

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

810-1-29.88



ТЕПЛИЦЫ И СОЕДИНИ- ТЕЛЬНЫЙ КОРИДОР БЛО- КА ЗИМНИХ ТЕПЛИЦ ПРО- ЛЕТОМ 24 м ПЛОЩАДЬЮ 3 га

АЛЬБОМ 5

МЕХАНИЗМ ВЕНТИЛЯЦИИ ТЕПЛИЦ. МЕХАНИЗМ
ЗАШТОРИВАНИЯ КРОВЛИ ТЕПЛИЦ. МЕХАНИЗМ
ПРИСПУСКАНИЯ РАСТЕНИЙ. ТЕЛЕЖКА ДЛЯ СБО-
РА ОВОЩЕЙ. СИСТЕМА ПОДВЕСКИ МОНОРЕЛЬСОВ

Разработан Ворошиловградским
филиалом ЦЗКТЭ "Промтеплица"
госагропром СССР.

Утвержден Госагропромом СССР
Приказ № 548 от 15.04.88.

Главный инженер института  А. А. Бутенко
Главный инженер проекта  А. С. Каминский

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

810-1-29.88

ТЕПЛИЦЫ И СОЕДИНИ-
ТЕЛЬНЫЙ КОРИДОР БЛО-
КА ЗИМНИХ ТЕПЛИЦ ПРО-
ЛЕТОМ 24 м ПЛОЩАДЬЮ 3 га

АЛЬБОМ 5

МЕХАНИЗМ ВЕНТИЛЯЦИИ ТЕПЛИЦ. МЕХАНИЗМ
ЗАШТОРИВАНИЯ КРОВЛИ ТЕПЛИЦ. МЕХАНИЗМ
ПРИСПУСКАНИЯ РАСТЕНИЙ.

Разработан Центральным экспериментальным
конструкторско-технологическим бюро
„Промтеплица“ Госагропрома СССР

Директор

Главный конструктор проекта

А.А. Васильев

В.Г. Фурман

А.А. Васильев

| | | | | | | |
|--|--|--|--|--|-----------|--|
| | | | | | Приблизан | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

Инд. №

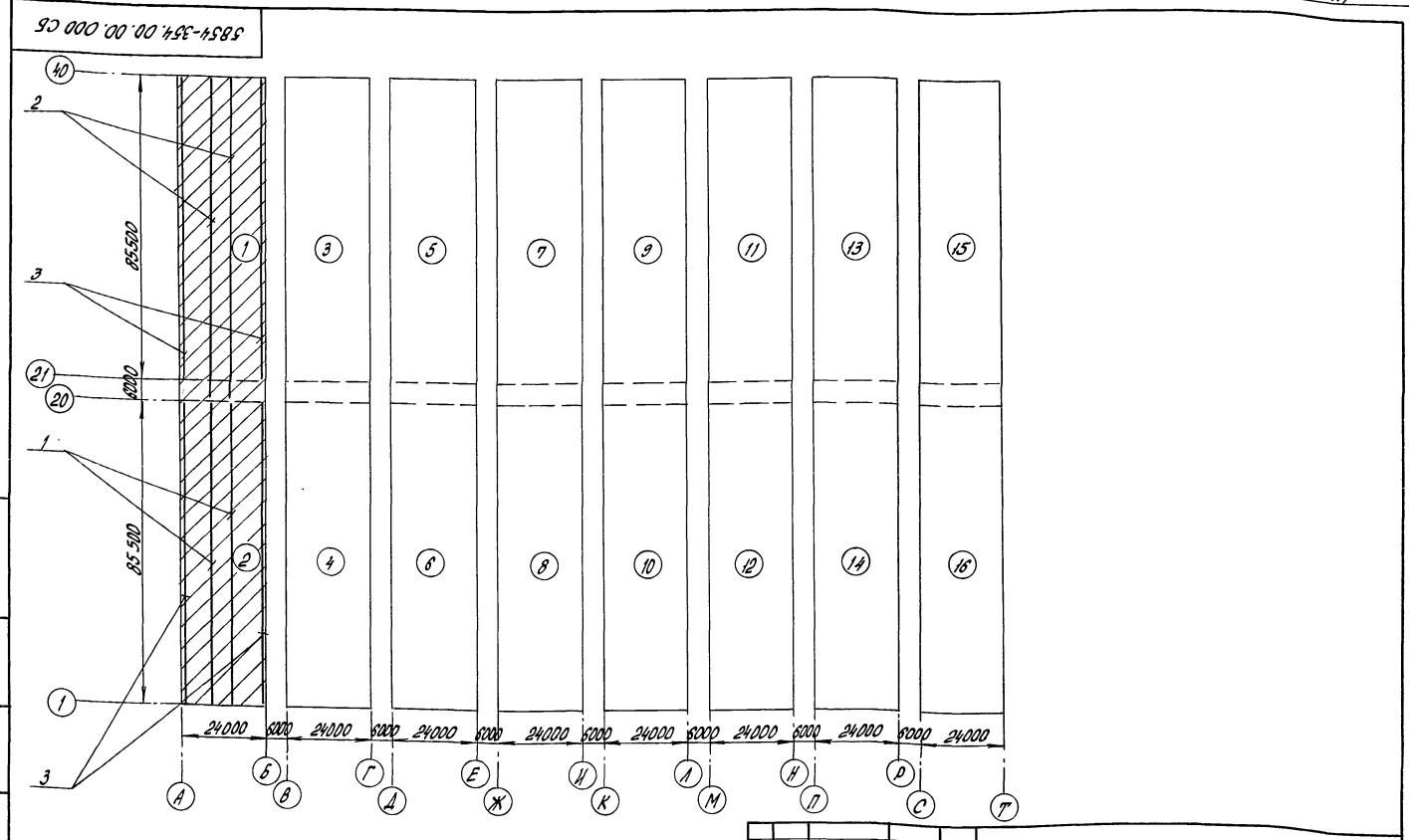
| Формат листа | № докум. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|----------------------|---------------------|---|------|------------|
| | | <u>Документация</u> | | | |
| A3 | 5854-354.00.00.000СБ | | Сборочный чертеж | | |
| A4 | 5854-354 ИМ | | Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| A4 | 1 | 5854-354.01.00.000 | Механизм коньковой вентиляции | 8 | |
| A4 | 2 | 5854-354.02.00.000 | Механизм коньковой вентиляции | 8 | |
| A4 | 3 | 5854-354.03.00.000 | Механизм боковой вентиляции | 16 | |

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|----------|---|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 5854-354.00.00.000 | | |
| Разраб. | Силинник | Сил | Сил | 11.02.88 | Лист | Лист | Листов |
| Проб. | Силинник | Сил | Сил | 11.02.88 | Механизм вентиляции блока зимних теплиц пролетом 24 м площадью 32га | | |
| И.контр. | Ласкунов | Лас | Лас | 11.02.88 | | | |
| И.контр. | Лодик | Лод | Лод | 11.02.88 | | | |
| И.контр. | Крибуля | Кри | Кри | 11.02.88 | ЦЭКТБ, Промтеплтех Воронежский г-д | | |

И.контр. Лодик и дата 11.02.88 И.контр. Ласкунов и дата 11.02.88 И.контр. Силинник и дата 11.02.88

И.контр. Лодик и дата 11.02.88 И.контр. Ласкунов и дата 11.02.88 И.контр. Силинник и дата 11.02.88

Формат А4



И.контр. Лодик и дата 11.02.88 И.контр. Ласкунов и дата 11.02.88 И.контр. Силинник и дата 11.02.88

| | | | | | | | |
|----------------------|----------|----------|-------|----------|--|--------|---|
| 5854-354.00.00.000СБ | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Механизм вентиляции блока зимних теплиц пролетом 24м площадью 32га | | |
| Разраб. | Силинник | Сил | Сил | 11.02.88 | | | |
| Проб. | Силинник | Сил | Сил | 11.02.88 | Лист | Листов | 1 |
| И.контр. | Ласкунов | Лас | Лас | 11.02.88 | ЦЭКТБ, Промтеплтех Воронежский г-д | | |
| И.контр. | Лодик | Лод | Лод | 11.02.88 | | | |
| И.контр. | Крибуля | Кри | Кри | 11.02.88 | Формат А3 | | |

1. Введение.

Настоящая инструкция регламентирует правила монтажа, технического обслуживания, наладки, обкатки и эксплуатации механизма вентиляции ангарных теплиц пролетом 24м.

2. Назначение.

Механизм вентиляции предназначен для открывания и закрывания коньковых и боковых форточек ангарных теплиц пролетом 24 м при работе системы вентиляции в автоматическом или ручном режиме с целью регулирования параметров микроклимата в теплице.

3. Указание мер безопасности.

- 3.1. Руководство тепличного комбината, ответственное за выполнение работ согласно настоящей инструкции, должно обеспечивать условия безопасного ведения работ.
3.2. К работам допускаются лица, знающие правила и инструкции по технике безопасности применительно к выполняемой работе.
3.3. Все работы должны проводиться при достаточном освещении. Проходы рабочим местам должны быть свободными.
3.4. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой, спецобувью и защитными шлемами.
3.5. Работы, связанные с электрооборудованием проводить только при снятом напряжении.
3.6. При отсоединении от электродвигателя питающего кабеля концы всех трех фаз должны быть замкнуты накоротко и заземлены.

Table with columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата, Лист, Лист, Листов. Content: 5854-354 ИМ, Разраб. Соломенкин, Пров. Силлютин, Иконст. Васильев, Н. контр. Иодя, Утв. Кривуля, Механизм вентиляции ангарной теплицы пролетом 24м, Инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия на месте его применения, ЦКТБ, Промтеплица, Ворошиловград, Формат А4

4. Устройство и работа изделия.

- 4.1. Механизм вентиляции теплицы пролетом 24м состоит из двух автономных механизмов в вентиляции: коньковой (верхней) - два механизма; боковой - два механизма.
4.2. Каждый механизм коньковой вентиляции состоит из привода (рис.1), реечных передач 2, валов 3 и узла конечных выключателей (рис.4).
4.2.1. Привод (мотор-редуктор 5854-023) располагается на юбке теплицы и служит для управления механизмом вентиляции в теплице в автоматическом или ручном режиме.
4.3.2. Реечная передача предназначена для преобразования вращательного движения вала в поступательное движение рейки, шарнирно соединенной с форточкой и состоит (см. рис. 3) из корпуса 1, втулки квадратного сечения 6, зубчатого колеса 5, рейки 2, подшипников скольжения из полиамида 4, роликов 7, пальца 8 и накладки 3 с шайбой 9. Последняя имеет паз, при помощи которого регулируется равномерность зазора между форточкой и подфорточным прогоном на всей длине теплицы.
4.4. Механизм боковой вентиляции состоит из привода (см. рис.1) реечных передач 4, валов 3, узла конечных выключателей (см. рис. 6). Принцип действия и конструкция основных узлов механизма (см. рис. 5, 6, 7) аналогичны механизму коньковой вентиляции. Рейка 2 реечной передачи бокового механизма вентиляции имеет саблеобразную форму.

Table with columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата, Лист. Content: 5854-354 ИМ, Копировал Кухтинова, Формат А4

3.7. При использовании электро и пневматического инструмента необходимо предварительно проверить его исправность. Выполнять работу данным инструментом разрешается только рабочим, которые прошли специальную подготовку и обеспечены средствами индивидуальной защиты. Работы с электрофицированным инструментом, рассчитанным на напряжение 127 или 220 В, должны проводиться в диэлектрических перчатках и диэлектрических галошах.

3.8. При выполнении работ на высоте более 1.5 м следует применять настил с ограждением рабочего места. При несложных работах, во время установки, сборки или крепления различного оборудования, можно использовать приставные лестницы, длина которых не должна превышать 5 м.

3.9. Применяемые подмости и лестницы должны быть прочными и надежными. Лестницы, установленные на гладких поверхностях, должны иметь основания, обитые резиной. Работы с применением лестниц должны проводиться двумя лицами, одно из которых должно находиться внизу. Вести работы со случайных опор и использовать в качестве опор уже смонтированные элементы механизма вентиляции запрещается.

3.10. Ручной инструмент должен соответствовать следующим требованиям: 1) слесарные молотки должны быть исправны 2) гаечные ключи должны соответствовать размерам головок болтов (гаек).

3.11. Запрещается вести работы, а также производить смазку агрегатов во время их работы.

3.12. В остальном руководствоваться следующими материалами: 1) Общие правила техники безопасности и производственной санитарии для предприятий и организаций машиностроения, утвержденных постановлением Президиума ЦК профсоюза работников машиностроения 27.07.60г. и согласованных с Главсанинспекцией СССР. 2) Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей, утвержденных начальником Госэнергонадзора от 12 апреля 1969 г. 3) СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве." 4) ОСТ 10.15.224-86 "Теплицы. Промышленные каркасы. Общие технические условия." 5) ОСТ 10.15.225-86 "Оборудование технологическое. Общие технические условия."

Table with columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата, Лист. Content: 5854-354 ИМ, Копировал Кухтинова, Формат А4

4.5. Принцип работы механизма вентиляции следующий: при температуре воздуха в теплице, превышающей заданную, по команде, данной оператором с пульта управления или датчика системы автоматики, включается мотор-редуктор.

4.5.1. Механизм обеспечивает открывание форточек одного ската или одной стены теплицы. Закрывание форточек происходит при реверсировании мотор-редуктора.

4.5.2. Отключение мотор-редуктора механизма в крайних положениях форточек осуществляется при помощи двух конечных выключателей (см. рис. 4), а также, в случае превышения нагрузки сверх допустимого значения, при срабатывании микровыключателей устройства предельных моментов, расположенного в корпусе мотор-редуктора.

5. Подготовка изделия к монтажу.

5.1. Механизм вентиляции перед началом монтажа подвергается визуальному осмотру для выявления видимых дефектов и проверки его комплектности в целом. Проверку комплектности вести согласно паспорта 5854-354 ИС. (Раздел "Комплект поставки").

5.2. Произвести проверку качества монтажа металлоконструкции блока теплиц, в котором намечен монтаж механизма вентиляции на соответствие требованиям проекта, при этом особое внимание обратить на прилегание рамы и отсутствие перекосов.

5.3. После проверки составить акт о качестве монтажа металлоконструкций, в акте отметить наличие или отсутствие остекления шатра теплицы.

Примечание: Если монтаж металлоконструкций теплицы и механизма вентиляции ведется разными строительными организациями, то теплица под монтаж механизма вентиляции передается по акту с участием представителя заказчика.

В случае начала монтажа механизма вентиляции перед остеклением шатра, монтируются только элементы механизма, которые можно установить перед остеклением (см. раздел 6). После выполнения остекления составить повторный акт приемки металлоконструкций под монтаж механизма вентиляции.

5.4. Подготовить площадку для монтажа механизма вентиляции, подготовить лестницы, легкие передвижные или переносные трапы для работы под коньком теплицы.

Table with columns: Изм, Лист, № докум, Подп, Дата, Лист. Content: 5854-354 ИМ, Копировал Кухтинова, Формат А4

- 5.5. Завезти узлы и детали механизма вентиляции.
- 5.6. Провести проверку валов на прямоточность. При необходимости отшлифовать. Кривизна вала не должна превышать 1,5 мм на всей длине.
- 5.7. Узлы и отдельные детали, поступающие в порядке кооперации или покупки изделия должны иметь клеймо ОТК или соответствующие документы, свидетельствующие о их качестве и требования по монтажу и эксплуатации.
- 5.8. Произвести раскладку узлов и деталей механизма вентиляции по теплице у места их монтажа согласно чертёжам проекта 5854-354.

6. Монтаж

- 6.1. Монтаж узлов и деталей механизма вентиляции произвести в соответствии с требованиями чертежей проекта 5854-354 и настоящей инструкции.
- 6.2. Монтаж должен производиться без повреждения сопрягаемых изделий.
- 6.3. Монтаж может производиться как поочередно коньковой и боковой вентиляцией, так и одновременно.
- 6.4. Произвести монтаж привода:
 - 1) коньковой вентиляции (см. рис. 2)
 - 2) боковой вентиляции (см. рис. 7)
- 6.5. Подсоединить электродвигатель к электросети и проверить работу узла привода без нагрузки в течение 3...5 мин. в каждую сторону. Привод должен работать плавно без рывков.
- 6.6. Электродвигатель отсоединить от электросети.
- 6.7. Произвести монтаж реечных передач.
- 6.7.1. Собрать реечную передачу коньковой вентиляции (см. рис. 3). В корпусе I установить подшипники скольжения 4. Корпус вместе с подшипниками скольжения и звездочкой 5 одеть на втулку 6. Рейку 2 вставить в зацепление со звездочкой 5 и зафиксировать роликками 7.
- 6.7.2. Рейку 2 соединить болтами с накладкой 3. Болты не затягивать.
- 6.7.3. Подсоединить собранную реечную передачу к кронштейну II при помощи пальца 10, ориентируя перфорированную сторону рейки к коньку теплицы.
- 6.7.4. Кронштейны в соответствии с подшипниками скольжения 4 одеть на втулку 6 и закрепить при помощи болтов 13 на прогон 12.

5854 - 354 ЛИМ

лист 5

- 6.7.5. Реечные передачи боковой вентиляции собираются аналогично коньковой.
- 6.8. Произвести монтаж валов 14, соединив их полухолостами 15 (см. рис. 3) с квадратными втулками реечных передач.
- 6.9. Обеспечить осевую подвижность валов и выходного вала, привода путем перемещения привода в вертикальной плоскости при помощи регулировочных болтов М10х50-Р и в горизонтальной плоскости при помощи пазов на плите и болтов М12х30-8 (см. рис. 2).
- 6.10. Произвести монтаж конечных выключателей (см. рис. 4).
- 6.11. Произвести смазку трущихся частей механизма вентиляции смазкой ЦИАТИМ - 201 ГОСТ 6267-74:
 - 1) 1...1,5 см³ (0,9...1,4) смазки нанести на рабочую поверхность рейки;
 - 2) 0,2...0,5 см³ смазки ввести в зазор мест трения подшипников скольжения механизма.

7. Наладка и обкатка.

- 7.1. Пусконаладочные работы и обкатку механизма вентиляции производить по участкам, приводимым в действие от одного привода.
- 7.2. Подсоединить привод.
- 7.3. Включением привода произвести подъем форточки на сталью, чтобы в зазор между элементом форточки и лобфертовым прогоном был зазор 70...100 мм. В качестве шаблона можно использовать заводской брус.
- 7.4. Обеспечить равномерность зазора на всей длине форточки путем перемещения рейки по пазу накладок 3 (см. рис. 3).
- 7.5. Затянуть болты, соединяющие накладку и рейку.
- 7.6. Произвести подъем и опускание форточки. При этом вести визуальное наблюдение за работой всего механизма и реечных передач в особенности. Механизм в целом должен работать плавно без рывков и сбояв.
- В случае обнаружения дефекта работы узлов или деталей, обкатку прекратить, выявить причину и устранить дефект.

5854 - 354 ЛИМ

лист 6

- 7.7. Произвести настройку работы узла конечных выключателей, при этом конечный выключатель установить так, чтобы в закрытом положении форточки/при размыкании цепи привода) обеспечивался зазор 3 мм между элементом форточки и лобфертовым прогоном (см. рис. 4). Угол открывания форточки можно изменять путем переставления нижнего упора 6 на перфорированный паз рейки.
- 7.8. Обкатать каньковий механизм в течение 20...30 мин. При обкатке следить за сохранением постоянного зазора (цели) между элементом форточки и прогоном. При необходимости произвести регулировку (см. п. 7.4).
- 7.9. После выполнения всех требований, изложенных в настоящем разделе, наладку и обкатку механизма вентиляции считать законченной.

8. Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия.

- 8.1. После проведения пуско-наладочных работ составляется акт сдачи механизма вентиляции в эксплуатацию в состав комиссии должны входить представители организаций строителей, наладчиков заказчика.

9. Техническое обслуживание.

- 9.1. Узлы, детали и комплектующие изделия механизма вентиляции, подлежащие техническому обслуживанию следующие:
 - 1) привод мотор-редуктор;
 - 2) передача реечная;
 - 3) валы, соединяющие валов;
 - 4) узел конечных выключателей;
- 9.2. Виды и периодичность технических обслуживаний.
- 9.2.1. Подход из условий работы и обеспечения долговечности узлов механизма вентиляции предусматриваются следующие виды планового технического обслуживания.
- ЕО - ежедневное техническое обслуживание
 ТО-1 - техническое обслуживание №1
 ТО-2 - техническое обслуживание №2
 ГО - годовое техническое обслуживание.

5854 - 354 ЛИМ

лист 7

- 9.3. Ежедневное техническое обслуживание производится в дневную смену в период эксплуатации механизма вентиляции.
- 9.3.1. Проверить работу механизма вентиляции в ручном режиме. Все механизмы должны работать плавно без рывков и заеданий.
- 9.3.2. Проверить работу конечных выключателей. Для этого необходимо полностью открыть форточку (с любого положения) до срабатывания конечного выключателя и закрыть - до срабатывания конечного выключателя.
- 9.3.3. Проверить визуально отсутствие течи масла в мотор-редукторе.
- 9.3.4. Проверить визуально надежность крепления мотор-редукторов.
- 9.3.5. При обнаружении дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность (см. п. 10) характерные неисправности и методы их устранения) произвести работы по устранению неисправностей.
- 9.4. Техническое обслуживание не производится один раз в месяц во время эксплуатации механизма вентиляции.
- 9.4.1. Проверить работы в объеме ежедневного технического обслуживания.
- 9.4.2. Проверить надежность крепления конечных выключателей, при необходимости подтянуть болтовые соединения.
- 9.4.3. Проверить отсутствие заклинивания форточек. При обнаружении дефекта устранить.
- 9.4.4. Проверить надежность крепления работ механизма вентиляции не допускается.
- 9.5. Техническое обслуживание №2 производится один раз в год.

- 9.5.1. Проверить состояние болтовых соединений крепления привода. При необходимости подтянуть.
- Проверить отсутствие течи масла в приводе. При обнаружении определить причину и устранить.
- 9.5.2. Проверить состояние всех болтовых соединений на продольных валах в первых трех узлах реечных передач, отстоящих от мотор-редуктора в два и в три раза.
- 9.5.3. Произвести смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 смазку:
 - 1) режущего зацепления. Количество наносимой смазки для одной реечной передачи - 1...1,5 см³ (0,9...1,4); смазку нанести на рабочую поверхность рейки;
 - 2) подшипников скольжения (реечной передачи). Смазка в количестве 0,2...0,5 см³ вводится в зазор между валом и втулкой при помощи шпателя.

5854 - 354 ЛИМ

лист 8

9.6. Сезонное техническое обслуживание проводится один раз в год, лучше в конце культурооборота в зимний период.

9.6.1. Провести работу в объеме технического обслуживания №2.

9.6.2. Проверить визуально состояние валов, узлов соединения валов со втулками ременных передач. Детали с явно выраженными дефектами (изогнутый вал, трещины в соединяемых деталях и т.п.) исправить или заменить новыми.

9.6.3. Произвести ревизию узлов ременных передач. Особое внимание обратить на:

- 1) надежность крепления в фарточке;
- 2) состояние рабочих поверхностей реек; зубчатых колес и втулок.

Критерием неработоспособности этих деталей является:

- износ отогнутой рабочей поверхности зуба рейки. толщина стенки втулки 4 (см. рис.3) менее 1 мм.
- износ зуба колеса, при котором нарушается зацепление с рейкой (происходит проскальзывание колеса относительно рейки).

9.6.4. Проверить визуально взаимное расположение реек и пробного вала. Рейка должна быть установлена строго перпендикулярно валу.

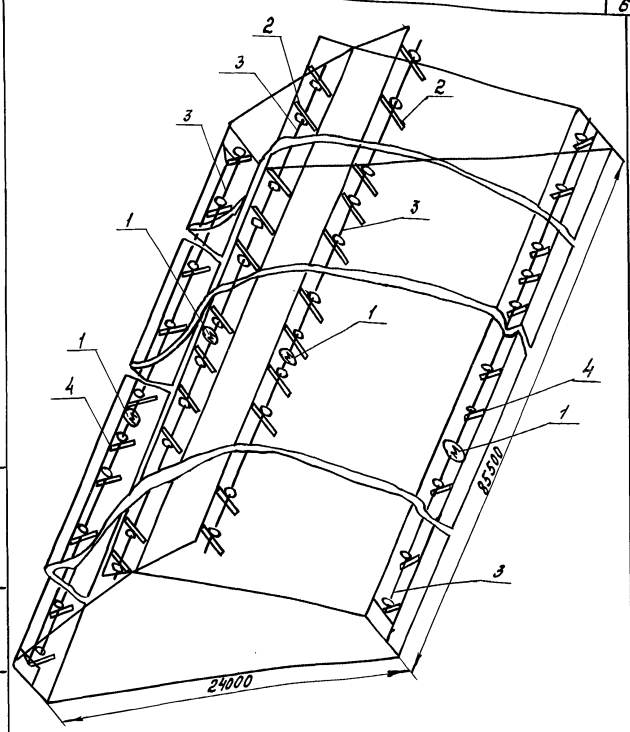
9.6.5. Произвести окраску деталей механизма вентиляции в местах повреждения антикоррозионного покрытия. Окраска производится эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 или эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-81 в три слоя по грунту ХС-010 ГОСТ 9355-81.

9.7. В процессе эксплуатации механизма вентиляции следить за взаимным расположением шпанделя и стоек металлоконструкции маркиза теплицы. Изгибление валов механизма вентиляции вследствие прогиба фундамента теплицы не допускается. Достижение прямолинейности валов обеспечивать за счет дополнительных проставок под стайки теплицы.

9.8. Техническое обслуживание комплектующих изделий конечных выключателей и мотор-редуктора проводить в соответствии с инструкциями по эксплуатации на эти изделия.

9.9. Техническое обслуживание должно осуществляться в соответствии с графиком, составленным инженерно-технической службой комбината и утвержденным руководством.

ВНИМАНИЕ! При эксплуатации механизма вентиляции в летний период, когда система отопления отключена, зазор между элементом фарточки и прогоном может быть увеличен при закрытой фарточке до 15 мм и более. Это осуществляется с целью устранения возможных случаев заклинивания



- 1- привод-мотор-редуктор 5859-023;
- 2- передача реечная;
- 3- вал;
- 4- передача реечная.

Рис.1

Имя, И.П.Ф., Подп. и дата. Изм. и дата. Взам.инв.№(инв.№) и дата. Подп. и дата.

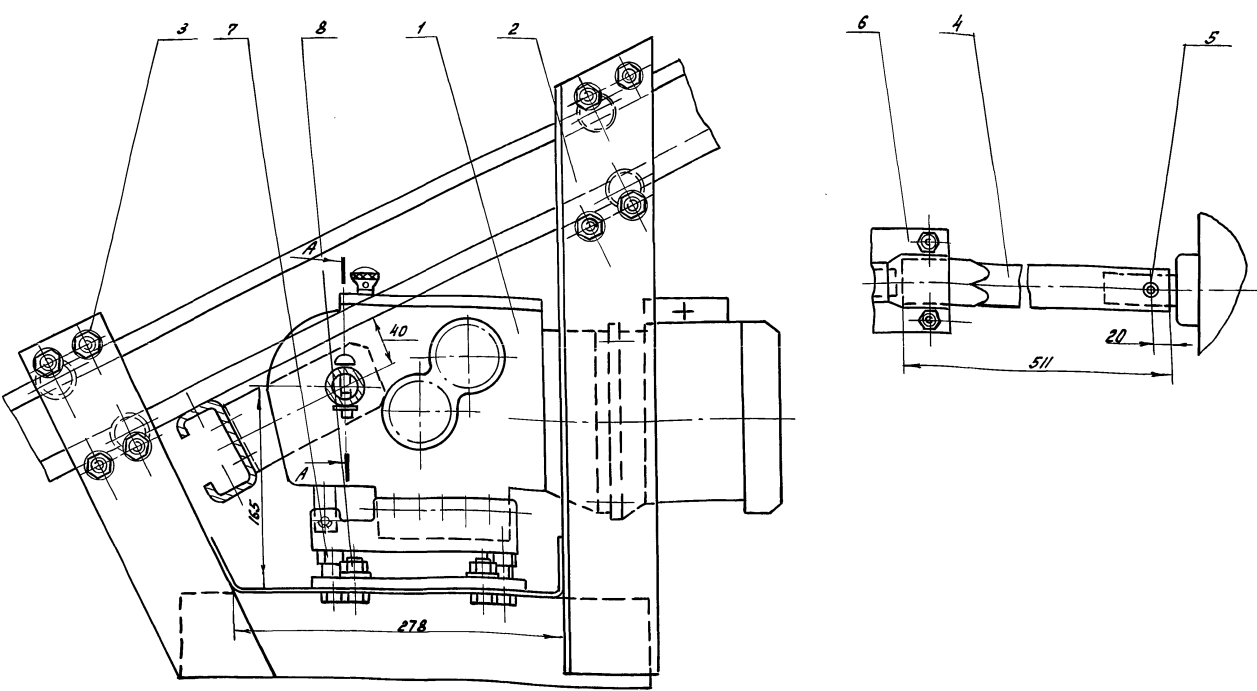
| | | | | |
|----------------------|--------------|-------------|--------------------------|--------------|
| Имя, И.П.Ф. | Подп. и дата | Изм. и дата | Взам.инв.№(инв.№) и дата | Подп. и дата |
| | | | | |
| 5854-354 ИМ | | | | Лист 9 |
| Копировал Иноземцева | | | | Формат А4 |

Имя, И.П.Ф., Подп. и дата. Изм. и дата. Взам.инв.№(инв.№) и дата. Подп. и дата.

| | | | | |
|----------------------|--------------|-------------|--------------------------|--------------|
| Имя, И.П.Ф. | Подп. и дата | Изм. и дата | Взам.инв.№(инв.№) и дата | Подп. и дата |
| | | | | |
| 5854-354 ИМ | | | | Лист 10 |
| Копировал Иноземцева | | | | Формат А4 |

Привод коньковой вентиляции

A-A



- 1- привод-мотор-редуктор 5859-023; 2-кронштейн; 3-шпандель; 4-вал; 5-ось; 6-полушарик; 7-болт М10х50; 8-болт М12х30

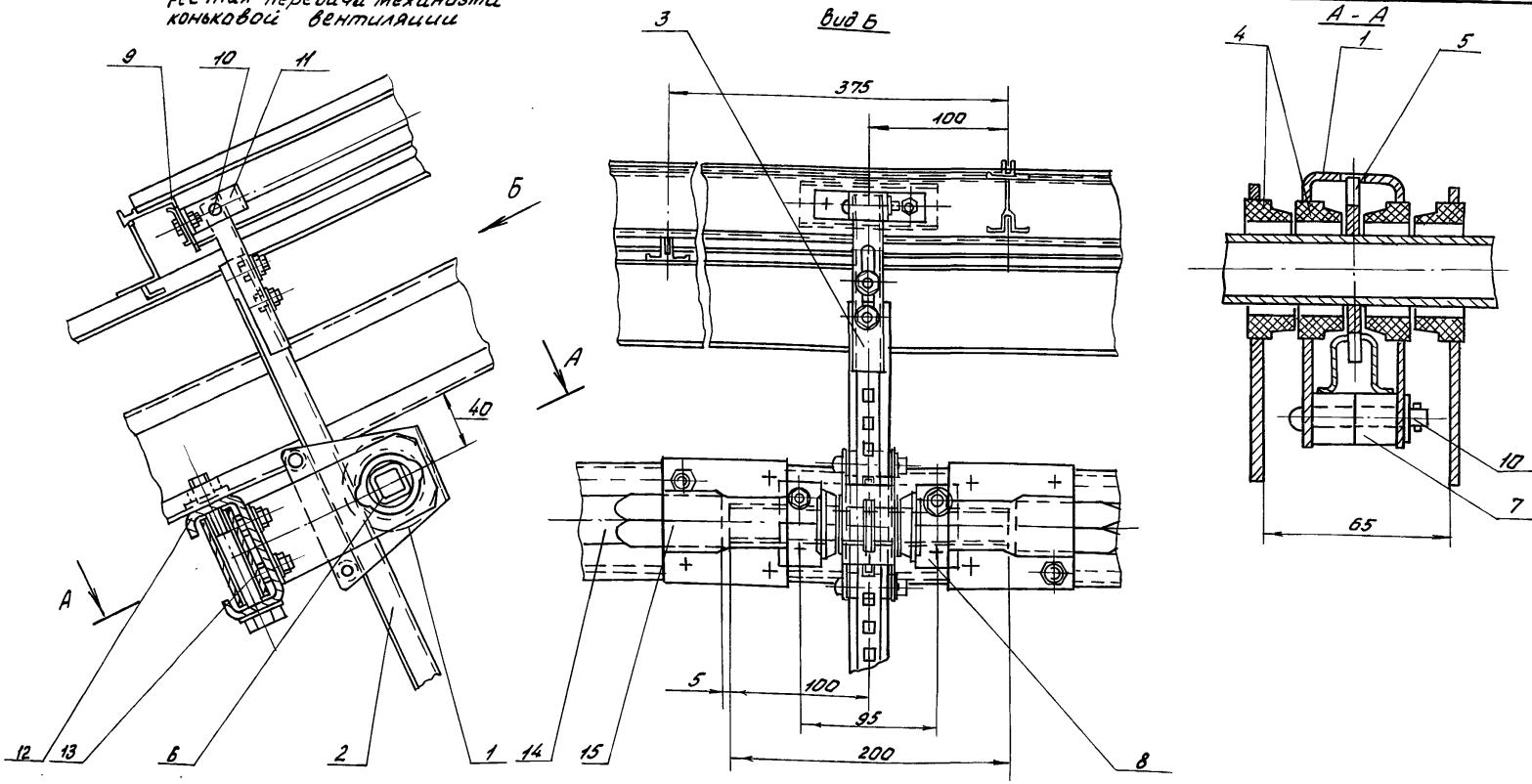
Рис.2

Имя, И.П.Ф., Подп. и дата. Изм. и дата. Взам.инв.№(инв.№) и дата. Подп. и дата.

| | | | | |
|----------------------|--------------|-------------|--------------------------|--------------|
| Имя, И.П.Ф. | Подп. и дата | Изм. и дата | Взам.инв.№(инв.№) и дата | Подп. и дата |
| | | | | |
| 5854-354 ИМ | | | | Лист 11 |
| Копировал Иноземцева | | | | Формат А3 |

| | | | | |
|----------------------|--------------|-------------|--------------------------|--------------|
| Имя, И.П.Ф. | Подп. и дата | Изм. и дата | Взам.инв.№(инв.№) и дата | Подп. и дата |
| | | | | |
| 5854-354 ИМ | | | | Лист 11 |
| Копировал Иноземцева | | | | Формат А3 |

Ручная перебивка механизма коньковой вентиляции



- 1- корпус; 2- рейка; 3- накладка; 4- подшипник скольжения; 5- зубчатое колесо; 6- втулка;
7- ролик; 8- кронштейн; 9- шайба; 10- палец; 11- кронштейн; 12- прогон; 13- болт М8 x 20; 14- вал; 15- полухомут

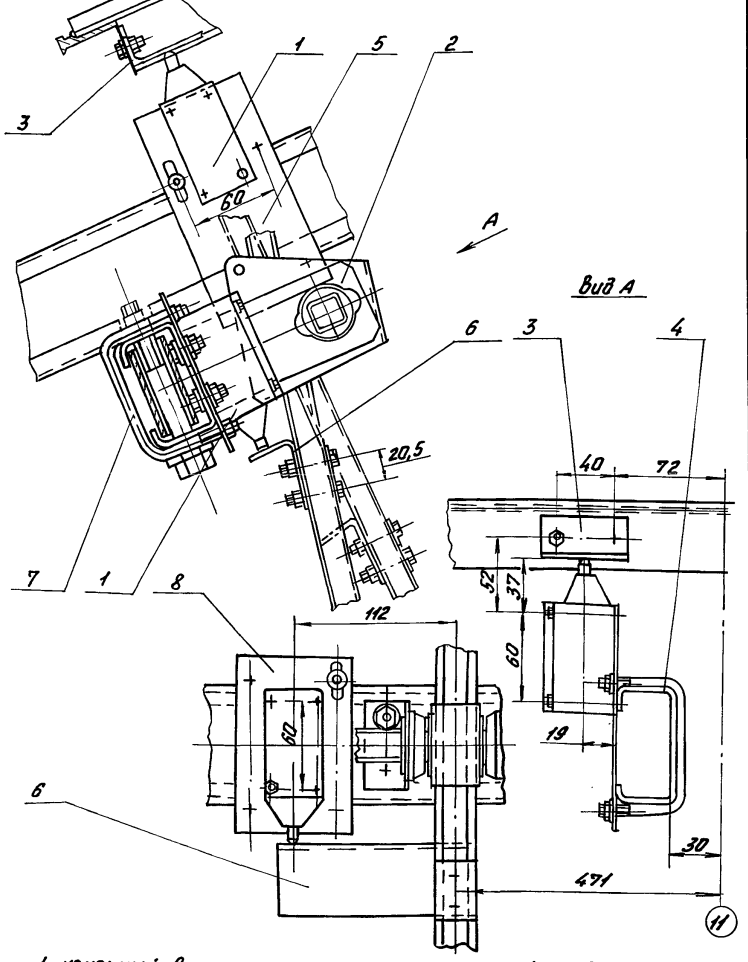
Рис. 3

ТЛ 810-1-29-88 Альбом 5

Имя и фамилия, Подп. и дата

| | | | | |
|--------------------|-------|------|-------------|------|
| Изм. № докум. | Подп. | Дата | 5854-354 ЦМ | Лист |
| Копировал Фомушкин | | | | 12 |

Крепление конечных выключателей механизма коньковой вентиляции



- 1- конечный выключатель; 2- кронштейн; 3- упор; 4- скоба;
5- плата; 6- упор; 7- скоба; 8- плата;

Рис. 4

Имя и фамилия, Подп. и дата

Имя и фамилия, Подп. и дата

фарточек и достигается регулировкой положения конечного выключателя.

10. Характерные неисправности и методы их устранения

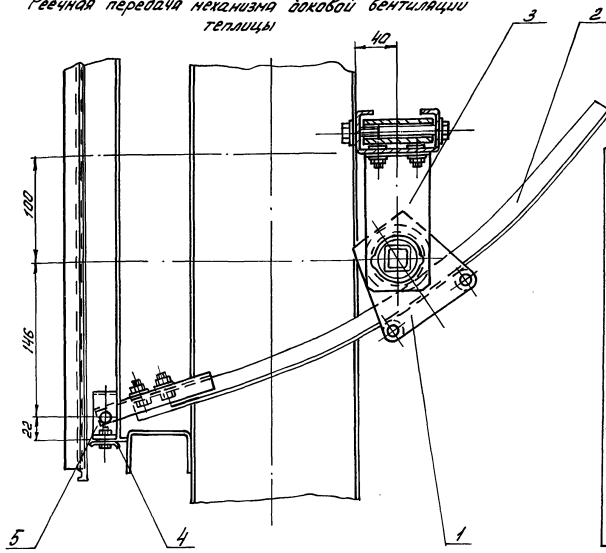
Наиболее характерные неисправности возможные при эксплуатации механизма и методы их устранения указаны в таблице.

| Наименование (внешнее проявление неисправности) | Вероятная причина | Способ устранения неисправности |
|--|--|--|
| Механизм работает рывками, заметна вибрация привода. | Ослабление затяжки крепёжных деталей привода. Нарушение взаимного расположения ригелей. Заклинивание фарточек. | Затянуть болтовые соединения. Пользуясь проставками выставить стойки теплицы. Отрихтовать фарточки и подфарточные прогоны. |
| Слышен треск, не характерный шум в работе механизма. Возможен бой стекла. | Раскрылся один из хомутов | Найти место расположения хомута. Затянуть болтовые соединения. Произвести настройку механизма вентиляции согласно п. 7. |
| В верхнем положении наблюдается скачкообразное движение фарточки, слышен большой шум. Возможен бой стекла. | Не сработал конечный выключатель. | Проверить электрическую цепь питания конечного выключателя. Проверить взаимное расположение упора и конечного выключателя. Обнаруженные дефекты устранить. |

| | | | | |
|--------------------|-------|------|-------------|------|
| Изм. № докум. | Подп. | Дата | 5854-354 ЦМ | Лист |
| Копировал Фомушкин | | | | 13 |

| | | | | |
|--------------------|-------|------|-------------|------|
| Изм. № докум. | Подп. | Дата | 5854-354 ЦМ | Лист |
| Копировал Фомушкин | | | | 14 |

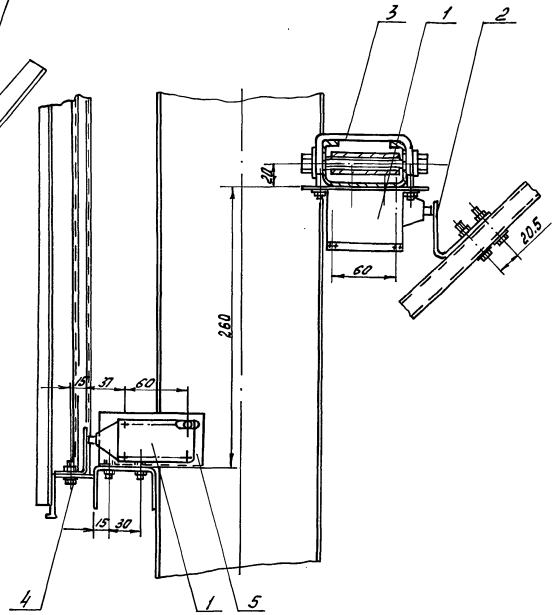
Реечная передача механизма боковой вентиляции
теплицы



1- корпус; 2- рейка; 3- кронштейн; 4- шайба; 5- кронштейн

Рис. 5

Крепление концевых выключателей
(механизма боковой вентиляции)

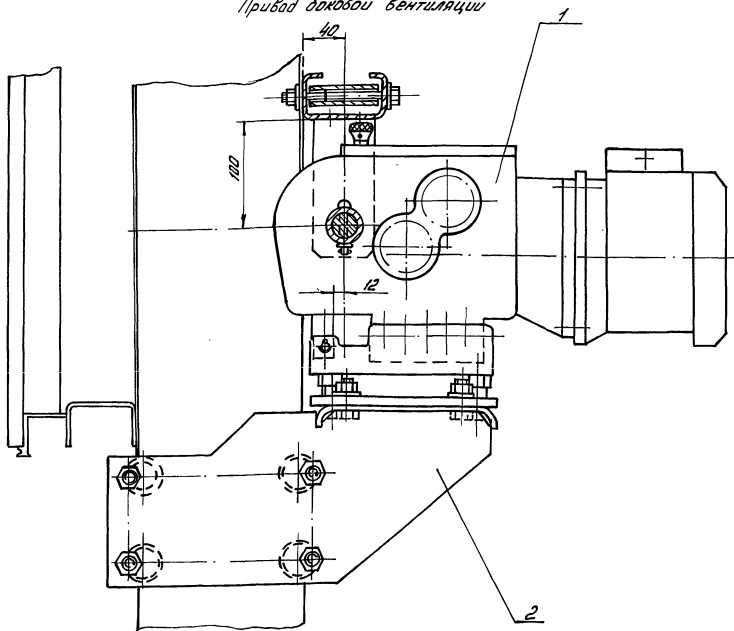


1- концевой выключатель; 2- упор; 3- скоба; 4- упор; 5- стойка

Рис. 6

| | | | | |
|-------------------------|--|--|--|------|
| 5854-354 ИМ | | | | Лист |
| Копировал: Б.Митрофанов | | | | 15 |
| Формат А3 | | | | |

Привод боковой вентиляции



1- привод-мотор-редуктор 5854-023; 2- кронштейн

Рис. 7

| | | | | |
|-------------------------|--|--|--|------|
| 5854-354 ИМ | | | | Лист |
| Копировал: Б.Митрофанов | | | | 15 |
| Формат А3 | | | | |

| Формат | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|---------------------|-------------|-------------------------------------|------|------------|
| | | | | Документация | | |
| | | | | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| | 1 | 5858-023 | | Мотор-редуктор | 2 | |
| | 2 | 5854-354.01.01.000 | | вал в сборе | 2 | |
| | 3 | -01 | | вал в сборе | 2 | |
| | 4 | 5854-354.01.02.000 | | Кронштейн | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| | 7 | 5854-065.01.104-01 | | Палец | 228 | |
| | 8 | -03 | | Палец | 114 | |
| | 9 | 5854-235.01.006 | | Полухомут | 456 | |
| | 10 | 5854-235.01.016.006 | | Втулка | 456 | |
| | 11 | 5854-235.01.016.011 | | Накладка | 114 | |
| | 12 | 5854-235.01.016.014 | | Колесо зубчатое | 114 | |
| | 13 | 5854-235.01.016.015 | | Втулка | 456 | |
| | 14 | 5854-235.01.016.105 | | Шайба | 2 | |
| | 15 | 5854-243.113 | | Корпус | 114 | |
| | 16 | 5854-354.01.00.001 | | Рейка | 114 | |
| | 17 | 5854-354.01.00.002 | | Втулка | 114 | |
| | 18 | 5854-354.01.00.003 | | Кронштейн | 114 | |
| | 19 | 5854-354.01.00.004 | | Шайба | 114 | |
| | | | | 5854-354.01.00.000 | | |
| | | | | Механизм коньковой вентилизации | | |
| | | | | ЦКБТБ, Проектный институт Воронежск | | |
| | | | | формат А4 | | |

| Формат | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------------|-------------|---------------------------|------|------------|
| | 20 | 5854-354.01.00.005 | | Кронштейн | 228 | |
| | 21 | 5854-354.01.00.006 | | Вал | 2 | |
| | 22 | -01 | | Вал | 108 | |
| | 23 | 5854-354.01.00.007 | | Плита | 2 | |
| | 24 | 5854-354.01.00.008 | | Плита | 2 | |
| | 25 | 5854-354.01.00.009 | | Скоба | 8 | |
| | 26 | 5854-354.01.00.010 | | Упор | 2 | |
| | 27 | 5854-354.01.00.011 | | Упор | 2 | |
| | 28 | 5854-354.01.00.012 | | Шпилька | 16 | |
| | 29 | 5854-354.01.00.013 | | Прогон | 2 | |
| | 30 | -01 | | Прогон | 2 | |
| | 31 | 5854-354.01.00.014 | | Прогон | 34 | |
| | | | | Втулка | | |
| | | | | Труба 26x3.0 ГОСТ 8734-75 | | |
| | | | | 520 ГОСТ 8733-74 | | |
| | | | | L=80±0.3 торцы | 8 | 0,15кв |
| | | | | Втулка | | |
| | | | | Труба 15x2.8 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L=74±0.3 торцы | 76 | 0,08кв |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | | | | M6x16.58.019 | 232 | |
| | | | | M6x30.58.019 | 4 | |
| | | | | M8x16.58.019 | 228 | |
| | | | | M8x20.58.019 | 456 | |
| | | | | M10x25.58.019 | 912 | |
| | | | | 5854-354.01.00.000 | | |
| | | | | Лист | | 2 |
| | | | | формат А4 | | |

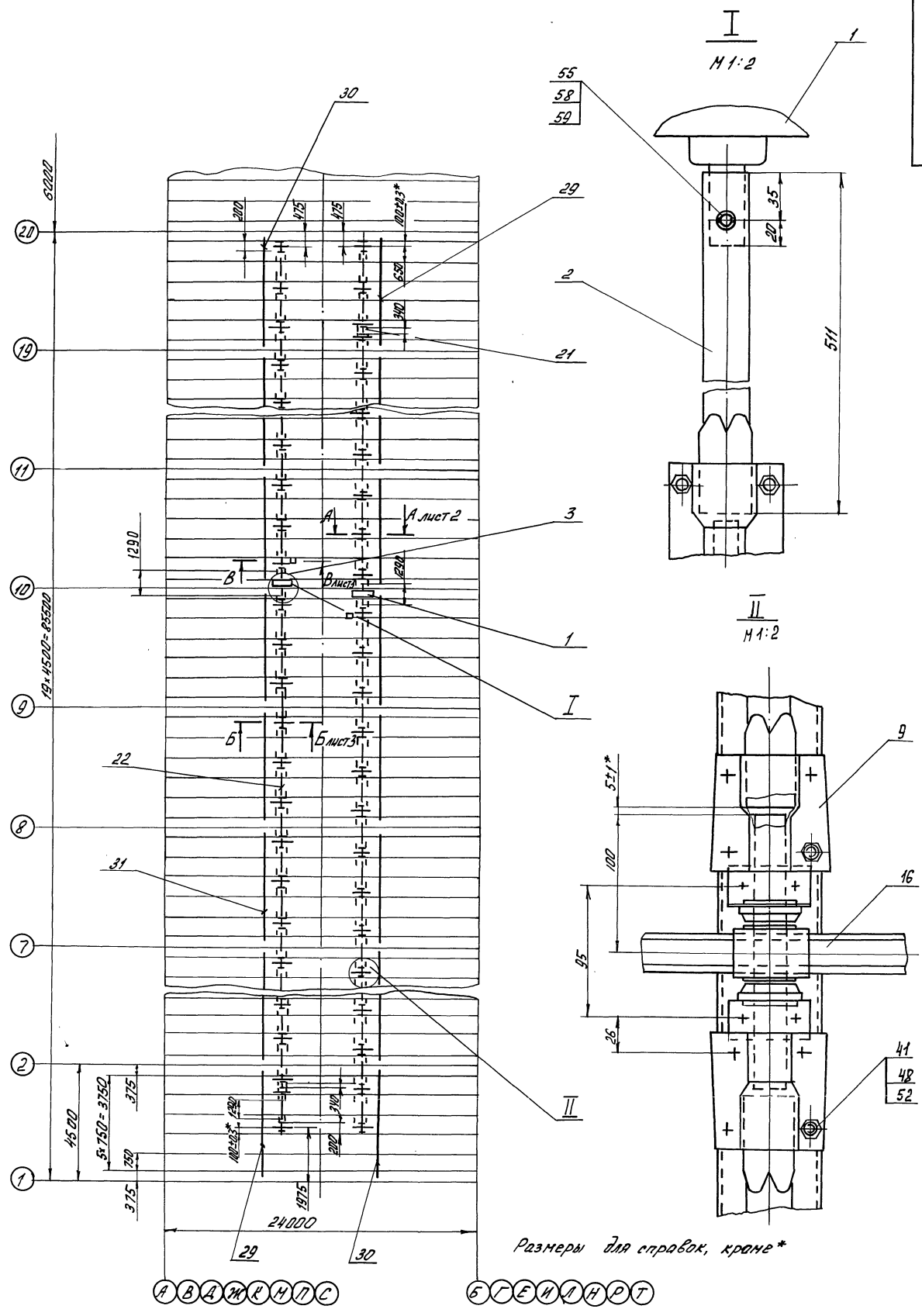
| Формат | Лист | № | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----|-------------|--------------------------------|------|------------|
| | | 43 | | M12x100.58.019 | 76 | |
| | | | | Валит в 2 М5-82x30.58.019 | | |
| | | | | ГОСТ 17475-80 | 16 | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 46 | | M6.5.019 | 236 | |
| | | 47 | | M8.5.019 | 716 | |
| | | 48 | | M10.5.019 | 912 | |
| | | 49 | | M12.5.019 | 108 | |
| | | | | Гайка M5.5.10.019 ГОСТ 5915-70 | 16 | |
| | | | | Шайба 1065.019 ГОСТ 11371-78 | 912 | |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | |
| | | | | 8.02.Ст3.019 | 16 | |
| | | | | 8.02.Ст3.019 | 4 | |
| | | | | 8.02.Ст3.019 | 1172 | |
| | | | | 12.02.Ст3.019 | 168 | |
| | | 53 | | Обс 6-10x12x45.40x.1.228 | | |
| | | | | 3Р2.415/02Т0650-80 | 4 | |
| | | 59 | | Шплицит 2x16.001 | | |
| | | | | ГОСТ 287-79 | 346 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 61 | | Выключатель пультной | | |
| | | | | ВН15-21А211-5472.3 | | |
| | | | | Т916-526.470-80 | 4 | 0,32кв |
| | | | | 5854-354.01.00.000 | | |
| | | | | Лист | | 3 |
| | | | | формат А4 | | |

200 00 10 158-1989

✓(✓)

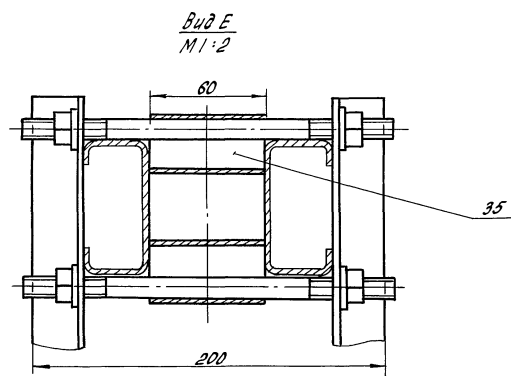
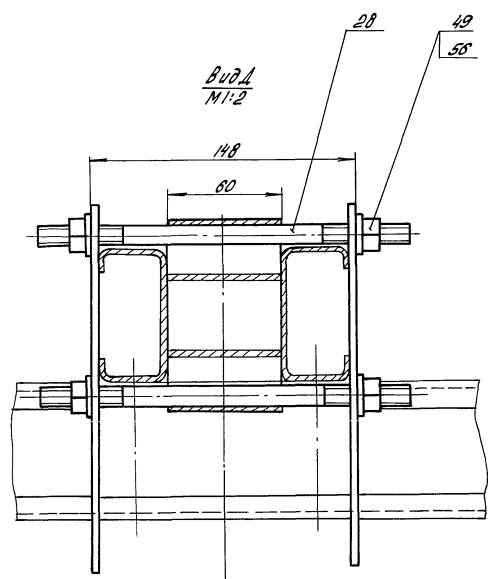
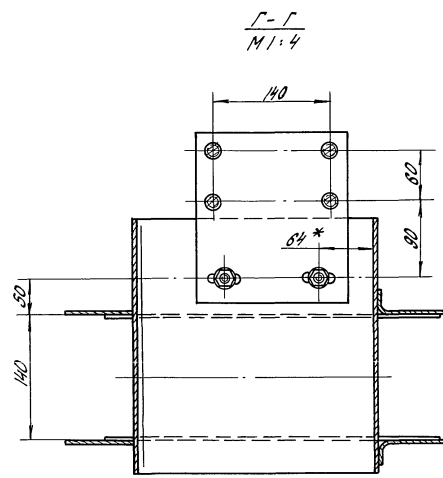
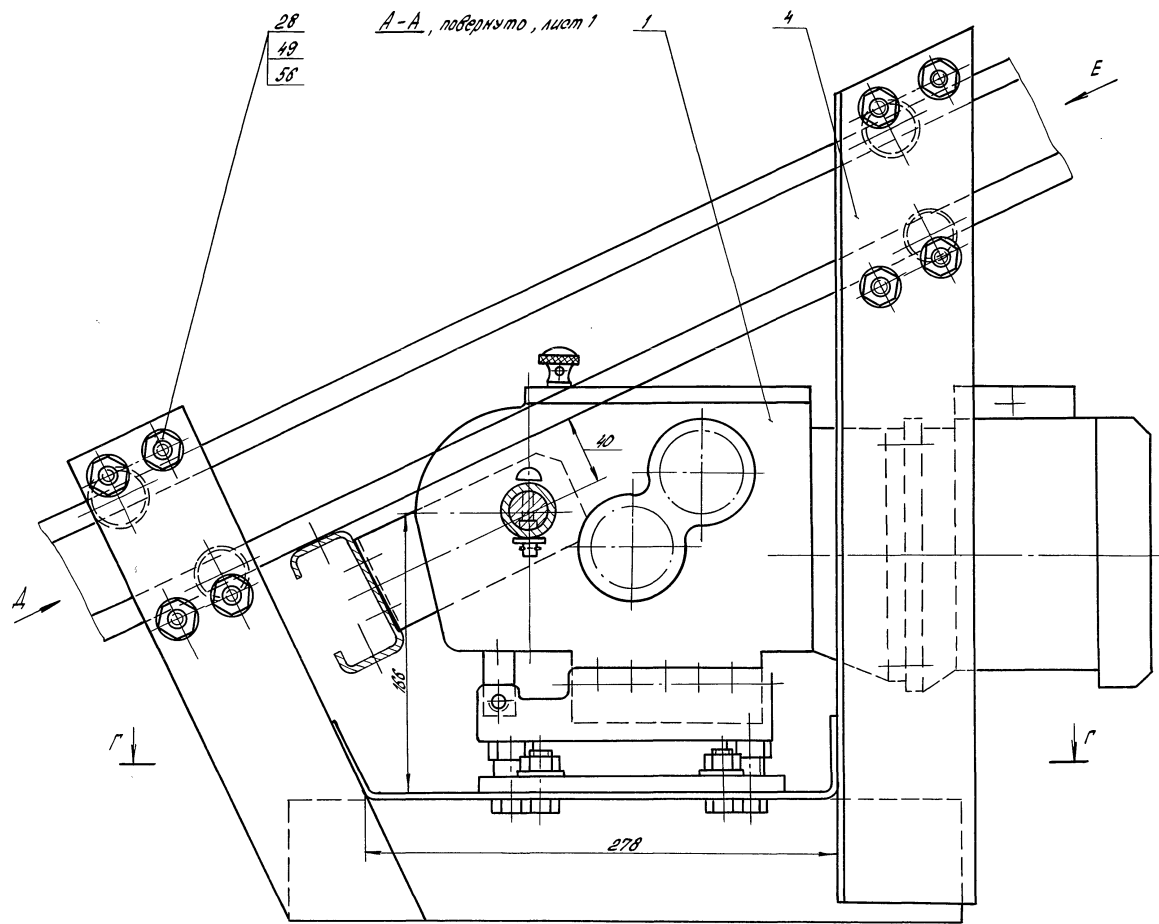
1* Размеры для справок
2. Покрытие топ 480...100

| | | | |
|--|------------|--------|----------|
| 5854-354.01.00.002 | | | |
| Исполн | № докум. | Подп. | Дата |
| Разраб | Б.С.В.И.И. | В.И.И. | 11.05.89 |
| Проб. | С.А.М.И.И. | С.В.И. | 11.05.89 |
| И.контр | Ч.О.С.К. | Ч.О.С. | 11.05.89 |
| И.контр | К.О.С.И.А. | Ч.О.С. | 11.05.89 |
| Втулка | | | |
| Лист 442 1:1 | | | |
| Лист Листов 1 | | | |
| ЦКБТБ, Проектный институт Воронежск | | | |
| И.контр Ч.О.С.К. Ч.О.С. 11.05.89 | | | |
| И.контр К.О.С.И.А. Ч.О.С. 11.05.89 | | | |
| Труба 25x2.5x3 ГОСТ 8733-75 | | | |
| Труба 820 ГОСТ 8733-75 | | | |
| Копировать 100x124 23500-07 10 формат А4 | | | |



Имя, Фамилия, Инициалы и должность
 В.А. Ковалев, Инженер-конструктор

| | | | | | | |
|-----------|----------|--------|------|-----------------------|-------|---------|
| | | | | 5854-354.01.00.000.05 | | |
| Имя Листа | И. Докин | Проект | Авт. | Лист | Масса | Насчит. |
| Разработ | Соловьев | С.С. | И.В. | 1677 | 1:100 | |
| Проект | Соловьев | С.С. | И.В. | Лист 1 Листов 3 | | |
| Г. Конст. | Васильев | И.В. | И.В. | ЦЭКТБ, Промтеплица | | |
| И. Конст. | Цодик | И.В. | И.В. | г. Воршилово | | |
| УТР | Крылова | И.В. | И.В. | | | |

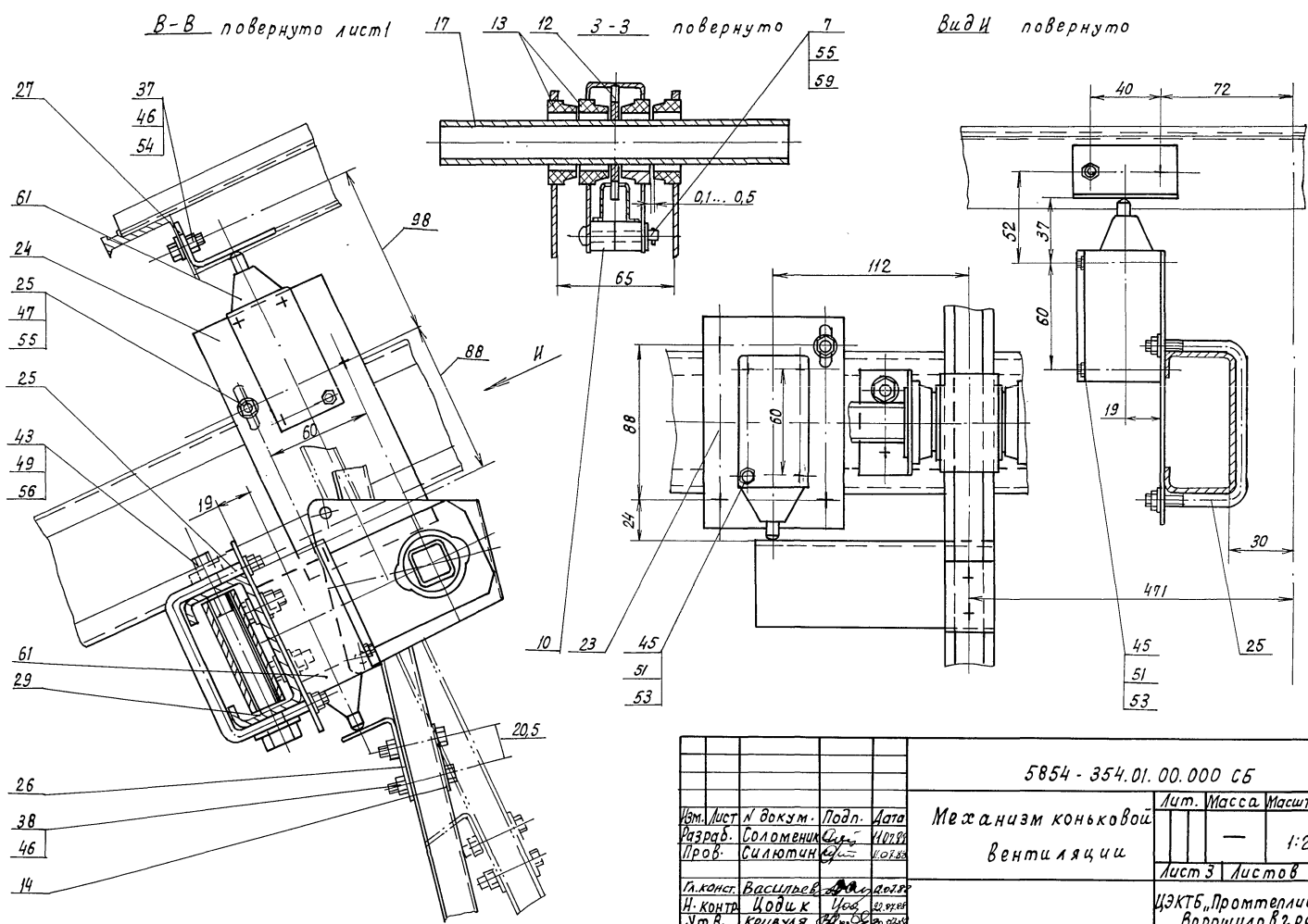
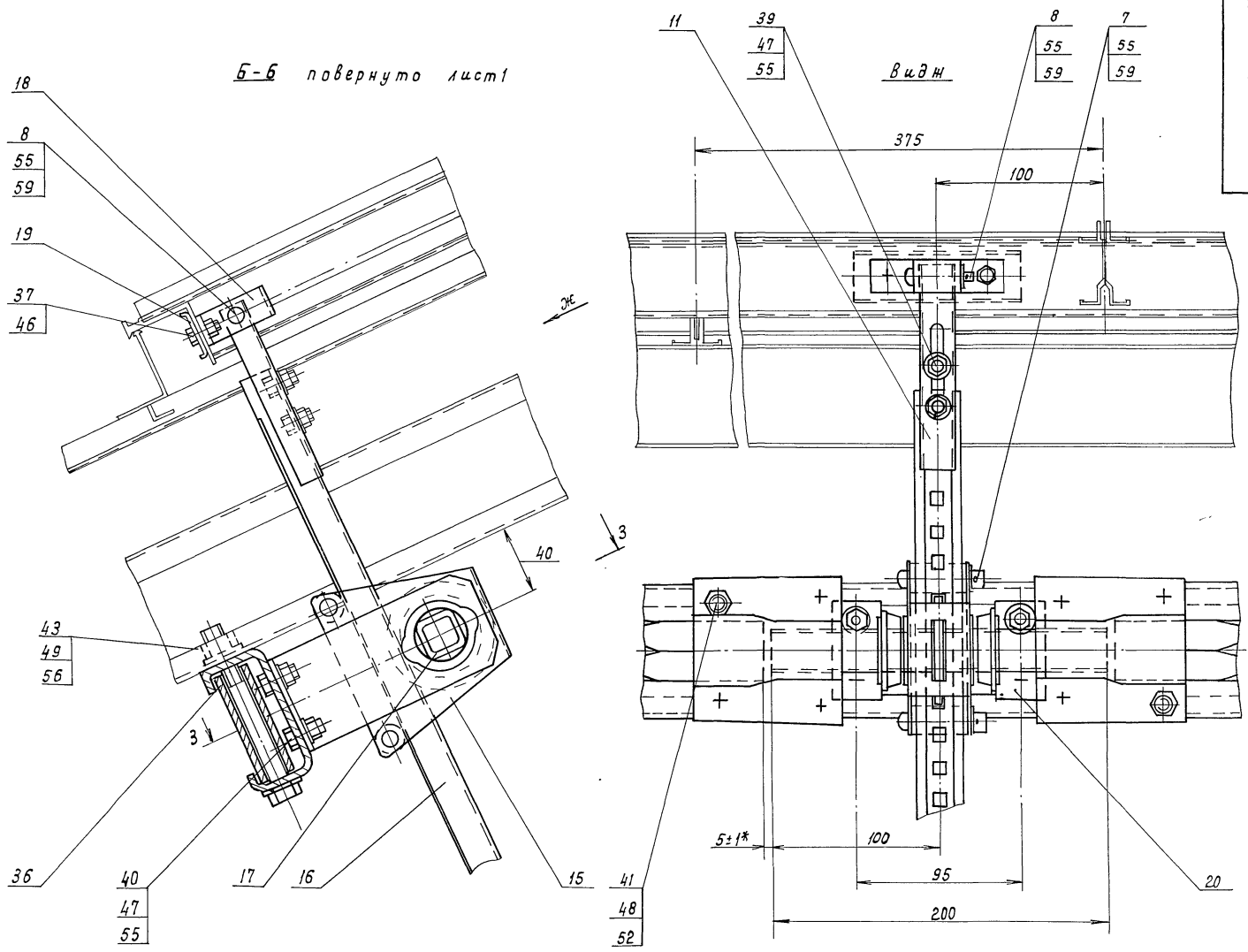


10
31

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

| | | | | | | |
|-------------|----------|----------|---------|----------------------------------|--|-------------------|
| | | | | 5854-354.01.00.000 СБ | | |
| Исполнитель | Васильев | Проверил | Сидоров | Механизм коньковой вентиляции | | Лист |
| Н.контр. | Лодик | Утвердил | Крылова | | | Масштаб |
| Исполнитель | Васильев | Проверил | Сидоров | | | - |
| Н.контр. | Лодик | Утвердил | Крылова | | | 1:2 |
| | | | | | | Лист 2 |
| | | | | | | Листов |
| | | | | | | ЦЭКТБ, Промтехини |
| | | | | | | Ворошиловград |
| | | | | | | Формат А3 |

Г.П.Мо.К.29.88 Альбом 5

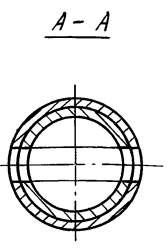
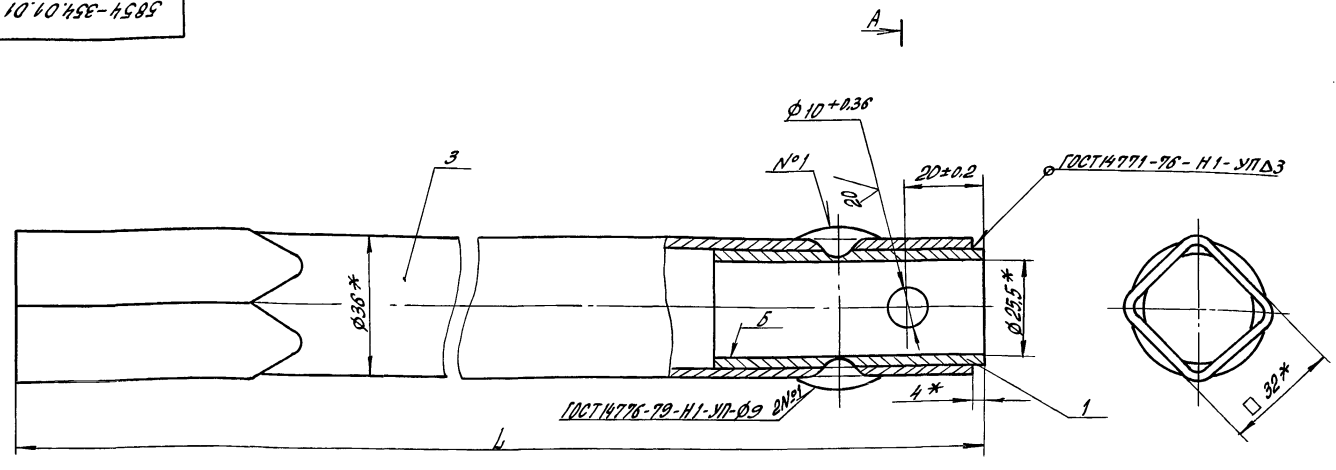


Лист і поділ. Поділ. і дата
Взам. инв. Інв. і дата. Поділ. і дата.

| | | | |
|--|--------|----------------|--|
| 5854 - 354.01.00.000 СБ | | | |
| Лист | Маса | Масштаб | |
| Механізм конькової | | 1:2 | |
| Вентиляції | | | |
| Лист 3 | Листов | | |
| ЦЗКТБ, Прооттелиця | | Ворошиловоград | |
| Копія до в. а. л. Кухтичівка. 23500-07 1:3 | | | |

5854-354.01.01.000

7.2.810-1-29.88 Альбом 5



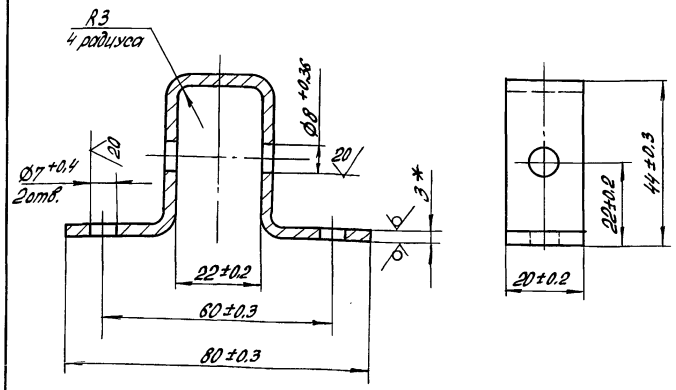
| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|--------------------|---------|-----------|
| 5854-354.01.01.000 | 541±2.0 | 0.99 |
| -01 | 547±2.0 | 1.1 |

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие Гор. 460...100, поверхность Б предохранить.

| 5854-354.01.01.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------------|----------|----------|----------|-----------|----------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | СБ | 1:1 |
| Разраб. | Бухчина | Сметанин | Селин | 11.07.88 | | |
| Проб. | Сметанин | Селин | Селин | 11.07.88 | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | И.одик | И.одик | И.одик | И.одик | ЦЭКТБ, Промтепллица" | |
| Утв. | Кривичья | Кривичья | Кривичья | Кривичья | Воршиловоград | |
| Копировал Пелова | | | | Формат А3 | | |

5854-354.01.00.003

10 (✓)

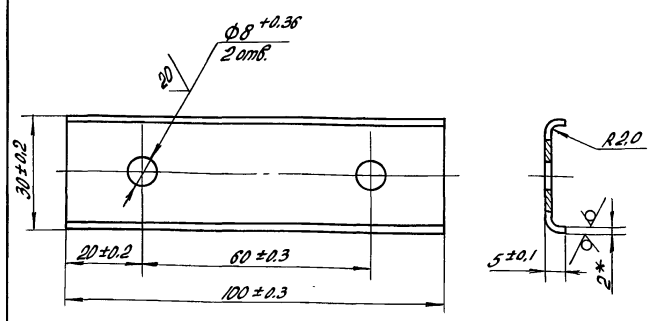


- 1. * Размер для справок.
- 2. Покрытие Гор. 460...100.

| 5854-354.01.00.003 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------|----------|----------|----------|-----------|------------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 0.08 | 1:1 |
| Разраб. | Бухчина | Сметанин | Селин | 11.07.88 | | |
| Проб. | Сметанин | Селин | Селин | 11.07.88 | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | И.одик | И.одик | И.одик | И.одик | Б-ПН-3.0 Гост 19904-74 | |
| Утв. | Кривичья | Кривичья | Кривичья | Кривичья | Ст 3 Гост 18523-70 | |
| Копировал Пелова | | | | Формат А4 | | |

5854-354.01.00.004

20 (✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Покрытие Гор. 460...100.

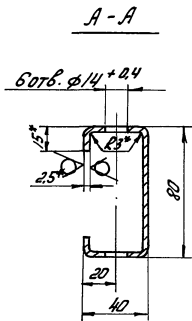
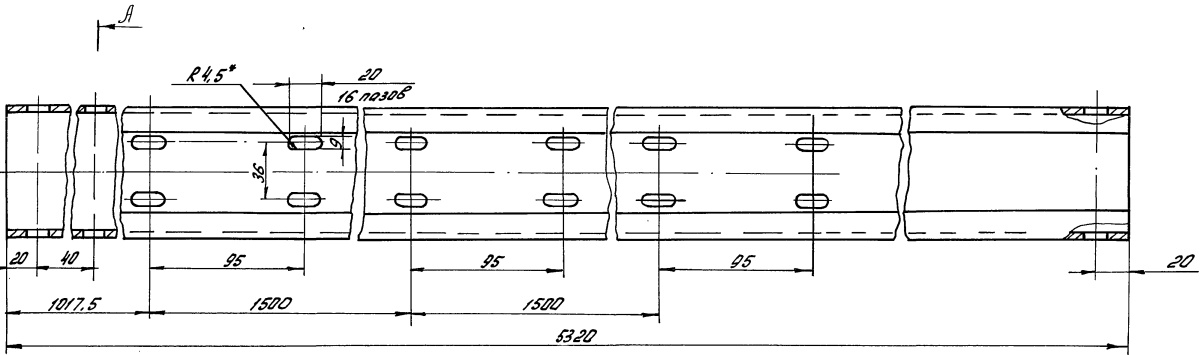
| 5854-354.01.00.004 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|--------------------|----------|----------|----------|-----------|------------------------|----------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 0.083 | 1:1 |
| Разраб. | Бухчина | Сметанин | Селин | 11.07.88 | | |
| Проб. | Сметанин | Селин | Селин | 11.07.88 | Лист | Листов 1 |
| И.контр. | И.одик | И.одик | И.одик | И.одик | Б-ПН-2.0 Гост 19904-74 | |
| Утв. | Кривичья | Кривичья | Кривичья | Кривичья | Ст 3 Гост 18523-70 | |
| Копировал Пелова | | | | Формат А4 | | |

И.контр. Утв. И.одик Кривичья

И.контр. Утв. И.одик Кривичья

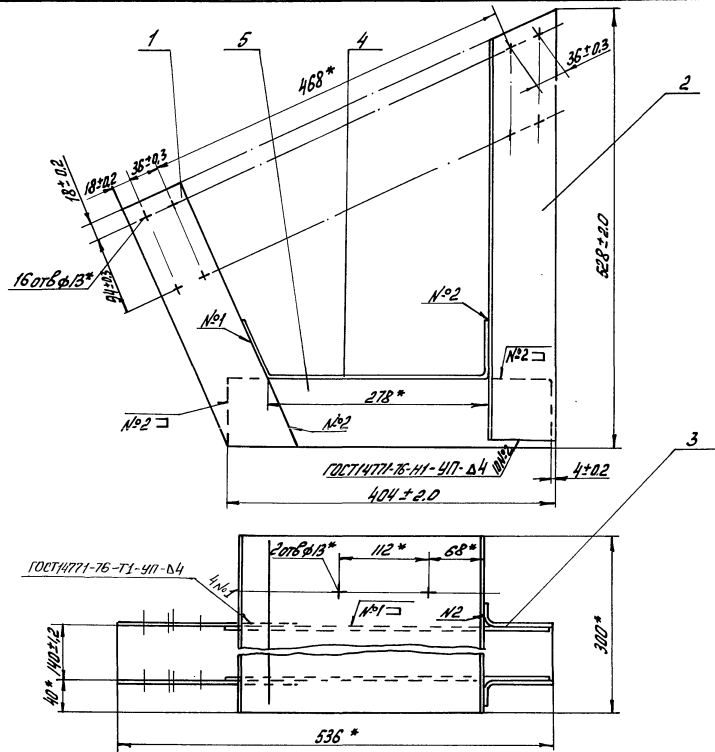
Лист 5
Т.А.С. 1. 29.88
Альбом 5

Лист 5
Т.А.С. 1. 29.88
Альбом 5



- 1.* Размеры для справок
- 2. Неказанные предельные отклонения размеров $H14 \pm t/2$
- 3. Покрытие Гор. 460 ... 100

| | | | | | |
|---------------------------|------|-----------|---------------|----------|--------------------|
| 5854-354.01.02.015 | | | | Лист | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Начало |
| | | Разработ. | Проектировщик | 11.02.21 | 11.02.21 |
| | | Проеб. | Специалист | 11.02.21 | 11.02.21 |
| Прогон | | | | | 18 |
| | | | | | 1:2 |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов 1 |
| Профиль С75 ГОСТ 11474-75 | | | | | ЦЗКТБ, Промтехиниц |
| Копировал: Быстрова | | | | | Воронеж |
| | | | | | Формат А3 |



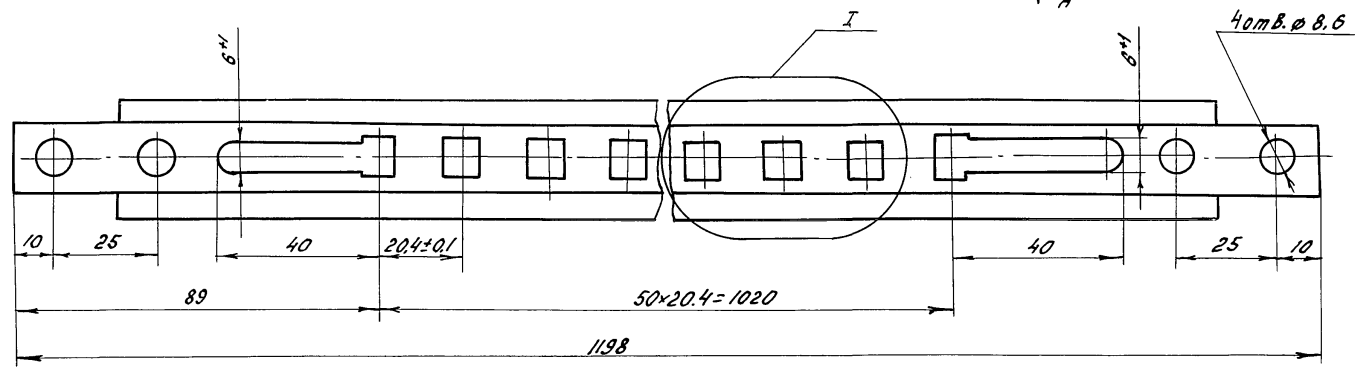
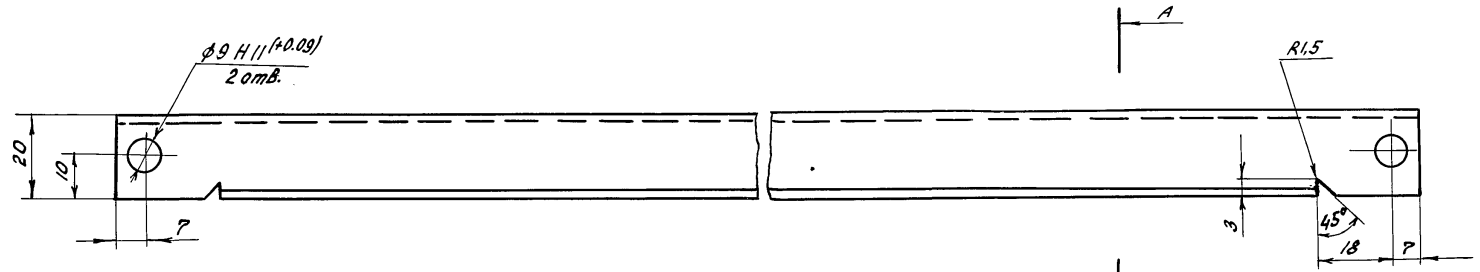
- 1.* Размеры для справок
- 2. Покрытие гор. 460 ... 100

| | | | | | |
|---------------------------|------|-----------|------------|----------|--------------------|
| 5854-354.01.02.00006 | | | | Лист | Масштаб |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Начало |
| | | Разработ. | Бучина | 11.02.21 | 11.02.21 |
| | | Проеб. | Специалист | 11.02.21 | 11.02.21 |
| Кронштейн | | | | | 9.65 |
| | | | | | 1:4 |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов 1 |
| Профиль С75 ГОСТ 11474-75 | | | | | ЦЗКТБ, Промтехиниц |
| Копировал: Быстрова | | | | | Воронеж |
| | | | | | Формат А3 |

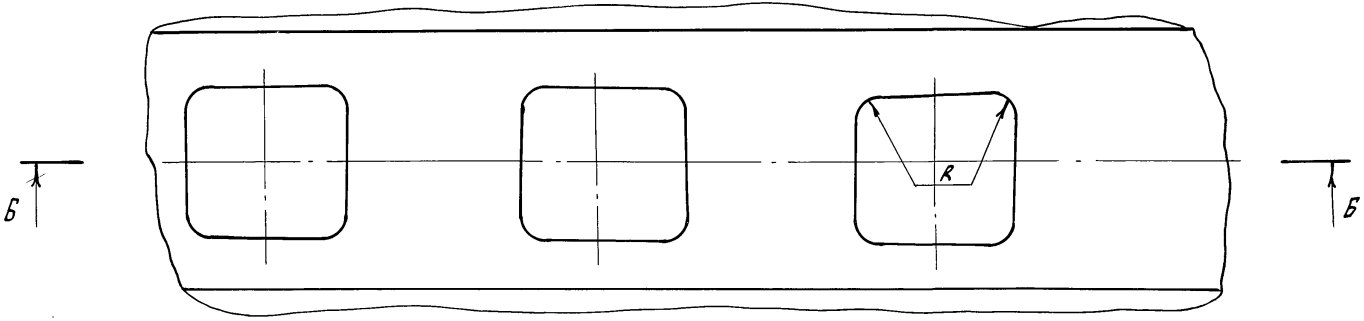
Лист 5
Т.А.С. 1. 29.88
Альбом 5

5854-354.01.00.001

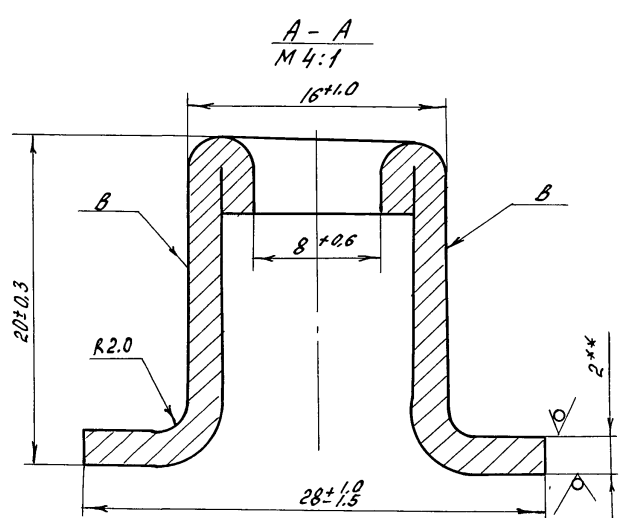
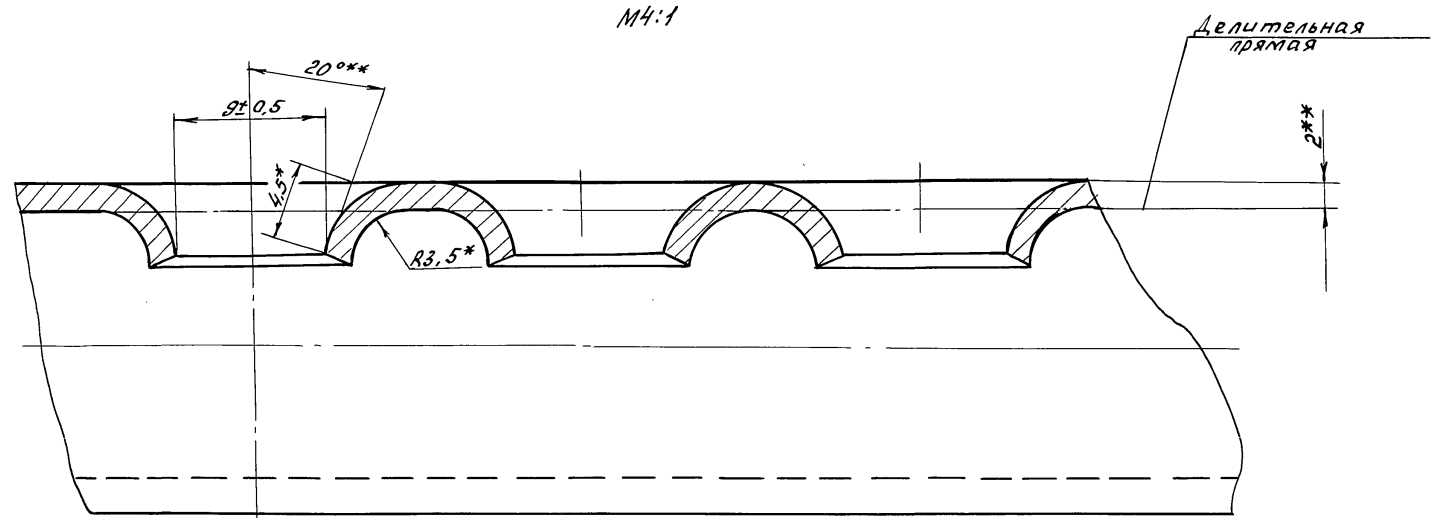
Т.п.810-1-2388 Альбом 5



I
M 4:1



B - B
M 4:1

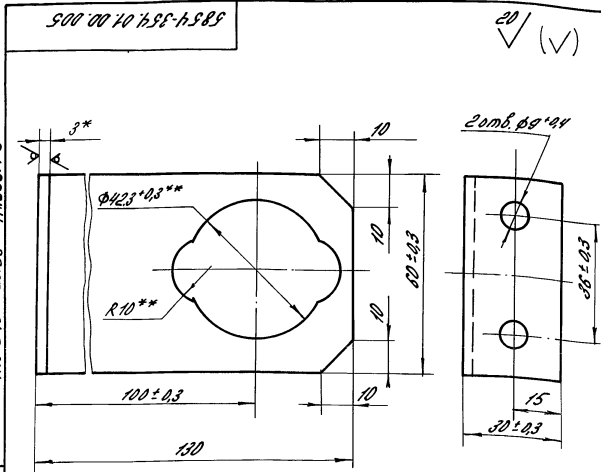


A - A
M 4:1

1. * Размеры обеспечиваются инструментом
2. ** Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ: $\pm \frac{L}{2}$
4. Неуказанные радиусы скруглений R не более 1.5 мм
5. На пов. B допускаются риски глубиной не более 0.2 мм
6. В местах перехода надрывы не допускаются
7. Покрытие Гор.Ц 60...100 нерабочих поверхностях рейки допускаются напылы цинка толщиной не более 1.5 мм

| | | | | | | | |
|----------|------------|-------|----------|--------------------|-----------------------|----------|--------------------|
| | | | | 5854-354.01.00.001 | | | |
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата | Рейка | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Будина | Сав | 11.03.88 | | 1.1 | 1:1 | |
| Проб. | Саламатин | Сав | 11.04.88 | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | Цодик | Ус | 22.07.88 | Лист | Б-ПН-2.0100719904-74 | | ЦЭКТБ, Промтехинва |
| Утв. | Коробейник | Ус | 22.07.88 | Лист | 5-IV-Н-15100716523-70 | | |
| | | | | 23500-07 16 | | | |

7.18.010.1-2888 Альбом 5



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. ** Размеры обеспеч. инструментом.
4. Покрытие Гр. 460... 100
5. Радиус галта 3 мм.

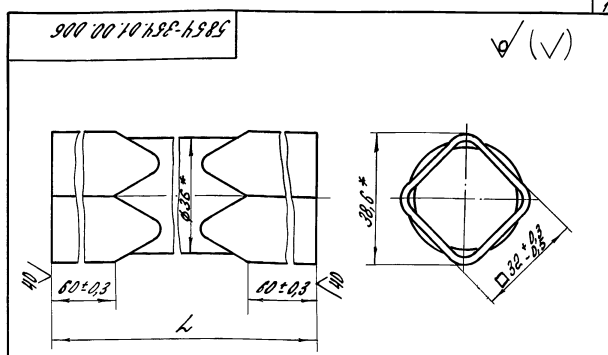
5854-354.01.00.005

| Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Материал |
|----------|----------|-------|----------|------|-------|----------|
| И.контр. | Ч.объект | Упр. | 22.07.00 | Лист | 0,21 | 1:1 |
| Этб. | Кривизна | Упр. | 22.07.00 | Лист | | |

Кронштейн

Б-ПН-Э.Д. ГОСТ 19904-74
Ст.3 кл. ГОСТ 16523-70

ЦЗКТБ, Промтехлиция
Ворошиловград
Формат А4



| Обозначение | Л, мм | Масса, кг |
|--------------------|--------|-----------|
| 5854-354.01.00.006 | 340 мм | 0,58 |
| -01 | 420 мм | 2,2 |

1. *Размеры для справок.
2. Трещины при изготовлении квадрата не допускаются.
3. Покрытие Гр. 460... 100

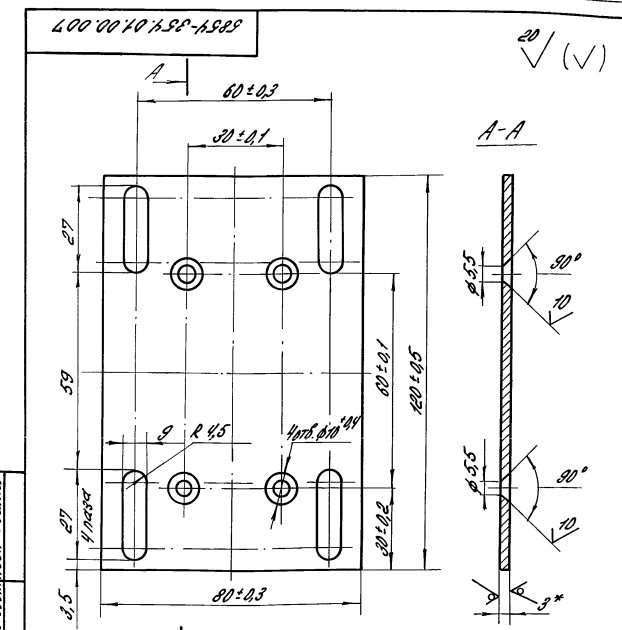
5854-354.01.00.006

| Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Материал |
|----------|----------|-------|----------|------|-------|----------|
| И.контр. | Ч.объект | Упр. | 22.07.00 | Лист | | |
| Этб. | Кривизна | Упр. | 22.07.00 | Лист | | |

Вал

Б-ПН-Э.Д. ГОСТ 19904-74
Ст.3 кл. ГОСТ 16523-70

ЦЗКТБ, Промтехлиция
Ворошиловград
Формат А4



1. *Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Покрытие Гр. 460... 100

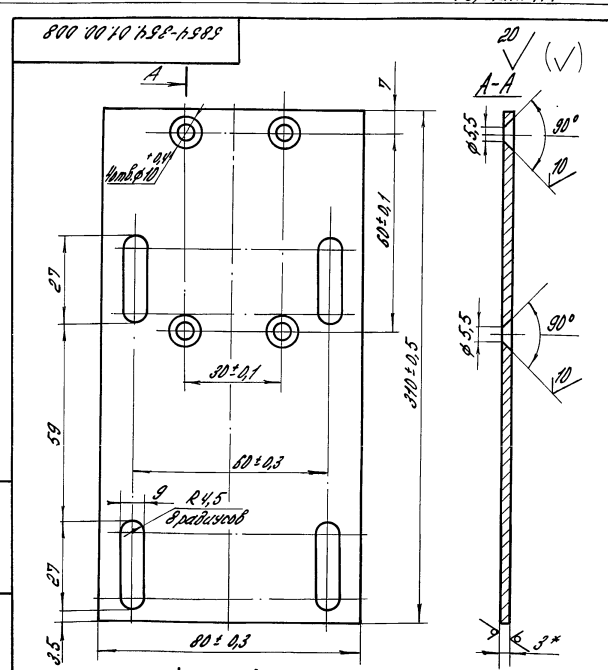
5854-354.01.00.007

| Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Материал |
|----------|----------|-------|----------|------|-------|----------|
| И.контр. | Ч.объект | Упр. | 22.07.00 | Лист | 0,22 | 1:1 |
| Этб. | Кривизна | Упр. | 22.07.00 | Лист | | |

Плита

Б-ПН-Э.Д. ГОСТ 19904-74
Ст.3 кл. ГОСТ 16523-70

ЦЗКТБ, Промтехлиция
Ворошиловград
Формат А4



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
3. Покрытие Гр. 460... 100

5854-354.01.00.008

| Изм. | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Материал |
|----------|----------|-------|----------|------|-------|----------|
| И.контр. | Ч.объект | Упр. | 22.07.00 | Лист | 0,57 | 1:1 |
| Этб. | Кривизна | Упр. | 22.07.00 | Лист | | |

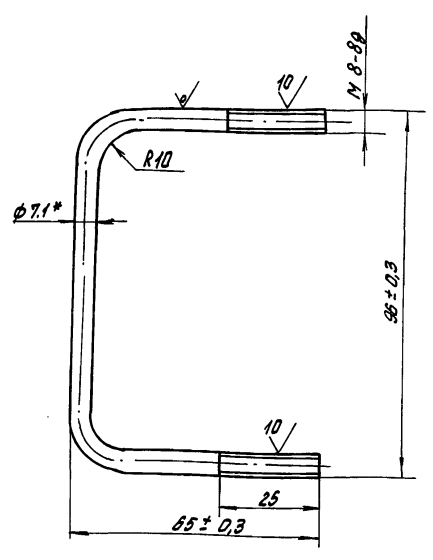
Плита

Б-ПН-Э.Д. ГОСТ 19904-74
Ст.3 кл. ГОСТ 16523-70

ЦЗКТБ, Промтехлиция
Ворошиловград
Формат А4

5854-354.01.00.009

40 (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{2}{2}$
- 3. Покрытие Ц45... 21 хр. Бцв.

354.01.00.009

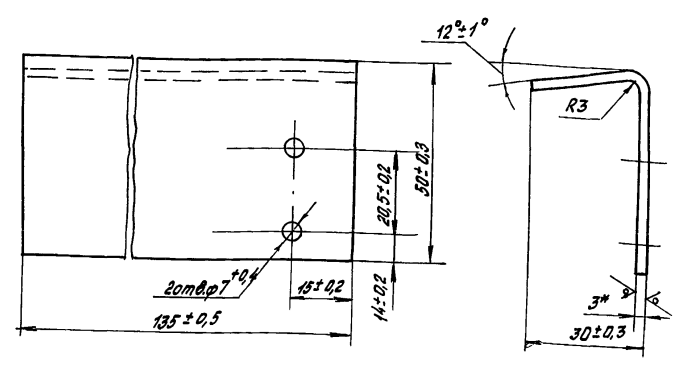
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|------------|----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | Соломенник | С. | С. | 11.02.75 | 0,05 | 1:1 | |
| Проб. | Силаматин | С. | С. | 11.02.75 | | | |
| Л.контр. | Васильев | В. | В. | 11.02.75 | | | |
| И.контр. | Цодик | Ц. | Ц. | 11.02.75 | | | |
| Утв. | Крибуля | К. | К. | 11.02.75 | | | |

Круг 71-3 ГОСТ 7417-75
ЦЗКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

5854-354.01.00.010

20 (V)



- 1.* Размер для справок.
- 2. Покрытие Гор. Ц60... 100

5854-354.01.00.010

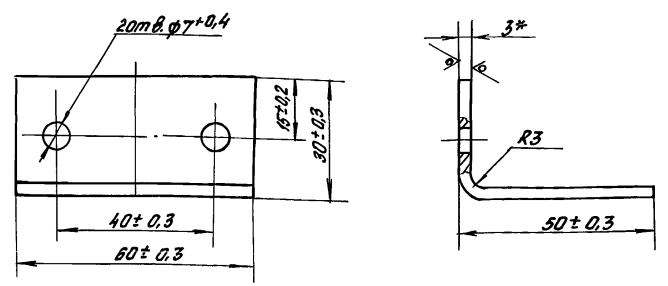
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | Ефремова | Е. | Е. | 11.02.75 | 0,23 | 1:1 | |
| Проб. | Силаматин | С. | С. | 11.02.75 | | | |
| Л.контр. | Васильев | В. | В. | 11.02.75 | | | |
| И.контр. | Цодик | Ц. | Ц. | 11.02.75 | | | |
| Утв. | Крибуля | К. | К. | 11.02.75 | | | |

Упор
Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74
Ст 3 кл. 16523-70
ЦЗКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

5854-354.01.00.011

20 (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Покрытие Гор. Ц60... 100

5854-354.01.00.011

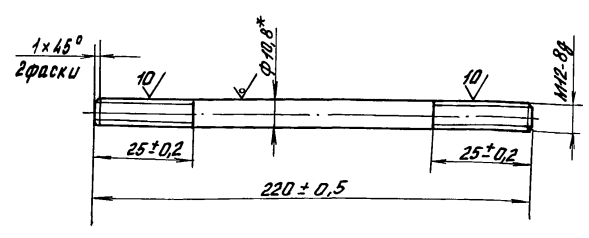
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | Ефремова | Е. | Е. | 11.02.75 | 0,1 | 1:1 | |
| Проб. | Силаматин | С. | С. | 11.02.75 | | | |
| Л.контр. | Васильев | В. | В. | 11.02.75 | | | |
| И.контр. | Цодик | Ц. | Ц. | 11.02.75 | | | |
| Утв. | Крибуля | К. | К. | 11.02.75 | | | |

Упор
Лист Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74
Ст 3 кл. 16523-70
ЦЗКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

5854-354.01.00.012

20 (V)



- 1.* Размер для справок
- 2. Покрытие Ц45... 21 хр. Бцв

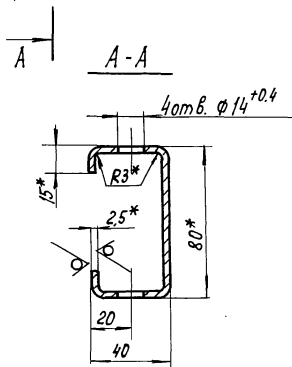
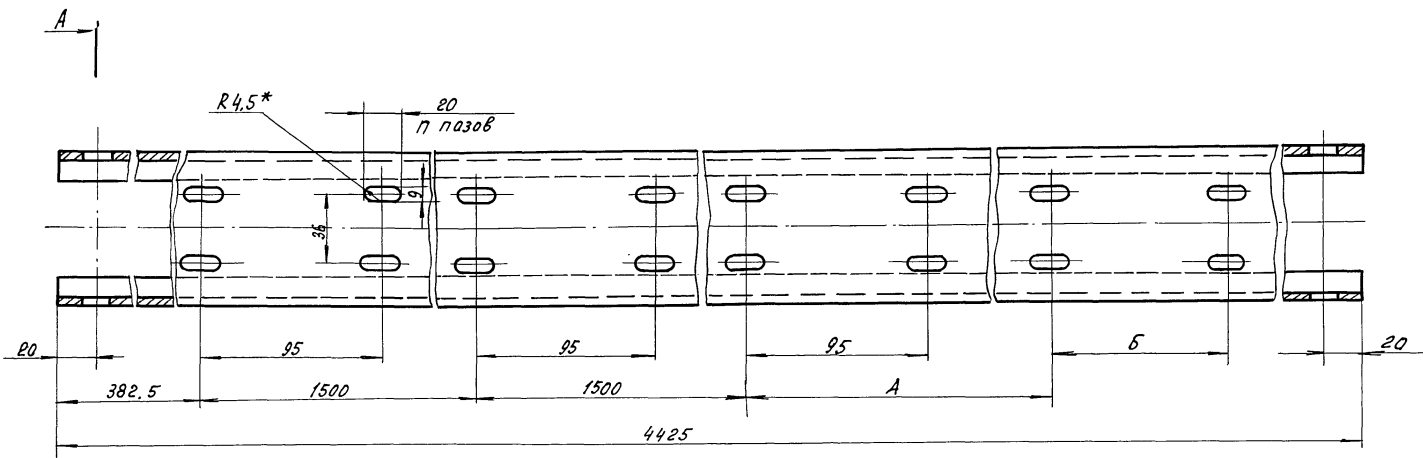
5854-354.01.00.012

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|----------|-----------|----------|-------|----------|------|-------|---------|
| Разраб. | Ефремова | Е. | Е. | 11.02.75 | 0,2 | 1:2 | |
| Проб. | Силаматин | С. | С. | 11.02.75 | | | |
| Л.контр. | Васильев | В. | В. | 11.02.75 | | | |
| И.контр. | Цодик | Ц. | Ц. | 11.02.75 | | | |
| Утв. | Крибуля | К. | К. | 11.02.75 | | | |

Шпилька
Круг 10.8-3 ГОСТ 7417-75
45-Н-5-6 ГОСТ 1050-74
ЦЗКТБ, Промтепллица
Ворошиловград

Копировал Фомышкин
Формат А4

7.П.В.10-1-2988 Алюбом 5



- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ±t₂/2
- 3. Покрытие Гор. Ц60...100

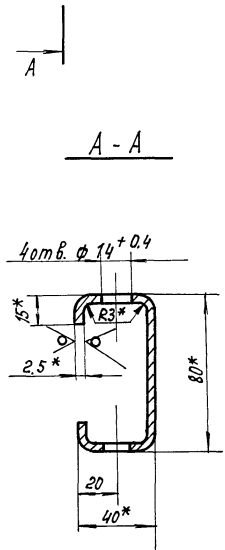
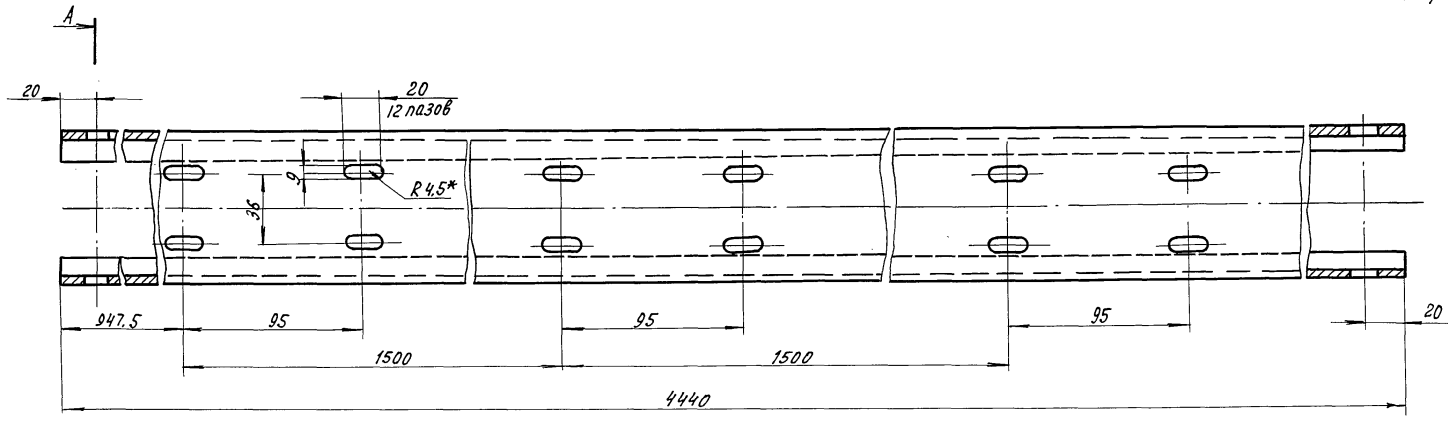
Размеры, мм

| Обозначение | A | Б | п | Масса кг |
|--------------------|-----|----|----|----------|
| 5854-354.01.00.013 | 550 | 95 | 16 | 15 |
| -01 | — | — | 14 | 14,9 |

| | | | | | | | | |
|--------------------|------------|----------|-------|--------------------|---------------------------------|----------------------|--------|---------|
| | | | | 5854-354.01.00.013 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Прогон | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Соломенник | Ц.С. | Ц.С. | 11.02.18 | | См. табл. | 1:2 | |
| Провер. | Силютин | Ц.С. | Ц.С. | 11.02.18 | | Лист | Листов | |
| Н. контр. | Цодик | Ц.С. | Ц.С. | 22.09.88 | Профиль №20 ГОСТ 70.0006.001-80 | ЦЭКТБ „Промтепллица“ | | |
| Утв. | Криворукая | Ц.С. | Ц.С. | 20.09.88 | Ст 3 ГОСТ 11474-76 | Ворошиловград | | |
| Копировал Ахротова | | | | | | Формат А3 | | |

Имя, И.И.И. Подпись и дата Взам.инв. № Инв.И.И.И. Подпись и дата

Имя, И.И.И. Подпись и дата Взам.инв. № Инв.И.И.И. Подпись и дата



- 1* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, ±t₂/2
- 3. Покрытие Гор. Ц60...100

| | | | | | | | | |
|--------------------|------------|----------|-------|--------------------|---------------------------------|----------------------|--------|---------|
| | | | | 5854-354.01.00.014 | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Прогон | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Соломенник | Ц.С. | Ц.С. | 11.02.18 | | 15 | 1:2 | |
| Провер. | Силютин | Ц.С. | Ц.С. | 11.02.18 | | Лист | Листов | |
| Н. контр. | Цодик | Ц.С. | Ц.С. | 22.09.88 | Профиль №20 ГОСТ 70.0006.001-80 | ЦЭКТБ „Промтепллица“ | | |
| Утв. | Криворукая | Ц.С. | Ц.С. | 20.09.88 | Ст 3 ГОСТ 11474-76 | Ворошиловград | | |
| Копировал Ахротова | | | | | | Формат А3 | | |

Альбом Б
Л. 810-1-23 ВВ

| Ранжир Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|-------------------------------|----------|-----------------------|-------------------|-------------------|-----------------|
| | | | Документация | | |
| | | 5854-354.01.00.000.05 | Сборочный чертеж | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| А4 | 1 | 5854-023 | Мотор - редуктор | 2 | |
| А4 | 2 | 5854-354.01.01.000 | Вал в сборе | 2 | |
| | 3 | -01 | Вал в сборе | 2 | |
| А4 | 4 | 5854-354.01.02.000 | Кронштейн | 2 | |
| | | | Детали | | |
| А4 | 7 | 5854-065.011.104-01 | Палец | 240 | |
| | 8 | -03 | Палец | 120 | |
| А3 | 9 | 5854-235.01.006 | Полухомут | 480 | |
| А4 | 10 | 5854-235.01.016.006 | Втулка | 480 | |
| А3 | 11 | 5854-235.01.016.011 | Накладка | 120 | |
| А3 | 12 | 5854-235.01.016.014 | Колесо зубчатое | 120 | |
| А4 | 13 | 5854-235.01.016.015 | Втулка | 480 | |
| А4 | 14 | 5854-235.01.018.105 | Шайба | 2 | |
| А4 | 15 | 5854-243.113 | Корпус | 120 | |
| А2 | 16 | 5854-354.01.00.001 | Рейка | 120 | |
| А4 | 17 | 5854-354.01.00.002 | Втулка | 120 | |
| А4 | 18 | 5854-354.01.00.003 | Кронштейн | 120 | |
| А4 | 19 | 5854-354.01.00.004 | Шайба | 120 | |
| 5854-354.02.00.000 | | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| Разраб. | Соловьев | С.С. | 10.08.88 | 1 | 3 |
| Проб. | Соловьев | С.С. | 10.08.88 | | |
| Инж. Лист | Васильев | В.В. | 10.08.88 | | |
| Н. контр. | Цылик | И.И. | 10.08.88 | | |
| Чтв. | Крыжвин | В.В. | 10.08.88 | | |
| Механизм коньковой вентилиции | | | | ЦЗКТБ, Промтеплуч | |
| Копировал: Быстроба | | | | Формат А4 | |

| Ранжир Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|---------------------|----------|--------------------|---|-----------|-----------------|
| А4 | 20 | 5854-354.01.00.005 | Кронштейн | 240 | |
| А3 | 21 | 5854-354.01.00.006 | Вал | 2 | |
| | 22 | -01 | Вал | 114 | |
| А4 | 23 | 5854-354.01.00.007 | Плита | 2 | |
| А4 | 24 | 5854-354.01.00.008 | Плита | 2 | |
| А4 | 25 | 5854-354.01.00.009 | Скоба | 8 | |
| А4 | 26 | 5854-354.01.00.010 | Упор | 2 | |
| А4 | 27 | 5854-354.01.00.011 | Упор | 2 | |
| А4 | 28 | 5854-354.01.00.012 | Шпилька | 16 | |
| А3 | 29 | 5854-354.01.00.013 | Прогон | 2 | |
| А3 | 30 | -01 | Прогон | 2 | |
| | 31 | 5854-354.01.00.014 | Прогон | 34 | |
| А3 | 32 | 5854-354.01.00.015 | Прогон | 2 | |
| А4 | 34 | 5854-354.01.00.017 | Вкладыш | 2 | |
| А4 | 35 | 5854-354.02.00.018 | Втулка | | |
| | | | Труба $\phi 36 \times 3,0$ ГОСТ 8734-75 | | |
| | | | БЭО ГОСТ 8733-74 | | |
| | | | L=60±0,3 ²⁰ торцы | 8 | 0,15 кг |
| А4 | 36 | 5854-354.02.00.019 | Втулка | | |
| | | | Труба 15×2,8 ГОСТ 3282-75 | | |
| | | | L=74±0,3 ²⁰ торцы | 82 | 0,093 кг |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | |
| | 37 | M6×16.58.019 | | 244 | |
| | 38 | M6×30.58.019 | | 4 | |
| | 39 | M8×16.58.019 | | 240 | |
| | 40 | M8×20.58.019 | | 480 | |
| | 41 | M10×25.58.019 | | 960 | |
| 5854-354.02.00.000 | | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | 2 | |
| Копировал: Быстроба | | | | Формат А4 | |

| Ранжир Зона | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. | Приме- чание |
|---------------------|----------|-------------|-----------------------------|-----------|-----------------|
| | 43 | | M12×100.58.019 | 82 | |
| | 45 | | Винт B7M5-8x50058.019 | | |
| | | | ГОСТ 17475-80 | 16 | |
| | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | 46 | | M6.5.019 | 248 | |
| | 47 | | M8.5.019 | 736 | |
| | 48 | | M10.5.019 | 960 | |
| | 49 | | M12.5.019 | 114 | |
| | 51 | | Гайка M5.5.019/ГОСТ19927-70 | 16 | |
| | 52 | | Шайба 10651.019/ГОСТ6402-70 | 960 | |
| | | | Шайбы ГОСТ11371-78 | | |
| | 53 | | 5.02.Ст-3.019 | 16 | |
| | 54 | | 6.02.Ст-3.019 | 4 | |
| | 55 | | 8.02.Ст-3.019 | 1220 | |
| | 56 | | 12.02.Ст-3.019 | 164 | |
| | 58 | | Ось 6-10/12x45.40X.1.238 | | |
| | | | 302.4.15 ГОСТ9650-80 | 4 | |
| | | | Шпилька 2x16.001 | | |
| | | | ГОСТ 397-79 | 364 | |
| | | | Прочие изделия | | |
| | 61 | | Выключатель питеевой | | |
| | | | ВЛ15-21А211-5472.3 | | |
| | | | ТЧ16-526.4.70-80 | 4 | 0,32 кг |
| 5854-354.02.00.000 | | | | | |
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| | | | | 3 | |
| Копировал: Быстроба | | | | Формат А4 | |

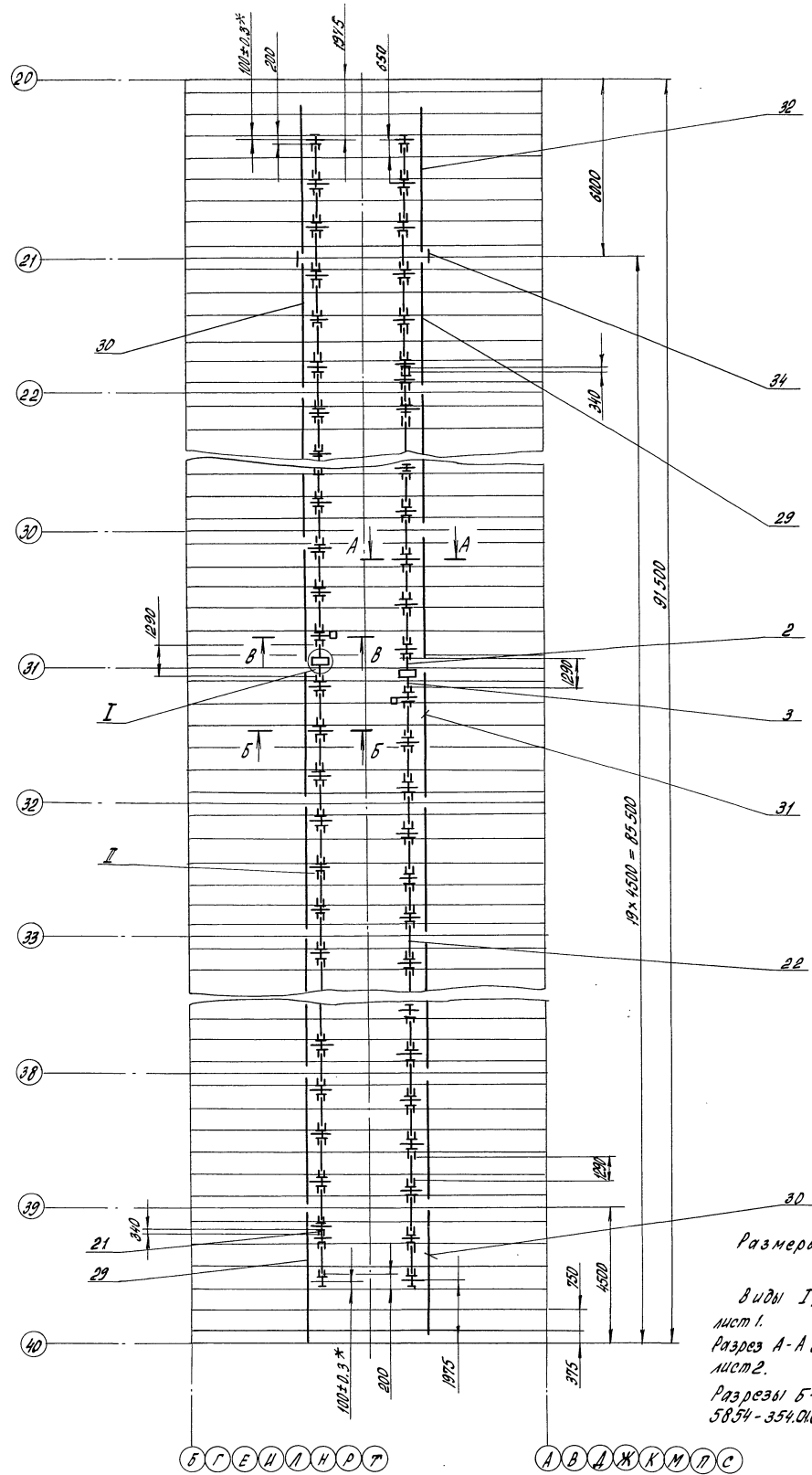
Л10.0010.159-1588

20 (✓) (✓)

1.* Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 2/2
3. Покрытие Гор Ц60...1000

| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
|-----------------------------|----------|-------|------|-------------------|--------|
| | | | | 1,2 | 1:2 |
| Вкладыш | | | | ЦЗКТБ, Промтеплуч | |
| Лист Б-ПН-4.0 ГОСТ 19004-74 | | | | 2. Ворошиловград | |
| Ст-3 ГОСТ 14637-79 | | | | | |
| Копировал: Быстроба | | | | Формат А4 | |

7.0.80-1.2288 А1650005



Размеры для справок, кроме *

Виды I, II смотри черт. 5854-354.01.00.000 СБ, лист 1.
 Разрез А-А смотри черт. 5854-354.01.00.000 СБ, лист 2.
 Разрезы Б-Б; В-В смотри черт. 5854-354.01.00.000 СБ лист 3.

Имя, фамилия, подпись и дата

| | | | | | | |
|------------|--------------|------------|----------|-------------------------------|--|---------------------|
| | | | | 5854-354.02.00.000 СБ | | |
| Имя лист | № докум. | Подп. | Дата | Механизм коньковой вентиляции | | Лит. |
| Разработ. | Составитель | Провер. | 01.07.82 | | | 1710 |
| 1.008 | С.И.Кочетков | С.И. | 11.03.82 | | | 1:100 |
| Д.Кочетков | В.Кочетков | В.Кочетков | 01.07.82 | | | Лист |
| И.Кочетков | И.Кочетков | И.Кочетков | 01.07.82 | | | Листов 1 |
| Умб. | Кривялая | В.С.С. | 20.03.82 | | | ЦЭКТБ "Промтеплица" |
| | | | | | | Воршиловград |
| | | | | | | Формат А3 |

5854-354.03.01.000 СБ

ГОСТ 4771-76-ТИ-УП-В4

1. Размеры для справок, кроме *.
2. Покрытие гор. Ц.60...100

| | | | | | | | | |
|---------|------------|---------|--------|----------|-----------|-----|-------|-------|
| Изм | Лист | № докум | Подп. | Дата | Кронштейн | Лит | Масса | Масшт |
| Разраб | Соломенкин | СБ | 110788 | 11.07.88 | | | | |
| Пров | Силоткин | СБ | 110788 | 11.07.88 | | | | |
| Т.контр | Васильев | СБ | 110788 | 11.07.88 | | | | |
| Утв | Цобик | СБ | 110788 | 11.07.88 | | | | |

Лист 1 из 1
Масса 4,44
Масшт 1:4
ЦЭКТБ, Промтехиниц
Ворошиловград

5854-354.03.00.000

Изм Лист № докум Подп Дата

Копировал Иноземцева

Формат А4

| Формат | Зона | №з | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----------------------|----------------------------------|--------------|----------|------------|
| A3 | 20 | 5854-354.01.00.006-01 | Вал | | 104 | |
| A4 | 21 | 5854-354.01.00.009 | Плита | | 2 | |
| A4 | 22 | 5854-354.01.00.009 | Скоба | | 4 | |
| A4 | 23 | 5854-354.01.00.011 | Упор | | 2 | |
| A4 | 24 | 5854-354.01.00.012 | Шпилька | | 8 | |
| A3 | 25 | 5854-354.01.00.013 | Прогон | | 2 | |
| A3 | 26 | -01 | Прогон | | 2 | |
| - | 27 | 5854-354.01.00.014 | Прогон | | 34 | |
| A3 | 30 | 5854-354.03.00.001 | Рейка | | 112 | |
| A4 | 31 | 5854-354.03.00.002 | Стойка | | 2 | |
| A4 | 32 | 5854-354.03.00.003 | Упор | | 2 | |
| Б4 | 33 | 5854-354.03.00.004 | Втулка | | | |
| | | | Труба 36x3.0 ГОСТ 8734-75 | | | |
| | | | 520 ГОСТ 8733-74 | | | |
| | | | L = 52 ± 0,3 ²⁰ торцы | 8 | 0,15 кг | |
| Б4 | 34 | 5854-354.03.00.005 | Втулка | | | |
| | | | Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75 | | | |
| | | | L = 74 ± 0,3 ²⁰ торцы | 76 | 0,093 кг | |
| | | | Стандартные изделия | | | |
| | | | Болты ГОСТ 7798-70 | | | |
| | 36 | M6x16.58.019 | | 232 | | |
| | 37 | M6x30.58.019 | | 4 | | |
| | 38 | M8x16.58.019 | | 224 | | |
| | 39 | M8x20.58.019 | | 448 | | |
| | 40 | M10x25.58.019 | | 996 | | |
| | 41 | M12x100.58.019 | | 76 | | |
| | | | 5854-354.03.00.000 | | | Лист 2 |

Изм Лист № докум Подп Дата

Копировал Иноземцева

Формат А4

| Формат | Зона | №з | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|---------------------|----------------------------|-------------------|--------|------------|
| | | | | Документация | | |
| A2 | | 5854-354.03.00.000 | | Сборочный чертёж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | 5859-023 | | Мотор-редуктор | 2 | |
| A4 | 2 | 5854-354.01.01.000 | | Вал в сборе | 2 | |
| - | 3 | -01 | | Вал в сборе | 2 | |
| A4 | 4 | 5854-354.03.01.000 | | Кронштейн | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| A4 | 7 | 5854-065.011.104-01 | | Палец | 224 | |
| - | 8 | -03 | | Палец | 112 | |
| A3 | 9 | 5854-235.01.006 | | Полухомут | 448 | |
| A4 | 10 | 5854-235.01.016.006 | | Втулка | 448 | |
| A3 | 11 | 5854-235.01.016.011 | | Накладка | 112 | |
| A3 | 12 | 5854-235.01.016.014 | | Колесо зубчатое | 112 | |
| A4 | 13 | 5854-235.01.016.015 | | Втулка | 448 | |
| A4 | 14 | 5854-243.113 | | Корпус | 112 | |
| A4 | 15 | 5854-354.01.00.002 | | Втулка | 112 | |
| A4 | 16 | 5854-354.01.00.003 | | Кронштейн | 112 | |
| A4 | 17 | 5854-354.01.00.004 | | Шайба | 112 | |
| A4 | 18 | 5854-354.01.00.005 | | Кронштейн | 224 | |
| A3 | 19 | 5854-354.01.00.006 | | Вал | 2 | |
| | | | 5854-354.03.00.000 | | | |
| | | | Механизм боковой | | | |
| | | | Вентиляции | | | |
| | | | Лит | Лист | Листов | |
| | | | ЦЭКТБ, Промтехиниц | 1 | 3 | |
| | | | Ворошиловград | | | |
| | | | Изм Лист № докум Подп Дата | | | |
| | | | Копировал Иноземцева | | | |
| | | | Формат А4 | | | |

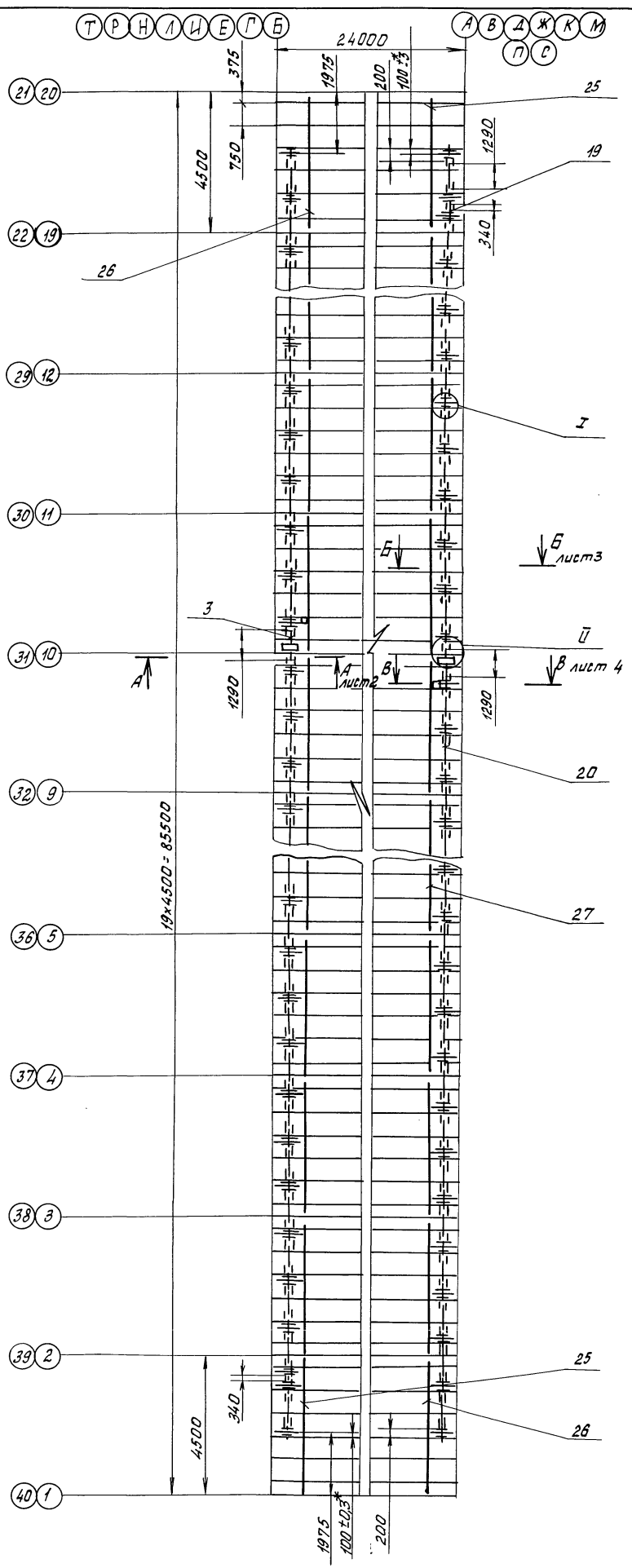
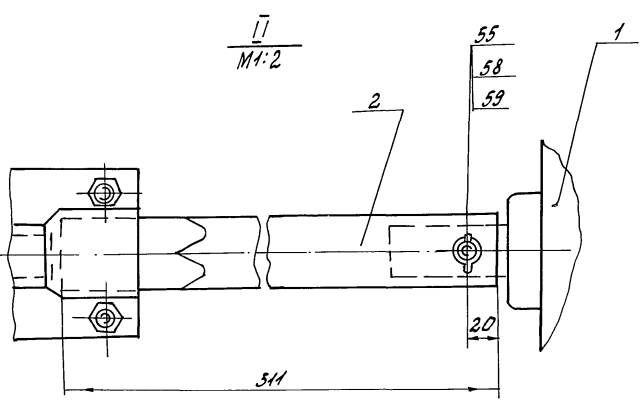
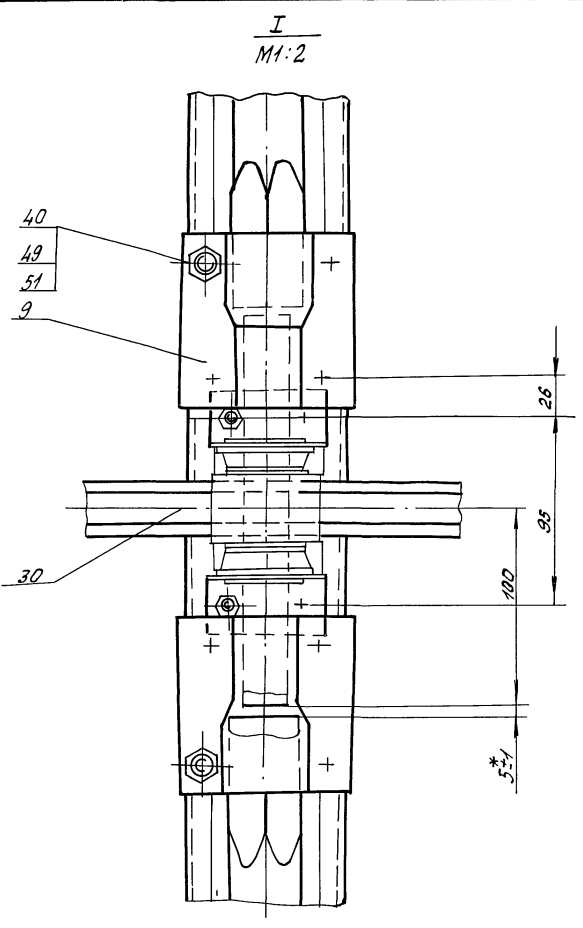
| Формат | Зона | №з | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|----|-------------|--|------|------------|
| | | 44 | | Винт В2М5-В9x50.58.019 | | |
| | | | | ГОСТ 17475-80 | 16 | |
| | | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | | 46 | | M5.5.019 | 16 | |
| | | 47 | | M6.5.019 | 236 | |
| | | 48 | | M8.5.019 | 680 | |
| | | 49 | | M10.5.019 | 896 | |
| | | 50 | | M12.5.019 | 76 | |
| | | 51 | | Шайба 10x5.019 ГОСТ 6402-70 | 996 | |
| | | 52 | | Шайба 6.02.08 кл 019 | | |
| | | | | ГОСТ 6958-78 | 4 | |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | |
| | | 53 | | 5.02.Ст3.019 | 16 | |
| | | 54 | | 6.02.Ст3.019 | 4 | |
| | | 55 | | 8.02.Ст3.019 | 1476 | |
| | | 56 | | 12.02.Ст3.019 | 168 | |
| | | 58 | | 06x6-10x12.45.40X.1.22В-302.Ц15 ГОСТ 9650-80 | 4 | |
| | | 59 | | Шпилька 2x16.001 | | |
| | | | | ГОСТ 397-79 | 340 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 65 | | Выключатель путевой | | |
| | | | | ВП 15-21А211-54Т.2.3 | | |
| | | | | Т416-526.470-80 | 4 | 0,32 кг |
| | | | | 5854-354.03.00.000 | | Лист 3 |

Изм Лист № докум Подп Дата

Копировал Иноземцева

Формат А4

7.11.810-1-29888 Аисборн 5



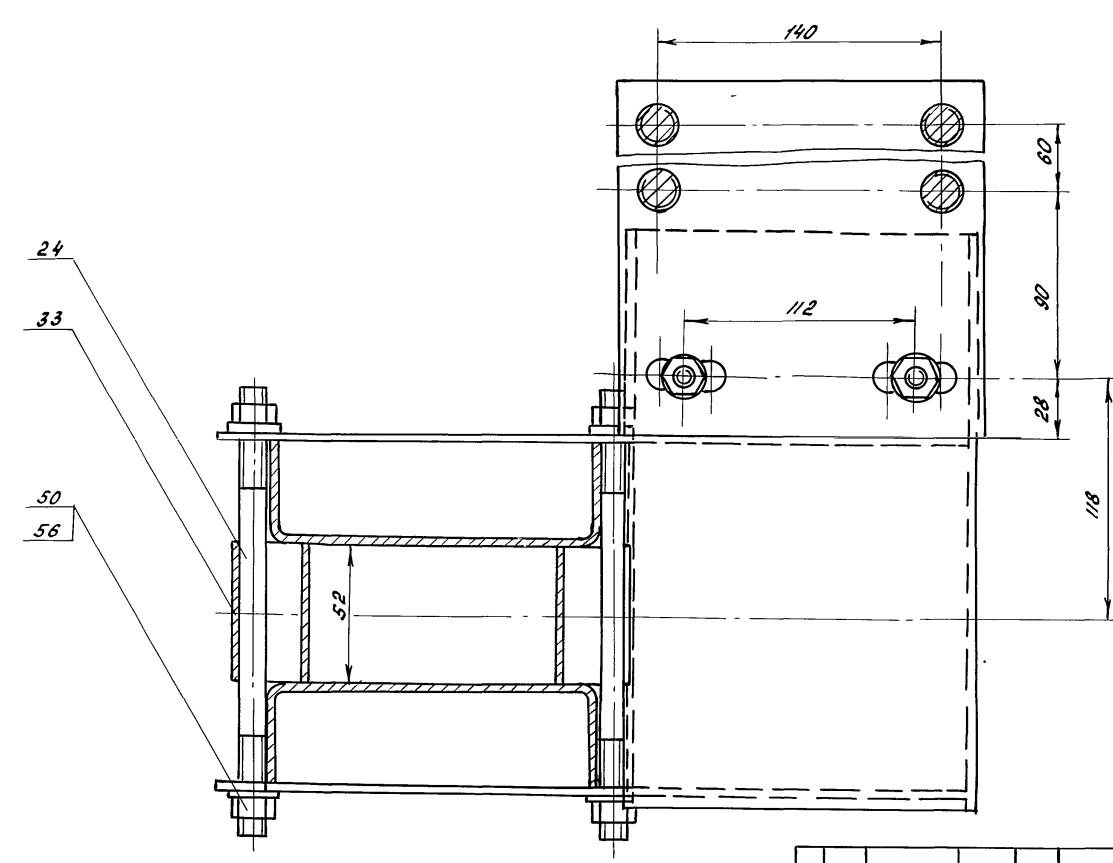
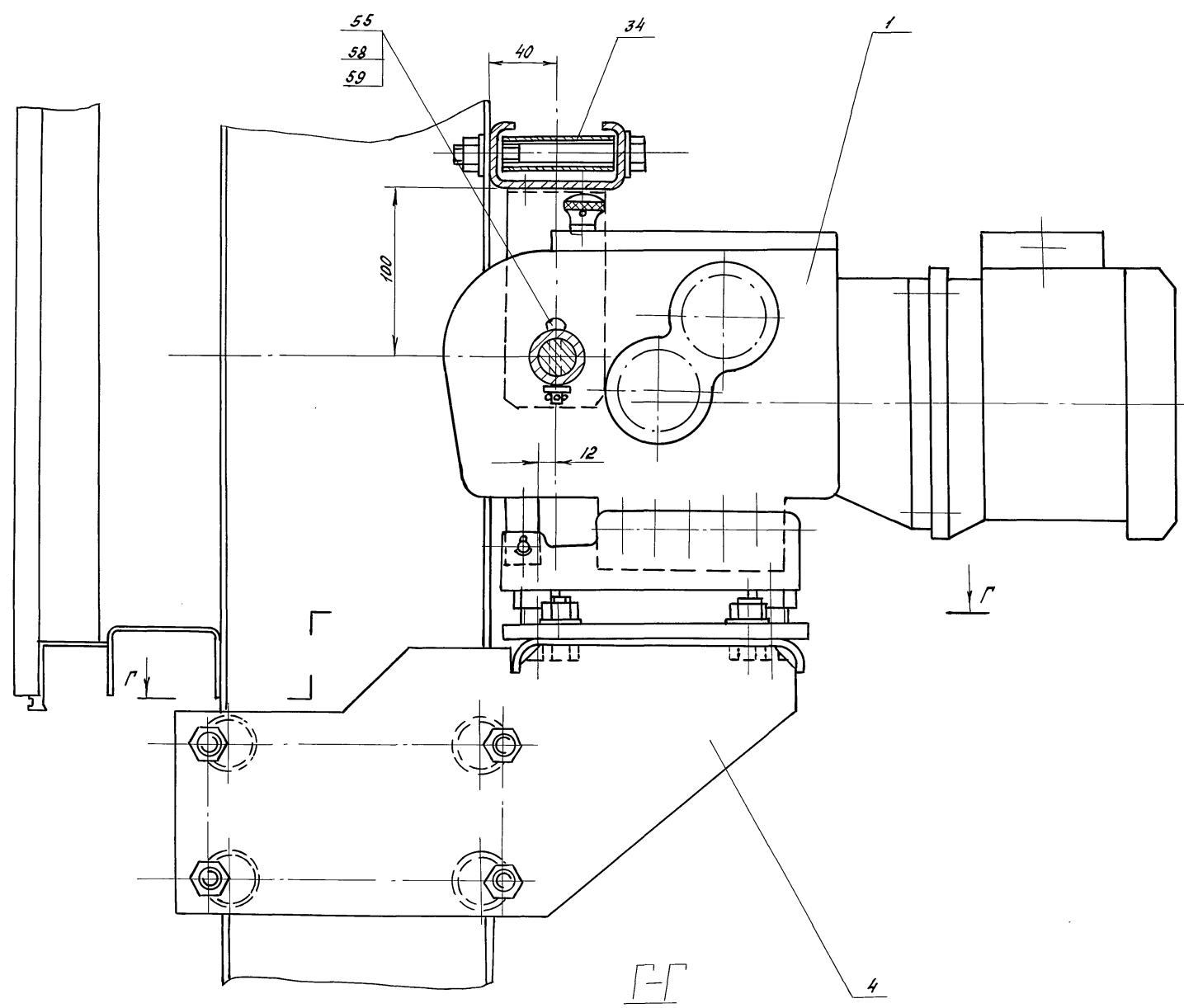
Размеры для справок , кроме *

| | | | | |
|--------------|-------------|--------------|---------------|--------------|
| Изд. и подл. | Изд. и дата | Взам. инв. № | Изм. в инв. № | Подп. и дата |
|--------------|-------------|--------------|---------------|--------------|

| | | | | |
|-----------------------------|-------|----------|-------|------|
| 5854 - 354. 03. 00. 000 СБ | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |
| Механизм боковой вентиляции | | | | |
| Сборочный чертёж | | | | |
| Лист | Масса | Масштаб | | |
| 1 | 1662 | 1:100 | | |
| ЦЭКТБ, Промтеплита | | | | |
| Ворошиловград | | | | |

А-А повернуто, лист 1

7.11.810.1-29.88 Альбом 5



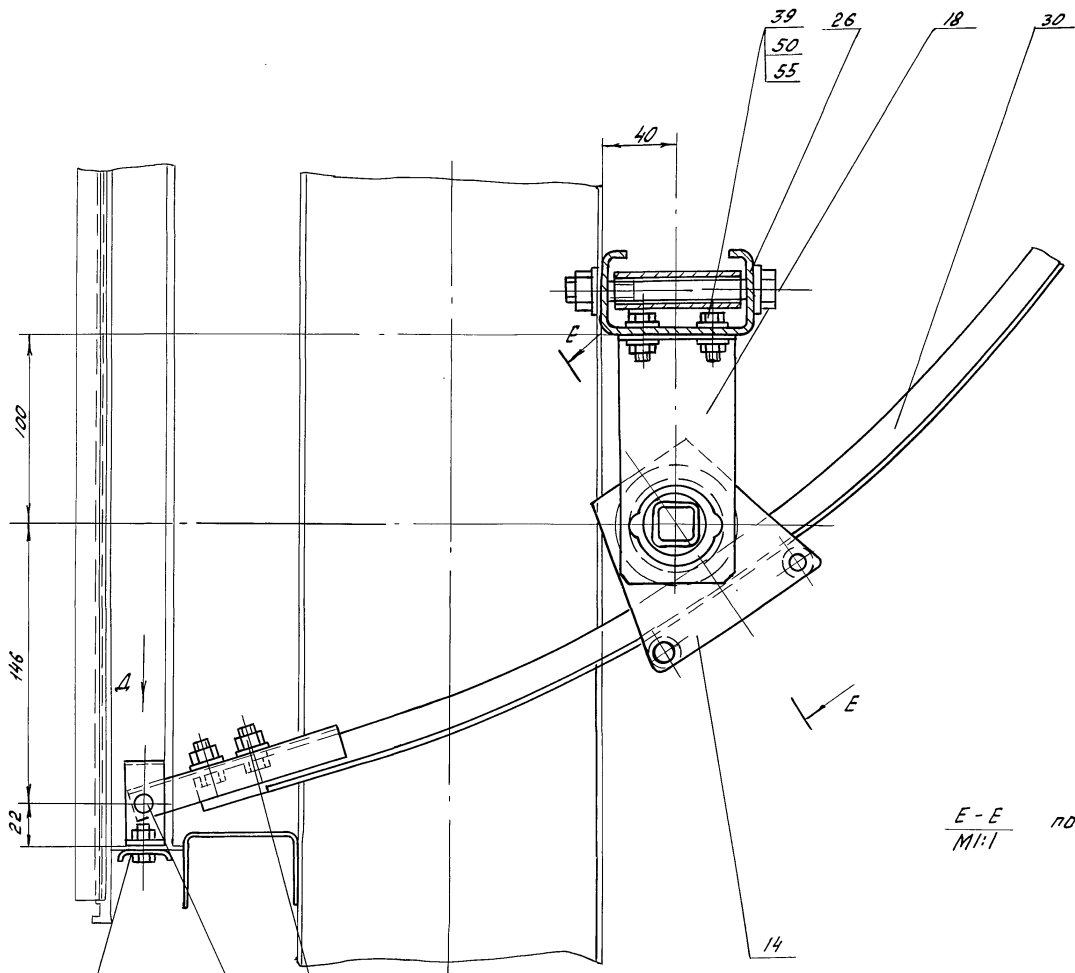
И.В.Молодт. Подп. и дата. Взам.инв.№ИВ.И.С.Э.И.И.Подп. и дата.

| | | | | | |
|-----------------------|-----------|----------|----------|-----------------------|------------------------------------|
| | | | | 5854-354.03.00.000 СБ | |
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Механизм боковой Вентиляции |
| Разраб | Воломенин | 11.07.88 | 11.07.88 | 11.07.88 | |
| Провер | Шлютин | 11.07.88 | 11.07.88 | 11.07.88 | Лит. Масса Масшт |
| Гл. констр | Васильев | 11.07.88 | 11.07.88 | 11.07.88 | — 1:2 |
| И.контр | Цодик | 11.07.88 | 11.07.88 | 11.07.88 | Лист 2 Листов |
| Утв. | Крибуля | 11.07.88 | 11.07.88 | 11.07.88 | ИЗЖТБ «Промтехинж» Воршиловград |
| Копировал И.И.Земцова | | | | 23500-07 24 | Формат А3 |

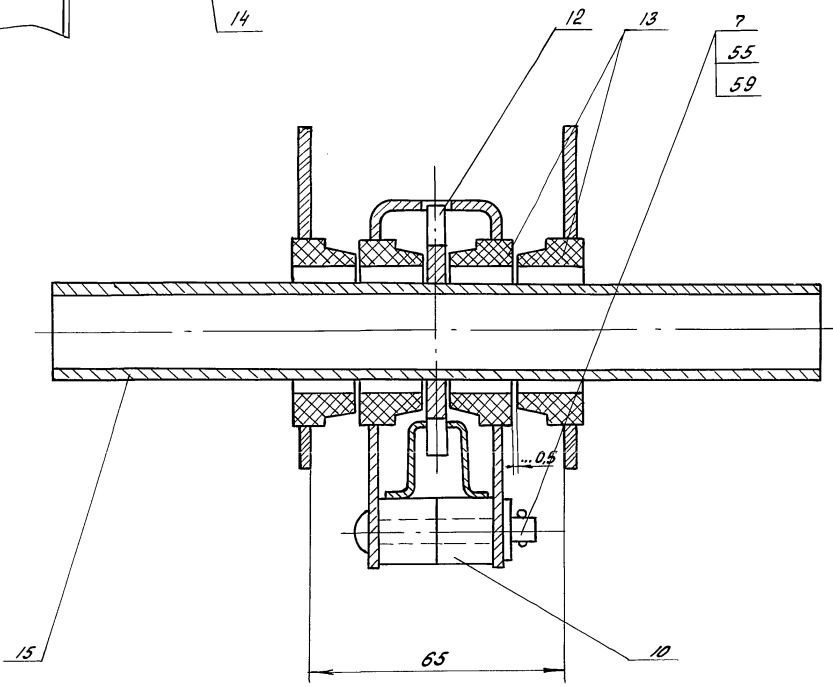
Альбом 5

7.11.810-1-24.888

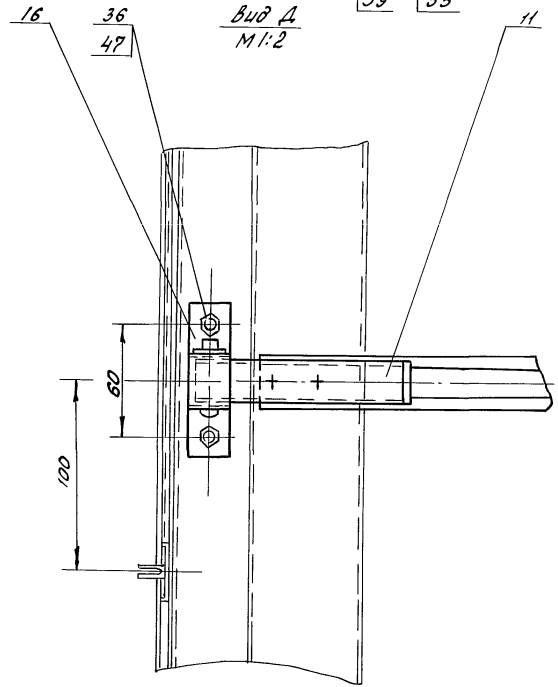
Б-Б повернуто лист 1
М1:2



Е-Е повернуто
М1:1



Вид А
М1:2

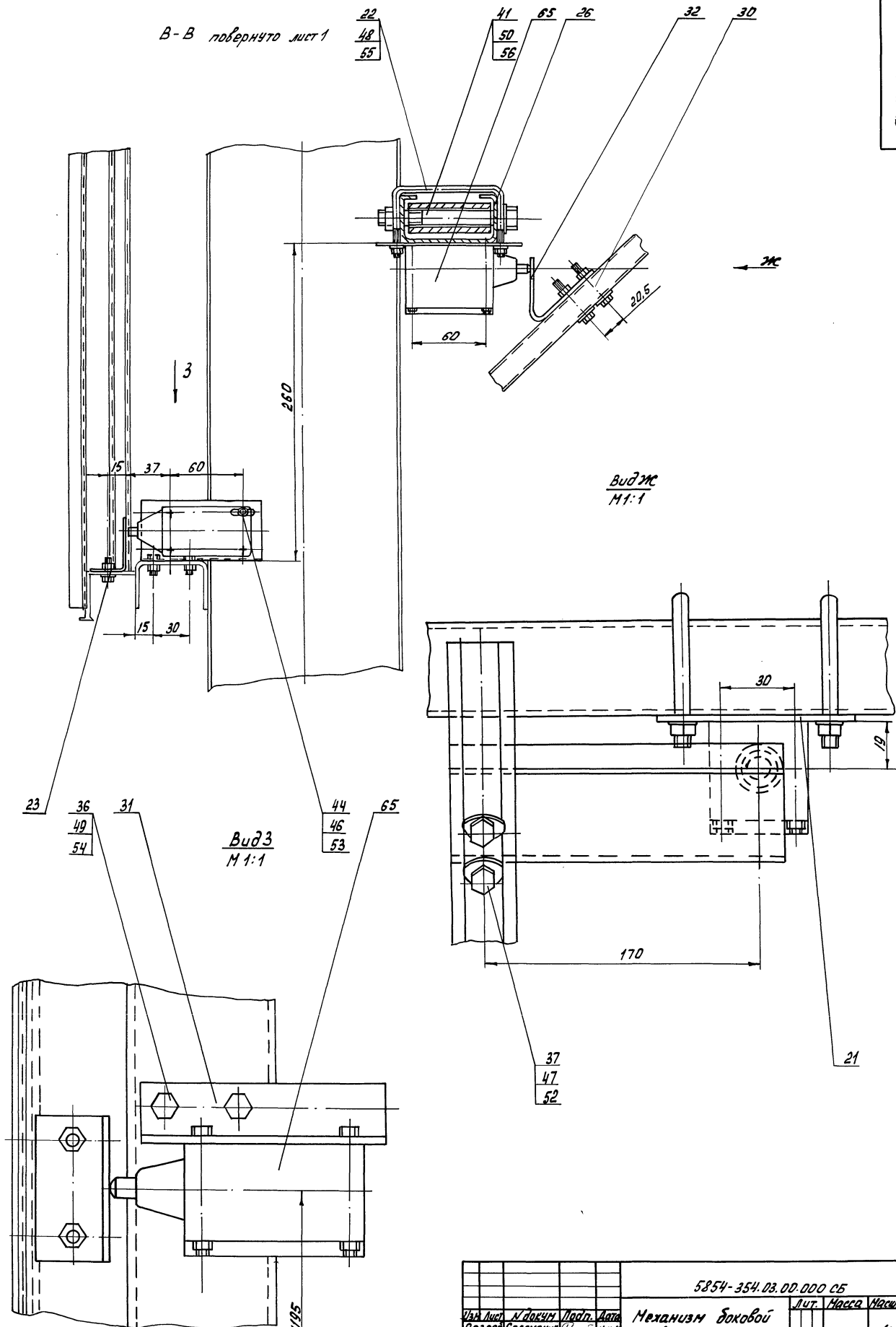


Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

| | | | | | | | | |
|----------|------------|----------|----------|--------------------------------|--|---------------------------------------|----------|---------|
| | | | | 5854-354.03.00.000 СБ | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм/Лист | И докум | Подп. | Дата | Механизм боковой Вентиляции | | Лист 3 | — | 1:100 |
| Разраб. | Соломенник | Соло | 11.01.87 | | | | | |
| Провер. | Силопкин | Сило | 11.03.88 | | | | | |
| | Т.контр. | Васильев | 11.03.88 | | | Лист 5 | Листов 6 | |
| И.контр. | Цодик | Цод | 02.01.88 | | | ЦЭКТБ, Промтеплицы г.Ворошиловград | | |
| Утв. | Коробуля | Кор | 20.02.88 | | | Формат А2 | | |

г.р.810-т. 29.88
Лист 5

В-В повернуто лист 1



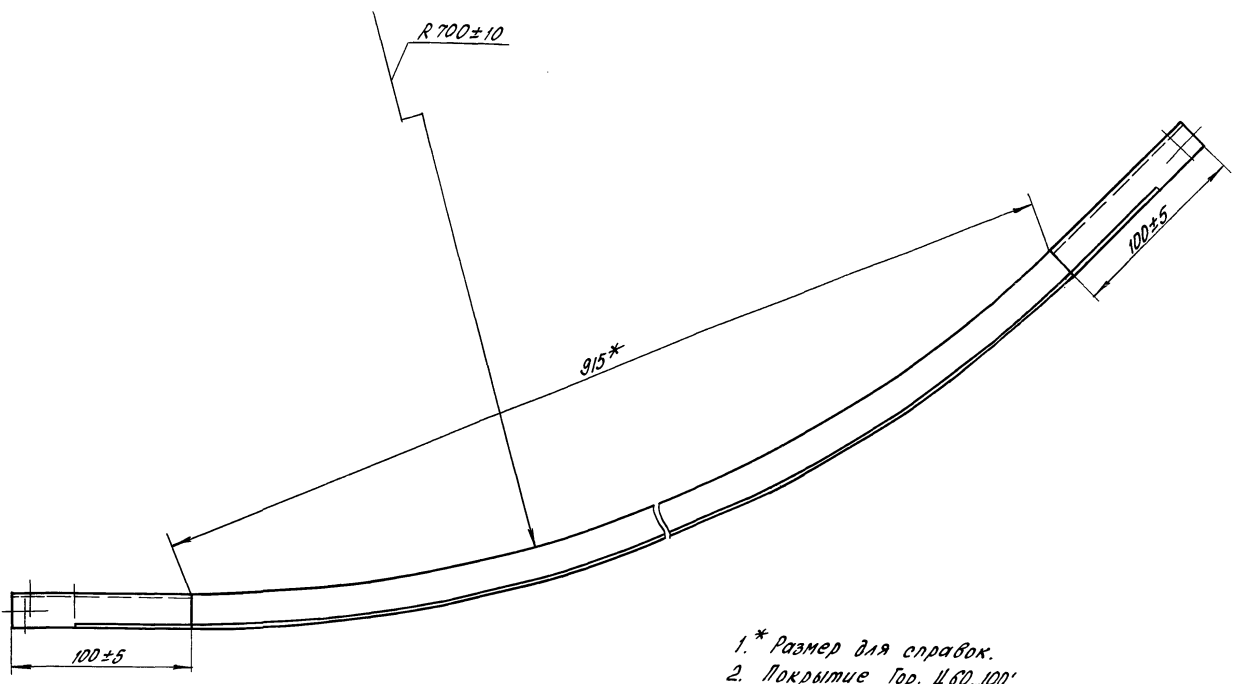
Центральный завод «Искра» г. Минск

10 31

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|------------|---------|----------|-----------------------|--------------------------------|---------------|-------|---------|
| | | | | 5854-354.03.00.000 СБ | | Лист | Масса | Насетей |
| Изм. | Лист | Исполн. | Лист | Дата | Механизм дверной вентиляции | - | - | 1:2 |
| Разраб. | Соломенчик | С.С. | 11.02.88 | | | | | |
| Проб. | Силоутин | В.А. | 11.03.88 | | | | | |
| Гл. конст. | Васильев | В.А. | 11.03.88 | | | | | |
| И. конст. | Цодик | И.С. | 22.01.89 | | | | | |
| Утв. | Кридуля | В.А. | 26.02.89 | | | | | |
| ЦЭКТБ «Промтермлиц» Ворошиловград | | | | | | Лист 4 Листов | | |

584-354.03.00.001

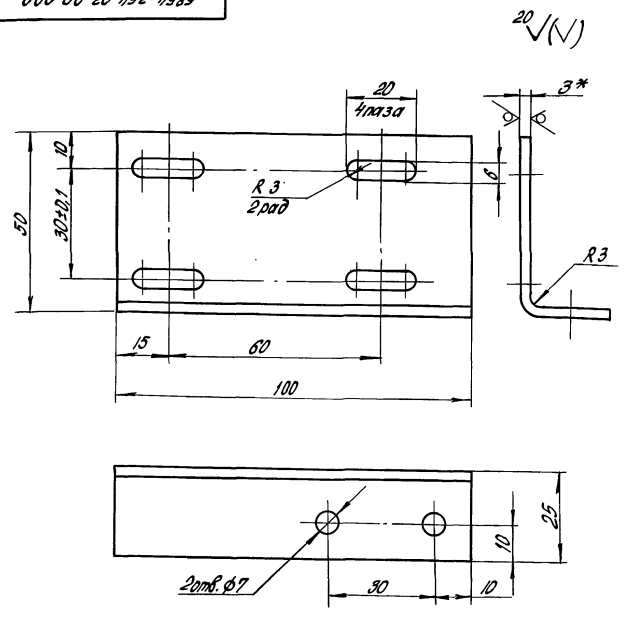
7.11.80-1-29.88 Ансамбль 5



- 1. * Размер для справок.
- 2. Покрытие Гор. Ц 60...100!

| | | | | | | | | | |
|---------|------------|----------|-----------|--------------------|-------------------------------------|----------------------------------|----------|-----------|--|
| | | | | 5854-354.03.00.001 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рейка | Лист | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | 11 | 1:2 | | |
| Проб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | Лист | Листов 1 | | |
| И.Комп. | Цодик | Упр. | Криворуко | 11.07.88 | Заготовка: рейка 5854-354.01.00.001 | ЦЭКТБ, Промтехлица" Воронежского | | | |
| | | | | | капировал Попова | | | Формат А4 | |

5854-354.03.00.002



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ: ± $\frac{\pm 2}{2}$.
- 3. Покрытие Гор. Ц 60...100.

| | | | | | | | | | |
|---------|------------|----------|-----------|--------------------|---|----------------------------------|----------|-----------|--|
| | | | | 5854-354.03.00.002 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Стойка | Лист | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | 0,18 | 1:1 | | |
| Проб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | Лист | Листов 1 | | |
| И.Комп. | Цодик | Упр. | Криворуко | 11.07.88 | Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74 Ст 3кл ГОСТ 16523-70 | ЦЭКТБ, Промтехлица" Воронежского | | | |
| | | | | | капировал Попова | | | Формат А4 | |

- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ: ± $\frac{\pm 2}{2}$.
- 3. Покрытие Гор. Ц 60...100.

7.11.80-1-29.88 Ансамбль 5

7.11.80-1-29.88 Ансамбль 5

| | | | | | | | | | |
|---------|------------|----------|-----------|--------------------|---|----------------------------------|----------|-----------|--|
| | | | | 5854-354.03.00.003 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Упор | Лист | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | 0,35 | 1:1 | | |
| Проб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | Лист | Листов 1 | | |
| И.Комп. | Цодик | Упр. | Криворуко | 11.07.88 | Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74 Ст 3кл ГОСТ 16523-70 | ЦЭКТБ, Промтехлица" Воронежского | | | |
| | | | | | капировал Попова | | | Формат А4 | |

| | | | | | | | | | |
|---------|------------|----------|-----------|--------------------|---|----------------------------------|----------|-----------|--|
| | | | | 5854-354.03.00.003 | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Упор | Лист | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | 0,35 | 1:1 | | |
| Проб. | Силикошкин | СН | И.И.И. | 11.07.88 | | Лист | Листов 1 | | |
| И.Комп. | Цодик | Упр. | Криворуко | 11.07.88 | Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74 Ст 3кл ГОСТ 16523-70 | ЦЭКТБ, Промтехлица" Воронежского | | | |
| | | | | | капировал Попова | | | Формат А4 | |

Автомобиль 5
7-2 ВУ-1-24.88

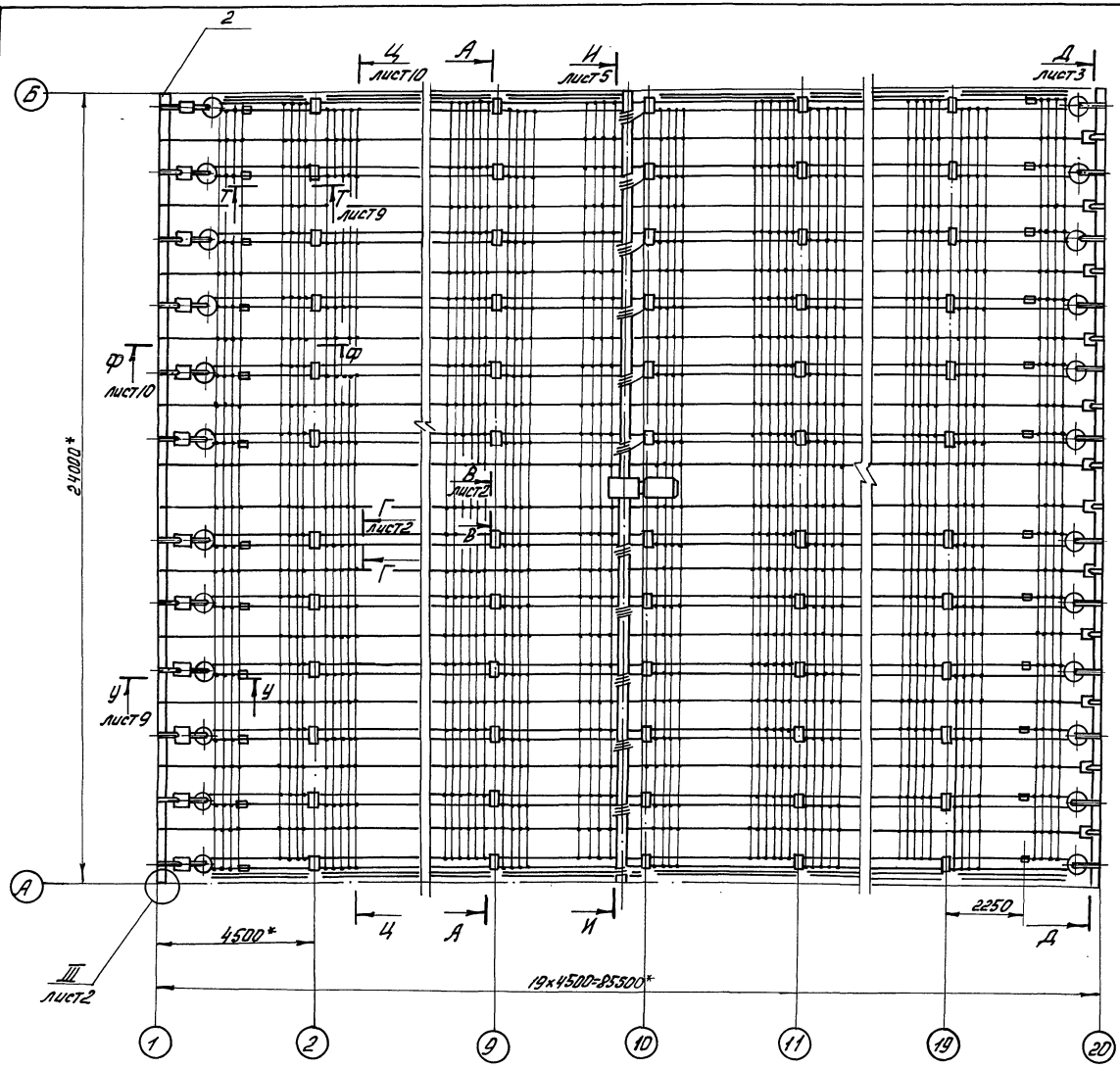
Имя, № докум. Подп. и дата
54806 24.12.88

| Формат | Зона | Пос. | Обозначение | наименование | № | Примечание |
|--------|------|------|--|----------------|------|------------|
| | | | | прочие изделия | | |
| | 93 | | Выключатель путевой типа ВП15-2И2И-54Т2-3 ТУ 16-526.470-80 | | 2 | |
| | | | | материалы | | |
| | 96 | | Канат 4.0-Г-СС-Н-160 ГОСТ 3062-80 | | 2100 | м |
| | 97 | | Проволока 1.2 ГОСТ 15892-70 | | 100 | м |
| | 98 | | Проволока 3.0-0-1Ц ГОСТ 3282-74 | | 480 | м |
| | 99 | | Проволока 4.0-0-1Ц ГОСТ 3282-74 | | 1050 | м |

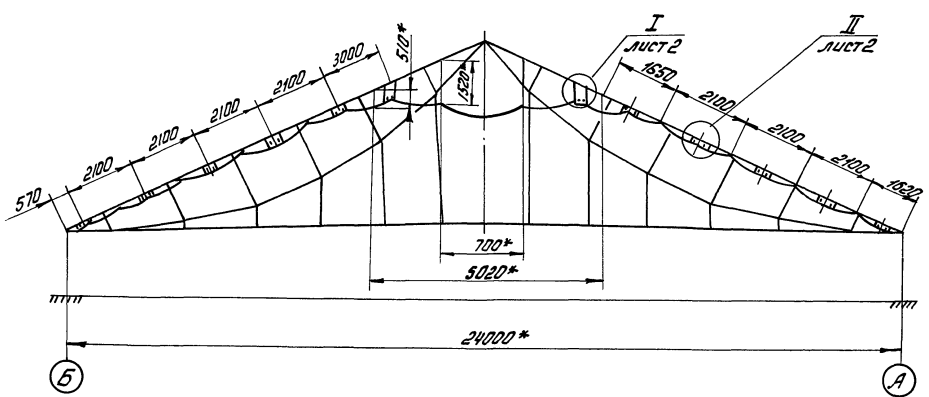
5858-028.00.00.000
лист 5

Имя лист № докум. Подп. Дата
Копировал 77 формат А4

Т.П.В.10-1-29.88 Ансамбль



А-А повернуто



- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$

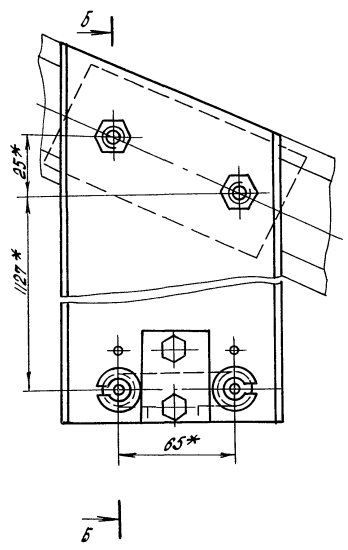
С.В. Князьков, Проектирование и разработка конструкций

| | | | |
|-------------------------------------|---|-----------------------|-----------|
| | | 5858-028.00.00.000 СБ | |
| Изм. Лист и док. Подп. Дата | Механизм зашторивания оконных теплиц пролетом 24м | Лит | Масса |
| Разработчик Плосанова А.И. 11.07.88 | | | 1857 |
| Проект. Сидячих Г.В. 11.07.88 | | Лист 1 | Листов 10 |
| Инж. Васильев В.С. 11.07.88 | | 4347Б, Промтеплица | |
| Инж. Цодуц В.И. 11.07.88 | | Варашиловоград | |
| Инж. Кривичев В.И. 11.07.88 | | | |

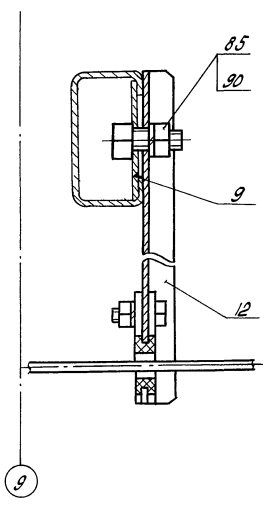
5858-028.00.00.000 СБ

7.0.810-1.29.88 Алюминий 5

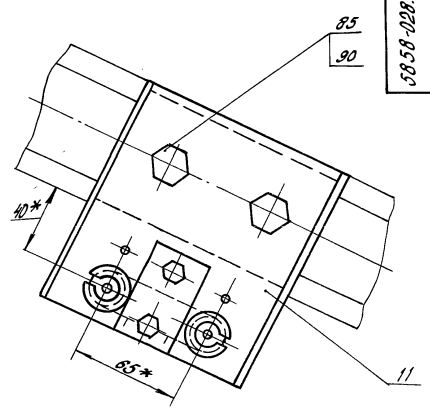
I / M 1:2 лист 1



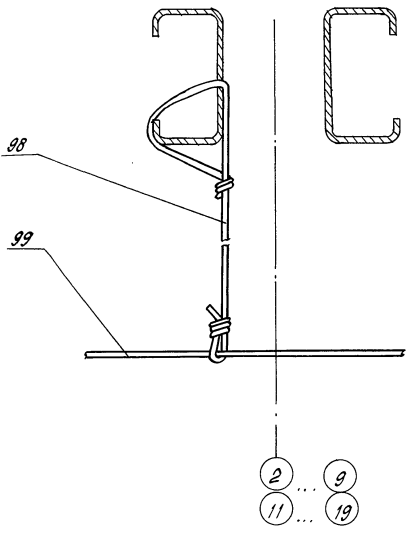
Б-Б / M 1:2



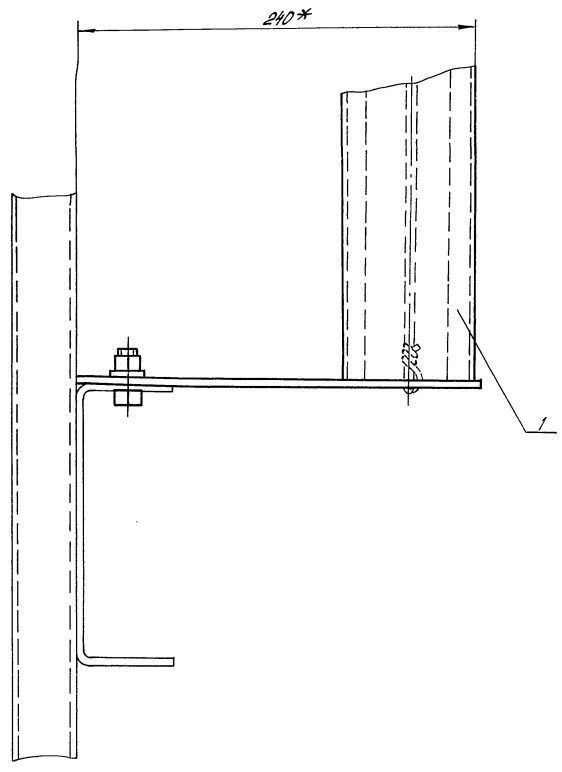
II / M 1:2 лист 1



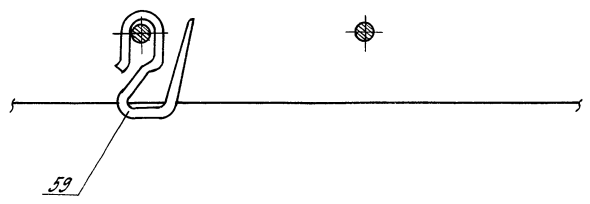
В-В / M 1:2 лист 1



III / M 1:2 лист 1

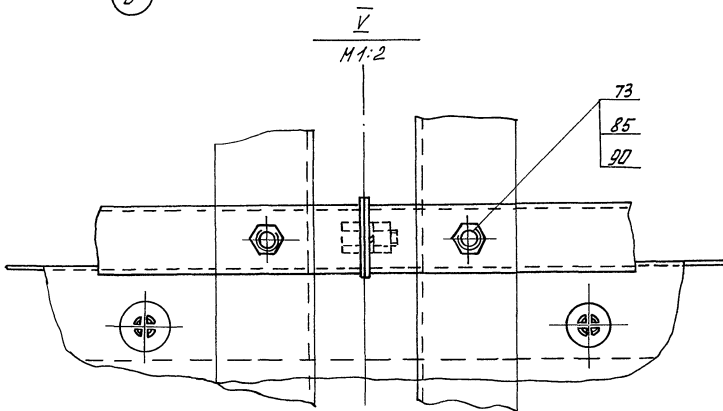
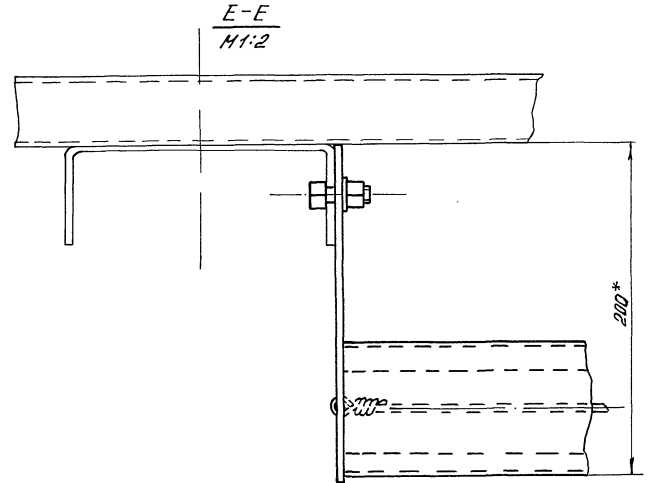
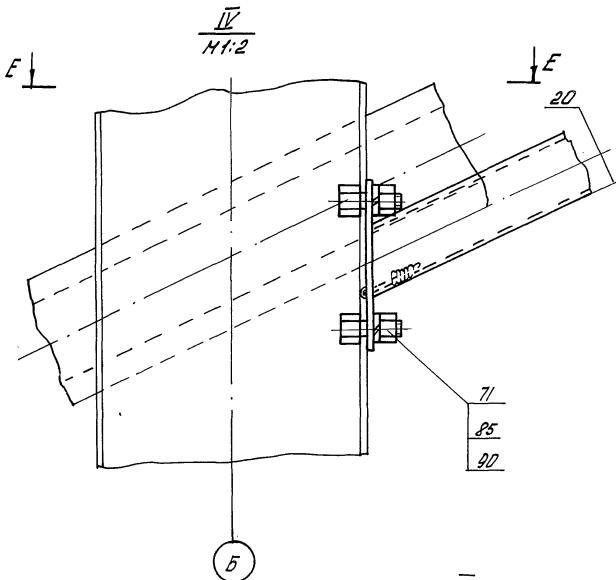
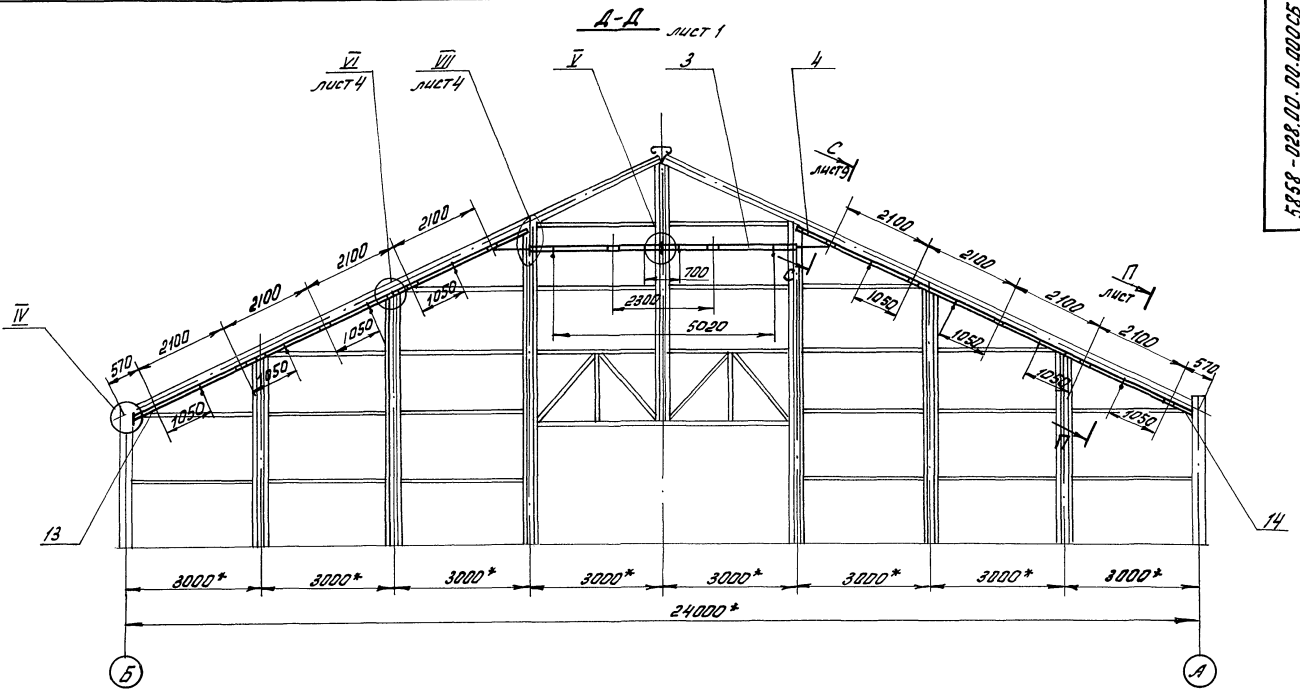


Г-Г / M 1:2 лист 1



Исполн. Инженер В.И.Сидоркин

| | | | | | | | | |
|-----------------------|----------|----------|-------|----------|--|----------|-------|----------------------|
| 5858-028.00.00.000 СБ | | | | | | Лист | Масса | Изготов. |
| Изм. | Лист | № док-м. | Подп. | Дата | Механизм зашторивания кровли огнеарных теллиц пролетом 24м | | | |
| Разраб. | Лоданова | И.И. | С.И. | 11.07.88 | | | | |
| Проб. | Сидоркин | С.И. | С.И. | 11.07.88 | | | | |
| Д.инж. | Васильев | В.И. | В.И. | 12.07.88 | | | | Лист 2 Листов |
| И.инж. | Цодик | У.С. | У.С. | 23.07.88 | | | | ЦЗКТБ, Промтепллица" |
| И.инж. | Клибуля | В.И. | В.И. | 23.07.88 | | | | Ворошилоберад |
| Копилдан Пилова | | | | | | 23500-07 | 31 | формат А2 |

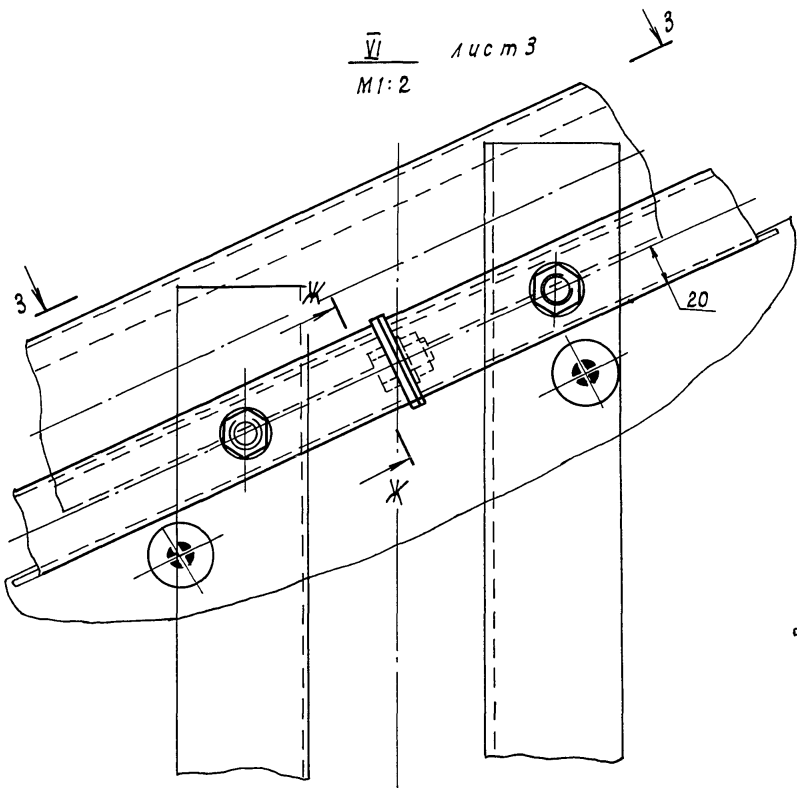


Указ. чертеж. Подписи и даты. В них указ. Имя, Фамилия, Подпись и Дата

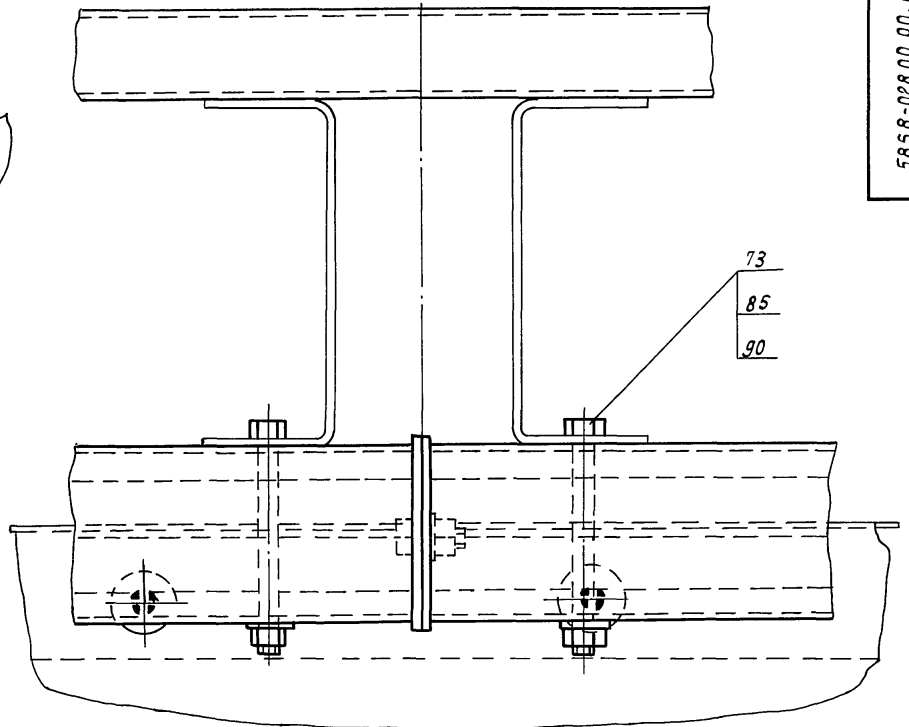
| | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|---------------------|---|--------|
| | | | | 5858-028.00.00.0005 | | |
| | | | | Механизм | | |
| | | | | защторивания кровли | | |
| | | | | ангарных теллиц | | |
| | | | | паралетом 24м | | |
| Изм | Лист | И дрочин | Подп. | Дата | Лист | Насса |
| Разраб. | Люданова | И.А. | И.А. | 11.07.88 | - | 1:75 |
| Проб. | Силотин | И.А. | И.А. | 11.07.88 | Лист 3 | Листов |
| Л.контр. | Ласильев | И.А. | И.А. | 11.07.88 | ЦАРТЬ, Промгелица | |
| Н.контр. | Шолов | И.А. | И.А. | 11.07.88 | Ворошиловград | |
| Чтв. | Кривича | И.А. | И.А. | 11.07.88 | Кировоград: Бунтара 23500-07 32 Лист 13 | |

7.11.810-1-2988 Альбом 5

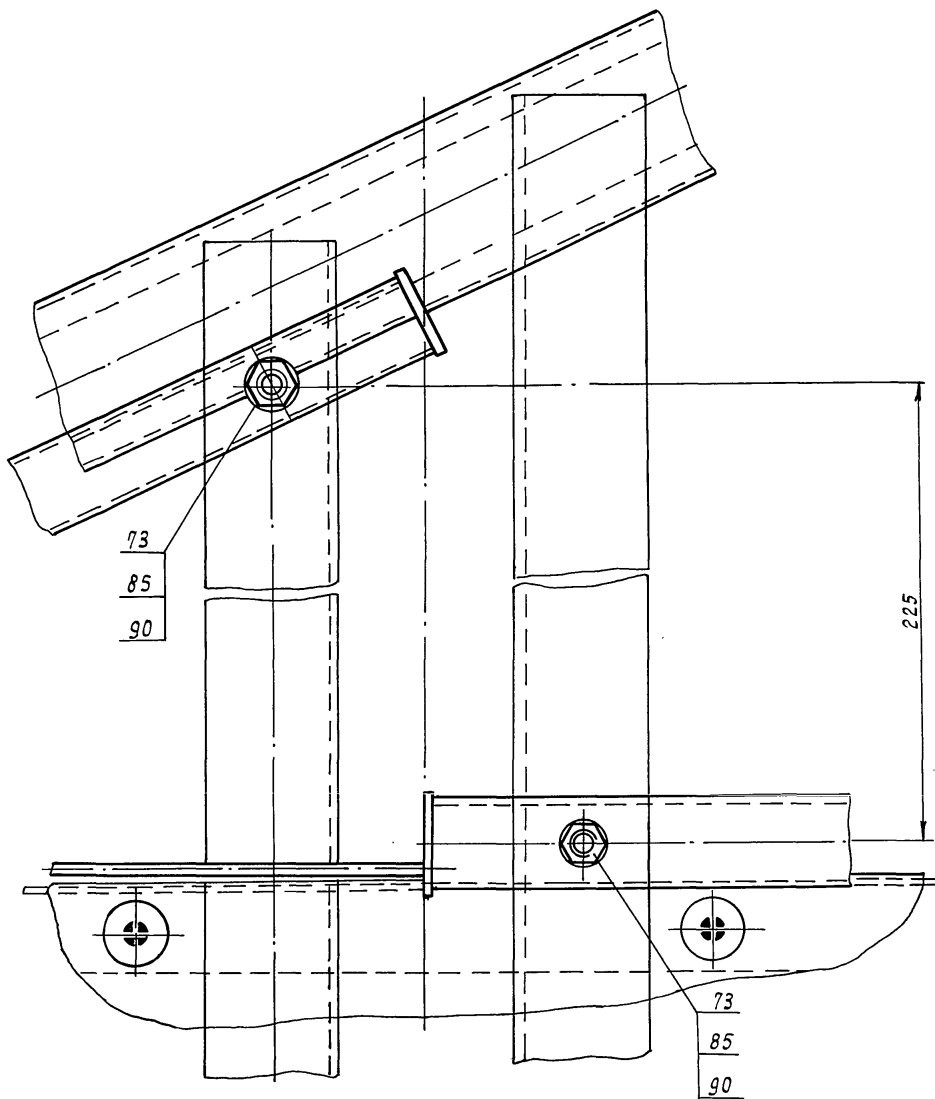
VI лист 3
M1:2



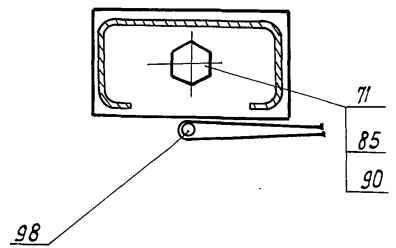
3-3
M1:2



VII лист 3
M1:2



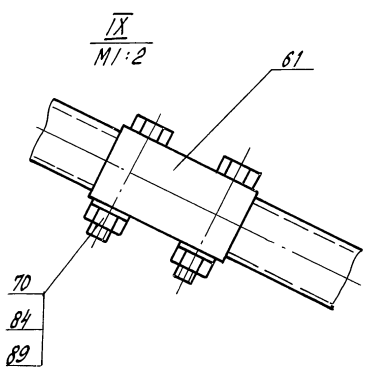
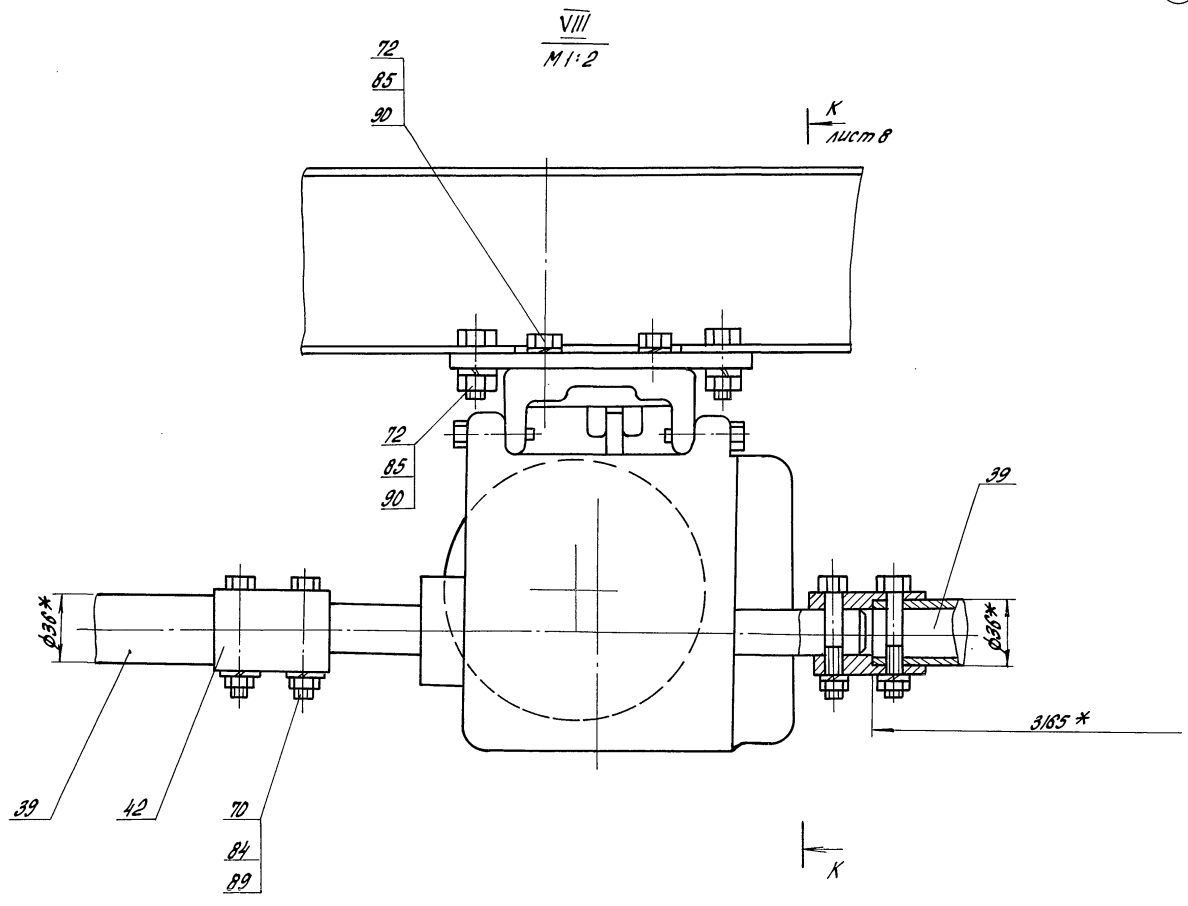
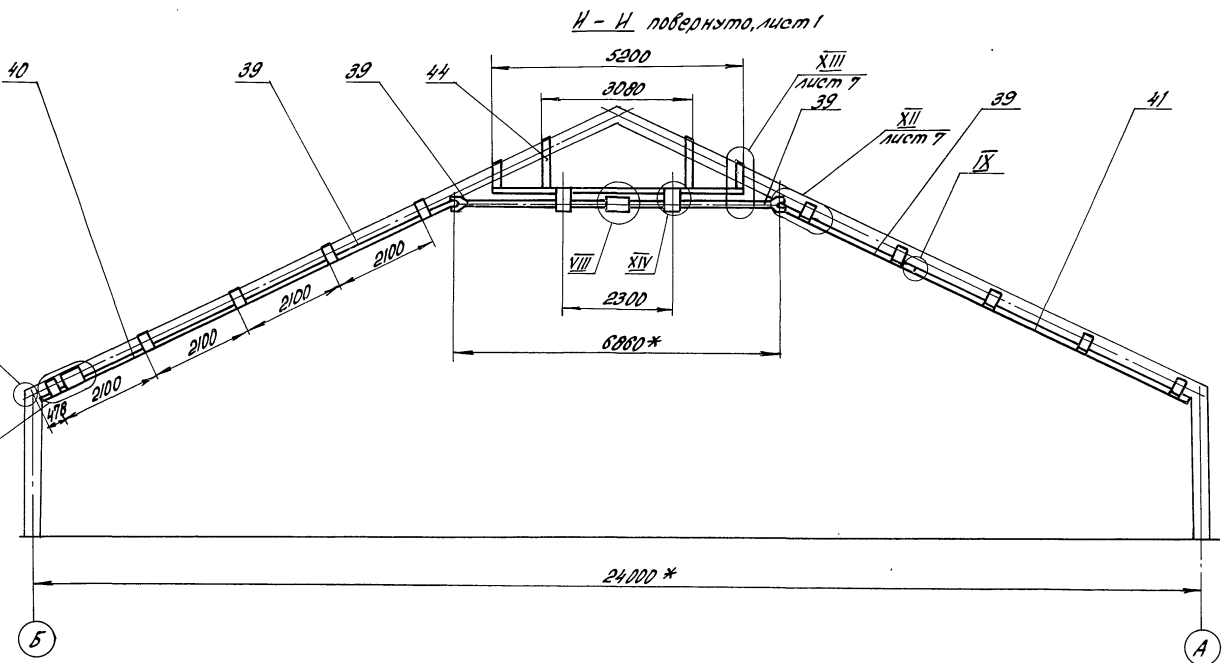
Ж-Ж
M1:2



| | | | |
|------|---------|-------|------|
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата |

| | | | | | | |
|-----------------------|----------|-------|----------|--|--------|---------|
| 5858-028.00.00.000 СБ | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Изм. | Исполн. | Подп. | Дата | Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24 м | | |
| Разраб. | Лобанова | Лев. | 11.07.88 | Лист 4 | Листов | - |
| Пров. | Силутич | Сил. | 11.07.88 | ЦЭКТБ, Промтепллица | | |
| Гл. констр. | Васильев | Вас. | 11.07.88 | Воршиловград | | |
| Н. контр. | Цодик | Цод. | 11.07.88 | | | |
| Утв. | Криволя | Крив. | 11.07.88 | | | |

7.11.810-1-29-88 Ансамбль 5

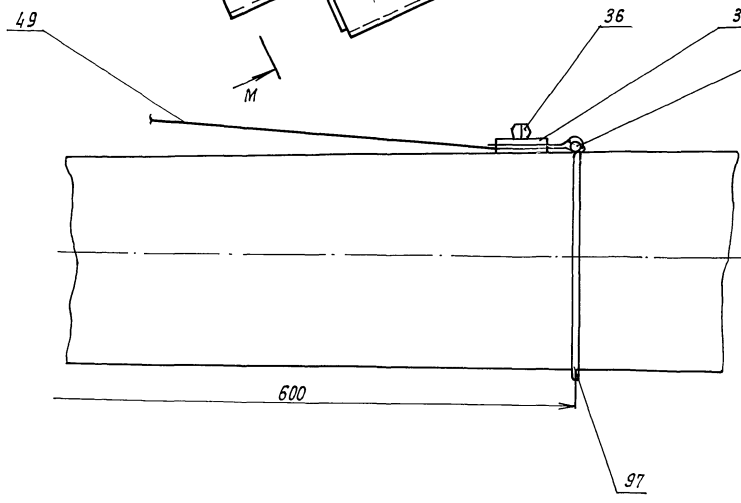
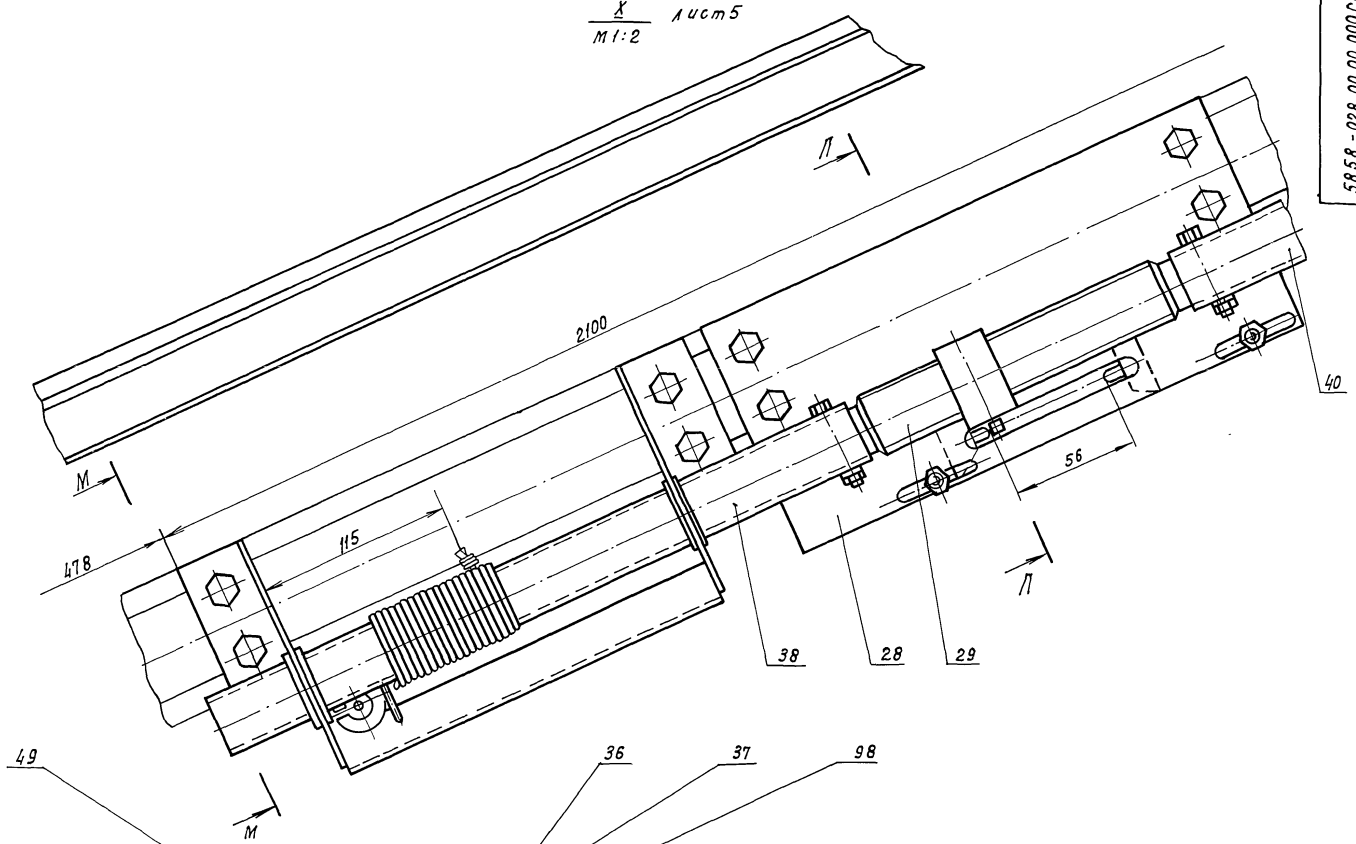


Лист 1 из 1, Подп. и дата: Владимир К. Шибанов, 11.09.88

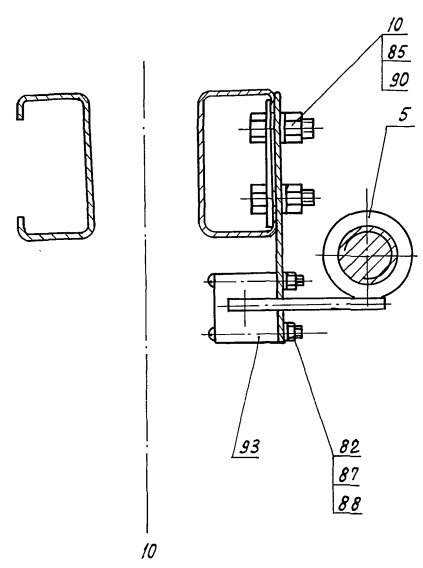
| 5858-028.00.00.000 СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------------|----------|-------|----------|---|-------|---------|
| Изм/Лист | № докум. | Подп. | Дата | Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м | - | 1:75 |
| Разработ. | Лобанов | М.В. | 11.09.88 | | | |
| Проект. | Симонин | В.С. | 11.09.88 | | | |
| Л.констр. | Асисимев | В.В. | 11.09.88 | Лист 5 из 5 | | |
| Н.констр. | Цодик | Ч.В. | 11.09.88 | ЦЭКТБ, Промтеплитра | | |
| Утв. | Кришуня | В.В. | 11.09.88 | Воршилово, рад | | |

Лист 5
М 1:2

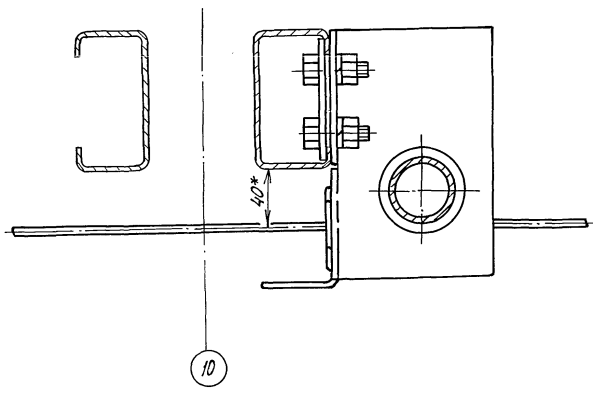
7.П. 810-122.88. Дробом 5



Л - Л
М 1:2



М - М
М 1:2



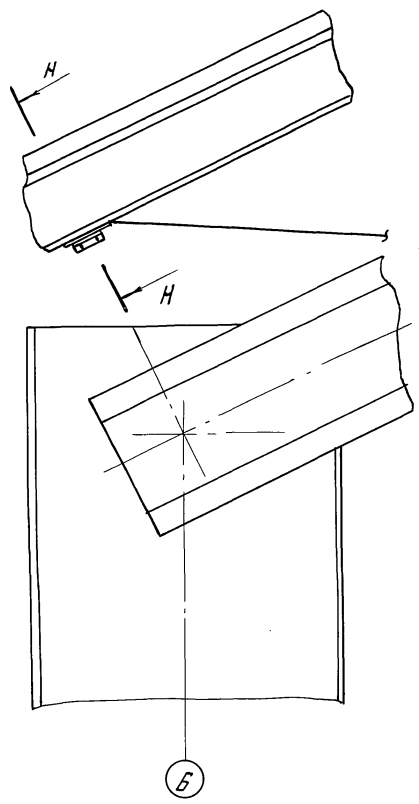
10

Инв. Лист, Лист и дата. Взам. инв. Лист и дата. Лист и дата

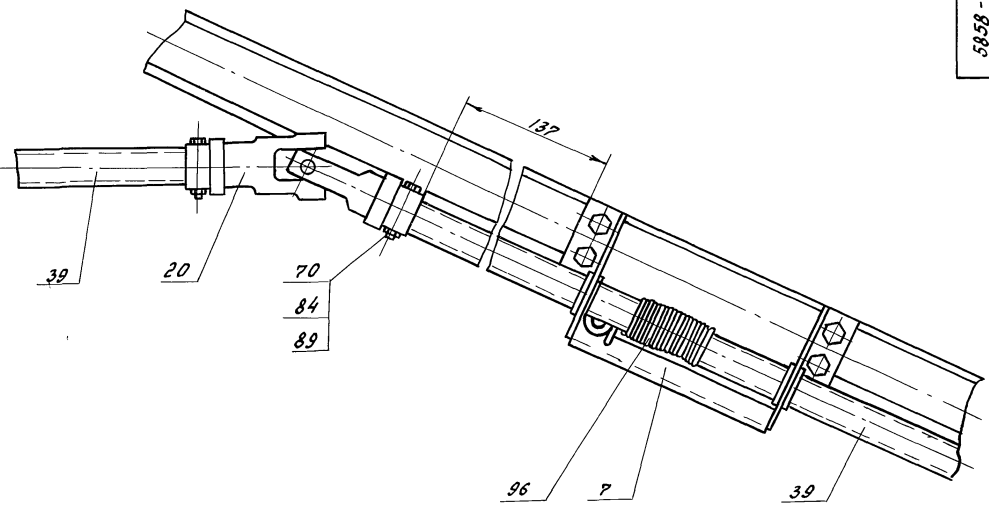
| | | | | | | | |
|---------|--------|----------|--------|---|-------|---------|--|
| | | | | 5858-028.00.00.000 СБ | | | |
| | | | | Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Ильина | Ильина | 110288 | | - | - | |
| Проб. | Слютин | Слютин | 110288 | | | | |
| | | | | Лист 6 / Листов | | | |
| | | | | ЦЭКТБ, Промтеплица | | | |
| | | | | Ворошиловград | | | |
| | | | | Копировал Кухтинова 23500-07 35 Формат А2 | | | |

7.П.В.10-1-2888 Аппарат 5

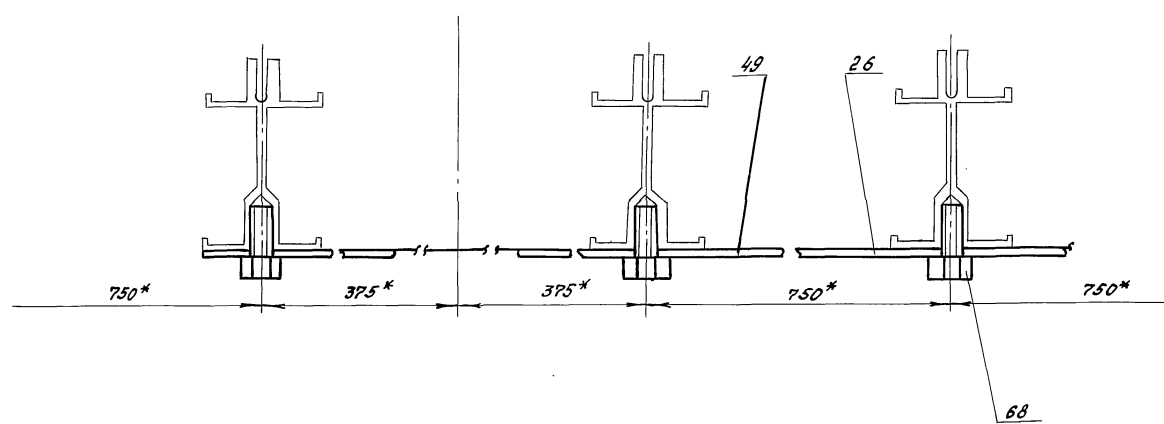
XI
M 1:2 лист 5



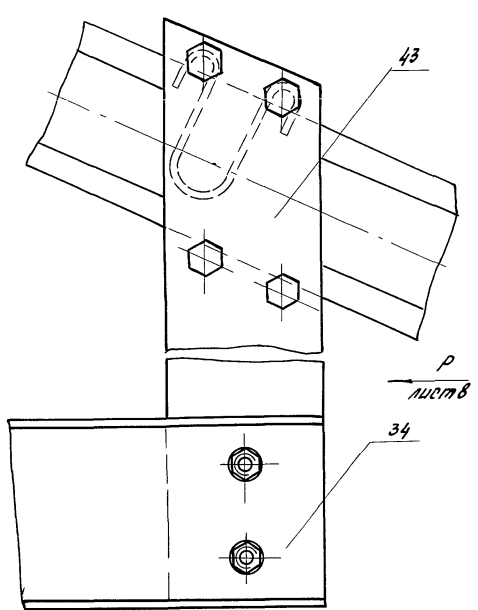
XII
M 1:4 лист 5



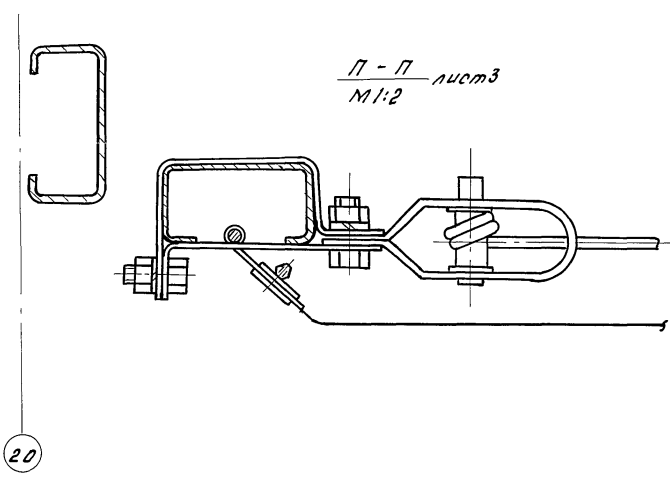
H - H
M 1:1



XIII
M 1:2 лист 5



П - П лист 3
M 1:2



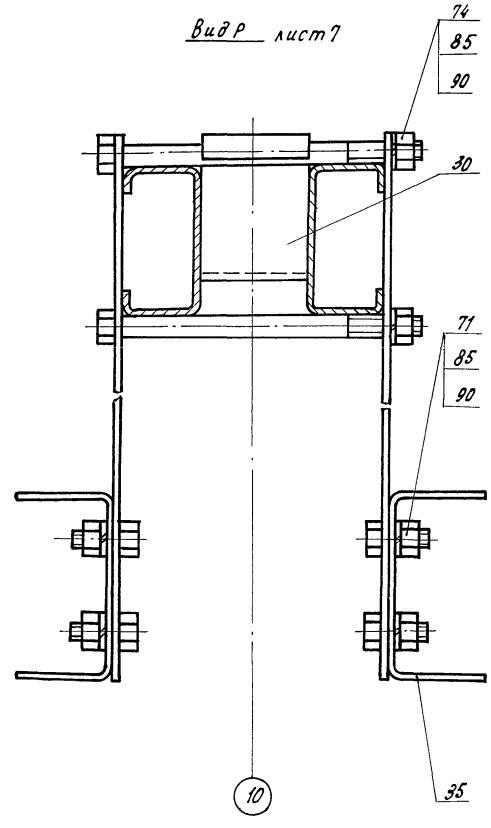
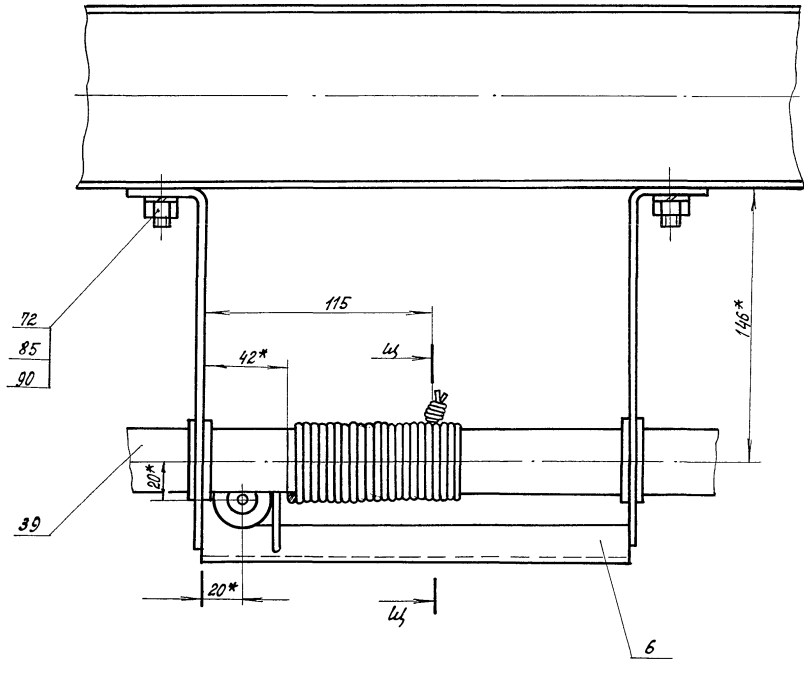
Исполн. и дата
Выполнил и дата
Проверил и дата

| | | | | | | | |
|-----------------------|----------|----------|----------|------|--|--------|---------|
| 5858-028.00.00.000 СБ | | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Механизм зашторивания кровли ангарных теллиц пролетом 24 м | | |
| Разраб. | Лобанова | Лобанова | 11.03.88 | | | | |
| Проб | Кулютин | Кулютин | 11.03.88 | | | | |
| Пр.контр. | Васильев | Васильев | 12.04.88 | | Лист 7 | Листов | |
| И.контр. | Цодик | Цодик | 22.07.88 | | ЦЭКТБ, Проектеллиця | | |
| И.в. | Кривуля | Кривуля | 20.07.88 | | Ворошиловград | | |

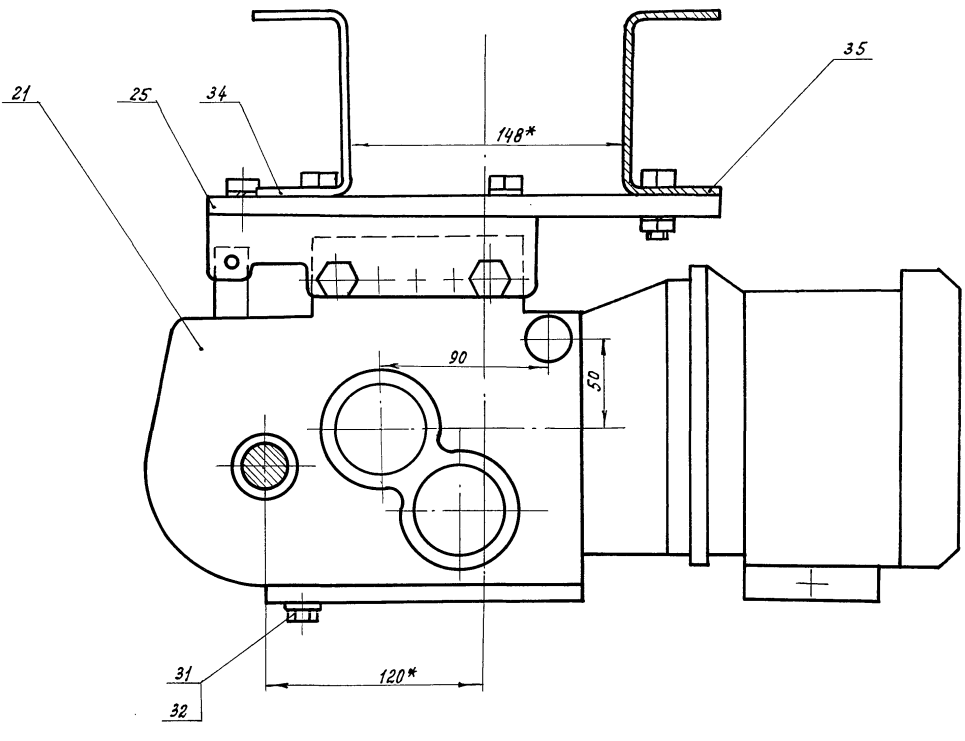
XIV лист 5

Вид Р лист 7

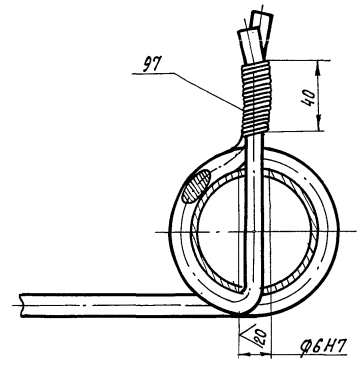
Т.П. 810-1-2888 Альбом 5



К-К лист 5



44-44
М 1:1

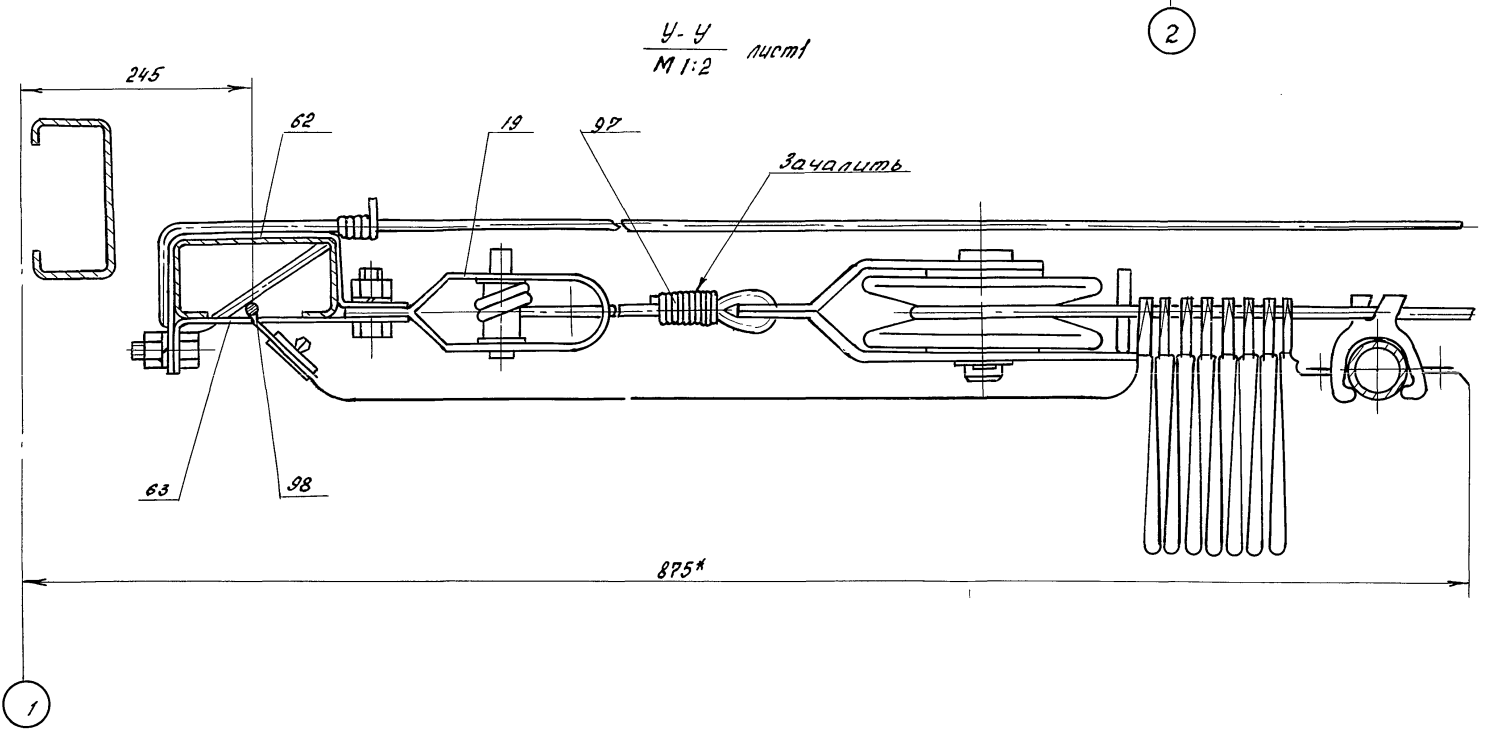
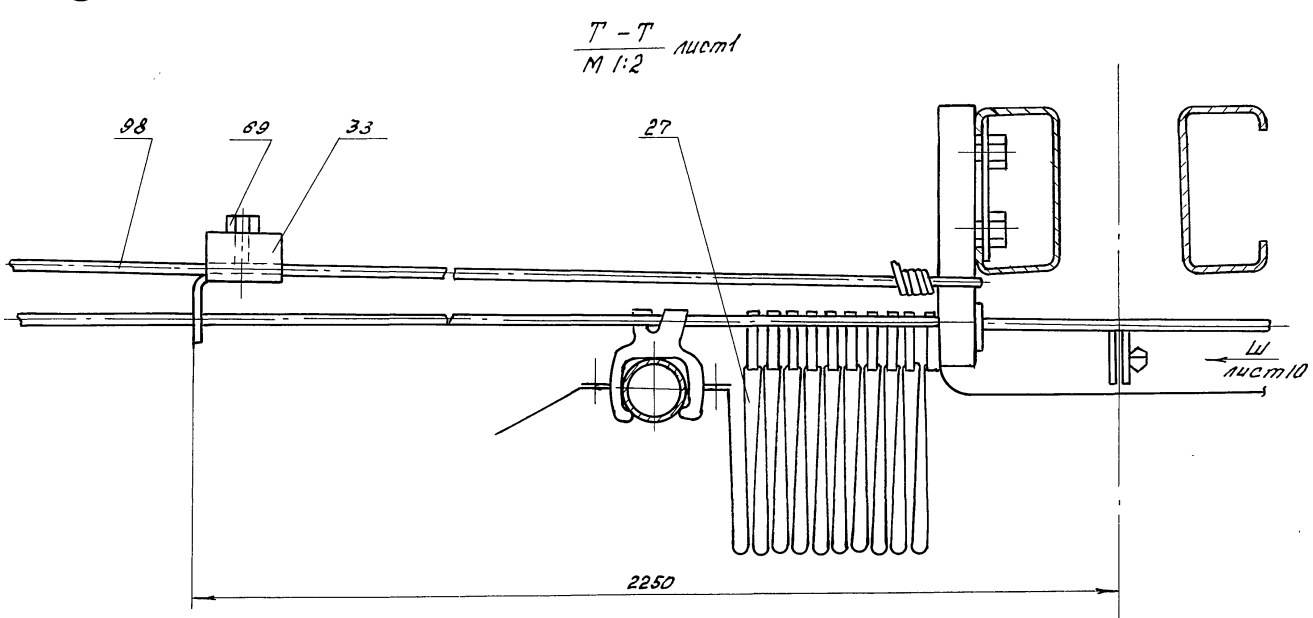
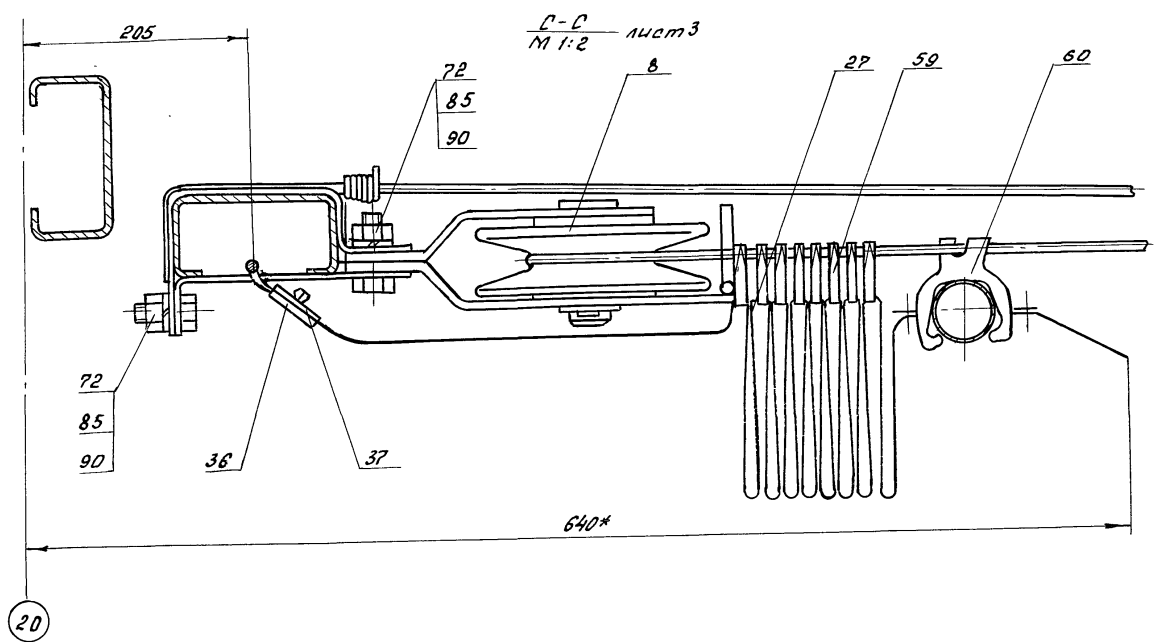


УТВ. Начальн. техн. и техно. бюро ЦКБ. Подп. и дата.

| | | | | | | | | |
|--------|----------|----------|----------|-----------------------|--------------------------------|---------------------|--------|---------|
| | | | | 5858-028.00.00.000 СБ | | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Механизм защитивания кровли | Лит | Масш | Масштаб |
| Разраб | Лобанова | Ледя | 11.03.88 | | | | | 1:2 |
| Проб | Силкогин | 10/ | 11.03.88 | | | | | |
| Инж | Васильев | 10/ | 12.04.88 | | | Лист 8 | Листов | |
| Начнтр | Цодик | 10/ | 02.07.88 | | | ЦЭКТБ, Промтепллица | | |
| Утв | Кривчина | 01/ | 26.02.88 | | | Ворошиловград | | |

Альбом 5

7.П.8.10-1-2888



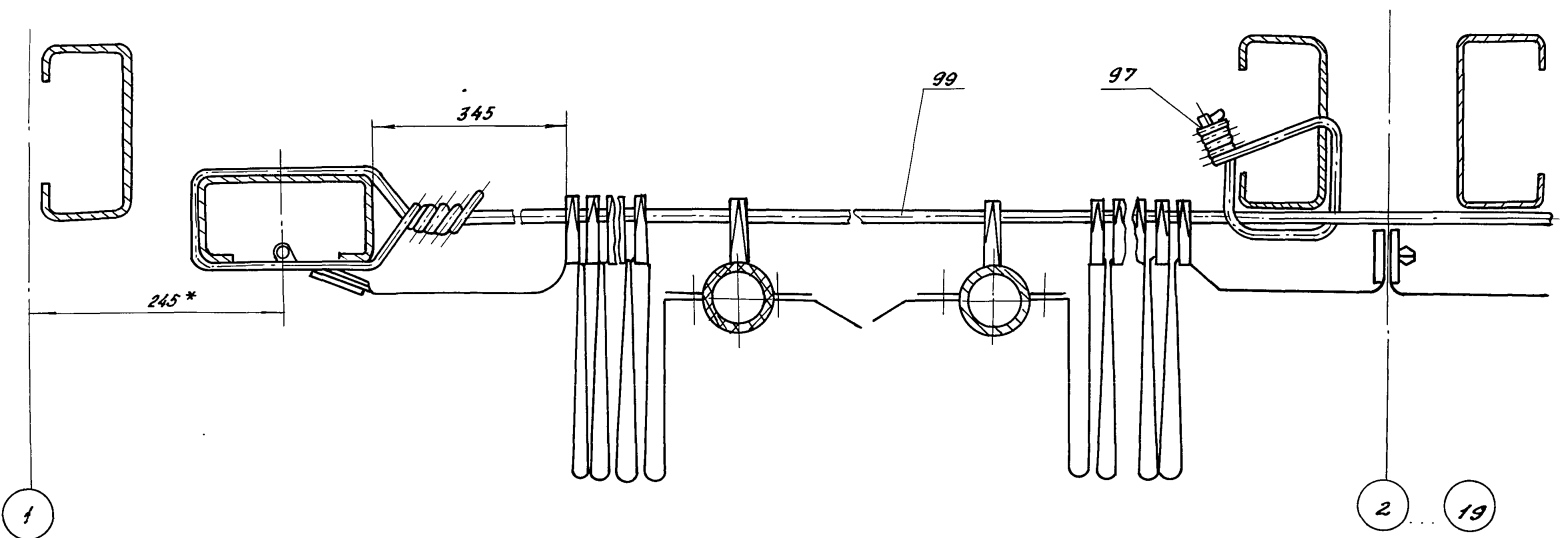
Шифр докум. Дата. Изобр. и дата. Изобр. и дата. Изобр. и дата. Изобр. и дата.

| | | | | | | |
|-----------|----------|----------|----------|-----------------------|---|--------|
| | | | | 5858-028.00.00.000.15 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м | |
| | | Разраб. | Лобанова | 11.03.88 | | |
| | | Проб. | Силоткин | 11.03.88 | | |
| И.Констр. | Васильев | В.Сев. | 12.02.88 | | Лист 9 | Листов |
| Н.Констр. | Иодик | Ц.Сев. | 12.02.88 | | ЦЭНТБ, Промтеплтех | |
| Утв. | Кривыля | В.Сев. | 12.02.88 | | Ворошиловград | |

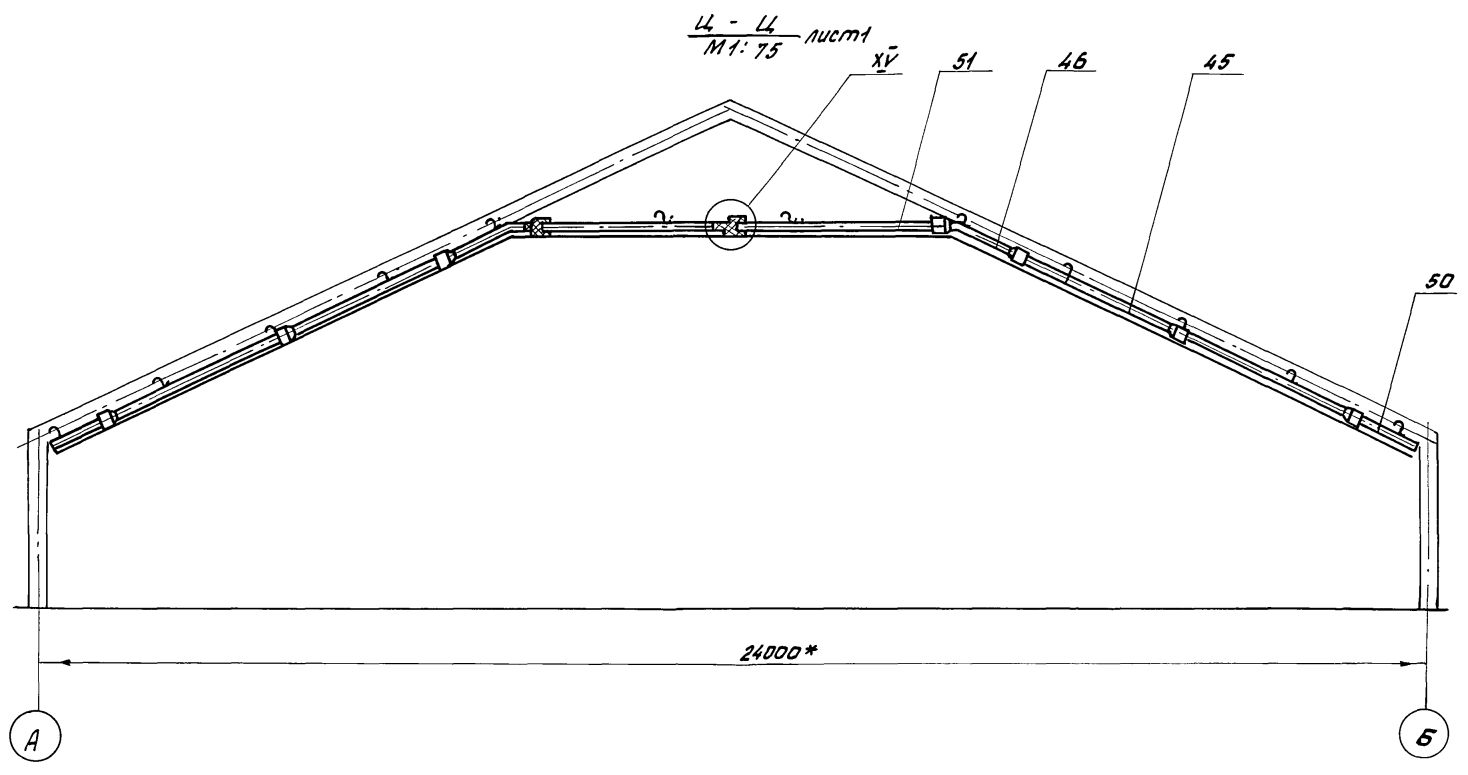
Т.Н. 810-1-29.00

Альбом 5

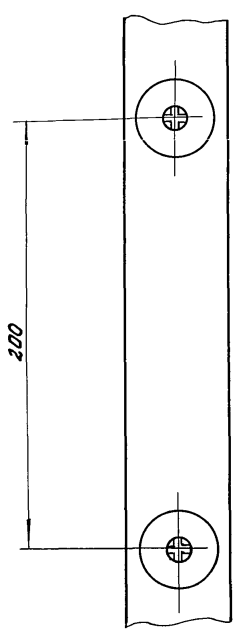
$\phi - \phi$ лист 1
М 1:2



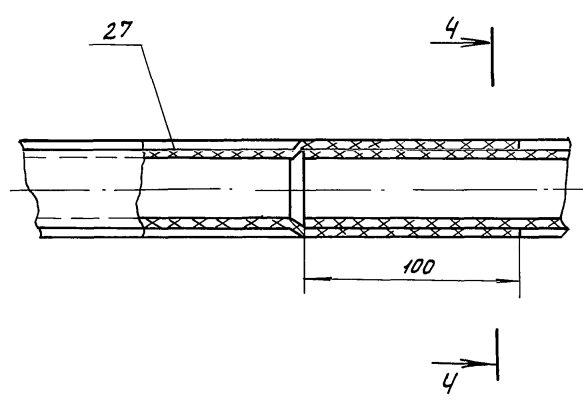
4 - 4 лист 1
М 1:75



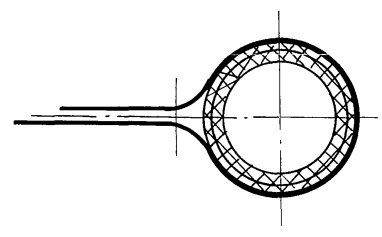
$\phi - \phi$ лист 9
М 1:2



X-Y
М 1:2



4 - 4
М 1:1



Лист № 10 из 10 листов. Взам. листы 10 и 11. Подл. и дата.

| | | | | | 5858-028.00.00.000005 | | | |
|----------|----------|----------|----------|------|---|--------------------|--------|---------|
| Цеп. | Лит. | № док.м. | Подп. | Дата | Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м | Лит | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Лобанова | И.И. | 11.03.83 | | | | | |
| Проб. | Силотин | С.И. | 11.03.83 | | | | | |
| Л.контр. | Васильев | В.И. | 11.03.83 | | | | | |
| Н.контр. | Цобок | И.И. | 22.07.83 | | | | | |
| Утв. | Кривуля | В.И. | 20.09.83 | | | | | |
| | | | | | | Лист 10 | Листов | |
| | | | | | | ЦЭКТБ, Промтеплица | | |
| | | | | | | Ворошиловград | | |

1. Введение

1.1. Настоящая инструкция регламентирует порядок работы по монтажу, пуску, регулированию и обкатке механизма зашторивания кровли ангарных теплиц пролетом 24м, (ТЛ810-1)

1.2. При проведении работ, описанных в инструкции механизма зашторивания, необходимо руководствоваться настоящей инструкцией, чертежами 5858-028, а так же СНиП III-4-80.

1.3. Администрация предприятия приказом назначает технический персонал, ответственный за правильную эксплуатацию механизма зашторивания и поддержание ее в постоянной готовности к работе.

2. Общие указания.

2.1. В процессе эксплуатации механизма зашторивания следить за наличием смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 626774 в корпусе мотор-редуктора 5859-030, а на поверхности подшипников скольжения поворотных роликов-салидола марки „С“ ГОСТ 4366-76.

2.2. Контролировать наличие смазки в соединении ползун (5858-028.16.00.000СБ)-винт (5858-028.00.00.029)

2.3. Следить за годностью изоляционного покрытия подводящих кабелей к мотор-редуктору (5859-030) и концевым выключателям.

2.4. Перед началом монтажных работ проверить комплектность поставки согласно спецификации 5858-028.00.00.000

5858-028.00.00.000 ИЭ

Лист и дата

| | | | | |
|---------|----------|---------|-------|-------|
| Имя | Лист | И/докум | Лист | Дата |
| Кравцов | Лопанова | 14 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Сидячих | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Васильев | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |

Механизм зашторивания кровли ангарных теплиц, пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. Ворониллеров

Копировал: Быстрова Формат А4

3. Указание мер безопасности.

3.1. К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

3.2. При проведении безопасных методов работы руководствоваться соответствующими главами СНиП III-4-80

4. Порядок установки.

4.1. Механизм зашторивания устанавливается в ангарной теплице пролетом 24м, длиной 85,5м.

4.2. Монтаж механизма зашторивания осуществляется после завершения строительно-монтажных работ по каркасу, ограждающим конструкциям, остеклению, отоплению, механизму вентиляции.

5. Подготовка к монтажу

5.1. Перед началом монтажа произвести осмотр поставленного заводом-изготовителем механизма зашторивания и проверить его комплектность.

5.2. Проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 626774 в мотор-редукторе 5859-030, количество которой должно быть не менее 800г.

5.3. Проверить качество сборки мотор-редуктора. Валы редуктора должны вращаться свободно, без заеданий.

5.4. Проверить валы на прямолинейность. При необходимости отшлифовать. Кривизна валов не должна превышать 1,5мм на длине одного метра, но не более 3мм на всей длине.

5.5. Проверить наличие смазки в карданных шарнирах.

5858-028.00.00.000 ИЭ

Лист и дата

| | | | | |
|---------|----------|---------|-------|-------|
| Имя | Лист | И/докум | Лист | Дата |
| Кравцов | Лопанова | 14 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Сидячих | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Васильев | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |

Копировал: Быстрова Формат А4

5.6. После выполнения работ, перечисленных в пункте 4.2, и сдачи теплицы под монтаж механизма зашторивания подготавливают место для монтажа этого механизма.

5.7. Крупногабаритные и тяжелые торцевые балки, площадку под привод рекомендуется смонтировать в процессе монтажа каркаса теплицы, используя для этих целей монтажный кран.

6. Монтаж

6.1. Произвести раскладку узлов и деталей механизма зашторивания в теплице у мест их монтажа согласно чертежам проекта 5858-028.00.00.000

6.2. Повреждение сопрягаемых поверхностей деталей на всех этапах работ не допускается

6.3. Монтаж узлов и деталей механизма зашторивания производить согласно сборочным чертежам проекта 5858-028.00.00.000 и настоящей инструкции.

6.3.1.* Закрепить балки 5858-028.14.00.000СБ; 5858-028.15.00.000СБ; 5858-028.15.00.000СБ; 5858-028.24.00.000СБ; 5858-028.24.00.000-01СБ к колоннам по цифровым осям теплицы 1 и 20.

6.3.2. Произвести сборку привода механизма зашторивания внизу у места монтажа. Для этого собрать согласно чертежам балки 5858-028.00.00.034; 5858-028.00.00.035 с кронштейнами 5858-028.00.00.040; 5858-028.00.00.040-01, с плитой 5858-028.00.00.025 и мотор-редуктором 5859-030СБ.

6.3.3.* Поднять собранный привод и закрепить его к металлоконструкции теплицы на 10 осей

Примечание * см. пункт 5.7

5858-028.00.00.000 ИЭ

Лист и дата

| | | | | |
|---------|----------|---------|-------|-------|
| Имя | Лист | И/докум | Лист | Дата |
| Кравцов | Лопанова | 14 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Сидячих | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Васильев | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |

Копировал: Быстрова Формат А4

6.3.4. Закрепить опоры 5858-028.18.00.000СБ к балке 5858-028.00.00.034

6.3.5. Нанизать опоры 5858-028.17.00.000СБ на валы 5858-028.00.00.038; 5858-028.00.00.038-01; 5858-028.00.00.038-02; 5858-028.00.00.038-03.

6.3.6. Надеть муфты 5858-027.00.00.002 на концы валов 5858-028.00.00.038-01, предназначенных для разноименных скатов теплицы

6.3.7. Закрепить опоры 5858-027.17.00.000СБ совместно с валами 5858-028.00.00.038, 5858-028.00.00.038-01; 5858-028.00.00.038-02; 5858-028.00.00.038-03 к ригелям теплицы по цифровой оси 10.

6.3.8. Соединить концы вала 5858-028.00.00.038-01 с 5858-028.00.00.038-02; 5858-028.00.00.038-01 с 5858-028.00.00.038-03 муфтами 5858-027.00.00.002 и зафиксировать их.

6.3.9. Закрепить шарниры 5858-027.02.00.000СБ на концах валов 5858-028.00.00.038-01

6.3.10. Надеть муфты 5858-028.00.00.039 на концы выходного вала мотор-редуктора 5859-030СБ.

6.3.11. Соединить и зафиксировать шарниры 5858-027.02.00.000СБ с валами 5858-028.00.00.038-01

6.3.12. Соединить и зафиксировать концы валов 5858-028.00.00.038-01 муфтами 5858-028.00.00.039.

6.3.13. Закрепить кронштейн 5858-028.00.00.028 к ригелю теплицы по цифровой оси 10.

6.3.14. Собрать ползун 5858-028.16.00.000СБ с винтом 5858-028.00.00.029, выставить их на кронштейне 5858-028.00.00.028 и закрепить к валу 5858-028.00.00.038 и 5858-028.00.00.038-02.

6.3.15. Установить и закрепить на кронштейне 5858-028.00.00.028 путевые выключатели.

5858-028.00.00.000 ИЭ

Лист и дата

| | | | | |
|---------|----------|---------|-------|-------|
| Имя | Лист | И/докум | Лист | Дата |
| Кравцов | Лопанова | 14 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Сидячих | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Васильев | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |
| Лавров | Лавров | 10138 | 10138 | 10138 |

Копировал: Быстрова 23500-07 40 Формат А4

А.И.С. 7.7. 8.10.1-8.8.8

6.4. Выставить и закрепить кронштейны 5858-028.22.00.001 опор 5858-028.22.00.000 СБ к ригелям теплицы по цифровым осям кроме 1,10,20.

6.5. Выставить и закрепить кронштейны 5858-028.23.00.001 опор 5858-028.23.00.000 СБ к ригелям теплицы по цифровым осям кроме 1,10,20.

6.6. Собрать блок 5858-028.19.00.000 СБ с деталями 5858-027.00.00.007 и 5858-027.00.00.008, зафиксировать одним болтом.

6.6.1. Выставить и закрепить блок 5858-028.19.00.000 СБ на балках 5858-028.15.00.000 СБ; 5858-028.15.00.000-01 СБ; 5858-028.24.00.000 СБ; 5858-028.24.00.000-01 СБ по цифровой оси 20 теплицы.

6.7. Собрать блок 5858-028.19.00.000 СБ с натяжным устройством 5858-018.017 СБ и деталями 5858-027.00.00.007, 5858-027.00.00.008.

6.7.1. Выставить и закрепить собранные блоки 5858-028.19.00.000 СБ на балках 5858-028.14.00.000 СБ; 5858-028.14.00.000-01 СБ; 5858-028.15.00.000 СБ; 5858-028.15.00.000-01 СБ по цифровой оси 1 теплицы.

6.8. Отрезать от бухты каната ф4мм двенадцать тросов длиной L=12500мм начавать упоры 5858-028.00.00.033.

6.8.1. Завести полученные троса в пазы кронштейнов 5858-028.22.00.001; 5858-028.23.00.001; 5858-028.17.00.001; 5858-028.18.00.001 опор 5858-028.22.00.000 СБ; 5858-028.23.00.000 СБ; 5858-028.17.00.000 СБ; 5858-028.18.00.000 СБ совместно с втулками 5858-028.17.00.003 и зафиксировать пластиками 5858-028.22.00.002 и упорами 5858-028.17.00.002.

6.8.2. Заправить тросы в направляющие канавки блока 5858-028.19.00.000 СБ.

6.8.3. Наматать на балки 5858-028.00.00.038; 5858-028.00.00.038-01; 5858-028.00.00.038-02; 5858-028.00.00.038-03

5858-028.00.00.000 ИЭ
Ишт 5

Ишт. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал Попов

24 витка каната.

6.8.4. Просверлить отверстие ф6мм в балах, пропустить один из концов каната в отверстие.

6.8.5. Соединить концы каната, обмотав их проволокой ф1,2 мм.

6.9. Натяжным устройством 5858-018.017 СБ натянуть подвижные троса с усилием не превышающим 600 Н (60 кг).

6.10. Собрать натяжное устройство 5858-018.017 СБ с деталями 5858-027.00.00.007, 5858-027.00.00.008.

6.10.1. Выставить и закрепить натяжные устройства 5858-018.017 СБ на балках 5858-028.15.00.000 СБ; 5858-028.15.00.000-01 СБ; 5858-028.24.00.000 СБ; 5858-028.24.00.000-01 СБ по цифровой оси 20 теплицы.

6.10.2. Отрезать от бухты проволоки ф4.0мм 12 стяжек длиной L=88000мм и закрепить их на цифровых осях 1 и 20 теплицы с предварительным натяжением.

6.10.3. Отрезать от бухты проволоки ф3мм подвески для крепления стяжек: 36 шт длиной L=1900 мм, 36 шт длиной L=900 мм и зафиксировать ими стяжки к ригелям теплицы на всех цифровых осях кроме 1 и 20. Усилие натяжения не должно превышать 600 Н (60 кг).

6.10.4. Отрезать от бухты проволоки ф1.2мм подвески для крепления стяжек на скатах кровли 144 шт длиной L=250 мм и зафиксировать ими стяжки к ригелям теплицы на всех цифровых осях кроме 1 и 20.

6.11. Закрепить шторы 5858-028.00.00.048 планкой 5858-028.00.00.026 к шпросам теплицы Ш1. При монтаже шторы сделать разрезы полотна под элементы фермы теплицы.

6.11.1. Отрезать от бухты проволоки ф3мм две стяжки длиной L=88000 мм, привязать их к элементу торца теплицы.

5858-028.00.00.000 ИЭ
Ишт 6

Ишт. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал Попов

6.11.2. Отрезать от бухты проволоки ф1,2мм подвески 36шт длиной L=300 мм, зафиксировать стяжки к затяжке фермы теплицы на всех осях кроме 1 и 20.

6.11.3. Закрепить другой край шторы 5858-028.00.00.048 к стяжке с помощью кнопок 5858-028.00.00.036 и шайб 5858-028.00.00.037.

6.12. Отрезать от бухты проволоки ф3.0мм двадцать четыре троса длиной L=5000 мм, надеть на них упор 5858-028.00.00.033.

6.12.1. Установить упор 5858-028.00.00.033.

6.13. Собрать шторы 5858-028.00.00.027 с трубами 5858-028.00.00.041; 5858-028.00.00.047; 5858-028.00.00.048 и переходником 5858-028.00.00.042.

6.13.1. Сшить края двух смежных штор по цифровым осям кроме 1 и 20, используя кнопки 5858-028.00.00.036 и шайб 5858-028.00.00.037.

6.13.2. Подвесить сшитые шторы на подвижные и неподвижные троса.

6.13.3. Отрезать от бухты проволоки ф3.0 мм два троса длиной L=25000 мм.

6.13.4. Натянуть эти троса вдоль торцевых балок по 1 и 20 оси теплицы.

6.13.5. Подвесить собранные шторы 5858-028.00.00.027 на подвижные и неподвижные троса по цифровой оси 1 и 20.

6.13.6. Закрепить шторы к тросам торцевых балок по 1 и 20 оси теплицы с помощью кнопок 5858-028.00.00.036 и шайб 5858-028.00.037.

6.14. После окончания монтажных работ проверить отсутствие на механизме зашторивания посторонних предметов.

5858-028.00.00.000 ИЭ
Ишт 7

Ишт. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал Попов

6.15. Нанести смазку на все места предусмотренные проектом.

6.16. Произвести пробное зашторивание. При опробовании вести визуальное наблюдение за работой всего механизма. Механизм в целом должен работать плавно без рычков. В случае обнаружения каких-либо дефектов в работе узлов или деталей пробное зашторивание прекратить, выяснить причину и устранить дефекты.

7. Подготовка к наладке и монтажным испытаниям

7.1. Перед первым пробным пуском механизма зашторивания необходимо:

7.1.1. Выполнить требования, изложенные в пункте 3.

7.1.2. Проверить детали и в целом механизм зашторивания на соответствие технической документации и техническому заданию.

7.1.3. Проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 2867-74 ЦИАТИМ-208 ГОСТ 18422-70 в корпусе мотор-редуктора, при необходимости долить нужное количество смазки.

7.1.4. Проверить наличие смазки солидол марки «С» на поверхностях трения узлов поворотных роликов и подшипников приводного вала.

7.1.5. Проверить отсутствие на элементах механизма зашторивания посторонних предметов, которые мешали бы его работе.

7.2. Визуально оценить готовность механизма зашторивания к работе, для чего:

7.2.1. проверить соосность осей втулок поддерживающих опор по цифровым осям теплицы;

7.2.2. проверить правильность захода подвижных тросов в направляющие канавки поворотных роликов.

5858-028.00.00.000 ИЭ
Ишт 8

Ишт. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал Попов

Алгоритм Б

при необходимости заправить тросы в канавки и отрегулировать их натяжение.

7.2.3. проверить правильность навешивания штор на подвижные и поддерживающие тросы.

7.3. Проверку механизма зашторивания на соответствие технической документации производить визуально и выборочными измерениями посредством измерительного универсального инструмента - линейки с ценой деления 1мм и верхним пределом измерения 500мм ГОСТ 427-75, штангенциркуля по 2 классу точности и верхним пределом измерения до 400мм ГОСТ 166-80 и рулетки измерительной металлической по 3 классу точности длиной 50м ГОСТ 7502-80.

7.4. При проверке правильности подвески штор к подвижным тросам следует учитывать, что кронны различных штор должны быть зафиксированы на разных тросах так, чтобы обеспечивалась ветреное их движение.

7.5. Правильным пуском мотор-редуктора проверить готовность механизма зашторивания к испытаниям.

8. Монтажные испытания и обкатка.

8.1. Перед началом испытаний механизма зашторивания необходимо:

8.1.1. руководителю работ ознакомить персонал участвующий в испытаниях, с порядком проведения работ и с мероприятиями по безопасному их выполнению;

8.1.2. предупредить работающих на снежных участках о времени проведения испытаний;

8.1.3. проверить визуально, а при необходимости с помощью приборов проверку крепления оборудования;

8.1.4. Оградить и обозначить соответствующими знаками зоны испытаний;

8.1.5. обеспечить возможность аварийного выключения испытываемого оборудования;

8.1.6. проверить отсутствие на элементах механизма на посторонних предметов;

8.1.7. Определить места и условия безопасного пребывания лиц, занятых испытанием;

8.1.8. обеспечить освещенность рабочих мест не менее 50лк;

8.1.9. Определить лиц, ответственных за выполнение мероприятий по обеспечению безопасности, предусмотренных руководителем испытаний.

8.2. Устранение неполадок, обнаруженных в процессе испытаний, следует производить только после полной остановки механизма.

8.3. Испытания под нагрузкой проводятся после устранения неполадок и повреждений, обнаруженных после испытаний вхолостую. Целью испытаний является проверка целесообразности принятых конструктивных решений, соответствия механизма зашторивания своему назначению, стабильности и надежности работы.

8.4. Обкатку механизма зашторивания следует производить в следующем порядке.

8.4.1. Снять запрещающий плакат с щита управления.

8.4.2. Произвести в ручном режиме реверсивную обкатку собранного механизма в течении 20...30 мин. в каждую сторону. Вся собранная часть механизма зашторивания должна работать без рынков и заеданий. В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выяснить причину

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и оценки

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова Формат А4

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и оценки

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова Формат А4

и устранить.

8.4.3. Произвести настройку работы путевых выключателей таким образом, чтобы мотор-редуктор выключался в крайних положениях штор при отсутствии видимых зазоров между сочлененными кронками штор.

8.4.4. Произвести осмотр узлов механизма зашторивания.

8.4.5. Все отверстия, засверловка которых производилась по месту перед монтажом, покрыть эмалью ПР115 ГОСТ 6465-76 в два слоя.

8.5. Критерием оценки результатов испытаний является:

8.5.1. плавность перемещения подвижных штор, тросов;

8.5.2. отсутствие заклинивания и рынков в механизме;

8.5.3. вращение приводного вала без рынков и заклинивания;

8.5.4. плотное прилегание кромок штор без видимых зазоров

9. Техническое обслуживание.

9.1. Ежемесянное техническое обслуживание (проводить перед началом смены).

9.1.1. Проверить целостность изоляции электропроводки и надежность заземления привода.

9.1.2. Проверить работу механизма в ручном режиме. Механизм должен работать плавно без рынков и заеданий. Особое внимание обратить на исправность конечных выключателей.

9.2. Техническое обслуживание М1 (проводить один раз

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова Формат А4

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и оценки

в месяц.)

9.2.1. Провести работы предусмотренные п.9.1.

9.2.2. Произвести обслуживание мотор-редуктора:

- 1) очистить от пыли и грязи;
- 2) проверить отсутствие течи масла, при обнаружении определить причину и устранить дефект.
- 3) проверить надежность крепления, при необходимости подтянуть гайки.

9.2.3. Проверить надежность крепления путевых выключателей, соединения приводного вала с выходными валами мотор-редуктора.

9.2.4. Выборочно проверить состояние узлов поворотных роликов, обратив особое внимание на состояние поверхностей трения. При обнаружении дефектов, влияющих на дальнейшую работоспособность, детали узлов поворотных роликов заменить.

9.3. Техническое обслуживание М2 (проводить один раз в шесть месяцев)

9.3.1. Провести работу в объеме п.9.2(10-1)

9.3.2. Произвести смазку подшипников шарнира, с

ГОСТ 4366-76:

- 1) подшипников скольжения на приводном валу. Смазка в количестве 0.2...0.5см³ вводится в зазор между валом и втулкой;
- 2) рабочих поверхностей узлов поворотных роликов. Количество наносимой смазки для одного узла 1...1.5см³;
- 3) шарниров приводного вала

9.4. Сезонное техническое обслуживание (проводится один раз в год)

9.4.1. Произвести работу в объеме п.9.3.

9.4.2. Проверить и при необходимости добавить в мотор-редуктор смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

Учеб. метод. Пособ. и справ. Материалы для проведения работ и оценки

5858-028.00.00.000 ИЭ
Копировал: Быстрова 23500-07.42 Формат А4

9.4.3. Проверить состояние приводного вала, особенно места соединения с мотор-редуктором. Дефектные элементы вала заменить.

9.5. Не реже одного раза в три года производить полную ревизию узлов и деталей механизма.

9.5.1. Произвести работы в объеме п. 9.4.

9.5.2. Произвести визуальный осмотр всего механизма. Изношенные узлы и детали демонтировать и заменить.

9.5.3. Проверить состояние вала приводного и его сочленения с мотор-редуктором и шарнирами.

9.5.4. Проверить состояние соединения винт (5858-028.00.00.029) - ползун (5858-028.16.00.000СБ).

9.5.5. Произвести ревизию всех узлов поворотных роликов, поддерживающих кронштейнов и кронштейнов подшипников скольжения. Особое внимание обратить на:
1) состояние рабочих поверхностей;
2) жесткость корпусов;
3) надежность их крепления.

9.5.6. Изношенные детали заменить, подтянуть болты крепления.

9.5.7. Нанести смазку согласно п. 9.3.2.

10. Порядок работы.

10.1. Зашторивание теплицы осуществляется обслуживающим персоналом с пульта управления системы автоматики ФЦТОАРМ по заданной программе.

10.2. В процессе работы, следить за состоянием всего механизма зашторивания.

10.3. В случае обнаружения каких-либо отклонений от нормальной работы механизма зашторивания

необходимо отключить двигатель мотор-редуктора и устранить замеченные неполадки.

10.4. Вести журнал учета работы механизма зашторивания, где отражать все возникающие в процессе эксплуатации недостатки и способы их устранения.

И. Характерные неисправности и методы их устранения.

| Наименование неисправности внешне проявляющиеся признаки | вероятная причина | Метод устранения | Примечание |
|--|------------------------|--|------------|
| Трос соскочил из поворотного ролика | Слабое натяжение троса | Уложить трос в канавку ролика и натянуть трос натяжным устройством | |
| Трос провисает более 40мм на длине 1500мм | То же | Натянуть трос натяжным устройством | |

12. Хранение и транспортировка.

12.1. Хранить упакованные узлы и детали механизма зашторивания на монтажной площадке под весом не более 6 месяцев с момента поступления на объект.

г.п. 810-1-2008 Альбом Б

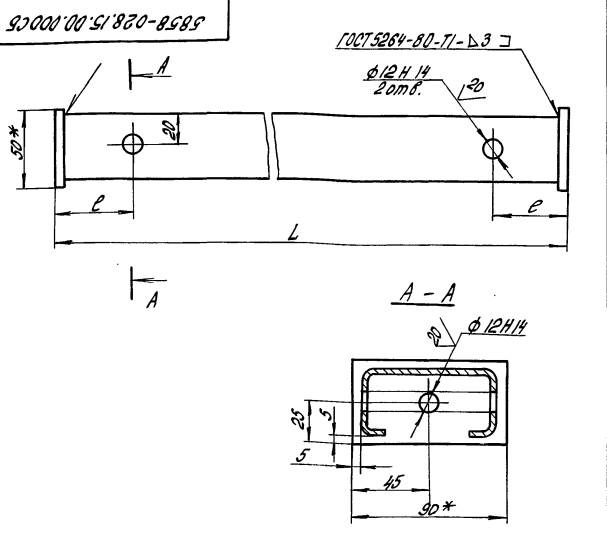
Цифр. Подл. и дата. Изм. Лист. И докум. Подл. Дата

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подл. | Дата | 5858-028.00.00.000 ИЭ | Лист 13 |
|------|------|----------|-------|------|-----------------------|---------|

Цифр. Подл. и дата. Изм. Лист. И докум. Подл. Дата

| | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----------------------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подл. | Дата | 5858-028.00.00.000 ИЭ | Лист 14 |
|------|------|----------|-------|------|-----------------------|---------|

Т.П. 810-А-89.88 Альбом 5



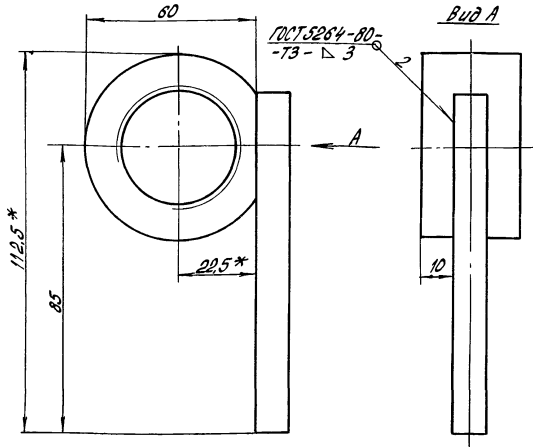
| Обозначение | L, мм | e, мм | Масса, кг |
|--------------------|-------|-------|-----------|
| 5858-028.15.00.000 | 3000 | 70 | 10.36 |
| -01 | 3310 | 77 | 11.41 |

- 1.* Размеры для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Гор. Ч60...100.

Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата

| | | | | | | |
|----------------------------|----------------|-----------------|----------|---|----------|---------|
| 5858-028.15.00.000 СБ | | | | Лист | Масса | Макштаб |
| Имя, № подл., Подп. и Дата | № докум. | Подп. | Дата | см. табл. | 1:2 | |
| И.КОНТ. ИТВ | И.ДОД. КРИБУЛА | У.С.С. 22.07.88 | 11.03.88 | Лист | Листов 1 | |
| Копировал Попова | | | | ЦЭКТБ, Промтепллица Ворошиловград Формат А4 | | |

5858-028.16.00.000 СБ



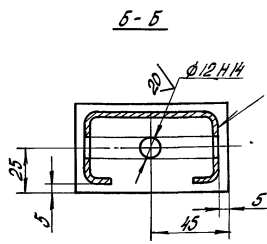
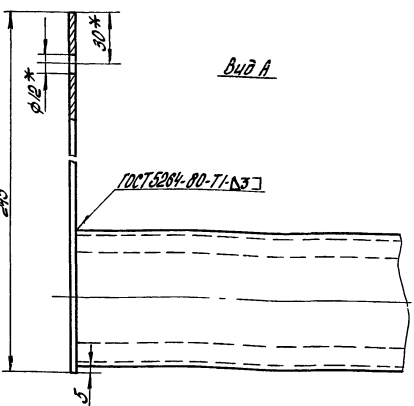
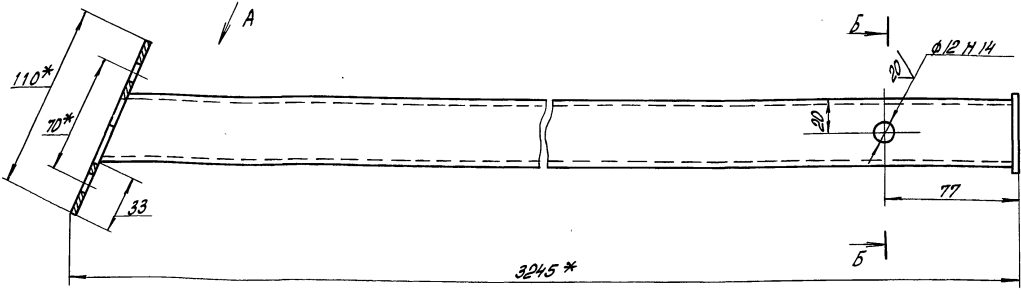
- 1.* Размеры для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Гор. Ч60...100.

Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата

| | | | | | | |
|----------------------------|----------------|-----------------|----------|---|----------|---------|
| 5858-028.16.00.000 СБ | | | | Лист | Масса | Макштаб |
| Имя, № подл., Подп. и Дата | № докум. | Подп. | Дата | см. табл. | 1:1 | |
| И.КОНТ. ИТВ | И.ДОД. КРИБУЛА | У.С.С. 22.07.88 | 11.03.88 | Лист | Листов 1 | |
| Копировал Попова | | | | ЦЭКТБ, Промтепллица Ворошиловград Формат А4 | | |

5858-028.14.00.000 СБ

5858-028.14.00.000 - изображено
5858-028.14.00.000-01 - зеркальное отражение

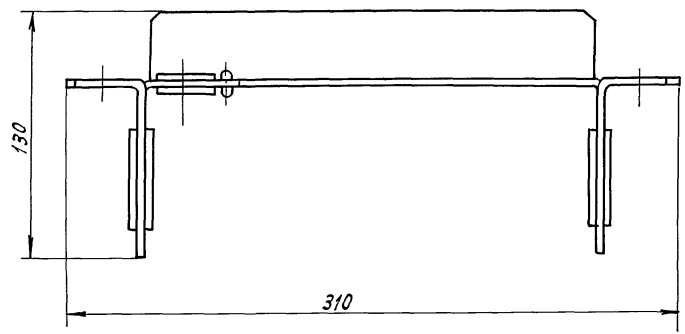
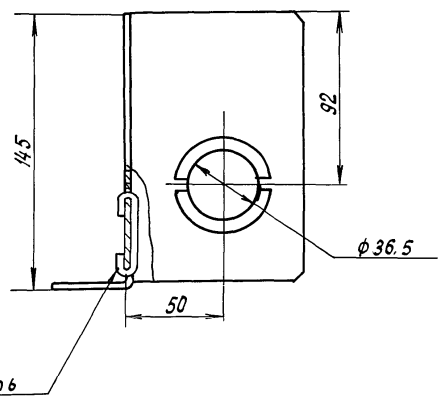
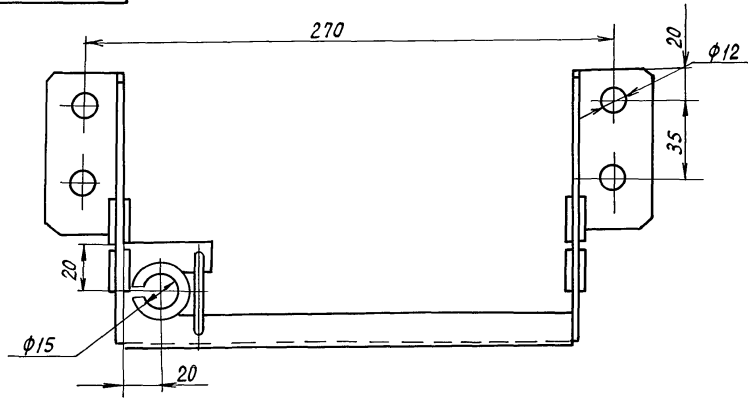


- 1.* Размеры для справок
2. Неказанные пред.откл. размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Гор. Ч60...100.

Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата
Имя, № подл., Подп. и Дата

| | | | | | | |
|----------------------------|----------------|-----------------|----------|---|----------|---------|
| 5858-028.14.00.000 СБ | | | | Лист | Масса | Макштаб |
| Имя, № подл., Подп. и Дата | № докум. | Подп. | Дата | см. табл. | 1:2 | |
| И.КОНТ. ИТВ | И.ДОД. КРИБУЛА | У.С.С. 22.07.88 | 11.03.88 | Лист | Листов 1 | |
| Копировал Попова | | | | ЦЭКТБ, Промтепллица Ворошиловград Формат А4 | | |

5858-028.17.00.000.00 СБ



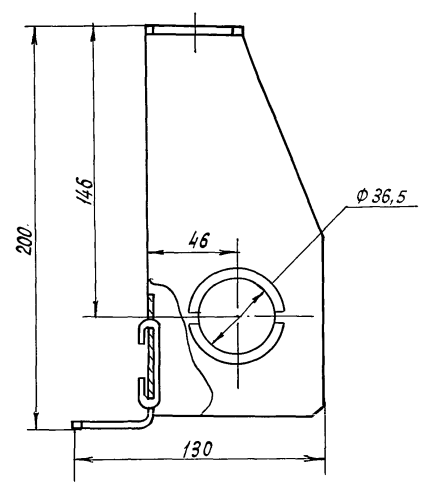
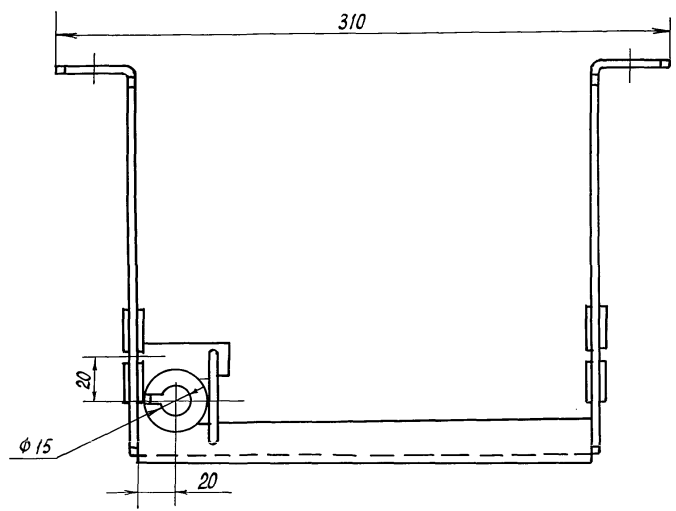
Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|----------|--------------------------|------|----------|-----------|--|
| | | | | 5858-028.17.00.000.00 СБ | | | | |
| Изм. лист | И докум. | Подп. | Дата | Опора | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Славничук | С.И. | 11.07.88 | | | 1,1 | 1:2 | |
| Пров. | Силютин | С.И. | 11.07.88 | | Лист | Листов 1 | | |
| И. контр. | Цодик | У.С. | 12.07.88 | ЦЭКТБ „Промтелица“ | | | | |
| Утв. | Крибуня | В.И. | 12.07.88 | Ворошиловград | | | | |
| | | | | Копировал Кухтинова | | | Формат А3 | |

Т.п. 810-1-2988 Альбом 5

Изм. лист и дата. Подп. и дата. Разраб. и дата. Пров. и дата.

5858-028.18.00.000.00 СБ



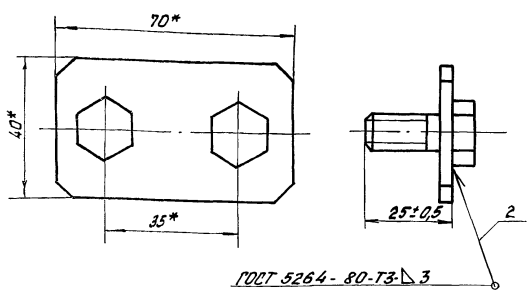
Размеры для справок

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-------|----------|--------------------------|------|----------|-----------|--|
| | | | | 5858-028.18.00.000.00 СБ | | | | |
| Изм. лист | И докум. | Подп. | Дата | Опора | Лит. | Масса | Масштаб | |
| Разраб. | Славничук | С.И. | 11.07.88 | | | 1,19 | 1:2 | |
| Пров. | Силютин | С.И. | 11.07.88 | | Лист | Листов 1 | | |
| И. контр. | Цодик | У.С. | 12.07.88 | ЦЭКТБ „Промтелица“ | | | | |
| Утв. | Крибуня | В.И. | 12.07.88 | Ворошиловград | | | | |
| | | | | Копировал Кухтинова | | | Формат А3 | |

Изм. лист и дата. Подп. и дата. Разраб. и дата. Пров. и дата.

5858-028.21.00.000СБ

Т.п. 8-10-1-9988 Альбом 5



ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ3

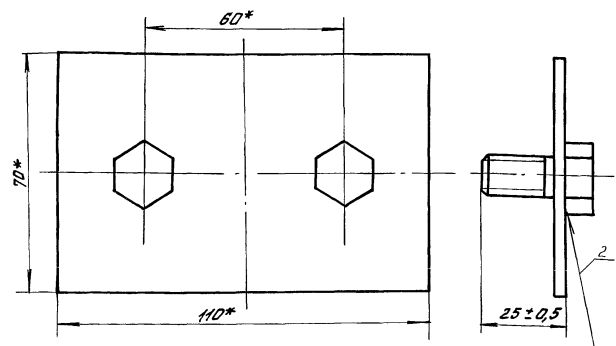
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрывать эмалью серого цвета ПФ-НБ ГОСТ 6465-76, предварительно покрыв грунтующей ГФ-021 ГОСТ 25129-82

Изм. №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------|----------|--------|----------------------|---------------------|------|--------|---------|--|--|
| | | | | 5858-028.21.00.000СБ | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Планка | Лист | Масса | Масштаб | | |
| Разр. | Третьяков | В.А. | 110288 | | | 0,12 | 1:1 | | | |
| Провер. | Симонин | С.В. | 110288 | | | Лист | Листов | | | |
| И.контр. | И.Ф.Крибуля | И.Ф. | 120288 | | ЦЗКТБ, Промтехлицей | | | | | |
| Утв. | Крибуля | И.Ф. | 200288 | | Ворошиловград | | | | | |
| Копировал Фамушкина Формат А4 | | | | | | | | | | |

5858-028.20.00.000СБ

Изм. №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.



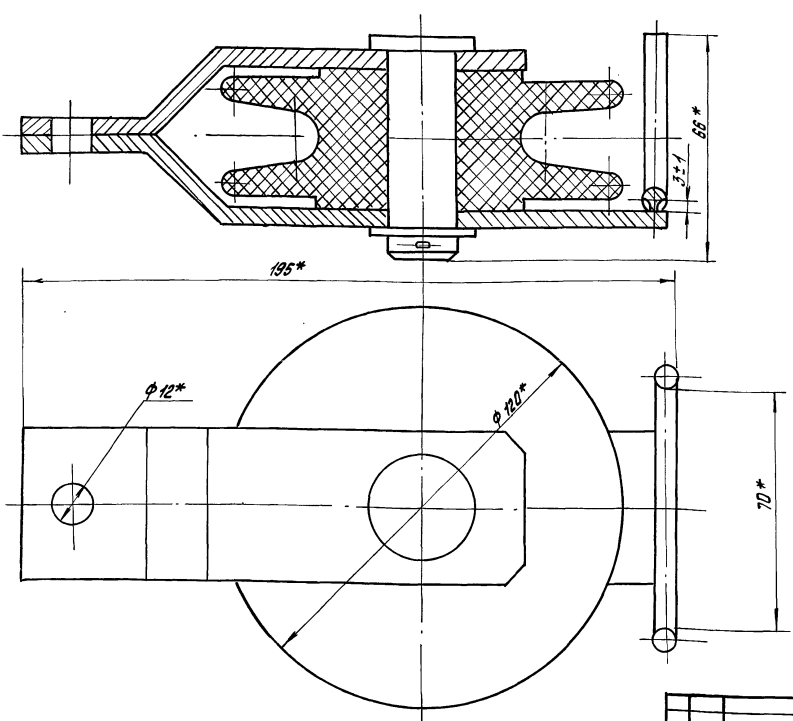
ГОСТ 5264-80-ТЗ-Δ3

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Покрывать эмалью серого цвета ПФ-НБ ГОСТ 6465-76; предварительно покрыв грунтующей ГФ-021 ГОСТ 25129-82 в один слой.

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-------------|----------|--------|----------------------|---------------------|------|--------|---------|--|--|
| | | | | 5858-028.20.00.000СБ | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Планка | Лист | Масса | Масштаб | | |
| Разр. | Третьяков | В.А. | 110288 | | | 0,2 | 1:1 | | | |
| Провер. | Симонин | С.В. | 110288 | | | Лист | Листов | | | |
| И.контр. | И.Ф.Крибуля | И.Ф. | 120288 | | ЦЗКТБ, Промтехлицей | | | | | |
| Утв. | Крибуля | И.Ф. | 200288 | | Ворошиловград | | | | | |
| Копировал Фамушкина Формат А4 | | | | | | | | | | |

920000061820-9585

Изм. №, подп. Подпись и дата. Взам. инв. №, инв. №, дата. Подп. и дата.

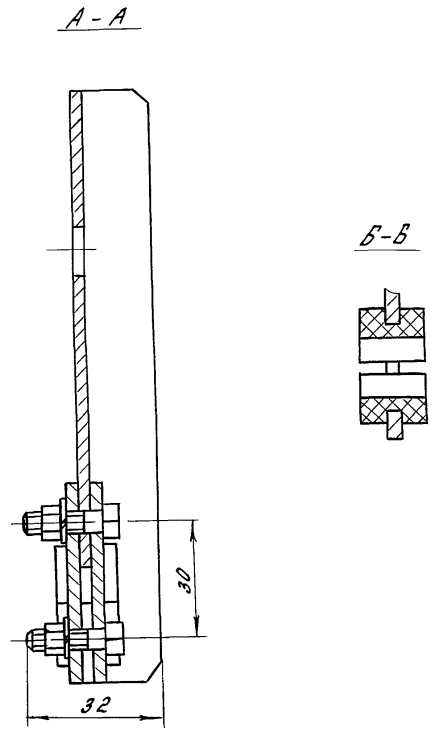
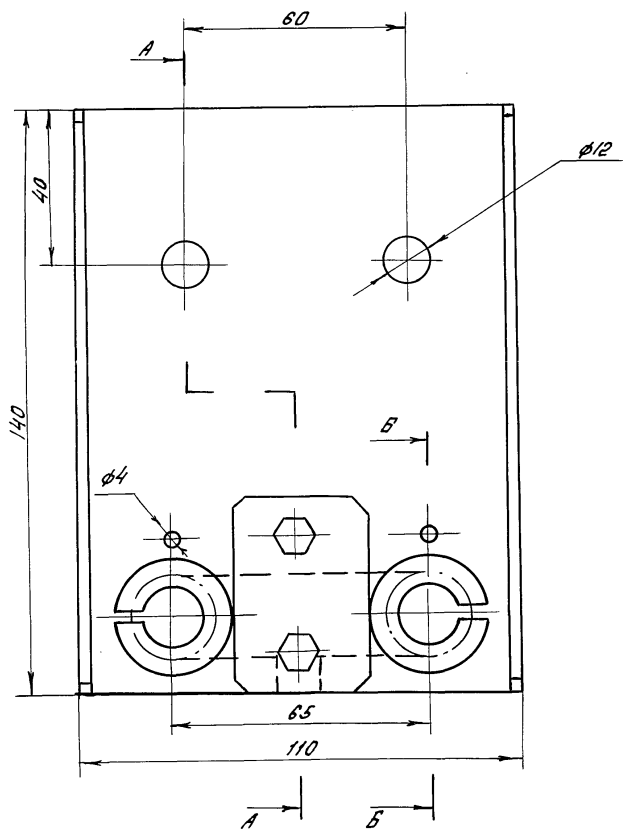


1.* Размеры для справок

| | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|----------|--------|----------------------|---------------------|------|--------|---------|--|--|
| | | | | 5858-028.19.00.000СБ | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Блок | Лист | Масса | Масштаб | | |
| Разр. | Третьяков | В.А. | 110288 | | | 0,8 | 1:1 | | | |
| Провер. | Симонин | С.В. | 110288 | | | Лист | Листов | | | |
| И.контр. | И.Ф.Крибуля | И.Ф. | 120288 | | ЦЗКТБ, Промтехлицей | | | | | |
| Утв. | Крибуля | И.Ф. | 200288 | | Ворошиловград | | | | | |

5858-028.22.00.000 СБ

Альбом 5
Т.п. В.10-1-29.88

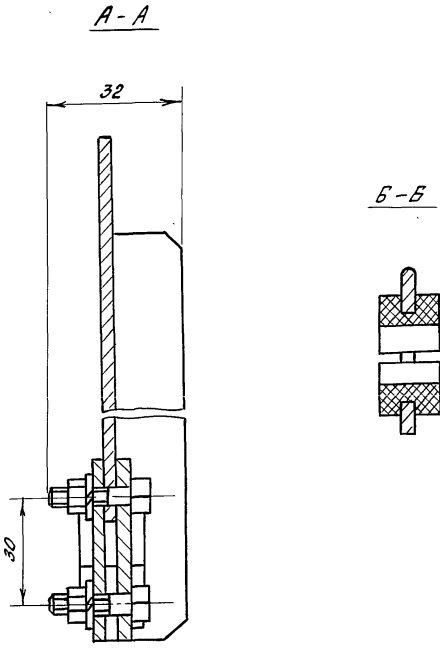
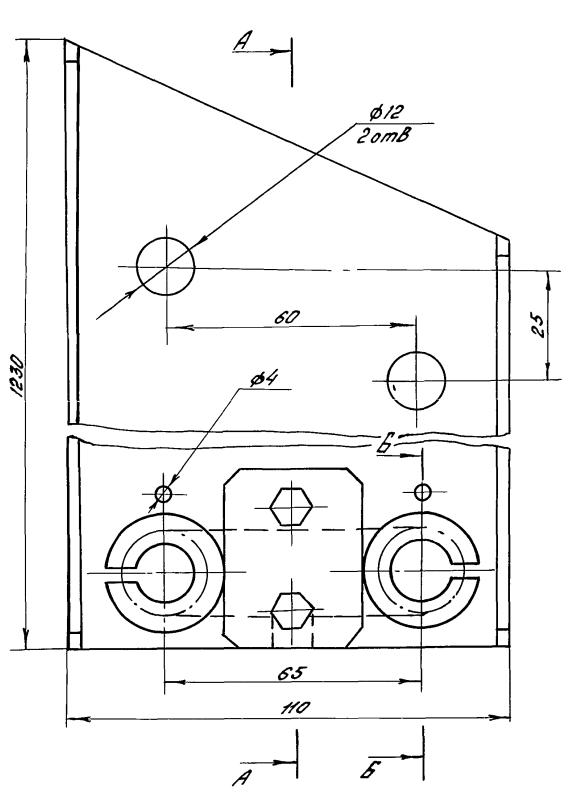


Размеры для справок

| | | | | | | | |
|----------|--------------|-------|----------|-----------------------|---------------------|--------|---------|
| | | | | 5858-028.22.00.000 СБ | | | |
| Изм/лист | № докум. | Подп. | Дата | Опора | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Б.Третьякова | С.А. | 11.03.88 | | | 0,7 | 1:1 |
| Пров. | Вилотин | С.И. | 11.03.88 | | Лист | Листов | |
| И.контр. | Цодик | Удв. | 22.02.88 | | ЦЭКТБ, Промтепллица | | |
| Утв. | Кривуля | И.И. | 22.02.88 | | Ворошиловград | | |
| | | | | Копировал Инземцева | | | |
| | | | | Формат А3 | | | |

5858-028.23.00.000 СБ

Альбом 5
Т.п. В.10-1-29.88

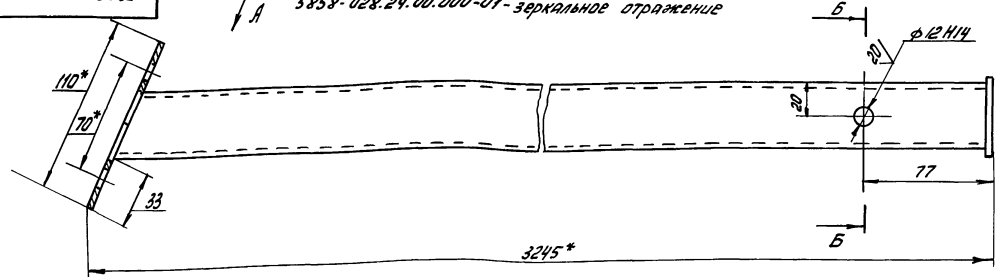


Размеры для справок

| | | | | | | | |
|----------|----------|-------|----------|-----------------------|---------------------|--------|---------|
| | | | | 5858-028.23.00.000 СБ | | | |
| Изм/лист | № докум. | Подп. | Дата | Опора | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Лобанова | С.И. | 11.03.88 | | | 4,355 | 1:1 |
| Пров. | Вилотин | С.И. | 11.03.88 | | Лист | Листов | |
| И.контр. | Цодик | Удв. | 22.02.88 | | ЦЭКТБ, Промтепллица | | |
| Утв. | Кривуля | И.И. | 22.02.88 | | Ворошиловград | | |
| | | | | Копировал Инземцева | | | |
| | | | | Формат А3 | | | |

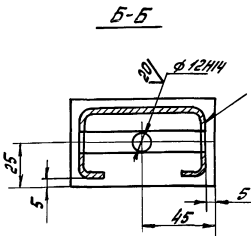
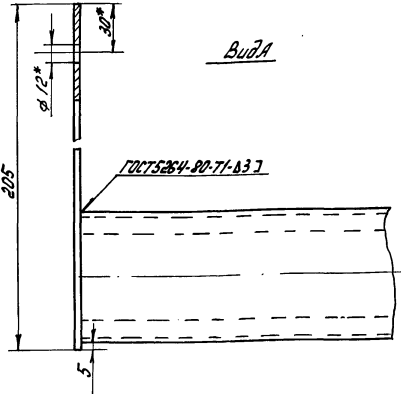
5858-028.24.00.000.000

5858-028.24.00.000 - изобразжено.
5858-028.24.00.000-01 - зеркальное отражение



Альбом 5

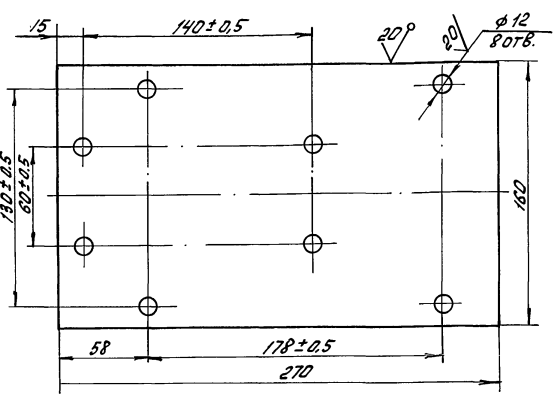
7.и.60-1.29.08



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные пред. откл. размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие Гор 460... 100

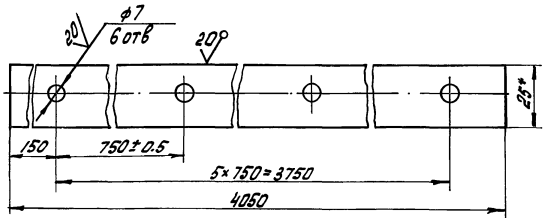
| | | | | | | | |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|------------------------|----------|-------|
| 5858-028.24.00.000.000 | | | Лит. | Масса | Насит | | |
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | 5858-028.24.00.000.000 | | |
| Разраб | Листов | Листов | Изм | Изм | | | |
| Проб. | Симолтин | Симолтин | Симолтин | Симолтин | | | |
| И.контр | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | | |
| И.контр | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | | |
| И.контр | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | | |
| 5858-028.24.00.000.000 | | | | | Лит. | Масса | Насит |
| Б.2.1.К.2 | | | | | | 11,55 | 1:2 |
| | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | 43К7Б, Протектиций | | |
| | | | | | Ворошиловград | | |
| | | | | | Формат А3 | | |

5858-028.00.00.000.000



- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $114; \pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие Гор 460... 100

5858-028.00.00.000.000



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $114; \pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие Гор 460... 100

| | | | | | | | |
|------------------------|----------|----------|----------|----------|------------------------|----------|-------|
| 5858-028.00.00.000.000 | | | Лит. | Масса | Насит | | |
| Изм | Лист | И докум. | Подп. | Дата | 5858-028.00.00.000.000 | | |
| Разраб | Листов | Листов | Изм | Изм | | | |
| Проб. | Симолтин | Симолтин | Симолтин | Симолтин | | | |
| И.контр | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | | |
| И.контр | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | | |
| И.контр | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | И.подп | | |
| 5858-028.00.00.000.000 | | | | | Лит. | Масса | Насит |
| Плита | | | | | | 3,34 | 1:2 |
| | | | | | Лист | Листов 1 | |
| | | | | | 43К7Б, Протектиций | | |
| | | | | | Ворошиловград | | |
| | | | | | Формат А4 | | |

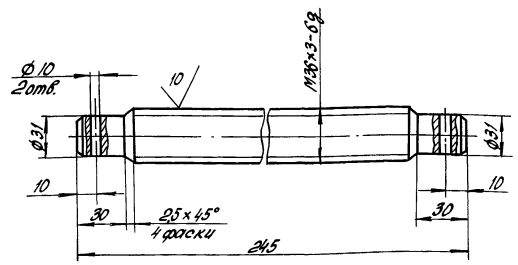
И.контр. Проб. Симолтин

И.контр. Проб. Симолтин

И.контр. Проб. Симолтин

5858-028.00.00.029

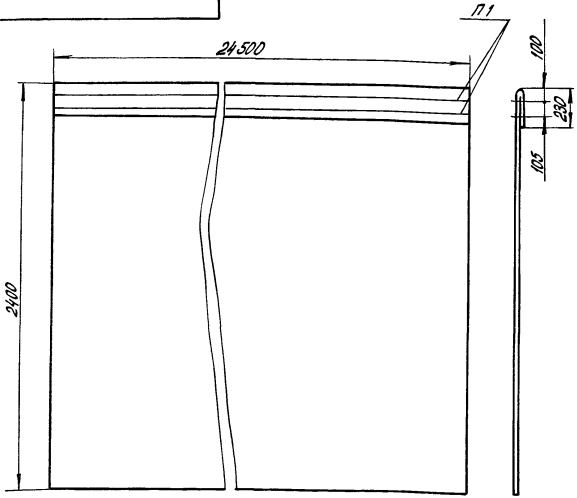
20/ (V)



1. Незказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± $\frac{t_2}{2}$
2. Покрытие Ц15...21 x р. бцв.

| | | | | | | | | |
|----------|-------------|----------|--------|--------------------|------------------------|-------------------|---------------|----------------------|
| | | | | 5858-028.00.00.029 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Винт | Лист | Масса | Контраб. |
| Разраб. | Станд.zeich | Сметал | 110183 | 110183 | | 1,1 | 1:2 | |
| Проб. | Симптин | Ср | 110283 | 110283 | Лист Листов 1 | | | |
| И.контр. | Подик | Утв. | Кривля | 22.09.85 | Кривля | 38-В ГОСТ 2530-71 | | ЦЭКТБ „Промтепллица“ |
| | | | | | Ст 3кп-2-1 ГОСТ 535-79 | | Воршилобергад | |
| | | | | | Контроль | | Полова | |
| | | | | | Формат А4 | | | |

5858-028.00.00.027

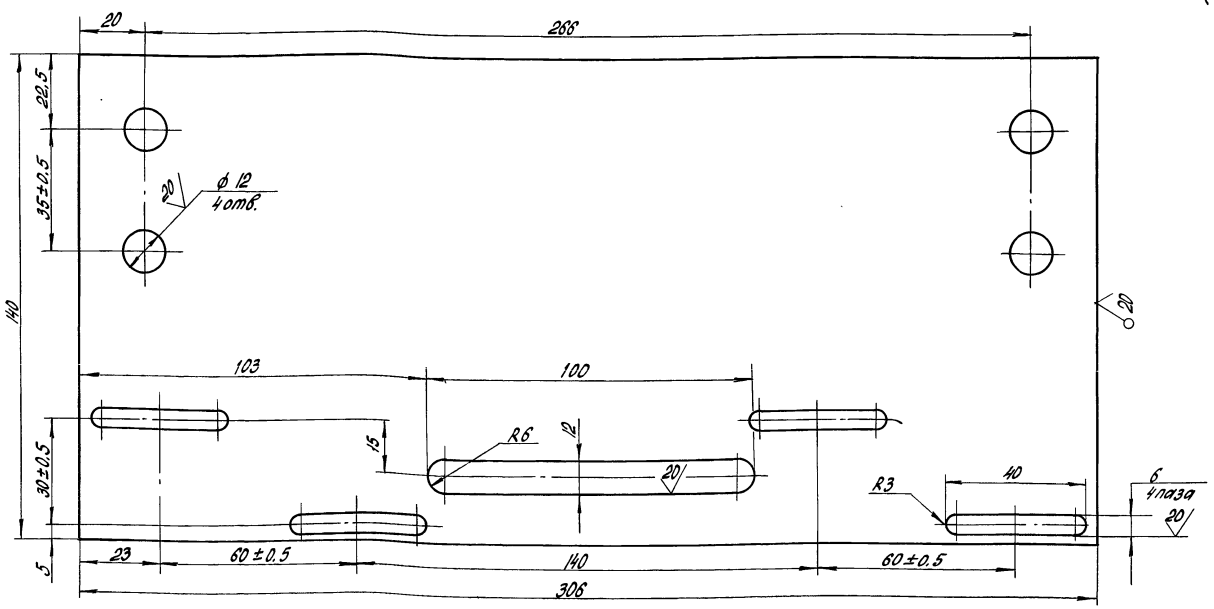


1. Сшивание производить нитками капроновыми в бабинах для трикотажной промышленности ГОСТ 7054-76.
2. * Размер для справок.
3. Предельные отклонения размеров: ± $\frac{t_2}{2}$.

| | | | | | | | | |
|----------|-------------|----------|--------|--------------------|-----------------------------|------|----------------------|----------|
| | | | | 5858-028.00.00.027 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Штора | Лист | Масса | Контраб. |
| Разраб. | Станд.zeich | Сметал | 110183 | 110183 | | 8,12 | 1:200 | |
| Проб. | Симптин | Ср | 110283 | 110283 | Лист Листов 1 | | | |
| И.контр. | Подик | Утв. | Кривля | 21.01.85 | Лотка из легированного тер- | | ЦЭКТБ „Промтепллица“ | |
| | | | | | накрепленное ТУ 17-4-255.85 | | Воршилобергад | |
| | | | | | Контроль | | Полова | |
| | | | | | Формат А4 | | | |

5858-028.00.00.028

20/ (V)

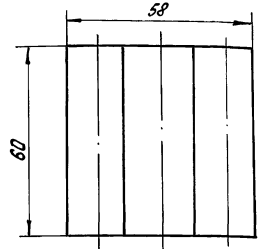
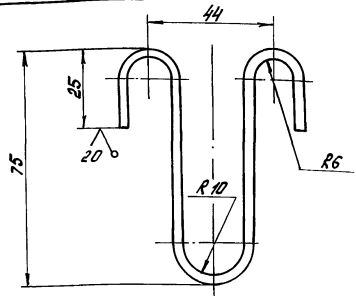


1. Незказанные предельные отклонения размеров: Н14; ± $\frac{t_2}{2}$.
2. Покрытие Гар 460...100.

| | | | | | | | | |
|----------|-------------|----------|--------|--------------------|------------------------------|------|----------------------|----------|
| | | | | 5858-028.00.00.028 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кронштейн | Лист | Масса | Контраб. |
| Разраб. | Станд.zeich | Сметал | 110183 | 110183 | | 1,13 | 1:1 | |
| Проб. | Симптин | Ср | 110283 | 110283 | Лист Листов 1 | | | |
| И.контр. | Подик | Утв. | Кривля | 22.09.85 | Лист Б-П-ПН-30 ГОСТ 19003-74 | | ЦЭКТБ „Промтепллица“ | |
| | | | | | Ст 3кп ГОСТ 18523-70 | | Воршилобергад | |
| | | | | | Контроль | | Полова | |
| | | | | | Формат А3 | | | |

5858-028.00.00.030

(V) (V)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 2. Покрытие гор 460...100

5858-028.00.00.030

Вкладыш

| Лист | Масса | Начиная с |
|--------------------|-------|-----------|
| 0.04 | 1:1 | |
| Лист | | Листов |
| 43КГБ, Пронтеплицы | | 1 |
| Ворошиловград | | |

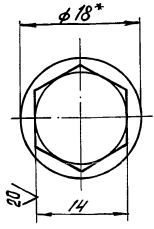
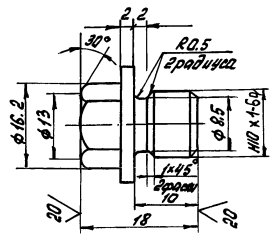
Лист Б-ЛН-20 ГОСТ 19003-74
Ст.3 кл ГОСТ 16523-70
Копировал: Быстрова
Формат А4

7.0.8.10-1-01.88 Аннотация

Имя, Инициалы, Подпись и дата

5858-028.00.00.031

(V) (V)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие 415... 21кр дцв.

5858-028.00.00.031

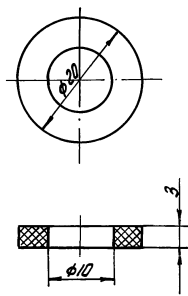
Пробка

| Лист | Масса | Начиная с |
|--------------------|-------|-----------|
| 0.017 | 2:1 | |
| Лист | | Листов |
| 43КГБ, Пронтеплицы | | 1 |
| Ворошиловград | | |

Круп 18-В ГОСТ 2590-71
Ст.3 кл ГОСТ 535-79
Копировал: Быстрова
Формат А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата

5858-028.00.00.032



5858-028.00.00.032

Прокладка

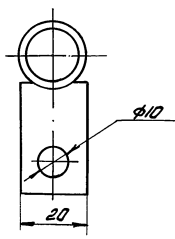
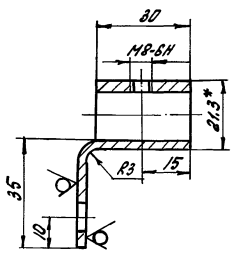
| Лист | Масса | Начиная с |
|--------------------|-------|-----------|
| 0.001 | 2:1 | |
| Лист | | Листов |
| 43КГБ, Пронтеплицы | | 1 |
| Ворошиловград | | |

Маранит ЛНЗ ГОСТ 481-80
Копировал: Быстрова
Формат А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата

5858-028.00.00.033

(V) (V)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
- 3. Покрытие 415... 21кр дцв.

5858-028.00.00.033

Упор

| Лист | Масса | Начиная с |
|--------------------|-------|-----------|
| 0.063 | 1:1 | |
| Лист | | Листов |
| 43КГБ, Пронтеплицы | | 1 |
| Ворошиловград | | |

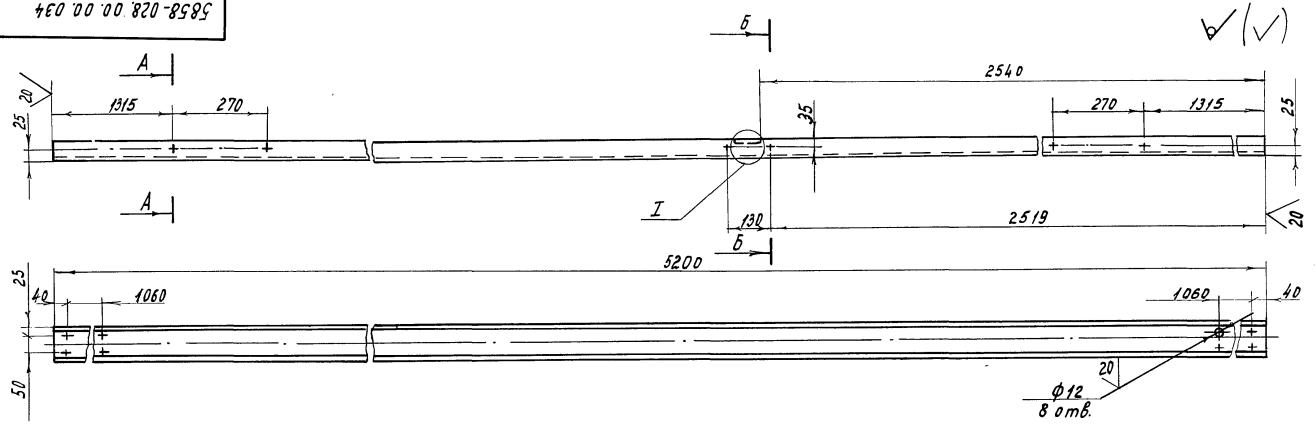
Труба 15.2.5 ГОСТ 3262-75
Копировал: Быстрова 23500-07 50
Формат А4

Имя, Инициалы, Подпись и дата

5858-028.00.00.034

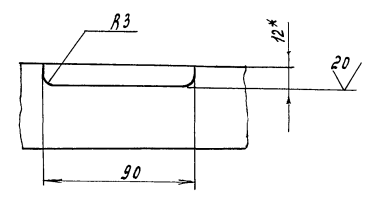
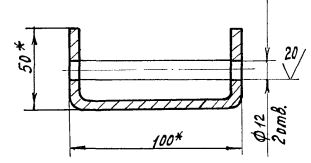
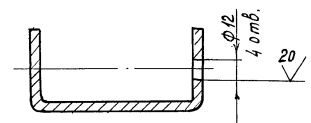
✓(✓)

7п 810-1-20.88 Альбом 5



A-A
M1:2

Б-Б
M1:2

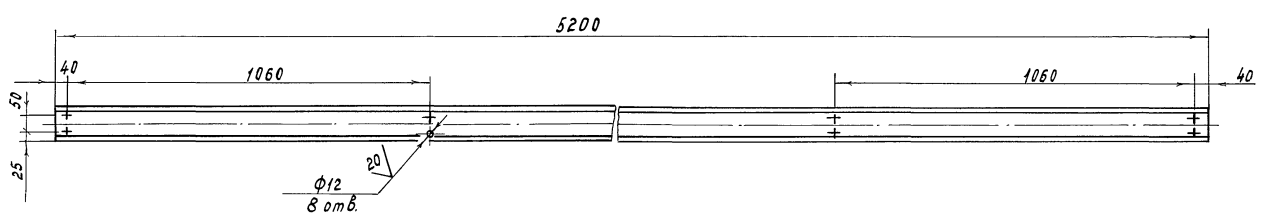


- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров Н4; ± $\frac{t}{2}$.
- Покрытие Гор ц 60...100.

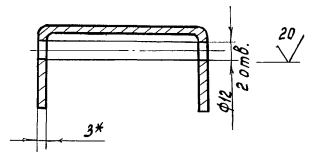
| | | | | | | |
|-------------------------------|------------|-----------|-----------|----------------------|--------------------|---------------|
| | | | | 5858-028.00.00.034 | | |
| Изм | Лист | № док.м. | Подп. | Дата | Лист | Масса/Масштаб |
| Разраб. | Третьякова | Сыра | Сыра | 11.03.88 | 23,2 | 1:10 |
| Пров. | Силантин | Сыра | Сыра | 11.03.88 | Лист Листов 1 | |
| И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | ИЗКТБ, Промтехлица | |
| И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | Воршиловерад | |
| Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-83 | | | | Ст 3 кп ГОСТ 1474-75 | | |
| Копировал Муратова | | | | Формат А3 | | |

5858-028.00.00.035

✓(✓)



A-A
M1:2



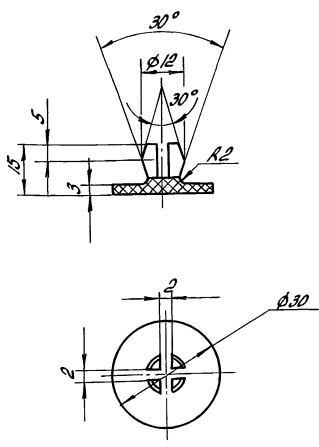
- Предельные отклонения размеров Н4 ± $\frac{t}{2}$.
- Покрытие Гор ц 60...100.

| | | | | | | |
|-------------------------------|------------|-----------|-----------|----------------------|--------------------|---------------|
| | | | | 5858-028.00.00.035 | | |
| Изм | Лист | № док.м. | Подп. | Дата | Лист | Масса/Масштаб |
| Разраб. | Третьякова | Сыра | Сыра | 11.03.88 | 23,2 | 1:10 |
| Пров. | Силантин | Сыра | Сыра | 11.03.88 | Лист Листов 1 | |
| И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | ИЗКТБ, Промтехлица | |
| И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | И. контр. | Воршиловерад | |
| Швеллер 100x50x3 ГОСТ 8278-83 | | | | Ст 3 кп ГОСТ 1474-75 | | |
| Копировал Муратова | | | | Формат А3 | | |

И. контр. Подп. и дата И. контр. Подп. и дата

И. контр. Подп. и дата И. контр. Подп. и дата

5858-028.00.00.036

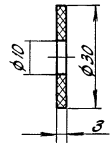


Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.

5858-028.00.00.036

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|----------|----------------------|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Сачкова | В.А. | 11.03.88 | | | |
| Проб. | Силколин | С.А. | 11.03.88 | Кнопка | 0,001 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | И.одик | У.а.с | 22.07.88 | Полиамид ПАС-210/310 | | ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград |
| У.тв. | Кривуля | В.А. | 22.07.88 | ОСТ 8-08-С9-83 | | |
| | | | | Копировала Погова | | Формат А4 |

5858-028.00.00.037



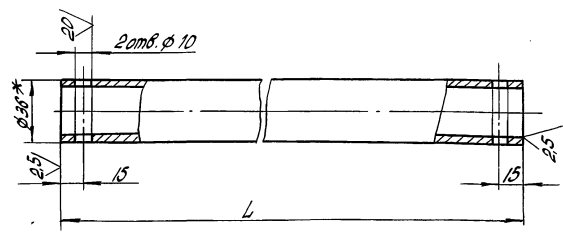
Предельные отклонения размеров $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.

5858-028.00.00.037

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|----------|----------------------|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Сачкова | В.А. | 11.03.88 | | | |
| Проб. | Силколин | С.А. | 11.03.88 | Шайба | 0,001 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | И.одик | У.а.с | 22.07.88 | Полиамид ПАС 210/310 | | ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград |
| У.тв. | Кривуля | В.А. | 22.07.88 | ОСТ 8-08-С9-83 | | |
| | | | | Копировала Погова | | Формат А4 |

5858-028.00.00.038

✓(✓)



- 1* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие ГФр. Ц.60...100.

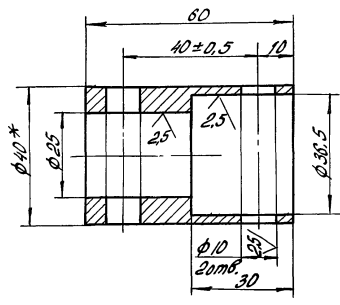
| Обозначение | L, мм | Масса, кг |
|--------------------|-------|-----------|
| 5858-028.00.00.038 | 400 | 0,67 |
| -01 | 3165 | 5,31 |
| -02 | 5000 | 8,40 |
| -03 | 5595 | 9,4 |

5858-028.00.00.038

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|----------|-------------------------|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Сачкова | В.А. | 11.03.88 | | | |
| Проб. | Силколин | С.А. | 11.03.88 | Вал | 0,2 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | И.одик | У.а.с | 22.07.88 | Труба 36x2 ГОСТ 8734-75 | | ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград |
| У.тв. | Кривуля | В.А. | 22.07.88 | 510 ГОСТ 8733-74 | | |
| | | | | Копировала Погова | | Формат А4 |

5858-028.00.00.039

✓(✓)



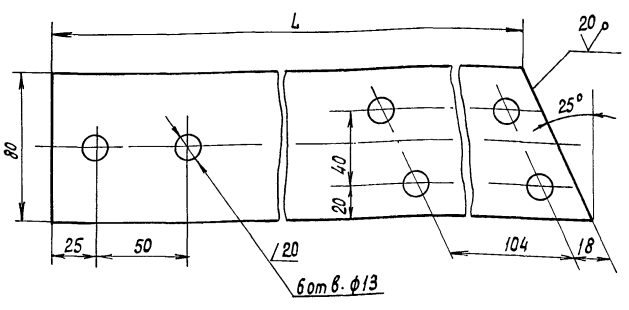
- 1* Размер для справок.
2. Неказанные предельные отклонения размеров $h14; \pm \frac{\pm 2}{2}$.
3. Покрытие Ц.15...21 хр. Б.в.

5858-028.00.00.039

| | | | | | | |
|-----------|----------|-------|----------|-------------------------------|----------|------------------------------------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разработ. | Сачкова | В.А. | 11.03.88 | | | |
| Проб. | Силколин | С.А. | 11.03.88 | Муфта | 0,2 | 1:1 |
| | | | | Лист | Листов 1 | |
| И.контр. | И.одик | У.а.с | 22.07.88 | Круг 40 в ГОСТ 2590-71 | | ЦЭКТБ, Промтехлица Воршиловград |
| У.тв. | Кривуля | В.А. | 22.07.88 | Ст.элп.2-11 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | Копировала Погова 23300-07 52 | | Формат А4 |

5858-028.00.00.040

(✓) (✓)



| Обозначение | L, мм | Масса |
|--------------------|-------|-------|
| 5858-028.00.00.040 | 365 | 0,9 |
| - 01 | 860 | 2,2 |

1. Предельные отклонения размеров H14; ± $\frac{t_2}{2}$
2. Покрытие Кор. Ц 60...100

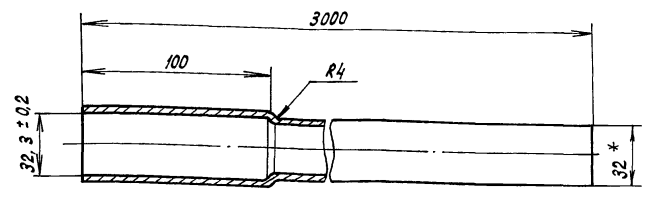
5858-028.00.00.040

| | | | | | | | | |
|----------|---------|----------|----------|------|--|---|-------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Кронштейн | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Сачкова | Фул | 110788 | | | ст. табл. | 1:2 | |
| Пров. | Силютин | С/С | 110788 | | Лист | Листов | 1 | |
| И.контр. | Цодик | Час | 22.07.83 | | Лист | Б-ПН-40 ГОСТ 19903-74 ЦЭКТБ, Промтелица Ворошиловград | | |
| Утв. | Крибуля | ВК | 22.07.83 | | 2-й-Ст 3кл ГОСТ 14637-79 Ворошиловград | | | |

Копировал Кухтинова

Формат А4

5858-028.00.00.041



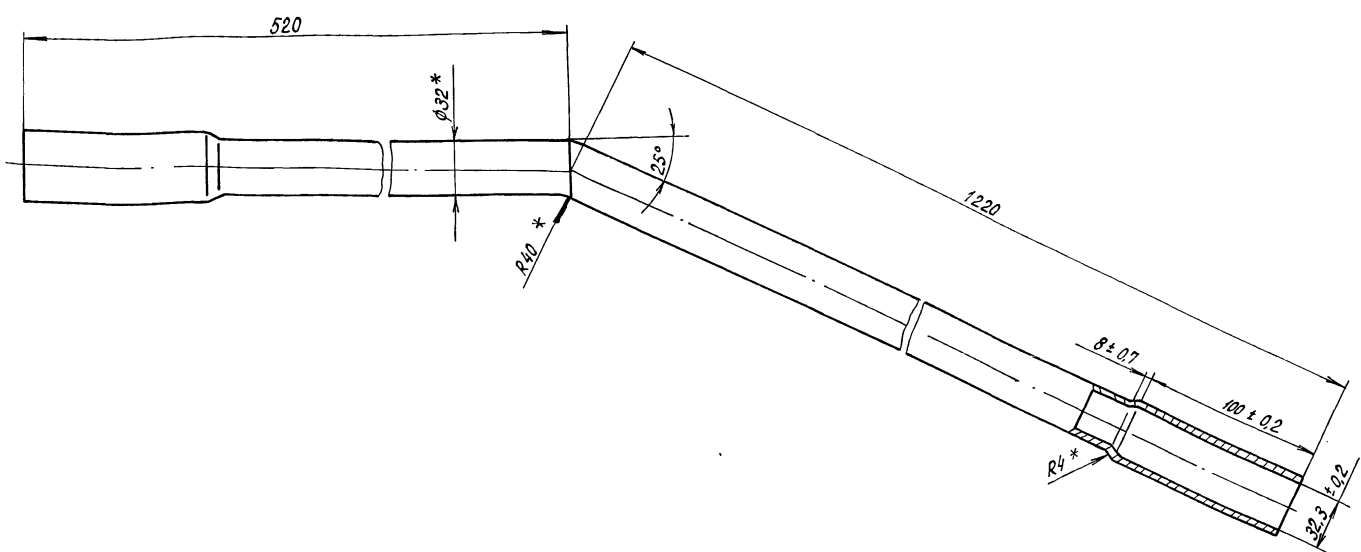
1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.

5858-028.00.00.041

| | | | | | | | | |
|----------|---------|----------|----------|------|--|--------|-------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Труба | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Сачкова | Фул | 110788 | | | 1.026 | 1:2 | |
| Пров. | Силютин | С/С | 110788 | | Лист | Листов | 1 | |
| И.контр. | Цодик | Час | 22.07.83 | | Труба ПВХ-100 С32, Техническая "ТУБ-19-231-83" ЦЭКТБ, Промтелица Ворошиловград | | | |
| Утв. | Крибуля | ВК | 22.07.83 | | | | | |

Формат А4

5858-028.00.00.042



1. *Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

5858-028.00.00.042

| | | | | | | | | |
|----------|---------|----------|----------|------|--|--------|-------|---------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Переходник | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Сачкова | Фул | 110788 | | | 0,06 | 1:2 | |
| Пров. | Силютин | С/С | 110788 | | Лист | Листов | 1 | |
| И.контр. | Цодик | Час | 22.07.83 | | Труба ПВХ-100 С32, Техническая "ТУБ-19-231-83" ЦЭКТБ, Промтелица Ворошиловград | | | |
| Утв. | Крибуля | ВК | 22.07.83 | | | | | |

Копировал Кухтинова 23500-07 53 Формат А3

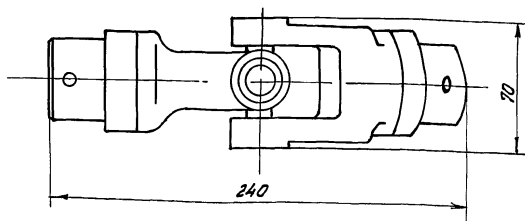
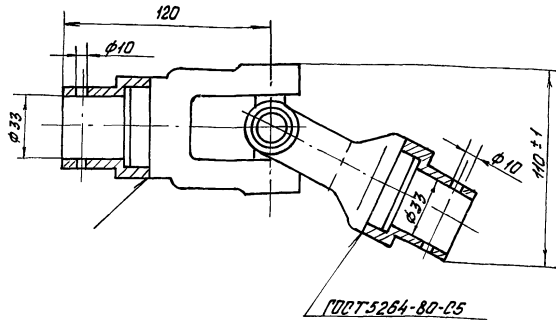
72.810.1-22.88 Альбом Б

Изм. и подп. Подп. и дата. Изм. инв. Инв. вкл. Подп. и дата

Изм. и подп. Подп. и дата. Изм. инв. Инв. вкл. Подп. и дата

5858-027.02.00.000.C5

Т.П. В.П. - 1.29.88 А.И.Бочан 5

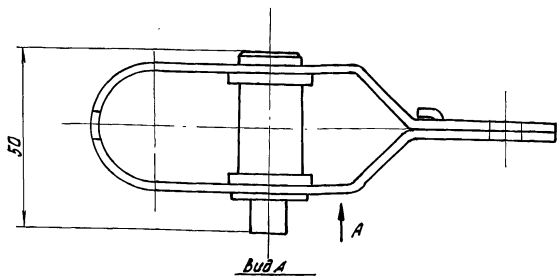


1. Размеры для справок.
2. Покрытие наружных поверхностей грунтовка ПФ-020 ГОСТ 18186-79 в один слой, эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82 в два слоя, кроме отверстий.

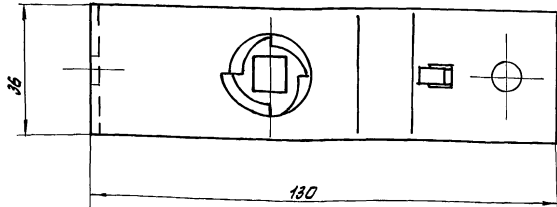
| | | | | | | | |
|---------|------|----------|--------|-----------------------|------|--------|---------|
| | | | | 5858-027.02.00.000.C5 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | шарнир МЗТ-2 | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Ст. | В.И.И. | М.И.И. | | 3,93 | 1:2 | |
| Пров. | И. | И. | И. | | Лист | Листов | |
| | | | | ЦЭКТБ, Промтепллица | | | |
| | | | | Ворошиловград | | | |
| | | | | Формат А3 | | | |

Копировал Фомушкина

5858-016.017.C5



Вид А



1. Размеры для справок.

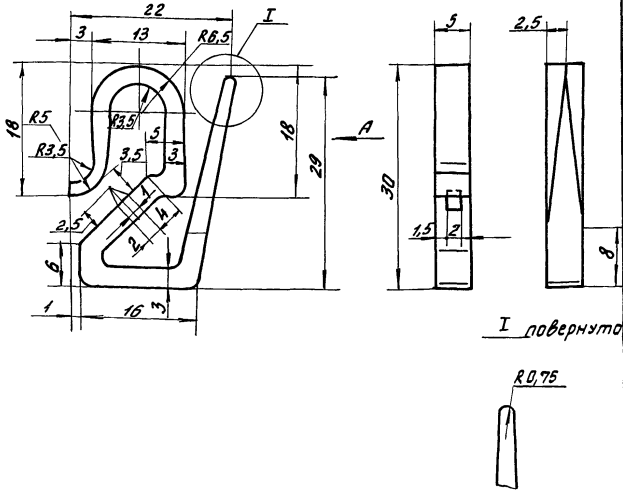
Т.П. В.П. - 1.29.88 А.И.Бочан 5

| | | | | | | | |
|---------|------|----------|-------|---------------------|-------|--------|---------|
| | | | | 5858-016.017.C5 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Устройство | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Л. | Л. | Л. | | 0,269 | 1:1 | |
| Пров. | И. | И. | И. | | Лист | Листов | |
| | | | | ЦЭКТБ, Промтепллица | | | |
| | | | | Ворошиловград | | | |
| | | | | Формат А3 | | | |

Копировал Фомушкина

5858-016-111

Вид А



I поверхность



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
2. Облой удалять без задрезов.
3. В местах облоя и литников чистота поверхности допускается до 20
4. Чистота поверхности прессформы $\frac{0.32}{\sqrt{}}$

5858-016-111

Подвеска

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 0,0015 | 2:1 |
| Лист | Листов | |
| | 1 | |

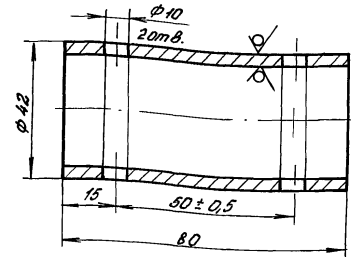
Полиамид ПАВ-210/В10 ЦЭКТБ, Промтеплещ Воршилоград

Получено 22.01.83
 ДСТБ-06-09-83
 Копировал Фотышкина

Формат: А4

5858-027.00.00.002

20 (✓)



1. Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Покрытие Ц15... 21 хр. бцв

5858-027.00.00.002

Мэртмз М31-36

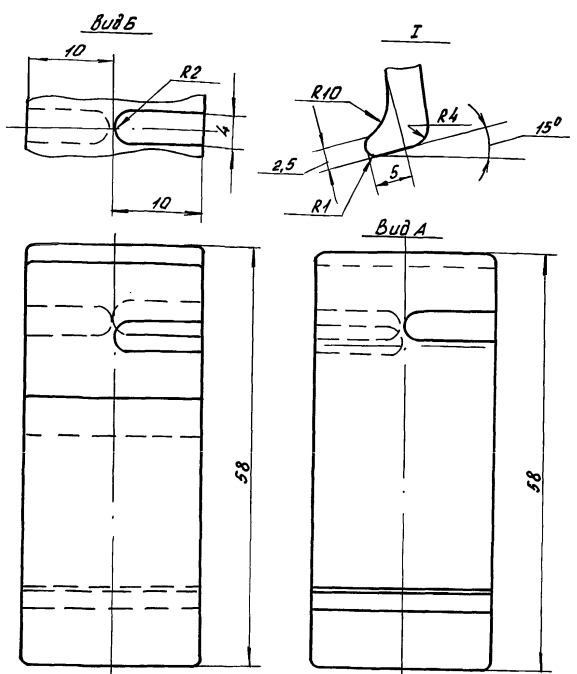
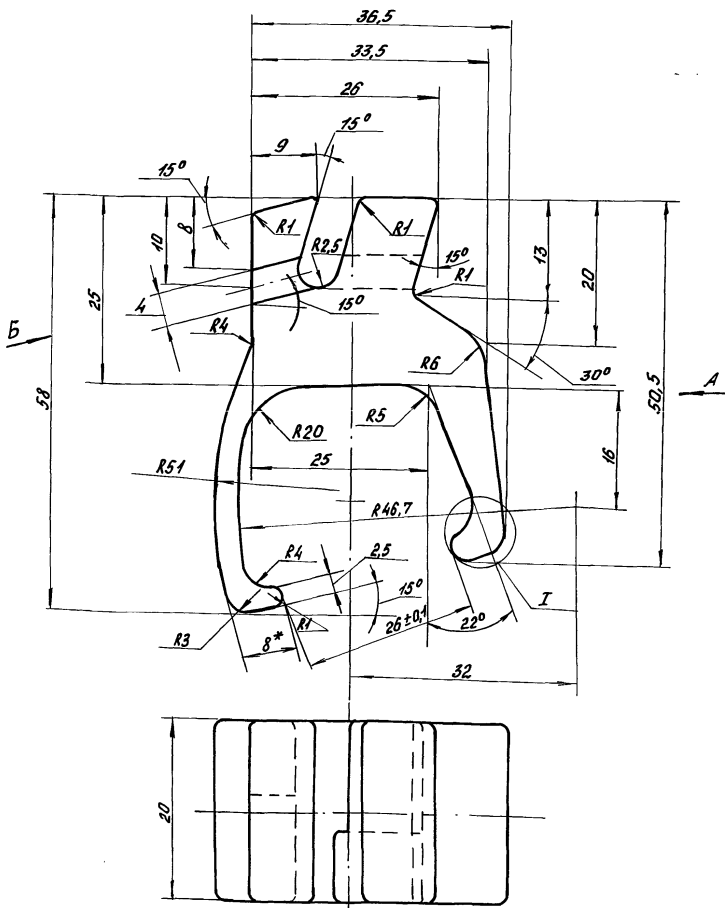
| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 0,21 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| | 1 | |

ЦЭКТБ, Промтеплещ Воршилоград

Труба 42x2.5 ПДСТ 78732-76 АЛТ2 сп ПДСТ 873474
 Копировал Фотышкина

Формат: А4

5858-016-112-02



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$.
2. Литейные радиусы R0.5.
3. В местах облоя и литников чистота поверхности допускается до 20
4. Облой удалять без задрезов.

5858-016-112-02

Зажим

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| | 0,017 | 2:1 |
| Лист | Листов | |
| | 1 | |

Полиамид ПАВ-210/В10 ЦЭКТБ, Промтеплещ Воршилоград

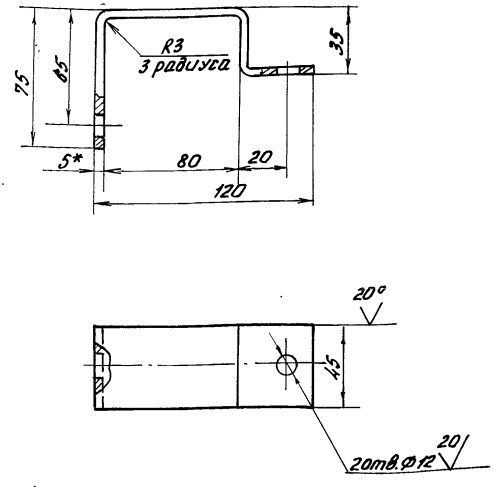
Получено 22.01.83
 ДСТБ-06-09-83
 Копировал Фотышкина

Копировал Фотышкина 73500-07 55 Формат: А4

Л. 810-1-29.88 Алюмин

5858-027.00.00.007

(V)



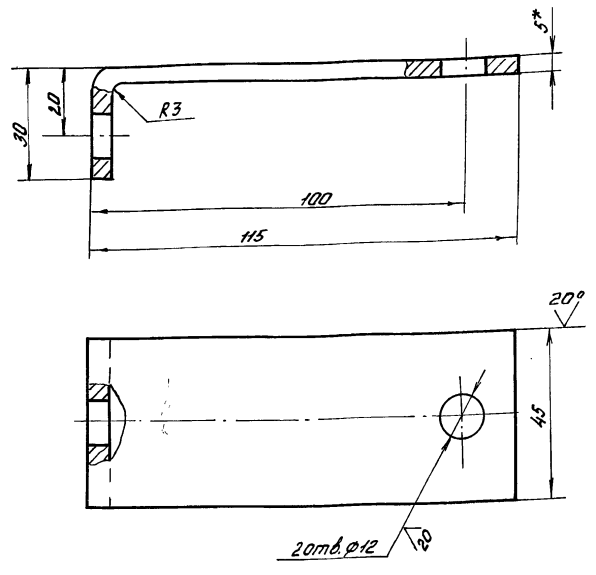
1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14; $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Покрытие Гор. ц60...100.

Изм. № Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № Форм. и дата

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|--------------------------------|---|-------|---------|
| | | | | 5858-027.00.00.007 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кочубова | № 1 | И.И.С. | 11.07.88 | 1 | 0,28 | 1:2 |
| Проб. | Силоткин | № 1 | И.И.С. | 11.07.88 | Лист Листов 1 | | |
| И.контр. | Цодик | Час | 12.09.88 | Лист | Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-79 ЦЭКТБ, Промтеплуча | | |
| Утв. | Крибуля | Час | 20.02.89 | Лист | СтЗ КП ГОСТ 14637-79 Воршиловерд | | |
| | | | | Копировал Фомушкина Формат: А3 | | | |

5858-027000.008

(V)



1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; $\pm \frac{t_2}{2}$
3. Покрытие Гор. ц60...100

Изм. № Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № Форм. и дата

| | | | | | | | |
|----------|----------|----------|----------|--------------------------------|---|-------|---------|
| | | | | 5858-027.00.00.008 | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Кочубова | № 1 | И.И.С. | 11.07.88 | 1 | 0,17 | 1:1 |
| Проб. | Силоткин | № 1 | И.И.С. | 11.07.88 | Лист Листов 1 | | |
| И.контр. | Цодик | Час | 12.09.88 | Лист | Б-ПН-5.0 ГОСТ 19903-79 ЦЭКТБ, Промтеплуча | | |
| Утв. | Крибуля | Час | 20.02.89 | Лист | СтЗ КП ГОСТ 14637-79 Воршиловерд | | |
| | | | | Копировал Фомушкина Формат: А3 | | | |

Лист 810-1-29.08
Альбом 5

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Приме- чание |
|----------------|------|-----------------------|----------------------------|------|-----------------|
| | | | Документация | | |
| A4 | | 5839-022.00.00.000 СБ | Сборочный чертёж | | |
| A4 | | 5839-022.00.00.000 ИЭ | Инструкция по эксплуатации | | |

Лист 810-1-29.08
Альбом 5

| | | | |
|-------------------------------|--------------|---|--------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | 5839-022.00.00.000 | |
| Разработчик | И.И. Власов | Механизм прислуживания растений ангарных теплиц пролетом 24 м | Лист 4 |
| Проектировщик | С.И. Сидоров | | Лист 4 |
| Инженер-конструктор | И.И. Власов | | Лист 4 |
| Учт. В.И. Власов | 07.07.88 | | Лист 4 |

Копировал: Власов И.И. Формат: А4

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Приме- чание |
|----------------|------|--------------------|----------------------|------|-----------------|
| | | | Сборочные единицы | | |
| A4 | 1 | 5839-022.01.00.000 | Привод | 1 | |
| A4 | 2 | 5839-022.02.00.000 | Привод | 4 | |
| A4 | 3 | 5839-022.03.00.000 | Кронштейн | 2 | |
| A4 | 4 | 5839-022.04.00.000 | Кронштейн | 2 | |
| A4 | 5 | 5839-022.05.00.000 | Ролик поддерживающий | 504 | |
| A4 | 6 | 5839-022.06.00.000 | Ролики поворотные | 28 | |
| A4 | 7 | 5839-022.07.00.000 | Трос в сборе | 28 | |
| | 8 | -01 | Трос в сборе | 56 | |
| A4 | 9 | 5839-022.08.00.000 | Стеллаж | 14 | |
| | | | Детали | | |
| A4 | 22 | 5839-022.00.00.001 | Кронштейн | 12 | |
| A4 | 23 | 5839-022.00.00.002 | Скоба | 504 | |
| | 24 | -01 | Скоба | 24 | |
| | 25 | -02 | Скоба | 12 | |
| | 26 | -03 | Скоба | 24 | |

Лист 810-1-29.08
Альбом 5

| | | | |
|-------------------------------|--|--------------------|------------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | 5839-022.00.00.000 | Лист 2 |
| Копировал: Власов И.И. | | | Формат: А4 |

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Приме- чание |
|----------------|------|-----------------------|---------------------|------|-----------------|
| A4 | 27 | 5839-022.00.00.003 | Петля | 5 | |
| A4 | 28 | 5839-022.00.00.004 | Узелок | 504 | |
| A4 | 29 | 5839-022.00.00.005 | Платик | 6 | |
| | 30 | -01 | Платик | 14 | |
| A4 | 37 | 5839-012.01.00.00.016 | Кольцо | 7644 | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| | | | Болты ГОСТ 7799-70 | | |
| | 39 | M6x20.58.019 | | 504 | |
| | 40 | M10x25.58.019 | | 12 | |
| | | | Гайки ГОСТ 5915-70 | | |
| | 43 | M6.5.019 | | 1512 | |
| | 44 | M10.5.019 | | 132 | |
| | 45 | M20.5.019 | | 56 | |
| | | | Шайбы ГОСТ 6402-70 | | |
| | 47 | 6.65Г.019 | | 1512 | |
| | 48 | 10.65Г.019 | | 120 | |

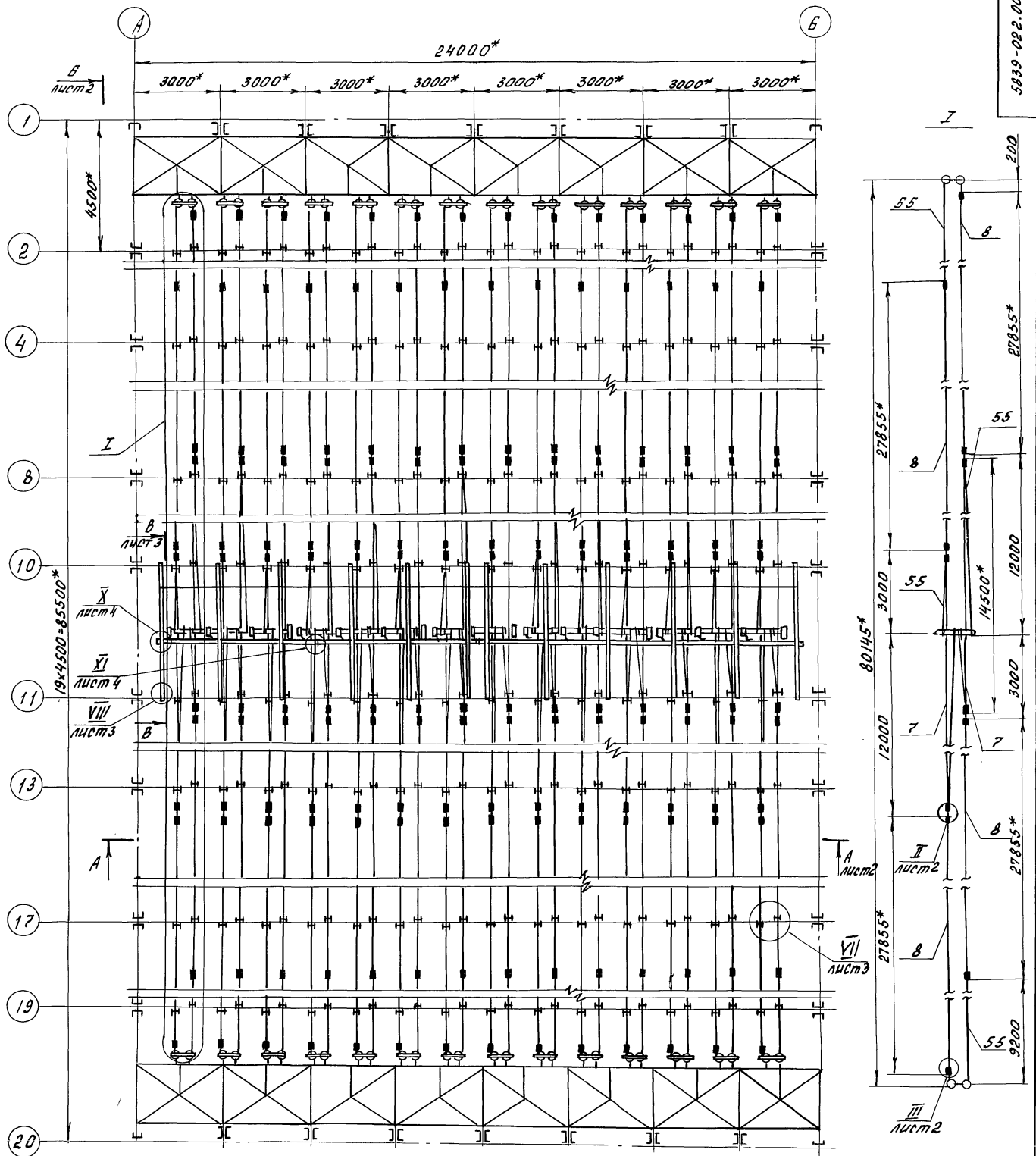
Лист 810-1-29.08
Альбом 5

| | | | |
|-------------------------------|--|--------------------|------------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | 5839-022.00.00.000 | Лист 3 |
| Копировал: Власов И.И. | | | Формат: А4 |

| Формат Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Приме- чание |
|----------------|------|------------------|---------------------------------|---------|-----------------|
| | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | |
| | 49 | 10.02.Ст3.кп.019 | | 144 | |
| | 50 | 20.02.Ст3.кп.019 | | 56 | |
| | | | Материалы | | |
| | 52 | | Нить вискозная ТУ6-06-1135-77 | 115000м | |
| | 53 | | Проболока КЮ-1.0 ГОСТ 792-67 | 254,75м | |
| | 54 | | Проболока КЮ-6.0 ГОСТ 792-67 | 23,0м | |
| | 55 | | Канат 4,9-ФС-Н-160 ГОСТ 3062-80 | 1024,8м | |

Лист 810-1-29.08
Альбом 5

| | | | |
|-------------------------------|--|--------------------|------------|
| Изм. Лист № докум. Подп. Дата | | 5839-022.00.00.000 | Лист 4 |
| Копировал: Власов И.И. | | | Формат: А4 |

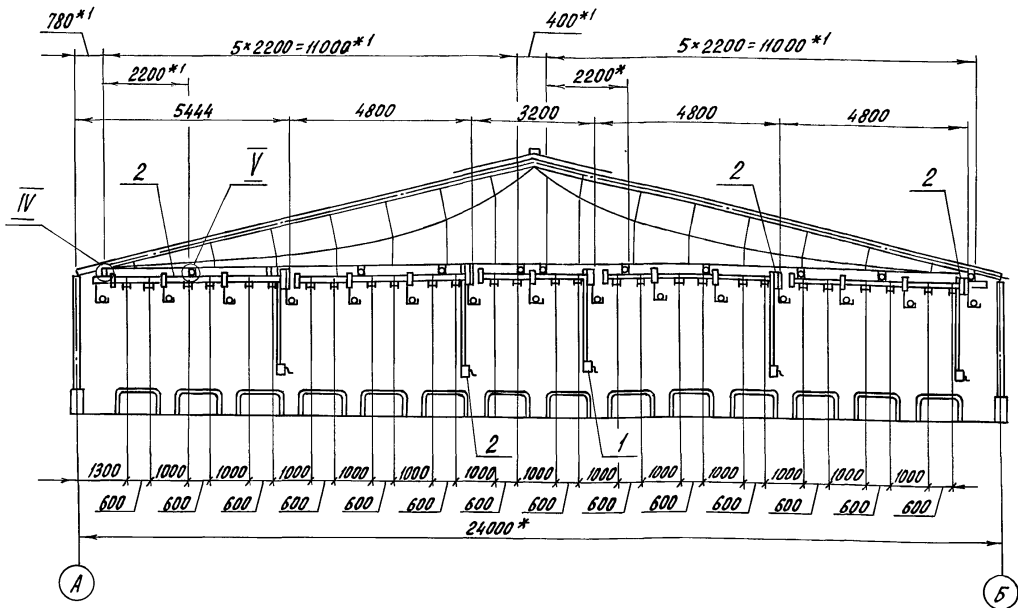


- 1* Размеры для справок.
- 2* Размеры уточнить при монтаже.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{t}{2}$.
4. Детали 32, 33 допускаются поставять в бухтах, с разрезкой по размерам при монтаже.

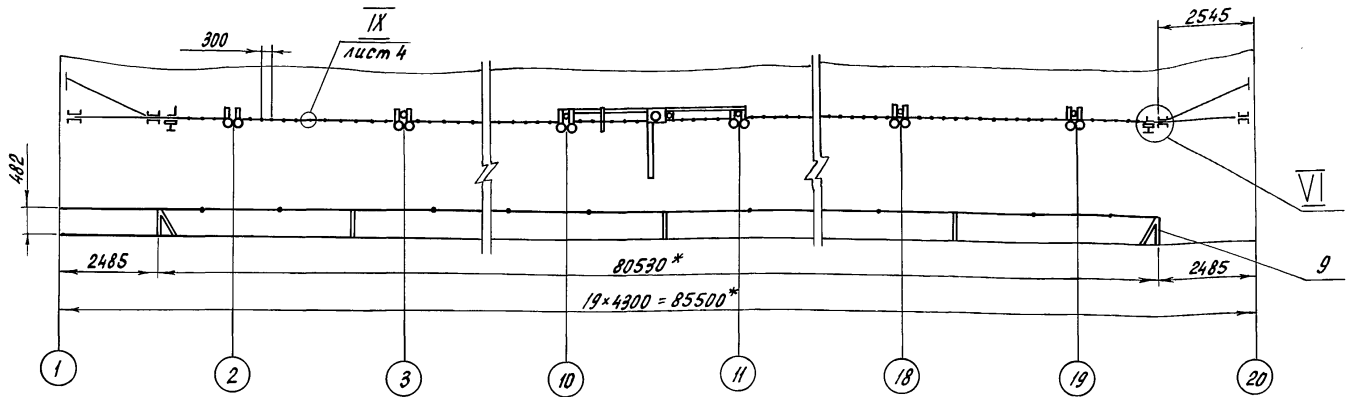
Инв. № подл. Подл. и дата. Изм. №, дата, подл. и дата.

| | | | | | |
|--------|----------|----------|-----------------------|-----------------------|-------|
| | | | | 5839-022.00.00.000.05 | |
| Изм. № | Подл. | Дата | Механизм приспускания | Лист | Масса |
| 1 | Лавикова | 10.12.88 | растений ангарных | 32 | 12,4 |
| 2 | Силотин | 10.12.88 | теплиц пролетом 24м | 1 | 1:100 |
| 3 | Силотин | 10.12.88 | | | |
| 4 | Васильев | 20.07.89 | | | |
| 5 | Иодик | 20.07.89 | | | |
| 6 | Кривуля | 20.07.89 | | | |
| | | | | ЦЗКТБ, Промтеплица | |
| | | | | Ворошилоград | |

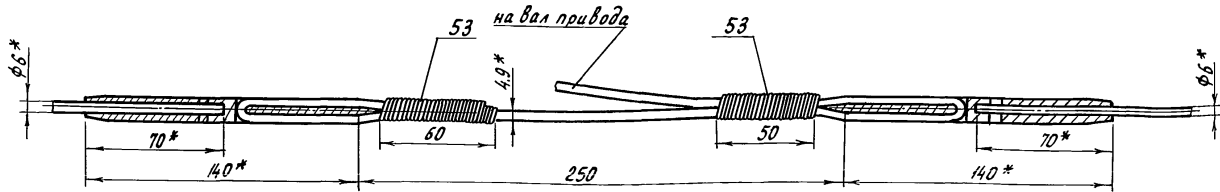
A-A



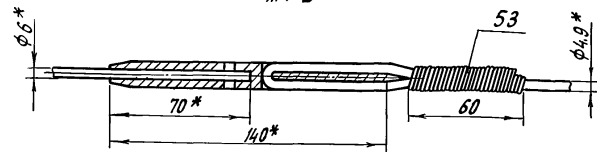
Б-Б повернуто, лист 1



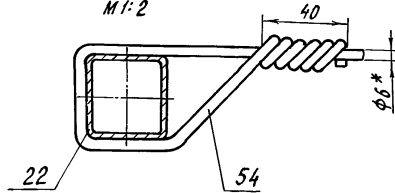
II повернуто, лист 1
M1:2



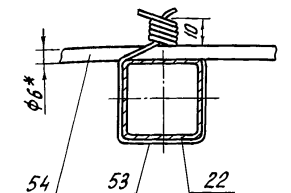
III повернуто, лист 1
M1:2



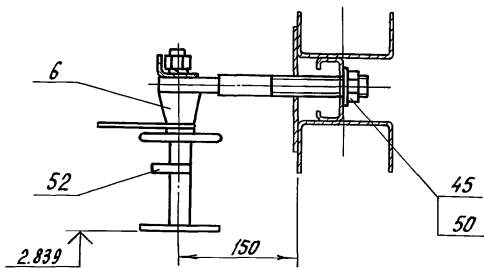
IV M1:2



V M1:2



VI M1:5

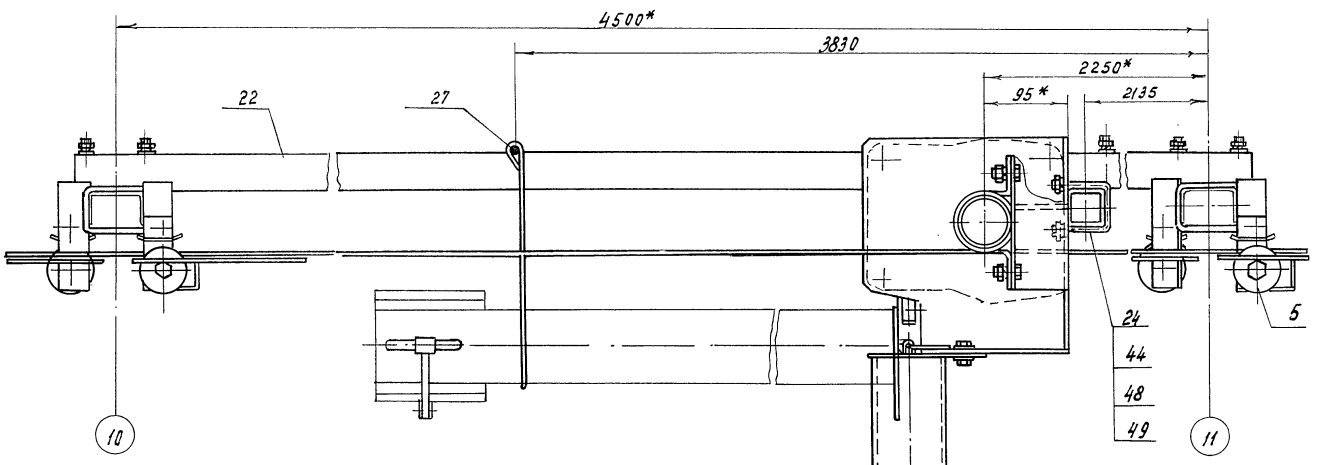


| | | | | | | |
|----------------------------------|----------|-------|-------|--|--------|---------|
| 5839-022.00.00.000 С6 | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Изм. Лист | И.докум. | Подп. | Дата | Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. | — | 1:100 |
| Разраб. | Новикова | С.В. | 10/28 | | | |
| Провер. | Силютин | С.В. | 10/28 | | | |
| Зав.сект. | Силютин | С.В. | 10/28 | | | |
| И.контр. | Васильев | В.В. | 10/28 | | | |
| И.контр. | Цодик | И.С. | 10/28 | | | |
| Утв. | Кривуля | В.В. | 10/28 | | | |
| Копировал Перелыгина 23500-07 59 | | | | Лист 2 | Листов | |
| | | | | ЦЭКТБ „Промтеплица“ | | |
| | | | | Ворошиловград | | |
| | | | | Формат А2 | | |

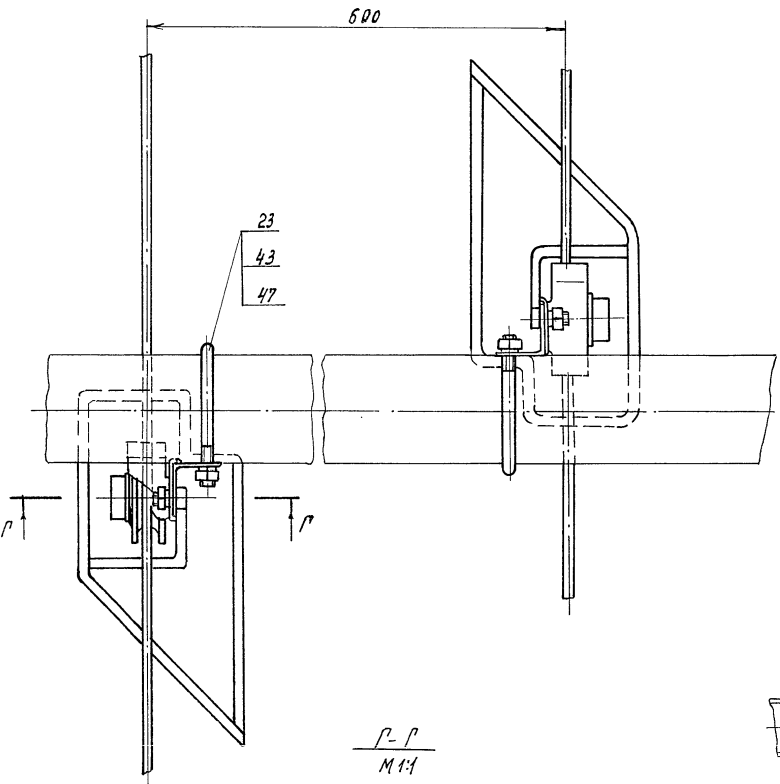
И.И. повл. Подп. и дата. Взам. инв. Инв. № инв. Подп. и дата.

В-В повернута, лист 1

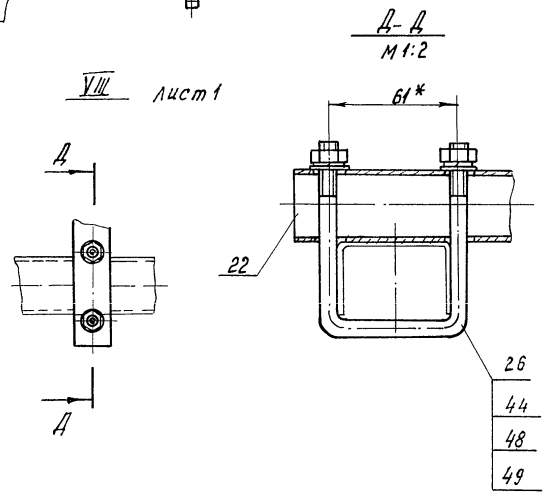
Т.П. 810-1-2488 АЛБ00М5



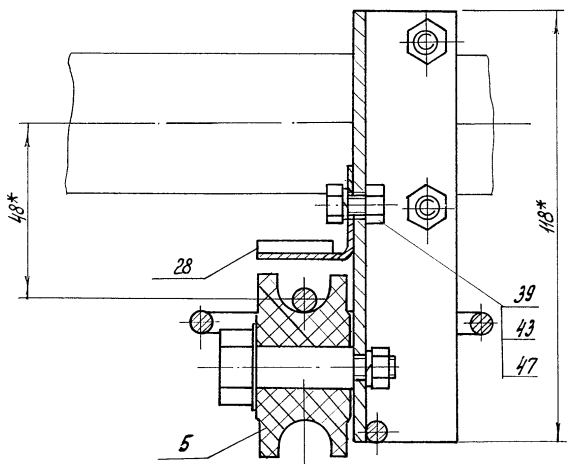
VII лист 1
М1:2



P-P
М1:1



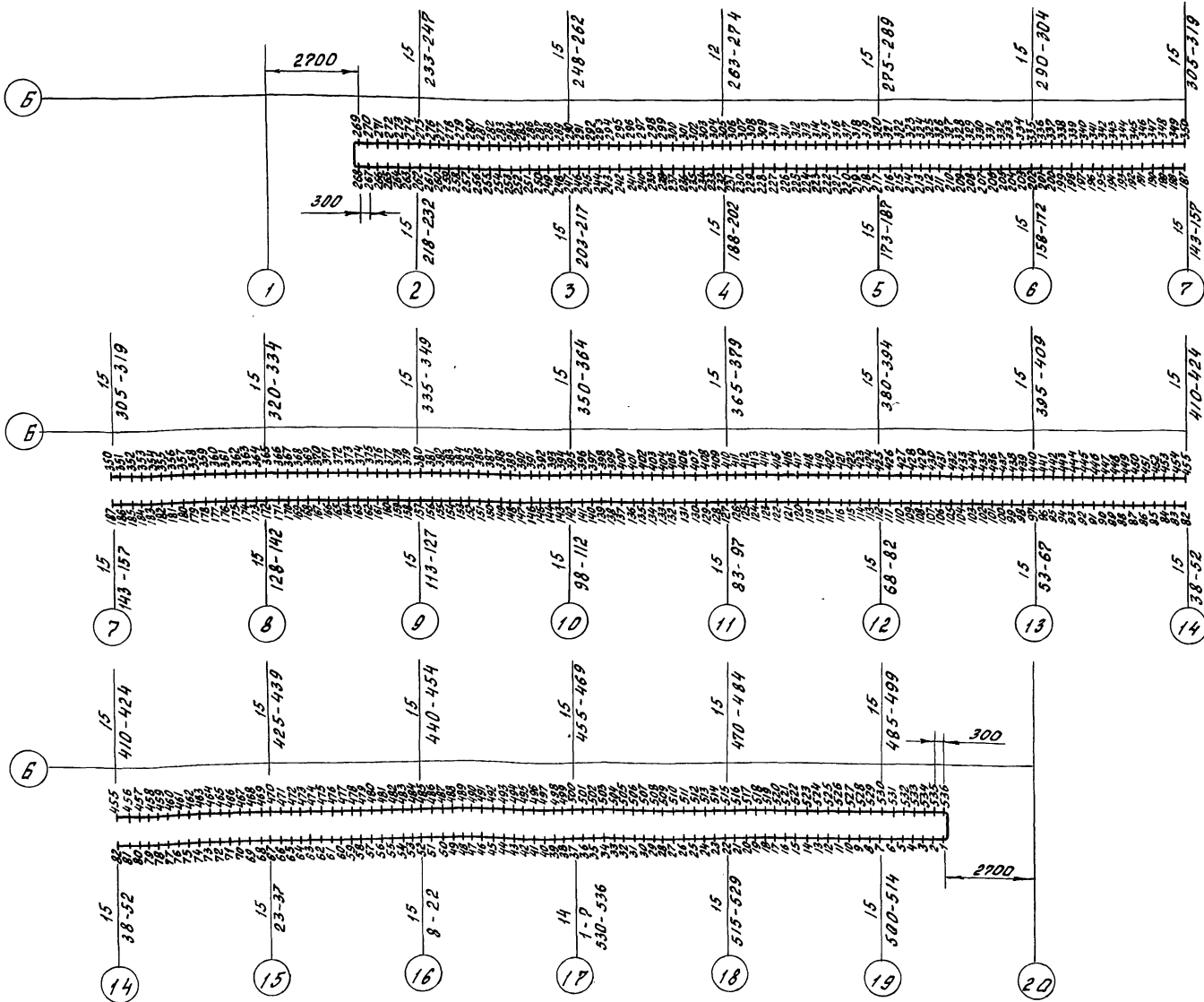
VIII лист 1



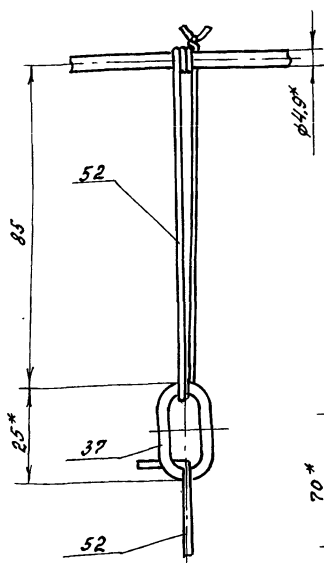
| 5839-022.00.00.000.05 | | | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------------------|----------|------|----------------------|-------|---------|
| Изм. | Лист | Лист | Лист | | 1:4 |
| Разраб. | Нобикоба | Дата | Механизм приспуска | | |
| Провер. | Силютин | № | растений аггарных | | |
| Зав.сект. | Силютин | № | теплиц пролетом 24 м | | |
| Л.контр. | Васильев | № | | | |
| Н.контр. | Цавик | № | | | |
| Ч.тв. | Кривуля | № | | | |

ЦНБ МПД, Подп. и дата. Взам. инв. № 1165/81. Подп. и дата.

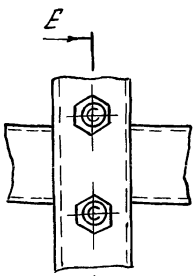
Схема закрепления шпалер растений на металлоконструкциях теплицы



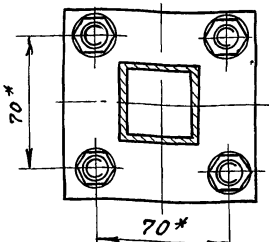
IX лист 2
M1:1



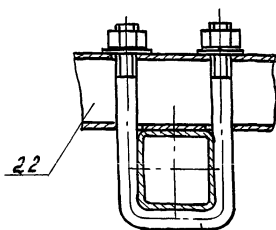
X лист 1
M1:2



H-H
M1:2

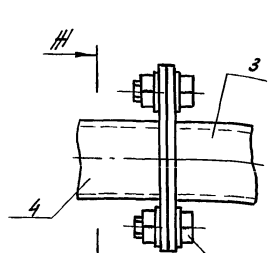


E-E повернуто
M1:2



- 25
- 44
- 48
- 49

XI лист 1
M1:2



- 40
- 44
- 49

Шпалерные и другие конструкции из стальных труб и стальных

| | | | |
|---|----------|-------|--------------------|
| 5839-022.00.00.000.СБ | | | |
| Изм/Лист | № докум | Проф. | Дата |
| Разраб | Новикова | Стрел | 1988 |
| Проект | Шилотин | С | 1988 |
| Изд секц | Шилотин | С | 1988 |
| Исполн | Васильев | С | 1988 |
| Н. контр | Иодик | С | 22.08.88 |
| Утв. | Крыжва | С | 2002.08 |
| Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м | | | Лист 4 |
| | | | Листов 6 |
| | | | Ц.К.Б. Промтеплица |
| | | | Воршилово, град |
| Копировал Цинземцева 23500-07 61 | | | Формат А2 |

1. Введение.

- 1.1. Настоящая инструкция регламентирует порядок работы по монтажу, пуску, регулированию и обкатке механизма приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м, площадью 2000 м².
- 1.2. При проведении работ по вводу и в процессе эксплуатации механизма приспускания необходимо руководствоваться настоящей инструкцией, комплектом чертежей 5839-022.00.00.000, а также СНиПШ-4-80.
- 1.3. Администрация предприятия приказом назначает технического персонала, ответственный за правильную эксплуатацию механизма приспускания растений и поддержание её в постоянной готовности к работе.

2. Общие указания.

- 2.1. В процессе эксплуатации механизма приспускания следить за наличием смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 в корпусе червячного редуктора РЧ-84.02.000-03, а на поверхности скольжения поворотных и поддерживающих роликов - солидола марки „С“ ГОСТ 4366-76.
- 2.2. Следить за натяжением тросов и их правильной заправкой в направляющие канавки поворотных и поддерживающих роликов.
- 2.3. В процессе эксплуатации следить за состо-

5839-022.00.00.000 ЦЭ

| | | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|------|----|
| Изм. | Лист | Вокруг | Подп. | Дата | Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. | Лист | 13 |
| Копировал | Иноземцева | Формат А4 | | | | | |

Лист 810-1-2988 Анбои 5

Имя, фамилия, подпись и дата

янием соединения гильзы 5839-012-01.12.00.001 с тросами 5839-022.07.00.001 и 5839-022.07.00.002.

3. Указанные мер безопасности.

- 3.1. К работе допускаются лица прошедшие инструктаж по технике безопасности.
- 3.2. При проведении безопасных методов работы руководствоваться соответствующими главами СНиПШ-4-80
- 4. Порядок установки.
- 4.1. Механизм приспускания растений устанавливается в ангарных теплицах пролетом 24м, длиной 85,5м, площадью 2000 м² каждая.
- 4.2. Монтаж механизма приспускания осуществляется после завершения строительно-монтажных работ по каркасу, ограждающим конструкциям, остеклению, отоплению, механизму вентиляции, механизму зашторивания и подвесным монорельсам.

5. Подготовка к монтажу.

- 5.1. Перед началом монтажа произвести осмотр деталей механизма приспускания и проверить его комплектность.
- 5.2. Проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 в редукторах РЧ-84.02.000-03, количество которой должно быть не менее 500 см³.
- 5.3. Проверить качество сборки червячных редукторов, особое внимание обратить на проверочиваемость вала червяка. Вал должен проворачиваться легко от руки.
- 5.4. Проверить валы на прямолинейность. При

5839-022.00.00.000 ЦЭ

| | | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|------|---|
| Изм. | Лист | Вокруг | Подп. | Дата | Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. | Лист | 2 |
| Копировал | Иноземцева | Формат А4 | | | | | |

Имя, фамилия, подпись и дата

необходимости отшлифовать. Кривизна валов не должна превышать 1,5мм на длине одного метра, но не более 3мм на всей длине.

5.5. Нанести смазку солидол марки „С“ ГОСТ 4366-76 на поверхности осей поворотных и поддерживающих роликов.

5.6. После выполнения работ перечисленных в пункте 4.2. и сдачи теплицы под монтаж механизма приспускания подготовить место для монтажа механизма.

6. Монтаж.

6.1. Произвести раскладку узлов и деталей механизма приспускания в теплице умест их монтажа.

6.2. Поверхности сопрягаемых поверхностей деталей на всех этапах работ не допускаются.

6.3. Монтаж узлов и деталей механизма приспускания производить согласно сборочным чертежам проекта 5839-022 и настоящей инструкции.

6.3.1. Установить и закрепить поддерживающие ролики 5839-022.05.00.000 на затяжках по цифровым осям теплицы (кроме 1/20) скобами 5839-022.00.00.002.

6.3.2. Установить и закрепить поворотные ролики на торцевых балках теплицы.

6.3.3. Установить кронштейны 5839-022.00.00.001 на затяжки цифровых осей теплицы 10ч11 и закрепить скобами 5839-022.00.00.002-03.

6.3.4. Закрепить кронштейны 5839-022.03.00.000 и 5839-022.04.00.000 к кронштейнам 5839-022.00.00.001 скобами 5839-022.00.00.002-02. Монтаж вести в

5839-022.00.00.000 ЦЭ

| | | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|------|---|
| Изм. | Лист | Вокруг | Подп. | Дата | Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. | Лист | 3 |
| Копировал | Иноземцева | Формат А4 | | | | | |

Имя, фамилия, подпись и дата

направлении от оси А к оси Б.

6.3.5. Закрепить приводы 5839-022.01.00.000 и 5839-022.02.00.000 к кронштейнам 5839-022.03.00.000, 5839-022.03.00.000 скобами 5839-022.00.00.002-01

6.3.6. Уложить в направляющие канавки поддерживающих и поворотных роликов тросы 5839-022.07.00.000, 5839-022.07.00.000-01 и тросы длиной 10500мм предварительно собрав их на земле.

6.3.7. Наматывать на 56 витков тросы длиной 26100 мм на валы приводов 5839-022.01.00.000 и 5839-022.02.00.000 и уложить их концы в направляющие канавки поддерживающих роликов.

6.3.8. Соединить тросы намотанные на валы приводов с тросами 5839-022.07.00.000 и 5839-022.07.000-01 выдержав размер 80145мм.

6.3.9. Установить и закрепить уголок 5839-022.00.00.004.

6.3.10. Нанести на тросе поз. 54 петли 5839-022.00.00.003 и закрепить его к кронштейнам 5839-022.00.00.001, располагая петли против червячных редукторов приводов 5839-022.01.00.000 и 5839-022.02.00.000 в период

5839-022.00.00.000 ЦЭ

| | | | | | | | |
|-----------|------------|-----------|-------|------|--|------|---|
| Изм. | Лист | Вокруг | Подп. | Дата | Механизм приспускания растений ангарных теплиц пролетом 24м. Инструкция по эксплуатации. | Лист | 4 |
| Копировал | Иноземцева | Формат А4 | | | | | |

Имя, фамилия, подпись и дата

7.п.810-1-29.88 Албом 5

Между процессами приспускания растений конический редуктор должен быть поднят на петли.

6.3.11 Натянуть тросы. Усилие натяжения не должно превышать 500Н (50кгс).

6.3.12 Закрепить шпалерные веревки поз. 52 соответственно с кольцами 5839-012.01.00.00.016 согласно схемы расположения растений.

6.3.13 При укладке нитей поз. 52 на оси поворотных роликов 5839-022.08.00.000 необходимо, чтобы нити укладывались в той последовательности, как высажены растения. Нить от ближайшего растения расположенная на оси должна находиться снизу.

6.3.14 Установить в проектное положение стеллажи 5839-022.08.00.000 предназначенные для укладки стеллей приспускаемых растений, предварительно заглубив стойки 5839-012.01.01.01.000, 5839-022.08.00.001 в грунт на глубину ~ 200 мм.

6.4. После окончания монтажных работ проверить отсутствие на системе приспускания посторонних предметов.

6.5. Произвести пробное приспускание поворотом рукоятки конического редуктора, после чего краской обозначить на корпусе конического редуктора рабочее направление вращения рукоятки.

6.6. При опробовании вести визуальное наблюдение за работой всей системы. Система в целом должна работать плавно без рывков. В случае обнаружения каких-либо дефектов в работе узлов или деталей

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия И.И. № докум. Подп. и дата

| | | | | | |
|-----|----------|-------|------|-----------------------|------|
| Имя | Инициалы | Подп. | Дата | 5839-022.00.00.000 ИЭ | Лист |
| | | | | | 5 |

Копировал Попова Формат А4

7. Подготовка к наладке и монтажным испытаниям

7.1. Перед первым пуском механизма приспускания необходима:

- 1) проверить детали и в целом механизм приспускания на соответствие технической документации и техническому заданию;
- 2) проверить наличие смазки ЦИАТИМ-201 ГОСТ 267-74, ЦИАТИМ 201 ГОСТ 18422-70 в корпусах червячных редукторов, при необходимости ввести через масленку необходимое количество смазки;
- 3) проверить наличие смазки солидол марки "С" на поверхностях трения поворотных, поддерживающих роликов и подшипников приводного вала;
- 4) проверить отсутствие на элементах механизма приспускания посторонних предметов.

7.2. Визуально оценить готовность механизма приспускания к работе, для чего:

- 1) проверить соосность размещения поддерживающих роликов по всей длине каждого ряда растений;
- 2) проверить правильность захода подвижных тросов в направляющие канавки поворотных и поддерживающих роликов, при необходимости заправить тросы в направляющие канавки и отрегулировать их натяжение;
- 3) проверить правильность укладки шпалерных веревок на оси поворотного ролика, при этом учесть, что первая веревка (при снятии с оси поворотного ролика) должна быть внизу, а последняя в самом верху.

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия И.И. № докум. Подп. и дата

| | | | | | |
|-----|----------|-------|------|-----------------------|------|
| Имя | Инициалы | Подп. | Дата | 5839-022.00.00.000 ИЭ | Лист |
| | | | | | 6 |

Копировал Попова Формат А4

7.3. Пробным поворотом рукоятки конического редуктора проверить рабочее направление вращения.

7.4. Направление положения шпалерных веревок на четных или нечетных рядах растений, если считать от оси "А" должно быть одинаковым.

8. Монтажные испытания и обкатка.

8.1. Перед началом испытаний механизма приспускания необходимо:

- 1) руководителю работ ознакомить персонал, участвующий в испытаниях, с порядком проведения работ и с мероприятиями по безопасному их выполнению;
- 2) предупредить работающих на смежных участках о времени проведения испытаний;
- 3) проверить визуально, а при необходимости с помощью приборов проконтролировать крепление оборудования;
- 4) оградить и обозначить соответствующими знаками зону испытаний;
- 5) проверить отсутствие на элементах механизма посторонних предметов;
- 6) определить места и условия безопасного пребывания лиц, занятых испытанием;
- 7) обеспечить освещенность рабочих мест не менее 50лк;
- 8) определить лиц, ответственных за выполнение мероприятий по обеспечению безопасности присутствующих руководителей испытаний.

8.2. Испытания под нагрузкой проводятся после устранения неполадок и поврежденных обнаруженных после испытаний в холостую. Целью

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия И.И. № докум. Подп. и дата

| | | | | | |
|-----|----------|-------|------|-----------------------|------|
| Имя | Инициалы | Подп. | Дата | 5839-022.00.00.000 ИЭ | Лист |
| | | | | | 7 |

Копировал Попова Формат А4

испытаний является проверка целесообразности принятых конструктивных решений, соответствия механизма приспускания своему назначению, стабильности и надежности работы.

8.3. Произвести приспускание растений с максимальной нагрузкой, т.е. нагрузка на одну шпалерную веревку должна составлять 4х15=6кг. При этом вести визуальное наблюдение за работой приводного вала и стрелой прогиба тросов. Вся собранная часть системы приспускания должна работать без рывков и заклинивания. В случае обнаружения дефекта работы узлов и деталей, обкатку прекратить, выяснить причину и устранить.

8.4. Критерием оценки результатов испытаний является:

- 1) плавность, отсутствие заклинивания и рывков в системе;
- 2) вращение вала без рывков и заклиниваний;
- 3) последовательное снятие нитей с оси ролика и отсутствие заеданий или запыливания.

9. Техническое обслуживание

9.1. Ежедневное техническое обслуживание (проводить перед началом смены).

9.1.1. Проверить правильность заправки тросов в направляющие канавки поддерживающих и поворотных роликов.

9.1.2. Проверить натяжение тросов, и при необходимости натянуть.

9.1.3. Проверить правильность укладки тросов

Имя, Инициалы, Подп. и дата Фамилия И.И. № докум. Подп. и дата

| | | | | | |
|-----|----------|-------|------|-----------------------|------|
| Имя | Инициалы | Подп. | Дата | 5839-022.00.00.000 ИЭ | Лист |
| | | | | | 8 |

Копировал Попова 23500-07 63 Формат А4

Т.П.В.10-1-2200-2200-000-000

на приводных валах (нахлестывание витков друг на друга не допускается).

9.1.4. Проверить правильность укладки шпалерных веревок на осях поворотных роликов.

9.2. Техническое обслуживание №1 (проводить один раз в месяц).

9.2.1. Провести работы в объеме по пункту 9.1.

9.2.2. Произвести обслуживание червячных и конических редукторов:

- 1) очистить от пыли и грязи;
- 2) проверить отсутствие течи масла в червячных редукторах, при обнаружении определить причину и устранить;
- 3) проверить надежность крепления, при необходимости подтянуть гайки;
- 4) нанести солидол марки "С" ГОСТ4368-76 на шестерни конического редуктора (в количестве 50 гр).

9.2.3. Проверить надежность:

- 1) крепления поворотных роликов;
- 2) крепления поддерживающих роликов;
- 3) крепления опор приводных валов;
- 4) соединения приводных валов с червячными редукторами;
- 5) соединения червячных редукторов с коническими редукторами.

9.2.4. Выборочно проверить состояние поверхностей подшипников скольжения и поворотных роликов. При обнаружении дефектов, влияющих на работоспособность (большой эксплуатационный износ), детали заменить.

9.3. Техническое обслуживание №2 (проводить

один раз в 6 месяцев).

9.3.1. Провести работы в объеме пункта 9.2.

9.3.2. Произвести смазку солидол марки "С" ГОСТ4368-76:

- 1) рабочих поверхностей подшипников скольжения. Смазка в количестве 0,2-0,5 см³ вводится в зазор между валом и вкладышем;
- 2) рабочих поверхностей поворотных и поддерживающих роликов. Смазка в количестве 0,2-0,5 см³ наносится на поверхность трения скольжения.

9.4. Сезонное техническое обслуживание (проводится один раз в год).

9.4.1. Добавить смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74 в червячные редукторы в объеме 200 см³. Смазку заправить шприцем через масленку, расположенную в корпусе редуктора.

9.4.2. Провести работы в объеме пункта 9.3.

9.4.3. Проверить состояние валов, их соединений особенно в местах сочленения с редукторами. Дефектные элементы заменить.

9.5. Не реже одного раза в три года производить полную ревизию узлов и деталей механизма.

9.5.1. Провести работы в объеме пункта 9.4.

9.5.2. Демонтировать редукторы червячные и конические.

9.5.3. Разобрать редукторы. Ревизию проводить в сухих помещениях, исключающих попадание влаги и пыли.

9.5.4. Промыть все детали демонтированных узлов в дизельном топливе или керосине, до удаления старой смазки.

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

| | | | | | |
|-----|-----|-----------------------|-------|------|------|
| Имя | Имя | № докум. | Подп. | Дата | Лист |
| | | 5839-022.00.00.000.ИЭ | | | 9 |

Копировал Попова Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

| | | | | | |
|-----|-----|-----------------------|-------|------|------|
| Имя | Имя | № докум. | Подп. | Дата | Лист |
| | | 5839-022.00.00.000.ИЭ | | | 10 |

Копировал Попова Формат А4

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

9.5.5. Произвести визуальный осмотр всех деталей. Изношенные узлы и детали заменить (при этом зубчатые колеса конического редуктора, червячное колесо и червяк червячного редуктора менять парно).

9.5.6. После просушки все рабочие поверхности деталей смазать.

9.5.7. При сборке в корпуса редукторов заложить:

- 1) червячного редуктора - смазку ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74 в объеме 500 см³.
- 2) конического редуктора - солидол марки "С" ГОСТ4368-76 в количестве 50 см³.

Входные валы собранных редукторов должны проворачиваться легко от руки.

10. Порядок работы.

10.1. Прислуживание растений осуществляется обслуживающим персоналом тепличного комбината при участии не менее 3-х человек.

Один рабочий рукояткой привода конического редуктора, вращая по направлению указанной стрелкой на корпусе редуктора, приводит во вращение приводной вал механизма прислуживания и одновременно наблюдает за процессом прислуживания растений в зоне его местонахождения.

Двое рабочих находятся в районе поворотных роликов у 1^й и 20^й осей теплицы и следят за процессом прислуживания растений в этих зонах.

10.2. Прислуживание растений осуществляется

в следующем порядке:

- 1) надеть рукоятку на входной вал конического редуктора;
- 2) вывести из зацепления фиксатор;
- 3) вращая рукоятку привода механизма системы прислуживания по направлению указанной стрелкой на корпусе конического редуктора, осуществить прислуживание растений на заданную величину, но не более 70 мм за один раз;
- 4) ввести в зацепление фиксатор.

10.3. Частоту и периодичность прислуживания растений определять согласно технологическому процессу.

10.4. В процессе прислуживания растений необходимо следить за правильной и аккуратной укладкой стеблей растений на стеллаж (в нужном направлении, без резких изгибов стебля и его поломок), правильной укладкой на приводном валу витков приводного троса (наложение витков друг на друга не допускается), а также за тем, чтобы подвижные троса не соскакивали с поворотных и поддерживающих роликов.

10.5. Шпалерные веревки должны легко сниматься с осей поворотных роликов в заданной последовательности.

10.6. В случае обнаружения каких-либо указанных в п.п. 10.4. и 10.5 отклонений от нормы прислуживания растений необходимо процесс прислуживания приостановить и устранить дефекты.

10.7. вести журнал учета работы системы

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

| | | | | | |
|-----|-----|-----------------------|-------|------|------|
| Имя | Имя | № докум. | Подп. | Дата | Лист |
| | | 5839-022.00.00.000.ИЭ | | | 12 |

Копировал Попова 23500-07 64 Формат А4

Т.п. 810-1-2988 Альбом 5

приспускания растений, где отражать все возникающие в процессе эксплуатации недостатки и способы их устранения.

11. Характерные неисправности и методы их устранения.

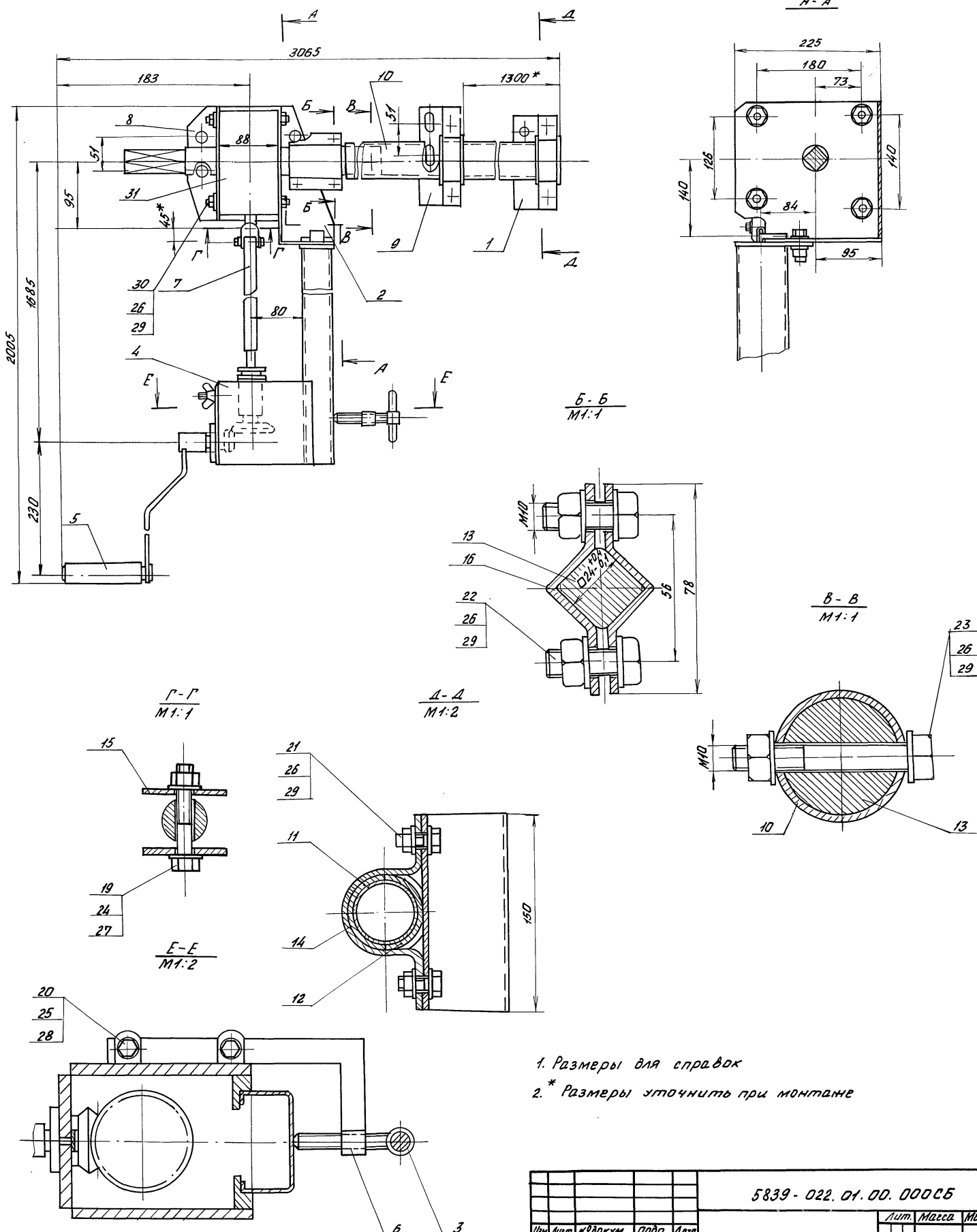
| Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки | Вероятная причина | Метод устранения | Примечание |
|--|------------------------|---|------------|
| Трос соскользнул из поводкового ролика. | Слабое натяжение троса | Уложить трос в канавку ролика и натянуть винт | |
| Провисание троса более 100мм на длине 4500мм | То же | Натянуть трос винтом | |

12. Хранение

12.1. Хранить упакованные узлы и детали механизма приспускания на монтажной площадке под навесом не более 3х месяцев с момента поступления на объект.

Линь, тросы, талы и датчики, тросы, датчики, тросы, датчики

| | | | | | | | |
|---------------------|------|-------------|-------|------|-----------------------|-----------|----|
| Изд. | Исп. | Исп. докум. | Подп. | Дата | 5839-022.00.00.000.13 | Лист | 13 |
| Копировал Фомушкина | | | | | | Формат А4 | |



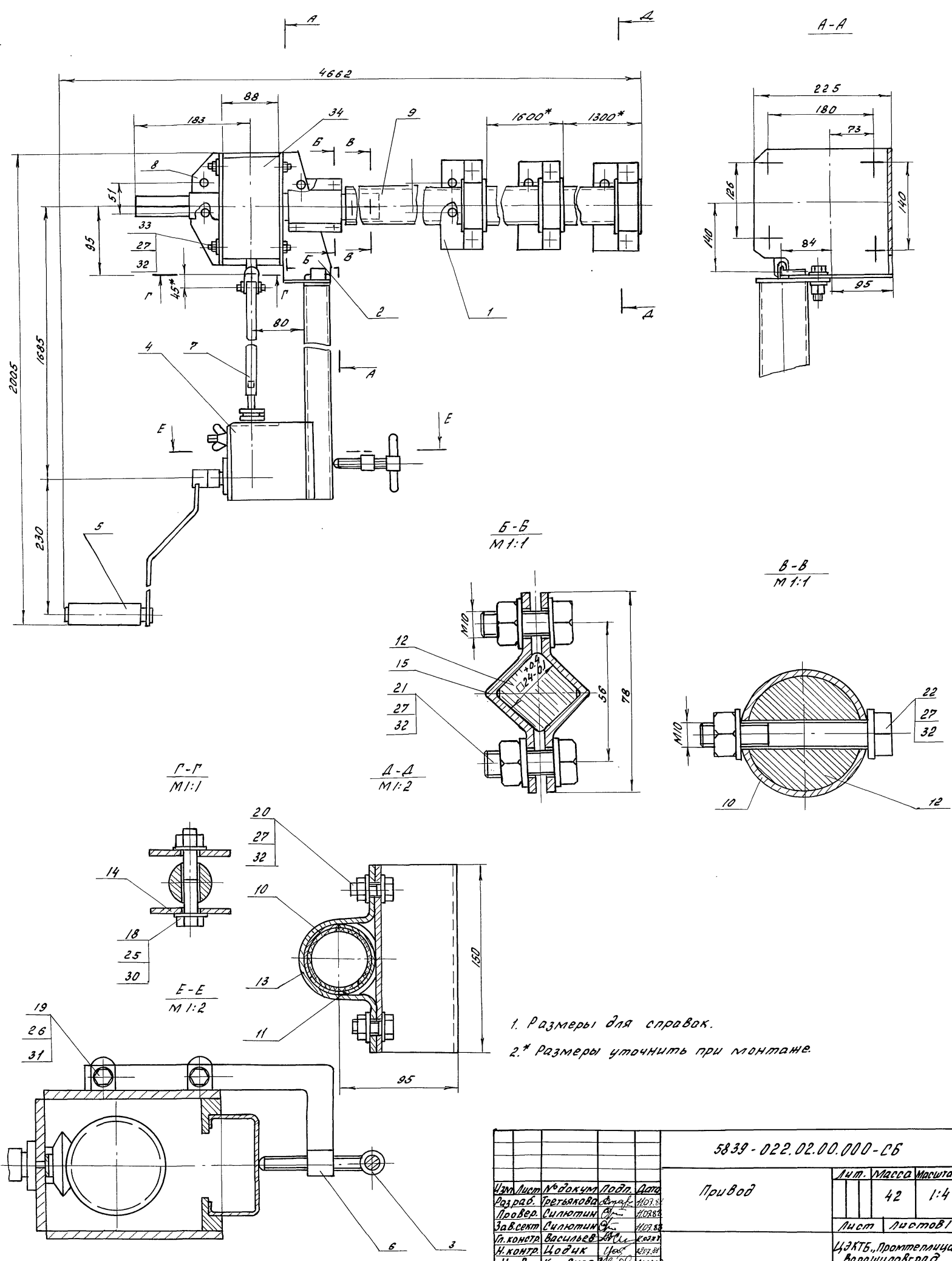
1. Размеры для справок
2. * Размеры уточнить при монтаже

Исполнитель: Подпр. и зав. тех. Взам. инвент. Инв. инвент. Подпр. и зав. тех.

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------|--------------|--------------|-----------------------|--------|------|--------|--------|
| | | | | 5839-022.01.00.000025 | | | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подпр. | Дата | Привод | Лист | Масса | Масшт. |
| Разраб. | Утверждена | Инв. инвент. | Инв. инвент. | Инв. инвент. | | 41 | 1:4 | |
| Подпр. | Силкоптин | 40238 | | | | Лист | Листов | |
| Зав. сект. | Силкоптин | 40238 | | | | | | |
| Ин. контр. | Варильев | 40238 | | | | | | |
| Н. контр. | Щодик | 40238 | | | | | | |
| Утв. | Кривля | 40238 | | | | | | |
| Корпусовая Формулировка 93500-07 КБ | | | | | | | | |

ЦЭКТБ, Промтеплтех
Ворошиловград

7.11.89.10-4-29288 Асс.80.00.05



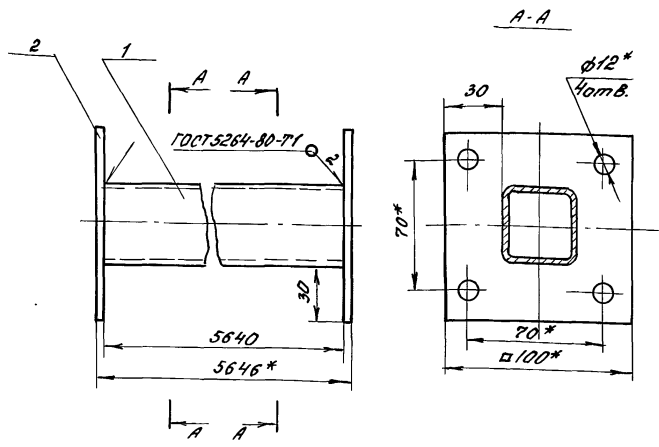
1. Размеры для справок.
2.* Размеры уточнить при монтаже.

Имя, номер, дата, фамилия, инициалы, подпись и дата

| | | | | | |
|------------|------------|----------|-------|-----------------------|-----------------------------------|
| | | | | 5839-022.02.00.000-СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Привод |
| | | | | | |
| Разраб. | Гветьякова | В.А. | В.А. | 11.07.88 | Лист 42 Листов 1 |
| Провер. | Силотин | С.И. | С.И. | 11.07.88 | |
| Зав. сект. | Силотин | С.И. | С.И. | 11.07.88 | ЦЭКТБ „Протелица“ Воршиловград |
| И. контр. | Васильев | В.С. | В.С. | 11.07.88 | |
| И. контр. | Цодик | С.С. | С.С. | 11.07.88 | |
| И. контр. | Кривуля | В.С. | В.С. | 11.07.88 | |

5839-022.03.00.000.C5

Т.Л. В.Ю.-1-2288 Амбон 5



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие Гор.Ц 60... 100
- 3. Предельные отклонения размеров: Н14, ± $\frac{±2}{2}$

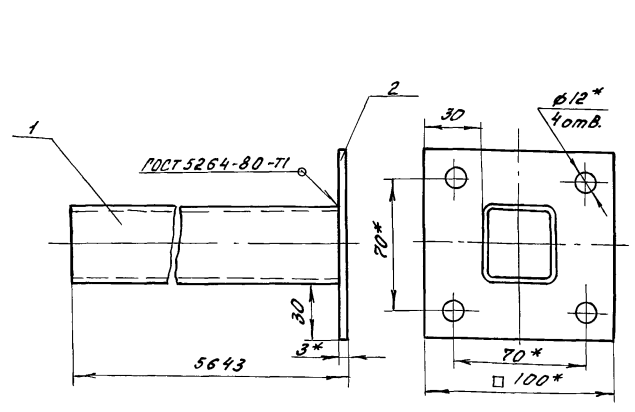
5839-022.03.00.000.C5

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кронштейн | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|----------|-----------|--------|--------------------------------------|---------|
| | | | | | | | 13,1 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | ЦЗКТБ, Промтеплниця Ворошиловград | |
| Разраб. | Третьякова | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| Провер. | Силоткин | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| Зав.сект. | Силоткин | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| И.контр. | Цобчук | И.С. | | 22.07.88 | | | | |
| Утв. | Кривбуга | В.И. | | 20.07.88 | | | | |

Копировал Цюземцева

Формат А4

5839-022.04.00.000.C6



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Покрытие Гор.Ц 60... 100
- 3. Предельные отклонения размеров: Н14, ± $\frac{±2}{2}$

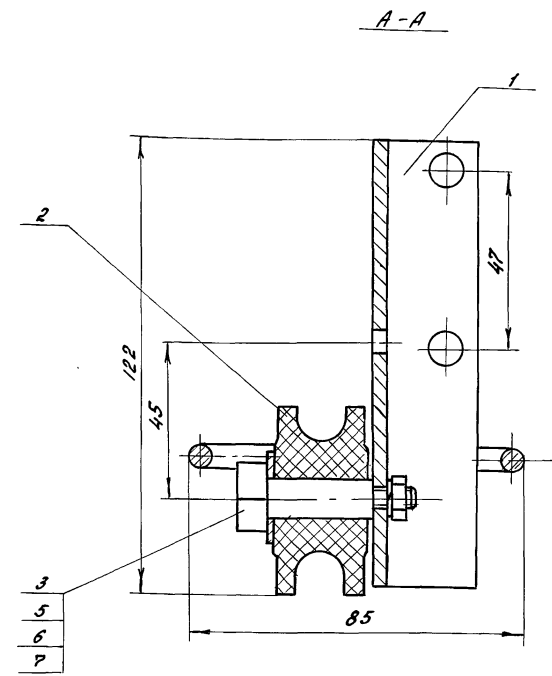
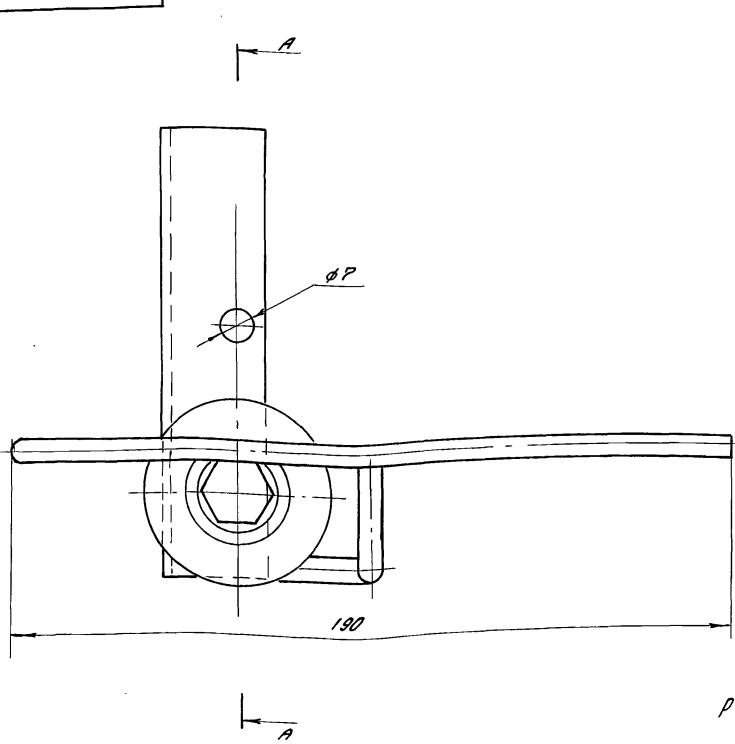
5839-022.04.00.000.C6

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Кронштейн | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|----------|-----------|--------|--------------------------------------|---------|
| | | | | | | | 12,95 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | ЦЗКТБ, Промтеплниця Ворошиловград | |
| Разраб. | Третьякова | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| Провер. | Силоткин | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| Зав.сект. | Силоткин | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| И.контр. | Цобчук | И.С. | | 22.07.88 | | | | |
| Утв. | Кривбуга | В.И. | | 20.07.88 | | | | |

Копировал Цюземцева

Формат А4

5839-022.05.00.000.C5



Размеры для справок.

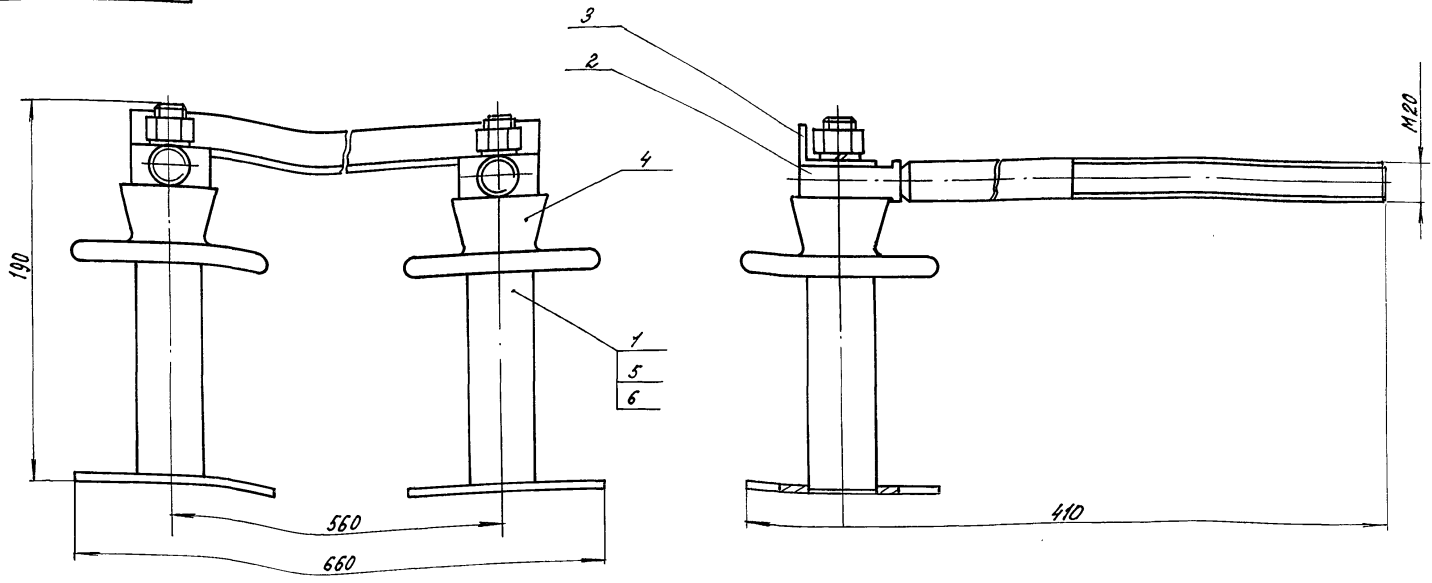
5839-022.05.00.000.C5

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Ролик поддерживающий | Лист | Масса | Масштаб |
|-----------|------------|----------|-------|----------|----------------------|--------|--------------------------------------|---------|
| | | | | | | | 0,353 | 1:1 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лист | Листов | ЦЗКТБ, Промтеплниця Ворошиловград | |
| Разраб. | Третьякова | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| Провер. | Силоткин | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| Зав.сект. | Силоткин | С.А. | | 11.07.88 | | | | |
| И.контр. | Цобчук | И.С. | | 22.07.88 | | | | |
| Утв. | Кривбуга | В.И. | | 20.07.88 | | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

5839-022.06.00.000.СБ

А.1600М.5
Т.А.В.10.1-23.88



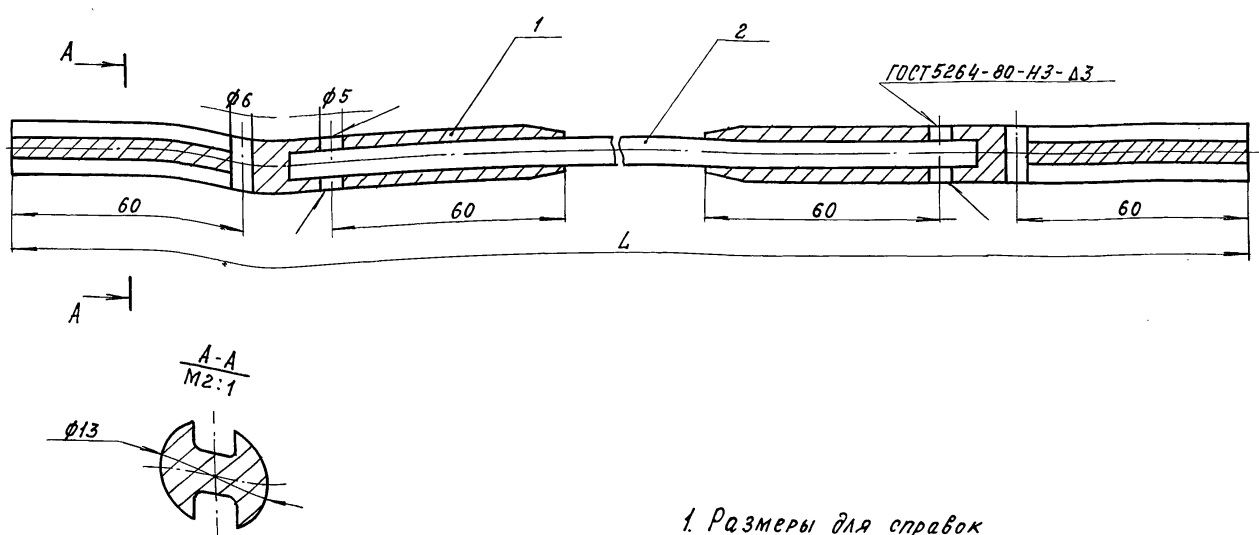
Размеры для справок

Инв. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата.

| | | | | | | |
|-----------------------|------------|------------|--------|----------|---------------------|---------|
| 5839-022.06.00.000.СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Ролики поворотные | | | | | 5,1 | 1:2 |
| Изм. | Лист | № док. зм. | Подп. | Дата | Лист | |
| Разраб. | Третьякова | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 10.03.88 | Листов 1 | |
| Провер. | Силантин | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 10.03.88 | ЦЭКТБ, Промтепллица | |
| Зав. сект. | Силантин | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 10.03.88 | Ворошиловград | |
| Н. контр. | Цодик | И.И. | И.И. | 10.03.88 | Формат А3 | |
| Утв. | Кривцова | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 20.03.88 | | |
| Копировал Ахромова | | | | | | |

5839-022.07.00.000.СБ

Инв. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата.



1. Размеры для справок
2. Покрытие Гор. 460...100

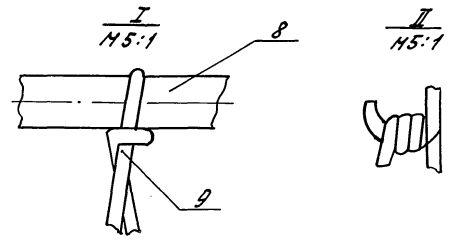
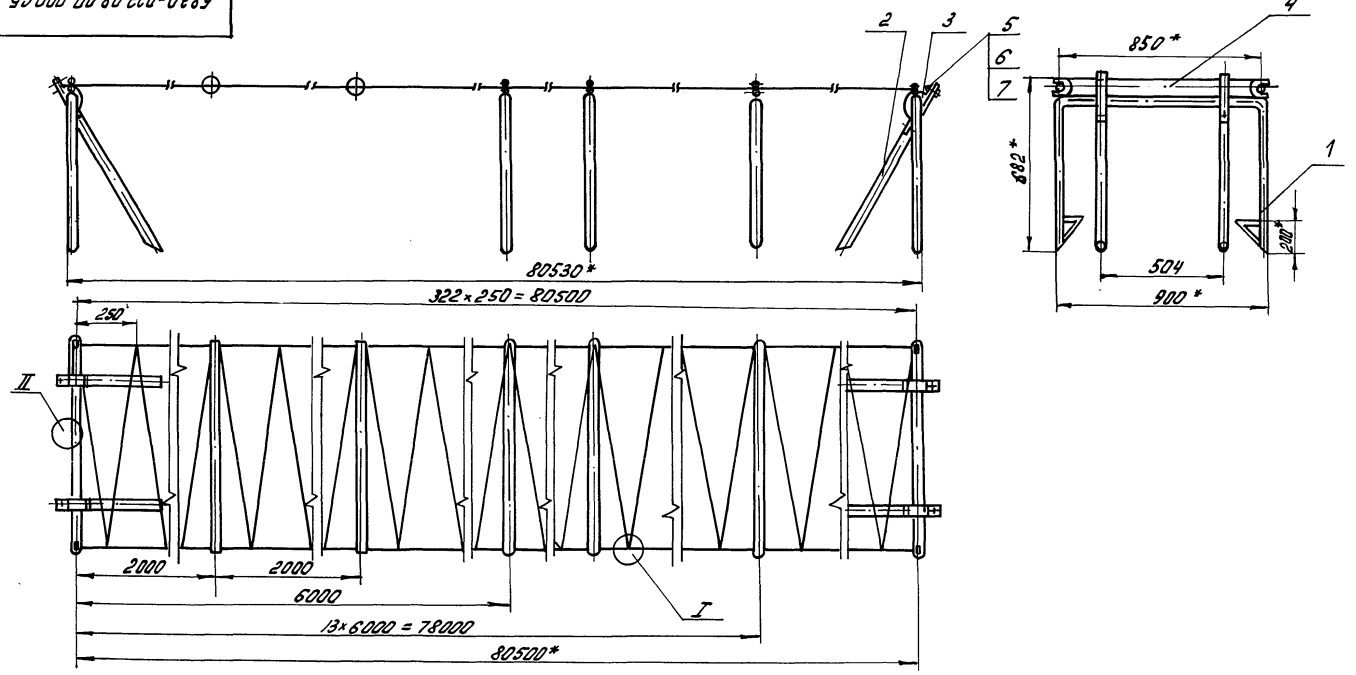
| Обозначение | L, мм | Масса кг |
|-----------------------|-------|----------|
| 5839-022.07.00.000.СБ | 14500 | 3,378 |
| -01СБ | 27855 | 6,528 |

| | | | | | | |
|-----------------------|------------|------------|--------|-------------|---------------------|---------|
| 5839-022.07.00.000.СБ | | | | Лист | Масса | Масштаб |
| Трос в сборе | | | | | см | 1:1 |
| Изм. | Лист | № док. зм. | Подп. | Дата | Лист | |
| Разраб. | Третьякова | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 10.03.88 | Листов 1 | |
| Провер. | Силантин | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 10.03.88 | ЦЭКТБ, Промтепллица | |
| Зав. сект. | Силантин | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 10.03.88 | Ворошиловград | |
| Н. контр. | Цодик | И.И. | И.И. | 10.03.88 | Формат А3 | |
| Утв. | Кривцова | Ф.И.О. | Ф.И.О. | 20.03.88 | | |
| Копировал Ахромова | | | | 28500-07 69 | | |

5839-022.08.00.000.05

7.11.80-1-19.83 Ансамбль

Виды и детали. Вид сзади. Вид сверху. Вид слева. Вид справа



1.* Размеры для справок,
2. Предельные отклонения размеров: $\pm \frac{\pm 2}{2}$

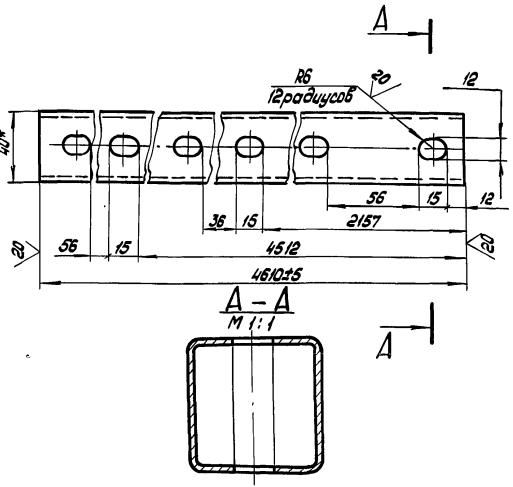
| | | | | | | |
|----------|------------|---------|-------|-----------------------|---------------------|--------|
| | | | | 5839-022.08.00.000.05 | | |
| Изм | Лист | Корочм. | Подп. | Дата | Лит | Масса |
| | | | | | | |
| Разраб. | Третьякова | С.А. | | 11.07.83 | | 115 |
| Проб. | Силантин | С.А. | | 11.07.83 | | 1:15 |
| Зав.скв. | Силантин | С.А. | | 11.07.83 | Лист | Листов |
| И.контр. | Васильев | С.А. | | 11.07.83 | ЦЭКТБ „Промтеплица“ | |
| И.контр. | Царик | У.С. | | 22.07.84 | Воронеж | |
| Инж. | Кривяца | В.И. | | 24.02.86 | Формат А3 | |

Копировал: Быстрова

5839-022.00.00.001



Альбом 5
Т.п. 810-1-22.8.8



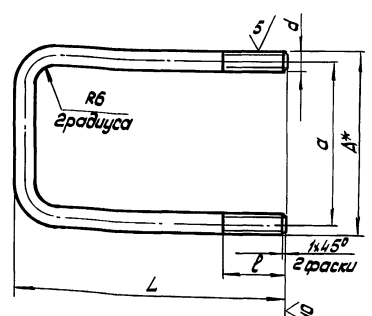
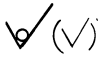
- 1.* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: $H/4, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Покрытие Гор. Ц60...100.

5839-022.00.00.001

| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------------|--------------------|----------|----------|--|--------|---------------------|
| Разработ. | Третьякова | 5839-022.00.00.001 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Проект. | Силин | 5839-022.00.00.001 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Заб. сект. | Силин | 5839-022.00.00.001 | В.С. | 10.03.88 | Лист | Листов | |
| И. контр. | Цодик | Ч.ос. | 22.07.88 | 20.03.88 | Профиль №3 ГОСТ 10006-001-80 Ст.3 кл.2-1 ГОСТ 11474-76 | | ЦЭНТБ, Промтехлица" |
| И.тв. | Крибуля | В.С. | 22.07.88 | 20.03.88 | Ворошиловград | | Ворошиловград |

Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-022.00.00.002



| Обозначение | d | L | a | a* | l | Материал | Масса, кг |
|--------------------|--------|-----|--------|----|----|---|-----------|
| 5839-022.00.00.002 | M6-8g | 80 | 47±0,5 | 53 | 20 | Круч. Ст.3 кл.2-1 ГОСТ 11474-76 | 0,05 |
| -01 | | 65 | 51±0,5 | 61 | 25 | В.10 ГОСТ 2590-71 Ст.3 кл.2-1 ГОСТ 11474-76 | 0,04 |
| -02 | M10-8g | 110 | 71±0,5 | 81 | | | 0,06 |
| -03 | | | | | | | 0,07 |

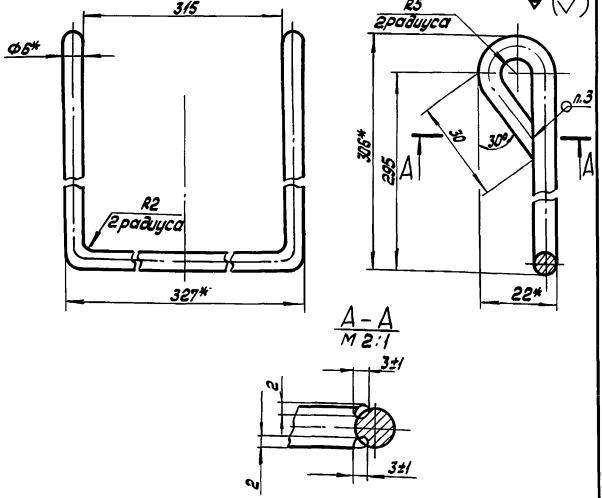
- 1.* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Покрытие Ц15... 21кр. Бцв

5839-022.00.00.002

| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------------|--------------------|----------|----------|---------------|--------|---------------------|
| Разработ. | Третьякова | 5839-022.00.00.002 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Проект. | Силин | 5839-022.00.00.002 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Заб. сект. | Силин | 5839-022.00.00.002 | В.С. | 10.03.88 | Лист | Листов | |
| И. контр. | Цодик | Ч.ос. | 22.07.88 | 20.03.88 | см. табл. | | ЦЭНТБ, Промтехлица" |
| И.тв. | Крибуля | В.С. | 22.07.88 | 20.03.88 | Ворошиловград | | Ворошиловград |

Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-022.00.00.003



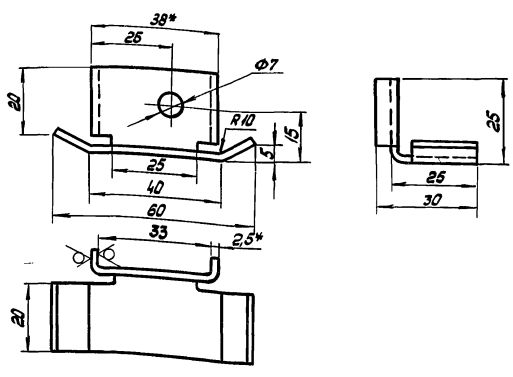
- 1.* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H/4, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Сварка ручная дуговая
- 4. Покрытие Гор. Ц60...100.

5839-022.00.00.003

| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------------|--------------------|----------|----------|--|--------|---------------------|
| Разработ. | Третьякова | 5839-022.00.00.003 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Проект. | Силин | 5839-022.00.00.003 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Заб. сект. | Силин | 5839-022.00.00.003 | В.С. | 10.03.88 | Лист | Листов | |
| И. контр. | Цодик | Ч.ос. | 22.07.88 | 20.03.88 | Круч. 6-В ГОСТ 2590-71 Ст.3 кл.2-1 ГОСТ 11474-76 | | ЦЭНТБ, Промтехлица" |
| И.тв. | Крибуля | В.С. | 22.07.88 | 20.03.88 | Ворошиловград | | Ворошиловград |

Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-022.00.00.004



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: $H/4, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Неуказанные радиусы 2,5 мм
- 4. Покрытие Гор. Ц60...100

5839-022.00.00.004

| Изм. | Лист | № док. | Подп. | Дата | Лист | Масса | Масштаб |
|------------|------------|--------------------|----------|----------|--|--------|---------------------|
| Разработ. | Третьякова | 5839-022.00.00.004 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Проект. | Силин | 5839-022.00.00.004 | В.С. | 10.03.88 | | | |
| Заб. сект. | Силин | 5839-022.00.00.004 | В.С. | 10.03.88 | Лист | Листов | |
| И. контр. | Цодик | Ч.ос. | 22.07.88 | 20.03.88 | Лист Б-1Н-25 ГОСТ 19904-71 Ст.3 кл.2 ГОСТ 16523-70 | | ЦЭНТБ, Промтехлица" |
| И.тв. | Крибуля | В.С. | 22.07.88 | 20.03.88 | Ворошиловград | | Ворошиловград |

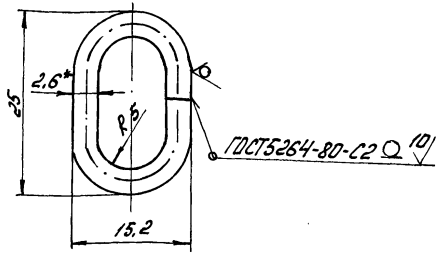
Исполнитель: Владыкина
Формат: А4

5839-012-01.00.00.016

40 (N)

Амбонч5

7.11.810-1-29.88



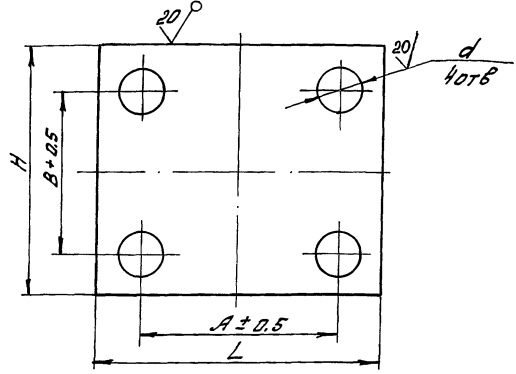
- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: $H14, \pm \frac{t_3}{2}$
- 3. Покрытие ц15... 21 хр. бцв

5839-012-01.00.00.016

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|----------|-----------------------------|-------------------|--------|-------|-----------|
| Изм. | Лист | И. докин | Подп. | Дата | Кольцо | Лист | Масса | Насит |
| Разраб. | Третьякова | С/м | 110388 | 0,029 | | 2:1 | | |
| Проф. | Силотин | С/м | 110388 | | Лист | Листов | | |
| Заб. с/к | Силотин | С/м | 110388 | | | | | |
| И. контр. | Цодик | И. докин | 32.07.88 | Проволока КС-26 ГОСТ 192-67 | ЦЗКТБ, Пронтелица | | | |
| Чтб. | Кривуля | И. докин | 30.05.88 | Копировал: Быстрова | Ворошиловград | | | Формат А4 |

5839-022-00.00.00.005

40 (N)



| Обозначение | A±0.5 мм | B±0.5 мм | L, мм | H, мм | d, мм | Масса кг |
|--------------------|----------|----------|-------|-------|-------|----------|
| 5839-022.00.00.005 | 110 | | 160 | | | 0.82 |
| -01 | 120 | 90 | 180 | 140 | 18 | 0.93 |
| -02 | | | 120 | | | 0.62 |
| -03 | 70 | 70 | 100 | | 12 | 0.4 |

- 1. Неуказанные предельные откл. размеров: $H14, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. Покрытие Гор ц60... 100

5839-022.00.00.005

| | | | | | | | | |
|-----------|------------|----------|----------|------------------------------|-------------------|-----------|-------|-----------|
| Изм. | Лист | И. докин | Подп. | Дата | Пластик | Лист | Масса | Насит |
| Разраб. | Третьякова | С/м | 110388 | | | сн. табл. | Б/Н | |
| Проф. | Силотин | С/м | 110388 | | Лист | Листов | | |
| Заб. с/к | Силотин | С/м | 110388 | | | | | |
| И. контр. | Цодик | И. докин | 32.07.88 | Лист Б.ПН-5.01 ГОСТ 19903-74 | ЦЗКТБ, Пронтелица | | | |
| Чтб. | Кривуля | И. докин | 30.05.88 | Ст-3кп ГОСТ 14637-79 | Ворошиловград | | | Формат А4 |