

© Казахский филиал ЦИТИ Росстроя СССР. 1989г.

Заказ № 3636 Тираж 500 экз Цена 5-17 ТП 404-1-235, а 5 Сдано в печать 19/9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
704-1-235.88

РЕЗЕРВУАР ВЕРТИКАЛЬНЫЙ С
ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 м³ ИЗ
КРУПНОГАБАРИТНЫХ ЛИСТОВ
ПРОКАТА

АЛЬБОМ V
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
- АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ПОЖАРОТУШЕНИЕ, МОЛНИЕЗАЩИТА, АВТОМАТИЗАЦИЯ.
- АЛЬБОМ III КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРА.
- АЛЬБОМ IV ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ.
- АЛЬБОМ V МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.
- АЛЬБОМ VI СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.
- АЛЬБОМ VII ПОНТОН ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА.
- АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ.

Примененные типовые проекты:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-186.84 РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 1000 м³

Альбомы III и XI

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

РАЗРАБОТАН:
ИНСТИТУТОМ Гипронефтьспецмонтаж

МИННЕФТЕПРОМОМ
06.10.88г. ПРИКАЗ № 480 "Э"

Главный инженер
института *[подпись]* ИС Гольденберг
Главный инженер
проекта *[подпись]* АЕ Кузнеценко

ИЗМЕНЕНИЯ	
№	Дата

Лист № 5

Содержание альбума

Титульный проект ТМ-1-235.00 Альбом 5

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ПВЗ1.01.00.00С5	Приспособление для расклатки рулонов. Сборочный чертёж	4	ПВЗ1.02.00.00С5	Скоба для разбейки рулонов. Сборочный чертёж	25
ПВЗ1.01.00.00	Приспособление для расклатки рулонов	4	ПВЗ1.02.00.01	Палец	26
ПВЗ1.01.00.02	Штырь	4	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	26
ПВЗ1.01.01.00С5	Крестовина. Сборочный чертёж	5	ПВЗ1.02.00.00	Корпус	27
ПВЗ1.01.01.01	Косынка	5	ПВЗ1.02.00.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	27
ПВЗ1.01.00.00	Крестовина	5	ПВЗ1.02.02.02	Щека	27
ПВЗ1.01.00.01	Щека	5	ПВЗ1.02.01.00С5	Втулка. Сборочный чертёж	28
15-1370-П.00.00С5	Приспособление для перетаскивания рулонов		ПВЗ1.02.01.00	Втулка	28
	Сборочный чертёж	6	ПВЗ1.02.01.01	Втулка	28
15-1370-П.01.00.00	Приспособление для перетаскивания рулонов	6	ПВЗ1.02.01.02	Кальца	28
15-1370-П.01.00	Прошина	6	ПВ7.11.00.00С5	Клин. Сборочный чертёж	29
15-1370-П.02.00.00	Пластина	6	ПВ7.11.00.00	Клин	29
ПВ2.12.00.00	Затёртое устройство	7	ПВ7.11.00.01	Челюк	29
ПВ2.12.02.00	Стайка	7	ПВ6.07.00.00С5	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	30
ПВ2.12.03.00	Ось	7	ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка	31
ПВ2.12.01.00	Затумт	7	ПВ6.07.02.02	Лобовель	31
ПВ2.12.00.00С5	Затёртое устройство. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.03.00	Лестница	31
ПВ2.12.05.00С5	Ось. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.02.00	Балка	31
ПВ2.12.02.00С5	Стайка. Сборочный чертёж	8	ПВ6.07.01.00С5	Кронштейн. Сборочный чертёж	32
ПВ2.12.01.02	Кронштейн	9	ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ2.12.01.00С5	Хомут. Сборочный чертёж	9	ПВ6.07.01.01	Косынка	32
ПВ2.12.00.01	Пластина	9	ПВ6.07.00.02	Винт	32
ПВ2.12.01.01	Скоба	9	ПВ6.07.01.02	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00С5	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т		ПВ6.07.01.03	Швеллер	33
	краном. Сборочный чертёж	10	ПВ6.07.01.04	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.00	Шарнир для подъёма рулона массой до 45Т краном	10	ПВ6.07.01.05	Швеллер	33
ПВ5К.02.00.01	Скоба	11	ПВ6.07.02.00С5	Балка	34
ПВ5К.02.00.00С5	Опора. Сборочный чертёж	11	ПВ6.07.03.00С5	Лестница	35
ПВ5К.02.02.00С5	Основание. Сборочный чертёж	12	ПВ6.07.02.06	Гайка	35
ПВ5К.02.01.00	Опора	12	ПВ6.07.02.07	Скоба	35
ПВ5К.02.01.01	Стайка	13	ПВ6.07.04.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	36
ПВ5К.02.01.02	Ребро	13	ПВ6.07.04.00	Площадка	36
ПВ5К.02.01.03	Стайка	13	ПВ6.07.02.01	Кронштейн	37
ПВ5К.02.02.00	Основание	13	ПВ6.07.02.03	Пластина	37
ПВ5К.12.00.00С5	Захват для подъёма рулона массой до 45Т.		ПВ6.07.04.06	Основание боксое	37
	Сборочный чертёж	14	ПВ6.07.04.05	Основание	37
ПВ5К.12.02.00С5	Упор. Сборочный чертёж	14	ПВ9.10.01.00С5	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертёж	38
ПВ5К.12.02.00	Упор	15	ПВ9.10.00.00	Леса небесные для замыкания вертикального монтажного стыка	39
ПВ5К.12.00.00	Захват для подъёма рулона массой до 45Т краном	15	ПВ9.10.03.01	Крюк	39
ПВ5К.12.01.00	Корпус	15	ПВ9.10.03.00	Площадка	39
ПВ5К.12.01.00С5	Корпус. Сборочный чертёж	16	ПВ9.10.01.00	Лестница	39
ПВ5К.12.01.06	Стенка	17	ПВ9.10.01.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	40
ПВ5К.12.01.01	Щека	17	ПВ9.10.02.00С5	Ограждение тязовое. Сборочный чертёж	41
ПВ5К.12.01.03	Гайка	18	ПВ9.10.02.00	Ограждение тязовое	41
ПВ5К.12.01.12	Ребро	18	ПВ9.10.03.04	Палка	41
ПВ5К.12.01.05	Накладка	18	ПВ9.10.02.01	Крюк	41
ПВ5К.12.00.01	Винт	19	ПВ9.10.03.00С5	Площадка. Сборочный чертёж	42
ПВ5К.12.00.02	Плывающий	19	ПВ9.10.03.02	Палка	42
ПВ5К.12.00.03	Кольцо запорное	19	ПВ9.10.04.00	Боксина	42
ПВ5К.12.01.11	Фланец	20	ПВ9.10.04.00С5	Боксина. Сборочный чертёж	43
ПВ5К.12.01.09	Ребро	20	ПВ51.08.00.00С5	Калы для детонирования монтажной стайки. Сборочный чертёж	44
ПВ5К.12.01.07	Пластина	20	ПВ9.10.03.04	Палка	44
15-1307.03.00.00С5	Стайка монтажная. Сборочный чертёж	21	ПВ9.10.00.01	Ограждение жесткое	44
15-1307.03.00.00	Стайка монтажная	21	ПВ51.06.00.00	Калы для детонирования монтажной стайки	45
15-1307.03.01.00С5	Стайка взрывная. Сборочный чертёж	22	ПВ51.06.00.01	Уго	45
15-1307.03.01.00	Стайка взрывная	22	ПВ51.06.00.02	Палец	45
15-1307.03.01.04	Ребро	22	ПВ51.06.00.03	Труба	45
15-1307.03.01.06С5	Стайка низкая. Сборочный чертёж	23	15-1307.01.00.00С5	Приспособление для монтажа стенок и щитов. Сборочный чертёж	46
15-1307.03.02.00	Стайка низкая	23	15-1307.01.00.00	Приспособление для монтажа стенок и щитов	46
15-1307.03.02.01	Ребро	23	15-1307.01.00.02	Приспособление для монтажа стенок и щитов	46
15-1307.03.02.00С5	Лестница. Сборочный чертёж	24	15-1307.01.00.03	Уго	46
15-1307.03.02.00	Лестница	24			
15-1307.03.01.02	Косынка	24			
ПВ6К.01.00.00С5	Отвес. Сборочный чертёж	25			
ПВ6К.01.00.00	Отвес	25			
ПВ6К.01.00.01	Сервис	25			

Список вставок: 15-1307.03.01.06С5, 15-1307.03.01.06С5, 15-1307.03.01.06С5

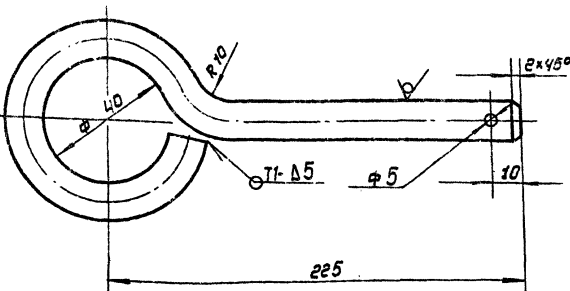
Обозначение	Наименование	Стр
ПВ4.05.00.00СБ	Стяжное приспособление. Сборочный чертеж	47
ПВ4.05.00.03	Гайка	47
ПВ4.05.01.02	Узелок	47
ПВ4.05.01.01	Ребра	47
ПВ4.05.00.00	Стяжное приспособление	48
ПВ4.05.00.02	Сухарь	48
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	48
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	48
ПВ5.07.00.00СБ	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки. Сборочный чертеж	49
ПВ5.07.00.00	Ралик отбойный для демонтажа монтажной стойки	49
ПВ5.07.00.04	Щека	49
ПВ8.04.00.00СБ	Кронштейн для расчлук. Сборочный чертеж	50
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчлук	50
ПВ8.04.00.01	Пластина	50
ПВ8.02.00.00	Поддон	50
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	51
ПВ8.05.00.01	Ось	51
ПВ8.05.00.00	Упор клинбовой	51
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клинбовой. Сборочный чертеж	52
ПВ8.05.00.07	Ручка	53
ПВ8.05.00.08	Узелок	53
ПВ8.05.00.09	Узелок	53
ПВ8.05.00.10	Узелок	53
ПВ8.04.00.00СБ	Строп 3-х ветвевой Q=3T. Сборочный чертеж	54
ПВ8.04.00.00	Строп 3-х ветвевой Q=3T	54
ПВ8.05.00.11	Узелок	54
ПВ8.05.00.13	Узелок	54
ПВ5А.3-0-0СБ	Скоба для установки навесной лестницы Сборочный чертеж	55
ПВ5А.3-0-0	Скоба для установки навесной лестницы	55
ПВ5А.3-0-1	Скоба	55
ПВ5А.3-0-2	Пластина	55
15-1307.02.00.00СБ	Лобикель. Сборочный чертеж	56
15-1307.02.00.00	Лобикель	56
ПВ5.52.00.00СБ	Скоба для навешивания блока. Сборочный чертеж	56
ПВ5.52.00.00	Скоба для навешивания блока	56
К5.0240.15.00.00СБ	Стойка монтажная. Сборочный чертеж	57, 58
К5.0240.15.00.00	Стойка монтажная	59
К5.0240.15.01.03	Косынка	59
К5.0240.15.00.01	Кронштейн	59
К5.0240.15.01.00СБ	Подкос. Сборочный чертеж	60
К5.0240.15.01.00	Подкос	60
К5.0240.15.04.06	Зиглушка	60
К5.0240.15.02.01	Чушка	61
К5.0240.15.02.02	Кронштейн	61
К5.0240.15.02.03	Ограничитель	61
К5.0240.15.02.00	Стойка I	61
К5.0240.15.02.00СБ	Стойка I. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00СБ	Стойка II. Сборочный чертеж	62
К5.0240.15.03.00	Стойка II	62
К5.0240.15.04.00СБ	Безлобикель. Сборочный чертеж	63
К5.0240.15.04.00	Безлобикель	63
К5.0240.15.05.00СБ	Лестница I. Сборочный чертеж	64
К5.0240.15.05.00	Лестница I	64
К5.0240.15.06.00СБ	Лестница II. Сборочный чертеж	65
К5.0240.15.06.00	Лестница II	65
ПВ5С.50.00.00СБ	Ралик подерживающий. Сборочный чертеж	66
ПВ5С.50.00.00	Ралик подерживающий	66
ПВ5С.50.00.01	Скоба	(66)

Алюминий

Типовой проект № 1-1-233.83

20 00 10 16 8 U

25 (✓)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75
2. H16; h16; ± 0,1
3. Длина заготовки 350 мм.

ПВ.31.01.00.02.

Штырь

Лист	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист	Листов	Т

Изм.	Испол.	И.Объем.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева	Л.С.		
Проб.	Козменко	В.С.		
Т.компр.				
Г.И.П.	Ильиничка	В.С.		
Н.компр.	Панова	В.С.		
Ч.И.Б.	Кузнецов	В.С.		

12-В ГОСТ 2590-77
Штырь спец.платян г. Москва

Вид	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		Документация		
А3	ПВ.31.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 ПВ.31.01.01.00	Крестовина	1	
		Детали		
А4	2 ПВ.31.01.00.01	Щека	1	
А4	3 ПВ.31.01.00.02	Штырь	1	
		Стандартные изделия		
4		Болт м 20×70 ГОСТ 7798-70	4	
5		Гайка м 20 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шплицт 5×20 ГОСТ 397-79	1	

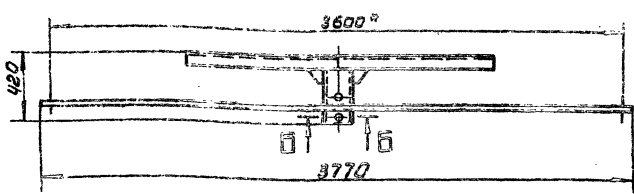
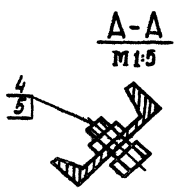
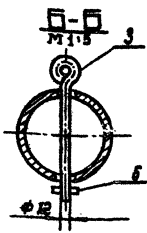
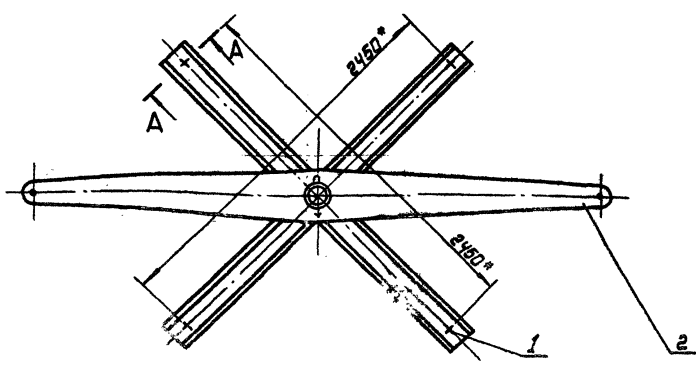
ПВ.31.01.00.00

Приспособление для раскатки рулонов

Лист	Листов	Масштаб

Изм. Испол. И.Объем. Подп. Дата

30 00 10 16 8 U



Размеры для справок

ПВ.31.01.00.00 СБ

Изм.	Испол.	И.Объем.	Подп.	Дата
Разраб.	Возмещева	Л.С.		
Проб.	Козменко	В.С.		
Т.компр.				
Г.И.П.	Ильиничка	В.С.		
Н.компр.	Панова	В.С.		
Ч.И.Б.	Кузнецов	В.С.		

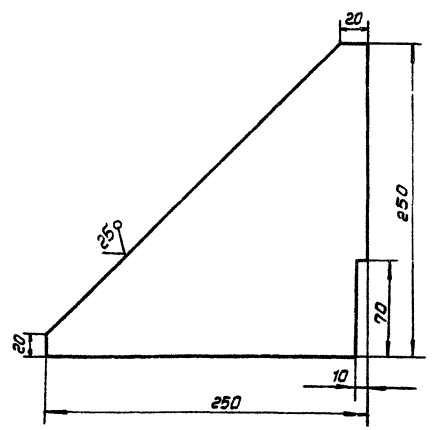
Приспособление для раскатки рулонов
Сборочный чертеж

Лист	Листов	Масштаб

Изм. Испол. И.Объем. Подп. Дата

Листовой проект ТР-4-233.88

ПВ 31.01.01.04

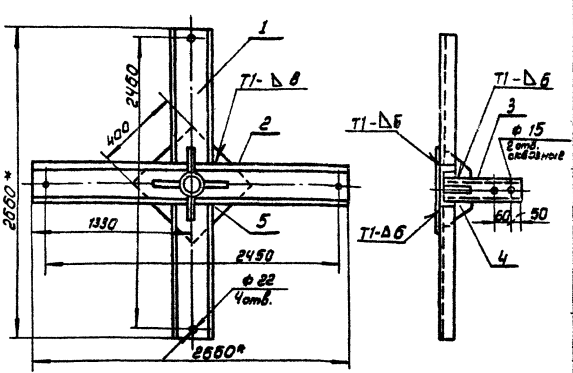


Неуказанные предельные отклонения размеров: $h/16$

ПВ 31.01.01.04.

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Возм.	И. док.	Подп.	Дата			
Провер.	Контр.	И. док.	Подп.	Дата	Косынка		
Г.И.П.	К.И.П.	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1:25
И. контр.	Печать	И. док.	Подп.	Дата	5-й лист 19903-74 ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Ч. таб.	К. таб.	Лист		Вст. 3 лсб ГСТ 14637-79		г. Москва	

ПВ 31.01.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н16 ; h 16 ; $\pm 3/16$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25/
4. * Размеры для справок.

ПВ 31.01.01.00.05

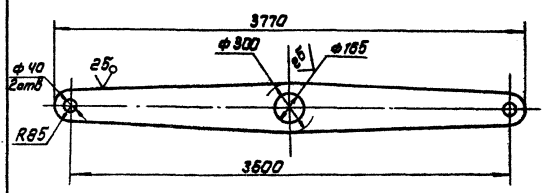
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Возм.	И. док.	Подп.	Дата			
Провер.	Контр.	И. док.	Подп.	Дата	Крестовина		
Г.И.П.	К.И.П.	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1:20
И. контр.	Печать	И. док.	Подп.	Дата	Сварочный чертеж		
Ч. таб.	К. таб.	Лист		115.0		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
				г. Москва			

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Документация							
АУ	ПВ 31.01.01.00.05			Сборочный чертеж			
Детали							
БУ	1	ПВ 31.01.01.01.01	Швеллер				
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
					L = 1240 mm	2	20,5 кг
БУ	2	ПВ 31.01.01.01.02	Швеллер				
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
					Швеллер 18 ГОСТ 8240-72		
					L = 2650 mm	1	43,6 кг
БУ	3	ПВ 31.01.01.01.03	Труба				
					Труба 159-8 ГОСТ 8718-78		
					Труба 159-8 ГОСТ 8718-78		
					L = 450 mm	1	13,5 кг
АУ	4	ПВ 31.01.01.01.04	Косынка				4
БУ	5	ПВ 31.01.01.01.05	Подкладка				
					Лист 5-й лист 19903-74		
					Лист 5-й лист 19903-74		
					400 x 400	1	10,0 кг

ПВ 31.01.01.00.01

Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Возм.	И. док.	Подп.	Дата			
Провер.	Контр.	И. док.	Подп.	Дата	Щека		
Г.И.П.	К.И.П.	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1:20
И. контр.	Печать	И. док.	Подп.	Дата	Щека		
Ч. таб.	К. таб.	Лист		45.0		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
				г. Москва			

ПВ 31.01.01.00.01



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h 16 ; $\pm 3/16$

ПВ 31.01.01.00.01

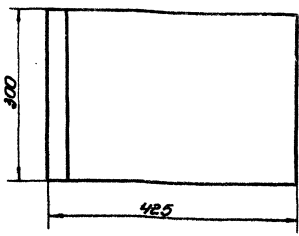
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Возм.	И. док.	Подп.	Дата			
Провер.	Контр.	И. док.	Подп.	Дата	Щека		
Г.И.П.	К.И.П.	И. док.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1:20
И. контр.	Печать	И. док.	Подп.	Дата	Щека		
Ч. таб.	К. таб.	Лист		45.0		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
				г. Москва			

Технический проект 204-1-230.88

Лист 1 из 1 (всего 1 лист)

15-1370-П1.02.00

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; ±0.16

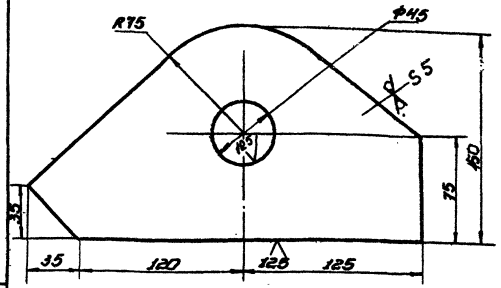
15-1370-П1.02.00

Пластина

Лит.	Масса	Материал
1201	1:5	Лит. Листов 1
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

15-1370-П1.01.00

(V)



1. h 16; h 16; ±0.16
2. Размер для справок.

15-1370-П1.01.00

Проушина

Лит.	Масса	Материал
142	1:2	Лит. Листов 1
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

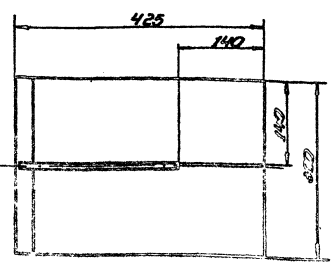
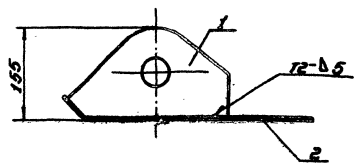
№	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
1	15-1370-П1.00.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочные единицы	
1	15-1370-П1.01.00	Проушина	1 142
2	15-1370-П1.02.00	Пластина	1 1201

15-1370-П1.00.00

Приложение для
перехода на болты
полотнищ.

Лит.	Масса	Материал
		Лит. Листов 1
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

15-1370-П1.00.00



1. Сборные швы по ГОСТ 5207-75
типа 342А по ГОСТ 5467-75.
2. h 16; ±0.16

15-1370-П1.00.00СБ

Лит.	Масса	Материал
		Лит. Листов 1
Литронферросплав-монитор г. Москва формат		

Турбоай аппарат 701-1-35-88

Альбом 1

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Сборочные детали		
И4	1 ПБЭ.12.01.00	Томут	1	
И4	2 ПБЭ.12.02.00	Стойка	1	
И4	3 ПБЭ.12.03.00	Обс	1	
		Детали		
И4	4 ПБЭ.12.00.01	Пластина	21	
		стандартные изделия		
	5	болт М10*22.98.026	11	
		гост 7798-70		
	6	болт М10*15.53.026	1	
		гост 7798-70		
	7	гайка М10*4.026	12	
		гост 5915-70		
	8	подшипник 211	1	
		гост 8338-75		

ПБЭ.12.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	В.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Проект.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Конт.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Замерное устройство		Литр	Лист
Копировал		И.И.Иванов	И.И.Иванов
		г. Москва	формат

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.02.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПБЭ.12.02.01	Фланец	1	
		лист 5-3 гост 15903-74		
		лист 5СТ 3.10.2021.14537-78		
		Д = 120; d = 80	1	02кг
И4	2 ПБЭ.12.02.02	Труба	1	
		Труба 5ТБ гост 1592-70		
		5-10 гост 8731-74		
		L = 130 мм	1	1,0кг

ПБЭ.12.02.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Проект.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Конт.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Стойка		Литр	Лист
Копировал		И.И.Иванов	И.И.Иванов
		г. Москва	формат

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.03.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПБЭ.12.03.01	Труба	1	
		Труба 45*5 гост 8732-74		
		5-10 гост 8731-74		
		L = 155 мм	1	065кг
И4	2 ПБЭ.12.03.02	Фланец	1	
		5-10 гост 15903-74		
		лист 5СТ 3.10.2021.14537-78		
		Д = 150; d = 45	1	1,5кг

ПБЭ.12.03.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Проект.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Конт.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Обс		Литр	Лист
Копировал		И.И.Иванов	И.И.Иванов
		г. Москва	формат

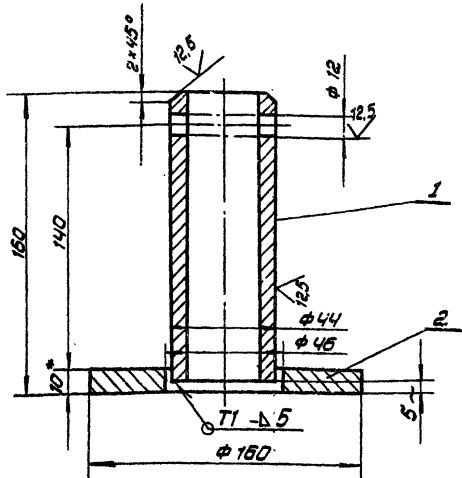
Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПБЭ.12.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
И4	1 ПБЭ.12.01.01	Сквозь	1	
И4	2 ПБЭ.12.01.02	Кронштейн	1	

ПБЭ.12.01.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Проект.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Конт.	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	1
Томут		Литр	Лист
Копировал		И.И.Иванов	И.И.Иванов
		г. Москва	формат

Технический проект 104-1-233.88 Альбом 1

182.12.03.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$

182.12.05.00 СБ

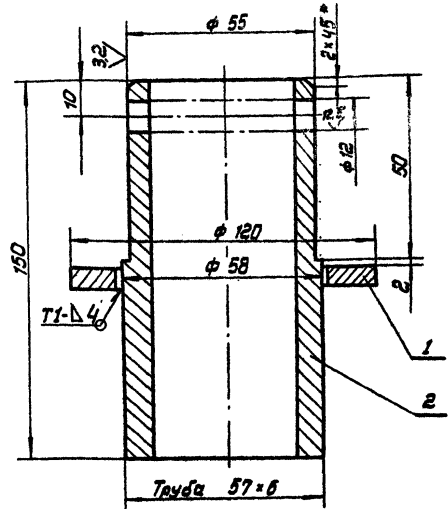
Ось

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
2.15		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.02.00 СБ

(V)



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Шероховатость поверхностей для дет. Б4-50
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H16; h16; \pm \frac{IT16}{2}$
4. * Размеры для справок.

182.12.02.00 СБ

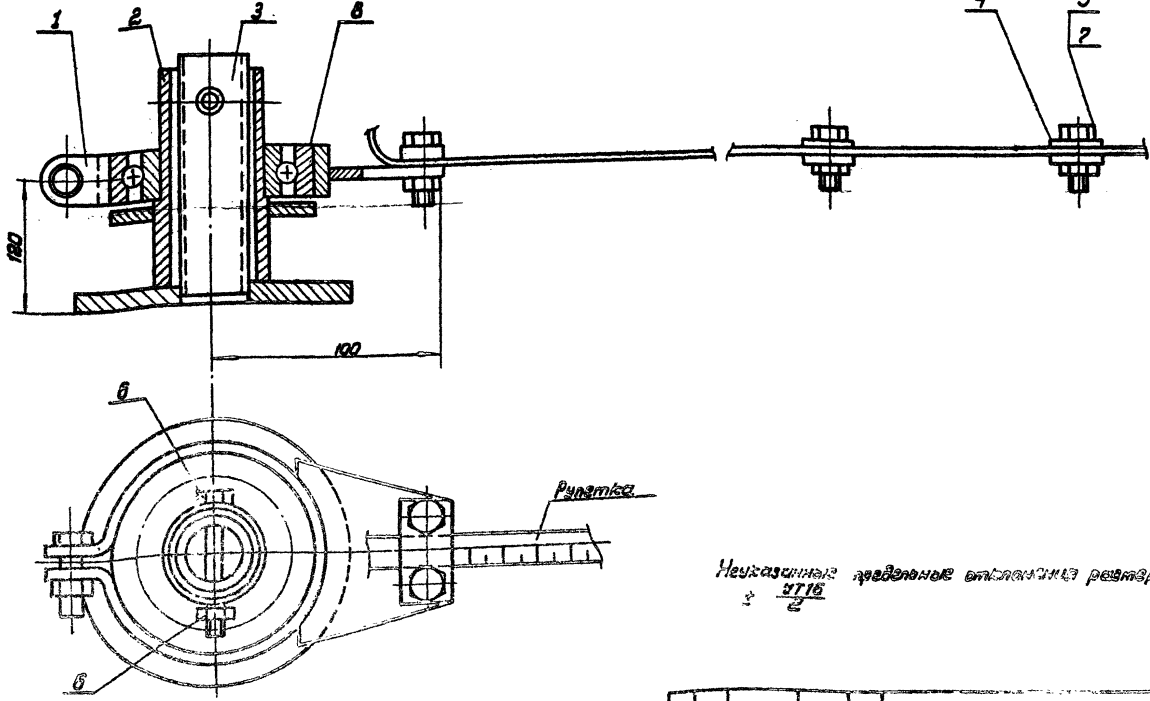
Стойка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
1.2		1:1
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

182.12.00.00 СБ

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT16}{2}$

182.12.00.00 СБ

Замерная установка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Урастая
5.3		1:2
Лист	Листов	1
Инженер-технологич. монтаж г. Москва		

АЛС-88

Титульный проект ТЭУ-1-235.88

Листы в альбоме: 1/11, 2/11, 3/11, 4/11, 5/11, 6/11, 7/11, 8/11, 9/11, 10/11, 11/11

№ листа	№ разд.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
		П85К.02.02.00СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		П85К.02.01.00	Опора	1	
2		П85К.02.02.00	Основание	1	
			Детали		
3		П85К.02.00.01	Скоба	1	
4		П85К.02.00.01-01	Скоба	1	
5		П85К.02.00.02	Сектор		
			6-5 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ таб. В ГОСТ 14637-79		
			450 * 450	1	78 кг
6		П85К.02.00.03	Стрелка		
			4 ГОСТ 103-76 В СЗ таб. В ГОСТ 1535-79		
			L=400 мм	1	92 кг
7		П85К.02.00.04	Накладка		
			6-16 ГОСТ 19903-74 Лист В СЗ таб. В ГОСТ 14637-79		
			300 * 210	2	65 кг
			Стандартные изделия		
			Болты ГОСТ 1798-70		
8			M 35 * 75, 58, 013	6	
9			M 14 * 35, 58, 013	2	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
10			M 25 * 013	6	
11			M 14 * 013	2	

П85К.02.02.00

Шарнир для подъема
рулонной массы до 45 т
вращением
капиробал

Мат.	Лист	Листов
Гипропроект		
Монтаж		
С. Мещеряков		
Формат		

П85К.02.00.01-01
остаток от П85К.02.00.01

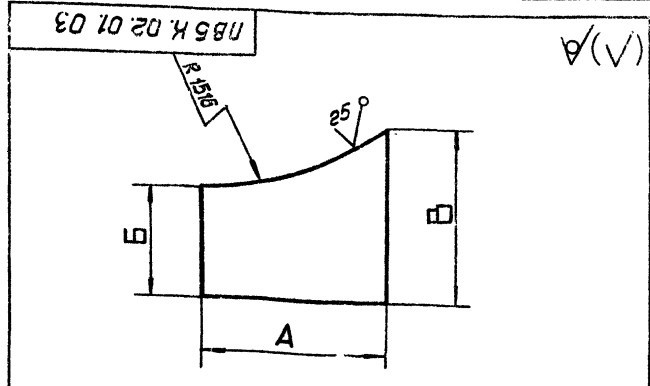
Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; ±0,1

Мат.	Лист	Листов
Гипропроект		
Монтаж		
С. Мещеряков		
Формат		

- Сварной шов №1 - лист 5284-70-73-A 20
Электроды типа Э42А лист 6467-75.
- H 16; h 16; ±0,1
- Шероховатость поверхности резьбы для дет. 64
- Размеры для справок.
- ** Согласовать с ответными деталями дет. П85К.02.01.08.

Мат.	Лист	Листов
Гипропроект		
Монтаж		
С. Мещеряков		
Формат		

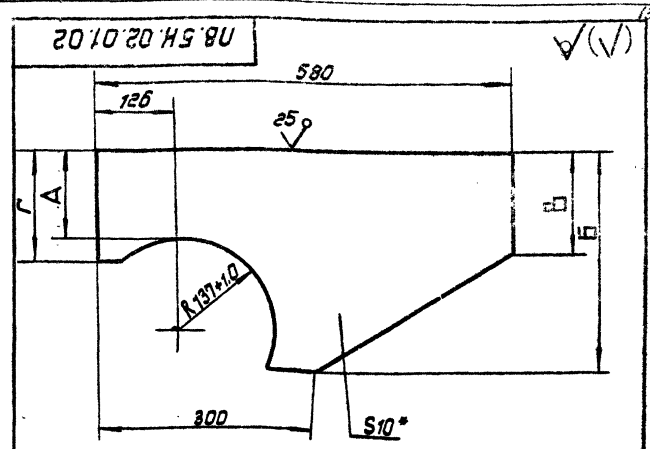
Листовой прокат 704-1-235.88



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
ПВ5К.02.01-03	240	200	200	6.25
-01	230	220	290	9.15
-02	230	290	410	10.2

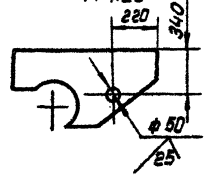
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

ПВ5К.02.01.03				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	-
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. монтаж г. Москва		
Т. контр.	Кузнецова	Кузнецова				
Г.П.И.	Кузнецова	Кузнецова				
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				



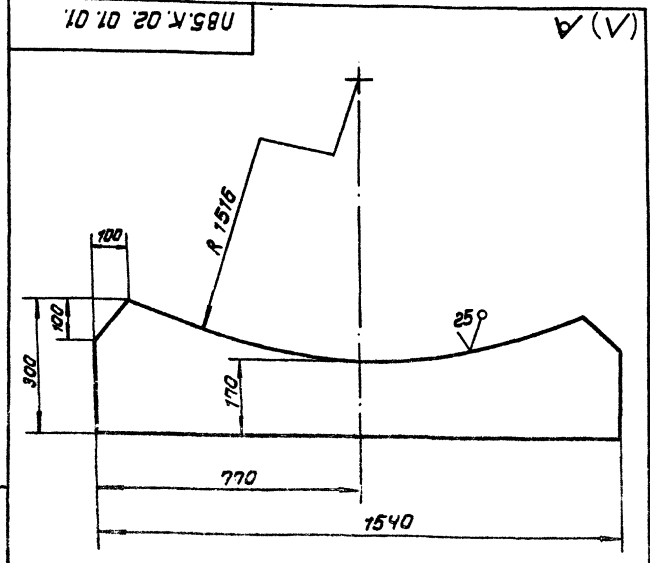
Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	A	B	B	Г	
ПВ5К.02.01-02	175	350	40	230	7.8
-01	185	360	40	240	8.3
-02	250	425	150	210	10.1
-03	375	550	170	430	12.4

ПВ5К.02.01.02-03
 Остальное см. ПВ5К.02.01.02
 м 1:20



1. $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$
 2. * Размеры для справок.

ПВ5К.02.01.02				Лит.	Масса	Масштаб
Ребро				ст.	тавл.	1:50
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. монтаж г. Москва		
Т. контр.	Кузнецова	Кузнецова				
Г.П.И.	Кузнецова	Кузнецова				
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				



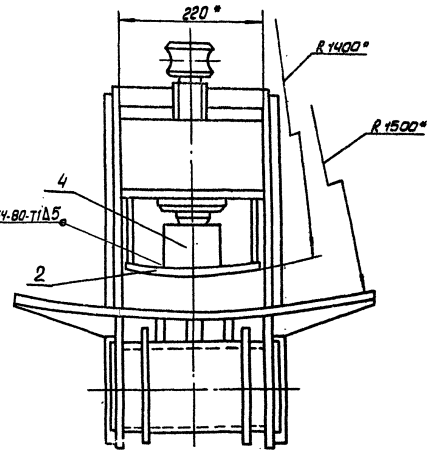
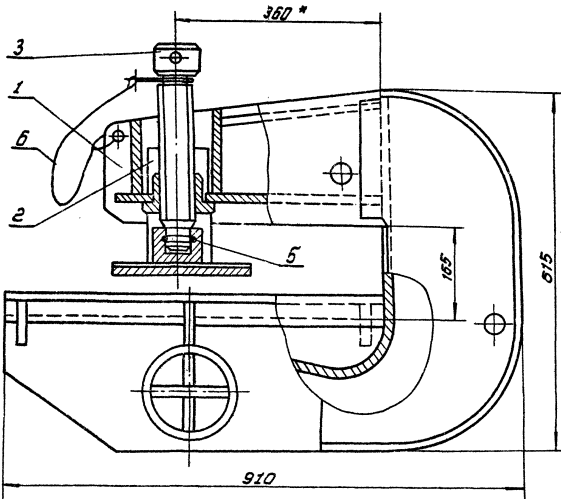
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h16; h16; \pm \frac{3T16}{2}$

ПВ5К.02.01.01				Лит.	Масса	Масштаб
Стойка				ст.	тавл.	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Лист 6-25 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ ГОСТ 14637-79		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. монтаж г. Москва		
Т. контр.	Кузнецова	Кузнецова				
Г.П.И.	Кузнецова	Кузнецова				
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
A3		ПВ5К.02.02.00.06	Сборочный чертеж	
Детали				
Б4	1	ПВ5К.02.02.01	Угол	
			Угол 75x75x8 ГОСТ 8609-86 ВСтЗ псБ ГОСТ 535-79	
			L = 500mm	2 9.0 кв
Б4	2	ПВ5К.02.02.02	Пластина	
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ 14637-79	
			1900 x 500	1 10.5 кв

ПВ5К.02.02.00				Лит.	Масса	Масштаб
Пластина				ст.	тавл.	1:10
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Кузнецова	Кузнецова		Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ псБ 14637-79		
Проб.	Кузнецова	Кузнецова		Гирометр, спец. монтаж г. Москва		
Т. контр.	Кузнецова	Кузнецова				
Г.П.И.	Кузнецова	Кузнецова				
Н. контр.	Панова	Панова				
Утв.	Кузнецов	Кузнецов				

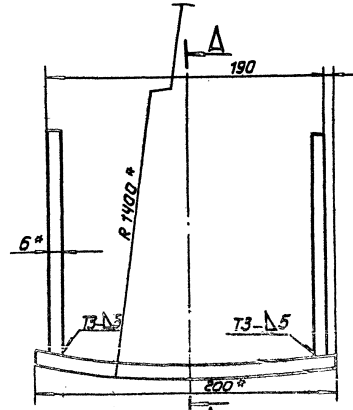
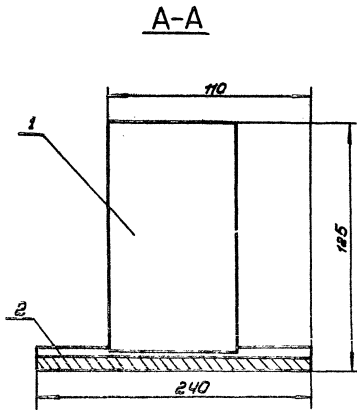
ПБ5К.12.00.00 СБ



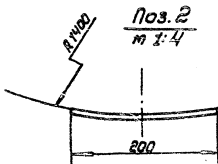
1. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± 2⁵/₁₆.
3. * Размеры для справок.

					ПБ5К.12.00.00 СБ		
Мат. Угол	И. док. №	Полн.	Штук	Штук	Захват для подъема		
Размер	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.	ручной массой до	Лист	Листов
Проб.	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.	45 т.	18,00	1:5
Угол	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.	Сварочный чистяж	Лист	Листов
Н. контр.	Панель	Свар.	Свар.	Свар.		Исполнитель: И.И.И.	
Шт.	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.		г. Москва	

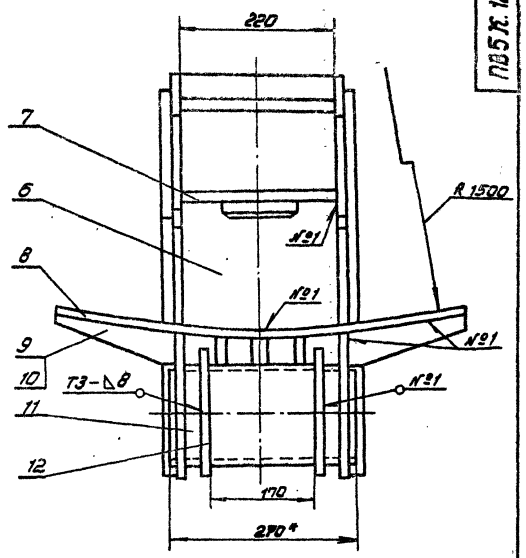
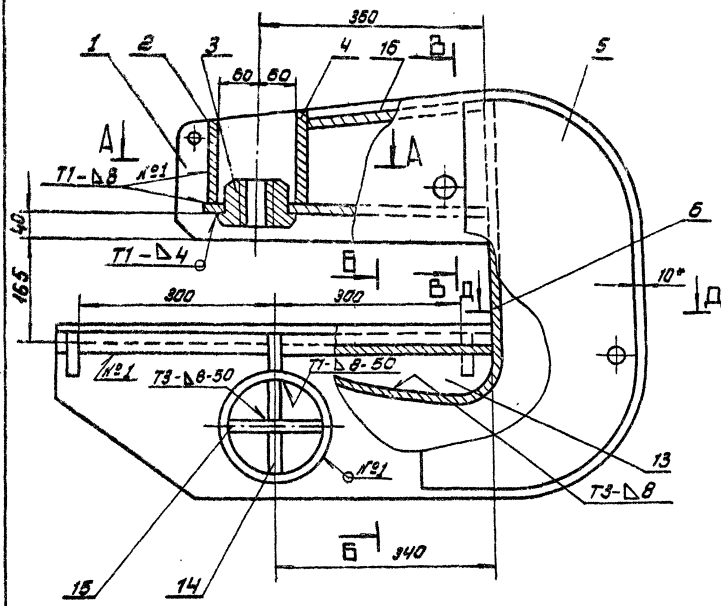
ПБ5К.12.02.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
3. Н16.
4. * Размеры для справок.



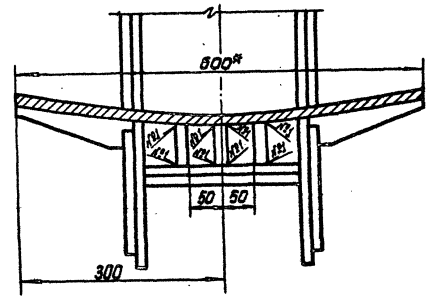
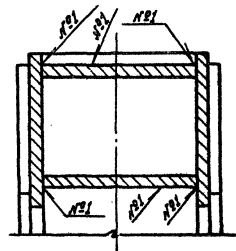
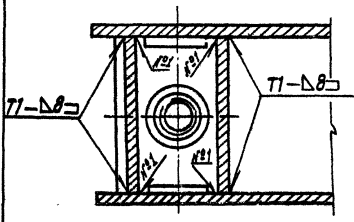
					ПБ5К.12.02.00 СБ		
Мат. Угол	И. док. №	Полн.	Штук	Штук	Захват для подъема		
Размер	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.	ручной массой до	Лист	Листов
Проб.	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.	74	1:25	
Угол	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.	Сварочный чистяж	Лист	Листов
Н. контр.	Панель	Свар.	Свар.	Свар.		Исполнитель: И.И.И.	
Шт.	Исполнение	Свар.	Свар.	Свар.		г. Москва	



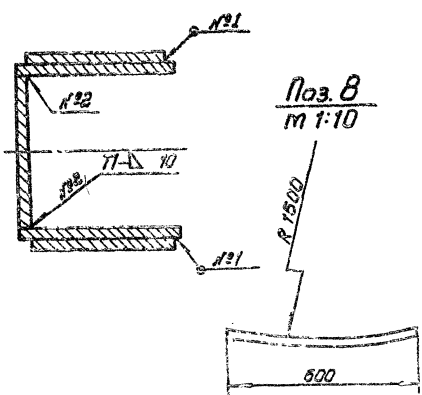
А-А

В-В

Б-Б



Д-Д



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электродами марки Э42 А ГОСТ 9487-75.
2. Проверку вет. поз. В выполнить после проверки 3х ветвей поз. 13 к вет. поз. В.
3. Н 15; к 15; з 3/16
4. Шерошность поверхностей реза для ветвей Б4-√
5. Размеры для справок.

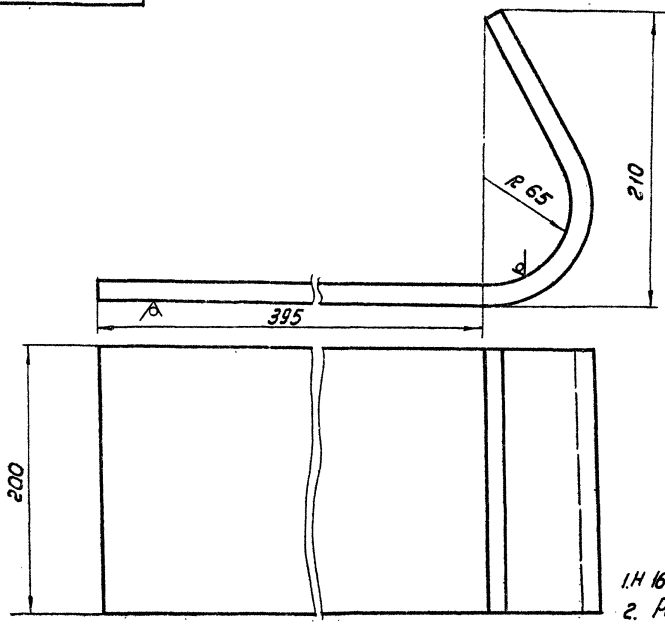
№ 57. 12. 01. 00. 05

Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	№ 57. 12. 01. 00. 05 Удобритель	№ 57. 12. 01. 00. 05 Т. Мещеряков
Исполн.	Провер.	Дата	Дата		
Исполн.	Провер.	Дата	Дата		

Типовой проект 704-1-235.88 Яльдом I
 Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе.

П85К.12.01.06

50 (✓)



1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$

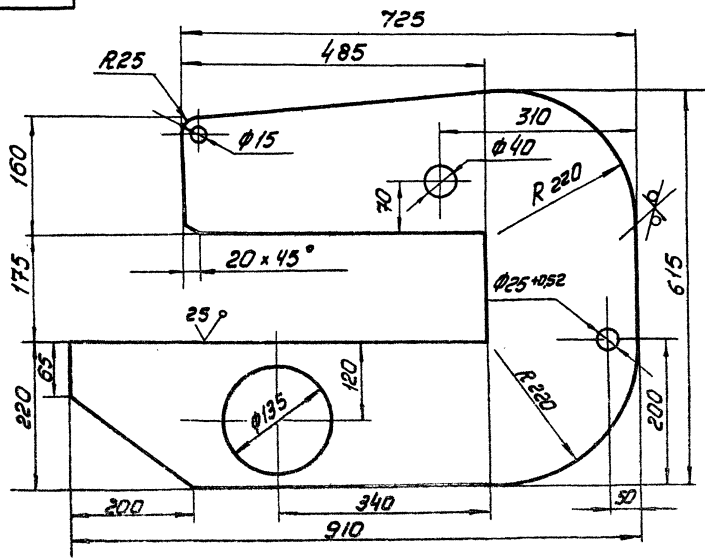
2. Развернутая длина заготовки 700 ± 25 мм

П85К.12.01.06

				П85К.12.01.06						
Изм.	Листы	№ докум.	Проф.	Исполн.	Дата	Стенка	Листы	Листов	Толщина	1:2
Разработ.	Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.					
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	5-10 ГОСТ 190.13-74	Лист	1	Техническое задание
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Лист	ВСТЗ №6 ГОСТ 14637-79	Лист	1	г. Москва

П85К.12.01.01

12.5 (✓)



1. Н 16; h 16; ± $\frac{JT16}{2}$

2. *Размер для справок

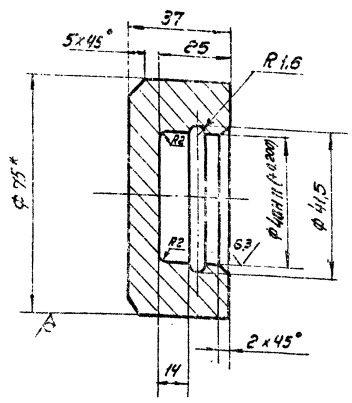
П85К.12.01.01

				П85К.12.01.01						
Изм.	Листы	№ докум.	Проф.	Исполн.	Дата	Щенка	Листы	Листов	Толщина	1:5
Разработ.	Провер.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.					
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	Лист	5-10 ГОСТ 190.13-74	Лист	1	Техническое задание
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Утв.	Лист	ВСТЗ №6 ГОСТ 14637-79	Лист	1	г. Москва

Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе. Вид: Вид в разрезе.

ТВ 5К.12.00.02

25 (V)



- 1. Н16, h16, ± $\frac{716}{2}$
- 2. *Размер для справок

ТВ 5К.12.00.02

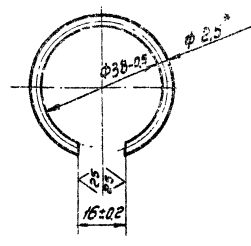
Подпятник

Лист	Всего	Выпущено
07	11	1
Лист	Листов	
1	1	

15-8 ГОСТ 2550-75
Всего листов: 11
Г. Москва

ТВ 5К.12.00.03

25 (V)



- 1. Развернутая длина заготовки 104 ± 0.5 мм
- 2. *Размер для справок.

ТВ 5К.12.00.03

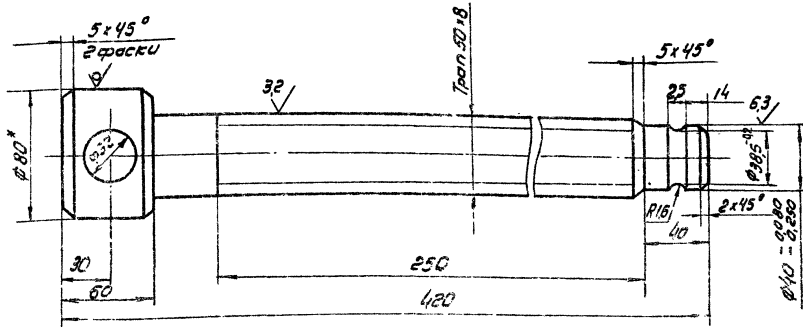
Кольцо запорное

Лист	Всего	Выпущено
07	11	1
Лист	Листов	
1	1	

15-8 ГОСТ 9388-75
Всего листов: 11
Г. Москва

ТВ 5К.12.00.01

25 (V)



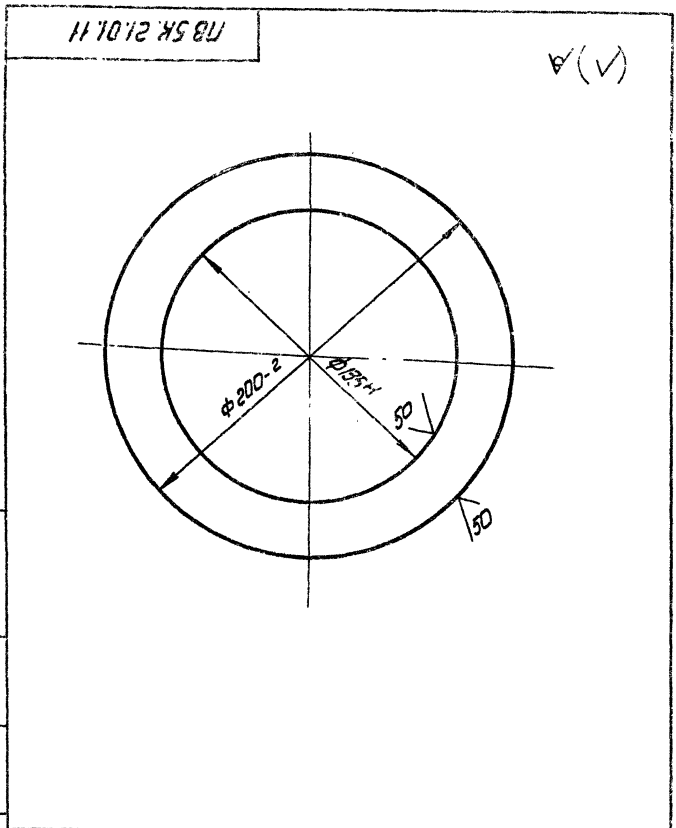
- 1. Н16, h16, ± $\frac{716}{2}$
- 2. Пределы отклонения резьбы по классу 3х ГОСТ 9382-60
- 3. *Размер для справок.

ТВ 5К.12.00.01

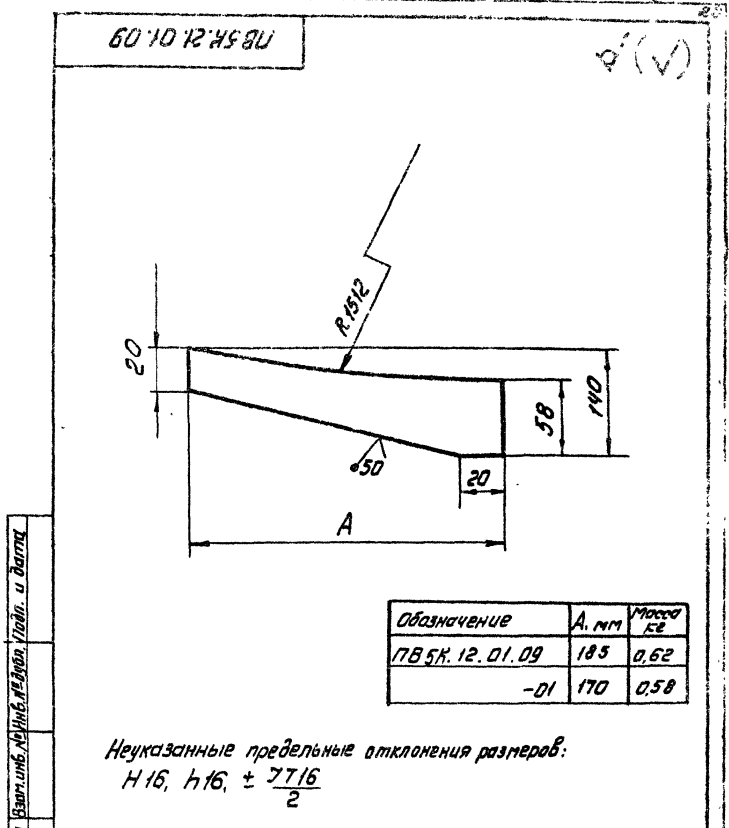
Штанга

Лист	Всего	Выпущено
50	50	1
Лист	Листов	
1	1	

15-8 ГОСТ 2670-71
Всего листов: 50
Г. Москва



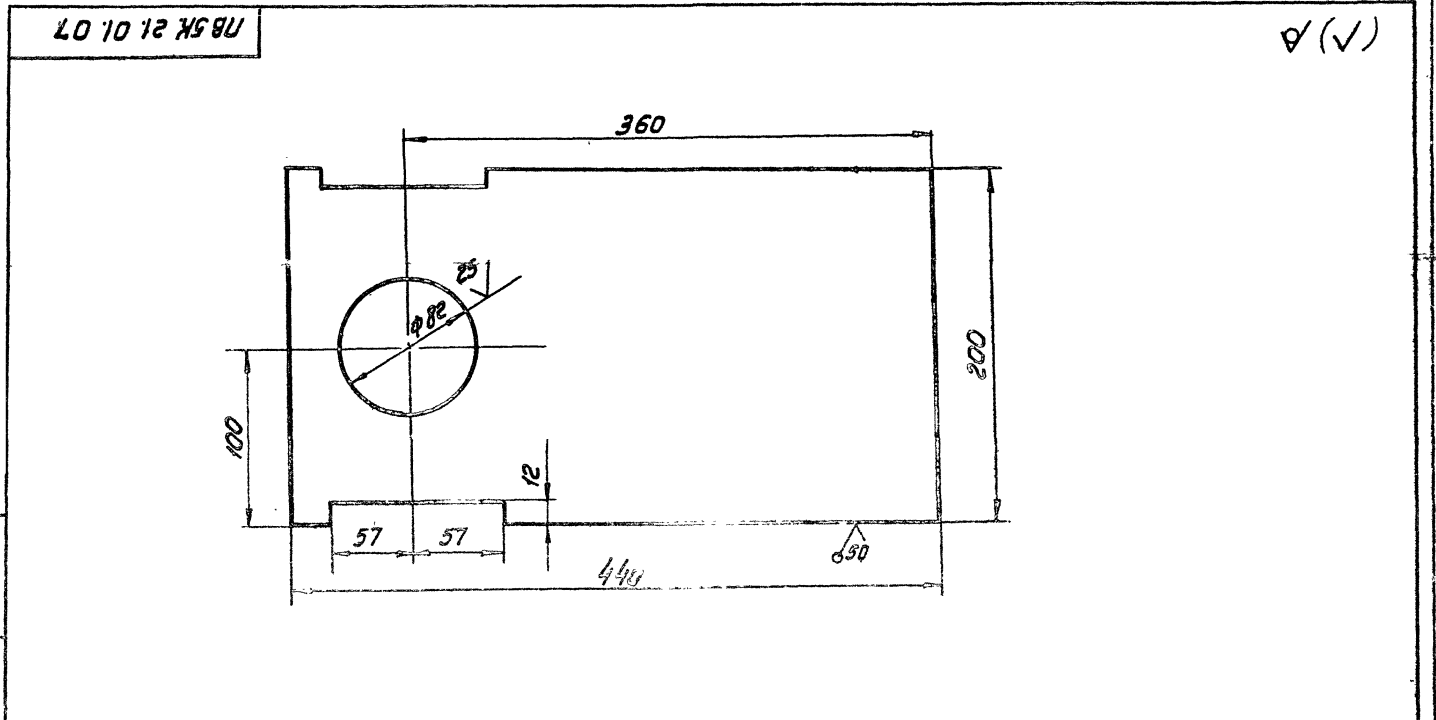
Лист № 11 из 11		Лист № 11 из 11	
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проф.	Контроль	Лист	Листов
Т.Кент	И.Контр.	Б-9 ГОСТ 19703-74	
И.Контр.	И.Контр.	ВсГЗ №66-1 ГОСТ 19637-79	
И.Контр.	И.Контр.	г. Москва	



Лист № 9 из 9		Лист № 9 из 9	
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проф.	Контроль	Лист	Листов
Т.Кент	И.Контр.	Б-9 ГОСТ 19703-74	
И.Контр.	И.Контр.	ВсГЗ №66-1 ГОСТ 19637-79	
И.Контр.	И.Контр.	г. Москва	

Обозначение	А, мм	Масса кг
ПВ 5К.12.01.09	185	0,62
-01	170	0,58

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 7/16/2



Лист № 7 из 7		Лист № 7 из 7	
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проф.	Контроль	Лист	Листов
Т.Кент	И.Контр.	Б-9 ГОСТ 19703-74	
И.Контр.	И.Контр.	ВсГЗ №66-1 ГОСТ 19637-79	
И.Контр.	И.Контр.	г. Москва	

Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16, h16, ± 7/16/2

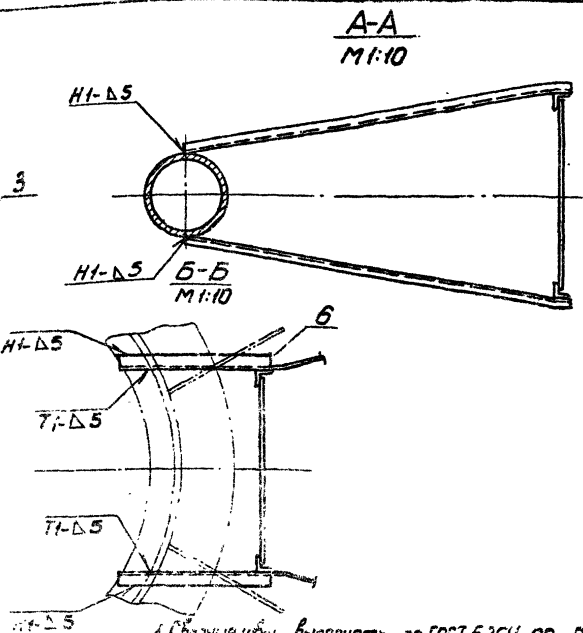
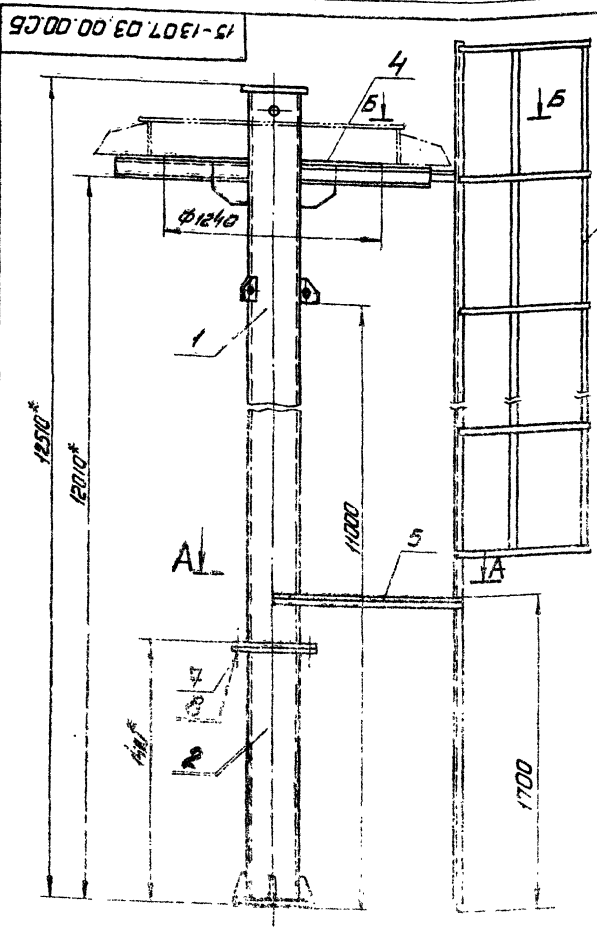
Лист № 7 из 7		Лист № 7 из 7	
Разраб.	Исполн.	Лист	Дата
Проф.	Контроль	Лист	Листов
Т.Кент	И.Контр.	Б-9 ГОСТ 19703-74	
И.Контр.	И.Контр.	ВсГЗ №66-1 ГОСТ 19637-79	
И.Контр.	И.Контр.	г. Москва	

Типовой проект ТЧ-1 935 88
 Типовой проект ТЧ-1 935 88
 Типовой проект ТЧ-1 935 88

Код	Обозначение	Наименование	Мат. примечание
		Стандартные изделия	
7		Шпилька М16х100 58.013 ГОСТ 9066-75	12
8		Гайка М16х0,5 ГОСТ 5915-70	12

Код	Обозначение	Наименование	Мат. примечание
		Документация	
43	15-1307.03.00.00СБ	Сборочный чертеж	
		Сборочный чертеж	
44	1 15-1307.03.01.00	Стойка беранья	
44	2 15-1307.03.02.00	Стойка наменная	
44	3 15-1307.03.03.00	Лестница	
		Детали	
54	4 15-1307.03.00.01	Настил Лист П8508 ГОСТ 8706-78 D=1240, d=280	1 18.0кг
54	5 15-1307.03.00.02	Крепление Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=1100мм	2 4.2кг
54	6 15-1307.03.00.03	Балка соединительная Узелок 50х50х5-В ГОСТ 8508-86 ВСт3кп2-ГОСТ 535-79 L=450мм	2 1.7кг

Типовой проект ТЧ-1 935 88
 Типовой проект ТЧ-1 935 88
 Типовой проект ТЧ-1 935 88

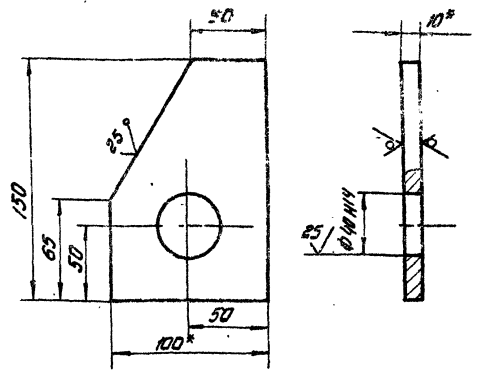


1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. М16, М15, 2 М16
3. Шероховатость поверхностей указана для деталей 5'-50'
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.00.00СБ	
Стойка наменная	3914 100
Сборочный чертеж	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
45	15-1307.03.01.00С5	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
51	15-1307.03.01.01	Стойка		
		Труба 273×8 ГОСТ 8732-78 в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 1100 мм	1	580,5 кг
44	15-1307.03.01.02	Косынка	6	
51	15-1307.03.01.03	Раскосы		
		10 ГОСТ 8240-72 Швеллер в-ст 3 № 8-1 ГОСТ 535-79		
		L = 730 мм	6	6,3 кг
44	15-1307.03.01.04	Ребро	5	
54	15-1307.03.01.05	Захват		
		57×6 ГОСТ 8732-78 Труба в-ю ГОСТ 8731-74		
		L = 280 мм	1	2,1 кг
54	15-1307.03.01.06	Кольцо		
		5-10 ГОСТ 19803-74 Лист в-ст 3 № 2-1 ГОСТ 14637-79		
		D = 286; d = 274	1	4,0 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Фланец 300-25 ГОСТ 12820-80	1	9,33
15-1307.03.01.00				
Стойка верхняя				

104-1-235.28

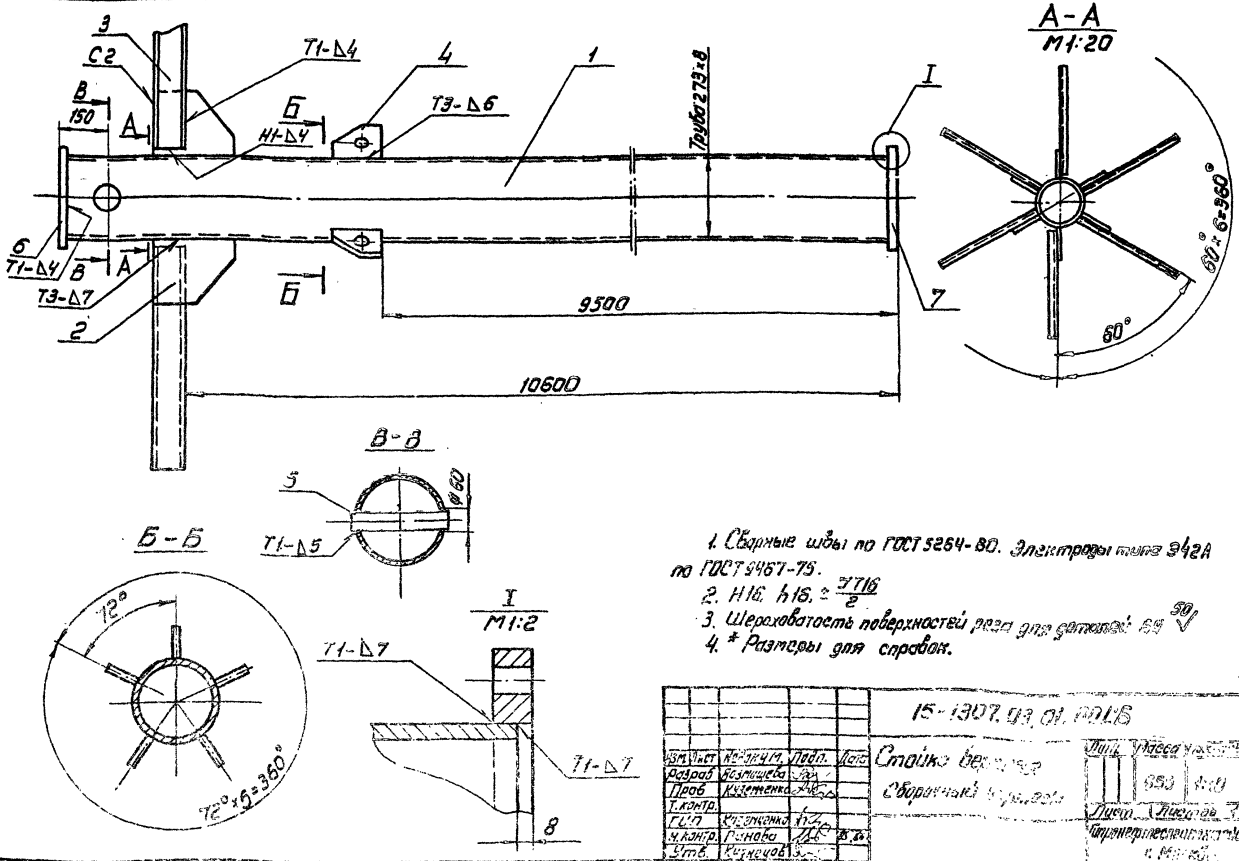


1. H16, h16 ± $\frac{IT16}{2}$
2 * Размеры для справок.

15-1307.03.01.04

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Деталь	Кол-во	Примечание
					Ребро	5	
						1,0	1:2
						Лист	Листов
						1	1
						ГОСТ	ГОСТ 103-75
						в-ст 3 № 2-1	ГОСТ 535-79
						Лист	Листов
						1	1
						ГОСТ	ГОСТ 12820-80
						Фланец	300-25
						1	9,33

104-1-235.28



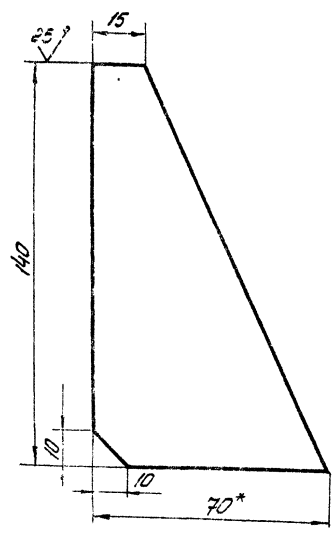
1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. H16, h16 ± $\frac{IT16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей: Ra 3,2
4. * Размеры для справок.

15-1307.03.01.00С5

Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	Деталь	Кол-во	Примечание
					Стойка верхняя	1	
						580,5	кг
						Лист	Листов
						1	1
						ГОСТ	ГОСТ 103-75
						в-ст 3 № 2-1	ГОСТ 535-79
						Лист	Листов
						1	1
						ГОСТ	ГОСТ 12820-80
						Фланец	300-25
						1	9,33

15-1307.03.02.01
 15-1307.03.02.00
 15-1307.03.02.01
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$

15-1307.03.02.01

Ребро

Лит.	Лист	Масштаб
	028	1:5
Лист		Листов 1
Б-8 ГОСТ 18903-74		Исправительский знак
ВСТ: п.5.1 ГОСТ 14637-79		г. Москва

Код	Обозначение	Наименование	Акт	Примечание
		Документация		
АВ	15-1307.03.02.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
АЧ	15-1307.03.02.01	Ребро	4	
БН	2	Труба		
		Труба 273х8 ГОСТ 8732-78		
		ВН ГОСТ 8731-74		
		L=1382 мм	1	78,2
БН	3	15-1307.03.02.03		
		Плита сварная		
		Лист Б-20 ГОСТ 18903-74		
		ВСТ: п.5.2 ГОСТ 14637-79		
		D=450 мм	1	22,0 кг
		Стандартные изделия		
		Фланец 250-25		
		ГОСТ 1820-80	1	8,1

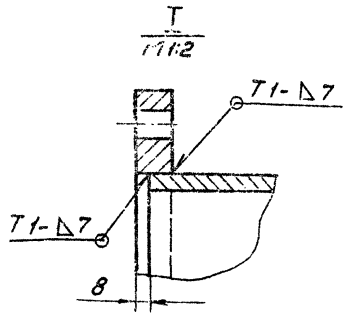
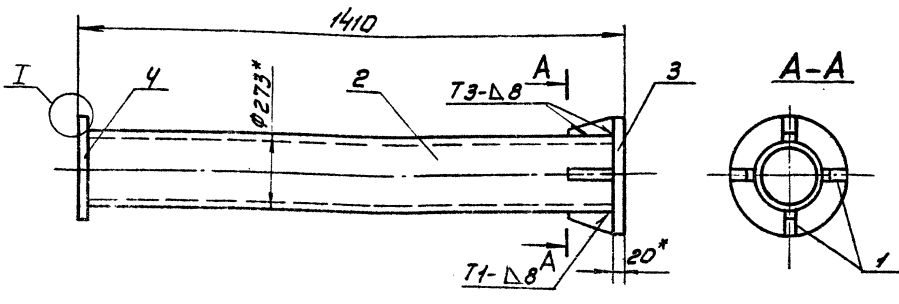
15-1307.03.02.00
 15-1307.03.02.00
 15-1307.03.02.00

15-1307.03.02.00

Стойка нижняя

Лит.	Лист	Листов
		1
Исправительский знак		
г. Москва		

15-1307.03.02.00



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-76
- Н16, h16, $\pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-59/
- * Размеры для справок.

15-1307.03.02.00СБ

Стойка нижняя
 Сборочный чертеж

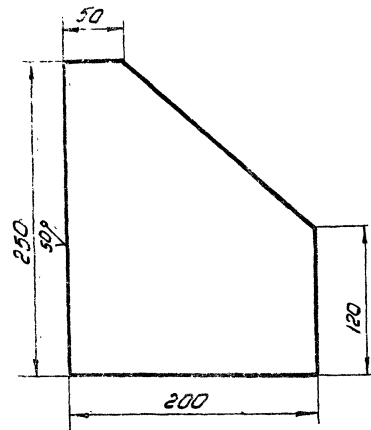
Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист		Листов 1
Исправительский знак		
г. Москва		

Лит.	Лист	Листов
	028	1:5
Лист		Листов 1
Исправительский знак		
г. Москва		

Проект № 15-1307.03.01.02
 Типовой проект 204-1-203.88
 Лестница

15-1307.03.01.02

Р(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $H16, h16, \pm \frac{IT16}{2}$

15-1307.03.01.02

Косынка

Лист	Услов	Услов
32	1-25	
Лист Листов 1		
Контроль: [signature]		
г. Москва		

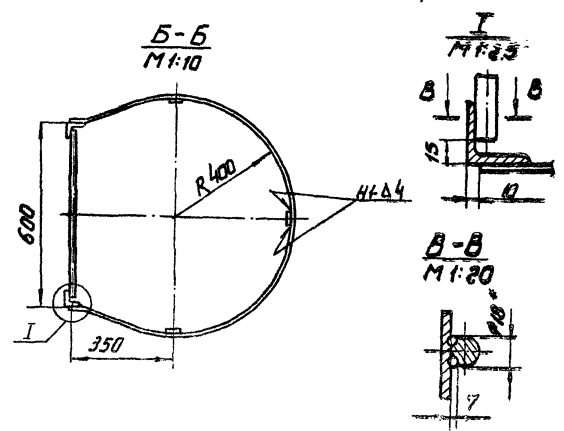
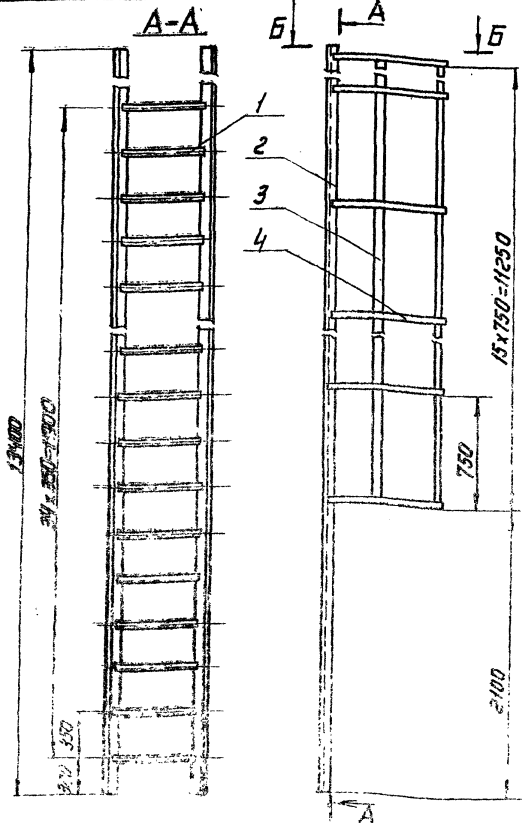
№	Кол.	Наименование	Мат.	Примечание	
Документация					
А3	15-1307.03.03.00	Сборочный чертеж			
Детали					
Б4	1	15-1307.03.03.01	Переключило		
		Круг 16-В ГОСТ 8590-71			
		вст.эл.2-1 ГОСТ 535-79			
		L=570 мм	35	1,14 кг	
Б4	2	15-1307.03.03.02	Стойка		
		Цепочка 30-50-3-В ГОСТ 8718-85			
		вст.эл.2-1 ГОСТ 535-79			
		L=1340 мм	2	50,5 кг	
Б4	3	15	Сержидение		
		4х30 ГОСТ 103-76			
		Листов вст.эл.2-1 ГОСТ 535-79			
Б4	3	15-1307.03.03.03	L=11250 мм	3	10,6 кг
Б4	4	15-1307.03.03.04	L=1850 мм	16	1,64 кг

15-1307.03.03.00

Лестница

Лист	Лист	Листов
		1
Контроль: [signature]		
г. Москва		

15-1307.03.03.01



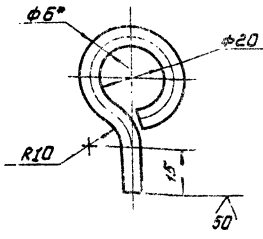
- Сварные швы выпалывать по ГОСТ 5264-80.
- Электроды типа Э-42А по ГОСТ 9467-75
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4.
- Размеры для справок.

15-1307.03.03.00015

Лист	Услов	Услов
203	1-28	
Лист Листов 1		
Контроль: [signature]		
г. Москва		

АНВ.12.01.00.01

✓(✓)



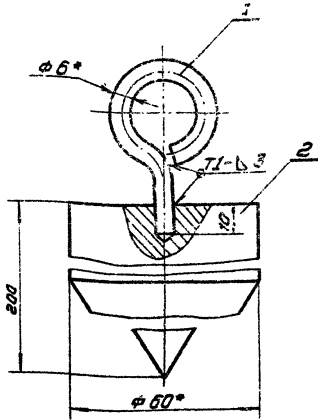
1. Длина заготовки 115 ± 1,7 мм
2. Н16; н16; ± 3/16
- 3.* Размер для справок.

АНВ.12.01.00.01

Серьга

Лист	Масса	Листов
	0,05	1:1
Лист	Листов	

АНВ.12.01.00.00.02



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; н16; ± 3/16
- 3.* Размеры для справок.

АНВ.12.01.00.00.02

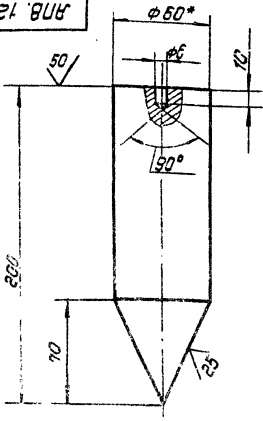
Отвес
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
		4.0. 1:1
Лист	Листов	

Лист	Масса	Листов
		4.0. 1:1
Лист	Листов	

АНВ.12.01.00.02

✓(✓)



1. Длина заготовки 600 ± 1,5 мм.
2. Н16; н16; ± 3/16
- 3.* Размер для справок.

АНВ.12.01.00.02

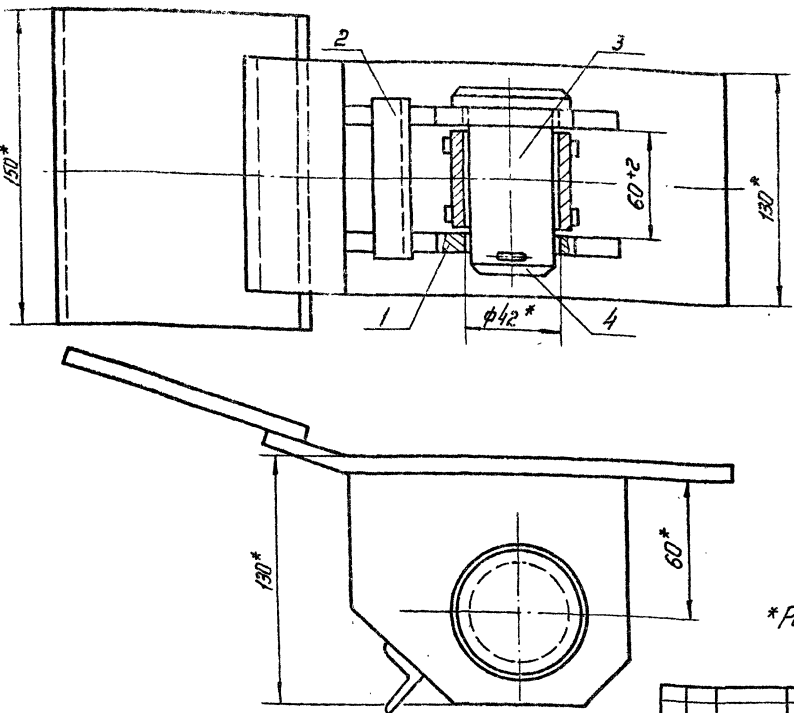
Груз

Лист	Масса	Листов
	1,5	1:2
Лист	Листов	

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
АЧ			АНВ.12.01.00.00	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
АЧ	1		АНВ.12.01.00.01	Серьга	1	
АЧ	2		АНВ.12.01.00.02	Груз	1	
<u>Детали</u>						
<u>Сборочный чертеж</u>						
АНВ.12.01.00.00						
Отвес						

Типовой проект 704-1-235.88
 План и детали
 План и детали
 План и детали

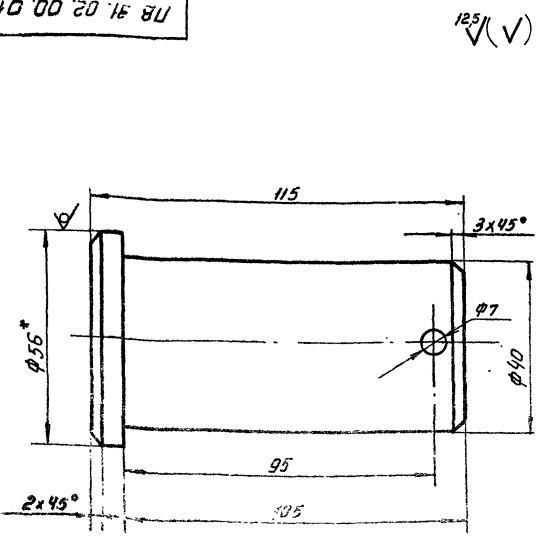
ПВ 31.02.00.00.00.00



* Размеры для справок

				ПВ 31.02.00.00 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Скоба для разворачивания рулона	Лист	Всего листов
Разработ.	В.И.И.	С.И.			24	1:2
Проект.	И.И.	С.И.		Сборочный чертеж	Лист	Листов
Т.Контр.	С.И.	С.И.			Исп. И.И.	
Г.И.П.	С.И.	С.И.			Исп. И.И.	
И.Контр.	С.И.	С.И.			Исп. И.И.	
Ч.Контр.	С.И.	С.И.			Исп. И.И.	

ПВ 31.02.00.01



1. ИИ6, h15, ±0.15/2
 2. *Размер для справок

ПВ 31.02.00.01

Палец		Лист	Всего листов
		1:2	1/1
56-8 ГОСТ 2590-71		Исп. И.И.	
Корпус ВСТ СпС ГОСТ 535-79		Исп. И.И.	
г. Москва			

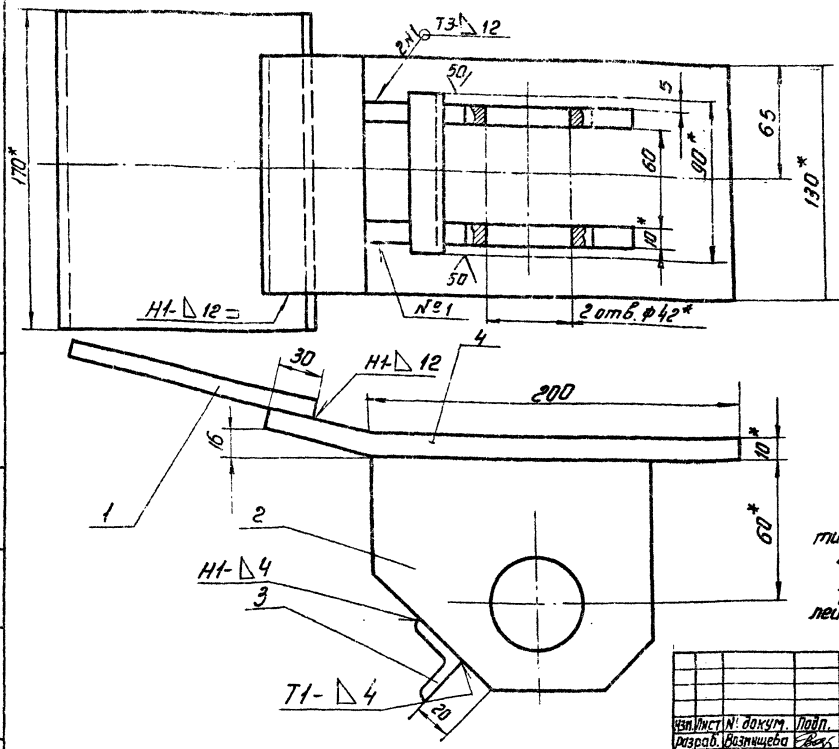
Код	Наименование	Кол	Примечание
Документация			
А3	ПВ 31.02.00.00 СБ	1	Сборочный чертеж
Сборочные единицы			
А4	1 ПВ 31.02.01.00	1	Втулка
А4	2 ПВ 31.02.02.00	1	Корпус
Детали			
А4	3 ПВ 31.02.08.01	1	Палец
Стандартные изделия			
4	Шплицы 63x60-мм ГОСТ 397-79	1	И.И.

ПВ 31.02.00.00 СБ

Корпус		Лист	Всего листов
		1:2	1/1
56-8 ГОСТ 2590-71		Исп. И.И.	
Корпус ВСТ СпС ГОСТ 535-79		Исп. И.И.	
г. Москва			

Типовой проект 704-1-235.88
 План и детали
 План и детали
 План и детали

1831.02.02.00СБ

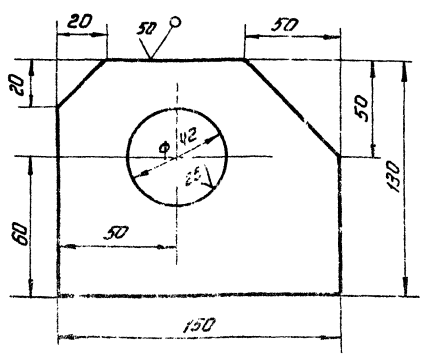


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа С42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 $\frac{30}{10}$.

1831.02.00.00СБ

Корпус		Лист	Всего	Листов
Сборочный чертеж			8,0	1:2
Лист		Листов 1		
Информационный лист		г. Москва		

1831.02.02.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16, h16, ± $\frac{T16}{2}$

1831.02.02.02

Щека		Лист	Всего	Листов
		2,5	1:2	
Лист		Листов 1		
Информационный лист		г. Москва		

Вид	Условное обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	1831.02.02.00СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
Б4	1 1831.02.02.01	Пластина Полоса 10x150 ГОСТ 103-75 L = 200 мм	1	3,0 кг
А4	2 1831.02.02.02	Щека	2	
Б4	3 1831.02.02.03	Переключина Уголок 25x25x4 ГОСТ 8708-88 L = 100 мм	1	0,20 кг
Б4	4 1831.02.02.04	Пластина Полоса 6x150 ГОСТ 103-75 L = 270 мм	7	4,20 кг

1831.02.00.00

Корпус		Лист	Всего	Листов
			8,0	1:2
Лист		Листов 1		
Информационный лист		г. Москва		

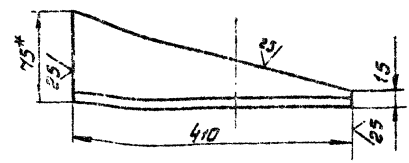
11.12.1988 г. / Проект 704-1-235 88 / План или альбом чертежей, спецификаций и данных

Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
A3	ПВТ. И. 00. 00 СБ	Сборочный чертеж	
		Детали	
A4	1 ПВТ. И. 00. 01	Уголок	2

ПВТ. И. 00. 00			
К. Г. Ш. Н.	Лист	Лист	Листов

ПВТ. И. 00. 01

(1)

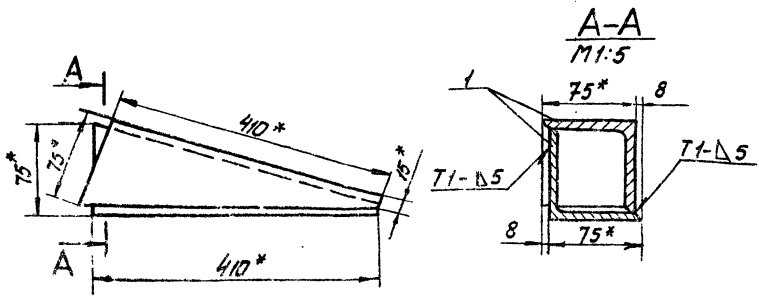


1. R 16,
2 * Размер для справок

План или альбом чертежей, спецификаций и данных

ПВТ. И. 00. 01				Лист	Листов	Листов
Уголок				35	1:5	
К. Г. Ш. Н.				Лист	Листов	Листов
ГОСТ 8509-86				ГОСТ 5335-79		

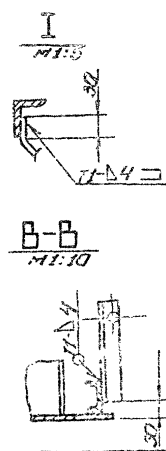
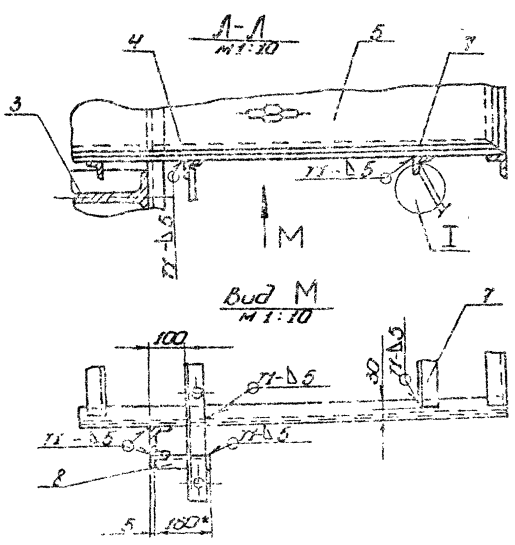
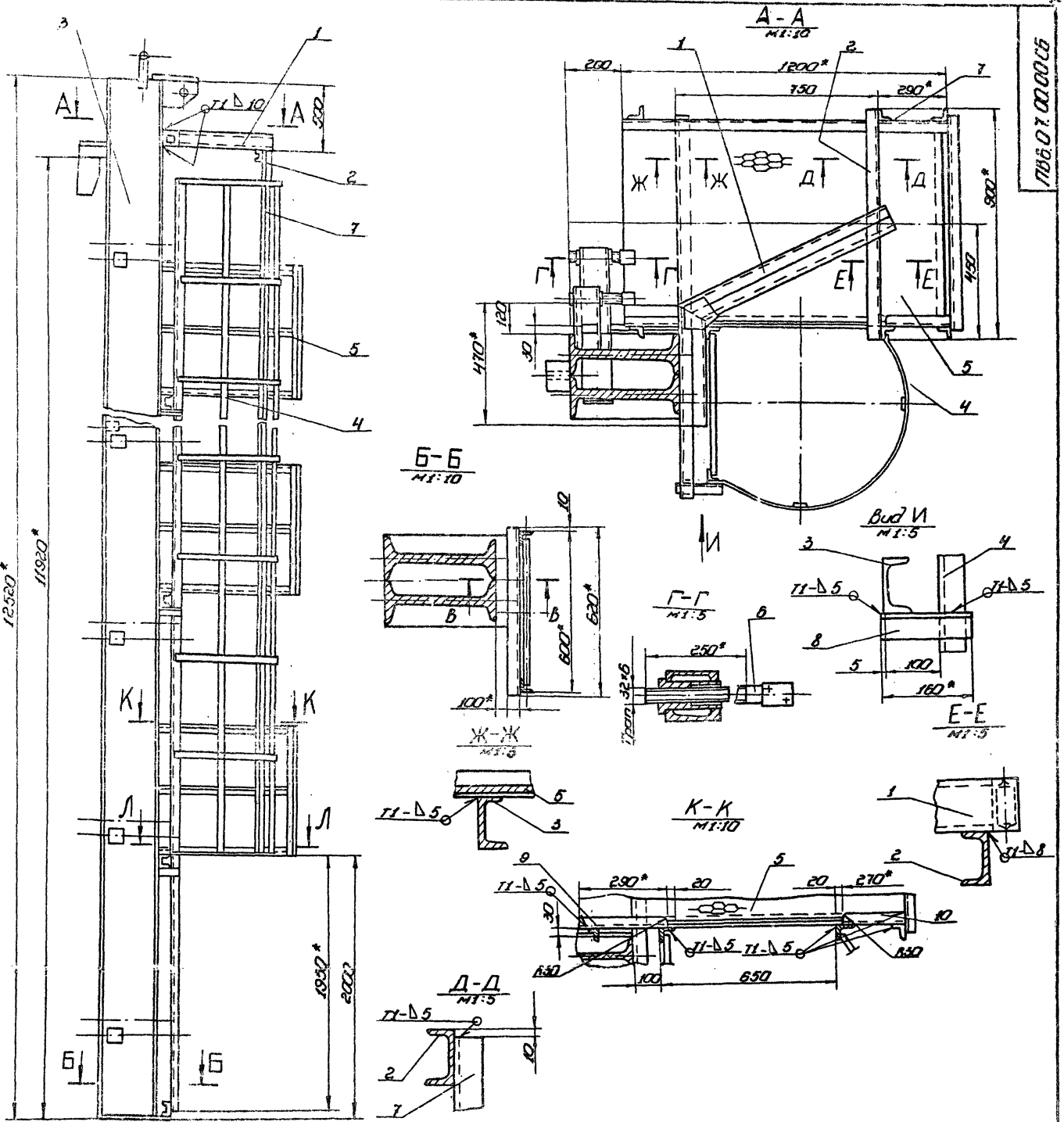
ПВТ. И. 00. 00 СБ



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80 Электробы
 типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
 2. * II 2
 3. * Размеры для справок

План или альбом чертежей, спецификаций и данных

ПВТ. И. 00. 00 СБ				Лист	Листов	Листов
К. Г. Ш. Н.				40	1:5	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	Листов



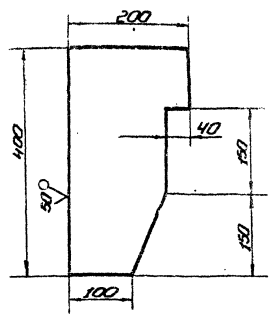
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электродами типа ЭА2А, ГОСТ 9467-75.
2. Н.И.Е.; 4.16; ± 21.16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4 √.

1786.07.00.00.05		Приспособление для	1786.07.00.00.05
Исполн. В.С.Смирнов	Модель	замыкания вертикального	22.02.80 1:20
Разработчик В.С.Смирнов	Масштаб	много монтажного стекла	Лист 1 из 1
Проверенный В.С.Смирнов	Т.челт.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Гидропроект
Ген.проект В.С.Смирнов	Материал	Полоса	Монтаж
Чит. В.С.Смирнов	Числ.	Сборочный	Монтаж
		Копия	

Титовый проект №1-1-255-88

20.07.02.02

1/1



Неукосные предельные отклонения размеров:
h16; h16; ±11/16

1786.07.02.02

Лоботель

Лит.	Масш.	Материал
	80	1:5

Лит.	Листов	Гипропроект
Лист	№14	Лист 14

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.02.0005	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.02	Лоботель	1	
14	3 1786.07.02.03	Пластина	1	
14	4 1786.07.02.04	Ребро		Полоса 1786.07.02.16 L=200 мм
14	5 1786.07.02.05	Переключатель		Л=200 мм
14	6 1786.07.02.06	Полка	16	5,35 кг
14	7 1786.07.02.07	Сквозь		
14	8 1786.07.02.08	С. о. о. к. у.		
14	9 1786.07.02.09	Л. 250 мм	16	2,15 кг
14	10 1786.07.02.10	Л. 600 мм	16	5,2 кг
14	11 1786.07.02.11	Л. 1500 мм	5	12,8 кг
14	12 1786.07.02.12	Л. 110 мм	8	0,95 кг
14	13 1786.07.02.13	Л. 115 мм	32	0,75 кг
14	14 1786.07.02.14	Косынка		Л=200 мм
		320 x 470	1	23,6 кг

1786.07.02.00

Сборка

Лит.	Лист	Листов
		1

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
		Документация		
12	1786.07.02.0005	Сборочный чертеж		
14	1 1786.07.02.01	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.02	Узелок	37	1,35 кг
14	3 1786.07.02.03	Л. 970 мм	2	9,2 кг
14	4 1786.07.02.04	Л. 1350 мм	14	1,8 кг

1786.07.02.00

Лестница

Лит.	Лист	Листов
		7

№	Обозначение	Наименование	ед. изм.	Примечание
12	1786.07.02.0005	Документация		Сборочный чертеж
14	1 1786.07.01.00	Кронштейн	1	
14	2 1786.07.02.01	Швеллер		Л=907 мм
14	3 1786.07.02.00	Болты	1	
14	4 1786.07.02.02	Лестница	1	
14	5 1786.07.02.03	Пластина	5	
14	6 1786.07.02.02	Винт	16	
14	7 1786.07.02.03	Л. 1000 мм	2	3,7 кг
14	8 1786.07.02.04	Л. 280 мм	10	0,6 кг
14	9 1786.07.02.05	Л. 290 мм	5	1,1 кг
14	10 1786.07.02.06	Л. 210 мм	5	1,0 кг

1786.07.02.00

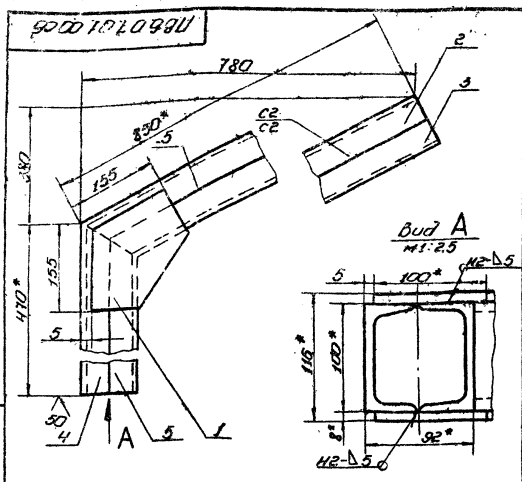
Лестница

Лит.	Лист	Листов
		7

Титановый пружинный болт

Листы и детали

Листы и детали

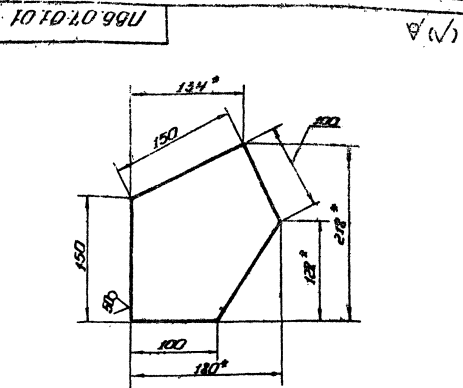


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрода типа Э42Л по ГОСТ 5467-75.
2. h_{16} ; h_{16} ; $\pm 2h_{16}$.
3. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.00.05

Кронштейн
Сборочный чертёж

Лист	№ листа	Количество
	25,5	1:5
Листы №1-11 / 11 листов / Штампованная / Монтер / Фабрика:		

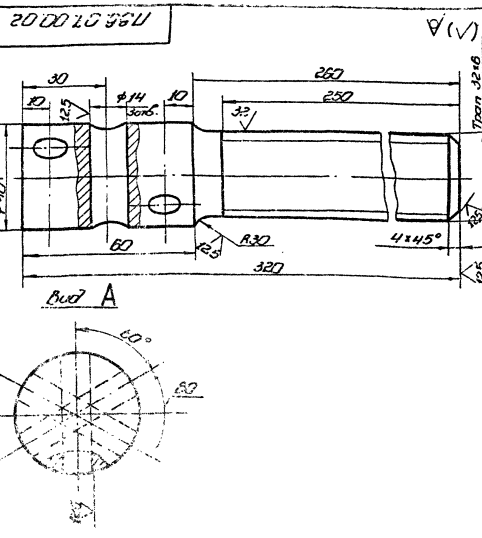


1. Неуказанные предельные отклонения h_{16} ; $\pm 2h_{16}$.
2. * Размеры для справок.

ПВБ.07.01.01

Косынка

Лист	№ листа	Количество
	1,30	1:2,5
Листы №1-2 / 2 листа / Штампованная / Монтер / Фабрика:		



Неуказанные предельные отклонения размеров: h_{16} ; h_{16} ; $\pm 2h_{16}$.

ПВБ.07.01.02

Винт

Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Листы №1-1 / 1 лист / Штампованная / Монтер / Фабрика:		

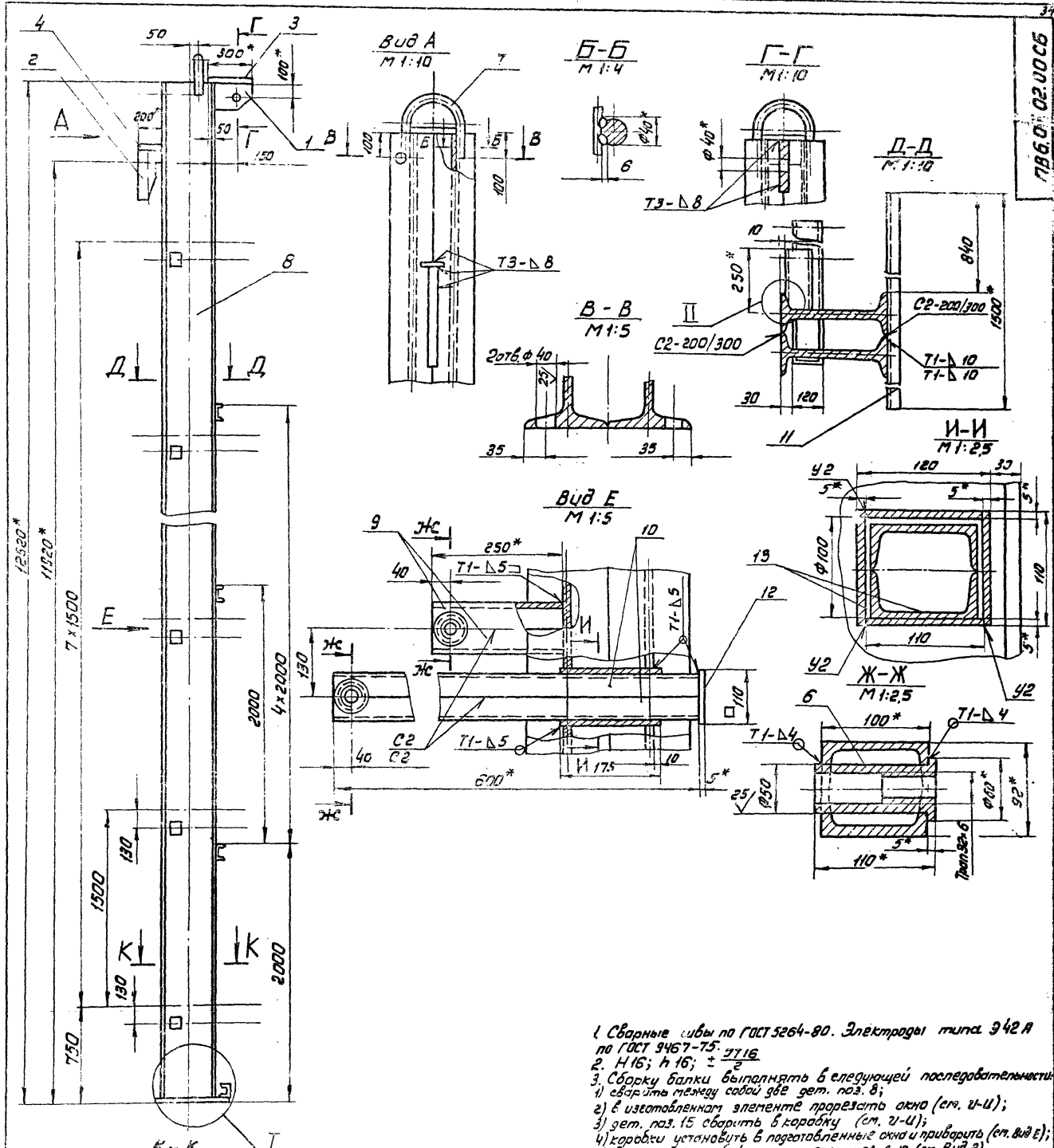
Листы и детали

№ документа	Обозначение	Наименование	Кол-во	Стр. в чертёж
		Документация		
П4	ПВБ.07.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Детали		
П4	1 ПВБ.07.01.01	Косынка	2	1
П4	2 ПВБ.07.01.02	Швеллер	1	1
П4	3 ПВБ.07.01.03	Швеллер	1	1
П4	4 ПВБ.07.01.04	Швеллер	1	1
П4	5 ПВБ.07.01.05	Швеллер	1	1

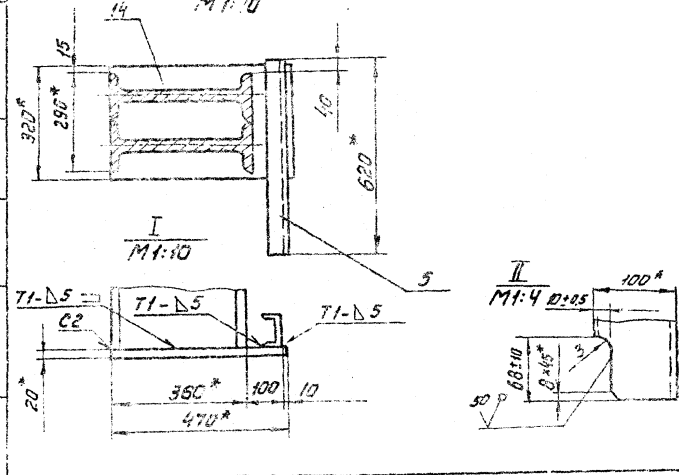
ПВБ.07.01.00

Кронштейн

Лист	№ листа	Количество
	22	1:1
Листы №1-1 / 1 лист / Штампованная / Монтер / Фабрика:		

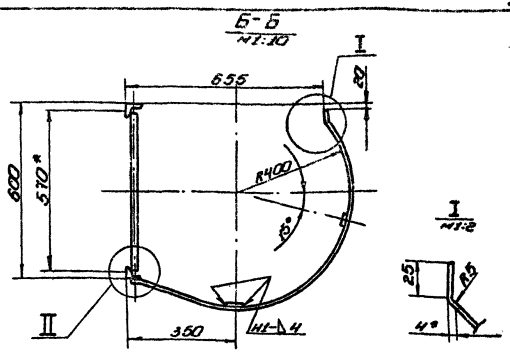
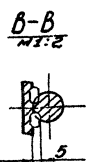
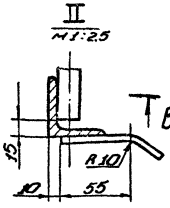
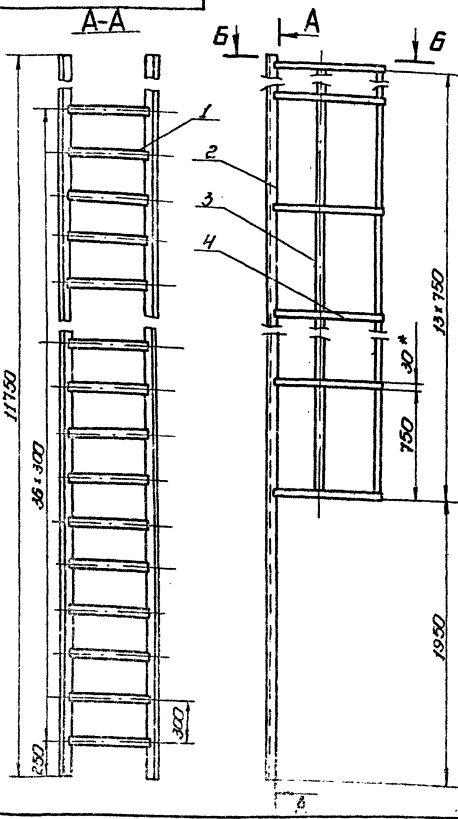


- 1 Сварные швы по ГОСТ 5664-80. Электроды типа Э42 А по ГОСТ 9467-75.
2. Н 16; Н 16; 2.
3. Сборку балки выполнять в следующей последовательности:
 - 1) сварить между собой две дет. поз. 8;
 - 2) в изготовленном элементе прорезать окно (см. и-и);
 - 3) дет. поз. 15 сварить в коробку (см. и-и);
 - 4) коробки установить в подготовленные окна и приварить (см. вид е);
 - 5) сварить между собой попарно детали поз. 9, 10 (см. вид з);
 - 6) вырезать отверстие $\phi 30$, оставить и приварить гайку дет. поз. 6 (ж-ж);
 - 7) заготовки готавые элементы (поз. 6) в коробки, установить и приварить пластину дет. поз. 12;
 - 8) сварить между собой попарно дет. поз. 9 (см. вид б) вырезать от $\phi 30$ вставить и приварить гайку дет. 6 (см. ж-ж);
 - 9) готовые элементы обрезать по контуру сопряженной детали (см. з), установить их и приварить;
 - 10) приварить установку и приварку всех металлических деталей балки.
4. Шерошатаемость поверхностей реза для детали 54.
5. * Размеры для справок.
6. При сборке обеспечить меры, исключающие сварочную деформацию узлов балки.
7. После окончания сборки трущиеся поверхности узлов смазать солидолом.



Лист 01.02.00СБ			
№ п/п	№ детали	№ материала	№ материала
Балка			
Сварочный чертеж			Лист 01.02.00СБ
Сварочный чертеж			Лист 01.02.00СБ

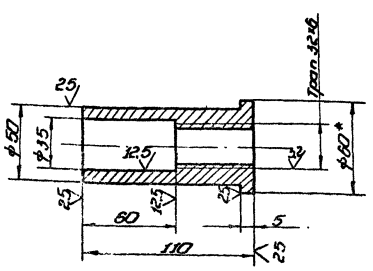
1786.07.03.0005



1. Оборка ручная электродуговая, электроды типа ЭМА 10С1 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5204-80.
2. H 16; h 16; ± 1/16.
3. Шерошатасть по поверхностям реза для дет. 64 59.
4. * Размеры для справок.

1786.07.03.0005				Лестница		Лин. Масса	Масштаб
Лин. Вид				Размер		2100	1:20
Лин. Вид				Сборочный чертёж		Лин. Масштаб	
Лин. Вид				Комплект		Лин. Масштаб	

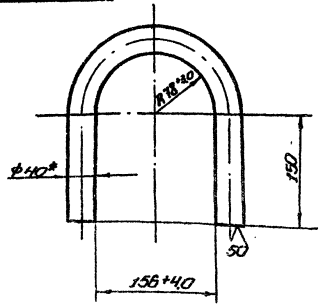
1786.07.02.06



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.06				Лин. Вид		Лин. Масса	Масштаб
Лин. Вид				Размер		Q5	1:2
Лин. Вид				Сборочный чертёж		Лин. Масштаб	
Лин. Вид				Комплект		Лин. Масштаб	

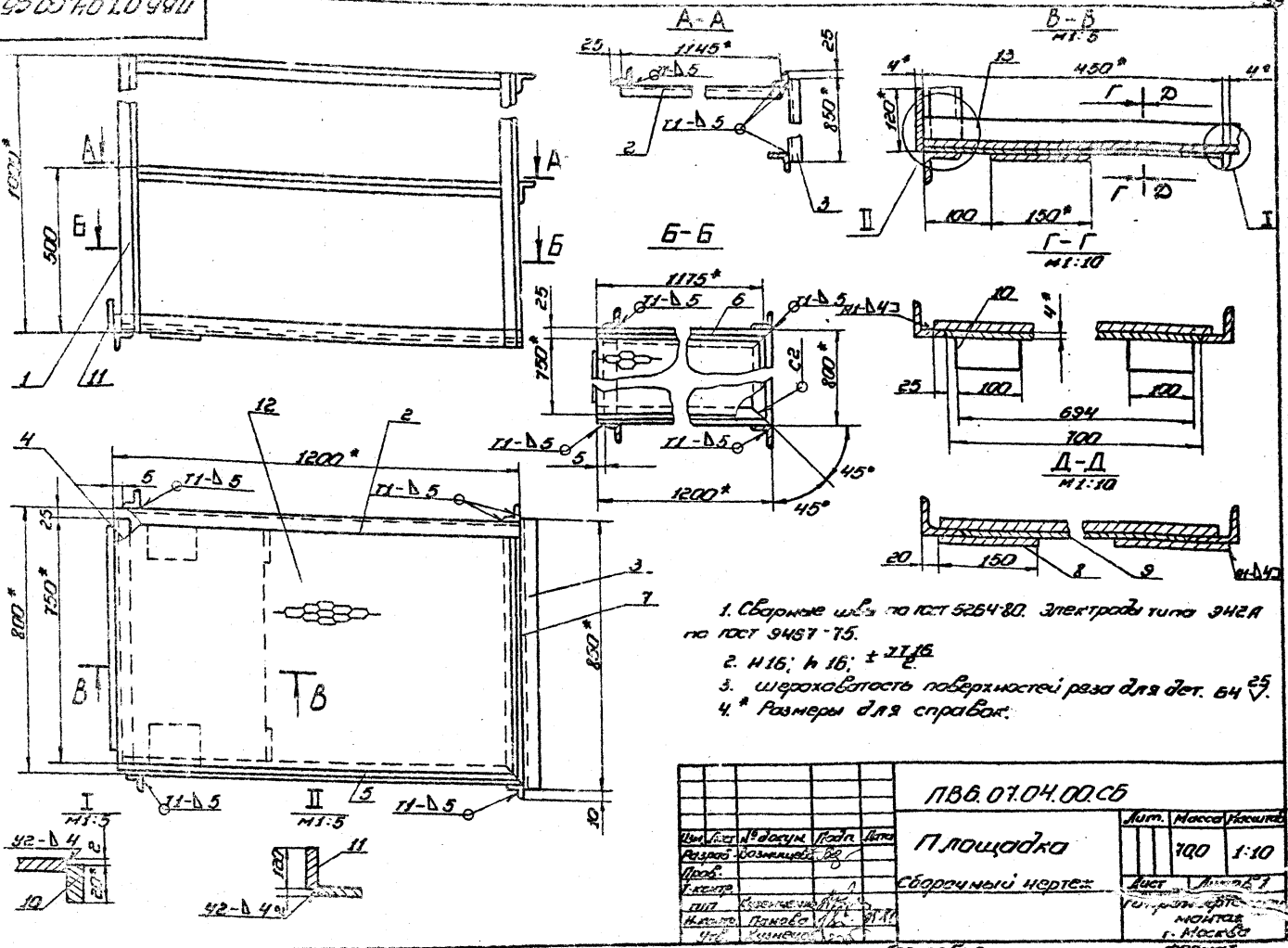
1786.07.02.07



1. H 16; h 16; ± 1/16.
2. * Размер для справок.

1786.07.02.07				Лин. Вид		Лин. Масса	Масштаб
Лин. Вид				Размер		53	1:5
Лин. Вид				Сборочный чертёж		Лин. Масштаб	
Лин. Вид				Комплект		Лин. Масштаб	

Листовой проект 704-1-235.83



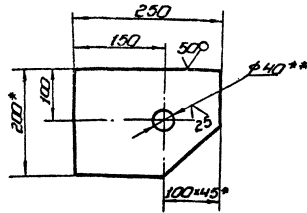
ПББ.07.04.00.СБ			
Площадка			
Сборочный чертеж			
Лист	№	Листов	№
1	1	1	1
Масштаб		1:10	
Исполнитель: [Signature]			
Проверил: [Signature]			
Место: Москва			
Формат: А3			

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	13	ПББ.07.04.12	Ограждение	1	50кг
			52 ГОСТ 19303-74		
			Лист 6613 мм2 ГОСТ 16523-70		
			100 * 3200		
ПББ.07.04.00					

№	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
64	13	ПББ.07.04.00.СБ	Сборочный чертеж	1	
Детали					
Каркас					
Узелок 80*30*15-6101850920					
6613 мм2-11001535-19					
64	1	ПББ.07.04.01	L = 1000 мм	4	371кг
64	2	ПББ.07.04.02	L = 1200 мм	2	45кг
64	3	ПББ.07.04.03	L = 850 мм	2	32кг
64	4	ПББ.07.04.04	L = 750 мм	1	28 кг
64	5	ПББ.07.04.05	Основание	1	
64	6	ПББ.07.04.06.01	Основание	1	
64	7	ПББ.07.04.06	Крепление болтов	1	
Госстанко					
Лист 64 ГОСТ 19303-74					
6613 мм2 ГОСТ 14637-79					
64	8	ПББ.07.04.07	150 * 150	2	93кг
64	9	ПББ.07.04.08	694 * 450	1	10кг
64	10	ПББ.07.04.09	100 * 20	2	95кг
64	11	ПББ.07.04.10	120 * 100	1	26кг
64	12	ПББ.07.04.11	Настил	1	
Лист ПБ-506					
ГОСТ 8106-79					
150 * 1125					
1 138кг					
ПББ.07.04.00				Лист 1	
Площадка				Лист 2	
Исполнитель: [Signature]				Проверил: [Signature]	
Место: Москва				Формат: А3	

П86.07.02.01

(1/1)



1. Н 16; h 16; ± 1/16.
2. ** Острые кромки отверстий $\phi 40$ округлить радиусом 5 мм.
3. * Размеры для справок.

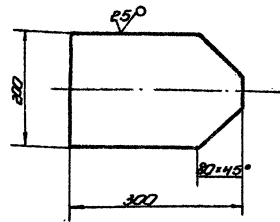
П86.07.02.01

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
4/8	1:5	
Лист Листов 1		
Углеродистая сталь		
Монтаж		
г. Москва		
И. Иванов		

П86.07.02.03

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

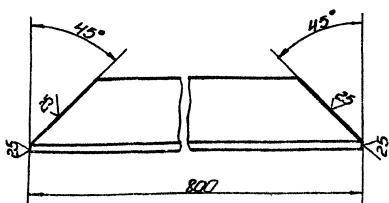
П86.07.02.03

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
6/0	1:5	
Лист Листов 1		
Углеродистая сталь		
Монтаж		
г. Москва		
И. Иванов		

П86.07.04.06

(1/1)



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

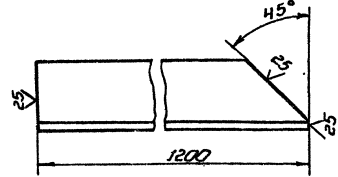
П86.07.04.06

Основание боковины

Лист	Масса	Масштаб
3/0	1:2	
Лист Листов 1		
Углеродистая сталь		
Монтаж		
г. Москва		
И. Иванов		

П86.07.04.05

(1/1)



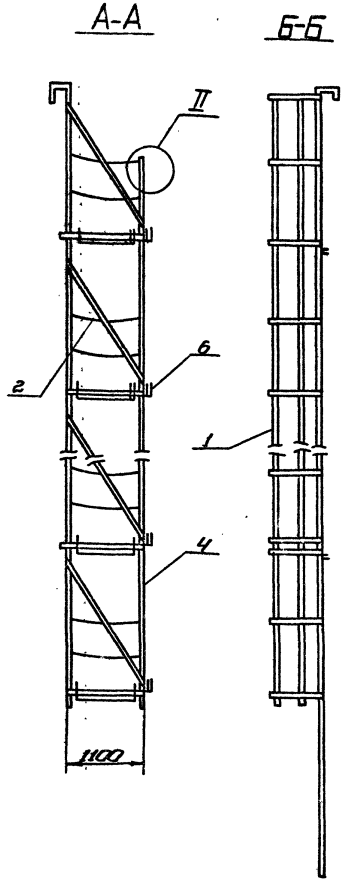
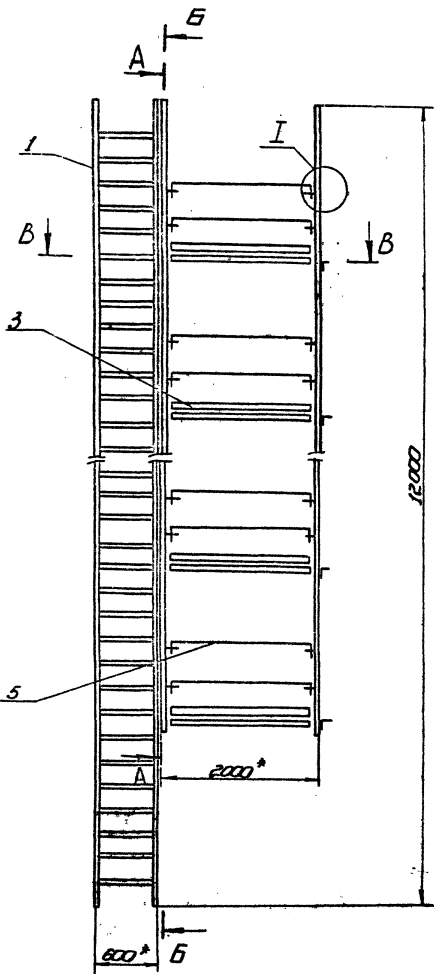
П86.07.04.05-01
зеркальное отражение, остальное см. П86.07.04.05

Неуказанные предельные отклонения размеров: Н 16; h 16; ± 1/16.

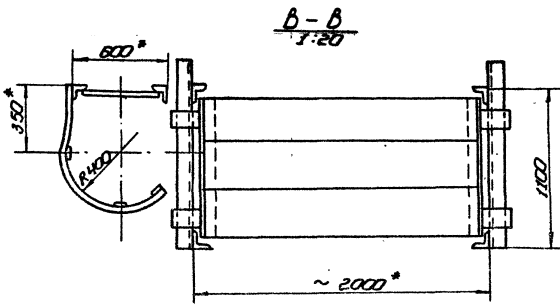
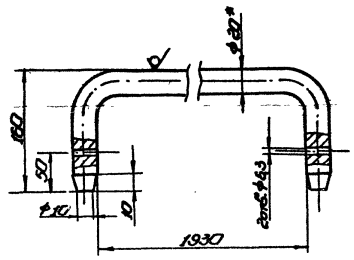
П86.07.04.05

Основание

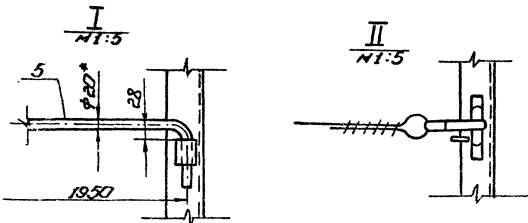
Лист	Масса	Масштаб
4/5	1:2	
Лист Листов 1		
Углеродистая сталь		
Монтаж		
г. Москва		
И. Иванов		



Дет. поз. 5
1:2



1. Размер для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9487-75.
3. H16; h16; ± II^{1/2}.
4. Испытать на статическую нагрузку по П-550.
5. В местах выхода на площадку поз. 5 ограждение на лестнице поз. 1 сделать (B-B)

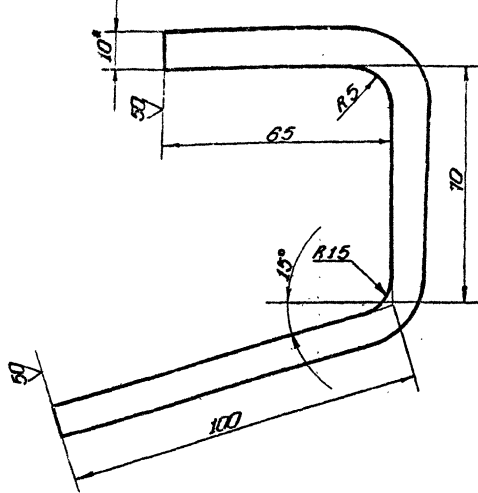


		118.9.10.00.0005	
Лист	Листов	Леса навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж	Лист 1 из 1 562.0 1:40 Литера: А1 Масштаб: 1:40
Исполнитель	Проверенный	Составитель	Монтаж
Исполнитель	Проверенный	Составитель	Монтаж
Исполнитель	Проверенный	Составитель	Монтаж

Лист 1 из 1
Листов 1
Леса навесные для строительства вертикально-монтажного стыка сборочный чертеж

1040016911

1/1



1. h15; h16; ±116
2.* Размер для справок.

ПБ.9.10.03.01

Крюк

Лист 09 из 1

Копировать

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
13	ПБ.9.10.03.00С5		Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
14	1 ПБ.9.10.03.01		Крюк	4
14	2 ПБ.9.10.03.02		Полка	2
			<u>Материалы</u>	
			<u>Листоматериалы</u>	
			ГОСТ 24454-80	
3			Доски 40	208 м ³
			<u>Стандартные изделия</u>	
			<u>Гвозди ГОСТ 228-75</u>	
4			6x50	50
5			6x70	50
			<u>Площадка</u>	
			Лит. Лист Листов	

ПБ.9.10.03.00

Площадка

Копировать

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
13	ПБ.9.10.01.00С5		Сборочный чертеж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
14	1 ПБ.9.10.01.00		Лестница	1
14	2 ПБ.9.10.02.00		Ограждение мягкое	10
14	3 ПБ.9.10.03.00		Площ. дка	5
14	4 ПБ.9.10.04.01		Боковина	2
			<u>Детали</u>	
14	5 ПБ.9.10.02.01		Ограждение жесткое	
			Круг 20 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 2250 мм	10 20 кг
14	6 ПБ.9.10.02.02		Воск бортовой	
			Сосна 15x150	
			ГОСТ 24454-80	
			L = 1950 мм	5 61 кг

ПБ.9.10.01.00

Леса наклонные для
замыкания вертикаль-
ного монтажного
стыка стенок
трубопровода

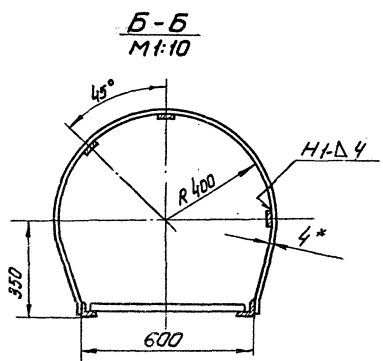
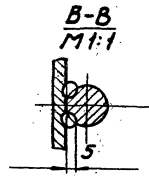
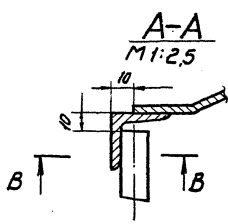
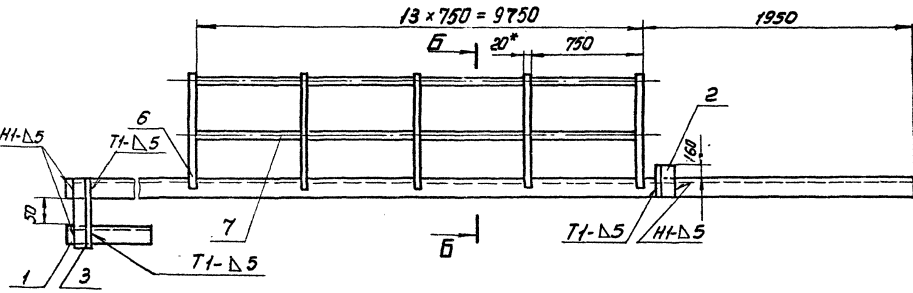
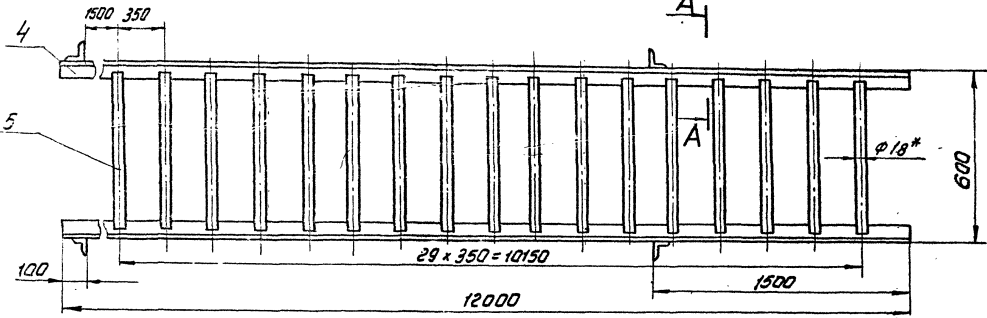
Лит. Лист Листов
Гипропроект
МОНТЕХ
г. Москва
Формат

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
13	ПБ.9.10.01.00С5		Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
			<u>Уголок</u>	
			Уголок 40x40 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 535-75	
14	1 ПБ.9.10.01.01		L = 300 мм	2 0,95 кг
14	2 ПБ.9.10.01.02		L = 200 мм	2 0,1 кг
14	3 ПБ.9.10.01.03		L = 170 мм	2 0,45 кг
14	4 ПБ.9.10.01.04		Уголок	
			Уголок 75x75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 505-75 ГОСТ 535-75	
			L = 1200 мм	2 29,0 кг
14	5 ПБ.9.10.01.05		Круг	
			Круг 8 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 2250-71 ГОСТ 335-75	
			L = 580 мм	30 0,4 кг
			<u>Полосы</u>	
			Полоса 5x40 ГОСТ 103-75 ГОСТ 103-75 ГОСТ 335-75	
14	6 ПБ.9.10.01.06		L = 1950 мм	11 1,23 кг
14	7 ПБ.9.10.01.07		L = 10150 мм	3 63 кг

ПБ.9.10.01.00

Лестница

Копировать

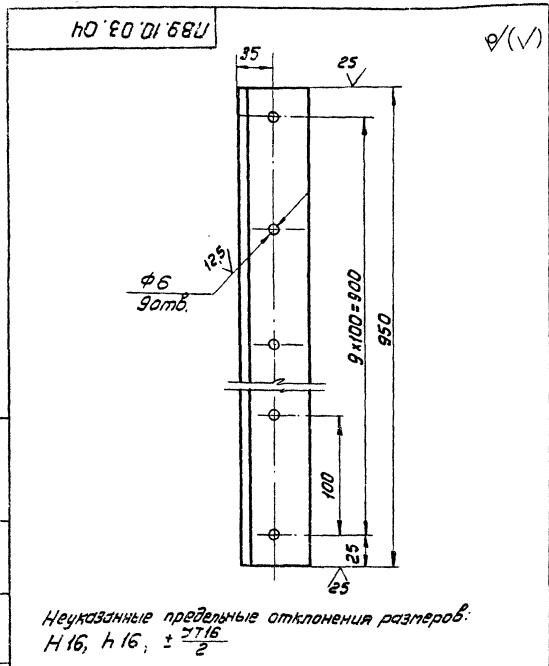


1. Сварные швы по Гост 5264-80. Электроды типа Э42А по гост 9467-75.
2. Н16, $h_{16} \pm \frac{h_{16}}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- 4.* Размеры для справок.

П89.10.01.00СБ

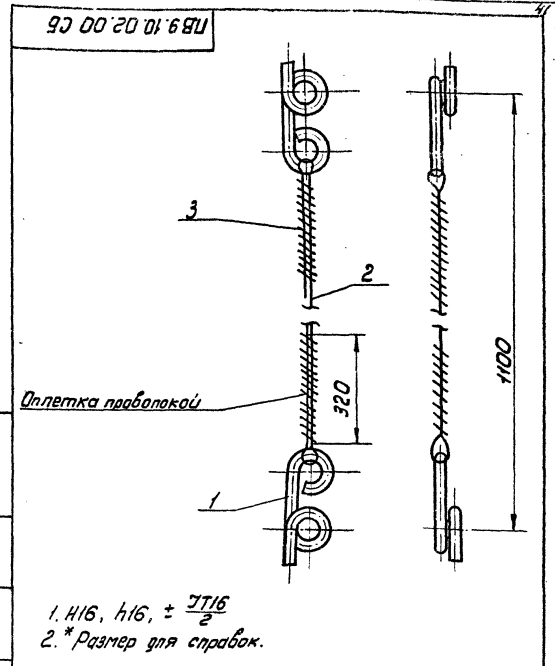
				П89.10.01.00СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Лестница		
Разраб.	Выполнил	Проверил	Дата	Лит.	Масса	Уточнил
Лист	Листов					1:10
Сварочный чертеж				Исполнитель: [Signature]		
				2. Магистр		

Альбом № 1
 Типовой проект 104-1-03-88
 План, и дата
 Выполнил
 Проверил
 Утвердил



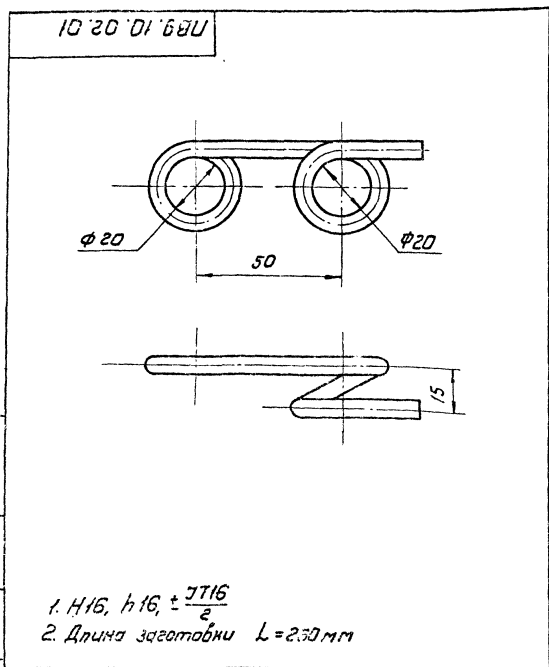
Неуказанные предельные отклонения размеров:
 Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$

П8 9.10.03.04		Лист	Масса	Число
Полка			5,8	1,5
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. * Размер для справок.

П8 9.10.02.00СБ		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое Сварочный чертеж			0,4	1,2
		Лист	Листов	



1. Н 16, h 16, ± $\frac{IT16}{2}$
 2. Длина заготовки L = 230 мм

П8 9.10.02.01		Лист	Масса	Число
Крюк			0,1	1,1
		Лист	Листов	

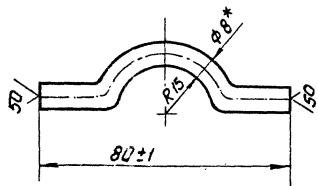
Код	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
АЧ	П8 9.10.02.00СБ	Сварочный чертеж	
		Детали	
АЧ	1 П8 9.10.02.01	Крюк	2
		Материалы	
2		Канат в. Г. Г. 1964- (180) ГОСТ 1668-80 L = 1300 мм	1 0,5 кг
3		Проволока 1.6 ГОСТ 3282-74	2 0,23 кг

П8 9.10.02.00		Лист	Масса	Число
Ограждение мягкое				
		Лист	Листов	

Технический проект 104-1-255-88

80 40 01 69U

✓(✓)



1. Длина заготовки L=110 мм
2* Размер для справок

ПВ 9.10.04.08

Петля

Круг 8-В ГОСТ 2590-71
ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Число шт
0.04		1:1
Испроделательское предприятие г. Москва		

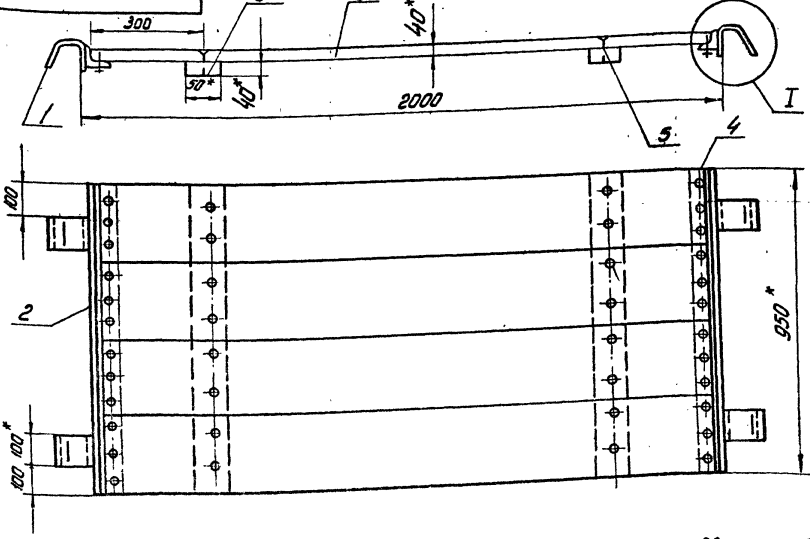
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	ПВ 9.10.04.00	Сборочный чертеж		
		Детали		
		Заготовка		
		Швеллер 8 ГОСТ 8240-78		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 1	ПВ 9.10.04.01	L=400 мм	1	1.7 кг
ВН 2	ПВ 9.10.04.02	L=350 мм	1	1.3 кг
ВН 3	ПВ 9.10.04.03	Стойка		
		Уголок 63-63-5-В ГОСТ 8509-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=10140 мм	1	48.2 кг
		Уголок		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
ВН 4	ПВ 9.10.04.04	L=9150 мм	1	35.0 кг
ВН 5	ПВ 9.10.04.05	L=1150 мм	5	40 кг
ВН 6	ПВ 9.10.04.06	Крюк		
		Круг 8-28 ГОСТ 2590-71		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=60 мм	10	0.4 кг
ВН 7	ПВ 9.10.04.07	Подкосы		
		Уголок 50-50-5-В ГОСТ 8509-86		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=2100 мм	5	5.1 кг
ВН 8	ПВ 9.10.04.08	Петля	20	
ВН 9	ПВ 9.10.04.09	Полоса		
		Полоса 30-ГОСТ 103-76		
		ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79		
		L=140 мм	5	0.3 кг

ПВ 9.10.04.00

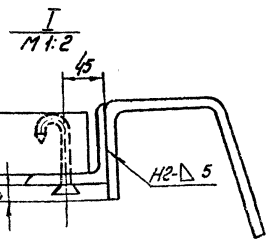
Боковина

Лист	Масса	Число шт
		1
Испроделательское предприятие г. Москва		

950 03 00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. Н16, h16 ± 0.16
3. * Размеры для справок

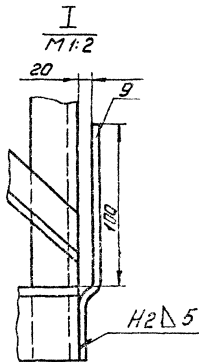
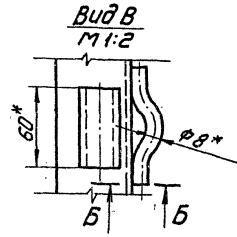
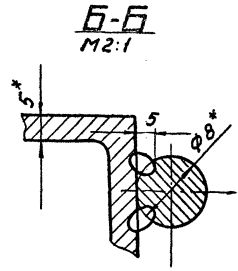
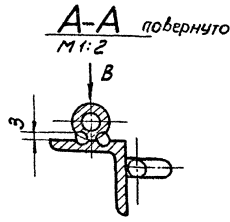
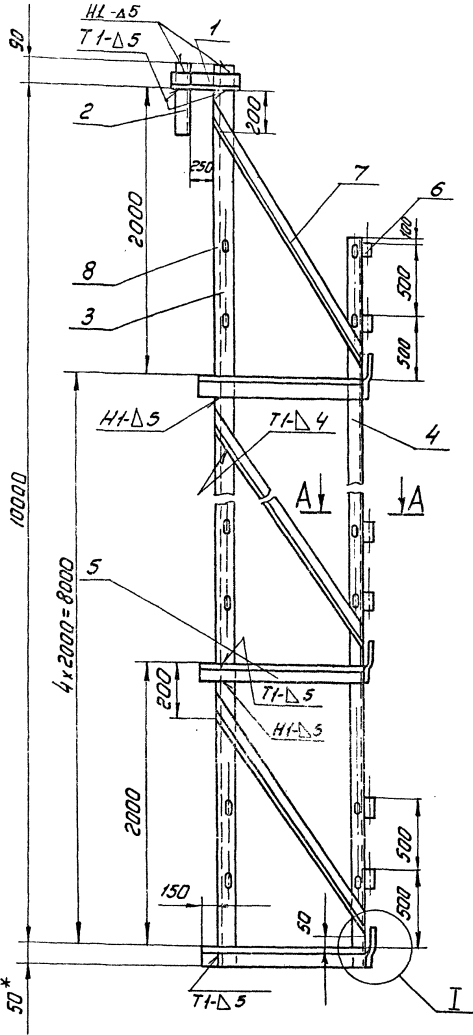


ПВ 9.10.03.00 СБ

Площадка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Число шт
4.0		1:10
Испроделательское предприятие г. Москва		

Лист	Масса	Число шт
		1
Испроделательское предприятие г. Москва		



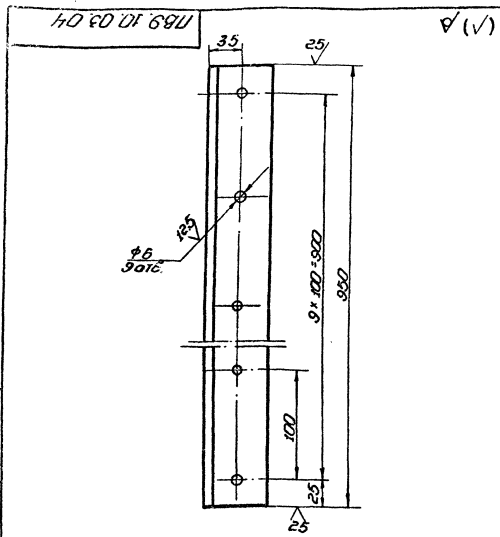
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 3467-75.
2. H16, h16 ± 0,16.
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-29.
4. *Размер для справок

				Л89.10.04.00СБ		
				баковина		
				Лист	1380	1:20
				Сборочный чертеж		
				Листа 1/1		
				Исполнитель: [подпись]		
				Проверенный: [подпись]		
				Составитель: [подпись]		
				Дата: [подпись]		

Алгоритм V

Технический проект РД-1-235.83

Лист 1 из 1. Часть 1. Чертеж детали.

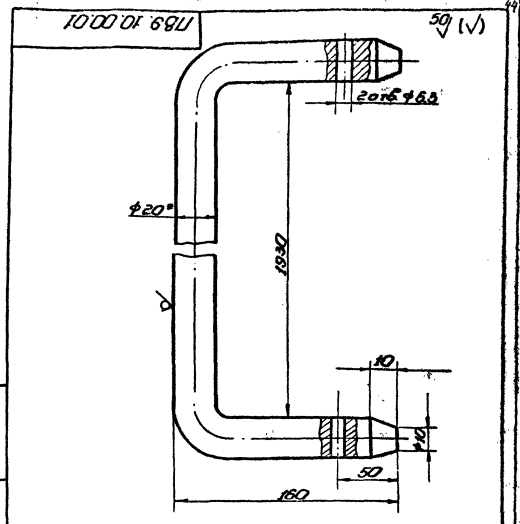


Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h 16; ± IT16

ПБ.9.10.03.04

Полка

Лист	Масштаб	Всего листов
58	1:5	

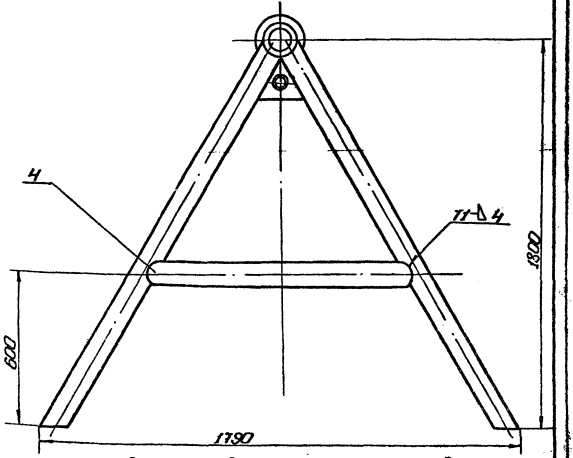
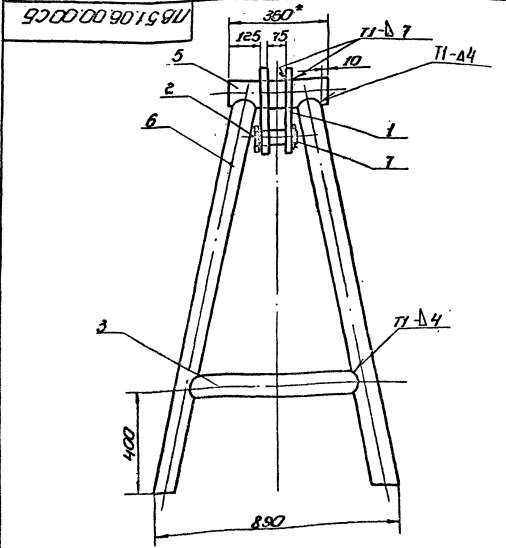


ПБ.9.10.00.01

Ограждение жесткое

Лист	Масштаб	Всего листов
41	1:1	

Копировать



- Сварочные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н16; h 16; ± IT16.
- * Размер для справок.
- Шероховатость поверхностей резки для det. 64 50.

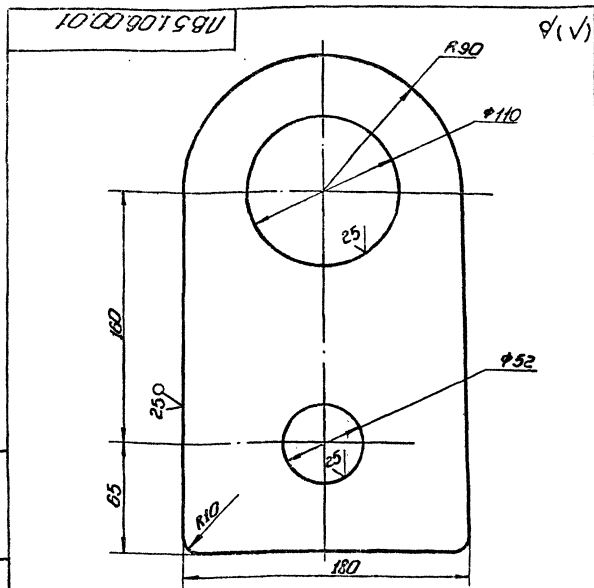
ПБ.51.06.00.00.05

Лист	Масштаб	Всего листов
112	1:10	

Козлы для монтажа монтажной стали сварочный чертёж.

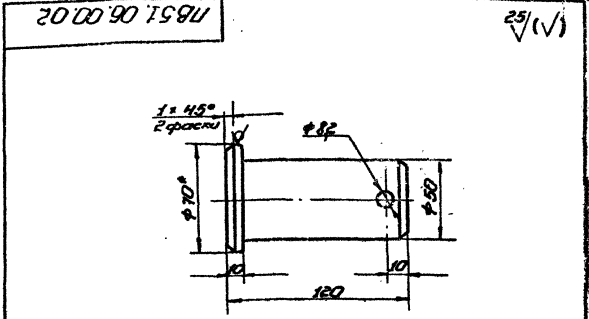
Лист	Масштаб	Всего листов
112	1:10	

Копировать



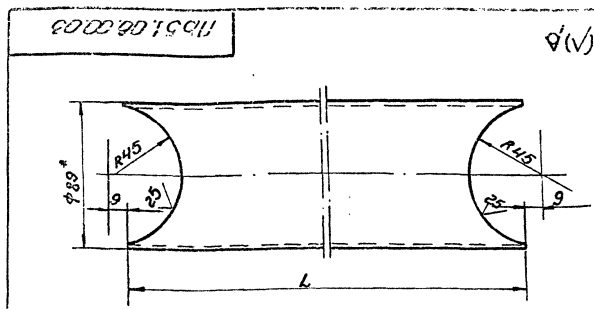
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.16 , ± 0.25

ПБ51.06.00.01		
Ухо	Лит.	Масса
		5,0
	СЧ.	1:2



1. $H16; h16; \pm 0.16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.02		
Палец	Лит.	Масса
		1,6
	СЧ.	1:2



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
ПБ51.06.00.03	650	5,45
ПБ51.06.00.03-01	1140	9,0

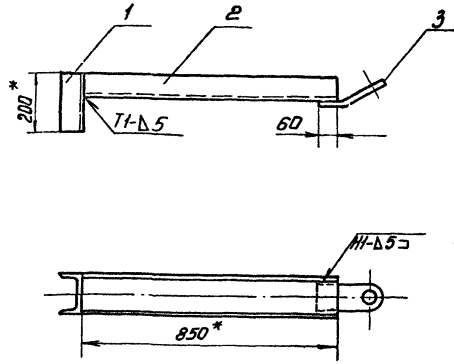
1. $H16; h16; \pm 0.16$
2. * Размеры для справок.

ПБ51.06.00.03		
Труба	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Проме- точные
			Документация		
Р3		ПБ51.06.00.00СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
Р4	1	ПБ51.06.00.01	Ухо	2	
Р4	2	ПБ51.06.00.02	Палец	1	
Р4	3	ПБ51.06.00.03	Труба	2	
Р4	4	ПБ51.06.00.03-01	Труба	2	
Р4	5	ПБ51.06.00.04	Труба		
			Труба ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=360 мм	1	30кг
Р4	6	ПБ51.06.00.05	Стойка		
			Труба 89*4 ГОСТ 8132-78 8-10 ГОСТ 8131-74		
			L=2000 мм	4	140кг
			Стандартные изделия		
			Шпилька 8*55 ГОСТ 3917-79	1	

ПБ51.06.00.00		
Косы для демонтажа монтажных стоек	Лит.	Масса
		СЧ.
		1:2

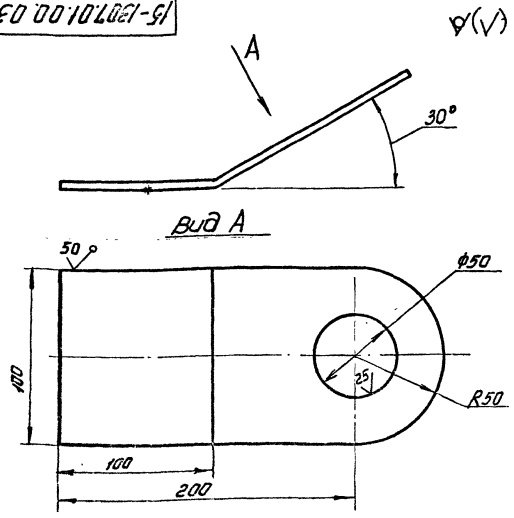
15-1307.01.00.00.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа 342А ГОСТ 9467-75.
2. $\pm \frac{0.16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50.
4. *Размеры для справок.

15-1307.01.00.00.00.06			
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визирова	Сидорова	Сидорова
Проб.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Техн.	Козырева	Сидорова	Сидорова
УМП	Козырева	Сидорова	Сидорова
В.контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Инт.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Приспособление для прижима стенки к щиту Сборочный чертёж			
Лист	15.5	Листов	1:10
Исполнительский пункт г. Москва			

15-1307.01.00.00.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H16; h16; $\pm \frac{0.16}{2}$

15-1307.01.00.00.00.03			
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визирова	Сидорова	Сидорова
Проб.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Техн.	Козырева	Сидорова	Сидорова
УМП	Козырева	Сидорова	Сидорова
В.контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Инт.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Ухо			
Лист	1.0	Листов	1:2
Исполнительский пункт г. Москва			

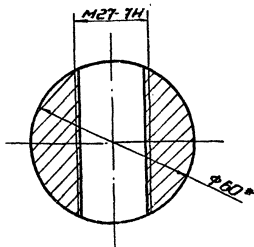
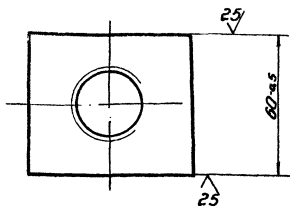
Формат листа	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
A3	15-1307.01.00.00.00	Сборочный чертёж	
		Детали	
Б4	1 15-1307.01.00.01	Прижим Швеллер ГОСТ 8240-72 В.С.Э. №6-ГОСТ 535-79 L=200mm	1 2.7кв
Б4	2 15-1307.01.00.02	Направляющая Швеллер ГОСТ 8240-72 В.С.Э. №6-ГОСТ 535-79 L=850mm	1 11.6кв
А4	3 15-1307.01.00.03	Ухо	1

15-1307.01.00.00.00.06

Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.
Разр.	Визирова	Сидорова	Сидорова
Проб.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Техн.	Козырева	Сидорова	Сидорова
УМП	Козырева	Сидорова	Сидорова
В.контр.	Сидорова	Сидорова	Сидорова
Инт.	Козырева	Сидорова	Сидорова
Приспособление для прижима стенки к щиту			
Лист	15.5	Листов	1:10
Исполнительский пункт г. Москва			

184.05.00.03

(√) А



* Размер для справок.

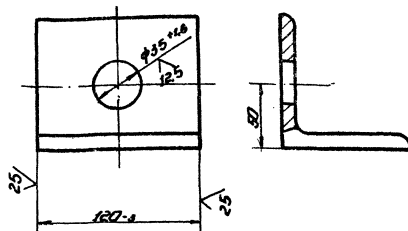
184.05.00.03

Пластина

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	12	1:1
Масштаб 1:1		
Информация о проекте		

184.05.01.02

(√) А

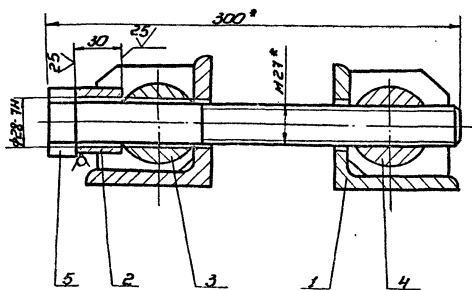


184.05.01.02

Уголок

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	125	1:2
Масштаб 1:2		
Информация о проекте		

184.05.00.00.05



* Размеры для справок.

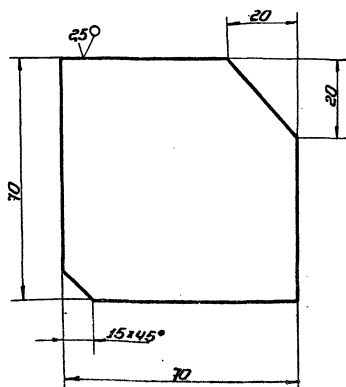
184.05.00.00.05

Стяжное приспособление

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	76	1:2
Масштаб 1:2		
Информация о проекте		

184.05.01.01

(√) А



Неуказанные предельные отклонения размеров:
болтов - Н16; h 16; ±0.16.

184.05.01.01

Резьба

Мат.	Масса	Масштаб
Ст 3	0.3	1:1
Масштаб 1:1		
Информация о проекте		

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Век	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1		ПВ4.05.01.00	Кронштейн	2	
			Детали		
2		ПВ4.05.02.01	Атуплка		
			Круж. 45-В ГОСТ 2390-71 Всп. таб. 1 ГОСТ 333-79		
			L=30 мм	1	0,15 м
3		ПВ4.05.00.02	Сухарь	1	
4		ПВ4.05.00.03	Пайка	1	
			Стандартные изделия		
5			Болт М21400*53,025 ГОСТ 7798-70	1	

ПВ4.05.00.00

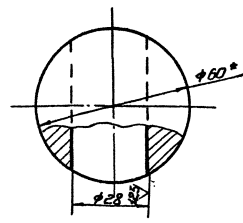
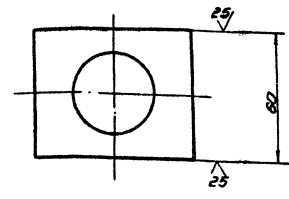
Стяжное приспособление

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Копирован

ПВ4.05.00.02

✓(✓)



- 1. H16; h16; ± I/16
- 2. * Размер для справок.

ПВ4.05.00.02

Сухарь

Лист	Листов	Углов
1,2	1:1	1

Копирован

№ п/п	№ раз	Обозначение	Наименование	Век	Примечание
			Документация		
		ПВ4.05.01.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
1		ПВ4.05.01.01	Ребро	2	
2		ПВ4.05.01.02	Уголок	1	

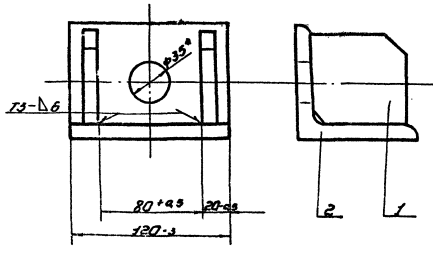
ПВ4.05.01.00

Кронштейн

Лист	Листов	Углов
1	1	1

Копирован

950010 50 40 90



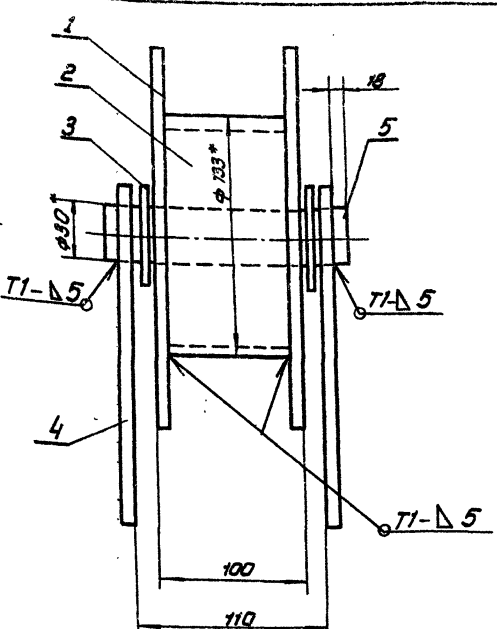
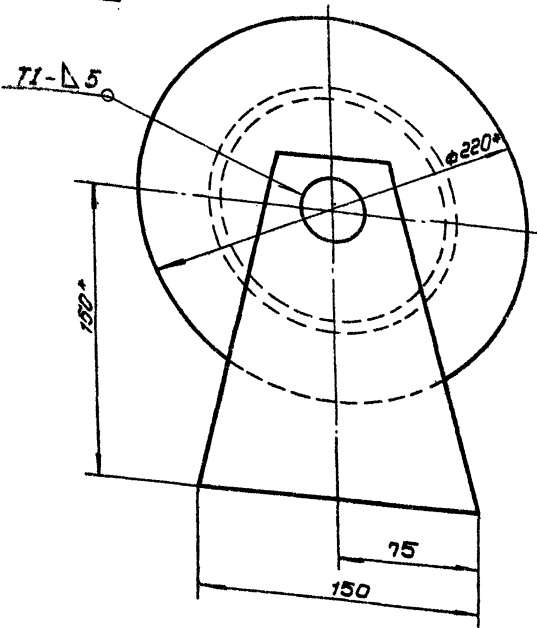
- 1. Сварные швы по ГОСТ 5204-80. Электроды типа Э42 А ГОСТ 9487-75.
- 2. * Размер для справок.

ПВ4.05.01.00.05

Кронштейн

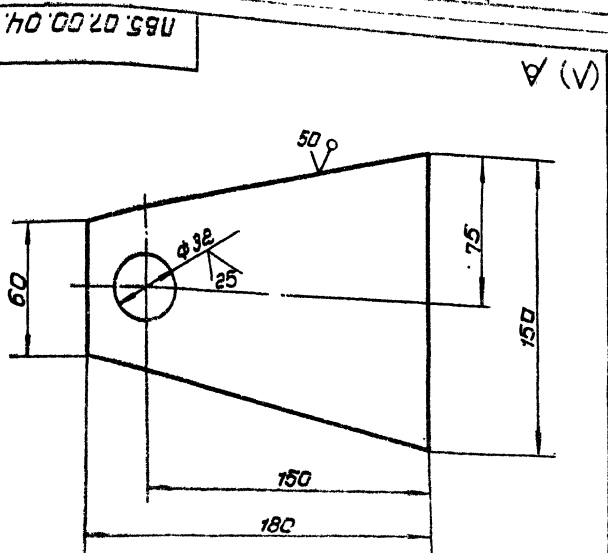
Лист	Листов	Углов
1,85	1:2	1

Копирован



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h 16; ± 2/16
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей БЧ-50
4. * Размеры для справок.

Лист				П85.07.00.00 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
Разраб.	Выполнил	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проф.	Контроль	Инж.	Дата	Сборочный чертёж	7,6	1:2
Т. экзп.	ГУП	Т. экзп.	Т. экзп.	Сборочный чертёж		
Н. контр.	Панова	Н. контр.	Панова	Исполнитель: монтаж		
Ч. экзп.	Кузнецов	Ч. экзп.	Кузнецов	г. Москва		



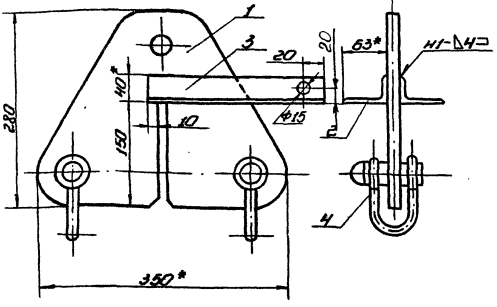
1. Н16; h 16; ± 2/16
2. * Размеры для справок.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Наименование	Масса	Примечание
Документация						
А3	П85.07.00.00 СБ			Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1	П85.07.00.01	Фланец			
				Лист Б-5 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЭК-2 ГОСТ 14637-79		
Б4	2	П85.07.00.02	Труба		2	3,54 кг
				33x6 ГОСТ 8752-76		
				Труба для ГОСТ 8731-74		
				L = 90 мм	1	1,9 кг
Б4	3	П85.07.00.03	Шайба		2	0,037 кг
				Труба Б0-8 ГОСТ 2590-71		
				ВСТЭК-1 ГОСТ 535-79		
				α = 32, L = 4 мм	2	0,037 кг
А4	4	П85.07.00.04	Щетка		2	
Б4	5	П85.07.00.05	Ось		1	0,7 кг
				30-8 ГОСТ 2590-71		
				Труба ВСТЭК-1 ГОСТ 535-79		
				L = 130 мм	1	0,7 кг

Лист				П85.07.00.04		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
Разраб.	Выполнил	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проф.	Контроль	Инж.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Т. экзп.	ГУП	Т. экзп.	Т. экзп.	Сборочный чертёж		
Н. контр.	Панова	Н. контр.	Панова	Исполнитель: монтаж		
Ч. экзп.	Кузнецов	Ч. экзп.	Кузнецов	г. Москва		

Лист				П85.07.00.00		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Роль	Лист
Разраб.	Выполнил	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Проф.	Контроль	Инж.	Дата	Сборочный чертёж		
Т. экзп.	ГУП	Т. экзп.	Т. экзп.	Сборочный чертёж		
Н. контр.	Панова	Н. контр.	Панова	Исполнитель: монтаж		
Ч. экзп.	Кузнецов	Ч. экзп.	Кузнецов	г. Москва		

178 04 00 05



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Н16; h16; ±0.15.
- 3* Размеры для справок.

1788.04.00.00.05

Кронштейн для расчалок
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
128	1:4	
Лист Листов 1		
Гиперформатный монтаж с Москва формат		

Копировал

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
	1788.04.00.00.05	Сборочный чертёж		
		Листов		
14	1 1788.04.00.01	Листов	1	
		Листов		
54	2 1788.04.00.02	L=50 мм	1	1.23 кг
54	3 1788.04.00.03	L=240 мм	1	1.28 кг
		Стандартные изделия		
		Скоба СР-25		
		ОСТ 5.8312-79	2	1.38 кг

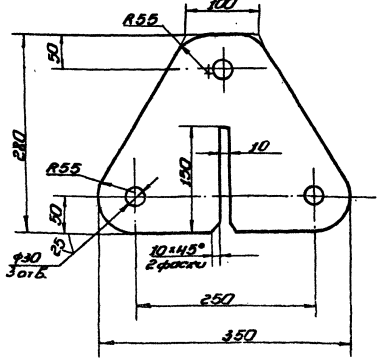
1788.04.00.00

Кронштейн для расчалок

Лист	Масса	Масштаб
Лист Листов 1		
Гиперформатный монтаж с Москва формат		

Копировал

178 04 00 01



Неуказанные предельные отклонения размеров: Н16; h16; ±0.15.

1788.04.00.01

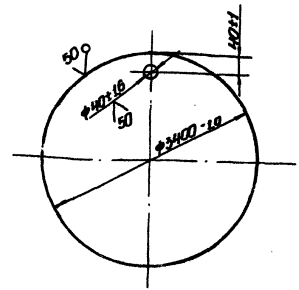
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
95	1:4	
Лист Листов 1		
Гиперформатный монтаж с Москва формат		

Лист В.8 ГОСТ 19903-74
803 мм 2 ГОСТ 14637-79

Копировал

178 12 02 00 00



17812.02.00.00

Пластина

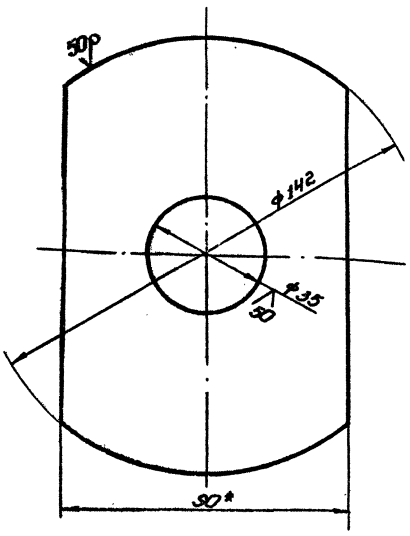
Лист	Масса	Масштаб
5800	1:20	
Лист Листов 1		
Гиперформатный монтаж с Москва формат		

Лист В.8 ГОСТ 19903-74
803 мм 2 ГОСТ 14637-79

Копировал

10 00 50 89U

(V) A



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

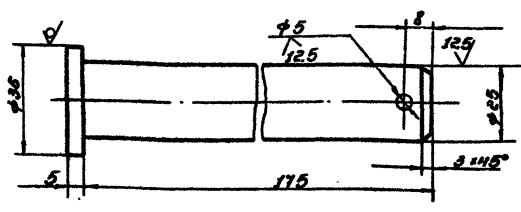
Диафрагма

Лист Масса Материал
1 065 1:1

Лист 1 из 2
Материал 103.76
Всего листов 2 ГОСТ 535.79
Копировать

10 00 50 89U

(V) 25



1. H16; h 16; ±IT16
2. * Размер для справок.

10 00 50 89U

Ось

Лист Масса Материал
1 070 1:1

Лист 1 из 2
Материал 25.91.71
Всего листов 1 ГОСТ 535.79
Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	10 00 50 89U	Уголок		
		Уголок 63x63x5 ГОСТ 8132-78		
		Всего листов 1 ГОСТ 535.79		
		L = 430 мм	2	1,68 кг
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
		Стандартное изделие		
		шпилька 25.04.016		
		ГОСТ 11371-78	1	0,02 кг
		шпилька 5x50.002		
		ГОСТ 397-79	1	0,01 кг

10 00 50 89U

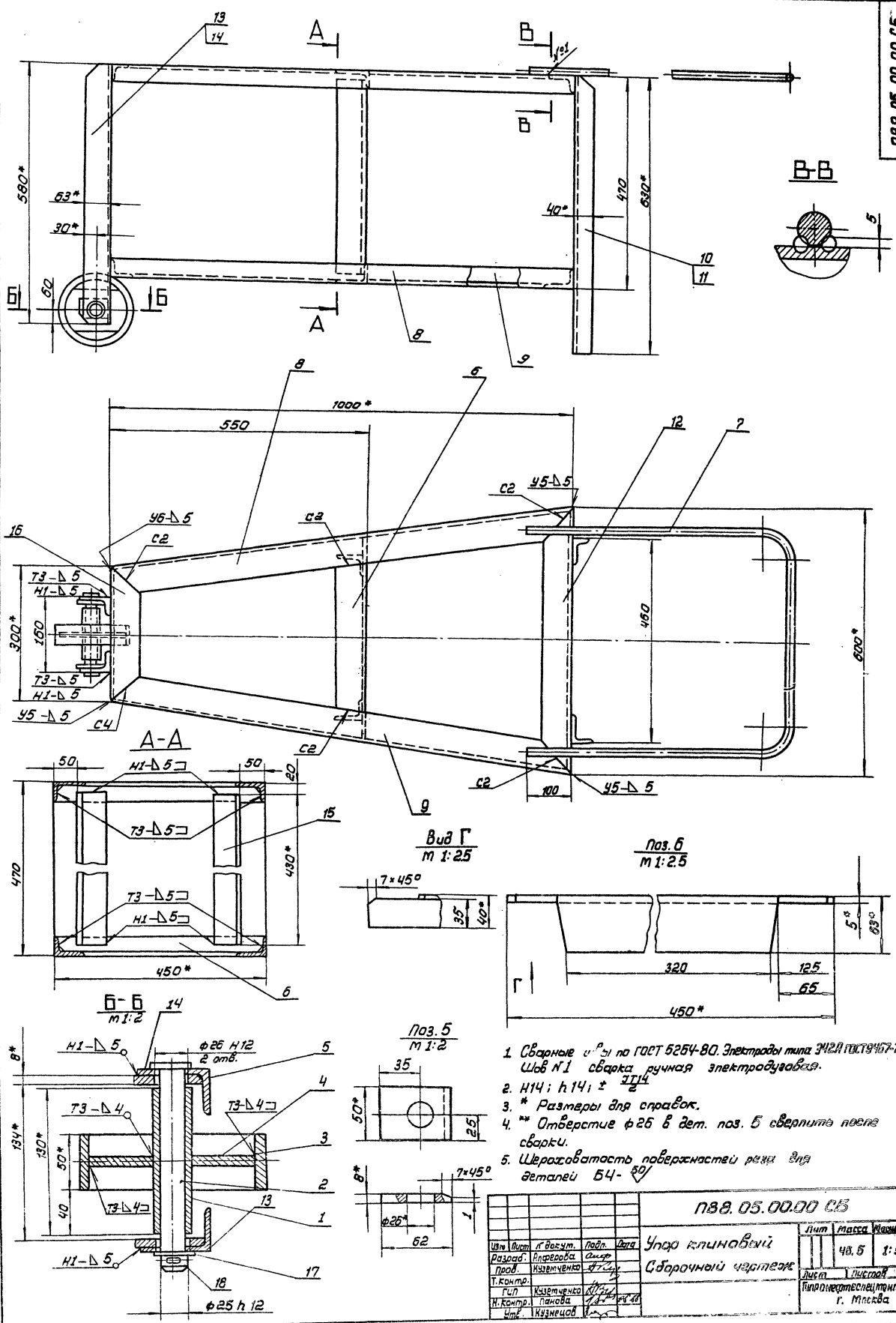
Лист 2 из 2
Материал 103.76
Всего листов 2 ГОСТ 535.79
Копировать

Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
54	10 00 50 89U	Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
14	10 00 50 89U	Ось	1	
54	10 00 50 89U	Ступица		
		Труба 25x42 ГОСТ 262-75		
		L = 130 мм	1	0,38 кг
54	10 00 50 89U	Обод		
		Труба 159x8 ГОСТ 132-78		
		8-10 ГОСТ 8131-74		
		L = 50 мм	1	1,50 кг
14	10 00 50 89U	Диафрагма	1	
54	10 00 50 89U	Накладка		
		Листок 25.91.71		
		Всего листов 1 ГОСТ 535.79		
		L = 62 мм	2	0,16 кг
14	10 00 50 89U	Переключатель	2	
14	10 00 50 89U	Ручка	1	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	
14	10 00 50 89U	Уголок	2	

10 00 50 89U

Упор клиновой

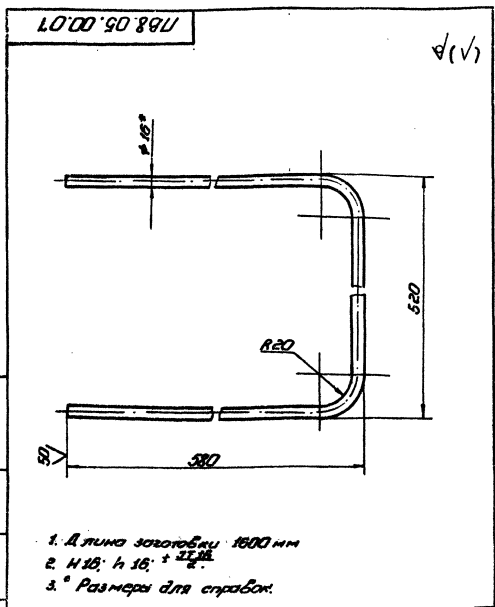
Лист 1 из 2
Материал 103.76
Всего листов 2 ГОСТ 535.79
Копировать



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 Шв Н1 сварка ручная электродуговой.
- Н14; н14 ± 0,14
- * Размеры для справок.
- ** Отверстие $\phi 26$ в дет. поз. 5 сверлится после сварки.
- Шероховатость поверхностей резы для деталей Б4-80

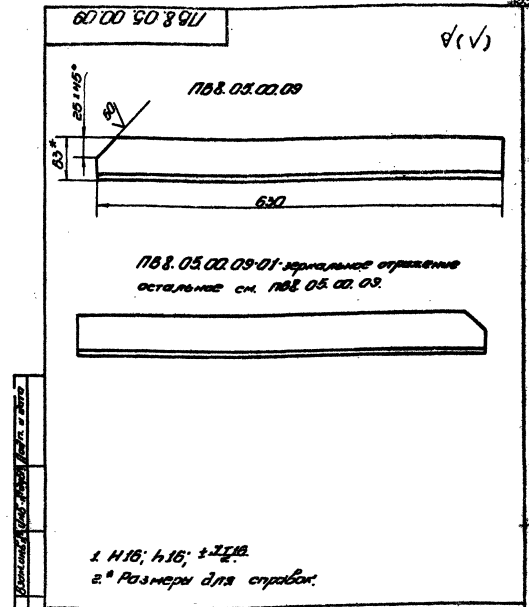
					П8В.05.00.00 СБ		
Изм	Лист	К. в. изм.	Подп.	Дата	Упор клиновидный Сборочный чертеж		
Разраб.	Исполн	Свер					
Проф.	Инженер				Лист	Из листов	
Т. контр.	Г.И.П.	К. в. изм.			Полное наименование г. Москва		
Н. контр.	Начальн.						
И.И.П.	И.И.П.				Лист	Из листов	

Шифр и номер: Подпись и фамилия
 Исполн. и дата: Шифр и номер: Подпись и фамилия



1. Длина заготовки 1600 мм
2. H 16; h 16; ± 1/16
3. * Размеры для справок.

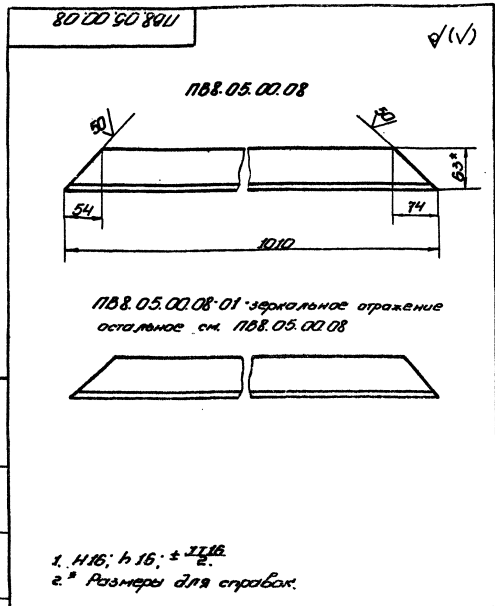
178.05.00.07			
ручка			
Лист	Масса	Масштаб	
25	1:4		
Листов		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 1966-11 ГОСТ 305-8-1 от 1935-79 Алюминий			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			



178.05.00.09-01 зеркальное отражение
остальное см. 178.05.00.09.

1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размеры для справок.

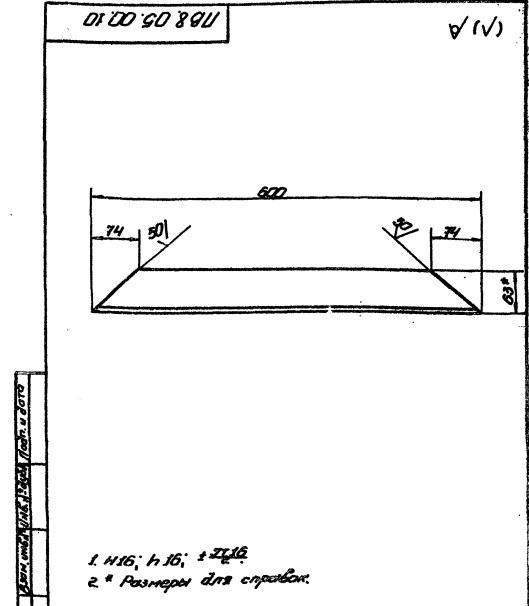
178.05.00.09			
уголок			
Лист	Масса	Масштаб	
245	1:4		
Листов		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 1966-11 ГОСТ 305-8-1 от 1935-79 Алюминий			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			



178.05.00.08-01 зеркальное отражение
остальное см. 178.05.00.08

1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размеры для справок.

178.05.00.08			
уголок			
Лист	Масса	Масштаб	
395	1:4		
Листов		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 1966-11 ГОСТ 305-8-1 от 1935-79 Алюминий			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			



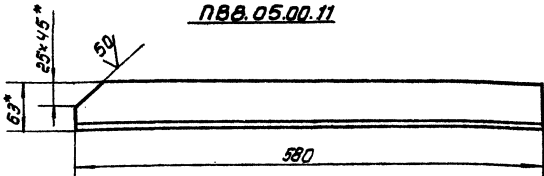
1. H 16; h 16; ± 1/16
2. * Размеры для справок.

178.05.00.10			
уголок			
Лист	Масса	Масштаб	
235	1:4		
Листов		Листов	
1		1	
ГОСТ 15-8 от 1966-11 ГОСТ 305-8-1 от 1935-79 Алюминий			
Гидропресспеч-монтаж с. Москва завод			

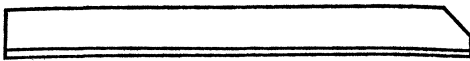
11 00 05 11 88

(V) A

11 05 00 11 88



11 05 00 11 01 - зеркальное отражение
остальное см. 11 05 00 11.



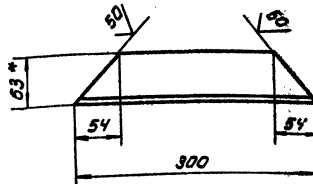
1. H 16; h 16; ± 0.16
2. * Размеры для справок.

11 05 00 11

Изм.	Лист	И. док-т.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	И. док-т.	И. док-т.			2,27	1:4
Уголок					Лист	Листов	1
Уголок 63*40*5-В ГОСТ 8510-85 5Ст3псб-3 ГОСТ 535-79					Илпронгостспецмонтаж г. Москва		

13 00 05 11 88

(V) A



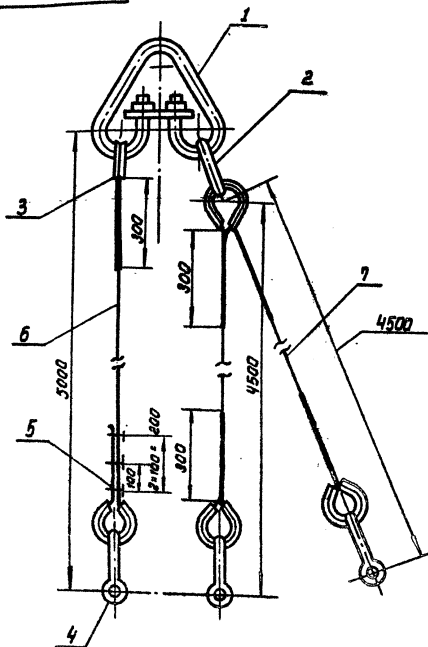
1. H 16; h 16; ± 0.16
2. * Размеры для справок.

13 05 00 11 88

Изм.	Лист	И. док-т.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	И. док-т.	И. док-т.			1,17	1:4
Уголок					Лист	Листов	1
Уголок 63*40*5-В ГОСТ 8510-85 5Ст3псб-3 ГОСТ 535-79					Илпронгостспецмонтаж г. Москва		

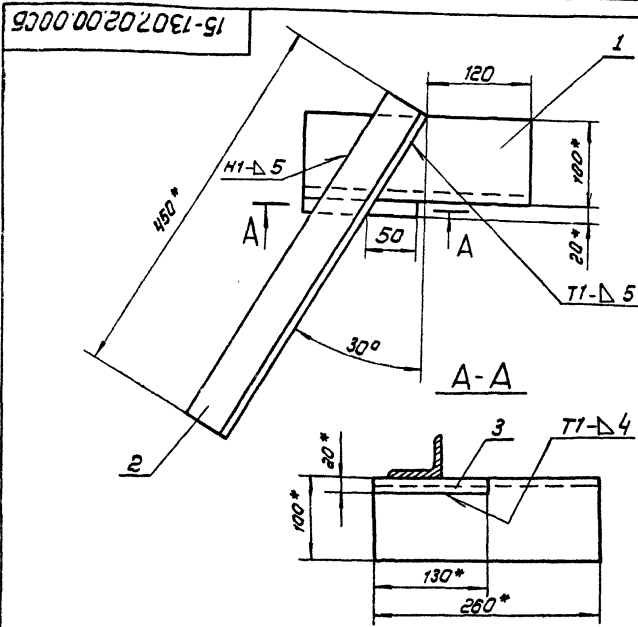
Входит	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
44			11 05 00 00 00 05 88	Сборочный чертеж		
Стандартные изделия						
1				Звено Р1-10,0 ГОСТ 25573-82	1	22,4 кг
2				Звено Р1-1,6 ГОСТ 25573-82	1	1,69 кг
3				Кожух 45		
4				ГОСТ 2224-72 Скоба СЯ 16 ОСТ 5.2312-79	6	0,2 кг
5				Зажим ЗК-16 ТУЗБ 1839-75	3	0,51 кг
				ТУЗБ 1839-75	3	0,96 кг
Материалы						
				Канат 15-Г-Г-1764-(180) ГОСТ 7668-80	1	2,72 кг
6				L = 5350 мм	1	2,72 кг
7				L = 4300 мм	2	3,98 кг
<u>11 10 04 00 00</u>					Лит.	Листов
Строп					Лит.	Листов
3-х ветвевой Q=3т					Илпронгостспецмонтаж г. Москва	

11 10 04 00 00 05 88



11 10 04 00 00 05 88

Изм.	Лист	И. док-т.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	1	И. док-т.	И. док-т.			32,46	1:10
Строп					Лит.	Листов	1
3-х ветвевой Q=3т					Илпронгостспецмонтаж г. Москва		
Сборочный чертеж					Илпронгостспецмонтаж г. Москва		



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- * Размеры для справок

15-1307.02.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов				60	1:4
Проб.	Кузнецова						
Г.И.П.	Кузнецова						
Н.Контр.	Панова						
Удб.	Кузнецов						

Лобовель
Сборочный чертеж
Ипронпротспецмонтаж
г. Москва

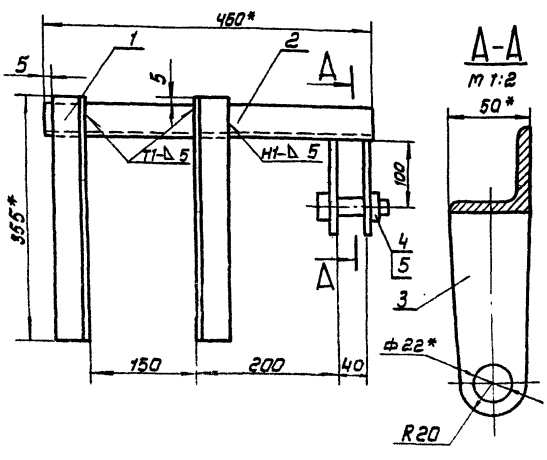
Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б3	15-1307.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 15-1307.02.00.01	Опора
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 250 мм	1 3,2 кг
Б4	2 15-1307.02.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 450 мм	1 2,2 кг
Б4	3 15-1307.02.00.03	Брусек
	Брусек	20-8 ГОСТ 2531-71 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 190 мм	1 0,5 кг

15-13.07.02.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов					1
Проб.	Кузнецова						
Г.И.П.	Кузнецова						
Н.Контр.	Панова						
Удб.	Кузнецов						

Лобовель
Ипронпротспецмонтаж
г. Москва

85 52 00 00 СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42-Я ГОСТ 9467-75.
- H16; h16; ± 0.15
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-25
- * Размеры для справок

П85.52.00.00 СБ

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Лобов	Лобов				50	1:2
Проб.	Кузнецова						
Г.И.П.	Кузнецова						
Н.Контр.	Панова						
Удб.	Кузнецов						

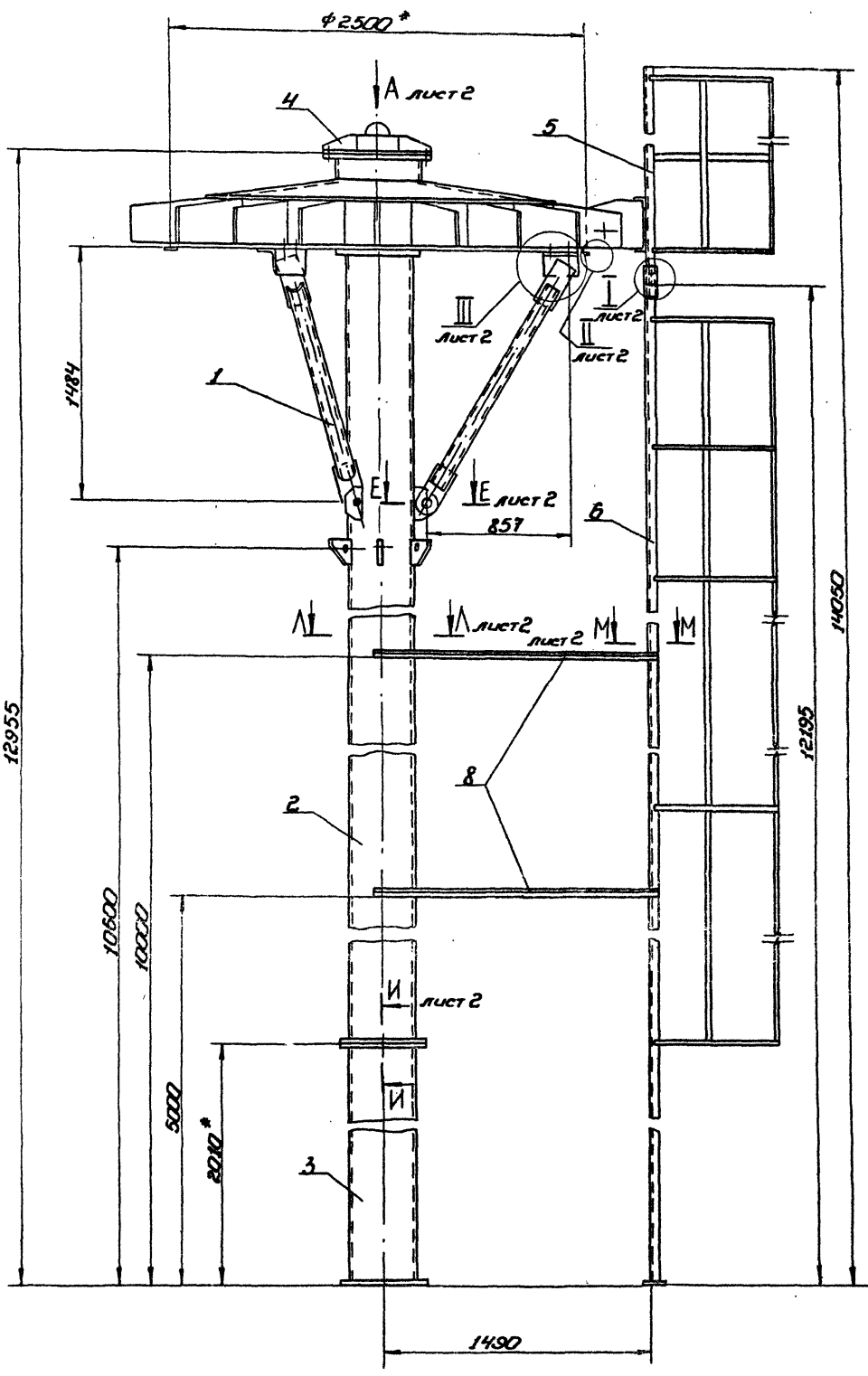
Скоба для навешивания блока
Сборочный чертеж
Ипронпротспецмонтаж
г. Москва

Обозначение	Наименование	Примечание
	Документация	
Б4	П85.52.00.00 СБ	Сборочный чертеж
	Детали	
Б4	1 П85.52.00.01	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 355 мм	2 1,3 кг
Б4	2 П85.52.00.02	Уголок
	Уголок	50-40-5-В ГОСТ 8509-86 ВСт3кп2-Г ГОСТ 535-79
	L = 480 мм	1 1,7 кг
Б4	3 П85.52.00.03	Щека
	Щека	
	2 0,4 кг	
	Стандартные изделия	
	Болт М20×75.58	
	ГОСТ 7793-70	1
	Гайка М20	
	ГОСТ 5915-70	1

П85.52.00.00

Изм.	Лист	И. Вокун	Лобов	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Лобов	Лобов					1
Проб.	Кузнецова						
Г.И.П.	Кузнецова						
Н.Контр.	Панова						
Удб.	Кузнецов						

Скоба для навешивания блока
Ипронпротспецмонтаж
г. Москва



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 946-75
2. И 14; и 14; ± 0,1
3. шероховатость поверхностей резки для деталей 7 и 8 R_a
4. * Размеры для справок.

Проверено: [] Дата: []
 Составлено: [] Дата: []
 Проверено: [] Дата: []

				К5.0240.15.00.0005	
Стелка МОНТАЖНАЯ				1941 1:20	
Сборочный чертеж				Лист 1 из 2	
Исполн.	Провер.	Инж.	М.п.	Инженер-технолог И. М. М. М.	
С. С.	В. В.	И. И.	М. М.		
М. М.	П. П.	К. К.	Л. Л.		
С. С.	В. В.	И. И.	М. М.		

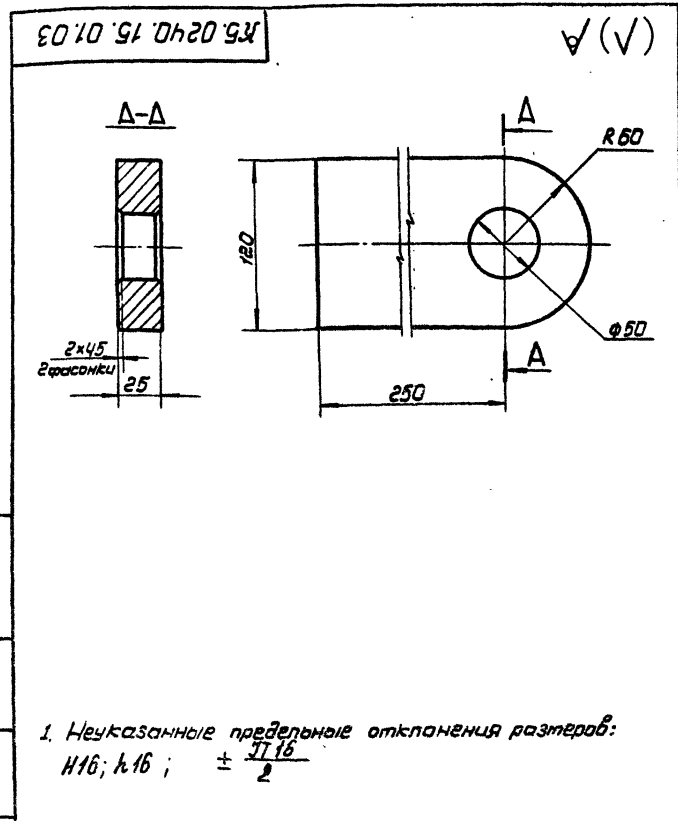
Лист 1 из 2
Изм. № 1
Исполн. В.В.В.
Провер. В.В.В.
Дата 15.01.03

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Документация</u>				
1	К5.0240.15.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1 К5.0240.15.01.00	Подкос	3	
А4	2 К5.0240.15.02.00	Стойка I	1	
А4	3 К5.0240.15.03.00	Стойка II	1	
А4	4 К5.0240.15.04.00	Огалабник	1	
А4	5 К5.0240.15.05.00	Лестница I	1	
А4	6 К5.0240.15.06.00	Лестница II	1	
<u>Детали</u>				
А4	7 К5.0240.15.00.01	Кронштейн	3	
А4	8 К5.0240.15.00.02	Уголок	4	32 кг
Уголок 532х32х4 ГОСТ 535-79 БСтЗ кп2-1 ГОСТ 535-79 L = 1560 мм				

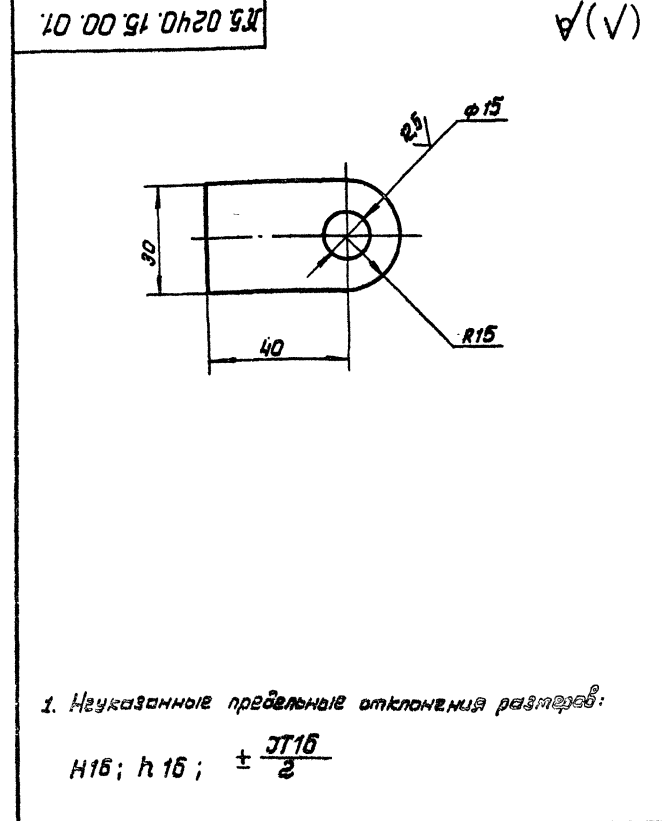
К5.0240.15.00.00			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.00	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Стойка		Лист 1 из 2	
МОНТАЖНАЯ		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	примечание
<u>Стандартные изделия</u>				
9	Ось 22-20 Х5*25*45 ЦБ	Ось 22-20 Х5*25*45 ЦБ	3	1,5 кг
	ГОСТ 9650-80			
	Болт ГОСТ 7798-70			
10	М30*60 55.013	М30*60 55.013	6	0,583 кг
11	М20*60 55.013	М20*60 55.013	2	0,22 кг
12	М12*40 55.013	М12*40 55.013	8	0,05 кг
13	М20*110 55.013	М20*110 55.013	32	0,342 кг
	Гайка ГОСТ 5916-70			
14	М30. 6.013	М30. 6.013	6	0,224 кг
15	М20. 6.013	М20. 6.013	36	0,062 кг
16	М12 6.013	М12 6.013	16	0,015 кг
17	Шайба 50.02.013	Шайба 50.02.013	3	0,082 кг
	ГОСТ 9.849-78			
	Шайба ГОСТ 11371-78			
19	20.01.013	20.01.013	34	0,023 кг
20	12.01.013	12.01.013	8	0,006 кг
18	30.01.013	30.01.013	6	0,06 кг
21	Шплицт 8*60.002	Шплицт 8*60.002	3	0,03 кг
	ГОСТ 397-79			

К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Кронштейн		Лист 1 из 1	
Ил.проект.спец.монтаж		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			



К5.0240.15.01.03			
Изм.	Лист	К5.0240.15.01.03	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Косынка		Лист 1 из 25	
Ил.проект.спец.монтаж		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

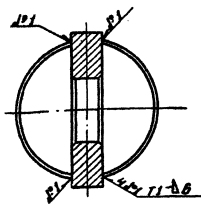
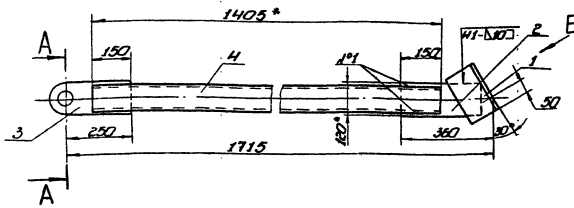


К5.0240.15.00.01			
Изм.	Лист	К5.0240.15.00.01	Лист
Исполн.	В.В.В.	Провер.	В.В.В.
И.Контр.	В.В.В.	И.Контр.	В.В.В.
Кронштейн		Лист 1 из 1	
Ил.проект.спец.монтаж		Ил.проект.спец.монтаж	
г. Москва			

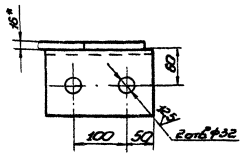
Листовой паспорт 704-4-253-88

К5.0240.15.01.00.05

A-A
1:2



Вид Б повернуто
1:5

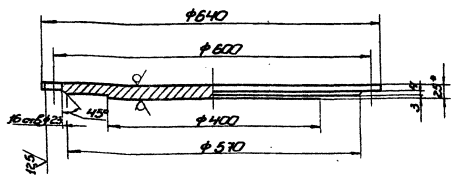


1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э42.И гост 3467-75.
2. $H_{14}; h_{14}; \pm 0.14$
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей реза для деталей 1,2,3,4 - $R_{a} 80$, остальных - R_{a} .

				К5.0240.15.01.00.05		
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	Подкос	Лист	Листов
Разработ.	Проверен.	Выполнен	Св.		36,2	1:10
				Сборочный чертёж		
И.И.	М.И.	С.И.	С.И.	Лист 1 Листов 1		
М.И.	С.И.	С.И.	С.И.	Гидроагрегат спец. монтаж г. Москва		
С.И.	С.И.	С.И.	С.И.			

90 h0 s1 Dh20 s4

50 (V)



1. $H_{14}; h_{14}; \pm 0.14$
2. * Размер для справок.

№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Значение
		Документация		
	К5.0240.15.01.00.05	Сборочный чертёж		
		Астасы		
01	1 К5.0240.15.01.01	Узелок φ 16-180 ГОСТ 105-78 Узелок φ 16-180 ГОСТ 105-78	1	48 шт
		L = 200 мм		
02	2 К5.0240.15.01.02	Косынки φ 16-180 ГОСТ 105-78 φ 16-180 ГОСТ 105-78	1	45 шт
		L = 300 мм		
03	3 К5.0240.15.01.03	Косынки	1	
		L = 1405 мм		
04	4 К5.0240.15.01.04	Подкос φ 108-4 ГОСТ 105-78 φ 108-4 ГОСТ 105-78	1	21 шт
		L = 1405 мм		

К5.0240.15.04.06

Золушка

Лист 54,00 1:50

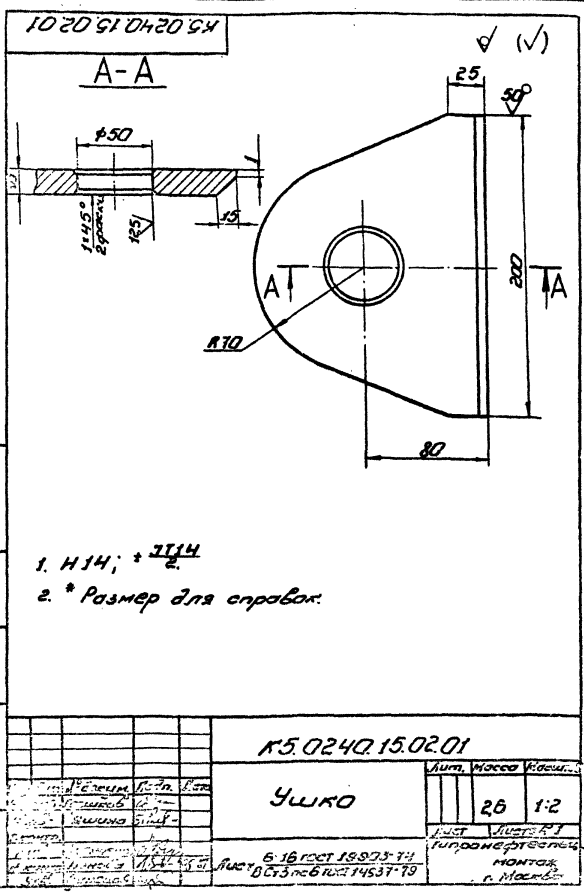
6.25 гост 10503-74
6.11 мм гост 10503-74

Лист Листов: 1
Гидроагрегат спец. монтаж г. Москва

К5.0240.15.01.00

Подкос

Лист Листов: 1
Гидроагрегат спец. монтаж г. Москва

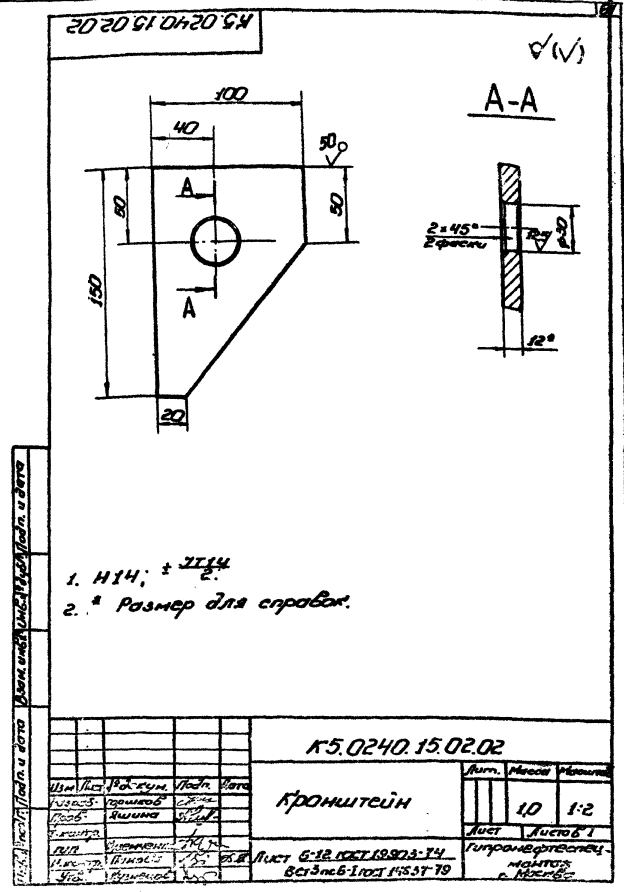


- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.01

Ушко

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			

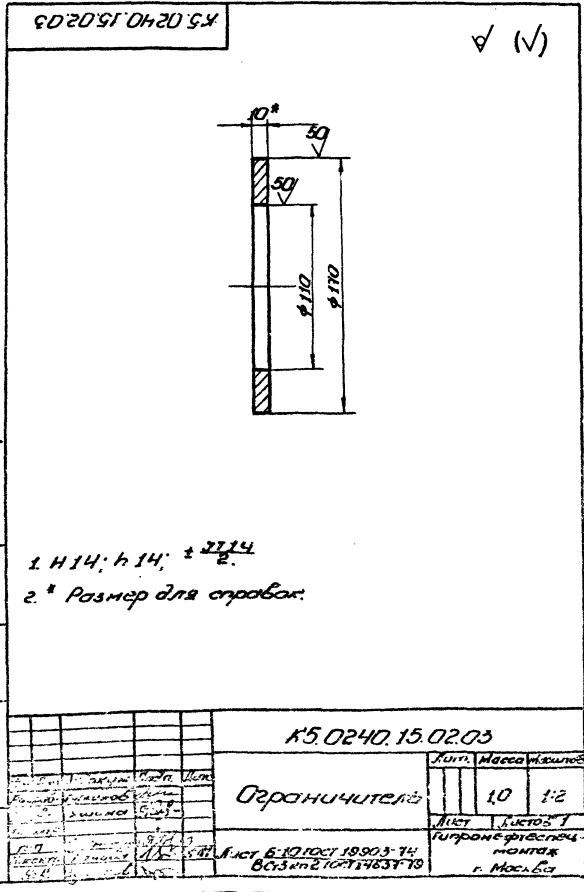


- 1. Н14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.02

Кромштейн

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			



- 1. Н14; h 14; ± 0.14
- 2. * Размер для справок.

К5.0240.15.02.03

Ограничитель

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			

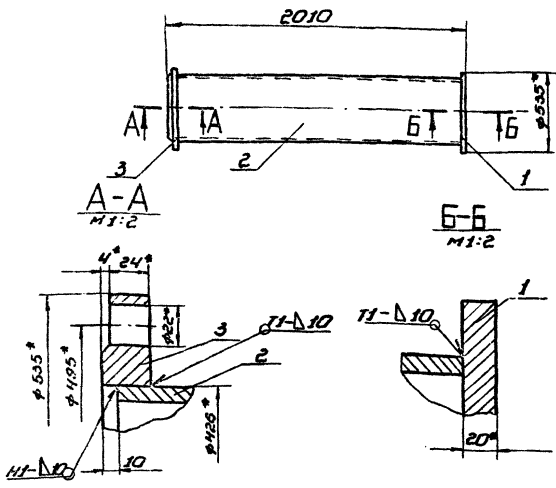
№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
Документация				
43	К5.0240.15.02.0005	Сборочный чертёж		
Детали				
44	1 К5.0240.15.02.01	Ушко	6	
44	2 К5.0240.15.02.02	Кромштейн	5	
44	3 К5.0240.15.02.03	Ограничитель	2	
44	4 К5.0240.15.02.04	Направляющая		
		Ушко 6-50 ГОСТ 18903-74		
		Кромштейн 2-100 ГОСТ 18903-74		
		L=590 мм	4	25 кг
44	5 К5.0240.15.02.05	Затяжка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-78		
		L=450 мм	1	6,8 кг
44	6 К5.0240.15.02.06	Стойка		
		Труба 428x10 ГОСТ 8732-78		
		6-80 ГОСТ 8732-78		
		L=10935 мм	1	7628 кг
Стандартные изделия				
7		Фланец 4006 ст. 25		
		ГОСТ 12820-80	1	15,2 кг

К5.0240.15.02.07

Стойка

Лист	Листов	1	2
Гидрометеорологический монтаж г. Москва			

К5.0240.15.03.00СБ



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. * Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей реза для дет. 1, 2 $R_{a, max}$

К5.0240.15.03.00СБ

Стойка II

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Кол-во
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

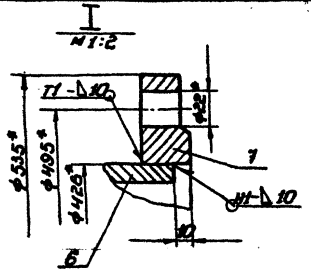
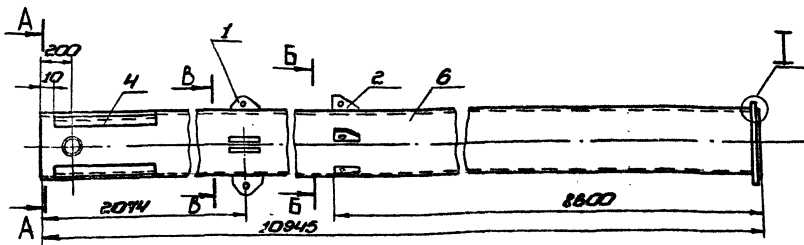
Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
К4		К5.0240.15.03.00СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	К5.0240.15.03.01	Основание		
			Лист 820 гост 19923-74 8С7, 3м 2 гост 1837-74		
Б4	2	К5.0240.15.03.02	Стойка	1	35,3м
			Ф 535 мм		
			Чув. юста 195-78 Труба 810 гост 1837-74		
			L=1980 мм	1	804мм
			Стандартные изделия		
			Фланец 1400-6 ст. 25		
			гост 12820-80	1	152мм

К5.0240.15.03.00

Стойка II

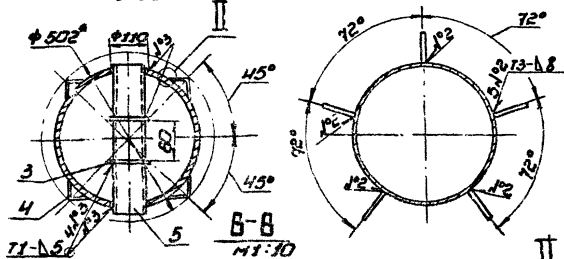
Лист	Листов	Масштаб
254	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

К5.0240.15.02.00СБ



A-A повернуто
M1:10

B-B
M1:10



1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа Э-42А гост 9467-75.
2. Н-14; ± 114 .
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1, 6, 6 $R_{a, max}$, остальные $R_{a, max}$.
4. * Размеры для справок.

К5.0240.15.02.00СБ

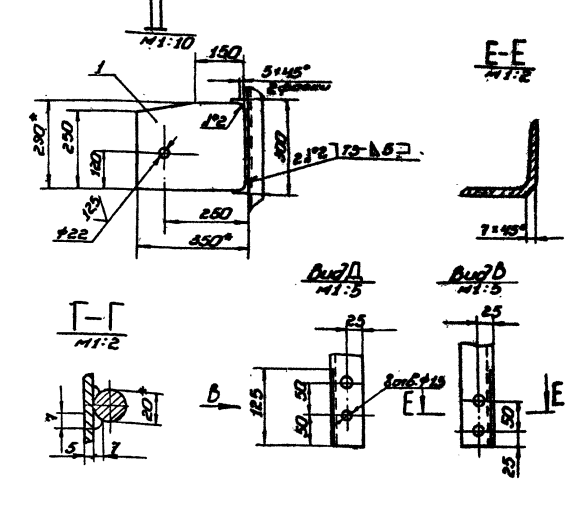
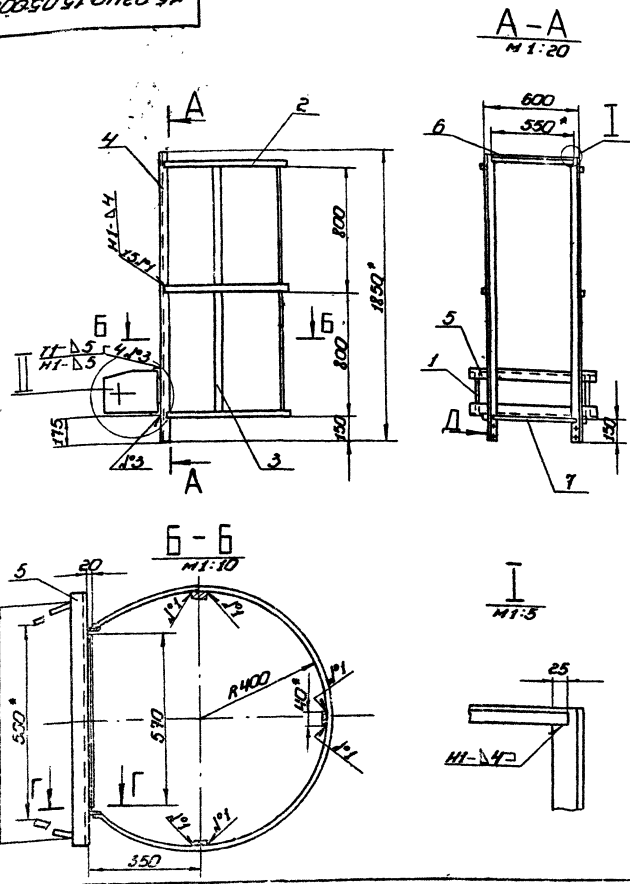
Стойка I

Сборочный чертёж

Лист	Масштаб	Кол-во
297	1:20	
Лист	Листов	1
Гипропроект № 34-Минск г. Минск		

Типовой проект 704-1-235.88 Ансамбль V

К5.0240.15.05.00.06



1. Сварные швы по ГОСТ 5284-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. H14; h14; +0.1/-0.1.
3. * Размеры для справок.
4. шероховатость поверхностей резки дельта R, остальные V.

				К5.0240.15.05.00.06			
Изм.	Лист	№ докум.	Коды	Лист	Лестница I		Листов
		Разраб.	Выполн.		Сборочный чертёж		60
		Проект.	Инженер				1:20
		Г. изобр.	Инженер				
		М. изобр.	Инженер				
		Учб.	Инженер				
				Литера Листов I Литера Листов I Литера Листов I Литера Листов I Литера Листов I			

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
5	К5.0240.15.05.06	Уголок 6-25x25x4 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3x2 ГОСТ 535-75	1	0,8 кг
7	К5.0240.15.05.01	Перекладина 6x20 ГОСТ 2590-71 Кр. 6x3x2 ГОСТ 535-75	1	15 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация				
13	К5.0240.15.05.00.06	Сборочный чертёж		
Детали				
64	1 К5.0240.15.05.01	Кронштейн Лист 6-25 ГОСТ 1825-74 6x3x2 ГОСТ 535-75	2	12,5 кг
64	2 К5.0240.15.05.02	Ограждение 6x40 ГОСТ 1825-74 Лист 6x3x2 ГОСТ 535-75	3	2,0 кг
64	3 К5.0240.15.05.03	Ограждение Лист 6x40 ГОСТ 1825-74 6x3x2 ГОСТ 535-75	3	2,0 кг
64	4 К5.0240.15.05.04	Стойка 6-50x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3x2 ГОСТ 535-75	2	10 кг
64	5 К5.0240.15.05.05	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8269-75 Уголок 6x3x2 ГОСТ 535-75	2	9 кг

Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2

Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2 Лист 1 из 2

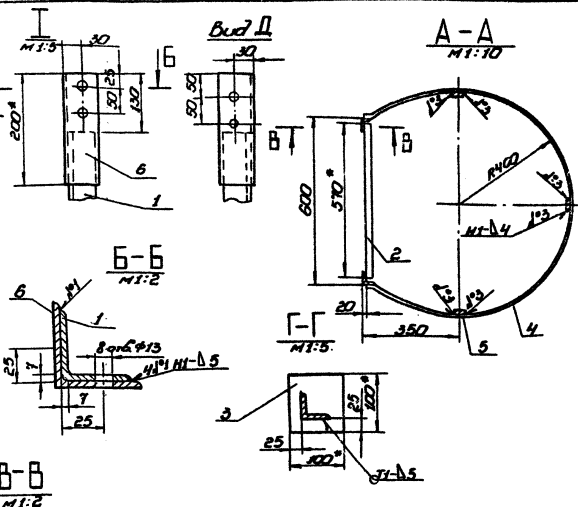
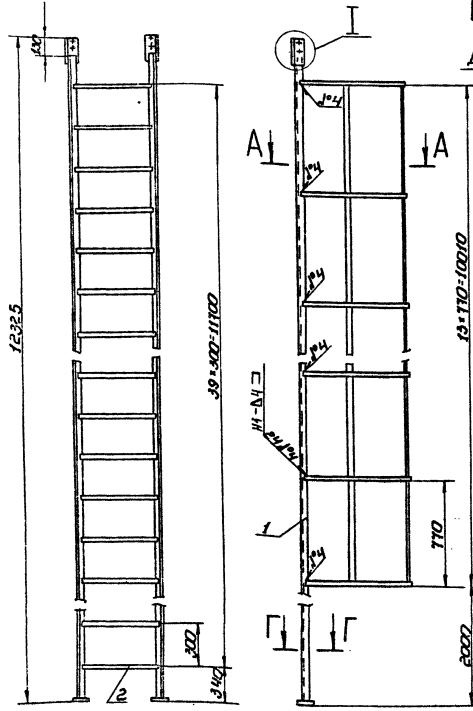
К5.0240.15.05.00

К5.0240.15.05.00

Лестница I

Литера Листов I
Литера Листов I
Литера Листов I
Литера Листов I
Литера Листов I

К5.0240.15.06.00.05



1. Сборные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сборочные типа Э42А ГОСТ 9461-75.
2. H14; h14; e=2mm.
3. Размеры для справок.
4. Шероховатость поверхностей резки дет. 64 Rр, остальных Rr.

К5.0240.15.06.00.05

Шк/Кст	Исполн	Дата	Лист	Листов
Рисов.	Выполн		225	1:20
Проф.	Выполн		Лист 1 Листов 1	
Монтаж	Выполн		Информация о монтаже	
Смет.	Выполн		г. Москва	

Код	Обозначение	Наименование	Ед.изм.	Примеч.
5	К5.0240.15.06.05	Накладка Полосы 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-76 L = 200 мм	2	1 кг

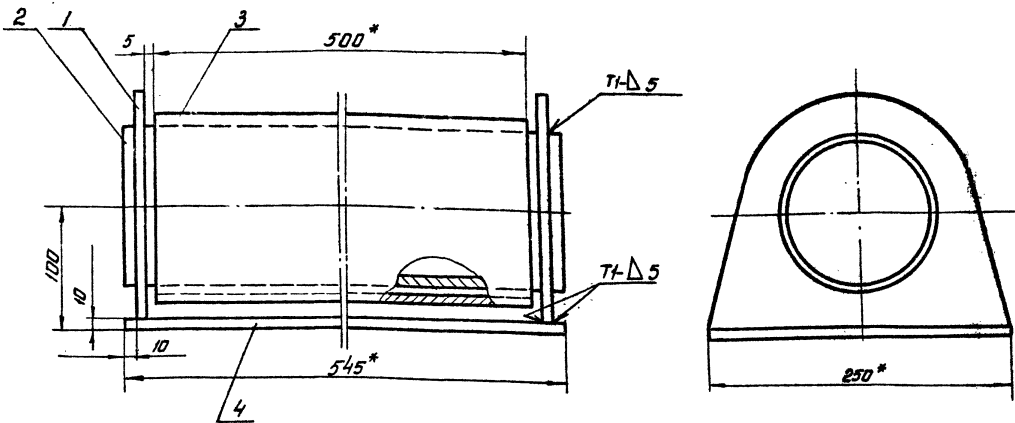
К5.0240.15.06.00

Код	Обозначение	Наименование	Ед.изм.	Примеч.
13	К5.0240.15.06.00.05	Сборочный чертёж		
64	1 К5.0240.15.06.01	Стойка Угловой 6-50x50x50x1500-76 603 мм ² ГОСТ 535-76 L = 12195 мм	2	495 кг
64	2 К5.0240.15.06.02	Переключатель 820 ГОСТ 2590-71 КР42 603 мм ² ГОСТ 535-76 L = 510 мм	40	140 кг
64	3 К5.0240.15.06.03	Плита Полосы 6-10x100 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-76 L = 100 мм	2	0,8 кг
64	4 К5.0240.15.06.04	Ограждение Полосы 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-76 L = 2030 мм	14	2,6 кг
64	5 К5.0240.15.06.05	Ограждение Полосы 64x40 ГОСТ 103-76 603 мм ² ГОСТ 535-76 L = 10090 мм	3	12,5 кг

К5.0240.15.06.00

Шк/Кст	Исполн	Дата	Лист	Листов
Рисов.	Выполн		1	2
Проф.	Выполн		Информация о монтаже	
Монтаж	Выполн		г. Москва	
Смет.	Выполн			

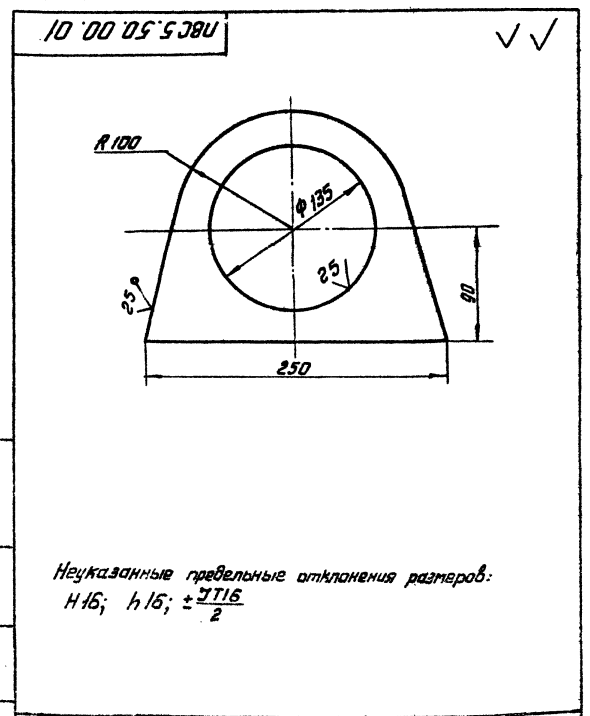
ПВХ 50.00.00СБ



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- $H16; h16; \pm \frac{T16}{2}$
- Шероховатость поверхностей рези для деталей БЧ-2Б
- * Размеры для справок.

ПВХ 50.00.00СБ			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Дата
Автом.	Исполн.	ЭВМ	
Лист			
Рашик поддерживающий		Лист	Листов
Сборочный чертеж		47,0	1,2,5
			Лист
			Листов
			1
Исполнитель: г. Москва			

№ п/п	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
			Документация	
42		ПВХ 50.00.00СБ	Сборочный чертеж	
			Детали	
44	1	ПВХ 50.00.01	Скоба	2
53	2	ПВХ 50.00.02	Труба	
			Труба 133x8 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 545 мм	1 12,45 кг
64	3	ПВХ 50.00.03	Труба	
			Труба 159x10 ГОСТ 8732-78 вн ГОСТ 8731-74	
			L = 500 мм	1 18,5 кг
64	4	ПВХ 50.00.04	Основание	
			Лист Б-10 ГОСТ 19903-74 в ст. 3 п. 5 ГОСТ 14637-79	
			250x545	1 10,0 кг



Неуказанные правильные отклонения размеров:
 $H16; h16; \pm \frac{T16}{2}$

ПВХ 50.00.01			
Мат. лист	№ докум.	Лист	Дата
Автом.	Исполн.	ЭВМ	
Лист			
Скоба		Лист	Листов
		3,0	1,2,5
		Лист	Листов
		1	1
Исполнитель: г. Москва			