

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-66

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

АЛЬБОМ III
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /

На основании письма ПИИ/2
№1278 /ВГЧ от 14.08.80г скорректи-
рованы обложка, стр 2, дополнены
стр 54, 55, 59, 60
21.08.1980г. Рук. ср. инж.
/Шопилова/

На основании письма ПИИ/2 №864/ВГЧ
от 6.07.83г.
Скорректирована обложка
дополнены стр. 216
Добавлена стр. 93
Стинф /Грушицкий/ 25.07.1983

15581-04

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН АЛЬБОМ III

ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ПРОМПРОВОДКИ.
 АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
 ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
 ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- АЛЬБОМ III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ / ИЗ ТП 409-29-65 /
 АЛЬБОМ IV НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
 АЛЬБОМ V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
 ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
 ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- АЛЬБОМ VI СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
 ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
 ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- АЛЬБОМ VII ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
 ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДК. ВЫПУСКИ 1,2,3.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 29 61 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 360/240 ТОНН
 АЛЬБОМ VII - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29 65 „АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
 АЛЬБОМ IX - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
 АЛЬБОМ X - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
 АЛЬБОМ IX - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВЫПУСКИ 2 3 4 5,6 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН

ЕССОЮЗНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
 ИНСТИТУТОМ „ГИПРОСТРОММАШИНА“
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Иван* / Г.А. МАЦКОВОЙ /
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Иван* / Л.И. ЯСТРЕМСКАЯ /

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2 ГОССТРОЯ СССР
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Валерий* / А.С. БАХАРЕВ /
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Валерий* / В.М. НАЗАРОВ /

ГПИ „УКРПРОЕКТОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ“
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Михаил* / А.М. ЛЫСЕНКО /
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Михаил* / Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
 ПРОТОКОЛ от 2.02.79г. № 35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
 „ГИПРОСТРОММАШИНА“ с 30.11.79

ПРИКАЗ от 13.06.79 № 63

© 1989 ЦИТП Госстроя СССР 1989г

Альбом II в 3

Типовой проект 409-29-66

Имя и фамилия
7606/4

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2	КЖ-16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-8 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН	29	КМ-19	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТАЛЬНЫХ БЛОКОВ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ	68
	<u>АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ</u>		КЖ-17	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-7 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500 ТОНН	30	КМ-20	БОРОНКА СИЛОСА	69
АР-1,2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	3,4	КЖ-18	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3; ФМ4; ФМ5; ФМ5А; ФМ6; ФМ6А; ФМ7	31	КМ-21	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	70
АР-3	ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000; 1,100; 2,000; 5,200. РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6	5	КЖ-19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО. ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 10; ФОМ 11; ФОМ 12	32	КМ-22	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	71
АР-4	ПЛАНЫ НА ОТМ 2,700; 4,800; 6,000; 26,600. РАЗРЕЗ 7-7	6	КЖ-20	ФУНДАМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ ПФМ1, ПФМ2 (ОПАЛУБКА)	33	КМ-23	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ УЗЛЫ 1÷6	72
АР-5	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3. ДЕТАЛЬ 6	7	КЖ-21	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И БЛОКОВ ДНИЩА СИЛОСОВ	34	КМ-24	СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА	73
АР-6	РАЗРЕЗ 4-4; ДЕТАЛИ 1-5	8	КЖ-22	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЛОКОВ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 Т	35	КМ-25	ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР УЗЛЫ 1÷3	74
АР-7	ФАСАДЫ СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ	9	КЖ-23	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 Т	36	КМ-26	ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР УЗЛЫ 4÷10	75
АР-8	ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000; 6,000; 26,600; РАЗРЕЗ 8-8	10	КЖ-24	ПЛАН ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	37	КМ-27	БЛОК БТ1	76
АР-9	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ ФАСАДЫ 17,71	11	КЖ-25	ПЛАН ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	38	КМ-28	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН ПЛАНЫ РАЗРЕЗ 1-1	77
АР-10	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ	12	КЖ-26	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ1 (АРМИРОВАНИЕ)	39	КМ-29	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 РАЗРЕЗЫ 2.2-6.6 БЛОКИ ПЛ1, ПЛ2	78
АР-11	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ НАВЕСОВ И СТЕНЕ ПО ОСИ 1	13	КЖ-27	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ2 (АРМИРОВАНИЕ)	40	КМ-30	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 БЛОКИ ПЛ3: ПЛ7. УЗЛЫ 1÷3	79
	<u>КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ</u>		КЖ-28	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПД1, ПД2 (ОПАЛУБКА)	41	КМ-31	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 УЗЛЫ 4÷8	80
КЖ-1-3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	14-16	КЖ-29	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПД1 (АРМИРОВАНИЕ)	42	КМ-32	ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН. ПЛАНЫ. РАЗРЕЗЫ	81
КЖ-4	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3	17	КЖ-30	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПД2 (АРМИРОВАНИЕ)	43	КМ-33-34	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОКИ БА1-БА9 УЗЕЛ 1	82,83
КЖ-5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3 СЕЧЕНИЯ 4-4; 7-7	18	КЖ-31	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПД1, ПД2 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	44	КМ-35	СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ. УЗЛЫ 2÷6	84
КЖ-6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2	19	КЖ-32	СТЕНЫ СИЛОСОВ СБМ-14-2, СБМ-15-2. ОПАЛУБКА	45		<u>ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ</u>	
КЖ-7	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ1	20	КЖ-33	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	46	ОВ-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	85
КЖ-8	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ2	21	КЖ-34	РАЗРЕЗ 3-3 НАБЕТОНКА НМ1	47	ОВ-2	ПЛАН И СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	86
КЖ-9	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ3 И СТМ4	22	КЖ-35	СТЕНКА СИЛОСОВ АРМИРОВАНИЕ	48	ВК-1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	87
КЖ-10	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 0,000 РКМ1, РКМ2	23	КЖ-36	СТЕНКА СИЛОСОВ. АРМИРОВАНИЕ. СЕЧЕНИЯ А-А; Б-Б	49	ВК-2	ПЛАН НА ОТМ 0,000, 1,100. СХЕМЫ СИСТЕМ В1, В5, В6 КЗ СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	88
КЖ-11	ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ1	24		<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>		ОС1-ОС4	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА	89-92
КЖ-12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2, ФМ2а И ПРЯМОК ПРМ2	25	КН1-2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	50,51	КЖ-37	СТЕНЫ СИЛОСОВ СБМ-14-2-1, СБМ-15-2-1	93
КЖ-13	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 3÷ ФОМ 9	26	КН3-5-7	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	52-56			
КЖ-14	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, БЛОКОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 4,800	27	КН8-12	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	57-61			
КЖ-15	НОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1. ПЛИТА ПМ3	28	КМ-13	МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000 И 2,700. РАЗРЕЗЫ 1-1; 5-5	62			
			КМ-14	РАЗРЕЗЫ 6-6; 7-7. УЗЛЫ 1÷3	63			
			КМ-15	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ В ОСЯХ 1-2 РА ОТМ 0,000	64			
			КМ-16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ 2,000	65			
			КМ-17	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ КРОВЛИ УЗЛЫ 1-5	66			
			КМ-18	ПЛИТЫ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ КРАНБАЛКИ Q 3,2Т МОНОРЕЛЬСОВ Q 1 И Q 2	67			

7606/4 2

ТП 409-29-66

СМ	ЛИСТ	ИЗДАНИЕ	ПОДП	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Л	И	И	И	И		Р	1	1
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА					ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: *ШИСТ*

ФОРМАТ

Альбом I в-3
 Проект 409-29-66
 Типовой проект
 Автоматизированный склад цемента
 3
 7606/4

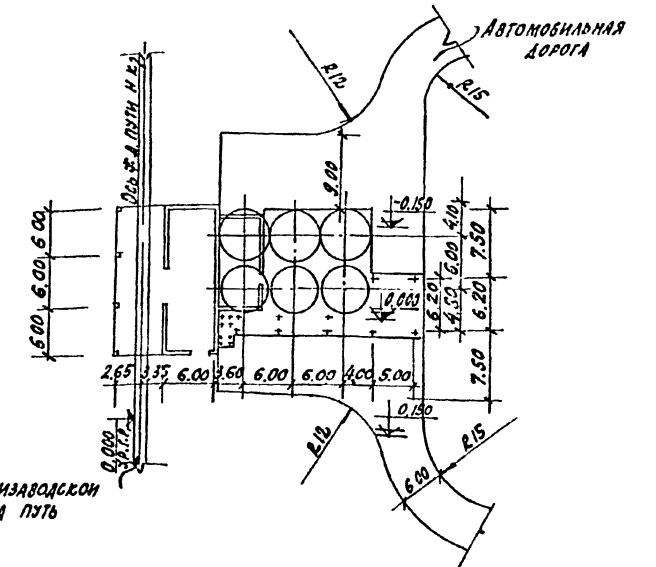
Ведомость чертежей основного комплекта марки AP

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. 0,000; 1,100; 2,000; 5,200; Разрезы 5-5; 6-6	
4	Планы на отм. 2,700; 4,800; 6,000; 26,600. Разрез 7-7	
5	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Деталь Б	
6	Разрез 4-4 Детали 1-4	
7	Фасады Схемы заполнения оконных проемов	
8	Планы на отм. 0,000, 6,000, 26,600 Разрез 8-8	
9	Маркировочные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галереи. Фасады 1-7; 7-1	
10	Маркировочные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галереи	
11	Маркировочные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле навесов и стене по оси	

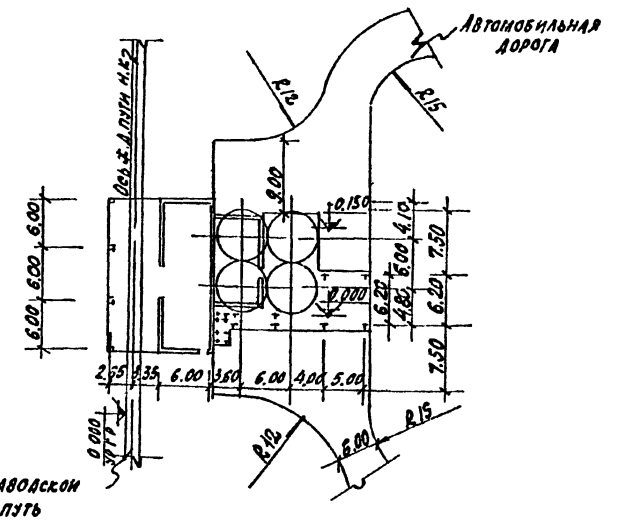
Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
То же — ТН	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖИ	Строительные изделия	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализации	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Пропроводки	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ЭО	Электроосвещение	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	

**СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН**



**СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН**



Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ, ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
ГОСТ 8242-75	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ФРЕЗЕРОВАННЫЕ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	
ГОСТ 8484-71	ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ГОСТ 16233-77	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ УНИФИЦИРОВАННОГО ПРОФИЛЯ И ДЕТАЛИ К НИМ	
1.139-1 вып.1	ПЕРЕЛЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	
КЭ-01-58 вып.2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБЪЕЗДНЫЕ БЛОКИ И ПЕРЕЛЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ШИФР 259-75	ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ ВР 36x30; ВР 36x36; ВР 42x42; ВР 49x54	
2.430-3 вып.1,2	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ	
2.436-9	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67	
2.460-5 вып.2	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	
ш. 719-73 инпромзданий	ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ	
2.430-16	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ СО СТЕНАМИ ИЗ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ	
2.460-13	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ КРУПНОРАЗМЕРНЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ	

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ				
ДВЕРНЫЕ БЛОКИ				
ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ				
для t=-20°C; -30°C				
Н1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	11	9
НС1-94	То же	То же	3	
для t=-40°C				
Н1-94	ГОСТ 12506-67	Оконный блок	4	2
НС1-94	То же	То же	10	
для t=-20°C; -30°C, -40°C				
тип1(54)	ГОСТ 8242-75	Наличник	243	п.м.
тип 2	То же	То же	304	п.м.
ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				
п16-25	ГОСТ 8484-71*	Плита подоконная	10	
ЭЛ-ТЫ ПЕРЕЛЫЧЕК				
ИЗДЕЛИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ				
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ЛИСТЫ				
ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ				
ПРИБОРЫ КРЕПЛЕНИЯ				

Ведомость проемов ворот и дверей

Условное обозначение	ПРОЕМЫ		ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ		
	Размер в кладке в, б, мм	Кол. мест	Марка	Обозначение	Кол.
1	3900x3530	1	ВР 36x30	ШИФР 259-75	1
2	1950x2400	1	А 51 ПОВ	ГОСТ 14624-69	1
3	1020x2080	2	А 37 П	"	1
4	1080x2100	3	А 56 ЛПВ	"	1
5	1020x2080	3	А 37 Л	"	1
6	820x2080	1	А 38 П	"	1

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главным инженер проекта *И. Назаров*

ТИП 409-29-66 АР

Автоматизированный приреальный склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров
И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров
И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров
И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров	И. Назаров

Лист 1 из 11

Общие данные (начало)

Госстрой СССР
Проектный институт ГИП
г. Москва

Копировал *Г. С.*

Формат

Альбом II в 3
409-29-66
Типовой проект

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Код	СХЕМА СЕЧЕНИЯ	КОЛ МЕСТ	ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ		КОЛ
			МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
ПР1		1	Б22	1.139-1 в.1	3
ПР2		10	Б18	То же	3
ПР3		4	Б13	"	3
ПР4		1	Б13	"	2
ПР5		2	Б13	"	1
ПР6		1	БП7-1	КЭ-01-58 в.2	1

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ

НАКМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	МАТЕРИАЛ ОГРАЖДЕНИЯ	t		
		-20°C	-30°C	-40°C
ПРИЕМНОЕ УСТРОЙСТВО	Кирпичная наружная стена	380	380	380
	Утеплитель кровли ячеистый бетон $\mu=400 \text{ кгс/м}^3$ ГОСТ 5742-76	60	70	90
	Керамзитовый гравий $\mu=400 \text{ кгс/м}^3$ (ГОСТ 9759-76)	60	80	100
	То же $\mu=500 \text{ кгс/м}^3$	60	90	110

При привязке проекта принять один из присоединенных в таблице утеплителей

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (УРР) что соответствует абсолютной отметке

2. Категории производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - А.

3. Помещения 1-ого этажа приемного устройства - отапливаемые температура +5°C, пультовой +20°C; помещение эрлифта на отм.-5.200 неотапливаемое влажностный режим отапливаемых помещений 50%

4. Наружные и внутренние стены выполнять из кирпича глиняного пустотелого пластического прессования (ГОСТ 6316-74) марки 75 на цементном растворе марки 50.
При кладке кирпичных стен в дверных и оконных проемах заложить антисептированные деревянные пробки через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.
При возведении кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания руководствоваться СНиП-в.2-71 и СНиПШ-в.4-72.
Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

5. Кровля плоская рулонная из 4-х слоев рубероида: верхний слой - рубероид марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-76), нижние 2 слоя рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) на битумной мастике марки МБК-Г-55.
Марка мастики выбирается по табл.3 СНиПШ-26-76 Кровли в зависимости от района строительства.
4-ый слой рубероида входит в состав комплексной плиты защитный слой - гравий с размером зерен 10 мм (ГОСТ 8268-74) на антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-55.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

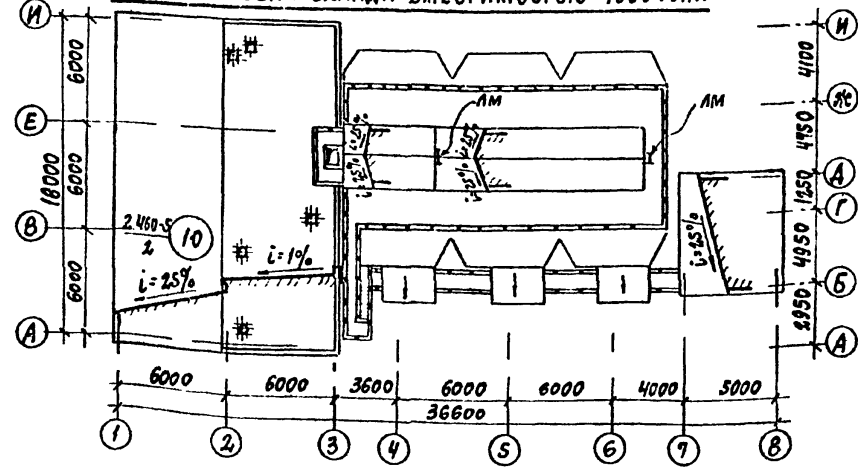
Код	Конструкция пола	Материал слоя	Тип слоя	Толщ. слоя мм	Дополнительные указания
1		Бетон марки 300 Бетон марки 150 Уплотненный щебнем грунт	П-9а	25 100	
2		Асфальтобетон Бетон марки 200 (300) Уплотненный щебнем грунт	П-16а	25 (40) 150 (170)	Размеры в скобках даны для пола 1
3		Бетон марки 300 Ж.б. плита	П-9б	30	
4		Асфальтобетон Ж.б. плита	П-16а	40	
5		Линолеум (ГОСТ 1251-77) Прокладка из холодной мастики на водостойких вяжущих Легкий бетон марки 75 Ж.б. плита	П-7бб С-4а	4 25	
6		Рифленая сталь Стальные прогны			См. черт. марки КМ.

Типы слоев обозначены по СНиПШ-8.8-71
Типы полов по проекту замаркированы на планах

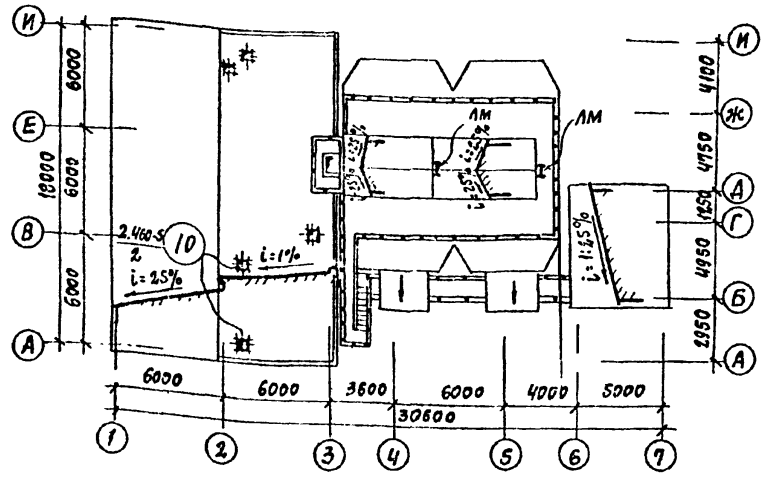
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Номер узла
- Ссылка на узел в чертежах той же марки
- Номер узла
- Номер листа, где узел изображен
- Обозначение типового проектного материала
- Номер выпуска

План кровли склада вместимостью 4000 тонн



План кровли склада вместимостью 2500 тонн



Устройство кровли выполняется в соответствии с требованиями СНиПШ-20-74. Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция.

Навес - асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля (ГОСТ 16233-77) по стальным прогонам.

По периметру склада выполнить асфальтовую отмостку шириной 500 мм, толщиной 20 мм, по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

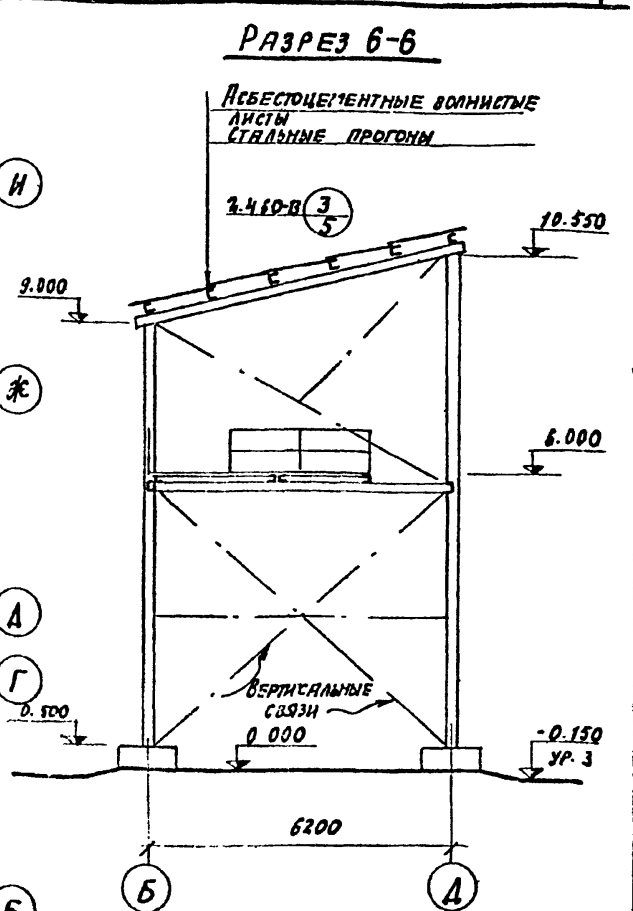
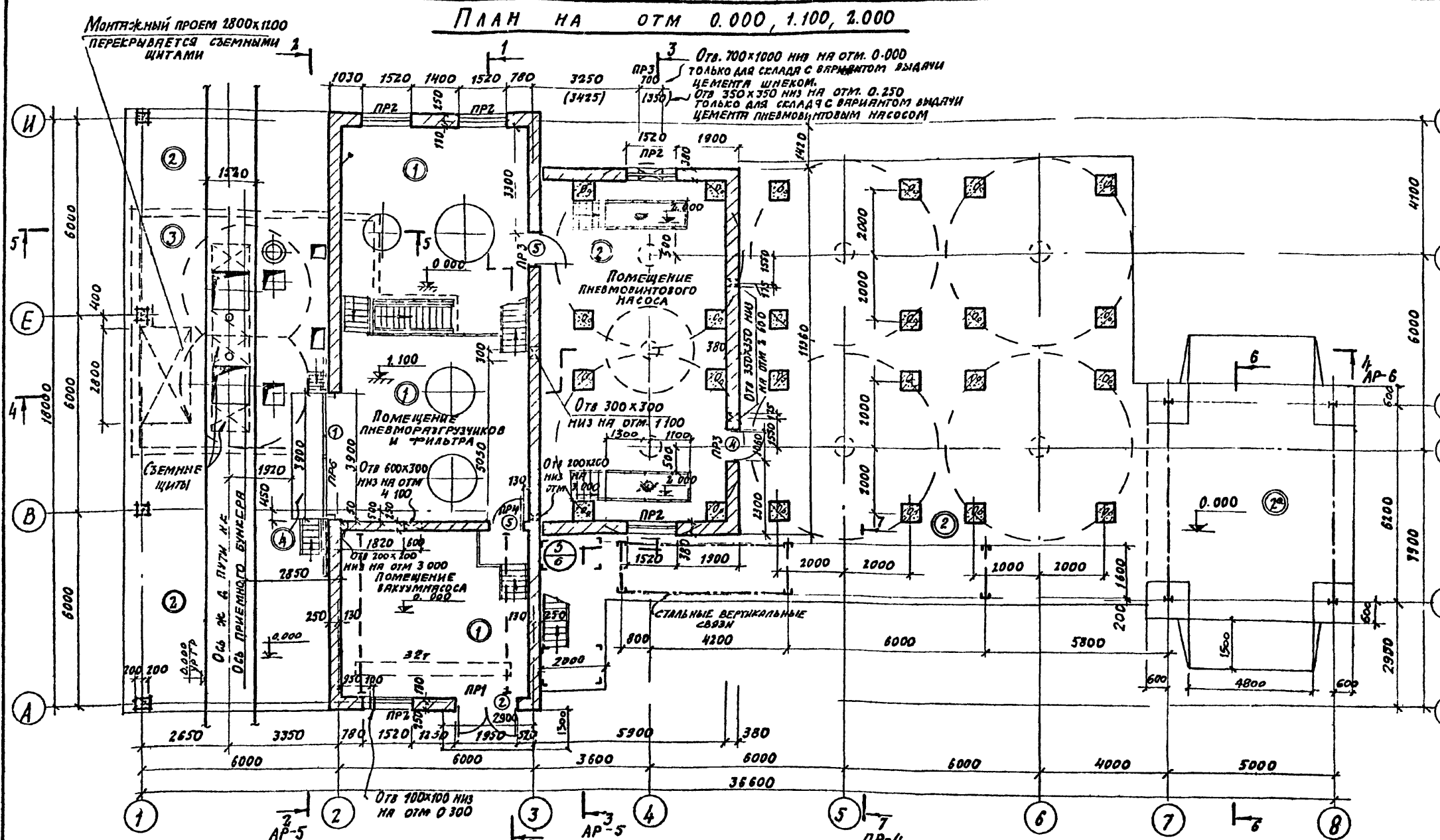
При кладке стен на внутренней поверхности произвести подрезку швов с последующей затиркой, снаружи расшивка швов валиком. Внутренние поверхности кирпичных стен пультовой оштукатуриваются. Стены и потолки окрашиваются полимерцементной краской светлых тонов. Все поверхности стен и потолков остальных помещений окрашиваются известковой краской. Столярные изделия окрасить масляной краской за два раза. Оконные и дверные приборы в черноталкированные.

Наружная окраска: металлические конструкции - густо-синяя ПФ-115 ГОСТ 0465-76 №427; асбестоцементных кровель - кирпично-красная силикатная краска ГОСТ 18958-73; Силосов и асбестоцементных поверхностей стен - серо-голубая силикатная краска ГОСТ 18958-73. Цветовую отделку интерьеров производственных помещений выполнить в соответствии с СНиПШ-181-70.

4
7606/4

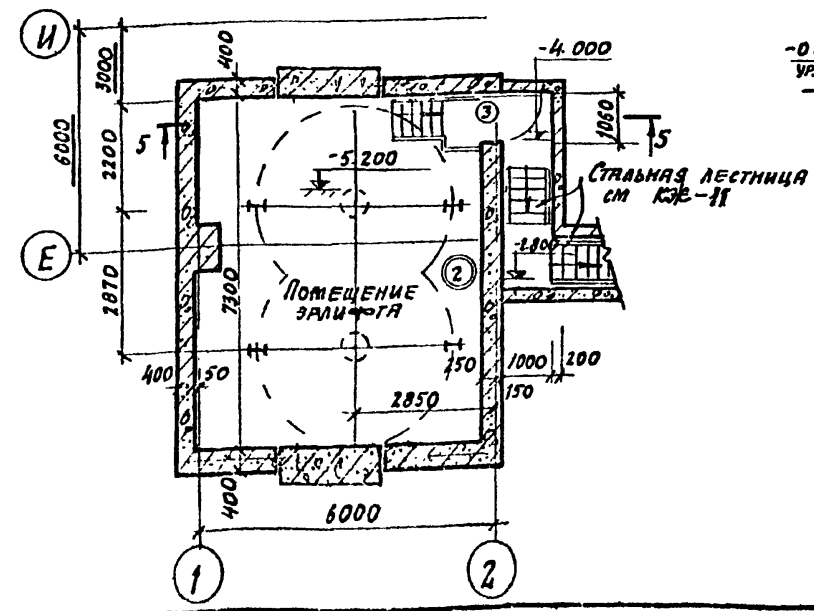
ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						
Изм	Лист	№ документа	Подп	Дата	Лист	Листов
Ил	Или	И.А.	И.А.	И.А.	Р	2
Ил	Или	И.А.	И.А.	И.А.	Госстрой СССР	
Общие данные (окончание)					Проектный институт №2 г. Москва	

Копировал Формат

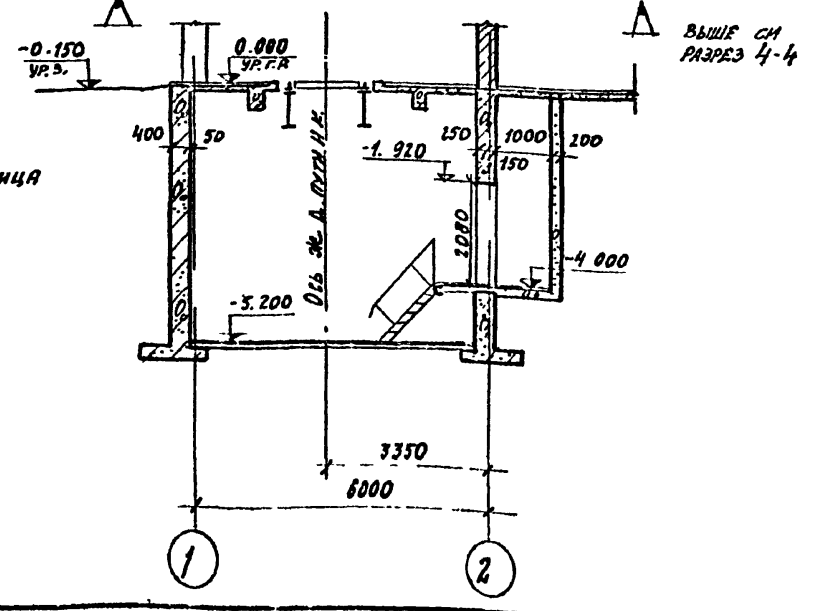


- 1. ИЗМЕНЕНИЕ ПЛАНА ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ЭЛЕМЕНТОМ 2500 ТОНН СМ. ЛИСТ АР-В.
- 2. СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ СМ ЛИСТЫ МАРКИ КМ.

ПЛАН НА ОТМ -5.200



РАЗРЕЗ 5-5

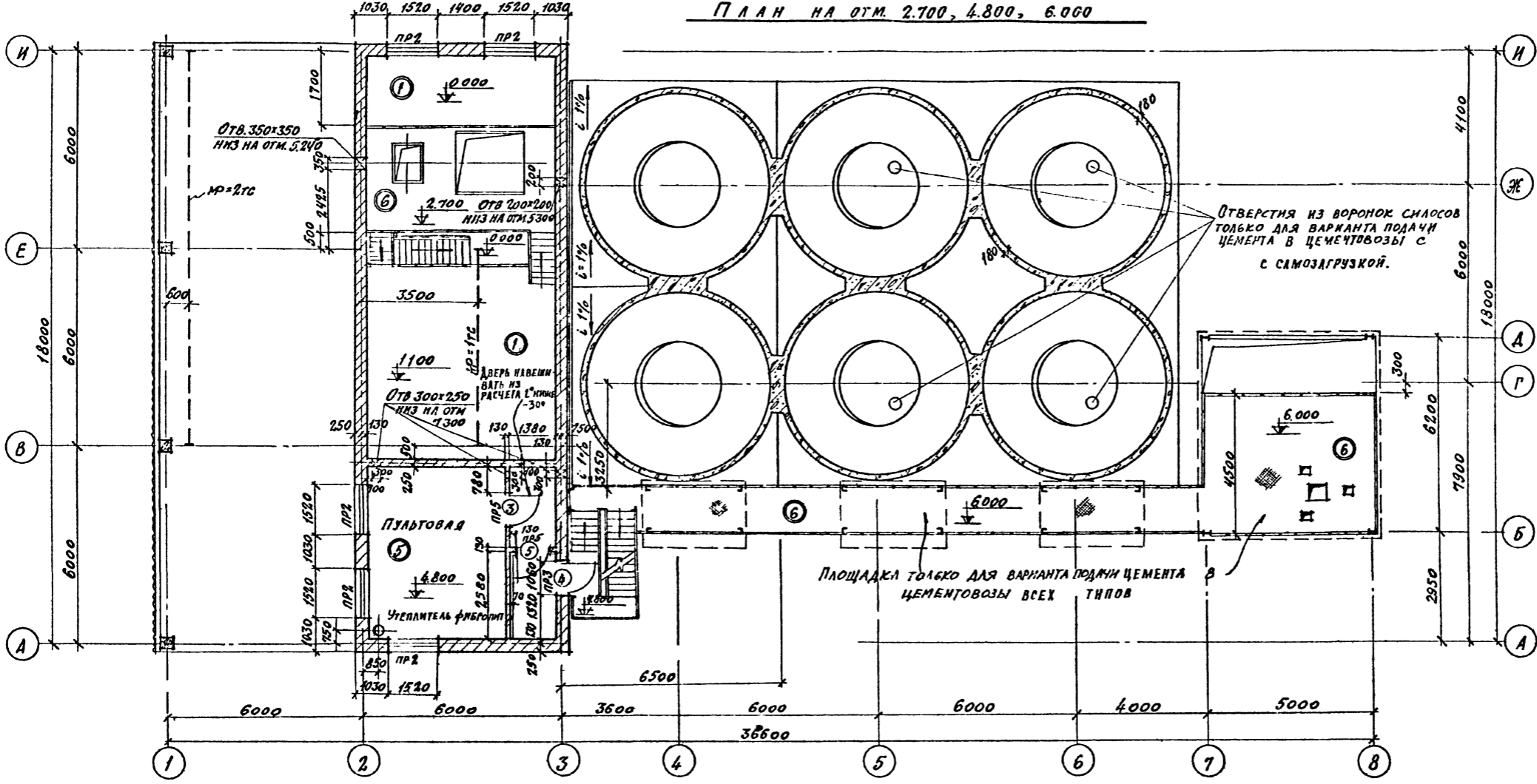


ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный приельцовый склад цемента вместимостью 4000 / 2500 тонн				ЛСТ	ЛСТ	ЛСТОВ
ИИИ	ЛСТ	№ документа	Дата	ЛСТ	ЛСТ	ЛСТОВ
ИИИ	ЛСТ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИИИ
ИИИ	ЛСТ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИИИ
ИИИ	ЛСТ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИИИ
ИИИ	ЛСТ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИИИ
ИИИ	ЛСТ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИИИ
ИИИ	ЛСТ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИИИ
ИИИ	ЛСТ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИ	ИИИ	ИИИИИ

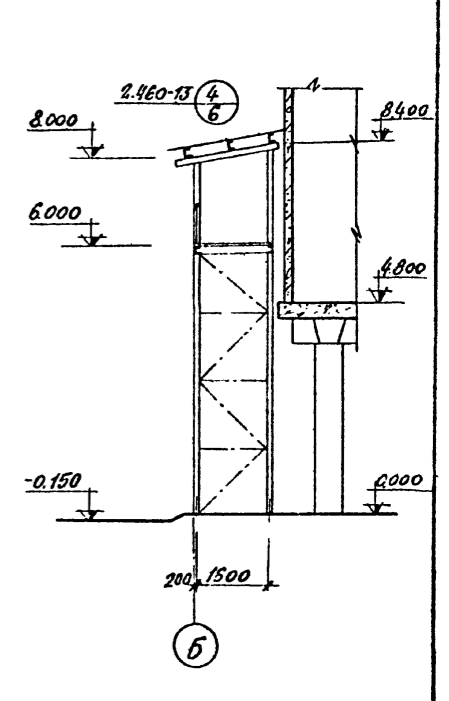
5 1606/4

ПЛАНЫ НА ОТМ 0.000, 1.100, 2.000; -5.200
РАЗРЕЗЫ 5-5; 6-6
ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИИИИИ ИИИИИ
г. Москва
КОПИРОВА ИИИИИ ФОРМАТ

ПЛАН НА ОТМ. 2.700, 4.800, 6.000

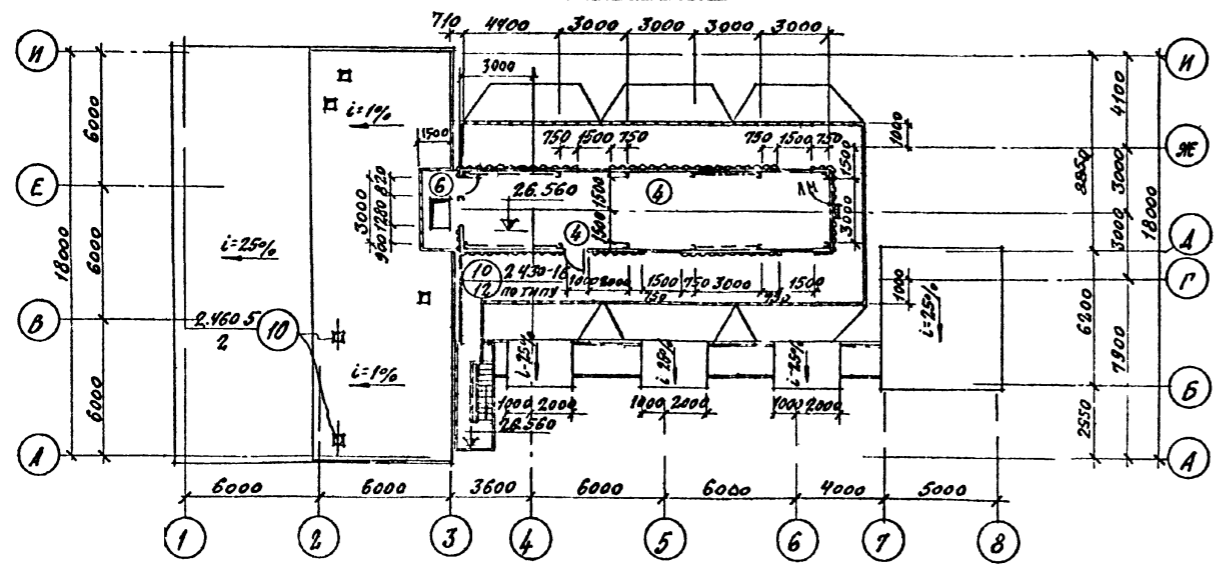


РАЗРЕЗ 7-7



1. ИЗМЕНЕНИЕ ПЛАНА ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ЕМКОСТЬЮ 2500 ТОНН СМ ЛНГТ АР-В.
2. ПРИВЯЗКА ОТВЕРСТИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОВОДК НА ОТМ. 6.000 И В КРОВЛЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЭБ.
3. КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, КАРКАС НАДСЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ - СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ
4. УТЕПАНТЕЛЬ В ПОКРЫТИИ ВОСЯХ 3-5 УКЛАДЫВАТЬ ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА СЛОСОВ.

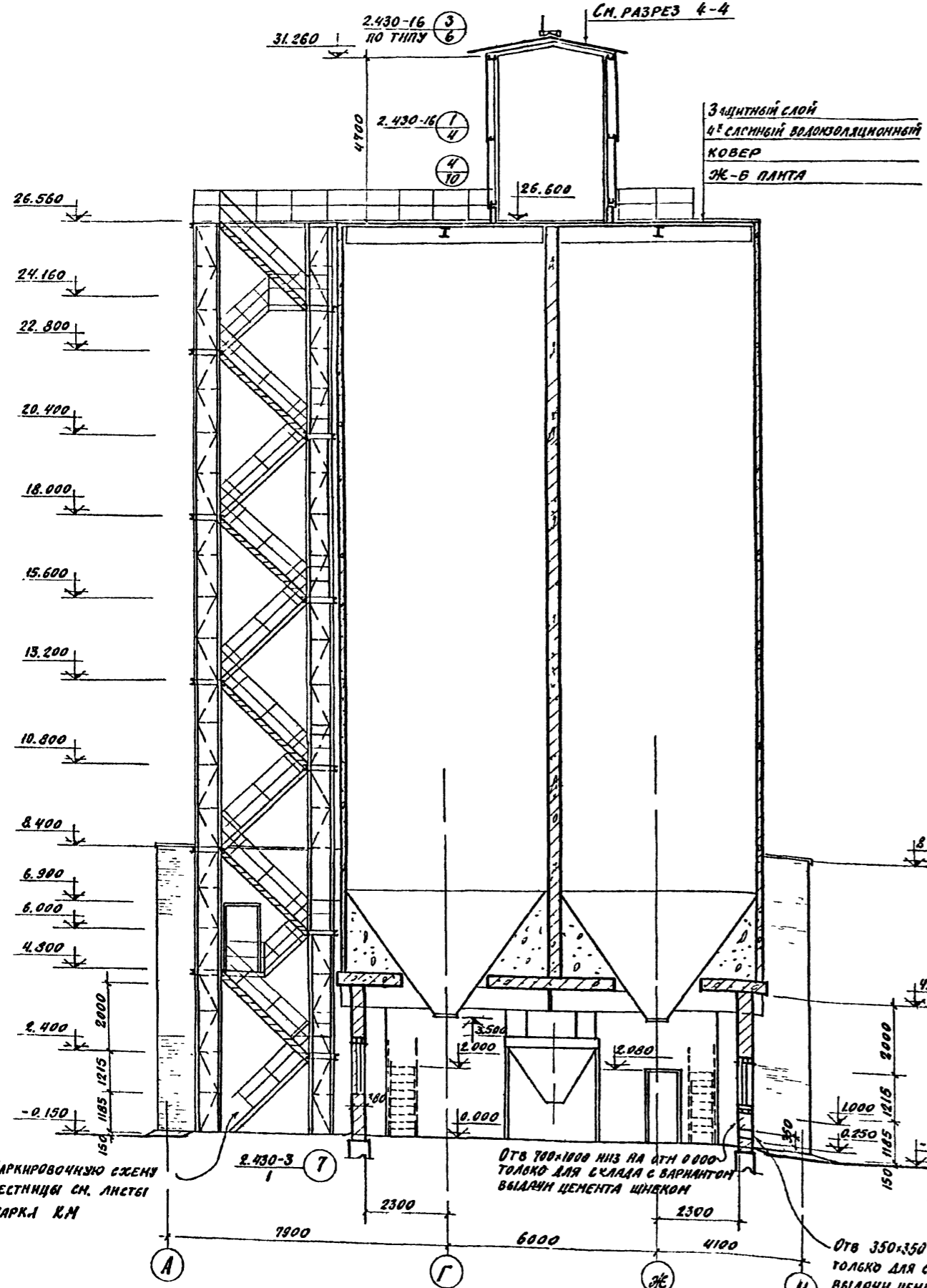
ПЛАН НА ОТМ. 26.000



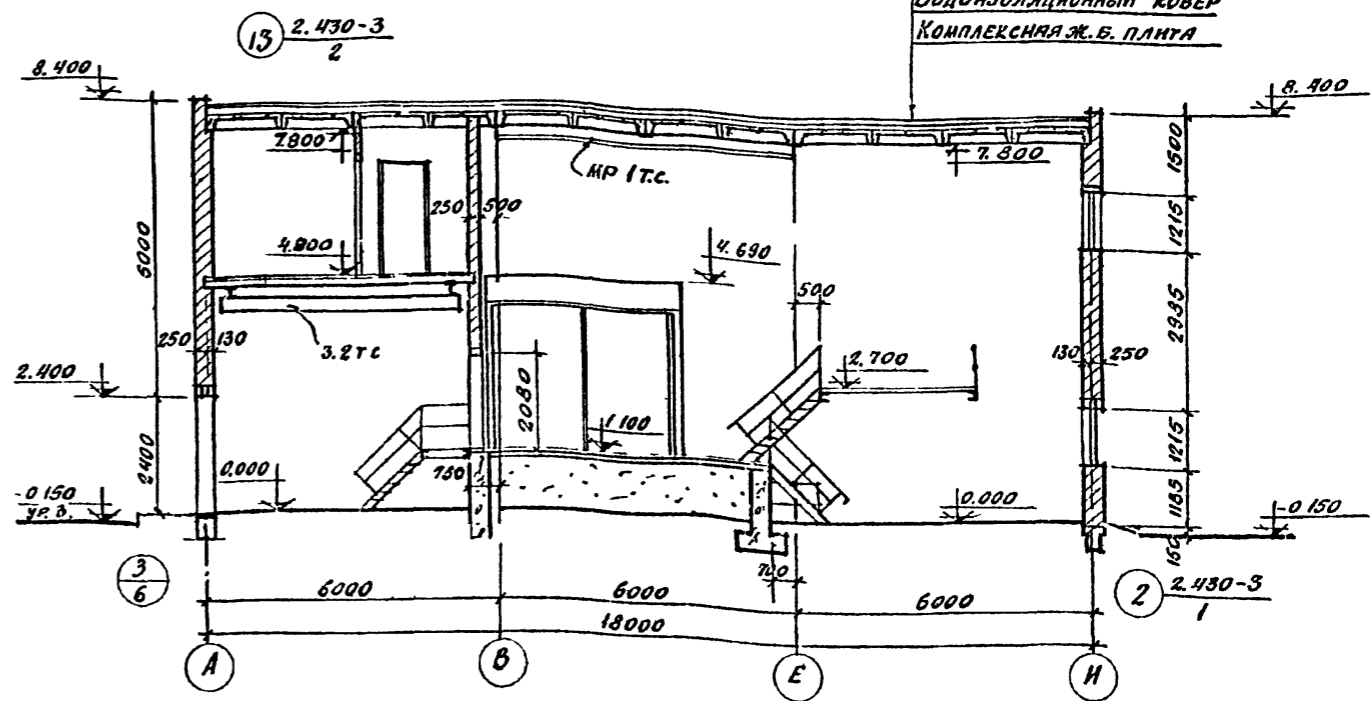
6
7506/4

ТП 409-29-66		АР	
Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
КМ ИИСТ	ИРОВОМЕНТА	РОДП	СТА
ЛАИЖПРО	ИЗАРУС	ИИЖ	
МАИ ОИ	ИИЖИИИ		
МАИ ОИ	ГОРЕЛОВА	СЕРОВИ	
РИС ГР	СМИРНОВА	ИИЖ	
РИС ГР	МАРИАНОВА	ИИЖ	
СТАИЖ	ИИЖИКОВА	ИИЖ	
ПЛАНЫ НА ОТМ. 2.700; 4.800; 6.000; 26.000. РАЗРЕЗ 7-7		1МТ	АНГТ
		Р	4
КОПИРОВА С4		ГОССТРОЙСССР ПРОЕКТИН ИИСТИИИТ И 2 Г. МОСКВА	
		ФОРМАТ	

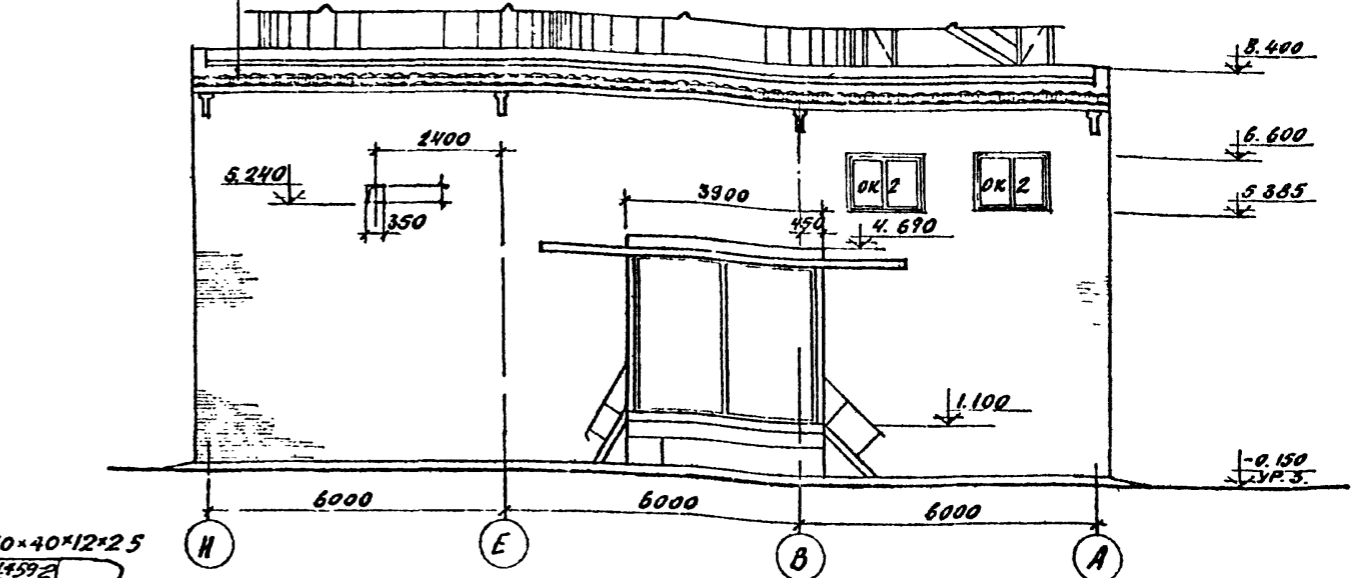
РАЗРЕЗ 3-3



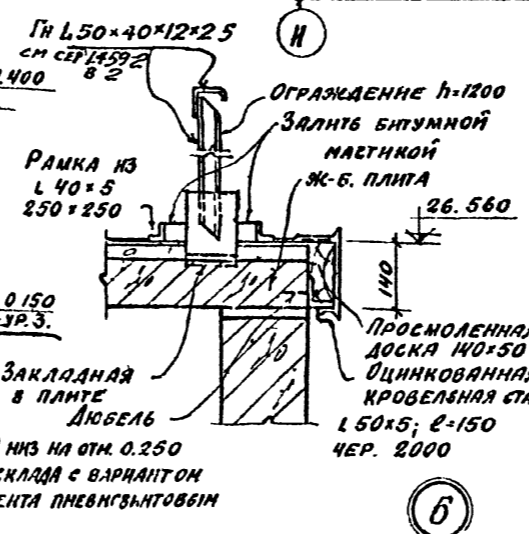
РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



СМ. РАЗРЕЗ 4-4



Маркировочную схему лестницы см. листы марки КМ

Отв 700x1000 низ на отм. 0.000 только для склада с вариантом выгрузки цемента шнеком

Отв 350x350 низ на отм. 0.250 только для склада с вариантом выгрузки цемента пневматическим насосом.

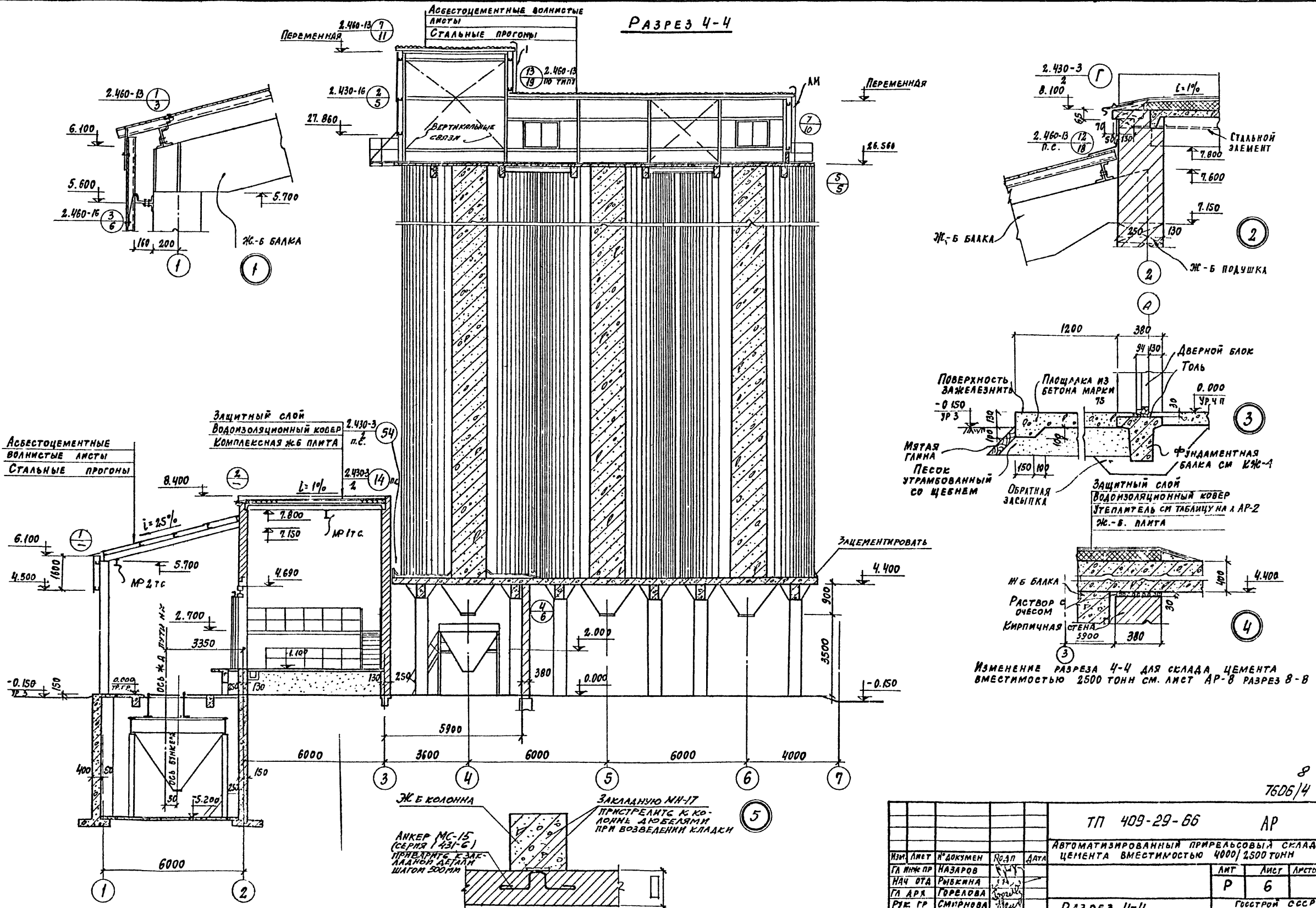
ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный прицеповой склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн				Лит	Лист	Листов
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3; ДЕТАЛЬ Б				Р	5	
ГОССТРОИ СССР				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ К-2		
г. Москва						

КОПИРОВАЛ П...

ФОРМАТ

7
7606/4

РАЗРЕЗ 4-4

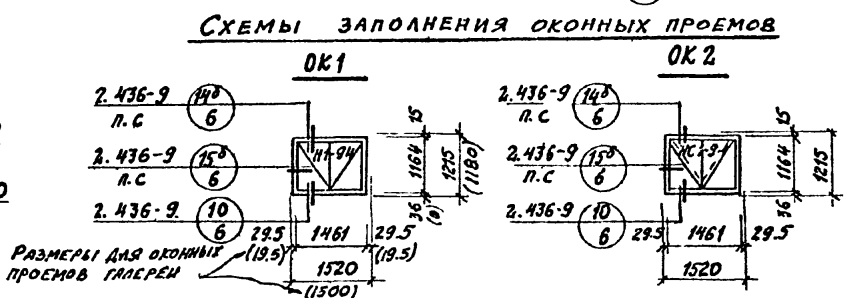
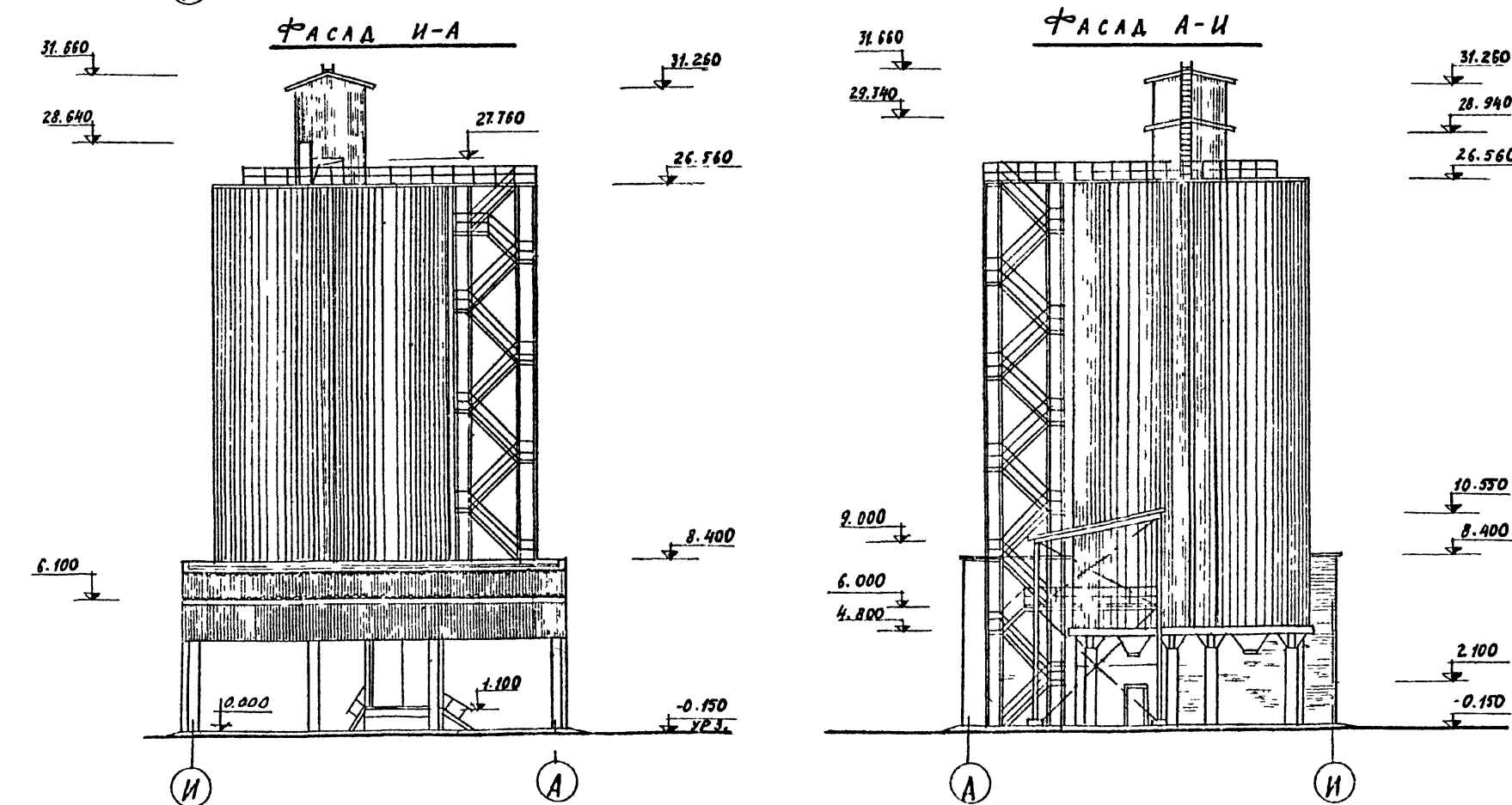
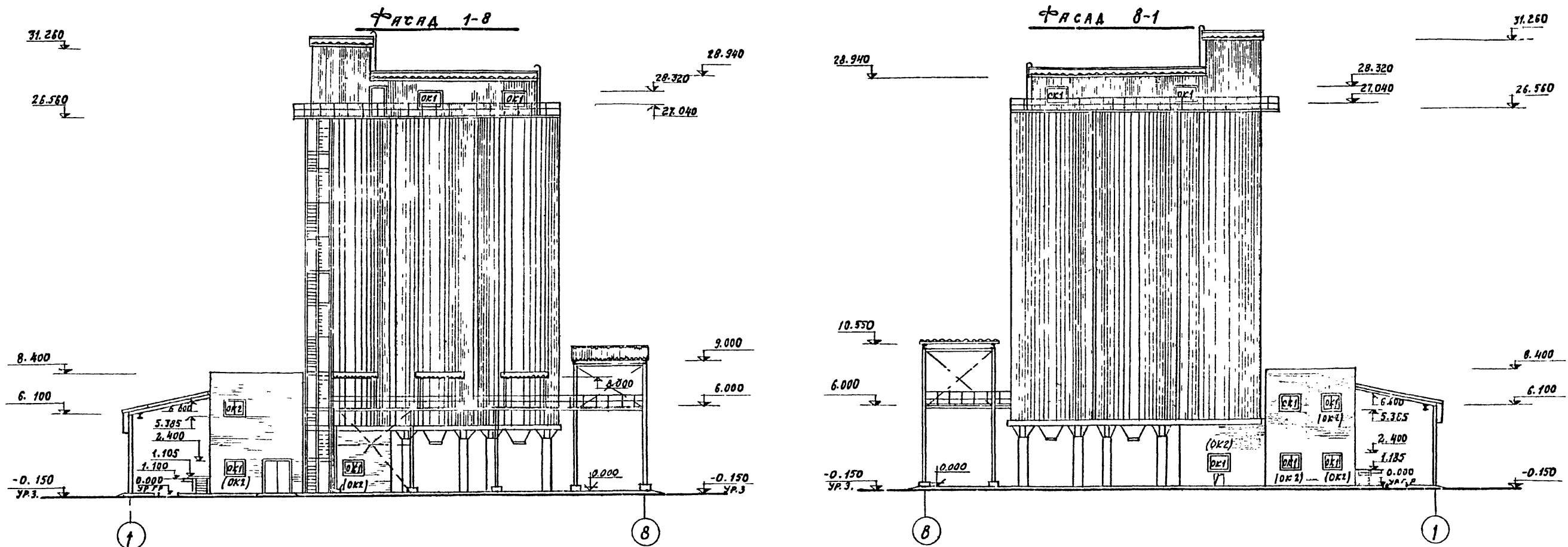


Изменение разреза 4-4 для склада цемента вместимостью 2500 тонн см. лист АР-8 разрез 8-8

8
7606/4

ТП 409-29-66				АР		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	РЧ. ДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ				Р	6
НАЧ. ОТД.	РЫЖКИНА					
ГЛАВ. АРХ.	ГОРЕЛОВА					
РУК. ГР.	СМИРНОВА					
РУК. ГР. АРХ.	ШАРГАНОВ					
АРХИТЕКТ.	ЩУРОВА					
РАЗРЕЗ 4-4 ДЕТАЛИ 1-5					Госстрой СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	
Копирован: 8/61					ФОРМАТ	

ИВБ № ПОДАЛ ПОДАЛ И ПАТА



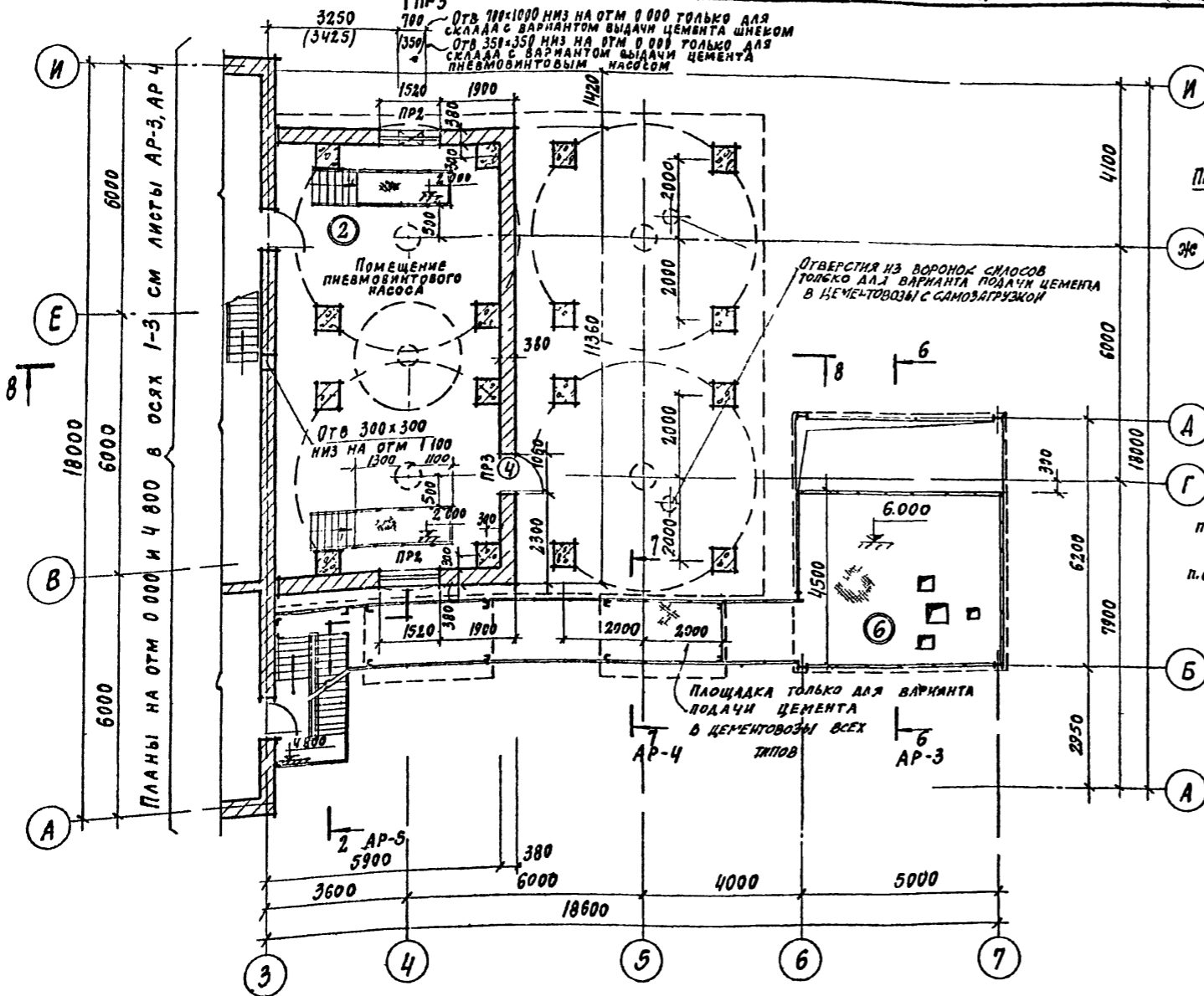
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ОКОННЫХ БЛОКОВ СМ НА ЛИСТЕ АР-9.
2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДОВ НА ФАСАДАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
3. МАРКИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°C
4. ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ОКОННЫХ БЛОКОВ ДЛЯ СКЛАДОВ ЕМКОСТЬЮ 4000 и 2500т СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ АР-1

9
7606/4

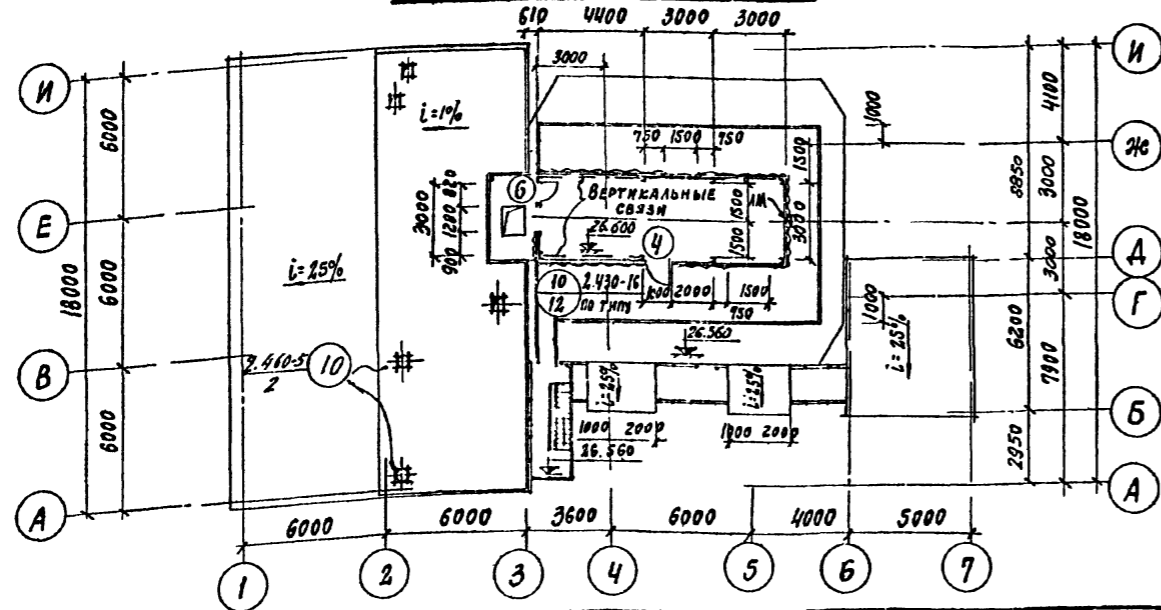
ТП 409-29-66				АР		
Автоматизированный приреельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500т/тн						
Имя	Лист	Документа	Подп.	Дата	Лит	Лист
Л.И.И.С. ПР	НАЗАРОВ				Р	7
НАЧ. ОТА	РЫБКИНА					
Л.А.Р.С. О.А.	ГОРЕЛОВА					
Р.У.К. Г.Р.	СМИРНОВА					
Р.У.К. П.Р.Р.	ШАРГАНОВ					
Архитект	ШУРОВА					
ФАСАД СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ					Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва	
КОПИРОВАЛ Д.И.					ФОРМАТ	

Лист № подл. Подп. и дата

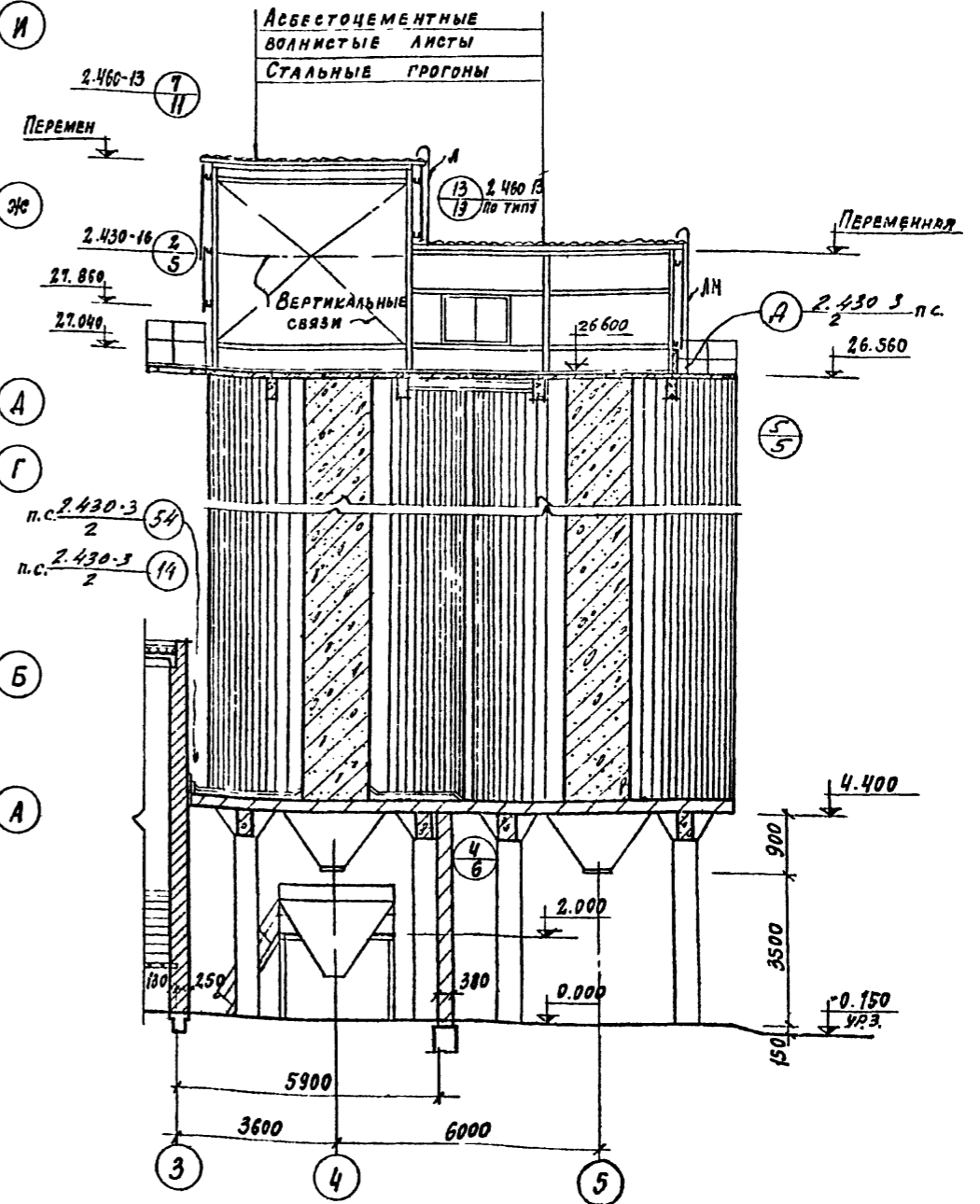
ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 6,000 (ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН)



ПЛАН НА ОТМ. 2,650



РАЗРЕЗ 8-8



1. Конструкции стальных площадок, лестниц, каркас надслосной галереи см. чертежи марки КМ.
2. Чертеж разработан для складов цемента вместимостью 2500 тонн.

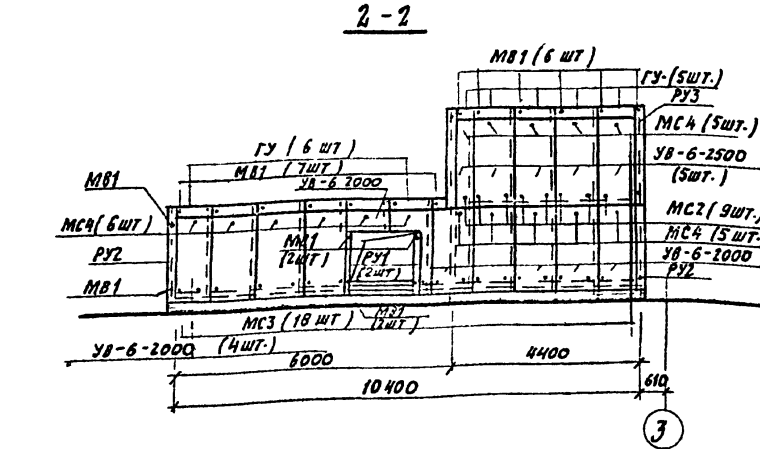
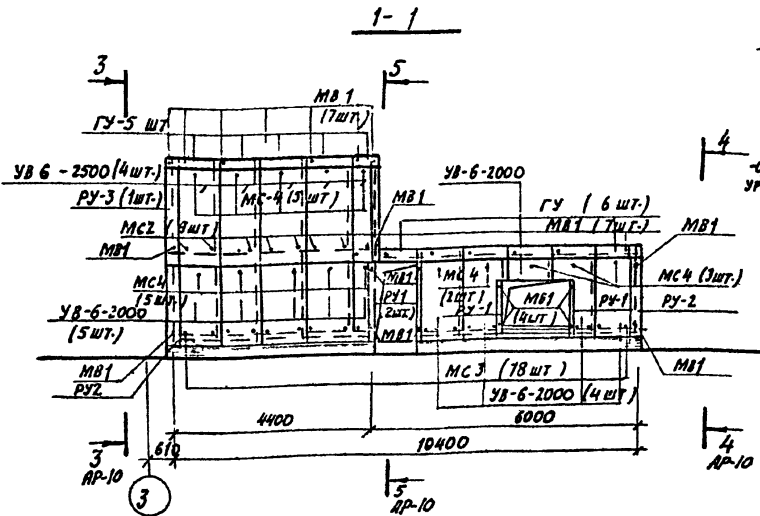
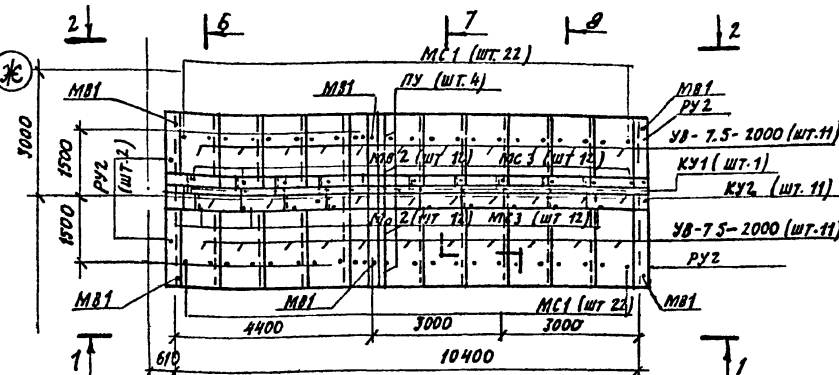
10
7506/4

ТП 409-29-66				АР		
ИЗМ. Лист				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
ЛИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА			Р	8	
ГЛАВ. АРХ.	ГОРЛОВА			ГОССТРОЙ СССР		
РУК. ГР.	СМИРНОВА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2		
РУК. ГР. АРХ.	ШАРГАНОВ			г. Москва		
СТ. АРХИТ.	ЧИСТЯКОВА			ФОРМАТ		

Копировал [Signature]

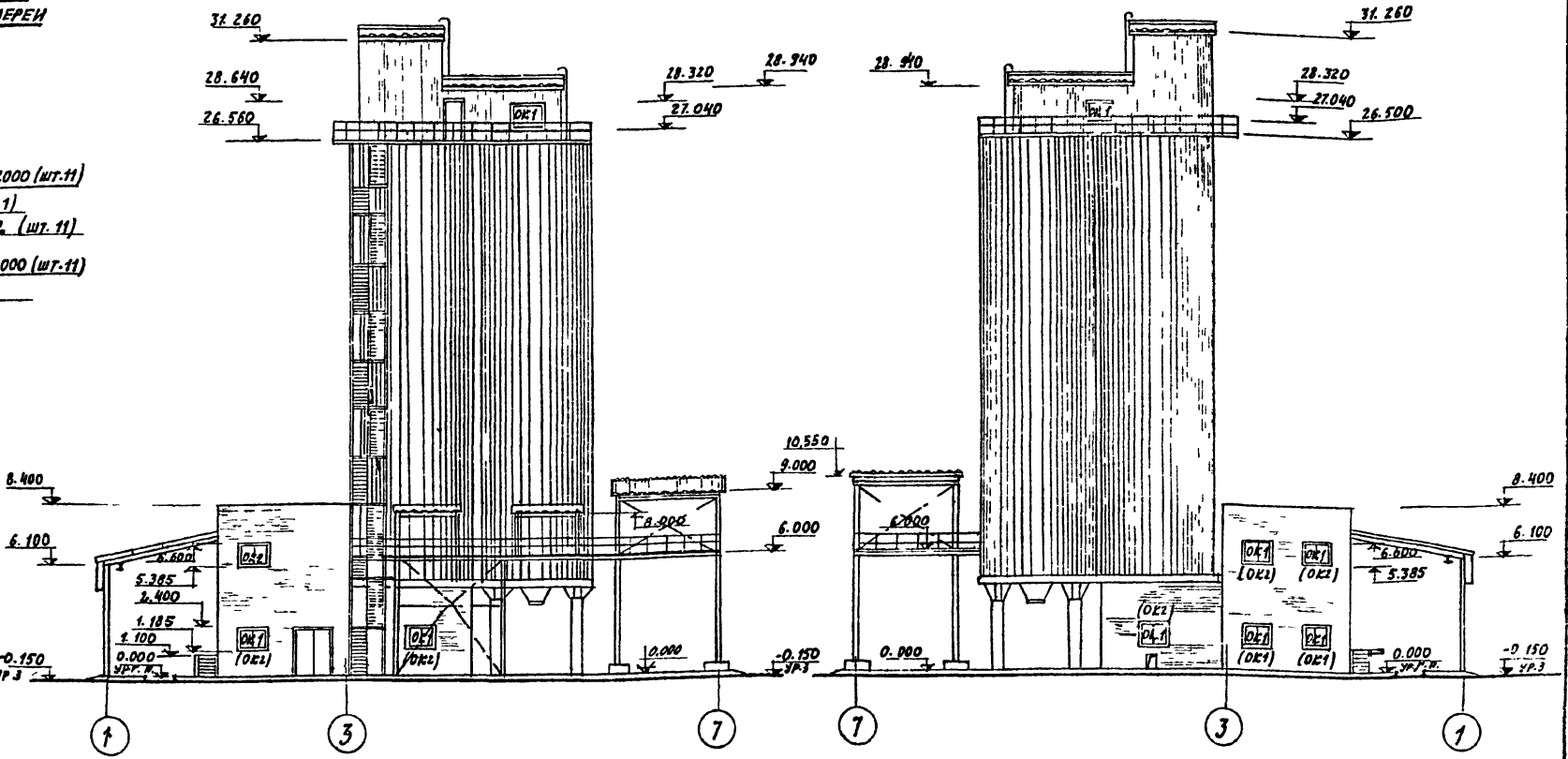
ФОРМАТ

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДА ЛИСТОВ
 И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ



ФАСАД 1-7

ФАСАД 7-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УБ-7.5-2000	ГОСТ 16233-77	Асбестоцементные волнистые листы	22	
УБ-6-2000	То же	То же	30	
УБ-6-2500	"	"	18	
ПУ1	"	Деталь равнобедренная угловая L=1750	9	
ПУ2	"	То же L=2000	10	
ПУ3	"	То же L=2500	4	
КУ1	"	Деталь коньковая	11	
КУ2	"	То же	11	
ГУ	"	Гребенка	22	
ПУ	"	Переходная деталь	4	
С2	2.430-76 Л.39	Слив	25 мм	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
МС1	719-73	Крепление	44	
МС2	То же	То же	32	
МС3	"	"	76	
МС4	"	"	48	
МВ1	"	"	72	
МВ2	"	"	24	

1. Бечення 3-3-9-9 см на листе АР-10 данный лист разработан для склада цемента вместимостью 2500 тонн.
 2. Марки основных блоков в скобках даны для температуры -40°С

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
И1-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОК1 ОКОННЫЙ БЛОК	1	
П16-25	ГОСТ 8484-71*	ПАНТА ПОДОКОННАЯ	1	ГОТОВОЕ КАРИМОННОЕ СТЕКЛО
ИС1-94	ГОСТ 12506-67	ПРОЕМ ОК2 ОКОННЫЙ БЛОК	1	
П16-25	ГОСТ 8484-71*	ПАНТА ПОДОКОННАЯ	1	

ТП 409-29-66 АР

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИМЕЛЬСОУМ СЕКЛА
 ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

УЧМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ТРАЛ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П. А. ШКОЛЬНИКОВ	1	ИЗМЕНОВА	2/77	11.02.77	9	9
П. А. ШКОЛЬНИКОВ	2	РУБЕЦКА	2/77	11.02.77		
П. А. ШКОЛЬНИКОВ	3	ГОРЕЛОВА	2/77	11.02.77		
П. А. ШКОЛЬНИКОВ	4	СМИРНОВА	2/77	11.02.77		
П. А. ШКОЛЬНИКОВ	5	ШУРОВА	2/77	11.02.77		

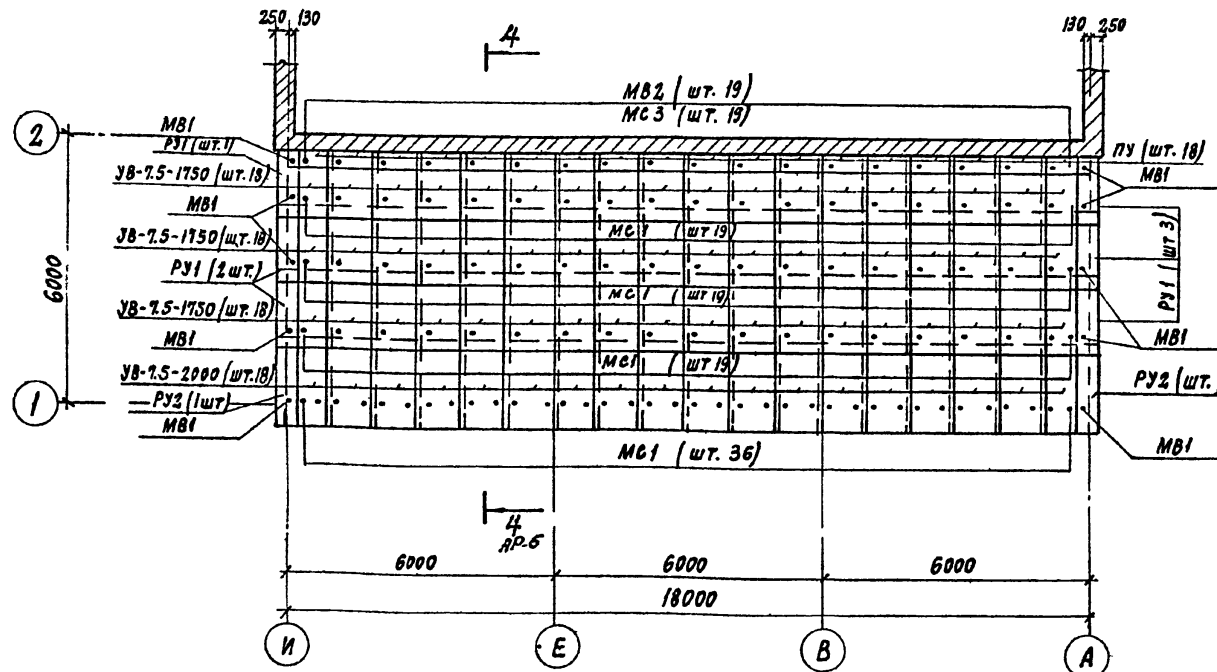
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ
 РАСКЛАДА ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ
 КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ
 ГАЛЕРЕИ. ФАСАДЫ 1-7-1

ГОСТРОИ СССР
 ПРОЕКТИНШИТИТУТ №2
 Г. МОСКВА

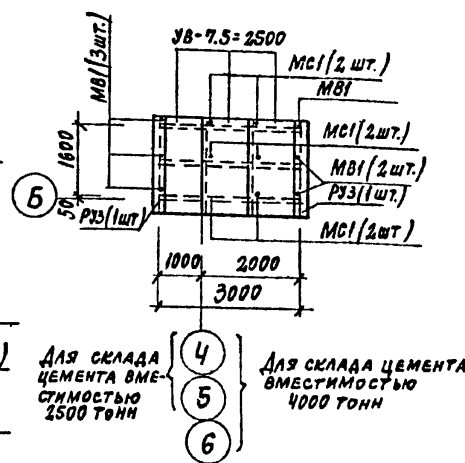
КОПИРОВАЛ: Д-4
 ФОРМАТ

ИЗЧ. ВЪ ПОДАЧ. ПОДП. НАСТ.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ

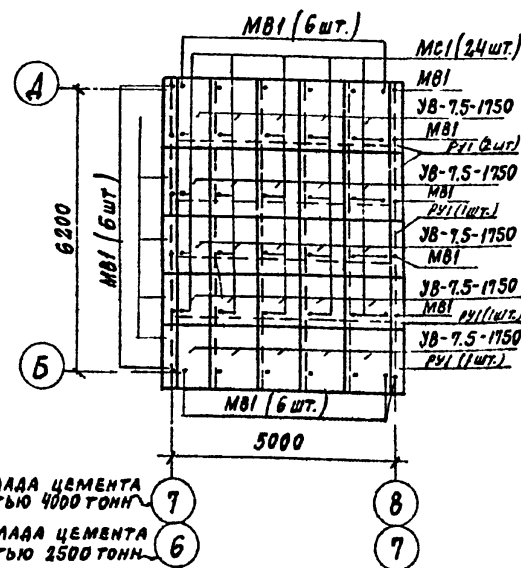


МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ



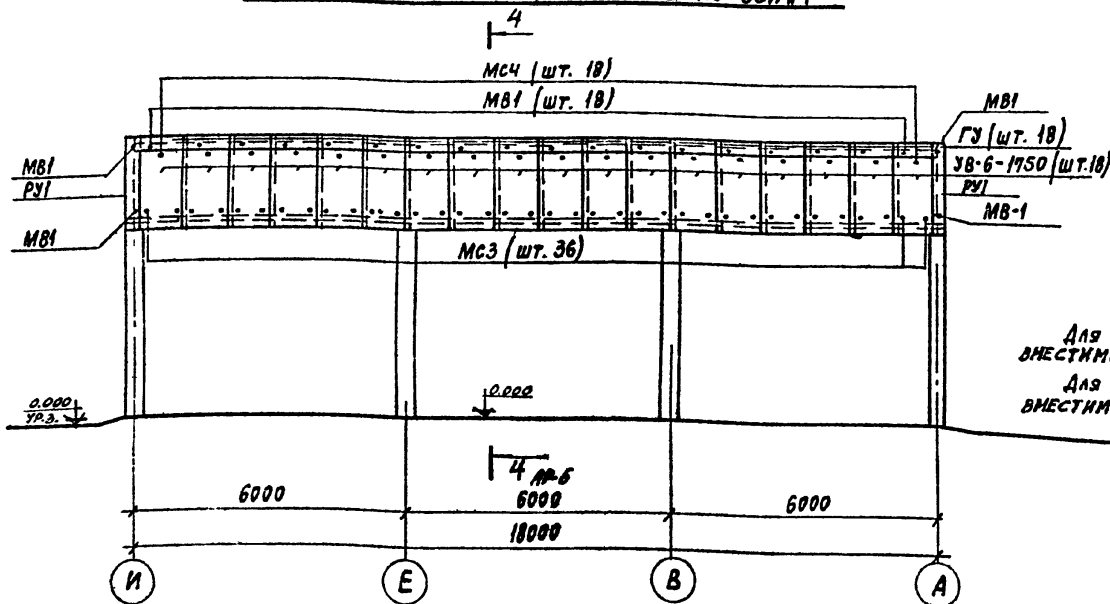
4 Для склада цемента вместимостью 2500 тонн
5 Для склада цемента вместимостью 4000 тонн
6

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ



7 Для склада цемента вместимостью 4000 тонн
6 Для склада цемента вместимостью 2500 тонн

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В СТЕНЕ ПО ОСИ "1"



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
УВ-7.5-1750	ГОСТ 16333-77	ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ	79	
УВ-7.5-2000	То же	То же	18	
УВ-7.5-2500	"	"	6/4	
УВ-6-1750	"	"	18	
ПУ1	"	ДЕТАЛЬ РАВНОБОКАЯ УГЛОВАЯ 2х1750	18	
ПУ2	"	То же 2=2000	2	
ПУ3	"	То же 2=2500	6/4	
ПУ	"	ДЕТАЛЬ ПЕРЕХОДНАЯ	18	
ГУ	"	ГРЕБЕНКА	18	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
MC1	719-73	КРЕПЛЕНИЕ	114/108	
MC3	То же	То же	55	
MC4	"	"	18	
MB1	"	"	72/66	
MB2	"	"	19	

В числителе цифры для склада цемента вместимостью 4000 тонн, в знаменателе - 2500 тонн.

13
7606/4

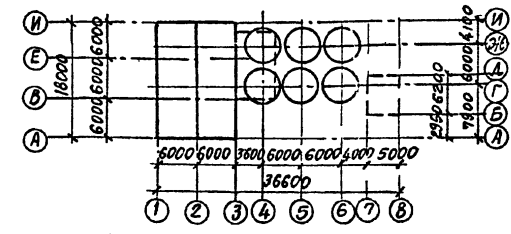
ТТ 409-29-66		АР	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Изм./Лист	№ документа	Разр.	Дата
Гл. инж. пр. НАЗАРОВ			
Нач. отд. РЫБКИНА			
Гл. арх. отд. ГОРЕЛОВА			
Дир. пр. Смирнова			
Рук. пр. арх. Шарьянов			
Архитект. Цурова			
Лит.	Лист	Листов	
Р	11		
ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2 Г. МОСКВА			

Копировал 22/8

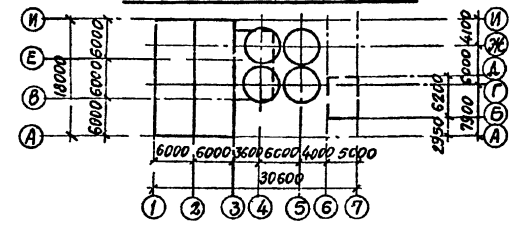
ФОРМАТ

Альбом № 1 в 3
Типовой проект 409-29-66

Схематический план склада вместимостью 4000 тонн



Схематический план склада вместимостью 2500 тонн



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТХ	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖ	Конструкции железобетонные	
— КЖИ	Строительные изделия	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализации	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ЭО	Электроосвещение и связь	
— ЭА	Электрооборудование	
— ТИ	Нестандартизированное оборудование	
— ВС	Промпроводки	
— ОС	Организация строительства	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружений

Главный инженер проекта *И. Назаров* / Назаров /

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
3.006-2 в.1-1; в.1-2	Унифицированные сборные железобетонные каналы	
ИС-01-09 Ал.3 вып.1, Ал.4 вып.2	Конструкции железобетонных силосных корпусов для хранения сыпучих материалов	
1.415-1 вып.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
1.112-5 вып.4	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.139-1 вып.1	Перекрышки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	
1.465-7 вып.3	Предварительно напряженные плиты покрытий разм. 15х6.0	
1.459-2 вып.2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения чертежи КМД	
ИИ24-2/70	Плиты для перекрытий типа 2, с опиранием на ригели прямоугольного сечения	
ИИ24-5/70	Плиты с отверстиями для покрытий типа 2 - с опиранием на ригели прямоугольного сечения	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ГОСТ 8020-68	Изделия железобетонные для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей	
2.430-3 вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами т.д.	
1.423-3 вып.1.2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6м	
1.465-10 вып.1	Комплексные железобетонные плиты покрытия одноэтажных промышленных зданий	
1.494-24 вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.862-2	Железобетонные балки для производственных сельскохозяйственных зданий с асбестоцементной кровлей	
ГОСТ 8478-66	Сварные сетки для армирования железобетонных конструкций сортамент и технические требования	
1.412-1/77 вып.3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения, одностоечных промышленных зданий	
1.410-2 вып.1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	

Общие указания

- Рабочие чертежи строительных конструкций марки КЖ разработаны на основании технической документации и природных условий указанных в пояснительной записке
- За условную отметку 0 000 принята отметка головки рельса (ур.р.), что соответствует абсолютной отметке []
- Фундаменты склада рассчитаны исходя из следующих условий:
 - рельеф местности спокойный;
 - грунтовые воды отсутствуют;
 - грунты непучинистые, непроедачные со следующими нормативными характеристиками:
 $C^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$, $\psi = 28^\circ$, $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$, $E = 150 \text{ кг/см}^2$
- Фундаменты под наружные стены приемного устройства - сборные железобетонные фундаментные балки, ленточные бетонные блоки.
 Фундаменты под оборудование - монолитные, бетонные фундаментом под колонны поддерживающие силосные банки, служит монолитная железобетонная плита.
- Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях - должны производиться в соответствии с инструкцией СН 313-65*
- В проекте приняты бетон марки МР3 100 по морозостойкости, марки В4 по водонепроницаемости, сталь марки ВСтЗ кп2 по ГОСТ 380 71* при строительстве складов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от -30 до -40°C в железобетонных конструкциях приняты марки стали ВСтЗпсЗ для арматуры класса А1, и ВСтЗпс6 для арматуры класса А1, и ВСтЗпс6 для закладных и соединительных изделий.
- Антикоррозионную защиту закладных и соединительных изделий внутри помещения выполнить окраской за 2 раза лаком ПФ170 с добавлением 10% алюминиевой пудры по грунтовке из ГФ-020, защита стальных изделий на открытом воздухе разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СН и ПУ-28-73 п.6.3.

Нагрузки

Вес снегового покрова для III района - 100 кг/м^2 по СН и ПУ-6-74
 Нормативный скоростной напор ветра для высоты над поверхностью земли до 10м - для I района - 27 кгс/м^2 по СН и ПУ-6-74.

ТЛ 409-29-66				КЖ		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
И.И.И.И.	1	Рыбкина	И.И.	1977	Р	1
И.И.И.И.	1	Липкин	И.И.	1977	1	37
И.И.И.И.	1	Смирнова	И.И.	1977		
И.И.И.И.	1	Сергеева	И.И.	1977		
И.И.И.И.	1	Смирнова	И.И.	1977		
Общие данные (начало)					ГОСТРОИСССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Альбом II в 5
409-29-66
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ		
ФББ-11	1 415-1 вып 1	Фундаментная бал. ФББ-11	3	1.8т
ФББ-12	то же	то же ФББ-12	1	1.5т
БУ-13	1 139-1 вып 1	Брусковая перем БУ-13	3	0.08т
БУ-24б	то же	то же БУ-24б	3	0.16т
ПлБ-12-4	1. 112-5 вып 4	Плита для ленточного Ф та	4	0.52т
Л19-15	3.006-2 в. II-1	Лоток канала Л19-15	7	0.11т
П69-15	3.006-2 в. II-2	Плита канала П69-15	9	0.17т
ФБС24.4БТ	ГОСТ 13579-78 вып. 1	Блок бетонный ФБС24.4БТ	6	1.30т
ФБС24.6Т	то же	" ФБС24.6Т	1	0.47т
ФБС24.3.6Т	"	" ФБС24.3.6Т	2	0.97т
ФБС9.3.6Т	"	" ФБС9.3.6Т	2	0.35т
ФБС24.6.6Т	"	" ФБС24.6.6Т	12	1.96т
ФБС12.6.6Т	"	" ФБС12.6.6Т	10	0.96т
ФБС9.6.6Т	"	" ФБС9.6.6Т	2	0.70т
КС10-1	ГОСТ 8020-68; КЖИ КС10-1	Кольцо стеновое КС10-1	3	0.4т
КС10-1А	то же	КС10-1А	4	0.4т
ПА10-1	ГОСТ 8020-68	Плита днища ПА10-1	1	0.44т
К60-7-1	1.423-3 вып.1 КЖИ-К1	Колонна К60-7-1	4	2.0т
БСВ-4а	1.882-2 вып.1 КЖИ-Б2	Балка БСВ-4а	4	0.85т
ИП5-1	ИИ 24-2/70	Плита ИП5-1	2	2.4т
ИП5-1-4	ИИ 24-5/70	то же ИП5-1-4	1	2.5т
ОП-1	КЖИ-ОП1	Опорная подушка ОП-1	4	0.05т
ББ-2	ИС-01-09 ал 4 вып 2	Балка ББ-2	12/8	1.5т
СБ4А-1	1.494-24 вып 1	Стакан СБ4А-1	2/2	0.15т
КБ-4-5	ИС-01-09 ал 4 вып 2	Колонна КБ-4-5	2/16	4.8т
ББ-1-4а	то же	Балка днища ББ-1-4а	12/8	3.6т
ПАТУ-2	1.465-7 в 3 ч 1.465-10 в 1	Плита покрыт ПАТУ-2А	6	1.5т
ПАТУ-21	то же	то же ПАТУ-21А	1	"
ПАТУ-22	"	" ПАТУ-22А	1	"
ПАТУ-23	"	" ПАТУ-23А	1	"
ПАТУ-24	"	" ПАТУ-24А	1	"
ПАТУ-2	"	" ПАТУ-2А	2	1.5т

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
П1-1	КЖИ- П1-1; П1-2Т; П1-2Н; П1-3; П1-4; П1-5	Плита покрытия П1-1	2	2.2т
П1-2Г	то же	то же П1-2Г	1	2.2т
П1-2Н	"	" П1-2Н	1	2.2т
П1-3	"	" П1-3	1	2.2т
П1-4	"	" П1-4	1	2.2т
П1-5	"	" П1-5	4/2	2.2т
П2Г-1	КЖИ- П2Г-1; П2Н-1; П2Н-3; П2Г-2 П2Н-2; П2Н-4; П2Г-А; П2Г-Б	" П2Г-1	3/2	0.78т
П2Н-1	то же	" П2Н-1	3/2	0.78т
П2Г-2	"	" П2Г-2	1	0.78т
П2Н-2	"	" П2Н-2	1	0.78т
П2Н-3	"	" П2Н-3	1	0.78т
П2Н-4	"	" П2Н-4	1	0.78т
П2Г-А	"	" П2Г-А	1	0.78т
П2Г-Б	"	" П2Г-Б	1	0.78т
П1-А	КЖИ- П1-А; П3-1; П3-А; П3-Б; П3; П1-Б	" П1-А	3/2	2.2т
П1-Б	то же	" П1-Б	3/2	2.2т
П3-1	"	" П3-1	1	1.1т
П3-А	"	" П3-А	1	1.1т
П3-Б	"	" П3-Б	1	1.1т
П3	"	" П3	1	1.1т
		Монолитные ЖБ конструкции		
ФМ1	КЖИ-11	Фундамент столбчат ФМ1	3	
ФМ2	то же	то же ФМ2	4	
ФМ2а	"	" ФМ2а	2	
ФМ3	КЖИ-16	Фундамент столбчат ФМ3	1	
ФМ4	то же	" ФМ4	4	
ФМ5	"	" ФМ5	2/1	
ФМ5а	"	" ФМ5а	3/2	
ФМ6	"	" ФМ6	1	
ФМ6а	"	" ФМ6а	1	
ФМ7	"	" ФМ7	1	
Ф0М1	КЖИ-11	Фундамент под оборуодов Ф0М1	2	
Ф0М2	то же	то же Ф0М2	4	
Ф0М3	"	" Ф0М3	2	
Ф0М4	"	" Ф0М4	2	
Ф0М5	КЖИ-11	Фундамент под обор Ф0М5	2	
Ф0М6	то же	то же Ф0М6	1	
Ф0М7	"	" Ф0М7	1	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
Ф0М8	"	" Ф0М8	1	
Ф0М9	КЖИ-15	" Ф0М9	1	
Ф0М10	то же	" Ф0М10	1	
Ф0М11	"	" Ф0М11	1	
Ф0М12	"	" Ф0М12	1	
ПРМ-1	КЖИ-10	Прямая ПРМ-1	1	
ПРМ-2	КЖИ-11	то же ПРМ-2	1	
СБМ-4-2	КЖИ-23	Стенка силоса СБМ-4-2	1	
СБМ-15-2	то же	то же СБМ-15-2	1	

В спецификации в числителе дано количество штук для силосов вместимостью 4000 тонн в знаменателе - для силосов вместимостью 2500 тонн

7606/4

ТТ 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
Л. И. Ж. ПР.	ИЗАРОВ	В. С. С.	
ЧЛ. ОТЗ.	РЫБЕННА	И. П. С.	
ТА. КОИ. С.	ЛАПКИ	И. П. С.	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И. П. С.	
И. П. С.	КАРЯКОВА	И. П. С.	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	И. П. С.	
Общие данные (продолжение)		Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва	
Лист	2	Лист	2

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Альбом II в3
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧП9-29-66

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МОНОЛИТНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ				
СТМ-1	КЖ-6	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ-1	1	
СТМ-2	КЖ-7	ТО ЖЕ СТМ-2	1	
СТМ-3	КЖ-8	" СТМ-3	1	
СТМ-4	ТО ЖЕ	" СТМ-4	1	
РКМ-1	КЖ-9	МОНОЛИТНОЕ ПЕРЕКР РКМ-1	1	
РКМ-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ РКМ-2	1	
ПМЗ	КЖ-14	ПЛИТА ПМЗ	1	
УМ-1	КЖ-14	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ-1	1	
ПФМ-1	КЖ-19	ПЛИТА ФУНДАМЕНТ. ПФМ-1	1	
ПФМ-2	КЖ-20	ТО ЖЕ ПФМ-2	1	
ПА1	КЖ-27	ПЛИТА ДНИЩА ПА1	1	
ПА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПА2	1	
НМ-1	КЖН-НМ1	НАБЕТОНКА НМ-1	5	4
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
МНЧ-13	3.400-6 л. 101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-13	22	0,004 т
ЩС1	КЖН ЩС1, МН5	ЩИТ СТАЛЬНОЙ ЩС1	1	0,09 т
ПА1	1.459-2 вып. 2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПА1	1	0,008 т
ПА2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПА2	1	0,008 т
ПА7	"	" ПА7	1	0,021 т
ПА8	"	" ПА8	1	0,021 т
Л14	"	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ Л14	1	0,188 т
Л7	"	ТО ЖЕ Л7	1	0,085 т
ПП1	1.459-2 в. 2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДИ ПП1	3	0,012 т
ПП3	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ПП3	2	0,016 т
ПП5	"	" ПП5	1	0,021 т
ПП7	"	" ПП7	9	0,030 т
МК22	2.430-3 вып. 3	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗД МК22	22	0,001 т
ФЛ-1	КЖН-ФЛ1, ФЛ6	ФЛАНЕЦ ФЛ-1	1	0,026 т
ФЛ-2	КЖН-ФЛ2	ТО ЖЕ ФЛ-2	6	0,014 т
ФЛ-3	КЖН-ФЛ3	" ФЛ-3	1	0,007 т
МС-1	КЖН-МН; МС3	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМ МС-1	4	0,008 т
МС-2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МС-2	4	0,002 т
МС3	"	" МС3	4	0,002 т
МС13	КЖН-МС13	" МС13	85	0,0018 т
МН9	КЖН-МН9; МН-10	" МН9	2	0,026 т
МН10	ТО ЖЕ	" МН10	2	0,022 т
ФЛ-4	КЖН-ФЛ4	" ФЛ-4	10	0,029 т
ФЛ-5	КЖН-МК-1; ФЛ5; ФЛ7	ФЛАНЕЦ ФЛ-5	5	0,029 т
ФЛ-6	КЖН-ФЛ1, ФЛ6	ТО ЖЕ ФЛ-6	1	0,018 т
ФЛ-7	КЖН-МК1, ФЛ3 ФЛ7	" ФЛ-7	6	0,055 т
ФЛ-8	КЖН-ФЛ8	" ФЛ-8	1	0,039 т
МК-1	КЖН-МК1; ФЛ5 ФЛ7	КРЫШКА МЕТАЛЛИЧ. МК-1	5	0,037 т

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
	2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
	3и	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
	4	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3	
	5	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3 СЕЧЕНИЯ 4-4-7-7 КАМЕРА ДЛЯ ВРАБИ К-1	
	6	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ-1, ФОМ-2	
	7	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ-1	
	8	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. СТЕНА СТМ-2	
	9	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ-3, СТМ-4	
	10	ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0,000 РКМ1, РКМ2	
	11	ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ-1	
	12	ФУНДАМЕНТЫ ФМ-1; ФМ2; ФМ2а; И ПРЯМОК ПРМ-2	
	13	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ3+ ФОМ9	
	14	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, БЛОКОВ, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0,000	
	15	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1. ПЛИТА ПМЗ	
	16	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-8 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН	
	17	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-7 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500 ТОНН	
	18	ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5а, ФМ6, ФМ6а, ФМ7	
	19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ ФОМ10, ФОМ11, ФОМ12	
	20	ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ; ПФМ2	
	21	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И БЛОКОВ ДНИЩА СИЛОСОВ	
	22	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЛОКОВ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СЛЕНЦИ Ф И Я ДНЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	
	23	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	
	24	ПЛАН ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН	
	25	ПЛАН ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН	
	26	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ1 (АРМИРОВАННАЯ)	

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	27	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ2 (АРМИРОВАННАЯ)	
	28	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСА ПА1; ПА2	
	29	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА1 (АРМИРОВАННАЯ)	
	30	ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА2 (АРМИРОВАННАЯ)	
	31	ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПА1, ПА2. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОР СТАЛИ	
	32	СТЕНЫ СИЛОСОВ ССМ-14-2 ССМ-15-2 ОПЛАУБЕЛ	
	33	РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2	
	34	РАЗРЕЗ 3-3. НАБЕТОНКА НМ-1	
	35	СТЕНКИ СИЛОСОВ АРМИРОВАННЫЕ	
	36	СТЕНКИ СИЛОСОВ АРМИРОВАННЫЕ. СЕЧЕНИЯ А-А; Б-Б	
	37	СТЕНЫ СИЛОСОВ ССМ-14-2-1; ССМ-15-2-1	

В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН

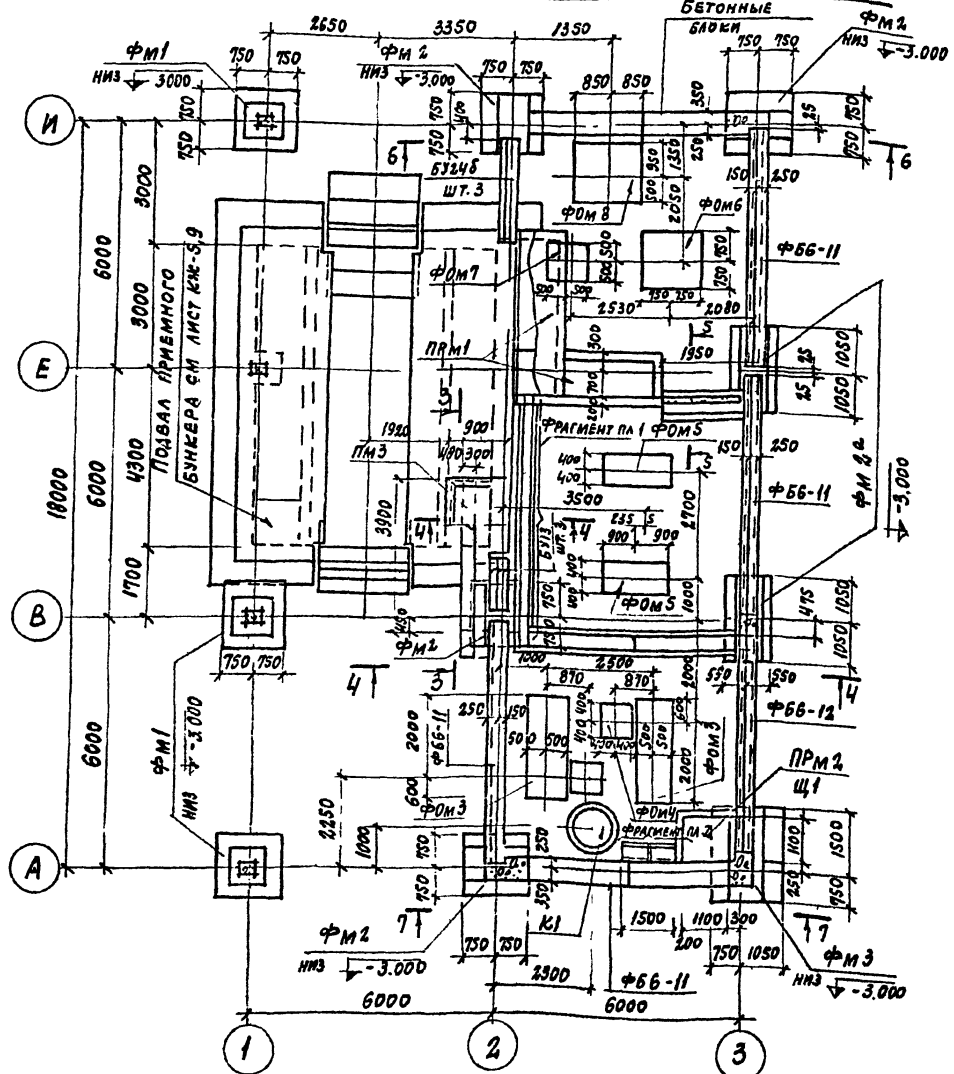
7606/4

7606/4 16

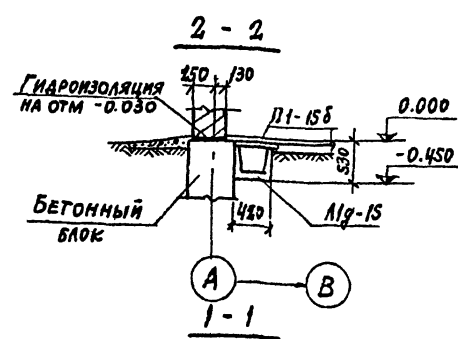
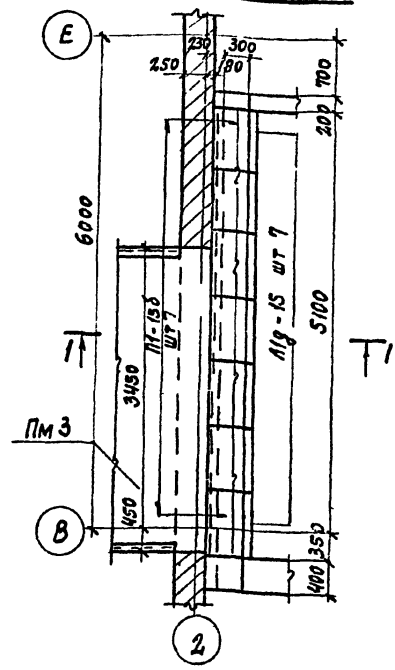
ТП 409-29-66 КЖ

ИЗД.		ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
П	3	НАЗАРОВ	РЫБЕННА	ЛАДКИН	СМИРНОВА	КАЛЫКОВА	СМИРНОВА	ГОССТРОЙ ССР
						ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

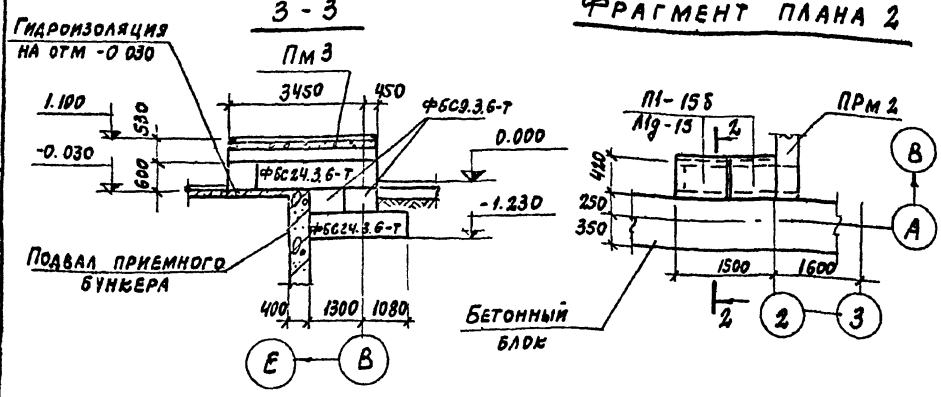
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



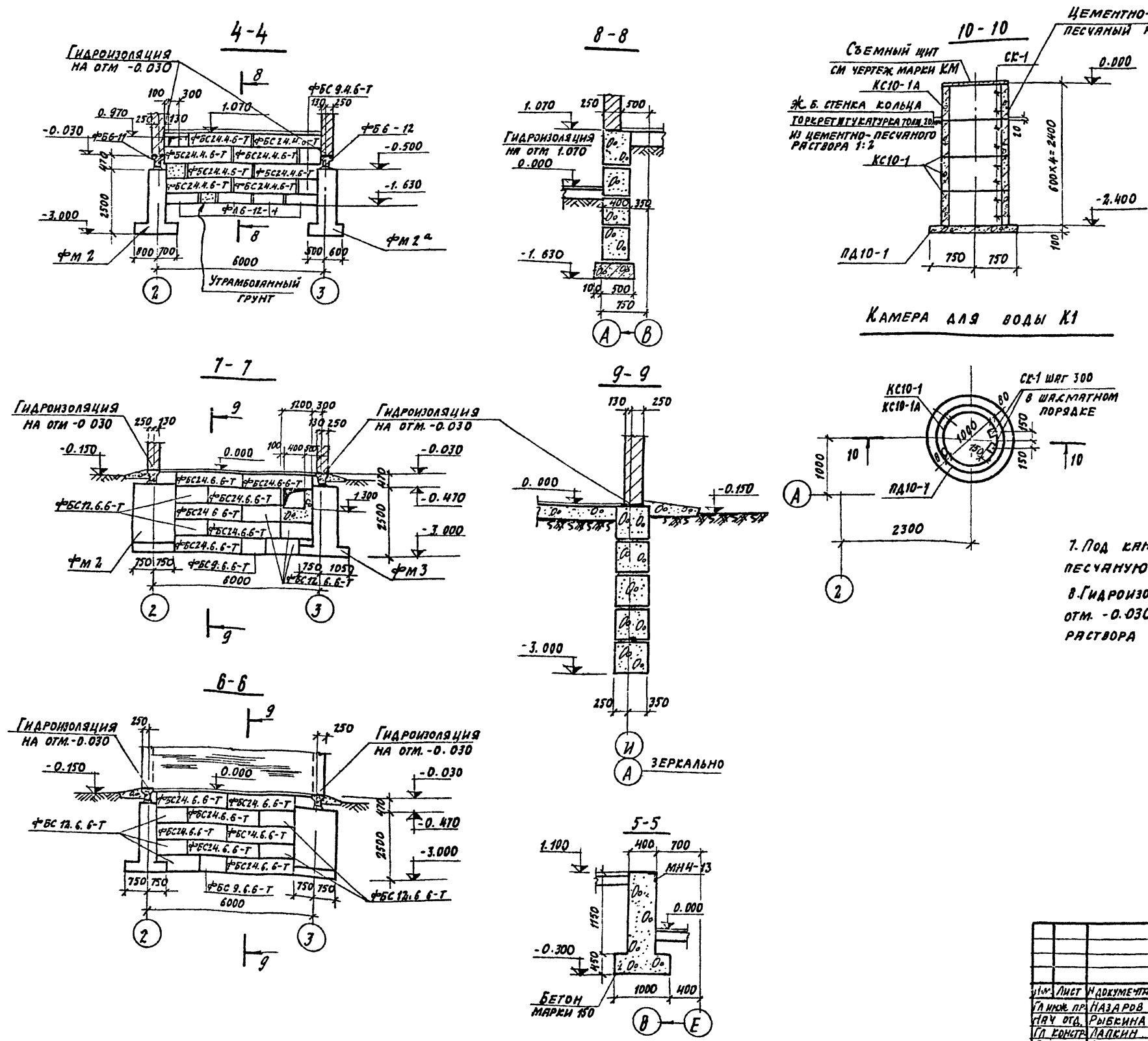
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ФМ1	КЖ-12	ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ	3	
ФМ2	То же	То же	4	
ФМ2 ^а	КЖ-12	"	2	
ФББ-11	1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА	3	1.8т
ФББ-12	То же	То же	1	1.5т
БУ13	1.139-1 вып.1	БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА	3	0.08т
БУ24б	То же	То же	3	0.16т
ФБС24.4.6-7	ГОСТ13519-78 вып.1	БЛОК БЕТОННЫЙ	8	1.30т
ФБС9.4.6-7	То же	То же	2	0.47т
ФБС24.3.6-7	"	"	2	0.97т
ФБС9.3.6-7	"	"	2	0.35т
ФБС24.6.6-7	"	"	13	1.96т
ФБС12.6.6-7	"	"	10	0.96т
ФБС9.6.6-7	"	"	2	0.70т
ФЛБ-14-4	1.112-5 вып.4	ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧ ФУНДАМ	4	0.52т
А19-15	3.006-2 в. II-1	ЛОТОК КАНАЛА	7	0.11т
П1-15б	3.006-2 в. II-2	ПЛИТА КАНАЛА	9	0.17т
ПМ3	КЖ-15	ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ	1	
ПРМ1	КЖ-11	ПРЯМОК	1	
ПРМ2	КЖ-12	То же	1	
ФМ3	КЖ-18	ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ	1	
ФМ3	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ	2	
ФМ4	То же	То же	2	
ФМ5	"	"	2	
ФМ6	"	"	1	
ФМ7	"	"	1	
ФМ8	"	"	1	
МНЧ-4б	3.400-6/7б	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	2,2	п.м
Щ1	КЖМ-Щ1	КРЫШКА ПРЯМКА	1	
КС10-1А	ГОСТ8020-68 КЖМ-КС10-1А, КС10-1	КОЛЬЦА СТЕНОВЫЕ КС10-1А	1	0.4т
КС10-1	"	" КС10-1	3	0.4т
ПА10-1	"	ПЛИТА ДНИЩА ПА10-1	1	0.44т
СК-1	КЖМ-А5, МН22, СК1	СКОБА СК1	8	0.001

1. КАМЕРУ ДЛЯ ВОДЫ К1, СЕЧЕНИЯ 4-4: 7-7 И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ КЖ-5
 2. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ В ОСЯХ 3-8 СМ. ЛИСТ КЖ-16, 17.

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА		ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн								Лист		Листов	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК НАЗАРОВ И.И.								Р		4	
НАЧ. ОТД. РАБОЧНИК ЧИЩЕВ Г.А.											
ГЛАВ. КОМП. ЛАПЕВИН И.И.											
РУК. ГР. СМЕРДОВА И.И.								МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3			
ИНЖ. АРЗЕНШТАТ И.И.								Госстрой СССР			
ПРОВЕР. СМЕРДОВА И.И.								ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ИИИТ № 2 г. Москва			

Альбом II ВЗ
 Типовой проект 409-29-66



1. Маркировочную схему приемного устройства см. лист КЖ-4
2. Фундаментные балки укладывать на подсыпку из цементного раствора состава 1:2, толщиной 20 мм.
3. Зазоры между торцами балок толщиной до 50 мм залить цементным раствором состава 1:2, более 50 мм - бетоном марки 150.
4. Набетонки на фундаментах и бетонные участки ленточных стен выполнять из бетона марки 150.
5. В основании фундаментов и фундаментных лент в осях 1-3 утрамбовать грунт послойно.
- Объемный вес скелета утрамбованного грунта довести до 1,6 тс/м³ послойным уплотнением.
6. Обратную засылку котлована производить равномерно со всех сторон фундаментов с послойным трамбованием.
7. Под кляпами из сборных лотков, выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
8. Гидроизоляцию под кирпичные стены на отм. -0.030 и 1.070 выполнить из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ К1

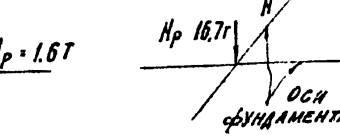
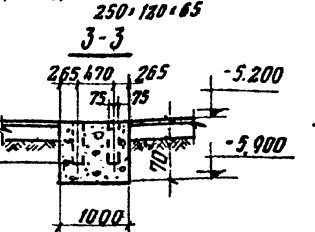
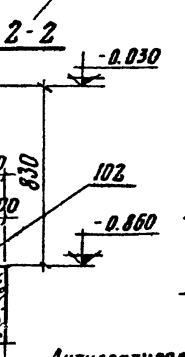
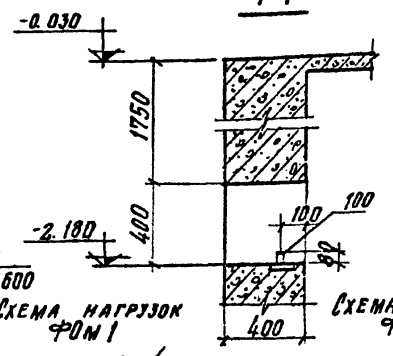
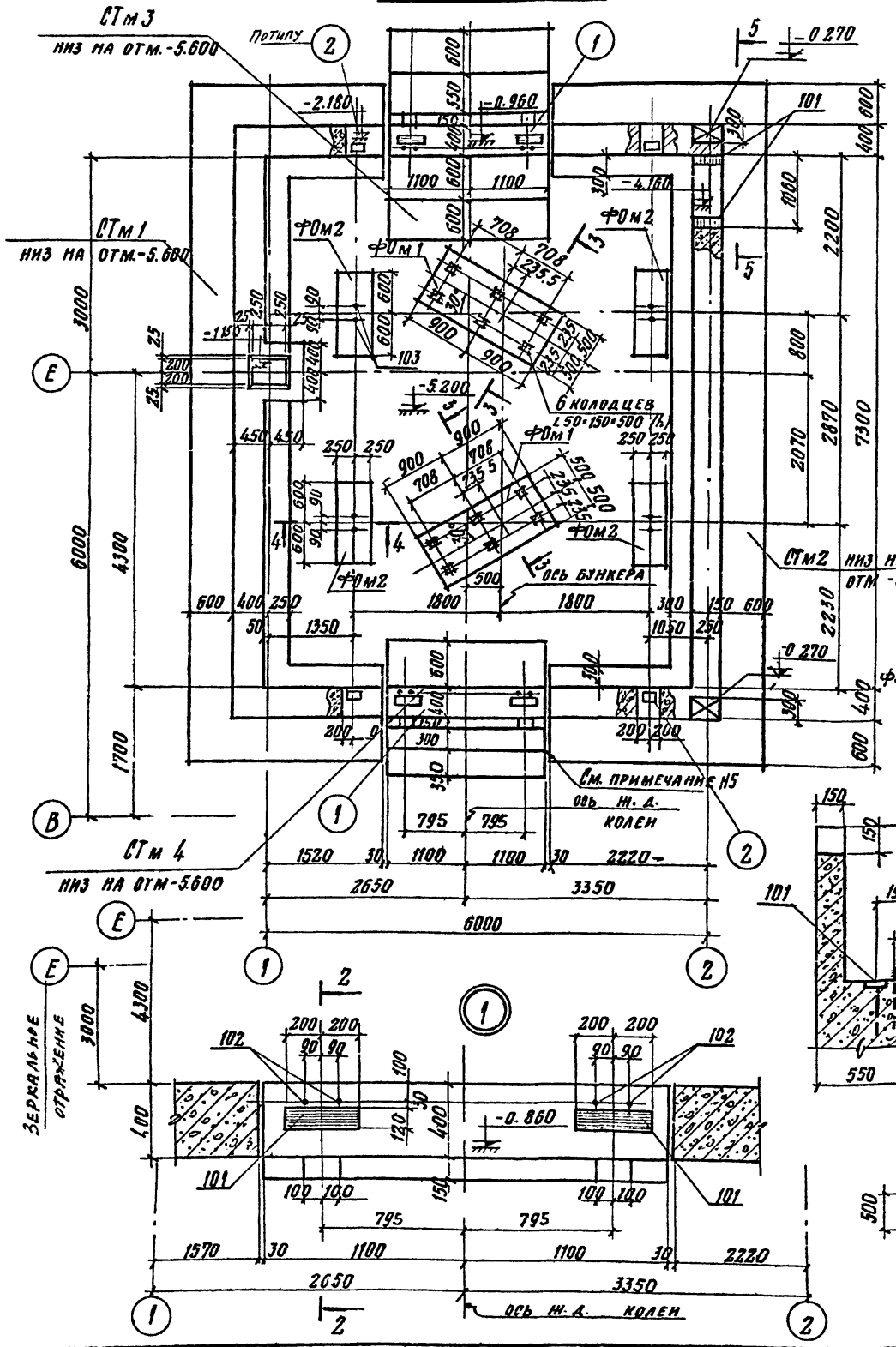
18
7606/4

				ТП 409-29-66		КЖ	
				Автоматизированный прирельсовый склад			
				цементя вместимостью 4000/2500 тонн			
Лист	Документ	Пояс	Дата	Чит	Лист	Листов	
Инж. пр.	Назаров	Р-4		Р	5		
Тяч. отв.	Рыбкина	Р-4					
П. еонстр.	Лапкин	Р-4					
Руч. гр.	Смирнова	Р-4					
Инженер	Удалова	Р-4					
Провер.	Смирнова	Р-4					
				Маркировочная схема фундамента и фундаментных лент и подземного склада в осях 1-3. Сечения 4-4, 5-5, 6-6, 7-7. Камера для воды К1.			
				ГОСТРОЙ СССР		ПРОЕКТИНСТИТУТ №2	
				г. Москва			
				Копировал: Рунин		Формат	

Альбом II в 3

Типовой проект 409-29-66

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА
План на отм. -0.150



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

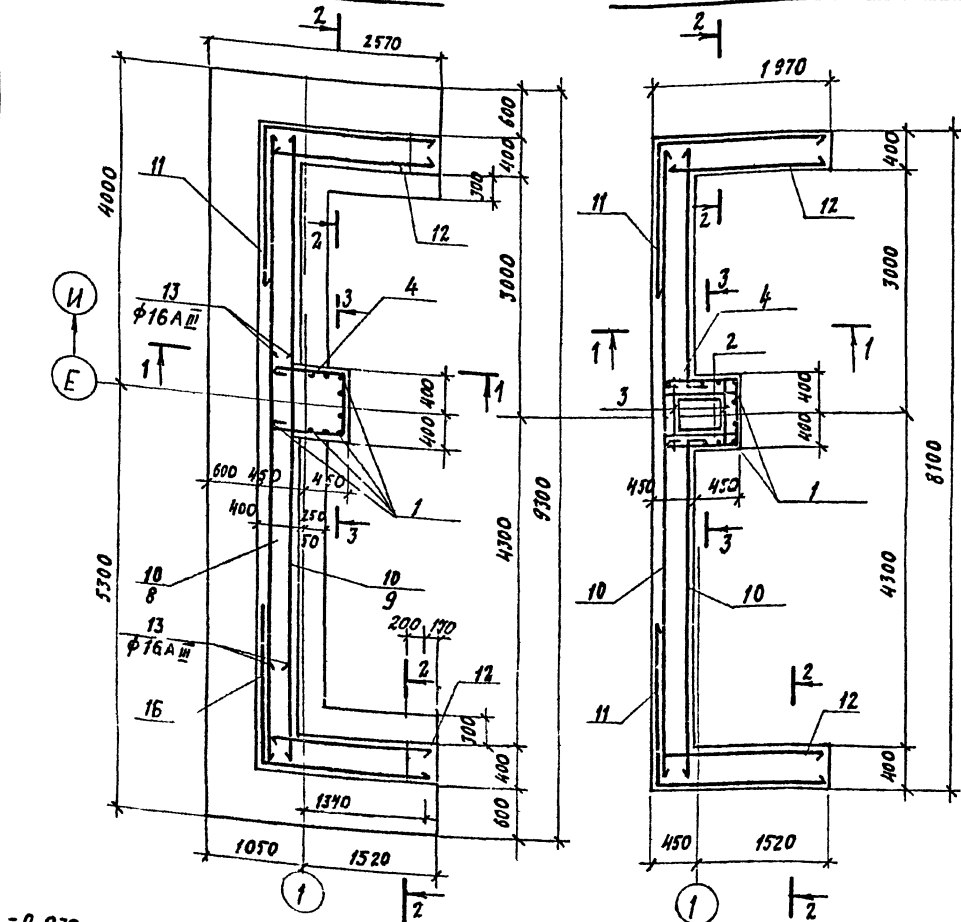
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА		
		ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА		
СТМ 1	КН-7	СТЕНА ПОДВАЛА СТМ 1	1	
СТМ 2	КН-8	ТО ЖЕ СТМ 2	1	
СТМ 3	КН-9	" СТМ 3	1	
СТМ 4	ТО ЖЕ	" СТМ 4	1	
ФОМ 1	КН-6	ФУНДАМЕНТ ПОД ФОМ 1	2	
ФОМ 2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФОМ 2	4	

- МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ СМ ЛИСТ КН-4.
- ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ ЛИСТ КН-10.
- СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 1 И ФОМ 2 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ КН-11.
- ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНУ ПОДВАЛА ВЫПОЛНИТЬ ИЗ БЕТОНА М 50 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
- НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
- ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ СТЕНАМИ ПОДВАЛА ЗАПОЛНИТЬ БИТУМОМ.
- ПОЛ ЯВЛЯЕТСЯ КОНСТРУКТИВНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ВОСПРИЯТИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА СТЕНУ.
Толщину пола принять 150 мм из бетона марки М 200.
- Засыпку пазух котлована грунтом производить после окончания замоноличивания покрытия и после достижения бетона пола 70% проектной прочности.

19 7506/4		ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
И.И. Лист	№ документа	Подп.	Дата	Авт	Инст
Л.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА. ФУНДАМЕНТЫ				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

СТ М 1 ПЛАН НА ОТМ. - 2.180

СТ М 1 ПЛАН НА ОТМ. - 0.150



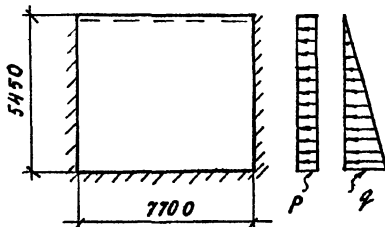
ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

№ ПОЗ	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
1	5500	16АІІ	5800	10
2	850	8АІ	850	10
3	750	8АІ	750	10
4	830	8АІ	2540	24
5	480	8АІ	480	60
13	4300	φ16АІІ	4300	4

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

№ ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
СТ М 1				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
1-5	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
6	КЖИ-С3, С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	1	41,1 кг
7	То же	То же С3	2	9,8 кг
8	КЖИ-С6	" С6	1	22,6 кг
9	КЖИ-С7, С8, С8а	" С7	1	149,5 кг
10	То же	" С8	2	152,6 кг
11	КЖИ-С11, С12, С12а, С12б	" С11	2	215,6 кг
12	КЖИ-С9, С10	" С9	2	62,4 кг
100	КЖИ-МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	4,2 кг
13	НА ДАННОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ	4	
14	КЖИ-С20, С20А, МН7	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20А	2	4,1 кг
МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200	30,5	м³

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТ М 1



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
 $P = 0,72 \text{ тс/м}^2$
 $q = 4,65 \text{ тс/м}^2$

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

Марка	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО					
	АРМАТУРА ГИСТ 5701-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГИСТ 5.1439-72*	ПРОКАТЫ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГИСТ 5701-75		Итого				
	КЛАСС А-1	φ мм	φ мм	Итого	КЛАСС А-1	φ мм						
ЭЛЕМЕНТ	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	φ мм	Итого					
СТ М 1	29,5	39,0	63,5	846,7	602	1448,7	22,2	4, P	1,2	2,4	8,4	1520,6

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-6.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ РКМ1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-10.
3. В МЕСТЕ УСТРОЙСТВА СТЕКЛА ПОД ЖЕЛЕЗОБЕТОННУЮ КОЛОННУ. АРМАТУРУ СЕТКИ ПОЗ 10 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ.

20
7606/4

ТП 409-29-66 КЖ

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДПИСИ				ДАТЫ											
ИЗМ. ПОД П. МАЗАРОВ								ИЗМ. ПОД П. РЫБИНА								ИЗМ. ПОД П. ДАЛКИН							
ИЗМ. ПОД П. РЫБИНА								ИЗМ. ПОД П. ДАЛКИН								ИЗМ. ПОД П. СМЯРНОВА							
ИЗМ. ПОД П. ДАЛКИН								ИЗМ. ПОД П. СМЯРНОВА								ИЗМ. ПОД П. АЙЗЕНШТАТ							
ИЗМ. ПОД П. СМЯРНОВА								ИЗМ. ПОД П. АЙЗЕНШТАТ								ИЗМ. ПОД П. АЙЗЕНШТАТ							

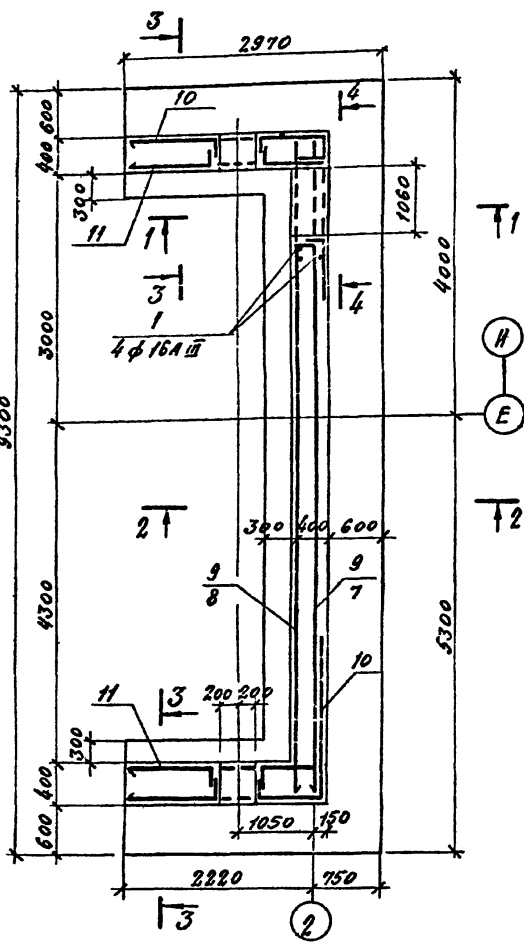
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕЛАЗ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

ПОДЪЕМ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТ М 1

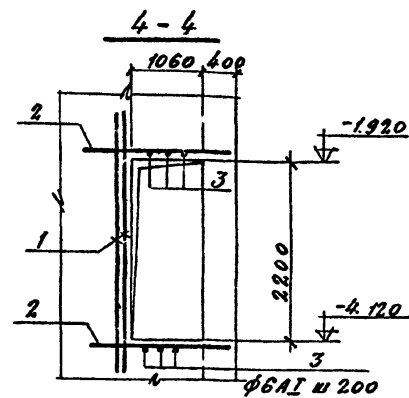
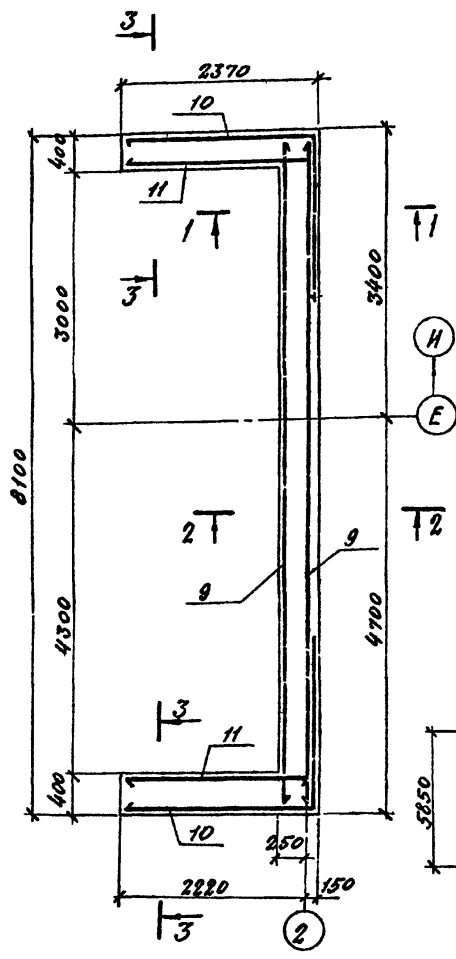
КОПИРОВАЛ

г. Москва

СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ.-2.180



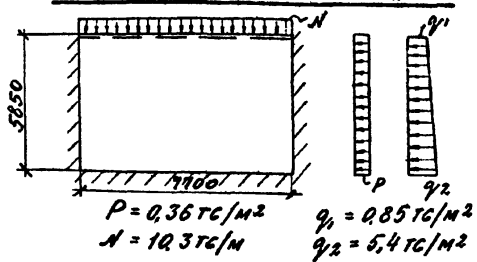
СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ.-0.150



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ

№ ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ НАМ СЕЧЕНИИ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ
СТМ 2	1	3200	16AIII	3200	4
	2	1700	16AIII	1700	6
	3	360	6AII	360	12
	4	330	6AII	480	70

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 2



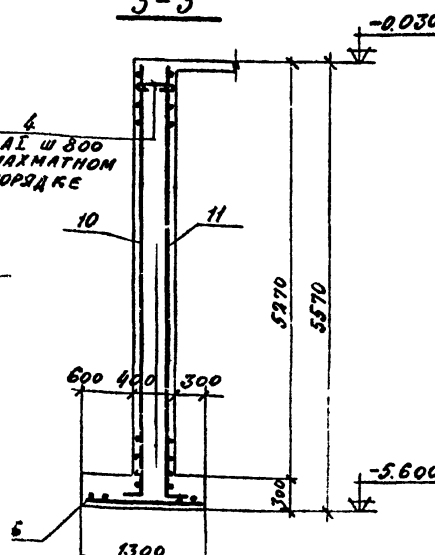
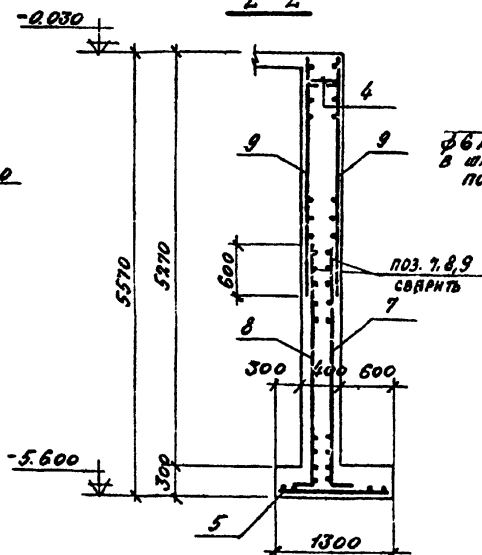
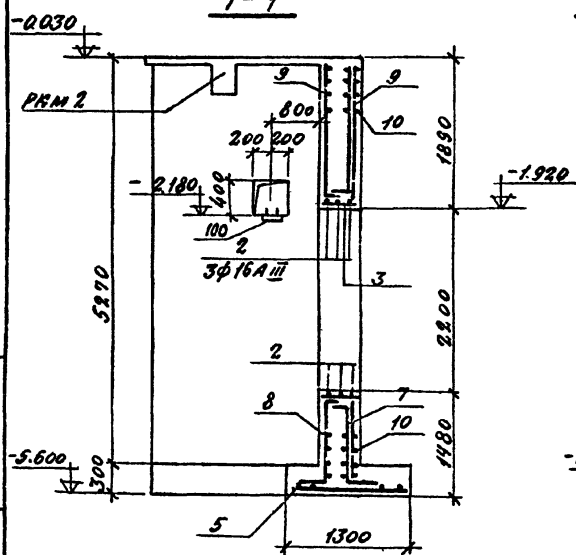
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТМ 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-4	НА ЭТОМ АНГТЕ	СТЕРЖНИ ОДНОЧНЫЕ		
		5	КЖН-С3, С4, С5	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	41,1 кг
		6	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ С4	2	11,4 кг
		7	КЖН-С6	" С6	1	226,4 кг
		8	КЖН-С7, С8, С8А	" С7	1	149,5 кг
		9	ТО ЖЕ	" С8	2	152,6 кг
		10	КЖН-С 11, С12, С12А, С12Б	" С12	2	234,0 кг
		11	КЖН С9 С10	" С10	2	75,2 кг
		100	КЖН МН1, МН2	КЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	2	4,2 кг
		101	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН1	2	5,6 кг
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 200		224	м³

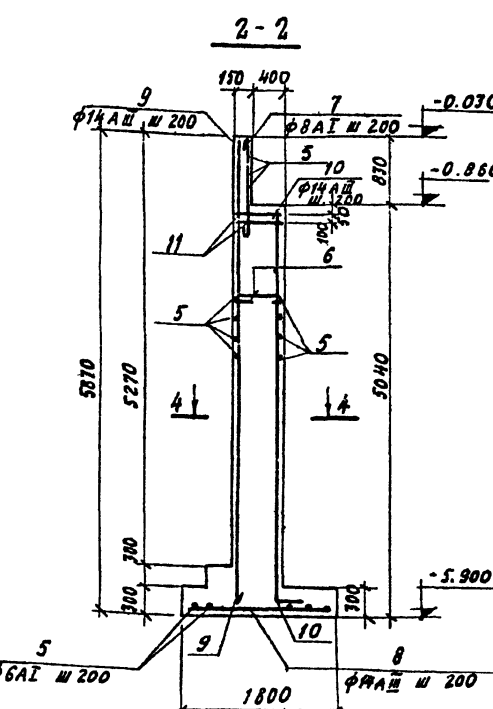
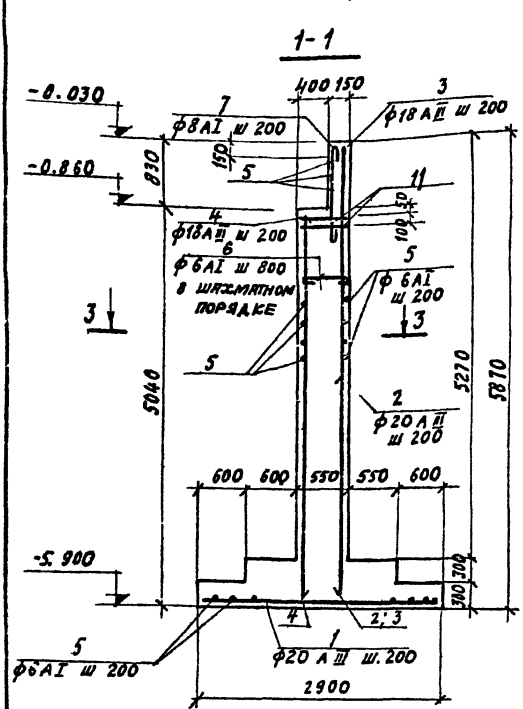
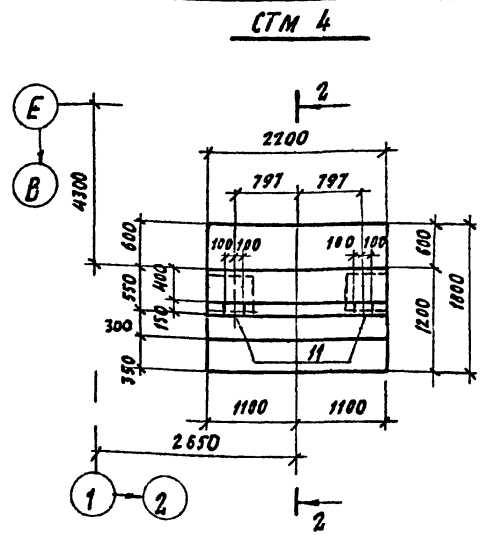
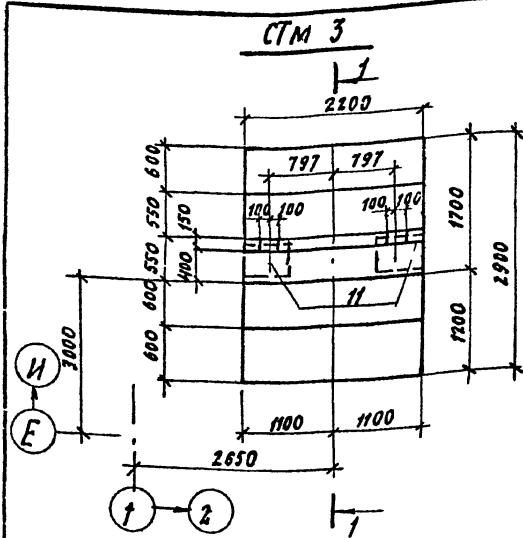
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5.1453-72*		ПРОБАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А-I	φ, мм	КЛАСС А-II	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм	φ, мм					
СТМ 2	31,5	6AII	31,5	8AII, 9AII	632,3	1522,0	1522,0	7,6	4,8	12	60	136	1573,3

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАНКРОВАНЫ НА АНГТЕ КЖН-6
2. ПЕРЕБРИТНЕ РКМ 2 СМОТРИТЕ НА АНГТЕ КЖН-10
3. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.



ТП 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННОМ ПРИРЬБОВОМ СКАЛА			
ЦЕМЕНТА ОМЕСТНОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
КЖ АНГТ	РЕФОРМЕНТА	ПОСЛ	ДАТА
ВА ИЛИ ПР. НАЗАРОВ	19-41		
ИЛИ ОТА	РЫБКИНА	10-69	
ТА КОДЕС	ЛАДЕННИ	10-69	
РКМ ГР	СМЕРНОВА	10-69	
ИЛИ	АНЗЕНТАТ	10-69	
ПРОБЕР	СМЕРНОВА	10-69	
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА		СТЕНА СТМ 2	
КОПИРОВА ОЛ		ФОРМАТ	

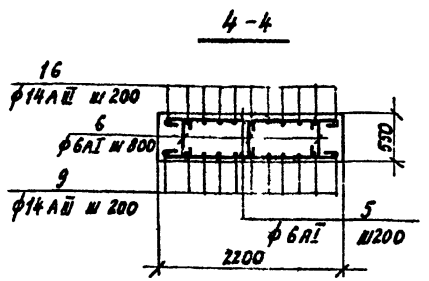
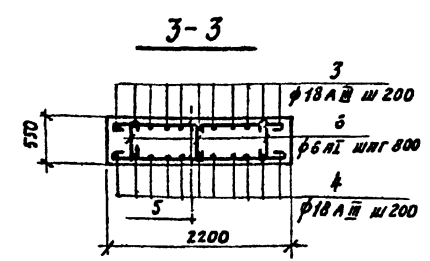


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

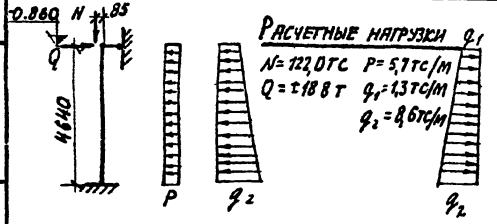
Марка стали	Поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
СТМ 3	1		20AII	2870	11
	2		20AII	2900	10
	3		18AII	5800	11
	4		18AII	4940	11
	5		6AI	2220	60
	6		6AI	650	21
	7		8AI	1270	11
СТМ 4	5	СМ ВЫШЕ	6AI	2220	60
	6	.	6AI	650	21
	7	.	8AI	1270	11
	8		14AII	1730	11
	9		14AII	5800	11
10		14AII	5300	11	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

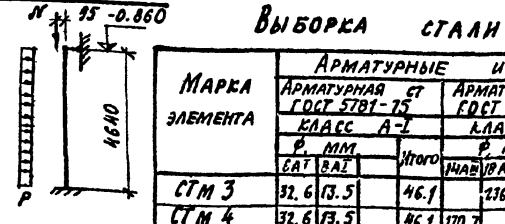
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
СТМ 3						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1-7	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
		101	КЖИ-МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	5,6 кг
		102	КЖИ-А1-А4	То же А2	4	3,7 кг
		11	КЖИ-С27, С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	4	2,0 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	8,69	м³
СТМ 4						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		5-10	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
		101	КЖИ-МН1, МН2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	5,6 кг
		102	КЖИ-А1-А4, А6	То же А2	4	3,7 кг
		11	КЖИ-С27, С40	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40	4	2,0 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 200	7,39	м³
Ф0М 1						
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150	1,3	м³
Ф0М 2						
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		103	КЖИ-А1-А4, А6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2	2,2 кг
МАТЕРИАЛЫ						
				БЕТОН МАРКИ 150	0,41	м³



Расчетная схема СТМ 3



Расчетная схема СТМ 4



Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	
	Арматурная ст ГОСТ 5781-75		Арматурная сталь ГОСТ 51459-75		Простая прутья		Армат сталь ГОСТ 5781-75			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого		
СТМ 3	32,6	13,5	46,1	236,1	149,0	385,1	14,8	3,6	26,0	457,2
СТМ 4	32,6	13,5	46,1	170,7	149,0	319,7	14,8	3,6	26,0	242,8
Ф0М 2	-	-	-	-	-	-	4,4	-	4,4	4,4

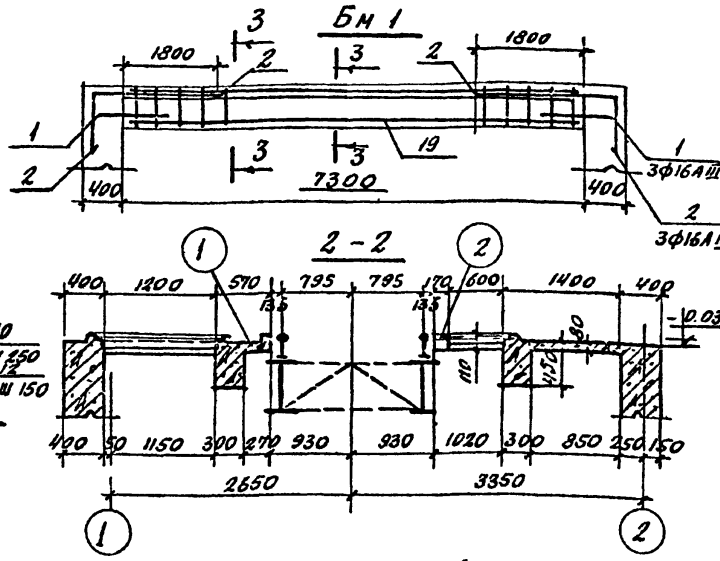
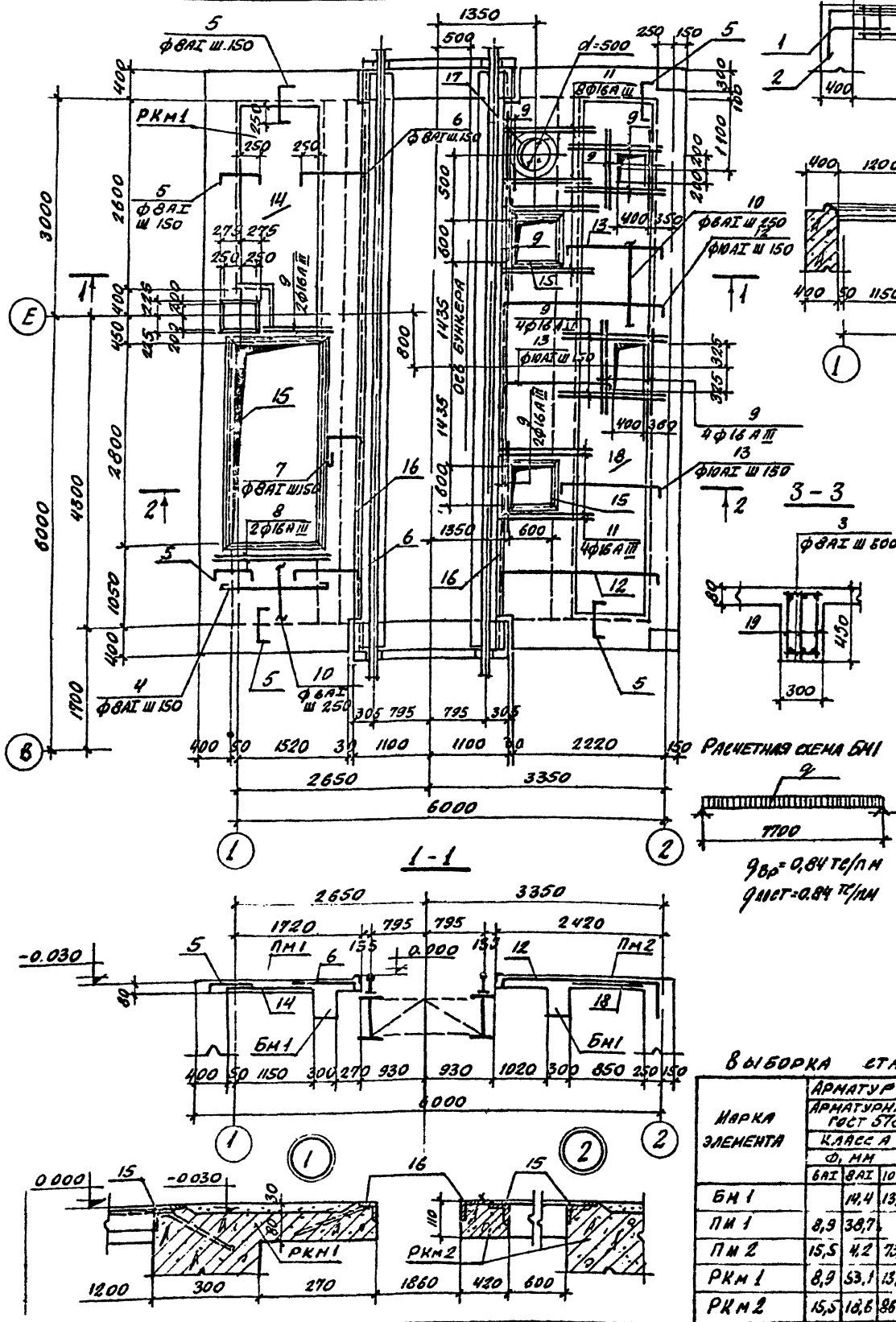
1. Маркировочную схему подвала приемного бункера и привязку закладных изделий смотрите лист КЖ-6.

Изм. Лист				№ документа				Полл				Дата			
Гл инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров			
Нач. ота Рубина				Инж. Рубина				Инж. Рубина				Инж. Рубина			
Сл. Кобзарь				Инж. Кобзарь				Инж. Кобзарь				Инж. Кобзарь			
Рук. гр. Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров			
Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров				Инж. Г. Назаров			
Провер. Смирнова				Инж. Смирнова				Инж. Смирнова				Инж. Смирнова			

ТП 409-29-66 КЖ
 Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн
 Подвал приемного бункера стены СТМ 3 и СТМ 4
 г. Москва

Технический проект 409-29-66 АЛБОН-1 в 3

РКМ 1, РКМ 2
ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДАВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗ	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф	ДЛИНА	КОЛ
			ММ	ММ	
БМ 1	1	800	16А III	600	6
	2	2100	16А III	2800	6
	3	270	8А I	270	26
	4	1600	8А I	1780	8
	5	70 450 70	8А I	590	47
	6	70 350 70	8А I	990	29
	7	250 500 70	8А I	880	20
	8	250 1600	16А III	1600	2
	9	1100	16А III	1100	2
	10	МОНТАЖНАЯ	8А I	40 М	
ПМ 1	5	СМ. ВЫШЕ	8А I	590	18
	9		16А III	1100	24
	10		8А I	70 М	
	11	70 1100 70	16А III	1240	12
ПМ 2	12	70 2350 70	10А I	2770	36
	13	70 1330 70	10А I	1470	12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ГОСТ 5781-75		ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ СТАЛИ ГОСТ 5781-75		
	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	КЛАСС А-1	КЛАСС А-2	5	6	20	5	
БМ 1	14,4	13,5	27,9	32,2	84,6	118,8			144,7
ПМ 1	8,9	39,7	47,6	8,5	8,5	30,8	47,3	6,6	96,3
ПМ 2	15,5	4,2	73,0	92,7	23,6	38,0	30,2	4,2	6,1
РКМ 1	8,9	53,1	13,5	75,5	40,7	84,6	125,3	30,8	47,3
РКМ 2	15,5	16,8	86,5	120,6	55,8	84,6	140,4	38,0	30,2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМА	МАРКА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ		
				РКМ 1		
				МОНОЛИТНАЯ ПЛАТА ПМ 1	1	
				ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,48	М ³
				РКМ 2		
				МОНОЛИТНАЯ ПЛАТА ПМ 2	1	
				ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,83	М ³
				БМ 1		
1:3			НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
19			КАЖ-КР1	КАРКАС МОСКИЙ КР1	3	36,6 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,88	М ³
				ПМ 1		
4-10			НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
14			КАЖ-С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1	14,5 КГ
15			КАЖ-МНЗ, МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	3,31	6,9 КГ
16			СЕРИЯ 3.400-6	ТО ЖЕ МНЧ-13	8,1	П.М.
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,00	М ³
				ПМ 2		
5, 8-13			НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОВЫЕ		
15			КАЖ-МНЗ, МНЧ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	9,31	6,9 КГ
16			СЕРИЯ 3.400-6/7/6	ТО ЖЕ МНЧ-16	8,1	П.М.
17			КАЖ-МНЗ, МНЧ	" МНЧ	1	8,0 КГ
18			КАЖ-С1, С2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1	29,3 КГ
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	2,95	М ³

1. ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ. ЛИСТ КЖ-Б
2. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ПОЗ. 14 И 18 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИИ РКМ 1, РКМ 2 ПРИНЯТА 400 КГ/М².

23
7606/4

ТП 409-29-66 КЖ

УЗМ	ЛИСТ	МЕЛОКОВ	ПОДПИСЬ	ДАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛБОВЫЙ СКАЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН
ГЛ	МНЖЛР	ЧАЗАРОВ	Л	1	
МНЧ	ОТА	РЫБКИНА	Л	1	П
ГЛ	ДЕМЕТ	ЛЮПКИН	Л	1	
РУК	ГР	СМИРНОВА	Л	1	ПОДАВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0.000 РКМ 1, РКМ 2
ИНОК		ЛИБЕНШТАТ	Л	1	
ПРОВЕР		СМИРНОВА	Л	1	ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И.2. Г. МОСКВА

АЛБОН Д 83

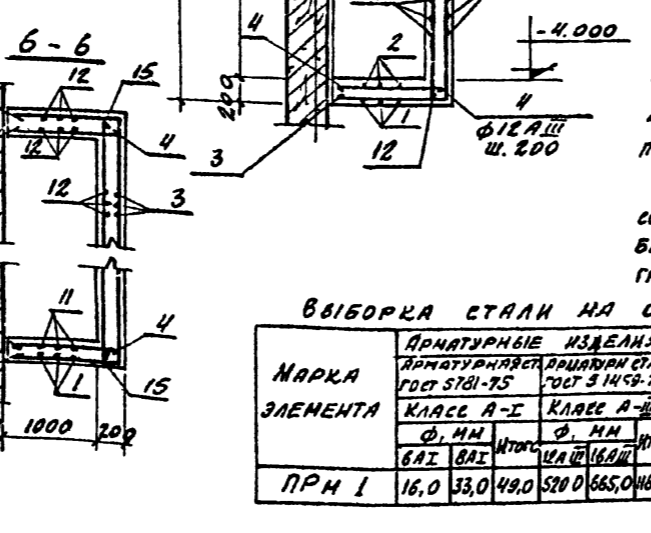
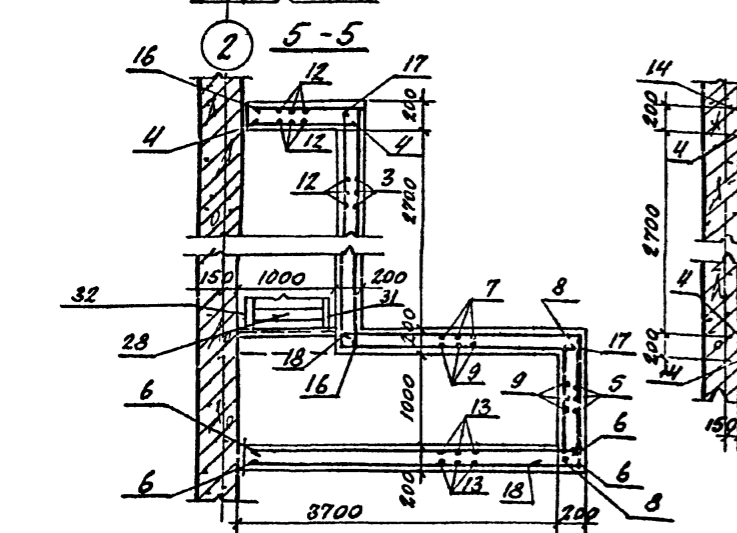
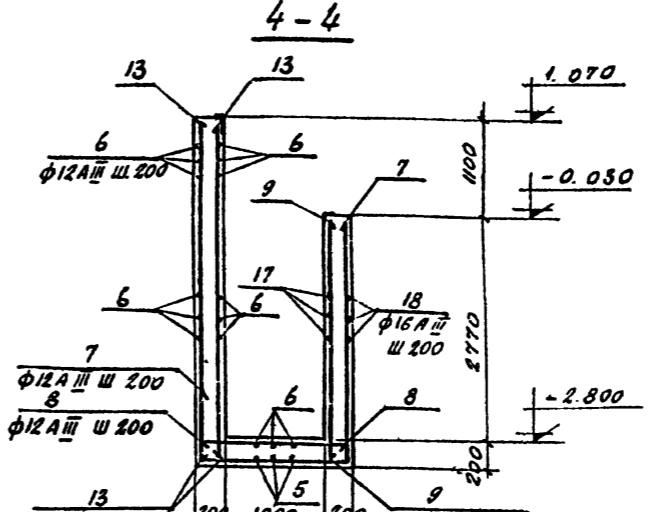
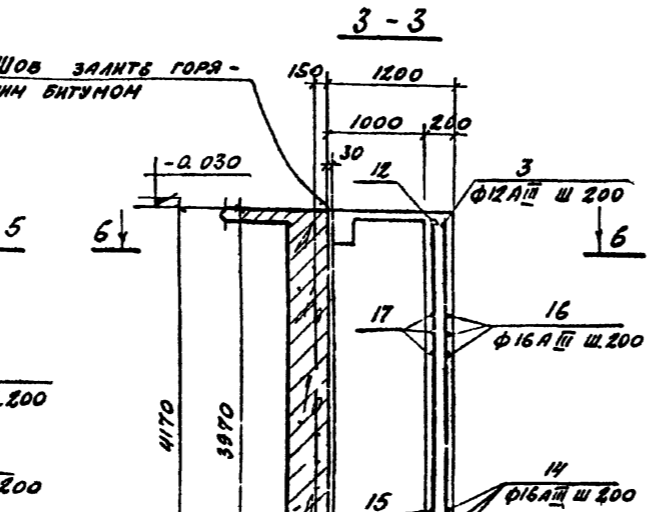
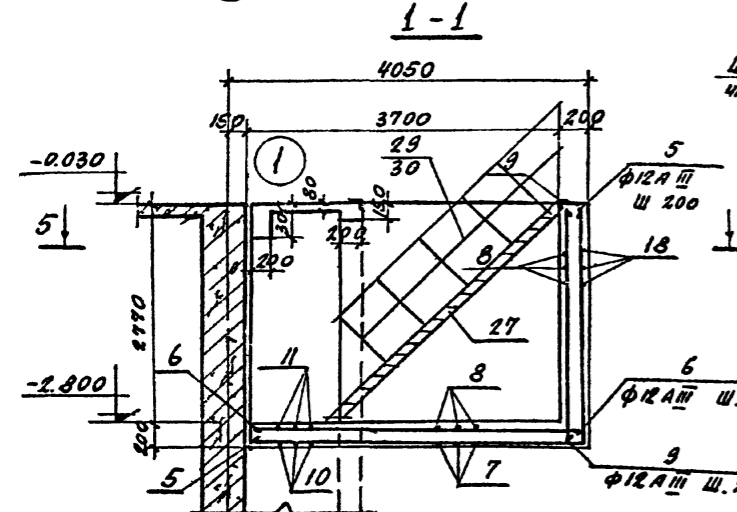
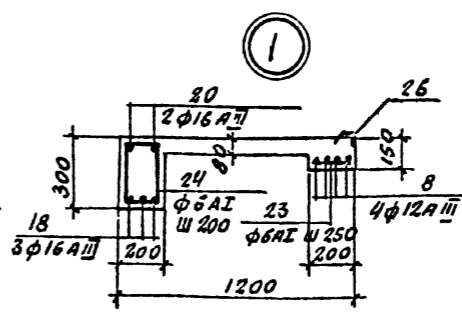
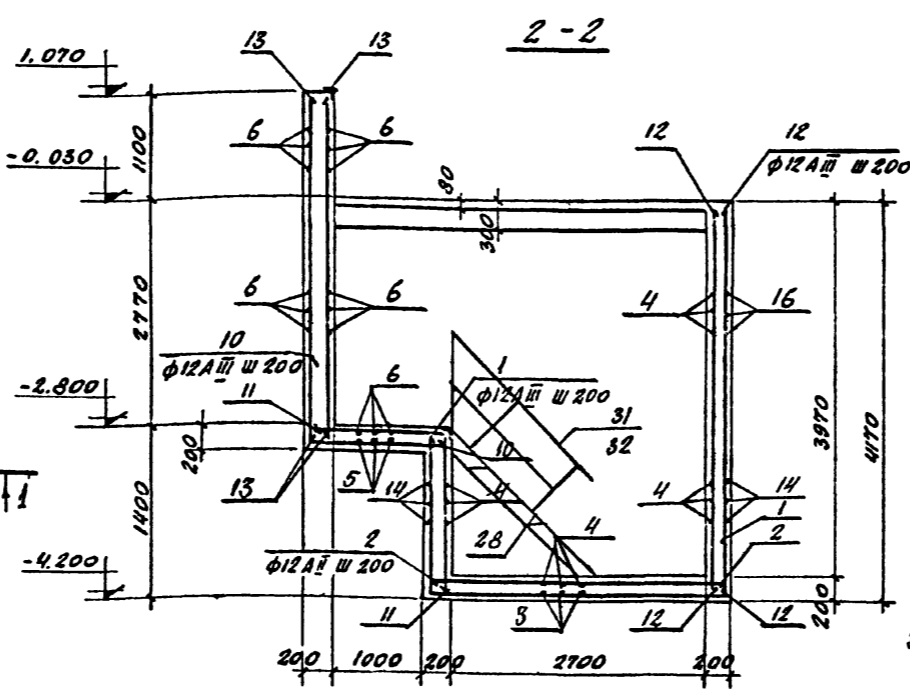
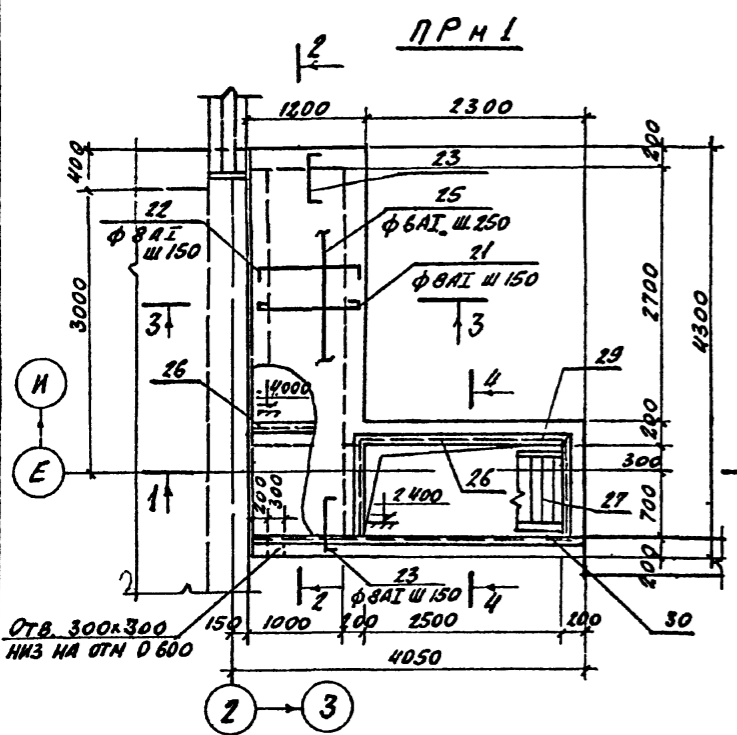
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	КОЛ	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ПРМ I			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ			
		1:25	НА ЭТОМ ЛИСТЕ	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
		26	БЕРНА 3.400-6 А.101	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАМКИВАЮЩЕЕ МН 4-13	24	П М
		27	БЕРНА 1.459-2 В.В.П. 2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ Л.14	1	ОБРЕЗАТЬ НА 200 ММ
		28	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ Л.7	1	
		29,30	"	ОГРАЖД ЛЕСТНИЦ ПА 7, ПА 8	1+1	ОБРЕЗАТЬ НА 200 ММ
		31,32	"	ТО ЖЕ ПА 1, ПА 2	1+1	
			МАТЕРИАЛЫ			
			БЕТОН МАРКИ 200		102	М ³

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	Поз	ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ
	1		12A III	4960	6
	2		12A III	3030	6
	3		12A III	5130	15
	4		12A III	1130	43
	5		12A III	6730	6
	6		12A III	3830	45
	7		12A III	4630	15
	8		12A III	1330	27
	9		12A III	2900	19
	10		12A III	1930	6
	11		12A III	2660	6
	12		12A III	4100	26
	13		16A III	4000	40
	14		16A III	5290	6
	15		16A III	3030	6
	16		16A III	4160	14
	17		16A III	5860	14
	18		16A III	4760	14
	19		16A III	4270	3
	20		16A III	5470	2
	21		8A I	1220	30
	22		8A I	1240	30
	23		8A I	640	14
	24		6A I	950	21
	25		6A I	50 М	



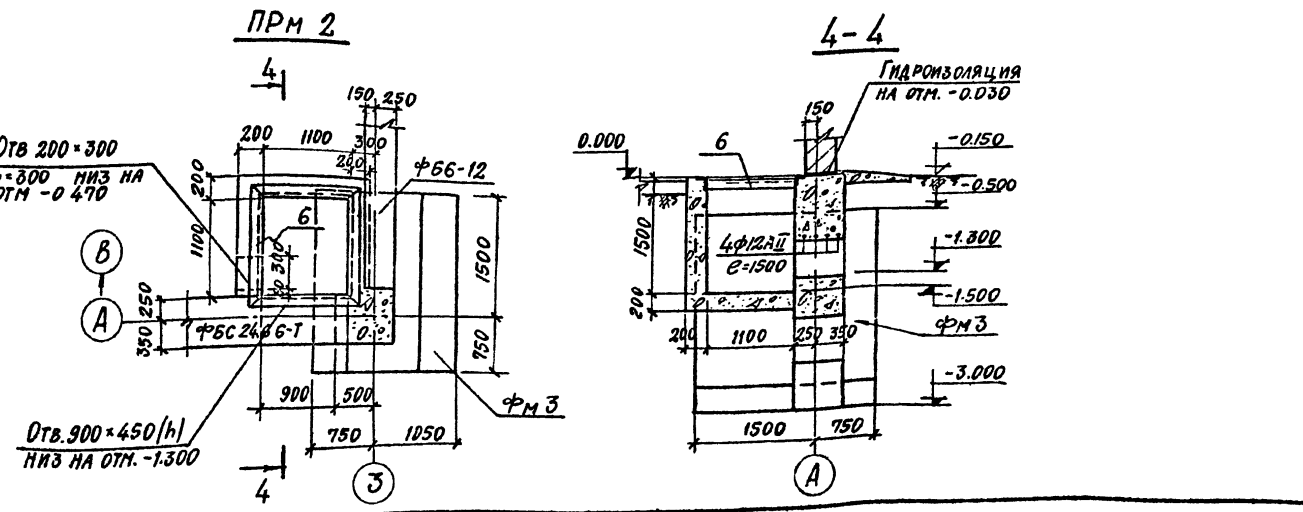
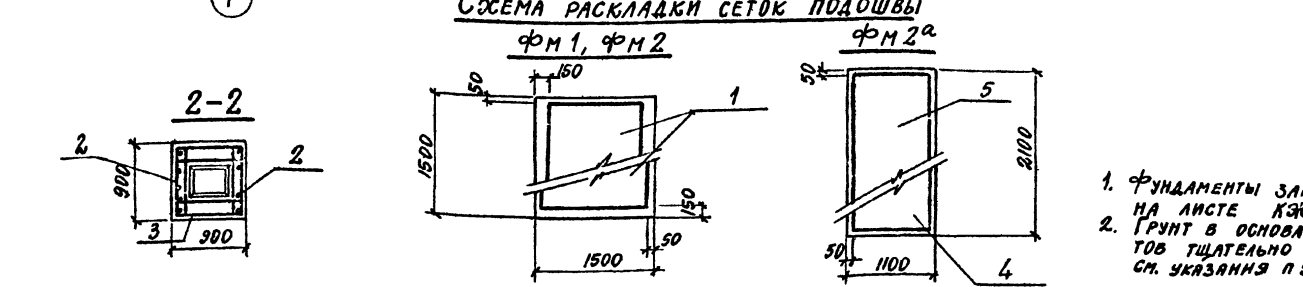
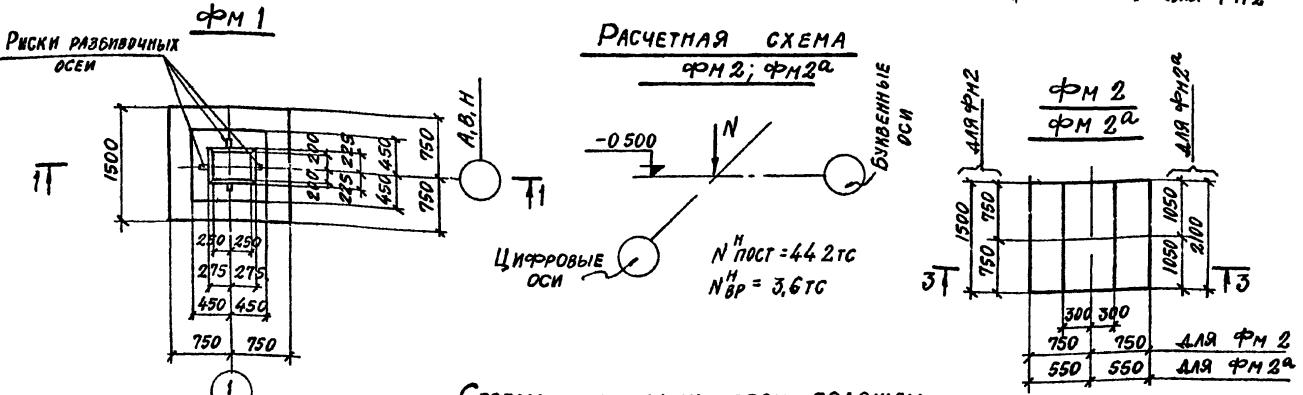
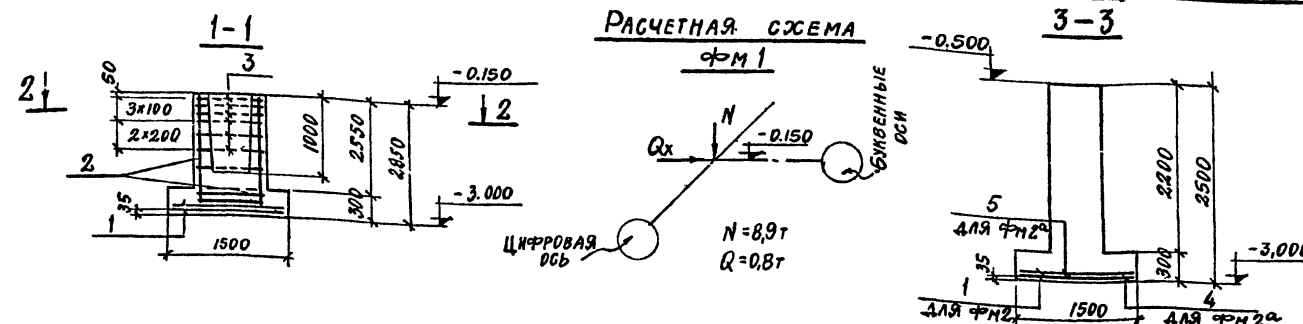
1. ПРЯМОК ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ КЖ-4.
2. ПОД ДНИЩЕМ ПРЯМКА ВЫПОЛНИТЬ БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100, ТОЛЩ. 100 ММ.
3. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПРЯМКА СОПРЯКАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКА ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО
	Ф. ММ	КОЛ	Итого	Ф. ММ	КОЛ	Итого	
ПРМ I	12A III	330	49,0	16A III	40	39,0	127,0
	8A I	16,0	33,0				

ТТ 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛСОВЫЙ СКАД			
ЦЕМЕНТА ВНЕСТИМОСТЬЮ 4000'250' ТОНН			
ИЗМ ЛИСТ И ДОКУМЕНТА ПОДА	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР		Р	11
НАЧ ОТД			
ГЛАВНОЕ ЛАБОРАТОРИИ			
РУК ГР			
ИНЖ			
ПРОВЕР			
ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ I		ГОССТРОИ СССР ИРЭСИИИИИ ИИИИИИИ И 2 Г. МОСКВА	

КОЛПРОВ Р.С. ФОРМАТ



Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на использование		Примечание		
СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ									
		1	1.410-2 вып.1 л. 61	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12А1-14*15	2	2			
		2	1.410.2 в.1 л. 6	ТО ЖЕ СМ12А1-6*15	2				
		3	1.412-1/177-83-020	" С12А1	6				
		4	1.410-2 вып.1 л. 23	" С12А1-10*21		1			
		5	КЖИ-С41	" С41		1			
		6	КЖИ-МНЗ	ИДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ		5,0	п.м		
МАТЕРИАЛЫ									
				БЕТОН МАРКИ 200	143	265	350	100	м ³
				БЕТОН МАРКИ 150					

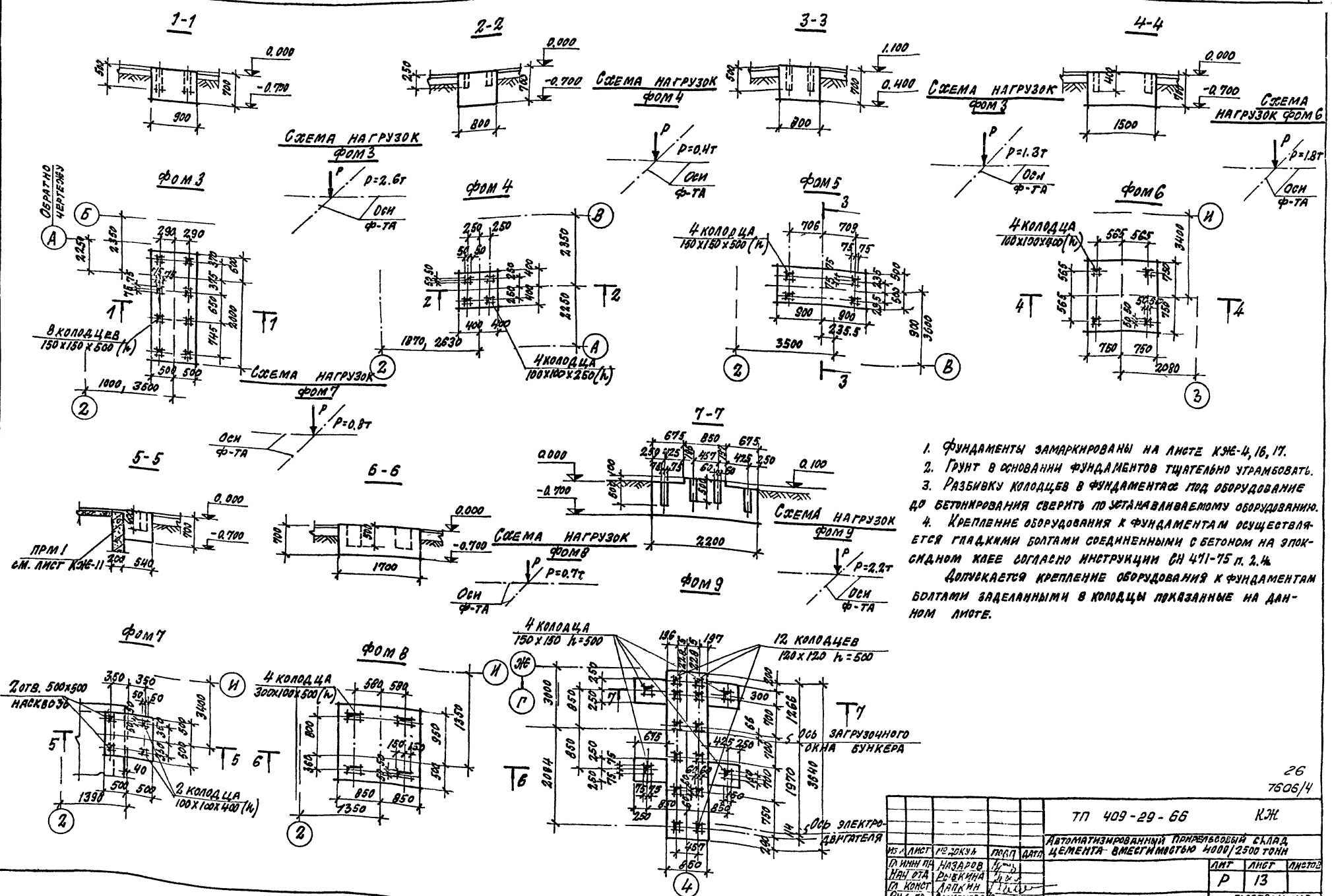
Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ	
	КЛАСС А-1		КЛАСС А-11	163,5	200,5	КЛАСС АШН ГОСТ	
	ВА1	ИГО1	ИГО1	Ф, мм	ИГО1	Ф, мм	
фМ 1	21,2	21,2	31,0	31,0	52,2		52,2
фМ 2	3,4	3,4	20,6	20,6	24,0		24,0
фМ 2а	4,1	4,1	20,8	20,8	24,9		24,9
ПРМ 2				24,1	4,0	2,0	30,1

1. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАННЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
2. ГРУНТ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ ТЩАТЕЛЬНО СТРАТОВАТЬ. СМ. УКАЗАНИЯ П 5 НА ЛИСТЕ КЖ-5.

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМЕНТА				ПОДП. ДАТА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ				ПРОЕК. РЫБИКИНА				ИСП. ЛАПКИН			
НАЧ. ОТД. РЫБИКИНА				ПРОЕК. ЛАПКИН				ИСП. СМИРНОВА			
ГЛАВ. КОНСТР. ЛАПКИН				ПРОЕК. СМИРНОВА				ИСП. СМИРНОВА			
РУК. ГР. СМИРНОВА				ПРОЕК. СМИРНОВА				ИСП. СМИРНОВА			
И. П. Ж. АНЗЕРШТАТ				ПРОЕК. СМИРНОВА				ИСП. СМИРНОВА			
ПРОВЕР. СМИРНОВА				ПРОЕК. СМИРНОВА				ИСП. СМИРНОВА			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 Альбом II в 3

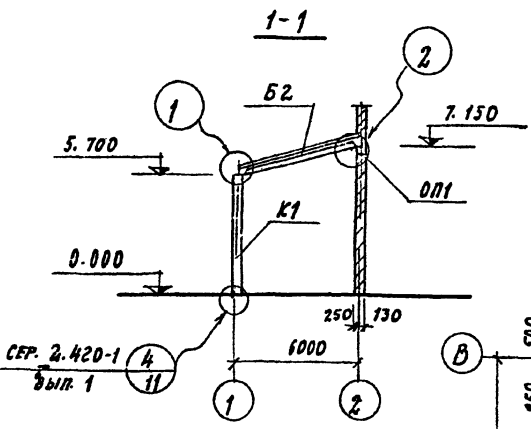
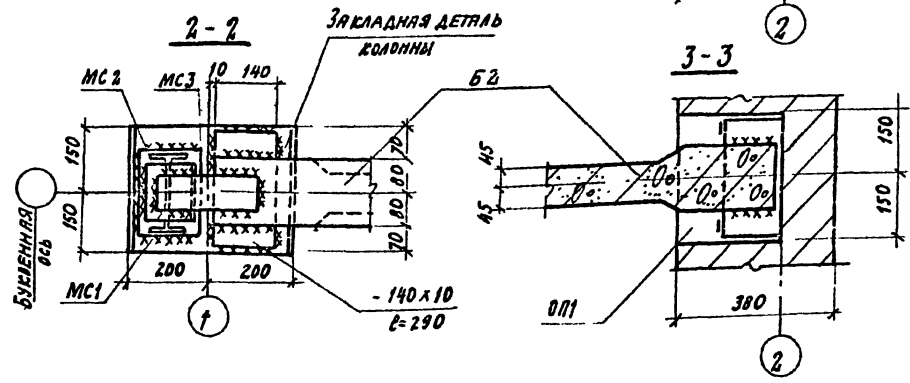
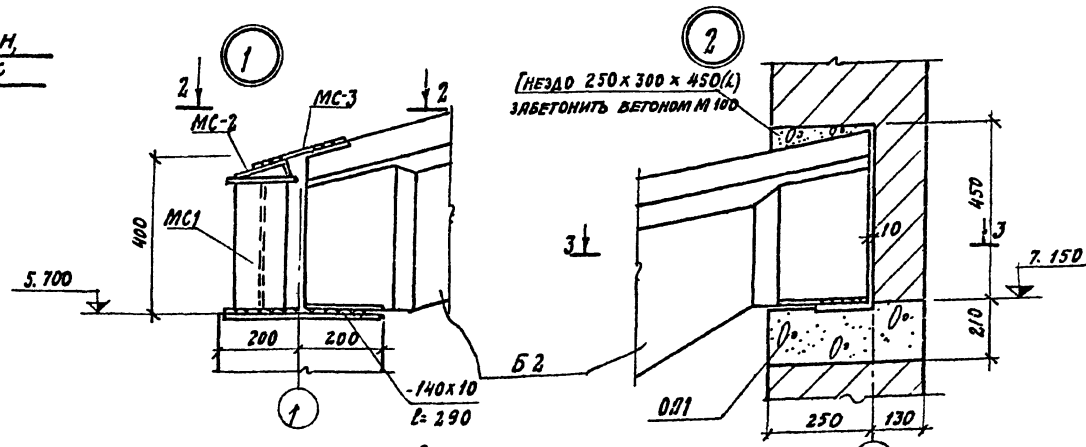
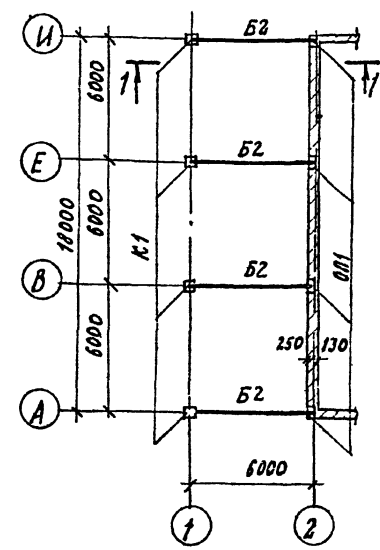


1. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖЕ-4, 16, 17.
2. ГРУНТ В ОСНОВАНИИ ФУНДАМЕНТОВ ТЩАТЕЛЬНО УТРАМБОВАТЬ.
3. РАЗБИВКУ КОЛОДЦЕВ В ФУНДАМЕНТАХ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ДО БЕТНИРОВАНИЯ СВЕРТЬ ПО УСТАНОВЛЕННОМУ ОБОРУДОВАНИЮ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ГЛАДКИМИ БОЛТАМИ СРЕДНЕННЫМИ С БЕТНОМ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЕ СОГЛАСНО ИНСТРУКЦИИ ОН 471-75 п. 2.4. ДОПУСКАЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ К ФУНДАМЕНТАМ БОЛТАМИ ЗАДЕЛАННЫМИ В КОЛОДЦЫ ПОКАЗАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

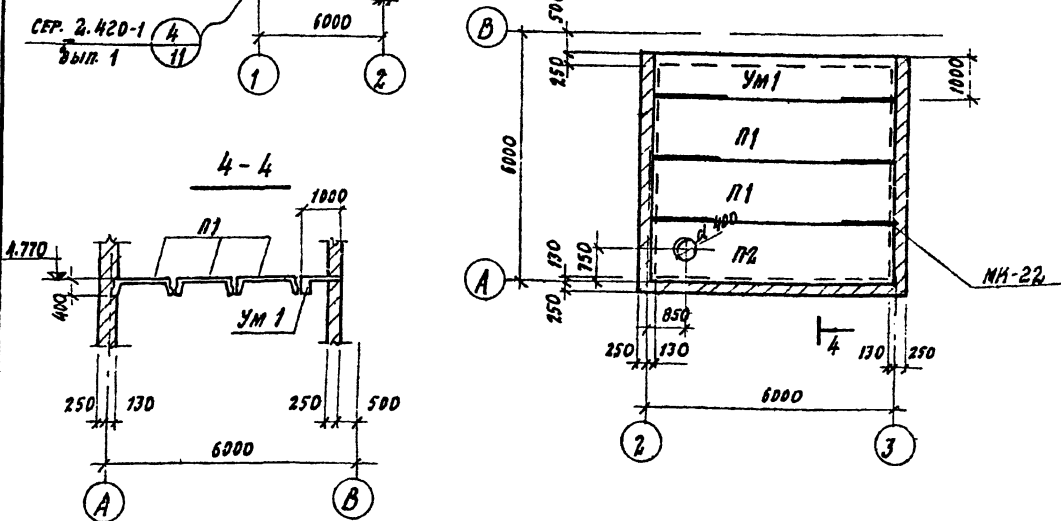
				ТП 409-29-66		КЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗДАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬ	ГОД	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	НАЗАРОВ	1977		Р	13		
				ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 3 ÷ ФОМ 9			
				ГОССТРОИ СССР ПРЕКТИВНИЙ ИНСТИТУТ ИЖ.Г. МОСКВА			
				Копировал:		ФОРМАТ	

Амбосом I в 3
 Типовой проект 409-29-66

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН, БАЛОК И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4.800



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН, БАЛОК И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК		
К1	1.423-3, в1, л21, КЖИ-К1	Колонна К60-7-1	4	2.0Т
Б-2	1.062-2, в1, л3, КЖИ-Б2	Балка БС6-4А	4	0.85Т
ОП1	КЖИ-ОП1	Опорная подушка ОП1	4	—
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4.800		
П1	ИИ 24 - 2/70	Плита ИПС-1	2	2.4Т
П2	ИИ 24 - 5/70	То же ИПС-1-4	1	2.5Т
УМ1	КЖ-15	Монолитный участок УМ1	1	
		ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ		
МС1	КЖИ-МС1-МС3	Идетия соединительн МС1	4	0.008Т
МС2	То же	То же МС2	4	0.002Т
МС3	"	" МС3	4	0.002Т
ИИ 22	2.430-3, в3	Идетия соединительные ИИ 22	6	0.001

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ ПОКРЫТИЯ СМ. ЛИСТ КМ-17.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ "ПРИМЕЧАНИЕ" УКАЗАНА МАССА ДЕТАЛЕЙ В ТОННАХ.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ПОКАЗАННЫЕ НА ЛИСТЕ ПРИНЯТЫ ВЫСОТОЙ $k_{шв} = 6$ мм.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
5. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 4.800 ПРИНЯТА 400 КГС/М².

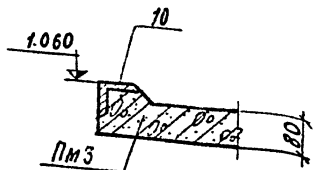
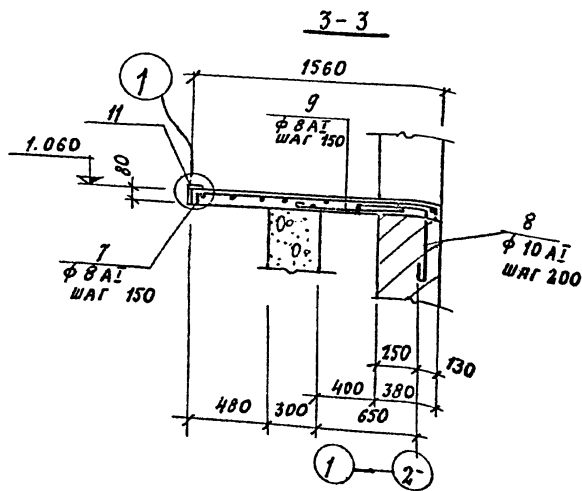
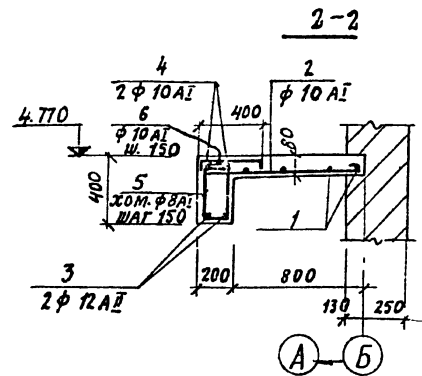
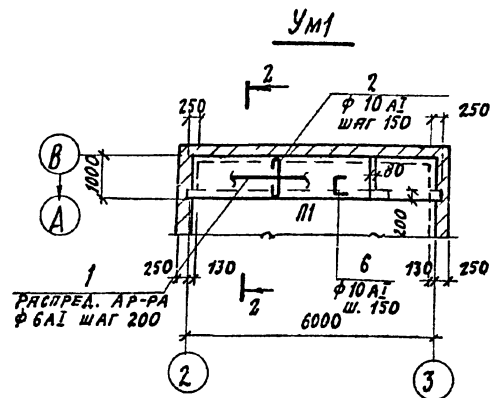
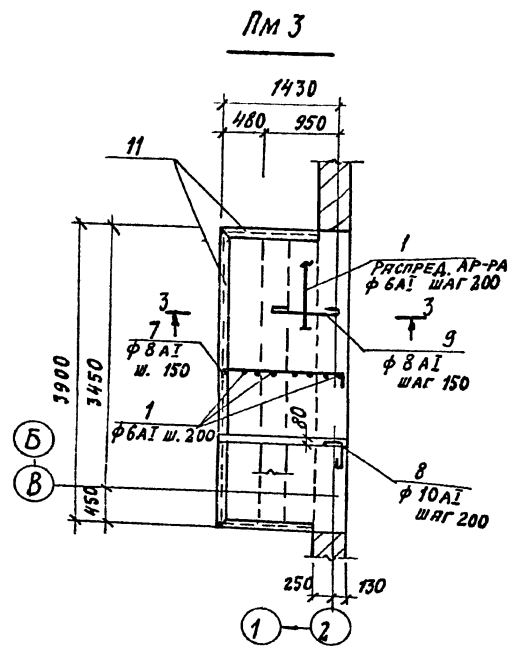
27
7606/4

				ТП 409-29-66		К.Ж.	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИИМ	Лист	№	Должность	Подп.	Дата	Лист	Листов
Л	ИИМ	1	ИЗЯНРОВ	ИИМ	72.06	Р	14
ИИМ	ОТД	ИИМ	ИИМ	ИИМ	72.06		
Л	КОНСТР	ИИМ	ИИМ	ИИМ	72.06		
Р	УЧ	ИИМ	ИИМ	ИИМ	72.06		
СТ	ИИМ	ИИМ	ИИМ	ИИМ	72.06		
ПРОЕК	ИИМ	ИИМ	ИИМ	ИИМ	72.06		
				МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, БАЛОК ОПОРНЫХ ПОДУШЕК, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4.800			
				ГОСТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛА ДИМ ФОРМАТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ		
				<u>УМ 1</u>		
	1-6		КЖ-15	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0.9	м ³
				<u>ПМ 3</u>		
	10-9		КЖ-15	СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ		
	10		3-400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ-46	6.2	п.м.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1.0	м ³



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	ВСЕГО		
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОЧНАЯ СТАЛЬ							
	КЛАСС А I			КЛАСС А II			φ-10		φ-8				φ-10	
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого				
УМ 1	5.7	19.8	60.2	86.7	11.2		11.2					97.9		
ПМ 3	10.6	25.7	15.0	49.3			23.6	23.6	2.5	2.5		75.4		

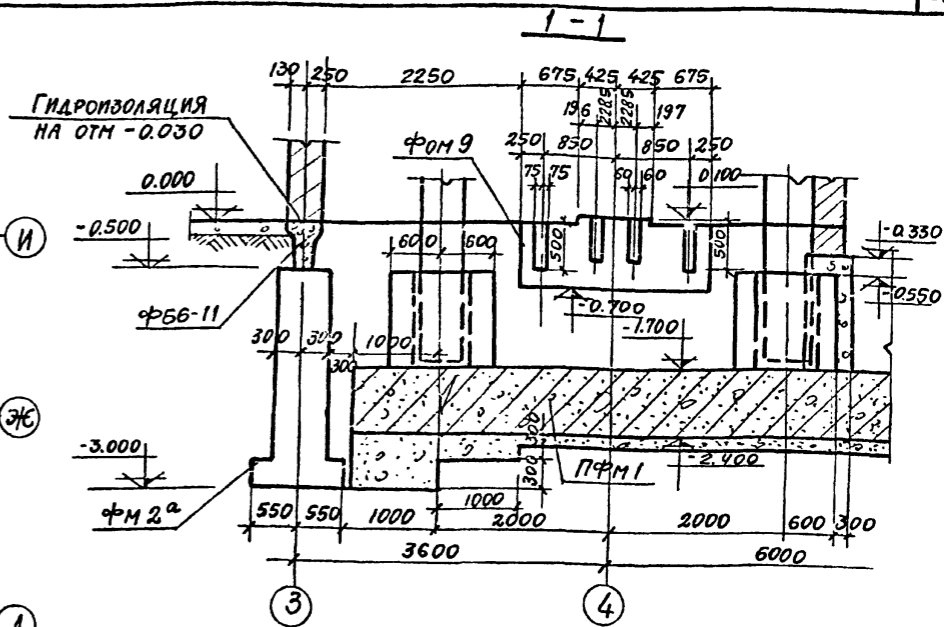
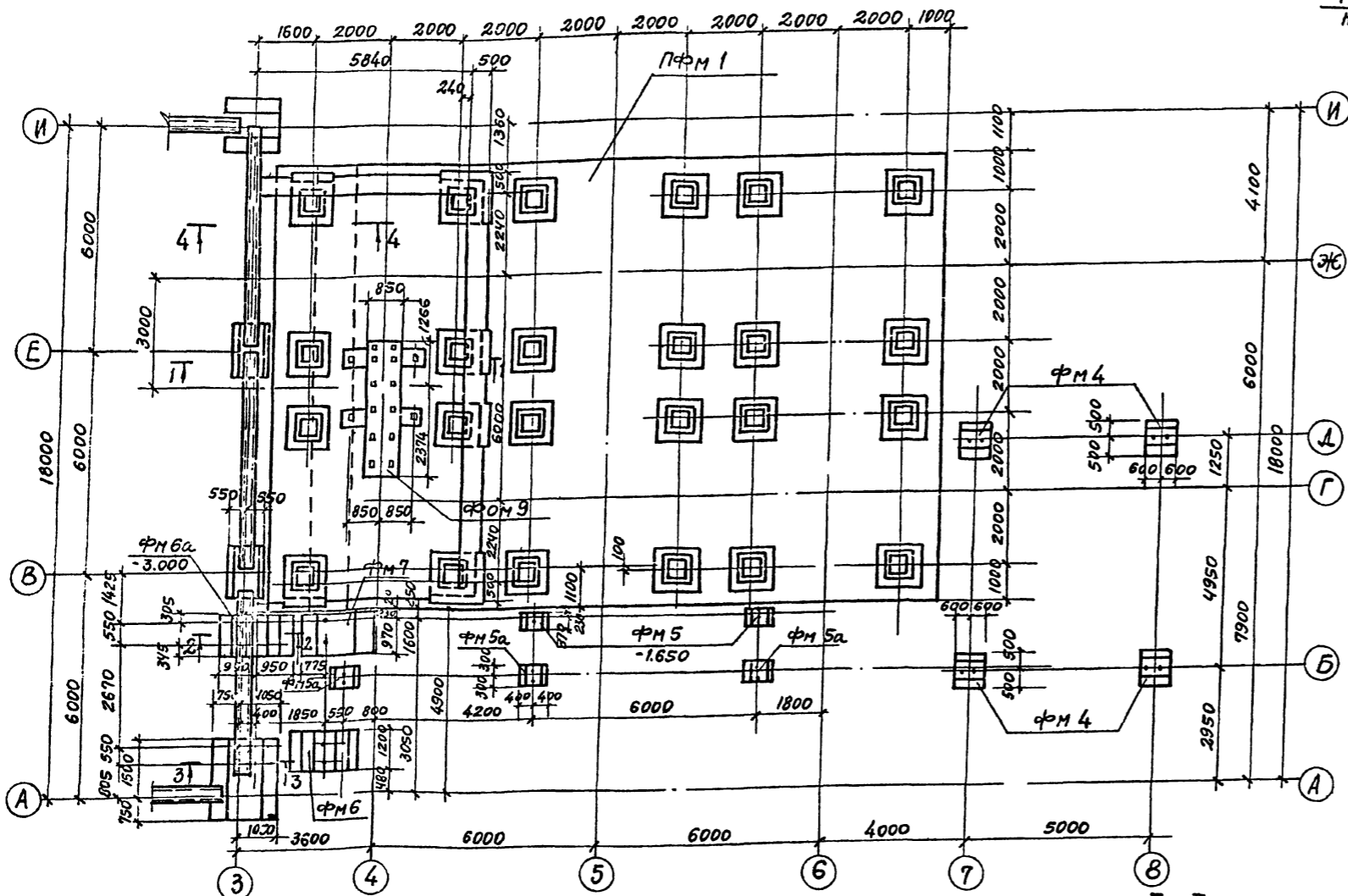
1. МАРКИРОВочную СХЕМУ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.800 см лист КЖ-14.
2. МАРКИРОВочку ПМ 3 см. лист КЖ-4.
3. ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 1.060 ПМ 3 ПРИНЯТА 1000 кг/м².

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка	Элемент	Поз.	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол.
УМ 1	1		РАСПРЕД. АР-РА	6A I	п.м. 30.0	-
	2		980	10A I	1130	4
	3			12A II	6220	2
	4			10A I	6220	2
	5			8A I	1180	42
	6			10A I	540	4
ПМ 3	1		см выше	6A I	п.м. 48.0	-
	9		650	8A I	170	27
	7		1540	8A I	1680	27
	8		400	10A I	1050	20

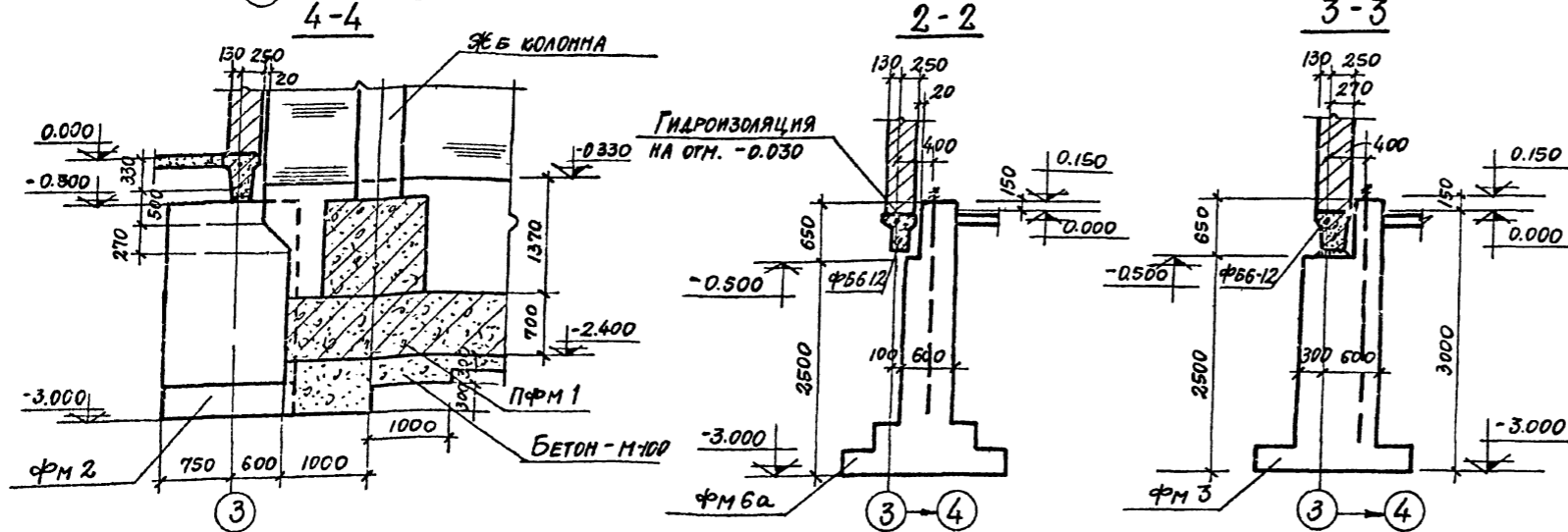
ТП 409-29-66				КЖ		
Автоматизированный прирельсовый класс цемента вместимостью 4000/2500 тонн						
И.М.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Листов
И.М.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Листов
И.М.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Листов
И.М.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лит	Листов
Монолитный участок УМ 1				Проектный институт ВЗГ		
Плита ПМ 3				г. Москва		

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
В ОСЯХ 3-8



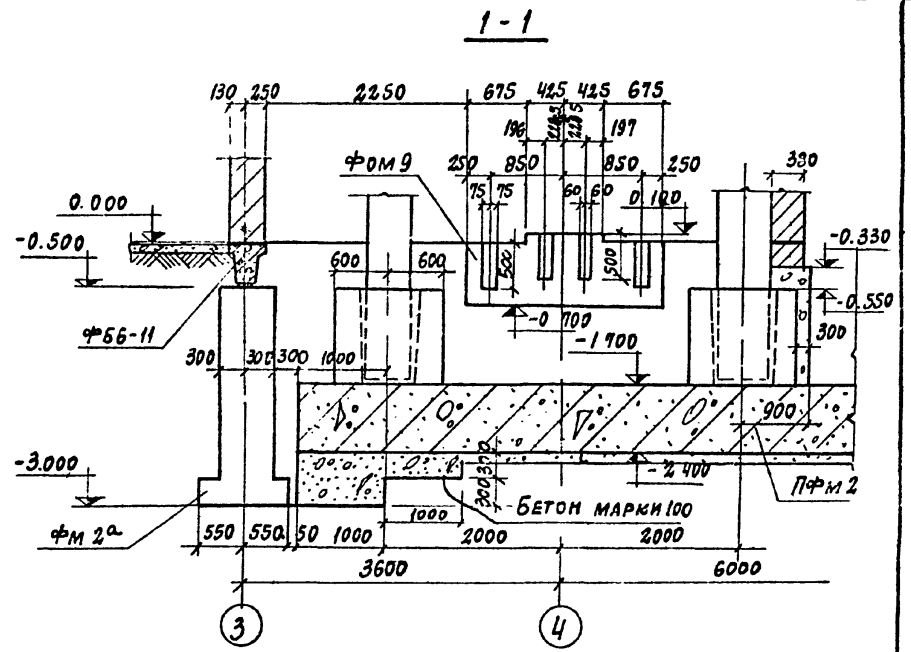
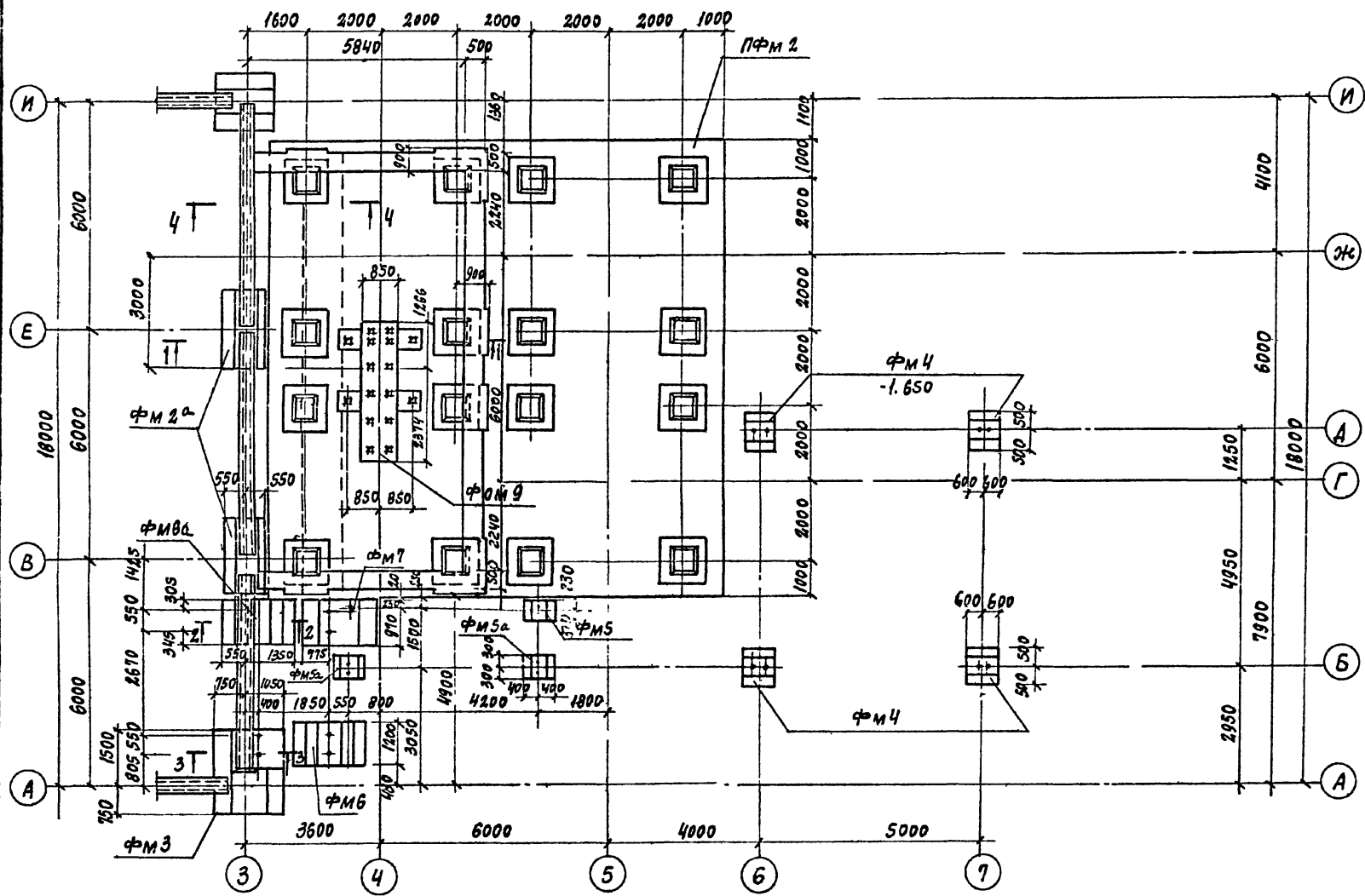
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-17	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 5	2	
ФМ 5А	"	" ФМ 5А	3	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6А	"	" ФМ 6А	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПФМ 1	КЖ-20	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ 1	1	
ФМ 9	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9	1	
ФМ 10	КЖ-19	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10	1	
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 11	1	



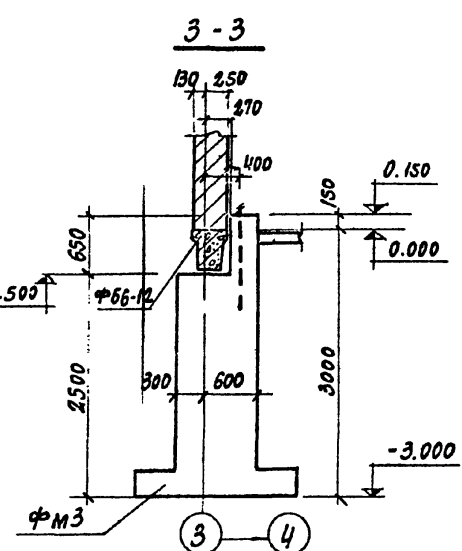
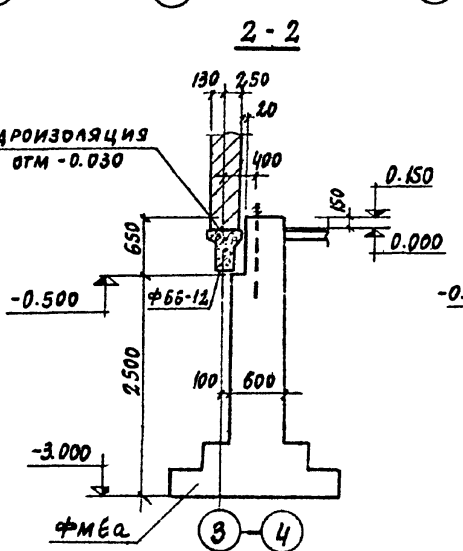
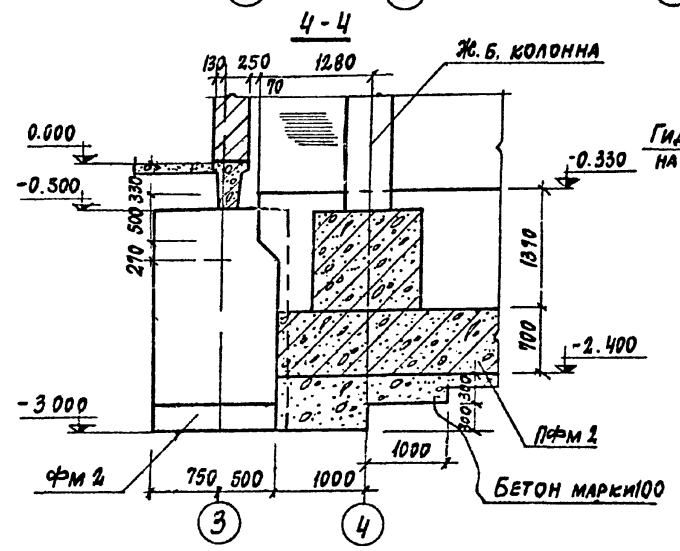
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПРОЕКТ		ДАТА		ТТ 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛОВАРЬ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН								ЛИТ.		ЛИСТ	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК НАЗАРОВ								Р		16	
НАЧ. ОТДЕЛА РЫБКИНА											
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ЛАПКИН											
РУК. ГРУППЫ Смирнова											
СТ. ИНЖЕНЕР КУДРЯВЦЕВА											
ПРОБЕР Смирнова											
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН								ГОССТРОИ СССР		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2	
								г. МОСКВА			

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
в осях 3-8



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

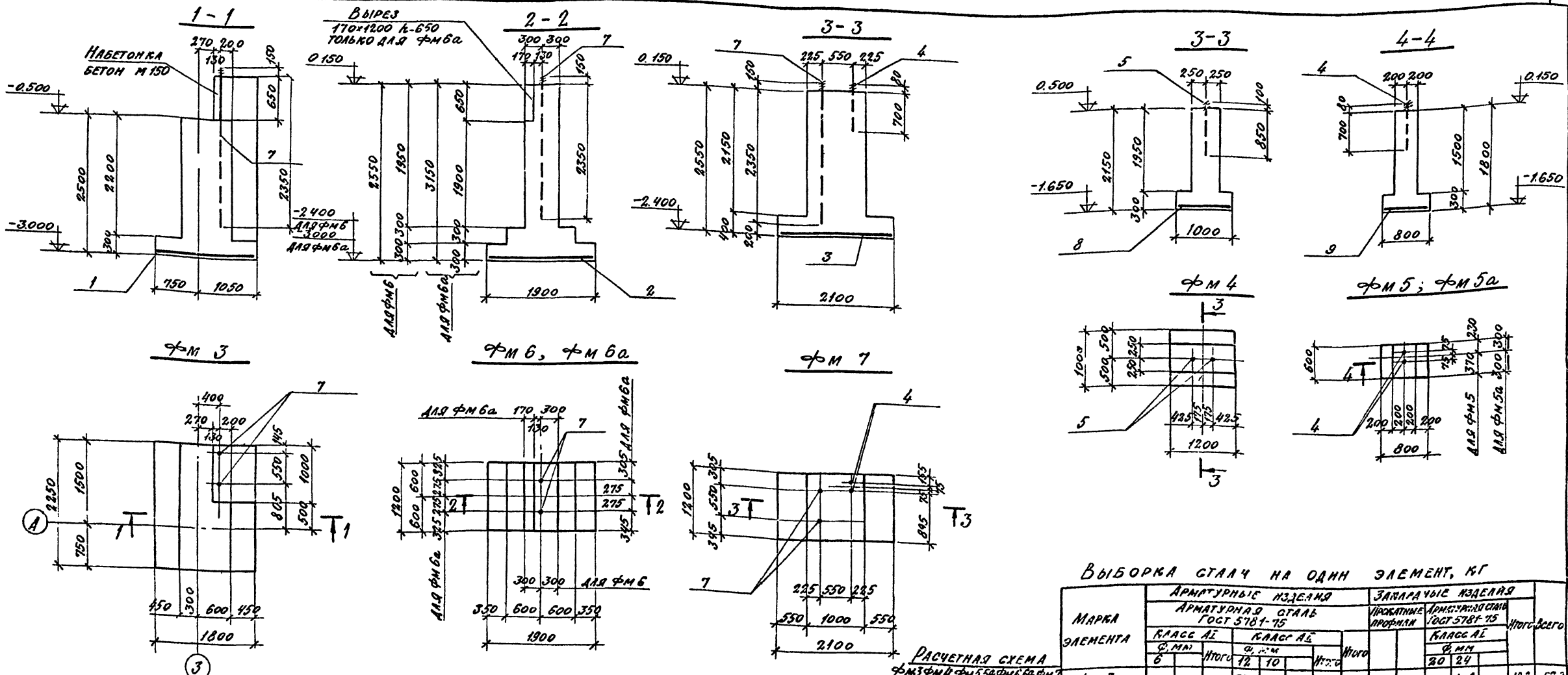
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА		
ФМ 4	КЖ-18	ФУНДАМЕНТ ФМ 4	4	
ФМ 5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 5	2	
ФМ 5а	"	" ФМ 5а	1	
ФМ 6	"	" ФМ 6	1	
ФМ 6а	"	" ФМ 6а	1	
ФМ 7	"	" ФМ 7	1	
ПФМ 2	КЖ-20	ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ 2	1	
ФМ 9	КЖ-13	ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9	1	
ФМ 10	КЖ-19	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10	1	
ФМ 11	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ ФМ 11	1	



ТП 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОСОРТОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2300 ТОНН						
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	АРСТ.
ГЛ	ИНЖ	ПР	НАЗАРОВ	1972	Р	17
НАЧ	ОТД	Р	ЧЕБКИН	1972		
ГЛ	КОН	Л	ЛАПКИН	1972		
Р	УК	ГРУП	СМИРНОВА	1972		
СР	ИНЖ	К	КУДРЯВЦЕВА	1972		
ПРОВЕР			СМИРНОВА	1972		
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500Т					Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	

КОПИРОВАЛ: [Signature]

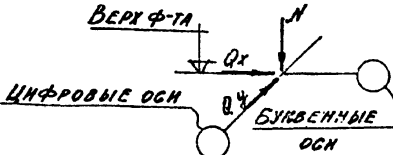
ФОРМАТ



Выборка сталей на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия				Заблажные изделия				Итого	Всего	
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Профильные арматурные стержни ГОСТ 5781-75						
	Класс АІ		Класс АІІ		Класс АІ		Класс АІІ				
Ф. мм	Много	12	10	12	10	Ф. мм	20	24			
ФМ-3		392		392	392			166	186	57,3	
ФМ-4		4,8	4,2	8,0	3,0			7,4	7,4	16,4	
ФМ5; ФМ5а		2,8	1,5	4,3	4,3			4,4	4,4	8,7	
ФМ6, ФМ6а		212		212	212			186	186	39,8	
ФМ7		236		236	236			4,4	18,6	20,0	46,6

Расчетная схема ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5а, ФМ6, ФМ6а, ФМ7



Групповая спецификация для монолитных элементов

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение					Примечание	
					1	2	3	4	5		
		1	КЖН-С17, С18	Сетка арматурная С17	1						
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ		1	1				
		3	КЖН-С18, С21	"					1		
		4	КЖН-А1-А1А6	Узелные закладные А1		2		2			
		5	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ		2					
		7	"	"		2	2	2	2		
		8	КЖН-С13-С16	Сетка арматурная С15	1						
		9	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ		1					
				Материя							
				Бетон марки 200	5,60	1,53	0,50	2,51	2,82	3,60	
				Материал							
				ФМ3							
				ФМ4							
				ФМ5							
				ФМ5а							
				ФМ6							
				ФМ6а							
				ФМ7							

Таблица усний

Марка фундамента	Условие	Постоянная нагрузка	Временная нагрузка	Снег	Ветер над поверхностью	Ветер над уровнем
ФМ3	Н	43,6	3,6	3,6	±16,4	±5,8
	Qx				±1,2	
	Qy					±0,6
ФМ4	Н	15	7,8	3,7		
	Qx					
	Qy					
ФМ5, 5а	Н	10	2,7	2,3		
	Qx				±16,4	±5,8
	Qy					±0,6
ФМ6, 6а	Н	30			±16,4	±5,8
	Qx				±1,2	
	Qy					±0,6
ФМ7	Н				±16,4	±5,8
	Qx				±1,2	
	Qy					±0,6

Данный лист см. совместно с листом КЖЕ-4, 16, 17

ТТ 409-29-66 КЖ

Автоматизированный прикладной класс цемента вместимостью 4000/2500 тонн

Лист 18

Проектный институт №2 г. Москва

Копировать бл. формат

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ
ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО

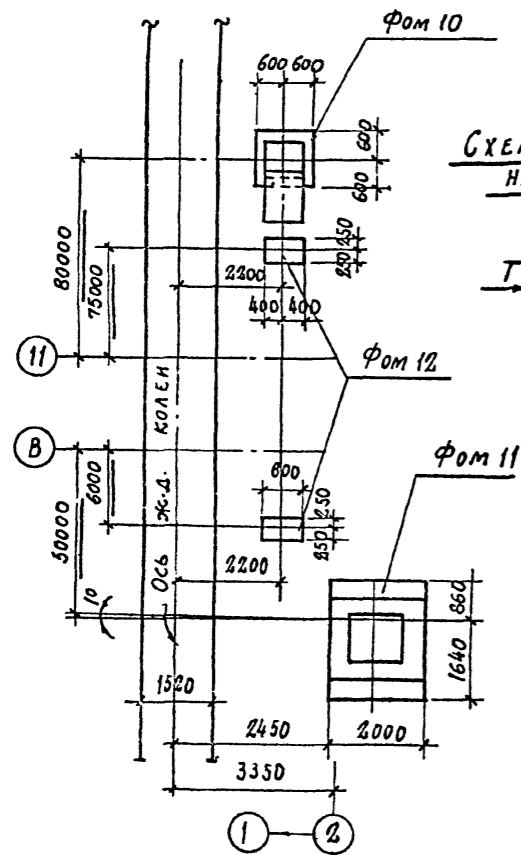
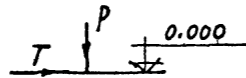
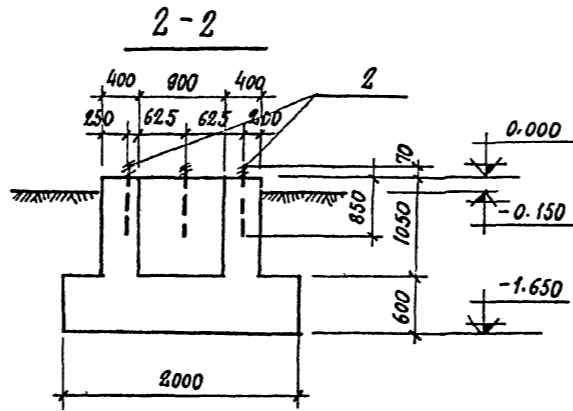


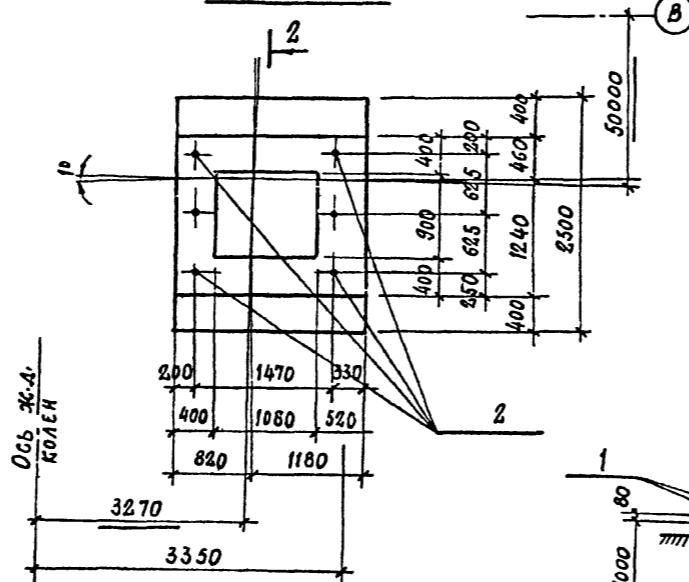
СХЕМА НАГРУЗОК
НА Фом 11



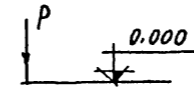
$P = 0,4 \text{ т}$
 $T = 5 \text{ т}$



Фом 11



НАГРУЗКА НА Фом 12



$P = 0,2 \text{ т}$

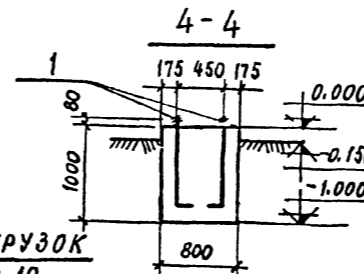
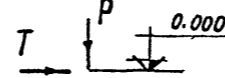
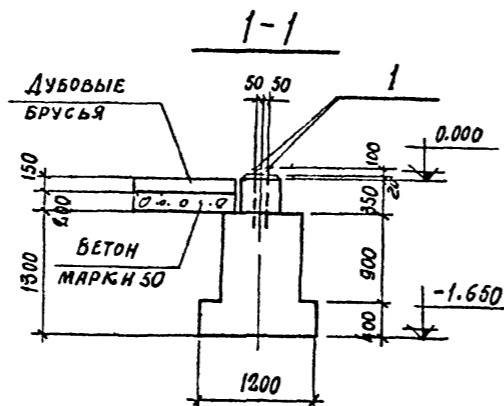


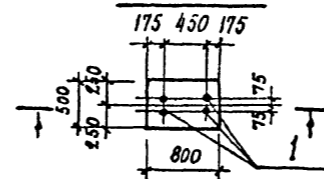
СХЕМА НАГРУЗОК
НА Фом 10



$P = 0,1 \text{ т}$
 $T = 5 \text{ т}$



Фом 12



Групповая спецификация для монолитных элементов

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕН.			ПРИМЕЧАНИЕ
				ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ				
		1	КЖИ-А1÷А4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1	2		4	
		2	То же	То же А2		6		
				МАТЕРИАЛЫ				
				БЕТОН МАРКИ 200	1.36	5.55	0.4	м ³

МАРКА	ЛИТЕР		
	Фом 10	Фом 11	Фом 12

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого	ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		ПРОКАТНЫЕ ПРОЧИАМ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого	КЛАСС А-I		
Фом 10						20	4.4	4.4
Фом 11						24	22.2	22.2
Фом 12						24	8.8	8.8

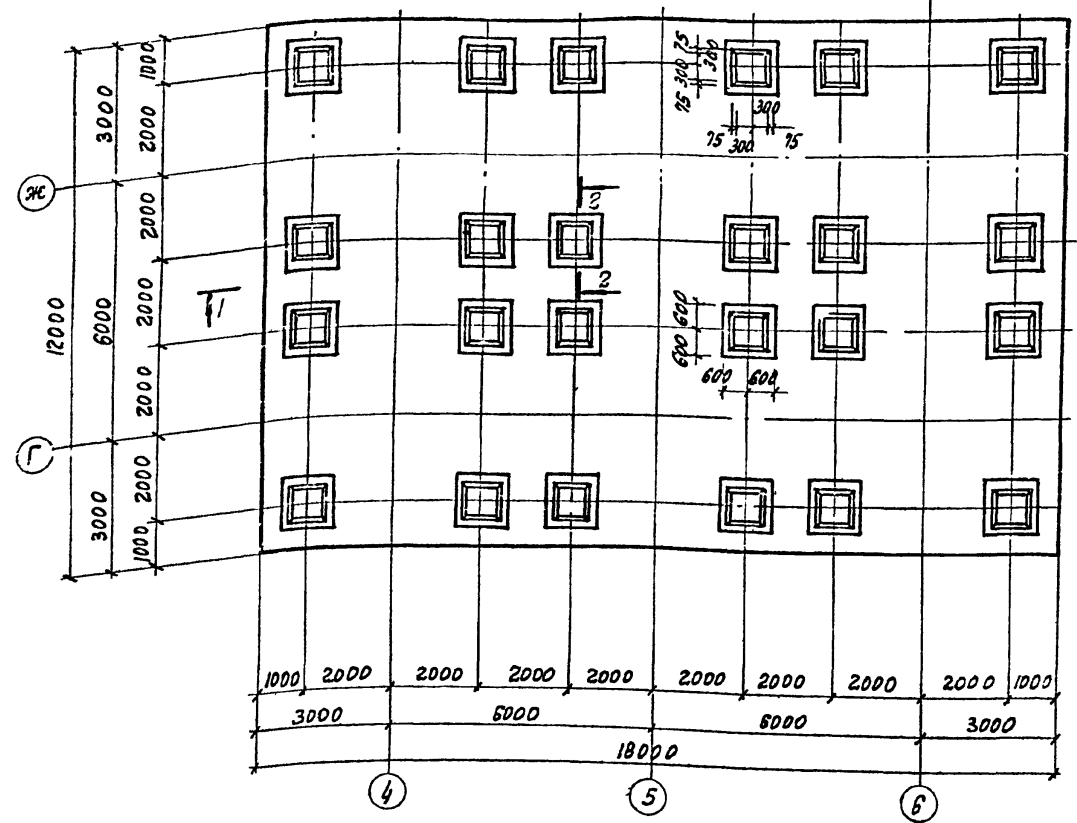
1. Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-16, 17, 4
2. Колодец фундамента Фом 11 после бетонирования засыпать грунтом до отм. 0.000, утрамбовать и поверхность заштукатурить цементным раствором.
3. Разбивку колодцев под анкерные болты перед бетонированием фундаментов сверить по оборудованию.
4. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно СН 471-75 п 2,4 допускается крепление оборудования к фундаментам болтами заделанными в колодцы, показанные на данном чертеже.
5. Под фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 50 мм, утрамбованную в грунт.

32
7605/4

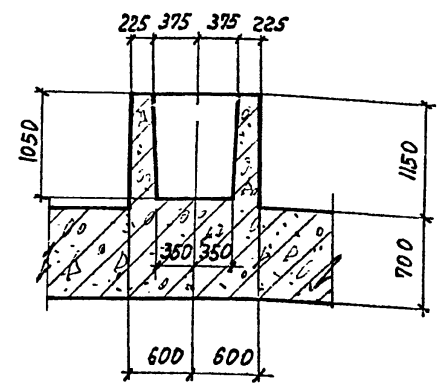
ИЗМ		ЛИСТ		ДОКУМЕНТ		ПОДП		ДАТА	
ТП 409-29-66 КЖ									
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН									
ЛАНЖ	ПР	НАЗАРОВ						ЛНТ	ЛНСТ
НАЧ	О-Д	РЫБИКИНА						Р	19
ЛА	ХОНСТР	ЛАПКИН							
РУК	ГР	СМИРНОВА						МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ Фом 10÷Фом 12	
ТЕХНИК		БЕЛЯЕВА						ГОССТРОЙ СССР	
ПРОВЕРИЛ		СМИРНОВА						ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
								Г. МОСКВА	

Альбом II ВЗ
 Типовой проект 409-29-66

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ1 (опалубка)



2-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК

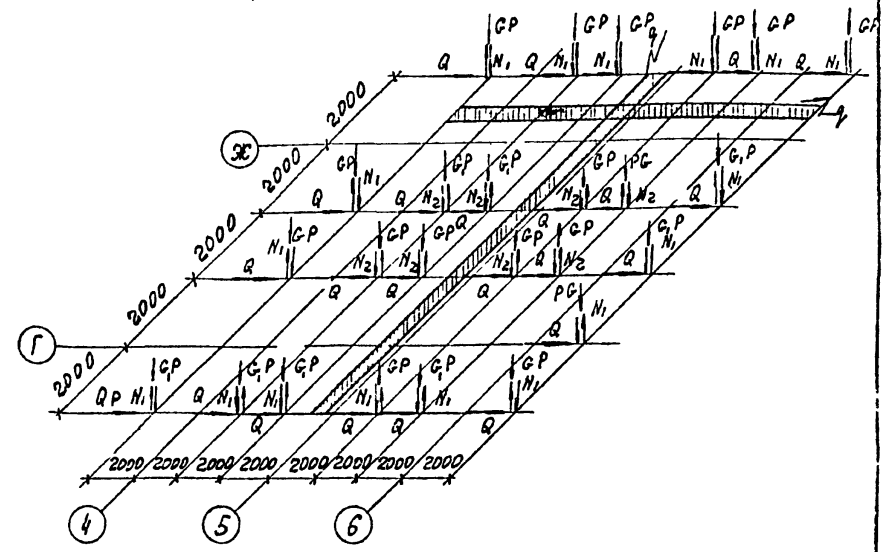
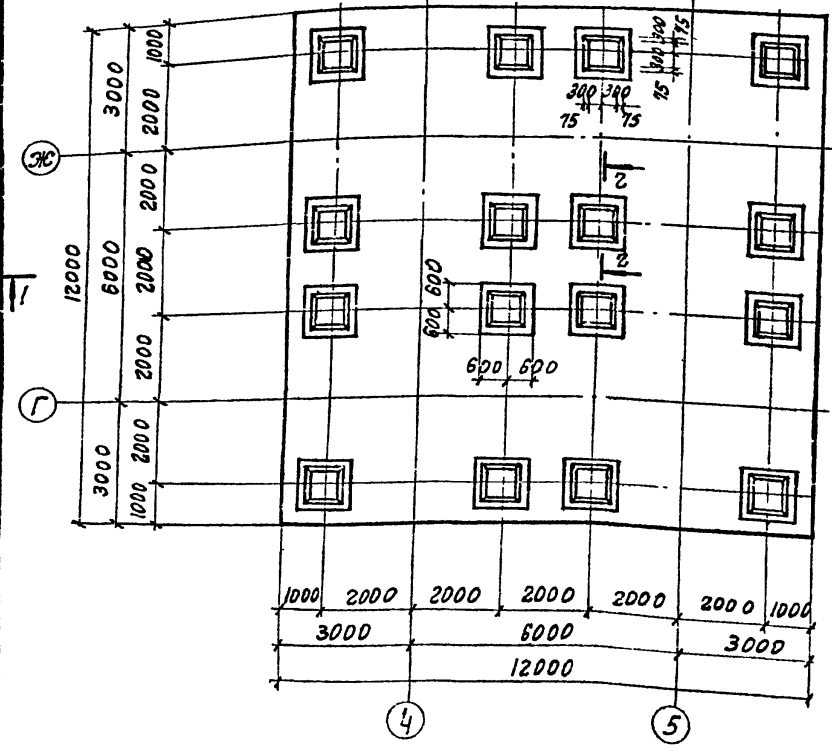


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

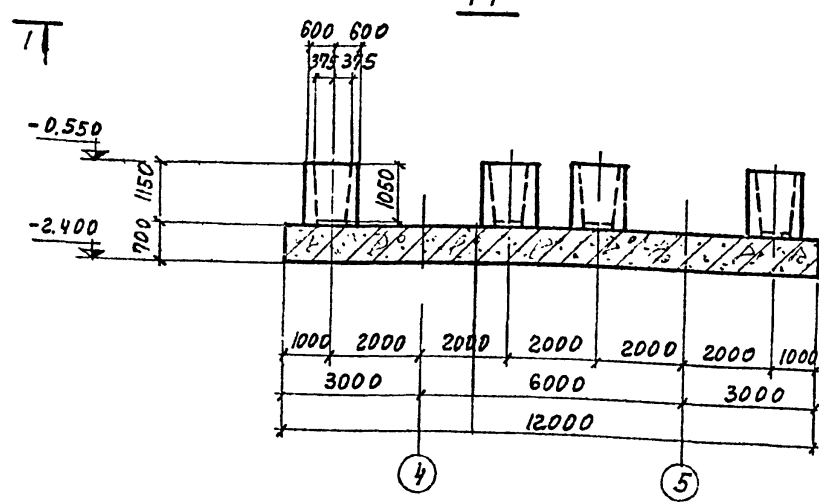
Нагрузка на 1 колонну нормативная	измерит.	коэффициент надежности по нагрузке	величина нагрузки
Временная ветер	Т	N_1	$\pm 1,3 Z$ $\pm 3,2$
Временная засыпки (цемент)	"	P_T	217,0
Постоянная собственный вес	"	G	73,5
На уровне верха плиты	"	q_T	+1,35
Собственный вес плиты	π	$q_{св}$	5,0
Временная полая	"	q_1	1,0

1. Маркировочную схему фундаментов в осях 3-см лист КЖ-16, 17.
2. Под фундаментной плитой выполнить подготовку из бетона марки 50, толщиной 100 мм.
3. Монолитный железобетонный, фундамент рассчитан на ЭВМ ИИИС-33. Расчет произведен по гипотезе Винклера при коэффициенте постели 3 кг/см³.

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ПФМ2



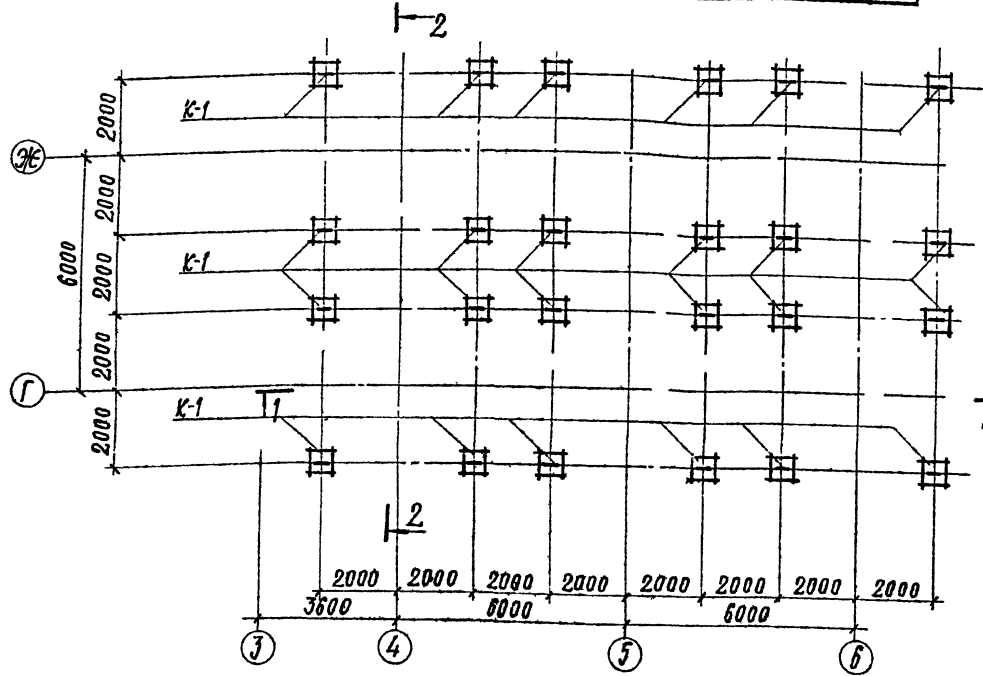
1-1



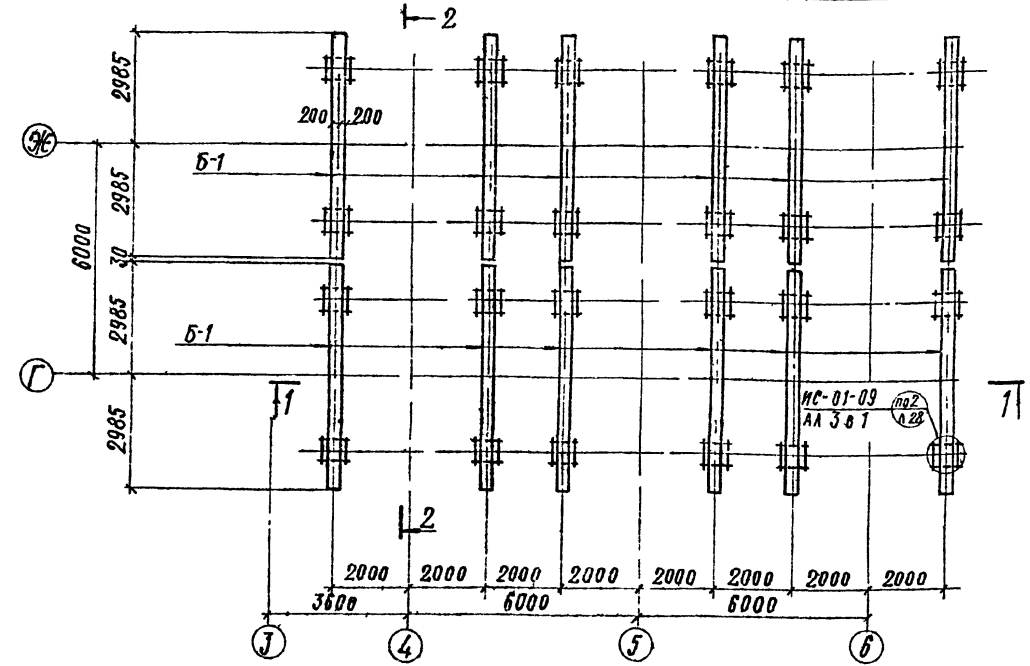
33
 7606/4

Лист		№ документа		Дата		ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						Лист		Листов	
ИЗМ. Лист						Р		20	
Планы фундаментные ПФМ1 и ПФМ2						ГОССТРОЙСССР Проектный институт №2 г. Москва			

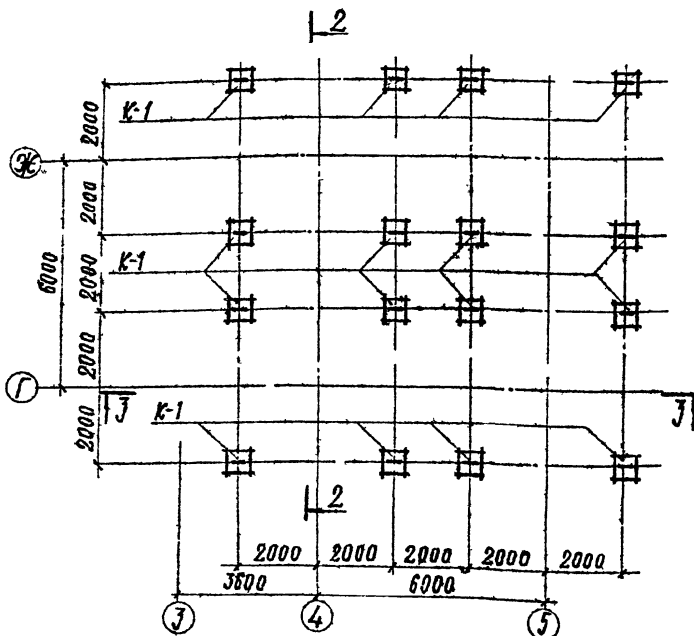
Маркировочная схема колонн (для вместимости 4000т)



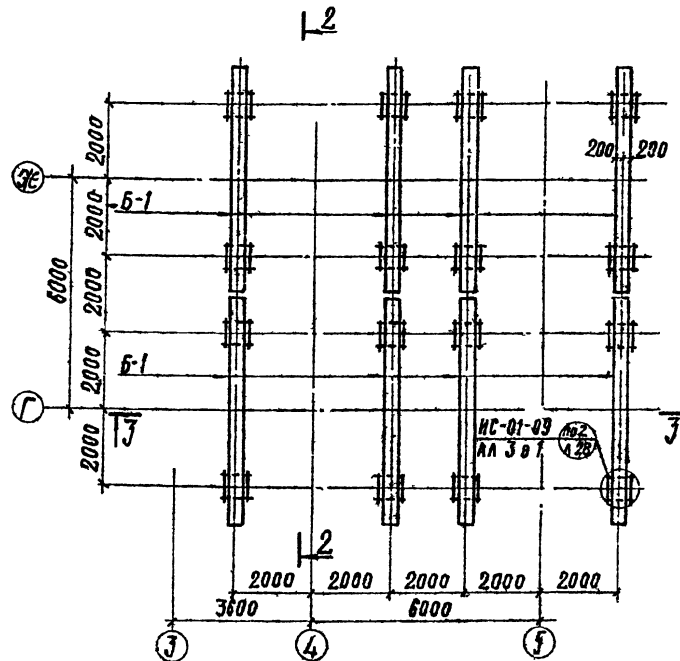
Маркировочная схема балок днища (для вместимости 4000т)



Маркировочная схема колонн (для вместимости 2500т)



Маркировочная схема балок днища (для вместимости 2500т)



1. Спецификацию элементов см. КЭЖ-34.
2. Разрезы 2-2 и 1-1 см. КЭЖ-33.
3. Разрез 3-3 см. КЭЖ-34.
4. Монтаж колонн производить в строгом соответствии с ориентацией закладных изделий условно изображенных на плане колонн.
5. Расчетную схему балок и колонн см. таблицы нагрузок серии ИС-01-09 а. 4 в. 2.

ИЗМ. № КОЛ. ПОДП. Р. ДАТА

				ТТ 409-29-66		КЭЖ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ	АНСТ	ДОКУМЕНТ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛКСТ	ЛКСТОВ
		П. НАЗАРОВ	21.7				
		ВАН ОГА РЫЖКИНА	21.7				
		П. КОЛОДЕР АЛКИН	21.7				
		Р. К. ГР. СМЯРНОВА	21.7				
		ТЕХНИК БЕЖЕВА	21.7				
		ПРОВЕР. СМЯРНОВА	21.7				
					МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И БАЛОК ДНИЩА СЛАСОВ		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИН ИСТИТУТ №2 г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ

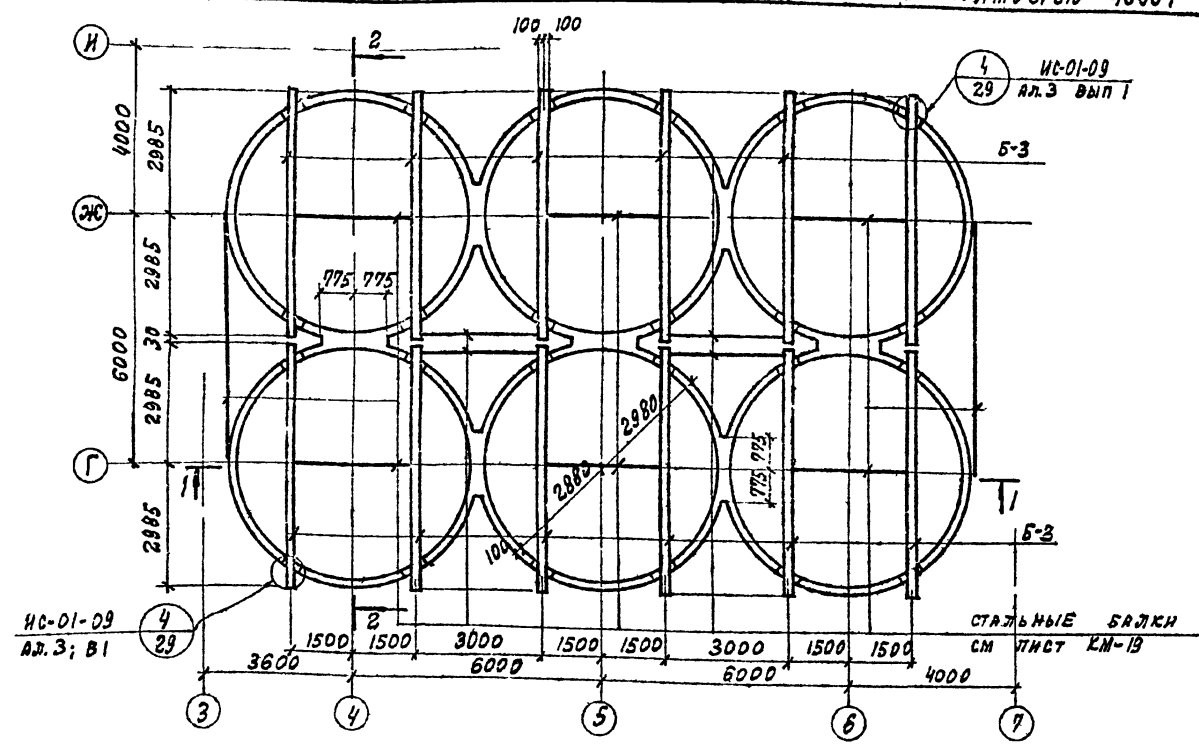
ФОРМАТ

34
7606/4

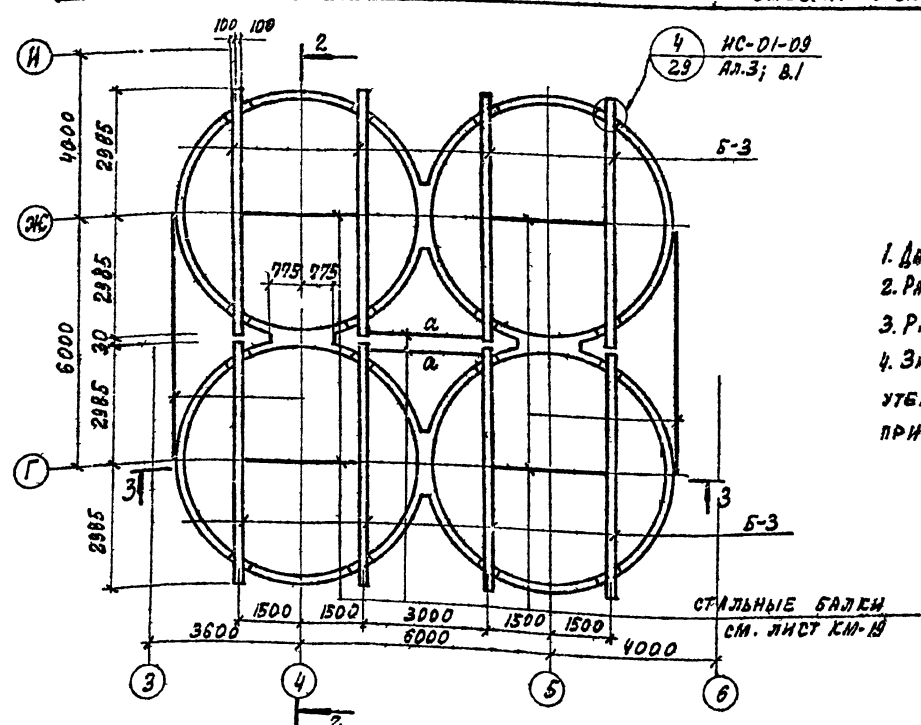
Альбом II в 3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-24.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2, Н СМ. ЛИСТ КЖ-33.
3. РАЗРЕЗЫ 33 СМ. ЛИСТ КЖ-34
4. ЗНАЧЕНИЕ А* В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УТЕПЛИТЕЛЯ И РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ НА ЛИСТЕ КЖ-23.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

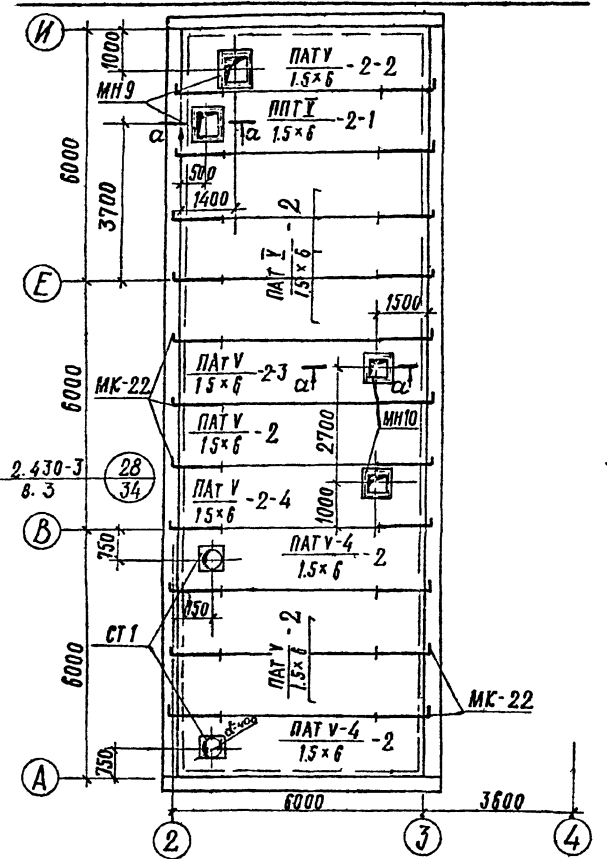
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЛУ-2	1.465-7 вып. 3 ч. 1	Плита покрытия	6	1,5т
ПЛУ-2-1	КЖИ-ПЗ-ПБ	"	1	"
ПЛУ-2-2	ТО ЖЕ	"	1	"
ПЛУ-2-3	"	"	1	"
ПЛУ-2-4	"	"	1	"
ПЛУ-4-2	"	"	2	1,95т
П1-А	ИС-01-09 Ал. 4 В. 2	Плита покрытия П1-А	2	2,2т
П1-1	"	"	2	2,2т
П1-Б	"	"	2	2,2т
П3-А	КЖИ-П1; П3-1; П3-А; П3; П1-Б; П3-Б	"	1	1,1т
П1-3	"	"	1	2,2т
П1-4	ТО ЖЕ	"	1	2,2т
П1-5	"	"	2	2,2т
П2Т-А	ИС-01-09 Ал. 4 В. 2	Плита покрытия П2Т-А	1	0,98т
П2Т-1	"	"	2	0,98т
П2Н-1	"	"	2	0,98т
П3-Б	"	"	1	1,1т
П2Т-Б	КЖИ-П1; П1-1; П2Т-1; П2Н-1; П2Н-2; П2Т-2; П2Н-3; П2Н-4	"	1	0,98т
П2Н-3	"	"	1	0,98т
П2Н-4	"	"	1	0,98т
П-3	КЖИ-П1-А; П3-1; П3	"	1	1,1т
П3-1	"	"	1	1,1т
Б-3	ИС-01-09 Ал. 4 В. 2	Балка покрытия ББ-2	8	1,5т
СТ1	1.494-24, вып. 1	Стакан СБЧД-1	2	0,15т
МК-22	2.430-3. В. 3	Изделие соединительн	22	0,001
МН9	КЖИ-МН9; МНЮ	Изделие складное МН9	2	0,028т
МНЮ	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МНЮ	2	0,024т

35
7606/4

		ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прирежесовый склад цемента вместимостью 4000 / 2500 тонн					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОЛН	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ. ОТД.	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	Р	22
ИЗМЕН. В	ИЗМЕН. В	ИЗМЕН. В	ИЗМЕН. В	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ И 2	
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛИСТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т				г. Москва	

ТУПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АЛЬБОМ Л. 67

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН ПOKPыТИЯ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА



CL-CL

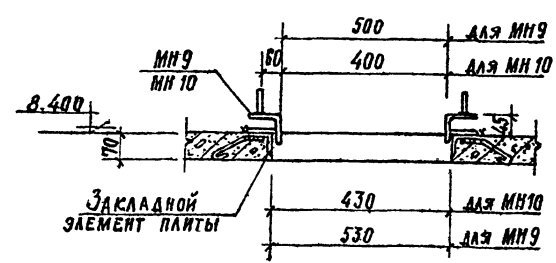
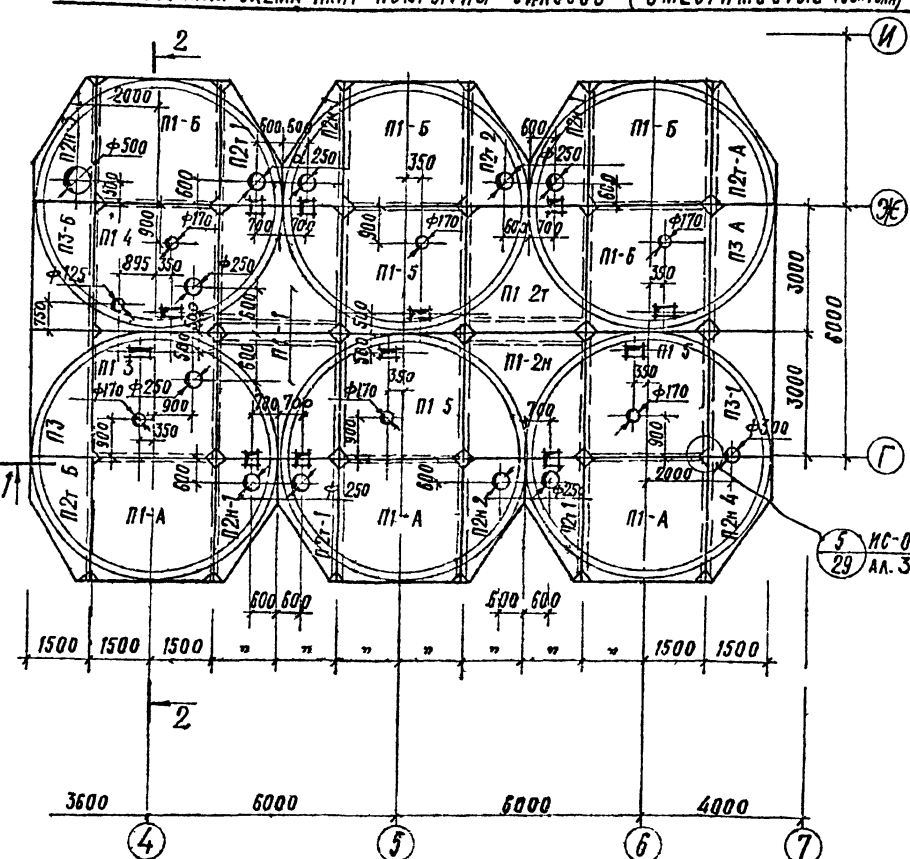


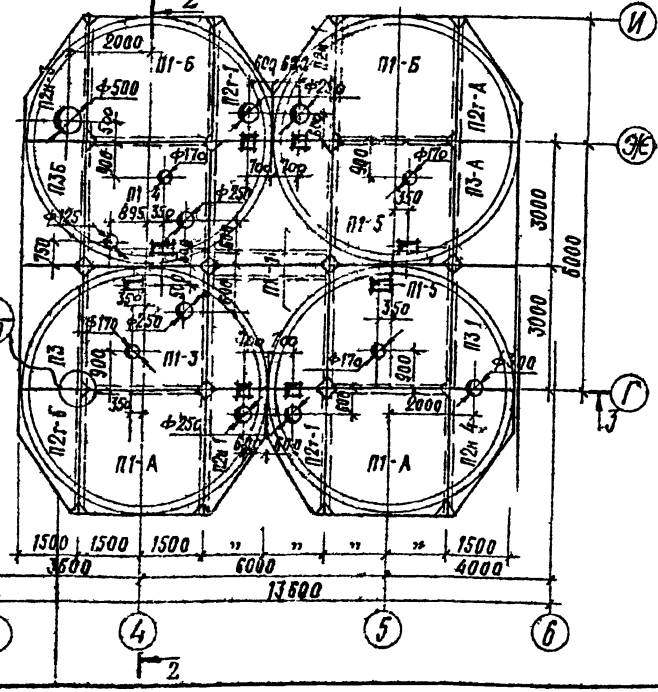
ТАБЛИЦА МАРОК КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ПО СЕРИИ 1465-10 в 1

Утеплитель кровли	А* ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (°C)		
	-20°C	-30°C	-40°C
ЯЧЕРСТЫЙ БЕТОН γ=400 кгс/м³ (ГОСТ 5742-76)	6рЯ	7рЯ	9рЯ
КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВНИ γ=400 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6рКГ	8рКГ	10рКГ
КЕРАМЗИТОВЫЙ ГРАВНИ γ=500 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76)	6рКГ	9рКГ	11рКГ

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН ПOKPыТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 400 ТОНН)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛАН ПOKPыТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПАТУ-2	1465-7 в.3 ч.1, 1465-10 в.1	ПАНТА ПОКРЫТИЯ	6	1.5т
ПАТУ-2.1	"	"	1	1.5т
ПАТУ-2.2	ТО ЖЕ	"	1	1.5т
ПАТУ-2.3	"	"	1	1.5т
ПАТУ-2.4	"	"	1	1.5т
ПАТУ-4-2	"	"	2	1.95т
П1А	НС 01 09 АА 4 в 2	"	3	2.2т
П1-1	"	"	2	2.2т
П1-2Г	"	"	1	2.2т
П1-2Н	ТО ЖЕ	"	1	2.2т
П1-3	"	"	1	2.2т
П1-4	"	"	1	2.2т
П1-5	"	"	4	2.2т
П2ТА	НС 01 09 АА 4 в 2	"	1	0.78т
П2Г-1	"	"	3	0.78т
П2Н-1	ТО ЖЕ	"	3	0.78т
П2Г-2	"	"	1	0.78т
П2Н-2	"	"	1	0.78т
П2Н-3	"	"	1	0.78т
П2Н-4	"	"	1	0.78т
П3	"	"	1	1.1т
П3-1	"	"	1	1.1т
П1-Б	"	"	3	2.2т
П2Г-Б	"	"	1	0.78т
П3-А	"	"	1	1.1т
П3-Б	"	"	1	1.1т
Б-3	НС-01-09, АА 4; в 2	БАЛКА ПОКРЫТИЯ	5Б-2	12 1.5т
Ст 1	1494-24, вып 1	СТАСАН	С54А-1	2 0.15т
МК-22	2430-3 в 3	ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	МК-22	2.2 0.001
МН 9	"	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	МН 9	2 0.028т
МН 10	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ	МН 10	2 0.024т

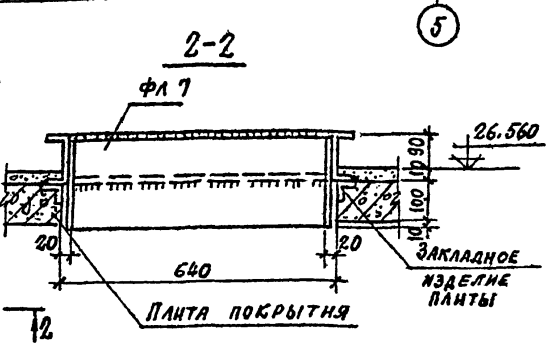
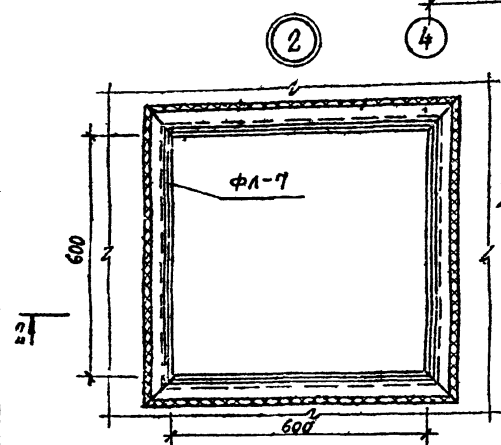
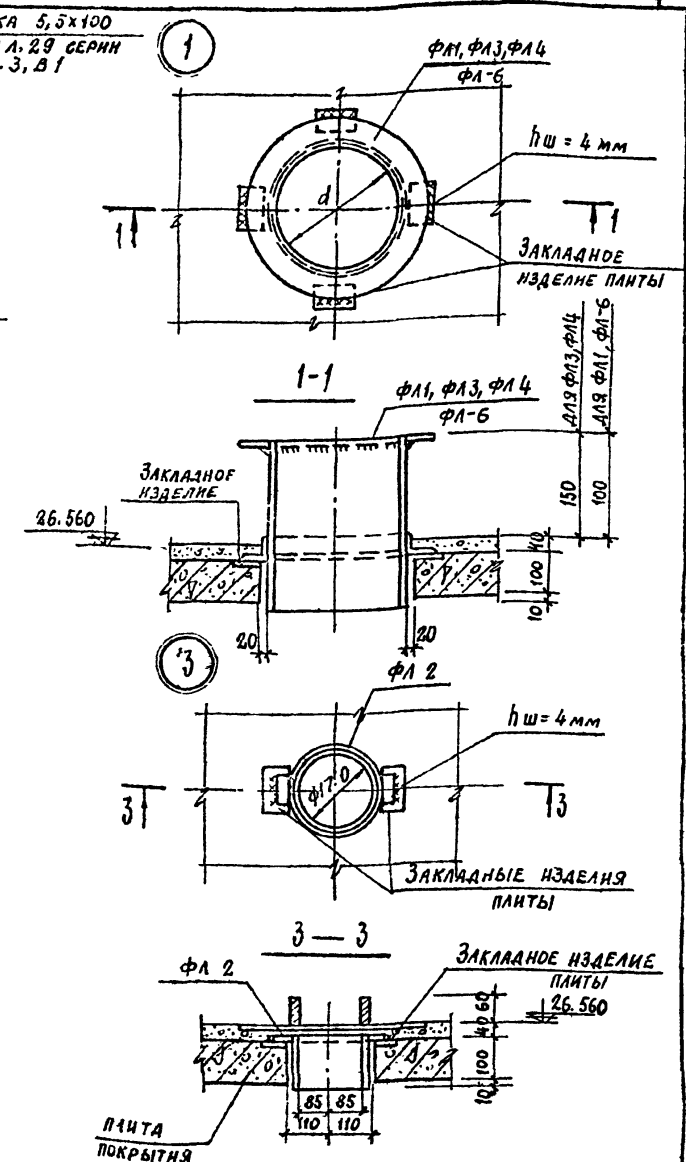
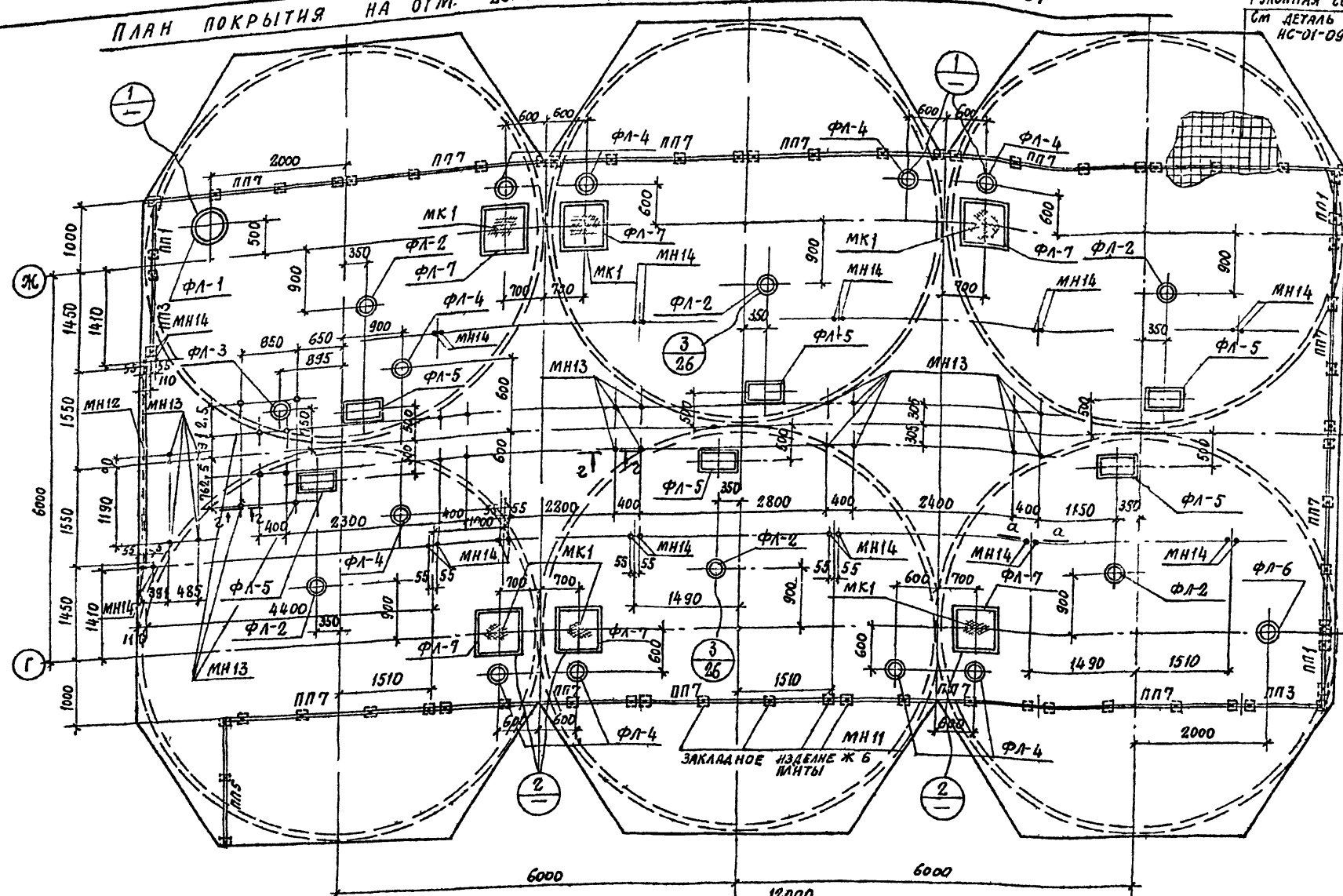
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ ПЛАН ПOKPыТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1100 ТОНН СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КСЖ-22.
 2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 1-1 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КСЖ-33.
 3. РАЗРЕЗ 3-3 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КСЖ-34.
 4. ЗНАЧЕНИЕ А* В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УТЕПЛИТЕЛЯ И РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

36
7606/4

ИЗМ. ЛИСТ		ДОКУМЕНТА	ВПАД	ЛАТА	АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
И.А. ЧИЖИКОВ	П.А. ЗАХАРОВ	В.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	Р	23	
И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	И.А. КОСТЕР	ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА		

ПЛАН ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 26.560 ДЛЯ СНАСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т

РУЛОННАЯ СЕТКА 5,5x100
См ДЕТАЛЬ НА Л. 29 БЕРНИ
НС-01-09 А.З.В1



1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ПАНТ ПОКРЫТИЯ СНАСОВ СМ ЛИСТ КЖ-23.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-25

ТП 409-29-66				КЖ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕССОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
ИЗ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РА	ИЖК.ПР	НАЗДРОВ	Л	1	Р	24
НА	ОДА	РЫБКИНА	Л	25		
ЛА	КОНСТ	ЛАВКИН	Л	25		
РА	БР	СМИРНОВА	Л	25		
ИЖК.ЕР		КЛАБЦОВА	Л	25		
ПРЕСВЕРЛ		СМИРНОВА	Л	25		
ПЛАН ПОКРЫТИЯ СНАСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИКОВ И ИНЖЕНЕРОВ Г. МОСКВА	

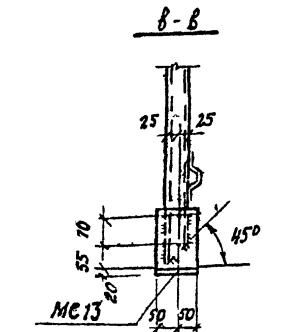
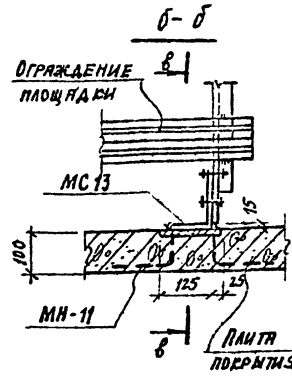
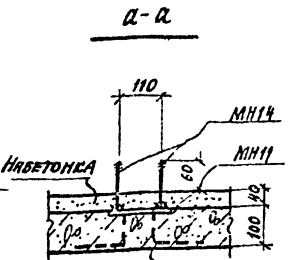
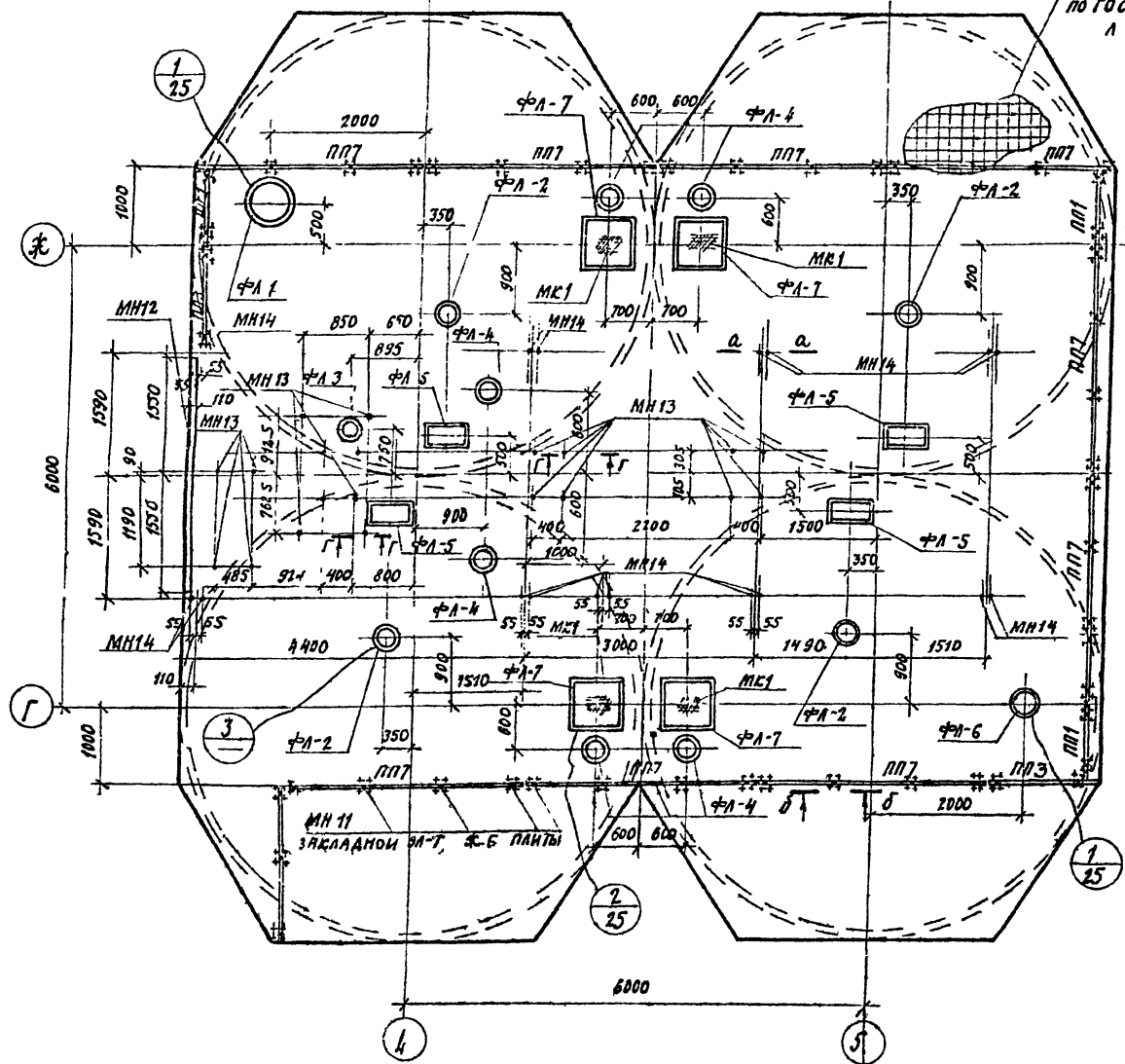
АЛБГОМ ДВЗ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ШР-И ИЛИ ТОВАР. И ДАТА

ПЛАН ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОГМ. 26.500 ДЛЯ СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т

Рулонная сетка 100/100/5/5 по ГОСТ 8478-66 см. ДЕТАЛЬ Л. 29. СЕР. ИС-01-09 ЛА 361



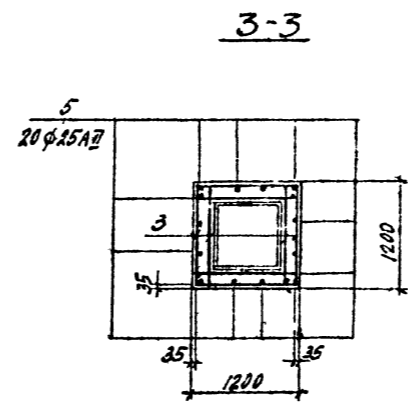
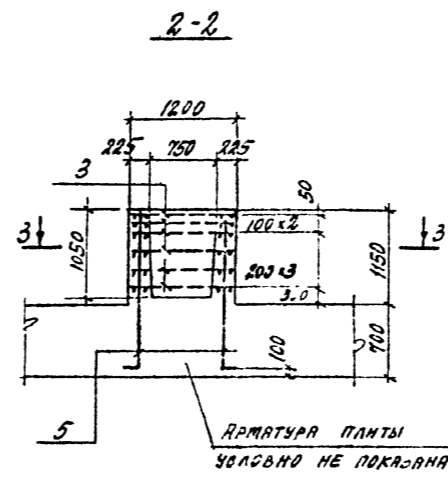
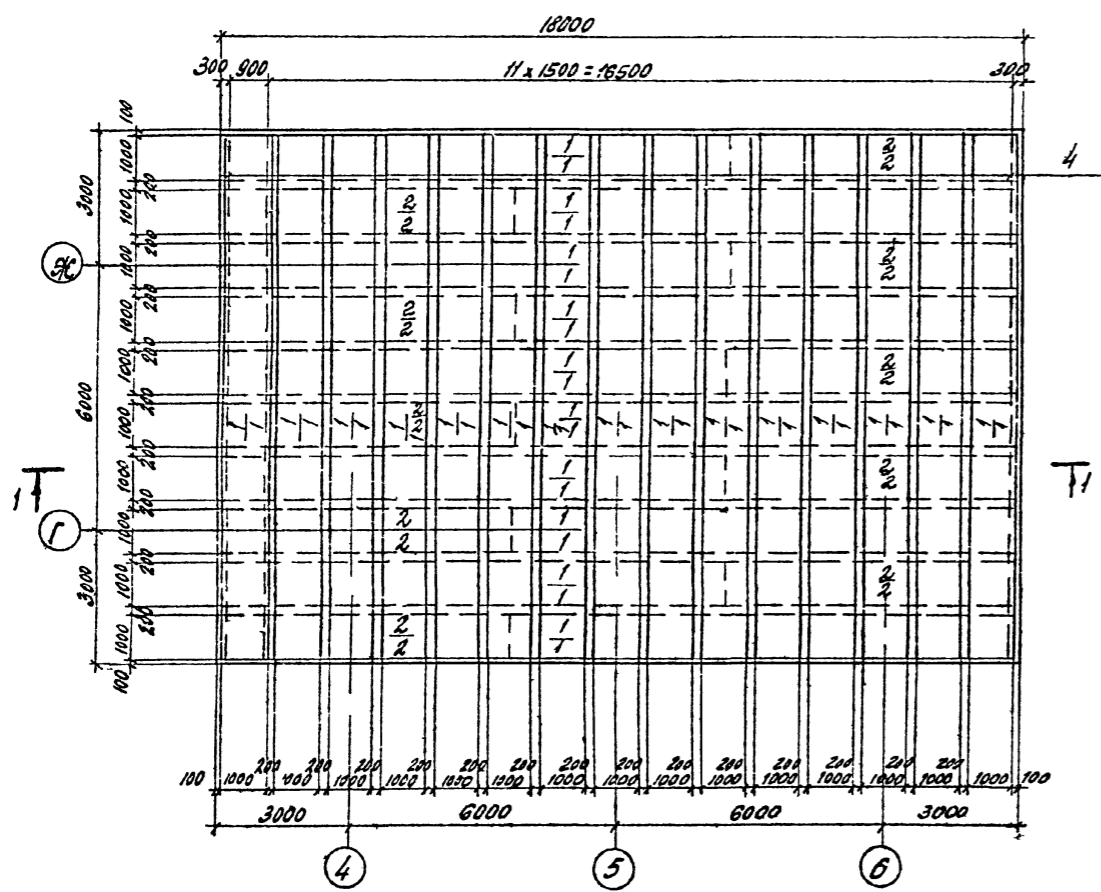
Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Рулонная сетка	ГОСТ 8478-66	СЕТКА 100/100/5/5	140м	1мх 1,96кг
ФЛ-1	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	ФЛАНЕЦ ФЛ-1	1	25,6кг
ФЛ-2	КЖИ-ФЛ2	" ФЛ-2	6	13,2кг
ФЛ-3	КЖИ-ФЛ3	" ФЛ-3	1	6,7кг
ФЛ-4	КЖИ-ФЛ4	" ФЛ-4	10	23,2кг
ФЛ-5	КЖИ-МК1, ФЛ15	" ФЛ-5	6	28,5кг
ФЛ-6	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	" ФЛ-6	1	15,9кг
ФЛ-7	КЖИ-МК1, ФЛ15	" ФЛ-7	6	55,2кг
МК1	То же	Крышка металлическая МК1	6	36,6кг
ПП1	1.459.2.В.2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ПП1	3	12,0кг
ПП3	"	" ПП3	2	16,0кг
ПП5	"	" ПП5	1	21,0кг
ПП7	"	" ПП7	11	30,0кг
МС13	КЖИ-МС13	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛ-Т МС13	65	1,8 кг
МН12	То же	ИЗДЕЛИЕ ЭЛЕКТРОДНОЕ МН12	41м	7,25кг
МН13	"	" МН13	20	0,9кг
МН14	"	" МН14	26	0,6кг
ФЛ 1	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	ФЛАНЕЦ ФЛ-1	1	25,6кг
ФЛ-2	КЖИ-ФЛ2	" ФЛ-2	4	13,2кг
ФЛ-3	КЖИ-ФЛ3	" ФЛ-3	1	6,7кг
ФЛ-4	КЖИ-ФЛ4	" ФЛ-4	6	23,2кг
ФЛ-5	КЖИ-МК1, ФЛ15	" ФЛ-5	4	28,5кг
ФЛ-6	КЖИ-ФЛ1, ФЛ6	" ФЛ-6	1	15,9кг
ФЛ-7	КЖИ-МК1, ФЛ15	" ФЛ-7	4	55,2кг
МК1	То же	Крышка металлическая МК1	4	36,6кг
ПП1	1.459-2.В.2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ПП1	3	12,0кг
ПП3	"	" ПП3	2	16,0кг
ПП5	"	" ПП5	1	21,0кг
ПП7	"	" ПП7	9	30,0кг
МС13	КЖИ-МС13	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС13	50	1,8 кг
МН12	То же	ИЗДЕЛИЕ ЭЛЕКТРОДНОЕ МН12	41м	7,25кг
МН13	"	" МН13	20	0,9кг
МН14	"	" МН14	18	0,6кг
Рулонная сетка	ГОСТ 8478-66	СЕТКА 100/100/5/5 ВИРНОЙ 1500	96м	1,96кг

38
7606/4

ТП 409-29-66		КЖ
Автоматизированный приемосдаточный склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн		
Лист	Лист	Лист
Р	25	
ПЛАН ПОКРЫТИЯ СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН		ГОСТРОЙ СЕР ПР-01/83
КОМПРОЕКТ Д.		ФОРМАТ

1. Маркировочную схему плит покрытия см лист КЖ-23.
2. Данный лист смотреть совместно с КЖ-24

ПФМ 1
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК

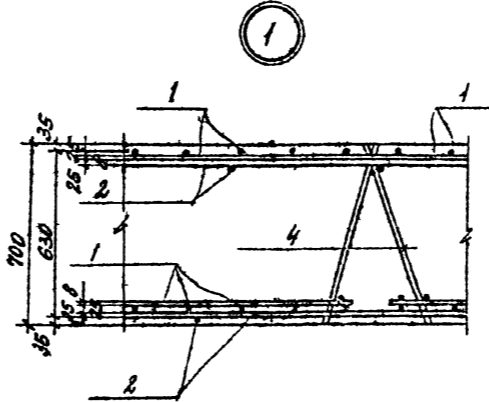
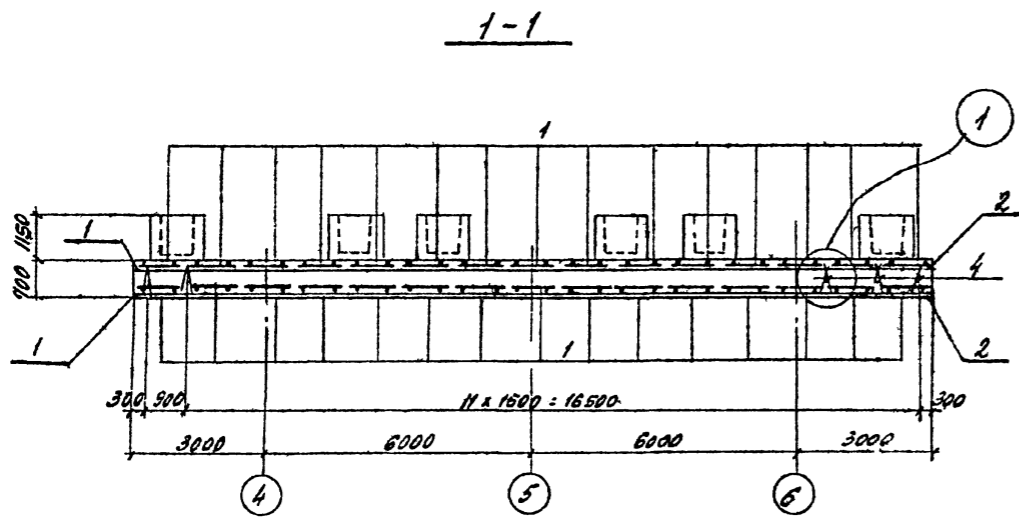


ФОРМАТ ЛОЖА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ПФМ 1		
			СБОРНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
			И ДЕТАЛИ		
	1	КЖН-С34; С35	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34	50	281.9 кг
	2	КЖН-С33	" " С33	20	164.5 кг
	3	КЖН-С24	" " С24	144	5.8 кг
	4	КЖН-КРБ №3	КАРКАС ПЛОСКИЙ №3	52	13.6 кг
	5	То же	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	480	7.0 кг
			МАТЕРИАЛЫ		
			БЕТОН МАРКИ 300	179.0	м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА СТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 75			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781 75			АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		
	КЛАСС А3		КЛАСС А7	КЛАСС А7		Итого	КЛАСС		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Ф мм			
ПФМ 1	355.0	1528.6	188.6	3360.0	4360.0	1706.0	2224.6	2224.6	

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-20
2. НА ПЛАНЕ РАСКЛАДКИ СЕТОК В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ ВЕРХНИЕ СЕТКИ, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНИЕ



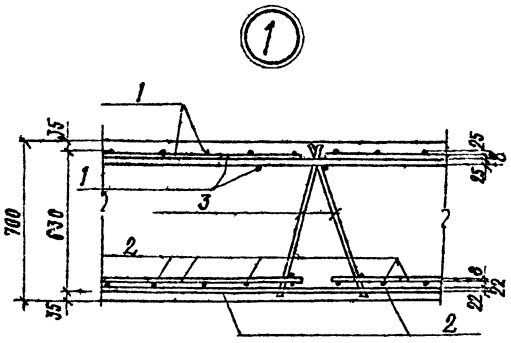
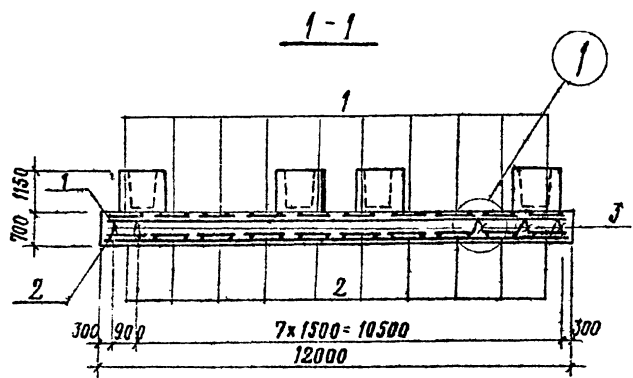
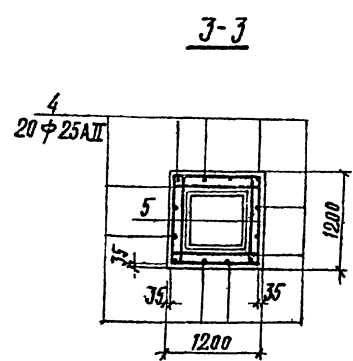
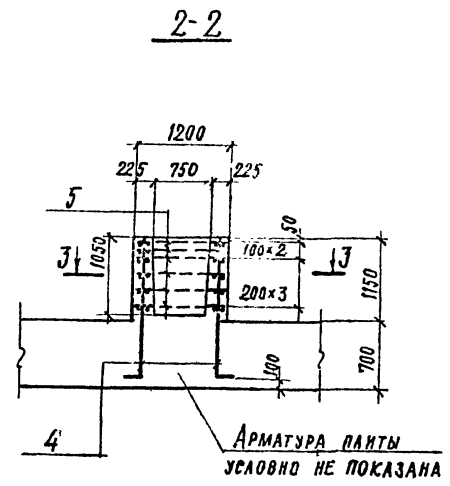
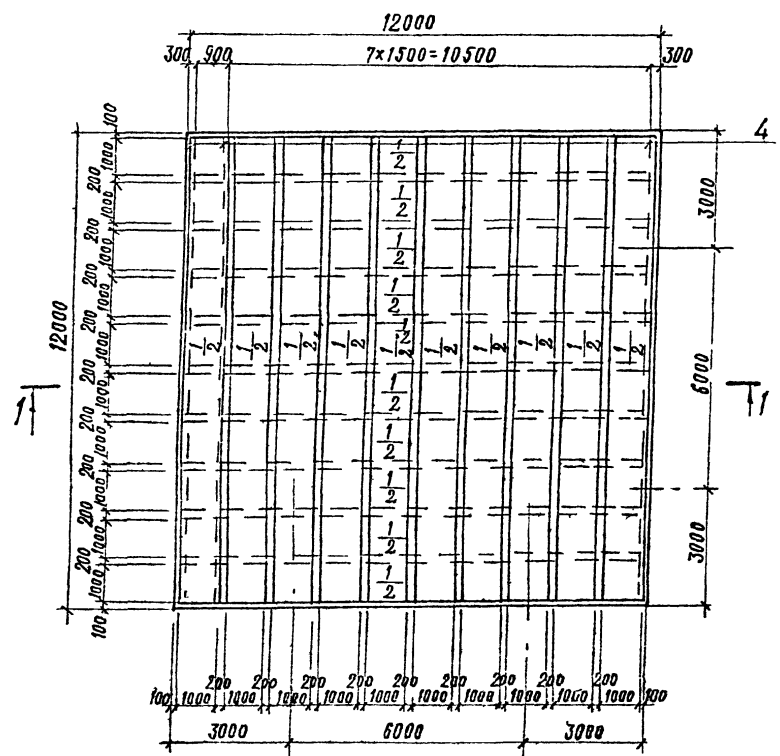
39
7606/4

		ТП 409-29-66		КЖ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ЧИСЛО ЛИСТОВ	АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПЕРИОДСОВЫМ СПЛАВА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	Р	26
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ 1 (АРМИРОВАННАЯ)	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ГОСТРОМ СЕРП ПРОЕКТИН ИИСТТ УТ. №2 ГИОСБКА	
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	КОТЛОВАЯ	ФОРМАТ

АВТОМ II O J

ТАРОВОЙ И ПОЛКИ 455-25-55

ПФМ 2
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ
АРМАТУРНЫХ СЕТОК



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПФМ 2</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>И ДЕТАЛИ</u>			
		1	КЭЖ-СЗ4, С35	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ4	20	281,7 кг
		2	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ СЗ5	20	219,3 кг
		3	КЭЖ-КР5, П03З	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	38	13,6 кг
		4	ТО ЖЕ	ОТДЕЛЬНЫЕ СТОРОЖИ	320	7,0 кг
		5	КЭЖ-С24	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24	96	5,6 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 300	1190 м ³	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка стали	АРМАТУРНЫЕ ИЗОЛЕНИЯ				ЗАКАДНЫЕ КОДЫ		Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМ СТАЛЬ ГОСТ 51657-72		АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5781-75				
	КЛАСС АI	КЛАСС АII	КЛАСС АI	КЛАСС АII	КЛАСС А	КЛАСС А			
ПФМ-2	228	1027,2	2255,2	22340	22400	4272	5520	9192	13287,0

1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЭЖ-20.
2. На плане раскладки сеток в числителе указаны верхние сетки, в знаменателе - нижние.

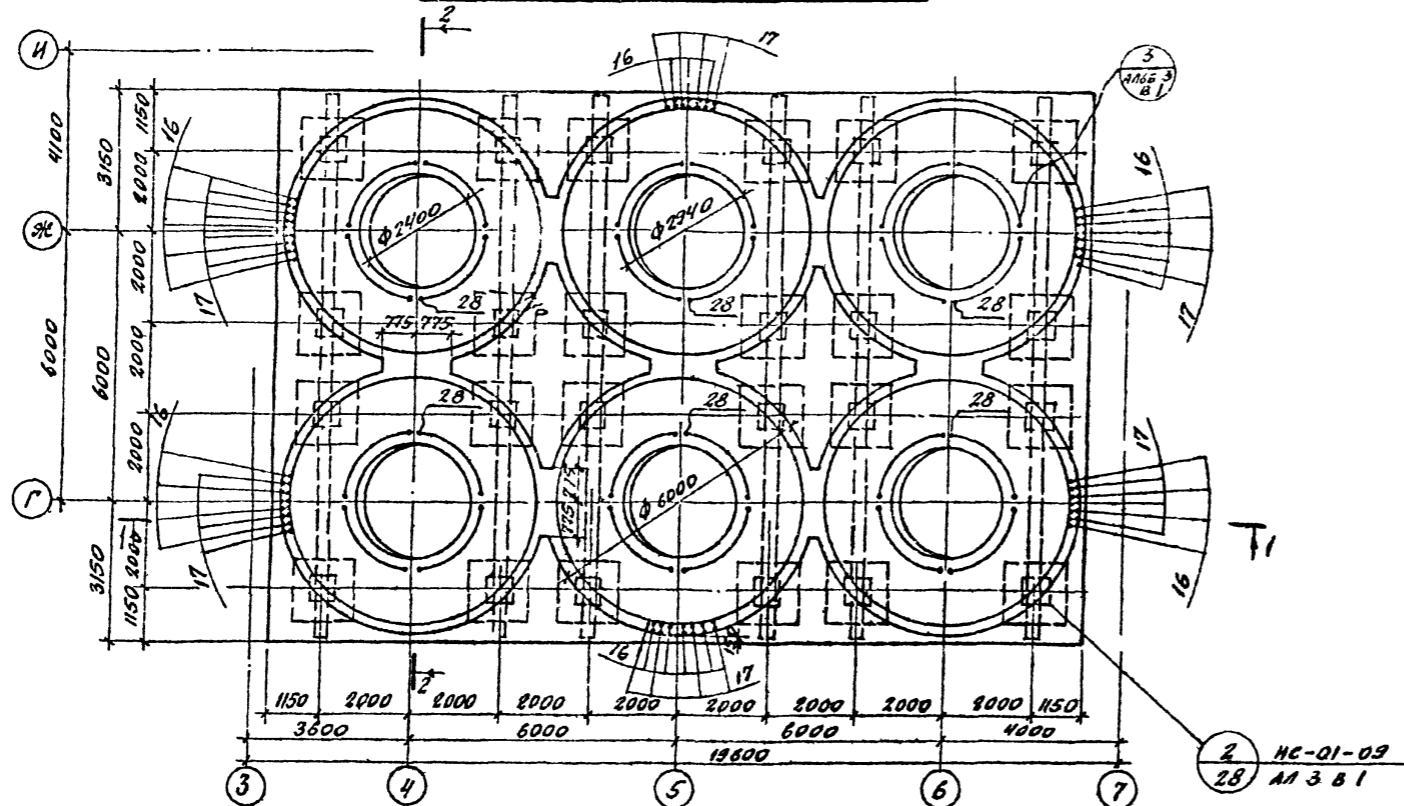
Но
7506/4

		ТП 409-29-56		КЭЖ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ		ИЗМЕНЕНИЯ		ДАТА	
КА	ИЗМ. ПР	НАЗАРОВ	20/5		
ИВЧ	ОТД.	ПРОИЗВЕД.	20/5		
ТА	КОМП.	ПАПКИН	20/5		
ПР. ПР.		СМИРНОВА	20/5		
ИНЖЕНЕР		КАДЫКОВ	20/5		
ПРОВЕРКА		СМИРНОВА	20/5		
		ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ		ГОСТРОИ СССР	
		ПФМ 2 (АРМИРОВАНИЕ)		ПРОБНЫИ ИНСТИТУТ № 2	
				г. МОСКВА	

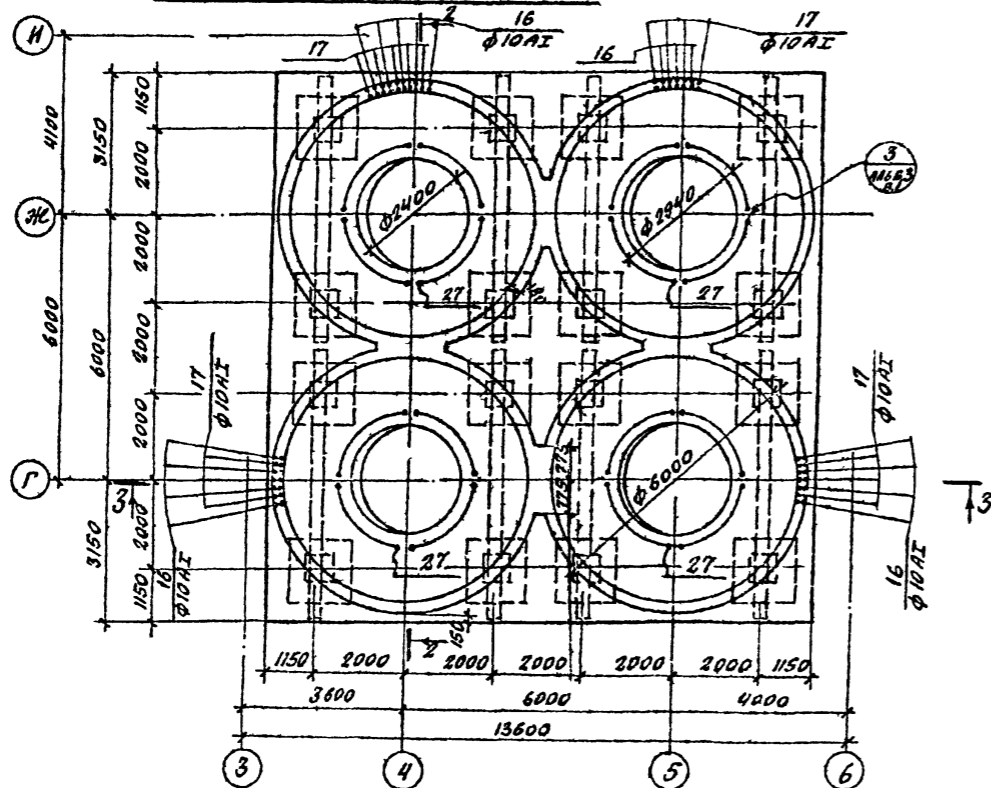
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ПЛИТА ДНИЩА СЛОСА ПД1



ПЛИТА ДНИЩА СЛОСА ПД2



1. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ДНИЩА И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ ЛИСТ КЖ-31.
2. РАЗРЕЗ 1-1, 2-2 СМ. ЛИСТ КЖ-33.
3. РАЗРЕЗ 3-3 СМ ЛИСТ КЖ-34.
4. МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА ДНИЩА БЕТонируется в ОПАЛУБКЕ, ПОДВЕШЕННОЙ К СБОРНЫМ БАЛКАМ. РАСПАЛУБКА МОЖЕТ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ ПРИ ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ НЕ МЕНЕЕ 70% ОТ ПРОЕКТНОЙ.
5. МОНОЛИТНЫЕ СТЕНКИ СЛОСОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВОЗВОДИТЬ В СКОльзящей ОПАЛУБКЕ в СООТВЕТСТВИИ с СН302-65. РАБОТА ПО ВОЗВЕДЕНИЮ МОНОЛИТНЫХ СТЕН в СКОльзящей ОПАЛУБКЕ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ. Для МОНОЛИТНЫХ СТЕН ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ ТОЛЬКО ПОРТЛАНДЦЕМЕНТА МАРКИ НЕ НИЖЕ 500 со СРОКОМ НАЧАЛА СХВАТЫВАНИЯ НЕ РАНЕЕ 3 ЧАСОВ и ШЕБНЯ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40 мм. ВОДОЦЕМЕНТНОЕ ОТНОШЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 0.60-0.65.
6. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ СОБЛЮДАТЬ ТРЕБОВАНИЯ СНиП-В. 1-70. «БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОНОЛИТНЫЕ. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ.»
7. ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ ПЛИТЫ ДНИЩА ПОВЕРХНОСТЬ БАЛОК ДОЛЖНА БЫТЬ ОЧИЩЕНА ОТ ТРЯСЫ и ПРОМЫТА.
8. МОНТАЖ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТЬ в СТРОГОМ СООТВЕТСТВИИ с ОРИЕНТАЦИЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ УСЛОВНО ИЗОБРАЖЕННЫХ НА ПЛАНЕ КОЛОННЫ.

2 КС-01-09
28 АМЗ В 1

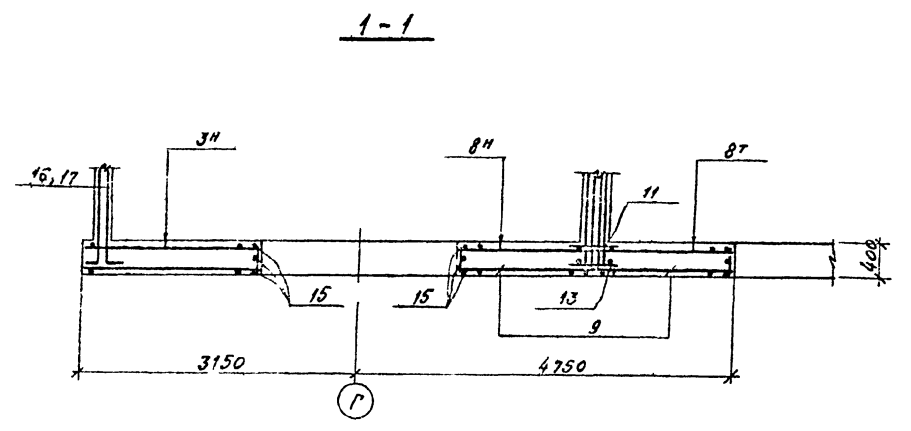
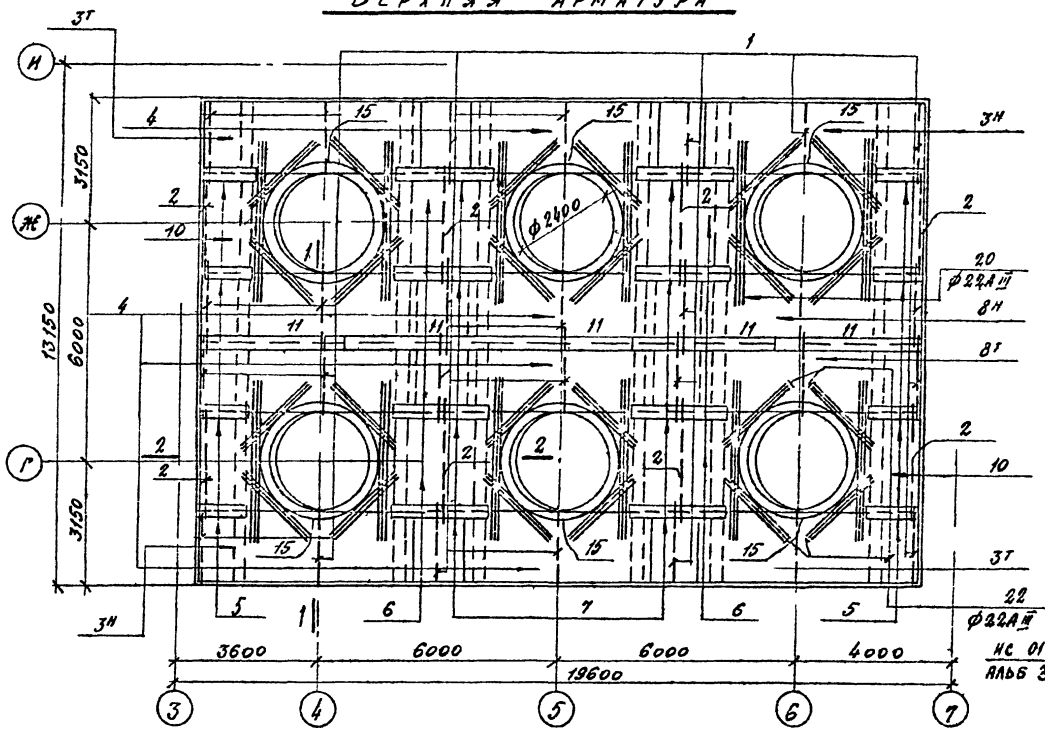
41
ТДС/4

		ТП 409-29-66		КЖ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЧЬСОВОЙ СКЛАД			
		ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИМЯ	ТИП	№ ДОКУМЕНТА	ПОЛ	ДАТА	Лист
ПЛАНИР	ПР	НАЗАРОВ	И.С.		38
ЧЛН ОТА	Р	РЫЖИНА	Л.С.		
ГЛАВНСТР	Л	ЛЯЙКИН	В.С.		
Р.У.С.	ГР	СМИРНОВА	В.С.		
ИНЖЕНЕР	К	КАДЫЦОВА	Ж.С.		
ПРОБЕРИЛ	С	СМИРНОВА	Ж.С.		
				ПЛИТЫ ДНИЩА СЛОСОВ ПД1, ПД2	
				ГОССТРОИ СССР	
				ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ И 2	
				Г. МОСКВА	

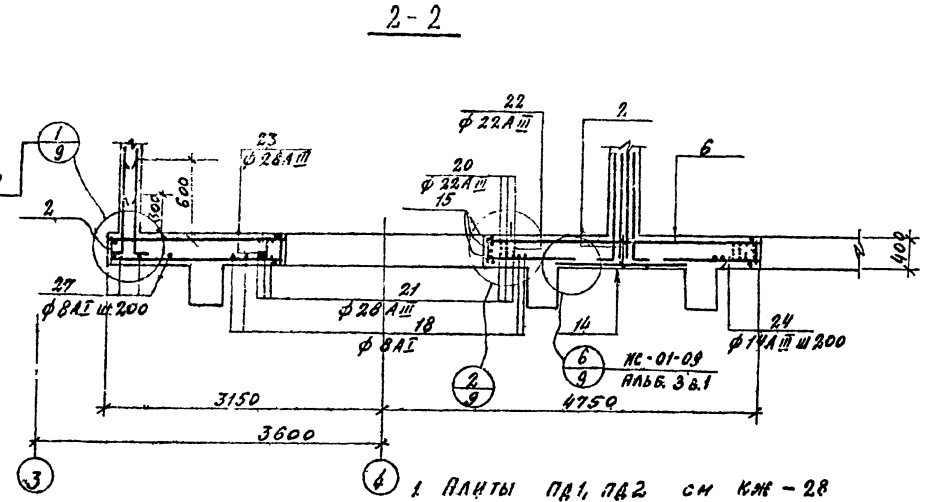
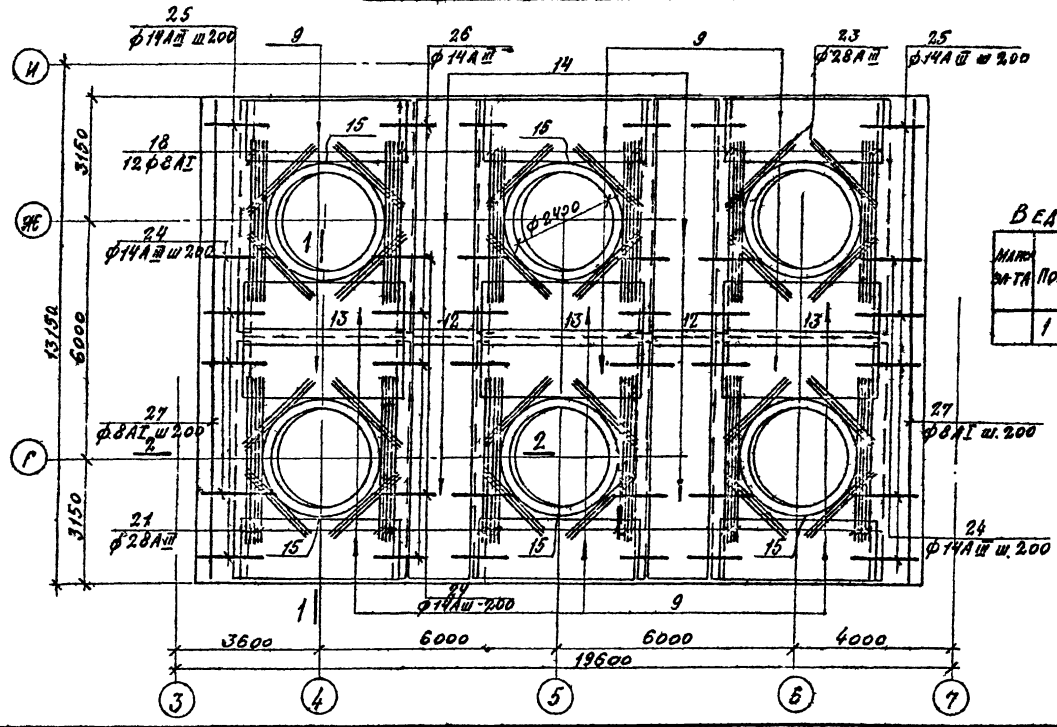
КОПИР Лист формат

Технический проект 409-29-66 Альбом II Б3

ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА



НИЖНЯЯ АРМАТУРА



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕНЕЙ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

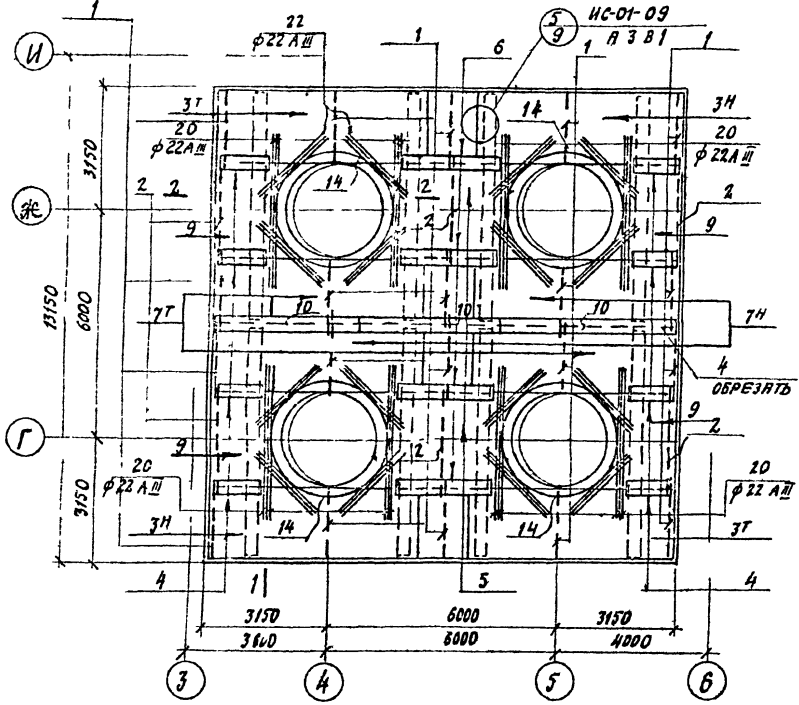
№ ПЛ. АРМА.	ПОР.	ЭКЗЕМ. НАИМЕНОВАНИЕ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.
1	1	КЖ-01-09 АЛББ 3 В 1	14	8400	1

- 1 ПЛАНТЫ ПЛ1, ПЛ2 СМ КЖ-28
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ ПЛАНТЫ И ВЫБОРУ АРМАТУРЫ СМ. КЖ-31
- 3 ПРИ МОНТАЖЕ СЕТКИ ПОЗ 3Т, 3Н, 8Т, 8Н, 9 СГУЩЕННОЙ ЗОНОЙ УКЛАДЫВАТЬ В СТОРОНУ ОТВЕРСТИЯ.

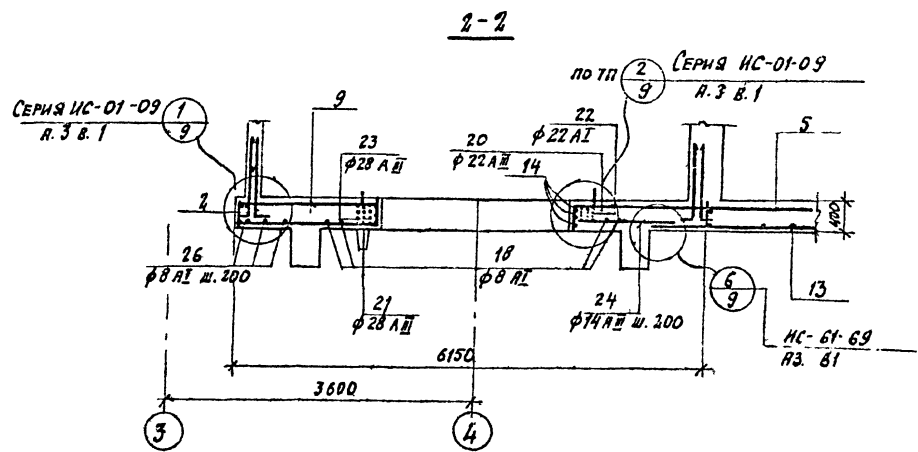
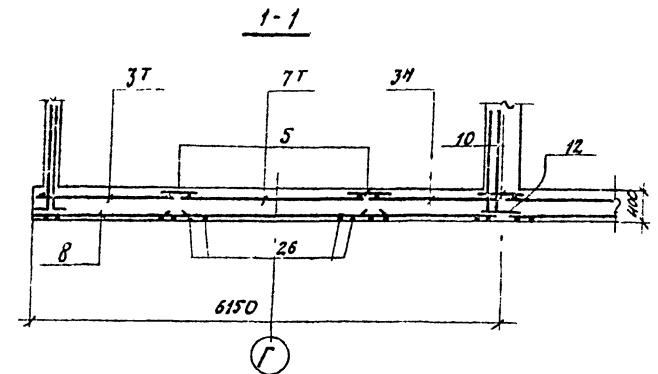
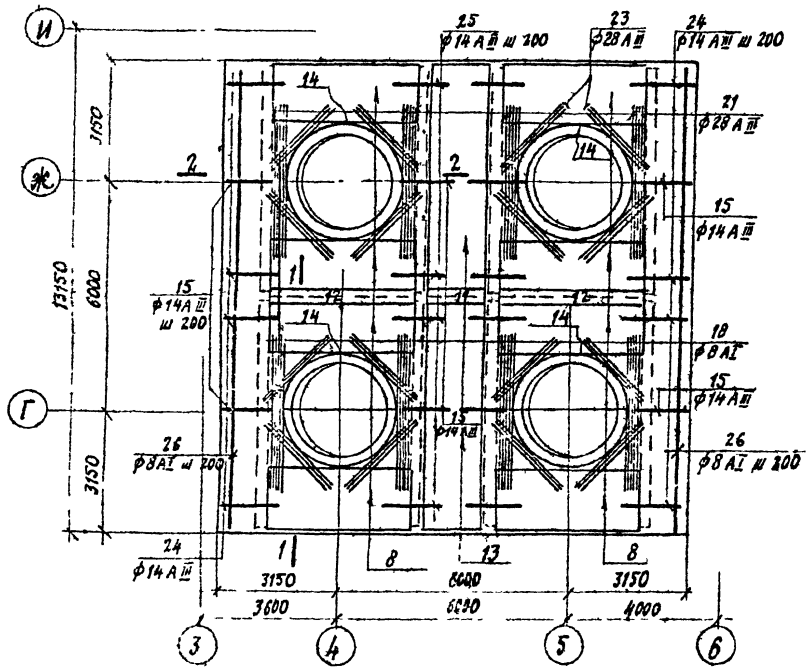
				ТТ 409-29-66	КЖ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИНЦИПОВЫЙ СКАД			
				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИМ. АНСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ВРАТ	ДАТА	Лист	Лист	Листов	
ИМ. АНСТ	П. АНСТОВ	П. АНСТОВ	1966	Р	29		
ИМ. АНСТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	П. АНСТОВ	1966				Госстрой СССР ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА
ИМ. АНСТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	П. АНСТОВ	1966				
ИМ. АНСТ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	П. АНСТОВ	1966				
КОПИРОДА 02. 7-01АТ							

ИМ. АНСТОВ П. АНСТОВ

ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА



НИЖНЯЯ АРМАТУРА



ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕВЬ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка арм-ры	№ поз	Эскиз или сечение	φ мм	Длина мм	Кол
	1		14 АШ	8400	1
	2		14 АШ	1860	7

1. Спецификацию арматуры плиты и выборку стали на 1 элемент см. КЭЖ-31
2. При монтаже сетки поЗ 3Г, 3Н, 7Г, 7Н сгущенной зоной укладывать в сторону отверстия.
3. Плиты ПД1, ПД2 см. КЭЖ-28

И.И.И. И.И.И.

ТП 409-29-66 КЭЖ

Автоматизированный прикельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

ИМ. ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДЮП.	ЛСТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Р	30	

Плита днища емкостей ПД2 (армирование)

ГОСТРОИ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ №2
г. Москва

копировка: 0-4 формат

43
7506/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ПА 1</u>						
Сборочные единицы и детали						
		1	КЖИ-КР6	Каркас плоский КР6	28	0,002т
		2	КЖИ-КР7	— " — КР7	8	0,002т
	3/4		КЖИ-С25	Сетка арматурная С-25	2+2	0,301т
		4	КЖИ-С26	— " — С-26	4	0,316т
		5	КЖИ-С27	— " — С-27	8	0,003т
		6	КЖИ-С28	— " — С-28	4	0,168т
		7	КЖИ-С29	— " — С-29	8	0,006т
	8/4		КЖИ-С30	— " — С-30	2+2	0,284т
		9	КЖИ-С31	— " — С-31	12	0,260т
		10	КЖИ-С32	— " — С-32	4	0,105т
		11	ИС-01-09 Альб. 3 вып. 1	— " — С-13	5	0,006т
		12	— " —	— " — С-28	2	0,003т
		13	— " —	— " — С-29	3	0,006т
		14	— " —	— " — С-33	4	0,070т
		15	КЖС-	Стержни одиночные поз. 1	18	
		16	ИС-01-09 Альб. 3 вып. 1	— " — поз. 16	360	
		17	— " —	— " — поз. 17	360	
		18	— " —	— " — поз. 21	24	
		19	— " —	— " — поз. 22	192	
		20	— " —	— " — поз. 28	36	
		21	— " —	— " — поз. 29	36	
		22	— " —	— " — поз. 30	72	
		23	— " —	— " — поз. 31	72	
		24	— " —	— " — поз. 32	164	
		25	— " —	— " — поз. 33	40	
		26	— " —	— " — поз. 53	164	
		27	— " —	— " — поз. 64	6	
		28	— " —	Изделие закладное М-1	48	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			Бетон марки 300		790	м ³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>ПА 2</u>						
Сборочные единицы и детали						
		1	КЖИ-КР6	Каркас плоский КР6	20	0,002т
		2	КЖИ-КР7	— " — КР7	6	0,002т
	3/4		КЖИ-С25	Сетка арматурная С-25	2+2	0,301т
		4	КЖИ-С27	— " — С-27	9	0,003т
		5	КЖИ-С28	— " — С-28	2	0,168т
		6	КЖИ-С29	— " — С-29	4	0,006т
	7/4		КЖИ-С30	— " — С-30	2+2	0,284т
		8	КЖИ-С31	— " — С-31	8	0,260т
		9	КЖИ-С32	— " — С-32	4	0,105т
		10	ИС-01-09 Альб. 3 вып. 1	— " — С-13	3	0,006т
		11	— " —	— " — С-28	1	0,003т
		12	— " —	— " — С-29	2	0,006т
		13	— " —	— " — С-33	2	0,070т
		14	КЖС-30	Стержни одиночные поз. 1	12	
		15	КЖС-30	— " — поз. 2	40	
		16	ИС-01-09 Альб. 3 вып. 1	— " — поз. 16	240	
		17	— " —	— " — поз. 17	240	
		18	— " —	— " — поз. 21	16	
		19	— " —	— " — поз. 22	128	
		20	— " —	— " — поз. 28	24	
		21	— " —	— " — поз. 29	24	
		22	— " —	— " — поз. 30	48	
		23	— " —	— " — поз. 31	48	
		24	— " —	— " — поз. 32	128	
		25	— " —	— " — поз. 53	88	
		26	— " —	— " — поз. 64	6	
		27	— " —	Изделие закладное М-1	32	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
			Бетон марки 300		53	м ³

Выборка стали на один элемент КТ

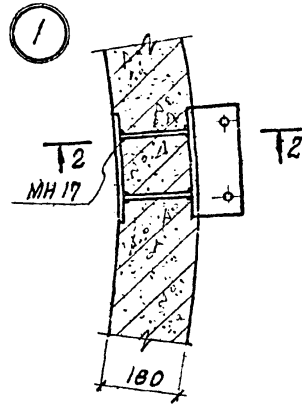
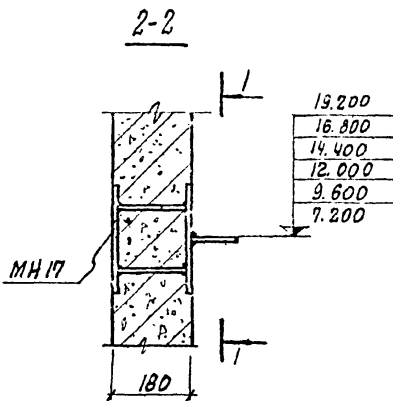
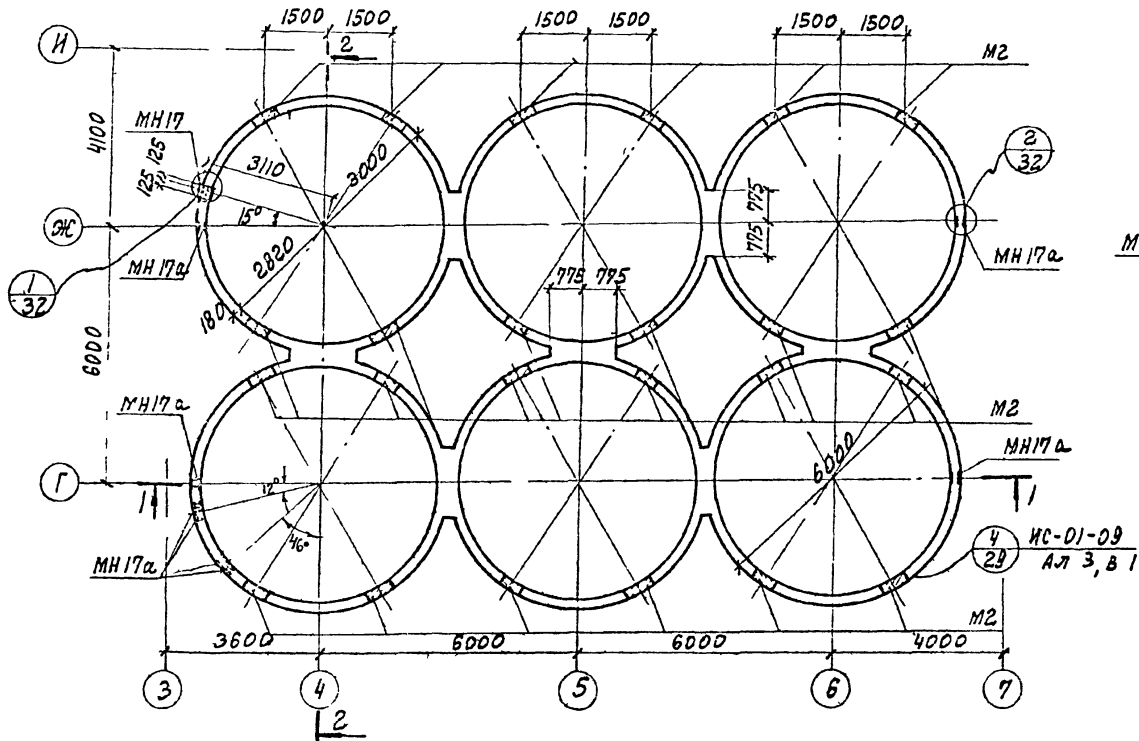
Марка	Арматурные изделия										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Арматурная сталь ГОСТ 51439-72					
	Класс А I					Класс А II					
	Ø мм		НГО			Ø мм		НГО			
6А I	8А I	10А I	20А I	НГО	14 А II	22 А II	28 А II	НГО			
ПА-1	465,8	159,1	1064,8	96,0	1785,7	1640,6	5142,0	4497,0	11279,0	13064,7	
ПА-2	277,7	109,8	752,8	64,0	1204,3	1070,5	3379,0	2993,0	7442,5	8646,5	

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с КЖ-28, 29, 30

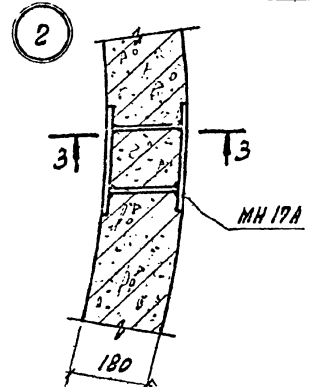
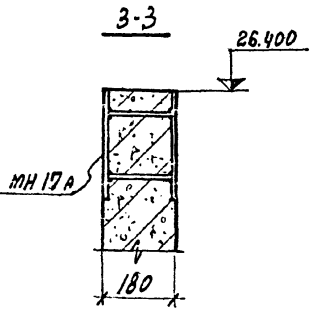
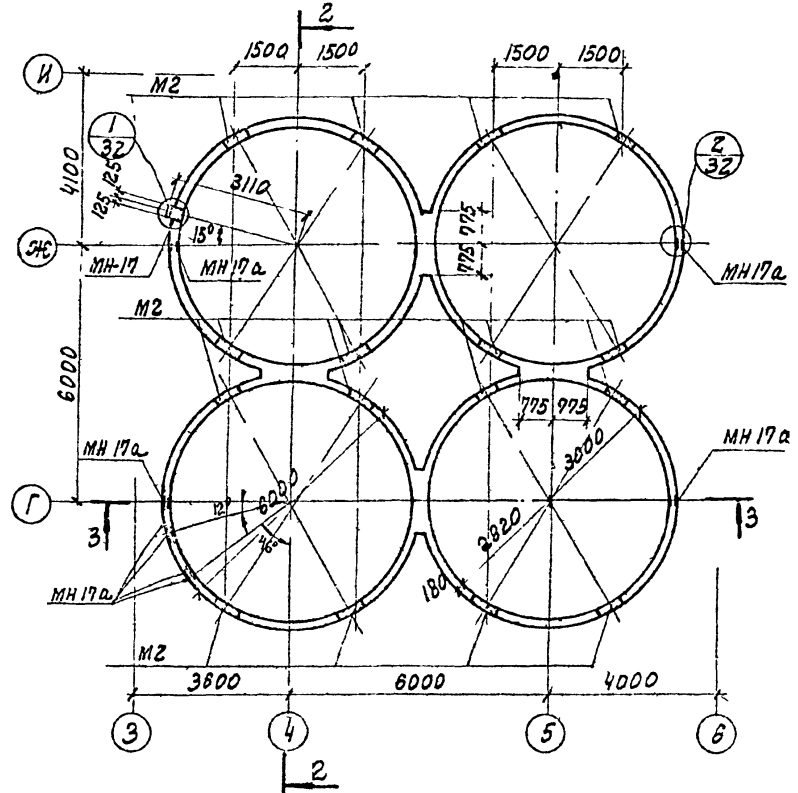
4/4
7606/4

ТП 409-29-66				КЖ	
Автоматизированный и прирельсовый склад цемента вмест. мостью 4000/2500 тонн					
ИЗМ ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	Лист	Листов
ГЛ НИЖЛ	НАВАРОВ	1/4/7		Р	31
НАЧ. СД	РЫБКИНА				
ГЛ КОНСТ	ЛАПКИН				
РУК. ГР	СМИРНОВА				
ИНЖЕНЕР	САДЫКОВА				
ПРОВЕРИ	СМИРНОВА				
Литы динца с лосов ПА1, ПА2 спецификация и выборка стали				ГОССТОИ С.С.Р. ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва	
КОМПОНАЖ: ГРАФСАС					

СТЕНЫ СИЛОСОВ С6М-15-2 (для вместимости 4000 т)



СТЕНЫ СИЛОСОВ С6М-14-2 (для вместимости 2500 т)



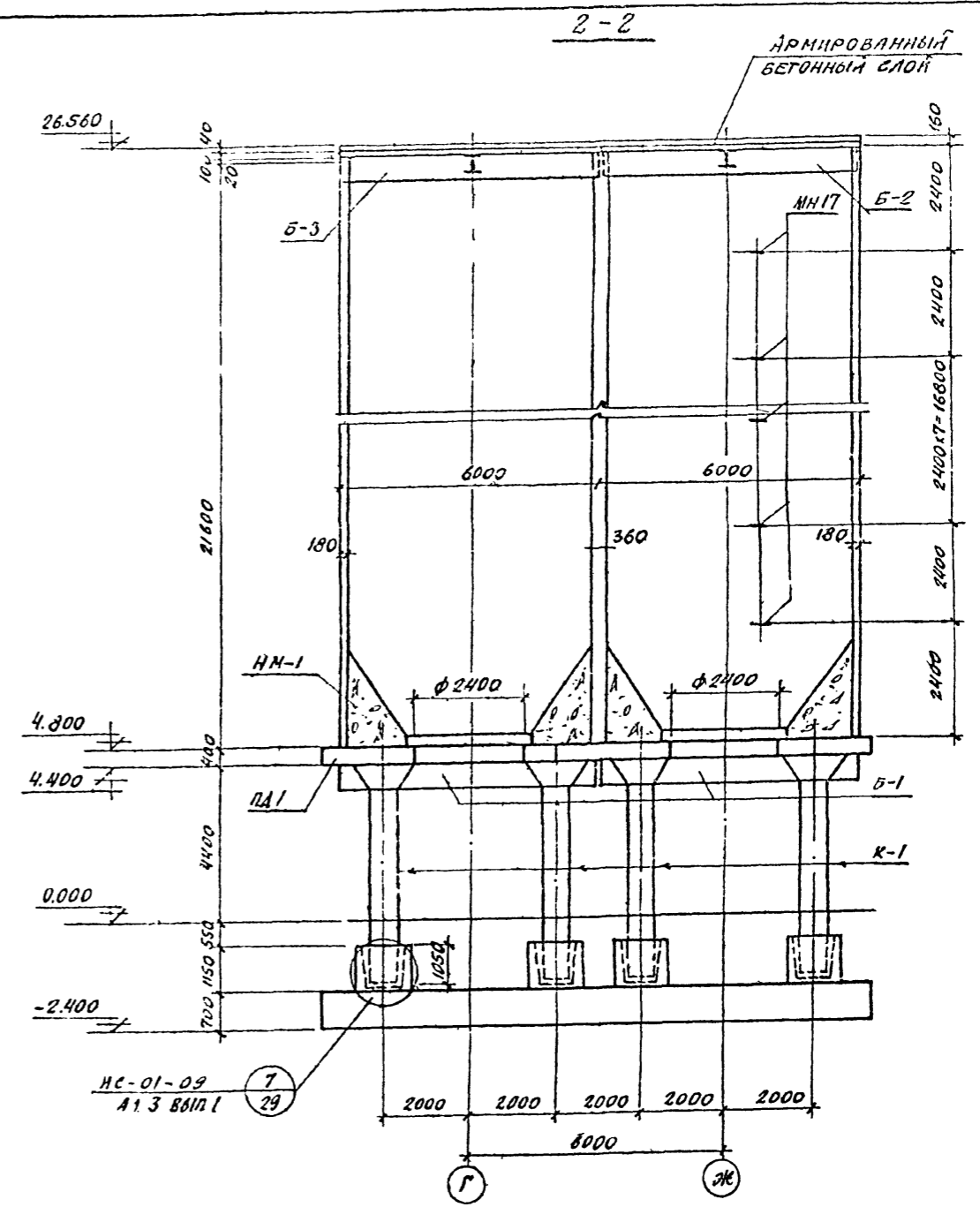
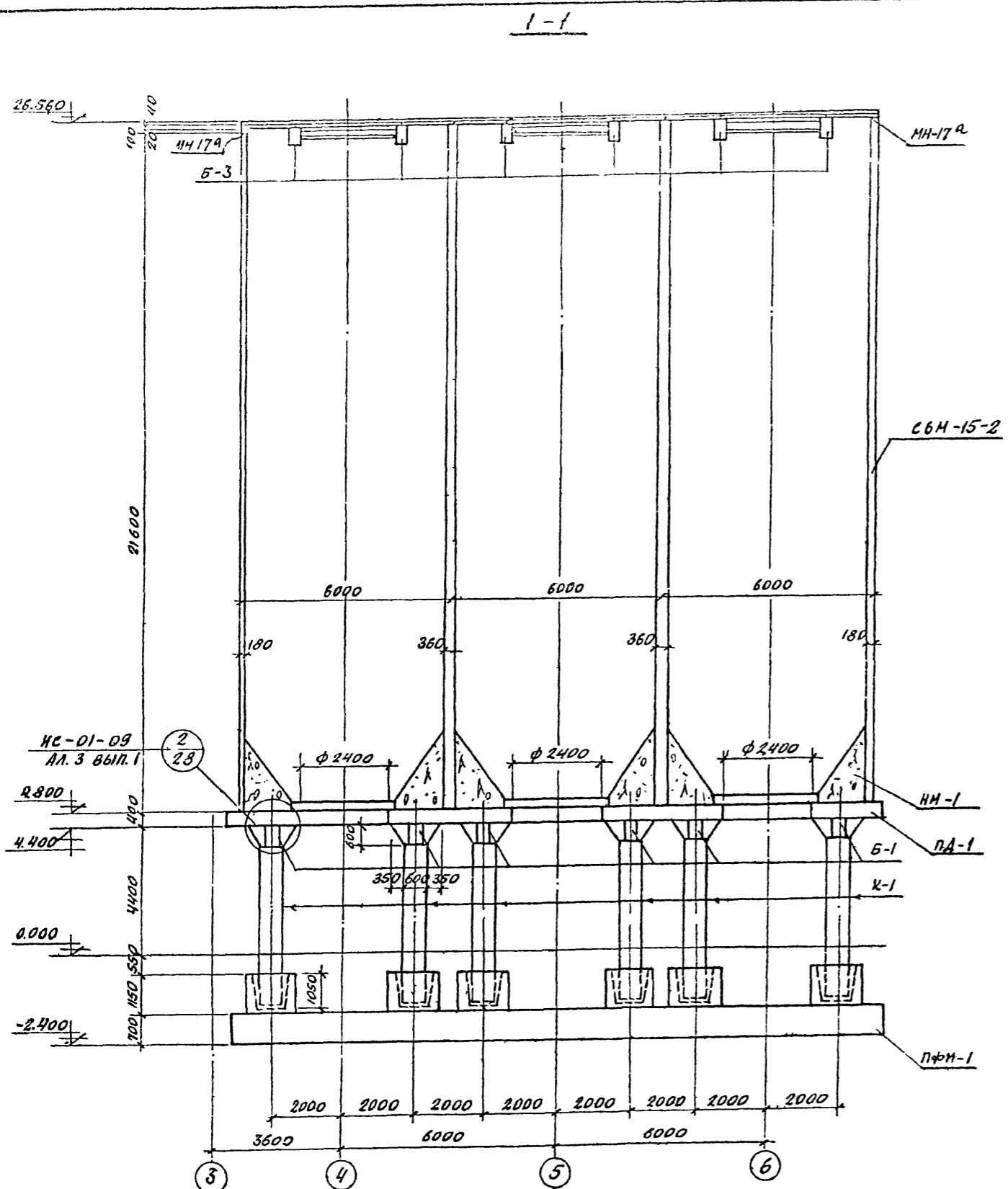
СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКIROVOCНАЯ СХЕМА СТЕНОК СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т		
С6М-15-2	КЖ-32	СТЕНКА СИЛОСА С6М-15-2	1	
М2	ИС-01-09 АЛ 4 ВЫП. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	24	0,01 т
МН17	КЖ-МН17, МН17а	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	9	
МН17а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН17а	8	
		МАРКIROVOCНАЯ СХЕМА СТЕНОК СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т		
С6М-14-2	КЖ-32	СТЕНКА СИЛОСА С6М-14-2	1	
М2	ИС-01-09 АЛ 4 ВЫП. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	16	0,01 т
МН17	КЖ-МН17, МН17а	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17	9	
МН17а	ТО ЖЕ	ТО ЖЕ МН17а	8	

1. РАЗРЕЗЫ Н И 2-2 см лист КЖ-33.
2. РАЗРЕЗ 3-3 см лист КЖ-34.

ТП 409-29-66		КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИСЫРОВОЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАНИЕ	ПОДП.	ДАН.
П.И. КОС. ПР.	Н. ЗАРЯВ	И. С.	
Н. В. ОТА	Р. С. К. НА		
П. КОС. П.	Л. А. ТЕНН		
РУК. П.	С. И. П. Р. О. В.		
ИНЖЕНЕР	У. А. Т. С. В. А.		
ПРОВЕР.	С. И. Д. И. В. А.		
Р	32	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	

409-29-65



1. Данный лист см. совместно с листами КЖ-20; 21; 23; 24; 28.
2. Спецификацию см. лист КЖ-23.

ТП 409-29-65				КЖ		
Автоматизированный прилебовый склад				Цементная вместимость 4000/2500 тонн		
ИЗМ.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Листов
ГЛ	1	ИЗМЕНОВ	И.И.		Р	33
НЧ	0	РАСЧЕТ	И.И.			
КОНСТ.		ЛАПКИН	И.И.			
ТЕХН.	12	БЕЛКОВА	И.И.			
ПРОБ.		СМИРНОВА	И.И.			
РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2					ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ: Р.М.					ФОРМАТ	

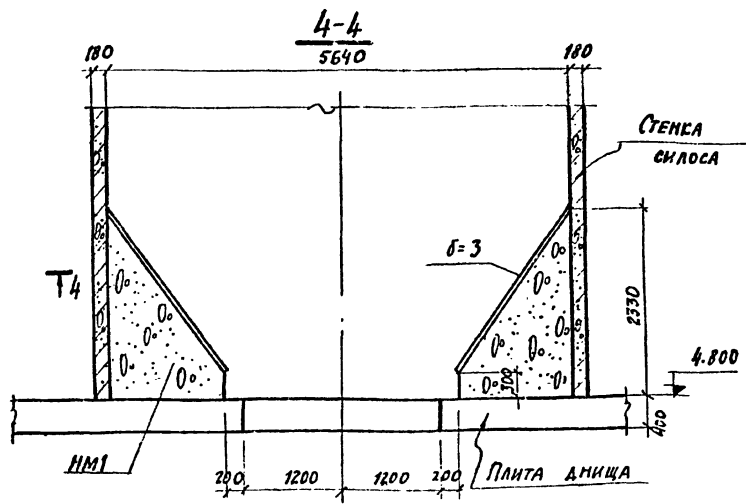
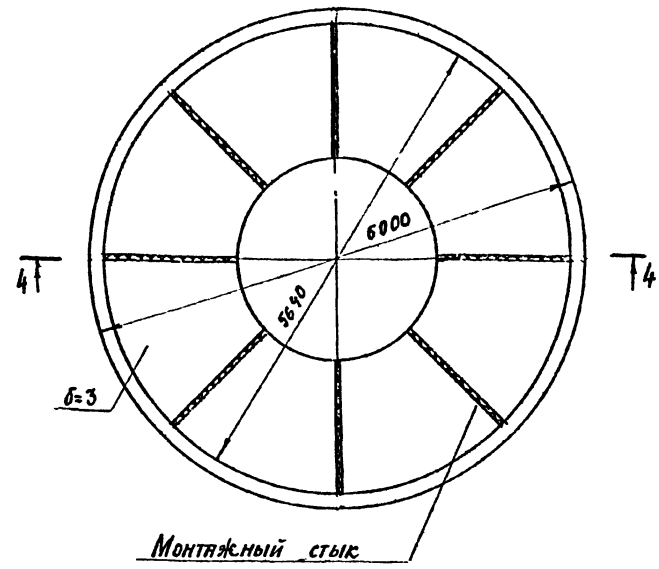
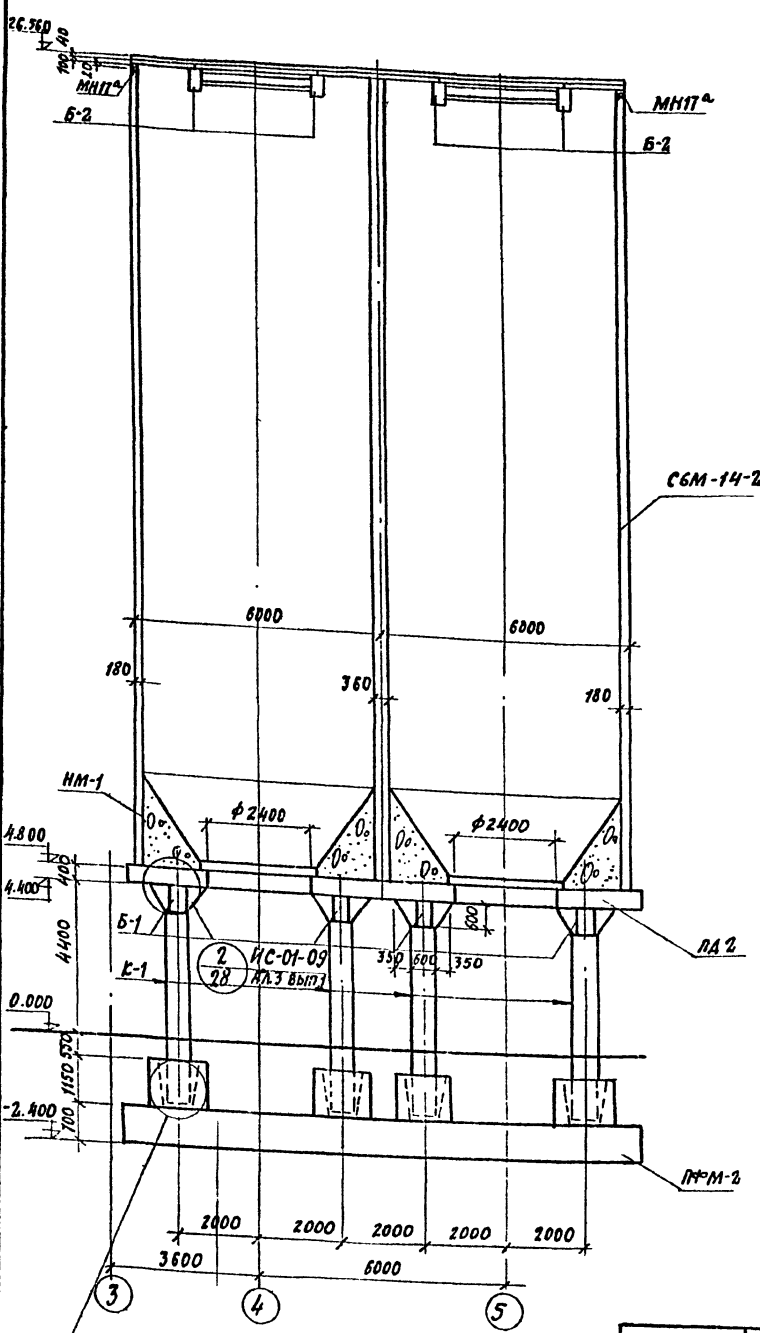
46
7606/4

Альбом Д.В.З

Типовой проект 409-29-66

3-3

Набетонка НМ1



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВочНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КОЛОНН</u>				
ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000Т				
К-1	ИС-01-09 А.4. В.2	КОЛОННА К6-4-5	24	4.8Т
Б-1	То же	БАЛКА ДИЩА Б6-1-4 ^а	12	3.6Т
ПА1	КЖ-21	ПАНТА ДИЩА ПА1	1	
НМ-1	КЖ-НМ1	НАБЕТОНКА НМ-1	6	
ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500Т				
К-1	ИС-01-09 А.4. В.2	КОЛОННА К6-4-5	16	4.8Т
Б-1	То же	БАЛКА ДИЩА Б6-1-4 ^а	8	3.6Т
ПА-2	КЖ-21	ПАНТА ДИЩА ПА-2	4	
НМ-1	КЖ-НМ1	НАБЕТОНКА НМ-1	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
НАБЕТОНКА НМ1						
Лист б-3 ГОСТ 19903-74 3Л.7а						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
БЕТОН МАРКИ 100 45,6 м ³						

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ ЕЛАСС		Итого		
		б-3	φ мм			
НМ-1	785,9				785,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМ. СТАЛЬ ГОСТ ЕЛАСС		Итого			
	КЛАСС А1			КЛАСС А2				150x10	110x10				φ мм
	6	8	10	14	10	12							
С6М-14-2	872	2308	5808	768	9756	2228	10596	12814	18,0	12,96	2,8	33,8	22613,8
С6М-15-2	1308	3462	8712	1152	14634	3342	16162	19504	18,0	12,96	2,8	33,8	34111,8

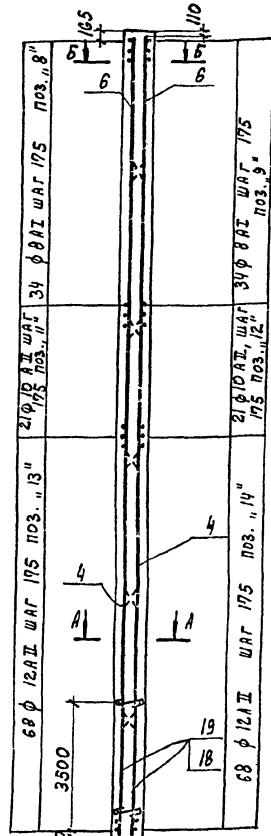
ТП 409-29-66				КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИМЯ ЛИСТ	И. ДОКЛАДЧИК	ПОДП.	ДЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Л. И. Ч. П.	НАЗАРОВ	В. П.		34	
Л. А. Ч. О. А.	РЫБКИНА	В. П.			
Л. П. КОМП.	ЛАПКИН	В. П.			
Р. У. Г. Р.	СМИРНОВА	В. П.			
И. СПОДН.	КАЛАЧЕВ	К. С.			
П. РОВЕРИ	СМИРНОВА	В. П.			

КОПИРОВАЛ: Д. В. З. 9 ФОРМАТ

7 ИС-01-09
Л. 3 В. И. П. 1

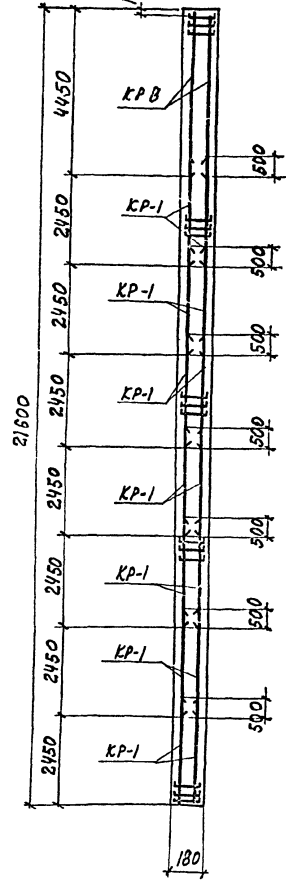
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

Армирование стенок
(вертикальное сечение)

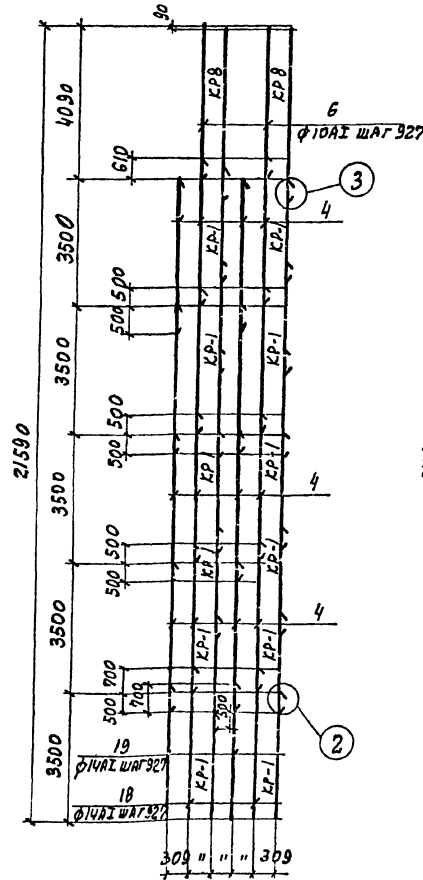


10 φ 6A I шаг 175
на высоту 3700
180 φ 6G 40

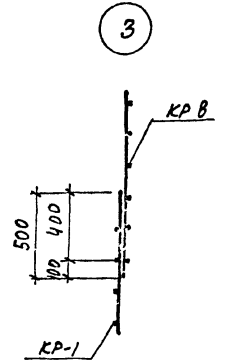
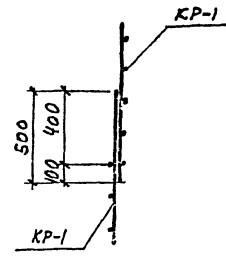
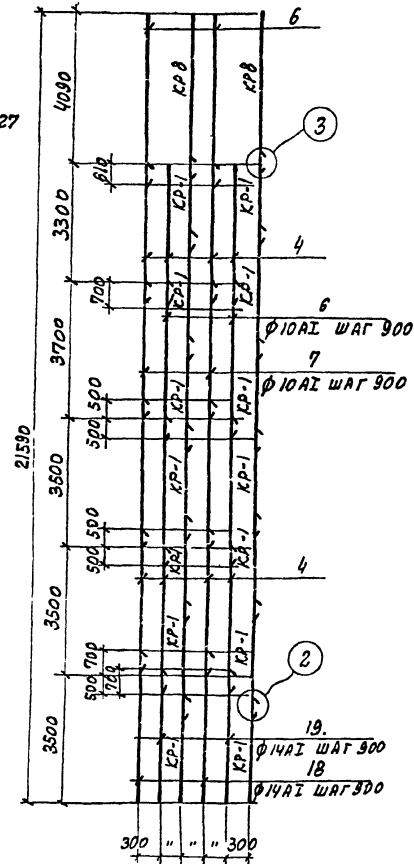
Расположение каркасов
в сечении стенки силоса
(горизонтальная арматура условно
не показана)



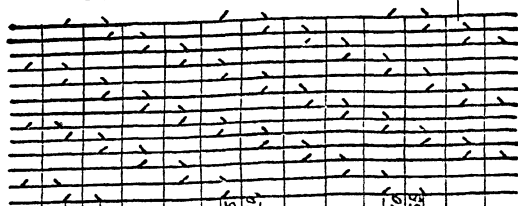
Разбивка стыков наружной
вертикальной арматуры



Разбивка стыков внутренней
вертикальной арматуры



Разбивка стыков внутренней
кольцевой арматуры



для φ 8A I	для φ 10A II	для φ 12A II	для φ 8A I	для φ 10A II	для φ 12A II
1125	1125	1125	1125	1125	1125
4500	4500	4470	4500	4470	4500

по R = 2860

Разбивка стыков наружной
кольцевой арматуры



1162	1162	1162	1162	1162	1162
4650	4650	4650	4650	4650	4650

по R = 2980

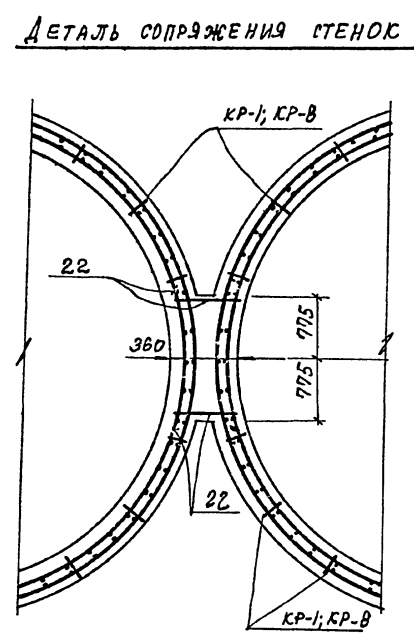
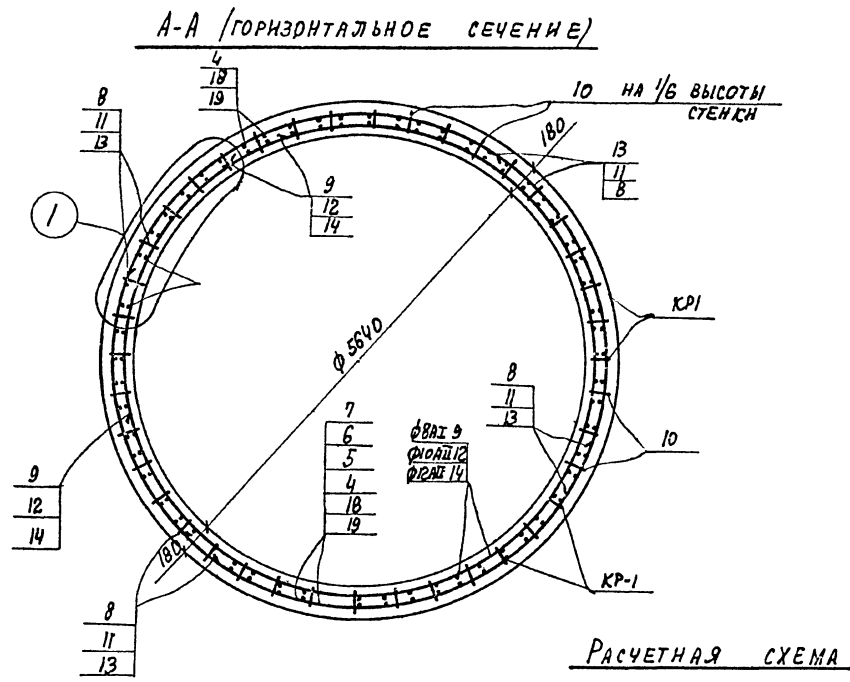
- 9 φ 8A I
- 12 φ 10A II
- 14 φ 12A II
- 8 φ 8A I
- 11 φ 10A II
- 13 φ 12A II

Настоящий чертеж рассматривать совместно с Кж-36

ТП 409-29-66		КЖ	
Автоматизированный прирельсовый состав		Цементная вместибелью 4000/2500 тонн	
Исполнитель Назаров Ю.И.	Проверка Ширянова Л.И.	Лист	35
Руководитель проекта Смирнова Е.С.	Инженер Кадников А.С.	Институт	Г. Москва
Стенка силосов	Армирование	Формат	

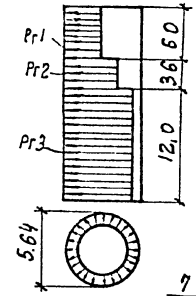
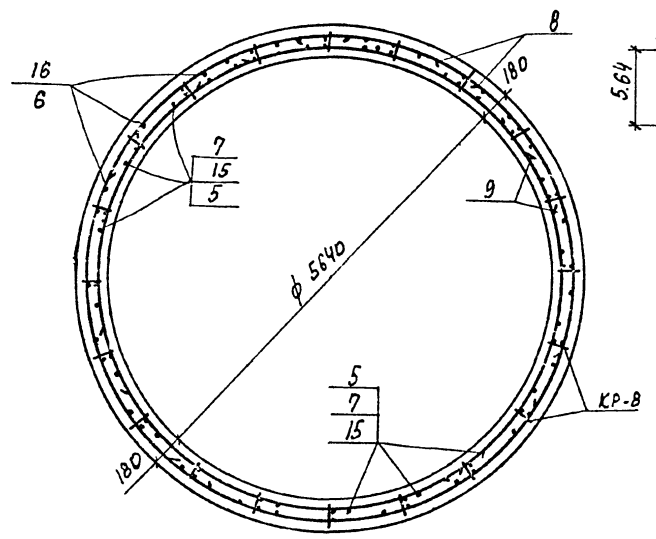
копия в: ТРФ ССЛ 3 ФОРМАТ

48
7606/4

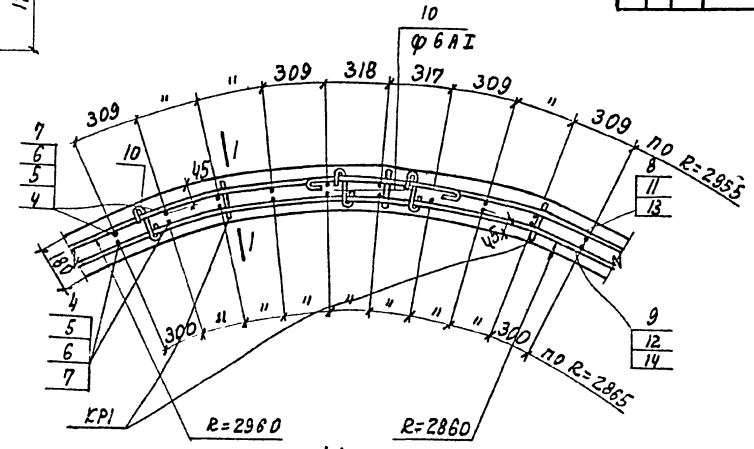


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

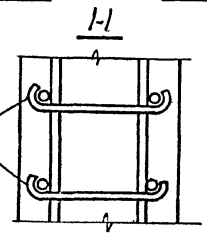
Б-Б (горизонтальное сечение)



$P_{r1} = 3,0 \text{ т/м}^2$
 $P_{r2} = 4,0 \text{ т/м}^2$
 $P_{r3} = 5,0 \text{ т/м}^2$



Загнуть после укладки горизонтальной арматуры



Формы	ЗНАЧ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ						
		1	НС-01-09 АЛБ.З вып. I	КАРКАС ПЛОСКИИ КР-I	140	
		2	КЖ-И - КР-В	КАРКАС ПЛОСКИИ КР-В	20	
		4	НС-01-09 АЛ.З вып. I	СТЕРЖНИ ОДНОУЧНЫЕ	299	
		5	" "	" "	40	
		6	" "	" "	20	
		7	" "	" "	20	
		8	" "	" "	136	
		9	" "	" "	135	
		10	" "	" "	1348	
		11	" "	" "	84	
		12	" "	" "	84	
		13	" "	" "	272	
		14	" "	" "	144	
		17	" "	" "	20	
		18	" "	" "	20	
		19	" "	" "	20	
		22	" "	" "	280	
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 300	74,5	м ³	

1. Спецификация составлена на одну стенку силоса.
2. Настоящий чертёж рассматривать совместно с КЖ-35.
3. Указания по изготовлению стенок силосов см. серию НС-01-09 Альб.З вып. I листы 18, 19, 20, 24.

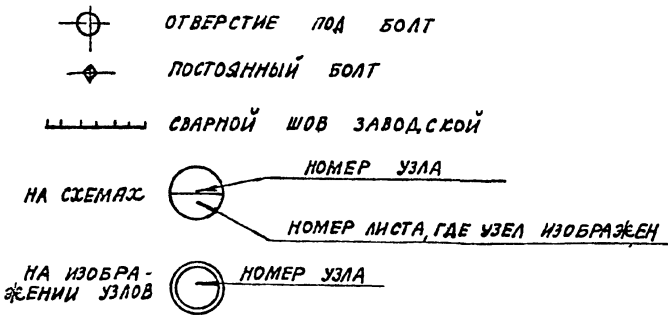
49
7606/4

ТП 409-29-66				КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИРЕЛЬСОВЫМ СКИ... ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИЗМ.	ЛИСТ	И-ДОКУМЕНТ	ПРАВ.	ДАТА	
ГЛ НАЗВ	НАЗАРОВ	01-11			
НАЧ ОТА	РЫБКИНА	11-11			
ГЛ КОМС	ЛЯПКИН	11-11			
РУК ГР	СМИРНОВА	11-11			
НС ПОЛН	РОЗОВА	11-11			
ПРОВЕР	СМИРНОВА	11-11			
				ЛИТ.	ЛИСТ
				Р	36
Стенка силосов Армирован... ние. Сечения А-А; Б-Б				ГОССТРОИ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ № 1 г. МОСКВА	
СОИПРОЗАЛ:				ФОРМАТ	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
-ПЗ	ПОДСИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	
-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ	
-АР	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	
-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	
-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	
-КЖИ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИИ	
-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	
-ЭО	ЭЛЕКТРОСВЕЩЕНИЕ	
-ЭЛ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	
-ТН	ПЕДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
-ВС	ПРОМПРОВОДА	
ОС	ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА	

Условные обозначения



ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	НЕ ПРИЛАГАЕМЫЕ К ПРОЕКТУ	
1.426-1	выпуск 3	СТАЛЬНЫЕ ПОДБРАНОВЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДЪЕЗДНОГО ТРАНСПОРТА ПРОЛЕТОМ БМ. ЧЕРТЕЖИ КМ.
1.459-2	выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГЛУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С ПЯСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПА.
	выпуск 2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГЛУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С ПЯСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИЛЬМОННОЙ СТАЛИ, ЧЕРТЕЖИ КМД.

Нагрузки и расчетные данные

Расчет металлических конструкций произведен в соответствии с главами:

СНиП-А-10-71, "Строительные конструкции и основания. Основные положения проектирования."

СНиП-6-74, "Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования."

СНиП в.3-72, "Стальные конструкции. Нормы проектирования."

Нагрузка от ветра принята по скоростному напору для географического района. Тип местности "А"

Нагрузка от снегового покрова принята для II географического района.

Расчетная температура эксплуатации и монтажа минус 40°С и выше.

Объемная масса цемента $\gamma = 1600 \text{ кгс/м}^3$

Нагрузка от технологического оборудования принята согласно чертежей-заданий, выданных институтами "Гипростроммашинна."

"Полезная нагрузка на подсиловых площадях - 400 кгс/м²

Нагрузка на балки под железнодорожные пути принята К14 (Технические условия проектирования железнодорожных и городских мостов и труб СН200-62).

Конструктивные решения

В проекте разработаны чертежи КМ металлоконструкций следующих чертежей комплекса стационарного склада цемента

1. Приемное устройство.

2. Лестница на надсиловую площадку

Конструкции склада предусматривают выдачу цемента пневмовинтовым, камерным, струйным насосами и шнеком.

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

Техническая спецификация стали составлена для районов строительства с расчетной температурой минус 30°С и выше. Для балок подвездных путей в приемном устройстве применена низколегированная сталь марки 08Г2С-12 по ГОСТ 19282-73 для остальных конструкций применена сталь марки ВСтЗКПД по ГОСТ 380-71.*

При строительстве складов в районах с расчетной температурой от минус 30°С до минус 40°С прогоны и бункеры выполняются из стали марки ВСтЗПСБ по ГОСТ 380-71.*

Материалы для сварки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в главе СНиП в 3-74 (приложение 3). Болты следует применять - болты грубой точности по ГОСТ 15589-70* или ГОСТ 15591-70* класса 5-8, изготовленные по технологии 3 приложения с дополнительными испытаниями по пп 1, 4 и 7 таблицы 10 ГОСТ 1759-70*.

Применение для болтов автоматных сталей не допускается.

Изготовление конструкций и производства монтажных работ

Изготовление и монтаж конструкций выполняется в соответствии со СНиП III-18-75 Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ. Монтаж металлических конструкций вести по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией. Габариты и вес блоков соответствуют условиям перевозки их железнодорожным и автомобильным транспортом, а также обеспечивают монтаж блоков существующим подъемно-транспортным оборудованием грузоподъемностью 10Т. Способ защиты конструкций от коррозии в зависимости от условий эксплуатации сооружения в соответствии с главой СНиП II-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение) Нормы проектирования СНиП III-23-76, Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ, а также ГОСТ 123005-75, Общие технические безопасности при производстве окрасочных работ.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *[Подпись]* Назаров /

ТП 409-29-66			КМ		
Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
№ ЛИСТА	ИЗЛИСТА	ИЗ ДОКУМЕНТА	Лист	Дата	
1	1	1	1	1	
ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ	ИЗДАТ	
Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	
Р. С. ГР	Р. С. ГР	Р. С. ГР	Р. С. ГР	Р. С. ГР	
ТЕХНИК	ТЕХНИК	ТЕХНИК	ТЕХНИК	ТЕХНИК	
ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	
Р. С. ГР	Р. С. ГР	Р. С. ГР	Р. С. ГР	Р. С. ГР	
Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	
Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	Л. С. КОСАР	
Общие данные (начало)			ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва		

Альбом Т 0 3
 Типовой проект 409-29-66
 Числ. по порядку, листу и дате

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	1	Общие данные (начало)	
	2	Общие данные (продолжение)	
	3	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало) для склада вместимостью 4000 тонн	
	4	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 4000 тонн	
	5	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 4000 тонн	
	6	Общие данные. Ведомости металла конструкций по видам профилей для склада вместимостью 4000 тонн	
	7	Общие данные. Техническая спецификация металла на лестницы площадки, рельсы склада вместимостью 4000 тонн	
	8	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало) для склада вместимостью 2500 тонн	
	9	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 2500 тонн	
	10	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 2500 тонн	
	11	Общие данные. Ведомости металла конструкций по видам профилей для склада вместимостью 2500 тонн	
	12	Общие данные. Техническая спецификация металла на лестницы площадки, рельсы для склада вместимостью 2500 тонн	
	13	Маркировочные планы на отм. 0.000 и 2.700. Разрезы 1-1 ÷ 7-7	
	14	Узлы 1-3	
	15	Маркировочная схема щитов в осях 1-2 на отм. 0.000	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	16	Маркировочная схема площадок на отм. 2.000	
	17	Маркировочная схема стальных прогонов кровли Узлы 1-5	
	18	Подвесные пути для кран-балки Q=3,2т и монорельсов Q=1т, Q=2т	
	19	Маркировочные схемы стальных балок покрытия силосов	
	20	Воронка силоса	
	21	Надсилосная галерея для склада вместимостью 4000 тонн	
	22	Надсилосная галерея для склада вместимостью 2500 тонн	
	23	Надсилосная галерея. Узлы 1-6	
	24	Схема приемного бункера	
	25	Приемный бункер. Узлы 1-3	
	26	Приемный бункер Узлы 4-10	
	27	Блок БТ1	
	28	Площадка для обслуживания на отм. 6.000 для склада вместимостью 4000 тонн. Планы, разрез 1-1	
	29	Площадка для обслуживания на отм. 6.000. Разрезы 2-2 ÷ 6-6 Блоки ПЛ-1, ПЛ-2	
	30	Площадка для обслуживания на отм. 6.000. Блоки ПЛ3 ÷ ПЛ7. Узлы 1-3	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Формат	Лист	Наименование	Примечание
	31	Площадка для обслуживания на отм. 6.000 Узлы 4 ÷ 8	
	32	Площадка для обслуживания на отм. 6.000 для склада вместимостью 2500 тонн. Планы. Разрезы	
	33	Схема лестницы Блоки БЛ-1; БЛ-2	
	34	Схема лестницы. Блоки БЛ-3 ÷ БЛ-9 Узел 1.	
	35	Схема лестницы. Узлы 2 ÷ 6.	

51
7625/4

ТП 409-29-66				КМ		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн						
Изм.	Лист	И документа	Подп.	Дат.	Лит.	Лист
1	1	1	1	1	Р	2
Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.		
Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.		
Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.		
Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.	Ил. отд.		
Общие данные (продолжение)				ГОСТРОИ ССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2 г. Москва		
Копировал: Д				Формат		

Альбом № 23

Типовой проект 409-29-66

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ пп	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (зачисляется изготовителем), т				Зачисляется вц									
				Марки металла	Вид профиля	Размер профиля			Балки подвешивающих путей	Связи по покрыванию	Прогоны	Рабочие площадки	Моногравитные пути и балки для мон.		Площади для обслуживания оборудования	Бункеры негабаритные	I	II		III	IV							
																						КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ					11	12
			4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10												
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	I 20	1			24171						0,9				0,9												
		I 30	2			24260							0,2	0,5	1,6	2,3												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24007											3,2												
Итого масса металла	ВСт3 кп2		4	11240												3,2												
Двутавры и тавры с параллельными гранями полож. Широкополочные двутавры ТУ14-2-24-72	ВСт3 кп2	I 20 ш 2	5											1,3		1,3												
	09Г2С-12	I 70 ш 5	6							3,7						3,7												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		24619											5,0												
Итого масса металла	ВСт3 кп2		8	11240												1,3												
	09Г2С-12		9													3,7												
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСт3 пс 6	I 24 м	10										0,9			0,9												
		I 30 м	11										0,7			0,7												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		53805											1,6												
Итого масса металла	ВСт3 пс 6		13	12300												1,6												
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2	Г 12	14			26158										0,3	0,3											
		Г 16	15			26182										0,1	0,1											
		Г 20	16			26239								0,7		0,7												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		26000											1,1												
Итого масса металла	ВСт3 кп2		18	11240												1,1												
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт3 кп2	Л 25х3	19												0,2	0,2												
		Л 50х5	20													0,1	0,1											
		Л 75х6	21												0,2	0,2												
		Л 110х8	22												0,1	0,1												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			23		21113											0,6												
Итого масса металла	ВСт3 кп2		24	11240												0,6												
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСт3 кп2	Л 90х56х6	25													0,1	0,1											
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			26		22004											0,1												
Итого масса металла	ВСт3 кп2		27	11240												0,1												

52
7606/4

Лист № 6/10
Лист № 6/10
Лист № 6/10

ТТ 409-29-66		КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Ист.	И док-мент	Подп.	Дата
Гл. инж. пр.	Нязаров	И.И.	
Нач. отд.	Рыбенко	З.И.	
Гл. констр.	Авдеев	И.И.	
Рук. гр.	Смирнова	И.И.	
Инженер	Клавикова	И.И.	
Проф. инж.	Смирнова	И.И.	
ОБЪЕМ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКОЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧЕРТ) ДЛЯ СЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН			ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА
КОПИРОВАЛ: В		ФОРМАТ	

Альбом II в3

Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь холодно- кнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт3кп2	Гн. С 80x50x4	28										0,2	0,2		0,4						
		Гн. С 120x80x4	29								1,5				2,5		4,0					
		Гн. С 160x50x4	30											0,2	0,1		0,3					
	ВСт3пс6	Гн. С 160x50x4	31							0,1							0,1					
		Гн. С 160x100x4	32												0,4		0,4					
		Гн. С 160x100x5	33									1,6					1,6					
ВСт3кп2	Гн. С 180x100x5	34												3,4		3,4						
	Гн. С 250x100x5	35												2,5		2,5						
	Всего профилей		36		73007											12,7						
Итого масса металла	ВСт3кп2		37	11240												12,6						
	ВСт3пс6		38	12300												0,1						
Сталь холодно-кнутая, швеллеры неравнополоч- ные ГОСТ 8281-69*	ВСт3кп2	Гн. С 50x40x2x2,5	39											0,5		0,5						
Всего профилей			40		74002											0,5						
Итого масса металла	ВСт3кп2		41	11240												0,5						
Сталь холодно-кнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт3пс6	Гн. С 70x4	42						0,1							0,1						
		Гн. С 70x4	43							0,2		0,2			1,5		1,9					
		Гн. С 80x4	44							0,2					0,6		0,8					
	ВСт3кп2	Гн. С 80x5	45												0,6		0,6					
		Гн. С 80x5	46							0,1							0,1					
ВСт3кп2	Гн. С 100x7	47		75116										0,1		0,1						
Всего профилей			48													3,6						
Итого масса металла	ВСт3кп2		49	11240												3,4						
	ВСт3пс6		50	12300												0,2						
Сталь холодно-кнутая угловая неравнополоч- ная ГОСТ 19772-74*	ВСт3кп2	Гн. С 70x50x4	51									0,1				0,1						
Всего профилей			52		75205											0,1						
Итого масса металла	ВСт3кп2		53	11240												0,1						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3кп2	- 40x4	54											3,4		3,4						
		- 80x6	55												0,3		0,3					
Всего профилей			56		13110											3,7						
Итого масса металла	ВСт3кп2		57	11240												3,7						
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСт3кп2	- 200x10	58												0,6	0,6						
		- 840x6	59												0,7	0,7						
Всего профилей			60		71200											1,3						
Итого масса металла	ВСт3кп2		61	11240												1,3						

53
7606/4

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Изм.	Лист	№ документа	Прод.	Дата	Лит	Лист	Листов
1	1	ИЗАРОВ	ИЗАРОВ	11.73	Р	4	
1	1	РЫБЧИНА	РЫБЧИНА	11.73			
1	1	ЛЕПЕВИН	ЛЕПЕВИН	11.73			
1	1	СМИРНОВА	СМИРНОВА	11.73			
1	1	КРАДКОВА	КРАДКОВА	11.73			
1	1	СМИРНОВА	СМИРНОВА	11.73			
				Общие данные, технические спе- цификация металла (продолжение) на склад вместимостью 4000 тонн		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА	
				Копировал: Ду		Формат	

Альбом Д 6 Э
Типовой проект 409-29-60

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	В Ст. 3кп 2	-б=4	62									0.3		0.9		1.2					
		-б=6	63									0.7		0.5	3.6	4.8					
	В Ст. 3пс б	-б=6	64						0.7							0.7					
	В Ст. 3кп 2	-б=8	65											0.2	4.1	4.3					
		-б=10	66												1.7	0.2	1.9				
	В Ст. 3пс б	-б=10	67						0.2								0.2				
		-б=16	68						0.1								0.1				
В Ст. 3кп 2	-б=20	69												0.1	0.1	0.2					
	-б=30	70												0.1		0.1					
	-б=12	70 ^а													4.1	4.1					
Всего профиля			71		71110											17.6					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		72	11240												16.6					
	В Ст. 3пс б		73	12300												1.0					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	В Ст. 3кп 2	Рифл ст = б 4	74								3.1			2.9	0.6	6.6					
Всего профиля			75		71315											6.6					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		76	11240												6.6					
Сталь круглая ГОСТ 2890-71*	В Ст. 3кп 2	φ20	77							0.1						0.1					
Всего профиля			78		11118											0.1					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		79	11240												0.1					
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	В Ст. 3кп 2	Тр 194×7	80												0.1	0.1					
Всего профиля			81		91073											0.1					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		82	11240												0.1					
Профили гнутые ЧМТУ 2-138-70	В Ст. 3кп 2	90×30×27×3	83											0.4		0.4					
Всего профиля			84		23000											0.4					
Итого масса металла	В Ст. 3кп 2		85	11240												0.4					
Лестницы и площадки	Лист № 7		86													6.4					
Рельсы крановые	Лист № 7		87													0.7					
Всего масса металла			88						5.0	0.5	4.0	4.8	1.8	25.9	16.2	58.3					
В том числе по маркам металла	В Ст. 3кп 2		89													9.1					
	В Ст. 3кп 2		90													51.7					
	В Ст. 3пс б		91						1.3				0.2	25.9	15.2	2.9					
	09Г2С-12		92						3.7							3.7					
М 75		93													0.7						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)	I																				
	II																				
	III																				
	IV																				

Взамен листа КМ-5
21.08.1980г
Руч. гр. инж. Ша8
(Шалимова)

7606/4 54

№ п/п, год и дата

				Т П 409-29-66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН							
ИЗМ	АНСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА		ЛИТ	АНСТ
ГЛ	ИЧЭС	ПР	НАЗАРОВ	21.08		Р	5И
НАЧ	ОТД		РЫБКИНА				
ГЛ	КОНСТ		ЛАПКИН				
РУК	ГР		СМИРНОВА				
ИНЖЕНЕР			САДЫКОВА				
ПРОВЕРИЛ			СМИРНОВА				
ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ) ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН						ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ЦЗ Г. МОСКВА	
КОПИРОВАЛ						ФОРМАТ	

**Ведомость металлоконструкций по видам профилей
для складов с выдачей цемента в цементовозы всех типов**

Наименование кон- струкций по номен- клатуре прейскуран- та № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Кол. шт.	Серия типо- вых кон- струкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокопрочн	Балки и швеллеры	Крупносор- товая сталь	Средне- сортная сталь	Мелкосор- товая сталь	Толсто- листовая сталь	Универсаль- ная сталь	Тонколи- стовая сталь	Листовые и ленточные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки подвездных путей	29	1	526121	3.7	3.7				1.0				0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогонь	116	3	526171		0.9								3.1			4.0		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.0				0.7	3.1		4.8		
Монорельсовые пути и балки для поддержки монорельс.	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудо- вания	689	6	526391		2.5	0.6	3.4	0.2	3.5				12.8	2.9		25.9		
Бункеры негабаритные	497	7	526593		2.0	0.2			12.1	1.3				0.1	0.6	16.3		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.4		1.2	5.7			0.4	9.1		
Рельсы краевые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	11.5	1.1	3.5	0.7	18.0	1.3	1.2	23.0	0.1	7.7		68.1		
Контрольные суммы		11																

**Ведомость металлоконструкций по видам профилей
для складов с выдачей цемента в цементовозы с самозагрузкой**

Наименование кон- струкций по номен- клатуре прейскуран- та № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкции, т												Всего	Кол. шт.	Серия типо- вых кон- струкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали повышенной и высокопрочн	Балки и швеллеры	Крупносор- товая сталь	Средне- сортная сталь	Мелкосор- товая сталь	Толсто- листовая сталь	Универсаль- ная сталь	Тонколи- стовая сталь	Листовые и ленточные	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Балки подвездных путей	29	1	526121	3.7	3.7				1.0				0.3			5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4			0.5		
Прогонь	116	3	526171		0.9								3.1			4.0		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.0				0.7	3.1		4.8		
Монорельсовые пути и балки для поддержки монорельс.	18	5	526235		1.8											1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудо- вания	689	6	526391			0.6	3.3	0.1	1.8				8.3	2.1		16.2		
Бункеры негабаритные	497	7	526593		2.0	0.2			12.1	1.3				0.1	0.6	16.3		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.4		1.2	5.7			0.4	9.1		
Рельсы краевые	46	9	526234												0.7	0.7		
Итого		10		3.7	9.0	1.1	3.4	0.6	16.3	1.3	1.2	18.5	0.1	6.9		58.4		
Контрольные суммы		11																

Взамен листа КМ-6
21.08.80г
Рис. зр. инж. Шаф

7606/4 /Шалимова/ 55

ТП 409-29-66 КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
КЗЛ	АНТ	ИДС	УЧ. ИТА
ИЗ	КОИТР	НАЗАРОВ	Ильин
УЧ. ОТА	УЗЫРКИНА	Ильин	
ИЗ	КИНСР	ЛАПКИН	Ильин
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Ильин	
ИНЖЕНЕР	КЛАВКОВА	Ильин	
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	Ильин	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛО- КОНСТРУКЦИИ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИННИИСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

Альбом Л в 3

Типовой проект 409-29-66

№ 2 листа из 2-х листов

Техническая спецификация металла на лестницы и площадки

Альбом П 83

Типовой проект 409-29-66

Вид профиля к ГОСТ, ТУ	Марка металла к ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц
				Марки металла	Вид А профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Балки двутавровые гост 8239-72*	В ст. 3 кп 2	I24	1	11240	24007	24228		0,3	0,3						
Швеллеры гост 8240-72	В ст. 3 кп 2	C14	2	11240	26108	26166		0,3	0,3						
Сталь угловая равнополочная гост 8509-72	В ст. 3 кп 2	L25x3	3		2113			0,5	0,5						
		L75x6	4		2113			0,3	0,3						
Итого			5	11240				0,8	0,8						
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные гост 8278-75*	В ст. 3 кп 2	Гн С160x50x4	6		74002			0,5	0,5						
		Гн С180x50x4	7		74002			1,1	1,1						
Итого			8	11240				1,6	1,6						
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная гост 19771-74*	В ст. 3 кп 2	Гн L70x4	9		75116			2,2	2,2						
		Гн L100x7	10		75116			0,3	0,3						
Итого			11	11240				2,5	2,5						
Сталь холодногнутая угловая равнополочная гост 19772-74*	В ст. 3 кп 2	Гн L160x125x7	12	11240	75205			0,1	0,1						
Сталь полосовая гост 103-76	В ст. 3 кп 2	- 12x1,95	13	11240	13110			0,3	0,3						
Сталь листовая горячекатанная гост 19903-74	В ст. 3 кп 2	- б = 2,5	14		72117			1,2	1,2						
		- б = 4	15		71110			0,1	0,1						
Итого			16	11240				1,3	1,3						
Сталь листовая рифленая гост 8568-77*	В ст. 3 кп 2	Рифл ст б=4	17	11240	71315			0,4	0,4						
Профили гнутые ЧМТЗ-138-70	В ст. 3 кп 2	90x30x27x3	18	11240	23000			0,6	0,6						
Профили гнутые гост 8281-69*	В ст. 3 кп 2	LS0x40x12x2,5	19	11240	74002			0,9	0,9						
Всего масса металла в том числе по маркам	В ст. 3 кп 2		20					9,1	9,1						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

Техническая спецификация металла на рельсы

Вид профиля и гост, ТУ	Марка металла к ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ пп	Код			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в ц
				Марки металла	Вид А профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
Рельсы железнодорожные гост 1173-54*	М75	Р43	1		31135			0,7	0,7						
Всего масса металла в том числе по маркам	М75							0,7	0,7						
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

56
7606/4

Тп 409-29-66				КМ				
Упр.	Паст.	Адоч.члента	Позн	Дата	Автоматизированный прорельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
Гл. инж. гр.	Назроров				Лет	Лист	Листов	
Нач. отд.	Сибелина				Р	7		
Гл. констр.	Дюпкин				Общие данные. Технические спецификации металла на лестницы площадки и рельсы склада вместимостью 4000			
Вук. гр.	Смирнова				Гостэрол ссср			
Инж. инженер	Савыкоза				ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ МЗ			
Пров. гр.	Смирнова				г. Москва			

Копирован

фсрмат

Альбом ИВЗ

Типовой проект 409-29-66

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ пп	Код			Код шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) т.				Запол- няется вц.					
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			Балки подъезд- ных путей	Связи по пок- рытию	Прогоны	Рабочие площади	Моноредь- совые пу- ти и балки для мон-	Площади для обу- стройства технологич. оборудова-	Бункеры негабар- итные		I	II	III	IV						
																						526121	526164	526171	526233	526235
Балки двутав- ровые ГОСТ 8239-72*	ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71*	I 20 I 30	1 2			24171 24260					0,5			0,2	0,5	1,6	0,5 2,3									
Всего профиля			3			24007											2,8									
Итого масса металла	ВСт.3кп2		4	11240													2,8									
Двутавры и тавры с параллельными гранями полос широкополочные двутавры ТУ 14-2-24-72	ВСт.3 кп2 ОГГ 2С-12	I 20 ш 2 I 70 ш 5	5 6					3,7								1,3	3,7									
Всего профиля			7			24619											5,0									
Итого масса металла	ВСт.3 кп2 ОГГ 2С-12		8	11240													1,3 3,7									
Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74*	ВСт.3 пс6	I 24 м I 30 м	10 11										0,9 0,7				0,9 0,7									
Всего профиля			12			53805											1,6									
Итого масса металла	ВСт.3 пс6		13	12300													1,6									
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт.3 кп2	Г 12 Г 16 Г 20	14 15 16			26158 26182 26239										0,3 0,1 0,3	0,3 0,1 0,3									
Всего профиля			17			26000											0,7									
Итого масса металла	ВСт.3 кп2		18	11240													0,7 0,2									
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт.3 кп2	Л 25х3 Л 50х5 Л 75х6 Л 110х8	19 20 21 22														0,1 0,2 0,1									
Всего профиля			23			21113											0,6									
Итого масса металла	ВСт.3 кп2		24	11240													0,6 0,1									
Сталь угловая не- равнополочная ГОСТ 8510-72	ВСт.3 кп2	Л 90-56х6	25														0,1									
Всего профиля			26			22004											0,1									
Итого масса металла	ВСт.3 кп2		27	11240													0,1									

57
7606/4

ИВЗ № 10-101
Лист № 1 из 1

777 409-29-66				КМ			
Автоматизированный прорельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн							
ИЗМ	ИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОГА	РЫБКИНА				Р	8	
ГЛА КОНСТ	ЛЯПКИН						
РУК ГР	СМИРНОВА						
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА						
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА						
Общие данные. Техническая специ- фикация металла (начало) для склада вместимостью 2500 тонн					ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва		

Копировал С.С.Ф.р.н
ФОРМАТ

Альбом II вэ
 Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСтЗ кп 2	Гн. С 80x50x4	28									0,2		0,2		0,4						
		Гн. С 120x80x4	29								1,1				2,5		3,6					
		Гн. С 160x50x4	30										0,2		0,1		0,3					
	ВСтЗ пс 6	Гн. С 160x50x4	31							0,1							0,1					
		Гн. С 160x100x4	32												0,4		0,4					
		Гн. С 160x100x5	33									1,6					1,6					
ВСтЗ кп 2	Гн. С 180x100x5	34												2,5		2,5						
	Гн. С 250x100x5	35												1,2		1,2						
	Всего профиля		36			73007										10,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		37	11240												10,0						
	ВСтЗ пс 6		38	12300												0,1						
Сталь холодногнутая, швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69*	ВСтЗ кп 2	Гн. Л 50x40x12x2,5	39											0,4		0,4						
Всего профиля			40			74002										0,4						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		41	11240												0,4						
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСтЗ пс 6	Гн. Л 70x4	42						0,1							0,1						
	ВСтЗ кп 2	Гн. Л 70x4	43							0,2		0,2		1,2		1,6						
		Гн. Л 80x4	44								0,2			0,4		0,6						
		Гн. Л 80x5	45											0,6		0,6						
	ВСтЗ пс 6	Гн. Л 80x5	46						0,1							0,1						
ВСтЗ кп 2	Гн. Л 100x7	47			75116					0,1			0,1		0,2							
Всего профиля			48												3,2							
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		49	11240												3,0						
	ВСтЗ пс 6		50	12300												0,2						
Сталь холодногнутая угловая неравнополочная ГОСТ 19772-74*	ВСтЗ кп 2	Гн. Л 70x50x4	51									0,1				0,1						
Всего профиля			52			75205										0,1						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		53	11240												0,1						
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСтЗ кп 2	-40x4	54											2,4		2,4						
		-80x6	55											0,2		0,2						
Всего профиля			56			13110										2,6						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		57	11240												2,6						
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСтЗ кп 2	-200x10	58												0,6	0,6						
		-840x6	59												0,7	0,7						
Всего профиля			60			71200										1,3						
Итого масса металла	ВСтЗ кп 2		61	11240												1,3						

58
7606/4

Типовый проект 409-29-66
 Лист № 10/61
 Подп. и дата

				77 409-29-66			КМ			
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата						
Гл. инж. пр.	НАЗАРОВ									
Нач. отд.	РЫСКМЯ									
Гл. кон.	ЛАПКИН									
Рук. гр.	СМИРНОВА									
Инженер	КААЫКОВА									
Проверка	СМИРНОВА									
				Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение) для слэда вместимостью 2500 тонн				Госстрой СССР Проектный институт №2 г. Москва		
				Копирова: 76/				ФОРМАТ		

Альбом Л в 3
Типовой проект 409-29-66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	526121	526164	526171	526233	526235	526391	526593	10	11	12	13	14	15	
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	ВСтЗкп2	-δ=4	62									0.4		0.9		1.3						
		-δ=6	63										0.7		0.5	3.6	4.8					
	ВСтЗпсб	-δ=6	64						0.7								0.7					
		-δ=8	65												0.2	2.7	2.9					
	ВСтЗкп2	-δ=10	66												1.0	0.2	1.2					
		-δ=10	67						0.2								0.2					
	ВСтЗкп2	-δ=15	68						0.1								0.1					
-δ=20		69												0.1	0.1	0.2						
-δ=30		70												0.1		0.1						
		-δ=12	70 ^а												2.7	2.7						
Всего профиля			71				71110									14.2						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		72	11240												13.2						
	ВСтЗпсб		73	12300												1.0						
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСтЗкп2	Рифл. ст. -δ=4	74									3.1		2.3	0.6	6.0						
Всего профиля			75				71315									6.0						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		76	11240												6.0						
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2	φ20	77							0.1						0.1						
Всего профиля			78				11118									0.1						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		79	11240												0.1						
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	ВСтЗкп2	Тр 194×7	80												0.1	0.1						
Всего профиля			81				91073									0.1						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		82	11240												0.1						
Профили гнутые ЧМТУ2-138-70	ВСтЗкп2	90×30×27×3	83											0.4		0.4						
Всего профиля			84				23000									0.4						
Итого масса металла	ВСтЗкп2		85	11240												0.4						
Лестницы и площадки	Лист № 7		86													6.4						
Рельсы краповые	Лист № 7		87													0.7						
Всего масса металла			88						5.0	0.5	3.3	4.9	1.8	19.3	13.5	48.3						
В том числе по маркам металла	ВСтЗкп2		89													9.1						
	ВСтЗкп2		90							0.5	3.3	4.9	0.2	19.3	13.5	41.7						
	ВСтЗпсб		91						1.3				1.6			2.9						
	09Г2С-12		92						3.7							3.7						
М75		93													0.7							
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																				
		II																				
		III																				
		IV																				

Взамен листа КМ-10
21.08.80г
Руч. гр. И.И.Х. Шап
/Шапкова/

7606/4 59.

В № подл. подп и дата

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000 2500 тонн			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ	ИЗДЕЛ	И. НАЗАРОВ	И.И.		Р	10 ^н	
ИЗМ	ОТД	РЫБКИНА	И.И.				
ГЛ	КОМ	ЛАПКИ	И.И.				
РУК	ГР	МИРОВА	И.И.				
ИНС	СЕН	КАДЫКОВА	И.И.				
ПРОБЕР		СМИРНОВА	И.И.				
				ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ) ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН			
				ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРНИИ ИНСТИТУТ г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы всех типов

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по прейскуранту № 01-09	№	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Кол. шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Крупнопрофильная сталь	Среднепрофильная сталь	Мелкопрофильная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Листовая сталь	Листовые и листовые арки	Трубы	Прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Балки подвездных путей	29	1	526121	3.7	3.7					1.0			0.3				5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4				0.5		
Прогоны	116	3	526171		0.5								2.8				3.3		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.1				0.7		3.1		4.9		
Монорельсовые пути и балки для подвешивания монорельсовых путей	18	5	526235		1.8												1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391		2.1	0.5	2.4	0.1	0.2		2.7	9.0			2.3		19.3		
Бункеры негабаритные	497	7	526393		2.0	0.3			9.3	1.3					0.1	0.5	13.5		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.1		1.5	5.7				0.7	9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234														0.7		
Итого		10		3.7	10.7	1.1	2.5	0.6	11.7	1.3	4.2	18.9	0.1	7.0		58.1			
Контрольные суммы		11																	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы с самогрузкой

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по прейскуранту № 01-09	№	Код конструкций	Масса конструкции, т												Всего	Кол. шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали повышенной и высокой прочности	Балки и швеллеры	Крупнопрофильная сталь	Среднепрофильная сталь	Мелкопрофильная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Листовые и листовые арки	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Балки подвездных путей	29	1	526121	3.7	3.7					1.0			0.3				5.0		
Связи по покрытию	126	2	526164				0.1						0.4				0.5		
Прогоны	116	3	526171		0.5								2.8				3.3		
Рабочие площадки	689	4	526233						1.1				0.7		3.1		4.9		
Монорельсовые пути и балки для подвешивания монорельсовых путей	18	5	526235		1.8												1.8		
Площадки для обслуживания технологического оборудования	689	6	526391			0.4	2.3	0.1		1.6	6.5				1.9		12.8		
Бункеры негабаритные	497	7	526393		2.0	0.3			9.3	1.3					0.1	0.5	13.5		
Лестницы и площадки	696	8	526241		0.6	0.3		0.5	0.1		1.5	5.7				0.7	9.1		
Рельсы крановые	46	9	526234														0.7		
Итого		10		3.7	8.6	1.0	2.4	0.5	11.6	1.3	3.1	16.4	0.1	6.6		51.6			
Контрольные суммы		11																	

Взамен листа КМ-11
дл. 09.1980г.
Рук. зр. инж. Шал
Шалимова

7606/4 60.

ТП 409-29-66				КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН					
КОЛ. ЛИСТ. ДОКУМЕНТА	ПРОП.	ДАТА			
Л. КОНСТ.	НАЗАРОВ	1980	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРО. ОД.	РЫБКИНА		Р	11	
Л. КОНСТ.	ЛАПКИН				
РУК. ГР.	СМИРНОВА	1980	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ВЕДОМОСТИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН		
ПРОВЕРИЛ	КАДЫКОВА	1980	Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЦИТУТ П.2 С. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

Альбом Д 33

Типовой проект 409-29-66

Рис. у. лист. кол. и дата

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526241						
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт 3 кп 2	Г 24	1	11240	24007	24228			0,3	0,3					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт 3 кп 2	С 14	2	11240	26108	26166			0,3	0,3					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСт 3 кп 2	L 25*3	3		21113				0,5	0,5					
		L 75*6	4		21113				0,3	0,3					
Итого			5	11240					0,8	0,8					
Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	ВСт 3 кп 2	Гн. С 160*50*4	6		74002				0,5	0,5					
		Гн. С 180*50*4	7		74002				1,1	1,1					
Итого			8	11240					1,6	1,6					
Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74*	ВСт 3 кп 2	Гн. L 70*4	9		75116				2,2	2,2					
		Гн. L 100*7	10		75116				0,3	0,3					
Итого			11	11240					2,5	2,5					
Сталь холодногнутая угловая равнополочная ГОСТ 19772-74*	ВСт 3 кп 2	Гн L 160*125*7	12	11240	75205				0,1	0,1					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт 3 кп 2	-12*195	13	11240	13110				0,3	0,3					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт 3 кп 2	-δ = 2,5	14		72117				1,2	1,2					
		-δ = 4	15		7110				0,1	0,1					
Итого			16	11240					1,3	1,3					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт 3 кп 2	Рифл. ст. δ 4	17	11240	71315				0,4	0,4					
Профили гнутые ЧМТУ 2-138-70	ВСт 3 кп 2	γ 90*30*27*3	18	11240	23000				0,6	0,6					
Профили гнутые ГОСТ 8281-69*	ВСт 3 кп 2	L 50*40*12*2,5	19	11240	74002				0,9	0,9					
Всего масса металла			20						9,1	9,1					
в том числе по маркам	ВСт 3 кп 2		21	11240					9,1	9,1					
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	КОД			Кол. шт.	Длина мм	Масса металла по элементам конструкции	Общая масса т	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется вц
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля					I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526234						
Рельсы железнодорожные ГОСТ 7173-54*	М 75	Р 43			31135				0,7	0,7					
Всего масса металла									0,7	0,7					
в том числе по маркам	М 75								0,7	0,7					
Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком)		I													
		II													
		III													
		IV													

АЛЬБОМ № 3
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 Лист № 1 из 1
 МШБ № 125

61
7606/4

ТТ 409-29-66 КМ

Автоматизированным прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

ИЗМ. ЛИСТ	№ документа	ПОЛП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	Листов
ГЛАВ. ИНЖ. П.	НАЗАРОВ	С.В.		Р	12	
НАЧ. ОТД.	РЫБИНА	А.И.				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛАЛКИН	И.И.				
РУК. ГР.	СМИРНОВА	И.С.				
ИНЖЕНЕР	КАДЫКОВА	И.И.				
ПРОВЕРИЛ	СМИРНОВА	И.С.				

Общие данные. Технические спецификации металла на лестницы, площадки и рельсы склада вместимостью 2500 т

Госстрой СССР
Проектный институт № 2
г. Москва

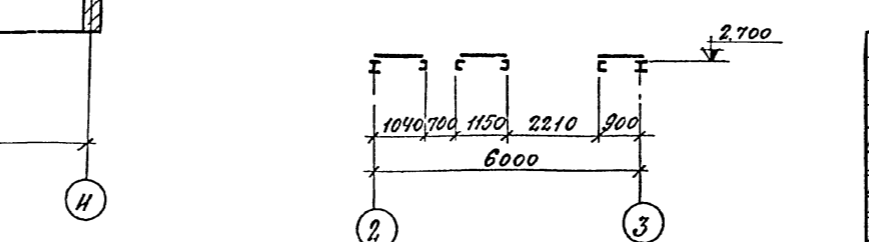
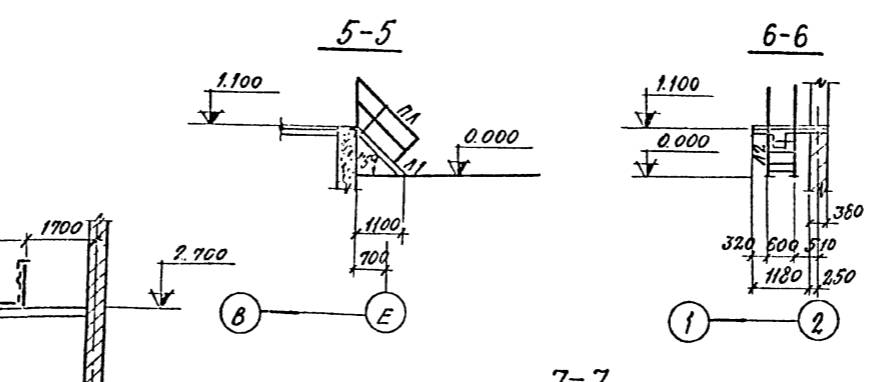
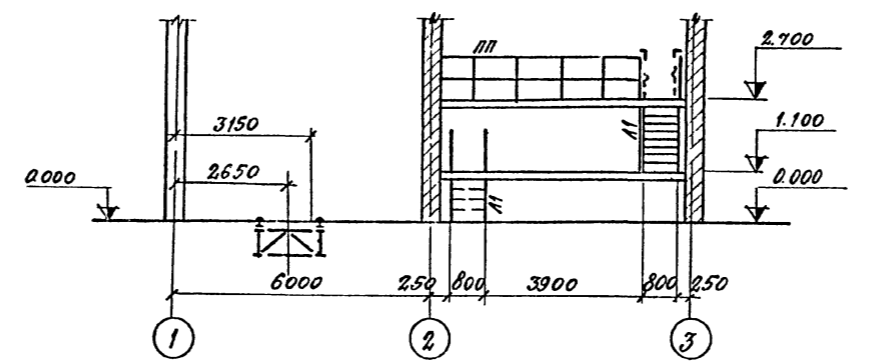
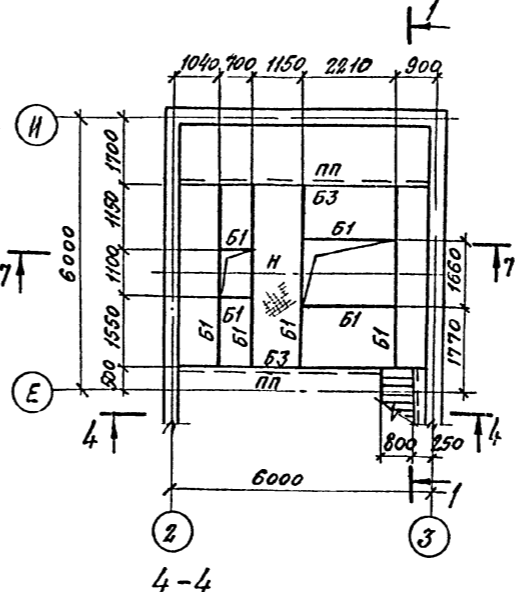
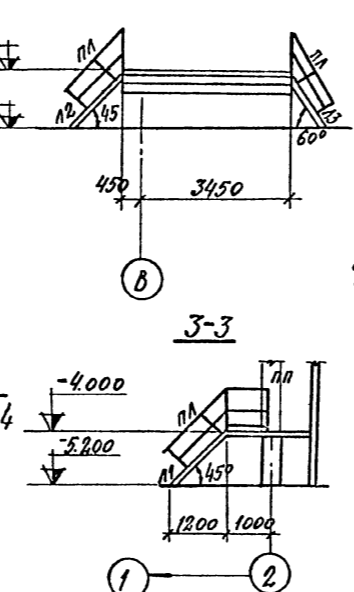
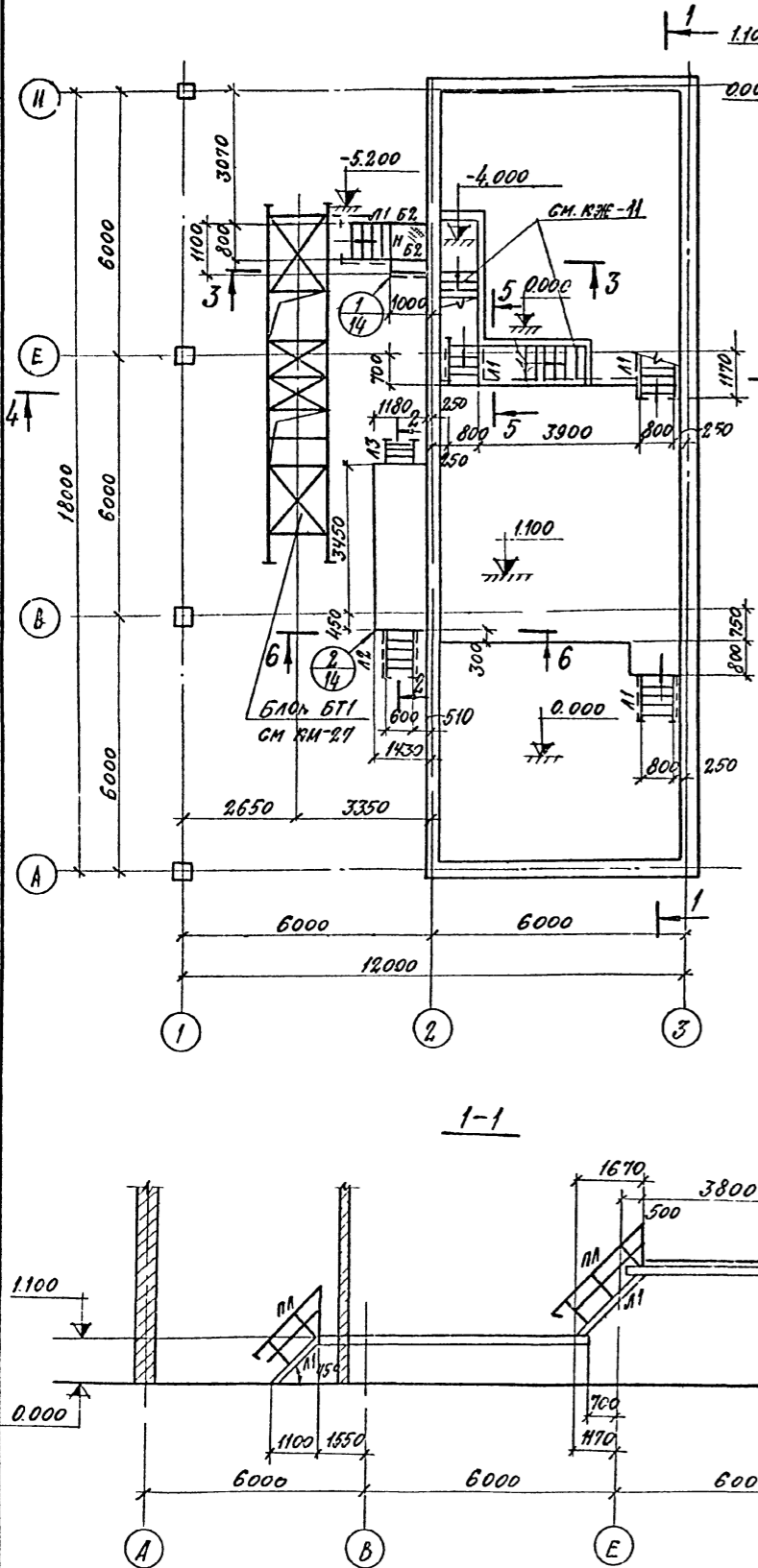
Копировал *ЕВ* ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛЬБОМ II 63

МАРКIROVОЧНЫЙ ПЛАН НА ОТМ. 0.000, 1.100

2-2

МАРКIROVОЧНЫЙ ПЛАН НА ОТМ. 2.700

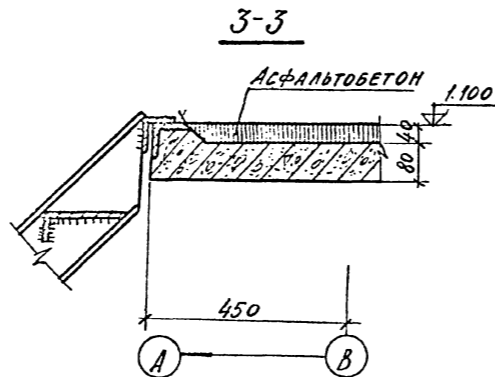
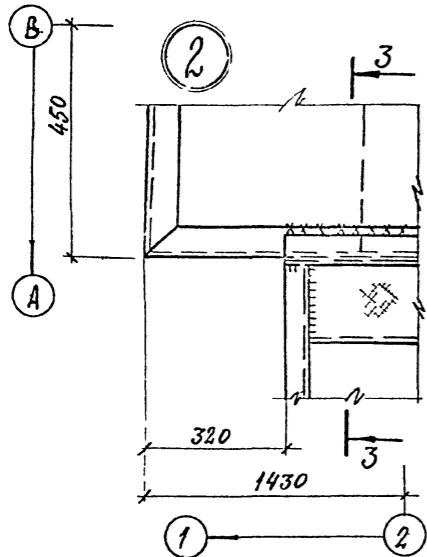
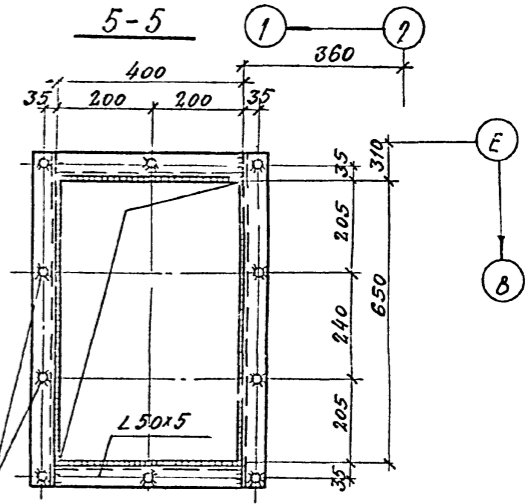
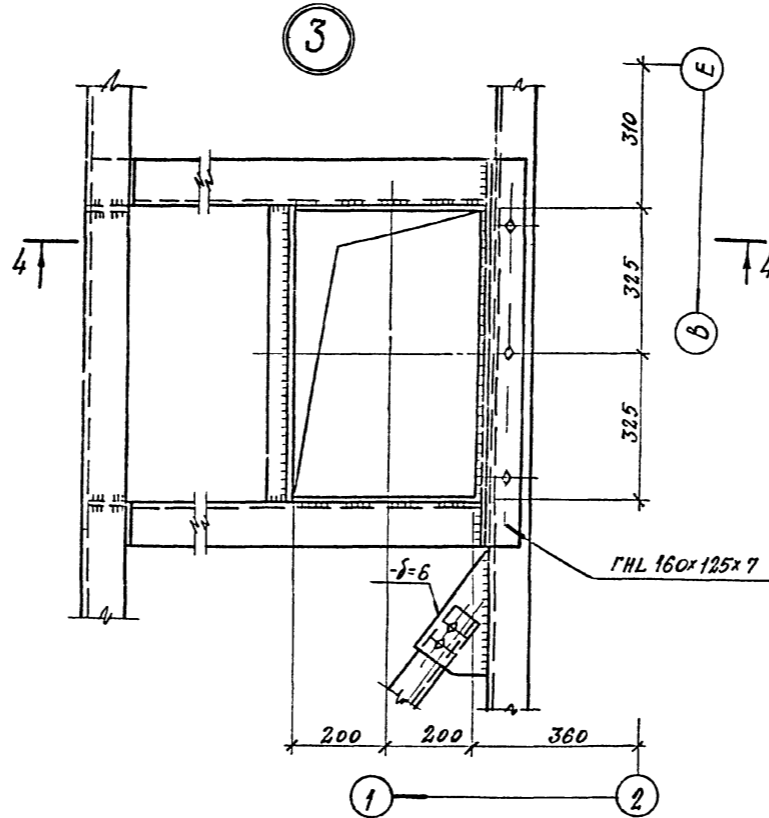
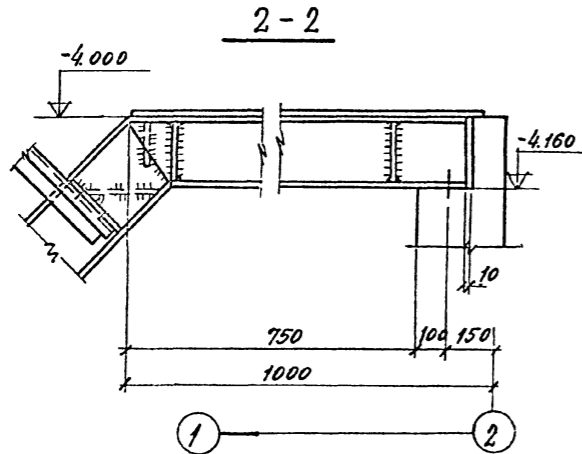
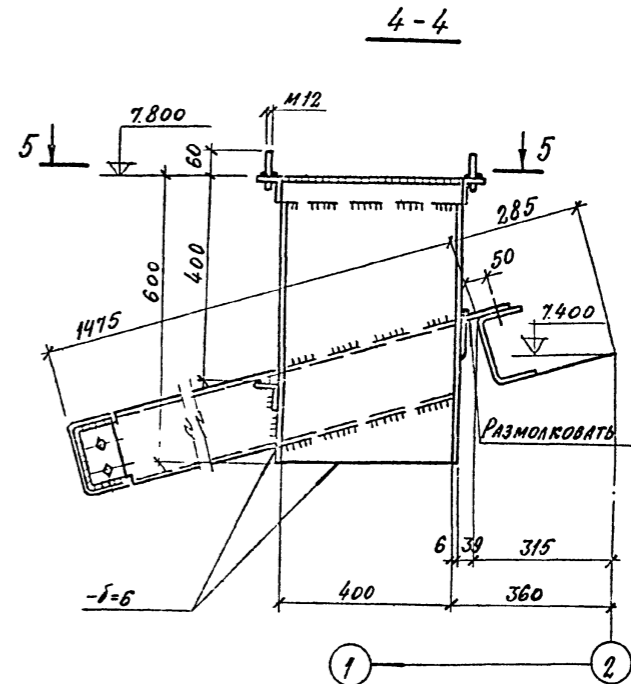
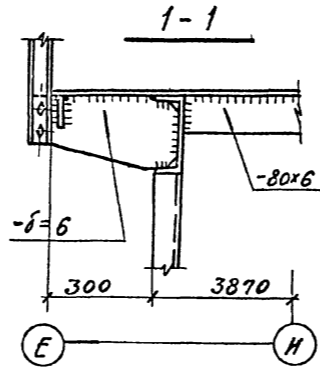
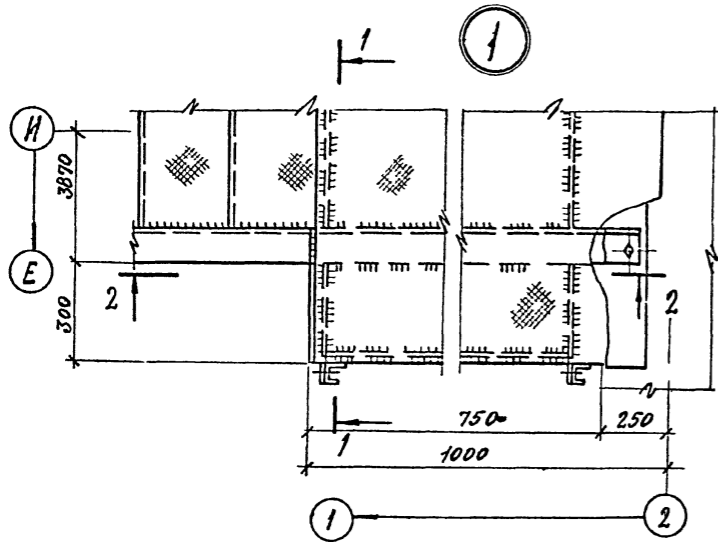


МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛЕНИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТСМ.	М ТС	Р ТС		
Б1		1	С14	—	—	0.9	IV	ВСТ.ЗКП.2
Б2		2	ГН С160х50х4	—	—	—	V	ВСТ.ЗКП.2
Б3		3	С24	—	—	3.1	IV	ВСТ.ЗКП.2
А1		4	ГН С180х50х4	—	—	—	V	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1453-2 ВЫПУСК 2
		5	РнФЛ-Б-4	—	—	—	—	
ПА		6	С50х40х12х2.5	—	—	—	V	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1453-2 ВЫПУСК 2
		7	С2.5х3	—	—	—	—	
ПП		6	С50х40х12х2.5	—	—	—	V	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1453-2 ВЫПУСК 2
		7	С2.5х3	—	—	—	—	
		8	С30х30х2.5х3	—	—	—	—	
Н		9	РнФЛ-Б-4 80х6 ЧЕРН.200	—	—	—	V	ВСТ.ЗКП.2
А2		4	ГН С180х50х4	—	—	—	V	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1453-2 ВЫПУСК 2
		11	РнФЛ СТ-Б-4	—	—	—	—	
А3		10	ГН С180х50х4	—	—	—	V	ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1453-2 ВЫПУСК 2
		11	РнФЛ СТ-Б-4	—	—	—	—	

1. ОБЩЕ УКАЗАНЫ СМ НА ЛИСТЕ КМ-21.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-14.

62
7606/4

ТП 409-29-66			ИМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
ИМ И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
МАРКIROVОЧНЫЕ ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 2.700. РАЗРЕЗЫ 1-1-7-7			ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ИГЗ Г. КОСГА		

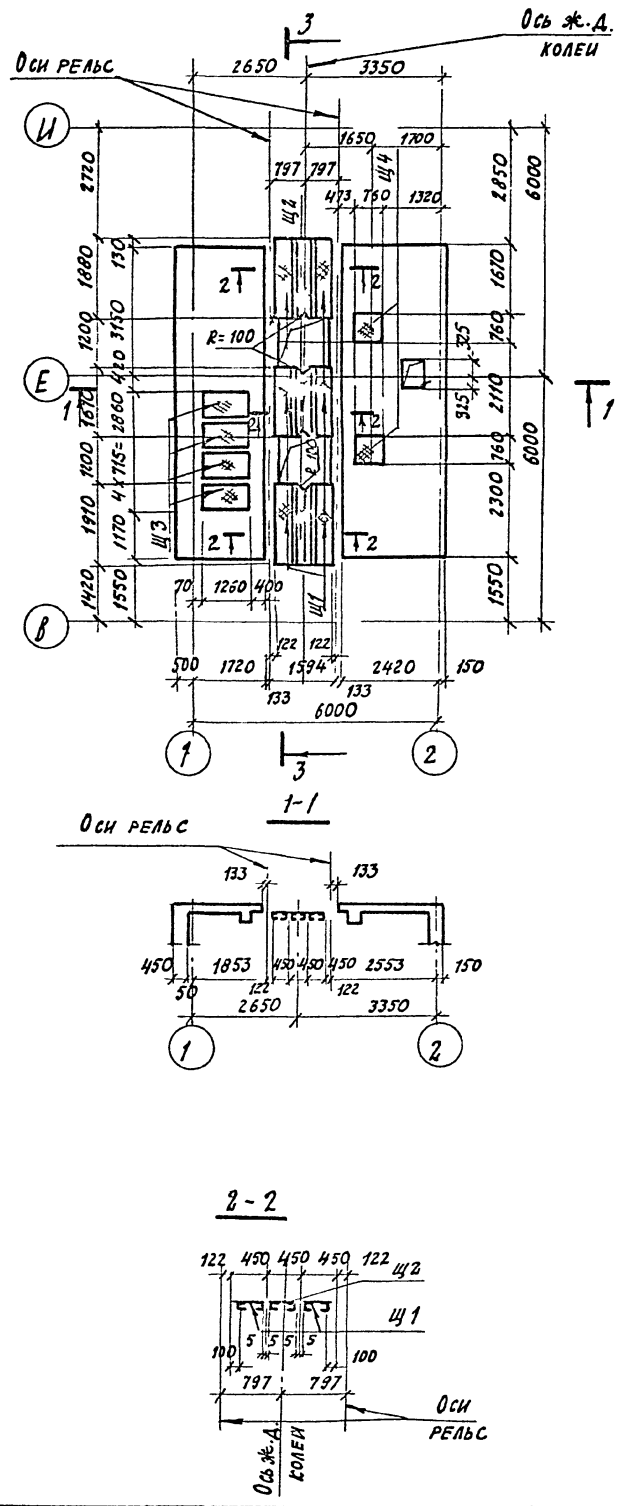


1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-13
2. УЗЕЛ 3 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ КМ-17.
3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-21.

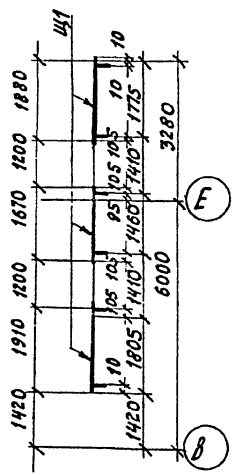
				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прядильный станок цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
КМ	ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПСД	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИСТ	ПР	НАЗАРОВ	1	1	Р	14	
НАЧ	ОТ	РЫБКИНА	1	1			
ТРАК	ИСТ	ЛАЖКИН	1	1			
ДУК	ГР	СМИРНОВА	1	1			
ТЕХНИК		БЕЛДЕНА	1	1			
ПРОВЕР		СМИРНОВА	1	1			
УЗЛЫ 1-3					ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА		

53
7606/4

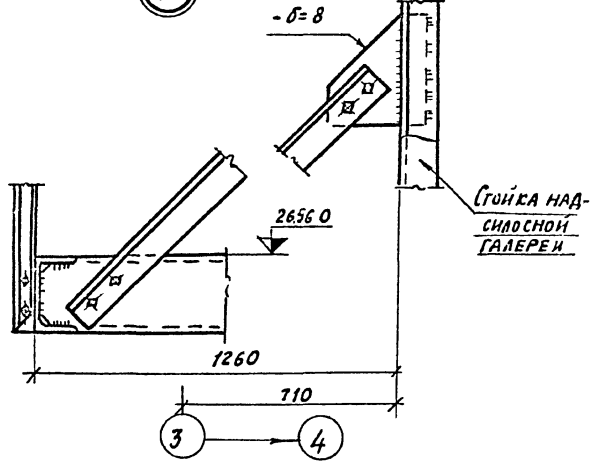
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ в осях 1-2 на отн. 0.000



3-3

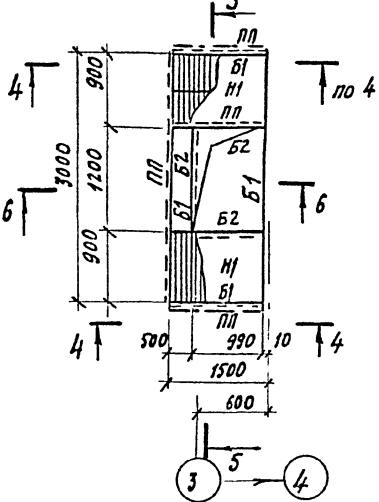


1

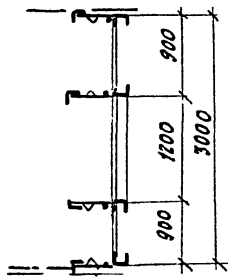


Стойка над-
сплошной
галереи

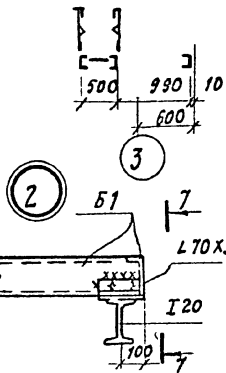
БП-1



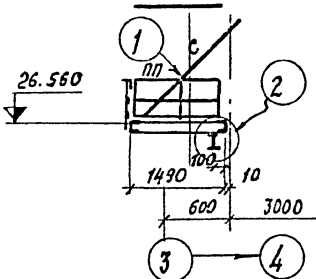
5-5



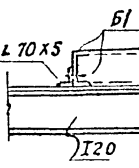
6-6



4-4



7-7



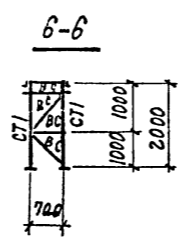
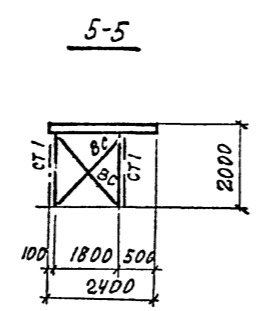
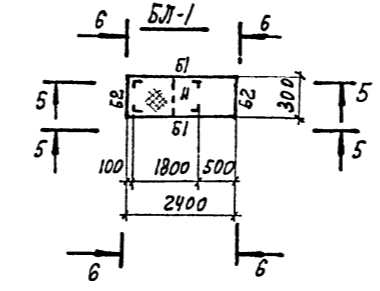
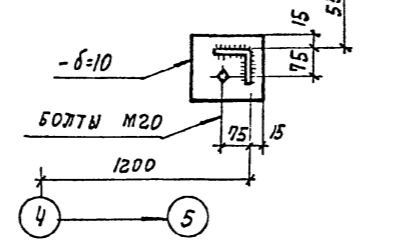
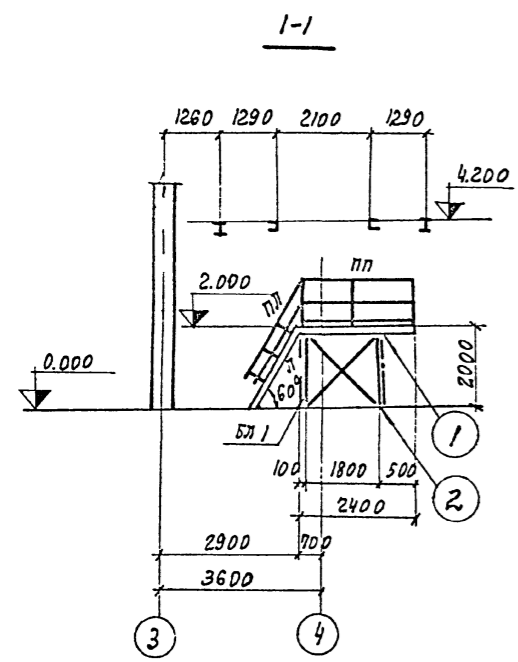
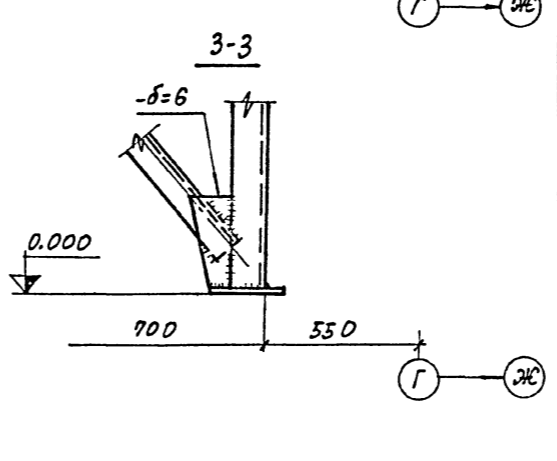
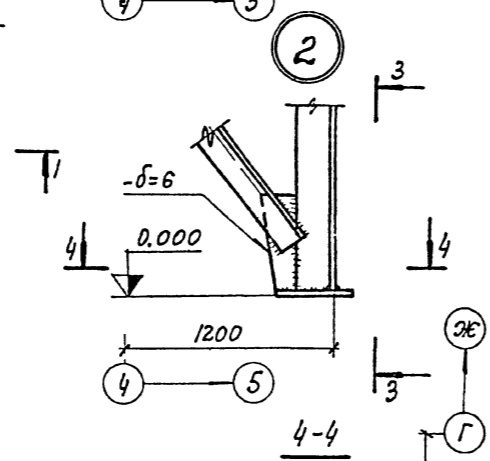
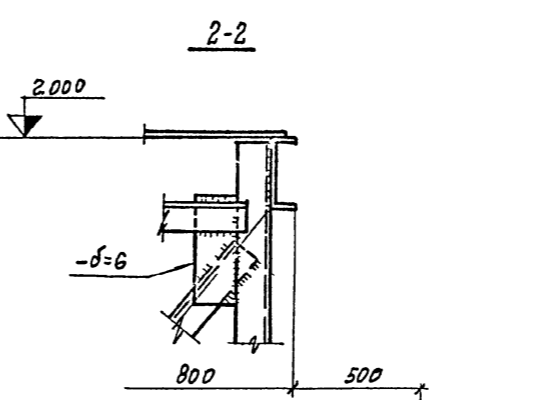
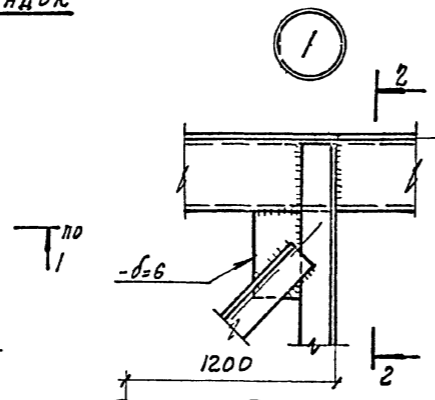
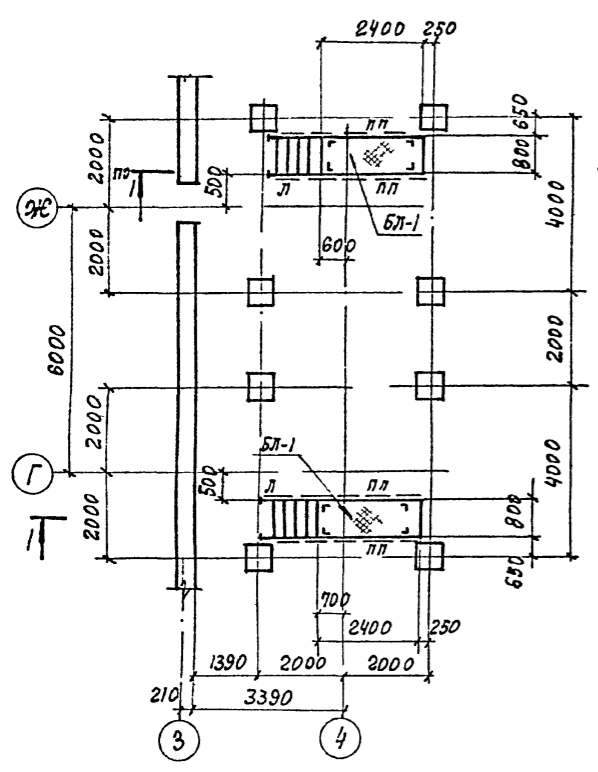
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА СТАЛА	ПРИМЕЧА НИЕ
	Эскиз	Поз.	ГОСТАВ	M Т С М	N Т С		
Б1	Б1	1	И. С. 180x100x5	2,2		4,2	IV ВСт.3кп2
Б2	Б2	2	И. С. 120x80x4	конструктивно			IV ВСт.3кп2
Н1	Ц1	3	40x4				VI ВСт.3кп2
		4	250x40x12x5				
		5	25x3				VI ВСт.3кп2
		6	90x30x25x3				
С	Ц2	7	И. С. 80x4				IV ВСт.3кп2
		8	И. С. 80x50x4				VI ВСт.3кп2
Ц1	Ц3	9	РИФЛ. СТАЛЬ -δ=4				VI ВСт.3кп2
		10	И. С. 80x50x4				VI ВСт.3кп2
Ц2	Ц4	11	РИФЛ. СТАЛЬ -δ=4				VI ВСт.3кп2
		12	И. С. 70x50x4				VI ВСт.3кп2
Ц3	Ц5	13	РИФЛ. СТАЛЬ -δ=4				VI ВСт.3кп2
		14	И. С. 70x50x4				VI ВСт.3кп2
Ц4	Ц6	15	И. С. 70x4				VI ВСт.3кп2
		16	РИФЛ. СТАЛЬ -δ=4				VI ВСт.3кп2

ТП 409-29-66 КМ
 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД
 ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН
 ИНЖ. Л. С. Т. / Л. С. Т.
 Р. 15
 МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ
 в осях 1-2 на отн. 0.000
 ГОССТРОЙ СССР
 ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ № 2
 Г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ: ДРМЯТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛБЕОМ П 63

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК
НА ОТМ. 2.000**



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ	
	Эскиз	Поз.	СОСТАВ	М	Н				Q
				ТС	ТС				ТС
Б-1		1	Гн. С160x50x4	конструктивно			IV	В Ст. 3 кл 2	
Б-2		2	Гн. L 100x7				V	В Ст. 3 кл 2	
СТ-1		3	L 80x4				VI	3 Ст. 3 кл 2	
ВС		4	Гн. L 70x4				VII	В Ст. 3 кл 2	
Н		5	Рифл. ст.-δ-4						
		6	-80x6				VI	В Ст. 3 кл 2	
Л		7	Гн. С180x50x4				VII	по альбому серия 1459-2 вып. 2	
		8	Рифл. ст.-δ-4						
ПЛ		9	L 50x40x12x2,5				VII	по альбому серия 1459-2 вып. 2	
		10	L 25x3						
ПП		11	L 50x40x12x2,5				VII	по альбому серия 1459-2 вып. 2	
		12	L 25x3						
		13	90x30x25x3						

1. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСИЛИЯМИ КРЕПИТЬ НА УСИЛИЕ З.Т.С.
 2. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАССА 5,8 КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ

ИД № 17 П.С.Л. В.А.З.Н.

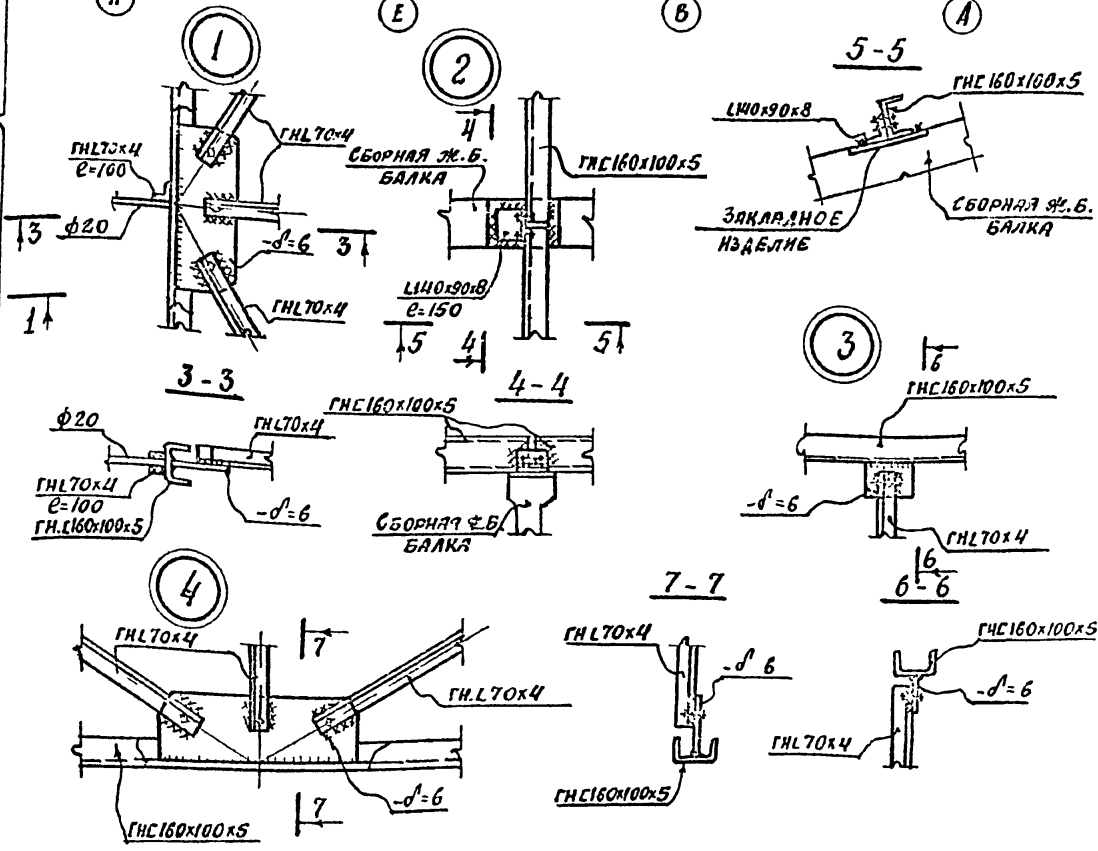
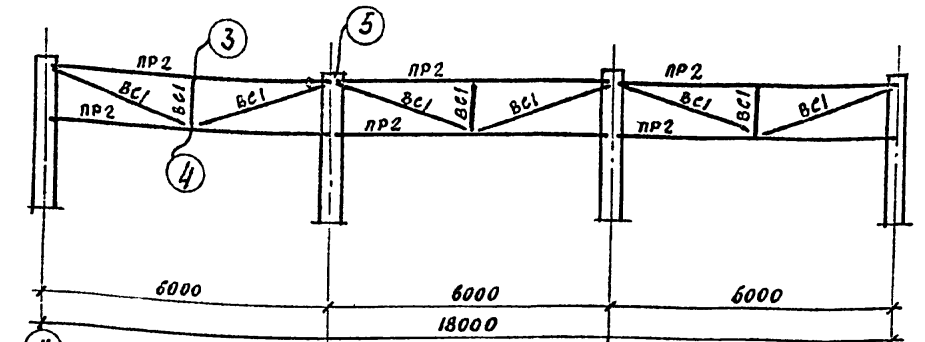
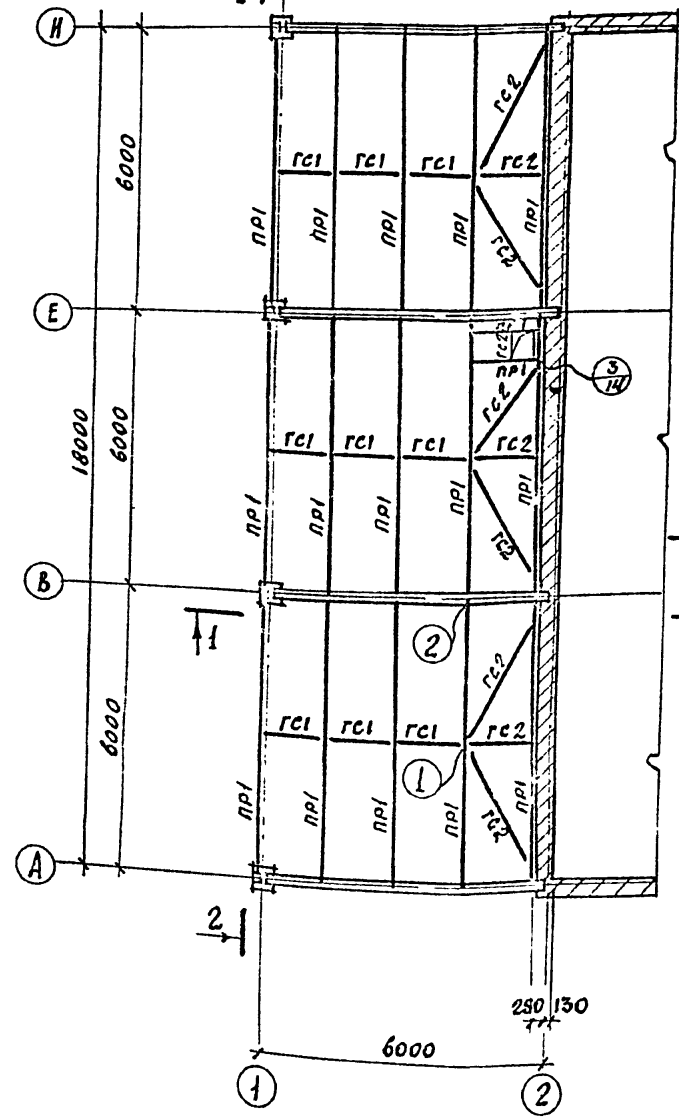
		ТТ 409-29-66		КМ	
		АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕЛЛА			
		ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
Лист	№ документа	Лист	№ документа	Лист	№ документа
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИЗАРОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИЗАРОВ	Лист	№ документа
НАЧ. ОТД.	РЫБИЧЕНА	НАЧ. ОТД.	РЫБИЧЕНА	Р	16
ГЛАВ. ИНЖ. СТ.	ТАПКИН	ГЛАВ. ИНЖ. СТ.	ТАПКИН		
РУК. ГР.	СМИРНОВА	РУК. ГР.	СМИРНОВА		
ИНЖЕНЕР	САДЫКОВА	ИНЖЕНЕР	САДЫКОВА		
ПРОВЕРИЛ	С.И.ИРОВА	ПРОВЕРИЛ	С.И.ИРОВА		
				ГОССТРОИ СССР	
				ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И 2	
				г. МОСКВА	

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ КРОВЛИ

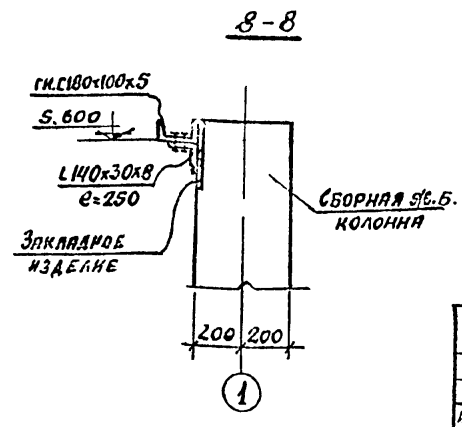
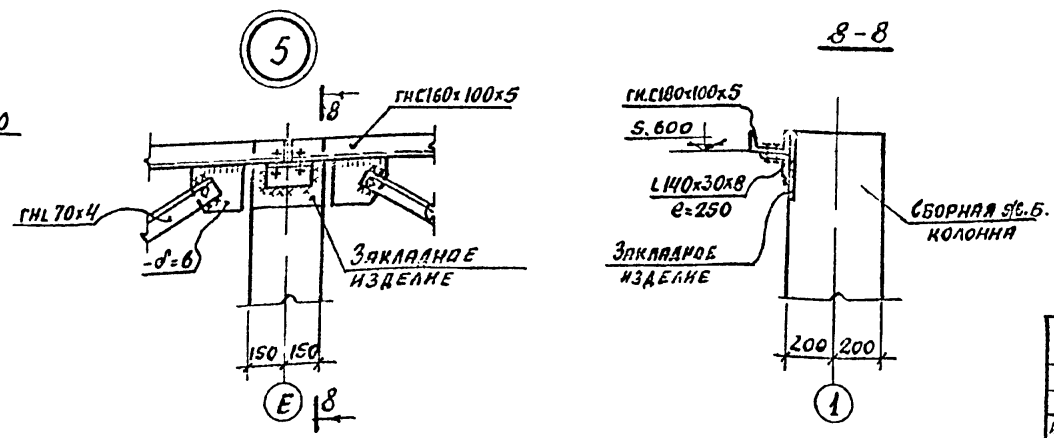
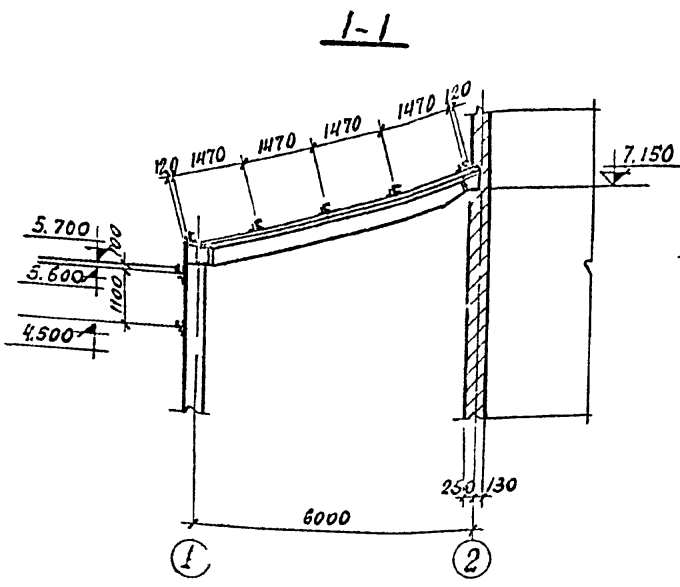
2-2

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМПОНОВ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М Т.С.М	М Т.С.	В Т.С.			
ПР1	С		ГНС160x100x5	1,2		1,0	IV	ВСтЗ кп2	
ПР2	С		ГНС160x100x5				IV	"	
ВС1	L		ГНЛ70x4				VII	"	
ГС1	•		φ20				IV	"	
ГС2	L		ГНЛ70x4					"	



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ КН-1.
2. ВСЕ БОЛТЫ М12.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ НШ-4ММ.



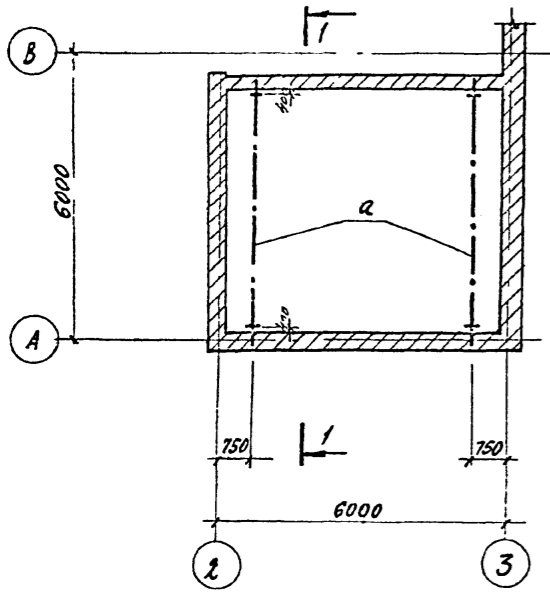
66
7606/4

ТЛ 409-29-66				КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ ПРИРЕССОВАННОЙ СХЕМА						
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН						
И.Ч.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДТМ	ЛИТ	ЛИСТ
ГЛ	ИЗД.	ПРИБЛИЖ.	ИЗД.	ИЗД.	Р	17
ПВК	ГР	СНИРОВА	ИЗД.	ИЗД.	МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА	
ТЕХНИК	БЕЛЯЕВА	ИЗД.	ИЗД.	ИЗД.	ГОСТРОИ СССР	
ПРОВЕРИЛ	СНИРОВА	ИЗД.	ИЗД.	ИЗД.	СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ КРОВЛИ	
					ПРОЦЕНТИЧНИИСТИТУТ №2	
					г. МОСКВА	
ФОРМАТ						

Альбом II В.3
Типовой проект 409-29-66

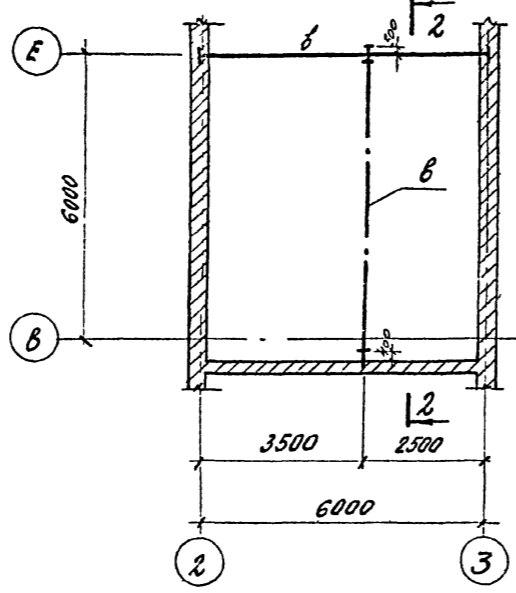
ИЗДАНИЕ 1977

ПЛАН ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ КРАНБАЛКИ Q=3.2Т



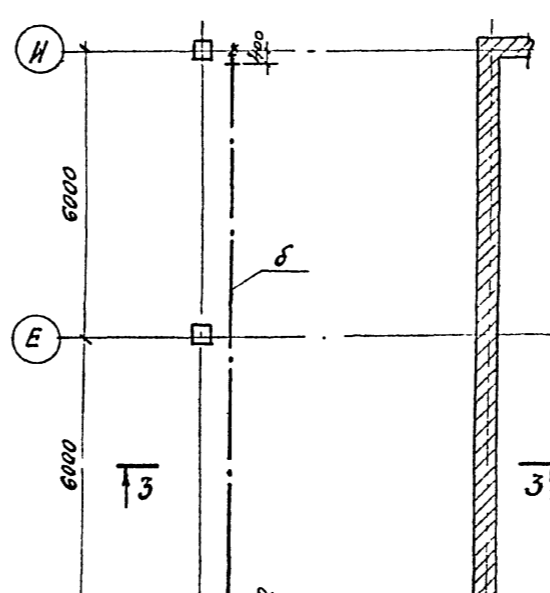
1-1

ПЛАН ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ МОНОРЕЛЬСА Q=1Т



2-2

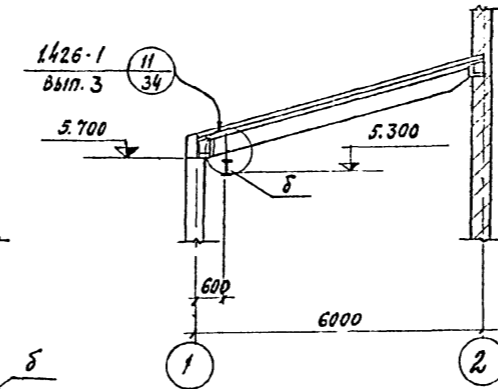
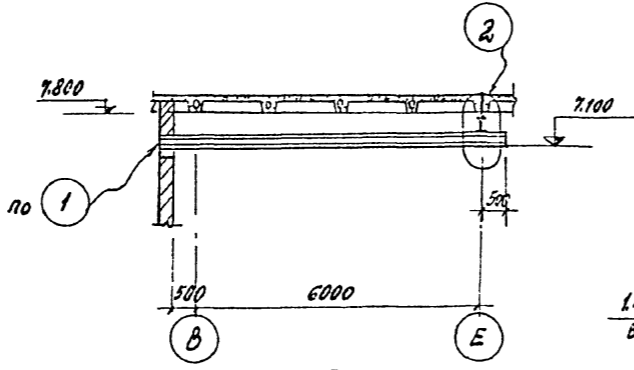
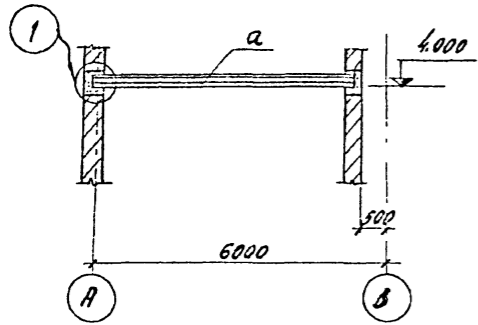
ПЛАН ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ МОНОРЕЛЬСА Q=2Т



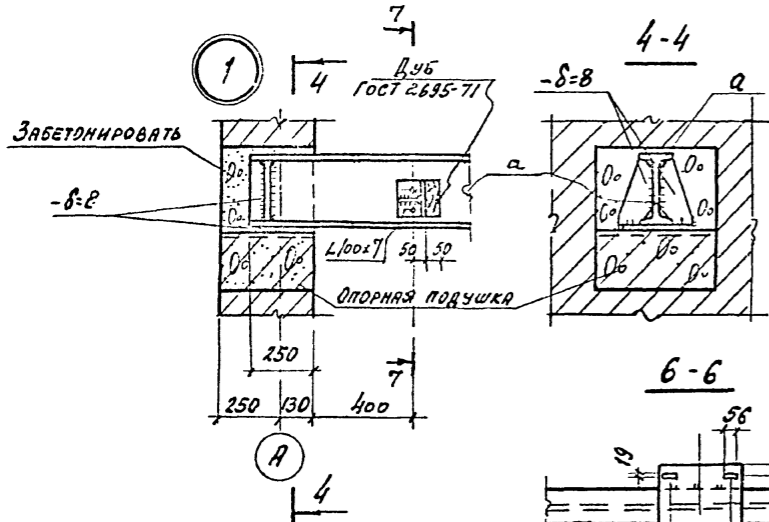
3-3

МАРКА	БЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	Н ТС М	Н ТС	В ТС			
а	I		I 30М	16.79	-0.44		II	ВСтЗпс6	
б	I		I 24М	13.30	-0.20		II	"	
в	I		I 24	+1.82	-0.10		II	"	

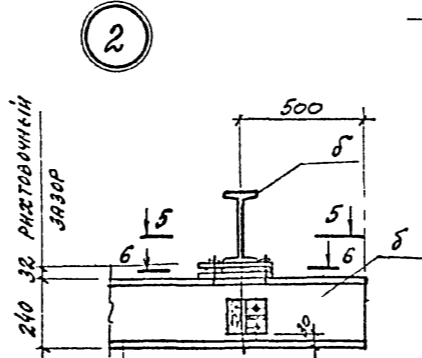
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ КМ-1.
2. УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ СМ. ПОДСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СЕРИИ 1.426-1 ВЫП.3.



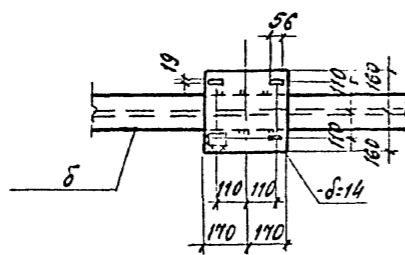
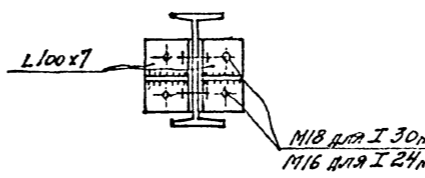
7-7



6-6



5-5



ШАНСА δ-16

Е

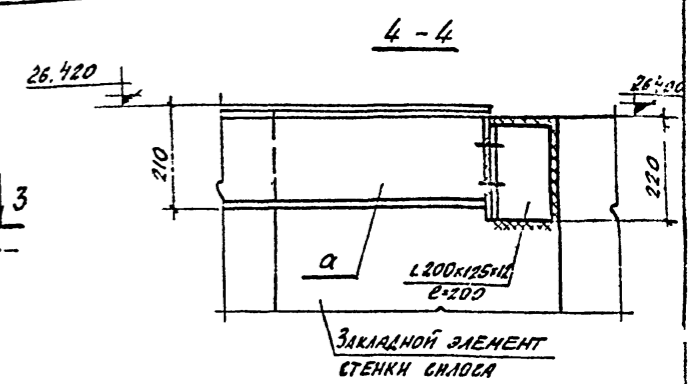
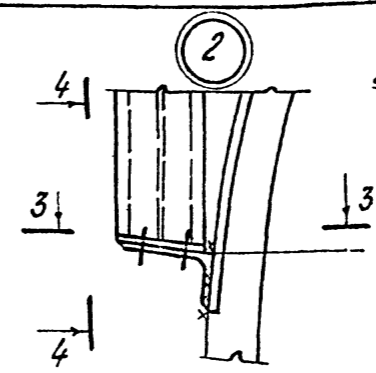
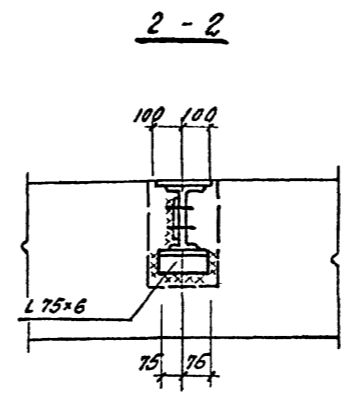
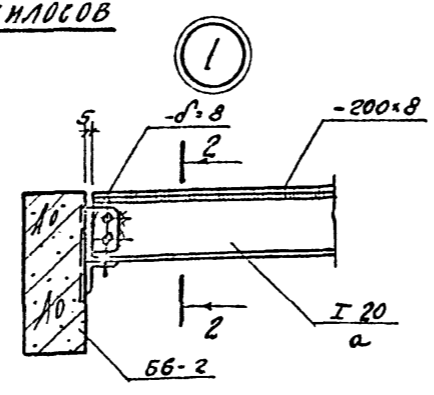
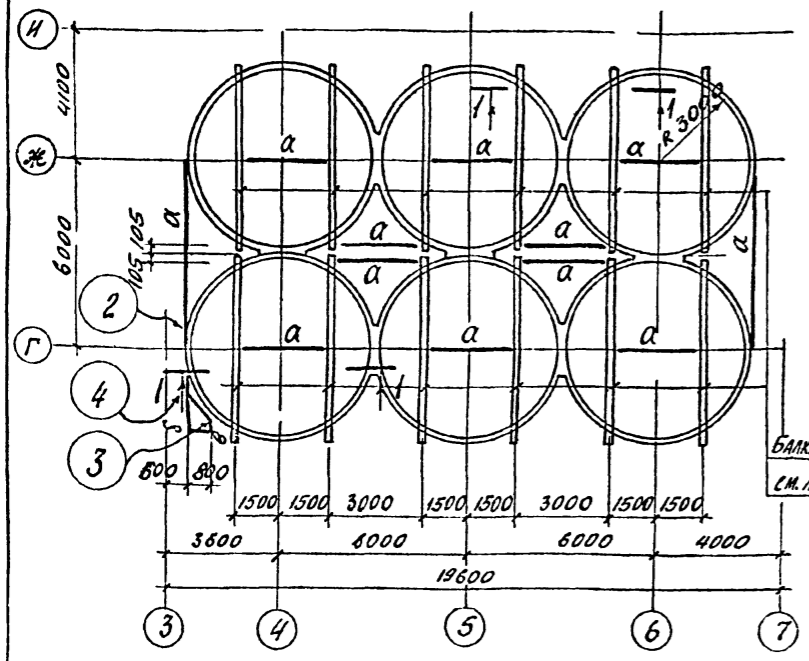
ТП 409-29-66				КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПАНДЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД				ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 (2500 ТОНН)	
ИЗН	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
ГА ИИЖ ПР		НАЗАРОВ			
ИИЧ СДЛ		РЫБИКИНА			
ГА КОНСТР		ЛЮПКИН			
РУК ГР		СМИРНОВА			
ТЕХНИК		БЕЛЯЕВА			
ПРОВЕРИЛ		СМИРНОВА			
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ДЛЯ КРАНБАЛКИ Q=3.2Т И МОНОРЕЛЬСОВ Q=1Т, Q=2Т				ГОССТРОИ СССР	
				ПРОЕКТИРОВАНИИ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

Копирован

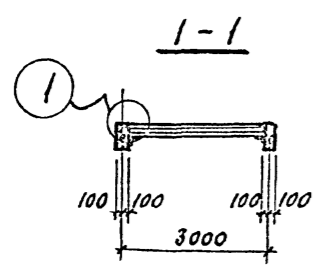
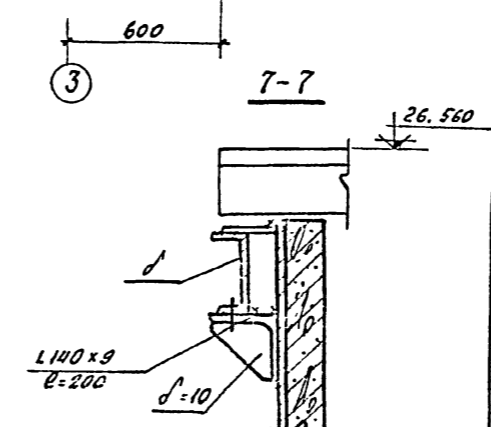
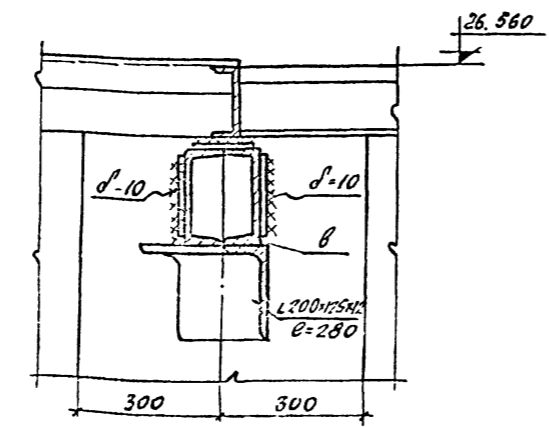
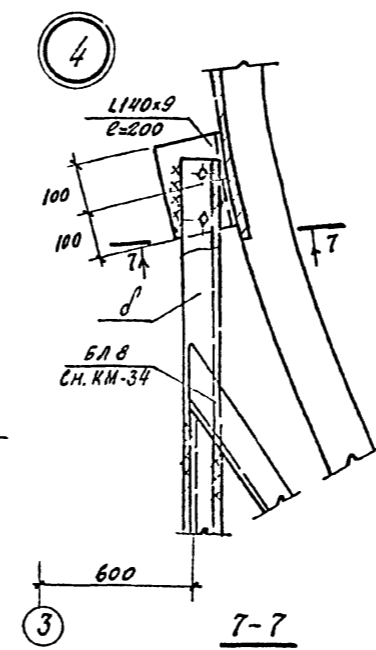
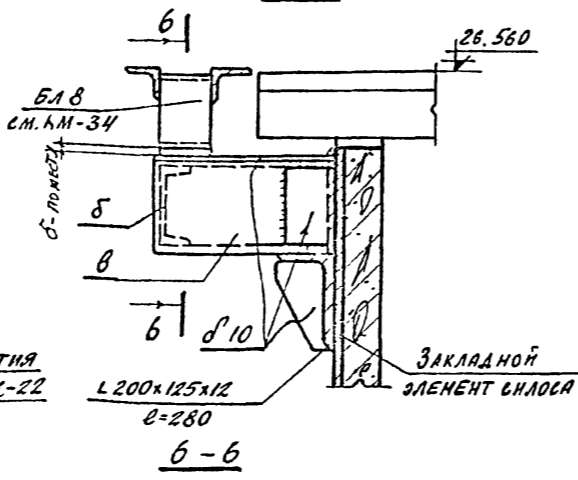
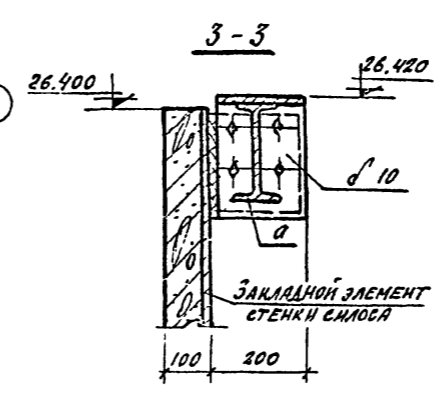
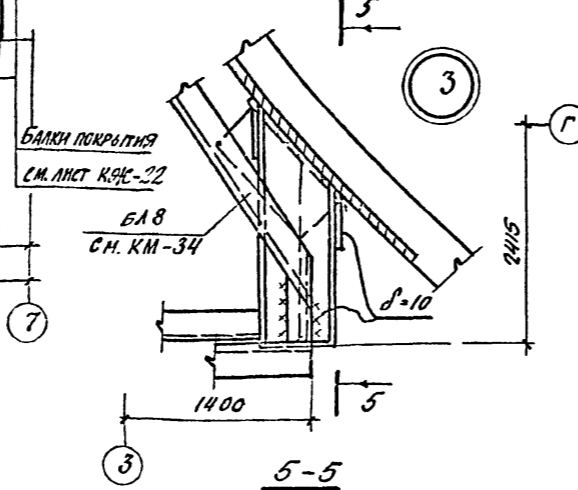
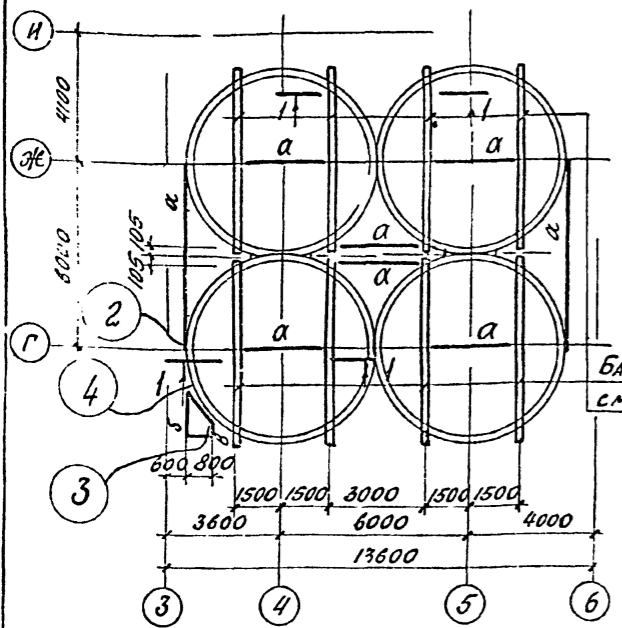
ФОРМАТ

Тилевсий проект 409-29-66 МБ60М II B 3

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ БАЛОК СЛОСОВ
(ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 Т)**



**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ БАЛОК
СЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 Т)**



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСК ИЗ	ПОЗ.		М ГС.М	Н ТС	В ТС			
а	I		-200x8 I 20	3,5		3,5		Вст 3 кп	ГОСТ 8210 ГОСТ 8211
б	—	СВАРКА	Е 18						
в	□		-120x10 Е 20						

- МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ ВСТ 3 КП ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ БАЛОК НАДСЛОСНОГО ПОКРЫТИЯ, ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -30° И ВЫШЕ МАРКИ ВСТ 3 ПС ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ БАЛОК ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НИЖЕ -30°, НО НЕ ВЫШЕ -40°.
- АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СТАЛЬНЫХ БАЛОК ПОКРЫТИЯ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ НА ЛИСТЕ КМ-1.
- ВСЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ - СВАРНЫЕ.
- МОНТАЖНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ НА МОНТАЖЕ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ.
- ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ - ТИПА Э 42 ГОСТ 9467-75.
- НЕОГОВОРЕННЫЕ ОТВЕРСТИЯ Ø 21 ММ.
- НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ 1/6 ММ.

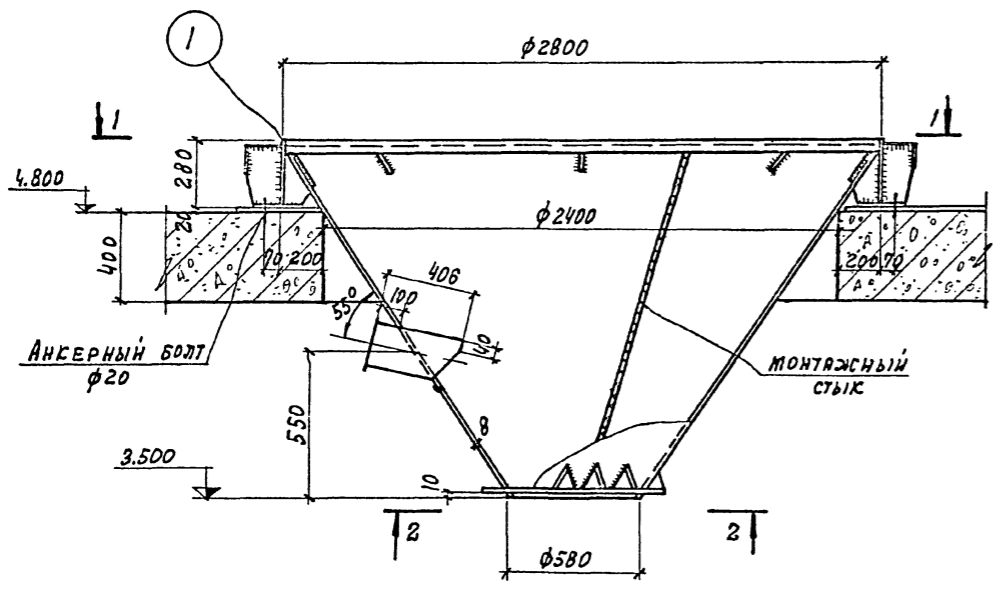
Таблица 1 и 2 II Б 3

68
7606/4

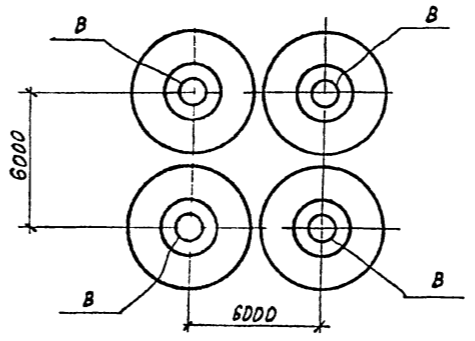
ТП 409-29-66		КМ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАД			
ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ	В.И.	1967
НАЧ. ОТД.	РЕЙСКИНА	Л.И.	
ГЛАВ. КОНСТР.	ЛАПКИН	Л.И.	
РУК. ГР.	СМИРНОВА	Л.И.	
ТЕХНИК.	БЕЛЯЕВА	Л.И.	
ПРОВ. ГР. ИЛ.	СМИРНОВА	Л.И.	
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТАЛЬНЫХ БАЛОК СЛОСОВ		УЗЛЫ	
ГОСТРОЙ ССР		ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2	
		Г. МОСКВА	
ФОРМАТ			

Альбом № 3
Типовой проект 409-29-66

Воронка силоса марки В



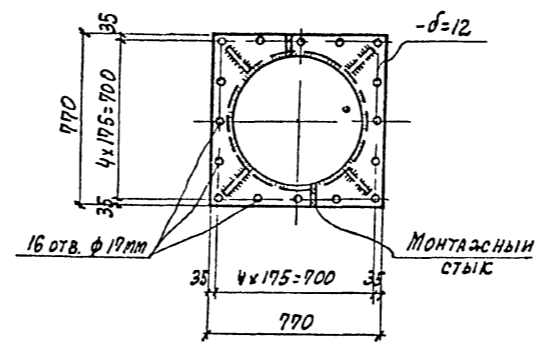
**МОНТАЖНАЯ СХЕМА
СНЛОСНЫХ ВОРОНОК**



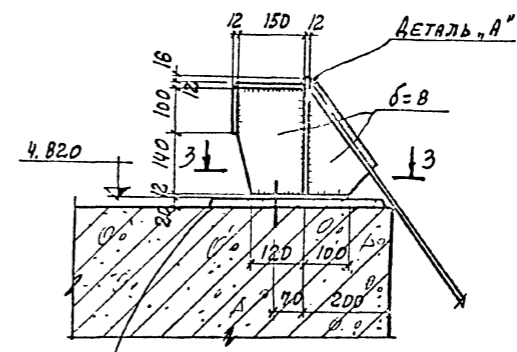
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОЕФФИЦ.	МАРКА МЕТАЛ- ЛА	ПРИМЕЧА- НИЯ
	ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М Т.С.М	Н Т.С	О Т.С			
В			СМ. ДАННЫМ ЛИСТ		14,4	3,7	III	ВСтЗпс6	

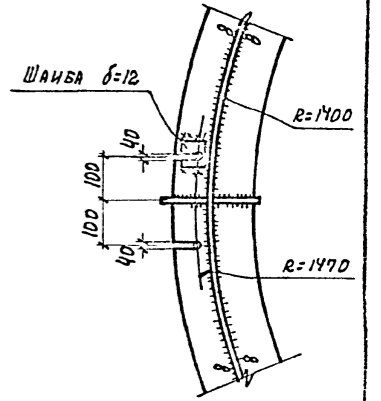
2-2



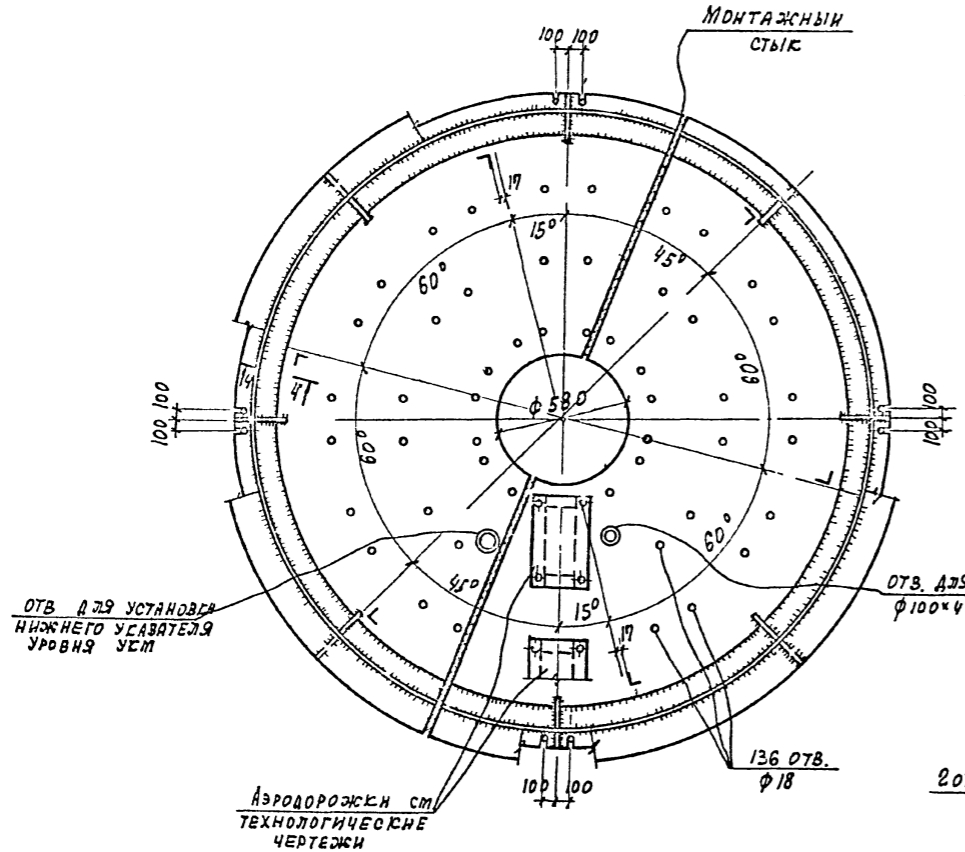
1



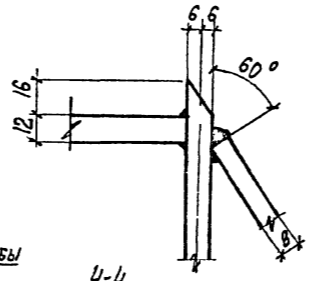
3-3



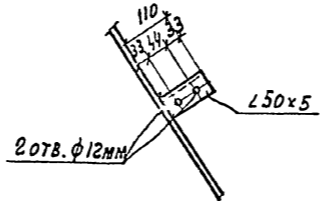
1-1



ДЕТАЛЬ А



4-4



ОТВ. ДЛЯ УСТАНОВКИ
НИЖНЕГО УСАДЯТЕЛЯ
УРОВНЯ УСИ

ОТВ. ДЛЯ ТРУБЫ
φ100x4

Аэродорожен см
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ЧЕРТЕЖИ

136 ОТВ.
φ18

2 ОТВ. φ12мм

69
7606/4

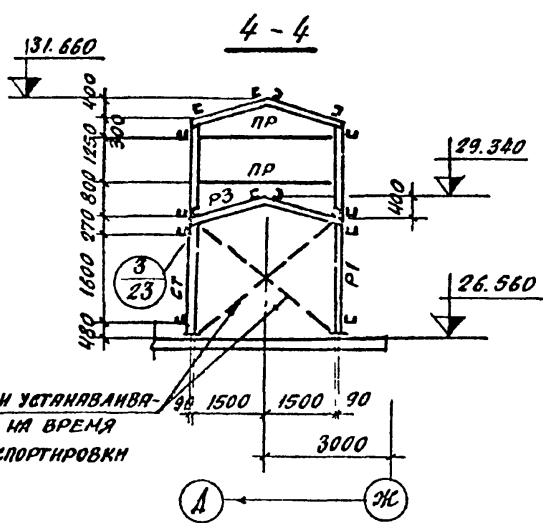
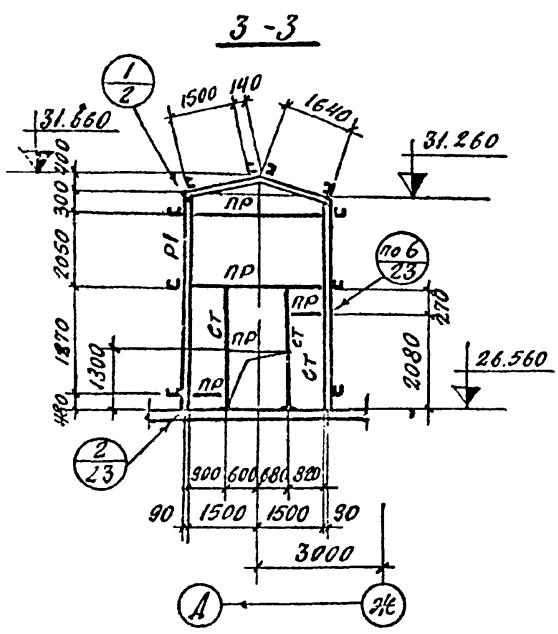
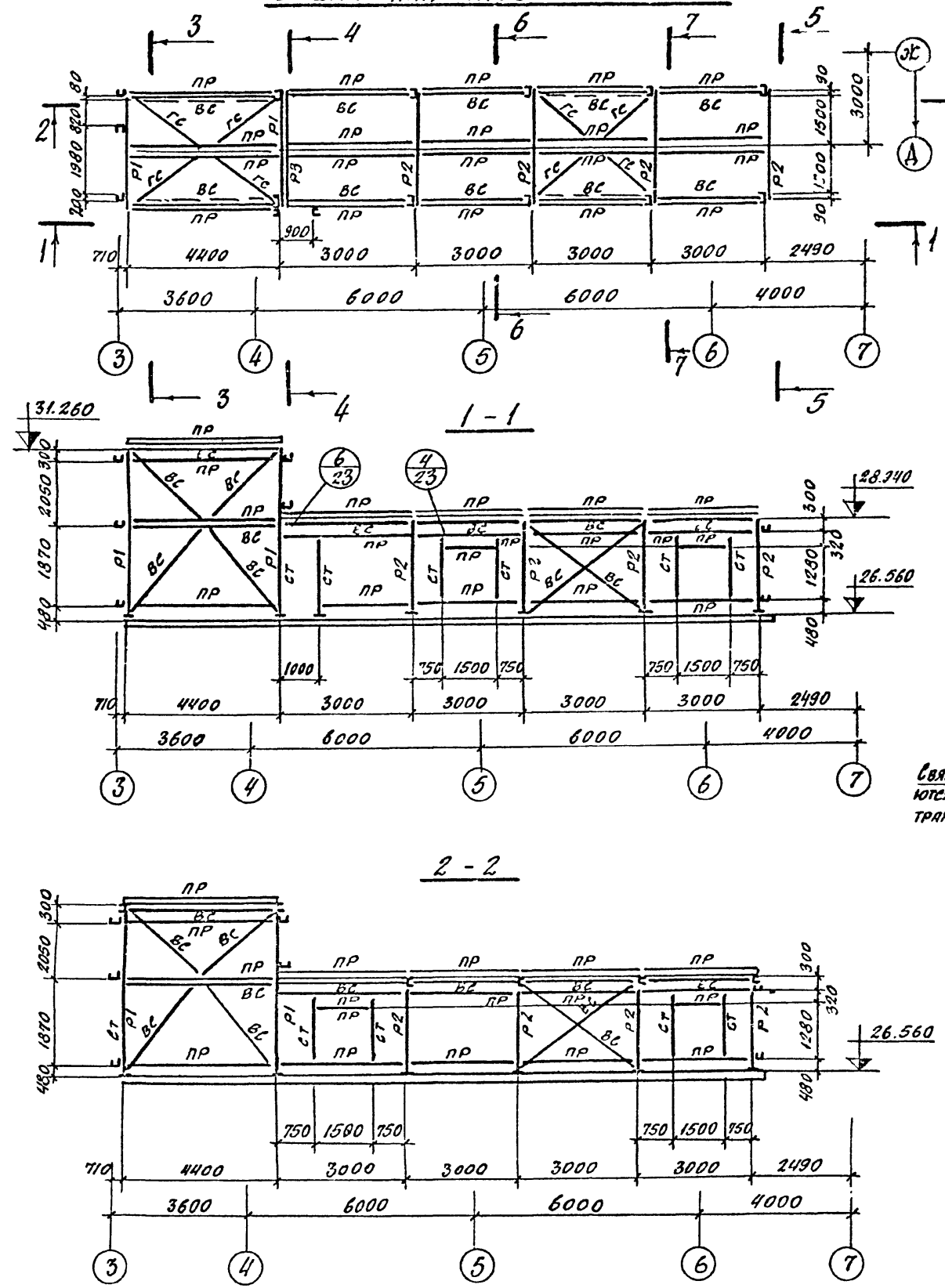
ТП 409-29-66				КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВЕЩЕСТВОМ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ.	№	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	01	ИЗМЕН.	ИЗМЕН.	1966	Р	20	
ИЗМ.	№	ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	01	ИЗМЕН.	ИЗМЕН.	1966	Р	20	
ВОРОНКА СИЛОСА					ГОСТРОМ СССР ПРОЕКТИРНИКОВ ИИИ Г. ПОСЕВА		

КОПИРОВАЛ: ГРАФ СКАЗ

ФОРМАТ

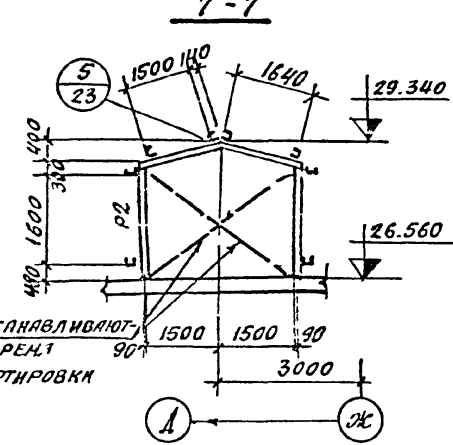
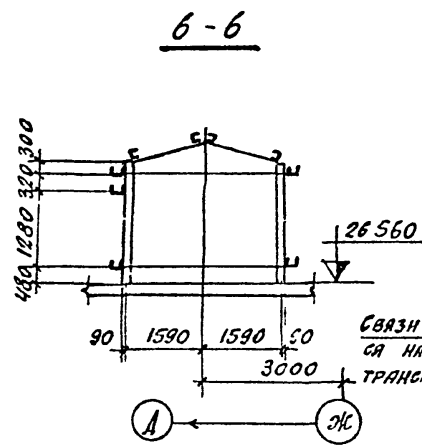
ИЗМ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

СХЕМА НАДСИЛСНОЙ ГАЛЕРЕИ



СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ	СОСТАВ	М ТС М	Н ТС			
П1		1	Гн. С180x100x5	1,6	3,0	0,6	IV	ВСт.3кп2
		2	Гн. Л70x4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
П2		1	Гн. С180x100x5	1,6	2,6	0,3	IV	ВСт.3кп2
		2	Гн. Л70x4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
СТ		3	Гн. С120x80x4	-	-	-	V	ВСт.3кп2
ПР		3	Гн. С120x80x4	-	-	-	IV	ВСт.3кп2
ВС		4	Гн. Л80x4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
ГЛ		2	Гн. Л70x4	ПО ГИБКОСТИ			V	ВСт.3кп2
П3		1	Гн. С120x100x5	1,0	3,0	0,6	IV	ВСт.3кп2



СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

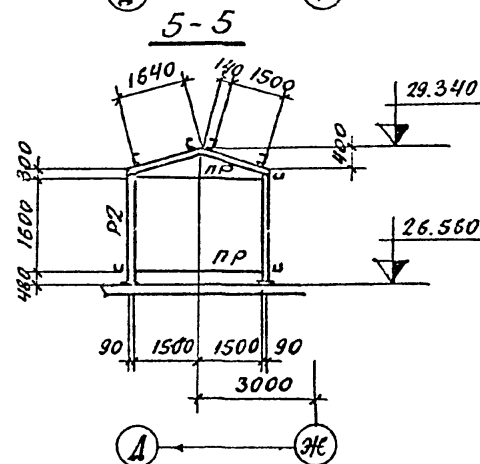
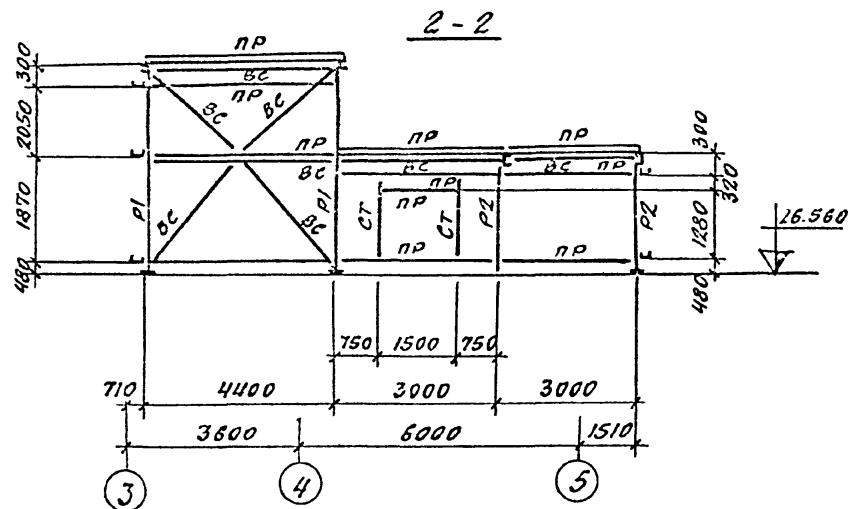
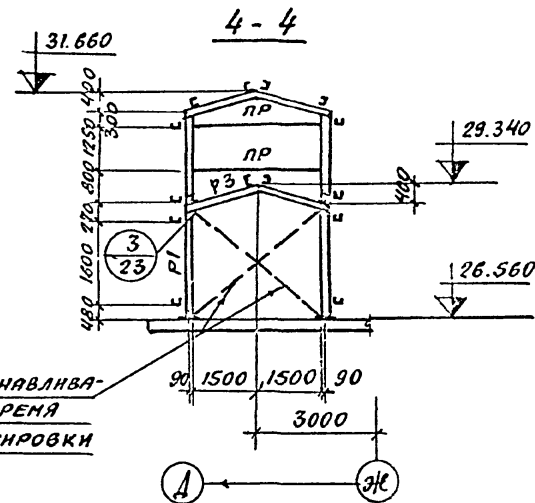
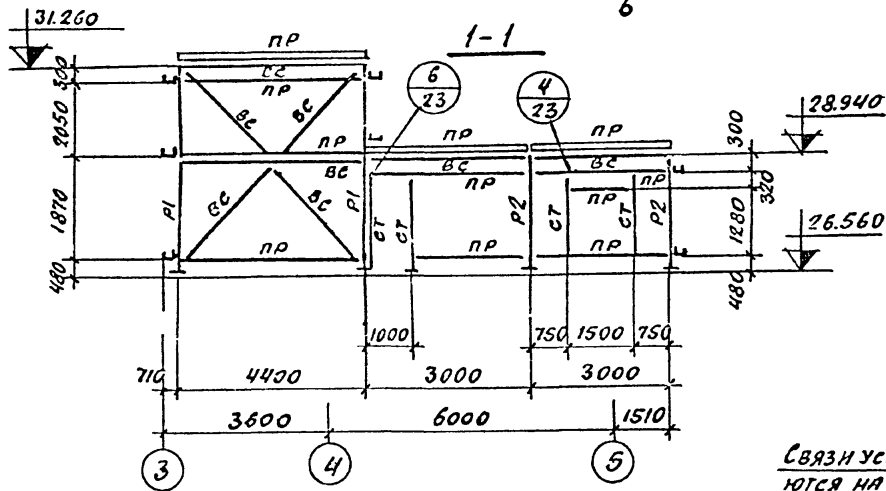
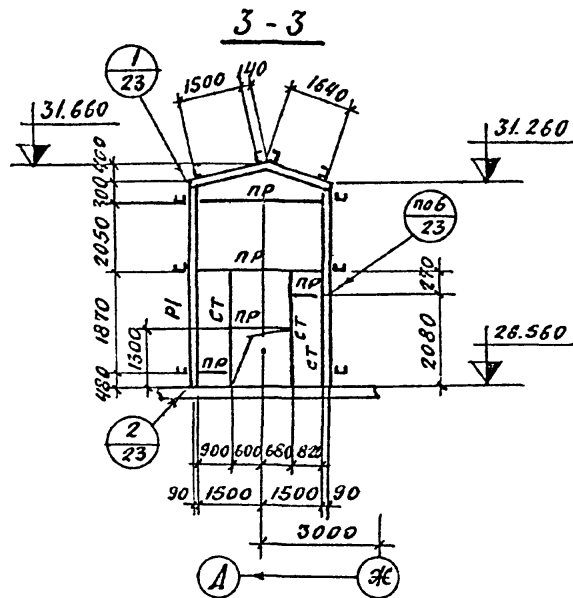
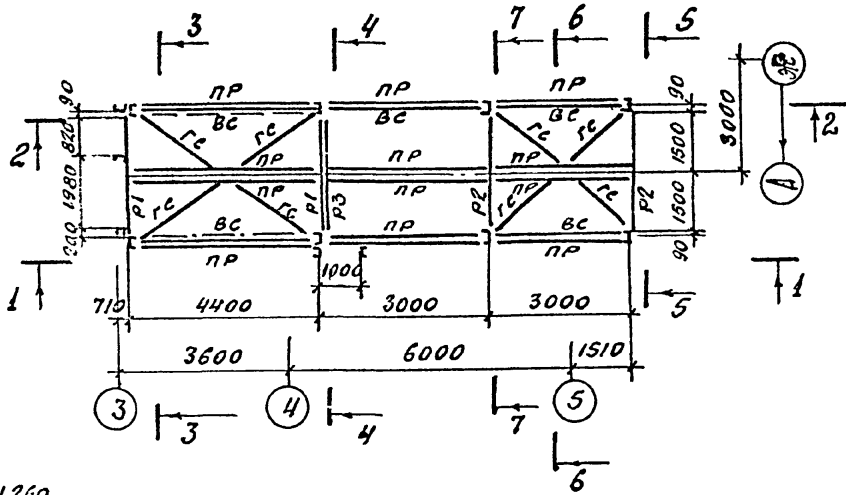
1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖС-1.
2. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСИЛИЯМИ КРЕПЯТ НА УСИЛИЕ ЗТС.
3. МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ ЧВ СНИП-83 22.
4. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАССА 48, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

ТТ 409-29-66				КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛБСОВЫМ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН						
КЖС	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ
ГЛ	КОНСТ	ПР	НАЗАРОВ	1985	Р	21
ПР	СТ	П3	СМИРНОВА	1985		
ВС	ГЛ	П1	МЕЯКОВА	1985		
СТ	ПР	П2	СМИРНОВА	1985		
НАДСИЛСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН					ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ Г.2 Г.МОСКВА	

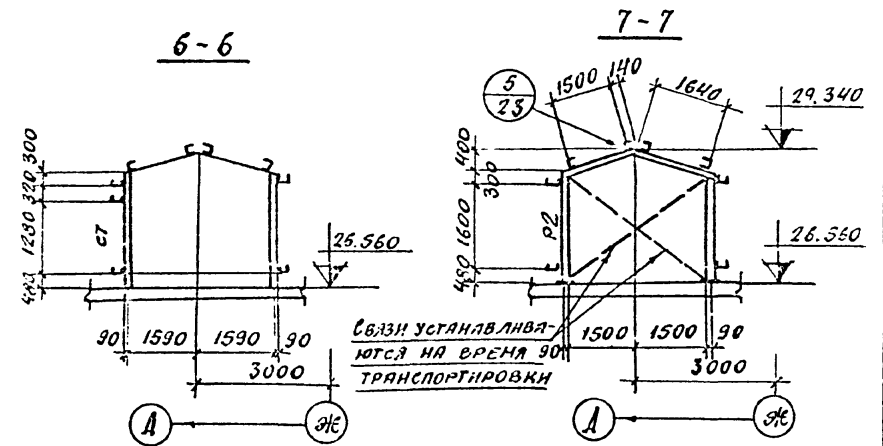
КОПИР Лист

ФОРМАТ

СХЕМА НАДСЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОМПЛЕКТА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ. СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	А ТС			
P1		1 ПНС180x100x5	16	3,0	0,6	IV	ВСт.3кп2	
		2 ГН.Л 70x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСт.3кп2	
P2		1 ПНС180x100x5	16	2,6	0,3	IV	ВСт.3кп2	
		2 ГН.Л 70x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСт.3кп2	
СТ		3 ПНС120x80x4	-	-	-	IV	ВСт.3кп2	
ПР		3 ГН.Л 120x80x4	-	-	-	IV	ВСт.3кп2	
ВС		4 ГН.Л 80x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСт.3кп2	
ГС		2 ГН.Л 70x4	по	ГИБКОСТИ		VI	ВСт.3кп2	
P3		1 ПНС180x100x5	10	3,0	0,6	IV	ВСт.3кп2	

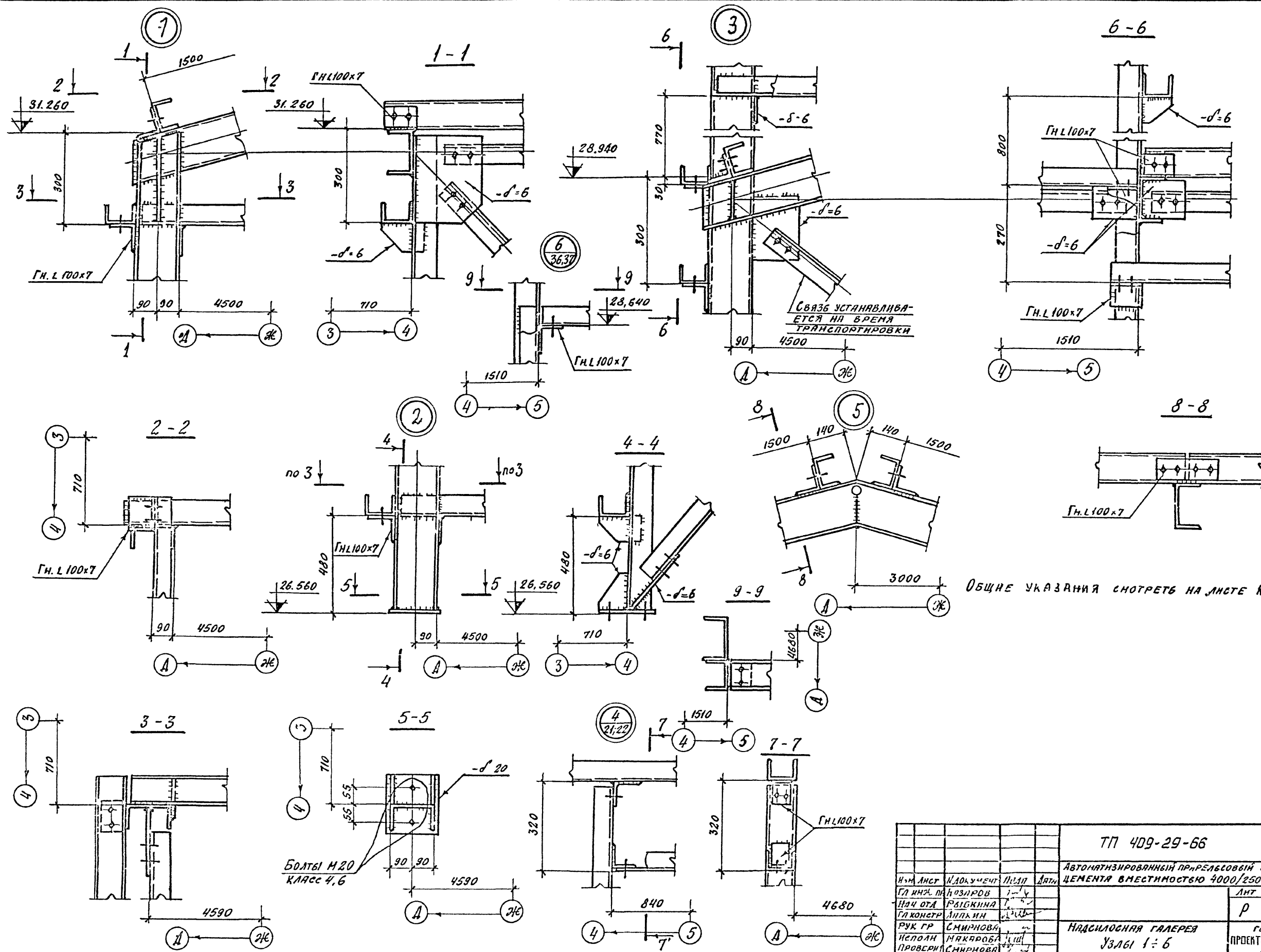


1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.
2. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖЕ-1.

Лист 11
Лист 11

ТТ 409-29-66			КМ		
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
ИЗМ	ЛИСТ	И. ДОКУМЕНТА	ПО. ИЛ	ДАТА	
ГЛ	ИЖЛ	ИРСДРОВ	15.12.66		
НАЧ	ОТД	РЫБКИНА	15.12.66		
ГЛ	КОНСТ	ЛЯДКИН	15.12.66		
РУК	ГР	СМИРНОВА	15.12.66		
НЕОДЛ		МЯКИРОВА	15.12.66		
ПРОВЕР		СМИРНОВА	15.12.66		
НАДСЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН			ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИИТ УЛ 2 Г. МОСКВА		
КОПИР			ФОРМАТ		

ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 А1650М Т С 3



ОБЩЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

ИВБ.М.П.САЛ ПОДП.И.ДАТА

72 7606/4

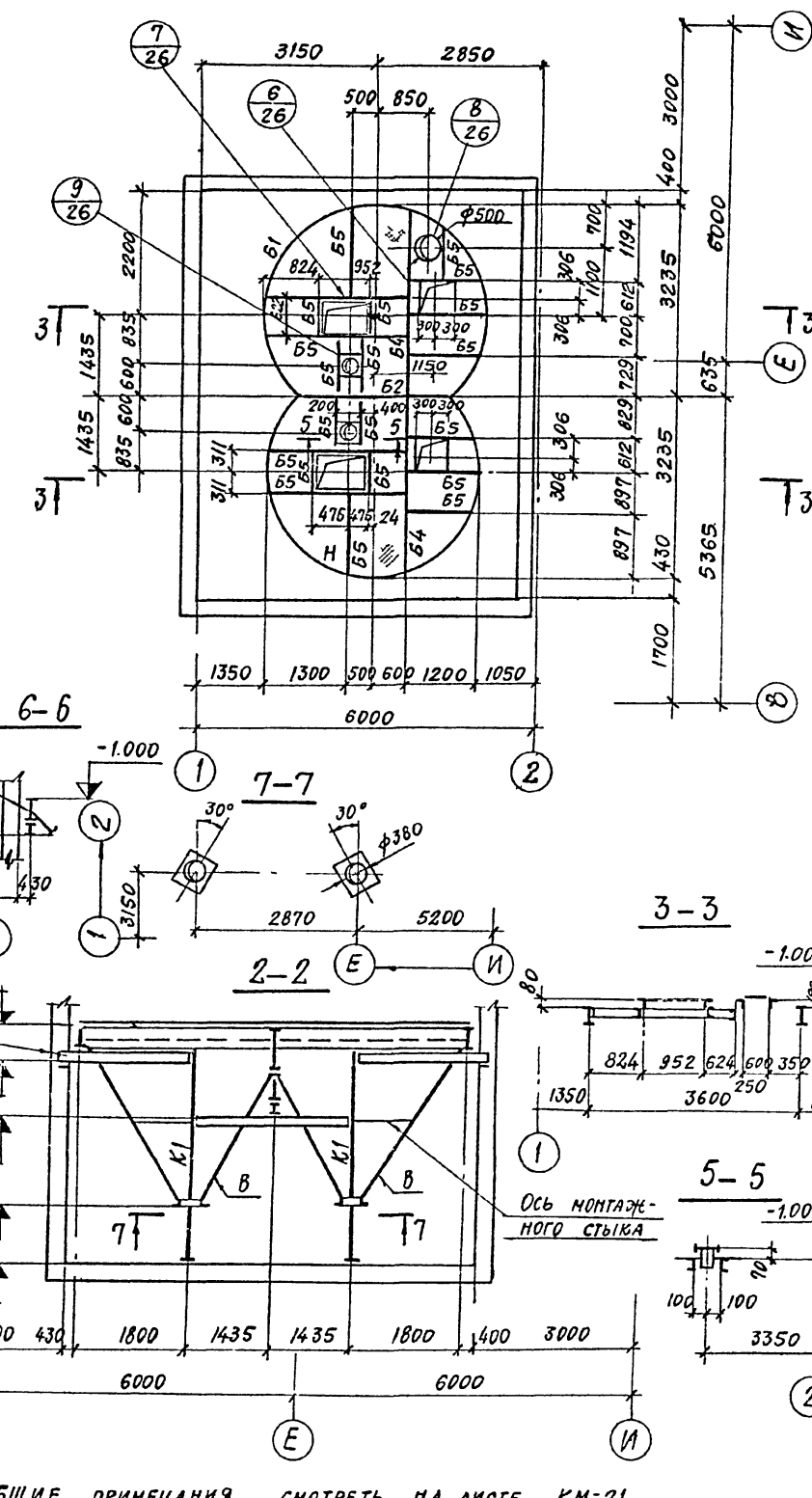
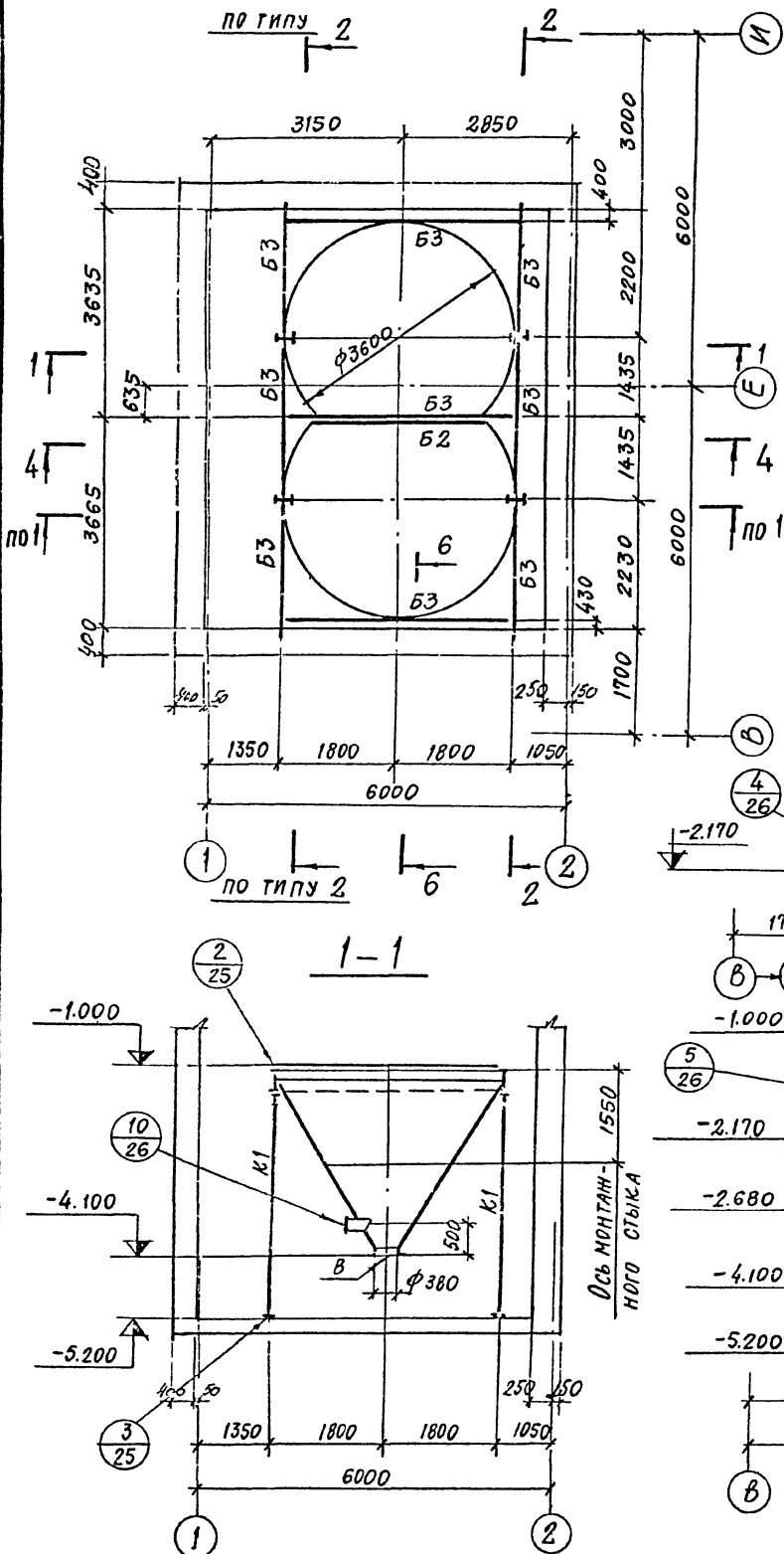
ТП 409-29-66 КМ					АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМАСОВОЙ СКОЛД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН	
И.М. Лист	МАДОУЧЕНТ	И.С.Ш	ДАТА		Лист	Лист
ГЛ ИМЗ ПА	ВЗНРОВ				р	23
НАЧ ОТА	РВІКІІІНА				ГОССТРОЙ СССР	
ГЛ КОНСТР	ІПЛА ІІІ				ПРОЕКТИНИИСТАТУТ-2	
РУК ГР	СМІРНОВА				Г. Москва	
НЕПОЛН	ІМКАРОВА				ФОРМАТ	
ПРОВЕРИТ	СМІРНОВА				КОПИРОВ. Лист	

КОПИРОВ. Лист

ФОРМАТ

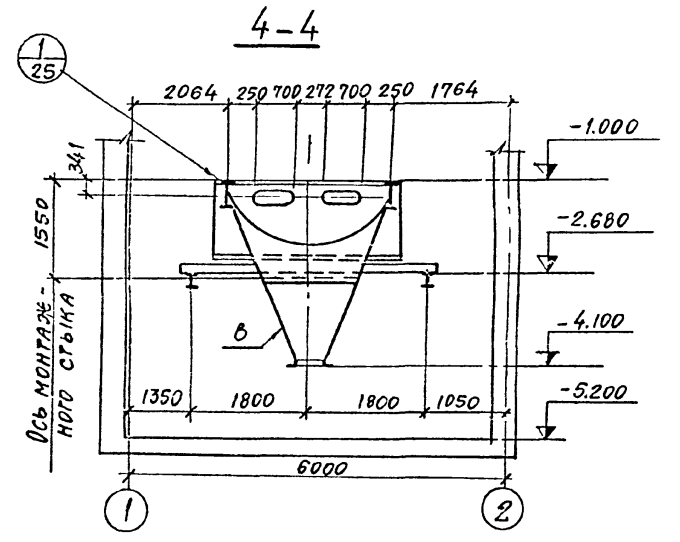
ПЛАН БУНКЕРНЫХ БАЛОК

ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. -1.000



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА ПОСРЕДСТВА	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧ.	
	ЭСКИЗ	Поз	Состав	М ГС.М	N ГС				R ГС
K1	I-1	1	I 30	-	161		ВСт.3КП2		
Б1		2	-200x10				ВСт.3КП2		
		3	-840x6	5.5		11,0	ВСт.3КП2		
		4	-90x6					ВСт.3КП2	
		5	-δ=6					ВСт.3КП2	
Б2		6	-200x10	констр	уक्तिанв	11 0	ВСт.3КП2		
		7	-1360x6				ВСт.3КП2		
		8	-δ=6				ВСт.3КП2		
Б3	I-9	9	I 30			5,5	ВСт.3КП2	Мх-9.9т	
Б4	I-10	10	С 16				ВСт.3КП2		
Б5	I-11	11	С 12				ВСт.3КП2		
В	СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ						ВСт.3КП2	см. узел 18	
Н		12	Рнф.ст.-δ 4				ВСт.3КП2		
		13	-80x6 ЧЕРЕЗ 800				ВСт.3КП2		

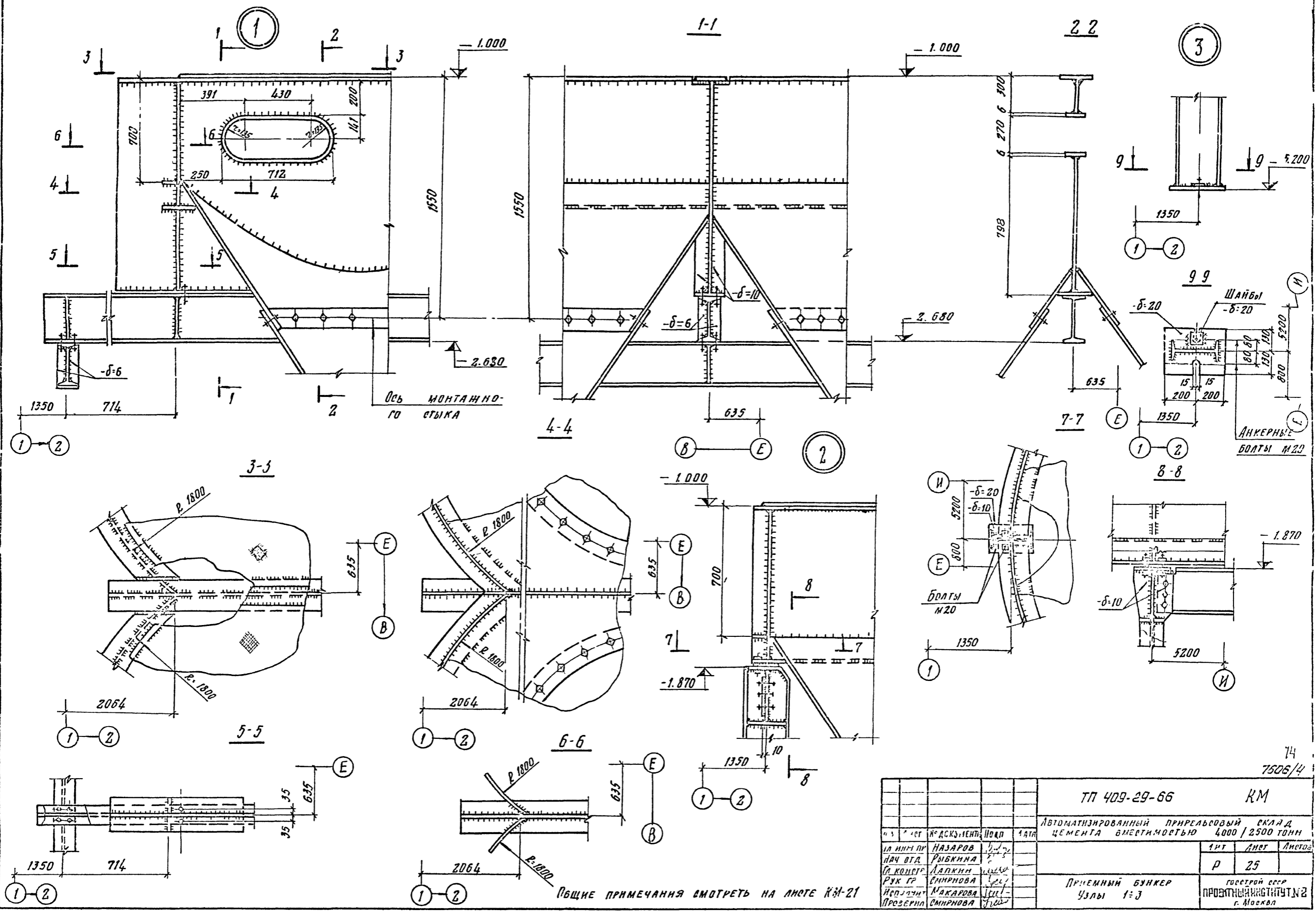


ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

ТЛ 409-29-66				КМ			
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ИЗМ	ЛИСТ	ДОКУМЕНТА	ПРДЛ	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		НАЗАРОВ			Р	24	
СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА					Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ: *ell* ФОРМАТ

Типовой проект 409-29-66
 Альбом II В 3

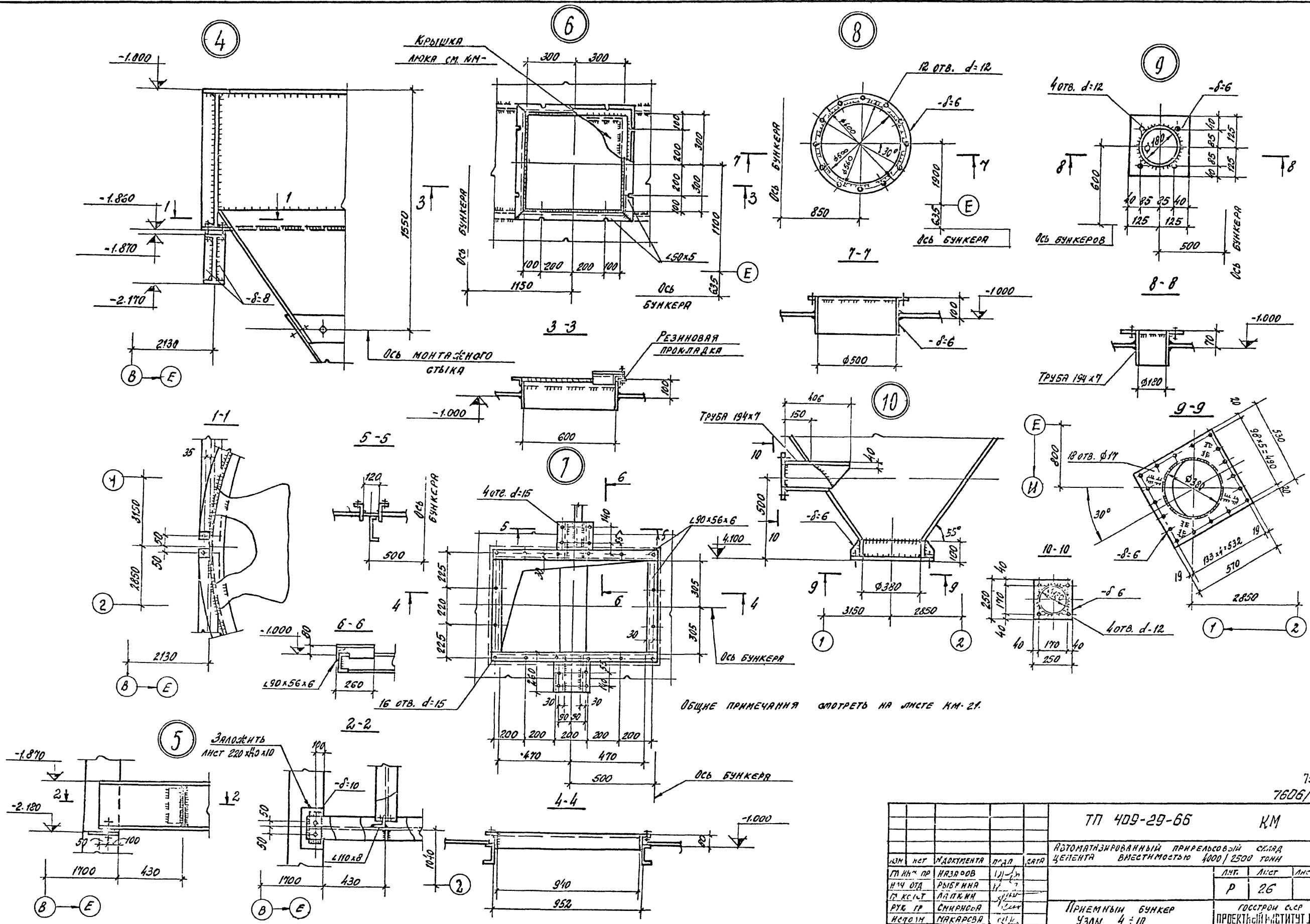


ВНИМАНИЕ! ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛОТЕ КМ-21

				ТП 409-29-66		КМ	
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН			
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА	ИЗМ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1		НАЗАРОВ	1966	Р	25	
			РЫБКИНА				
			ЛАПКИНА				
			СМИРНОВА				
			МАКАРОВА				
			СМИРНОВА				
ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР Узлы 1:3						госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва	

ФОРМАТ

Технический проект 409-29-66 РИССОМ II В 5

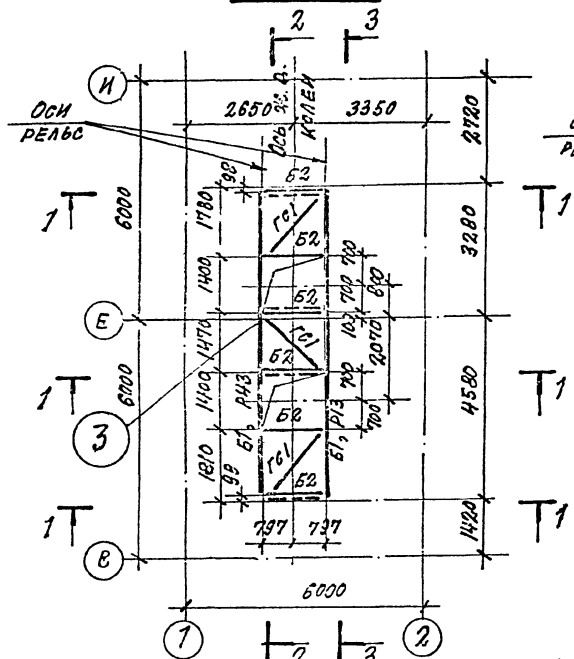


ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

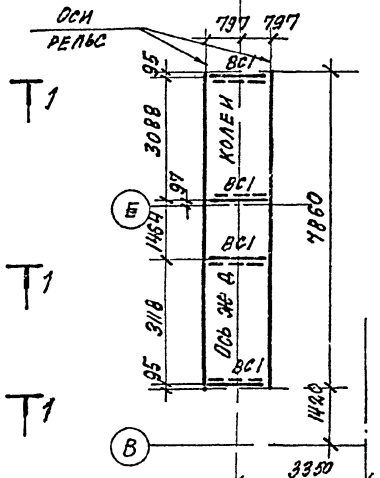
				ТП 409-29-66 КМ		
				АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАВ		
				ЦЕНЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
ИЗМ	ИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОД	ДАТА	ЛИСТ	Листов
1	1	ИЗДАНИЕ	1	12-77	Р	26
ИЗМ	ИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОД	ДАТА		
1	1	ИЗДАНИЕ	1	12-77		
ИЗМ	ИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОД	ДАТА		
1	1	ИЗДАНИЕ	1	12-77		
				ПРИЕМНЫМ БУНКЕР		ГОССТРОИ ССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА
				УЗЛЫ 4 : 10		
				КОПИРОВАНА		ФОРМАТ

75
7606/4

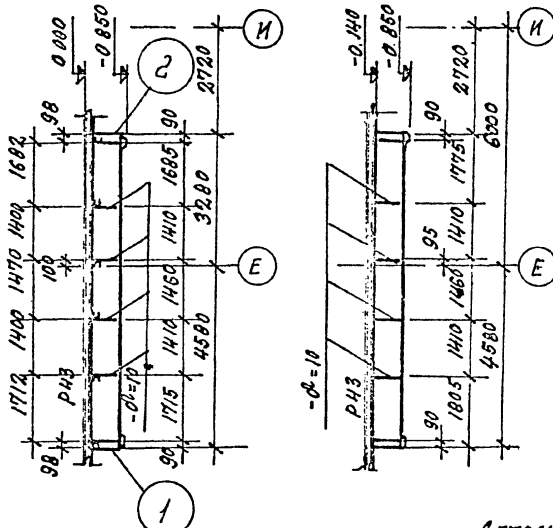
БЛОК БТ1



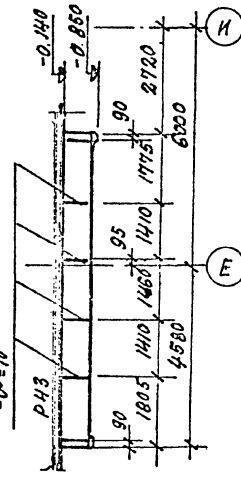
**ПЛАН СВЯЗЕЙ
ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ
БАЛОК БЛОКА БТ1**



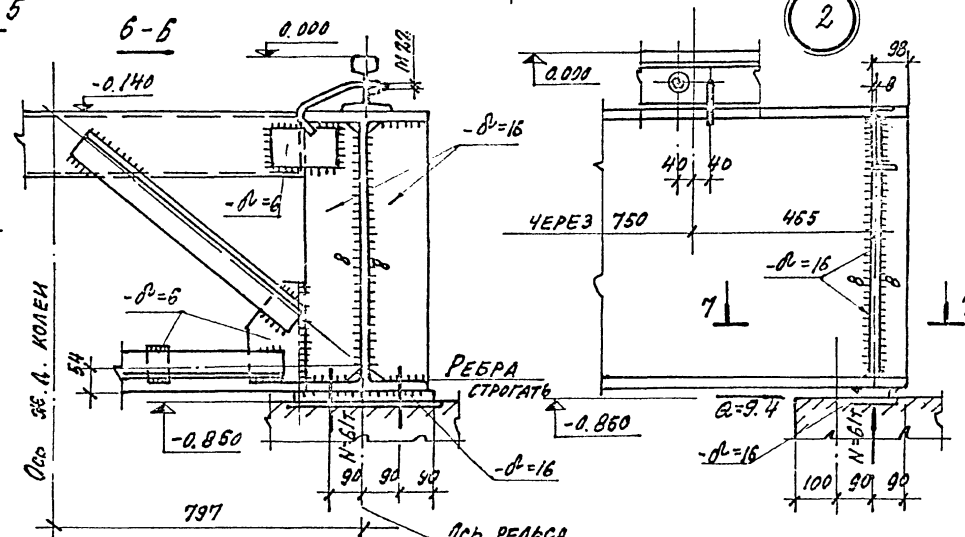
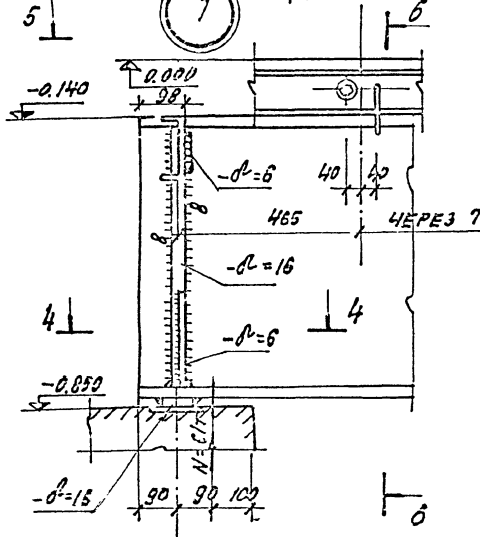
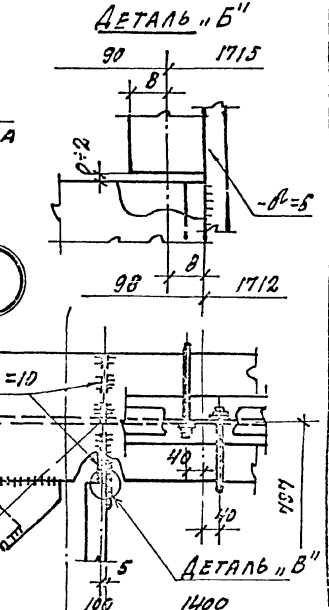
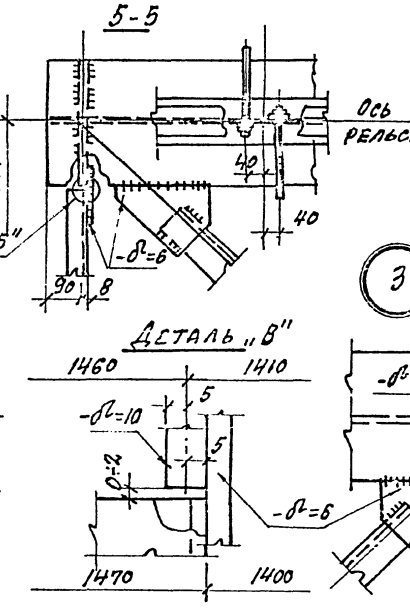
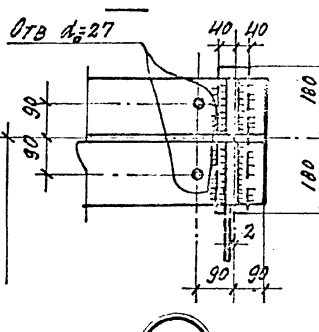
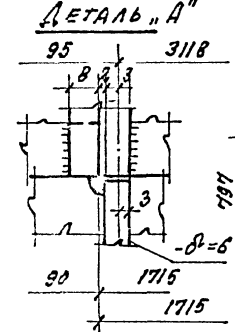
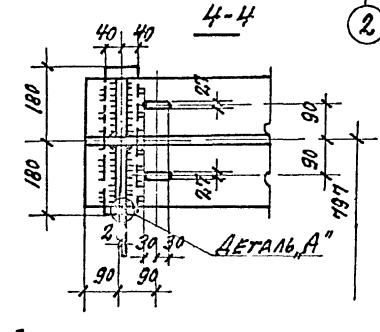
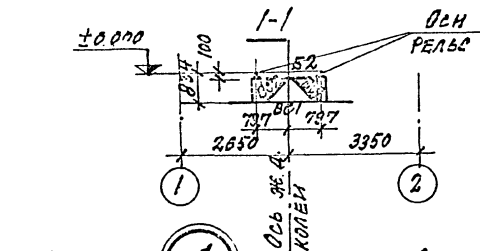
2-2



3-3

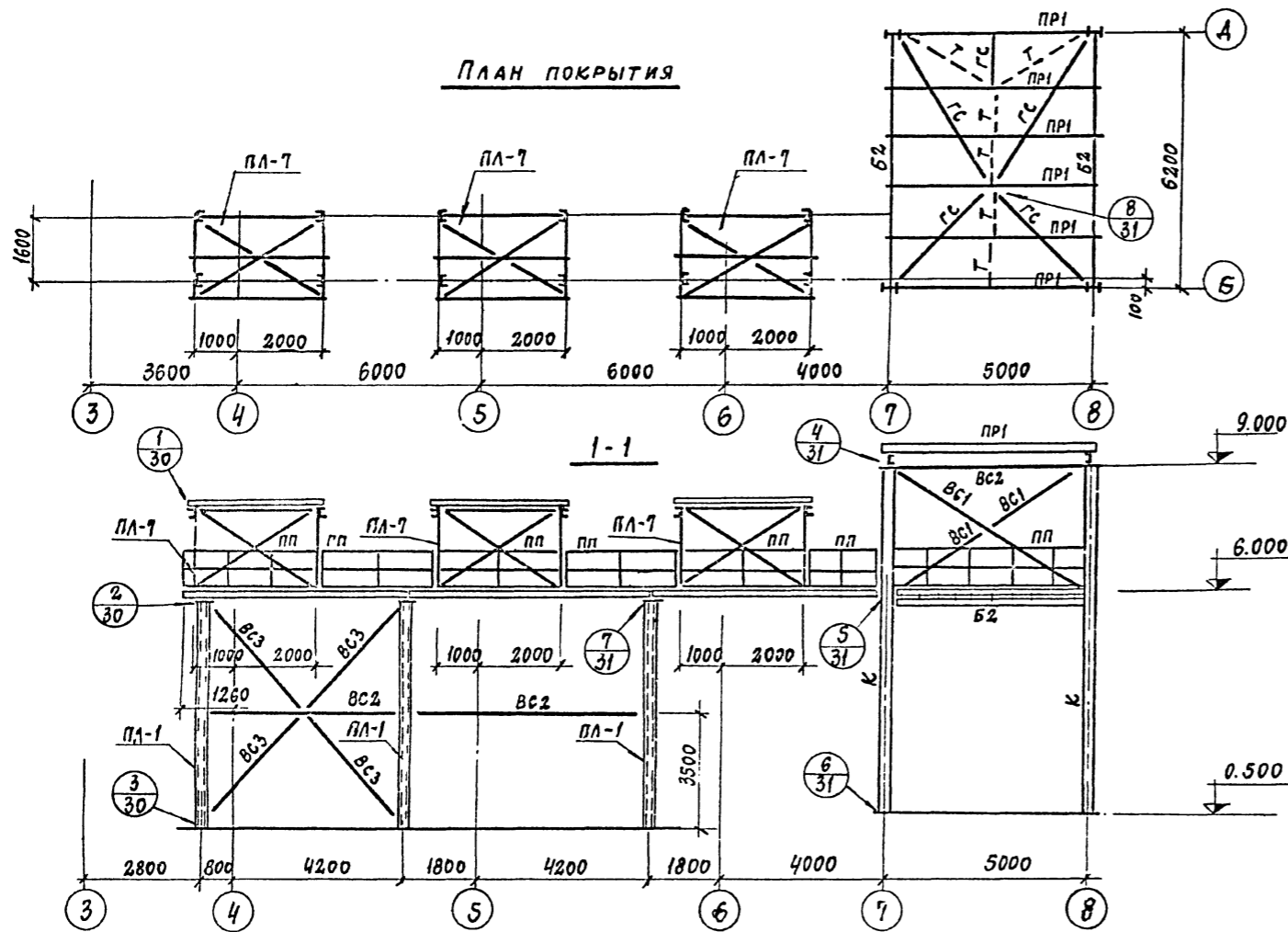
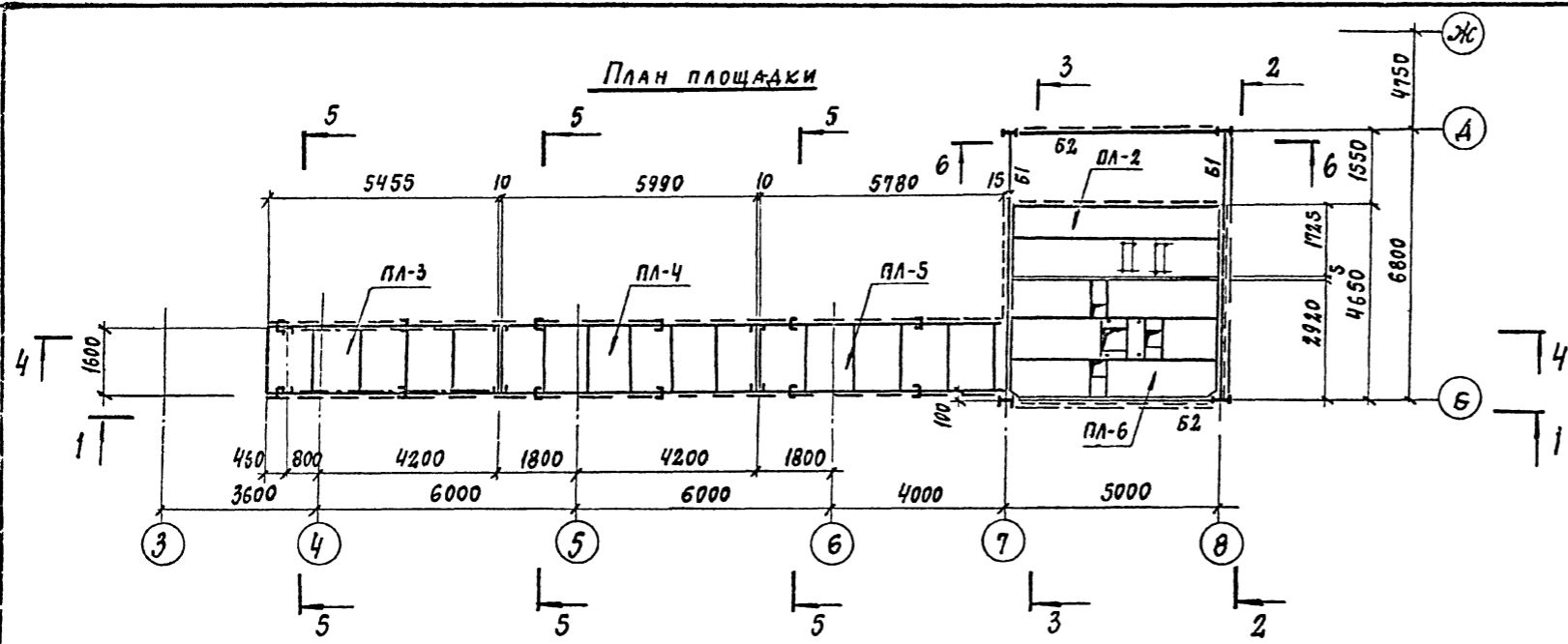


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ								
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМ. Ч.
	Эскиз	Поз		И Т.С. М	Р Т.С.	группа конструкций		
Б1		1	I 70Ш5	940	61.0	9.4/15	I	09Г2С-12
Р43		2	Р43				I	М75
Б2		3	Гн. С180х30х4				II	ВСтЗпсБ
ГС1		4	Гн. L 80х5	по гибкости			II	ВСтЗпсБ
ВС1		5	Гн. L 70х4	по гибкости			II	ВСтЗпсБ
ВС2		5	Гн. L 70х4	по гибкости			II	ВСтЗпсБ



ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

ТП 409-29-65				КМ	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн					
ИМ	ИСТ	ИЗДАЧУМ	ПЕДАГ	ДАТА	
Л.И.У.Е	РАЗРАБОТ	Б.П.П.			
Л.И.О	РИСОВА	Л.А.К.			
Л.И.К	Л.А.К.				
РУК ГР	С.М.И.				
ИСП.Л	И.В.А.				
ПРОВЕР	С.М.И.				
БЛОК БТ1				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ИСТ Г. МОСКВА	

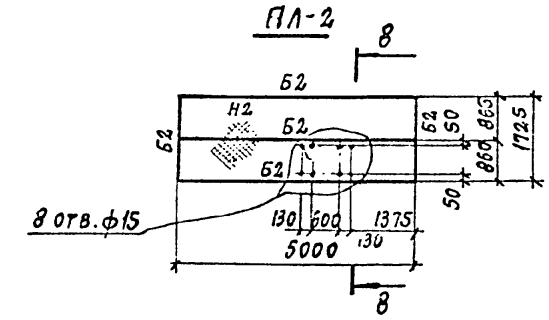
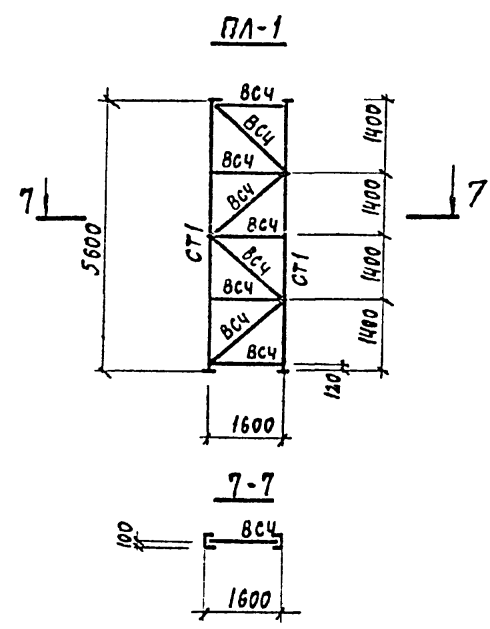
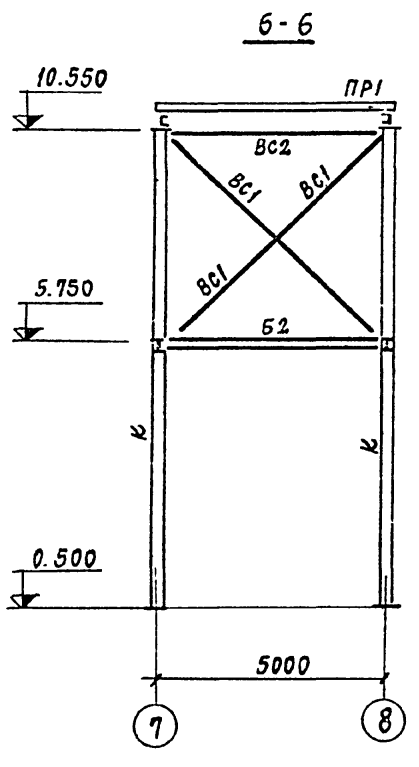
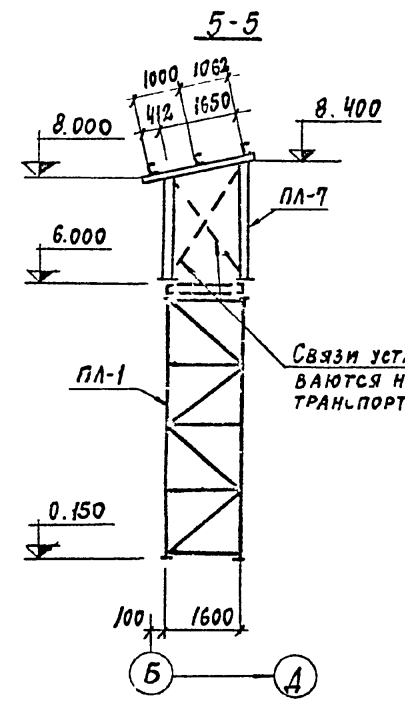
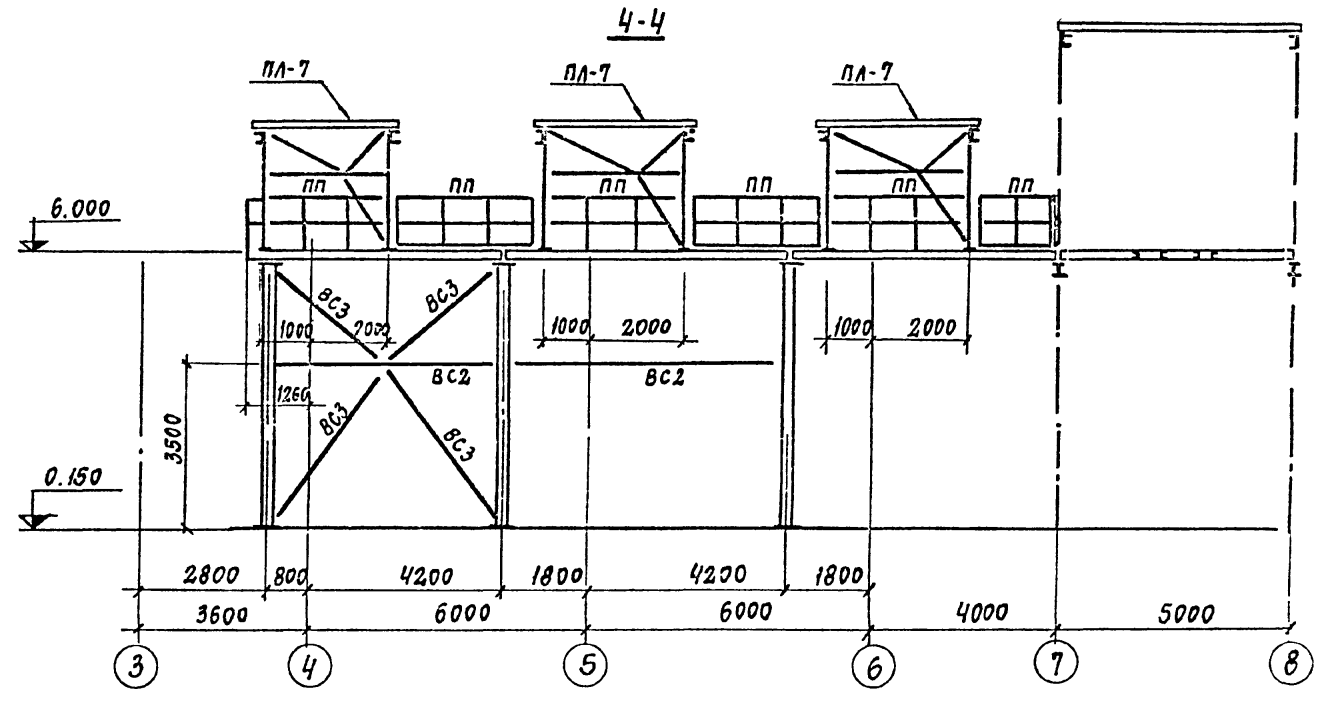
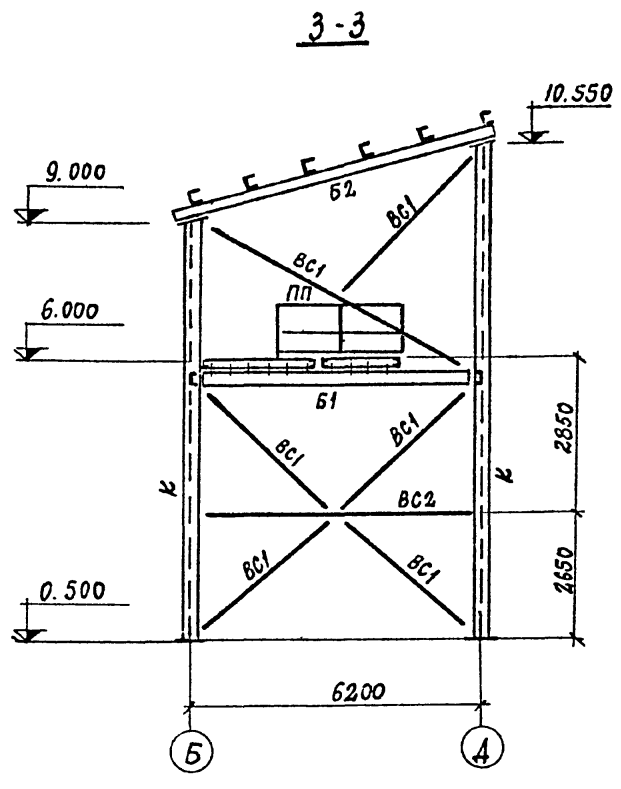
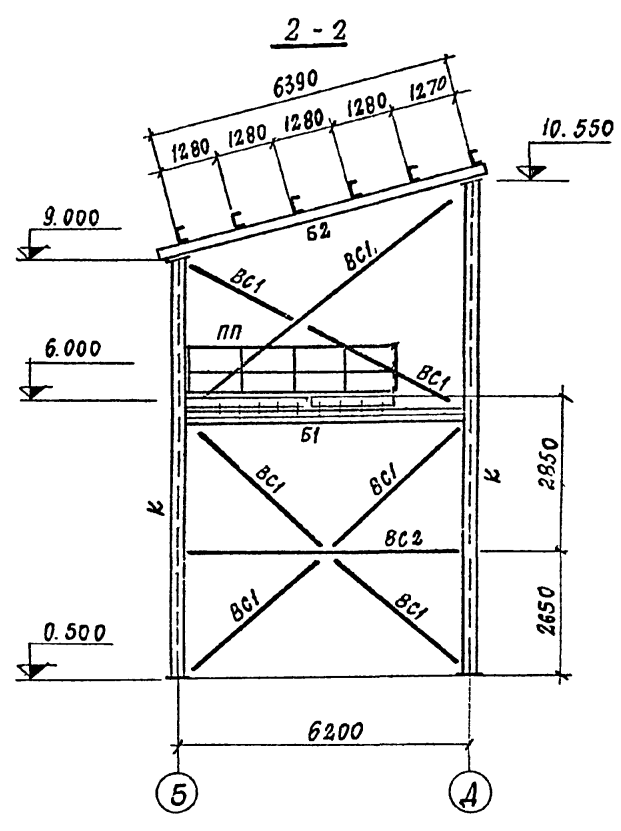


МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОИСТ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз		М ТС	Н ТС	Q ТС			
К	I-①	1	I 20ш2	-	7.0		IV	ВСтЗкп2	
Ст1	E-②	2	C 20	-			IV	ВСтЗкп2	
Ст2	E-③	3	ГнС 120x80x4	-			IV	ВСтЗкп2	
Б1	I-④	4	I 30	-	-	5.6	IV	ВСтЗкп2	
Б2	E-⑤	5	ГнС 120x100x5	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Б3	E-⑥	3	ГнС 120x80x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Б4	E-⑦	6	ГнС 80x50x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Пр1	E-⑧	7	ГнС 160x100x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Пр2	E-⑨	3	ГнС 120x80x4	-	-		IV	ВСтЗкп2	
Гс	L-⑩	8	Гн.Л 70x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс1	L-⑪	9	Гн.Л 80x4	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс2	L-⑫	10	2Гн.Л 80x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс3	L-⑬	11	2Гн.Л 70x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Вс4	L-⑭	8	Гн.Л 70x5	по гибкости			VI	ВСтЗкп2	
Т	⊙-⑮	12	φ 20				VI	ВСтЗкп2	
Н1	—⑯	13	40x4 ЧЕРЕЗ 40				VI	ВСтЗкп2	
Н2	⊙-⑰	14	РН-4, ст 8 ч				VI	ВСтЗкп2	
		15	80x6 ЧЕРЕЗ 600						
ПП	⊙-⑱	16	650x40x12x25				VI	ВСтЗкп2	СЕРЫЯ 1.459-2
		17	L 2,5x3						выпуск 2
		18	90x30x25x3						

1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-1.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6 И БЛОКИ ПЛ-1, ПЛ-2 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-29 БЛОКИ ПЛ-3 ÷ ПЛ-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-35.
3. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСИЛИЯМИ КРЕПИТЬ НА УСИЛИЕ 3 ТС.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСИЛИЯМ МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНиП II-V.3-72.
5. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАСС 5,8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

ТТ 409-29-66				КЖ	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН					
№ ЛИСТА	НАЗОВЕН	ПСД	ДАТА	ЛИТ	ЛИСТОВ
ГЛ ИНЖ ПР	НАЗАРОВ	5-3		Р	28
НАЧ ОТЗ	РОБКИНА	5-3			
ГЛ КОМ	АПКИН	5-3			
Р.И. ГР.	СМИРНОВА	5-3			
ИСПОЛН	НАЗАРОВ	5-3			
ПРОЕР	СМИРНОВА	5-3			
ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ. 6.000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН ПЛАНЫ. РАЗРЕЗ I-I				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЖ. Г. МОСКВА	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛЬБОМ II 63



Связи устанавливаются на время транспортировки

1. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ, МАРКИРОВКУ РАЗРЕЗОВ И ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-28.

Инс. ч. подл. Подп. и. д. д. г. а.

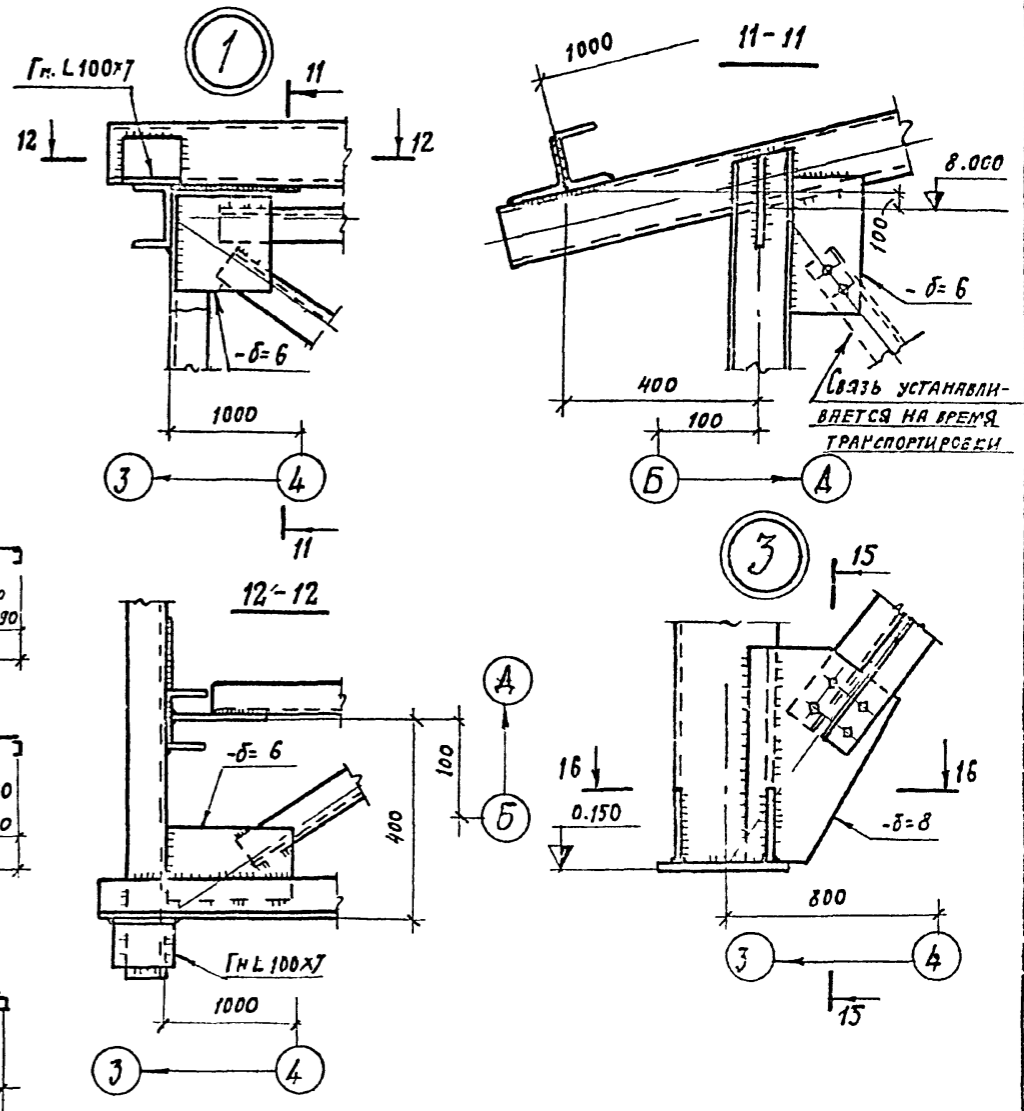
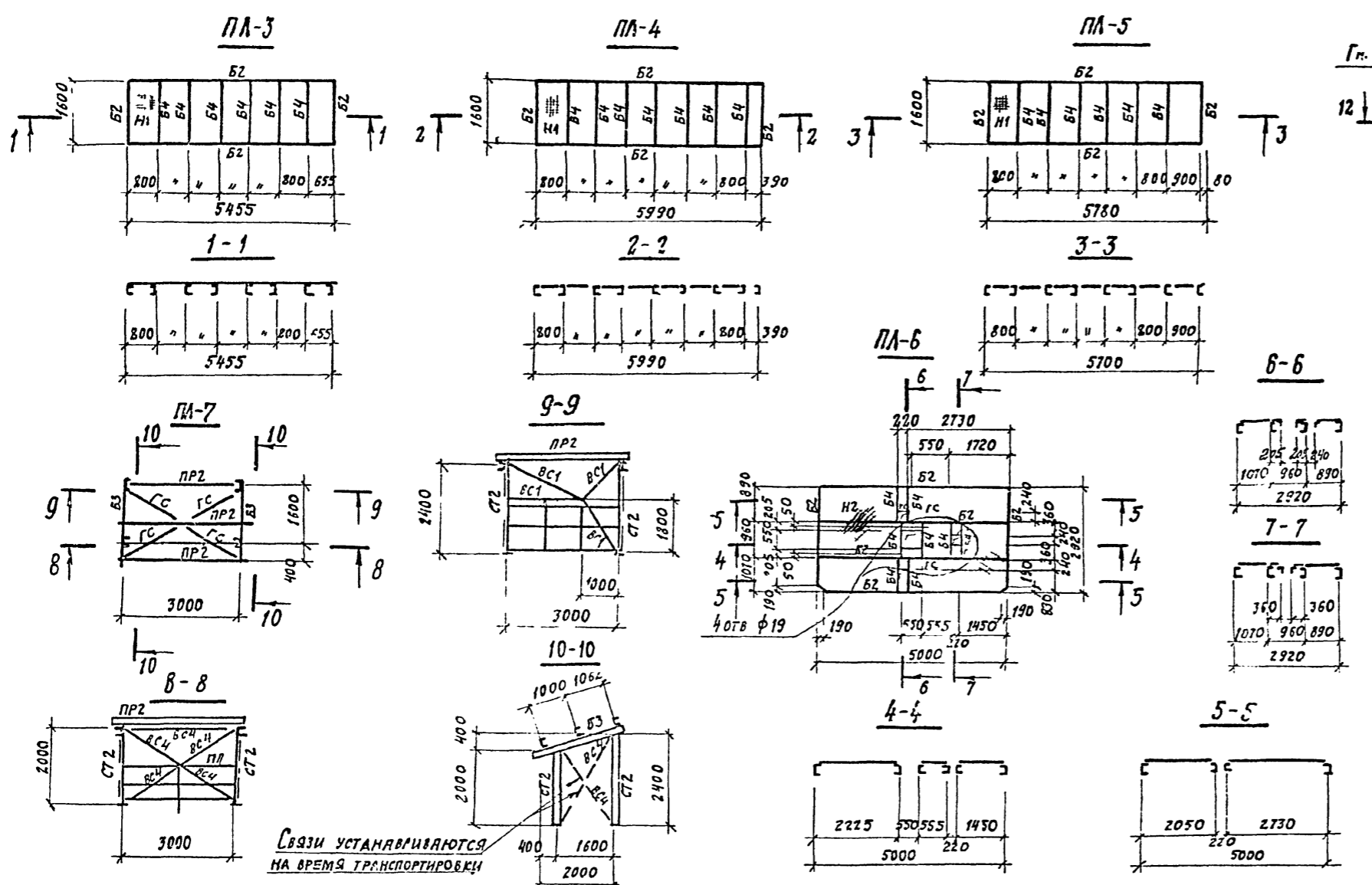
				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗ	Лист	Докумен	Подп.	Дат.	Лит	Лист	Листов
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ				Р	29	
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						
ГЛ. КОН.	ЛАПКИН						
РУК. ГР.	СИДОНОВА						
ИСПОЛ.	МАКАРОВА						
ПРОВЕР.	СМИРНОВА						
				ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ. 6.000. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6. БЛОКИ ПЛ-1, ПЛ-2			
				ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНУЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА			

КОПИРОВАЛ: фсз

ФОРМАТ

78
7606/4

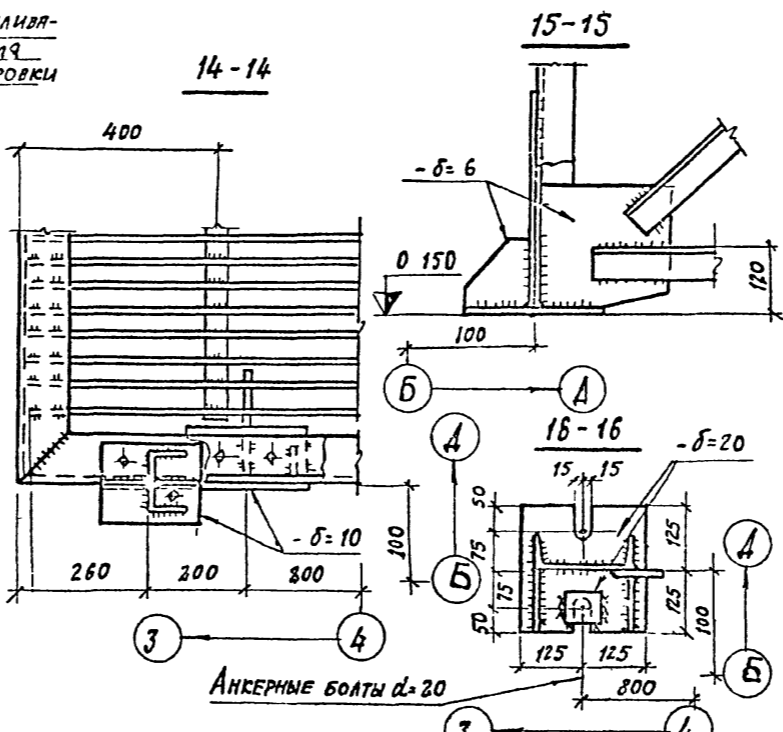
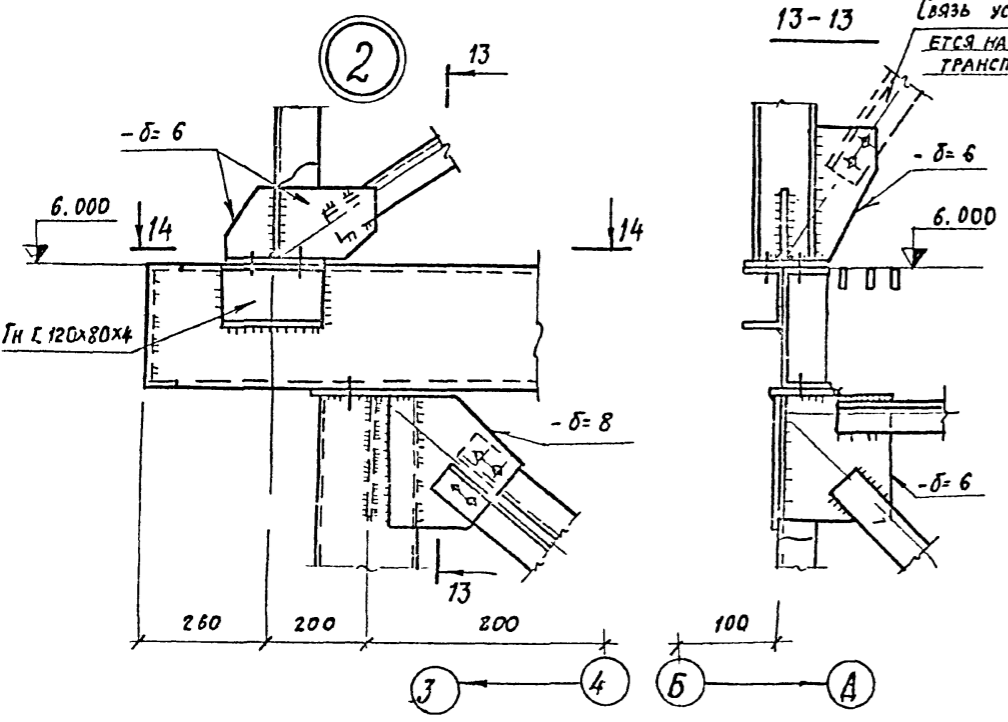
Типовой проект 409-29-66 Альбом II 83



Связи устанавливаются на время транспортировки

Связь устанавливается на время транспортировки

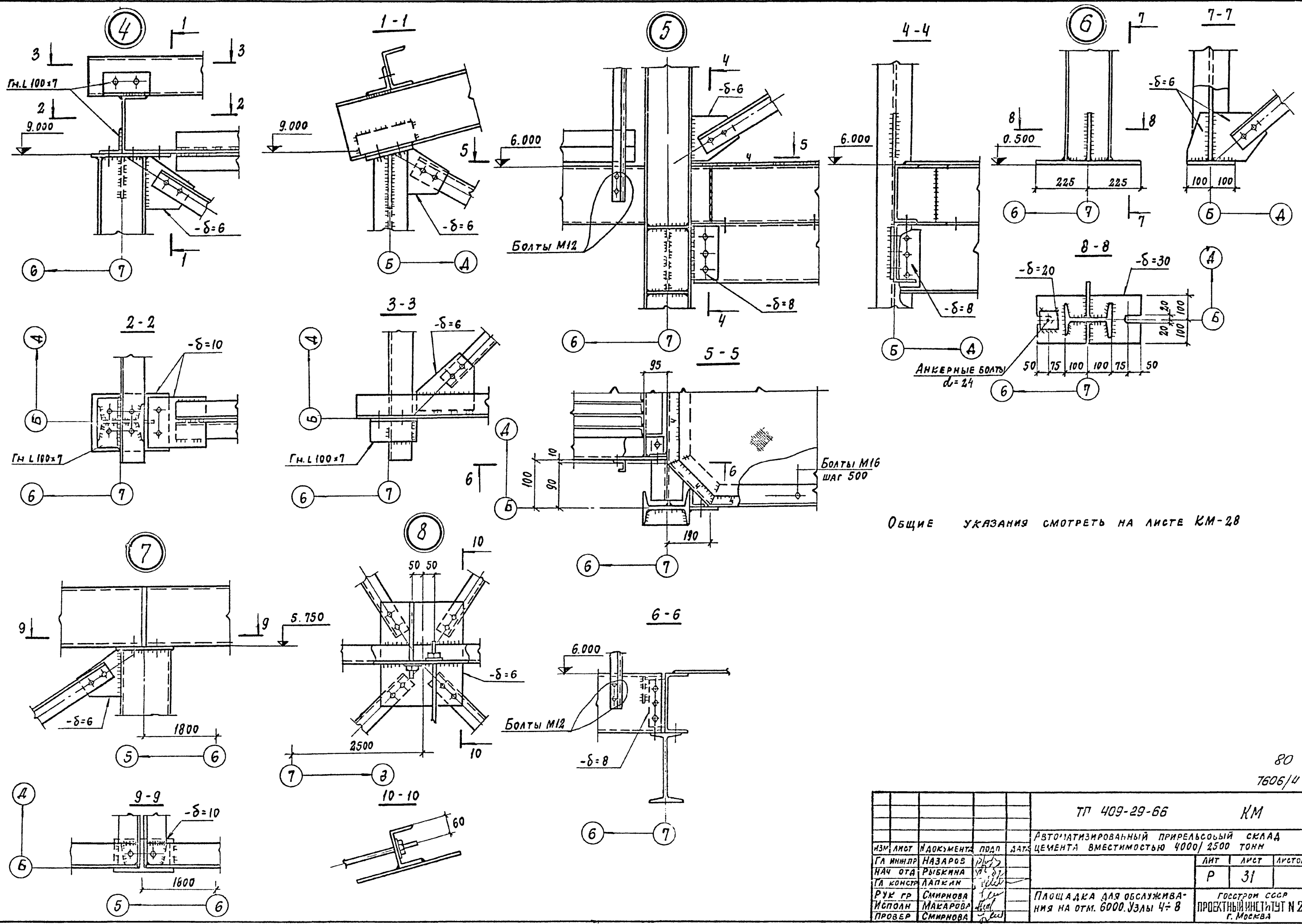
Общие примечания смотреть на листе КМ-28



Анкерные болты $d=20$

ТП 409-29-66				КМ		
Автоматизированный и прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн				Лист	Лист	Листов
И.М. Лист	На документа	Подп.	Дата	Р	30	
И.М. Лист	На документа	Подп.	Дата	Площадь для обслуживания на отк. 6000 Блоки ПЛ-3 и ПЛ-7 Узлы 1-3		
И.М. Лист	На документа	Подп.	Дата	госстрой СССР Проектный институт № 2 г. Москва		
КОПИРОВАЛ ДИ				ФОРМАТ		

79
7506/4



Общие указания смотреть на листе КМ-28

80
7606/4

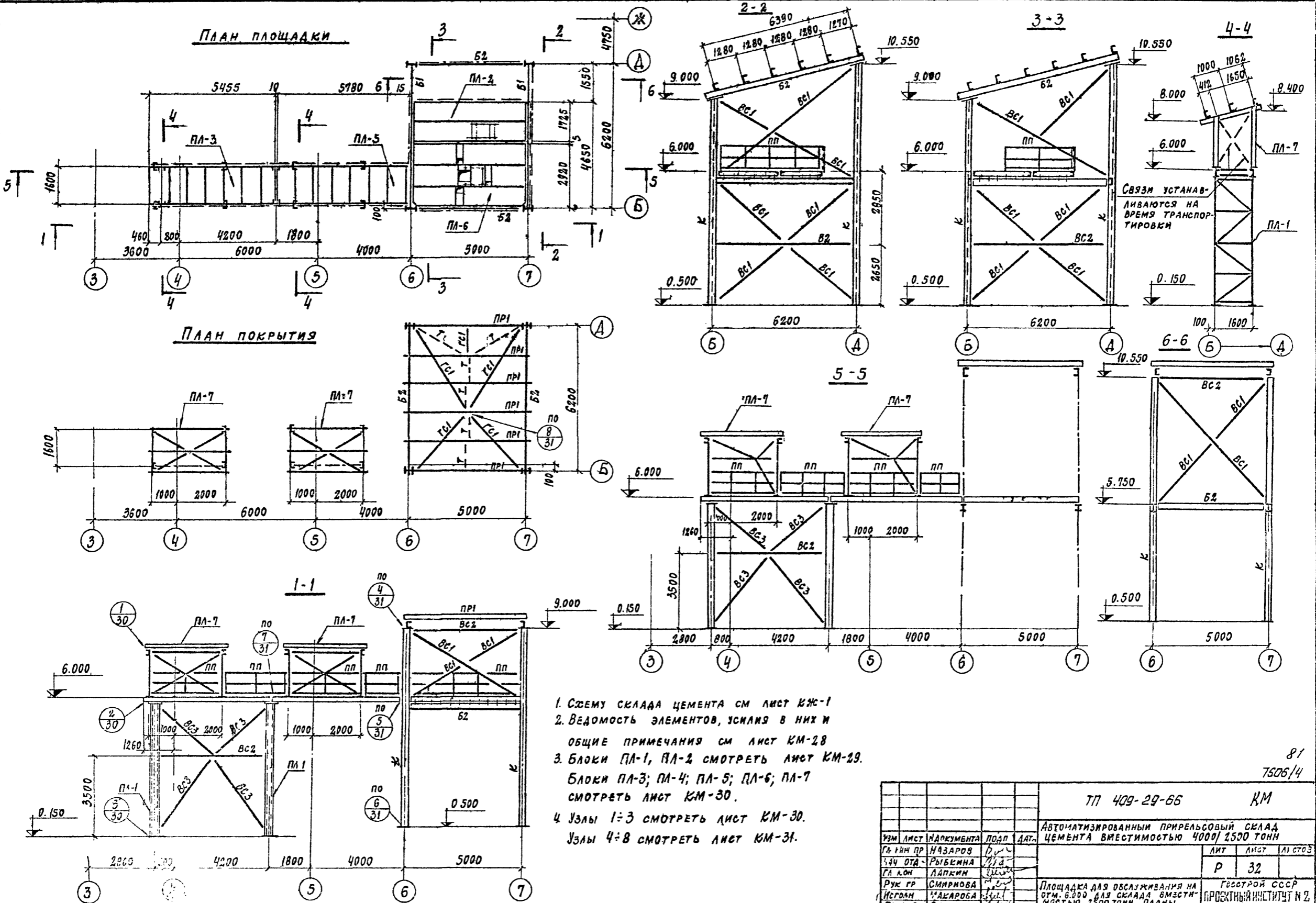
ИЗМ. ПОСЛА ПОСЛА И ЛИСТА

				ТП 409-29-66		КМ	
				Автоматизированный прирельсовый склад			
				цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	Листов	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	НАЗАРОВ			Р	31		
НАЧ. ОТД.	РЫБКИНА						
ГЛ. КОНСТ.	ЛАПЕЛИН						
РУК. ГР.	СМИРНОВА			Площадка для обслуживания на отм. 6000. Узлы 4-8			
ИСПОЛ.	МАКАРОВА			Госстрон СССР			
ПРОВЕР.	СМИРНОВА			Проектный институт № 2 г. Москва			

КОПИРОВАЛ: ЖБС

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛЬБОМ I ВЗ

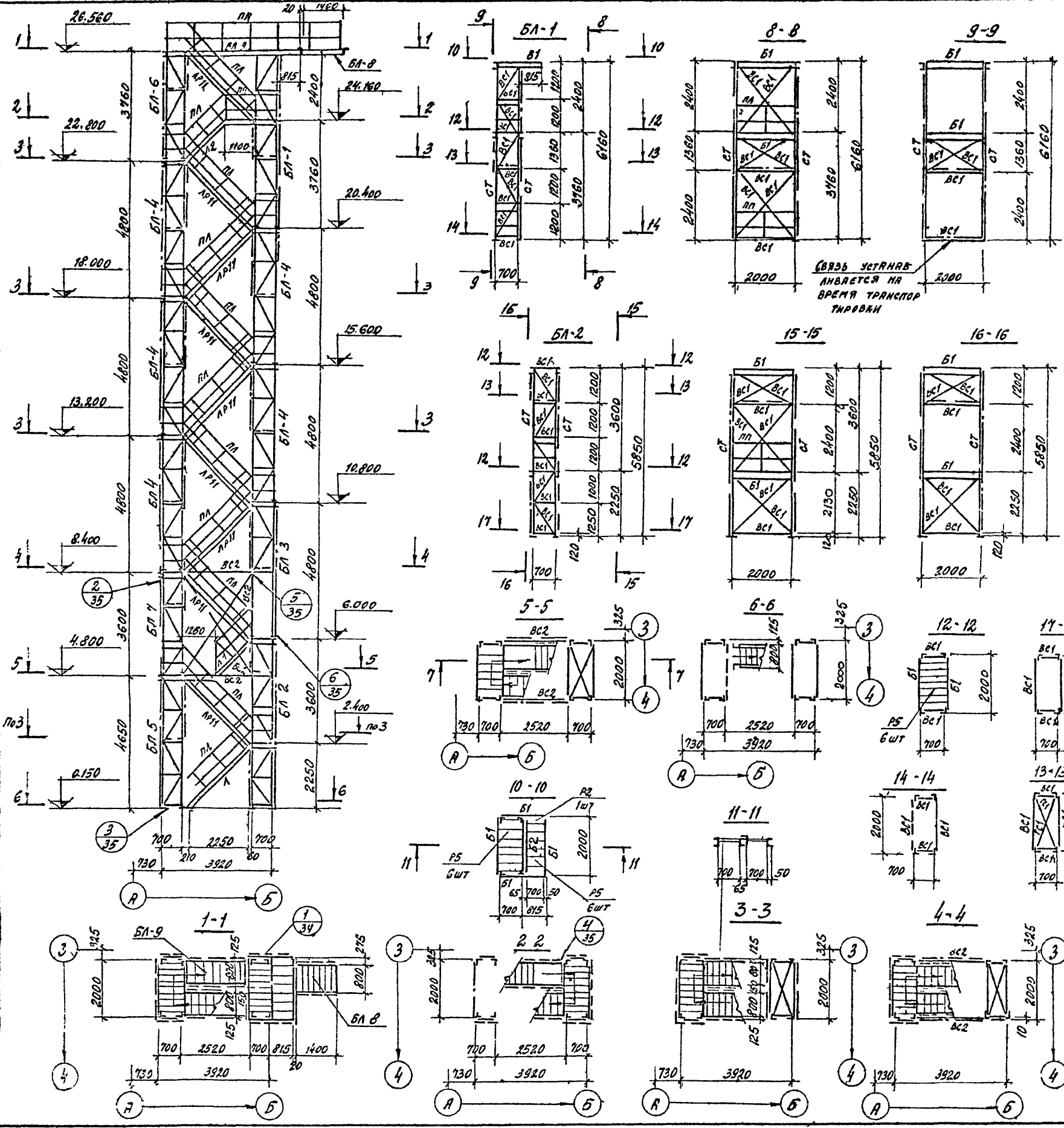


- 1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМ ЛИСТ КЖ-1
- 2. ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ, УСЛАНН В НИХ И ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ КЖ-28
- 3. БАЛКИ ПЛ-1, ПЛ-2 СМОТРЕТЬ ЛИСТ КЖ-29. БАЛКИ ПЛ-3; ПЛ-4; ПЛ-5; ПЛ-6; ПЛ-7 СМОТРЕТЬ ЛИСТ КЖ-30.
- 4. УЗЛЫ 1:3 СМОТРЕТЬ ЛИСТ КЖ-30. УЗЛЫ 4:8 СМОТРЕТЬ ЛИСТ КЖ-31.

81 7506/4

					ТП 409-29-66 КЖ		
					АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН		
УЗЛ	ЛИСТ	НАЗНАЧЕНИЕ	ПОДП	ДАТ	ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТЫ
Г.И.Н.П.	Н.А.З.А.Р.О.В.	Д.В.			Р	32	Л1 С70Э
Г.Л.К.О.Н.	Л.А.П.К.И.Н.						
Р.У.К.	Г.Р.	С.М.И.Р.Н.О.В.А.					
И.С.Г.О.Л.И.		"А.К.А.Р.О.В.А.			ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ. 6.000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН. ПЛАНЫ.		Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 г. Москва
П.Р.О.В.Е.Р.		С.М.И.Р.Н.О.В.А.			КОПИРОВАНА		ФОРМАТ

Типовой проект 409-29-66 АЛБОМ II 3

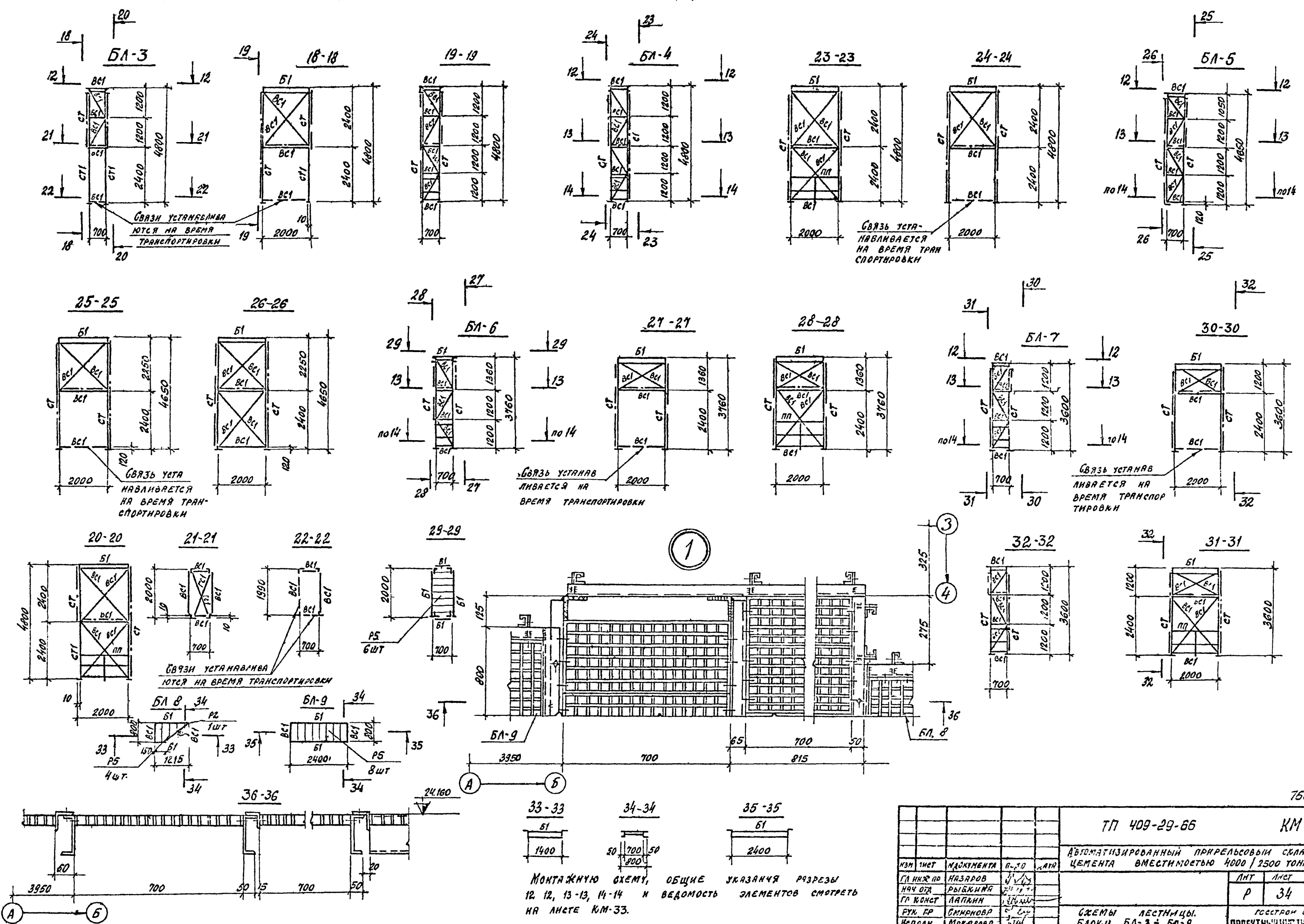


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
Марка	Сечение			Опорные узлы			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Экзиз	пос.	состав	МТМ	НТМ	СТМ			
Б1	①	1	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	
Б2	①	2	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	
СТ	②	3	ГН С 100x6		9.7	0.6	IV	ВСт.3КП2	
ВСт	②	2	ГН С 70x4				VI	ВСт.3КП2	
ВСт2	③	3	ГН С 100x6				VI	ВСт.3КП2	
ГТ1	④	2	ГН С 70x4				VI	ВСт.3КП2	
А	⑤	4	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1
		5	РВ						
А1	⑤	4	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1
		5	РВ						
А2	⑤	4	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1
		5	РВ						
АР11	⑤	4	ГН С 160x50x4				VI	ВСт.3КП2	см альбому серия 1.459-2 выпуск 1
		5	РВ						
Р2	⑥	6	СЛОЖНОЕ				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1
Р5	⑦	7	—				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 1
ПА	⑧	8	Л50x40x12x1,5				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2
		9	Л25x3						
ПП	⑧	8	Л50x40x12x1,5				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2
		9	Л25x3						
ГТ1	⑩	8	Л90x30x12x1,5				VI	ВСт.3КП2	по альбому серия 1.459-2 выпуск 2
		10	Л90x30x12x1,5						
ГТ1	⑪	11	ГН С 160x125x7		9.7	0.6	IV	ВСт.3КП2	

- Схемы складов цемента смотреть на листе КЖ-1.
- Элементы с неогретыми желянами крепить на усилке з.т.с.
- Лестничные блоки БЛ-3, БЛ-4, БЛ-5, БЛ-6, БЛ-7, БЛ-8, БЛ-9 смотреть на листе КМ 34.
- Сварные швы принимать по расчетным условиям минимальные сварные швы принимать по таблице 48 СНиП II-В.3-72.
- Все болты М12, класс 5, 8, кроме оговоренных.

ТТ 409-29-66			КМ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН			
И.С. АНСТ	НАСХУМЕНТА	ПОСЛ	АНСТ
Г.А. ИЖ. ПР.	НАЗАРОВ		
НАЧ. ВКЗ	РЫБИКИНА		
ГЛА КОМП.	ЛАПКИН		
Р.К. ГР.	СМИРНОВА		
И.ПОЛН.	НАКАРОВА		
ПРОСЕР.	СМИРНОВА		
СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОКИ: БЛ-1, БЛ-2			ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИРНИКСТ (СТ) З. СМОСКВА
КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ

82
7606/4



СВЯЗЬ УСТАНОВИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНОВИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

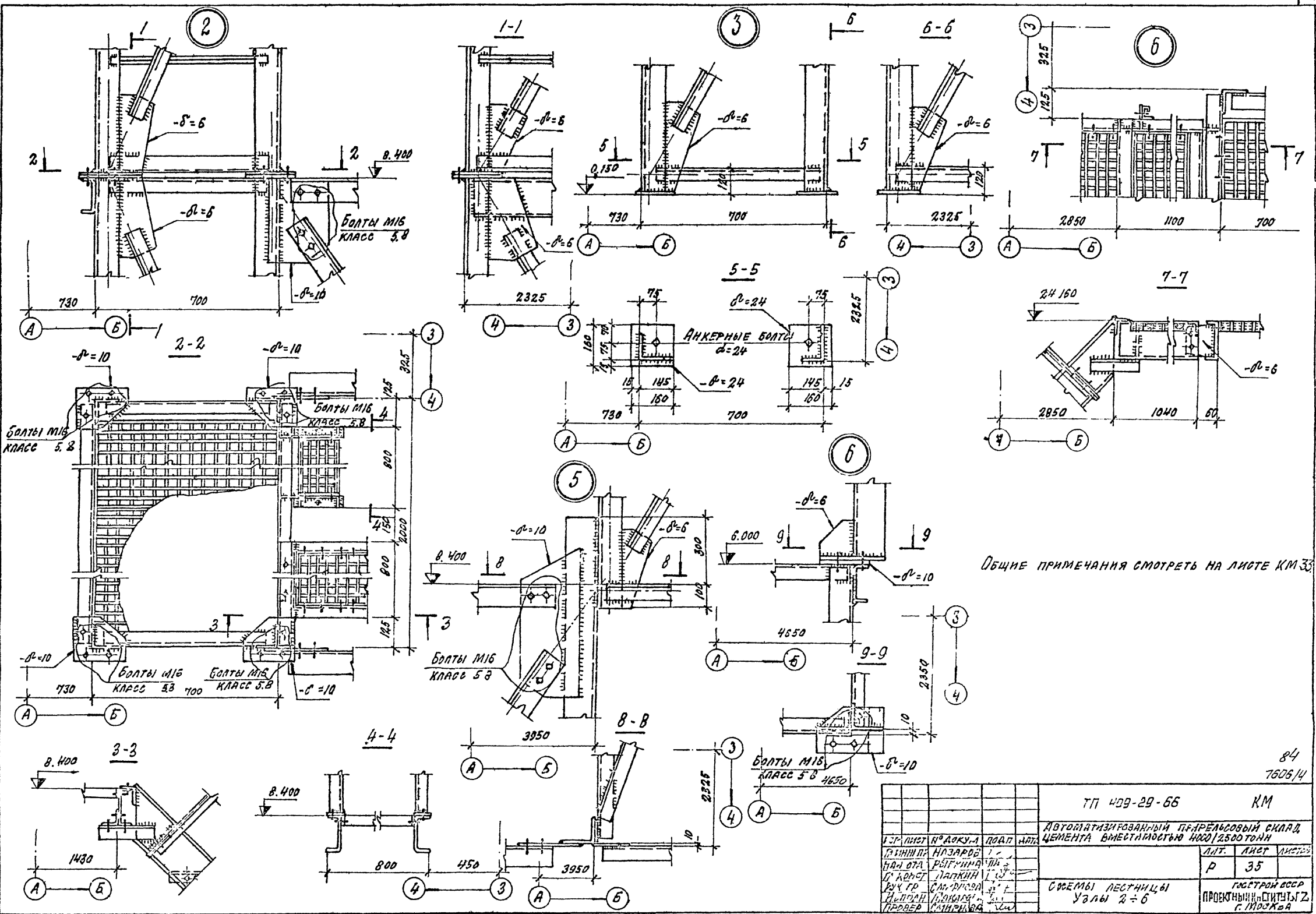
СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗЬ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

МОНТАЖНУЮ СХЕМУ, ОБЩЕ УКАЗАНЫ РАЗРЕЗЫ 12, 13, 14-14 И ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КИМ-33.

ИЗМ. №		НАЗНАЧЕНИЕ	В. Ч.	ДАТА	ТП 409-29-66 КМ		
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН					ЛНТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПО	НАЗАРОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	РЫБКИНА	ПРОЕКТИРОВЩИК	П	34	
НАЧ. ОТД.	ГЛАВ. ИНЖ. ПО	ПРОЕКТИРОВЩИК	ЛАПКИН	ПРОЕКТИРОВЩИК			
ГЛАВ. КОНСТ.	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК			
РУК. ФР.	СМЕРДОВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	СХЕМЫ ЛЕСТНИЦЫ. БЛОКИ БЛ-3 ÷ БЛ-9. УЗЕЛ 1		ГОССТРОМ СССР
ИСПОЛ.	МАКАРОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК И ИНЖЕНЕР		Г. МОСКВА
ПРОВЕР.	СМЕРДОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ

Титовый проект 409-29-65 Альбом 1 БЗ



Общие примечания смотреть на листе КМ 33

84
7606/4

ТТ 409-29-65				КМ	
Автоматизированный преформовый склад цемента вместимостью 1000/2500 тонн					
ИЗР. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
САИИИП	НОЗАРОВ	И. П.	1965	Р	35
САИ ОТА	РАТЧИНА	И. П.			
САИ КОС	ПАЛКИНА	И. П.			
САИ ГР	САИ ПИЩА	И. П.			
САИ ПИЩА	САИ ПИЩА	И. П.			
САИ ПИЩА	САИ ПИЩА	И. П.			
СИСТЕМА ЛЕСТНИЦЫ Узлы 2-6				ГОСТРОИ ВССР ПРОЕКТИНСТИТУТ Г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

Альбом II в 3

Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

№ черт.	лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2г	1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
	2	ПЛАНЫ И СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ОВ-ТМ-1	Закладные спецификации	
2.400-4 вып. 1	Детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования тепловой изоляции трубопроводов	
4.904-69	Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	
1.494-33	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
4.303-10 вып. 8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей Грязевик	
2.494-1 вып. 1	Узлы прохода вентиляционных шахт через покрытия промышленных зданий Узлы прохода общего назначения	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
- ПЗ	Пояснительная записка	
- ТХ	Технологическая часть	
- АР	Архитектурно-строительные решения	
- КЖ	Конструкции железобетонные	
- КМ	Конструкции металлические	
- КЖМ	Строительные изделия	
- ВК	Внутренние водопровод и канализации	
- ОВ	Отопление и вентиляция	
- ЭО	Электросвещение	
- ЭИ	Электрооборудование и связь	
- ТН	Нестандартизованное оборудование	
- ВС	Промпроводки	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений
 Главный инженер проекта *Ильяров*

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОТОПЛЕНИЕ

Проект разработан для трех расчетных наружных зимних температур -20°, -30°, -40°С, $\eta = 75\%$
 Теплоносителем для системы отопления служит перегретая вода с параметрами 150-170°С, поступающая из наружных тепловых сетей.
 Внутренняя температура в помещении пневмовинтового насоса +5°С, в помещении вакуум-насосов +5°С, в пультовой +20°С.
 Система отопления двухтрубная тупиковая.
 В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы М140А0, в пультовой-регистры из гладких труб.
 Расчетная гидравлическая потеря напора на систему отопления составляет 560 мм. вод. ст.
 Вентиляция.
 Вентиляция помещений - естественная с помощью дефлекторов

Условные обозначения

- подающий трубопровод отопления
- - - обратный трубопровод отопления
- == уклон трубопроводов $i = 0.002$
- — — — закладная конструкция

(Водная спецификация систем отопления и вентиляции

Марка	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ОТОПЛЕНИЕ				
	ГОСТ 3262-75	1 Трубы водопроводные черные легие $\phi 15$	117	1.16 кг
		2 То же $\phi 20$	11	1.50 кг
		3 То же $\phi 32$	5	2.73 кг
	154 В БР	4 Вентили запорные муфтовые $\phi 15$ шт.	10	0.75 кг
		5 То же $\phi 20$ шт.	2	1.1 кг
	ГОСТ 8690-58	6 Радиаторы М140А0 $t = 20^\circ C$	84 шт.	1.66 кг
		7 $t = 30^\circ C$	158	
		8 $t = 40^\circ C$	158	
	ГОСТ 2823-73	9 Термометры П5-2-160 66 шт.	2	0.8 кг
	ГОСТ 8625-77	10 Манометры тип 06 м-1-100 со шкалой 0-6 кг/см ² шт.	2	0.8 кг
	4.903-10 вып. 8	Грязевик абонентские $\phi 40$, т. 3401 шт.	2	17.8 кг
		12 Испытание системы гидравлическим давлением при диаметре трубопроводов до 100 мм м	165	
		13 Закладная конструкция термометра ЗЭУ-2-75 шт.	2	
		14 То же для манометра $t = 20^\circ C$ шт.	4	
		15 Регистры из гладких труб $\phi 20$ $t = 20^\circ C$ шт.	4	
		16 " " $20^\circ C$ $t = 1.5m$ шт.	4	
		17 " " $30^\circ C - 40^\circ C$ $t = 3m$ шт.	8	

		18 Мясляная окраска		
		трубопроводов и менее		
		50 мм за 2 раза м ²	8.7	
		19 То же радиаторов $t = 20^\circ C$	40.5	
		20 $t = 30^\circ C$	48	
		21 $t = 40^\circ C$	53	
		22 Окраска трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком м ²	1.04	
	ТУ 36-887-67	23 Изоляция трубопроводов ϕ до 103 мм пухшуром из минеральной ваты		
	МАРКА 250	24 До 103 мм пухшуром		
	2.400-4 вып. 1	в оплетке из ж/б пряжи м ²	0.13	
	ГОСТ 10292-74	25 Покровный слой оболочечной конструкции м ²	5.0	
	2.400-4 вып. 1	ками из стеклотекстолит		
		25 Мясляная эмалировка из лируемой поверхности м ²	5.0	

ВЕНТИЛЯЦИЯ

	1.494-32	1 Дефлекторы т/д 00 000 шт.	3	7.5 кг
	2.494-1 вып. 1	2 Узел прохода вытяжных шахт через покрытия промышленных зданий с утепленным клапаном тип УП1-201 шт.	3	44.39 кг
	ГОСТ 12904-74	3 Воздуховоды круглые $\delta = 0.5$ $\phi 200$ м	10	2.81 кг

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

Наименование здания (оборужения) помещения	Объем м ³	Расход тепла ккал/ч			Расход холода ккал/ч	Устойчивость эл. двиг. кэт.
		на отопление $t_{in} = 0^\circ C$	на вентиляцию $t_{in} = 0^\circ C$	на подогрев воздуха $t_{in} = 0^\circ C$		
Склад цемента $t = 20^\circ C$	1110	40550	—	—	40550	—
$t = 30^\circ C$	1110	46350	—	—	46350	—
$t = 40^\circ C$	1110	55650	—	—	55650	—

85
7605/4

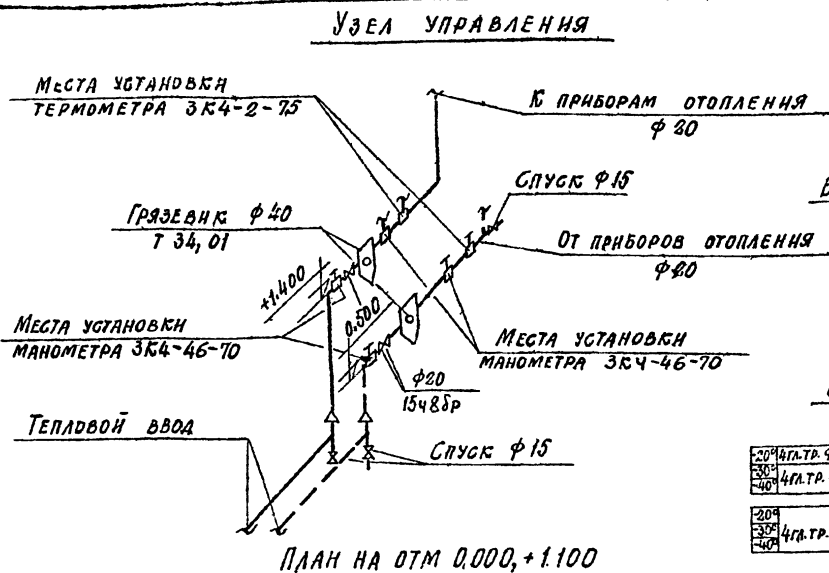
ТП 409-29-66		08
Автоматизированный прикрьсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн		
Имя	Должность	Подпись
И. И. И.	Инженер	<i>(подпись)</i>
И. И. И.	Инженер	<i>(подпись)</i>
И. И. И.	Инженер	<i>(подпись)</i>
И. И. И.	Инженер	<i>(подпись)</i>
И. И. И.	Инженер	<i>(подпись)</i>
И. И. И.	Инженер	<i>(подпись)</i>
Общие данные		
Проектный институт		
г. Москва		

Альбом Д.В.З

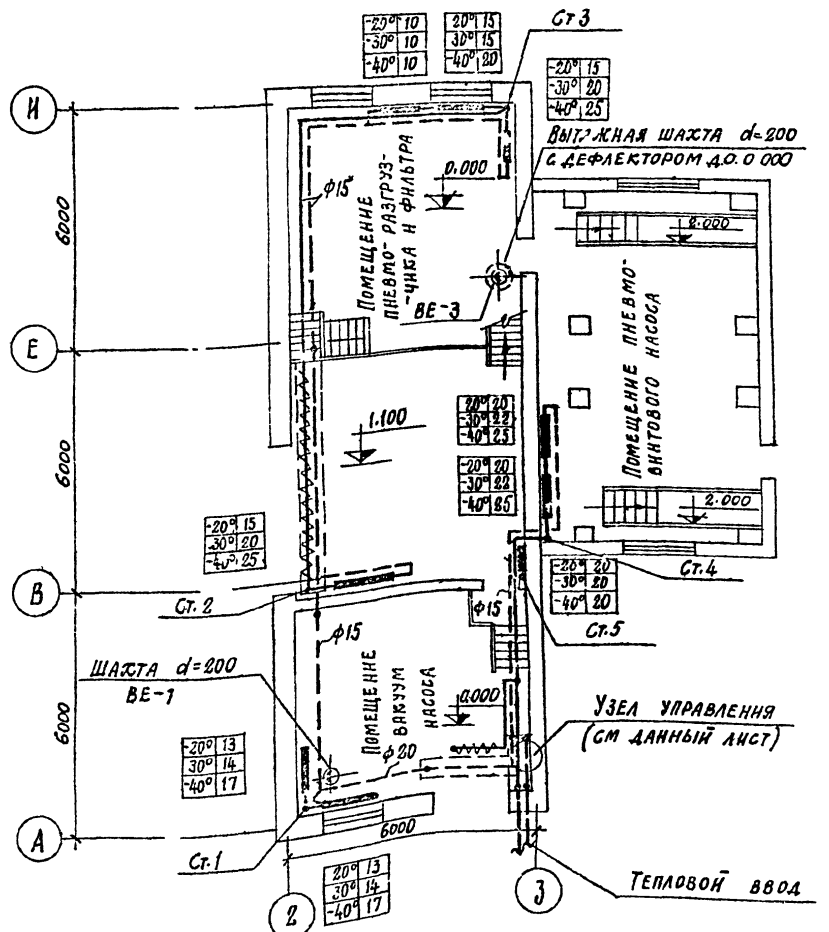
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

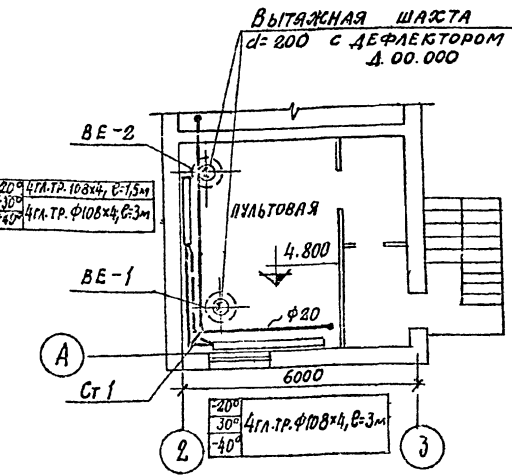
ИЗДАНИЕ 1-е



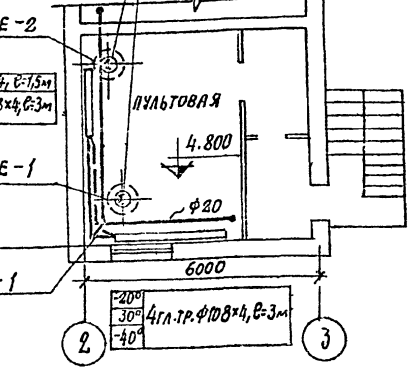
ПЛАН НА ОТМ 0.000, +1.100



ПЛАН НА ОТМ 4.800



ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА d=200 С ДЕФЛЕКТОРОМ Д.00.000

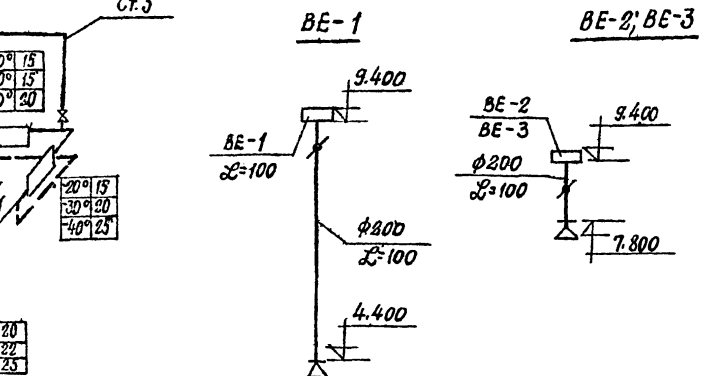


ВЫТЯЖНАЯ ШАХТА d=200 С ДЕФЛЕКТОРОМ Д.00.000

План на отм 4.800

План на отм 4.800

План на отм 4.800



1. Ограждение узла управления сеткой согласовано с Гос-энергонадзором.
2. Трубопроводы, проходящие в подпольном канале и у наружных дверей, окрасить антикоррозийным лаком, изоллировать пухшнуром $\delta=40$ мм с последующей окраской масляной краской.
3. Горизонтальные участки трубопроводов прокладываются с уклоном $\epsilon=0.002$ в сторону, указанную на схеме стрелками.
4. Трубопроводы и нагревательные приборы окрасить масляной краской за 2 раза.
5. Диаметры трубопроводов, не указанные на схеме, принять 15 мм.
6. В помещении пультовой все соединения трубопроводов выполнить на сварке.
7. Обслуживание систем отопления и вентиляции производится штатами завода.
8. В радиаторных секциях уплотняющую прокладку выполнить из паронита.

ТТ 409-29 66		08	
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬЕВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ИЗМ.	ДАТА
ИЛНЖ ПР	НАЗАРОВ	2	12/77
ИЛЧ ОД	СЕМЕНОВ	2	01/78
ИЛ СПЕЦ	ДОРФМАН	2	02/78
РУК ГРУП	МАТВЕЕВА	1	01/78
ТЕЖНИК	КУЗЬМИНА	1	01/78
ПРОВЕРКА	МАТВЕЕВА	1	01/78
Планы и схемы систем отопления и вентиляции		ГОССТРОИ СССР ПРЕДТВОИ ИНСТИТУТ ИЭЗ г. Москва	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ВЧ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000; 1,000; 2,000. Схемы систем В1; В5; В6; К3. Сводная спецификация	

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
Серия 4-900-8 В4	Внутреннее сантехническое оборудование	
ГОСТ 2.785-70	Арматура трубопроводная	

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
—ПЗ	Пояснительная записка	
—ТХ	Технологическая часть	
—КЖИ	Строительные изделия	
—АР	Архитектурно-строительные решения	
—КЖ	Конструкции железобетонные	
—КМ	Конструкции металлические	
—ВК	Внутренние водопровод и канализации	
—ОВ	Отопление и вентиляция	
—ВС	Промпроводки	
—ЭО	Электроосвещение и связь	
—ЭЛ	Электрооборудование	
—ТН	Нестандартизованное оборудование	

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателя кВт	Примечания
		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		
Водопровод В1	9,8,10 ⁴ Па	51,20 32,00	4,00	1,38	—	—
Система оборотного водоснабжения В5	9,8,10 ⁴ Па	12,96 8,64	7,20	2,00	—	11
В5	9,8,10 ⁴ Па	12,96 8,64	7,2	2,0	—	—
Канализация К3		51,20 32,0	4,00	1,38	—	—

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта. / Назаров /

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ по потребителю по плану	Наименование потребителя	Код по часам работы в сутках	Количество потребителей	Требуемая к качеству воды	Требуемая температура	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя м ³ /сут	Водопотребление			Характеристика загрязненной сточной воды	Водоотведение						
								из системы оборотного водоснабжения В5				в систему оборотного водоснабжения В6			в систему канализации К3			Примечания
								м ³ /сут	м ³ /ч	л/с		м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	м ³ /сут	м ³ /ч	л/с	
1	Вакуум-насос ВВН-25	14ч 48 мин.	2	предела водопроводная	9,8,10 ⁴ Па	14ч 48 мин.	5,60	12,96*	7,20*	2,00*	масло	12,96	7,20	2,00	—	—	—	—
2	Пневмовинтовой насос МПВ-03-2	8,0	1		10 ⁴ Па	48 мин.	4,00	5,20	4,00	1,38	0,4 мг/л	—	—	—	51,20	4,00	1,38	—

Примечания 1. Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 4000 тонн, в знаменателе для складов 2500 тонн.
2. Расходы со знаком* относятся к системе оборотного водоснабжения (В5, В6).

Общие указания

1. Обратное водоснабжение В5, В6 запроектировано для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы: от рабочей незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосом подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки. В случае аварии на пневморазгрузочке вакуум-насосная установка отключается, одновременно прекращается подача воды к ней. Вода, которая может быть загрязнена цементом, сливается в резервуар для воды и может быть использована на нужды завода (в бетоносмесительном отделении, в отделении жидких добавок).

Заполнение системы производится от водопровода через полноточный кран.

2. Водопровод В1 проектируется для подачи воды к пневмовинтовому насосу на уплотнение вала и для заполнения оборотной системы. На подводящем трубопроводе к пневмовинтовому насосу устанавливается вентиль с электромагнитным приводом. Открывается вентиль автоматически перед включением пневмовинтового насоса и закрывается после выключения насоса.

3. При наличии на площадке очистных сооружений масляных стоков, стоки от пневмовинтового насоса очищаются совместно с масляными стоками площадки на этих очистных сооружениях и могут быть использованы в системе повторного использования или оборотного водоснабжения площадки. При наличии на площадке дождевой канализации с очистными сооружениями стоки могут быть сброшены в эту канализацию. Решается при привязке

проекта.

4. Трубопроводы систем В1, В5, К3 (напорные) выполняются из стальных водопроводных и канализационных труб по ГОСТ 3262-75.

5. Трубопроводы систем В6, К3 (самотечные) выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942-69*.

6. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.

7. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.

8. Расход воды на наружное пожаротушение - 10,0 л/сек, внутреннее пожаротушение не предусматривается.

87
7606/4

ТП 409-29-66 ВК

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРОИЗВОДСТВО С КЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500

ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ	ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ	ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР НАЗАРОВ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР КОЛОСОВ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МОГДАШОВА
РУК. ГР. ЗАКОВА	РУК. ГР. ЗАКОВА	РУК. ГР. ЗАКОВА
СТ. ИНЖ. ДУДЬНИН	СТ. ИНЖ. ДУДЬНИН	СТ. ИНЖ. ДУДЬНИН
СТ. ТЕХН. КУРЯЕВА	СТ. ТЕХН. КУРЯЕВА	СТ. ТЕХН. КУРЯЕВА

Общие данные

КОПИРОВАЛ: ПИИ

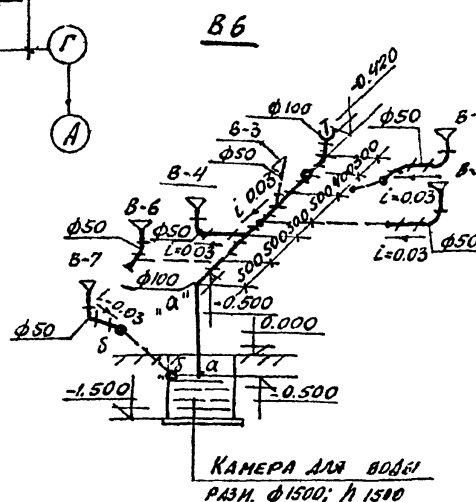
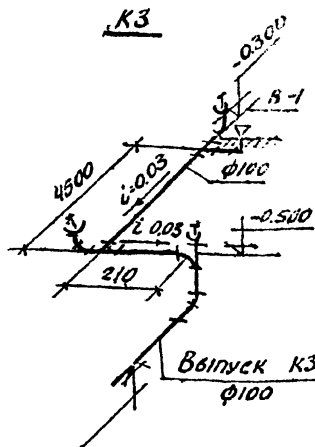
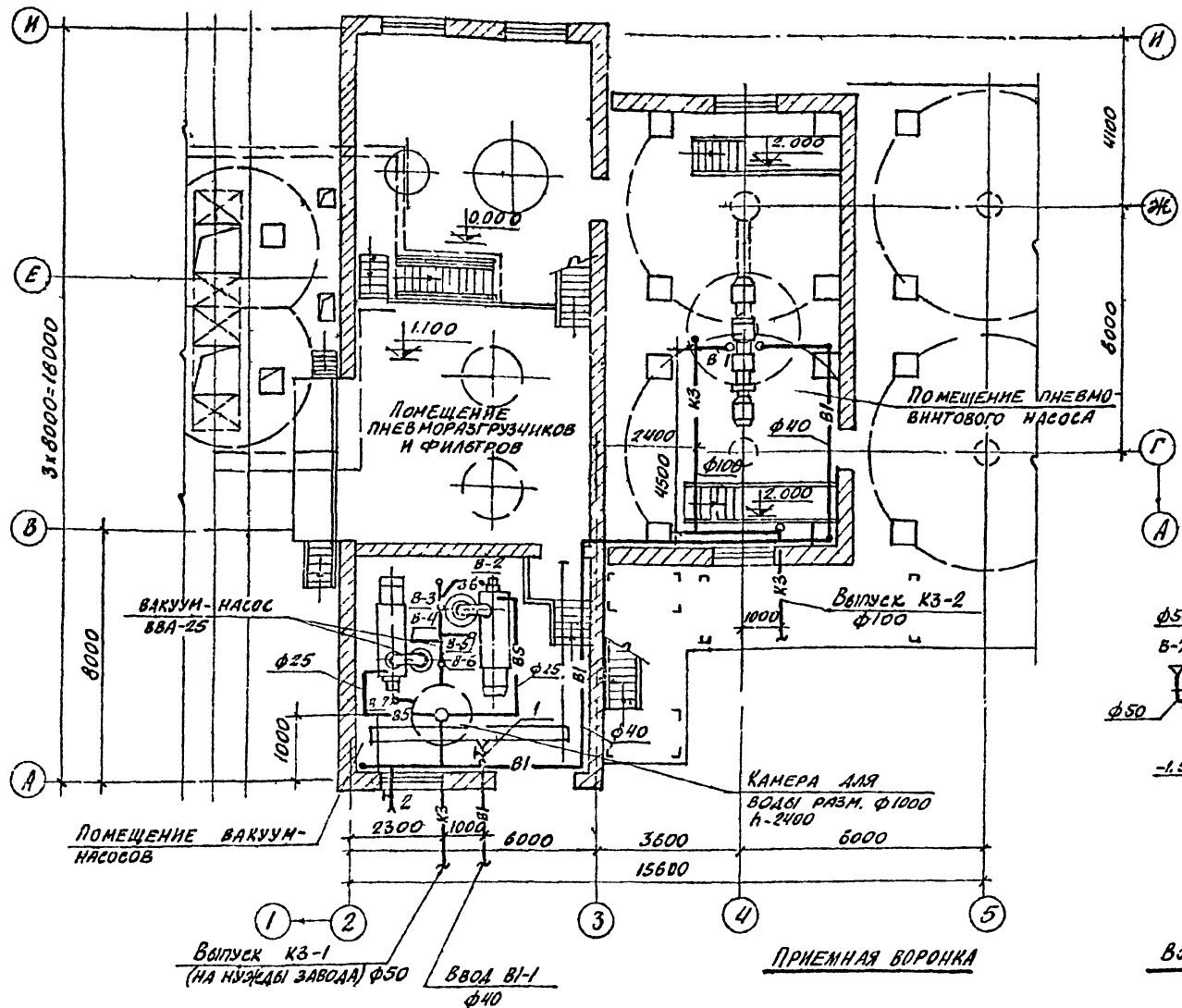
ГОСТРОИ СССР
ПРОСВЕТИТЕЛЬСТВО
г. МОСКВА

ФОРМАТ

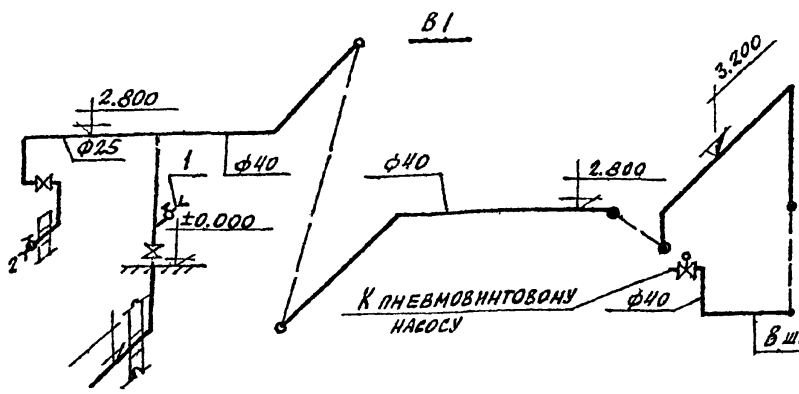
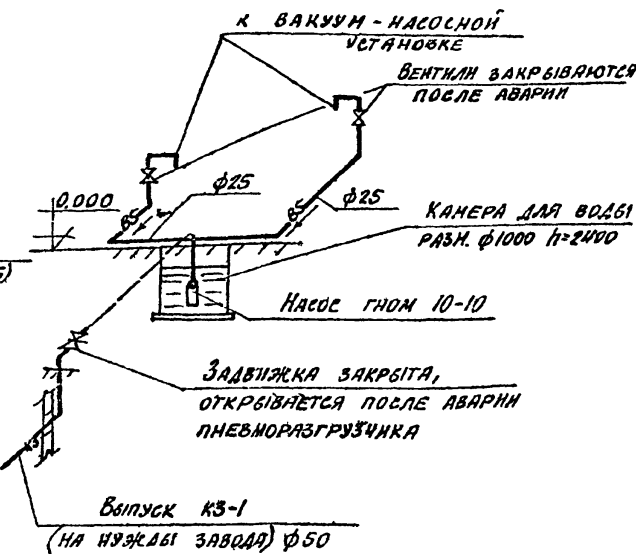
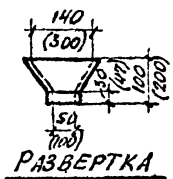
МБСОН II ВЗ
ТИПСОН ПР-ПНТ 409-29-66

ИЗДАТЕЛЬ ДОКУМЕНТА ПОД ЗАКАЗ
СТ. И. Н. ОБ.
ТАВЛ. ПОСЛА. ПОД. КАРТА

ПЛАН НА ОТМ. 0.000, 1.100, 2.000



В5; К3



СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ВОДОПРОВОД				
В5				
15	КЧ	18	P2	1. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТОВЫЕ $\phi 25$ 1 1,40 2. ТО ЖЕ $\phi 40$ 1 3,70
15	КЧ	838	P 68M	3. ВЕНТИЛИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫМ ПРИВОДОМ $\phi 40$ 1 9,00
ГОСТ	3262-75			4. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ $\phi 25$ 3,0 2,12
"	"			5. ТО ЖЕ $\phi 40$ 35,0 3,33
"	"			6. ПОЛНОВОЧНЫЕ КРАНЫ $\phi 25$ 2 —
Б5				
ГНОМ	10-10			1. ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОНАСОС $Q=10$ м ³ /час, $h=10$ м, $N=1$ кВт 1 22,00
15	КЧ	18	P2	2. ВЕНТИЛИ ЗАПОРНЫЕ МУФТ $\phi 25$ 2 1,40
ГОСТ	3262-75			3. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ $\phi 25$ 10,0 2,12
"	"			4. ТО ЖЕ $\phi 50$ 20 4,22
Б6				
ГОСТ	6942.3-69*			1. ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ КАНАЛЫ ЗАЦИКЛОННЫЕ $\phi 50$ 3,0 5,30
"	"			2. ТО ЖЕ $\phi 100$ 3,0 13,40
ГОСТ	6942.8-69			3. КОЛЕНА К $\phi 50$ 4 2,10
ГОСТ	6942.12-69			4. ОТВОДЫ $d=135^{\circ}$ $\phi 50$ 4 1,60
"	"			5. ТО ЖЕ $\phi 100$ 2 3,70
ГОСТ	6942.17-69			6. ТРОЙНИКИ ТП $\phi 100 \times 50$ 2 5,00
ГОСТ	6942.22-69			7. ТРОЙНИКИ ТК 45° $\phi 100 \times 50$ 3 6,00
"	"			8. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ $\phi 50$ 6 —
КАНАЛИЗАЦИЯ К3				
30	4	Б	БР	1. ЗАДВИЖКА ПАРАФФИНОВАЯ С ВОДОВИДНЫМ ШПИНДЕЛЕМ $\phi 50$ 1 18,40
ГОСТ	3262-75			2. ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОПРОВОДНЫЕ ЧЕРНЫЕ $\phi 50$ 5,0 4,22
ГОСТ	6942.3-69*			3. ТРУБЫ ЧУГУН КАНАЛ $\phi 100$ 10,0 13,40
ГОСТ	6942.8-69			4. КОЛЕНА К $\phi 100$ 1 5,10
ГОСТ	6942.12-69			5. ОТВОДЫ $d=135^{\circ}$ $\phi 100$ 7 3,70
ГОСТ	6942.17-69			6. ТРОЙНИКИ ТП $\phi 100 \times 100$ 2 7,70
ГОСТ	6942.22-69			7. ТРОЙНИКИ ТК 45° $\phi 100 \times 100$ 1 8,40
"	"			8. ВОРОНКИ СТАЛЬНЫЕ $\phi 100$ 1 —
МАССА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ, ТРУБА ПОГОННОГО МЕТРА Б КГ				

88 7606/4

ТИП 409-29-66		БК
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯДОСОВЫЙ СКАНД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500		
ИЗМ./ИСТ. 1	ИЗДАЮЩАЯ ПАРТИЯ	ДАТА
ИЗМ. ИЛИ	НАЗАРОВ	1976
ИЗМ. ИЛИ	КОЛОДЦОВ	1976
ИЗМ. ИЛИ	МОРДУКОВ	1976
ИЗМ. ИЛИ	БЫКОВА	1976
ИЗМ. ИЛИ	АВГУНИНА	1976
ИЗМ. ИЛИ	УРЕВОВА	1976

КОПИРОВАЯ ПЛАН ФОРМАТ

СХЕМА ПОДЪЕЗДА К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

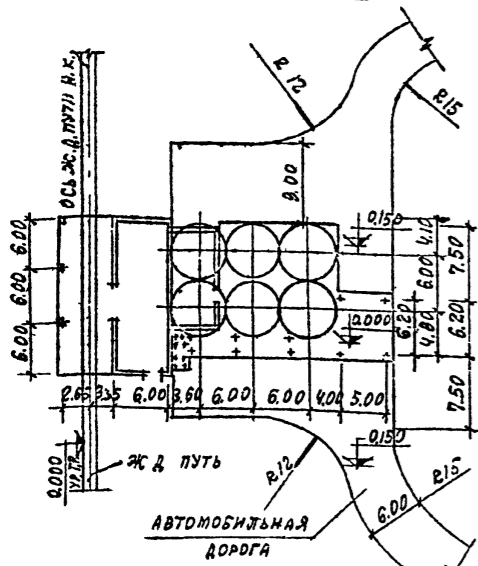


СХЕМА ПОДЪЕЗДА К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН

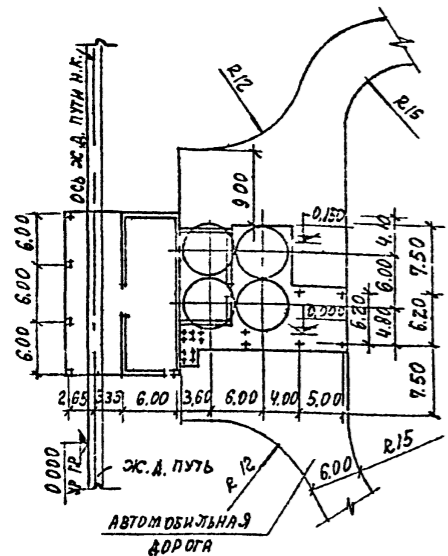
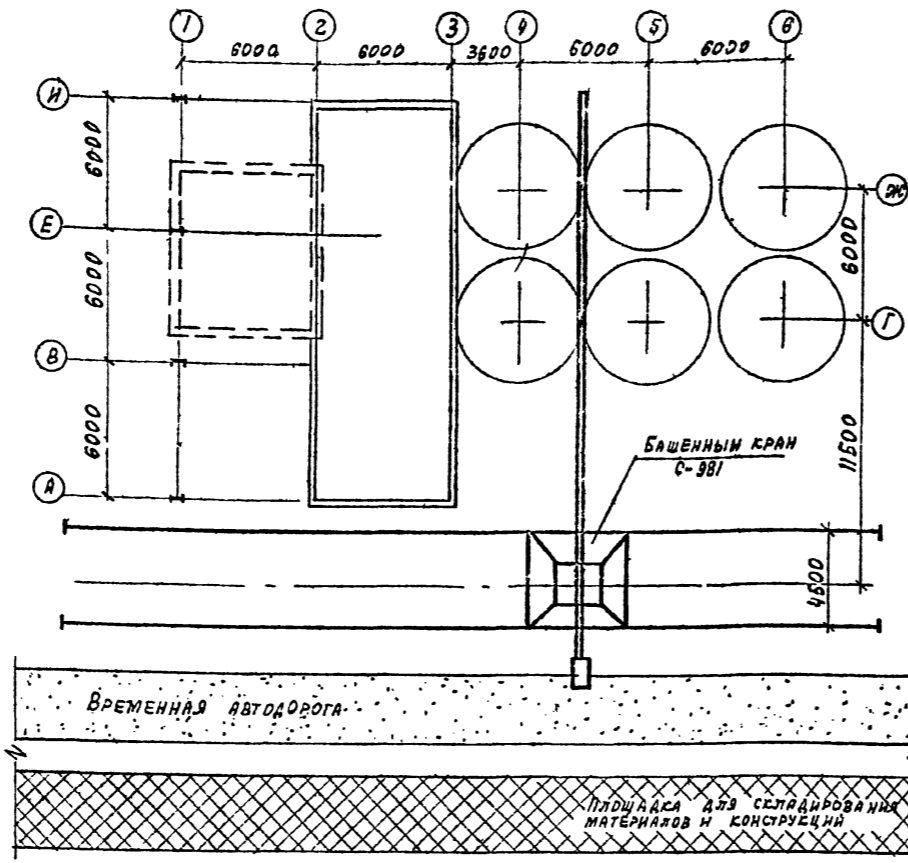


СХЕМА СТРОИТЕЛЬНОГО ГЕНЕРАЛЬНОГО ПЛАНА



Последовательность возведения скользящей опалубки

Схема №1

Сборка подвижных форм производится одновременно на всех банках на подсиловой плите. Ориентируясь по осадочностям собирают из щитов внутренние короба круглых силосов и звездочек в порядке обозначенном на схеме римскими цифрами

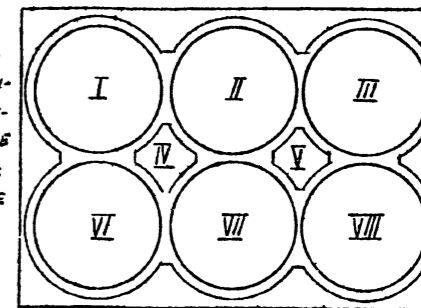


Схема №2

После сборки коробов звездочек и силосов в них устраиваются внутренние подмости, устанавливаются домкратные рамы, затем заводятся в стойки домкратных рам подвески для наружных подмостей. Монтируют нижнюю сеть гидроразвода

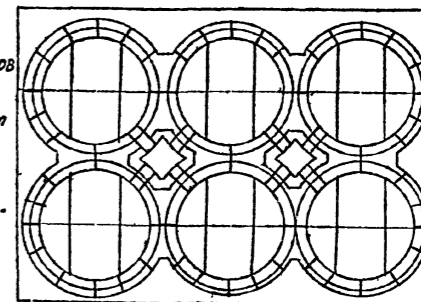
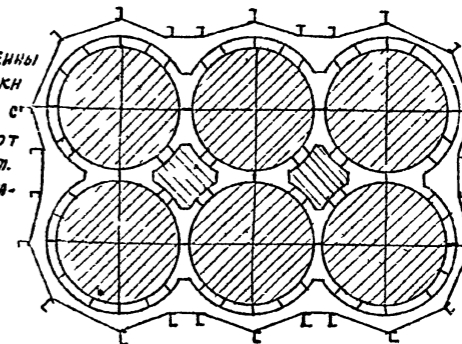


Схема №3

После этого устанавливают крошечный козырек, укладывают прогоны балки и настилы рабочего пола и козырька с устройством ограждения, монтируют насосную станцию, водопровод и эл. линию, устанавливают арматуру, устанавливают наружные подмости



Ведомость основных комплектов

Обозначение	Наименование	Примечание
— ПЗ	Пояснительная записка	
— ТН	Технологическая часть	
— АР	Архитектурно-строительные решения	
— КЖИ	Строительные изделия	
— КЖБ	Конструкции железобетонные	
— КМ	Конструкции металлические	
— ВК	Внутренние водопровод и канализация	
— ОВ	Отопление и вентиляция	
— ВС	Промпроводки	
— ЭЛ	Электрооборудование	
— ЭО	Электросвещение	
— ТН	Нестандартизированное оборудование	
— ОС	Организация строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта

Форм.	Лист	Наименование	Примечание
221	1	Общие положения по организации строительства (начало)	
221	2	Общие положения по организации строительства (продолжение №1)	
221	3	Общие положения по организации строительства (продолжение №2)	
221	4	Общие положения по организации строительства (окончание)	89

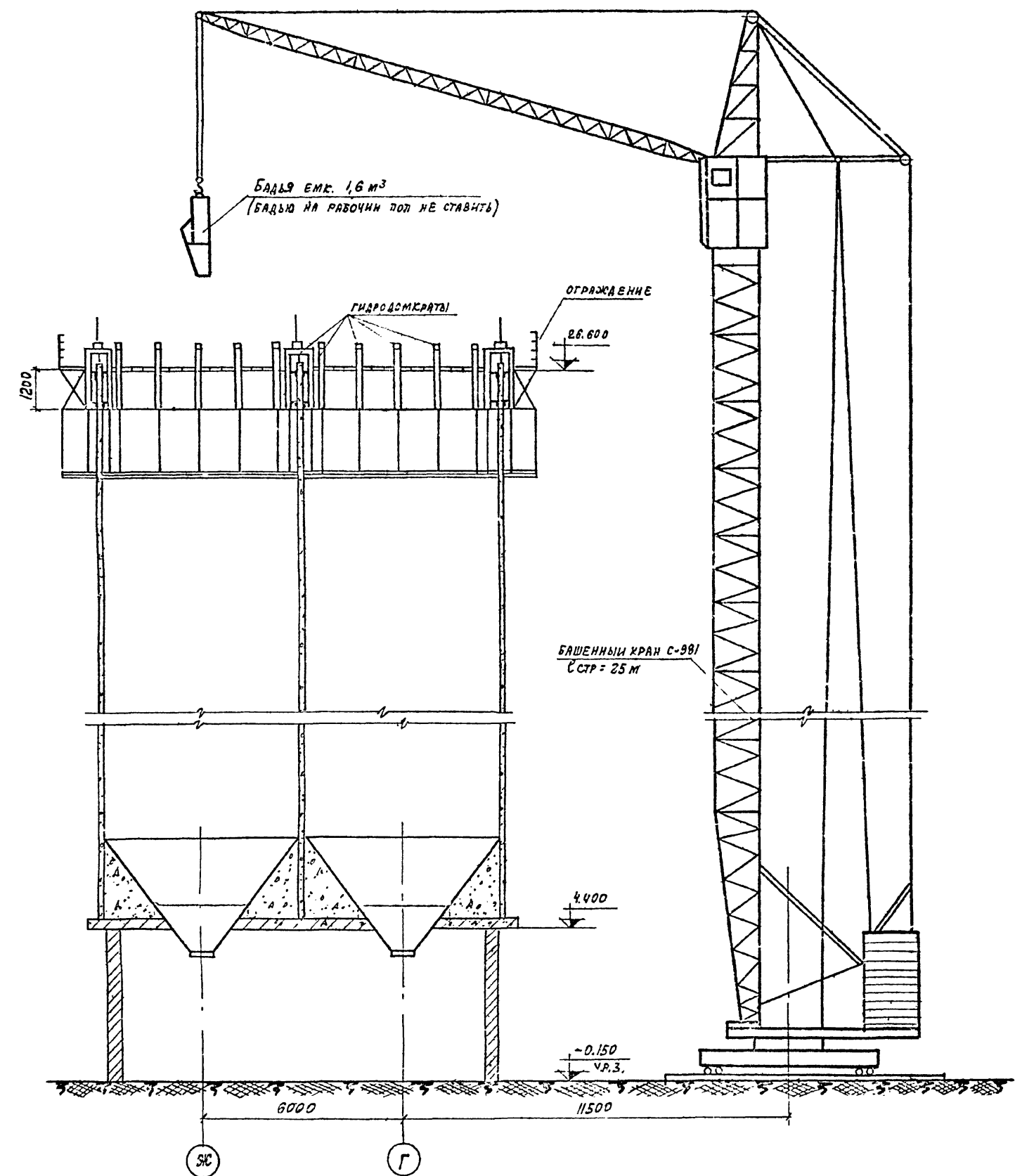
7606/4

ТП 409-29-66		ОС	
Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн			
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ЛИТ	ЛИСТ
ГЛ. ИНЖ. ПР. НАЗАРОВ	РУК. ГР. ЗРВЕЦКАЯ	Р	1
НАЧ. ОТД. ВАХ	СТ. ТЕХНИК. СЕМЕНОВА	ОБЩЕПЛОЩАДОЧНЫЕ РАБОТЫ	
ПРОВЕР. ЗАСЕЦКАЯ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (НАЧАЛО)	
		ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНИЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружений.

Главный инженер проекта (В.М. Назаров)

Альбом II.8.3
Типовой проект 403-29-66



РАЗРЕЗ 1-1

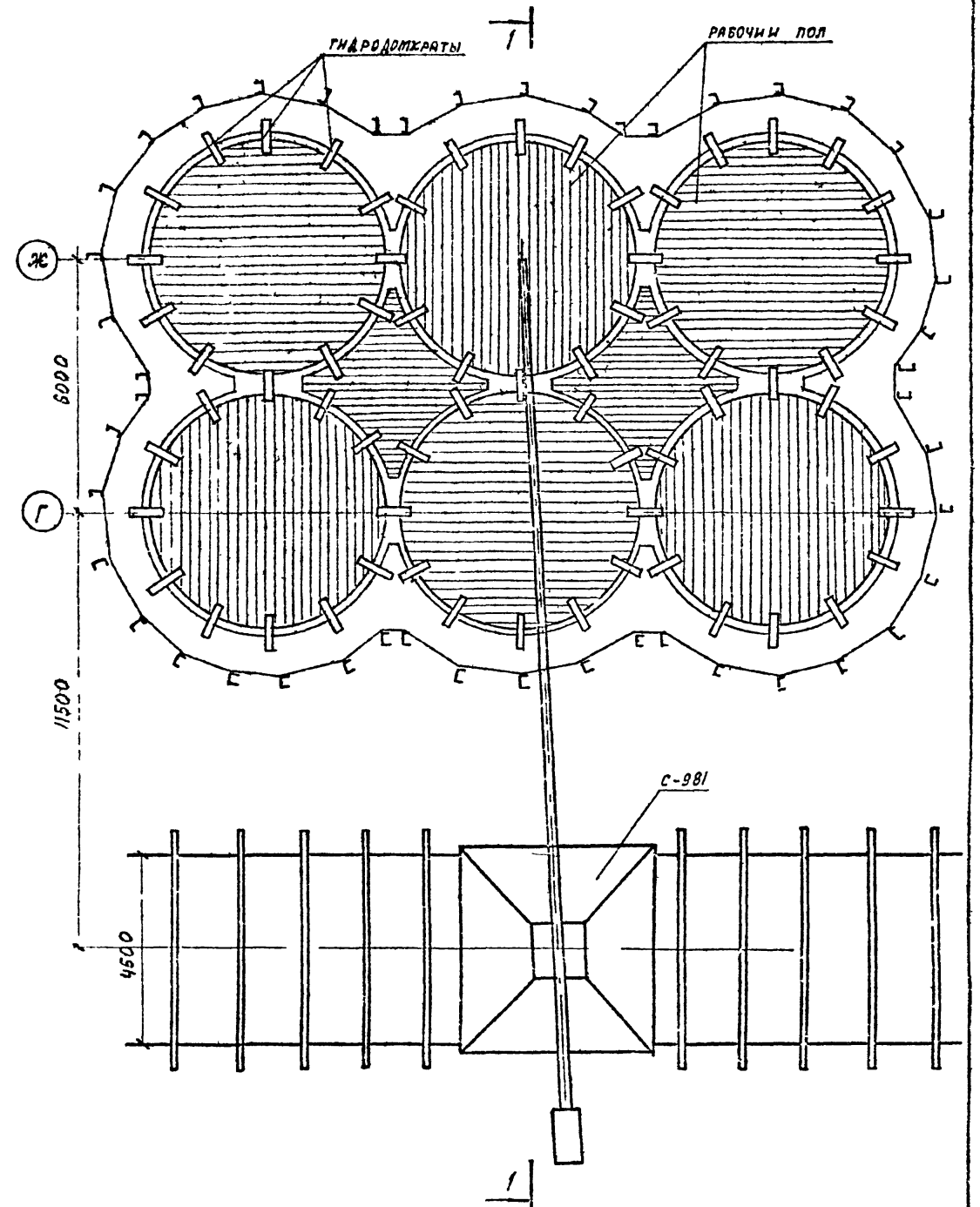


СХЕМА ВОЗВЕДЕНИЯ СИЛОСОВ В СКОльзяЩЕЙ СПЛяЗьКЕ

90
7606/4

				ТТ 403-29-66			ОС
				Автоматизированный прмрельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500т/м.			
Изм	Лист	№ документа	Проект	Лист	Лист	Листов	
Гл. инж. пр.	Назаров	И.И.	И.И.	Р	2		
Нач. отд.	Вах	И.И.	И.И.				
Рук. гр.	Засецкая	И.И.	И.И.				
Ст. техник	Семенов	И.И.	И.И.				
Проверил	Засецкая	И.И.	И.И.				
				Общеплощадочные работы			
				Общие положения по организации строительства (продолжение №1)			
				Госстрон СССР Проектный институт №2 г. Москва			

КОПИРОВАЯ СМОЛЬЩИКОВА ФОРМАТ

Изм. № 01
Лист № 01 из 01

Альбом К В 3

Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

Table with 4 columns: № п/п, Наименование, Ед. изм., Количество. Rows include: 1. Разработка грунта, 2. Обратная засыпка, 3. Основания бетонные, песчаные, 4. Сборные железобетонные конструкции, 5. Монолитные железобетонные конструкции, 6. Стальные конструкции, 7. Цементная гидроизоляция, 8. Стены кирпичные, 9. Стены из асбестоцементных листов, 10. Оконные проемы, 11. Остекление, 12. Дверные и воротные проемы, 13. Кровля рулонная, 14. Кровля из асбестоцементных листов.

График потребности в основных строительных машинах и оборудовании

Table with 4 columns: № п/п, Наименование, Ед. изм., Количество. Rows include: 15. Уплотнение грунта щебнем, 16. Палы - всего, 17. Маллярные работы, 18. Прочие работы, 19. Внутренние сантехнические работы, 20. Внутренние электротехнические работы, 21. Монтаж технологического оборудования.

Table with 4 columns: № п/п, Наименование, Марка и техническая характеристика, Количество. Rows include: 1. Бульдозер, 2. Экскаватор, 3. Каток, 4. Гусеничный кран, 5. Башенный кран, 6. Компрессорная станция, 7. Трансформатор сварочный, 8. Выпрямитель сварочный, 9. Маллярная станция, 10. Гидродомкраты, 11. Насосная установка, 12. Бадья, 13. Вибраторы, 14. Домкратные рамы, 15. Домкратные стержни, 16. Металлоконструкции, 17. Пиломатериалы для опалубки.

Пояснения

- 1. К моменту поступления конструкций на монтажную площадку должны быть закончены подготовительные работы...
2. До начала возведения надземных частей силосного корпуса и приемного устройства должны быть выполнены работы...
3. Возведение монолитных и сборных конструкций силосного корпуса...
4. После монтажа колонн и балок дна производится устройство капителей совместно с бетонированием...
5. Монолитные стены силосов возводятся в скользящей опалубке...
6. Бетонирование и подъем опалубки ведется попеременно...
7. Для подъема рабочих рядом с силосным корпусом устраивается и наращивается, по мере подъема опалубки, временная лестница...
8. Все строительные и монтажные работы должны производиться в соответствии с техническими условиями...
9. Монтаж строительных конструкций и технологического оборудования производится на основании проектов...

Примечание

В числителе - объемы строительно-монтажных работ для склада цемента вместимостью 4000 тонн, в знаменателе - для склада цемента вместимостью 2500 тонн.

91 7606/4

Form with fields: ТП 409-29-66, ОС, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН, АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН, ОБЩЕПЛОЩАДОЧНЫЕ РАБОТЫ, ОБЩИЕ ПОЯСНЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ПРОДОЛЖЕНИЕ № 2), ГОССТРОИ СССР, ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2, Г. МОСКВА.

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

№/п	Наименование работ	Объемы работ		Трудоемкость в чел.днях	Потребные машины	Продолжительность работ в днях	Количество смен	Число рабочих в смену	Состав бригады	График работ по возведению склада цемента вместимостью 4000 тонн																																	
		Ед. изм.	Количество							I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII	XXIII	XXIV	XXV	XXVI	XXVII	XXVIII						
																																						1	2	3	4	5	6
1	I Нулевой цикл Разработка грунта	м³	2318	9	ЭКСКАВАТОР Э 652	2	2	2	МАШИНИСТ Бр-1 ЗЕМЛЕКОП 2р-1	4																																	
2	Устройство монолитных ЖБ фундамента и плиты дна силосов	м³	341.6	273.2		20	2	7	МАШИНИСТ 5р-1 ПЛОТНИК 4р-1, 2р-1 АРМАТУРЩИК 3р-1, 2р-1 БЕТОНЩИК 4р-1, 2р-1		14																																
3	Обратная засыпка	м³	1108	30	БУЛЬДОЗЕР Д-271	5	2	3	МАШИНИСТ 5р-1 ЗЕМЛЕКОП 2р-2																																		
4	II Наземная часть Монтаж сборных ЖБ колонн, балок и плит перекрытия	м³	22/89	23/61.6	БАШЕННЫЙ КРАН С-981	6	2	7	МАШИНИСТ Бр-1 МОНТАЖНИК Бр-1, 5р-1 4р-2, 2р-1 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК 5р-1							14																											
5	Устройство дна силосов и набетонка	м³	352.6	330.0		11	2	15	МАШИНИСТ Бр-1 ПЛОТНИК 4р-1, 2р-1 АРМАТУРЩИК 3р-1, 2р-1 БЕТОНЩИК 4р-1, 2р-1												30						6																
6	Сборка скользящей опалубки	м осн	113	348		13	1	26	МАШИНИСТ Бр-1 ПЛОТНИК 5р-4, 4р-8 3р-9																		153																
7	Бетонирование стен силоса в скользящей опалубке	м³	447	1586.6		10	3	51	МАШИНИСТ Бр-1 БЕТОНЩИК 5р-18 4р-18 АРМАТУРЩИК 4р-14																																		
8	Разборка скользящей опалубки	м осн	113	424		16	1	26	МАШИНИСТ Бр-1 ПЛОТНИК 5р-8, 4р-8, 3р-9																																		
9	Монтаж стальных воронок и бункеров	т	6.3/5.2	34/36.9		10	1	7	МАШИНИСТ Бр-1 МОНТАЖНИК 6р-1, 5р-1, 4р-2, 2р-1 ЭЛЕКТРОСВАРЩИК 5р-1																																		
10	То же, лестниц, площадок и пр кочстр	т	12.8/19.8	30.3/83.8		5/12	1	7	ТА ЖЕ																																		
11	Устройство кирпичных стен	м³	17.8/38.7	13.4/28.3		3/7	2	2	КАМЕНЩИК 4р-1, 3р-1																																		
12	Устройство стен из асбестоцементных листов	м²	49.9/103.7	6.1/12.9		2/3	2	2	ПЛОТНИК 4р-1, 3р-1																																		
13	Заполнение оконных и дверных проемов	м²	41/10.2	10/2.5		6	1	2	ПЛОТНИК 4р-1, 3р-1																																		
14	Устройство кровли	м²	269/249	39/29		10/7	2	2	КРОВЕЛЬЩИК 4р-1 3р-1																																		
15	Устройство полов	м²	348/291	36.7/18.5		9/5	2	2	БЕТОНЩИК 3р-1, 2р-1																																		
16	Маллярные работы	м² т	1990 33.2	13 35		13	2	2	МАЛЛЕР - 3р-2																																		
17	Внутренние сантехнические работы	т р	1.14	16		8	1	2	СЛЕСАРЬ-САНТЕХНИК Бр-1, 4р-1																																		
18	Внутренние эл.монтажные работы	т в	6.71	108		27	2	2	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИК 5р-1, 4р-1																																		
19	Монтаж технологического оборудования	т р	13,12	252		31	2	4	СЛЕСАРЬ МОНТАЖНИК 5р-2 4р-2																																		
20	Прочие работы	ч.д.	10%	390		97	1	4	РАЗНЫЕ ПРОФЕССИИ																																		

Технико-экономические показатели

№/п	Наименование	Ед. изм.	Склад вместимостью	
			4000т	2500т
1	Продолжительность строительства	мес.	8	7.5
	в т.ч. подготовительный период	"	1	1
2	Средняя численность рабочих на строительном-монтажных работах	чел.	30	30
3	Трудоемкость возведения	ч.дн.	4286	3900

Примечание

1. Во ведение силосных банок склада цемента вместимостью 2500т осуществляется той же бригадой за 6.5 месяцев.
 2. В числителе - показатели для приемного устройства, в знаменателе для силосного корпуса.

92
7605/4

ТЛ 409-29-66 ОС

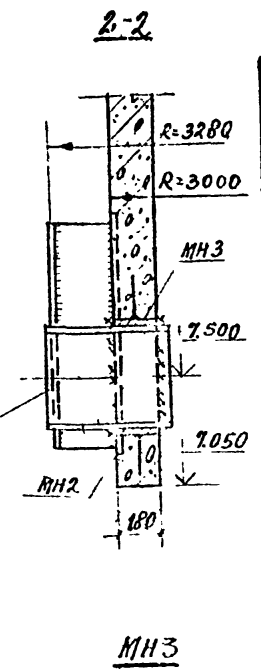
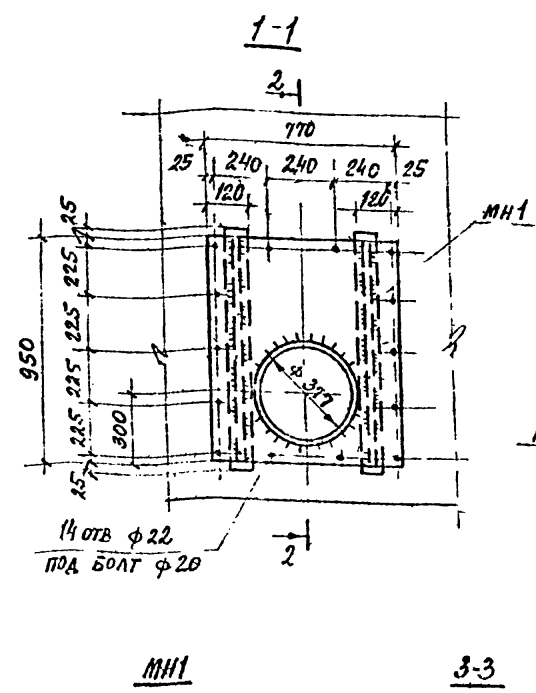
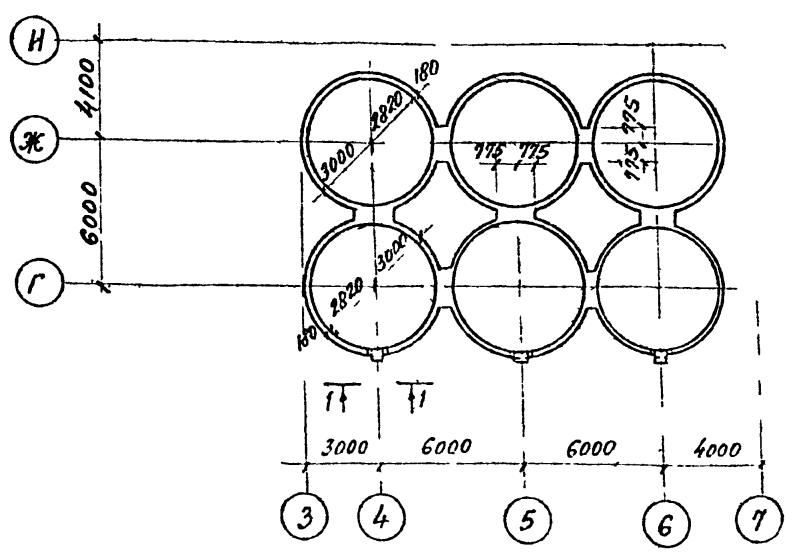
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

№	Лин.	№ документа	Подп.	Дата
		НАЗАРОВ	12.12	
		С. С. С.		
		С. С. С.		
		Ч. Ч. Ч.		
		С. С. С.		

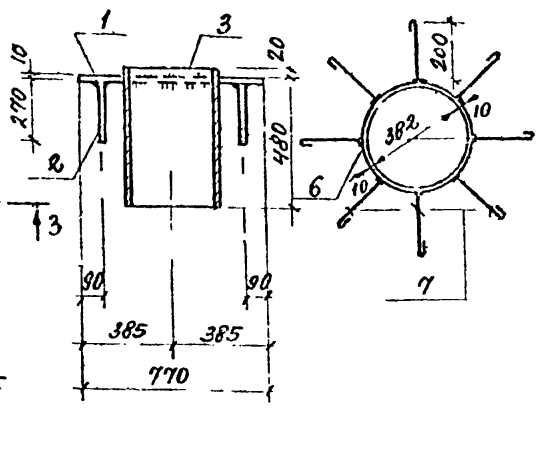
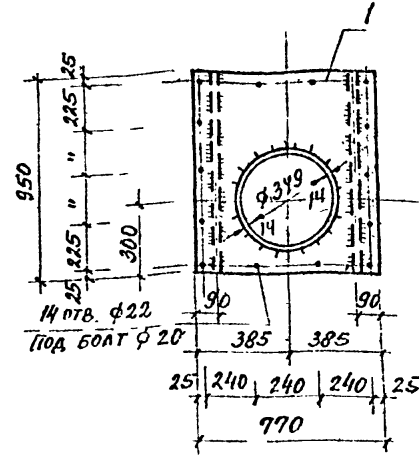
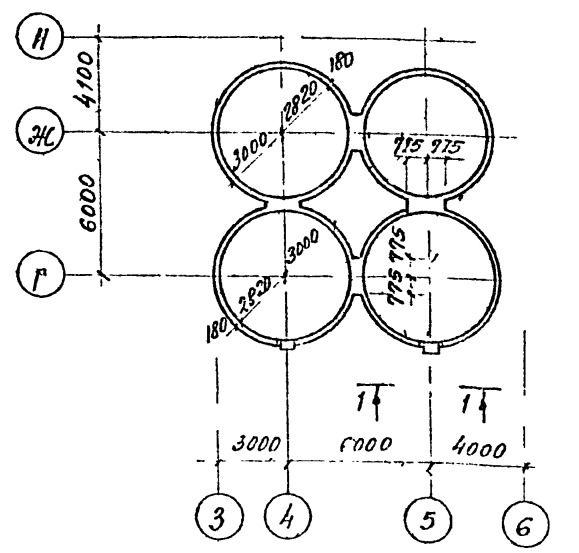
Общеплощадочные работы	Р	4
Общие положения по организации строительства (окончание)	ГОССТРОЙ СССР ПРОЦЕНТИЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА	

Титульный проект 409-29-66 Альбом I в 3

СТЕНЫ СЛОСОВ СБМ-15-2-1
(для вместимости 4000т)



СТЕНЫ СЛОСОВ СБМ-14-2-1
(для вместимости 2500т)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВЧНЫМ СХЕМАМ,
РАСПОЛАЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

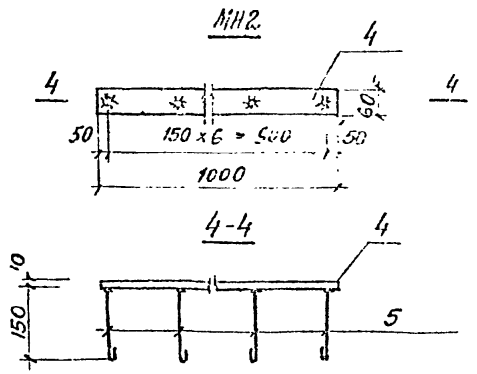
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		МАРКИРОВочная схема стенок слоёв вместимостью 4000т		
СБМ 15 2 1	КЖ-37	Стенка слоёв СБМ-15 2 1	1	
МН 1	То же	Изделие закладное МН 1	3	
МН 2	"	Изделие закладное МН 2	3	
МН 3	"	То же МН 3	3	
		МАРКИРОВочная схема стенок слоёв вместимостью 2500т		
СБМ 14 2 1	КЖ-37	Стенка слоёв СБМ-14 2 1	1	
МН 1	То же	Изделие закладное МН 1	2	
МН 2	"	То же МН 2	2	
МН 3	"	" МН 3	2	

ФОРМА	300-4	703	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
МН 1						
	1		КЖ-37	-770x10, ГОСТ 8732-78, e=950	1	56.0
	2		То же	-280x10, То же, e=950	2	21.0
	3		"	DN 377 S 14 ГОСТ 8732-78, e=500	1	63.0
МН 2						
	4		КЖ-37	-60x10 ГОСТ 82-70*, e=1000	2	4.7
	5		То же	φ8A1 ГОСТ 5781-81, e=210	7	0.08
МН 3						
	6		КЖ-37	DN=402 S=10 ГОСТ 8732-78; e=180	1	17.4
	7		То же	φ8A1, ГОСТ 5781-81, e=260	8	0.1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КГ

МАРКА РАЗМЕРТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЪЕМ РАСХОД
	ПРОКАТ КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		
	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8732-78		
	8	8-10	DN=377 S=14	DN 102 S=10	
СБМ-15-2-1	4.1	322.2	189.0	52.2	567.5
СБМ-14-2-1	3.0	211.8	126.0	34.8	378.6

1. СТЕНКИ СЛОСОВ СБМ-15-2-1 и СБМ-14-2-1 отличаются от стенок слоёв СБМ-15-2 и СБМ-14-2 наличием дополнительных закладных деталей по данному чертежу.
2. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЧЕРТЕЖ КЖ-32.



ИЗМ	ЛИСТ	Ч. СЛУЧЕВ	М	Л	Д	А	И
ТП 409-29-66 КЖС							
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОСЫЛЫ СЛОА. ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН							
ВАРИАНТ СКЛАДА С ВЫДАЧЕЙ ЦЕМЕНТА В АВТОЦЕМЕНТОВОЗЫ ВСЕХ ВИДОВ							
СТЕНЫ СЛОСОВ СБМ-14-2-1, СБМ-15-2-1							
ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ Г. МОСКВА							

КОПИРОВАНИЕ ФОРМАТ