1.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 6

Г. ХАРЬКОВ
 ЛУК. ГРУППА
 СТ. ИНОС.
 ВОЕН.
 БОИНАНСКАЯ
 СОВ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М	
Т6-2	КР-1 (ШТ. 2)	1		2380	16А1	2380	2	4	9,5
		2		2380	6А1	2380	1	2	4,8
		3		270	8А1	270	24	48	13,0
		4		130	8А1	130	-	48	6,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ									

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ к2 по ГОСТ 380-71			Итого	Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль				
Т6-2	8	16	6	8	Б-8	В-11	ЕК	25,5	53,0
	3,8	15,0	13,8	1,1	7,6	8,7	15,1		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-2	МК1-7	24 п.м.	3.400-6/76 л. 17
	МК4-13	2	3.400-6/76 л. 38
	М1	6	3.015-1/82 л. 34, 73

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ ТС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
Т6-2	0,3	200	0,4	53,0	29,3

ТК 1982	ТРАВЕРСА Т6-2. ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3.015-1/82
		Выпуск 4-2

Г. ХАРЬКОВ
 С.Х. - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ТРАССЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т7-1	Кр-1 (шт. 2)	1		14АВ	2380	2	4	9,5
		2		8АГ	2380	1	2	4,8
		3		8АГ	470	17	34	15,0
		4		8АГ	230	-	34	7,8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ								

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

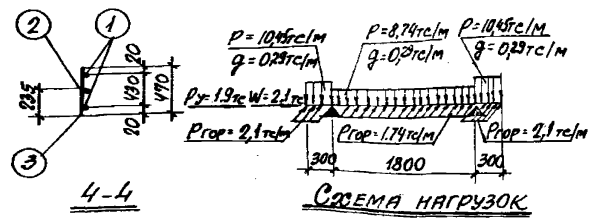
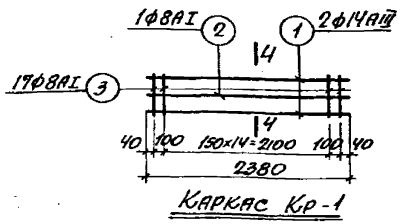
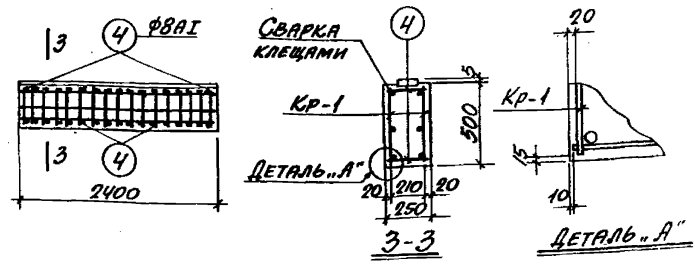
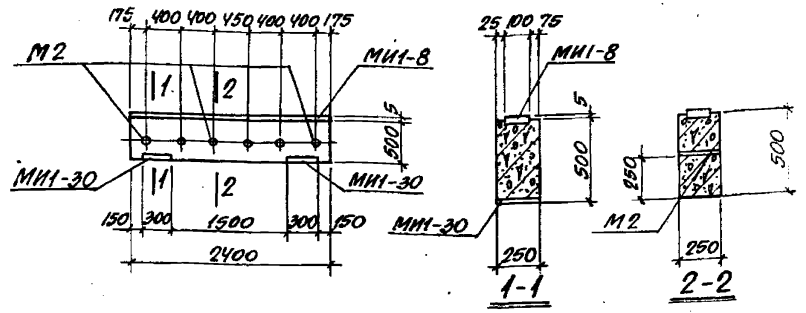
МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки Вез 3 кл 2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Ф ММ		Итого		Ф ММ		Итого		Профиль	Итого		
Т7-1	8	12	14	24	18,3	8	14,9	10,9	5,8	4,8	28,9	58,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т7-1	МН-8	2,4 п.м.	3,400-6/76 д.17
	МН-30	2	3,400-6/76 д.20
	М2	6	3,015-7/82 д.10, 2-3, 0-7, 8

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

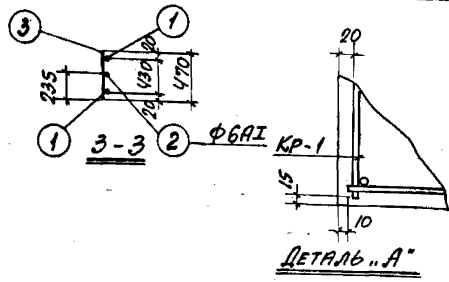
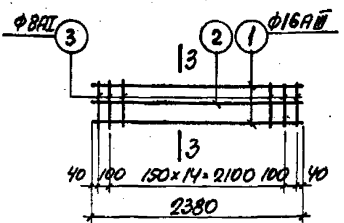
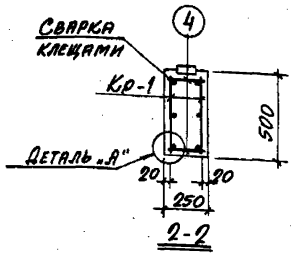
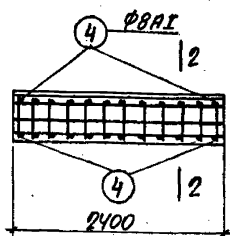
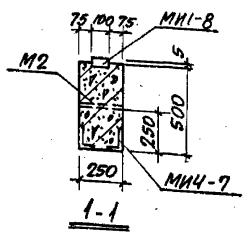
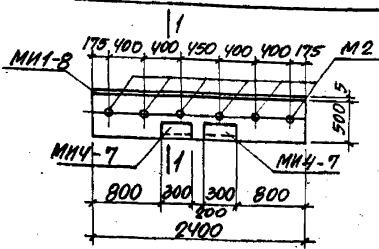
МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т7-1	0,8	300	0,3	58,1	35,7

ТК
1982

ТРАВЕРСА Т7-1.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 9

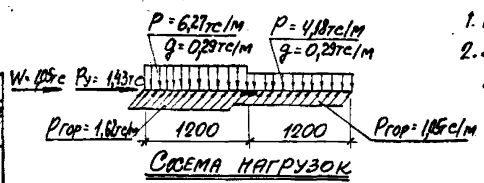
АРХИТЕКТУРА
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ИСПОЛНЕНИЕ
 ПРОВЕРКА
 БУДУЩАЯ РАБОТА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ЗАДАЧА
 РАК. ГРУППЫ
 С.Т. ИЛИ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС Кр-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т7-2	0,8	В200	0,3	71,3	45,7



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

13

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАМВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркаме	в одной траверсе	
Т7-2	Кр-1 (шт. 2)	1	2380	16А1	2380	2	4	9,6
		2	2380	8А1	2380	1	2	4,8
		3	470	8А1	470	17	34	16,0
		4	230	8А1	230	17	34	7,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (К1)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АШ по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки Вст 2к2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Итого	Итого	Всего		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого						
Т7-2	8	14 16	6 8	6 8	5-8	110x14 110x8	10,5	15,1	4,8	13,2	33,1	71,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК.	ВЕРСИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т7-2	М2	6	3,015-1/88
	М1-8	2,4 п.м.	3,400-6/76
	М1-7	2	3,400-6/76

ПРИМЕЧАНИЯ

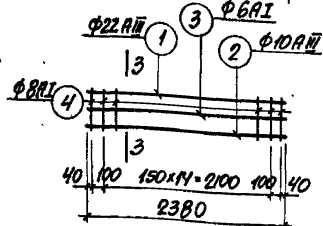
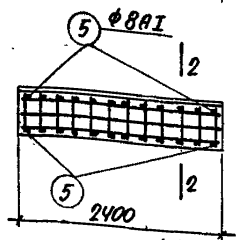
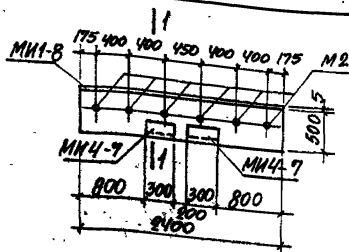
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70' ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

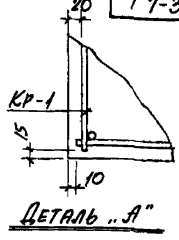
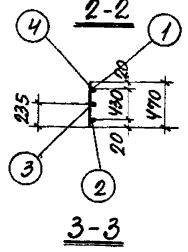
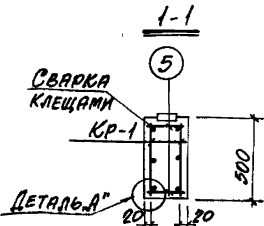
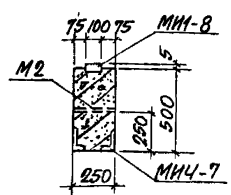
ТРАВЕРСА Т7-2.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 10

ВК. ГРУПЫ ЭОИИ ВДАНСКОЕ ДЗУ
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1



ДЕТАЛЬ "А"

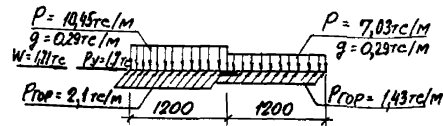


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ					
МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т7-3	0,8	200	0,3	73,5	45,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

14

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ТРАВЕРСОВ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т7-3	КР-1 (шт. 2)	1	2380	22 АІІ	2380	1	2	4,8
		2	2380	10 АІІ	2380	1	2	4,8
		3	2380	6 АІ	2380	1	2	4,8
		4	470	8 АІ	470	17	34	16,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	230	8 АІ	230	-	34	7,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АІІ по ГОСТ 5781-82					Сталь класса А-І по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*			Всего	
	φ мм					φ мм			ПРОФИЛЬ				
	8	10	14	22	Итого	6	8	Итого	б-8	кастр. 110хφ=110	Итого		
Т7-3	2,8	3,0	9,8	14,3	29,9	1,1	9,4	10,5	15,1	4,8	13,2	33,1	73,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т7-3	М2	6	3.015-1/82
	МН1-В	2.4 км	3.400-6/76
	МН4-7	2	3.400-6/76 з.31

ПРИМЕЧАНИЯ

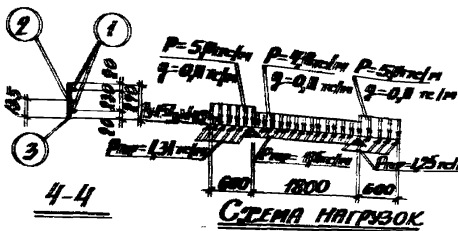
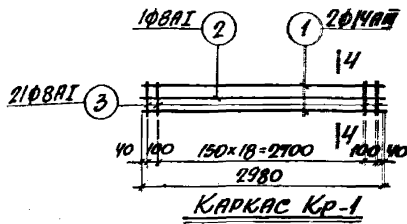
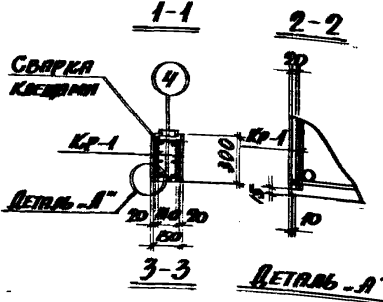
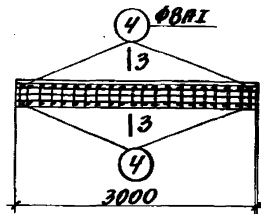
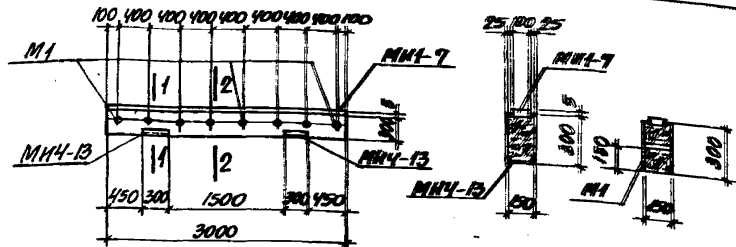
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

ТРАВЕРСА Т7-3.
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист II

20609-02 15



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ
Т8-2	0,35	300	0,14	58,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

16

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСНОЙ СЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСНОЙ СЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т8-2	КР-1 (ШТ.2)	1	2980	14АІІ	2980	2	4	11,9
		2	2980	8АІІ	2980	1	2	6,0
		3	270	8АІІ	270	24	42	11,3
	4	130	8АІІ	130	-	42	6,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 30С4,2 по ГОСТ 3803-92		Итого	Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого		
Т8-2	8	14	8	9,4	δ=8 (в.тр. δ=1%) Е14	7,4	30,3	58,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т8-2	МНЧ-7	3.0 п.м.	3.400-6176 Л. 17
	МНЧ-13	2	3.400-6176 Л. 32
	М1	8	3.015-7182 Вып.К.3а.78

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-3.

ТК
82

ТРАВЕРСА Т8-2.
ОПЯУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО В ОДНУ ТРАВЕРСУ	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ ТРАВЕРСАХ	ОБЩАЯ МАССА КАННА М
Т8-3	Кр-1 (шт.2)	1	<u>2980</u>	18А1	2980	2	4	11,9
		2	<u>2980</u>	10А1	2980	1	2	6,0
		3	<u>270</u>	10А1	270	30	60	16,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	<u>130</u>	10А1	130	-	60	7,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

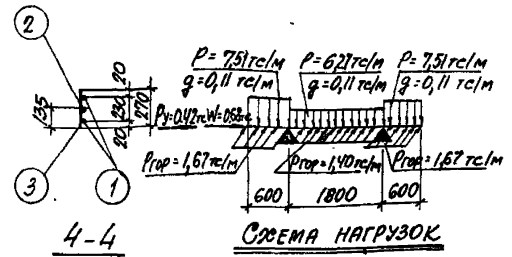
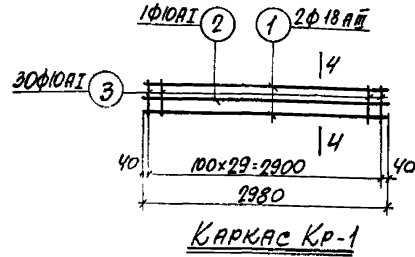
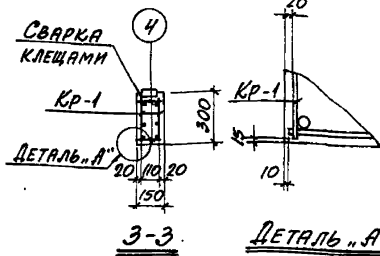
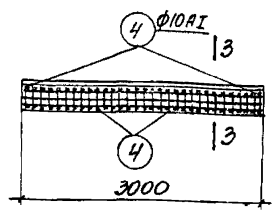
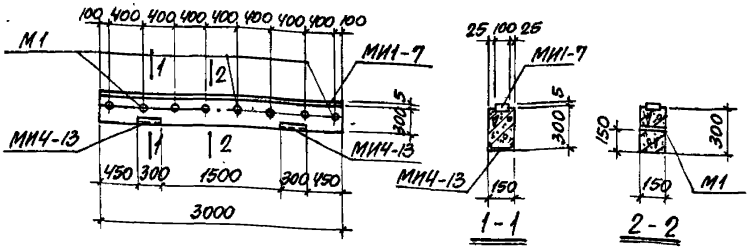
МАРКА ТРАВЕРСА	Сталь класса А570 ГОСТ 5781-82			Сталь класса А2 по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого			
Т8-3	8	4,4	23,8	10	23,2	δ=8	18,9	Г14	7,4	77,0
	18					н.т.р. н.т.р.				

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т8-3	МН1-7	3,0 п.м.	3,400-6/76 л.17
	МН4-13	2	3,400-6/76 л.32
	М1	8	3,015-7/82 вып.3-а, Т8

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

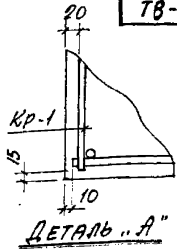
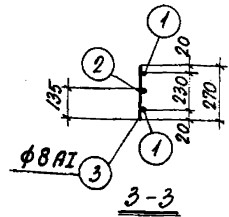
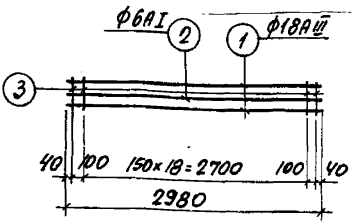
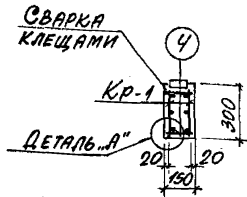
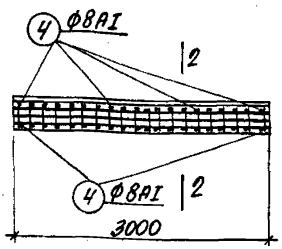
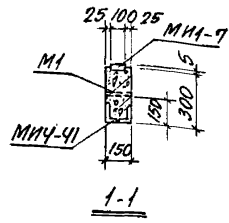
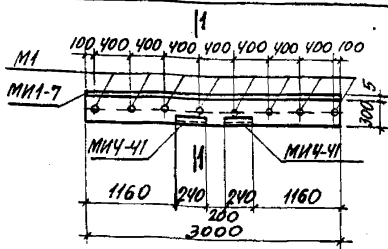
МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т8-3	0,35	200	0,14	77,0	34,7

ТК	ТРАВЕРСА Т8-3.		3,015-1/82
	1982	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

20609-02 18.

Харьковский проектно-инженерный институт г. Харьков
 ПР. РАБОТЫ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ПРОЕКТА
 ОСНОВНЫЕ РАБОТЫ
 КОМП. РАБОТЫ
 ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТ
 ОСНОВНЫЕ РАБОТЫ
 КОМП. РАБОТЫ
 ПРОВЕРКА
 ПРОЕКТ

ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРИМ. 55
 ВОДУ
 ОБЪЕМНОСТЬ
 ВОРИН
 ОБЪЕМНОСТЬ
 К.К. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖ.
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

18

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭВКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТУК В ОДНОМ КАРКАСЕ ТРАВЕРСЫ	КОЛ. ШТУК В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА
ТВ-4	КР-1 (шт. 2)	1	2980	18A1	2980	2	4	12,0
		2	2980	6A1	2980	1	2	6,0
		3	270	8A1	270	21	42	11,3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	130	8A1	130	-	42	5,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3 кп2 по ГОСТ 380-74			Всего		
	Ф ММ			Ф ММ			Профиль					
	8	12	18	6	8		8-8	10-10	10-10			
ТВ-4	3,0	2,8	24,0	29,8	1,3	6,6	7,9	20,1	4,0	10,4	34,5	72,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

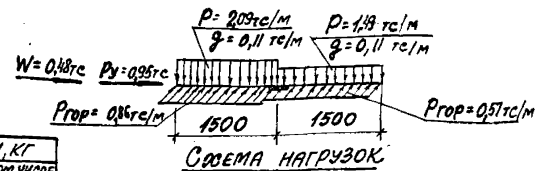
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТВ-4	М1	8	3.015-1/82, 6/11, 11/17
	М11-7	3,0 п.м	3.400-5/76, 1.17
	М14-Ч1	2	3.400-5/76, 1.37

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТВ-4	0,35	300	0,14	72,2	40,3



ТК
1982

ТРАВЕРСА ТВ-4.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

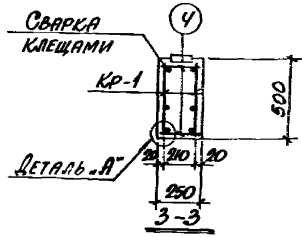
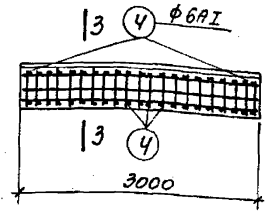
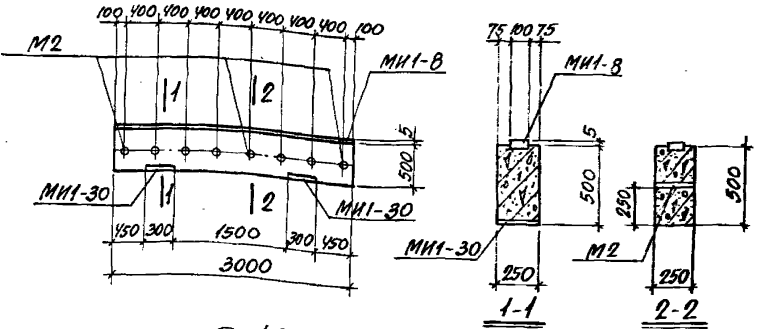
3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 15

20609-02 19

Архив:
 С.А. Макаревская (с)
 МОНИМ Бродский (с)
 Т.А. Конста (с)
 А.К. Грушу (с)
 С.Т. Ивашко (с)
 Харьковский Проектный институт г. Харьков (с)
 Расчет выполнен в программе AUTOCAD 2010

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ СООБ.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	Длина ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ СРЕЗЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	Объем ДАННО М
Т9-1	Кр-1 (шт.2)	1	2980	12А8	2980	2	4	11,9
		2	2980	6А1	2980	1	2	6,0
		3	470	6А1	470	21	42	19,7
	Итого	4	230	6А1	230	-	42	9,7



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

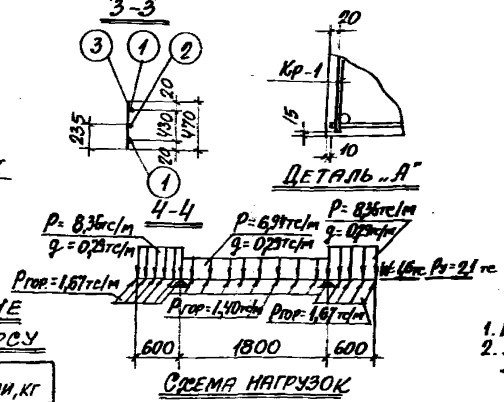
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3 сп.2 по ГОСТ 380-712		Итого
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль	Итого	
Т9-1	8, 12	222	6	7,9	8-8	27,9	34,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т9-1	МИ-8	30 п.м	3.400-6/76 Л.17
	МИ-30	2	3.400-6/76 Л.20
	М2	8	3.015-1/82 Вм.2-30.70

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т9-1	1,0	200	0,38	62,4	41,7



- ПРИМЕЧАНИЯ
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА И-3.

ТК 1982

ТРАВЕРСА Т9-1, ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
 Выпуск II-2 Лист 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛ-Ч. ШТ.		Общая длина м.
						в одном каркасе	в одной траверсе	
Т9-2	КР-1 (шт. 2)	1	2980	18AII	2980	1	2	6,0
		2	2980	10AII	2980	1	2	6,0
		3	2980	6AII	2980	1	2	6,0
		4	470	8AII	470	21	42	19,8
Отдельные стержни	5	230	8AII	230	-	42	9,7	

Выборка стали на одну траверсу (ст)

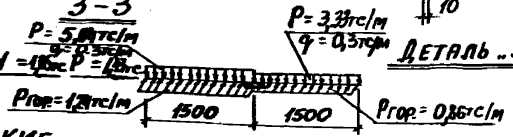
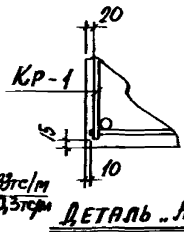
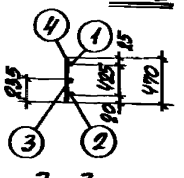
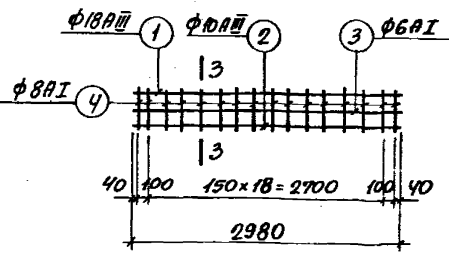
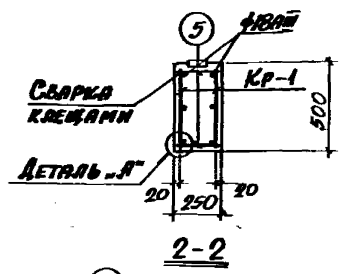
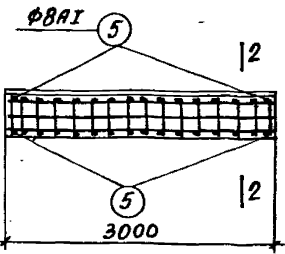
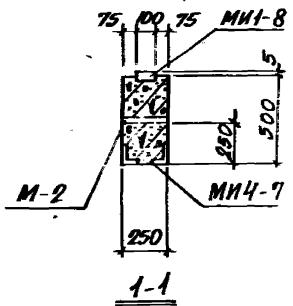
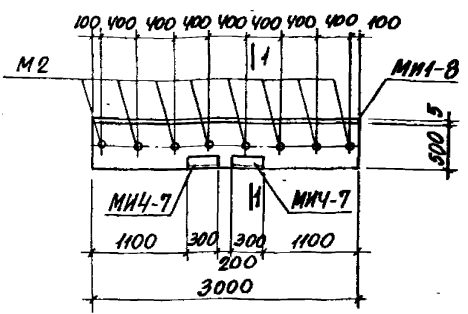
МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*						
	Φ мм				Φ мм		Профиль						
	8	10	14	18	Итого	6	8	Итого	Всего				
Т9-2	3,4	3,7	9,8	12,0	28,9	1,3	1,7	13,0	18,9	6,4	13,2	38,5	80,4

Выборка закладных деталей на одну траверсу.

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т9-2	М2	8	3.015-1/82 Вып. 3 л. 73
	МИ-8	3.0пм	3.400-6/7с л. 17
	МИЧ-7	2	3.400-6/7с л. 31

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 70 выпуска II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Вес ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
Т9-2.	1,0	200	0,38	80,4	51,7

СХЕМА НАГРУЗОК

ТК
1982

ТРАВЕРСА Т9-2.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
Т10-1	КР-1 (ШТ. 2)	1		3580	14AII	3580	2	4	14,3
		2		3580	8AII	3580	1	2	7,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		270	8AII	270	25	50	13,5
		4		130	8AII	130	-	50	6,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82		Сталь ПРОВИЛЬНАЯЯ МАРКИ ВСтЗ 57-2 по ГОСТ 880-77*		Итого	Всего				
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого						
Т10-1	8	5,0	14	17,3	8	10,7	10,7	22,7	4,0	7,4	34,1	67,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

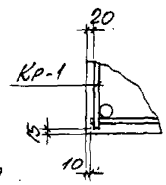
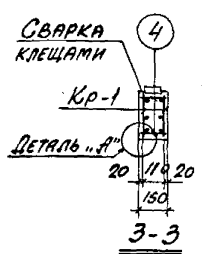
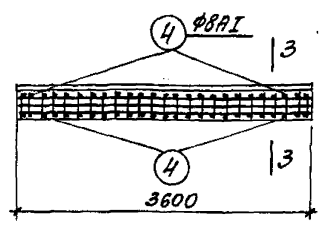
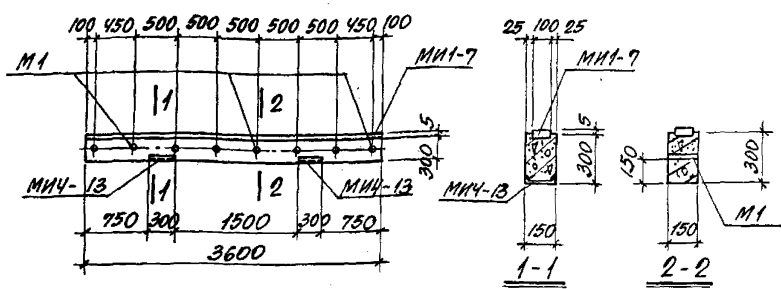
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т10-1	МИ-7	3,6 п.м	3,400-6/76 л.17
	МИЧ-13	2	3,400-6/76 л.32
	М1	8	3,015-1/62 ВУПЗ-3, л.73

ПРИМЕЧАНИЯ

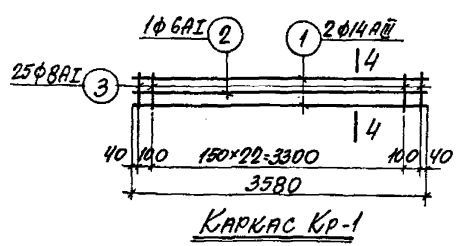
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ . КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т10-1	0,4	200	0,16	671	39,1



ДЕТАЛЬ "А"



КАРКАС КР-1

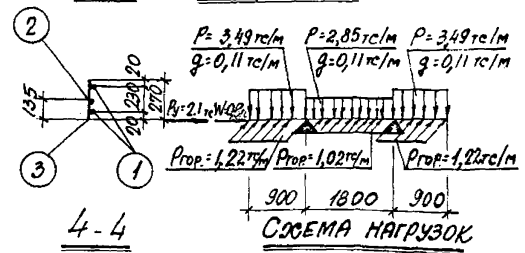


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК
1982

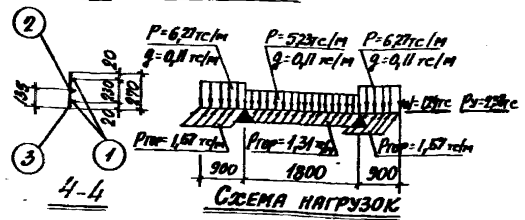
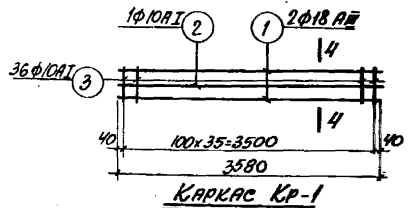
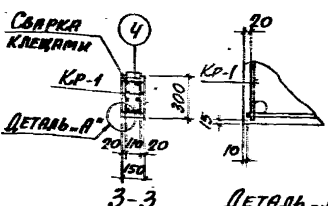
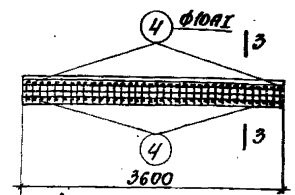
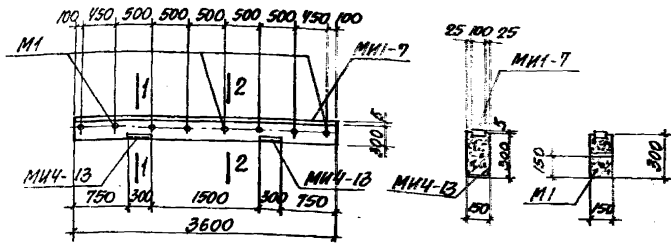
ТРАВЕРСА Т10-1.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3,015-1/82
Выпуск II-2 Лист 19

ПО ПРОГРАММЕ СПИСОК ЕС
 ВУПЗ
 БОДНЯНКА
 СТ. ИМЯ
 1982

ГЛАВ. ПРОЕКТОР
 А.А. АРТЕМЕНКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.А. БОДЯНЦЕВА
 КОНСАЛТИНГ
 И.А. БОДЯНЦЕВ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 А.А. АРТЕМЕНКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 В.А. БОДЯНЦЕВА
 ЧЕК. СТ. ИНЖ. БОДЯНЦЕВА
 ЧЕК. СТ. ИНЖ. БОДЯНЦЕВА

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИИ
 Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАИ, КГС	В КТОИ ВЕСЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т10-2	0,4	200	0,16	89,9	39,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

23

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКСИС	φ мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ КАМНИ М
Т10-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	3580	10	2	4	14,3
		2	3580	18	1	2	7,2
		3	270	18	36	72	19,4
		4	150	18	—	72	9,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАСС В10 (ГОСТ 5781-82)		СТАЛЬ КЛАСС В2 (ГОСТ 5781-82)		СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ (ГОСТ 8239-75)		Итого	Итого
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого		
Т10-2	8	18	10	22,2	Б-8	4,0	7,4	34,1
	5,0	246	236	22,2	4,0	7,4	34,1	39,9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ АРХИВА
Т10-2	МН1-7	3,6 м	5.380-2/6
	МН4-13	2	5.380-6/6
	М1	6	5.380-5/6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫСЫЛКИ К-3.

ТК
1382

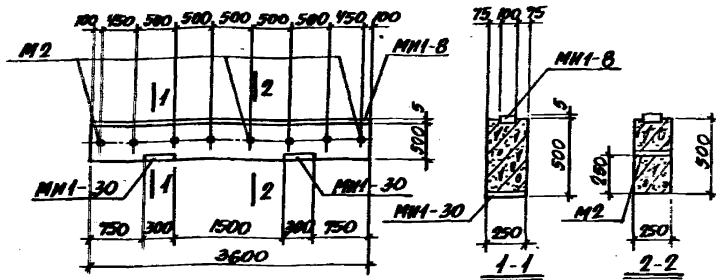
ТРАВЕРСА Т10-2.
ОПЛУБООЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Лист 20

20059-02 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	№ ВЕС.	ЗНАЧ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
ТН-1	КР-1 (шт.2)	1	3580	12АII	3580	2	4	14,5
		2	3580	6АI	3580	1	2	7,2
		3	470	6АI	470	25	50	23,5
	ОТРЕЗКИ ПЕРЕД СВАРКИ	4	230	6АI	230	-	50	11,5



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

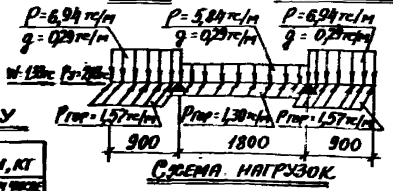
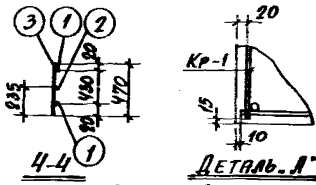
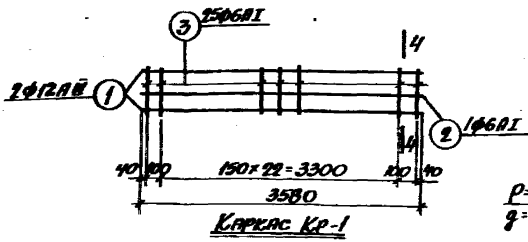
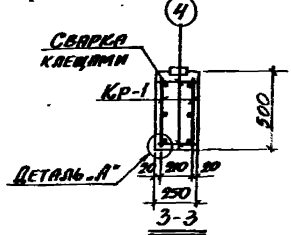
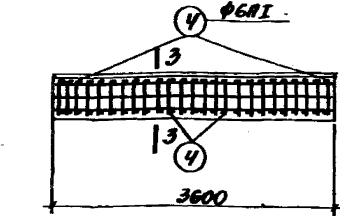
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКИ ВЕС. ЗНАЧ. ПО ГОСТ 380-4/2		Итого	Всего
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль	Итого				
ТН-1	8	12			6		8-8			
	3,6	123		209	9,4	9,4	317	6,4	38,1	68,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТН-1	МII-8	3,6 л.п	3.105-6/76 л.17
	МII-30	2	3.105-6/76 л.20
	М2	8	3.015-1/82 л.м. Б-3.2.78

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ОДНУ ТРАВЕРСУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТН-1	1,13	В200	0,45	68,4	46,1

ТК
1982

ТРАВЕРСА ТН-1.
ОПЛАСТИЧЕННО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТУК В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ. ТРАВЕРСОВ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ТН-2	КР-1 (шт.2)	1		22АIII	3580	1	2	7,2
		2		10АII	3580	1	2	7,2
		3		6АI	3580	1	2	7,2
		4		8АI	470	25	50	23,5
Отдельные стержни		5		8АI	230	-	50	11,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

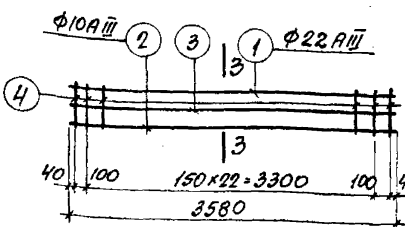
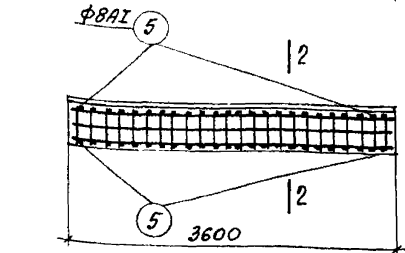
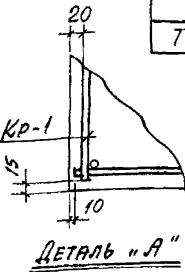
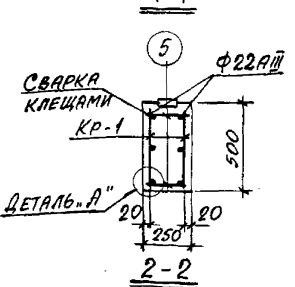
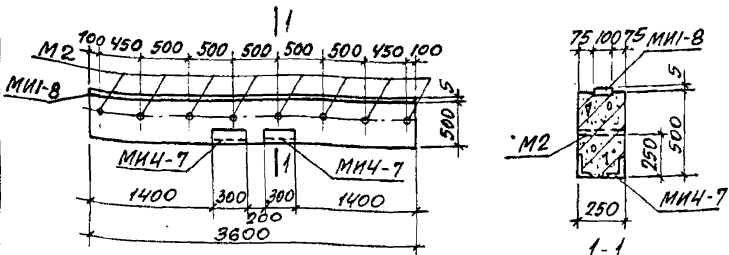
МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ зкл 2 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Ф мм					Ф мм			Профиль				
	8	10	14	22		6	8		Б-8	Л-17	Л-17х		
ТН-2	4,0	4,4	9,8	215	39,7	1,6	13,8	15,4	22,7	6,4	13,2	42,3	97,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
ТН-2	М2	8	3.015-1/82 Вып. 8-3а, 7, 8
	МИ-8	3.6 п.м.	3.400-4/7 Л. 17
	МИЧ-7	2	3.400-4/7 Л. 3

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 70 выпуска II-3.



КАРКАС КР-1

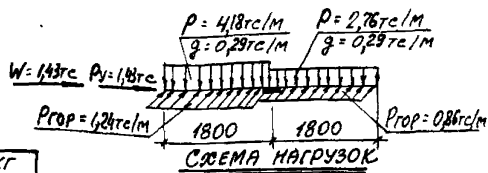


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В том числе закладных деталей
ТН-2	1,1	300	0,45	97,4	56,1

ТК
1982

ТРАВЕРСА ТН-2.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 22

РАСЧЕТ
 ПРОЕКТ
 В ЦЕНТРЕ
 ПО АРМАТУРЕ
 РАБОЧЕ-С

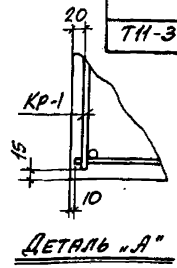
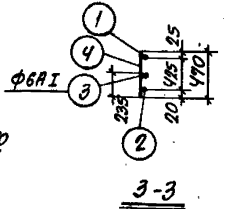
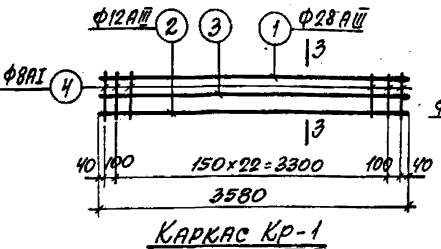
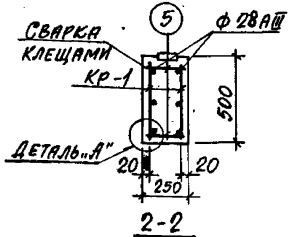
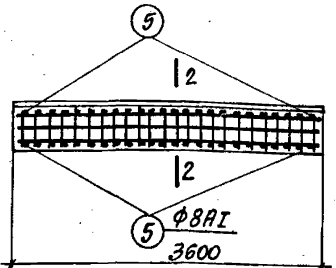
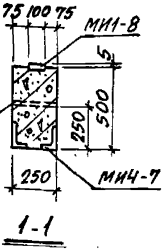
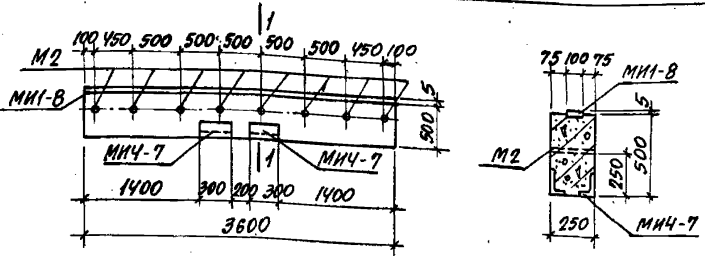
 БОДНЯНСКАЯ СЗ
 АРТЕМЕНКО СЗ
 БОДНЯНСКАЯ СЗ

 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИЛ
 ПРОВЕРИЛ

 МИНИМ
 БРОДСКИЙ
 ЗОРИН
 БОДНЯНСКАЯ СЗ

 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОЕКТРОИНИСТИТУТ
 г.ХАРЬКОВ

Г. ХАРЬКОВ
 РИСК. ГРУППЫ БОРНИ
 СТ. ИАСЕ.
 БУДЕНСЬКАЯ
 360-2
 ПРАКТИК. СС



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

26

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТН-3	КР-1 (шт. 2)	1		28АІІ	3580	1	2	7,2
		2		12АІІ	3580	1	2	7,2
		3		8АІ	3580	1	2	7,2
		4		8АІ	470	25	50	23,5
отдельные стержни		5		8АІ	230	-	50	11,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Вст3кп2 ПО ГОСТ 380-71*		Всего				
	8	12	14	28	Итого	Итого	Профиль						
ТН-3	4,0	6,4	9,8	34,8	55,0	1,6	13,8	15,4	22,7	6,4	13,2	42,3	112,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

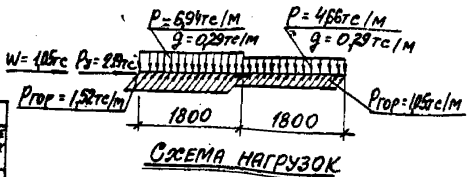
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТН-3	М2	8	3.015-1/82 Выход 3,2
	МН1-8	3.6 л.м	3.400-6/8 л.17
	МНЧ-7	2	3.400-6/7 л.31

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТН-3	1,1	300	0,45	112,7	56,1



ТК
1982

ТРАВЕРСА ТН-3.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т12-1	КР-1 (шт.2)	1		16АII	4180	2	4	16,7
		2		6АI	4180	1	2	8,4
		3		6АI	270	42	84	22,7
	ОДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	4		6АI	130	-	84	10,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

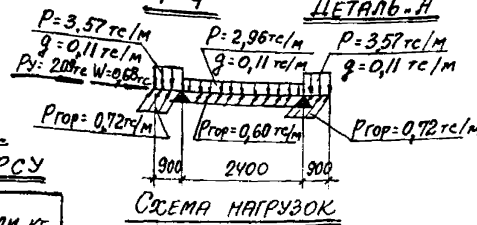
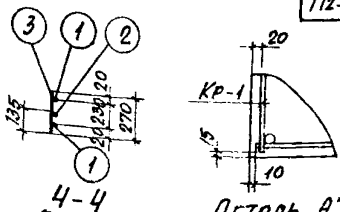
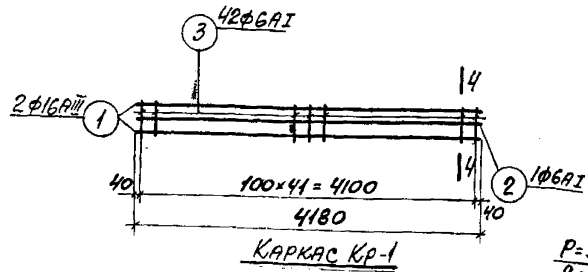
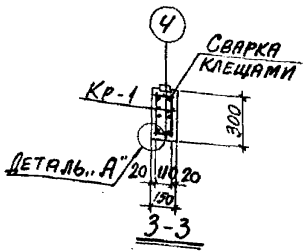
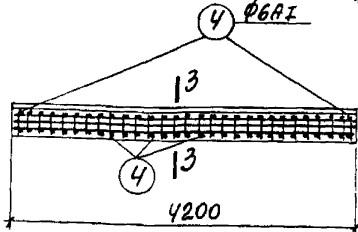
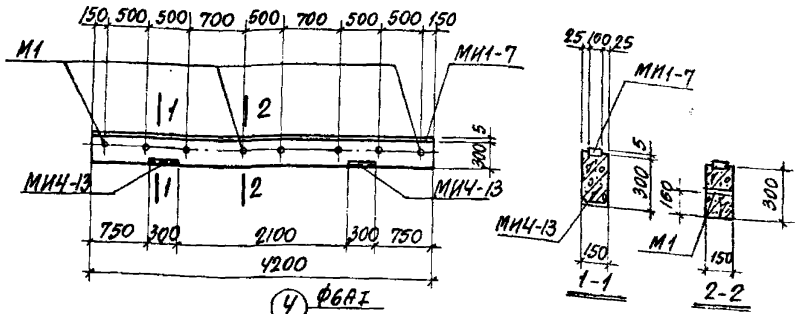
МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 5781-82		Итого	Всего
	Ф ММ		Ф ММ		Профиль			
Т12-1	8		6		8-8	Г14		
	5,6	26,4	32,0	9,3	9,3	26,5	4,0	7,4
							137,9	79,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т12-1	МН-7	4,2 п.м	3.010-6/76 А.17
	МНЧ-13	2	3.010-6/76 А.37
	М1	8	3.015-1/102 86ч.3-36.78

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
Т12-1	0,5	300	0,19	79,2	43,5

ТК
1382

ТРАВЕРСА Т12-1.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 04

20609-02 РЯ

РАСЧЕТ: БОДЯНСКАЯ С.А.
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: АРТЕМЕНКО П.И.
 КОНСТРУКЦИОННОЕ РАБОТА: БОДЯНСКАЯ С.А.
 ПРОСВЕТИЛ: БОДЯНСКАЯ С.А.
 МАТЕРИАЛ: БОДЯНСКАЯ С.А.
 ПРОВЕРКА: БОДЯНСКАЯ С.А.
 ВЫПУСК: БОДЯНСКАЯ С.А.
 ЧАСТ. ОТДЕЛ ВОССТАНОВЛЕНИЯ И РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ ВОЕН. КОНСТ. ЗОНЫ: БОДЯНСКАЯ С.А.
 РУК. ГРУППЫ: БОДЯНСКАЯ С.А.
 СТ. ИНЖ.: БОДЯНСКАЯ С.А.
 НАДП. С.Г.: БОДЯНСКАЯ С.А.
 НАЧ. ОТДЕЛА ВОССТАНОВЛЕНИЯ И РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ ВОЕН. КОНСТ. ЗОНЫ: БОДЯНСКАЯ С.А.
 РУК. ГРУППЫ ВОЕН. КОНСТ. ЗОНЫ: БОДЯНСКАЯ С.А.
 СТ. ИНЖ.: БОДЯНСКАЯ С.А.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т12-2	КР-1	1		14AIII	4180	2	4	16,7
		2		6AII	4180	1	2	8,4
		3		6AII	270	29	58	15,7
	Отдельные стержни	4		6AII	130	-	58	7,6

Выборка стали на одну траверсу (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	Сталь класса АШ по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АЭ по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная марки АЭ по ГОСТ 380-77			Итого всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого		
Т12-2	8	14	6	7,0	δ=8	4,0	7,4	37,9
	5,6	20,2	25,8	7,0	АЭ, ТР d=14	7,4		

Выборка закладных деталей на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т12-2	МИ-7	4,2 п.м	3.400-6/76 л. 17
	МИ-13	2	3.400-6/76 л. 22
	М1	8	3.015-1/82 вып. II-5а, 7б

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ № ВЫПУСКА II-3.

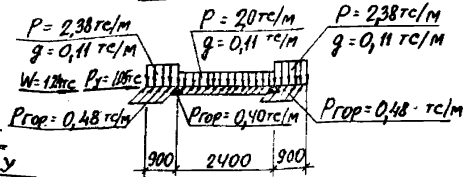
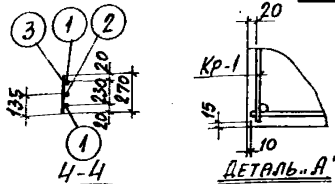
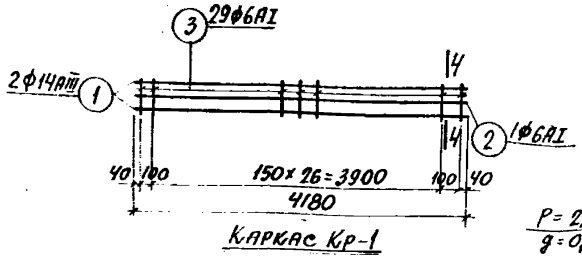
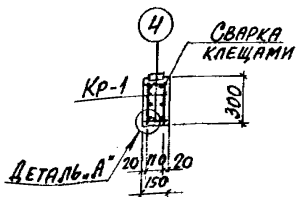
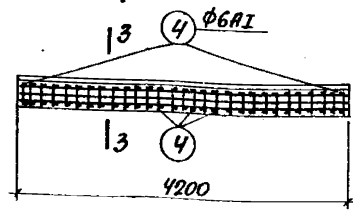
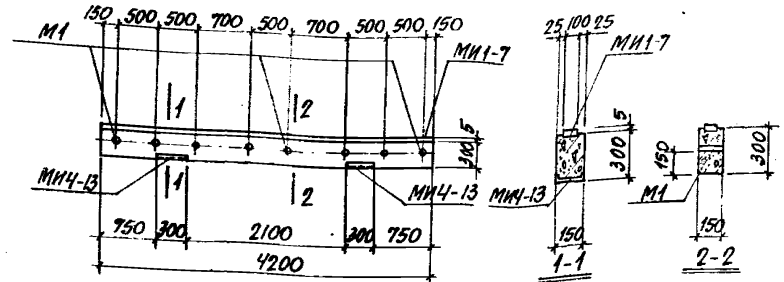


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ
Т12-2	0,5	300	0,19	70,7
				43,5

ТК 1982	ТРАВЕРСА Т12-2.	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		Выпуск II-2
		Лист 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т13-1	КР-1 (шт. 2)	1	4/80	Φ80	4180	2	4	16,7
		2	4/80	6A1	4180	1	2	8,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	3	4/70	6A1	470	29	58	27,3
		4	2/30	6A1	230	-	58	13,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

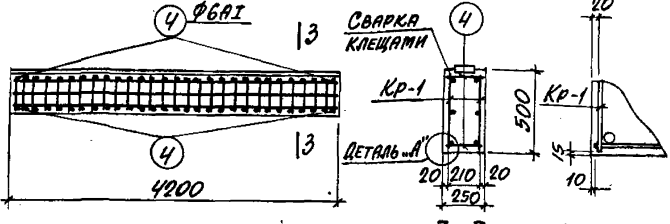
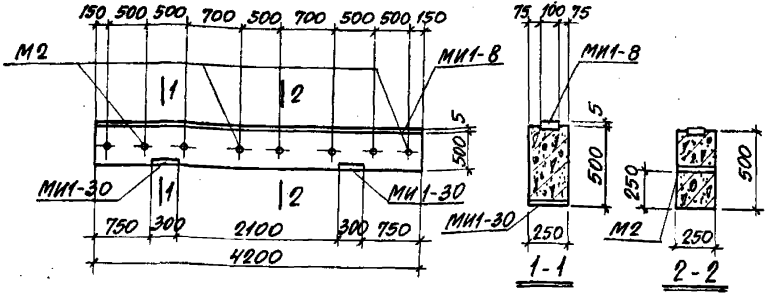
МАРКА ТРАВЕРСА	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки Ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого						
T13-1	8	4,2	12	4,4	14	20,2	Итого	6	10,9	58	35,5	6,4	41,9	81,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

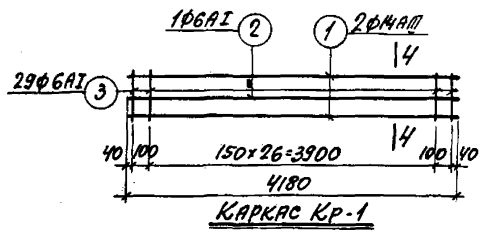
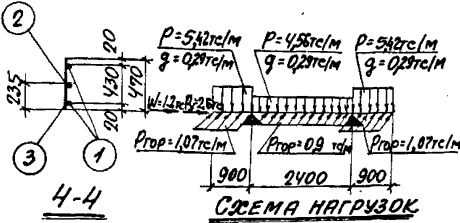
МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т13-1	М1-В	4,2 п.м.	3.400-6/76 л.17
	М1-30	2	3.400-6/76 л.17
	М2	8	3.015-1/82 л.7-3, л. 23

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.



ДЕТАЛЬ "А"



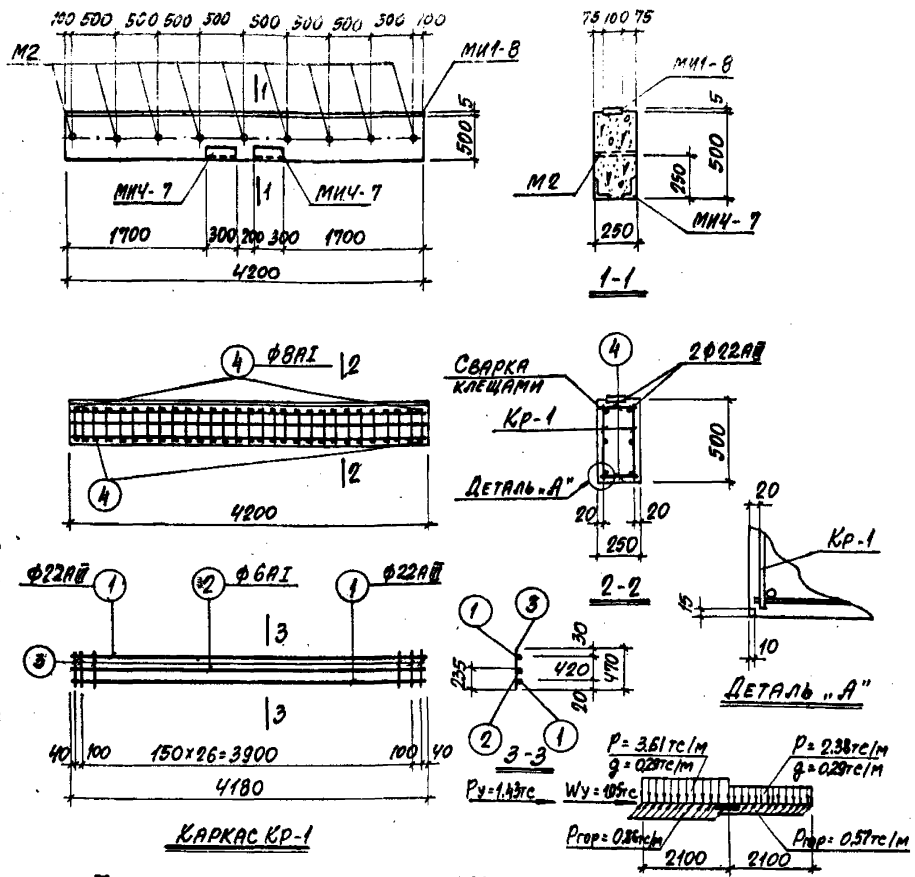
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	в том числе закладные детали
T13-1	1,3	. 200	0,53	81,6	50,5

ТК	ТРАВЕРСА Т13-1.	3.015-1/82
1982	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Выпуск II-2 лист 26

Проверено: [blank]
 Составитель: [blank]
 Расчет: [blank]
 Проект: [blank]
 Исполнитель: [blank]
 Инженер: [blank]
 Главный инженер: [blank]

Г. ХАРЬКОВ
 Рук. Группы ЗОРИН
 Ст. Инж. БОДАРИНСКАЯ
 Ст. Инж. ПАВЛОВ-ЕЛ.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T13-2	1,3	500	0,53	129,3	61,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

30

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ДЛИННОЙ ЧАСТИ КАРКАСА	КОЛ-Ч. ШТ. В КРАТКОЙ ЧАСТИ КАРКАСА	ОБЪЕМ СТАЛИ М
T13-2	КР-1 (шт. 2)	1		22AII	4180	2	4	16,8
		2		8A1	4180	1	2	8,4
		3		8A1	470	29	58	27,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4		8A1	230	-	58	13,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АІ по ГОСТ 5781-82			Сталь класса АІІ по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная мар. кн Вост 3 кп 2 по ГОСТ 3052			Всего		
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого				
T13-2	8	14	22	6	8		8-8	26,5	7,2	13,2	46,9	129,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T13-2	M2	9	3.015-1/82
	MНЧ-7	2	3.015-2/82
	MНЧ-8	4,2 п.м	3.015-6/76

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10 ВЫПУСКА 1-3.

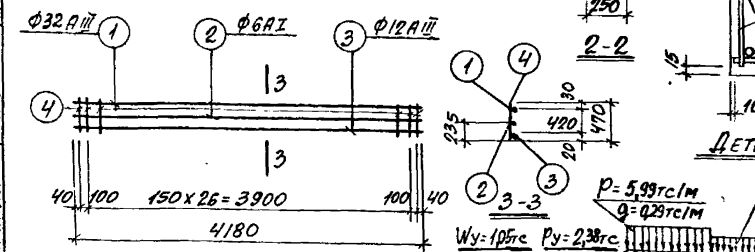
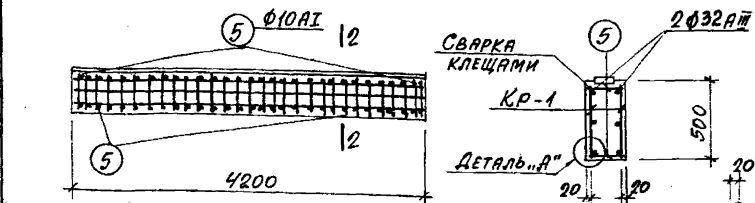
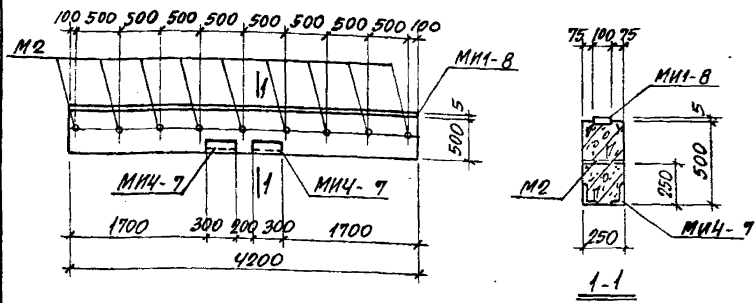
ТК
1982

ТРАВЕРСА T13-2.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск 1-2 Лист 27

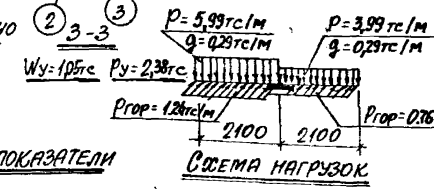
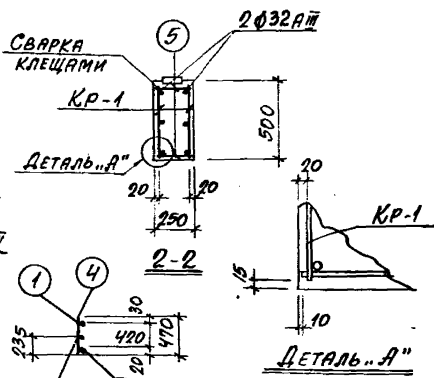
20609-02 31

ИСПОЛНИЛ: АРТЕМЕНКО А.В.
 ПРОБЕРЛ: БОДЯНЧУКА С.С.
 УТВЕРДИЛ: БОДЯНЧУКА С.С.
 АДМ. ОТДЕЛ: БОДЯНЧУКА С.С.
 ГА. КОНСТ.: БОДЯНЧУКА С.С.
 РАК. ТИПЫ: БОДЯНЧУКА С.С.
 СТ. МАШ.: БОДЯНЧУКА С.С.
 ЛАРЬШИЦКИИ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т13-3	1,3	300	0,53	148,9	61,3



ПК
 1382

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

31

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО ТРАВЕРСЫ	№ ПРИБ.	ЭСКИЗ	Ø мм	Умнож.	К-ВО ШТ.	ОБЪЕМ СТАЛИ М
ТБ-3	КР-1 (шт.2)	1	4180	32	1	2	8,4
		2	4180	10	1	2	8,4
		3	4180	10	1	2	8,4
		4	470	10	19	58	97,2
	ОДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	5	230	10	1	58	3,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА ВЕ И ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА ВЕ И ГОСТ 10ГТ5781-82				ПРОФИЛЬ	Итого	ОБЕ. М
	Ø мм	Итого	Итого	Итого	Ø мм	Итого	Итого	Итого			
ТБ-3	46	15,98	530	74,9	49	25,1	27,1	26,5	7,2	45,9	44,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ
ТБ-3	М1-8	9	ВЕС-1/8
	М1Ч-7	2	ВЕС-7/К
	М1-В	4,2 м	ВЕС-6/К

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА 2-3.

ТРАВЕРСА ТБ-3.
 ПЕЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
 ВЫПУСК 2-2
 ЛИСТ 28

20609-02 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУЮ КАРКАСНУЮ ЧАСТЬ ТРАВЕРСА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУЮ ДЛИНУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т14-1	Кр-1 (ШТ.2)	1	4780	16А1	4780	2	4	19,1
		2	4780	8А1	4780	4	2	9,6
		3	270	8А1	270	33	66	17,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	130	8А1	130	-	66	8,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

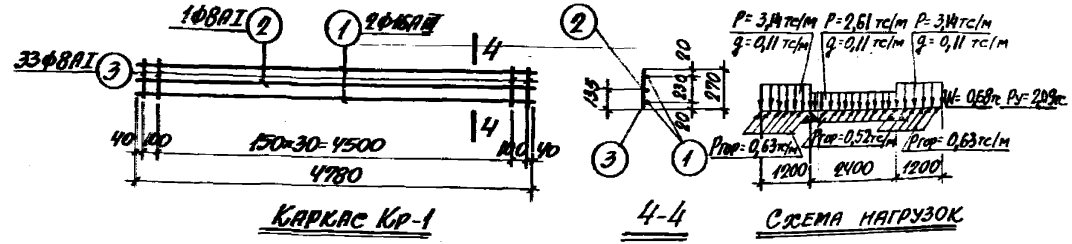
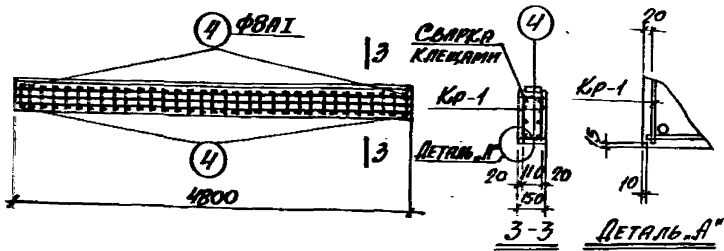
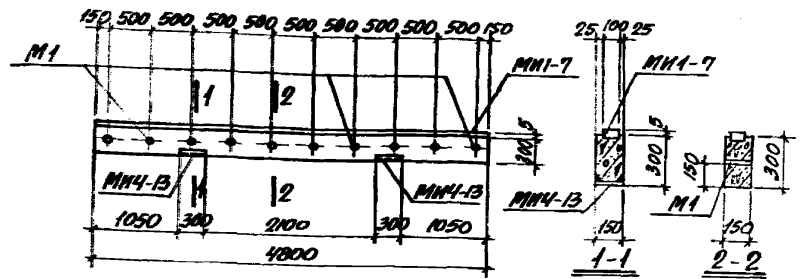
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА ВРАТОВОГО 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТА 47,5 по ГОСТ 580-47,5			Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ				
Т14-1	8				δ=8	Г14		36,4	93,2
	16	30,2	8	14,2	Г14	7,4	42,6		
			Итого						

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т14-1	МИ-7	4,8 п.м	3,400-6/76 л.17
	МИ-13	2	3,400-6/76 л.22
	М1	10	3,015-1/82 л.13

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

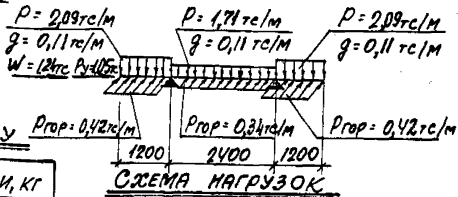
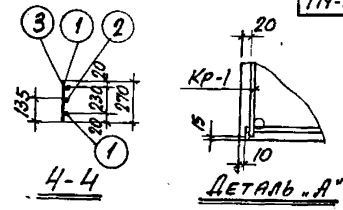
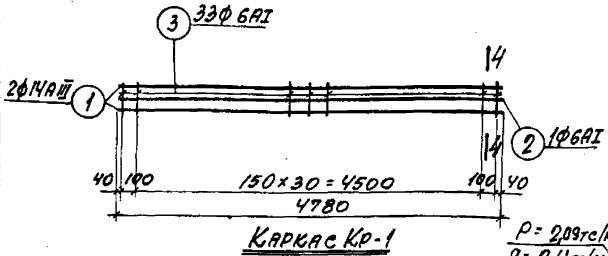
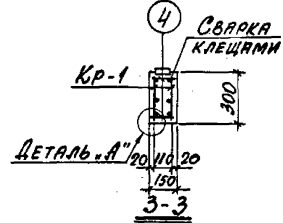
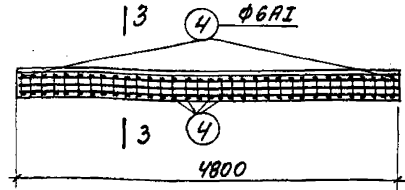
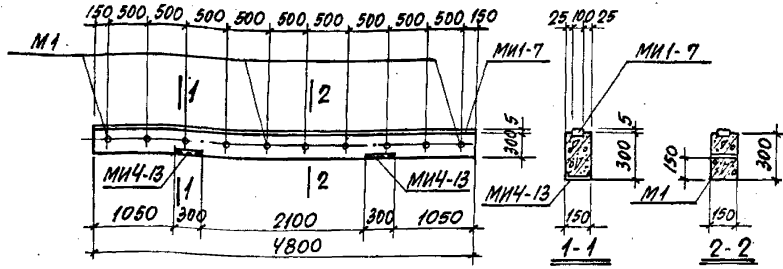


ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ОДНУ ЧАСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т14-1	0,6	В20	0,22	93,2	48,8

ТК 1982	ТРАВЕРСА Т14-1.	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Выпуск II-2
		Лист 29

МА. ОТДЕЛ БРОСКНИ
 С. КОСТЯ
 Р.К. ГРУППЫ БОРН
 С.Т. ПАРК.
 КОЛОНИИ АРТЕМНО
 ПРОВЕРКА БОДЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T14-2	0,6	200	0,22	79,9	48,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

33

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
T14-2	КР-1 (ШТ.2)	1	4780	14AII	4780	2	4	19,1
		2	4780	6AII	4780	1	2	9,6
		3	270	6AII	270	33	66	17,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЖИ	4	130	6AII	130	-	66	8,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА ШТОРОС 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОВЕРЯЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего			
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	δ=8 d=1/4 С14	Итого					
T14-2	8	6,2	14	23,1	6	8,0	30,2	5,0	7,4	42,6	79,9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T14-2	МИ-7	4,8 в.м.	3.400-6/76 л.17
	МИ-13	2	3.400-6/76 л.32
	М1	10	3.015-1/82 Вып. 2-3 л.23

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

ТРАВЕРСА T14-2.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. в одной карке с сов	Общая длина м	
Т15-1	КР-1 (ШТ.2)	1		14AII	4780	2	19,1	
		2		6AII	4780	1	9,6	
		3		6AII	470	33	66	31,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СВЕРЖИИ	4		6AII	230	-	66	15,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ МОЛОТ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСІ З КЛІ, ПО ГОСТ 580-77		Всего
	Φ мм				Φ мм		Профиль			
	8	12	14	Итого	6	Итого	Б-8	Итого		
Т15-1	4,8	4,4	23,1	32,3	12,4	12,4	32,2	8,0	47,2	91,9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т15-1	МИ-8	4,8 п.м	3,400-676 А.17
	МИ-30	2	3,400-676 А.20
	М2	10	3,015-1/82 Б.11/3,73

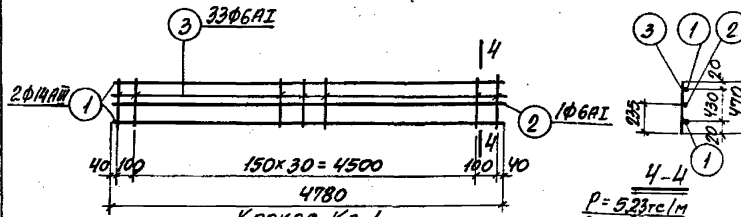
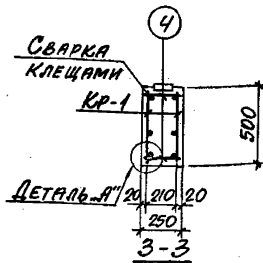
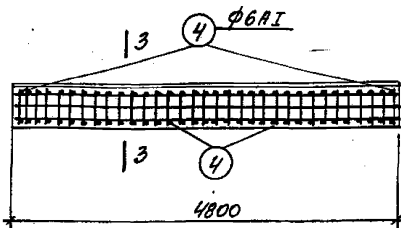
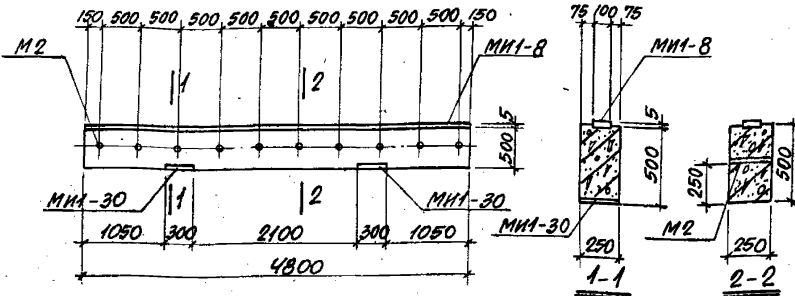
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ПРОЯВЛЕНИЕ ФРАКЦИИ

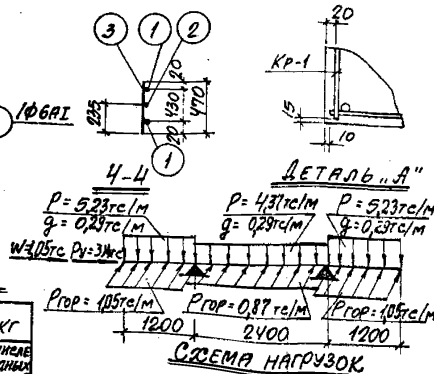
РУК. ГРАЖД. СТРОИТ. РАБОТ С. И. КУЗНЕЦОВ

Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
Т15-1	1,5	В200	0,6	91,9	56,4

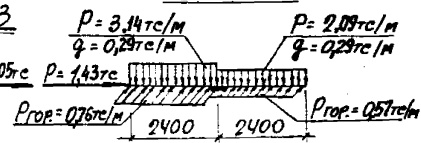
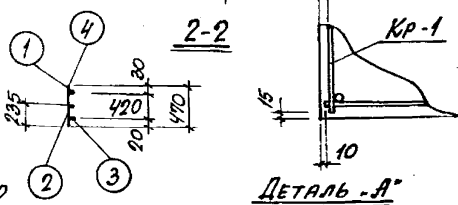
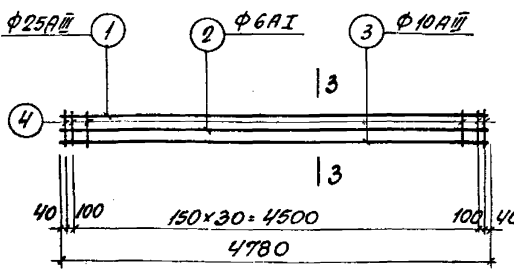
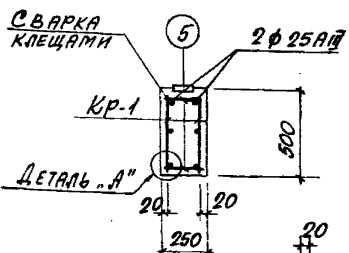
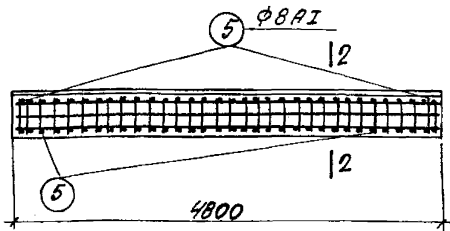
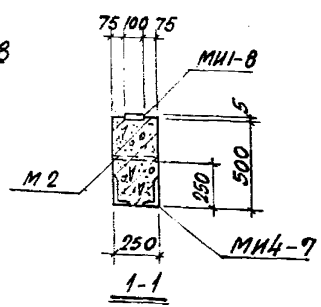
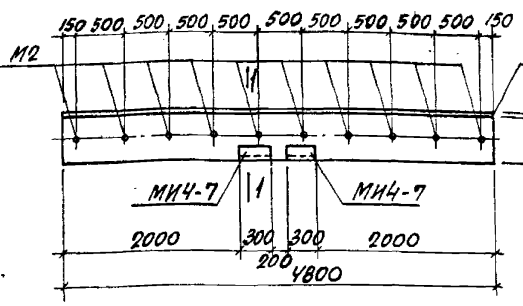


ТК
1982

ТРАВЕРСА Т15-1.
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3,015-1/82
Выпуск II-2 Лист 31

АРХИТЕКТУРА: БОДЯНКО С.А.
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: БОДЯНКО С.А.
 КОНСТРУКЦИОННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ: БОДЯНКО С.А.
 ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬСТВА: БОДЯНКО С.А.
 МОНТАЖ: БОДЯНКО С.А.
 С.М.П. БОДЯНКО С.А.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНТЕРПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ ТС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T15-2	1,5	300	0,6	129,6	66,4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

35

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ. В НАПРАВЛЕНИИ ТРАВЕРСЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
T15-2	Кр-1	1	4780	25А	4780	1 2	9,6
		2	4780	6А	4780	1 2	9,6
		3	4780	10А	4780	1 2	9,6
		4	470	8А	470	33 66	31,0
ОПЕЧАТНЫЕ СЕРЖИНЫ		5	230	8А	230	66	15,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82					Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82			Сталь прокатная класса АIII по ГОСТ 380-478				
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Итого	Ф ММ	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
T15-2	5,2	5,9	9,8	37,0	57,9	2,1	18,2	20,3	30,2	8,0	13,2	51,4	41,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
T15-2	M2	10	3.015-1/62
	MН4-7	2	3.400-5/76
	MН1-8	4.8 п.м	3.400-6/76

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА I-3.

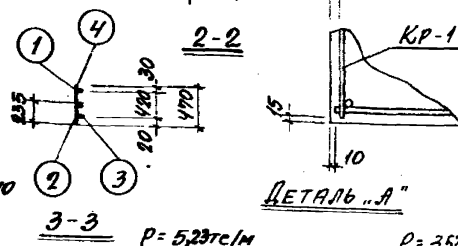
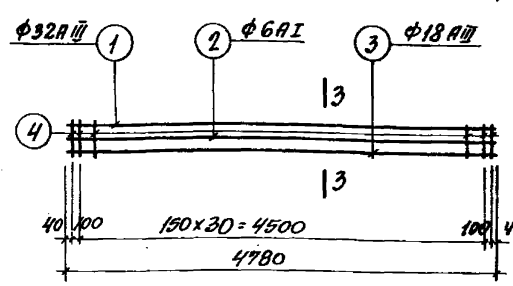
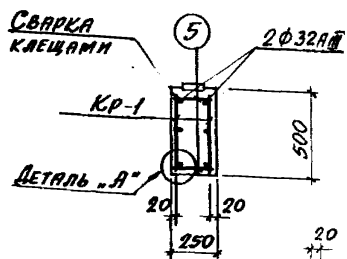
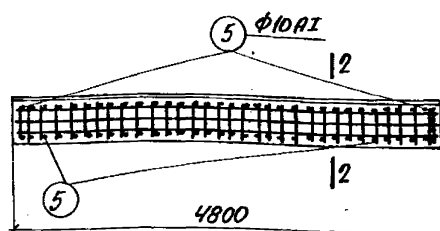
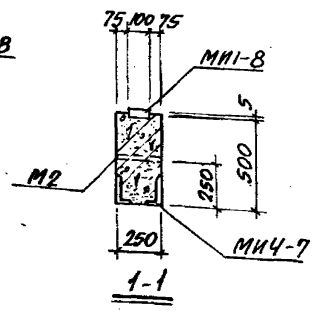
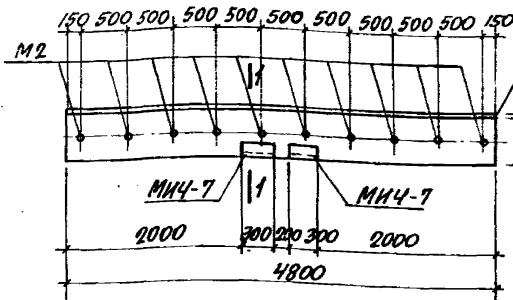
ТК
1982

ТРАВЕРСА T15-2.
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 32

20609-02 36

ФАБРИКА "СВЯТОСЛАВ"
 БОДНЯЧСКОЕ ЛЕСОП. П.
 СТ. ПИЖ.



КАРКАС Кр-1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T15-3	1,5	300	0,6	176,9	66,4

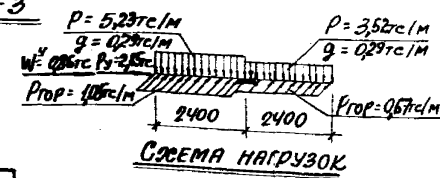


СХЕМА НАГРУЗОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ 36

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	РАСЧЕТ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ. В ОДНОЙ СЕРИИ	СЕРИИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
T15-3	Кр-1 (шт.2)	1	4780	32AII	4780	1	2	9,6
		2	4780	6A1	4780	1	2	9,6
		3	4780	18AII	4780	1	2	9,6
		4	470	10A1	470	33	66	31,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	5	230	10A1	230	-	66	15,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А1 ПО ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 ПО ГОСТ 580-71*				Итого	ВСЕГО
	В	Ф ММ	14	18		32	Ф ММ	6	10		Итого	Профиль	6-8	8-12		
T15-3	5,2	9,8	19,2	60,6	94,8	2,2	28,5	30,7	30,2	8,0	13,2	51,4	176,9			

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

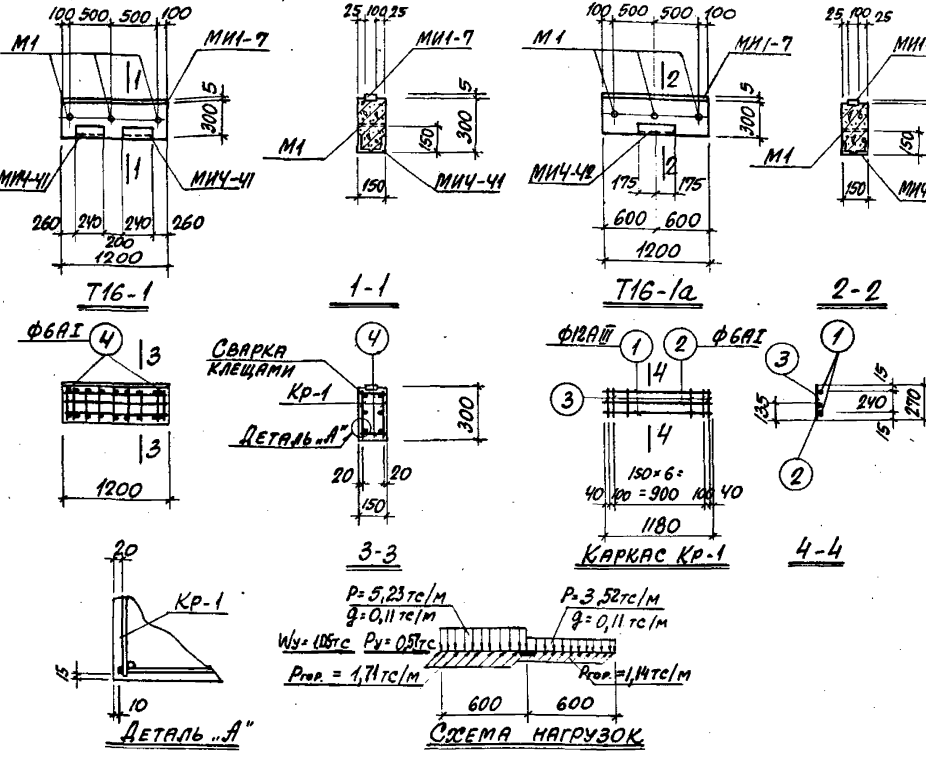
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T15-3	M2	10	3.015-1/82
	MИЧ-7	2	3.400-6/76 Л.31
	MИЧ-8	4,8 п.м.	3.400-6/76 Л.17

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК 1982	ТРАВЕРСА T15-3. ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3.015-1/82
		ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 33

РАСЧЕТ
 БОДЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТ.
 АРТЕМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ
 БОДЯНСКАЯ
 МОНИТОР.
 БОДЯНСКАЯ
 ОТ. ИНЖ.
 БОДЯНСКАЯ
 Г. ХАРЬКОВ
 ПРОМСТРОИИНПРОЕКТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

37

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ. КАРКАСОВ	К-ВО ШТ. СЕРИИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
T16-1 T16-1a	КР-1 (шт.-2)	1	1180	25A	1180	2	4	4,8
		2	1180	6A1	1180	1	2	2,4
		3	270	6A1	270	9	18	4,8
T16-1a	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ	4	130	6A1	130	-	18	2,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82			Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-74					
	Φ мм			Φ мм		ПРОФИЛЬ					
	8	12	Итого	6	Итого	Б-8	Б-8	Б-8	Б-8	Б-8	Итого
T16-1	1,2	7,1	8,3	2,1	2,1	8,9	1,5	10,4	20,8	31,2	
T16-1a	1,2	5,7	6,9	2,1	2,1	8,9	1,5	7,6	18,0	27,0	

ВЫБОРКА ЗАКЛАНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАНОЙ ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T16-1	M1	3	3.015-1/82 Б.7-3 Л.73
	MII-7	1,2 п.м.	3.000-6/76 Л.17
	MIV-4I	2	3.000-6/76 Л.37
T16-1a	MIV-4I	1	3.000-6/76 Л.37
	M1	3	3.015-1/82 Б.7-3 Л.73

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

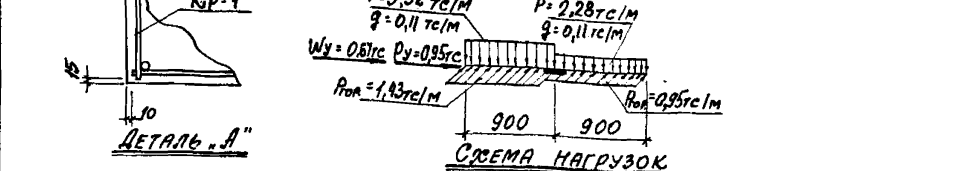
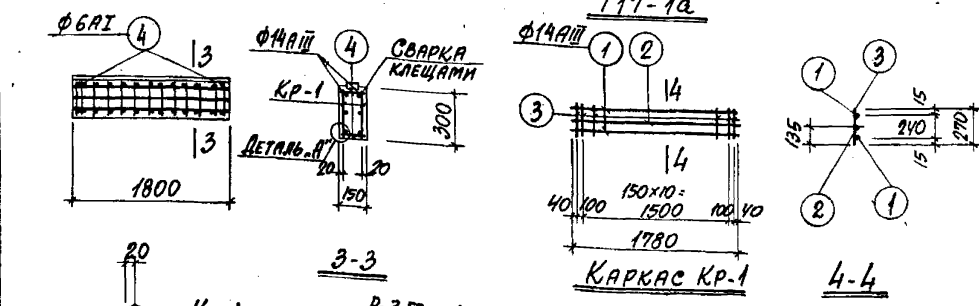
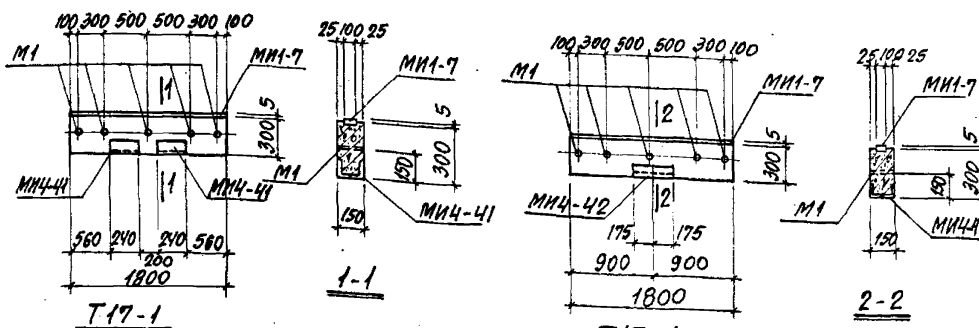
МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладные детали
T16-1	0,14	200	0,05	31,2	24,8
T16-1a	0,14	200	0,05	27,0	20,6

ТК
 1982

ТРАВЕРСЫ T16-1; T16-1a.
 ОПЛУБЧУНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82
 ВЫПУСК ЛИСТ
 II-2 34

УЛ "Д" Г. ХАРЬКОВ
 Р.К. ГРУППЫ СТ. ИМ.С. БОУНАНСКАЯ СЕК. 3
 ЗОНА БУДУЩАЯ СЕК. 1
 СЕК. 1
 Р.К. ГРУППЫ СТ. ИМ.С. БОУНАНСКАЯ СЕК. 1
 ЗОНА БУДУЩАЯ СЕК. 1
 Р.К. ГРУППЫ СТ. ИМ.С. БОУНАНСКАЯ СЕК. 1
 ЗОНА БУДУЩАЯ СЕК. 1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T17-1	0,2	200	0,08	37,4	30,0
T17-1а	0,2	200	0,08	32,6	25,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

38

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ДИАМ ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ЗОНЕ РАБОЧЕЙ КАРКАСА ТРАВЕРСА	ОБЩАЯ ДЛИНА М
T17-1 T17-1а (шт.2)	Кр-1	1	1780	14A1	1780	1 2 3,6
		2	1780	6A1	1780	1 2 3,6
		3	270	6A1	270	13 26 7,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	130	6A1	130	- 26 3,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А0 ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ КЛ 1*			Итого		
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ					
T17-1	8	2,8	4,3	8,9	3,1	3,1	12,5	2,5	10,4	25,4	37,4
T17-1а	1,8	1,4	4,3	7,5	3,1	3,1	11,9	2,5	7,6	22,0	32,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T17-1	M1	5	3.015-1/82 В.И.З.Л.73
	M1-7	1,8 п.м.	3.400-6/76 Л.17
	M14-41	2	3.400-6/76 Л.37
T17-1а	M1	5	3.015-1/82 В.И.З.Л.73
	M1-7	1,8 п.м.	3.400-6/76 Л.17
	M14-42	1	3.400-6/76 Л.37

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК 1982	ТРАВЕРСЫ Т17-1, Т17-1а.	3.015-1/82
	ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ВЫПУСК ЛИСТ II-2 35

20609-02 39

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В ДМИТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
АВС

БОЛНАГСЕРВ
СЕРВЕЛ
СЕРВЕЛ
СЕРВЕЛ

ПРОЕКТИР
КОЛОНИИ
КОЛОНИИ
КОЛОНИИ

СОДНИ
БРОДСКИ
КОЛОНИИ
КОЛОНИИ

ХАРКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРНИИ
ПРОЕКТ
Г.ХАРКОВ

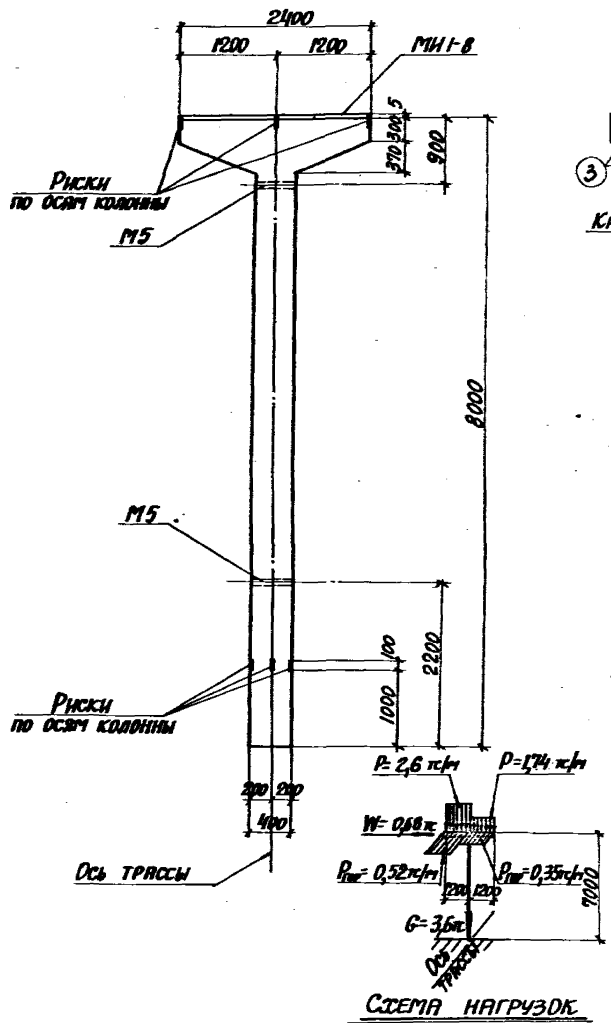
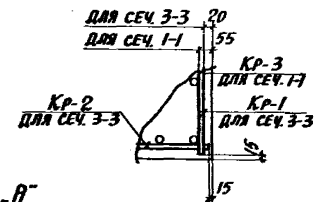
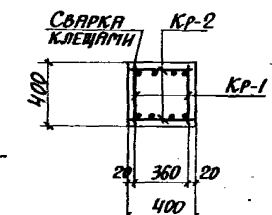
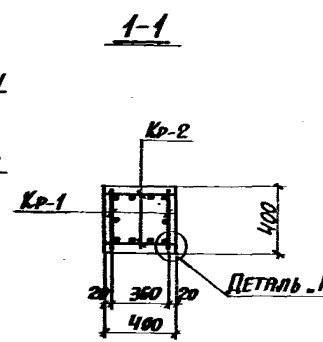
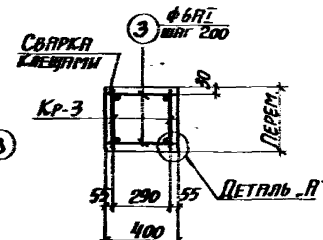
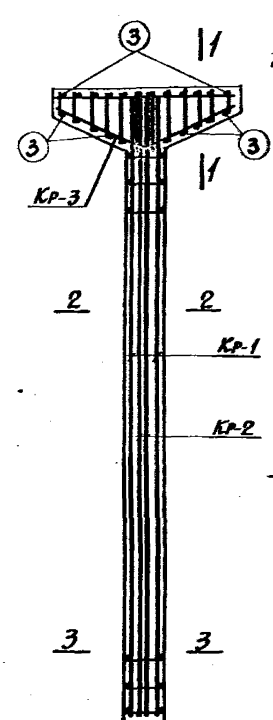


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 37, 38.

ТК
1982

Колонны К24-1; К24-3
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.045-1/82
Выпуск II-2 Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА И КОЛ-ВО КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Объем м
						в одной каркесе	в одной колонне	
K24-1	Кр-1 (шт.2)	1		18AII	7950	2	4	31,8
		2		16AII	4600	1	2	9,2
		3		6AT	370	25	50	18,5
	Кр-2 (шт.2)	4		16AII	1950	2	4	31,8
		3		6AT	370	25	50	18,5
	Кр-3 (шт.2)	5		11AII	2370	1	2	4,7
		6		10AT	2520	1	2	5,0
7			6AT	370	12	24	11,6	
3			6AT	370	-	24	8,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3К02 по ГОСТ 380-71*			
	8	14	16	18	Итого	6	10	Итого	8	10	Итого	Всего
K24-1	2,4	5,7	6,4	13,8	12,8	3,1	15,9	15,2	2,6	17,8	170,2	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	ВЕС ВСЕГО ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K24-1	4,2	200	1,67	170,2	20,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K24-1	M5	2	3705-1/82
	MII-B	2,4 шт.	48-3,1,70
			3,100-6/82
			4.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ K24-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.

ТК 1982	Колонна K24-1.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-2 Лист 37

КВС

СТ. ИИИИ. БОДЯНСКАЯ ЭСХС

Л. ЛАНГУШ

НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
 АД. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУК. СЕКЦИЕЙ ЗОРИН
 СЕ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ
 КОЛЛЕКТИВ ПРОЕКТА
 Г. ХАРЬКОВ
 ЛУЧЕ ПРОИЗВЕДЕН
 В ОУТРЕ
 ПО ПРОГРАММЕ
 К.В.С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. в одной КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. в одной КОЛОННЕ	Общая длина м
К24-3	Кр-1 (шт.2)	1		18AII	7950	2	4	31,8
		2		16AII	4600	1	2	9,2
		3		6AII	370	36	72	26,6
	Кр-2 (шт.2)	4		16AII	7950	2	4	31,8
		3		6AII	370	36	72	26,6
		5		14AII	2370	1	2	4,7
	Кр-3 (шт.2)	6		10AII	2520	1	2	5,0
		7		6AII	370	12	24	11,6
	Отдельные стержни	3		6AII	370	-	24	8,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

41

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 φ мм					СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82 φ мм			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3пс2 по ГОСТ 380-71#			
	8	14	16	18	Итого	6	10	Итого	φ 8	φ 10	Итого	Всего
К24-3	2,4	5,7	6,4	8,3	12,8	5,1	3,1	19,5	15,2	2,6	17,8	173,8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, кг	В том числе закладных деталей
К24-3	4,2	В20	1,67	173,8	20,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К24-3	M5	2	3.015-1/82 в.п.3, л.73
	MII-B	2.4 п.м.	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К24-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.

ТК 1982	Колонна К24-3	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК Л-2 ЛИСТ 38

20609-02 42

№ программы АВС
 СЕРИЯ 1
 Рук. Группы Зверин Евгений Александрович
 Ст. Инж. Г. ХАРЬКОВ

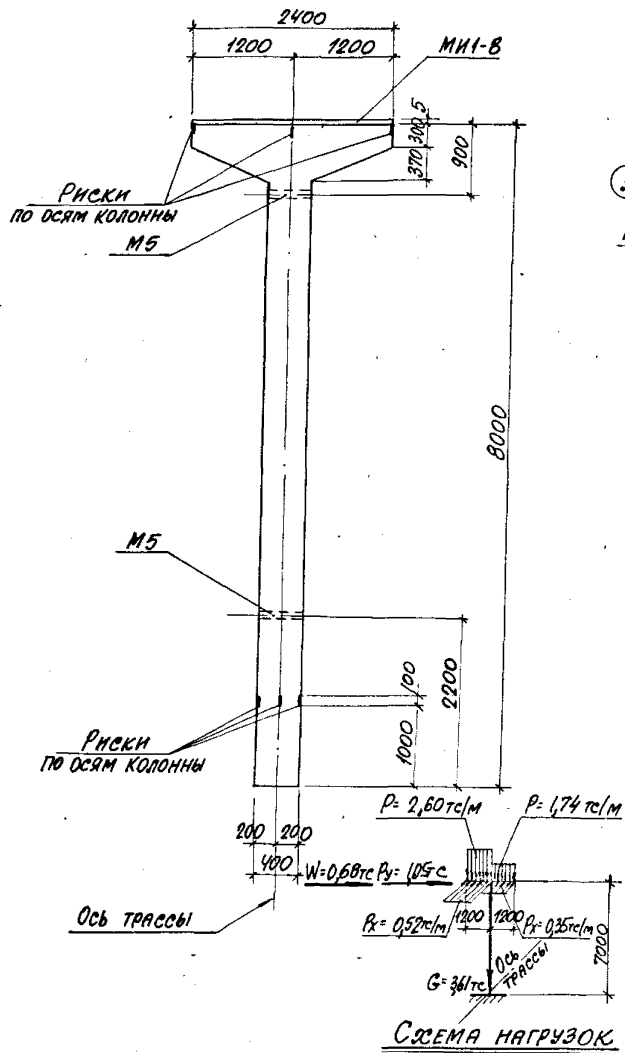
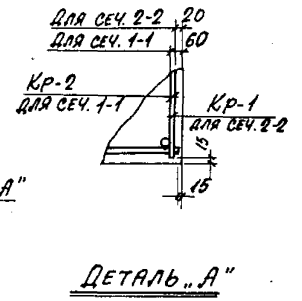
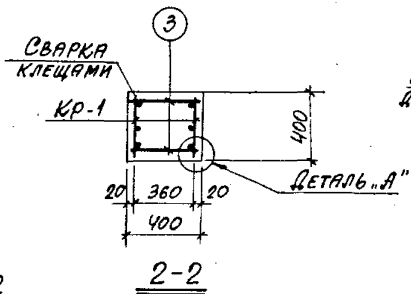
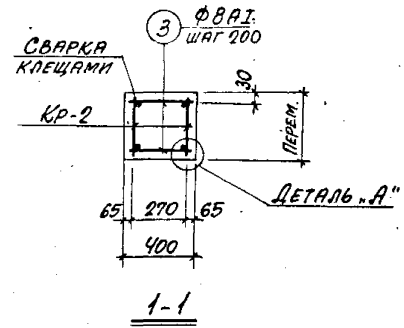
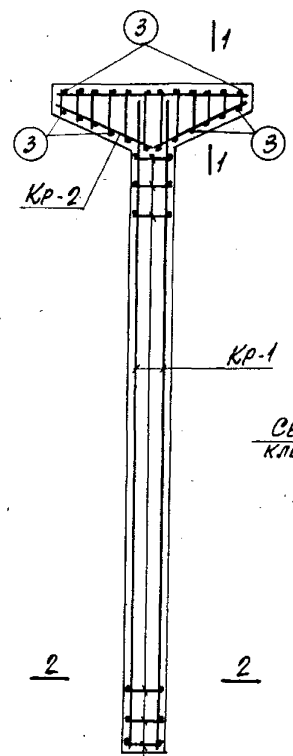


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

ТК
 #82

Колонна К 24-2.
 ОПАЛЪУБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
 Выпуск II-2 Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАЛЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
						в одной карке	в одной колонне	
К24-2	Кр-1 1 шт. 2.1	1		28A II	7950	2	4	31,8
		2		25A II	4500	1	2	9,0
		3		8A I	370	25	50	18,5
		4		14A II	2370	1	2	4,7
		5		10A I	2520	1	2	5,0
		6		8A I	2520	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		3		8A I	370	-	74	27,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗк2 по ГОСТ 30-71*		Итого	Всего	
	Ф ММ				Ф ММ			Профиль				
	8	14	25	28	Итого	8	10	Итого	Итого			
К24-2	2,4	5,7	34,7	153,6	186,4	22,7	3,1	25,8	15,1	2,6	17,7	23,99

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К24-2	4,2	200	1,67	2399	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К24-2	М5	2	3.05-1/22
	М11-8	24 п.м	3.400-6/10 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К24-2 смотрите на листе 39.

РАСЧЕТ
ПРОЦЕДУРА
в ОМНТРЕ
по программе
ABC

БОНАРСКИЙ
ИШЧЕНЯК
БОДЯНСКАЯ

ГАСИХИНА
ИСПОЛНИТ.
ПРОВЕРИЛ

МОЛИН
БРОДСКИЙ
ЗОРИН
ЗОРИН
БОДЯНСКАЯ

С.И.ИЖ.
П.А.ОСТАП.
С.А.КОНОП.
Р.К.ГРУППЫ
С.И.ИЖ.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

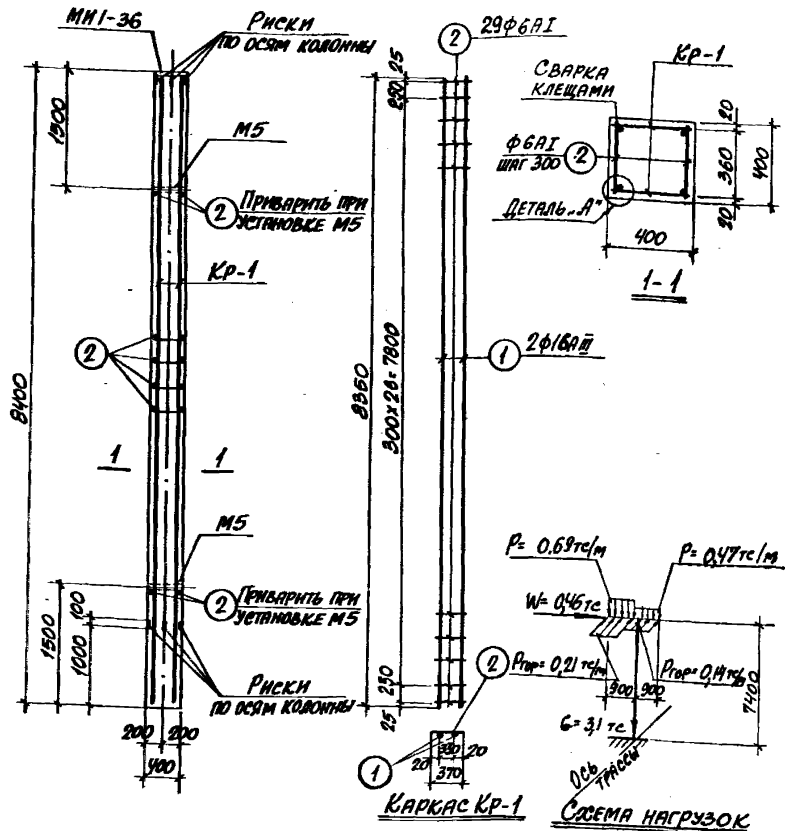
ТК
1982

Колонна К24-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И
ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015- 22
Выпуск
II-2
Лист
7

20000-02 14

Ст. № 25
 Бюджетная
 КВС
 Л. № 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛЛУ. КАРКА. СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ СТАЛИ М
К25-1	КР-1 (шт. 2)	1	8350	16А1	8350	2	4	33,4
		2	370	6А1	370	28	58	21,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6А1	370	-	82	23,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КТ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А I ПО ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт. 3сп2 ПО ГОСТ 380-11*		Итого	ВСЕГО
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль		
К25-1	12, 16	55,8	6	10,2	δ=10 (в.тр.) δ=14*	14,5	79,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-1	М5	2	3.015-1/82 Вып. № 3а 73 л. 21
	МН1-36	1	3.400-6/82 л. 21

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КТ	
				ВСЕГО	В ПУТИ ЧАСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К25-1	3,4	200	1,35	79,7	16,7

ПРИМЕЧАНИЯ

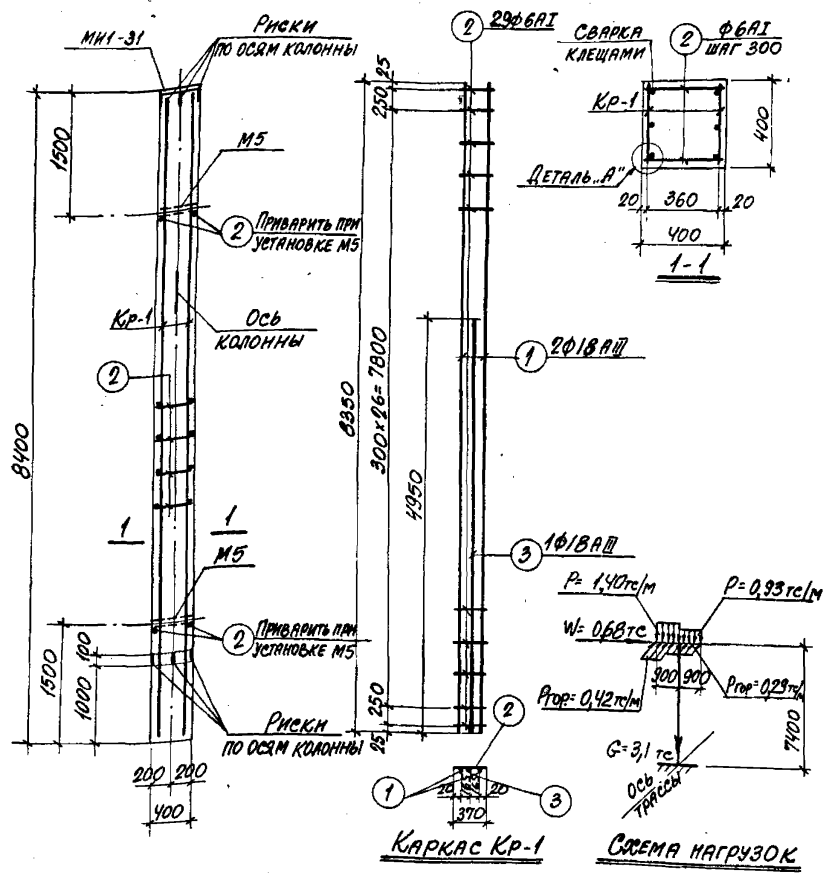
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
 1982

Колонна К25-1

3.015-1/82
 Выпуск II-2 Лист 41

ПРОИЗВЕДЕН. В СМЯГКЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС
 ИСПОЛНИТ. АДРЕМЕСКО СВАРШ - БОДЯНКА
 НАЧ. ОТДЕЛА БОДЯНКА
 ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН
 РАСЧ. ГЕОМЕТРИИ ЗОРИН
 СТ. ИНЖ. БОДЯНКА
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРИМЕТСТРОИНИНЖПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

45

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКА. СОВ.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КЛАССЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К 25-2	КР-1 (шт. 2)	1	8350	18АІІ	8350	2	4	33,4
		2	370	6АІ	370	29	58	21,5
		3	4950	18АІІ	4950	1	2	9,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	С.М. ВЫШЕ	6АІ	370	-	62	23,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В553 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-74		Итого	Всего
	Ф ММ		Ф ММ		Профиль			
К 25-2	12	18	Итого 6		Итого 8-10 ^{1/2} 14-14 ^{3/4}		11,8	110,8
	2,2	86,6	88,8	10,2	9,2	2,6		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К 25-2	М5	2	3.015-1/82 Вып. 2, л. 12
	МН1-31	1	3.400-6/76 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Т2 ВЫП. II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

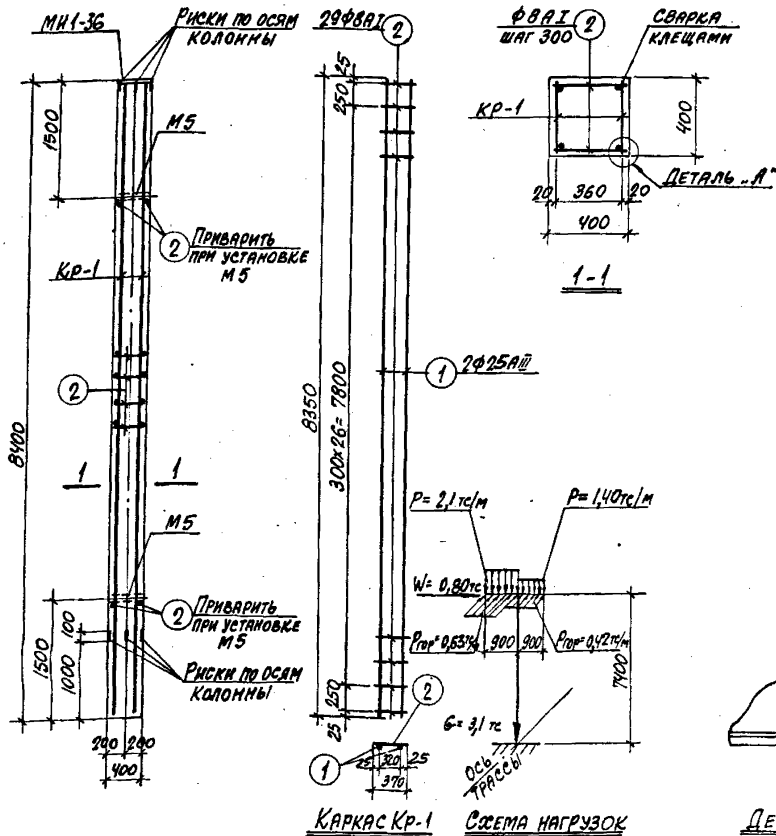
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего (в том числе закладных деталей)
К 25-2	3,4	200	1,35	110,8	14,0

ТК
1982

Колонна К 25-2

3.015-1/82
Выпуск II-2
Лист 42



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 46

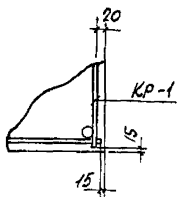
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	РАСЧЕТ	φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО КОЛОНН	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К25-3	КР-1 (шт.2)	1	8350	25А1	8350	2	4	39,4
		2	370	8А1	370	29	58	21,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	8А1	370	-	62	22,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71*		Итого Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого	
К25-3	12 25	120,8	8	17,5	Б-10 7,1	11,9	149,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-3	М5	2	3.015-1/82 Вып. 2-А, 7Б
	МН-36	1	3.400-6/76 Л. 21



ДЕТАЛЬ "А"

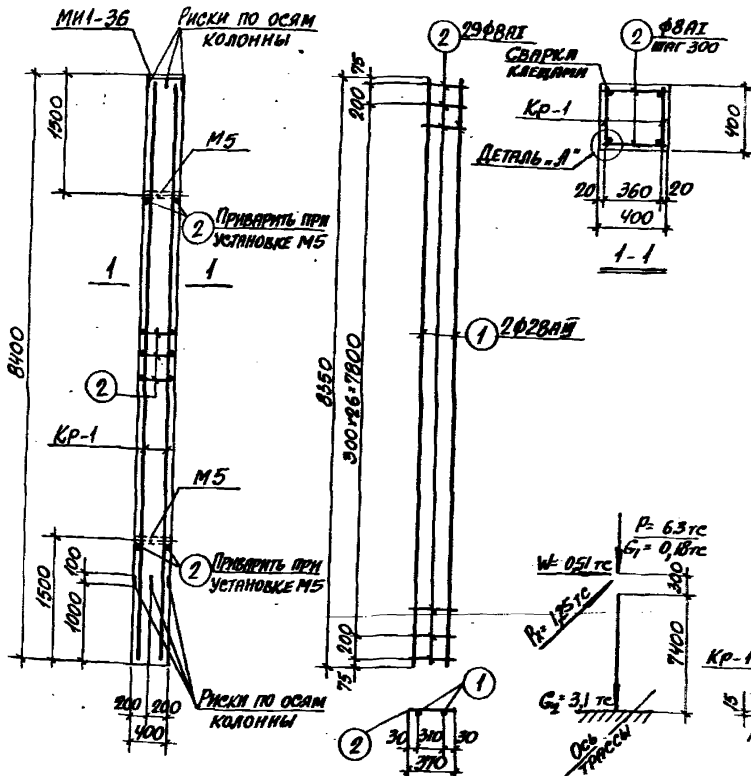
ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К25-3	3,4	200	1,35	162,8	16,7

ТК 1982	Колонна К25-3	3.015-1/82
		Выпуск II-2 Лист 43



КЛАСС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

48

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч В ОДНОМ КАРКА-СЕ	ШТ В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K25-5	КР-1 (ШТ.2)	1	8350	28АII	8350	2	4	33,4
		2	370	8AII	370	29	58	21,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	См. ВЫШЕ	8AII	370	-	62	23,0

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-74			Итого	Всего		
	Φ ММ		Φ ММ		ПРОФИЛЬ						
K25-5	12	28	Итого	8	Итого	δ=10	17,6	11,9	2,6	14,5	125,6
	2,2	1643	1635	17,6							

Выборка закладных деталей на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K25-5	M5	2	3.015-1/82
	MII-36	1	3.400-6/76 л.21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

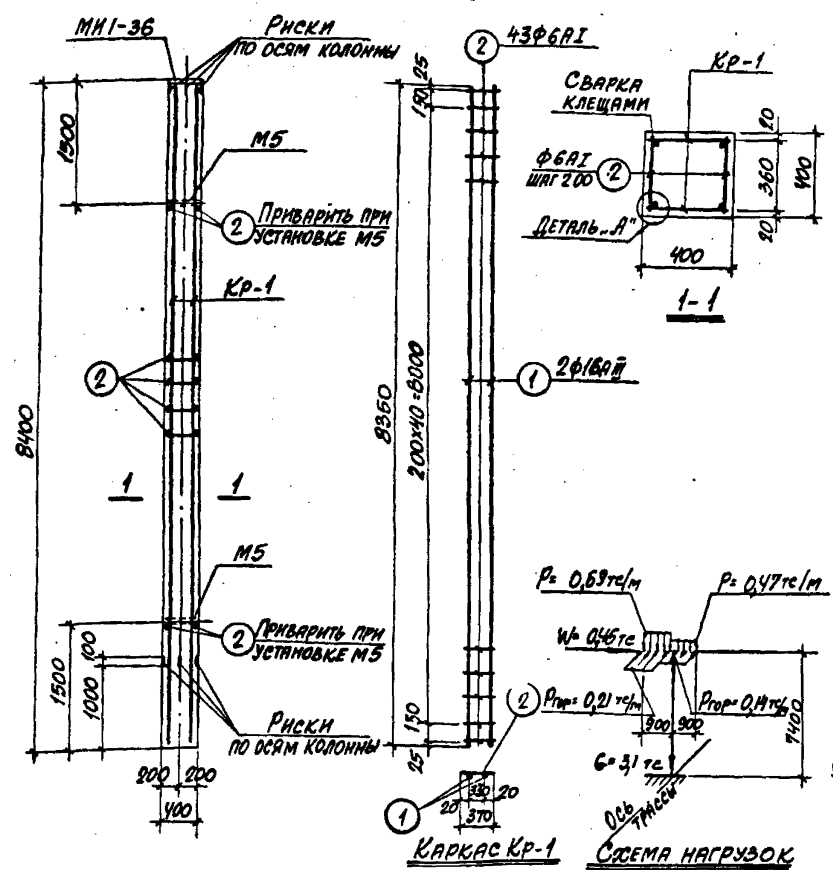
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего
K25-5	3,4	200	1,35	125,6	127

TK
1982

Колонна K25-5

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 45

ПРОИЗВЕДЕН В ОМГРЕ ПО ПРОГРАММЕ АЭС.
 ПРОВЕРИЛ БОДЯНСКАЯ С.А.
 ИСПОЛНИЛ МЯТЕМЕНКО Ю.В.
 ПРОВЕРИЛ БОДЯНСКАЯ С.А.
 ДИЗАЙНЕР ЗОРНИН БОДЯНСКАЯ С.А.
 СЛ. КОНСТ. ЗОРНИН БОДЯНСКАЯ С.А.
 Р.К. ГРУППЫ БОДЯНСКАЯ С.А.
 СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ С.А.
 ДИЗАЙНЕР ЗОРНИН БОДЯНСКАЯ С.А.
 СЛ. КОНСТ. ЗОРНИН БОДЯНСКАЯ С.А.
 Р.К. ГРУППЫ БОДЯНСКАЯ С.А.
 СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ С.А.
 ДИЗАЙНЕР ЗОРНИН БОДЯНСКАЯ С.А.
 СЛ. КОНСТ. ЗОРНИН БОДЯНСКАЯ С.А.
 Р.К. ГРУППЫ БОДЯНСКАЯ С.А.
 СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ С.А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

49

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
K25-6	Kp-1 (шт. 2)	1	В350	16AII	8350	2	4	33,4
		2	370	6AII	370	43	66	31,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	90	33,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ИЛИ ВЕТ. 3 КЛ. 2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего				
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого						
K25-6	12	2,2	16	52,8	6	55,0	14,5	14,5	8,9	2,6	11,5	84,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K25-6	M5	2	3.015-1/82
	MII-36	1	3.400-6/82

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

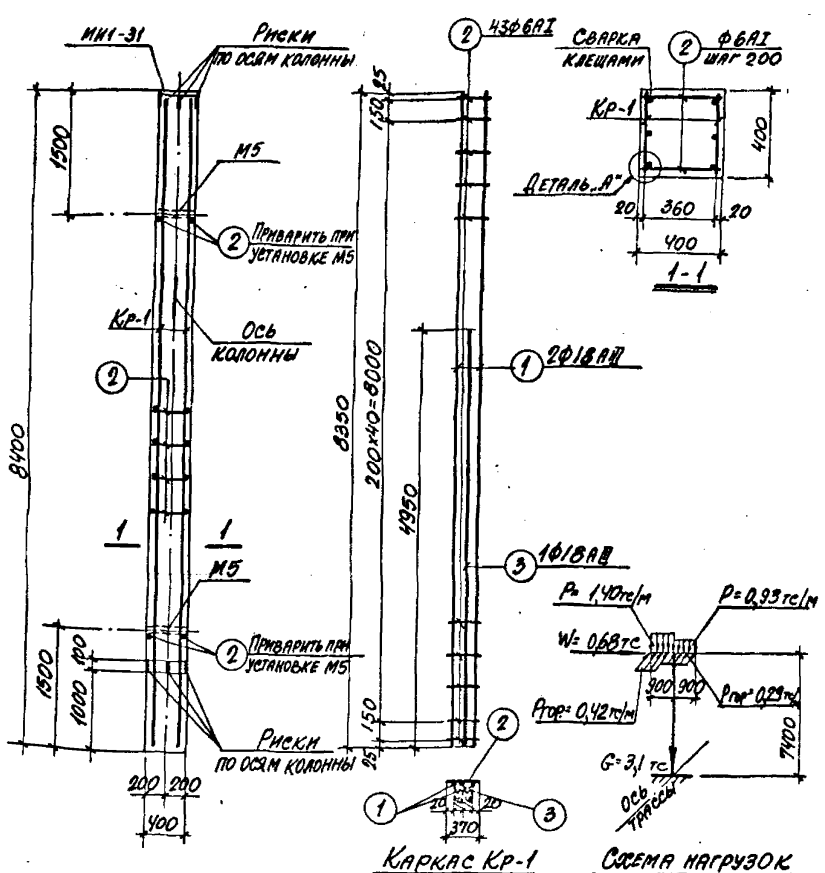
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КТ	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K25-6	3,4	200	1,35	84,0	16,7

ТК
1982

Колонна K25-6.

3.015-1/82
Выпуск II-2
Лист 46

ПО ПРОГРАММЕ ИСС
 СТ. МАШ.
 БОЛНАДСКА
 Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К25-7	3,4	200	1,35	114,3	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

50

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В КАРКАСЕ	ВЕСА ДЛИНА М
К25-7	КР-1 (шт. 2)	1	8350	ВАШ	8350	2	4	33,4
		2	370	БАГ	370	43	86	31,8
		3	4950	ВАШ	4950	1	2	9,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	БАГ	370	-	90	33,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт. 3п. 2 ПО ГОСТ 380-74		Итого	Всего
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль	Итого		
К25-7	12	18	6	14,5	6-10	9,2	2,6	11,8
	2,2	84,6	82,8	14,5				114,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-7	М5	2	3.015-1182 Вып. 3. л. 73
	МН-31	1	3.400-5176 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫП. 3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

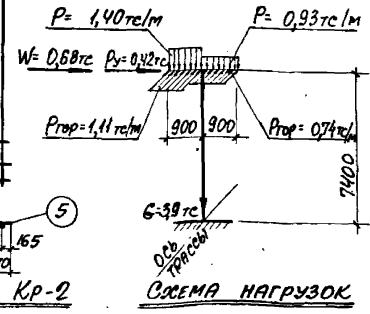
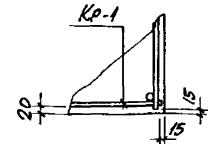
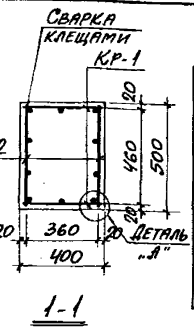
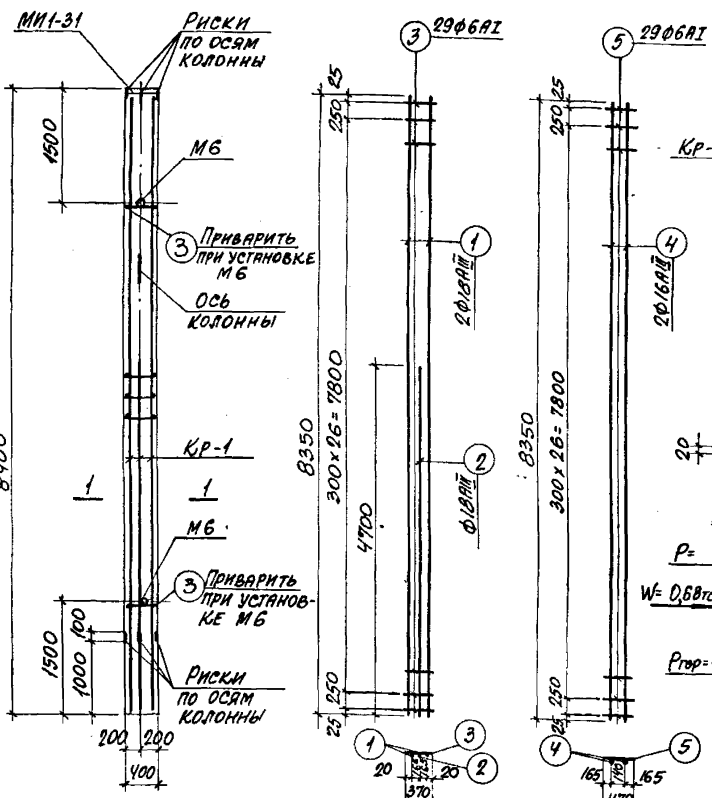
ТК
1982

Колонна К25-7

3.015-1/82
 ВЫПУСК П-2
 ЛИСТ 47

20609-02 51

ПРОЕКТ В СМЕТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КЭС
 ПРОЕКТАНТ: А.И. ШАТАЛОВА
 ПРОВЕРИЛИ: А.И. ШАТАЛОВА, А.И. ШАТАЛОВА
 ИСПОЛНИЛИ: А.И. ШАТАЛОВА, А.И. ШАТАЛОВА
 НАЧ. ОТДЕЛА: А.И. ШАТАЛОВА
 Т.А. КОНСТ. ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ: А.И. ШАТАЛОВА
 СТ. ИНЖ.: А.И. ШАТАЛОВА
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТРОИНИСТИРУКТ Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ КОЛОННЫ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К 26-1	Кр-1 (шт. 2)	1	8350	18Ф8	8350	2	4	33,4
		2	4700	18Ф8	4700	1	2	9,4
		3	370	6АІ	370	29	58	21,5
	Кр-2 (шт. 2)	4	8350	16АІ	8350	2	4	33,4
		5	470	6АІ	470	29	58	27,3
ИДЕАЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	См. ВЫШЕ	6АІ	370		4	1,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Р5Т3 кл 2 по ГОСТ 380-71*		Итого	ВСЕГО
	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого		
К26-1	12	16	18	Итого	6	Итого	Б-10	Вз.тр. А-ІІІ	Итого	154,2
	2,2	52,7	85,6	140,5	11,3	11,3	9,2	3,2	12,4	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-1	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	ВАКБ-34-72 3.400-6/76 А.20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СЪЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА 1-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

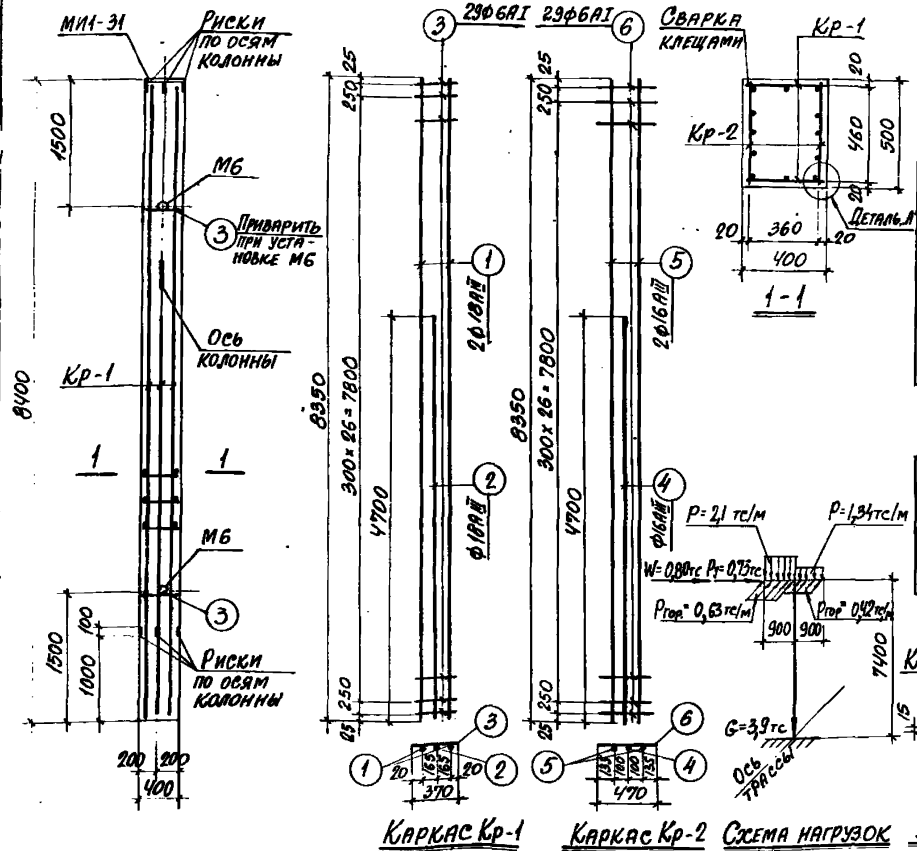
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К26-1	4,2	300	1,68	164,2	14,6

ТК
1982

Колонна К26-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 48

ИСХ. 1. С. И. ШИШОВ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 БУДЕНСКОЯ
 2007
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 52

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К26-2	Кр-1 (шт. 2)	1	8350	18АШ	8350	2	4	33,4
		2	4700	18АШ	4700	1	2	9,4
		3	370	6АІ	370	29	58	21,5
	Кр-2 (шт. 2)	4	4700	16АШ	4700	1	2	9,4
		5	8350	16АШ	8350	2	4	33,4
		6	470	6АІ	470	29	58	27,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИНЫ	3	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	-	4	1,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3сп2 по ГОСТ 380-77*		Итого	Всего
	Φ мм	12	16	18	Φ мм	6	Итого	Профиль	5-10	11-14		
К26-2	2,2	67,6	85,6	153,4	11,6		11,6	9,2	3,2		12,4	179,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-2	М6	2	3.015-1/82 8мм, П. 2. 72
	МИ-31	1	3.100-6/76 Л. 20

КАРКАС Кр-1 КАРКАС Кр-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладные детали
К26-2	4,2	200	1,68	179,4	14,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ФАБРИКАТОРА.

ТК 1982	Колонна К26-2	3.015-1/82
		Выпуск Т-2 Лист 49

ПРОИЗВЕДЕН
 В СМЯГКЕ
 ПО ПРОГРАММЕ
 К26-3

ИСПОЛНИТ. ЛИЧЕВАЯ
 ПРОВЕРКА БОДИЯНСКАЯ СЯ

МАШ. ОТДЕЛ БРОДСКИЙ
 ГЛАВ. КОНСТР. ЗОРНИ
 РАЧ. ГРУППА ЗОРНИ
 СТ. ИНЖ. БОДИЯНСКАЯ СЯ

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИИНВЕРСТ
 Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К26-3	КР-1 (ШТ.2)	1	8350	28АII	8350	2	4	33,4
		2	8350	18АII	8350	1	2	16,7
		3	470	8АI	470	29	58	27,3
	КР-2 (ШТ.1)	3	См. ВЫШЕ	8АI	470	7	7	3,3
		4	4850	18АII	4850	2	2	9,7
Отдельные стержни	5	370	8АI	370	-	62	22,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

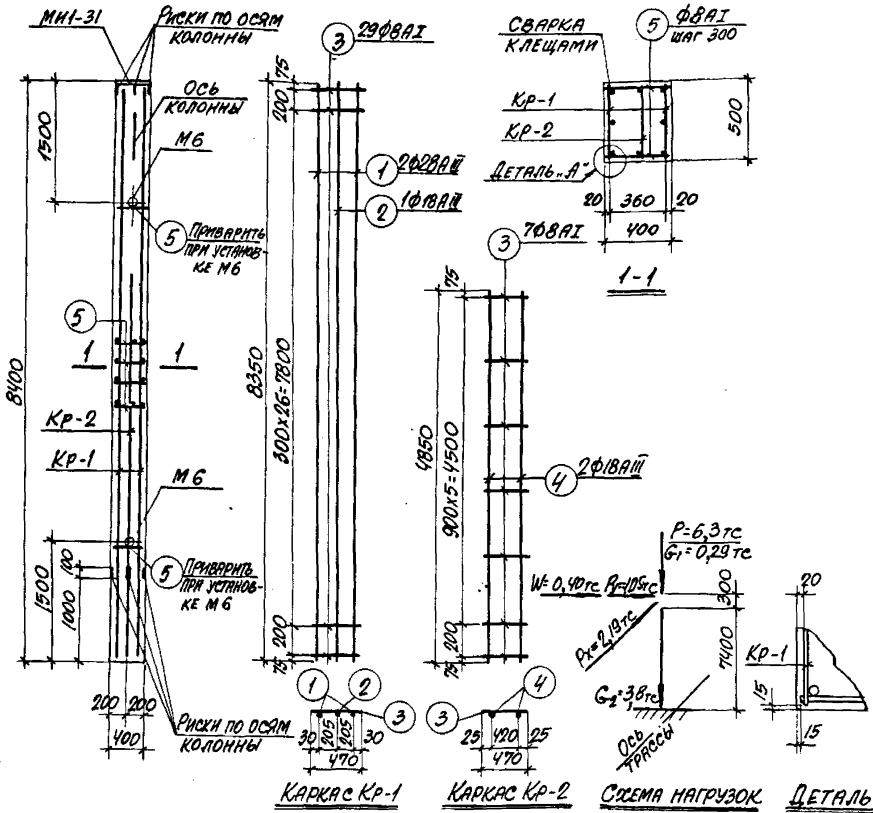
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная по ГОСТ 380-71*			Итого Всего
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	Профиль				
К26-3	12	18	28	Итого	8	Итого	δ-10	δ-12	δ-14	Итого
	2,2	52,8	161,5	2163	20,9	20,9	9,2	3,2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-3	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.400-6/76 1.20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТОНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



Технико-экономические показатели на одну колонну

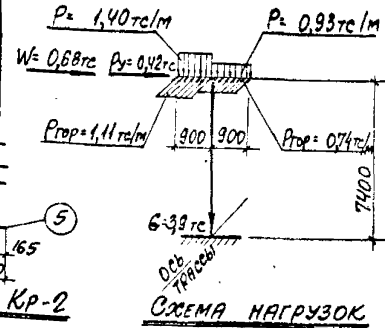
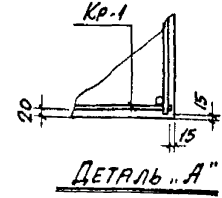
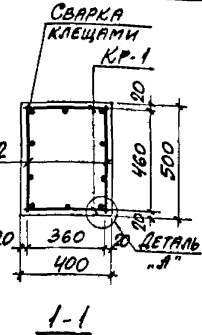
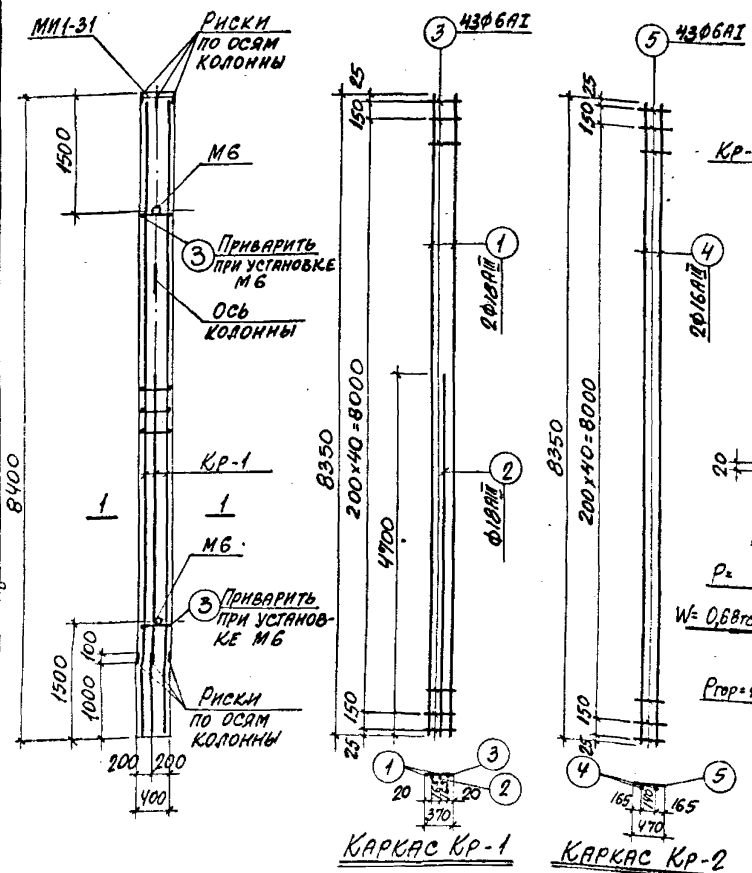
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К26-3	4,2	200	1,68	249,6	14,6

ТК
1982

Колонна К26-3

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 50

И. ХАРЬКОВ
 УЧ. ГРУППЫ ЗОРИН БОДНАРСКАЯ ШКОЛА
 СТ. ИЖЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ									
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
К 26-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	8350	18AII	8350	2	4	33,4	
		2	4700	18AII	4700	1	2	9,4	
		3	370	6AII	370	43	86	31,8	
	КР-2 (ШТ. 2)	4	8350	18AII	8350	2	4	33,4	
		5	470	6AII	470	43	86	40,4	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370		4	1,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)											
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КР 2 ПО ГОСТ 380-71А				
	Ф ММ			Ф ММ			ПРОФИЛЬ				
К26-4	12	16	18	Итого	6		Итого	Б-10	ВЗ.ТРАССЫ А-14У	Итого	Всего
	2,2	52,7	85,6	140,5	16,4		16,4	9,2	3,2	12,4	169,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-4	М6	2	3.015-1/82
	ММ1-31	1	3.015-1/82 3.400-6/76 А.20

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К 26-4	4,2	300	1,68	169,3	14,6

ПРИМЕЧАНИЯ

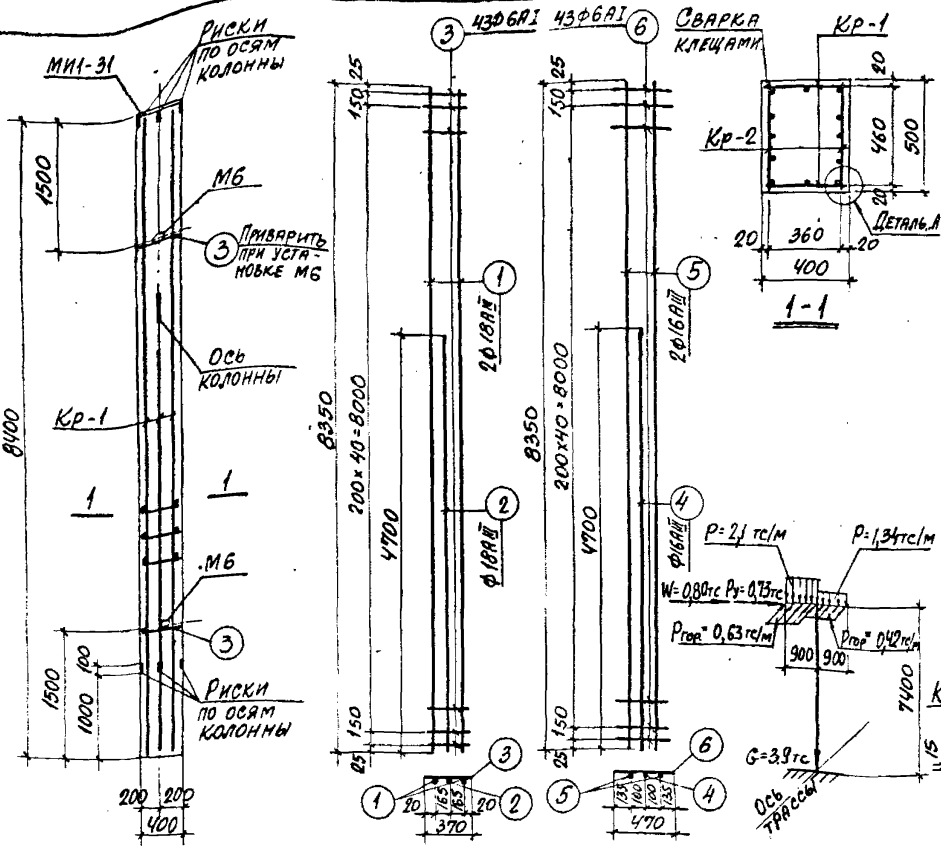
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К 26-4

3.015-1/82
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 51

РАЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ ЛВС
 БОДНЯКОВА С.С. АРТЕМЕНКО О.В. БОГАНСКАЯ С.А.
 Г.РАСЧИТАЛ ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ
 МОИЛИХ БРОДСКИЙ ЗОРНИН БОДНЯКОВА С.С.
 Г.И.ИЖЕ.П.Р. НАЧ.ОТДЕЛА СЛ.КОМСТР. Р.К.ГРУППЫ СТ.ИНЖЕНЕР
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТ ТРОИНИИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ - А

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОД. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другой	
К 26-5	КР-1 (шт. 2)	1	8350	18АII	8350	2	4	33,4
		2	4700	18АII	4700	1	2	9,4
		3	370	6АI	370	43	86	31,8
	КР-2 (шт. 2)	4	4700	16АII	4700	1	2	9,4
		5	8350	16АII	8350	2	4	33,4
		6	470	6АI	470	43	86	40,4
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРВИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АI	370	-	4	1,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт-3кп.2 по ГОСТ 380-71			
	Φ мм		Итого	Итого	Φ мм		Итого	Итого	Профиль		Итого	Итого
	12	16			18	6			8	10		
К 26-5	2,2	67,6	85,6	155,4	16,4	16,4	9,2	3,2	12,4	18,2	18,2	18,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К 26-5	М6	2	3.015-1/82, Вып. II-Л. 72
	МН1-31	1	3.400-6/76 Л. 20

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 26-5	4,2	200	1,68	184,2	14,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК 1982

Колонна К 26-5.

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 52

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОКОНЕ КАРКАСА	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К26-6	КР-1 (шт.2)	1	8350	28АII	8350	2	4	33,4
		2	8350	18АII	8350	1	2	16,7
		3	470	8АI	470	43	86	40,4
	КР-2 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	470	В	В	3,8
		4	4850	18АII	4850	2	2	9,7
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	5	370	8АI	370	-	90	33,3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная МАРКА В.С.С.Р.2 по ГОСТ 380-71*	
	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	φ ММ	ПРОФИЛЬ	ПРОФИЛЬ
К26-6	12	18	28	Итого	8		Итого	δ-10
	2,2	52,8	161,5	216,5	30,6		30,6	9,2
								3,2
								12,4
								259,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

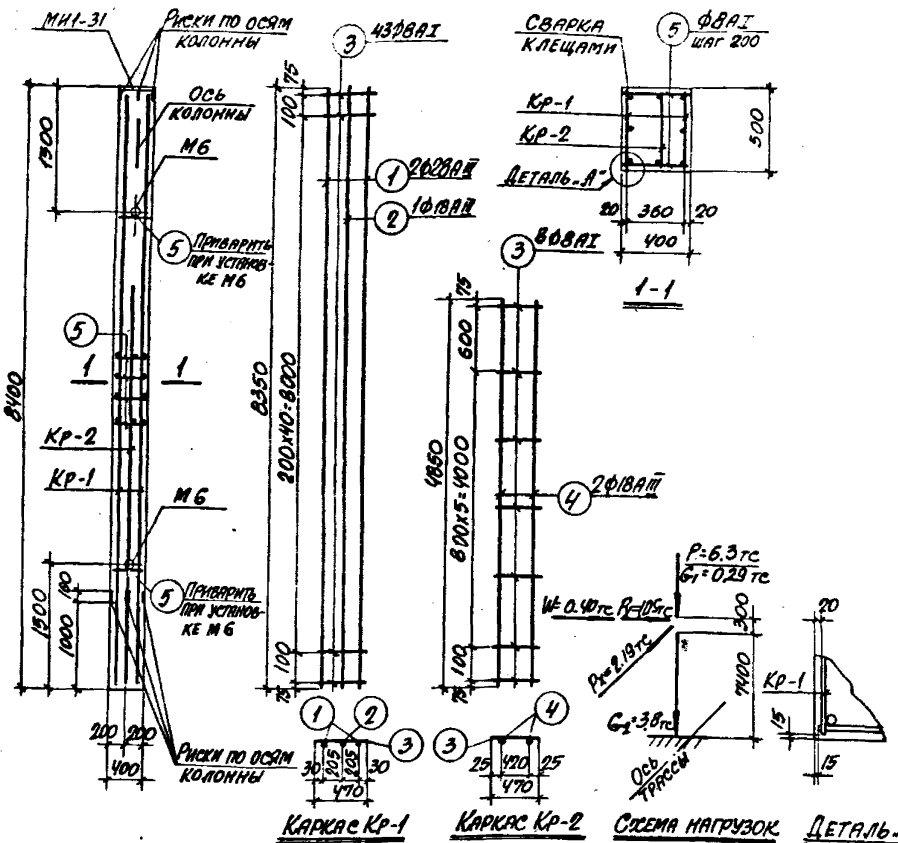
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-6	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.000-6/76

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К26-6	4,2	200	1,68	259,3	14,6



СТ. ИМЖ. СОВЕТСКО-КАНАДСКАЯ СЕЗ

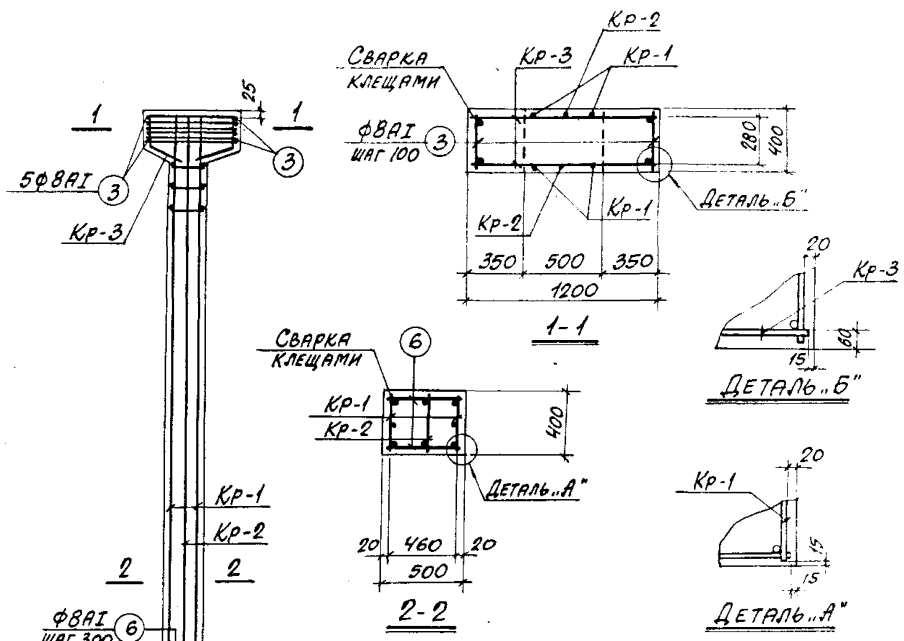
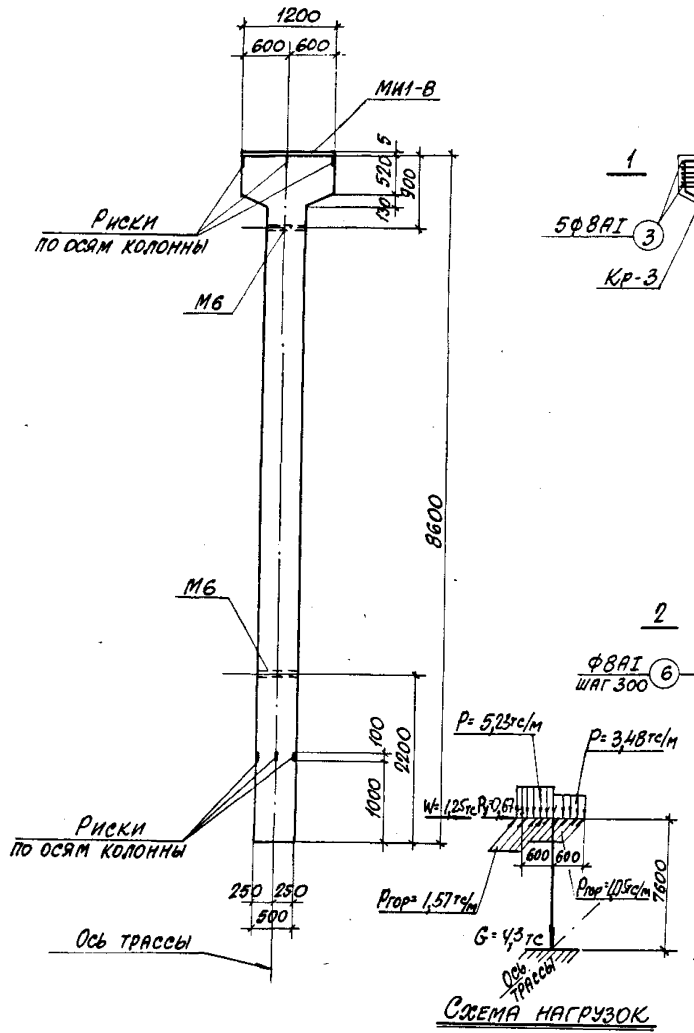
ТК
1982

Колонна К26-6

3.015-1/82
Лист 53

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 Г. ХАРЬКОВ

И. МАХ. ИГ. БИЧ. ОТЕЛА БРОДСКИЙ ЗОРАН Л. КОМЕТ. ЗОРАН Р.К. ГРУПЫ ЗОРАН БОДЯНСКАЯ С.А.А. Г. МАХ. ИГ. ГРАСУЦКИИ КОЛОДИТ. ПРОВЕРИЛ БОДЯНСКАЯ С.А.А. Г. МАХ. ИГ. ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55.

ТК
1982

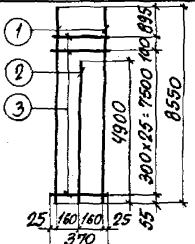
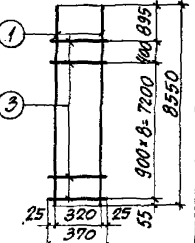
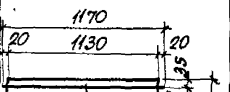


Колонна К27-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

№С
 Кук. Группы, Значит, Значит, Ст. Инже. Бюджетная Служба
 Г. ХАРЬКОВ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	Длина	КОЛИЧ. ШТ. в одном карке	ШТ. в одной колонне	Общая длина	
				мм	мм			м	
К 27-1	Кр-1 (шт. 2)	1		25АII	8550	2	4	34,2	
		2		20АII	4900	1	2	9,8	
		3		8АI	370	27	54	20,0	
	Кр-2 (шт. 1)	1		25АII	8550	2	2	17,1	
		3		8АI	370	10	10	3,7	
	Кр-3 (шт. 2)	4		14АII	3230	1	2	6,5	
		5		8АI	170	5	10	11,7	
	Отдельные стержни	3			8АI	370	-	10	3,7
		6			8АI	470	-	54	25,4

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки ВСт.З кл 2 по ГОСТ 380-71					
	φ мм				φ мм				Профиль					
К 27-1	8	14	20	25	Итого	8			Итого	6-8			Итого	Всего
	1,2	7,8	24,2	19,2	230,7	25,5			25,5	7,6	3,2		10,8	267,0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 27-1	4,7	200	1,87	267,0	12,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 27-1	М 6	2	3.05-1/82 Л. 50, 52
	МН-8	1.2 п.м	3.400-97 Л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К 27-1 смотрите на листе 54.

ТК 1982	Колонна К 27-1.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-2 Лист 55

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ЦЕНТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КОС	БОУНАНОВСКИЙ	РАССЧИТАЛ	БОУНАНОВСКИЙ	ПРОЕКТ	БОУНАНОВСКИЙ
ПРОИЗВЕДЕН В ЦЕНТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КОС	МОНИН	ПРОСМОТРЕЛ	БОУНАНОВСКИЙ	ПРОЕКТ	БОУНАНОВСКИЙ
ПРОИЗВЕДЕН В ЦЕНТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КОС	МАЧ. ОТДЕЛ	ПРОСМОТРЕЛ	БОУНАНОВСКИЙ	ПРОЕКТ	БОУНАНОВСКИЙ
ПРОИЗВЕДЕН В ЦЕНТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КОС	СТ. КОНСТ.	ПРОСМОТРЕЛ	БОУНАНОВСКИЙ	ПРОЕКТ	БОУНАНОВСКИЙ
ПРОИЗВЕДЕН В ЦЕНТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КОС	РУК. ГРУППЫ	ПРОСМОТРЕЛ	БОУНАНОВСКИЙ	ПРОЕКТ	БОУНАНОВСКИЙ
ПРОИЗВЕДЕН В ЦЕНТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КОС	СТ. ИНЖ.	ПРОСМОТРЕЛ	БОУНАНОВСКИЙ	ПРОЕКТ	БОУНАНОВСКИЙ

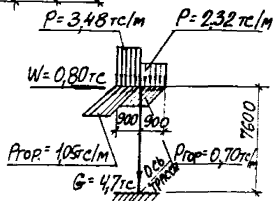
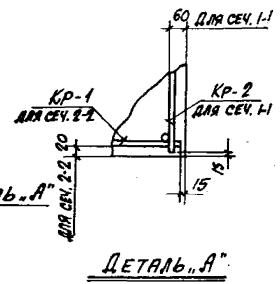
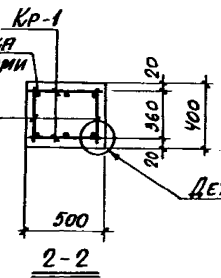
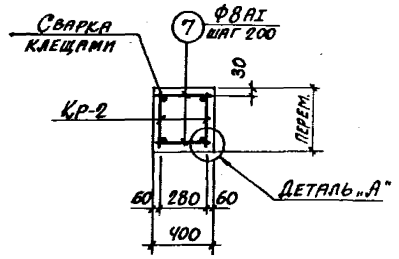
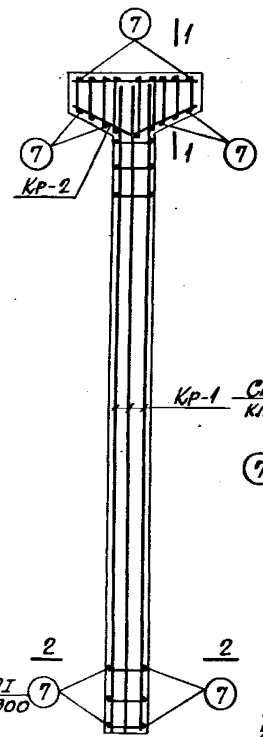
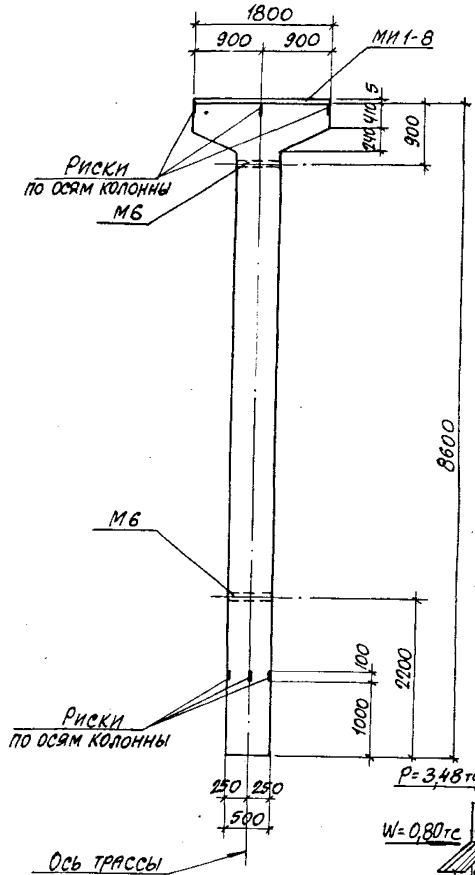


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

ТК
1982

Колонна К28-1.
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 56

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	Диаметр ММ	Колич. шт.		Объем м
						в плане	в разрезе	
К 28-1	КР-1 / шт. 21	1		25AII	8550	3	6	51,3
		2		8AII	470	27	54	25,4
	КР-2 / шт. 1	4		14AII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	370	9	18	10,0
	Отдельные стержни		7	370	8AII	370	-	72

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82			Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная марки ВСт.3 Кп2 по ГОСТ 580-77			Всего	
	Ф мм			Ф мм			Профиль				
	8	14	25	8	10		Профиль 8-8 41/4				
К 28-1	1,8	4,2	19,5	20,5	24,5	2,3	26,8	11,3	3,2	14,5	244,8

Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 28-1	5,0	200	20	244,8	16,3

Выборка закладных деталей на одну колонну

Марка колонны	Марка закладной детали	Колич. шт.	Серия, лист проекта
К 28-1	М6	2	3.015-1/81 выр. 15-372
	М11-8	1.8 п.м.	3.400-676 1,17

Примечание

Конструкцию колонны К 28-1 смотрите на листе 56.

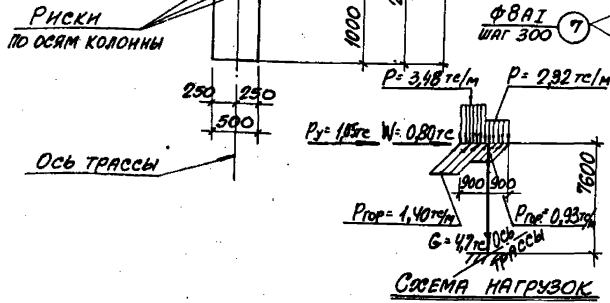
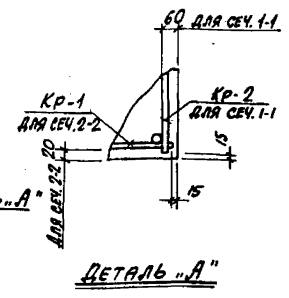
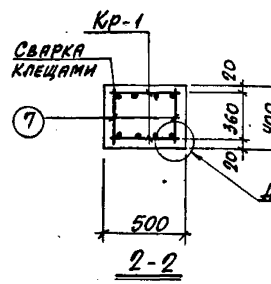
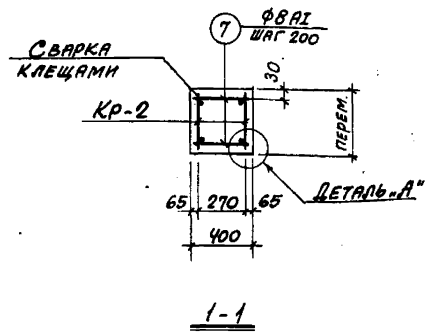
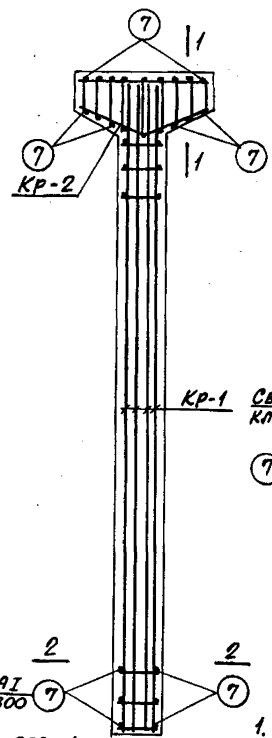
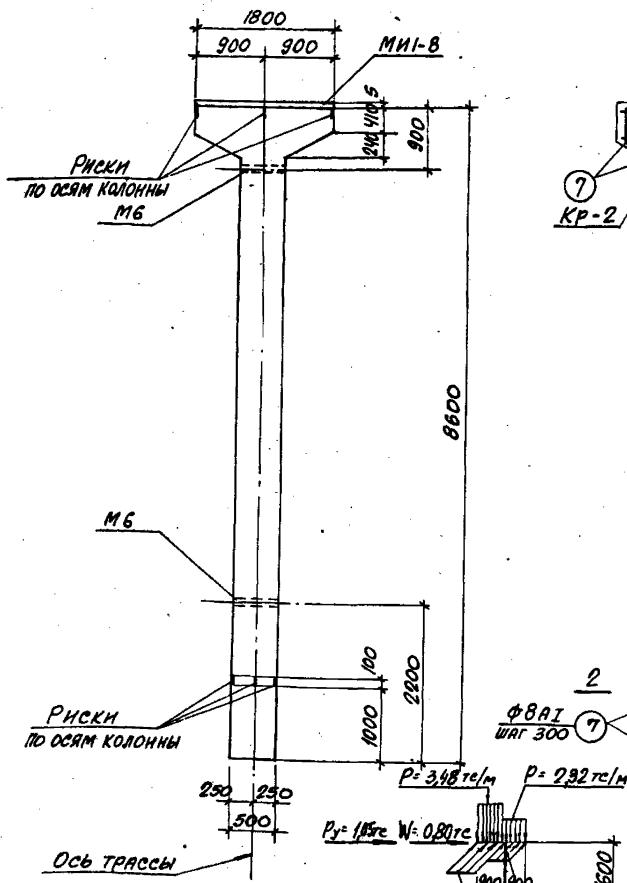
ТК
1982

Колонна К 28-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И
ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 57

20609-02 61

РАСЧЕТ ПРОЦЕНКА В СМЕТРЕ ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982	САМОУЧАСИВ РАСЧЕТ КОЛОННЫ ПРОВЕРКА ПО ПРОГРАММЕ 1982
--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЦЕНТР
Г. ХАРЬКОВ

ТК
1982

Колонна К.28-2.
Опалубочный чертеж и армирование

3015-1/82
Выпуск II-2 Лист 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К28-2	КР-1, ШТ.-2,1	1		28AII	8550	2	4	34,2
		2		25AII	8550	2	4	34,2
		3		8AII	470	27	54	25,4
	КР-2, ШТ.-2,1	4		14AII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	870	9	18	10,0
	СТАДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ		7		8AII	370	-	72

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки АСТ 3 и 2 по ГОСТ 3803-74					
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Профиль		Итого		Всего	
	В	И	В	И	В	И	В	И	В	И				
К28-2	18	4,2	13,7	16,5	302,9	24,5	2,3			26,8	11,3	3,2	14,5	344,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К28-2	50	200	2,0	344,2	16,3

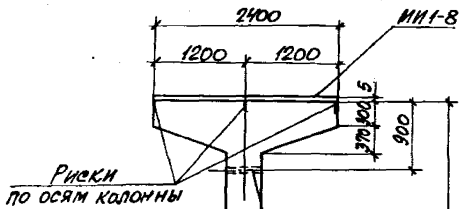
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К28-2	М6	2	3.015-1/82 Вып. № 3 и 7
	МИ-8	1,8 п.м.	3.400-6/76 0.17

ПРИМЕЧАНИЕ

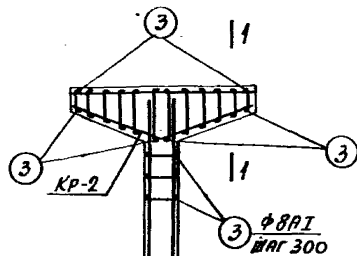
Конструкцию колонны К28-2 смотрите на листе 53.

ТК 1982	Колонна К28-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82 Выпуск II-2 Лист 59
------------	---	--------------------------------------



РИСКИ ПО ОСЯМ КОЛОННЫ

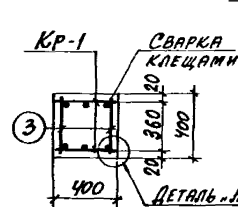
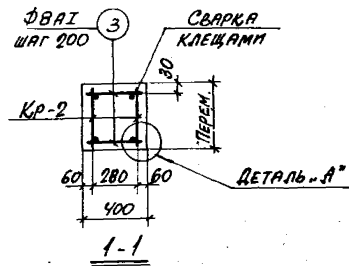
М5



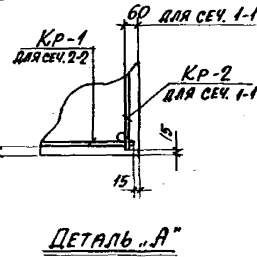
КР-1

2

2



2-2



ДЕТАЛЬ ..А..

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Ж ВЫПУСКА П-3.
- 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ В1.

РИСКИ ПО ОСЯМ КОЛОННЫ

М5

1900

2800

1000

200 200

400

Ось ТРАССЫ

$P = 2,61 \text{ тс/м}$

$P_2 = 1,74 \text{ тс/м}$

$W = 0,68 \text{ тс}$

$P_{1\text{тр}} = 0,57 \text{ тс/м}$

$P_{2\text{тр}} = 0,35 \text{ тс/м}$

7600

1200 1200

$G = 3,4 \text{ тс}$

Ось ТРАССЫ

СХЕМА НАГРУЗОК

ТК

1982

Колонна К29-1.
ОПЛУЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82

Выпуск Лист
П-2 60

РАСЧЕТ ПРОЕКЦИОНЕР В СМЭТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС

РЕСУРСИТА БОДИАНЬСКАЯ

ИСПОЛНИТ МИНИКОВА

ПРОВЕРИЛ БОДИАНЬСКАЯ

И.А.ИЖ.ПР. ПРОДВИН

НАХОДЛЕЯ БОДИАНЬСКАЯ

Г.И.КОНОСТАФОРДИН

РУК.ГРУППЫ ЗОРИН

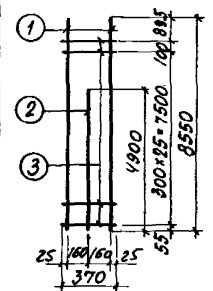

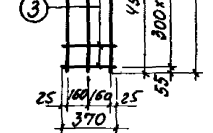
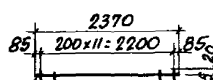
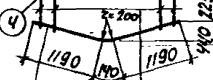
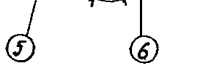
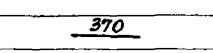
БОДИАНЬСКАЯ

СТА.ИНЖ.С.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Г.ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОМ КОЛОННЕ	
К29-1	КР-1 (ШТ.2)	1		25AII	8550	2	4	34,2
		2		25AII	4900	1	2	9,8
		3		8AII	370	27	54	20,0
	КР-2 (ШТ.2)	4		14AII	2370	1	2	4,7
		5		10AII	2520	1	2	5,0
		6		8AII	2200	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ		3		8AII	370	—	78	28,8

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	Φ мм			Φ мм			Профиль				
	8	14	25	Итого	8	10	Итого	8-8	10-10		Итого
К29-1	2,4	5,7	1634	1725	23,9	3,1	27,0	15,1	2,5	17,7	222,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К29-1	4,4	300	1,76	222,2	20,1

Выборка закладных деталей на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К29-1	М5	2	Э.015-1/82 вын. 2-3п.73
	МИ-8	2 ч.м.	3.400-6/70 л.17

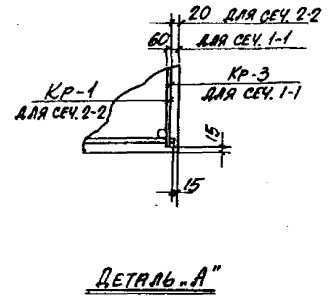
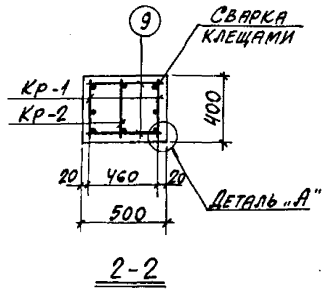
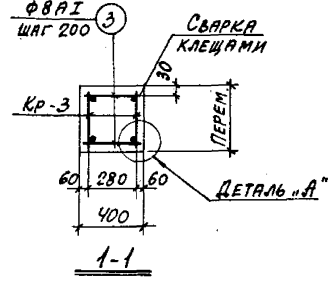
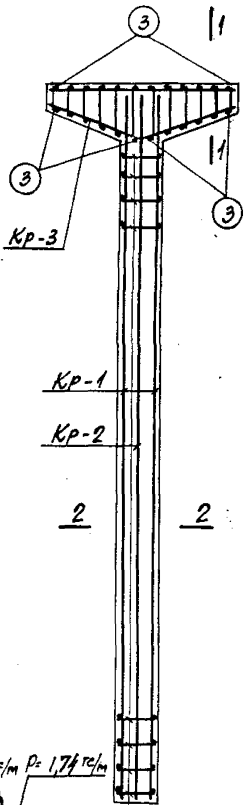
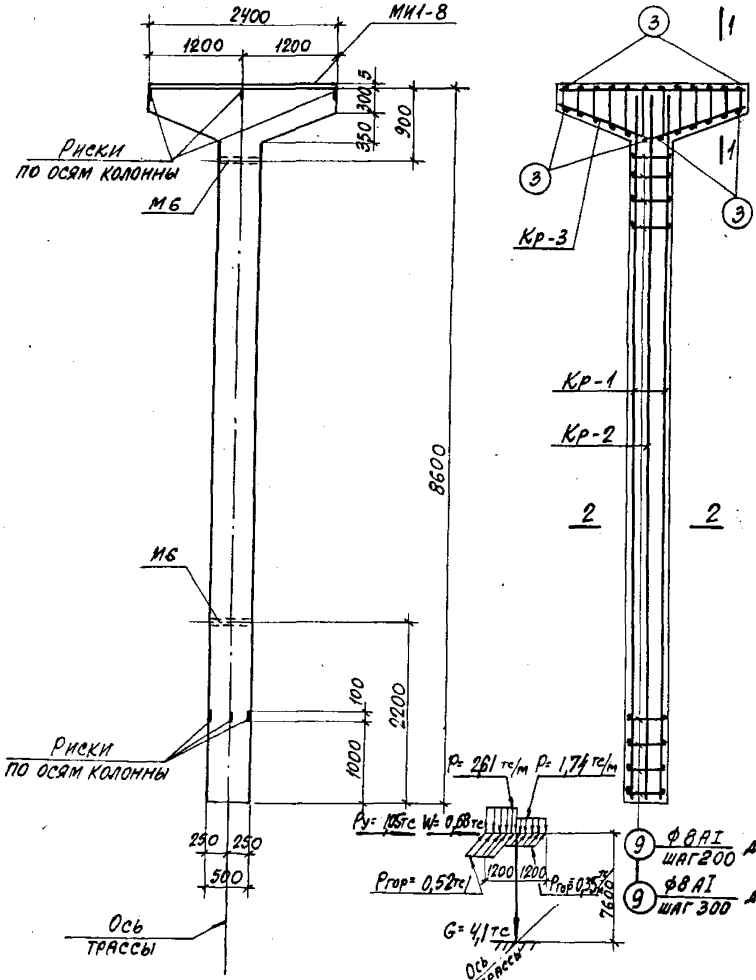
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К29-1 смотрите на листе 60.

Ст. инж. БОДНАРСКИЙ С.Ю.

ТК 1982	Колонна К29-1 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И Выборка материалов	3.015-1/82
		Выпуск II-2
		Лист 81

ПРОВЕРЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ МЭС
 М. П. МИНДЕВА БОДЯНСКАЯ
 ИСПОЛН. ПРОВЕРИЛ БОДЯНСКАЯ
 ДРОДСКИИ ЗОРИН БОДЯНСКАЯ
 Л. П. КОНСТ. ЗОРИН БОДЯНСКАЯ
 РУК. ГРУППЫ ЗОРИН БОДЯНСКАЯ
 СТ. НАЧ. БОДЯНСКАЯ
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИИИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 63, 64.

- 9 Ф8 А I ШАГ 200 ДЛЯ К30-2
- 9 Ф8 А I ШАГ 300 ДЛЯ К30-1

ТК 1982	Колонны К30-1; К30-2	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-2 Лист 62

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Кол-во в одной карке	Кол-во в одной колонне	Объем, м ³
К30-1	Кр-1 (шт. 2)	1		25AII	8550	2	4	34,2
		2		16AII	4900	1	2	9,8
		3		8AII	370	27	54	20,0
	Кр-2 (шт. 1)	4		16AII	8550	2	2	17,1
		5		8AII	370	11	11	4,1
	Кр-3 (шт. 2)	6		14AII	2370	1	2	4,7
		7		10AII	2520	1	2	5,0
		8		8AII	370	12	24	14,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	370		8AII	370	-	24
9		470		8AII	470	-	54	25,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки ВСт3пс2 по ГОСТ 380-77				Всего	
	8	14	16	25	8	10			Профиль 8-8	14х14				
К30-1	2,4	5,7	4,5	14,7	10,2	3,1			30,7	15,1	3,2		18,3	204,3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	Вес стали, кг	В том числе закладных деталей
К30-1	5,2	200	2,03	231,3	20,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К30-1	М6	2	3.015-1/82 Л.17
	МИ-8	24.п.м	3.400-6/76 Л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К30-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

ТК
1982

КОЛОННА К30-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И
ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск Л-2
Лист 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛМ. ШТ. В БИМОН КАРКАСЕ	В ДИНОМ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К30-2	Кр-1 (шт. 2)	1		25AII	8550	2	4	34,2
		2		16AII	4900	1	2	9,8
		3		8AI	370	39	78	28,9
		4		16AII	8550	2	2	17,1
		5		8AI	370	11	11	4,1
		6		14AII	2370	1	2	4,7
		7		10AI	2520	1	2	5,0
		8		8AI	370	12	24	11,6
		9		8AI	370	—	24	8,9
10		8AI	470	—	78	36,7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА AI ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА СР-3ИЛ-2 № 10С-380-17		Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого					
К30-2	8	14	16	25	8	10	8-8	15,1	3,2	18,3	229,3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К30-2	5,2	200	20,3	229,3	20,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛМ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К30-2	М6	2	3.015-1/82, Вып. 2-1, 72
	М11-8	24 п.м.	3.100-6/76, 2, 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К30-2 смотрите на листе 62.

РАЧЕТ ПРОЕКТОВЫЙ И СМОНТНО-МОНТАЖНЫЙ ЦЕНТР АБС
 БОЛЖИЧСКОЕ АРМЕНКО БОЛЖИЧСКОЕ
 ПРОСЧИТАЛ ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ
 МОДУЛЬ БРОДСКИЙ
 Т. КОМЕТ ЗОРАН
 Р.К. ГИМЛИ ЗОРАН
 С.Т. ИЖК. БОЛЖИЧСКОЕ
 С.А. ИЖК. ДР. БОЛЖИЧСКОЕ
 Т.А. ОТЕГАР БРОДСКИЙ
 Т. КОМЕТ ЗОРАН
 Р.К. ГИМЛИ ЗОРАН
 С.Т. ИЖК. БОЛЖИЧСКОЕ
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

ТК
1982

Колонна К30-2.
Спецификация арматуры и
выборка материалов

3.015-1/82
Выпуск 2-2 Лист 64

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В СЛОИ	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
КЗ1-1	КР-1 (ШТ.2)	1	5850	18АВ	5850	2	4	23,4
		2	270	6А1	270	21	42	11,3
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6А1	270	-	46	12,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

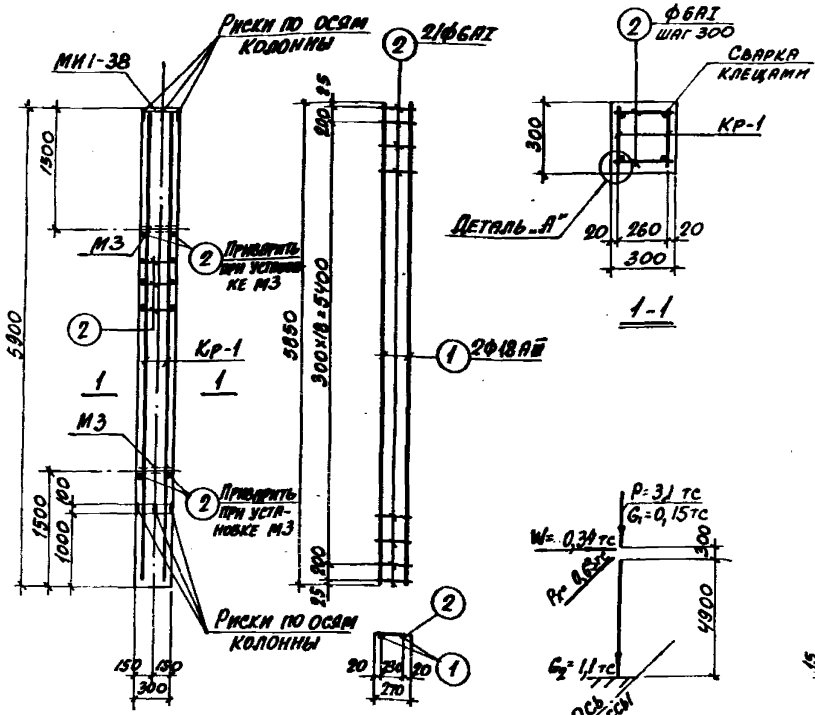
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АШ по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная по ГОСТ 5781-82		Итого	ВСЕГО
	Φ ММ		Φ ММ		Профиль			
КЗ1-1	12	18	Итого	6	Итого	Б-10	Итого	63,7
	3,0	46,8	49,8	5,3	5,3	6,6	2,0	8,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-1	МЗ	2	3.015-1/82 Вып. II-3, 7, 8
	МН1-38	1	3.400-6/76 Лист 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



Каркас Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего
КЗ1-1	1,3	200	0,53	63,7	11,6

ТК 1982	КОЛОННА КЗ1-1	3.015-1/82
		Выпуск II-2 Лист 65

БОДНЯНСКАЯ СКЗ
 СТ. ИНОС.
 ЛАРЬЛО

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						В одном каркасе	В одной колонне	
КЗ1-2	КР-1 (шт. 2)	1	5850	20АII	5850	2	4	23,4
		2	3550	16АII	3550	1	2	7,1
		3	270	6АI	270	21	42	11,3
	КР-2 (шт. 1)	2	См. выше	16АII	3550	2	2	7,1
		3	См. выше	6АI	270	6	6	1,6
	Отдельные стержни	3	См. выше	6АI	270	-	46	12,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АШ по ГОСТ 5781-82				Сталь класса В-I по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марка В-10 по ГОСТ 380-54	
	Ф мм				Ф мм		Профиль	
	12	16	20	Итого	6		Итого	Всего
КЗ1-2	3,0	22,4	57,8	83,2	5,6		5,6	8,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

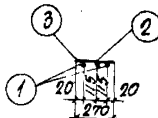
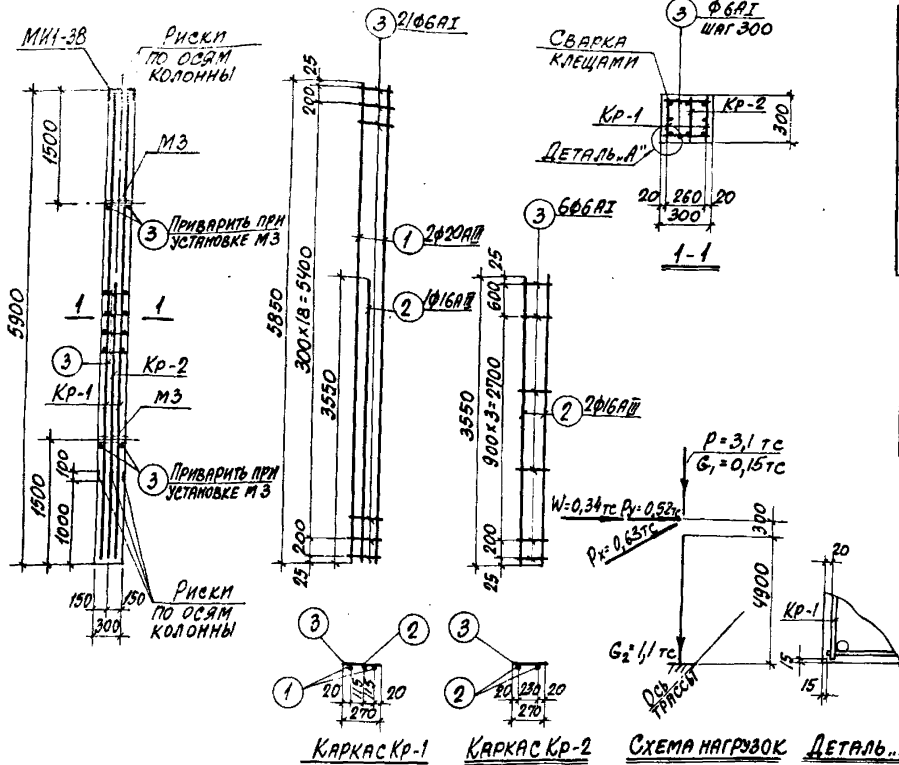
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-2	МЗ	2	3.015-1/82
	МИ1-38	1	3.400-6/76

ПРИМЕЧАНИЯ

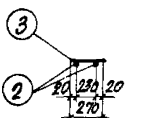
- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
КЗ1-2	1,3	200	0,53	974	11,6



КАРКАС КР-1



КАРКАС КР-2

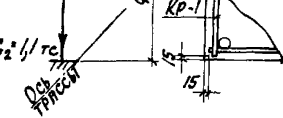


СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

РАССЧЕТ: ПРОИЗВЕДЕНЫ В СНАЙПЕ ПО ПОЯСНИЮ МВС
 УЧАСТНИКА: УСЛОВИЯ: ДОПУЩАЮТ: БОЛГАРСКАЯ
 ГДЕ-ТО: ИСПОЛНИЛ: ПРОВЕРИЛ:
 БРОДСКИЙ БОРИС БОДНЯНСКАЯ
 Д. КОНСТ. ЗОРН
 РУК. ГРУППЫ БОДНЯНСКАЯ
 СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Т. ХАРЬКОВ

ТК 1982	КОЛОННА КЗ1-2	3.015-1/82
		Выпуск II-2 Лист 66

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМАЗНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМАЗНОЙ КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЗ1-3	КР-1 (ШТ.2)	1	5850	18АII	5850	2	4	23,4
		2	270	6AII	270	30	60	16,2
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	270	-	64	17,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

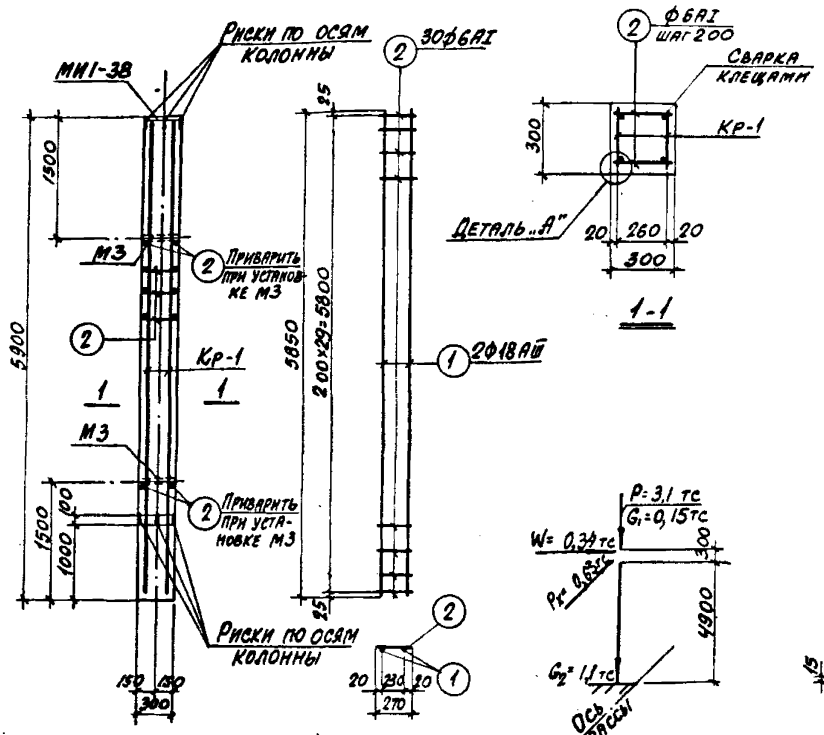
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-3 ПО ГОСТ 380-572		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого		
КЗ1-3	12	46,8	6	7,4	Б-10 d=14	2,0	8,6	65,8
	3,0							

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-3	МЗ	2	3,015-1/82 Вып. 2-3 л. 73
	МИГ-38	1	3,400-6/73 Лист 21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего	В том числе ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КЗ1-3	1,3	200	0,53	65,8	11,6	

ТК
1982

Колонна КЗ1-3

3.015-1/82
Выпуск II-2
Лист 67

РАСЧЕТ ПРОУПРАВЛЕНИЯ И СПИНАТЕ ПО ПАСТАРЕ АЭС

РАСЧИТАС ВОЗДУШНОМ ИСПОЛНИТ. ВОЗДУШН. ПРИБИВАТИ ВЪРХОВАКА ДЛГ

Д. КИЖ. ПР. М. ИМ. БРОССКИЙ

Д. КОНСТ. ЗСРН

Д. У. К. ГРУППЫ ЗСРН

С. ПИЧЕ. БОДНЯНСКАЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛЧУ КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА М	КОЛЧУ ШТ		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						А	Б	
КЗ1-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	3850	20АII	3850	2	4	23,4
		2	3650	16АII	3650	1	2	7,3
		3	270	6АI	270	30	60	16,2
	КР-2 (ШТ. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	16АII	3650	2	2	7,3
		3	СМ. ВЫШЕ	6АI	270	7	7	1,9
		ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АI	270	—	64

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

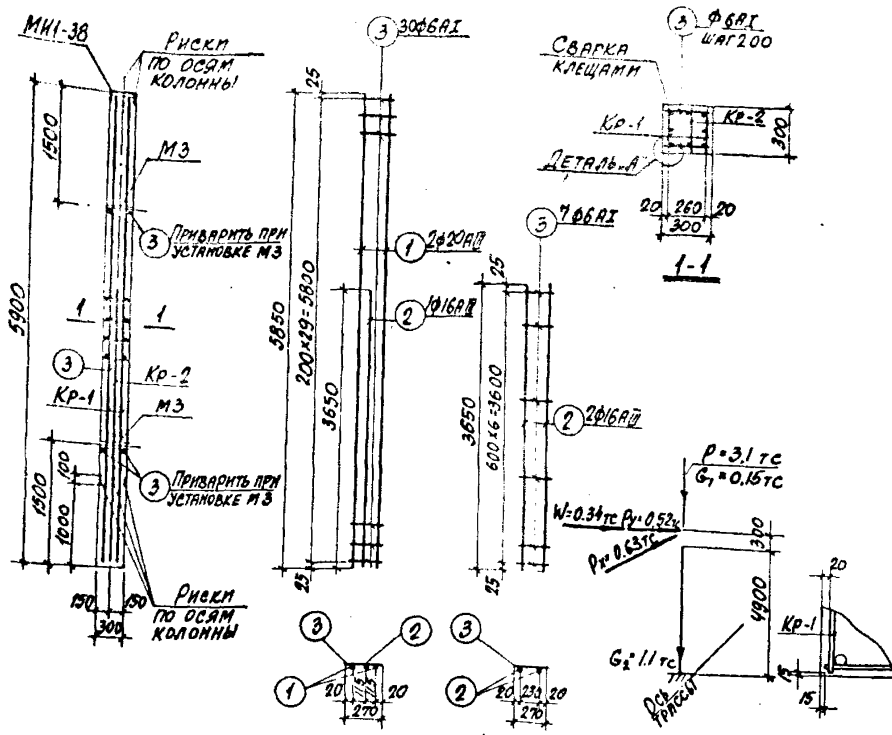
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 8-10		
	Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ		
КЗ1-4	42	16	20	Итого	6	Итого	8-10	3-10	Итого
	3,0	23,0	57,8	84,8	7,9	7,9	6,6	2,0	8,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛЧУ ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-4	МЗ	2	3.015-1/02 В.Ш. 8.26.78
	МИИ-38	1	3.400-6/78 8.31

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КЗ1-4	4,3	200	0,53	100,3	11,6

ТК
1982

КОЛОННА КЗ1-4

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 68

КЛАССИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА ЗАОБ.	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	КОЛОН. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В одном направлении	В другой	
К 32-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	5650	5650	2	4	22,6	
		2	3500	3500	1	2	7,0	
		3	370	8АІІ 370	20	40	14,8	
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	8АІІ 370	-	44	16,3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

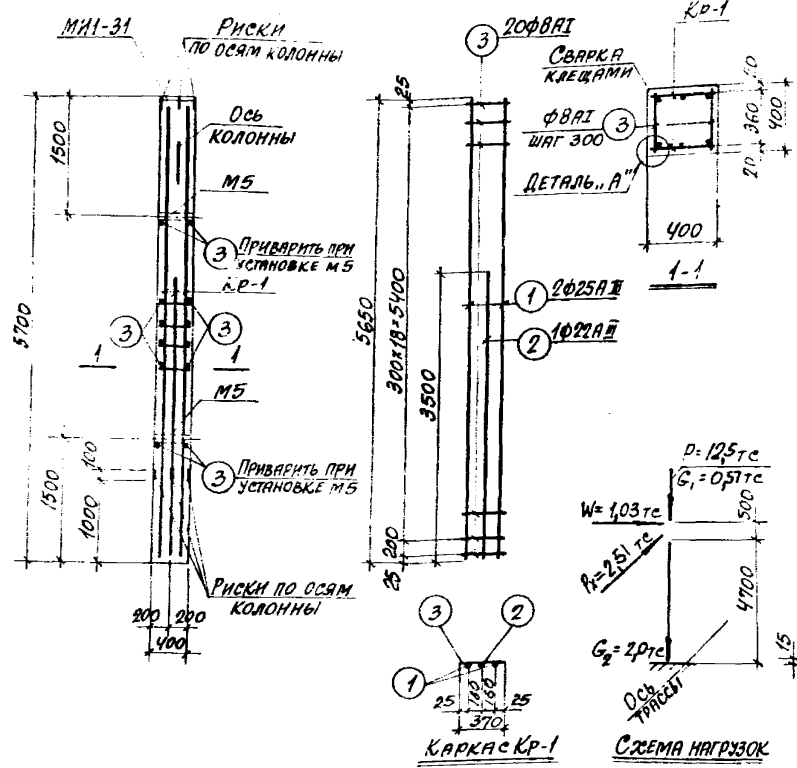
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В 370 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Ф мм		Ф мм		Профиль		Итого	Всего				
	12	22	25	Итого	8	Итого			δ=10	δ=11/2		
К 32-1	2,2	20,9	87,0	110,1	12,3	12,3	9,2	2,6	11,8	134,2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛОН. ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОЕКТА
К 32-1	М5	2	305-1/32
	МНІ-31	1	305-1/32 305-1/32 305-1/32

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-В.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 32-1	2,3	200	0,91	134,2	14,0

ТК
1982

Колонна К32-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 69

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО В КАРКАСЕ	КОЛ-ВО КОЛОНН	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К32-2	Кр-1 (ШТ.2)	1		20АII	5650	2	4	22,6
		2		16АII	3450	2	4	13,8
		3		6АI	370	21	42	15,5
Отдельн. стержни		3	См. выше	6АI	370	-	46	17,0

Выборка стали на одну колонну (кг)

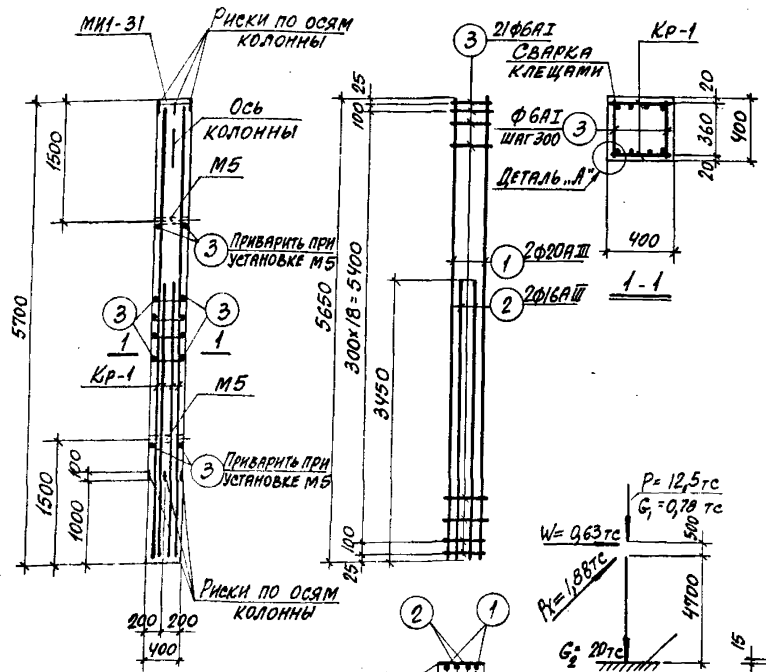
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная по ГОСТ 380-71		
	Φ мм	12	16	20	Итого	Итого	Профиль δ=10	Профиль δ=14	Итого
К32-2	2,2	21,8	55,8	79,8	7,2	7,2	9,2	2,6	Н,В 39,8

Выборка закладных деталей на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К32-2	М-5	2	3.015-1/82 Вып. II-3, л. 73
	МИ-31	1	3.400-6/л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



$P = 12,5 \text{ тс}$
 $G_1 = 0,78 \text{ тс}$
 $W = 0,63 \text{ тс}$
 $A = 1,88 \text{ тс}$

КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К32-2	2,3	200	0,91	39,8	14,0

Харьковский проект институт
 г. Харьков
 Инж. отдел Бродский
 гл. констр. Зорин
 рук. группы Зорин
 ст. инж. Бадянецкая
 Проверил Бадянецкая
 Главный инженер Артеменко
 Проектант Бадянецкая
 Проведен в проекте ЛДС

ТК
1982

Колонна К32-2

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 70

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Колич. шт. в осевой колонне	Колич. шт. в стальной колонне	Общая длина м
К32-3	КР-1 (шт.2)	1	5650	20АII	5650	2	4	22,6
		2	3450	16АII	3450	2	4	13,8
		3	370	6АI	370	29	58	21,5
	Отдельн. стержни	3	СМ. ВШЕ	6АI	370	-	62	22,9

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82			Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	Профиль δ=10	Профиль δ=14		
К32-3	12	16	20	6	9,9	9,2	2,6	11,8	104,5

Выборка закладных деталей на одну колонну

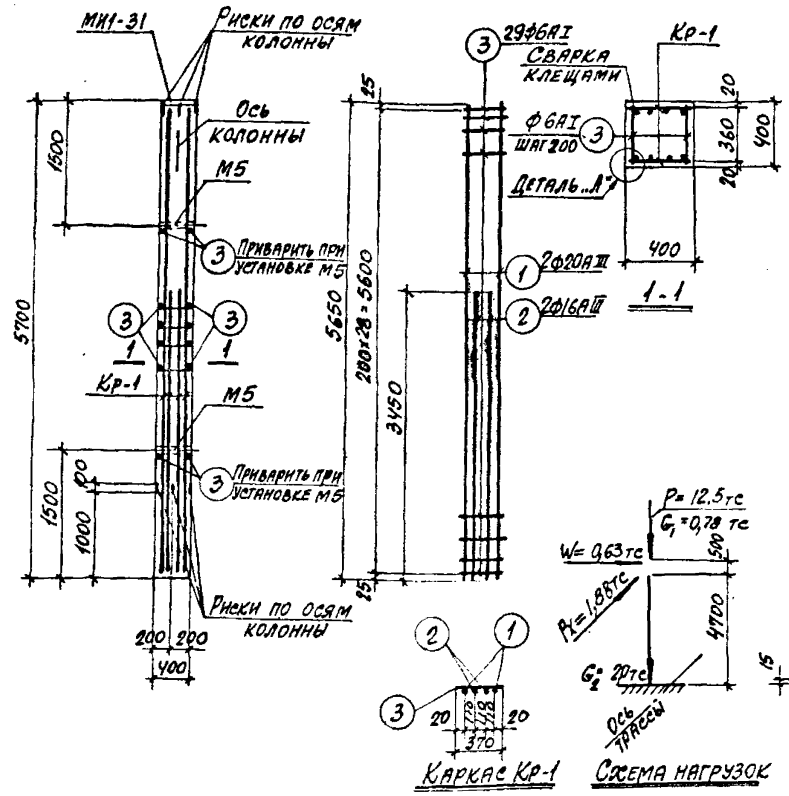
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К32-3	М-5	2	3.015-1/82, выкл. 32, 73
	МИ-31	1	3.400-6/7, л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В том числе закладных деталей
К32-3	2,3	200	0,91	101,5	14,0



МДС
 Харьков
 М.Х. ГРУППА
 От. Инж.
 Бадянецкая
 24.7

ТК
1982

Колонна К32-3

3.015-1/82
Выпуск II-2 лист 71

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ПОД-В. ЧАСТИ КАРКАСА	В РАБОЧ. ЧАСТИ КАРКАСА	
К 33-1	Кр-1	1	5650	25АII	5650	3	6	33,9
		2	470	8AII	470	20	40	18,8
	ОТВЕДЕН. СТЕЖКИ	3	370	8AII	370	-	44	16,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

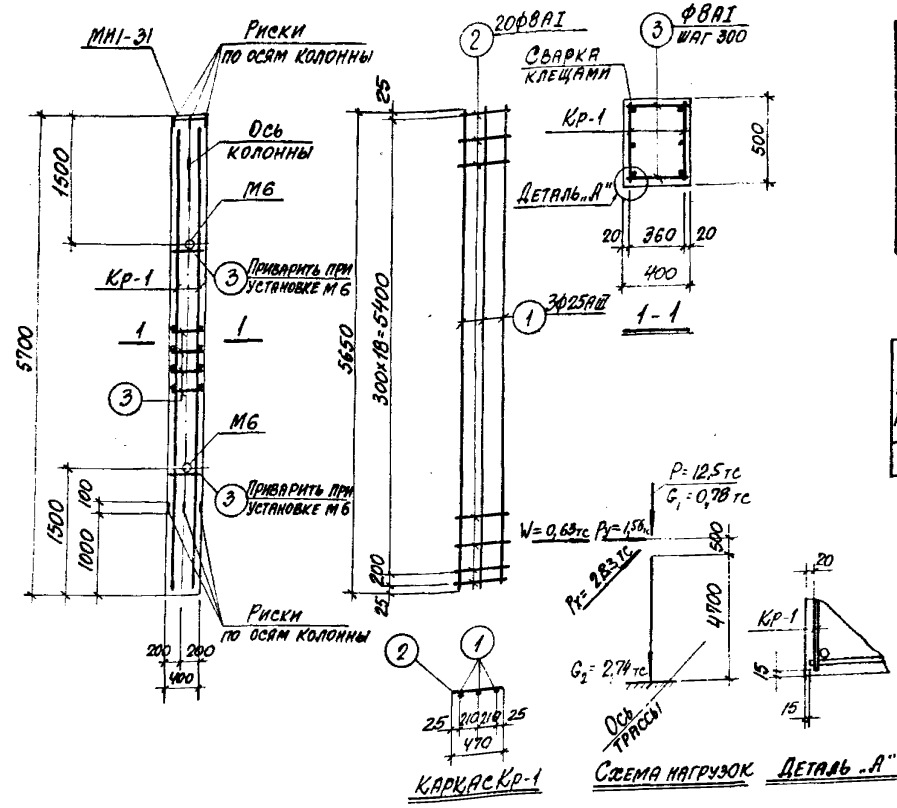
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕНАГО КЛАССА В С Т 2 ПО ГОСТ 380-74			Итого	Всего
	Ф ММ		Ф ММ		ПРОФИЛЬ				
К 33-1	12	25	Итого	8	Итого	8=10	4=14	12,4	15,90
	2,2	19,9	13,7	13,9	13,9	9,2	3,2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 33-1	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.400-6/75 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	В том числе закладных деталей
К 33-1	2,9	300	1,14	153,0	14,6

ТК
1982

Колонна К33-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 72

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОМНИГРЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС

Будущая: Личная, Будущая, Будущая

Расчитал: Личная, Проверил: Личная

Исполнит: Личная, Проверил: Личная

Монтир: Личная, Проверил: Личная

Нач. отдела: Личная, Проверил: Личная

Сл. инж. пр.: Личная, Проверил: Личная

Сл. инж. пр.: Личная, Проверил: Личная

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
К.34-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6450	20А	6450	2	4	25,8
		2	3850	16А	3850	1	2	7,9
		3	270	6А1	270	23	46	12,4
	ОТДЕМН СЕРИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6А1	270	-	50	13,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

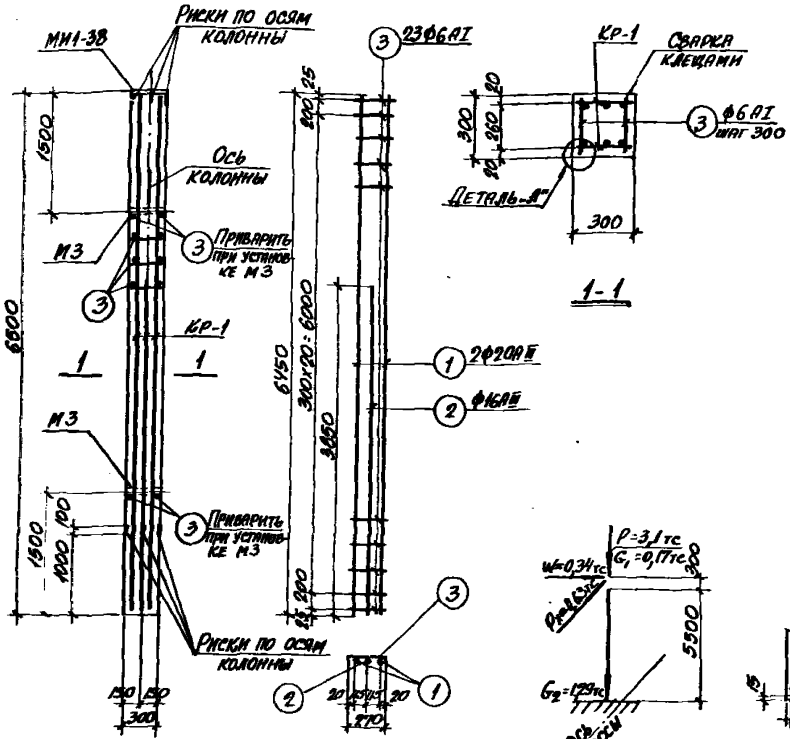
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА-К1,2 по ГОСТ 380-77				
	Φ ММ	12	16	20	Итого	6	Итого	Б.10	ПРОФИЛЬ	Итого	Всего
К.34-1	3,0	12,2	63,7	78,9	5,8		5,8	6,6	2,0	8,6	93,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К.34-1	М3	2	3.015-1/82 Вып. II-2 Л. 21
	ММ1-38	1	3.140-6/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ-А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ПЕРИМЕТРЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К.34-1	4,5	200	0,58	93,3	4,6

ТК
1982

Колонна К.34-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 73

РАСЧЕТ
 ПРОИЗВЕДЕН
 В ЦЕНТРЕ
 ПО ПРОГРАММЕ
 АЭС

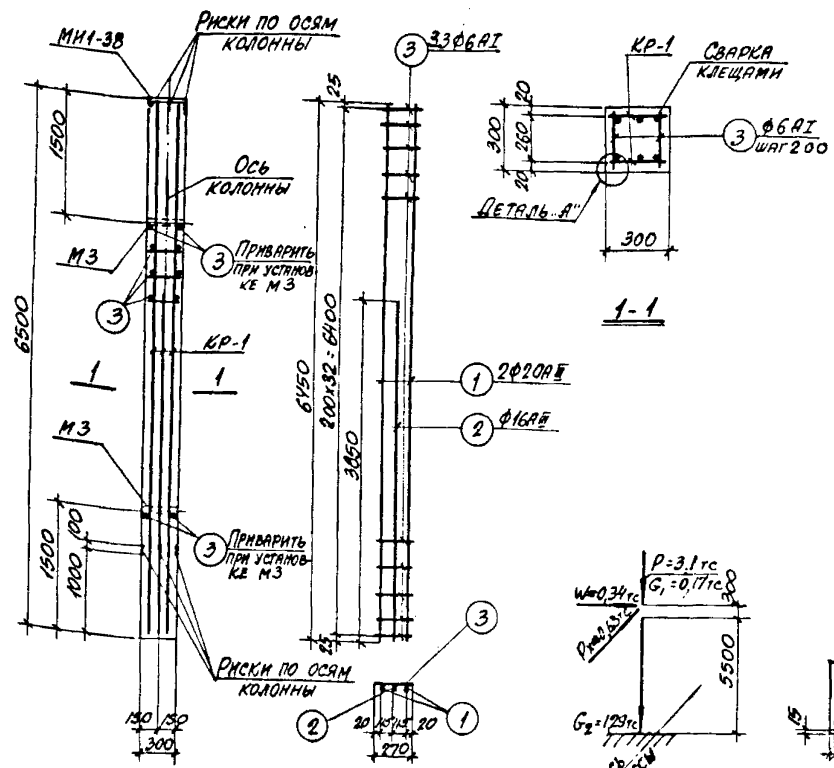
КОМПЬЮТЕР
 КОМПОНЕНТ
 ПРОГРАММЫ
 АЭС

КОМПОНЕНТ
 ПРОГРАММЫ
 АЭС

ГА. ИНОС. ДР.
 МАМ. ОТАДЕЛА
 ДИ. КОНСТР.
 ДУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНОС.

МОНИИ
 БОЛОСКИИ
 ЗОРИИ
 ЗОРИИ
 БОДЯНЬСКОЯ ОУ

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В Т.Ч. ЧИСЛО ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К34-2	1,5	200	0,58	95,6	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

77

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В СЕЧЕНИИ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К34-2	КР-1 (шт. 2)	1	6450	20АІІ	6450	2	4	25,3
		2	3850	16АІІ	3850	1	2	7,7
		3	270	6АІІ	270	33	66	17,8
ОТДЕЛНИ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АІІ	270	-	70	18,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3К 2Р по ГОСТ 380-74		Итого	Всего
	Φ 12	Φ 16	Φ 20	Итого	Φ 6	Итого	Φ 8-10	Профиль		
К34-2	3,0	12,2	63,7	78,9	8,1	8,1	6,6	2,0	8,6	95,6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К34-2	МЗ	2	3.015-1/82 Вып. II-2
	МНІ-38	1	3.100-4/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА ІІ-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К34-2.

3.015-1/82
Выпуск ІІ-2
Лист 74

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К35-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6250	250	6250	2	4	25,0
		2	4650	250	4650	1	2	9,3
		3	370	8А1	370	22	44	16,3
	Кр-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	250	4650	2	2	9,3
		3	СМ. ВЫШЕ	8А1	370	6	6	2,2
	Отдельная установка	3	СМ. ВЫШЕ	8А1	370	-	48	17,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АЗ по ГОСТ 6781-82		Сталь профильная марка ВСт3сп.2 по ГОСТ 380-91	
	Φ ММ		Φ ММ		Профиль	
К35-1	12	25	Итого	8	Всего	δ-10 (н.т. в.т. по ГОСТ 380-91)
	2,2	167,9	17,1	14,3	14,3	9,2 2,6
						Итого
						11,8 196,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К35-1	М5	2	3.015-1/82
	ММ1-31	1	3.190-6/76 л.20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72-ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

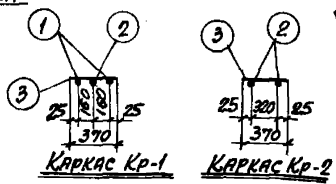
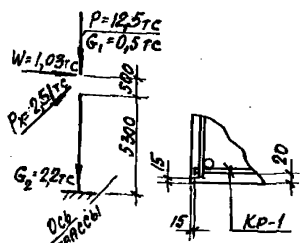
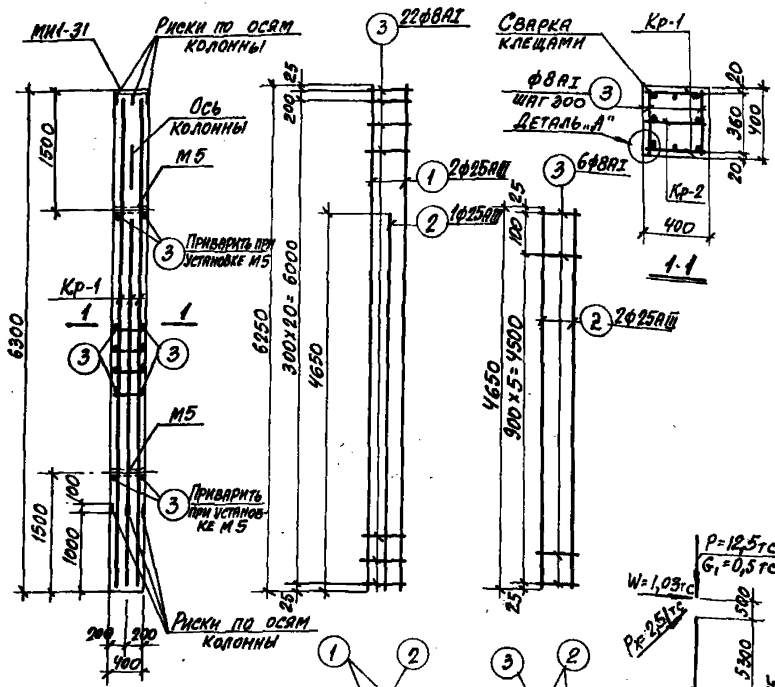


СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К35-1	2,5	200	1,01	196,2	14,0

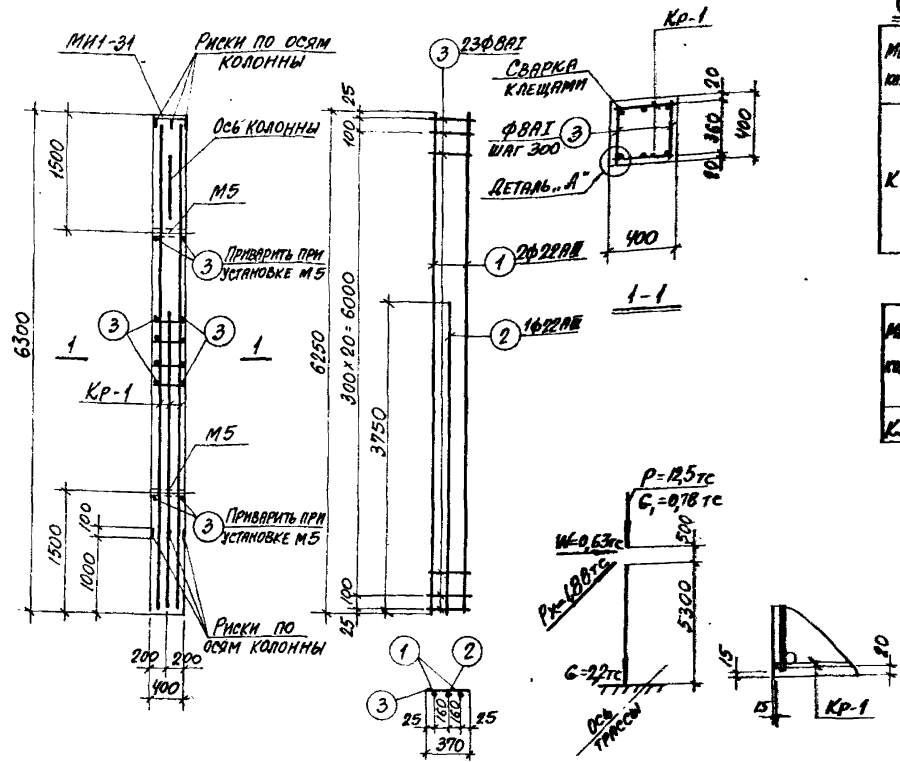
И. ХАРЬКОВ
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖ.
 БОРИН
 БОДЯНЧЕНКО
 В.С.

ТК
1988

Колонна К35-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 75

РАСЧЕТ ПРОЖИВОВ В ОМТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС
 БРАУСЕР БРАУСЕР
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ ФИРМА
 РАСЧЕТ ПОЛОЖИТ ПРОБЛЕМ
 МОИМ БРОДСКИМ
 НАЧ. ОТДЕЛА Г. КОНСТ. РУК. ГРУППЫ ОТ. ИМЖ. БРАУСЕР
 ГАРЬБОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПЛОСКОСТИ	ЭСКИЗ	Ф ММ	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K 35-2	Kp-1	1	6250	22A	6250	2 4	25,0
		2	3750	22A	3750	1 2	7,5
		3	370	8A	370	23 46	17,0
ОТДЕЛНИ СЕРИИ	3	СМ. ВЫШЕ	8A	370	- 50	18,6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА АЕ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АЕ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ПО ГОСТ 380-78	
	Ф ММ	УЛЮГО	Ф ММ	УЛЮГО	ПРОФИЛЬ	УЛЮГО
K 35-2	22	96,9	8	14,1	6-10 А-174	2,6
						11,8
						125,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КАРКАСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K 35-2	M5	2	3.05-1/82
	MH1-31	1	3.05-5/82

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА В-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K 35-2	2,5	200	1,01	125,0	14,0

ТК
1982

КОЛОННА K 35-2

3.05-1/82
ВЫПУСК В-2 ЛИСТ 76

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К36-1	Кр-1 (шт.2)	1	6250	22AII	6250	2	4	25,0
		2	4150	16AII	4150	2	4	16,6
		3	370	6AII	370	22	44	6,3
	Кр-2 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	4150	2	4	16,6
		4	6250	16AII	6250	2	4	25,0
		5	470	6AII	470	22	44	20,7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	4	1,5	
	6	350	6AII	500	-	16	8,0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АЕ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-712		Итого	Всего
	Φ ММ	12	16	22	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль		
К36-1	2,2	32,0	74,5	168,7	8,1	8,1	9,2	3,2	12,4	189,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

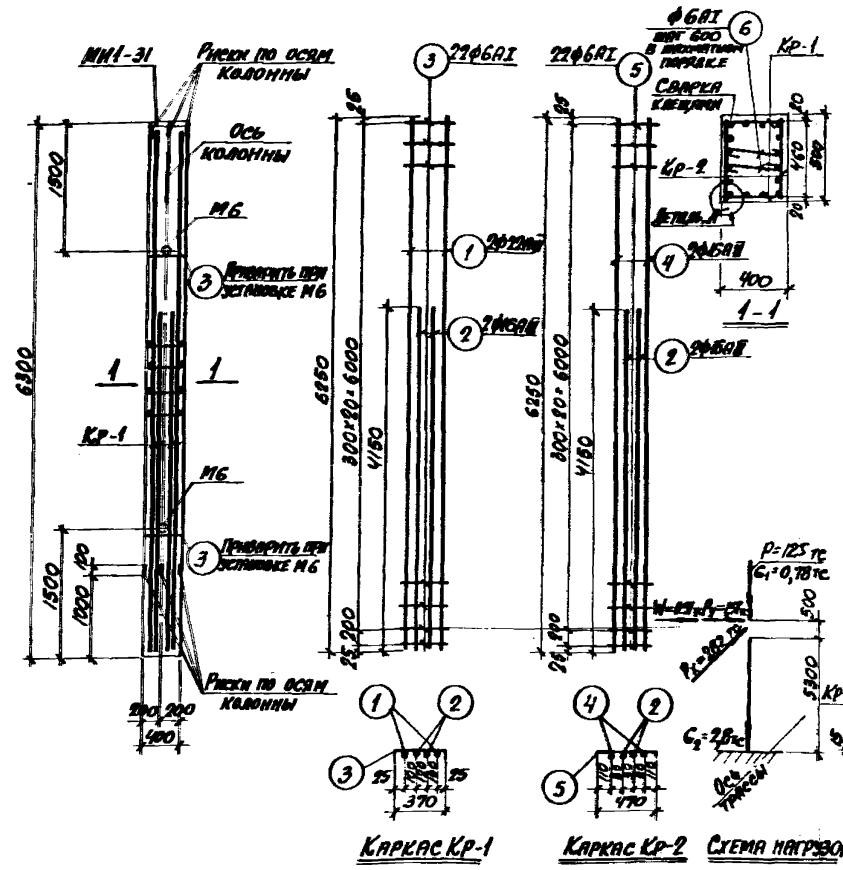
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К36-1	М6	2	3.015-1/89 Вып. II-3 Л. 73
	МН-31	1	3.400-6/74 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ	ИТОГОВЫЙ ВЕС ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К36-1	3,2	200	4,26	189,2	14,6



КАРКАС Кр-1

КАРКАС Кр-2

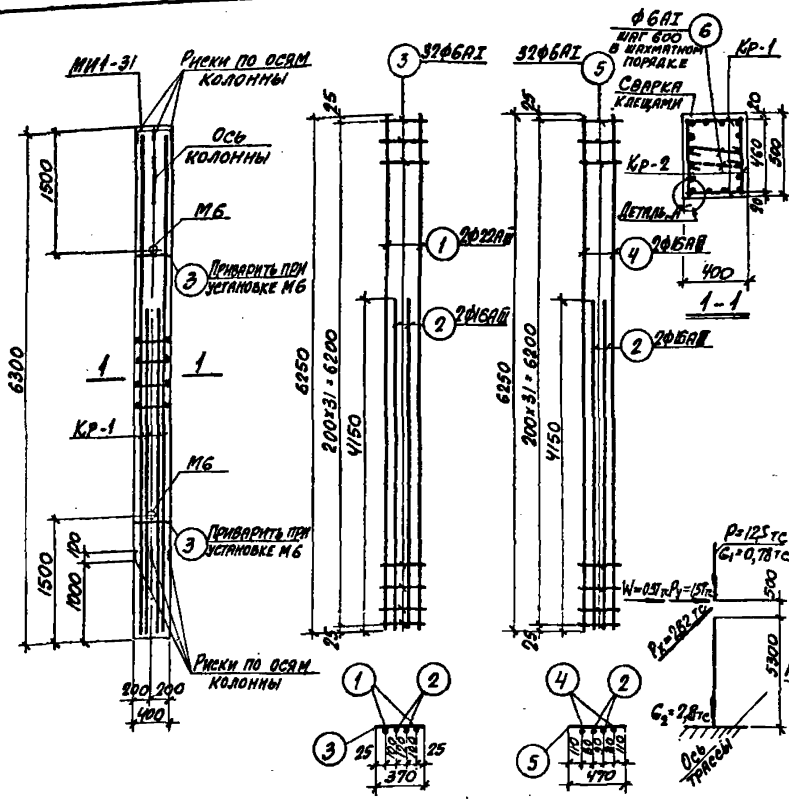
СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А"

СТ. ИМЖ. БОДЯНЦЕВА В.К.



Колонна К36-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 77



Каркас КР-1

Каркас КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К36-2	3,2	200	1,26	195,1	14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДН. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИН. мм	КОЛН. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К36-2	КР-1 (ШТ.2)	1	<u>6250</u>	220A1	6250	2	4	25,0
		2	<u>4150</u>	150A1	4150	2	4	16,6
		3	<u>370</u>	6A1	370	32	64	23,7
	КР-2 (ШТ.2)	2	СМ. ВЫШЕ	150A1	4150	2	4	16,6
		4	<u>6250</u>	150A1	6250	2	4	25,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	<u>470</u>	6A1	470	32	64	30,1	
	3	СМ. ВЫШЕ	6A1	370	-	4	1,5	
	6	<u>350</u>	6A1	500	-	16	8,0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71*		Итого	ВСЕГО
	Φ мм			Φ мм		ПРОФИЛЬ			
К36-2	12	16	22	Итого	6	Итого	6-10	12,4	195,1
	2,2	92D	74,5	1637	14,0	14,0	9,2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛН. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К36-2	М6	2	3.015-1/82 Вып. 2-Л.22
	МИ-31	1	3.900-6/76 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО КОЛОНН НЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К37-1	КР-1 (шт.2)	1	7150	25AII	7150	3	6	12,9
		2	470	8AII	470	25	50	23,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	370	8AII	370	-	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В ГОСТ 823-74 ПО ГОСТ 380-41А			Итого	ВСЕГО
	Φ	ММ	Φ	ММ	ПРОФИЛЬ				
К37-1	12	25	Итого	8	Итого	δ=10	1714	Итого	197,0
	2,2	165,2		1674	17,2	9,2	3,2	12,4	197,0

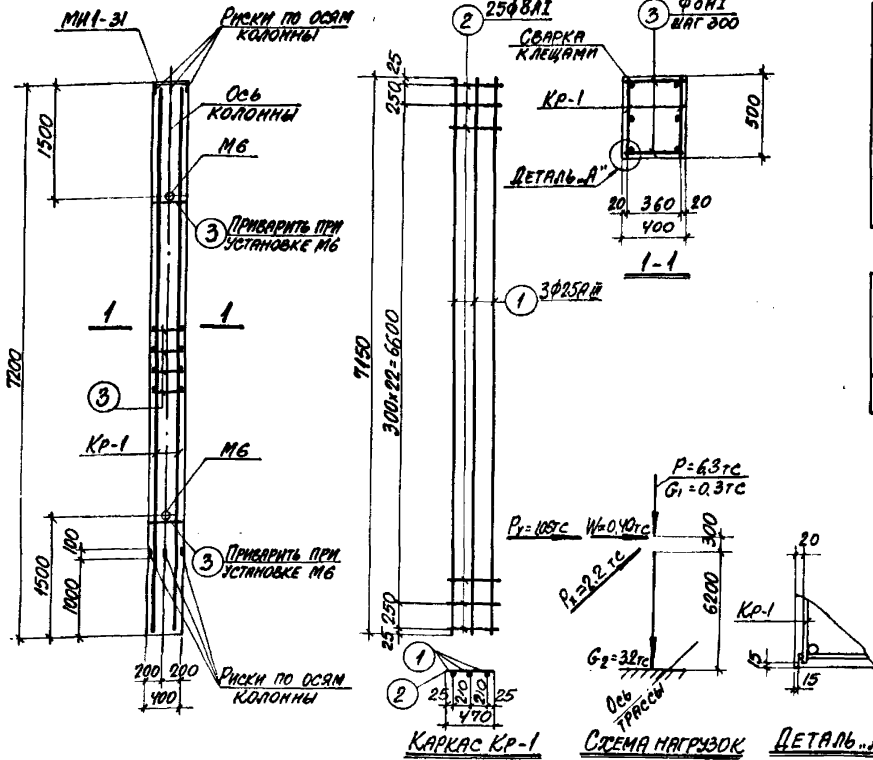
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К37-1	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.000-4/76 А.10

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

Г. ХАРЬКОВ
 УЖ. Г. ПЛЫ
 СТ. ИЖЖ.
 БОДИНАНСКАЯ
 СЕРЖИ
 СЛУЖ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К37-1	3,6	200	1,44	197,0	14,6

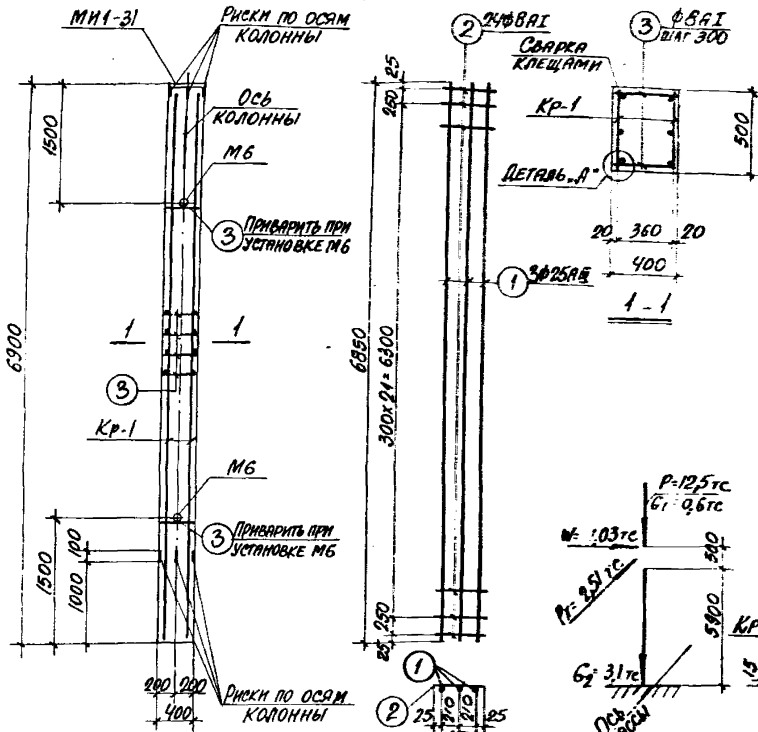
ТК 1982	Колонна К37-1	3.015-1/82
		Выпуск II-2 Лист 79

ПРОЕКТИРОВАН
В ОМНТРА
ПО ПОСЛАНИЕ
АБС

БОНЯНСКАЯ
ДУМЕНТА
БОНЯНСКАЯ

БОНИН
БОНЯНСКАЯ
БОНИН
БОНИН
БОНИН
БОНИН

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИ
Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	ОБЪЕМ В М ³	ВЕС В КГ
КЗ8-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6850	25	6850	3	6	46,1
		2	470	25	470	24	48	22,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИНЫ	3	370	8	370	—	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная марок В, С, К, Х по ГОСТ 380-71				
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Профиль		Итого		
КЗ8-1	2,2	158,2	16,5	16,5	16,5	9,2	3,2	12,4	199,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ8-1	М6	2	3.015-167
	МН1-31	1	3.400-576 А.20

КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВЕС ВСЕГО В ТОННАХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КЗ8-1	3,5	200	1,38	199,3	14,6

ТК
1982

Колонна КЗ8-1

3.015-1/82
Выпуск II-2
Лист 80

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К38-2	КР-1 (шт.2)	1	6850	28АII	6850	2	4	27,4
		2	4150	22АII	4150	1	2	8,3
		3	370	8АI	370	24	48	17,8
	КР-2 (шт.2)	4	6850	22АII	6850	2	4	27,4
		5	470	8АI	470	24	48	22,6
ИТРЕАЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	-	4	4,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

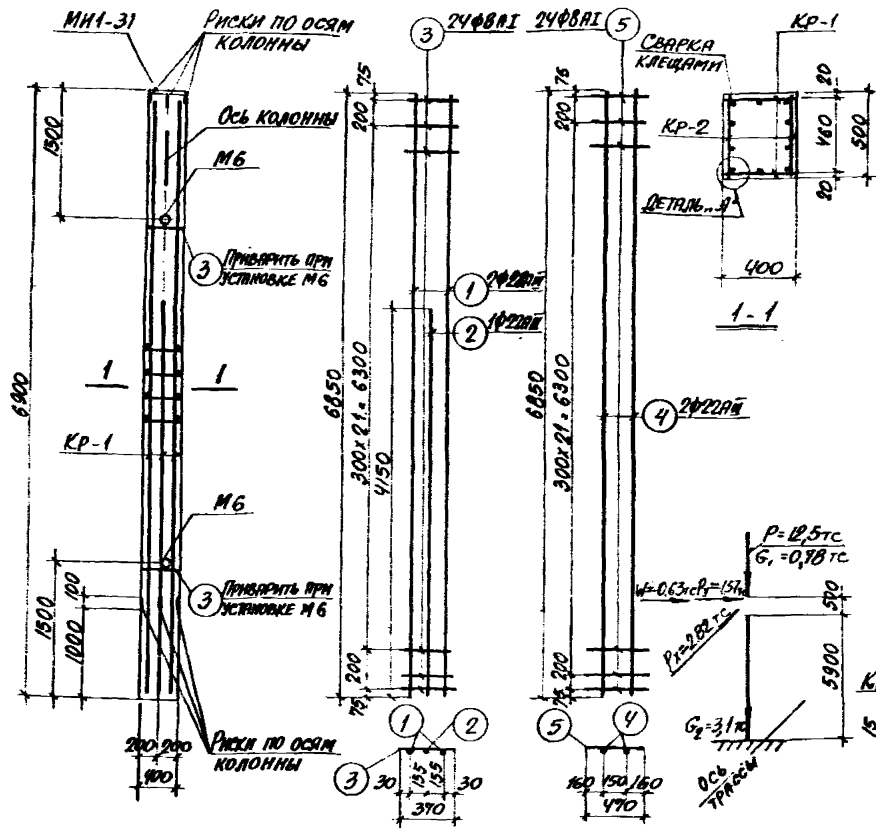
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛАССА ПО ГОСТ 380-71*		Итого	Всего	
	Ф ММ	12	22	28	Итого	Ф ММ	Профиль			
К38-2	2,2	106,5	132,3	24,0	16,6	16,6	9,2	3,2	12,4	270,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К38-2	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.140-6/76 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ-А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К38-2	3,5	200	4,38	270,0	14,6

ТК
1988

Колонна К38-2

3.015-1/82

Выпуск II-2
Лист 81

РАСЧЕТ
ПРОВЕДЕН
В СПИЛТЕ
ПО ПРОГРАММЕ
ABC

РАСЧИТАЛ
БРАНДАНСВА
А.С.

ПРОЕКТИРОВАЛ
А.С.

ПРОВЕРКА
БРАНДАНСВА
А.С.

МОНИЛ
БРАНДАНСВА
А.С.

СЛ. ИМЯ. П.Р.
МОНИЛ
БРАНДАНСВА
А.С.

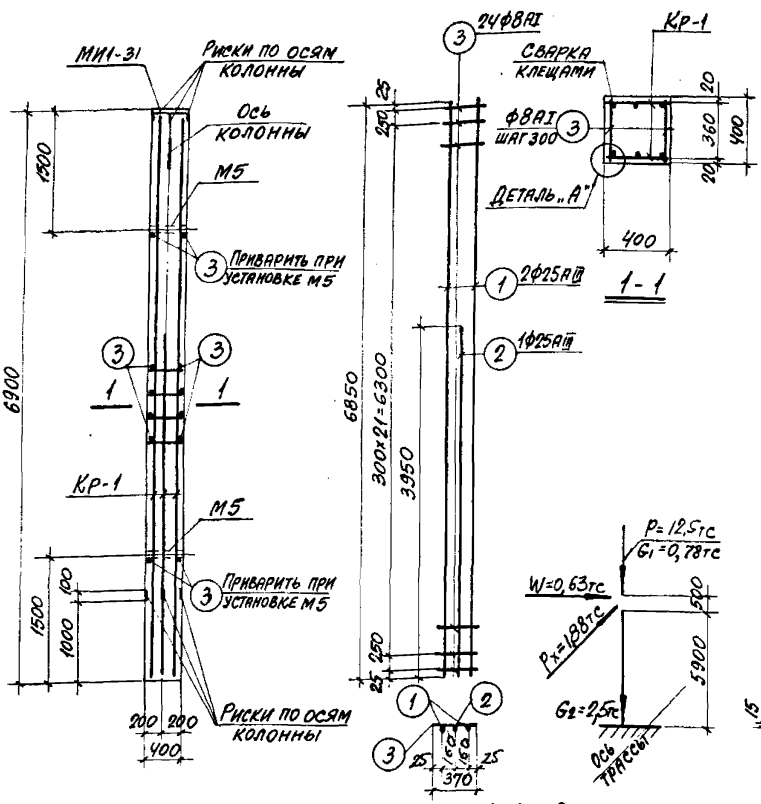
Л.И. ОТДЕЛА
БРАНДАНСВА
А.С.

Л.И. КОМСТР.
БРАНДАНСВА
А.С.

Р.У.К. ГРУППЫ
БРАНДАНСВА
А.С.

С.Т. ИМЯ.
БРАНДАНСВА
А.С.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К.39-1	2,8	200	1,10	164,5	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

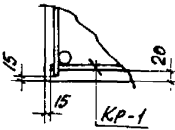
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К39-1	КР-1 (ШТ.2)	1	6850	25АII	6850	2	4	27,4
		2	3950	25АII	3950	1	2	7,9
		3	370	8АI	370	24	48	19,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	-	52	19,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	Φ ММ	Φ ММ		Профиль	Итого					
К39-1	12	25	139	8	6-10	14,6	3,2	2,6	11,8	164,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К39-1	М5	2	3.015-1/82 Вып. II-3 Л. 72
	ММН-31	1	3.400-4/82 Л. 20



ТК
1982

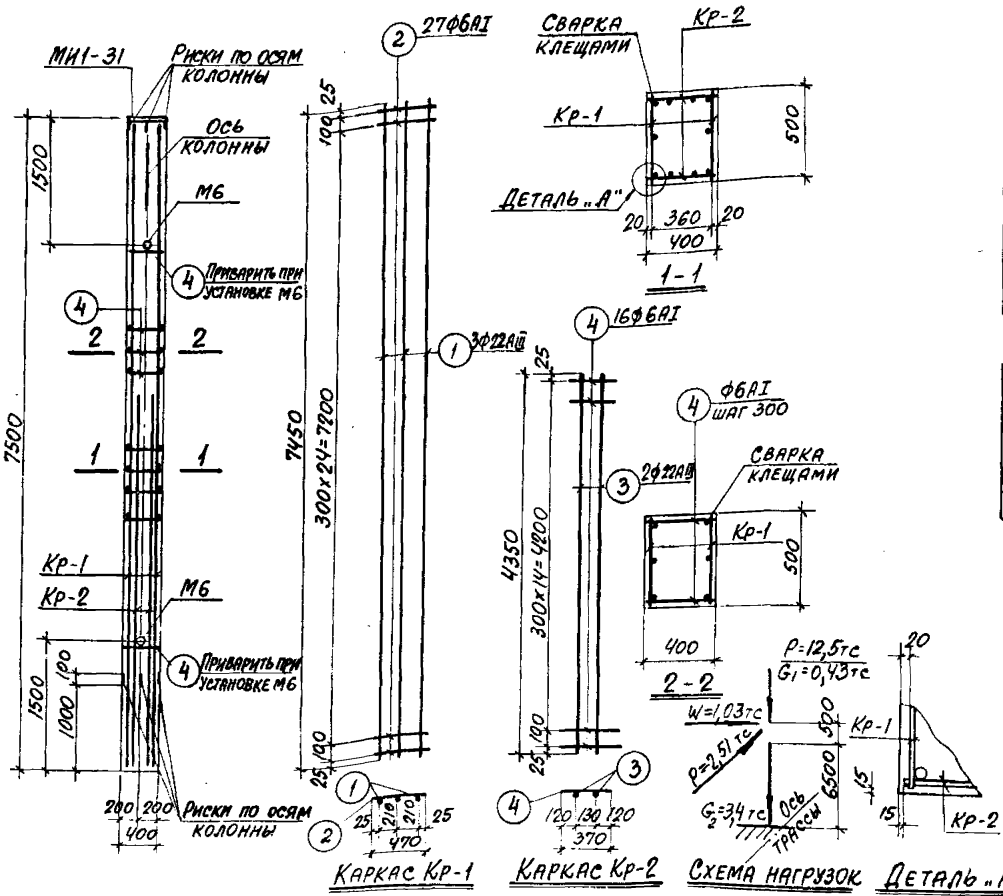
Колонна К39-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 82

ABC

МУС. КАРКАСЫ
СТ. ИСК. БОДНЯНСКАЯ

Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К40-1	3,8	200	1,5	210,1	14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

86

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К40-1	КР-1 (ШТ.2)	1	7450	22АІІ	7450	3	6	44,7
		2	470	6АІ	470	27	54	25,4
	КР-2 (ШТ.2)	3	4350	22АІІ	4350	2	4	17,4
		4	370	6АІ	370	16	32	11,8
отдельные стержни	4	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	—	26	9,6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 9 С/З КР.2 по ГОСТ 380-КР.2						
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого					
К40-1	12	2,2	22	185,1	6	187,3	10,4	9,2	3,2	12,4	210,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К40-1	М 6	2	3.015-1/82 Вып. II Ст. 72
	МИ-31	1	3.100-6/7 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К40-1

3.015-1/82
Выпуск II-2
Лист 88

20609-02 87

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	Длина мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
К40-2	Кр-1 (шт. 2)	1	7450	20AII	7450	2	4	28,8
		2	4350	20AII	4350	1	2	8,7
		3	370	6AII	370	27	54	20,0
	Кр-2 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	27	27	10,0
4		7450	18AII	7450	2	2	14,9	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	4	4,5	
	5	470	6AII	470	-	54	25,4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

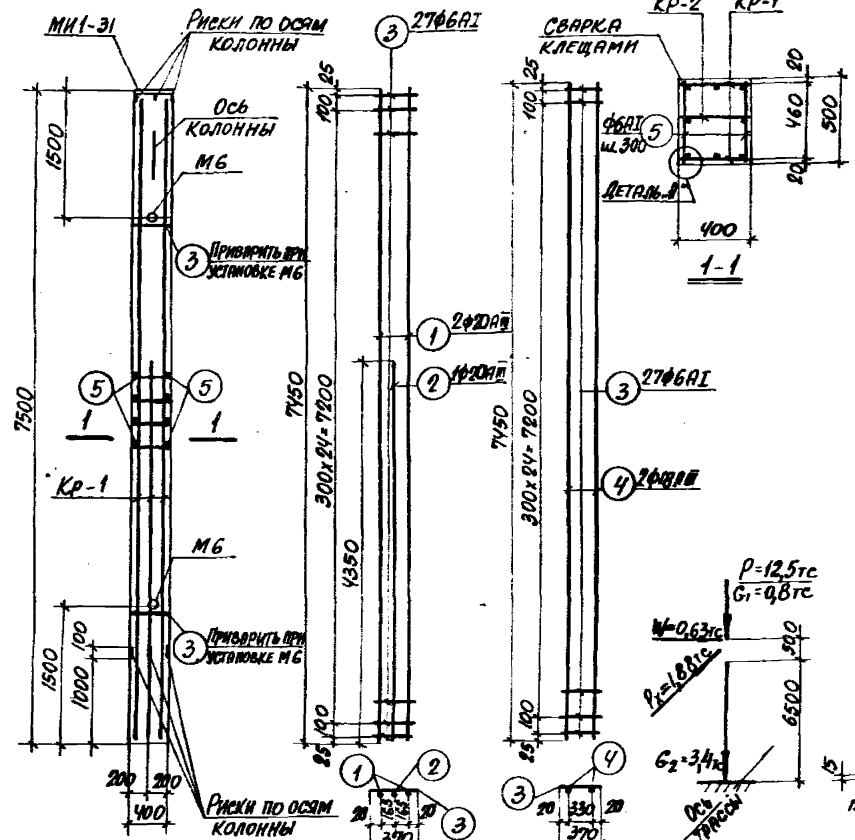
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЛ2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего	
	Φ мм			Φ мм		Профиль				
К40-2	12	18	20	Итого	6	Итого	δ=10	114	Итого	14,6
	2,2	29,8	92,6	124,6	12,6	12,6	9,2	3,2	12,4	14,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К40-2	М6	2	3.015-1/82
	МИ1-31	1	3.400-6/72 Л.20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 Выпуска II-3.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВЕС СТАЛИ, КГ
К40-2	3,8	200	1,5	149,6	14,6

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС
 ПРОСЧИТАЛ БОДЯНОВСКАЯ
 ИСПОЛНИЛ АРТЕМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ БОДЯНОВСКАЯ
 МОНИТ. ПР. БОДЯНОВСКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
 ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ ЗОРИН
 СТ. ИНЖ. БОДЯНОВСКАЯ
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ

ТК
1982

КОЛОННА К40-2

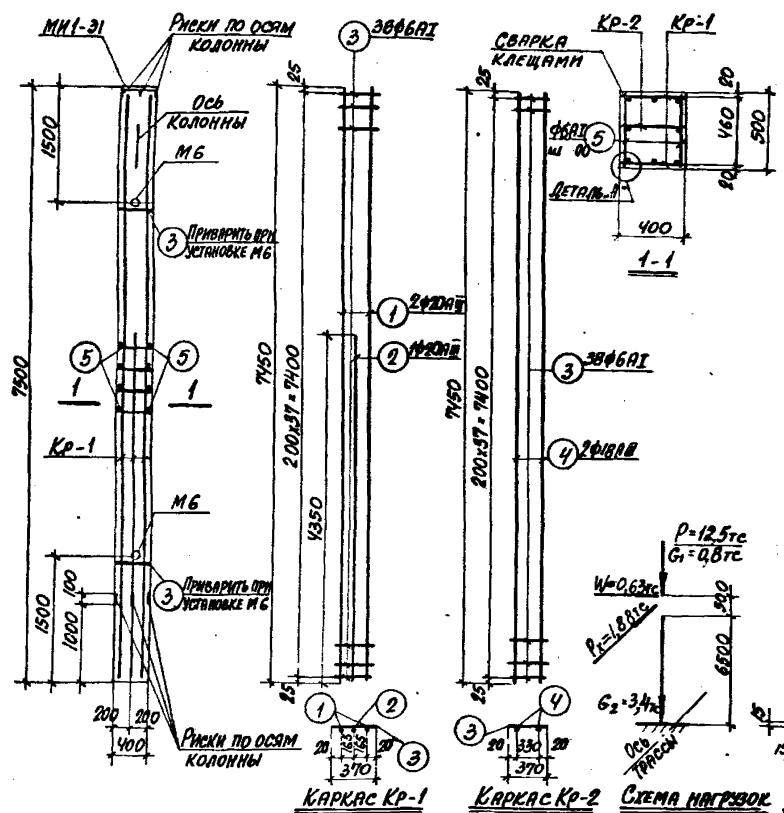
3.015-1/82

Выпуск II-2 Лист 84

ABC

Ст. Инж. БОЯНОВА

Г. Архангельск



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К40-3	3,8	200	1,5	154,8	14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 88

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В КОЛ-В КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-В В ОДНОМ КАРКА-СЕ	ШТ В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К40-3	Кр-1 (ШТ.2)	1	7450	200П	7450	2	4	28,8
		2	4350	200В	4350	1	2	8,7
		3	370	6А1	370	3В	76	28,1
		4	СМ. ВЫШЕ	6А1	370	3В	3В	14,1
ОТДЕЛЬ-НЫЕ СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	6А1	7450	2	2	14,9
		5	ЧТО	6А1	370	-	4	1,5
				6А1	470	-	76	35,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3.КП2 по ГОСТ 580-78					
	Ф ММ	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Всего				
К40-3	12, 18, 20	2,2	29,8	92,6	124,5	17,6	17,6	9,2	3,2	12,4	154,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-В ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К40-3	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	ВМ В-34.72 3.400-6/2 Л.20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

ТК
1982

Колонна К40-3

3.015-1/82
Лист 85

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

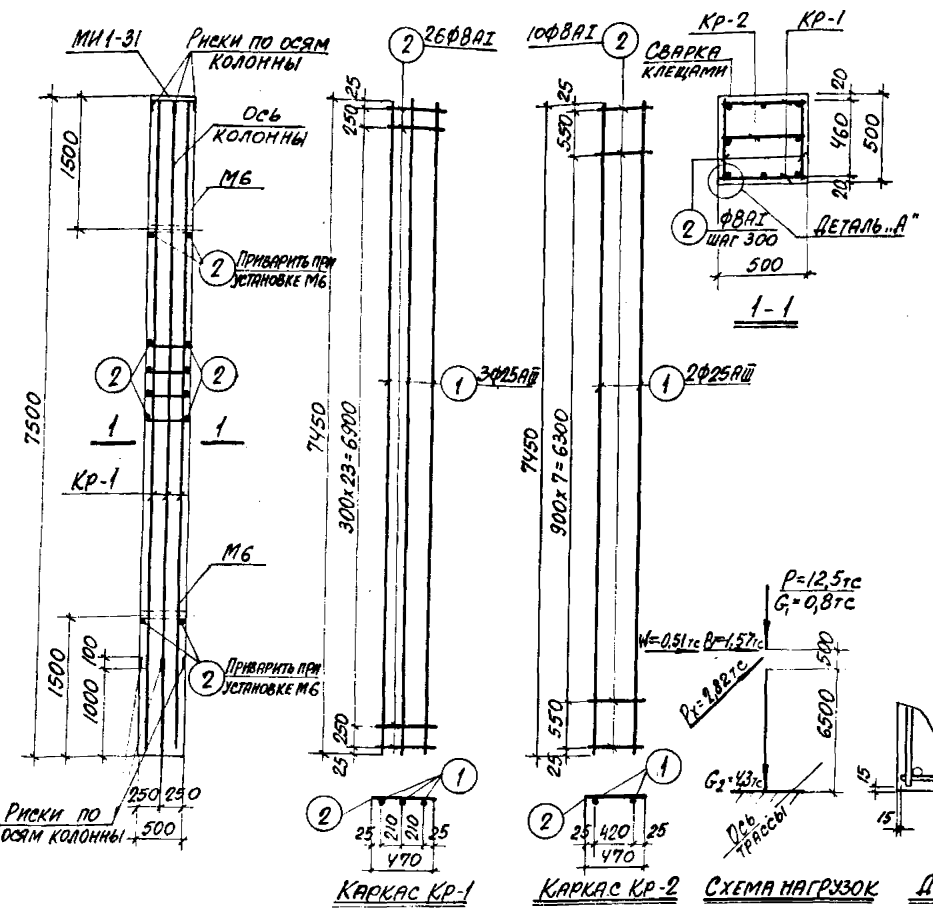
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
К41-1	КР-1	1	7450	25АII	7450	3	6	44,7	
		2	470	8AI	470	26	52	24,4	
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	8AI	470	10	10	4,7	
		1	СМ. ВЫШЕ	25АII	7450	2	2	14,9	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	2	СМ. ВЫШЕ	8AI	470	-	56	-	26,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт.3.0-2		Итого	Всего			
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого					
К41-1	12	2,2	25	2295	8	21,9	21,9	9,2	3,2	12,4	266,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К41-1	М6	2	3.015-1/82
	МИ-31	1	Вып. 3.015-1/82 3.400-2/76 Л. 20



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К41-1	4,7	200	1,88	266,0	14,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

НАЧАЛО РАБОТ: 1982.10.10
 НАЧ. ОТДЕЛА: БРОДСКИЙ
 ГЛАВ. КОНСТР.: ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ: ВОДЯНСКАЯ
 СТ. ИНЖ.:
 ЧИТАЮЩИЙ: АРТЕМЕНКО
 ПРОИЗВЕДЕН & ОМОНТИРОВАНЫ ПО ПРОГРАММЕ МЭС
 ЧИТАЮЩИЙ: БОГАТЯНСКАЯ
 ЧИТАЮЩИЙ: ВОДЯНСКАЯ

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ

ТК
1982

Колонна К41-1

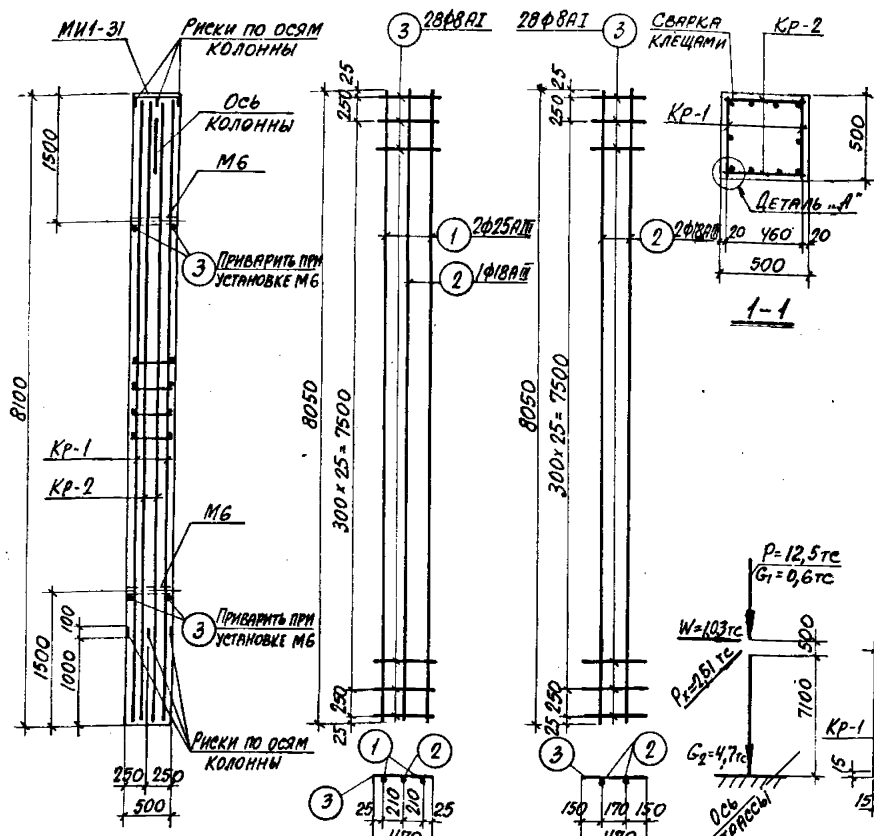
3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 86

НЭС

Рук. группы В. Зорин
Водянская С. С.

Г. ХАРЬКОВ

90



КАРКАС Кр-1

КАРКАС Кр-2 СИСТЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К42-1	5,1	200	2,02	256,7	14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-М. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	Длина ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
К42-1	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	250	8050	2	4	32,2
		2	8050	180	8050	1	2	16,1
		3	470	80	470	28	56	26,3
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	180	8050	2	4	32,2
		3	СМ. ВЫШЕ	80	470	28	56	26,3
		3	СМ. ВЫШЕ	80	470	-	4	1,9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	80	470	-	4	1,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗ К02 по ГОСТ 380-71					
	12	18	25	Итого	8		ПРОФИЛЬ		Итого	Всего		
К42-1	2,2	36,6	1240	222,8	21,5		Итого	6-10			9,2	3,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К42-1	М6	2	3.015-1/82 Вып. II-3, Л. 23
	МН1-31	1	3.400-6/76 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

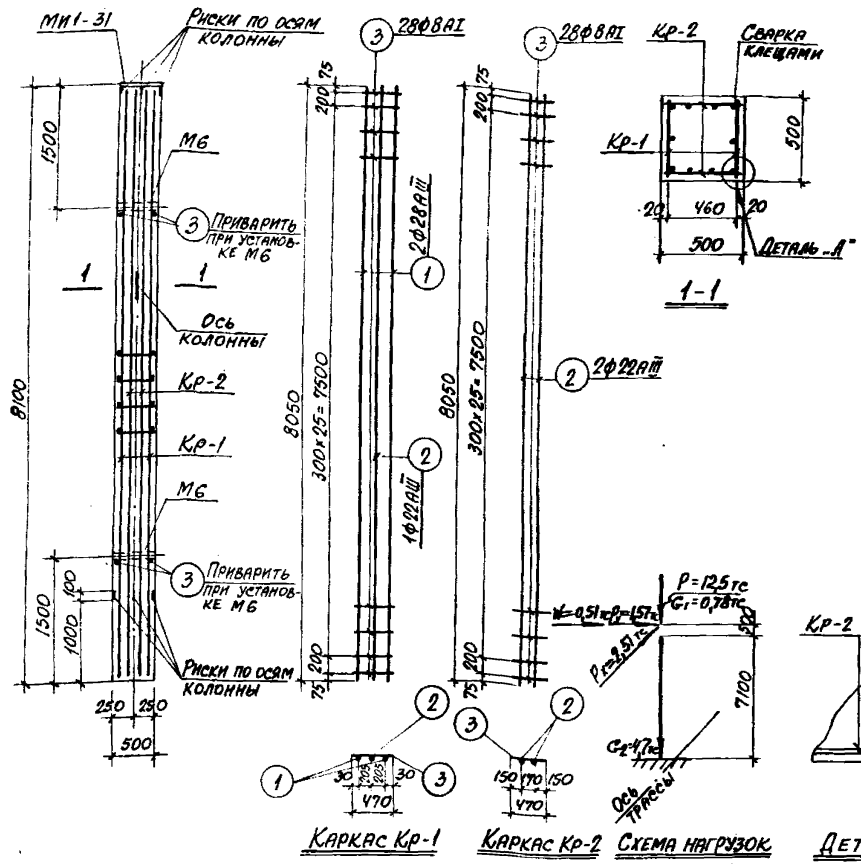
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТОНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К42-1

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 87

РАЧЕТ ПРОСВЕДЕНИЯ В ОМНТИТЕ ПО ПРОГННОМУ АВС
 БОДЯНОВА С.
 ПРОСВЕДЕНИЕ В ОМНТИТЕ ПО ПРОГННОМУ АВС
 ИСПОЛНИТ ПРТЕМКО С.И.
 ПРОВЕРКА БОДЯНОВА С.
 РАССЧИТАЛ
 ИСПОЛНИТ ПРОВЕРКА
 МОДИФИКАЦИЯ
 МАШ. ОТДЕЛ БРОДСКИЙ
 Г. КОНСТ. ЗОРАН
 РАСЧ. ГРУППЫ ЗОРАН
 С.Т. ИНЖ. БОДЯНОВА С.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К42-2	5,1	200	2,02	335,6	14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длин мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						КОЛОН	НЕ	
К42-2	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	28ВЛ	8050	2	4	32,2
		2	8050	22АII	8050	1	2	16,1
		3	470	ВЛ	470	28	56	26,3
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22АII	8050	2	4	32,2
		3	"	ВЛ	470	28	56	26,3
	ОТВЕРСТИЯ СТЕЖИ	3	"	"	ВЛ	470	-	4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная МАРКА ВСТЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-78		
	Ф мм				Ф мм				Профиль		
	12	22	28	Итого	8		Итого	δ=10	δ=14	Итого	Всего
К42-2	2,2	4,4	155,5	301,1	21,5		21,5	9,2	3,2	12,4	335,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К42-2	М6	2	3.065-1/82 лист 13, 17
	МИ-31	1	3.400-6/76 л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССА.

ТК
1982

КОЛОННА К42-2

3.015-1/82
Выпуск II-2 лист 88

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО КОЛОНН	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К42-3	КР-1 (шт. 2)	1	8050	25A	8050	2	4	32,2
		2	8050	18A	8050	1	2	16,1
		3	470	8A	470	41	82	38,5
	КР-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	18A	8050	2	4	32,2
		3	СМ. ВЫШЕ	8A	470	41	82	38,5
		3	СМ. ВЫШЕ	8A	470	-	4	1,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

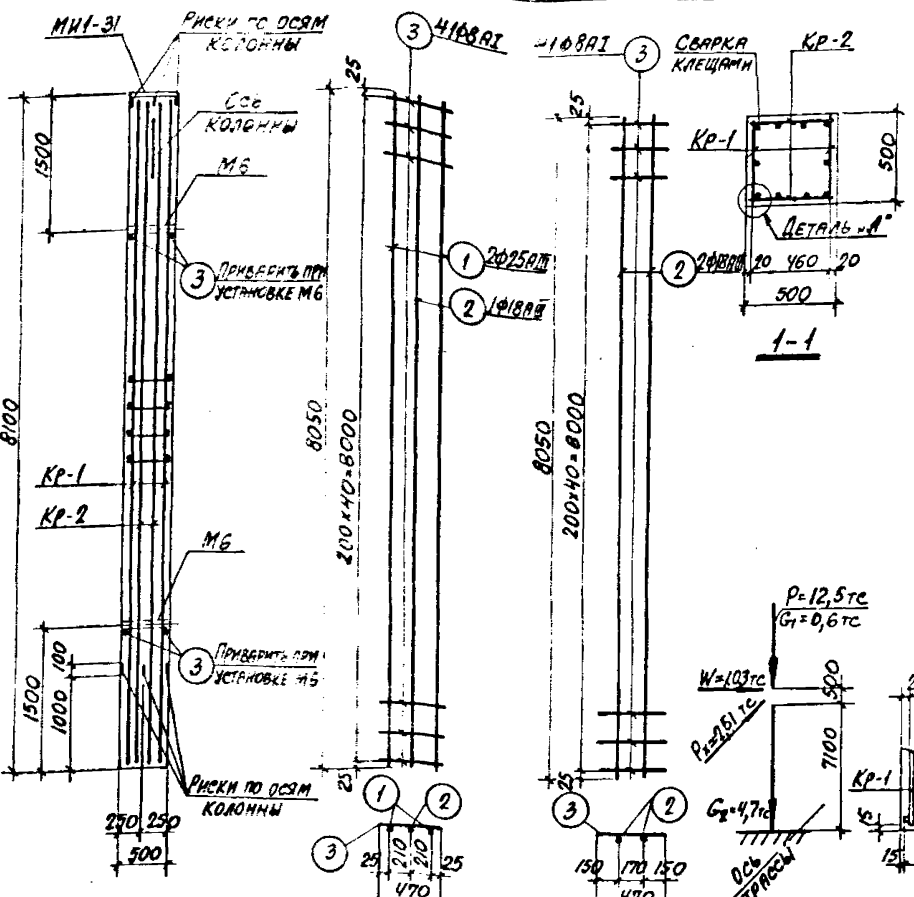
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего	
	Φ ММ			Φ ММ		ПРОФИЛЬ				
К42-3	12	18	25	Итого		8	Итого			
	2,2	96,6	124,0	222,8	31,2		31,2	9,2	3,2	12,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К42-3	М6	2	3.015-1/82 ВМД-3.2.20
	МИ-31	1	3.400-5/70 Л.20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

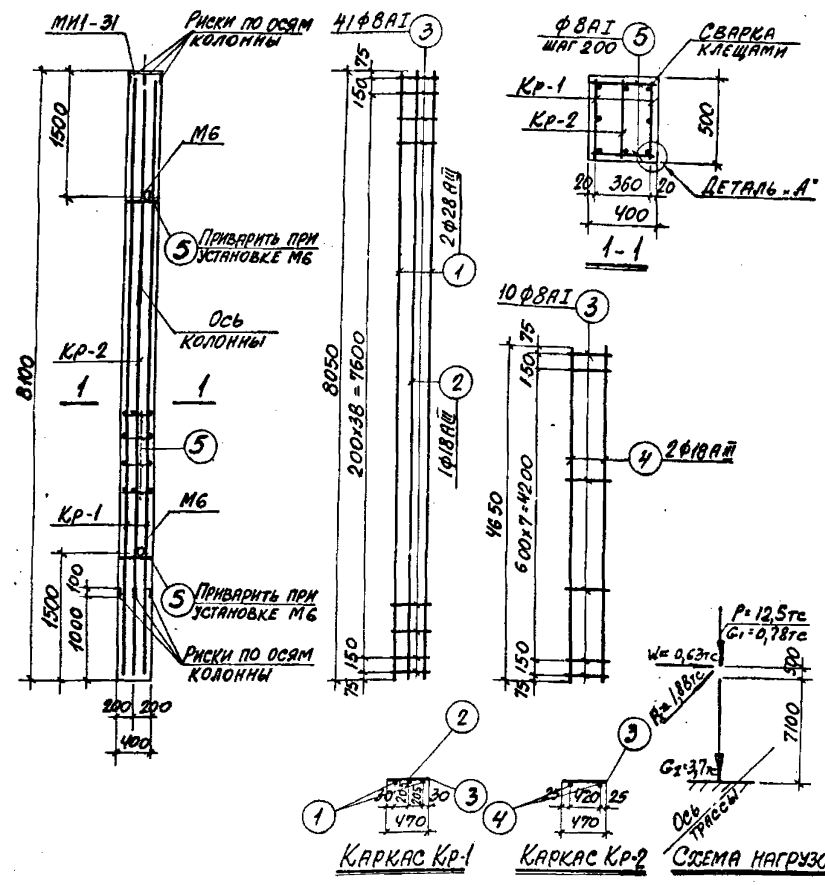
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К42-3	5,1	200	2,02	266,4	14,6

ТК
1982

Колонна К42-3.

3.015-1/82
Выпуск II-2 Лист 89



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ ОСМ-К КАРКАСЕ	В КОЛОННЕ	
К43-2	Кр-1 (шт.2)	1	8050	28A1	8050	2	4	32,2
		2	8050	18A1	8050	1	2	16,1
		3	470	8A1	470	41	82	38,5
	Кр-2 (шт.1)	4	4650	18A1	4650	2	2	9,3
		3	470	8A1	470	10	10	4,7
	Отдельные стержни	5	370	8A1	370	-	86	40,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ.З.К. 2 по ГОСТ 380-71				
	Φ мм				Φ мм		Профиль				
	12	18	28	Итого	8		Итого	δ=10	δ=11/4	Итого	Всего
К43-2	2,2	50,8	155,5	208,5	33,0		33,0	9,2	3,2	12,4	253,9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К43-2	М6	2	3.015-182 Вып. №3423
	МН1-31	1	3.100-676 Л.20

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К43-2	4,0	200	1,62	253,9	14,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К43-2.

3.015-1/82
Выпуск II-2
Лист 91

Рук. Группы Зорин Юрий Владимирович
 Ст. Инж. Бодянский Сергей Владимирович
 Г.ХАРЬКОВ