

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
904 - 1 - 65.86**

**КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ  
4(3)К - 63 А.  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
252 (189) м<sup>3</sup>/мин ВОЗДУХА  
С ВАРИАНТАМИ ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ**

**АЛЬБОМ 4**

**СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ  
ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>5/4</sup>  
Заказ № 3999 Инв. № 9330/4 Тираж 900  
Сдано в печать 18/5 1987 Цена 5.17

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 — 1 — 65.86

**КОМПРЕССОРНАЯ                      СТАНЦИЯ**

**АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ            ОТДЕЛЬНО            СТОЯЩАЯ**

**4(3)К                      —                      63 А**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ            252 (189)            М<sup>3</sup> / МИН            ВОЗДУХА

С ВАРИАНТАМИ                      Д Л Я                      БЛОКИРОВАНИЯ

АЛЬБОМ 4

СОСТАВ - ПРОЕКТА

- |          |   |           |  |
|----------|---|-----------|--|
| АЛЬБОМ 1 | ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.  | АЛЬБОМ 8  | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ         |
| АЛЬБОМ 2 | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ, СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ. | АЛЬБОМ 9  | ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ.                  |
| АЛЬБОМ 3 | АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП.  | АЛЬБОМ 10 | СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ. |
| АЛЬБОМ 4 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ                                     | АЛЬБОМ 11 | СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ. |
| АЛЬБОМ 5 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ.                                    | АЛЬБОМ 12 | СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.    |
| АЛЬБОМ 6 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.   | АЛЬБОМ 13 | СМЕТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ 3 КОМПРЕССОРОВ.    |
| АЛЬБОМ 7 | СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ.                               |           |  |

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:  
ГИПРОСТРОЙДОРМАШ                      — АЛЬБОМЫ 1,2,3,7,8,9,10,11;  
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ                      — АЛЬБОМЫ 4,5,6,7,8,9,12,13.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р. НИКИТЕНКО*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В. ОСТАШЕВСКИЙ*

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ  
РЕШЕНИЕ № 26/86 ОТ 16.07. 1986г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОЙ-  
ДОРМАШЕМ ОТ 15.08. 1986г ПРИКАЗ № 151

Содержание альбома

| Обозначение | Наименование                        | Страницы              |     |
|-------------|-------------------------------------|-----------------------|-----|
| ТП 904-I-   | - ПЗ                                | Пояснительная записка | 2-3 |
| - AP        | Архитектурные решения               | 4-11                  |     |
| - КЖ        | Конструкции железобетонные          | 12-44                 |     |
| - КМ        | Конструкции металлические           | 45-54                 |     |
| - ОВ        | Отопление и вентиляция              | 55-61                 |     |
| - ВК        | Внутренние водопровод и канализация | 62-66                 |     |

Пояснительная записка

I. Общие данные

I.1. Основание для проектирования

Типовой проект компрессорной станции автоматизированной отдельно стоящей на 4 компрессора 2Вм10-63/9 производительностью 252м<sup>3</sup>/мин воздуха с вариантами для блокирования разработан в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986 год на основании задания на разработку типового проекта, утвержденного Минстройдором СССР и технологических заданий, выданных институтом "Гипрострой-дормаш" г. Ростова-на-Дону в 1985 г.

I.2. Условия строительства.

При разработке типового проекта приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 01.01.86г. применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

- расчётная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С;
- вес снегового покрова для III района - 0,98кПа (100кгс/м<sup>2</sup>);
- скоростной напор ветра для I географического района (тип местности Б) - 0,264кПа (27кгс/м<sup>2</sup>);
- расчётная глубина промерзания грунта - 2 - I,5м;
- грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi = 0,49$ рад (28°);  $C = 2$ кПа (0,02кгс/см<sup>2</sup>),  $E = 14,7$ МПа (150кгс/см<sup>2</sup>);  $\rho = 1,8$ т/м<sup>3</sup>; коэффициент безопасности по грунту  $K_g = 1$ .

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

2. Архитектурно-строительные решения

2.1. Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями Государственных Стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23838-79; ГОСТ 23837-79).

Здание станции имеет простую, компактную конфигурацию в плане. В проекте использована возможность установки вспомогательного технологического оборудования на открытой площадке с металлической оградой.

Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола помещения машинного зала. Планировочная отметка земли вокруг здания - 0,150.

Степень огнестойкости здания - II.

Класс ответственности здания - II.

Коэффициент надежности по назначению - 0,95.

2.2. Основные конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа.

- Фундаментные балки - сборные железобетонные.  
- Колонны, балки и каналы - сборные железобетонные.  
- Покрытие здания - комплексные железобетонные плиты с теплоизоляционным слоем из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью  $\rho = 200$ кг/м<sup>3</sup>.

- Стены наружные - однослойные панели из керамзитобетона класса В3,5 плотностью  $\rho = 1200$ кг/м<sup>3</sup>. Толщина стеновых панелей принята 200мм. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях с применением лицевого фактурных слоёв.

- Внутренние перегородки - сборные асбестоцементные экструзионные панели и из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Выбор цветовой гаммы для отделки помещений определяется конкретными условиями, при назначении необходимо руководствоваться СН 181-70.

- Кровля рулонная из рубероида марки РКК-350Б, плоская с наружным водоотводом.

- Освещение здания - совмещённое.

2.3. Необходимость устройства молниезащиты здания компрессорной станции определяется расчётом. В случае устройства молниезащиты необходимо выполнить следующие мероприятия:

2.3.1. При устройстве кровли уложить молниезащитную сетку из стержней  $\phi 8$  А1 с шагом 12,0м в двух направлениях. Все выступающие над кровлей металлические устройства должны быть присоединены к молниезащитной сетке.

2.3.2. Молниезащитную сетку посредством перемычек из стержней  $\phi 12$  А1 соединить с верхними закладными изделиями в колоннах, служащими для крепления стеновых панелей.

2.3.3. Закладные изделия в колоннах, находящиеся на отметке 0,300 соединить с выпусками из фундаментов посредством перемычек из стержней  $\phi 12$  А1. К этим же закладным необходимо подсоединить всё электрооборудование компрессорной станции.

2.3.4. Узлы пересечения стержней молниезащитной сетки и все соединения молниезащитных устройств выполнять на сварке.

2.3.5. При разработке фундаментов предусмотрены мероприятия, позволяющие использовать их в качестве заземляющих устройств.

2.3. Обслуживание производства.

Бытовое обслуживание предусмотрено для следующего количества работающих: списочный состав - 6 человек, работающих в максимальную смену - 3 человека.

По санитарной характеристике производственный процесс компрессорной станции относится к группе Iб.

2.2. Общие противопожарные мероприятия.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машинного зала - Д, помещения оператора - Г, помещения промывки фильтров - В.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы I СНиП II-2-80 "Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений".

2.5. Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены мероприятия по звукоизоляции ограждающих конструкций. В выгороженных от машинного зала помещениях применены ограждающие конструкции со звукоизолирующей способностью 30-55дБ, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления в помещении.

3. Отопление, вентиляция и производственное пароснабжение

3.1. Общие данные.

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с температурой 150 - 70°С.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата.

Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия

3.2. Отопление

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушнотопительными агрегатами.

Поддержание в помещении постоянной температуры +19 в рабочее и +5 в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением отопительных агрегатов.

Отопление вспомогательных помещений - водяное. Устанавливаются регистры из гладких сварных труб (ГОСТ 10704-76).

3.3. Вентиляция.

Основными вредностями помещений компрессорной станции являются теплоизбытки в тёплый период года, слагающиеся из производственных тепловыделений и теплопоступлений от солнечной радиации.

В машинном зале предусматривается общеобменная вентиляция, рассчитанная на разбавление теплоизбытков. Вытяжка из помещения машинного зала осуществляется из верхней зоны крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами. Приток наружного воздуха в летний период обеспечивается через открывающиеся створки окон. В холодный период года вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения посредством периодического пуска крышных вентиляторов и кратковременного открывания створок окон.

В помещении промывки фильтров предусматриваются местные отсосы от ванн промывки фильтров в щелочном растворе и горячей воде.

В связи с кратковременностью процесса промывки фильтров и его периодичностью ( I раз в неделю в течение 1-2 часов) механического притока в помещение не предусматривается. Приток воздуха предполагается из машинного зала через коридор.

Вентиляция вспомогательных помещений - естественная через шахту с дефлектором и открываемых створок окон.

3.4. Производственное пароснабжение

Пар давлением 4 ата подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров. Нагрев воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Конденсат от ванны зарядки фильтров сбрасывается после конденсатоотводчика в ванну для горячей воды.

Максимальный расход пара составляет 10,8т/год.

|           |            |       |  |
|-----------|------------|-------|--|
| Ведущий   | Горская    | Проф. |  |
| Рук. гр.  | Бескоровый | Инж.  |  |
| Гл. спец. | Ясиновский | Инж.  |  |
| Нач. ОП   | Верченко   | Инж.  |  |
| Гл. спец. | Рывкис     | Инж.  |  |
| Нач. ОП   | Комов      | Инж.  |  |
| Нач. от.  | Саакьянц   | Инж.  |  |
| Гл. арх.  | Кияшко     | Инж.  |  |
| Гл. спец. | Боярченко  | Инж.  |  |
| И. контр. | Толоченко  | Инж.  |  |
| ГИП       | Остафьев   | Инж.  |  |

9330/4 2

ТП 904 - I -65.86-ПЗ

Пояснительная записка

| СТАДИЯ  | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|---|------|--------|
| рп  | I    | 2      |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |

Типовой проект 904-1 - 65.86 - ПЗ Альбом У

#### 4. Внутренние водопровод и канализация

##### 4.1. Общая часть.

Настоящим разделом проекта предусмотрено устройство внутренних систем хозяйственно-питьевого и производственного водопроводов, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации, насосной станции оборотного водоснабжения.

Источником питания внутренних систем водопровода (кроме системы оборотного водоснабжения), горячего водоснабжения и местом сброса сточных вод приняты внутриплощадочные сети предприятия.

В целях сокращения расходов свежей воды предусмотрено устройство водопровода оборотной воды для охлаждения компрессорных агрегатов.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров и трасс сжатого воздуха, а также отвод их во внутри площадочные сети предусмотрен в технологической части проекта.

##### 4.2. Технические решения.

Проектом предусматривается:

- Водопровод хозяйственно-питьевой. Сеть запроектирована тупиковая из стальных водогазопроводных оцинкованных лёгких труб.

- Водопровод производственный предусмотрен для подачи воды на промывку фильтров, подпитку оборотного водопровода и полив прилегающей территории. Сеть запроектирована тупиковая из стальных водогазопроводных чёрных лёгких труб. Для возможности автоматического поддержания уровня воды в камере охлаждённой воды системы оборотного водоснабжения на подающем в камеру трубопроводе предусмотрена установка электромагнитного вентиля.

- Горячее водоснабжение необходимо на хозяйственно-бытовые нужды и на промывку трасс сжатого воздуха. Сеть запроектирована тупиковая с устройством циркуляции на вводе из стальных водогазопроводных оцинкованных лёгких труб.

- Водопровод оборотной воды подающий и обратный включает устройство вводов и насосную станцию. Насосная станция принята II категории надёжности действия. В насосной предусматривается две группы насосов: I<sup>а</sup> - для подачи охлаждённой воды к потребителям, II<sup>а</sup> - для подачи нагретой воды на водоохладитель. В обеих группах принято по 3 насоса: два рабочих и один резервный. Работа насосов автоматизирована в зависимости от давления воды в подающих к компрессорам трубопроводах. Для откачки дренажных вод из помещения насосной станции предусмотрена установка насоса ГНОМ-10-10. Прокладка трубопроводов в пределах машинного зала запроектирована в технологической части проекта.

- Канализация бытовая запроектирована из пластмассовых канализационных труб.

- Канализация производственная предусмотрена для отвода чистых стоков от продувочного бака. Сеть монтируется из пластмассовых канализационных труб.

Основные показатели по системам ВК приведены на листе I  
ТП 904 - I - ВК.

При привязке типового проекта к конкретным условиям необходимо определить и проставить в чертежах глубину заложения вводов водопроводов и выпусков канализации.

Подбор водоохладителя и метод обработки охлаждающей воды производить с учетом требований к качеству охлаждающей воды.

В спецификации вводы водопроводов учтены до наружной грани стены здания, выпуски бытовой и производственной канализации - на 5м от оси здания, выпуск от продувочного бака - до ограждения открытой площадки воздухооборников.

Установка воздушнопенного пожаротушения заполняется водой с помощью шланга, подключаемого к водоразборным кранам.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Типовой проект 904-I-65,86-AP Альбом 4

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-I- -AP

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|---|------------|
| 1    | Общие данные (начало).  |            |
| 2    | Общие данные (окончание).   |            |
| 3    | План на отметке 0.000 (начало).   |            |
| 4    | План на отметке 0.000 (окончание).                                      |            |
| 5    | Фасады. Разрезы.  |            |
| 6    | План полов. План кровли.  |            |
| 7    | Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (начало).    |            |
| 8    | Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (окончание). |            |

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|--|------------|
| 4    | Спецификация к плану на отм. 0.000   |            |
| 5    | Спецификация элементов заполнения оконных проёмов.                         |            |
| 7    | Спецификация к схеме расположения элементов перегородок и плит перекрытия. |            |

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *[Подпись]* Осташевский Г.В.  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

| ОБОЗНАЧЕНИЕ                            | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|---|------------|
| <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>             |   |            |
| ГОСТ 948-84                            | Перемышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.   |            |
| ГОСТ 6629 -74                          | Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий.  |            |
| ГОСТ I2506-8I                          | Окна деревянные для производственных зданий.  |            |
| ГОСТ I4624-84                          | Двери деревянные для производственных зданий.   |            |
| I.400 - I5<br>выпуск I                 | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.                             |            |
| I.430.8 - 3                            | Перегородки из асбестоцементных экструзионных панелей для многоэтажных зданий промышленных предприятий. Рабочие чертежи.  |            |
| I.43I - IO<br>выпуск 2<br>выпуск 3     | Перегородки консольные сетчатые стальные. Монтажные схемы, узлы. Дверные створки, стойки, ригели, щиты. Рабочие чертежи.  |            |
| I.435.2 - 20<br>выпуск 0<br>выпуск I   | Ворота распашные складчатые. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи. Части I, 2.   |            |
| I.460.9 - I3<br>выпуск 0               | Покрытия из асбестоцементных экструзионных плит для одноэтажных промышленных зданий с металлическими несущими конструкциями. Материалы для проектирования и рабочие чертежи узлов.                  |            |
| 2. 430 - 3<br>выпуск I<br><br>выпуск 3 | Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами. Детали цоколя и устройство температурных швов в стенах. Детали сопряжения кирпичных стен с конструкциями зданий. |            |
| 2.435.6<br>выпуск 5                    | Противопожарные двери и ворота промышленных зданий. Противопожарные двери и ворота деревянные (пропитанные антипиренами).   |            |
| 2.436 - I4<br>выпуск I                 | Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ I2506-8I. Рабочие чертежи.  |            |
| 2.460 - I4<br>выпуск I                 | Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт. Рабочие чертежи типовых узлов.   |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|---|------------|
| 2.460 - I8<br><br>выпуск I<br><br>выпуск 3                | Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы при уклонах кровли до 10 %. Рабочие чертежи. Изделия. Рабочие чертежи.                               |            |
| 3.0I7 - I<br>выпуск I<br>выпуск 2<br>выпуск 4<br>выпуск 5 | Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений. Железобетонные элементы оград. Металлические элементы оград. Монтажные узлы оград. Ворота металлические распашные шириной 4.5 м и калитки. |            |
| КЭ - 0I - 58<br><br>выпуск 2                              | Сборные железобетонные обвязочные балки и перемышки для промышленных зданий. Перемышки.   |            |
| <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>                              |   |            |
| ТП 904-I- КЭИ.Альб.6                                      | Строительные конструкции и изделия.   |            |
| ТП 904-I- ВМ.Альб.8                                       | Ведомости потребности в материалах.   |            |

9330/4 4

|                              |                         |           |                          |          |                             |           |                           |           |                         |           |                            |     |                              |        |                       |        |  |  |  |     |  |
|------------------------------|-------------------------|-----------|--------------------------|----------|-----------------------------|-----------|---------------------------|-----------|-------------------------|-----------|----------------------------|-----|------------------------------|--------|-----------------------|--------|--|--|--|-----|--|
| Имя                          |                         | Имя       |                          | Имя      |                             | Имя       |                           | Имя       |                         | Имя       |                            | Имя |                              | Имя    |                       | Имя    |  | Имя  |  | Имя |  |
| Привязан                     |                         |           |                          |          |                             |           |                           |           |                         |           |                            |     |                              |        |                       |        |  |  |  |     |  |
| ТП 904-I-65,86-AP            |                         |           |                          |          |                             |           |                           |           |                         |           |                            |     |                              |        |                       |        |  |  |  |     |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |                         |           |                          |          |                             |           |                           |           |                         |           |                            |     |                              |        |                       |        |  |  |  |     |  |
| Арх.                         | Ищенко <i>[Подпись]</i> | Бед. инж. | Иорская <i>[Подпись]</i> | Рук. гр. | Бескоровая <i>[Подпись]</i> | Нач. отд. | Саакьянц <i>[Подпись]</i> | Гл. спец. | Ижишко <i>[Подпись]</i> | И. контр. | Голоченко <i>[Подпись]</i> | Тип | Осташевский <i>[Подпись]</i> | Стадия | Лист                  | Листов |  |  |  |     |  |
|                              |                         | РП        | I                        | 8        |                             |           |                           |           |                         |           |                            |     |                              |        |                       |        |  |  |  |     |  |
|                              |                         |           |                          |          |                             |           |                           |           |                         |           |                            |     |                              |        | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (начало) |        |  | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ |  |     |  |

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. Рабочий проект архитектурных решений автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции на 4 компрессора производительностью 252 м<sup>3</sup>/ мин. воздуха разработан на основании заданий, выданных институтом "Гипростройдормаш" г. Ростова-на-Дону в 1985 г..

2. Условно за отметку 0.000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала, соответствующая отметке по топографической съемке генерального плана.

3. Степень огнестойкости - II.

4. Степень ответственности - II.

5. Коэффициент надежности - 0.95.

6. Наружные стены здания - однослойные панели толщиной 200 мм из керамзитобетона класса В 3,5, плотностью  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ . Заполнение швов между стеновыми панелями выполнять по узлам 56-58 или 64,65 серии I.030.I-I, выпуск 3-3. Указания по заделке швов даны в серии I.030.I-I, выпуск 0-3.

7. Отдельные участки наружных стен и внутренние перегородки в осях I-2-Б-В запроектированы из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25. Перегородки в осях 2-3-Б-В - из асбестоцементных экструзионных панелей.

8. Встроенные помещения перекрыты в осях I-2-Б-В сборными железобетонными плитами, в осях 2-3-Б-В - асбестоцементными экструзионными панелями.

9. При возведении кирпичной кладки в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки размером 250x120x65. через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.

10. Горизонтальная гидроизоляция наружных и внутренних стен на отметке - 0.030 выполняется из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

11. Все деревянные конструкции должны быть антисептированы, а соприкасающиеся с бетоном или кирпичной кладкой, обернуты толем.

12. Стальные щиты из рифленой стали, закладные изделия и все деревянные конструкции (окна, двери) окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76<sup>х</sup>) по одному слою грунтовки ГФ-021 (ГОСТ 25129-82).

13. Стальные конструкции (площадки, лестницы, опоры) окрасить алюминиевой краской БТ-177 (ГОСТ 5631-79).

14. Работы в зимних условиях должны производиться в соответствии с проектом производства работ. Возведение кирпичной кладки в зимних условиях производить в соответствии с требованиями п.п. 7.1-7.22 СНиП III-17-78. Способ возведения кладки в зимних условиях выбирается в проекте производства работ.

15. Внутренние отделочные работы в зимнее время при отрицательных температурах должны производиться только при наличии постоянно действующих систем отопления и вентиляции в помещениях.

16. Окраску поверхностей стен и потолков в соответствии с ведомостью отделки помещений производить по подготовленным поверхностям: кирпичные участки, швы стеновых панелей и плит перекрытия затираются. Штукатурка отдельных участков стен особо оговорена в ведомости отделки помещений.

17. По периметру наружных стен здания выполнить асфальтобетонную отмостку шириной 750 мм по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЯ

площадь м<sup>2</sup>

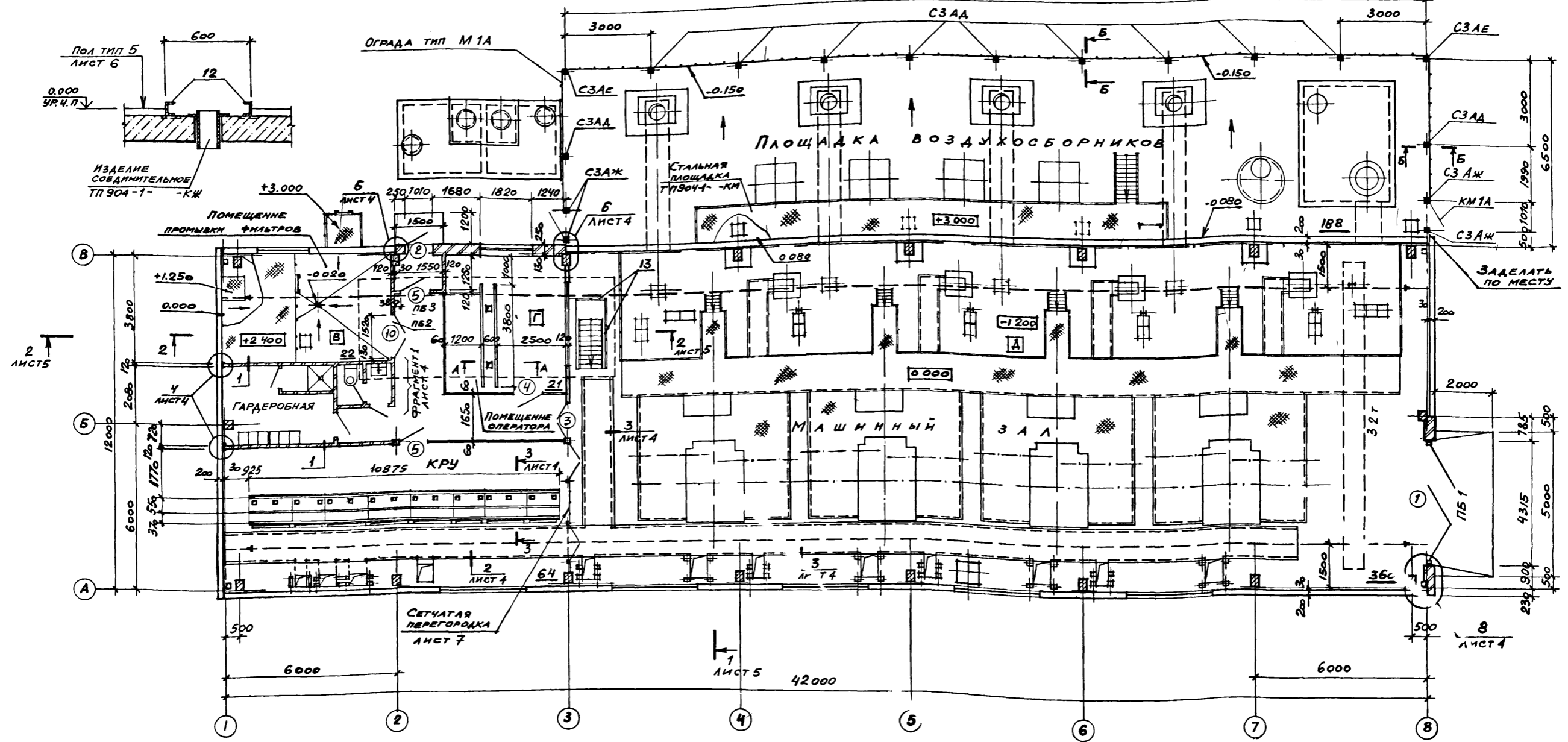
| НАИМЕНОВАНИЕ<br>ИЛИ<br>НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ | ПОТОЛОК |  | СТЕНЫ ИЛИ<br>ПЕРЕГОРОДКИ |  | НИЗ СТЕН ИЛИ<br>ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ) |   |           | КОЛОННЫ |   | БАЛКИ<br>ПОКРЫТИЯ |  | ПРИМЕЧАНИЕ  |
|--|---------|--|--------------------------|--|--------------------------------------|---|-----------|---------|---|-------------------|--|---|
|  | площадь | вид отделки  | площадь                  | вид отделки  | площадь                              | вид отделки                                   | высота мм | площадь | вид отделки   | площадь           | вид отделки  |   |
| Машинный зал,<br>КРУ,<br>насосная      |         | Затирка,<br>окраска<br>полимерце-<br>ментной<br>краской<br>ГОСТ 19279-73                                       |                          | Затирка,<br>окраска<br>полимерце-<br>ментной<br>краской<br>ГОСТ 19279-73   |                                      | —   |           |         | Окраска<br>полимерце-<br>ментной<br>краской<br>ГОСТ 19279-73                                      |                   | Окраска<br>полимерце-<br>ментной<br>краской<br>ГОСТ 19279-73 |   |
| Помещение<br>промычки<br>фильтров      |         | Затирка,<br>окраска<br>полимерце-<br>ментной<br>краской<br>ГОСТ 19279-73                                       |                          | Затирка,<br>окраска<br>полимерце-<br>ментной<br>краской<br>ГОСТ 19279-73   |                                      | Окраска<br>эмалью<br>ПФ - 115<br>ГОСТ 6465-76 | 1500      |         | См. прим.   |                   | —  | Окраска<br>колонны<br>аналогична<br>окраске<br>стен |
| Помещение<br>оператора                 |         | Затирка,<br>окраска<br>водо-<br>эмульсион-<br>ной крас-<br>кой<br>Э-ВА-27А<br>ГОСТ 19214-80                    |                          | Затирка,<br>окраска<br>водо-<br>эмульсион-<br>ной краской<br>Э-ВА-27А<br>ГОСТ 19214-80   |                                      | —   |           |         | Окраска<br>водо-<br>эмульсион-<br>ной<br>краской<br>Э-ВА-27А<br>ГОСТ 19214-80                     |                   | —  |   |
| Гардеробная<br>коридор,<br>тамбур      |         | Затирка,<br>окраска<br>водо-<br>эмульсион-<br>ной крас-<br>кой<br>Э-ВА-27А<br>ГОСТ 19214-80<br>белого<br>цвета |                          | Затирка,<br>штукатур-<br>ка кир-<br>пичных<br>поверх-<br>ностей,<br>окраска<br>водо-<br>эмульсион-<br>ной<br>краской<br>Э-ВА-27А<br>светлых<br>тонов |                                      | —   |           |         | Окраска<br>водо-<br>эмульсион-<br>ной<br>краской<br>Э-ВА-27А<br>ГОСТ 19214-80<br>светлых<br>тонов |                   | —  |   |
| Душевая                                |         | Затирка,<br>силикатная<br>окраска  |                          | Штукатур-<br>ка кир-<br>пичных<br>поверх-<br>ностей,<br>силикат-<br>ная окрас.   |                                      | Керамичес-<br>кая плит-<br>ка                 | 1800      |         | —   |                   | —  |   |
| Санузел                                |         | Затирка,<br>силикатная<br>окраска  |                          | Штукатур-<br>ка кир-<br>пичных<br>поверх-<br>ностей, си-<br>ликатная<br>окраска  |                                      | Керамичес-<br>кая плит-<br>ка                 | 1500      |         | —   |                   | —  |   |

|          |  |  |
|----------|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |
|          |  |  |
|          |  |  |
| ИНВ №    |  |  |

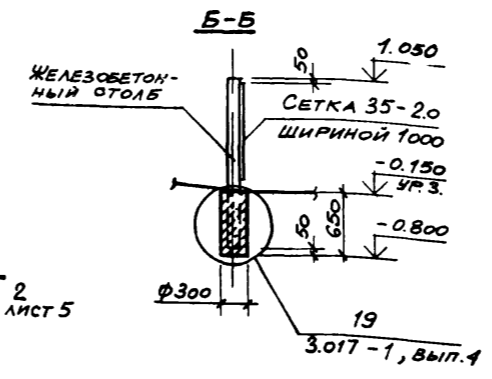
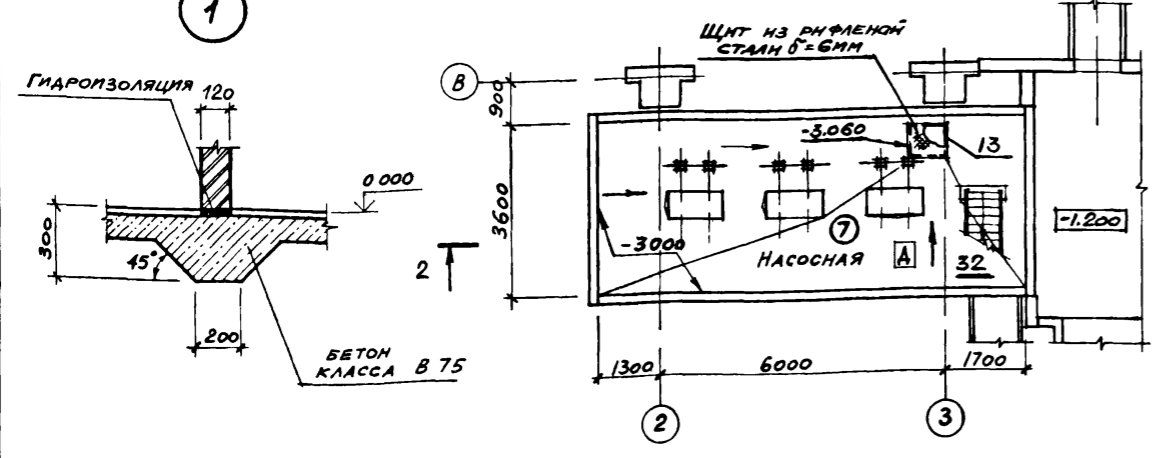
9330/4

|                              |                   |   |
|------------------------------|-------------------|---|
| ТП 904-I-6586AP              |                   |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |                   |   |
| Арх. Ищенко                  | Вед. инж. Горская | Рук. гр. Бескорова                                |
| Нач. от. Саакьянц            | Гл. спец. Кишко   | Н. контро. Толоченко                              |
| ГИП Осташевский              |                   |   |
| Стация                       | Лист              | Листов  |
| РП                           | 2                 |   |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ<br>(окончание)  |                   | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ |

ПЛАН НА ОТМ. 0.000  
10 x 3000 = 30000



ПЛАН НА ОТМ. -3.000



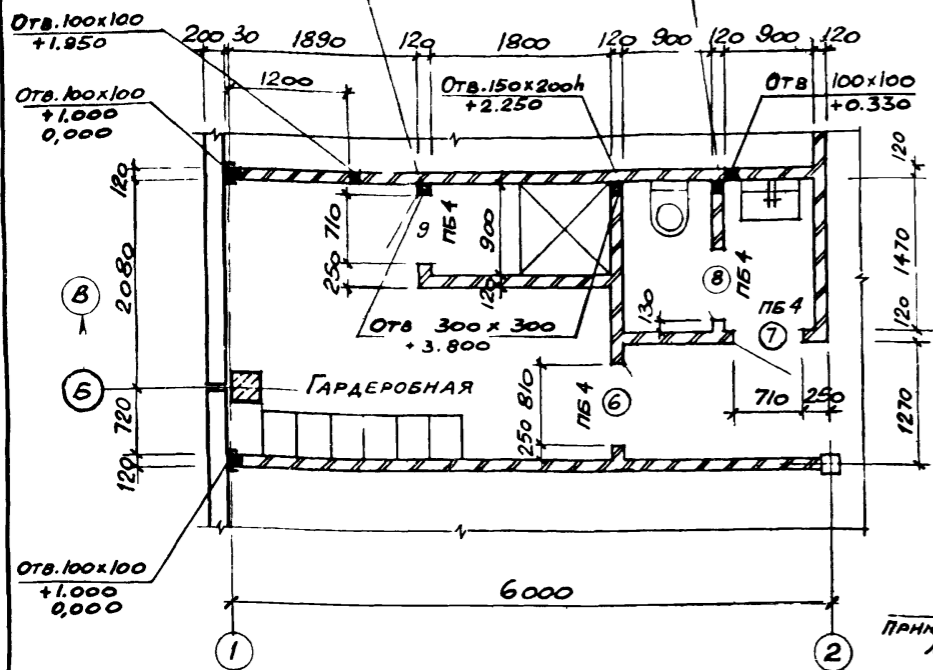
1. Схему расположения подземных конструкций смотрите на листе 8 ТП 904-1- -КЖ.
2. Схема расположения элементов перегородок в осях 2-3-Б-В дана на листе 7 ТП 904-1- -АР

9330/4 6

|                              |               |  |           |
|------------------------------|---------------|--|-----------|
| ТП 904-1-65.86 -АР           |               |  |           |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |               |  |           |
| Арх.                         | Языджан       | Инж.                                     | Горская   |
| Рук. гр.                     | Бескоровинный | Инж.                                     | Саакьян   |
| Нач. отд.                    | Кияшко        | Инж.                                     | Толоченко |
| Гл. спец.                    | Осташевский   | Инж.                                     |           |
| Н. контр.                    |               |  |           |
| ТИП                          | Осташевский   |  |           |
| Привязан                     |               | Стадия                                   | Лист      |
|                              |               | РП                                       | 3         |
| ИНВ №                        |               | Планы на отметках 0.000; -3.000 (начало) |           |
|                              |               | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |           |



ФРАГМЕНТ 1



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

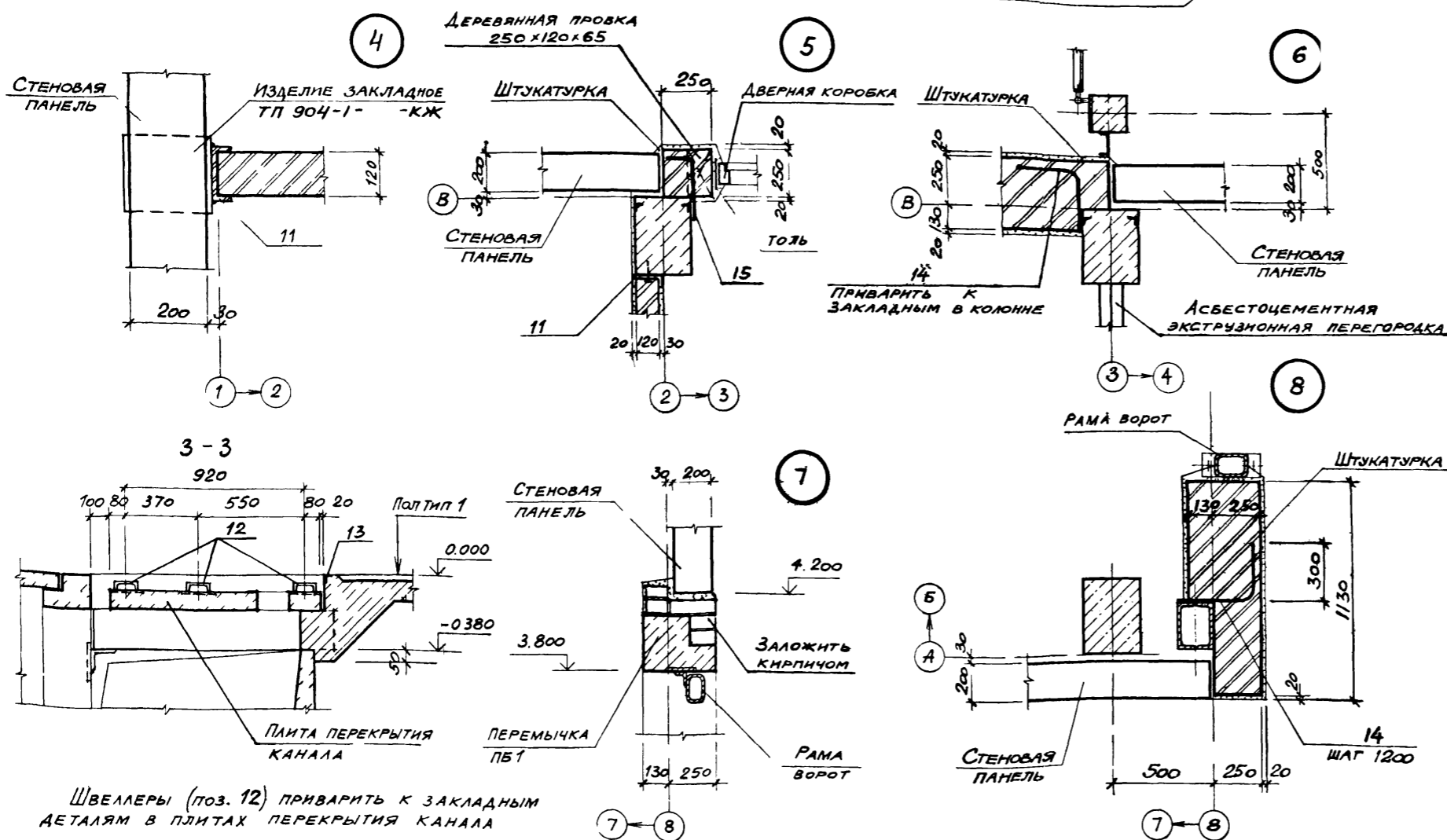
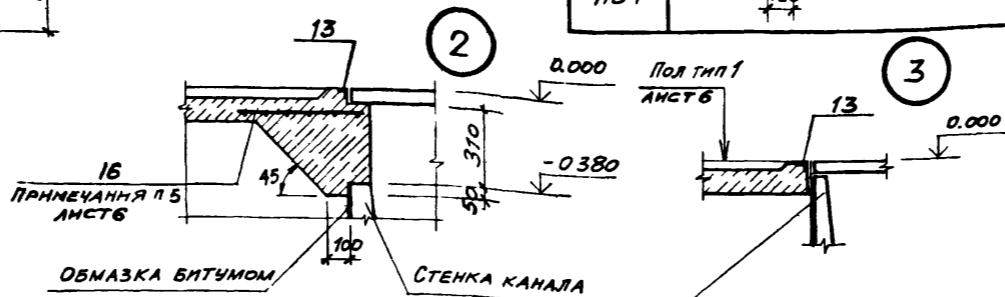
| МАРКА ПОЗ | РАЗМЕР ПРОЕМА |
|-----------|---------------|
| 1         | 4315 x 3800   |
| 2         | 1010 x 2400   |
| 3         | 1510 x 2370   |
| 4,5       | 1010 x 2070   |
| 6         | 810 x 2070    |
| 7,8,9     | 710 x 2070    |
| 10        | 1520 x 2070   |

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

| МАРКА ПОЗ | СХЕМА СЕЧЕНИЯ                    |
|-----------|----------------------------------|
| ПБ1       |                                  |
| ПБ2       |                                  |
| ПБ3       | 1ПБ 13-1 (ПБ3)<br>1ПБ 10-1 (ПБ4) |
| ПБ4       |                                  |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К ПЛАНУ НА ОТМ 0.000

| Марка, поз.           | Обозначение           | Наименование  | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-----------------------|-----------------------|---|------|----------------|------------|
| <b>ДВЕРИ</b>          |                       |   |      |                |            |
| 1                     | 1435 2-20 Вып 1       | Ворота РСВ 3.6 x 3.6                                  | 1    | 718            |            |
| 2                     | ГОСТ 14624 - 84       | ДВЕРНОЙ БЛОК ДНО24-10                                 | 1    |                |            |
| 3                     |                       | " ДГ 24-15  | 1    |                |            |
| 4                     |                       | " ДГ 21-10 СУП  | 1    |                |            |
| 5                     | ГОСТ 6629 - 74        | " ДГ 21-10  | 2    |                |            |
| 6                     |                       | " ДГ 21-8   | 1    |                |            |
| 7                     |                       | " ДГ 21-7ЛП   | 1    |                |            |
| 8                     |                       | " ДГ 21-7   | 1    |                |            |
| 9                     |                       | " ДГ 21-7ЛПВ  | 1    |                |            |
| 10                    | 2.435.6, Вып.5        | " ПД 6  | 1    |                |            |
| <b>ПЕРЕМЫЧКИ</b>      |                       |   |      |                |            |
| ПБ1                   | ТП904-1- -КЖИ-БПТ-1-1 | БП 7-1-1  | 1    | 1100           |            |
| ПБ2                   |                       | 2ПБ 19-3-п  | 1    | 81             |            |
| ПБ3                   | ГОСТ 948-84           | 1ПБ 13-1  | 1    | 25             |            |
| ПБ4                   |                       | 1ПБ 10-1  | 4    | 20             |            |
| <b>ОГРАДА ТИП М1А</b> |                       |   |      |                |            |
| СЗАД                  |                       | СТОЛБ СЗАД  | 11   | 60             |            |
| СЗАЕ                  | 3 017 - 1, Вып. 1     | " СЗАЕ  | 2    | 60             |            |
| СЗАЖ                  |                       | " СЗАЖ  | 4    | 60             |            |
| КМ1А                  | 3 017 - 1, Вып. 5     | КАЛИТКА КМ 1А   | 2    |                |            |
| МС 2                  | 3 017 - 1, Вып. 2     | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС 2                           | 6    | 0.3            | М          |
| МС 5                  |                       | ТО ЖЕ МС 5  | 80   | 0.6            | М          |
|                       |                       | СЕТКА 35 - 20<br>ГОСТ 5336-80, ШИРИНА 1000            | 40   |                | М          |
| 11                    |                       | ШВЕЛЕР 14 ГОСТ 8240-72*<br>ВСТЗКЛ2 ГОСТ 535-78, L=200 | 9    | 2,5            |            |
| 12                    |                       | ШВЕЛЕР 12 ГОСТ 8240-72*<br>ВСТЗКЛ2 ГОСТ 380-71        | 40,2 | 10,4           | М          |
| 13                    | 1.400-15 Вып.1        | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН548                               | 790  | 4,2            | М          |
| 14                    |                       | А-Г-10 ГОСТ 5781-82* L=600                            | 9    | 0,4            |            |
| 15                    |                       | А-Г-10 ГОСТ 5781-82* L=450                            | 3    | 0,3            |            |
| 16                    |                       | С 5ВР-1-100 1040<br>5ВР-1-100<br>ГОСТ 8478-81         | 30   |                | М          |



НА ФРАГМЕНТЕ 1 ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЖА ОТВЕРСТИЙ

|          |
|----------|
| Привязан |
| Инд. №   |

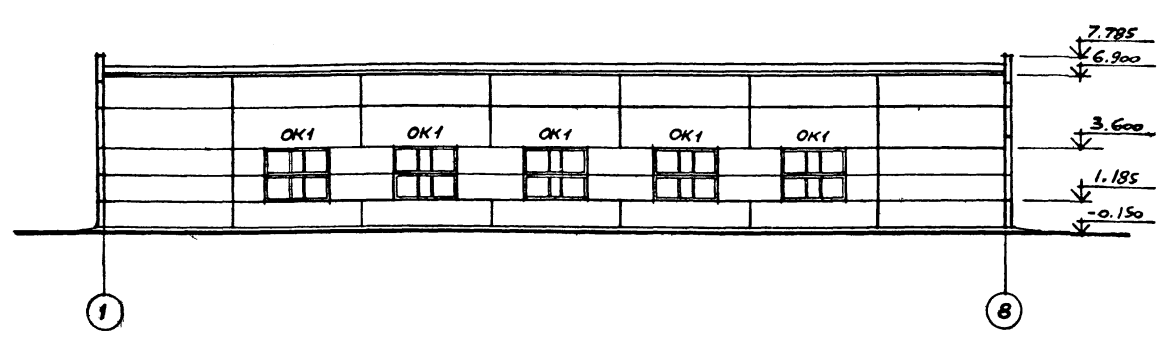
9330/4

ТП 904-I- 65.86 -АР

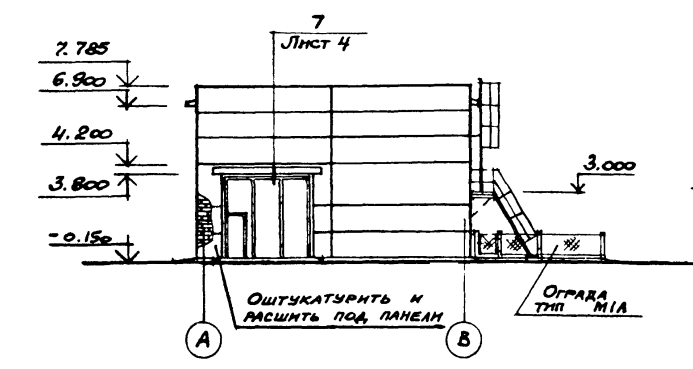
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К - 63А

|                        |   |      |        |
|------------------------|---|------|--------|
| Арх. Языджан           | Студия                                      | Лист | Листов |
| Вед. инж. Горская      | РП  | 4    |        |
| Рук. гр. Бескоровайный | Планы на отметках 0.000; -3.000 (окончание) |      |        |
| Нач. отд. Саакьян      | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |
| Гл. спец. Кияшко       |   |      |        |
| Н. контр. Толоченко    |   |      |        |
| ГИП Осташевский        |   |      |        |

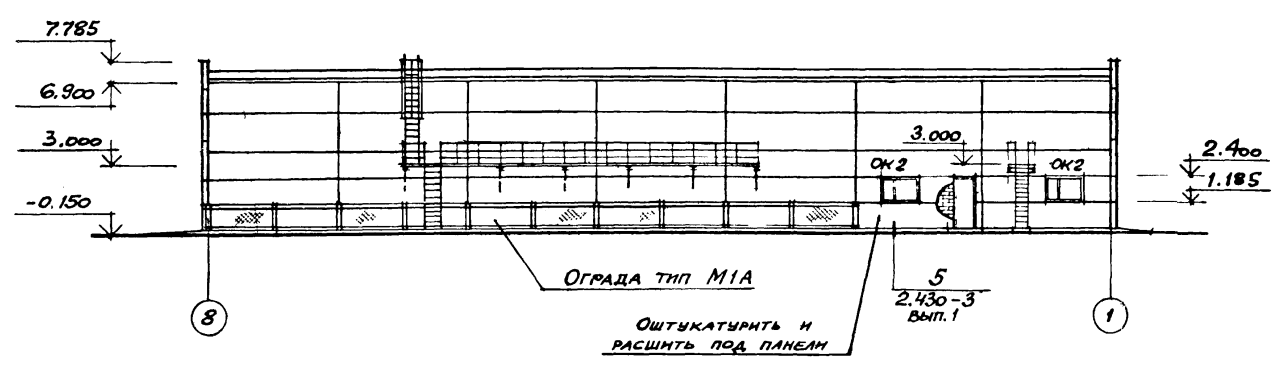
Фасад 1-8



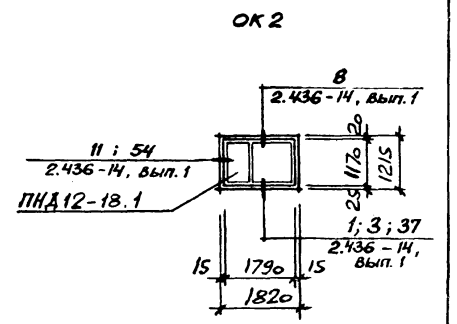
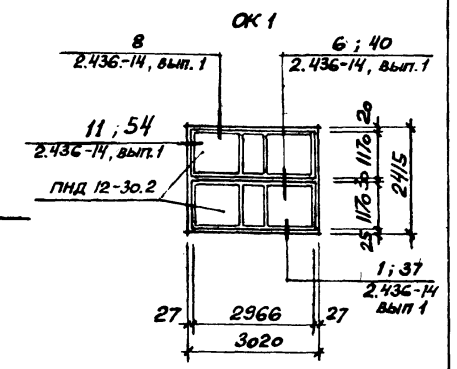
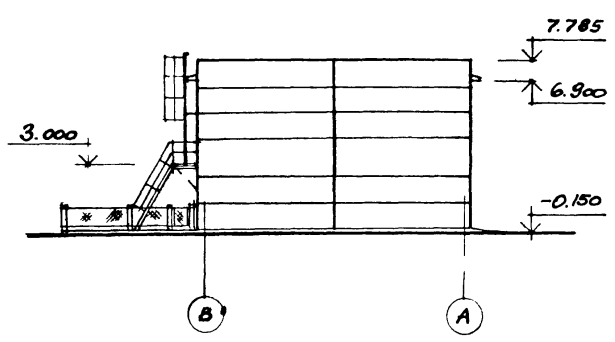
Фасад А-В



Фасад 8-1

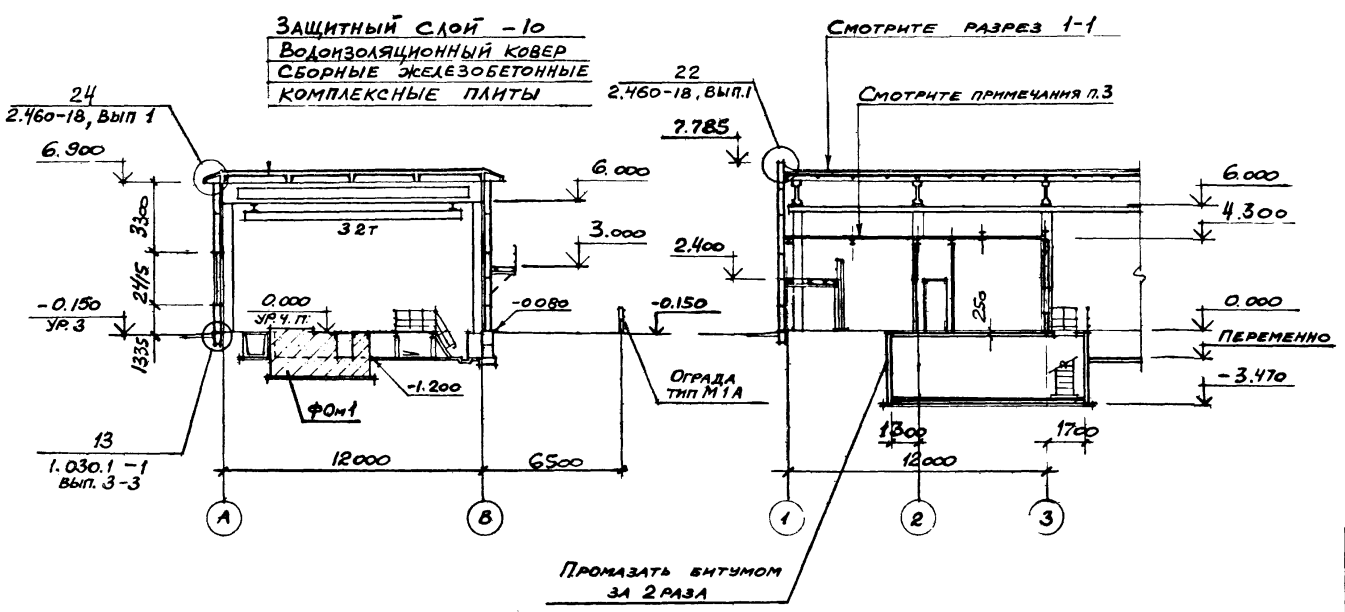


Фасад В-А



Разрез 1-1

Разрез 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

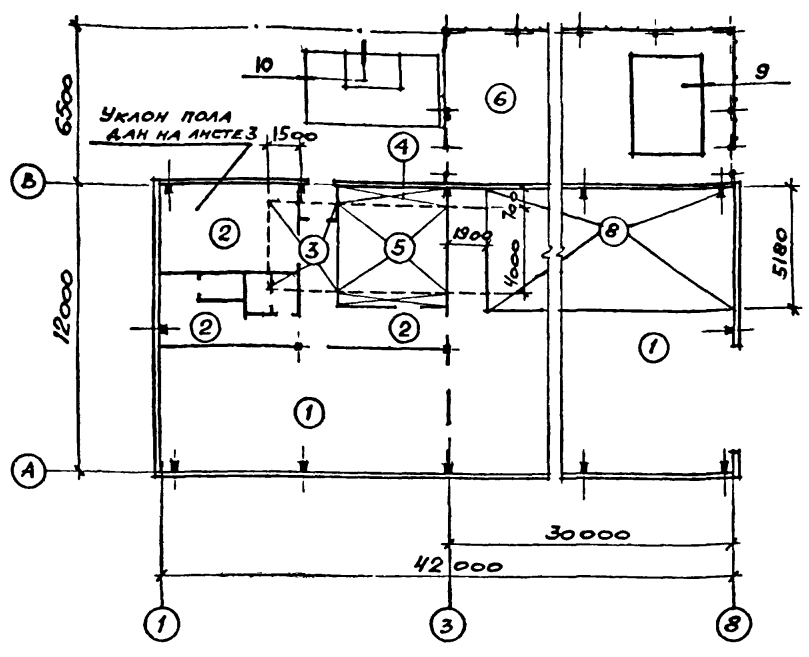
| Марка, поз.   | Обозначение   | Наименование             | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|---------------|---------------|--------------------------|------|----------------|------------|
| ОК1<br>штук 5 | ГОСТ 12506-81 | Оконный блок ПНД 12-30.2 | 2    |                |            |
| ОК2<br>штук 2 |               | То же ПНД 12-18.1        | 1    |                |            |

1. Состав кровли, указанный в выносной надписи на разрезе 1-1 приведен на листе 6.  
2. Схему расположения плит перекрытия смотрите на листе 7.

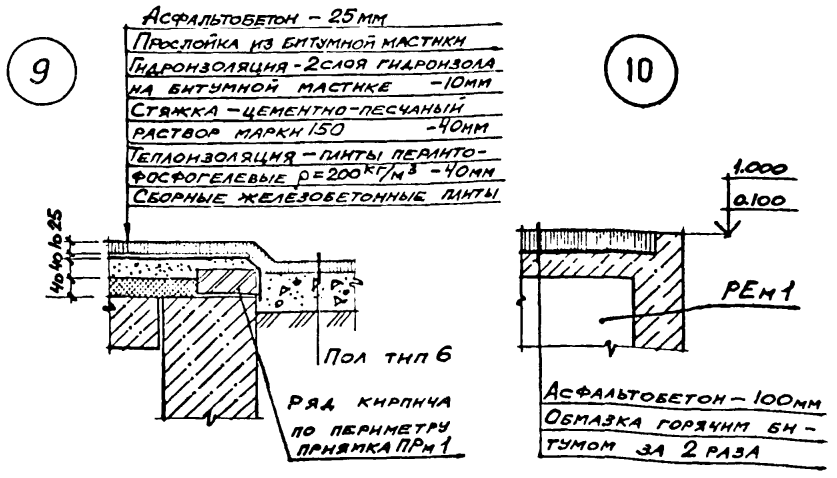
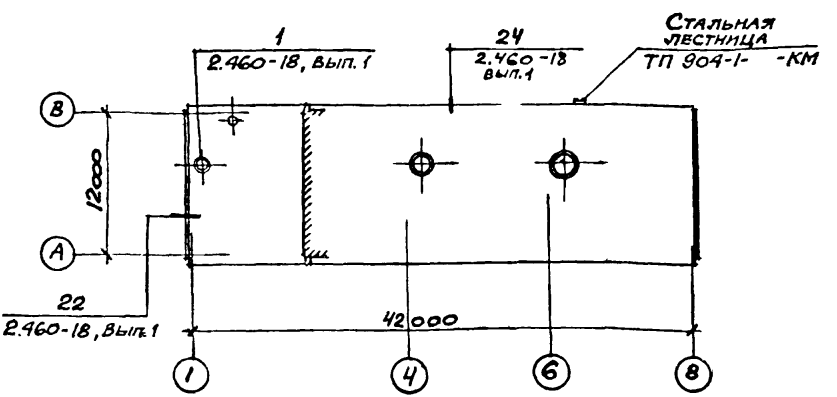
9330/4 8

|                              |            |             |  |      |        |
|------------------------------|------------|-------------|--|------|--------|
| ТИП 904-1-6586АР             |            |             |  |      |        |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |            |             |  |      |        |
| Арх                          | Ищенко     | Инженер     |  |      |        |
| Вед. инж.                    | Горская    | Проект      |  |      |        |
| Рук. гр.                     | Бескоровый | Инженер     |  |      |        |
| Нач. отд.                    | Саакьян    | Инженер     |  |      |        |
| Гл. спец.                    | Кияшко     | Инженер     |  |      |        |
| В. контр.                    | Толоченко  | Инженер     |  |      |        |
| Инж. №                       | ТИП        | Осташевский |  |      |        |
| Привязан                     |            |             | Стадия   | Лист | Листов |
|                              |            |             | РП   | 5    |        |
| Фасады Разрезы I-I - 2-2.    |            |             | госстрой сср<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |        |

План полов



План кровли



Экспликация полов

| НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ                         | ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ | СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ | ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА   | ПРИМЕЧАНИЕ  |
|---|---------------------|------------------------------------|--|---|
| Машинный зал, КРУ   | I                   |                                    | Покрытие - бетон класса В 15 - 20 мм<br>Подстилающий слой - бетон класса В 7.5 - 100 мм<br>Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.   |   |
| Помещение промывки фильтров, гардеробная, коридор, санузел, душевая | 2                   |                                    | Покрытие - плитка керамическая ГОСТ 6787-80, б=13мм<br>Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В12.5<br>Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12.5 - 12 мм<br>Подстилающий слой - бетон класса В 7.5 - 100мм<br>Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт. |   |
| Коридор, санузел, помещение промывки фильтров                       | 3                   |                                    | Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 6787-80, б=13мм<br>Заполнение швов - цементно-песчаный раствор класса В 12.5<br>Прослойка - цементно-песчаный раствор класса В12.5 - 12 мм<br>Стяжка - бетон класса В 7.5 - 25 мм<br>Основание - железобетонное перекрытие                       |   |
| Помещение оператора   | 4                   |                                    | Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77, б=3мм<br>Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 2 мм<br>Стяжка - цементно-песчаный раствор класса В 12.5 - 20 мм<br>Подстилающий слой - бетон класса В 7.5 - 100 мм<br>Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт.            |   |
| Помещение оператора   | 5                   |                                    | Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77, б=3мм<br>Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 2 мм<br>Стяжка - цементно-песчаный раствор класса В 12.5 - 45 мм<br>Основание - железобетонное перекрытие   |   |
| Площадка воздухо-сборников  | 6                   |                                    | Покрытие - асфальтобетон б=25мм<br>Подготовка - слой щебня крупностью 40-60 мм - 80 мм<br>Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт   | Уклоны полов тип 6,7 даны на листе 3<br>Пол тип 7 замаркирован на листе 3 |
| Насосная  | 7                   |                                    | Покрытие - бетон класса В 7,5 по уклону от 210 до 270мм<br>Основание - сборный железобетон   |   |
| Машинный зал  | 8                   |                                    | Покрытие - бетон класса В7,5 - 100мм<br>Основание - уплотненный щебнем или гравием грунт по уклону   | Уклон пола дан на листе 8 ТП-904-1-КМ                                     |

1. Покрyтия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после окончания монтажа технологического оборудования.

2. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1,6т/м<sup>3</sup> с втрамбованием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60мм.

3. При выполнении подстилающих слоёв полов тип I,2,3,5 в местах расположения перегородок из сборных экструзионных панелей предусмотреть устройство пазов шириной 150мм и глубиной 50мм (узлы 4,8 на листе 8), а в полах тип I,2 предусмотреть утолщение подстилающего слоя под кирпичные перегородки согласно узлу I на листе 3.

4. По периметру каналов установить окаймляющий закладной элемент в соответствии с узлами 2,3 на листе 4.

5. В подстилающем слое пола тип I в осях I-2-A предусмотреть укладку сетки шириной 500мм путём разрезки сетки №I по ГОСТ 8468-81 (см. узел 2 на листе 4.)

6. Конструкция кровли состоит из следующих слоёв:  
6.1 защитный слой - чистый сухой гравий (ГОСТ 8268-82) крупностью 5-10мм, втопленный в антисептированную битумную мастику марки МЕК-Г-55Г; МЕК-Г-65Г (ГОСТ 2889-80). Битумную мастику антисептировать добавками порошковых гербицидов: монурона или симазина (ГОСТ 15123-78) в количестве 0,3-0,5% или аминной, натриевой соли 2,4Д в количестве 1-1,5% веса битума.  
6.2. водоизоляционный ковёр - 4 слоя рубероида марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82) на горячей битумной мастике марки МЕК-Г-55А, МЕК-Г-65А. Битумную мастику антисептировать добавками кремнефтористого (ГОСТ 187-77) или фтористого (ГОСТ 2871-75) натрия в количестве 4-5% от веса битума; в качестве наполнителя должен применяться низкосортный асбест.

7. В состав комплексной плиты входит теплоизоляционный слой из перлитофосфогелевых плит (ГОСТ 21500-76) плотностью ρ=200кг/м<sup>3</sup> и защитного водоизоляционного ковра из одного слоя рубероида марки РКК-350Б (ГОСТ 10923-82), наклеенного в заводских условиях.

8. В местах примыкания кровли к вертикальным поверхностям предусмотреть усиление из 3 слоев рубероида на горячей битумной мастике марки МЕК-Г-85; МЕК-Г-100. В местах пропуска труб и других устройств предусмотреть 2 дополнительных слоя рубероида. Карнизные участки должны быть усилены 2 слоями водоизоляционного ковра на ширину не менее 400мм.

9. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из перлитофосфогелевых плит и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250мм из подкладочного рубероида (ГОСТ 10923-82) и точечную приклейку их с одной стороны шва.

|                        |  |
|------------------------|--|
| СОГЛАСОВАНО            |  |
| Рук. гр. ОПВ Червоцкий |  |
| Имя, № подл.           |  |
| Подпись и дата         |  |
| Взам. инв. №           |  |

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Имя, №   |  |

|                              |             |                    |      |
|------------------------------|-------------|--------------------|------|
| ТП 904-1-6586-АР             |             |                    |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |             |                    |      |
| Арх.                         | Ищенко      | Стдия              | Лист |
| Вед. инж.                    | Горская     | РП                 | 6    |
| Рук. гр.                     | Бескоровый  | Листов             |      |
| Нач. от.                     | Саакьяни    |                    |      |
| Гл. спец.                    | Биляшко     | Госстрой СССР      |      |
| Н. конт.                     | Голоченко   | РОСТОВСКИЙ         |      |
| ГИП                          | Осташевский | ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |      |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ  
СХЕМА 1

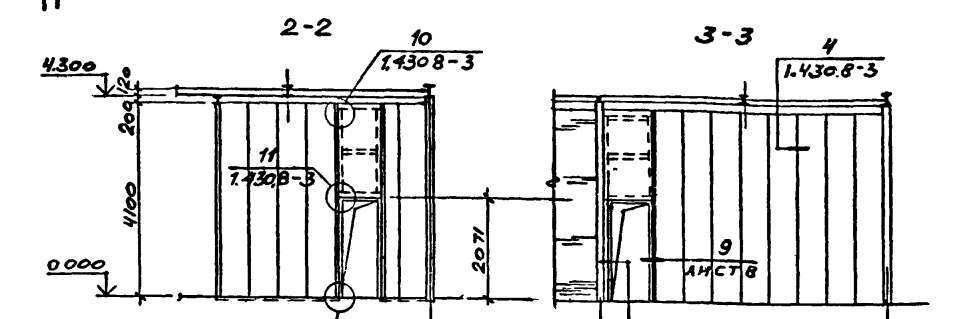
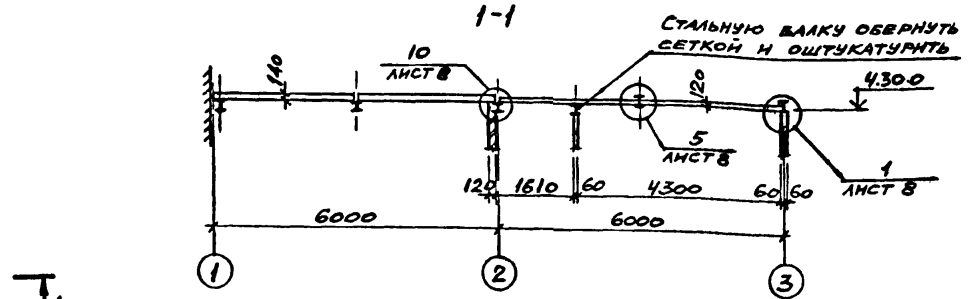
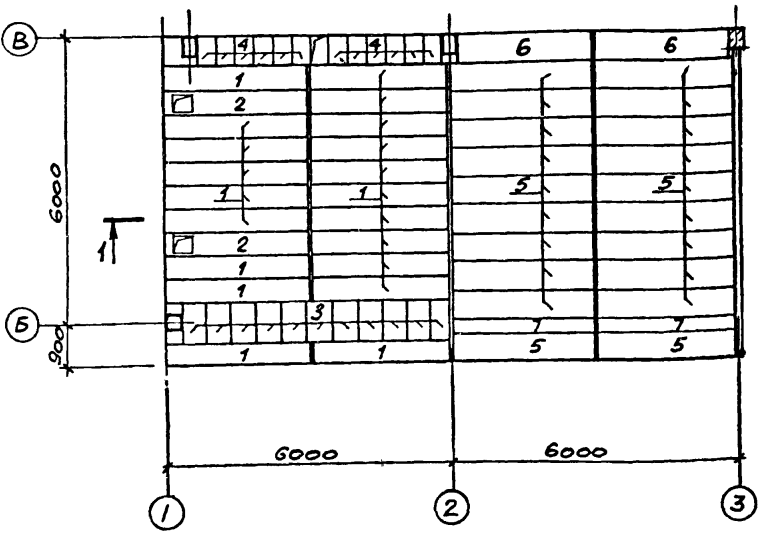
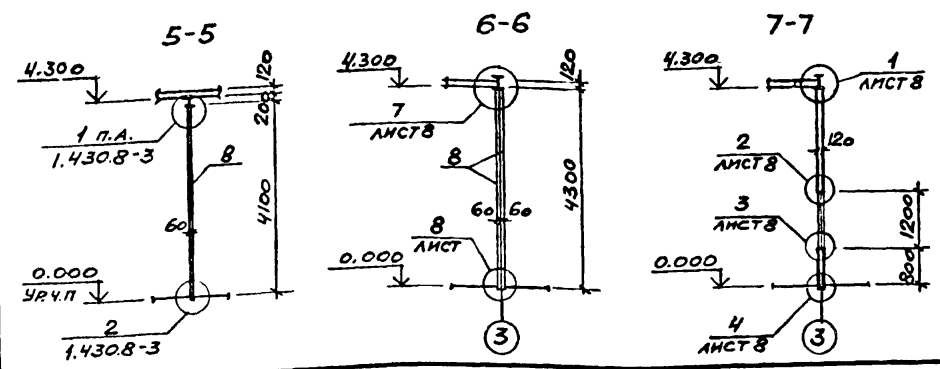
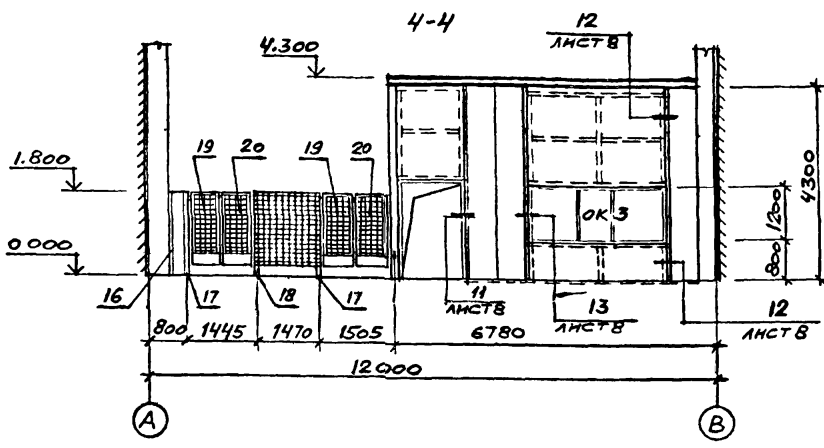
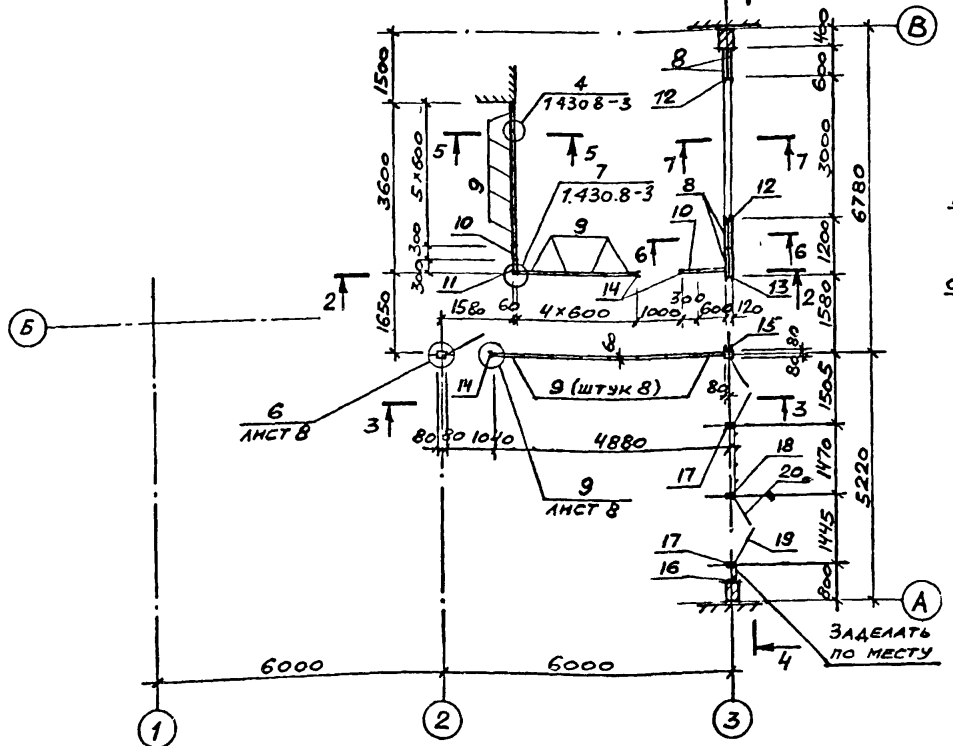


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК  
СХЕМА 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК И ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ

| Марка, поз.                 | Обозначение    | Наименование  | Кол  | Масса ед., кг | Примечание                    |
|-----------------------------|----------------|---|------|---------------|-------------------------------|
| <b>СХЕМА 1</b>              |                |   |      |               |                               |
| <b>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ</b> |                |   |      |               |                               |
| 1                           | ПК-01-88       | ПЖ1-1   | 18   | 178           |                               |
| 2                           |                | ПЖ1Е-1  | 2    | 169           |                               |
| 3                           |                | П2  | 11   | 37            |                               |
| 4                           |                | П1  | 12   | 24            |                               |
| <b>ЭКСТРУЗИОННЫЕ ПАНТИ</b>  |                |   |      |               |                               |
| 5                           | ТУ 21-24-82-80 | ПАЭ-КР3x0,6x0,12 E=2950                             | 20   | 121           |                               |
| 6                           |                | ПАЭ-КР3x0,6x0,12 E=2860                             | 2    | 117           |                               |
| 7                           |                | ПАЭ-КР3x0,3x0,12 E=2950                             | 2    | 64            |                               |
| <b>СХЕМА 2</b>              |                |   |      |               |                               |
| <b>ЭКСТРУЗИОННЫЕ ПАНЕЛИ</b> |                |   |      |               |                               |
| 8                           | ТУ 21-24-82-81 | ПГ 430.60.6   | 6    | 136,3         |                               |
| 9                           |                | ПГ 410.60.6   | 18   | 130           |                               |
| 10                          | ТУ 21-24-97-82 | ПГД 410.30.6  | 2    | 67            |                               |
| 11                          | 1.430.8-3      | ПГУ 410.30.6  | 1    | 60,7          |                               |
| 12                          | 1.430.8-3      | ГНС100x40x3ГОСТ8278-83, E=43                        | 2    | 17,1          |                               |
| 13                          |                | ГНС80x40x3ГОСТ8278-83, E=43                         | 1    | 15,1          |                               |
| 14                          |                | ГНС80x40x3ГОСТ8278-83, E=41M                        | 3    | 14,4          |                               |
| 15                          |                | ГНС80x40x3ГОСТ8278-83, E=41M                        | 10   | 0,4           |                               |
| MC15                        | 1.430.8-3      | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ КС                           |      | 2,67          |                               |
| MC16                        |                | ТО ЖЕ MC16  |      | 4,26          |                               |
| MC17                        |                | " MC17  | 27   | 0,09          |                               |
| MC19                        |                | " MC19  | 6    | 0,23          |                               |
| <b>МАТЕРИАЛЫ</b>            |                |   |      |               |                               |
|                             |                | ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛП-П-1,2x1,5-0 ГОСТ18124-75* | 10   | 39            |                               |
|                             |                | МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПАНТИ ГОСТ 9573-82                   | 1,5  |               | м <sup>2</sup>                |
|                             |                | ДРЕВЕСИНА ХВОЙНЫХ ПОРОД ГОСТ 8486-66**              | 1,1  |               | м <sup>3</sup>                |
|                             | 1.431-10 B2 01 | <b>ПЕРЕГОРОДКА СЕТЧАТАЯ</b>                         |      |               |                               |
| 16                          | 1.431-10 вып.3 | СТОЙКА 1,8КГ  | 1    | 60            |                               |
| 17                          |                | СТОЙКА ДВЕРНАЯ 1,8ДКГ-А                             | 2    | 8,3           |                               |
| 18                          |                | ТО ЖЕ 1,8ДКГ-П                                      | 1    | 8,3           |                               |
| 19                          |                | СТВОРКА ДВЕРНАЯ 0,7x1,8ДСГ-А                        | 2    | 15,4          |                               |
| 20                          |                | ТО ЖЕ 0,7x1,8ДСГ-П                                  | 2    | 16,0          |                               |
|                             |                | ПЛАСТИНА  | 6    | 0,11          | по узлам серии 1.431-10 вып.2 |
|                             | СКОБА          | 6   | 0,11 |               |                               |
|                             |                | БОЛТ САМОНЕРУЖИВАЮЩИЙСЯ                             | 8    | 0,2           |                               |
|                             |                | СЕТКА 48x48-2,5ТУЧ-4-641-75                         | 1,5  |               | м                             |
| OK 3                        | ГОСТ 12506-81  | ОКОННЫЙ БЛОК ПД 12-30.2                             | 1    |               |                               |

1. Перегородки из сборных асбестоцементных экструзионных панелей, замаркированных на схеме 2, приняты толщиной 60мм. Перегородку по оси 3 для повышения звукоизоляции выполнить 2-слойной.

2. Рекомендации по монтажу панелей перегородок даны в пояснительной записке серии 1.430.8-3.

3. Для перекрытия встроенных помещений в осях 2-3-Б-В (схема I) применены сборные асбестоцементные плиты. Плиты укладываются на предварительно нанесенный на стальные балки слой герметизирующей мастики НГМС ТУ21-29-92-817

4. Швы между плитами заполнить герметизирующей мастикой НГМС, после чего стыки на всю высоту заполнить вкладышами из жестких минераловатных плит по ГОСТ9573-82.

5. После герметизации все стыки с внутренней стороны проклеить полосами шириной 150мм с последующей шпаклевкой. С наружной стороны швы перекрыть полосами из рубероида шириной 150мм.

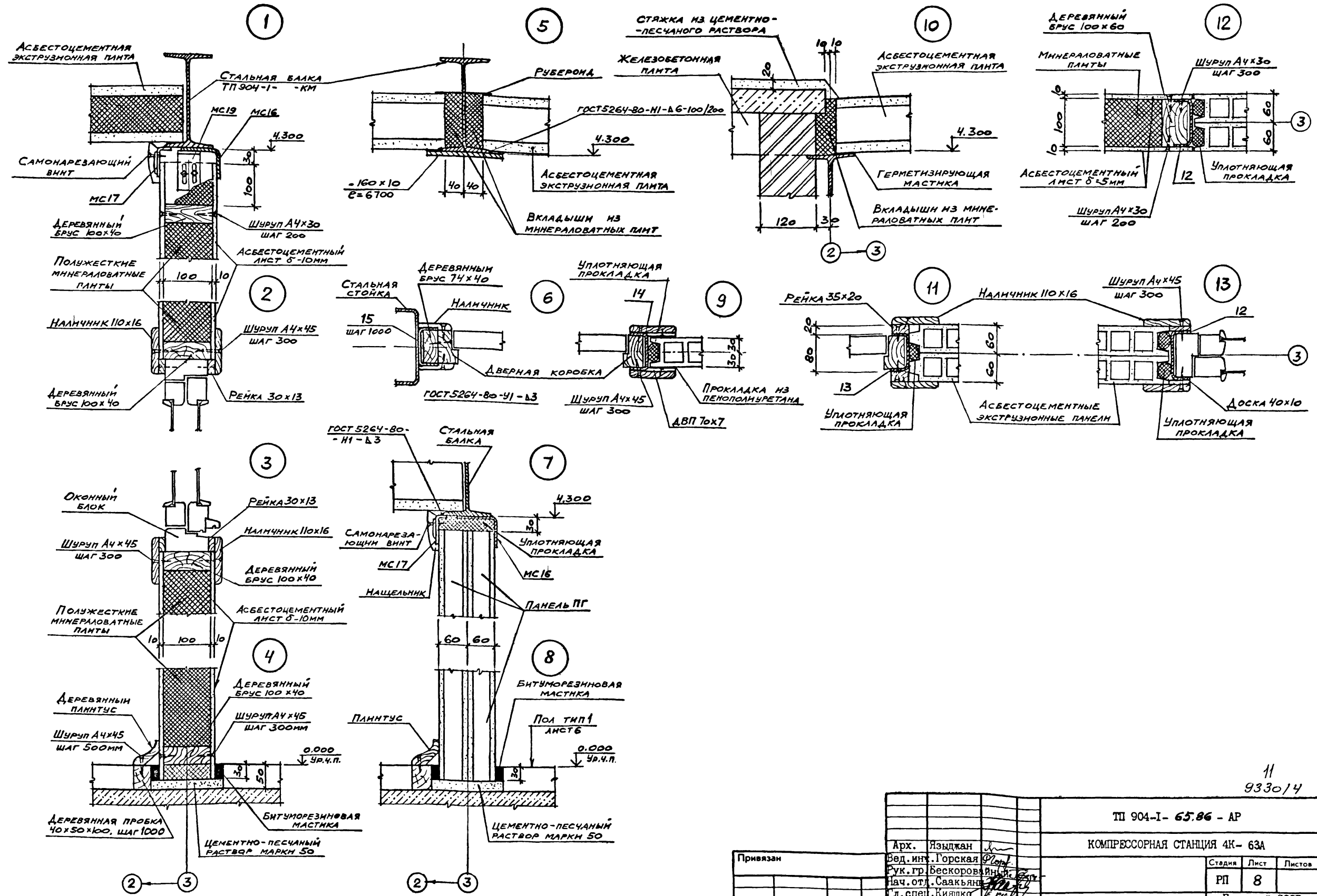
933014 10

ТП-904-I-65.86-АР 7

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|          |           |               |  |      |        |
|----------|-----------|---------------|--|------|--------|
| Привязан | Арх.      | Языджан       | Стдия  | Лист | Листов |
|          | Без. инж. | Горская       |  |      |        |
| Имя №    | Рук. г.г. | Бескоровайный | РП   | 7    |        |
|          | Нач. от.  | Саакьян       |  |      |        |
|          | Гл. спец. | Кияшко        | Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (начало). |      |        |
|          | Н. контр. | Толоченко     |  |      |        |
|          | ГИП       | Осташевский   | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ                           |      |        |

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №



11  
9330/4

|                               |             |        |      |
|-------------------------------|-------------|--------|------|
| ТИ 904-1- 65.86 - АР          |             |        |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К- 63А |             |        |      |
| Арх.                          | Язиджан     | Студия | Лист |
| Вед. инж.                     | Горская     | РП     | 8    |
| Рук. гр.                      | Бескорвайн  | Листов |      |
| Нач. отд.                     | Саакьян     |        |      |
| Ин. спец.                     | Кияшко      |        |      |
| Ин. контр.                    | Толоченко   |        |      |
| Инв. №                        | Осташевский |        |      |

Схемы расположения элементов перегородок и плит перекрытия (окончание)

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1- - КЭВ.

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 1    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (НАЧАЛО).   |            |
| 2    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).                                      |            |
| 3    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ. (ОКОНЧАНИЕ).  |            |
| 4    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.                         |            |
| 5    | ФУНДАМЕНТЫ ФМ 1 - ФМ 3.   |            |
| 6    | ФУНДАМЕНТЫ ФМ 4, ФМ 5.  |            |
| 7    | ФУНДАМЕНТЫ ФМ 6 - ФМ 9.   |            |
| 8    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. (НАЧАЛО).               |            |
| 9    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. (ОКОНЧАНИЕ).            |            |
| 10   | КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (НАЧАЛО).                             |            |
| 11   | КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).                        |            |
| 12   | КАНАЛЫ КН1-КН9. КОЛОДЕЦ К1. (ОКОНЧАНИЕ).                          |            |
| 13   | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН.                      |            |
| 14   | УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 1 - УМ 6. БАЛКА БМ 1 (НАЧАЛО).              |            |
| 15   | УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 1 - УМ 6. БАЛКА БМ 1. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).        |            |
| 16   | УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 1 - УМ 6. БАЛКА БМ 1. (ОКОНЧАНИЕ).          |            |
| 17   | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1.  |            |
| 18   | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО)                               |            |
| 19   | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ)                            |            |
| 20   | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (НАЧАЛО).                     |            |
| 21   | ФУНДАМЕНТ ФОМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).                   |            |
| 22   | ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФОМ 2 - ФОМ 10.                       |            |
| 23   | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЗМКА. ПРИЗМОК ПРМ 1. (ОБЩИЙ ВИД). |            |
| 24   | ПРИЗМОК ПРМ 1. (СХЕМА АРМИРОВАНИЯ) ПЛИТА ПМ 1.                    |            |
| 25   | РЕЗЕРВУАР РЕМ 1.  |            |
| 26   | РЕЗЕРВУАР РЕМ 1. ОБЩИЙ ВИД.                                       |            |

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 27   | РЕЗЕРВУАР РЕМ 1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ                             |            |
| 28   | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. (НАЧАЛО).    |            |
| 29   | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. (ОКОНЧАНИЕ). |            |
| 30   | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (НАЧАЛО).     |            |
| 31   | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ). |            |
| 32   | СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ. (ОКОНЧАНИЕ).  |            |
| 33   | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДАВАЛА                          |            |

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 4    | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.                                     |            |
| 8    | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.                                     |            |
| 10   | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛОВ КН1-КН9, КОЛОДЕЦА К1. |            |
| 13   | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН.                                  |            |
| 23   | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЗМКА.   |            |
| 28   | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ.                            |            |
| 30   | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.                             |            |
| 33   | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДАВАЛА.  |            |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП 904-1- - АР.

2. ПРИ РАЗРАБОТКЕ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ:

2.1. ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА НА 1 м<sup>2</sup> ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ДЛЯ III РАЙОНА ПО СНЕГОВОМУ ПОКРОВУ - 1.0 кПа (100 кгс/м<sup>2</sup>).

2.2. СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА НА ВЫСОТЕ 10 м ОТ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ ПО I РАЙОНУ ПО СКОРОСТНЫМ НАПОРАМ ВЕТРА - 270 Па (27 кгс/м<sup>2</sup>). Тип местности Б.

2.3. КРАН ПОДВЕСНОЙ, РУЧНОЙ ОДНОВАЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 7913-80 ПРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=2.0 т.

3. СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ СРЕДЫ НА НЕОБЕТОНИРУЕМЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ - НЕАГРЕССИВНАЯ. ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ ЭТИХ ИЗДЕЛИЙ ПРИМЕНЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРОПРИЯТИЯ:

3.1. ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ, ПОЛУЧАЕМОЕ ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ ТОЛЩИНОЙ 50-60 мкм, В КОЛОННАХ, СТРОПИЛЬНЫХ БАЛКАХ, ПЛИТАХ ПОКРЫТИЯ И ПАНЕЛЯХ НАРУЖНЫХ СТЕН.

3.2. ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ СОГЛАСНО ОБЩИХ УКАЗАНИЙ НА ЛИСТЕ ТП 904-1- - АР-2 В ОСТАЛЬНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ.

4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОБУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕ ОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6 мм. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 3242-79, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА "

5. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИМЕНЕНЫ ТИПОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПО ДЕЙСТВУЮЩИМ СЕРИЯМ ОБЩЕСОЮЗНОГО КАТАЛОГА.

СОКРАЩЕНИЕ СЛОВ:

см. - СМОТРИТЕ

отм. - ОТМЕТКА

п.а. - ПО АНАЛОГИИ

тр. - ТРУБА

12  
933014

|                              |             |   |
|------------------------------|-------------|---|
| Привязан                     |             |   |
| Инв. №                       |             |   |
| ТП 904-1-6586кж              |             |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |             |   |
| Исп.                         | Иванова     |   |
| Вед. инж.                    | Макарова    |   |
| Рук. гр.                     | Моргунов    |   |
| Нач. отд.                    | Саакьян     |   |
| Гл. спец.                    | Боярченко   |   |
| Н. контр.                    | Лунченко    |   |
| ГИП                          | Осташевский |   |
| Стадия                       | Лист        | Листов                                      |
| РП                           | /           |   |
| Общие данные (начало)        |             | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

ДАнный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения), мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта Осташевский Г.В.  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------|--|------------|
|                  | <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>   |            |
| ГОСТ 948-89      | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия.   |            |
| ГОСТ 3639-79     | Люки чугунные для колодезев.   |            |
| ГОСТ 22701.0-77* | Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытий производственных зданий. Технические условия.          |            |
| ГОСТ 22701.1-77* | То же. Плиты типа ПГ Показатели и армирование.   |            |
| ГОСТ 22701.2-77* | То же. Плиты типа ПВ Показатели и армирование.   |            |
| ГОСТ 22701.5-77* | То же. Арматурные изделия и закладные детали   |            |
| ГОСТ 13579-78    | Блоки бетонные для стен подвалов. Технические условия  |            |
| ГОСТ 24379.0-80  | Борты фундаментные. Общие технические условия.   |            |
| ГОСТ 24379.1-80  | Борты фундаментные. Конструкция и размеры.   |            |
| 1.030.1-1        | Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий. |            |
| вып. 0-0         | Состав серии Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий Рабочие чертежи.   |            |
| вып. 0-3         | Материалы для проектирования стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.  |            |
| вып. 1-1         | Панели из легких и тяжелых бетонов. Рабочие чертежи.   |            |
| вып. 1-2         | Панели из легких и тяжелых бетонов. Пространственные каркасы. Рабочие чертежи  |            |
| вып. 1-3         | Панели из легких и тяжелых бетонов Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.  |            |
| вып. 2-1         | Карнизные панели Рабочие чертежи   |            |
| вып. 3-3         | Монтажные узлы стен одноэтажных производственных зданий. Рабочие чертежи.  |            |
| вып. 4-1         | Изделия соединительные стальные. Рабочие чертежи.  |            |
| вып. 4-2         | Стальные изделия элементов факсберка. Рабочие чертежи.   |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------|--|------------|
| 1.038.1-1 вып. 12 | Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перемычки брусковые и балочные для производственных зданий. Указания по применению и рабочие чертежи.  |            |
| 1.400-6/76        | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.  |            |
| вып. 1            |  |            |
| 1.400-7           | Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.  |            |
| 1.400-15          | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.                          |            |
| вып. 0            |  |            |
| вып. 1            |  |            |
| 1.410-3           | Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций. Сетки с рабочей арматурой диаметром от 10 до 32 мм.  |            |
| вып. 1            |  |            |
| 1.412-1/77        | Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.   |            |
| вып. 3            |  |            |
| 5.900-2           | Сальники наливные Ду 50-1400 для пропуска труб через стены. Рабочие чертежи.   |            |
| 1.415-1           | Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.  |            |
| вып. 1            |  |            |
| 1.423-3           | Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных промышленных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м. Материалы для проектирования. Рабочие чертежи колонн. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи. |            |
| вып. 0-1          |  |            |
| вып. 1            |  |            |
| вып. 2            |  |            |
| 1.427.1-3         | Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового факсберка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м.  |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ                | НАИМЕНОВАНИЕ  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|---|------------|
| вып. 0<br>вып. 1<br>вып. 2 | Материалы для проектирования. Колонны Рабочие чертежи Арматурные и закладные изделия, стальные элементы колонн. Рабочие чертежи.  |            |
| 1.462.1-1/81               | Железобетонные предварительно напряженные балки пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей. Материалы для проектирования и рабочие чертежи балок. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи. |            |
| вып. 1<br>вып. 2           |   |            |
| 1.465.1-10/82              | Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий. Материалы для проектирования. Комплексные плиты с несущей основой из железобетонных ребристых плит длиной 6 м. Рабочие чертежи.            |            |
| вып. 0<br>вып. 1           |   |            |

Имя, Подпись и дата Взаминв №

|          |        |    |  |  |
|----------|--------|----|--|--|
| Привязан |        |    |  |  |
| Инд. №   | 9330/4 | 13 |  |  |

|                              |             |  |        |      |
|------------------------------|-------------|--|--------|------|
| ТП 904-I-6586-КЖ             |             |  |        |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |             |  |        |      |
| Исп.                         | Иванова     |  | Стация | Лист |
| Вед. инж.                    | Макарова    |  | РП     | 2    |
| Рук. гр.                     | Моргунов    |  | Листов |      |
| Науч. от.                    | Саакьян     |  |        |      |
| Гл. спец.                    | Боярченко   |  |        |      |
| Н. контр.                    | Луценко     |  |        |      |
| ГИП                          | Осташевский |  |        |      |

9330/4 13

ТП 904-I-6586-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| ОБОЗНАЧЕНИЕ  | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--|--|------------|
|  | <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>   |            |
| 1.994-24<br>вып. 1   | СТАГАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДИФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ.<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТАГАНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТР 900, 700, 1000, 1200 И 1450 ММ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.   |            |
| 2.920-1<br>вып. 1  | МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ.<br>РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ.  |            |
| 2.960-2<br>вып. 2  | МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ<br>РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛИТ И ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ.  |            |
| 2.960-15<br>вып. 0   | ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ<br>УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.  |            |
| 3.006.1-2/82<br>вып. 0<br>вып. 1-1<br>вып. 1-2<br>вып. 1-3<br>вып. 1-4<br>вып. 2-2<br>вып. 2-3 | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.<br>МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.<br>ЛОТКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ<br>ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.<br>ЛОТКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.<br>ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ, АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.<br>УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.<br>УЗЛЫ ТРАСС. ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ. |            |
| 3.900-3<br>вып. 7 ЧАСТЬ 1<br>вып. 7 ЧАСТЬ 2  | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ.<br>ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.<br>АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.   |            |
| КЭ-01-58<br>вып. 2   | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБЪЕЗДОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАНИЙ.<br>ПЕРЕМЫЧКИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.  |            |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ                | НАИМЕНОВАНИЕ   | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|--|------------|
| 3.017-1<br>вып. 1          | ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.<br>ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД. |            |
|                            | <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>   |            |
| ТП 904-1- -КЭИ<br>альбом 5 | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.  |            |

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

|    | НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ  | КОД    | КОЛ. М <sup>3</sup> | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----|--|--------|---------------------|------------|
| 1  | БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ  | 581100 | 9.02                |            |
| 2  | КОЛОННЫ  | 582100 | 14.0                |            |
| 3  | ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ   | 582400 | 3.59                |            |
| 4  | БАЛКИ ПОКРЫТИЯ   | 582800 | 15.11               |            |
| 5  | ПЕРЕМЫЧКИ  | 582800 | 1.06                |            |
| 6  | ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ  | 583100 | 138.20              |            |
| 7  | ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ   | 584100 | 31.45               |            |
| 8  | ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ   | 584200 | 1.69                |            |
| 9  | ДЕТАЛИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ  | 585300 | 1.48                |            |
| 10 | КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАНАЛОВ   | 585800 | 44.7                |            |
| 11 | ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД   | 589900 | 0.908               |            |
| 12 |  |        |                     |            |
| 13 |  |        |                     |            |
| 14 |  |        |                     |            |
| 15 | Итого  |        | 288.7               |            |
|    | МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И СДЕЛАННО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ. |        |                     |            |

|          |
|----------|
| Привязан |
| Инд. №   |

9330/4 14

|                              |                    |   |                   |
|------------------------------|--------------------|---|-------------------|
| ТП 904-1-65,86-КЭ            |                    |   |                   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |                    |   |                   |
| Исп. Иванова                 | Вед. инж. Макарова | Рук. гр. Моргунов                           | Нач. отд. Саакьян |
| Гл. спец. Боярченко          | Н. контр. Луценко  | ГИП Осташевский                             |                   |
| Общие данные (окончание)     |                    | Стадия                                      | Лист              |
|                              |                    | РП  | 3                 |
|                              |                    | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |                   |

904-1-65,86-КЭ, Типовой проект альбом 4  
 Инв. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №

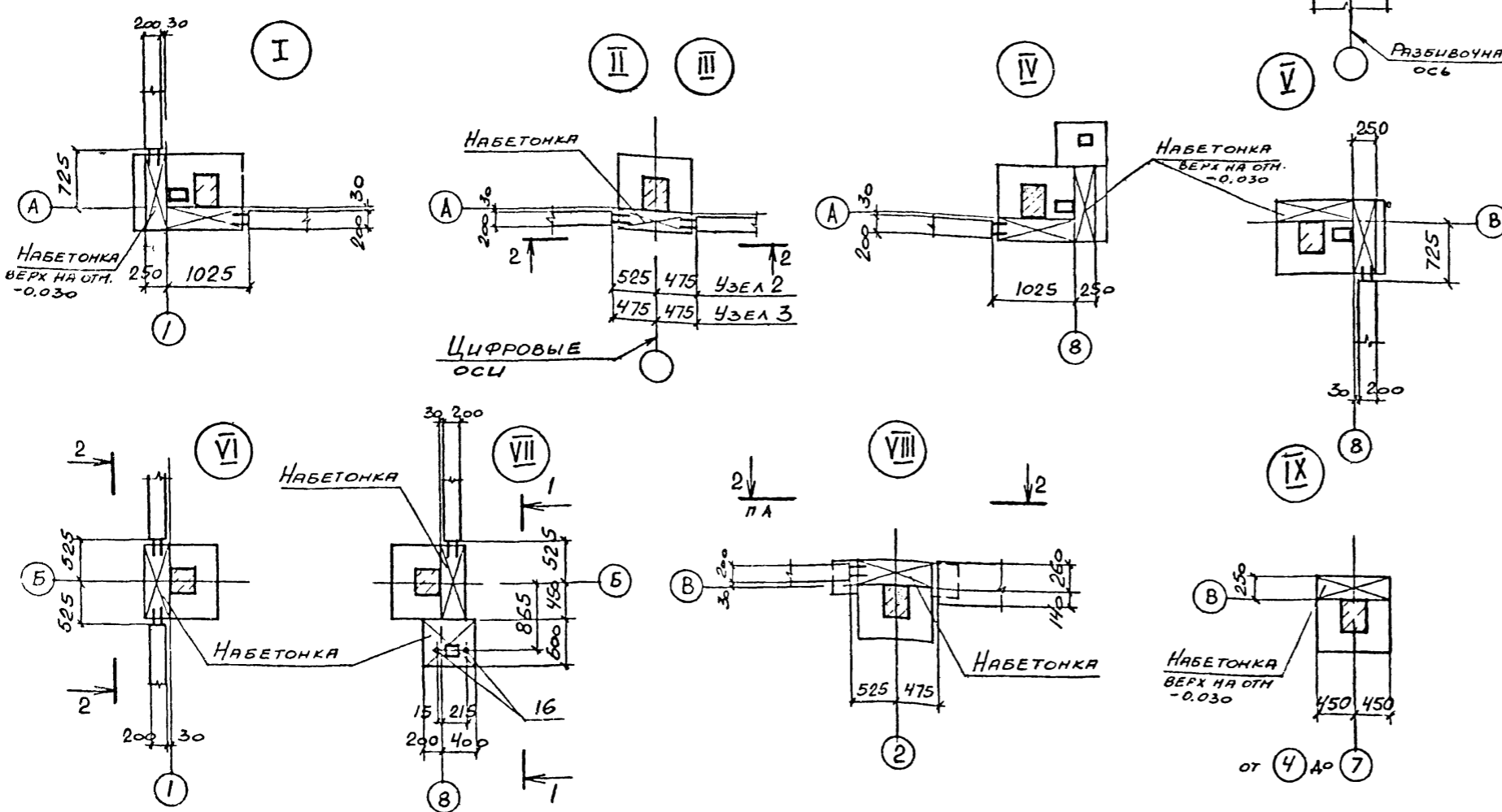
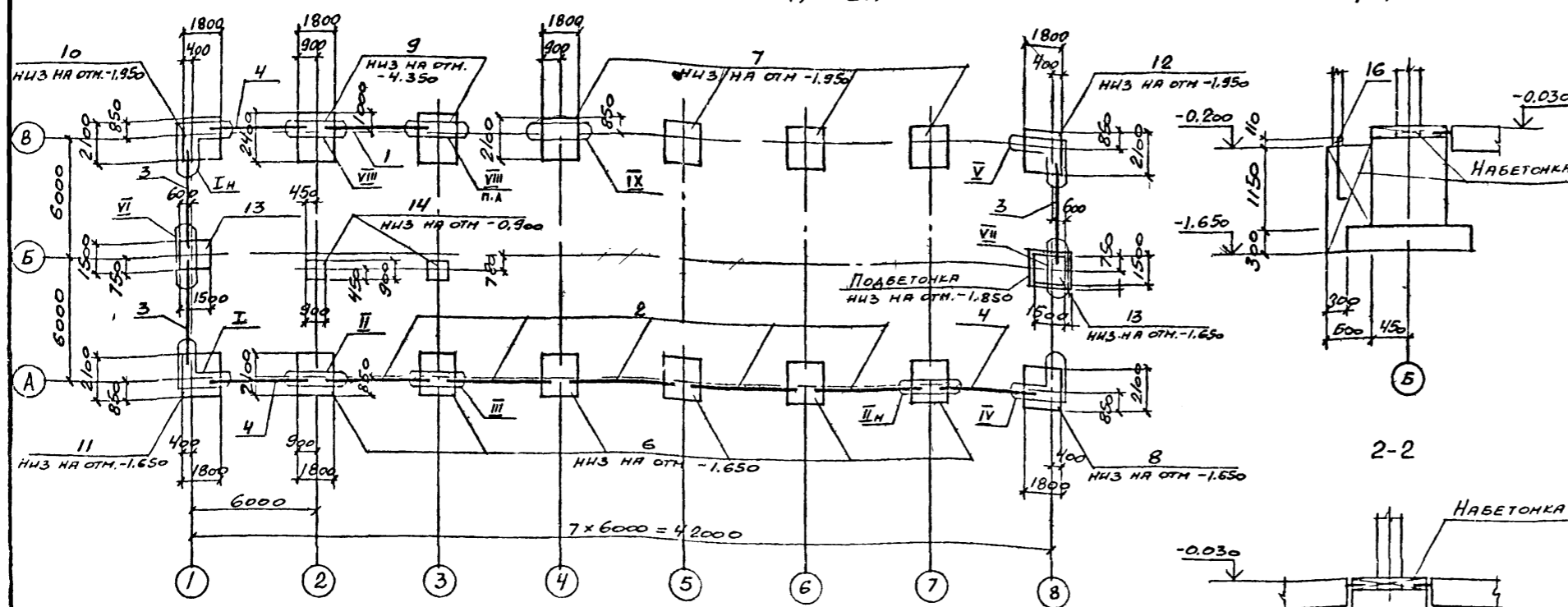


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ.

1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ АЛЬБОМ 4



| Марка поз.          | Обозначение         | Наименование                                   | Кол. ед. | Масса кг. | Примечание |
|---------------------|---------------------|--|----------|-----------|------------|
| БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ  |                     |  |          |           |            |
| 1                   | 1415-1 вып 1        | ФБ6-12   | 1        | 1500      |            |
| 2                   |                     | ФБ6-41   | 5        | 700       |            |
| 3                   |                     | ФБ6-42   | 3        | 700       |            |
| 4                   |                     | ФБ6-43   | 3        | 600       |            |
| ФУНДАМЕНТЫ.         |                     |  |          |           |            |
| 6                   |                     | ФМ1  | 6        |           |            |
| 7                   | 71904-1 -КЖ, лист 5 | ФМ2  | 4        |           |            |
| 8                   |                     | ФМ3  | 1        |           |            |
| 9                   |                     | ФМ4  | 2        |           |            |
| 10                  | лист 6              | ФМ5  | 1        |           |            |
| 11                  | лист 7              | ФМ6  | 1        |           |            |
| 12                  |                     | ФМ7  | 1        |           |            |
| 13                  |                     | ФМ8  | 2        |           |            |
| 14                  |                     | ФМ9  | 2        |           |            |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |                     |  |          |           |            |
| 16                  |                     | Болт 1.1 М20 × 800<br>ВСтЗ кл2 ГОСТ 24379.1-80 | 2        | 2,31      |            |

- 3а условную отметку 0000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов дана в пояснительной записке к типовому проекту.
- Фундаменты выполняются в типовой опалубке серии 1.412-1/77
- Подготовку основания под фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
- На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона класса В7,5, расход бетона равен 1,64 м<sup>3</sup>.
- Фундаменты ФМ1-ФМ9 разработаны с учетом использования их в качестве заземлителей.

|          |           |
|----------|-----------|
| Привязан |           |
| Инд. №   | 9330/4 15 |

|   |            |  |      |
|---|------------|--|------|
| ТИП 904-1-65.86-КЖ                        |            |  |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А              |            |  |      |
| Ст. инж.                                  | Толмачев   | Станция  | Лист |
| Инж.                                      | Макарова   | РП   | 4    |
| Рук. гр.                                  | Моргунов   |  |      |
| Нач. отд.                                 | Саакьяни   |  |      |
| Гл. спец.                                 | Боярченко  |  |      |
| Проктр.                                   | Луценко    |  |      |
| Гл. инж.                                  | Сташевский |  |      |
| Схема расположения элементов фундаментов. |            | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |      |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-КЖ Альбом 4

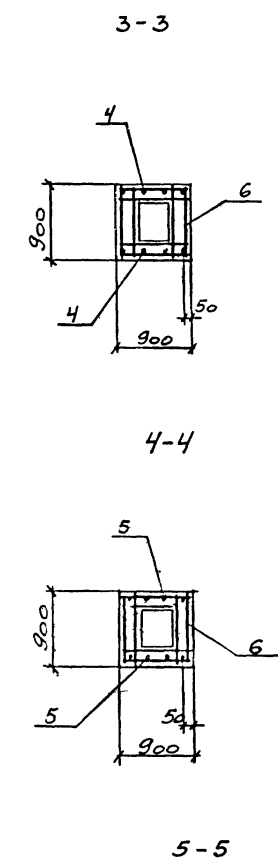
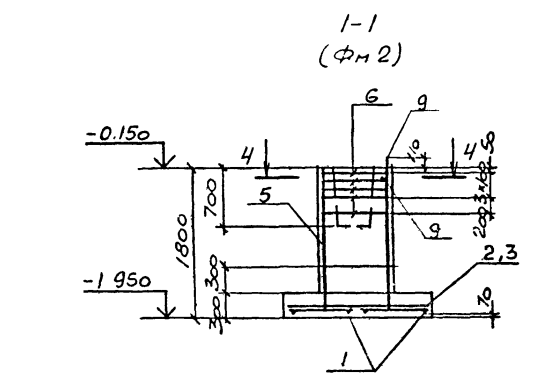
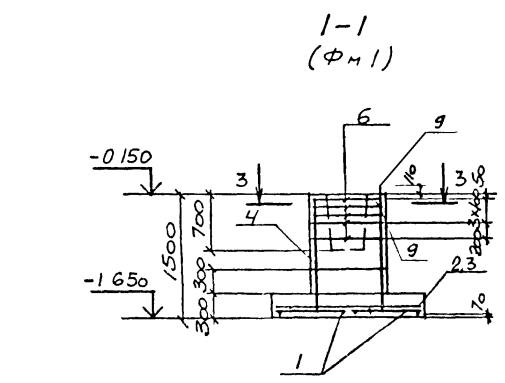
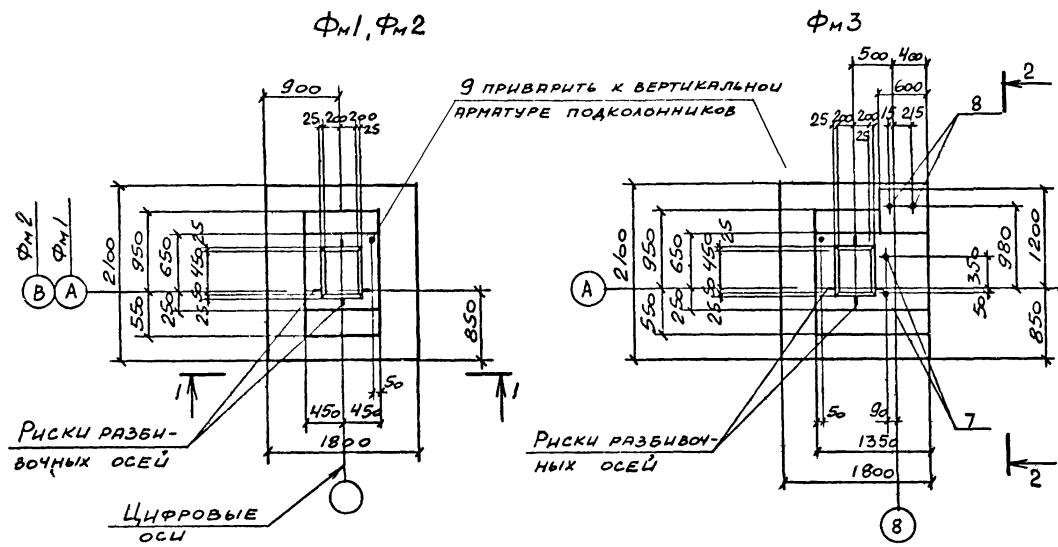
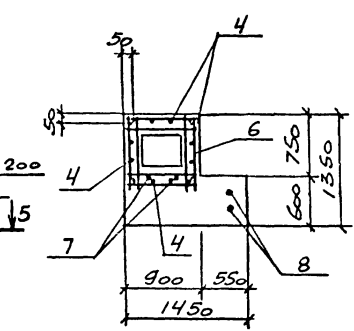
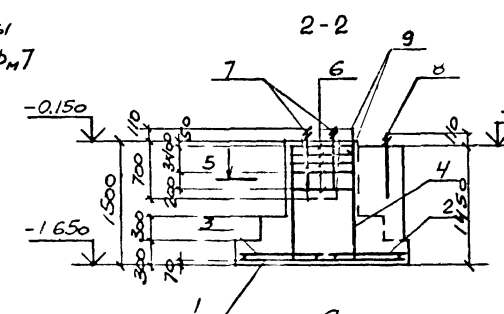
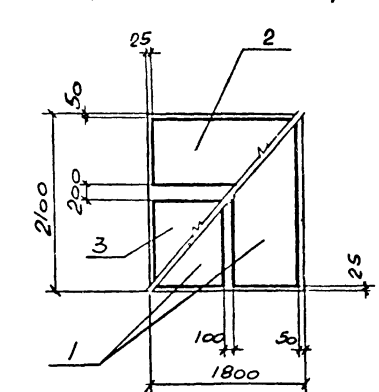
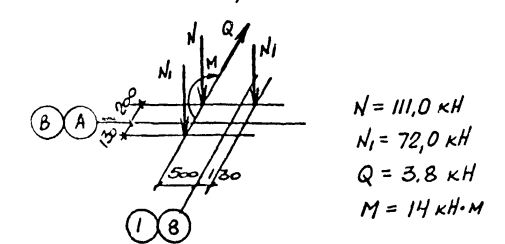
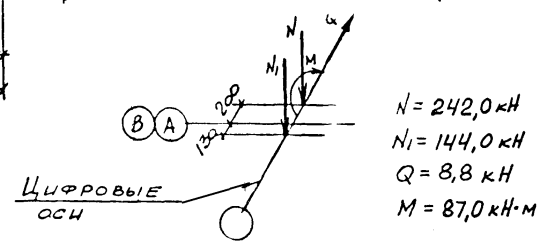


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1-ФМ3, ФМ5-ФМ7



СХЕМЫ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ1, ФМ2 ФМ3, ФМ5-ФМ7



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1-ФМ3

| Формат | Зона | Поз | Обозначение   | Наименование                            | Кол на исполн |     |     | Примечание     |
|--------|------|-----|---------------|---|---------------|-----|-----|----------------|
|        |      |     |               |   | ФМ1           | ФМ2 | ФМ3 |                |
|        |      |     |               | <b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>                |               |     |     |                |
|        |      |     |               | <b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>                 |               |     |     |                |
|        |      | 1   | 1.410-3 вып.1 | IC 10A III 85x205                       | 2             | 2   | 2   |                |
|        |      | 2   |               | IC 10A III 85x175                       | 1             | 1   | 1   |                |
|        |      | 3   |               | IC 10A III 105x175                      | 1             | 1   | 1   |                |
|        |      | 4   |               | IC 12A III 85x145                       | 2             |     | 4   |                |
|        |      | 5   |               | IC 12A III 85x175                       |               |     | 2   |                |
|        |      | 6   |               | 1.412-1/77 вып.3                        | CA-8AT        | 5   | 5   | 5              |
|        |      |     |               | <b>ДЕТАЛИ</b>                           |               |     |     |                |
| 64     |      | 9   |               | A-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250             | 1             | 1   | 1   |                |
|        |      |     |               | <b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>              |               |     |     |                |
|        |      | 7   |               | Болт 1.1M24x800 ВСТЗкп2 ГОСТ 24379.1-80 |               |     | 2   | 3.42 кг        |
|        |      | 8   |               | Болт 1.1M20x800 ВСТЗкп2 ГОСТ 24379.1-80 |               |     | 2   | 2.31 кг        |
|        |      |     |               | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                        |               |     |     |                |
|        |      |     |               | БЕТОН КЛАССА В12,5                      | 2,1           | 2,4 | 3,0 | м <sup>3</sup> |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

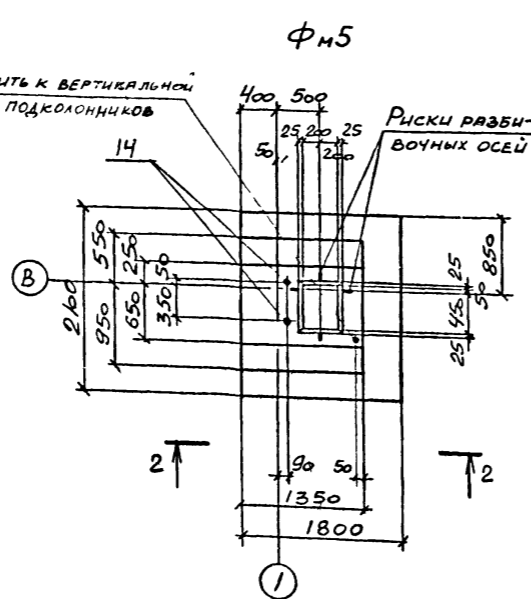
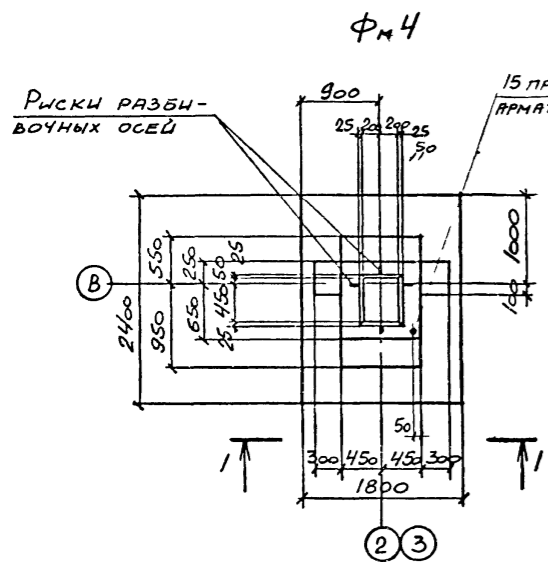
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |          |     |       |       |       |       | Общий расход |
|----------------|--------------------|----------|-----|-------|-------|-------|-------|--------------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |          |     |       |       |       |       |              |
|                | А-I                |          |     | А-III |       |       |       |              |
|                | ГОСТ 5781-82       |          |     |       |       |       |       |              |
|                | φ8                 | Итого φ6 | φ10 | φ12   | φ16   | Итого | Всего |              |
| ФМ1            | 13.5               | 135      | 4.1 | 24.5  | 12.8  | 41.4  |       | 54.9         |
| ФМ2            | 13.5               | 135      | 4.1 | 24.5  | 15.6  | 44.2  | 57.7  | 57.7         |
| ФМ3            | 13.5               | 135      | 5.3 | 24.5  | 25.6  | 55.4  | 68.9  | 68.9         |
| ФМ4            | 19.1               | 191      | 5.7 | 14.1  | 119.4 | 139.2 | 158.3 | 158.3        |
| ФМ5            | 13.5               | 135      | 5.3 | 24.5  | 31.2  | 61.0  | 74.5  | 74.5         |

1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах.
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни срезать.
3. Вертикальную арматуру фундамента приварить к арматуре подошвы в местах их пересечения.

|          |           |
|----------|-----------|
| Привязан |           |
| Инд №    | 9330/4 16 |

|                              |                 |      |
|------------------------------|-----------------|------|
| ТИ 904-1-6586-КЖ             |                 |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |                 |      |
| Ст. инж. Вединж Макарова     | Студия          | Лист |
| Рук. гр. Моргунов            | РП              | 5    |
| Нацотл. Саакьянц             | Госстрой СССР   |      |
| Глопец Бодрченк              | РОСТОВСКИЙ      |      |
| Инконтр. Луценко             | ПРОЕКТНИИПРОЕКТ |      |
| Гл. инж. Остафьевский        | Формат А2       |      |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-388 КЖ Альбом 4



**ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ**

| Поз | Эскиз |
|-----|-------|
| 10  |       |
| 11  |       |
| 12  |       |
| 13  |       |

**СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ4, ФМ5**

| Дормат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                             | Кол. на исполн. |     |  | Примечание |
|--------|------|------|-----------------|--|-----------------|-----|--|------------|
|        |      |      |                 |  | ФМ4             | ФМ5 |  |            |
|        |      |      |                 | <b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>                 |                 |     |  |            |
|        |      |      |                 | <b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>                  |                 |     |  |            |
|        |      | 1    |                 | IC 10A III / 6A III 85 x 205             |                 | 2   |  |            |
|        |      | 2    |                 | IC 10A III / 6A III 85 x 175             |                 | 1   |  |            |
|        |      | 3    |                 | IC 10A III / 6A III 105 x 175            | 1               | 1   |  |            |
|        |      | 4    | 1.410-3 вып.1   | IC 10A III / 6A III 125 x 175            | 1               |     |  |            |
|        |      | 5    |                 | IC 16A II / 6A II 85 x 235               |                 | 2   |  |            |
|        |      | 6    |                 | IC 16A II / 6A II 85 x 415               |                 | 2   |  |            |
|        |      | 7    |                 | IC 12A III / 6A III 85 x 175             |                 | 4   |  |            |
|        |      | 8    | 1412-1/77 вып.3 | СА-8FI                                   | 5               | 5   |  |            |
|        |      |      |                 | <b>ДЕТАЛИ</b>                            |                 |     |  |            |
| Б.У.   |      | 15   |                 | A-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250              | 1               | 1   |  | 0,2 кг     |
|        |      |      |                 | A-III-16 ГОСТ 5781-82                    |                 |     |  |            |
| Б.У.   |      | 10*  |                 | e=1860                                   |                 | 2   |  | 2,9 кг     |
| Б.У.   |      | 11*  |                 | e=1710                                   |                 | 2   |  | 2,7 кг     |
| Б.У.   |      | 12*  |                 | e=1860                                   |                 | 2   |  | 2,9 кг     |
| Б.У.   |      | 13*  |                 | A-I-8 ГОСТ 5781-82 e=1800                | 8               |     |  | 0,7 кг     |
|        |      |      |                 | <b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>               |                 |     |  |            |
|        |      | 14   |                 | Болт 1.1 М24x800 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379.1-80 |                 | 2   |  | 3,42 кг    |
|        |      |      |                 | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>                         |                 |     |  |            |
|        |      |      |                 | БЕТОН КЛАССА В12,5 / 4,6 / 3,0           |                 |     |  | М          |

СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТА ФМ4

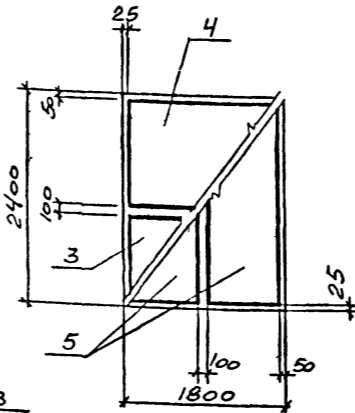
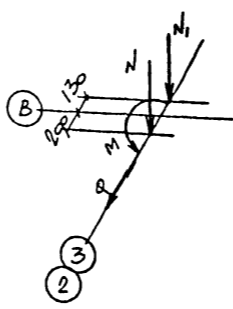
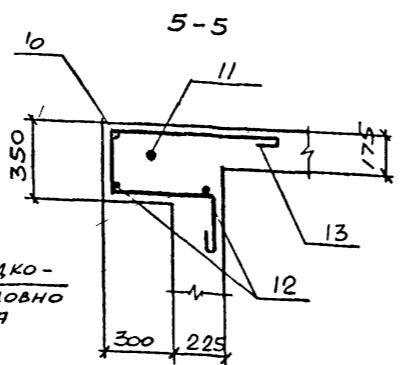
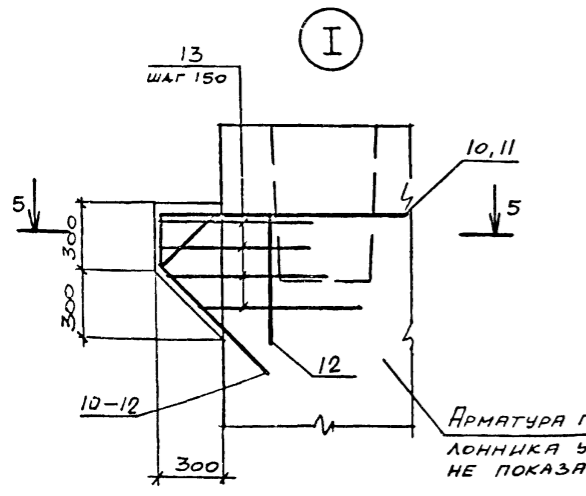
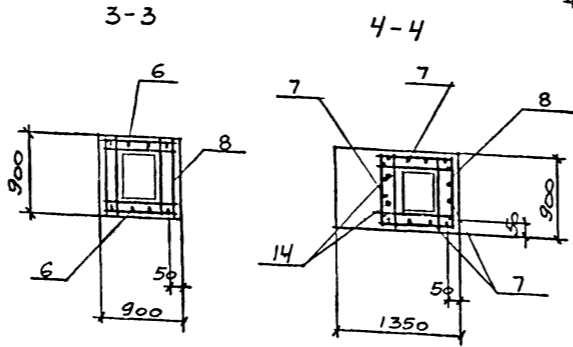
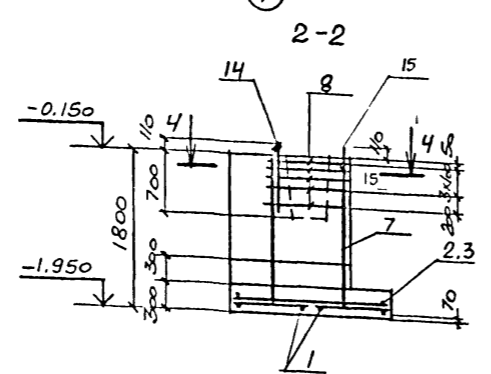
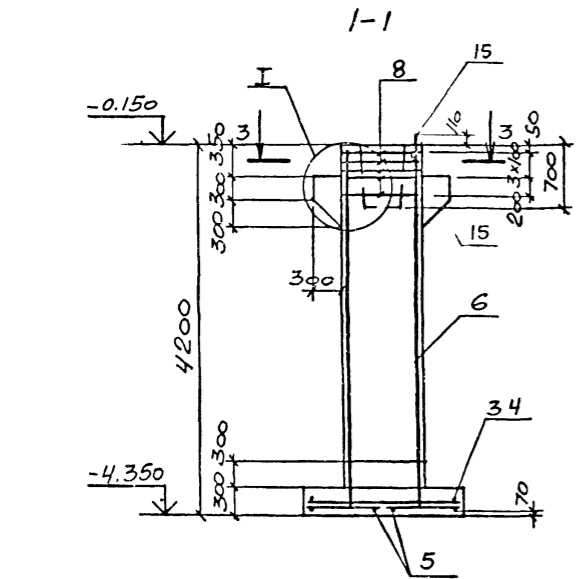


СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ4.



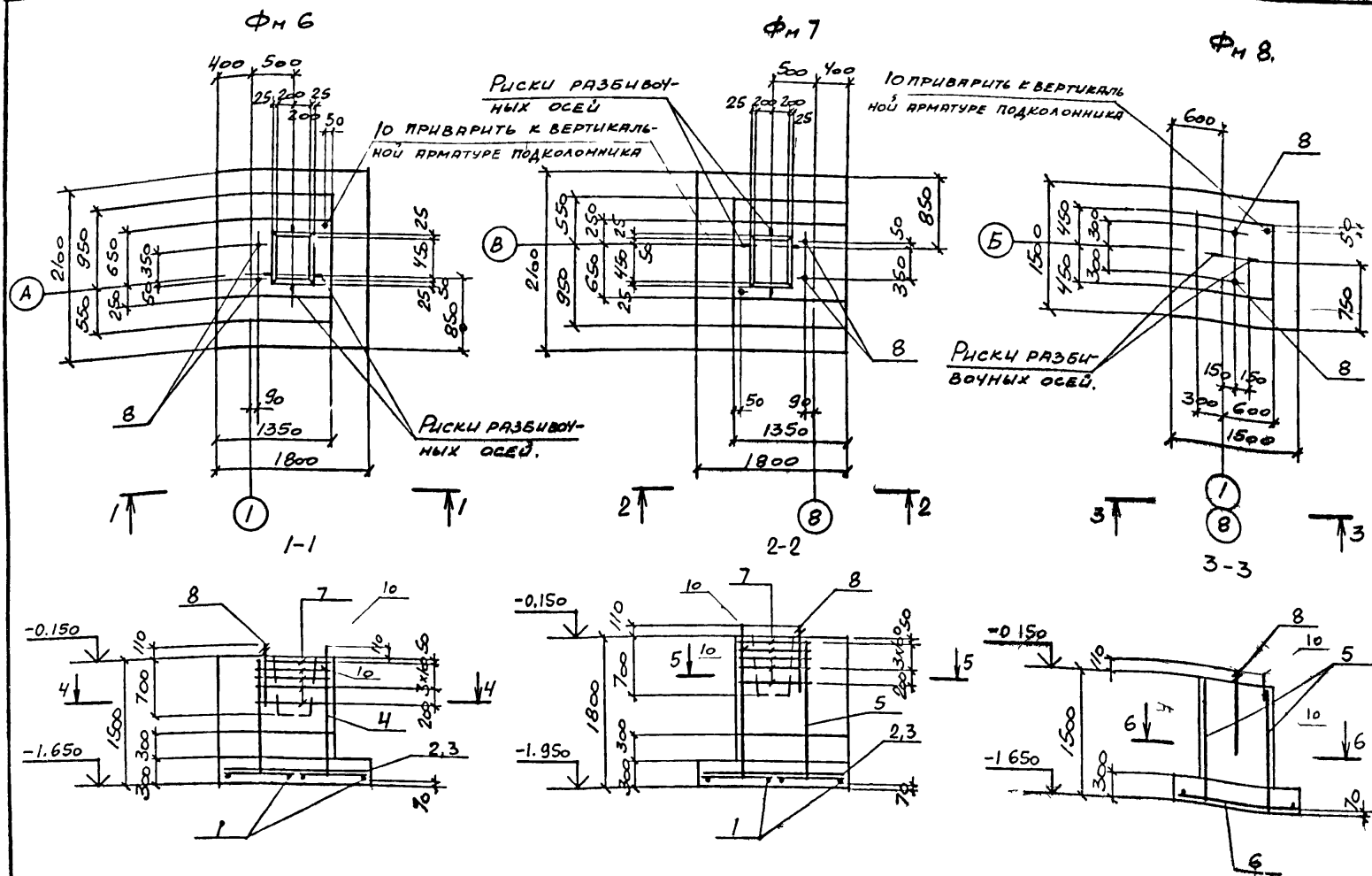
$N = 749,8 \text{ кН}$   
 $N_i = 85,1 \text{ кН}$   
 $Q = 36,7 \text{ кН}$   
 $M = 147,0 \text{ кН}\cdot\text{м}$

1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах.
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни срезать.
3. Ведомость расхода стали на элемент и схема нагрузок для ФМ5 даны на листе.
4. Вертикальную арматуру фундамента приварить к арматуре подшвы в местах их пересечения.



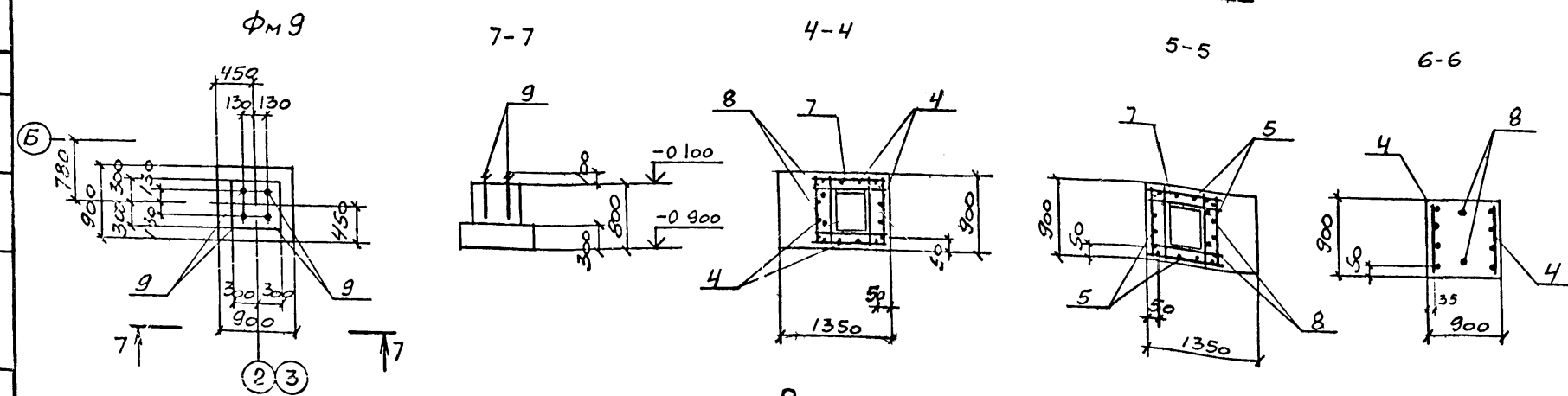
|          |        |
|----------|--------|
| Привязан |        |
| Инд. №   | 9330/4 |

|  |             |        |
|--|-------------|--------|
| ТП 904-1-65.86 КЖ                              |             |        |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                   |             |        |
| Ст. инж.                                       | Толмачев    |        |
| Вед. инж.                                      | Макарова    |        |
| Рук. гр.                                       | Моргунов    |        |
| Нац. инж.                                      | Саакьянц    |        |
| Спец.  | Боярченко   |        |
| Контр.   | Луценко     |        |
| ГМП  | Осташевский |        |
| Стадия   | Лист        | Листов |
| РП   | 6           |        |
| Фундаменты ФМ4, ФМ5                            |             |        |
| Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |             |        |



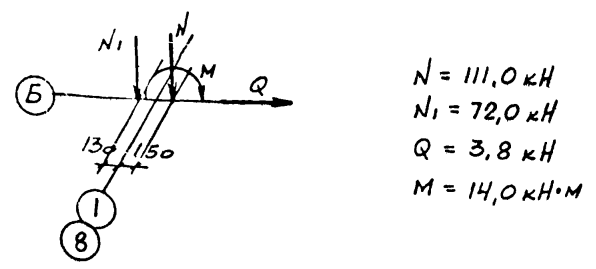
СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ 6 - ФМ 9

| Формы                      | Зона | Поз. | Обозначение                              | Наименование       | Кол. на испол. |      |      |      | Примечание     |
|----------------------------|------|------|--|--------------------|----------------|------|------|------|----------------|
|                            |      |      |  |                    | ФМ 6           | ФМ 7 | ФМ 8 | ФМ 9 |                |
| <b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>   |      |      |  |                    |                |      |      |      |                |
| <b>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</b>    |      |      |  |                    |                |      |      |      |                |
|                            | 1    |      | 1410-3 вып 1                             | 1С 10А III 85x205  | 2              | 2    |      |      |                |
|                            | 2    |      |  | 1С 10А III 85x175  | 1              | 1    |      |      |                |
|                            | 3    |      |  | 1С 10А III 105x175 | 1              | 1    |      |      |                |
|                            | 4    |      |  | 1С 12А III 85x145  | 4              | 2    |      |      |                |
|                            | 5    |      |  | 1С 12А III 85x175  |                | 4    |      |      |                |
|                            | 6    |      |  | 2С 10А III 145x145 |                |      | 1    |      |                |
|                            | 7    |      | 1412-1/77 вып 3                          | СА-8А I            | 5              | 5    | 5    |      |                |
| <b>ДЕТАЛИ</b>              |      |      |  |                    |                |      |      |      |                |
| 64                         | 10   |      | А-III-12 ГОСТ 5781-82 e=250              |                    | 1              | 1    | 1    |      | 0,2 кг         |
| <b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b> |      |      |  |                    |                |      |      |      |                |
|                            | 9    |      | Болт 1,1М16x500 ВСт 3кп2 ГОСТ 24379.1-80 |                    |                |      | 4    |      | 0,97 кг        |
|                            | 8    |      | Болт 1,1М24x800 ВСт 3кп2 ГОСТ 24379.1-80 |                    | 2              | 2    | 2    |      | 3,42 кг        |
| <b>МАТЕРИАЛЫ</b>           |      |      |  |                    |                |      |      |      |                |
|                            |      |      | БЕТОН КЛАССА В12,5                       |                    | 2,7            | 3,0  | 1,6  | 0,4  | м <sup>3</sup> |



1. Нагрузки на фундаменты даны по верхнему обрезу фундамента без учета нагрузок на пол, веса фундамента и грунта на его уступах
2. При установке в опалубку вертикальных сеток подколонников верхние поперечные стержни срезать
3. Схемы раскладки сеток подошвы фундаментов ФМ 6, ФМ 7 и нормативных нагрузок даны на листе
4. Вертикальную арматуру фундаментов приварить к арматуре подошвы в местах их пересечения.

СХЕМА НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ФМ 8

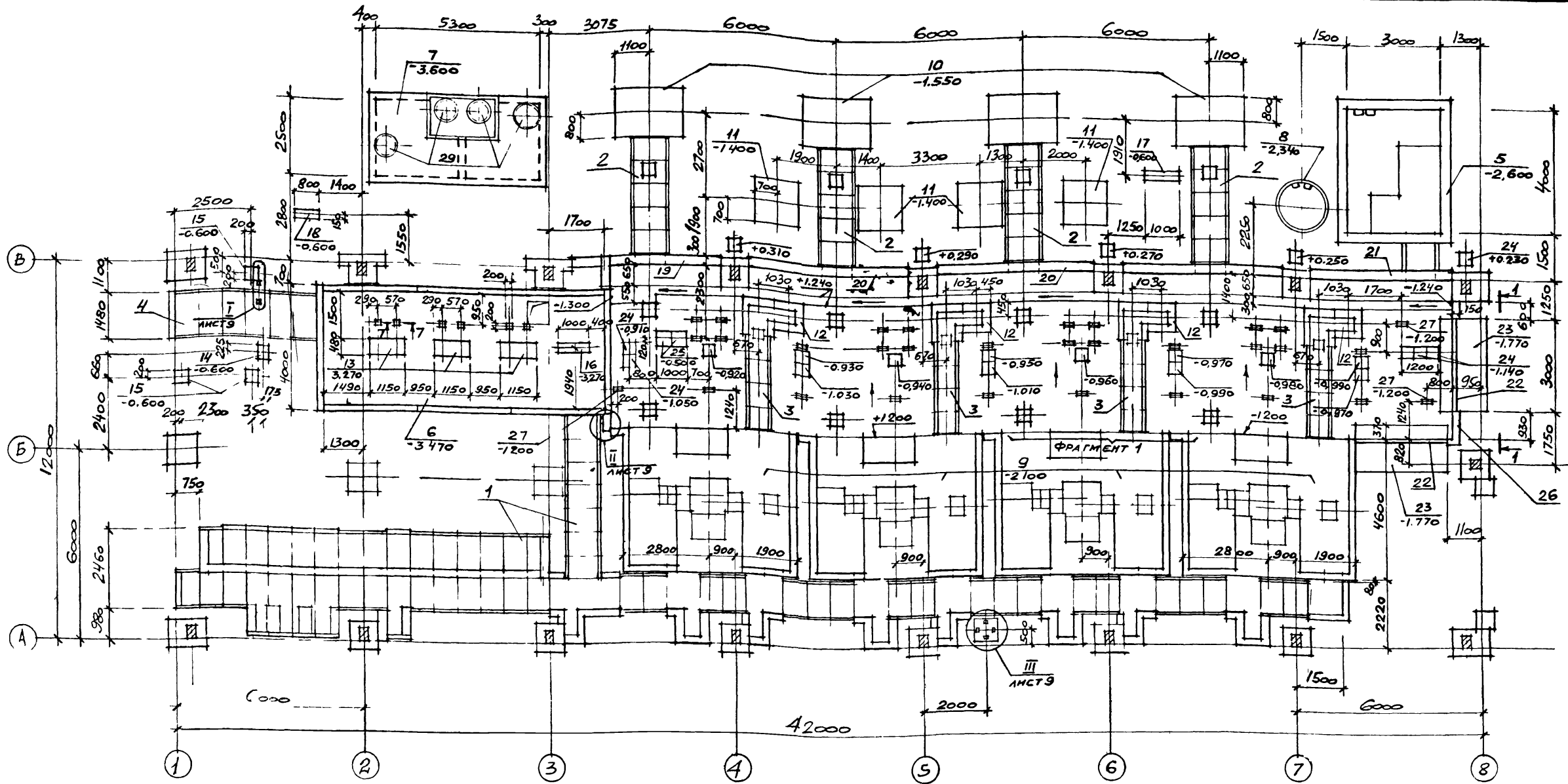


ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |      |       |      |       | ВСЕГО | РАСХОД |      |
|----------------|--------------------|------|-------|------|-------|-------|--------|------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |      |       |      |       |       |        |      |
|                | А-I                |      | А-III |      |       |       |        |      |
|                | ГОСТ 5781-82       |      |       |      |       |       |        |      |
| Ф8             | Итого              | Ф6   | Ф10   | Ф12  | Итого |       |        |      |
| ФМ 6           | 13,5               | 13,5 | 5,3   | 24,5 | 25,6  | 55,4  | 68,9   | 68,9 |
| ФМ 7           | 13,5               | 13,5 | 5,3   | 24,5 | 31,2  | 61,0  | 74,5   | 74,5 |
| ФМ 8           |                    |      | 1,2   | 14,4 | 12,8  | 28,4  | 28,4   | 28,4 |

|          |        |
|----------|--------|
| Привязан |        |
| Инд. №   | 9330/4 |

|                        |                    |  |                    |
|------------------------|--------------------|--|--------------------|
| ТП 904-1-65.86-кж      |                    | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А             |                    |
| Ст. инж. Толмачева     | Вед. инж. Макарова | Рук. гр. Богданов                        | Нач. отд. Саакьянц |
| Гл. спец. Боярченко    | Инжен. Луценко     | Инж. Остапешевский                       |                    |
| Фундаменты ФМ 6 - ФМ 9 |                    | Стадия                                   | Лист 7             |
|                        |                    | Листов                                   |                    |
|                        |                    | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |                    |



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

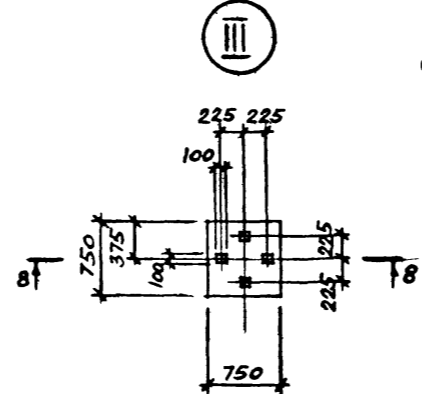
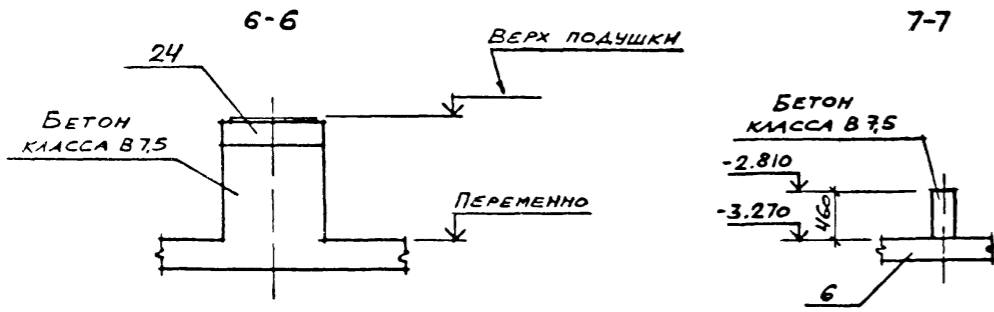
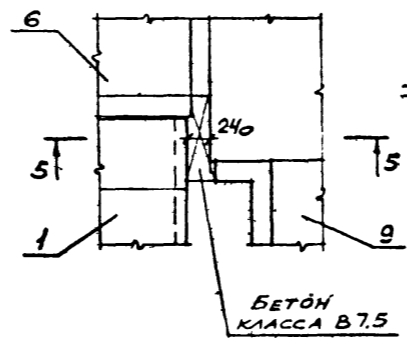
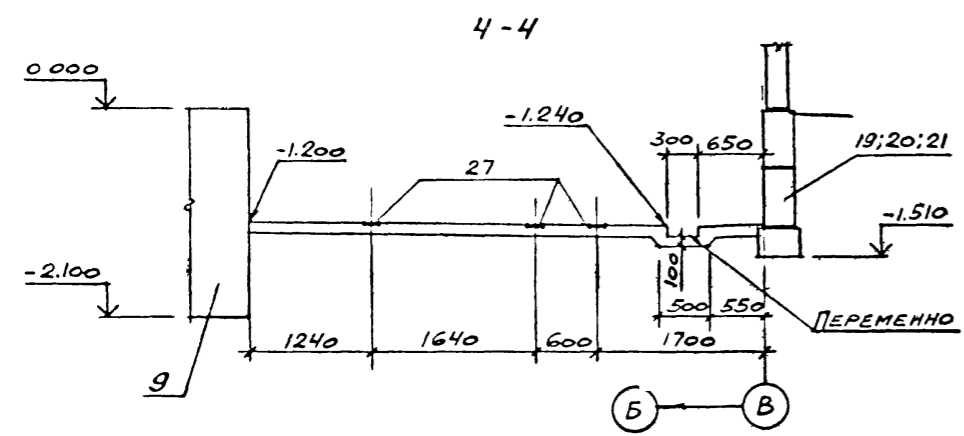
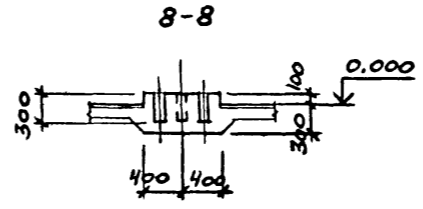
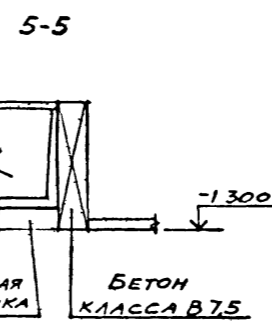
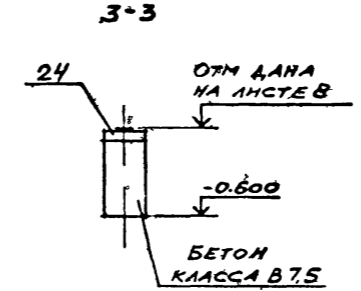
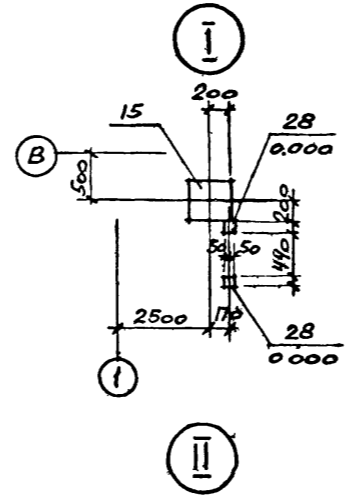
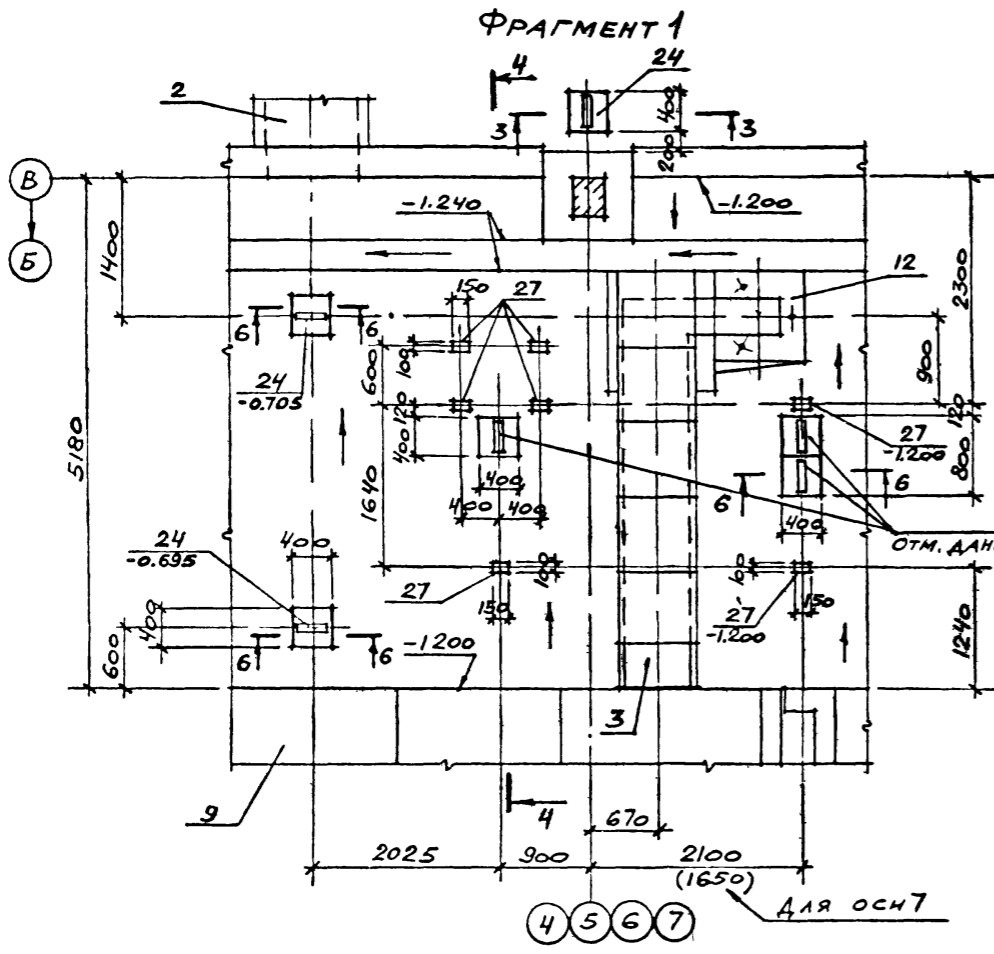
| Марка, поз. | Обозначение                     | Наименование                | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|---------------------------------|-----------------------------|------|----------------|------------|
| 1           | ТП 904-1-КЖ<br>Листы 10; 11; 12 | КАНАЛ КН1                   | 1    |                |            |
| 2           |                                 | " КН2                       | 4    |                |            |
| 3           |                                 | " КН3                       | 4    |                |            |
| 4           |                                 | " КН4                       | 1    |                |            |
| 5           | Лист 23                         | ПРЯМОК ПРМ1                 | 1    |                |            |
| 6           | Лист 33                         | ПОДВАЛ                      | 1    |                |            |
| 7           | Листы 25; 26                    | РЕЗЕРВУАР РЕМ 1             | 1    |                |            |
| 8           | Листы 10; 12                    | КОЛОДЕЦ К 1                 | 1    |                |            |
| 9           | ТП 904-1-КЖ Лист 18             | ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ |      |                |            |
| 10          | Лист 22                         | ФОМ 1                       | 4    |                |            |
| 11          |                                 | ФОМ 2                       | 4    |                |            |
| 12          |                                 | ФОМ 3                       | 4    |                |            |
| 13          |                                 | ФОМ 4                       | 4    |                |            |
| 14          |                                 | ФОМ 5                       | 3    |                |            |

| Марка, поз. | Обозначение          | Наименование             | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание |
|-------------|----------------------|--------------------------|------|---------------|------------|
| 14          | Лист 22              | ФОМ 6                    | 1    |               |            |
| 15          |                      | ФОМ 7                    | 3    |               |            |
| 16          |                      | ФОМ 8                    | 1    |               |            |
| 17          |                      | ФОМ 9                    | 1    |               |            |
| 18          |                      | ФОМ 10                   | 1    |               |            |
| 19          | Лист 13              | ПОДПОРНАЯ СТЕНКА СТ1     | 1    |               |            |
| 20          |                      | ТО ЖЕ СТ2                | 3    |               |            |
| 21          |                      | СТ3                      | 1    |               |            |
| 22          | 3.002.1-1 вып.1      | ПЛИТА ЛИЦЕВАЯ ПЛ1-1      | 2    | 1500          |            |
| 23          |                      | ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛФ-1 | 2    | 2900          |            |
| 24          | 3.006.1-2/82 вып.1-2 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП3      | 30   | 40            |            |
| 25          |                      | ТО ЖЕ ОП4                | 2    | 90            |            |
| 26          | ТП 904-1-КЖ Лист 14  | МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ 6  | 1    |               |            |
| 27          | 1.400-15 вып.1       | МН 106-6                 | 31   | 12            |            |
| 28          |                      | МН 105-6                 | 2    | 10            |            |

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование       | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-------------|--------------------|------|----------------|------------|
| 29          |             | Люк Л ГОСТ 3634-79 | 4    | 65             |            |
|             |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>   |      |                |            |
|             |             | БЕТОН КЛАССА В7,5  | 1,8  |                | м³         |

|          |        |
|----------|--------|
| Привязан |        |
| Инв. №   | 9330/4 |

|   |                         |  |
|---|-------------------------|--|
| ТП 904-1-65.60-КЖ                                 |                         |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                      |                         |  |
| Инж. Иценко                                       | Рек. гр. Бескоровинский | Науч. от. Саакьянц                             |
| Гл. спец. Боярченко                               | Н. контр. Луценко       | Г.И. Остафьевский                              |
| Студия  | Лист                    | Листов   |
| РП  | 8                       |  |
| Схема расположения подземных конструкций (начало) |                         | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |



1. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КАРКАС ЗДАНИЯ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ
2. ПОДГОТОВКУ ОСНОВАНИЯ ПОД МОНОЛИТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПУТЕМ ВТРАМБОВАНИЯ В ГРУНТ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВЛЯ КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ; ПОД СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ - ИЗ ПЕСКА ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
3. ОБРАТНУЮ ЗАСЫПКУ ПАЗУХ У СТЕНОК КАНАЛА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ МОНТАЖА ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА НЕПУЧИННЫМ ГРУНТОМ С ПОСЛОЙНЫМ ТРАМБОВАНИЕМ ЧЕРЕЗ 200-300ММ.
4. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, НАХОДЯЩИЕСЯ В ГРУНТЕ, ОБМАЗАТЬ ЗА 2 РАЗА ГОРЯЧИМ БИТУМОМ МАРКИ БН 70/30 (ГОСТ 6617-76) ПО КОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
5. НА СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДАНЫ ОТМЕТКИ НИЖА КОНСТРУКЦИЙ, А ДЛЯ ОПОР И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ - ОТМЕТКИ ВЕРХА.
6. СЕЧЕНИЯ 1-1; 7-7 И УЗЛЫ I-I; II-II; III-III ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 8

9330/4 20

|  |                         |        |      |
|--|-------------------------|--------|------|
| ТИП 904-1-65.86-КЖ                                   |                         |        |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                         |                         |        |      |
| Привязан   | Бед. инж. Горская       | Стадия | Лист |
|  | Рук. гр. Бескоробайкина | РП     | 9    |
|  | Науч. отл. Саакьян      |        |      |
|  | Гл. спец. Боярченко     |        |      |
|  | Н. контр. Луценко       |        |      |
| Инв. №   | ТИП Осташевский         |        |      |
| Схема расположения подземных конструкций (окончание) |                         |        |      |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ АЛЬБОМ 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ И ЭЛЕМЕНТОВ  
КАНАЛОВ КН1 - КН4, КОЛОДЦА К1

| Марка, поз.            | Обозначение               | Наименование            | Кол. на схеме |   |   |   |    |   |   |   |   |    | Всего | Масса ед., кг | Примечание |
|------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------|---|---|---|----|---|---|---|---|----|-------|---------------|------------|
|                        |                           |                         | 1             | 2 | 3 | 4 | 5  | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |       |               |            |
| Лотки                  |                           |                         |               |   |   |   |    |   |   |   |   |    |       |               |            |
| 1                      | 3.006.1-2/82 вып.1-1      | Л8г-5                   |               | 5 |   |   |    |   |   |   |   |    | 5     | 500           |            |
| 2                      | ТП904-1-КЖ-Л8г-5-1        | Л8г-5-1                 | 12            |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 12    | 500           |            |
| 3                      | -Л8г-5-2                  | Л8г-5-2                 | 16            |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 16    | 500           |            |
| 4                      | -Л24-3-1                  | Л24г-3-1                | 10            |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 10    | 1030          |            |
| 5                      |                           | Л32г-3                  | 5             |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 5     | 1550          |            |
| 6                      | 3.006.1-2/82 вып.1-1      | Л4г-8                   |               |   | 4 |   |    |   |   |   |   |    | 4     | 230           |            |
| 7                      |                           | Л10г-3                  |               |   |   | 6 |    |   |   |   |   |    | 6     | 430           |            |
| Плиты                  |                           |                         |               |   |   |   |    |   |   |   |   |    |       |               |            |
| 8                      | 3.006.1-2/82 вып.1-2      | П7г-5                   |               |   |   |   | 5  |   |   |   |   |    | 5     | 150           |            |
| 9                      |                           | П10г-5                  |               |   |   |   |    |   | 6 |   |   |    | 6     | 190           |            |
| 10                     | ТП904-1-КЖ-               | П7г-58-1                |               |   |   |   | 57 |   |   |   |   |    | 57    | 150           |            |
| 11                     |                           | П5г-88-1                |               |   |   |   |    |   | 5 |   |   |    | 5     | 100           |            |
| 12                     | -П1                       | П1                      |               |   |   |   | 3  |   |   |   |   |    | 3     | 264           |            |
| 13                     | -П2                       | П2                      |               |   |   |   | 5  |   |   |   |   |    | 5     | 336           |            |
| 14                     | 3.900-3 вып.7 часть I     | КЦД 15                  |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 1  | 1     | 900           |            |
| 15                     |                           | КЦП1-15-1               |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 1  | 1     | 700           |            |
| 16                     | 3.900-3 вып.7 часть I     | Кольцо стеновое КЦ-15-9 |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 2  | 2     | 1000          |            |
| 17                     |                           | Кольцо опорное КЦО-1    |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 1  | 1     | 50            |            |
| Перемычки              |                           |                         |               |   |   |   |    |   |   |   |   |    |       |               |            |
| 18                     | ГОСТ 948-84               | 2ПБ30-4                 |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 1  | 1     | 125           |            |
| 19                     |                           | 9ПБ13-37                |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 7  | 7     | 74            |            |
| 20                     | 3.006.1-2/82 вып.1-2      | Опорная подушка ОП 2    |               |   | 1 |   |    |   |   |   |   |    | 1     | 13            |            |
| 36                     |                           | То же ОП 3              |               | 1 |   |   |    |   |   |   |   |    | 1     | 40            |            |
| Монолитные участки     |                           |                         |               |   |   |   |    |   |   |   |   |    |       |               |            |
| 21                     | ТП904-1-КЖ<br>Листы 14;15 | УМ 1                    | 1             |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 1     |               |            |
| 22                     |                           | УМ 2                    | 4             |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 4     |               |            |
| 23                     |                           | УМ 3                    | 3             |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 3     |               |            |
| 24                     | Листы 14;16               | УМ 4                    | 1             |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 1     |               |            |
| 25                     |                           | УМ 5                    |               | 1 |   |   |    |   |   |   |   |    | 1     |               |            |
| 26                     | ТП904-1-КЖ лист           | Балка монолитная Бм1    | 1             |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 1     |               |            |
| Изделия закладные      |                           |                         |               |   |   |   |    |   |   |   |   |    |       |               |            |
| 27                     | 1.400-15 вып.1            | МН 102-3                | 8             |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 8     | 0,6           |            |
| 28                     |                           | МН 107-3                | 12            |   |   |   |    |   |   |   |   |    | 12    | 1,2           |            |
| Изделия соединительные |                           |                         |               |   |   |   |    |   |   |   |   |    |       |               |            |
| 29                     | ТП904-1-КЖ-МС8            | МС8                     |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 1  | 1     | 10,3          |            |
| 30                     | ГОСТ 3634-79              | Люк Л                   |               |   |   |   |    |   |   |   |   | 1  | 1     | 65            |            |

| Марка, поз.   | Обозначение | Наименование      | Кол. на схеме |      |   |   |   |   |   |   |   |    | Всего | Масса ед., кг | Примечание |                |
|---|-------------|-------------------|---------------|------|---|---|---|---|---|---|---|----|-------|---------------|------------|----------------|
|   |             |                   | 1             | 2    | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |       |               |            |                |
| Уголок Б-100x100x7 ГОСТ 8509-72<br>ВСТЗПС6-17414-13023-80 |             |                   |               |      |   |   |   |   |   |   |   |    |       |               |            |                |
| 31  |             | e = 120           |               |      |   |   |   |   |   |   |   | 7  |       | 7             | 1,3        |                |
| Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>ВСТЗПС2 ГОСТ 535-79      |             |                   |               |      |   |   |   |   |   |   |   |    |       |               |            |                |
| 32  |             | e = 1300          |               |      |   |   |   |   |   |   |   | 7  |       | 7             | 4,9        |                |
| 33  |             | e = 1160          |               |      |   |   |   |   |   |   |   | 1  |       | 1             | 4,4        |                |
| 34  |             | e = 800           |               |      |   |   |   |   |   |   |   | 5  |       | 5             | 3,0        |                |
| 35  |             | e = 600           |               |      |   |   |   |   |   |   |   | 5  |       | 5             | 2,3        |                |
| МАТЕРИАЛЫ   |             |                   |               |      |   |   |   |   |   |   |   |    |       |               |            |                |
|   |             | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 2,5           | 0,01 |   |   |   |   |   |   |   |    |       |               |            | м <sup>3</sup> |

СОГЛАСОВАНО  
Рук. ГРОСП-Моргулис  
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

9330/4 21

|                              |  |                       |                |      |
|------------------------------|--|-----------------------|----------------|------|
| Привязан                     |  | Ведущий Горская Р.И.  | Госстрой СССР  |      |
|                              |  | Бух. гр. Бескорвайный | РОСТОВСКИЙ     |      |
|                              |  | Наотл. Саакьяни       | ПРОЕКТИРОВАНИЕ |      |
|                              |  | Гл. спец. Боярченко   | ПРОЕКТ         |      |
|                              |  | Контр. Луценко        |                |      |
| Инв. №                       |  | ГИП Осташевский       |                |      |
| ТП 904-1-65.86-КЖ            |  |                       | Стадия         | Лист |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |  |                       | РП             | 10   |
| Каналы КН1-КН4, Колодец К1.  |  |                       | Госстрой СССР  |      |
| (Начало)                     |  |                       | РОСТОВСКИЙ     |      |
|                              |  |                       | ПРОЕКТИРОВАНИЕ |      |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ А1550М Ч

Имя, Подпись и дата Взаминв № Рук. проект. Исполнитель

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1  
СХЕМА 1

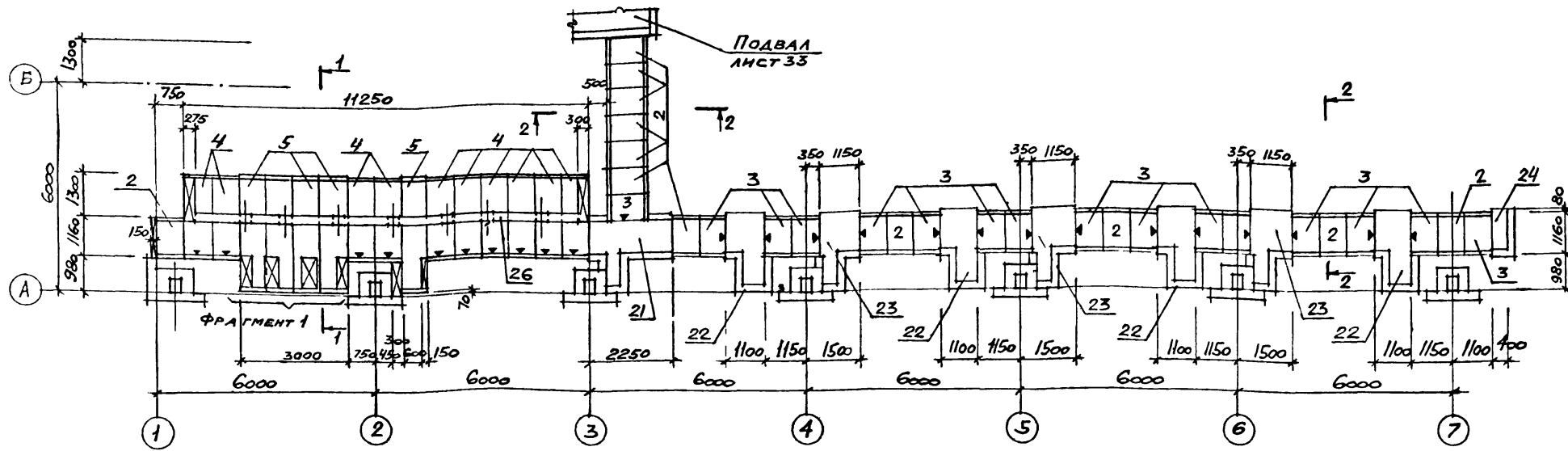


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН2  
СХЕМА 2

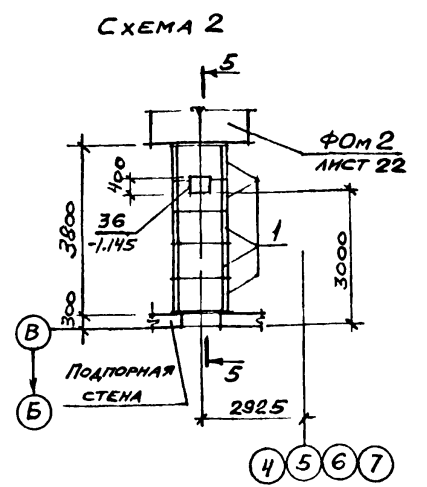
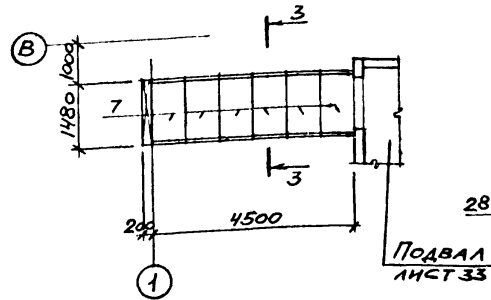
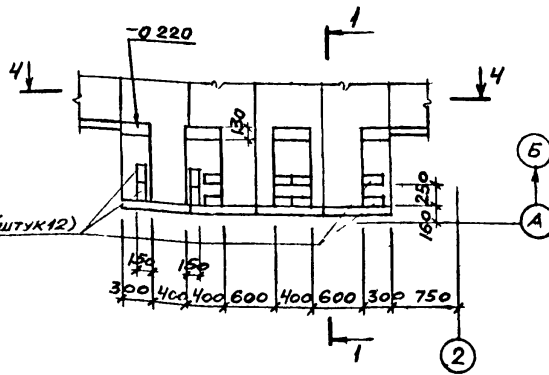


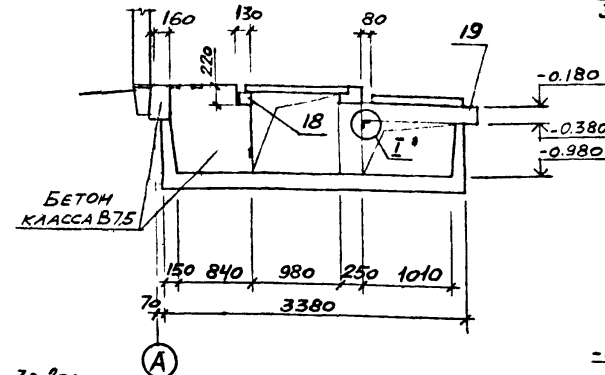
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН4  
СХЕМА 4



ФРАГМЕНТ 1

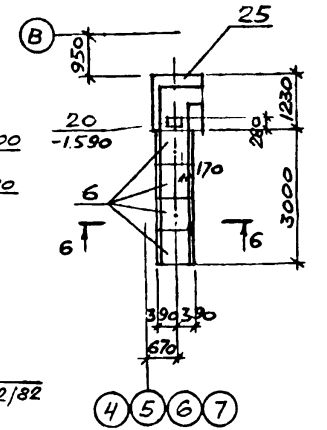


1-1

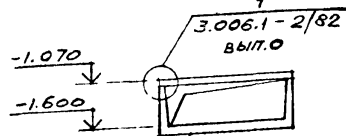


2-2

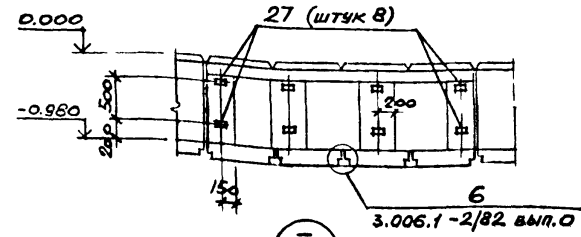
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН3  
СХЕМА 3



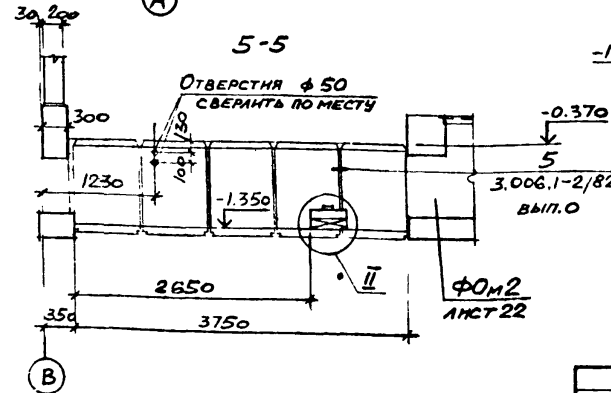
3-3



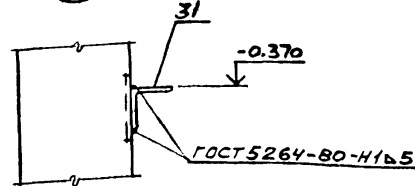
4-4



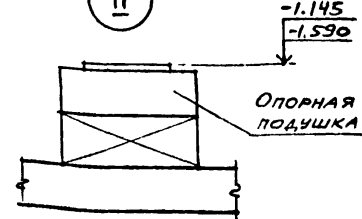
5-5



I



II



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- БЕТОН КЛАССА В 7,5
- ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Инв №    |  |

9330/4

|                              |             |      |                             |      |
|------------------------------|-------------|------|-----------------------------|------|
| ТН 904-1-65.86-КЖ            |             |      |                             |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |             |      |                             |      |
| Ведущий                      | Горская     | Рис. | Стация                      | Лист |
| Рук. гр.                     | Бескоровая  | Экз. | РП                          | 11   |
| Начотл                       | Саакьянц    | Экз. | Госстрой СССР               |      |
| Инспец                       | Вондренко   | Экз. | РОСТОВСКИЙ                  |      |
| Контр                        | Луценко     | Экз. | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ             |      |
| Гип                          | Осташевский | Экз. | Каналы КН1-КН4. Колодец К1. |      |
|                              |             |      | (Продолжение)               |      |



СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН1 СХЕМА 5

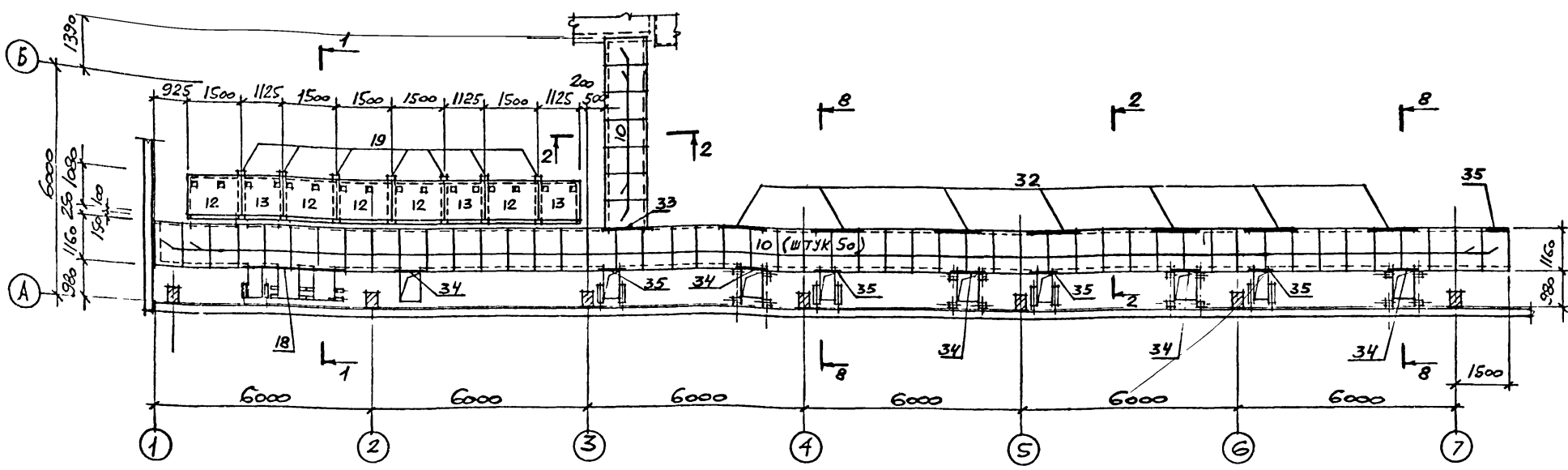


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН2 СХЕМА 6

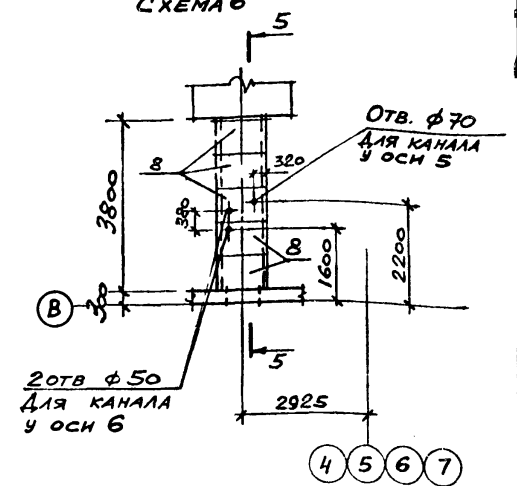


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН4 СХЕМА 8

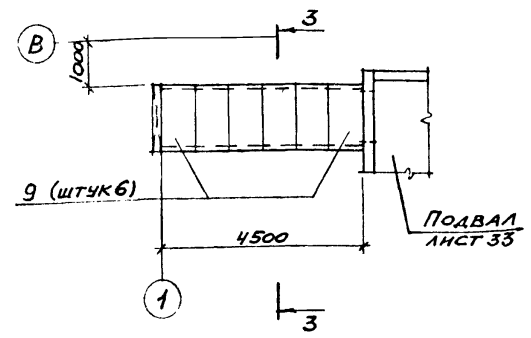


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1 СХЕМА 9

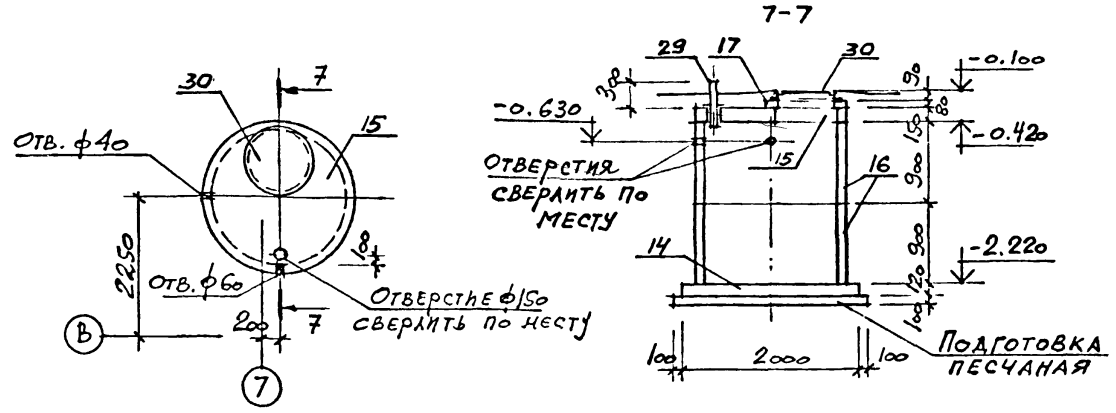
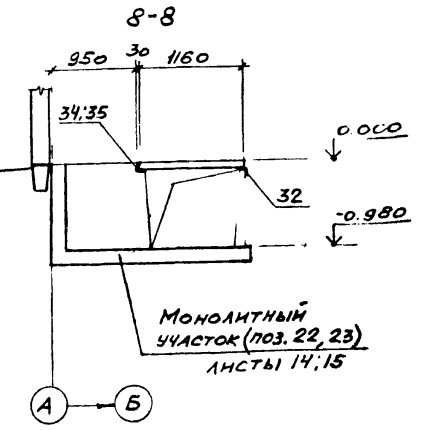
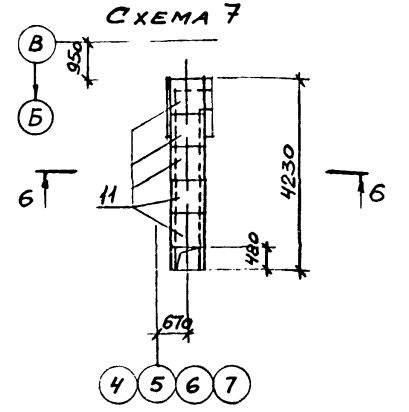


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА КН3 СХЕМА 7



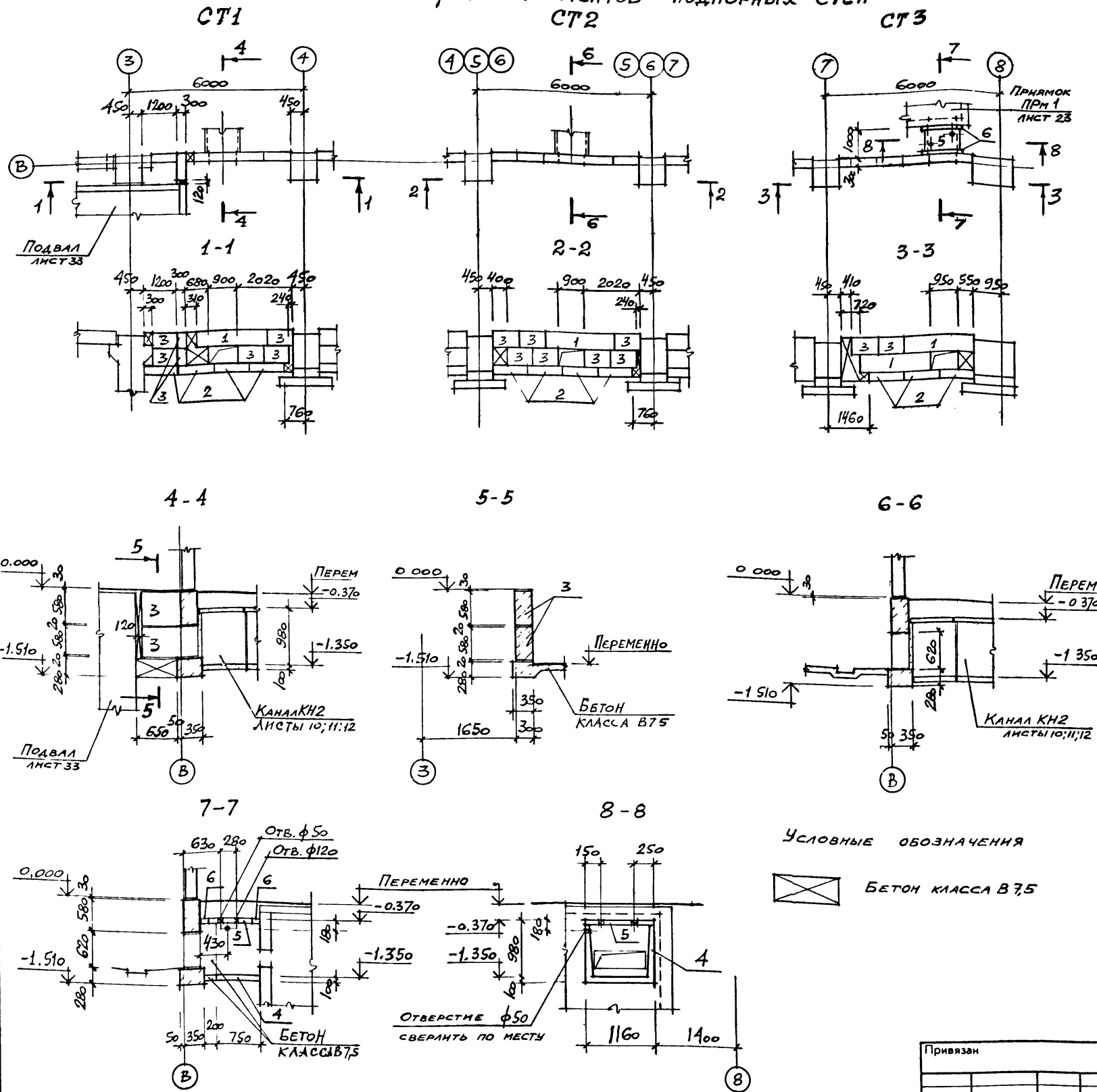
1. Временная распределенная нагрузка на полы и планты каналов -  $p^n = 10 \text{ кПа}$ .
2. Подготовку основания под сборную часть каналов и колодца К1 выполнить песчаную толщиной 100мм, а под монолитные участки путем втрамбовывания в грунт щебня или гравня крупностью 40-60мм
3. Отверстия для пропуска труб в колодец выполнить по месту путем рассверловки по их периметру дыр  $\phi 20-25 \text{ мм}$  с последующей выбивкой бетона без нарушения арматуры. После прокладки труб отверстия заделать бетоном класса В 7.5.
4. Внутренние поверхности колодца К1 покрыть мастикой на основе эпоксидной смолы ЭД-16 (ГОСТ 10587-76) с отвердителем

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инв №    |  |  |  |

9330/4

|  |              |           |   |
|--|--------------|-----------|---|
| ТП 904-1-65.86 -КХ                     |              |           |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А           |              |           |   |
| Ведущий                                | Горская      | Проектант | Стация                                      |
| Инж. гр                                | Бескоровая   | Инженер   | Лист  |
| Намотчик                               | Саакья       | Инженер   | Листов                                      |
| Глоспец                                | Боярченко    | Инженер   | РП  |
| Никитин                                | Луценко      | Инженер   | 12  |
| ГИП                                    | Остапковский | Инженер   |   |
| Каналы КН1-КН4. Колодец К1 (Окончание) |              |           | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНЫХ СТЕН

| Марка поз          | Обозначение            | Наименование      | Кол. ед. | Масса, кг. | Примечание     |
|--------------------|------------------------|-------------------|----------|------------|----------------|
| <b>СТ1</b>         |                        |                   |          |            |                |
| БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ |                        |                   |          |            |                |
| 1                  | ГОСТ 13579-78          | ФБС 24.3.6-Т      | 1        | 970        |                |
| 2                  |                        | ФБС 12.4.3-Т      | 4        | 310        |                |
| 3                  |                        | ФБС 9.3.6-Т       | 8        | 350        |                |
| МАТЕРИАЛ           |                        |                   |          |            |                |
|                    |                        | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,45     |            | м <sup>3</sup> |
| <b>СТ2</b>         |                        |                   |          |            |                |
| БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ |                        |                   |          |            |                |
| 1                  | ГОСТ 13579-78          | ФБС 24.3.6-Т      | 1        | 970        |                |
| 2                  |                        | ФБС 12.4.3-Т      | 4        | 310        |                |
| 3                  |                        | ФБС 9.3.6-Т       | 7        | 350        |                |
| МАТЕРИАЛ           |                        |                   |          |            |                |
|                    |                        | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,15     |            | м <sup>3</sup> |
| <b>СТ3</b>         |                        |                   |          |            |                |
| БЛОКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ |                        |                   |          |            |                |
| 1                  | ГОСТ 13579-78          | ФБС 24.3.6-Т      | 2        | 970        |                |
| 2                  |                        | ФБС 12.4.3-Т      | 3        | 310        |                |
| 3                  |                        | ФБС 9.3.6-Т       | 2        | 350        |                |
| 4                  | 3.006.1-2/82. Вып. 1-1 | Лоток Л8г-5       | 1        | 500        |                |
| 5                  | 3.006.1-2/82. Вып. 1-2 | ПАНТА П7г-3       | 1        | 150        |                |
| 6                  | ГОСТ 948-84            | ПЕРЕМЫЧКИ ППБ13-1 | 2        | 25         |                |
| МАТЕРИАЛ           |                        |                   |          |            |                |
|                    |                        | БЕТОН КЛАССА В7,5 | 0,5      |            | м <sup>3</sup> |

1. ПОДПОРНЫЕ СТЕНЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ, УКЛАДЫВАЕМЫХ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ 100.

2. В КАЧЕСТВЕ ПОДГОТОВКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЕСЧАНАЯ ПОДСЫПКА ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



9330/14 24

|                              |   |      |
|------------------------------|---|------|
| ТИ-904-1-65.86 -КЖ           |   |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |   |      |
| Испол. Янджан Я.             | Стдия                                       | Лист |
| Бед. инж. Горская Р.         | РП  | 13   |
| Рук. гр. Бескоровайный С.    | Госстрой СССР                               |      |
| Нач. отд. Сааян А.           | РОСТОВСКИЙ                                  |      |
| Гл. спец. Боярченко В.       | ПРОМСТРОИПРОЕКТ                             |      |
| Н. контр. Лученко А.         | Схемы расположения элементов подпорных стен |      |
| Инв №                        | Формат А2                                   |      |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ1-УМ6 И БАЛКЕ БМ1

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение           | Наименование             | Кол. на исполн. |     |     |     |     |     | Примечание |
|--------|------|------|-----------------------|--------------------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|
|        |      |      |                       |                          | Ум1             | Ум2 | Ум3 | Ум4 | Ум5 | Бм1 |            |
|        |      |      |                       | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> |                 |     |     |     |     |     |            |
|        |      |      |                       | <u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u> |                 |     |     |     |     |     |            |
|        |      | 1    | 1.400-15 вып. 1       | МНIII-3                  | 6               | 5   | 3   | 1   |     |     |            |
|        |      | 2    |                       | МНIII-6                  | 2               |     | 2   |     |     |     |            |
|        |      | 3    |                       | МН101-6                  | 10              | 2   | 2   | 4   |     |     |            |
|        |      | 4    |                       | МН101-3                  |                 |     |     |     |     | 14  |            |
|        |      | 5    |                       | МН106-3                  |                 |     |     |     |     | 7   |            |
|        |      |      |                       | <u>ДЕТАЛИ</u>            |                 |     |     |     |     |     |            |
| Б.У.   |      | 25   | А-III-10 ГОСТ 5781-82 |                          |                 |     |     |     |     | 3   | 6.9 кг     |
|        |      |      | е = 11250             |                          |                 |     |     |     |     |     |            |
|        |      |      | А-III-8 ГОСТ 5781-82  |                          |                 |     |     |     |     |     |            |
| Б.У.   |      | 6*   | е = 3200              | 6                        |                 |     |     |     |     |     | 1.3 кг     |
| Б.У.   |      | 9*   | е = 2050              | 2                        |                 |     |     |     |     |     | 0.8 кг     |
| Б.У.   |      | 11*  | е = 3100              | 4                        |                 |     |     |     |     |     | 1.2 кг     |
| Б.У.   |      | 14*  | е = 1700              | 4                        | 6               |     |     |     |     |     | 0.7 кг     |
| Б.У.   |      | 15*  | е = 1350              | 2                        | 2               |     |     |     |     |     | 0.5 кг     |
| Б.У.   |      | 18*  | е = 2250              |                          | 2               | 2   | 3   |     |     |     | 0.9 кг     |
| Б.У.   |      | 21*  | е = 3250              |                          | 4               | 4   |     |     |     |     | 1.3 кг     |
| Б.У.   |      | 22*  | е = 2900              |                          | 5               |     |     |     |     |     | 1.1 кг     |
| Б.У.   |      | 23*  | е = 1500              |                          |                 |     | 7   |     |     |     | 0.6 кг     |
| Б.У.   |      | 28*  | е = 550               |                          |                 |     |     |     | 5   |     | 0.2 кг     |
| Б.У.   |      | 29*  | е = 850               |                          |                 |     |     |     | 4   |     | 0.3 кг     |
| Б.У.   |      | 30*  | е = 1950              |                          |                 |     |     |     | 5   |     | 0.8 кг     |
|        |      |      | А-III-6 ГОСТ 5781-82  |                          |                 |     |     |     |     |     |            |
| Б.У.   |      | 7    | е = 1200              | 5                        |                 |     |     |     |     |     | 0.3 кг     |
| Б.У.   |      | 10   | е = 1050              | 3                        |                 |     |     |     |     |     | 0.2 кг     |
| Б.У.   |      | 12   | е = 2000              | 3                        |                 |     |     |     |     |     | 0.4 кг     |
| Б.У.   |      | 13   | е = 750               | 2                        | 5               | 2   |     |     |     |     | 0.2 кг     |
| Б.У.   |      | 16   | е = 600               | 3                        |                 | 3   |     |     |     |     | 0.1 кг     |
| Б.У.   |      | 19   | е = 1250              |                          | 3               | 3   | 3   |     |     |     | 0.3 кг     |
| Б.У.   |      | 20   | е = 2180              |                          | 3               | 3   |     |     |     |     | 0.5 кг     |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-Ж Альбом 4

СОГЛАСОВАНО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

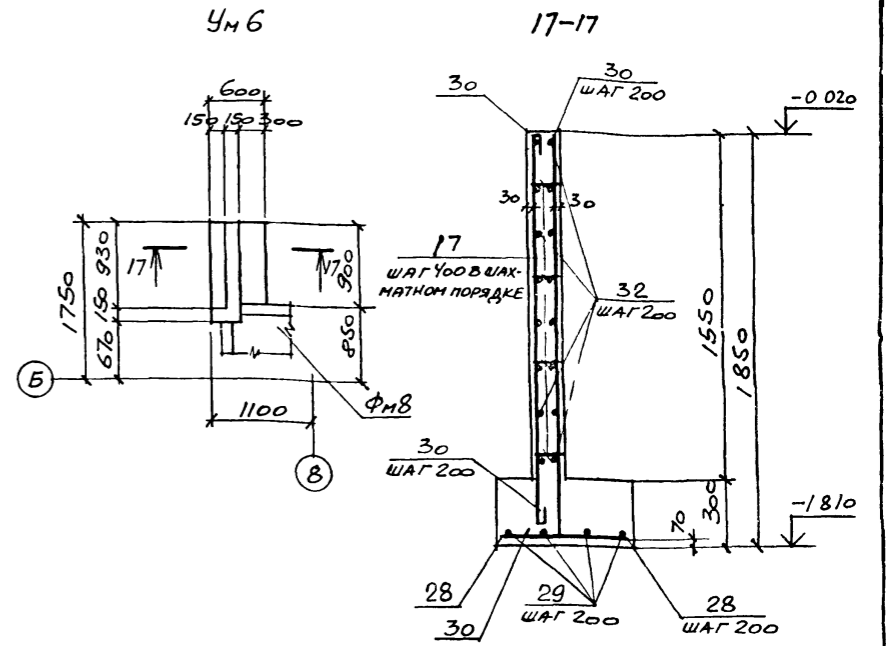
| Марка элемента | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  |       |     |                       |      |       | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ     |       |     |                      |       |      | Всего расход |      |
|----------------|---------------------|-------|-----|-----------------------|------|-------|-----------------------|-------|-----|----------------------|-------|------|--------------|------|
|                | Арматура класса А-I |       |     | Арматура класса А-III |      |       | Арматура класса А-III |       |     | Прокат марки ВСт3кп2 |       |      |              |      |
|                | ГОСТ 5781-82        |       |     |                       |      |       | ГОСТ 5781-82          |       |     | ГОСТ 103-76          |       |      |              |      |
|                | φ6                  | Итого | φ6  | φ8                    | φ10  | Итого | φ8                    | Итого | δ=6 | δ=8                  | Итого |      |              |      |
| Ум1            | 33.5                | 33.5  | 4.0 | 18.0                  |      | 22.0  | 55.5                  | 2.8   | 2.8 | 11.8                 | 2.8   | 14.6 | 17.4         | 72.9 |
| Ум2            | 15.2                | 15.2  | 3.4 | 12.5                  |      | 15.9  | 31.1                  | 1.7   | 1.7 | 6.1                  | 0.4   | 6.5  | 8.2          | 39.3 |
| Ум3            | 10.6                | 10.6  | 3.1 | 12.2                  |      | 15.3  | 25.9                  | 1.3   | 1.3 | 6.1                  | 1.2   | 7.3  | 8.6          | 34.5 |
| Ум4            | 5.2                 | 5.2   | 1.5 | 6.9                   |      | 8.4   | 13.6                  | 0.6   | 0.6 | 2.3                  | 0.8   | 3.1  | 3.7          | 17.3 |
| Ум6            | 6.0                 | 6.0   |     | 6.2                   |      | 6.2   | 12.2                  |       |     |                      |       | 9.1  | 13.5         | 12.2 |
| Бм1            | 15.9                | 15.9  |     |                       | 20.7 | 20.7  | 36.6                  | 4.4   | 4.4 | 9.1                  |       | 9.1  | 13.5         | 50.1 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование       | Кол. на исполн. |      |      |      |      |      | Примечание |                |
|--------|------|------|-------------|--------------------|-----------------|------|------|------|------|------|------------|----------------|
|        |      |      |             |                    | Ум1             | Ум2  | Ум3  | Ум4  | Ум5  | Бм1  |            | Ум6            |
| Б.У.   |      | 24   |             | е = 500            |                 |      |      | 6    |      |      |            | 0.1 кг         |
|        |      |      |             | А-I-6 ГОСТ 5781-82 |                 |      |      |      |      |      |            |                |
| Б.У.   |      | 17   |             | е = 180            | 60              | 47   | 42   | 21   |      |      | 20         | 0.04 кг        |
| Б.У.   |      | 26   |             | е = 280            |                 |      |      |      |      | 54   |            | 0.1 кг         |
| Б.У.   |      | 27   |             | е = 350            |                 |      |      |      |      | 54   |            | 0.1 кг         |
| Б.У.   |      | 31*  |             | е = 1830           |                 |      |      |      |      |      | 5          | 0.4 кг         |
| Б.У.   |      | 32*  |             | е = 1080           |                 |      |      |      |      |      | 16         | 0.2 кг         |
|        |      |      |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>   |                 |      |      |      |      |      |            |                |
| Б.У.   |      | 8    |             | А-I-6 ГОСТ 5781-82 | 140             | 60   | 40   | 20   |      | 23   |            | М 0.222 кг     |
|        |      |      |             | БЕТОН КЛАССА В12,5 | 2,0             | 0,76 | 0,68 | 0,33 | 0,43 | 0,55 | 0,46       | М <sup>3</sup> |

Позиции отмеченные знаком СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз. | ЭСКИЗ  |
|------|--|
| 6    | 1000 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1190</span> 1010 |
| 9    | 1000 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1050</span>      |
| 11   | 1100 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2000</span>      |
| 14   | 600 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1100</span>       |
| 15   | 350 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1000</span>       |
| 17   | <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">-140</span>           |
| 18   | 1010 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1240</span>      |
| 21   | 1070 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2180</span>      |
| 22   | 1080 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">750</span> 1070  |
| 23   | 500 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1000</span>       |
| 26   | <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">-200</span>           |
| 27   | 75 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">200</span> 75      |
| 30   | 200 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">1750</span>       |
| 31   | <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">-1750</span>          |
| 32   | <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">-1000</span>          |



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО.

9330/4

ТП 904-1-65.86-ЖСХ

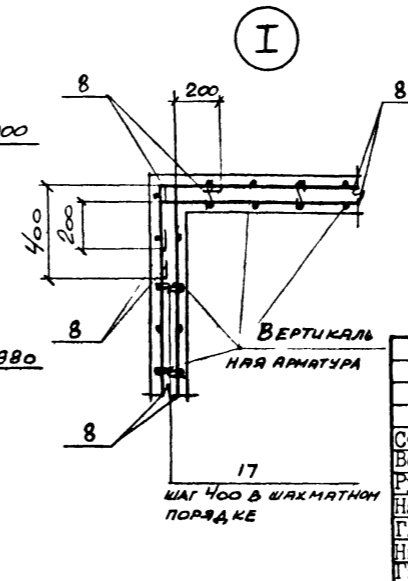
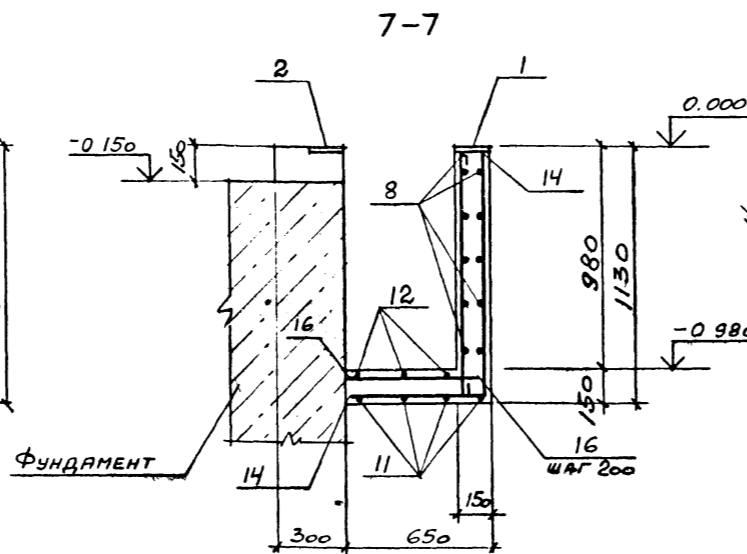
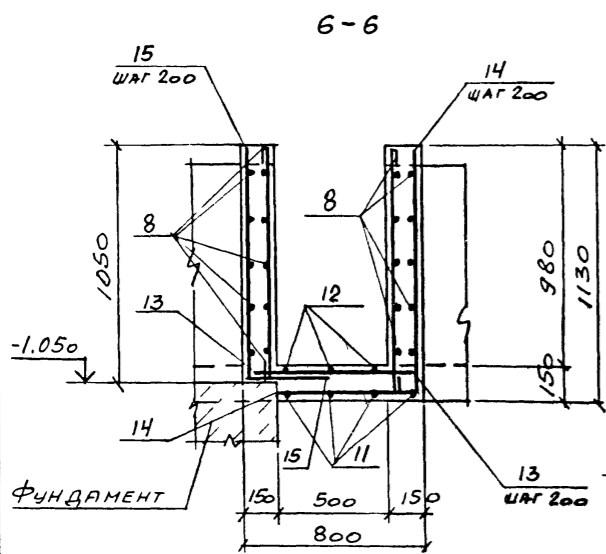
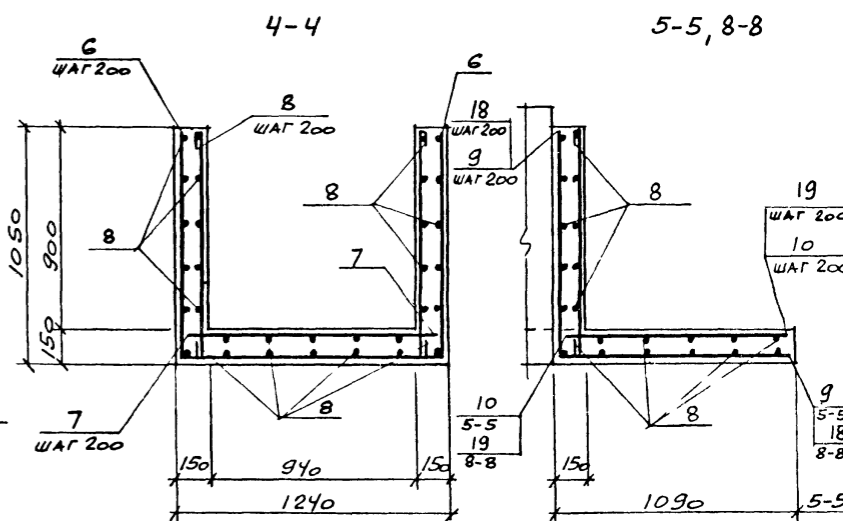
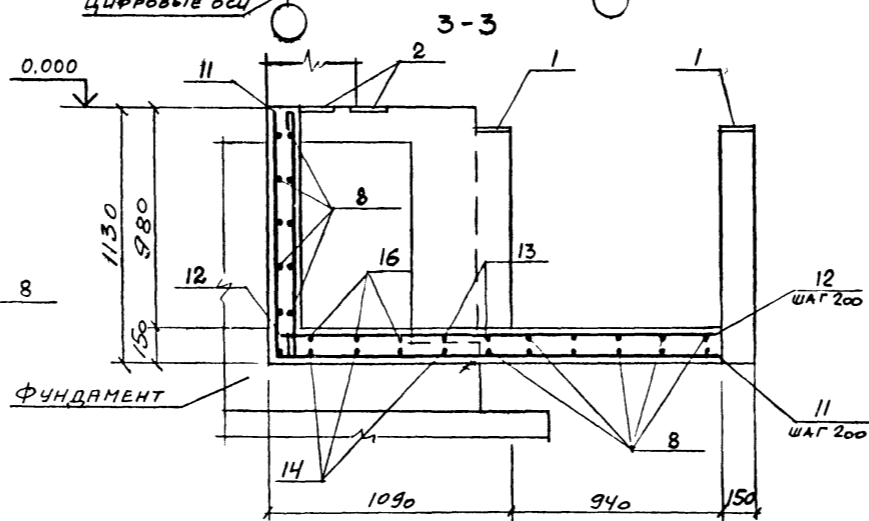
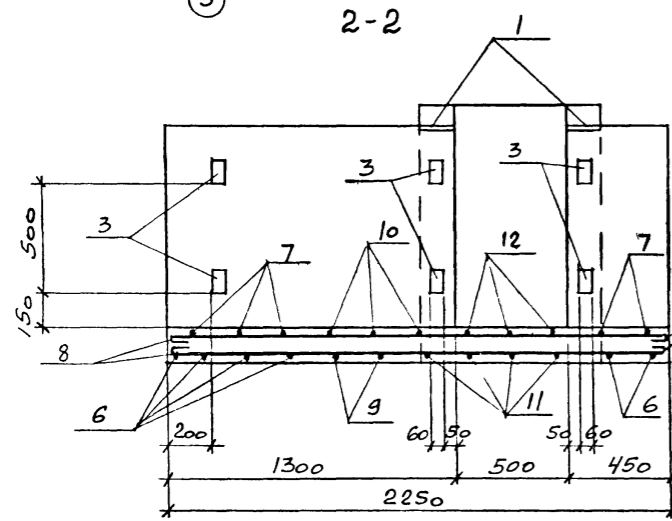
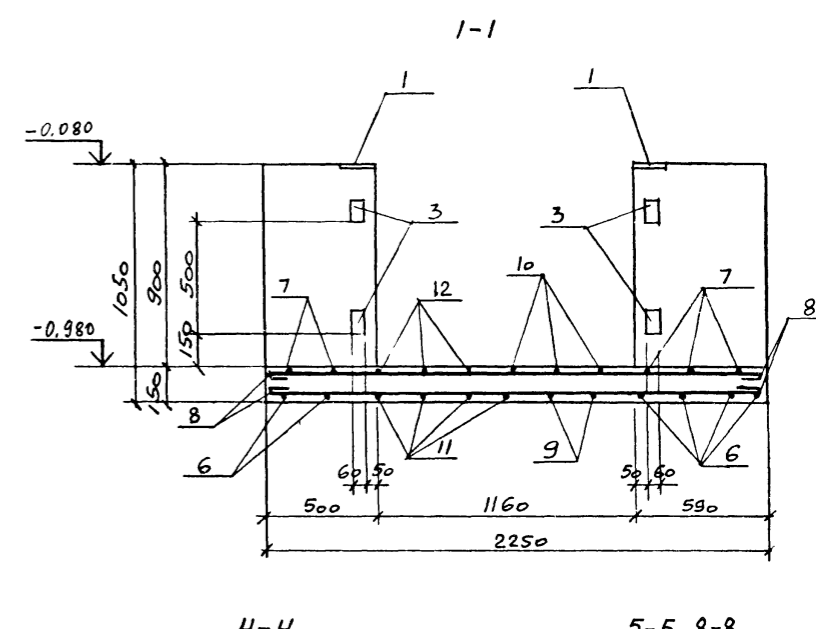
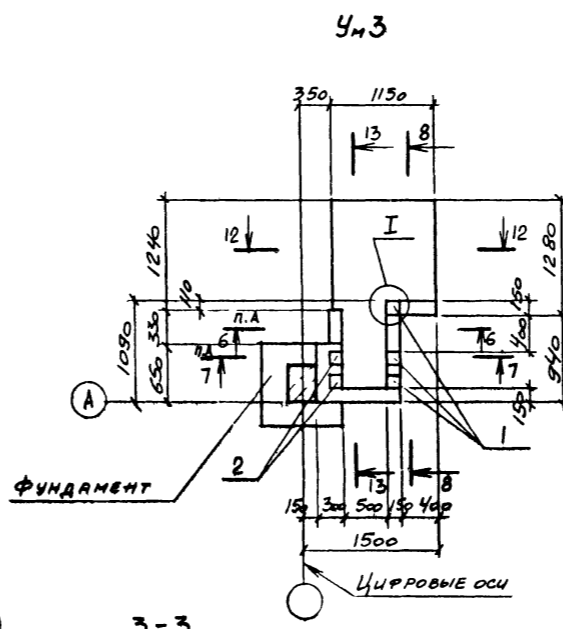
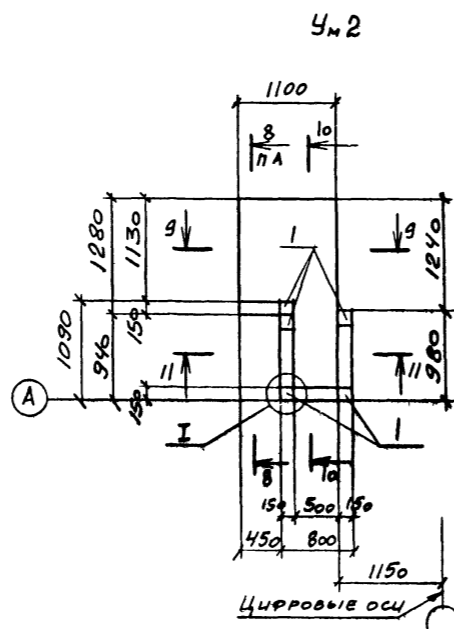
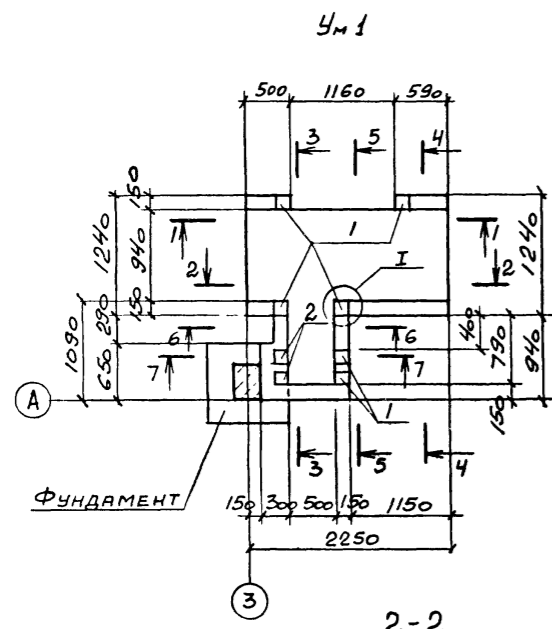
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|          |             |  |  |
|----------|-------------|--|--|
| Ст. инж. | Толмачева   |  |  |
| Ведущ.   | Макарова    |  |  |
| Рук. гр. | Моргунов    |  |  |
| Начотд.  | Саакьянц    |  |  |
| испец.   | Боярченко   |  |  |
| инконтр. | Луценко     |  |  |
| ГИП      | Осташевский |  |  |

Участки монолитные Ум1 - Ум6, Балка Бм1. (Начало)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А2

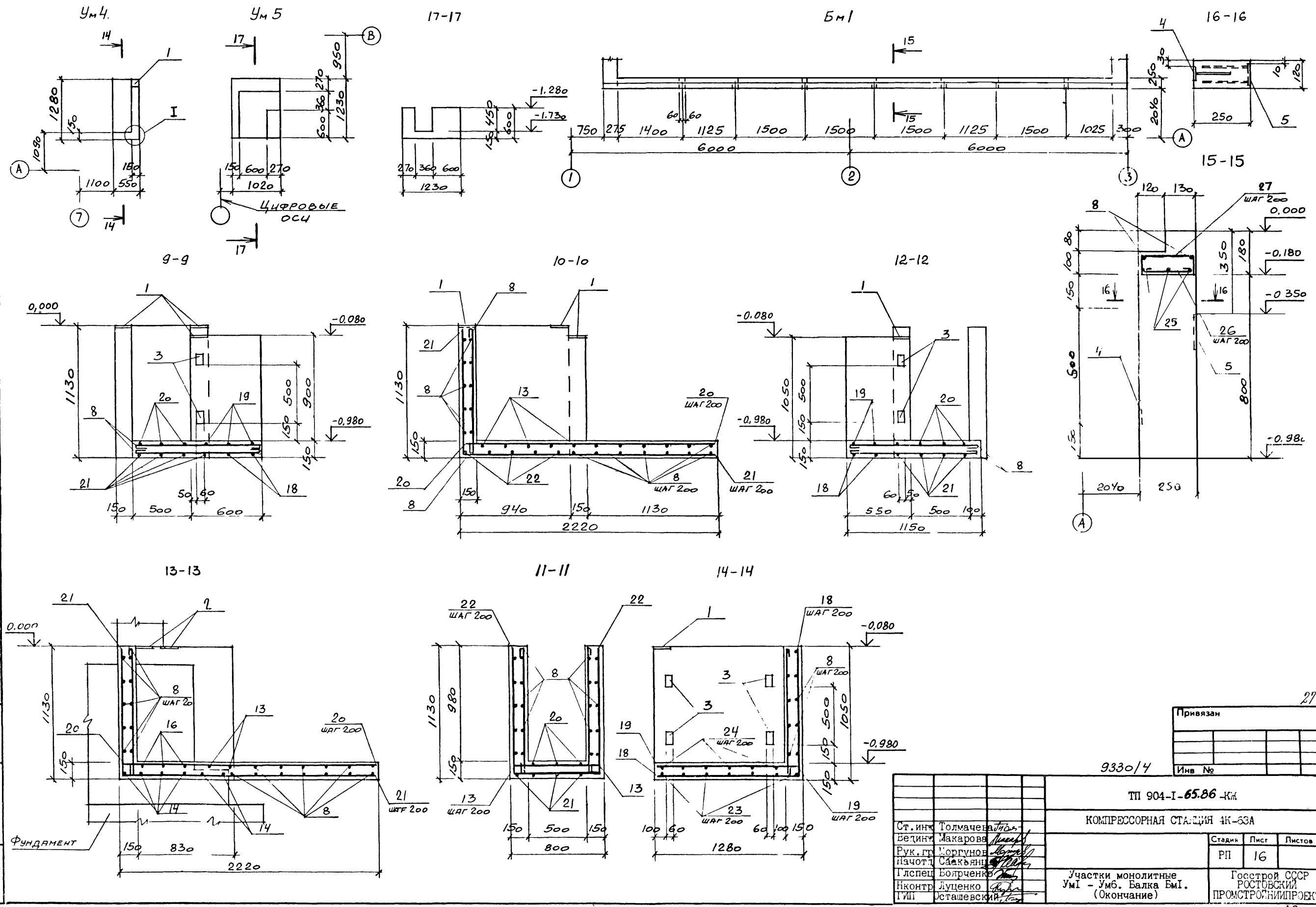


26

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Инв №    |  |

|            |             |                              |      |
|------------|-------------|------------------------------|------|
| 9330/4     |             | ТП 904-1-6586-КЖ             |      |
|            |             | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |      |
| Ст. инж    | Толмачев    | Студия                       | Лист |
| Вед. инж   | Макарова    | РП                           | 15   |
| Рук. гр    | Моргунов    | Листов                       |      |
| Нач. отд   | Саакьянц    |                              |      |
| Гл. спец   | Боярченко   | Участки монолитные           |      |
| Инж. контр | Луценко     | УМ1 - Умб. Балка БМ1.        |      |
| ГИП        | Осташевский | (Продолжение)                |      |
|            |             | Госстрой СССР                |      |
|            |             | РОСТОВСКИЙ                   |      |
|            |             | ПРОЕКТНИИПРОЕКТ              |      |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ Альбом 4



|                |  |
|----------------|--|
| СОЛДАТО        |  |
| Имя № подл.    |  |
| Подпись и дата |  |
| Взам инв. №    |  |

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Инва №   |  |

|  |             |  |
|--|-------------|--|
| ТИ 904-1-65.86-КЖ  |             |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                               |             |  |
| Ст. инж.   | Толмачев    |  |
| Бедина   | Макарова    |  |
| Рук. гр.   | Коргунов    |  |
| Начотд.  | Саакьяни    |  |
| Гл. спец.  | Болрченко   |  |
| Инконтр.   | Луценко     |  |
| ТИП  | Осташевский |  |
| Станция  | РП          | Лист 16  |
| Участки монолитные<br>Ум1 - Умб. Балка Бм1.<br>(Окончание) |             | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

Типовой проект 904-1-65.86-КЖ Альбом 4

Выборка расхода стали на элемент, кг.

| Марка элемента | Изделия арматурные. |      |       |       |       |       |        |        |       |     | Изделия закладные. |       |      |      |      |       |      |       |       |       | Всего | Общий расход |       |       |              |       |        |
|----------------|---------------------|------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-----|--------------------|-------|------|------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|--------------|-------|--------|
|                | Арматура класса     |      |       |       |       |       |        |        |       |     | Арматура класса.   |       |      |      |      |       |      |       |       |       |       |              |       |       |              |       |        |
|                | А-I                 |      |       |       |       | А-II  |        |        |       |     | А-I                |       |      |      |      | А-II  |      |       |       |       |       |              |       |       |              |       |        |
|                | ГОСТ 5781-82        |      |       |       |       |       |        |        |       |     | ГОСТ 5781-82       |       |      |      |      |       |      |       |       |       |       |              |       |       |              |       |        |
| φ6             | φ8                  | φ10  | Итого | φ12   | φ16   | Итого | φ6     | φ10    | Итого | φ8  | φ12                | Итого | δ=6  | δ=8  | δ=10 | Итого | δ=4  | Итого | δ=5x3 | δ=6x3 | Итого | TP φ108x4    | Итого | Всего | Общий расход |       |        |
| Ф0м1           | 61.1                | 34.0 | 50.0  | 145.1 | 675.4 | 812.4 | 1487.8 | 1632.9 | 3.3   | 1.6 | 4.9                | 11.3  | 11.4 | 22.7 | 16.5 | 51.1  | 15.2 | 82.8  | 36.4  | 36.4  | 35.8  | 71.2         | 107.0 | 35.2  | 35.2         | 289.0 | 1921.9 |

Спецификация к фундаменту Ф0м1.

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение       | Наименование            | Кол  | Примечание |
|--------|------|------|-------------------|-------------------------|------|------------|
|        |      |      |                   | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ       |      |            |
|        |      |      |                   | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ        |      |            |
|        |      | 1    | 1410-3 вып.1      | IC 16A-II 8A-I 185x445  | 4    |            |
|        |      | 2    |                   | IC 16A-II 8A-I 165x445  | 2    |            |
|        |      | 3    |                   | IC 16A-II 10A-I 225x535 | 4    |            |
| A3     |      | 4    |                   | C1                      | 8    |            |
| A3     |      | 5    |                   | C2                      | 8    |            |
| A3     |      | 6    |                   | C3                      | 1    |            |
| A3     |      | 7    |                   | C4                      | 1    |            |
| A3     |      | 8    | ТП904-1- -КЖИ-С1  | C5                      | 2    |            |
| A3     |      | 9    |                   | C6                      | 1    |            |
| A3     |      | 10   |                   | C7                      | 2    |            |
| A3     |      | 11   |                   | C8                      | 4    |            |
| A3     |      | 12   |                   | C9                      | 3    |            |
|        |      |      |                   | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ       |      |            |
|        |      | 14   |                   | MH553                   | 95   | м          |
|        |      | 15   |                   | MH555                   | 14,8 | м          |
|        |      | 16   | 1.400-15 вып.1    | MHIII-6                 | 9    |            |
|        |      | 17   |                   | MHII-6                  | 19   |            |
|        |      | 18   |                   | MHII5-1                 | 1    |            |
|        |      | 19   |                   | MH109-1                 | 4    |            |
| A3     |      | 20   | ТП904-1- -КЖИ-МН1 | MH1                     | 4    |            |
|        |      |      |                   | ДЕТАЛИ                  |      |            |
|        |      |      |                   | A-II-12 ГОСТ 5781-82    |      |            |
| БУ     |      | 25   |                   | ℓ=1000                  | 12   | 0,9кг      |
| БУ     |      | 26   |                   | ℓ=700                   | 24   | 0,6кг      |
| БУ     |      | 27   |                   | ℓ=3050                  | 3    | 2,7кг      |
| БУ     |      | 29   |                   | ℓ=1300                  | 6    | 1,2кг      |
| БУ     |      | 30   |                   | ℓ=1600                  | 3    | 1,4кг      |
| БУ     |      | 31   |                   | ℓ=2030                  | 5    | 1,8кг      |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование         | Кол  | Примечание     |
|--------|------|------|-------------|----------------------|------|----------------|
|        |      |      |             | A-II-12 ГОСТ 5781-82 |      |                |
| БУ     |      | 32   |             | ℓ=2150               | 6    | 1,9кг          |
| БУ     |      | 33   |             | ℓ=2620               | 6    | 2,3кг          |
| БУ     |      | 34   |             | ℓ=3000               | 5    | 2,7кг          |
| БУ     |      | 35   |             | ℓ=1730               | 9    | 1,5кг          |
| БУ     |      | 36   |             | ℓ=2600               | 4    | 2,3кг          |
| БУ     |      | 38   |             | ℓ=1440               | 8    | 1,3кг          |
| БУ     |      | 40   |             | ℓ=2450               | 6    | 2,2кг          |
| БУ     |      | 42   |             | ℓ=800                | 37   | 0,7кг          |
| БУ     |      | 43   |             | ℓ=1500               | 6    | 1,3кг          |
|        |      |      |             | A-I-6 ГОСТ 5781-82   |      |                |
| БУ     |      | 28   |             | ℓ=2030               | 9    | 0,5кг          |
| БУ     |      | 37   |             | ℓ=2050               | 3    | 0,5кг          |
| БУ     |      | 38   |             | ℓ=1.280              | 29   | 0,3кг          |
| БУ     |      | 41   |             | ℓ=230                | 80   | 0,1кг          |
|        |      |      |             | МАТЕРИАЛЫ            |      |                |
|        |      |      |             | Бетон класса В15     | 36,2 | м <sup>3</sup> |

\*) Поз 25-41 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

Ведомость деталей.

| Поз | Эскиз | Поз | Эскиз |
|-----|-------|-----|-------|
| 25  |       | 35  |       |
| 26  |       | 36  |       |
| 27  |       | 37  |       |
| 28  |       | 38  |       |
| 29  |       | 39  |       |
| 30  |       | 40  |       |
| 31  |       | 41  |       |
| 32  |       |     |       |
| 33  |       |     |       |
| 34  |       |     |       |

И-в. Кол. дп. Подпись и дата. Взаминв. №

|          |        |
|----------|--------|
| Привязан |        |
| Инд. №   | 9330/4 |

|   |             |           |
|---|-------------|-----------|
| ТП 904-1-65.86-КЖ                           |             |           |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                |             |           |
| Ст. инж.                                    | Толмачева   |           |
| Вед. инж.                                   | Макарова    |           |
| Рук. гр.                                    | Моргунов    |           |
| Нач. отд.                                   | Саакьянц    |           |
| Гл. спец.                                   | Боярченко   |           |
| Инж. тех.                                   | Луценко     |           |
| Инж.  | Осташевский |           |
| Стадия                                      | РП          | Лист 17   |
| Фундамент Ф0м1                              |             | Листов    |
| госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |             | ФОРМАТ А2 |

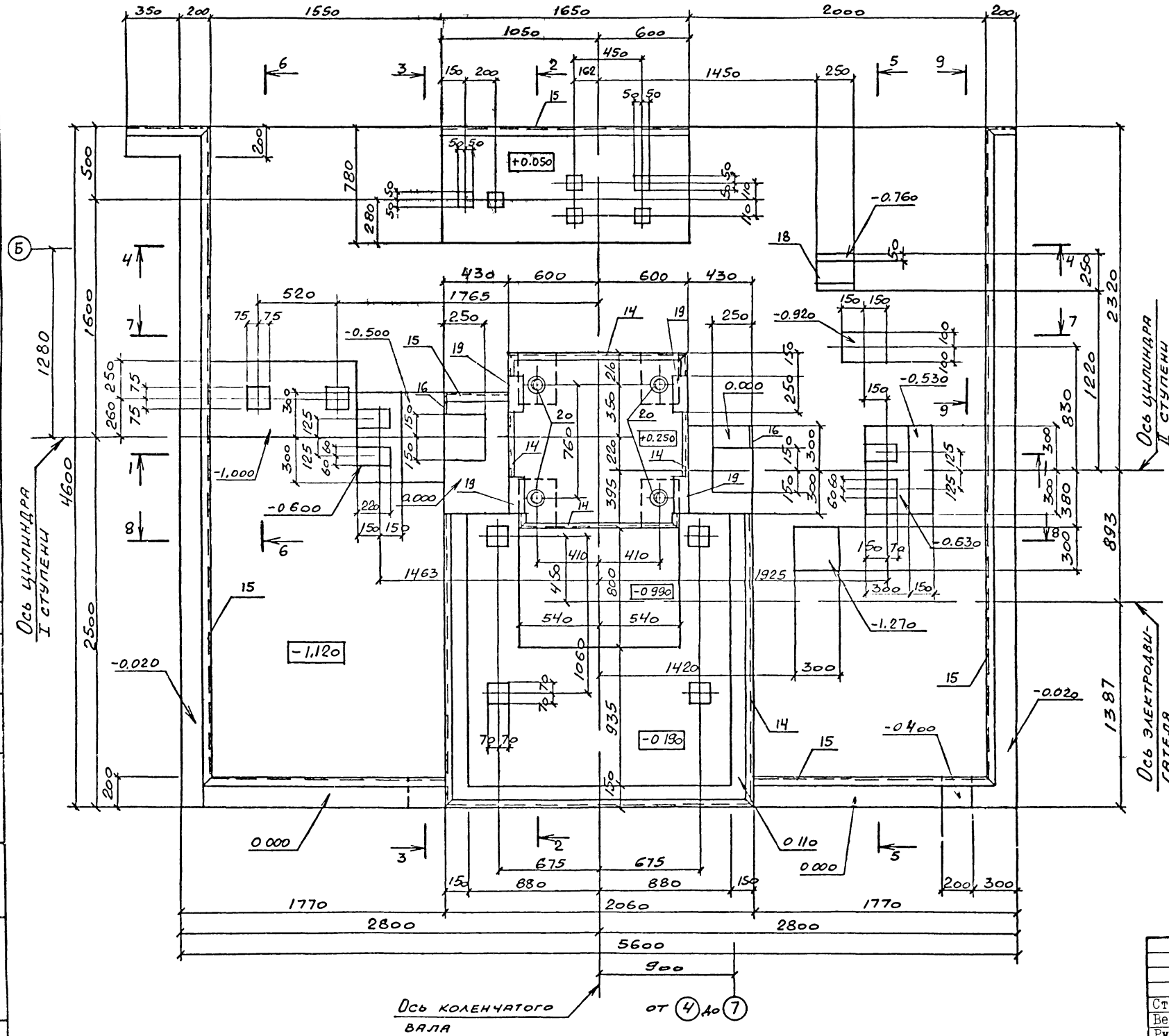
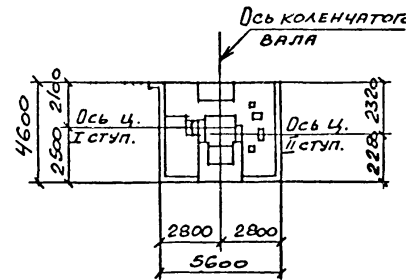


Схема приложения неуравновешенных сил инерции



Горизонтальные силы инерции направлены по осям цилиндров I и II ступеней и приложены на отметке 0,750

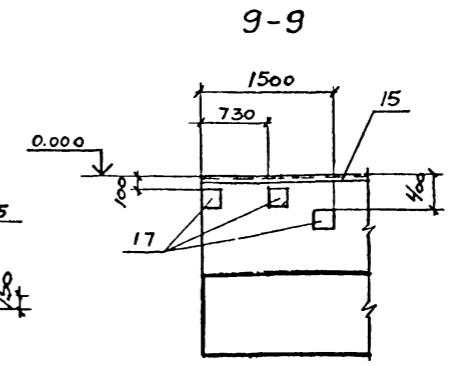
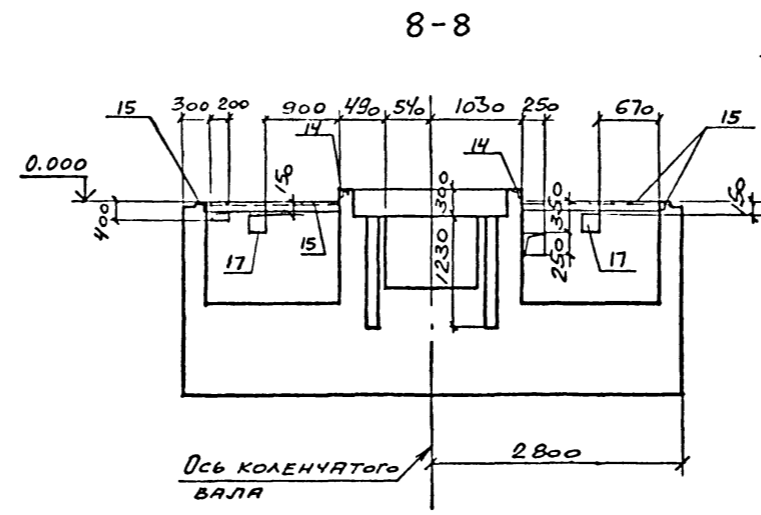
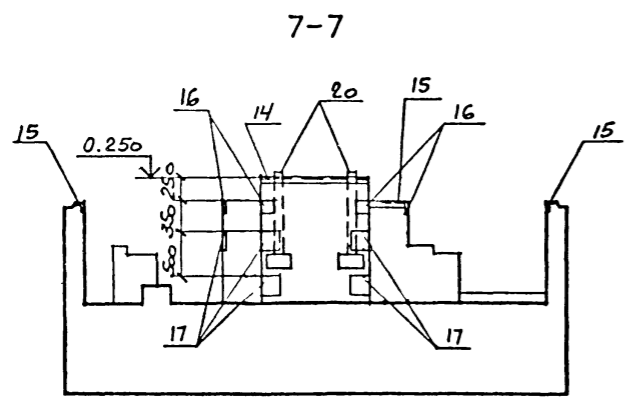
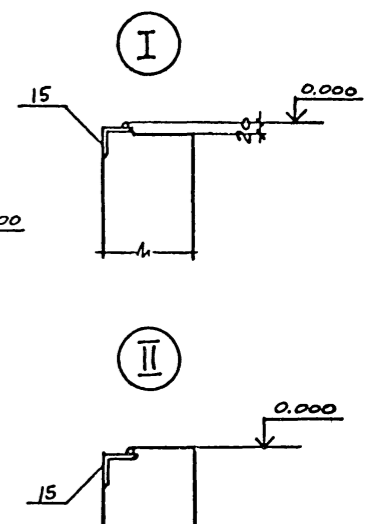
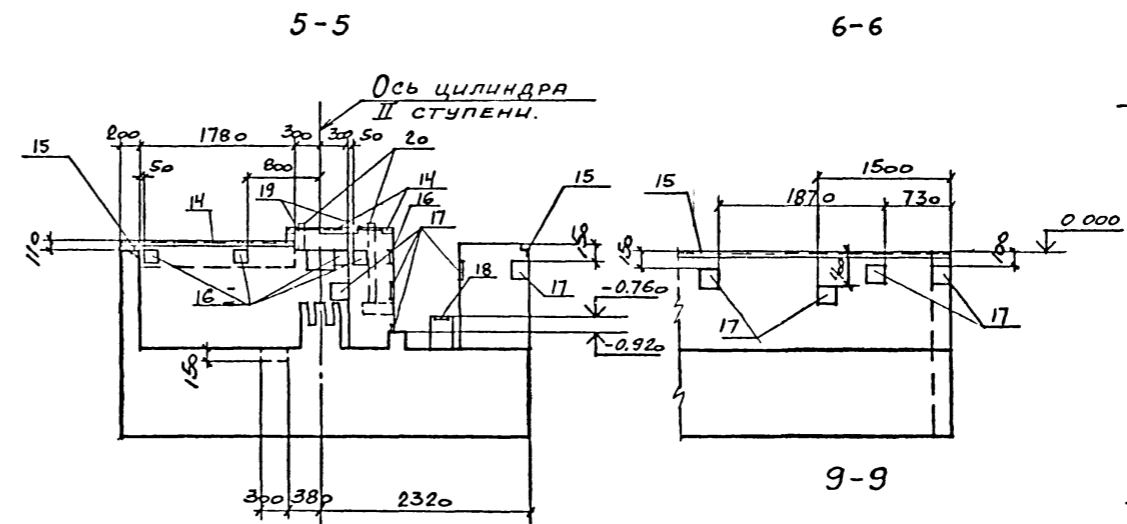
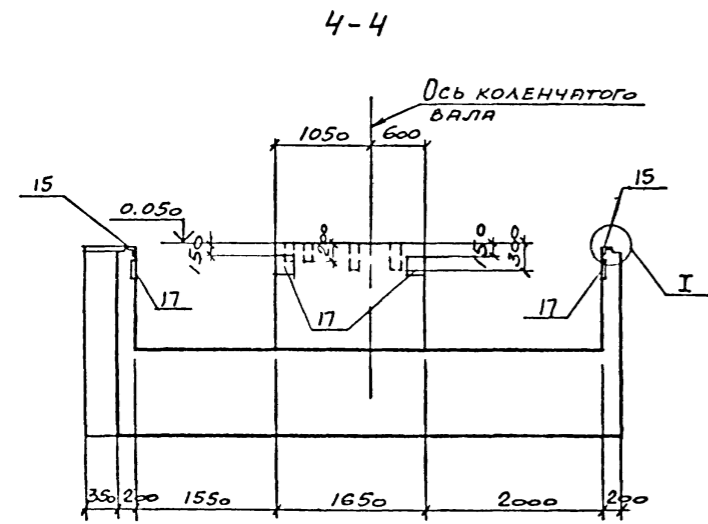
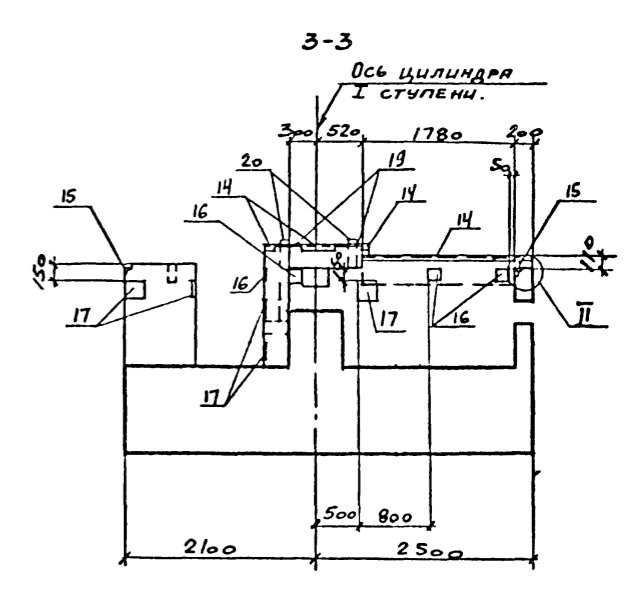
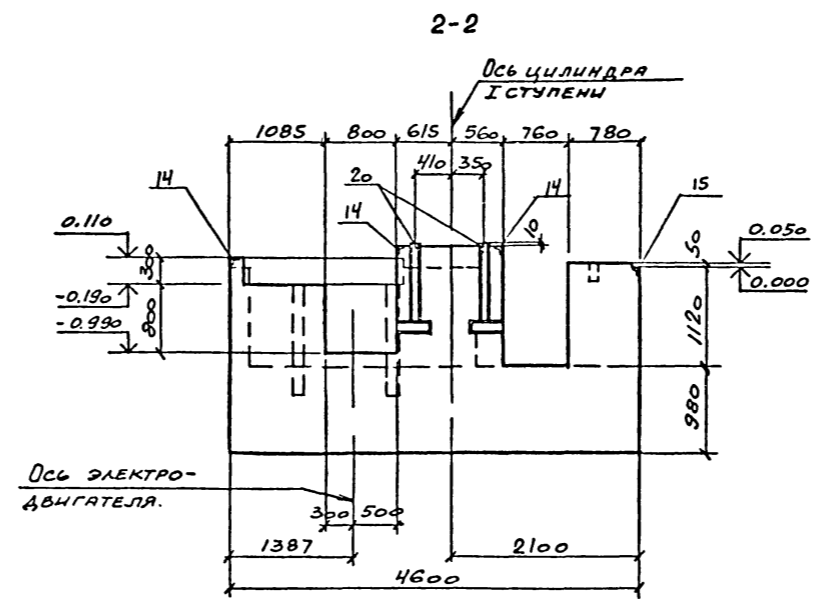
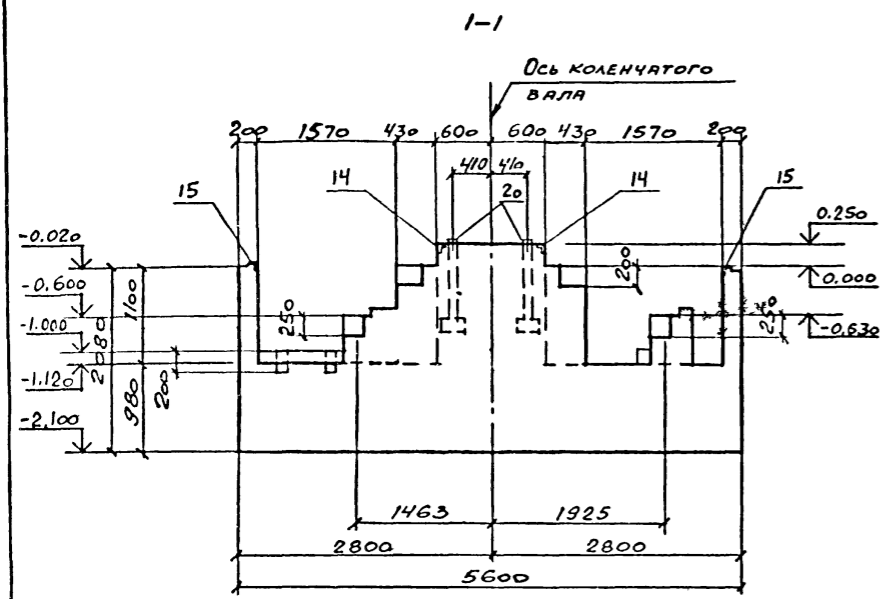
|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Инд. №   |  |

9330/4

|                              |                                    |      |
|------------------------------|------------------------------------|------|
| ТП 904-I-65.86-Ж             |                                    |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |                                    |      |
| Ст. инж. Толмачева           | Студия                             | Лист |
| Бедина Макарова              | РП                                 | 18   |
| Рук. гр. Моргунов            | Листов                             |      |
| Нач. отд. Саакьянц           | Фундамент Ф0м1. Общий вид (начало) |      |
| Гл. спец. Боярченко          | Госстрой СССР                      |      |
| Контр. Луценко               | РОССТОВСКИЙ                        |      |
| Гл. инж. Остафьевский        | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ                    |      |

Тыповой проект 904-1-6586-КЖ Альбом 4

Имя, №подп. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ⓢ

Ⓢ

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |

9330/4

|  |             |  |          |
|--|-------------|--|----------|
| ТП 904-1-6586-КЖ                       |             |  |          |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А           |             |  |          |
| Ст. инж.                               | Толмачева   | Рук. гр.                                 | Моргунов |
| Вед. инж.                              | Макарова    | Нач. отд.                                | Саакьянц |
| Инж.                                   | Боярченко   | Инж.                                     | Луценко  |
| Инж.                                   | Осташевский |  |          |
| Фундамент ФОМ I. Общий вид (окончание) |             | Стадия                                   | Лист     |
|  |             | РП                                       | 19       |
|  |             | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ |          |



СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ.

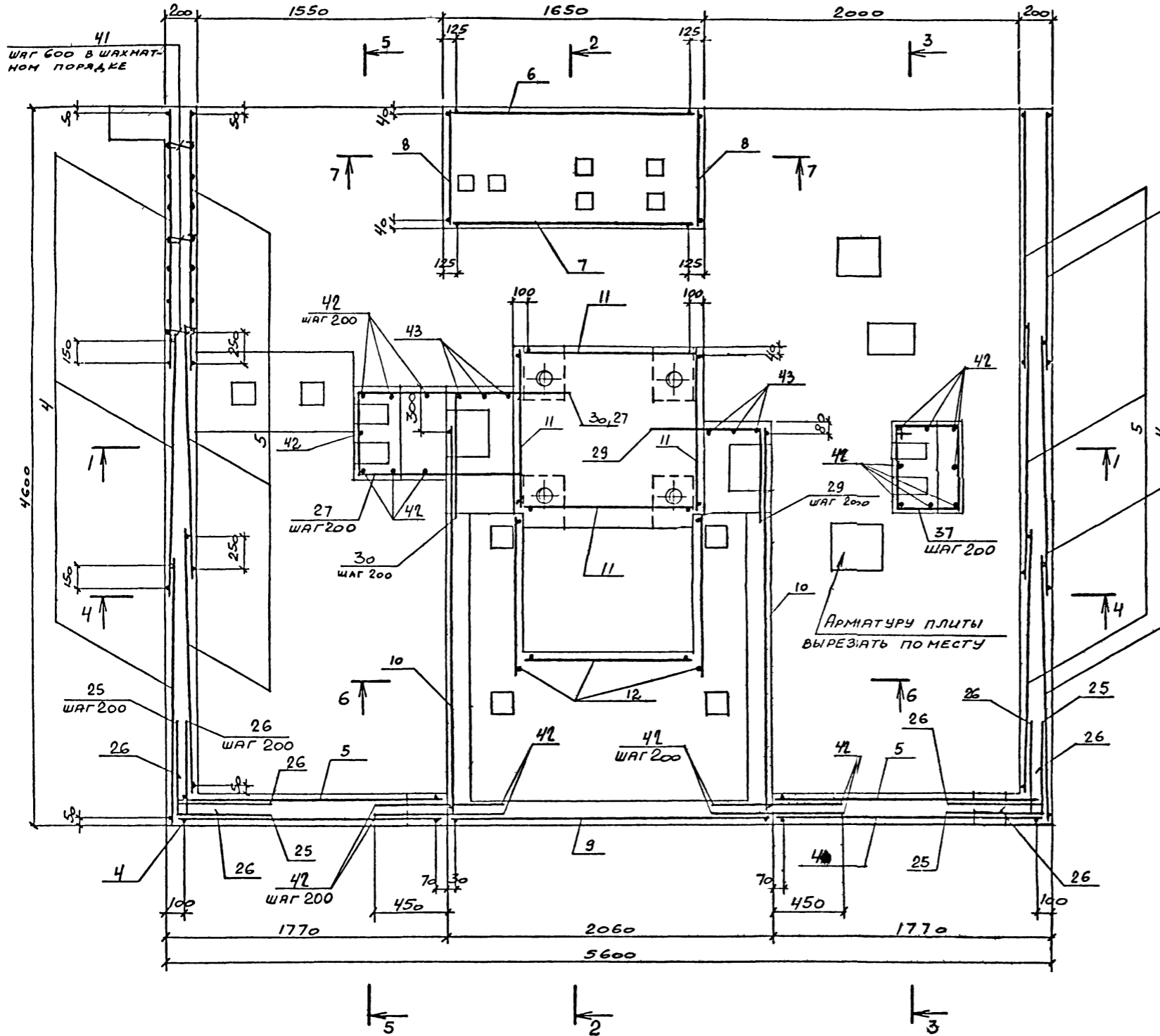
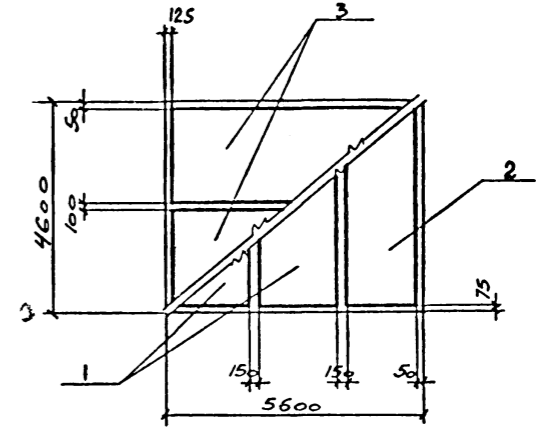


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЕТОК ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА.



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры, кроме оговоренного, равен 25 мм
2. Колодцы и отверстия выполнить без нарушения арматуры

АРМАТУРУ ПЛИТЫ  
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

9330/4

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

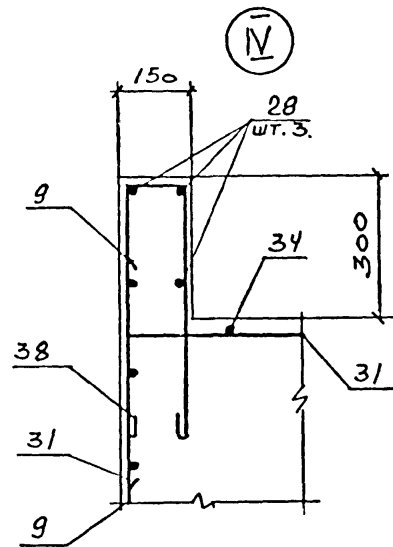
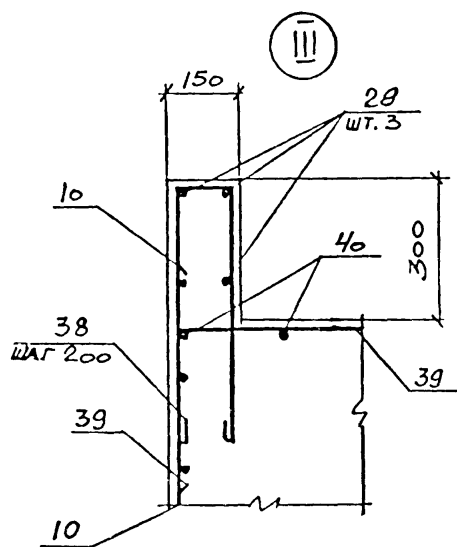
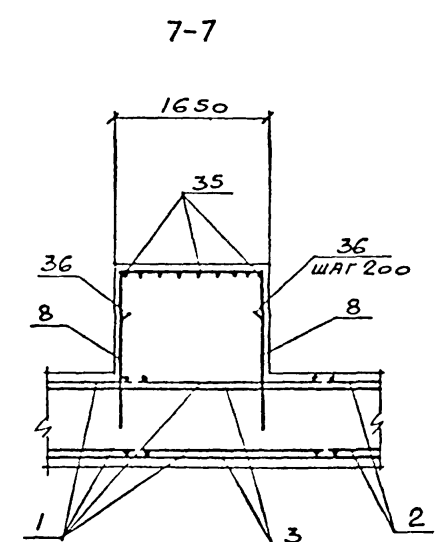
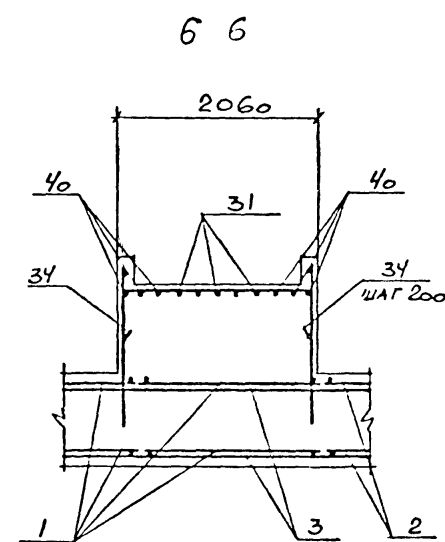
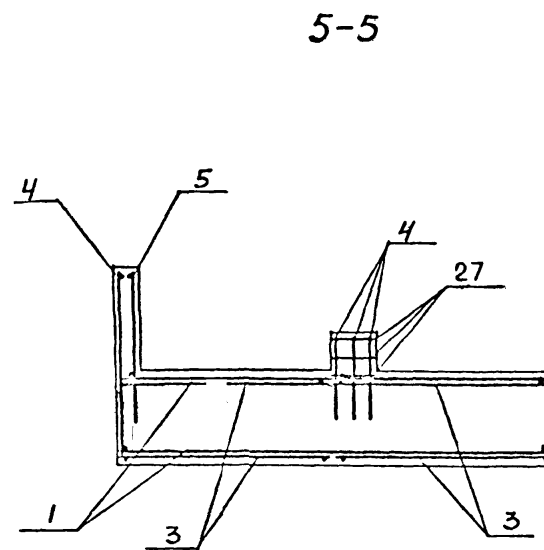
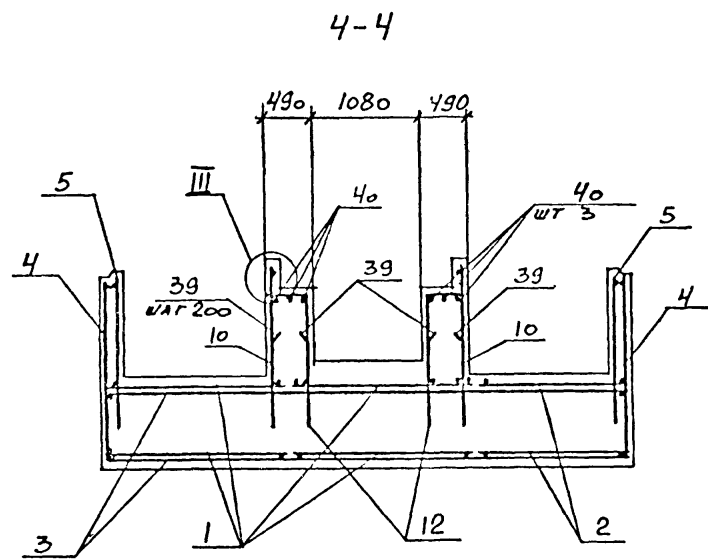
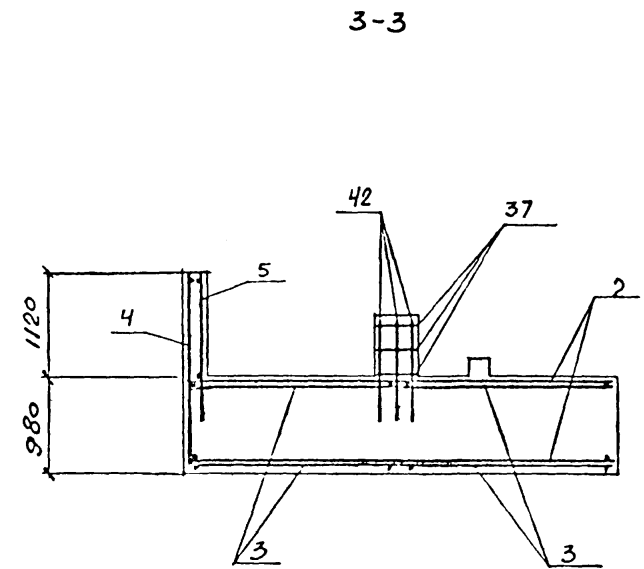
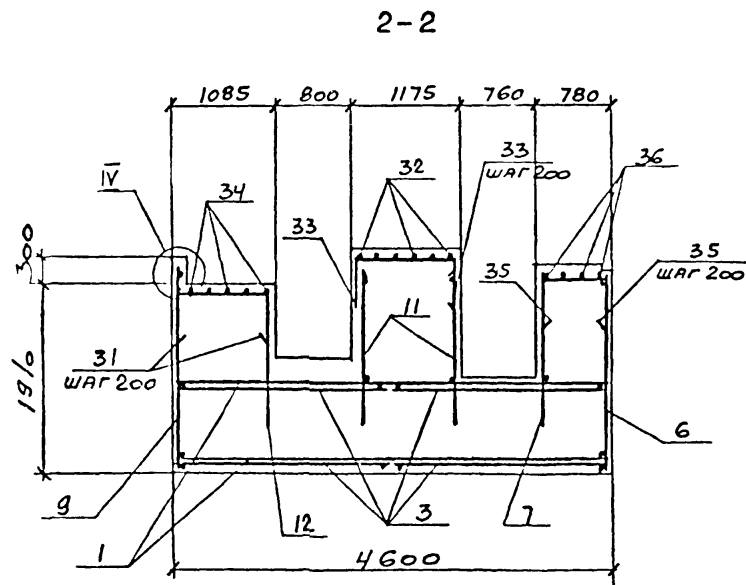
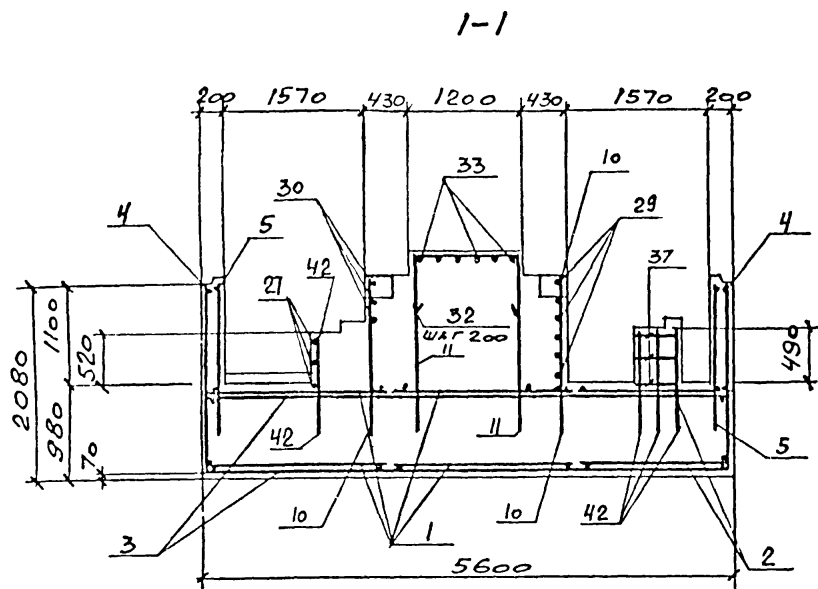
ТП 904-1-6586-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|             |             |           |                             |    |                 |
|-------------|-------------|-----------|-----------------------------|----|-----------------|
| Ст. инж.    | Толмачев    | Тру-      |                             |    |                 |
| Вед. инж.   | Макаров     | Андрей    |                             |    |                 |
| Рук. гр.    | Моргунов    | Игорь     |                             |    |                 |
| Нач. отд.   | Саакьяни    | Александр |                             |    |                 |
| Гл. спец.   | Боярченко   | Александр |                             |    |                 |
| Инж. контр. | Луценко     | Александр |                             |    |                 |
| ГИП         | Осташевский | Александр |                             |    |                 |
|             |             |           | РП                          | 20 |                 |
|             |             |           | Фундамент Ф0м1.             |    | Госстрой СССР   |
|             |             |           | Схема армирования. (начало) |    | РОСТОВСКИЙ      |
|             |             |           |                             |    | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |
|             |             |           |                             |    | ФОРМАТ А2       |

|     |         |      |              |
|-----|---------|------|--------------|
| Имя | Подпись | Дата | Взам. инв. № |
|     |         |      |              |
|     |         |      |              |
|     |         |      |              |

СОГЛАСОВА



32

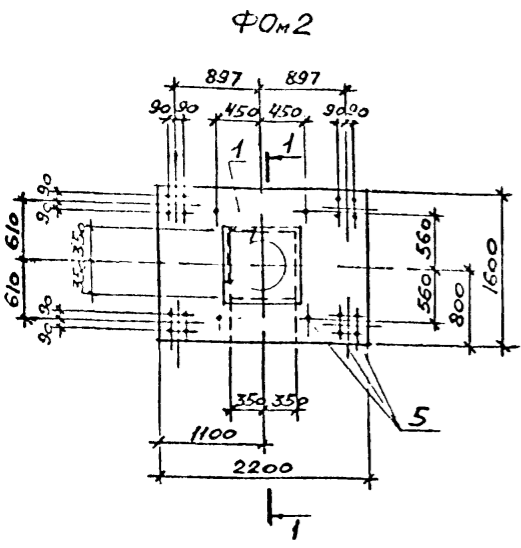
|          |  |  |
|----------|--|--|
| Привязан |  |  |
|          |  |  |
| Инв №    |  |  |

9330/4

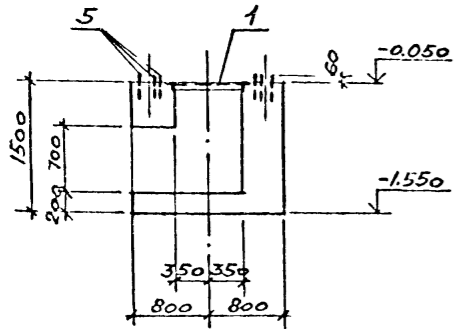
|   |                    |                  |  |
|---|--------------------|------------------|--|
| ТИ 904-1-65.86-КЖ                             |                    |                  |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                  |                    |                  |  |
| Ст. инж. Толмачева                            | Рек. гр. Моргунов  | Начотд. Саакьяни | Гл. инж. Боярченко                       |
| Инженр. Луценко                               | Инж. Остапешевский |                  |  |
| ФУНДАМЕНТ КОМ. Схема армирования. (окончание) |                    |                  | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |
|   |                    | РП               | Лист 21                                  |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86-КЖ А1650М4

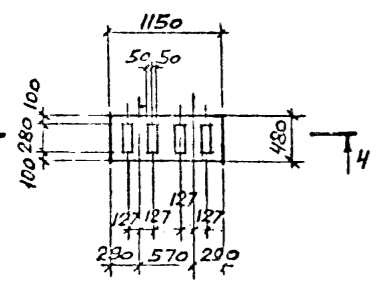
Инв. № подл. / Дата выдачи / Рук. г.р. ОСП-Моргунов



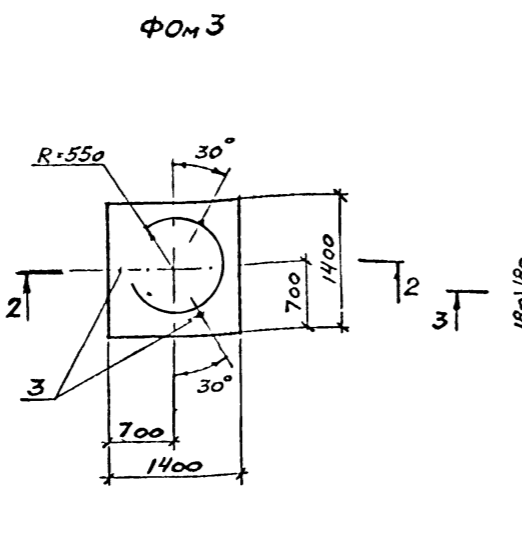
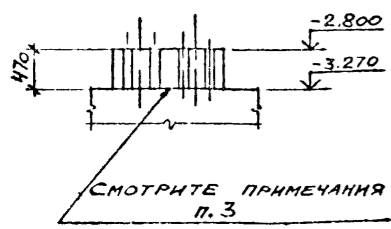
1-1



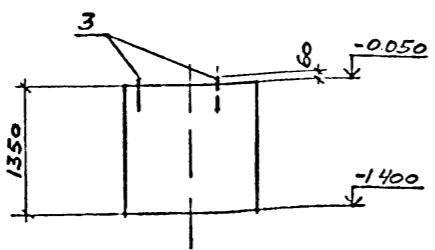
Ф0м5



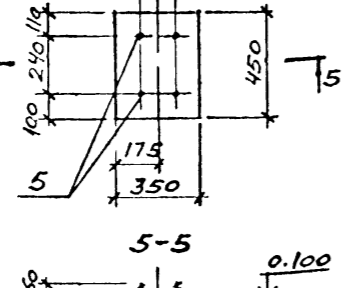
4-4



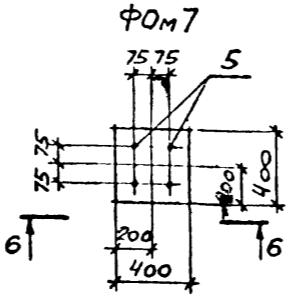
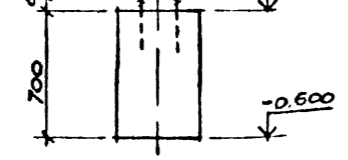
2-2



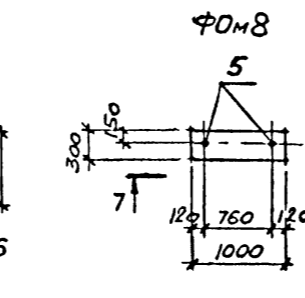
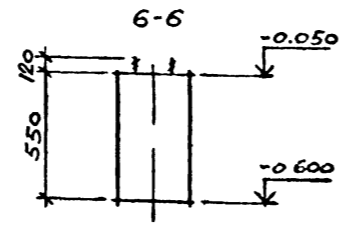
Ф0м6



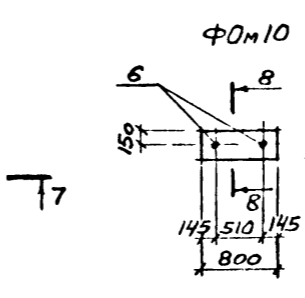
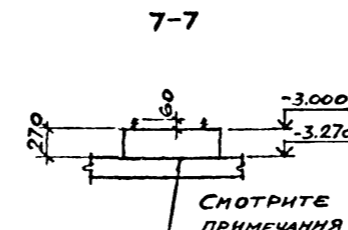
5-5



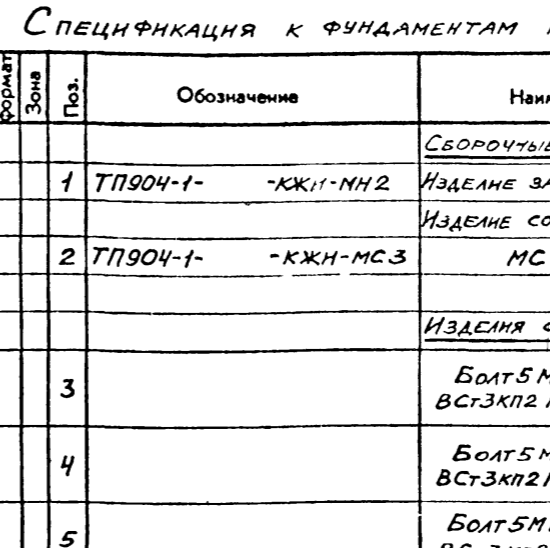
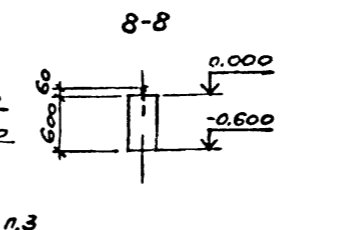
6-6



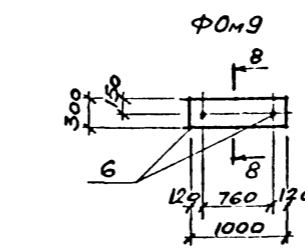
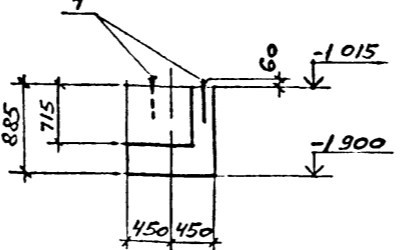
7-7



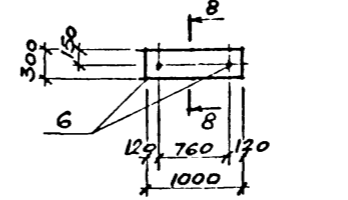
8-8



3-3



Ф0м9



СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЯ П.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0м2 - Ф0м10

| Формат                     | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование                           | Кол. на исполн. |      |      |      |      |      |      |      |       |  | Примечание     |
|----------------------------|------|------|-----------------|--|-----------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|--|----------------|
|                            |      |      |                 |  | Ф0м2            | Ф0м3 | Ф0м4 | Ф0м5 | Ф0м6 | Ф0м7 | Ф0м8 | Ф0м9 | Ф0м10 |  |                |
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>   |      |      |                 |  |                 |      |      |      |      |      |      |      |       |  |                |
|                            |      | 1    | ТП904-1-КЖ1-МН2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2                  | 1               |      |      |      |      |      |      |      |       |  | 13,4 кг        |
|                            |      | 2    | ТП904-1-КЖ1-МС3 | ИЗДЕЛИЕ СОСДИНТЕЛЬНОЕ МС3              | 2               |      |      |      |      |      |      |      |       |  | 15,0 кг        |
| <u>ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ</u> |      |      |                 |  |                 |      |      |      |      |      |      |      |       |  |                |
|                            |      | 3    |                 | БОЛТ 5М24x300 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80   |                 | 3    |      |      |      |      |      |      |       |  | 1,39 кг        |
|                            |      | 4    |                 | БОЛТ 5М20x300 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80   |                 |      | 3    |      |      |      |      |      |       |  | 0,94 кг        |
|                            |      | 5    |                 | БОЛТ 5М16x250 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80   | 20              |      |      | 4    | 4    | 2    |      |      |       |  | 0,51 кг        |
|                            |      | 6    |                 | БОЛТ 1,1М16x500 ВСТ3КП2 ГОСТ24379.1-80 |                 |      |      |      |      |      | 2    | 2    |       |  | 0,97 кг        |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u>           |      |      |                 |  |                 |      |      |      |      |      |      |      |       |  |                |
|                            |      |      |                 | БЕТОН КЛАССА В10                       | 4,4             | 2,7  | 0,6  | 0,3  | 0,1  | 0,09 | 0,08 | 0,2  | 0,1   |  | м <sup>3</sup> |

НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ

| СХЕМА | УСЛОВИЕ | Ф0м2 | Ф0м3 | Ф0м4 | Ф0м5 | Ф0м6 | Ф0м7 | Ф0м8 | Ф0м9 | Ф0м10 |
|-------|---------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| N ↓   | N кН    | 30   | 60   | 25   | 4,0  | 3,0  | 7,0  | 4,0  | 4,0  | 1,5   |

- Подготовку основания под монолитные фундаменты выполнять путем втрамбовывания в грунт щебня или гравия крупностью 40-60мм
- Болты тип 5 установить в готовые фундаменты в просверленные отверстия, закрепив с помощью эпоксидного клея, согласно инструкции СН 471-75.
- Перед бетонированием фундаментов Ф0м5 и Ф0м8 поверхность днища подвала очистить от пыли и грязи, промыть водой и насечь

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

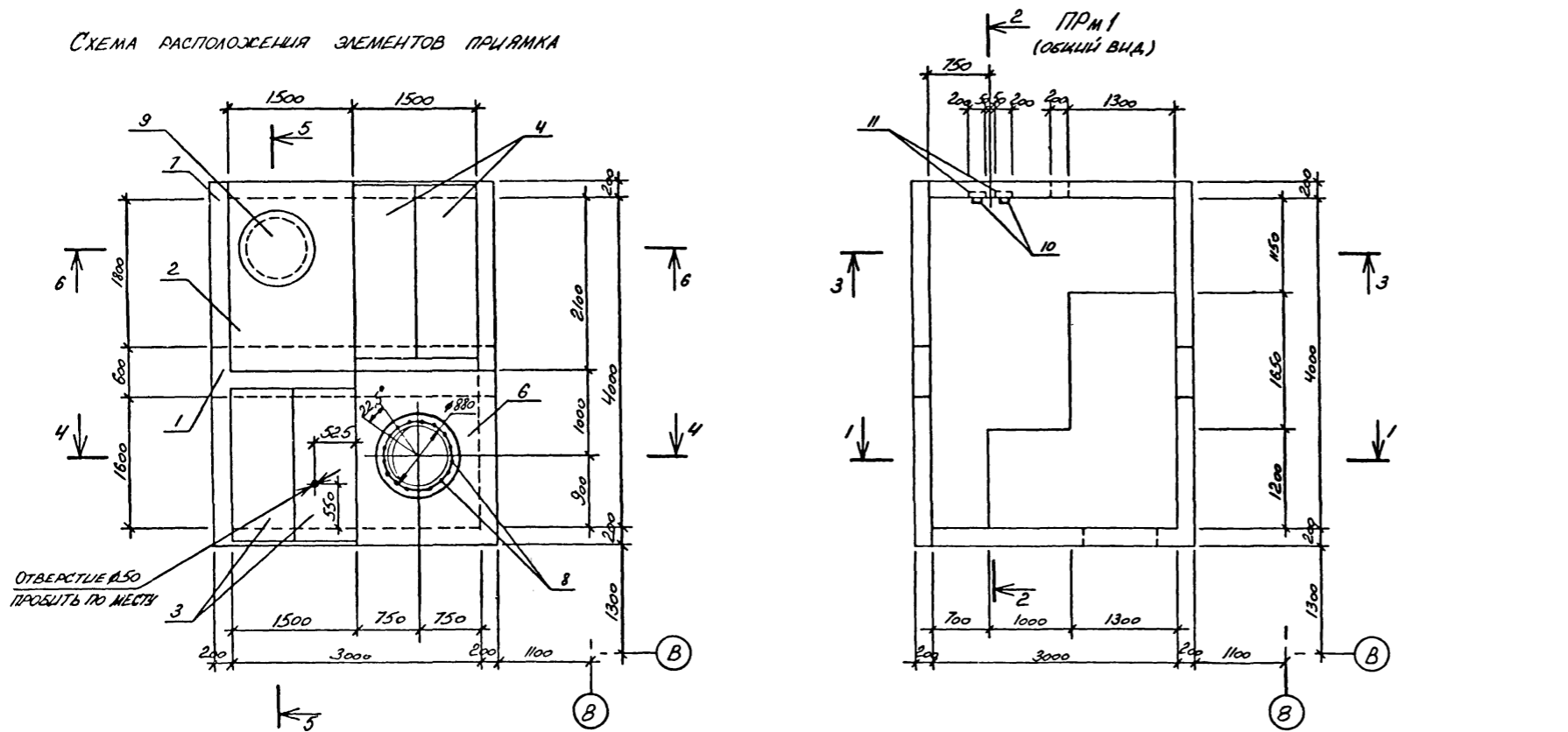
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ     |       |  |                      |       |              | ВСЕГО | ОБЩАЯ РАСХОД |       |
|----------------|-----------------------|-------|--|----------------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА А-III |       |  | ПРОКАТ МАРКИ ВСТ3КП2 |       |              |       |              |       |
|                | ГОСТ 5781-82          |       |  | ГОСТ 2590-71         |       | ГОСТ 8509-72 |       |              |       |
|                | Ф8                    | Итого |  | Ф8                   | Итого | Л50x5        |       |              | Итого |
| Ф0м2           | 1,2                   | 1,2   |  | 0,2                  | 0,2   | 12,0         | 12,0  | 13,4         | 13,4  |

9330/4

|   |                    |                       |
|---|--------------------|-----------------------|
| ТП 904-I-65.86-КЖ                         |                    |                       |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А              |                    |                       |
| Велинк Горская                            | Рек. гр. Бескорова | Инв. №                |
| Нацотд Саакьянц                           | Лиспек Воярченко   | Стация                |
| Контр. Луценко                            | ТИП Осташевский    | Лист                  |
|   |                    | Листов                |
|   |                    | РП 22                 |
| Фундаменты под оборудование Ф0м2 - Ф0м10. |                    | Регистр. в СССР       |
|   |                    | ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-6586-КЖ АЛЬБОМ 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА

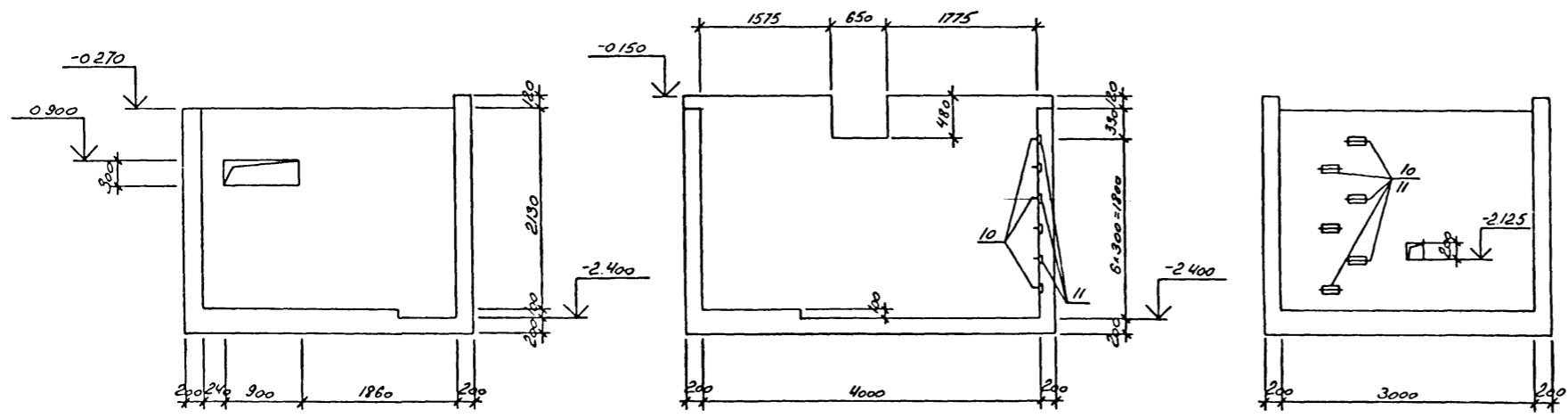
| МАРКА ПОЗ.          | ОБОЗНАЧЕНИЕ          | НАИМЕНОВАНИЕ                             | КОЛ. | МАССА ЕД., КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------|----------------------|--|------|---------------|------------|
| 1                   | 3.006.1-2/82 ВМП.2-2 | БАЛКА Б1                                 | 1    | 1770          |            |
| 2                   | 3.006.1-2/82 ВМП.2-2 | ПЛИТА П04                                | 1    | 1530          |            |
| 3                   | 3.006.1-2/82 ВМП.1-2 | " П159-5                                 | 2    | 410           |            |
| 4                   | 3.006.1-2/82 ВМП.1-2 | " П179-3                                 | 2    | 480           |            |
| 5                   | 3.900-3 ВМП.7        | КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦ0-1                     | 1    | 50            |            |
| 6                   | ЛИСТ 24              | ПЛИТА МОНОЛИТНАЯ ПМ1                     | 1    |               |            |
| 7                   | ЛИСТ 24              | ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ ПРМ1                   | 1    |               |            |
| СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |                      |  |      |               |            |
| 8                   |                      | БОЛТ 3м 20*250 ВС 3 пс 2 ГОСТ 24376.1-80 | 16   | 08            |            |
| 9                   |                      | ЛЮК ЛЕГКИЙ Л1 ГСБТ.3634-79               | 1    | 70            |            |

БОЛТЫ ПОЗ 8 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ

1-1

2-2

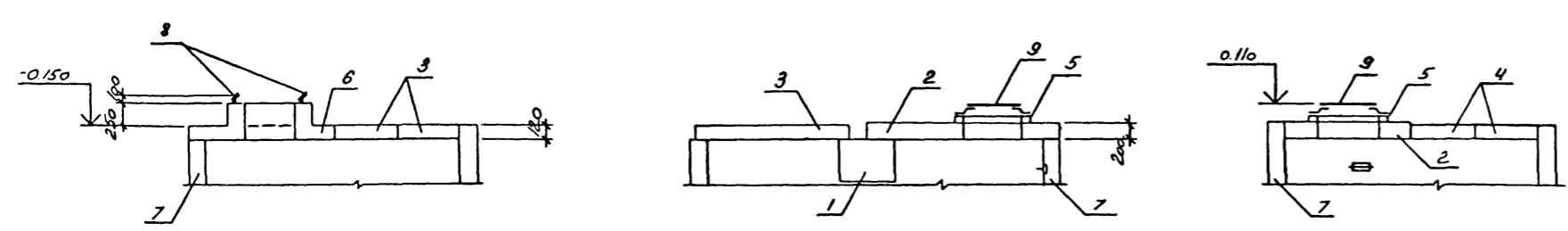
3-3



4-4

5-5

6-6



|           |  |  |
|-----------|--|--|
| Привязан. |  |  |
| Ивв №     |  |  |

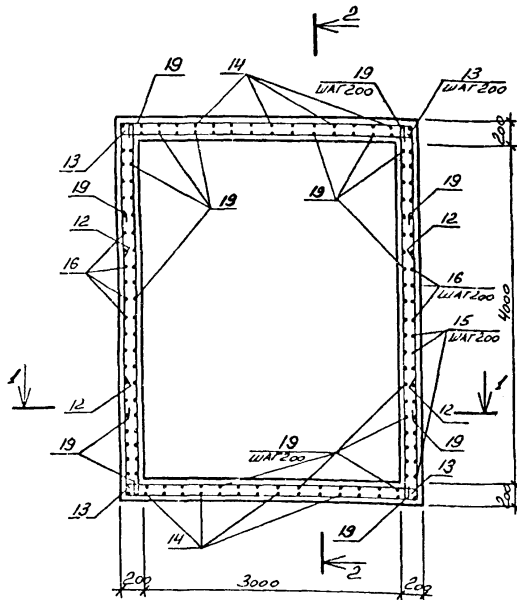
9330/4

|                                       |             |   |
|---------------------------------------|-------------|---|
| ТН 904-1-6586-КЖ                      |             |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А          |             |   |
| Техник                                | Ванян       |   |
| Ведущий                               | Макарова    |   |
| Рук. гр.                              | Моргунов    |   |
| Начотд.                               | Саакьянц    |   |
| Глоспс.                               | Болоченко   |   |
| Исконтр.                              | Луценко     |   |
| ГИП                                   | Осташевский |   |
| Стация                                | РП          | Лист 23                                     |
| Схема расположения элементов приямка. |             | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

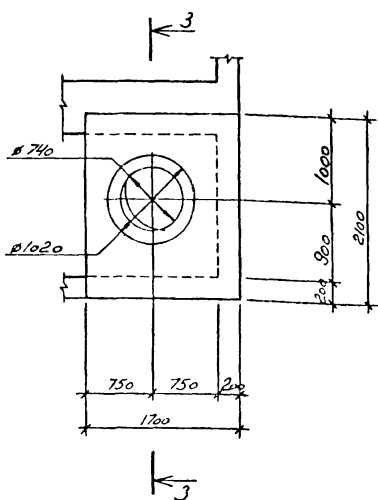
Ивв № подл. Подпись и дата Взам инв №

ТН 10-804 ПРОЕКТ 904-1-65.86-К.Ж. МАССОМ 4

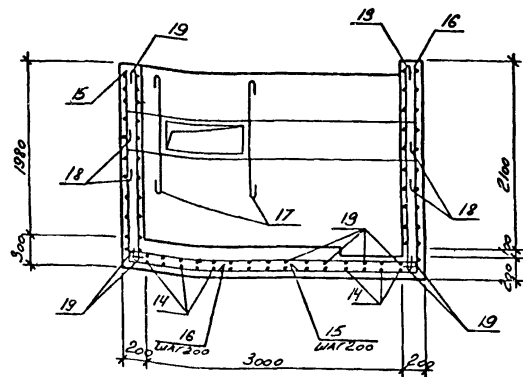
**ПРМ I**  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



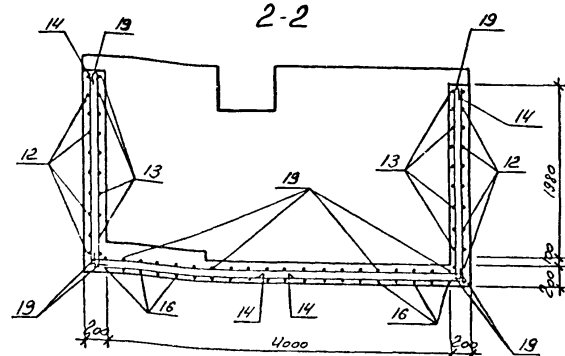
**ПМ I**  
(ОБЩИЙ ВИД)



1-1

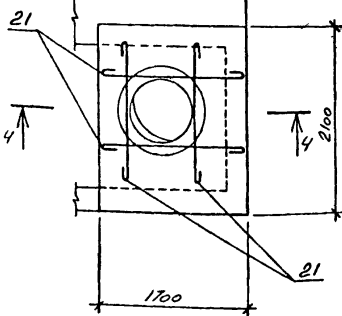
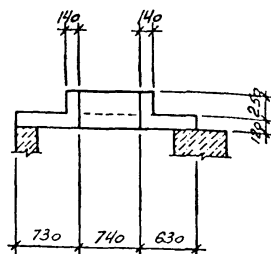


2-2



**ПМ I**  
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)

3-3



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| №пз | Эскиз           |
|-----|-----------------|
| 12  |                 |
| 19  | РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ |
| 15  |                 |
| 16  |                 |
| 17  |                 |
| 21  |                 |
| 18  |                 |
| 14  |                 |
| 22  |                 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКУ ПРМ I И К ПЛИТЕ ПМ I.

| ФОРМАТ | ЗОНА | №пз | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ     |
|--------|------|-----|--------------------|------------------------------|------|----------------|
|        |      |     |                    | <b>ПРМ I</b>                 |      |                |
|        |      |     |                    | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ            |      |                |
|        |      | 10  | 1400-15 ВЫП. I     | УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 801   | 6    |                |
|        |      | 11  | 1400-15 ВЫП. I     | ТО ЖЕ МН 107-Б               | 6    |                |
|        |      |     |                    | <b>ДЕТАЛИ</b>                |      |                |
| 64     |      | 12  |                    | А-II-12 ГОСТ 5781-82 с=6550  | 24   | 58 кг          |
| 64     |      | 13  |                    | А-III-12 ГОСТ 5781-82 с=3350 | 24   | 3.0 кг         |
| 64     |      | 14  |                    | А-III-12 ГОСТ 5781-82 с=4650 | 34   | 41 кг          |
| 64     |      | 15  |                    | А-III-12 ГОСТ 5781-82 с=4150 | 12   | 3.7 кг         |
| 64     |      | 16  |                    | А-III-12 ГОСТ 5781-82 с=4250 | 31   | 3.8 кг         |
| 64     |      | 17  |                    | А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=1700   | 4    | 2.7 кг         |
| 64     |      | 18  |                    | А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=4200   | 4    | 6.6 кг         |
|        |      |     |                    | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>             |      |                |
| 64     |      | 19  |                    | БЕТОН КЛАССА В15             | 6.5  | м <sup>3</sup> |
|        |      |     |                    | А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=398000  |      | 0.222 кг       |
|        |      |     |                    | <b>ПМ I</b>                  |      |                |
|        |      |     |                    | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ            |      |                |
| 64     |      | 20  | Т/ПРМ I- - КЖИ-С10 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10         | 1    |                |
|        |      |     |                    | <b>ДЕТАЛИ</b>                |      |                |
| 64     |      | 21  |                    | А-I-16 ГОСТ 5781-82 с=1850   | 4    | 2.9 кг         |
| 64     |      | 22  |                    | А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=1150    | 8    | 0.5 кг         |
|        |      |     |                    | <b>МАТЕРИАЛЫ</b>             |      |                |
|        |      |     |                    | БЕТОН КЛАССА В15             | 0.4  | м <sup>3</sup> |
| 64     |      | 19  |                    | А-I-8 ГОСТ 5781-82 с=5800    |      | 0.222 кг       |

\* - СМОТРЕТЬ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

1. АРМАТУРА В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ

2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 35 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |              |              |              |       | УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |             |              |             |       | ОБЩИЙ РАСХОД |     |     |      |       |
|----------------|--------------------|--------------|--------------|--------------|-------|-------------------|-------------|--------------|-------------|-------|--------------|-----|-----|------|-------|
|                | АРМАТУРА КЛАССА    |              |              |              |       | АРМАТУРА КЛАССА   |             |              |             |       |              |     |     |      |       |
|                | A-I                |              | A-II         |              | ВСЕГО | A-I               |             | A-III        |             | ВСЕГО |              |     |     |      |       |
|                | ГОСТ 5781-82       | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 |       | ГОСТ 5781-82      | ГОСТ 103-76 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 103-76 |       |              |     |     |      |       |
| ПРМ I          | 1592               | 372          | 1964         | 5128         | 512.8 | 7092              | 44          | 4.4          | 0.6         | 11706 | δ=6          | δ=8 | 7.8 | 12.8 | 722.0 |
| ПМ I           | 220                | 11.6         | 33.6         |              | 33.6  |                   |             |              |             |       |              |     |     |      | 33.6  |

Привязан

Инв №

9330/4

ТН 904-I-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Техник Ваян  
Вединг Макарова  
Рук. гр Моргунов  
Начотл Саакьянц  
Гл. спец Боярченко  
Инж. Лущенко  
Инж. Остафьевский

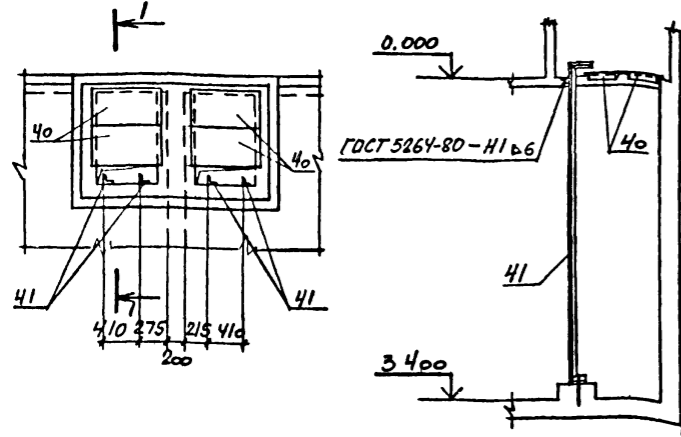
Стадия РП  
Лист 24  
Листов

Приямок ПРМ I  
(схема армирования).  
Плита ПМ I.

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

1-1



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 13   |       |
| 14   |       |
| 15   |       |
| 16   |       |
| 17   |       |
| 18   |       |
| 19   |       |
| 20   |       |
| 21   |       |
| 22   |       |

| Поз. | Эскиз           |
|------|-----------------|
| 23   |                 |
| 24   |                 |
| 26   |                 |
| 27   |                 |
| 28   |                 |
| 29   |                 |
| 30   |                 |
| 31   |                 |
| 32   | РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К РЕЗЕРВУАРУ РЕМ I

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение     | Наименование         | Кол. | ПРИМЕЧАНИЯ |
|--------|------|------|-----------------|----------------------|------|------------|
|        |      |      |                 | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ    |      |            |
|        |      |      |                 | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ     |      |            |
|        |      | А3 1 |                 | С13                  | 2    |            |
|        |      | А3 2 | ТП904-1-КЖИ-С11 | С14                  | 2    |            |
|        |      | А3 3 |                 | С15                  | 6    |            |
|        |      | А3 4 |                 | С16                  | 2    |            |
|        |      |      |                 | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ    |      |            |
|        |      | 6    |                 | МН107-6              | 44   |            |
|        |      | 7    | 1.400-15 вып.1  | МН801                | 44   |            |
|        |      | 8    |                 | МН548                | 76   | М          |
|        |      | 9    |                 | Сальник Ду=50 e=200  | 3    |            |
|        |      | 10   | 5.900-2         | Сальник Ду=150 e=200 | 7    |            |
|        |      | 11   |                 | Сальник Ду=200 e=200 | 2    |            |
|        |      |      |                 | ДЕТАЛИ               |      |            |
|        |      |      |                 | А-I-16 ГОСТ 5781-82  |      |            |
| Б4     |      | 13*  |                 | e=2550               | 1    | 4,0 кг     |
| Б4     |      | 14*  |                 | e=2200               | 4    | 3,5 кг     |
| Б4     |      | 15*  |                 | e=2250               | 4    | 3,6 кг     |
| Б4     |      | 16*  |                 | e=3100               | 2    | 4,9 кг     |
| Б4     |      | 17*  |                 | e=3700               | 1    | 5,8 кг     |
| Б4     |      | 18*  |                 | e=2550               | 4    | 4,0 кг     |
| Б4     |      | 19*  |                 | e=2200               | 2    | 3,5 кг     |
|        |      |      |                 | А-II-12 ГОСТ 5781-82 |      |            |
| Б4     |      | 22*  |                 | e=1850               | 88   | 1,6 кг     |
| Б4     |      | 23*  |                 | e=1700               | 68   | 1,5 кг     |
| Б4     |      | 25*  |                 | e=1500               | 49   | 1,3 кг     |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование                           | Кол. | ПРИМЕЧАНИЯ     |
|--------|------|------|-------------|--|------|----------------|
|        |      |      |             | А-II-10 ГОСТ 5781-82                   |      |                |
| Б4     |      | 20*  |             | e=1680                                 | 8    | 1,0 кг         |
| Б4     |      | 21*  |             | e=1140                                 | 65   | 0,7 кг         |
| Б4     |      | 24*  |             | e=750                                  | 310  | 0,5 кг         |
|        |      |      |             | А-I-8 ГОСТ 5781-82                     |      |                |
| Б4     |      | 26*  |             | e=3100                                 | 88   | 1,2 кг         |
| Б4     |      | 27*  |             | e=2100                                 | 49   | 0,8 кг         |
| Б4     |      | 28*  |             | e=1900                                 | 112  | 0,8 кг         |
|        |      |      |             | А-I-6 ГОСТ 5781-82                     |      |                |
| Б4     |      | 29*  |             | e=680                                  | 36   | 0,2 кг         |
| Б4     |      | 30*  |             | e=650                                  | 6    | 0,1 кг         |
| Б4     |      | 31*  |             | e=230                                  | 714  | 0,05 кг        |
|        |      |      |             | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                    |      |                |
|        |      | 35   |             | Болт 11М12x400 ВСтЗкп2 ГОСТ 24379,1-80 | 4    | 0,44 кг        |
|        |      |      |             | МАТЕРИАЛЫ                              |      |                |
| Б4     |      | 32   |             | А-I-6 ГОСТ 5781-82                     | 250м | 0,22 кг        |
|        |      |      |             | БЕТОН КЛАССА В15                       | 18,7 | м <sup>3</sup> |

\*Поз. 13-24, 26-31 СМОТРИТЕ ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ \*К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| Марка, поз. | Обозначение     | Наименование           | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-----------------|------------------------|------|----------------|------------|
|             |                 | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ |      |                |            |
| 40          | ТП904-1-КЖИ-МС4 | МС4                    | 4    | 13,8           |            |
| 41          | ТП904-1-КЖИ-МС6 | МС6                    | 4    | 14,1           |            |

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ |       |      |       |       |       |        |        |       |      | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ |     |      |       |      |             |      |     |       |       | ВСЕГО | ОБЩИЙ РАСХОД |               |     |      |       |        |              |       |       |        |     |              |  |  |  |  |              |  |  |  |  |               |  |  |  |  |
|----------------|--------------------|-------|------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|------|-------------------|-----|------|-------|------|-------------|------|-----|-------|-------|-------|--------------|---------------|-----|------|-------|--------|--------------|-------|-------|--------|-----|--------------|--|--|--|--|--------------|--|--|--|--|---------------|--|--|--|--|
|                | А-I                |       |      |       |       | А-II  |        |        |       |      | А-I               |     |      |       |      | А-II        |      |     |       |       |       |              |               |     |      |       |        |              |       |       |        |     |              |  |  |  |  |              |  |  |  |  |               |  |  |  |  |
|                | ГОСТ 5781-82       |       |      |       |       |       |        |        |       |      | ГОСТ 5781-82      |     |      |       |      | ГОСТ 103-76 |      |     |       |       |       |              | ГОСТ 19903-74 |     |      |       |        | ГОСТ 2590-71 |       |       |        |     | ГОСТ 8509-72 |  |  |  |  | ГОСТ 3262-75 |  |  |  |  | ГОСТ 10704-76 |  |  |  |  |
|                | φ6                 | φ8    | φ16  | Итого | φ10   | φ12   | Итого  | φ16    | Итого | φ8   | Итого             | δ=6 | δ=8  | Итого | δ=10 | Итого       | φ7   | φ10 | Итого | φ50x5 |       |              | Итого         | φ7  | φ10  | Итого | φ10x12 | Итого        | φ12x6 | Итого | φ10    | φ12 | Итого        |  |  |  |  |              |  |  |  |  |               |  |  |  |  |
| РЕМ I          | 98,5               | 234,4 | 71,1 | 704,4 | 707,8 | 306,5 | 1014,3 | 1718,3 | 32,6  | 32,6 | 8,3               | 8,3 | 39,6 | 17,6  | 57,2 | 28,2        | 28,2 | 0,9 | 12,7  | 13,6  | 28,7  | 28,7         | 7,2           | 7,2 | 71,1 | 71,1  | 71,1   | 71,1         | 71,1  | 246,9 | 1965,2 |     |              |  |  |  |  |              |  |  |  |  |               |  |  |  |  |

9330/4

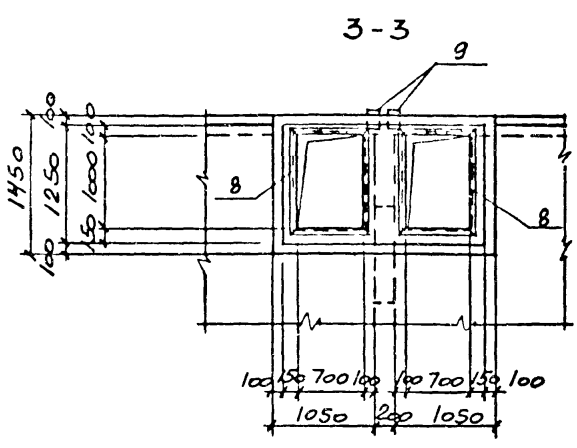
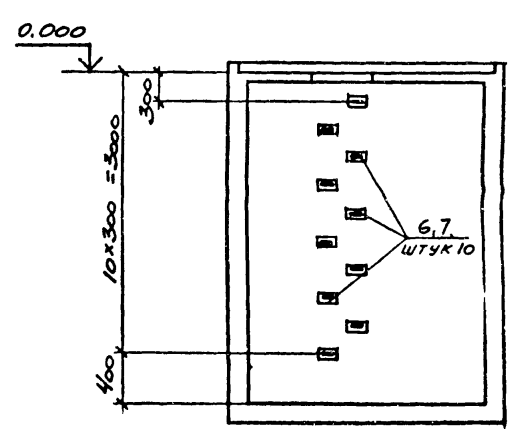
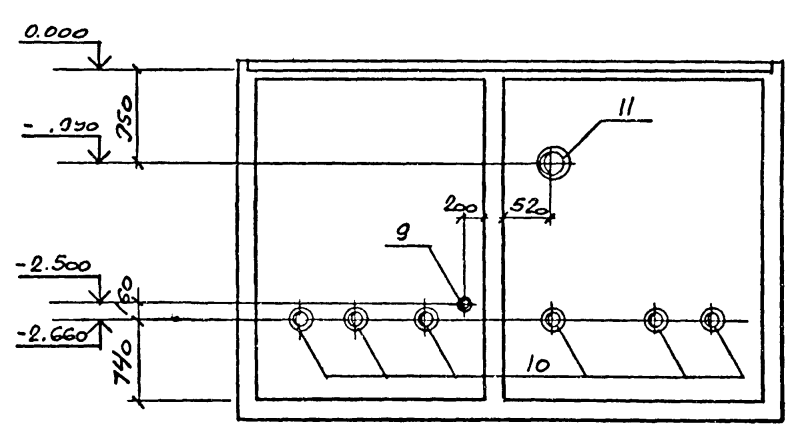
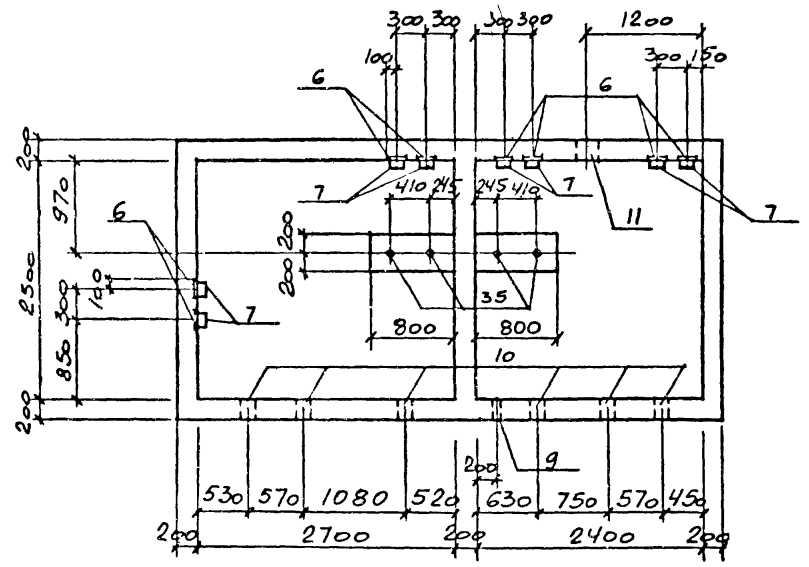
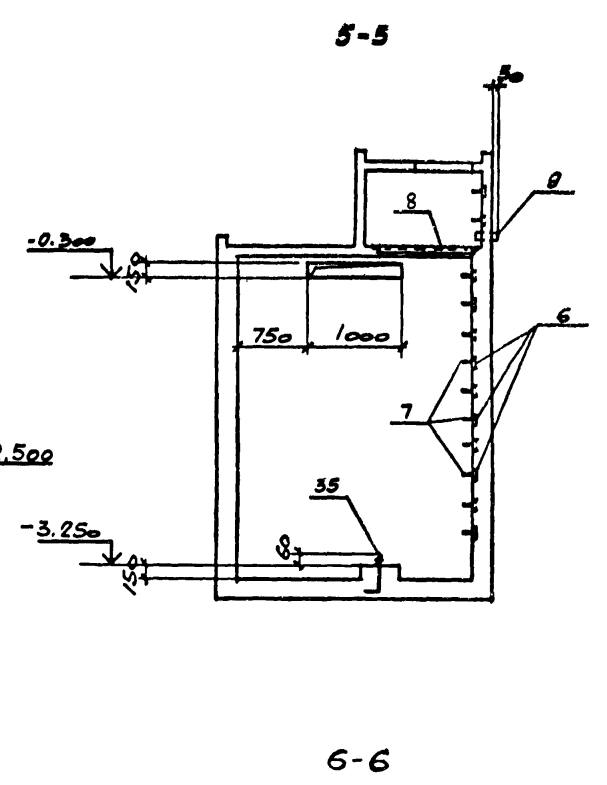
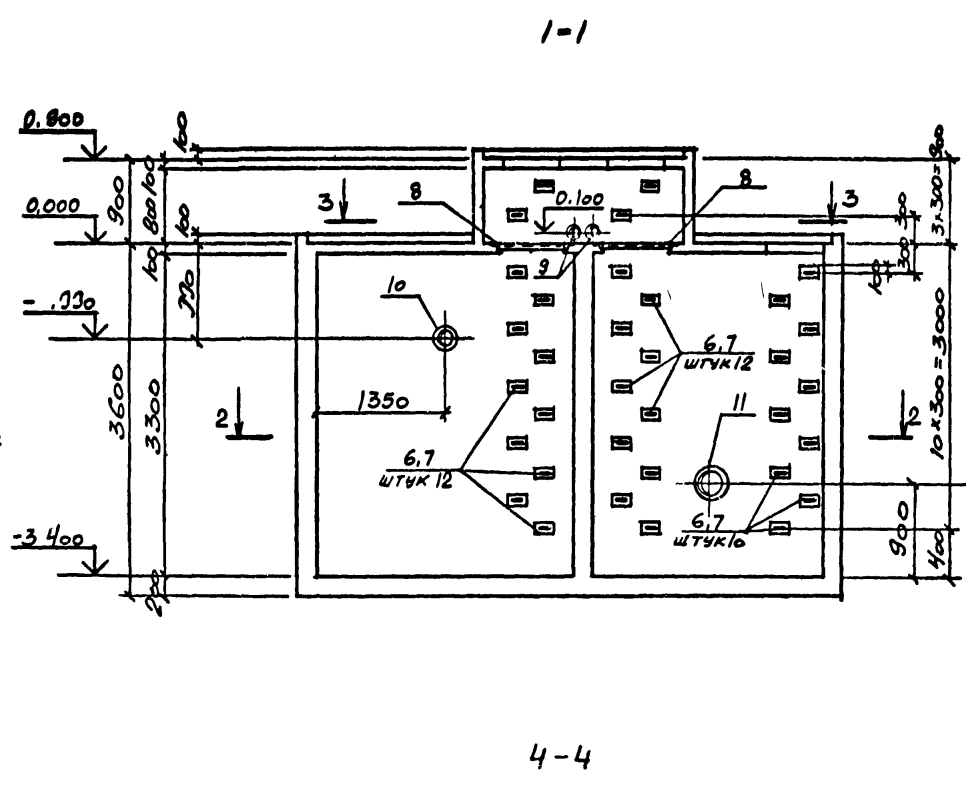
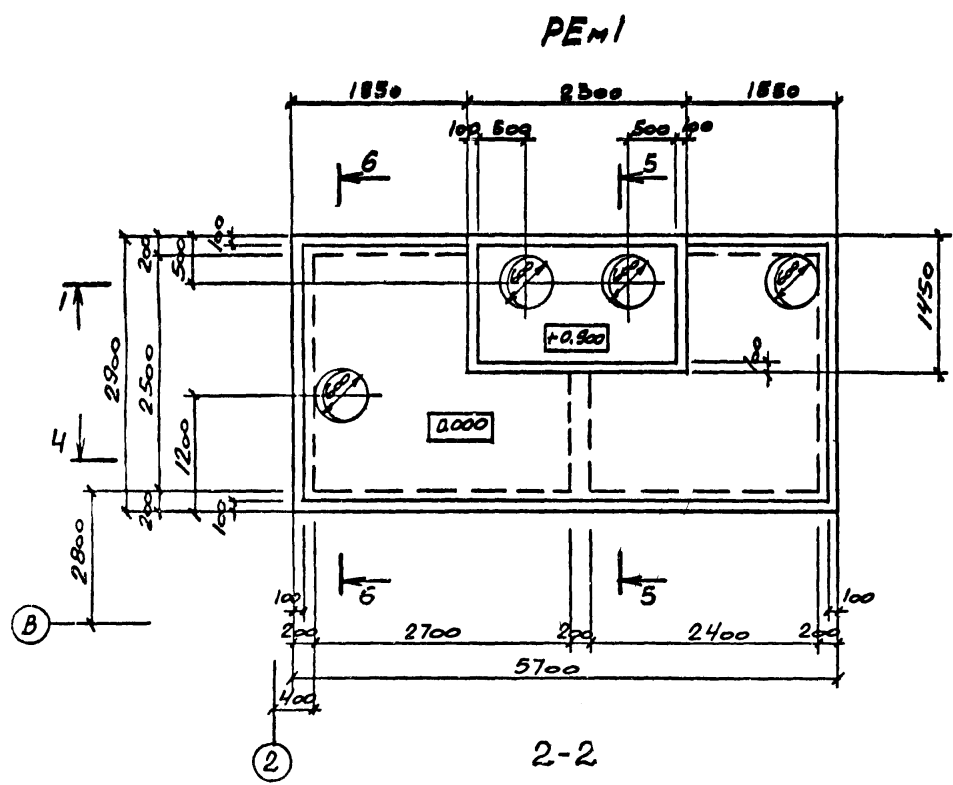
|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Имя №    |  |

|                              |           |  |             |
|------------------------------|-----------|--|-------------|
| ТП 904-I-65.86-КЖ            |           |  |             |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |           |  |             |
| Ст. инж.                     | Толмачева | Ст. инж.                                   | Макарова    |
| Вед. инж.                    | Хоргунов  | Вед. инж.                                  | Саакьянц    |
| Рук. гр.                     | Боярченко | Рук. гр.                                   | Лущенко     |
| Нач. отд.                    | Лущенко   | Нач. отд.                                  | Осташевский |
| Гл. спец.                    |           | Гл. спец.                                  |             |
| Инж. контр.                  |           | Инж. контр.                                |             |
| ГИП                          |           | ГИП  |             |
| Резервуар РЕМ I.             |           | Рострой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |             |
|                              |           | ФОРМАТ А2                                  |             |

Типовой проект 904-1-65.86-КЖ Альбом 4

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Типовой проект бл. п.п.ч. Альбом 4



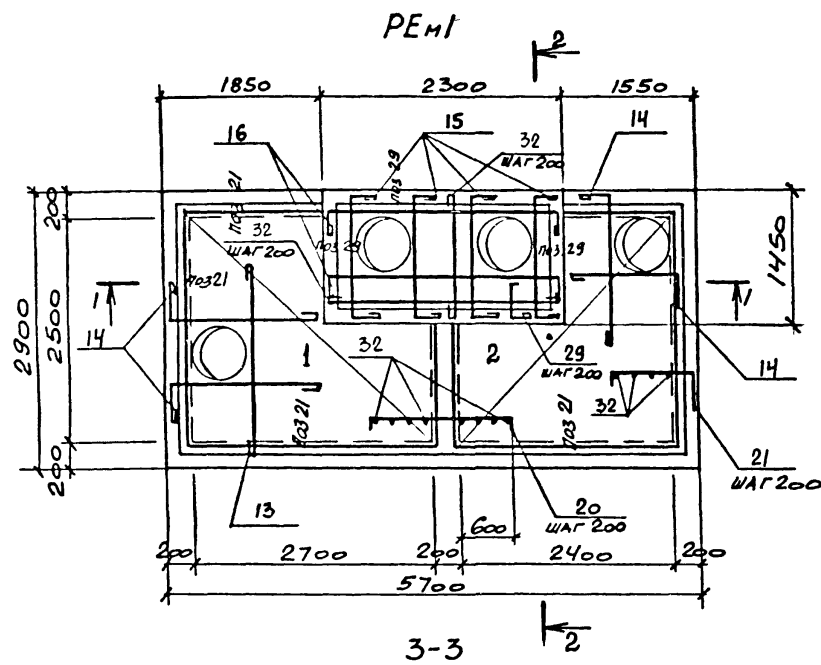
1. Деталь установки поз. 7 (изделие заводское МНВД) СМОТРИТЕ УЗЕЛ А СЕРИЯ 1.400-15 вып. 0 стр. 69.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25ММ, В ПЛИТАХ НА ОТМЕТКАХ 0.000 И 0.900 — 10ММ.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

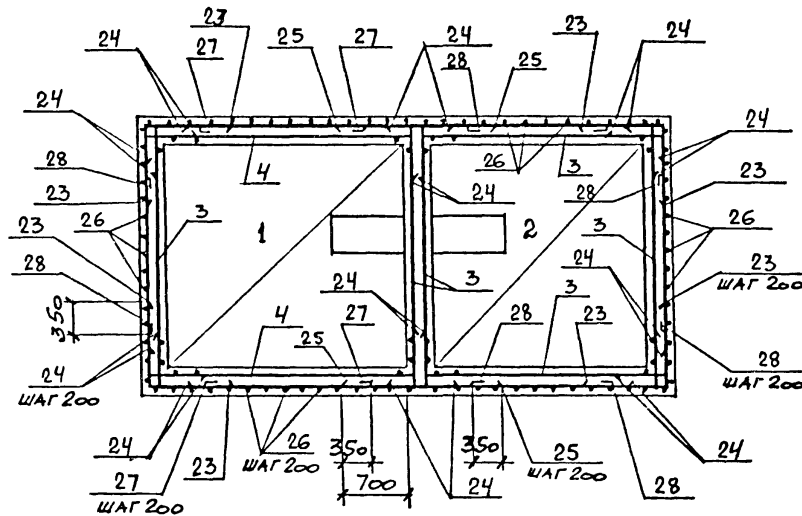
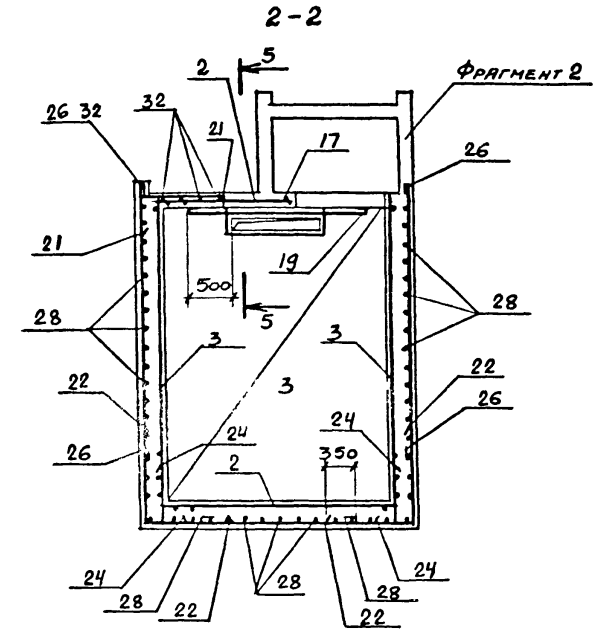
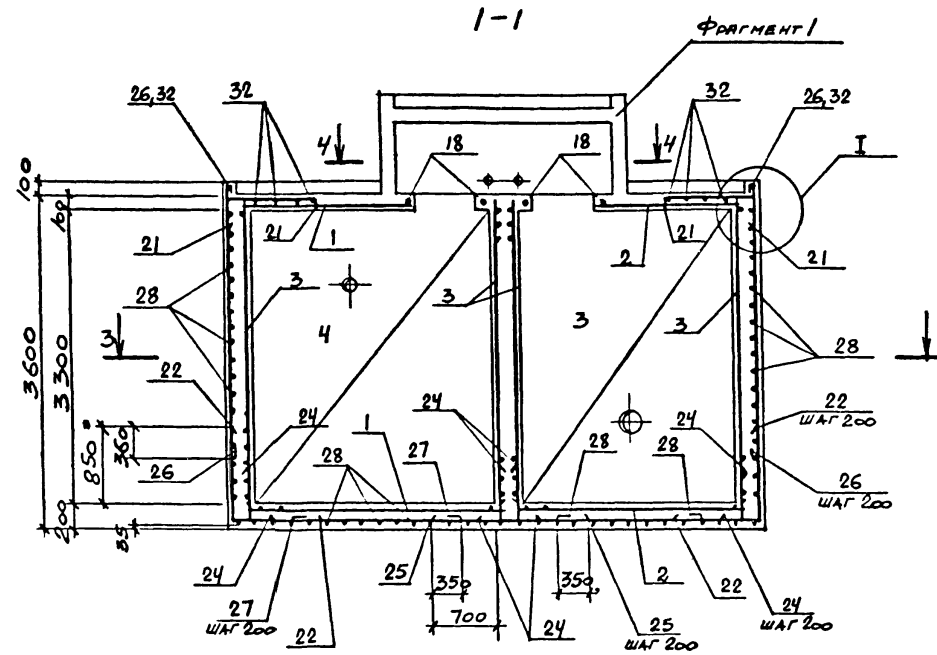
9330/4

|                              |             |   |          |
|------------------------------|-------------|---|----------|
| ТП 904-I-65.86-КЖ            |             |   |          |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |             |   |          |
| Ст. инж.                     | Толмачев    | Рук. гр.                                    | Моргунов |
| Вед. инж.                    | Макаров     | нач. отд.                                   | Саакьянц |
| Гл. спец.                    | Бояриченко  | Инж.  | Луценко  |
| Инж.                         | Осташевский |   |          |
| Резервуар PEM1. Общий вид.   |             | С адия                                      | Лист     |
|                              |             | РП  | 26       |
|                              |             | Листов                                      |          |
|                              |             | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ |          |

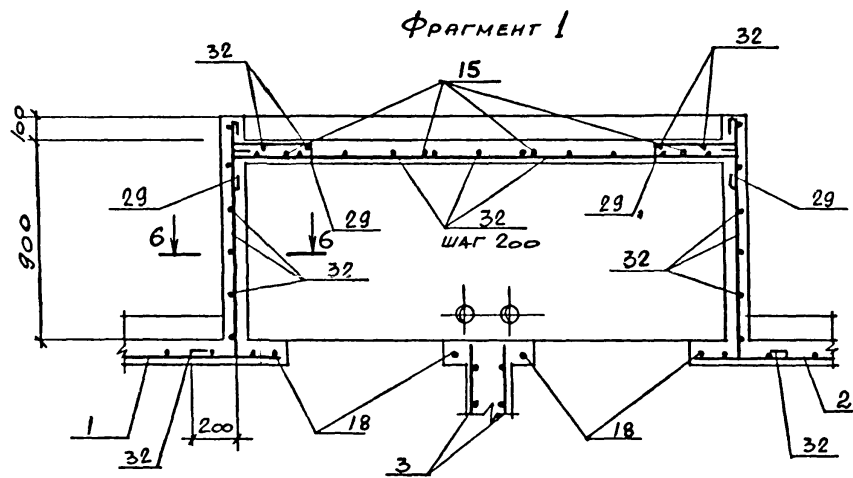
ТИТОВЫЙ ПРОЕКТ 507-1-65ВРЖК Фильмов 1



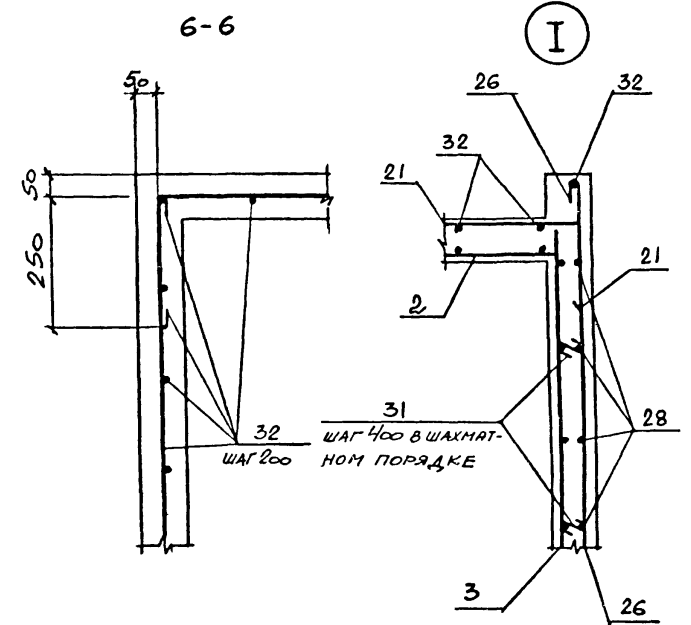
3-3



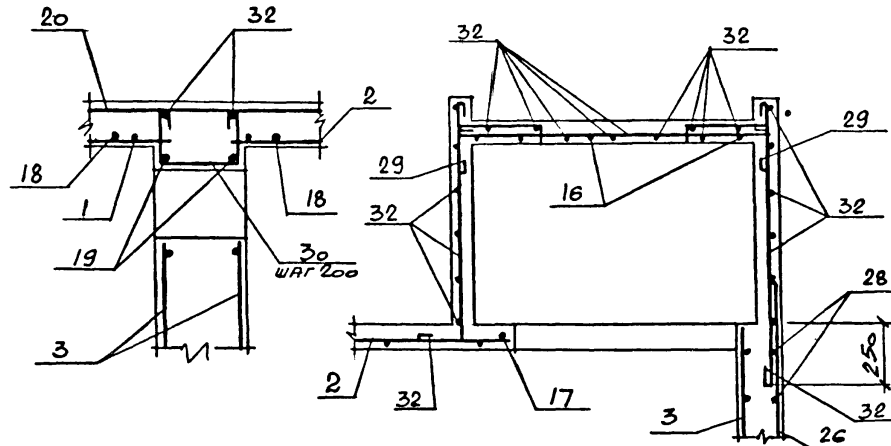
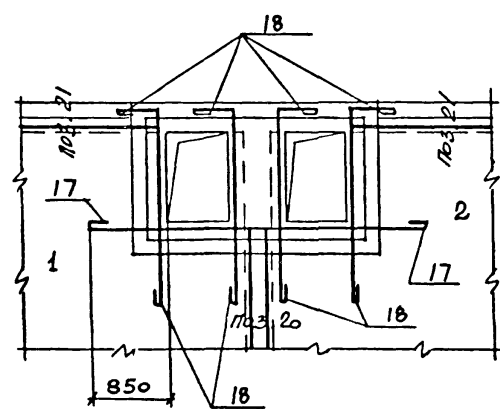
4-4



5-5



6-6



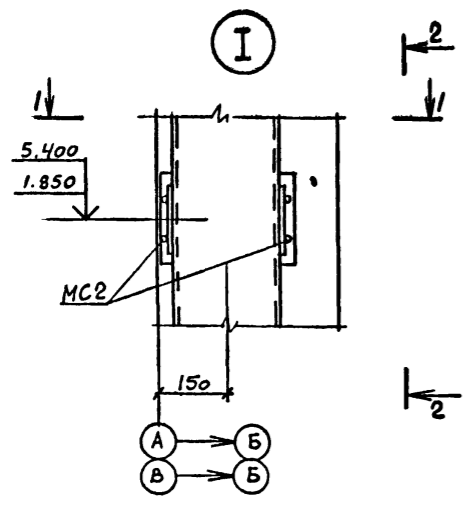
38

|          |        |
|----------|--------|
| Привязан |        |
| Инв. №   | 9330/4 |

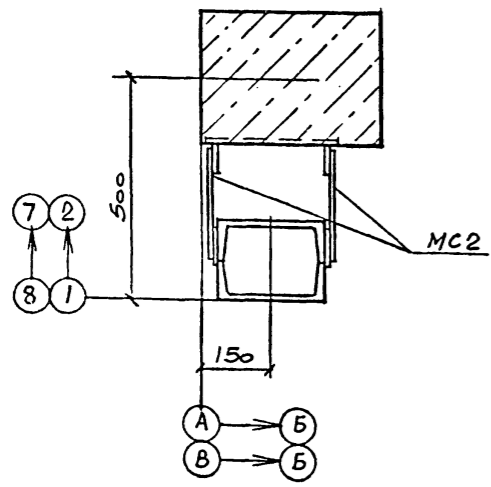
|                              |                                 |                   |
|------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| ТП 904-1-65.86-ЖК            |                                 |                   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |                                 |                   |
| Ст. инж. Толмаева            | Ст. инж. Макарова               | Рук. гр. Моргунов |
| Нач. отд. Саакьянц           | Инженер Глспей                  | Инженер Болрченко |
| Инженер Луценко              | Инженер Осташевский             |                   |
| Резервуар РЕМ1.              | Схема армирования.              |                   |
| Госстрой СССР                | РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ |                   |
| Ст. инж.                     | Лист                            | Листов            |
| РП                           | 27                              |                   |



Типовой проект 904-1-65.86-КЖ. Альбом 4



1-1



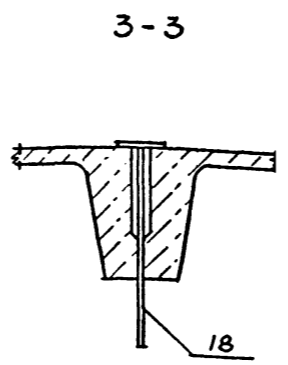
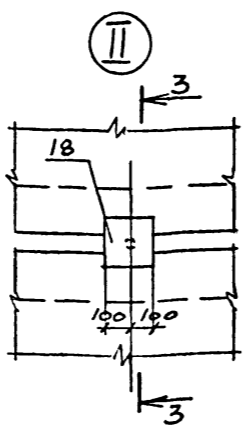
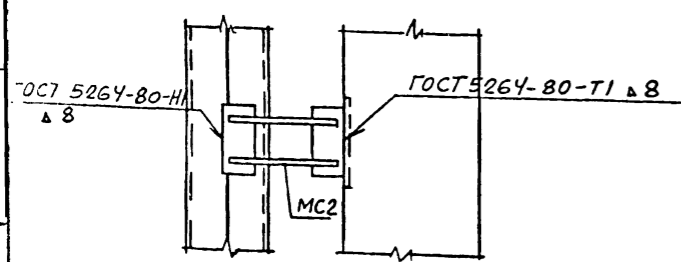
2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

| Марка, поз. | Обозначение           | Наименование                  | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|-----------------------|-------------------------------|------|----------------|------------|
|             |                       | <u>СХЕМА 1</u>                |      |                |            |
|             |                       | <u>Колонны</u>                |      |                |            |
| 1           |                       | К60-7-1                       | 6    | 2000           |            |
| 2           | ТП904-1 - КЖИ-К60-7-1 | К60-7-2                       | 2    | 2000           |            |
| 3           |                       | К60-7-3                       | 4    | 2000           |            |
| 4           |                       | К60-7-4                       | 1    | 2000           |            |
| 5           | -К60-7-4              | К60-7-5                       | 1    | 2000           |            |
| 6           |                       | К60-7-6                       | 2    | 2000           |            |
| 7           |                       | 1КФ67-1-1                     | 1    | 1500           |            |
| 8           | -1КФ67-1-1            | 1КФ67-1-2                     | 1    | 1500           |            |
| 10          | 1.030.1-1 вып. 4-2    | Стойка фахверка СФЧ           | 4    | 349,4          |            |
| 11          |                       | Насадка фахверка НЧ1          | 2    | 25,2           |            |
| 12          |                       | То же НЧ2                     | 2    | 25,2           |            |
| 13          | 1.030.1-1 вып. 4-1    | " НФЧ                         | 2    | 35,2           |            |
| 14          |                       | Консоль опорная ТКЧ           | 1    | 12,2           |            |
| 15          |                       | То же РКЧ                     | 3    | 10,0           |            |
|             |                       | <u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u> |      |                |            |
| 17          | ТП904-1 - КЖИ-МС9     | МС9                           | 2    | 22,0           |            |
| 18          | -МС7                  | МС7                           | 40   | 0,8            |            |
| *)          | -МС2                  | МС2                           | 16   | 2,2            |            |
|             |                       | ММ-10                         | 2    | 6,1            |            |
|             | 1.400-7               | ММ-19                         | 2    | 6,3            |            |
|             |                       | <u>СХЕМА 2</u>                |      |                |            |
|             |                       | <u>Балки покрытия</u>         |      |                |            |
| 20          | ТП904-1 - КЖИ-100     | 1БСП12-5АтI-1                 | 8    | 4500           |            |

| Марка, поз. | Обозначение          | Наименование                  | Кол. | Масса ед. кг. | Примечание                  |
|-------------|----------------------|-------------------------------|------|---------------|-----------------------------|
|             |                      | <u>СХЕМА 3</u>                |      |               |                             |
|             |                      | <u>Плиты покрытия</u>         |      |               |                             |
| 22          | 1.465.1-10/82 вып. 1 | 1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П          | 8    | 2740          |                             |
| 23          |                      | 1ПВ10-2АтIП-60ПФГ-200П        | 2    | 3540          |                             |
| 24          |                      | 1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П-1        | 10   | 2740          |                             |
| 25          | ТП904-1 - КЖИ-200    | 1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П-2        | 3    | 2740          |                             |
| 26          |                      | 1ПГ-2АтIП-60ПФГ-200П-3        | 4    | 2740          |                             |
| 27          | -201                 | 1ПВ7-2АтIП-60ПФГ-200П1        | 1    | 3035          |                             |
|             |                      | <u>Стаканы</u>                |      |               |                             |
| 28          | 1.494-24 вып. 1      | СБ10А-2                       | 2    | 250           |                             |
| 30          |                      | СБ7А-1                        | 1    | 290           |                             |
|             |                      | <u>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</u> |      |               |                             |
| *)          | 2.460-15 вып. 0      | МС1                           | 12   | 0,4           | *) по узлам 2.460-15 вып. 0 |

1. На схеме 3 отверстие 200x200 выполнить по месту путем рассверловки по его периметру дыр  $\phi 20-25$  мм с последующей выбивкой бетона и вырезкой арматуры;  
 2. Индекс  $\blacklozenge$  дан для ориентации при монтаже



|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Иив №    |  |

|  |             |  |   |      |        |
|--|-------------|--|---|------|--------|
| 9330/4   |             |  | ТП 904-1-65.86-КЖ                                 |      |        |
|  |             |  | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                      |      |        |
| Ст. инж.   | Толмачев    |  | Стация  | Лист | Листов |
| Вед. инж.  | Макарова    |  | РП  | 28   |        |
| Рук. гр.   | Моргунов    |  |   |      |        |
| Нач. отд.  | Саакьянц    |  |   |      |        |
| Инспектор  | Бояриенко   |  |   |      |        |
| Инженер  | Луценко     |  |   |      |        |
| Т.И.П.   | Осташевский |  |   |      |        |
| Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. (начало) |             |  | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ |      |        |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ  
(СХЕМА 3.)

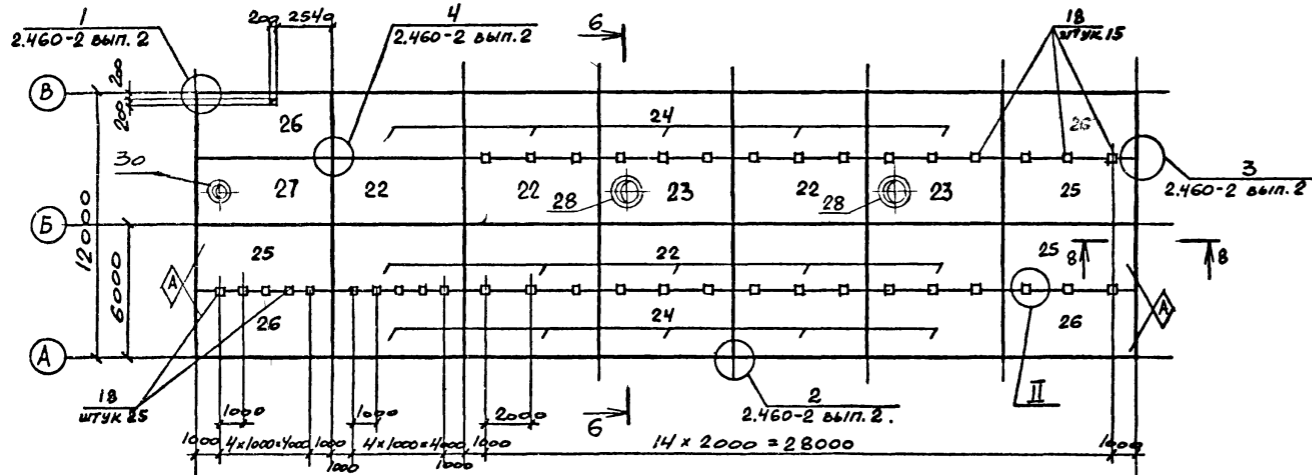


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ.  
(СХЕМА 2)

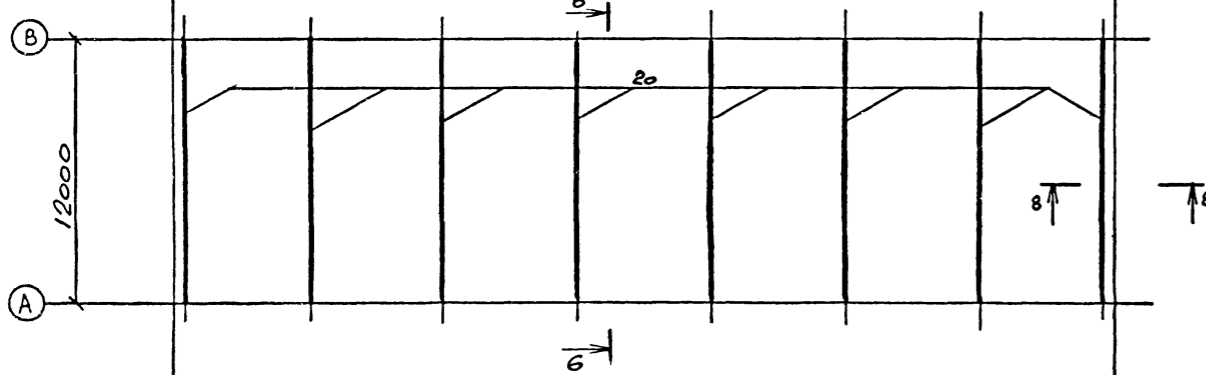
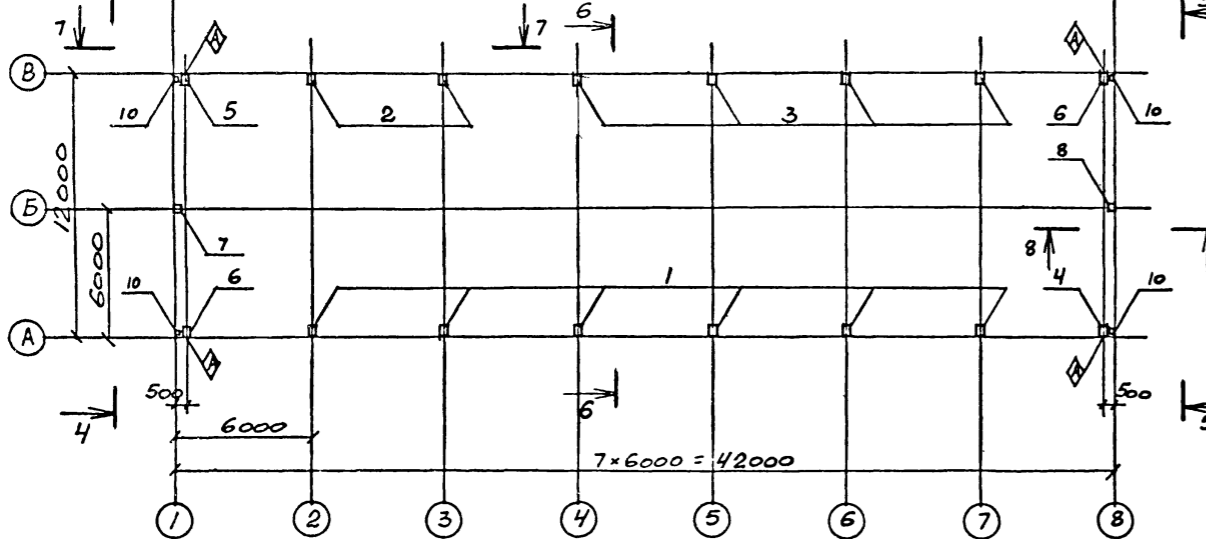
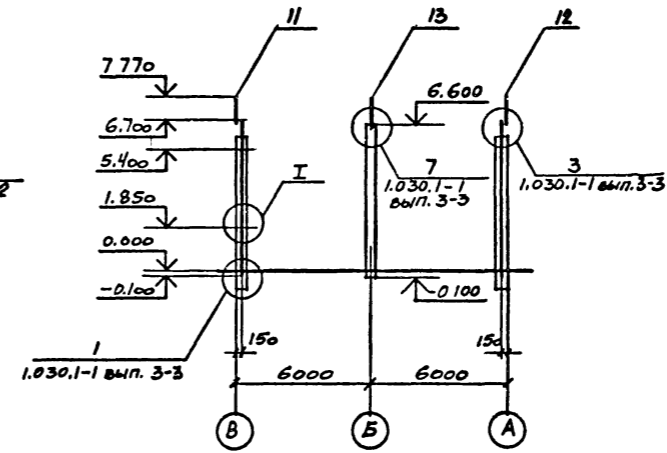


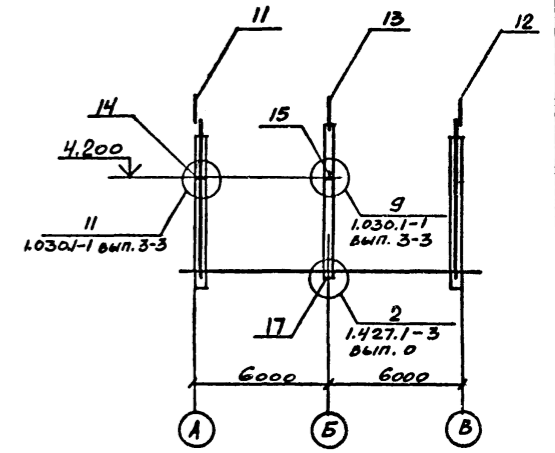
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН  
(СХЕМА 1)



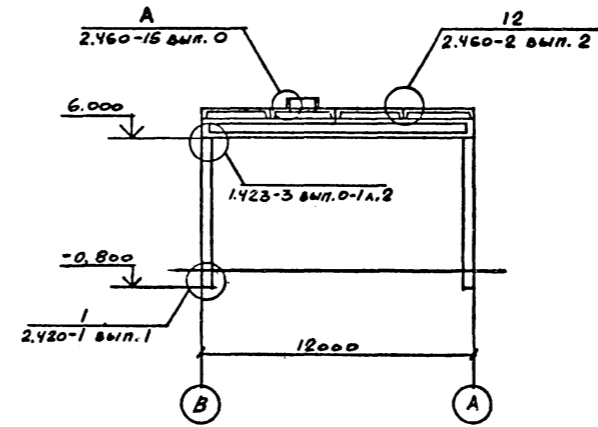
4-4



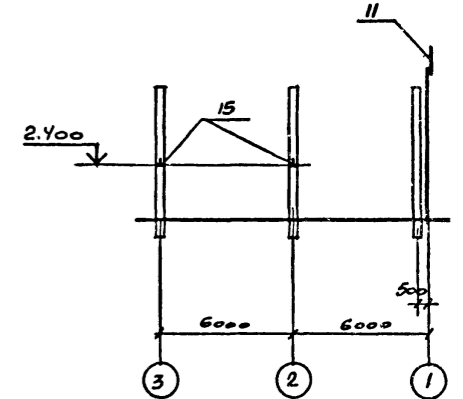
5-5



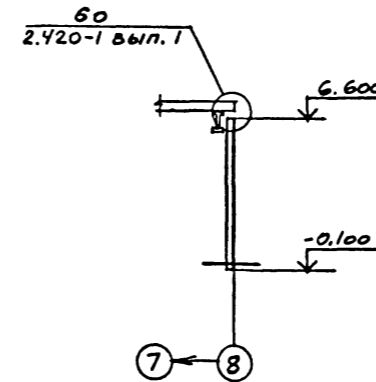
6-6



7-7



8-8



|          |        |
|----------|--------|
| Привязан |        |
| Инв. №   | 9330/4 |

ТП 904 -I- 65.86 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|           |             |                    |
|-----------|-------------|--------------------|
| Ст. инж.  | Толмачева   | <i>[Signature]</i> |
| Бедик     | Накарова    | <i>[Signature]</i> |
| Рук. гр.  | Моргунов    | <i>[Signature]</i> |
| Начотд.   | Саакьяни    | <i>[Signature]</i> |
| Гл. спец. | Войченко    | <i>[Signature]</i> |
| Контр.    | Луценко     | <i>[Signature]</i> |
| ГИП       | Осташевский | <i>[Signature]</i> |

|   |      |        |
|---|------|--------|
| Стация  | Лист | Листов |
| РП  | 29   |        |
| Схемы расположения колонн, балок и плит покрытия. (окончание) |      |        |
| Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ                |      |        |

Типовой проект 904-1-65.86-к.ж. Альбом 4.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ А.

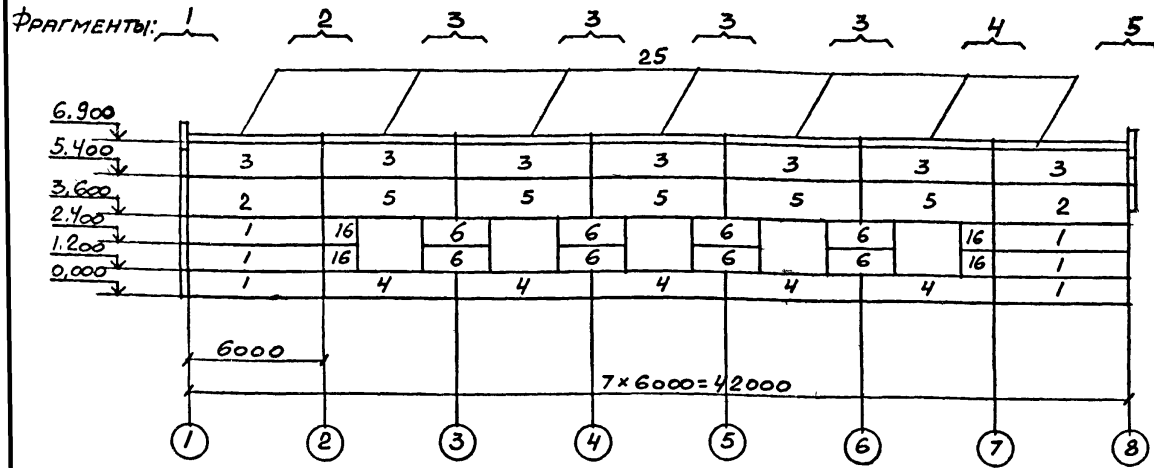


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

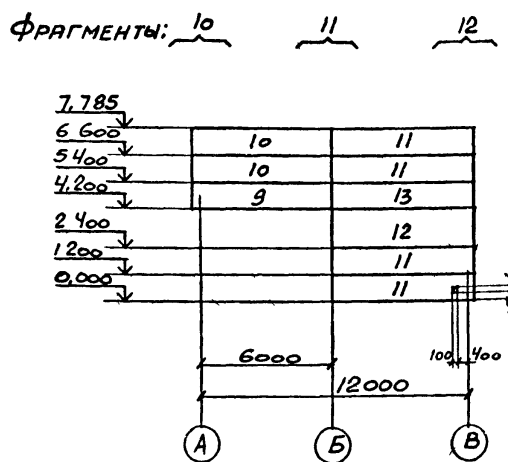


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ В

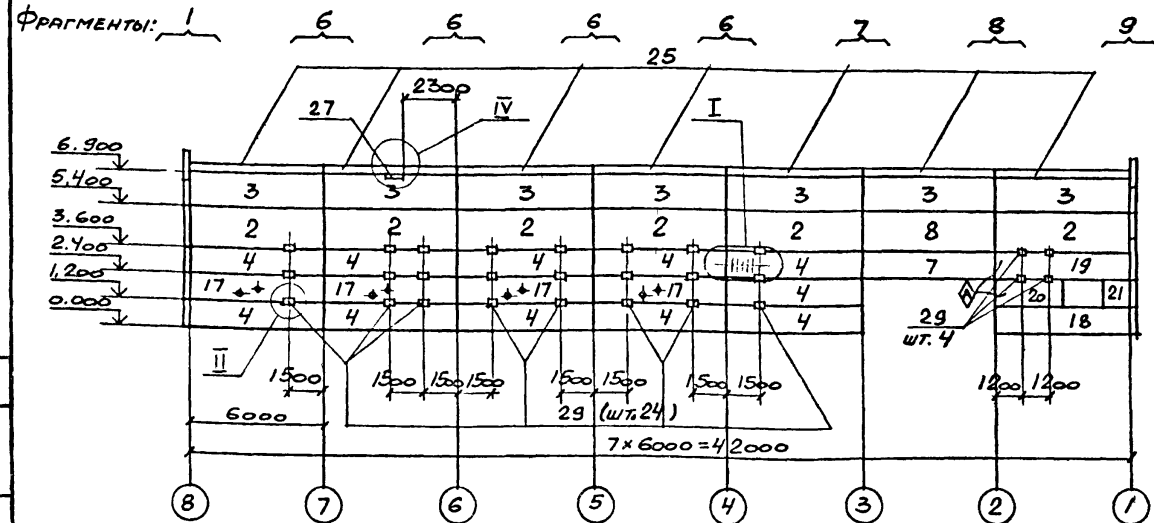
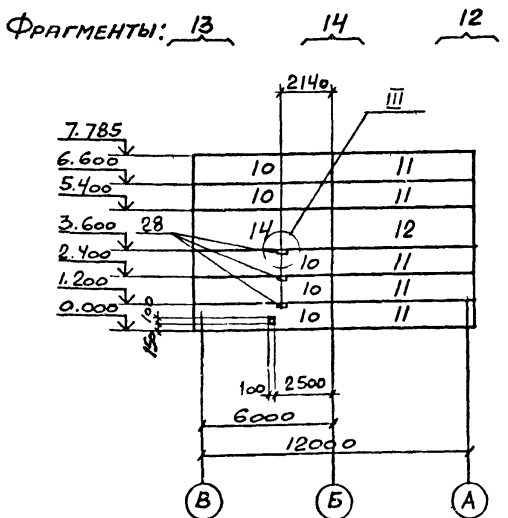


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ 1.



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ.

| Марка, поз. | Обозначение         | Наименование           | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание |
|-------------|---------------------|------------------------|------|----------------|------------|
|             |                     | ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ        |      |                |            |
| 1           |                     | ПС60.12.2,0-2А-31      | 6    | 2020           |            |
| 2           |                     | ПС60.18.2,0-1.А-31     | 8    | 3030           |            |
| 3           |                     | ПС60.15.2,0-2.А-35     | 14   | 2520           |            |
| 4           |                     | ПС60.12.2,0-2.А-47     | 16   | 2020           |            |
| 5           |                     | ПС60.18.2,0-3.А-48     | 5    | 3040           |            |
| 6           |                     | ПС30.12.2,0-6.А-57     | 8    | 1010           |            |
| 7           | 1.030.1-1 вып. 0-3, | ПС60.12.2,0-2.А-32     | 1    | 2020           |            |
| 8           | 1-1 часть I         | ПС60.18.2,0-3.А-32     | 1    | 3040           |            |
| 9           |                     | ПС62,5.12.2,0-2.А-1.33 | 1    | 2110           |            |
| 10          |                     | ПС62,5.12.2,0-2.А-1.31 | 7    | 2110           |            |
| 11          |                     | ПС62,5.12.2,0-2.А-2.31 | 9    | 2110           |            |
| 12          |                     | ПС62,5.18.2,0-3.А-2.31 | 2    | 3180           |            |
| 13          |                     | ПС62,5.12.2,0-2.А-2.33 | 1    | 2110           |            |
| 14          |                     | ПС62,5.18.2,0-3.А-1.31 | 1    | 3180           |            |
| 16          | ТП904-1- -КЖИ-300   | 2ПС15.12.2,0-А-58-а    | 4    | 500            |            |
| 17          | -301                | ПС60.12.2,0-2.А-47-а   | 4    | 2020           |            |
| 18          | -302                | ПС60.12.2,0-2.А-41-а   | 1    | 2020           |            |
| 19          | -303                | ПС60.12.2,0-2.А-32-а   | 1    | 2020           |            |
| 20          | -304                | ПС30.12.2,0-6.А-57-а   | 1    | 1010           |            |
| 21          | -305                | 2ПС12.12.2,0-А-59-а    | 1    | 400            |            |
|             |                     | ПАНЕЛИ КАРНИЗНЫЕ       |      |                |            |
| 25          | 1.030.1-1 вып. 2-1  | ПК60.6,5-А             | 14   | 1200           |            |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

| Марка, поз.       | Обозначение       | Наименование           | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание                        |
|-------------------|-------------------|------------------------|------|----------------|-----------------------------------|
|                   |                   | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ |      |                |                                   |
| *)                | 1030.1-1 вып. 0-3 | А-1                    | 28   | 0,7            | По узлам 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3. |
|                   |                   | А-2                    | 28   | 1,2            |                                   |
|                   |                   | А-3                    | 42   | 0,4            |                                   |
| 1030.1-1 вып. 4-1 |                   | Т3                     | 115  | 0,4            |                                   |
|                   |                   | Т5                     | 16   | 0,4            |                                   |
|                   |                   | Т8                     | 12   | 0,5            |                                   |
|                   |                   | Т9                     | 4    | 0,4            |                                   |
|                   |                   | Т10                    | 24   | 1,3            |                                   |
|                   |                   | Т17                    | 10   | 0,3            |                                   |

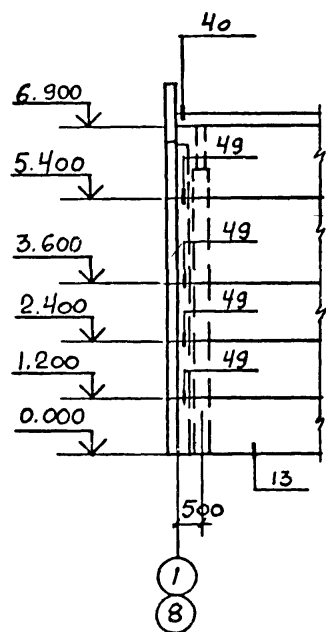
| Марка, поз. | Обозначение        | Наименование                                | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание                       |
|-------------|--------------------|---|------|----------------|----------------------------------|
| *)          | 1.030.1-1 вып. 3-3 | поз. 16                                     | 1    | 0,09           | по узлам 1.030.1-1 вып. 0-3, 3-3 |
|             |                    | поз. 19                                     | 24   | 0,7            |                                  |
|             |                    | поз. 22                                     | 10   | 1,23           |                                  |
|             |                    | поз. 29                                     | 4    | 0,71           |                                  |
|             |                    | ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-72 ВСТЗ по ГОСТ 535-79 |      |                |                                  |
| 27          |                    | е = 800                                     | 1    | 16,8           |                                  |
| 28          |                    | е = 200                                     | 3    | 4,2            |                                  |
| 29          |                    | МС1   | 28   | 5,3            |                                  |

|          |    |
|----------|----|
| Привязан |    |
| Инв. №   | 41 |

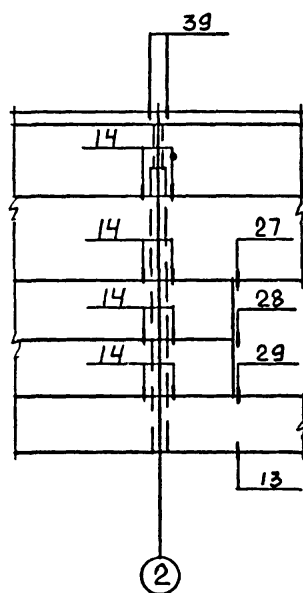
|                              |             |        |      |
|------------------------------|-------------|--------|------|
| ТП 904-1-65.86-кж            |             |        |      |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |             |        |      |
| Ст. инж.                     | Толмачев    | Стадия | Лист |
| Вед. инж.                    | Макарова    | РП     | 30   |
| Фук. гр.                     | Моргунов    |        |      |
| Нач. отд.                    | Саакьянц    |        |      |
| Гл. спец.                    | Боярченко   |        |      |
| Инж. контр.                  | Луценко     |        |      |
| ГИП                          | Осташевский |        |      |

Схема расположения стеновых и карнизных панелей. (начало)  
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

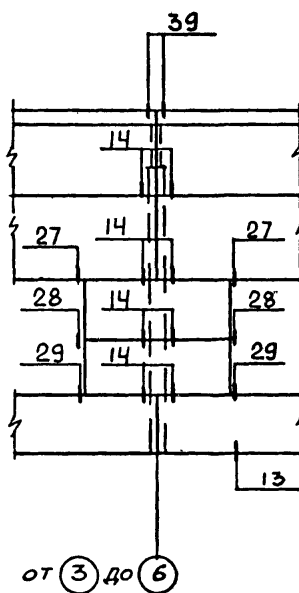
ФРАГМЕНТ 1



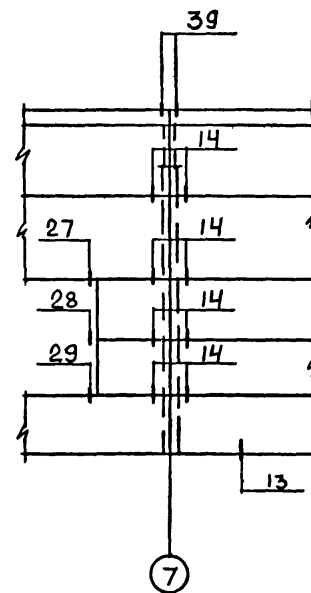
ФРАГМЕНТ 2



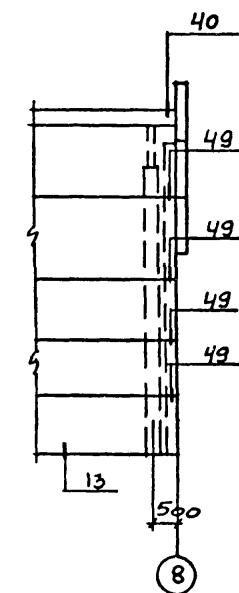
ФРАГМЕНТ 3



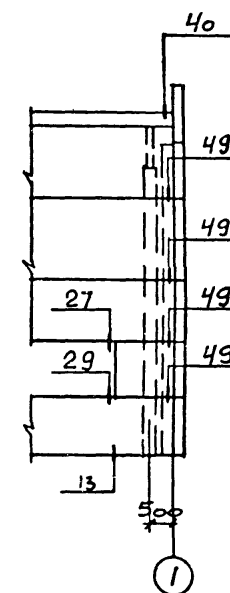
ФРАГМЕНТ 4



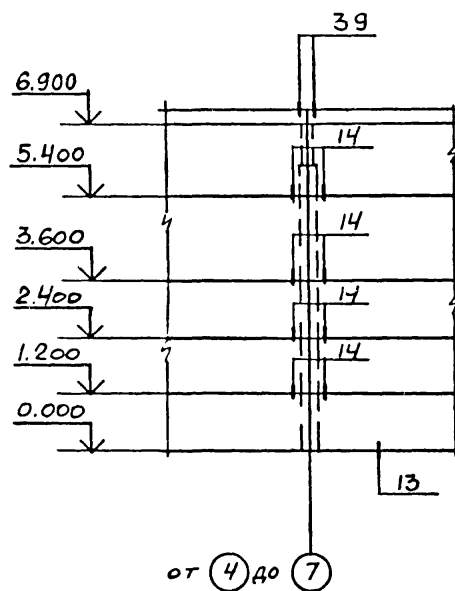
ФРАГМЕНТ 5



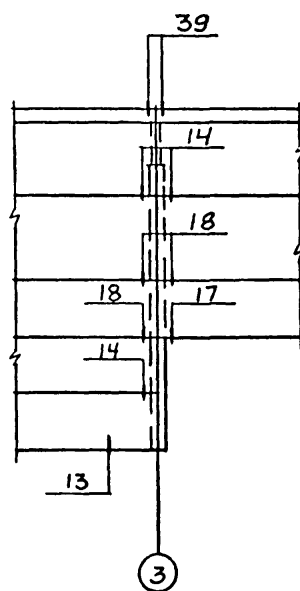
ФРАГМЕНТ 9



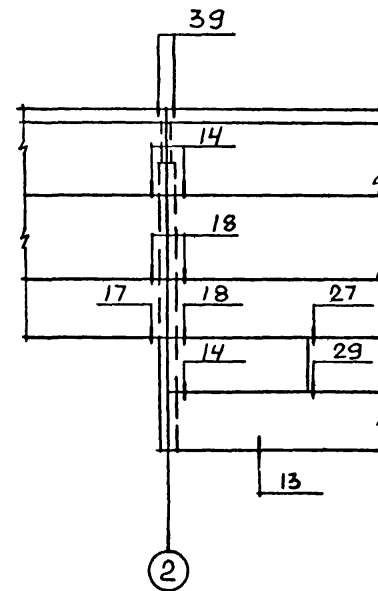
ФРАГМЕНТ 6



ФРАГМЕНТ 7



ФРАГМЕНТ 8



1. Стеновые панели изготавливаются из керамзитобетона класса В3,5 с плотностью в сухом состоянии  $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$ .
2. Крепление карнизной панели к подкарнизной выполнять по узлам А и Б приведенным в серии 1.030.1-1 вып. 0-3 стр. 47.
3. Номера узлов на фрагментах даны по серии 1.030.1-1 вып. 3-3.
4. Отверстия в стеновых панелях размером 100 x 100 просверлить по месту.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв №    |  |  |  |

933014

ТИ 904-I-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|           |             |             |
|-----------|-------------|-------------|
| Ст. инж.  | Толмачева   | Ильин       |
| Вед. инж. | Макарова    | Макарава    |
| Рук. гр.  | Моргунов    | Моргунов    |
| Нач. отд. | Саакьянц    | Саакьянц    |
| Гл. спец. | Боярченко   | Боярченко   |
| Инженер   | Луценко     | Луценко     |
| Тип       | Осташевский | Осташевский |

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| РП     | 31   |        |

Схема расположения стеновых и карнизных панелей. (продолжение)

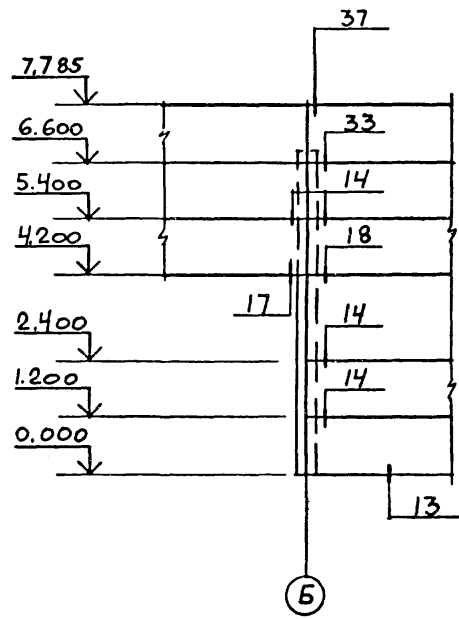
Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Шифр № поля    Подпись и дата    Объем или №

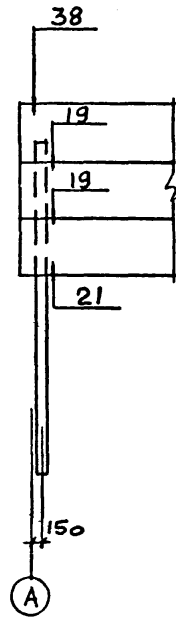
Типовой проект 904-1-65.86-КЖ Альбом 4

Имя, Подпись и дата

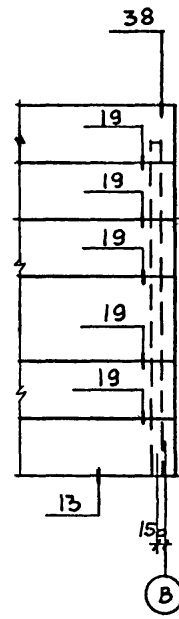
ФРАГМЕНТ 10



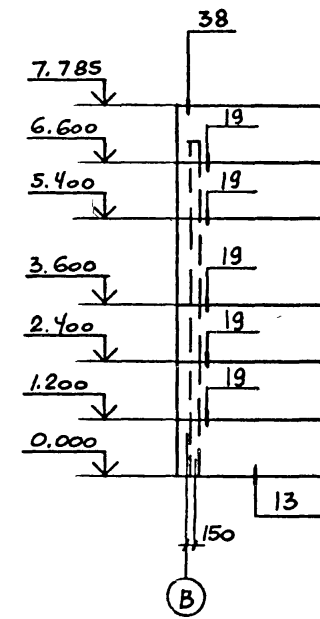
ФРАГМЕНТ 11



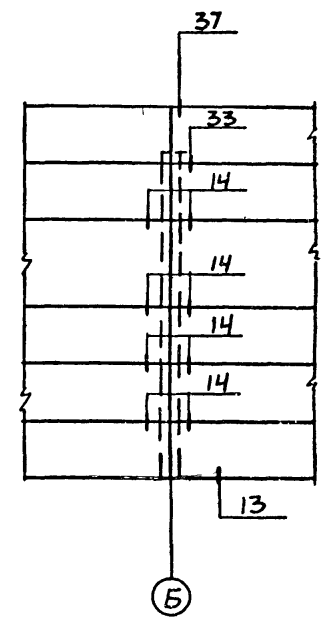
ФРАГМЕНТ 12



ФРАГМЕНТ 13

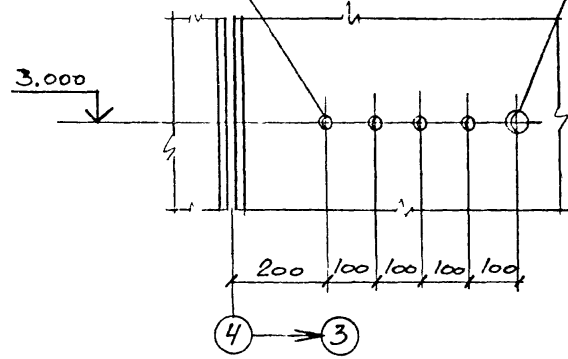


ФРАГМЕНТ 14



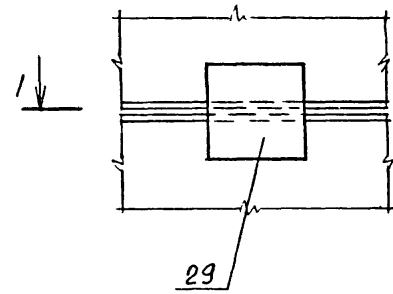
4 ОТВЕРСТИЯ  $\phi 20$   
ПРОСВЕРЛЯТЬ ПО МЕСТУ

И

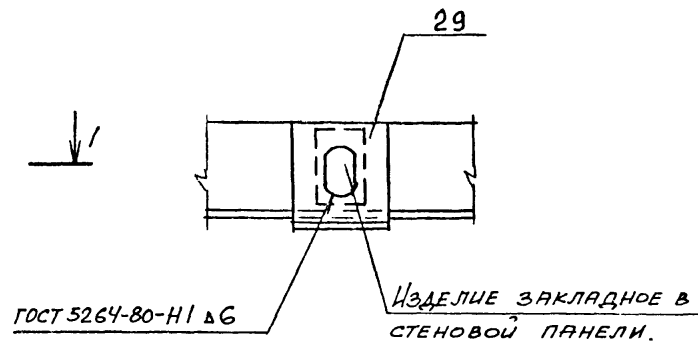


ОТВЕРСТИЕ  $\phi 50$   
ПРОСВЕРЛЯТЬ ПО МЕСТУ

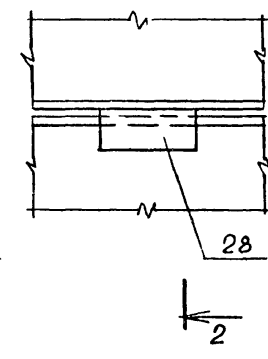
II



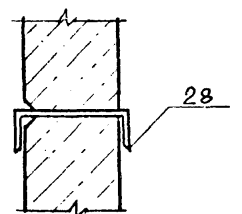
1-1



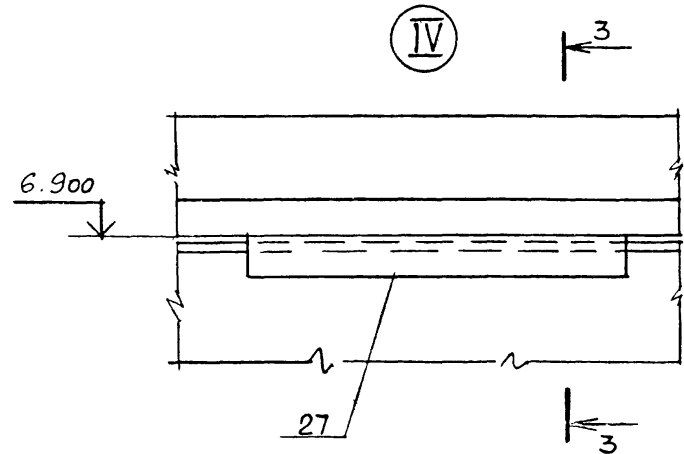
III



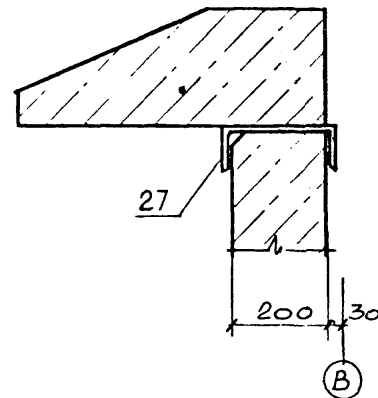
2-2



IV



3-3



|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

9330/4

ТП 904-1-65.86-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|             |             |                    |
|-------------|-------------|--------------------|
| Ст. инж.    | Толмачева   | <i>Толмачева</i>   |
| Вед. инж.   | Макарова    | <i>Макарова</i>    |
| Рук. гр.    | Моргунов    | <i>Моргунов</i>    |
| Нач. отд.   | Саагьяни    | <i>Саагьяни</i>    |
| Гл. инж.    | Гоярченко   | <i>Гоярченко</i>   |
| Инж. контр. | Луценко     | <i>Луценко</i>     |
| Инж. пр.    | Осташевский | <i>Осташевский</i> |

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| РП     | 32   |        |

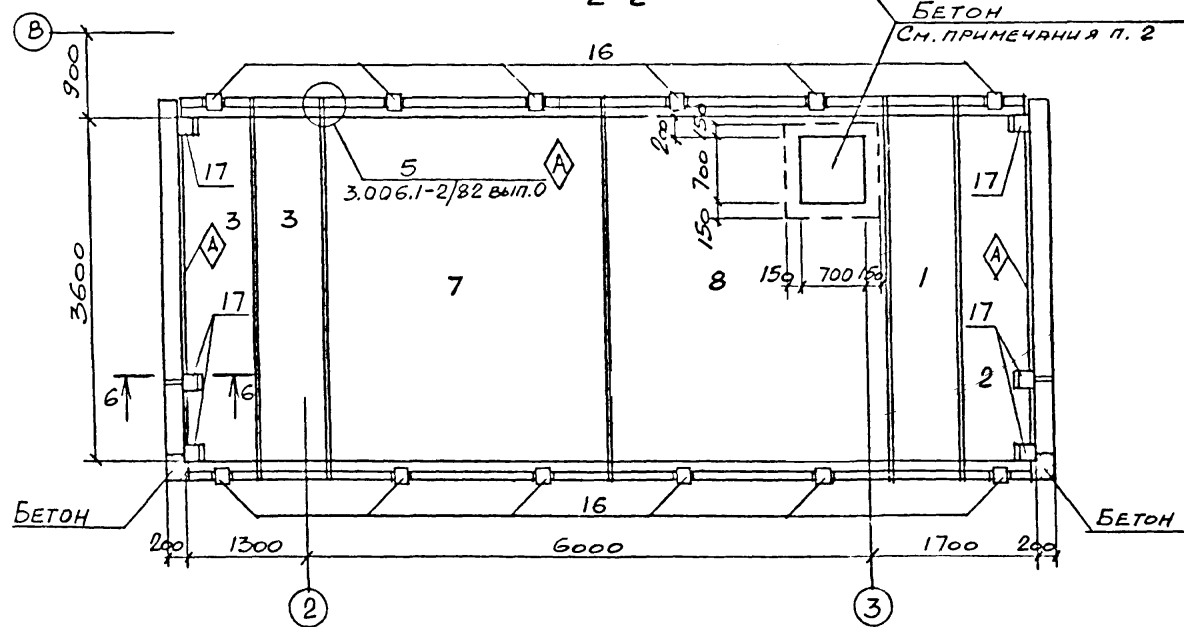
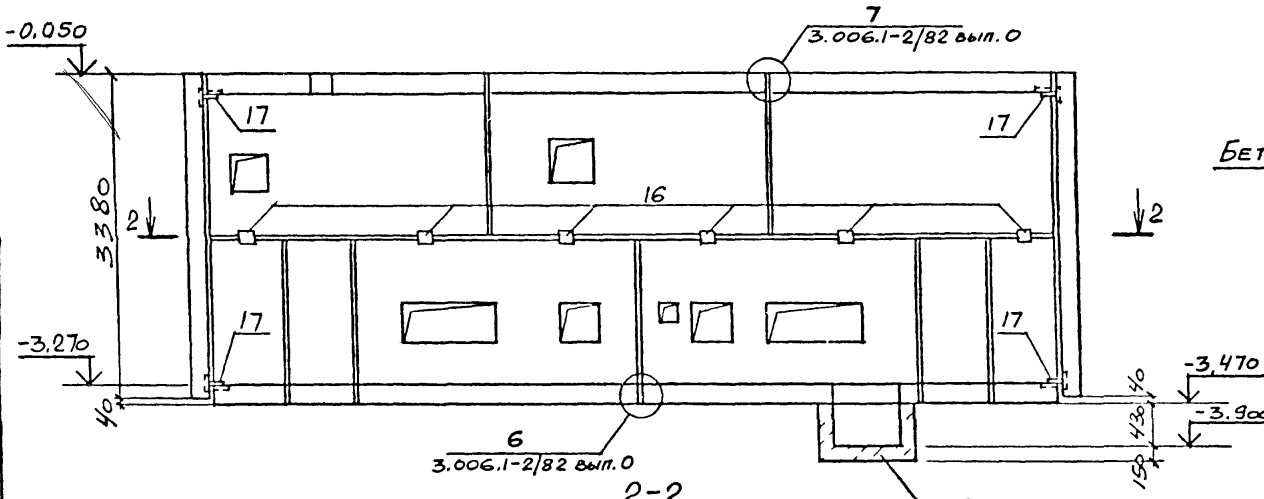
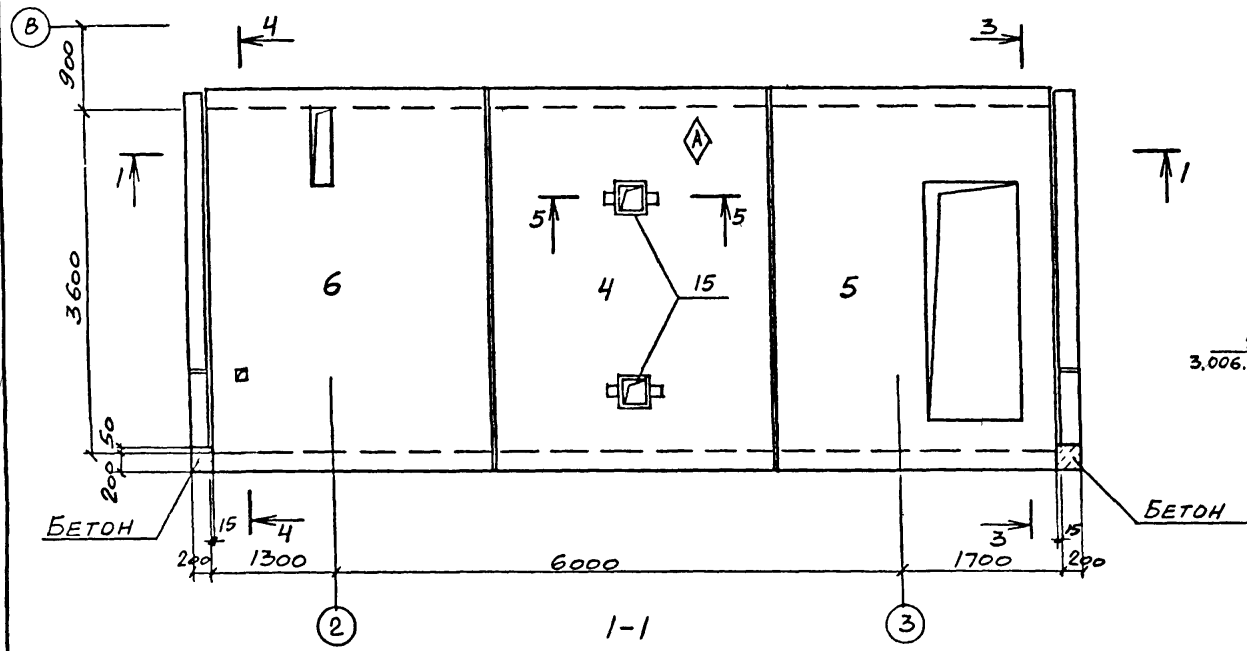
Схема расположения стеновых и карнизных панелей. (окончание)

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОЕКТНО-ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

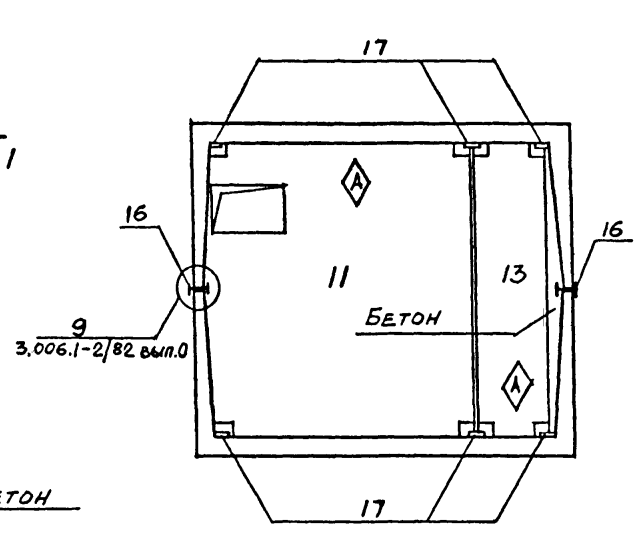
ФОРМАТ А2

Типовой проект 904-1-65.86-КЖ Альбом 4

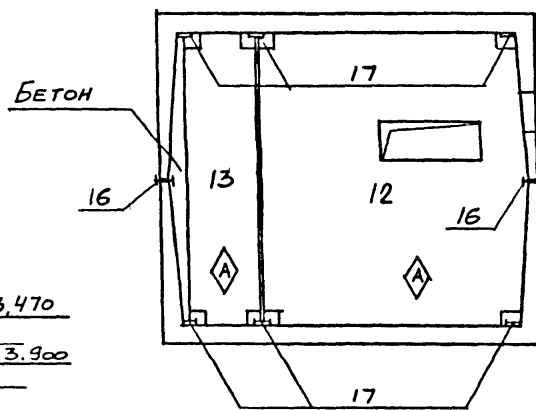
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.



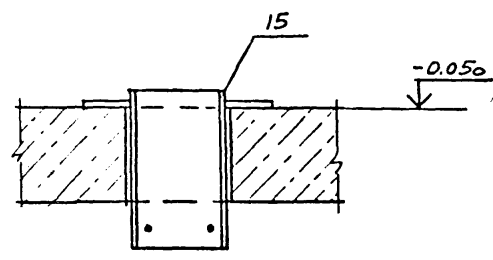
3-3



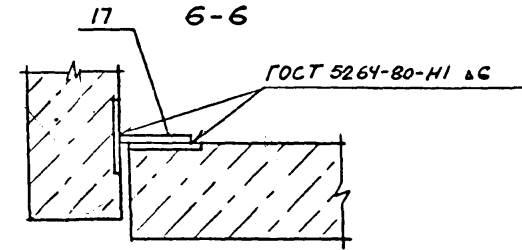
4-4



5-5



6-6



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДВАЛА.

| Марка, поз.                   | Обозначение           | Наименование  | Кол. | Масса ед., кг. | Примечание     |
|-------------------------------|-----------------------|---|------|----------------|----------------|
| <b>ЛОТКИ</b>                  |                       |   |      |                |                |
| 1                             | 3.006.1-2/82 вып. 1-1 | Л38г-3  | 1    | 2350           |                |
| 2                             | ТП904-1-КЖИ-Л38г-3-1  | Л38г-3-1  | 1    | 2350           |                |
| 3                             | -Л38г-3-2             | Л38г-3-2  | 2    | 2350           |                |
| 4                             | -Л38-3-1              | Л38-3-1   | 1    | 9380           |                |
| 5                             | -Л38-3-2              | Л38-3-2   | 1    | 9380           |                |
| 6                             | -Л38-3-3              | Л38-3-3   | 1    | 9380           |                |
| 7                             | -Л38-3а-1             | Л38-3а-1  | 1    | 9380           |                |
| 8                             | -Л38-3а-2             | Л38-3а-2  | 1    | 9380           |                |
| <b>ПЛИТЫ</b>                  |                       |   |      |                |                |
| 11                            | ТП904-1-КЖИ-П26г-3-1  | П26г-3-1  | 1    | 5050           |                |
| 12                            | -П26г-3-2             | П26г-3-2  | 1    | 5050           |                |
| 13                            | -П26г-3-1             | П26г-3-1  | 2    | 1250           |                |
| <b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b> |                       |   |      |                |                |
| 15                            | ТП904-1-КЖИ-МС5       | МС5   | 2    | 9,1            |                |
| 16                            | 3.006.1-2/82 вып. 1-3 | МС3   | 12   | 4,0            |                |
| 17                            |                       | Лист Б-ПН-6 ГОСТ 15903-74<br>ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79<br>150x150 | 12   | 1,1            |                |
| <b>МАТЕРИАЛЫ:</b>             |                       |   |      |                |                |
|                               |                       | БЕТОН КЛАССА В12,5  | 0,7  |                | м <sup>3</sup> |

1. Индекс  $\diamond$  дан для ориентации при монтаже.
2. До установки лотков выполнить бетонный приямок.

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Инв. №   |  |

9330/4

|                                       |                |  |
|---------------------------------------|----------------|--|
| ТП 904-1-65.86-КЖ                     |                |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ АК-63А          |                |  |
| Ст. инж. Толмачев                     | Инж. Макарова  | Инж. Моргунов                                  |
| Вед. гр. Саакьян                      | Инж. Боярченко | Инж. Луценко                                   |
| Инж. Остафьевский                     |                |  |
| Схема расположения элементов подвала. |                | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |
| Стация                                | Лист           | Листов   |
| РП                                    | 33             |  |

ВЕДОМОСТЬ РАБОЩИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -КМ

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 1    | ОБЩИЕ ДАННЫЕ   |            |
| 2    | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ. (НАЧАЛО)                 |            |
| 3    | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)               |            |
| 4    | ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, ОГРАЖДЕНИЯ   |            |
| 5    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 0,000.      |            |
| 6    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.          |            |
| 7    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 4,300.               |            |
| 8    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДОК НА ОТМЕТКЕ 3,000.                        |            |
| 9    | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСИ В И ОПОР НА ОТМЕТКЕ 1,380.     |            |
| 10   | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2,400, КРОНШТЕЙНОВ, ЛЕСТНИЦЫ. |            |

| Обозначение                        | Наименование   | Примечание |
|------------------------------------|--|------------|
| 1.426.2-3<br>выпуск 2              | ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ<br>СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПУТИ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛОТОМ 3,4ИМ.                               |            |
| 1.450.3-3<br>выпуск 0              | СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  |            |
| 1.450.3-3<br>выпуск 1<br>часть 1,2 | СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ, СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ                                  |            |
| 2.440-1<br>выпуск 1                | УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАМНЫЕ И ШАРНИРНЫЕ УЗЛЫ БАЛОЧНЫХ КЛЕНОК И ПРИМЫКАНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ |            |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 2 ТП904-1- -АР  
2. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НАГРУЗКИ

КРАНОВАЯ НАГРУЗКА: КРАН ПОДВЕСНОЙ РУЧНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ ГРИЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=2,0т ПРОЛОТОМ L=9.0 м ПО ГОСТ 7413-80.

Титловый проект ТП904-1-65.86 - КМ Альбом 4

ПОДПИСАНИЕ

Имя № год Подпись и дата Взам инв №

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНА НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
Дата

9330/4 45

|                   |             |   |
|-------------------|-------------|---|
| Привязан          |             |   |
| Инва №            |             |   |
| ТП 904-1-65.86-КМ |             |   |
| Техник            | Ваня        | <i>Моргунов</i>                                   |
| Инж.              | Андреева    |   |
| Вединж            | Макарова    | <i>Макарова</i>                                   |
| Рук. гр           | Моргунов    | <i>Моргунов</i>                                   |
| Нацотл            | Саакьянц    | <i>Саакьянц</i>                                   |
| Глспец            | Болярченко  | <i>Болярченко</i>                                 |
| Контр             | Луценко     | <i>Луценко</i>                                    |
| ГИП               | Осташевский | <i>Осташевский</i>                                |
| Общие данные      |             | Стадия Лист Листов<br>РП /                        |
|                   |             | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ |

Типовой проект ТП904-65-86

| ВИД ПРОФИЛЯ<br>И<br>ГОСТ, ТУ   | МАРКА<br>МЕТАЛЛА<br>И ГОСТ  | ОБОЗНАЧЕНИЕ<br>И РАЗМЕР<br>ПРОФИЛЯ<br>(мм) | №№ ПО ПОРЯДКУ | КОД              |                 |                    | КОЛИЧЕСТВО(шт) | ДЛИНА<br>(мм) | МАССА МЕТАЛЛА<br>ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т |                    |                       |        | ОБЩАЯ МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ<br>В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР-<br>ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) |    |     |    | ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ |
|--|-----------------------------|--|---------------|------------------|-----------------|--------------------|----------------|---------------|---|--------------------|-----------------------|--------|-----------------|--|----|-----|----|----------------|
|  |                             |  |               | МАРКИ<br>МЕТАЛЛА | ВИДА<br>ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА<br>ПРОФИЛЯ |                |               | ПОДВЕСНОМ<br>ПЯТЬ                       | РАБОЧИЕ<br>ПЛОЩАДИ | КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК |        |                 | I  | II | III | IV |                |
|  |                             |  |               |                  |                 |                    |                |               |   |                    | 526235                | 526233 |                 |  |    |     |    |                |
| БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ<br>И ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬ-<br>НЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ<br>СОРТАМЕНТ<br>ТУ14-2-427-80               | ВСт3Гпс5                    | I 30м                                      | 1             |                  |                 |                    |                | 4,04          |   |                    |                       | 4,04   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71                  |  |               |                  |                 |                    |                |               |   |                    |                       |        |                 |  |    |     |    |                |
| Итого  |                             |  | 2             | 12360            | 2488            |                    |                | 4,04          |   |                    |                       |        |                 |  |    |     |    |                |
| ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ<br>ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛ-<br>ЛЕЛЬНЫМИ ГРАДЯМИ ПОЛОЖ<br>СОРТАМЕНТ<br>Гост26020-83   | ВСт3псб-1                   | I 20б1                                     | 3             |                  |                 |                    |                |               | 1,93                                    |                    |                       | 1,93   |                 |  |    |     |    |                |
|  | ТУ14-1-3023-80              |  |               |                  |                 |                    |                |               |   |                    |                       |        |                 |  |    |     |    |                |
| Итого  |                             |  | 4             | 12300            | 2431            |                    |                |               | 1,93                                    |                    |                       | 1,93   |                 |  |    |     |    |                |
| СТАЛЬ<br>ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ<br>СОРТАМЕНТ<br>Гост 8239-72*                            | ВСт3кп2                     | I 10                                       | 5             | 11240            | 2401            |                    |                |               | 0,24                                    |                    |                       | 0,24   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71*                 | I 14                                       | 6             | 11240            | 2403            |                    |                |               | 0,60                                    |                    |                       | 0,60   |                 |  |    |     |    |                |
|  | ВСт3сп5-1<br>ТУ14-1-3023-80 | I 18                                       | 7             | 14460            | 2405            |                    |                |               | 0,80                                    |                    |                       | 0,80   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Итого                       |  | 8             |                  |                 |                    |                |               | 1,64                                    |                    |                       | 1,64   |                 |  |    |     |    |                |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ  |                             |  | 9             |                  |                 |                    |                |               | 1,64                                    |                    |                       | 1,64   |                 |  |    |     |    |                |
| СТАЛЬ<br>ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>ШВЕЛЕРЫ<br>СОРТАМЕНТ<br>Гост 8240-72*                                      | ВСт3кп2                     | С 10                                       | 10            | 11240            | 2614            |                    |                |               | 0,43                                    |                    |                       | 0,43   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71*                 | С 12                                       | 11            | 11240            | 2615            |                    |                |               | 0,49                                    |                    |                       | 0,49   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Итого                       |  | 12            |                  |                 |                    |                |               | 0,92                                    |                    |                       | 0,92   |                 |  |    |     |    |                |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ  |                             |  | 13            |                  |                 |                    |                |               | 0,92                                    |                    |                       | 0,92   |                 |  |    |     |    |                |
| СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ<br>УГЛОВАЯ<br>РАВНОПОЛОЧНАЯ<br>СОРТАМЕНТ<br>Гост 8509-72*                           | ВСт3кп2                     | L 50*50*5                                  | 14            | 11240            |                 |                    |                | 0,04          | 0,06                                    |                    |                       | 0,10   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71*                 | L 63*63*5                                  | 15            | 11240            |                 |                    |                | 0,07          |   |                    |                       | 0,07   |                 |  |    |     |    |                |
|  | ВСт3псб<br>Гост380-71*      | L 75*75*6                                  | 16            | 12300            |                 |                    |                |               | 0,14                                    |                    |                       | 0,14   |                 |  |    |     |    |                |
|  | ВСт3псб-1<br>ТУ14-1-3023-80 | L 100*100*8                                | 17            | 12300            |                 |                    |                |               | 0,85                                    |                    |                       | 0,85   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Итого                       |  | 18            | 12300            |                 |                    |                |               | 0,03                                    |                    |                       | 0,03   |                 |  |    |     |    |                |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ  |                             |  | 19            |                  | 2120            |                    |                | 0,11          | 1,08                                    |                    |                       | 1,19   |                 |  |    |     |    |                |
| СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ<br>ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>Гост 19903-74*  | ВСт3кп2                     | δ=6  | 21            | 11240            |                 |                    |                | 0,04          | 0,05                                    |                    |                       | 0,09   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71*                 | δ=8  | 22            | 11240            |                 |                    |                | 0,35          | 0,14                                    |                    |                       | 0,49   |                 |  |    |     |    |                |
|  |                             | δ=10                                       | 23            | 11240            |                 |                    |                |               | 0,24                                    |                    |                       | 0,24   |                 |  |    |     |    |                |
|  | ВСт3псб-1<br>ТУ14-1-3023-80 | δ=12                                       | 24            | 12300            |                 |                    |                |               | 0,03                                    |                    |                       | 0,03   |                 |  |    |     |    |                |
|  |                             | δ=20                                       | 25            | 12300            |                 |                    |                |               | 0,07                                    |                    |                       | 0,07   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Итого                       |  | 26            |                  | 7110            |                    |                | 0,39          | 0,53                                    |                    |                       | 0,92   |                 |  |    |     |    |                |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ  |                             |  | 27            |                  |                 |                    |                | 0,39          | 0,53                                    |                    |                       | 0,92   |                 |  |    |     |    |                |
| ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ<br>С РЕМБИЧЕСКИМ И<br>ЧЕЧЕВИЧНЫМ<br>РЫЗЛЕНИЕМ<br>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ<br>Гост 8568-77* | ВСт3кп2                     | δ=6  | 28            |                  |                 |                    |                |               | 6,17                                    |                    |                       | 6,17   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71*                 |  |               |                  |                 |                    |                |               |   |                    |                       |        |                 |  |    |     |    |                |
| Итого  |                             |  | 29            | 11240            | 7152            |                    |                |               | 6,17                                    |                    |                       | 6,17   |                 |  |    |     |    |                |
| ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ<br>ГНУТЫЕ<br>РАВНОПОЛОЧНЫЕ<br>СОРТАМЕНТ<br>Гост 8278-83                             | ВСт3Гпс5                    | [ 80*50*4                                  | 30            |                  |                 |                    |                | 0,12          |   |                    |                       | 0,12   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71*                 |  |               |                  |                 |                    |                |               |   |                    |                       |        |                 |  |    |     |    |                |
| Итого  |                             |  | 31            | 11240            | 7419            |                    |                | 0,12          |   |                    |                       | 0,12   |                 |  |    |     |    |                |
| ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ<br>ЗАМКНУТЫЕ СВАРНЫЕ<br>КВАДРАТНЫЕ,<br>ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ<br>ТУ36-2287-80                  | ВСт3сп5                     | □ 160*160*7                                | 32            |                  |                 |                    |                |               | 0,29                                    |                    |                       | 0,29   |                 |  |    |     |    |                |
|  | Гост380-71*                 |  |               |                  |                 |                    |                |               |   |                    |                       |        |                 |  |    |     |    |                |
| Итого  |                             |  | 33            | 14460            | 7892            |                    |                |               | 0,29                                    |                    |                       | 0,29   |                 |  |    |     |    |                |
| Итого<br>МАССА МЕТАЛЛА   |                             |  | 34            |                  |                 |                    |                | 4,66          | 12,56                                   |                    |                       | 17,22  |                 |  |    |     |    |                |
| ЛЕСТНИЦЫ ЛИСТ 4  |                             |  | 35            |                  |                 |                    |                |               |   |                    |                       | 2,12   |                 |  |    |     |    |                |
| ВСЕГО<br>МАССА МЕТАЛЛА   |                             |  | 36            |                  |                 |                    |                |               |   |                    |                       | 19,34  |                 |  |    |     |    |                |
| ПЛОЩАДЬ<br>ПОВЕРХНОСТИ   |                             |  | 37            |                  |                 |                    |                | 154,81        | 532,92                                  |                    |                       |        |                 |  |    |     |    |                |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |

933014

ТП 904-I-65.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|          |             |  |  |  |
|----------|-------------|--|--|--|
| Инж.     | Андреева    |  |  |  |
| Ведущ.   | Макарова    |  |  |  |
| Рук. гр. | Моргунов    |  |  |  |
| Начотд.  | Саакьянц    |  |  |  |
| Глспец.  | Вояренко    |  |  |  |
| Нконтр.  | Луценко     |  |  |  |
| ГИП      | Осташевский |  |  |  |

Техническая спецификация металла на объект. (Начало)

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ)

| ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ, ТУ  | МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (ММ) | №№ ПО ПОРЯДКУ | КОД           |              |                 | КОЛИЧЕСТВО(шт) | ДЛИНА (ММ) | МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т |                  |       |    | ОБЩАЯ МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) |    |                       |  | ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ |
|---|----------------------|-----------------------------------|---------------|---------------|--------------|-----------------|----------------|------------|--------------------------------------|------------------|-------|----|-----------------|---|----|-----------------------|--|----------------|
|   |                      |                                   |               | МАРКИ МЕТАЛЛА | ВИДА ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ |                |            | Подвесной путь                       | Рабочие площадки | I     | II |                 | III   | IV |                       |  |                |
|   |                      |                                   |               |               |              |                 |                |            |                                      |                  |       |    |                 |   |    | КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК |  |                |
| В том числе по маркам   | ВСтЗпс5              |                                   | 38            |               |              |                 |                |            |                                      |                  | 4,16  |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   | ВСтЗсп5              |                                   | 39            |               |              |                 |                |            |                                      |                  | 0,29  |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   | ВСтЗсп5-1            |                                   | 40            |               |              |                 |                |            |                                      |                  | 0,80  |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   | ВСтЗпс6              |                                   | 41            |               |              |                 |                |            |                                      |                  | 0,14  |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   | ВСтЗпс6-1            |                                   | 42            |               |              |                 |                |            |                                      |                  | 2,91  |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   | ВСтЗкп2              |                                   | 43            |               |              |                 |                |            |                                      |                  | 11,04 |    |                 |   |    |                       |  |                |
| Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком) |                      | I                                 |               |               |              |                 |                |            |                                      |                  |       |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   |                      | II                                |               |               |              |                 |                |            |                                      |                  |       |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   |                      | III                               |               |               |              |                 |                |            |                                      |                  |       |    |                 |   |    |                       |  |                |
|   |                      | IV                                |               |               |              |                 |                |            |                                      |                  |       |    |                 |   |    |                       |  |                |

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ

| НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕИСКУРАНТА № 01 09 | ПОЗИЦИИ ПО ПРЕИСК № 01 22 | № п.п. | КОД КОНСТРУКЦИЙ | МАССА КОНСТРУКЦИИ Т |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        | КОЛИЧЕСТВО шт | СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИИ |       |       |        |                           |
|---|---------------------------|--------|-----------------|---------------------|----------|------------|-------------------------|--------|----------|-----------------|---------------------|----------------------|---------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|------------------------|---------------|---------------------------|-------|-------|--------|---------------------------|
|   |                           |        |                 | ВСЕГО СТАЛИ         | ПОВЫШИВЫ | СОКОЙ ПРОЧ | ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           | ВСЕГО |       |        |                           |
|   |                           |        |                 |                     |          |            | Широкополочные          | Лочные | ЦУЛТАВРЫ | БАПКИ И ШВЕЛПЕР | КРУПНО КОРНАЯ СТАЛЬ | СРЕДНЕ СОРТНАЯ СТАЛЬ | МЕЛКО СОРТНАЯ СТАЛЬ | ТОЛСТО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ | УНИВЕР САЛЬНАЯ СТАЛЬ | ТОНКО ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ | ГЛУТЫЕ И ГЛУТО СВАРНЫЕ |               |                           |       | ТРУБЫ | ПРОЧИЕ |                           |
| Конструкции типовые   |                           |        |                 |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       |        |                           |
| Лестницы, площадки, ограждения                                |                           |        |                 |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       |        |                           |
| МАХФ 60-12.8  | 62-205                    | 1      | 5262420225      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 4      | 1450.3-3<br>вып.1 часть 1 |
| МАХФ 60-30.8  | 62-236                    | 2      | 5262420231      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| МАХРБ 60-30.8   | 62-236                    | 3      | 5262420171      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| СХ34  | 312-2                     | 4      | 5262420000      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| СХ40  | 312-2                     | 5      | 5262420000      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| СХ52  | 312-2                     | 6      | 5262420000      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| ПМХРБ 12.10   | 62-358                    | 7      | 5262430148      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| ПМХРБ 15.10   | 62-361                    | 8      | 5262430151      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| ПМХРБ 30.10   | 62-373                    | 9      | 5262430163      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 5      |                           |
| ОГ МАХ 60-10.12   | 60-299                    | 10     | 5262440161      |                     |          |            |                         |        | 0,39     |                 | 0,10                | 0,16                 |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       | 1,23  | 4      | 1450.3-3<br>вып.1 часть 2 |
| ОГ МАХ 60-10.12   | 60-300                    | 11     | 5262440162      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 4      |                           |
| ОГ МАХ 60-10.30   | 62-305                    | 12     | 5262440131      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 2      |                           |
| ОГ МАХ 60-10.30   | 62-306                    | 13     | 5262440132      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 2      |                           |
| ОГП МАХЭБ-10.9  | 62-479                    | 14     | 5262440201      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 6      |                           |
| ОГП МАХЭБ-10.18   | 62-482                    | 15     | 5262440205      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 8      |                           |
| ОГП МАХЭБ-10.24   | 62-484                    | 16     | 5262440206      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| ОГП МАХЭБ-10.30   | 62-485                    | 17     | 5262440207      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 7      |                           |
| ОГП МАХЭБ-10.42   | 62-487                    | 18     | 5262440209      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 2      |                           |
| ОГП МАХЭБ-10.54   | 62-489                    | 19     | 5262440211      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 4      |                           |
| ОГС 18.4  | 312-7                     | 20     | 5262440303      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| ОГС 30.4  | 312-7                     | 21     | 5262440305      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1      |                           |
| Части типа "БАТАЙСК"  |                           |        |                 |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       |        |                           |
| РН2   | 62-530                    | 22     | 5262400000      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 9      |                           |
| РН6   | 62-534                    | 23     | 5262400000      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 55     |                           |
| РН11  | 62-539                    | 24     | 5262400000      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 2      |                           |
| Конструкции нетиповые   |                           |        |                 |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       |        |                           |
| Подвесной путь  | 18                        | 25     | 5262350105      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 4,16   | 0,11                      |
| Рабочие площадки  | 309-28                    | 26     | 5262337001      |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1,99   | 2,64                      |
| Итого   |                           | 27     |                 |                     |          |            |                         |        |          |                 |                     |                      |                     |                       |                      |                      |                        |               |                           |       |       | 1,99   | 6,80                      |

Привязан

Имя №

9330/4

ТП 904-I-65.86 км

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|               |               |               |               |                |              |                  |
|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|--------------|------------------|
| Инж. Андреева | Инж. Макарова | Инж. Моргунов | Инж. Саакьянц | Инж. Боярченко | Инж. Луценко | Инж. Осташевский |
| Вед. гр.      | Маст. гр.     | Маст. гр.     | Маст. гр.     | Маст. гр.      | Маст. гр.    | Маст. гр.        |

Техническая спецификация металла на объект. (Окончание)

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Тильсови проект ТП904-I-65.86 - км 65.86

УЗВН ПРОЕКТ ТП904, ЕМ 86 - КМ Альбом 4

Имя, № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

| ВИД ПРОФИЛЯ<br>И<br>ГОСТ, ТУ   | МАРКА<br>МЕТАЛЛА<br>И ГОСТ | ОБОЗНАЧЕНИЕ<br>И РАЗМЕР<br>ПРОФИЛЯ<br>(ММ) | № ПО ПОРЯДКУ | КОД              |                 |                    | КОЛИЧЕСТВО(ШТ) | ДЛИНА (ММ) | МАССА МЕТАЛЛА<br>ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР, Т |         |            |       | ОБЩАЯ МАССА (Т) | МАССА ПОТРЕБНОСТИ<br>В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР-<br>ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т) |     |    |                       | ЗАПОЛНЯЕТСЯ ВЦ |
|--|----------------------------|--|--------------|------------------|-----------------|--------------------|----------------|------------|---|---------|------------|-------|-----------------|--|-----|----|-----------------------|----------------|
|  |                            |  |              | МАРКИ<br>МЕТАЛЛА | ВИДА<br>ПРОФИЛЯ | РАЗМЕРА<br>ПРОФИЛЯ |                |            | ЛЕСТНИЦЫ                                | ПЛОЩАДИ | ОГРАЖДЕНИЯ | I     |                 | II   | III | IV |                       |                |
|  |                            |  |              |                  |                 |                    |                |            |   |         |            |       |                 |  |     |    | КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК |                |
|  |                            |  |              | 526242           | 526243          | 526244             |                |            |   |         |            |       |                 |  |     |    |                       |                |
| СТАЛЬ ПРОКАТАЯ<br>УГЛОВАЯ<br>РАВНОПОЛОЧНАЯ<br>ГОСТ 8509-72   | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | L25*25*3                                   | 1            |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,10       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | L75*75*6                                   | 2            |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,13       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | L80*80*5                                   | 3            |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,15       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 4            | 11240            | 2120            |                    |                |            |   |         |            | 0,38  |                 |  |     |    |                       |                |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ  |                            |  | 5            |                  |                 |                    |                |            |   |         |            |       |                 |  |     |    |                       |                |
| СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ<br>ХОЛОДНОКАТАНАЯ<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 19904-74*                                      | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | δ=2  | 6            |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,38       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | δ=4  | 7            |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,23       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | δ=6  | 8            |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,02       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 9            | 11240            | 7120            |                    |                |            |   |         |            | 0,02  |                 |  |     |    |                       |                |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ  |                            |  | 10           |                  |                 |                    |                |            |   |         |            |       |                 |  |     |    |                       |                |
| ЛИСТЫ СТАЛЬНЫЕ<br>С РОМБИЧЕСКИМ И<br>ЧЕЧЕВЬИНЫМ<br>РЫРЛЕНИЕМ<br>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ<br>ГОСТ 8568-77* | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | δ=4  | 11           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,27       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 12           | 11240            | 7152            |                    |                |            |   |         | 0,12       |       |                 |  |     |    |                       |                |
| ПРОВОЛОКА ИЗ УГЛЕРО-<br>ДИСТОЙ КОНСТРУКЦИ-<br>ОННОЙ СТАЛИ<br>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ<br>ГОСТ 17305-71*   | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | φ5   | 13           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,12       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 14           | 11240            | 1111            |                    |                |            |   |         | 0,01       | 0,05  |                 |  |     |    |                       |                |
| СТАЛЬ<br>ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>КРУГЛАЯ<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 2590-71*                                      | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | φ18  | 15           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,01       | 0,05  |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 16           | 11240            | 1111            |                    |                |            |   |         | 0,04       |       |                 |  |     |    |                       |                |
| ПОЛОСА<br>СТАЛЬНАЯ<br>ГОРЯЧЕКАТАНАЯ<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 103-76                                      | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | -4*40                                      | 17           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,04       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 18           | 11240            | 1311            |                    |                |            |   |         |            | 0,06  |                 |  |     |    |                       |                |
| ШВЕЛЕРЫ<br>СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ<br>РАВНОПОЛОЧНЫЕ<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 8278-83                             | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | L160*50*4                                  | 19           |                  | 7428            |                    |                |            |   |         |            | 0,06  |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | L180*50*4                                  | 20           |                  | 7430            |                    |                |            |   |         | 0,27       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 21           | 11240            |                 |                    |                |            |   |         | 0,23       |       |                 |  |     |    |                       |                |
| ВСЕГО ПРОФИЛЯ  |                            |  | 22           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,23       | 0,27  |                 |  |     |    |                       |                |
| ШВЕЛЕРЫ<br>СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ<br>НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 8281-80                           | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | L50*40*12*2,5                              | 23           |                  | 7319            |                    |                |            |   |         |            | 0,40  |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 24           | 11240            |                 |                    |                |            |   |         |            |       | 0,40            |  |     |    |                       |                |
| УГОЛКИ<br>СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ<br>НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ<br>СОРТАМЕНТ<br>ГОСТ 19772-74                           | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | L32*25*2,5                                 | 25           |                  |                 |                    |                |            |   |         |            | 0,40  |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 26           | 11240            | 7582            |                    |                |            |   |         | 0,02       |       |                 |  |     |    |                       |                |
| ПРОФИЛЬ<br>ГНУТЫЙ<br>ЧМТУ-130-70   | ВСт3кп2<br>ГОСТ 380-71*    | L90*30*25*3                                | 27           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,02       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | Итого                                      | 28           | 11240            |                 |                    |                |            |   |         |            | 0,27  |                 |  |     |    |                       |                |
| Итого<br>МАССА МЕТАЛЛА   |                            |  | 29           |                  |                 |                    |                |            |   |         |            | 0,27  |                 |  |     |    |                       |                |
| ВСЕГО<br>МАССА МЕТАЛЛА   |                            |  | 30           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 0,63       | 0,66  | 0,83            |  |     |    |                       |                |
| ПЛОЩАДЬ<br>ПОВЕРХНОСТИ   |                            |  | 31           |                  |                 |                    |                |            |   |         |            | 2,12  |                 |  |     |    |                       |                |
| В ТОМ ЧИСЛЕ<br>ПО МАРКАМ   | ВСт3кп2                    |  | 32           |                  |                 |                    |                |            |   |         | 35,33      | 53,89 | 75,08           |  |     |    |                       |                |
| МАССА ПОСТАВКИ<br>ЭЛЕМЕНТОВ<br>ПО КВАРТАЛАМ, Т<br>(ЗАПОЛНЯЕТСЯ<br>ЗАКАЗЧИКОМ)                        |                            | I  |              |                  |                 |                    |                |            |   |         | 2,12       |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | II   |              |                  |                 |                    |                |            |   |         |            |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | III  |              |                  |                 |                    |                |            |   |         |            |       |                 |  |     |    |                       |                |
|  |                            | IV   |              |                  |                 |                    |                |            |   |         |            |       |                 |  |     |    |                       |                |

9330/14

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |

ТП 904-I-65.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

Инж. Андреева  
Вед. Макарова  
Рук. гр. Моргунов  
Нач. отд. Саакьяни  
Гл. спец. Боярченко  
Контр. Дуценко  
Гл. Осташевский

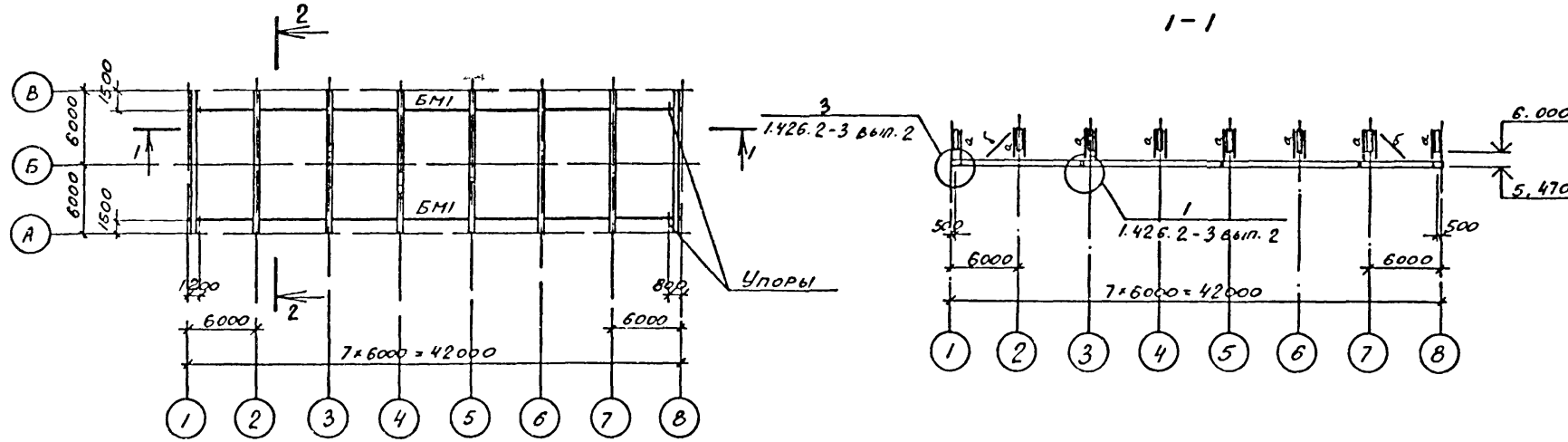
|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| РП     | 4    |        |

Техническая спецификация  
металла на лестницы.

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

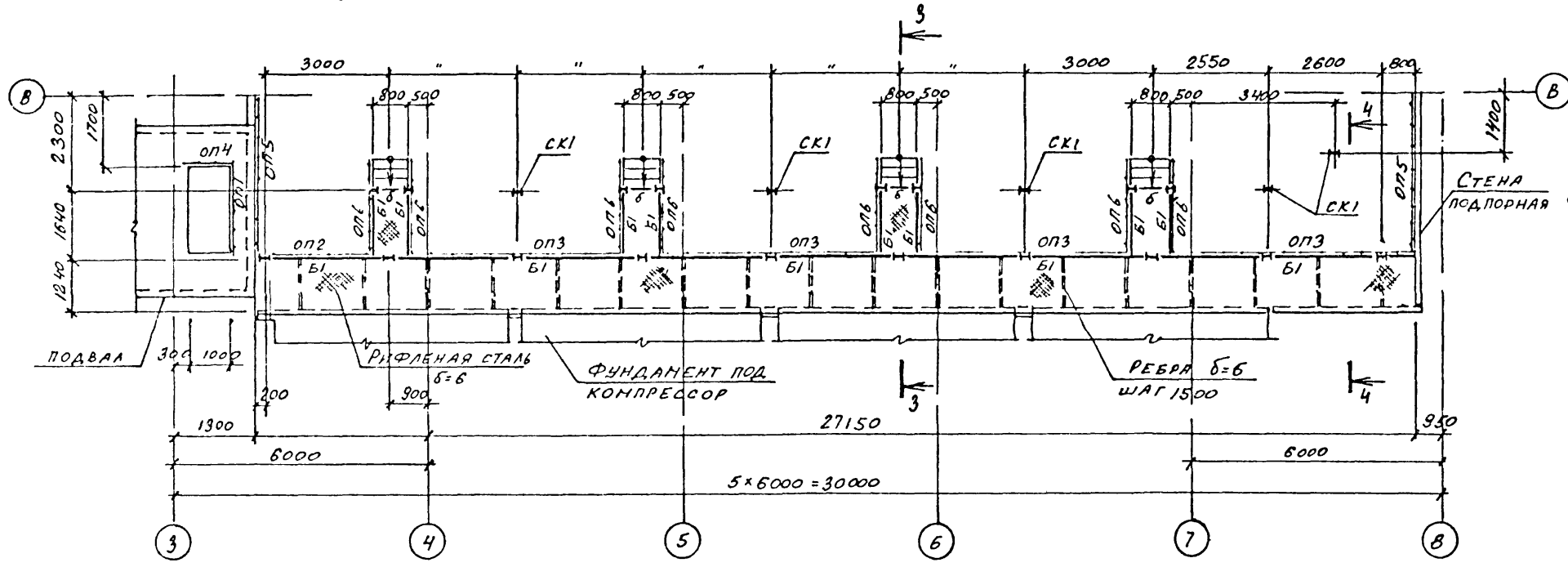
ТИПОСАИ ПРОЕКТ ТП 904-1-6586-КМ АЛЬБОМ 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ



1-1

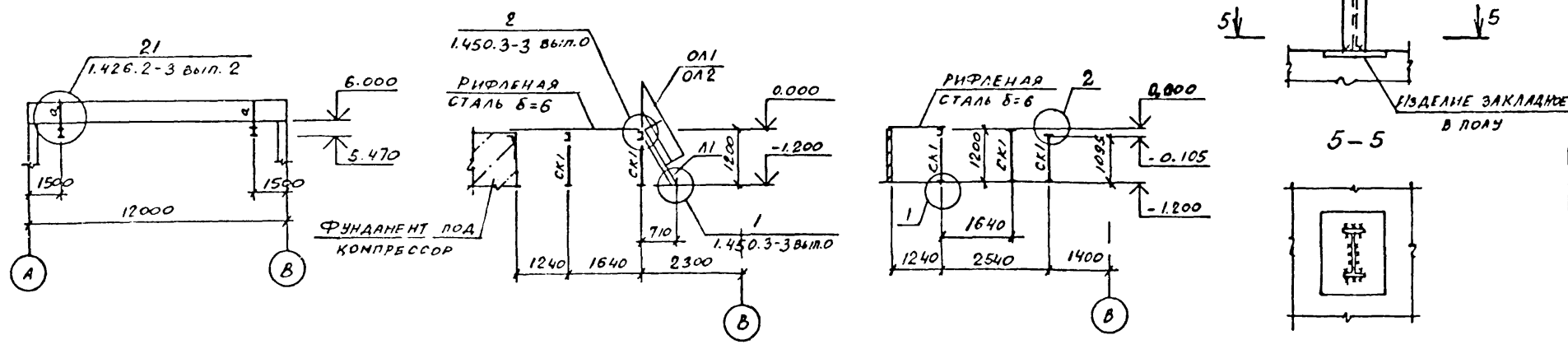
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 0.000



2-2

3-3

4-4



| МАРКА | СЕЧЕНИЕ             |     | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |        |       | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ            |
|-------|---------------------|-----|----------------|--------|-------|----------------|---------------|-----------------------|
|       | ЭСКИЗ               | ПОЗ | СОСТАВ         | М, ТСМ | М, ТС |                |               |                       |
| БМ1   | I                   |     | I 30М          |        |       | 5.7            | 2             | ВСтЗГпс5              |
| α     | I                   |     | 2С80×50×4      |        |       | 6.0            | 2             | ВСтЗГпс5              |
| δ     | L                   |     | L 63×63×5      |        |       |                | 4             | ВСтЗкп2 по гибкости   |
| Б1    | Г                   |     | Г 10           |        |       | 0.5            | 4             | ВСтЗкп2               |
| СК1   | I                   |     | I 10           |        |       |                | 4             | ВСтЗкп2 конструктивно |
| Л1    | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1. |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОЛ1   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОП1   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОП2   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОП3   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОП4   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОП5   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОП6   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |
| ОЛ2   |                     |     |                |        |       |                |               |                       |

ТАБЛИЦА 1

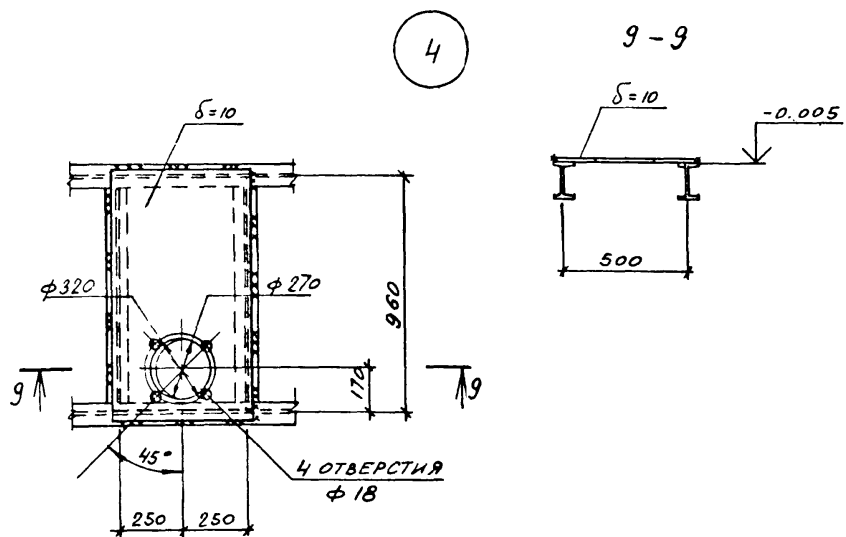
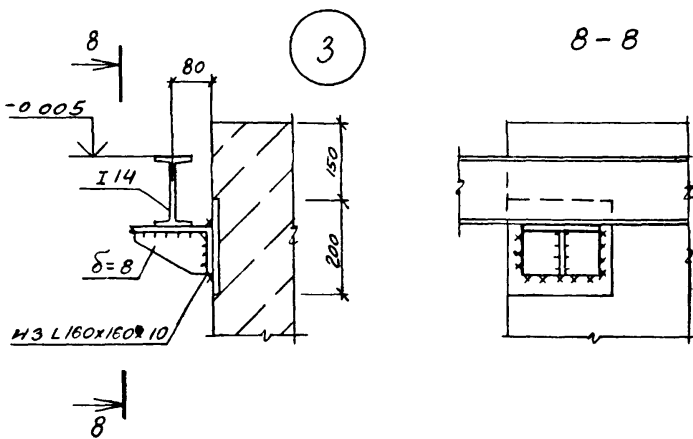
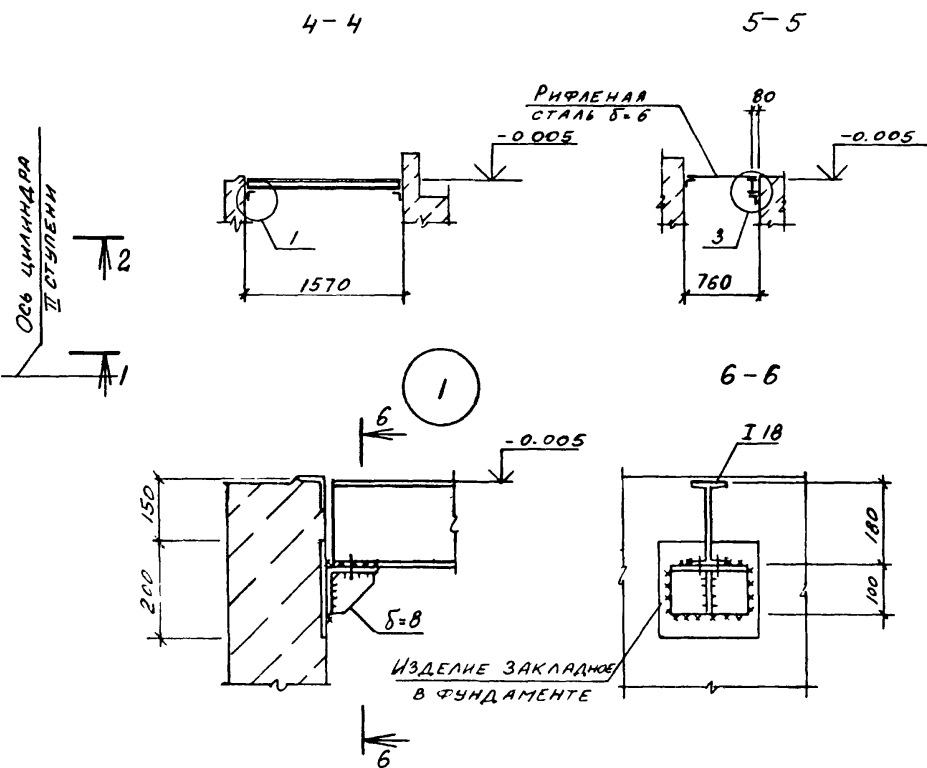
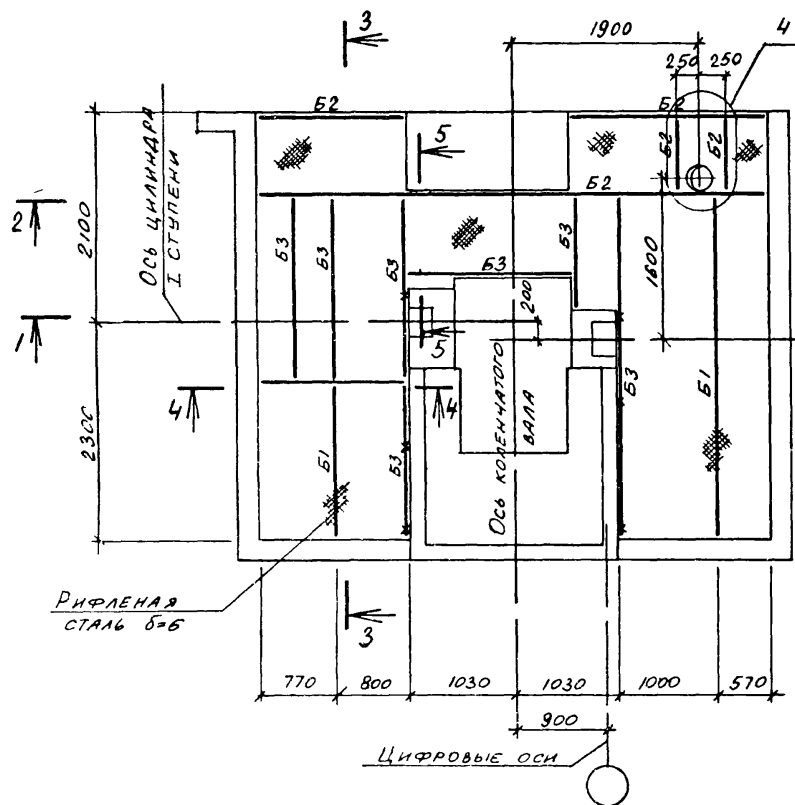
| УСЛОВНАЯ МАРКА | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1.450.3-3 |
|----------------|-----------------------------------|
| Л1             | МАХФ 60-12.8                      |
| ОЛ1            | ОГПМХ60-10.12                     |
| ОП1            | ОГПМХ95-10.24                     |
| ОП2            | ОГПМХ95-10.30                     |
| ОП3            | ОГПМХ95-10.54                     |
| ОЛ2            | ОГПМХ60-10.12                     |
| ОП4            | ОГПМХ95-10.9                      |
| ОП5            | ОГПМХ95-10.42                     |
| ОП6            | ОГПМХ95-10.18                     |

- Нормативная нагрузка на площадку на отметке 0.000  $q^m = 0.4$  кПа.
- Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А, остальных конструкций электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Сварка ручная дуговая  $h_{ш} = 6$  мм.

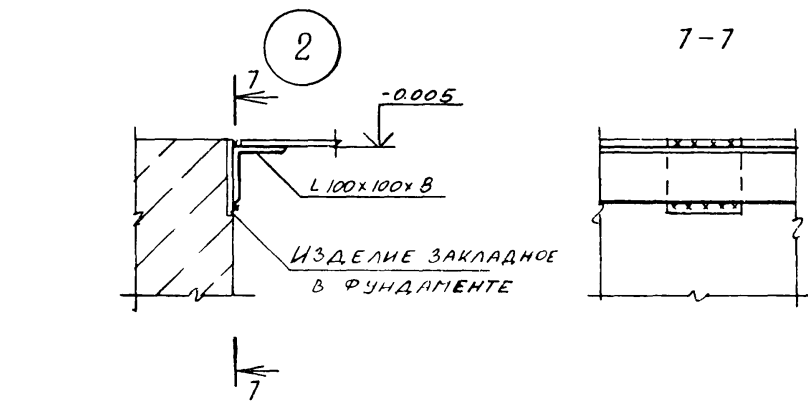
|          |        |
|----------|--------|
| Привязан |        |
| Инь №    | 9330/4 |

|   |             |   |
|---|-------------|---|
| ТП 904-1-6586-КМ  |             |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                                    |             |   |
| Инженер   | Андреева    |   |
| Ведущий   | Макарова    |   |
| Рук. гр.  | Моргунов    |   |
| Начотд.   | Саакьянц    |   |
| Глспец  | Боярченко   |   |
| Нконтр  | Луценко     |   |
| ТИП   | Осташевский |   |
| Стадия  | РП          | Лист 5                                      |
| Схемы расположения подвесных путей и площадки на отметке 0.000. |             | Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА



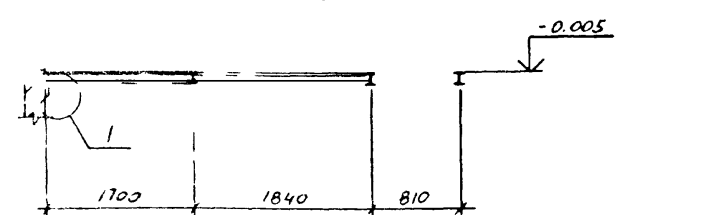
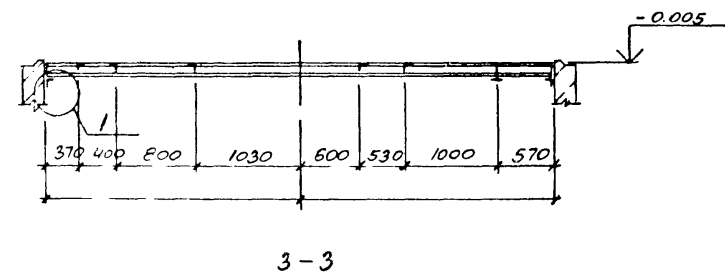
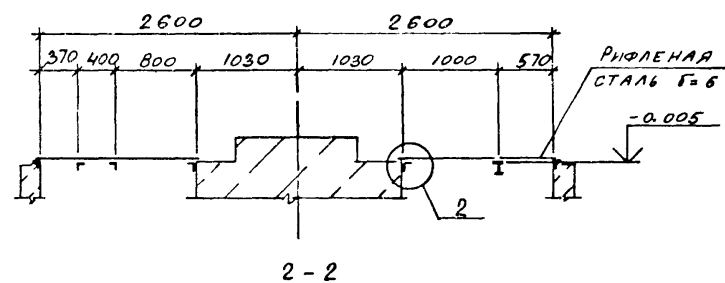
| ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ |         |      |            |                |       |       |                |               |               |
|---------------------|---------|------|------------|----------------|-------|-------|----------------|---------------|---------------|
|                     | СЕЧЕНИЕ |      |            | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |       |       | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ    |
|                     | ЭСКИЗ   | ПОЗ. | СОСТАВ     | М. ТС.М        | М. ТС | Q. ТС |                |               |               |
| Б1                  | I       |      | I 18       |                |       | 0.9   | 4              | ВСтЗсп5-1     |               |
| Б2                  | I       |      | I 14       |                |       | 1.1   | 4              | ВСтЗсп2       |               |
| Б3                  | L       |      | L100x100x8 |                |       |       | 4              | ВСтЗсп6-1     | КОНСТРУКТИВНО |
|                     |         |      |            |                |       |       |                |               |               |
|                     |         |      |            |                |       |       |                |               |               |



1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ  $q^H = 0.5$  КПА
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА ВЫПОЛНИТЬ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ МАССОЙ НЕ БОЛЕЕ 50 КГ.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42, ГОСТ 9467-78
4. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ Иш=4мм.
5. УСЛОВНЫМ ЗНАКОМ X ОБОЗНАЧЕНЫ МЕСТА КРЕПЛЕНИЙ ЭЛЕМЕНТА Б3 К ИЗДЕЛИЯМ ЗАКЛАДНЫМ В ФУНДАМЕНТЕ.

ТИТОВОИ ПРОЕКТ П.П.904-1-65.86-КМ АЛБЕОМ 4

Имя, Подпись и Дата

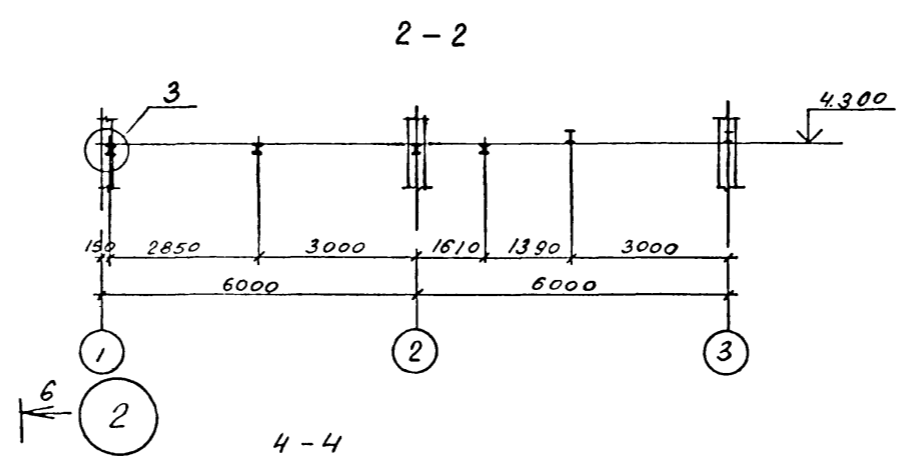
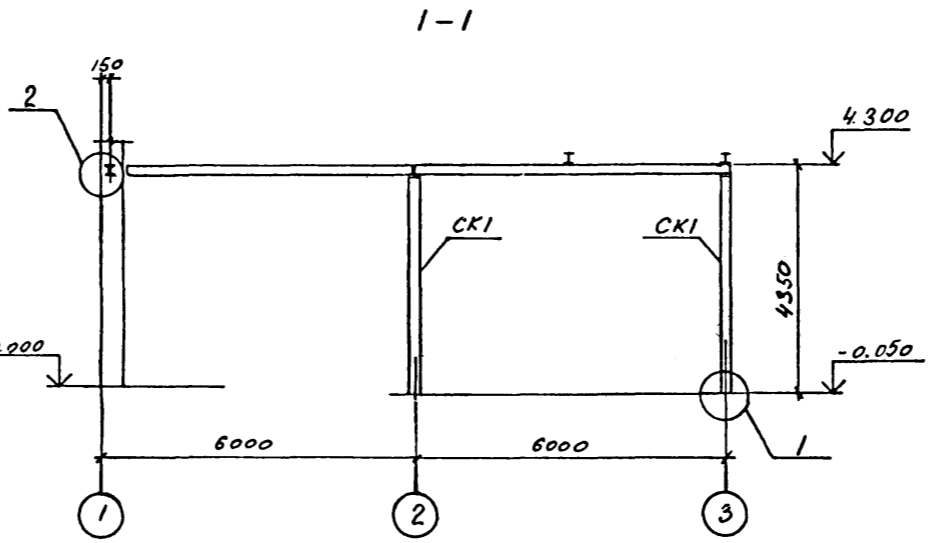
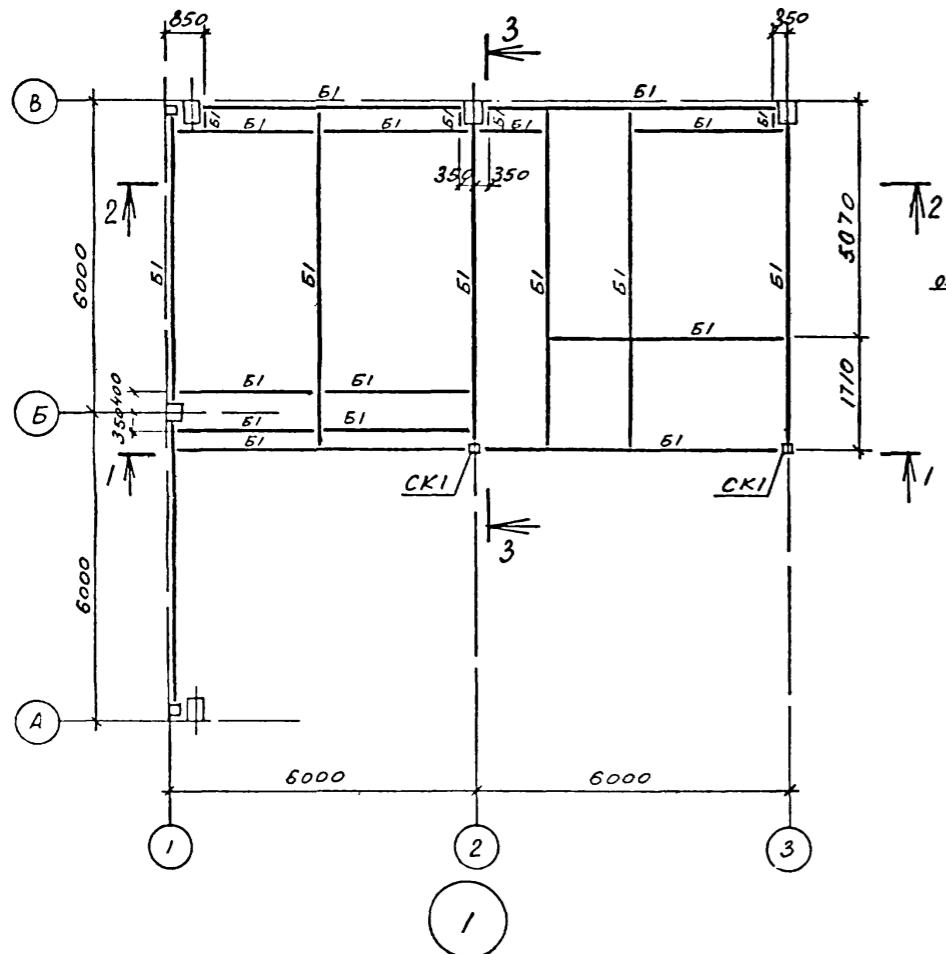


|          |        |  |  |
|----------|--------|--|--|
| Привязан |        |  |  |
| Инв. №   | 9330/4 |  |  |

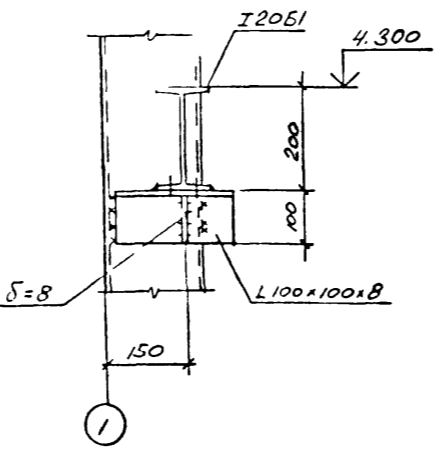
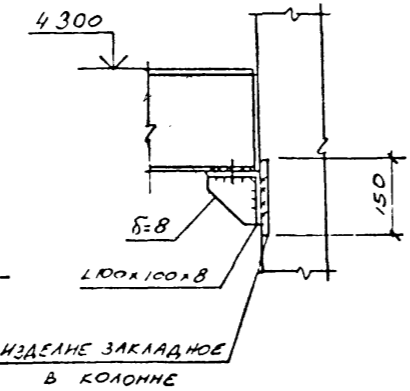
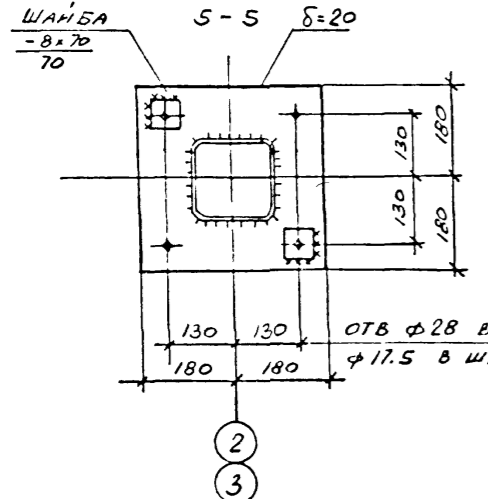
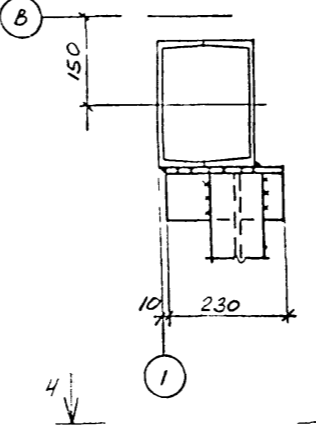
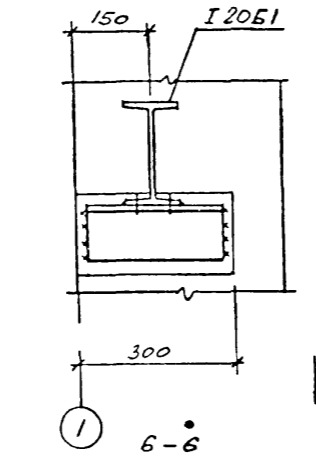
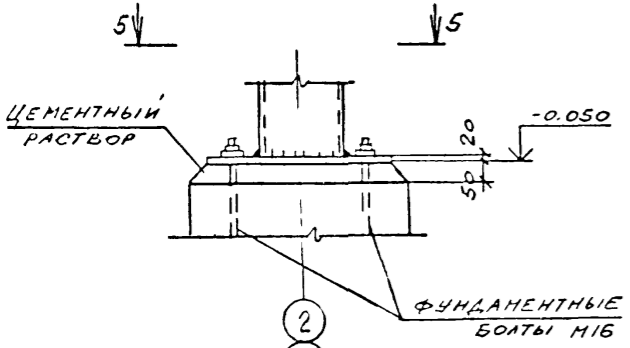
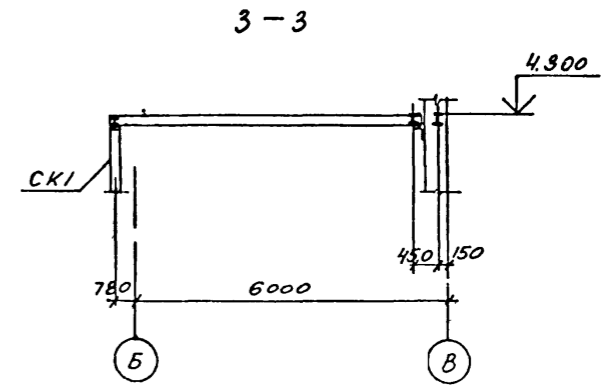
|  |             |        |  |
|--|-------------|--------|--|
| ТИТОВОИ-1-65.86-КМ   |             |        |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                               |             |        |  |
| Инж.   | Андреева    | Стдия  | Лист   |
| Вед.инж.   | Макарова    | РП     | 6  |
| Рук.гр.  | Моргунов    | Листов |  |
| Начотд.  | Саакьяни    |        |  |
| Гл.спец.   | Боярченко   |        |  |
| Н.контр.   | Луценко     |        |  |
| ГИП  | Осташевский |        |  |
| Схема расположения элементов перекрытия вокруг компрессора |             |        | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-6586-КМ АЛЬБОМ 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМЕТКЕ 4.300



| ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ |         |     |           |                |       |       |               |               |            |
|---------------------|---------|-----|-----------|----------------|-------|-------|---------------|---------------|------------|
| МАРКА               | СЕЧЕНИЕ |     |           | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |       |       | ГРУППА КОНСТР | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|                     | ЭСКИЗ   | ПОЗ | СОСТАВ    | М, ТСМ         | М, ТС | Q, ТС |               |               |            |
| Б2                  | I       |     | I 20Б1    |                |       | 2 87  | 4             | ВСт3пс6-1     |            |
| СК1                 | □       |     | □ 160×160 |                |       | 5 4   | 4             | ВСт3сп5       |            |
|                     |         |     |           |                |       |       |               |               |            |
|                     |         |     |           |                |       |       |               |               |            |



1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.  
2. Сварка ручная дуговая  $\delta_{ш} = 6 \text{ мм}$ .

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |

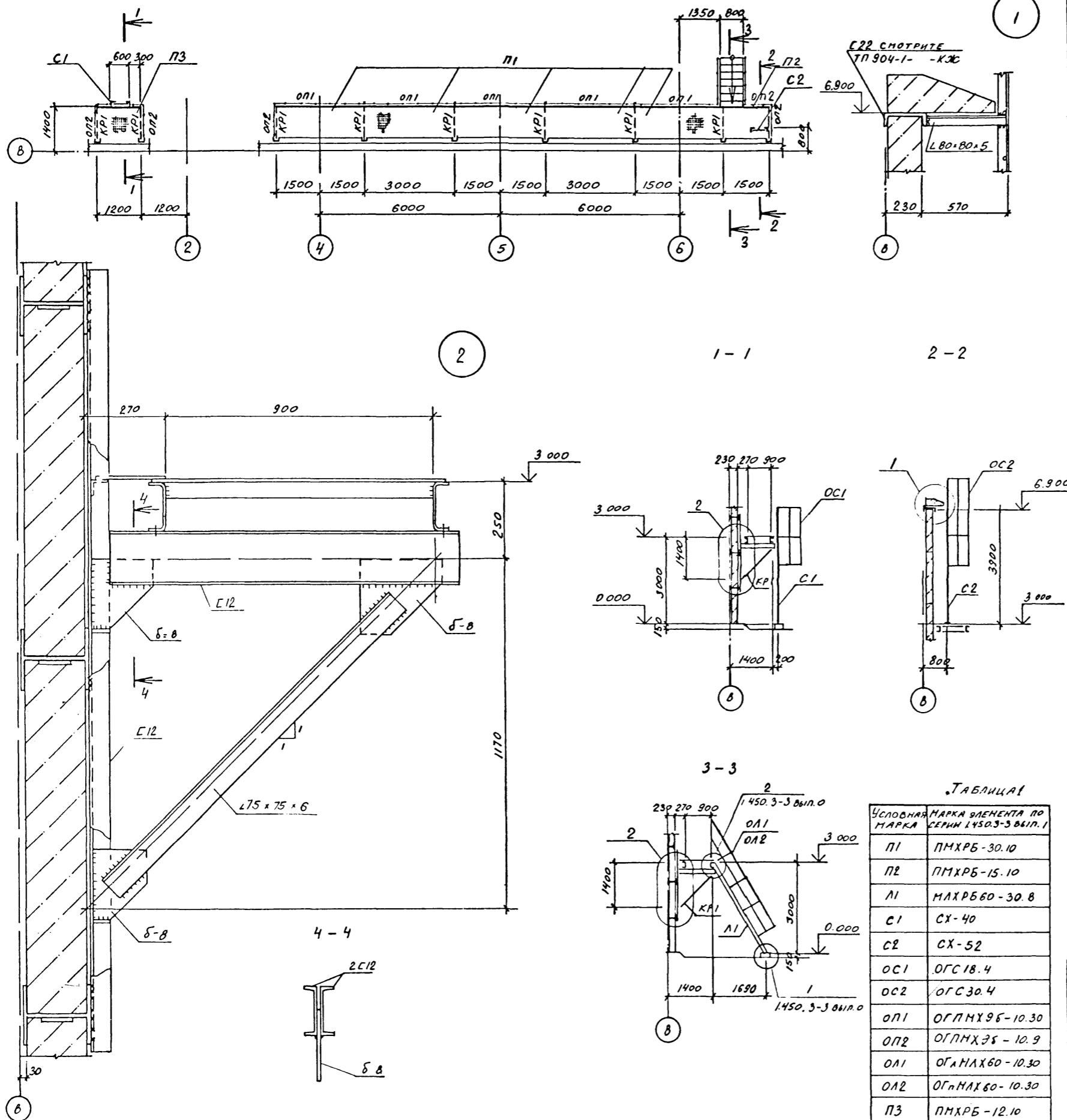
9330/4

|  |             |      |  |
|--|-------------|------|--|
| ТП 904-1-6586-КМ                                     |             |      |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А                         |             |      |  |
| Инж.   | Андреева    | Р.А. |  |
| Вед. инж.  | Макарова    | М.А. |  |
| Рук. гр.   | Моргунов    | М.В. |  |
| Нач. отд.  | Свакьяни    | М.В. |  |
| Инспектор  | Боярченко   | В.В. |  |
| Контр.   | Луценко     | А.В. |  |
| ТИП  | Осташевский | С.С. |  |
| Стдия  | РП          | Лист | 7  |
| Схема расположения балок перекрытия на отметке 4.300 |             |      | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |

ФОРМАТ А3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86 КМ - АЛБЕЛ 4

ПЛОЩАДОК НА ОТМЕТКЕ 3 000



| МАРКА | СЕЧЕНИЕ           |      | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |    |    | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ           |   |
|-------|-------------------|------|----------------|----|----|----------------|---------------|----------------------|---|
|       | ЭСКИЗ             | ПОЗ. | СОСТАВ         | M, | N, |                |               |                      | Q |
|       |                   |      |                | ТС | ТС |                |               |                      |   |
| KPI   |                   | 1    | L12            |    |    | 0.5            | 4             | ВСт3кп2              |   |
|       |                   | 2    | L75x75x6       |    |    |                | 4             | ВСт3псб1 по гибкости |   |
| ПИ    | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ! |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| П2    |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| Л1    |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| С1    |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| С2    |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| ОП1   |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| ОП2   |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| ОЛ1   |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| ОЛ2   |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| ОС1   |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| ОС2   |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |
| ПЗ    |                   |      |                |    |    |                |               |                      |   |

1. НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА НА ПЛОЩАДКУ НА ОТМЕТКЕ 3.000  
 $q^m = 0.25 \text{ кПа}$ .

2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

3. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 4 \text{ мм}$ .

ТАБЛИЦА 1

| УСЛОВНАЯ МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО МАРКЕ | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1450.3-3 В611.0 |
|----------------------------------|---|
| П1                               | ПМХРБ-30.10                             |
| П2                               | ПМХРБ-15.10                             |
| Л1                               | МАХРБ60-30.8                            |
| С1                               | СХ-40                                   |
| С2                               | СХ-52                                   |
| ОС1                              | ОГС18.4                                 |
| ОС2                              | ОГС30.4                                 |
| ОП1                              | ОГПМХ95-10.30                           |
| ОП2                              | ОГПМХ35-10.9                            |
| ОЛ1                              | ОГЛМАХ60-10.30                          |
| ОЛ2                              | ОГЛМАХ60-10.30                          |
| ПЗ                               | ПМХРБ-12.10                             |

52

|          |  |  |
|----------|--|--|
| Привязан |  |  |
| Инв №    |  |  |

9330/4

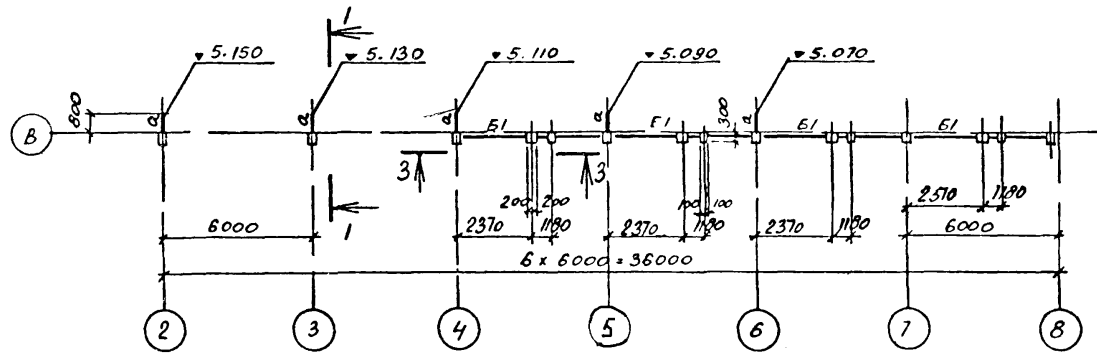
|                              |              |  |
|------------------------------|--------------|--|
| ТП 904-1-65.86 КМ            |              |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |              |  |
| Инж. Андреева                | Р. Луценко   |  |
| Вед. инж. Макарова           | М. Моргунов  |  |
| Рук. гр. Моргунов            | С. Саакьяни  |  |
| Нац. инж. Саакьяни           | Б. Болрченко |  |
| Инж. Болрченко               | В. Луценко   |  |
| Инж. Осташевский             |              |  |

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| Стация | Лист | Листов |
| РП     | 8    |        |

Схема расположения площадки на отметке 3.000.

Госстрой СССР  
 РОСТОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ ПО ОСИ В И ОПОР НА ОТМЕТКЕ 1.380



-1

2-2

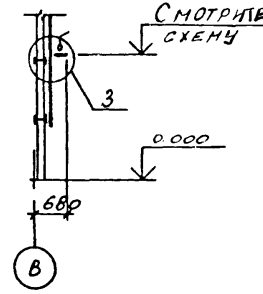
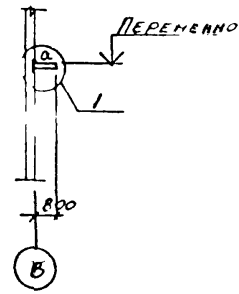
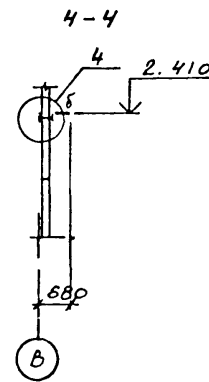
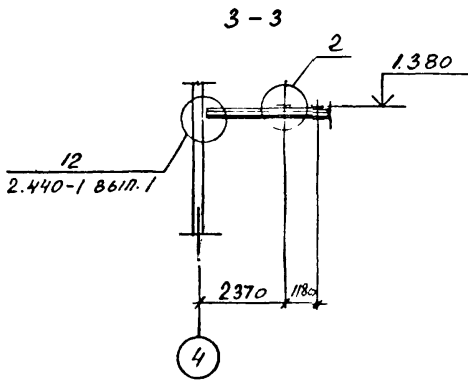
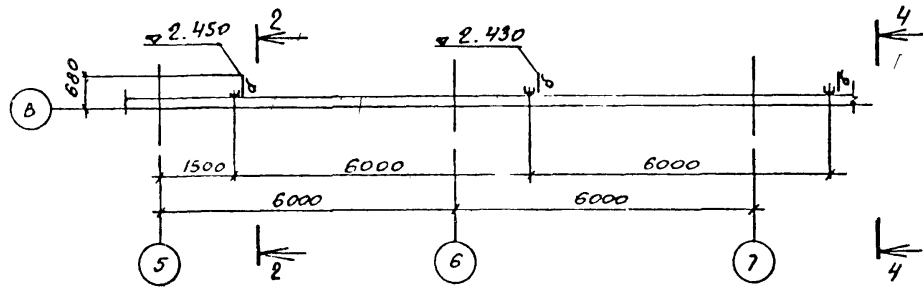


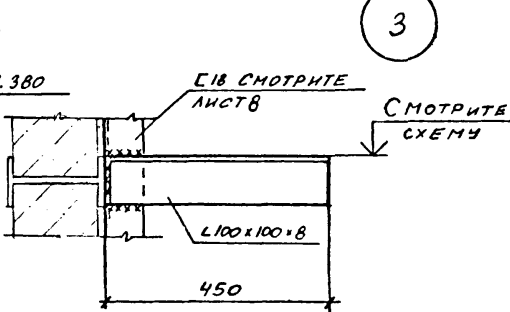
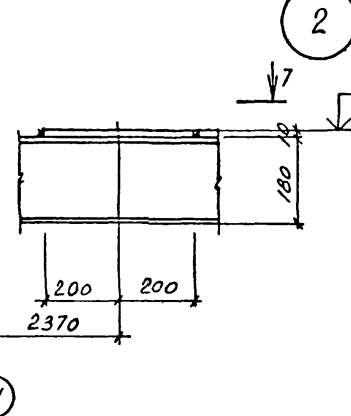
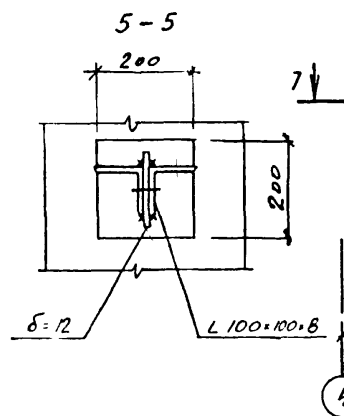
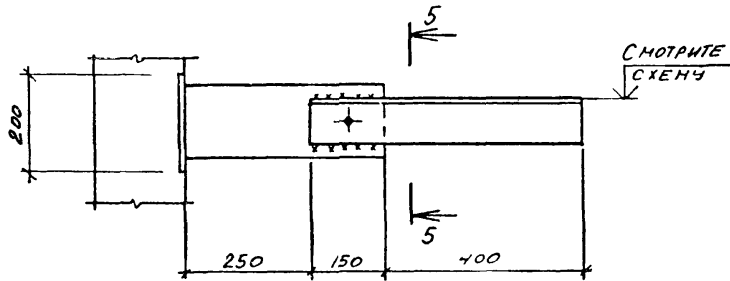
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ



1

2

3

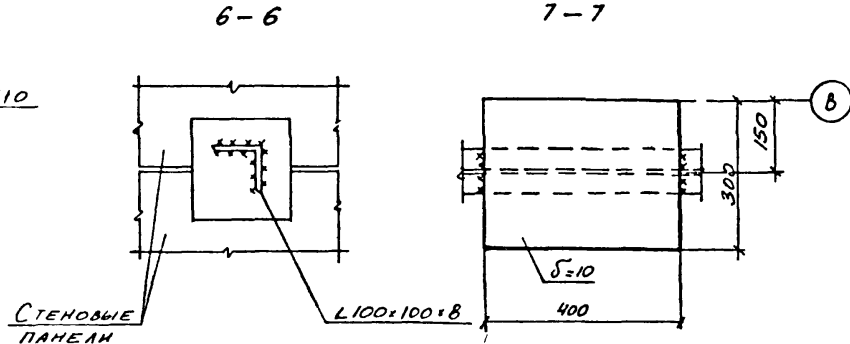
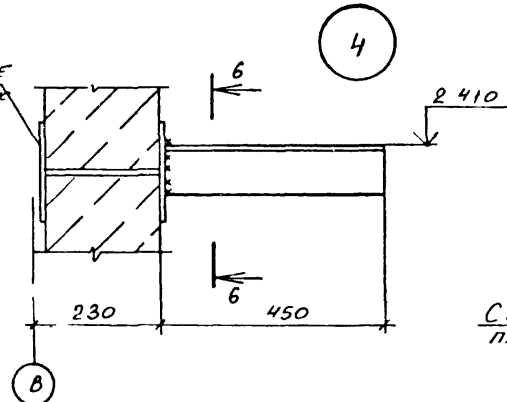


4

6-6

7-7

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
СМОТРИТЕ ТП904-1-кж



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 342 ПО ГОСТ 9467-75.

2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ  $t_{ш} = 6\text{мм}$ .

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ |     |             | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |       |       | ГРУППА КОНСТР | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ    |
|-------|---------|-----|-------------|----------------|-------|-------|---------------|---------------|---------------|
|       | ЭСКИЗ   | ПОЗ | СОСТАВ      | М, ТС.М        | М, ТС | а, ТС |               |               |               |
| Б1    | I       |     | I 18        |                |       | 1.0   | 4             | ВСт3пс5-1     |               |
| а     | L       |     | 2L100x100x8 |                | 2.0   |       | 4             | ВСт3пс6-1     |               |
| б     | L       |     | L100x100x8  |                |       |       | 4             | ВСт3пс6-1     | КОНСТРУКТИВНО |
|       |         |     |             |                |       |       |               |               |               |
|       |         |     |             |                |       |       |               |               |               |
|       |         |     |             |                |       |       |               |               |               |
|       |         |     |             |                |       |       |               |               |               |
|       |         |     |             |                |       |       |               |               |               |

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ ТП904-1-65.86-КМ АЛЬБОМ 4

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |

9330/4

ТП904-1-65.86-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|          |             |  |  |  |
|----------|-------------|--|--|--|
| Инж.     | Андреева    |  |  |  |
| Бедина   | Макарова    |  |  |  |
| Рук. гр. | Моргунов    |  |  |  |
| Начотд.  | Саакьянц    |  |  |  |
| л. спец. | Болрченко   |  |  |  |
| Нконтр.  | Луценко     |  |  |  |
| ТИП      | Осташевский |  |  |  |

Схемы расположения кронштейнов по оси В и опор на отметке 1.380.

Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Титов И.А. ПРОЕКТ ТП 904-1-65.86-КМ Альбом 4

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЛОЩАДКИ НА ОТМЕТКЕ 2.400

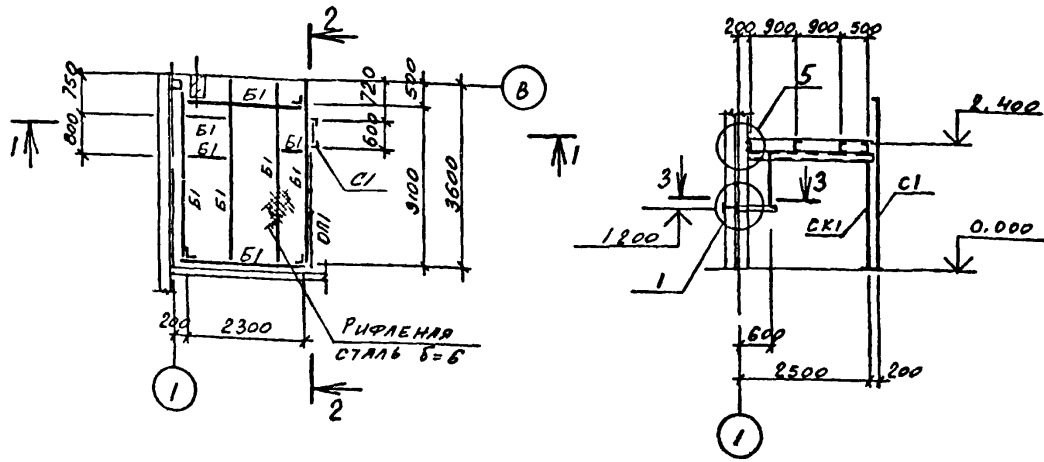


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКАХ -2.500 И -2.000

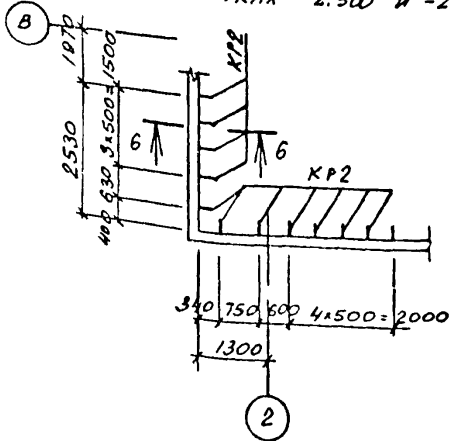


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ НА ОТМЕТКЕ 4.600

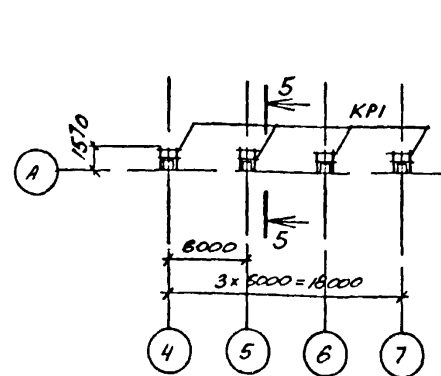
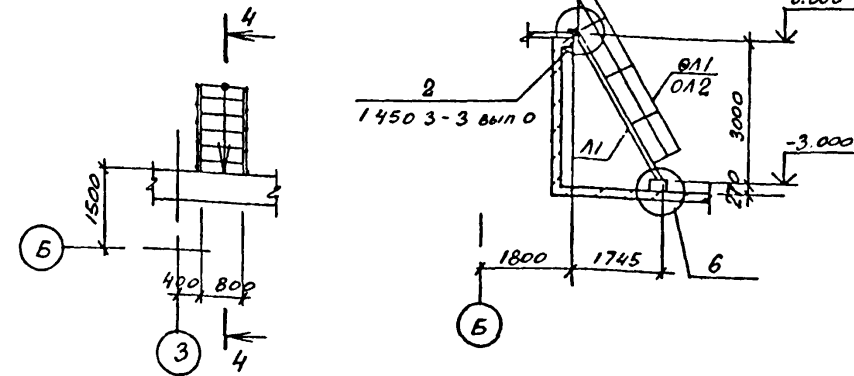


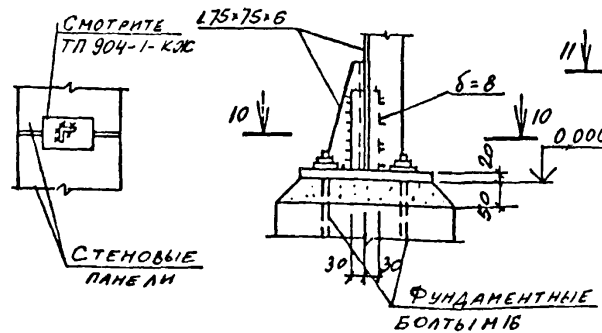
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ НА ОТМЕТКЕ 0.000



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ            |     | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ |        |       | ГРУППА КОНСТР. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|--------------------|-----|----------------|--------|-------|----------------|---------------|------------|
|       | ЭСКИЗ              | ПОЗ | СОСТАВ         | M, TCM | M, TC |                |               |            |
| Б1    |                    |     | С12            |        |       | 0.8            | 4             | ВСт3кп2    |
| Б2    |                    |     | L50x50x5       |        |       |                | 4             | ВСт3кп2    |
| СК1   |                    |     | L75x75x6       |        | 0.7   |                | 4             | ВСт3псб    |
| КР1   |                    | 1   | С10            |        | 0.2   |                | 4             | ВСт3кп2    |
|       |                    | 2   | L50x50x5       |        |       |                | 4             | ВСт3кп2    |
| КР2   |                    |     | L50x50x5       |        | 0.05  |                | 4             | ВСт3кп2    |
| Л1    | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1 |     |                |        |       |                |               |            |
| С1    | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1 |     |                |        |       |                |               |            |
| ОЛ1   | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1 |     |                |        |       |                |               |            |
| ОЛ2   | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1 |     |                |        |       |                |               |            |
| ОП1   | СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ 1 |     |                |        |       |                |               |            |

7-7



8-8

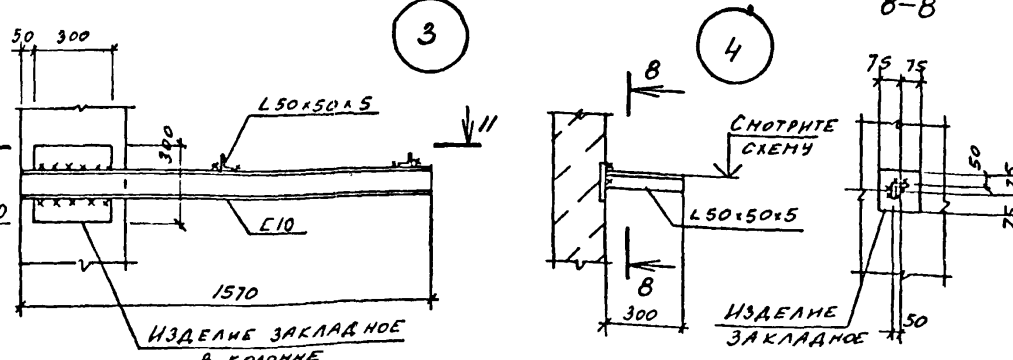
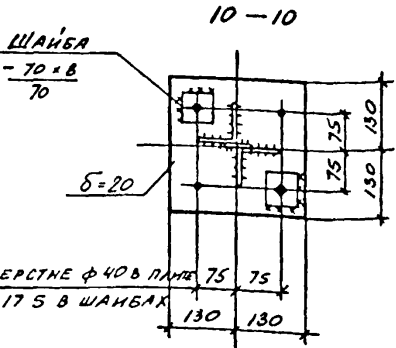
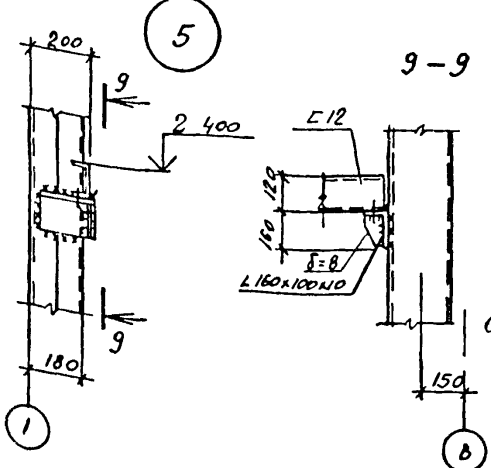


ТАБЛИЦА 1

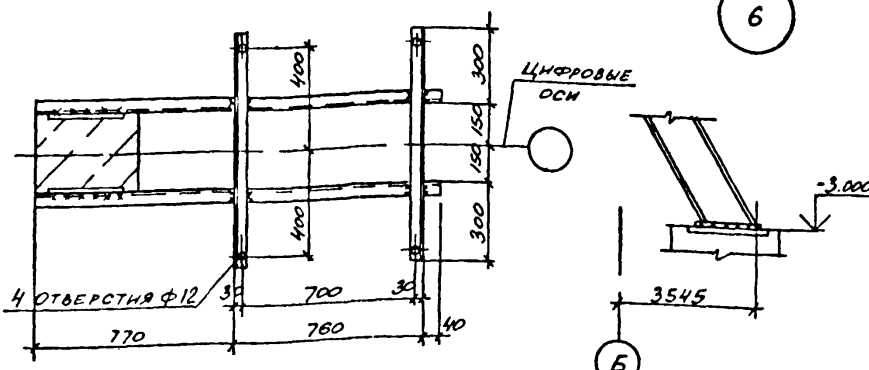
| УСЛОВНАЯ МАРКА | МАРКА ЭЛЕМЕНТА ПО СЕРИИ 1.450.3-3 |
|----------------|-----------------------------------|
| Л1             | МАХФ 60-30.8                      |
| С1             | СХ-34                             |
| ОЛ1            | ОГЛ МАХ 60-10.30                  |
| ОЛ2            | ОГЛ МАХ 60-10.30                  |
| ОП1            | ОГПМх35-10.30                     |

1. Нагрузка на кронштейны по оси А - N<sup>н</sup> = 1.5 кН, на кронштейны в подвале - N<sup>н</sup> = 0.5 кН.  
 2. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.  
 3. Сварка ручная дуговая hш = 4 мм.

9-9



11-11



54

|          |  |
|----------|--|
| Привязан |  |
| Инв №    |  |

9330/4

|   |             |      |   |
|---|-------------|------|---|
| ТП 904-1-65.86-КМ   |             |      |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А  |             |      |   |
| Инж.  | Андреева    | Р.А. |   |
| Ведущ.  | Макарова    | М.А. |   |
| Рук.гр.   | Моргунов    | М.А. |   |
| Наочт.  | Саакьяни    | А.А. |   |
| Глспец.   | Боярченко   | А.А. |   |
| Нконтр.   | Луценко     | А.А. |   |
| ГИП   | Осташевский | А.А. |   |
| Стадия  | РП          | Лист | 10  |
| Схемы расположения площадки на отметке 2.400, кронштейнов и лестницы. |             |      | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |



**Общие указания.**

1. Данный комплект рабочих чертежей отопления, вентиляции и производственного пароснабжения разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1-AP.
2. Проект разработан с учётом следующих норм и правил: СНиП III-33-75, СН 245-71, ГОСТ 12.1.000-76, ГОСТ 12.1.004-76, ГОСТ 12.1.005-76, ГОСТ 12.4.021-75, серии АЗ-776.
3. Проект разработан для климатического района с расчётной температурой холодного периода -30°C, тёплого +22°C.
4. Теплоноситель для систем отопления - перегретая вода с температурой 150 - 70°C.
5. Для производственных нужд, в качестве теплоносителя, принят насыщенный пар высокого давления, редуцируемый на вводе до 4 ата. Конденсат не возвращается, используется для нагрева воды.
6. Теплоснабжение предусматривается от теплосети промпредприятия.
7. Узлы управления теплофикационной воды и пара разработаны в соответствии с типовыми проектными решениями по серии 903-04-13 и расположены в насосной.

**Отопление и производственное пароснабжение.**

1. Отопление машинного зала осуществляется за счёт производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами, включаемых автоматически от датчика температуры для поддержания в машзале температуры 19°C в рабочее и 5°C в нерабочее время.
2. Отопление вспомогательных помещений и помещения КРУ - регистрами из сварных труб. Запорно-регулирующая арматура для регистров, установленных в помещениях оператора и КРУ вынесена за пределы этих помещений.
3. В помещении регенерации фильтров у нагревательных приборов устанавливаются ограждающие экраны.
4. Трубопроводы систем отопления и производственного пароснабжения монтируются из стальных обыкновенных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-76. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 в два слоя по грунту ПФ-020 в один слой.
5. Трубопроводы узлов управления 1 и 2 изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплётке из хлопчатобумажной ткани толщиной 35мм и покрываются лакоклотканью по рубероиду.
6. Вентиль И5кч892п3 Ду25 устанавливаемый в соответствии с типовой серией 5.903-1 для агрегатов системы А1, подключается по чертежам проекта автоматизации.

ДАННЫЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ДЕЙСТВУЮЩИМИ СТРОИТЕЛЬНЫМИ НОРМАМИ И ПРАВИЛАМИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, КОТОРЫЕ ОДНОВРЕМЕННО ПРЕДУСМАТРИВАЮТ МЕРОПРИЯТИЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЗРЫВНУЮ, ВЗРЫВОПОЖАРНУЮ И ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ ПРАВИЛ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ). МЕРОПРИЯТИЯ ВЫПОЛНЕНЫ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ЗАДАНИЙ И УКАЗАННЫХ В НИХ КАТЕГОРИЙ ПРОИЗВОДСТВА.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект  
 Дата

7. Кронштейны для крепления узлов управления 1, 2 и отопительных агрегатов разработаны на чертежах марки "КМ".
8. Суммарная потеря напора в системе отопления и теплоснабжения - 6000 Па.

**Вентиляция.**

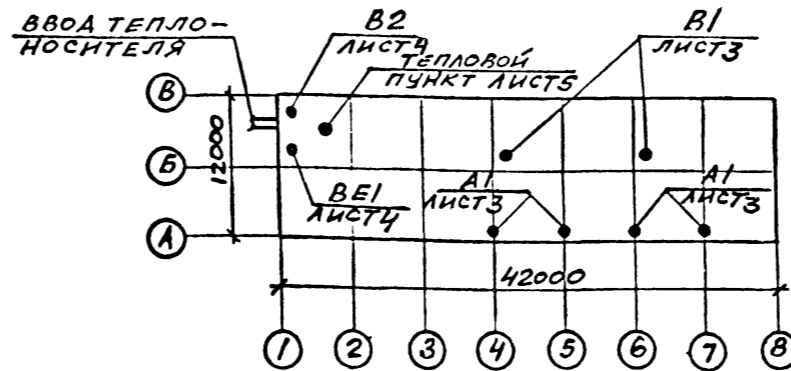
1. Монтаж систем вентиляции производится в соответствии со СНиП III-28-75. Круглые и прямоугольные воздуховоды выполняются по номенклатуре Минмонтажспецстроя СССР ВСН 353-75.
2. Установка крышных вентиляторов выполняется по серии 1.469-7.2.
3. На схемах воздуховодов указаны отметки осей круглых воздуховодов и отметки низа прямоугольных воздуховодов.
4. Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной чёрной стали, а воздуховоды системы ВЕ1 - из оцинкованной стали.
5. Воздуховоды из чёрной стали, после изготовления, покрываются внутри и снаружи эмалью ПФ-115 по грунту ПФ-020 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.
6. Участок воздуховода системы В2, проложенный через помещение машинного зала, оштукатуривается асбестоцементным раствором толщиной 25 мм по металлической сетке.
7. Оознавательная окраска воздуховодов и трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69.

**Указания по привязке проекта.**

При привязке типового проекта к конкретным условиям промплощадки необходимо:

1. Уточнить присоединения внутренних сетей теплоснабжения к внешним; (узлы управления 1 и 2).
2. Уточнить необходимость установки редукционного клапана на вводе пара; (узел управления 2).
3. Исходя из климатических условий района строительства проверить соответствие сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций нормативным требованиям и, при необходимости, уточнить принятые решения по ограждающим конструкциям, а так же количество и тип приборов отопления и вентиляционных устройств.

**ПЛАН-СХЕМА**



**ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ**

| Наименование здания (сооружения), помещения | Объем м3 | Период года при t, °C | Расход тепла, Вт |               |                          |                | Расход пара кг/ч | Установлен. мощн. эл. двигат. квт. |
|---|----------|-----------------------|------------------|---------------|--------------------------|----------------|------------------|------------------------------------|
|   |          |                       | На отопление     | На вентиляцию | На горячее водоснабжение | Общий          |                  |                                    |
| Компрессорная станция 4К-63А                | 3575     | зима -30              | 27250<br>61850   | -             | по проекту "ВК"          | 27250<br>61850 | 300              | 8,58                               |

1 ккал/ч ≈ 1,16 Вт

В числителе приведён расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-08**

| Лист | Наименование  | Примечание |
|------|---|------------|
| 1    | Общие данные (начало).                                      |            |
| 2    | Общие данные (окончание).                                   |            |
| 3    | План отопления и вентиляции.                                |            |
| 4    | Разрезы 1-1; 2-2. Установка системы В2.                     |            |
| 5    | Узел управления 1.  |            |
| 6    | Система теплоснабжения установок А1.                        |            |
| 7    | Система производственного пароснабжения. Узел управления 2. |            |

55

9330/4

|  |            |         |             |
|--|------------|---------|-------------|
| ПРИВЯЗАН                                       |            |         |             |
| ИМВ №  |            |         |             |
| ТП 904-1-65.86-08                              |            |         |             |
| Компрессорная станция 4К-63А.                  |            |         |             |
| Ст.тех   | Луцкая     | Ст.инж. | Щетковский  |
| Рук.гр   | Червоная   | Нач.ОП  | Дзюба       |
| Н.конт   | Поснобжина | Гип     | Осташевский |
| СТАДИЯ   | РП         | ЛИСТ    | 1           |
|  |            | ЛИСТОВ  | 7           |
| Общие данные (начало).                         |            |         |             |
| ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОИПРОЕКТ |            |         |             |

ТП 904-1-65.86-08 АЛ650М4

Имя, Подпись и дата Взм.имв.№

ТП 904-1-65.86.08 Я П 65.08.04

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

| Обозначение                            | Наименование   | Примечание   |
|--|--|--------------|
|  | Ссылочные документы.   |              |
| 4.904-69                               | Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов.   | комплект     |
| 5.904-10                               | Узлы прохода вентиляционных шахт через перекрытия зданий.  | комплект     |
| 1.494-32                               | Зонты и дефлекторы вентиляционных систем.  | комплект     |
| 5.904-5                                | Гибкие вставки к центробежным вентиляторам.  | комплект     |
| 5.904-1 выпуски 0,1                    | Детали крепления воздуховодов.   | комплект     |
| 4.903-10 выпуск 8                      | Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей. Грязевики.  | комплект     |
| 5.903-2 выпуски 0,1                    | Воздухосборники для систем отопления и теплоснабжения вентиляционных установок.  | комплект     |
| 1.469-7 выпуски 1, 2, 3                | Покрытия зданий с крышными вентиляторами для бесфонарных зданий и зданий с зенитными фонарями.                           | комплект     |
| 1.494-10                               | Решётки целевые регулирующие тип "Р".  | комплект     |
| 1.494-21                               | Крепление решёток воздухоприточных типа "РР" и целевых регулирующих типа "Р" к воздуховодам и строительным конструкциям. | комплект     |
| 4.904-37                               | Местные отсосы при ручной электросварке.   | комплект     |
| 5.904-3                                | Ограждение нагревательных приборов для помещений категорий А, В, В, Е.   | комплект     |
| 903-04-13 альбом 1, 2                  | Автоматизированные индивидуальные тепловые пункты зданий жилищно-гражданского и производственного назначения.            | листы 1+9    |
| 5.903-1                                | Узлы обвязки регулирующих клапанов на трубопроводах теплоснабжения калориферных установок.                               | листы 11+16. |
| ГПИ "Проектмонтавтоматика" ТМЧ-143-75  | Установка термометров на трубопроводах.  | комплект     |
| ГПИ "Проектмонтавтоматика" ТКЧ-3136-70 | Установка манометров на трубопроводах.   | комплект     |
|  | Прилагаемые документы.   |              |
| ТП904-1-0В.СО                          | Спецификация оборудования.   | Альбом 7     |
| ТП904-1-0В.ВМ                          | Бедомости потребности в материалах.  | Альбом 9     |

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

| Обозначение системы | Кол-во систем | Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования) | Тип установки | Вентилятор                   |    |                  |            |         |       | Электродвигатель |                                 | Воздуонагреватель |           |     |     |      | Примечание |                         |                  |        |
|---------------------|---------------|---|---------------|------------------------------|----|------------------|------------|---------|-------|------------------|---------------------------------|-------------------|-----------|-----|-----|------|------------|-------------------------|------------------|--------|
|                     |               |   |               | Тип, исполн. по взрывозащите | №  | Схема исполнения | по-ложение | L, м3/ч | P, Па | n, об/мин        | Тип, исполнение по взрывозащите | N, квт            | n, об/мин | Тип | №   | Кол. |            | T-ра на-грева, °C от до | Расход тепла, Вт | ΔP, Па |
| В1                  | 2             | Машинный зал.   | Крышный       | КЦ4-84В                      | 10 | 6                | -          | 22500   | 140   | 480              | 4А100СА4У2                      | 3,0               | 1435      | -   | -   | -    | -          | -                       | -                | -      |
| В2                  | 1             | Помещение промывки фильтров.  | В-Ц4-70-4-03  | Ц4-70                        | 4  | 1                | Пр0        | 3500    | 480   | 1410             | 4А80А4                          | 1,1               | 1410      | -   | -   | -    | -          | -                       | -                | -      |
| А1                  | 4             | Машинный зал.   | А02-4-01У3    | В-06-300-5                   | 5  | 1                | -          | 4000    | -     | 1370             | 4АА63В4                         | 0,37              | 1370      | КВВ | 7-П | 1    | 5          | 13,3                    | 13500            |        |

I ккал/ч ≈ I,16 Па  
I кгс/м2 ≈ 10 Па

МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

| ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ |                                     |     | ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩИХСЯ ВРЕДНОСТЕЙ | ОБЪЕМ ВЫТЯЖКИ, м³/ч |       | ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА |                       | ОБОЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------------------|-------------------------------------|-----|--|---------------------|-------|--------------------------------|-----------------------|---------------------|------------|
| ПОЗ                          | НАИМЕНОВАНИЕ                        | КОП |  | НА ЕД ОБОРУД        | ВСЕГО | ОБОЗНАЧЕНИЕ                    | ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ |                     |            |
| -                            | Ванна промывки в щелочном растворе. | I   | Пары щелочных растворов                | 1980                | 1980  | 1П7,5                          | 4.904-37              | В2                  |            |
| -                            | Ванна промывки в горячей воде.      | I   | Пары воды                              | 1185                | 1185  | 1П7,5                          | 4.904-37              | В2                  |            |

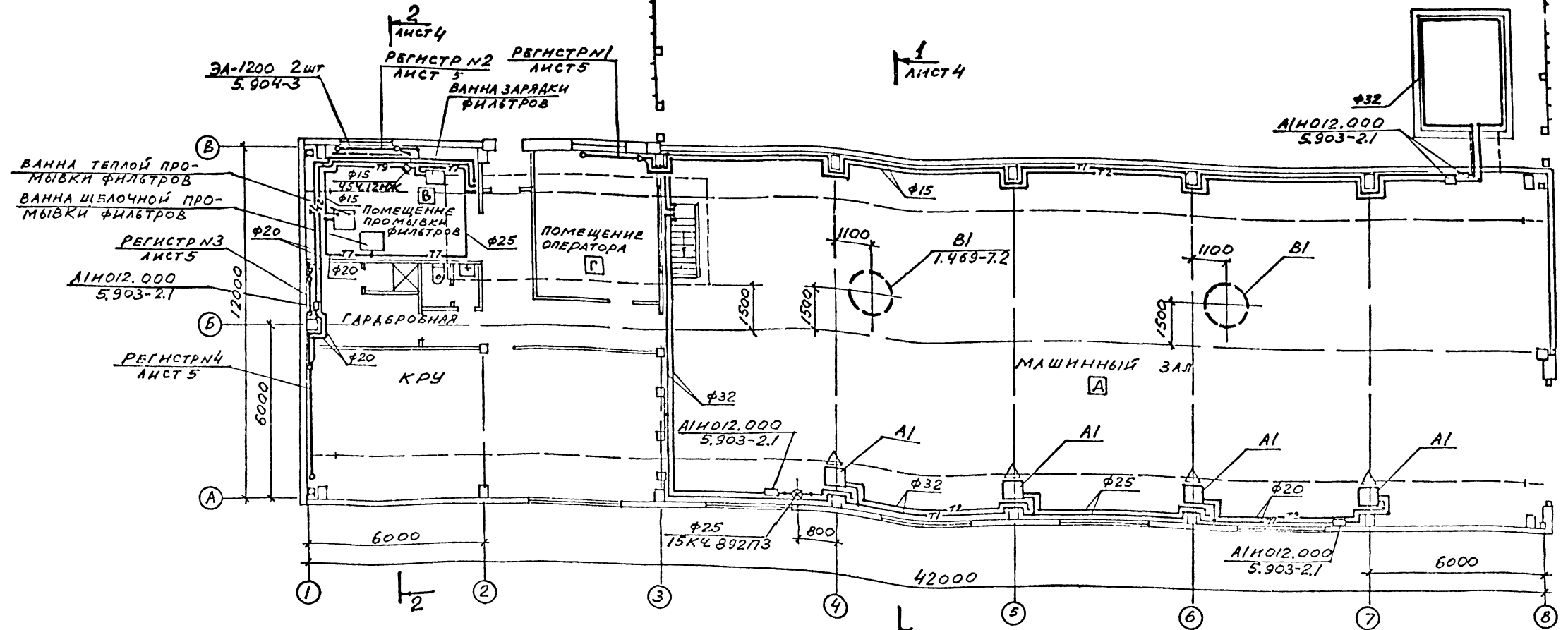
Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

56  
933с/4

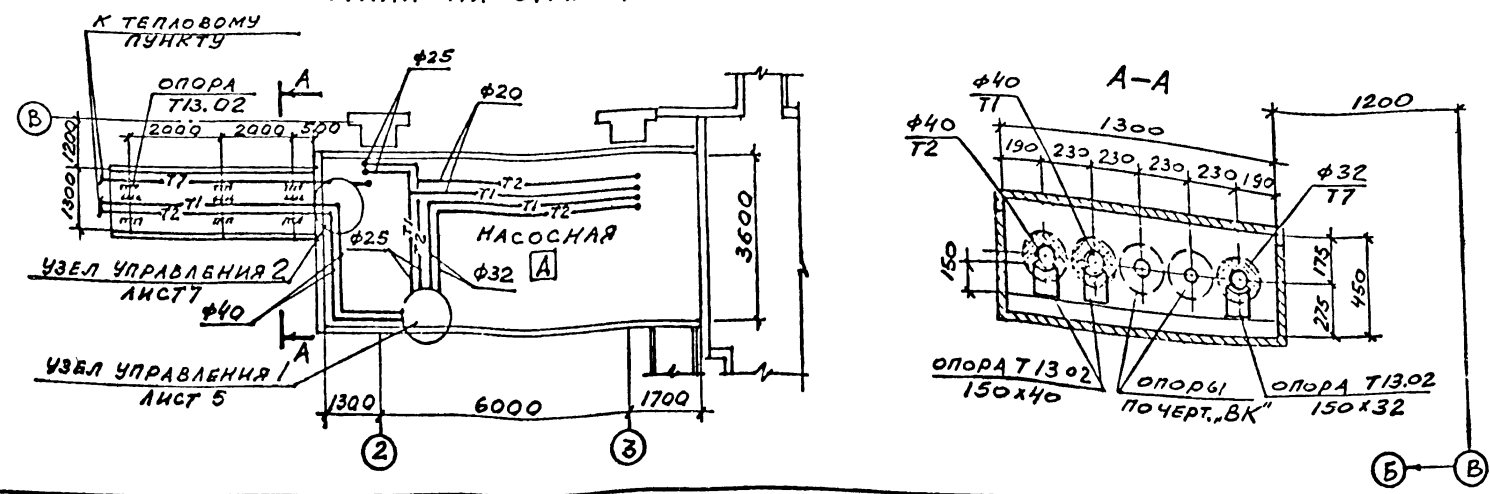
|                               |             |            |   |
|-------------------------------|-------------|------------|---|
| ТП 904-1-65.86-0В             |             |            |   |
| Компрессорная станция 4К-63А. |             |            |   |
| Ст. тек                       | Луцкая      | Лущина     |   |
| Ст. ин.                       | Щетковский  | Щетковский |   |
| Рук. гр.                      | Червоная    |            |   |
| Гл. сп.                       | Рывкис      |            |   |
| И.конт.                       | Дзюба       |            |   |
| И.конт.                       | Косоножина  |            |   |
| И.конт.                       | Осташевский |            |   |
| ИНВ №                         |             |            |   |
| СТАДИЯ                        | ЛИСТ        | ЛИСТОВ     |   |
| РП                            | 2           |            |   |
| Общие данные (окончание)      |             |            | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

ТП 904-1-65.86.08 Ал 650М4

ПЛАН НА ОТМ. 0,000



ПЛАН НА ОТМ. -3,000

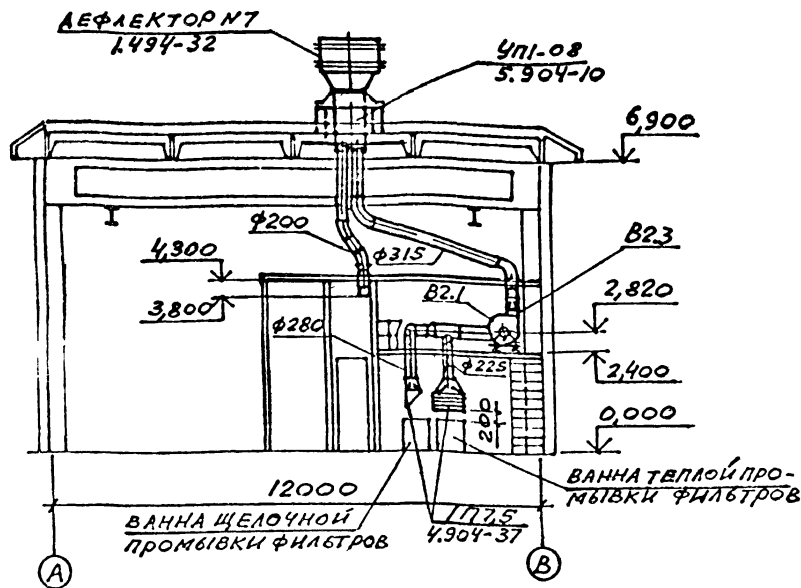


|                               |             |                |          |   |         |
|-------------------------------|-------------|----------------|----------|---|---------|
| ОСП-1 Бескостяк               |             | Монтаж         |          | Объект  |         |
| Подпись и дата                |             | Взам. инв.     |          | Инв. №  |         |
| Имя, № подл.                  |             | Подпись и дата |          | Взам. инв.  |         |
|                               |             |                |          | ИНВ. №  |         |
| ТП 904-I-65.86 -0В            |             |                |          | 57  |         |
| Компрессорная станция 4К-63А. |             |                |          | 9330/4  |         |
| Ст. тех.                      | Луцкая      | Инженер        | Ст. инж. | Щетковский  | Инженер |
| Рук.пр.                       | Червонный   | Инженер        | Инж.сп.  | Рыкис   | Инженер |
| Нач.сп.                       | Дзюба       | Инженер        | И.конт.  | Космогонкина                                      | Инженер |
| ГИП                           | Осташевский | Инженер        |          |   |         |
| ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.  |             |                |          | ГОССТРОИ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |         |
| СТАДИЯ                        |             | ЛИСТ           |          | ЛИСТОВ  |         |
| РП                            |             | 3              |          |   |         |

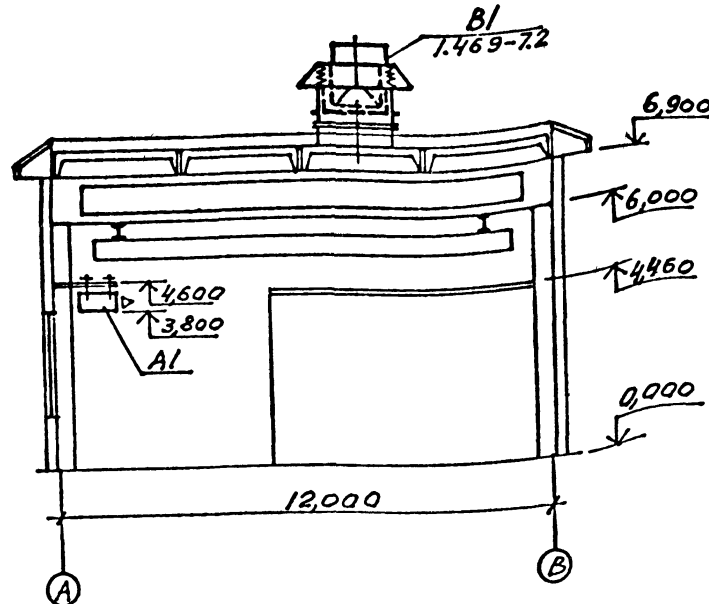
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

| МАРКА, ПОД. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ. | МАССА ЕД. ЕД. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|-------------|--|------|---------------|------------|
|             |             | B2   |      |               |            |
| B2.1        |             | Агрегат вентиляционный В-Ц4-70-4-03 на виброосновании в комплекте: а. Вентилятор центробежный Ц4-70 №4, исполнение I, положение Пр0° б. Электродвигатель 4АВ0А4, 1410 об/мин, I, I квт | I    | 85            |            |
| B2.2        | 5.904-5     | Гибкая вставка ВВ-19   | I    | 5,13          |            |
| B2.3        | 5.904-5     | Гибкая вставка ВН-12   | I    | 4,12          |            |

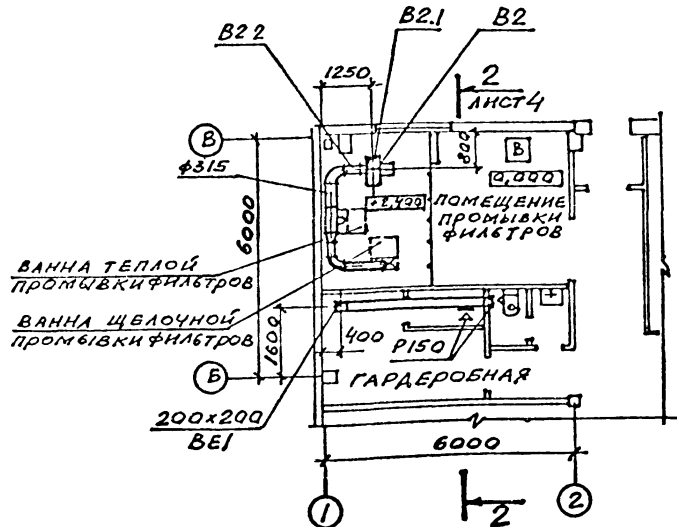
РАЗРЕЗ 2-2



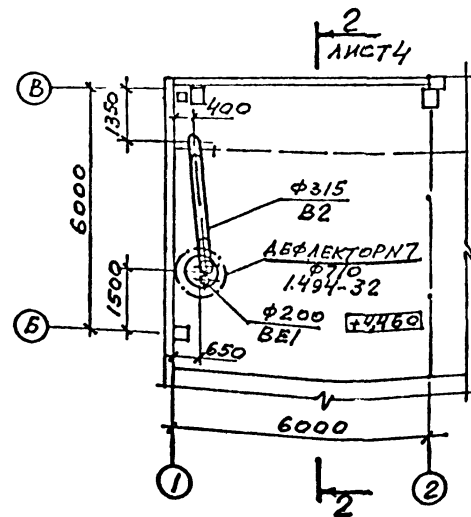
РАЗРЕЗ 1-1



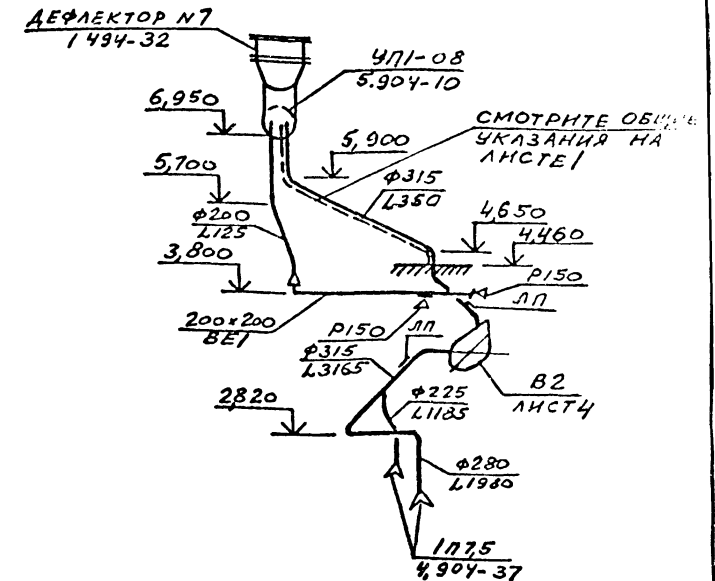
ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 2,400



ПЛАН НА ОТМ. 4,460



B2; BE1

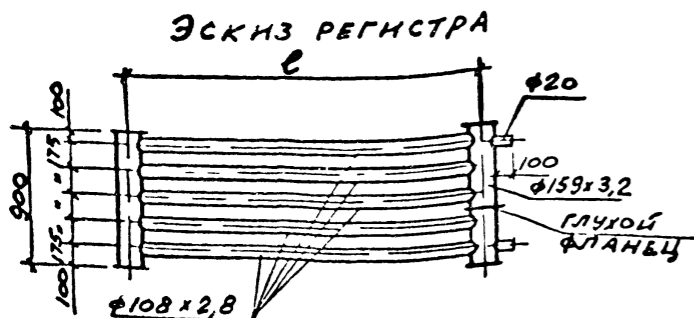


9330/4 58

|   |                     |                               |   |
|---|---------------------|-------------------------------|---|
| ТП 904-1-65.86 -0В                      |                     | Компрессорная станция 4К-63А. |   |
| Ст. тех. Лучкая                         | Ст. инж. Цетковский | Рук. Г. Червоная              | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ                          |
| Гл. сп. Рывкис                          | Нач. ОП Дзюба       | Н. кон. Косоножина            | РП 4  |
| Разрезы 1-1; 2-2. Установка системы В2. |                     |                               | ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

|          |  |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН |  |
| ИНВ №    |  |

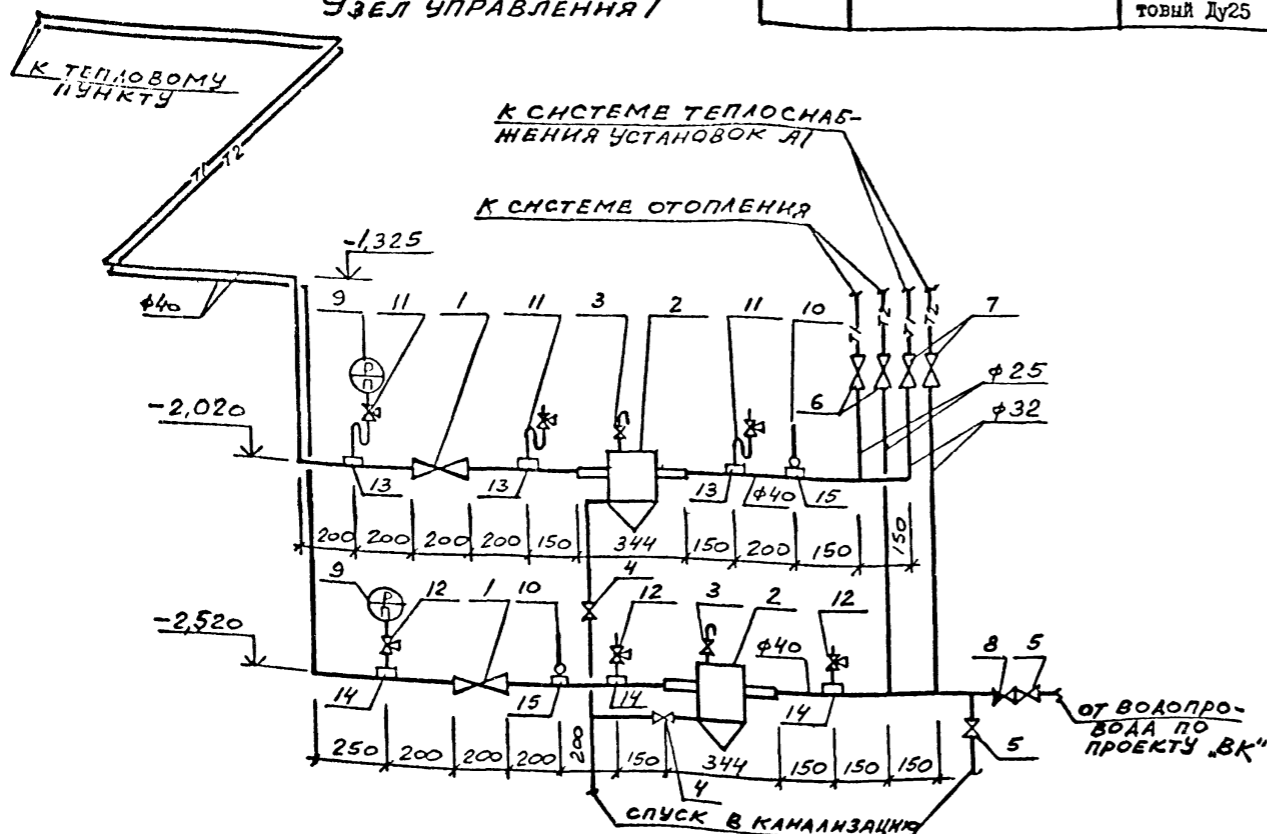
ДСТ-БЕЛОРУССКОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ОБЪЕКТ: Ливень в.п.п.  
 Подпись и дата: Вязкина №



**ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ**

| № РЕГИСТРА | l мм |
|------------|------|
| РЕГИСТР №1 | 2000 |
| РЕГИСТР №2 | 2500 |
| РЕГИСТР №3 | 1000 |
| РЕГИСТР №4 | 4000 |

**Узел управления I**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК**

| МАРКА ПОС                 | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ | МАССА ЕД, кг | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------------|----------------|---|-----|--------------|------------|
| <b>Узел управления I.</b> |                |   |     |              |            |
| I                         | I5c27нк        | Вентиль запорный стальной Ду40 с ответными фланцами   | 2   | 15,5         |            |
| 2                         | 4.903-10 вып.8 | Грязевик I6-40Т34.01 из стальных труб диаметр корпуса 344мм, диаметр патрубков Ду40 с ответными фланцами. | 2   | 15,8         |            |
| 3                         | I5кчI8ш2       | Вентиль запорный муфтовый Ду15 для выпуска воздуха.   | 2   | 0,7          |            |
| 4                         | I5кчI8ш2       | Вентиль запорный муфтовый Ду15 для спуска воды.   | 2   | 0,7          |            |
| 5                         | I5кчI8ш2       | Вентиль запорный муфтовый Ду15  | 1   | 0,7          |            |
| 6                         | I5кчI8ш2       | Вентиль запорный муфтовый Ду25  | 2   | 1,4          |            |

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК**

| МАРКА ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ | МАССА ЕД, кг | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------|---------------|---|-----|--------------|------------|
| 7         | I5кчI8ш2      | Вентиль запорный муфтовый Ду32  | 2   | 2,1          |            |
| 8         | I6БI6р        | Клапан обратный подъемный муфтовый Ду15   | 1   | 0,2          |            |
| 9         | МП-I-I60-I6   | Манометр показывающий общего назначения.  | 2   | 1,4          |            |
| 10        | П5-2°-240-103 | Термометр технический стеклянный, ртутный, прямой ГОСТ2823-73 комплектно с оправой ГОСТ3029-75. | 2   | 0,11         |            |
| 11        | ТКЧ-I30-67    | Отборное устройство давления Г-I6-225 с граном натяжим трёхходовым ИБI8шк Ду15                  | 3   | 0,9          |            |
| 12        | ИБI8шк        | Кран натяжной муфтовый Ду15 с фланцем для контрольного манометра.                               | 3   | 0,36         |            |
| 13        | ЗКЧ-46-70     | Закладная конструкция на подающем трубопроводе Ду40 для установки манометра.                    | 3   | 0,2          |            |
| 14        | ЗКЧ-45-70     | Закладная конструкция на обратном трубопроводе Ду40 для установки манометра.                    | 3   | 0,2          |            |
| 15        | ЗКЧ-2-75      | Закладная конструкция на трубопроводе Ду40 для установки термометра.                            | 2   | 0,18         |            |

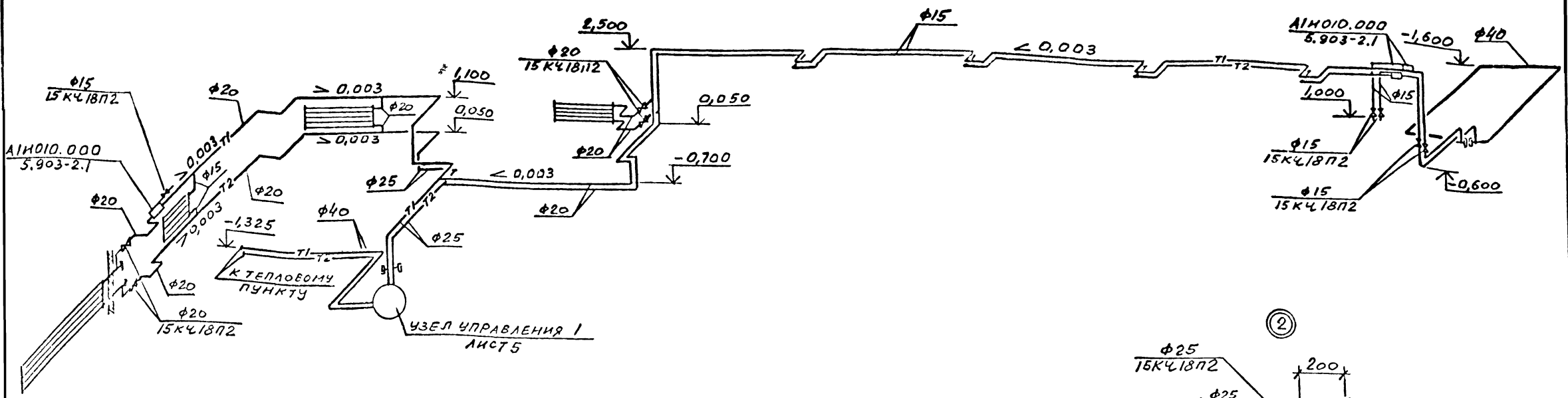
Для установки контрольно-измерительных приборов на трубопроводах, в местах, указанных на схеме узла управления I, выполнить закладные конструкции по типовым чертежам ГПИ "Проектионтавтоматика":  
 а) термометров-расширители по чертежу ЗКЧ-2-75;  
 б) манометров-штуцеры по чертежам ЗКЧ-45-70; ЗКЧ-46-70.

9330/4 59

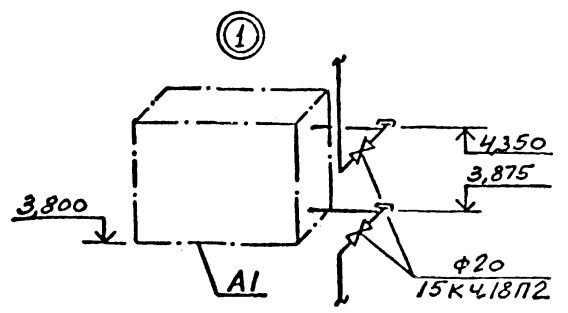
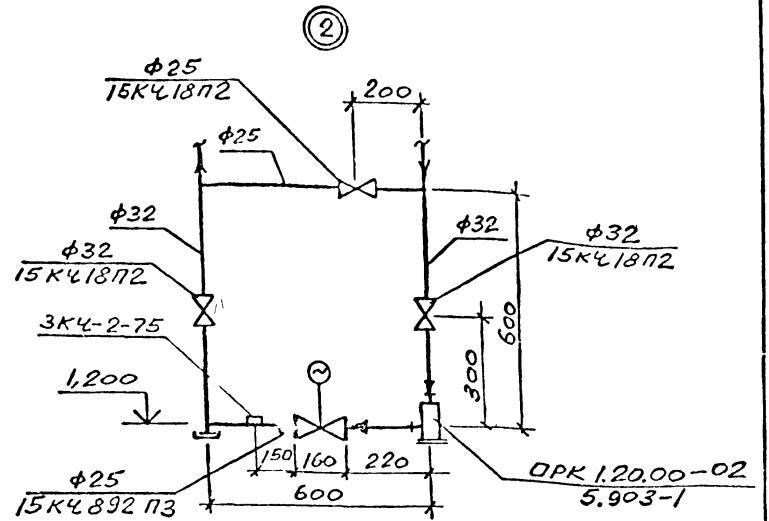
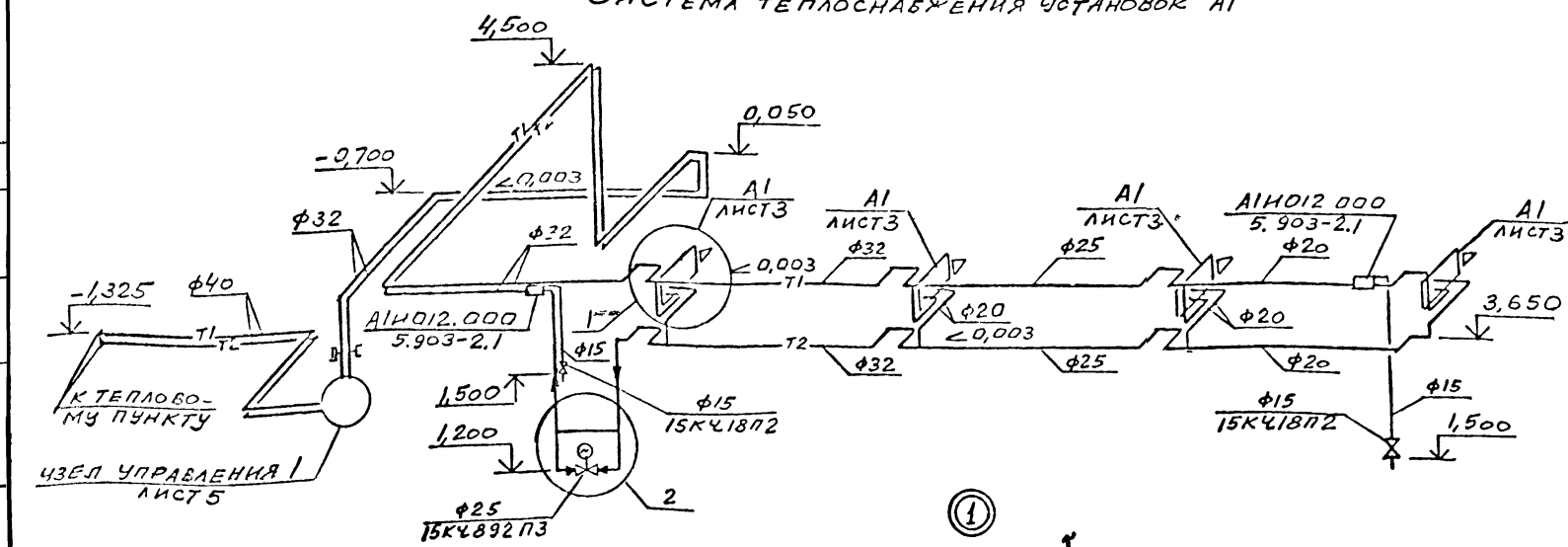
|                               |                   |                    |
|-------------------------------|-------------------|--------------------|
| ТП 904-I- 65.86 -0В           |                   |                    |
| Компрессорная станция 4К-63А. |                   |                    |
| Ст.тех Луцкая                 | Ст.ин. Петковский | Рук. Г. Червоный   |
| Гл.сп. Рыжик                  | Нач.ОИЗ Дзюба     | Н.конт. Косоножина |
| ГПИ Юсташевский               |                   | Узел управления I. |
| СТАДИЯ                        | ЛИСТ              | ЛИСТОВ             |
| <b>РП 5</b>                   |                   |                    |
| ГОССТРОИ СССР                 |                   | РОСТОВСКИЙ         |
| ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ            |                   |                    |

ТП 904-1-65.86.06 ДЛ 65.0М 4

### СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



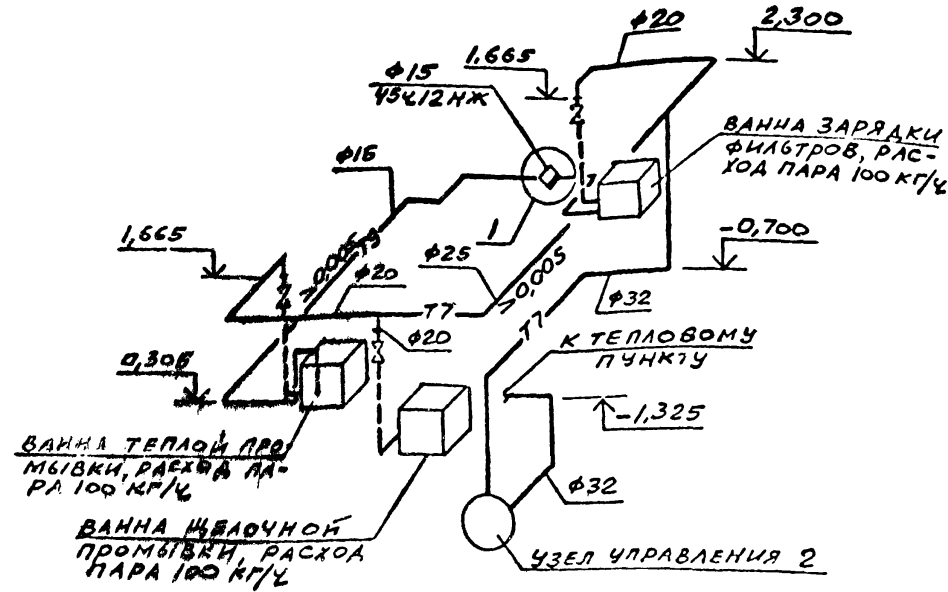
### СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1



|                                     |             |                    |
|-------------------------------------|-------------|--------------------|
| 9330/4 60                           |             |                    |
| ТП 904-1- 65.86 -0В                 |             |                    |
| Компрессорная станция 4К-63А.       |             |                    |
| Ст.тех                              | Луцкая      | Лист               |
| Ст.ин.                              | Цетковский  | Лист               |
| Рук.гр                              | Червоная    | Лист               |
| Гл.сп.                              | Рывлик      | Лист               |
| нач.оп.                             | Зубов       | Лист               |
| инж.пр.                             | Косоножина  | Лист               |
| Гип                                 | Осташевский | Лист               |
| Система теплоснабжения установок А1 |             | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТС  |
|                                     |             | РП 6               |
|                                     |             | ГОССТРОИ СССР      |
|                                     |             | РОСТОВСКИЙ         |
|                                     |             | ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

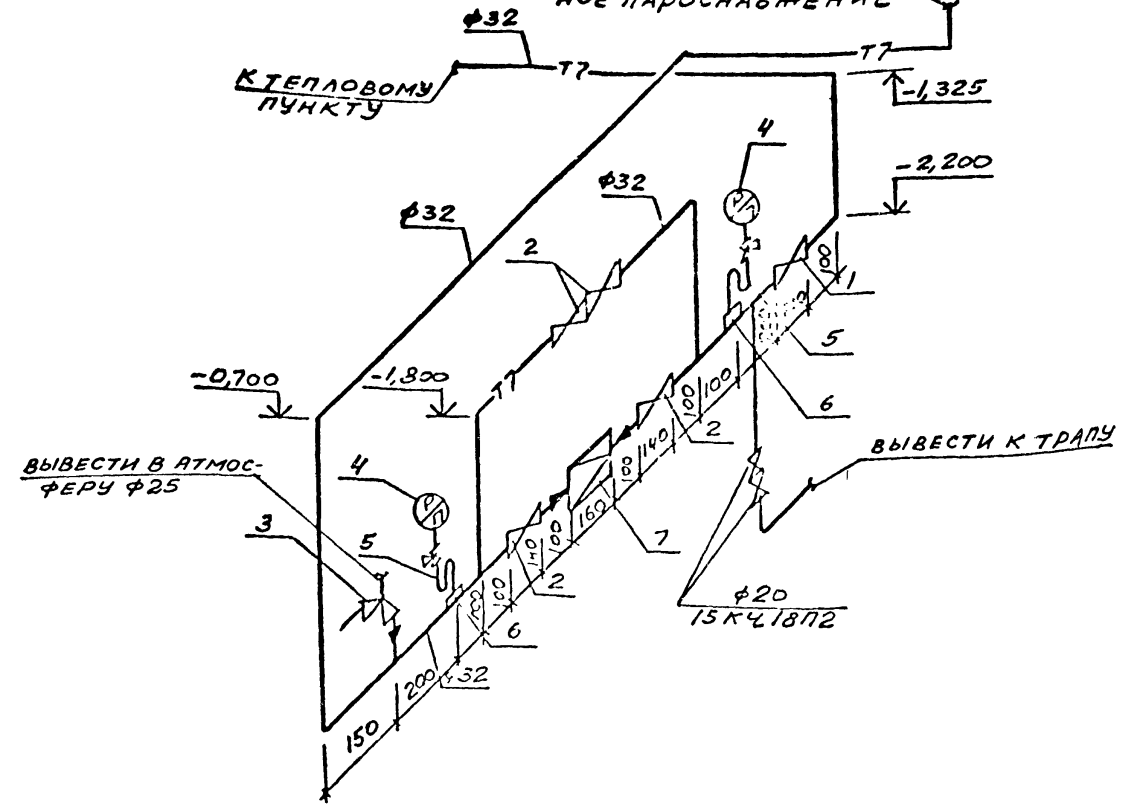
Дата наладки Подпись и дата Взам.инв.№

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ



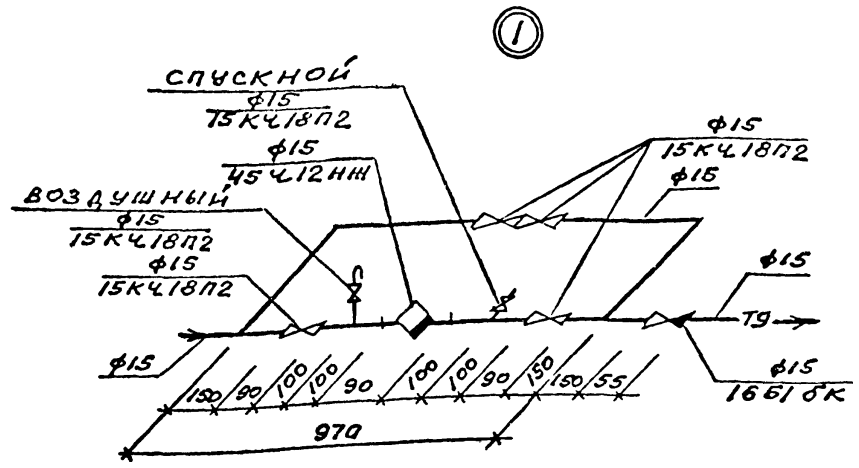
Узел управления 2

НА ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПАРΟΣНАБЖЕНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК

| МАРКА ПОС                 | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОП | МАССА ЕД, КГ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------------|-------------|---|-----|--------------|------------|
| <b>Узел управления 2.</b> |             |   |     |              |            |
| 1                         | 15с27нж     | Вентиль запорный фланцевый стальной Ду32 с ответными фланцами.                  | 1   | 17,5         |            |
| 2                         | 15кч18п2    | Вентиль запорный муфтовый Ду32.   | 4   | 2,1          |            |
| 3                         | 17ч36р      | Клапан предохранительный малоподъемный однокоричный Ду25.с ответными фланцами.  | 1   | 4,6          |            |
| 4                         | МП-I-160-16 | Манометр показывающий общего назначения.  | 2   | 1,4          |            |
| 5                         | ТКЧ-130-67  | Отборное устройство давления Г-16-225 с краном натяжным трёхходовым ПБ186к Ду15 | 2   | 0,9          |            |
| 6                         | ЗКЧ-46-70   | Закладная конструкция на трубопроводе Ду32 для установки манометра.             | 2   | 0,2          |            |
|                           | 16-26р      | Клапан редукционный Ду25.   | 1   | 9,5          |            |



1. Для установки манометров на трубопроводе узла управления 2 выполнять закладные конструкции-расширители по типовому чертежу ЗКЧ-46-70 ГПИ "Проектмонтахавтоматика".
2. Запорные вентили на паропроводах перед оборудованием предусмотрены в технологической части проекта.

9330/4 61

|   |            |   |
|---|------------|---|
| ПРИВЯЗАН  |            |   |
| ИНВ №   |            |   |
| ТП 904-I-6586 -0В   |            |   |
| Компрессорная станция 4К-63А                                |            |   |
| Ст. тех   | Луцкая     | Л.И.И.И.  |
| Ст. инж   | Петковский | В.В.В.В.  |
| Рук. гр   | Червоная   |   |
| М. сп   | Рыжик      |   |
| Нач. ц. в   | Дзюба      |   |
| И. карт   | Космополит |   |
| Гип   | Степанов   |   |
| СТАДИЯ  |            | ЛИСТ  |
| РП  |            | 7   |
| Система производственного пароснабжения. Узел управления 2. |            | ГОССТРОЙ СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

ТЛ 904-1-6586-02 ЗЛ 650М 4

**ДАННЫЕ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОМУ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЮ И ВОДООТВЕДЕНИЮ**

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОТРЕБИТЕЛЯ         | КОЛИЧЕСТВО ПОТРЕБЛЕТЕЛЕЙ | КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ РАБОТЫ В СУТКИ | ВОДОПОТРЕБЛЕНИЕ             |  |                                  |      |     |                                |      |      |  | ВОДООТВЕДЕНИЕ |       |                            |                          |  |        | КОНЦЕНТРАЦИЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ СТОЧНЫХ ВОД ПОСЛЕ ЛОКАЛЬНЫХ ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ МГ/Л | ПРИМЕЧАНИЕ |                                   |        |      |      |  |  |   |
|----------------------------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------|--|----------------------------------|------|-----|--------------------------------|------|------|--|---------------|-------|----------------------------|--------------------------|--|--------|--|------------|-----------------------------------|--------|------|------|--|--|---|
|                                  |                          |                                 | РЕЖИМ ВОДОПОТРЕБЛЕНИЯ       | РАСХОД ВОДЫ НА ОДНОГО ПОТРЕБИТЕЛЯ М³/СУТ | ИЗ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ВОДОПРОВОДА |      |     | ИЗ СЕТИ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ |      |      | ИЗ ВОДОПРОВОДА ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ПОДАЮЩЕГО |               |       | ХАРАКТЕРИСТИКА СТОЧНЫХ ВОД | РЕЖИМ ВОДООТВЕДЕНИЯ      | В ВОДОПРОВОДЕ ОБОРОТНОЙ ВОДЫ, ОБРАТНЫЙ |        |  |            | В ПРОИЗВОДСТВЕННО-НУЮ КАНАЛИЗАЦИЮ |        |      |      |  |  |   |
|                                  |                          |                                 |                             |  | М³/СУТ                           | М³/Ч | Л/С | М³/СУТ                         | М³/Ч | Л/С  | М³/СУТ                                   | М³/Ч          | Л/С   |                            |                          | М³/СУТ                                 | М³/Ч   |  |            | Л/С                               | М³/СУТ | М³/Ч | Л/С  |  |  |   |
| КОМПРЕССОРЫ                      | 4                        | 24                              | ТЕХНИЧЕСКАЯ                 | 20                                       | НЕПРЕРЫВНО                       | 30,0 |     |                                |      |      |  |               |       |                            | $t = 30^{\circ}\text{C}$ | НЕПРЕРЫВНО                             | 2880,0 | 120,0  | 33,3       |                                   |        |      |      |  |  |   |
| ВАННЫ ДЛЯ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ      | 2                        | 2                               | ТЕХНИЧЕСКАЯ                 | 3  | 1 РАЗ В НЕДЕЛЮ                   | 0,7  | 1,4 | 0,7                            | 0,2  |      |  |               |       |                            |                          |  |        |  |            |                                   |        |      |      |  |  | СБРОС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА |
| УСТАНОВКА ПРОМЫВОЧНО-ГО РАСТВОРА | 1                        | 1                               | $t = 60-70^{\circ}\text{C}$ | 5  | 10 РАЗ В ГОД                     |      |     |                                |      | 1,0  | 1,8*                                     | 0,5*          |       |                            |                          |  |        |  |            |                                   |        |      |      |  |  | СБРОС СТОКОВ СМОТРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЧАСТЬ ПРОЕКТА |
| ПРОДУВОЧНЫЙ БАК                  | 1                        | 24                              |                             |  |                                  |      |     |                                |      |      |  |               |       |                            | $t = 40^{\circ}\text{C}$ | НЕПРЕРЫВНО                             |        |  |            |                                   | 9,4    | 0,39 | 0,11 |  |  |   |
| ПОДПИТКА ОБОРОТНОЙ СИСТЕМЫ       |                          | 24                              | ТЕХНИЧЕСКАЯ                 |  |                                  | 48,0 | 2,0 | 0,55                           |      |      |  |               |       |                            |                          |  |        |  |            |                                   |        |      |      |  |  |   |
| <b>Итого:</b>                    |                          |                                 |                             |  |                                  | 49,4 | 2,7 | 0,75                           | 1,0  | 1,8* | 0,5*                                     | 2880,0        | 120,0 | 33,3                       |                          |  | 2880,0 | 120,0  | 33,3       |                                   | 9,4    | 0,39 | 0,11 |  |  |   |

**ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - ВК.**

| Лист | Наименование   | Примечание |
|------|--|------------|
| 1    | Общие данные.  |            |
| 2    | План на отм. 0,000.  |            |
| 3    | Схемы систем В1, В3, Т3, Т4, К1, К3.   |            |
| 4    | Насосная станция водопровода оборотной воды План на отм. -3,000. Разрезы.          |            |
| 5    | Насосная станция водопровода оборотной воды. Схемы установок систем 184, 185, 181. |            |

Расход, отмеченный знаком ж, в расчетный расход основных показателей не включен.  
 жж Качество охлаждающей воды компрессоров:  
 1. содержание растительных и механических примесей  $\leq 40 \text{ мг/л}$ ;  
 2. общая жесткость  $\leq 7 \text{ мг-экв/л}$ ;  
 3. присутствие сероводорода и железа не допускается;  
 4. температура  $20^{\circ}\text{C}$

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.**

- Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в общих указаниях на листе 2 ТП 904-1 - ВК.
- Условно за отметку 0,000 принята отметка чистого пола машинного зала, соответствующая отметке по генплану.
- Системы водопровода и канализации запроектированы в соответствии со СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий", СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение" и СН 478-80 "Инструкция по проектированию и монтажу сетей водоснабжения и канализации из пластмассовых труб".
- Характеристика насосного оборудования:

| Обозначение системы | Наименование и тип оборудования                         | Характеристика оборудования  | Кол | Примечание            |
|---------------------|---|--|-----|-----------------------|
| В4                  | Насос центробежный КМ 45/55 с электродвигателем 4А160S2 | $Q=45 \text{ м}^3/\text{час}$ ; $H=55 \text{ м}$ ; $N=15 \text{ кВт}$ ; $n=3000 \text{ об/мин}$  | 3   | 2-рабочих 1-резервный |
| В5                  | Насос центробежный КМ 45/55 с электродвигателем 4А160S2 | $Q=45 \text{ м}^3/\text{час}$ ; $H=55 \text{ м}$ ; $N=15 \text{ кВт}$ ; $n=3000 \text{ об/мин}$  | 3   | 2-рабочих 1-резервный |
| К1                  | Электронасос ГНОМ 10-10                                 | $Q=10 \text{ м}^3/\text{час}$ ; $H=10 \text{ м}$ ; $N=1,1 \text{ кВт}$ ; $n=2900 \text{ об/мин}$ | 2   | 1-рабочий 1-на складе |

- Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПР-115 в два слоя по 1 слою грунтовки ПР-020.
- Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются весьма усиленной антикоррозийной изоляцией.
- Указания по привязке приведены в пояснительной записке на листе 2 ТП 904-1 - ВК.

**ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ**

| Наименование системы                | Потребный напор на вводе м | Расчетный расход |       |      | Установленная мощность электродвигателя кВт | Примечание  |
|-------------------------------------|----------------------------|------------------|-------|------|---|---|
|                                     |                            | М³/СУТ           | М³/Ч  | Л/С  |   |   |
| Водопровод хозяйственно-питьевой    | 10                         | 0,6              | 0,24  | 0,28 |   |   |
| Водопровод производственный         | 20                         | 50,0             | 2,7   | 0,75 |   | в том числе на полив $0,6 \text{ м}^3/\text{сут}$ |
| Водопровод оборотной воды, подающий | 24                         | 2880,0           | 120,0 | 33,3 | 45  |   |
| Водопровод оборотной воды, обратный |                            | 2880,0           | 120,0 | 33,3 | 45  |   |
| Горячее водоснабжение               | 12                         | 1,7              | 0,28  | 0,22 |   |   |
| Канализация бытовая                 |                            | 1,3              | 0,52  | 2,1  | 1,1   |   |
| Канализация производственная        |                            | 9,4              | 0,39  | 0,11 |   |   |

**УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

- Вентиль с электромагнитным приводом
- Счетчик воды

**ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ**

| Обозначение                  | Наименование   | Примечание |
|------------------------------|--|------------|
| <u>Ссылочные документы</u>   |  |            |
| 4.904-69                     | Средства крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов  |            |
| 4.900-8                      | Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV. |            |
| <u>Прилагаемые документы</u> |  |            |
| ТП 904-1 - ВК. СД            | Спецификация оборудования  |            |
| ТП 904-1 - ВК. ВМ            | Ведомость потребности в материалах   |            |

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые одновременно предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности при эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Осташевский Г.В.*  
 Главный инженер проекта организации, привязавшей проект *\_\_\_\_\_*

9330/4 62

Привязан

Изм № \_\_\_\_\_

ТП 904-1 - 6586 - ВК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А

|                |                  |                      |                   |                       |                    |
|----------------|------------------|----------------------|-------------------|-----------------------|--------------------|
| Ст. инж. Новик | Рук. гр. Волчков | Л. спец. Сидоровский | Инж. от. Верченко | Н. контр. Александров | И. пр. Осташевский |
| Студия         | Лист             | Листов               |                   |                       |                    |
| РП             | I                | 5                    |                   |                       |                    |

Общие данные

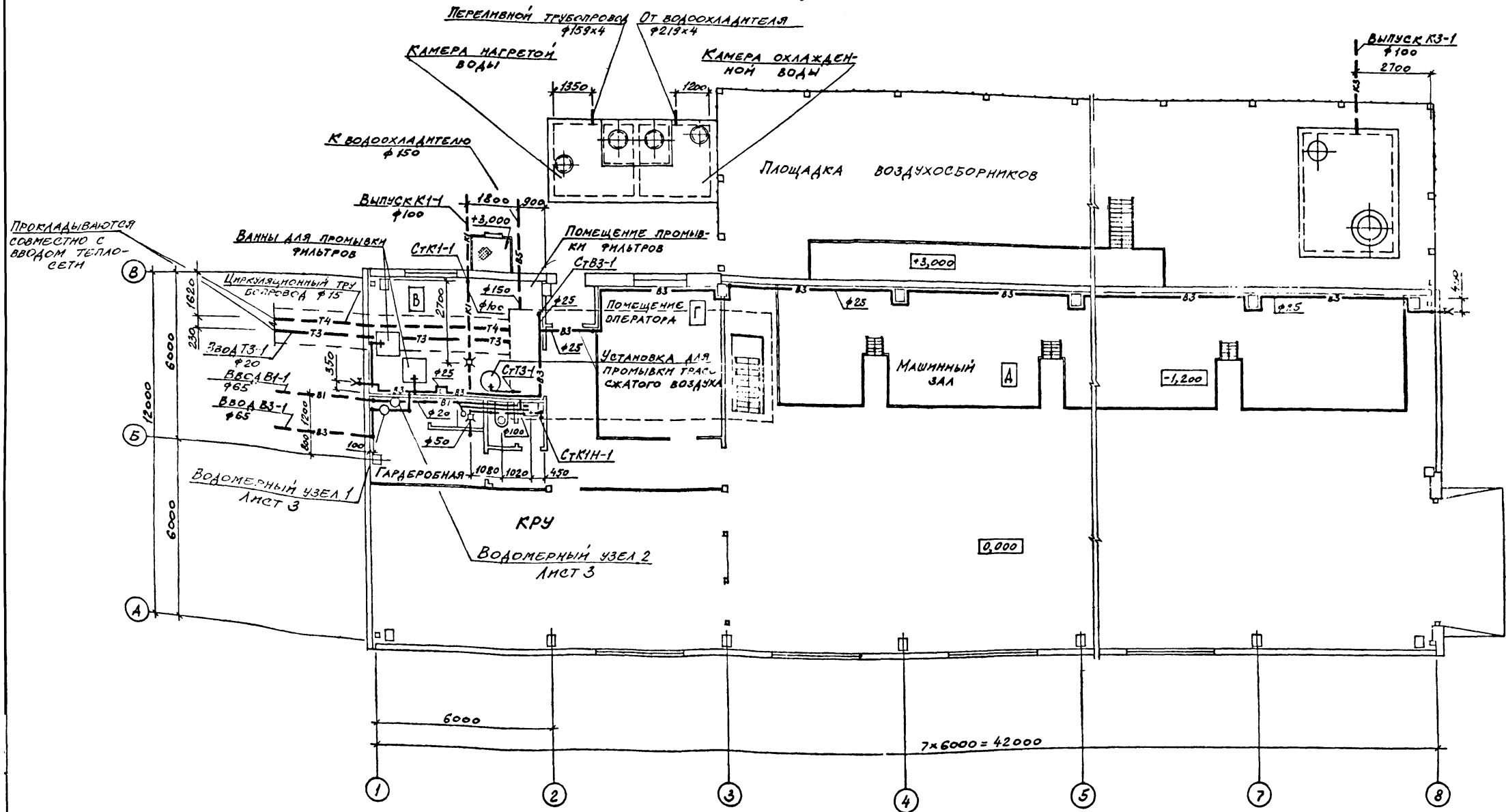
Госстрой СССР  
РОСТОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Форм - А2

Типовой проект 904-1-65.86 - ВК. Альбом 4.



ПЛАН НА ОТМ. 0,000

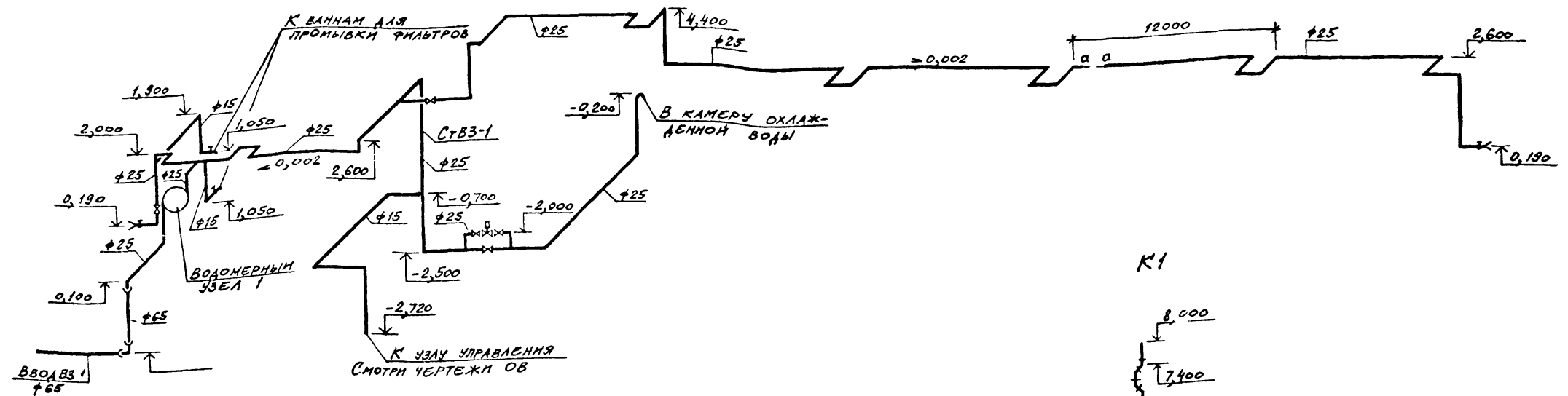


9330/4 63

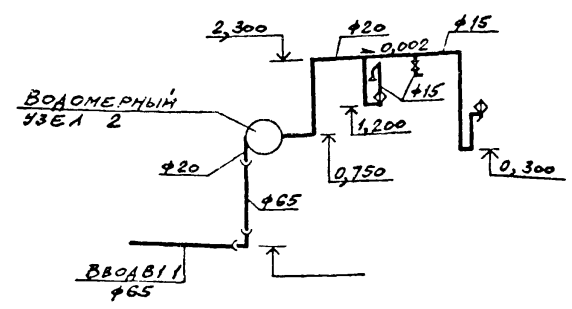
|          |                       | ТП 904-I-65.86-ЕК            |                        |  |        |      |        |    |   |  |
|----------|-----------------------|------------------------------|------------------------|--|--------|------|--------|----|---|--|
|          |                       | КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |                        |  |        |      |        |    |   |  |
| Привязан | Ст. инж. Новик        | Рук. гр. Волчков             | Инж. С. С. Сидоровский | Нач. отд. Берченко   |        |      |        |    |   |  |
| Инв. №   | Н. контр. Александров |                              |                        |  |        |      |        |    |   |  |
|          |                       | План на отм. 0,000           |                        | <table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table> | Стадия | Лист | Листов | РП | 2 |  |
| Стадия   | Лист                  | Листов                       |                        |  |        |      |        |    |   |  |
| РП       | 2                     |                              |                        |  |        |      |        |    |   |  |
|          |                       |                              |                        | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  |        |      |        |    |   |  |

ТИТОВОМ ПРОЕКТ 904-1-6586-БК АЛБСМ 4

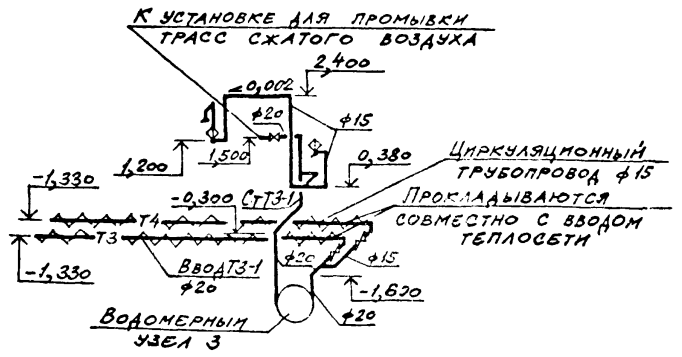
Б3



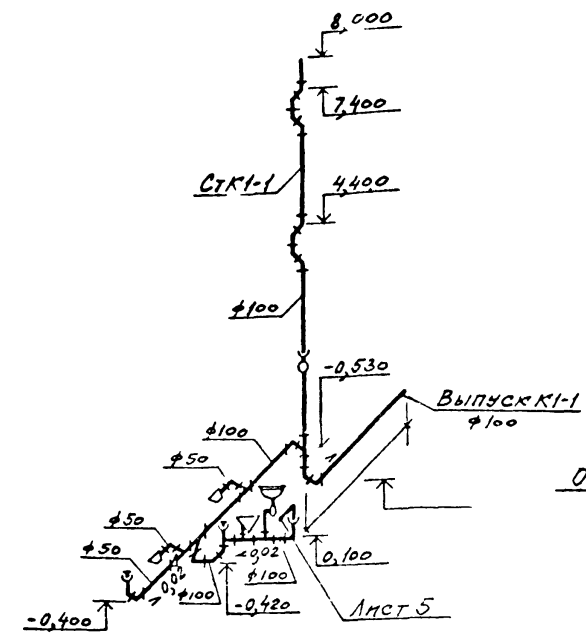
В1



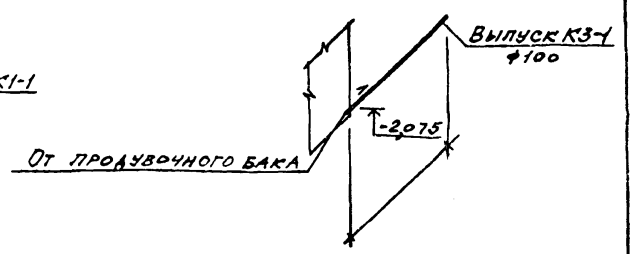
Т3, Т4



К1



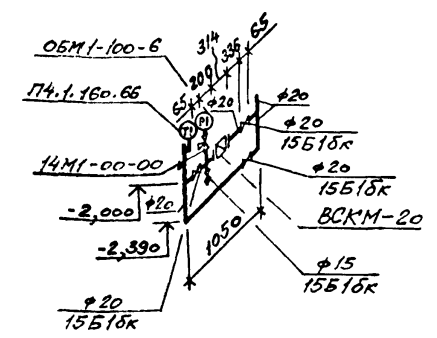
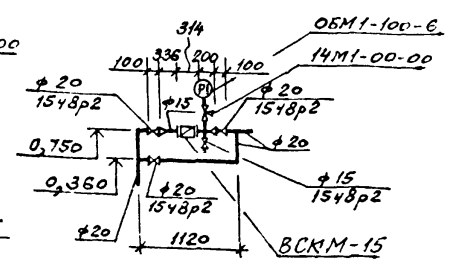
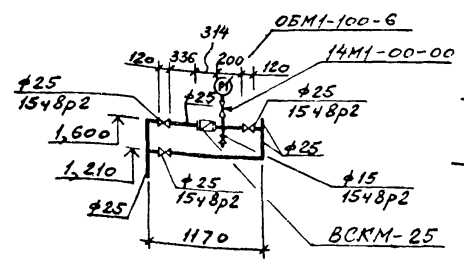
К3



ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 1

ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 2

ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 3



|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |

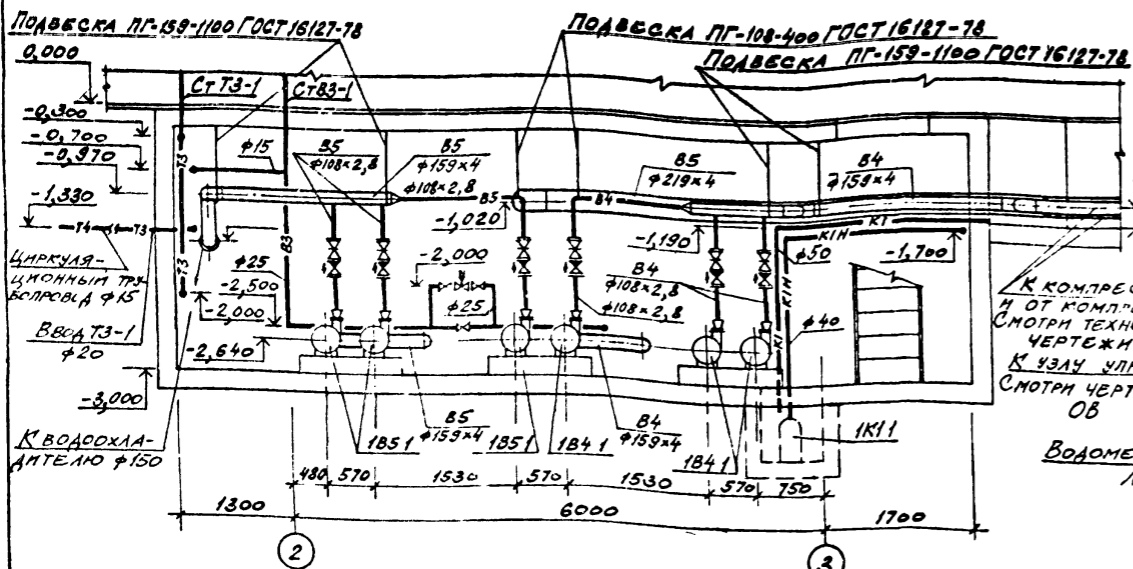
9330/4 64

|                                     |          |         |   |
|-------------------------------------|----------|---------|---|
| ТП 904-1-6586-БК                    |          |         |   |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А        |          |         |   |
| Ст. инж.                            | Новик    | Л. Фед. |   |
| Рук. пр.                            | Волков   | Л. Фед. |   |
| Нач. отд.                           | Барченко | Л. Фед. |   |
| Инв. №                              |          |         |   |
| Станция                             | Лист     | Листов  |   |
| РП                                  | 3        |         |   |
| Схемы систем В1, В3, Т3, Т4, К1, К3 |          |         | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ |

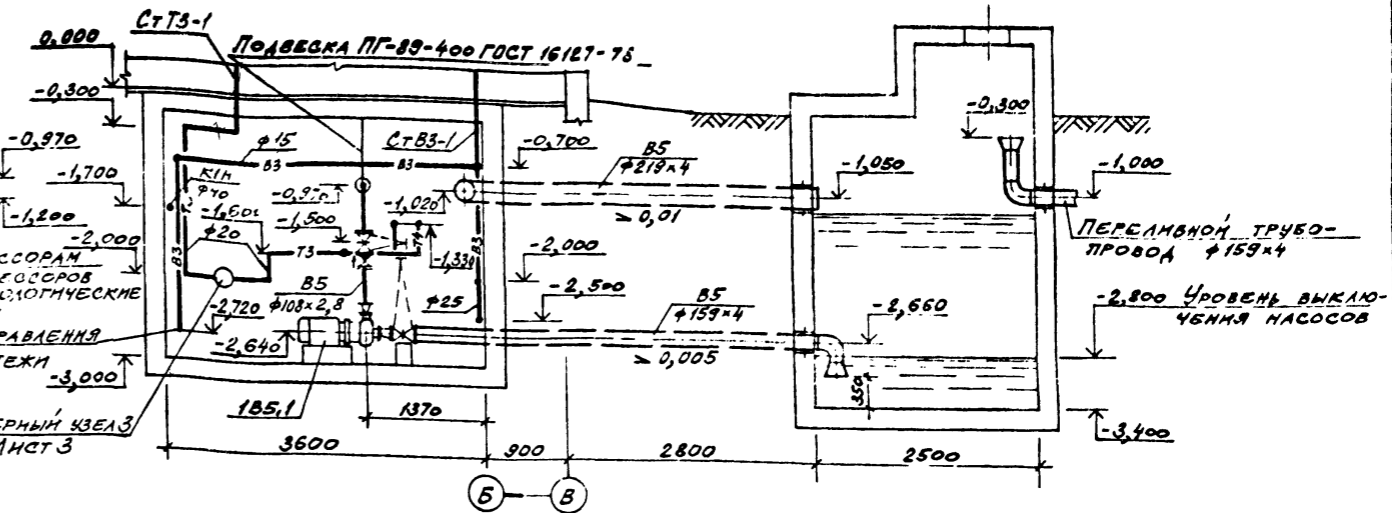
Инд. № Подпись и дата Взам. инв. №

ТИТОВИЙ ПРОЕКТ 904-1-65.86 ВК. АМБЮСА

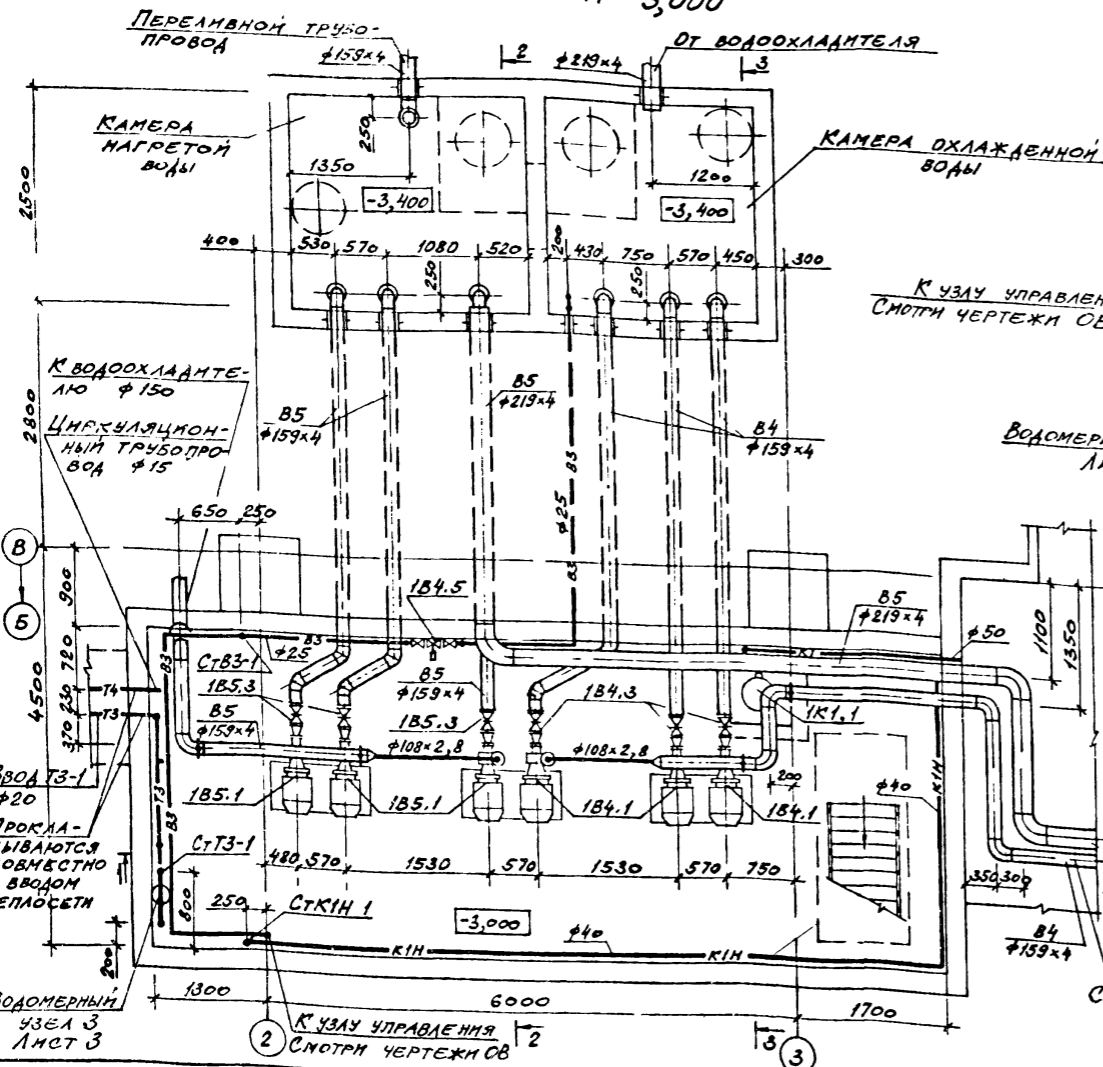
РАЗРЕЗ 1-1



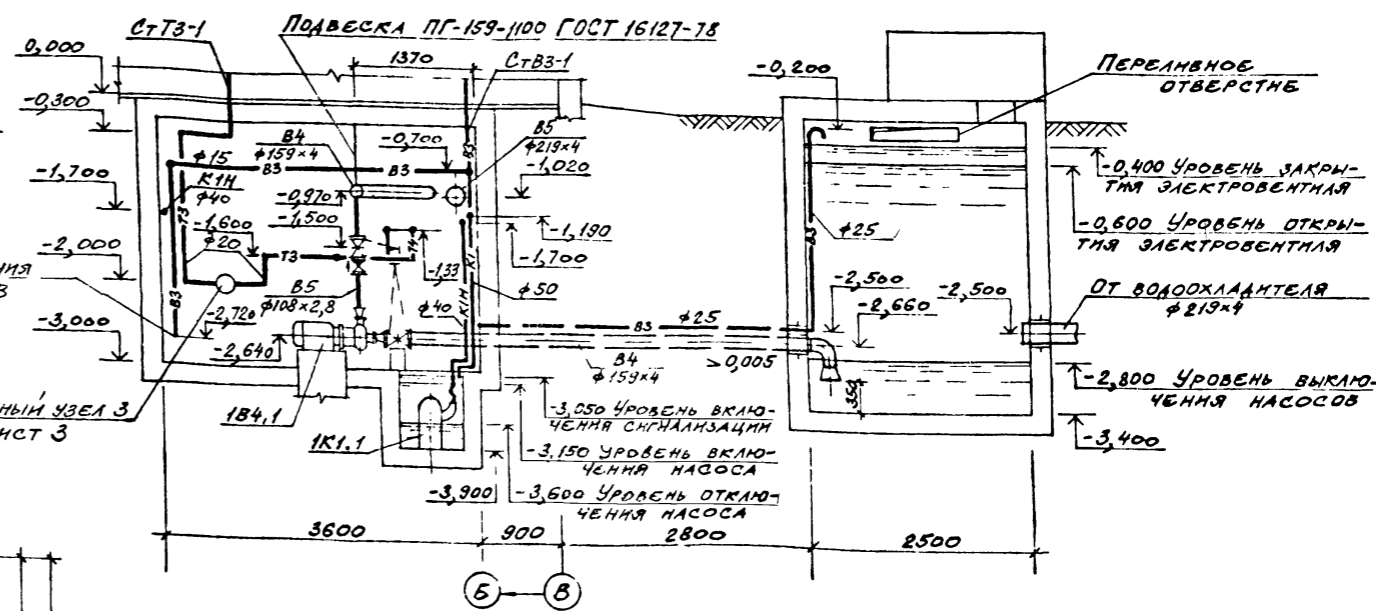
РАЗРЕЗ 2-2



ПЛАН НА ОТМ -3,000



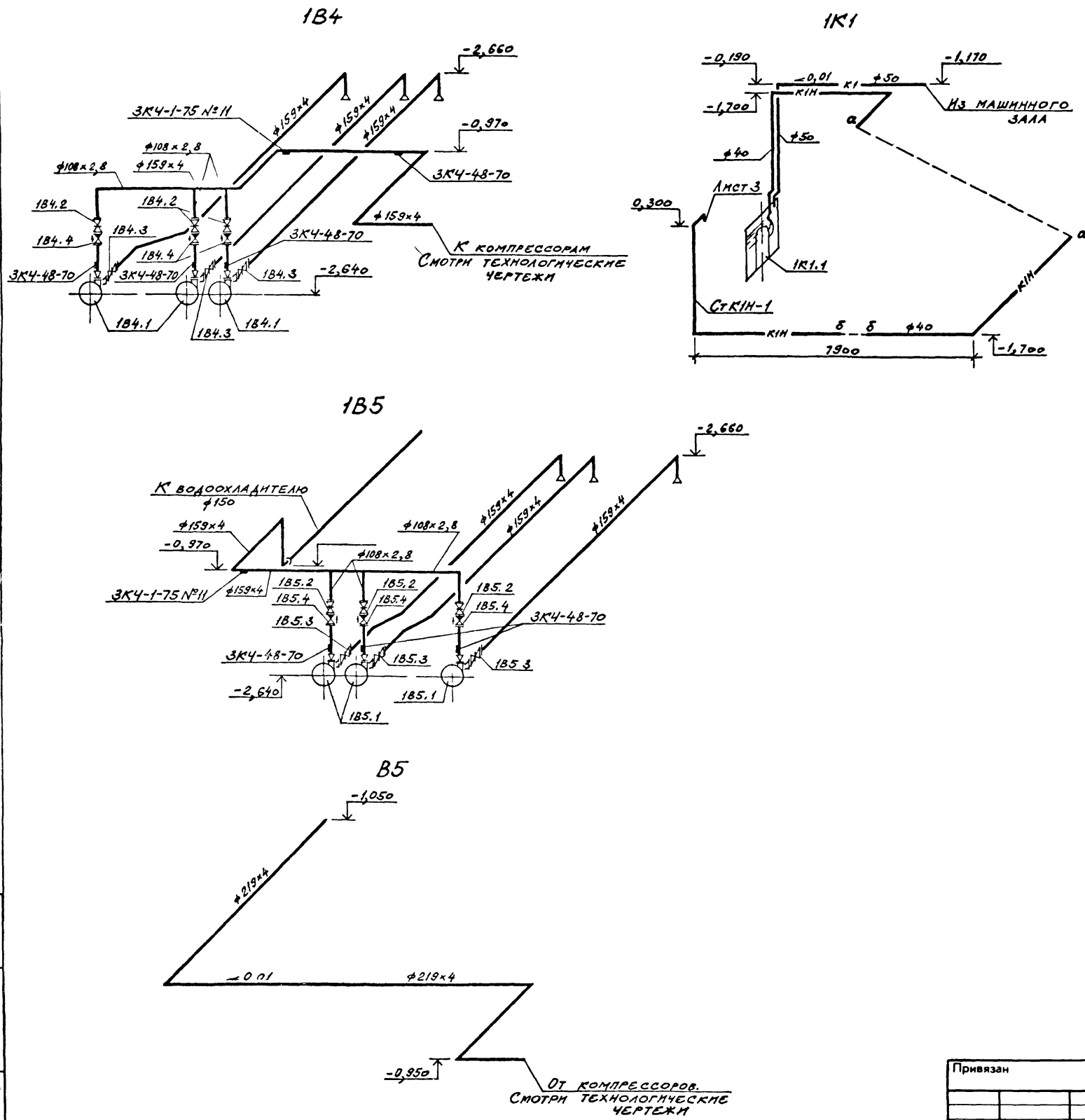
РАЗРЕЗ 3-3



Имя Наполн. Подпись и дата Взам инв № 9330/4

|          |    |
|----------|----|
| Привязан |    |
| Инд №    | 65 |

|                              |             |   |                   |        |  |
|------------------------------|-------------|---|-------------------|--------|--|
| 9330/4                       |             |   | ТШ 904-I-65.86-ВК |        |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |             |   |                   |        |  |
| Ст. инж                      | Новик       | Вук. гр   | Ясиновский        | Стадия | Лист   |
| Инж.                         | Волчков     | Нач. от   | Верченко          | РП     | 4  |
| Инж. контр.                  | Александров | Насосная станция водопровода оборотной воды. План на отм. -3,000. Разрезы |                   |        | Листов   |
|                              |             |   |                   |        | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ |



СПЕЦИФИКАЦИЯ УСТАНОВОК СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ.

| МАРКА, ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ                        | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | МАССА<br>кг | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |
|-------------|------------------------------------|---|------|-------------|-----------------|
| <u>1B4</u>  |                                    |   |      |             |                 |
| 1B4.1       | КАТАНСКИЙ НАСОС-<br>НЫЙ ЗАВОД      | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ<br>КОНСОЛЬНЫЙ КИМ 45/55<br>С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ<br>ЧА 160S2, 3000 об/мин,<br>15 кВт | 3    | 198         |                 |
| 1B4.2       | КАТАЛОГ ЦКБА                       | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ<br>С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИН-<br>ДЕЛЕМ 30447БР φ100  | 3    |             |                 |
| 1B4.3       |                                    | φ150  | 3    |             |                 |
| 1B4.4       | КАТАЛОГ ЦКБА                       | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ<br>ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕ-<br>ВЫЙ 19421Р φ100  | 3    |             |                 |
| 1B4.5       | ПРОИЗВОДСТВО НРБ                   | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ<br>С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ<br>ИСПОЛНИТЕЛЬНЫМ МЕ-<br>ХАНИЗМОМ ТЯГА<br>ЕСПА-02РГ БУЕ φ25       | 1    |             |                 |
| <u>1B5</u>  |                                    |   |      |             |                 |
| 1B5.1       | КАТАНСКИЙ НАСОСНЫЙ<br>ЗАВОД        | НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ<br>КОНСОЛЬНЫЙ КИМ 45/55<br>С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ<br>ЧА 160S2, 3000 об/мин,<br>15 кВт | 3    | 198         |                 |
| 1B5.2       | КАТАЛОГ ЦКБА                       | ЗАДВИЖКА КЛИНОВАЯ<br>С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИН-<br>ДЕЛЕМ 30447БР φ100  | 3    |             |                 |
| 1B5.3       |                                    | φ150  |      |             |                 |
| 1B5.4       | КАТАЛОГ ЦКБА                       | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ<br>ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ<br>19421Р φ100  | 3    |             |                 |
| <u>1K1</u>  |                                    |   |      |             |                 |
| 1K1.1       | МОСКОВСКИЙ МЕХА-<br>НИЧЕСКИЙ ЗАВОД | ЭЛЕКТРОНАСОС<br>ГНОМ 10-10 2900 об/мин,<br>1,1 кВт  | 1    |             |                 |

933014 (66)

|                              |   |  |
|------------------------------|---|--|
| ТН 904-I-6586-ВК             |   |  |
| КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-63А |   |  |
| Привязан                     | Ст. инж. Новик<br>Рук. гр. Волчков<br>Гл. спец. Ясиновский<br>Нач. от. Верченко<br>Н. конт. Александров | Студия Лист Листов<br>РП 5                     |
| Инв. №                       | Насосная станция: водопрово-<br>да оборотной воды. Схемы ус-<br>тановок систем 1B4, 1B5, 1K1            | Госстрой СССР<br>РОСТОВСКИЙ<br>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ |