

УДК 621.643.4.065:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00797-75

## ШТУЦЕРА ПРОВЕРКИ ГЕРМЕТИЧНОСТИ КАБИН САМОЛЕТОВ Технические условия

На 10 страницах

Взамен 242СТУ54

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1975 г. № 087-16

срок введения установлен с 1 января 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на штуцера проверки герметичности кабин (в дальнейшем изложении - штуцера), предназначенные для нагнетания воздуха в кабины самолетов.

Издание официальное

ГР 4754 от 16.01.76

Перепечатка воспрещена



№ изм.	1	2	3
№ изв.	7390	11599	11795

Инв. № дубликата	2707
Инв. № подлинника	

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Штуцера должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по ОСТ 1 12379-75 и ОСТ 1 12383-75.

1.2. Конструкция штуцеров должна обеспечивать проверку герметичности кабин самолетов при рабочем давлении не более 0,08 МПа (0,8 кгс/см<sup>2</sup>).

1.3. Штуцера должны быть работоспособны после опрессовки давлением  $1,5 P_{НОМ}$  и быть статически прочными при давлении  $3,0 P_{НОМ}$ .

1.4. Герметичность соединения штуцеров с наконечником наземной установки должна соответствовать группе 1-9-ОСТ 1 00128-74.

1.5. Штуцера должны быть прочными (стойкими) и устойчивыми к внешним воздействующим факторам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Внешний воздействующий фактор	Характеристика внешнего воздействующего фактора	Максимальное значение внешнего воздействующего фактора, степень жесткости
Повышенная температура среды	Рабочая кратковременная, °С	+70 - II
	Пределная, °С	
Пониженная температура среды	Рабочая, °С	-60 - II
	Пределная, °С	
Повышенная влажность	Относительная влажность при температуре +35 °С, %	100 - II

1.6. Штуцера должны быть работоспособны после воздействия на них инея, росы и соляного (морского) тумана.

1.7. Показатели надежности штуцеров и их значения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный срок службы, год	15
Назначенный срок хранения, год	5
Ресурс до первого среднего ремонта, циклы*	1000

\* Цикл состоит из подсоединения бортового штуцера к наконечнику, подачи давления, выдержки под давлением в течение 1 мин, сброса давления, отсоединения наконечника.

№ изм. 1  
№ изм. 11500

2707

Инв. № дубликата  
Инв. № подлинника









Проверка производится под гидравлическим давлением 0,24 МПа (2,4 кгс/см)<sup>2</sup>.  
Штуцера выдерживаются при этом давлении в течение 3 мин. Деформации и разрушения не допускаются.

#### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Штуцера допускается транспортировать всеми видами транспорта без ограничения скорости и расстояния в соответствии с правилами перевозок, действующими на применяемом транспорте.

4.2. Штуцера должны храниться в закрытом помещении в упаковке.

#### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества штуцеров требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации изделия, хранения и транспортирования штуцеров.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации штуцеров - 5 лет со дня ввода в эксплуатацию.

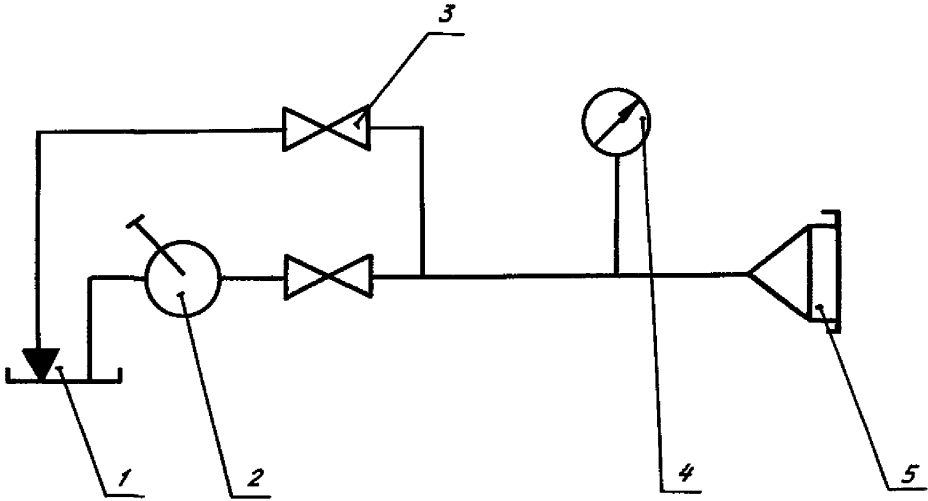
Гарантийный срок хранения штуцеров - 3 года с момента приемки представителем заказчика.

№ изм.	2
№ изв.	11599

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2707

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

СХЕМА УСТАНОВКИ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ, ПРОВЕРКИ  
ГЕРМЕТИЧНОСТИ И ПРОЧНОСТИ ШТУЦЕРОВ

- 1 - бак с рабочей жидкостью; 2 - насос ручной; 3 - вентиль запорный;  
4 - манометр, класс точности 1,5; 5 - штуцер

№ изм.	2
№ изв.	11599

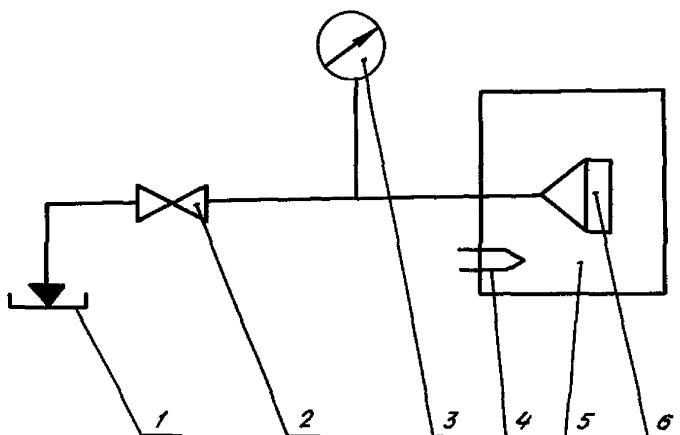
Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2707



## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

СХЕМА УСТАНОВКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ШТУЦЕРОВ  
НА РАБОТОСПОСОБНОСТЬ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ  
И ПОНИЖЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ



1 - баллон; 2 - вентиль; 3 - манометр, класс точности  
1,6; 4 - датчик температуры; 5 - камера тепла;  
6 - штуцер

№ изм.

2

№ изв.

11599

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

2707

