

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-27. 83

БЛОК ЕМКостей
ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
С ЕМКОСТЯМИ ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В СЕВЕРНОЙ СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ
/ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ/
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 7,0 ТЫС М³/СУТ.

Альбом III

18969-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Местоп. А-413, Спасская ул. 22

Сделано в отчете Σ 198,3 г.

Лист № 11733 Тираж 600 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-3-27.83

БЛОК ЕМКОСТЕЙ

ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД С ЕМКОСТЯМИ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕВЕРНОЙ
СТРОИТЕЛЬНО-КЛИМАТИЧЕСКОЙ ЗОНЕ (ВКЛЮЧАЯ ЗОНУ ВЛИЯНИЯ БАМ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ **4,2;70** ТЫС. М³/СУТКИ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка (из т.п. 902-3-26.83)
- Альбом II - Технологическая часть. Санитарно-техническая часть.
- Альбом III - Строительная часть. Конструкции железобетонные.
- Альбом IV - Строительная часть. Изделия.
- Альбом V - Электротехническая часть. Чертежи монтажной зоны и заготовительного участка.
- Альбом VI - Электротехническая часть. Задание заводам-изготовителям.
- Альбом VII - Нестандартизированное оборудование.
- Альбом VIII - Спецификации оборудования.
- Альбом IX - Сборник спецификаций оборудования.
- Альбом X - Ведомости потребности в материалах.
- Альбом XI - Сметы.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. Кетаев
А. КЕТАОВ
Т. ЛОУЦКЕР

АЛЬБОМ III

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 49 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1983 Г.
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРИКАЗ № 34 ОТ 11 МАЯ 1983 Г.

| | | | | | |
|--|--|--|--|--------|--|
| | | | | ПРИБЫЛ | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|-----------------------------|------------|
| ТХ | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | АЛЬБОМ II |
| ОВ | ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ | АЛЬБОМ II |
| КЖ | КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ | АЛЬБОМ III |
| ЭМ | СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ | АЛЬБОМ V |
| ЭО | ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ | АЛЬБОМ V |
| АТХ | АВТОМАТИЗАЦИЯ | АЛЬБОМ V |

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|---|------------|
| 24 | Монолитные участки стен Ум4; Ум5; Ум9; Ум13. Армирование. Узлы А, Б, В. | |
| 25 | Монолитные участки стен. Армирование. Спецификация. | |
| 26 | 3-х метровая вставка аэротенков. | |
| 27 | Схема расположения монорельса. | |

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------|---|------------------------------------|
| | <u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> | |
| 3.400-6/76 | Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий. | |
| 3.901-5 | Сальники набивные d _н = 50 ÷ 1400 мм для пропускки труб через стены. Рабочие чертежи. | |
| 1.459-2 вып. 1; 2. | Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. | |
| 1.494-24 вып. 1. | Стаканы для крепления крышных вентиляторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм. | |
| 3.006-2 вып. II-2 | Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. | |
| ГОСТ 8240-72 | Сталь горячекатаная. "Швеллеры". | |
| ГОСТ 8509-72 | Сталь прокатная угловая равнополочная. | |
| ГОСТ 5781-75 | Сталь арматурная. | |
| ГОСТ 10704-76 | Трубы стальные электросварные. | |
| ГОСТ 23279-78 | Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм. | |
| ГОСТ 5.1459-72* | Сталь арматурная. | |
| ГОСТ 14624-69 | Двери деревянные для зданий промышленных предприятий. | |
| 1.400-15 вып. 1. | Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. | |
| ГОСТ 18124-75 | Листы асбестоцементные плоские | |
| 1.442.1-2 вып. 1 | Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400 мм, укладываемые на ригели прямо-угольного сечения. | |
| 401-3-4/75 Альбом II | Узлы и типовые изделия | |
| 3.900-3 вып. 3, 6, 8 | Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации. | |
| | <u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u> | |
| ТП | КЖИ | Строительные изделия |
| ТП | КЖИ-ВМ | Ведомости потребности в материалах |

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|---|------------|
| КЖ6 | Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков, плит покрытия и переходных мостиков. | |
| КЖ8 | Спецификация к схемам расположения арматурных изделий | |
| КЖ9 | Спецификация элементов заполнения проемов. | |
| КЖ10 | Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов под оборудование. | |
| | Спецификация элементов монолитной конструкции. | |
| КЖ11 | Спецификация к схеме, расположенной на листе | |
| КЖ15 | Спецификация к схемам расположения арматурных изделий. | |
| КЖ25 | Спецификация | |
| КЖ26 | Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков и переходных мостиков. | |
| | Спецификация к схемам расположения арматурных изделий. | |
| КЖ27 | Техническая спецификация стали. | |

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КЖ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ | КОД | КОЛ. М ³ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|--|------------|---------------------|------------|
| 1 | Панели стеновые емкостных | | 309,6 | |
| 2 | Лотки | | 4,65 | |
| 3 | Конструкции и детали каналов и открытых водопроводов | 5858000000 | 5,04 | |
| 4 | Плиты покрытия | 5841000000 | 53,27 | |
| 5 | Стаканы | | 0,12 | (0,06) |

1. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.
2. Цифры в скобках относятся к Q = 7,0 тыс. м³/сутки.

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| НАИМЕНОВАНИЕ | ЕД. ИС. | КОЛИЧЕСТВО |
|--------------------|----------------|------------|
| Площадь застройки | м ² | 1792 |
| Строительный объем | м ³ | 8132,4 |

| | | | | | |
|------------|-----------|--|--------|------|--------|
| | | ПРИВЯЗАН | | | |
| ИМВ. № | | ТП 902-3-27.83 | | | |
| И. КОНТР. | ЛОУЦКЕР | БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕР. | СТРОНГИН | Биологической очистки сточных вод | Р | 1 | |
| Ст. инж. | КУРГАНОВА | производительностью 4,8 ; 7,0 тыс. м ³ /сутки | | | |
| ГИП | ЛОУЦКЕР | Общие данные | | | |
| Гл. конст. | ШАПИРО | | | | |
| И. А. ОТД. | КРАСЯВИН | ЦНИИЭП | | | |
| | | Инженерного оборудования г. Москва | | | |

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП КЖ

| ЛИСТ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные. | |
| 2 | Схема расположения стеновых панелей и лотков. | |
| 3 | Схема расположения плит покрытия и переходных мостиков | |
| 4 | Разрезы 1-1; 2-2; 6-6; 7-7. | |
| 5 | Разрезы 3-3; 4-4. Вид 8-8. | |
| 6 | Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, лотков, плит покрытия и переходных мостиков. | |
| 7 | Узлы 1÷10; Щиты Щ1; Щ2 | |
| 8 | Детали фильтровых лотков. | |
| 9 | Галерея трубопроводов. Схема расположения фундаментов под оборудование. | |
| 10 | Галерея трубопроводов. Фундаменты под оборудование Ф01÷Ф06. Разрезы 9-9÷20-20. | |
| 11 | Отстойник, илоотделитель, илоуплотнитель. План набетонки. Разрез 1-1. | |
| 12 | Днище. Опалубочный чертеж. План. | |
| 13 | Днище. Опалубочный чертеж. Разрезы. | |
| 14 | Днище. Опалубочный чертеж. Узлы 1÷8. Деталь деформационного шва в днище. | |
| 15 | Днище. Армирование. Схема расположения нижних сеток. Разрез 1-1. | |
| 16 | Днище. Армирование. Схема расположения верхних сеток. Разрез 2-2. | |
| 17 | Днище. Армирование. Схема расположения каркасов. Разрезы 3-3; 4-4. Армирование прямиков. | |
| 18 | Днище. Армирование. Узлы 1÷8; 18. | |
| 19 | Днище. Армирование. Узлы 9÷17. | |
| 20 | Монолитные участки стен. Опалубочный чертеж. Разрезы. Детали. | |
| 21 | Монолитные участки стен Ум1; Ум7; Ум8. Армирование. | |
| 22 | Монолитные участки стен Ум2; Ум6. Армирование. | |
| 23 | Монолитные участки стен Ум3. Армирование. | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружения.

Главный инженер проекта *Л.И. Луцкер* /ЛОУЦКЕР/

АЛЬБОМ III
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83
 ИМВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛЮКОВ

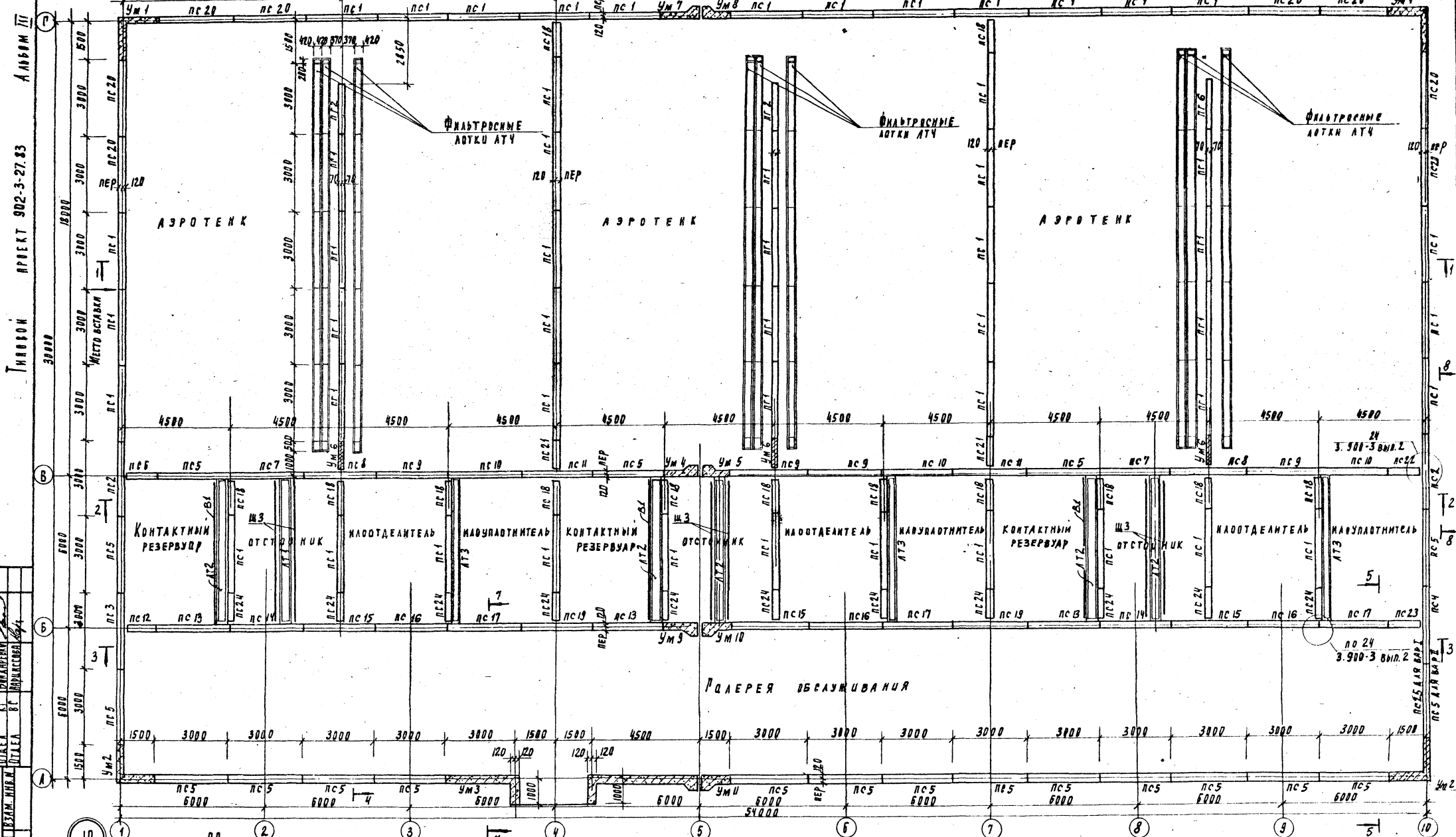
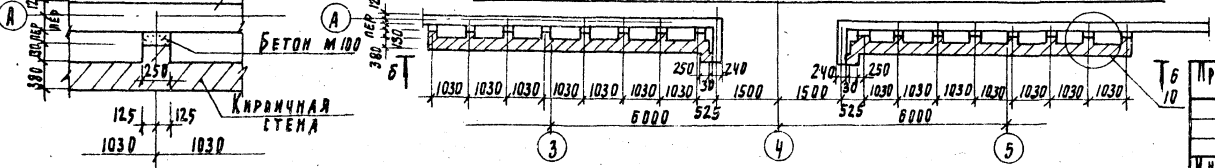


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ УТЕПЛЯЮЩЕЙ КИРПИЧНОЙ СТЕНЫ ВО ОСИ „А“



| | | | | |
|--------|----------|--------------------|--|--|
| И.Н. № | ПРИВАЗАН | И. КОНТ. ЛЮКЕР | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ЛЮКОВ. | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБУСТРОЙСТВА Р. МСКВА |
| | | ПРАКЕРМ. СТРИКОВ | | |
| | | С. И. М. КУРЯКОВА | | 1 |
| | | Р. И. ЛЮКЕР | | 2 |
| | | П. А. КВЕРЦ. ШАНРО | | |
| | | НАЧ. ОТД. КАРАВИН | | |

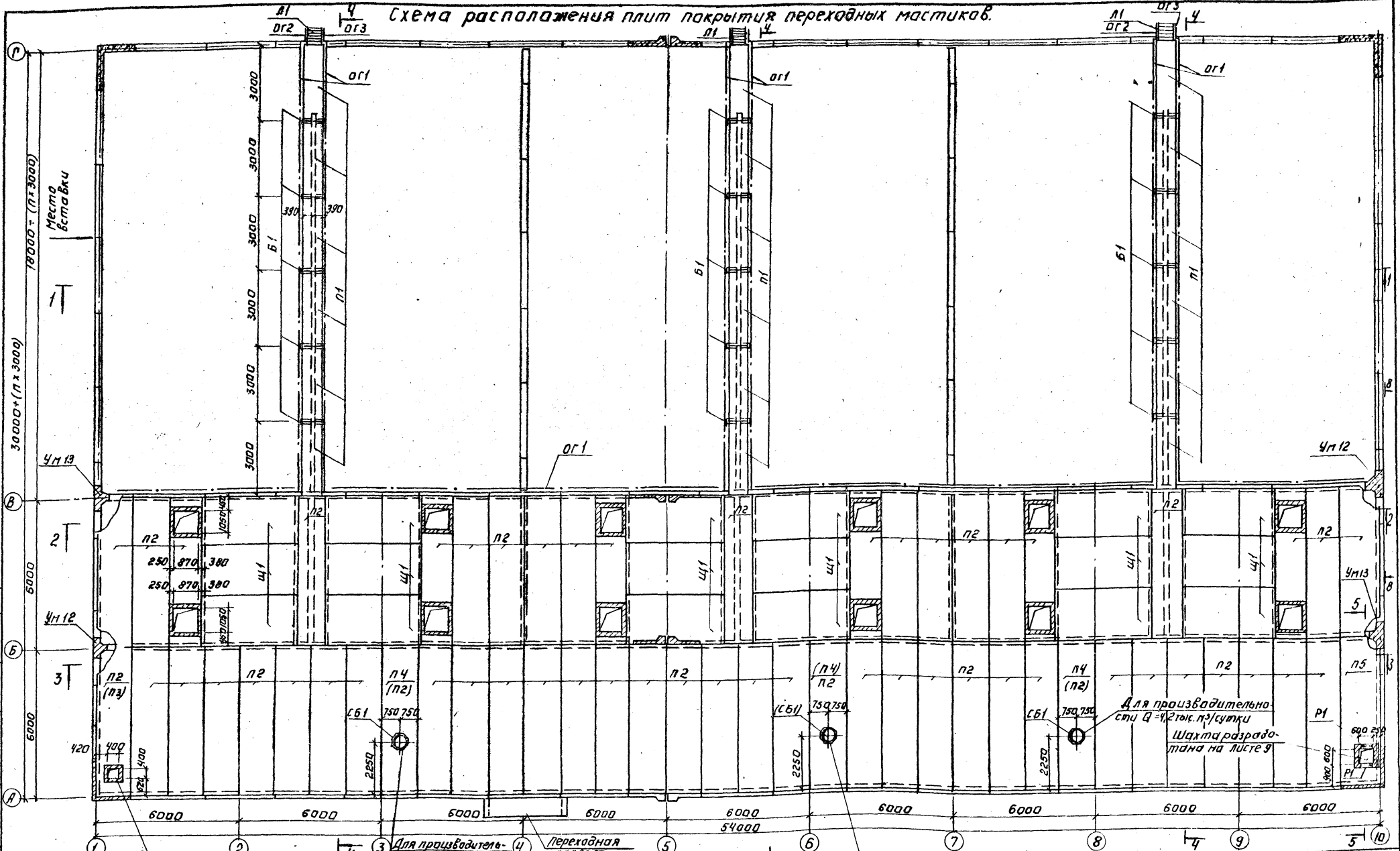
ТП 902-3-27.83

СОСТАВИТЕЛЬ: КОПЫРОВА П.А.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: КУРЯКОВА С.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ЛЮКЕР Р.И.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ШАНРО П.А.
 ПРОЕКТИРОВЩИК: КАРАВИН НАЧ. ОТД.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83

АВАНПРОЕКТ

Схема расположения плит покрытия переходных мастиков.



Для производительности
 $Q=70$ тыс. м³/сутки
 ст. лист 9.

Для провладительности
 листы $Q=42$ тыс. м³/сутки

Переходная
 галерея.

Для провладительности
 листы $Q=70$ тыс. м³/сутки

Для провладительности
 стл $Q=42$ тыс. м³/сутки
 Шахта разрабо-
 тана на листе 9

1. Перекрытие переходной галереи разработано в
 проекте. Демонстративно-производственное
 здание для станции биологической очистки сточных
 вод производительностью 1,4; 2,7; 4,2; 7,0 тыс. м³/сутки.
 2. Обвертия в полках плит п2 для установки кирпич-
 ных шахт в осях «Б» - «В» выполнять по месту.

3. У деформационных швов по оси «Ч» пластинки МСЗ
 над плиты покрытия приварить талыка с одной стороны.
 4. Марки в скобках относятся к производительности
 $Q=70$ тыс. м³/сутки.

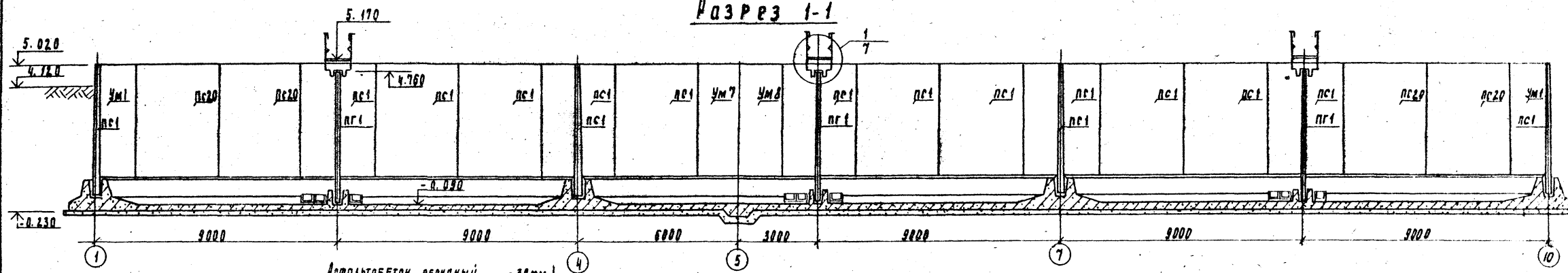
ПРИВЯЗАН:

| | |
|------|--|
| ИВ.№ | |
| | |
| | |
| | |

| | | | | |
|----------------|-----------|--|---|--------|
| тп 902-3-27.83 | | КЖ | | |
| И КОНТР | ЛОУЦКЕР | БАК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 7,0 тыс. м ³ /сут | СТАДНЯ ЛЮСТ | АНГЛОВ |
| ПРОВЕР | ТРОФИМ | | Р | 3 |
| УТ.ИЖ | КУРГАНОВА | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕХОДНЫХ МОСТИКОВ | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА | |
| УИ | ЛОУЦКЕР | | | |
| СА.КОНСТР | ШАЯНОВ | | | |
| МАНОТА | КРАСАВИН | | | |

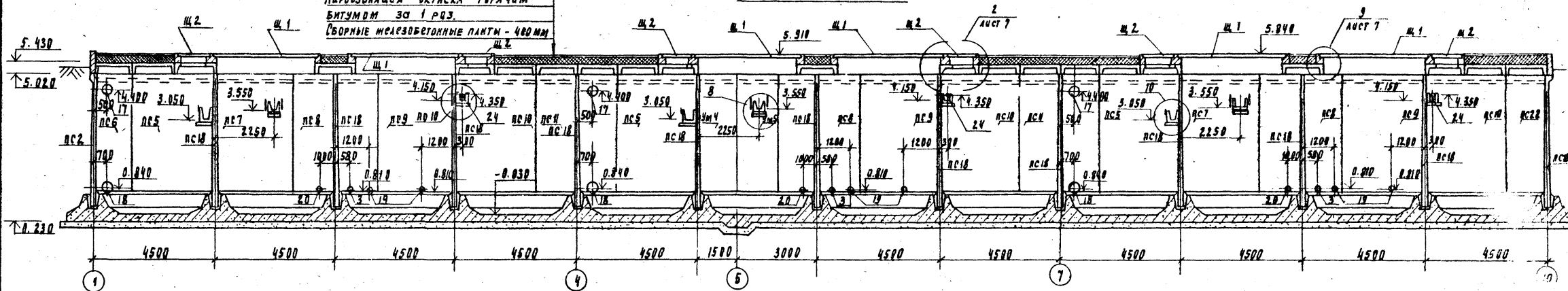
АЛБОВО
 ПРОЕКТ 902-3-27.83
 ТИПОВОУ

Разрез 1-1

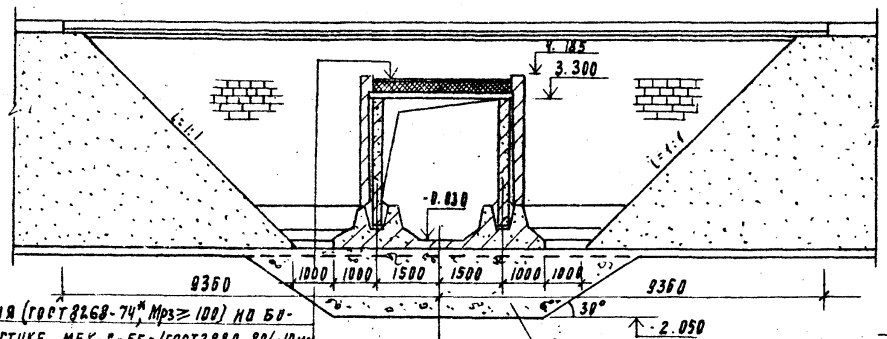


Асфальтобетон песчаный - 30 мм
 Слой гидрозащиты гидроизол-К (гост 7415-74) на битумной мастике мбк-Г-55А (гост 2889-80) - 30 мм
 Цементно-песчаная стяжка м 50 - 5+45 мм
 Утеплитель - пенобетон $\lambda=300$ м³ - 200 мм
 Пароизоляция - окраска горячим битумом 30 г/м²
 Сборные железобетонные плиты - 480 мм

РАЗРЕЗ 2-2



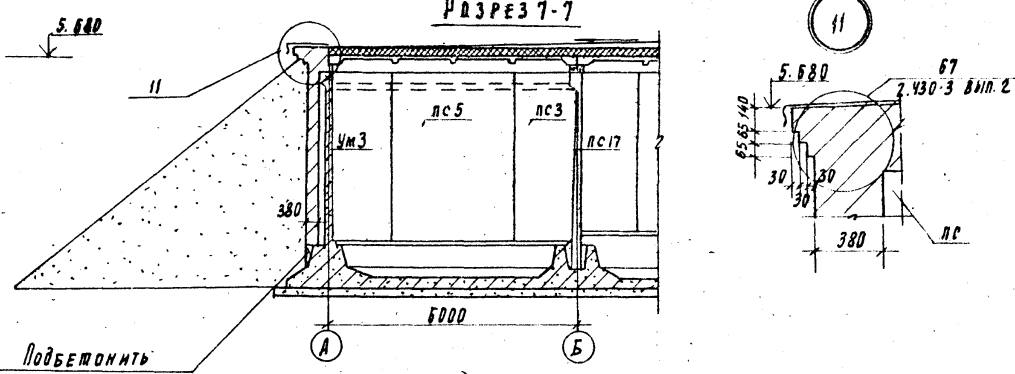
Разрез 6-6



Слой гравия (гост 8468-74) Мрз ≥ 100 на битумной мастике мбк-Г-55А (гост 2889-80) - 10 мм
 Числая рубероида марки Рэм350 (гост 2730-72) на битумной мастике мбк-Г-55А (гост 2889-80)
 Грунтовка раствором битума пятой марки в керосине или сольером масле.
 Цементно-песчаная стяжка марки 50 - 15 мм
 Утеплитель - пенобетон $\lambda=300$ кг/м³ - 350 мм
 Пароизоляция - окраска битумом 30 г/м²
 Сборные железобетонные плиты.

Перекрытие переходной галереи разработано в проекте.
 Административно-производственное здание для станции биологической очистки сточных вод производительностью 14; 2,7; 4,2; 7,0 тыс м³/сутки.

Разрез 7-7



Подбетонить бетон м 200 (поверхность зуба надгочы)

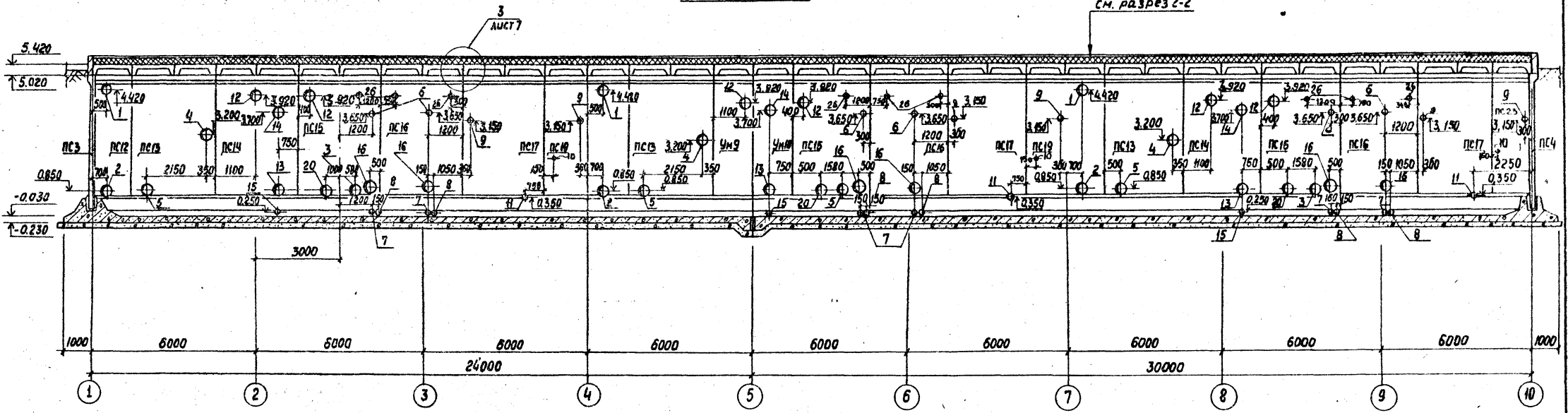
| | | | |
|----------------|--------------|--|------------------------|
| ТП 902-3-27.83 | | КМ | |
| И. КАПР | Л. ДУЦКЕР | РАСК. ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 14; 2,7; 4,2; 7,0 тыс м ³ /сутки | СТРАНА Лист |
| П. РАВЕР | Т. СТРОМНИ | РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 6-6; 7-7 | Р 4 |
| С. И. И. | К. КУРЛАНОВА | | ЦНИИЭП |
| Р. И. П. | Л. ДУЦКЕР | | ИНЖЕНЕРНО-ОБОРУДОВАНИЯ |
| Л. А. КАСТ | Ш. АБДРА | | Г. МОСКВА |
| М. И. ОТА | К. КРАСЯНИН | | |

Разрез 3-3

см. разрез 2-2

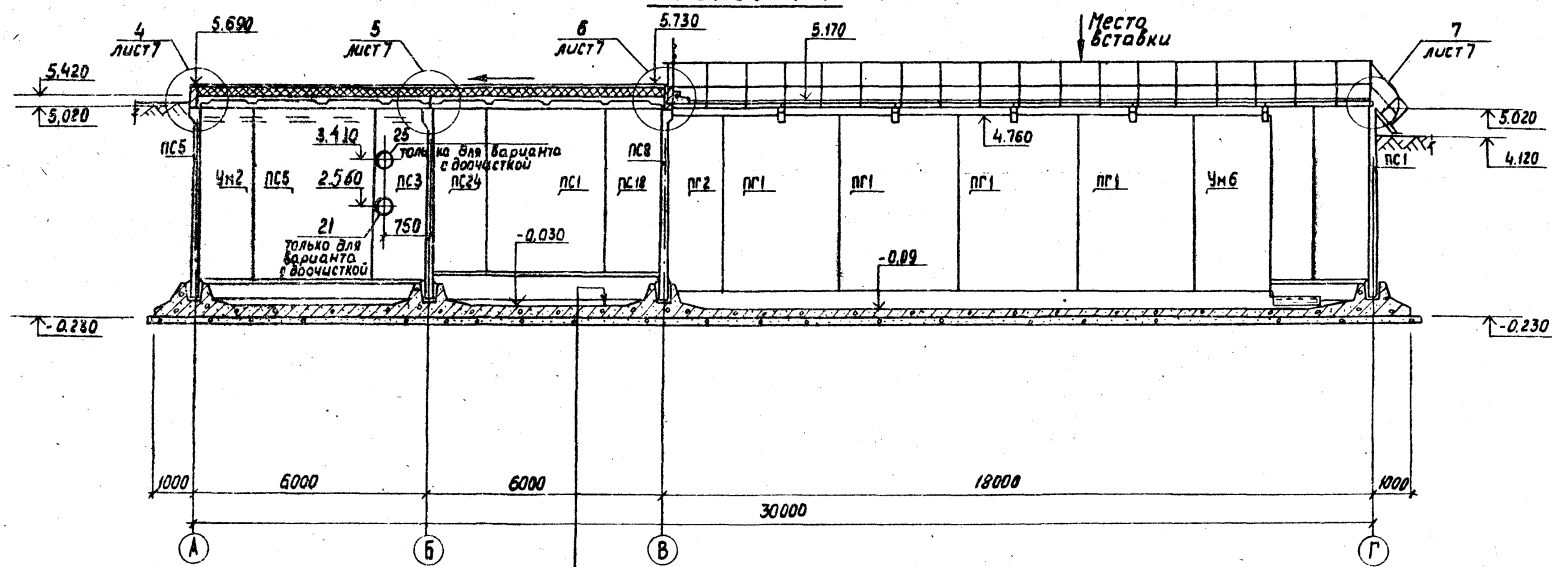
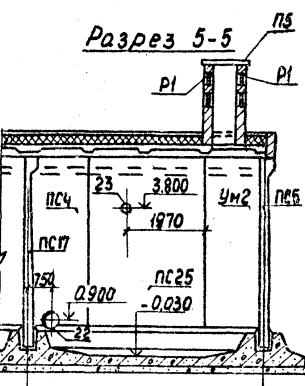
Альбом

Типовой проект 902-3-27.83

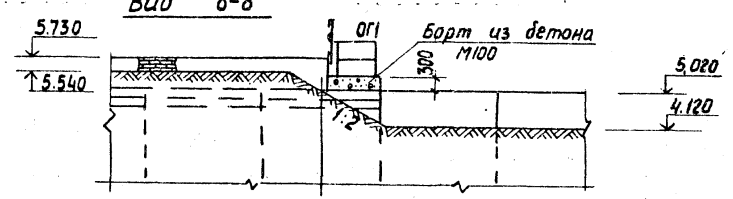


Разрез 5-5

Разрез 4-4



Вид 8-8



Торкретштукатурка цементно-песчаным раствором - 25мм
Железобетонное днище
Асфальтовый раствор-б/м
Бетонная подготовка из бетона М50 - 100мм
Щебень крупностью 40-60мм, утрамбованный в грунт.
Грунт основания

Экспликация отверстий технологического назначения

| тип отв. | Производительность | | Назначе-ние | |
|----------|--------------------------------|--------------------------------|-------------|-------|
| | 4,2 тыс. м ³ /сутки | 7,0 тыс. м ³ /сутки | | |
| Ду, мм | Выс, м | Ду, мм | | |
| 1 | 200 | 4,420 | 250 | |
| 2 | 200 | 0,850 | 250 | 0,850 |
| 3 | 200 | 0,880 | 200 | 0,880 |
| 4 | 200 | 3,200 | 250 | 3,200 |
| 5 | 200 | 0,850 | 250 | 0,850 |
| 6 | 150 | 3,650 | 200 | 3,650 |
| 7 | 100 | 0,250 | 150 | 0,300 |
| 8 | 50 | 0,250 | 50 | 0,250 |
| 9 | 50 | 3,150 | 50 | 3,150 |
| 10 | 100 | 1,500 | 100 | 1,500 |
| 11 | 100 | 0,350 | 100 | 0,350 |
| 12 | 100 | 3,920 | 100 | 3,920 |
| 13 | 250 | 0,850 | 300 | 0,850 |
| 14 | 200 | 3,700 | 250 | 3,700 |
| 15 | 80 | 0,250 | 80 | 0,250 |
| 16 | 500 | 0,950 | 500 | 0,950 |
| 17 | 200 | 4,400 | 250 | 4,400 |
| 18 | 200 | 0,840 | 250 | 0,840 |
| 19 | 200 | 0,810 | 200 | 0,810 |
| 20 | 300 | 0,900 | 300 | 0,880 |
| 21 | 300 | 2,560 | 400 | 2,560 |
| 22 | 300 | 0,900 | 400 | 0,900 |
| 23 | 50 | 3,800 | 50 | 3,800 |
| 24 | 50 | 4,350 | 50 | 4,350 |
| 25 | 300 | 3,410 | 400 | 3,410 |
| 26 | 100 | 4,070 | 100 | 4,070 |

СОСТАВИТЕЛЬ
ОТДЕЛ КТ
ИРИНСКОЕ
ОТДЕЛ ВС
ИМ. № ПОДА. ПОДПИСИ И ДАТА
ИМ. ИЛИ №

| | | | | | | | |
|----------|--|-------------------|-----------------|------------------|--------------------|--|--|
| Привязан | | Н. КОНТР. ЛОУЦКЕР | Л. КУРГАНОВА | Г. КОНСТ. ШАПЦЕР | И. КОНСТ. КРАСАВИН | Т. П. 902-3-27.83 | К. И. С. |
| | | ПРОВЕР. СТРОИНИН | С. И. КУРГАНОВА | И. П. ЛОУЦКЕР | И. П. ШАПЦЕР | БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 42,70 тыс. м ³ /сутки | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ |
| | | И. П. ШАПЦЕР | И. П. ШАПЦЕР | И. П. ШАПЦЕР | И. П. ШАПЦЕР | РАЗРЕЗЫ 3-3; 4-4 | Р 5 |
| | | И. П. ШАПЦЕР | И. П. ШАПЦЕР | И. П. ШАПЦЕР | И. П. ШАПЦЕР | ВИД 8-8 | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА |

Альбом III

Типовой проект 902-3-27.83

ИВБ № 1044. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. по вар. | | Масса ед., кг | Примеч. | Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. по вар. | | Масса ед., кг | Примеч. | |
|-------------|-------------------------|---------------------------------|--------------|-------|---------------|---------|-------------|--------------------------|---|--------------------------------------|-------|---------------|------------------|--|
| | | | I | II | | | | | | I | II | | | |
| | | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | | | ЛОТКИ | | | | | | |
| | | СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ | | | | | | | | | | | | |
| ПС1 | 3.900-3 вып 3 | ПС 2-48-к2 | 39 | 39 | 6750 | | ЛТ1 | ТП 902-3-27.83 -кжи, ЛТ1 | ЛТ1 | 3 | 3 | 1420 | по серии 3.900-3 | |
| ПС2 | ТП 902-3-27.83 -кжи ПС2 | ПС 2 | 2 | 2 | 7300 | | ЛТ2 | ЛТ1-01 | ЛТ2 | 3 | 3 | 1420 | " | |
| ПС3 | ПС3 | ПС 3 | 1 | 1 | 7300 | | ЛТ3 | ЛТ3 | ЛТ3 | 3 | 3 | 1030 | " | |
| ПС4 | ПС3-01 | ПС 4 | 1 | 1 | 7300 | | ЛТ4 | ЛТ4 | ЛТ4 | 45 | 45 | 350 | | |
| ПС5 | ПС 5 | ПС 5 | 19 | 19 | 7300 | | | | СТАКАНЫ | | | | | |
| ПС6 | ПС 6 | ПС 6 | 1 | 1 | 3190 | | СБ1 | 1.494-24 вып 1 | СБ 4А-1 | 2/1 | 2/1 | 150 | | |
| ПС7 | ПС5-01 | ПС 7 | 2 | 2 | 7300 | | | | | | | | | |
| ПС8 | ПС5-02 | ПС 8 | 3 | 3 | 7300 | | | | МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ | | | | | |
| ПС9 | ПС5-03 | ПС 9 | 3 | 3 | 7300 | | | | МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТКИ СТЕН | | | | | |
| ПС10 | ПС5-04 | ПС 10 | 3 | 3 | 7300 | | Ум1 | лист 20 | Ум1 | 2 | 2 | | | |
| ПС11 | ПС 11 | ПС 11 | 2 | 2 | 7300 | | Ум2 | лист 21 | Ум2 | 2 | 2 | | | |
| ПС12 | ПС 12 | ПС 12 | 1 | 1 | 3190 | | Ум3 | лист 21 | Ум3 | 1 | 1 | | | |
| ПС13 | ПС 11-01 | ПС 13 | 3 | 3 | 7300 | | Ум4 | лист 22 | Ум4 | 1 | 1 | | | |
| ПС14 | ПС 11-02 | ПС 14 | 2 | 2 | 7300 | | Ум5 | лист 20 | Ум5 | 1 | 1 | | | |
| ПС15 | ПС 13-01 | ПС 15 | 3 | 3 | 7300 | | Ум6 | лист 21 | Ум6 | 3 | 3 | | | |
| ПС16 | ПС 13-02 | ПС 16 | 3 | 3 | 7300 | | Ум7 | лист 21 | Ум7 | 1 | 1 | | | |
| ПС17 | ПС 17 | ПС 17 | 3 | 3 | 7300 | | Ум8 | лист | Ум8 | 1 | 1 | | | |
| ПС18 | ПС 24-01 | ПС 18 | 13 | 13 | 3375 | | Ум9 | лист | Ум9 | 1 | 1 | | | |
| ПС19 | ПС 17-01 | ПС 19 | 2 | 2 | 7300 | | Ум10 | лист | Ум10 | 1 | 1 | | | |
| ПС20 | 3.900-3 вып 3 | ПС 2-48-к12 | 8 | 8 | 6750 | | Ум11 | лист | Ум11 | 1 | 1 | | | |
| ПС21 | ТП 902-3-27.83-кжи ПС21 | ПС 21 | 2 | 2 | 3375 | | Ум12 | лист | Ум12 | 2 | 2 | | | |
| ПС22 | ТП 902-3-27.83 ПС6-01 | ПС 22 | 1 | 1 | 3190 | | Ум13 | лист | Ум13 | 2 | 2 | | | |
| ПС23 | ТП 902-3-27.83 ПС12-01 | ПС 23 | 1 | 1 | 3190 | | Щ1 | лист 7 | ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ1 | 18 | 18 | | | |
| ПС24 | ТП 902-3-27.83 ПС 24 | ПС 24 | 11 | 11 | 3375 | | Щ2 | лист 7 | ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ1 | 12 | 12 | | | |
| ПС25 | ТП 902-3-27.83 ПС6-05 | ПС 25 | 1 | 1 | 7300 | | Щ3 | ТП 902-3-27.83 -кжи, Щ3 | ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ Щ2 | 6 | 6 | | | |
| ПГ1 | 3.900-3 вып 6 | ПГ-48-1 | 12 | 12 | 5000 | | | | ЛЕСТНИЦЫ И ОГРАЖДЕНИЯ | | | | | |
| ПГ2 | ТП 902-3-27.83 -кжи ПГ2 | ПГ 2 | 3 | 3 | 2500 | | ОГ2 | ОГ3 | 1.459-2 вып. 2 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ПМ1/ПМ2 | 3 | 3 | 7.0 | |
| | | | | | | | ОГ1 | 1.459-2 вып. 2 | ОГРАЖДЕНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛОЩАДОК ПП1 | 160 | 160 | 12 | 7.0 | |
| | | ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ СРЕДИТЕЛЬНЫЕ | | | | | |
| П1 | ТП 902-3-27.83-кжи П1 | П1 | 18 | 18 | 700 | | МС1 | ТП 902-3-27.83 -кжи, МС1 | МС1 | 24 | 24 | 1.73 | | |
| П2 | 1.442.1-2 вып. 1 | 2П1-4АУТ | 53/54 | 53/54 | 2400 | | МС2 | | Л 100x48 ГОСТ 8509-72 L=500 | 6 | 6 | 15.1 | | |
| П3 | ТП 902-3-27.83 -кжи П3 | П3 | 1 | 1 | 2400 | | МС3 | | полоса 220x40 ГОСТ 103-76 L=300 | 105 | 105 | 3.63 | | |
| П4 | П4 | П4 | 2/1 | 2/1 | 2400 | | МС4 | | Л 12 ГОСТ 8239-72 L=500 | 12 | 12 | 5.8 | | |
| П5 | 3.006-2 вып. II-2 | П6g-15 | 1 | 1 | 170 | | МС5 | | Л 50x5 ГОСТ 8509-72 | 941мм | 941мм | 3.77 | | |
| | | | | | | | МС6 | | Л 10 L=600 ГОСТ 8240-72 | 6 | 6 | 6.5 | | |
| | | БАЛКИ | | | | | Р1 | ТП 407-3-41/75 | ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ЖАЛЮЗИЙНАЯ РЕШЕТКА В.Ж-2 | 2 | 2 | 16 | | |
| Б1 | ТП 902-3-27.83 -кжи Б1 | Б1 | 15 | 15 | 270 | | МН1 | 1.400-15 В.1.550-04 | МН 553 | 516мм | 516мм | 4.1 | | |
| | | | | | | | В1 | ТП 902-3-27.83 КЖИ В1 | Водослив В1 | 3 | 3 | | | |

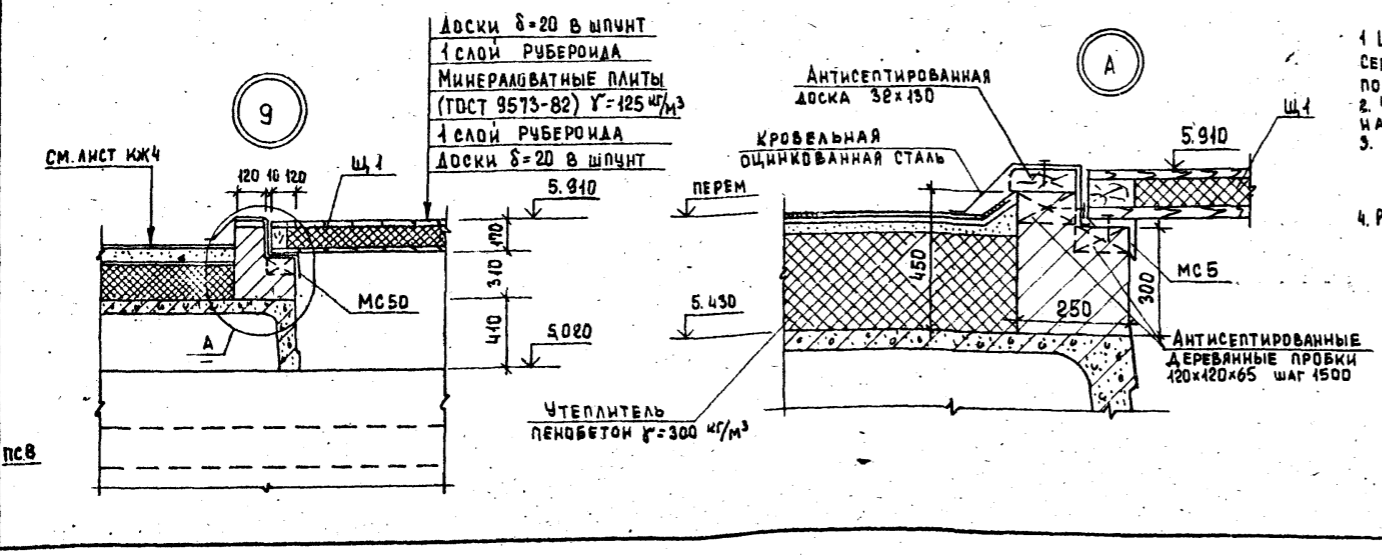
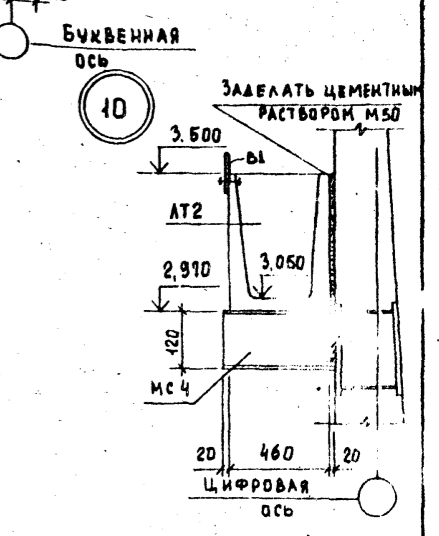
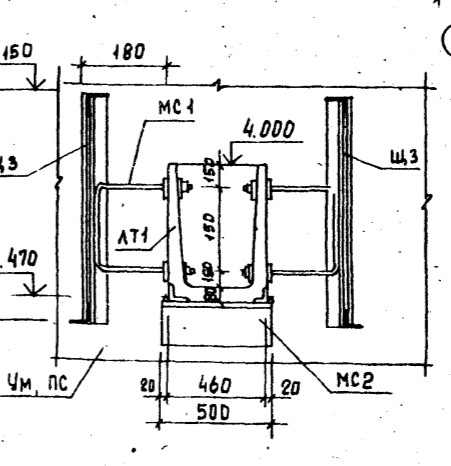
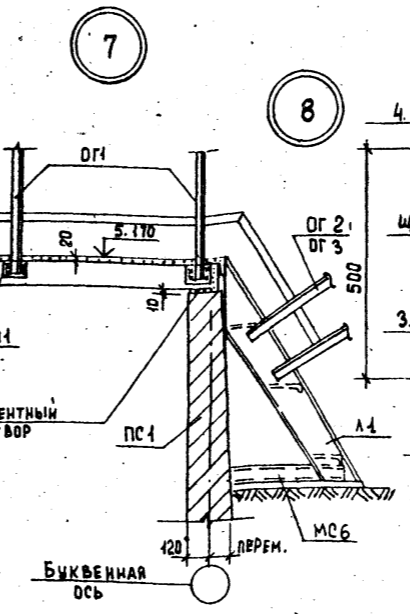
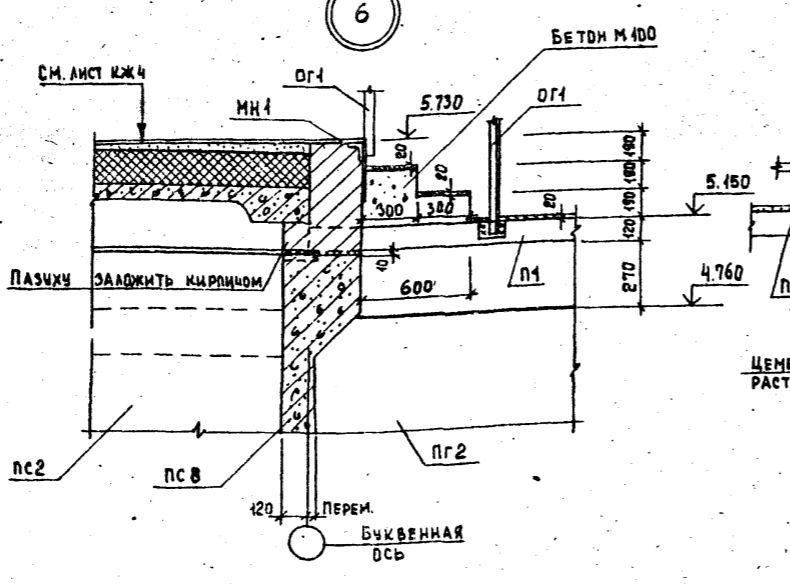
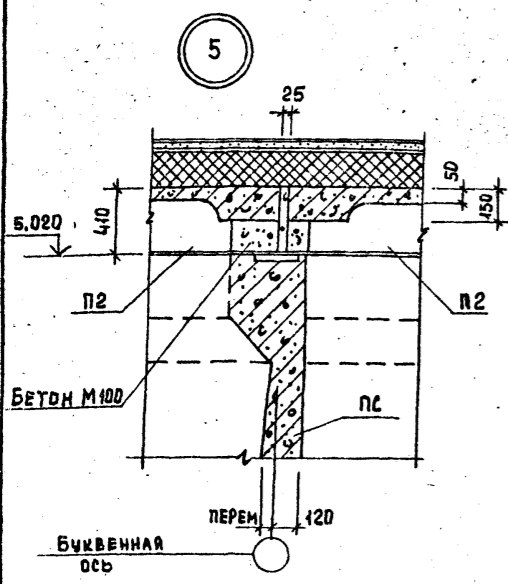
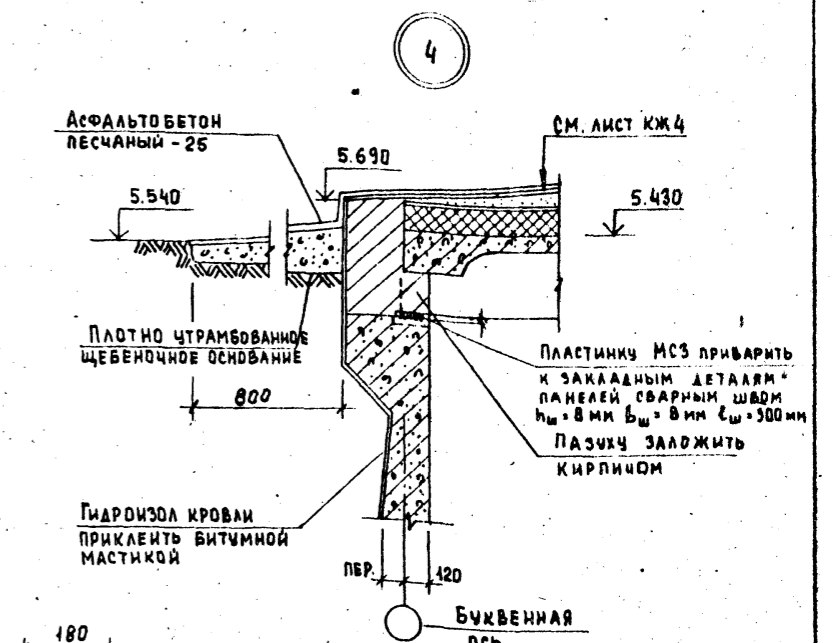
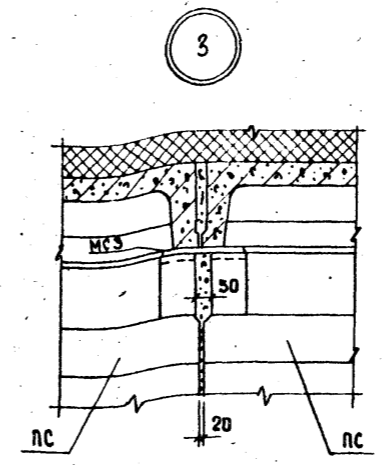
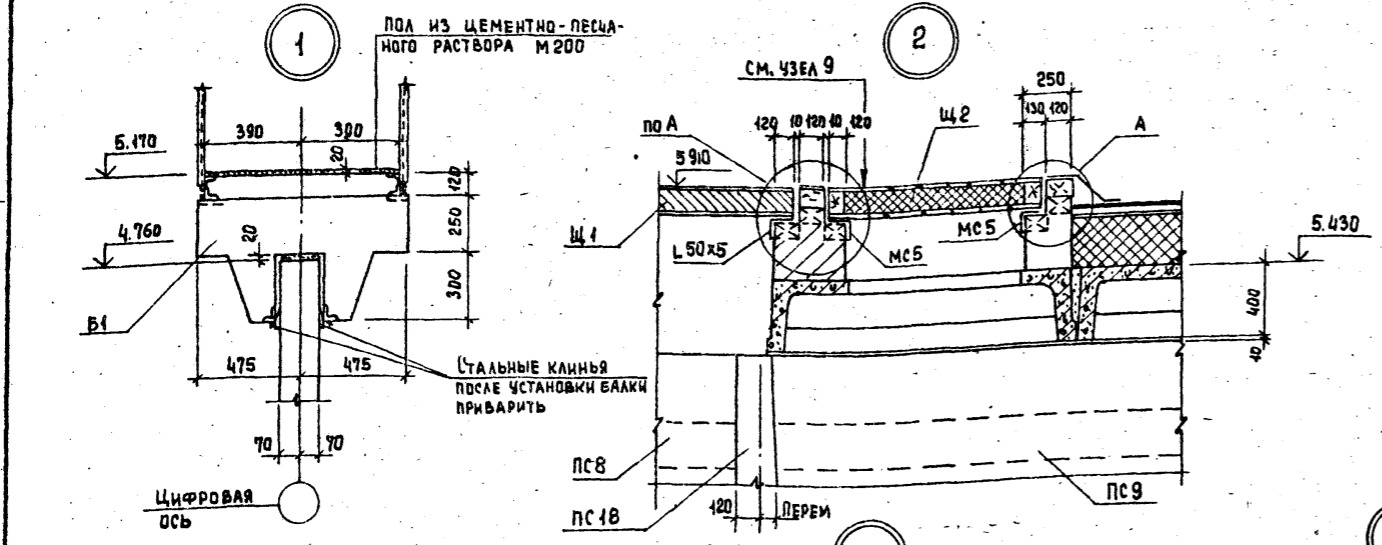
- Днище и внутренние (к воде) поверхности стыков и монолитных участков стен торкретируются цементно-песчаным раствором за 2 раза на толщину 25 мм.
- Установка стеновых панелей производится с тщательной выверкой горизонтальных и вертикальных осей. Между собой панели крепятся путем сварки закладных деталей арматурными накладками по узлам 1,2,3 серии 3.900-3 вып. 2 с последующим замоноличиванием стыка цементно-песчаным раствором механизированным способом в соответствии с "Рекомендациями по замоноличиванию цементно-песчаным раствором стыков шпунтового типа в сборных железобетонных емкостных сооружениях" (см. серию 3.900-3 вып. 2).
- Т-образные стыки стен-гибкие в виде шпонки, заполняемой тиколовым герметиком "Гидром II" по узлу 24 серии 3.900-3 вып. 2. Подробнее о материалах и способах производства работ по выполнению стыков см. серию 3.900-3 и пояснительную записку.
- Заделка стеновых панелей в паз днища производится по узлам 17, 18 серии 3.900-3 вып. 2 с заменой толщины выравнивающего слоя цементного раствора с 30 на 50 мм.
- Плиты перекрытия П2÷П4 приварить к закладным деталям стен не менее, чем в 3-х точках электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75, $t_{ш}=8мм$, $t_{шв}=8мм$, $t_{шв}=100мм$ через прокладки МС3.
- Заполнение сооружения водой до приварки плит перекрытия П2÷П4 запрещается.
- Утепляющую кирпичную стену по оси "А" на участке соприкосновения с грунтом обсыпки обмазать горячим битумом за 2 раза.
- Решетка Р1 замаркирована на листе 9.
- В графе "количество по варианту" цифра I относится к варианту с иловыми площадками, цифра II - к варианту с установкой доочистки.
- Цифры в знаменателе относятся к производительности Q=7.0 тыс. м³/сутки.
- Утепляющая кирпичная стена по оси "А" (см. лист 2) выполняется из кирпича глиняного обыкновенного пластического прессования марки 100 (ГОСТ 530-80) на растворе марки 25 с расшивкой швов.

| | | | | | | | |
|----------------|-----------|-----------|-------------------------------------|-------------------------|------|--------|--|
| ТП 902-3-27.83 | | | | КЖ | | | |
| ПРИВЯЗАН | И. КОИТР | ЛОУЦКЕР | БЛОК ЕМКостей ДЛЯ СТАНЦИИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| | ПРОВЕР | МУРГАНОВА | БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ | Р | 6 | | |
| | СТ. ИНЖ. | СТРОИГИН | ВОД. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ | ЦНИИЭП | | | |
| | ГИП | ЛОУЦКЕР | 4.2. 7.0 ТЫС М ³ /СУТКИ. | ИЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | | | |
| | ГЛА КОИСТ | ШАПИРО | СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПО- | Г. МОСКВА | | | |
| | ИВБ № | НАЧ. ОТД. | ЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, | | | | |
| | | КРАСАВИН | ЛОТКОВ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И | | | | |
| | | | ПЕРЕХОДНЫХ ИСТИКОВ | | | | |

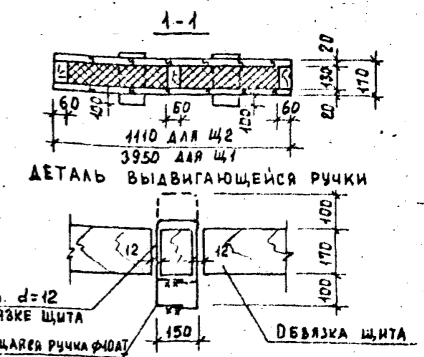
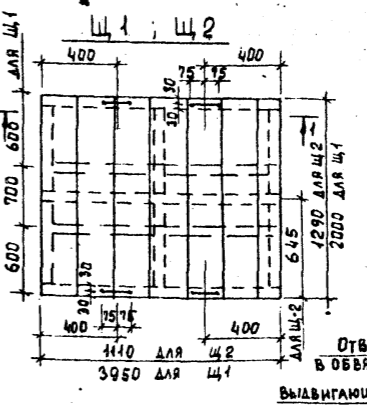
Согласовано
 Отдел ВС
 Инженер
 Подпись и дата
 Б.М. И.В.Р.

Типовой проект 902-3-27.83

Альбом III



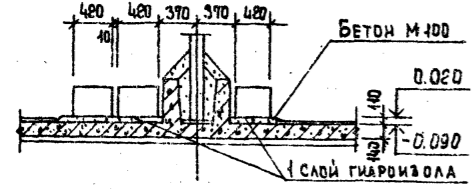
- 1 ШИТЫ Щ1 и Щ2 ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ АНТИСЕПТИРОВАННОЙ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД.
- 2 УСТАНОВКА ШИТОВ Щ1 и Щ2 ДАНА НА ЛИСТЕ КЖЗ.
- 3 РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ШИТ Щ1:
 ДРЕВЕСИНЫ - 0,304 м³
 УТЕПЛИТЕЛЯ - 0,85 м³
- 4 РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ШИТ Щ2:
 ДРЕВЕСИНЫ - 0,085 м³
 УТЕПЛИТЕЛЯ - 0,13 м³



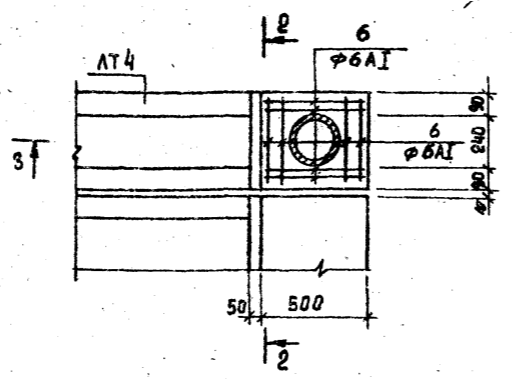
| | | | | | |
|----------|--|--------------------|---|--------------------------|--|
| ПРИВЯЗАН | | Н. КОНТР ЛОЩКЕР | БЛОК ЕМКостей ДЛЯ СТАнЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ сточных вод ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4.2 ; 7.0 тыс м ³ /сутки | СТАВЛЯ Лист Листов | |
| | | ПРОВЕР. СТРОНГИН | УЗлы 1÷10 | Р 7 | |
| | | СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА | ЩИТЫ Щ1; Щ2 | ЦНИИЭП | |
| | | ГИП. ЛОЩКЕР | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | |
| | | ГЛА. КОНСТ. ШАЛЮР | | г. МОСКВА | |
| | | НАЧ. ОТА. КРАСАВИН | | | |

Копировал ЕРЕМЕНКО 18969-02 9 ФОРМАТ 22

МОНТАЖНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ТУМБ
ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ СТОЯКОВ.



АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНОЙ ТУМБЫ



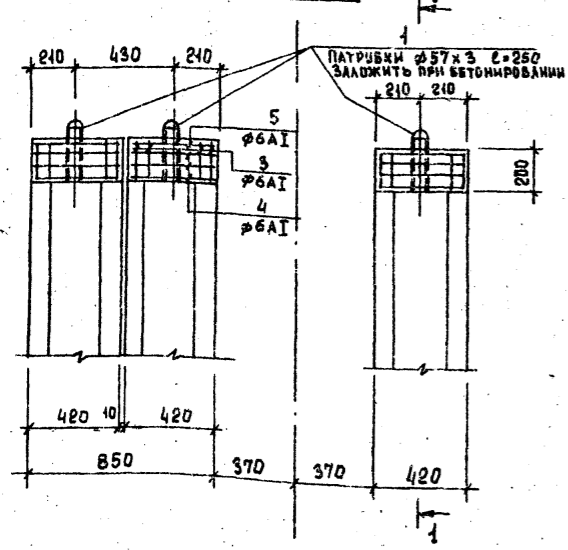
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

| Поз. | Эскиз |
|------|-------|
| 3 | |
| 4 | |
| 5 | |
| 6 | |
| 7 | |

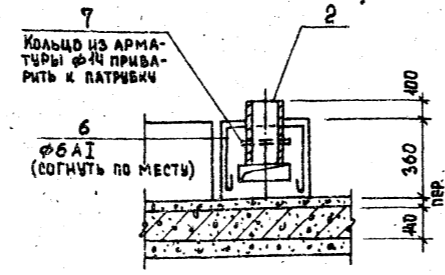
СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|-------------------|------|------|-------------|--|------|----------------|
| ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | |
| | | 1 | | ПАТРУБОК $\phi 57 \times 3$ ГОСТ 10704-76 $l=250$ | 4 | 1,0 кг |
| | | 2 | | ПАТРУБОК $\phi 159 \times 4$ ГОСТ 10704-76 $l=500$ | 1 | 3,0 кг |
| ДЕТАЛИ | | | | | | |
| | | 3 | | $\phi 6$ АІ ГОСТ 5781-75 $l=790$ | 4 | 0,18 кг |
| | | 4 | | $\phi 6$ АІ ГОСТ 5781-75 $l=470$ | 6 | 0,40 |
| | | 5 | | $\phi 6$ АІ ГОСТ 5781-75 $l=790$ | 4 | 0,18 |
| | | 6 | | $\phi 6$ АІ ГОСТ 5781-75 $l=1000$ | 8 | 0,22 |
| | | 7 | | $\phi 14$ АІ ГОСТ 5781-75 $l=790$ | 1 | 0,88 |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | БЕТОН М200 | 0,27 | м ³ |

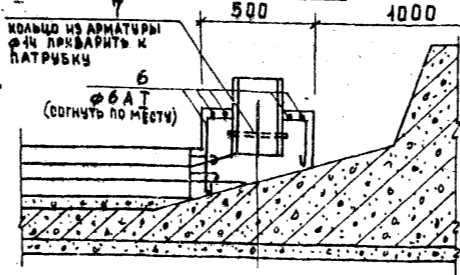
АРМИРОВАНИЕ МАССИВА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ
ПАТРУБКА В КАНАЛ



РАЗРЕЗ 2-2



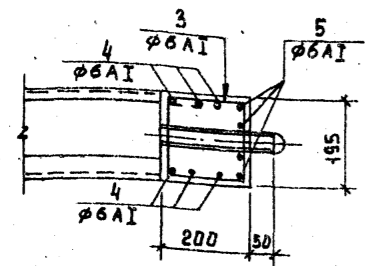
РАЗРЕЗ 3-3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

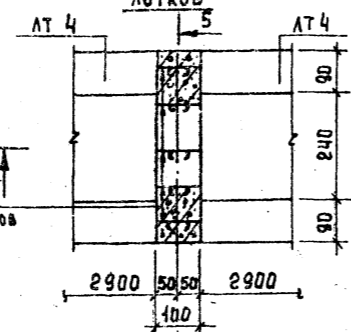
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|--------------------------|---------------------|----|-------|----------------------------|-----------------------------|-------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А-І | | | ПРОКАТ МАРКИ В Ст 3 сп 5 | | | |
| | ГОСТ 5781-75 | | | ГОСТ 10704-76 | | | |
| | $\phi 6$ | 14 | ИТОГО | ПАТРУБ. $\phi 57 \times 3$ | ПАТРУБ. $\phi 159 \times 4$ | ИТОГО | |
| ЗАДЕЛКА ПАТРУБКА В КАНАЛ | 3 | - | 3 | 1 | - | 1 | 4 |
| ТУМБА | 2 | 1 | 3 | - | 3 | 3 | 6 |

РАЗРЕЗ 1-1

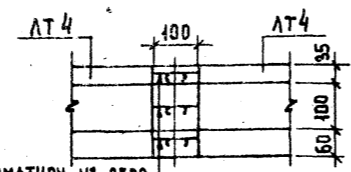


ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ИЗ СБОРНЫХ ФИЛЬТРСНЫХ БЛОКОВ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ

ДЕТАЛЬ СТЫКА ФИЛЬТРСНЫХ ЛОТКОВ

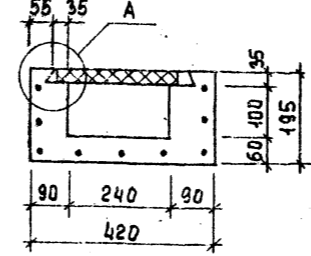


РАЗРЕЗ 4-4

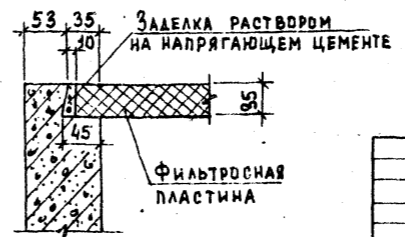


ВЫПУСКИ АРМАТУРЫ ИЗ СБОРНЫХ ФИЛЬТРСНЫХ БЛОКОВ СВАРИТЬ МЕЖДУ СОБОЙ

РАЗРЕЗ 5-5



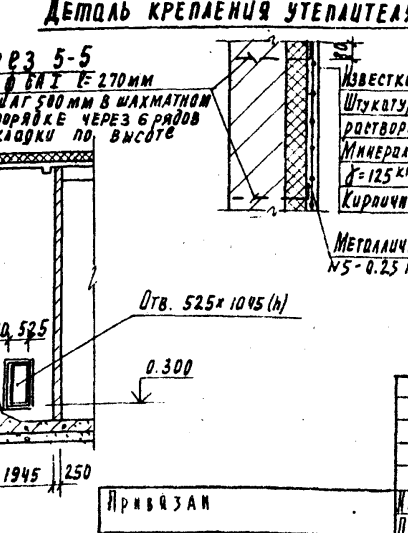
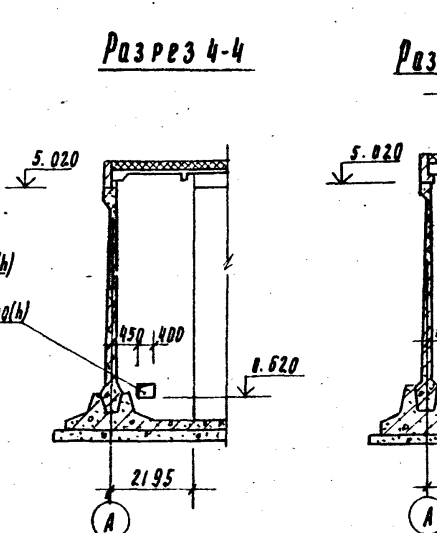
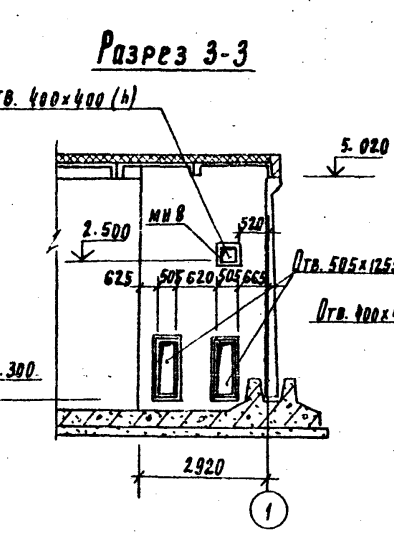
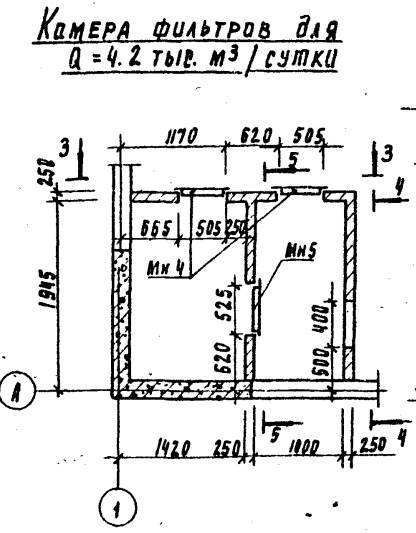
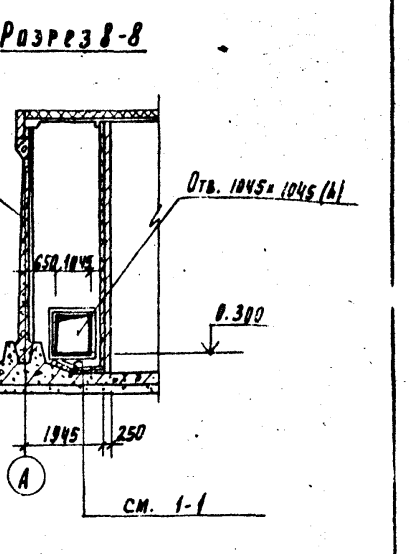
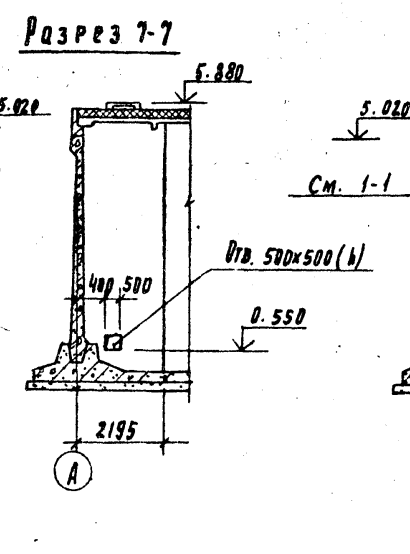
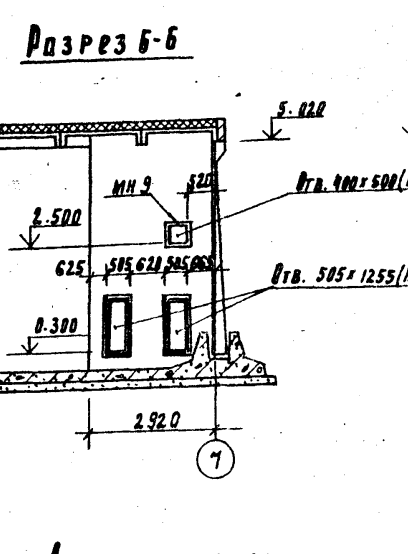
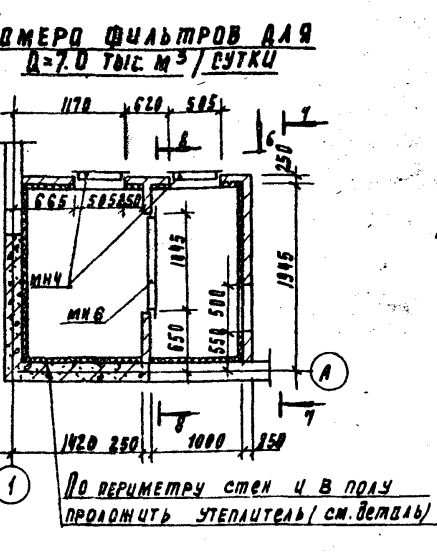
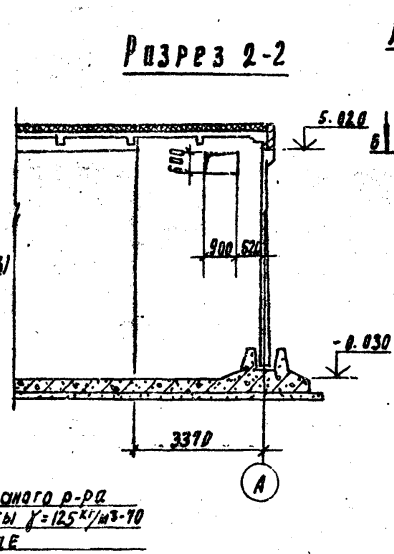
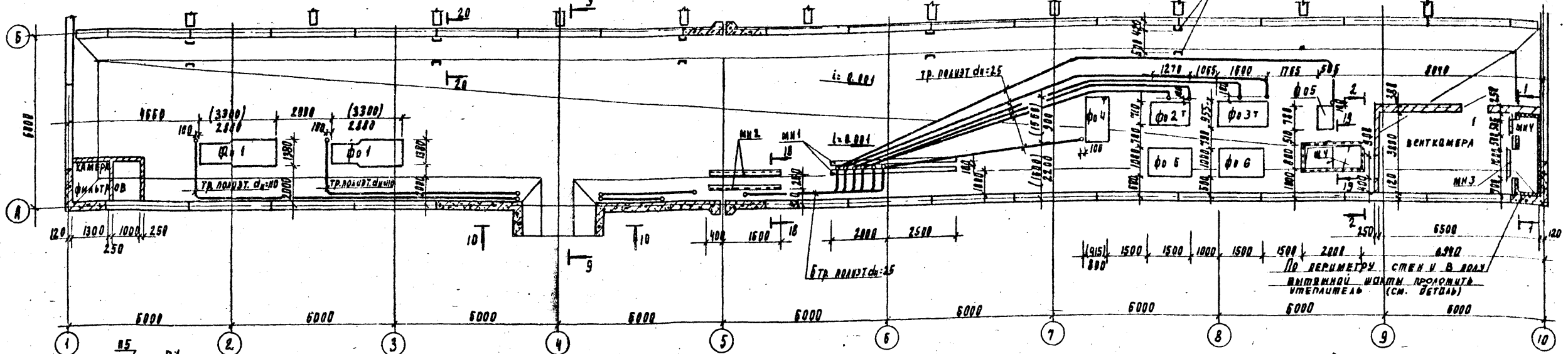
А



1. Расположение фильтрсных лотков ЛТФ4, с местоположением тумб и водоотборных стояков дано на листе 4; 7.
2. Стыжки фильтрсных лотков замондициваются бетоном марки "300".
3. Защитный слой бетона - 20 мм.
4. Общее количество тумб для воздушных стояков - 9; массивов для заделки патрубков в канал - 9.

| | | | |
|----------------|--------------------|---|------------------------------------|
| ТП 902-3-27.83 | | КЖ | |
| ПРИВЯЗАН | И. КОНТ. ЛОУЦКЕР | БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 ТЫС. М ³ /СУТКИ | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ |
| | ПРОВЕР. СТРОИГИН | ДЕТАЛИ ФИЛЬТРСНЫХ ЛОТКОВ | Р 8 |
| | СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА | | ЦНИИЭП |
| | ГИП. ЛОУЦКЕР | | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА |
| | ГЛ. КОНСТ. ШАПИРО | | |
| ИНВ. № | НАЧ. ОТД. КРАСАВИН | | |

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ



Деталь крепления утеплителя к кирпичным стенам



Известковая побелка
Штукатурка цементно-песчаная - 20 мм
Минераловатные плиты λ=125 кг/м³ - 70 мм
Кирпичная стена

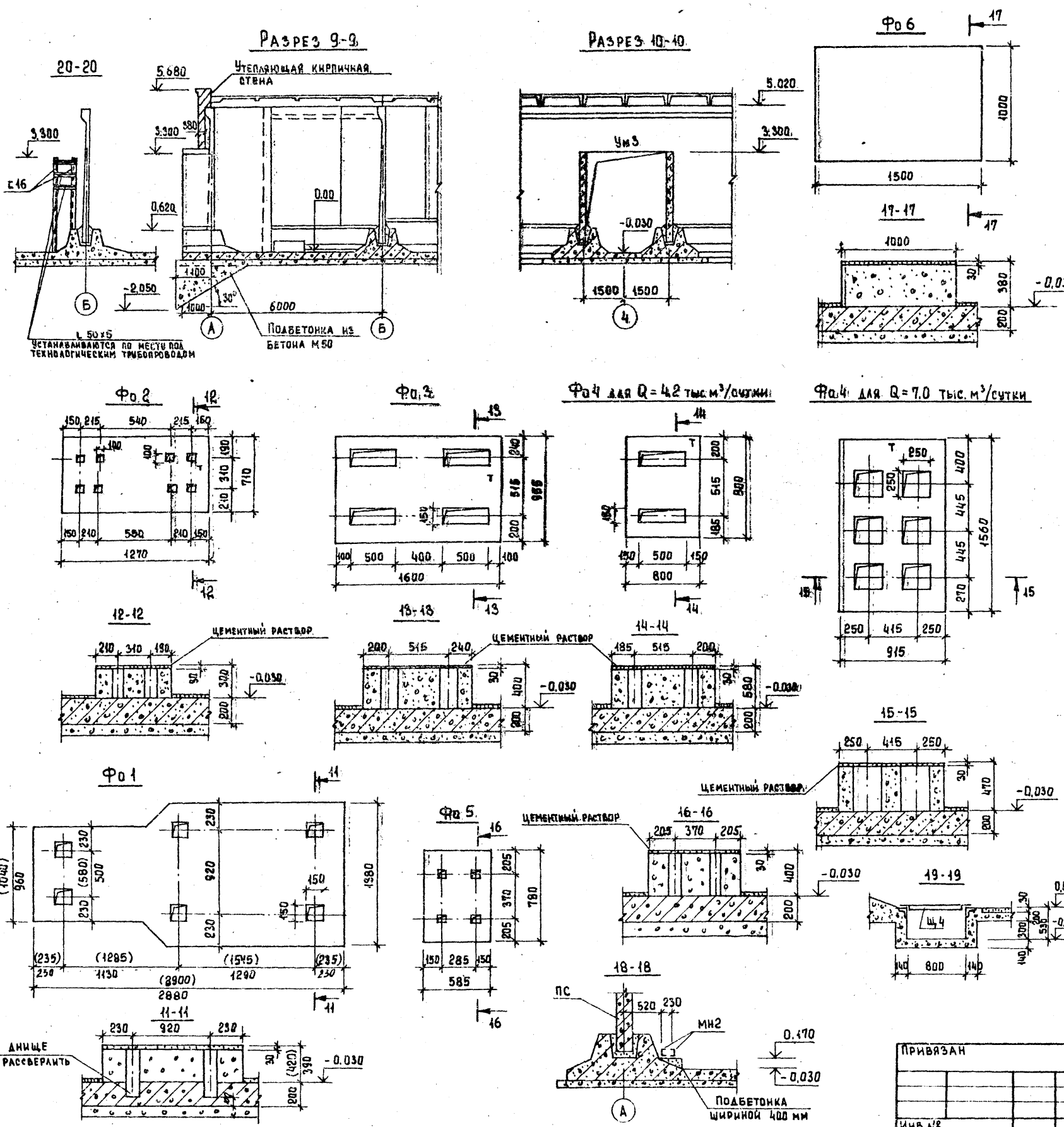
Спецификация элементов заполнения проемов

| Марка | Обозначение | Наименование | Код | Масса ед. изм. | Примеч. |
|-------|---------------|------------------|-----|----------------|---------|
| А 1 | ГОСТ 14624-69 | Дверной блок ДЗП | 1 | | |

- Над проемами в кирпичных стенах выполнить перемычки из 4Ф10АШ.
- Откосные извешки окрываются масляной краской 30 2 раз.
- Размеры в скобках даны для производительности Q = 7.0 тыс. м³/сутки
- Изоляционные решетки Р1 и палта П5 в вытяжной шахте вклены в спецификацию на листе 6.

| | | | |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| ТЛ 902-3-27.83 | | КЭС | |
| И. КОТЛ. А. ШУКЕР | Провер. К. РАКОВА | С. И. М. П. ТРОИКИ | И. КОТЛ. А. ШУКЕР |
| С. И. М. П. ТРОИКИ | И. КОТЛ. А. ШУКЕР | С. И. М. П. ТРОИКИ | И. КОТЛ. А. ШУКЕР |
| И. КОТЛ. А. ШУКЕР | С. И. М. П. ТРОИКИ | И. КОТЛ. А. ШУКЕР | С. И. М. П. ТРОИКИ |
| И. КОТЛ. А. ШУКЕР | С. И. М. П. ТРОИКИ | И. КОТЛ. А. ШУКЕР | С. И. М. П. ТРОИКИ |

СОГЛАСОВАНО
СТАЛЕЛ КГ
СТАЛЕЛ 9АА
ВЗАИМ. ИМБ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

| МАРКА ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | МАССА | ПРИМЕЧ. |
|------------|---------------------------|-----------------------------|-------|---------|
| | | ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ | | |
| Ф01 | ЛИСТ 10 | Ф01 | 2 | |
| Ф02 | ЛИСТ 10 | Ф02 | 1 | |
| Ф03 | ЛИСТ 10 | Ф03 | 1 | |
| Ф04 | ЛИСТ 10 | Ф04 | 1 | |
| Ф05 | ЛИСТ 10 | Ф05 | 5 | |
| Ф06 | ЛИСТ 10 | Ф06 | 2 | |
| | | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ | | |
| Щ4 | ТП 902-3-27.83 - КЖИ. Щ4 | ЩИТ Щ4 | 2 | |
| МН1 | 1.400 - 15.81.430 - 01 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-2 | 45м | 37 |
| МН2 | ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2 | 2 | |
| МН3 | ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН3 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3 | 1 | |
| МН4 | ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4 | 3 | |
| МН5 | ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН5 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5 | 1 | |
| МН6 | ТП 902-3-27.83 - КЖИ. МН6 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6 | (1) | |

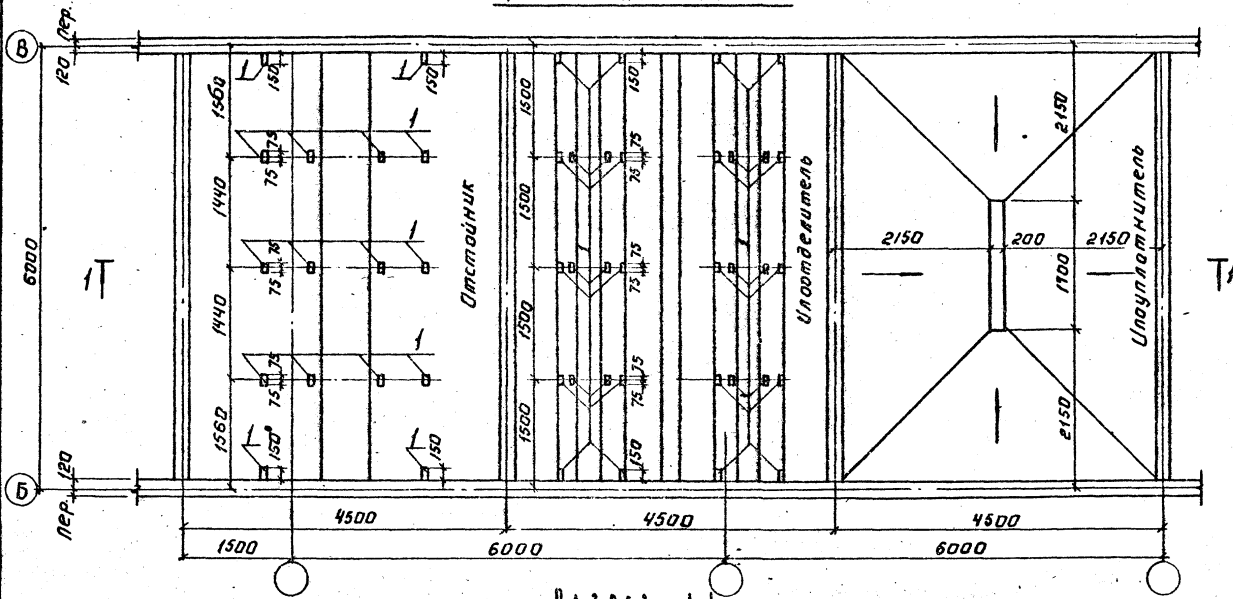
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧ. |
|--------|------|------|-------------|--------------|--------------------|------------------------|
| | | | ЛИСТ 10 | Ф01 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН М200 | 1,03м ³ | (195 м ³) |
| | | | ЛИСТ 10 | Ф02 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН М200 | 0,24м ³ | |
| | | | ЛИСТ 10 | Ф03 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН М200 | 0,57м ³ | |
| | | | ЛИСТ 10 | Ф04 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН М200 | 0,27м ³ | (0,53 м ³) |
| | | | ЛИСТ 10 | Ф05 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН М200 | 0,17м ³ | |
| | | | ЛИСТ 10 | Ф06 | | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН М200 | 0,52м ³ | |

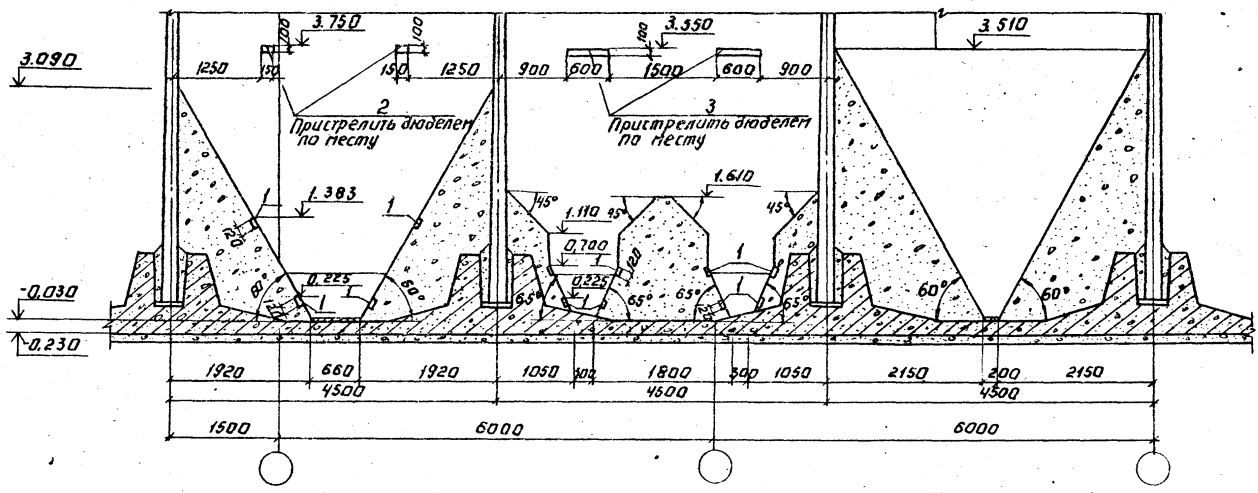
1. Полиэтиленовые трубы заложить по верху монолитного дна до устройства чистого пола. Выступающие над полом части обетонировать.
2. Фундаменты под оборудование бетонировать совместно с дном.
3. На разрезах 9-9 и 10-10 утепляющая кирпичная стенка условно не показана.
4. Цифры в скобках относятся к производительности Q=7,0 тыс. м³/сутки.
5. Опора под технологические трубопроводы выполняется из 2 С 16 с горизонтальными балками из Л 50x5. ОБЩИЙ РАСХОД МЕТАЛЛА ДЛЯ УСТРОЙСТВА ОПОР - 462 кг

| | | | | | |
|----------------|-----------|---|--|------|--------|
| ТП 902-3-27.83 | | КЖ | | | |
| Н. КОНТР. | ЛОУЦКЕР | БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 - 7,0 ТЫС. М ³ /СУТКИ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ПРОВЕР. | КУРГАНОВА | | Р | 10 | |
| СТ. ИНЖ. | СТРОНГИН | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ МОСКВА | | |
| ГИП. | ЛОУЦКЕР | | | | |
| СЛ. КОНСТ. | ШАПИРО | | | | |
| НАЧ. ОТД. | КРАСОВИЧ | 18969-02 | КОПИРОВАЛ ЕРЕМЧЕНКО | | |

ПЛАН НАБЕТОНКИ



РАЗРЕЗ 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

| Кол. (шт) | Зона | Длина | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|-----------|------|-------|-------------|--------------------------|------|---------|
| | | | | Отстойник | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | | | 3.400-6176 | Изделие закладное МЧ45 | 16 | 1,6 кг |
| 2 | | | | 150x100x6 мм ГОСТ 103-76 | 4 | 0,7 кг |
| | | | | Материалы: бетон М100 | | 28 м³ |
| | | | | Уплотнитель | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 1 | | | 3.400-6176 | Изделие закладное МЧ15 | 32 | 1,6 кг |
| 3 | | | | 600x100x6 мм ГОСТ 103-76 | 4 | 2,8 кг |
| | | | | Материалы: бетон М100 | | 18 м³ |
| | | | | Уплотнитель | | |
| | | | | Материалы: бетон М100 | | 35,5 м³ |

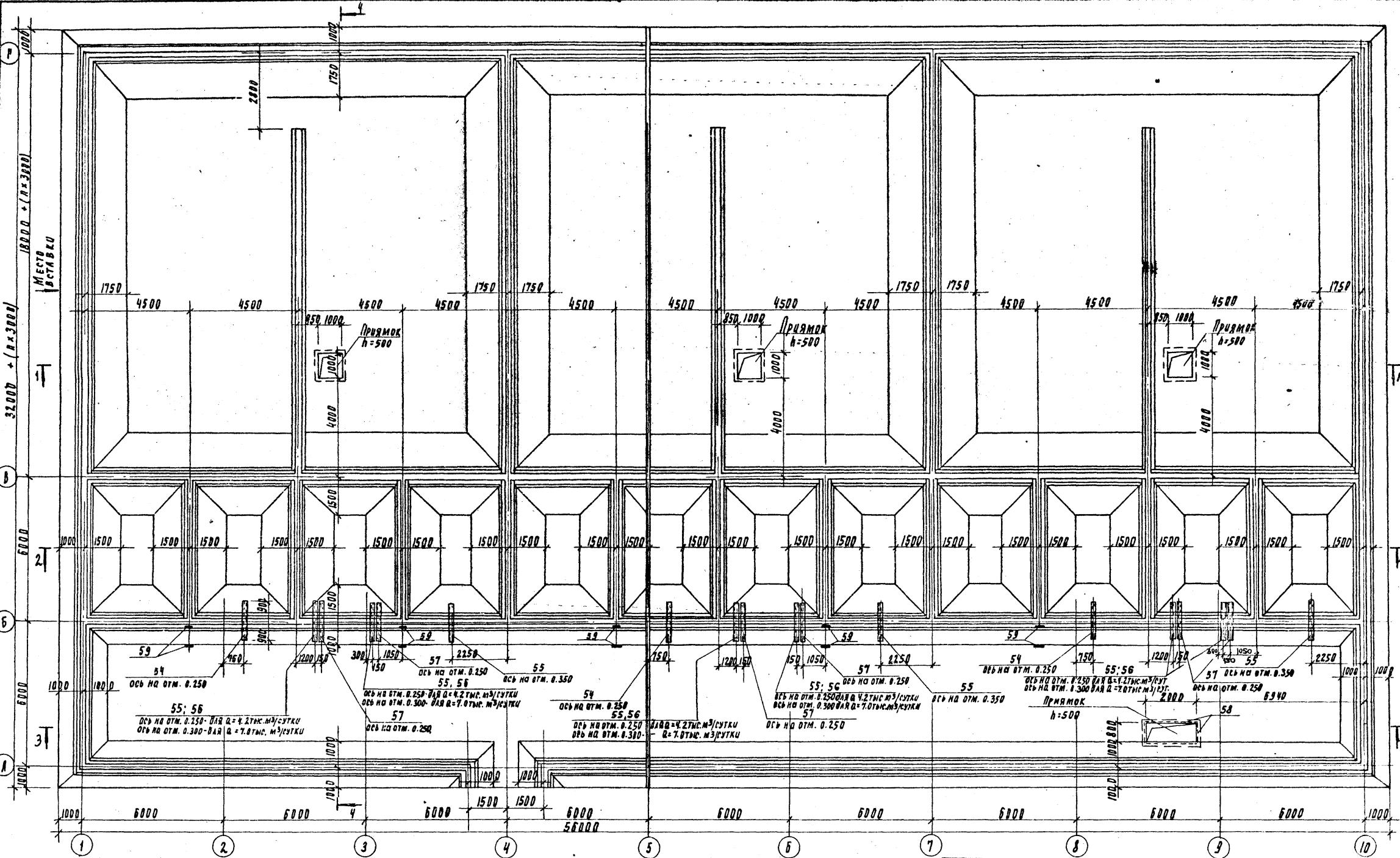
- Поз. 2 и 3 пристрелить дюбелями к стеновым панелям по оси "Б" и "В".
- Набетонки выполнять после монтажа технологических трубопроводов из бетона М100.
- Поверхности набетонок оштукатурить цементно-песчаным раствором - 20 мм.

1. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 2. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 3. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 4. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ
 5. Исполнитель: КОМПЛЕКТОВАНИЕ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИЯ

| | | | | | |
|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ТП 902-3-27.83 | | | КЖ | | |
| И. КОНТР. | А. КУЩЕР | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ |
| ПРОВЕР. | С. КУЩЕР | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ |
| С. ЛЯЖ. | К. КУЩЕР | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ |
| Г. П. | А. КУЩЕР | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ |
| А. КОНСТР. | Ш. ПИРО | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ |
| И. В. И. Ч. | А. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ | В. КОСЯКОВ |

Титульный проект 902-3-27.83
Альбом

МАС. РАБ. ПОДГОТОВИЛИ И ВЫП. ВЕРИЛИ: ТАБА. КИ. БОГАЧЕНКО
ИЗДАТЕЛЬСТВО: ЦАЭЛ



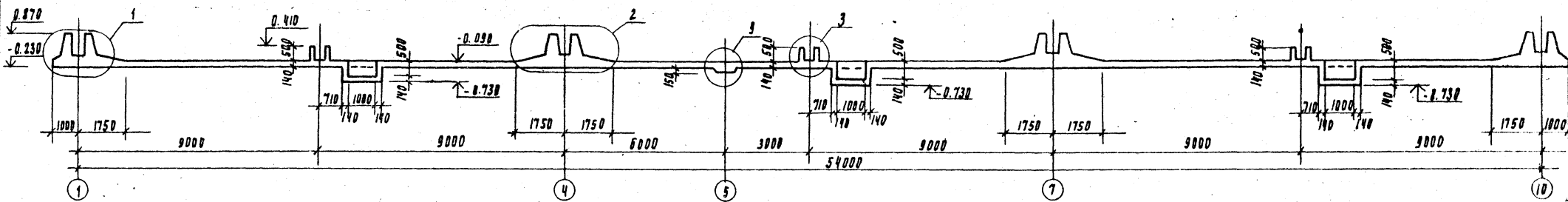
Т.П. 902-3-27.83

| | | | | | |
|----------|--------------------|--|---------|------|--------|
| ПРИВЯЗАН | И. КОНТР. ДУЧКЕР | БАНК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИО-ЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4.2-7.0 ТИС. М3/СУТКИ | СТАНЦИЯ | Лист | Листов |
| | ПРОВЕРЕНА СТРОЯРИН | | Р | 12 | |
| | СТ. И.И. КУРТАКОВА | | | | |
| | И.П. ДУЧКЕР | | | | |
| | РА. КОНСТ. ШАДРО | ДНЕШЕ. ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. ПА.И. | | | |
| И.И.Р. № | НАЧ. ОТД. КРАСЯВИН | | | | |

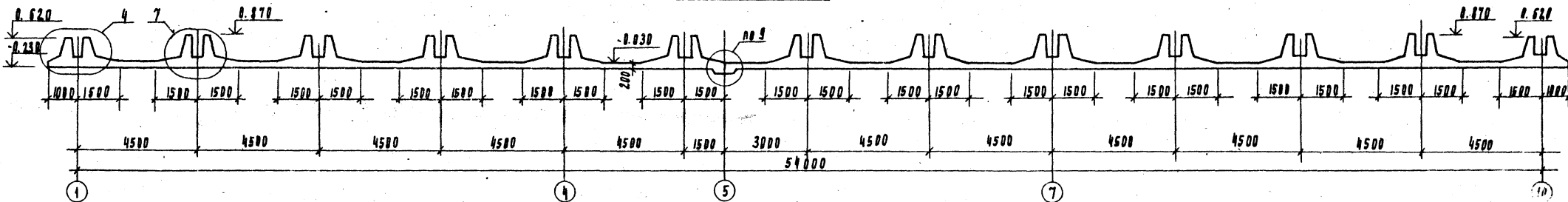
18969-02 14

Курткова Л.Д. А.Ф. Формат

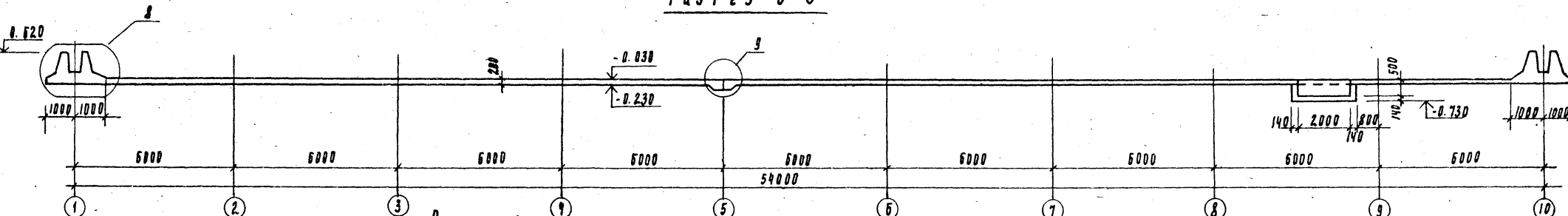
Разрез 1-1



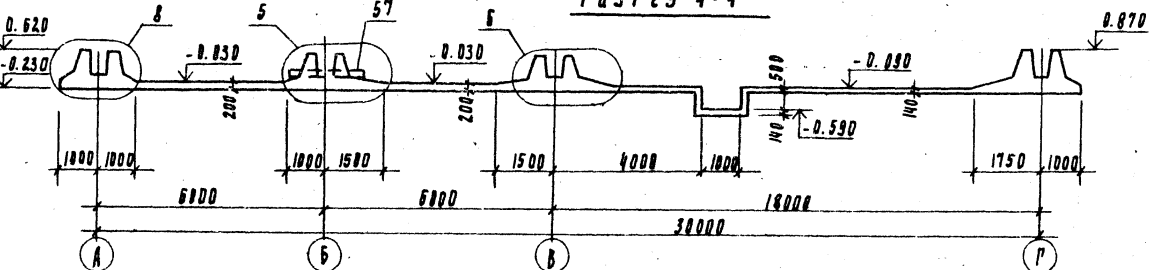
Разрез 2-2



Разрез 3-3



Разрез 4-4



АББОМ
ПРОЕКТ 902-3-27.83
ТАРОВО

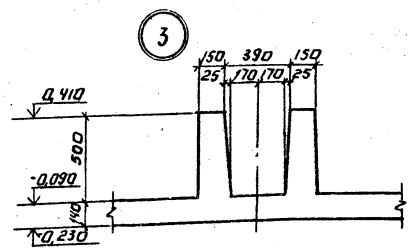
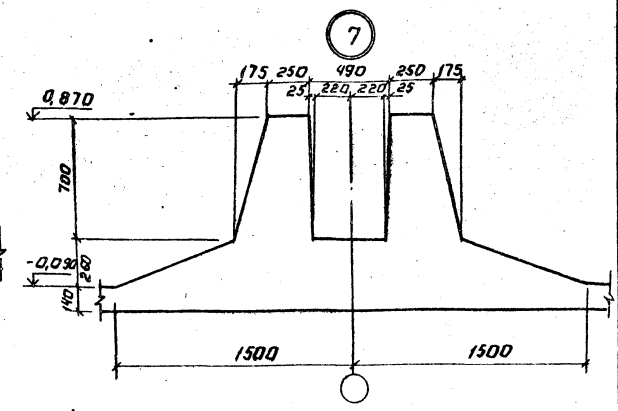
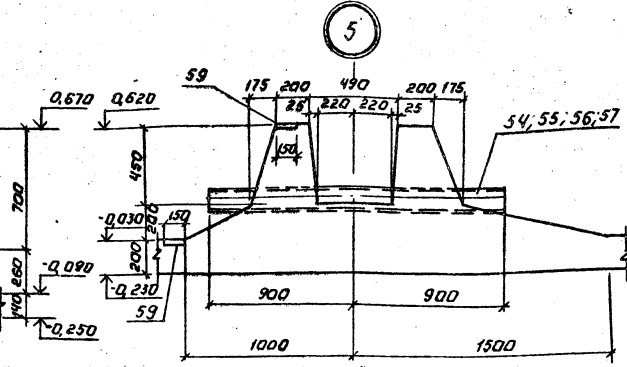
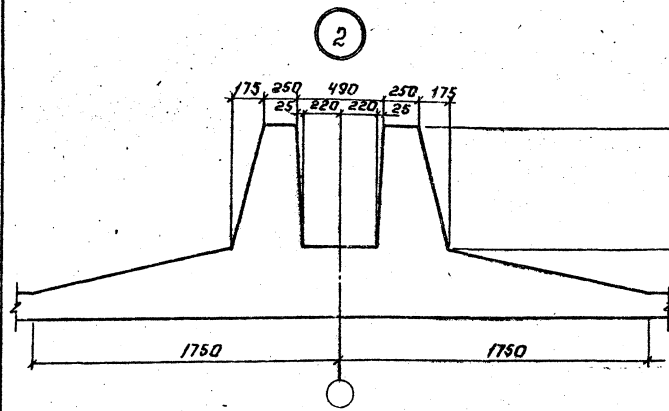
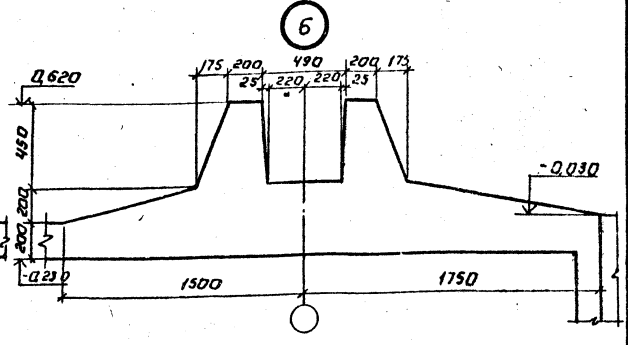
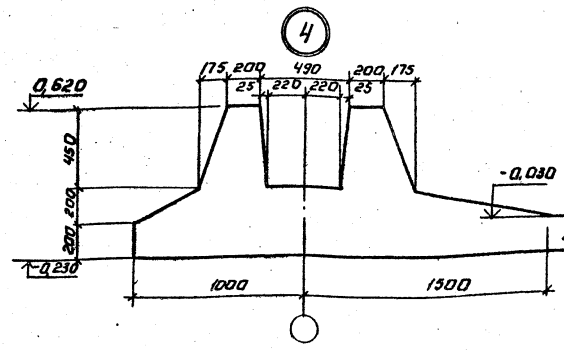
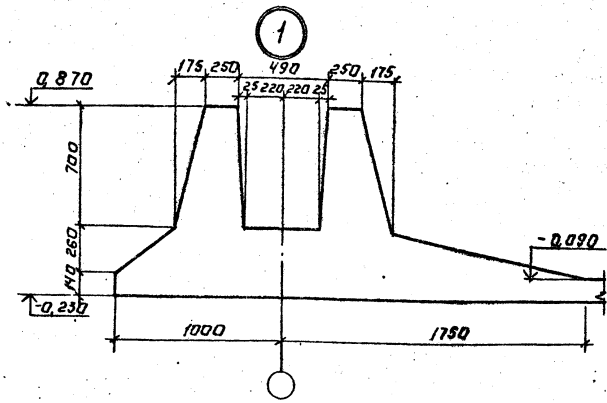
| | | | | |
|----------------------|--|--|--|--------|
| | | ТН 902-3-27.83 | | |
| И. ИНЖ. АДЧКЕР | | БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИО- ЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОМЫШЛЕННОСТИ Ч. 7. ОТС. М-247214 ДИШЕ. СЛАБОБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ. РАЗРЕЗЫ | СТАУДИ | А. ДИМ |
| ПРОВЕРКА ТРАХИНИ | | | Р | 13 |
| С. И. М. КУРДАНОВА | | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСЛАВЛИВАНИЕ г. МОСКВА | |
| И. И. АДЧКЕР | | | | |
| РАСЧЕТ ШАНЬЕР | | | | |
| И. А. В. А. КРАСЯНИН | | | | |

| | |
|------------|--|
| ПРИВАЗАН | |
| И. И. М. № | |

АЛБЕОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-2783

ИЗМЕНЕНИЯ



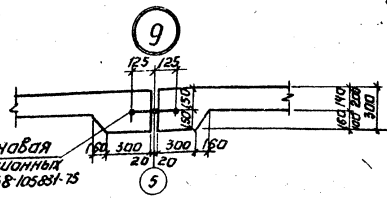
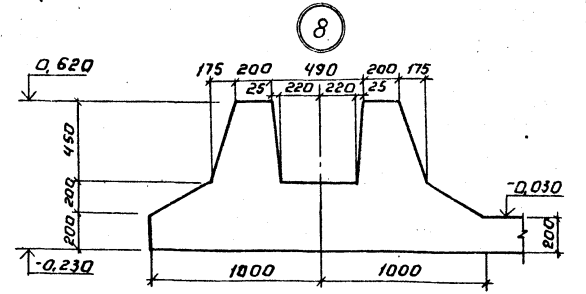
Деталь деформационного шва в днище

Заделать цементным раствором

Зачеканить праспанной пенкой бой прыбью

Прокладка резиновая для гидрозатворных шпанок, тип 2 ТУ 38-105831-75

Праспанная деревянная доска зажимать до бетонирования.



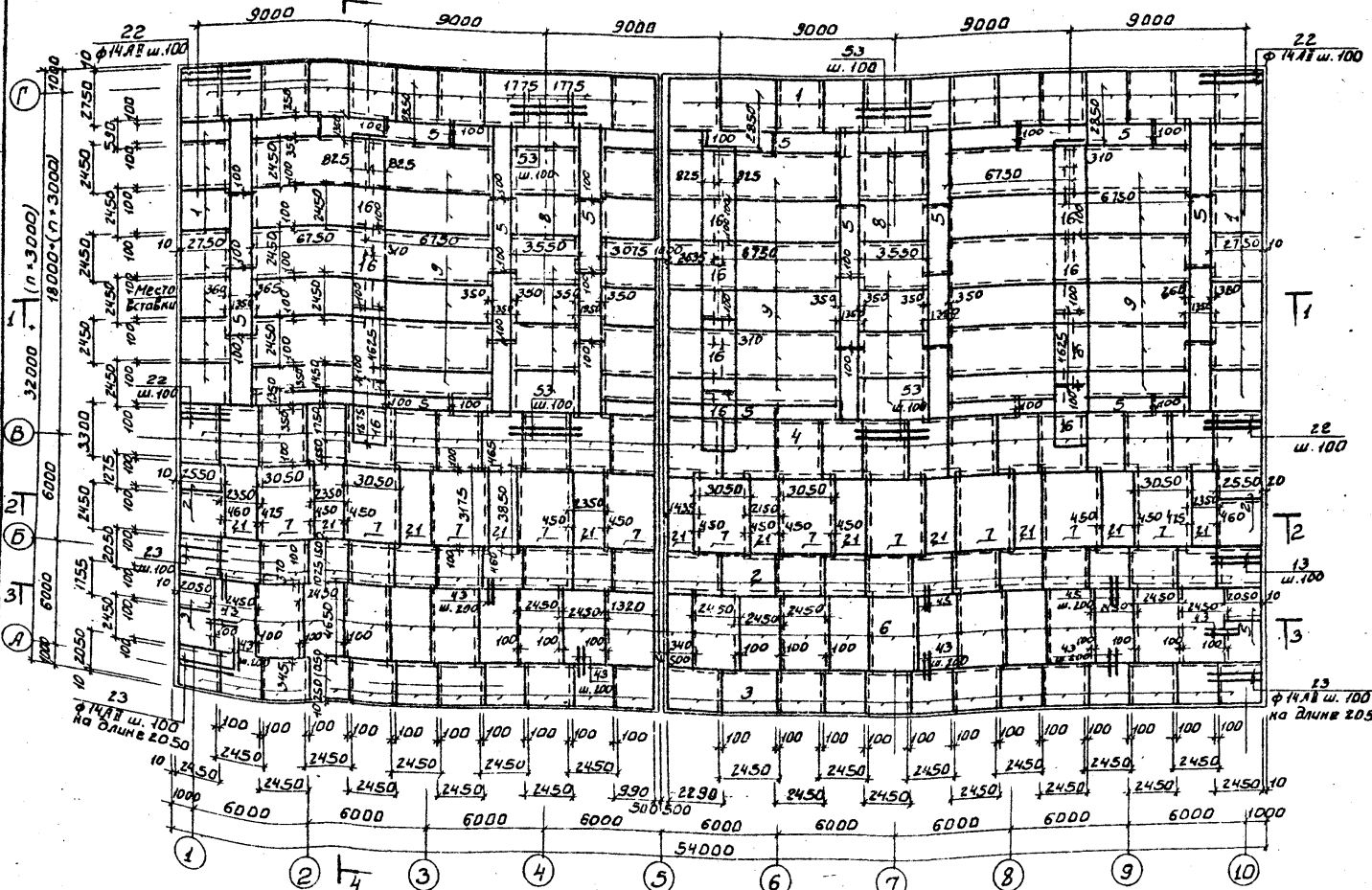
Прокладка резиновая для гидрозатворных шпанок, тип 2 ТУ 38-105831-75

| | | | |
|-----------------|-----------|--|-----------------------------------|
| Т.п. 902-3-2783 | | КЖ | |
| И КОНТРОЛЬ | ЛОУЧКЕР | БАВ К ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ | СТАДИИ А В С Т |
| ПРОБЕР | СТРОЙГЕН | БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД | Р И Ч |
| Т И П | КУРТАРОВА | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2-7,0 ТЫС. М ³ /СУТ | ЦНИИЭП |
| ТА КОНСТ. | ЛОУЧКЕР | ДНИЩЕ ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБРАЗОВАНИЕ |
| НАЧ. ОТД. | ШАЛЫРО | УЗЛЫ 1-8. ДЕТАЛЬ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА В ДНИЩЕ | Г. МОСКВА |
| | КРАСОВИЧ | | |

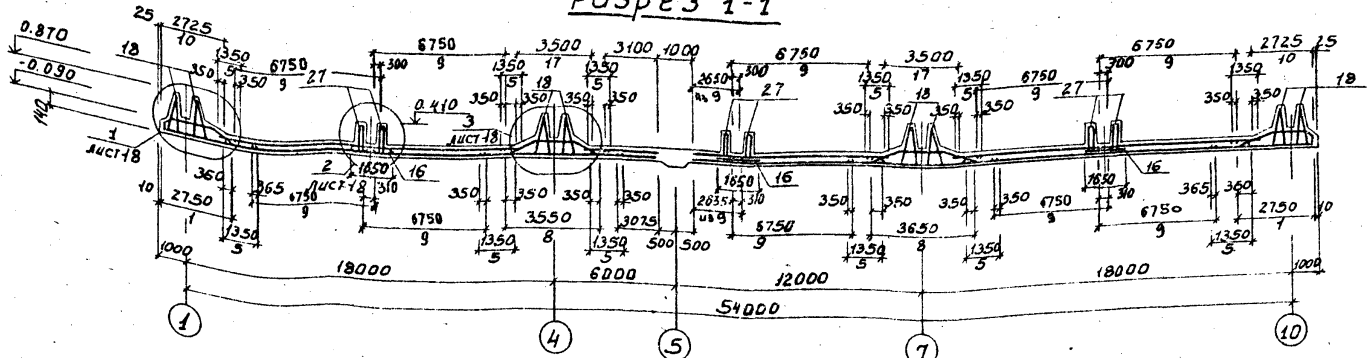
| | |
|-----------|--|
| ПРИВЯЗАН: | |
| ИВ. № | |

Т И В О В И П Р О Е К Т 902-3-27.83 А Л Б О М III

Схема расположения нижних сеток.



Разрез 1-1

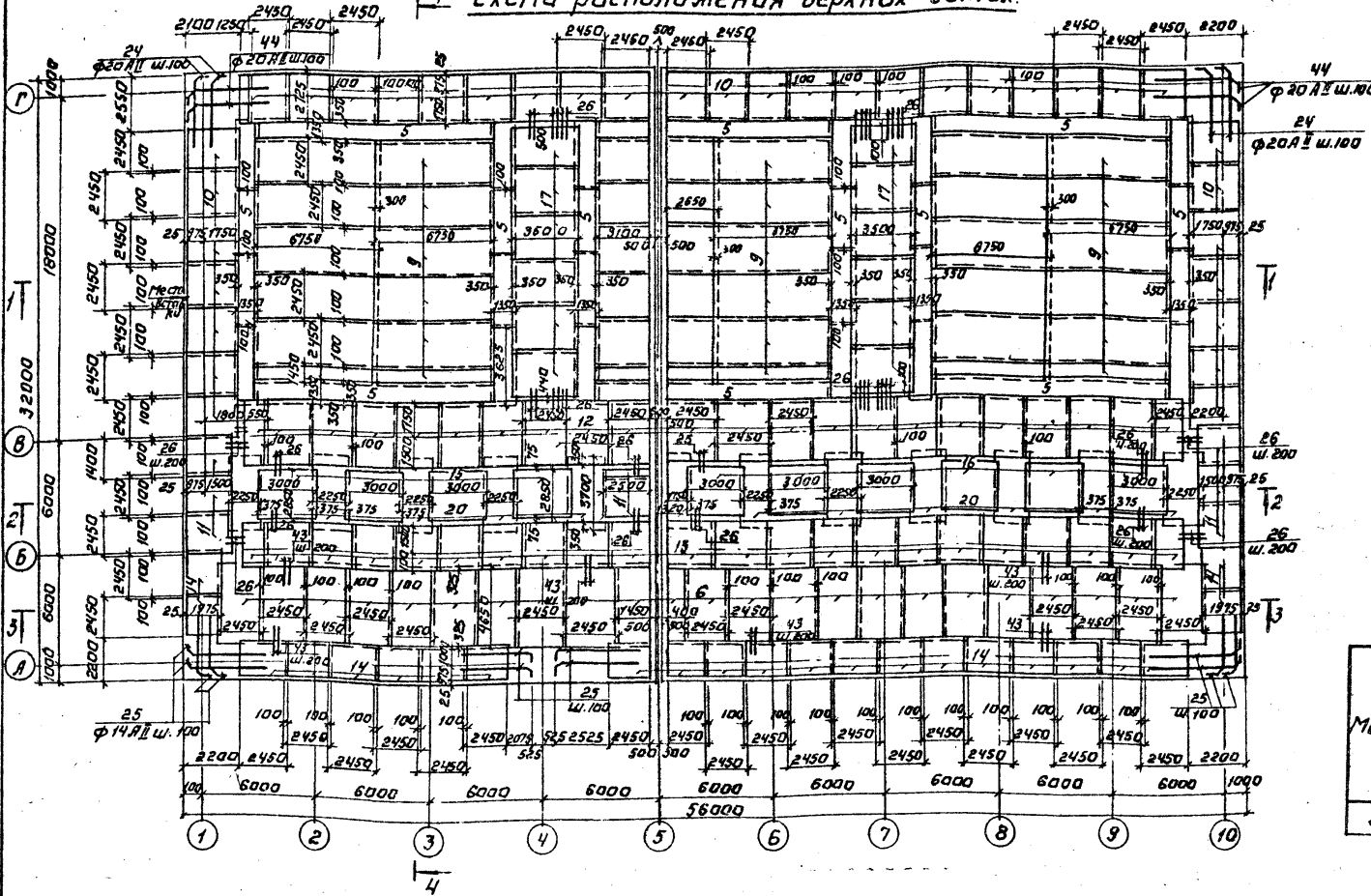


Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

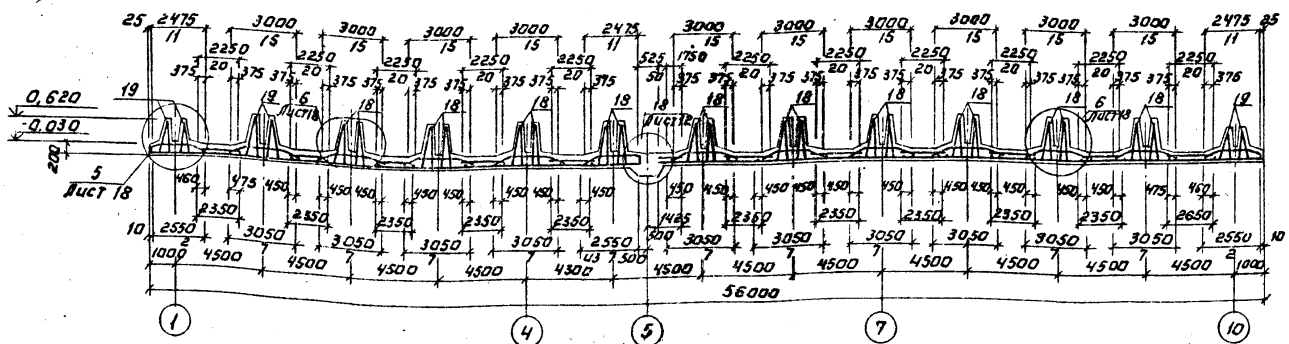
| № п/п | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------|------------|
| | | Сборочные единицы | | |
| 1 | С 11А1-100 2450*2750 | Сетка арматурная С11 | 35.8 | |
| 2 | С 11А1-100 2450*2550 | Сетка арматурная С11 | 23.4 | |
| 3 | С 11А1-100 2450*2050 | Сетка арматурная С11 | 26.8 | |
| 4 | С 11А1-100 2450*3300 | Сетка арматурная С11 | 23.4 | |
| 5 | С 11А1-100 2450*3625 | Сетка арматурная С11 | 20.0 | |
| 6 | С 11А1-100 2450*4650 | Сетка арматурная С11 | 43.5 | |
| 7 | С 11А1-100 3050*3125 | Сетка арматурная С11 | 11 | |
| 8 | С 11А1-100 2450*3550 | Сетка арматурная С11 | 12.5 | |
| 9 | С 11А1-100 2450*6750 | Сетка арматурная С11 | 31.8 | |
| 10 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.10 | Сетка арматурная С10 | 3.5 | |
| 11 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.11 | Сетка арматурная С11 | 6.5 | |
| 12 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.12 | Сетка арматурная С12 | 21.3 | |
| 13 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.13 | Сетка арматурная С13 | 21.3 | |
| 14 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.14 | Сетка арматурная С14 | 23 | |
| 15 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.15 | Сетка арматурная С15 | 10 | |
| 16 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.16 | Сетка арматурная С16 | 10.1 | |
| 17 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.17 | Сетка арматурная С17 | 12 | |
| 18 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.КП1 | Каркас пространственный КП1 | 112.5 | |
| 19 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.КП2 | Каркас пространственный КП2 | 137.5 | |
| 20 | С 11А1-100 3100*2250 | Сетка арматурная С11 | 12 | |
| 21 | С 11А1-100 3850*2350 | Сетка арматурная С11 | 12 | |
| 27 | Т.П. 902-3-27.83 КЖ.С.КП3 | Каркас пространственный КП3 | 29 | |
| Изделия заводные | | | | |
| 59 | 1.400-15.В1.120-53 | МН 113-6 | 10 | |
| 54 | | Труба ф83*4 ГОСТ 10704-76 В-1800 | 3 | |
| 55 | | Труба ф143*4 ГОСТ 10704-76 В-1800 | 9(3) | см. п. 11 |
| 56 | | Труба ф159*4 ГОСТ 10704-76 В-1800 | 6 | |
| 57 | | Труба ф57*3 ГОСТ 10704-76 В-1800 | 6 | |
| 58 | 1.400-15.В1.550-Д4 | МН 553 | 5.6 | пог.м. |
| Детали | | | | |
| 22 | | Ф14А1 ГОСТ 5781-75 В-2750 | 56 | 3.32 кг |
| 23 | | Ф14А1 ГОСТ 5781-75 В-2050 | 42 | 2.41 кг |
| 24 | | Ф20А1 ГОСТ 5781-75 В-3420 | 68 | 8.43 кг |
| 25 | | Ф14А1 ГОСТ 5781-75 В-2880 | 106 | 3.47 кг |
| 26 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1630 | 427 | |
| 28 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1890 | 1890 | |
| 29 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-3390 | 1150 | 0.15 кг |
| 30 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-2040 | 500 | 0.8 кг |
| 31 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1010 | 100 | 0.42 кг |
| 32 | | Ф18А1 ГОСТ 5781-75 В-1550 | 216 | 5.03 кг |
| 33 | | Ф14А1 ГОСТ 5781-75 В-2045 | 240 | 2.43 кг |
| 34 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-ср-225 | 1188 | 0.09 кг |
| 35 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-ср-200 | 960 | 0.08 кг |
| 36 | | Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В-1420 | 18 | 0.87 кг |
| 37 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-ср-150 | 72 | 0.06 кг |
| 38 | | Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В-2440 | 58 | 1.5 кг |
| 39 | | Ф10А1 ГОСТ 5781-75 В-1885 | 20 | 1.16 кг |
| 40 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-980 | 24 | 0.38 кг |
| 41 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1550 | 38 | 0.61 кг |
| 42 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-2790 | 14 | 1.1 кг |
| 43 | | Ф14А1 ГОСТ 5781-75 В-1450 | 1120 | 1.75 кг |
| 44 | | Ф20А1 ГОСТ 5781-75 В-3070 | 50 | 7.57 кг |
| 45 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1360 | 30 | 0.53 кг |
| 46 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-2240 | 10 | 0.88 кг |
| 47 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-2460 | 6 | 0.9 кг |
| 48 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-3840 | 6 | 1.51 кг |
| 49 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1000 | 28 | 0.4 кг |
| 50 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1670 | 640 | 0.66 кг |
| 51 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-660 | 640 | 0.26 кг |
| 52 | | Ф8А1 ГОСТ 5781-75 В-1150 | 660 | 0.45 кг |
| 53 | | Ф12А1 ГОСТ 5781-75 В-3360 | 112 | 3.45 кг |
| Материалы: бетон М200, МР 375, Р5 | | | | |

| | | | |
|-----------------|------------|---|---------------------------------|
| Т П 902-3-27.83 | | К Ж | |
| И КОНТРОЛЬ | ЛОУЧКЕР | БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ | СТАИЯ АИСТ АИСТОВ |
| ДОВОЕР. | СТРОИНИИ | БИОЛОГИЧЕСКОЕ ОЧИЩЕНИЕ СТОЧНЫХ ВОД | Р 15 |
| СТ.ИЖ. | КУГОЛАНОВА | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2,2 Л/СЕК/М ² СЕТКИ | |
| ГИП. | ЛОУЧКЕР | ДИШЕ. АРМИРОВАНИЕ | ЦНИИЭП |
| ГА.КОНСТ. | ШАДИРО | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ НИЖНИХ СЕТОК | ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУДОВАНИЕ |
| НАЧ.ОТД. | КРАСАВИН | РАЗРЕЗ 1-1 | Г. МОСКВА |

4 Схема расположения верхних сеток



Разрез 2-2



Ведомость деталей

| Поз. | Эскиз | Поз. | Эскиз |
|------|-------|------|-------|
| 24 | | 45 | |
| 25 | | 46 | |
| 30 | | 47 | |
| 32 | | 48 | |
| 33 | | 49 | |
| 36 | | 50 | |
| 38 | | 51 | |
| 39 | | 52 | |
| 40 | | | |
| 41 | | | |
| 42 | | | |
| 44 | | | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Изделия закладные | | | | Общий расход | | | |
|----------------|--------------------|------|-------|-------|-------|--------|-------------------|--------------|-------------|------|--------------|----|------|------|
| | Арматура класса | | | | | | Арт. кл. | Прокат марки | | | | | | |
| | А-I | | А-II | | | | | Всего | В ст 3 с 05 | | | | | |
| Днище | 33495 | 1772 | 28787 | 23482 | 18171 | 132414 | 71233 | | 90222 | 1,45 | 36 | 33 | 73,8 | 15,7 |

1. Размеры плоских сеток даны по габариту сеток. Размеры гнутых сеток по линии излома днища.
2. Укороченные сетки обрезать по месту.
3. Арматурные сетки поз. 1-9, 16, 20, 21 выполнены по гост 23279-78.
4. Сетки, попадающие в проемы, отсечь по месту.
5. Защитный слой бетона для нижних сеток - 35мм. Для верхних сеток и каркасов - 25мм.
6. Пятьдесят процентов гнутых сеток изготовить с расположением распределительной арматуры внизу, а пятьдесят процентов с расположением распределительной арматуры вверху.
7. В нижние и верхние сетки поз. 6 по периметру галерей ввязать стержни поз. 43 с шагом 200мм. Привязку стержней отсечь в узле 4 лист 18.
8. В нижние сетки поз. 1, 3 в целях сооружения ввязать стержни поз. 22, 23 с шагом 100мм.
9. В месте сопряжения гнутых сеток ввязать стержни поз. 26 с шагом 200мм.
10. В нижние сетки поз. 1, 2, 4 на пересечении осей Г и В с осями 4ч и 5ч ввязать стержни поз. 53, на пересечении осей 1и 10 и осей В и Б стержни поз. 22, 23 (соответственно) с шагом 100мм.
11. В спецификации цифры в скобках относятся к производительности Q=70 тыс. м³/сутки.

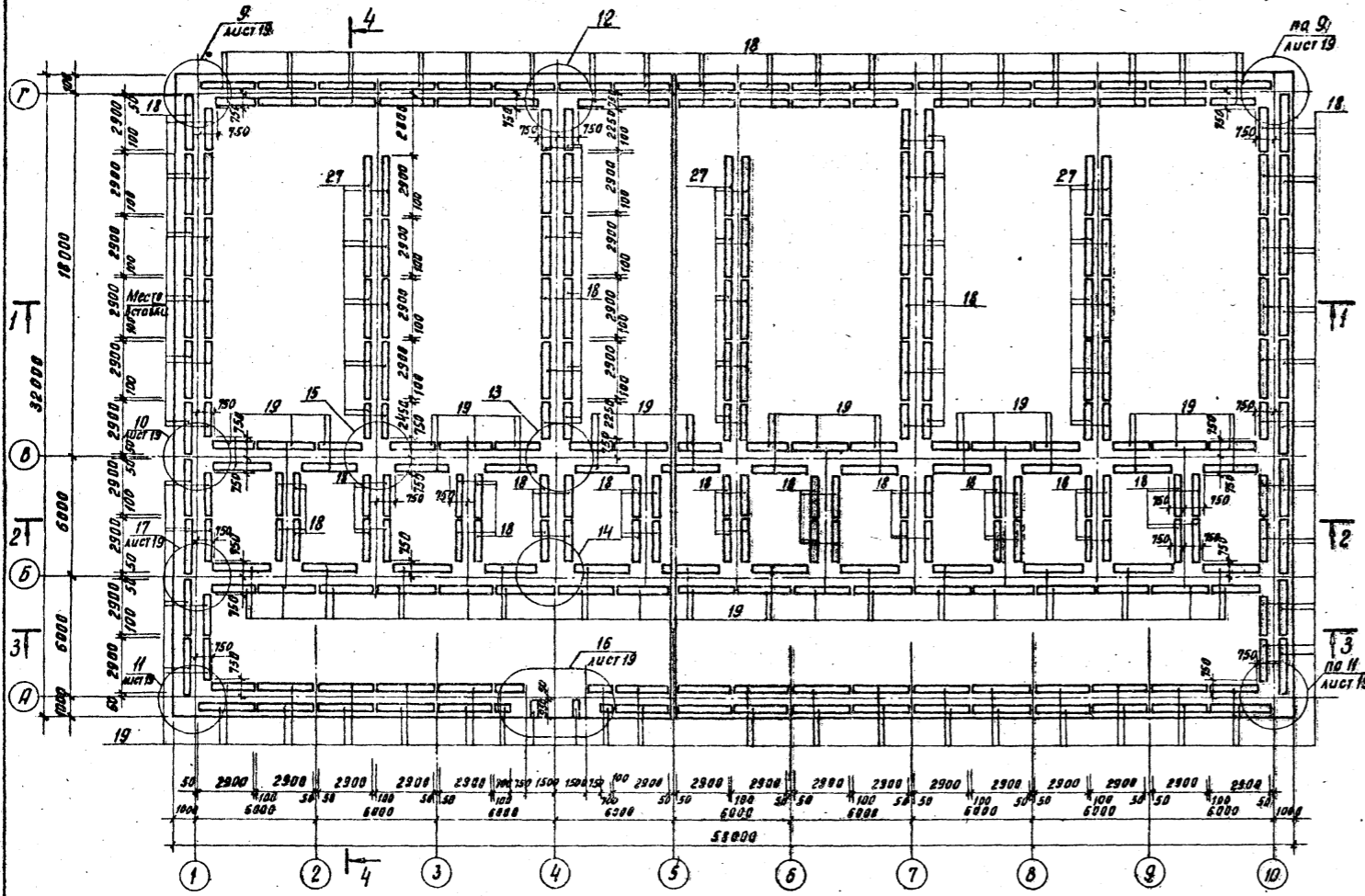
| | | | |
|--------------------|-------------------|---|--------------|
| ТП 902-3-27.83 | | КЖ | |
| И. КОНТР. ЛОУЦКЕР | ПРОВЕР. СТРОНГИН | БЛОКЕМАКЕТЫ ДЛЯ СТАНЦИИ | СТАНЦИЯ ЛИСТ |
| СТ. ИНЖ. КУРГАНОВА | И.П. КОКОШИН | БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД | ЛИСТОВ |
| И.П. КОКОШИН | НАЧ. ОТА КРАСАВИН | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 ТЫС. М ³ /СУТКИ | Р 16 |
| И.П. КОКОШИН | | ДНИЩЕ АРМИРОВАНИЕ. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ СЕТОК | |
| И.П. КОКОШИН | | РАЗРЕЗ 2-2 | |
| И.П. КОКОШИН | | ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | |
| И.П. КОКОШИН | | г. МОСКВА | |

Схема расположения каркасов

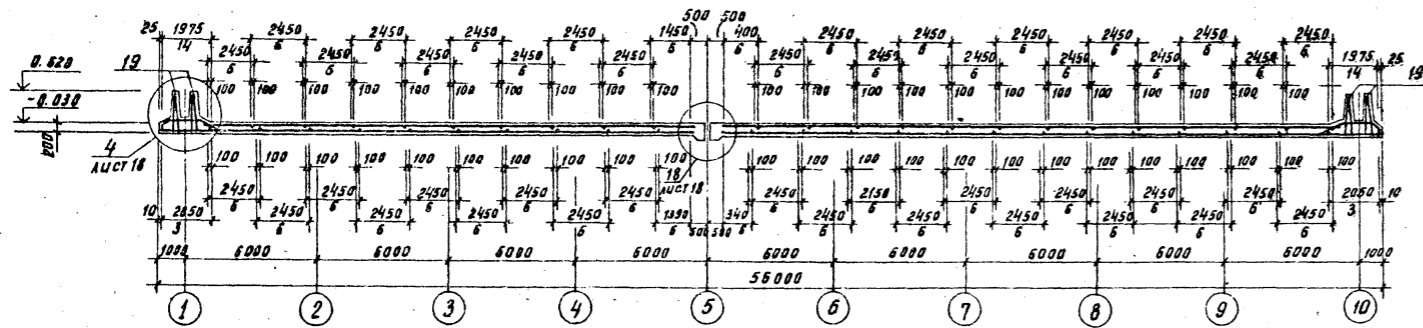
АЛЬБОМ III

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83

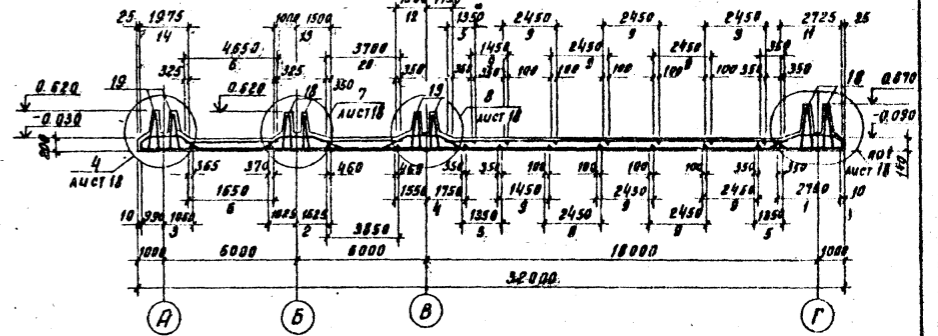
ИНВ. № ПОДПИСИ МАСТА ВЗМ. ЛИН. №



Разрез 3-3

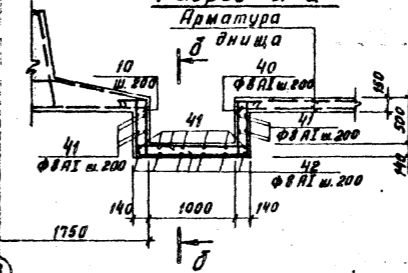


Разрез 4-4

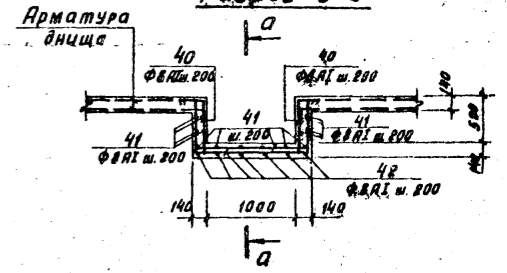


Армирование прямка в аэротенке

Разрез а-а

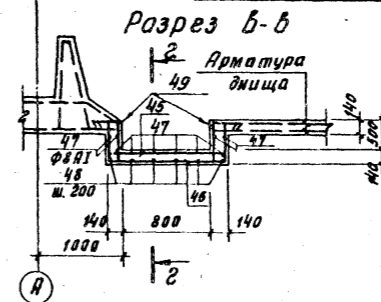


Разрез б-б

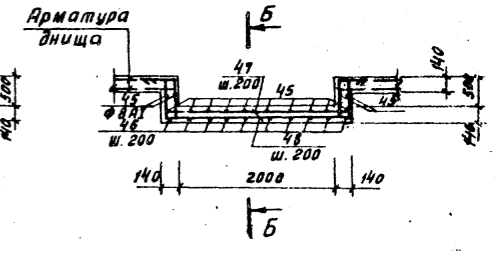


Армирование прямка в галерее

Разрез в-в



Разрез г-г



ТП 902-3-27.83

КЖ

ПРИВЯЗАН

И. КОНТ. ЛОУЦКЕР
ПРОВЕР. СТРОНГИН
СТ. ИНЖ. КИРГАНОВА
ГИП. ЛОУЦКЕР
Г. КОНС. ШАПИРО
НАЧ. ОТД. КРАСАВИН

БЛОК ЕМОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ВИДО-
ГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2; 7,0
ТЫС М³/СУТКИ.

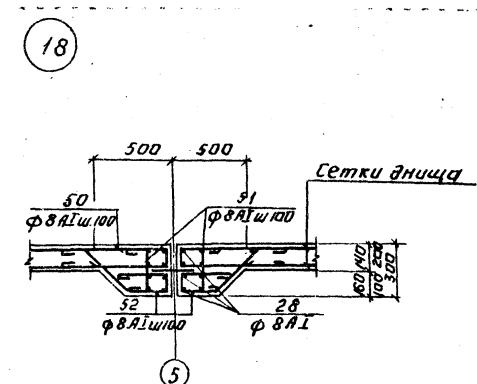
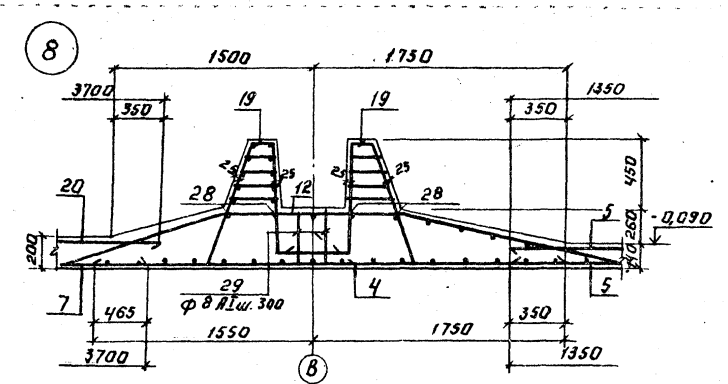
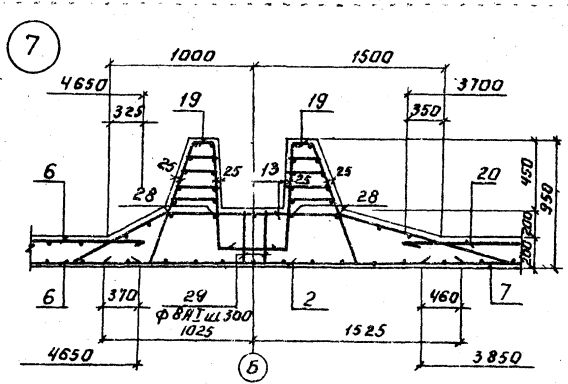
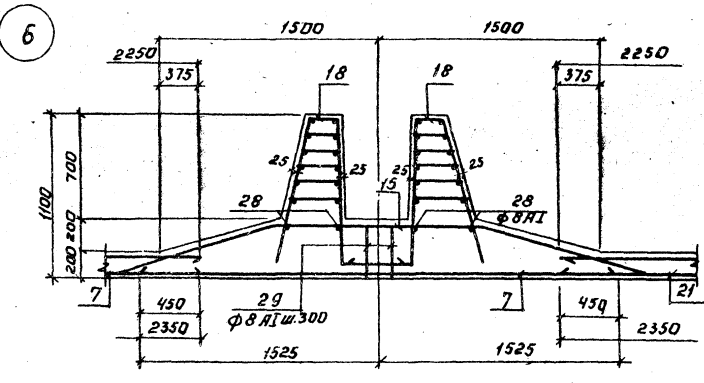
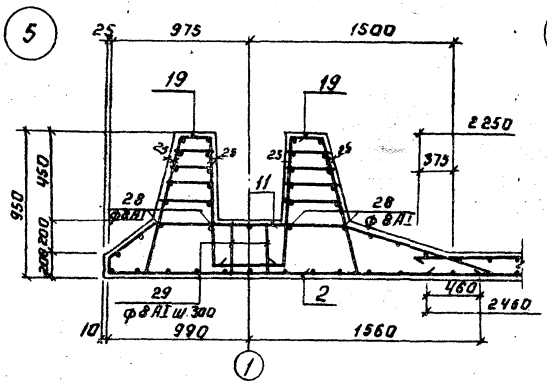
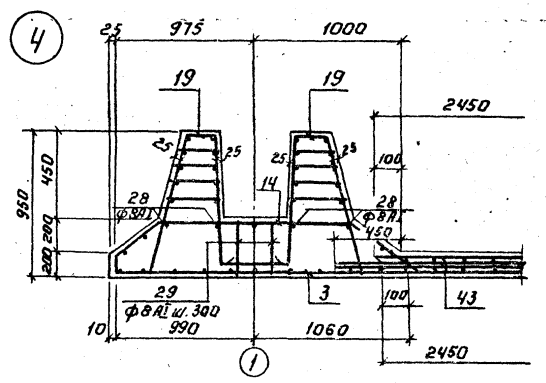
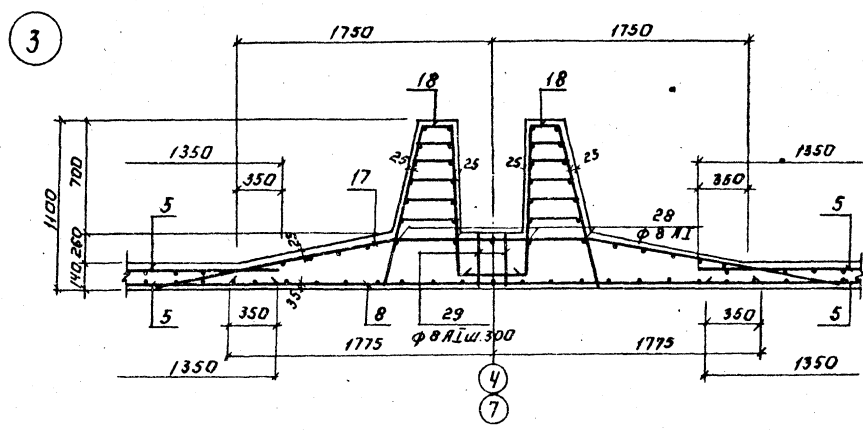
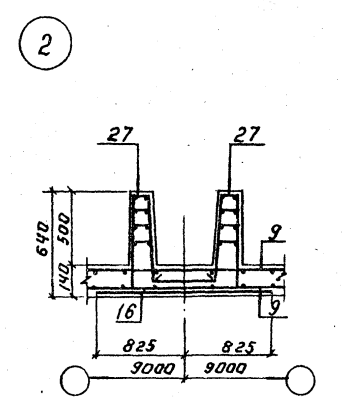
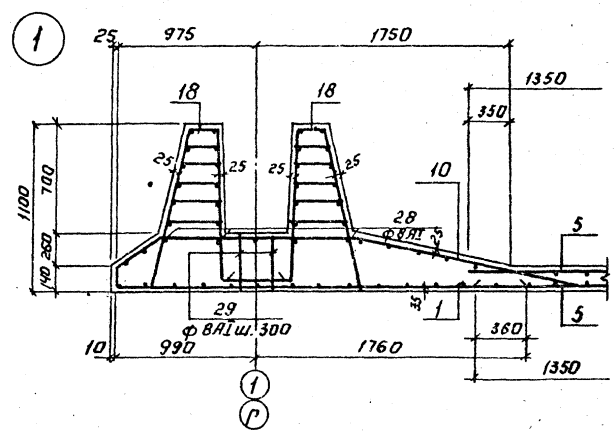
| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р. | 17 | |

ДЛИЩЕ АРМИРОВАНИЕ СХЕМА РАС-
ПОЛОЖЕНИЯ КАРКАСОВ. РАЗРЕЗЫ 3-3
4-4. АРМИРОВАНИЕ ПРИЯМКОВ

ЦНИИЭП
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБРАЗОВАНИЕ
г. МОСКВА

ТРУБОВЫЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83

КВ. № 004 ПОДПИСЬ Р. А. ТУРБИНА

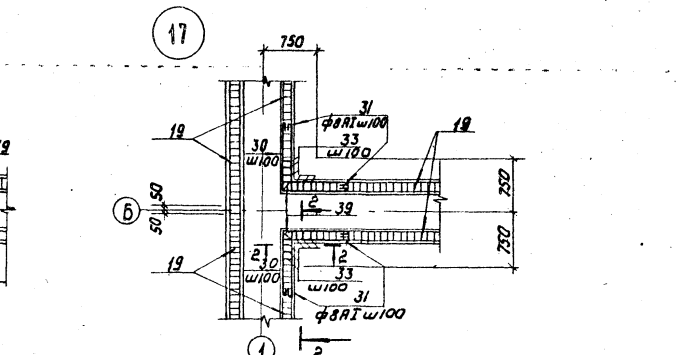
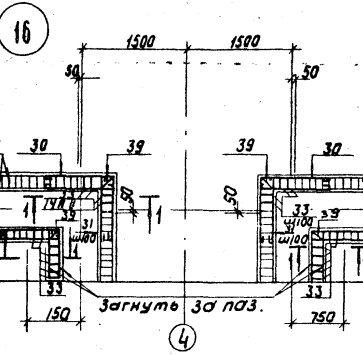
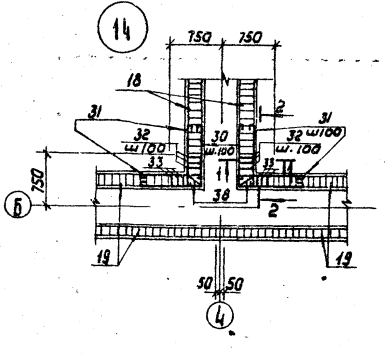
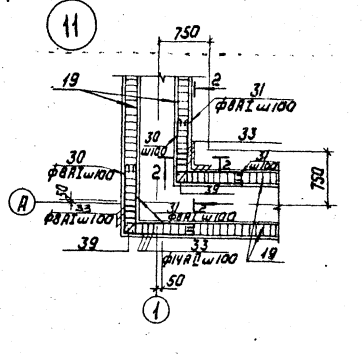
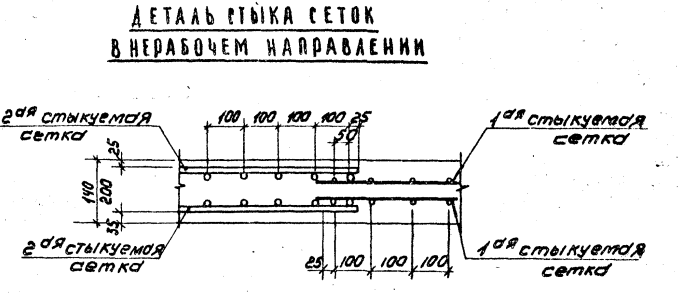
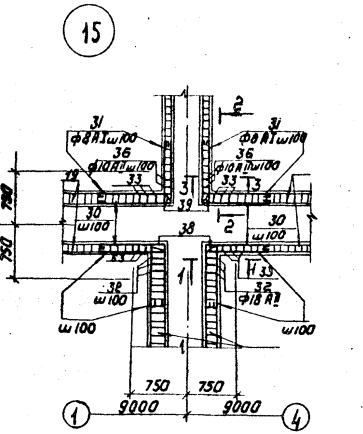
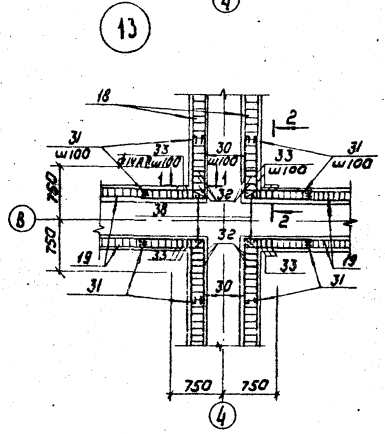
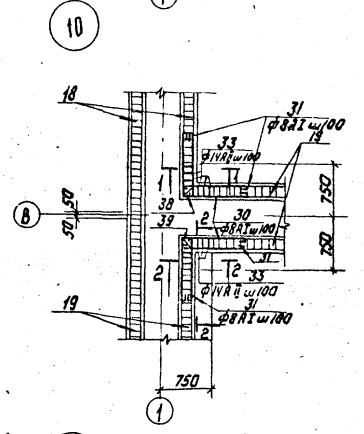
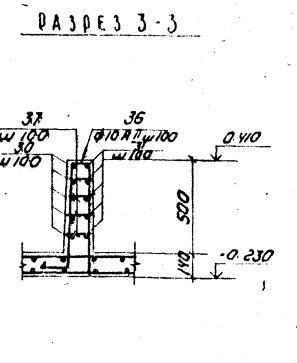
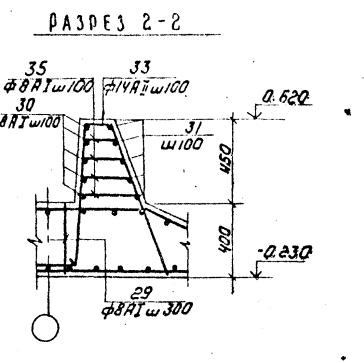
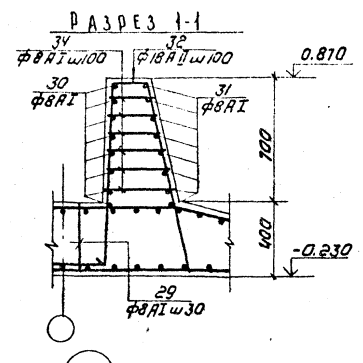
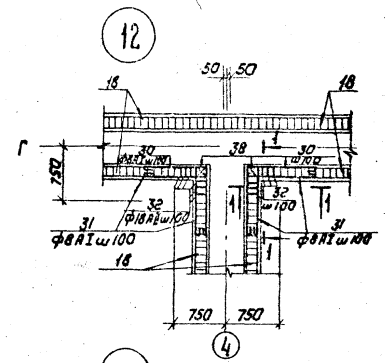
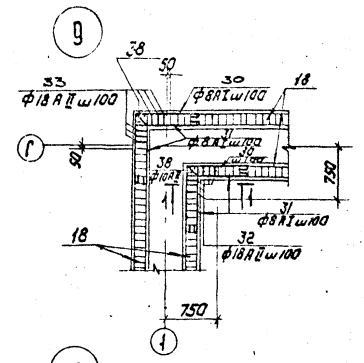


| | | | | | | | |
|----------|--|---------------------|--|-------------------------------------|--|-----------------------|--|
| ПРИВЗАН: | | И КОНТР. ЛОУЧКЕР | | Т.П. 902-3-27.83 | | КЖ | |
| | | ПРОВЕР. СТРОИТН | | БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ | | СЛАДЖАРСУ | |
| | | Л.И. КУРТАНОВА | | БИОЛОГИЧЕСКОГО ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД | | Р 18 | |
| | | Г.И. ЛОУЧКЕР | | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ Ч.2, 70Т/Ч.М.В. | | ЛИНИИЭП | |
| | | Г.А. КОНОСОВА | | Д.И. АРМАРОВА И.И. | | ИЗЖИПРОЕКТОБРАЗОВАНИЯ | |
| | | НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ | | Ч.3 А.Б. 1-8, 18. | | МОСКВА | |
| И.И.И. № | | КОПИРОВАЛА: ЛОГНОВА | | 18969-02 20 | | ФОРМАТ А2 | |

Альбом III

Типовой проект 902-3-27.83

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЪ»

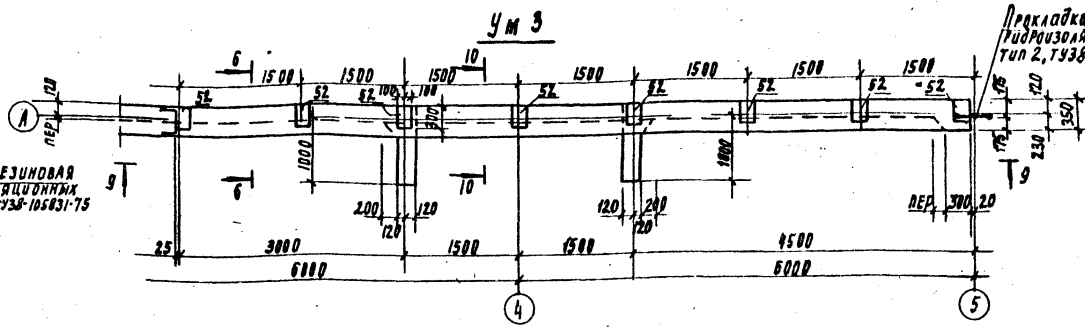
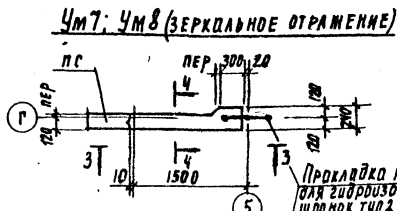
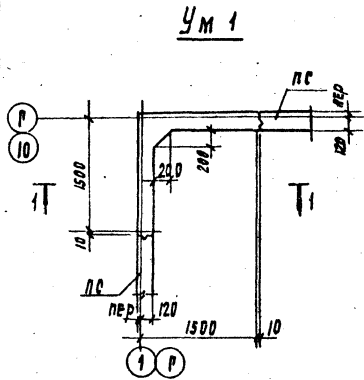


| | | | | | |
|----------|----------|----------------|---|---------------------------------------|------|
| | | ТЛ 902-3-27.83 | | КЖ | |
| Привязан | Н.КОНТ | ЛОУЧКЕР | БАК ЕМКОСТИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5,2 ТЫС. М ³ /СУТКИ | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | ПРОФ. | СТРОИГИН | | Р | 19 |
| | СТ.ИЖ. | КУРГАНОВА | Д.И.ИЩЕ. АРМИРОВАНИЕ, УЗЛЫ 9-17. | ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА. | |
| | Т.И. | ЛОУЧКЕР | | | |
| ИМЯ: | Г.А.КОНТ | ШАДРО | | | |
| | НАЧ.ОТД. | КАСАВИН | | | |

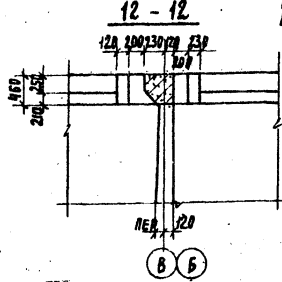
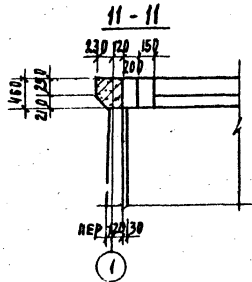
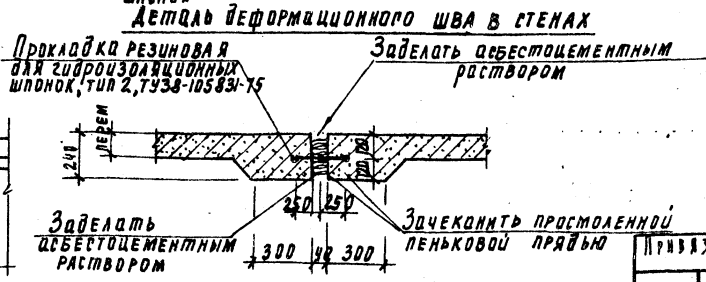
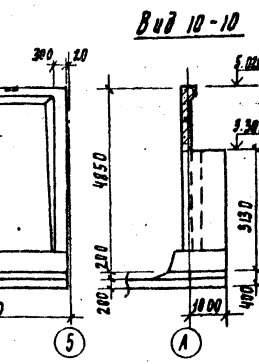
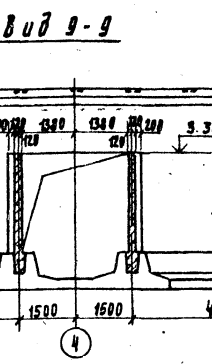
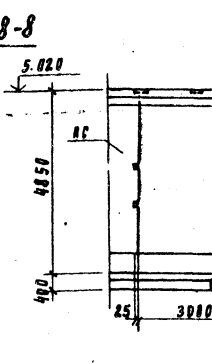
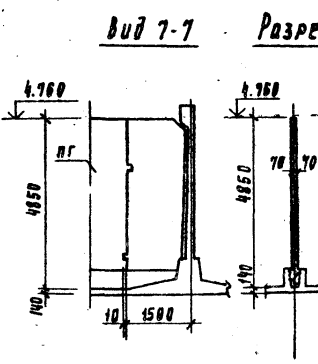
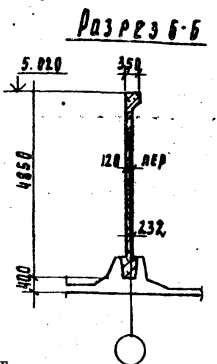
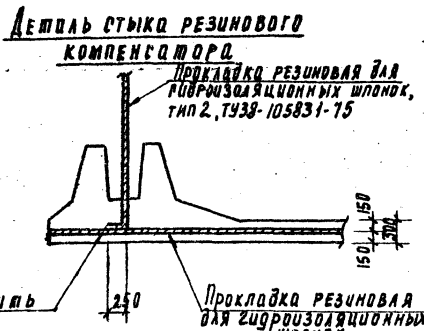
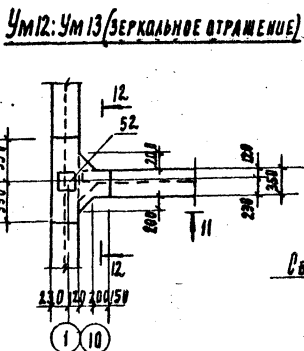
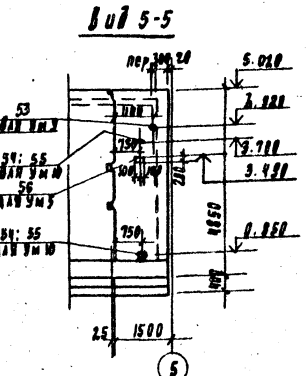
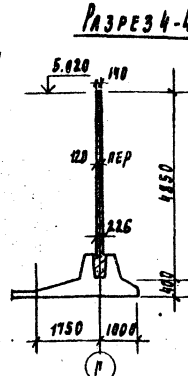
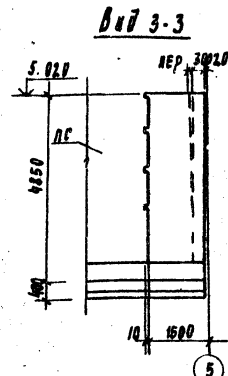
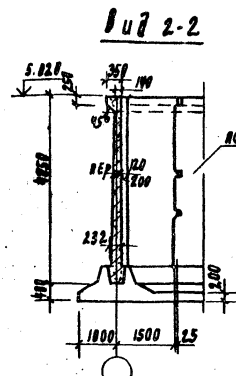
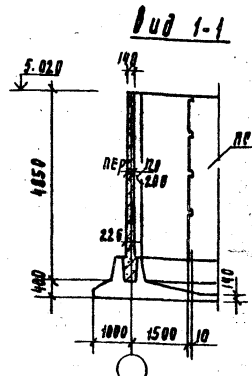
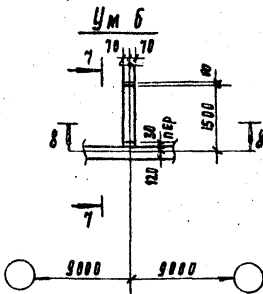
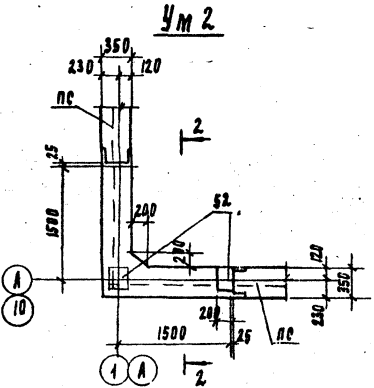
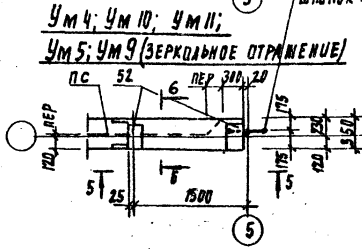
Альбом №

Титульный проект 902-3-27.83

№ док. по делу



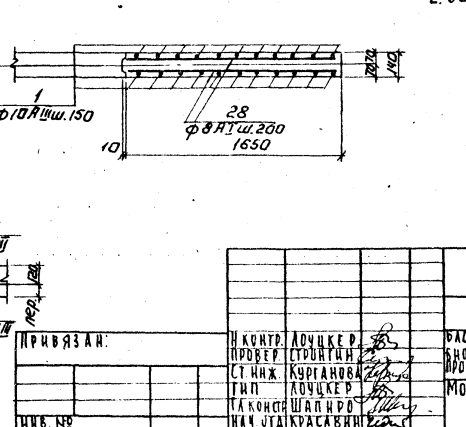
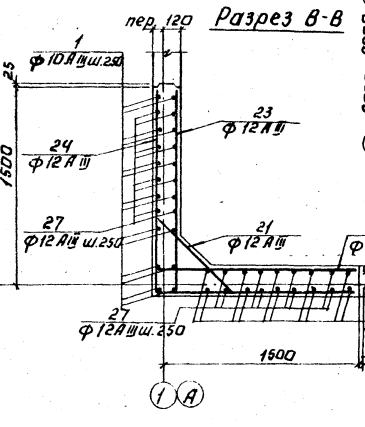
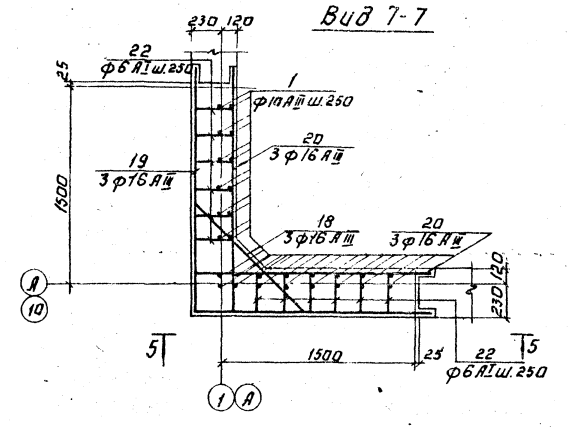
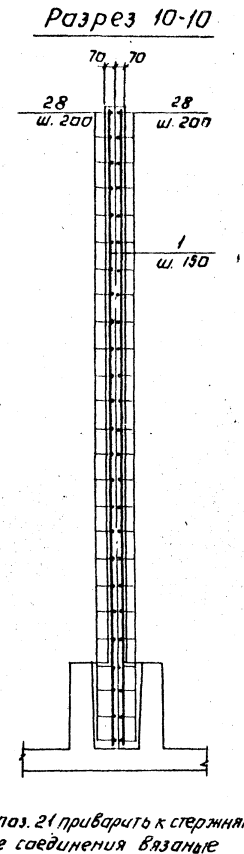
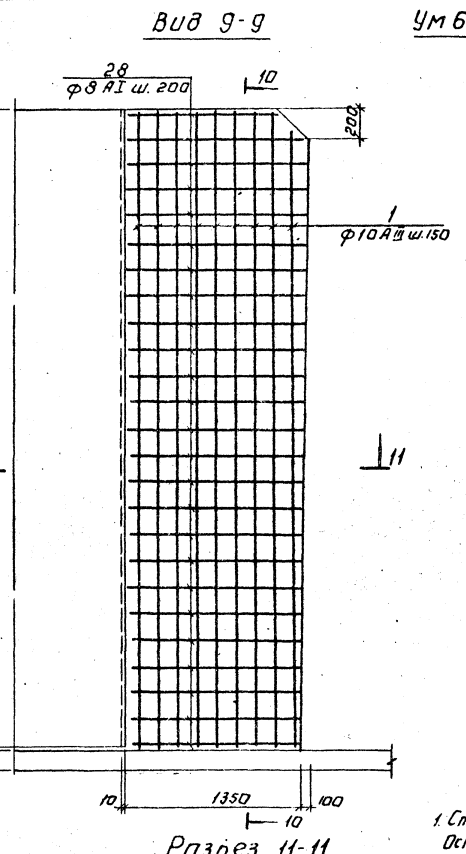
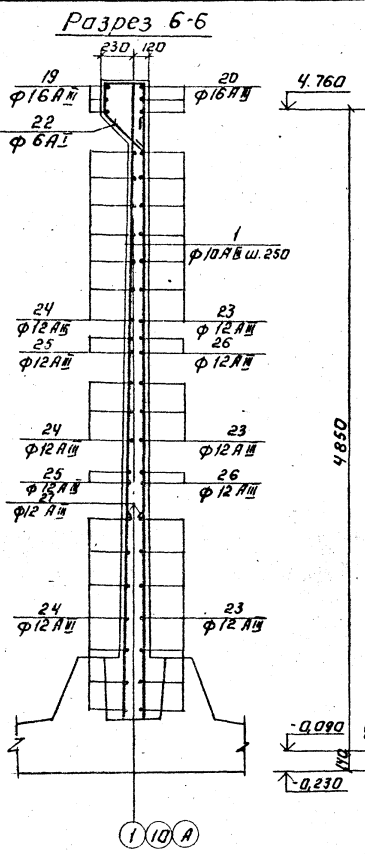
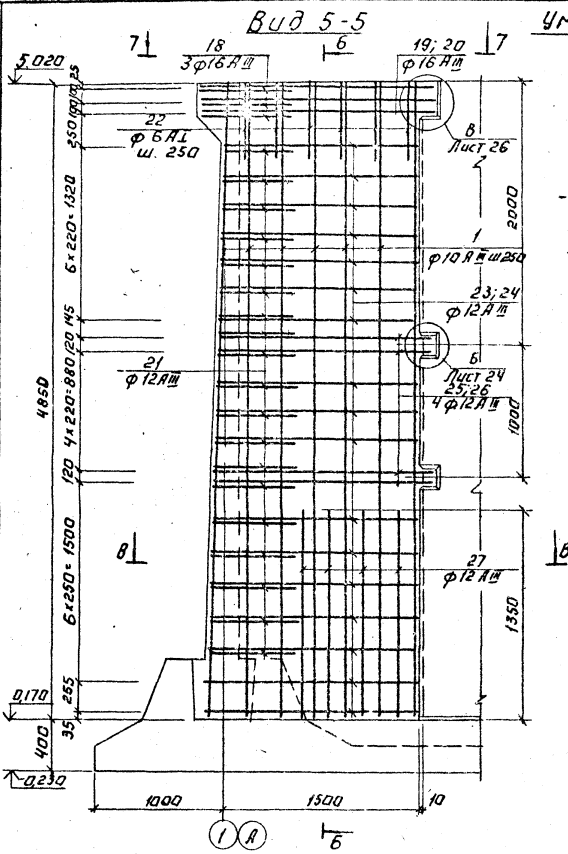
Прокладка резиновая для гидроизоляционных шпенок тип 2, ТУ 38-105831-75



| | | | |
|----------------|---------------|---|-----------------------------------|
| ТП 902-3-27.83 | | КЖ | |
| Ректор | К. В. КРАВЕЦ | РАБОТНИКИ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ ОПЕЧАТКИ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ Ч. 2, 7.07.83. М. К. УТКИН | СТАВАЯ АНЕТ АНСТВА Р 2.0 |
| Начальник | В. И. КУЗЬМИЧ | | |
| Инженер | В. И. КУЗЬМИЧ | | |
| Инженер | В. И. КУЗЬМИЧ | | |
| ИЗДАТЕЛЬСТВО | | МОНАСТЫРЕ УЧАСТКИ СТЕИ, ПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖИ РАЗРЕЗЫ. ДЕМАЯН. | |
| 18969-02 22 | | КОМПРОДА РАДАЕВСКАЯ ФОРМА | |

ИНВОИ ПРОЕКТ 902-3-27.83

ИЗДЕЛИЕ ПРИНАДЛЕЖИТ К АРМИРОВАННЫМ



1. Стержни поз. 21 приварить к стержням поз. 28.
 Остальные соединения вязаные.
 2. Защитный слой бетона - 20 мм.

| | | | |
|---|--|-------------------------|--|
| ТН 902-3-27.83 | | | КЖ |
| И. КОНТР. ДЮЧЕКЕР ПРОЕК. СТРОИТИН СТ. НАЖ. КУРГАНОВА ТИП ДЮЧЕКЕР ЛА КОНСТ. ШАПНРО НАН. УДА. КРАСЯВИН | БЛОК-КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ СТАЦИОНАРНЫХ БИОЛОГИЧЕСКИХ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 ТОННЫ М/ЧАС | ЛТААН АНСТ АНСТОВ | Д 22 ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКЦИОННАЯ ГАУПД МОСКВА |

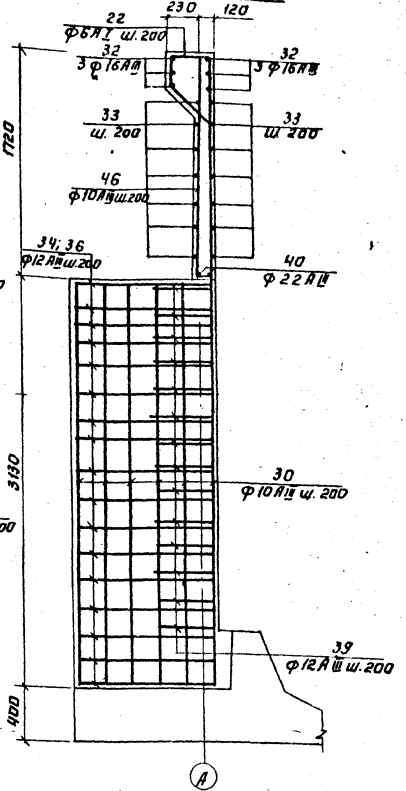
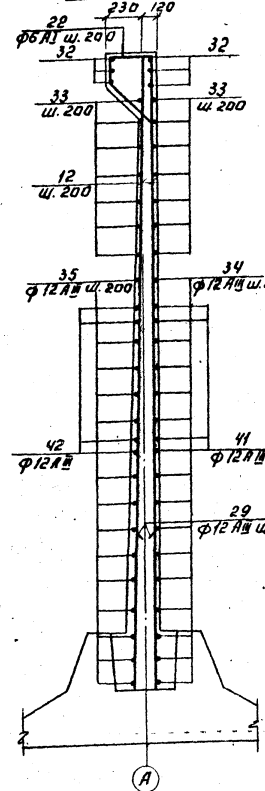
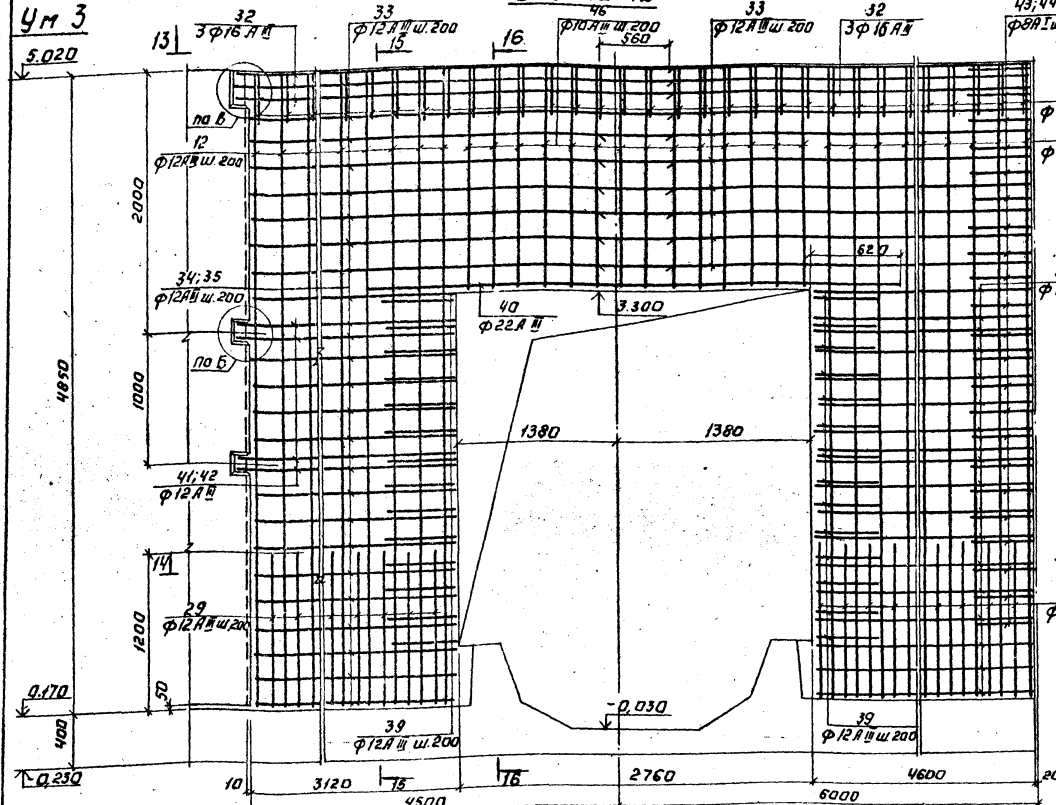
Титульный проект 902-3-27.83

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА ИЛИ ЕГО ЧАСТИ НЕВОЗМОЖНО

Вид 12-12

Разрез 15-15

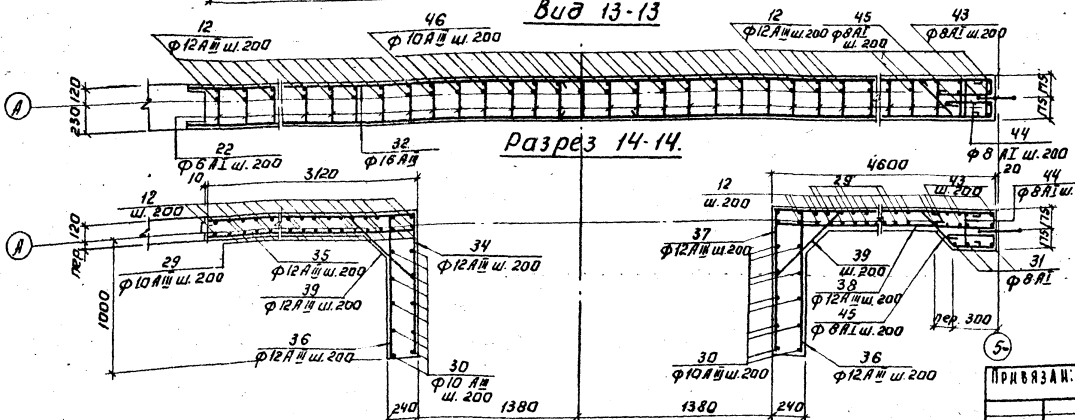
Разрез 16-16



Вид 13-13

Разрез 14-14

Защитный слой бетона - 20 мм.



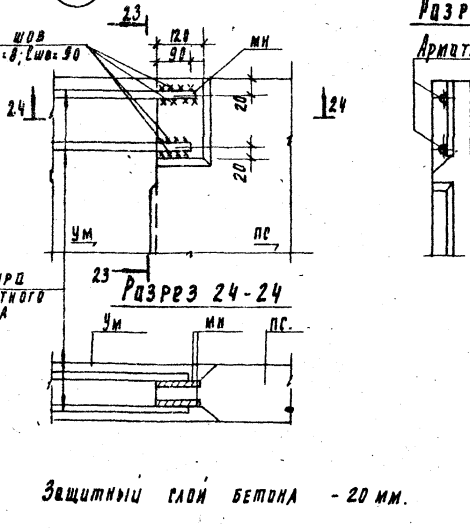
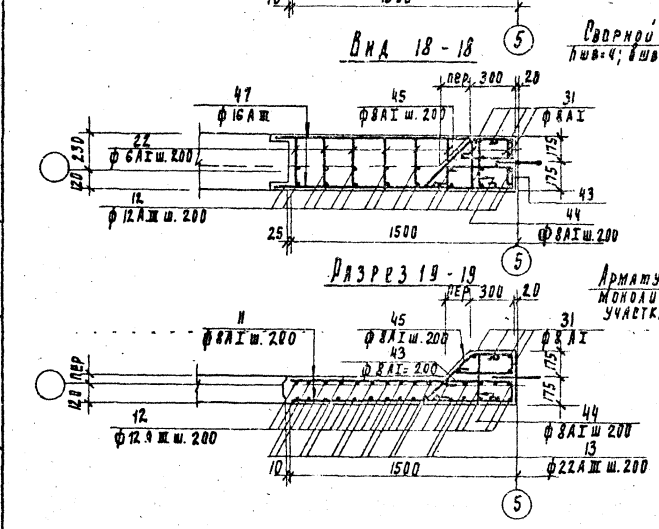
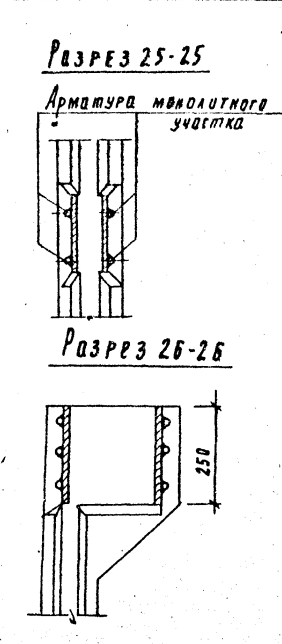
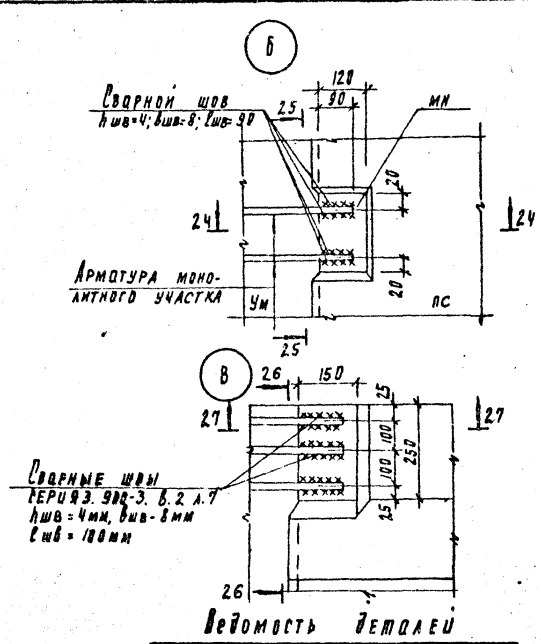
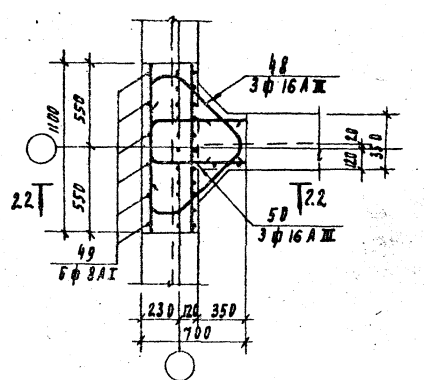
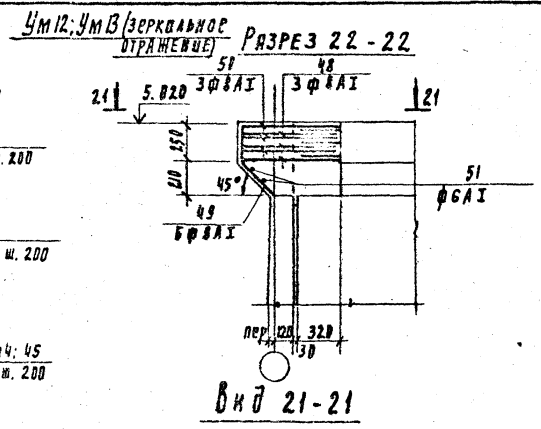
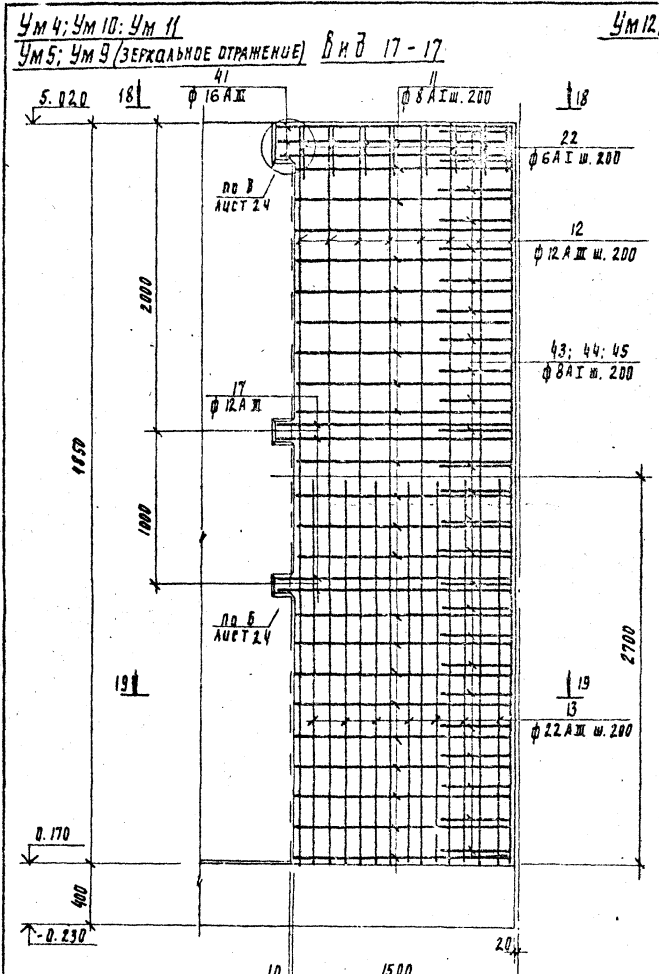
Привязан:

И.В.Н. №

| | | | |
|------------------|------------------|-------------------|----------|
| Т.П. 902-3-27.83 | | КЖ | |
| И КОНТ. ЛОУЧКЕР | ПРОВЕР. СТРОИТИН | СТ. И.Ж. ХРБАНОВА | И.В.Н. № |
| ТИП ЛОУЧКЕР | И.В.Н. № | И.В.Н. № | И.В.Н. № |
| И.В.Н. № | И.В.Н. № | И.В.Н. № | И.В.Н. № |

| | |
|---|----------------------------|
| БЛОК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ ФИЛОЛОГИЧЕСКОГО ЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4,2 ТОНН М/ЧАС | СТАНЦИЯ АНУС АНУСОВ |
| МОНОЛИТНЫЕ ЧАСТИ СТЕИ ЧМЗ. АРМИРОВАНИЕ | Р 23 |
| | ЦНИИОП |
| | ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ БУРО |
| | МОСКВА |

ТИПОВОЕ ПРОЕКТ 902-3-27.83



| Поз | Эскиз |
|-----|---------------------|
| 2 | 1800-1500+1500 |
| 3 | 1610-1610-1630 |
| 4 | 1930-1590 |
| 6 | 30-50+50+50 |
| 7 | 50-50-150-50 |
| 8 | 150-1500-1500 |
| 10 | 150-1510-1630 |
| 18 | 150-1130-150 |
| 19 | 1820-1820 |
| 20 | 100-1820 |
| 21 | 120-500+800-120-215 |
| 22 | 213-241-325 |
| 23 | 100-1500-1530 |
| 24 | 1570-1530-1500-1530 |
| 25 | 1660-1660 |
| 26 | 100-1660 |
| 34 | 3030-3030-1080 |
| 35 | 3080-3080-100 |
| 36 | 1080-100 |
| 37 | 1080-4560 |
| 38 | 100-4560-780-850 |
| 39 | 330-330-330-230 |

| Поз | Эскиз |
|-----|-----------------|
| 41 | 3200-1080 |
| 42 | 3200-100 |
| 43 | 480-130 |
| 44 | 300-200-300 |
| 45 | 380-400-270-130 |
| 46 | 1630-100-1630 |
| 14 | 250-278-400-80 |
| 15 | 400-400-80 |
| 16 | 200-200-200 |
| 48 | 150-278-150-150 |
| 43 | 220-240-150 |
| 50 | 290-640-640 |

| | | | |
|---------------------|----------------------|-------------------|------------------------------------|
| ТП 902-3-27.83 | | | |
| И. КОНТ. А. КОСЯКОВ | ПРОВЕРКА С. КОСЯКОВА | РАСЧЕТ А. КОСЯКОВ | АРМУИРОВАННЫЕ УЗЛЫ А, Б, В. |
| ПРОЕКЦИЯ | П. И. М. КОСЯКОВА | П. И. М. КОСЯКОВА | ИМЕНИНЕРГО СТРОИТЕЛЬСТВА Г. МОСКВА |
| И.В. № | НАЧ. ОТ. КОСЯКОВ | К. И. КОСЯКОВ | ФОРМАТ |

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83
 АЛЬБОМ II

ИСХОДНЫЕ ПОДАНИКИ ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ

| Марка бетона | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Марка бетона | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | Марка бетона | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. | | | |
|--------------|------|---------|-------------|---------------|------|---------|--------------|------|---------|-------------|--------------|------|---------|--------------|------|---------|-------------|--------------|------|---------|--|--|--|
| | | | | Ум 1 | | | | | | | Ум 6 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ум 2 | | | | | | | Ум 5 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ум 3 | | | | | | | Ум 9 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ум 4 | | | | | | | Ум 10 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ум 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Ум 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | | | |
|----------------|--------------------|-----|-------|------|------|-----------------|------|-------|-------|------|-------------------|-------|------|--------------|-------|-------|--------------|---------|-------|--------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | | |
| | А I | | | | | А II | | | | | A III | | | B C T 3 cп 5 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-75 | | | | | ГОСТ 5.1459-72* | | | | | ГОСТ 5.1459-72* | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| | φ 6 | φ 8 | Угата | φ 10 | φ 12 | φ 16 | φ 22 | Угата | Всего | φ 12 | φ 10 | Угата | φ 8 | φ 10 | Угата | Всего | | | | |
| Ум 1 | - | - | - | 89 | - | 241 | - | 330 | 330 | - | - | - | - | - | - | 330 | | | | |
| Ум 2 | 4 | - | 4 | 67 | 147 | 43 | - | 253 | 257 | 0,96 | - | 0,96 | 4,84 | - | - | 1,84 | 5,80 | 262,8 | | |
| Ум 3 | 14 | 75 | 89 | 108 | 877 | 107 | 24 | 1027 | 1116 | 7,68 | - | 7,68 | 34,7 | - | - | 54,7 | 62,38 | 1178,38 | | |
| Ум 4; Ум 11 | 2 | 101 | 103 | - | 92 | 9 | - | 101 | 204 | 1,92 | - | 1,92 | 9,68 | - | - | 9,68 | 11,60 | 215,6 | | |
| Ум 6 | - | 35 | 35 | 30 | - | - | - | 30 | 65 | - | - | - | - | - | - | - | - | 65 | | |
| Ум 7; Ум 8 | - | 54 | 54 | - | 74 | - | - | 56 | 130 | 184 | - | - | - | - | - | - | - | 184 | | |
| Ум 5 | 2 | 101 | - | 103 | - | 92 | 9 | - | 101 | 204 | 1,92 | 0,44 | 2,36 | 9,68 | 6,28 | - | - | 1596 | 1832 | 222,32 |
| Ум 9 | 2 | 101 | - | 103 | - | 92 | 9 | - | 101 | 204 | 1,92 | - | 1,92 | 9,68 | - | 8,2 | - | 1728 | 19,8 | 223,8 |
| Ум 10 | 2 | 101 | - | 103 | - | 92 | 9 | - | 101 | 204 | 1,92 | - | 1,92 | 9,68 | - | - | 27,9 | 37,58 | 39,50 | 243,5 |
| Ум 12; Ум 13 | 1 | 1 | 2 | - | - | 17 | - | 17 | 19 | - | - | - | - | - | - | - | - | 40,00 | 42,00 | 240,0 |

В спецификации показатель в скобках относится к производительности 7,0 т/с. м³/с/утки

| | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|---|----------------------------|--|----------------|----------------|----------------|
| ТН 902-3-27.83 | | | | | | КЖ | | | | | |
| ПРИБРАНЫ: | А. КОНТ. ПРОВЕР. | Л. КУЧЕР | С. ДУЖИНА | С. Д. И. А. | К. П. Л. А. Н. О. В. А. | Б. А. К. Е. Р. Е. Т. Е. Н. А. | В. А. С. И. Т. У. К. О. В. | И. Я. С. И. Е. В. Е. В. А. С. К. И. Н. И. С. Т. О. В. С. К. И. Е. В. О. Д. | С. Т. А. Н. Я. | Л. Е. Т. | Л. Е. Т. О. В. |
| И. В. Б. № | И. А. КОНТ. НАЧ. Ц. А. | Л. Ю. Ч. К. Е. Р. | Л. Ю. Ч. К. Е. Р. | Л. Ю. Ч. К. Е. Р. | Л. Ю. Ч. К. Е. Р. | М. О. Н. А. Т. Ч. И. Е. Н. Ъ. Е. Ч. А. С. Т. К. И. С. Т. Е. Н. А. Р. М. И. Р. О. В. А. Н. И. Е. С. П. Е. Ц. И. Ф. И. К. А. Ц. И. Я. | С. Т. А. Н. Я. | Л. Е. Т. | Л. Е. Т. О. В. | Л. Е. Т. О. В. | Л. Е. Т. О. В. |

Схема расположения стеновых панелей и латков

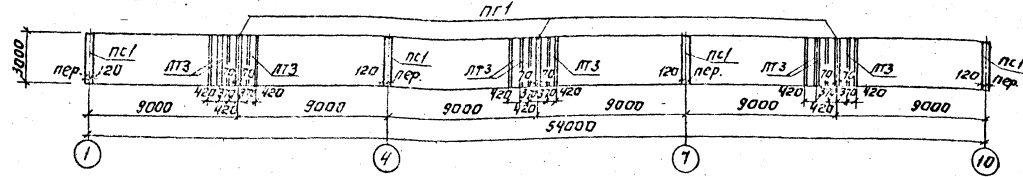
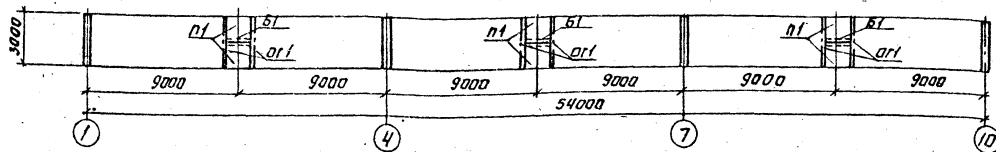


Схема расположения балок и переходных мастиков



Днище Опалубочный чертеж

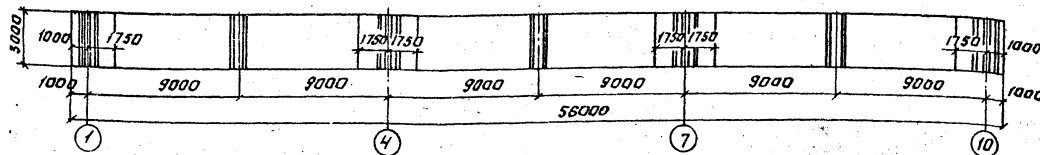


Схема расположения каркасов

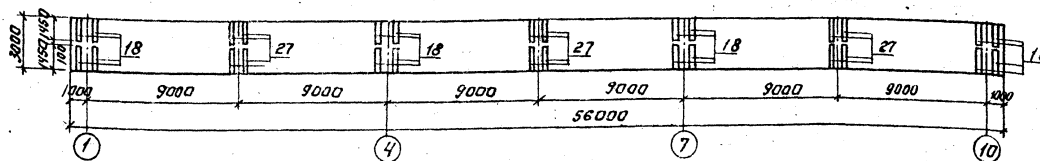


Схема расположения нижних сеток

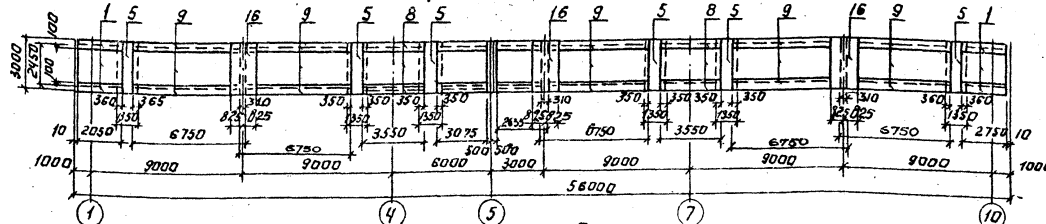
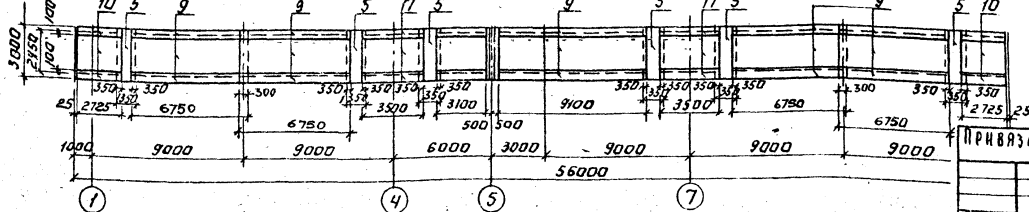


Схема расположения верхних сеток



Спецификация к схемам расположения стеновых панелей, латков и переходных мастиков

| Марка, поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед.мг | Примеч. |
|-------------|-----------------------|-------------------------------------|--------|-------------|---------|
| ПС1 | 3.900-3 Вып. 3 | Панель стеновая ПС2-У8Ж | 4 | 6750 | |
| ЛТЗ | 3.900-3 Вып. 6 | Латка пересрахованная ПС1 | 3 | 5000 | |
| П1 | ТП902-3-2783 КЖИ. П1 | Плита П1 | 3 | 700 | |
| Б1 | ТП902-3-2783 КЖИ. Б1 | Балка Б1 | 3 | 270 | |
| ЛТЗ | ТП902-3-2783 КЖИ. ЛТЗ | Латка ЛТЗ | 6 | 350 | |
| ОГ1 | 1.459-2 Вып. 2 | Образование переходных площадок ПЛ1 | 18м.кв | | |

Спецификация к схемам расположения арматурных изделий

| Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|----------------------------|------|------------|
| | Сборочные единицы | | |
| | Сетки арматурные | | |
| 1 | С Ф12 П1-100 75 | 2,4 | |
| 5 | С Ф12 П1-100 140x3625 125 | 9,6 | |
| 8 | С Ф12 П1-100 2450x3350 75 | 2,4 | |
| 9 | С Ф12 П1-100 2450x6750 75 | 26,2 | |
| 10 | ТП902-3-2783 КЖИ-С10 | 2,4 | |
| 16 | С Ф12 П1-100 1650x4625 125 | 1,9 | |
| 17 | ТП902-3-2783 КЖИ-С17 | 2,4 | |
| 18 | ТП902-3-2783 КЖИ. КП1 | 8 | |
| 27 | ТП902-3-2783 КЖИ. КПЗ | 6 | |
| | Материалы | | |
| | Бетон М200, Мрз 75, Б6 | 57,9 | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | Всего |
|----------------|--------------------|----|-----|-----|-----|-----|-------|
| | Арматура класса | | | | | | |
| | А-1 | | | А-2 | | | |
| Днище | 4273 | 80 | 691 | 200 | 110 | 465 | 6821 |

1. Арматурные сетки поз. 1, 5, 8, 9, 16 выполнены по ГОСТ 23279-78.

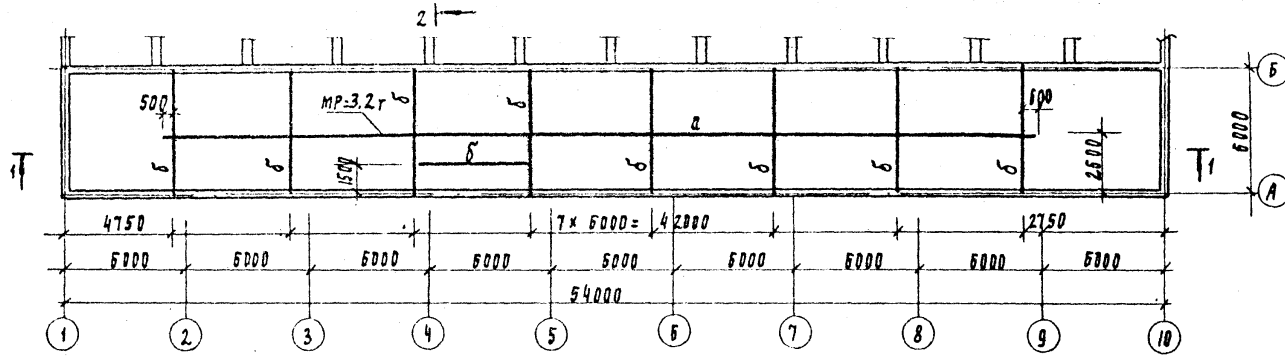
| | | | |
|--|-------------------------------|--|----------|
| Т.П. 902-3-27.83 | | К.Ж. | |
| И.КОНТ.Р. ПРОВЕР. Т.П.Н.Ж. Т.П.И.К.И.Н.И.А.К.О.Н.И.Н.А.Ч.О.Т.А.К.Р.А.С.А.В.И.Н. | ЛОУЦ.КЕР. (ТРОНГИН) КУРГАНОВА | ШАПИРОВА | КРАСАВИН |
| САРК ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИИ БИОЛОГИЧЕСКОГО ИСКЛЮЧЕНИЯ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4.2 Т.ОТ/С.М.Ч.УТ | | ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ | |

АЛБЕГОМ III

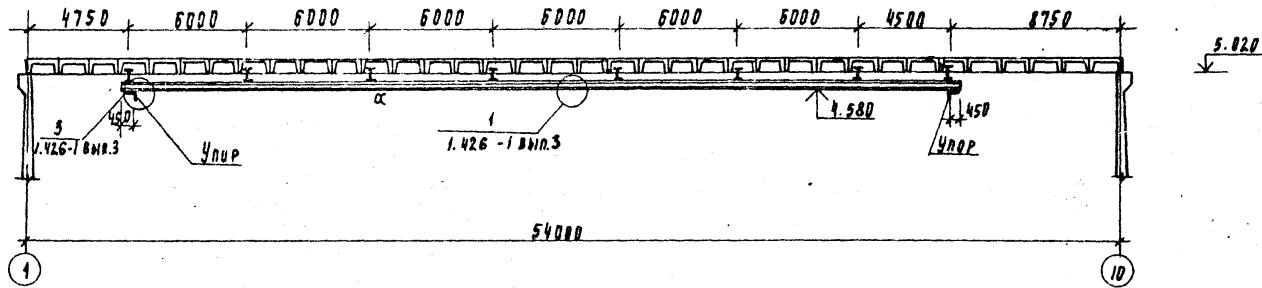
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 902-3-27.83

ИЗДАТЕЛЬСТВО ДАИИ ВМАНШЕР

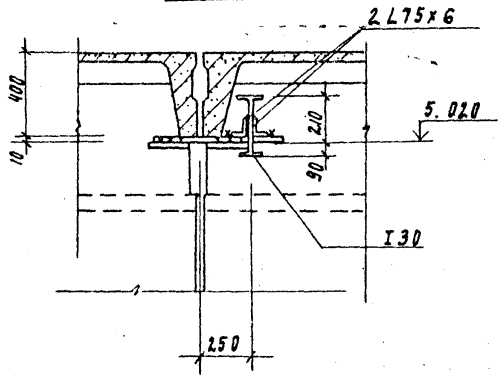
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА



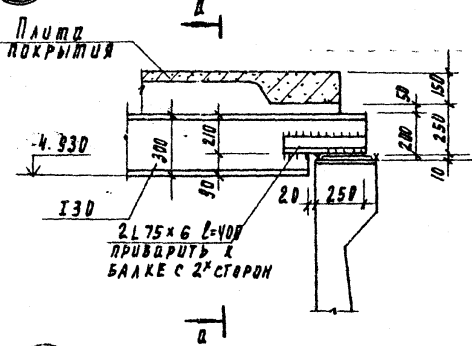
Разрез 1-1



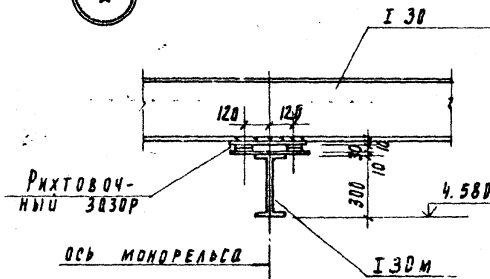
а-а



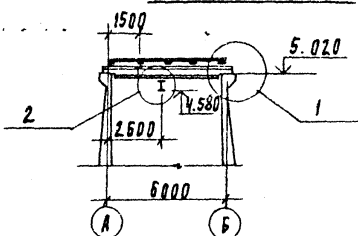
1



2



Разрез 2-2



Ведомость элементов

| Марка | Реchenie | | Расчетные условия | | | Марка металла | Примеч. |
|-------|-------------|--------|-------------------|------|------|---------------|---------|
| | Эскиз | Состав | М кн.м. | Q кн | N кн | | |
| a | МОНОРЕЛЬС I | I 30 м | | | | | |
| b | БАЛКА | I 30 | | | | | |

Техническая спецификация стали

| № п/п | Марка стали | Вид проката гост | Профиль реchenie толщина | Масса кг | Итого |
|-------|-------------------------------|--|--------------------------|----------|-------|
| 1 | Вст 3 псб по ту 14-1-3023-80 | Двутавры для подвесных путей гост 19425-74 | I 30 м | 2 320 | |
| 2 | Вст 3 кп 2 по ту 14-1-3023-80 | Сталь прокатная широкополосная универсальная гост 82-70* | № 10 | 6.7 | |
| | | | № 14 | 96.5 | |
| 3 | Вст 3 псб по ту 14-1-3023-80 | БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ (ГОРТАМЕНТ) гост 8239-72 | I 30 | 2025 | |

1. Все монтажные соединения на болтах и сварке
2. Все болты нормальной точности m20 порт 7738-70.*
3. Сварку производить электродами типа Э42 гост 9467-75.
4. Все сварные швы hш = 8 мм.
5. В местах монтажных стыков монорейса ездовую поверхность зачистить заплочить с основным металлом. Стык по узлу 1 серии 1.426-1 вкл 3, л.26.
6. Все стальные конструкции окрасить масляной краской за 2 раза по грунтовке из железного сурика грунто-тертого на олифе "ОКСОЛЬ". На ездовую поверхность краска не наносится.

ТП 902-3-27.83

| | | | | | | | | | |
|-----------|------------------|-------------------|------------------|----------------|-------------------|--|--------|--------------------------|-----------|
| И.В. М. № | И. КОНТ. АДЖУКЕР | И. КОНТ. КУРЯНОВА | И. КОНТ. СТРОИКИ | И. КОНТ. ШАРКО | И. КОНТ. КРАСЯНИН | ВЛК. ЕМКОСТЕЙ ДЛЯ СТАНЦИЙ БИО-ЛОГИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 4.0-7.0 ТМ³/СУТКИ | СТАЛЬЯ | АНТ | АНТОВ |
| | | | | | | СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МОНОРЕЛЬСА. | ИИИЭП | ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ | Г. МОСКВА |