

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-4-Бм.83

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО
ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ
ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫСМ³/СУТКИ

Альбом III

19 1 05 - 01

ЦЕНА 2-96

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-4-6м.83

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ НА ПЕСЧАНЫХ ФИЛЬТРАХ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ
СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ, ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **14,27** ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- | | | | |
|--------|------|---|---|
| Альбом | I | - | Пояснительная записка (из т.п. 902-4-5.83) |
| Альбом | II | - | Технологическая часть. Санитарно-техническая часть. Нестандартизированное оборудование (из т.п. 902-4-5.83) |
| Альбом | III | - | Архитектурно-строительные решения. |
| Альбом | IV | - | Строительная часть. Изделия (из т.п. 902-4-5.83) |
| Альбом | V | - | Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка (из т.п. 902-4-5.83) |
| Альбом | VI | - | Электротехническая часть. Задание заводам-изготовителям (из т.п. 902-4-5.83) |
| Альбом | VII | - | Спецификации оборудования (из т.п. 902-4-5.83) |
| Альбом | VIII | - | Сборник спецификаций оборудования (из т.п. 902-4-5.83) |
| Альбом | IX | - | Ведомости потребности в материалах. |
| Альбом | X | - | Сметы. |

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Главный инженер института *С. Г. Шеня* А. КЕТРОВ
Главный инженер проекта *Н. Бондаренко* Н. БОНДАРЕНКО

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 49 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1983 Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 57 ОТ 27 ИЮНЯ 1983 Г.

ПРИБАЗАН			

ИНВ. №:

Марка	Наименование	Стр
1	2	3
В/М	Содержание альбома	2
	Архитектурно-строительная часть.	
АР-1	Общие данные.	3
АР-2	Планы на отм. 0,000, 3,600; Разрезы 1-1; 2-2	4
АР-3	Фасады 1-Г; Г-1; В-А; А-В.	5
АР-4	План кровли. Планы полов на отм. 0,000, 3,600. Эскизы полов. Ведомость отделки помещений. Спецификация и ведомость перемычек	6
	Конструкции железобетонные.	
КЖ-1	Общие данные.	7
КЖ-2	Схема расположения свай.	8
КЖ-3	Схема расположения монолитных ростверков и фундаментных балок. Узлы 1-4.	9
КЖ-4	Узлы 5÷7. Монолитные ростверки Рм 1÷Рм 4	10
КЖ-5	Монолитные ростверки Рм-5÷ Рм 13.	11
КЖ-6	Монолитные ростверки. Спецификации.	12
КЖ-7	Схема расположения плит перекрытий и ригелей на подполье.	13
КЖ-8	Разрезы 2-2, 3-3 Монолитный участок Ум 1	14
КЖ-9	Схема расположения фундаментов под оборудование.	15
КЖ-10	Отделение барабанных сеток. Монолитный резервуар. Опалубочный чертеж.	16
КЖ-11	Отделение барабанных сеток. Монолитный резервуар. Армирование.	17
КЖ-12	Схема расположения колонн и балок покрытия.	18
КЖ-13	Схема расположения плит покрытия в осях 1÷7	19
КЖ-14	Схемы расположения стеновых панелей	20

Марка	Наименование	Стр
1	2	3
КЖ-15	Венткамера Схема расположения плит перекрытия тамбура.	21
КЖ-16	Блок резервуаров. Схема расположения стеновых панелей и плит покрытия. Разрезы 1-1; 2-2	22
КЖ-17	Блок резервуаров Разрезы 3-3; 4-4	23
КЖ-18	Блок резервуаров. Схема расположения утепляющих панелей. Разрез 1-1.	24
КЖ-19	Блок резервуаров. Схема расположения утепляющих панелей Разрез 2-2.	25
КЖ-20	Блок резервуаров. Днище. Опалубочный чертеж.	26
КЖ-21	Блок резервуаров. Днище. Армирование. Схема расположения верхних и нижних сеток, каркасов.	27
КЖ-22	Блок резервуаров. Днище. Армирование. Разрез 1-1. Узлы.	28
КЖ-23	Блок резервуаров. Монолитные участки стен Ум 1÷Ум 3. Опалубочный чертеж. Армирование.	29
КЖ-24	Монолитный железобетонный лаван-ростверк.	30
КЖ-25	Блок резервуаров Рм 1, Рм 2, Рм 1. Армирование.	31
КЖ-26	Блок резервуаров. Схема расположения свай.	32
	Конструкции металлические.	
КМ-1	Общие данные	33
КМ-2	Техническая спецификация металла. (начало)	34
КМ-3	Техническая спецификация металла (окончание)	
КМ-4	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	35
КМ-5	Выборка стали по видам профилей	
КМ-6	Схема расположения металлических балок путей подвешенного транспорта	36
КМ-7	Планы площадок на отм. 0,600; 1,800; 2,800; 3,600	37

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологическая часть	II
ОВ	Отопление и вентиляция	I
ВК	Внутренний водопровод и канализация	II
АР	Архитектурно-строительные решения	III
КЖ	Конструкции железобетонные	III
ЭМ	Силовое электрооборудование	V
АТХ	Автоматизация	V
ЭО	Электрическое освещение	V
СС	Связь и сигнализация	V

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на отм. 0.000; 3.600. Разрезы 1-1; 2-2.	
3	Фасады 1-7; 7-1; В-А; А-В.	
4	План кровли. Планы полов на отм. 0.000; 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ, Ведомость отделки помещений. Спецификация и ведомость перемычек	

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Един. измер.	Количество
Площадь застройки	м ²	456,3
Строительный объем	м ³	3876,0

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *Глебов* / ГЛЕБОВ /

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
1. 138 -10, Вып.1.2	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
2430-3. Вып.1.2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
2460-18 Вып.1,2,3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
1.432-12	Железобетонные трехслойные панели длиной 6м с эффективным утеплителем для отапливаемых зданий с высокой влажностью и агрессивной средой.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

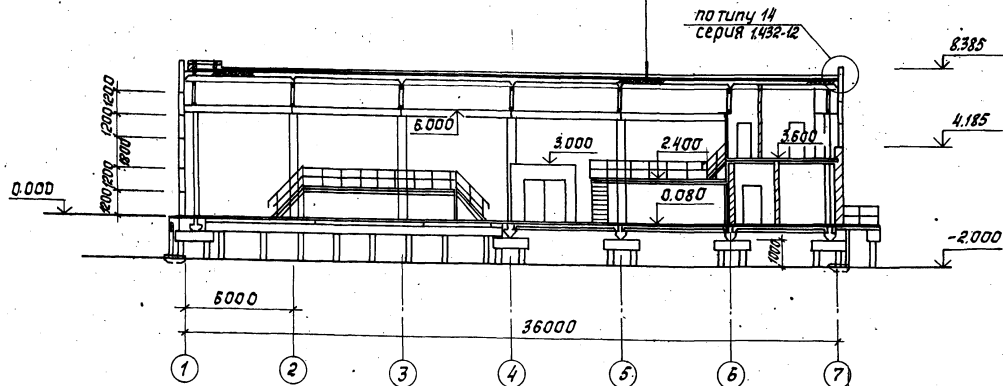
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения проемов	
4	Спецификация перемычек	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

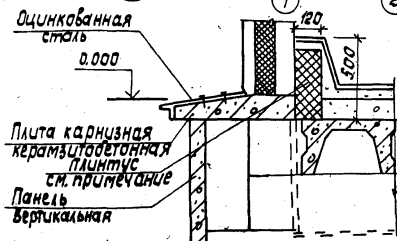
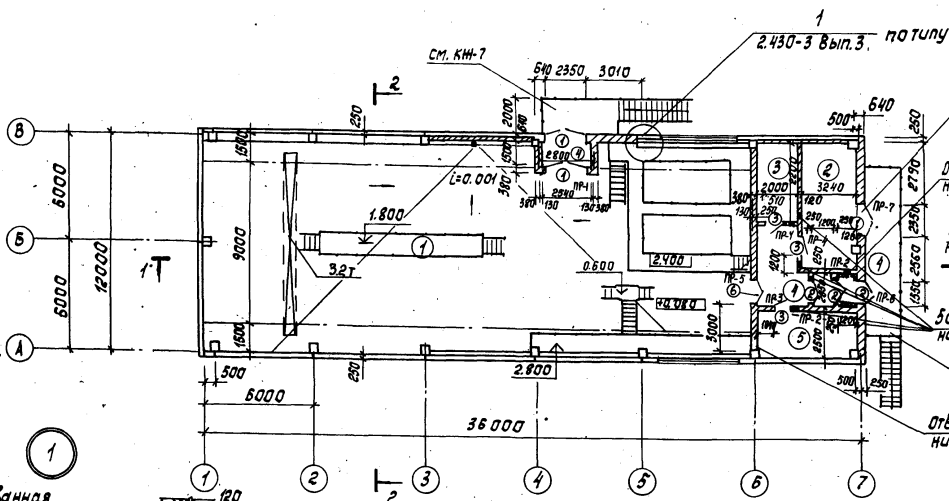
1. Здание II степени огнестойкости.
2. За относительную отметку 0,000 принят уровень низа стеновой панели, что соответствует абсолютной отметке
3. Ограждающие конструкции - трехслойные стеновые панели с утеплителем из плитного полистирола марки ПСВ-С $\gamma = 10 \text{ кг/м}^3$ и внешними слоями из железобетона марки 300. Кирпичные вставки, выполняются из глиняного пустотелого кирпича пластического прессования ГОСТ 530-80 марки 100 $\gamma = 1300 \text{ кг/м}^3$ Мрз 50 на растворе марки 25.
4. Внутренние стены и перегородки - из обыкновенного глиняного кирпича пластического прессования марки 100 на растворе марки 25.
5. Наружные поверхности панельных стен окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками. Наружные поверхности кирпичных вставок выполняются с расшивкой швов и окрашиваются цементно-перхлорвиниловыми красками.
6. Столярные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.

Привязан		
Инв. №		
И. контр. ГЛЕБОВ		Т.П. 902-4-6м.83
Провер. ДВОЙНИНА		АР
Ст. арх. ЕФРЕМОВА		
Рук. смс. ДВОЙНИНА		
Сил. ЛОУКЕР		
ГАП. ГЛЕБОВ		
Гл. констр. ШАХИД		
Нач. отд. Красавин		
Т. инж. ин. КЕТАВ		
Установка доочистки для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4,2 тыс. м ³ /сут.		СТАДИЯ Лист Листов
		P 4
Общие данные.		ЦНИИЭП
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
		г. Москва

Разрез 1-1

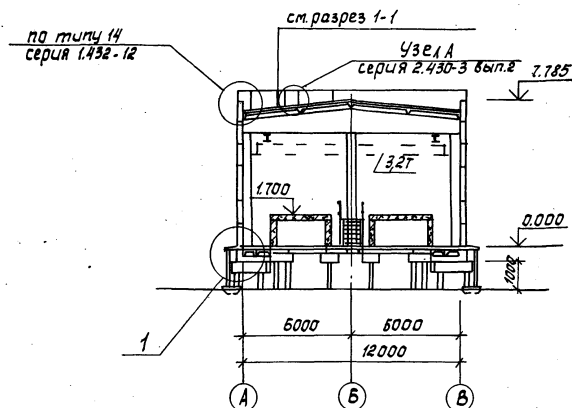


План на отм. 0.000

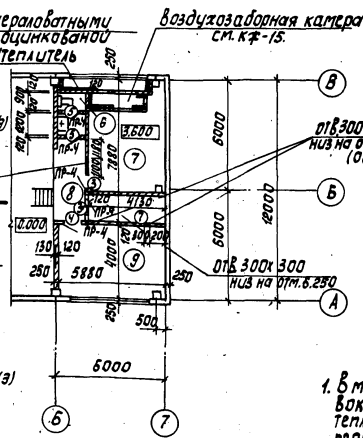


3. Марка кровельной мастики в скобках дана для районов строительства, расположенных южнее географической широты 50° для Европейской и 33° для Азиатской частей СССР.

Разрез 2-2



План на отм. 3.600



Экспликация помещений

№ по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства взрывоопасн. и пожарной опасности
1	Фильтровальное отделение	352,0	Д
2	Склад фильтрующего материала	22,4	Д
3	Коридор трубопроводов	23,9	—
4	Вестибюль и тамбуры	19,6	—
5	ЦСУ	197,5	Г
6	Уборная	3,6	—
7	Венткамера	33,6	—
8	Товарная площадка	8,9	—
9	Комната дежурного	23,5	—

1. В местах сопряжения перекрытия с наружной стеной, а также вокруг колонн каркаса выполнить плантус из эффективного теплоизоляционного материала пенополистирола или перлитмагнезита (см. Узел А).

2. Узлы крепления окон выполнить по серии 1432-12.

ТП 902-4-6-83		АР	
И.КОНСТ.	САЕВОВ	СТАДИЯ АИСТ	ЛИСТОВ
ПРОБ.	АВОННИНА	Р	2
СТ. АРХ.	ЕШЕНОВА	ЦНИИЭП инженерного оборудования СМОСБА	
ТИП	ЛОУЧЕР		
РУК. ГР.	АВОННИНА		
ЛАП	САЕВОВ		
ТА КОНСТ.	ШАПЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСОВЫН		

ПРИВЯЗАН

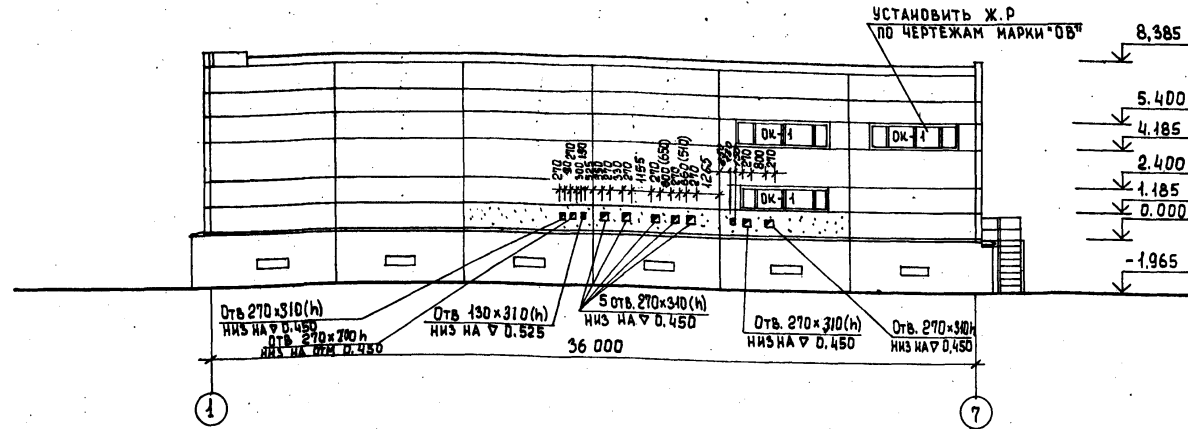
И.Н. №

Установка доочистки для станций биологической очистки сточных вод производительностью 14,2 тыс. м³/сут

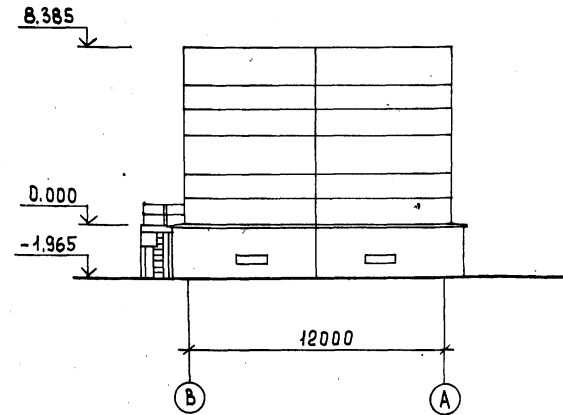
Планы на отм. 0.000; 3.600.

Разрезы 1-1; 2-2.

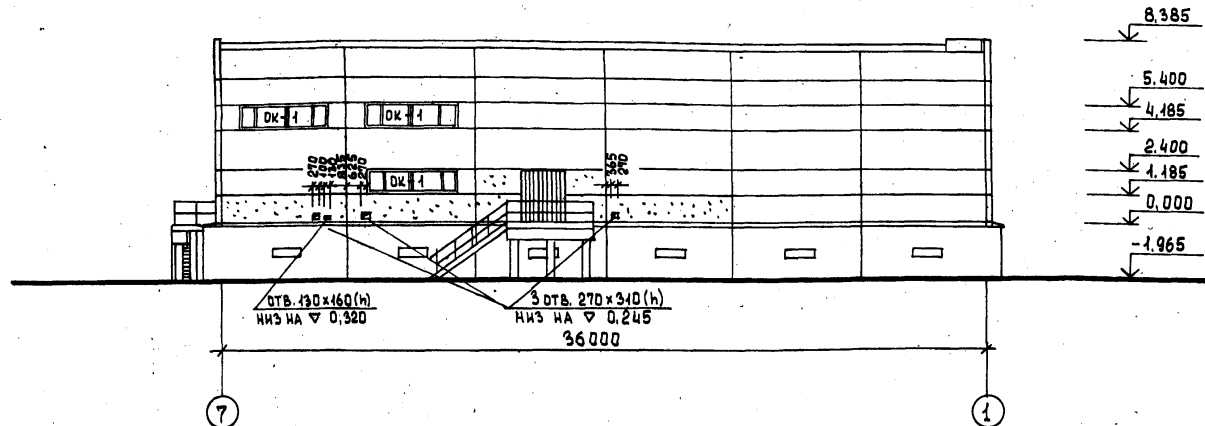
ФАСАД 1-7



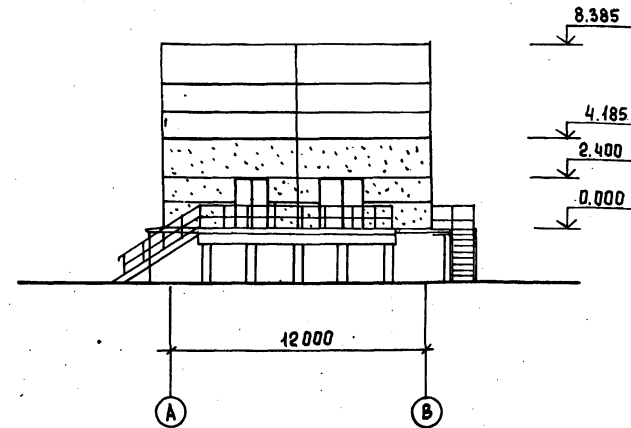
ФАСАД В-А



ФАСАД 7-1



ФАСАД А-В



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ВСЕГО	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧ
1	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д30плв	3	3		
2	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д52плв	3	3		
3	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д37-п	5	5		
4	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д37-л	1	1		
5	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д38-п	2	2		
6	ГОСТ 14624-69	ДВЕРНОЙ БЛОК Д32	1	1		
ОК-1	ГОСТ 12506-67	ОКНО НС5-124	6	6		

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОВ И ДВЕРЕЙ

МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ, мм
1	2350 x 2400
2	1550 x 2400
3	1020 x 2080
4	1020 x 2080
5	820 x 2080
6	1520 x 2380

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ 2,7 тыс м³/сут.

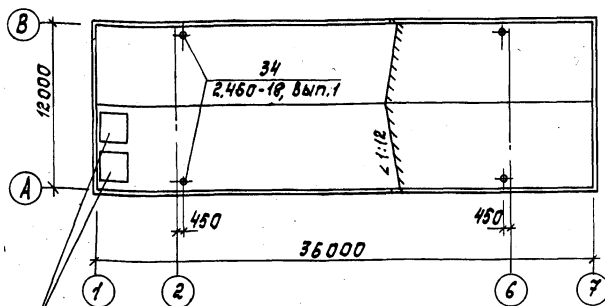
И. КОНТР. ГЛЕВОВ		ТП 902-4,6м.83		АР	
ПРОВЕР. ДВОЙНИНА					
СТ. АРХ. ЕФРЕМОВА		УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ		СТАДИЯ	
ГИП. ДОУЦКЕР		БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ		ЛИСТ	
РУК. ГР. ДВОЙНИНА		ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ		ЛИСТОВ	
ГЛ. АРХ. ГЛЕВОВ		1,4; 2,7 тыс. м ³ /сутки		Р 3	
ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО		ФАСАДЫ 1-7; 7-1; В-А; А-В.		ЦНИИЭП	
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г. МОСКВА	

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	

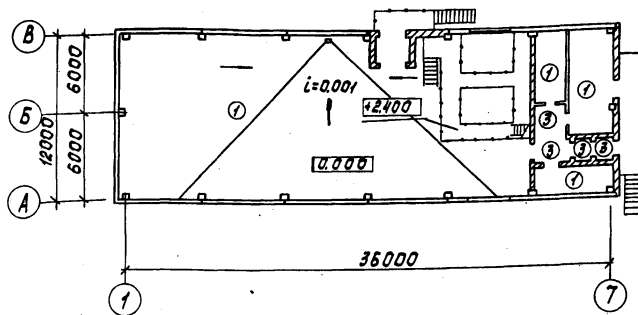
СОГЛАСОВАНО
ОТДЕЛ КГ
ОТДЕЛ ВС
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМЯ, № ПОДА

Типовой проект 902-4-6м.83 Амбюм III
 СОГЛАСОВАНО
 ИНВ. № ПОДАТЬ ИЛИ ДАТА ВЗАИМОВЫЕ

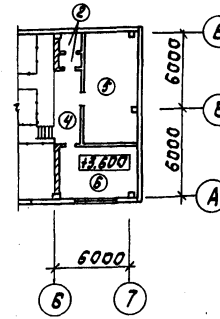
План кровли



План полов на отм. 0.000



План полов на отм. 3.600



Экспликация полов

Наименован. или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1, 2, 3, 5	1		Покровще-цементно-песчаный раствор марки 300 30мм Пароизоляция-обмазка горячим битумом за один раз Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150 40мм Утеплитель-пеностетон $\delta=300$ кг/м ³ 160мм ж.б. плита	38,58
6	2		Покровще-плитка керамическая 13мм по ГОСТ 6787-80 Заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка-цементно-песчаный раствор марки 150 17мм Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150 20мм Пароизоляция-2 слоя гидроизола на битумной мастике ж.б. плита	3,6
4	3		Покровще-плитка керамическая 13мм по ГОСТ 6787-80 Заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка-цементно-песчаный раствор марки 150 17мм Пароизоляция-обмазка горячим битумом за 1 раз Стяжка-цем.-песчан. раствор марки 150 40мм Утеплитель-пеностетон $\delta=300$ кг/м ³ 160мм ж.б. плита	19,6
8	4		Покровще-плитка керамическая 13мм по ГОСТ 6787-80 Заполнение швов-цементно-песчаный раствор марки 150 Прослойка-цементно-песчаный раствор марки 150 17мм Стяжка-цем. песчан. раствор марки 150-20мм ж.б. плита	8,9
7	5		Покровще-цементно-песчаный раствор марки 300 30мм Стяжка-цементно-песчаный раствор марки 150 20мм ж.б. плита	33,6
9	6		Покровще-линолеум (ГОСТ 1251-77) 4мм Прослойка-эпоксидная мастика на водостойкой вяжущих 1мм Стяжка-бетонный бетон марки 50 45мм ж.б. плита	23,6

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или экспликац. номер помещения	Потолок		Стены и перегородки		Отделка низа стен и перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
1	385	Затирка поливинилацетатная окраска ВА-27А	460	Затирка цементным раствором швов панельных стен, штукатурка кирпичных стен, известковая.	60	Штукатурка известковым раствором кирпичных стен, поливинилацетатная окраска ВА-27А	—	—
2, 3, 5, 9	70,3	Затирка поливинилацетатная окраска ВА-27А	216	Штукатурка известковым раствором кирпичных стен, поливинилацетатная окраска ВА-27А	—	—	—	—
6	4	То же	25	То же	—	—	1600	Облицовка белой глазурованной плиткой
7	34	Затирка известковая подделка	—	Затирка цементным раствором швов панельных стен и штукатурка кирпичных стен, поливинилацетатная окраска	—	—	—	—
4, 8	29	Затирка поливинилацетатная окраска ВА-27А	72	Штукатурка известковым раствором кирпичных стен, поливинилацетатная окраска ВА-27А	—	—	—	—

Ведомость перемычек

Тип	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	
ПР-4	
ПР-5	
ПР-6	
ПР-7	

Спецификация перемычек.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на этаж		Всего	Масса ед., кг	Примечание
			1	2			
ПР-1	1.138-10 вып.1	1ПР4-25.12.14	3	—	3	109	
ПР-2	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	4	—	4	82	
ПР-3	1.138-10 вып.1	1ПР1-12.12.14	2	—	2	54	
ПР-4	1.138-10 вып.1	1ПР2-12.12.5	2	6	8	25	
ПР-5	1.138-10 вып.1	1ПР8-20.12.22	3	—	3	138	
ПР-6	1.138-10 вып.1	1ПР8-20.12.22	2	—	2	138	
	1.138-10 вып.1	1ПР3-19.12.14	3	—	3	82	
ПР-7	1.138-10 вып.1	1ПР8-27.12.22	2	—	2	180	
	1.138-10 вып.1	1ПР4-28.12.14	3	—	3	120	

Привязан

ИНВ. №

Т П 902-4-6м.83		АР	
Н. КОНТ. ТАБЕЛОВ	ПРОБ. АВОЙНИНА	СТ. АДХ. ЕФРЕМОВА	РУКОВОД. АВОЙНИНА
САП. ТАБЕЛОВ	Г.А. КОНСО ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАКИН	
УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14,27 ТЫС. М ³ СУТКИ		СТАЯЯ	ЛИСТ 4
ПЛАН КРОВЛИ, ПЛАНЫ ПОЛОВ НА ОТМ. 0.000, 3.600. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ. ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта тп кж

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Ведомость спецификаций

Альбом (1)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-6м.83

ИНЖ. ПРОЕКТА ПОДПИСАНО И ДАТА ЧЕРТ. ИЛИ КОП.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения свай	
3	Схема расположения маналитных растверков и фундаментных балок. Узлы 1-4	
4	Узлы 5-7. Маналитные растверки Рм1-Рм4	
5	Маналитные растверки Рм5-Рм14	
6	Маналитные растверки. Спецификации.	
7	Схема расположения плит перекрытий и ригелей над подпальем.	
8	Разрезы 2-2, 3-3. Маналитный участок Ум1	
9	Схема расположения фундаментов под оборудование	
10	Отделение баробаньных сеток. Маналитный резервуар. Планы и разрез.	
11	Отделение баробаньных сеток. Маналитный резервуар. Армирование.	
12	Схема расположения колонн и балок покрытия.	
13	Схема расположения плит покрытия в асб. 1-7	
14	Схемы расположения стеновых панелей	
15	Венткамера. Схема расположения перекрытия тамбура	
16	Блок резервуаров. Схема расположения стеновых панелей и плит покрытия. Разрезы 1-1; 2-2	
17	Блок резервуаров. Разрезы 3-3; 4-4	
18	Блок резервуаров. Схема расположения утепляющих панелей. Разрез 1-1	
19	Блок резервуаров. Схема расположения утепляющих панелей. Разрез 2-2	
20	Блок резервуаров. Днище. Планы и разрез	
21	Блок резервуаров. Днище. Армирование. Схема расположения верхних и нижних сеток каркаса.	
22	Блок резервуаров. Днище. Армирование. Разрезы. Узлы.	
23	Блок резервуаров. Маналитные участки стен Ум1-Ум3. Планы и разрез. Армирование.	
24	Блок резервуаров. Маналитный железобетонный поддон-растверк	
25	Блок резервуаров. Рм1, Рм2. Армирование.	
26	Блок резервуаров. Схема расположения свай.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта: *Л.И. Черепанов*

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы.	
1.011-3м Вып.2	Железобетонные свай для строительства на бетонных грунтах	
1.111-3м Вып.1	Фундаментные балки и оголовок свай для строительства кирпичных жилых и общественных зданий на бетонных грунтах.	
1.411-1 Вып.2	Свайные фундаменты под типовые колонны одноэтажных производственных зданий	
1.412.1-4	Маналитные железобетонные фундаменты на естественном основании под м.о. стоек свайбашки	
1.440-3м Вып.1;3;5	Железобетонные конструкции перекрытий над колонными вентиляционными люками, для строительства в районах земной поверхности	
1.423-3 Вып.1	Железобетонные колонны, предназначенные для оборудования производственных зданий без лестных кровельных выкатов по 8.6.м	
3.006-2 Вып.1-2	Соборные железобетонные колонны и тоннели из лотковых элементов	
Шифр 460-75 Вып.1-1	Железобетонные стальные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий	
Ш 24-11	Преобразователи напряжения плиты из легкого бетона для перекрытий типа 1 шириной 3,4,5 и 6,75 м	
Ш 65	Лестницы промышленных зданий	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные заводские изделия железобетонных конструкций для крепления монтажных конструкций и устройств.	
3.901-5	Сальники надувные аз-50-1400 для пропускания труб через стены	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен с железобетонным каркасом.	
1.141-1 Вып.59	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
1.494-24 Вып.1	Стаконы для крепления крышных вентиляторов и зонта	
1.432-12	Железобетонные трехслойные стеновые панели длиной 6м с вертикальным утеплителем	
1.442.1-2 Вып.1	Железобетонные плиты для перекрытия над резервуарами с армированием на ригели подпальем	
1.832-6 Вып.1	Стеновые панели типа "сэндвич" с теплоизоляцией из минерального ватного материала для сельскохозяйственных зданий.	
ГОСТ 9240-72	Балки двутавровые	
ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные	
ГОСТ 22701.1-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6*3 для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 22701.2-77		
тп кжш	Прилагаемые документы	
тп кжш-вм	Строительные изделия	

Ведомость потребности в материалах, ведомость объемов сборных, детальных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки кж

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м ³	Примечание
1	Свай	5817000000	96.5	
2	Колонны	5821000000	12.9	
3	Балки	5822000000	13.3	
4	Фундаментные балки	5824000000	13.4	
5	Панели стеновые	5831000000	125.0	
6	Панели емкостных сооружений	—	17.3	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схемам расположения свай.	
3	Спецификация к схемам расположения маналитных растверков и фундаментных балок.	
6	Спецификация к маналитным растверкам.	
8	Спецификация маналитного участка Ум1	
8	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и ригелей над подпальем.	
9	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование.	
10	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и лотков.	
11	Спецификация маналитного резервуара.	
12	Спецификация к схеме расположения колонн и балок.	
13	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия и перекрытия.	
14	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
15	Спецификация элементов венткамеры.	
16	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей и плит покрытия блока резервуара	
18	Спецификация к схемам расположения утепляющих панелей блока резервуара.	
21	Спецификация к схемам расположения арматурных изделий.	
23	Спецификация к маналитным участкам стен блока резервуара	
24	Спецификация к схеме расположения железобетонного растверка блока резервуара	
25	Спецификация к маналитным растверкам блока резервуара	
26	Спецификация к схеме расположения свай блока резервуара.	

(Продолжение)

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м ³	Примечание
7	Ригели	5825000000	16.5	
8	Плиты покрытия	5841000000	25.5	
9	Плиты перекрытия	5842000000	80.5	
10	Лотки, плиты канала	5838000000	12.6	
11	Лестничные марши	5831000000	1.6	
12	Стаконы	5836000000	0.48	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ.№

ТП 902-4-6м.83 КЖ

И. КОМП. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ИНЖЕНЕР СТРУЖИНА
 И.И. ЛОУЦКЕР
 И. КОМП. ШАНРО
 МАЛОТА, КРАСНОВА

УСТАНОВКА АОРМАНТИКИ НА СТАЦИИ
 ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕКТА
 ПРОИЗВОДСТВЕННОСТЬ
 Ч.П. 2.7 ТОН. М³/СУТ.КН.

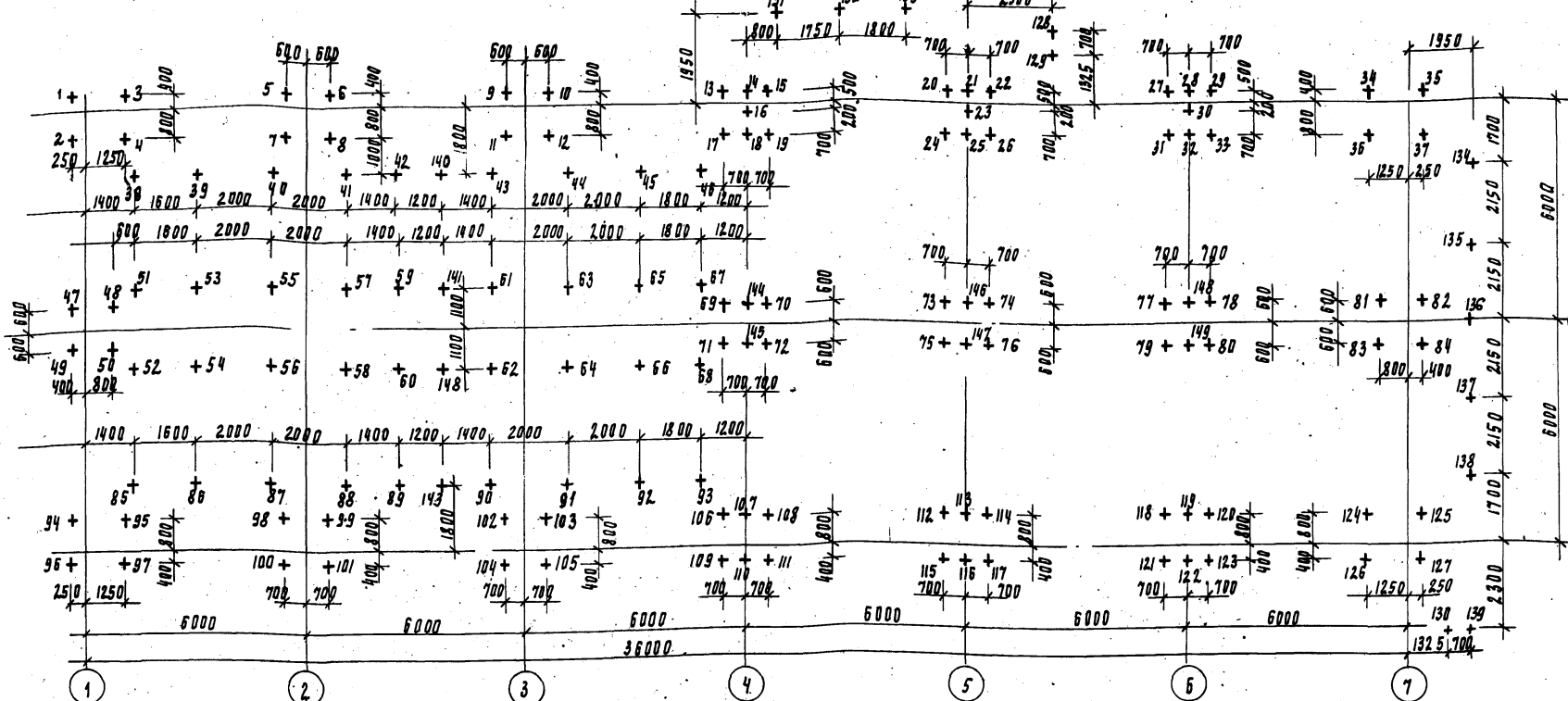
СТАНДАРТ ЛИСИ ЛИСОВ

Р 1 26

ОБЩИЕ ДАННЫЕ.

ИННИЭЛ
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАНИЙ
 Г. МОСКВА

Схема расположения свай



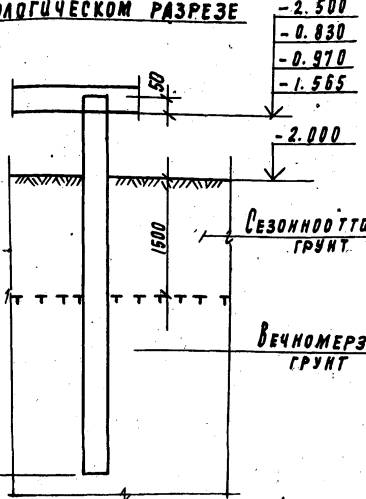
1. Свайные фундаменты запроектированы из условия использования прунтов основания в мерзлом состоянии в течение всего периода эксплуатации здания - принцип I (см. п. II-18-76).
2. По способу погружения в вечномерзлый прунт сваи - буропускные. Буропускные сваи погружаются в предварительно пробуренные скважины, диаметр которых превышает на 5 см наибольший размер поперечного сечения сваи, с заполнением скважины прунтовым раствором.
3. Указания по производству работ см. серию 1.011-3м вып. 1.
4. Марка бетона сваи по морозостойкости мрз 200, по водонепроницаемости В4.
5. Для армирования сваи принята рабочая арматура класса А II по гост 5781-75 из стали марки 10ГГ. Хомуты в сварных каркасах класса А I по гост 5781-75 из стали марки ВСт 3сп 2.
6. Несущая способность сваи принята - 46.0 т.

Спецификация к схемам расположения свай

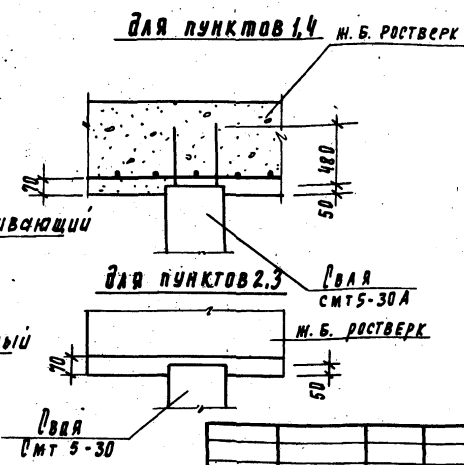
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Ква	Масса ед., кг	Примечание
1-37, 41-50, 52-54, 57-63, 65-70, 72-74, 76-84, 86-94, 96-104, 106-114, 116-124, 126-139	1.011-3м вып. 2	Свай СМТ 5-30	48	1150	
1-37, 41-50, 52-54, 57-63, 65-70, 72-74, 76-84, 86-94, 96-104, 106-114, 116-124, 126-139	1.011-3м вып. 2	Свай СМТ 5-30А	101	1150	

№ п/п	№ п/п свай	Марка свай	Длина м	Сечение м	К-во шт	Относительн. отм. подошвы свай	Относительн. отм. верха свай	Относительн. отм. верха ростверка
1	1-37, 41-50, 52-54, 57-63, 65-70, 72-74, 76-84, 86-94, 96-104, 106-114, 116-124, 126-139	СМТ 5-30А	5.0	0.3x0.3	96	-6.515	-1.515	-1.515
2	38-48, 51-64, 85-93, 140-143	СМТ 5-30	5.0	0.3x0.3	40	-5.920	-0.920	-0.920
3	131-138	СМТ 5-30	5.0	0.5x0.3	8	-5.780	-0.780	-0.780
4	128, 129, 130, 139	СМТ 5-30А	5.0	0.3x0.3	4	-7.450	-2.450	-2.450

Деталь положения сваи на геологическом разрезе



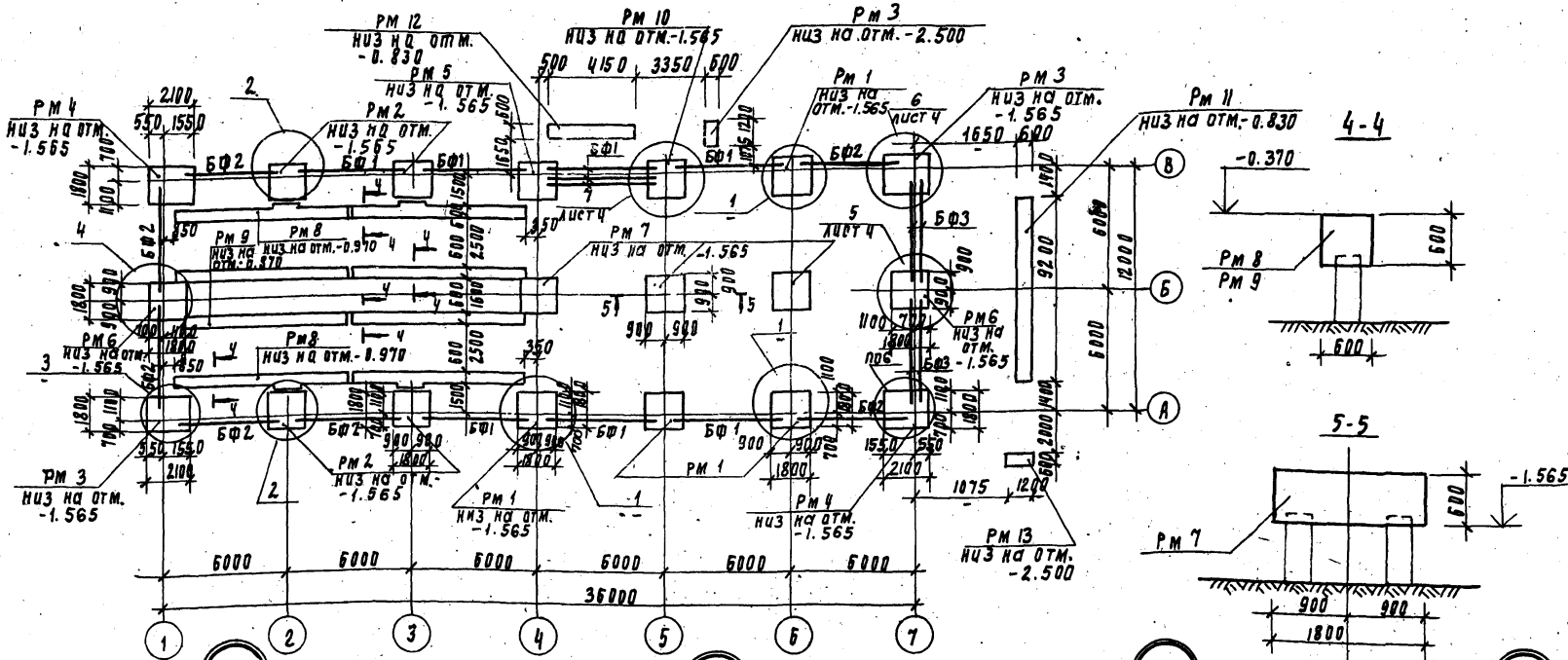
Детали заделки сваи



1. Свая СМТ 5-30А отливается от типового тем, что ее рабочая арматура укладывается на 30 д (480 мм)

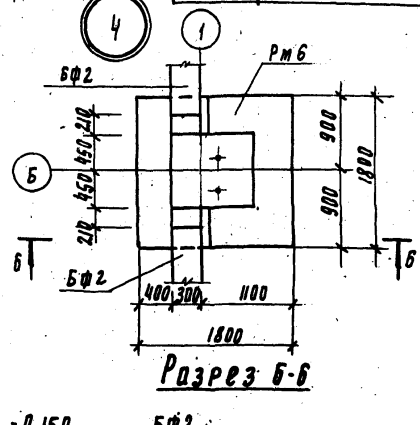
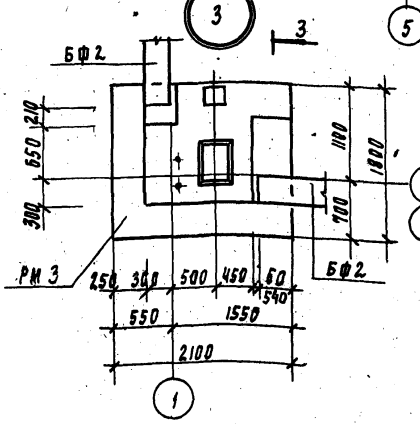
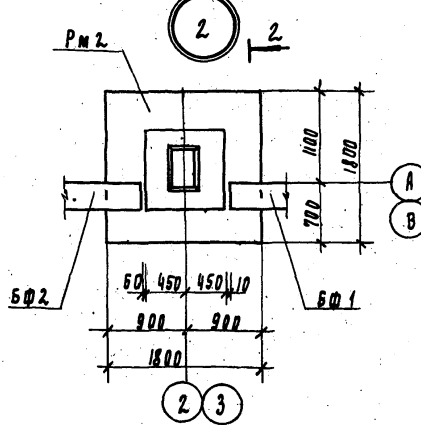
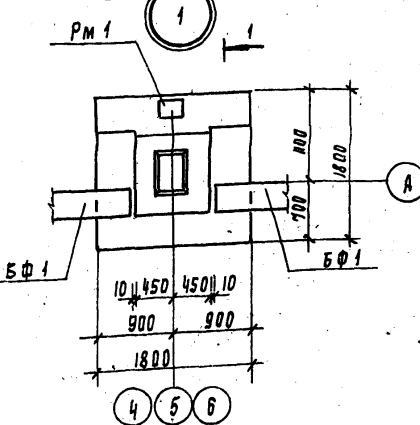
И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН	
И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН	
И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН		И. В. ЗЯН	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ РОСТВЕРКОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК.

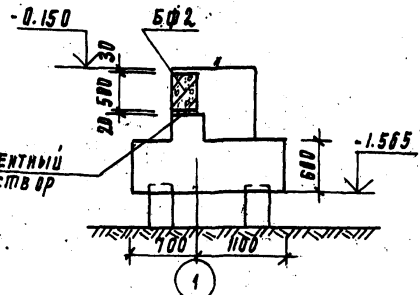
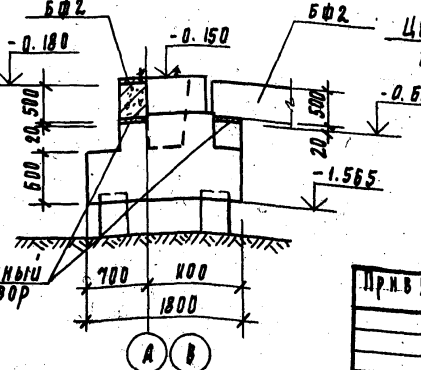
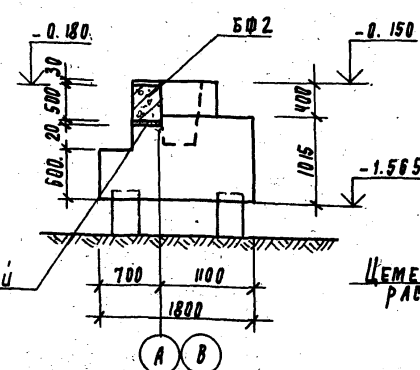
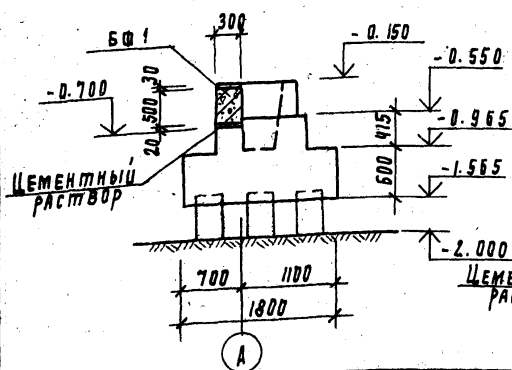


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ РОСТВЕРКОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК.

Наимен. изд. ед.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кф.	Примеч.
Ростверки монолитные					
PM 1	Лист 4	PM 1	4		
PM 2	Лист 4	PM 2	4		
PM 3	Лист 4	PM 3	2		
PM 4	Лист 4	PM 4	2		
PM 5	Лист 5	PM 5	1		
PM 6	Лист 5	PM 6	2		
PM 7	Лист 5	PM 7	3		
PM 8	Лист 5	PM 8	2		
PM 9	Лист 5	PM 9	2		
PM 10	Лист 5	PM 10	1		
PM 11	Лист 5	PM 11	1		
PM 12	Лист 5	PM 12	1		
PM 13	Лист 5	PM 13	2		
Балки фундаментные					
БФ 1	1. ИИ-3М вып. 1	ФР-51.3.5	10	1900	
БФ 2	1. ИИ-3М вып. 1	ФР-45.3.5	6	1680	
БФ 3	1. ИИ-3М вып. 1	ФР-45.2.5	4	1120	

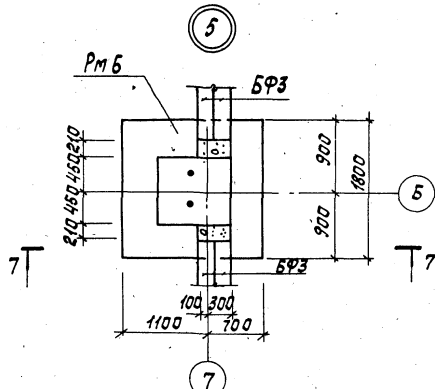


- Нобетонку по верху стальной части ростверков до отм. -0.830 выполнять из бетона марки "100" после монтажа колонн, фундаментных балок.
- Фундаментные балки укладывать на цементно-песчаный раствор марки Мрз 200.

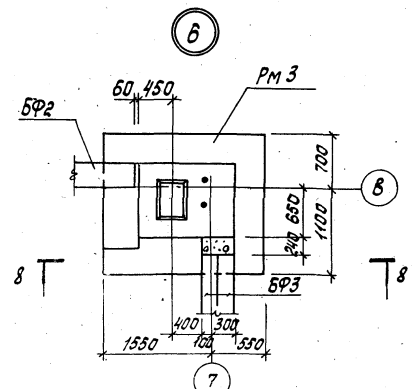
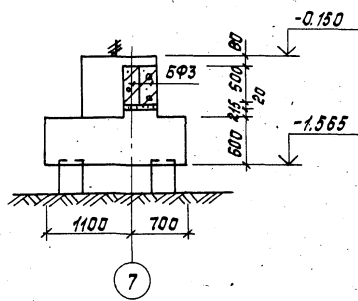


ИЗМ. № 01 ПОСЛЕ РАБОТЫ НА СТ. 153 АИИ

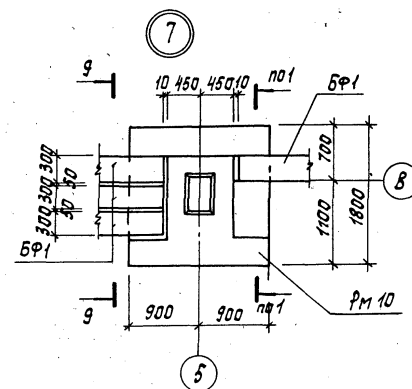
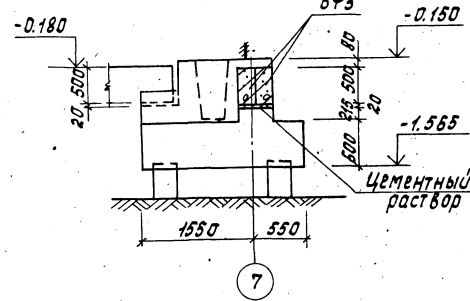
Пр. № 902-4-6М.83		КЖ	
И. КОНТР. ЛУЧКЕР	И. ПРОВЕРКА ДАШОВА	УСТАНОВКА АРМУИРОВАНИЯ	СТАЛИЯ Лист Листов
И. ИМ. КИСЕЛОВА	И. П. РАКОВА	ОБЪЕМ РАСТВОРА	Р 3
И. П. ОЧКЕР	И. А. КОПТ. ШАРОВ	ОБЪЕМ РАСТВОРА	И. П. КОПТ. ШАРОВ
И. А. КОПТ. ШАРОВ	И. А. КОПТ. ШАРОВ	ОБЪЕМ РАСТВОРА	И. А. КОПТ. ШАРОВ



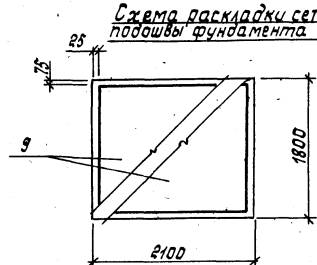
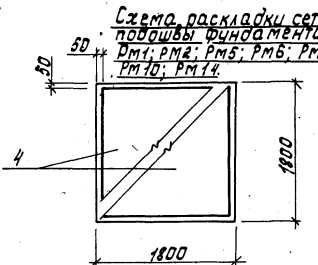
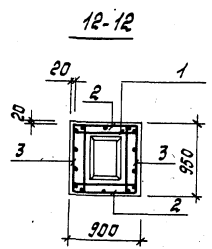
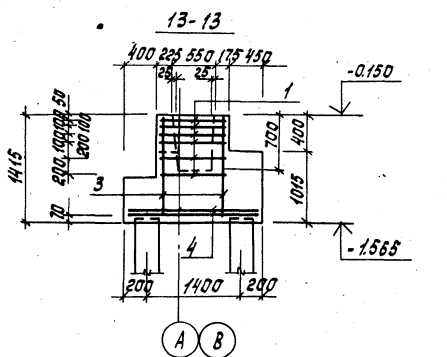
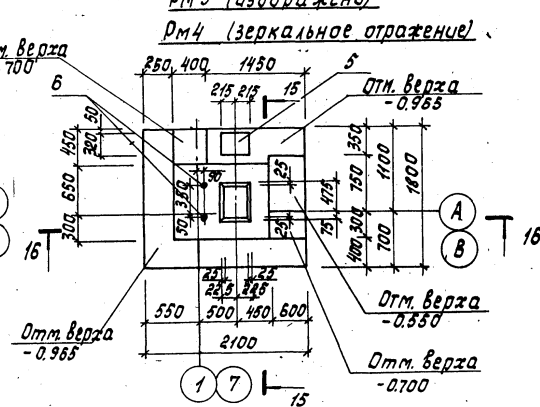
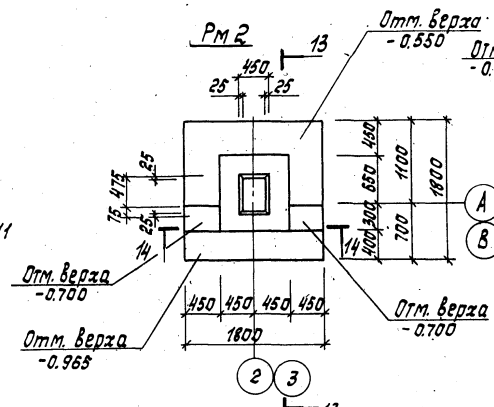
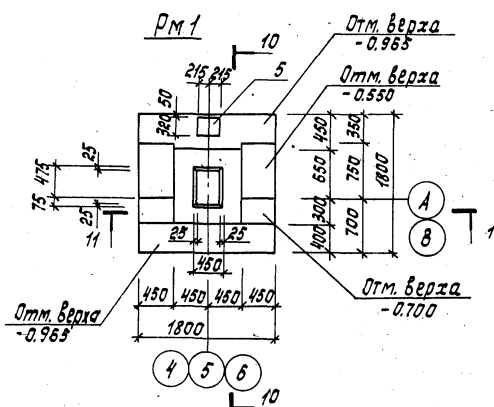
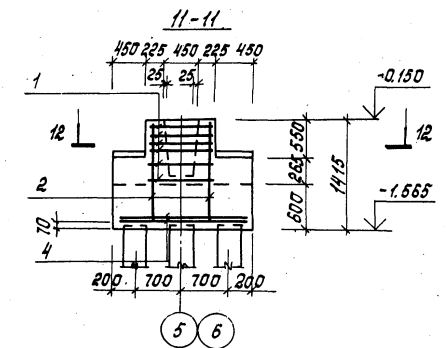
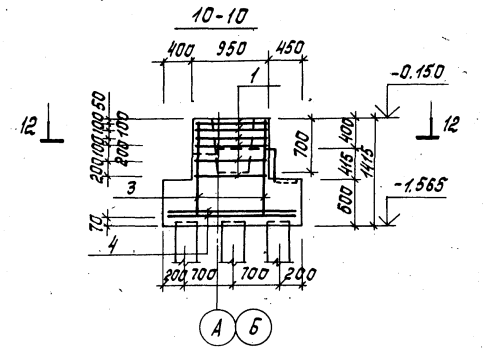
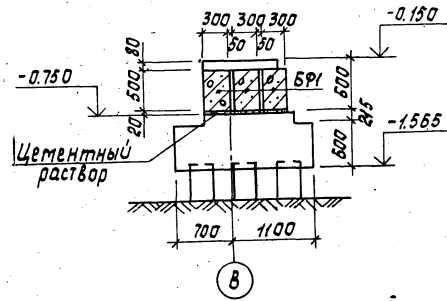
Разрез 7-7



Разрез 8-8



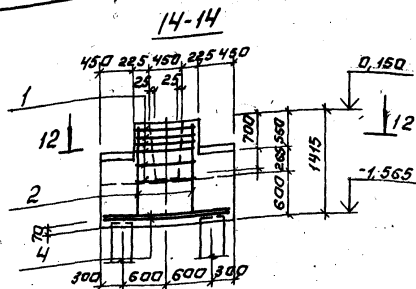
Разрез 9-9



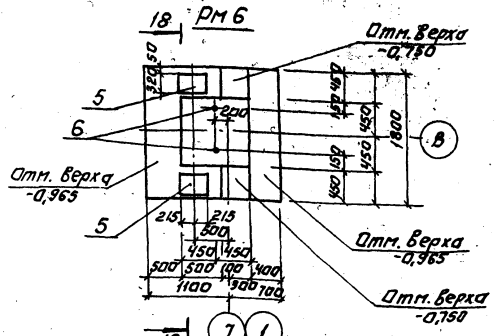
Данный лист см. совместно с листом 5.

Приязан		ИНВ. №		ТП 902-4-6м.83		КМ	
И.контр.	ЛОУЧКЕР	ПРОБ.	КРАСНОВА	Установка доочистки для станции биологической очистки сточных вод производительностью 4,2 тыс.м³/сут	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р 4
С.И.И.И.	КИСЕЛЁВА	С.И.И.И.	КИСЕЛЁВА				
Р.У.К.Г.	КРАСНОВА	Р.У.К.Г.	КРАСНОВА				
Г.И.П.	ЛОУЧКЕР	Г.И.П.	ЛОУЧКЕР				
И.И.И.И.	ШАПИРО	И.И.И.И.	ШАПИРО	УЗЛЫ Б-7	ЦНИИЭП		
И.И.И.И.	КРАСНОВА	И.И.И.И.	КРАСНОВА	МОНОЛИТНЫЕ РОСТВЕРЖКИ РМ1-РМ4	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА		

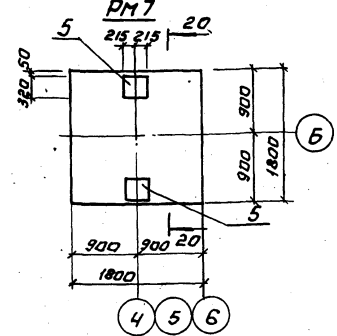
19105-01 11



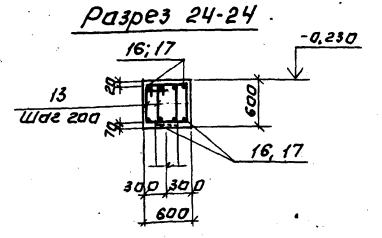
14-14



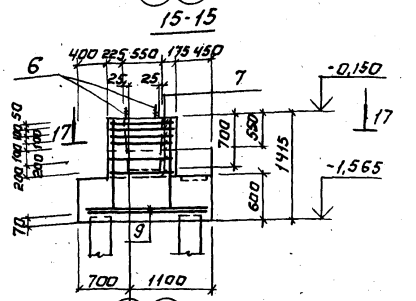
18 PM 6



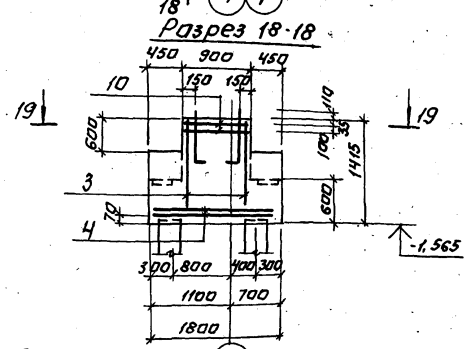
PM 7



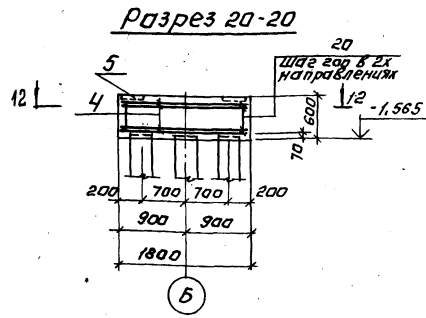
Разрез 24-24



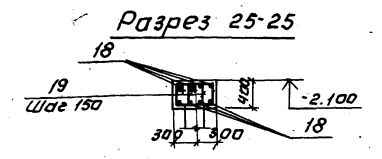
15-15



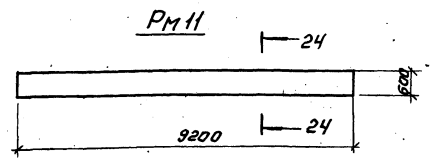
Разрез 18-18



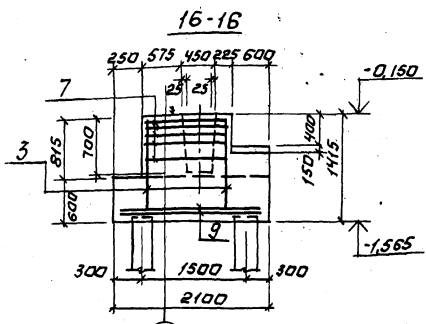
Разрез 20-20



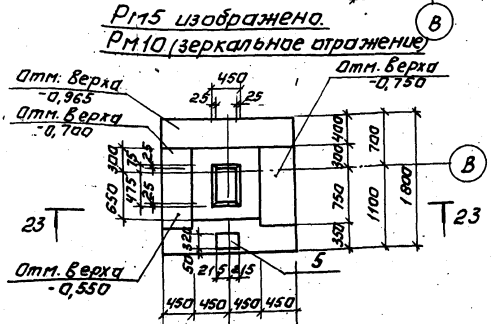
Разрез 25-25



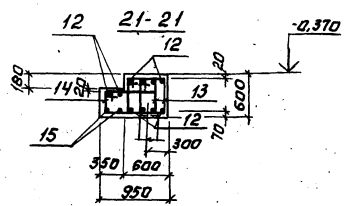
PM 11



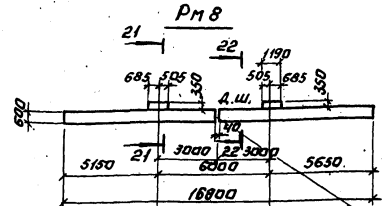
16-16



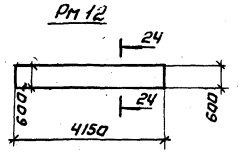
PM 5 изображено
PM 10 (зеркальное отражение)



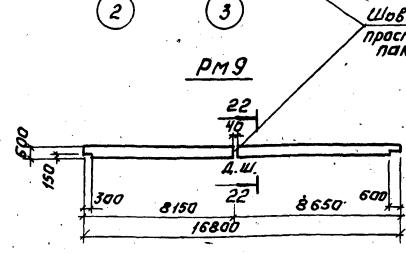
21-21



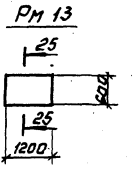
PM 8



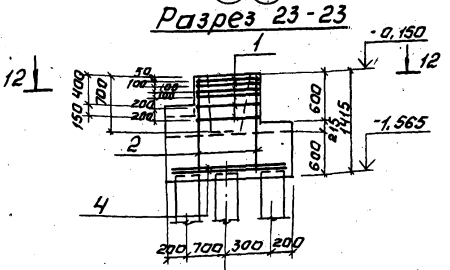
PM 12



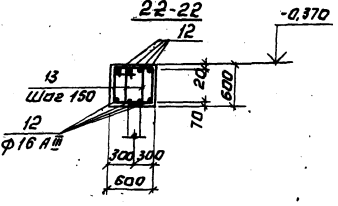
PM 9



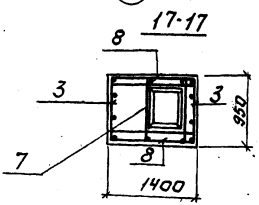
PM 13



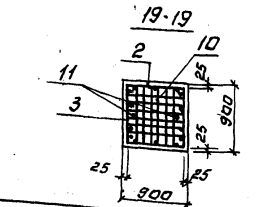
Разрез 23-23



22-22



17-17



19-19

ГП 902-4-6А.83		КЖ	
И. КОНТР.	АДУЧКЕР	СТАНОВКА АДМИСТЕК. КАРКАСОВ	СТАЯНА АНСТ
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	ИЗДАНИЕ ПОСЛЕД. ИЗМЕНЕНИЯ	АНСТОВ
С. И. ИЖ.	ХИЗЕЛЕВА	КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Р
УЧ. Г. Р.	КРАСНОВА	И. И. 2, 7 ТЫС. ММ/СЕТКИ	5
И. И.	АДУЧКЕР	МОНОЛИТНЫЕ РОСТВЕРКИ	ЦНИИЭП
С. А. КОНСТ.	ШАЛЮБО	PM-5 - PM 13	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
И. А. Ч. ОТД.	КРАСАВИН		Г. МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МОНОЛИТНЫМ РОСТВЕРКАМ

Альбом III

ПРОЕКТ 902-4-6м.83

ИЗУВОВИ

ФОРМА	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				РМ 1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
-	1		1.411-1 вып.2	СА 8	6	2,7 кг
-	2		1.411-1 вып.2	КС 16	2	4,1 кг
-	3		1.411-1 вып.2	КС 2	2	5,2 кг
-	4		1.411-1 вып.2	С 16-17-14 А II	2	22,3 кг
И	5		т.п. 902- -кжи.мн2	МН 2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		2,77 м³
				РМ 2		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
-	1		1.411-1 вып.2	СА 8	6	2,7 кг
-	2		1.411-1 вып.2	КС 16	2	4,1 кг
-	3		1.411-1 вып.2	КС 2	2	5,2 кг
-	4		1.411-1 вып.2	С 16-17-14 А II	2	22,3 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		2,73 м³
				РМ 3 ; РМ 4		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
И	7		т.п. 902 кжи С1	С 1	6	2,96
-	6		1.412.1-4 -060	МН 1	2	3,4 кг
-	3		1.411-1 вып.2	КС 2	2	5,2 кг
И	2		т.п. 902 кжи С2	С 2	2	5,57
-	9		1.411-1 вып.2	С 16-20-14 А II	2	26,1 кг
				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		
И	5		т.п. 902 -кжи.мн2	МН 2	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		2,66 м³
				РМ 6		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		
-	2		1.411-1 вып.2	КС 16	2	4,1 кг
-	3		1.411-1 вып.2	КС 2	2	5,2 кг
-	10		1.412.1-4. 050	СН 6 А I	2	3,5 кг
-	6		1.412.1-4. 060	МН 1	2	3,4 кг
-	4		1.411-1 вып.2	С 16-17-14 А II	2	22,3 кг
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
И	5		т.п. 902 -кжи.мн2	МН 2	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		2,8 м³
				РМ 7		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ		

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				РМ 13		
				ДЕТАЛИ		
Б4	18			φ16 А III ГОСТ 5.1459-72* L=1180 мм	8	1,86 кг
Б4	19			φ8 А I ГОСТ 5781-75 L=1660 мм	9	0,6 кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,3 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА				
	А III		А I		
	ГОСТ 5.1459-72		ГОСТ 5781-75		
	φ16	Итого φ8		Итого	
РМ 8	256,76	256,76	204,4	204,4	461,16
РМ 9	251,0	251,0	192,0	192,0	443,0
РМ 11	116,0	116,0	39,95	39,95	156,0
РМ 12	52,2	52,2	17,85	17,85	70,05
РМ 13	14,88	14,88	10,8	10,8	25,6

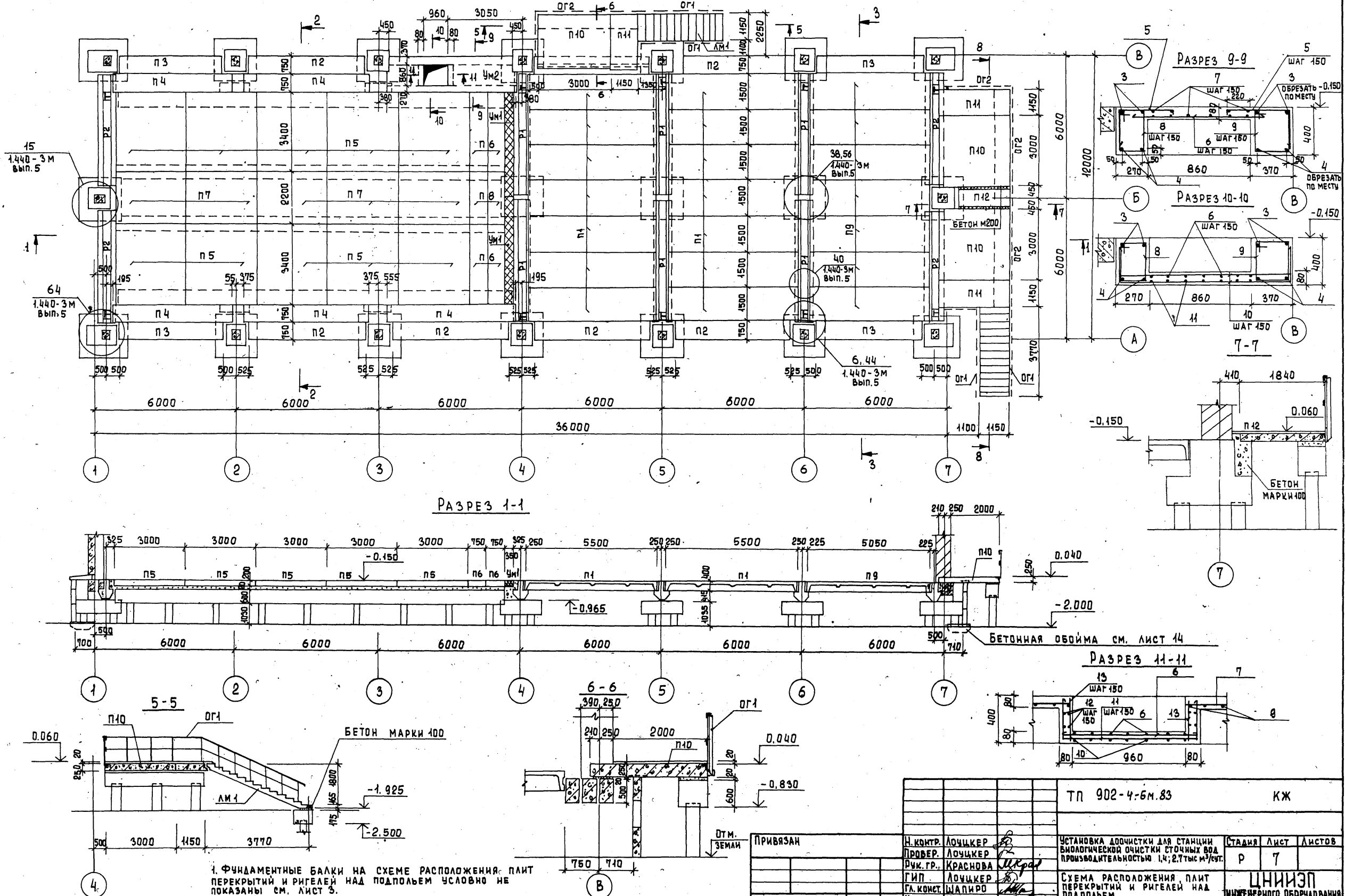
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
13	
14	
19	

1. Для армирования железобетонных ростверков принята рабочая арматура класса А III по ГОСТ 5.1459-72* из стали марки 25Г2С, распределительная арматура класса А I по ГОСТ 5781-75 из стали марки Вст 3 сп 2.
 2. Марка бетона по морозостойкости принята Мрз 100 и водонепроницаемости В2.
 3. Поз. 12 и 16 заказаны общей длиной. Арматуру стыковать вразбежку с перехлестом на 35 д.

ИЗДАНИЕ		Т.п. 902-4-6м.83		КЖ	
И.КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	И.КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	СТАИЯ	Лист Листов
Р.У.Г.Р. КРАСНОВА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	И.КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ.ОТД. КРАСАВИН	Р	6
УСТАНОВКА ДОРИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4-2,1 тыс. м³/сутки.				МОНОЛИТНЫЕ РОСТВЕРКИ СПЕЦИФИКАЦИИ	
ИНВ. №				ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ г. МОСКВА	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ И РИГЕЛЕЙ НАД ПОДПОЛЬЕМ.



1. Фундаментные балки на схеме расположения плит перекрытий и ригелей над подпольем условно не показаны см. лист 5.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №	ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ТП 902-4-6М.83	КЖ
			ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ	СТАРИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			РЧК. ГР. КРАСНОВА	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	Р 7
			ГИП. ЛОУЦКЕР	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫС. М ³ /СУТ.	ЦНИИЭП
			ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
			НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ПЕРЕКРЫТИЙ И РИГЕЛЕЙ НАД	Г. МОСКВА
				ПОДПОЛЬЕМ.	

Альбом III

ПРОЕКТ 902-4-6м.83

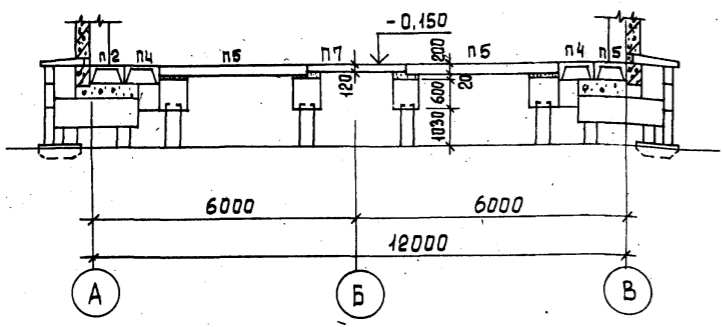
И.В.

Имя, № пола, Подпись и дата, Взам. инв. №

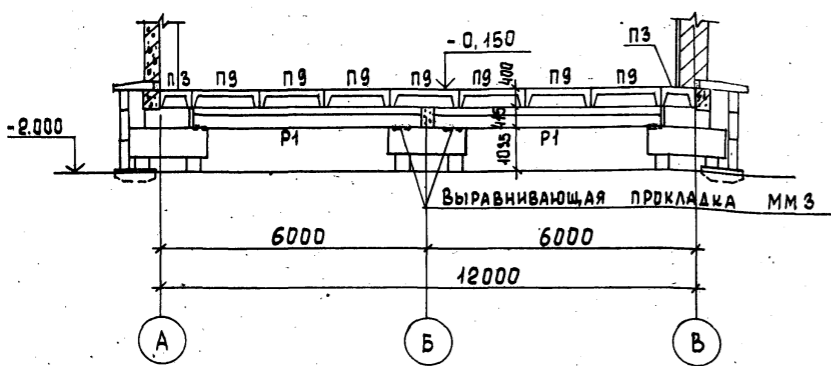
СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНОГО УЧАСТКА Ум1.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ И РИГЕЛЕЙ НАД ПОДПОЛЗЕМ.

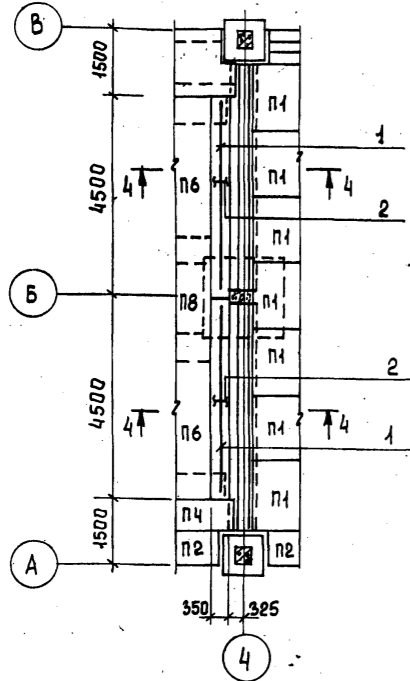
РАЗРЕЗ 2-2



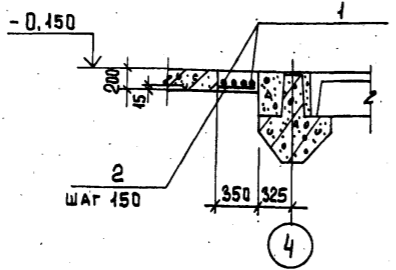
РАЗРЕЗ 3-3



Ум1



РАЗРЕЗ 4-4



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

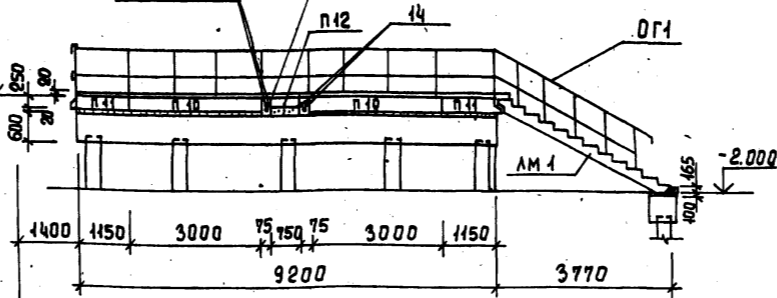
Поз.	Эскиз
2	320
5	60 300
6	4100
8	370 190 320
9	370 290 320
10	300 1450 300
11	350 1100 350
12	1260
13	370

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Ум1 - шт.2		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	φ18 А III ГОСТ 5.1459-72	ℓ=4400	4	8,8 кг
Б4		2	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=420	30	0,16 кг
				МАТЕРИАЛЫ НА Ум1		
				БЕТОН МАРКИ 200		0,32 м³
				Ум2 - шт.1		
				ДЕТАЛИ		
Б4		3	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72	ℓ=5230	4	3,24 кг
Б4		4	φ18 А III ГОСТ 5.1459-72	ℓ=5230	4	10,6 кг
Б4		5	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=1030	70	0,4 кг
Б4		6	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=1200	50	0,47 кг
Б4		7	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=1000	37,0	0,4 кг
Б4		8	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=1120	36	0,44 кг
Б4		9	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=1320	36	0,52 кг
Б4		10	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=2150	14	0,85 кг
Б4		11	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=1900	7	0,75 кг
Б4		12	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=1360	8	0,54 кг
Б4		13	φ8 А I ГОСТ 5781-75	ℓ=470	12	0,18 кг
				МАТЕРИАЛЫ НА Ум2		
				БЕТОН МАРКИ 200		1,8 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА						
	А - III			А - I			
	ГОСТ 5.1459-72			ГОСТ 5781-75			
	φ 18	10	Итого	φ 8		Итого	
Ум1	35,2		35,2	4,8		4,8	40,0
Ум2	42,0	13,0	55,0	118,6		118,6	173,6

8-8 ПОЛ ИЗ ЦЕМ.-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 200 МРЗ 50 (ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛА ЗАЖЕЛЕЗНИТЬ)



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
		РИГЕЛИ			
Р1	1.440-3м вып.1	1Р5-7Т	6	4200	
Р2	1.440-3м вып.1	1Р3-9Т-1	4	4000	
		ПЛИТЫ			
П1	ИИ 24-11	п1-5 А-V	14	2200	
П2	1.440-3м вып.3	1п10-6Т	6	1250	
П3	1.440-3м вып.3	1п12-7Т	4	1150	
П4	1.440-3м вып.3	1п9-6Т	5	1320	
П5	3.006-2 вып. II-2	п26-3Б	10	5050	
П6	3.006-2 вып. II-2	п26g-3Б	4	1250	
П7	3.006-2 вып. II-2	п17-3Б	5	1940	
П8	3.006-2 вып. II-2	п17g-3Б	2	480	
П9	ИИ 24-11	п2-8 А-V	7	2000	
П10	Тп 902-4-5.83 - кжи п10	п10	3	4600	ПО СЕРИИ 3.006-2
П11	ИИ - 65	Лп 24-14	3	780	
П12	3.006-2 вып. II-2	П16g-11	1	640	
		ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ			
ЛМ1	ИИ - 65	ЛМ - 18-12	2	1970	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ			
ММЗ	1.440-3м вып.5	ПОДСА С 38/23 ГОСТ 380-11	20	13,2	
14		φ18 А III ГОСТ 5.1459-72 ℓ=1800	4		
ОГ1	ИИ - 65	ЛЕСТНИЧНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ЛО 18	4	35,7	
ОГ2	ИИ - 65	ЛЕСТНИЧНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ЛОП 18	9	19,7	
Ум1	ЛИСТ 8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1	2		
Ум2	ЛИСТ 8	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум2	1		

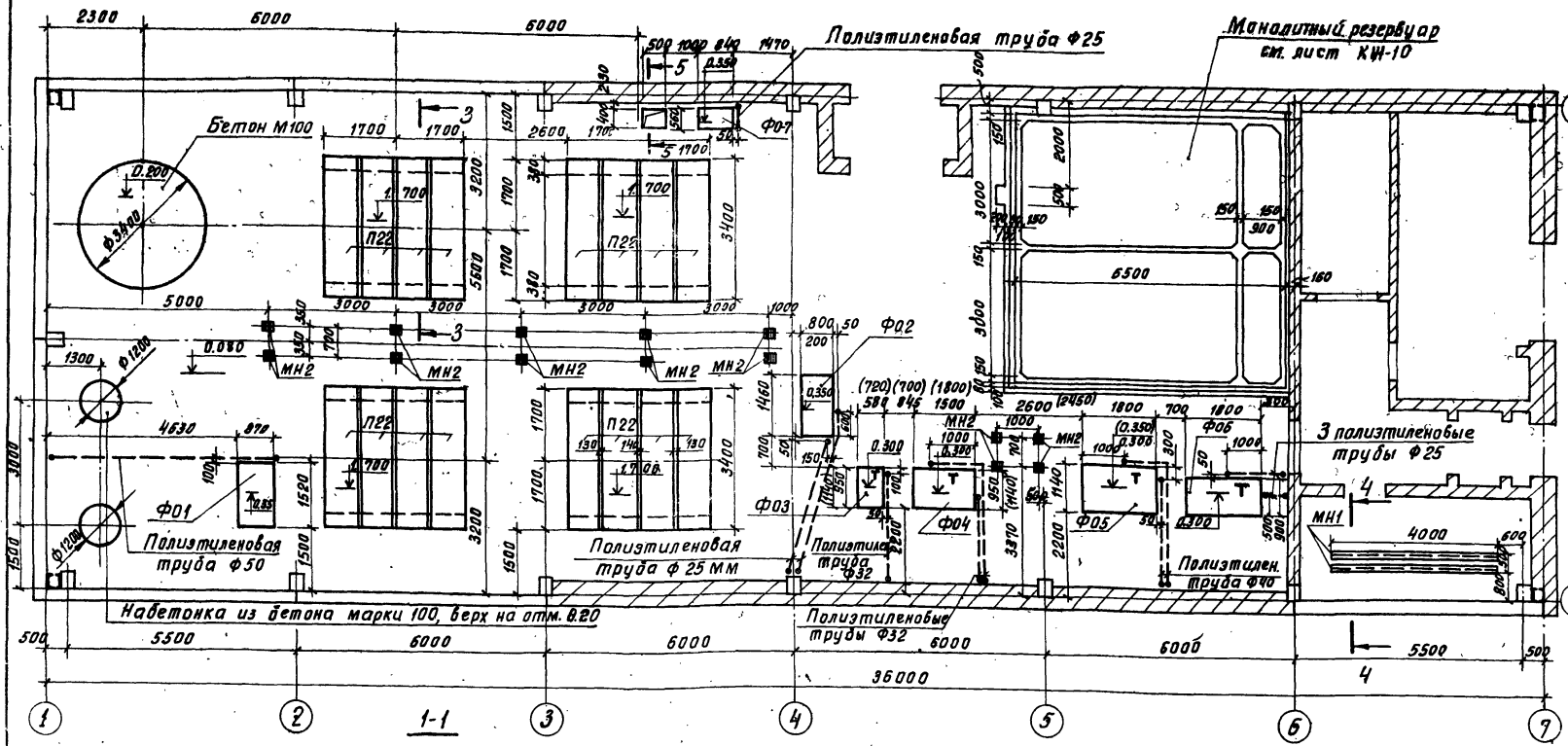
1. Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ".
2. Плиты перекрытий П1-П4, П9 устанавливаются на полки ригелей или на монолитные ростверки. При установке на ригели плиты привариваются к закладным деталям ригелей.
3. Все швы между плитами, а также между торцами плит и ригелями заполняются бетоном М300 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием.
4. Плиты перекрытий П5, П7, П10 укладываются на свежесложенный цементный раствор марки 200, МРЗ 100.
5. Плиты перекрытий и ригели выполняются из бетона, марка по прочности берется из соответствующих серий, марка бетона по морозостойкости МРЗ 100, по водонепроницаемости В2.

Тп 902-4-6м.83		КЖ	
И.КОНТР. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	УСТАНОВКА ДОДЧИТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14,27 ТЫС. М³/СУТКИ.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р.К.ГР. КРАСНОВА	Г.И.П. ЛОУЦКЕР	РАЗРЕЗЫ 2-2; 3-3. МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК Ум1	Р 8
Г.И.П. ШАПИРО	И.В. №	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	

Схема расположения фундаментов под оборудование

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование

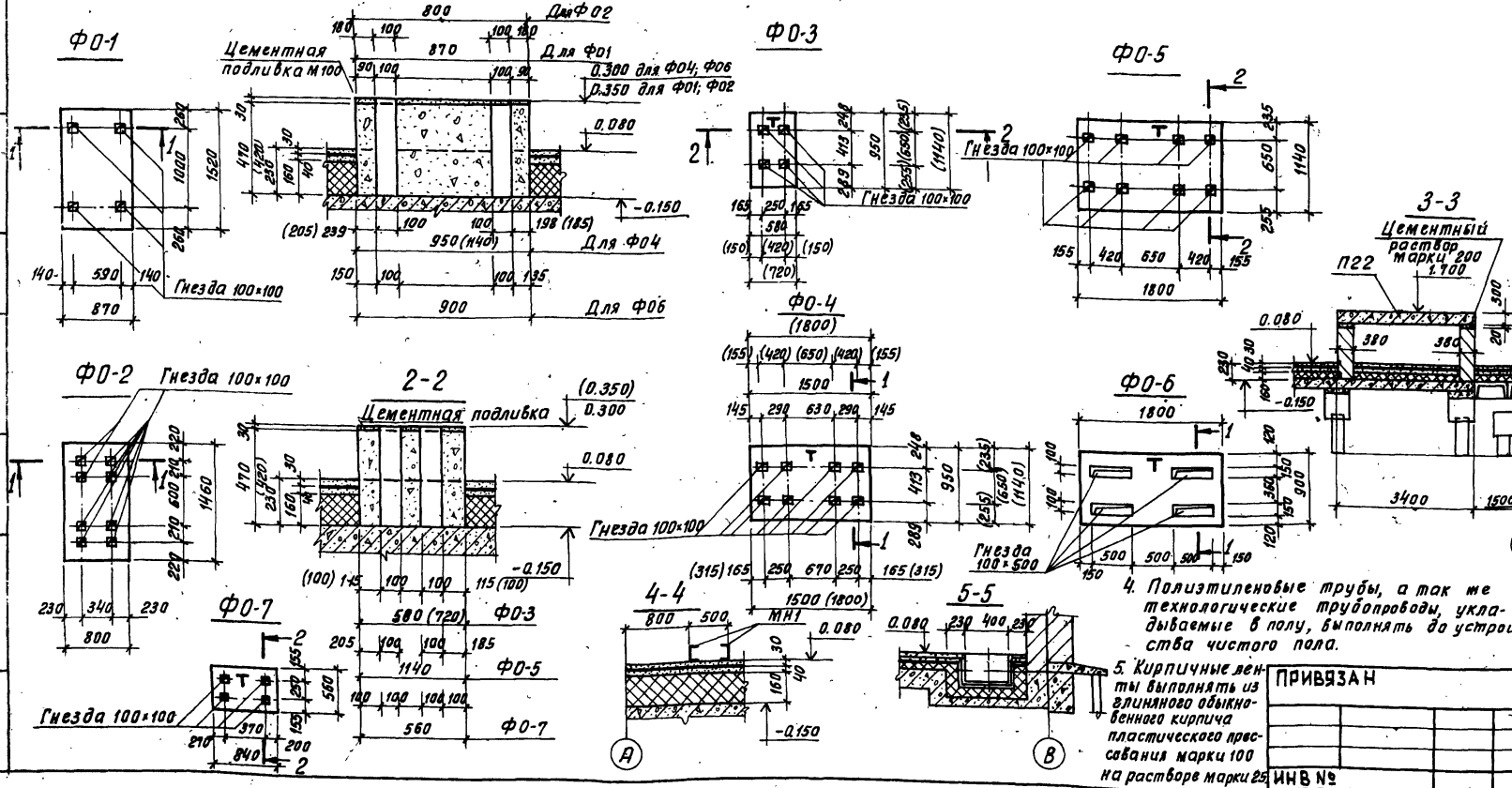
ИГЦБД И ПРОЕКТ 902-4-6М.83 АЛБОМ. 14



Марка пах.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, т/к.	Примеч.
		Плиты			
П22	3.006-2 б.м. П-2	П28-И	16	1380	Фундаменты под оборудование
Ф01	лист 9	Ф01	1		
Ф02	лист 9	Ф02	1		
Ф03	лист 9	Ф03	1		
Ф04	лист 9	Ф04	1		
Ф05	лист 9	Ф05	1		
Ф06	лист 9	Ф06	1		
Ф07	лист 9	Ф07	1		
		Металлические изделия			
МН1	т.п.902-4-583-кни мн1	Изделие закладное МН1	2		
МН2	1.400-15 б.п. 130-05	Изделие закладное МН2	14	24	

Спецификация элементов монолитной конструкции.

Формат	Лист	Поз.	Оборудование	Наименование	Кол.	Примеч.
	лист 9			Ф01		
				Материалы		
				Бетон М200	1,01 м ³	
	лист 9			Ф02		
				Материалы		
				Бетон М200	0,89 м ³	
	лист 9			Ф03		
				Материалы		
				Бетон М200	0,42 (0,63)	
	лист 9			Ф04		
				Материалы		
				Бетон М200	109 (1,31) м ³	
	лист 9			Ф05		
				Материалы		
				Бетон М200	1,57 м ³	
	лист 9			Ф06		
				Материалы		
				Бетон М200	1,24 м ³	
	лист 9			Ф07		
				Материалы		
				Бетон М200	0,36 м ³	

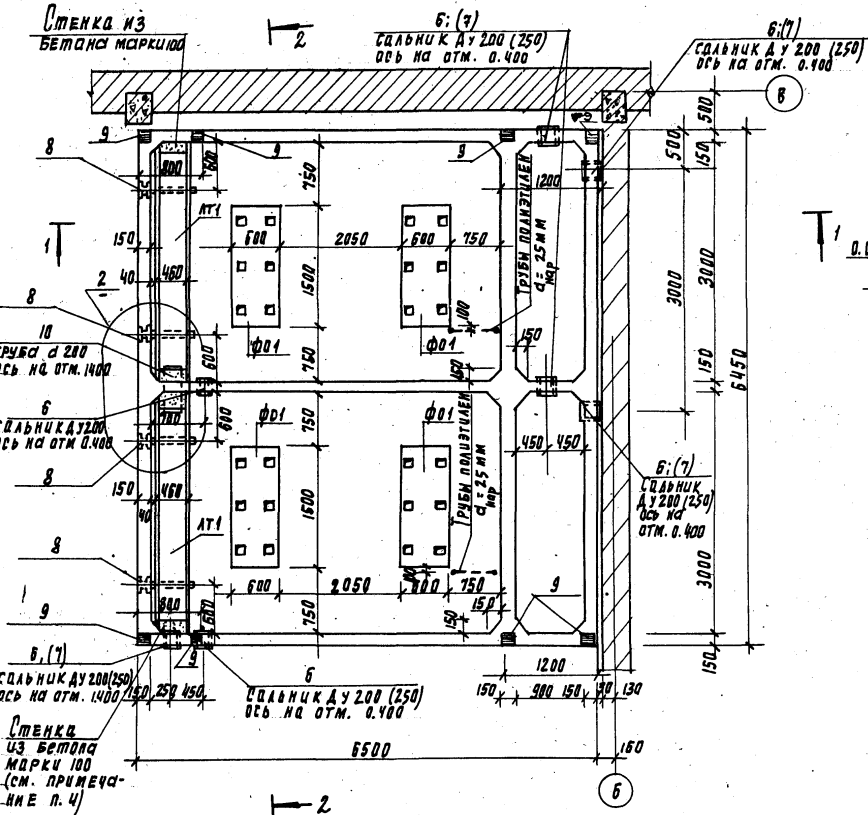


1. Размеры в скобках даны для производительности 2,7 тыс. м³/сутки.
2. Разбивку гнезд в фундаментах производить после получения оборудования.
3. Закладные изделия МН2 заложить в полу.

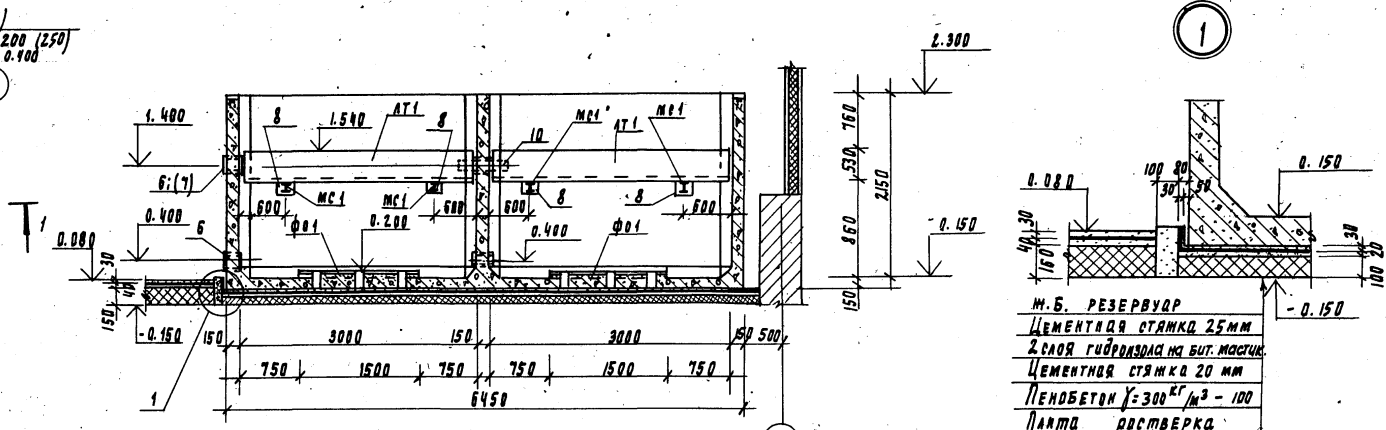
Т.П. 902-4-6М.83		КЖС	
И. КОНОП	ЛОУЧЕР	СТАНОВКА ДОСЧЕТКИ ДЛЯ СТАЦИИ	СТАДИЯ
ПРОВЕР	КРАСНОВА	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	9
И. П.	ЛОУЧЕР	4 М. 27 ТЫС. М ³ /СУТКИ	
Г. И. П.	ШАПИРО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	ЦНИИЭП
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-6М.83
 АЛЬБОМ № 1
 ЦИТАТА ЗАДАНИЕ

План



Разрез 2-2

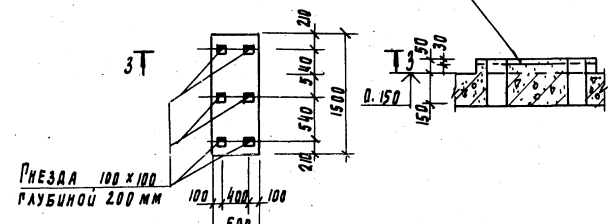


- М.Б. РЕЗЕРВУАР**
- ЦЕМЕНТНАЯ СТЫЖКА 25 ММ
 - 2 СЛОЯ ГИДРОИЗОЛА НА БИТ. МАСТИК
 - ЦЕМЕНТНАЯ СТЫЖКА В 20 ММ
 - ПЕНОБЕТОН $\chi = 300 \text{ кг/м}^3 - 100$
 - ПЛИТКА РОСТЕРКА

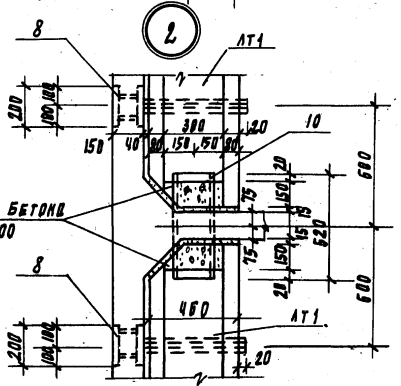
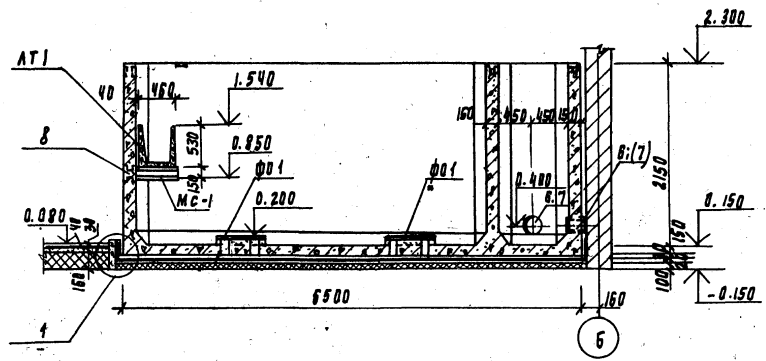
Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование и лотки

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Лотки			
АТ1	ТП902-4-583-КНН АТ1	АТ1	2	700	
		Соединительные элементы			
МС1		Двустав (Б ГОВТ 6248-74 L=520 КТ 3 ГОСТ 535-73)	4	8,27	
Ф01	Лист 10	Фундамент монолитный Ф01 Ч			

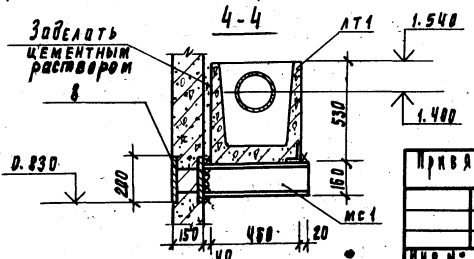
Ф0-1 Цементная подливка



Разрез 1-1



Стенка из бетона марки 100



1. Внутренняя (к воде) поверхность резервуара торкретируется цементным р-ром 25 мм. 30 л р-ра с последующей затиркой. Наружные стены окрашиваются влагостойкой краской по предварительно оштукатуренной поверхности.
2. Фундаменты под оборудование Ф01 бетонировать совместно с днищем.
3. Диаметр стержней в скобках дан для производительности 2,7 тыс м³/сутки
4. Бетонную стенку в лотке АТ1 выполнить после монтажа технологического трубопровода.

ТД 902-4-6М.83		КН	
И. КОНТР.	АВУШКЕР	УСТАНОВКА ВОЗДУШНИКА ДЛЯ СТАЦИИ СИЛОУГОЩЕНОГО ИЛИ СПУЩЕНИЯ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2,7 ТЫС. М ³ СУТОК	СТАНОК
ПРОЕК.	КОЗЛОВА		Лист
Ч. ИИИ.	КОЗЛОВА		10
РУК. ГР.	КОЗЛОВА		
С. КОМП.	АВУШКЕР	ПЛАКЕТИННЫЕ БАРАБАННЫЕ СЕТКИ МОНОЛИТНЫЙ РЕЗЕРВУАР. ПЛАКЕТИННЫЕ ЧЕРТЕЖИ	ЦНИИЭП
НАЧ. ТА.	КОЗЛОВА		ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ФОРМАТ

ЛИБОНИ
 ПРОЕКТ 902-4-БМ.83
 ТИПОВЫЙ

Схема расположения верхних и нижних сеток дна

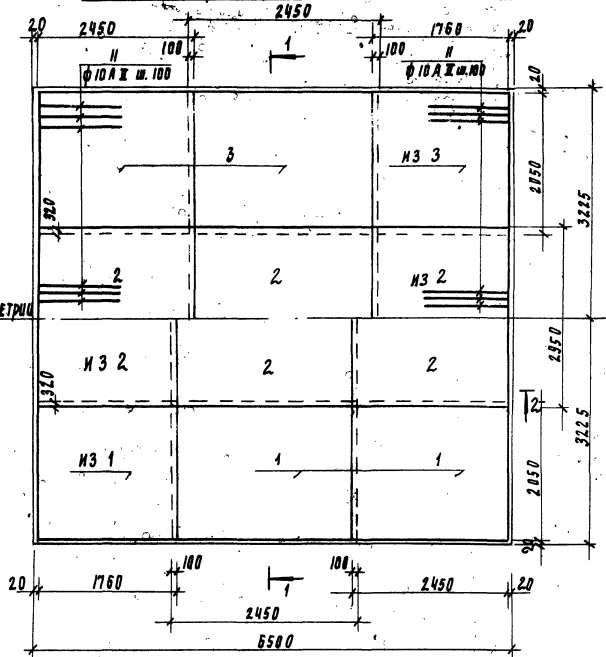
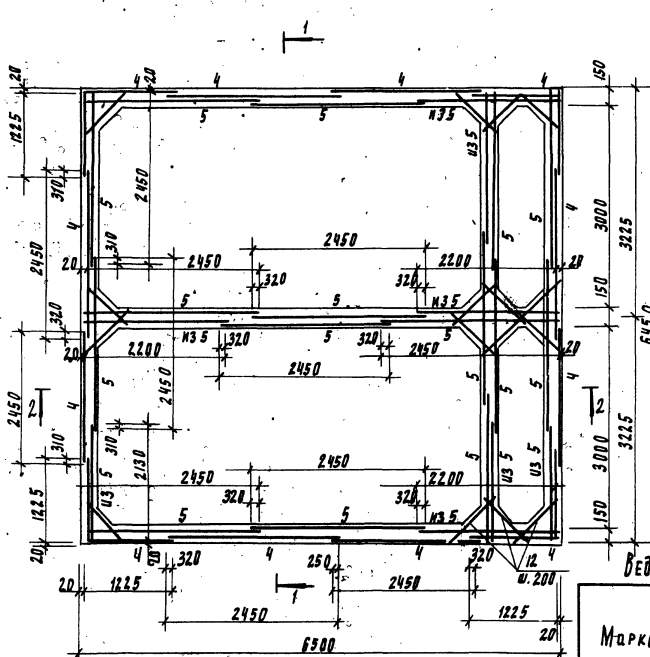


Схема расположения сеток стен



Спецификация монолитного резервуара

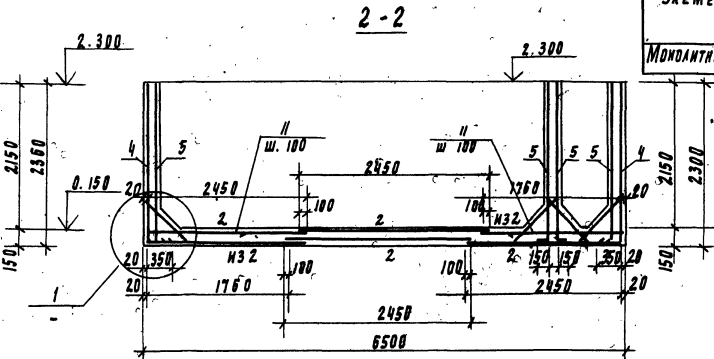
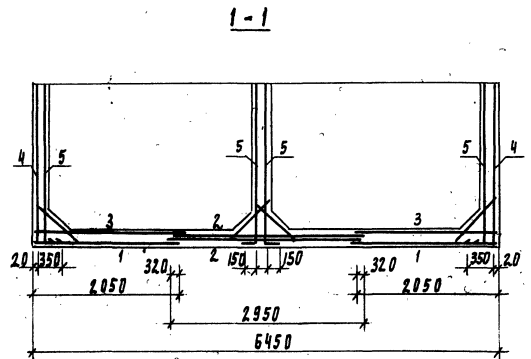
Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
ВЫБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
	1	С АХ-100	2450x2050	5.5	
	2	С АХ-200	2450x2950	5.5	
	3	С АХ-100	2450x2050	5.5	
	4	С АХ-200	2450x2600	13.0	
	5	С АХ-100	2450x2400	23.3	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					
	6	3.901-5	Сдвальный Д у 200 L=200	7(2)	15.7 кг
	7	3.901-5	Сдвальный Д у 250 L=200	-(5)	20.3 кг
	8	1.400-15; В 1.210-15	Изделие закладное ИМ 204-1	4	6.7 кг
	9	1.400-15; В 1.120-43	Изделие закладное ИМ 112-2	8	2.7 кг
	10		Труба ф 219x9 ГОСТ 8732-70 L=500	1	23.3 кг
ДЕТАЛИ					
Б4	11		Фланец пост 5781-75 L=1500	130	0.93
Б4	12		Фланец пост 5781-75 L=800	420	0.49
МАТЕРИАЛЫ					
			Бетон м 200 Мрз 75, В 4		18.6 м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А I		Арматура класса А II		
	ф 8	ф 10	ф 10	ф 10	
Монолитный резервуар	1360	1300	2660	2660	2660

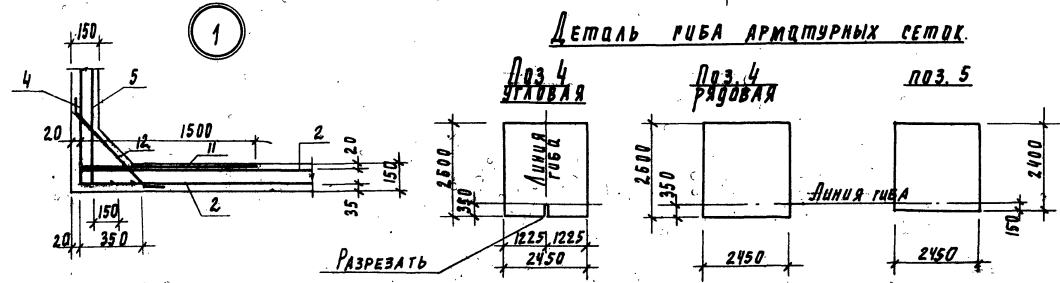
Ведомость деталей

Поз	Обозначение
	9СКУЗ
12	120 550 120



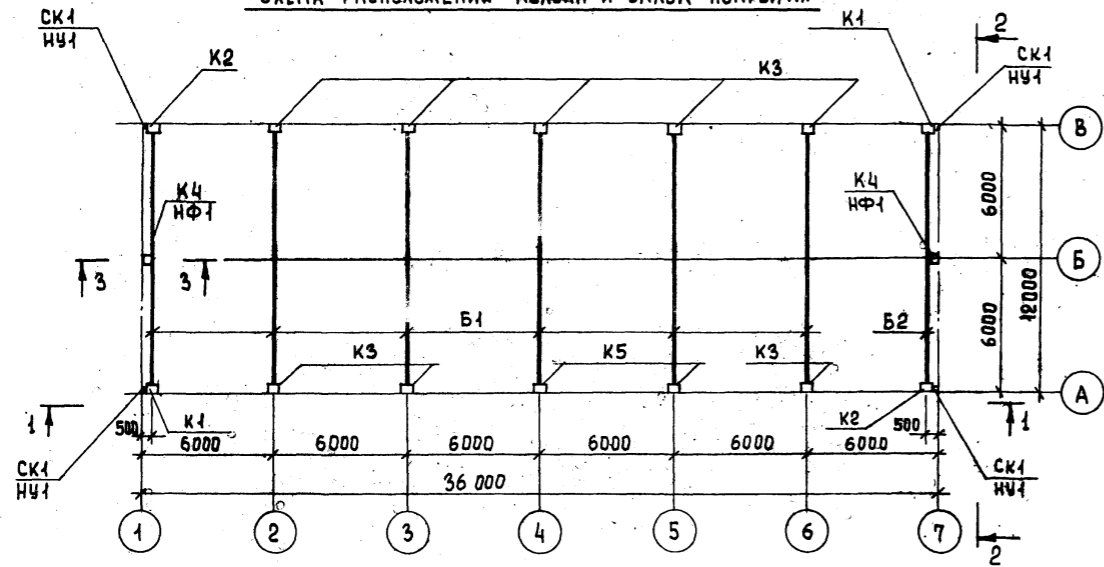
- Сетки поз 4 и 5 согнуть по месту до установки в деал согласно детали.
- Изделие закладное поз 7 надо для производительности 2.7 тм³.
- Арматурные сетки поз 1-5 выполнены по ГОСТ 23279-78.
- Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм. для верхних сеток - 20 мм; для стен - 20 мм.
- Количество сдвальных в скобках относятся к производительности 2.7 тм³/сетки.
- Сетки поз. 5 устанавли- вать свободными концами (L=375 мм) в низ.

Деталь труба арматурных сеток

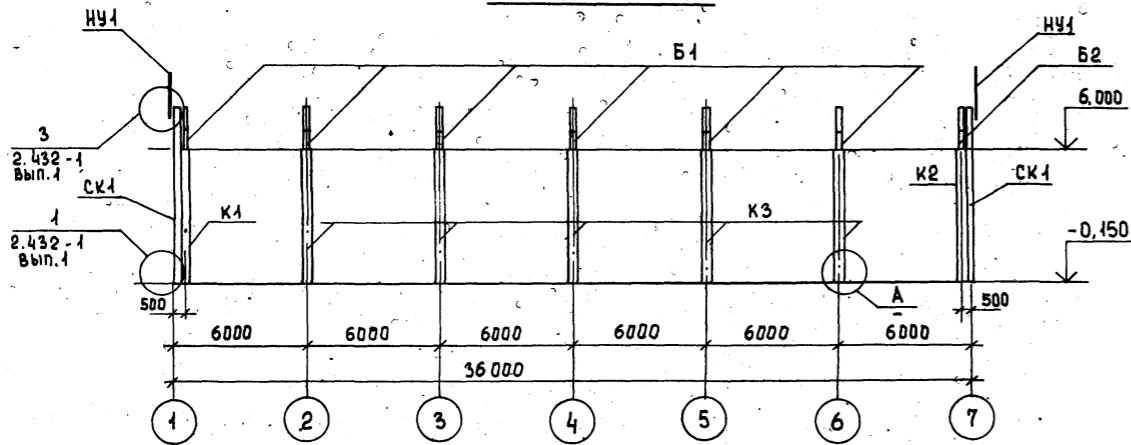


ГП 902-4-БМ.83		КН	
И. КОНТР. ЛУЧИНЕР	ПРОВЕР. КРАКОВА	ИСП. КОСЛОВ	ИСП. КОСЛОВ
И. КОНТР. КОСЛОВ	ПРОВЕР. КОСЛОВ	ИСП. КОСЛОВ	ИСП. КОСЛОВ
И. КОНТР. КОСЛОВ	ПРОВЕР. КОСЛОВ	ИСП. КОСЛОВ	ИСП. КОСЛОВ
И. КОНТР. КОСЛОВ	ПРОВЕР. КОСЛОВ	ИСП. КОСЛОВ	ИСП. КОСЛОВ

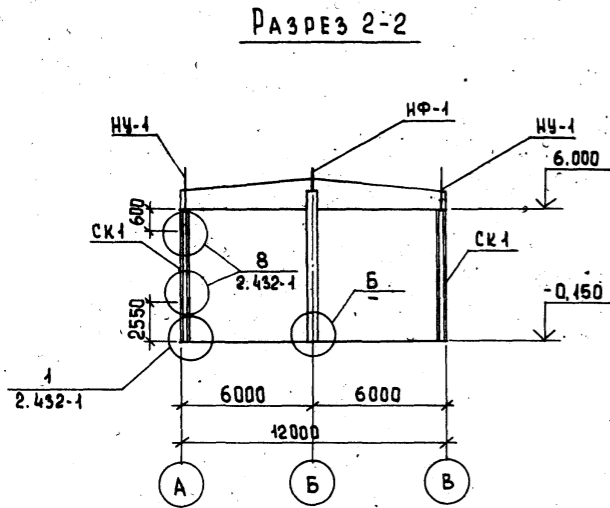
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ



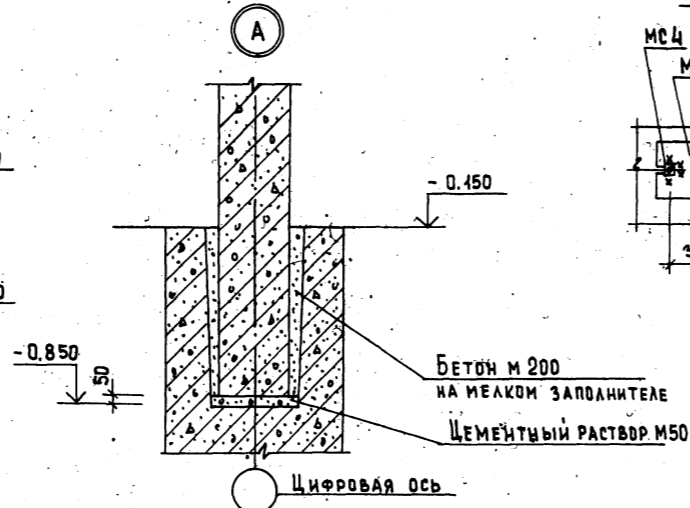
РАЗРЕЗ 1-1



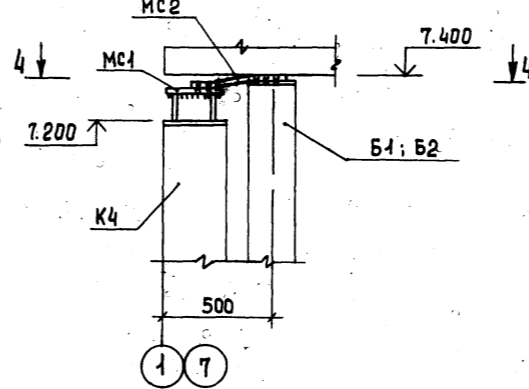
РАЗРЕЗ 2-2



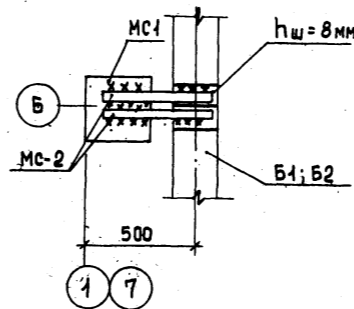
А



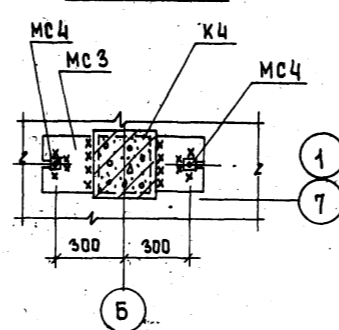
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 4-4



РАЗРЕЗ 5-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК

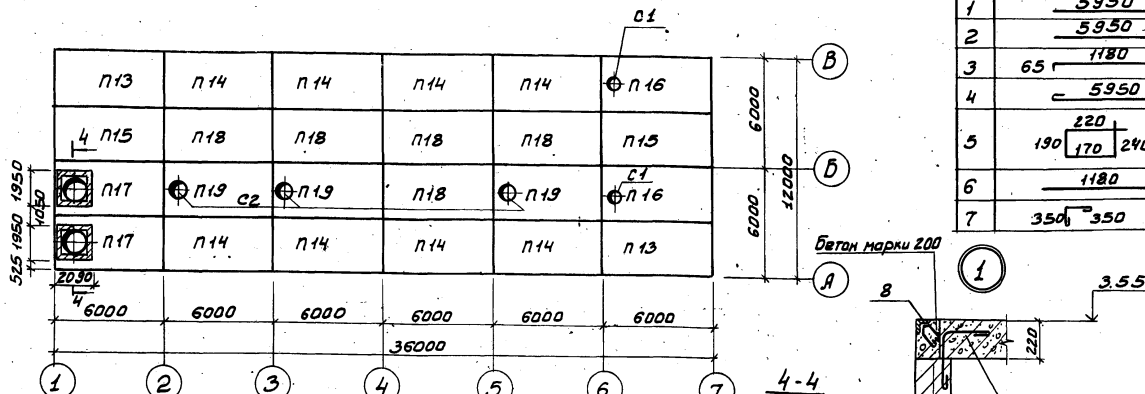
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕЧ.
БАЛКИ					
Б1	ТП 902-4-5.83-КЖИ. Б1	Б1	6	4700	
Б2		Б2	1	4700	
КОЛОННЫ					
К1	ТП 902-4-5.83-КЖИ. К1	К1	2	2000	
К2		К2	2	2000	
К3		К3	8	2000	
К4		К4	2	2100	
К5		К5	2	2000	
СТОЙКИ ФАХВЕРКА					
СК1	1.439-2	СФ4	4	357,4	
НАСАДКИ ТОРЦЕВОВОГО ФАХВЕРКА					
НУ-1	1.439-2	НУ-5	4	37,2	
НФ-1	1.439-2	НФ-1	2	29,8	
МС-1	ТП 902-4-5.83-КЖИ МС1÷МС4	МС-1	2	7,5	
МС-2		МС-2	4	3,4	
МС-3		МС-3	2	28,3	
МС-4		МС-4	4	0,8	
Т13	1.439-2	Т13	16	2,0	

1. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии со СНиП Ш-16-80 указаниями серии 1.423-3, 460-75.
2. Все неоговоренные монтажные швы принимать $h_{ш}=6\text{мм}$ сварку производить электродами типа Э-42А, ГОСТ 9467-75.
3. Закладные детали колонн, балок покрытия должны быть оцинкованы слоем 150 мм в процессе изготовления. Монтаж конструкций без оцинкованного покрытия указанных закладных деталей запрещается.
4. Замоноличивание колонн производить бетоном марки 200, Мрз 100, Б2.

Т.п. 902-4-6м.83			КЖ		
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	КРАСНОВА		Р	12	
Ст. инж.	КИСЕЛОВА		УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 тыс м ³ /сутки. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН И БАЛОК ПОКРЫТИЯ		
Руч. гр.	КРАСНОВА				
ГИП	ЛОУЦКЕР				
Гл. конст.	ШАПИРО				
И.Н.№	НАЧ. ОТА.	КРАСАВИН	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		

Т И Л О В О Й П Р О Е К Т 502-4-6-83 А Л Б О М №

Схема расположения плит покрытия в осях 1-7



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
1	5950
2	5950
3	65 1180 185
4	5950
5	220 130 170 240
6	1180
7	350 350

Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Примеч.
		Плита		
П13	П13	П13	2	2650
П14	П14	П14	8	2650
П15	П15	П15	2	2650
П16	П16	П16	2	2650
П17	П17	П17	2	2650
П18	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2 А И Т	5	2650
П19	ГОСТ 22701.2-77	ПВ 7-3 А И Т	3	2650
П20	1.141-1 Вып. 59	ПК 10-60-15	4	2940
П21	1.141-1 Вып. 59	ПК 10-60-12	2	2210
7		Ф8 А И ГОСТ 5781-75 В-800	16	0.15
8	1.400-15 В.1.540-09	Узел для закладное МН 548	5	141м.216 кг
УМ1	лист 13	Монолитный участок УМ1	1	
УМ2	лист 13	Монолитный участок УМ2	1	
УМ3	лист 13	Монолитный участок УМ3	1	
		Стакан:		
С1	1.494-24 Вып.1	СБ 4 Б1	1	160
С2	1.494-24 Вып.1	СБ 7 Б1	3	340

Схема расположения плит перекрытия

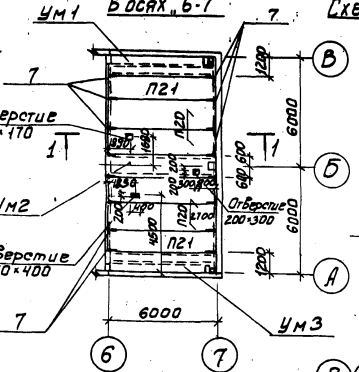
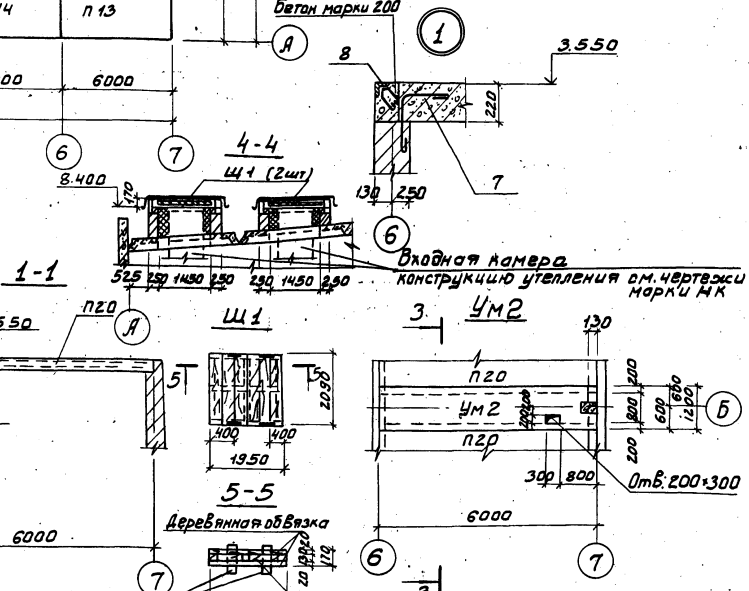
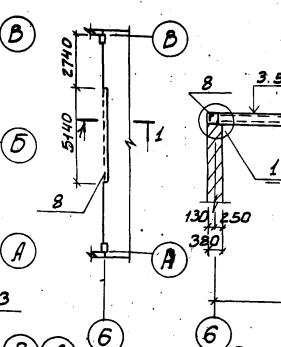


Схема расположения поз. 8



Спецификация к монолитным участкам

Вариант	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				УМ1, УМ3		
				Сборочные единицы и детали		
Б4	1		Ф20 А И ГОСТ 5.1459-72 В-5970	4	14.6 кг	
Б4	2		Ф12 А И ГОСТ 5.1459-72 В-5970	4	5.3 кг	
Б4	3		Ф12 А И ГОСТ 5.1459-72 В-1430	40	1.27 кг	
Б4	4		Ф8 А И ГОСТ 5781-75 В-6050	10	2.39 кг	
Б4	5		Ф8 А И ГОСТ 5781-75 В-820	80	0.4 кг	
Б4	6		Ф12 А И ГОСТ 5.1459-72 В-1180	40	1.07 кг	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0.91 м³
				УМ2		
				Сборочные единицы и детали		
Б4	1		Ф20 А И ГОСТ 5.1459-72 В-5970	4	14.6 кг	
Б4	2		Ф12 А И ГОСТ 5.1459-72 В-5970	4	5.3 кг	
Б4	3		Ф12 А И ГОСТ 5.1459-72 В-1430	80	1.27 кг	
Б4	4		Ф8 А И ГОСТ 5781-75 В-6050	10	2.39 кг	
Б4	5		Ф8 А И ГОСТ 5781-75 В-820	76	0.4 кг	
				Материалы		
				Бетон марки 200		0.91 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего		
	Арматура класса А II		Арматура класса А I				
	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 5781-75			
УМ1; УМ3	58.4	122.8	181.2	51.4	51.4	232.6	232.6
УМ2	58.4	122.0	130.4	51.4	51.4	181.8	181.8

1. Монтаж железобетонных конструкций осуществлять в соответствии с СНиП III-16-80.
2. Плиты П13-П17 приварить к балкам покрытия.
3. Сварки производить электродами типа Э42 А по ГОСТ 9467-75 h_н = 6 мм.
4. Отверстия в плитах П20 выполнять по месту методом расстреловки наружная ребра плит.
5. Поз. 7 заложить в швы между плитами.
6. Расход материалов: древесины - 0,23 м³, утеплителя - 0,7 м³

ПРИВАЗАН

И. КОТЛЮШКОВ	И. КОТЛЮШКОВ
ПРОВЕР: КРАСНОВА	ПРОВЕР: КРАСНОВА
СТ. ИНЖ. КИСЕЛОВА	СТ. ИНЖ. КИСЕЛОВА
УЧК. ГР. КРАСНОВА	УЧК. ГР. КРАСНОВА
ГИП. КОШКЕР	ГИП. КОШКЕР
И. КОНС. ШАЛИН	И. КОНС. ШАЛИН
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ

Т П 902-4-6-83		К Ж	
И. КОТЛЮШКОВ	И. КОТЛЮШКОВ	УСТАНОВКА АОРУСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ	ЛИСТ
ПРОВЕР: КРАСНОВА	ПРОВЕР: КРАСНОВА	БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ И СТОЧНЫХ ВОД	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. КИСЕЛОВА	СТ. ИНЖ. КИСЕЛОВА	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ПУ-12,7 ТЫС. УЗЛОВ	Р
УЧК. ГР. КРАСНОВА	УЧК. ГР. КРАСНОВА		13
ГИП. КОШКЕР	ГИП. КОШКЕР	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
И. КОНС. ШАЛИН	И. КОНС. ШАЛИН	ПОКРЫТИЯ В ОСЯХ 1-7.	Г. МОСКВА
НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"

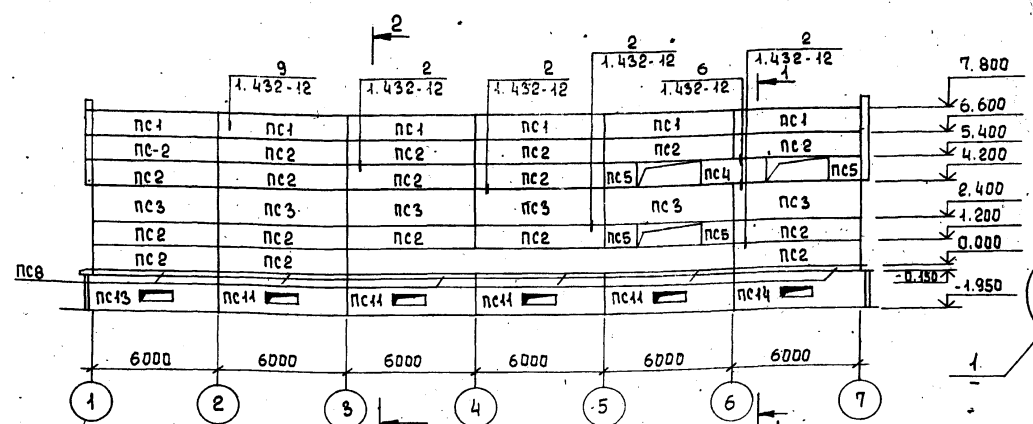


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "1"

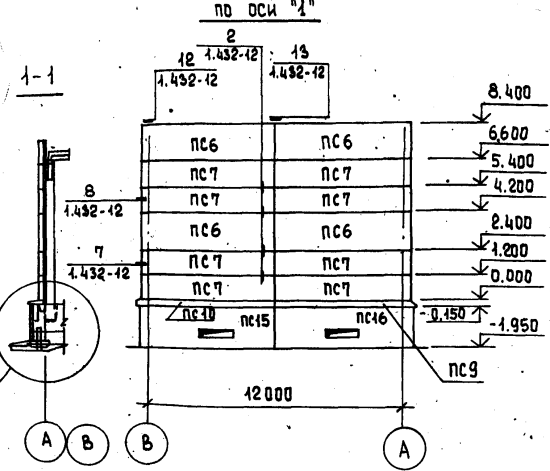
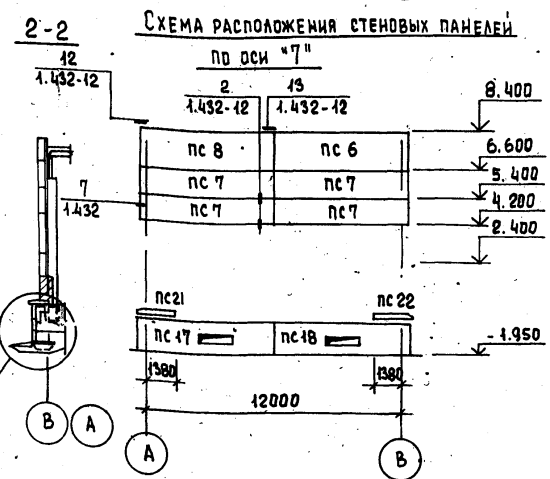
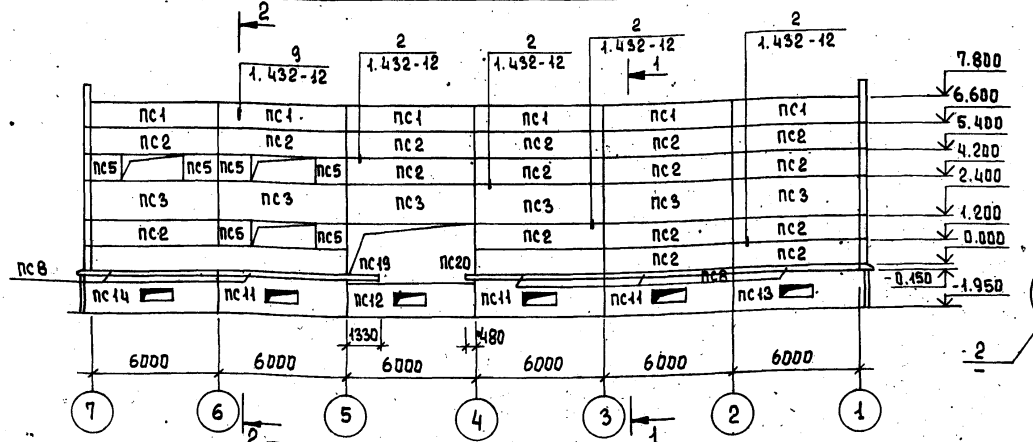
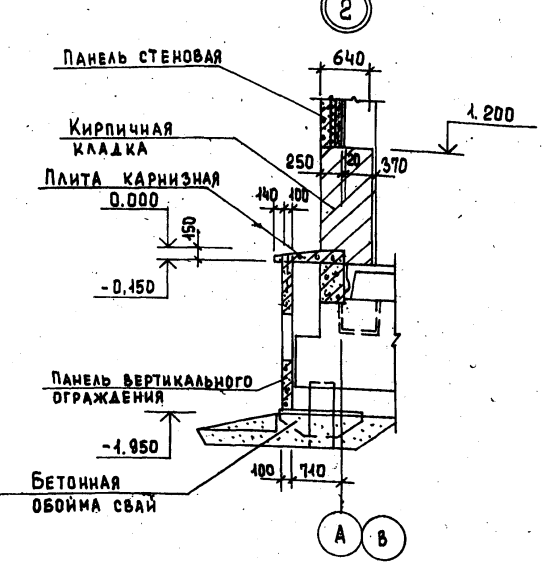
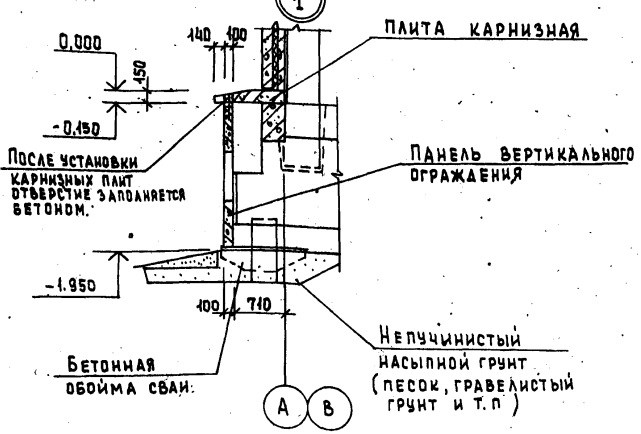


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "В"



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧ.
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ					
ПС 1	1.432-12	ПСТ 100-22 1.2 x 6	42	2690	
ПС 2	1.432-12	ПСТ 100-11 1.2 x 6	34	2690	
ПС 3	1.432-12	ПСТ 100-11 1.2 x 6	42	4040	
ПС 4	1.432-12	ПСТ 100-33 1.2 x 6	1	660	
ПС 5	1.432-12	ПСТ 100-33 1.2 x 6	10	330	
ПС 6	1.432-12	ПСТ 100-11 1.2 x 6	6	4400	
ПС 7	1.432-12	ПСТ 100-11 1.2 x 6	12	2920	
ПС 8	ТП 902-4-583-КЖИ. ПС 8	ПС 8	11	1800	
ПС 9	ПС 9	ПС 9	1	2080	
ПС 10	ПС 9-01	ПС 10	1	2080	
ПС 11	ПС 11	ПС 11	7	2450	
ПС 12	ПС 11-01	ПС 12	1	2300	
ПС 13	ПС 13	ПС 13	2	2750	
ПС 14	ПС 13-01	ПС 14	2	2750	
ПС 15	ПС 13-02	ПС 15	1	2800	
ПС 16	ПС 13-03	ПС 16	1	2800	
ПС 17	ПС 13-04	ПС 17	1	2700	
ПС 18	ПС 13-05	ПС 18	1	2700	
ПС 19	ПС 19	ПС 19	1		
ПС 20	ПС 19-01	ПС 20	1		
ПС 21	ПС 19-02	ПС 21	1		
ПС 22	ПС 19-03	ПС 22	1		
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ					
Т 1	1.432-12	Т 1	126	0.69	
Т 2	1.432-12	Т 2	126	1.73	
Т 4	1.432-12	Т 4	24	0.56	
Т 5	1.432-12	Т 5	12	1.09	

1. Панели самонесущие представляют собой трехслойную конструкцию. Средний слой выполняется из плитного полистирола $\gamma = 40 \text{ кгс/м}^3$, а внешние из железобетона марки 300.
2. Монтаж панелей выполнять в соответствии с указаниями серии 1.432-12.
3. Карнизные цокольные плиты укладываются непосредственно на фундаментные балки на отм. минус 0,150. Панели вертикального ограждения опираются на обоймы свай из монолитного бетона, выполняемые после установки свай и их вмерзания в грунт. Для лучшего сцепления бетона обоймы с бетоном свай на поверхности свай в месте бетонирования обоймы произвести насечку. С целью предотвращения разрушения обойм от выщивания грунта основания, выполнить вокруг них засыпку из непучинистого грунта.



И. КОНТР.		ДОЩКЕР	Т.П. 902-4-6м.83		КЖ	
ПРОВЕР.	КРАСНОВА	Шура	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1.4; 2.7 тыс. м³/сутки.	СТАДИЯ	Лист	Листов
СТ. ИНЖ.	КИСЕЛЕВА	Ки		Р	14	
Р.И.К. ГР.	КРАСНОВА	Шура	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	ЦИНИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		
ГИП	ДОЩКЕР	Шура				
ГЛАВ. ИНЖ.	ШАПИРО	Шура				
И.В. №	НАЧ. ОТД.	КРАСОВИЧ				

19105-01 21

КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО

ФОРМАТ 22

Типовой проект 902-4-6м.83 Альбом III

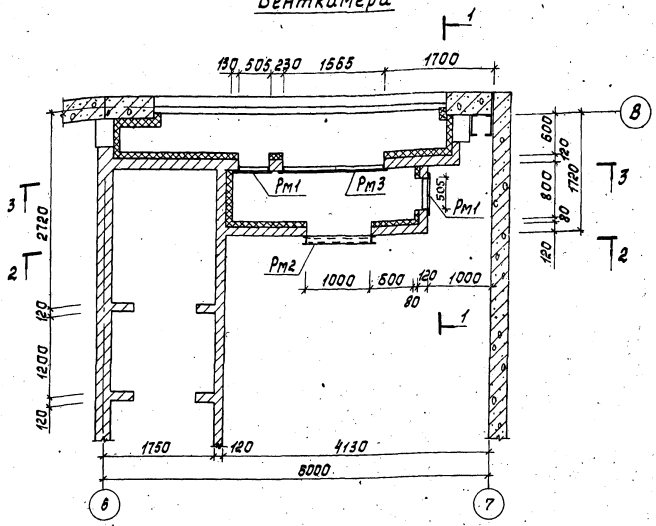
Согласован: [Signature] Д.П.С. В.С. Наричина
И.В. № Подпись и дата В.С.М. И.В. №

Альбом № 302-4-6 м.83

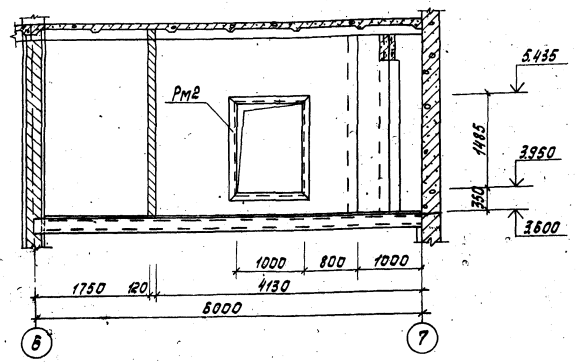
С.О.А.А. КОЛ. КОЛ. КОЛ.

НАЗВЕ ЧЕРТЕЖА ПОДПИСАША ДАТА ПОДПИСАША И.И. Ф.И.О.

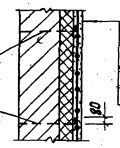
Венткамера



Разрез 2-2



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам в венткамере.

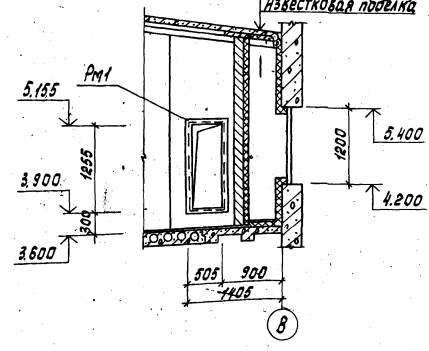


φ 6 АТ L=270 мм шаг 300 мм в шахматном порядке через 6 рядов кладки по высоте

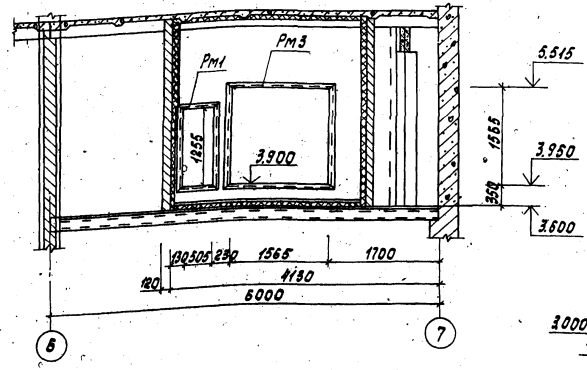
Известковая побелка штукатурка стержнем диаметром - 50 мм
 Металлическая сетка 50-30-ГОСТ 5336-80
 Минераловатные плиты δ=125 кг/м³-50 мм ГОСТ 9523-82
 Кирпичная стена

Плита
 Пенобетон δ=300 кг/м³-80 мм
 Минераловатные плиты δ=125 кг/м³-50 мм
 Металлическая сетка 50-30-ГОСТ 5336-80
 Штукатурка стержнем φ-дом-20 мм
 Известковая побелка

Разрез 1-1



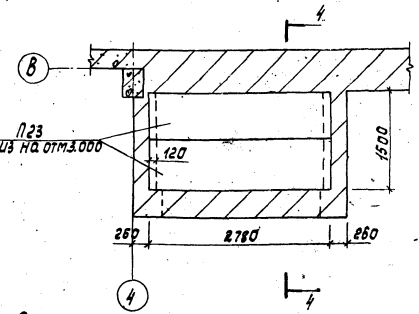
Разрез 3-3



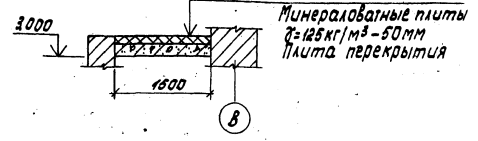
Спецификация элементов венткамеры

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примечание
Рм1	ТТ902-4-583-кжи. РМ1	Изделие закладное Рм1	2	75,6	
Рм2	РМ2	Изделие закладное Рм2	1	74,7	
Рм3	РМ1-01	Изделие закладное Рм3	1	75,0	
Плиты					
П23	3.006-2 вып.11-2	П 23 д-3	2	820	

Схема расположения плит покрытия тамбура



Разрез 4-4



Минераловатные плиты δ=125 кг/м³-50 мм
 Плита перекрытия

		ТП-902-4-6 м.83		КН	
Н.КОНТ. ДОШКЕР	ПРОД. КРАСНОВА	УСТАНОВКА ДОШКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ (4; 8) т/сут.		СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ.И.И.Н.Е. КИСЕЛЕВА	РУК.ГР. КРАСНОВА			Р	15
ТИП ДОШКЕР	Г.Д.КОНСТ. ШАЦКО	ВЕНТКАМЕРА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ТАМБУРА.		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г.МОСКВА	
И.И.В.Н.Е.	НАЧ.У.А. КРАСНОВ				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

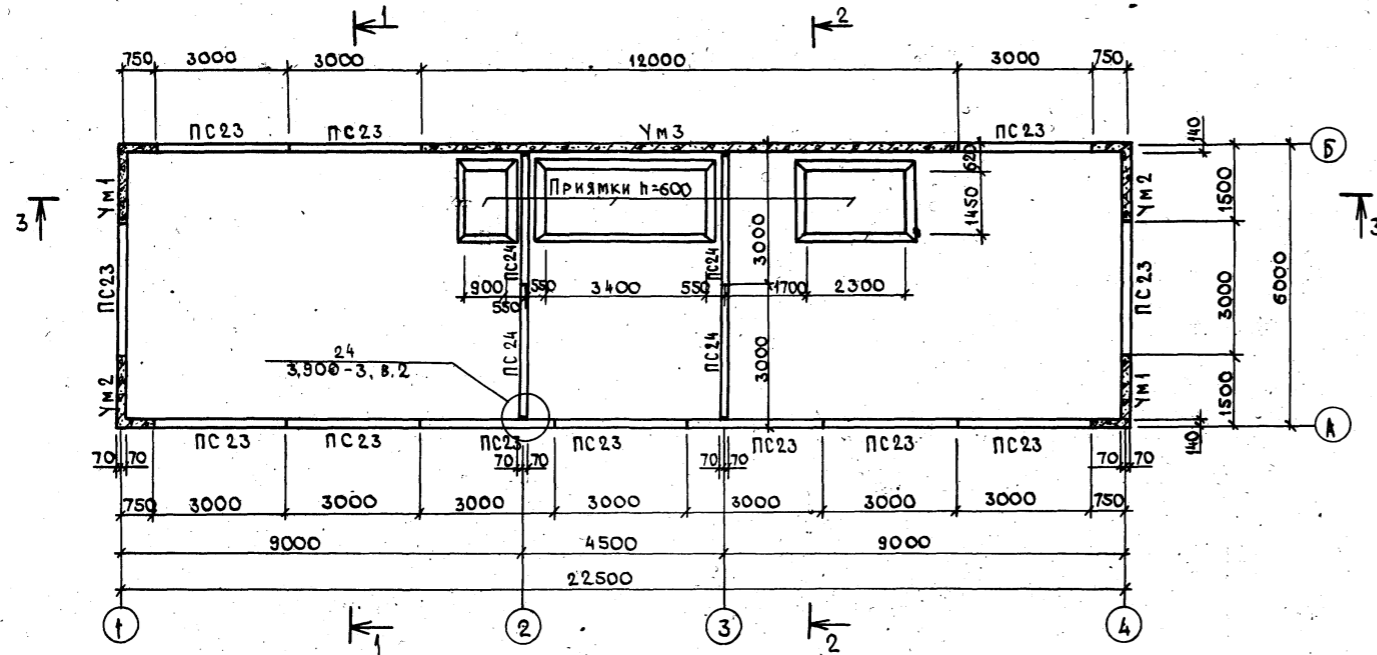
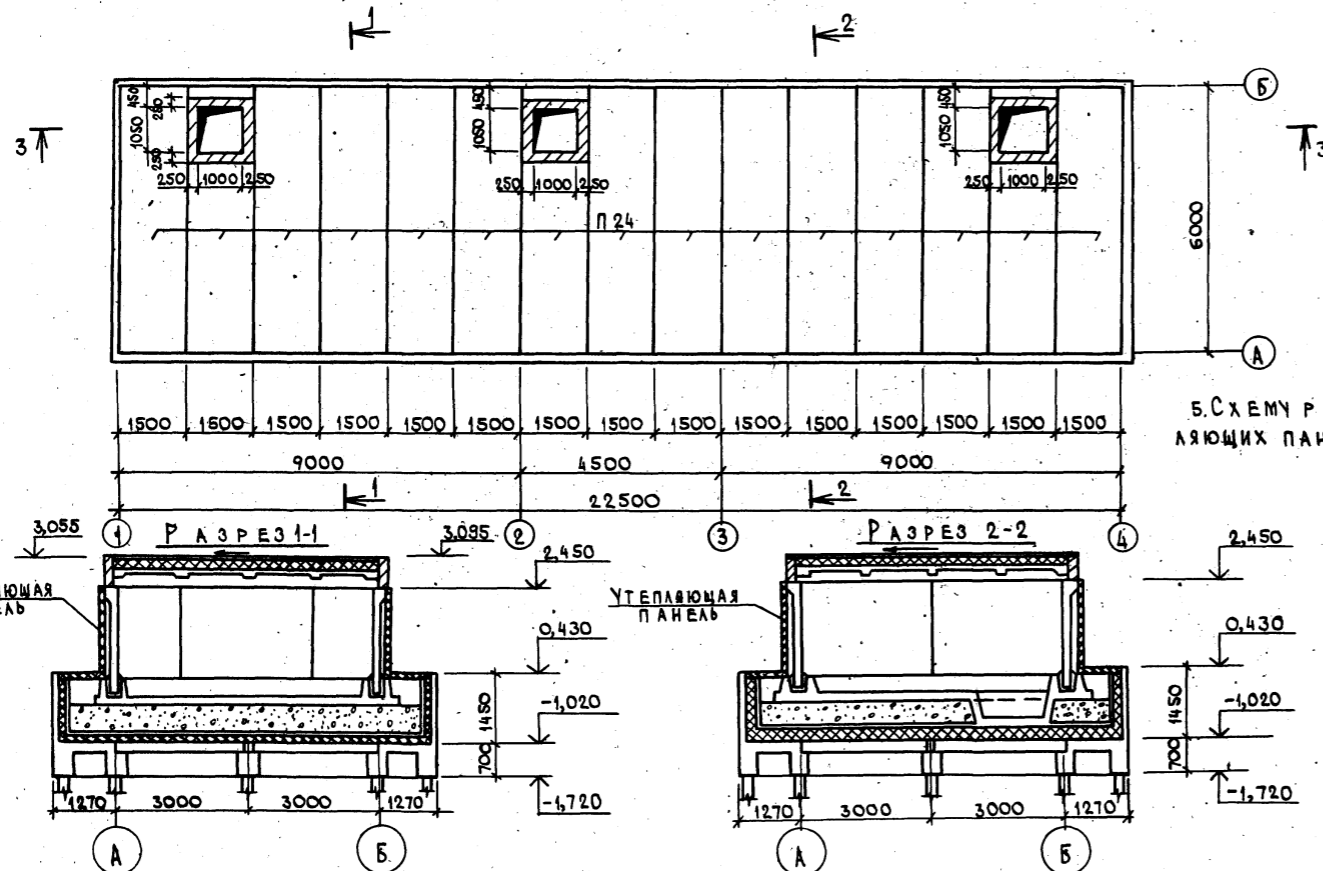


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ



Б. СХЕМУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ТЕПЛОИЗЛЯЮЩИХ ПАНЕЛЕЙ СМ. ЛИСТ 18.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕН.
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
П24	1.442.1-2 вып.1	2 П1-4 А17Т	15	2500	
ПС23	т.п.902-4-583-кни.ПС19	ПС23	12	2750	
ПС24	т.п.902-4-5.83-кни.ПС20	ПС24	4	2500	
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
УМ1	ЛИСТ 23	УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ1	2		
УМ2	ЛИСТ 23	УМ2	2		
УМ3	ЛИСТ 23	УМ3	1		
Ш И Т Ы					
Щ1	ЛИСТ 17	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ1	3		
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ					
		L50x5 ГОСТ 8509-72	12п.м	3,77	

1. Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.

2. Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1, 2 серии 3.900-3, выпуск 2 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях (см. серию 3.900-3, вып. 2).

Т-образные стыки стен гибкие в виде шпонки, заполняемой тиokolовым герметиком гидром II по узлу 24 серии 3.900-3, выпуск 2.

Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.

3. Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3, выпуск 2 с заменой толщины выравнивающего слоя цементного раствора с 30 до 50 мм (для панелей ПС19) и с сохранением типового узла для панелей ПС20.

4. Плиты перекрытия П24 приварить к закладным деталям стен не менее чем в 3 точках электродами типа 342А по ГОСТ 3467-75, $h_w = 8$ мм $h_{ш} = 8$ мм, $l_{ш} = 100$ мм.

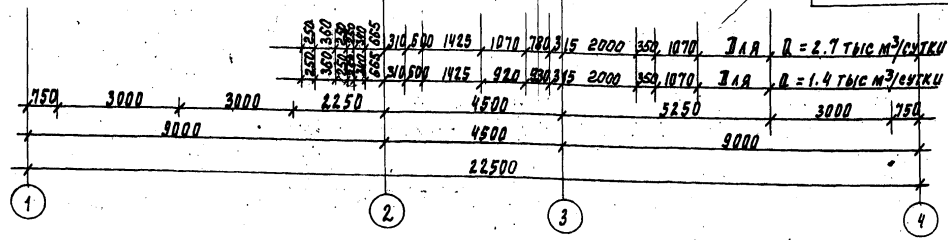
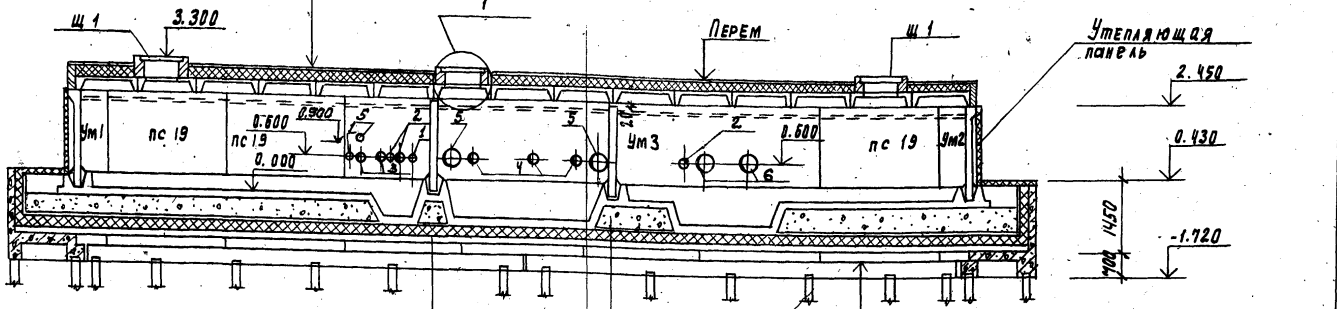
Заполнение сооружения водой до приварки плит перекрытия запрещается.

		ТП 902-4-БМ.83		КЖ	
И. КОНТР.	ЛОУЦКЕР				
ПРОВЕР.	КРАСНОВА				
СТ. ИНЖ.	ВУЛЬФ				
РУК. ГР.	КРАСНОВА				
ГИП	ЛОУЦКЕР				
ГЛ. КОНТР.	ШАПИРО				
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН				
ПРИВЯЗАН		УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 44 м ³ /сутки МУЗСЭТИ		СТАДИЯ Лист Листов	
				Р 16	
		БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	

ПРОЕКТ 902-4-6м.83 ЛАБОРОУ ИГРОВОУ

Разрез 3-3

Асфальтобетон песчаный - 25 мм
 5 слоев гидроизол на битумной мастике.
 Цементная стяжка м50 5 ± 45 мм
 Утеплитель - пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 200 мм
 Пароизоляция - обмазка горячим битумом 3х2 раз
 Сварные железобетонные плиты - 400 мм

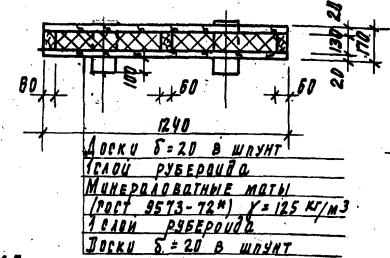


Железобетонная плита лица - 160
 Слои пергамин насухо
 Слои прорытого провля мелкой фракции
 ЦИИ - 640 ÷ 600
 Цементная стяжка - 20
 Гидроизол на битумной мастике
 Цементная стяжка - 20
 Утеплитель - пенобетон $\gamma = 300 \text{ кг/м}^3$ - 160
 Цементная стяжка по уклону - 60 ÷ 20
 Железобетонный поддон - растверк

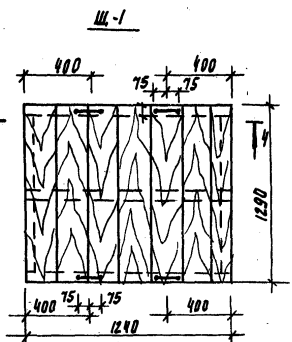
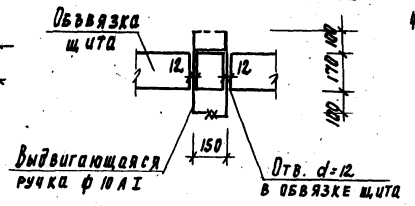
Экспликация отверстий технологического назначения

Тип отв.	Производительность		Производительность		Норматив
	1.4 тыс м³/сутки	2.7 тыс м³/сутки	1.4 тыс м³/сутки	2.7 тыс м³/сутки	
1	50	0.300	50	0.300	
2	100	0.600	100	0.600	
3	200	0.600	200	0.600	
4	150	0.600	200	0.600	
5	200	0.600	250	0.600	
6	250	0.600	250	0.600	

4-4



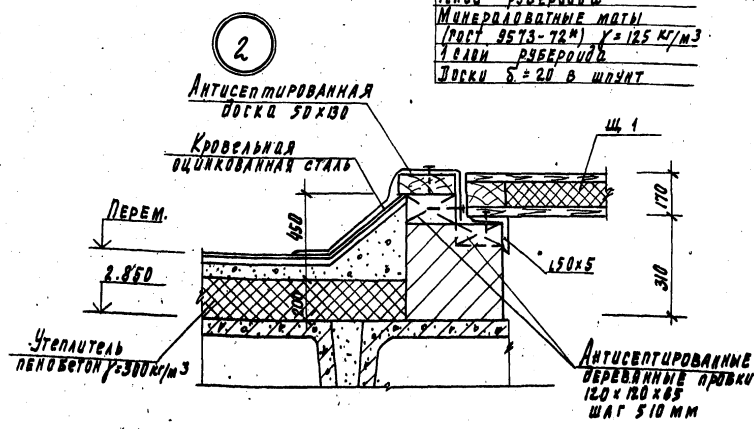
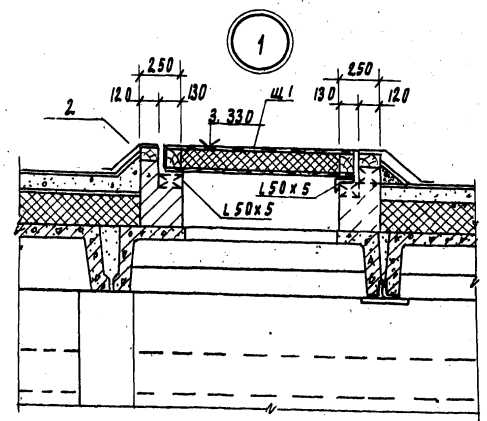
Деталь выдвигающейся ручки



Расход материалов на 1 шт щ 1

Древесины - 0,085 м³
 Утеплителя 0,13 м³

Щит выполнять из антисептированной древесины хвойных пород.

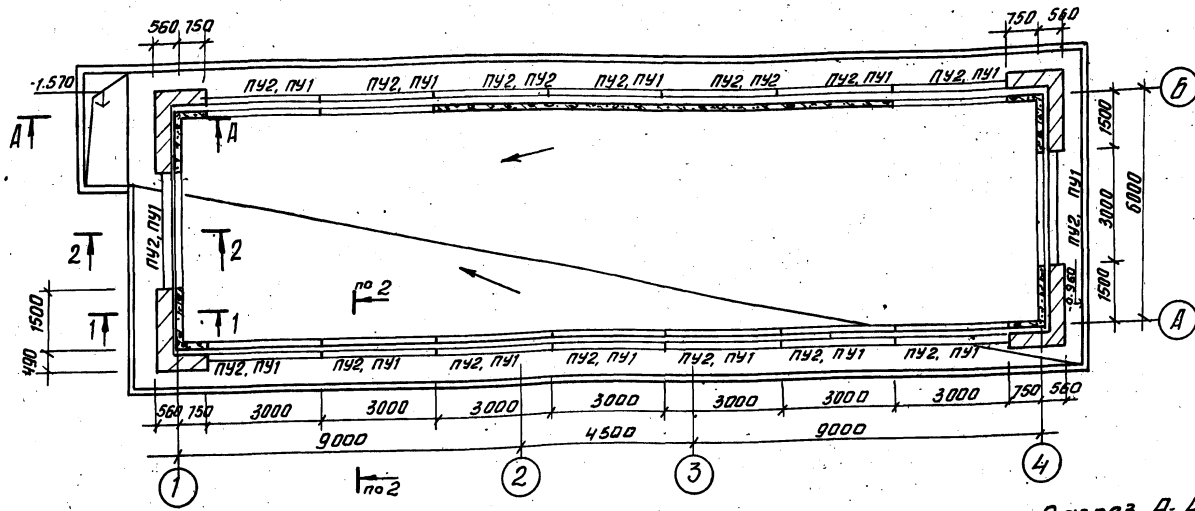


Привязан				Т.П. 902-4-6м.83 КИ			
И.КОНТ. ЛЮЦКЕР	И.КОНТ. ШАЙРО	И.КОНТ. ШАЙРО	И.КОНТ. ШАЙРО	И.КОНТ. ШАЙРО	И.КОНТ. ШАЙРО	И.КОНТ. ШАЙРО	И.КОНТ. ШАЙРО
Провер. КРАСНОВА	Провер. КРАСНОВА	Провер. КРАСНОВА	Провер. КРАСНОВА	Провер. КРАСНОВА	Провер. КРАСНОВА	Провер. КРАСНОВА	Провер. КРАСНОВА
Р.И.П. ЛЮЦКЕР	Р.И.П. ШАЙРО	Р.И.П. ШАЙРО	Р.И.П. ШАЙРО	Р.И.П. ШАЙРО	Р.И.П. ШАЙРО	Р.И.П. ШАЙРО	Р.И.П. ШАЙРО
И.И.П. ШАЙРО	И.И.П. ШАЙРО	И.И.П. ШАЙРО	И.И.П. ШАЙРО	И.И.П. ШАЙРО	И.И.П. ШАЙРО	И.И.П. ШАЙРО	И.И.П. ШАЙРО
Установка в оцинковку для установки биологической оцинковки стальных водопроводных труб				Установка в оцинковку для установки биологической оцинковки стальных водопроводных труб			
БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4				БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ РАЗРЕЗЫ 3-3, 4-4			
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА				ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА			

19105-01 24

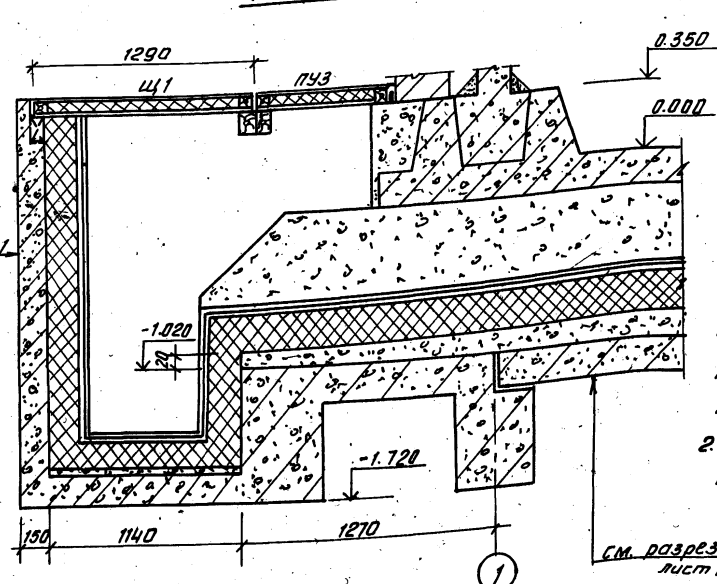
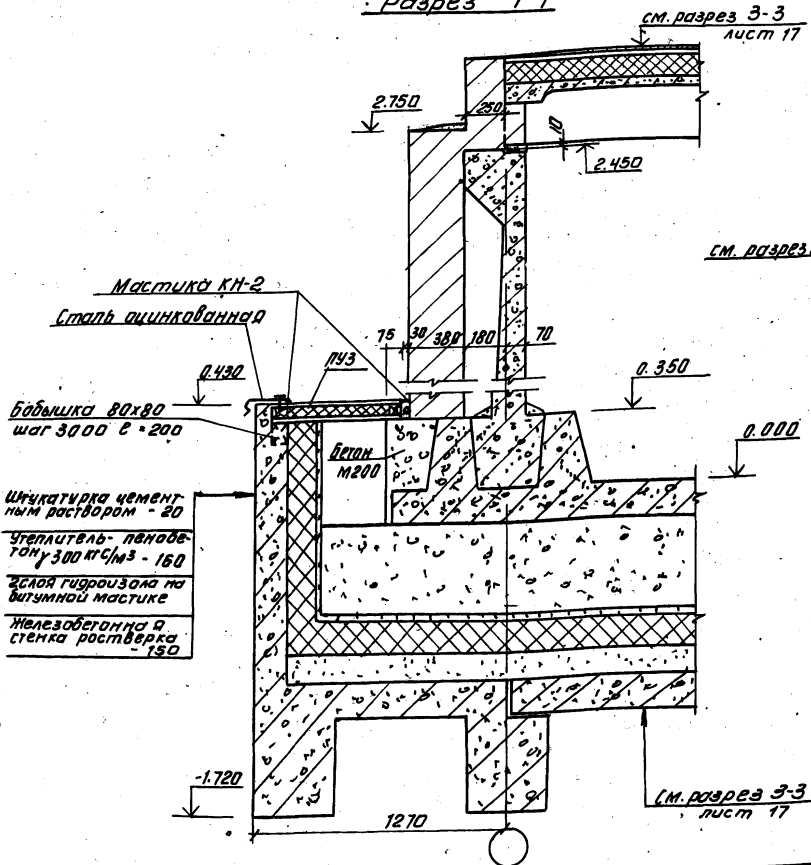
Копирова А. Подлеверкая Форм А.П.

Схема расположения утепляющих панелей.



Разрез 1-1

Разрез А-А



1. Кирпичные вставки выполняются из пустотелого кирпича пластического прессования марки 100 γ -1300 кг/см³ Мрз.50 (ГОСТ 6316-74) на растворе марки 25.
Наружную поверхность кирпичных вставок оштукатурить цементно-песчаным раствором марки 50 и окрасить перхлорвиниловыми красками.
2. Деревянный утепленный щит Щ1 разработан на листе 17.

Спецификация к схеме расположения утепляющих панелей.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Панели утепляющие					
ПУ1	1.832-6 вып.1	ПССА-В 1,5х3,0	16	186	
ПУ2	1.832-6 вып.1	ПССА-Р 0,9х3,0	32	114	
ПУ3	1.832-6 вып.1	ПССА-В 0,6х3,0	4	78	
Изделия соединительные					
МС1		Ф12А1ГОСТ5781-75 Р-250	64	0,22	
МС2		Углок 6-50х50х5ГОСТ8509-72 Р-120 СТ3КП2-1 ГОСТ5335-79	64	0,45	
МС3		Ф12А1ГОСТ5781-75 Р-150	20	0,13	
МС4		Углок 6-75х75х5ГОСТ8509-72 Р-300 СТ3КП2-1ГОСТ5335-79	40	1,74	
МС5		Углок 8ст3КП2-1ГОСТ5335-79 Р-170	32	9,25	

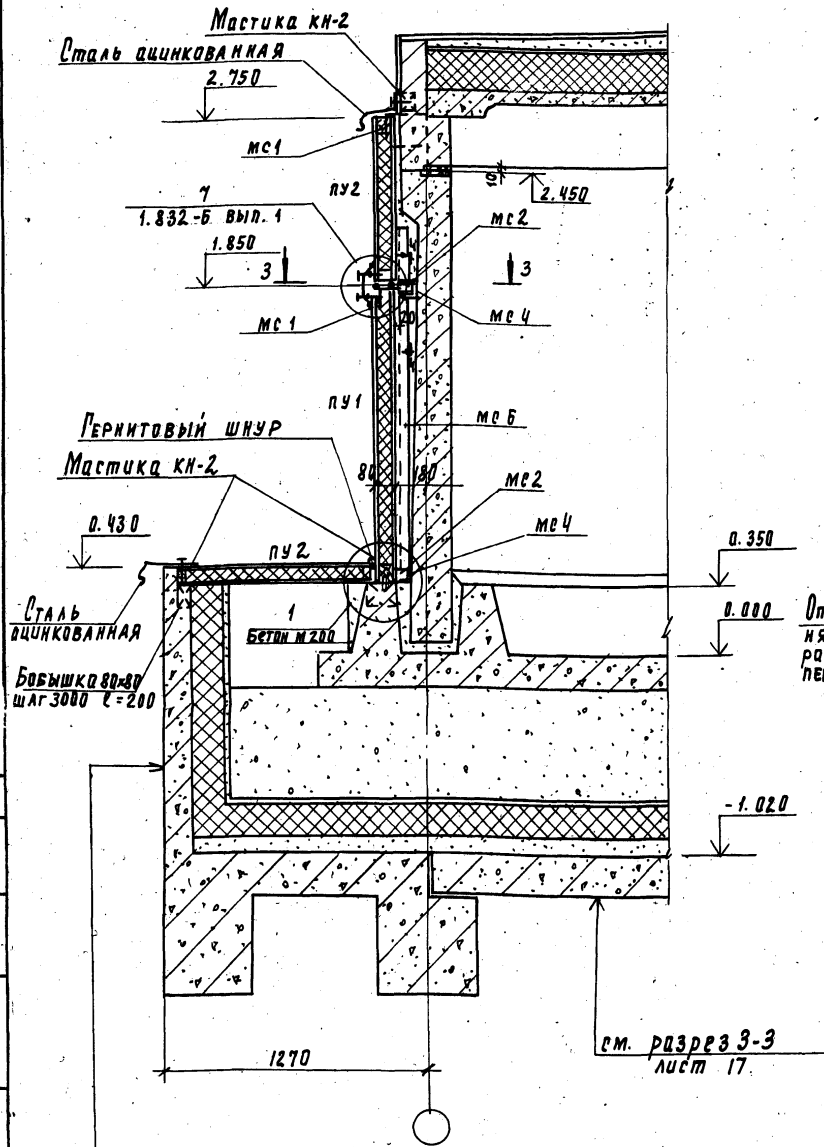
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подписи и дата: ВЗМ. ЛНВ

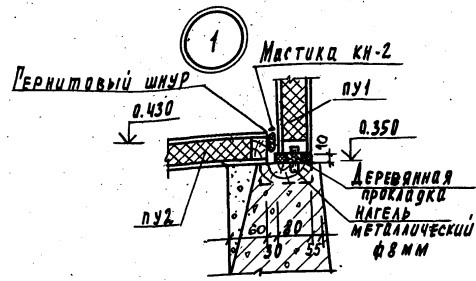
Т. КОМП. ДОЩКЕР		Т. П. 902-4-6м.83		КЖ	
ПРОВЕР. КРАСНОВА	И. КОМП. ДОЩКЕР	УСТАНОВКА ВОРОНКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14,2 ТЫС. М ³ /ЧУК		СТАВКА	ЛИСТ
СТ. НИИ. КИСЕЛЕВА	И. КОМП. ДОЩКЕР			Р	18
РИС. ГР. КРАСНОВА	И. КОМП. ДОЩКЕР	БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УТЕПЛЯЮЩИХ ПАНЕЛЕЙ. РАЗРЕЗ 1-1		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА	
ГИП. ЛОУЦКЕР	И. КОМП. ДОЩКЕР				
А. КОНСТР. ШАПИРО	И. КОМП. ДОЩКЕР				
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	И. КОМП. ДОЩКЕР				

ПРИВЯЗАН	
ИМВ. №	

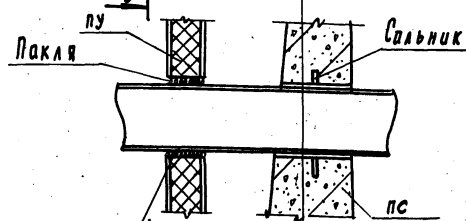
Разрез 2-2



- Штукатурка цементным раствором - 20 мм
- Утеплитель - пенобетон $\gamma = 300 \text{ кгс/м}^3$ - 160 мм
- 2-слой гидроизол на битумной мастике
- Железобетонная стенка ровтерка - 150 мм

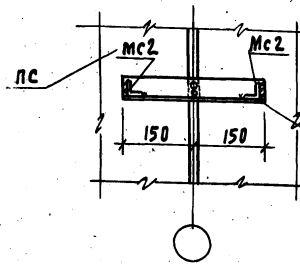


Деталь пропуска технологического трубопровода через утепляющие панели



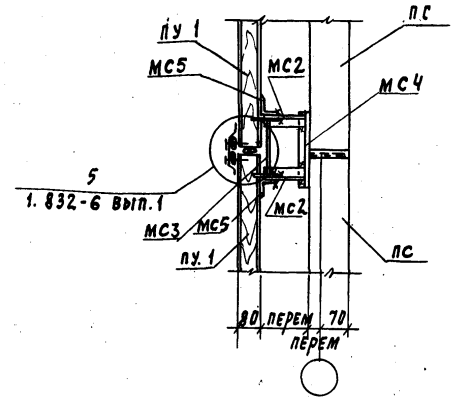
Отверстие выпонять методом рассверловки по периметру.

Разрез 4-4

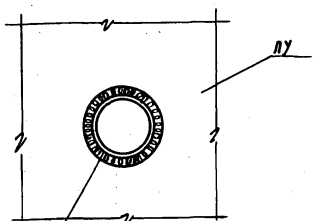


МС4 - заделать в шов стеновых панелей и дополнительно пристрелить дюбелями монтажным листоватом

Разрез 3-3



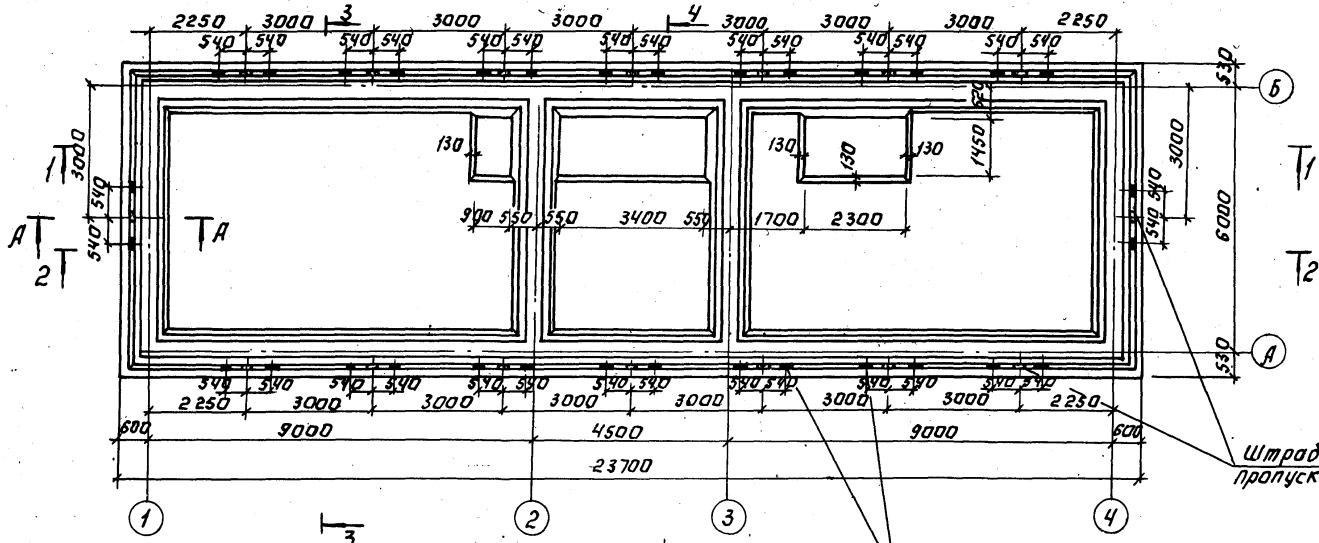
Разрез 5-5



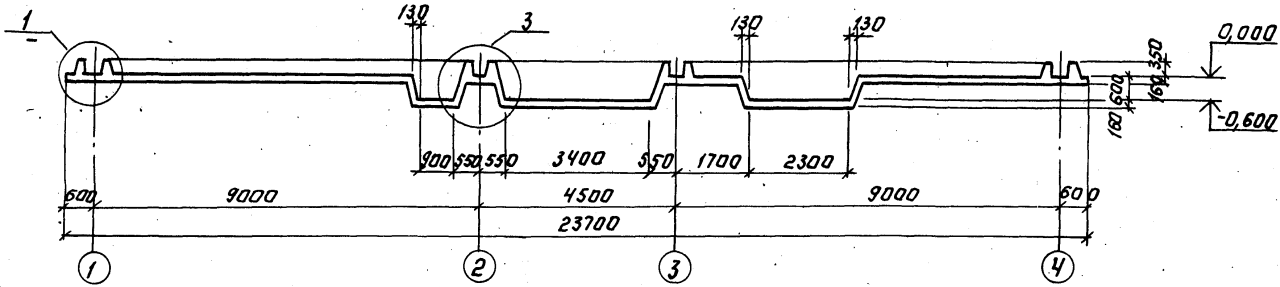
Забить паклю, смоченной в алебастровом растворе фасонную поверхность оштукатурить

		ТП 902-4-6м.83		КН	
Привязан	И. Кант. Двигкер	Исполнитель	И. Кант. Двигкер	Стандарт	Лист
	Проверка	И. Кант. Двигкер	И. Кант. Двигкер	Р	19
	Рек. гр. Красноя	И. Кант. Двигкер	И. Кант. Двигкер	ЦНИИЭП	
	И. Кант. Двигкер	И. Кант. Двигкер	И. Кант. Двигкер	Инженерного Оборудования	
	И. Кант. Двигкер	И. Кант. Двигкер	И. Кант. Двигкер	г. Москва	

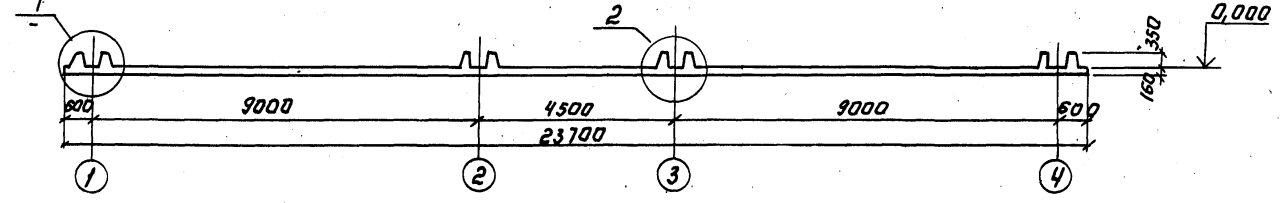
ПЛАН



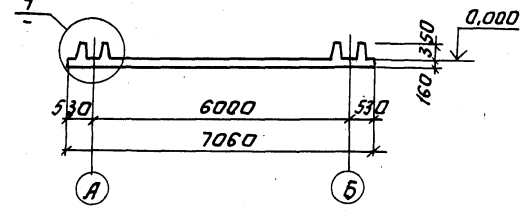
Разрез 1-1



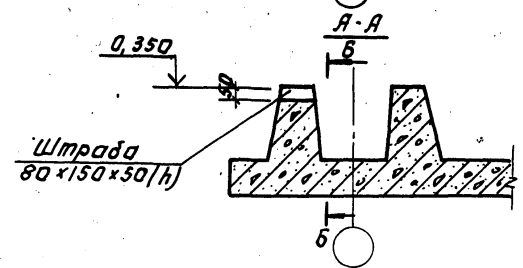
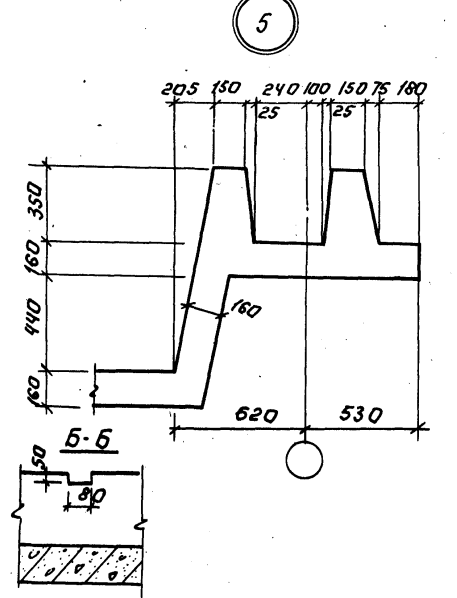
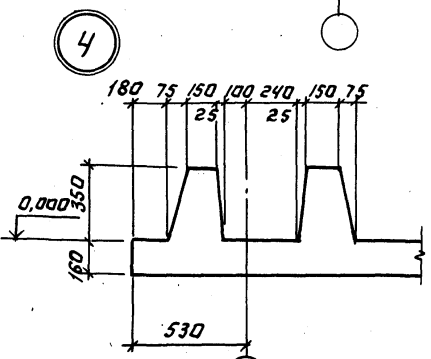
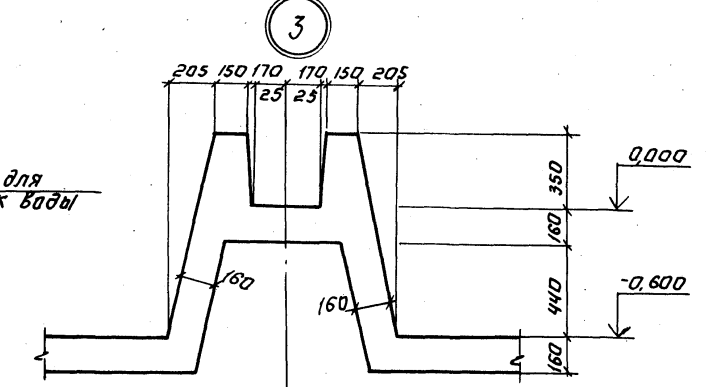
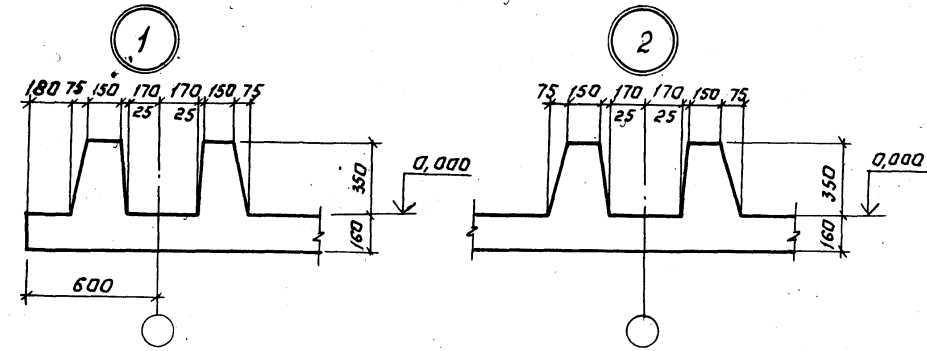
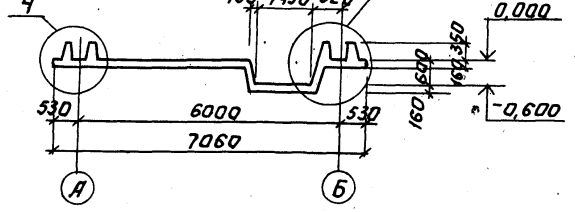
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



ТП 902-4-БМ.83		КЖ	
И. КОМП. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. КРАСНОВА	СТАНДАРТ. ДОПУСК. АЛГОРИТМ. И. П. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
СТ. ИЖ. ВУЛФ	РУК. ГР. КРАСНОВА	1,4, 2, 7 ТЫС. М3/СЕТКИ	Р 20
ТИП. ЛОУЦКЕР	ГЛАВ. ИНЖ. ШАПРОВА	БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ. ДНШ. ОПАЧ. УБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ.	ЦНИИЭП
ИНВ. №	КАЧ. ОТД. КРАСЯВИН	2005	ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ Г. МОСКВА

КОПИРОВА: АГРИНОВА

19105-01 27

ФОРМАТ: А2

Схема расположения верхних и нижних сеток.

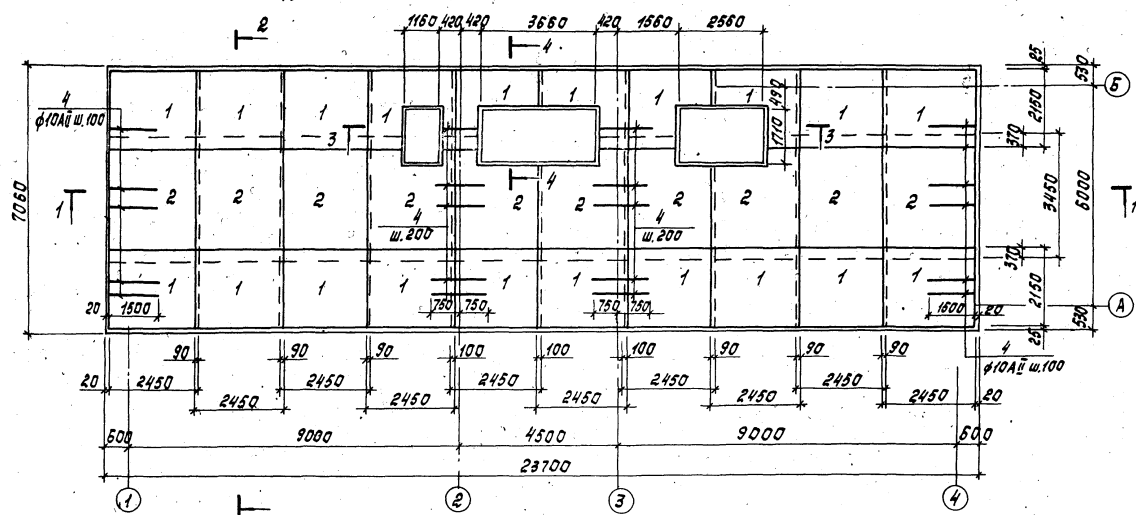
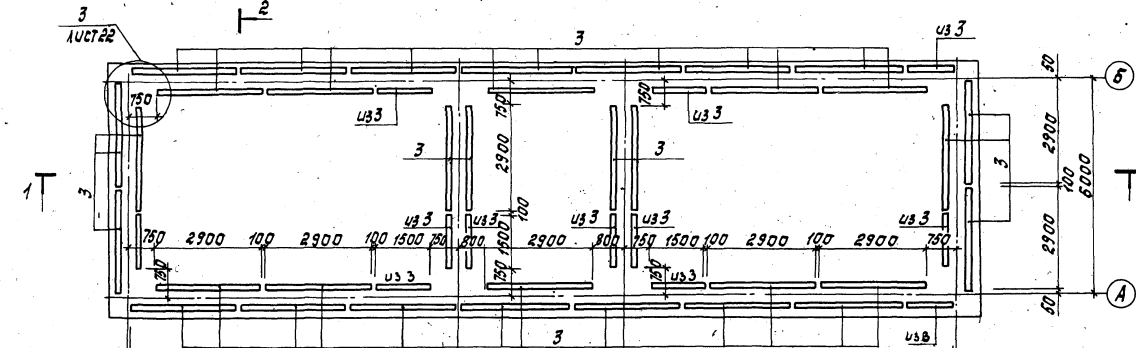
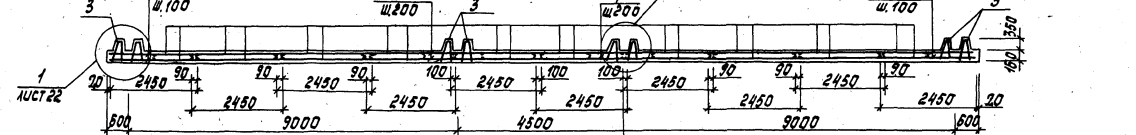


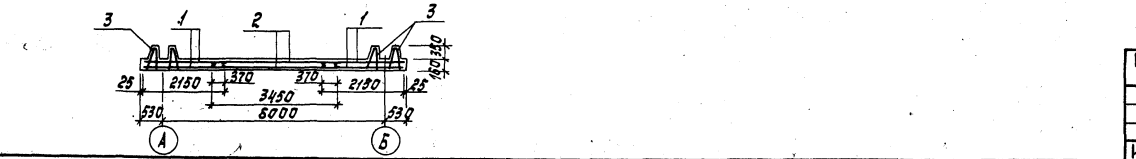
Схема расположения каркасов.



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Спецификация к схеме расположения арматурных изделий

Ведомость деталей

№	Эскиз
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
17	
18	
19	
20	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
Сетки арматурные				
		С ф10АІ-100 2450x2150 75	40	
		С ф8АІ-200 2450x3450 25	20	
	ТП 902-4-5.83	-КЖИ.КПБ Каркас	КПБ	40
Детали				
Б4	4	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=1500	280	9,3 кг
Б4	5	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=3600	33	2,22 кг
Б4	6	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=2200	30	1,36 кг
Б4	7	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=3050	7	1,88 кг
Б4	8	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=5550	7	3,42 кг
Б4	9	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=4450	7	2,15 кг
Б4	10	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=1630	8	1,02 кг
Б4	11	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=4150	8	2,56 кг
Б4	12	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=3030	8	1,88 кг
Б4	13	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=1150	24	0,71 кг
Б4	14	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=1150	24	0,71 кг
Б4	15	ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=одн.	200шт.	1,90 кг
Б4	16	ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=190	500	0,31 кг
Б4	17	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=1530	36	0,94 кг
Б4	18	ф10АІ ГОСТ 5781-75 l=1380	16	0,85 кг
Б4	19	ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=1500	64	0,51 кг
Б4	20	ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=850	128	0,34 кг
Б4	21	ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=ср=180	200	0,07 кг
Материалы				
Бетон М200, Мрз 75 Б4			376	м ³

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка элемента	Изделия арматурные		Всего
	Арматура класса		
	АІ	АІІ	
Монолитное днище	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	
	ф8	Итого ф10	Итого
	1687	1687 2983	2983 4670

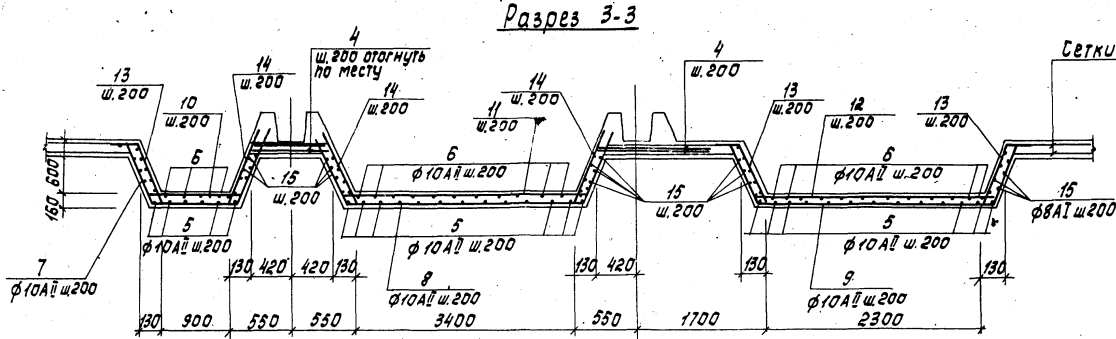
ТП 902-4-6М.83		КЖ
И.КОНТ. ЛОЩКЕР	Пров. КРАСНОВА	Ст.инж. ВУЛЬФ
Р.К.ГР. КРАСНОВА	Г.И.П. ЛОЩКЕР	Т.А.КОНТ. ШАПИРО
И.КОНТ. ШАПИРО	НАЧ.ОТ. КРАСАВИН	
Установка доочистки для станции биологической очистки сточных вод производительностью 14,2 тыс.м ³ /сут.		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
БАК РЕЗЕРВУАРОВ ДИШНЕ АРМИРОВАННЕ СЕМА РАСПОЛОЖЕН- НИЯ ВЕРХНИХ И НИЖНИХ СЕТОК, КАРКАСОВ.		Р 21
		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Т.МОСКВА

Альбом №

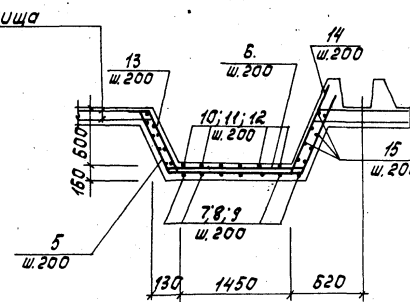
типовой пров. 902-4-6М.83

ЛИСТ № 004. ПОДРОБЬ В АИТА. СЕРАМИКА №

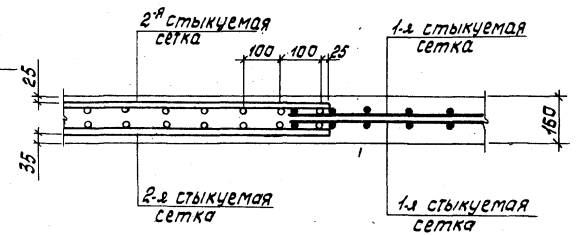
Разрез 3-3



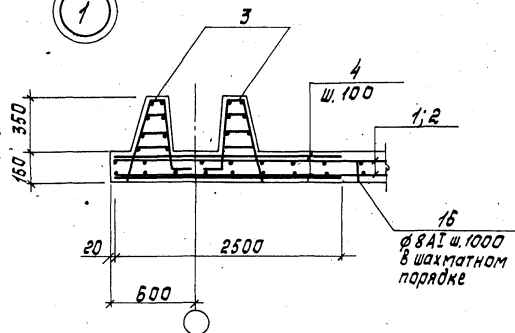
Разрез 4-4



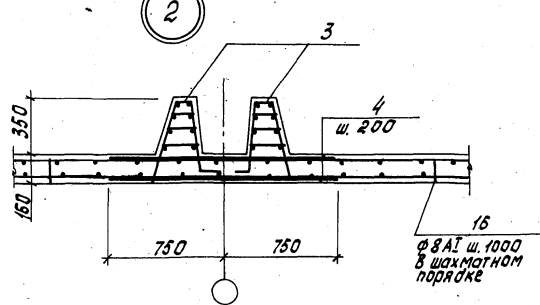
Деталь стыка сеток в
направлении



1

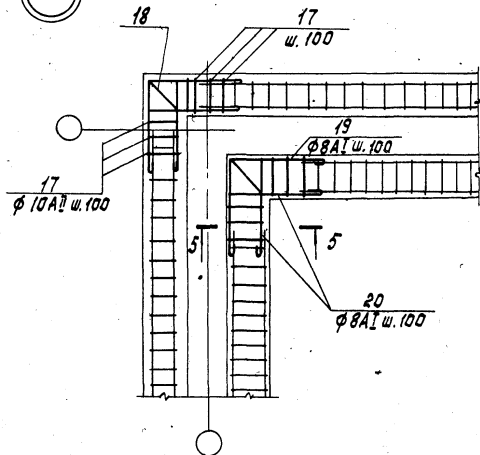


2

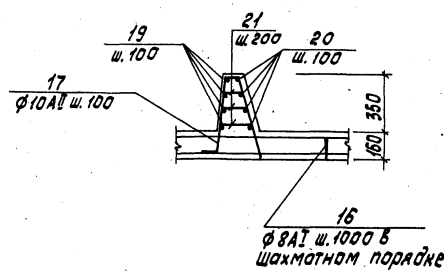


1. Арматурные сетки поз. 1, 2 выполнены по ГОСТ 23279-78.
2. Сетки, попадающие впрямую, обрезать по месту.
3. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35 мм, для верхних сеток и каркасов - 25 мм.
4. В нижние и верхние сетки у осей "1" и "4" ввязать стержни поз. 4 с шагом 100 мм. В нижние и верхние сетки у осей "2" и "3" ввязать стержни поз. 4 с шагом 200 мм.

3



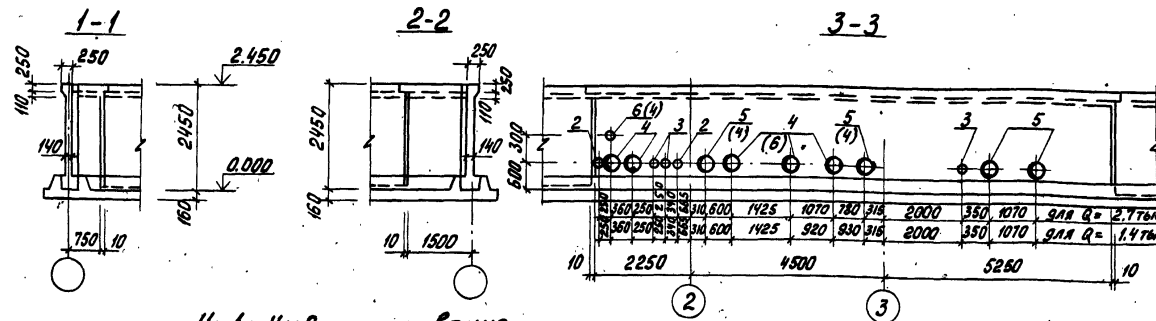
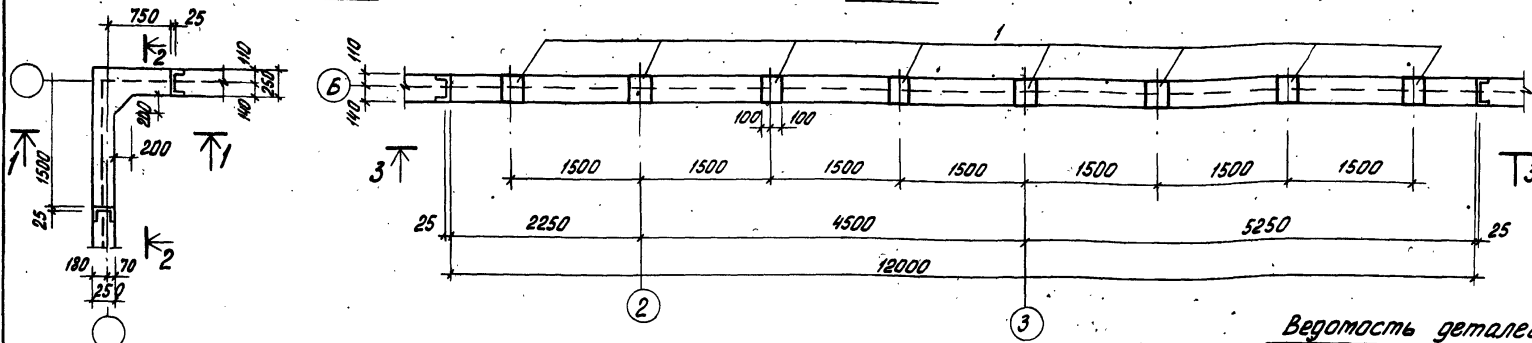
Разрез 5-5



		ТП 902-4-6-83	КН		
И.КОНТ.	ЛОУЧКЕР	Установка доочистки для станции биологической очистки сточных вод производительностью 4 и 2 тыс. м³/сут. Блок резервуаров. Днище армированное. РАЗРЕЗ 4-4. ЧЗЛЫ.	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.ОБ.	КРАСНОВА		Р	22	
С.И.И.	ВУЛЬФ		ЦНИИЭП Инженерного оборудования Г.МОСКВА		
Р.У.Г.	КРАСНОВА				
Г.И.П.	ЛОУЧКЕР				
Г.А.КОНСТ.	ШАПИРО				
И.И.В.№	НАЧ.ОТ. КРАСАВИН				

Ум1; Ум2 (зеркальное отражение)

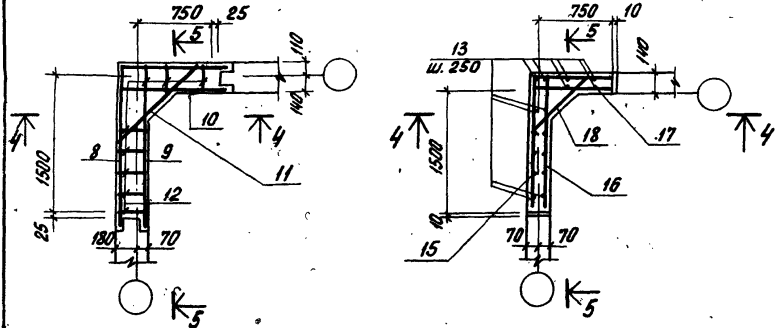
Ум3



Ум1; Ум2 армирование

План обвязочной балки

План стен



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А I		Арматура класса А III		Арматура класса А III		Все			
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 5.1459-72	-δ=8	ГОСТ 5.1459-72	ГОСТ 5.1459-72		
Ум1; Ум2	3,2	3,2	70,8	70,8	74,0	-	-	-	74,0	
Ум3	140,0	140,0	343,0	313,0	473,0	8,0	8,0	24,8	32,8	505,8

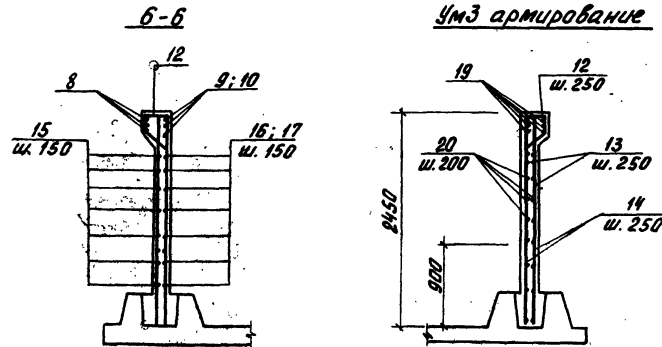
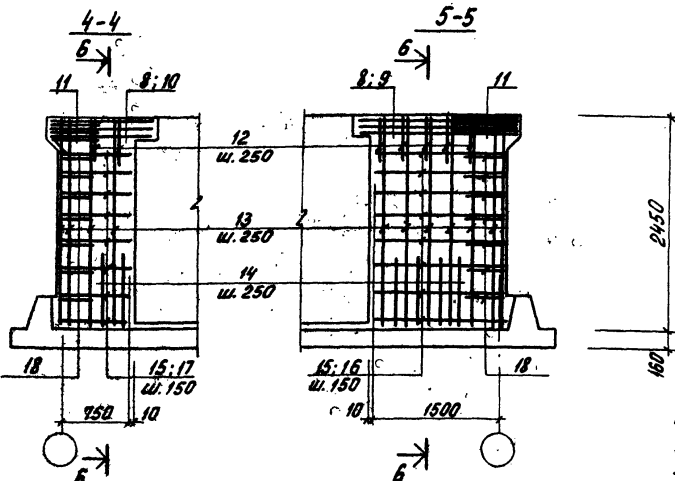
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	1730 1050
11	100 850 100
12	215 200 215
15	100 1500 770
18	100 240 100

Спецификация к монолитным участкам стен

Сфера	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум1; Ум2		
				Детали		
БЧ		8	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=2780		3	
БЧ		9	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=1730		3	
БЧ		10	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=1050		3	
БЧ		11	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=1050		3	
БЧ		12	φ8 А I ГОСТ 5781-75 e=1130		7	
БЧ		13	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=2430		17	
БЧ		14	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=900		12	
БЧ		15	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=2370		8	
БЧ		16	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=1600		8	
БЧ		17	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=780		8	
БЧ		18	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=740		7	
				Материалы		
				Бетон М200 Мрз 150 БЧ	0,85	м³
				Ум3		
				Изделия закладные		
		1	1.400-15. В1. 130-20	Изделие закладное МН120-3	8	4,1 кг
		2	3.901-5	Сальник Ду 50 e=200	2(2)	3,8 кг
		3	3.901-5	Сальник Ду 100 e=200	3(3)	6,2 кг
		4	3.901-5	Сальник Ду 200 e=200	5(5)	15,7 кг
		5	3.901-5	Сальник Ду 250 e=200	5(2)	20,3 кг
		6	3.901-5	Сальник Ду 150 e=200	-(3)	11,8 кг
				Детали		
БЧ		12	φ8 А I ГОСТ 5781-75 e=1130		48	
БЧ		13	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=2430		96	
БЧ		14	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=900		96	
БЧ		19	φ10 А III ГОСТ 5.1459-72 e=общ.		75 п. м.	
БЧ		20	φ8 А I ГОСТ 5781-75 e=общ.		300 п. м.	
				Материалы		
				Бетон М200 Мрз 150 БЧ	7,8	м³

В скобках указано количество сальников для производительности 1,4 тыс. м³/сутки.

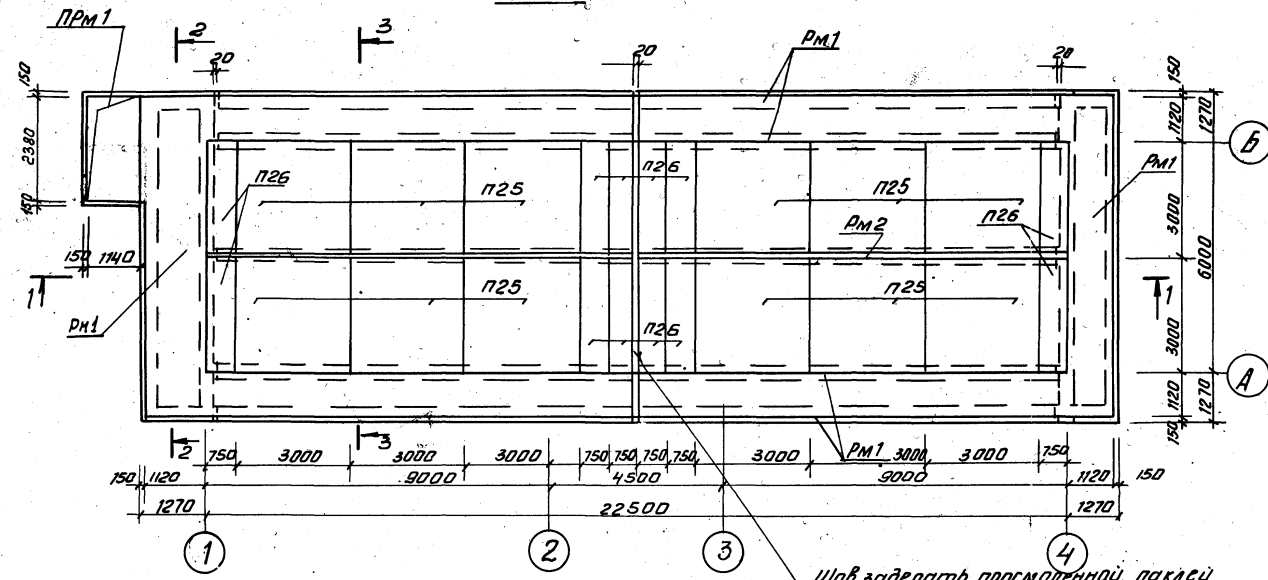


Ум3 армирование

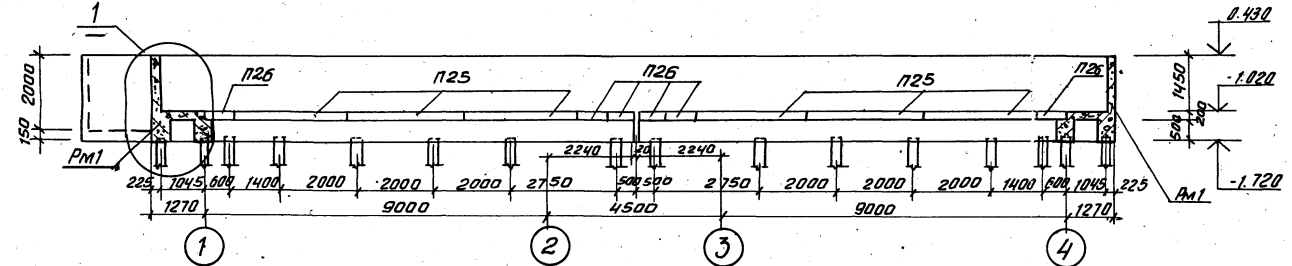
1. Защитный слой бетона - 20 мм.
2. Стержни поз. 19, 20 выполнять с перехлестом не менее 35 д.
3. Все соединения арматуры - вязаные.

Привязан	Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР	Установка доочистки для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4; 2,7 тыс. м³/сутки	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР		Р	23	
	РУК. ГР. КРАСНОВА	КРАСНОВА		ЦНИИЭП		
	ГИП ЛОУЦКЕР	ЛОУЦКЕР		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРОДОВАНИЯ		
	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	ШАПИРО		г. МОСКВА		
	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	КРАСОВИЧ				

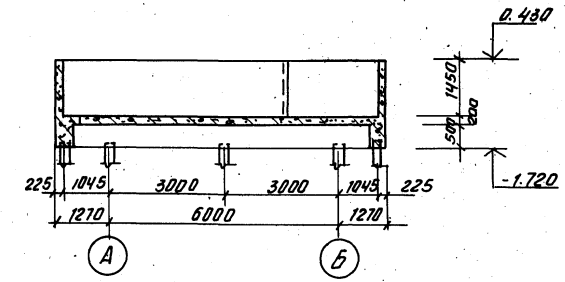
План



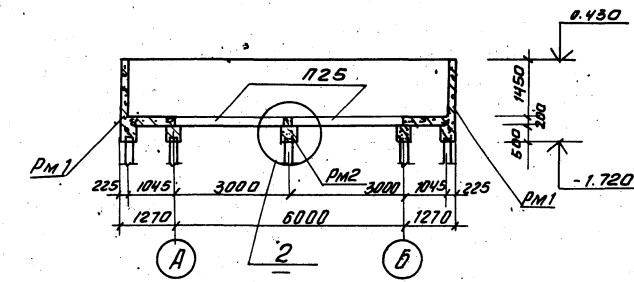
Разрез 1-1



Разрез 2-2

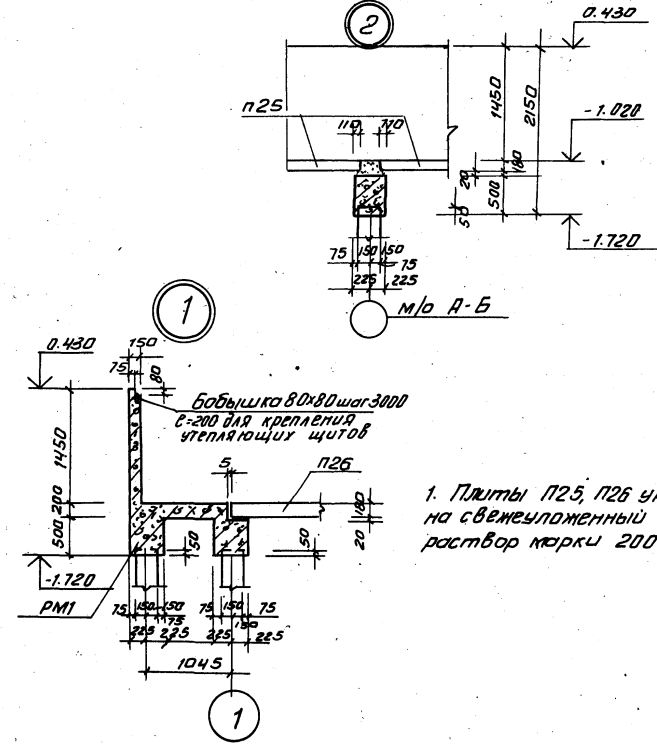


Разрез 3-3



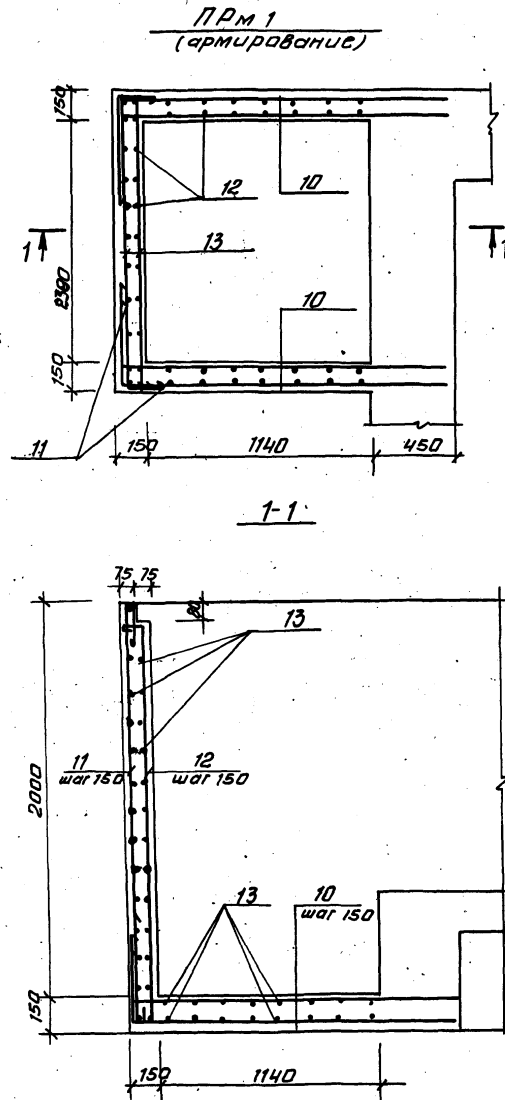
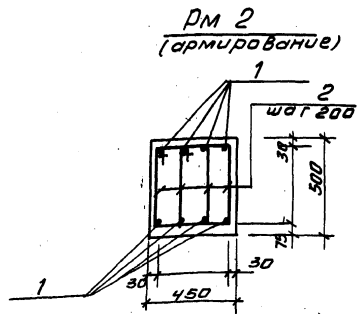
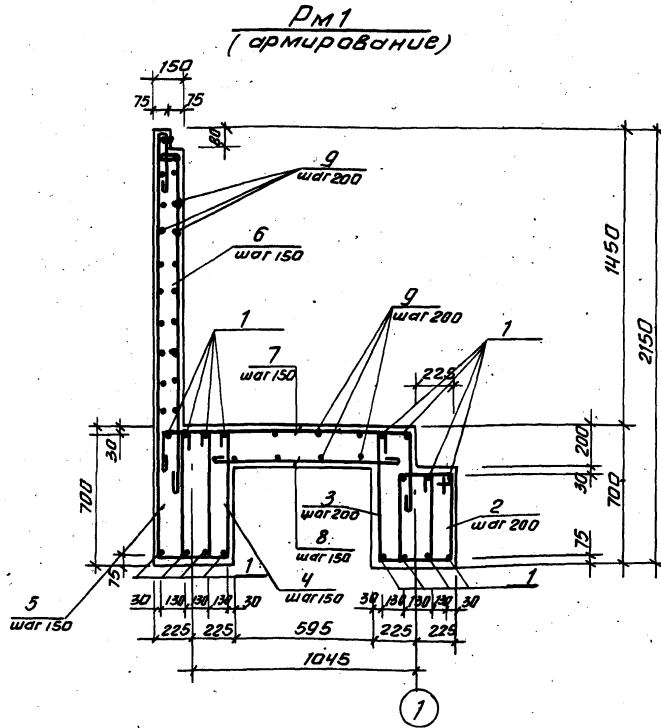
Спецификация к схеме расположения железобетонного ростверка.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг	Примеч.
Сборные железобетонные конструкции					
П25	3.006-2 вып. II-2	Плита П24-8	12	3740	
П26	3.006-2 вып. II-2	Плита П24р-8	12	930	
Монолитные железобетонные конструкции					
РМ1	лист 25	РМ1		6238 мм	
РМ2	лист 25	РМ2		22.1 мм	
ПРМ1	лист 25	ПРМ1	1		



1. Плиты П25, П26 укладывают на свежеположенный цементный раствор марки 200 Мрз-100.

ПРИВЯЗАН		Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	Т. П. 902-4-6м.83	КЖ
ПРОВЕРИЛ КРАСНОВА	СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	ДУК. ГР. КРАСНОВА	УСТАНОВКА ДОУЩЕК ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14; 27 т/сут	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГИП ЛОУЦКЕР	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	ИВВ. №	БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ПОДДОН- РОСТВЕРК.	Р 24
ИВВ. №	ИВВ. №	ИВВ. №	ИВВ. №	ИВВ. №



Ведомость расхода стали на элемент, (кг)

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	А I		А III		
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5.1459-72*	
Ф8	Угата Ф12	Угата Ф12	Угата	Угата	
PM1	37.7	37.7	15.1	15.1	52.8
PM2	8.4	8.4	7.1	7.1	15.5
PRM1	9408	9408	131	131	2289

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
10	
11	
12	
13	

Спецификация к монолитным растверкам

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
PM1						
Детали						
Б4		1		Ф12 АIII ГОСТ 5.1459-72* R=1000	17	0.89 кг
Б4		2		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=1460	5	0.60 кг
Б4		3		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=1410	5	0.55 кг
Б4		4		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=1630	5	0.65 кг
Б4		5		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=3100	7	1.24 кг
Б4		6		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=1950	7	0.77 кг
Б4		7		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=1970	7	0.81 кг
Б4		8		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=1070	7	0.42 кг
Б4		9		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=7000	6	0.4 кг
Материалы						
				бетон М200 МРз100 В2		0.94 м ³
PM2						
Детали						
Б4		1		Ф12 АIII ГОСТ 5.1459-72* R=1000	8	0.89
Б4		2		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=1460	14	0.60
Материалы						
				бетон М200 МРз100 В2		0.225 м ³
PRM1						
Детали						
Б4		10		Ф12 АIII ГОСТ 5.1459-72* R=2050	72	1.82 кг
Б4		11		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=2200	35	0.86 кг
Б4		12		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=2230	34	0.88 кг
Б4		13		Ф8 АI ГОСТ 5781-75 R=3140	44	0.61 кг
Материалы						
				бетон М200 МРз100 В2		1.37 м ³

- Для армирования жел. бет. растверков принята рабочая арматура класса АIII по ГОСТ 5.1459-72* из стали марки 25 Г2С, распределительная арматура класса АI по ГОСТ 5781-75 из стали марки Вст3сп2.
- Расход стали дано на 1пм растверков.
- Защитный слой бетона для нижней арматуры - 70мм для верхней - 20мм.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

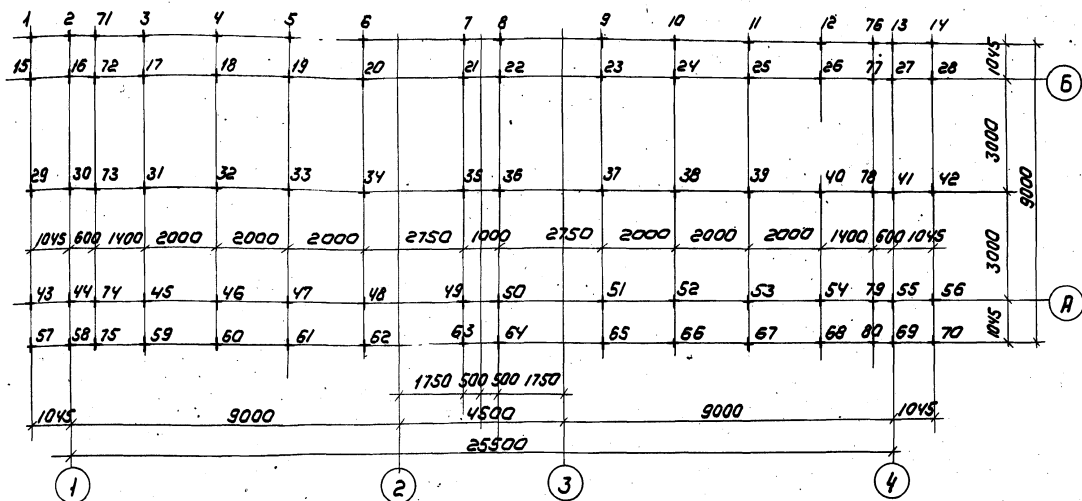
И. КОНТР. ЛОУЧКЕР
 ПРОВЕРИЛ КРАСНОВА
 СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА
 РИС. ГР. КРАСНОВА
 ТНП ЛОУЧКЕР
 ГЛ. КОМП. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

ТП 902-4-6М.83

КЖ

УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ СТАВИА ЛИСТ ЛИСТОВ
 БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОЗРАДИТЕЛЬНОСТЬЮ Л.Ч.
 24.07.83 № 13/83
 БЛОК РЕЗЕРВУАРОВ
 PM1, PM2; PRM1
 АРМИРОВАНИЕ
ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СВАЙ



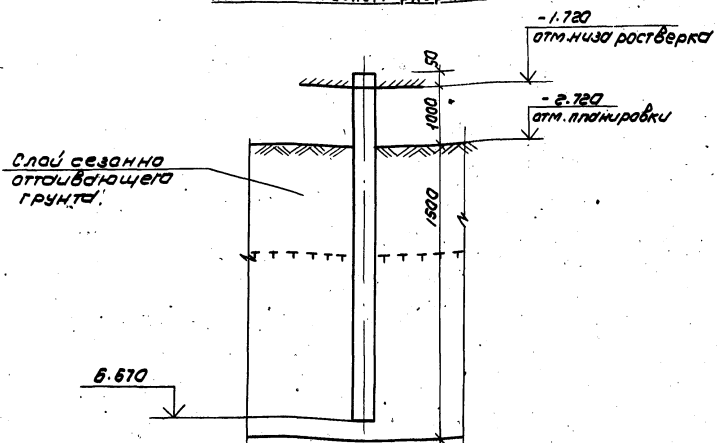
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ СВАЙ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		свай			
1+80	1.011-3м	вып.2	80	1150	
		СМТ 5-30			

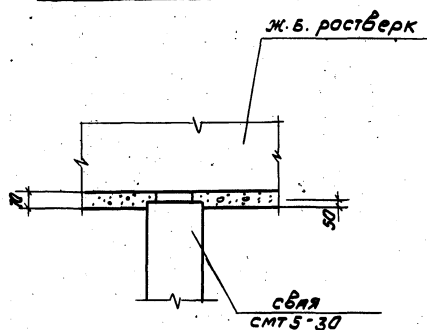
Ведомость свай

№№ п/п	№№ свай	Марка свай	Длина м	Сечение м	К-во шт	Относительн. отм.		
						ниже	верх	верх
1	1+80	СМТ 5-30	5,0	0,3x0,3	80	-6,670	-1,670	-1,670

ДЕТАЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ СВАИ НА ГЕОЛОГИЧЕСКОМ РАЗРЕЗЕ



ДЕТАЛЬ ЗАБЕЖКИ СВАИ



1. Общие примечания см. лист КЖ 2.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-6м.83 АЛБОВОМ Ш

УДК 62-50:62-50:62-50:62-50:62-50:62-50

Привязан
И.Н.М.:

И.КОНТ. ЛОУЧКЕР		ТЛ 902-4-6м.83		КЖ	
ПРОВЕР. КРАСНОВА	СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	РЛК. ГР. КРАСНОВА	ГИП. ЛОУЧКЕР	И.А. КОНСТ. ШАЛИРО	НАЧ. СТА. КРАСАВИНИ
ЧЕТАНОВКА ДОЧИСТКИ ДЛЯ СТАНИИ СТАНЦИЯ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 26		
БИОЛОГИЧЕСКОЕ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД			ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 13,27 ТИС М ³ /ЧАС		
БАК РЕЗЕРВУАРОВ			СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СВАЙ		
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			Г. МОСКВА		

19105-01 33

КОПИРОВАЛ: КОДШИКОВА

ФЛАНГАТ. 49

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта ТП КМ

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные	
2	Техническая спецификация металла (начало)	
3	Техническая спецификация металла (окончание)	
4	Техническая спецификация металла на типовые конструкции	
5	Выборка стали по видам профилей.	
6	Схема расположения металлических балок путей подвешенного транспорта	
7	Планы площадок на отм. 1.800; 2.400 и 3.600	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечан.
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.426-1 Вып.3	Стальные подкрановые балки, балки путей подвешенного транспорта пролетом 6м. Чертежи КМ	
1.459-2 Вып.1 и 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечан.
7	Спецификация элементов к схеме расположения переходных площадок	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта *Лощер* /Лощер/

		ПРИВЯЗАН	
ИВ. №			
И. КОНТР. ЛОЩЕР <i>Л</i>		ТП 902-У-БМ.83 КМ	
ПРОВЕР. ЛОЩЕР <i>Л</i>		УСТАНОВКА ДОУЧЕТКИ И ДАТЧИКОВ	
СТ. ИИИ. КИСЕЛЕВА <i>К</i>		СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ	
ДИК. ГР. ХРАСОВА <i>Х</i>		СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ	
СИП. ЛОЩЕР <i>Л</i>		1,4; 2,1 тыс. м ³ /сутки	
И.А. КОСТАШВИЦ <i>К</i>		Р 1 7	
И.А. ОСТА. КРАСОВИЧ <i>К</i>		Общие данные	
		ЦНИИЭП	
		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		г. МОСКВА	

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер мм	N: п.п.	Код			Количество шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4		
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Стойки	Рабочие площадки	Балки		Рабочие площадки	Полкрановые пути	I	II		III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	525391	526391	526121		I	II	III	IV			
Двутавры ГОСТ 19425-74	В ст3 Сп5 1914-1-3023-80	I 36 м	1	14460	53929						2.92	2.92							
			Итого	2								2.92	2.92						
			Всего	3								2.92	2.92						
Швеллеры ГОСТ 8240-72*	В ст3 кп2 1914-1-3023-80	C 16	4	11240	26182						0.45	0.45							
			Итого	5	11240	26158						0.54	0.54						
			Всего	7									0.99	0.99					
Сталь листовая равнополочная ГОСТ 8509-72*	В ст3 кп2 1914-1-3023-80	L 100x7	8	14460	21113						0.01	0.01							
			L 63x5	9	14460	21113						0.030	0.030						
			L 50x5	10	14460	21113						0.050	0.050						
			Итого	14								0.08	0.07	0.15					
Сталь холоднокатаная ГОСТ 8278-75*	В ст3 сп5 1914-1-3023-80	C 60x50x3	16	11240	73007						0.100	0.100							
			Итого	17								0.100	0.100						
			Всего	18								0.100	0.100						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	В ст3 кп2 1914-1-3023-80	+ 5	19	11240	71331						1.71	1.71							
			Итого	20									1.71	1.71					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	В ст3 сп5 1914-1-3023-80	+ 14	22	14460	13110						0.250	0.25							
			+ 8	23	14460	13110						0.07	0.07						
			+ 6	24	14460	13110						0.03	0.03						
			Итого	25	11240	13110						0.02	0.02						
Всего	В ст3 кп2 1914-1-3023-80		26								0.27	0.27							
Всего	Профиля		27								0.27	0.27							

ИМВ. N: ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. N:		Т. П. 902-4-6м.83		КМ	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. КРАСНОВА	СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	РУК. ГР. КРАСНОВА	ГИП ЛОУЦКЕР
	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ.		
	Р	2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)		
ИМВ. N:	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер мм	N: п.п.	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т			Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Стойки	Балки	Полкрановые пути		I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	525391	526391	526121		I	II	III	IV	
Лестницы			28									0.33					
Ограждения		лист 4	29									0.365					
Всего масса металла												7.214					
В том числе по маркам	В ст3 кп2	11240										3.754					
		В ст3 Сп5	14460										3.46				
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком) т	I	II	III	IV													

ИМВ. N: ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ. N:		Т. П. 902-4-6м.83		КМ	
ПРИВЯЗАН	Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. КРАСНОВА	СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	РУК. ГР. КРАСНОВА	ГИП ЛОУЦКЕР
	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ	УСТАНОВКА ДООЧИСТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ.		
	Р	3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ)		
ИМВ. N:	ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	п.п.	Код			шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т		Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4	
				Масса металла	Вид профиля	Размер профиля			количество	Лестницы		Ограждения	I	II	III		IV
Сталь холодно-гнутая ГОСТ 8278-75*	ВСтЗ КВ2 ТУ14-1-3023-80	С180-50-4	1					0.23		0.23							
Итого			2	11240				0.23		0.23							
Всего профиля			3		73007			0.23		0.23							
Сталь холодно-гнутая ГОСТ 8278-75*	ВСтЗ КВ2 ТУ14-1-3023-80	Л 25*3	4						0.04	0.04							
Итого			5	11240					0.04	0.04							
Всего профиля			6		75116				0.04	0.04							
Сталь холодно-гнутая ГОСТ 8281-69*	ВСтЗ КВ2 ТУ14-1-3023-80	С150-10-12-25	7						0.21	0.21							
Итого			8	11240					0.21	0.21							
Всего профиля			9		74002				0.21	0.21							
Сталь гнутая ГОСТ 8282-76	ВСтЗ КВ2 ТУ14-1-3023-80	С130-30-25-3	10		76007				0.115	0.115							
Итого			11	11240					0.115	0.115							
Всего профиля			12		76805				0.115	0.115							
Сталь прокатная листовая рабочая холоднокатаная ГОСТ 8509-72	ВСтЗ КВ2 ТУ14-1-3023-80	Л 75*6	13					0.03		0.03							
Итого			14	11240				0.03		0.03							
Всего профиля			15		21113			0.03		0.03							
Сталь полосообразная ГОСТ 103-76	ВСтЗ КВ2 ТУ14-1-3023-80	+ 6	16					0.007		0.007							
Итого			17					0.015		0.015							
Всего профиля			18	11240				0.022		0.022							
Сталь листовая ГОСТ 8557-71	ВСтЗ КВ2 ТУ14-1-3023-80	+ 4	20					0.05		0.05							
Итого			21	11240				0.05		0.05							
Всего профиля			22		13110			0.05		0.05							
Всего масса металла			23					0.33	0.365	0.695							
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)																	
	I																
	II																
	III																
	IV																

Т.п. 902-4-6м.83 КМ

Привязан

Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУЦКЕР
 ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

Установка доочистки для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4-2,7 тыс. м³/сутки

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 4

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

Наименование конструкции по номенклатуре преобразователя № 01-09	п.п.	Код конструктивной	Масса конструкций, т														количество, шт	Серия типовых конструкций
			По видам профилей стали															
			Всего стали полевой и вышестоящей прочности	Балки и швеллеры	Крупногабаритная сталь	Среднегабаритная сталь	Мелкогабаритная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Путь и путь токопроводящие	Прочие	Всего					
Стойки рабочих площадок	696	1	526391	0.54	0.21				0.020							0.770		
Балки рабочих площадок	689	2	526391	0.45	0.129				1.71							2.289		
Подкрановые пути	18	3	526121	2.92	0.09				0.35			0.100				3.46		
Лестницы	698	4	526242		0.03				0.07			0.230				0.33		
Ограждения	705	5	526244					0.04				0.325				0.365		
Итого				3.91														

Т.п. 902-4-6м.83 КМ

Привязан

Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР
 ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР
 СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА
 РУК. ГР. КРАСНОВА
 ГИП ЛОУЦКЕР
 ГЛАВ. КОНСТ. ШАПИРО
 НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

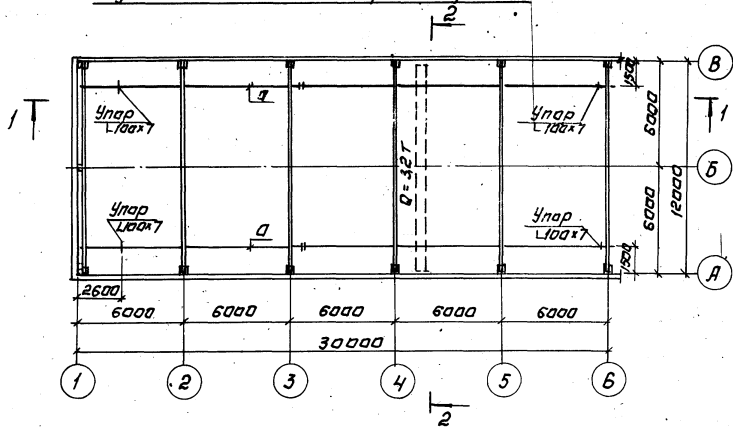
Установка доочистки для станции биологической очистки сточных вод производительностью 1,4-2,7 тыс. м³/сутки

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

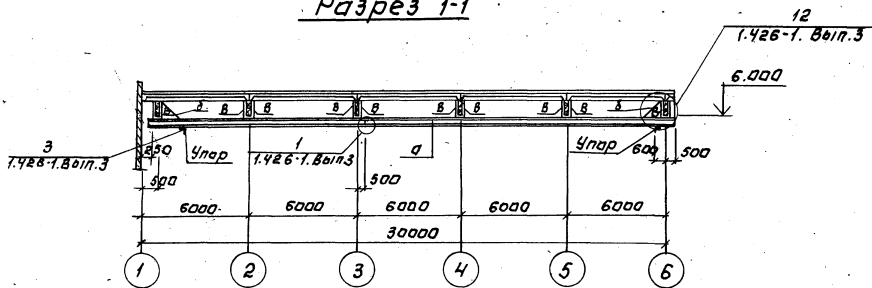
Р 5

Выборка стали по видам профилей
 ЦНИИЭП
 ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
 Г. МОСКВА

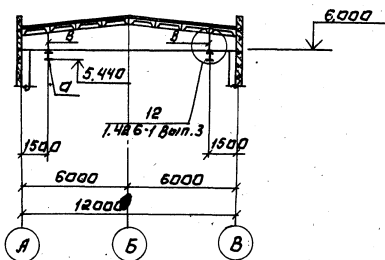
Схема расположения металлических балок
путей подвешенного транспорта.



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Марка	Сечение			Опорные усилия			Факт. кол-во	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, TC, M	N, TC	Q, TC			
A	I	1	I 36 M	-	-	6,79	1	Ст. 3 сп. 5	
B	L	2	L 63 x 5	По гибкости R < 400			1	Ст. 3 сп. 5	
B	* I	3	Гн. профиль 2 L 60 x 50 x 3	0,24	6,79	-	1	Ст. 3 сп. 5	

1. Крепление подвешенного пути к балкам - балтовое. Балты нормальной точности М16 гост 7798 - 70*
2. Сварку производить электродами типа Э-42Н гост 9467-75.
3. Металлические конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по гост 695 - 77. На ездовую поверхность краска не наносится.

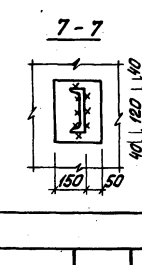
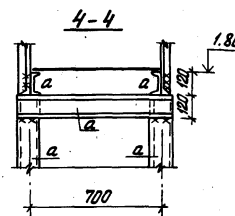
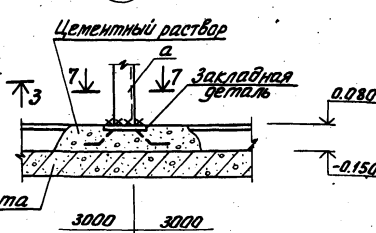
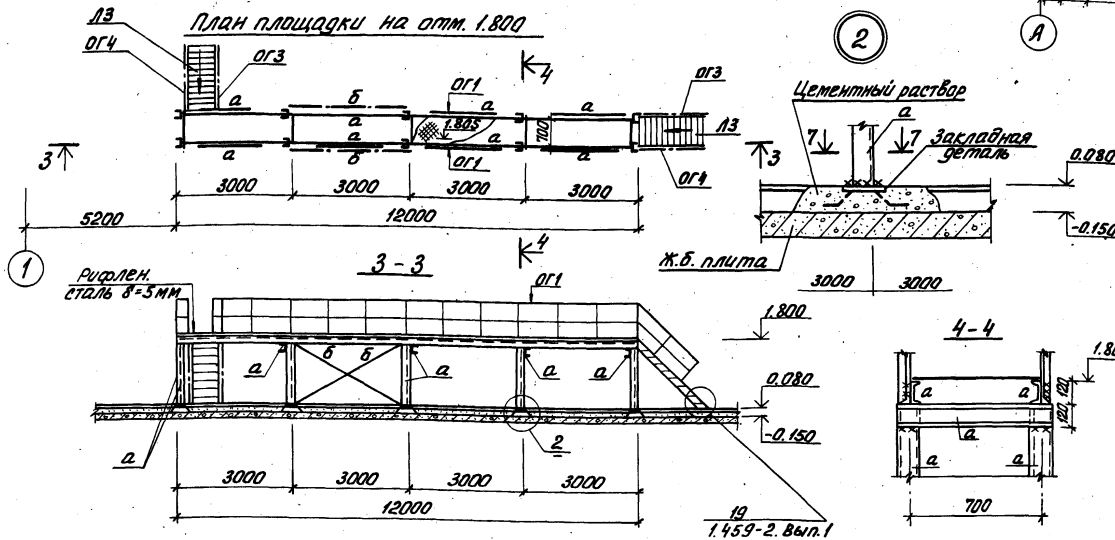
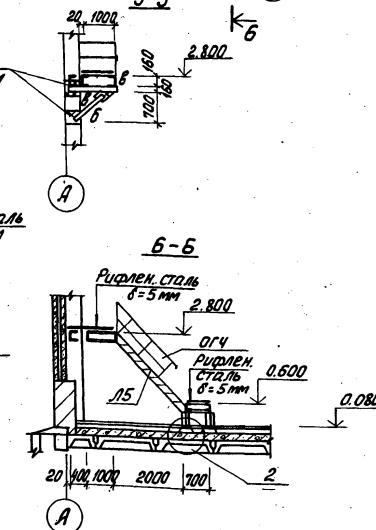
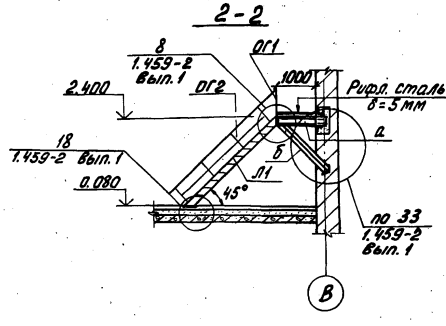
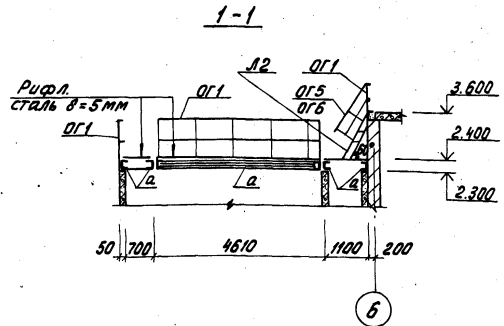
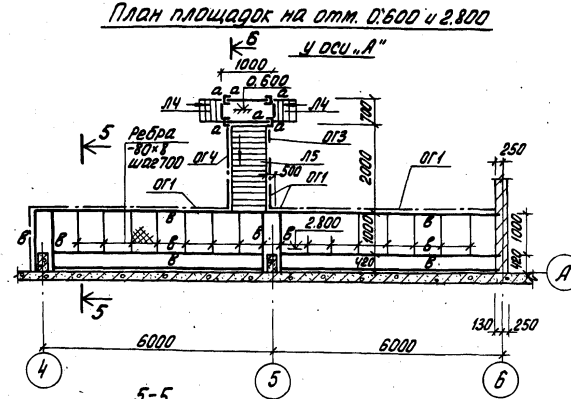
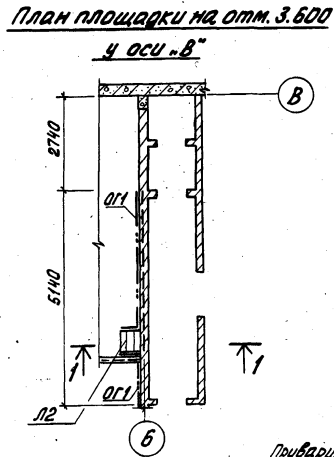
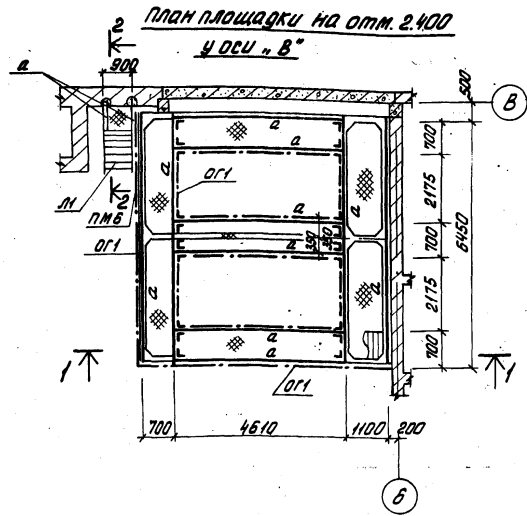
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-4-6м.83
 КОПИЯ
 СТАКА КС
 ЦНИИ ЭП
 ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ
 П. МОСКВА

ТП 902-4-6м.83		КМ	
И. КОНТР. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. КРАСНОВА	СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	УСТАНОВКА ДОКРИТКИ ДЛЯ СТАНЦИИ ВЫБОРНИКОВО-РЕЛЕЙНОЙ СХЕМЫ ПРОИЗВОД. НЕОПРЕДЕЛЕНА
ИНЖ. ЛОУЦКЕР	УЧК. ГР. КРАСНОВА	ИНЖ. ЛОУЦКЕР	15.2.17.08. М.П. ИЗДКИ
ТА. КОНОП. ШАДЦЕВ	И.Н. СТА. КРАСАВИН	ТА. КОНОП. ШАДЦЕВ	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА
ИНВ. №			СТАНДАРТЫ И СП. ЛИСТОВ Р 6 ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЕ П. МОСКВА

КОПИРОВАЛ: ЛОГИНОВА

19105-01 37

ФОРМАТ: А2



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M1 TCM	M1 TC			
а	[С]	1	С10	конструктивно	IV	Вст3 кл2		
б	[L]	2	L63x5	конструктивно	IV	Вст3 кл2		
в	[С]	3	С16	конструктивно	IV	Вст3 кл2		

Спецификация элементов к схеме расположения переходных площадок

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса, кг	Примеч.
Л1	1.459-2 Вып.2	Лестница Л11	1	132,0	
Л2	1.459-2 Вып.2	Лестница Л14	1	50,0	
Л3	1.459-2 Вып.2	Лестница Л8	2	99,0	
Л4	1.459-2 Вып.2	Лестница Л1	2	28,0	
ОГ1	1.459-2 Вып.2	Ограждение ПП1	1	28,8кг	
ОГ2	1.459-2 Вып.2	Ограждение ПЛ6	1	16,0	
ОГ3	1.459-2 Вып.2	Ограждение ПЛ3	3	12,0	
ОГ4	1.459-2 Вып.2	Ограждение ПЛ4	3	12,0	
ОГ5	1.459-2 Вып.2	Ограждение ПМ1	1	7,0	
ОГ6	1.459-2 Вып.2	Ограждение ПМ2	1	7,0	
Л5	1.459-2 Вып.2	Лестница Л11	1	132	обрезать на 150 мм

1. Материал металлоконструкций - сталь Вст3 кл2 по ТУ14-1-3023-80.
2. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ9467-75. Высота сварного шва h_ш = 5 мм.
3. Металлоконструкции окрасить масляной краской за 2 раза по ГОСТ 695-71.
4. Монтаж лестниц и ограждений вести по серии 1.459-2 Вып.1.

Т.п. 902-4-6н.83		КМ			
Н. КОНТ. ЛОУЦКЕР	ПРОВЕР. ЛОУЦКЕР	УСТАНОВКА ДОУСТРОЙКИ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1,4; 2,7 ТЫС. М ³ /СУТКИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ. КИСЕЛЕВА	Р.У.К. Т.Р. КРАСНОВА		Р	7	
ГИП. ЛОУЦКЕР	П. КОНСТ. ШАПИРО		Планы площадок на отм. 0.600; 1.800; 2.800; 3.600	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва	
ИНВ. Н.:	НАЧ. ОТД. КРАСАВИН				