

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
( ГОССТРОЙ СССР )

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.017-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ  
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 5

ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСПАШНЫЕ  
ШИРИНОЙ 4,5 м и КАЛИТКИ

РАЗРАБОТАН

РОСТОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ  
ИНСТИТУТА „ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ“  
МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

С 1 / VII 1974 г. “ ”  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР  
N 58 ОТ 1 / IV 1974 г. . .

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.017-1.05.100.000 -							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
			3.017-1.05.100.000.СБ.	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x		
			3.017-1.05.100.000.Т.О.	Техническое описание	x	x	x	x	x	x	x		
				<b>Сборочные единицы</b>									
2	1		3.017-1.05.110.000.	Створка	1								
			-01	Створка		1							
			-02	Створка			1						

Володное наименование

ПМ1А ПМ1Б ПМ1В ПМ2Б ПМ3Б ПМ4В

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
			Никифоров	01.05.78
			Деева	01.05.78
			Голышев	01.05.78
			Дикарев	01.05.78

3.017-1.05.100.000.

Ворота

Лист	Листов
1	2

МЭП СССР  
ТЕНПОЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
Ростовское отделение

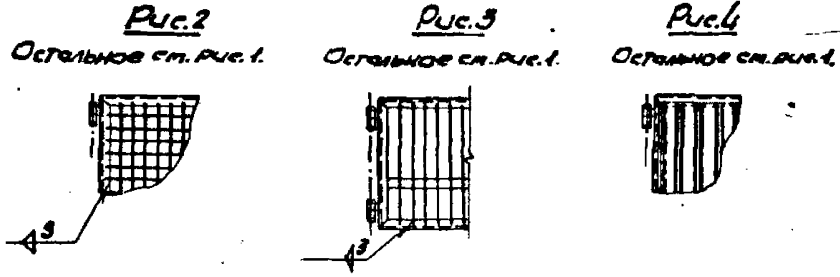
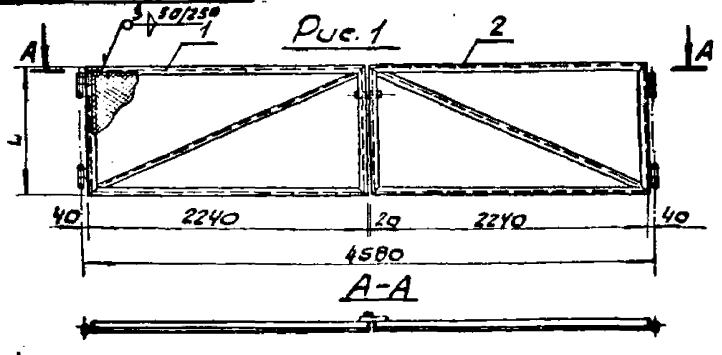
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.017-1.05.100.000. -							Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	
2	1		3.017-1.05.110.000 -03	Створка			1					
			-04	Створка					1			
			-05	Створка						1		
			-06	Створка							1	
	2		-07	Створка	1							
			-08	Створка		1						
			-09	Створка			1					
			-10	Створка				1				
			-11	Створка					1			
			-12	Створка						1		
			-13	Створка							1	

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

3.017-1.05.100.000.

Лист 2

3.017-1.05.100.000.СБ.

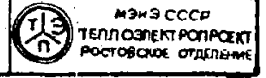


Обозначение	Рис.	Л, мм	Масса кг
3.017-1.05.100.000	1	1000	88,6
-01	1	1400	99,4
-02	2	1800	110,6
-03	2	1400	97,6
-04	3	1400	123,6
-05	3	1800	143,6
-06	4	1800	153,4

3.017-1.05.100.000.СБ.

Ворота.  
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Листов
1	—	1



Исполн.	Провер.	Дата
Николаев	Деева	12.33
Голубев	Дикорев	12.33

Имя, инициалы, подпись, дата

Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.017-1.05.110.000 -						Примечание						
		01	02	03	04	05	06		07	08	09			
3.017-1.05.110.000.СБ.	Документация													
	Сборочный чертёж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
	Сборочные ведомости													
1 3.017-1.05.110.100.СБ	Петля, сборочный чертёж	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
2 3.017-1.05.110.200	Защелка													
3 3.017-1.05.110.300	Ручка													
4 3.017-1.05.111.000	Рама	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
-01	Рама													
-02	Рама													

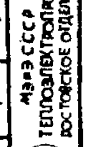
Имя, инициалы, подпись, дата

исполнения 10-19 - см. лист 4,5  
исполнения 20-27 - см. лист 6,7

3.017-1.05.110.000

Сборка

Имя, инициалы, подпись, дата	Лист	Масса	Листов
Николаев	1	—	1



Кол. на изол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изол. 3.017.1.05.110.000									Примечания		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
11	4		3.017.1.05.110.000 - 03	Рама									1			
			-04	Рама										1		
			-05	Рама											1	
			-06	Рама					1							
			-07	Рама						1						
<u>Стандартные изделия</u>																
	5			Сотанорезающий бант									30		ТУ 34-5815-70	
	6			Катанурованная закладка									10		ТУ 34-5814-70	
<u>Материалы</u>																
	7			Заполнение Сетка №50-25 ГОСТ 5326-67 2,24x1,4м	4								4		кг	
				2,24x1,4м		5,5								5,5		кг
				2,24x1,8м			7,2								7,2	кг
3.017.1.05.110.000.													Искр			
Искр. № докум. Подпись Дата													2			

Искр. № подл.		Подп. и дата		Взят. и выд. №		Искр. № подл.		Подп. и дата								
Кол. на изол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изол. 3.017.1.05.110.000									Примечания		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
8			Кружб гост 2590-71 Вет 3 кл 2 гост 380-71		1,45	1,6	1,78						1,45	1,6	1,78	кг
9			Сетка № 100/100/12 гост В478-66 2,24x1,4м				62									кг
10			Продлиурованная листовая сталь													
11			СВ 3092 №4 2,24x1,8м Квадрат 10 гост 2590-71 Вет 3 кл 2 гост 380-71										30			кг
													21	28		кг
3																
3.017.1.05.110.000.													Искр			
Искр. № докум. Подпись Дата													3			

№ документа	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.017-1.05.110.000										Примечание							
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19								
				<u>Документация</u>																		
12			3.017-1.05.110.000.сб.	Сборочный чертеж	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
				<u>Сборочные единицы</u>																		
11	1		3.017-1.05.110.100.05	Лента Сборочный чертеж	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
11	2		3.017-1.05.110.200	Защелка	1	1	1	1														
11	3		3.017-1.05.110.300	Ручка						1	1	1	1	1	1	1	1	1				
11	4		3.017-1.05.111.000-04	Рама	1																	
			-05	Рама					1													
			-06	Рама		1																
			-07	Рама			1															
			-08	Рама					1													
			-09	Рама							1		1									
			-10	Рама								1										
				Условие наименование						КМ19	КМ16	КМ18	КМ25	КМ35	КМ38							

Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

3.017-1.05.110.000

Ивер  
4

№ документа	Подл. и дата	Взят инв.	Инд. № докум.	Подл. и дата
-------------	--------------	-----------	---------------	--------------

№ документа	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.017-1.05.110.000										Примечание								
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19									
4			3.017-1.05.111.000 -11	Рама													1						
			-12	Рама																	1		
				<u>Стандартные изделия</u>																			
5				Сотанорезающий болт					50													ТУ 34-5815-70	
6				Контрированная зажимка					10													ТУ 34-5814-70	
				<u>Материалы</u>																			
				Заполнение сетка №50-25 ГОСТ 3336-67 0,83х1м						1,5												кг	
				0,83х1,4м							2,1											кг	
				0,83х1,8м								2,7										кг	
8				Кружок ГОСТ 2590-71 Вет 3 мм ГОСТ 38071							0,8	40	1,2									кг	
9				Сетка №100/100/104 ГОСТ 8178-66 2,24х1,4м	6,2																	кг	
				0,83х1,4м													2,3					кг	
10				Профилированная листовая сталь св. 3092 №4 2,24х1,8м					30													кг	
				0,83х1,8м																		кг	
11				Квадрат 10 ГОСТ 2591-71 Вет 3 мм ГОСТ 38071		21	28														7,8	10	кг

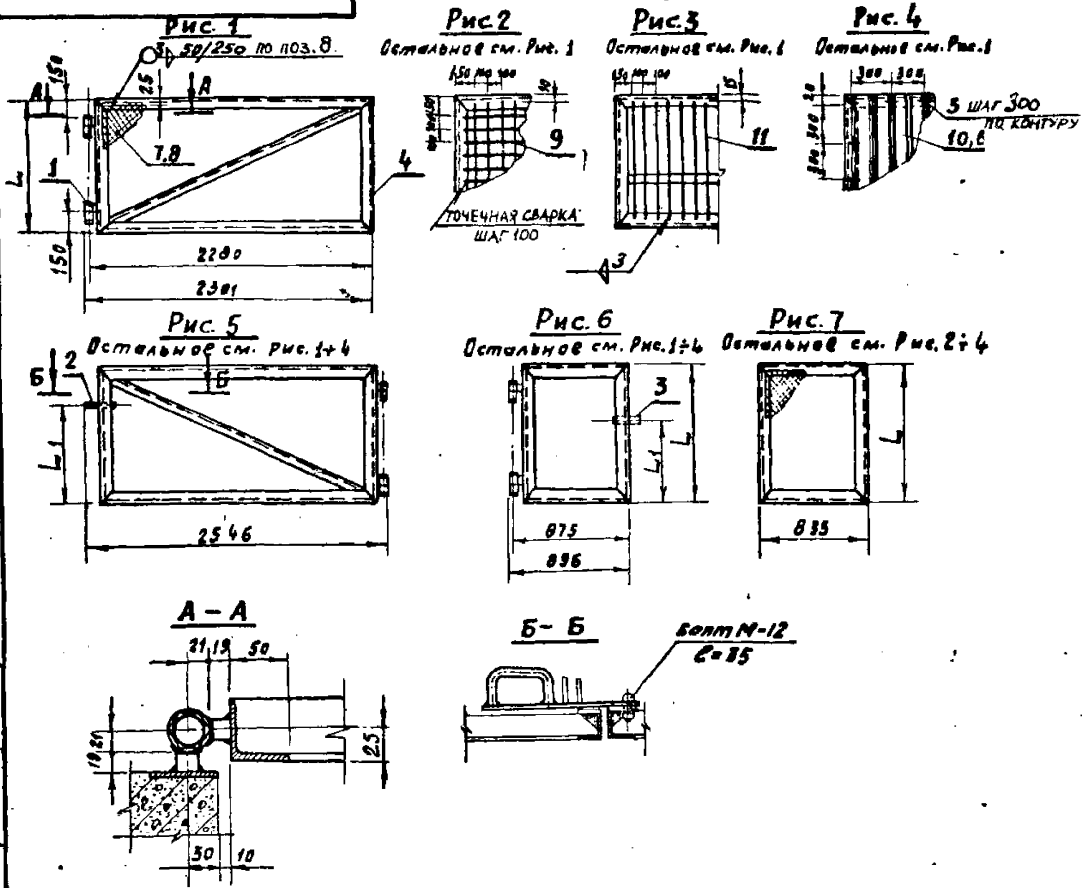
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.

3.017-1.05.110.000

Ивер  
5

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.017-1.05.110.000							Примечание			
					20	21	22	23	24	25	26		27		
				<u>Документация</u>											
12			3.017-1.05.110.000.СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x			
				<u>Сборочные единицы</u>											
11	1		3.017-1.05.110.100.0Б	Петля.Сборочный чертеж	2										
11	2		3.017-1.05-110.200	Защелка											
11	3		3.017-1.05.110.300	Ручка	1										
11	4		3.017-1.05.111.000-08	Рама		1									
			-09	Рама			1	1							
			-10	Рама	1		1					1			
			-11	Рама						1					
			-12	Рама							1				
					Условное наименование	КМЧВ	КМЛ1А	КМЛ1Б	КМЛ1В	КМЛ2Б	КМЛ3Б	КМЛ3В	КМЛ4Б		
						✓		✓							
					Кол. лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.017-1.05.110.000.				Лист	6.	

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.017-1.05.110.000							Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26		27	
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Самонарезающий болт	22							22		1У34-5315-70
				<u>Материалы</u>										
				<u>Заполнение</u>										
		7		сетка № 50-2.3 ГОСТ 5336-67 0,83×1м	1,5									кг
				0,83-1,4м			2,1							кг
		8		Круг 6 ГОСТ 2580-77 вст 3 пп 2 ГОСТ 380-71				2,7						кг
		9		сетка № 100/100/2,3 ГОСТ 8478-66 0,83×1,4м	0,8	1,0	1,2							кг
		10		Профиль ровинная листовая сталь					2,3					кг
		11		СВ. 3092 № 4 0,83-1,8м квадрат 10 ГОСТ 2591-71 вст 3 пп 2 ГОСТ 380-71	11							11		кг
									7,8	10				кг
					Кол. лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.017-1.05.110.000.				Лист	7



1	2	3	4	5
-08	5;1	1400	1100	51
-09	5;1	1800	1100	56.6
-10	5;3	1400	1100	50,1
-11	5;3	1400	1100	63,1
-12	5;3	1800	1100	73,1
-13	5;4	1800	1100	78
-14	6;1	1000	700	23,25
-15	6;1	1400	700	27,05
-16	6;1	1800	900	30,85
-17	6;2	1400	700	26,25
-18	6;3	1400	700	33,85
-19	6;3	1800	900	39,05
-20	6;4	1800	900	37,95
-21	7;1	1000	-	16,3
-22	7;1	1400	-	20,1
-23	7;1	1800	-	23,9
-24	7;2	1400	-	19,3
-25	7;3	1400	-	26,9
-26	7;3	1800	-	32,1
-27	7;4	1800	-	31

Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса кг
		L	L <sub>1</sub>	
	2	3	4	5
3.017-1.05.110.000	1	1000	-	43
-01	1	1400	-	48,4
-02	1	1800	-	54
-03	2	1400	-	47,5
-04	3	1400	-	60,5
-05	3	1800	-	70,5
-06	4	1800	-	75,4
-07	5,1	1000	800	45,6

3.017-1.05.110.000.06

Створка  
Сборочный чертёж

Изм. лист №	Вакум.	Подпись	Дата
Разработчик	Никифоров	В.И.	
Проверен	Деева	Л.С.	28.73
Экз. групп	Голубев	В.А.	и др.
Исполнитель	Дикорев	И.И.	

Лист	Масса	Машинет
	см. табл.	-
Лист	Листов	
М. В. С. С. С. Р.		
ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЙ		
Институт		

Кол.дет.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.шт.	Примечания
		1		<i>Стандартные изделия</i>		
		1		Болт М24 ГОСТ 7798-70 Вст 3 ГОСТ 1050-60	1 шт.-0,72 кг	
		2		Гайка М24 ГОСТ 5915-70 Вст 3 ГОСТ 1050-60	1 шт.-0,11 кг	
		3		Шайба 24 ГОСТ 11371-68 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	3 шт.-0,03 кг	
				<i>Материалы</i>		
		4		Труба $D_{нн}=42 \times 7$ ГОСТ 8734-58 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71 $C=60$	0,72 кг	
		5		Квадрат 19 ГОСТ 2591-71 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	0,34 кг	

Изм. Лист № докум. дата  
 Разработ. Никифоров  
 Проверил Деева  
 Рук. цехом Голубев  
 Исполн. Дикарев

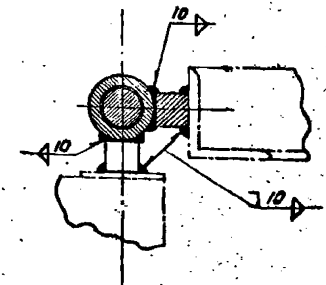
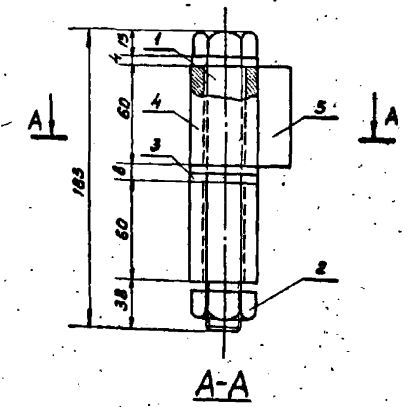
3.017-1.05.110.100

Петля

Лист Листов  
 1 1  
 ТЭЦ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
 ПО ЯВСКОМУ ОТДЕЛЕНИЮ

3.017-1.05.110.100.05

8



Изм. № табл. Лист и дата вкл. в проект № табл. Лист и дата

3.017-1.05.110.100.05

Петля  
 Сборный чертеж.

Лист Масса Масштаб  
 2.0 1:2,5  
 Лист Листов  
 1 1  
 ТЭЦ ЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
 ПО ЯВСКОМУ ОТДЕЛЕНИЮ

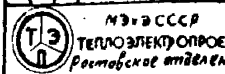


Код докум.	Знак	Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			3.017-1.05.110.200.СБ	<u>Сборочный чертёж</u>		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.017-1.05.110.201	Пластина	1	
Б.У.	2		3.017-1.05.110.202	Полка Углок 63х63х6 гост 0810-72 Нерж. сталь ГОСТ 380-71	1	1 шт. - 0,37 кг
Б.У.	3		3.017-1.05.110.203	Шайба Лист 6х50х60 гост 5681-57 Вст 3 кл 2 гост 380-71	1	1 шт. - 0,24 кг
11	4		3.017-1.05.110.204	Петля	1	
Б.У.	5		3.017-1.05.110.205	Косынка Лист 18х4х4 гост 5681-57 Вст 3 кл 2 гост 380-71	4	1 шт. - 0,12
				<u>Стандартные изделия</u>		
6				Болт М12 гост 7798-70 Вст 3 гост 1000-60 Л=35	1	1 шт. - 0,10 кг
7				Гайка М12 гост 5915-70 Вст 3 гост 1050-60	2	1 шт. - 0,017
				<u>Материалы</u>		
8				Круг 16 гост 2590-71 Вст 3 кл 2 гост 380-71 L=260	1	1 шт. - 0,38 кг

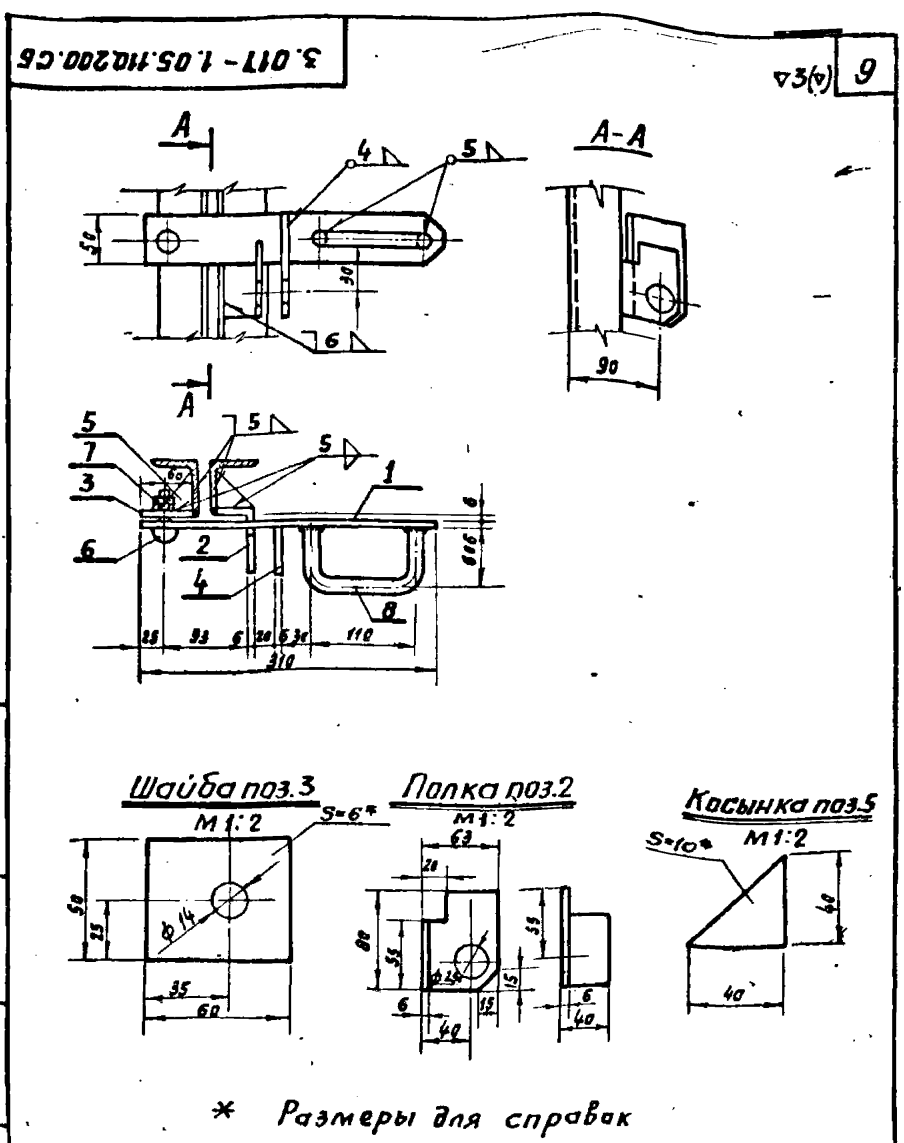
3.017-1.05.110.200			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись Дата

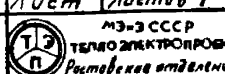
Лист	Листов	Листов
		1

ЗАЩЕЛКА



МЭЭ СССР  
ТЕЛМЕЛЕКТРОПРОЕКТ  
Ростовское отделение

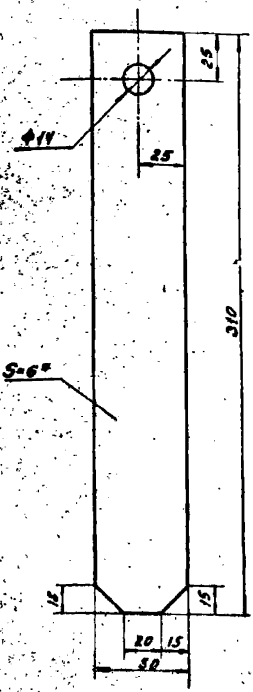


3.017-1.05.110.200.СБ			Лист	Масса	Масштаб
ЗАЩЕЛКА					
Сборочный чертёж				2.6	1:5
			Лист	Листов 1	
			 МЭЭ СССР ТЕЛМЕЛЕКТРОПРОЕКТ Ростовское отделение		

Изм. №, лист, Подп. и дата; Изм. №, лист, Подп. и дата; Изм. №, лист, Подп. и дата; Изм. №, лист, Подп. и дата

3.017-1.05.НО.204

(A) ЭД



к размерам для справки

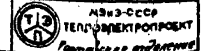
3.017-1.05.НО.204

Пластина

Лист	Масса	Начисл
0,73	1:2	

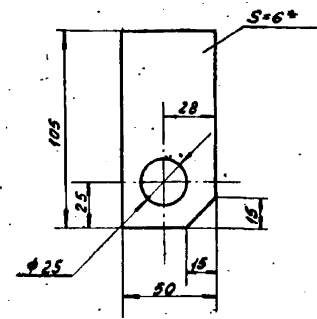
Лист	Листов
1	1

Лист 6х310 ГОСТ 5881-57  
Всп 3квн ГОСТ 380-71



3.017-1.05.НО.204

(A) ЭД 01



к размерам для справки

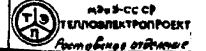
3.017-1.05.НО.204

Пемля

Лист	Масса	Начисл
0,25	1:2	

Лист	Листов
1	1

Лист 6х50х105 ГОСТ 5881-57  
Всп 3квн 2 ГОСТ 380-71



Лист № 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

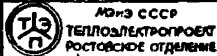
Рисунки	Листы	Листы	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
II			З.017-1.05.110.300.сб.	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
II	1		З.017-1.05.110.301	Пластина	1	
II	2		З.017-1.05.110.302	Пластина	1	
II	3		З.017-1.05.110.303	Пластина	1	
II	4		З.017-1.05.110.304	Ось	1	
64	5		З.017-1.05.110.305	Косынка Лист 10x50x70 ГОСТ 5681-57 В ст.3 кн.2 ГОСТ 380-71	1	Лист 027кг
64	6		З.017-1.05.110.306	Шайба Лист 5x50x50 ГОСТ 5681-57 В ст.3 кн.2 ГОСТ 380-71	2	Лист 008кг
44	7		З.017-1.05.110.307	Шайба Лист 6x60x60 ГОСТ 5681-57 В ст.3 кн.2 ГОСТ 380-71	1	Лист 011кг
				<u>Материалы</u>		
	8			Труба $\Phi_n = 25 \times 1.5$ ГОСТ 8734-71	007	кг
	9			Труба $\Phi_n = 25 \times 2$ ГОСТ 8734-71	028	кг
				В ст.3 кн.2 ГОСТ 380-71		

З.017-1.05.110.300

Ручка

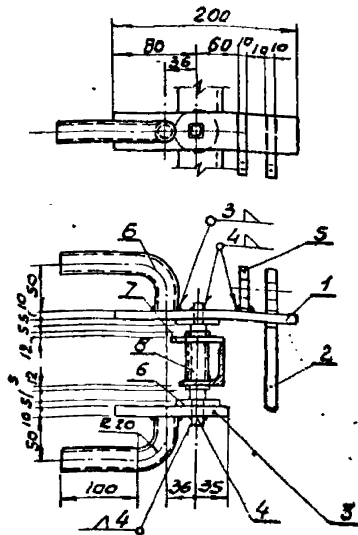
Лист Лист Листов

1

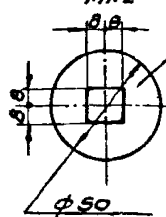


З.017-1.05.110.300.сб.

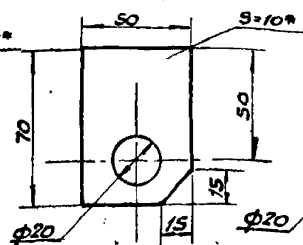
Лист 11



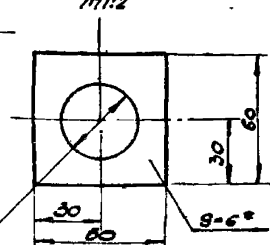
Шайба поз. 6  
1:2



Косынка поз. 5  
1:2



Шайба поз. 7  
1:2



\* Размеры для справок

З.017-1.05.110.300.сб.

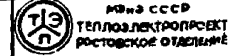
Ручка.

Сборочный чертёж.

Лист Листов

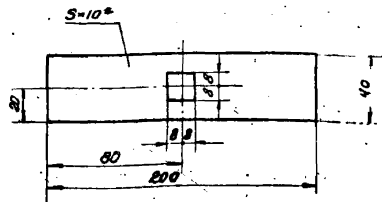
2,95 1:5

Лист Листов 1



Лист поз. 11

Лист	Лист	Листов
2,95	1:5	1

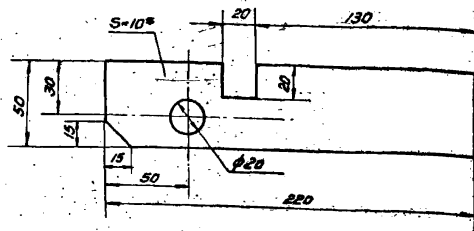
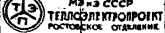


\* Размеры для справок.

3.017-1.05.110.301

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
	0,6	1:2
Лист		Листов 1

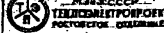
Лист 10x40x160 ГОСТ 5681-57  
Вст. 3 кн 2 ГОСТ 380-71

\* Размеры для справок.

3.017-1.05.110.302

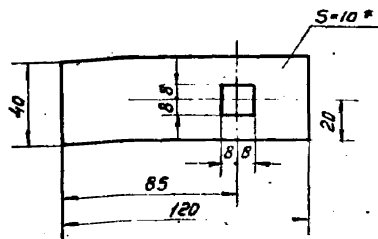
Пластина

Лист	Масса	Масштаб
	0,63	1:2
Лист		Листов 1

Лист 10x50x220 ГОСТ 5681-57  
Вст. 3 кн 2 ГС 71

Шифр по ГОСТ 3.017-1.05.110.301 Шифр по ГОСТ 3.017-1.05.110.302 Лист и дата

3.017-1.05.110.303

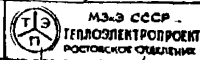


\*Размеры для справок.

3.017-1.05.110.303

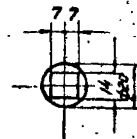
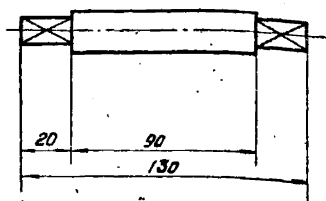
Пластина

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никифоров	И.И.		12.07.75
Провер.	Аева	И.И.		12.07.75
Рук.пр.	Голубев	В.И.		12.07.75
Нач.отд.	Дикарев	И.И.		

Лист 10x40x120 ГОСТ 5681-57  
Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71

3.017-1.05.110.304

13



3.017-1.05.110.304

Ось

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никифоров	И.И.		12.07.75
Провер.	Аева	И.И.		12.07.75
Рук.пр.	Голубев	В.И.		12.07.75
Нач.отд.	Дикарев	И.И.		

Круге 20 ГОСТ 2590-71  
Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
	0,34	1:2
Лист	Листов 1	



Шифр мод. Лист и детали Взам. шиф. № шиф. № вида Листа и детали

Лист	Зона	№ док.	Обозначение	Наименование	Лист на детал. 3.017-1.05. III. 000												Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	
11			3.017-1.05. III. 000. СБ.	Документация	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1		3.017-1.05. III. 001	Угелок	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			-01	Угелок	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			-02	Угелок	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			-03	Угелок	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			-04	Угелок	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	2		3.017-1.05. III. 002	Угелок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-01	Угелок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			-02	Угелок	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
3				Материалы													к2
4				Угелок													к2

Имя	Лист	Листов
Имя Лист № докум. Подпись Дата		1
Разраб. Никифоров В.И.		
Провер. Деева И.И.		
Рук. гр. Голубев В.И.		
Нач. отд. Дикарев В.И.		

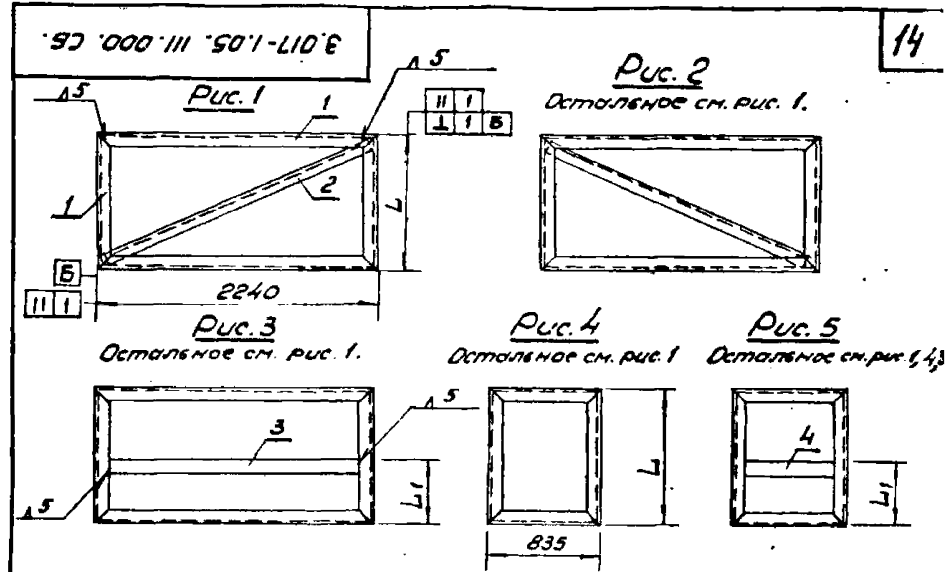
3.017-1.05. III. 000.

Рамы



Имя № подл. Подп. и дата Вып. и № Лист № докум. Подп. и дата

Имя Лист № докум. Подпись Дата		
Разраб. Никифоров В.И.		
Провер. Деева И.И.		
Рук. гр. Голубев В.И.		
Нач. отд. Дикарев В.И.		

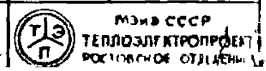


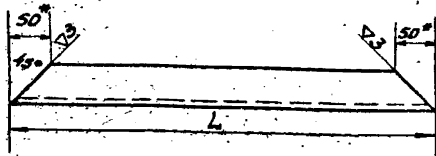
Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса кг
		L	L <sub>1</sub>	
3.017-1.05. III. 000	1	1000	-	33,6
-01	1	1400	-	37,3
-02	1	1800	-	41
-03	2	1000	-	33,6
-04	2	1400	-	37,3
-05	2	1800	-	41
-06	3	1400	500	35,5
-07	3	1800	700	38,5
-08	4	1000	-	14
-09	4	1400	-	17
-10	4	1800	-	20
-11	5	1400	500	19,1
-12	5	1800	700	22,1

3.017-1.05. III. 000. СБ.

Рамы

Лист	Масса	Листов
см табл.	-	1





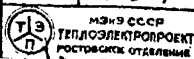
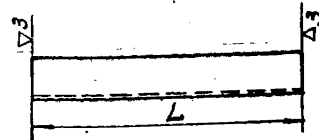
Обозначение	L, мм	Масса кг
3.017-1.05. III. 001	2240	8,5
-01	1000	3,8
-02	1400	5,3
-03	1800	6,8
-04	835	3,2

\* Размеры для справок.

3.017-1.05. III. 001.

Угелок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никифоров	В.И.		
Проверил	Аеева	В.И.	11.11.73	
Дик. гр.	Галушев	В.И.	11.11.73	
Нач. отд.	Дикарев	В.И.		

Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Табл. Вет 3 кн 2 ГОСТ 980-71МЭНЭ СССР  
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
РОСТОВСКИЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Обозначение	L, мм	Масса кг
3.017-1.05. III. 002	2380	9,0
-01	2570	9,7
-02	2800	10,4

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

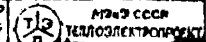
3.017-1.05. III. 002.

Угелок

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Никифоров	В.И.		
Провер.	Аеева	В.И.	11.11.73	
Дик. гр.	Галушев	В.И.	11.11.73	
Нач. отд.	Дикарев	В.И.		

Угелок 50x50x5 ГОСТ 8509-72  
Табл. Вет 3 кн 2 ГОСТ 980-71

Лист	Масса	Метки
См. табл.	-	-
Лист	Листов 1	

МЭНЭ СССР  
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

# 1. Общие положения

1.1. Настоящее техническое описание (шифр ТО) распространяется на рабочие чертежи металлических распашных ворот и калиток для зданий промышленных и содержит пояснения по изготовлению и монтажу.

1.2. Серия состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0 - Материалы для проектирования.
- Выпуск 1 - Железобетонные элементы оград.
- Выпуск 2 - Металлические элементы оград.
- Выпуск 3 - Деревянные элементы оград.
- Выпуск 4 - Монтажные узлы оград.
- Выпуск 5 - Ворота металлические распашные шириной 4,5 м и калитки.
- Выпуск 6 - Ворота металлические распашные шириной 3,5 м и калитки.
- Выпуск 7 - Ворота деревянные распашные шириной 4,5 м и калитки.
- Выпуск 8 - Ворота деревянные распашные шириной 3,5 м и калитки.
- Выпуск 9 - Ворота металлические раздвижные с дистанционным управлением.
- Выпуск 10 - Живые изгороди.

1.3. В обозначении чертежей после номера серии принять 05.000.000. Первые две цифры используются для обозначения порядкового номера выпуска (альбома) в составе всей типовой серии. 000.000 - используются для обозначения чертежей общей сборки или общего вида изделия. Если вместо нуля на конце будут стоять значащие цифры, то это будет относиться к вариантам. Обозначение сборок всегда заканчивается нулем.

## 2. Назначение и определение.

2.1. Ворота распашные предназначены для пропуска автотранспортного средства и устанавливаются в воротных проемах оград промышленных площадок.

2.2. Номенклатура, рекомендации по выбору типов ворот и калиток, указанных по применению типовых чертежей, а также природные условия (грунт, ветер), на которые рассчитаны элементы оград - приведены в выпуске "0" настоящей серии.

2.3. Распашные металлические ворота разработаны при ширине проема равной 4,5 м. согласно СНиП II М. 4-71 калитки - при ширине - 0,85 м. По высоте ворота и калитки разделяются на

3.017-1.05.100.000 ТО

Ворота металлические распашные шириной 4,5 м и калитки

Лист	1	из	3
ТЗ	П	ТЕН	Р

три вида и соответствуют оградой высотой 1,2 м, 1,6 м, 2,0 м. 16

2.4. Звено распашных ворот в сборных железобетонных оградах смещено от ограды во внутрь территории примерно на 1,0 м, что вызывает появление звена дополнительного элемента названного полнотой калиткой марки КМЛ. В металлических оградах звено ворот располагается в створе с оградой.

## 3. Изготовление.

3.1. Металлические распашные ворота состоят из двух створок. Каркасы полотен ворот и калиток изготавливаются из прокатных уголков и профилей стали марки Вст 3кп2 по ГОСТ 380-71 на сварке. Сварные швы должны быть зачищены.

3.2. Для обшивки каркаса сетчатый ворот применяется сетка № 50-25 по ГОСТ 5336-67, сетка плетения одинарная. Сетка натягивается на арматурные прутья, которые приваривают к каркасу полотна прерывистым швом толщиной 3 мм. Сетка 1100/1000 и прутья решетчатой обшивки привариваются непосредственно к каркасу полотна швом толщиной 3 мм. Для глухих ворот и калиток используется профилированный лист № 0,75 мм. Листы друг с другом соединяют комбинированным заклепкам с шагом 300 мм. Крепление профилированного листа к полотну осуществляется при помощи самонарезающих болтов по ТУ 34-5815-70.

3.3. Петли, защелка, ручка выполняются одновременно с полотном ворот и калиток, привариваются к ним и устанавливаются в месте сборки в калитке.

3.4. Металлоконструкции ворот и калиток окрашиваются за два раза. Металлоконструкции ворот и калиток окрашиваются на месте монтажа масляной краской за 2 раза.

## 4. Монтаж.

4.1. До монтажа уточняется правильность положения закладных элементов в железобетонных столбах (железобетонные столбы разработаны в выпуске "1" настоящей серии).

4.2. После разметки осуществляется приварка элементов петель ворот и калиток к закладным элементам столбов.

4.3. Монтаж металлических створок ворот и полотен калитки должен производиться таким образом, чтобы наружная вертикальная поверхность была ровной и имела отклонение от вертикального положения не более 3 мм.

4.4. Установка полотен в рабочее положение осуществляется путем соединения петель болтами М24 с гайками. Болты затягиваются в положении обеспечивающего свободный ход створки. После проверки полотен гайки приварить к болту точечной сваркой для предотвращения самораскручивания. Трещины поверхности петель слезать смазкой утб ГИСТ 1631-61.

4.5. Место приварки петель к закладным элементам свернуть выемкой и окрашивается масляной краской за 2 раза.

3.017-1.05.100.000 ТО

Имя, Фамилия, Имя, Фамилия, Подпись и дата



Стр.	Вордат	Обозначение	Наименование	Примечание
12			Обложка	
1	12		Титульный лист	
2	11	3.017-1.05.100.000	Ворота (спецификация)	
	11		"	
3	11	3.017-1.05.100.000.сб	Ворота. Сборочный чертеж.	
	11	3.017-1.05.110.000	Створка (спецификация)	
4	11		"	
	11		"	
5	11		"	
	11		"	
6	11		"	
	11		"	
7	12	3.017-1.05.110.000.сб	Створка. Сборочный чертеж	
8	11	3.017-1.05.110.100	Петля (спецификация).	
	11	3.017-1.05.110.100.сб	Петля. Сборочный чертеж.	
9	11	3.017-1.05.110.200	Защелка (спецификация)	
	11	3.017-1.05.110.200.сб	Защелка. Сборочный черт.	
10	11	3.017-1.05.110.201	Пластина	
	11	3.017-1.05.110.204	Петля	
11	11	3.017-1.05.110.300	Ручка (спецификация)	
	11	3.017-1.05.110.300.сб	Ручка. Сборочный чертеж	
12	11	3.017-1.05.110.301	Пластина	
	11	3.017-1.05.110.302	Пластина	
13	11	3.017-1.05.110.303	Пластина	
	11	3.017-1.05.110.304	Ось	
14	11	3.017-1.05.111.000	Рама (спецификация)	
	11	3.017-1.05.111.000.сб	Рама (сборочный чертеж)	
15	11	3.017-1.05.111.001	Уголок	
	11	3.017-1.05.111.002	Уголок	

3.017-1.05.100.000.01

СВМ/ИЕТ Н.В.Скум. Лодный А.О.Т.  
 Проф. Д.Е.В.А. Д.Е.В.А.  
 И.Г.Р. Лодный А.О.Т.

Ворота металлические  
 распашные шириной 1,5 м  
 и комплект.

лит. лист листов

1 2

ИЗДАНИЕ СССР  
 ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ  
 республиканское предприятие

4-й м. раб. Лодный и А.О.Т. в Сан. ин. и ВУБ. Лодный и А.О.Т.

Стр.	Вордат	Обозначение	Наименование	Примечание
16	11	3.017-1.05.100.000.т0	Техническое описание	
	11		Техническое описание	
17	11	3.017-1.05.100.000.оп.	Опись	
	11		Опись	

Скум. Лодный А.О.Т.

3.017-1.05.100.000.01

лист 2