

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-586

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ  
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)  
ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНС-  
ТРУКЦИЙ ВМЕСТИМОСТЬЮ 3 000 Т.  
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В  
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

21546-09

ЦЕНА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

703-1-586

КАРТОФЕЛЕХРАНИЛИЩЕ  
(С ОХЛАЖДЕНИЕМ)

ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ  
ВМЕСТИМОСТЬЮ 3000 Т.  
ЕДИНОВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ В  
КОНТЕЙНЕРАХ

АЛЬБОМ 5

СОСТАВ ПРОЕКТА

- |          |  |          |                                   |
|----------|--|----------|-----------------------------------|
| АЛЬБОМ 1 | Пояснительная записка. Схема генерального плана. Технологія. Холодоснабжение. Отопление и вентиляция. Внутренние водопровод и канализация. Электрооборудование. Автоматизация. Связь и сигнализация. | АЛЬБОМ 4 | Конструкции металлические         |
| АЛЬБОМ 2 | Архитектурные решения. Конструкции железобетонные  | АЛЬБОМ 5 | Строительные изделия              |
| АЛЬБОМ 3 | Узлы ограждающих конструкций.  | АЛЬБОМ 6 | Спецификации оборудования         |
|          |  | АЛЬБОМ 7 | Сметы                             |
|          |  | АЛЬБОМ 8 | Бедности потребности в материалах |

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: Типовой проект 813-2-12 84 Альбом VII - Ворота распашные с ручным открыванием  
для зданий картофелехранилищ (распространяет ЦИТП Свердловского филиала)

РАЗРАБОТАН

УТВЕРЖДЕН

ПРОЕКТИРОВАНО: ИНСТИТУТОМ №2 ПОСТРОЯ СССР  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА В.П. ИЛЮХИН  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА С.Г. ЛЮБОВИН

МИНИСТЕРСТВО ТОВАРОВ СССР №31/А-3 ОТ 17 ФЕВРАЛЯ 1986г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОПРОМТЕПЛИЦЕЙ ПРИКАЗОМ №222 ОТ 23 МАЯ 1986г.

Альбом 5

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ  | СТР.    |
|-------------|---|---------|
|             | СОДЕРЖАНИЕ  | 2,3     |
| 000ГО       | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ  | 4,5     |
| 000НН       | НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ  | 6,3     |
| 00010       | ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОВЕШЕНИЯ ПОТОЛКА И СТЕН ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ | 10      |
| 010СБ       | ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОВЕШЕНИЯ ПОТОЛКА И СТЕН ВЕРТИКАЛЬНОЙ РАЗРЕЗКИ | 11,12   |
|             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |         |
| 020         | ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ  | 13      |
| 020СБ       | ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ  |         |
|             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | 14...17 |
| 030         | ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН   | 18      |
| 030СБ       | ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН   |         |
|             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | 19...22 |
| 040         | РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ  |         |
|             | РМ1... РМ10   | 23      |
| 040СБ       | РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОВ  |         |
|             | РН... РН10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | 24...27 |
| 050         | РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН   |         |
|             | РМ11... РМ15  | 28      |
| 050СБ       | РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН РМ11-РМ15   |         |
|             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | 29...32 |
| 060         | КОМПЛЕКТЫ ДЕТАЛЕЙ МС-1  | 33      |
| 060СБ       | КОМПЛЕКТЫ ДЕТАЛЕЙ МС-1  |         |
|             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | 33      |
| 070         | КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ1   | 34      |
| 080         | КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ2   | 34      |
| 090         | КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ3   | 35      |
| 100         | КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ4   | 35      |

Имя, № подл. Писать и дату. Изменить №

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                         | СТР. |
|-------------|--------------------------------------|------|
| 110         | КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ5, КМ6           | 36   |
| 120         | КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ7                | 36   |
| 130         | РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1; РДМ2              | 37   |
| 130СБ       | РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1; РДМ2              |      |
|             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                     | 38   |
| 140         | СЛИВ С1; С2                          | 39   |
| 150         | СЛИВ С3                              | 39   |
| 160         | СЛИВ С4                              | 40   |
| 170         | КОСТЫЛЬ К1; К2; К3                   | 40   |
| 180         | НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ1          | 41   |
| 190         | НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ2, НМ6    | 41   |
| 200         | НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ7, НМ10   | 42   |
| 210         | НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ11, НМ12  | 42   |
| 220         | НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ13...НМ16 | 43   |
| 230         | НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ17         | 43   |
| 240         | НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ18         | 44   |
| 250         | НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ19, НМ21  | 44   |
| 260         | НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ22, НМ23  | 45   |
| 270         | НАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ24; НМ34  | 45   |
| 280         | НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ25         | 46   |
| 290         | НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ26         | 46   |
| 300         | НАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ27         | 47   |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

|           |          |    |
|-----------|----------|----|
| НАЧ. ОТД. | АРОНОВ   | ИЗ |
| Н. КОНТ.  | ИВАНОВ   | ИЗ |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ   | ИЗ |
| ГЛ. АРХ.  | НИКОЛИН  | ИЗ |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ  | ИЗ |
| РУК. ГР.  | МАСЛОВ   | ИЗ |
| СТ. ИНЖ.  | ПАУКОВ   | ИЗ |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВ | ИЗ |

ТП 703 -1-5.86 000

СОДЕРЖАНИЕ

|                       |      |        |
|-----------------------|------|--------|
| СТАДИЯ                | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р                     | 1    | 2      |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |      |        |

Альбом 5

| Обозначение | Наименование                         | Стр. |
|-------------|--------------------------------------|------|
| 310         | ЩАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ28, НМ19  | 47   |
| 320         | ЩАЩЕЛЬНИКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НМ30, НМ31  | 48   |
| 330         | ЩАЩЕЛЬНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НМ32         | 480  |
| 340         | КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4      | 49   |
| 340СБ       | КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД... КД4       |      |
|             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                     | 50   |
| 350         | ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В-50мм  | 51   |
| 360         | ПРОФИЛЬ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В-780мм | 52   |
| 370         | ПРОКЛАДКА П1... П3                   | 53   |
| 380         | ПРОКЛАДКА ПР1                        | 53   |
| 390         | ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ1, ЭФ2            | 54   |
| 400         | ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ3; ЭФ4            | 54   |
| 410         | ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ ЭФ5                 | 55   |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |
|             |                                      |      |

Имя, Инициалы, Подпись и Дата Изменения

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |

Альбом 5

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стеновых и кровельных панелей, панелей противопожарных стен и перегородок и комплектующих изделий для ограждающих конструкций хранилищ сельскохозяйственной продукции в контейнерах:

- картофелехранилище (с охлаждением) из ЛМК вместимостью 3 тыс. тонн единовременного хранения;
- овощехранилище (с охлаждением) из ЛМК вместимостью 1 тыс. тонн единовременного хранения;
- фруктохранилище из ЛМК вместимостью 800 тонн.

2. Ограждающие конструкции хранилищ выполняются из трехслойных панелей с обшивками из стального оцинкованного профилированного листа и теплоизоляцией из замкнутого пенополиуретана плотностью не более 45 кг/м<sup>3</sup>.

3. Толщина панелей принята:

- наружных стен камер хранения - 100 мм;
- подвешеного потолка, камер хранения - 125 мм;
- внутренних стен камер хранения - 80 мм;
- наружных стен, перекрытий и перегородок вспомогательных помещений - 60 мм.

4. Обшивки стеновых панелей изготавливаются из холоднокатаной оцинкованной рулонной стали группы ХП, I класса покрытия (21 мкм = 360 г/м<sup>2</sup> с обеих сторон), с полимерным покрытием, нормальной точности прокатки и обрезкой кромок. Стеновые панели толщиной 80, 100 и 125 мм имеют кромки с двумя гребнями (с одной стороны) и двумя пазами (с другой стороны), панели толщиной 60 мм имеют по одному пазу и гребню.

На заводе-изготовителе в пазы панелей проклеиваются уплотняющие прокладки типа „Компробанд“. Требования к прокладкам приведены в табл. 1.

Таблица 1.

| Показатели   | Величина          |
|--|-------------------|
| Объемная масса, кг/м <sup>3</sup> не более   | 70                |
| Напряженне сжатия при 50% деформации, кгс/см <sup>2</sup> не более                           | 0,15 (0,075-0,15) |
| Разрушающее напряжение при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> не менее                          | 4,1-5,2           |
| Относительное удлинение при разрыве, % не менее  | 150-210           |
| Водопоглощение за 24 часа при сжатии до 50%, % не более по массе                             | 2                 |
| по объему  | 0,09              |
| Относительная остаточная деформация после 50% сжатия в течение 45 часов при 20°С, % не более | 4                 |
| Температурный диапазон эксплуатации с сохранением основных свойств, °С                       | -60 - +70         |

5. Угловые стеновые панели должны изготавливаться по стендовой технологии данной на высоту камер хранения.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ПОЯ ПЛАН И АРГА ИЗМЕНЕНИЯ

|            |           |   |
|------------|-----------|---|
| НАЧ. ОТД.  | АРДОВ     | И |
| Н. КОНТР.  | ИВАНОВ    | И |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | И |
| ГЛ. АРХ.   | НИКОЛАИ   | И |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | И |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | И |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | И |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | И |

|                         |        |      |        |
|-------------------------|--------|------|--------|
| ТТ 703-1-5.86 000Т0     |        |      |        |
| ТЕХНИЧЕСКОЕ<br>ОПИСАНИЕ | СТАДИА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|                         | Р      | 1    | 2      |
| ПРОЕКТИНЫЙ ИНСТИТУТ И 2 |        |      |        |

21546-05 5

КОПИРОВАЛ: Сибирь

ФОРМАТ А3

6. МАРКА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЯ СОСТОИТ ИЗ ДВУХ ИЛИ ТРЕХ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП. БУКВЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОЗНАЧАЮТ:

ПСТ- ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПТУ- ПАНЕЛЬ ТРЕХСЛОЙНАЯ УГЛОВАЯ;

ЦИФРЫ ПЕРВОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ РАЗМЕРЫ ПАНЕЛЕЙ В ММ. ДЛИНА ПАНЕЛЕЙ ПРОСТАВЛЯЕТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ К СХЕМАМ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ АР.

ВТОРАЯ ГРУППА БУКВ И ЦИФР МАРКИ ОБОЗНАЧАЕТ МАТЕРИАЛ И ТОЛЩИНУ ОБШИВОК.

ТРЕТЬЯ ГРУППА ЦИФР ОБОЗНАЧАЕТ РАЗЛИЧНЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ ПО КРОМКАМ.

7. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК И СТЕН ПОСТРОЕНА ПО ТОМУ ЖЕ ПРИНЦИПУ:

ПМТ- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, ТРЕХСЛОЙНАЯ;

ПМК- ПАНЕЛЬ С МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТОЙ, КОСАЯ;

ПБТ- ПАНЕЛЬ БРАНДМАУЭРНАЯ, ТРЕХСЛОЙНАЯ.

РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ДМ. ЦИФРЫ ВТОРОЙ ГРУППЫ ОБОЗНАЧАЮТ ЗЕРКАЛЬНОСТЬ ИЛИ НАЛИЧИЕ ПРОЕМА.

8. ДОБОРНЫЕ ПАНЕЛИ ПОЛУЧАЮТ ПУТЕМ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ ИЗ ПОЛНЫХ ПАНЕЛЕЙ. МАРКИ ДОБОРНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ПРИВЕДЕННОЙ СХЕМЕ С ПОЯСНЕНИЕМ В ПРИМЕЧАНИЯХ, ГДЕ ПРИВОДИТСЯ МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА.

9. ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК-МАРКАСНЫЕ С ОБШИВКАМИ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПЛИТ ПЛОТНОСТЬЮ 175 кг/м<sup>3</sup>.

10. ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, СЛИВЫ, ФАРУСКИ И НАЩЕЛЬНИКИ

ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ КРОВЕЛЬНОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ С ЗАЩИТНЫМ ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ ПО ЦВЕТУ, НЕ ОТЛИЧАЮЩЕМУСЯ ОТ ПОКРЫТИЯ ПАНЕЛЕЙ.

11. ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ ТРЕХСЛОЙНЫХ КРОВЕЛЬНЫХ И СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРИМЕНЯТЬСЯ ДЕФОРМАТИВНОСТОЙКИЕ ВЫСОКОВЯЗКИЕ АКРИЛСИЛИКОНОВЫЕ ЭМАЛИ АС-1171А И АС-5122, ПЛАСТИЗОЛЬ ПЛ-ХВ-122, ПОЛИЭФИРСИЛИКОНОВАЯ ЭМАЛЬ.

ПОВЕРХНОСТЬ ОЦИНКОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛИСТОВ СО СТОРОНЫ ПЕНОПОЛНУРЕТАНА ХИМСТОЙКИМИ МАТЕРИАЛАМИ НЕ ПОКРЫВАЕТСЯ.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ИМЕЮТ КРЕПЛЕНИЯ, АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА КОТОРЫХ ПОЛИМЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖНОЙ (СТРОИТЕЛЬНОЙ) ПЛОЩАДКЕ.

БОЛТЫ, ВИНТЫ, ГАЙКИ И ДРУГИЕ КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ КОМПЛЕКТНО С ПАНЕЛЯМИ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЦИНКОВАНЫ ИЛИ КАДМИРОВАНЫ.

12. МАРКИ И КАЧЕСТВО МАТЕРИАЛОВ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАНЕЛЕЙ, ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТАНДАРТОВ.

23. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ПОСТАВЛЯТЬСЯ КОМПЛЕКТНО С ДЕТАЛЯМИ КРЕПЛЕНИЯ, МЕТИЗАМИ И ПОГОНАЖНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ.

24. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ НАРУШЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ СТАЛЬНОЙ ОБЛИЦОВКИ ПАНЕЛЕЙ И ФАСОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

НОМЕНКЛАТУРА ТРЕХЛОЖНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ И СТЕН

| Эскиз | Обозначение | Марка панели                | Размеры, мм |                | Расход материалов на 1 м длины |                    |                                |                          |      | Масса 1 м кг |
|-------|-------------|-----------------------------|-------------|----------------|--------------------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|------|--------------|
|       |             |                             | B           | B <sub>1</sub> | Сталь кг                       | ППУ м <sup>3</sup> | Напемв. ППУ-17Н м <sup>3</sup> | Уплотняющая прокладка, м |      |              |
|       |             |                             |             |                |                                |                    |                                | 5x7                      | 5x36 |              |
|       | 010         | мет... 1000,125-С 0,6       | 125         |                |                                | 0,125              |                                | 2,0                      |      | 16,9         |
|       | - 01        | мет... 1000,100-С 0,6       | 100         |                | 11,2                           | 0,10               |                                | 2,0                      |      | 15,8         |
|       | - 02        | мет... 1000,80-С 0,6        | 80          |                |                                | 0,08               |                                | 2,0                      |      | 15,0         |
|       | - 03        | мет... 1000,60-С 0,6        | 60          |                | 11,0                           | 0,06               |                                |                          | 1,0  | 14,0         |
|       | - 04        | ПТУ... 500,500,100,100-С0,6 | 100         | 100            | 9,80                           | 0,09               |                                | 2,0                      |      | 14,13        |
|       | - 05        | ПТУ... 500,500,80-80-С0,6   | 80          | 80             | 10,0                           | 0,07               |                                |                          |      | 13,9         |
|       | - 06        | ПТУ... 500,500,60,60-С0,6   | 60          | 60             | 10,6                           | 0,05               |                                | 1,0                      |      | 15,0         |

Имя, № табл., Подпись и дата, Вязьм. отв. №

|           |           |  |               |        |
|-----------|-----------|--|---------------|--------|
| И. ОТЗ.   | АРНОВ     |  | ТН 703-1-5.86 | 000 мм |
| И. КОНТ.  | ИВАНОВ    |  |               |        |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ    |  |               |        |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН   |  |               |        |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ   |  |               |        |
| РУК. ГР.  | МАЯЛОВ    |  |               |        |
| СТ. ИНЖ.  | ПЛАХОВ    |  |               |        |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА |  |               |        |

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

|       |      |        |
|-------|------|--------|
| ОТДЕЛ | Лист | Листов |
| Р     | 1    | 4      |

ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ №2

Альбом 5

Номенклатура трехслойных металлических панелей для перекрытий и стен

| Эскиз | Обозначение | Марка панели                | Размеры, мм |                | Расход материалов на 1 м. длины |                    |                                |                          |      | Масса 1 м кг |
|-------|-------------|-----------------------------|-------------|----------------|---------------------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------|------|--------------|
|       |             |                             | B           | B <sub>1</sub> | Сталь кг                        | ППУ м <sup>3</sup> | Напенив. ппу-пн м <sup>3</sup> | Уплотняющая прокладка, м |      |              |
|       |             |                             |             |                |                                 |                    |                                | 5x7                      | 5x36 |              |
|       | -07         | ПУ...500,240,60,60-С0,6     | 60          | 60             | 7,5                             | 0,04               |                                | 1,0                      |      | 9,3          |
|       | -08         | ПУ...1000,500,80,100-С0,6   | 80          | 100            | 19,84                           | 0,13               | 0,01                           | 2,0                      |      | 25,34        |
|       | -09         | ПУ...1000,500,80,100-С0,6-1 | 80          | 100            |                                 |                    |                                |                          |      |              |

ИЗВ. КОЛОДА ПО ДЛИНЕ НАРТА ВЕРХНЕЙ ШИД

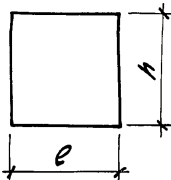
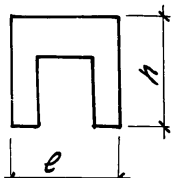
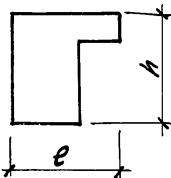
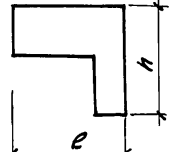
ТТ 703 -1-5.86 000мм лист 2

Копиров: М-21546-05 8 Формат А3



Номенклатура панелей противопожарных перегородок

Альбом 5

| Эскиз   | Обозначение | Марка панели | Размеры, мм  |      | Расход материалов |  |   | Масса панели, кг |     |
|---|-------------|--------------|--------------|------|-------------------|--|---|------------------|-----|
|   |             |              | е            | h    | Сталь, кг         | Картон асбесто-цемент - 5x50<br>S = 700 кг/м <sup>3</sup><br>ГОСТ 12871-67 | Жесткие минераловатные плиты<br>S = 175 кг/м <sup>3</sup><br>ГОСТ 3573-82 |                  |     |
|    | Рис.1       | 030          | ПМТ 15, 43   | 1300 | 4340              | 250  | 16  | 0,7              | 374 |
|   |             | -01          | ПМТ 15, 42   |      | 4175              | 246  | 16  | 0,7              | 355 |
|   |             | -02          | ПМТ 20, 43   | 1800 | 4340              | 299  | 22  | 0,8              | 440 |
|   |             | -03          | ПМТ 20, 42   | 1800 | 4175              | 290  | 22  | 0,8              | 430 |
|    | Рис.2       | -04          | ПМТ 20, 42-1 | 1800 | 4175              | 281  | 22  | 0,7              | 408 |
|   |             | -05          | ПМТ 20, 43-1 | 1800 | 4340              | 283  | 22  | 0,7              | 412 |
|   |             | -06          | ПМТ 30, 43-1 | 2800 | 4340              | 276  | 24  | 0,9              | 513 |
|    | Рис.3       | -07          | ПМТ 15, 43-1 | 1300 | 4340              | 159  | 7   | 0,4              | 282 |
|   |             | -08          | ПМТ 20, 43-2 | 1800 | 4340              | 179  | 9   | 0,5              | 317 |
|  | Рис.4       | -09          | ПМТ 33, 43-1 | 3100 | 4340              | 211,8  | 10  | 0,6              | 316 |

Имя, № подл. Полное и дата выдачи инв.

ТП 703-1-5.86 000НН

Лист  
3

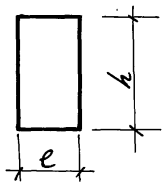
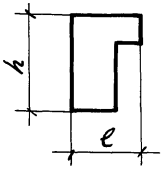
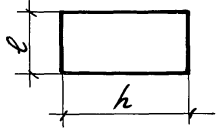
21546-05 9

Копиров: 1/1

Формат А3

Номенклатура панелей противопожарных стен

Альбом 5

| Эскиз   | Обозначение | Марка панели | Размеры, мм |      | Расход материалов |  |   | Масса панели, кг |
|---|-------------|--------------|-------------|------|-------------------|--|---|------------------|
|   |             |              | e           | h    | Сталь кг          | Картон асбестовый 5x50 ρ = 900 кг/м³ ГОСТ 12871-67 | Жесткие минераловатные плиты ρ = 175 кг/м³ ГОСТ 9593-82 М |                  |
|  | 040         | ПБТ 20x74    | 1800        | 7400 | 561               | 32.4   | 2.34  | 981              |
|   | -01         | ПБТ 20x35.2  |             | 3520 | 2.75              | 18.0   | 1.12  | 474              |
|  | -02         | ПБТ 20x74-1  | 7400        | 7400 | 442               | 25   | 7.76  | 753              |
|   | -03         | ПБТ 20x74-2  |             |      |                   |  |   |                  |
|  | -04         | ПБТ 15,74    | 1400        | 7400 | 432               | 26   | 1.2   | 684              |
|   | -05         | ПБТ 15,74-1  |             |      |                   |  |   |                  |

ИЗВ. АРХИТЕКТОМ ПОДАЛСЯСЬ И. А. СЕДОВ. ВАРШЕН. ИМ. АКАД.

ТП 703-1-5.86 000НН ЛНСТ  
4

Альбом 5

| Формат<br>Зона<br>Поз. | Обозначение | Наименование   | Количество на исполнение |      |      |      |      |      |      |      |       |       |    | Примечание |   |   |                |
|------------------------|-------------|--|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|----|------------|---|---|----------------|
|                        |             |  | 01                       | 02   | 03   | 04   | 05   | 06   | 07   | 08   | 09    | 10    | 11 |            |   |   |                |
|                        |             | Документация   |                          |      |      |      |      |      |      |      |       |       |    |            |   |   |                |
|                        | 01006       | Сборочный чертеж   | X                        | X    | X    | X    | X    | X    | X    | X    | X     | X     | X  | X          | X | X |                |
|                        | 00010       | Техническое описание   | X                        | X    | X    | X    | X    | X    | X    | X    | X     | X     | X  | X          | X | X |                |
|                        |             | <u>ДЕТАЛИ</u>  |                          |      |      |      |      |      |      |      |       |       |    |            |   |   |                |
| A3                     | 1           | -360 Профиль стальной д.0,6  |                          |      | 2    |      |      |      | 2    | 2    |       |       |    |            |   |   | 5,6кг на 1п.м. |
| A3                     | 2           | -350 д.0,6   | 2                        | 2    | 2    |      | 2    | 2    |      |      |       | 2     | 2  |            |   |   | 5,6кг на 1п.м. |
| A4                     | 3           | -180 Нащельник НМ 33   |                          |      |      |      |      |      |      |      |       | 1     | 1  |            |   |   | 2,6кг на 1п.м. |
| A4                     | 4           | -270 Нащельник НМ 34   |                          |      |      |      |      |      |      |      |       | 1     | 1  |            |   |   | 1,4кг на 1п.м. |
| Б4                     | 5           | Комбинированная заклёпка<br>КА 3К-12 по ТУ 36-2088-78                    |                          |      |      |      |      |      |      |      |       | 16    | 16 |            |   |   | 275кг-1000шт   |
|                        |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>   |                          |      |      |      |      |      |      |      |       |       |    |            |   |   |                |
|                        | 6           | ППУ заливочный Р-45 $\frac{кг}{м^3}$                                     | 0,125                    | 0,10 | 0,08 | 0,06 | 0,09 | 0,07 | 0,05 | 0,04 | 0,125 | 0,123 |    |            |   |   | м <sup>3</sup> |
|                        | 7           | Напениваемый ППУ-17М<br>по ТУ-6-05-221-376-76                            |                          |      |      |      |      |      |      |      | 0,001 | 0,001 |    |            |   |   | м <sup>3</sup> |
|                        | 8           | Уплотняющая самоклеящаяся прокладка типа<br>"Комприванд" - 5x36<br>- 5x7 | 2                        | 2    | 2    |      | 2    | 2    |      | 1    | 1     |       | 2  | 2          |   |   | м<br>м         |

Книжка подается в два экземпляра

ПРИБРАСАМ

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

ИИВ. №

- Н. О. Д. АРОНОВ
- Н. КОТЯ ИВАНОВ
- Г. Л. КОСТ ИВАНОВ
- Г. Л. АРХ ИВАНОВ
- Г. Л. СПЕЦ БЯРАНОВ
- Р. Ю. Г. А МАСЛОВ
- Б. К. ИИИ ПАУНОВ
- ИИИИ БЕССОНОВ

ТП 703-1-586 010

Панели трехслойные металлические для подвесного потолка и стен

|       |      |        |
|-------|------|--------|
| СТАНА | Лист | Листов |
| Р     | 1    | 1      |

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.З.

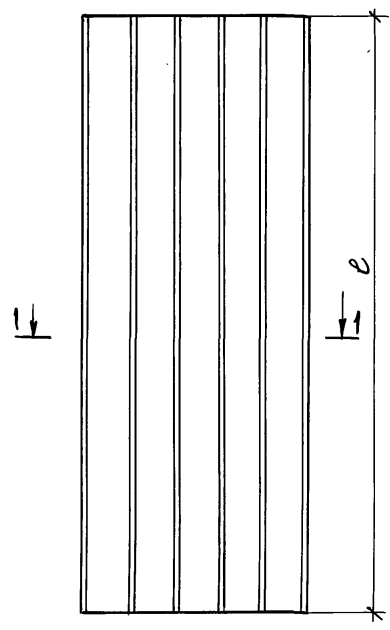
21546-05

КОПИРОВ: 12

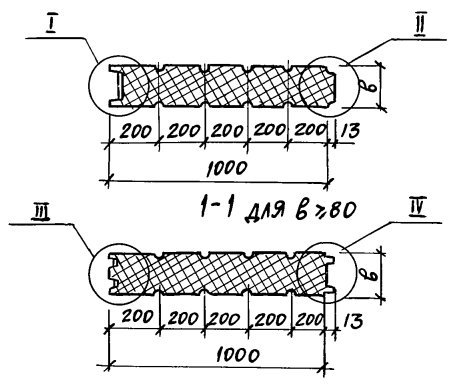
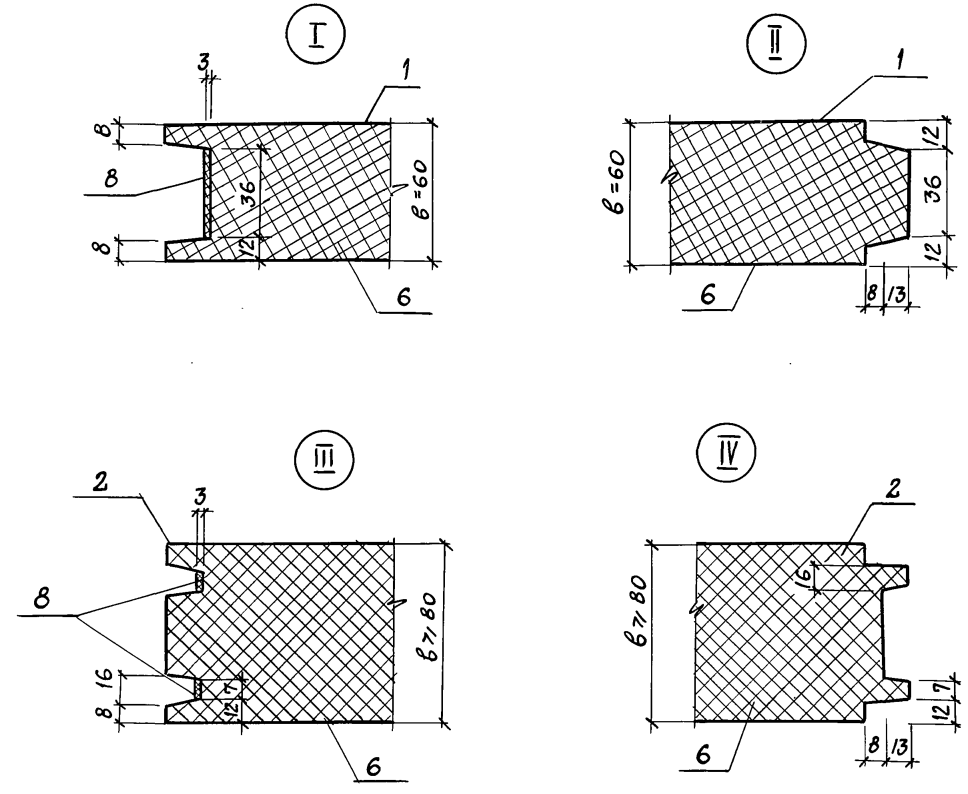
ФОРМАТ 3

Альбом 5

Рис. 1



1-1



1-1 для  $b \geq 80$

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 2.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |

|             |           |  |
|-------------|-----------|--|
| НАЧ. ОТА.   | АРОНОВ    |  |
| Н. КОНТР.   | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. КОНСТР. | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. АРХ.    | НИКУЛИН   |  |
| ГЛ. СПЕЦ.   | БАРАНОВ   |  |
| РУК. ГР.    | МАСЛОВ    |  |
| СТ. ИНЖ.    | ПАУНОВ    |  |
| ИНЖ.        | БЕССОНОВА |  |

ТП 703-1-5.86

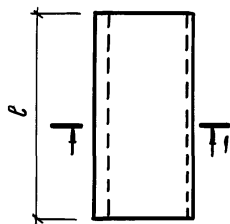
ОЮСБ

ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ  
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПОД-  
ВЕСНОГО ПОТОЛКА И СТЕН

|                          |          |         |
|--------------------------|----------|---------|
| СТАДИЯ                   | МАССА    | МАСШТАБ |
| Р                        |          |         |
| ЛИСТ                     | ЛИСТОВ 2 |         |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 |          |         |

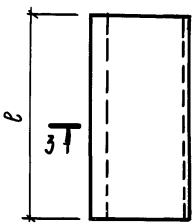
ИЛЛ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИЛЛ.

Рис. 2



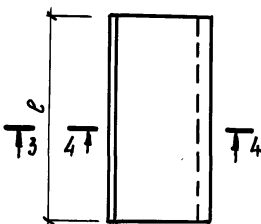
3-3

Рис. 3

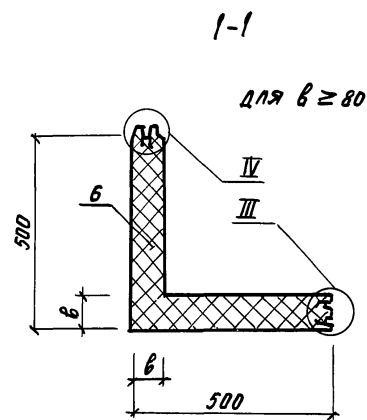
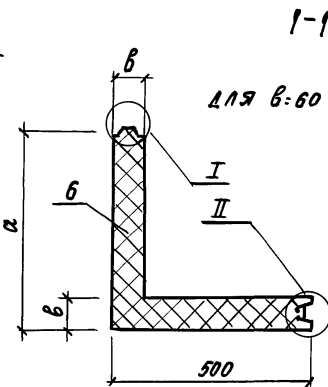
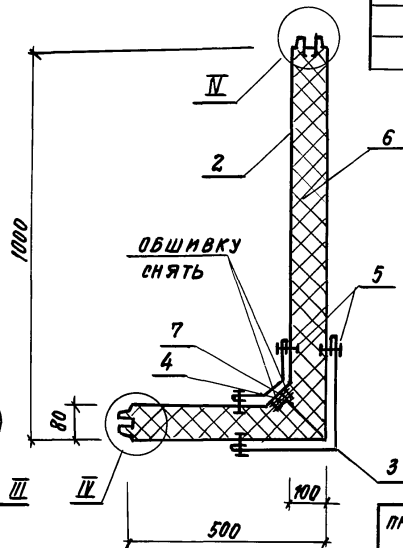
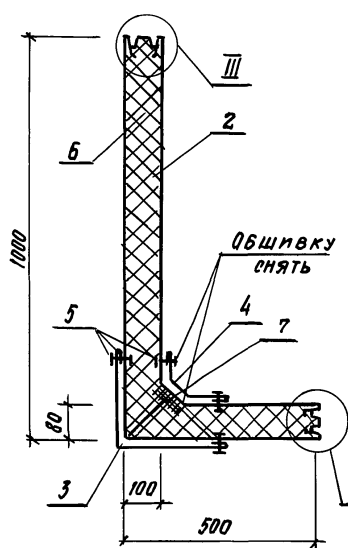


4-4

Рис. 4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА                             | Рис. | РАЗМЕРЫ |       | МАССА<br>1 м, кг |
|-------------|-----------------------------------|------|---------|-------|------------------|
|             |                                   |      | б       | а     |                  |
| 010         | ПСТ... 1000, 125-С 0.6            | 1    | 125     |       | 16.9             |
| - 01        | ПСТ... 1000, 100-С 0.6            |      | 100     |       | 15.8             |
| - 02        | ПСТ... 1000, 80-С 0.6             |      | 80      |       | 15.0             |
| - 03        | ПСТ... 1000, 60-С 0.6             |      | 60      |       | 14.0             |
| - 04        | ПТУ... 500, 500, 100, 100-С 0.6   |      | 100     |       | 14.13            |
| - 05        | ПТУ... 500, 500, 80, 80-С 0.6     | 2    | 80      |       | 13.9             |
| - 06        | ПТУ... 500, 500, 60, 60-С 0.6     |      | 60      | 500   | 13.0             |
| - 07        | ПТУ... 500, 240, 60, 60-С 0.6     |      | 60      | 240   | 9.3              |
| - 08        | ПТУ... 1000, 500, 100, 80-С 0.6   |      | 3       |       | 25.34            |
| - 09        | ПТУ... 1000, 500, 100, 80-С 0.6-1 | 4    |         | 25.34 |                  |



Имя, фамилия, подается дата Взам. инв. №

| ПРИВЯЗАН |  |
|----------|--|
|          |  |
|          |  |
| ИИВ. №   |  |

ТП 703-1-5.86

010 05

Лист  
2

А 1650М 5

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование  | Количество на исполнение 020 |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   | Примечание |  |               |
|--------|------|------|-------------|---|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|---|------------|--|---------------|
|        |      |      |             |   | 01                           | 02  | 03  | 04  | 05  | 06  | 07  | 08  | 09   |     |   |            |  |               |
|        |      |      |             | <u>Документация</u>   |                              |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  |               |
| A3     |      |      | 020СБ       | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  | ×                            | ×   | ×   | ×   | ×   | ×   | ×   | ×   | ×    | ×   | × |            |  |               |
|        |      |      |             | <u>ДЕТАЛИ</u>   |                              |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  |               |
| A3     | 1    |      | 040         | РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1  | 1                            |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  | 131,5 кг      |
|        |      |      | -01         | РМ2   | 1                            |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  | 130,9 кг      |
|        |      |      | -02         | РМ3   |                              | 1   |     |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  | 147,1 кг      |
|        |      |      | -03         | РМ4   |                              |     | 1   |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  | 143,5 кг      |
|        |      |      | -04         | РМ5   |                              |     |     | 1   |     |     |     |     |      |     |   |            |  | 171,5 кг      |
|        |      |      | -05         | РМ6   |                              |     |     |     | 1   |     |     |     |      |     |   |            |  | 173,5 кг      |
|        |      |      | -06         | РМ7   |                              |     |     |     |     | 1   |     |     |      |     |   |            |  | 198,7 кг      |
|        |      |      | -07         | РМ8   |                              |     |     |     |     |     | 1   |     |      |     |   |            |  | 124,2 кг      |
|        |      |      | -08         | РМ9   |                              |     |     |     |     |     |     | 1   |      |     |   |            |  | 128,2 кг      |
|        |      |      | -09         | РМ10  |                              |     |     |     |     |     |     |     | 1    |     |   |            |  | 112,8 кг      |
| Б4     | 2    |      |             | СТАЛЬ ХОЛОДНОГРУТАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ПРОФИЛЬ                        |                              |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  |               |
|        |      |      |             | С15-1000-08 ТУ 36-1928-76                                       | 14                           | 14  | 18  | 18  | 13  | 13  | 18  | 10  | 12   | 12  |   |            |  | М             |
| Б4     | 3    |      |             | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ В С125 ТУ 67-269-79 С                       | 140                          | 140 | 164 | 156 | 148 | 148 | 180 | 110 | 116  | 164 |   |            |  | 81 кг-100шт   |
|        |      |      |             | ШАЙБА ИЗ ПЛХ ТУ 67-729-85                                       | 140                          | 140 | 164 | 156 | 148 | 148 | 180 | 110 | 116  | 164 |   |            |  | 0,25 кг-100шт |
| Б4     | 4    |      |             | ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12 ТУ 36-2088-78                    | 34                           | 34  | 34  | 34  | 18  | 18  | 18  | 18  | 18   | 36  |   |            |  | 2,75 кг-100шт |
|        |      |      |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>  |                              |     |     |     |     |     |     |     |      |     |   |            |  |               |
| Б4     | 5    |      |             | КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ Р-900%<br>-5х50 ГОСТ 12871-67                 | 16                           | 16  | 22  | 22  | 22  | 22  | 24  | 12  | 16   | 20  |   |            |  | М             |
| Б4     | 6    |      |             | ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПЛАНТЫ δ=100<br>ρ=175 кг/м³ ГОСТ 9573-82 | 0,7                          | 0,7 | 0,8 | 0,8 | 0,7 | 0,7 | 0,9 | 0,4 | 0,48 | 0,5 |   |            |  | М³            |

МАССА 1 П.М ПРОФИЛИСТА-8,47 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ НА ЛАТА ОБЪЕМНИКОВ

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

|            |           |  |
|------------|-----------|--|
| НАЧ. ОТД.  | АРОНОВ    |  |
| Н. КОНТ.   | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   |  |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   |  |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    |  |
| СТ. ИНЖ.   | ПАВЛОВ    |  |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА |  |

ТП 703-1-5.86

020

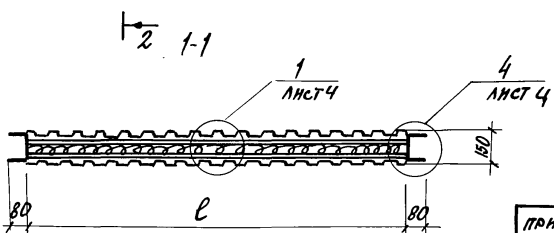
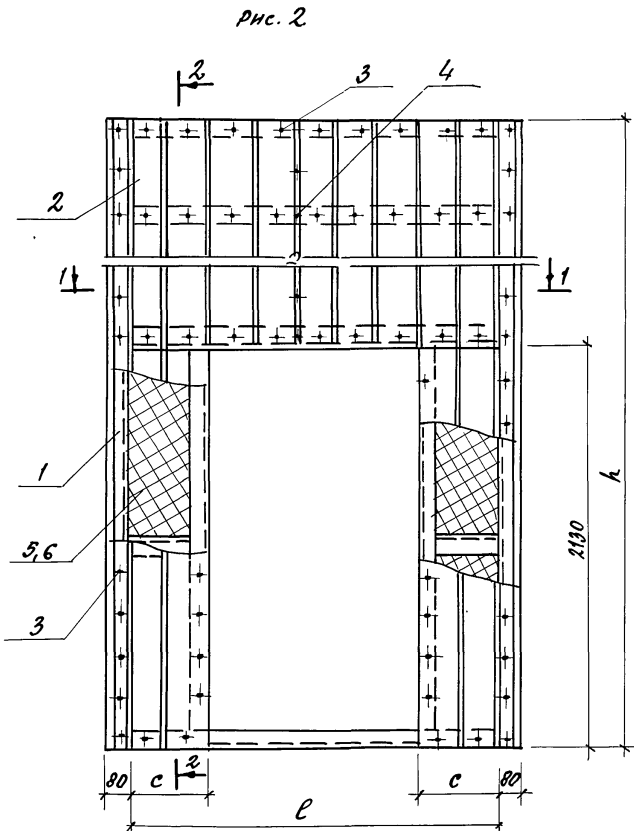
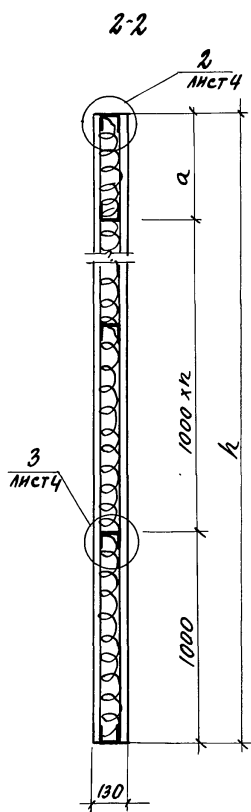
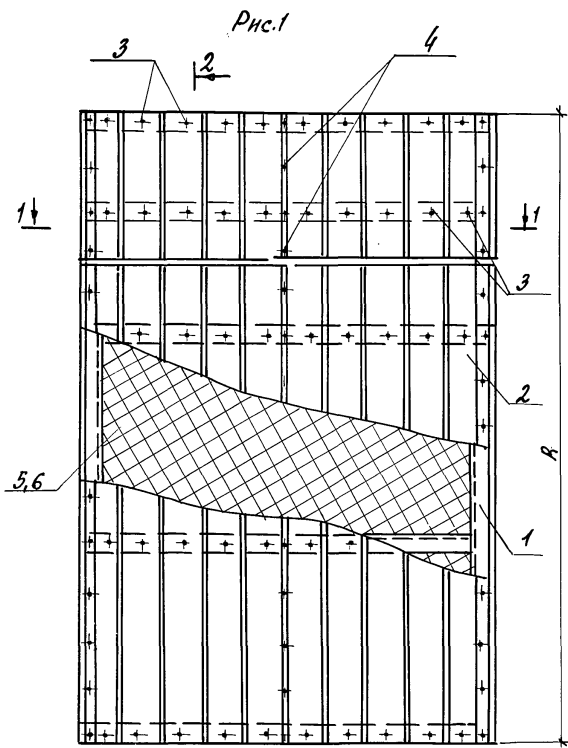
ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК

|                        |      |        |
|------------------------|------|--------|
| СТАДИЯ                 | ЛНСТ | ЛНСТОВ |
| Р                      | Т    | Т      |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 |      |        |

21546-05 14

КОПИРОВАЛ: Селен

ФОРМАТ А3



|          |           |  |
|----------|-----------|--|
| И.ОТЗ.   | АРНОВ     |  |
| И.КОНСТ. | ИВАНОВ    |  |
| М.КОНСТ. | ИВАНОВ    |  |
| М.АРХ.   | НИКОЛАИ   |  |
| М.СПЕЦ.  | БАРАНОВ   |  |
| РУК.ПР.  | МАСЛОВ    |  |
| СТ.ИНЖ.  | ПАЙКОВ    |  |
| ИНЖ.     | БЕССОНОВА |  |

|   |          |          |         |
|---|----------|----------|---------|
| ТП 703-1-Б.86   |          | 020 СБ   |         |
| ПАНЕЛИ ПРОТИВО-ПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | СТАНДАРТ | МАССА    | МАСШТАБ |
|   | Р        | СМ.ТАБЛ. |         |
|   | ЛИСТ 1   | ЛИСТОВ 4 |         |
| ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ                                    |          |          |         |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИИ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

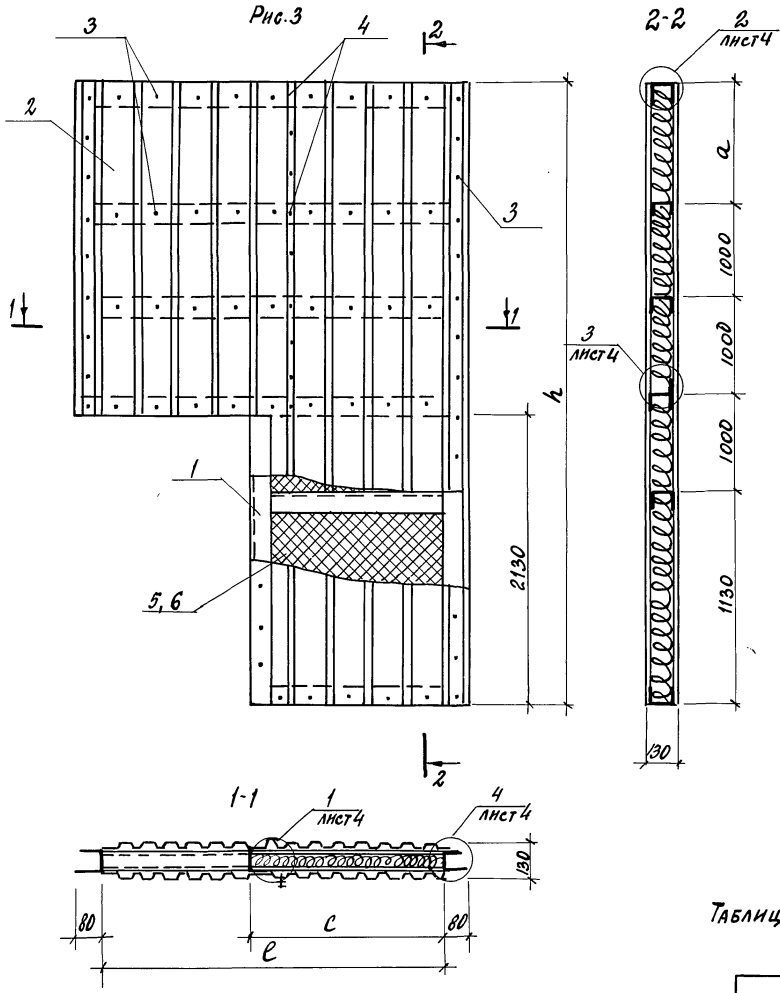


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

|               |       |      |
|---------------|-------|------|
| ТП 703-1-5.86 | 020СБ | Лист |
|               |       | 2    |



Листом 5

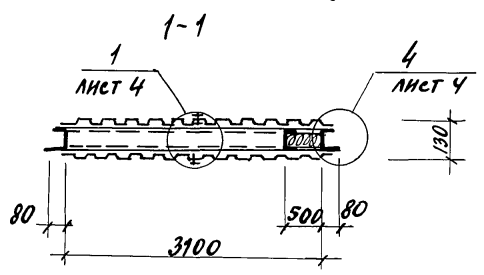
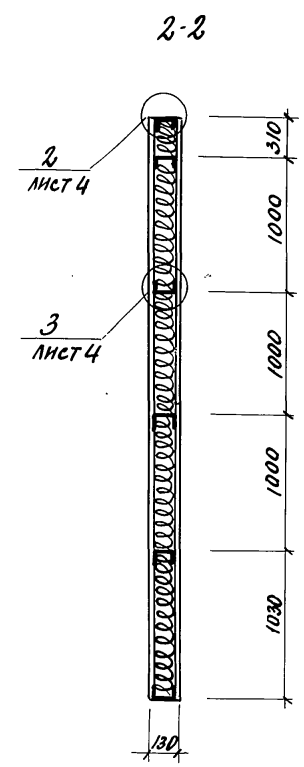
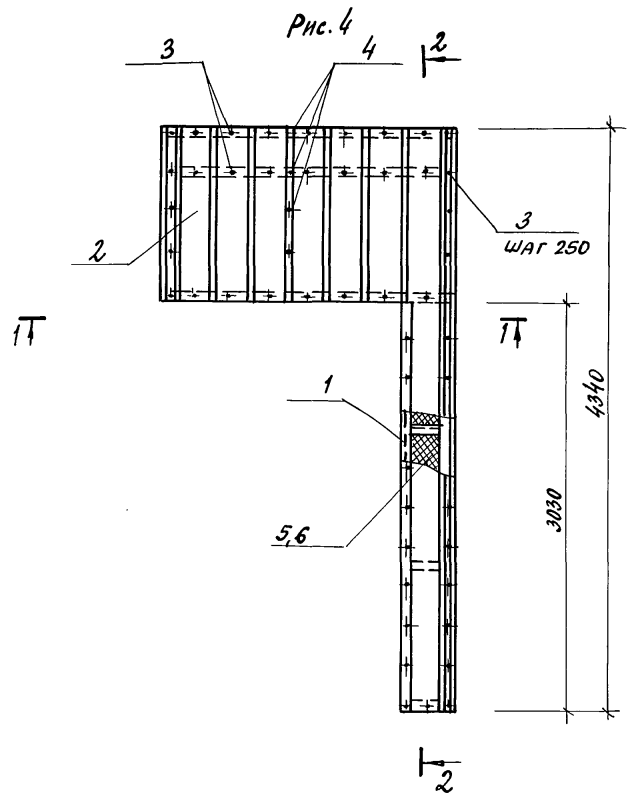


Таблица исполнения дана на листе 4.

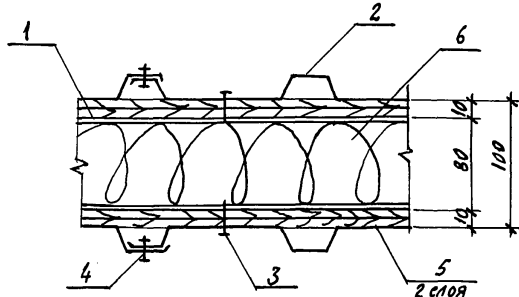
|          |  |  |   |
|----------|--|--|---|
| ПРИВЯЗАН |  |  |   |
|          |  |  |   |
| ИНВ. №   |  |  |   |
| Лист     |  |  | 3 |

ТП 703-1-5.86 020СБ

ИНВ. №: ПРЧЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА: ВЗАИМН. ИЛИ

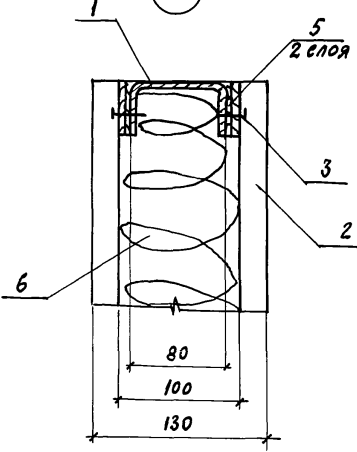
АЛБСОН 5

1

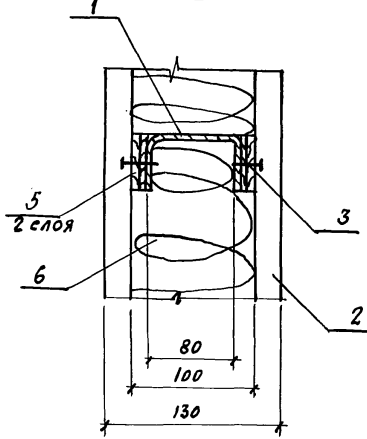


| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА       | Рис. | РАЗМЕРЫ, мм |      |      |     | МАССА, кг |       |
|-------------|-------------|------|-------------|------|------|-----|-----------|-------|
|             |             |      | l           | R    | a    | c   |           |       |
| 020         | ПМТ 15.43   | 1    | 1300        | 4340 | 340  | -   | 374,0     |       |
| -01         | ПМТ 15.42   |      | 1300        | 4175 | 175  | -   | 355,0     |       |
| -02         | ПМТ 20.43   |      | 1800        | 4340 | 340  | -   | 440,0     |       |
| -03         | ПМТ 20.42   |      | 1800        | 4175 | 175  | -   | 434,0     |       |
| -04         | ПМТ 20.42-1 |      | 1800        | 4175 | 175  | 420 | 408,0     |       |
| -05         | ПМТ 20.43-1 |      | 2           | 1800 | 4340 | 210 | 420       | 412,0 |
| -06         | ПМТ 30.43-1 |      | 2           | 2800 | 4340 | 210 | 550       | 513,0 |
| -07         | ПМТ 15.43-1 |      | 3           | 1300 | 4340 | 210 | 540       | 282,0 |
| -08         | ПМТ 20.43-2 |      | 3           | 1800 | 4340 | 210 | 200       | 317,0 |
| -09         | ПМТ 33.43-1 | 4    | 2100        | 4340 | 310  | 500 | 316,0     |       |

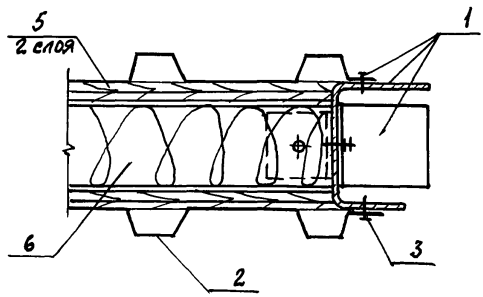
2



3



4



|                      |  |  |      |
|----------------------|--|--|------|
| ПРИВЯЗАН             |  |  |      |
|                      |  |  |      |
|                      |  |  |      |
| НАВ. №               |  |  |      |
| ТТ 703-1-5.86 020 СБ |  |  | Лист |
|                      |  |  | 4    |

Инв. № 020/0204 ПОВЯЗАН К АРТА ВЗАМЕН ИМЗ

Альбом 5

| ФОРМАТ | ЗОНА | Поз. | Обозначение | Наименование   | Количество на исполнение |      |      |      |     |     |  |  |  |  |  | Примечание |  |  |  |          |                |
|--------|------|------|-------------|--|--------------------------|------|------|------|-----|-----|--|--|--|--|--|------------|--|--|--|----------|----------------|
|        |      |      |             |  | -                        | 01   | 02   | 03   | 04  | 05  |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          |                |
|        |      |      |             | <u>Документация</u>  |                          |      |      |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          |                |
| A3     |      |      | 030СБ       | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ   | X                        | X    | X    | X    | X   | X   |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          |                |
|        |      |      |             | <u>ДЕТАЛИ</u>  |                          |      |      |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          |                |
| A3     | 1    |      | 050         | РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ11                                      | 1                        |      |      |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  | 155,9    |                |
|        |      |      | - 01        | РМ12   |                          | 1    |      |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  | 307,2    |                |
|        |      |      | - 02        | РМ13   |                          |      | 1    |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  | 256,4 кг |                |
|        |      |      | - 03        | РМ14   |                          |      |      | 1    |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  | 256,4 кг |                |
|        |      |      | - 04        | РМ15   |                          |      |      |      | 1   |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  | 246,5 кг |                |
|        |      |      | - 05        | РМ16   |                          |      |      |      |     | 1   |  |  |  |  |  |            |  |  |  | 246,5 кг |                |
|        |      |      |             | СТАЛЬ ХОЛОДНОГУЧАЯ ОЦИНКОВАННАЯ С-15-1000-0,8, ТУ-36-1928-76 | 30                       | 14   | 22   | 22   | 22  | 22  |  |  |  |  |  |            |  |  |  | М        |                |
| Б4     | 2    |      |             | ВИНТ САМОНАРЕЗАЮЩИЙ 86*25 ТУ-67-269-79                       | 264                      | 136  | 232  | 232  | 232 | 228 |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          | 8,1 кг-1000шт  |
| Б4     | 3    |      |             | С шайбой из пвх ТУ-67-73-75                                  | 264                      | 136  | 232  | 232  | 232 | 228 |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          | 0,25 кг-1000шт |
|        |      |      |             | ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12, ТУ36-2088-78                 | 60                       | 24   | 24   | 12   | 60  | 60  |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          | 2,75 кг-1000шт |
| Б      | 4    |      |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>   |                          |      |      |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          |                |
|        |      |      |             | КАРТОН АСБЕСТОВЫЙ ρ=900кг/м³                                 |                          |      |      |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          |                |
| Б4     | 5    |      |             | 5*60 ГОСТ 12871-67   | 32,4                     | 18,0 | 25   | 25   | 26  | 26  |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          | М              |
|        |      |      |             | ЖЕСТКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ                                       |                          |      |      |      |     |     |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          |                |
| Б4     | 6    |      |             | ПЛИТЫ ρ=175кг/м³ ГОСТ 9573-82                                | 2,34                     | 1,12 | 1,76 | 1,76 | 1,2 | 1,2 |  |  |  |  |  |            |  |  |  |          | МЗ             |

МАССА (п.м профлиста) - 8,47 кг

ИНВ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ П. ДАТА ВЕРНЕН ИНВ.

ПРИВЯЗАН

|        |  |  |  |  |
|--------|--|--|--|--|
|        |  |  |  |  |
|        |  |  |  |  |
| ИНВ. № |  |  |  |  |

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД.  | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |

ТП 703-1-5.86 030

ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАР-  
НЫЕ СТЕНЫ

|                       |      |        |
|-----------------------|------|--------|
| СТАДИЯ                | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р                     | 1    | 1      |
| ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ 2 |      |        |

АЛБСОН 5

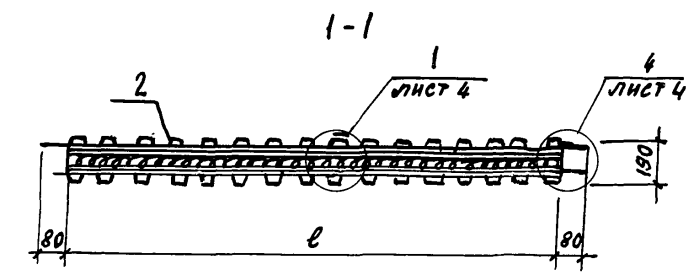
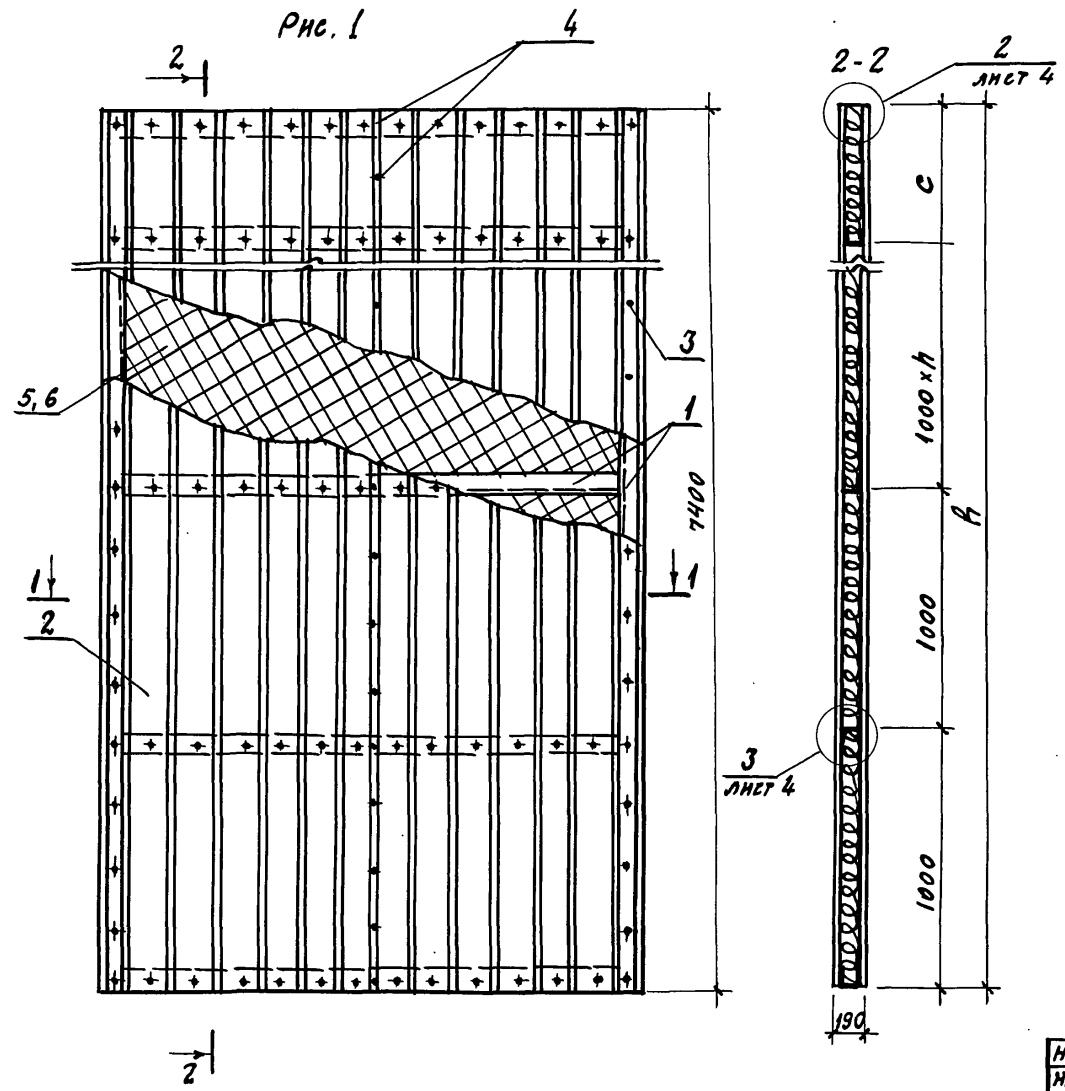


Таблица исполнений дана на листе 4.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИМВ. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИМВ. №   |  |  |  |

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| ИМЧ. ОТА   | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| И. КОНТР.  | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИМЧ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИМЧ.       | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |
| ЧЕРТЕЖ.    | МИГУНОВА  | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР.    | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |

|  |  |  |        |              |         |
|--|--|--|--------|--------------|---------|
| ТП 703-1-5.86  |  |  | 030 СБ |              |         |
| ПАНЕЛИ ПРОТИВОПОЖАР-<br>НЫХ СТЕН<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |  |  | СТРАНА | МАСШ         | МАСШТАБ |
|  |  |  | Р      | СМ.<br>ТАБЛ. |         |
|  |  |  | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 4     |         |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Н.2                               |  |  |        |              |         |

Альбом 5

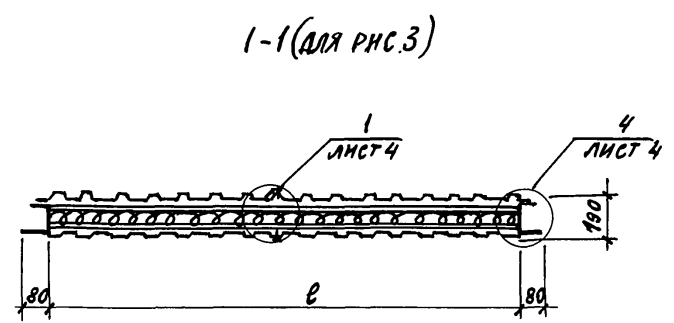
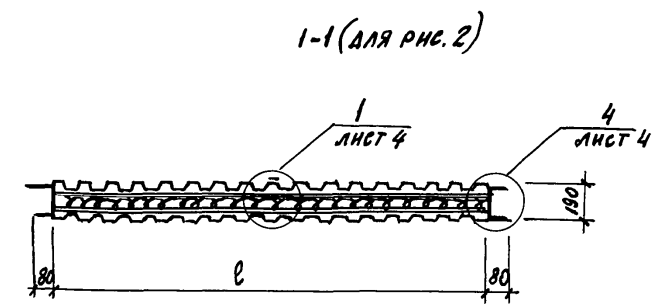
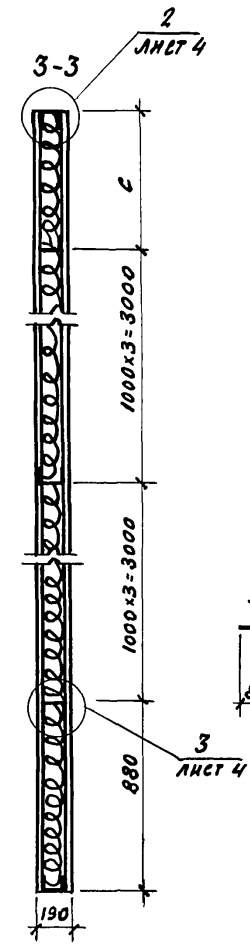
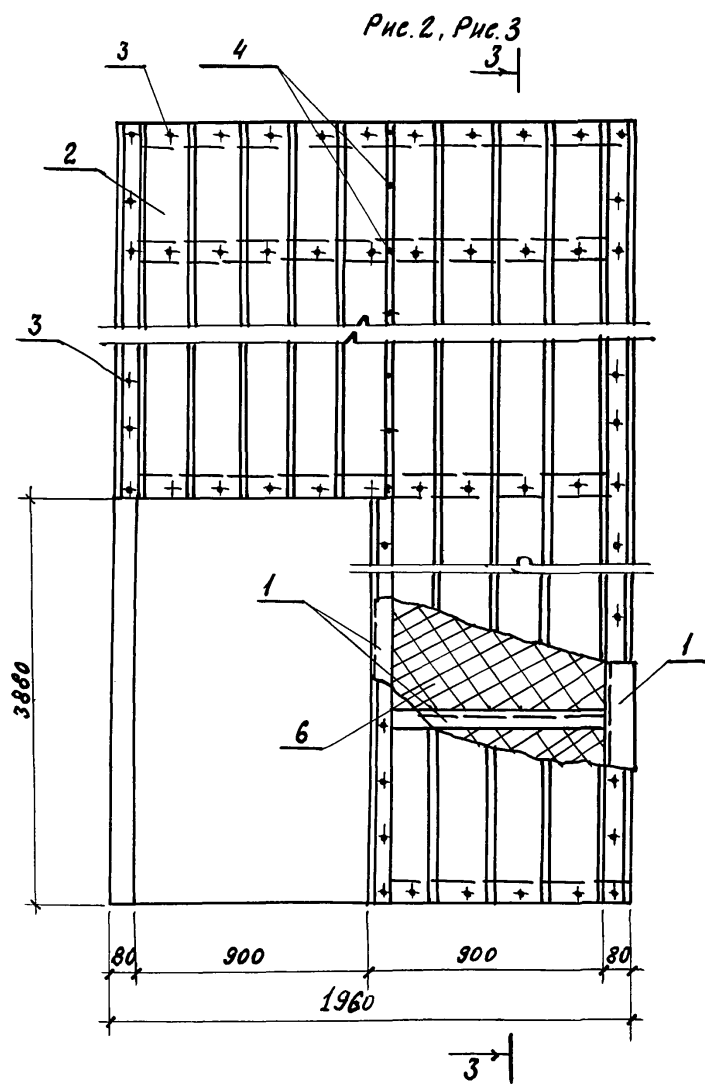


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4.

ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ НА ЧЕРТЕЖ

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ТП 703-1-5.86 030СБ

ЛИСТ 2

КОПИРОВ: Лч 21546-05 21 ФОРМАТ А3

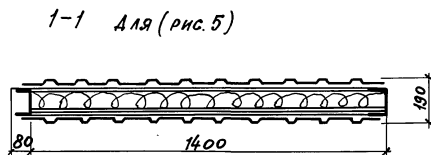
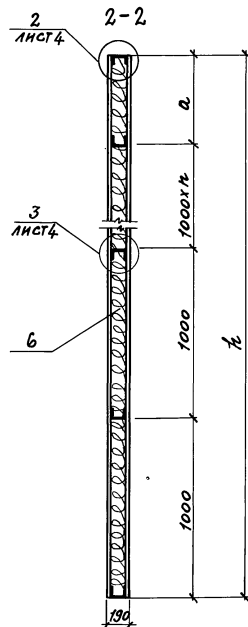
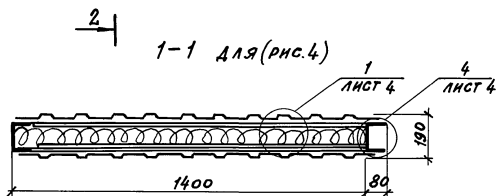
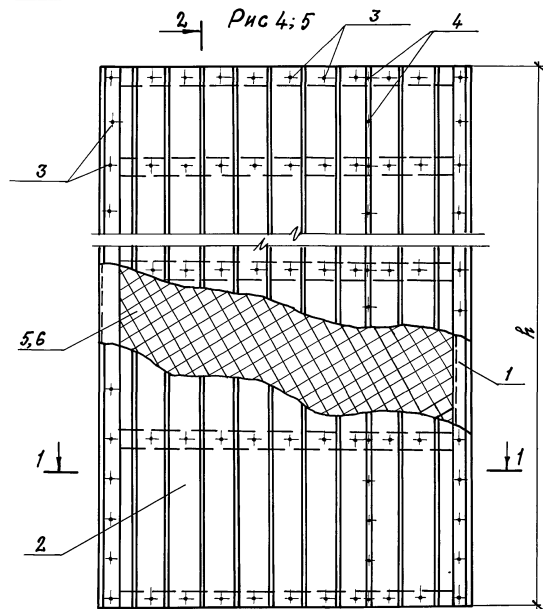


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 4

|          |  |
|----------|--|
| ПРИВЯЗАН |  |
|          |  |
| ИНВ. №   |  |

ТП 703-1-5.86

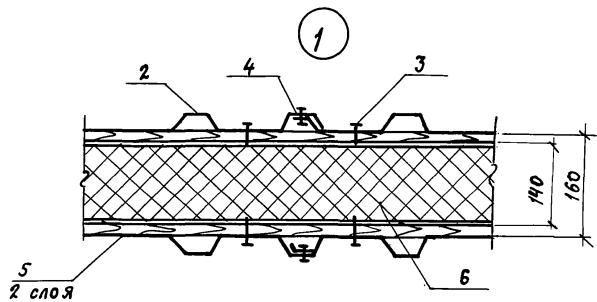
ОЗСОБ

ЛИСТ  
3

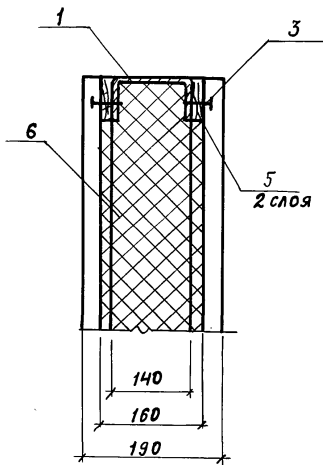
21546-05 22

ФОРМАТ А3

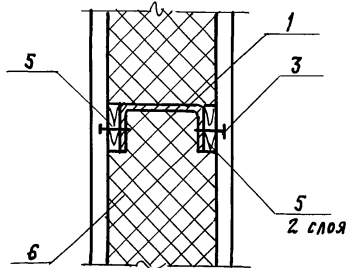
Альбом 5



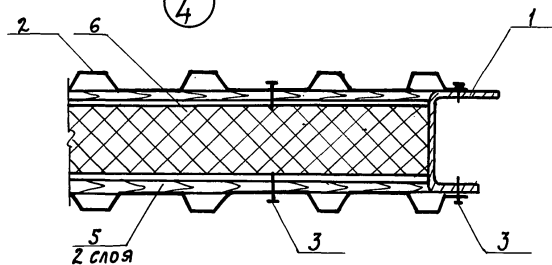
2



3



4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА       | Рис. | РАЗМЕРЫ, мм |      |     | МАССА<br>кг |
|-------------|-------------|------|-------------|------|-----|-------------|
|             |             |      | ℓ           | е    | с   |             |
| 030         | ЛБТ 20x74   | 1    | 7400        | 1800 | 400 | 981,0       |
| - 01        | ЛБТ 20x35   |      | 3520        | 1800 | 520 | 474,0       |
| - 02        | ЛБТ 20x74-1 | 2    | 7400        | 1800 | 520 | 753,0       |
| - 03        | ЛБТ 20x74-2 | 3    | 7400        | 1800 | 520 | 753,0       |
| - 04        | ЛБТ 15x74   | 4    | 7400        | 1400 | 400 | 684,0       |
| - 05        | ЛБТ 16x74-1 | 5    | 7400        | 1400 | 400 | 684,0       |

ИЗВ. ВЕРСТАЛ. ПОДП. И. А. ПЕТР. ВЕРИМЕН. ИИИ. П.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ТП 703-1-5.86 030СБ

ЛИСТ  
4

КОПИРОВАЛ: Дм 21546-05 23 ФОРМАТ А3

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   | ПРИМЕЧАНИЕ |   |   |   |   |         |  |
|--------|------|------|-------------|-------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|------------|---|---|---|---|---------|--|
|        |      |      |             |                               | —                        | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
|        |      |      |             | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>           |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
| A3     |      |      | 040         | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ              | X                        | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X  | X | X | X | X          | X | X | X | X | X       |  |
|        |      |      |             | <u>ДЕТАЛИ</u>                 |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
| Б4     | 1    |      |             | ГН С 100*80*50*4 ГОСТ 8281-80 |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
|        |      |      | 041         | h=4340                        | 2                        |    | 2  |    |    | 2  | 2  | 1  | 1  | 1  |   |   |   |            |   |   |   |   | 28,9 кг |  |
|        |      |      | -01         | h=4175                        |                          | 2  |    | 2  | 2  |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   | 27,8 кг |  |
|        |      |      | -02         | h=2190                        |                          |    |    |    |    |    |    | 1  | 1  |    |   |   |   |            |   |   |   |   | 14,5 кг |  |
|        |      |      | -03         | h=1310                        |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            | 1 |   |   |   | 8,7 кг  |  |
| Б4     | 2    |      |             | ГН С 80*50*4 ГОСТ 8278-75     |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
|        |      |      |             | e=3100                        |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   | 3 |   | 16,1 кг |  |
|        |      |      | -01         | e=1800                        |                          |    | 6  | 6  | 5  | 5  | 5  |    | 4  |    |   |   |   |            |   |   |   |   | 9,4 кг  |  |
|        |      |      | -02         | e=1300                        | 6                        | 6  |    |    |    |    |    |    | 4  |    |   |   |   |            |   |   |   |   | 6,8 кг  |  |
| Б4     | 3    |      |             | С=550                         |                          |    |    |    |    |    |    | 2  |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   | 3,0 кг  |  |
|        |      |      | -01         | С=540                         |                          |    |    |    |    |    |    |    | 2  |    |   |   |   |            |   |   |   |   | 2,8 кг  |  |
|        |      |      | -02         | С=420                         |                          |    |    |    | 2  | 2  |    |    |    |    |   |   |   |            |   | 3 |   |   | 2,0 кг  |  |
|        |      |      | -03         | С=200                         |                          |    |    |    |    |    |    |    |    | 2  |   |   |   |            |   |   |   |   | 1,0 кг  |  |
| Б4     | 4    |      |             | ГН С 80*50*4 ГОСТ 8278-75     |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
|        |      |      | 044         | h=3030                        |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   | 1 | 15,7 кг |  |
|        |      |      | -01         | h=2130                        |                          |    |    |    | 2  | 2  | 2  | 1  | 1  |    |   |   |   |            |   |   |   |   | 11,0 кг |  |
| Б4     | 5    |      |             | ГН С 40*3 ГОСТ 79771-74       |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
|        |      |      | 045         | e=60                          | 12                       | 12 | 12 | 12 | 18 | 18 | 18 | 13 | 13 | 13 |   |   |   |            |   |   |   |   | 0,11 кг |  |
|        |      |      |             | ГН С 80*63*4 ГОСТ 19772-74    |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
|        |      |      | 046         | e=60                          | 8                        | 8  | 8  | 8  | 10 | 10 | 10 | 7  | 7  | 6  |   |   |   |            |   |   |   |   | 0,26 кг |  |
|        |      |      |             | БЛОК 80*25 ГОСТ 7798-70       |                          |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |   |   |            |   |   |   |   |         |  |
|        |      |      |             | С ГАЙКОЙ ГОСТ 5915-70         | 48                       | 48 | 48 | 48 | 72 | 72 | 72 | 52 | 52 | 52 |   |   |   |            |   |   |   |   | 0,02 кг |  |

|            |           |                  |
|------------|-----------|------------------|
| НАЧ. ОТД.  | АРНОВ     |                  |
| И. КОНТР.  | ИВАНОВ    | <i>[подпись]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[подпись]</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[подпись]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[подпись]</i> |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[подпись]</i> |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[подпись]</i> |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | <i>[подпись]</i> |

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 040

РАМА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ  
ПЕРЕГОРОДОК РМ 7... РМ10

|        |      |        |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р      | 1    | 3      |

ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ N 2



Альбом 5

Рис. 1

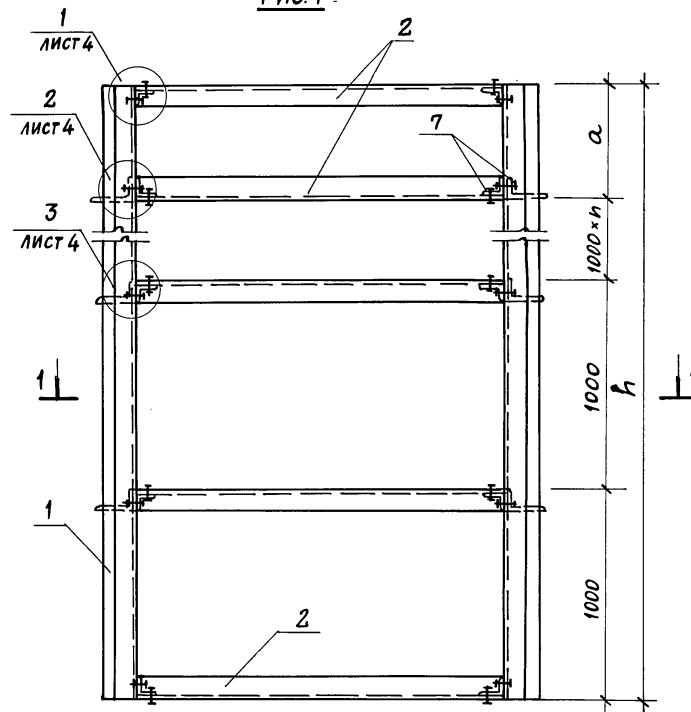


Рис. 2

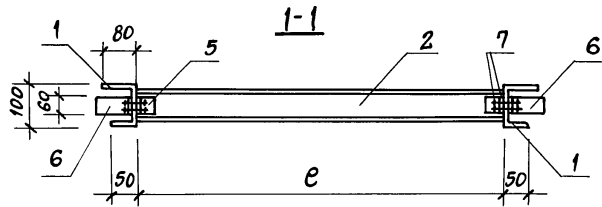
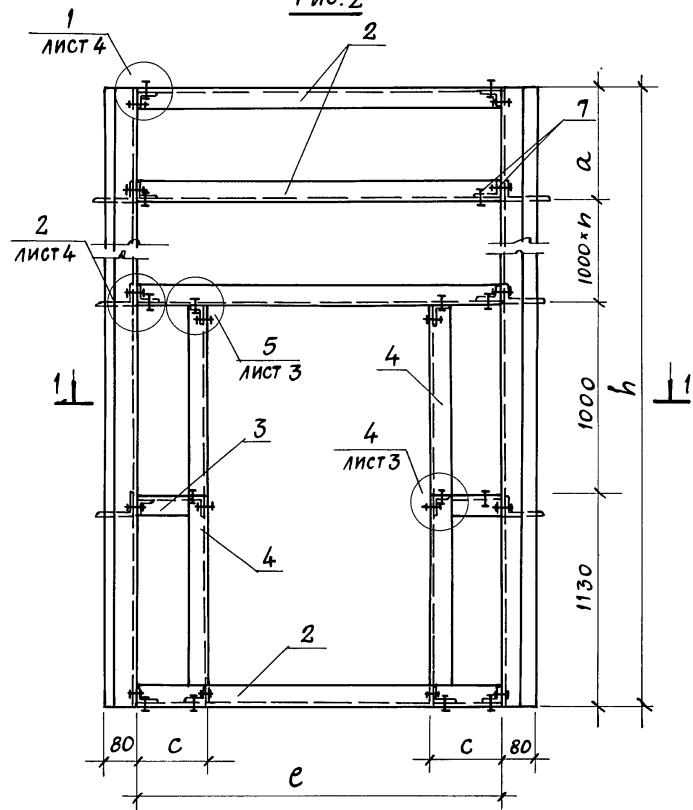


Таблица исполнений дана на листе 3.

ПРИВЯЗАН

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
| ИНВ. № |  |  |  |
|--------|--|--|--|

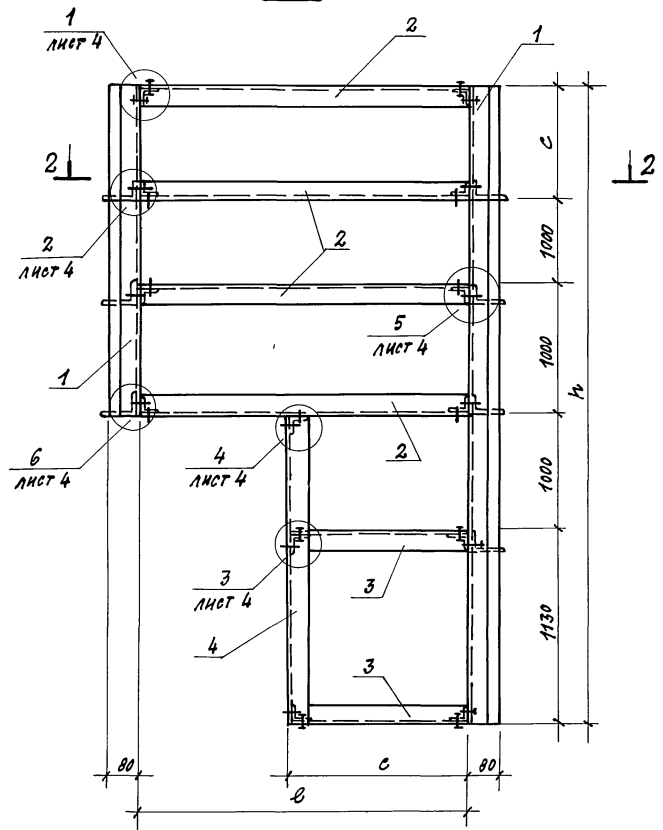
|            |           |  |
|------------|-----------|--|
| НАЧ. ОУД   | АРОНОВ    |  |
| Н. КОНТР.  | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   |  |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   |  |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    |  |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    |  |
| ИНЖЕН.     | БЕССОНОВА |  |

|  |        |           |         |
|--|--------|-----------|---------|
| ТП 703-1-5.86                                |        | 040СБ     |         |
| РАМА ПРОТИВОПОЖАРНЫХ ПЕРЕГОРОДОК РМ1... РМ10 | СТАДИЯ | МАССА     | МАСШТАБ |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                             | Р      | СМ. ТАБЛ. |         |
|  | ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 4  |         |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2                        |        |           |         |

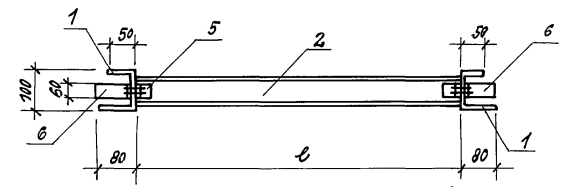
ИНВ. № 703-1-5.86 Подпись И. А. ПТА ВЕРМЕН ИИВ

Ансамбль 5

Рис. 3



2-2



ИМБ НЕ ПРАТ. ПРОВОДИТЬ И ДАТА ВРАМЕН ИМБ.

|           |  |  |  |
|-----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН: |  |  |  |
|           |  |  |  |
|           |  |  |  |
| ИМБ.№     |  |  |  |

ТП 703-1-5.86 040СБ

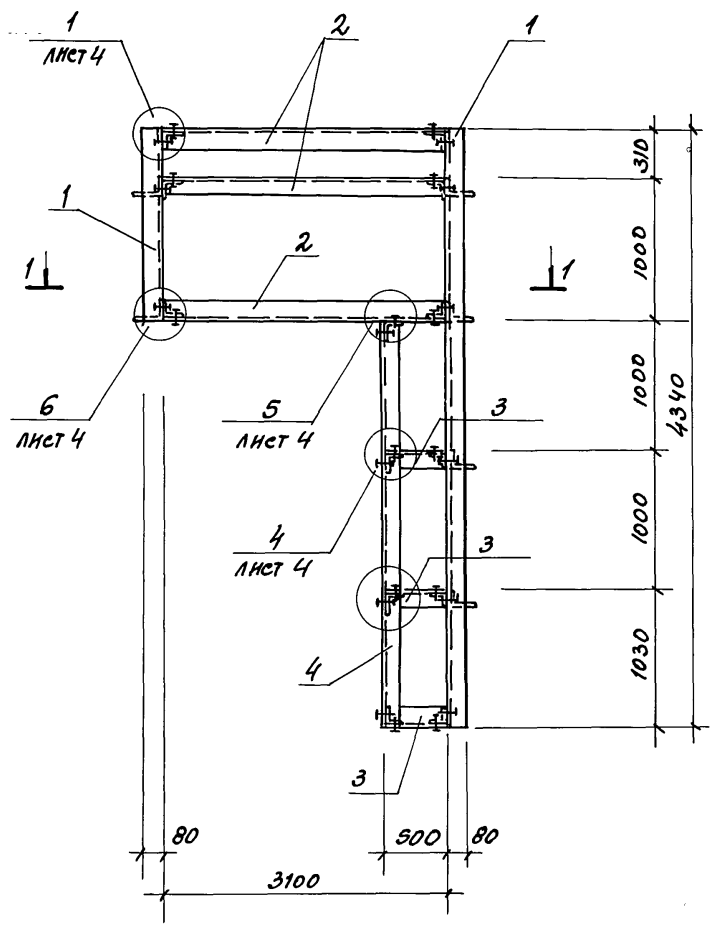
|      |
|------|
| ЛИСТ |
| 2    |

21546-05 26

ФОРМАТ А3

Альбом 5

Рис. 4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | РАЗМЕРЫ. ММ |      |     |     | МАССА<br>кг |
|-------------|-------|------|-------------|------|-----|-----|-------------|
|             |       |      | е           | h    | a   | c   |             |
| -040        | PM1   |      | 1300        | 4340 | 340 |     | 131.5       |
| -01         | PM2   | 1    | 1300        | 4175 | 175 |     | 130.9       |
| -02         | PM3   |      | 1800        | 4340 | 340 |     | 147.1       |
| -03         | PM4   |      | 1800        | 4175 | 175 |     | 143.5       |
| -04         | PM5   | 2    | 1800        | 4175 | 175 | 420 | 171.5       |
| -05         | PM6   |      | 1800        | 4340 | 210 | 420 | 173.5       |
| -06         | PM7   |      | 2800        | 4340 | 210 | 550 | 198.7       |
| -07         | PM8   |      | 1300        | 4340 | 210 | 540 | 124.2       |
| -08         | PM9   | 3    | 1800        | 4340 | 210 | 200 | 128.2       |
| -09         | PM10  | 4    | 3100        | 4340 | 310 | 500 | 112.8       |

1-1

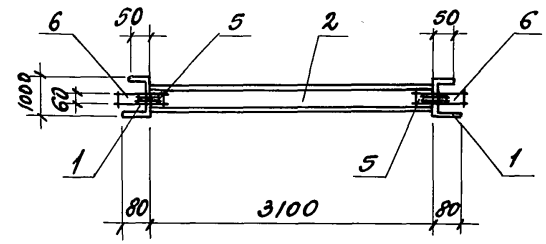


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 3.

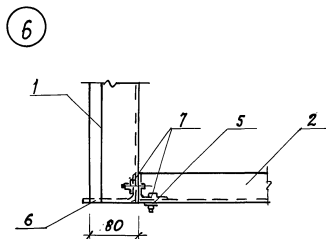
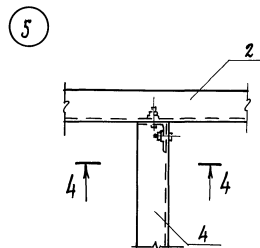
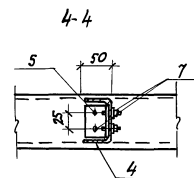
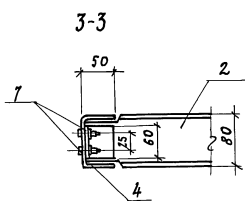
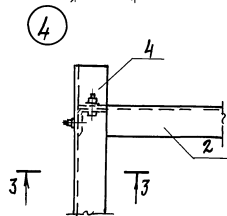
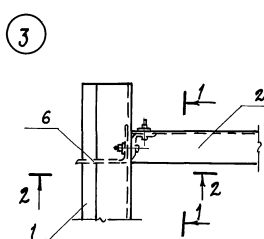
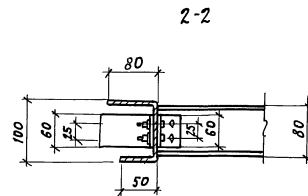
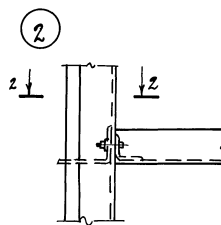
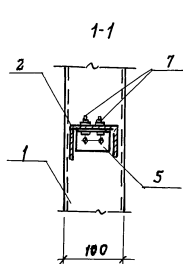
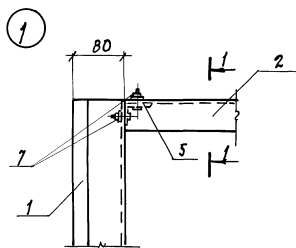
ИВ. № ПОЛО ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШЕН МШД

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИВ. №    |  |  |  |

ТП 703-1-5.86 040СБ

Лист 3

21546-05 27 ФОРМАТ А3



ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

ТП 703-1-5.86 040СБ

ЛИСТ

4

КОПИРОВАЛ: 21546-05 28 ФОРМАТ А3

| Ф.И.О.<br>ЗНА | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  | 050 | ПРИМЕЧАНИЕ |         |
|---------------|------|-------------|------------------------------|--------------------------|----|----|----|----|----|---|--|--|--|--|-----|------------|---------|
|               |      |             |                              | -                        | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>          |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
| А5            |      | 050         | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ             | X                        | X  | X  | X  | X  | X  |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | <u>ДЕТАЛИ</u>                |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
| Б4            | 1    | 051         | ГН С160×80×50×5 ГОСТ 8281-80 |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | h=7400                       |                          | 2  | 1  | 1  | 1  | 1  |   |  |  |  |  |     |            | 77,7 кг |
|               |      | -01         | h=3520                       | 2                        |    | 1  | 1  |    |    |   |  |  |  |  |     |            | 40,0 кг |
| Б4            | 2    | 052         | ГН С140×60×4 ГОСТ 8278-78    |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | h=7400                       |                          |    |    |    |    | 1  | 1 |  |  |  |  |     |            | 56,9 кг |
|               |      | -01         | h=3880                       |                          |    | 1  | 1  |    |    |   |  |  |  |  |     |            | 30,0 кг |
| Б4            | 3    | 053         | ГН С140×60×4 ГОСТ 8278-78    |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | e=1800                       | 9                        | 5  | 5  | 5  |    |    |   |  |  |  |  |     |            | 13,9 кг |
|               |      | -01         | e=1400                       |                          |    |    |    |    | 9  | 9 |  |  |  |  |     |            | 10,1 кг |
| Б4            | 4    | 054         | e=9000                       |                          |    | 4  | 4  |    |    |   |  |  |  |  |     |            | 7,0 кг  |
| Б4            | 5    | 055         | ГН. L 80×63×4 ГОСТ 19772-74  |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | e=50                         | 6                        | 14 | 11 | 11 | 7  | 7  |   |  |  |  |  |     |            | 0,2 кг  |
| Б4            | 6    | 056-01      | ГН. L 40×3 ГОСТ 19771-74     |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | e=50                         | 10                       | 18 | 19 | 19 | 18 | 18 |   |  |  |  |  |     |            | 0,1 кг  |
| Б4            | 7    |             | БОЛТ М8×25 ГОСТ 7798-70      |                          |    |    |    |    |    |   |  |  |  |  |     |            |         |
|               |      |             | С ГАЙКОЙ ГОСТ 5915-70        | 40                       | 72 | 76 | 76 | 72 | 72 |   |  |  |  |  |     |            | 0,02 кг |

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

|            |           |         |
|------------|-----------|---------|
| Н. ОД.     | АРОНОВ    | И. П. 4 |
| Н. КОНТР.  | ИВАНОВ    | И. П. 4 |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | И. П. 4 |
| ГЛ. АРХ.   | НИКОЛАИ   | И. П. 4 |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | И. П. 4 |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | И. П. 4 |
| СТ. ИНЖ.   | ПЯУКОВ    | И. П. 4 |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | И. П. 4 |

ТП 703-1-5.86 050

РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ  
СТЕН РМ10... РМ15

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

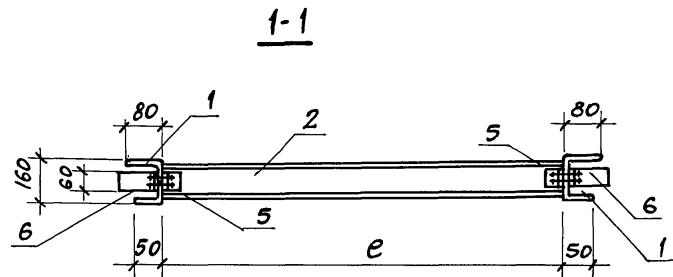
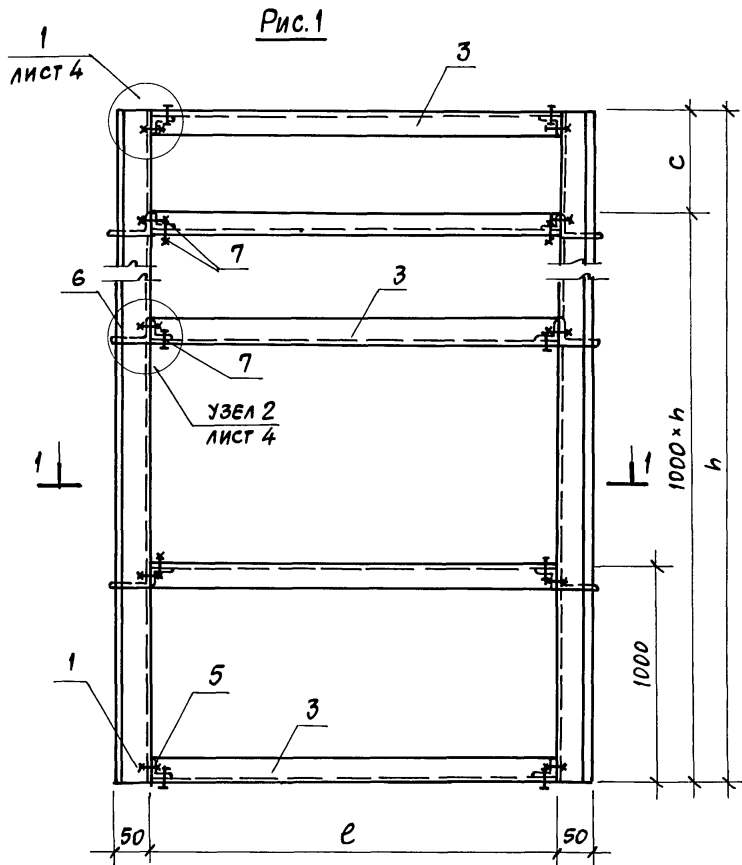
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

21546-05 29

КОПИРОВАЛ ИИИТ-

ФОРМАТ А3

АЛБОМ 5



ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫЯВЛЕН ИНВ. №

ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ ДАНА НА ЛИСТЕ 3

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

|           |           |  |
|-----------|-----------|--|
| НАЧ. ОТА  | АРНОВ     |  |
| Н. КОНТР. | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН   |  |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ   |  |
| РУК. ГР.  | МАСЛОВ    |  |
| СТ. ИНЖ.  | ПАУКОВ    |  |
| ИНЖЕН.    | БЕССОНОВА |  |
| ЧЕРТЕЖН.  | МИГУНОВА  |  |
| ПРОВЕР.   | ПАУКОВ    |  |

ТП 703-1-5.86 050СБ

РАМЫ ПРОТИВОПОЖАРНЫХ  
СТЕН РМ11 ... РМ15  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

|        |              |         |
|--------|--------------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА        | МАСШТАБ |
| Р      | СМ.<br>ТАБЛ. |         |
| ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ 4     |         |

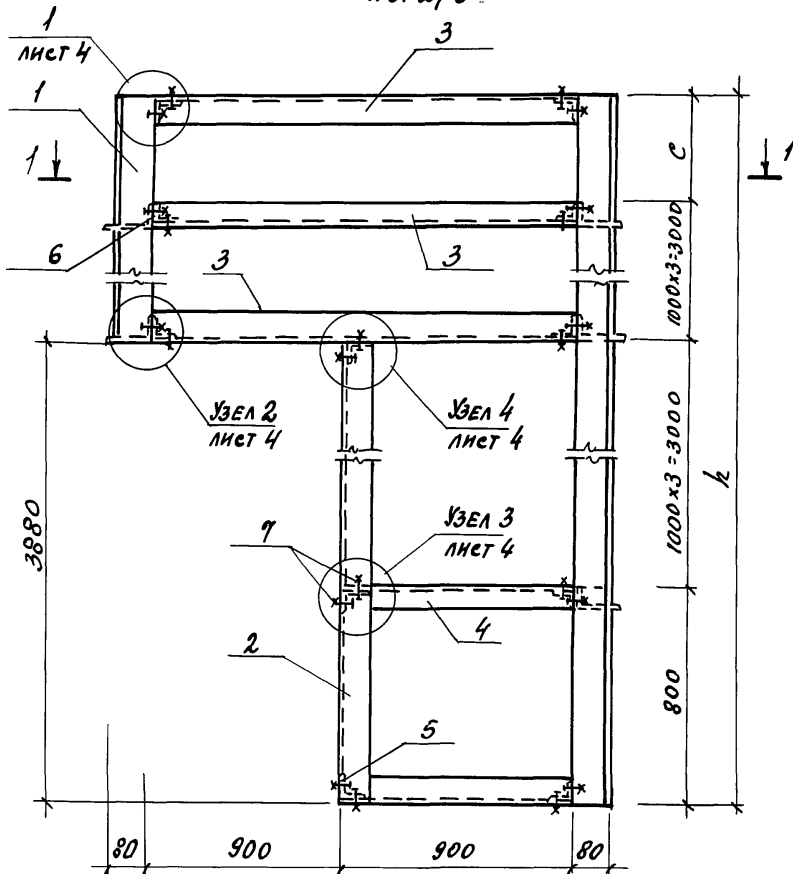
ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 30

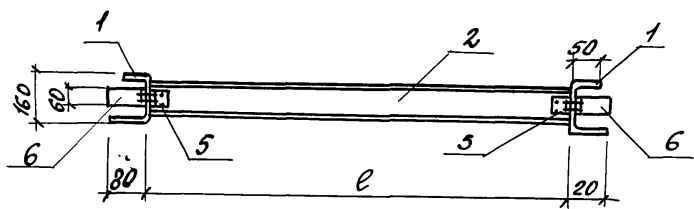
КОПИРОВАЛ *Олеся*

ФОРМАТ А3

Рис. 2, 3.



1-1 для рис.3



Разрез Н для рис. 2 см. на листе 7

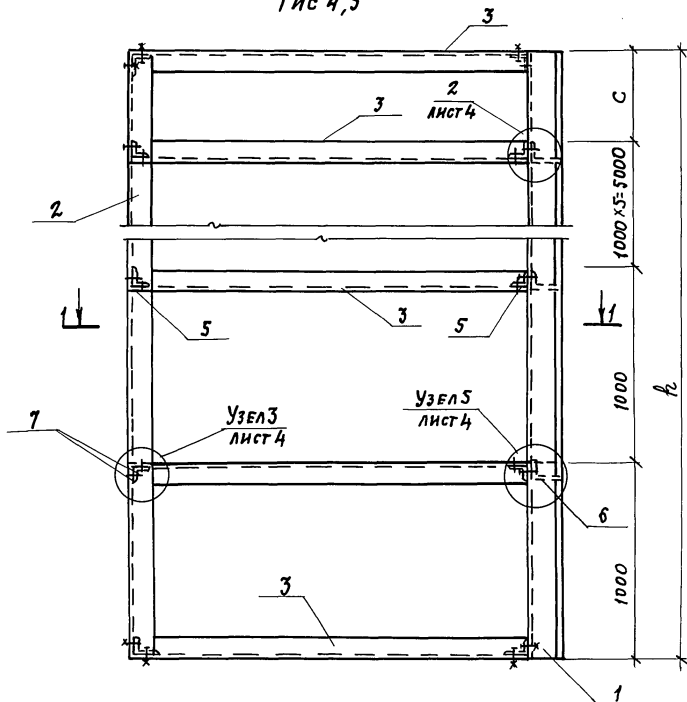
Таблица исполнения дана на листе 3.

|           |  |  |  |
|-----------|--|--|--|
| Привязан: |  |  |  |
|           |  |  |  |
|           |  |  |  |
| ИИВ. №    |  |  |  |

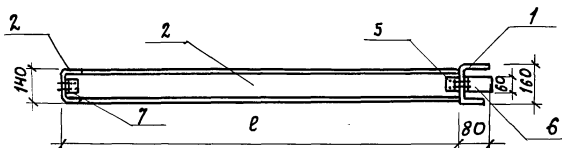
ТП 703-1-5.86 050СБ лист 2

ИИВ. №, дата, год, автор и дата, размер, материал

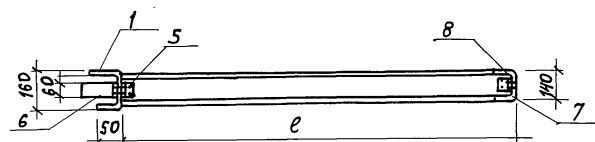
Рис 4,5



1-1 (для рис. 4)



1-1' (для рис. 5)



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РИС. | РАЗМЕРЫ, ММ |      |     | МАССА, КГ |
|-------------|-------|------|-------------|------|-----|-----------|
|             |       |      | h           | e    | c   |           |
| 050         | PM 11 | 1    | 3520        | 1800 | 520 | 155,9     |
| - 01        | PM 12 |      | 7400        | 1800 | 400 | 307,2     |
| - 02        | PM 13 | 2    | 7400        | 1800 | 520 | 256,4     |
| - 03        | PM 14 | 3    | 7400        | 1800 | 520 | 256,4     |
| - 04        | PM 15 | 4    | 7400        | 1400 | 400 | 246,5     |
| - 05        | PM 16 | 5    | 7400        | 1400 | 400 | 246,5     |
|             |       |      |             |      |     |           |
|             |       |      |             |      |     |           |

ПРИВЯЗАН

ИВ. №

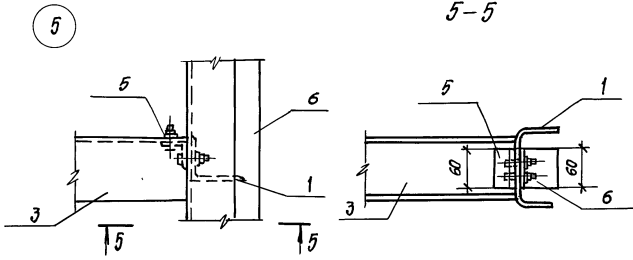
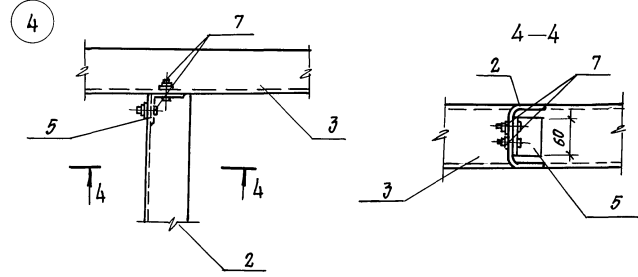
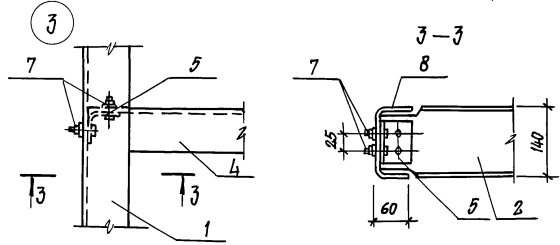
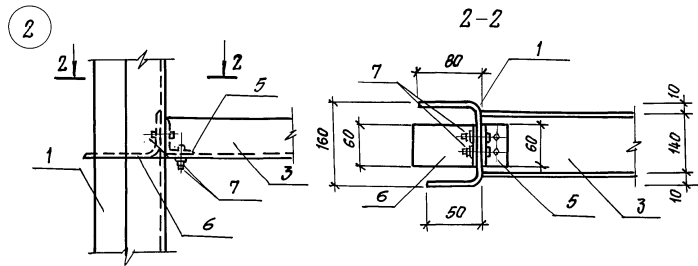
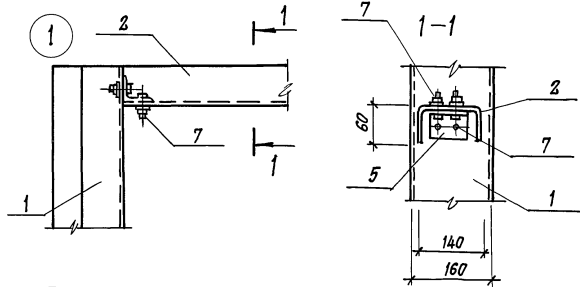
ТП 703-1-5.86

050СБ

ЛИСТ  
3



Альбом 5



ИВН. № ПОСЛ. ПОДЛИСЬ И. А. ТА ВЕРТЕН ИВН. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИБЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИВН. №   |  |  |  |

ТП 703 - 1 - 5.86 050СБ

Лист 4

21546-05 33 ФОРМАТ А3

| ФОРМАТ<br>ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|----------------|------|-------------|---|------|---------|
|                |      | ТП          | 060СБ   |      |         |
|                |      |             | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>   |      |         |
|                |      |             | <u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>                                       |      |         |
|                |      |             | <u>ДЕТАЛИ</u>   |      |         |
| Б4             | 1    |             | БОЛТ ИГО ГИСТ 7798-70Х<br>В=120                               | 1    | 0,085КГ |
| Б4             | 2    |             | ШАЙБА 10 СТЕАЛЬНАЯ  | 1    | 0,03КГ  |
| Б4             | 4    |             | ШАЙБА 10 ГИСТ И 371-78  | 2    | 0,005КГ |
| Б4             | 5    |             | ГАЙКА ИГО ГИСТ 5915-70  | 2    | 0,011КГ |
|                |      |             | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>  |      |         |
| Б4             | 3    |             | ПРОКЛАДКА ПОЛИВИНИЛ-<br>ХЛОРИДНАЯ (ВИНИПЛАСТ)<br>ГОСТ 9639-71 | 1    |         |
| Б4             | 6    |             | КОПЛЯЧОК ИЗ УДАРО-<br>ПРОЧНОГО ПОЛИЭТИРЛА<br>ГОСТ 19874-74    | 1    |         |

ПРИВЯЗАН

ИНВ №

060

КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

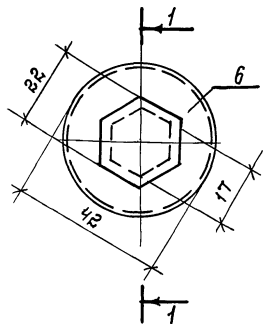
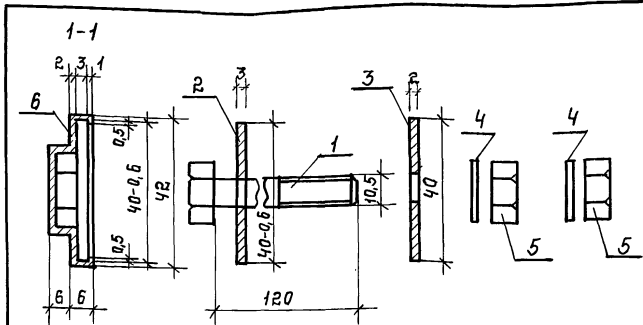
КОПИРОВАЛ: ШИШЕВ.

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬСЯ МАЯТГА ВЗЯТИ ИНВ. №

НАЧ. ОТД. ЯРОНОВ  
Н. КОНТ. НИКУЛИН  
ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ  
ГЛ. АРХ. НИКУЛИН  
ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ  
АРХ. КНЯЖЕВА

*[Handwritten signatures and initials]*



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 060СБ

КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ МС1  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДАРТ МАССА МАШТАБ

Р 0,1КГ 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ: 1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2

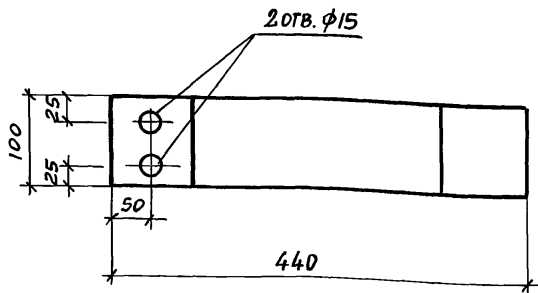
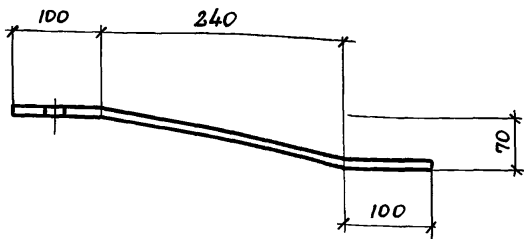
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬСЯ И ДАТА ВЗЯТИ ИНВ. №

НАЧ. ОТД. ЯРОНОВ  
Н. КОНТ. НИКУЛИН  
ГЛ. КОНСТ. ИВАНОВ  
ГЛ. АРХ. НИКУЛИН  
ГЛ. СПЕЦ. БАРАНОВ  
АРХ. КНЯЖЕВА

*[Handwritten signatures and initials]*

21546-05 34 КОПИРОВАЛ: ШИШЕВ.

ФОРМАТ А4



Ширина заготовки 450мм.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

|           |           |           |
|-----------|-----------|-----------|
| НАЧ. ОТД. | АРОНОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| Н. КОНТ.  | НИКУЛИН   | <i>ЛЗ</i> |
| ГЛ. КОН.  | ИВАНОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН   | <i>ЛЗ</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ   | <i>ЛЗ</i> |
| РУК. ГР.  | МАСЛОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| СТ. ИНЖ.  | ПАУКОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА | <i>ЛЗ</i> |

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ1

|        |       |         |
|--------|-------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|-------|---------|

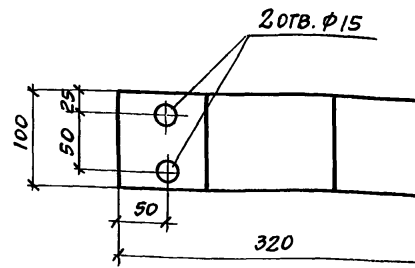
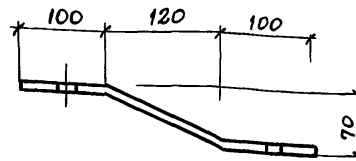
|   |        |  |
|---|--------|--|
| Р | 0,56кг |  |
|---|--------|--|

|      |        |
|------|--------|
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|------|--------|

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



Ширина заготовки 340мм

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВАН

|           |           |           |
|-----------|-----------|-----------|
| НАЧ. ОТД. | АРОНОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| Н. КОНТ.  | НИКУЛИН   | <i>ЛЗ</i> |
| ГЛ. КОН.  | ИВАНОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН   | <i>ЛЗ</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ   | <i>ЛЗ</i> |
| РУК. ГР.  | МАСЛОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| СТ. ИНЖ.  | ПАУКОВ    | <i>ЛЗ</i> |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА | <i>ЛЗ</i> |

ТП 703-1-5.86

080

КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ2

|        |       |         |
|--------|-------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|-------|---------|

|   |        |  |
|---|--------|--|
| Р | 0,33кг |  |
|---|--------|--|

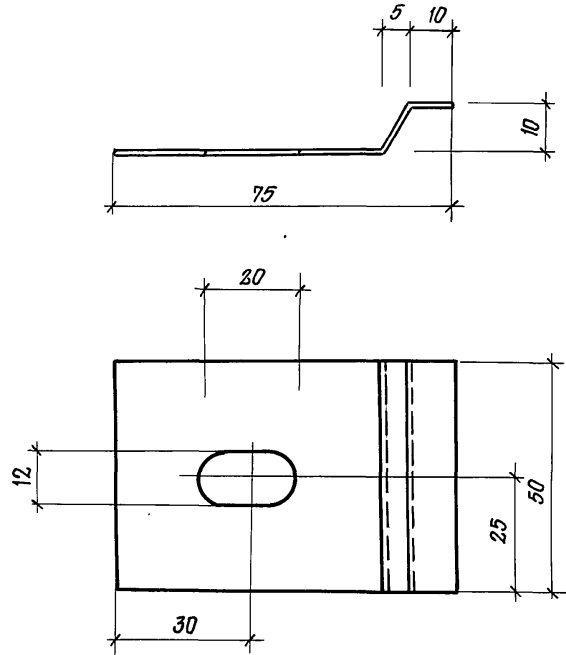
|      |        |
|------|--------|
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|------|--------|

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

21546-05 35

КОПИРОВАЛ *ЛЗ*

ФОРМАТ А4



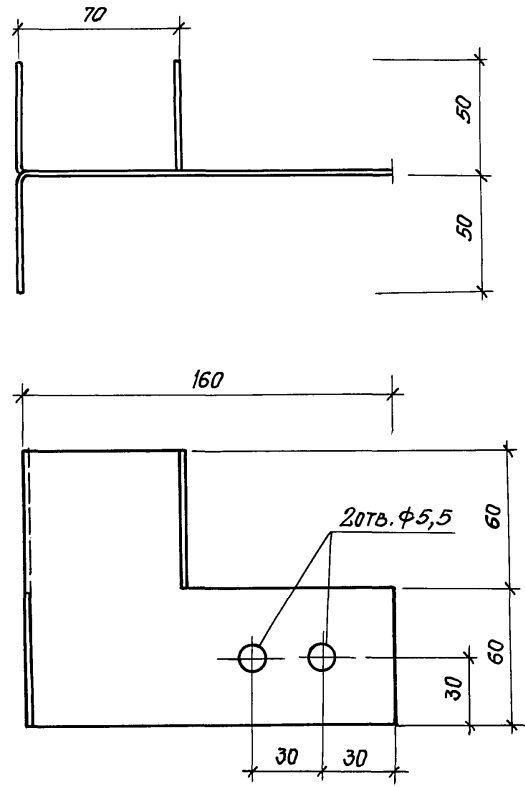
|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

|           |         |                |
|-----------|---------|----------------|
| НАЧ. ОТД. | АРОНОВ  | <i>Арон</i>    |
| Н. КОНТР. | ИВАНОВ  | <i>Иванов</i>  |
| ГЛ. КОНС. | НИКУЛИН | <i>Ник</i>     |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>Ник</i>     |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>Баранов</i> |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>Княжева</i> |

|                         |   |         |
|-------------------------|---|---------|
| 090                     |   |         |
| СТАДИЯ                  | МАССА   | МАСШТАБ |
| Р                       | 1,8 кг  | 1:1     |
| ЛИСТ                    | ЛИСТОВ  |         |
| Лист                    | Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*<br>Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70* |         |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |   |         |

ФОРМАТ А4



|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

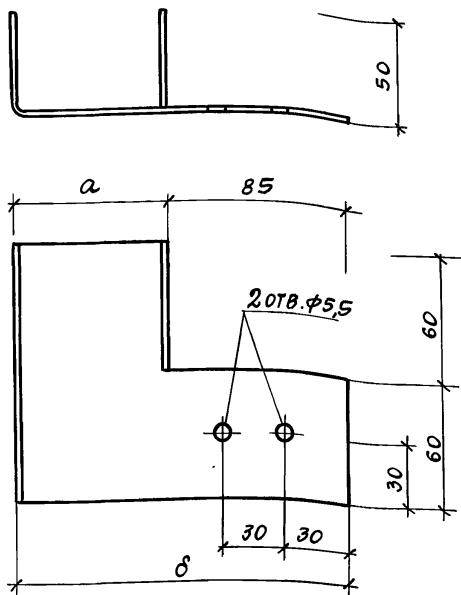
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ. №

|           |         |                |
|-----------|---------|----------------|
| НАЧ. ОТД. | АРОНОВ  | <i>Арон</i>    |
| Н. КОНТР. | ИВАНОВ  | <i>Иванов</i>  |
| ГЛ. КОНС. | НИКУЛИН | <i>Ник</i>     |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>Ник</i>     |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>Баранов</i> |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>Княжева</i> |

|                         |  |         |
|-------------------------|--|---------|
| ТП 703-1-5.86 100       |  |         |
| СТАДИЯ                  | МАССА  | МАСШТАБ |
| Р                       | 0,3 кг   | 1:2     |
| ЛИСТ                    | ЛИСТОВ   |         |
| Лист                    | Б-ПН-18 ГОСТ 19904-74*<br>Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70* |         |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |  |         |

21546-05 36

ФОРМАТ А4

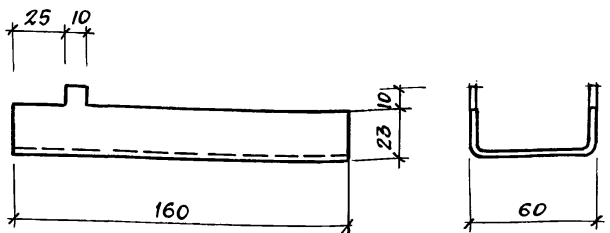


| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕР, мм |     | МАССА<br>ЕД. КГ |
|-------------|-------|------------|-----|-----------------|
|             |       | а          | б   |                 |
| 110         | КМ5   | 75         | 160 | 0,3             |
| -01         | КМ6   | 50         | 135 | 0,25            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

|           |         |           |  |
|-----------|---------|-----------|--|
| НАЧ. ОУД. | АРОНОВ  | <i>Ar</i> |  |
| Н. КОНТР. | НИКУЛИН | <i>NI</i> |  |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ  | <i>IV</i> |  |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>NI</i> |  |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>BA</i> |  |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>KN</i> |  |

|   |        |              |                         |
|---|--------|--------------|-------------------------|
| 110   |        |              |                         |
| КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ<br>КМ5; КМ6                             | СТАДИЯ | МАССА        | МАСШТАБ                 |
|   | Р      | СМ.<br>ТАБЛ. | 1:2                     |
| ЛИСТ  | ЛИСТОВ |              |                         |
| ЛИСТ Б-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74*<br>Ст. 10 КП1 ГОСТ 16523-70* |        |              | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |



|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

|           |         |           |  |
|-----------|---------|-----------|--|
| НАЧ. ОУД. | АРОНОВ  | <i>Ar</i> |  |
| Н. КОНТР. | НИКУЛИН | <i>NI</i> |  |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ  | <i>IV</i> |  |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>NI</i> |  |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>BA</i> |  |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>KN</i> |  |

|   |        |        |                         |
|---|--------|--------|-------------------------|
| ТП 703-1-5.86 120   |        |        |                         |
| КРЕПЕЖНОЕ ИЗДЕЛИЕ КМ7   | СТАДИЯ | МАССА  | МАСШТАБ                 |
|   | Р      | 4,1 кг | 1:2                     |
| ЛИСТ  | ЛИСТОВ |        |                         |
| ЛИСТ Б-ПН-3,0*126 ГОСТ 19904-74*<br>Ст. 10 КП1 ГОСТ 16523-70* |        |        | ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 |

Альбом 5

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование                            | Кол. | Примеч. |
|--------|------|------|-------------|---|------|---------|
|        |      |      | 130         | <u>РАМ1</u><br><u>ДЕТАЛИ</u>            |      |         |
| Б4     | 1    |      | 131         | ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74<br>Е-2130         | 4    | 6,2 кг  |
| Б4     | 2    |      | 132         | ГНС80х50х4<br>ГОСТ8278-75 Е-690         | 1    | 3,5 кг  |
| Б4     | 3    |      | 133         | ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74<br>Е-40           | 2    | 0,1 кг  |
| Б4     | 4    |      | 134         | Пластина -20х200<br>ГОСТ19903-74; Е-200 | 2    | 6,3 кг  |
|        |      |      | 130-01      | <u>РАМ2</u><br><u>ДЕТАЛИ</u>            |      |         |
| Б4     | 1    |      | 131         | ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74<br>Е-2130         | 4    | 6,2 кг  |
| Б4     | 2    |      | 132         | ГНС80х50х4<br>ГОСТ8278-75; Е-990        | 1    | 5,0 кг  |
| Б4     | 3    |      | 133         | ГНЛ50х4; ГОСТ19771-74<br>Е-40           | 2    | 0,1 кг  |
| Б4     | 4    |      | 134         | Пластина 20х200<br>ГОСТ19903-74; Е-200  | 2    | 6,3 кг  |

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД. АРОНОВ  
Н.КОНТ. НИКИТИНА  
ГЛ.КОНС. ИВАНОВ  
ГЛ.АРХ. НИКУЛИН  
ГЛ.СПЕЦ. БЯРНОВ  
АРХ. КНЯЖЕВА

ТП 703-1-586 130

РАМА ДВЕРНАЯ  
РАМ1; РАМ2.

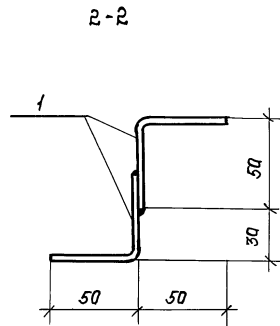
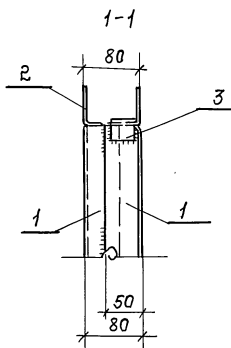
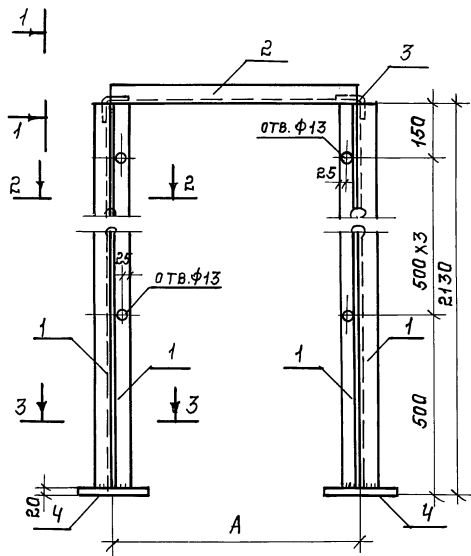
СТАНДА Лист Листов

Р 1 2

ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ ИЭ

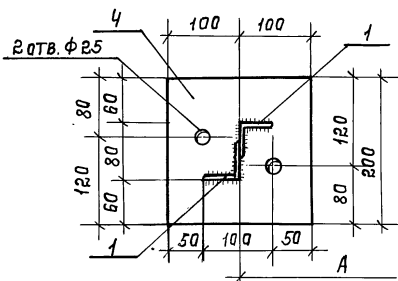
КОПИРОВАЛ: Плещин.

ФОРМАТ А4



| Обозначение | Марка | Размеры, мм |  | Масса<br>ЕД, кг. |
|-------------|-------|-------------|--|------------------|
|             |       | А           |  |                  |
| 130         | РДМ1  | 690         |  | 16,1             |
| -01         | РДМ2  | 990         |  | 17,6             |
|             |       |             |  |                  |
|             |       |             |  |                  |

3-3



ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД. АРОНОВ  
И. КОНТ. НИКОЛИН  
ГЛ. КОНС. ИВАНОВ  
ГЛ. АРХ. НИКОЛИН  
ГЛ. СПЕЦ. БЯРЯНОВ  
АРХ. КНЯЖЕВА

ТЛ 703-1-5.86 130 СБ

РАМА ДВЕРНАЯ РДМ1, РДМ2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ

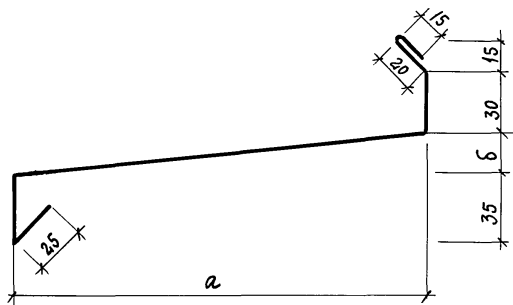
МАССА

МАСШТАБ

ЛИСТ 2

ЛИСТОВ 2

ПРОЕКТИЙНИИСТИТУТ 2



| Обозначение | Марка | Размер, мм |    | Ширина заготовк<br>ки, мм | Масса<br>1м,<br>кг |
|-------------|-------|------------|----|---------------------------|--------------------|
|             |       | a          | δ  |                           |                    |
| 140         | C2    | 200        | 20 | 330                       | 2,2                |
| -01         | C2    | 120        | 10 | 240                       | 1,6                |

ПРИВЗЯН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 140

СЛИБ С1, С2

| СТАДИЯ | МАССА     | МАСШТАБ |
|--------|-----------|---------|
| Р      | СМ. ТАБЛ. | 1:2     |

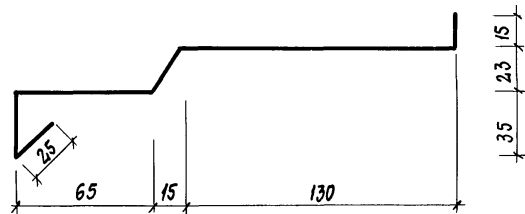
Лист Листов

Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74\*  
СТ. 3 кп ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



1. ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 300 ММ
2. МАССА ДАНА НА 1 М ИЗДЕЛИЯ

ПРИВЗЯН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 150

СЛИБ С3

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|-------|---------|
| Р      | 2.0   | 1:2     |

Лист Листов

Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74\*  
СТ. 3 кп ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2

21546-05 40 КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4

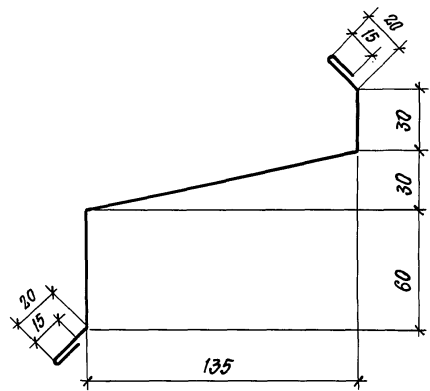
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

|            |         |             |
|------------|---------|-------------|
| НАЧ. ОТД.  | АРОНОВ  | [Signature] |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН | [Signature] |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ  | [Signature] |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН | [Signature] |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ | [Signature] |
| АРХ.       | КНЯЖЕВА | [Signature] |

|            |         |             |
|------------|---------|-------------|
| НАЧ. ОТД.  | АРОНОВ  | [Signature] |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН | [Signature] |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ  | [Signature] |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН | [Signature] |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ | [Signature] |
| АРХ.       | КНЯЖЕВА | [Signature] |





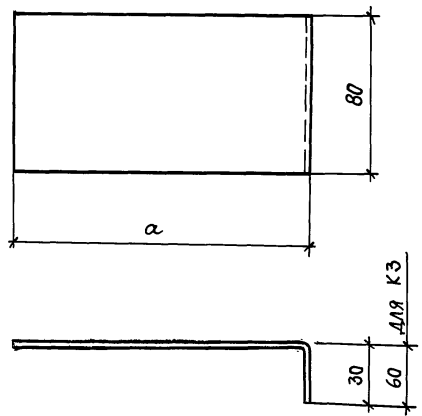
Длина изделия 2800 мм.

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

|           |         |                    |
|-----------|---------|--------------------|
| НАЧ. ОУД. | Аронов  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТ.  | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>[Signature]</i> |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>[Signature]</i> |

|   |        |         |
|---|--------|---------|
| ТП 703-1-5.86 160                                   |        |         |
| СЛИВ С4   | СТАДИЯ | МАССА   |
| Р   | 4,23кг | МАСШТАБ |
| Лист  | Листов |         |
| Лист 3-0 ГОСТ 19904-74 *<br>МСТ. 3 КП ГОСТ 14918-80 |        |         |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.№2                               |        |         |

ФОРМАТ А4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕР, мм |  | МАССА<br>ЕД., КГ |
|-------------|-------|------------|--|------------------|
|             |       | α          |  |                  |
| 170         | К1    | 150        |  | 0,4              |
| - 01        | К2    | 110        |  | 0,3              |
| - 02        | К3    | 260        |  | 0,7              |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

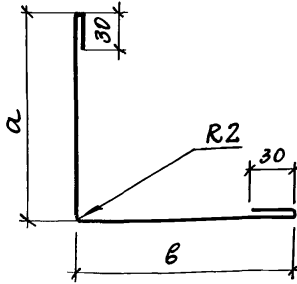
ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИЛИ

|           |         |                    |
|-----------|---------|--------------------|
| НАЧ. ОУД. | Аронов  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТ.  | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>[Signature]</i> |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>[Signature]</i> |

|   |           |       |
|---|-----------|-------|
| ТП 703-1-5.86 170                                     |           |       |
| КОСТЫЛЬ К1, К2, К3.                                   | СТАДИЯ    | МАССА |
| Р   | СМ. ТАБЛ. | 1:2   |
| Лист  | Листов    |       |
| Лист 3-0 ГОСТ 19903-74 *<br>В СТ.3 КП 2ТУ14-1-3023-80 |           |       |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.№2                                 |           |       |

21546-05 41

ФОРМАТ А4



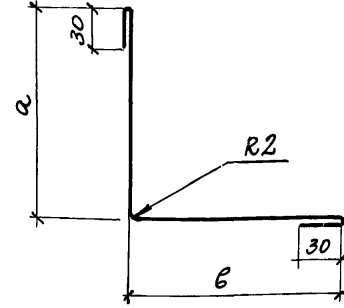
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ В ММ |     | ШИРИНА<br>ЗАГОТОВКИ<br>ММ | МАССА<br>1М, КГ |
|-------------|-------|--------------|-----|---------------------------|-----------------|
|             |       | а            | б   |                           |                 |
| 180         | НМ1   | 100          | 180 | 340                       | 2,1             |
| -01         | НМ33  | 180          | 180 | 420                       | 2,6             |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

|  |           |                    |               |        |         |
|--|-----------|--------------------|---------------|--------|---------|
| НАЧ. ОТА   | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> | ТП 703-1-5.86 | 180    |         |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |               |        |         |
| ГЛ. КОНСТ.   | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |               |        |         |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |               |        |         |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |               |        |         |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |               |        |         |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |               |        |         |
| ИНЖ.   | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> | СТАДИЯ        | МАССА  | МАСШТАБ |
| НАЩЕЛЬНИКИ НМ1;<br>НМ33                                |           |                    | Р             | 2,3    |         |
| ОЦ ХПО, В - ГОСТ 19904 - 74<br>СТ 3 КЛ ГОСТ 14918 - 80 |           |                    | ЛИСТ          | ЛИСТОВ |         |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2                                 |           |                    |               |        |         |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ В ММ |     | ШИРИНА<br>ЗАГОТОВКИ | МАССА<br>1М, КГ |
|-------------|-------|--------------|-----|---------------------|-----------------|
|             |       | а            | б   |                     |                 |
| 190         | НМ2   | 80           | 80  | 220                 | 1,4             |
| -01         | НМ3   | 80           | 300 | 440                 | 2,8             |
| -02         | НМ4   | 80           | 240 | 380                 | 2,4             |
| -03         | НМ5   | 100          | 180 | 340                 | 2,1             |
| -04         | НМ6   | 80           | 130 | 270                 | 1,7             |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

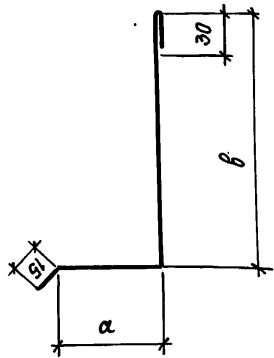
|  |           |                    |               |           |         |
|--|-----------|--------------------|---------------|-----------|---------|
| НАЧ. ОТА   | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> | ТП 703-1-5.86 | -190      |         |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |               |           |         |
| ГЛ. КОНСТ.   | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |               |           |         |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |               |           |         |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |               |           |         |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |               |           |         |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |               |           |         |
| ИНЖ.   | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> | СТАДИЯ        | МАССА     | МАСШТАБ |
| НАЩЕЛЬНИКИ НМ2...НМ6                                   |           |                    | Р             | СМ. ТАБЛ. |         |
| ОЦ ХПО, В - ГОСТ 19904 - 74<br>СТ 3 КЛ ГОСТ 14978 - 80 |           |                    | ЛИСТ          | ЛИСТОВ    |         |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2                                 |           |                    |               |           |         |

21546-05

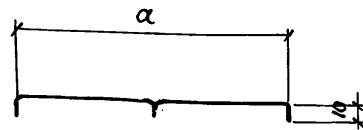
42

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ А4



| Обозначение | Марка | Размеры в мм |     | Ширина заготовки мм | Масса 1м, кг |
|-------------|-------|--------------|-----|---------------------|--------------|
|             |       | a            | b   |                     |              |
| 200         | HM7   | 130          | 280 | 455                 | 2,9          |
| -01         | HM8   | 120          | 140 | 305                 | 1,9          |
| -02         | HM9   | 110          | 180 | 350                 | 2,2          |
| -03         | HM10  | 80           | 130 | 255                 | 1,6          |



| Обозначение | Марка | a мм | Ширина заготовки мм | Масса 1м, кг |
|-------------|-------|------|---------------------|--------------|
| 210         | HM11  | 250  | 290                 | 1,7          |
| -01         | HM12  | 320  | 350                 | 2,2          |

| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|----------|--|--|--|
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|----------|--|--|--|
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ НАДЛА ВЗАМЕН ИНВ.№

|             |           |                    |
|-------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД.   | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТР. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.    | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.   | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.    | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.    | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.        | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |

|  |        |           |
|--|--------|-----------|
| ТП 703-1-5.86                                |        | 200       |
| НАЩЕЛЬНИКИ HM7... HM18                       | СТАДИЯ | МАССА     |
|  | Р      | СМ. ТАБЛ. |
|  | ЛИСТ   | ЛИСТОВ    |
| ОЦ ХП0,8-ГОСТ 19904-74 Ст 3 КЛ ГОСТ 14918-80 |        |           |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2                        |        |           |

|             |           |                    |
|-------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД.   | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТР. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.    | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.   | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.    | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.    | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.        | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |

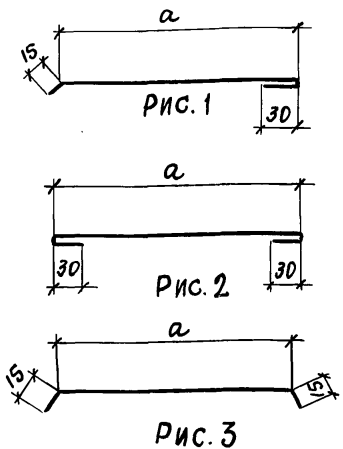
|  |        |           |
|--|--------|-----------|
| ТП 703-1-5.86                                |        | 210       |
| НАЩЕЛЬНИКИ HM11, HM12                        | СТАДИЯ | МАССА     |
|  | Р      | СМ. ТАБЛ. |
|  | ЛИСТ   | ЛИСТОВ    |
| ОЦ ХП0,8-ГОСТ 19904-74 Ст 3 КЛ ГОСТ 14918-80 |        |           |
| ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2                        |        |           |

Копировал

ФОРМАТ А4.

Копировал 21546-05 43

ФОРМАТ А4.



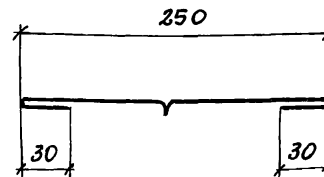
| Обозначение | Марка | Рис | Размеры а мм | Ширина заготовки мм | Масса 1м кг |
|-------------|-------|-----|--------------|---------------------|-------------|
| 220         | НМ13  | 1   | 200          | 245                 | 1,5         |
| -01         | НМ14  | 2   | 980          | 340                 | 2,7         |
| -02         | НМ15  | 3   | 260          | 290                 | 1,8         |
| -03         | НМ16  | 2   | 210          | 270                 | 1,7         |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

|   |            |                         |                         |           |         |
|---|------------|-------------------------|-------------------------|-----------|---------|
| ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата. ВЗЯТОЧНИК | Н. ОТД.    | АРОНОВ                  | ТП 703-1-5.86           | 220       |         |
|   | Н. КОНТР.  | НИКУЛИН                 |                         |           |         |
|   | ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ                  |                         |           |         |
|   | ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН                 |                         |           |         |
|   | ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ                 |                         |           |         |
|   | РУК. ГР.   | МАСЛОВ                  |                         |           |         |
| СТ. ИНЖ.                                | ПАУКОВ     | МАЩЕЛЬНИКИ НМ13...НМ16  | СТАДИЯ                  | МАССА     | МАСШТАБ |
| ИНЖ.                                    | БЕССОНОВА  |                         | Р                       | СМ. ТАБЛ. | Н. В    |
|   |            | 04 ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 | ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ N 2 |           |         |
|   |            | СТ 3 КЛ ГОСТ 14918-80   |                         |           |         |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 340ММ

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

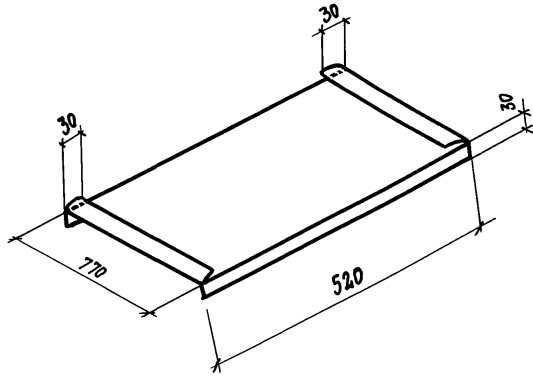
|   |            |                         |                         |       |         |
|---|------------|-------------------------|-------------------------|-------|---------|
| ИНВ. № ПОДАЛ. Подпись и дата. ВЗЯТОЧНИК | Н. ОТД.    | АРОНОВ                  | ТП 703-1-5.86           | 230   |         |
|   | Н. КОНТР.  | НИКУЛИН                 |                         |       |         |
|   | ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ                  |                         |       |         |
|   | ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН                 |                         |       |         |
|   | ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ                 |                         |       |         |
|   | РУК. ГР.   | МАСЛОВ                  |                         |       |         |
| СТ. ИНЖ.                                | ПАУКОВ     | МАЩЕЛЬНИК НМ17          | СТАДИЯ                  | МАССА | МАСШТАБ |
| ИНЖ.                                    | БЕССОНОВА  |                         | Р                       | 2,0   | 1:3     |
|   |            | 04 ХП-0,8 ГОСТ 19904-74 | ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ N 2 |       |         |
|   |            | СТ 3 КЛ ГОСТ 14918-80   |                         |       |         |

21546-05

44

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



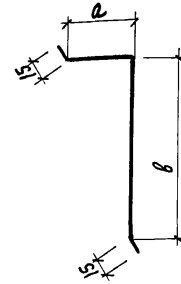
|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

|           |           |                    |
|-----------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД. | Аронов    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОН.  | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.  | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.  | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |

|  |        |            |         |
|--|--------|------------|---------|
| ТП 703-1-5.86 240                                  |        |            |         |
| НАЩЕЛЬНИК НМ18                                     | СТАДИЯ | МАССА      | МАСШТАБ |
|  | Р      | 0,84<br>шт | 1:2     |
| Лист   |        | Листов     |         |
| ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 КП ГОСТ 14918-80 |        |            |         |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2                              |        |            |         |

ФОРМАТ А4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕРЫ, мм |     | ШИРИНА<br>ЗАГОТОВКИ<br>мм | МАССА<br>кг<br>1 м |
|-------------|-------|-------------|-----|---------------------------|--------------------|
|             |       | а           | б   |                           |                    |
| 250         | НМ19  | 130         | 410 | 570                       | 3,6                |
| -01         | НМ 20 | 130         | 130 | 290                       | 1,8                |
| -02         | НМ 21 | 310         | 390 | 720                       | 4,5                |

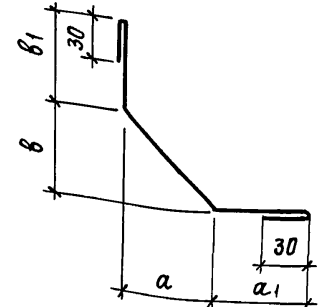
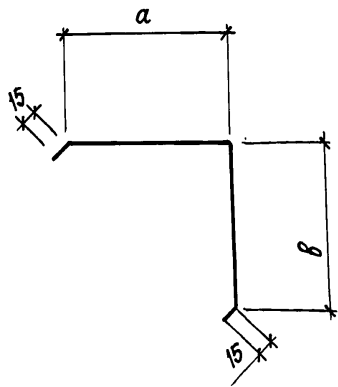
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД.  | Аронов    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |

|  |        |          |         |
|--|--------|----------|---------|
| ПРИВЯЗАН   |        |          |         |
|  |        |          |         |
| ИНВ. №   |        |          |         |
| ТП 703-1-5.86 250                                  |        |          |         |
| НАЩЕЛЬНИКИ НМ19...НМ21                             | СТАДИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
|  | Р      | см. табл | н. в.   |
| Лист   |        | Листов   |         |
| ОЦ ХП 0,8 - ГОСТ 19904-74<br>Ст 3 КП ГОСТ 14918-80 |        |          |         |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2                              |        |          |         |

21546-05 45 КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4



| Обозначение | Марка | Размеры, мм |     | Ширина заготовки, мм | Масса 1м, кг |
|-------------|-------|-------------|-----|----------------------|--------------|
|             |       | а           | б   |                      |              |
| 260         | НМ22  | 230         | 540 | 800                  | 5,3          |
| -01         | НМ23  | 440         | 510 | 980                  | 6,2          |

| Обозначение | Марка | Размеры, мм |                |     |                | Ширина заготовки, мм | Масса 1м, кг |
|-------------|-------|-------------|----------------|-----|----------------|----------------------|--------------|
|             |       | а           | а <sub>1</sub> | б   | б <sub>1</sub> |                      |              |
| 270         | НМ24  | 120         | 200            | 495 | 100            | 920                  | 5,7          |
| -01         | НМ34  | 40          | 40             | 40  | 40             | 300                  | 1,4          |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

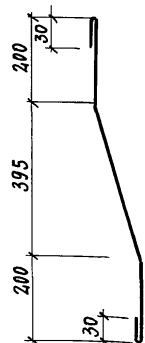
ВЗАМЕН ИНВ.№

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

|                             |           |                    |                       |         |         |
|-----------------------------|-----------|--------------------|-----------------------|---------|---------|
| Н.ОТД.                      | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> | ТП 703-1-5.86         |         | 260     |
| Н.КОНТР.                    | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |                       |         |         |
| ГЛ.КОНСТ.                   | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |                       |         |         |
| ГЛ.АРХ.                     | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |                       |         |         |
| ГЛ.СПЕЦ.                    | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |                       |         |         |
| РУК.ГР.                     | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |                       |         |         |
| СТ.ИНЖ.                     | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |                       |         |         |
| ИНЖ.                        | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |                       |         |         |
| Нащельники НМ22, НМ23       |           |                    | СТАНДЯ                | МАССА   | МАСШТАБ |
|                             |           |                    | Р                     | СМ.ТАБЛ | Н.В     |
|                             |           |                    | ЛИСТ                  | ЛИСТОВ  |         |
| ОЦ ХП 0.8 - ГОСТ 19904 - 74 |           |                    | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Г2 |         |         |
| СТ.3 КР ГОСТ 14913 - 80     |           |                    |                       |         |         |

|                             |           |                    |                       |        |         |
|-----------------------------|-----------|--------------------|-----------------------|--------|---------|
| Н.ОТД.                      | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> | ТП 703-1-5.86         |        | 270     |
| ГЛ.КОНСТ.                   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |                       |        |         |
| ГЛ.АРХ.                     | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |                       |        |         |
| ГЛ.СПЕЦ.                    | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |                       |        |         |
| РУК.ГР.                     | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |                       |        |         |
| СТ.ИНЖ.                     | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |                       |        |         |
| ИНЖ.                        | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |                       |        |         |
| Нащельники НМ24, НМ34       |           |                    | СТАНДЯ                | МАССА  | МАСШТАБ |
|                             |           |                    | Р                     | 5,4    | Н.В     |
|                             |           |                    | ЛИСТ                  | ЛИСТОВ |         |
| ОЦ ХП 0.8 - ГОСТ 19904 - 74 |           |                    | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Г2 |        |         |
| СТ.3 КР ГОСТ 14913 - 80     |           |                    |                       |        |         |



Ширина заготовки 860 мм  
 МАССА ДАНА НА 1м ИЗДЕЛИЯ

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

ТП 703-1-5.86 280

НАЩЕЛЬНИК НМ25

| СТАДИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р      | 5,4      | 1:1     |
| Лист 1 | Листов 1 |         |

ОУ ХЛО.В - ГОСТ 19904-74  
 СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80

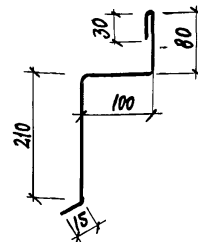
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

|           |           |                    |
|-----------|-----------|--------------------|
| НАЧ.ОТД.  | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК.ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |



Ширина заготовки 435 мм  
 МАССА ДАНА НА 1м ИЗДЕЛИЯ

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

ТП 703-1-5.86 290

НАЩЕЛЬНИК НМ26

| СТАДИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р      | 2,7      | 1:1     |
| Лист 1 | Листов 1 |         |

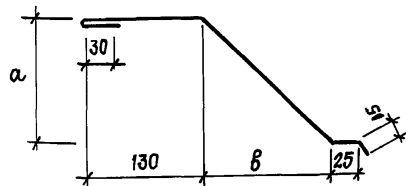
ОУ ХЛО.В - ГОСТ 19904-74  
 СТЗ КП ГОСТ ТУ 918-80

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ВЛО.21546-05 47 ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

|           |           |                    |
|-----------|-----------|--------------------|
| НАЧ.ОТД.  | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| Н.КОНТР.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК.ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |



| Обозначение | Марка | Размеры в мм |     | Ширина заготовки | Масса кг |
|-------------|-------|--------------|-----|------------------|----------|
|             |       | а            | б   |                  |          |
| 300         | НМ 27 | 140          | 140 | 410              | 26       |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМЕН. №

|            |           |             |
|------------|-----------|-------------|
| Н. ОТА.    | АРОНОВ    | <i>А.А.</i> |
| Н. КОНТ.   | НИКУЛИН   | <i>Н.Н.</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>И.И.</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>Н.Н.</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>Б.Б.</i> |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>М.М.</i> |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>П.П.</i> |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | <i>Б.Б.</i> |

ТП 703-1-5.86 300

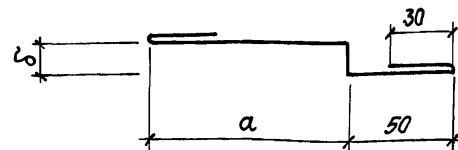
НАЩЕЛЬНИК НМ 27

|        |        |         |
|--------|--------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА  | МАСШТАБ |
| Р      | 2,6 кг | 1:1     |
| ЛИСТ   | ЛИСТОВ |         |

ХПОВ ГОСТ 19904-74  
РЦ Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ НЭ

ФОРМАТ А4



| Обозначение | Марка | Размер, мм |    | Ширина заготов-ки, мм | Масса 1 м., кг |
|-------------|-------|------------|----|-----------------------|----------------|
|             |       | а          | б  |                       |                |
| 310         | НМ 28 | 80         | 10 | 200                   | 1,4            |
| -01         | НМ 29 | 110        | 25 | 245                   | 1,7            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМЕН. №

|            |         |             |
|------------|---------|-------------|
| НАЧ. ОТА.  | АРОНОВ  | <i>А.А.</i> |
| Н. КОНТ.   | НИКУЛИН | <i>Н.Н.</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ  | <i>И.И.</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН | <i>Н.Н.</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ | <i>Б.Б.</i> |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ  | <i>М.М.</i> |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ  | <i>П.П.</i> |
| АРХ.       | КНЯЖЕВА | <i>К.К.</i> |

ТП 703-1-5.86 310

НАЩЕЛЬНИК НМ 28, НМ 29

|        |           |         |
|--------|-----------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА     | МАСШТАБ |
| Р      | См. ТАБЛ. | 1:1     |
| ЛИСТ   | ЛИСТОВ    |         |

ХП 0,8 ГОСТ 19904-74\*  
ОЦ Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80

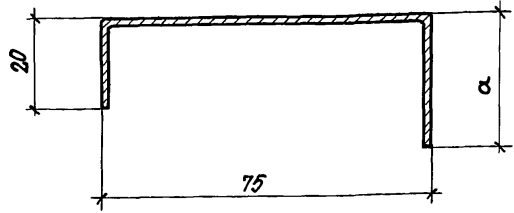
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ НЭ

21546-05 48

ФОРМАТ АН



Альбом 5



| Обозначение | Марка | Размер, мм |  | Ширина заготовки, мм | Масса 1 м, кг |
|-------------|-------|------------|--|----------------------|---------------|
|             |       | α          |  |                      |               |
| 320         | НМ30  | 20         |  | 115                  | 1,6           |
| -01         | НМ31  | 30         |  | 125                  | 1,9           |
|             |       |            |  |                      |               |
|             |       |            |  |                      |               |

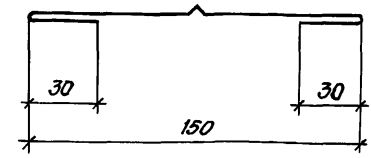
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|----------|--|--|--|
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

|           |         |                    |
|-----------|---------|--------------------|
| НАЧ. ОУД. | АРОНОВ  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>[Signature]</i> |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>[Signature]</i> |

|                              |           |         |
|------------------------------|-----------|---------|
| ТП 703-1-5.86                |           | 320     |
| СТАДИЯ                       | МАССА     | МАСШТАБ |
| Р                            | СМ. ТАБЛ. | 1:1     |
| Лист                         | Листов    |         |
| Лист 5-ПН-1,8 ГОСТ 19904-74* |           |         |
| Ст. 10 КП ГОСТ 16523-70*     |           |         |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2      |           |         |

ФОРМАТ А4



1. ШИРИНА ЗАГОТОВКИ 220 мм
2. МАССА ДАНА НА 1 м ИЗДЕЛИЯ

| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|----------|--|--|--|
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ.№    |  |  |  |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

|           |         |                    |
|-----------|---------|--------------------|
| НАЧ. ОУД. | АРОНОВ  | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНС. | ИВАНОВ  | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.  | НИКУЛИН | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ. | БАРАНОВ | <i>[Signature]</i> |
| АРХ.      | КНЯЖЕВА | <i>[Signature]</i> |

|                            |        |         |
|----------------------------|--------|---------|
| ТП 703-1-5.86              |        | 330     |
| СТАДИЯ                     | МАССА  | МАСШТАБ |
| Р                          | 1,4 кг | 1:2     |
| Лист                       | Листов |         |
| Лист ХП-0,8 ГОСТ 19904-74* |        |         |
| Ст. 3 КП ГОСТ 14918-80     |        |         |
| ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2    |        |         |

21546-05 49

ФОРМАТ А4.

Альбом 5

| ФОРМАТ                                  | ЗОНА | Лист   | ОБОЗНАЧЕНИЕ   | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---|------|--------|---|---------------------|------|------------|
|   |      |        |   | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> |      |            |
|   |      |        |   | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ    |      |            |
|   |      |        |   | <u>ДЕТАЛИ</u>       |      |            |
| Б4                                      | 1    | 341    | ШПИЛЬКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ $e=55$ , $\phi 10$ С РЕЗЬБОЙ М10       |                     | 1    | 0,03       |
| Б4                                      | 2    | 342    | ГАЙКА М10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ                                      |                     | 1    | 0,01       |
| Б4                                      | 3    | 343    | ШАЙБА 10 ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ                                       |                     | 1    | 0,004      |
| Б4                                      | 4    | 344    | ГОЛОВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА С РЕЗЬБОВЫМ ХВОСТОВИКОМ И СТОПОРОМ * |                     | 1    | 0,05       |
| Б4                                      | 5    | 345    | УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА ИЗ ПЛАСТИЧАТОЙ РЕЗИНЫ                          |                     | 1    |            |
| <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u> |      |        |   |                     |      |            |
| Б4                                      | 6    | 340    | КД1   |                     |      |            |
|   |      | 346    | ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=60$  |                     | 1    | 0,036      |
| Б4                                      | 6    | 340-01 | КД2   |                     |      |            |
|   |      | 346-01 | ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=80$  |                     | 1    | 0,048      |

| ФОРМАТ | ЗОНА | Лист   | ОБОЗНАЧЕНИЕ                   | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|--------|-------------------------------|--------------|------|------------|
|        |      |        | 340-02                        | КД3          |      |            |
| Б4     | 6    | 346-02 | ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=100$ |              | 1    | 0,06       |
|        |      |        | 340-03                        | КД4          |      |            |
| Б4     | 6    | 346-03 | ПЛАСТМАССОВЫЙ ЦИЛИНДР $e=125$ |              | 1    | 0,07       |

\* Полимерное покрытие, по цвету гармонирующее с покрытием фасадной стороны панелей.

ИМВ. № подл. Подпись и дата. ВЗНЕМЕН ИМВ

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №

|            |           |     |
|------------|-----------|-----|
| НАЧ. ОТД.  | Аронов    | 343 |
| И. КОНТР.  | Никитин   | 344 |
| ГЛ. ИНЖЕН. | Иванов    | 345 |
| ГЛ. АРХ.   | Никитин   | 346 |
| ГЛ. СПЕЦ.  | Баранов   | 347 |
| РУК. ГР.   | Маслов    | 348 |
| СТ. ИНЖ.   | Пячков    | 349 |
| ИНЖ.       | Бессонова | 350 |

ТП 703-1-5.86 340

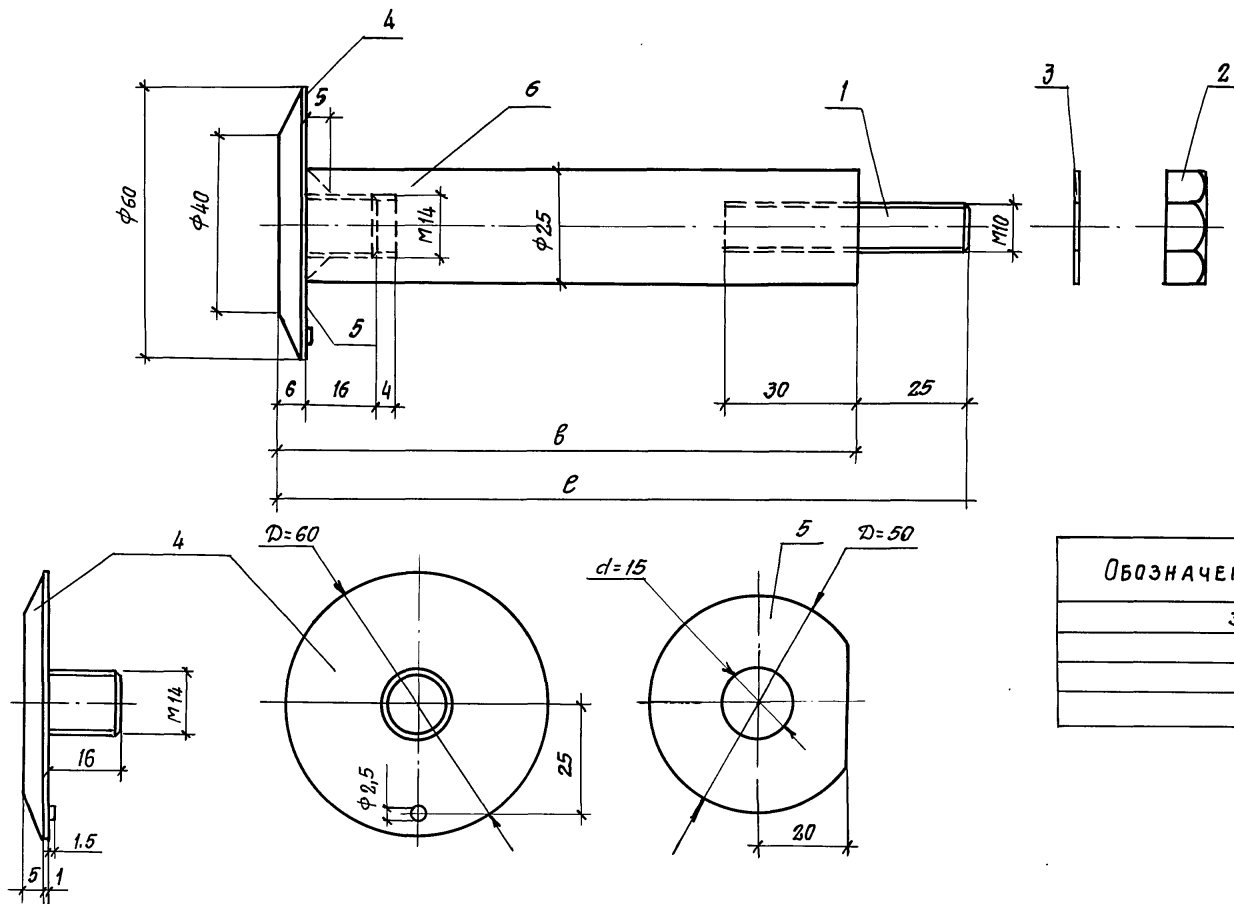
КОМБИНИРОВАННЫЙ БОЛТ КД1... КД4

СТАДИЯ Р ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 50

КОПИРОВАЛ *Алест* ФОРМАТ А3



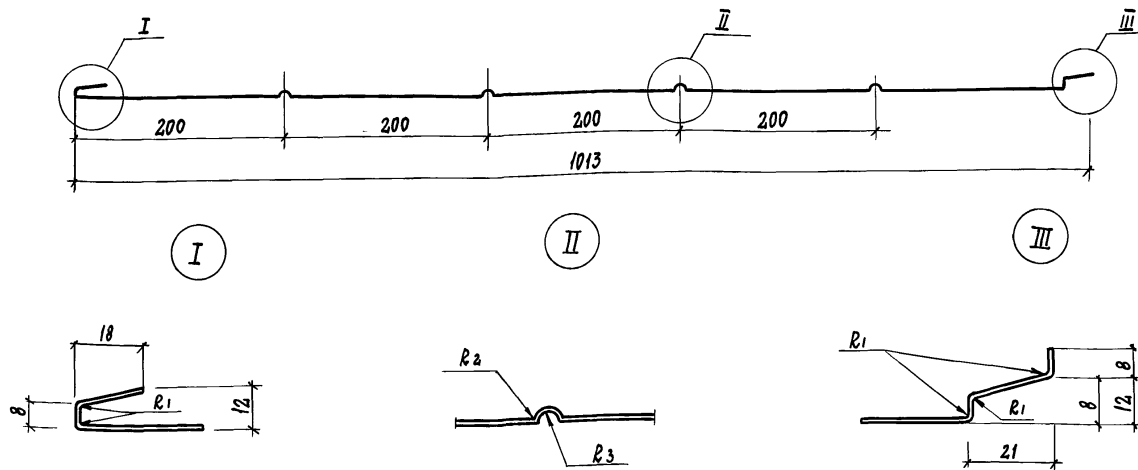
| Обозначение | Марка | Размеры, мм |     | Масса, кг |
|-------------|-------|-------------|-----|-----------|
|             |       | В           | Л   |           |
| 340         | КД1   | 60          | 85  | 0.130     |
| - 01        | КД2   | 80          | 105 | 0.142     |
| - 02        | КД3   | 100         | 125 | 0.154     |
| - 03        | КД4   | 125         | 150 | 0.169     |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВ. №

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| Н. ОТД.    | Аронов    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | Никлаин   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | Иванов    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.   | Никлаин   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | Баранов   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.   | Маслов    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.   | Пауков    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.       | Бессонова | <i>[Signature]</i> |

|                        |  |  |         |           |         |
|------------------------|--|--|---------|-----------|---------|
| ТЛ 703-1-586           |  |  | 340СБ   |           |         |
| Комбинированный болт   |  |  | Стандия | Масса     | Масштаб |
| КД1... КД4             |  |  | Р       | См. табл. |         |
| Сборочный чертеж       |  |  | Лист    | Листов    |         |
| Проектный институт Л 2 |  |  |         |           |         |



1. Ширина заготовки 1080 мм, толщина листа 0,6 мм.
2. Длина профиля определяется длиной панели, предельные отклонения размеров по длине профиля и панели по таблице 3 ГОСТ 23486-79.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров и радиусов закругления по поперечному сечению  $\pm t/2$  по классу точности „грубый“ по СТ СЭВ 302-76.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 350

|            |           |  |
|------------|-----------|--|
| НАЧ. ОТД.  | АРОНОВ    |  |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН   |  |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    |  |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   |  |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   |  |
| РУК. ГР.   | МАЕЛОВ    |  |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    |  |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА |  |

Профиль стальной для панелей  $\delta = 60$  мм

| СТАЛЬ | МАССА      | МАСШТАБ     |
|-------|------------|-------------|
| Р     | И.М<br>5,6 | 1:40<br>1:1 |
| Лист  | Листов     |             |

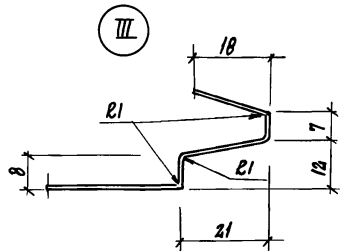
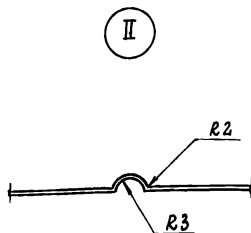
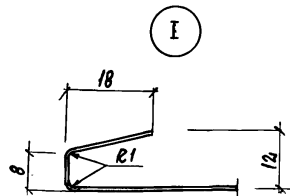
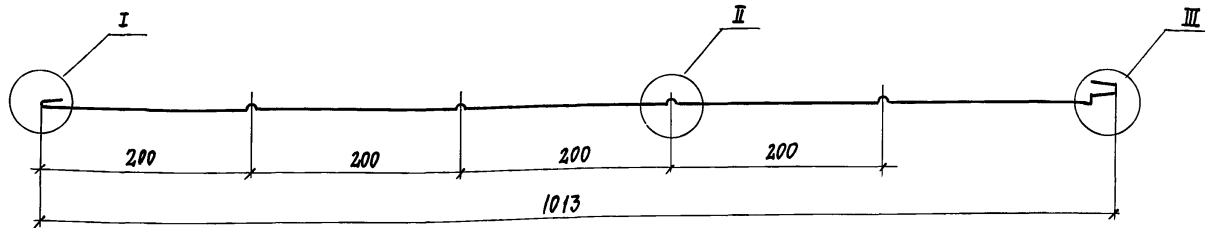
Рудонная оцинкованная сталь по ГОСТ 14918-80. Группа ХП первого класса покрытия

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

21546-05 52

КОПИРОВАЛ: *о.о.г.*

ФОРМАТ А3



|         |  |  |  |
|---------|--|--|--|
| ПРИВЗАН |  |  |  |
|         |  |  |  |
| ИНВ. №  |  |  |  |

1. Ширина заготовки 1100 мм. толщина листа 0,6 мм
2. Длина профиля определяется длиной панели, ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ДЛИНЕ ПРОФИЛЯ И ПАНЕЛИ ПО ТАБЛ. 3 ГОСТ 23486-79.
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ И РАДИУСОВ ЗАКРУГЛЕНИЯ ПО ПОПЕРЕЧНОМУ СЕЧЕНИЮ  $\pm L/2$  ПО КЛАССУ ТОЧНОСТИ „ГРУБЫЙ“ ПО СТ СЭВ 302-76.

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТА.  | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.   | МЯСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.   | ПАЧКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |

|   |       |         |     |
|---|-------|---------|-----|
| ТП 703-1-586  |       |         | 360 |
| Профиль стальной для панелей $b \geq 80$ мм                                   |       |         |     |
| СТАЛЫ   | МЯСЯ  | МАСШТАБ |     |
| P   | 1ПМ   | 1:40    |     |
|   | 5,6кг | 1:1     |     |
| ЛИСТ  |       | ЛИСТОВ  |     |
| РЖАННАЯ ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 14918-80 ГРУППА ХП ПЕРВОГО КЛАССА ПОВЕРХНЯ |       |         |     |
| ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ И 2  |       |         |     |

Рис. 1

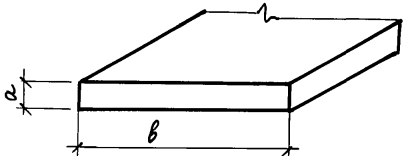
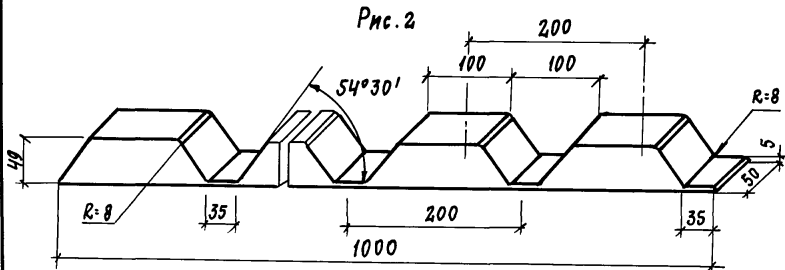


Рис. 2



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | РАЗМЕРЫ |    | МАССА<br>кг/м |
|-------------|-------|------|---------|----|---------------|
|             |       |      | а       | б  |               |
| 370         | П1    | 2    | —       | —  | 0,08          |
| -01         | П2    | 1    | 5       | 40 | 0,02          |
| -02         | П3    | 1    | 5       | 60 | 0,025         |

Плотность пенорезины 70 кг/м<sup>3</sup>

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 370

ПРОКЛАДКА П1...П3

СТАВЛЯ МЯСЯ МАСШТАБ

Р 0.08 Н.В.

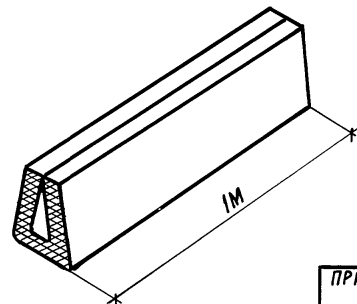
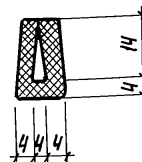
ЛИСТ ЛИСТОВ

Пенорезины ТУ38.10616-81

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 380

ПРОКЛАДКА ПР1

СТАВЛЯ МАССА МАСШТАБ

Р Н.В.

ЛИСТ ЛИСТОВ

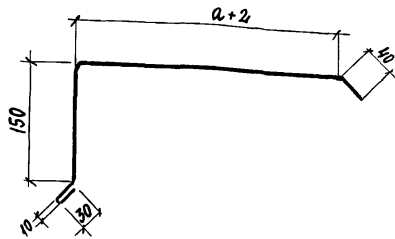
РЕЗИНА ТУ-38-005-204-72

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ N 2

21546-05 54

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | РАЗМЕР<br>a, мм | ШИРИНА<br>заготовки | МАССА<br>кг/м |
|-------------|-------|-----------------|---------------------|---------------|
| 390         | ЭФ1   | 300             | 560                 | 3,54          |
| -01         | ЭФ2   | 350             | 610                 | 3,9           |

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 390

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ  
ЭФ1; ЭФ2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см.табл. 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ

04 Б-ХП-0,8 ГОСТ 19904-74  
Ст. 3 КЛ-1 ГОСТ 14918-80

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ

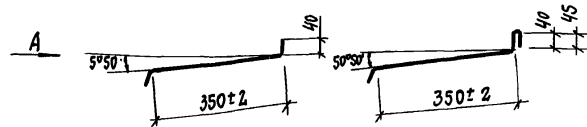
ФОРМАТ А4

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

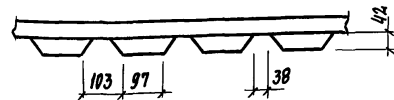
|           |           |    |
|-----------|-----------|----|
| ИЗЧ.ОТД.  | АРОНОВ    | 13 |
| Н.КОНТР.  | НИКУЛИН   |    |
| ГЛ.КОНСТ. | ИВАНОВ    |    |
| ГЛ.АРХ.   | НИКУЛИН   |    |
| ГЛ.СПЕЦ.  | БАРАНОВ   |    |
| РУК.ГР.   | МАСЛОВ    |    |
| СТ.ИНЖ.   | ПАУКОВ    |    |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА |    |

Рис.1

Рис.2



Вид А



| ОБОЗНАЧЕНИЕ | МАРКА | Рис. | ШИРИНА<br>заготовки<br>мм | МАССА,<br>кг |
|-------------|-------|------|---------------------------|--------------|
| 400         | ЭФ3   | 1    | 435                       | 2,96         |
| -01         | ЭФ4   | 2    | 490                       | 3,3          |

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 703-1-5.86 400

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ  
ЭФ3, 4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см.табл. 1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

04 Б-ХП-0,8; ГОСТ 19904-74  
Ст.3; КЛ-1 ГОСТ 14918-80

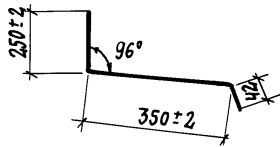
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

21546-05 55 КОПИРОВАЛ [подпись]

ФОРМАТ А4

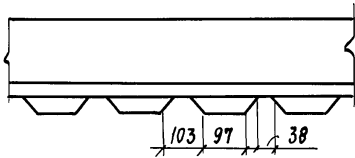
ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА

|           |           |    |
|-----------|-----------|----|
| ИЗЧ.ОТД.  | АРОНОВ    | 13 |
| Н.КОНТР.  | НИКУЛИН   |    |
| ГЛ.КОНСТ. | ИВАНОВ    |    |
| ГЛ.АРХ.   | НИКУЛИН   |    |
| ГЛ.СПЕЦ.  | БАРАНОВ   |    |
| РУК.ГР.   | МАСЛОВ    |    |
| СТ.ИНЖ.   | ПАУКОВ    |    |
| ИНЖ.      | БЕССОНОВА |    |



A

Вид А



Ширина заготовки 645 мм

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| ПРИВЯЗАН |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  |

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

|            |           |                    |
|------------|-----------|--------------------|
| НАЧ. ОТД.  | АРОНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР.  | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | ИВАНОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. АРХ.   | НИКУЛИН   | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. СПЕЦ.  | БАРАНОВ   | <i>[Signature]</i> |
| РУК. ГР.   | МАСЛОВ    | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ.   | ПАУКОВ    | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖ.       | БЕССОНОВА | <i>[Signature]</i> |

|  |         |             |
|--|---------|-------------|
| ТП 703-1-5.86                                      |         | 410         |
| ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ<br>9φ5                            | СТАДИЯ  | МАССА       |
|  | Р       | 4,4<br>кг/м |
| ОЦ Б-ХП-0,8 ГОСТ 19904-74<br>СТЗ КПЧ ГОСТ 14918-80 | МАСШТАБ | 1:1         |
|  | ЛИСТ 1  | ЛИСТОВ 1    |
| ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N 2                             |         |             |

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

ФОРМАТ А4

