

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ КЭ-01-49

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК V

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 26/III - 1968г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

- 1. Выпуск V содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, разработанные дополнительно к имеющимся в I, II и III выпусках серии КЗ-01-49, в результате пересчета колонн указанных выпусков по нормам СНиП 1962г., а также дополнительные марки колонн для бескаркасных зданий с пролетами 3ом.
- 2. Колонны V выпуска разработаны с сохранением всех опалубочных размеров соответствующих им колонн I-II выпусков и отличаются от них только армированием для повышенной марки бетона.
- 3. Габаритные схемы зданий, в которых применяются колонны настоящего выпуска, нагрузки, расчетные положения, принятые в расчете, расчетные схемы колонн и ключи для подбора колонн приведены в выпуске IV данной серии.
- 4. В соответствии с разъяснением НИИЖБ (письмо №2-1461 от 19 марта 1965г.) - глубина заделки арматуры колонн из стали класса А-III в фундаментах принята при марке бетона "200" не менее 30д и при марках бетона "300" и "400" не менее 25д.
- 5. Условия применения, изготовления, хранения, транспортировки и монтажа колонн изложены в пояснительной записке IV выпуска.
- 6. Марки колонн настоящего выпуска состоят из букв КЛ, римской цифры V, соответствующей номеру данного выпуска, в котором помещены рабочие чертежи колонн и порядкового номера колонны, являющегося продолжением соответствующих порядковых номеров колонн I, II и III выпусков данной серии.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

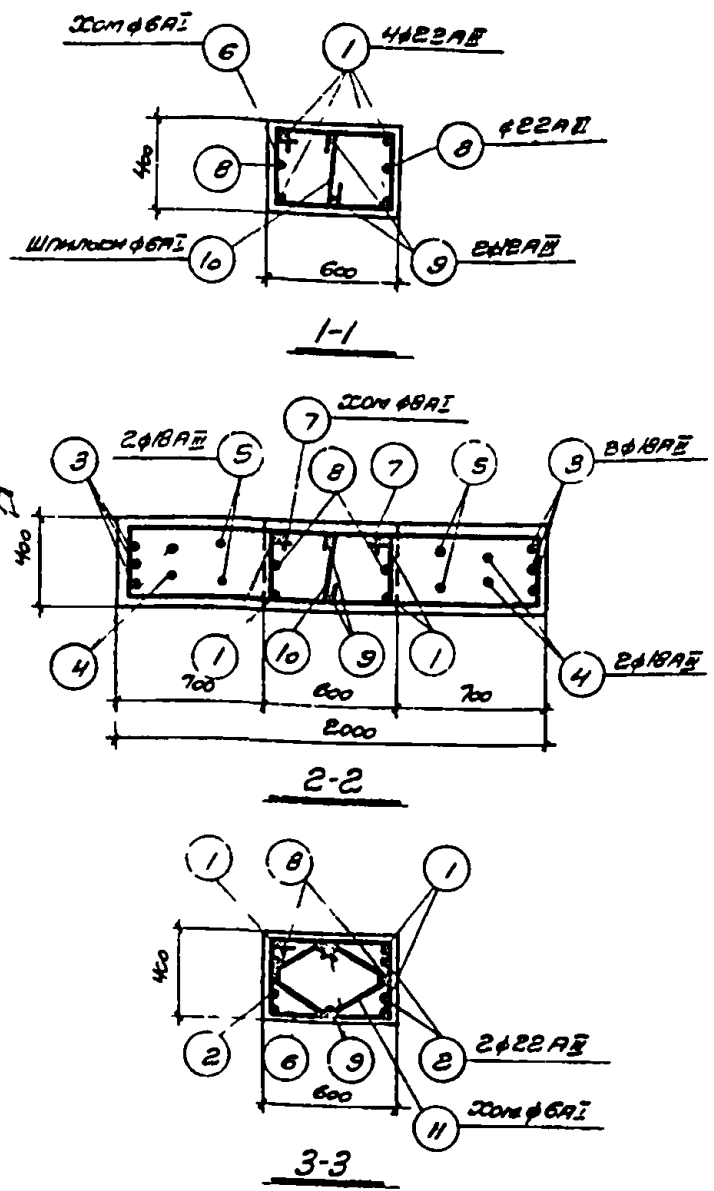
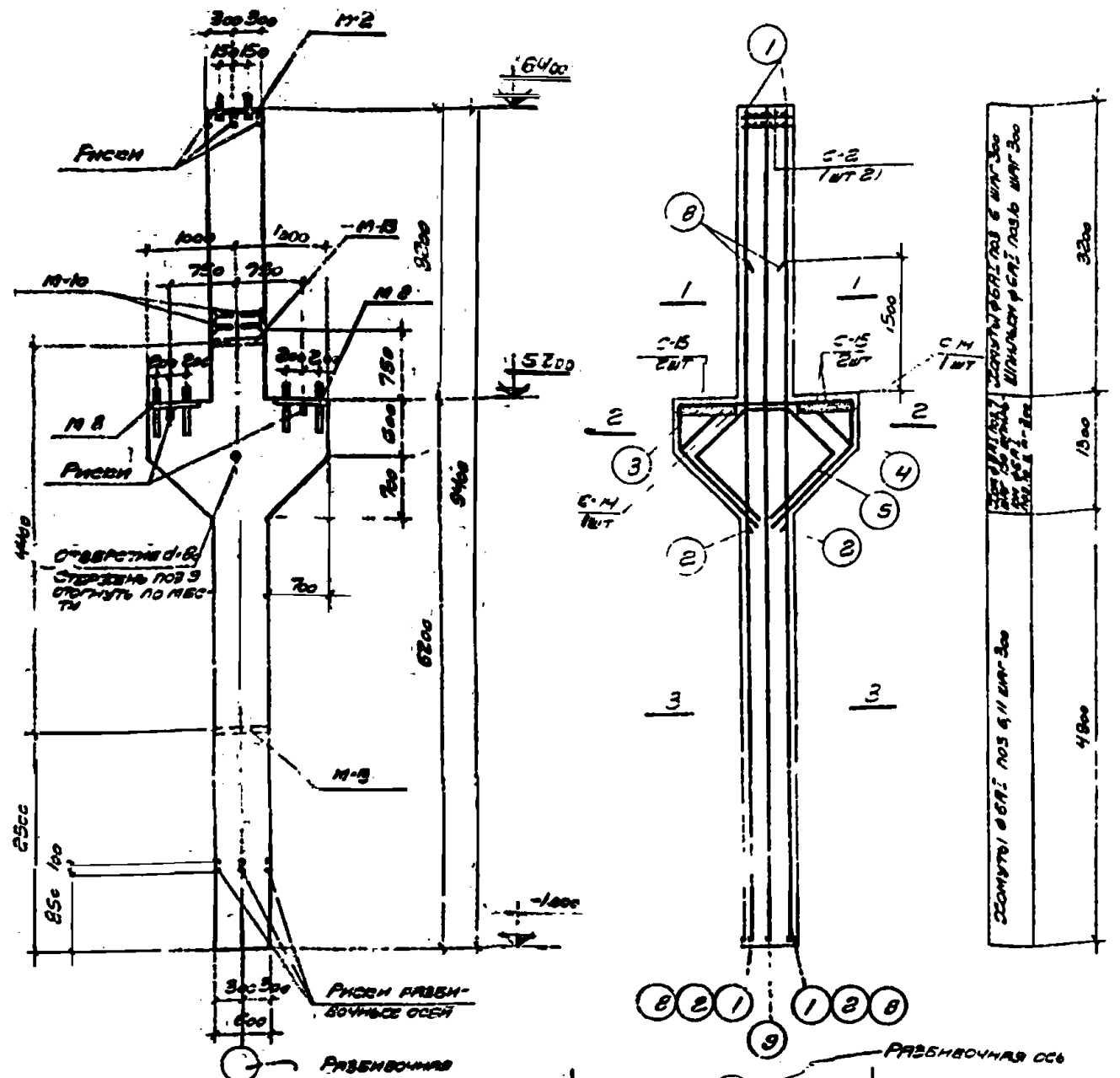
Колонны для зданий с подвесным потолком или подвесным транспортом

Колонны для зданий, оборудованных мостовыми кранами

Марка колонны	Вес Т	Марка бетона	Сечение мм (АxБ)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КЛ V -26	2.8	300	400x400	1.1	213.9
КЛ V -27	3.2	400	400x400	1.3	299.5
КЛ V -28	3.0	300	400x400	1.2	212.4
КЛ V -58	4.3	300	500x500	1.7	295.1
КЛ V -59	5.0	400	500x500	2.0	315.8
КЛ V -60	5.8	300	500x500	2.3	323.8
КЛ V -61	5.8	300	500x500	2.3	352.0
КЛ V -62	7.0	400	500x600	2.8	373.2
КЛ V -63	7.0	400	500x600	2.8	347.2
КЛ V -64	6.5	400	500x500	2.6	444.7
КЛ V -65	6.5	400	500x500	2.6	485.0
КЛ V -66	7.9	400	500x600	3.15	545.2
КЛ V -67	7.35	400	500x600	2.94	324.3
КЛ V -68	7.9	400	500x600	2.8	360.2
КЛ V -69	5.5	300	500x600	2.22	216.8
КЛ V -70	5.5	300	500x600	2.22	262.3
КЛ V -71	6.1	300	500x600	2.43	215.7
КЛ V -72	6.1	300	500x600	2.43	250.0
КЛ V -73	6.1	300	500x600	2.43	294.0
КЛ V -74	5.8	400	500x500	2.33	404.4
КЛ V -75	6.5	400	500x600	2.6	294.1
КЛ V -76	7.0	400	500x600	2.8	308.9
КЛ V -77	5.0	300	500x500	2.0	254.2

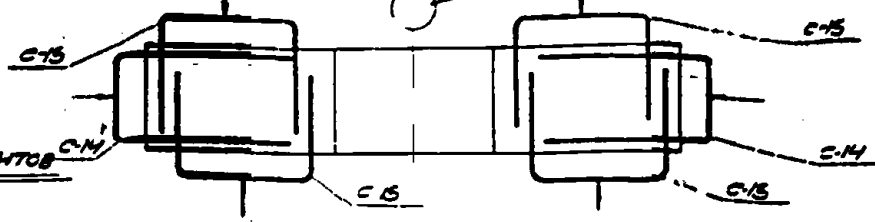
Марка колонны	Вес Т	Марка бетона	Нижнее сечение мм (АxБ)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КЛ V -42	7.0	200	600x400	2.79	436.4
КЛ V -43	7.1	200	800x400	2.84	405.6
КЛ V -44	8.0	200	800x400	3.22	436.0
КЛ V -45	10.1	200	800x400	4.05	573.3
КЛ V -46	12.4	300	800x500	4.97	624.1
КЛ V -47	11.6	200	800x500	4.62	729.4
КЛ V -48	13.0	300	800x500	5.1	611.7

ИЗДАНИЕ... Д. НИИЖБ ПО ГАЙГОРЬЕВУ... 1968 г. ПРОМСТРОЙПРОЕКТ - Г. МОСКВА.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОЗ	СОСЫБ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ОБЪЕМ м ³
КЛТ-42	1	—	22АЭ	9570	4	375
	2	—	22АЭ	4800	4	19,2
	3	540 190 540 170 540 170 540 170	18АЭ	5330	3	15,99
	4	540 190 540 170 540 170 540 170	18АЭ	4810	2	9,62
	5	730 170 730 170 730 170 730 170	18АЭ	4550	2	9,10
	6	340 670 340 670	6АЭ	1910	28	53,5
	7	340 136 340 170 340 170 340 170	6АЭ	3310	1	5,95
	8	—	22АЭ	7570	2	15,3
	9	—	12АЭ	9350	2	18,7
	10	—	6АЭ	490	16	7,8
11	340 170 340 170 340 170 340 170	6АЭ	1430	17	24,3	



ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЭЛЕМ. ЭЛЕМ.	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА
КЛТ-42	М-2	1	27 42 43 44 45 Лист I
	М-8	2	
	М-10	2	
	М-13	2	
	С-2	2	
	С-15	4	
С-14	2	27 42 43 44 45 Лист I	

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН УСТАНОВКИ СЕТОК

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ ВСТ 3001 ГОСТ 380-60*				ПРОЦЕНТ СТАЛИ КГ						
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-2		КЛАСС А-1		КЛАСС А-2								
φ мм	ИТОГО КГ	φ мм	ИТОГО КГ	φ мм	ИТОГО КГ	φ мм	ИТОГО КГ	φ мм	ИТОГО КГ						
										КЛТ-42	22,8	235	24	58,7	9,9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОН	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ПРОЦЕНТ СТАЛИ КГ
КЛТ-42	7,0	200	2,79	436

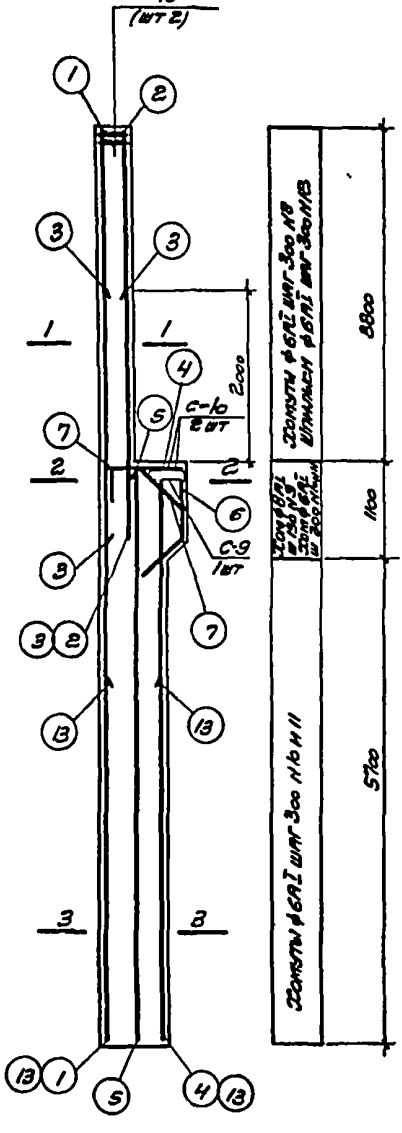
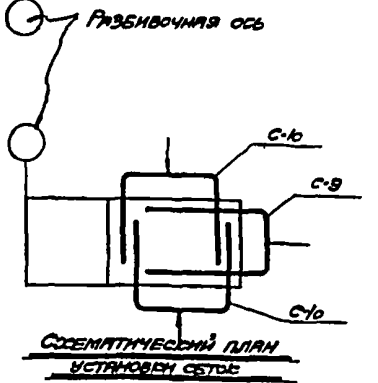
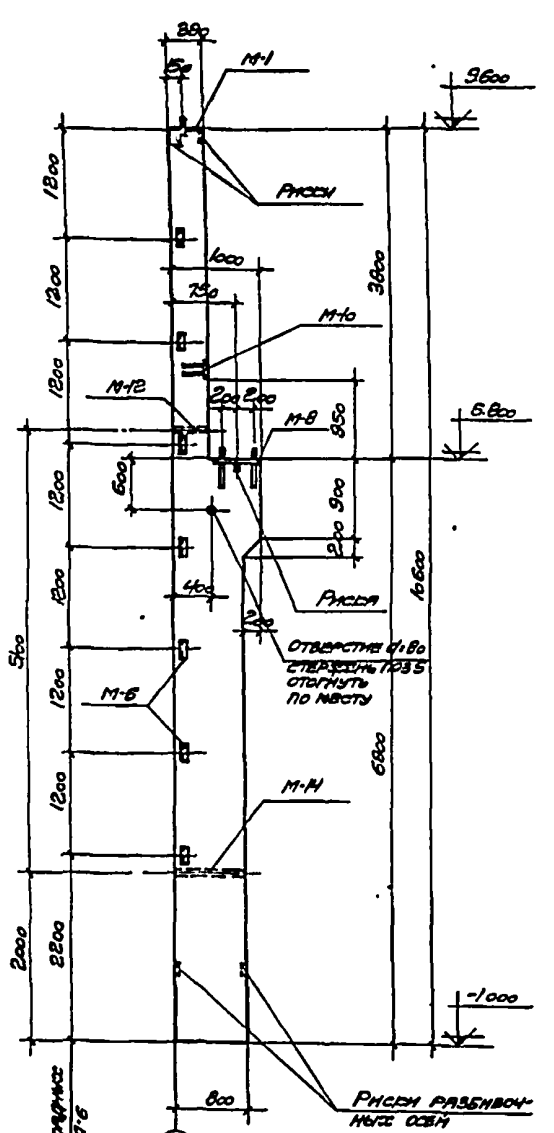
ПРИМЕЧАНИЯ

- ДЕТАЛИ КОЛОННЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 39 ВЫПУСКА I.
- СВЕТЫ С-15, С-14 СМОТРАТЕ НА ЛИСТЕ 27 ЗЫЛ II.

ТК
1968

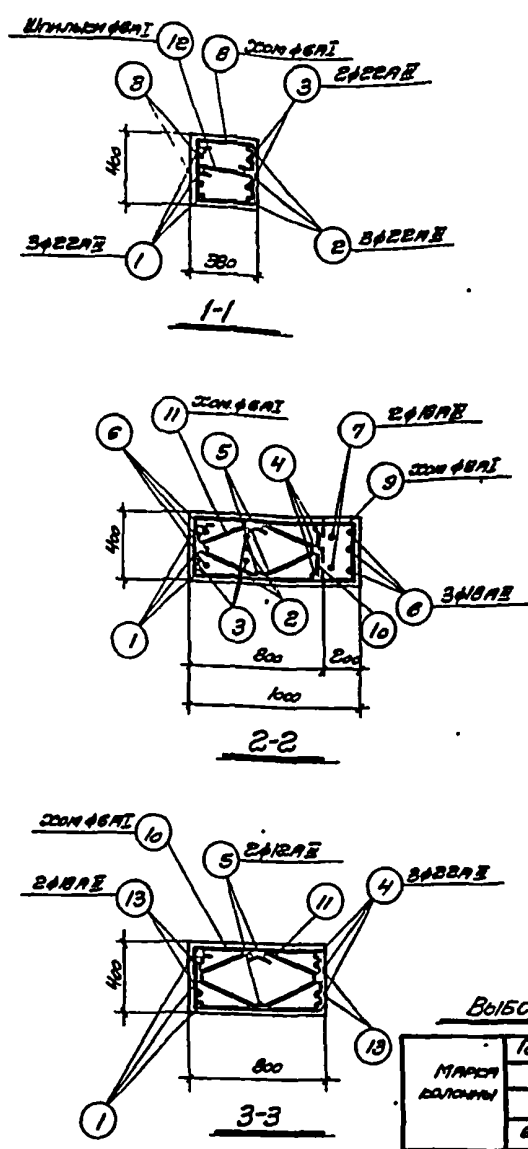
КОЛОННА КЛТ-42
Выпуск Лист
II 1

ПРОЕКТОР ОБЪЕКТ: С/ТРУННО-КОММУНАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС
 АДРЕС ОБЪЕКТА: П. МОСКВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.А. КОЗЛОВ
 ЧЕРТЕЖЩИК: В.А. КОЗЛОВ
 ПРОМ. ОБЪЕКТ: СТ. ТРУННО-КОММУНАЛЬНО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС
 АДРЕС ОБЪЕКТА: П. МОСКВА
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.А. КОЗЛОВ
 ЧЕРТЕЖЩИК: В.А. КОЗЛОВ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
КПЭ-43	71	В20	284	407



ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ.	Н. ЛИСТ
КПЭ-43	М-1	1	42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100
	М-6	8	
	М-8	1	
	М-10	1	
	М-12	1	
	М-14	1	
	С-9	1	
	С-10	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ СТР. 4

МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	φ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЪЕМ, м³
КПЭ-43	1	10570	22АII	10570	3	21,7
	2	4700	22АII	4700	3	14,1
	3	2900	22АII	2900	4	11,8
	4	6750	22АII	6750	3	20,3
	5	6750	22АII	6750	2	13,5
	6	460 820 850 350	18АII	2660	3	7,98
	7	360 540 210 210 350	18АII	1945	2	3,89
	8	340 460 410 320	8АII	170	13	19,1
	9	340 1610 1350 740 410	8АII	270	8	21,7
	10	340 820 740 410	8АII	236	24	55,4
	11	480 480 480 370 710	6АII	1730	23	41,2
	12	320	8АII	470	13	6,1
	13	4200	18АII	4200	4	16,8

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

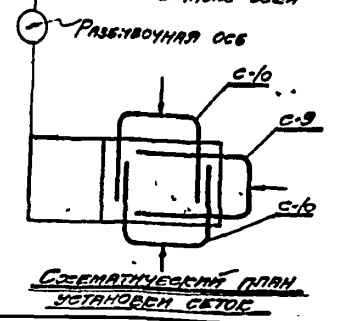
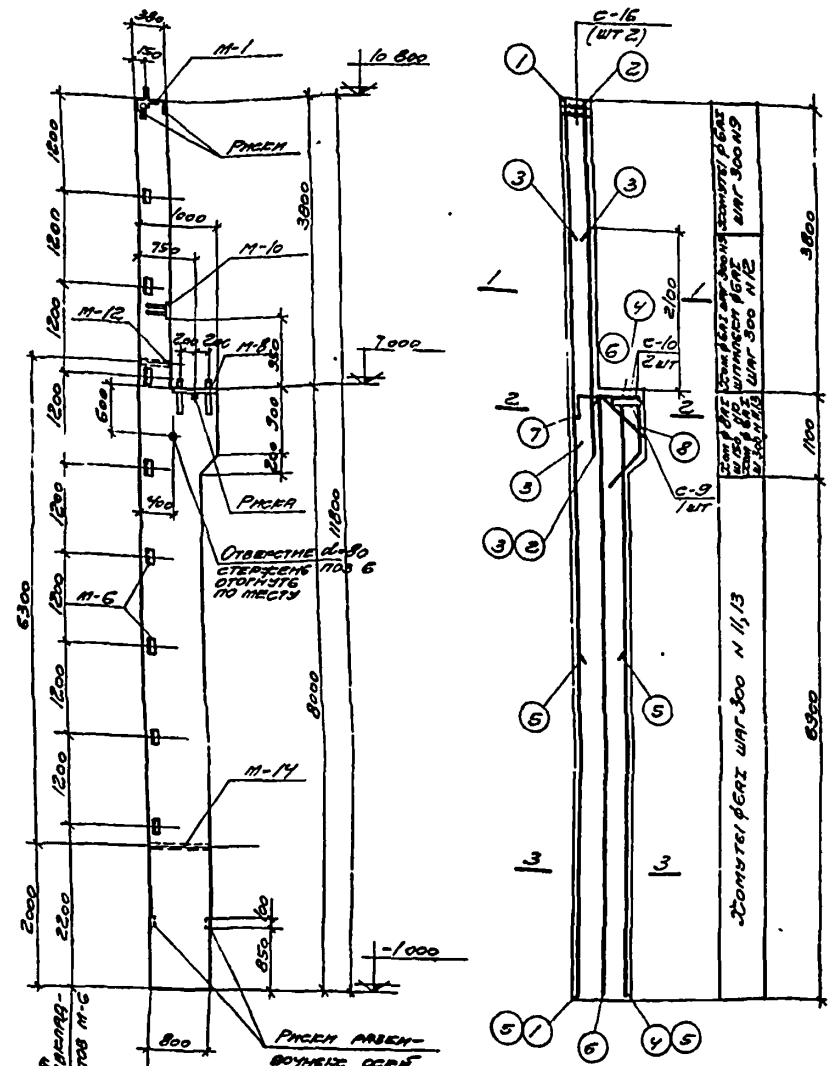
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-81				СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ В СТ 3 И 1				РАСХОД СТАЛИ, кг					
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-2		По ГОСТ 380-60									
	φ, мм	ИТОГ, кг	φ, мм	ИТОГ, кг	ИТОГ, кг	ИТОГ, кг	ИТОГ, кг	ИТОГ, кг						
КПЭ-43	27,1	88	6,2	449	7,7	24,25	24,3	87,5	24,15	5,8	9,1	9,2	47,9	407,2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ КОЛОННЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 39 ВЫПУСКА I
2. СТЫКИ С-9, С-10, С-16 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27 ВИА I

ПРОЕКТОР ПРОЕКТ
Г. МОСКВА

И. С. КУЛИКОВ
С. А. КУЛИКОВА
С. В. КУЛИКОВ
С. Д. КУЛИКОВ
С. Е. КУЛИКОВ
С. Ж. КУЛИКОВ
С. З. КУЛИКОВ
С. И. КУЛИКОВ
С. К. КУЛИКОВ
С. Л. КУЛИКОВ
С. М. КУЛИКОВ
С. Н. КУЛИКОВ
С. О. КУЛИКОВ
С. П. КУЛИКОВ
С. Р. КУЛИКОВ
С. С. КУЛИКОВ
С. Т. КУЛИКОВ
С. У. КУЛИКОВ
С. Ф. КУЛИКОВ
С. Х. КУЛИКОВ
С. Ц. КУЛИКОВ
С. Ч. КУЛИКОВ
С. Ш. КУЛИКОВ
С. Щ. КУЛИКОВ
С. Ъ. КУЛИКОВ
С. Ы. КУЛИКОВ
С. Э. КУЛИКОВ
С. Ю. КУЛИКОВ
С. Я. КУЛИКОВ

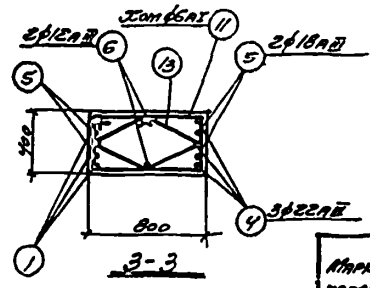
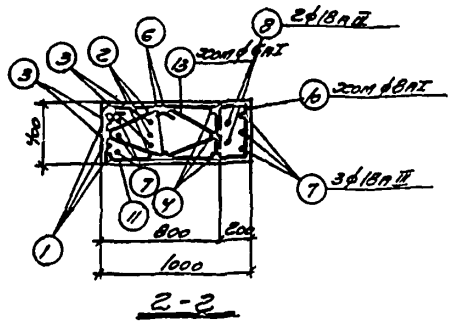
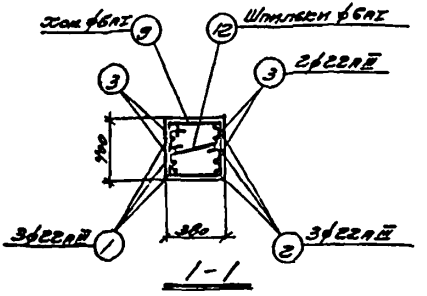


ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ кг, т	МАССА БЕТОНА м³	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ПЛОЩАДЬ СТАЛИ м²
КПЭ-44	8,0	2,00	3,22	438

БЕЛОРУССКАЯ ЗАПАДНОСЛАВЯНСКАЯ СТАЛЬ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	МАССА ЭЛЕМЕНТА кг	МАССА ЭЛЕМЕНТА т
КПЭ-44	М-1	1		
	М-10	9		
	М-8	1		
	М-12	1		
	М-14	1		
	С-9	1		
	С-10	2		
	С-16	2		
				Итого
				8,0 т



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЪЕМ АРМАТУРЫ м³
КПЭ-44	1	4770	22АІІ	1770	3	35,3
	2	4700	22АІІ	4700	3	14,1
	3	3000	22АІІ	3000	4	12,0
	4	7350	22АІІ	7350	3	23,8
	5	4500	18АІІ	4500	4	18,0
	6	7350	18АІІ	7350	2	15,9
КПЭ-44	7	320	18АІІ	2660	3	7,98
	8	380	18АІІ	1945	2	3,89
	9	400	6АІІ	1470	13	19,1
	10	100	6АІІ	2710	8	21,7
	11	820	6АІІ	2310	27	62,4
	12	340	6АІІ	490	7	3,4
	13	480	6АІІ	1790	27	42,1

БЕЛОРУССКАЯ СТАЛЬ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТОКАТАНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ ВС Т 35Л				ПРОЦЕНТ СТАЛИ						
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		ГОСТ 380-60*		ПРОЦЕНТ								
	φ	Масса кг	φ	Масса кг	φ	Масса кг	φ	Масса кг	кг						
КПЭ-44	220	8,1	6,2	4,2	7,7	2,8	3,0	2,5	44,3	25,1	73,5	9,1	9,2	49,8	438,3

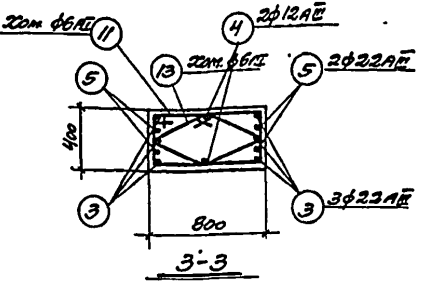
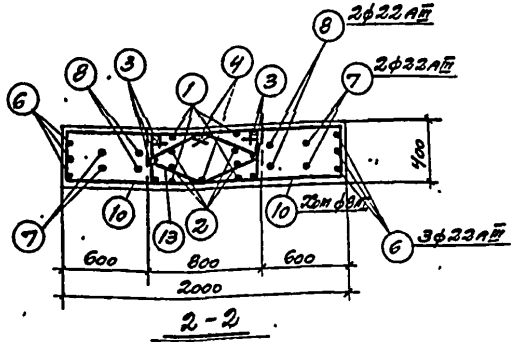
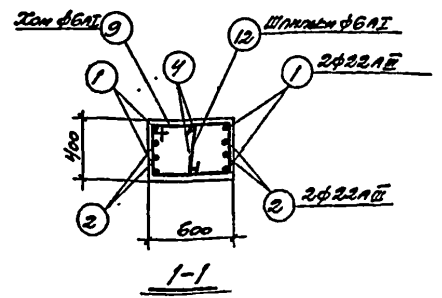
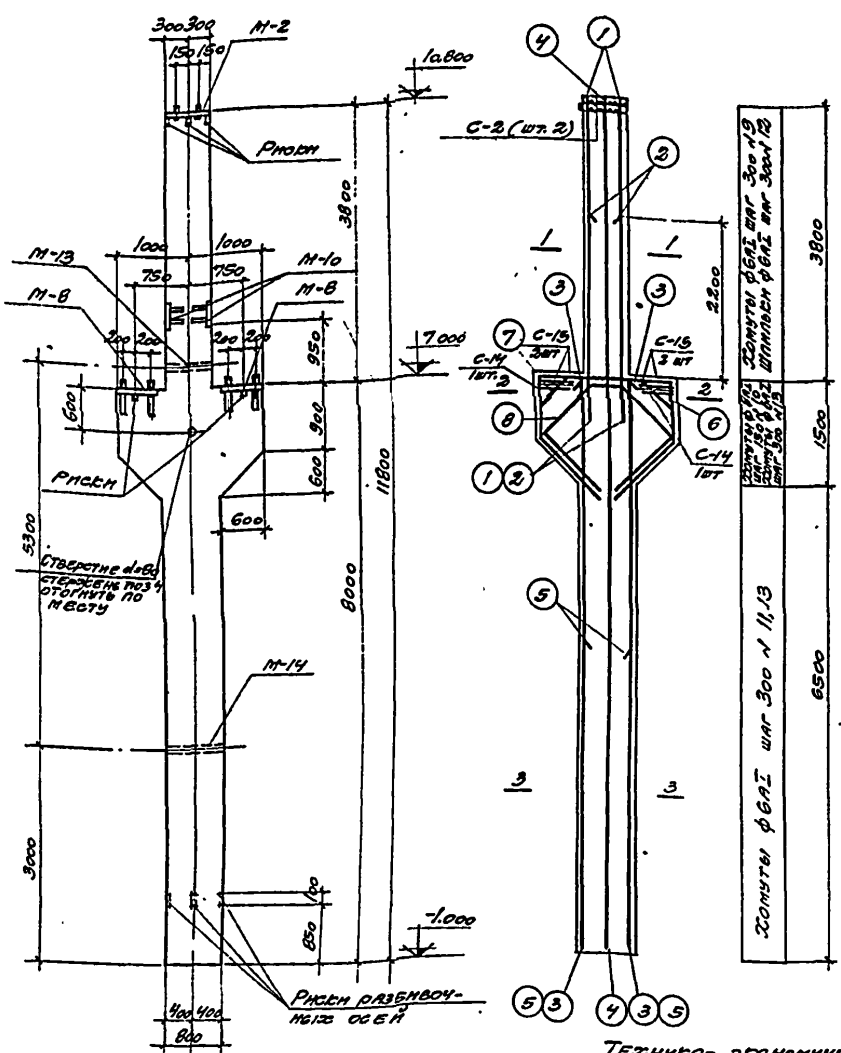
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Детали колонны с западными элементами - показаны на листе 39 Белорусса I
- 2 Сетки С-9, С-10, С-16 смотрите на листе 27 выш. л.

ТК
1958

КОЛОННА КПЭ-44

ЛЭ-01-49
Всего листов 3



МАРКА КОЛОННЫ	№ ПАЗ	ЭОСМЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.	СВЯЗЬ ДЛИНА м
КПЭ-45	1	4700	22AII	4700	4	18,8
	2	3100	22AII	3100	4	12,4
	3	7950	22AII	7950	6	47,7
	4	11750	12AII	11750	2	23,5
	5	4200	22AII	4200	4	16,8
	6	1910	22AII	5620	3	16,86
	7	5000	22AII	5000	2	10,00
	8	4740	22AII	4740	2	9,48
	9	1910	6AII	1910	14	26,8
	10	3510	6AII	3510	20	70,2
	11	2310	6AII	2310	23	53,1
	12	490	6AII	490	13	6,4
	13	1790	6AII	1790	28	51,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

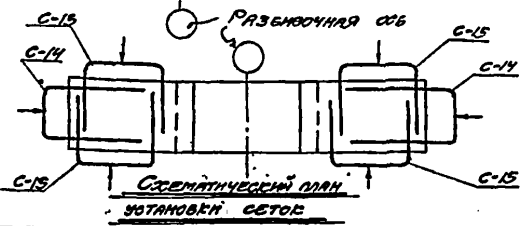
МАРКА КОЛОННЫ	ПРОКАТАННАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ 8 СТ. 3 КЛ		ПРИЗНАК СТАЛИ
	φ, мм	МТО	φ, мм	МТО	
КПЭ-45	6	8	20	22	57,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЭЛЕМ	КОЛ ШТ.	А ЛИС ТЯ
КПЭ-45	М-2	1	27
	М-8	2	43,43,44
	М-10	2	44
	М-13	1	44
	М-14	1	44
	С-2	2	27

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕС КОЛОН НА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАРКА СТАЛИ	МАССА кг
КПЭ-45	10,1	200	4,05	367	



ПРИМЕЧАНИЯ

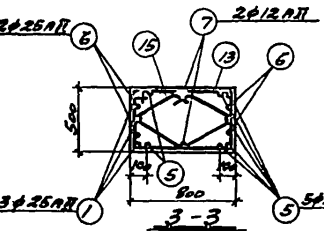
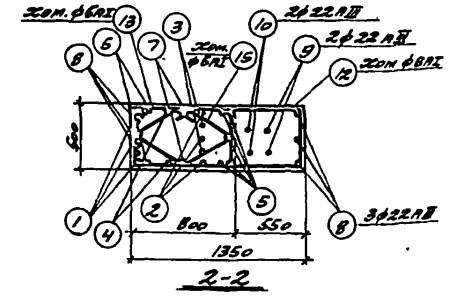
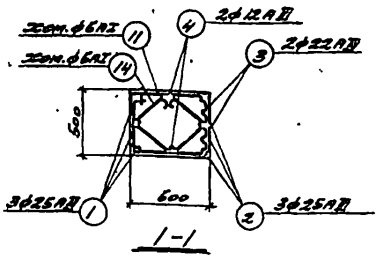
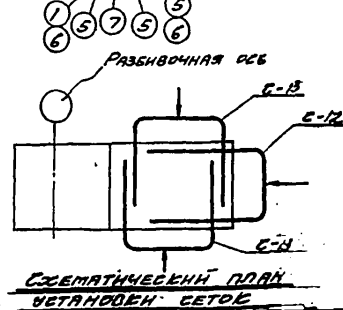
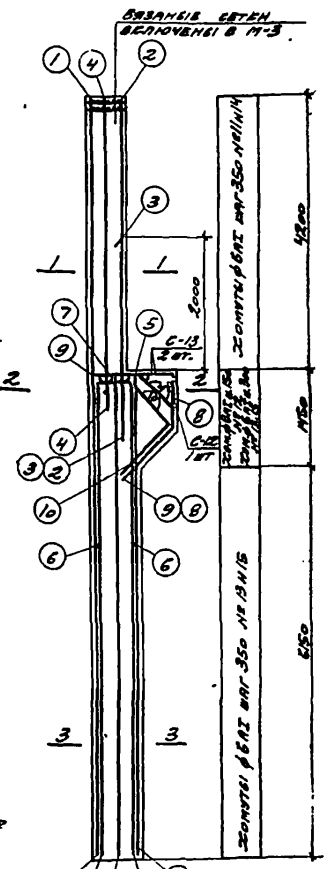
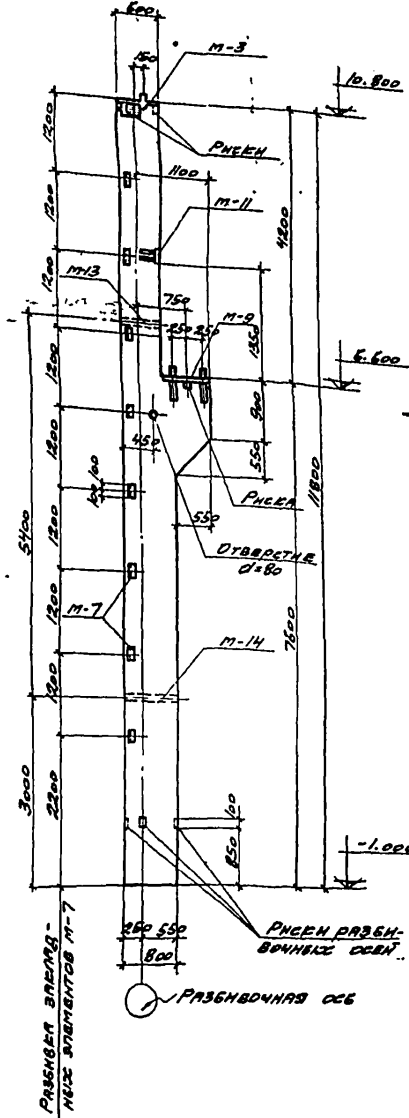
1. ДЕТАЛИ КОЛОНН С ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 39 ВЫПУСКА I.
2. СЕТКИ С-15 С-14 СПОТРАНЕ НА ЛИСТЕ 27 ВЫП. I

TK
1968

КОЛОННА КПЭ-45

КЭ-01-45
ВЕРХН. ЛИСТ
5-4

ИЗДАТЕЛЬСТВО	САМОВАСТРОИТЕЛЬ
ТИП	СТАНДАРТ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
КОЛ-ВО	КОЛ-ВО
...	...



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

СТР 8

№ ПОС.	СЕКЦИЯ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЪЕМ ДЛИНА м
1	1770	25AII	1770	3	35,3
2	5200	25AII	5200	3	15,6
3	2800	22AII	2800	2	5,6
4	4700	12AII	4700	2	9,4
5	7550	25AII	7550	7	52,9
6	5000	25AII	5000	4	20,0
7	7550	12AII	7550	2	15,1
8	200	22AII	3265	3	9,79
9	805	22AII	2800	2	5,60
10	425	22AII	2570	2	5,14
11	440	6AII	2110	13	27,4
12	440	8AII	3610	10	36,1
13	440	6AII	2510	23	57,7
14	440	6AII	1550	13	20,2
15	440	6AII	1870	23	43,0

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА СТАЛИ	ГОРЯЧАТОКОВАНАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ А СТ. 3 С П		РАСХОД СТАЛИ кг			
	КАТЕГОРИЯ	φ мм	Л	Н	φ мм	Л				
КПЭ-47	6	8	20	8	12	22	25	Итого	776	730,3

ВЫБОР ЗАПЯТЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАПЯТЫХ	φ мм	Л	Н	№ ЛИСТОВ
М-3	1	1	1	1	1
М-7	9	1	1	1	1
М-9	1	1	1	1	1
М-11	1	1	1	1	1
М-13	1	1	1	1	1
М-14	1	1	1	1	1
С-13	2	1	1	1	1
С-12	1	1	1	1	1

ТАБЛИЧНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

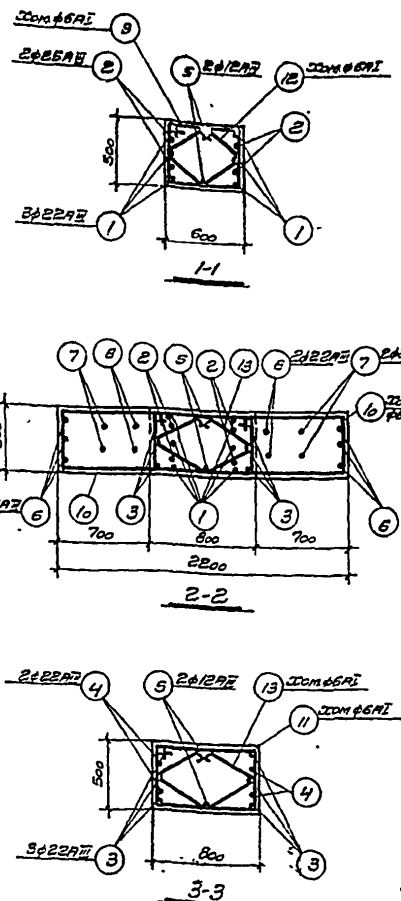
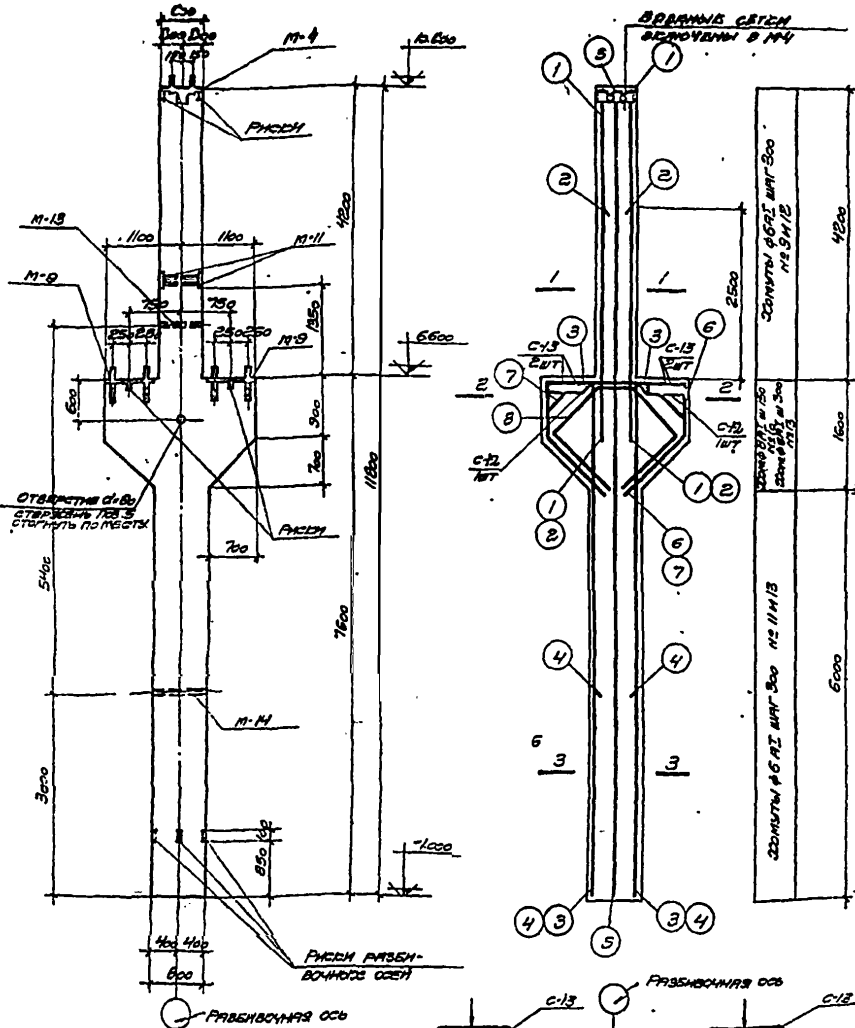
МАРКА КОЛОННЫ	φ мм	МАРКА ЗАПЯТЫХ	φ мм	РАСХОД СТАЛИ кг
КПЭ-47	11,6	200	4,62	734,3

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ДЕТАЛИ КОЛОНН С ЗАПЯТЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ ЧО ВЕРН 2
 2. СЕТКИ С-8 С-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27 ВОЛ 3

ТК
158

КОЛОННА КПЭ-47

КЗ-01-49
Выпуск Лист
V 6



СБОРНЫЕ СЕТИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОС	СЧЕТЫ	Ø мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг	КОЛИЧ-ВО	ВЕСИТ кг
ЛТИ-48	1	500	22A5	500	6	30,6	
	2	250	22A5	3000	4	14,0	
	3	750	22A5	750	6	45,3	
	4	3000	22A5	3000	4	12,0	
	5	1170	12A5	1170	2	23,5	
	6	210	22A5	6130	3	12,39	
	7	120 110 60 30 110 110 110 110 110 110	22A5	5620	2	11,24	
	8	110 110 110 110 110 110 110 110 110 110	22A5	4990	2	9,98	
	9	400 80 500 500	6A1	210	15	317	
	10	400 150 150 150 150 150 150 150 150 150	6A1	396	22	88,0	
	11	400 70 500 500	6A1	256	21	527	
	12	400 150 150 150 150 150 150 150 150 150	6A1	1350	15	292	
	13	500 150 150 150 150 150 150 150 150 150	6A1	1870	27	59,5	

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

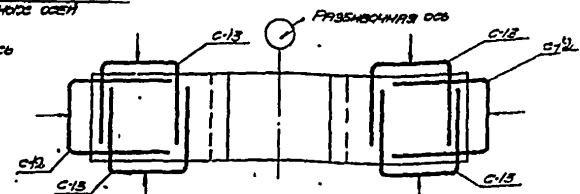
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТА СТАЛЬ ПО ГОСТ 3801-61				СТАЛЬ ПЛАВАТАЯ В СТ 1000 по ГОСТ 3801-60*				ПРЕДМ. РАБЕЧ. ВОЛНОВЫЕ СЕТИ				
	К	В	20	25	К	В	20	25					
ЛТИ-48	40	34	24	187	12,6	8,9	8,4	5,5	472	6,8	9,3	88,9	652,9

ВЫБОР ЗАВЯЗКИ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТА СТАЛЬ	ВЕС кг	КОЛИЧ-ВО	ВЕСИТ кг
ЛТИ-48	М-4	1	1	
	М-9	2	2	
	М-11	2	2	
	М-13	1	1	
	М-14	1	1	
	С-12	8	8	8
С-13	4	4	4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ	ОБЪЕМ СТАЛИ	ВЕС СТАЛИ
ЛТИ-48	13	300	9,18	652,9



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН УСТАНОВКИ СЕТЕЙ

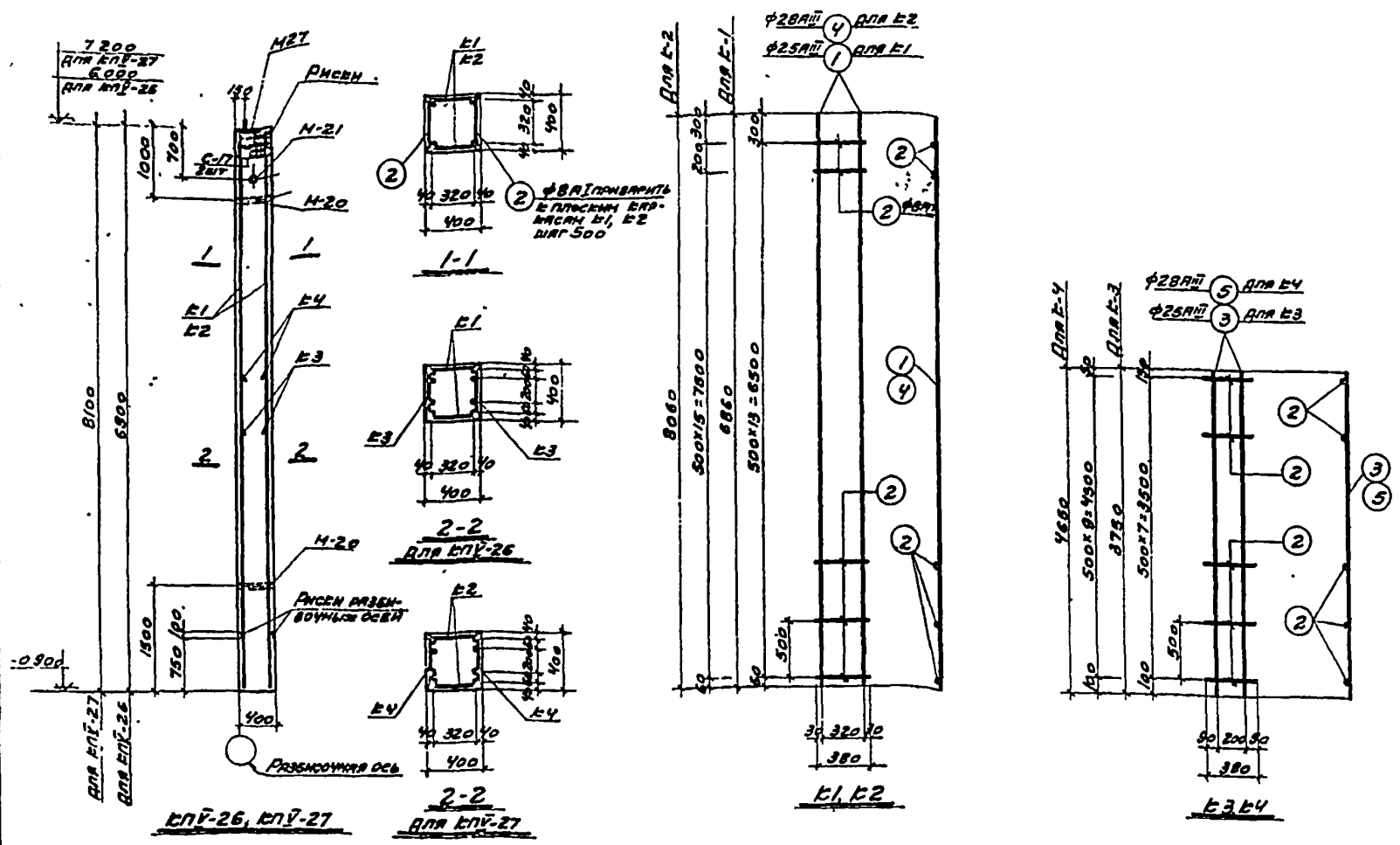
TK 1968

КОЛОННА ЛТИ-48

ЛЭ-01-48
Выпуск 1007

ПРОЕКТОР ПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: [Blank]
Проверенный: [Blank]
Инженер: [Blank]
Мастер: [Blank]
Рабочий: [Blank]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка	№ поз.	ЭСЛЕНЗ	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем арматура м
КП-26	E1 (шт.2)	1	—	25φ	6500	4	27,4
		2	—	8A1	800	20	10,7
	E3 (шт.2)	2	—	8A1	380	16	6,1
		3	—	25φ	3780	4	15,0
	Отр. стерж.	2	—	8A1	380	14	5,3
	КП-27	E2 (шт.2)	2	—	8A1	800	34
4			—	25φ	6000	4	32,2
E4 (шт.2)		2	—	8A1	800	20	7,6
		5	—	25φ	4880	4	19,6
Отр. стерж.		2	—	8A1	380	14	5,3

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСИ СТЕРЖНЕЙ
 2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕМНЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЮЧЕЙ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладного элемента	Кол. шт.	№ листа
КП-26	Н-6	5	15 ВМЛ II
	Н-20	2	
	Н-21	1	
	Н-27	1	25, 27
	С-П	2	ВМЛ II
КП-27	Н-6	6	15 ВМЛ II
	Н-20	2	
	Н-21	1	
	Н-27	1	25, 27
	С-П	2	ВМЛ II

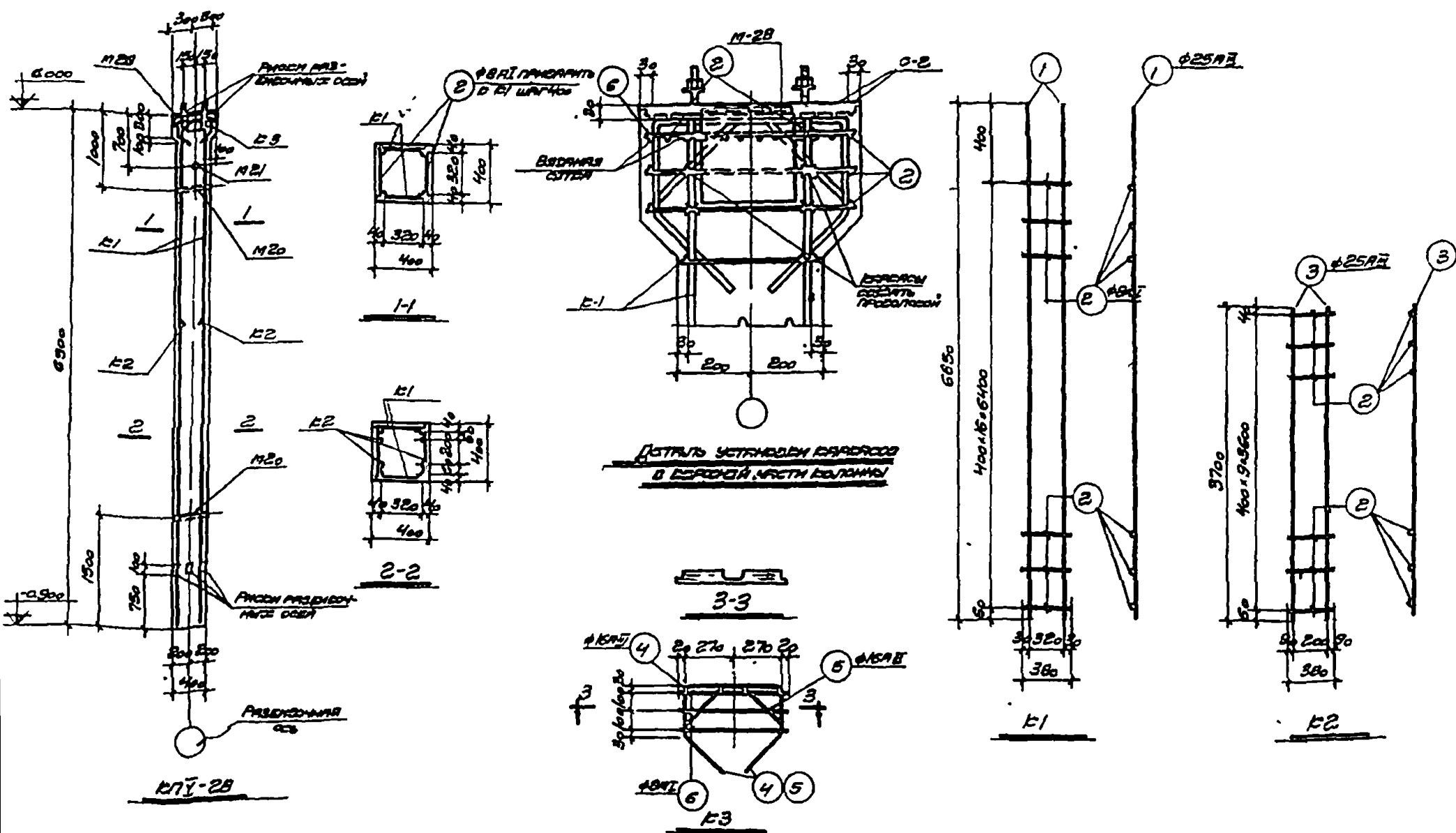
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

Марка	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61																
	ЭЛЕМЕНТЫ КЛАССА А-1					ЭЛЕМЕНТЫ КЛАССА А-II											
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Итого							
КП-26	8,7	8,7	13,4	—	163,4	13,7	9,6	31	20	284	6,4	9,3	9,8	7,6	5,6	5,6	213,6
КП-27	19,2	19,2	—	245,6	245,6	13,7	11,5	31	20	393	6,4	9,3	9,8	7,6	5,9	5,9	239,5

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³
КП-26	2,8	300	1,1
КП-27	3,2	400	1,3

ТК
1968



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАР. КОЛ.	№ ПЛАН	СЧЕТЫ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
K1 (M2)	1	—	25AII	6650	4	27,4
	2		8AII	380	34	12,9
K2 (M2)	2	—	8AII	380	20	7,6
	3		25AII	3700	4	14,8
	4		16AII	1660	2	3,3
K3 (M2)	5	—	16AII	1320	2	2,6
	6		8AII	580	6	3,5
	7		8AII	580	6	3,5
ОТК СТЕНЫ	2	—	8AII	580	32	18,2
	6		8AII	580	6	4,7

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗЧЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖЕНЬ
- 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ УЩЕЩЕЙ.
- 3 АРМИРОВАНИЕ ОТГЛОВА КОЛОННЫ КЛП-28 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ТИПУ КОЛОННЫ КЛП-В ВЫПУСКА II

ПРОЕКТОР: [Имя]
 ИНЖЕНЕР: [Имя]
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: [Имя]
 ПРОЕКТОР: [Имя]
 ИНЖЕНЕР: [Имя]
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: [Имя]
 ПРОЕКТОР: [Имя]
 ИНЖЕНЕР: [Имя]
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: [Имя]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА
КЛП-28	M20	1	ЛИСТ 15 ВМТБ
	M20	2	
	M21	1	
	C-2	1	

ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5701-61		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				РАСПОСЫЛКА СТАЛИ
	ГОРЯЧАТАЯ А-2		ГОРЯЧАТАЯ А-3		ГОРЯЧАТАЯ А-4		
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	
КЛП-28	16,2	152	15	43	17,8	253	2227

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

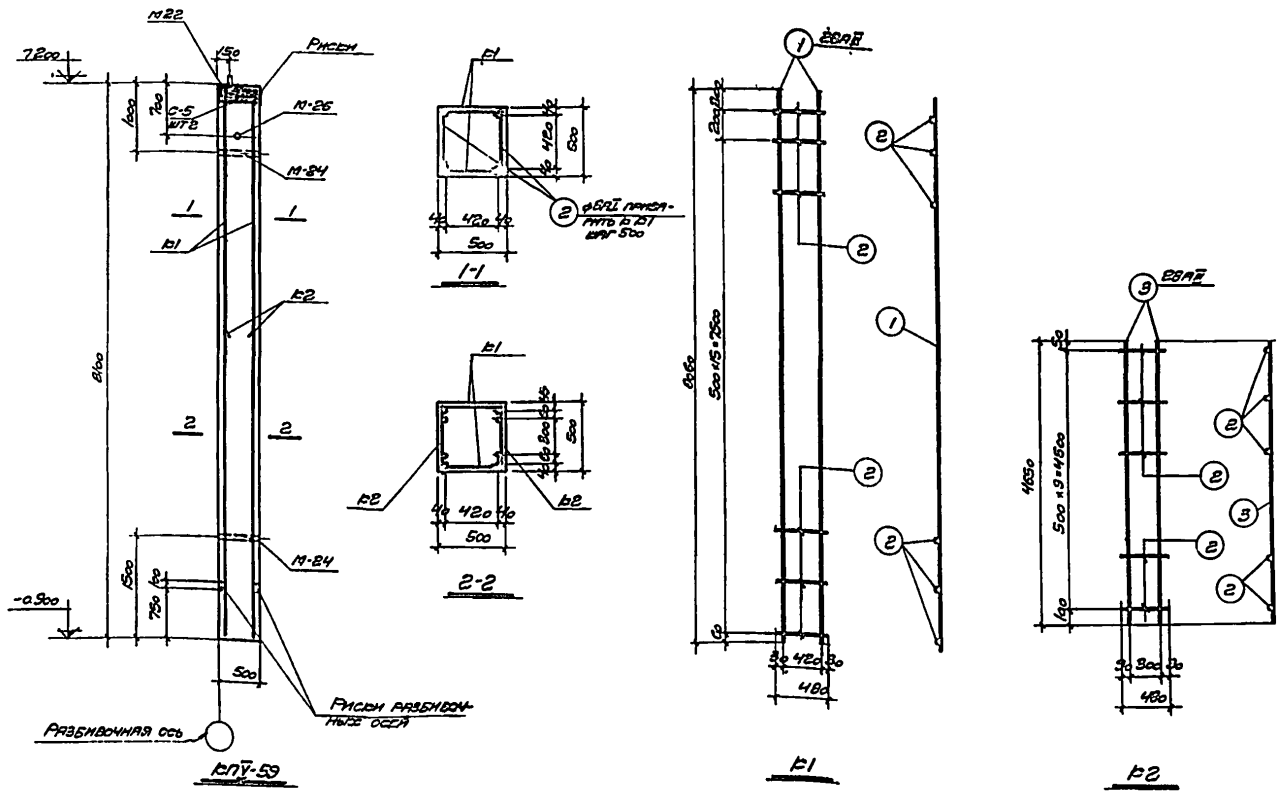
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³
КЛП-28	3,0	300	1,2



КОЛОННА КЛП-28

КЗ-С1-49
 ВЫПУСК I
 ЛИСТ 9

ПРОЕКТОПРОЕКТ
 Г. Москва
 Имя, Фамилия, Отчество
 Должность
 Подпись
 Дата выдачи



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка арматуры	Марка	№	Сечение	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Объем дм ³	
								Класс
КЛН-59	В1	1	—	2000	1050	4	32,2	
		2	—	ВАЗ	480	34	15,3	
	В2	2	—	ВАЗ	480	20	9,6	
		3	—	ВВАЗ	4650	4	18,6	
	ОП	2	—	—	ВАЗ	480	14	6,7
			—	—	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСИМ СТЕПЕНЕЙ
- 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОМПЬЮТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЮЧЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАРЯДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка	Марка зарядн. элемент	Кол-во шт	№ листа
КЛН-59	Н-4	5	2/22
	Н-22	1	
	Н-24	2	601 II
	Н-26	1	
	С-5	2	

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, БТ

Марка	ГОРЯЧАТОКОВАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5701-81		ЗАКАЛЕННАЯ АРМАТУРА											ПРОЦЕНТ СТАЛИ		
	ПРОКАТ В СТ 367 ГОСТ 380-60*		ПОВЫШЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ													
	Класс А-I	Класс А-II	Прочность		Гибкость		Удлинение		Удлинение при разрыве		Удлинение при разрыве		Удлинение при разрыве			
Колонн. №	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого
КЛН-59	12,9	12,9	24,6	220	36	49	33	39,8	8,8	10	19,2	7,3			7,3	315,8

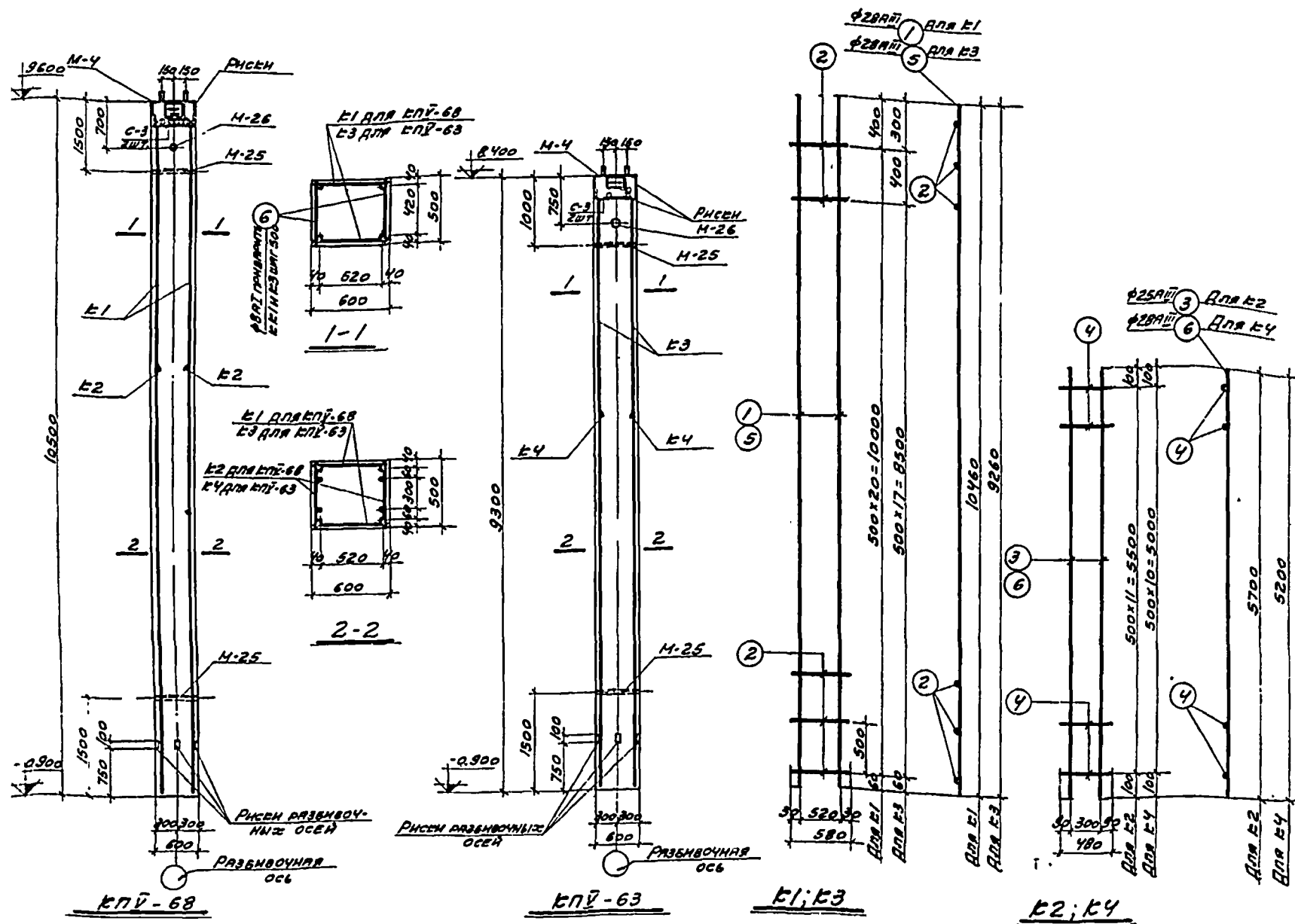
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонн. №	Всего т	Марка бето-на	Объем бето-на дм ³
КЛН-59	50	400	50

ТК
1968

КОЛОННА КЛН-59

БЭ-01-49
Всего Лист II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка № поз	Элем	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м
KPI-68	E1 (шт2)	1	28AII	10460	4	41,8
		2	8AII	580	42	24,3
	E2 (шт2)	3	25AII	5700	4	22,8
		4	8AII	480	24	11,5
KPI-63	Отр стержней	4	8AII	480	20	9,6
	E3 (шт2)	5	28AII	9260	4	37,0
		2	8AII	580	38	22,0
	E4 (шт2)	6	28AII	5200	4	20,8
	4	8AII	480	22	10,6	
Отр стержней	4	8AII	480	16	7,7	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 Размеры каркасов даны по осям стержней
 2 Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединенные плоские каркасы в пространственные производить при помощи электросварочных сплюсцев.

Г. МОСКВА
 И. ИЛИН
 В. ГАНГОРЬЕВ
 А. ИВАНОВ
 ПРОЕКТ
 ВАСИЛЬЕВА
 В. КОШЕВ
 1968
 ЗНАТЬ
 ДАТА ВЫПУСКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладных элементов	Колонн шт.	№ листа
KPI-63	M-4	1	21,22
KPI-68	M-25	2	вып III
KPI-68	M-26	1	
	C-3	2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ

Марка колонны	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				Рисков стали							
	Класс А-1		Класс А-3		Проект в ст. 3 в п ГОСТ 380-60*									
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Профиль	Итого								
KPI-68	17,9	17,9	878	2021	289,9	25,1 5,8 3,3	34,3	19,4	9,4	1,7	12,5	5,1	5,1	359,7
KPI-63	15,9	15,9	-	279,4	279,4	25,1 5,8 3,3	34,3	19,4	9,4	1,7	12,5	5,1	5,1	347,2

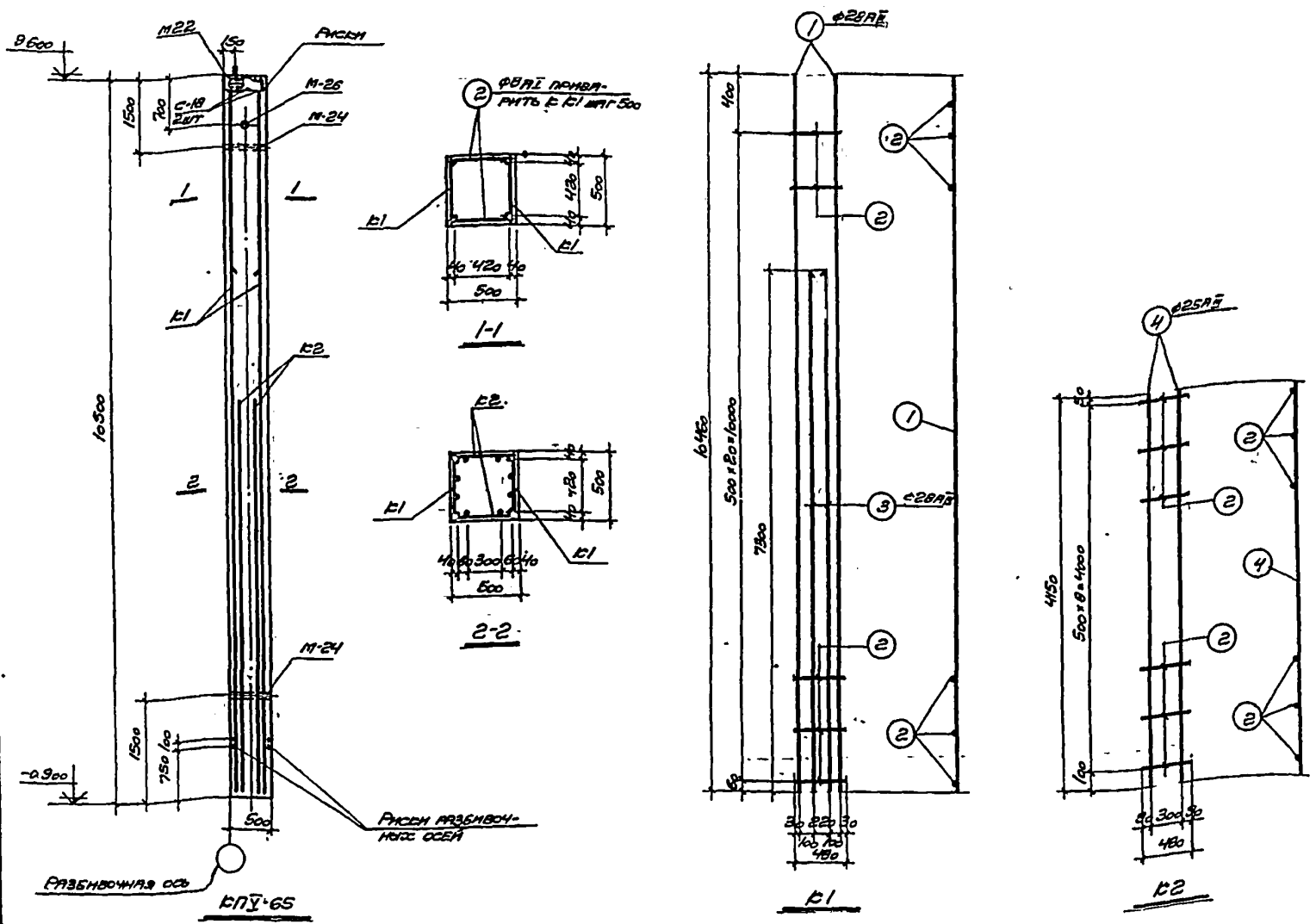
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем бетона
KPI-68	7,9	400	3,15
KPI-63	7,0	400	2,8

TK
1968

Колонны KPI-63; KPI-68

КЭ 01-49
Выпуск лист 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМ.	№ ПОЗ.	КОЛИЧ.	Ø	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЪЕМ	МАРКА БЕТОНА
К1	N22	1	—	28АЭ	10450	4	418	К1
		2	—	8АЭ	480	42	20,2	
		3	—	28АЭ	7300	4	29,2	
К2	N24	2	—	8АЭ	480	18	8,6	К2
		4	—	25АЭ	4150	4	16,6	
ОТК. СТЕРЖ.	N25	2	—	8АЭ	480	26	12,5	К1
		—	—	—	—	—	—	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСИМ СТЕРЖЕНЕЙ
- 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ МОНТАЖНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРИБИВАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ ПЛЕЧЕЙ

ПРОЕКТОР: И.И. СЕРГЕЕВ
 НАЧ. ЦЕНТРА: А.А. АВАРАМОВ
 ИНЖЕНЕР: В.В. ВАСИЛЬЕВ
 ИНЖЕНЕР: Г.Г. ГРИГОРЬЕВ
 ИНЖЕНЕР: Д.Д. ДАВЫДОВ
 ИНЖЕНЕР: Е.Е. ЕВАНЧЕНКО
 ИНЖЕНЕР: Ж.Ж. ЖУКОВ
 ИНЖЕНЕР: З.З. ЗИМОВ
 ИНЖЕНЕР: И.И. ИВАНОВ
 ИНЖЕНЕР: К.К. КАМЕННИКОВ
 ИНЖЕНЕР: Л.Л. ЛЕВЧЕНКО
 ИНЖЕНЕР: М.М. МАКАРОВ
 ИНЖЕНЕР: Н.Н. НЕКРАСОВ
 ИНЖЕНЕР: О.О. ОБОДОВ
 ИНЖЕНЕР: П.П. ПЕТРОВ
 ИНЖЕНЕР: Р.Р. РОДОНОВ
 ИНЖЕНЕР: С.С. СЕМЕНОВ
 ИНЖЕНЕР: Т.Т. ТИХОНОВ
 ИНЖЕНЕР: У.У. УСТИНОВ
 ИНЖЕНЕР: Ф.Ф. ФАДДЕЕВ
 ИНЖЕНЕР: Х.Х. ХАХУЛОВ
 ИНЖЕНЕР: Ц.Ц. ЦИПЛЯКОВ
 ИНЖЕНЕР: Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ
 ИНЖЕНЕР: Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО
 ИНЖЕНЕР: Щ.Щ. ЩЕПЕТОВ
 ИНЖЕНЕР: Ъ.Ъ. ЪЕВ
 ИНЖЕНЕР: Ы.Ы. ЫСИН
 ИНЖЕНЕР: Э.Э. ЭКИМОВ
 ИНЖЕНЕР: Ю.Ю. ЮРИСОВ
 ИНЖЕНЕР: Я.Я. ЯКОВЛЕВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

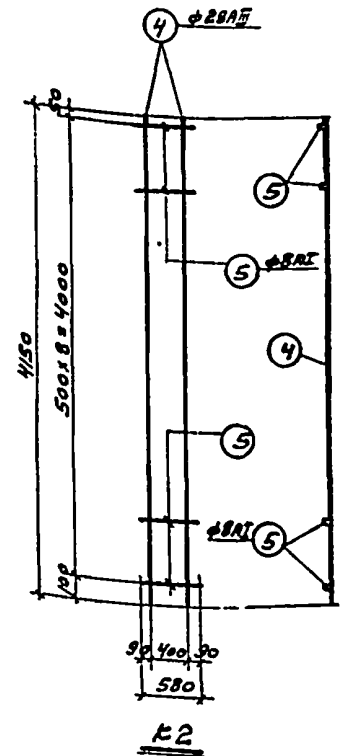
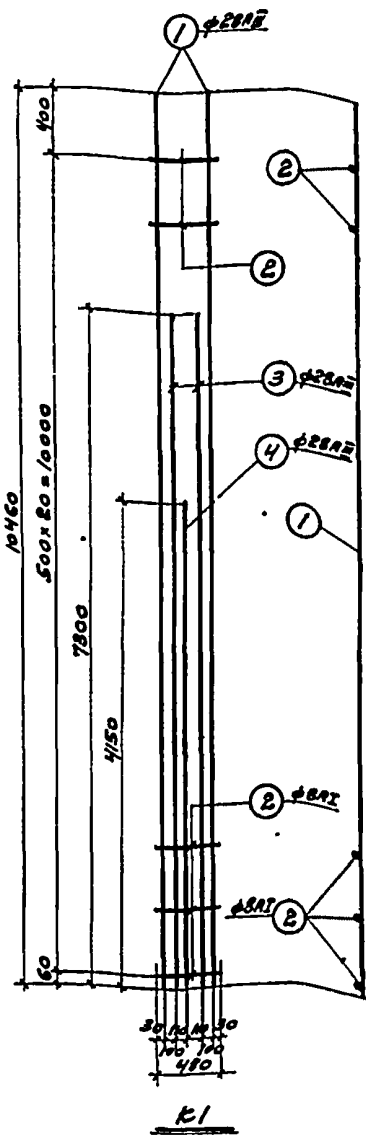
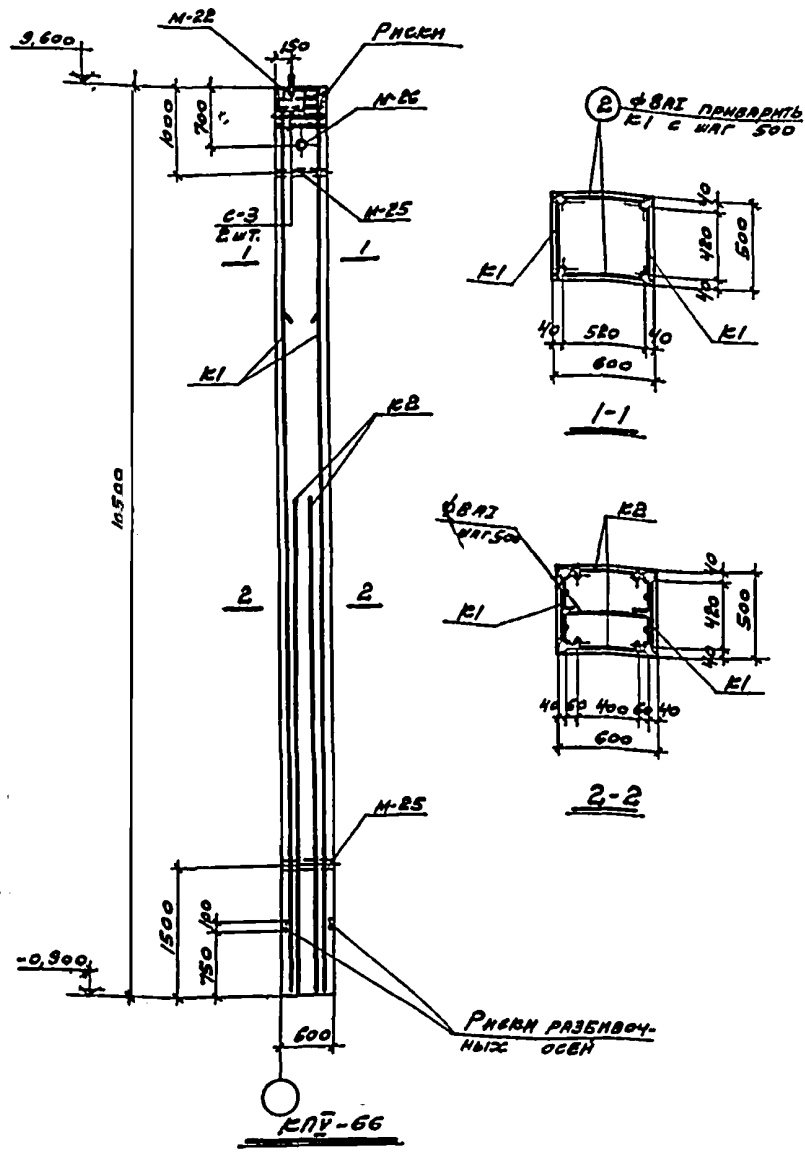
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
К1	N-7	7	21,22
	N-22	1	801 II
	N-24	2	
	N-26	1	
	C-18	2	801 III

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, К1

МАРКА КОЛОННЫ	ТОЛЩИНОВАЯ АРМАТУРА СТАЛИ ГОСТ 5781-61												МАРКА СТАЛИ				
	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ПРОУТ. В СТ. СЕР. ГОСТ. 300-66										
	КАРКАС А-1		КАРКАС А-2		ПРОУТ. В СТ. СЕР. ГОСТ. 300-66		КАРКАС А-1		КАРКАС А-2		ПРОУТ. В СТ. СЕР. ГОСТ. 300-66						
К1	Ø, ММ	Ø, ММ		Ø, ММ		Ø, ММ		Ø, ММ		Ø, ММ		Ø, ММ					
	В	НТО	25	28	НТО	38	42	45	48	52	56						
К1	153	158	640	342	467	220	134	49	33	436	84	94	10	38	81	81	485,0

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА ОБЪЕМ. БЕТОНА
К1	6,5	400 2,6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА	№ АРМ	ЭЛЕМЕНТ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
К1 (шт.2)	К1	1	—	28АII	10460	4	41,8
		2		8АI	480	42	20,2
		3		28АII	7300	4	29,2
		4		28АII	4150	2	8,3
К2 (шт.2)	К2	4	—	28АII	4150	4	16,6
		5		8АI	580	18	10,4
ОСТАВШИЕСЯ СЕРИИ		5	—	8АI	580	26	15,1
		6		8АI	650	9	5,9

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕНЬ
 2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64. ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕШЕЙ.

ПРОЕКТ
 г. Москва
 Исполнитель: [Blank]
 Проверено: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Руководитель: [Blank]
 С.И. [Blank]
 А.И. [Blank]
 В.И. [Blank]
 М.И. [Blank]
 Л.И. [Blank]
 Ю.И. [Blank]
 Я.И. [Blank]
 З.И. [Blank]
 И.И. [Blank]
 Е.И. [Blank]
 С.И. [Blank]
 М.И. [Blank]
 Ф.И. [Blank]
 А.И. [Blank]
 В.И. [Blank]
 Г.И. [Blank]
 Д.И. [Blank]
 К.И. [Blank]
 Л.И. [Blank]
 З.И. [Blank]
 И.И. [Blank]
 Я.И. [Blank]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАМКНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАМКНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЛП-66	М-7	7	21, 22 ВЫП II
	М-22	1	
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, К1

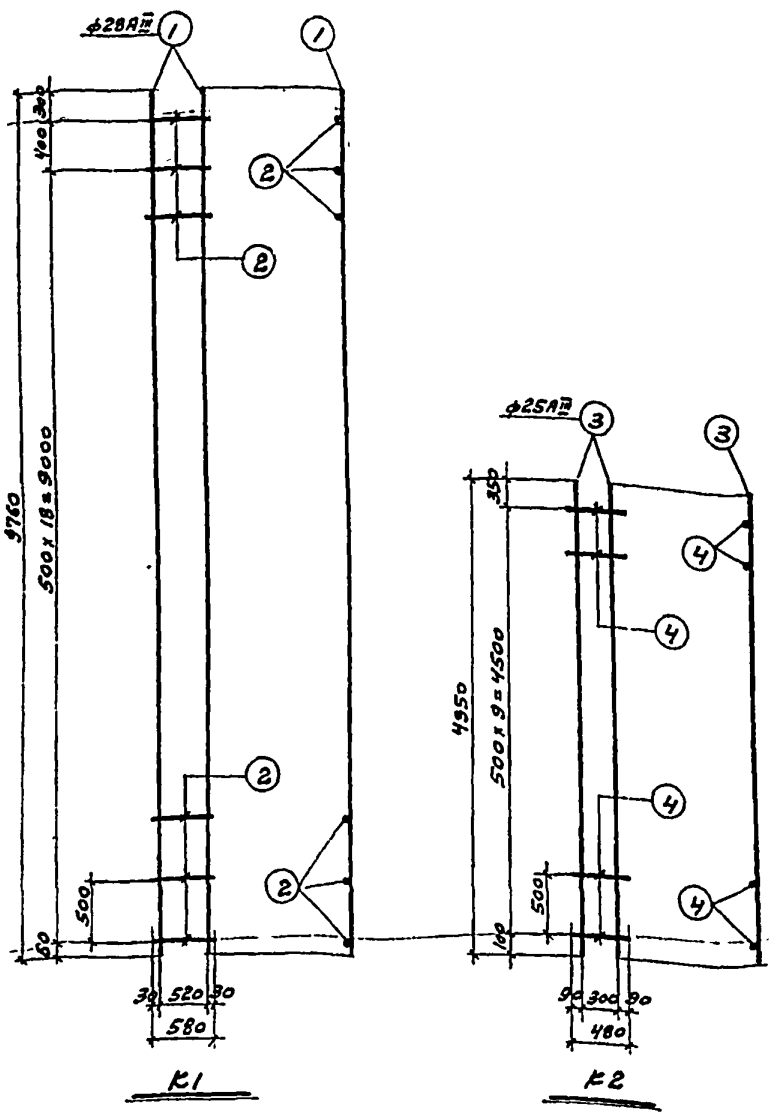
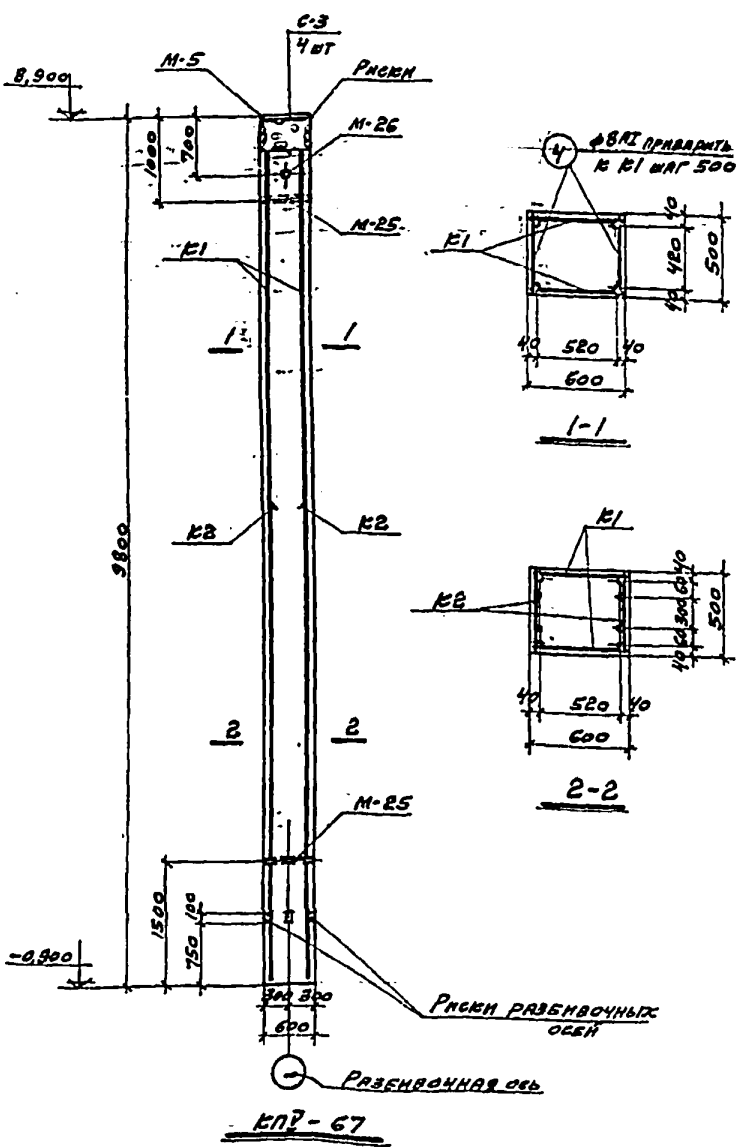
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61		ЗАМКНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ														
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-II		ПРОКАТ ВСТ.ЗНП ГОСТ 380-60				ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I				КЛАССА А-II				РАСХОД СТАЛИ
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Профиль	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого			
КЛП-66	23,9	23,9	463,2	220	13,4	5,8	3,3	44,5	9,6	0,4	1,0	11,0	8,1	530,7			

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА
КЛП-66	7,9	400	3,15

ТК
КОЛОННА КЛП-66
КЭ-01-49

1968
В.И. [Blank]
Л.И. [Blank]
И.И. [Blank]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА	№ ПОС	ЗНАЧ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К1	(шт.2)	1	—	28AII	9760	4	39,0
		2	—	8AII	580	40	23,2
К2	(шт.2)	3	—	25AII	4950	4	19,8
		4	—	8AII	480	20	9,6
ОТД. СТЫКИ	4	—	—	8AII	480	20	9,6

ПРИМЕЧАНИЯ

1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕНЬ
 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕВЦЕН.

ПРОЕКТОР: И.И. ШИШОВ
 АРХИТЕКТ: А.А. ШИШОВ
 ИНЖЕНЕР: А.А. ШИШОВ
 ДИЗАЙНЕР: А.А. ШИШОВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. ШИШОВ
 ЧИТАТЬ ПО ПРИБОРУ
 ДАТА ВЫПУСКА: 1968

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА ВОЛОКНА	М КР	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КПЭ-67	М-5	1	21,22 ВНД-П
	М-25	2	
	М-26	1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, К1

МАРКА КОЛОННЫ	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ПРОФИЛЬ	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ПРОФИЛЬ
	КЛАССА А-1	КЛАССА А-2	ПРОФИЛЬ	КЛАССА А-1	КЛАССА А-2	ПРОФИЛЬ						
КПЭ-67	8	Итого	6	8	Итого	12	Итого	4,0	Итого	4,0	Итого	324,3
	16,7	16,7	16,3	18,5	264,8	18,9	5,8	3,3	28,0	10,4	9,4	19,8

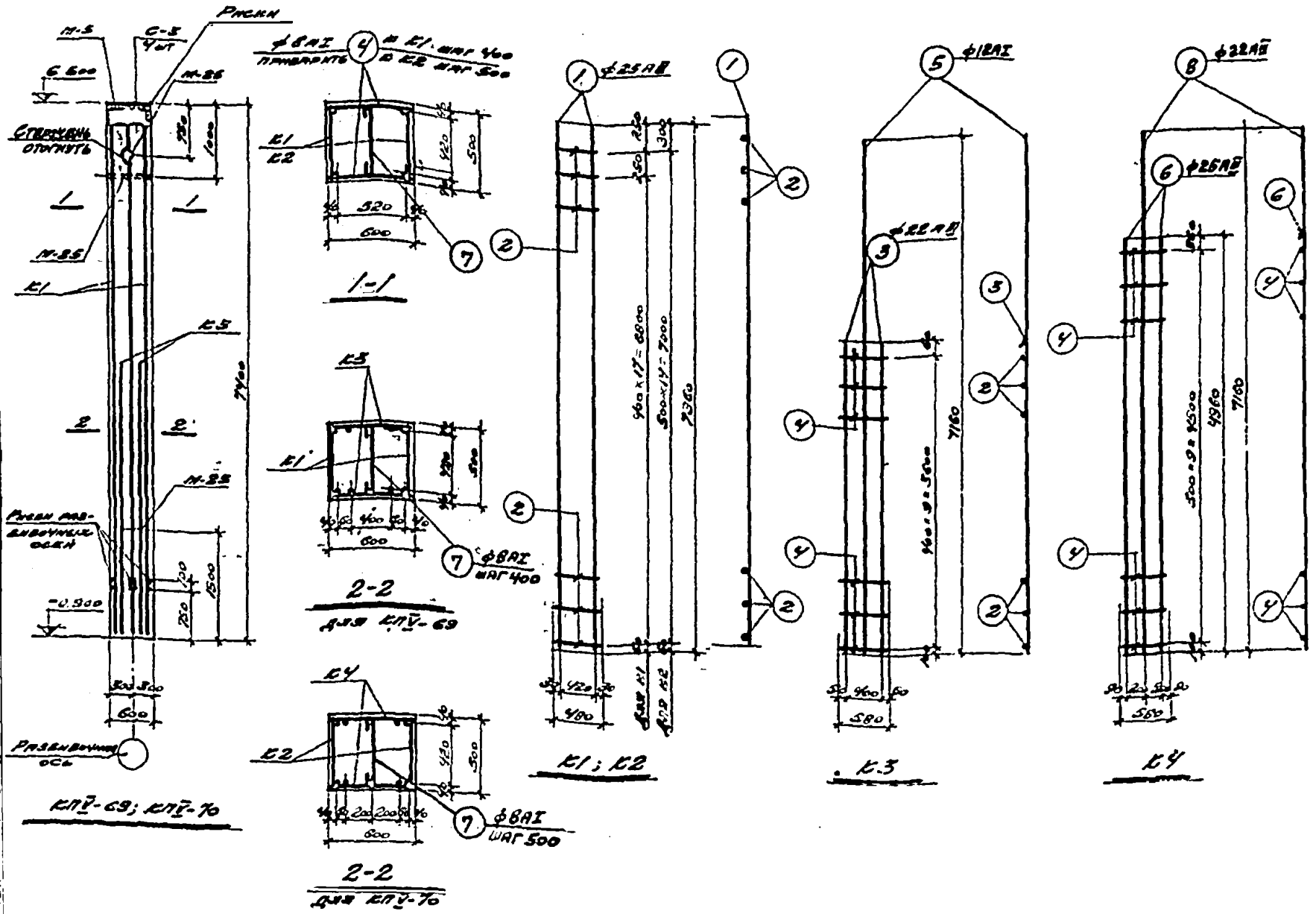
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА
КПЭ-67	7,35	400	2,94

ТК
1968

КОЛОННА КПЭ-67.

КЭ-01-49
ВНД-П



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка бетона	Марка арматуры	№ стержня	Длина стержня, м	Диаметр арматуры, мм	Объем арматуры, м³	
К1	A1 (A2)	1	55A5	7560	4	29,4
		2	8A2	480	38	18,2
	A3 (A4)	3	8A3	5760	4	15,0
		4	8A2	580	20	11,6
		5	12A1	7160	2	14,3
	A5 (A6)	4	8A2	580	18	10,4
		7	8A2	540	19	10,3
К2	A1 (A2)	1	55A5	7560	4	29,4
		2	8A2	480	30	14,4
	A4 (A5)	4	8A2	580	20	11,6
		5	22A1	7160	2	14,3
	A6	6	55A5	4860	4	19,8
		7	8A2	580	10	5,8
A7 (A8)	4	8A2	580	10	5,8	
	7	8A2	540	15	8,1	

ПРОЕКТОР И РЕДАКТОР: [Имя, Фамилия]

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка бетона	Марка арматуры	Секция	№
К1-69	А-3	1	21, 22
К1-70	А-3	2	21, 22
К-3	А-3	4	

БЕЗОПАС. СТАН. НА ОДНУ КОЛОННУ, СГ

Марка бетона	Закрепляющие элементы				Прочность			Прекр. стан.								
	Литера А-1	Литера А-2	Литера А-3	Литера А-4	Норм	Факт	Норм									
К1-69	12,0	12,7	32,7	11,5	11,6	15,1	12,9	5,8	3,5	28,0	10,4	0,4	10,8	4,0	4,0	235,6
К1-70	15,8	15,8	19,8	42,7	22,3	18,9	3,8	3,3	28,0	10,4	0,4	10,8	4,0	4,0	290,9	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка бетона	ВЕС	Марка арматуры	Объем арматуры
К1-69	5,5	300	2,22
К1-70	5,5	300	2,22

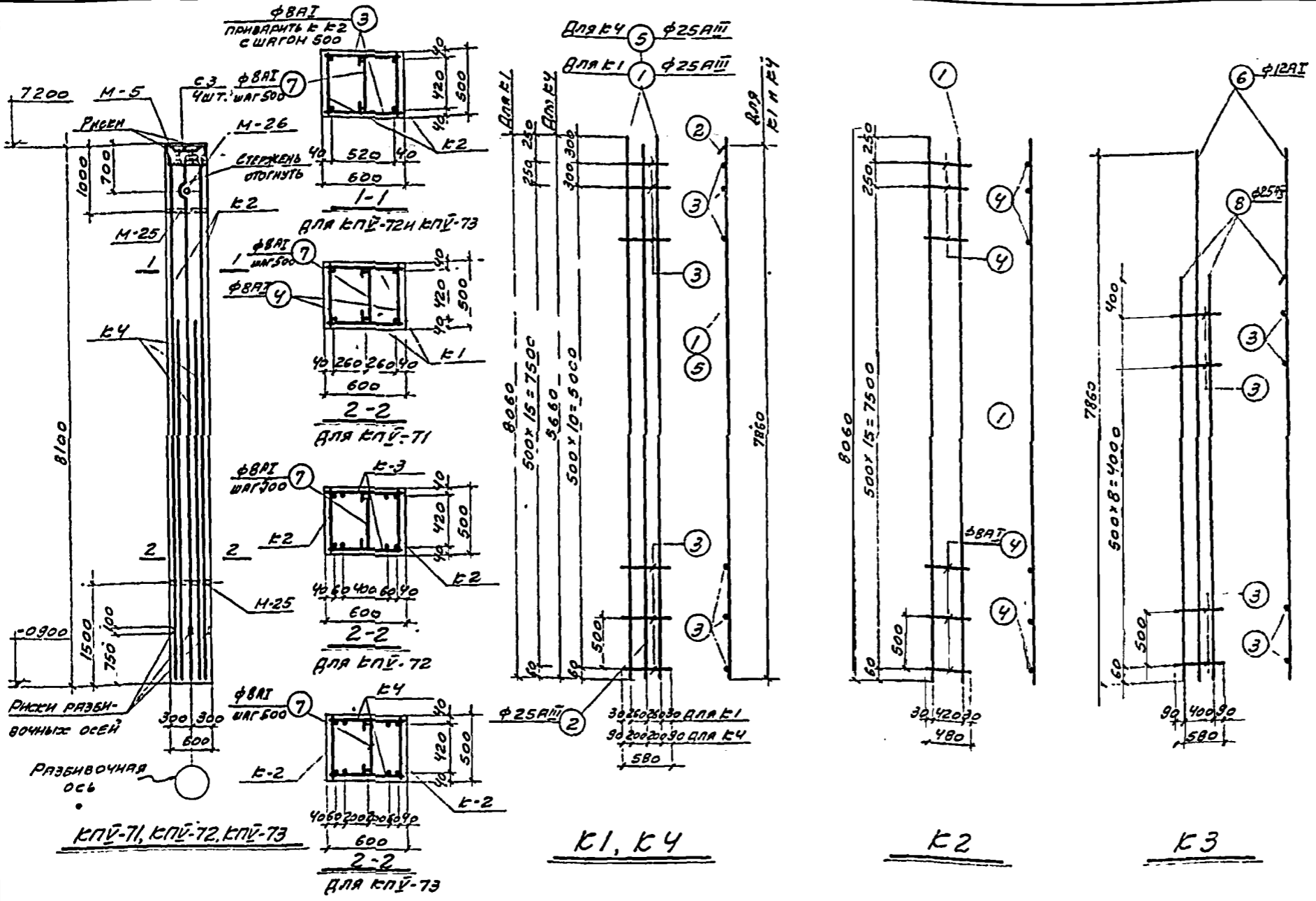
ПРИМЕЧАНИЯ

- РАЗМЕРЫ АРМАТУРЫ ДАНЫ ПО ОСНОВНЫМ СЕКЦИЯМ
- ПЛОЩАДИ АРМАТУРЫ НЕ ОТБЫВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ А СООТВЕТСТВИЯ С ГОСТ 10322-64. ОБЪЕМЫ АРМАТУРЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ РАМКАХ ВВЕДЕНА
- НА ОПАСНЫЕ СЛУЧАИ УЧЕТОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ ТИПОВ АРМАТУРЫ ТОЛЬКО ДЛЯ К1-69

ТК
1968

КОЛОННЫ К1-69, К1-70

К.С.С.-47
ИЗМ. № 1
19



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА	№	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м		
КП-71	К1 (шт 2)	1	—	25AII	8060	4	32,2		
		2	—	25AII	7860	2	15,7		
		3	—	8AI	580	34	19,7		
	Отд стерж	4	—	—	8AI	480	34	16,3	
		7	—	—	8AI	540	17	9,2	
		КП-72	К2 (шт 2)	1	—	25AII	8060	4	32,2
				4	—	8AI	480	34	16,3
К3 (шт 2)	8		—	25AII	4460	4	17,9		
	3		—	8AI	580	18	10,4		
	6		—	12AI	7860	2	15,7		
Отд стерж	3		—	—	8AI	580	16	9,3	
	7		—	—	8AI	540	17	9,2	
КП-73	К2 (шт 2)	1	—	25AII	8060	4	32,2		
		4	—	8AI	480	34	16,3		
	К4 (шт 2)	3	—	8AI	580	24	13,9		
		5	—	25AII	5660	4	22,7		
		2	—	25AII	7860	2	15,7		
	Отд стерж	3	—	—	8AI	580	10	5,8	
		7	—	—	8AI	540	17	9,2	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Размеры каркасов даны по осям стержней
- 2 Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64. Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электро-сварочных клещей
- 3 На опалубке колонн условно показана арматура только для КП-73

Утверждено: [Signature] / [Signature] / [Signature] / [Signature] / [Signature]
 Проверил: [Signature] / [Signature] / [Signature] / [Signature] / [Signature]
 Дата выпуска: 1968

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАЯВЛЯЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАЯВЛЯЕМОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ ШТ.	№ ЛИСТА
КП-71	М-5	1	21,22
КП-72	М-25	2	вып III
КП-73	М-26	1	
	С-3	4	

Выборка стали на одну колонну КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61														Акс.стали						
	ЗАЯВЛЯЕМЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ							ПРОКАТ В СТ ЭКП ГОСТ 380-60*													
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III				ПРОФИЛЬ				КЛАССА А-I				КЛАССА А-II					
	φ, мм	Итого		φ, мм		Итого		Итого		φ, мм		Итого		φ, мм		Итого					
КП-71	17,8	—	17,8	1846	—	—	1846	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	215,2
КП-72	17,8	13,9	31,7	1930	—	—	1930	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	267,5
КП-73	17,8	—	17,8	2720	—	—	2720	18,9	5,8	3,3	—	28,0	10,4	0,4	—	10,8	4,0	—	—	4,0	332,6

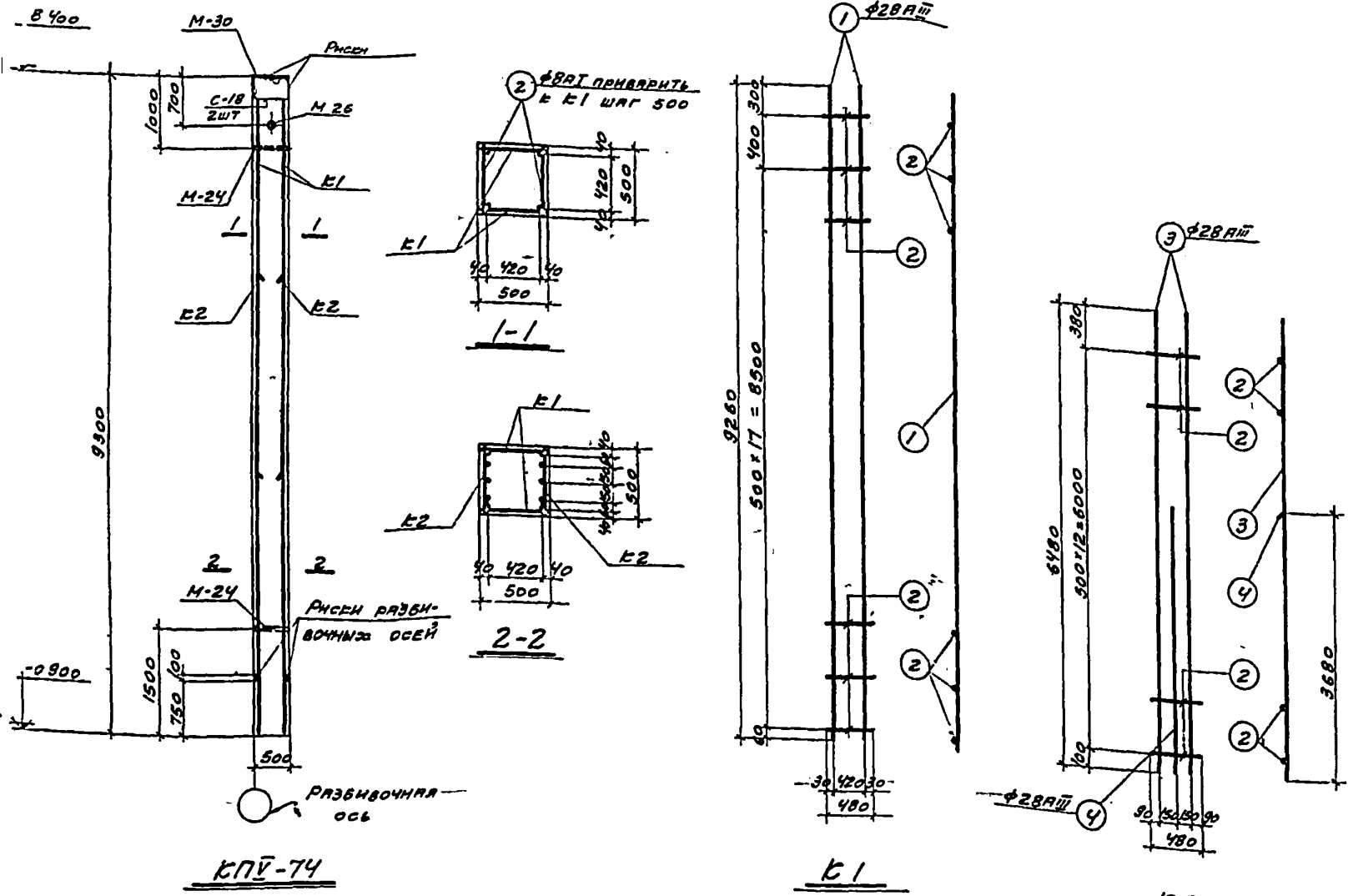
Показатели на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА
КП-71			
КП-72	6,1	300	2,43
КП-73			

ТК
1968

Колонны КП-71, КП-72, КП-73

КЭ-01-49
Выпуск Лист V



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка арматуры	N поз	Эскзиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КПВ-74	E1	1	—	28AII	9260	4	37,0
		(шт2) 2	—	8AII	480	36	18,2
	E2	2	—	8AII	480	26	12,5
		(шт2) 3	—	28AII	6480	4	25,9
		4	—	28AII	3680	2	7,4
	Отр стерж	2	—	8AII	480	12	5,8

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 Размеры каркасов даны по осям стержней
 2 Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединенные плоские каркасы в пространственные производить при помощи электросварочных клещей

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва
 Исполнитель: [Имя]
 Проверено: [Имя]
 Дата: 1968г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладн. элементов	Количество штук	№ листа
КПВ-74	M-7	6	21, 22 вып. III
	M-24	2	
	M-26	1	
	M-30	1	26
	C-18	2	вып. I

Выборка стали на одну колонну, кг

Марка колонны	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61		ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				Расход стали кг	
	Класса А-I		Прокат в ст 3-п ГОСТ 380-60*		ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61			
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	Класса А-I	Класса А-III		
КПВ-74	8	Итого 28	8, 8	Итого 15,7	6	Итого 12	404,4	
	14,4	14,4	333,8	15,7	11,5	4,9		3,9
				35,4	8,0	0,4	3,4	6,4

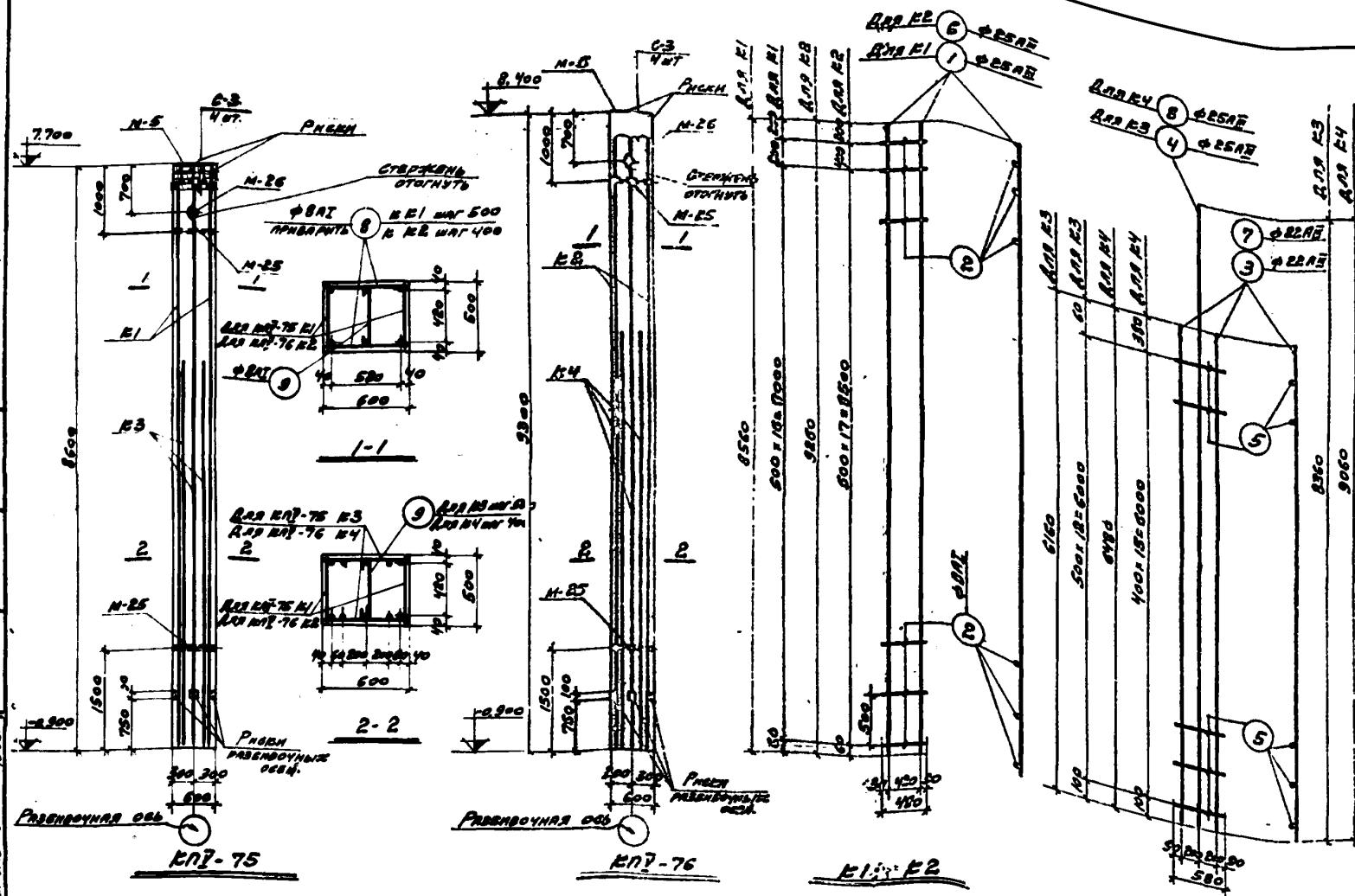
Показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем м ³
КПВ-74	5,8	400	2,33

ТК
1968

Колонна КПВ-74

КЭ-01-49
Выпуск Лист 21



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА № ПОЗ	ЭКСИЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЪЕМ АРМАТУРЫ М ³
КЛП-75	К1 (шт.2)	1	25АII	8560	4	34,2
		2	8АI	480	36	17,3
	К3 (шт.2)	3	22АII	6160	4	24,6
		4	25АII	8360	2	15,7
		5	8АI	580	26	15,1
КЛП-76	К2 (шт.2)	6	25АII	9260	4	37,0
		2	8АI	490	38	18,2
	К4 (шт.2)	7	22АII	6460	4	25,9
		8	25АII	9060	2	18,1
		5	8АI	580	32	18,6
ОСТАТКИ АРМАТУРЫ	5	8АI	580	10	5,8	
	9	8АI	540	17	9,2	
ОСТАТКИ АРМАТУРЫ	5	8АI	580	14	8,1	
	9	8АI	540	17	9,2	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕНЬ
 2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ СРМ ПОСЛЕД. КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ С СООТВЕТ. ОВНН С ГОСТ 10982-64. ОБЪЕМНЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫХ ПОСРЕД. ИЛИ РАВНОУГЛОБНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРКОВЫХ СТЫКАХ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДКА	КОСНЕСИ	№ ШТА
КЛП-75	М-5	1	
КЛП-76	М-25	2	21, 22
	М-25	1	64шт. В
	С-3	4	

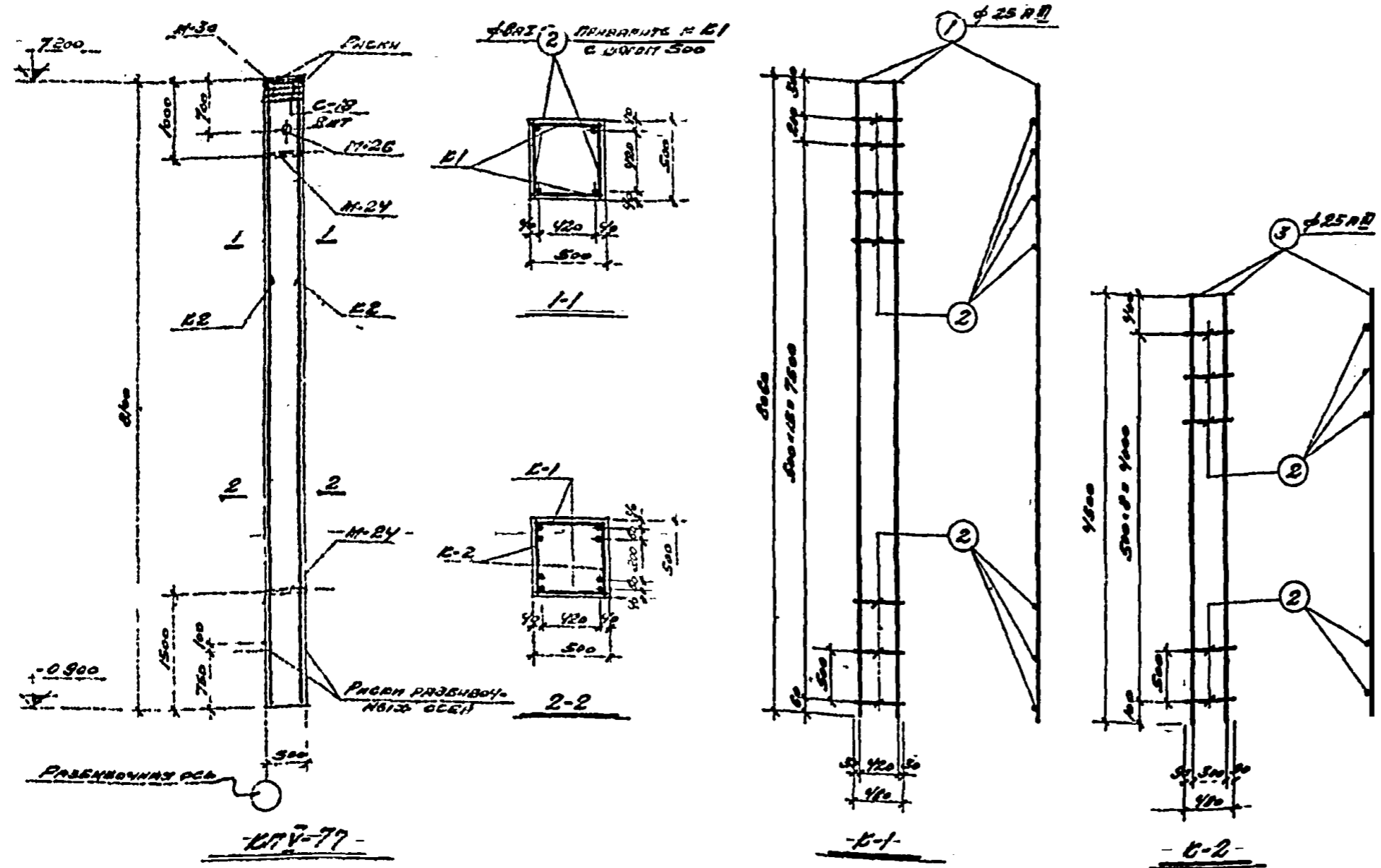
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ПРОФИЛЬ СТАЛИ						
	КЛАССА А-I		КЛАССА А-II		КЛАССА А-I		КЛАССА А-II								
	Ф. ММ	МТОС	Ф. ММ	МТОС	Ф. ММ	МТОС	Ф. ММ	МТОС							
КЛП-75	18,7	18,7	73,4	196,1	268,5	12,9	5,8	3,3	22,0	10,4	0,4	10,8	4,0	4,0	331,0
КЛП-76	21,4	21,4	77,3	212,3	289,6	13,3	5,8	3,3	22,0	10,4	0,4	10,8	4,0	4,0	353,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕЗ РАБОТЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
КЛП-75	6,5	400	2,6
КЛП-76	7,0	400	2,8

ПРОЕКТОР
 Г. МОЖАЕВ



СРЕДНОПРЕЧНИС АРМИТУРА НА КЪЛЪШНИКА

Класификация	Марка и №	Секция	φ, мм	Дължина, мм	Кол-во	Обем, м³
Кл. 77	К-1 (И-1)	1	25А2	8060	4	32.2
	(И-2)	2	8А2	480	34	16.3
Кл. 77	К-2 (И-1)	2	8А2	480	18	8.6
	(И-2)	3	25А2	4500	4	18.0
Общият брой	Кл. 77	2	8А2	480	16	7.7

ПРИМЕЧАНИЕ

1 РАЗМЕРИ ВЪВЕДЕНИ СЪГЛАСНО СЪСТАВНИТЕ ЧАСТИ ПО ОСИ НА СЪСТАВНИТЕ ЧАСТИ

2 КРОМЕ СЪСТАВНИТЕ ЧАСТИ ИЗГОТВЕНИ СЪГЛАСНО СЪСТАВНИТЕ ЧАСТИ НА ТЪРСЕНА ТОЧЕЧНА ЕЛЕКТРОВАРКА В СООТВЕТСТВИЕ С ГОСТ 10922-64 ОБЕЗПЕЧЕННЕ НА СЪСТАВНИТЕ ЧАСТИ СЪС В ПРОСТРАНСТВЕНИТЕ ПРОМЕНЛИВИ ПОСРЕДСТВА ЗА ЕЛЕКТРОВАРКАТА

ПРОЕКТОР

ИЗПЪЛНИТЕЛ

УТВЕРЖАВАЩИ

ПОДПИСАНИЕ

ПОДАЧА

ДАТА

МАСШТАБ

КОЛОНИ

КЛАСИФИКАЦИЯ

КЪЛЪШНИКА

№ 77

СРЕДНОПРЕЧНИС АРМИТУРА НА КЪЛЪШНИКА

Марка	Марка	Кол-во	№
КЪЛЪШНИКА	СЪСТАВНИТЕ ЧАСТИ	СТ	СТИП
КЛЪШНИКА № 77	И-7	5	2, 22
	И-24	2	КАМ II
	И-28	1	
	И-30	1	26, 27
	С-18	2	САР 2

ВЕЛОРА СЪСТАВНИ НА КЪЛЪШНИКА, СГ

Марка	ТОПЧЕВЪТНА АРМИТУРА (ГОСТ 5781-61)		ЗАКРЕПНИ ЕЛЕМЕНТИ								Размер					
	СЪСТАВНИ	СЪСТАВНИ	ГОСТ 380-60													
			ПРОЧНЕ				ТОПЧЕВЪТНА АРМИТУРА (ГОСТ 5781-61)									
КЛЪШНИКА	φ, мм	ИТН	φ, мм	ИТН	С	Б	В	Г	Д	ИТН	СЪСТАВНИ		ИТН			
											φ, мм	ИТН				
КЛЪШНИКА	129	1	189	1834	1834	157	96	49	3.3	33.5	8.0	0.4	84	50	6.0	254.2

ПОДАЧА НА КЪЛЪШНИКА

Марка	СЪСТАВНИ	Марка	Обем
КЪЛЪШНИКА	Т	СТИП	СТИП
КЛЪШНИКА	50	300	80

ТК

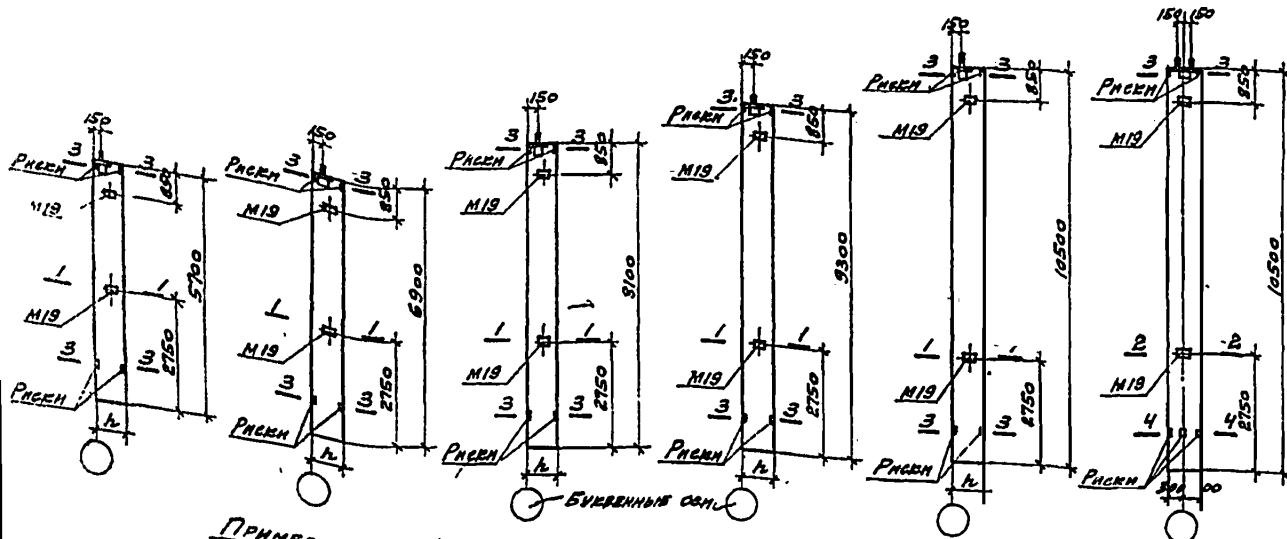
1968

КОЛОНИКА КЛЪШНИКА № 77

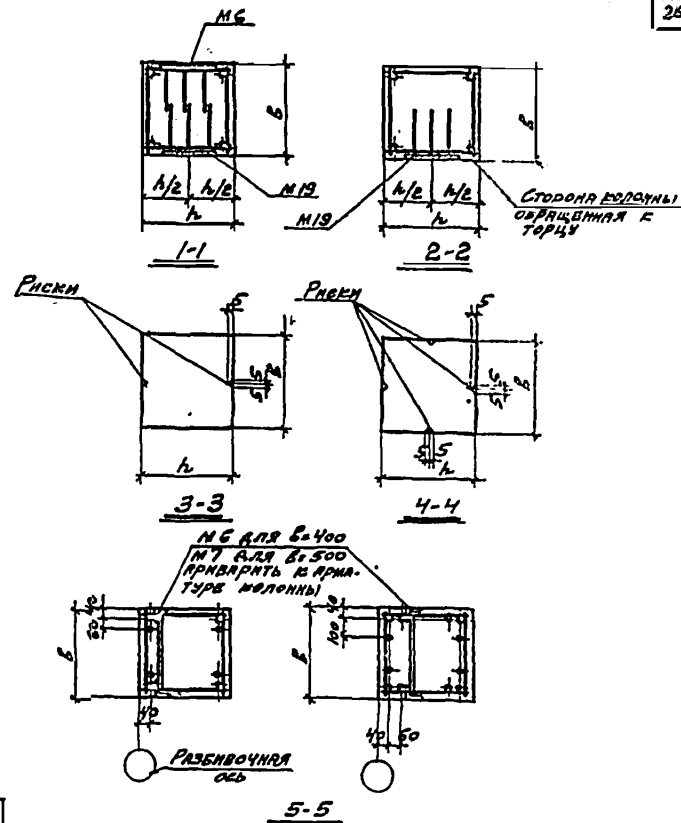
К.О.О.И.49

ИТН

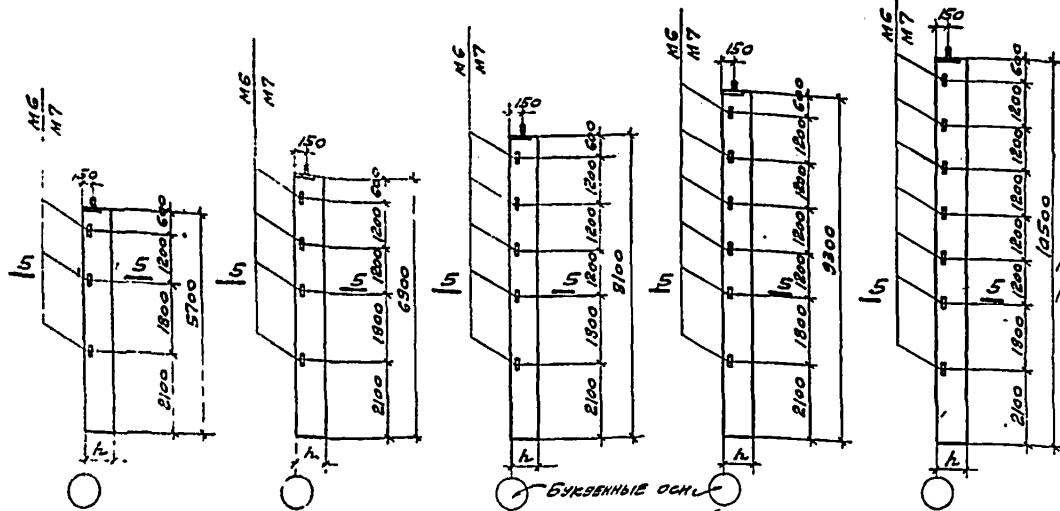
23



ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ФАХВЕРКА



М32 ПРИ ДЛИНЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 12м
М31 ПРИ ДЛИНЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 6м



ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРЫ СТОЛБИКА ПРИ СТЕНАХ ИЗ ПАНЕЛЕЙ

ПРИМЕЧАНИЯ.

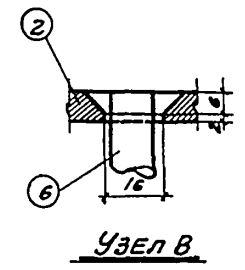
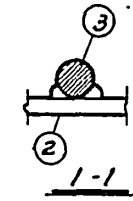
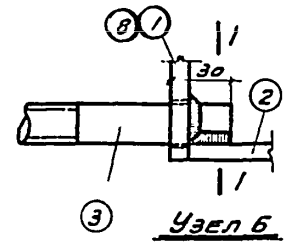
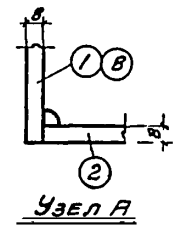
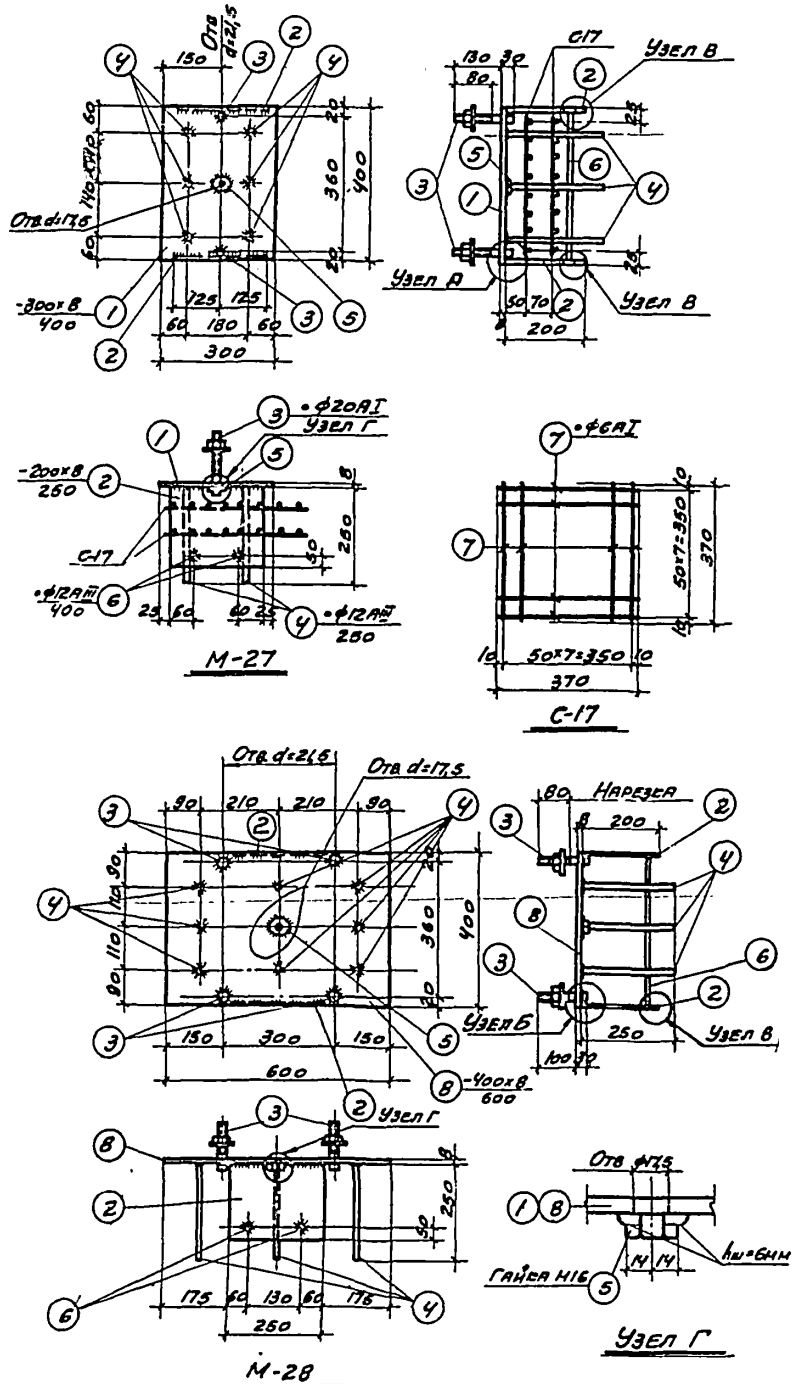
1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М19 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К КОЛОННЕ СТАЛЬНЫХ ФАХВЕРКОВЫХ СТОЕК Т-ЦЕВЬИХ СТЕН И УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В БОКОВЫХ ТОРЦЕВЫХ РАМ.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М31 И М32 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ СТОЛБКОВ ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СТ-02-31 ПОД НАГРУЗКУ 10т И 20т. ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М31 И М32 ИЛИ М15 И М16, ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКАХ В И В ДАННОЙ СЕРИИ, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА.
3. РАЗВЕТВУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И СТОЕК ФАХВЕРКА СЛЕДУЕТ РАЗРАБОТАТЬ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

ТК
19/8

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕЧЕНИЯ.

КЭ-01-49

ВРУЧЕ П
ЛНЕТ 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕЖ	
М-27	1	-300x8	400	1	7,5	7,5	197 ГОСТ 5915-62
	2	-200x8	250	2	3,1	6,2	
	3	•Ф20АІ	160	2	0,4	0,8	
	4	•Ф12АІІ	250	6	0,2	1,2	
	5	ГАЙКА М16	-	1	-	-	
	6	•Ф12АІІ	400	2	0,4	0,8	
	7	•Ф6АІ	370	32	0,1	3,2	
М-28	2	-200x8	250	2	3,1	6,2	25,3 ГОСТ 5915-62
	3	•Ф20АІ	160	4	0,4	1,6	
	4	•Ф12АІІ	250	8	0,2	1,6	
	5	ГАЙКА М16	-	1	-	-	
	6	•Ф12АІІ	400	2	0,4	0,8	
	8	-400x8	600	1	15,1	15,1	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ: а) прокат из стали маркой ВСт.3сп, б) болты из арматурной стали класса А-І ГОСТ 5781-61, в) анкера из арматурной стали класса А-ІІ ГОСТ 5781-61.
2. Гайки М16 (на данных листах поз 5), приваренные к пластинкам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН313-65.
3. Риски нанести масляной краской

ПРОЕКТОР ПРОЕКТ
г. Москва

ВЕСИЕ
ПРОЕКТА
1968

ПРОЕКТА
1968

ТК	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-27, М-28, С-17	КЭ-01-49
1968		ЛИСТ 25

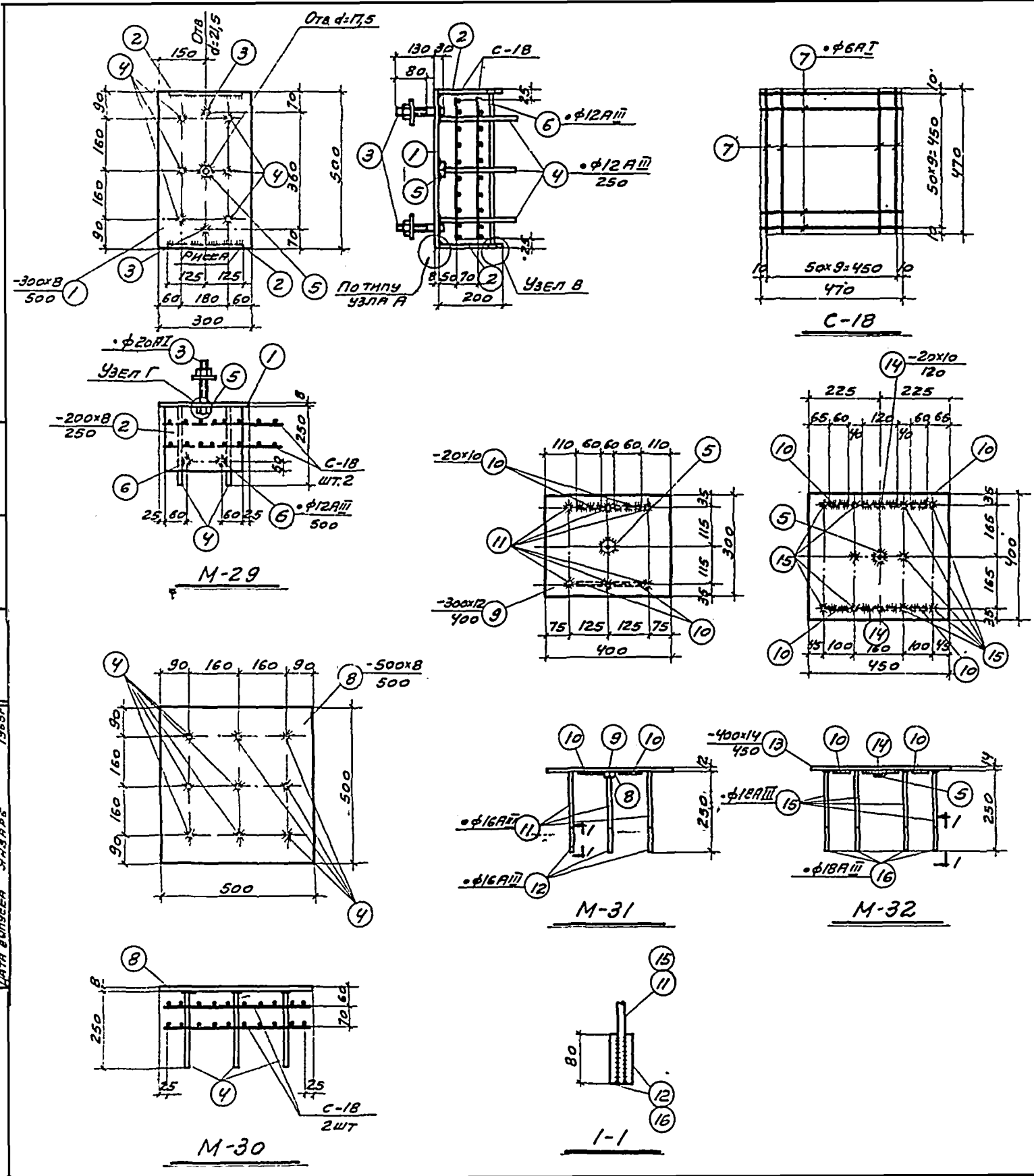
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕХ МАРКИ	
М-29	1	-300x8	500	1	9,4	9,4	с шайбой и гайкой ГОСТ 5915-62
	2	-200x8	250	2	3,1	6,2	
	3	•φ20AII	160	2	0,4	0,8	
	4	•φ12AIII	250	6	0,2	1,2	
	5	ГАЙКА М16	—	1	—	—	
	6	•φ12AIII	500	2	0,4	0,8	
	7	•φ6AII	470	40	0,1	4,0	
М-30	8	-500x8	500	1	15,7	15,7	21,5
	4	•φ12AIII	250	9	0,2	1,8	
	7	•φ6AII	470	40	0,1	4,0	
М-31	5	ГАЙКА М16	—	1	—	—	ГОСТ 5915-62
	9	-300x12	400	1	11,3	11,3	
	10	-20x10	60	4	0,1	0,4	
	11	•φ16AIII	250	6	0,4	2,4	
М-32	12	•φ16AIII	80	12	0,1	1,2	ГОСТ 5915-62
	5	ГАЙКА М16	—	1	—	—	
	10	-20x10	60	4	0,1	0,4	
	13	-400x14	450	1	19,8	19,8	
	14	-20x10	120	2	0,2	0,4	
15	•φ18AIII	250	10	0,5	5,0	29,6	
16	•φ18AIII	80	20	0,2	4,0		

ПРИМЕЧАНИЯ

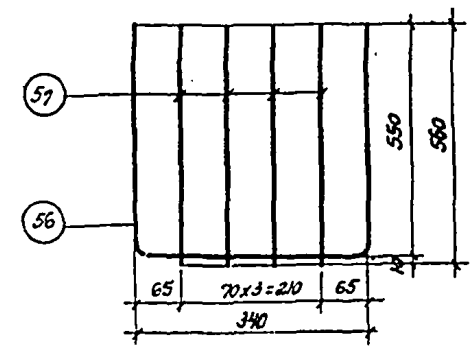
- МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. а) листы из стали марки ВСт.Зкп, б) болты из арматурной стали класса А-I ГОСТ 5781-61, в) анкеры из арматурной стали класса А-III ГОСТ 5781-61
- Гайки М16 (на данных листах поз 5), привариваемые к пластинам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65
- Риски нанести масляной краской
- Узлы А, В и Г даны на листе 25

ТК	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-29, М-30, М-31, М-32	КЭ-01-49
		ЗЫПУСК ЛИСТ 26

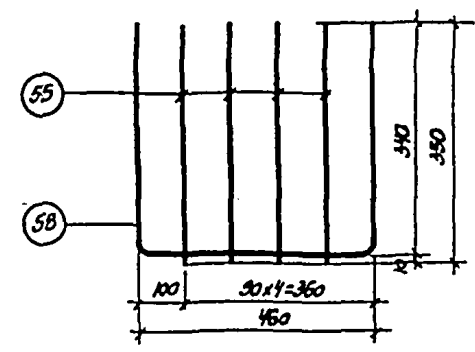


Исполнитель: ШИШЕЛАСКИ ИМАД
 Технический надзор: ГИВОВАРОВ СПИДИ
 Проверил: З.К.М.
 1968.
 Проектант: ГИВОВАРОВ СПИДИ
 Дата выпуска: 01.08.68.
 Г. Москва

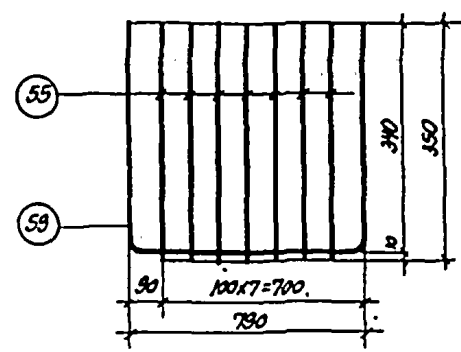
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ



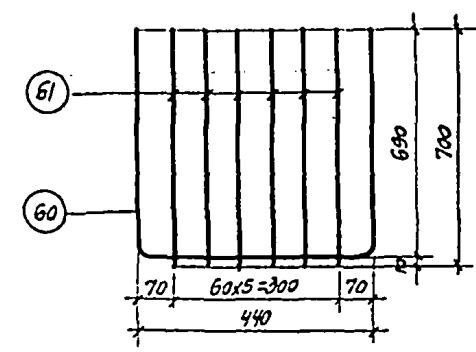
C-9



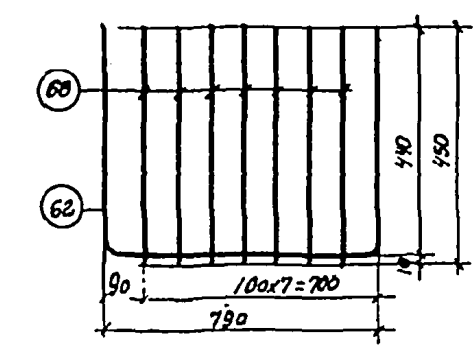
C-10



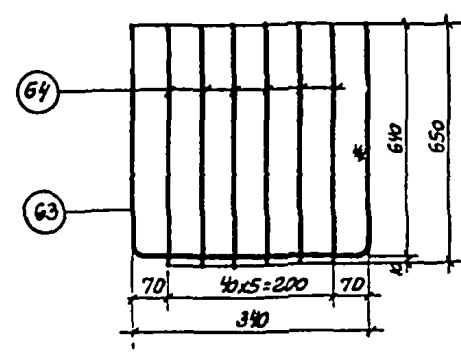
C-11



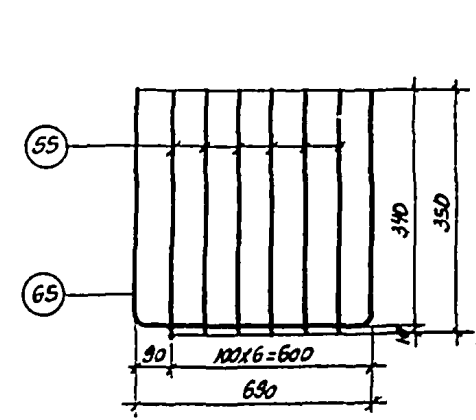
C-12



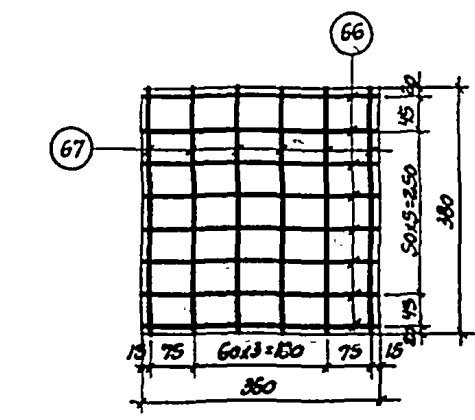
C-13



C-14



C-15



C-16

Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		Примечания
					Детали	Всех арматур	
C-9	56	• ф8 АЭ	1440	1	0,57	0,57	1,45
	57	• ф8 АЭ	560	4	0,22	0,88	
C-10	55	• ф8 АЭ	350	4	0,14	0,56	1,02
	58	• ф8 АЭ	7140	1	0,46	0,46	
C-11	55	• ф8 АЭ	350	7	0,14	0,98	1,56
	59	• ф8 АЭ	1470	1	0,58	0,58	
C-12	60	• ф8 АЭ	1820	1	0,70	0,72	2,38
	61	• ф8 АЭ	700	6	0,27	1,68	
C-13	68	• ф8 АЭ	450	7	0,18	1,30	1,96
	68	• ф8 АЭ	1520	1	0,66	0,66	
C-14	63	• ф8 АЭ	1620	1	0,64	0,64	2,20
	64	• ф8 АЭ	650	6	0,26	1,56	
C-15	55	• ф8 АЭ	350	6	0,14	0,84	1,38
	65	• ф8 АЭ	1370	1	0,54	0,54	
C-16	66	• ф8 АЭ	360	9	0,14	1,12	2,08
	67	• ф8 АЭ	380	6	0,16	0,96	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сетки C-9 - C-16 изготавливаются при помощи точечной электросварки в соответствии с указаниями НЭ-61/ИИИОМТП.
2. Детали колонн с закладными элементами помещены на листах 39,40 выпуска I.

Проект: Проект
 Институт: ПРОЕКТОР
 Автор: ЛИБОВИЧ
 Проверка: ТЕСЛИН
 Дата: 1958г.
 Организация: ДИАГ. ЗАВОДСКАЯ СВАРКА
 Москва

ТК	1958г.	СЕТКИ C-9 ÷ C-16	КЗ-0149
			Выпуск 1 Лист 23