

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-95.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ IV
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

19879-01
ЦЕНА 1-44

				Приблизно	
Лист №7					

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

002-1-95.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65м ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из ТП 902-1-92.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из ТП 902-1-92.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно-строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи (из ТП 902-1-93.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть.
- АЛЬБОМ VI Силовое электрооборудование. Технологический контроль (из ТП 902-1-92.84)
- АЛЬБОМ VII Спецификации оборудования (из ТП 902-1-92.84)
- АЛЬБОМ VIII Ведомости потребности в материалах
- АЛЬБОМ IX Сметы. Общая часть. (из ТП 902-1-92.84)
- АЛЬБОМ X Сметы. Подземная часть.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И

ДЕТАЛИ Т-2092

СЕРИЯ 3.904-13, Вып. 2

- Бак разрыва струи емкостью 180л

- Колонка управления задвижкой ф300

РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП

РАСПРОСТРАНЯЕТ Тбилисский филиал ЦИТП

АЛЬБОМ IV

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Пилипчук* Г.А. БОЦДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Лялюк* В.С. ЛЯЛЮК

УТВЕРЖДЕН В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ"
ПРОТОКОЛ №29 ОТ 20.06.1984г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ В/О "СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ"
ПРИКАЗ №203 ОТ 27.09.1984г.

			Прибавок

Лист №

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА IV

Наименование	№№ листов	№№ стр.
Содержание альбома IV		2
<u>Основной комплект КЭС</u>		
Общие данные	1	3
Планы на отм. -7,200, -4,700		
Разрезы 1-1, 2-2	2	4
Схема расположения элементов подземной части	3	5
Плита днища ПДМ1.		
Общий вид и схема армирования	4	6
Плита днища ПДМ1.		
Схема расположения каркасов.		
Спецификация	5	7
Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид	6	8
Стена СТМ1. Схема армирования	7	9
Стена СТМ2. Схема армирования	8	10
Стены СТМ1, СТМ2.		
Спецификация	9	11
<u>Основной комплект КМ</u>		
Общие данные	1	12
Схема расположения металлических лестниц и площадок (начала)	2	13
Схема расположения металлических лестниц и		

Наименование	№№ листов	№№ стр.
площадок (окончание)	3	14
Стальные лестницы Л1, Л2	4	15
<u>Изделия.</u>		
Опись документов		16
Техническое описание		16
Каркас плоский КР1, КР2		16
Каркас плоский КР3, КР4		17
Изделие закладное МН1		17
Изделие закладное МН2		17

таблицы проекта 202-1

Привязан			
Изм. №			

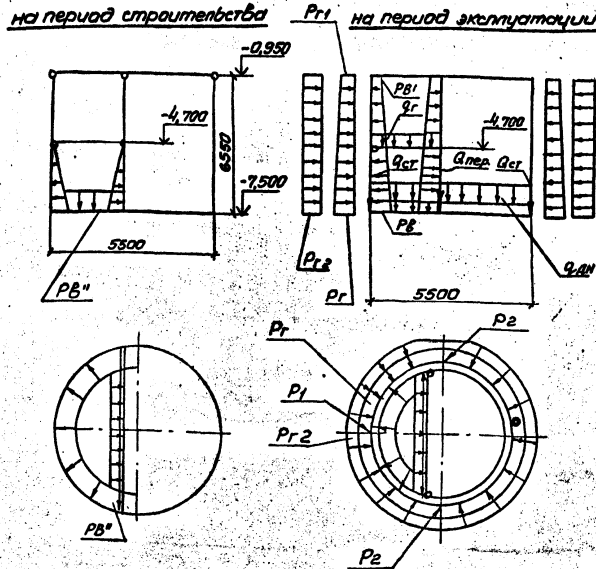
Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм. - 7,200 - 4,700 Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части	
4	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования	
5	Плита днища ПДМ1. Схема расположения каркасов. Спецификация	
6	Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид	
7	Стены СТМ1. Схема армирования	
8	Стены СТМ2. Схема армирования	
9	Стены СТМ1, СТМ2. Спецификация	

Ведомость спецификации

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части	
9	Спецификация ПДМ1	

Схема расчетных нагрузок



Ведомость сводных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Сводные документы</u>	
3.901-5	Соплиники набивные Ду 50-140мм для прохода труб через стены	
1.400-15, вып. 0.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-9584 -КЖИ	Изделия	Альбом IV
902-1-95.84 -КЖМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции	Альбом VIII
-КЖМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции.	Альбом VIII

Согласовано

Исполнитель

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

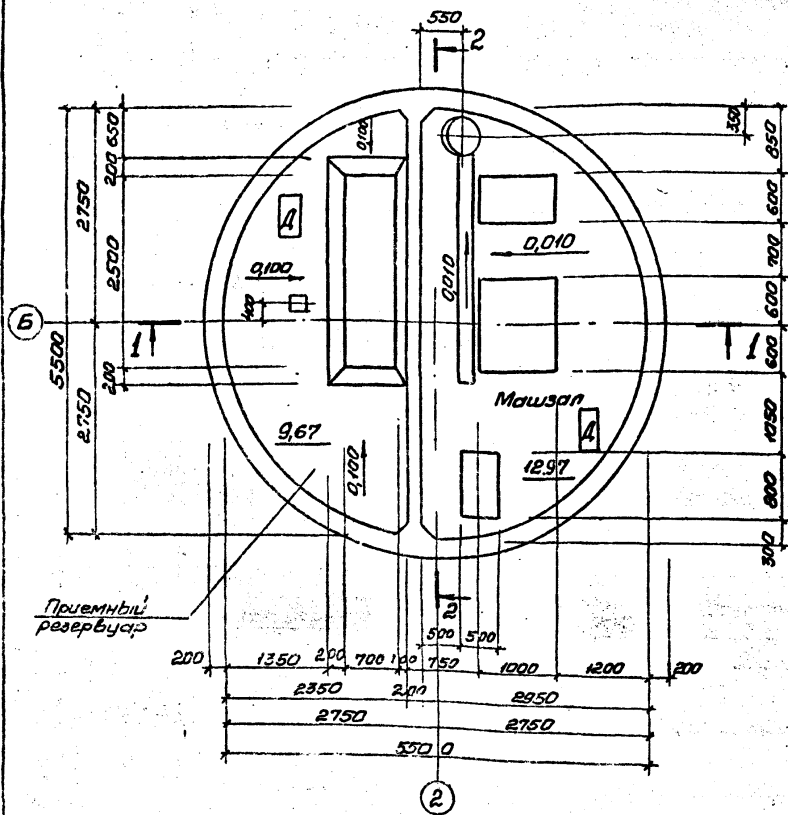
Главный инженер проекта *[Signature]* В.С. Лялюк

Нагрузки от собственного веса	нагрузки постоянные					эксплуатационные нагрузки					Нормативная нагрузка
	Р1	Р2	Qст	Qпер	Qст'	Qпер'	Qст''	Qпер''	Qст'''	Qпер'''	
6.5	20.0	41.5	3.5	3.9	16.7	7.5	12	6	7.4	9.4	28
6.5	20.0	41.5	3.5	3.9	16.7	7.5	12	6	7.4	9.4	28

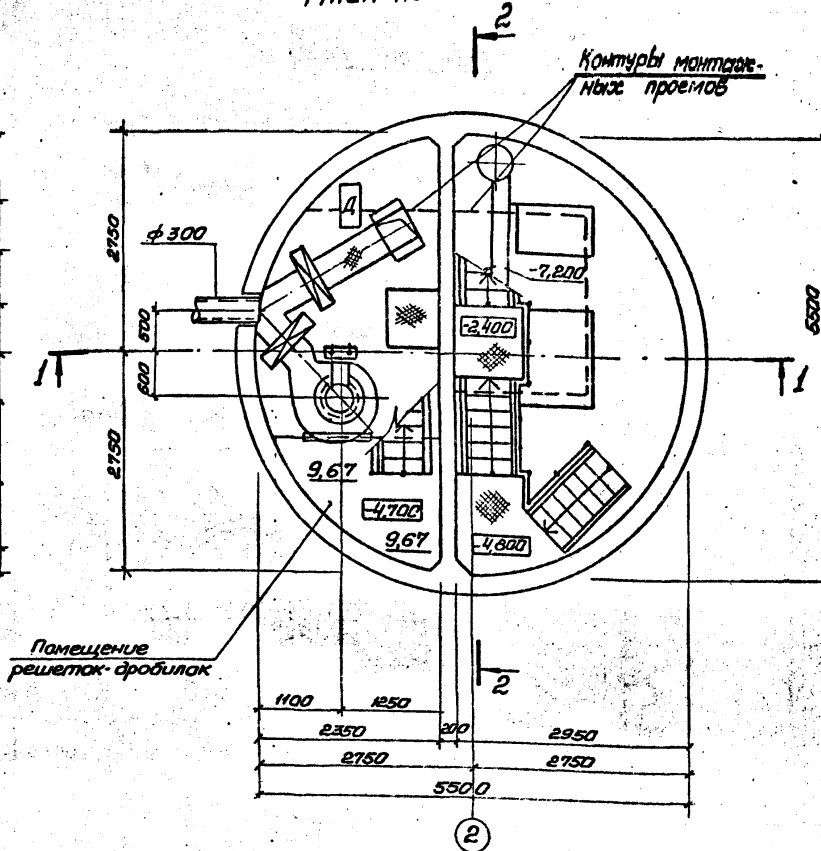
В скобках даны нагрузки в тс/м²

Лист №		Лист №	
ТП902-1-95.84-КЖ		ТП902-1-95.84-КЖ	
Начало	Шелук	Канализационная насосная станция производительностью 25-175 м ³ /ч, высота 6-6.5 м	Стация лист 9
И. контр.	Скопская		
И. спец.	Власенко		
Инж. гр.	Техташова		
Ст. инж.	Бродская		
Инж.	Водянская		

План на отм. -7,200



План на отм. -4,700

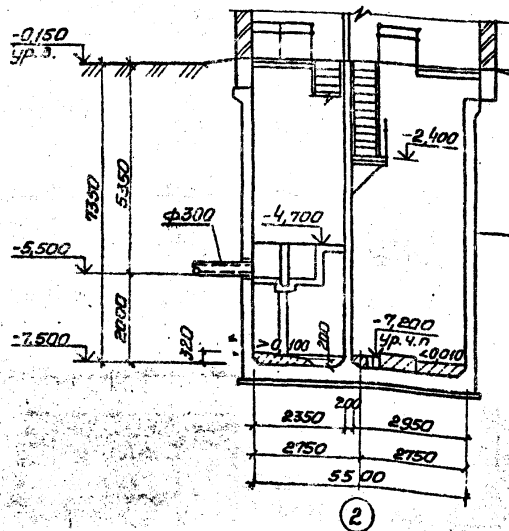


Основные строительные показатели

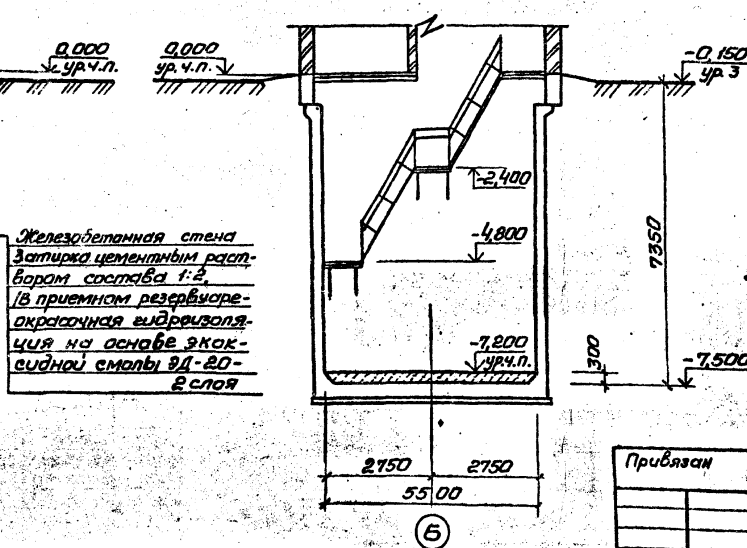
Наименование	Ед. изм.	Кол.
Полезная площадь	м ²	22,54
- на расчетную единицу	м ²	0,23
Строительный объем	м ³	211,95
- на расчетную единицу	м ³	2,12

За расчетную единицу принято 1 м³/4

Разрез 1-2



Разрез 2-2



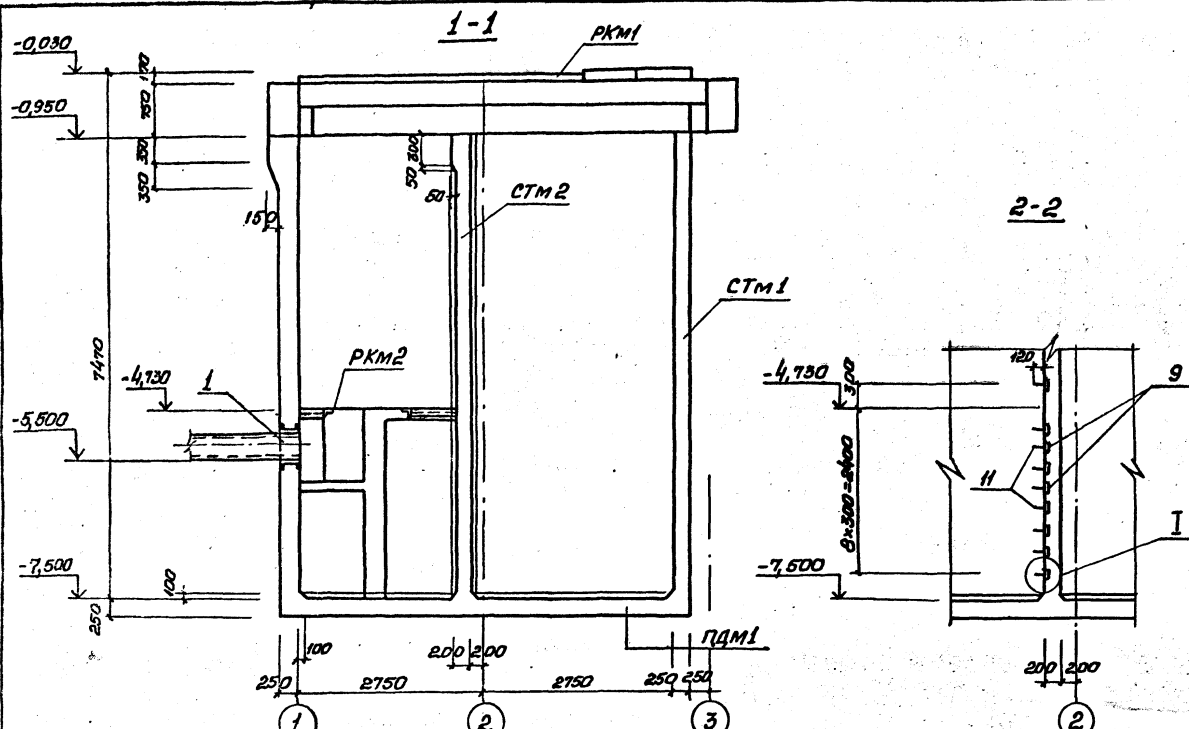
Железобетонная стена
заполнена цементным раствором состава 1:2
в приемном резервуаре
окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20-в слой

ТП 902-1-95-84-КЭС

Приказан				Канализационная насосная станция производительностью 25-175 м ³ /ч, напором 6-65			Станция Ливн Ливн	
П. инж.	Пятко	И		Планы на отм. -7,200, -4,700 Разрезы 1-1, 2-2	Станция Ливн Ливн	Р	2	
Нач. отд.	Шелко	И						
Н. контр.	Скопцова	И						
П. спец.	Власенко	И						
Рук. зр.	Юрбева	И						
Ст. тех.	Теслина	И						
Инж.	Шелко	И						

Титульный проект 902-1-95.84

Альбом IV



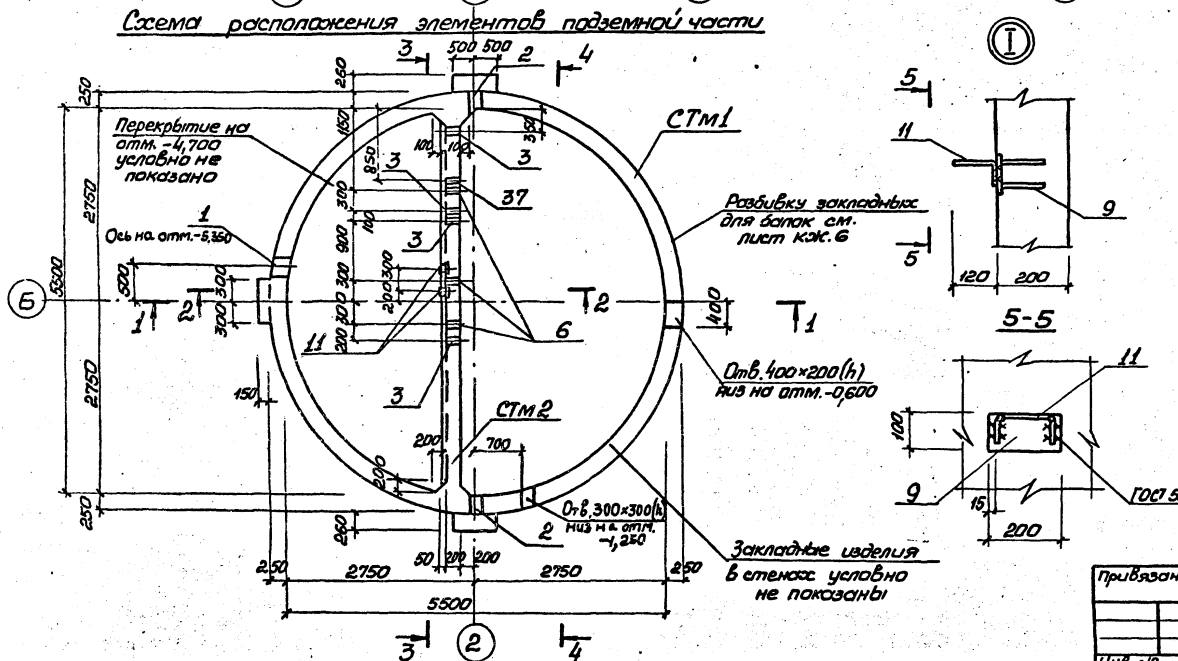
Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
PKM1	902-1-95.84-кж лист 11	Перекрытие над опм -0,000	PKM 1	1	АБСОН
PKM2	-кж лист 13	Перекрытие над опм -4,700	PKM 2	1	АБСОН
CTM1	902-1-95.84-кж лист 6	Стена	CTM 1	1	
CTM2	лист 6	Стена	CTM 2	1	
ПДМ1	лист 4	Плита днища	ПДМ 1	1	

Спецификация CТМ1, CТМ2 (начала)

Порядк. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установку		Примечание
				1	1	
			Сборочные единицы			масса кг
1		3.901-5	Сальник Ду 300, l=250	1		
2		3.901-5	» Ду [] l=250	2		
3		3.901-5	» Ду 50, l=200		4	
6		3.901-5	» Ду [] l=200		3	
37		3.901-5	» Ду 100, l=200	1	1	
7		1.400-15 Вып.1. 120-47	Изделие закладное МН 112-6	24	1	2,8
8		1.400-15 Вып.1. 130-29	то же МН 121-6	7	12	4,5
9		1.400-15 Вып.1. 120-17	» МН 107-6	9		1,4
10		1.400-15 Вып.1. 130-01	» МН 117-3	5		2,2
11		1.400-15 Вып.1. 810	» МН 801	9		0,74
34		1.400-15 Вып.1. 120-35	» МН 110-6	1	6	3,0
35		1.400-15 Вып.1. 120-53	» МН 113-6	4		1,9
36		1.400-15 Вып.1. 150-17	» МН 135-6	6		4,9
А4		4 902-1-95.84 - КЖМ - МН 1	» МН 1	22		10,8
АА		5 - МН 2	» МН 2		11	10,4

Продолжение спецификации CТМ1, CТМ2 см. лист 9



Привязан		Нач. отд.	Шеджа	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
		Н.компр.	С.Д.С.С.	С.Д.С.С.	С.Д.С.С.	С.Д.С.С.	С.Д.С.С.	С.Д.С.С.	С.Д.С.С.	С.Д.С.С.
		Ин.спец.	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко	Власенко
		Рис. гр.	Поповиченко	Поповиченко	Поповиченко	Поповиченко	Поповиченко	Поповиченко	Поповиченко	Поповиченко
		Вед. инж.	Бродяга	Бродяга	Бродяга	Бродяга	Бродяга	Бродяга	Бродяга	Бродяга
		Ст. инж.	Пархоменко	Пархоменко	Пархоменко	Пархоменко	Пархоменко	Пархоменко	Пархоменко	Пархоменко

ТП902-1-95.84-КЖ

Инициализационная насосная станция производительностью 25-113 м³/ч, напором 6-65м

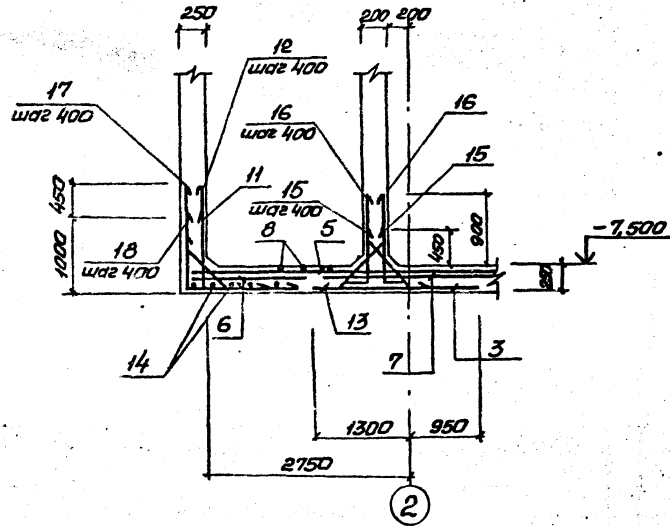
Схема расположения элементов подземной части

Лист 3

Госстрой СССР

1979-01 6

1-1



2-2

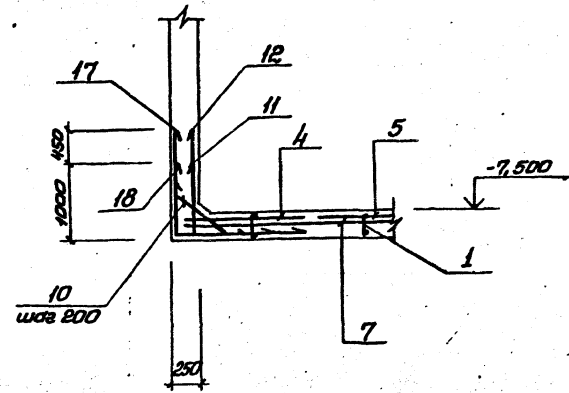


Схема расположения выпуска

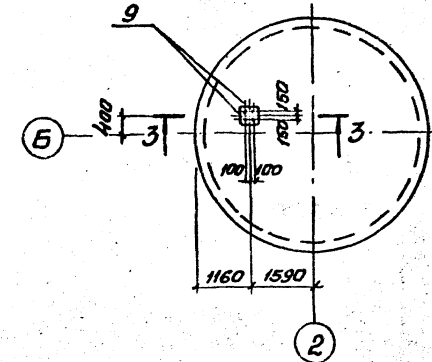


Схема расположения нижней арматуры

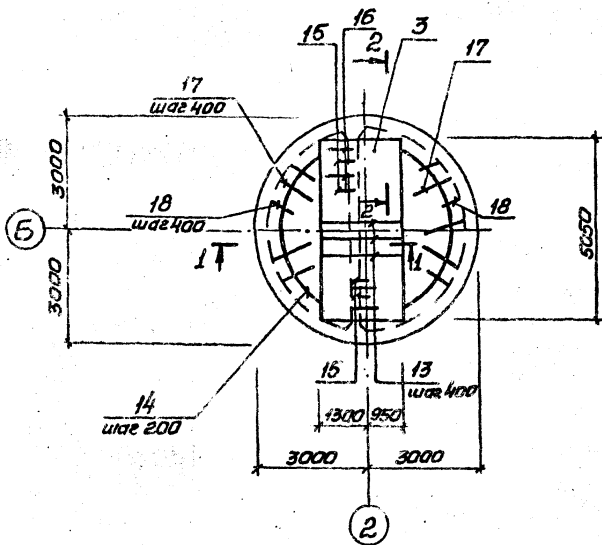
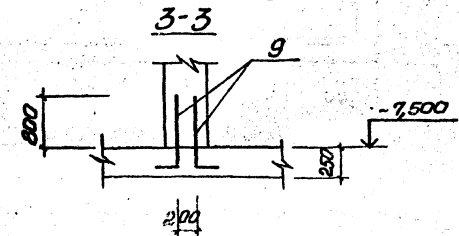
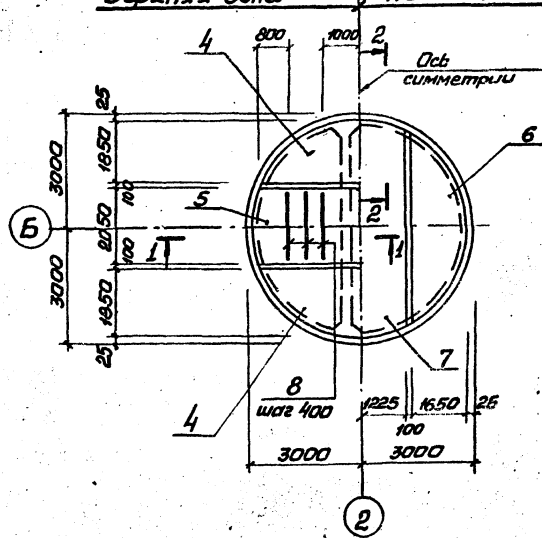


Схема расположения верхней арматуры
Верхняя зона Нижняя зона

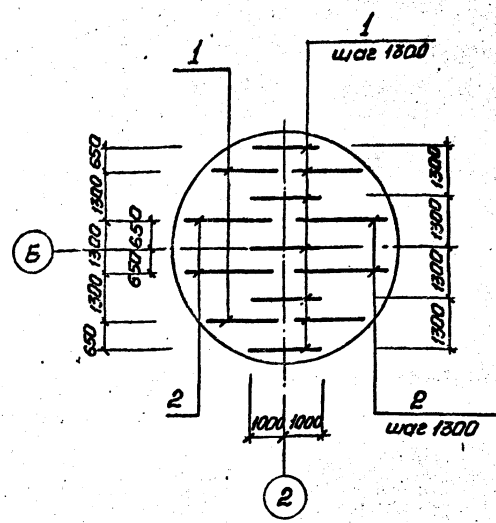


- 1 Шаг стержней по 11, 12 взят по радиусу R2720; по 10, 17, 18 по радиусу R 2980.
- 2 Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35 мм, для верхней - 25 мм.

ТП 902-1-95.84-КЭС					
Исполнитель	Наз. отд.	Шелко	Ин. контр.	Соколовская	Л. спец.
	Рук. пр.	Пастышевский	Вед. инж.	Брадская	Ст. инж.
		Парамонко			
Лист	Р	4	Лист	4	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 25-113 м³/ч, напарам 6-65 м			Грестрой СССР		
Плита днища ПДМ 1. Общий вид и схема армирования			Харьковский Водоканалпроект		

Спецификация ПДМ1

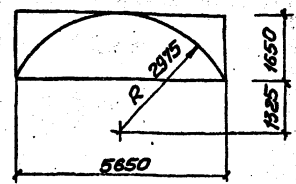
Схема расположения каркасов днища



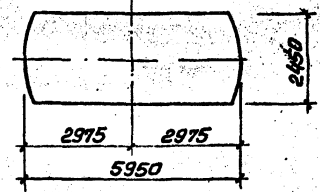
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
9	435 1025
10	100 650 / 100
11	100 700
12	100 950
15	450 650
16	350 1100
17	1420 990
18	970 1440

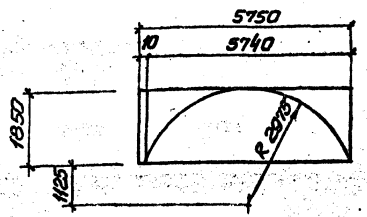
Раскрой сеток Поз. 6



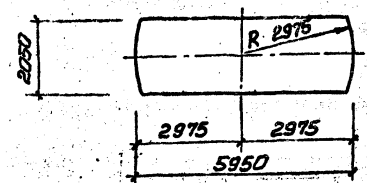
Раскрой сеток Поз. 7



Раскрой сеток Поз. 4



Раскрой сеток Поз. 5



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Части арматурные										Общий расход
	Арматура класса										
	А-I					А-III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
	φ6	φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	φ12	φ16	Итого		
ПДМ 1	35,4	212,0	48,42	301,82	42,8	96,4	52,0	502,0	695,2	997,02	997,02

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
		Каркас плоский		
44	1	902-1-95. 84 -кжн-кр3,кр4	КР 3	9
44	2	-кр3,кр4	КР 4	4
		Сетка арматурная		
3		ГОСТ 23279-78 С 2 А-I-200 2250x505	1	1,1
4		ГОСТ 23279-78 С 8 А-II-200 1850x5750	2	24,5
5		ГОСТ 23279-78 С 12 А-III-200 2050x5950	1	6,26
6		ГОСТ 23279-78 С 8 А-I-200 1650x5650	2	23,8
7		ГОСТ 23279-78 С 8 А-I-200 2450x5950	1	45,8
		Детали		
54	8	φ10А-III ГОСТ 5781-82, R=2200	8	1,4
54	9*	φ16А-III ГОСТ 5781-82, R=1460	4	2,3
54	10*	φ8А-I ГОСТ 5781-82, R=850	113	0,34
54	11*	φ8А-I ГОСТ 5781-82, R=900	44	0,36
54	12*	φ8А-I ГОСТ 5781-82, R=1150	44	0,46
54	13	φ16А-III ГОСТ 5781-82, R=2250	12	3,5
54	14	φ8А-I ГОСТ 5781-82	п.м 85,0	33,6
54	15*	φ10А-III ГОСТ 5781-82, R=1100	28	0,68
54	16*	φ10А-III ГОСТ 5781-82, R=1450	28	0,9
54	17*	φ16А-III ГОСТ 5781-82, R=2410	47	3,8
54	18*	φ16А-III ГОСТ 5781-82, R=2410	47	3,8
		Материалы		
		Бетон марки М200	7,1	М ³
		В4		

* Поз. 9,10,11,12,15,16,17,18 - см. Ведомость деталей

Тилобой проект 902-1-95.84
 Инв. № 1-10-10
 Подпись и дата Взам. инв. №

ТТ902-1-95.84-КЖ

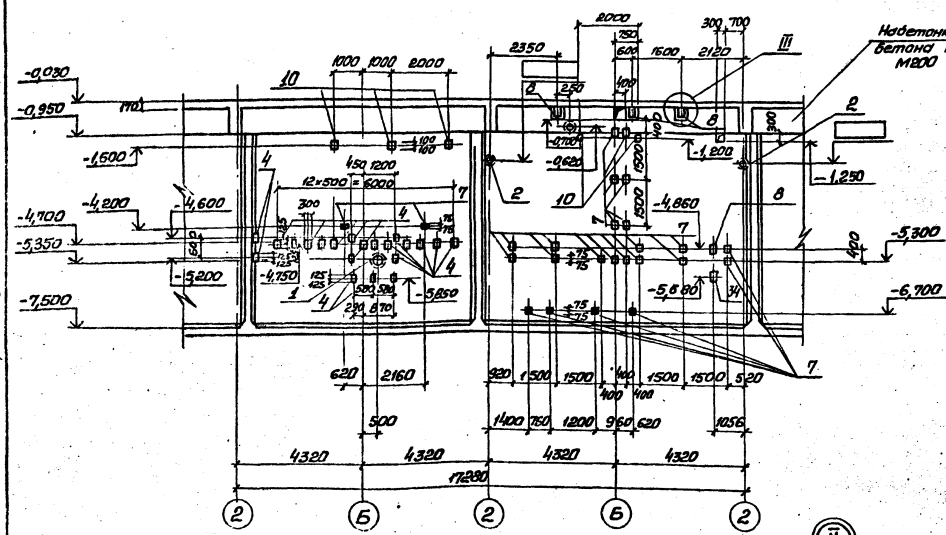
Привязан

Нач. отд. Шейко
 Н. контр. Саколовская
 Гл. спец. Владсенько
 Рук. ер. Искандерова
 Вед. инж. Бродская
 Ст. инж. Паргаменко

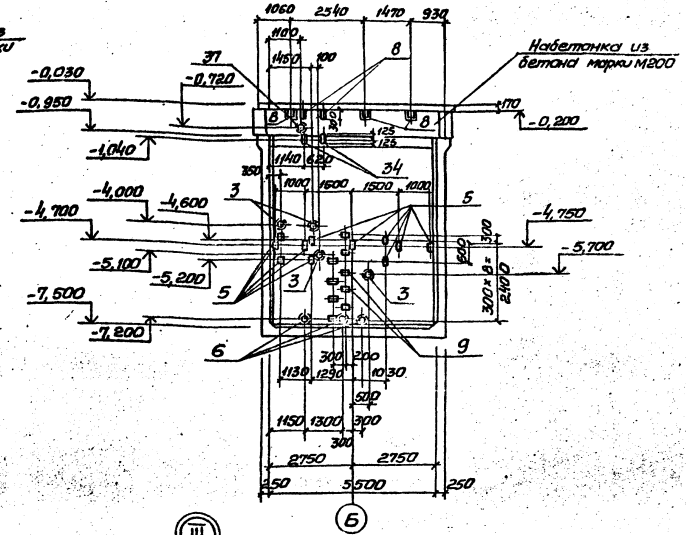
Канализационная насосная станция производительностью 25 л/сек, напором 6-6,5 м

Стация лист 5
 Проект... СССР
 Канализационный проект Харьковской области
 Водоканалпроект

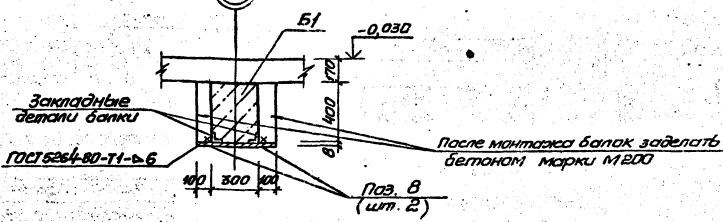
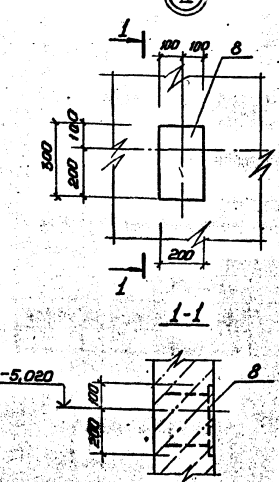
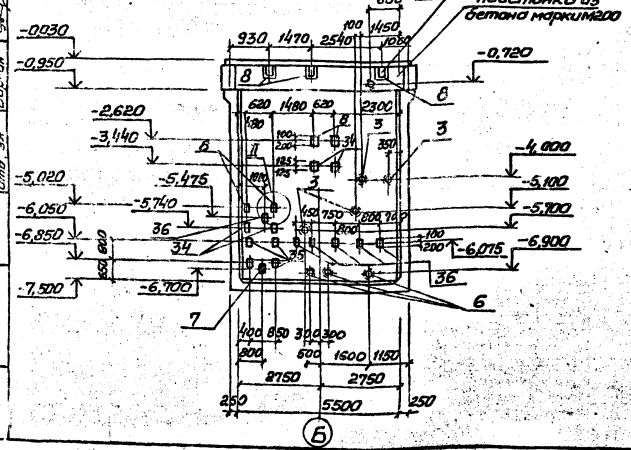
СТМ1 (развертка)



СТМ2 Вид 3-3



СТМ2 Вид 4-4



Закладные изделия по 7 (затемненные) приварить к горизонтальной арматуре стен.

Типовой проект 902-1-95.84
 Архив 1V

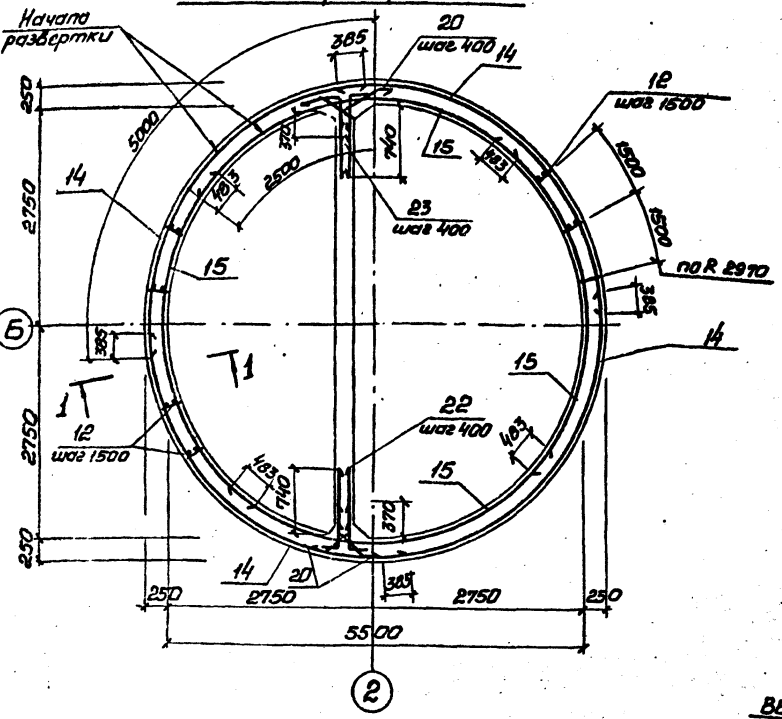
ТТ902-1-95.84-КЖ					
Исполн.	Инженер	Шелко	Б	Конструктивная масса	Лист
Проектант	Старший инженер	Савельев	С	стационар	Лист 6
Чит. фр.	Инженер	Плоскомяк	П	БС-173 м³/ч, напором 6-65 м	Р
Инж. №	Инженер	Виталийчук	В	Стены СТМ1, СТМ2.	Б
	Инженер	Браверман	Б	Дошцы вид	
	Инженер	Лавренко	Л		

19979-81

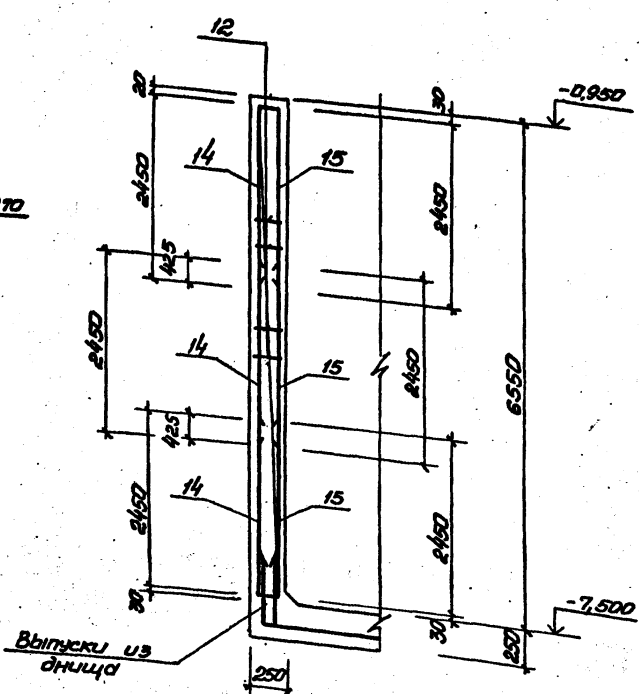
СТМ I
Схема армирования

Архив IV

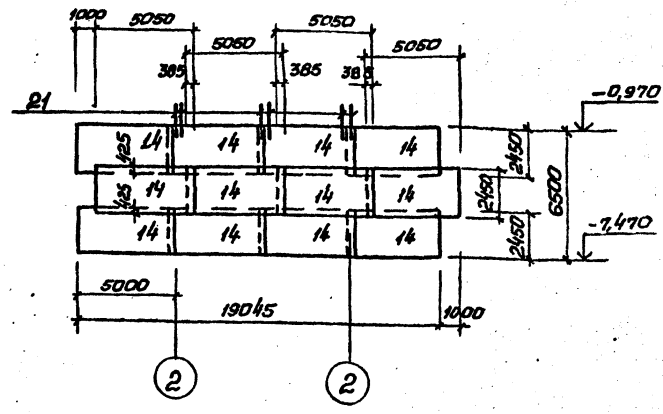
Тилсбай проект 902-1-95.84



1-1



Развертка наружных сеток по R 2970



Развертка внутренних сеток по R 2780

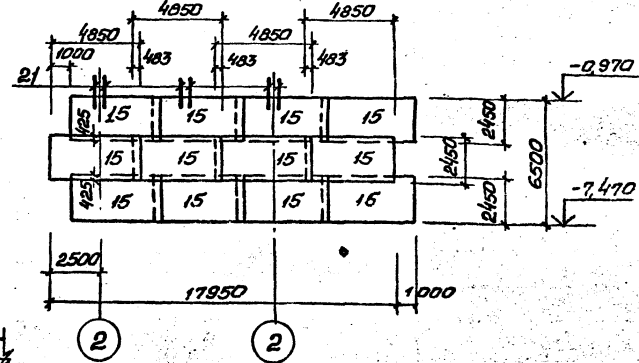
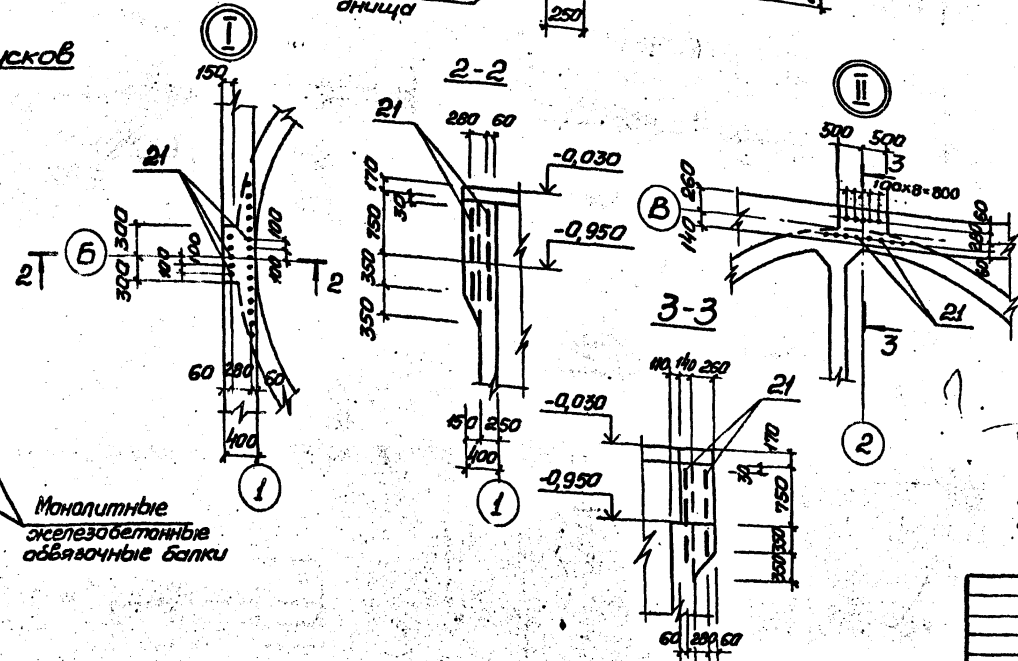
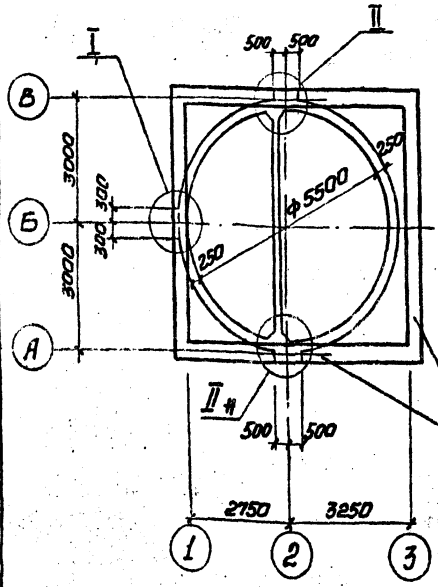


Схема расположения выпусков



Монолитные железобетонные обвязочные балки

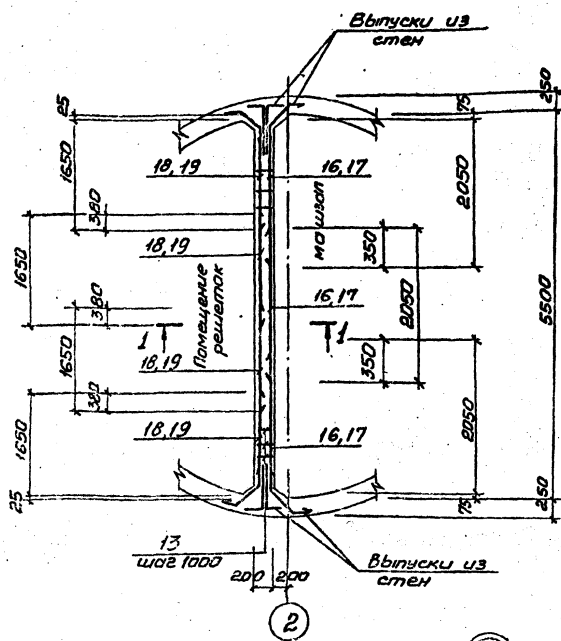
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принять 30 мм.
2. Для осуществления заземления необходимо выполнить следующие мероприятия:
а) по одному стержню в каждой сетке в горизонтальном и вертикальном направлении в местах нахлестки сварить между собой.
б) по 2 выпуска, поз. 21 в узлах I и II приварить к горизонтальной арматуре стен и к арматуре обвязочных балок.

Составлено
И.В. Мухоморова
Проверено
И.В. Мухоморова

		ТП 902-1-95.84-КЖ		
Исполн.	Шейка	М	Канализационная насосная станция производительностью 2.5-173 м ³ /ч напором 6-6.5 м	Студия
И. контр.	Сакольская	С		Лист
П. спец.	Власенко	В		7
Рис. гр.	Ихтиярович	И	Стена СТМ I.	Госстрой СССР
Вед. инж.	Бродская	Б	Схема армирования	Специальное конструкторское объединение «Водоканалпроект»
В. инж.	Ибрагимов	И		

Титульный проект 902-1-95.84

СТМ2
Схема армирования



СТМ2
Раскладка сеток

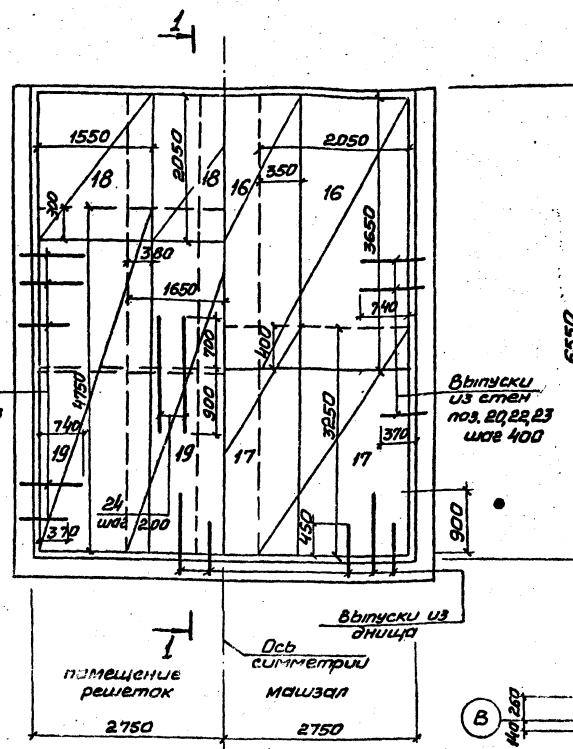
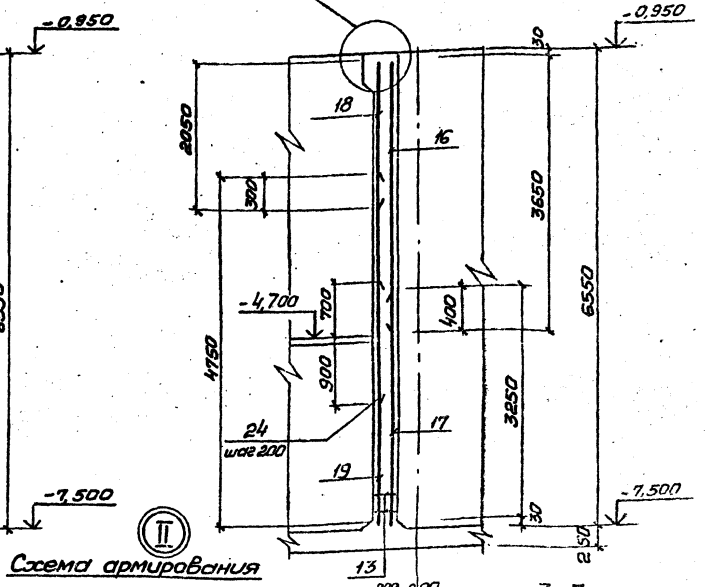


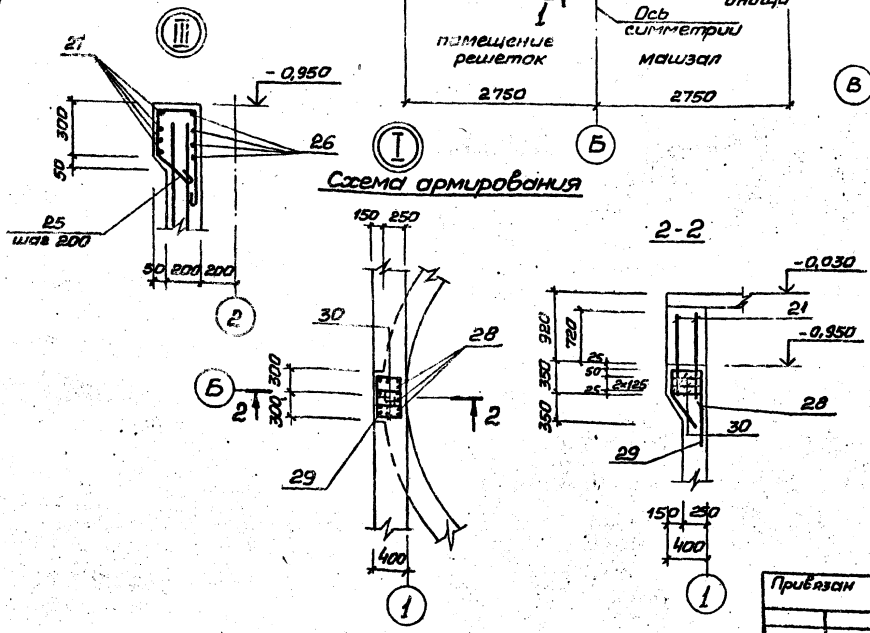
Схема армирования



Величины диаметров

Поз	Значения
20	250 / 750 / 250
22	300 / 950
23	300 / 580
25	250 / 550
26	150 / 150 / 350
28	300 / 300 / 1300
30	380 / 350 / 250 / 420
31	350 / 600 / 145°
32	1200 / 450 / 300 / 145°
33	630 / 300

Схема армирования



1. Арматурные стержни поз. 24 связать с сетками поз. 18, 19 базальной привалкой.
2. Поз. 20, 22, 23 см. схему армирования стен СТМ 1.

ТП902-1-95.84-КЖ		
Приказан	Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м³/ч, напором 6-65 м
	Н. кантр. Сакетовская	Статус Р
	П. спец. Власенко	Лист В
	Рук. гр. Токтамышева	Инженер-проектировщик
	Вед. инж. Бродяжная	Инженер-проектировщик
	Ст. инж. Пархоменко	Инженер-проектировщик
		СМ 2. Система армирования

Александр

Типовой проект 902-1-95.84

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные										Всего
	Арматура класса										
	А-I					А-III					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					
φ6	φ8		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14		Итого		
СТМ 1	24,0	8,8		32,8	117,0	162,3	151,0	86,3		1662,6	1695,4
СТМ 2	100,0	127,0		227,0	184,0	202,0			274,0	801,0	

Узелки закладные																
Арматура класса						Прокат марки										
А-I			А-III			Вст 3 кл 2										
ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 108-76										
φ16		Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	200x8	40x8	100x8	50x10	150x8	100x8	200x8	200x12	Итого
			1,5	1,8	15,0	19,2	37,5	25,0	0,4	1,6	20,0	34,0		9,5	230,0	220,5
7,0		7,0	1,3	2,7	9,7	9,3	23,0	36,0	2,0	9,6	12,9	5,6	18,4	8,1	106,0	224,5

Узелки закладные							Всего	Общий расход
Прокат марки								
Вст 3 кл 2			ГОСТ 10704-76*			ГОСТ 8782-78*		
φ16		Итого	φ16	φ18	φ20	Итого		
			31,8			62,2	420,2	211,56
32,4			35,4	15,2		50,6	285,1	786,1

Спецификация СТМ1, СТМ2 (окончание)

№	Единица	Обозначение	Наименование	Кол-во		Примечание
				шт	кг	
			Сборочные единицы			масса, кг
			Коркас плоский			
12	13	902-1-95.84-КМШ-КР1/КР2	КР1			
13	6	КР1/КР2	КР2			
			Сетка арматурная			
14	12	ГОСТ 23279-78	С 8А1-200 8050x2450 ²⁵			80,9
15	12	ГОСТ 23279-78	С 8А1-200 4850x2450 ²⁵			48,0
16	3	ГОСТ 23279-78	С 8А1-200 2050x1650 ²⁵			33,5
17	3	ГОСТ 23279-78	С 8А1-200 2050x1220 ²⁵			30,2
18	4	ГОСТ 23279-78	С 8А1-200 1650x2050 ²⁵			11,1
19	4	ГОСТ 23279-78	С 8А1-200 1650x1750 ²⁵			25,3
			Детали			
20*	136		φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-1250			0,77
21	52		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-1390			2,19
22*	34		φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-1250			0,77
23*	34		φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-880			0,55
24	28		φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-1600			1,0
25*	29		φ8А-I ГОСТ 5781-82 С-1350			0,54
26	4		φ10А-III ГОСТ 5781-82 С-5500			3,4
27	4		φ12А-III ГОСТ 5781-82 С-5500			4,9
28*	3		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-1520			2,4
29*	4		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-2550			4,0
30*	6		φ8А-I ГОСТ 5781-82 С-1610			0,64
31*	6		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-1620			2,6
32*	8		φ16А-III ГОСТ 5781-82 С-2660			4,2
33	6		φ8А-I ГОСТ 5781-82 С-2170			0,86
			Материалы			
	23,5		Бетон марки М 200 В4	7,2		11 ³
	3,3		Раствор из бетона МВКЧ М 200			11 ³

Начало спецификации СТМ1, СТМ2 см. лист 3
* Пош. 20, 22, 23, 25, 28, 29, 30, 31, 32, 33 см. Ведомость деталей лист как-8

Т77902-1-95.84 КЖК

Привязан	Исполн. Шереметев С.С.	М.контр. Козырева С.С.	Станция проектирования	Лист	Листов
	Исполн. Власкин С.С.	М.контр. Власкин С.С.	ВВ-МЗМ №4, Исполком В-65М	9	9
	Исполн. Бродяга Е.И.	М.контр. Бродяга Е.И.	Стены СТМ1, СТМ2		
	Исполн. Власкин С.С.	М.контр. Власкин С.С.	Спецификация		

Альбом IV

Типовой проект 902-1-95-84

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	
3	Схема расположения металлических лестниц и площадок (окончание)	
4	Стальные лестницы. Детали.	

Ведомость сводных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Сводные документы	
1 459-2, Вып. 1, 2	Лестницы, переходные площадки и ограждения	

1 Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования".
 2 Сваривать стальные детали производить по пункту 3.12 СНиП-23-81.
 3 Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9487-75.
 4 Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций.
 5 Производить очистку поверхностей стальных конструкций по требованию ГОСТ 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-26-73.
 6 Защита строительных конструкций от коррозии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта: *А.А. Алялюк*

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	ММ п.п.	Код			Количество шт.	Длина, мм	Масса металла по элементной конструкции	Общая масса	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем)				Заполняется в.ч.
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля					I	II	III	IV	
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3кп 2-1 ТУ14-1-3023-80	Швеллер №12 по ГОСТ 8240-72	4	11240	26158				0,07	0,07					
Всего профиля	Итого		2						0,07	0,07					
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп 2-1 ТУ14-1-3023-80	Уголок №12 по ГОСТ 8509-72	4	11240	21113				0,04	0,04					
Всего профиля	Итого		6						0,05	0,05					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	ВСт3кп 2 ГОСТ 380-71*	Полоса №16 по ГОСТ 103-76	8	11240	13110				0,01	0,01					
Всего профиля	Итого		10						0,01	0,01					
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76	ВСт3кп 2 ГОСТ 380-71*	Полоса №18 по ГОСТ 103-76	11	11240	13110				0,06	0,06					
Всего профиля	Итого		12						0,06	0,06					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3кп ГОСТ 380-71*	Лист риф. №19 по ГОСТ 8568-77	14	11240	71815				0,08	0,08					
Всего профиля	Итого		15						0,08	0,08					
Болт с шестигранной головкой ГОСТ 1798-70*	ВСт3кп 2	Болт М12 по ГОСТ 1798-70	17	11240					0,002	0,002					
Всего профиля	Итого		18						0,002	0,002					
Итого масса металла			20						0,272	0,272					
Лестницы, переходные площадки			21						0,62	0,62					
Всего масса металла			22						0,892	0,892					
В том числе по маркам			23						0,072	0,072					
			24						0,12	0,02					
			25						0,08	0,08					

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре проекта	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т													Прочие	Всего	Количество шт.	Серия металлоконструкций
			по видам профилей стали																
Лестницы и площадки	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
				0,07	0,06	0,14									0,622	0,892			

ТП902-1-95-84-КМ

Начальник Шелка
 Инженер Сидоркина
 Пл. спец. Волосенко
 Рук. ср. Бродская
 Ст. инж. Бродская
 Инженер Поддубная

Канализационная насосная станция производительностью 25-173 м³/ч, напором 6-65 м

Лист 4
 Листов 6
 Проектное бюро
 Водоканспроект

Общие данные

Архив IV

Титульный проект 902-1-95.84

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок

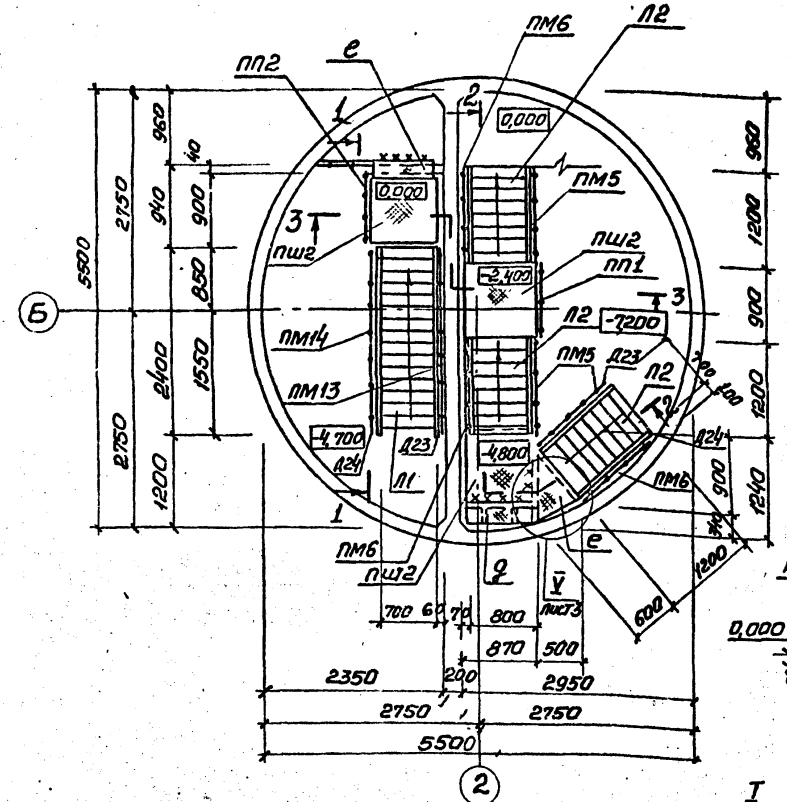


Схема расположения элементов ограждения на отм. 0,000

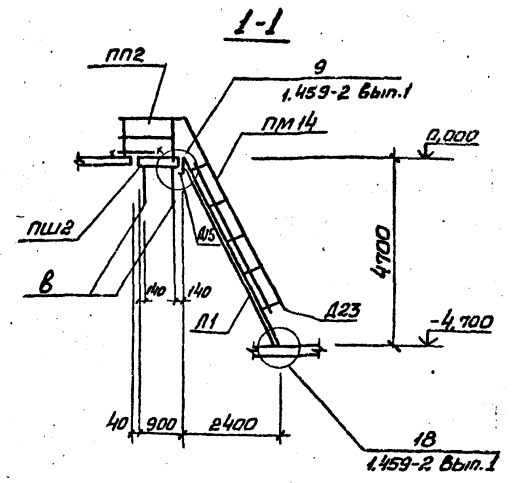
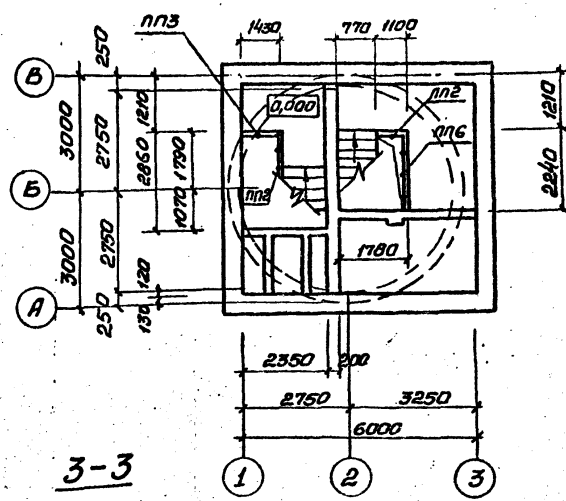
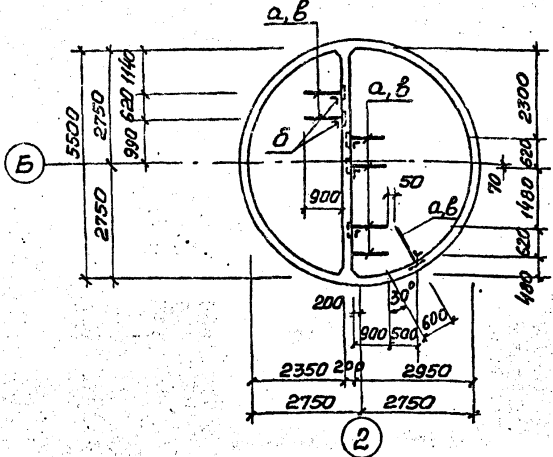
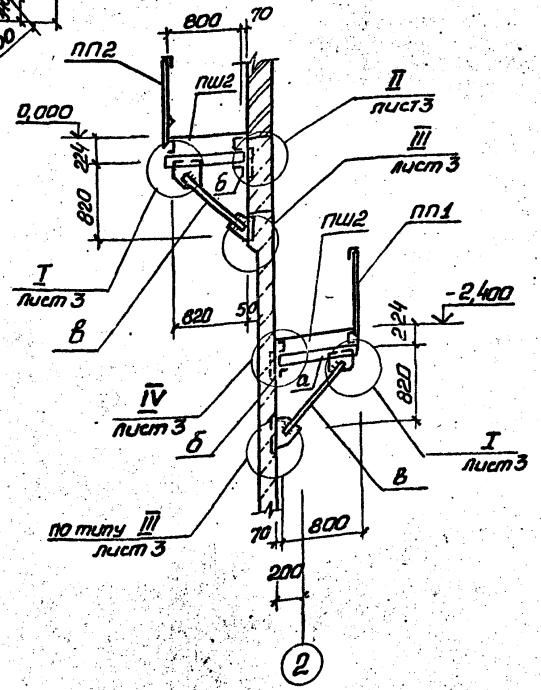


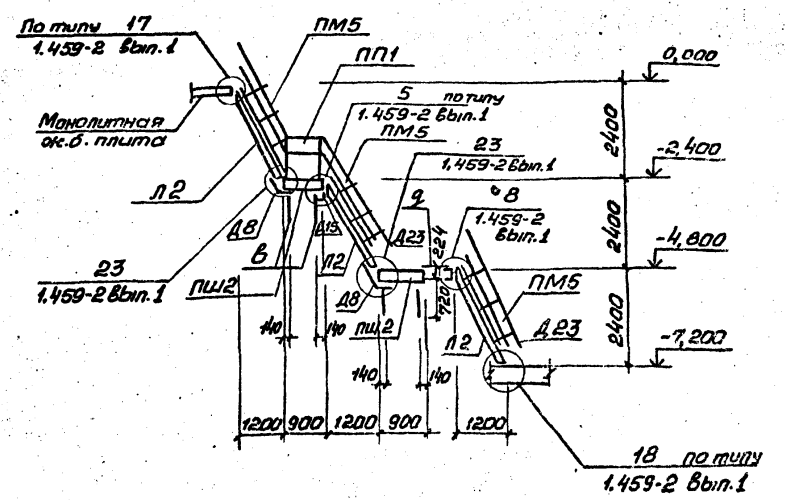
Схема расположения балок площадок на отм. 0,000 -2,400 и -4,800



3-3



2-2



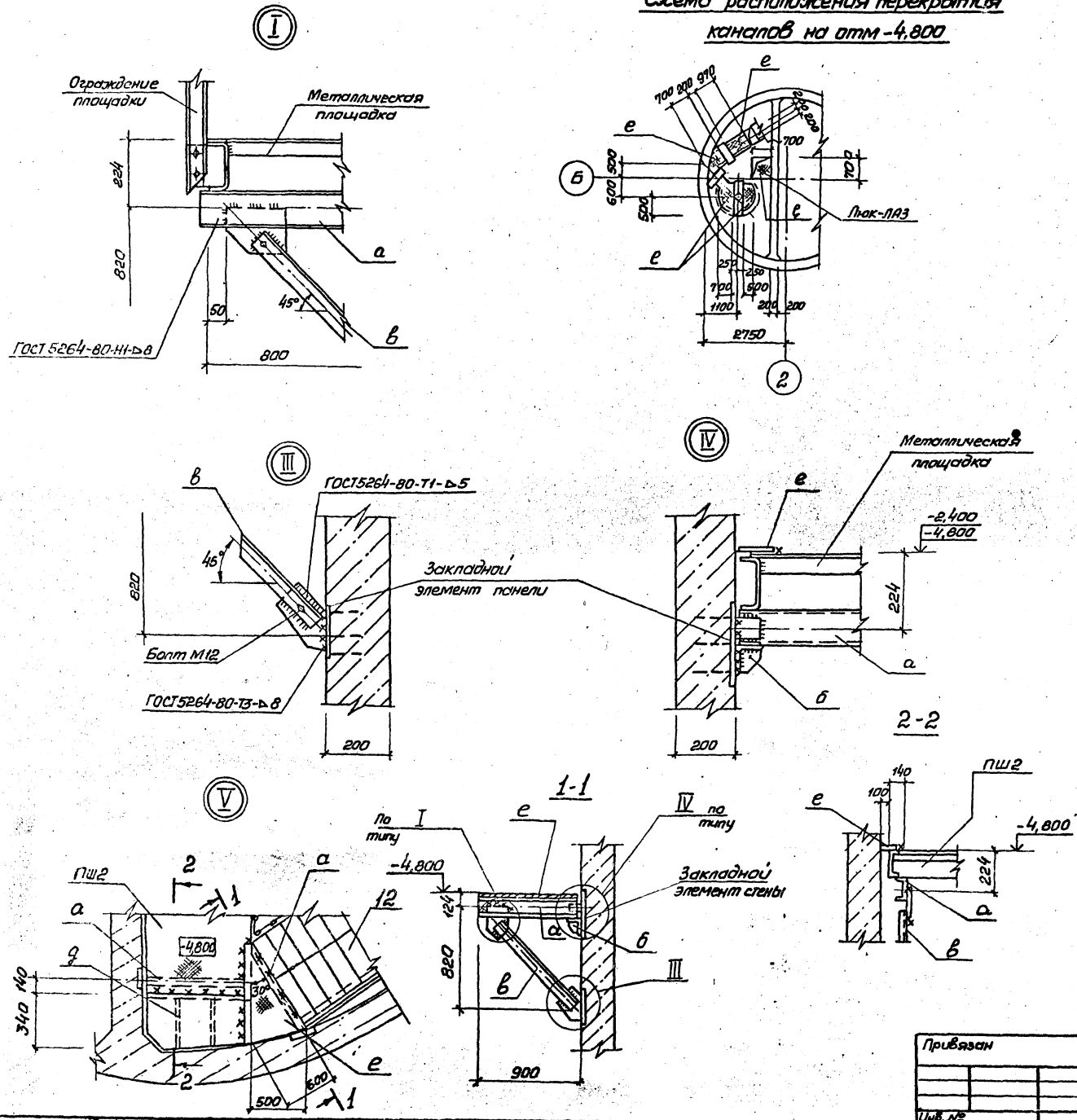
ТП 902-1-95.84 -КМ

Привязан	Нач. отд. Шейко И.И.	Инж. Сидорова	Канализационная насосная станция производительностью 25-113 м ³ /ч, напором 6-6.5 м	Станция	Лист	Листов
	Инж. Власенко	Инж. Бродская	Схема расположения металлических лестниц и площадок (начало)	Р	2	6
	Инж. Мясная	Инж. Мясная		Проектный отдел Саратовский филиал Водоканалпроект		

АИ.52.м IV
 Туловый проект 902-1-95.84

**Схема расположения перекрытия
каналов на отм -4.800**

Ведомость элементов

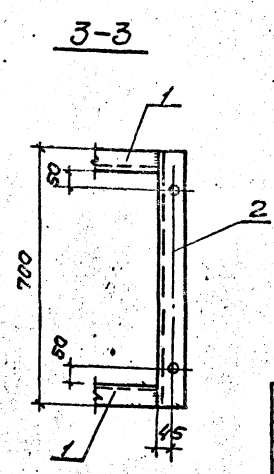
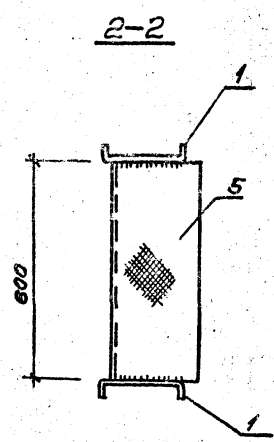
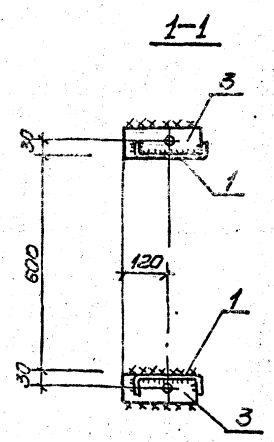
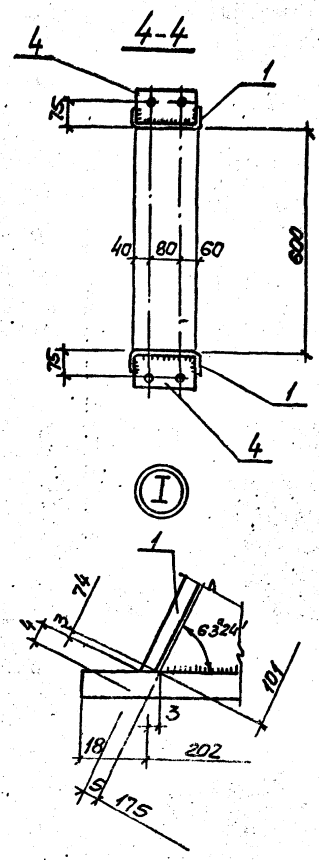
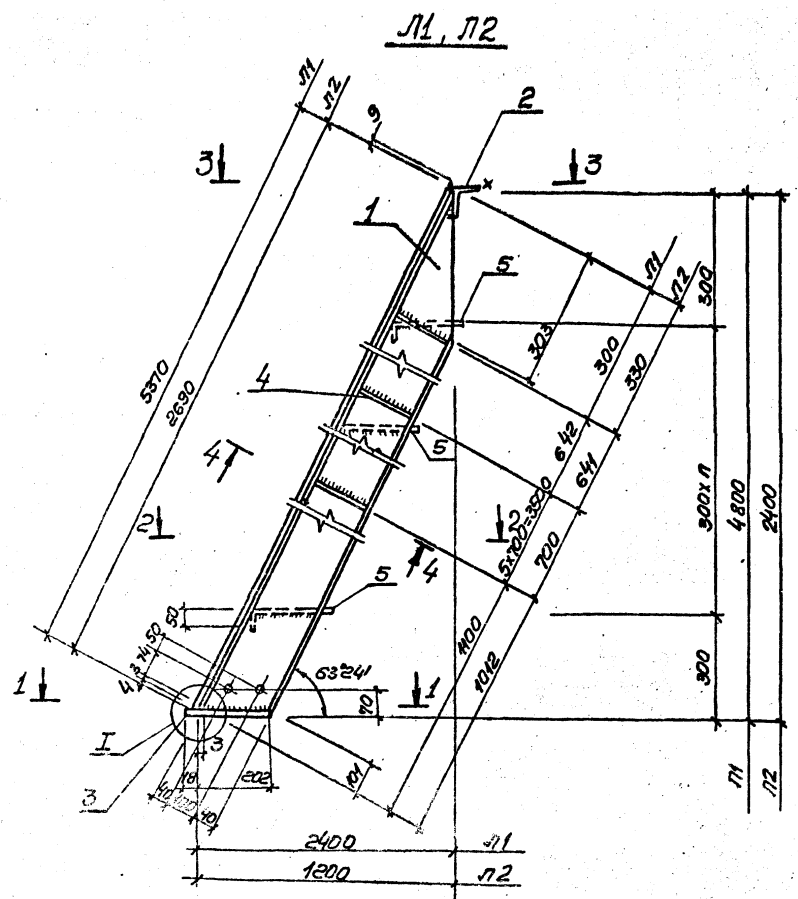


Марка	Сечение		Опорные жилища			Группа нагрузки	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М	Н			
п1	лист 4		1(шт)					
п2	лист 4		3(шт.)					
пш2	1.459-2 Ввин.		3(шт)					
д23	1.459-2 Ввин.1		4(шт)					
д24	1.459-2 Ввин.1		4(шт.)					
пп1	1.459-2 Ввин.2		1(шт.)					
пп2	1.459-2 Ввин.2		1(шт.)					
пп3	1.459-2 Ввин.2		1(шт.)					
дв	1.459-2 Ввин.1		2(шт.)					
д15	1.459-2 Ввин.1		2(шт.)					
пп6	1.459-2 Ввин.2		1(шт.)					
пм5	1.459-2 Ввин.2		3(шт.)					
пм6	1.459-2 Ввин.2		3(шт.)					
пм13	1.459-2 Ввин.2		1(шт.)					
пм14	1.459-2 Ввин.2		1(шт.)					
а		1	Г12	Конструктивно			ВСТ3кп2-1	
		2	-δ=8				ТУ	
		3	М12				И4-13023.80	
б		1	L100x8	Конструктивно			ВСТ3кп2-1	
		2	-δ=8				ТУ	
		3	М12				И4-13023.80	
в		1	L63x5	Конструктивно			ВСТ3кп2-1	
		2	-δ=8				ТУ	
		3	М12				И4-13023.80	
г		1	р4фл.ст 62x4 мм	Конструктивно			ВСТ3кп2	
		2	-δ=50x6				ГОСТ	
			ст. рифл. -δ=4				380-71	
е		1					ВСТ3кп2	
							ГОСТ380-71*	

ТП 902-1-95.84-КМ

Привязан	Исполн.	Шелко	Инж.пр.	Бродская	Инж.	Мягкая	Канализационная насосная станция производительностью 25-113м ³ /ч, напаром 6-65м	Стадия	Лист	Листов
							Схема расположения лестниц и площадок (окончательн.)	Р	3	15

Тупогол проект 90-г-95-84



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные узлы			Марка металла ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Пос.	Состав	М тс.м	Н тс		
Л1	1	Л180x50x4	Р=5370			Вст 3кл 2 ГОСТ 8252-76	44.6кг
	2	Л75x6	Р=700			Вст 3кл 2 ГОСТ 8252-76	4.8кг
	3	-60x6	Р=220			Вст 3кл 2 ГОСТ 103-76	0.6кг
	4	-100x4	Р=172			Вст 3кл 2 ГОСТ 103-76	0.5кг
	5	-250x4	Р=600			Вст 3кл 2 ГОСТ 8252-76	4.7кг
Л2	1	Л180x50x4	Р=2690			Вст 3кл 2 ГОСТ 8252-76	22.4кг
	2	Л75x6	Р=700			Вст 3кл 2 ГОСТ 8252-76	4.8кг
	3	-60x6	Р=220			Вст 3кл 2 ГОСТ 103-76	0.6кг
	4	-100x4	Р=172			Вст 3кл 2 ГОСТ 103-76	0.5кг
	5	-250x4	Р=600			Вст 3кл 2 ГОСТ 8252-76	4.7кг

Привязка
Линей

ТТ902-г-95.84-КМ			
Нач. отд.	Шейко	24%	Канализационная насосная станция производительностью 25-173м ³ ч напором 6-65м
И. контр.	Соловьевская	Сп-1	
Эл. спец.	Власенко	ВЛ	
Рук. эк.	Удальцов	УД	
Ред. спец.	Бродская	БР	
Цифр.	Мягкая	ММ	Стальная лестница Л1, Л2
			Стрелка 1/100
			4
			проект 668
			Создано: 20.01.1995
			Водоканалпроект

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
25-173 м³/ч, НАПОРОМ 6-65 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

АЛЬБОМ IV
ИЗДЕЛИЯ

Привязан	
Инд. №	

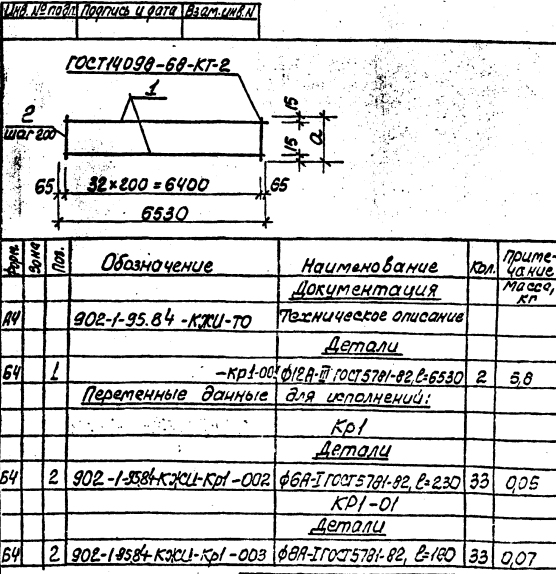
Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
АЧ 902-1-95.84-КЖИ-ДО	Список документов	16	
АЧ -ТО	Техническое описание	16	
АЧ -Кр1	Каркас плоский Кр1, Кр2	16	
АЧ -Кр3	Каркас плоский Кр3, Кр4	17	
АЧ -МН1	Изделие закладное МН1	17	
АЧ -МН2	Изделие закладное МН2	17	

Привязан	
Инд. №	
Имя от. Шейко	С
И.Контр. Влащенко	С
И.Спец. Влащенко	С
Вук. гр. Плещинский	С
Вед. инж. Козлова	С
Ит. инж. Козлова	С

ТП902-1-95.84-КЖИ-ДО		
Список документов	Стр.	Лист
	1	1

Формат А4



Форм. №	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ		902-1-95.84-КЖИ-ТО	Техническое описание		
БЧ	1	-Кр1-001	Детали		
		Переменные данные для исполнения:			
		Кр1			
		Детали			
БЧ	2	902-1-95.84-КЖИ-Кр1-002	ф6А-ГОСТ 5781-82, l=230	33	0,05
		Кр1-01			
		Детали			
БЧ	2	902-1-95.84-КЖИ-Кр1-003	ф6А-ГОСТ 5781-82, l=180	33	0,07

Обозначение	Марка	d, мм	масса кг
902-1-КЖИ-Кр1	Кр1	230	13,3
902-1-КЖИ-Кр1-01	Кр2	180	13,9

ТП902-1-95.84-КЖИ-Кр1		
Каркас плоский (Кр1, Кр2)	Стр.	Лист
	1	1

Техническое описание изготовления арматурных и закладных изделий

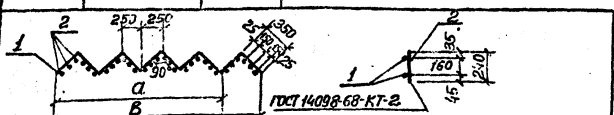
1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
2. Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 19292-73. Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций.
5. Сварку тавровых соединений круглых стержней с лисобым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
6. Материал пркатной стали закладных изделий принимать марки ВСтЗкп1 для сварных конструкций по ТУ 14-3023-80 и ВСтЗкп2 по ГОСТ 535-79.
7. Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязан	
Инд. №	

ТП902-1-95.84-КЖИ-ТО		
Техническое описание	Стр.	Лист
	1	1

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Обозначение	Марка	а мм	В мм	Масса кг
902-1-95.84-КЖИ-КРЗ	КрЗ	2000	—	5,86
-01	КР4	—	2500	7,32

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			902-1-95.84-КЖИ-ТО	Техническое описание КрЗ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		902-1-95.84-КЖИ-КрЗ-001	ФЛР-I ГОСТ 5781-82, л-2800	2	1,73
Б4	2		-002	ФЛР-I ГОСТ 5781-82, л-240	24	0,1
				<u>КРЗ-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-КрЗ-01-001	ФЛР-I ГОСТ 5781-82, л-3500	2	2,16
Б4	2		-002	ФЛР-I ГОСТ 5781-82, л-240	30	0,1

Приблизан

Инв. №

ТП 902-1-95.84-КЖИ-КРЗ

Каркас плоский (КрЗ, Кр4)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Сибзоборонпроект Харьковский Водоканалпроект		
Формат А4		

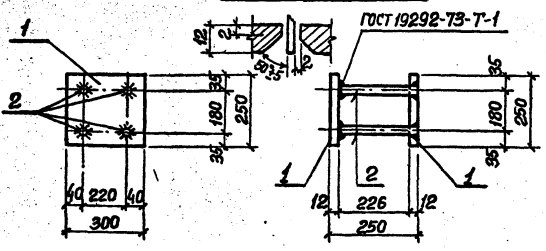
Нач. отд.	Шейко	Шейко
И. контр.	Сокольская	Сокольская
П. спец.	Власенко	Власенко
Рук. гр.	Хатамшиев	Хатамшиев
Ст. инж.	Бродская	Бродская
Ст. техн.	Каюков	Каюков

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Типовой проект 902-1-95.84 Альбом

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Деталь разъемки



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			902-1-95.84-КЖИ-ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-МН1-001	Полоса 6-2 10x250 ГОСТ 103-76, вставка ГОСТ 535-79 ж-0-300	2	7,1 кг
Б4	2		-002	ФЛР-I ГОСТ 5781-82, л-238	4	0,3 кг

Приблизан

Инв. №

ТП 902-1-95.84-КЖИ-МН1

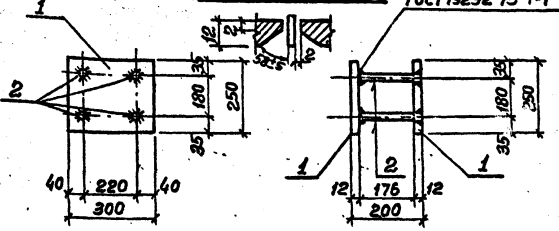
Изделие закладное МН 1.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,4	—
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Сибзоборонпроект Харьковский Водоканалпроект		
Формат А4		

Нач. отд.	Шейко	Шейко
И. контр.	Сокольская	Сокольская
П. спец.	Власенко	Власенко
Рук. гр.	Хатамшиев	Хатамшиев
Ст. инж.	Бродская	Бродская
Ст. техн.	Бурилова	Бурилова

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Деталь разъемки



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			902-1-95.84-КЖИ-ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		-МН2-001	Полоса 6-2 10x250 ГОСТ 103-76, вставка ГОСТ 535-79 ж-0-300	2	7,7 кг
Б4	2		-002	ФЛР-I ГОСТ 5781-82, л-188	4	0,22 кг

Приблизан

Инв. №

ТП 902-1-95.84-КЖИ-МН2

Изделие закладное МН 2.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,1	—
Лист	Листов 1	
Госстрой СССР Сибзоборонпроект Харьковский Водоканалпроект		
Формат А4		

Нач. отд.	Шейко	Шейко
И. контр.	Сокольская	Сокольская
П. спец.	Власенко	Власенко
Рук. гр.	Хатамшиев	Хатамшиев
Ст. инж.	Бродская	Бродская
Ст. техн.	Бурилова	Бурилова

10-54661

(81)

(81)

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Челышева, 4
Заказ №3537 Инв. № 19979-01 тираж 390
Сдано в печать 14.10 1987г цена 1-44