

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
В10-1-13.ВБ

БЛОК
ЗИМНИХ ПОЧВЕННЫХ ТЕПЛИЦ
ПЛОЩАДЬЮ 6 ГА /6 ТЕПЛИЦ ПО 1ГА/

Альбом VI

21598 - 06

Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

Июль 11. 11. 86г

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

В10-1-В.86.

БЛОК

ЗИМНИХ ПОЧВЕННЫХ ТЕПЛИЦ

ПЛОЩАДЬЮ 6 ГА

(6 ТЕПЛИЦ ПО 1 ГА)

АЛЬБОМ VI

Разработан институтом "Гипронисельпром"
Министерства плодОВОЩНОГО хозяйства СССР
Главный инженер института *А. Бутенко*
Главный инженер проекта *В. Кондрашов*

Утвержден
МинплодОВОЩКОЗОМ СССР
Письмо от 18.12.85г. № 03-32-51/765Т
Введен в действие институтом "Гипронисельпром"
Приказ № _____ от _____

						Привезан	

Ш.Н.В. № _____

Обозначение	Наименование	стр.
	содержание альбома	2
5858-024 ИМ	Механизм зашторивания кровли	
	Инструкция по монтажу	2-3
5858-024	Механизм зашторивания кровли. спецификация	4
5858-024.01	Механизм зашторивания теплицы. спецификация	4-5
5858-024.013	Подшипник в сборе. Спецификация	6
5858-002.015	Корпус. Спецификация	6
5858-024.01.012	Кронштейн. Спецификация	6
5858-002.013	Скоба. Спецификация	6
5858-024 СБ	Механизм зашторивания кровли сборочный чертёж	7
5858-024.01 СБ	Механизм зашторивания теплицы сборочный чертёж	8-18
5858-024.01.014	Корпус. спецификация	18
5858-024.01.015 СБ	Корпус. сборочный чертёж	18
5858-024.01 КЗ	Схема кинематическая принципиальная	19
5858-024.01.012 СБ	Кронштейн. сборочный чертёж.	20
5858-002.013 СБ	скоба. сборочный чертёж	20
5858-024.01.012 СБ	Кронштейн. сборочный чертёж	20
5858-002.015 СБ	Корпус. сборочный чертёж	21
5858-024.01.013 СБ	Подшипник в сборе. сборочный чертёж	21
5858-024.01.015 СБ	Установка выключателей пусковых сборочный чертёж.	22
	Блок зимних пучковых теплиц на вва (в теплиц по 1га)	
	Содержание альбома.	

лучены средствами индивидуальной защиты.

1.7. В остальном руководствоваться правилами по технике безопасности для строительно-монтажных работ согласно СНиП-III-4-80.

2. Подготовка к монтажу.

2.1. Выборочно произвести визуальный осмотр узлов и деталей механизма зашторивания с целью выявления видимых дефектов.

2.2. Проверить комплектность оборудования согласно технической документации / паспорт, спецификации. Проверка комплектности ведется по паспорту 5858-024 Пс (раздел, комплект поставки).

2.3. Техническое состояние принятого оборудования выявляется в процессе монтажно-наладочных работ. При обнаружении дефекта составляется двусторонний акт, необходимый при предъявлении рекламации заводу-изготовителю.

2.4. Проверить наличие смазки в редукторе червячном, количество которой должно быть 500 см³.

2.5. Проверить качество сборки редуктора червячного- входной вал должен легко проворачиваться от руки.

2.6. Произвести проверку валов на прямолинейность. При необходимости отшлифовать. Кривизна вала не должна превышать 1,5 мм на метр.

2.7. Перед началом монтажа механизма зашторивания произвести проверку качества монтажа металлоконструкций теплиц, в которых намечен монтаж, на соответствие требованиям проекта.

2.8. Проверить наличие смонтированного шатрового обогрева.

2.9. После проверки составить акт о качестве монтажа металлоконструкций.

2.10. Подготовить строительную площадку для монтажа

введение

Настоящая инструкция регламентирует технические правила монтажа фундаментов под стойки привода с узлом автоматического отключения механизма зашторивания в начальных и конечных положениях приводных сборных валов с закрепленными на них барабанами, системы тросов на подвесках тросов натяжных; приспособления для подвешивания и закрепления шторы и тросов на площадь бга для теплицы по 7/7

1. Указания мер безопасности:

1.1. К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности и обученные безопасным методом труда.

1.2. Склады, проезды, проходы, а также рабочие места в ночное время должны быть хорошо освещены.

1.3. Рабочие, осуществляющие монтаж, должны иметь защитные шлемы и проверенные предохранительные пояса.

1.4. Лестницы и передвижные трапы, используемые для монтажа, должны быть прочными, легкими и иметь ограждения, обеспечивающие безопасные условия труда согласно СНиП-III-4-80

1.5. При монтаже механизма гаечные ключи должны быть строго подобраны по размеру гаек и головок болтов. Удлинять рукоятки ключей при помощи труб и пользоваться прокладками запрещается.

1.6. При использовании во время монтажа электро и пневмоинструмента необходимо предварительно проверить их исправность. Выполнять работу данным инструментом разрешается только рабочим, которые прошли специальную подготовку и обеспечены средствами индивидуальной защиты.

механизма зашторивания- освободить центральный проезд, подготовить лестницы, легкие передвижные или переносные трапы для работы под ригелями теплиц.

2.1. Произвести раскладку узлов и деталей механизма зашторивания по теплицам у места их монтажа.

2.12. Подключить и проверить работу привода. В качестве привода взять МЭМТ-10/250-250 ГОСТ 7192-80. Проверить наличие масла в нем, при необходимости добавить согласно инструкции по эксплуатации привода.

3. Монтаж.

3.1. Монтаж механизма зашторивания производить согласно сборочным чертежам проекта 5858-024 на площади блока теплиц.

3.2. Проверенные сопрягаемые поверхности деталей на всех этапах работ не допускается.

3.3. Установить дополнительные стойки 5858-024.01.101 и 5858-024.01.101-01 под МЭМТ-10.

3.4. Установить МЭМТ-10/250-250 ГОСТ 7192-80.

3.5. Произвести сверловку отверстий ф3 в лотках теплиц для крепления кронштейна 5858-024.01.012 СБ. эти отверстия сверлятся на расстоянии 205 мм от осей А26; Б26; А26 к центру теплиц по цифровым осям 1; 12; 23; 25; 36; 47.

3.6. Установить червячный редуктор р4-8.4.02.000.

3.7. Произвести в торцах теплиц монтаж валов согласно черт. 5858-024.01 СБ лист 2 в следующей последовательности:

а) надеть на валы барабаны 5858-016.012 СБ и подшипники в сборе 5858-024.01.013 СБ;

б) соединить вал между собой втулками 5858-006.101;

в) после проверки и установки валов прикрепить их при помощи подшипников в сборе к торцевым ветровым подкосам посредством кронштейнов 5858-024.01.109

Согласовано: Рук. сект. обл. Инженер В.А. Буквака

СНП-III-4-80

Типовой проект 810-1-13.86 Альбом 7

СНП-III-4-80

- 3.8. Произвести монтаж установки выключателей путевых (см. черт. 5858-024.01.015 СБ).
- 3.9. Произвести смазку трущихся частей механизма зашторивания ЦАТШМ-201 ГОСТ 6267-74:
 - подшипников скользящего механизма.
 Количество смазки, вводимой в зазор между валом и вкладышем подшипника - 0,2... 0,5 см³;
 - рабочей поверхности валика 5858-002.016.102.
- 3.10. По необходимости при монтаже ограждение от стекла местами временно снимается.
- 3.11. Подготовить приспособления для работы под коньками и ригелями кровли теплиц (см. п. 2.10).
- 3.12. закрепить корпуса 5858-024.01.014 СБ с роликами к средним рамам и накладкам 5858-024.01.111 к торцовым ригелям.
- 3.13. Прикрепить полосу 5858-024.01.106 к ригелю посредством пластины 5858-002.123 и скобой 5858-024.01.107 к замятке.
- 3.14. Перекладину 5858-024.01.103 прикрепить в торцах теплиц к стойкам 5858-024.01.105 и 5858-024.01.105-01
- 3.15. К полосе 5858-024.01.106 прикрепить корпус 5858-002.015 СБ с роликами соответственно по осям A_2-A_2 ; $B_2 \div B_2$; $C_2 \div A_2$.
- 3.16. К перекладине 5858-024.01.103 прикрепить кронштейны 5858-002.118, 5858-002.118-01 с роликами.
- 3.17. После установки корпусов и кронштейнов с роликами протянуть канат 4.0-Г-СС-Н-140 ГОСТ 3063-80.
- 3.18. Закрепить барабаны 5858-016.012 по месту на валах соответственно под местами расположения кронштейнов с роликами.
- 3.19. Канат 4.0-Г-СС-Н-140 ГОСТ 3063-80 закрепить на барабанах согласно черт. 5858-024.01 СБ (лист 5).

5858-024 ЦМ

Лист 4

- е) другой конец полотна жестко закрепить обмоткой 5858-002.130 к корпусам 5858-002.015 СБ, 5858-002.015-01 СБ по средним рамам и по оси A_1 к проволокой КО-3.0 ГОСТ 792-67.
- 3.22 соединить выходной вал червячного редуктора со смонтированной системой валов при помощи втулки 5854.175.01.011.103.
- 3.23 выходной вал МЭМТ-10 соединить с выходным валом червячного редуктора при помощи втулок 5858-002.101 и 5858-002.102.

- 3.24. Произвести монтаж электротехнического оборудования механизма зашторивания.
- 3.25 Обесточить электродвигатель. На щите управления подвесить запрещающий плакат: „Не включать! Работают люди!“

4. Пуск и обкатка.

- 4.1. Пусконаладочные работы и обкатку механизма зашторивания производить по системам, зашторивающих от одного привода, в следующем порядке:
- 4.1.1. Снять запрещающий плакат щита управления. Подключить электродвигатель.
- 4.1.2. Произвести в ручном режиме реверсивную обкатку собранной системы (привод-червячный редуктор-сборные валы) в течение 20-30 минут в каждую сторону. Вся собранная часть механизма зашторивания должна работать без рывков и заеданий.
- 4.1.3. Произвести закрывание и открывание штор. При этом вести визуальное наблюдение за работой всего механизма. Механизм в целом должен работать плавно без рывков и сбоев. В случае обнаружения дефекта работы узлов

5858-024 ЦМ

Лист 6

- 3.20. Произвести крепление проволоки КО-3.0 ГОСТ 792-67 к корпусам, центральным подвескам и коротким подкосом средних рам, накладкам с-2; с-3, соединительной балке с-1 по средним рамам и к пластинам 5858-002.108. Вокруг бруса торцового по торцу теплиц.
- 3.21. Подготовить (поз. 87) к монтажу:
 а) соединить вокруг трубы 5858-024.01.104 и прутка 5858-024.01.108 через бумажную ленту посредством металлического гладила, имеющего температуру 90... 130 °С.

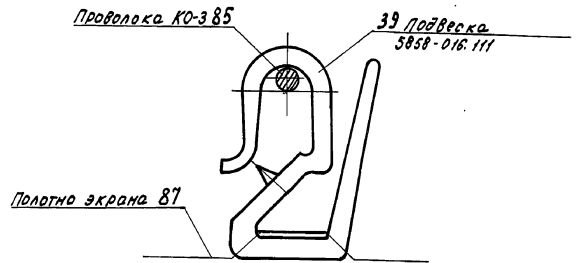


Рис. 1. Узел крепления пленки

- б) закрепить пленку подвеской поз. 39 согласно эскизу на рис. 1, предварительно сделав в пленке 2 отв. для прохода подвески.
- в) подготовленное пленочное полотно повесить подвесками (поз. 39) на проволоку КО-3.0 ГОСТ 792-67
- г) подвижный конец пленочного полотна закрепить хомутом 5858-024.011.112 и двумя болтами с канатом 4.0-Г-СС-Н-140.

5858-024 ЦМ

Лист 5

- или деталей, обкатку прекратить, выяснить причину и устранить дефект.
- 4.1.4. Произвести настройку работы узла путевых выключателей.
- 4.1.5. Произвести осмотр узлов соединительных валов
- 4.1.6. Все отверстия, засверловка которых производилась по месту перед монтажом, покрыть эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в два слоя.
- Примечание. Принципиальные конструктивные решения механизма зашторивания и инструкция по монтажу заимствованы из проекта 5858-016 „Устройство зашторивания блочной теплицы шириной пролета - 6,4 м площадью 1га“, разработанного Ворошиловградским ЦЭКТБ „Промтеплита“

5858-024 ЦМ

Лист 7

Титуловый проект 810-4-13.85 Альбом № 4

Формат ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		5858-024.СБ	Сборочный чертёж		
A4		5858-024.ЦМ	Инструкция по монтажу		
			Сборочные единицы		
A4	1	5858-024.01	Механизм зашторивания теплицы	6	

Изм. лист № докум. Подпись Дата		5858-024	
Разраб. Быстрова	Провер. Боев	Лист 01	Листов 7
Рук. гр. Боев	Н.Клинт	Механизм зашторивания теплицы	
Копировал Омельченко		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0 ДЕЛ формат А4	

Формат ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		5858-024.01.СБ	Сборочный чертёж		
A2		5858-024.01.КЗ	Схема кинематическая принципиальная		
			Сборочные единицы		
A4	1	Р4-84.02.000	Редуктор червячный	2	
A4	2	5858-002.013	скаба	88	
A4	3	5858-002.015	корпус	528	
A4	4	-01	корпус	528	
A4	5	5858-016.012	барaban	88	
A4	6	5858-016.017	Устройства натяжные	154	
A4	7	5858-024.01.011	Кронштейн	2	
A4	8	5858-024.01.012	Кронштейн	3	
A4	9	5858-024.01.013	Подшипник в сборе	32	
A4	10	5858-024.01.014	корпус	528	
A4	11	-01	корпус	528	
A4	12	5858-024.01.015	Установка выключателей питевы	2	
			Детали		
A4	16	810-45/71 ф-04-02-06	Роллик	4488	
A4	17	5813-021.213	защит Г215	154	

Изм. лист № докум. Подпись Дата		5858-024.01	
Разраб. Быстрова	Провер. Боев	Лист 01	Листов 5
Рук. гр. Боев	Н.Клинт	Механизм зашторивания теплицы	
Копировал Омельченко		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0 ДЕЛ формат А4	

Формат ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	18	5854-235.01.006	Полухамуит	8	
A4	19	5858-002.101	Втулка	2	
A4	20	5858-002.102	Втулка	2	
A4	21	5858-002.103	Палец	2	
A4	22	5858-002.105	Планка	4	
A4	23	5858-002.106	Планка	2	
A4	24	5858-002.107	Пластина	2	
A4	25	5858-002.108	Пластина	132	
A4	26	5858-002.112	Кольцо	2354	
A4	27	5858-002.118	Кронштейн	88	
A4	28	-01	Кронштейн	88	
A4	29	5858-002.120	Ось	1400	
A4	30	5858-002.121	Кронштейн	88	
A4	31	5858-002.123	Пластина	528	
A4	32	5858-002.134	Хомут	88	
A4	33	5858-002.135	Пластина	88	
A4	34	5858-002.137	Ось	88	
A4	35	5858-002.139	Кольцо	7350	
A4	36	5858-002.140	Втулка	7350	
A4	37	5858-008.101	Втулка	24	
A4	38	5858-016.102	Планка	176	
A4	39	5858-016.111	Подвеска	68104	
A4	40	5858-024.01.101	Стойка		
			Профиль №200 ГОСТ 8006-001-80 ст3кп ГОСТ 11474-76		
			L=2450	2	7,28 кг
A4	41	-01	Стойка		
			Профиль №200 ГОСТ 8006-001-80 ст3кп ГОСТ 11474-76 L=2450		
			L=2450	2	7,28 кг
A4	42	5858-024.01.102	Вал		
			Труба 36x2.5 ГОСТ 8734-75 L=6395 Д ГОСТ 8733-74	20	13,24 кг

Изм. лист № докум. Подпись Дата		5858-024.01	
Копировал Омельченко		формат А4	

Формат ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	43	5858-024.01.102-01	Вал		
			Труба 36x2.5 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74		
			L=1575	4	3,26 кг
A4	44	-02	Вал		
			Труба 36x2.5 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74		
			L=848	2	1,76 кг
A4	45	-03	Вал		
			Труба 36x2.5 ГОСТ 8734-75 Д ГОСТ 8733-74		
			L=400	2	0,828 кг
A4	46	5858-024.01.103	Переключатель		
			Швеллер 60x40x5 ГОСТ 8278-83 ст3кп ГОСТ 11474-76		
			L=4040	44	10,34 кг
A4	47	5858-024.01.104	Труба		
			Труба 22x2 ГОСТ 10704-76 Б 2 Д ГОСТ 10705-80		
			L=6210	550	6,12 кг
A4	48	5858-024.01.105	Стойка		
			Швеллер 60x40x5 ГОСТ 8278-83 ст3кп ГОСТ 11474-76 L=1112	88	1,6 кг
A4	49	-01	Стойка		
			Швеллер 60x40x5 ГОСТ 8278-83 ст3кп ГОСТ 11474-76 L=575	88	0,3 кг
A4	50	5858-024.01.106	Полоса		
			Лист Б-ПН-НВ-4 Д ГОСТ 19003-74 Б ст3кп ГОСТ 14637-79	1056	1,39 кг
A4	51	5858-024.01.107	Скаба		
			Лист Б-ПН-НВ-2 Д ГОСТ 19003-74 Б ст3кп ГОСТ 16523-70	1056	0,08 кг

Изм. лист № докум. Подпись Дата		5858-024.01	
Копировал Омельченко		формат А4	

Типовой проект 810-1-13-86 АИЛСОН 17

Шифр проекта 810-1-13-86 АИЛСОН 17

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	52	5858-024.01.108	Пруток Круг 6-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп ГОСТ 535-79 L=6080	550	1,427 кг
Б4	53	5858-024.01.109	Кронштейн Профиль Швеллер 80-80-10 Ст 3 кп ГОСТ 11474-76	44	0,33 кг
Б4	54	5858-024.01.110	Скоба Лист 6-ПН-НД-2,0 ГОСТ 1903-74 Ст 3 кп ГОСТ 16523-70	2200	0,047 кг
Б4	55	5858-024.01.111	Накладка Лист 6-ПН-НД-2,0 ГОСТ 1903-74 Ст 3 кп ГОСТ 16523-70	44	0,13 кг
Б4	56	5858-024.01.112	Хомут Круг 6-8 ГОСТ 2590-71 Ст 3 кп ГОСТ 535-79	2200	0,058 кг
Б4	57	5858-024.01.113	Вал, L=1575 мм	2	3,26 кг
Стандартные изделия					
Болты ГОСТ 7798-70					
	60		M6-8g x 20. 58. 019	264	
	61		M6-8g x 35. 58. 019	2200	
	62		M8-8g x 20. 58. 019	5288	
	63		M8-8g x 55. 58. 019	1320	
	64		M10-8g x 25. 58. 019	1130	
	65		M12-8g x 25. 58. 019	8	
Гайки ГОСТ 5915-70					
	66		M6-7H. 5. 019	6864	
	67		M8-7H. 5. 019	6614	
	68		M10-7H. 5. 019	1196	
	69		M12-7H. 5. 019	16	
Имя/Ист. № докум. Подп. Дата				5858-024.01	
Копировал Омельченко				Лист 4	
Формат А4					

Шифр проекта 810-1-13-86 АИЛСОН 17

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
А3		5858-024.01.011 СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
Б4	1	5858-024.01.011.101	Плата Лист 6-ПН-НД-5,0 ГОСТ 1903-74 Ст 3 кп ГОСТ 14637-79	1	2,9 кг
Б4	2	5858-024.01.011.102	Пластина Лист 6-ПН-НД-5,0 ГОСТ 1903-74 Ст 3 кп ГОСТ 14637-79	1	0,6 кг
Б4	3	5858-024.01.011.103	Редра Лист 6-ПН-НД-5,0 ГОСТ 1903-74 Ст 3 кп ГОСТ 14637-79	1	0,4 кг
Б4	4	5858-024.01.011.104	Редра Лист 6-ПН-НД-5,0 ГОСТ 1903-74 Ст 3 кп ГОСТ 14637-79	1	0,24 кг
Б4	5	5858-024.01.011.105	Опора левая Швеллер 60x40x2 ГОСТ 8278-83 Ст 3 кп ГОСТ 11474-76	1	0,49 кг
Б4	6	5858-024.01.011.106	Опора правая Швеллер 60x40x2 ГОСТ 8278-83 Ст 3 кп ГОСТ 11474-76	1	0,49 кг
Имя/Ист. № докум. Подп. Дата				5858-024.01.011	
Копировал Омельченко				Лист 1	
Кронштейн ГИПРОНИСЛЬПРОМ					
Формат А4					

Шифр проекта 810-1-13-86 АИЛСОН 17

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	70		Шайба 6. 65 Г. 019 ГОСТ 6402-70	176	
	72		Шайбы ГОСТ 11371-78 6. 02. Ст. 3. 019	8976	
	73		8. 02. Ст. 3. 019	26200	
	74		10. 02. Ст. 3. 019	22600	
	75		12. 02. Ст. 3. 019	32	
	76		Шпильки ГОСТ 22042-76 M10-7g x 130. 58. 019	8	
	77		M12-7g x 50. 58. 019	8	
	79		Шпильки 2x18. 01 ГОСТ 397-79	4400	
Прочие изделия					
	82	ТУ 25.02.36.0100-77	Многооборотный электровыключатель Механизм МЭМТ-10/250-250	2	
Материалы					
	84		Канат 4,0-Г-1-сс-Н-140 ГОСТ 3063-80	13630 м	
	85		Проволока КД-3,0 ГОСТ 792-67	9150 м	
	86		Проволока КД-4,0 ГОСТ 792-67	27 м	
	87		Пленка полиэтиленовая СТ 02 ГОСТ 10354-82 3200 x 7740	528	4,547 кг
Имя/Ист. № докум. Подп. Дата				5858-024.01	
Копировал Омельченко				Лист 5	
Формат А4					

Шифр проекта 810-1-13-86 АИЛСОН 17

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
		5858-024.01.015 СБ	Сборочный чертёж Детали		
А4	1	5858-002.016.102	Валчик	1	
А4	2	5858-002.016.103	Гайка	1	
А4	3	5858-002.016.104	Штырь	1	
А4	4	5858-006.108	Втулка	2	
Б4	5	5858-024.01.015.101	Кронштейн Лист 6-ПН-НД-5,0 ГОСТ 1903-74 Ст 3 кп ГОСТ 14637-79	1	3,08 кг
Стандартные изделия					
	8		Болт М6-8g x 20. 58. 019 ГОСТ 7796-70	2	
	9		Болт М8-8g x 55. 58. 019 ГОСТ 7796-70	2	
	11		Винт ВМ5-8g x 60. 58. 019 ГОСТ 11713-80	4	
	13		Гайка М6-7H. 5. 019 ГОСТ 5916-70	4	
	14		Гайка М8-7H. 5. 019 ГОСТ 5916-70	4	
	16		Шайба 5. 02. Ст. 3. 019 ГОСТ 11371-78	4	
	17		Шайба 8. 02. Ст. 3. 019 ГОСТ 11371-78	8	
Прочие изделия					
	18		Выключатель пультный типа ВГ15-21А211-5472.3 079 463.0827416-526.470-80	2	
Имя/Ист. № докум. Подп. Дата				5858-024.01.015	
Копировал Омельченко				Лист 1	
Установка выключательных пультных					
ГИПРОНИСЛЬПРОМ					
Формат А4					

Титлов В.И. проект 810-173-86 Альбом ИУ

И.И. М. Лодыгин, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № Уд. Д, Подпись и дата

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			5858-024.01.013СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
БУ	1		5858-024.01.013.101	опора		
				лист Б-ПМ-НО-25/ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ 3 ГОСТ 16523-70	1	
АУ	2		5859-009.101	вкладыш подшипника	2	

5858-024.01.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Выстроена	Степень	Точность	Точность
Проб.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
Инж. гр.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
И.контр.	Ткач	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч

Подшипник
в сборе

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

Копировал Омельченко
формат А4

Титлов В.И. проект 810-173-86 Альбом ИУ

И.И. М. Лодыгин, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № Уд. Д, Подпись и дата

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			5858-002.015СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
АУ	1		5858-002.015.101	корпус	1	
АУ	2		5858-002.014.102	платка	1	
				различия исполнения 5858-002.015СБ 5858-002.015-01 по сборочному чертежу		

5858-002.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Выстроена	Степень	Точность	Точность
Проб.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
Инж. гр.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
И.контр.	Ткач	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч

корпус

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

Копировал Омельченко
формат А4

Титлов В.И. проект 810-173-86 Альбом ИУ

И.И. М. Лодыгин, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № Уд. Д, Подпись и дата

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АУ			5858-024.01.012СБ	Сборочный чертёж		
				детали		
АУ	1		5858-024.01.012.101	скоба		
				лист Б-ПМ-НО-3.01/ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ 3 ГОСТ 16523-70	1	0,802кг
БУ	2		5858-024.01.012.102	ребро		
				лист Б-ПМ-НО-3.01/ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ 3 ГОСТ 16523-70	1	0,138кг

5858-024.01.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Выстроена	Степень	Точность	Точность
Проб.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
Инж. гр.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
И.контр.	Ткач	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч

Кронштейн

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

Копировал Омельченко
формат А4

Титлов В.И. проект 810-173-86 Альбом ИУ

И.И. М. Лодыгин, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № Уд. Д, Подпись и дата

Формат	Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
АУ			5858-002.013	Сборочный чертёж		
				детали		
АУ	1		5858-002.013.101	скоба	1	
АУ	2		5858-002.013.102	хомут	1	

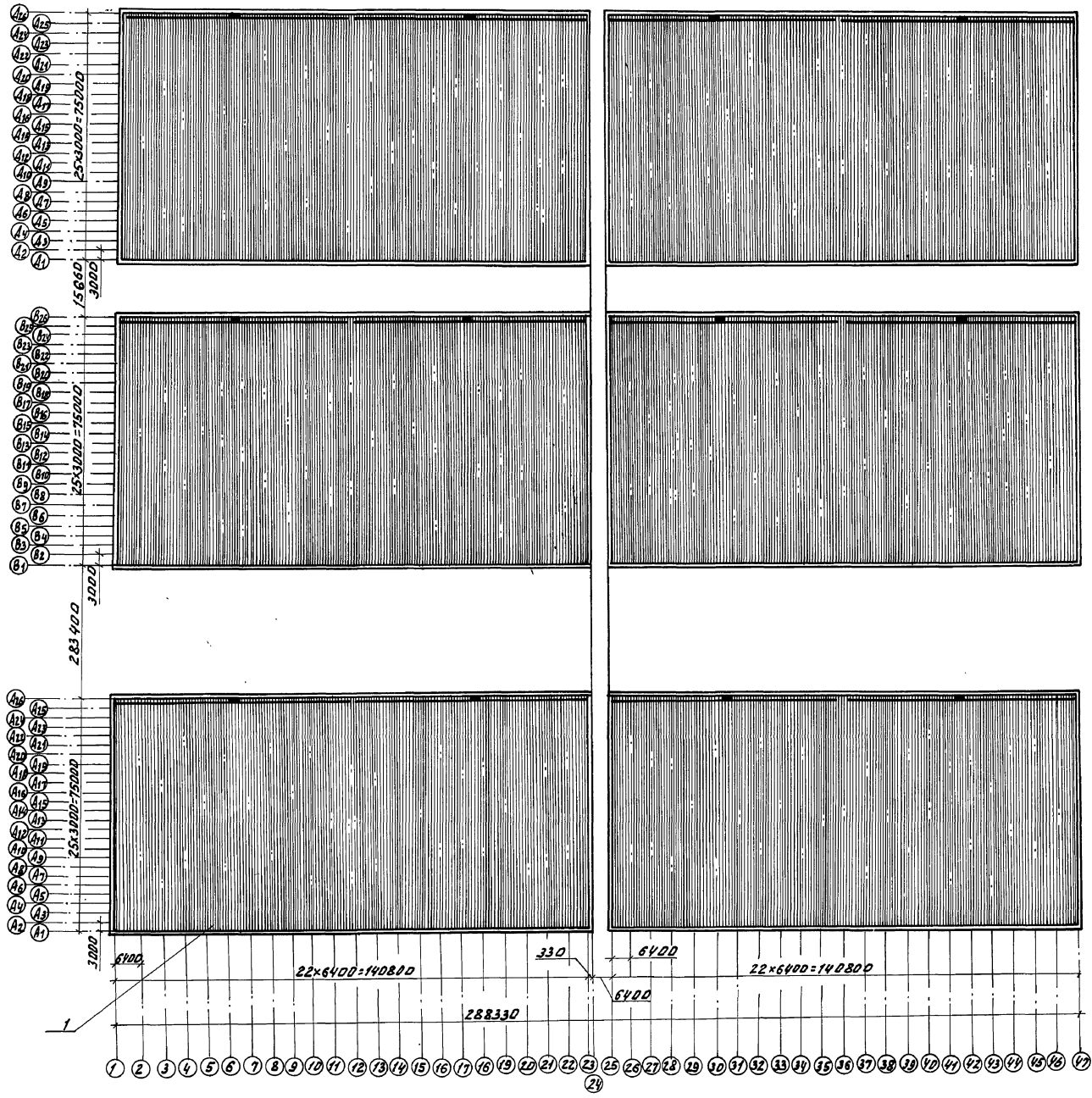
5858-002.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Выстроена	Степень	Точность	Точность
Проб.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
Инж. гр.	боев	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч
И.контр.	Ткач	т/к/ч	т/к/ч	т/к/ч

скоба

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
г.Орел

Копировал Омельченко
формат А4

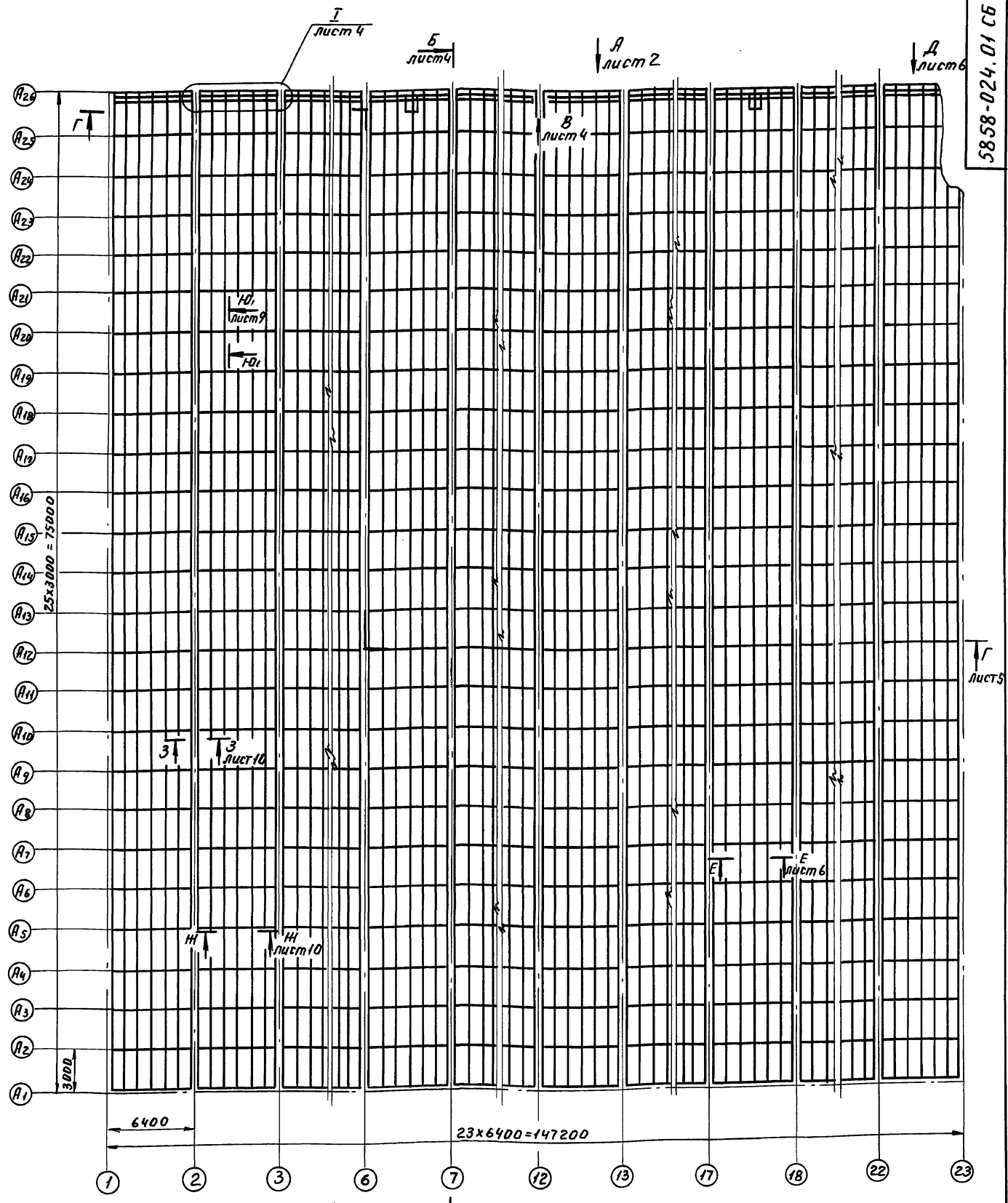


Размеры для справок.

ИЗМЕНЕНИЯ в проекте и детали, внесенные в проект, должны быть отмечены в журнале изменений и в альбоме.

				5858-024СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Механизм зашторивания кровли.	Лист	Масса	Итого
Разраб.	Выстрова	Ткач	Ткач	19.88	Сборочный чертёж.	0	786.96	1:1000
Проект.	Бров	Ткач	Ткач	19.88		Лист	Листов	1
Вук. ер.	Бров	Ткач	Ткач	19.88		ГИПРОНИСЛЬПРОМ		
И. кинт.	Ткач	Ткач	Ткач	19.88		2.02/1		
Копировал				Омельченко	21598-06	8	ФОРМАТАЗ	

Типовой проект 810.1-13.86 Альбом VII



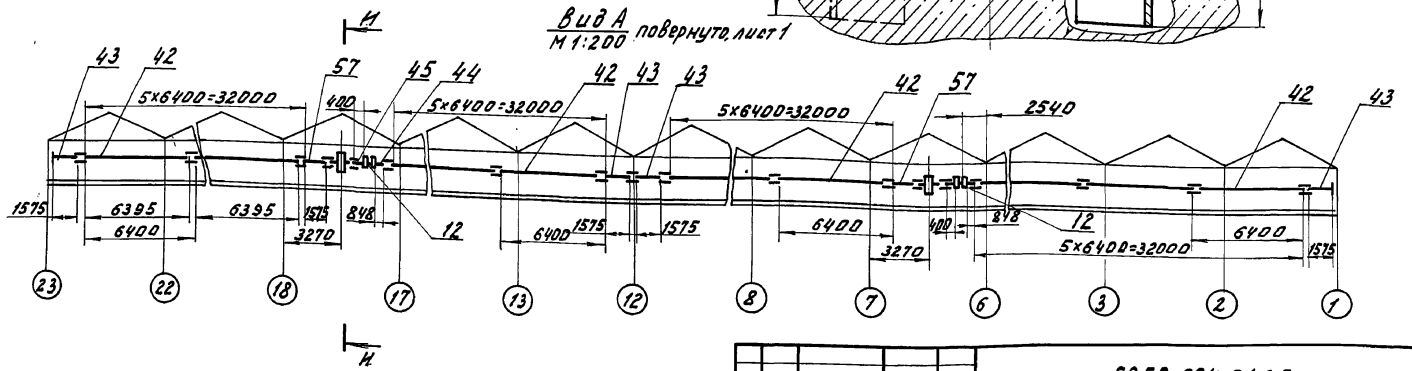
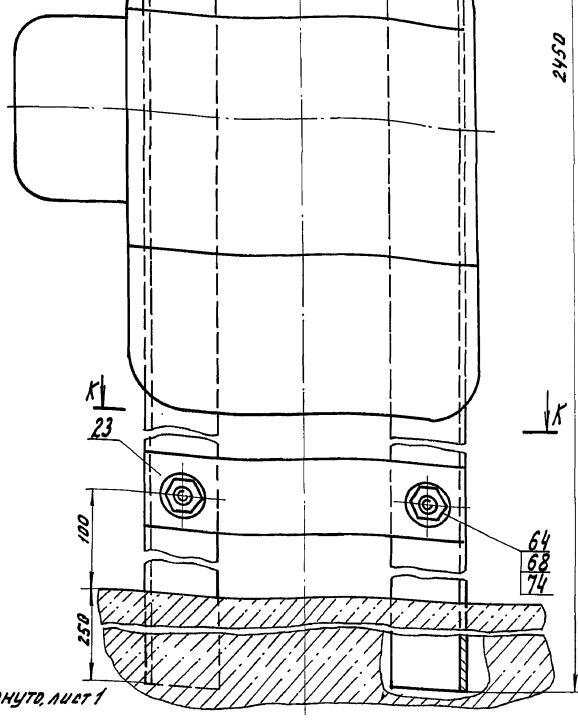
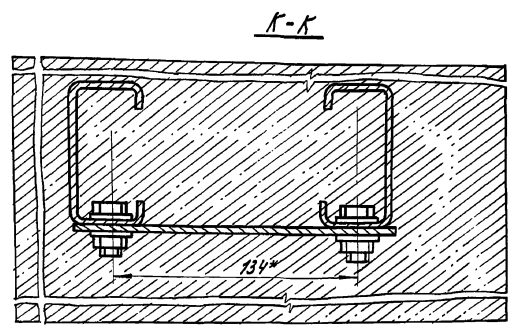
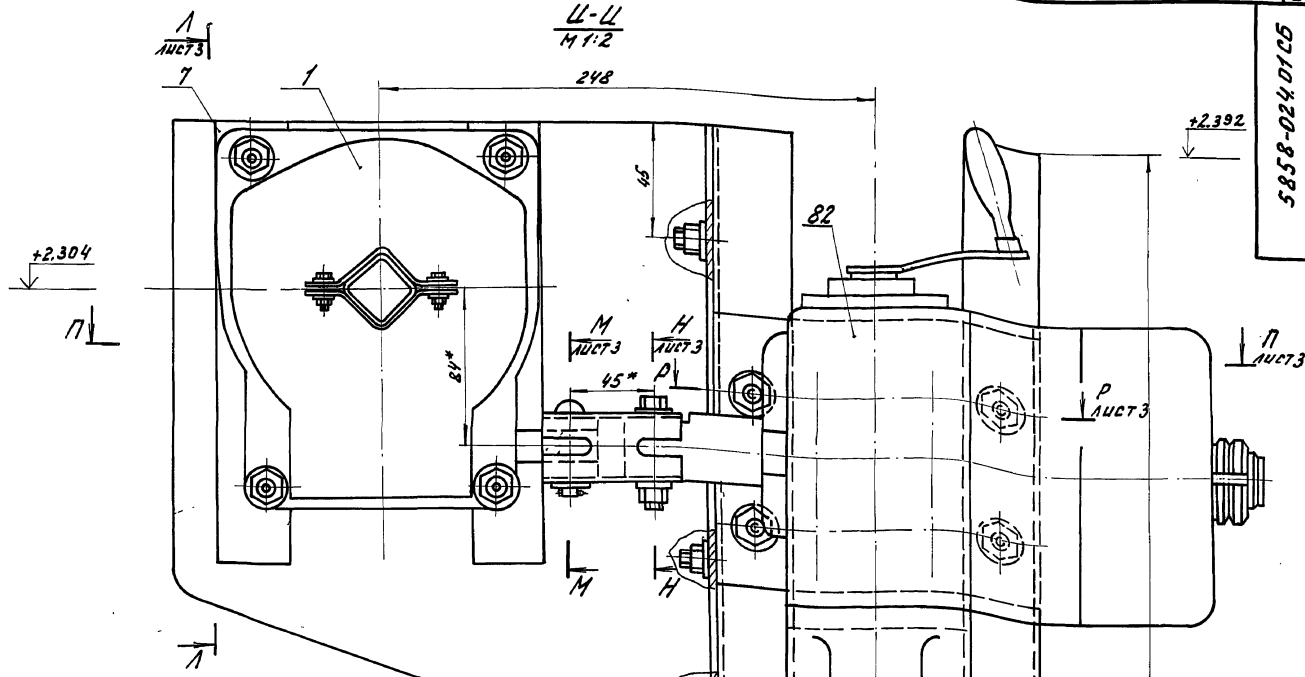
Имя, Инициалы, Подпись, Дата, Владелец, Подпись, Дата

5. Отверстия ФН для крепления кронштейна 5858-024.01.012 сверлить по месту. Покрытие отверстий после сверления - эмаль ПФ-115 гост 6465-76 в два слоя.
6. Занжим Г215 ставить с шагом 500 мм.
7. В осях А13-А14; В13-В14; Д13-Д14 штору установить по месту.
8. По осям А13; А14 (где установлены ветровые связи) шторы не скреплять.
9. Перед монтажом трос предварительно вытянуть.

1. Материал Вала 5858-024.01.113-труба 36x25 гост 8734-75
2. Вали 5858-024.01.102-03 и 5858-024.01.1.113 Выполнить с одного конца под квадрат со стороны 31 мм.
3. * Размеры для справок.
4. Для всех деталей б.ч. предусмотреть покрытие Гар. Ц60

5858-024.01 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	0	13116 1:200
		Разработчик	Боев	"		
		Руч. зр.	Боев	"		
		Н. конт.	Ткач	"		
Механизм зашторивания теплицы.					Лист 7 Листов 11	
Сборочный чертеж.					ГИПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел	

5858-024.01.05



Альбом №1

810-1-13.96

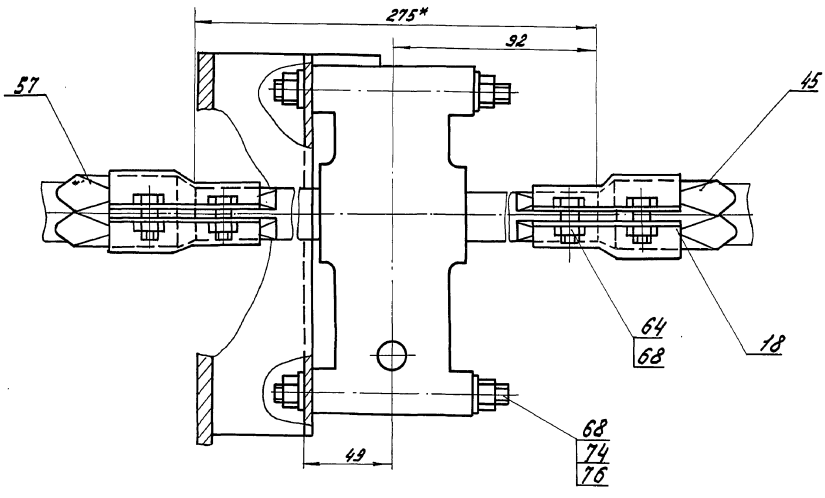
Типовой проект

Лист № 001 из 001. Проверено и дано в 3-м. шифре. Шифр: 5858-024.01.05.001

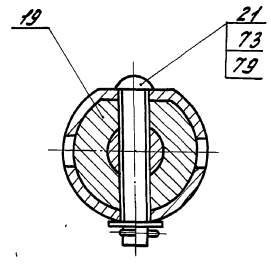
				5858-024.01.05					
Изм.	Лист	№ докум.	Габариты	Дата	Механизм зашторивания теллицы.	Лист	Масса	Шкала	
	0	Разраб.	Боев	7.10.85	Сборный чертёж.	1	1:2		
		Рук. эр.	Боев	7.10.85		Лист 2	Листов		
		И. контр.	Т.Коч	7.10.85					
						ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			
						2.0081			
						Формат А2			

Копировал ОМельченко 21598-06 10

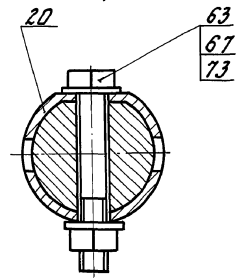
А-А лист 2



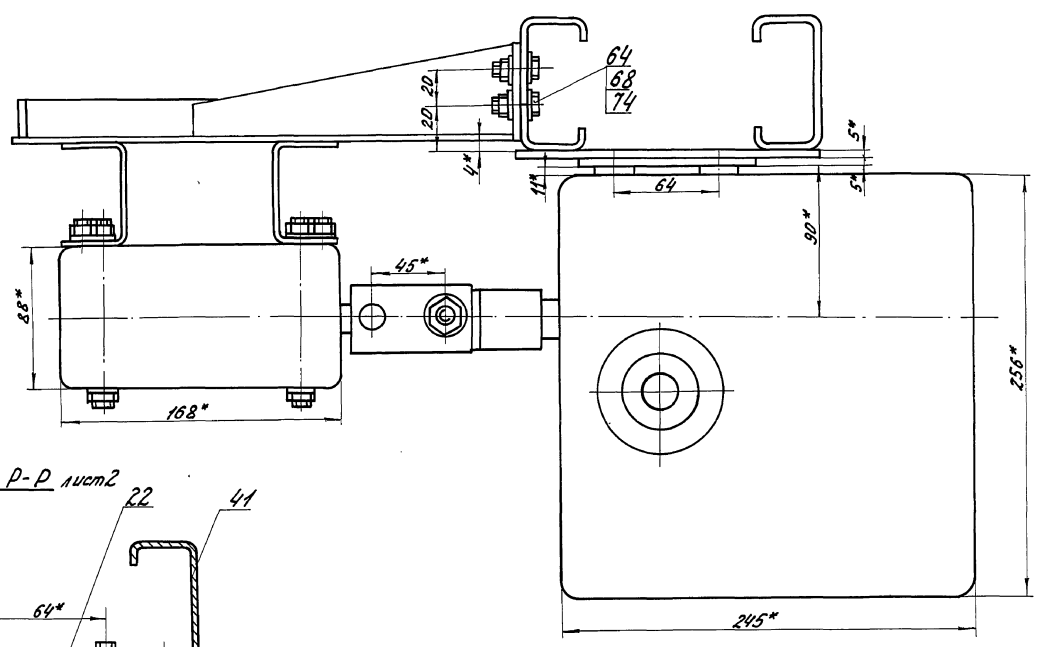
М-М лист 2
М1:1



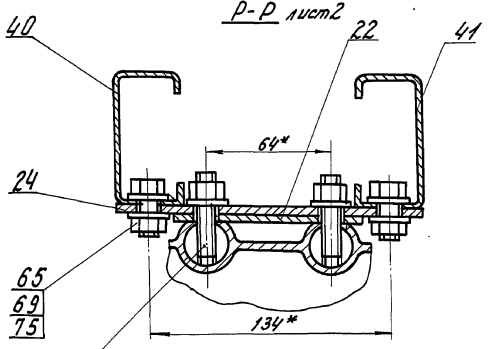
Н-Н лист 2
М1:1



П-П лист 2



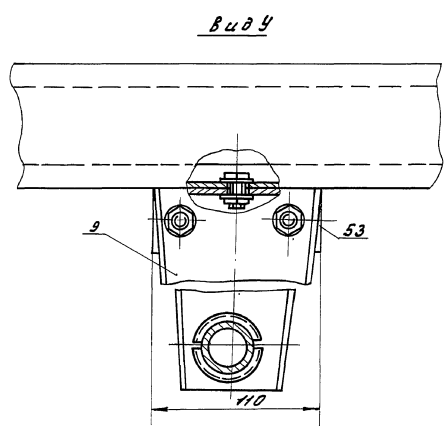
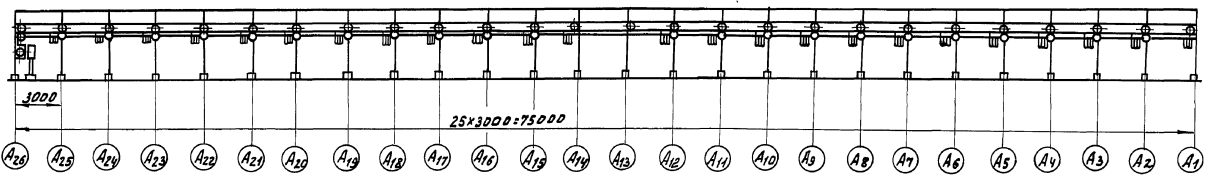
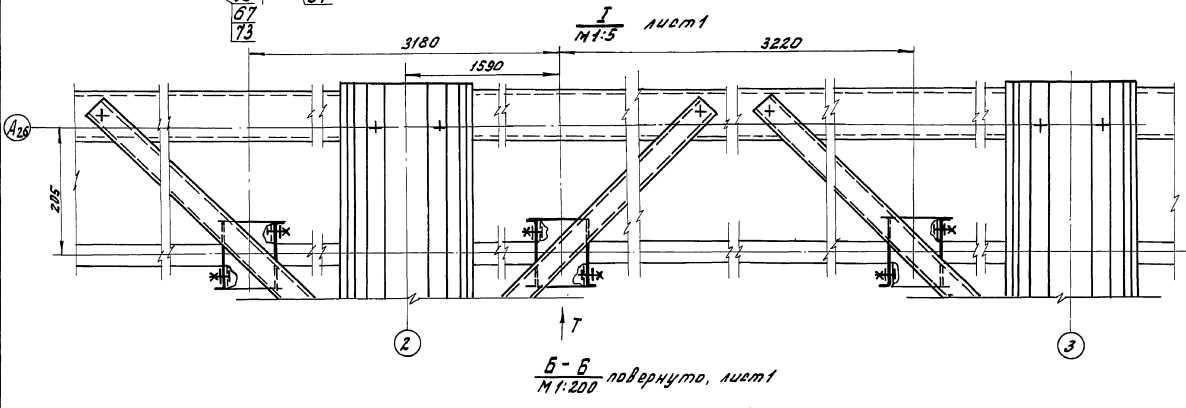
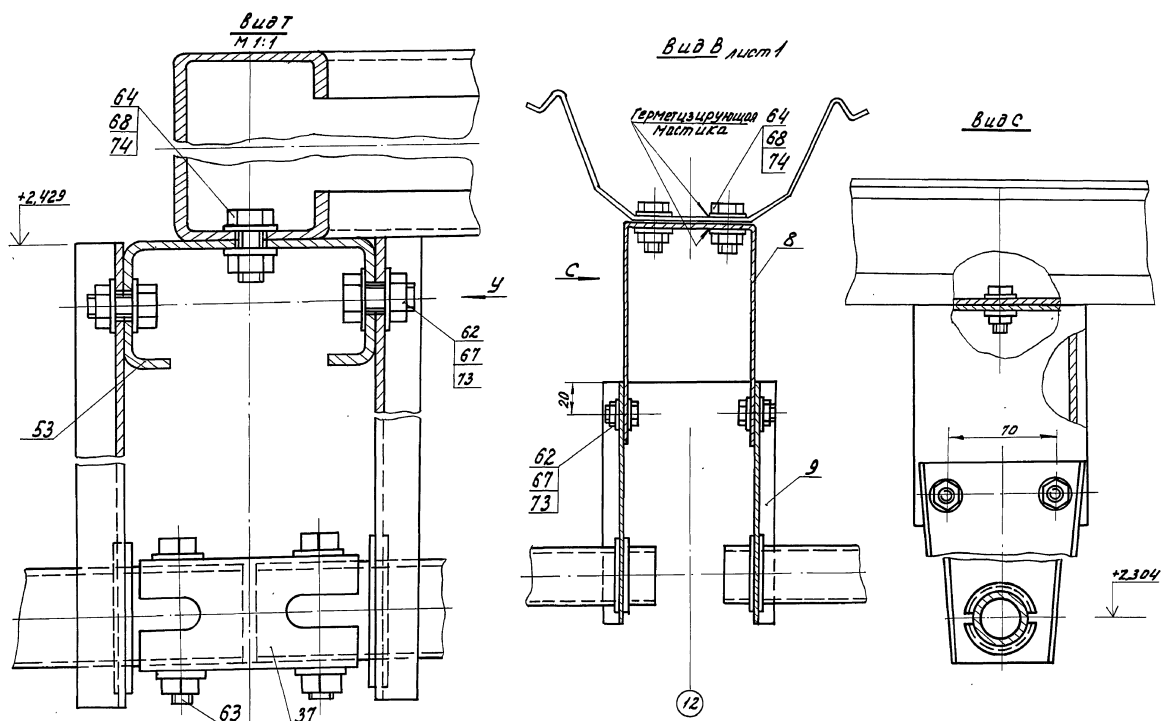
Р-Р лист 2



Технический проект 810-1-13.86

Альбом 17

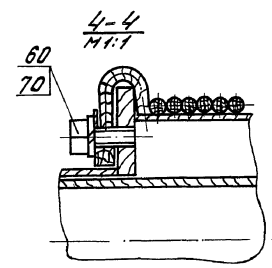
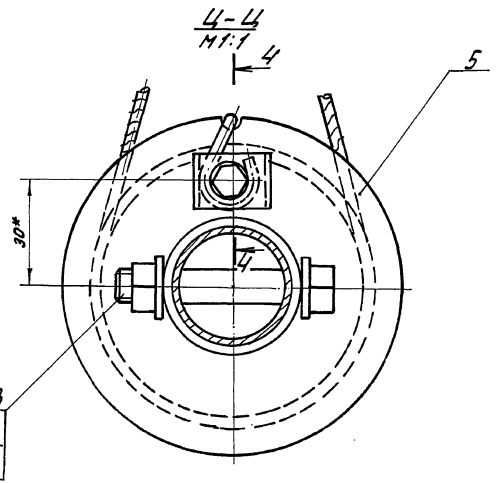
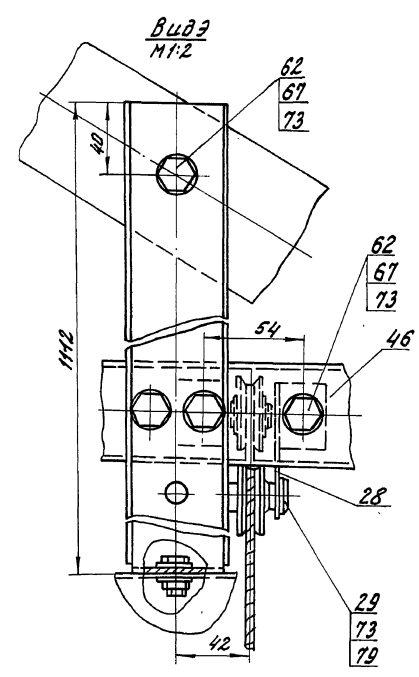
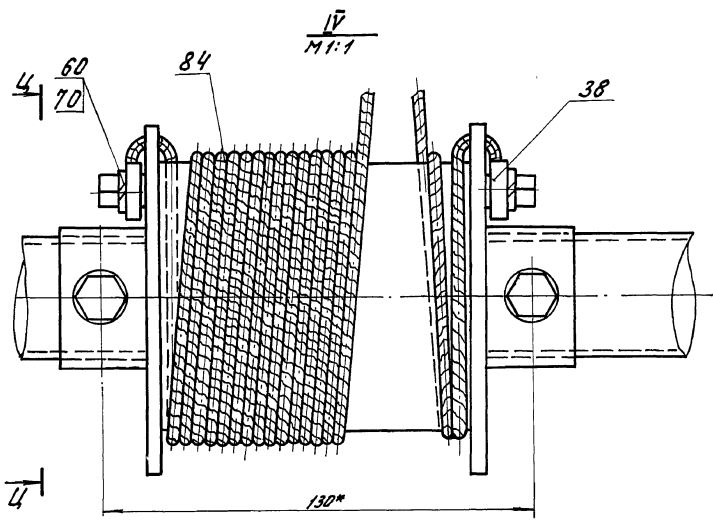
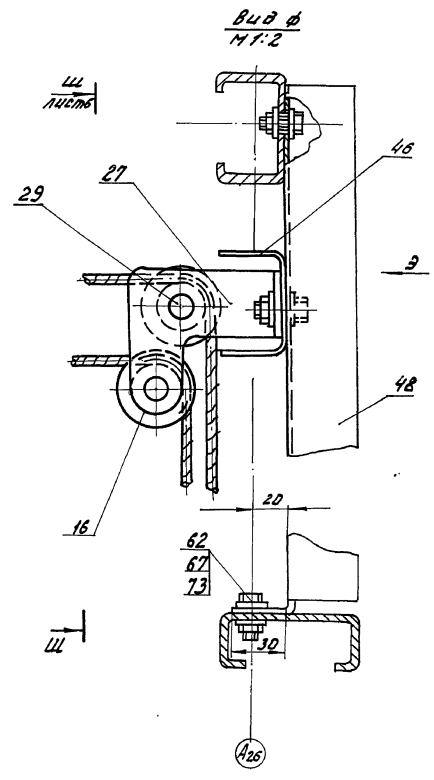
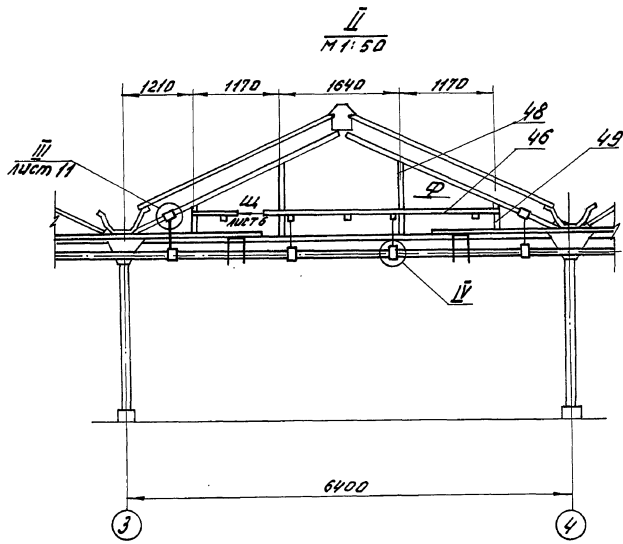
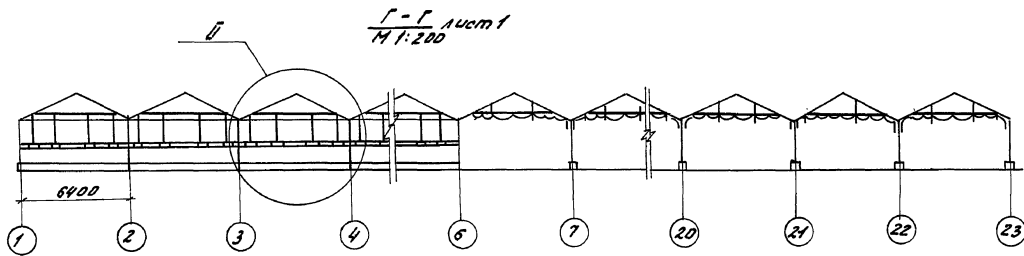
				5858-024.01.05			
Изм.	№ док.	Дата	Исполн.	Механизм заштарывання тэлліцы.	Лист	Масца	Назва
Разраб.	Вытворца	Этап	Знач.		0		М1:2
Дроб.	Брэв.	Знач.	С.М.К.	Монтажны чарцяж	Лист 3	Листов	
Дук-эд.	Брэв.	Знач.	С.М.К.		ГИПРОНИСЭЛЬПРОМ г.Орел		
Контр.	Ткач.	Знач.	С.М.К.				ФОРМАТ А3



		5858-024.01.05		Лист	Масса	Механизм
Изм.	Дет.	№	Возм.	Дата	Механизм зашторивания теллицы.	
Разраб.	Вып.	Провер.	Соглас.	Дата	Сборочный черт.	
Проект.	Введ.	И.контр.	Т.контр.	Дата	0	1:2
И.контр.	Т.контр.			Лист 1		Лист 08
				ГИПРОНИСЛЬПРОМ		
				2.0282		
КОНСТРУКТОР				ДИЗАЙНЕР		
ПРОЕКТОР				МАШИНИСТ		

Альбом № 810-143.86 Типовой проект

Шифр проекта 5858-024.01.05

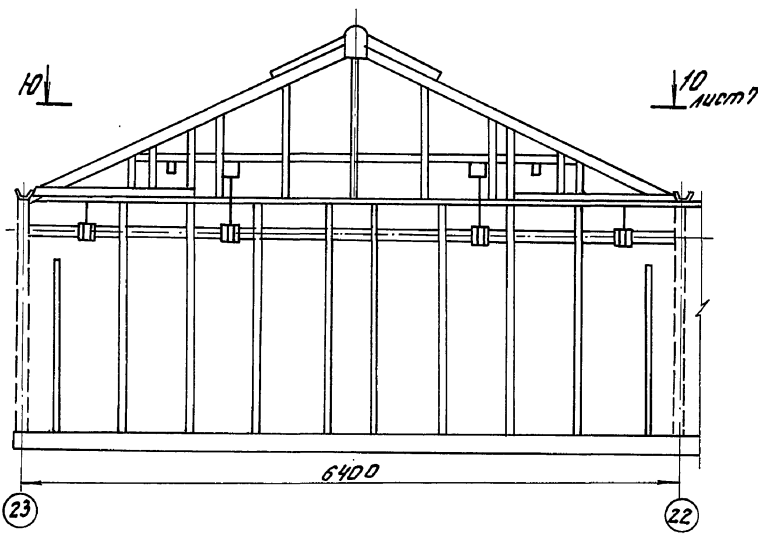


				5858-024.01.05	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Механизм зашторивания	Лист
Разр.	Б.С.	Б.С.	01.08.86	теплицы.	0
Пров.	Б.С.	Б.С.	01.08.86	сборный черт.	Лист 5
Дук. гр.	Б.С.	Б.С.	01.08.86		Листов
И. контр.	Т.С.	Т.С.	01.08.86		
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
				2.001	
Колшова О.М.				21598-06 13 ФОРМАТ А2	

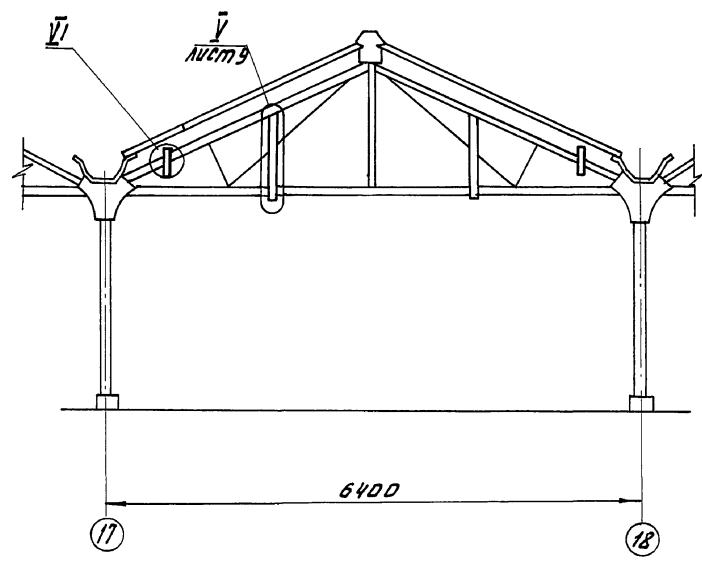
Тиловой проект 810-1-13.86 Альбом №

ЦНИИ № 100 Подпись и дата. Взам.инв. № 100-1-13.86

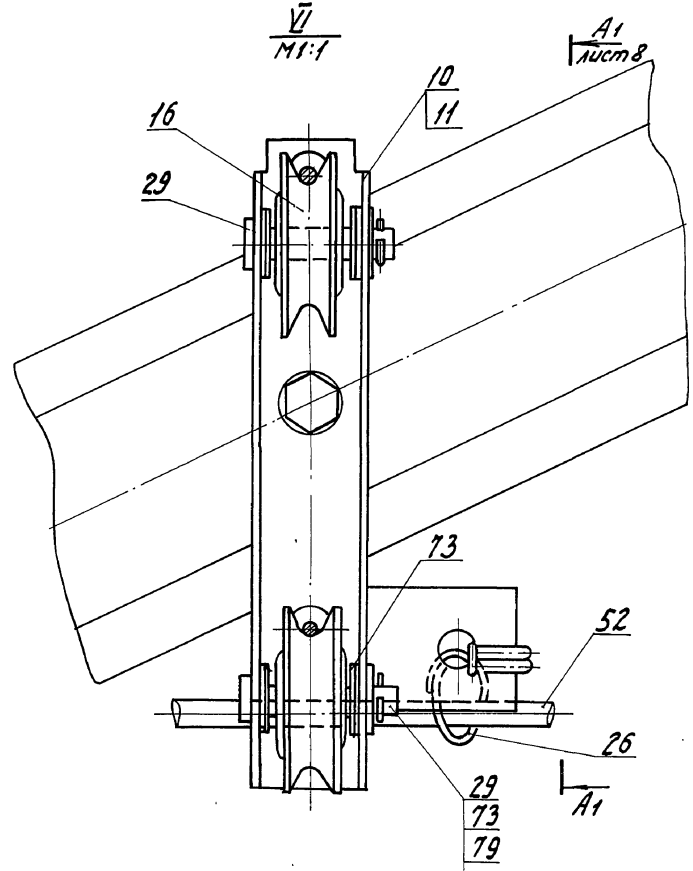
Вид А, повернуто, лист 1
М 1:40



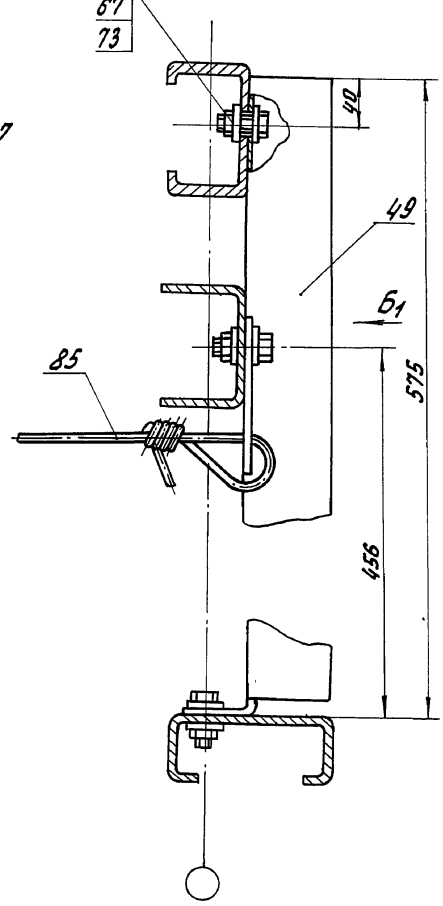
Е-Е лист 1
М 1:50



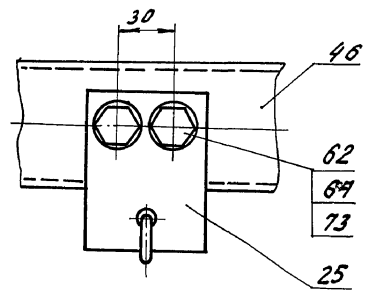
Вид В
М 1:1



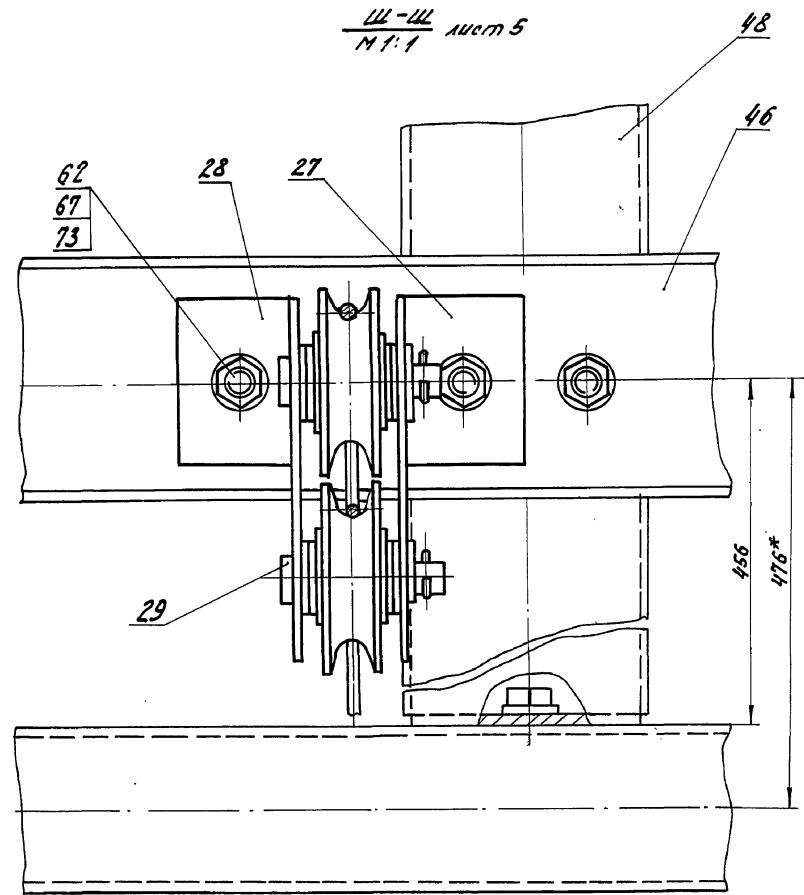
Вид В, лист 5
М 1:2



Вид Б1
М 1:2



Вид В1, лист 5
М 1:1



Альбом В

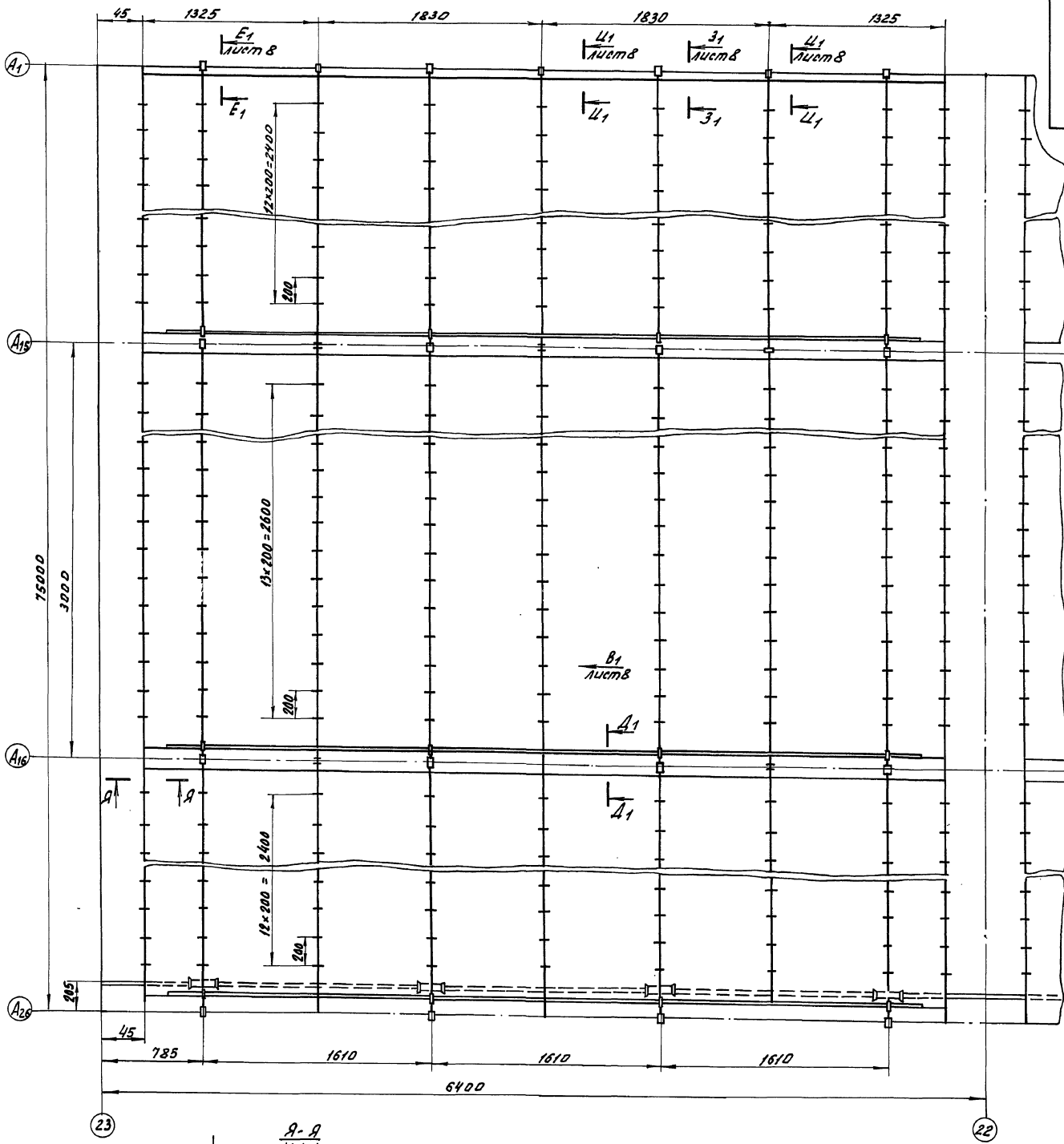
Типовой проект 810-1-13.86

Д.И.И. Подпись и дата

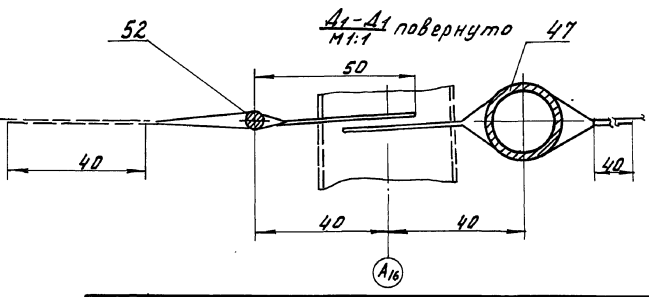
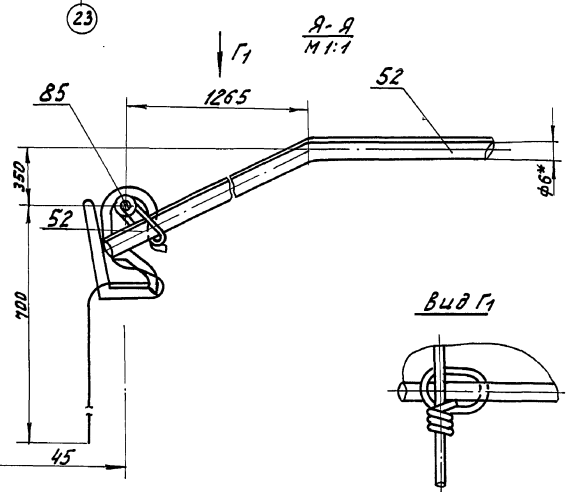
				5858-024.01.05	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Механизм зашторивания
		Быстроход.	Ткач	19.05	теплицы.
		Проб.	Борв.	19.05	Сборочный чертёж.
		Ск. зр.	Борв.	19.05	
		Н. контр.	Ткач	19.05	
					Лист
					Масса
					Масштаб
					0
					Листов
					Листов
					ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ
					г. Орёл
					В. Орёл

10-10 14cm 6
M 1:20

5858-024.01.СБ



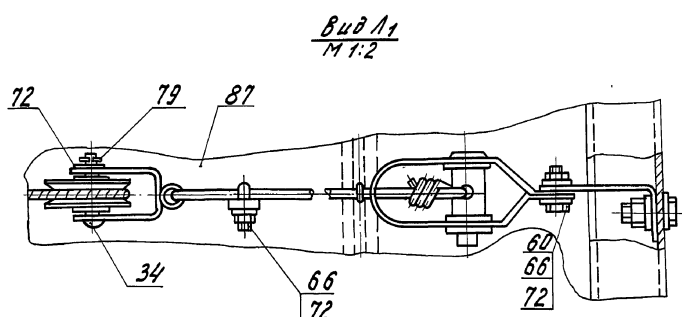
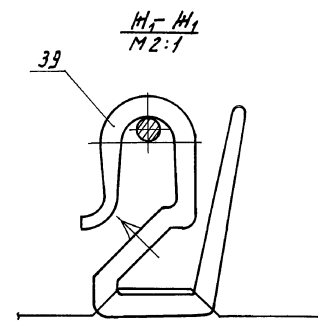
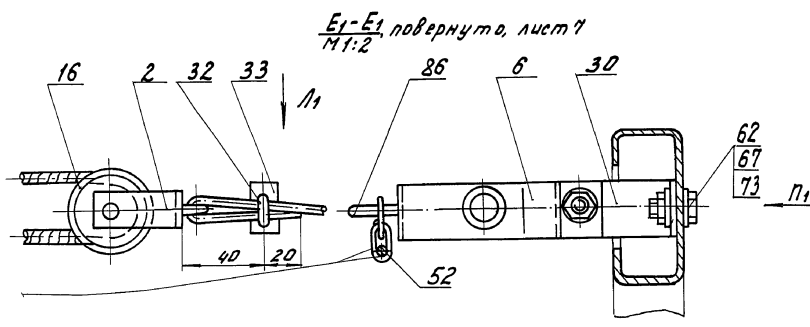
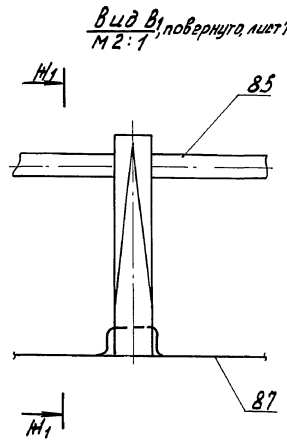
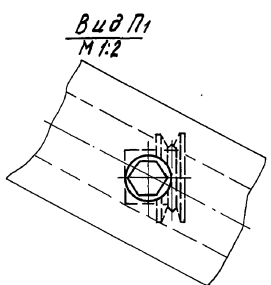
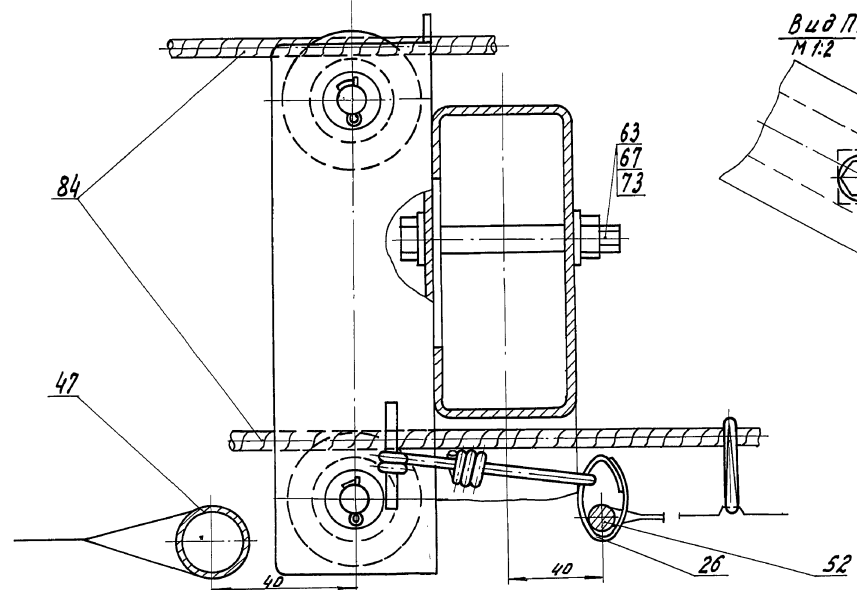
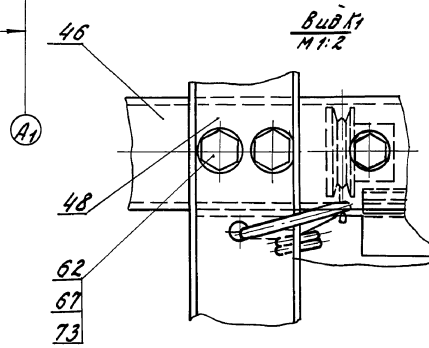
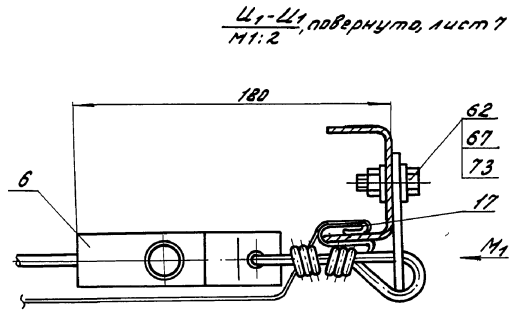
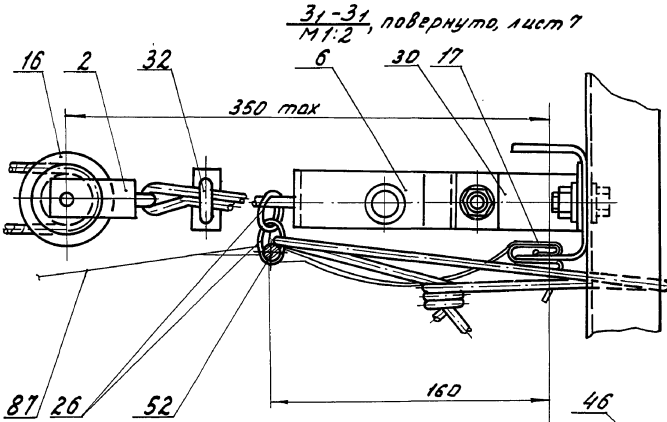
Александр
Тыловое проект 810-1-13.86



Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Механизм зашторивания теплицы. сборочный чертёж.	Лист	Масштаб	Исполн
Разр	Проект	Исполн	Провер	Искр		Лист	Листов	
Проект	Исполн	Провер	Искр	Лист	Листов			
Исполн	Провер	Искр	Лист	Листов				

5858-024.01.СБ
ГНПП «Сельмашпроект»
2-Бурск
Копировал Омельченко 21598-06 15 формат А2

Шаб. И.Тюлькин, Подпись и дата, Взам.инв. №Шаб. И.Тюлькин, Подпись и дата



		5858-024.01.СБ			
Изм. лист	№ докум. подлин. дата	Механизм зашторивания теплицы.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	выстроена		0		
Проб.	боев	сборочный чертёж.	Лист 8	Листов	
Вж. гр.	боев				
И. контр.	ТКАЧ		ГИПРОНИСЭЛЬПРОМ 3-09ВЛ		
Копировал Омельченко		21598-08 16 формат А4			

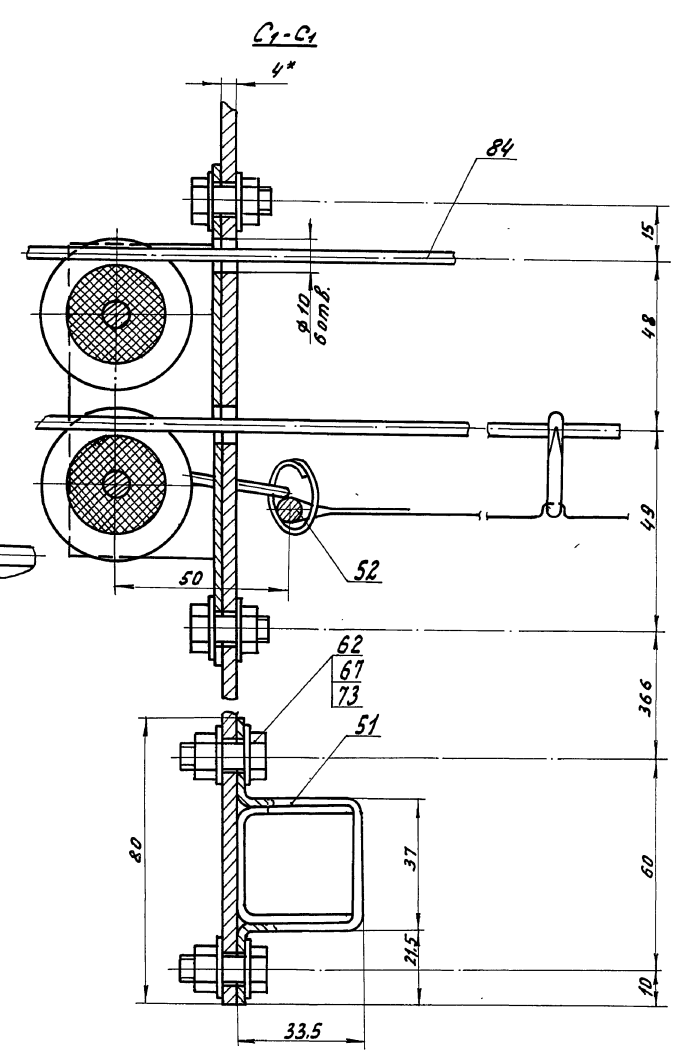
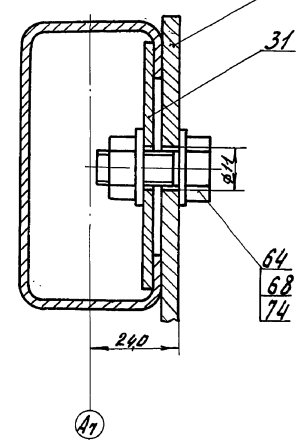
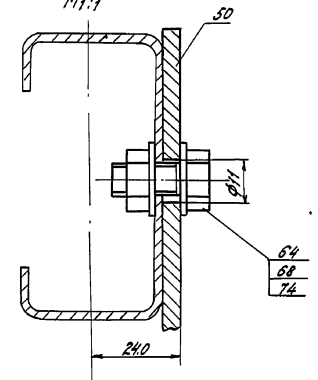
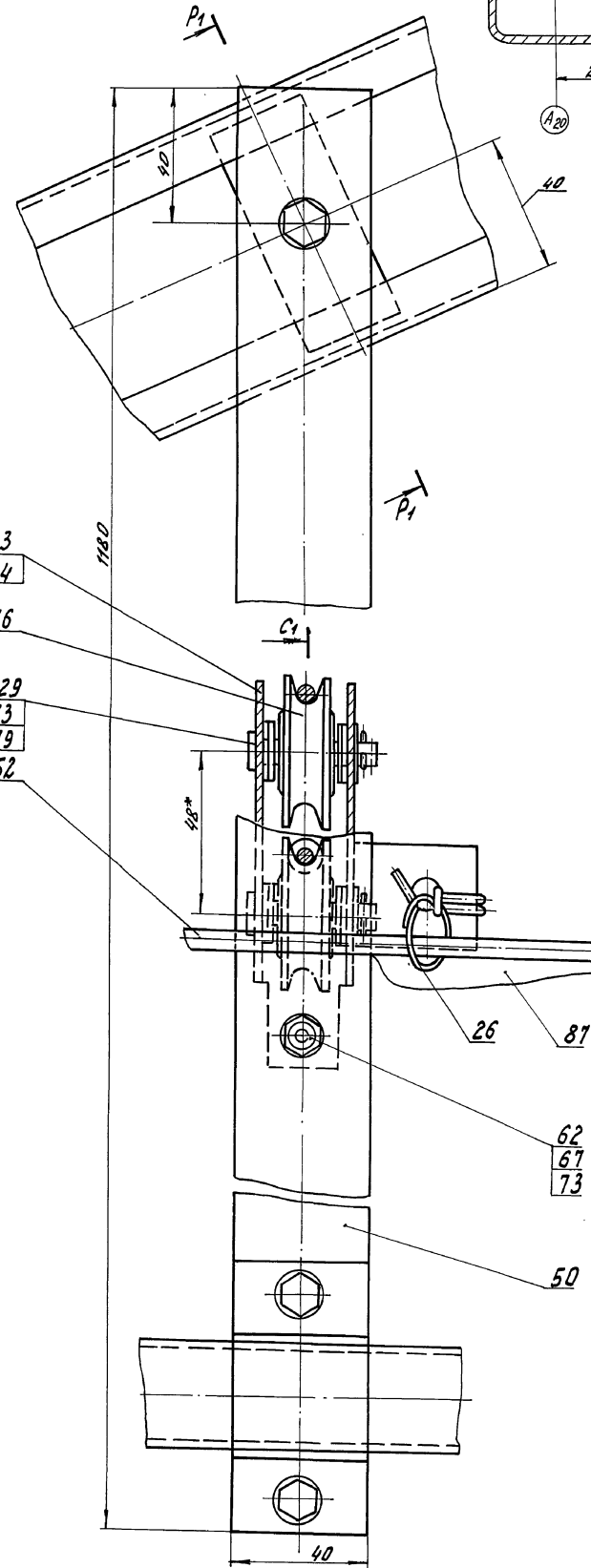
Тиловой проект 810-1-18.86 Альбом V

Шифр № пох. Подпись и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Выд. Подпись и дата.

Лист 6
М:1

Ю₁-Ю₁ повернуто, лист 1
М:1

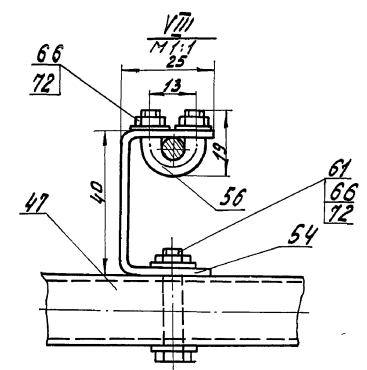
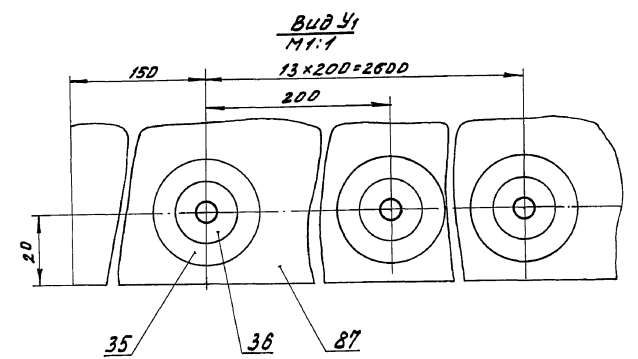
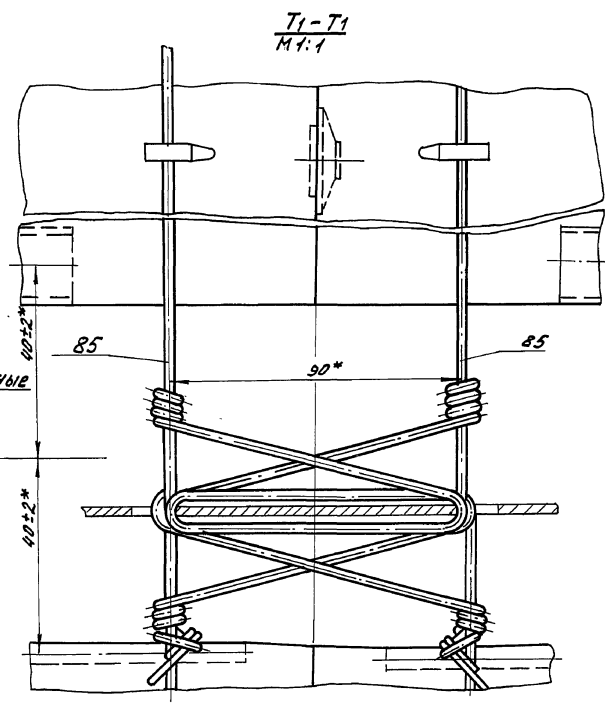
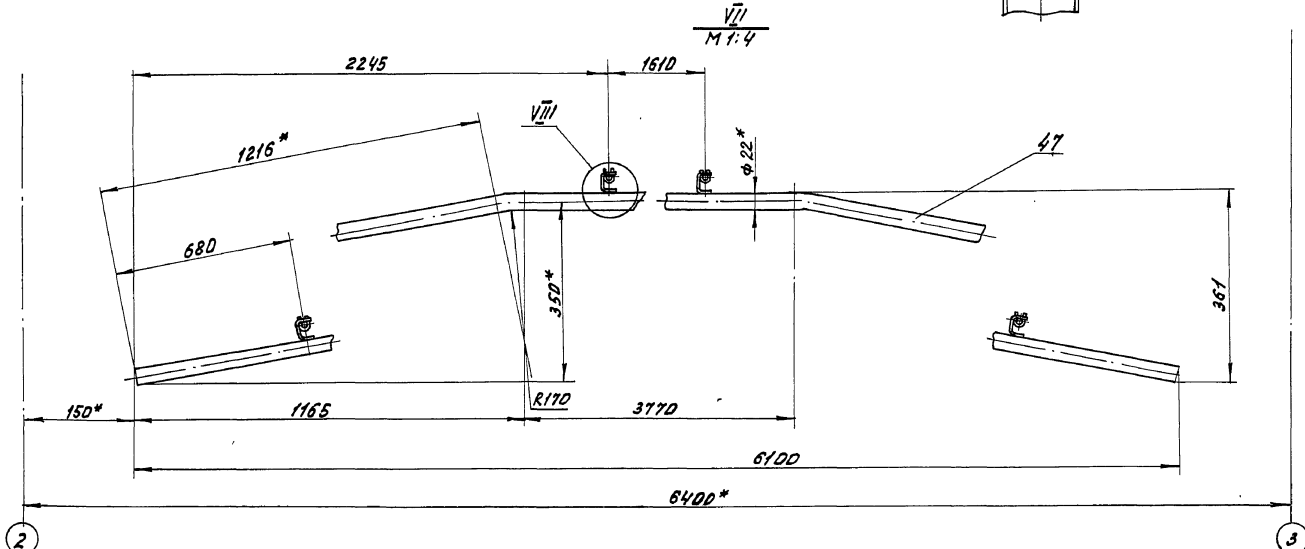
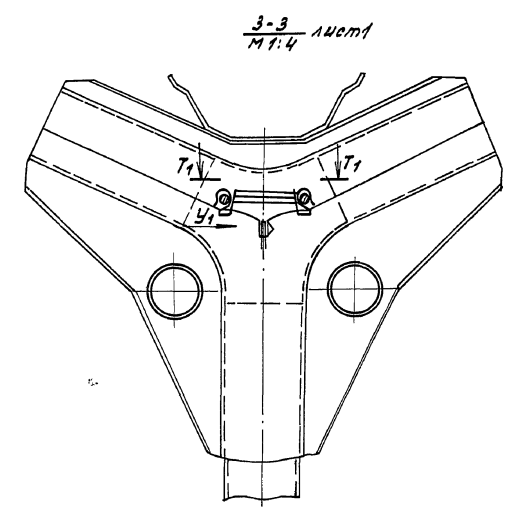
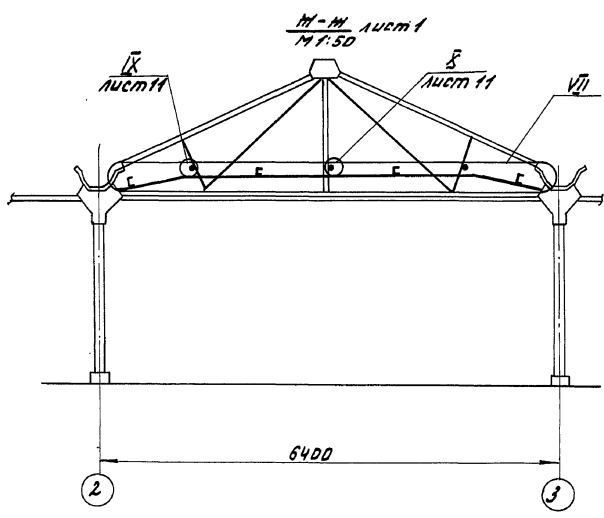
Р₁-Р₁ повернуто
50



Титовод проект 810-1-13.86 АЛБОН VI

Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711 Лист №1711

5858-024.01.05						Лист	Масштаб
Изм.	Лист	Утвержд.	Подпись	Дата	Механизм зашторивания теплицы.	0	1:1
Разработ.	Выстрова	Степанова	Т.М.	1986	Сборочный чертёж.		
Пров.	Боев	Томаш	В.М.			Лист 9	Листов
Взл. гр.	Боев	Томаш	В.М.			ТИПРОНИСЕЛЬПРОД	
В. комп.	ТКАЧ	Т.М.	Т.М.			ОРЕА	

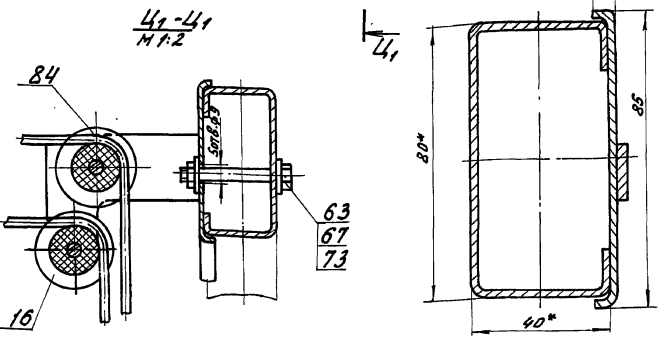
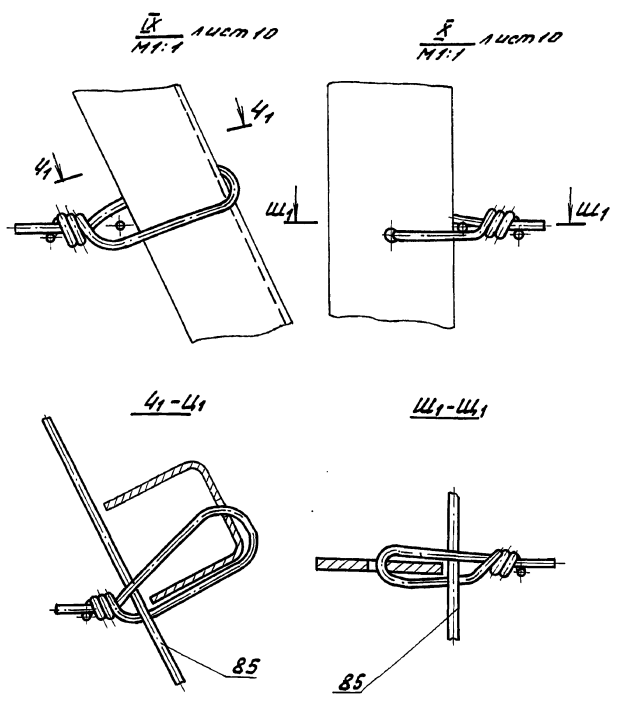
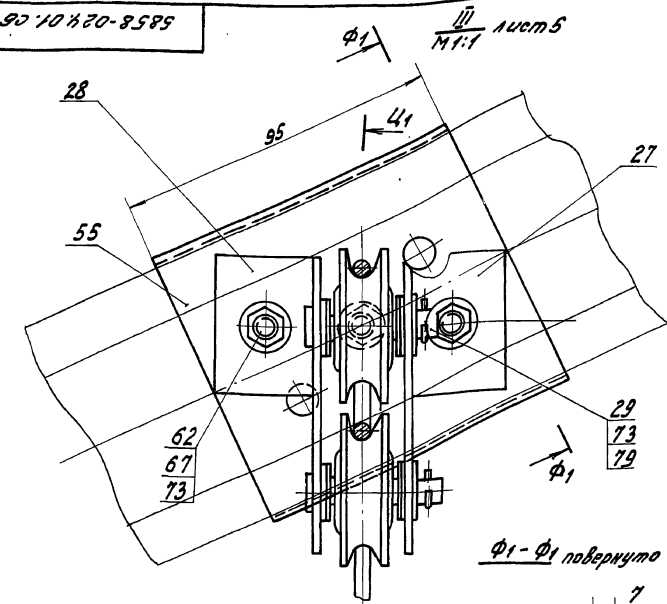


Типовой проект 810-1-13.86 Альбом V

ЦНБ, Москва. Подписи и дата. Взам. инв. № 79/86. Подпись и дата.

				5858-024.01.06	
Изм/Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Механизм зашторивания	Лист № из № листов
Разр. Бутрова	Зетов	21.06		теплицы	0
Проб. Бобв	Сидя	17.06		Сборочный чертёж	Лист № из листов
Рис. эр. Бобв	Сидя	17.06			ГИПРОНИСЕЛПРОМ
И. контр. Ткач					2 ДРЛ
				Копировал Дмельченко	21598-86 18 ФОРМАТ АЗ

5858-024.01.01С

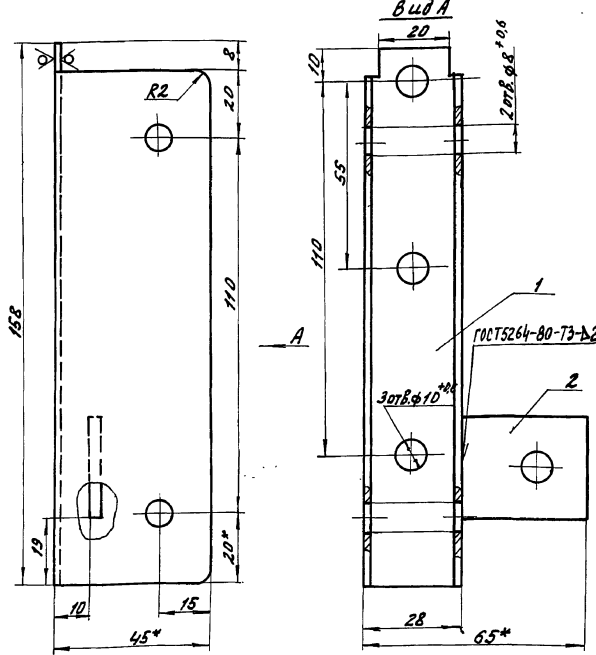


5858-024.01СБ			Лист	Масса	Масштаб
Изм.Лист	№ докум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Быстрова	Степанов	2008		1:1
Проб.	Боев	Ткач	2008		
Рук.зр.	Боев	Ткач	2008		
И.контр.	Ткач	Ткач	2008		
Механизм зашторивания теплицы			Лист	Листов	
Сборочный черт.ж.			0	1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			г. Орел		
Копировал Дьяченко			Формат А3		

Изм.Лист № докум. Подпись Дата

5858-024.01.01СБ

5858-024.01.014 - изображено R280
5858-024.01.014-01-зеркальное отражение (✓)



1* Размеры для справок
2. Неуказанные пределы отклонения размеров ± IT14/2
3. Покрытие ГРА 460.

5858-024.01.014СБ

Корпус.			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный черт.ж.			0	0,296	1:1
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			г. Орел		
Копировал Дьяченко			Формат А4		

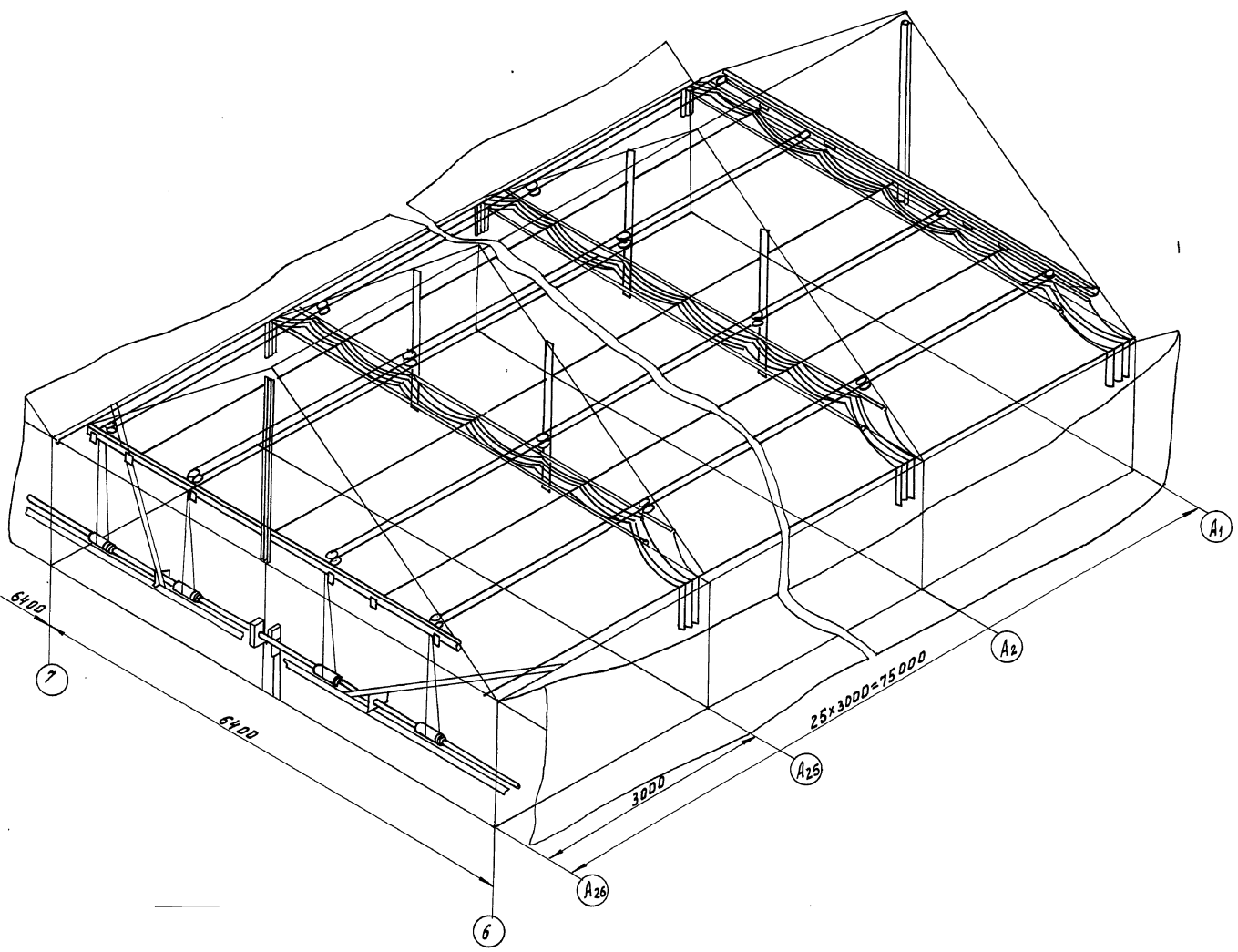
Изм.Лист № докум. Подпись Дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		5858-024.01.014СБ	Сборочный черт.ж.		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	5858-024.01.014	Корпус		
			Лист Б-ОН-НО-20ГОСТ 9303-74 Ст 3 гл ГОСТ 16523-70	1	0,279кг
А4	2	5858-002.014.102	Планка	1	

Изм.Лист № докум. Подпись Дата

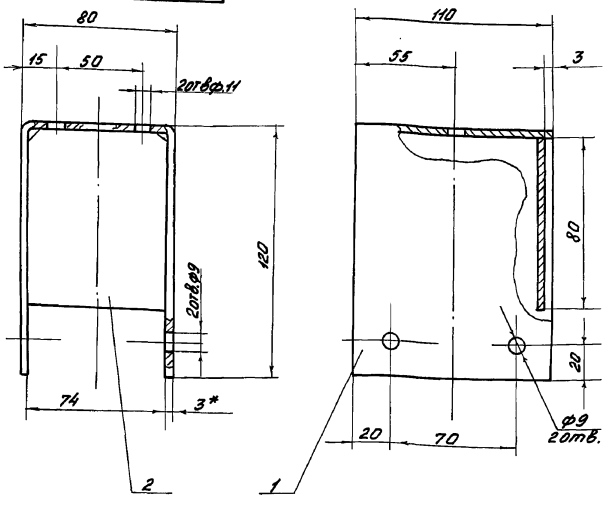
5858-024.01.014			Лист	Листов	
Корпус			01	1	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			г. Орел		
Копировал Дьяченко			Формат А4		

Туповой проект 800-1-13.85 Альбом 5



Имя, № проекта, Подпись и дата, Имя, № проекта, Подпись и дата

5858-024 01 К3				Лит.	Номер	Масштаб
Изм.	Лист	№ записи	Подпись	Лит.	Номер	Масштаб
Разработчик	Б.И.С.	Т.И.С.	Т.И.С.	0	—	—
Проектант	Б.И.С.	Т.И.С.	Т.И.С.	Лист	Листов	
Выпущено	Б.И.С.	Т.И.С.	Т.И.С.	ГИИПРОСАБПОС		
Н.конт.	Т.И.С.	Т.И.С.	Т.И.С.	Копировал Омельченко 2/598-06 20 формат А2		



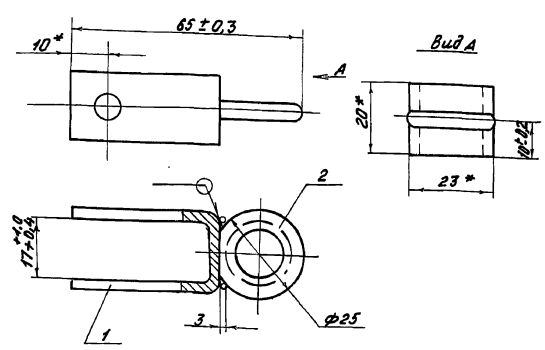
- 1. * Размер для справок
- 2. Радиус гибки скобы - R3
- 3. Сварку производить электродом АММ-5-342-2.0-Р ГОСТ 9467-75 швом Т1 по ГОСТ 5264-80
- 4. Покрытие Ц15

5858-024.01.012.C6

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
0		0,941	1:2
Лист		Листов 1	
ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2. ОРЛ			

Копировал Фомушкина

Формат А4



- 1. Сварка полуавтоматическая в среде углекислого газа.
- 2* Размеры для справок
- 3 Покрытие Ц15

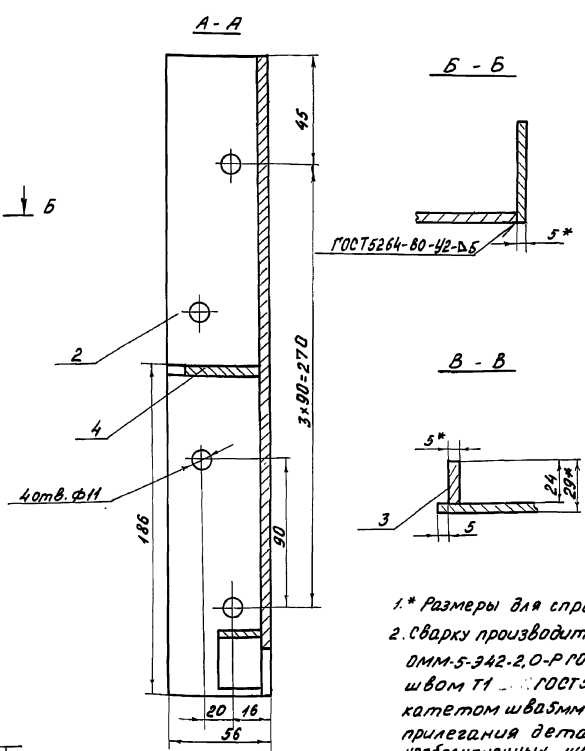
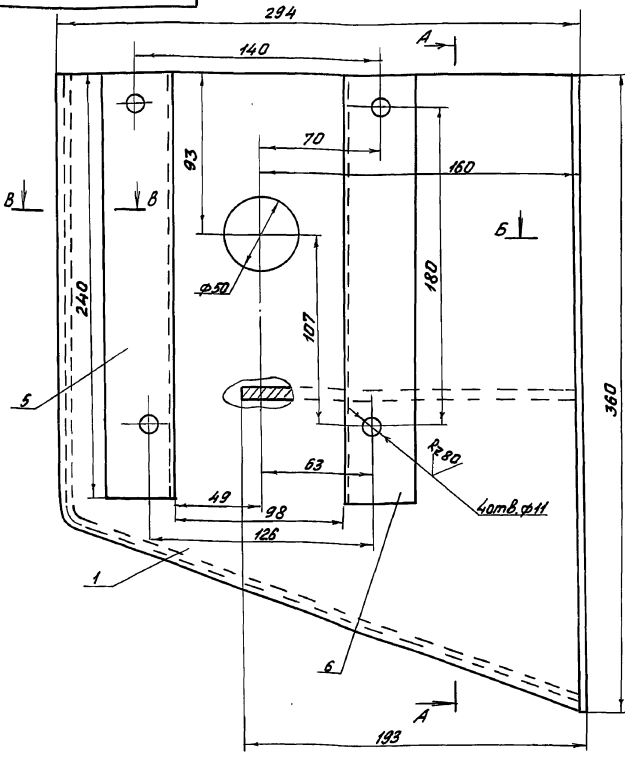
5858-002.013.C6

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
0		0,05	1:1
Лист		Листов 1	
ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2. ОРЛ			

Копировал Фомушкина

Формат А4

Типовой проект 810-1-43-86 Алюбомый



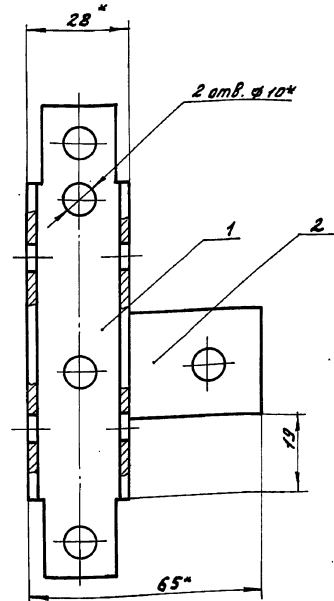
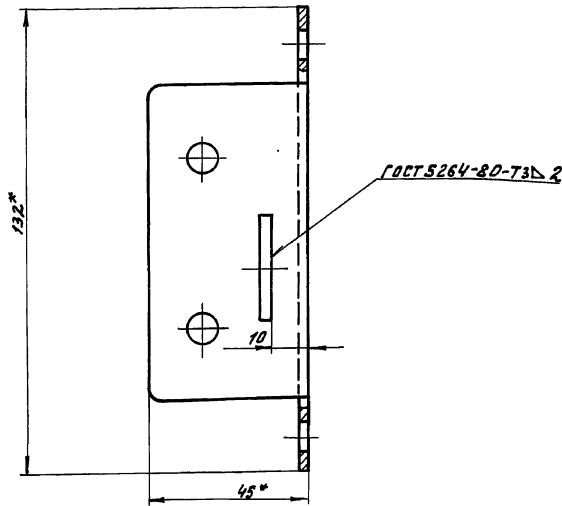
- 1* Размеры для справок
- 2. Сварку производить электродом АММ-5-342-2.0-Р ГОСТ 9467-75 швом Т1 по ГОСТ 5264-80 катетом шва 5мм по месту прилегания деталей - для необозначенных швов.

5858-024.01.011.C6

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
0		5,1	1:2
Лист		Листов 1	
ГИПРОНИСЛЬПРОМ 2. ОРЛ			

Копировал Фомушкина 21598-06 21 Формат А3

5858-002.015 - изобразено
5858-002.015-01-зеркальное отражение



1. Размеры для справок.
2. Покрытие гор. Ц60.

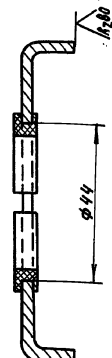
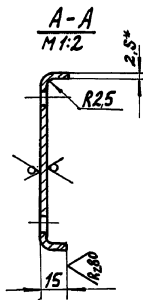
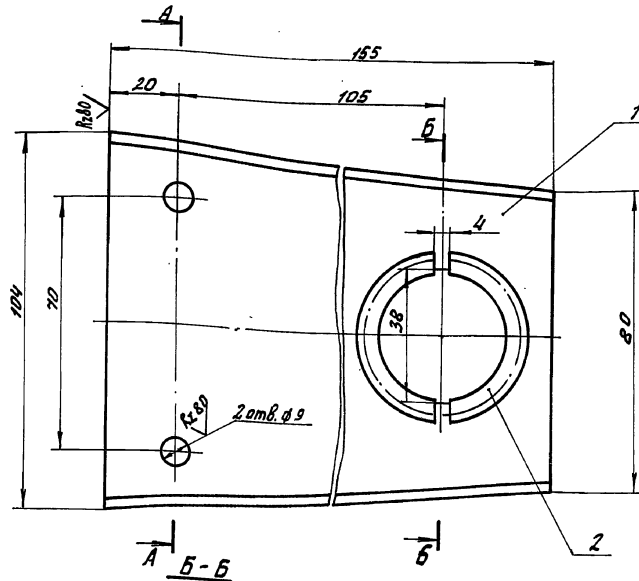
ЦН.К.Сельпроект Подписано и дата Взам.инв.№ ЦН.К.Сельпроект 11.02.02

5858-002.015 СБ				Лист	Масса	Маштаб
ЦН.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0	0,234	1:1
Разраб.	Быстрое	Степан	20.08	Корпус		
Пров.	Борв	Степан	20.08	Сборочный чертёж		
Рук.гр.	Борв	Степан	20.08	Лист	Листов 1	
И.контр.	Ткач	Степан	20.08	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		

Копировал Омельченко

Формат А4

Тирловой проект 810-1-13.85 Альбом №



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по М14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT15}{2}$.
3. Покрытие Гор. Ц60, кроме поз.2.
4. Допускается сварной вариант опоры поз.1.

5858-024.01.013 СБ				Лист	Масса	Маштаб
ЦН.Лист	№ докум.	Подпис	Дата	0	0,4	1:1
Разраб.	Быстрое	Степан	20.08	Подшипник в сборе.		
Пров.	Борв	Степан	20.08	Сборочный чертёж.		
Рук.гр.	Борв	Степан	20.08	Лист	Листов 1	
И.контр.	Ткач	Степан	20.08	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		

Копировал Омельченко

21598-06 22

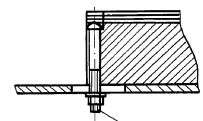
Формат А4

ЦН.К.Сельпроект Подписано и дата Взам.инв.№ ЦН.К.Сельпроект 11.02.02

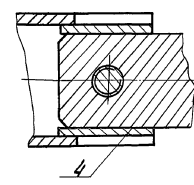
5858-024.01.015.СБ

23

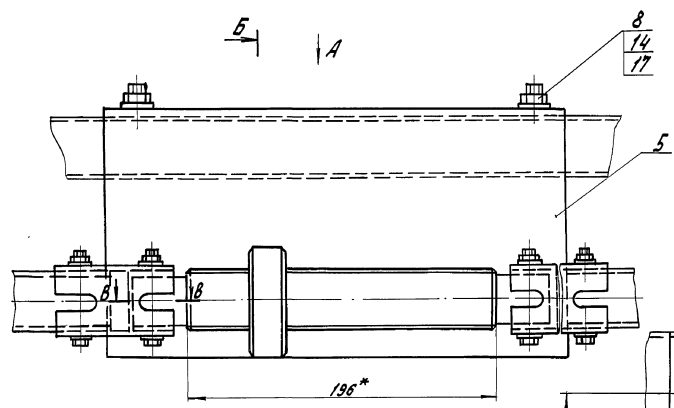
E-E



B-B
1:1

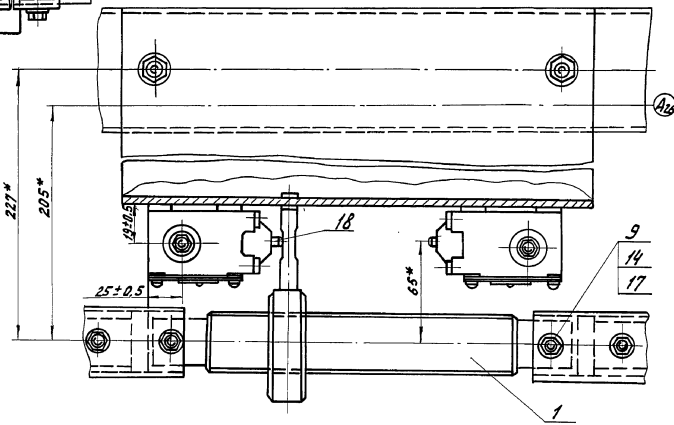
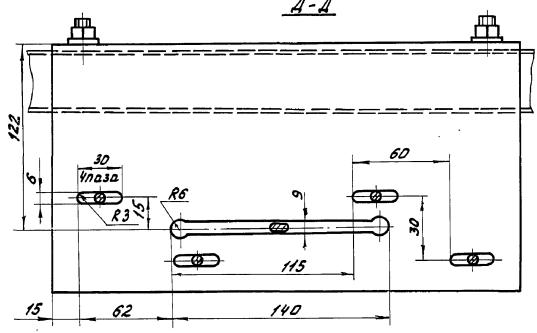


A-A

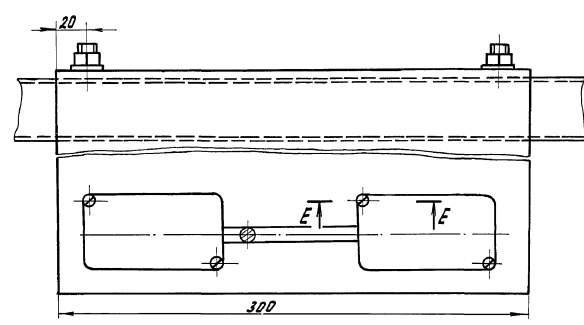


Вид А

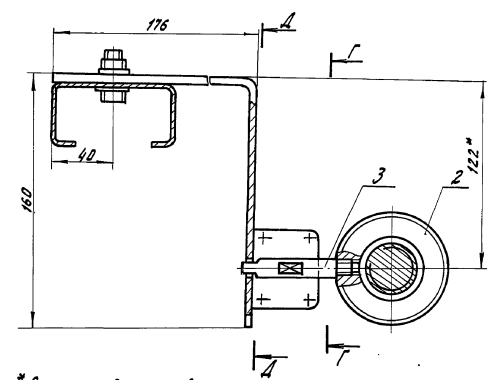
A-A



Г-Г



B-B



1. * Размеры для справок
2. Покрытие металлов ВЧ-Гор 460

Альбом VІ

810-118.86

Типовой проект

Копия чертежа в формате А3

5858-024.01.015.СБ					
Изм.	Лист	№ в серии	Исполн.	Дата	Установка выключателей
	0	5.7	Г.И.К.	2008	путевых
Разраб. В.С.В.					Сборочный черт.
Пров. В.С.В.					
Рук. гр. В.С.В.					
И. контрол. И.К.Ч.					
			Лист 1 из 1		
			ФОРМА Т.2		