

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

СЕРИЯ ИИ04-2

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ
КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

КОЛОННЫ
ВЫПУСК 21

14884
ЦЕНА I-ВО

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1978

Заказ № 12134 Тираж 500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 21

МНОГОЭТАЖНЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 30×30 см
для зданий с высотой этажа 3,3 м и 4,2 м

/Дополнительные изделия/

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
Торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
приказ № 165 от 19.08.77г.
и введены в действие с 1.10.77г.

ИИ-04
ИИ-04-2
КОЛОННЫ
Выпуск 21
Многоэтажные колонны сечением 30×30 см
для зданий с высотой этажа 3,3 м и 4,2 м
/Дополнительные изделия/
РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов
УТВЕРЖДЕНЫ Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР приказ № 165 от 19.08.77г. и введены в действие с 1.10.77г.
14884 2

№ п/п	№ листа	№ стр.
Содержание выпуска. Пояснительная записка	1-3	3-6
Номенклатура		
Колонны КУК-342-17; КУР-342-17	4	6
Опалубочный чертеж	5	7
Колонны КУК-333-17; КУР-333-17. Опалубочный чертеж	6	8
Колонны КУЗК-333-17; КУЗР-333-17. Опалубочный чертеж	7	9
Колонны КУ4К-333-17; КУ4Р-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КУ4Р-333- ¹⁷ / ₃₁	8	10
КП4Р-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Опалубочный чертеж	9	11
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ;	10	12
КСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Опалубочный чертеж.	11	13
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁	12	14
КСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Опалубочный чертеж	13	15
Колонны КУК-342-17; КУР-342-17. Армирование	14	16
Колонны КУЗК-333-17; КУЗР-333-17. Армирование	15	17
Колонны КУ4К-333-17; КУ4Р-333-17. Армирование	16	18
Колонны КУ4К-333-17; КУ4Р-333- ¹⁷ / ₃₁ Армирование	17	19
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	18	20
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	19	21
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	20	22
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	21	23
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	22	24
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	23	25
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	24	26
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	25	27
Колонны КПСК-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ ; КПСП-333(20) - ¹⁷ / ₃₁ Армирование	26	28
Плоские каркасы К1-К10 Отдельные позиции		

Серия ИИ-04-2 выпуск 21 содержит рабочие чертежи колонн сечением 300х300мм. предназначенные для применения в общественных зданиях, решаемых без подвала с полом по рунту, в зданиях в тех подпольях или подвалах при отметках пола относительно пола 1^{го} этажа: -2,0; -2,90м.

Отметка уровня земли относительно уровня пола 1^{го} этажа -0,20; -0,45 для зданий в полах по рунту; -0,20; -0,45 и -0,05 для зданий в тех подвалах и подвалах.

Нормативная полезная нагрузка на поверхности пола $P^0 = 1000 \text{ кг/м}^2$.

Уровень грунтовых вод - ниже уровня пола подвала

Обратная засыпка пазух производится грунтами со следующими нормативными характеристиками

объемная масса $\gamma_0 = 1800 \text{ кг/м}^3$

угол внутреннего трения $\varphi = 30^\circ$

одевание $\sigma = 0,10 \text{ кг/см}^2$

При этом в проекте должно быть оговорено требование о подтверждении лабораторными испытаниями принятых характеристик грунта для обратной засыпки.

Расчетные осадки в колоннах определены из условия полной заделки колонн в фундамент и шарнирного опирания в уровне перекрытия.

При разбине подвала - 2,9м максимальные значения в уровне верха фундамента $M_{\text{max}} = 8,61 \text{ тм}$, $\sigma_{\text{max}} = 12,4 \text{ т}$; в уровне перекрытия 1^{го} этажа $M_{\text{max}} = 3,55 \text{ тм}$, $\sigma_{\text{max}} = 14,9 \text{ т}$.

Передача нагрузки от панелей колонны осуществляется через свои раствора (см. серию ИИ-04-2, вып. 4, приложение)

Колонны закрепляем на всю высоту здания без стыков одной длиной. Колонны имеют кривой выстой 150мм в выстой 150мм

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II - В - 62*

Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,3мм. Предел прочности бетона колонн не менее 3 ч.б.б. (СНиП II - А. 5-70 приложение 2)

Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

КУЗК - колонна зданияная двустаяжная крайняя

КУ4Р - колонна зданияная четырехэтажная рядовая

КНСК - колонна, устанавливаемая из наружных стен четырехэтажного здания с подвалом, крайняя;

КПСП - колонна, устанавливаемая из наружных стен четырехэтажного здания с подвалом, рядовая.

Колонны марки КСП - устанавливаются во внутренней части здания с подвалами

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - высота этажа в дециметрах, колонны сечением 30х30 см, цифры, заключенные в скобках - разбита подвала.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральной сжатии в десятках тонн.

Удлиннение колонны предусмотрено для решения цокольных этажей зданий с отметкой рунта - 0,45 м

Колонны марок КУ4К-333-17 и КУ4Р-333-¹⁷/₃₁ - для цокольных этажей с отметкой рунта - 0,20

Общие указания по расстановке двоярничных закладных деталей, по конструктивным данным, техническим требованиям по изготовлению изделий, приемке и монтажу принять по основным выпускам ИИ-04-2 вып. 7; 9; 15

Деталь установки связей СЛ-1 см. ИИ-04-2 вып. 13

Узел установки закладной детали МС-8 см. серия ИИ-04-2, вып. 12 часть I.

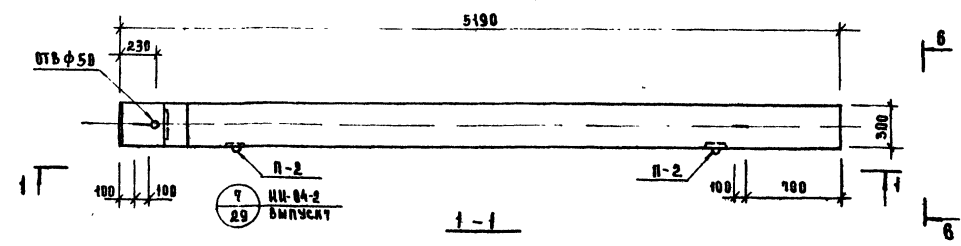
Панели цоколя и подвала приняты по серии ИИ-04-5, вып. 11-15

ИИ-04-2
 ВЫПУСК 21
 КОЛОННЫ
 КУЗК-333-17; КУЗР-333-17; КУ4К-333-17; КУ4Р-333-17; КП4Р-333(20) -¹⁷/₃₁; КПСК-333(20) -¹⁷/₃₁; КПСП-333(20) -¹⁷/₃₁

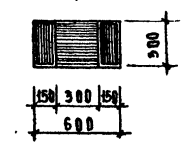
ИИ-04-2
 ВЫПУСК 21
 КОЛОННЫ
 КУЗК-333-17; КУЗР-333-17; КУ4К-333-17; КУ4Р-333-17; КП4Р-333(20) -¹⁷/₃₁; КПСК-333(20) -¹⁷/₃₁; КПСП-333(20) -¹⁷/₃₁

ИИ-04-2
 ВЫПУСК 21
 КОЛОННЫ
 КУЗК-333-17; КУЗР-333-17; КУ4К-333-17; КУ4Р-333-17; КП4Р-333(20) -¹⁷/₃₁; КПСК-333(20) -¹⁷/₃₁; КПСП-333(20) -¹⁷/₃₁

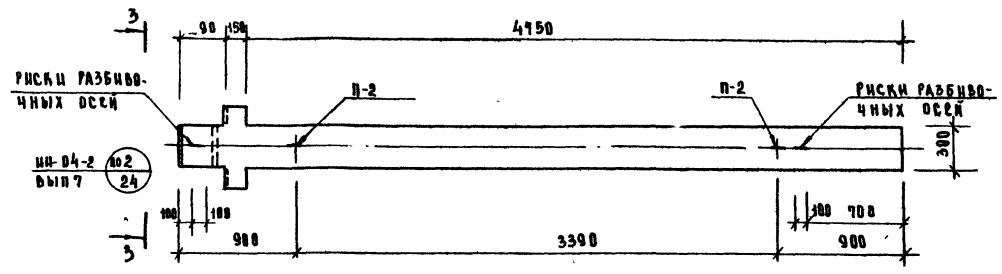
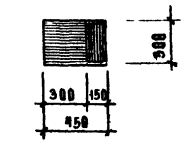
КУР-342-17



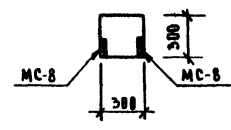
3-3



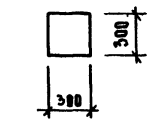
4-4



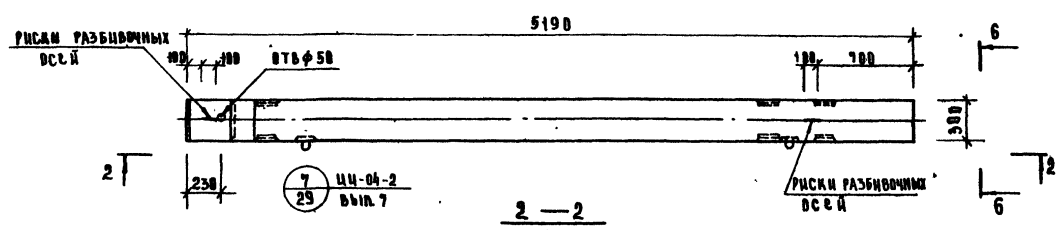
5-5



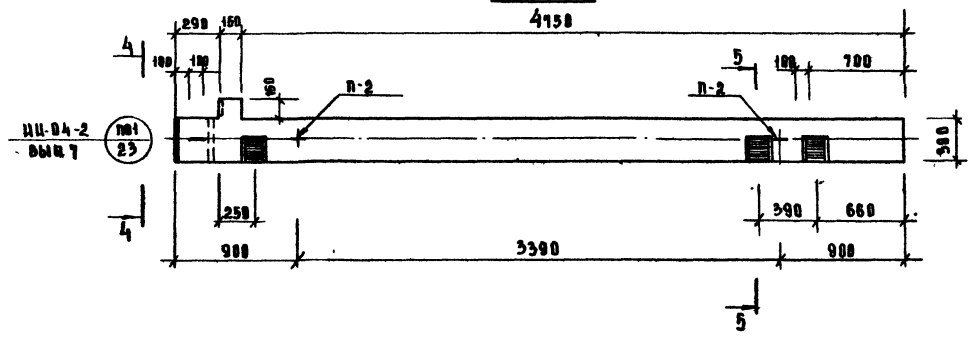
6-6



КУК-342-17



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КВАДРАТ				
МАРКА КВАДРИН	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ АС
КУК-342-17	1.175	400	0.410	96.95
КУР-342-17	1.482	400	0.475	75.56

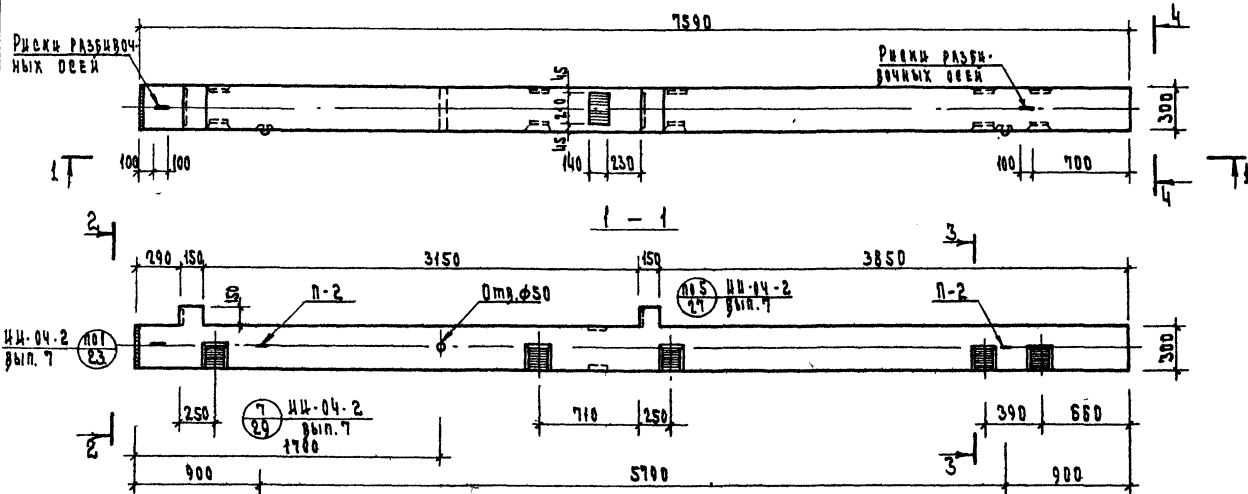


Примечание
Армирование кладки см. лист 10

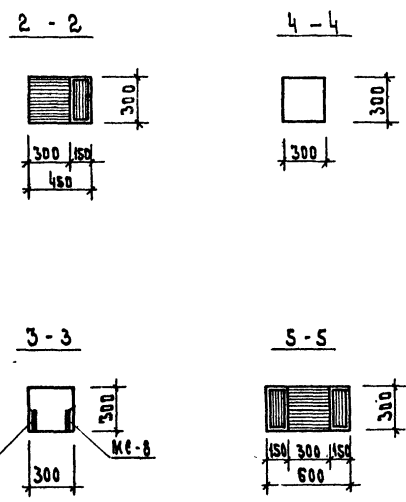
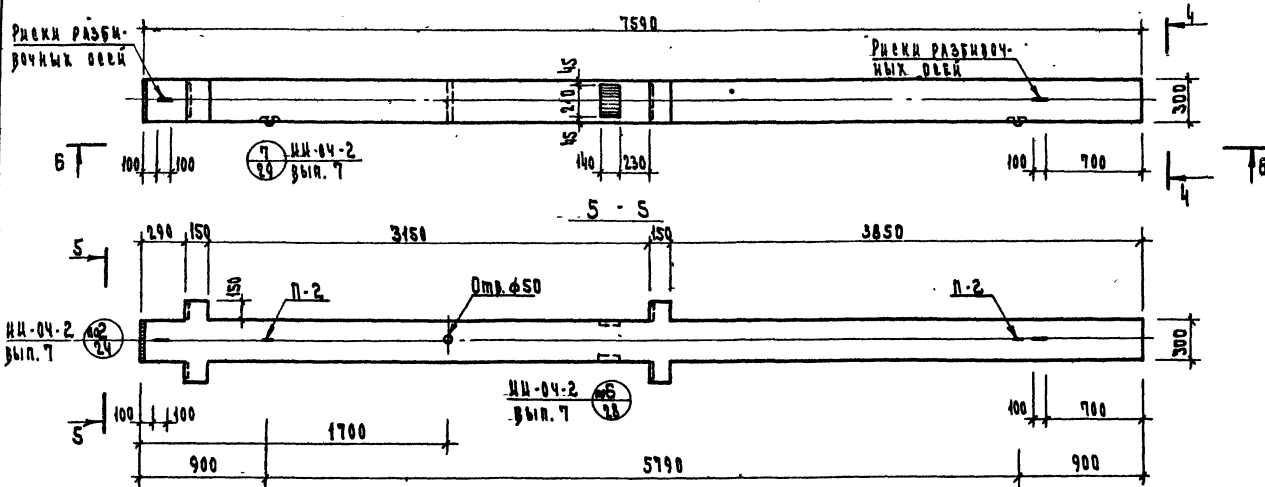
Исполнитель: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]

ТК 1976	Кладки КУК-342-17, КУР-342-17 в полуобочный чертеж	Серия	ИИ-04-2
		Лист	21 из 4

КУ 2К-333-17



КУ 2Р-333-17

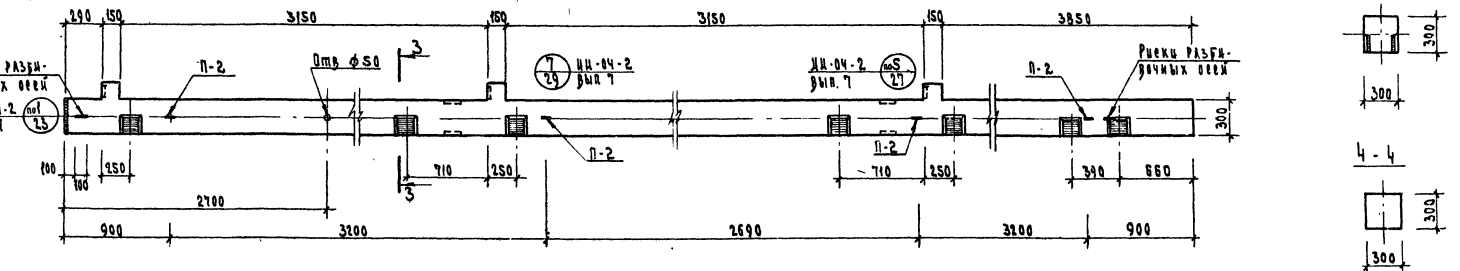
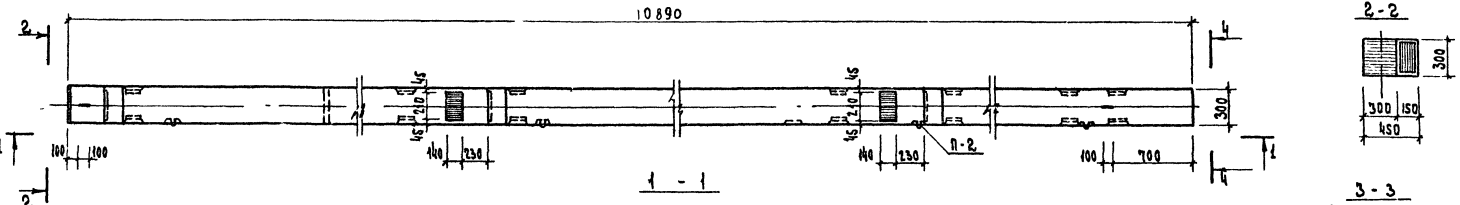


Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса, тс	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Переход, кгс
КУ 2К-333-17	1,722	400	0,689	147,76
КУ 2Р-333-17	1,737	400	0,695	149,88

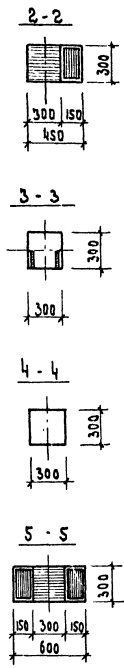
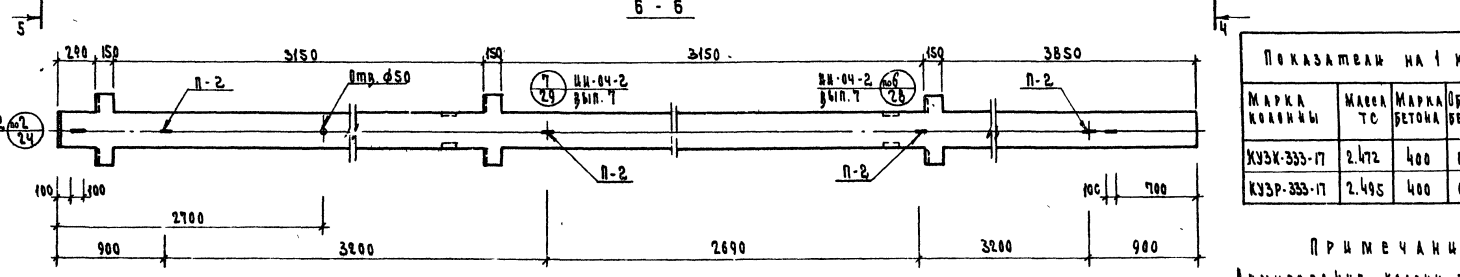
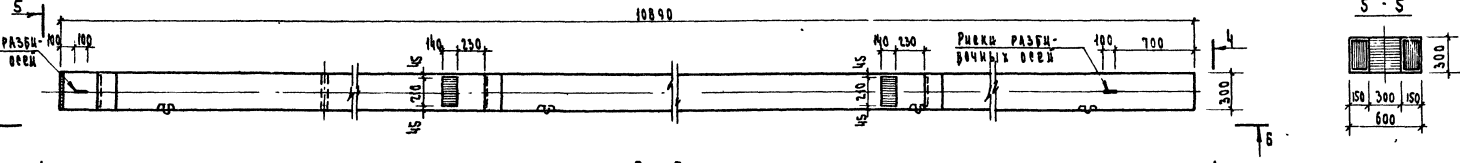
ПРИМЕЧАНИЕ.
Армирование колонн см. лист С.

ПРОЕКТОР: И.В. КОЛОДИНА
 АРХИТЕКТ: И.В. КОЛОДИНА
 ИНЖЕНЕР: И.В. КОЛОДИНА
 КОМПЬЮТЕР: И.В. КОЛОДИНА
 Г. МОСКВА, УЛ. П. БУДКИНА, Д. 12

КУЗК-333-17



КУЗР-333-17



Показатели на 1 колонну

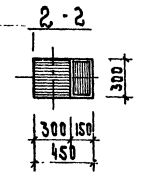
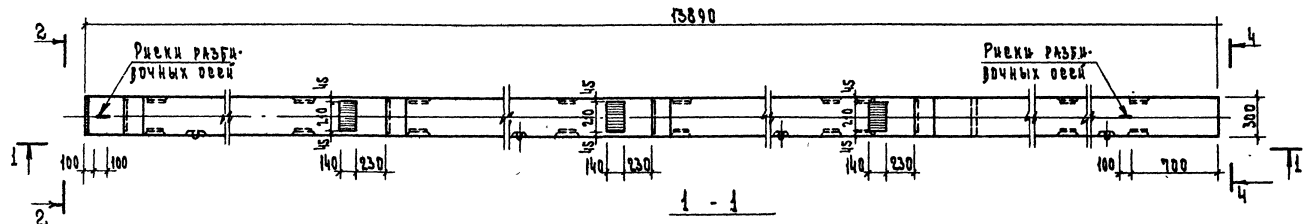
Марка колонны	Масса тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Рыхлая масса кг/м ³
КУЗК-333-17	2,472	400	0,989	209,37
КУЗР-333-17	2,495	400	0,998	177,0

ПРИМЕЧАНИЕ :
Армирование колонн см. лист 12.

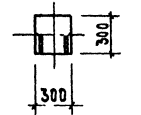
ПРОЕКТАНТ: И.И. ДИКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И. ДИКО
 САМОУЧЕНИК: И.И. ДИКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И. ДИКО
 САМОУЧЕНИК: И.И. ДИКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И. ДИКО
 САМОУЧЕНИК: И.И. ДИКО
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И. ДИКО
 САМОУЧЕНИК: И.И. ДИКО

ТК 1976 Колонны КУЗК-333-17; КУЗР-333-17 Опалубочный чертеж 14884 9

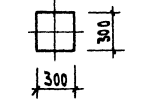
КЛЧК-333(29)-17; КУЧК-333-17



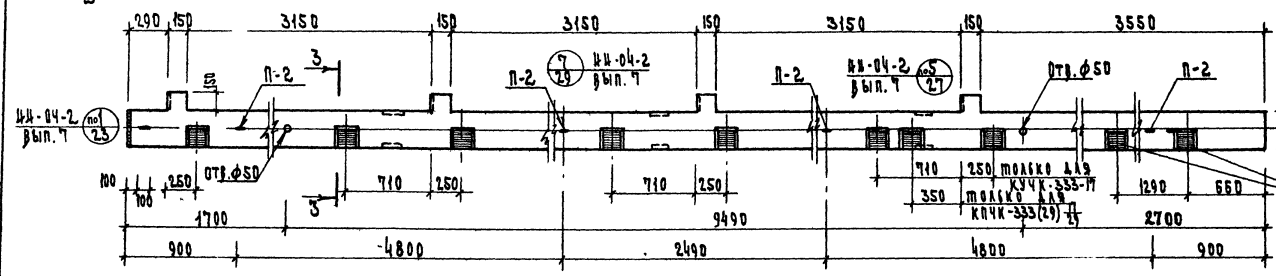
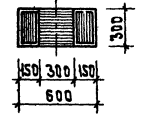
3-3



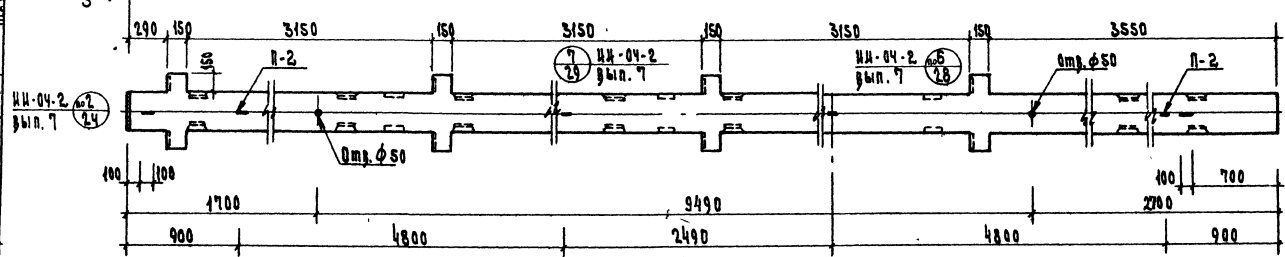
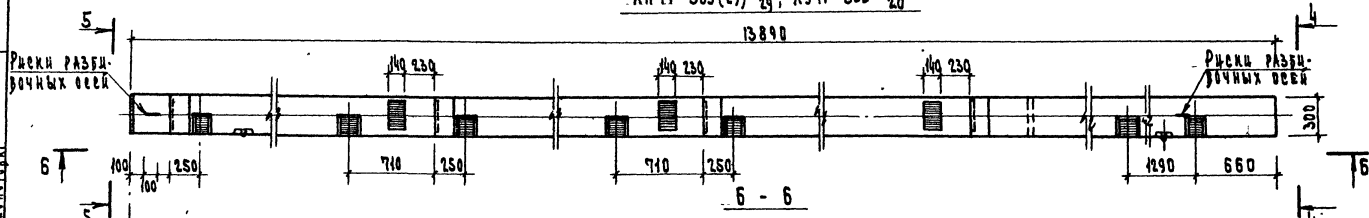
4-4



5-5



КЛЧР-333(29)-17; КУЧР-333-17



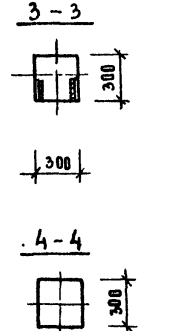
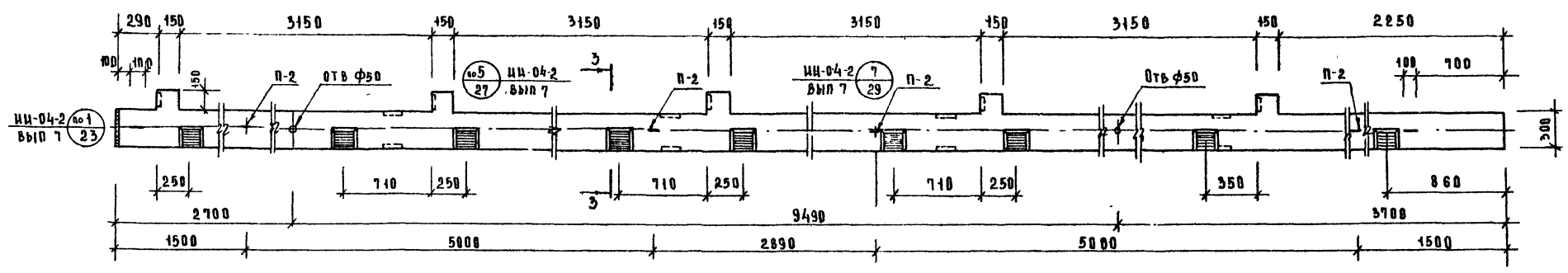
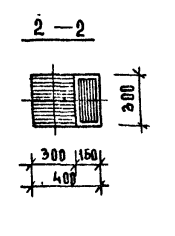
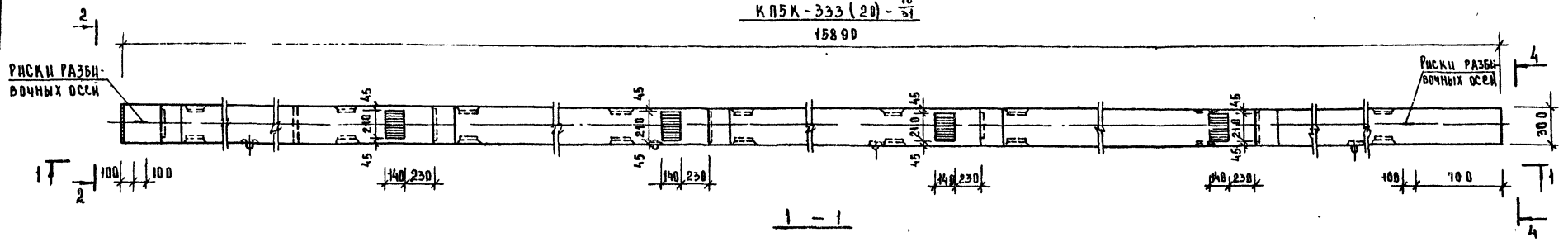
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т/с	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг/ре
КЛЧК-333(29)-17	3.132	400	1.262	457.56
КУЧК-333-17	3.182	400	1.262	252.48
КЛЧР-333(29)-17	3.185	400	1.274	462.74
КУЧР-333-17	3.185	400	1.274	266.54

Примечания:

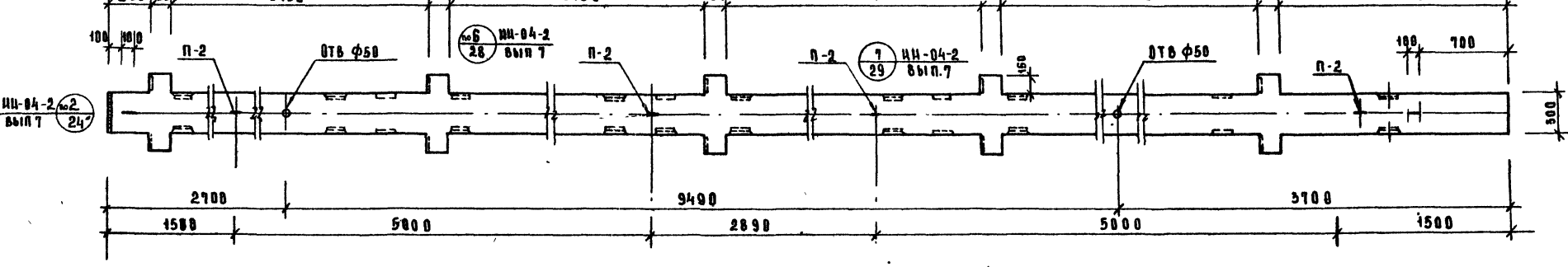
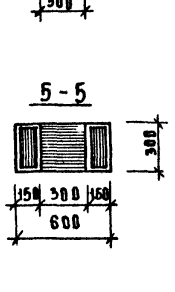
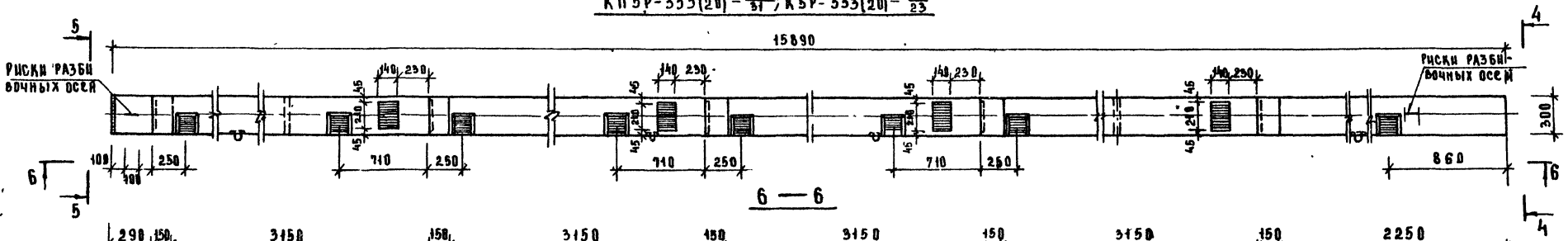
- Опалубочный чертёж колонны марки КЛЧР-333(29)-17 отличается от опалубочного чертёжа колонны марки КУЧР-333-17 только наличием закладных деталей ИВ-8 для нарезки стеновых пазелей.
- Армирующие колонны см. листы 13, 16, и 17

ТК 1976	Колонны КЛЧК-333(29)-17; КУЧК-333-17; КЛЧР-333(29)-17;	ИИ-04-2 вып. 7
	КУЧР-333-17. Опалубочный чертёж.	

КП5К-333(20) - 18
15890



КП5Р-333(20) - 18 / КП5Р-333(20) - 17
15890



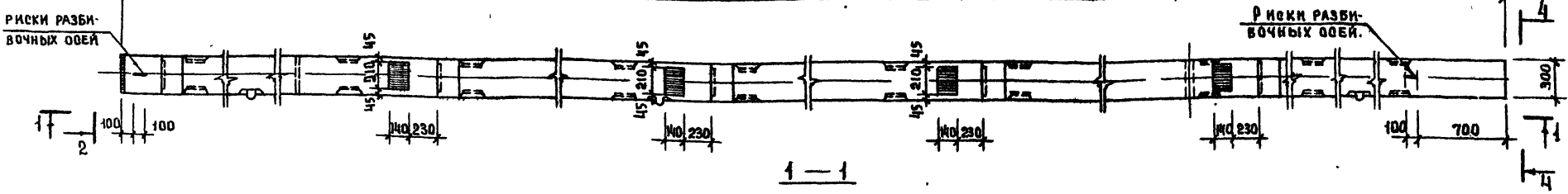
СТЕПАНОВА
НИКОЛОВА
ПРАВОВСКИЙ
ВЛАДИСЛАВ
ПРИГОВЖИИ
ПРИГОРЕВ
КОЛАДОВА
НАУ ОТА ОСК
СА ИЖ ОТА
КА КИСТ
КВАРЦА
Г.МОВБА
ПРК ГР ИЖ

ПРИМЕЧАНИЯ.
1. Оглаубочный чертеж колонны марки КП5Р-333(20) 18/31
отличается от оглаубочного чертежа колонны
марки КП5Р-333(20) 17/23 только наличием закладных
деталей МС-8 для навески стеновых панелей
2. Армирование колонн см листы 14 и 17

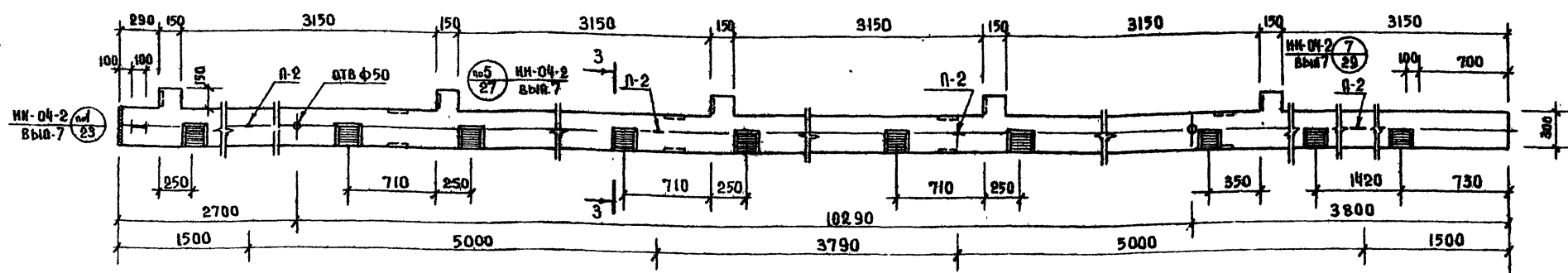
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса тс	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кгс
КП5К-333(20) 18/31	3.612	4.00	1.445	521.61
КП5Р-333(20) 18/31	3.650	4.00	1.460	533.26
КП5Р-333(20) 17/23	3.658	4.00	1.460	358.84

ТК 1976
КОЛОННЫ КП5К-333(20) 18/31; КП5Р-333(20) 18/31; КП5Р-333(20) 17/23
Оглаубочный чертеж
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 21
ЛИСТ 8

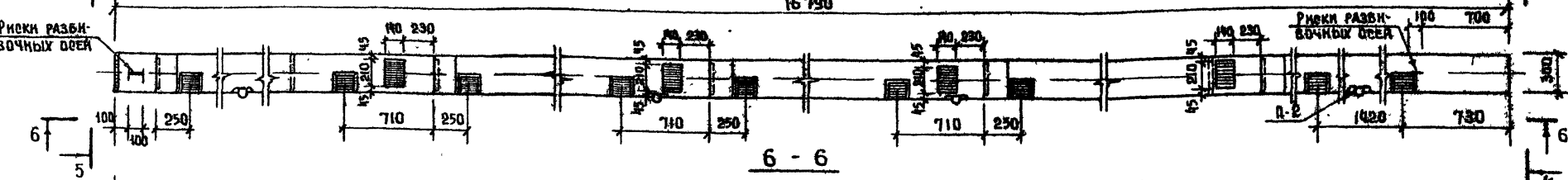
КП5К-333(29) - 18
16790



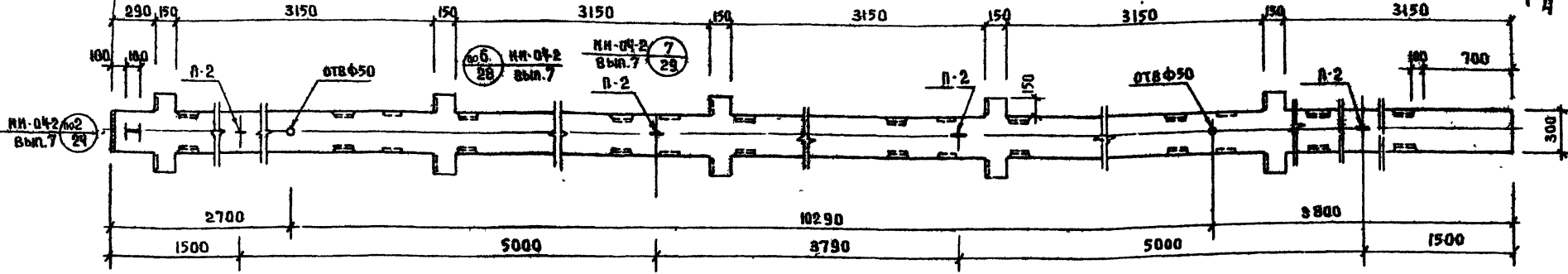
1-1



КП5Р-333(29) - 18 ; К5Р-333(29) - 17
16790



6-6



ПРИМЕЧАНИЯ:

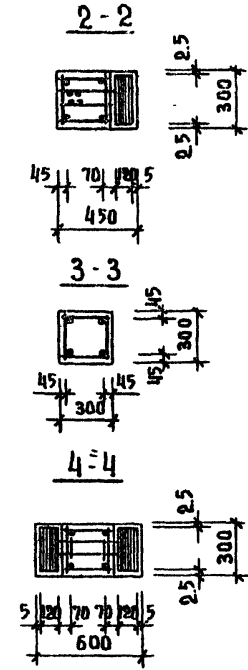
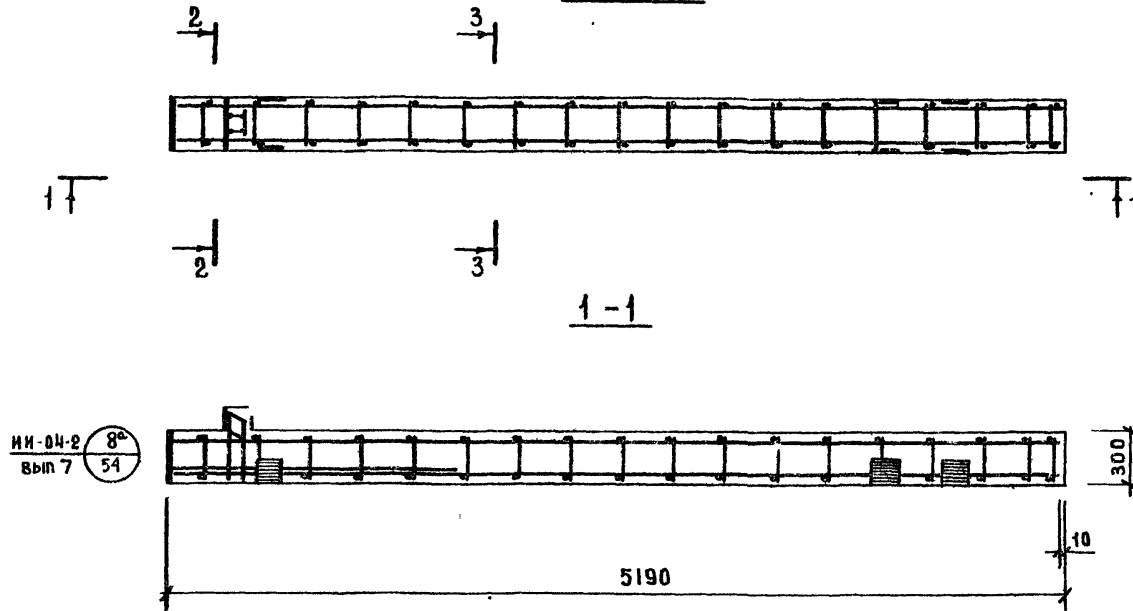
1. Опалубочный чертеж колонны КП5Р-333(29) отличается от опалубочного чертежа колонны К5Р-333(29) только наличием закладных деталей МС-8 для навески стеновых панелей и панелей стен павлаа.
2. Армирование колонн см. листы 15, 16.

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ.				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КП5К-333(29) - 18/31	3.815	400	1.526	558.43
КП5Р-333(29) - 18/31	3.852	400	1.541	570.08
К5Р-333(29) - 17/23	3.852	400	1.541	371.44

ТК	Колонны КП5К-333(29) - 18/31; КП5Р-333(29) - 18/31; К5Р-333(29) - 17/23	ВЕРНЯ: ИИ-04-2
1978	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист 9

ТОРГОВО-ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «СЕРВИС» г. МОСКВА
 НАЧ. ОТД. ДИСК. П.А. ИИЖ. ОИД. П.А. КОНСТРУКТОР П.А. КОЛДАШЕВ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕК. П.А. КОЛДАШЕВ
 ПРОВЕРИТЕЛЬ П.А. КОЛДАШЕВ
 ИСП. П.А. КОЛДАШЕВ
 ПЕТЛАНОВА
 НИКОЛОРОВА

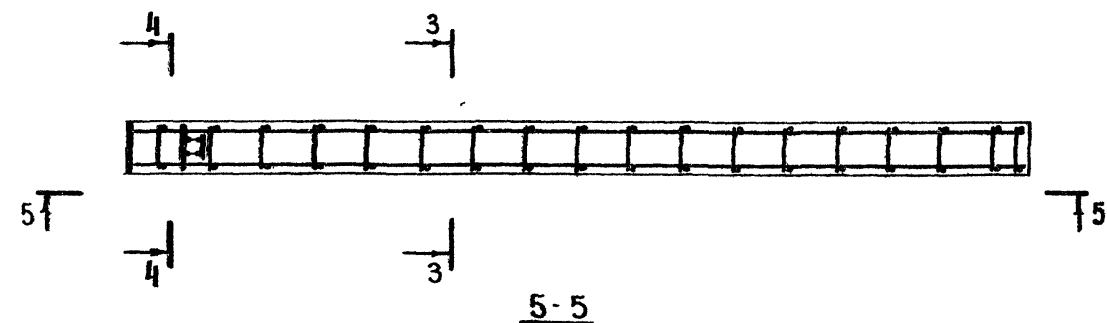
КУК-342-17



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

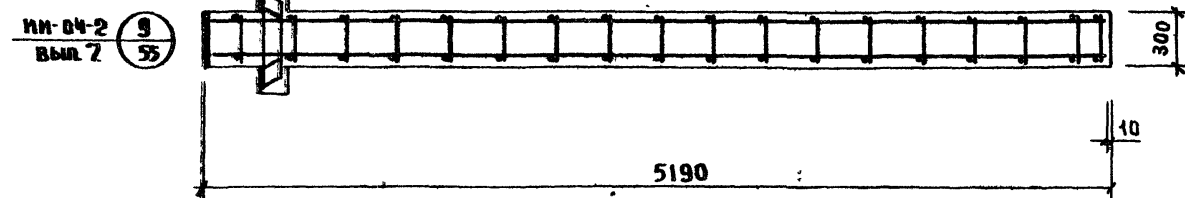
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КУК-342-17	ОК-1	1	92.53	92.53	ЛИСТ 18
	С-6	2	0.21	0.42	ИИ-04-2 ВЫП 10.4 Б
	П-2	2	2.0	4.0	—
			ИТОГО		96.95
КУР-342-17	ОК-2	1	69.06	69.06	ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.50	ИИ-04-2 ВЫП 10.4 Б
	П-2	2	2.0	4.0	—
			ИТОГО		73.56

КУР-342-17



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-77						СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А II			А I			Б мм			Ф мм					
	Φ мм			ИТОГО			ИТОГО			ИТОГО					
	25	22	16	10	ИТОГО	16	6	ИТОГО	14	12	10		ИТОГО	4	ИТОГО
КУК-342-17	12.24	4.72	36.44	1.55	59.95	4.0	7.2	11.2	2.14	8.14	14.84	25.38	0.42	0.42	96.95
КУР-342-17	3.64	6.02	32.6	1.36	43.62	4.0	7.2	11.2	4.28	8.4	5.56	18.24	0.5	0.5	73.56

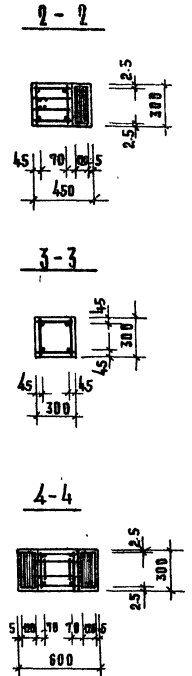
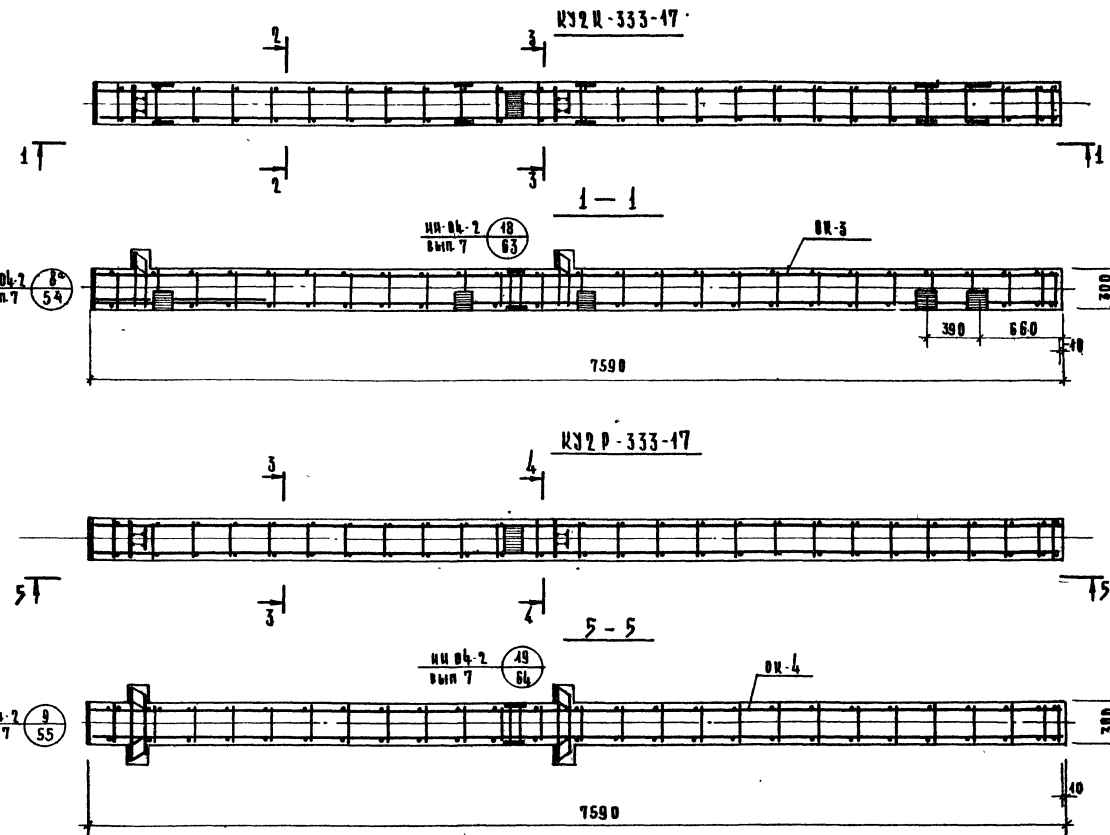


П Р И М Е Ч А Н И Е:

Сетки С-5 и С-6 в консолях колонн условно не показаны.

ТОРГОВО-СНАБЖЕНЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ "СЕРВИС" (СНТ) Г. МОСКВА
 НАЧ. ОТД. ОБС. Г. ИИ-04-2
 ГА ИИ-04-2
 ГА КОИТОК
 ГА ИИ-04-2
 ПСК ГР ИИ-04-2
 ГИДЕВЕРКИ ИГОЛАННА
 ВОЛЫНСКИИ
 ПРИГОДИН
 ПРИГОРОВ
 КОЛАШЕВА
 ИГОЛАННА
 ПРОВЕРИЛ
 СТЕЛАНОВА
 НИКОЛОРОВА

Т.К.	Колонны КУК-342-17	КУР-342-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	АРМИРОВАНИЕ.		ВЫПУСК ЛИСТ 21 10



МАР. ДИ. РЕК.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.
МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.	МАР. ДИ. ДИ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР

МАРКА КОЛОННЫ	ПРОВОЛОКА АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74					СТАЛЬ ГОСТ 6127-63		ВЕС КОЛОННЫ	
	А-III		А-I			46		46			4			
	φ мм	шт	φ мм	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт	шт			
К32К-333-17	12	22	20	40	10	46	6	46	46	42	40	4	4	119,76
К32Р-333-17	36	20	20	40	10	46	6	46	46	42	40	4	4	119,80

П Р И М Е Ч А Н И Я:
 1 сетки 6-5 и 6-6 в консолях колонн условно не показаны.

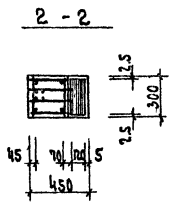
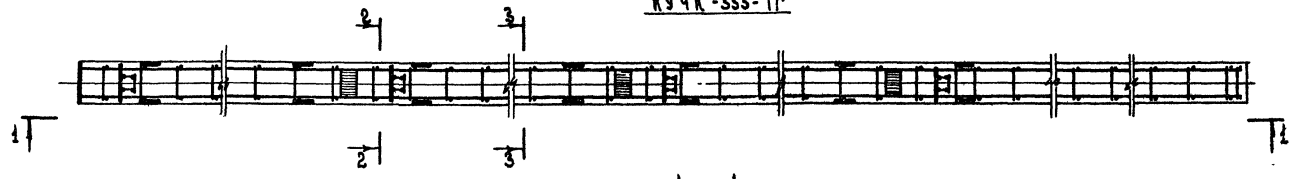
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ КОЛОНН НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ	МАССА, кг. (всего)	СЕР. В. В. В. А. В. В.
К32К-333-17	ОК-3	1	47,82	48,92
	Б-6	4	0,24	0,84
	П-2	2	2,0	4,00
Итого: 49,76				
К32Р-333-17	ОК-4	1	44,88	44,88
	Б-5	4	0,25	0,80
	П-2	2	2,0	4,00
Итого: 47,88				

Т.Р. 1976	КОЛОННЫ К32К-333-17 и К32Р-333-17 АРМИРОВАНИЕ	СЕР. В. В. В. А. В. В. 21 41
-----------	---	------------------------------

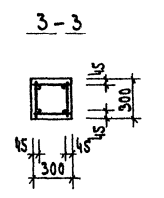
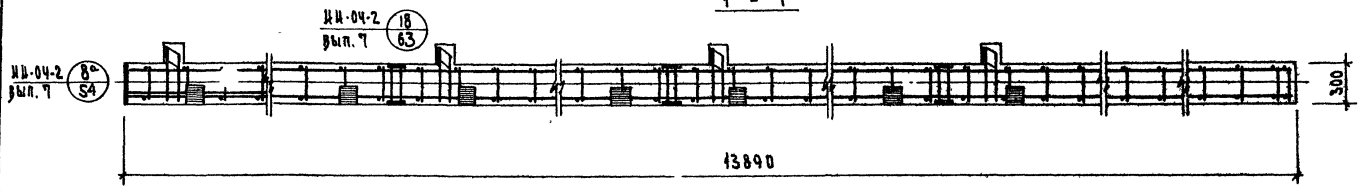
14884 14

КУ 4 К-333-17

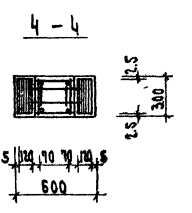
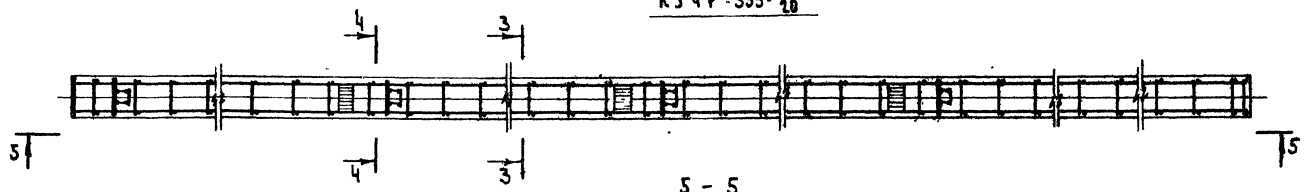


ИИ-04-2
Ып. 7

1-1

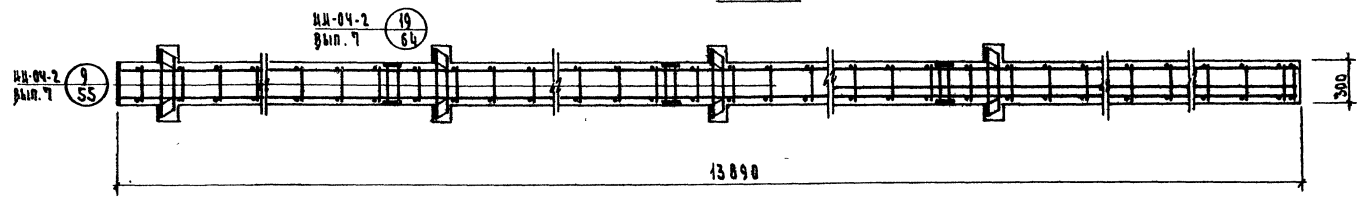


КУ 4 П-333-20



ИИ-04-2
Ып. 7

5-5



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ШТ. ВЕРО	ВЕРИФ. ШТУК, К.В.М	
КУ 4 К-333-17	DK-7	1	247.8	247.8	ЛМЕТ 21
	В-6	8	0.94	1.68	ИИ-04-2
	П-2	4	2.0	8.0	Ып.10.4.И
Итого 252.48					
КУ 4 П-333-20	DK-8	1	255.54	255.54	ЛМЕТ 21
	В-5	8	0.95	2.1	ИИ-04-2
	П-2	4	2.0	8.0	Ып.10.4.И
Итого 265.54					

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	Рольчатая арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Сталь класса с 38/23 ГОСТ 380-91					Сталь Д1 ГОСТ 6727-54		Всего					
	А II					А I					4							
	25	22	20	16	10	16	8	6	4	4	4	4						
КУ 4 К-333-17	71.29	18.88	8.4	95.96	6.1	76.52	0.0	—	18.8	26.8	22.2	0.56	8.4	39.24	28.42	1.68	4.68	252.48
КУ 4 П-333-20	70.72	21.08	8.4	87.0	4.34	82.91	9.8	7.84	12.0	23.64	22.2	17.12	8.4	22.24	69.96	2.0	2.0	265.54

Примечание.

Сетки В-5 и В-6 в колоннах классификации не показаны.

ПРОЕКТ: ИИ-04-2

КОНСТРУКТОР: ИИ-04-2

КОМПЛЕКТОВАНИЕ: ИИ-04-2

ИЗДАНИЕ: ИИ-04-2

ИЗДАТЕЛЬСТВО: ИИ-04-2

ИЗДАТЕЛЬ: ИИ-04-2

ИЗДАТЕЛЬСТВО: ИИ-04-2

ИЗДАТЕЛЬ: ИИ-04-2

ИЗДАТЕЛЬСТВО: ИИ-04-2

ИЗДАТЕЛЬ: ИИ-04-2

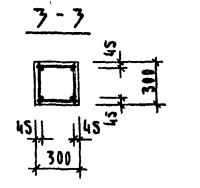
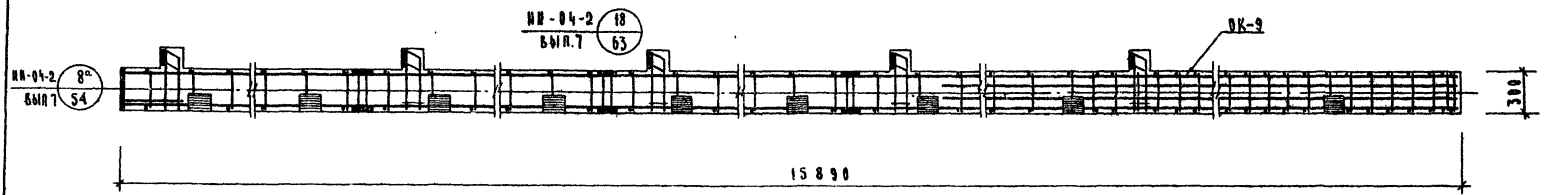
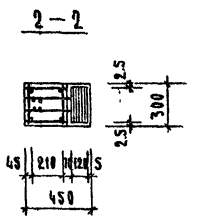
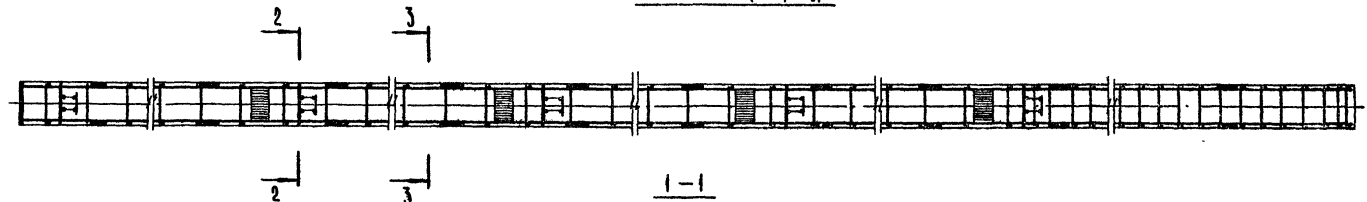
ТК 1976

Колонны КУ 4 К-333-17; КУ 4 П-333-20

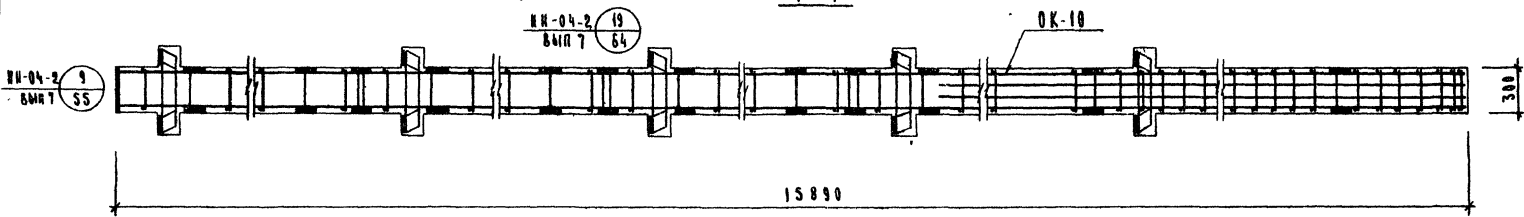
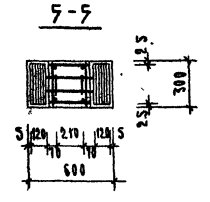
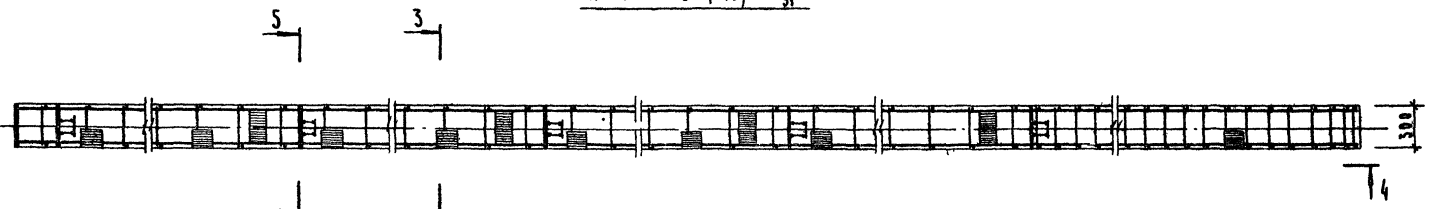
Арматура

14884 16

КНСК-333/20)-18/31



КНСП-333/20)-18/31



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ БУЛТОВ, АНСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КНСК-333/20)-18/31	ОК-9	1	511,51	511,51	АНСТ 22
	П-2	4	2,0	8,0	НН-04-2
	С-6	10	0,21	2,1	ВНН 10 Ч П
Итого			522,61		
КНСП-333/20)-18/31	ОК-10	1	522,76	522,76	АНСТ 22
	П-2	4	2,0	8,0	НН-04-2
	С-5	10	0,25	2,5	ВНН 10 Ч П
Итого			533,26		

ВЫБОРКА СТАЙН НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

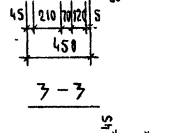
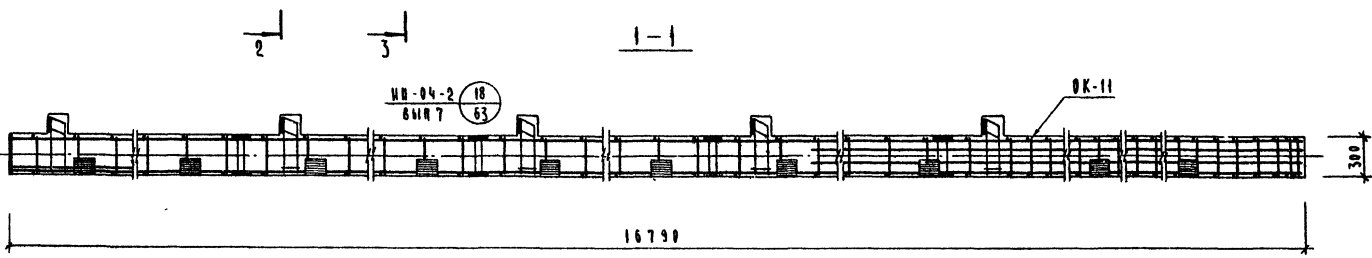
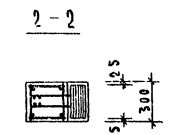
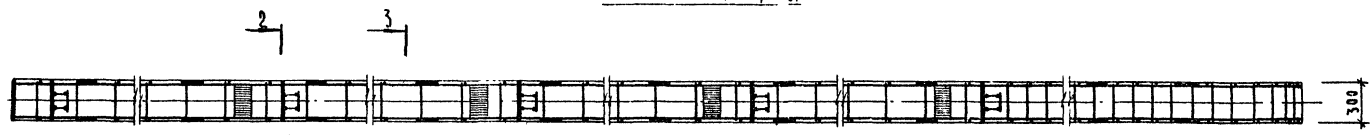
МАРКА КОЛОННЫ	ТОРЯЧЕКАТАННЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А II				А I			Б.ММ				Г.ММ		ВСЕГО					
	32	25	22	20	16	10	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	14		12		10	ИТОГО	
КНСК-333/20)-18/31	152,40	69,64	23,60	134,40	11,52	6,65	578,24	9,8	18,72	14,0	42,52	29,6	10,7	8,4	50,00	10,78	2,1	2,1	521,61
КНСП-333/20)-18/31	152,40	56,64	30,10	134,40	10,24	5,7	568,88	9,8	18,72	14,0	42,52	29,6	21,4	8,4	59,96	119,36	2,5	2,5	533,26

ПРИМЕЧАНИЕ:
1 сетки С-5 и С-6 в консолях колонны условно не показаны

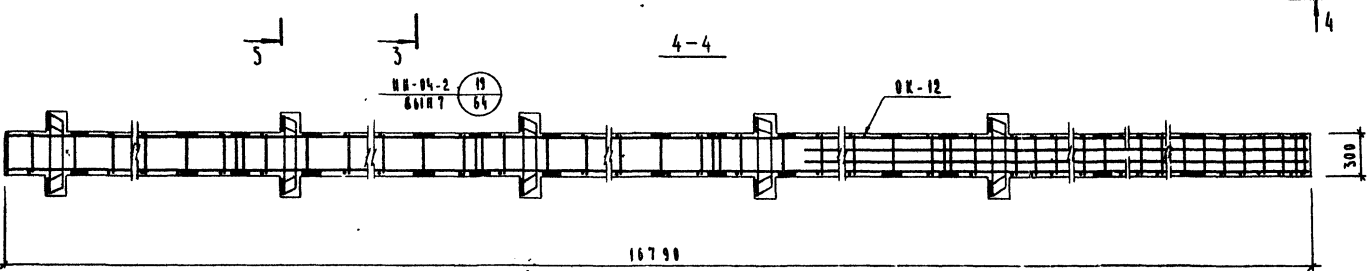
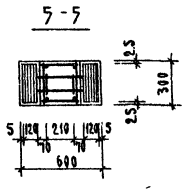
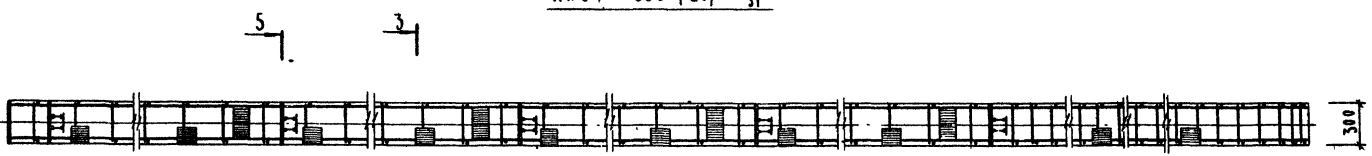
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СИБИРЬ»
 ЗАКАЗЧИК: КОЛОННА КОЛЛЕКТОРА
 АДРЕС: ИРКУТСК
 ПРОЕКТ: ИР-04-2
 ДИЗАЙН: ИР-04-2

ТК 1976 КОЛОННЫ КНСК-333/20)-18/31, КНСП-333/20)-18/31 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ НН-04-2
 ВЫПУСК АНСТ 21 М

КНСК-333 (29) - 18/31



КНСР-333 (29) - 18/31



СРЕДНЯЯ КЛАССИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ	СЕРИЯ, БИЛЕТ, АНСТ
КНСК-333(29) 18/31	OK-11	1	548,33	АНСТ 23
	П-2	4	2.0	НК-04-2
	С-6	10	0.21	БИЛЕТ 10 Ч И
Итого			558,43	
КНСР-333(29) 18/31	OK-12	1	559,58	АНСТ 23
	П-2	4	2.0	НК-04-2
	С-5	10	0.25	БИЛЕТ 10 Ч И
Итого			570,08	

ВЫБОРКА СТАЛК НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ ГОСТ 6727-33		ВСЕГО						
	А И						А I				41								
	32	25	22	20	16	10	16	10	6	16	14	12		10	41				
КНСК-333(29) 18/31	102.4	83.44	23.6	171.8	12.80	6.65	406.69	9.8	23.04	14.04	6.24	29.6	10.7	8.4	54.10	102.8	2.1	2.1	558.43
КНСР-333(29) 18/31	102.4	69.04	30.1	171.8	11.52	5.7	397.34	9.8	23.04	14.04	6.24	29.6	10.7	8.4	63.98	123.34	2.5	2.5	570.08

ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКИ С-5 И С-6 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УПОМИНУ НЕ ПОКАЗАНЫ.

ТОПОГРАФИЧЕСКАЯ СЛУЖБА
САХАЛИНСКАЯ ОБЛАСТЬ
МАРИНСКАЯ РАЙОННАЯ АДМИНИСТРАЦИЯ
УЛ. ПЕРВОМАЙСКАЯ, Д. 10
692000, г. ЮЖНО-САХАЛИНСК

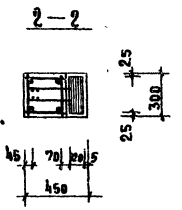
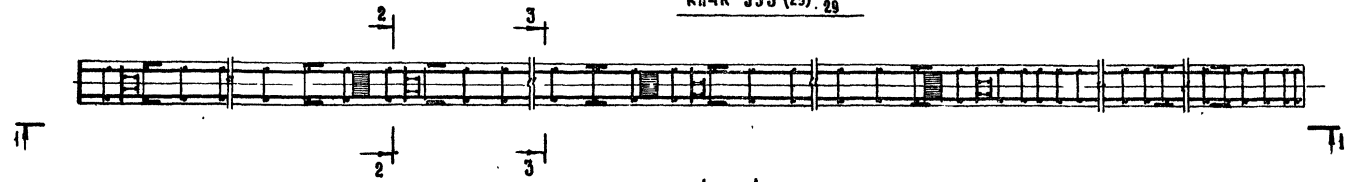
КАРТА
ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА
КОЛОННЫ

ИЗМ. ОК
А ВРХ ОД
А ВРХ ОД
А ВРХ ОД
А ВРХ ОД
А ВРХ ОД
А ВРХ ОД

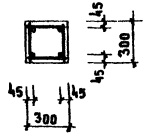
ОБЪЕКТ
КОЛОННА

ЛИСТЫ
1

КП4К-333(29)-17/29



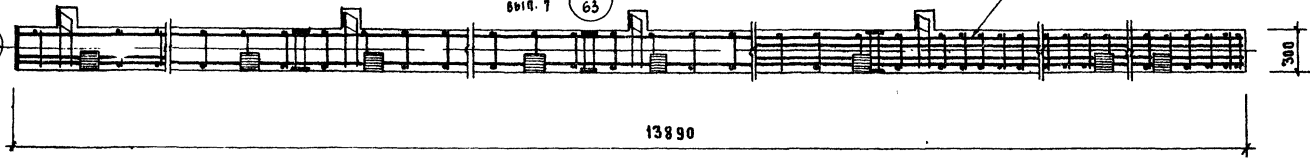
3-3



ИИ-04-2
вып 7

ИИ-04-2
вып 7

ДК-13

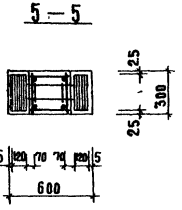
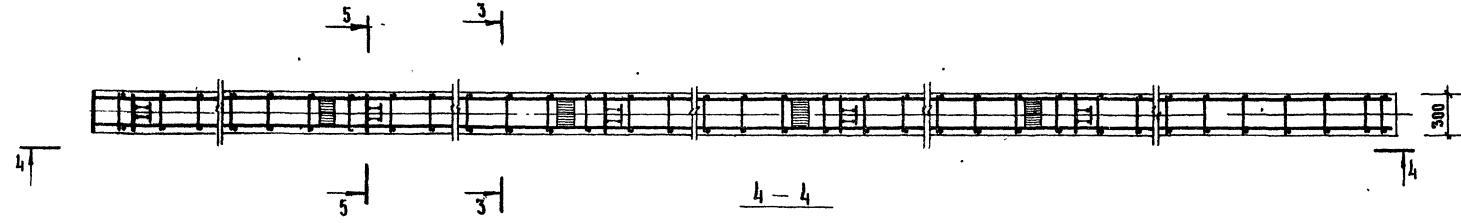


К5Р-333(29)-17/23

ИИ-04-2
вып 7

ИИ-04-2
вып 7

ВК-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, кг	СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			шт	всего
КП4К-333(29)-17/29	ДК-13	1	47,88	47,88
	С-6	8	0,21	1,68
	П-2	4	2,0	8,0
	Итого			47,56
К5Р-333(29)-17/23	ВК-16	1	360,94	360,94
	С-5	10	0,25	2,5
	П-2	4	2,0	8,0
	Итого			371,44

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ 6727-55		ВСЕГО				
	АШ			АІ				В мм						4	2,5					
	32	25	22	20	16	10	Итого	16	14	12	10	Итого								
КП4К-333(29)-17/29	65,60	17,24	18,38	54,44	57,74	5,1	292,20	9,4	24,44	-	9,6	14,2	22,2	8,56	8,4	43,28	82,44	1,68	1,68	457,56
К5Р-333(29)-17/23	-	95,14	38,1	11,2	105,6	5,7	217,4	9,8	-	12,20	12,0	34,0	29,6	21,4	8,4	27,8	87,2	2,5	2,5	371,44

Примечание.
Сетки С-5 и С-6 в консолях колонн условно не показаны.

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СИНТИ»

ИИ-04-2
вып 7

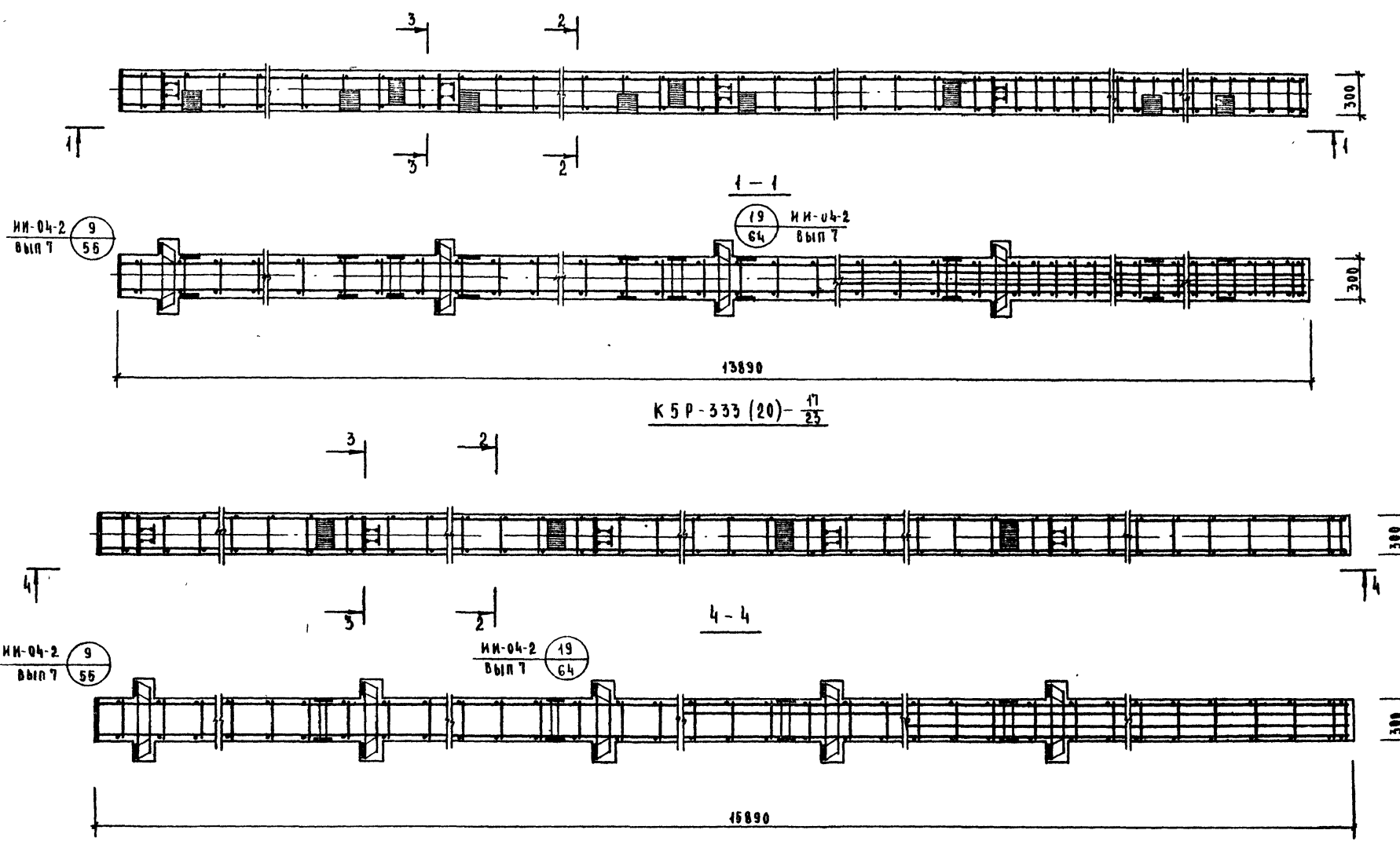
МАРКА КОЛОННЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ

КОЛ

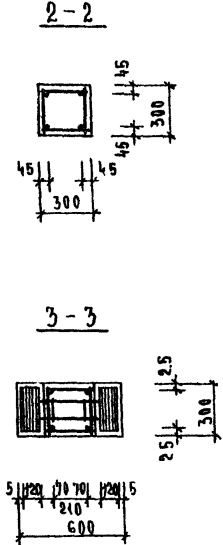
МАССА, кг

СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ



КСР-333 (20) - $\frac{17}{25}$

15890



ГОРОВО: НА ОЛА
ТОРГОВО: ВЫПОЛНИ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ
ИЩОМ: РАБОТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КРС

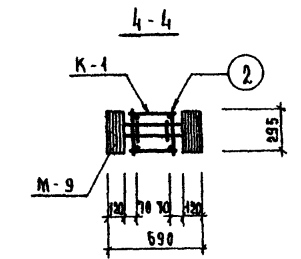
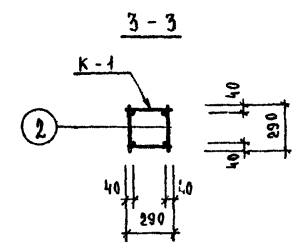
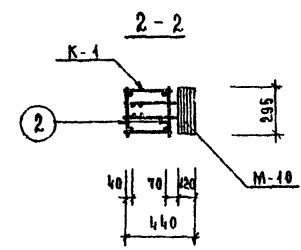
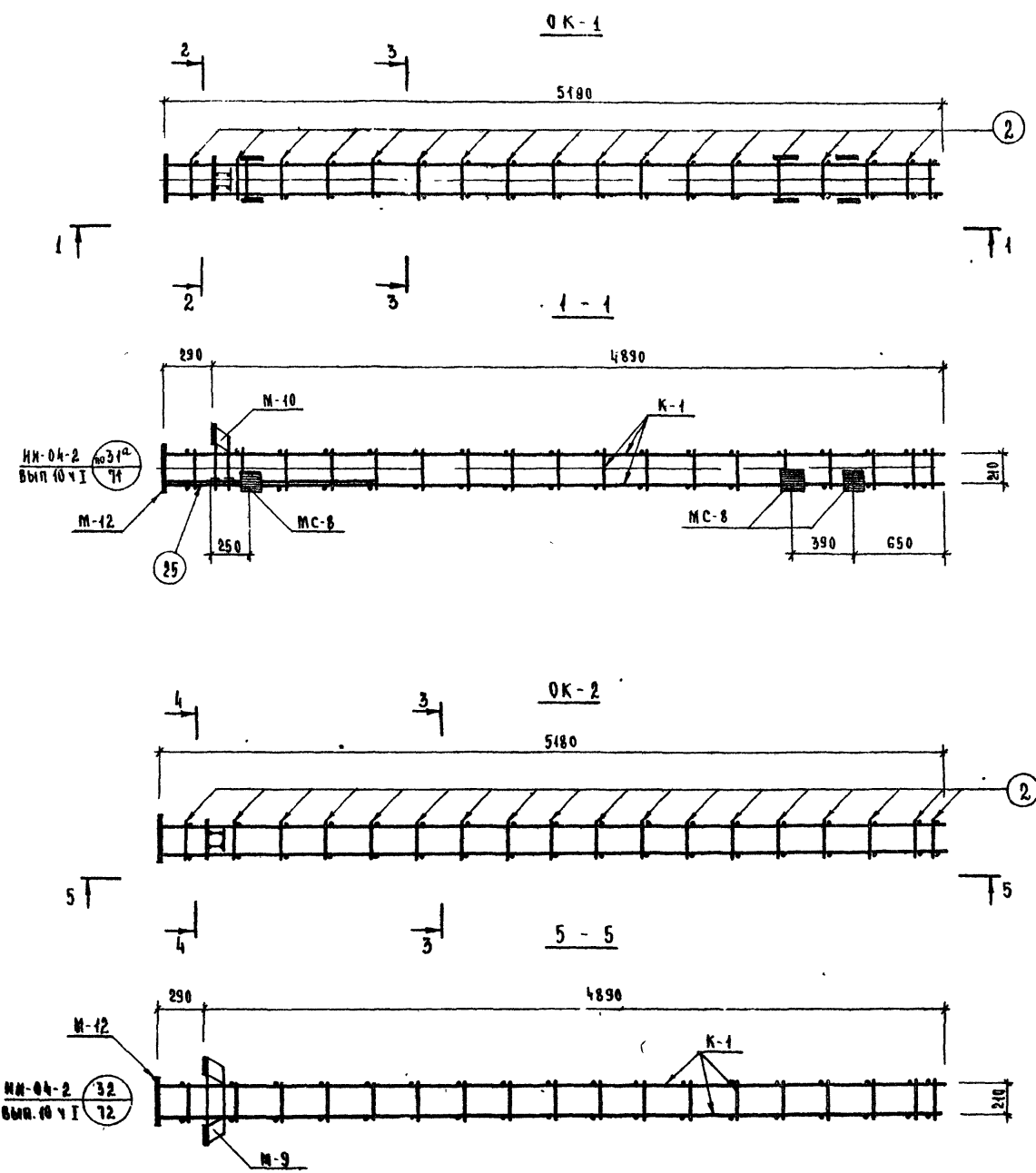
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74							СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А III				А I			С, мм				Ф, мм	КОЛ-ВО	ВЕСО							
	32	25	22	20	16	10	КОЛ-ВО	16	14	12	10				КОЛ-ВО						
КСР-333(20) - $\frac{17}{25}$	55	3,64	24,08	54,64	66,46	4,34	308,76	9,80	24,48	—	9,6	43,88	22,20	17,12	8,40	50,38	38,10	2,0	2,0	462,74	
КСР-333(20) - $\frac{17}{25}$	55	—	24,92	30,40	41,28	99,60	5,70	228,52	9,2	—	10,82	12,0	32,62	29,60	21,40	8,40	27,80	87,20	2,5	2,5	350,84

П Р И М Е Ч А Н И Я
1. Сетки С-5 и С-6 в консолях колонн условно не показаны

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГС		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ККСР-333(20) - $\frac{17}{25}$	ОК-14	1	462,74	462,74	Лист 24
	С-5	8	0,25	2,0	МИ-04-2 Вып 10 ч 1
	П-2	4	2,0	8,0	
			Итого		
			462,74	462,74	
КСР-333(20) - $\frac{17}{25}$	ОК-18	1	340,34	340,3	Лист 24
	С-5	10	0,25	2,5	МИ-04-2 Вып 10 ч 1
	П-2	4	2,0	8,0	
			Итого		
			350,84	350,84	

Т.К	КОЛОННЫ ККСР-333(20) - $\frac{17}{25}$ КСР-333(20) - $\frac{17}{25}$	СЕРИЯ	МИ-04-2
1976	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК	Лист 24



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

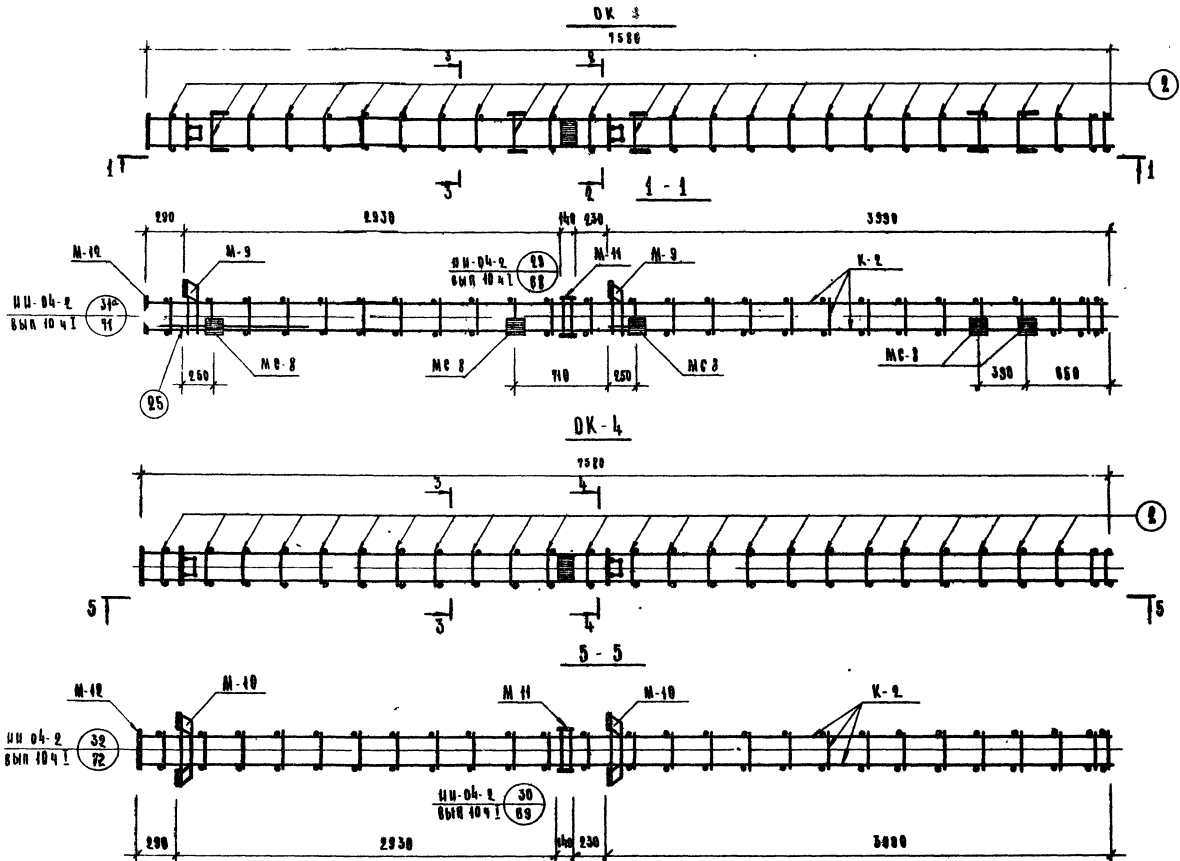
МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГС		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
OK-1	K-1	2	18,10	36,2	ЛИСТ 26
	M-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2
	M-12	1	12,04	12,04	ВЫП 10 Ч II
	MC-8	6	2,65	15,9	ИИ-04-2
	Поз 2	36	0,1	3,6	ЛИСТ 26
	СА-1	1	1,1	1,1	ИИ-04-2
	Поз 25	2	6,8	13,6	ВЫП 13
Итого			92,53		
OK-2	K-1	2	18,10	36,2	ЛИСТ 26
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2
	M-12	1	12,04	12,04	ВЫП 10 Ч II
	Поз 2	36	0,1	3,6	ЛИСТ 26
	СА-1	1	1,1	1,1	ИИ-04-2
Итого			69,06		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

- 1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
- 2 Связи СА-1 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
- 3 Поз. 25 приваривается контактной стыковой сваркой к анкерам закладной детали М-12

СПЕШАНОВА
КОЛАШЕВА
ИСПОЛНИ
ПРОВЕРКА
ТРЕБОВСКИИ
БОРИСКИИ
ПРИГОРЕВ
НИКОЛОВА
НАЧ ОМД. АСК
П.А. ИИ. ОМ
П.А. КОНСТРУК
П.А. ИИ. ПР. МА
П.А. ГР. ИИИ

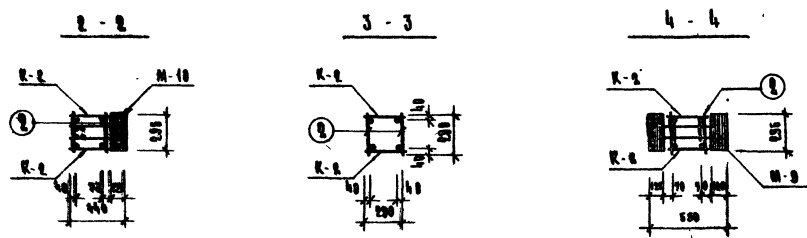
Т.К.	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-1 И ОК-2	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		ВЫПУСК ЛИСТ 21 18



СЕРТИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАЗ

МАРКА КАРКАЗА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОА.	МАССА, КГ		СЕРИЯ БИЛЕТ А ВЕТ
			шт	Объем	
DK-3	K-2	2	26.50	53.0	АНСТ 28
	M-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-10-4 И
	M-12	1	10.04	10.04	ИИ-04-2
	MC-2	10	2.63	26.3	ИИ-10-4 I
	MC-3	52	0.1	5.2	АНСТ 28
	CA-1	2	1.1	2.2	ИИ-04-2 ИИ-10-4
Итого:			140.92		
DK-4	K-2	2	26.50	53.0	АНСТ 28
	M-9	2	10.12	20.24	ИИ-10-4 И
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2
	M-12	1	10.04	10.04	ИИ-10-4 И
	CA-1	2	1.1	2.2	АНСТ 28
Итого:			100.24		

Г. МОСКВА, МАС ДТА ДСК
 ЗАКАЗЧИК: ПАО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"
 ВЫПОЛНИТЕЛЬ: ООО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ООО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: ООО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ООО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: ООО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ООО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"
 КОМПЬЮТЕРНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ: ООО "СИБИРСКАЯ ЭНЕРГЕТИКА"



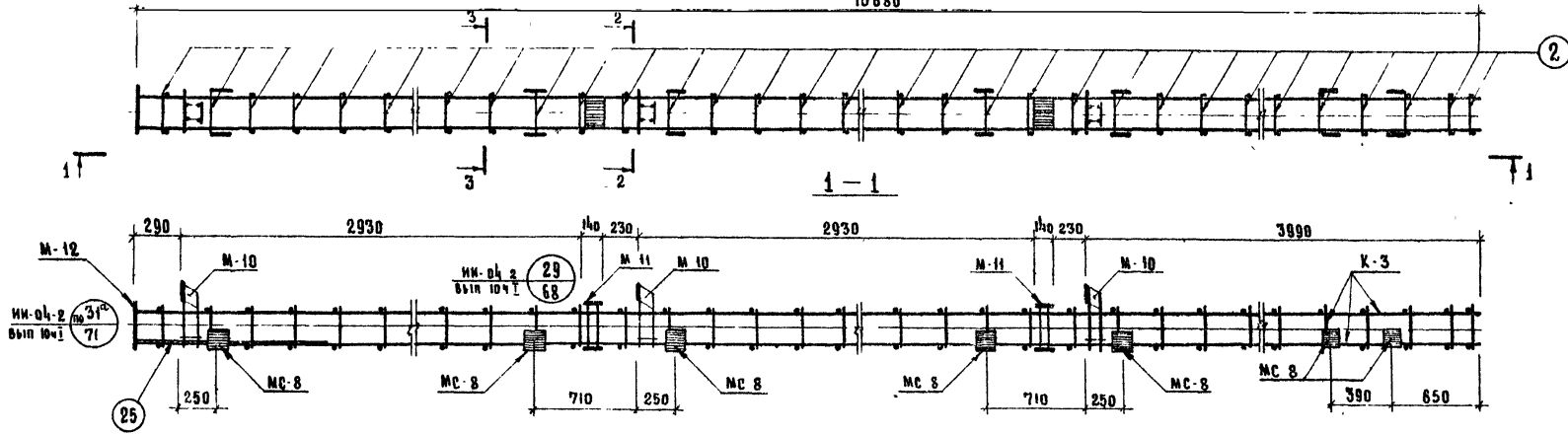
ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-09 и ГОСТ 14088-82.
- Связи CA-1 условно не показаны, связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.

Т.К.	Объемные каркасы DK-3 и DK-4	Серия
1976		ИИ-04-2 АНСТ 28

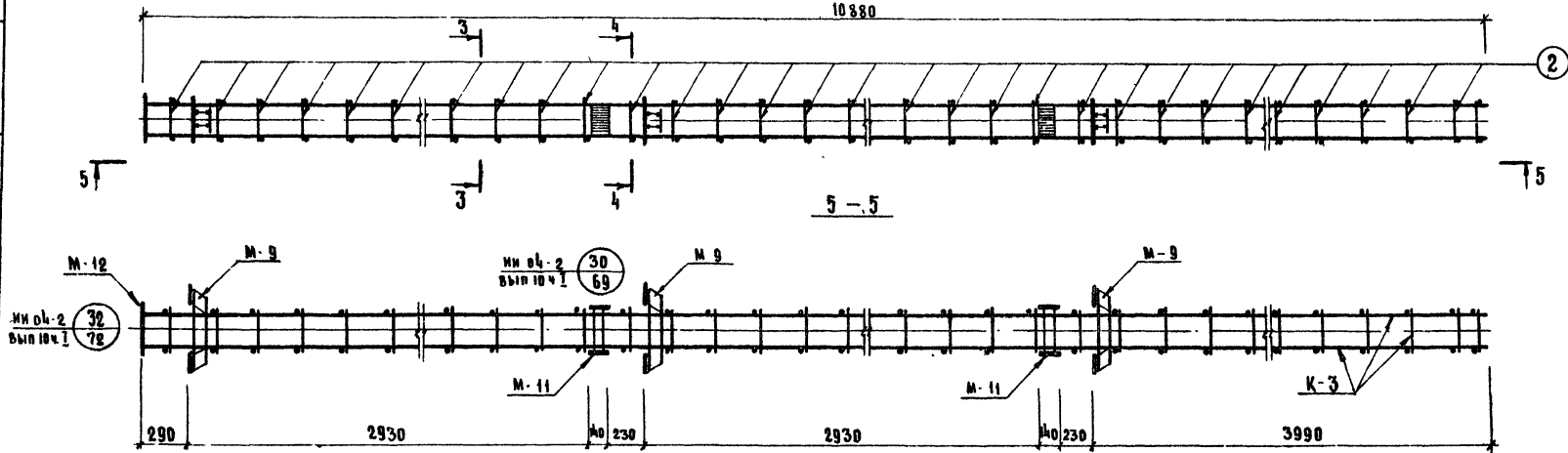
OK-5

10880



OK-6

10880



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт	всего	
OK-5	K-3	2	38.0	76.0	ЛИСТ 26
	M-12	1	12.04	12.04	ИИ-04-2 Вып 10
	M-10	3	10.09	30.27	" "
	M-11	2	10.2	20.4	" "
	Поз 2	74	0.1	7.4	ЛИСТ 26
	MC-8	14	2.65	37.10	ИИ-04-2 Вып 12
	CA-1	3	1.1	3.3	ИИ-04-2 Вып 13
Поз 25	2	6.8	13.6	ЛИСТ 26	
Итого 200.11					
OK-6	K-3	2	38.0	76.0	ЛИСТ 26
	M-12	1	12.04	12.04	ИИ-04-2 Вып 10
	M-9	3	16.12	48.36	" "
	M-11	2	10.2	20.4	" "
	Поз 2	74	0.1	7.4	ЛИСТ 26
	CA-1	3	1.1	3.3	ИИ-04-2 Вып 13
Итого 167.5					

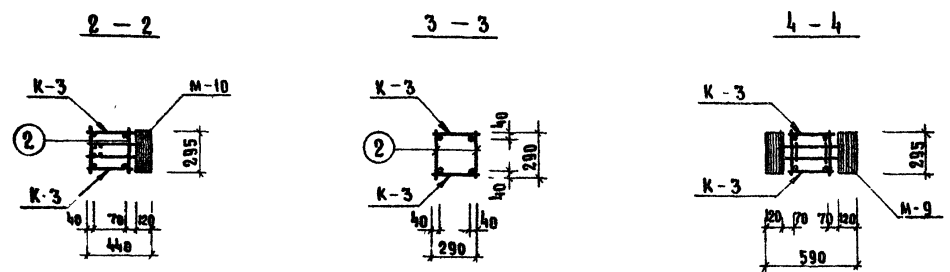
СТАВРОПОЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО РАБОТ

Исполнитель: *С.С. Сидорова*

Проверил: *С.С. Сидорова*

Инженер: *С.С. Сидорова*

М.П. СТАВРОПОЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНОГО РАБОТ

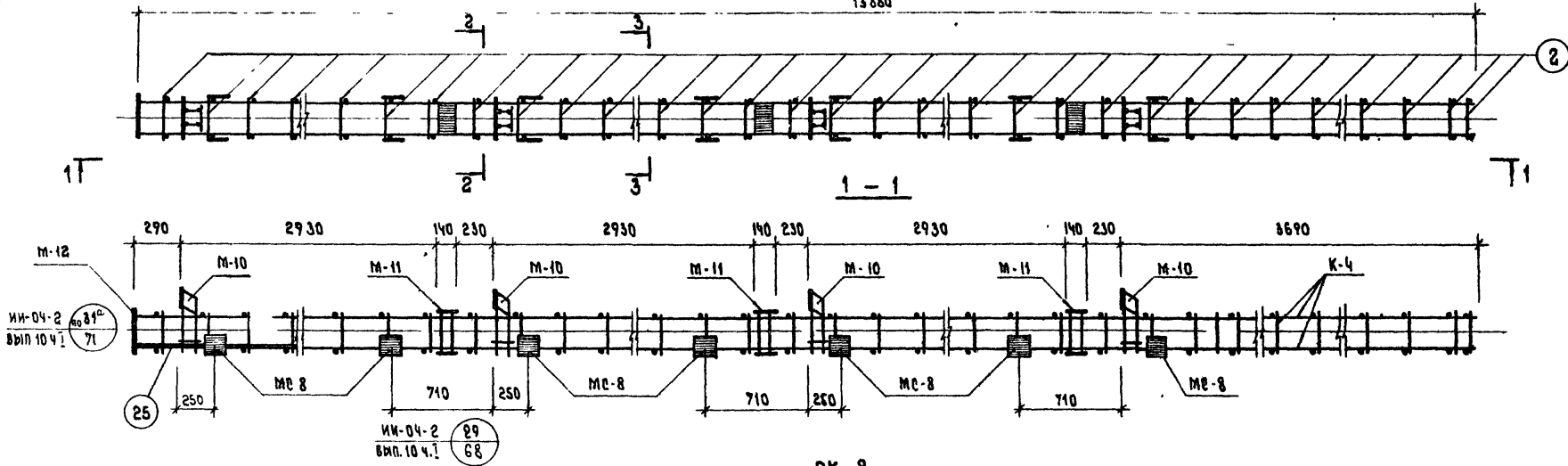


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных падежных каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 4098-68.
- 2 Связи CA-1 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
- 3 Поз. 25 приваривается контактной стыковой сваркой к анкерам закладной детали М-12.

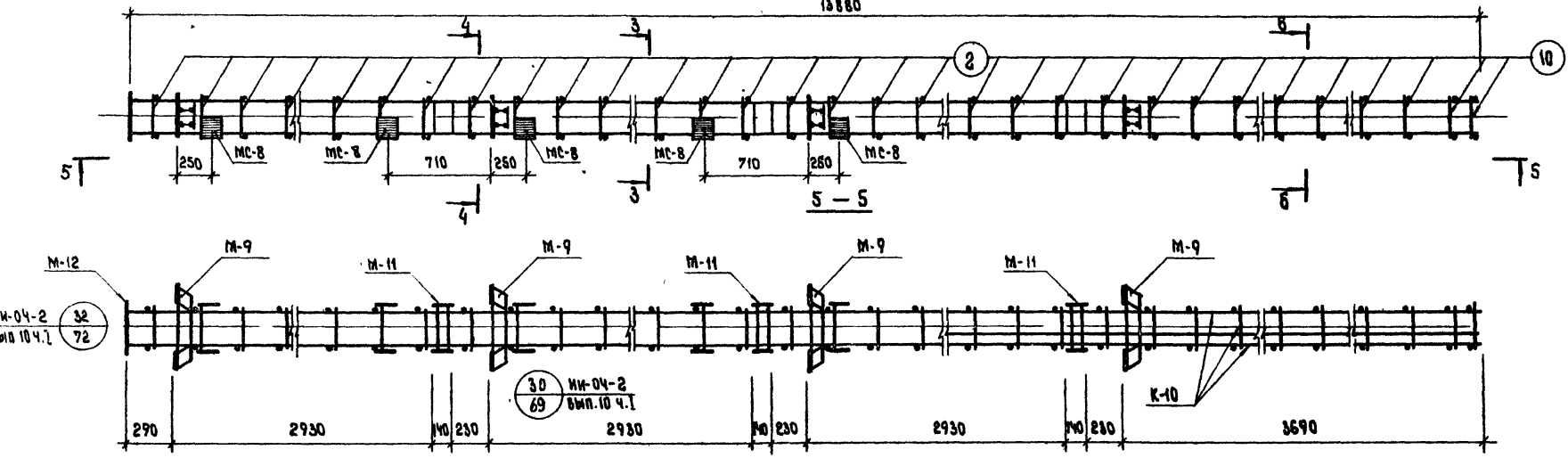
OK-7

13880



OK-8

13880

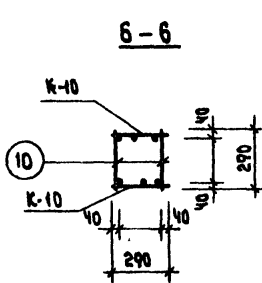
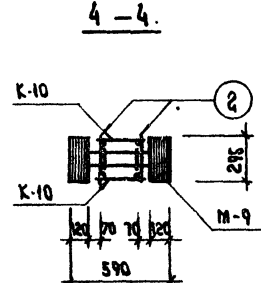
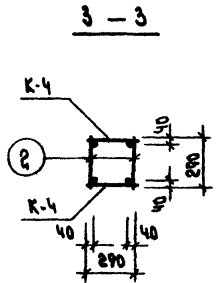
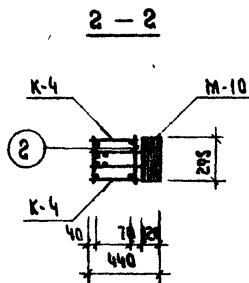


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГС		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-7	K-4	2	48.2	96.4	ЛИСТ 26
	M-12	1	12.04	12.04	ИИ-04-2
	M-10	4	10.09	40.36	ВЫП. 10 Ч. I
	M-11	3	10.2	30.6	
	ПОЗ. 2	94	0.1	9.4	ЛИСТ 26
	MC-8	14	2.65	37.1	ИИ-04-2
	СА-1	3	1.1	3.3	ИИ-04-2
ПОЗ. 25	2	6.8	13.6	ВЫП. 13	
ИТОГО:			242.8		
OK-8	K-10	2	67.4	134.8	ЛИСТ 26
	M-12	1	12.04	12.04	ИИ-04-2
	M-9	4	16.12	64.48	ВЫП. 10 Ч. I
	M-11	3	10.2	30.6	
	ПОЗ. 2	60	0.1	6.0	
	ПОЗ. 10	36	0.12	4.32	ЛИСТ 26
СА-1	3	1.1	3.3	ИИ-04-2	
ИТОГО:			255.54		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
- Связи СА-1 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
- Поз. 25 приваривается контактной стыковой сваркой к анкерам закладной детали М-12.

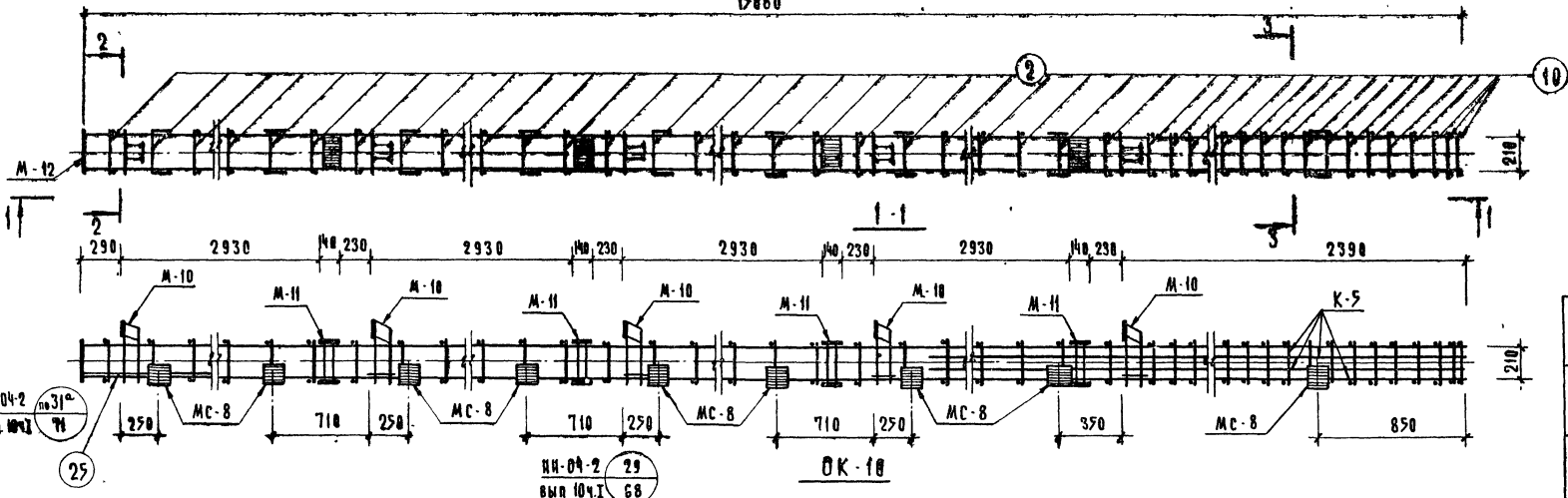


Т.К.
1976

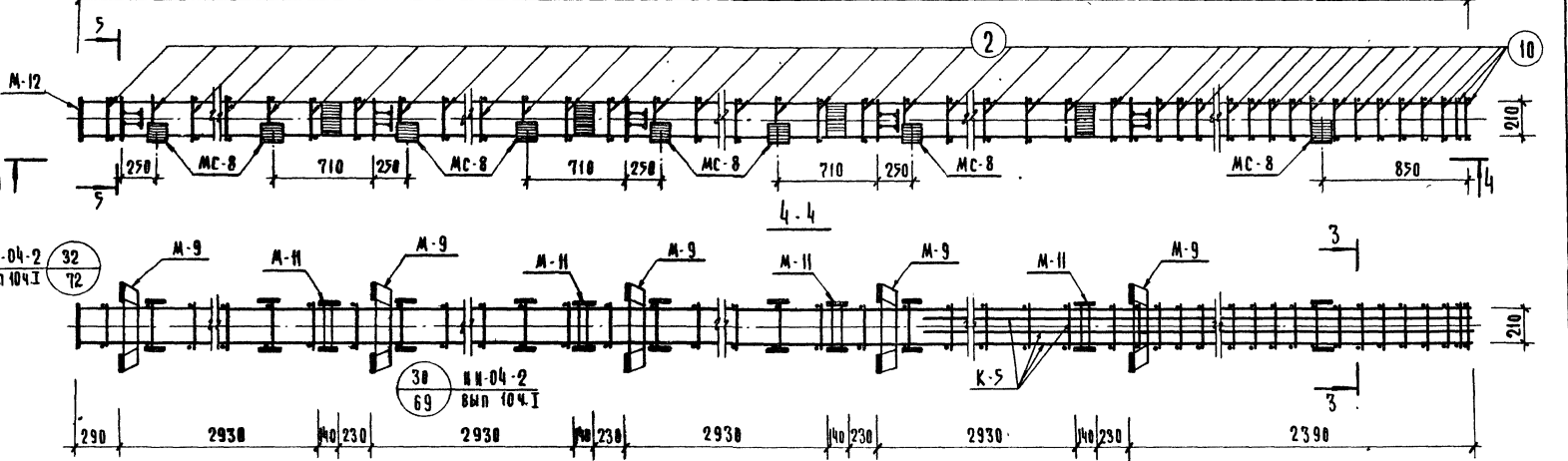
Объемные каркасы ОК-7 и ОК-8.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ЛИСТ
21

19880



15880

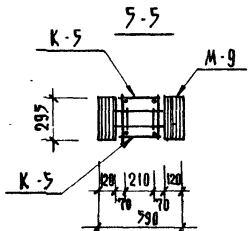
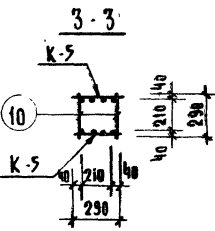
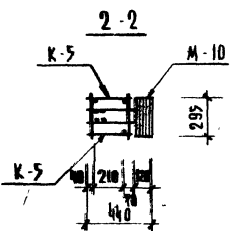


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-9	К-5	2	162.9	325.8	ЛИСТ 26
	М-12	1	12.04	12.04	ИИ-04-2
	М-10	5	10.09	50.45	ВЫП 10 Ч. II
	М-11	4	10.2	40.8	
	МС-8	18	2.65	47.70	ИИ-04-2
	СА-1	4	1.1	4.4	ИИ-04-2
	ПОЗ 2	70	0.1	7.0	ВЫП 13
	ПОЗ 9	54	0.18	9.72	ЛИСТ 26
	ПОЗ 25	2	6.8	13.6	
	ИТОГО	0		511.51	
ОК-10	К-5	2	162.9	325.8	ЛИСТ 26
	М-12	1	12.04	12.04	
	М-9	5	16.12	80.6	ИИ-04-2
	М-11	4	10.2	40.8	ВЫП 10 Ч II
	МС-8	16	2.65	42.4	ИИ-04-2
	СА-1	4	1.1	4.4	ИИ-04-2
	ПОЗ 2	70	0.1	7.0	ВЫП 13
	ПОЗ 9	54	0.18	9.72	ЛИСТ 26
ИТОГО	0		722.16		

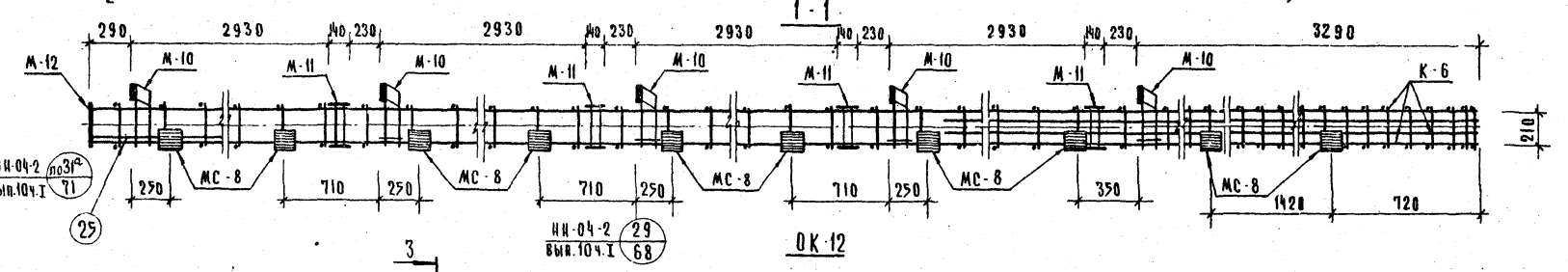
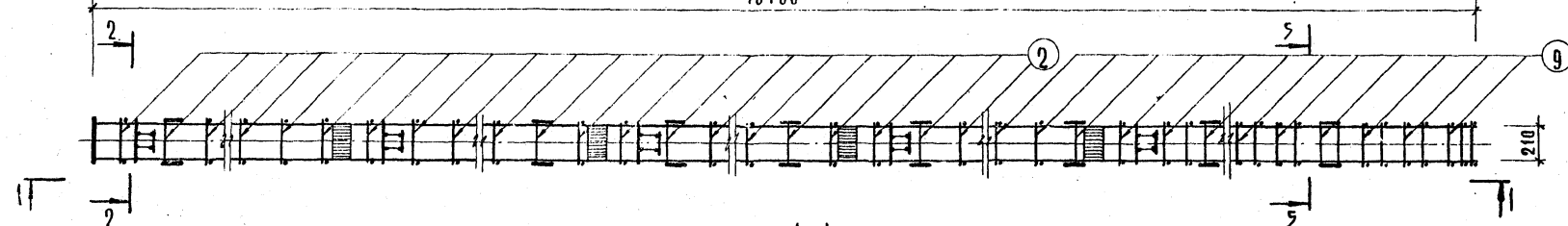
П Р И М Е Ч А Н И Я

- 1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
- 2 Связи СА-1 условно не показаны. Связи должны быть установлены на каждом пролете этажа по высоте колонны
3. Поз. 25 приваривается контактной стыковой сваркой к анкерам закладной детали М-12



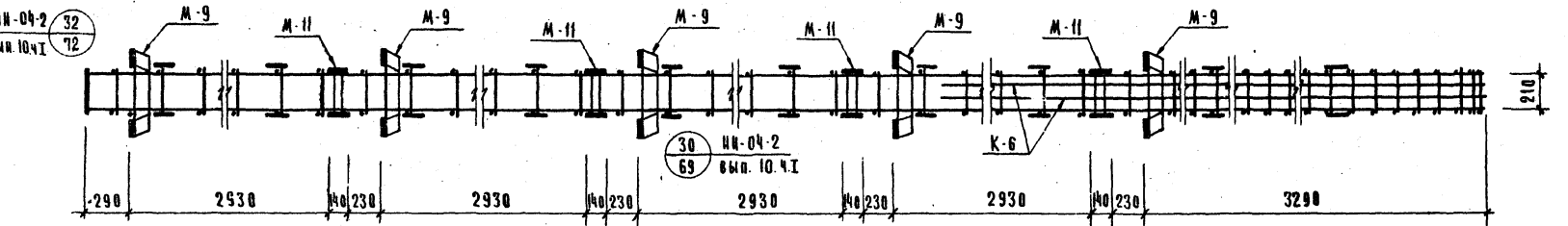
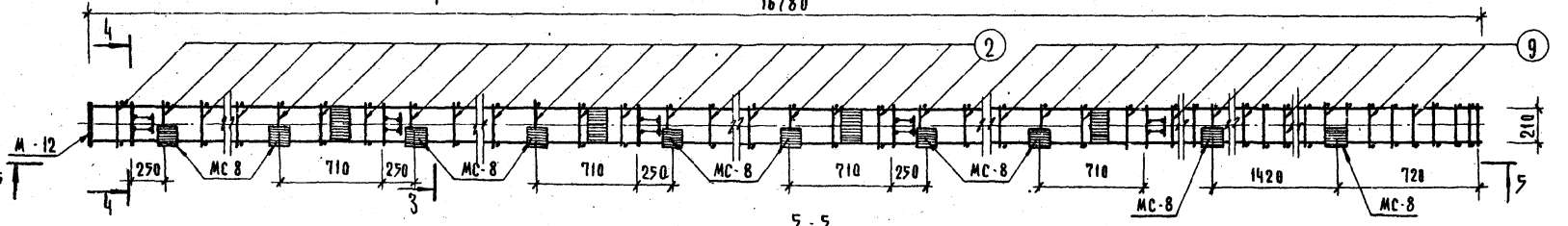
Т.К	1976	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-9; ОК-10	СЕРИЯ	ИИ-04-2
			ВЫПУСК	21
			ЛИСТ	22

ОК-11
16780



ИИ-04-2
Вып. 10 Ч. I
31
29
68

ОК-12
16780



ИИ-04-2
Вып. 10 Ч. I
32
72
30
69

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-11	К-6	2	177,58	355,16	АНСТ 26
	М-10	5	10,09	50,45	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. I
	М-11	4	10,2	40,8	
	М-12	1	12,04	12,04	
	МС-8	20	2,65	53,00	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. I
	Поз. 2	70	0,1	7,0	
	Поз. 9	66	0,18	11,88	АНСТ 26
	СА-1	4	1,1	4,4	ИИ-04-2 Вып. 13
	Поз. 25	2	6,8	13,6	АНСТ 26
Итого					548,33
ОК-12	К-6	2	177,58	355,16	АНСТ 26
	М-9	5	16,12	80,60	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. I
	М-11	4	10,2	40,8	
	М-12	1	12,04	12,04	
	Поз. 2	70	0,1	7,0	АНСТ 26
	Поз. 9	66	0,18	11,88	
	СА-1	4	1,1	4,4	ИИ-04-2 Вып. 13
МС-8	18	2,65	47,70	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. I	
Итого					559,58

САИНА
ИИХОДОВА

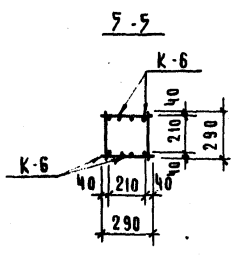
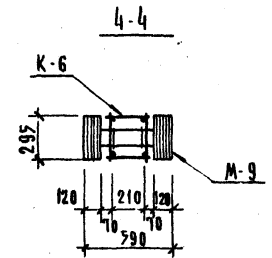
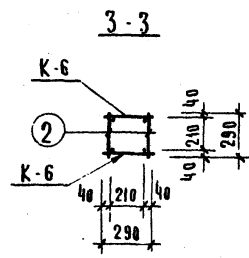
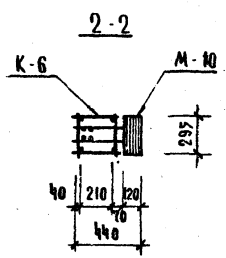
[Signature]

ИСТОРИКА
ПРОФЕРМА

ГРЕДСКИЙ
ВОЛЫСКИЙ
ПРИГОУН
ПРИГОУБ
КОДАШЕВА

МАЛ. ШИКА
ЛА. Ш. ДТА
ТА. Ш. ШИКА
УС. ШИКА
П. ШИКА
РУ. ШИКА

ЦИИИЦ

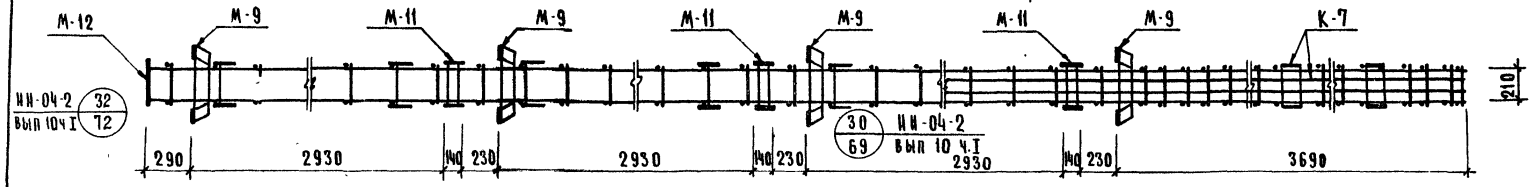
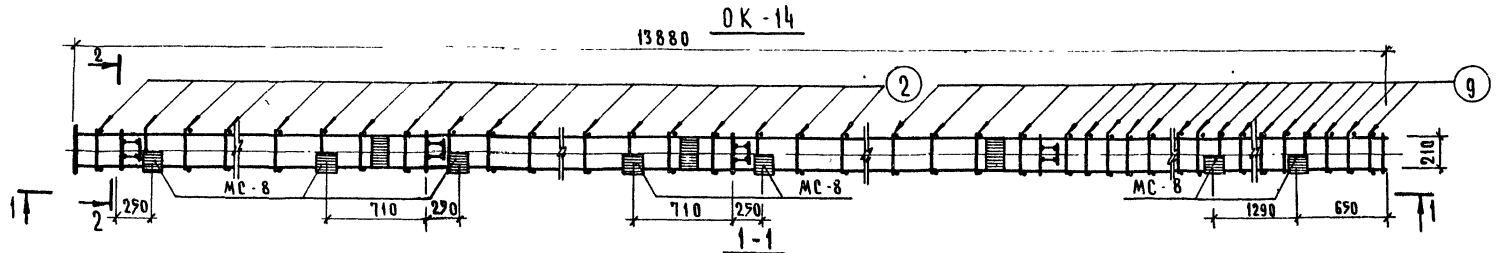


3 Поз. 25^я приваривается контактной стыковой сваркой к анкерам закладной детали М-12

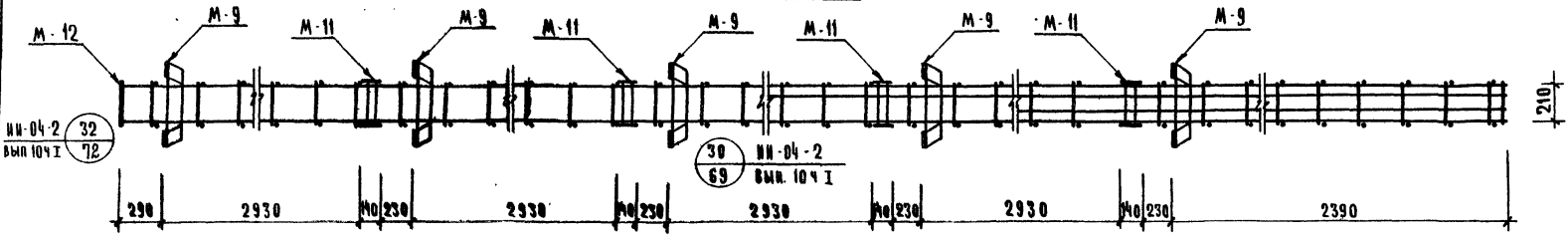
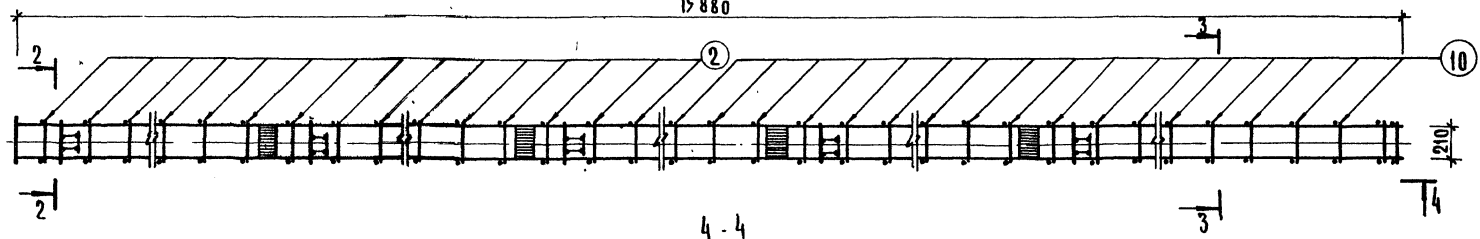
ТК
1976

ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ ОК-11 и ОК-12

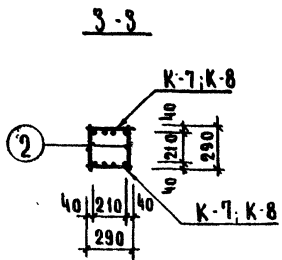
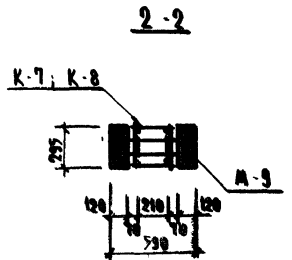
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
21
АНСТ
23



OK-15



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
OK-14	K-7	2	143,91	287,82	Л ИСТ 26
	M-9	4	16,12	64,48	ИИ-04-2 ВЫП. 104 II
	M-11	3	10,2	30,6	
	M-12	1	12,04	12,04	
	ПОЗ 2	48	0,1	4,8	Л ИСТ 26
	ПОЗ 9	70	0,18	12,60	
	СА-1	3	1,1	3,30	ИИ-04-2 ВЫП. 13
	МС-8	14	2,65	37,10	ИИ-04-2 ВЫП. 124 I
	ИТОГО			422,74	
	OK-15	K-8	2	95,37	190,74
M-9		5	16,12	80,60	ИИ-04-2 ВЫП. 104 II
M-11		4	10,2	40,8	
M-12		1	12,04	12,04	Л ИСТ 26
ПОЗ 2		60	0,1	6,0	
ПОЗ 10		48	0,12	5,76	
СА-1		4	1,1	4,4	ИИ-04-2 ВЫП. 13
ИТОГО			340,34		

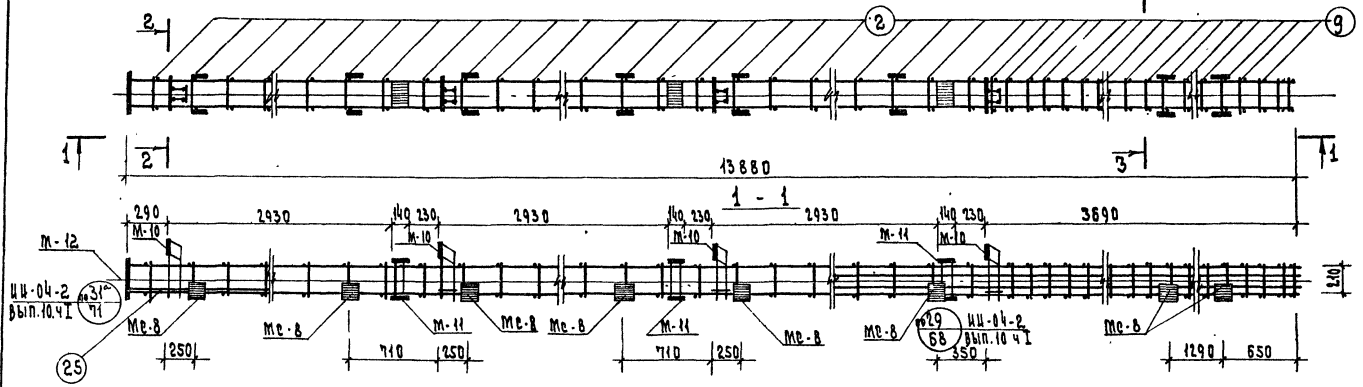


ПРИМЕЧАНИЯ:

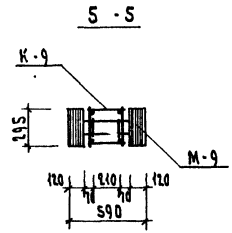
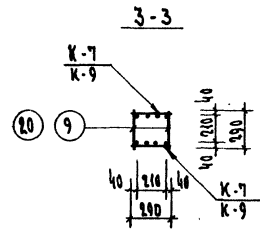
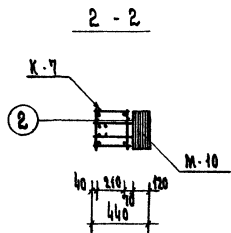
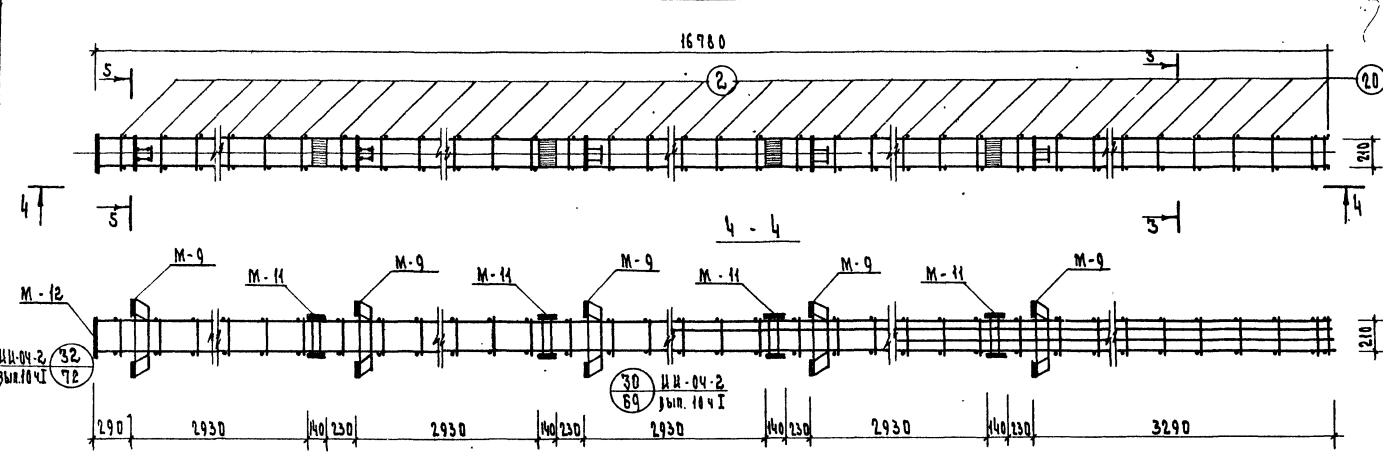
- 1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собранного из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
- 2 Связи СА-1 условно не показаны в каждом дощине быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны

НАЧАЛЬНИК ПРОЕКТА
КОМПЬЮТЕР ПРОЕКТА
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОЕКТОР
КОЛАШЕВА
ИИ-04-2
ВЫП. 104 I
32
72
ИИ-04-2
ВЫП. 104 I
30
69
ИИ-04-2
ВЫП. 104 I
30
69
ИИ-04-2
ВЫП. 104 I
32
72

OK-13



OK-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛЕТА
			ШТ	ВРЕМ	
OK-13	К-7	2	143,91	287,82	Лист 26
	М-12	1	12,04	12,04	ИИ-04-2
	М-10	4	10,09	40,36	вып. 10 Ч II
	М-11	3	10,2	30,60	
	М-8	16	2,65	42,40	ИИ-04-2
	Поз. 2	48	0,1	4,8	вып. 12 Ч I
	Поз. 9	72	0,18	12,96	Лист 26
OK-16	СА-1	3	1,1	3,3	ИИ-04-2
	Поз. 25	2	6,8	13,6	вып. 13
	Итого			447,88	Лист 26
	К-9	2	105,31	210,62	Лист 26
	М-9	5	16,12	80,60	ИИ-04-2
OK-16	М-11	4	10,20	40,80	вып. 10 Ч II
	М-12	1	12,04	12,04	
	Поз. 2	60	0,1	6,0	
	Поз. 30	54	0,12	6,48	Лист 26
	СА-1	4	1,1	4,4	ИИ-04-2
Итого				360,94	вып. 13

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов в применении контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
- Связи СА-1 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждой колонне этана по высоте колонны.

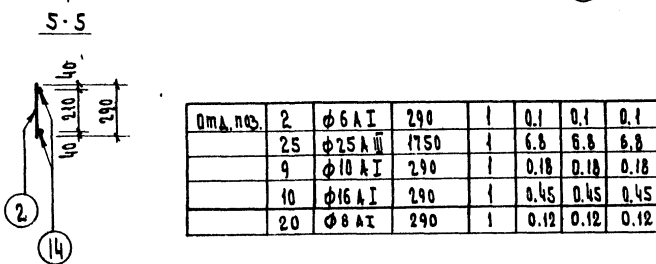
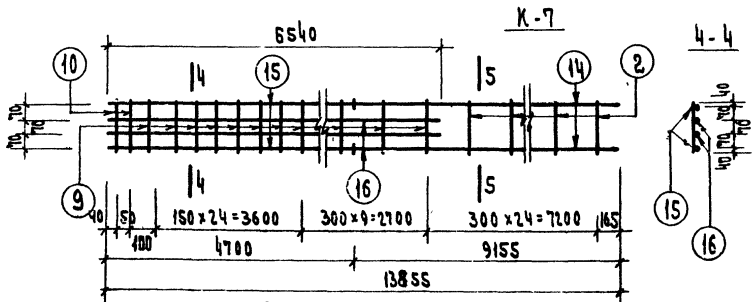
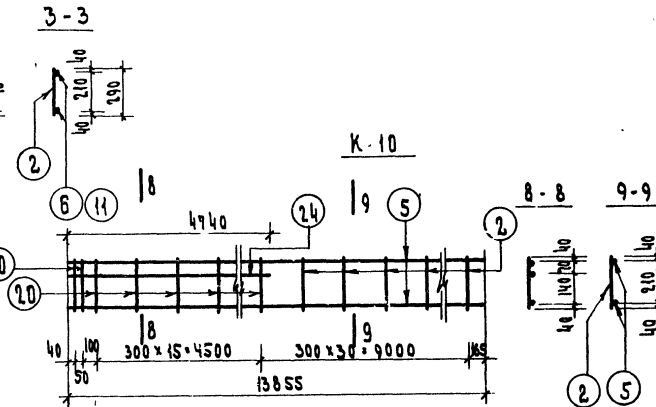
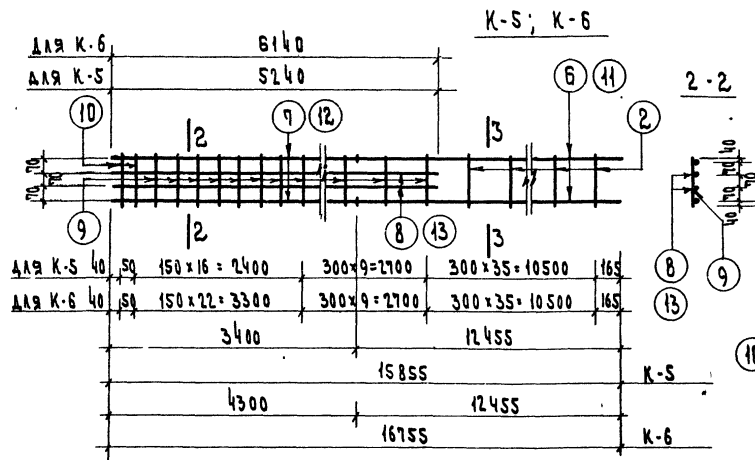
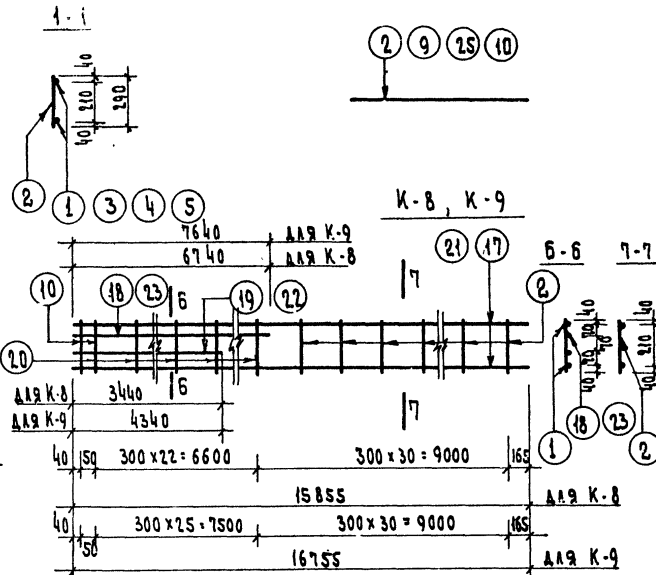
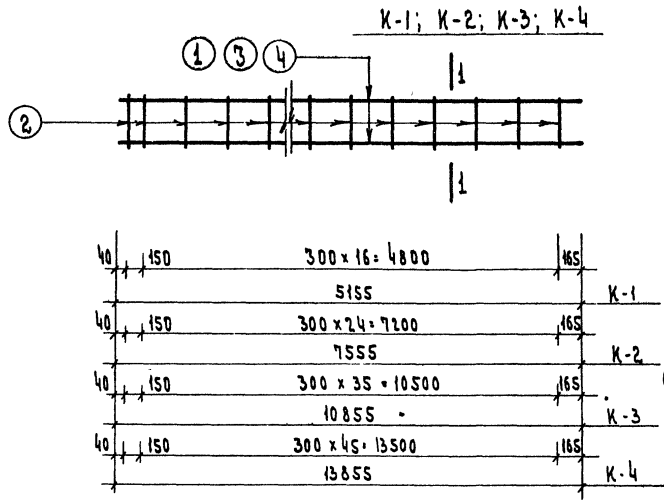
3. Поз. 25 приваривается контактной стыковой сваркой к анкерам закладной детали М-12.

ТК
1976

Объемные каркасы ОК-13 и ОК-16

Серия ИИ-04-2
Выпуск 21
Лист 25

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА
МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
КОЛ-ВО
МАССА
СЕРИЯ
ВЫПУСК
ЛЕТ



Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм	Диаметр, мм
2	φ 6 А I	290	1	0.1	0.1	0.1
25	φ 25 А II	1750	1	6.8	6.8	6.8
9	φ 10 А I	290	1	0.18	0.18	0.18
10	φ 16 А I	290	1	0.45	0.45	0.45
20	φ 8 А I	290	1	0.12	0.12	0.12

МАРКА РАЗМЕТА МА	№№ ПОС.	СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ШТ.	ВЕРТО	ИЗБАВ.
K-1	1	φ 16 А II	5155	2	8.15	16.30	
	2	φ 6 А I	290	18	0.1	1.8	16.10
K-2	3	φ 16 А II	7555	2	11.95	23.9	
	2	φ 6 А I	290	26	0.1	2.6	26.50
K-3	4	φ 16 А II	10855	2	17.15	34.30	
	2	φ 6 А I	290	37	0.1	3.7	38.00
K-4	5	φ 16 А II	13855	2	21.75	43.5	
	2	φ 6 А I	290	47	0.1	4.7	48.2
K-5	6	φ 20 А II	12455	2	30.8	61.6	
	7	φ 25 А II	3400	2	43.1	26.2	
	8	φ 32 А II	5240	2	33.1	66.2	
	9	φ 10 А I	290	25	0.18	4.5	
	10	φ 6 А I	290	2	0.45	0.90	
	2	φ 6 А I	290	35	0.1	3.5	
	14	φ 16 А II	9155	2	14.37	28.75	
	15	φ 20 А II	4700	2	11.56	23.12	
	16	φ 32 А II	6540	2	41.4	82.8	
	10	φ 16 А I	290	2	0.45	0.90	
K-7	9	φ 10 А I	290	34	0.18	5.94	
	2	φ 6 А I	290	24	0.10	2.4	
K-8	11	φ 20 А II	16325	2	40.15	80.3	
	12	φ 25 А II	4300	2	16.55	33.1	
	13	φ 32 А II	4300	2	27.1	54.2	
	10	φ 16 А I	290	2	0.45	0.9	
K-6	9	φ 10 А I	290	31	0.18	5.58	
	2	φ 6 А I	290	35	0.1	3.5	
K-8	17	φ 16 А II	15855	2	24.9	49.8	
	18	φ 25 А II	6740	1	25.9	25.9	
	29	φ 25 А II	3440	1	13.24	13.24	
	10	φ 16 А I	290	2	0.45	0.9	
K-9	20	φ 8 А I	290	23	0.11	2.53	
	2	φ 6 А I	290	30	0.10	3.0	
	21	φ 16 А II	16755	2	26.4	52.8	
K-9	22	φ 25 А II	4340	1	16.55	16.55	
	23	φ 25 А II	7640	1	29.2	29.2	
	20	φ 8 А I	290	26	0.12	2.86	
	2	φ 6 А I	290	30	0.10	3.0	
K-10	5	φ 16 А II	13855	2	21.75	43.5	
	24	φ 25 А II	4740	1	18.24	18.24	
	20	φ 8 А I	290	16	0.11	1.76	
	2	φ 6 А I	290	30	0.10	3.0	
	10	φ 16 А I	290	2	0.45	0.9	
	2	φ 6 А I	290	2	0.45	0.9	

И К 1976 Плоские каркасы К-1 + К-10
 Отделочные работы
 И К 1976 Плоские каркасы К-1 + К-10
 Отделочные работы