

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-29-66

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

АЛЬБОМ III
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ
ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /

На основании письма ПИ №2
№ 1288/ВГН от 14.08.80г скорректи-
рованы обложка, стр 2, заменены
стр 55, 56, 60, 61.

Рук гр инж
21.08.1980г /Шалимова/

На основании письма ПИ-2
№ 864 ВГН от 6.07.1983г
скорректирована обложка,
заменены стр. 2, 16
Добавлена стр 93.
Ст. инж. /Гришикова/ 25.07.1983г

25581-03

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН АЛЬБОМ III

ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ПРОМПРОВОДКИ.
- Альбом II АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- Альбом III СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. (из ТП 409-29-65)
- Альбом IV НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- Альбом V ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
ВЫПУСК 1 - НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОМПРОВОДКИ.
ВЫПУСК 2 - НА САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.
- Альбом VI СМЕТЫ К АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ И САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯМ.
ВЫПУСК 1 - ИНВЕНТАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МЕТАЛЛЕ /. ВЫПУСК 2 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В СБОРНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /.
ВЫПУСК 3 - СТАЦИОНАРНЫЙ ВАРИАНТ / В МОНОЛИТНОМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ /
- Альбом VII ОБЪЕКТНЫЕ СМЕТЫ. СМЕТЫ НА ПРИОБРЕТЕНИЕ И МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОМПРОВОДОК. ВЫПУСКИ 1,2.

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ

- 1 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-61 «АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 300/240 ТОНН
АЛЬБОМ IX - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 6,7,8 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
- 2 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-65 «АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700/1100 ТОНН
АЛЬБОМ IX - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
АЛЬБОМ X - ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ. / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /
АЛЬБОМ VI - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ВЫПУСКИ 1, 2, 3, 4, 5, 6 / РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП /

РАЗРАБОТАН

ВСЕСОЮЗНЫМ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИМ
ИНСТИТУТОМ «ГИПРОСТРОММАШИНА»
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Дев* / Т.А. МАЦЬКОВОЙ /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Дев* / И.И. ЯСТРЕМСКАЯ /

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ № 2 ГОССТРОЯ СССР
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В. С. Б.* / А.С. БАХАРЕВ /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В. С. Б.* / В.М. НАЗАРОВ /

ГПИ «УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. Дев* / А.М. ЛЫСЕНКО /
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. Дев* / Ю.Ф. ШЕВЕРНИЦКИЙ /

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ от 2.07.79. № 35

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
«ГИПРОСТРОММАШИНА» С 30.11.79

ПРИКАЗ от 13.08.79 № 63

№ 409-29-66-02 от 1988г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР | МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР | МАРКА | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР |
|---------|---|-------|--------|--|-------|---------|--|-------|
| | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА | 2 | | | | | | |
| Лист /и | АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ | | | | | | | |
| АР-1,2 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ | 3,4 | КЖ-16 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-8 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН | 29 | КМ-17 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ 2,000 | 67 |
| АР-3 | ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000, 1,100, 2,000, -5,200 РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6 | 5 | КЖ-17 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 3-7 ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500 ТОНН | 30 | КМ-18 | ПЛАНЫ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ КРАНБАЛКИ Q-3,2т МОНОРЕЛЬСОВ Q-1, Q-2 | 68 |
| АР-4 | ПЛАНЫ НА ОТМ 2,700, 4,800, 6,000, 26,600 РАЗРЕЗ 7-7 | 6 | КЖ-18 | ФУНДАМЕНТЫ ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ5А, ФМ6, ФМ6А, ФМ7 | 31 | КМ-17 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТАЛЬНЫХ БЛОК ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ | 69 |
| АР-5 | РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3 ДЕТАЛЬ Б. УЗЛА | 7 | КЖ-19 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ ФОМ10, ФОМ11, ФОМ12. | 32 | КМ-20 | ВОРОНКА СИЛОСА | 70 |
| АР-6 | РАЗРЕЗ 4-4, ДЕТАЛИ 1-5 | 8 | КЖ-20 | ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ1, ПФМ2. | 33 | КМ-21 | НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН | 71 |
| АР-7 | ФАСАДЫ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ | 9 | КЖ-21 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН И БЛОК ДНИЩА СИЛОСОВ | 34 | КМ-22 | НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН | 72 |
| АР-8 | ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000, 6,000, 26,600 РАЗРЕЗ 8-8 | 10 | КЖ-22 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЛОК ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН. | 35 | КМ-23 | НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ. УЗЛЫ 1-6. | 73 |
| АР-9 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ ФАСАДЫ 1-7, 7А | 11 | КЖ-23 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН | 36 | КМ-24 | СХЕМА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА | 74 |
| АР-10 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ | 12 | КЖ-24 | ПЛАН ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН | 37 | КМ-25 | ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР. УЗЛЫ 1-3. | 75 |
| АР-11 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ НАВЕСОВ И СТЕНЕ ПО ОСИ 1 | 13 | КЖ-25 | ПЛАН ПOKРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН | 38 | КМ-26 | ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР УЗЛЫ 4-10 | 76 |
| | КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ | | КЖ-26 | ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ1 (АРМИРОВАНИЕ) | 39 | КМ-27 | БЛОК БТ1 | 77 |
| КЖ-1-3 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ | 14-16 | КЖ-27 | ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФМ2 (АРМИРОВАНИЕ) | 40 | КМ-28 | ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН ПЛАНЫ РАЗРЕЗ 1-1. | 78 |
| КЖ-4 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3 | 17 | КЖ-28 | ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСА ПД1, ПД2 (ОПЛУЧКА) | 41 | КМ-29 | ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 РАЗРЕЗЫ 2-2-6 БЛОКИ ПЛЗ ПЛЗ УЗЛЫ 1-3 | 79 |
| КЖ-5 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3 | 18 | КЖ-29 | ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПД1 (АРМИРОВАНИЕ) | 42 | КМ-30 | ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 БЛОКИ ПЛЗ ПЛЗ УЗЛЫ 1-3 | 80 |
| | Сечения 4-4-7-7 Камера для воды К-1 | | КЖ-30 | ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПД2 (АРМИРОВАНИЕ) | 43 | КМ-31 | ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000. УЗЛЫ 4-8 | 81 |
| КЖ-6 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2 | 19 | КЖ-31 | ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПД1, ПД2 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКИ | 44 | КМ-32 | ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ОТМ 6,000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН ПЛАНЫ РАЗРЕЗЫ | 82 |
| КЖ-7 | ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ1 | 20 | КЖ-32 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕН СИЛОСА НАБЕТОНКА НМ1 | 45 | КМ33-34 | СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОКИ БЛ1-БЛ9 УЗЕЛ 1 | 83,84 |
| КЖ-8 | ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНА СТМ2 | 21 | КЖ-33 | РАЗРЕЗ 1-1 | 46 | КМ-35 | СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ УЗЛЫ 2-6. | 85 |
| КЖ-9 | ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СТЕНЫ СТМ3 И СТМ4 | 22 | КЖ-34 | РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3 | 47 | | ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ | |
| КЖ-10 | ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 0,000 РКМ1, РКМ2 | 23 | КЖ-35 | УЗЛЫ 3, 4, 5, 6 | 48 | ОВ-1 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ | 86 |
| | | | КЖ-36 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛЕЦ | 49 | ОВ-2 | ПЛАН И СХЕМЫ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ | 87 |
| КЖ-11 | ПРИЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ1 | 24 | КЖ-37 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ КОЛЕЦ | 50 | | ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ | |
| КЖ-12 | ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ2, ФМ2А И ПРИЯМОК ПРМ2 | 25 | | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | | ВК-1 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ | 88 |
| КЖ-13 | ФУНДАМЕНТЫ ФОМ3-ФОМ9 | 26 | КМ1-2 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ | 51-52 | ВК-2 | ПЛАН НА ОТМ 0,000, 1,100 СХЕМЫ СИСТЕМ В1, В5, В6, К3 СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | 89 |
| КЖ-14 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, БЛОК, ОПОРНЫХ ПОДУШЕК, ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4,800 | 27 | КМ3-7 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН | 53-57 | | ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА | |
| КЖ-15 | МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1. ПЛИТА ПМ3 | 28 | КМ8-12 | ОБЩИЕ ДАННЫЕ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН | 58-62 | ОС1-ОС5 | ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ОРГАНИЗАЦИИ СТРОИТЕЛЬСТВА | 90-92 |
| | | | КМ13 | МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАНЫ НА ОТМ 0,000 И 2,700 РАЗРЕЗЫ 1-1, 7-7 | 63 | КЖ-38 | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВ КОЛЕЦ СБ-1-2а-1 | 93 |
| | | | КМ14 | УЗЛЫ 1-3. | 64 | | | |
| | | | КМ15 | | 65 | | | |
| | | | КМ16 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ 2,000 | 66 | | | |

7606/3 2

ТП 409-29-66

| ИЗМ ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН |
|----------|-------------|--------|------|--|
| ЛИНИИ ПР | НАЗАРОВ | Иванов | | |
| НАЧ ОТД | РЫБКИНА | Иванов | | |
| ИЛ АРХИТ | ГОРЕЛОВА | Иванов | | |
| РЖК ГР | СМИРНОВА | Иванов | | |
| ГР АРХ | ШАРТАНОВ | Иванов | | |
| АРХ | СОБОКИНА | Иванов | | |

ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА
ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ N2
г МОСКВА

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

Альбом II 82

Проект 409-29-66

Типовой

Согласовано: [Подписи]

Ген. директор: [Подписи]

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АР

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (окончание) | |
| 3 | Планы на отм. 0.000, 1.100, 2.000, -5.200, Разрезы 5-5, 6-6 | |
| 4 | Планы на отм. 2.700, 4.800, 6.000, 26.600; Разрез 7-7 | |
| 5 | Разрезы 1-1, 2-2, 3-3 Деталь 6 | |
| 6 | Разрез 4-4 Детали 1-5 | |
| 7 | Фасады схемы заполнения оконных проемов | |
| 8 | Планы на отм. 0.000, 6.000, 26.600 Разрез 8-8 | |
| 9 | Материальные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галерей. Фасады 1-7, 7-1 | |
| 10 | Материальные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле и стенах галерей | |
| 11 | Материальные схемы раскладки листов и установки креплений в кровле напесов и стене по оси I | |

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|---------------------------------------|------------|
| — ПЗ | Пояснительная записка | |
| То же — ТН | Технологическая часть | |
| » — АР | Архитектурно-строительные решения | |
| » — КСИ | Строительные изделия | |
| » — КЖ | Конструкции железобетонные | |
| » — КМ | Конструкции металлические | |
| » — ВК | Внутренние водопроводы и канализации | |
| » — ОВ | Отопление и вентиляция | |
| » — ВС | Промпроводки | |
| » — ЭЛ | Электрооборудование | |
| » — ЭО | Электроосвещение | |
| » — ТИ | Нестандартное, созданное оборудование | |

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

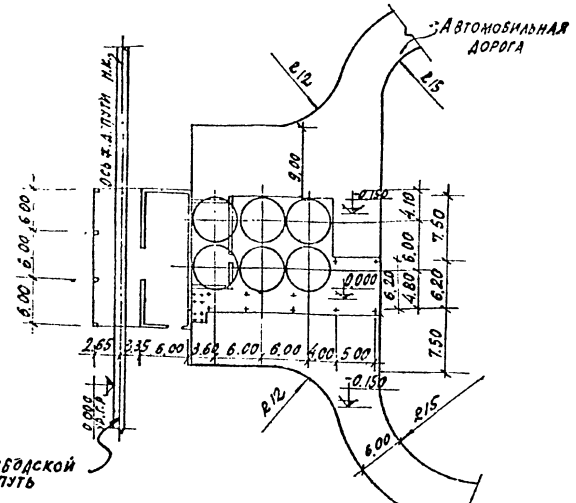
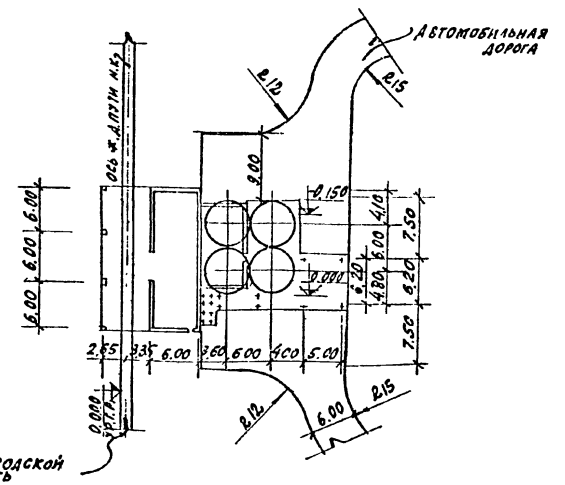


СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------------------------|---|------------|
| ГОСТ 12506-67 | Окна деревянные для зданий промышленных предприятий | |
| ГОСТ 14624-69 | Двери деревянные для зданий промышленных предприятий | |
| ГОСТ 8242-75 | Детали деревянные фрезерованные для строительства | |
| ГОСТ 8484-71* | Плиты подоконные железобетонные для производственных зданий | |
| ГОСТ 16233-77 | Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля и детали к ним | |
| 1.139-1 вып. 1 | Перекрытия железобетонные сборные для жилых и общественных зданий | |
| КЭ-01-58 вып. 2 | Сборные железобетонные обвязочные балки и перекрытия для промышленных зданий | |
| Шифр 259-75 | Ворота раздвижные ВРЗбх30; ВРЗбх3,6; ВР4,2х4,2; ВР4,9х5,4 | |
| 2.430-3 вып. 1,2 | Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами | |
| 2.436-9 | Архитектурно-строительные детали окон с применением деревянных блоков по ГОСТ 12506-67 | |
| 2.460-5 вып. 2 | Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий | |
| Шифр 719-73 тип. пром. зданий | Изделия для крепления крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов | |
| 2.430-16 | Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий со стенами из крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов | |
| 2.460-13 | Архитектурные детали одноэтажных неотапливаемых зданий промышленных предприятий с покрытием из крупногабаритных асбестоцементных волнистых листов | |

Сводная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--|---------------|------------------------|-----|-------------------------------|
| ИЗДЕЛИЯ ДЕРЕВЯННЫЕ | | | | |
| | | Дверные блоки | 1 | Ср. ведомость на ланном листе |
| | | Ворота раздвижные | 1 | |
| для t = -20°C; -30°C | | | | |
| Н1-94 | ГОСТ 12506-67 | Оконный блок | 11 | 9 |
| НС1-94 | То же | То же | 3 | 3 |
| для t = -40°C | | | | |
| Н1-94 | ГОСТ 12506-67 | Оконный блок | 4 | 4 |
| НС1-94 | То же | То же | 10 | 10 |
| для t = -20°C, -30°C, -40°C | | | | |
| Тип1(54) | ГОСТ 8242-75 | Наличник | 243 | п.м |
| Тип2 | То же | То же | 304 | п.м |
| ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ | | | | |
| П16-25 | ГОСТ 8484-71* | Плита подоконная | 10 | |
| | | Элементы перемычек | | см. КЖ |
| ИЗДЕЛИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ | | | | |
| | | Асбестоцементные листы | | м.ар.9/11 |
| ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | | | | |
| | | Приборы крепления | | см. АР.9/11 |

ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

| Тип по проекту | Размер в кладке б*н, мм | Кол мест | Элементы заполнения проемов | | |
|----------------|-------------------------|----------|-----------------------------|---------------|-----|
| | | | Марка | Обозначение | Кол |
| 1 | 3900*3590 | 1 | ВРЗбх3,0 | Шифр 259-75 | 1 |
| 2 | 1950*2400 | 1 | Д51 ПВВ | ГОСТ 14624-69 | 1 |
| 3 | 1020*2080 | 2 | Д37 П | " | 1 |
| 4 | 1060*2100 | 3 | Д55 ПВВ | " | 1 |
| 5 | 1020*2080 | 3 | Д37А | " | 1 |
| 6 | 820*2080 | 1 | Д38П | " | 1 |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта [Подпись] / НАЗАРОВ /

7506/3

ТП 409-29-66 АР

Автоматизированный праймерсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

| | | | |
|----------------------|-------------|-------|------|
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПС.П. | И.П. |
| ИЗМ. ПА. НАЗАРОВ | 12 | | |
| НАЧ. ОТД. РЫБНИНА | | | |
| НАЧ. ОТД. ГОРЕЛОВА | | | |
| Д.З.К. ГР. СМЕРНОВА | | | |
| Д.З.К. ГР. АРГАМОНОВ | | | |
| СТ. АРХ. ЧИСТЯКОВА | | | |

Общие данные (начало)

ГОСТРОЙ СССР

ПРОЕКТ № ИИ.СТ.П.2

Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ [Подпись]

ФОРИАТ

Альбом II в 2

Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

| Метки по проекту | ПЕРЕМЫЧКИ | | ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕМЫЧКИ | | |
|------------------|---------------|-----------|--------------------|--------------|------|
| | СХЕМА СЕЧЕНИЯ | КОЛ. МЕСТ | МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОЛ. |
| ПР1 | | 1 | Б22 | 1139-1 в 1 | 3 |
| ПР2 | | 10 | Б18 | То же | 3 |
| ПР3 | | 4 | Б13 | " | 3 |
| ПР4 | | 1 | Б13 | " | 2 |
| ПР5 | | 2 | Б13 | " | 1 |
| ПР6 | | 1 | БП7-1 | КЭ-01-58 в 2 | 1 |

Экспликация полов

| Тип по проекту | Конструкция пола | Материал слоя | Тип слоя | Толщ. слоя мм | Дополнительные указания |
|----------------|------------------|---|--------------|-----------------|------------------------------------|
| 1 | | БЕТОН МАРКИ 300 БЕТОН МАРКИ 150 УПЛОТНЕННЫЙ ЦЕБНЕМ ГРУНТ | П-9а | 25 100 | |
| 2 2а | | АСФАЛЬТОБЕТОН БЕТОН МАРКИ 200 (300) УПЛОТНЕННЫЙ ЦЕБНЕМ ГРУНТ | П-16а | 25/40 50/100 | РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПОЛА 2а |
| 3 | | БЕТОН МАРКИ 300 ЖБ-Б ПЛИТА | П-9б | 30 | |
| 4 | | АСФАЛЬТОБЕТОН ЖБ-Б ПЛИТА | П-10б | 40 | |
| 5 | | ЛИНОЛЕУМ (ГОСТ 7251-77) ПРОСЛОЙКА ИЗ ХОЛОДНОЙ МАСТИКИ НА ВОДОСТОЙКИХ ВЯЖУЩИХ ЛЕГКИЙ БЕТОН МАРКИ 75 ЖБ-Б ПЛИТА | П-7б С-4а | 4 20 | |
| 6 | | РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ СТАЛЬНЫЕ ПРОГОНЫ | | | СМ ЧЕРТ. МАРКИ КМ |

Типы слоев обозначены по СН и ПД-В 6-71.
Типы полов по проекту замаркированы на планах

Условные обозначения

- Номер узла (1) — номер узла
- Ссылка на узел в чертежах той же марки (2) — номер узла
- (3) — номер листа, где узел изображен
- Обозначение типового проектного материала (10) 2460-5
- Номер узла (10) — номер выпуска

ТАБЛИЦА ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ

| Наименование помещения | Материал ограждения | t | | |
|------------------------|---|-------|-------|-------|
| | | -20°C | -30°C | -40°C |
| Приемное устройство | Кирпичная наружная стена | 380 | 380 | 380 |
| | Утеплитель кровли | | | |
| | Ячеистый бетон $\gamma=400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 5742-76 | 60 | 70 | 90 |
| | Керамзитовый гравий $\gamma=400 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 9759-76 | 60 | 80 | 100 |
| | То же $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$ | 60 | 90 | 110 |

При привязке проекта принять один из утеплителей, указанный в таблице

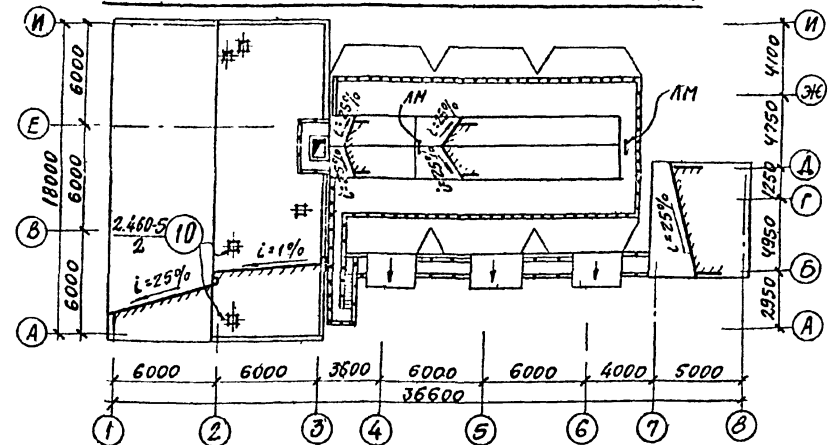
ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.г.), что соответствует абсолютной отметке
- Категории производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - д
- Помещения 1-го этажа приемного устройства отапливаемые, температура +5°C, пультовой +20°C; помещения эралифта на отм. -5.200 - неотапливаемые влажностный режим отапливаемых помещений -50%.
- Наружные и внутренние стены выполнять из кирпича глиняного пустотелого пластического прессования (ГОСТ 6316-74) марки 75 на цементном растворе марки 50.
При кладке кирпичных стен в дверных и оконных проемах заложить антисептированные деревянные пробки через 10 рядов кладки по высоте, но не менее двух с каждой стороны проема.
При возведении кирпичной кладки в зимнее время методом замораживания руководствоваться СН и ПД-В 2-71 и СН и ПД-В 4-72.
Горизонтальная гидроизоляция стен на отм. -0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
- Кровля плоская рулонная из 4-х слоев рубероида верхний слой - рубероид марки РКМ-350Б (ГОСТ 10923-76), нижний 2-й слой рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76) на битумной мастике марки МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-67) марка мастики выбирается по табл. ЗСН и ПД-25-76 «Кровли» в зависимости от района строительства.
4-ый слой рубероида входит в состав комплексной плиты. Защитный слой - гравий с размерами зерен 10мм (ГОСТ 8268-74*) на антисептированной битумной мастике марки МБК-Г-55.
- Устройство кровли выполняется в соответствии с требованиями СН и ПД-20-74 «Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция».
- Навес асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля (ГОСТ-16233-77) по стальным прогонам.
- По периметру склада выполнить асфальтовую отмостку шириной 500мм, толщиной 20мм, по щебеночному основанию толщиной 100мм.

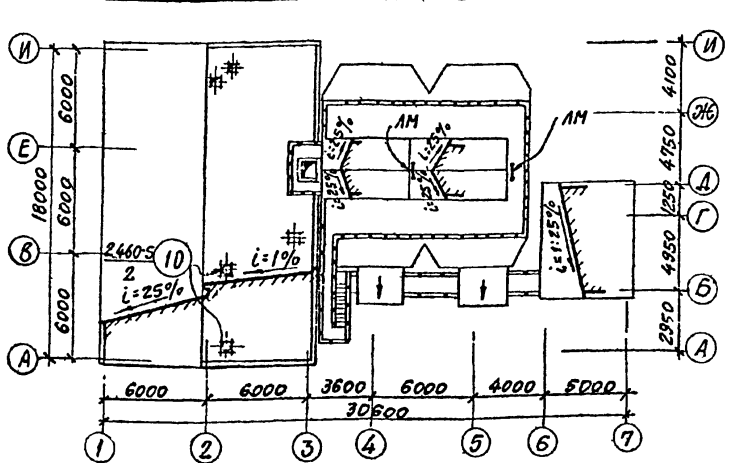
Отделочные работы

- При кладке стен на внутренней поверхности произвести подрезку швов с последующей затиркой снаружи - расшивка швов валиком.
- Внутренние поверхности кирпичных стен пультовой штукатурятся. Стены и потолки окрашиваются полимерцементной краской светлых тонов. Все поверхности стен и потолков остальных помещений окрашиваются известковой краской.
- Столярные изделия окрасить масляной краской за два раза. Оконные и дверные приборы - черноталкированные.
- Наружная окраска металлических конструкций - густо-синяя ПФ-115 ГОСТ 0465-76 и 427; асбестоцементных кровель кирпично-красная силикатная краска ГОСТ 18958-73, силикатов и асбестоцементных поверхностей стен - серо-голубая силикатная краска ГОСТ 18958-73.
- Цветовую отделку интерьеров производственных помещений выполнять в соответствии СН 181-70.

План кровли склада вместимостью 4000 тонн



План кровли склада вместимостью 2500 тонн



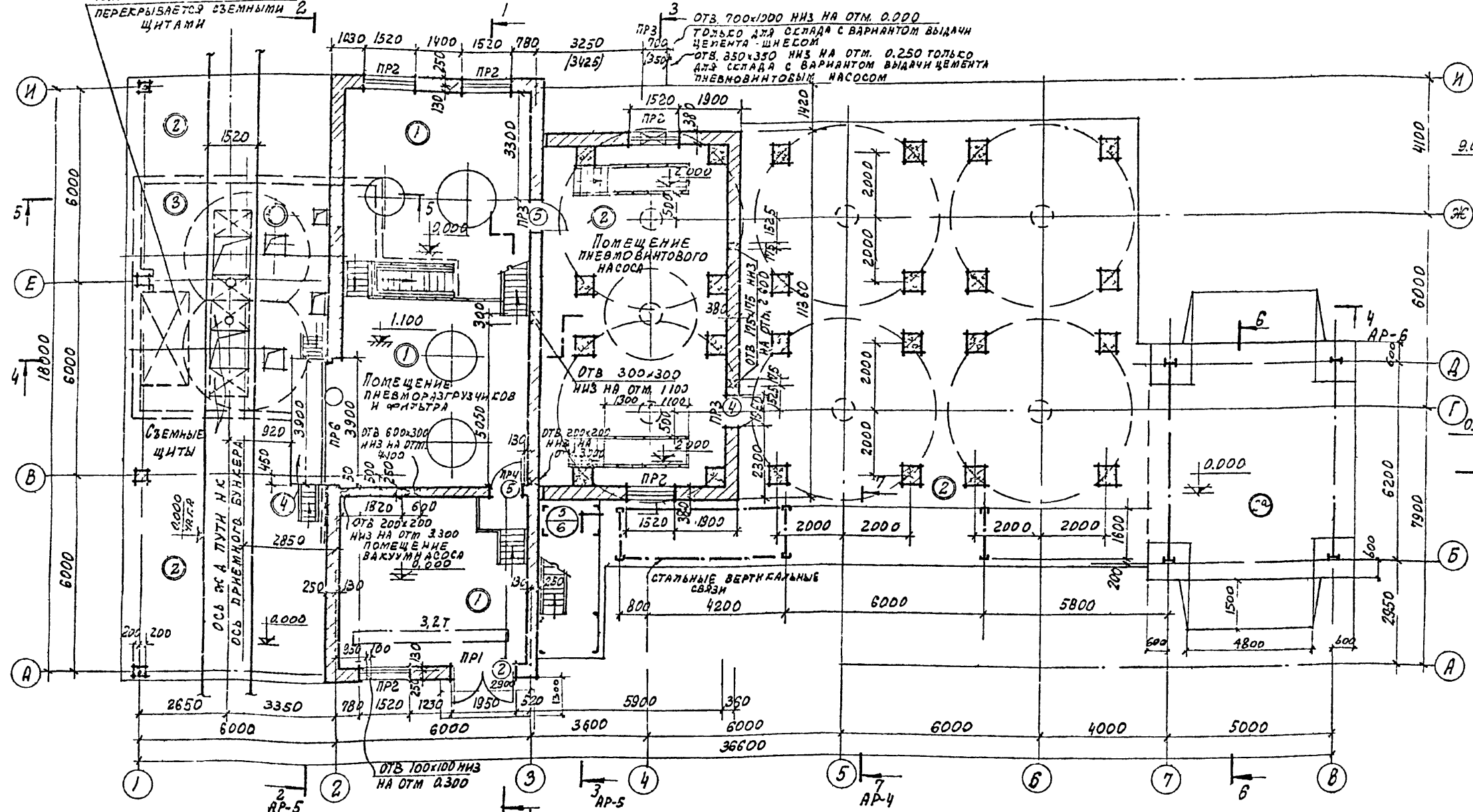
7506/3

| | | | | | |
|---|-----------|-------------|-------|------------------------|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | АР | |
| Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | | Лист | Лист 2 |
| Изм. | Лист | Недокумента | Подп. | Дата | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. | НАЗАРОВ | | | | |
| НАЧ. ОТД. | РЫБИНИНА | | | | |
| ГЛАВ. АРХ. ОТД. | ГОРЕЛОВА | | | | |
| РУК. ГР. АРХ. | СМИРНОВА | | | | |
| РУК. ГР. АРХ. | ШАРШАНОВ | | | | |
| СТ. АРХ. | ЧИСТЯКОВА | | | | |
| Общие данные (окончание) | | | | Госстрой СССР | |
| | | | | Проектный институт № 2 | |
| | | | | г. Москва | |

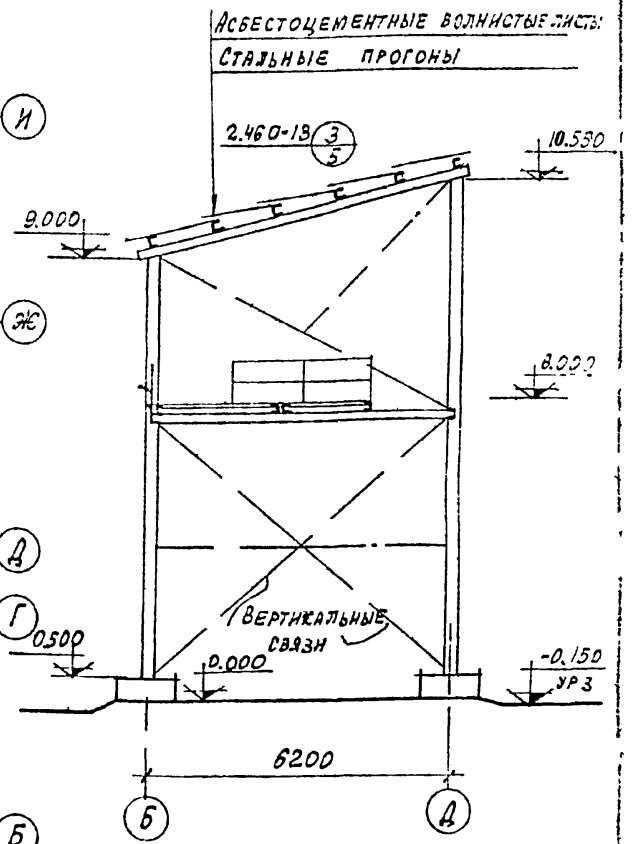
Копировала [подпись] формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛЬБОМ Л. А. 2

ПЛАН НА ОТМ. 0.000, 1.100, 2.000

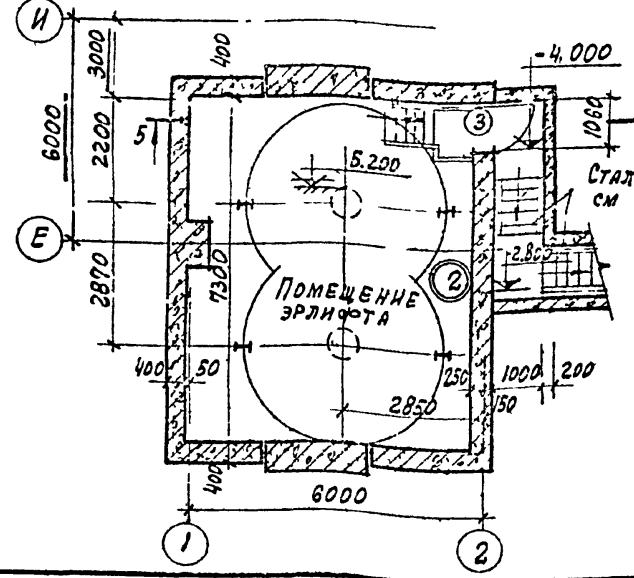


РАЗРЕЗ 6-6

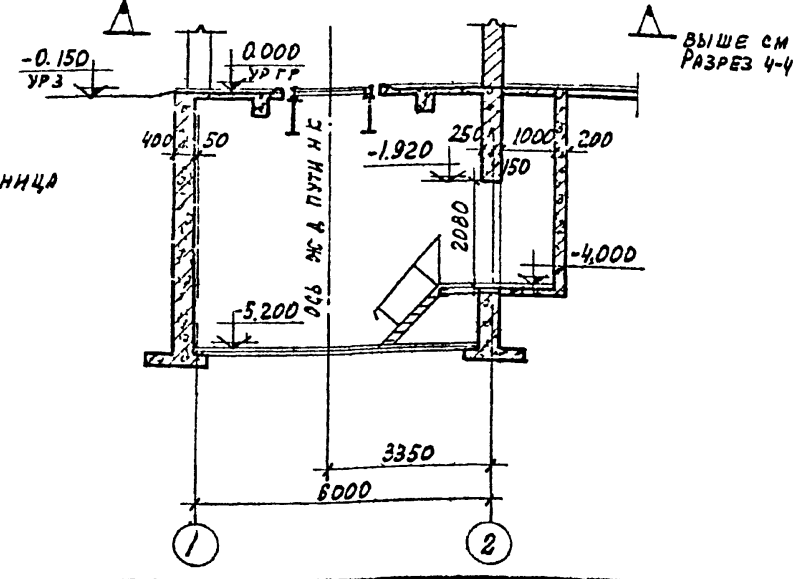


1. Изменение плана для склада цемента вместимостью 2500 тонн см. лист АР-В.
2. Стальные конструкции см. листы марки КМ.

ПЛАН НА ОТМ. -5.200



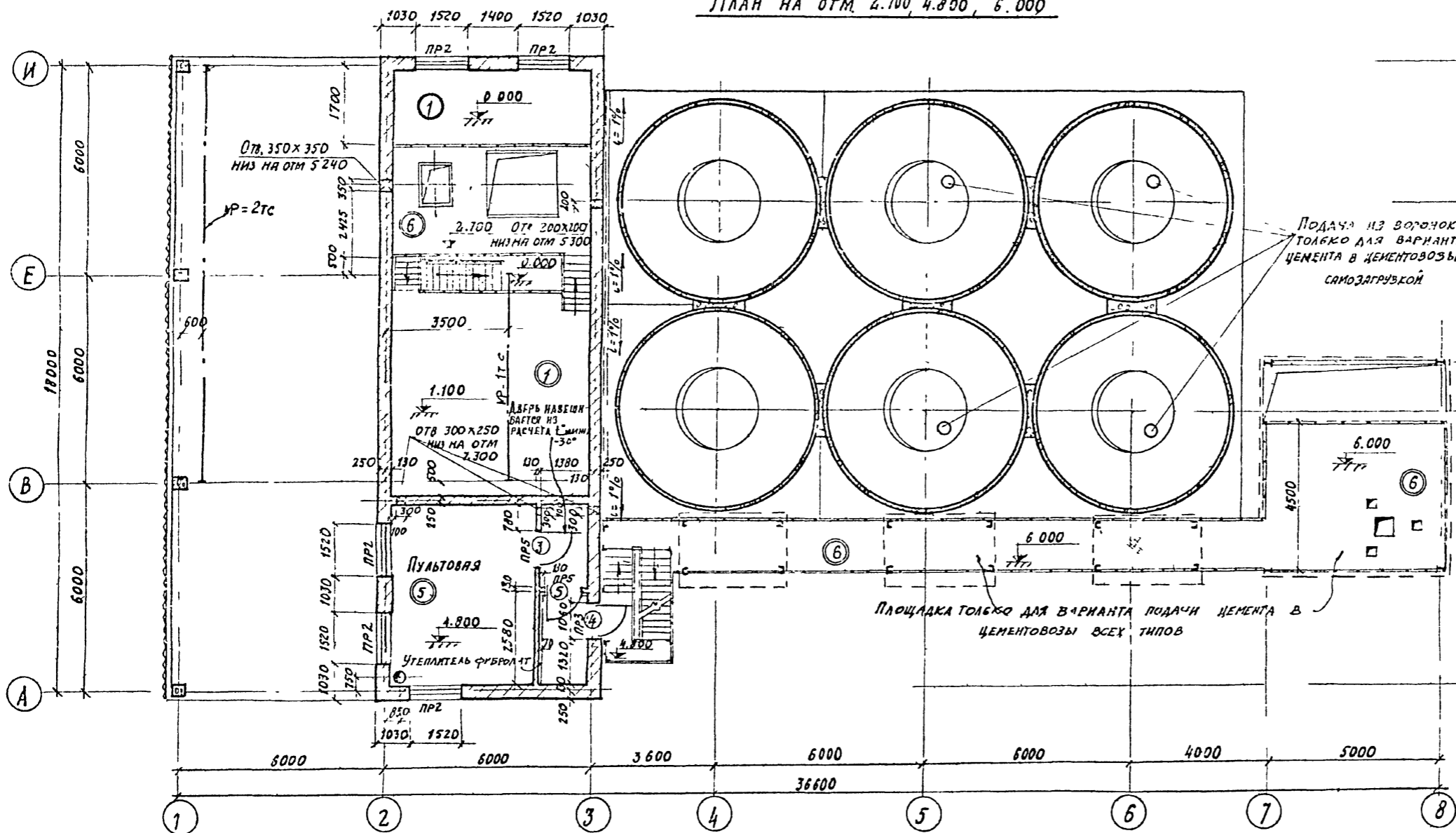
РАЗРЕЗ 5-5



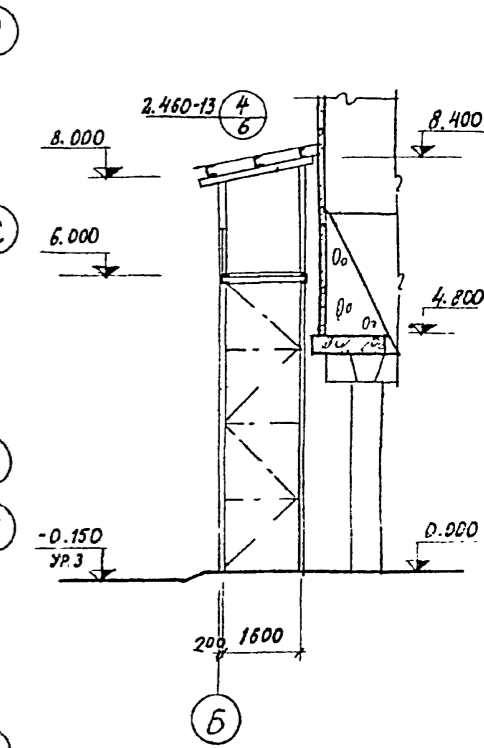
7606/3

| | | | |
|---|-------------|--------------------|------|
| ТП 409-29-66 | | АР | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ ССЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП. | ДАТА |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | НАЗАРОВ | | |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | | |
| ГЛ. АРХ. ОТД. | ГОРЕЛОВА | | |
| РУК. ГР. | СМИРНОВА | | |
| АРХ. ГРАФ. | ЦАРГАНОВ | | |
| АРХИТЕКТ. | ЦУРОВА | | |
| ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000, 1.100, 2.000, -5.200 | | РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6 | |
| ГОССТРОИ СССР | | ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 | |
| | | г. МОСКВА | |
| ФОРМАТ | | | |

ПЛАН НА ОТМ. 2.700, 4.800, 6.000

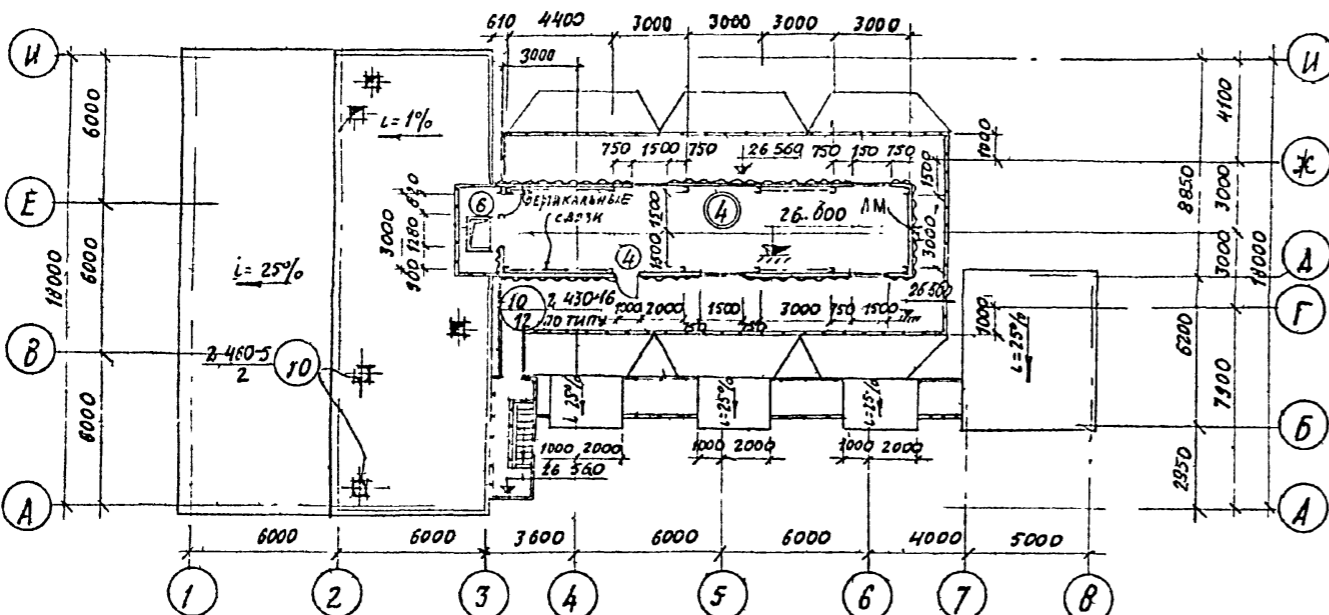


РАЗРЕЗ 1-7



1. ИЗМЕНЕНИЕ ПЛАНА ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ЕМКОСТЬЮ 2500 ТОНН СМ ЛИСТ АР-8.
2. ПРИВЯЗКА ОТВЕРСТИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОВОДК НА ОТМ 6.000 И В КРОВЛЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЭЖ.
3. КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, БАРЬЕС НАДСИЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ СМ. ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ.
4. УТЕПЛИТЕЛЬ В ПОКРЫТИИ В ОСЯХ 3-5 УКЛАДЫВАТЬ ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА СИЛОСОВ.

ПЛАН НА ОТМ. 26.600



6
7606/3

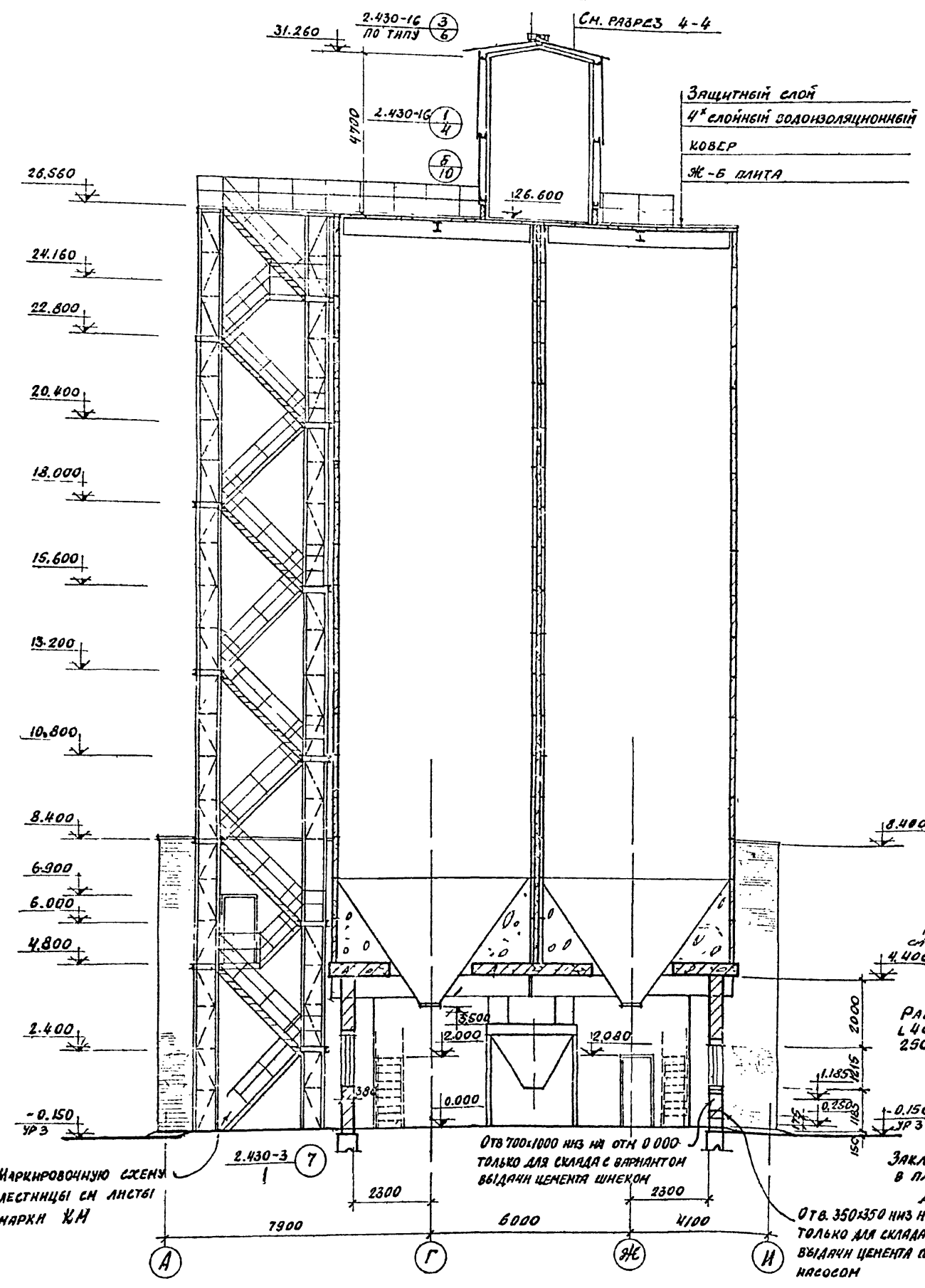
| | | | | | |
|---|----------|--------------|------|------------------------|------|
| | | ТП ЧОЗ-29-66 | | АР | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ЕМКОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | |
| ИМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ИРОЛ | ДАТА | |
| Л. ИЖС. ПР. | ИЗЯКОВ | | | | |
| НАЧ. ОТА | РИБЕНИН | | | | |
| ГА. АРХ. ОТА | ГОРЕЛОВА | | | | |
| РУК. ГР. | СМИРНОВА | | | | |
| РУК. ГРАФ. | ШВАГЯНОВ | | | | |
| АРХИТЕКТ | ЩУРОВА | | | | |
| | | | | ЛИСТ | ЛИСТ |
| | | | | Р | 4 |
| ПЛАНЫ НА ОТМ. 2.700, 4.800, 6.000 | | | | ГОССТРОИ. СССР | |
| РАЗРЕЗ 1-7 | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 | |
| | | | | г. МОСКВА | |

КОПИРОВАЛ

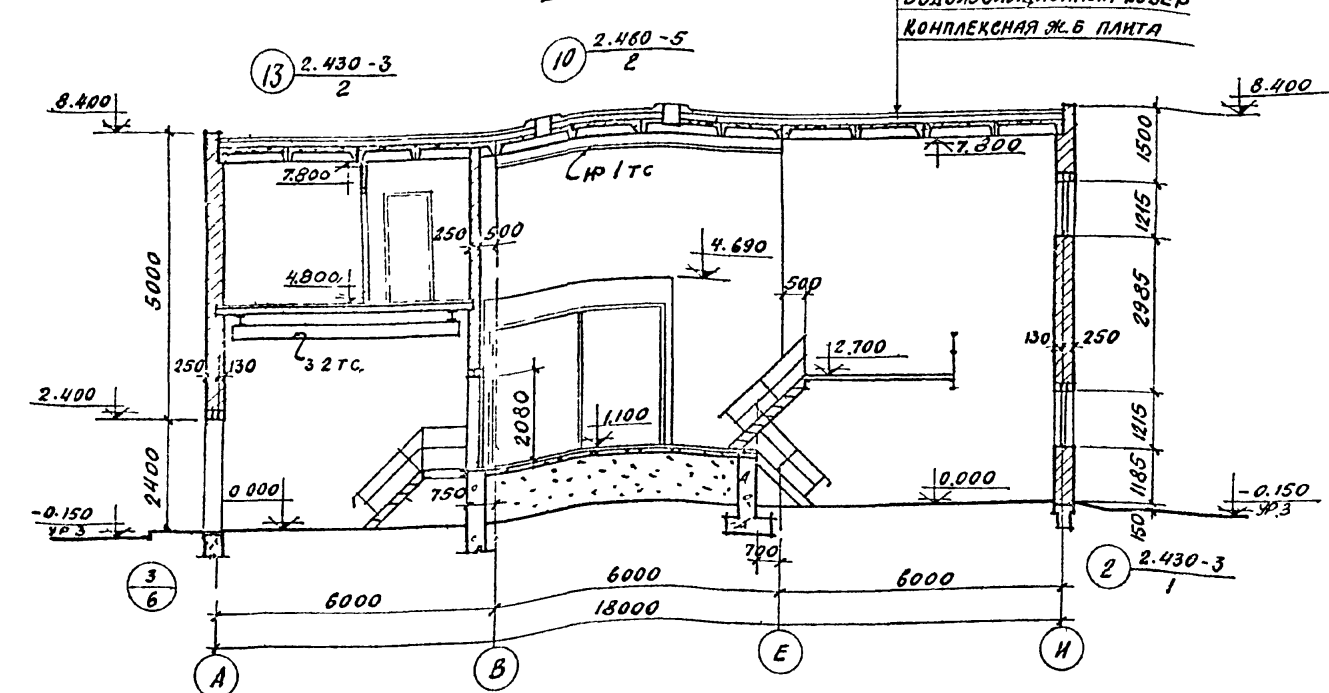
ФОРМАТ

Титульный лист 409-29-66 Альбом II в 2

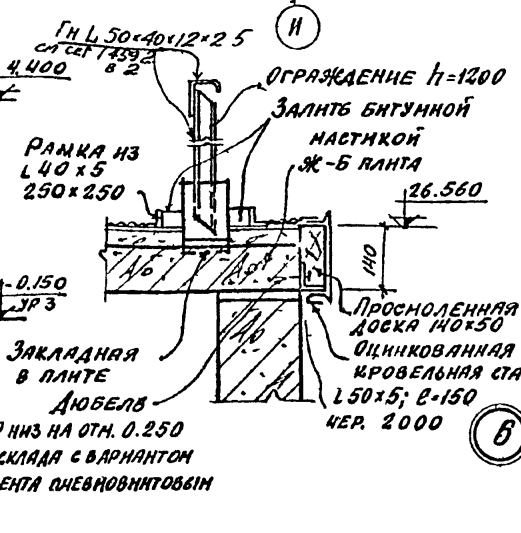
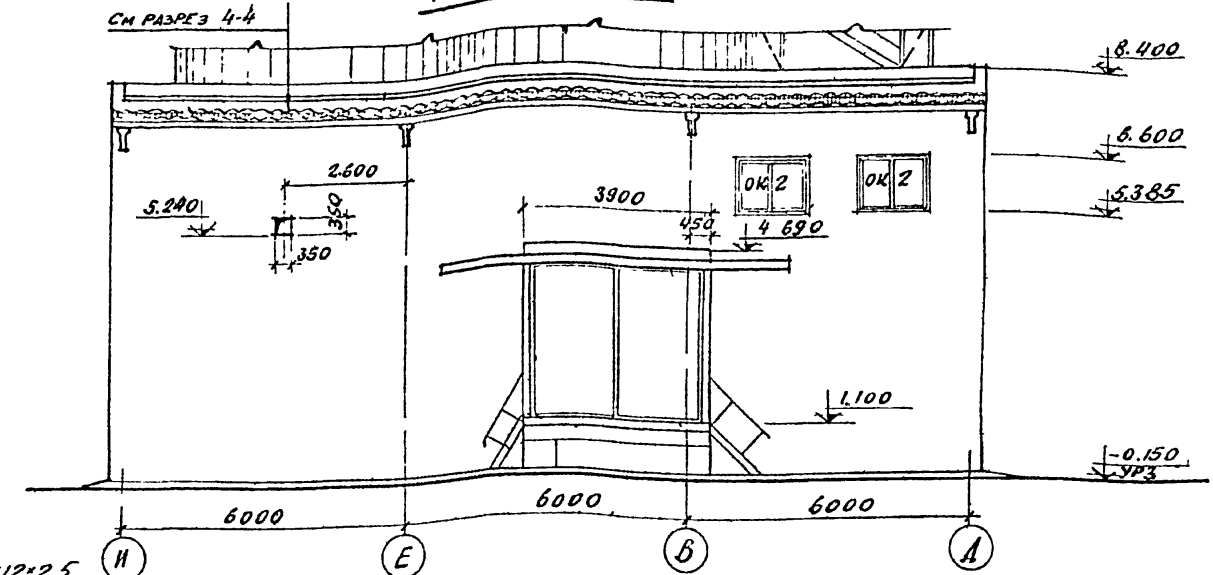
РАЗРЕЗ 3-3



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



Отв. 700x1000 мм на отн. 0.000
только для склада с вариантом
выдачи цемента шнеком

Отв. 350x350 мм на отн. 0.250
только для склада с вариантом
выдачи цемента пневмотоваром

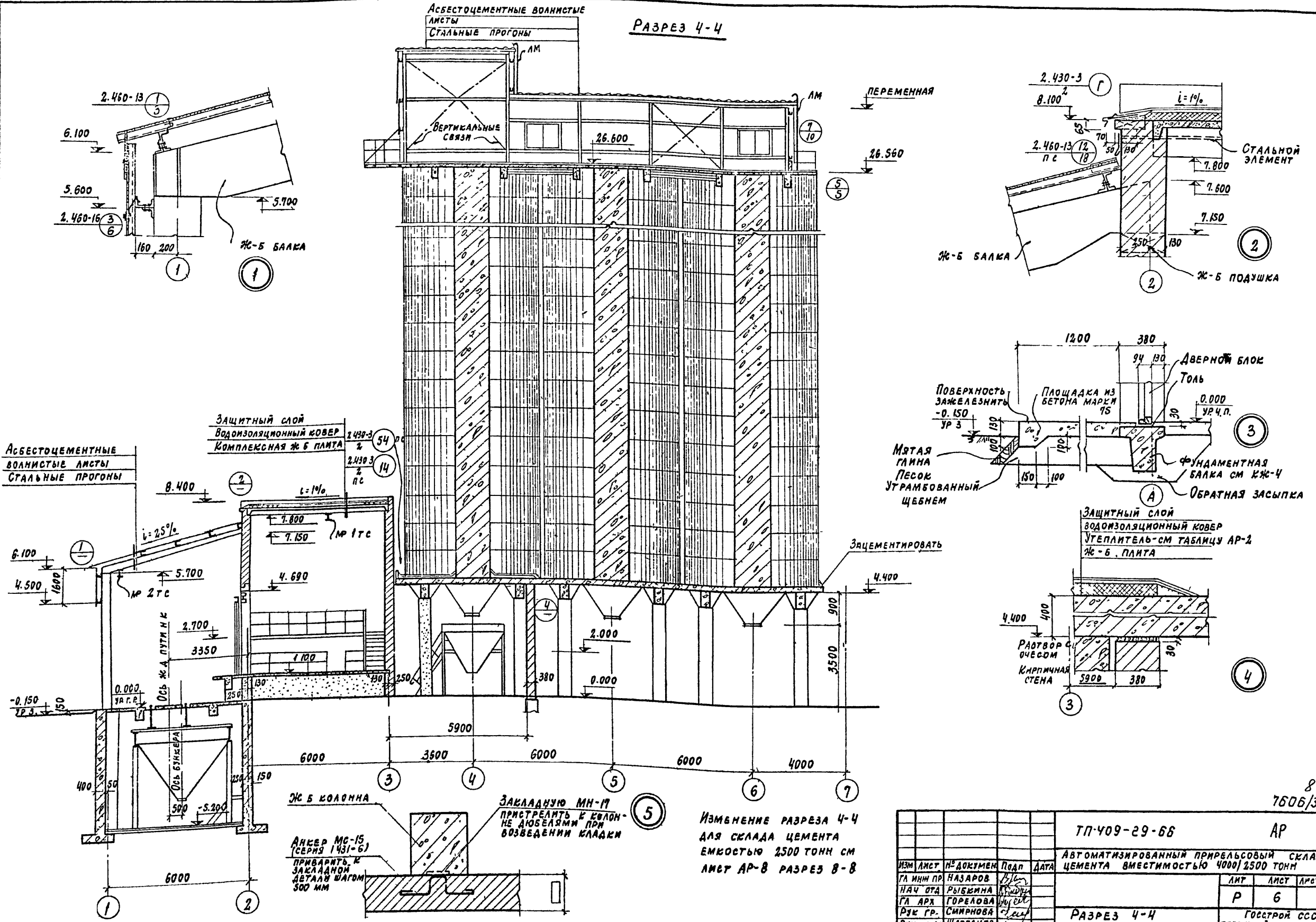
Маркировочную схему
лестницы см. листы
марки КМ

| | | | | | | |
|-------------------------------------|-------------|-------|------|---------------------------------------|--------|--|
| 7606/3 | | | | 7 | | |
| ТП 409-29-66 | | | | АР | | |
| Автоматизированный прилебовый склад | | | | цементной вместимостью 4000/1500 тонн | | |
| Лист | № документа | подп. | Лист | Лист | Листов | |
| Лист № 1 | НАЗАРОВ | 1/24 | Р | 5 | | |
| Лист № 2 | РЫБИКИНА | 1/24 | | | | |
| Лист № 3 | ГОРЕЛОВА | 1/24 | | | | |
| Рук. ГР | Смирнова | 1/24 | | | | |
| Рук. ГР | Шарганов | 1/24 | | | | |
| Архитект | Шуров | 1/24 | | | | |
| РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3 | | | | ГОССТРОЙ СССР | | |
| ДЕТАЛЬ Б | | | | ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 | | |
| | | | | г. Москва | | |

Копировать по... Формат

Альбом II 8 2
Типовой проект 409-29-66

РАЗРЕЗ 4-4



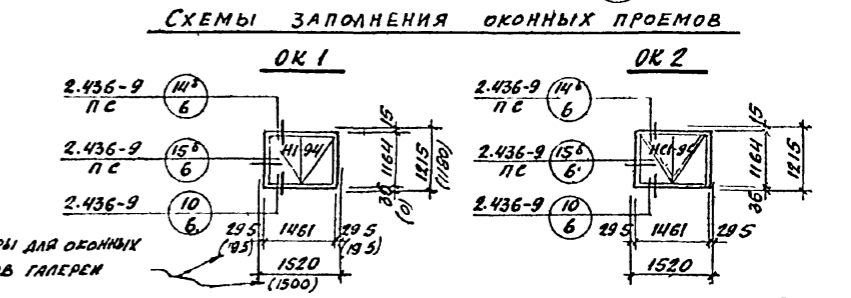
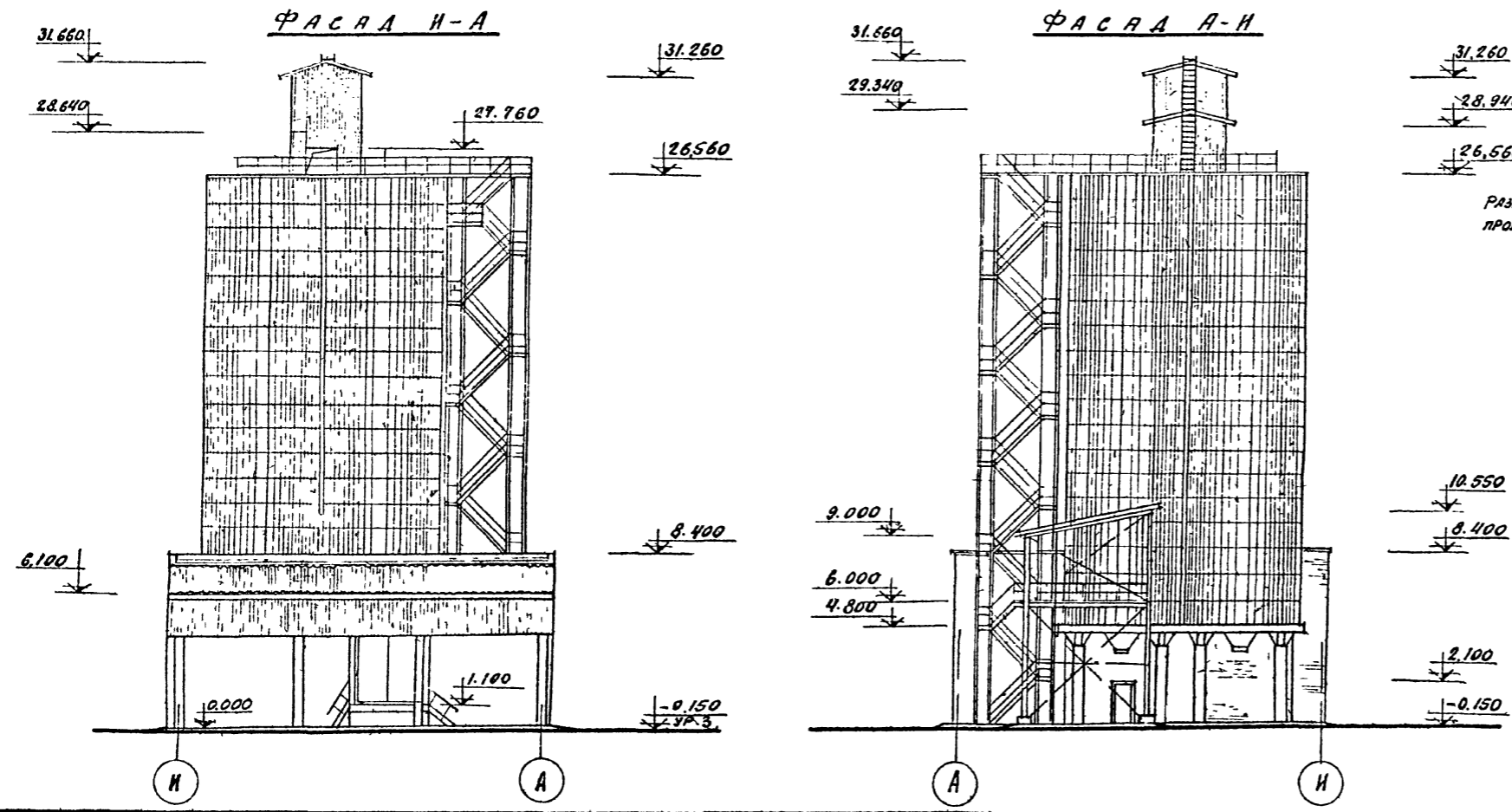
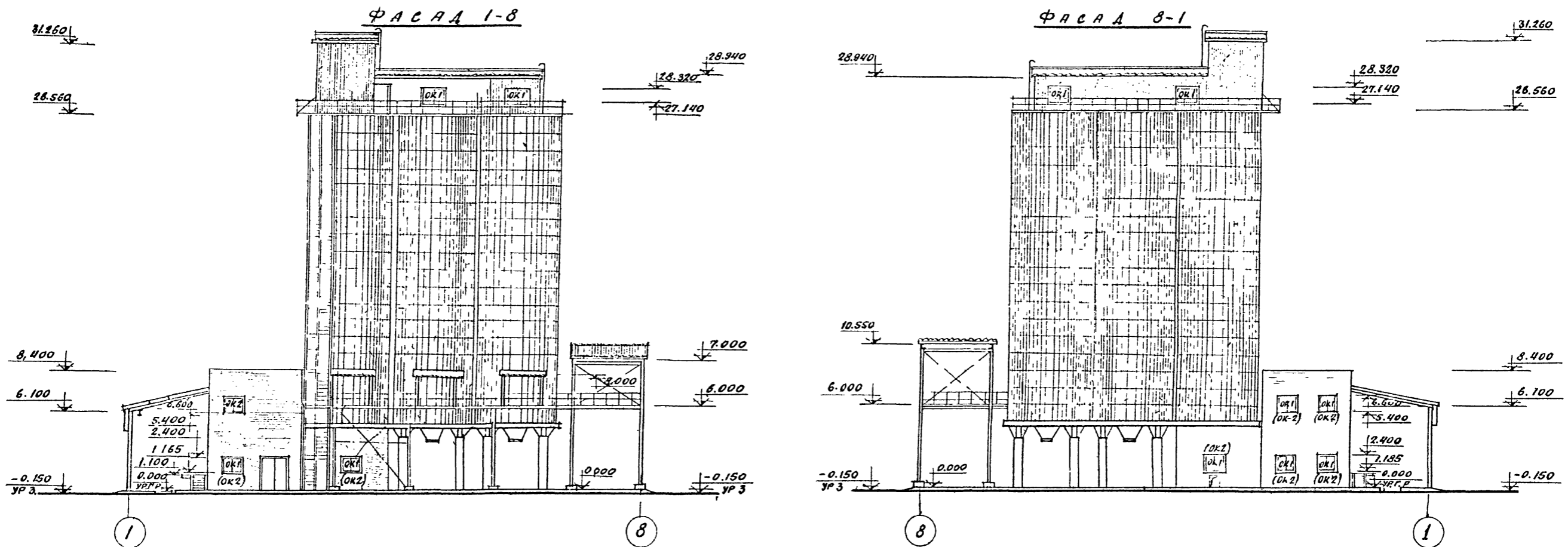
ИЗМЕНЕНИЕ РАЗРЕЗА 4-4
 ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА
 ЕМКОСТЬЮ 2500 ТОНН СМ
 ЛИСТ АР-8 РАЗРЕЗ В-В

| | | | | | | |
|--|----------|-----------|------|------|--|--------|
| ТП-409-29-66 | | | | АР | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕН | ПОДП | ДАТА | Р | 6 |
| ГЛАВН ПР | НАЗАРОВ | | | | | |
| НАЧ ОТД | РЫБЕШИНА | | | | | |
| ГЛА АРХ | ГОРЕЛОВА | | | | | |
| РУК ГР | СМИРНОВА | | | | | |
| РУК ГРАД | ШАРГАНОВ | | | | | |
| АРХИТЕКТ | ЩУРОВА | | | | | |
| РАЗРЕЗ 4-4 ДЕТАЛИ 1-5 | | | | | ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА | |

КОПИРОВАЛ: 66/1

ФОРМАТ

ИЗМ № ПОДП И ДАТА

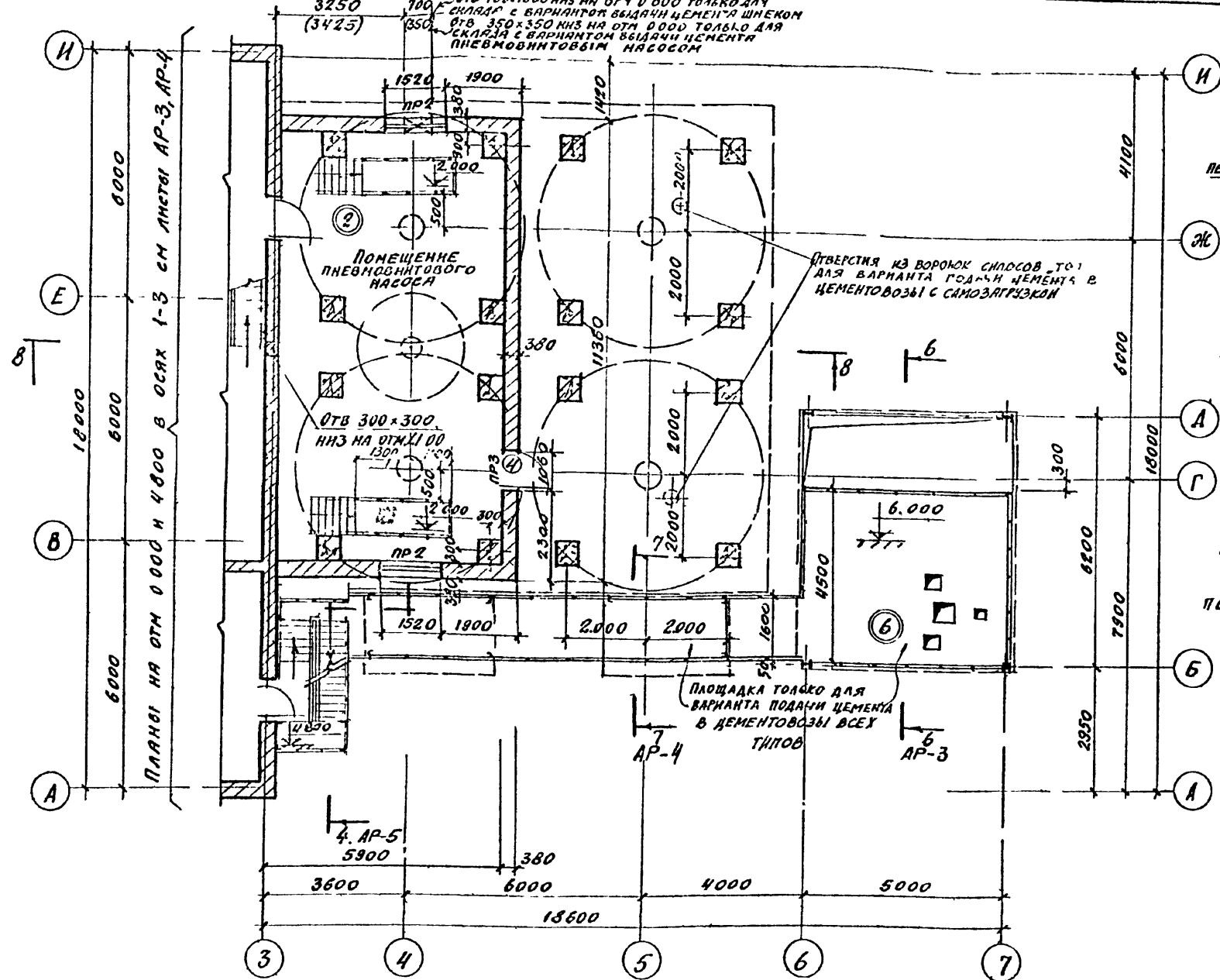


1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ОКОННЫХ БЛОКОВ СМ. НА ЛИСТЕ АР-9
2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ СКЛАДОВ НА ФАСАДАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО
3. МАРКИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ -40°C
4. ОБЩЕЕ КОЛ-ВО ОКОННЫХ БЛОКОВ ДЛЯ СКЛАДОВ ЕМКОСТЬЮ 4000Т И 2500Т СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ АР-1

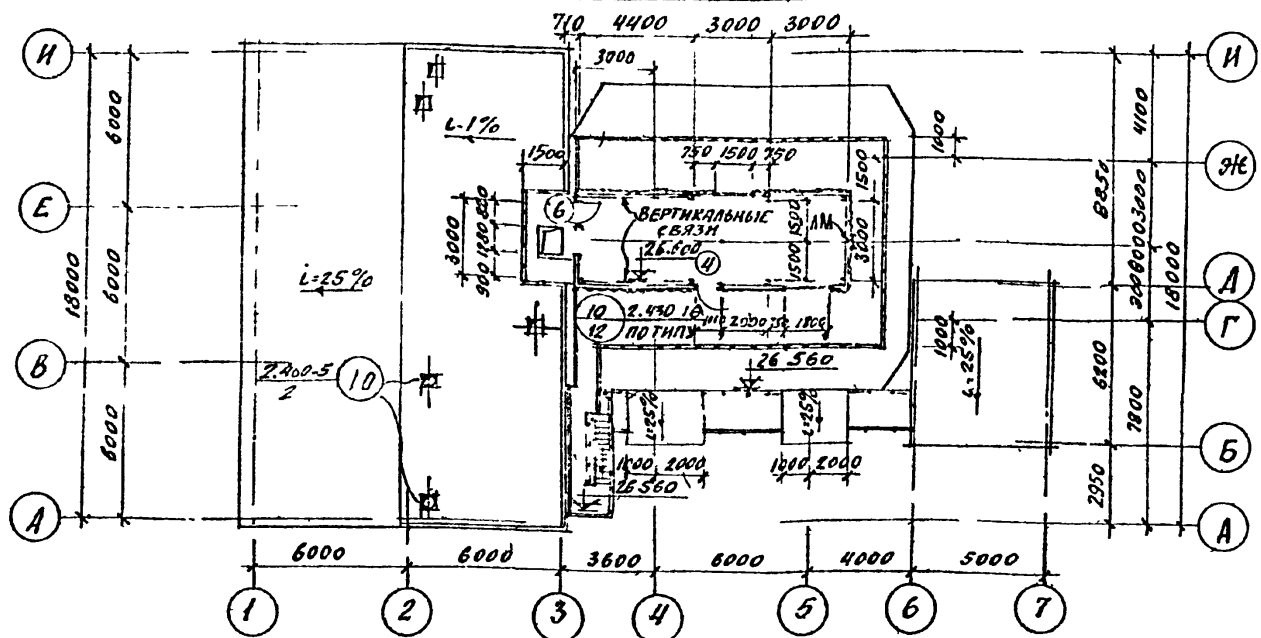
| | | | |
|---|-------------|-----------------------|------|
| ТП 409-29-66 | | АР | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | И ДОКУМЕНТА | ПОДП. | ДАТА |
| ГЛ. ИНЖ. П. НАЗАРОВ | | | |
| НАЧ. ОТД. РЫБКИНА | | | |
| ГЛАВ. АРХ. СЕД. ГОРЕЛОВА | | | |
| РУК. ГР. СМЕРНОВА | | | |
| РУК. ТРАК. ШАРГАНОВ | | | |
| АРХИТЕКТ. ШУРОВА | | | |
| ГОСТРОИ СССР | | ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2 | |
| ФАСАДЫ. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ | | г. МОСКВА | |
| КОПИРОВАЛ П. | | ФОРМАТ | |

9
1606/3

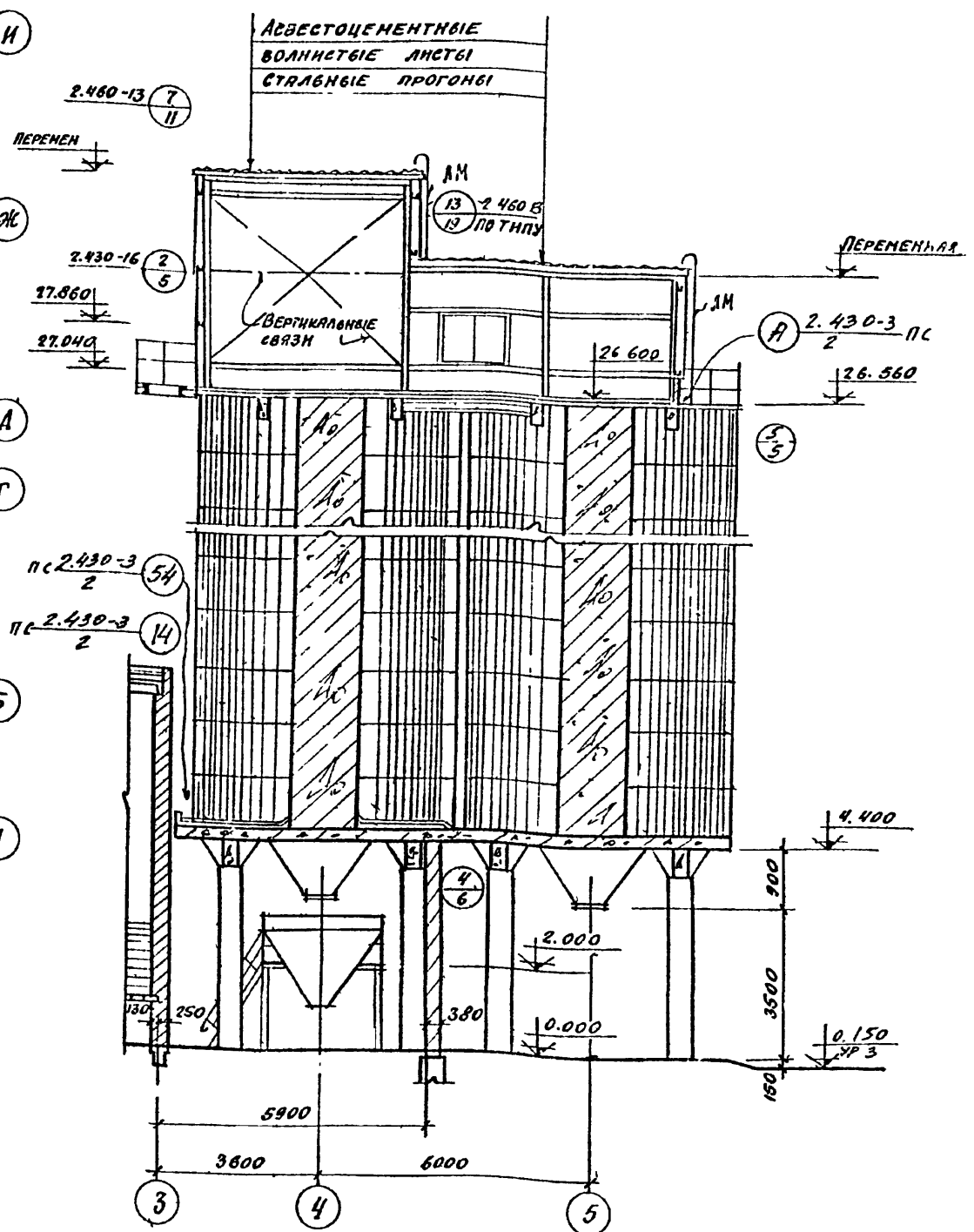
ПЛАН НА ОТМ 0 000, 6000 ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



ПЛАН НА ОТМ. 26.500



РАЗРЕЗ 8-8



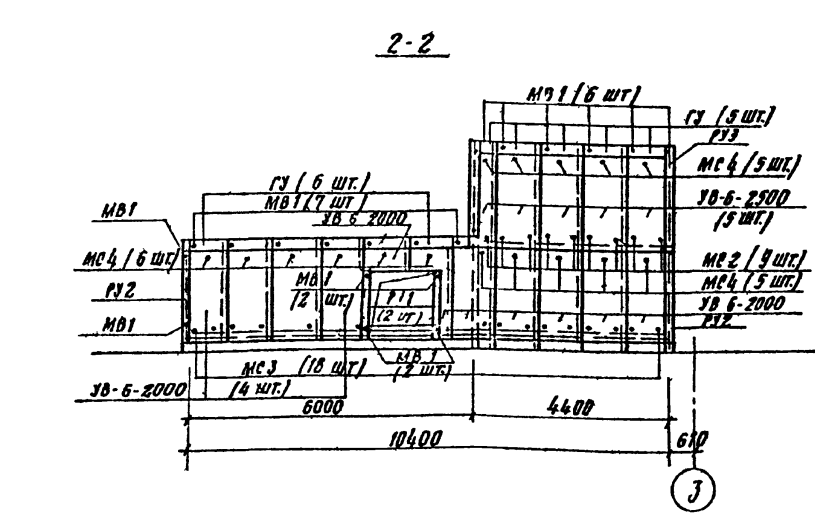
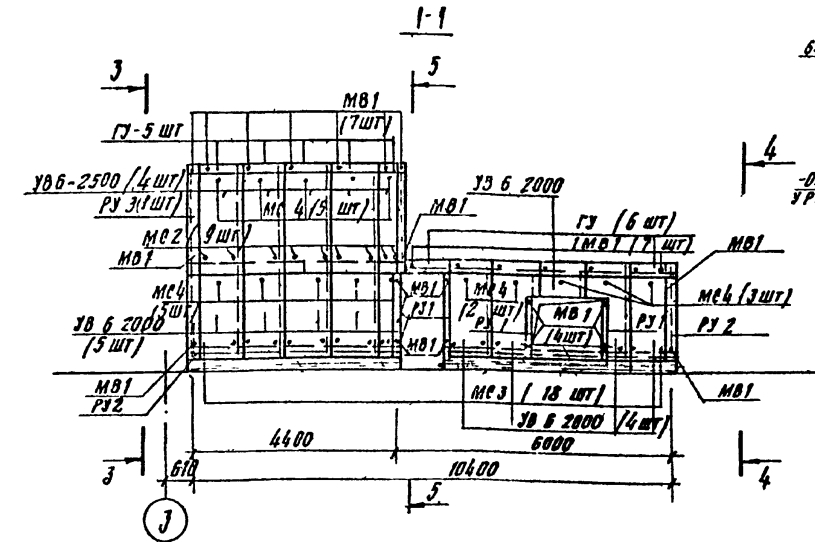
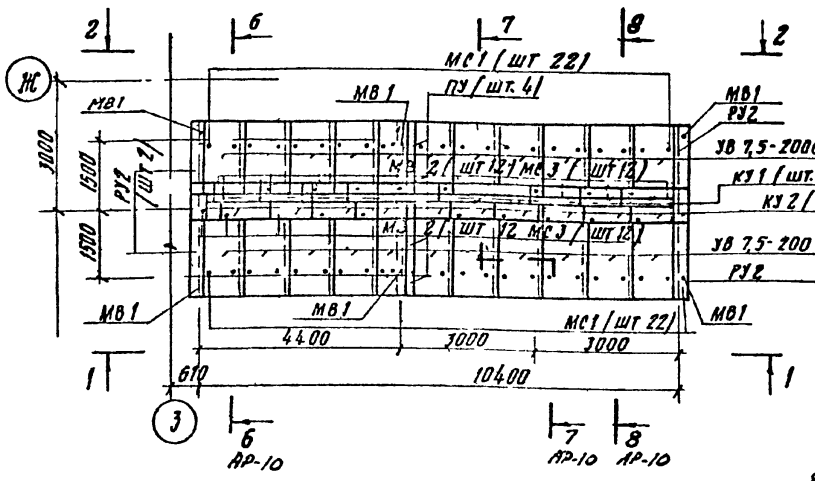
1. КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ ПЛОЩАДОК, ЛЕСТНИЦ, КАРКАС НАДСЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ СМ ЧЕРТЕЖИ НАРКИ К.М.
2. ЧЕРТЕЖ РАЗРАБОТАН ДЛЯ СКЛАДОВ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

10
7606/3

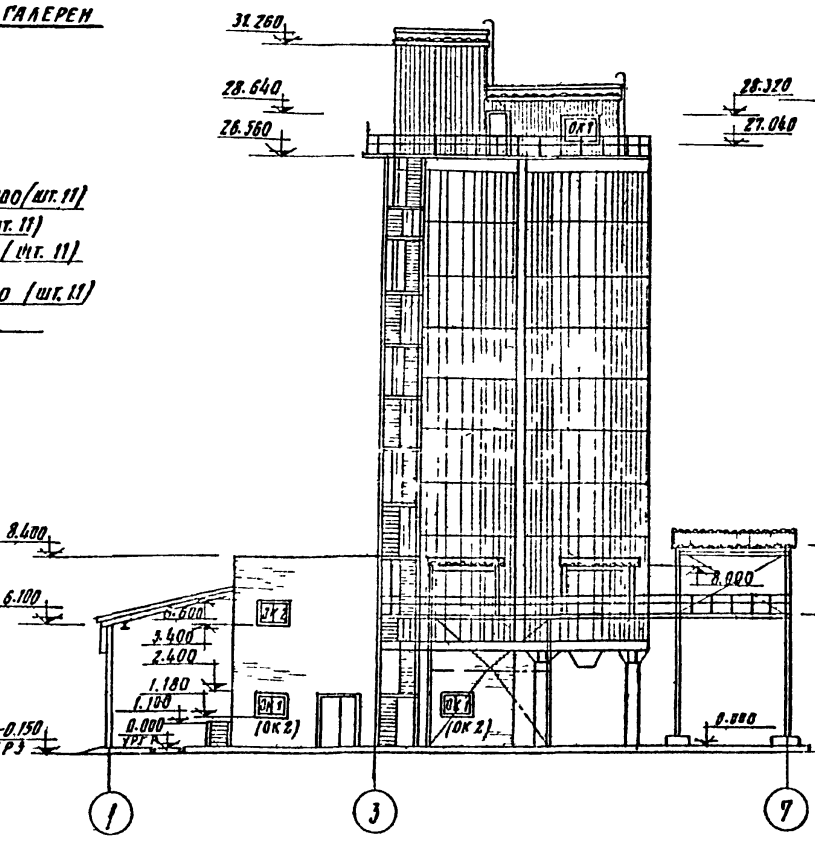
| | | | | | | |
|---|-----------|-------------|------|------|-----------------------|------|
| ТН 409-29-66 | | | | АР | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | |
| ИЗР | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | НАЗАРОВ | 10/1 | | | Р | 8 |
| НАЧ. ОТД. | РОБИКНИНА | | | | | |
| ГЛАВ. ОТД. | ГОРЕЛОВА | | | | | |
| РУК. ГР. | СМИРНОВА | | | | | |
| РУК. ГРАФ. | ШАРГАМОВ | | | | | |
| АРХИТЕКТ. | ШМЕЛЕВА | | | | | |
| ПЛАНЫ НА ОТМ 0 000, 6000, 26500 | | | | | ГОССТРОЙ СССР | |
| РАЗРЕЗ 8-8 | | | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | |
| | | | | | Г. МОСКВА | |

Альбом Д.В.2
 Типовой проект ЧОС-29-66

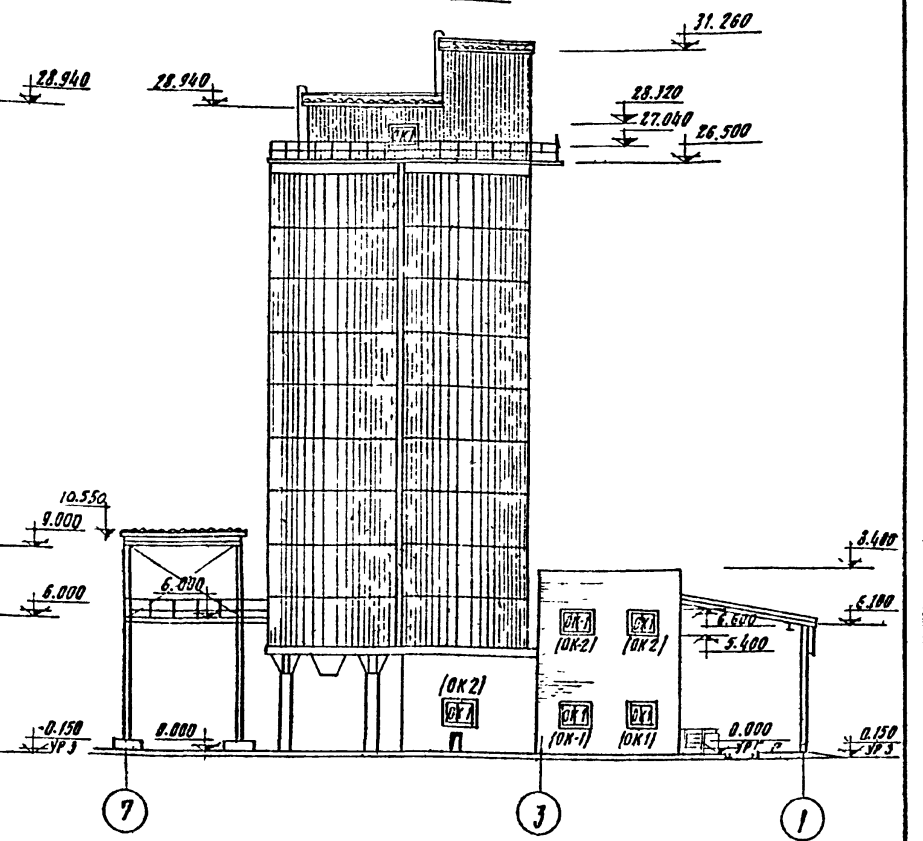
МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ
И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНОК ГАЛЕРЕЙ



ФАСАД 1-7



ФАСАД 7-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------------|---------------|----------------------------------|-----|------------|
| УВ 7,5-2000 | ГОСТ 16233-77 | Асбестоцементные волнистые листы | 22 | |
| УВ 6-2000 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ | 30 | |
| УВ 6-2500 | " | " | 18 | |
| РУ1 | " | ДЕТАЛЬ РАВНОВАЯ УГЛОВАЯ С. 1750 | 9 | |
| РУ2 | " | ТО ЖЕ С. 2000 | 10 | |
| РУ3 | " | ТО ЖЕ С. 2500 | 4 | |
| КУ1 | " | ДЕТАЛЬ КОНЬКОВАЯ | 11 | |
| КУ2 | " | ТО ЖЕ | 11 | |
| ГЗ | " | ГРЕБЕНКА | 22 | |
| ПУ | " | ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ | 4 | |
| СЗ | 2.430-16 А 39 | САН | 25 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------|-------------|--------------|-----|------------|
| МС1 | 719-73 | КРЕПЛЕНИЕ | 44 | |
| МС2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ | 32 | |
| МС3 | " | " | 76 | |
| МС4 | " | " | 48 | |
| МВ1 | " | " | 72 | |
| МВ2 | " | " | 24 | |

1. Сечения 3-3-9-9 см на листе АР-10. Длинный лист разработан для склада цемента вместимостью 2500 тонн.
2. Марки оконных блоков в скобках даны для температуры -40°С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЯ |
|--------|---------------|---------------------------|-----|----------------------------|
| Н1-94 | ГОСТ 12506-67 | ПРОЕМ ОК1 ОКОННЫЙ БЛОК | 1 | |
| Н16-25 | ГОСТ 8434-71* | ПАНТА ПОДОКОННАЯ | 1 | ТОЛЬКО ДЛЯ ПЕРИЧУЧЬИХ ОКОН |
| НС1-94 | ГОСТ 12506-67 | ПРОЕМ ОБ2 ОКОННЫЙ БЛОК | 1 | |
| Н16-25 | ГОСТ 8434-71* | ПАНТА ПОДОКОННАЯ | 1 | |

ТЛ 409-29-66 АР

Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА |
|-----|------|--------------|--------|------|
| 1 | 1 | ТЛ 409-29-66 | В.И.И. | 1966 |

МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНОК ГАЛЕРЕЙ

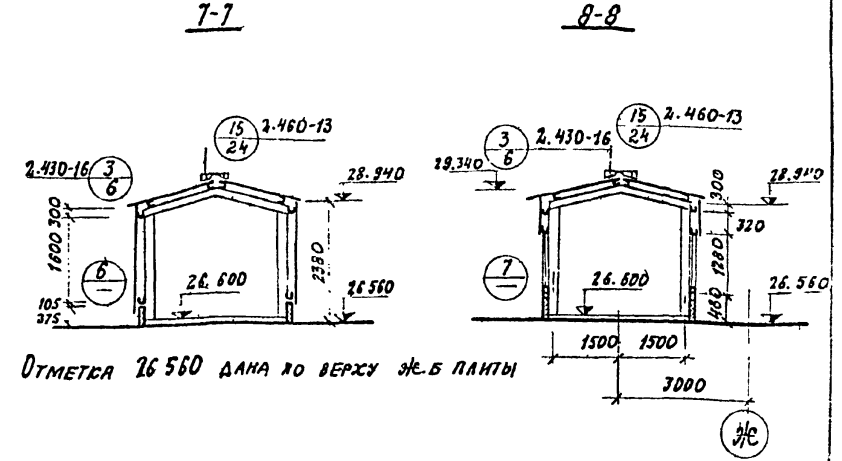
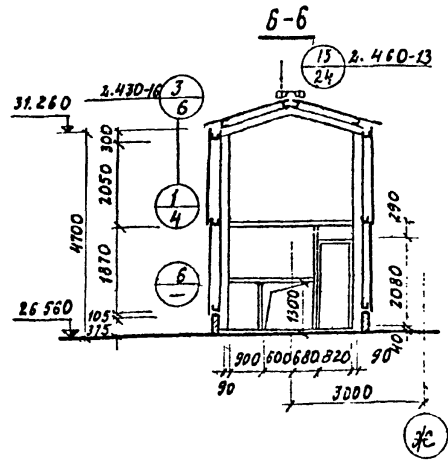
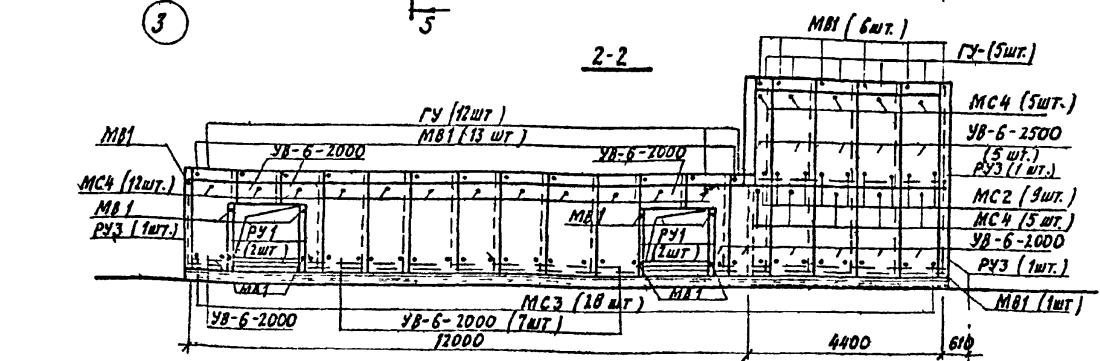
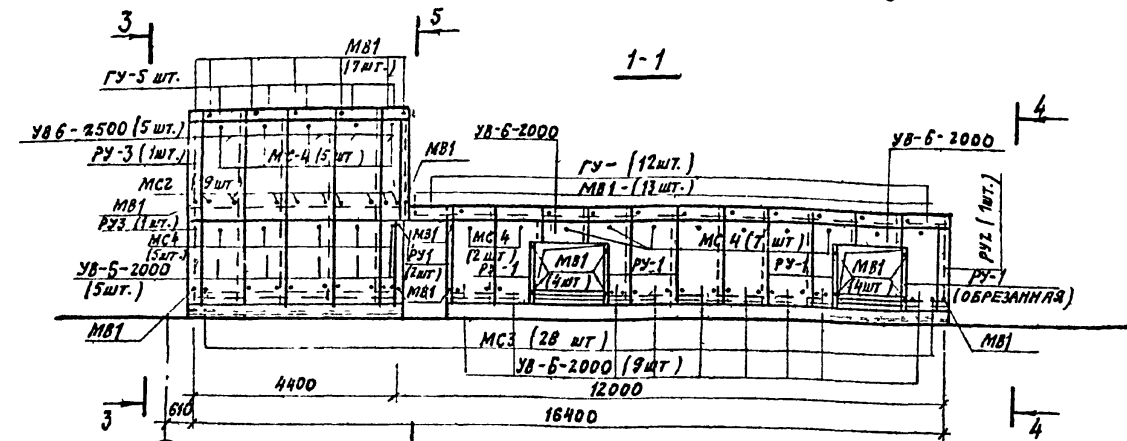
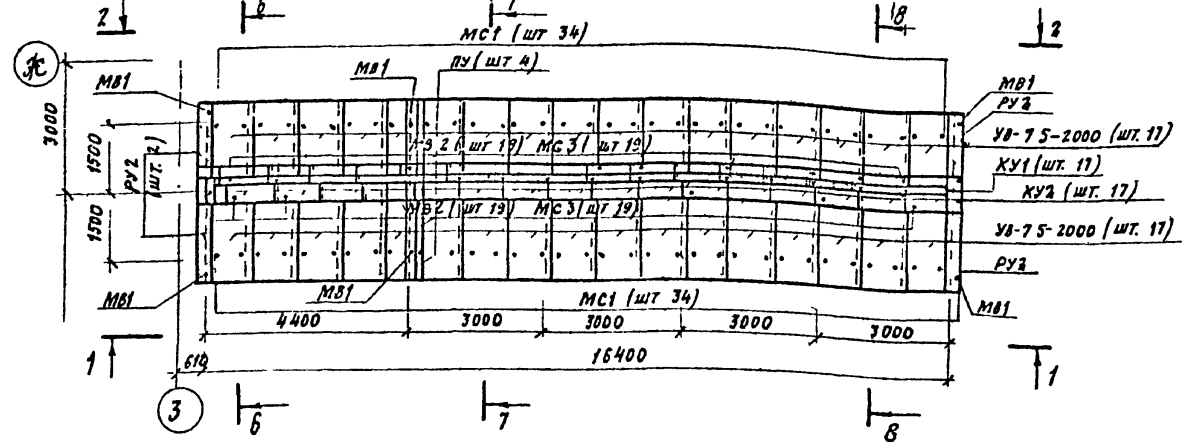
ГОСТСТРОЙ СЕВЕР
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2
г. Москва

ФОРМАТ

11
7606/3

Альбом Д.В.2
Типовой проект 409-29-66

МАРКЕРОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ



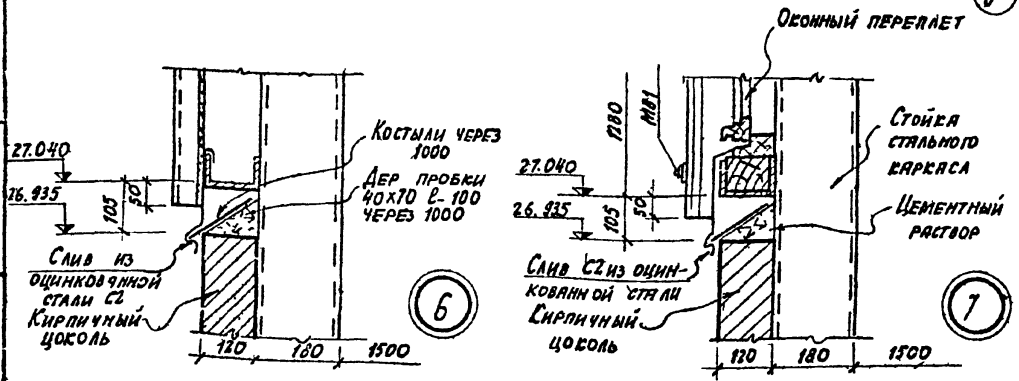
Отметка 26.560 дана по верху ж.б. плиты

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол | Примечания |
|-------------|---------------|-----------------------------------|------|------------|
| УВ-7.5-2000 | ГОСТ 16233-77 | Асбестоцементные волнистые листы | 34 | |
| УВ-6-2000 | То же | То же | 44 | |
| УВ-6-2500 | — | — | 18 | |
| ПУ1 | — | ДЕТАЛЬ РАВНОБЕЖНАЯ УГЛОВАЯ R=1750 | 12 | |
| ПУ2 | — | То же R=2000 | 10 | |
| ПУ3 | — | То же R=2500 | 4 | |
| КУ1 | — | ДЕТАЛЬ КОНЫКОВАЯ | 17 | |
| КУ2 | — | То же | 17 | |
| ГУ | — | ГРЕБЕНКА | 34 | |
| ПУ | — | ПЕРЕХОДНАЯ ДЕТАЛЬ | 4 | |
| С2 | 2.430-16 л 39 | Слив | 44мм | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол | Примечания |
|-------|-------------|--------------|-----|------------|
| МС1 | 719-73 | КРЕПЛЕНИЕ | 68 | |
| МС2 | То же | То же | 38 | |
| МС3 | — | — | 124 | |
| МС4 | — | — | 70 | |
| МВ1 | — | — | 90 | |
| МВ2 | — | — | 42 | |



МАРКЕРОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ ГАЛЕРЕИ ВИД 1-1; 2-2; И СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНН ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 1700 ТОНН; ДЛЯ СКЛАДА - 2500 ТОНН СМ. АР-9

12
7606/3

ТП 409-29-66 АР

Автоматизированный приборный склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн

| | | | |
|------|-------------|------|------|
| Лист | № документа | Роль | Дата |
| 1 | 10 | И | 10 |

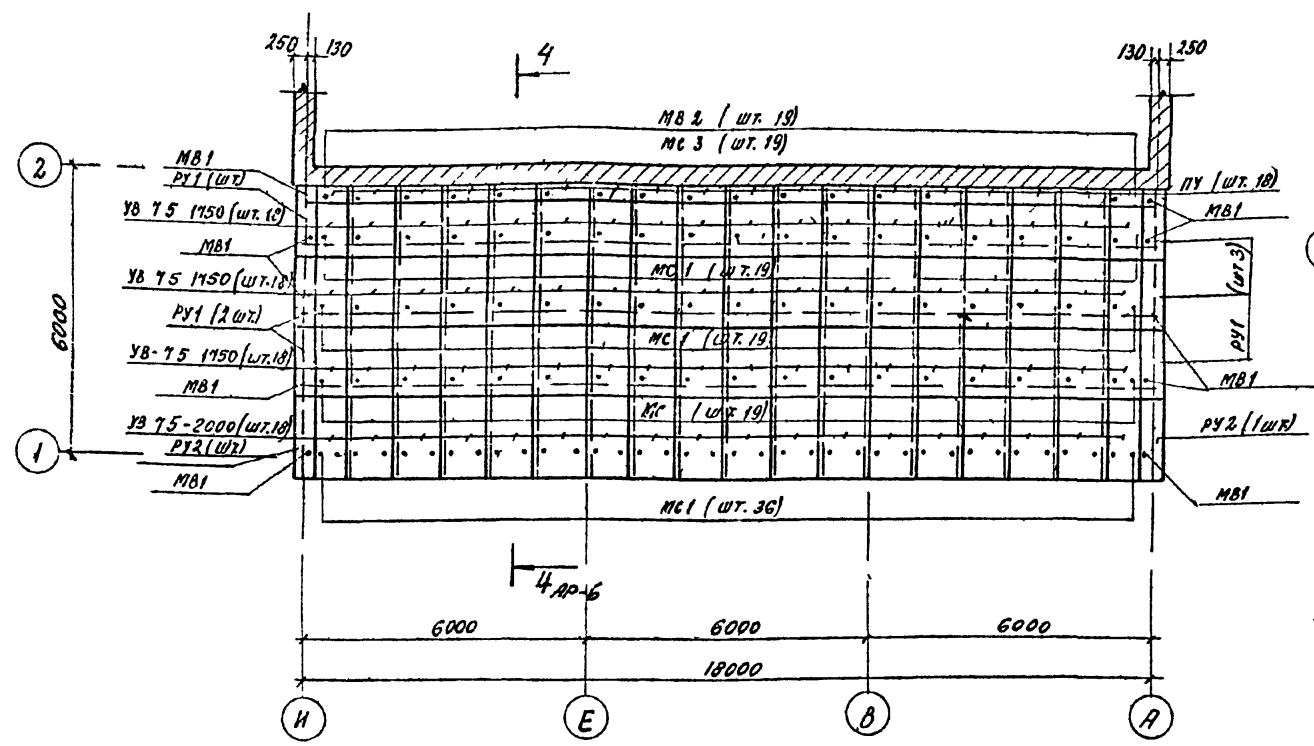
МАРКЕРОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИЙ В КРОВЛЕ И СТЕНАХ ГАЛЕРЕИ

ГОСТРОЙ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ ПЗ
Г. МОСКВА

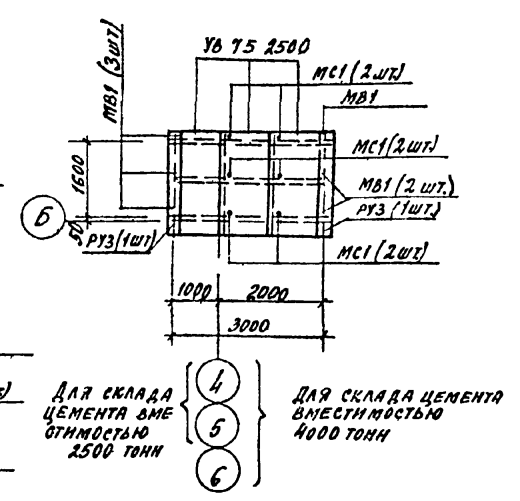
КОПИРОВАН: Д.В.2
ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

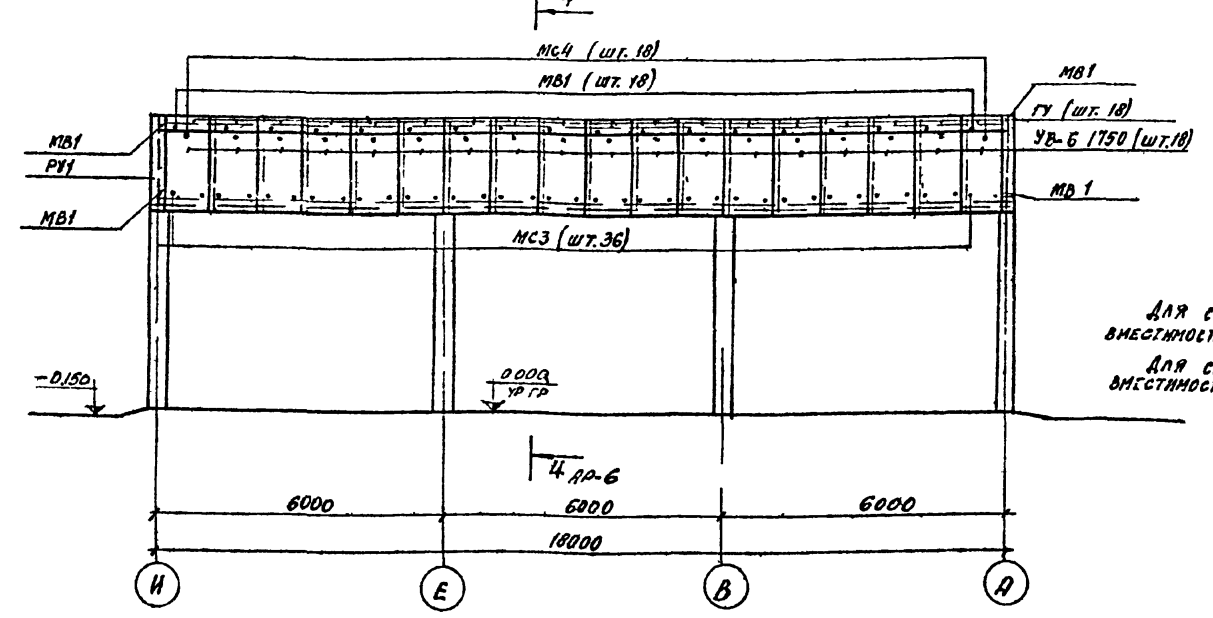
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ



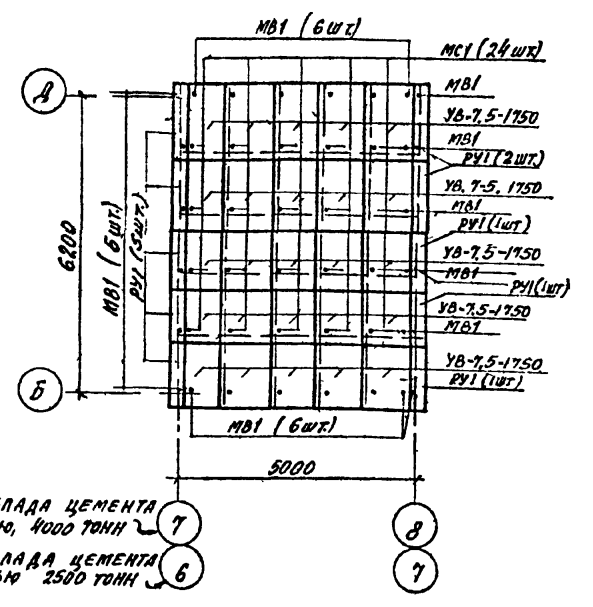
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В СТЕНЕ ПО ОСИ, I"



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РАСКЛАДКИ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ, ДЕТАЛЕЙ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------------|---------------|-----------------------------------|-----|------------|
| YB 7.5 1750 | ГОСТ 16233-77 | ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТЫ | 79 | |
| YB 7.5 2000 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ | 18 | |
| YB 7.5 2500 | " | " | 6/4 | |
| YB 6 1750 | " | " | 18 | |
| PY1 | " | ДЕТАЛЬ РАВНОБЕЖНАЯ УГЛОВАЯ С 1750 | 18 | |
| PY2 | " | ТО ЖЕ С=2000 | 2 | |
| PY3 | " | ТО ЖЕ С=2500 | 6/4 | |
| ПУ | " | ДЕТАЛЬ ПЕРЕХОДНАЯ | 18 | |
| ПУ | " | ГРЕБЕНКА | 18 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ КРЕПЛЕНИЯ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------|-------------|--------------|---------|------------|
| MS1 | 719-73 | КРЕПЛЕНИЕ | 114/108 | |
| MS3 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ | 55 | |
| MS4 | " | " | 18 | |
| MB1 | " | " | 72/66 | |
| MB2 | " | " | 19 | |

В ЧИСЛИТЕЛЕ ЦИФРЫ ДЛЯ СКЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - 2500 ТОНН.

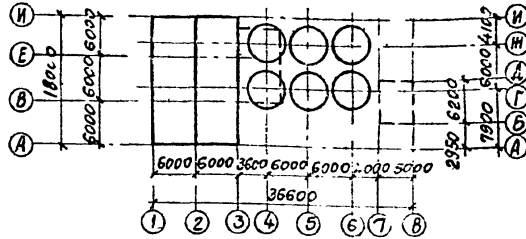
13
7606/3

| | | | | | | | |
|---------|-----------|-------------|---------|---|-----|---|--------|
| | | | | ТП 409-29-66 | | АР | |
| | | | | Автоматизированный приревольверный склад цемента вместимостью 4000 (2500) тонн | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ИЗМ. | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ИЗМ. 01 | ПР | ИЗМ. 01 | ИЗМ. 01 | ИЗМ. 01 | Р | 11 | |
| ИЗМ. 02 | РЫБКИНА | ИЗМ. 02 | ИЗМ. 02 | ИЗМ. 02 | | | |
| ИЗМ. 03 | ГЛАДОВА | ИЗМ. 03 | ИЗМ. 03 | ИЗМ. 03 | | | |
| ИЗМ. 04 | СИНДОНОВА | ИЗМ. 04 | ИЗМ. 04 | ИЗМ. 04 | | | |
| ИЗМ. 05 | ПРК ГРАД | ИЗМ. 05 | ИЗМ. 05 | ИЗМ. 05 | | | |
| ИЗМ. 06 | СТ АРХ | ИЗМ. 06 | ИЗМ. 06 | ИЗМ. 06 | | | |
| | | | | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РАСКЛАДКИ ЛИСТОВ И УСТАНОВКИ КРЕПЛЕНИИ В КРОВЛЕ НАВЕСА И СТЕНЫ ПО ОСИ I | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. МОСКВА | |

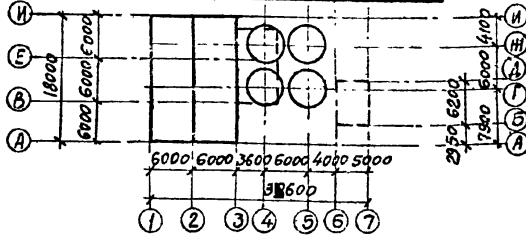
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|-------------------------------------|------------|
| — ПЗ | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | |
| — ТХ | ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ | |
| — АР | АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ | |
| — КЖ | КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ | |
| — КЖИ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | |
| — КМ | КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ | |
| — ВК | ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИИ | |
| — ОВ | ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ | |
| — ЭО | ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ И СВЯЗЬ | |
| — ЭЛ | ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ | |
| — ТН | НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | |
| — ВС | ПРОМПРОВОДКИ | |
| — ОС | ОРГАНИЗАЦИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений

Главный инженер проекта *(подпись)* (НАЗАРОВ)

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------------------------------|---|------------|
| 3.006-2 В II-1, В II-2 | УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ | |
| ИС-01-09 АА 3 вып 1, АА 4 вып 2 | КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СИЛОСНЫХ КОРПУСОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ | |
| 1.415-1 вып. 1 | ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | |
| ГОСТ 13579-78 | БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ | |
| 1.112-5 вып. 4 | ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ | |
| 1.139-1 вып. 1 | ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ СЧЕЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ | |
| 1.465-7 вып. 3 | ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ РАЗМ 15x60 | |
| 1.459-2 вып. 2 | СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЧЕРТЕЖИ КМД | |
| ИИ 24-2/70 | ПЛИТЫ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА 2, С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ | |
| ИИ 24-5/70 | ПЛИТЫ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ТИПА 2-С ОПИРАНИЕМ НА РИГЕЛИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ | |
| 3.400-6/76 | УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ | |
| ГОСТ 8020-68 | ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СНОТОВЫХ КОЛОДЦЕВ ВОДОПРОВОДНЫХ И КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ | |
| 2.430-3 вып. 3 | ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ ТДА | |
| 1.423-3 вып. 1, 2 | ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ БЕЗ МОСТОВЫХ КРЯНОВ ВЫСОТОЙ ДО 9,6М | |
| 1.465-10 вып. 1 | КОМПЛЕКСНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ | |
| 1.494-24 вып. 1 | СТАНКАНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ДЕФЛЕКТОРОВ И ЗОНТОВ | |
| 1.862-2 | ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С АСБЕСТОЦЕМЕНТОЙ КРОВЛЕЙ | |
| ГОСТ 8478-66 | СВАРНЫЕ СЕТКИ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СОРТАМЕНТ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | |
| 1.412-1/77 вып. 3 | МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ | |
| 1.410-2 вып. 1 | УНИФИЦИРОВАННЫЕ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ | |

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи строительных конструкций марки КИИ разработаны на основании технической документации и природных условий указанных в пояснительной записке.
2. За условную отметку 0.000 принята отметка головки рельса (ур.г.р.), что соответствует абсолютной отметке.
3. Фундаменты склада рассчитаны исходя из следующих условий.
 - а) рельеф местности спокойный,
 - б) грунтовые воды отсутствуют,
 - в) грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками $c^* = 0,02 \text{ кг/см}^2$, $\varphi^* = 28^\circ$, $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$, $E = 150 \text{ кг/см}^2$.
4. Фундаменты под наружные стены приемного устройства - сборные железобетонные фундаментные балки, ленточные - бетонные блоки.

Фундаменты под оборудование - монолитные, бетонные фундаментом под колонны поддерживающие силосные банки, служит монолитная железобетонная плита.
5. Качество сварки арматуры и закладных деталей должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Изготовление и установка стальных закладных деталей в сборных железобетонных изделиях должны производиться в соответствии с инструкцией СНЗ 13-65*.
6. В проекте приняты бетон марки МРЗ 100 по морозостойкости, марки В4 по водонепроницаемости, сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71* при строительстве складов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от $-30^\circ \text{ до } -40^\circ \text{C}$ в железобетонных конструкциях принять марку стали ВСтЗпс3 для арматуры класса А1, и ВСтЗпс2 для арматуры класса АII, и ВСтЗпс6 для закладных и соединительных изделий.
7. Антикоррозийную защиту закладных и соединительных изделий внутри помещений выполнить окраской за 2 раза лаком ПФ-170 с добавлением 10% алюминиевой пудры по грунтовке из ПФ-020. Защита стальных изделий на открытом воздухе разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СНиП-28-73 (дополнение п. 6.3).

НАГРУЗКИ

Вес снегового покрова для III района - 100 кг/м^2 по СНиП-6-74. Нормативный скоростной напор ветра для высоты над поверхностью земли до 10 м - для I района - 27 кг/м^2 по СНиП-6-74.

| | | | | | | | | | |
|----------|-------|-------------|---------|---|------|------|---|------|------|
| | | | | ТП 409-29-66 | | | КЖ | | |
| | | | | Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000 (2500) тонн | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТ |
| ГЛАВН | ИНИН | ПР | НАЗАРОВ | 1977 | Р | 1 | 38 | | |
| НАЧ | ОТА | РЫБКИНА | 1978 | | | | | | |
| ГЛАВН | КОНСТ | ЛАПКИН | 1978 | | | | | | |
| РЧК | ГР | СМИРНОВА | 1978 | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | | СЕРГЕЕВА | 1978 | | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | | СМИРНОВА | 1978 | | | | | | |
| | | | | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) | | | Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Ж2 С. МОСКВА | | |

СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Альбом А11

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------|--|---------------------------|-------|------------|
| | | СБОРНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ | | |
| ФББ-11 | 1.415-1 вып.1 | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА ФББ-11 | 3 | 1,8 т |
| ФББ-12 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ФББ-12 | 1 | 1,5 т |
| БУ-13 | 1.139-1 вып.1 | БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА БУ-13 | 3 | 0,08 т |
| БУ-24Б | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ БУ-24Б | 3 | 0,16 т |
| ФЛБ-124 | 1.112-5 вып.4 | ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОГО Ф-ТА | 4 | 0,52 т |
| Л19-15 | 3.006-2 в.1-1 | ЛОТОК КАНАЛА Л19-15 | 7 | 0,11 т |
| Л69-15 | 3.006-2 в.1-2 | ПЛИТА КАНАЛА Л69-15 | 9 | 0,17 т |
| ФБС-244Б | ГОСТ 13579-78 вып.1 | БЛОК БЕГОННЫЙ ФБС-244Б-Т | 6 | 1,30 т |
| ФБС-946Т | ТО ЖЕ | " ФБС-946-Т | 1 | 0,47 т |
| ФБС-243БТ | " | " ФБС-243Б-Т | 2 | 0,97 т |
| ФБС-936Т | " | " ФБС-936-Т | 2 | 0,35 т |
| ФБС-246БТ | " | " ФБС-246Б-Т | 12 | 1,96 т |
| ФБС-126БТ | " | " ФБС-126Б-Т | 10 | 0,96 т |
| ФБС-966Т | " | " ФБС-966-Т | 2 | 0,70 т |
| КС10-1 | ГОСТ 8020-68, КЖИ-КС10-1 | КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КС10-1 | 3 | 0,4 т |
| КС10-1А | ТО ЖЕ | КС10-1А | 4 | 0,4 т |
| ЛД10-1 | ГОСТ 8020-68 | ПЛИТА ДНИЩА ЛД10-1 | 1 | 0,44 т |
| К60-7-1 | 1.423-3 вып.1 КЖИ-К1 | КОЛОННА К60-7-1 | 4 | 2,0 т |
| БСБ-4а | 1.862-2 вып.1 КЖИ-Б2 | БАЛКА БСБ-4а | 4 | 0,85 т |
| ИП5-1 | ИИ 24-2/70 | ПЛИТА ИП5-1 | 2 | 2,4 т |
| ИП5-1-4 | ИИ 24-5/70 | ТО ЖЕ ИП5-1-4 | 1 | 2,5 т |
| ОП-1 | КЖИ-ОП1 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП-1 | 4 | 0,05 т |
| ББ-2 | ИС-01-09 ал-4 вып.2 | БАЛКА ББ-2 | 12/8 | 1,5 т |
| СБ4А-1 | 1.494-24 вып.1 | СТАКАН СБ4А-1 | 2 | 0,15 т |
| КБ4-5 | ИС-01-09 ал-4 вып.2 | КОЛОННА КБ4-5 | 24/16 | 4,8 т |
| ББ-1-4а | ТО ЖЕ | БАЛКА ДНИЩА ББ-1-4а | 12/8 | 3,6 т |
| СБ-1-1 | КЖИ-СБ-1-1-СБ-1-1а, б, в, г, д, е, ж, з | СТЕНКА СБ-1-1 | 24/20 | 1,96 т |
| СБ-1-1а | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ СБ-1-1а | 28/16 | 1,96 т |
| СБ-1-1б | " | " СБ-1-1б | 6/4 | 1,96 т |
| СБ-1-1в | " | " СБ-1-1в | 6/4 | 1,96 т |
| СБ-1-1г | " | " СБ-1-1г | 8/4 | 1,96 т |
| СБ-1-2 | " | " СБ-1-2 | 38/24 | 1,96 т |
| СБ-1-2а | " | " СБ-1-2а | 38/26 | 1,96 т |
| СБ-1-2б | " | " СБ-1-2б | 42/28 | 1,96 т |
| СБ-1-2в | " | " СБ-1-2в | 42/28 | 1,96 т |
| СБ-1-2г | " | " СБ-1-2г | 56/28 | 1,96 т |
| СБ-2-1 | КЖИ-СБ-2-1, СБ-2-1а, СБ-2-1б, СБ-2-1в, СБ-2-1г, СБ-2-1ж, СБ-2-1з | " СБ-2-1 | 2/2 | 1,96 т |

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------------|--|-------------------------|-----|------------|
| СБ-2-1а | ТО ЖЕ | СТЕНКА СБ-2-1а | 4/2 | 1,96 т |
| СБ-2-1б | КЖИ-СБ-2-1б, СБ-2-1б, СБ-2-1в, СБ-2-1г, СБ-2-1ж, СБ-2-1з | ТО ЖЕ СБ-2-1б | 4/2 | 1,96 т |
| СБ-2-1в | ТО ЖЕ | " СБ-2-1в | 2/2 | 1,96 т |
| СБ-2-1г | КЖИ-СБ-2-1г, СБ-2-1г, СБ-2-1ж, СБ-2-1з | " СБ-2-1г | 4/2 | 1,96 т |
| СБ-2-1ж | КЖИ-СБ-2-1ж, СБ-2-1ж, СБ-2-1з | " СБ-2-1ж | 4/2 | 1,96 т |
| СБ-2-1з | ТО ЖЕ | " СБ-2-1з | 2/2 | 1,96 т |
| ПАТ-У-2А | 1.465-7 83.41, 1.445-10 в.1 | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПАТ-У-2А | 6/6 | 1,5 т |
| ПАТ-У-2А* | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ПАТ-У-2А* | 1/1 | " |
| ПАТ-У-22А* | " | " ПАТ-У-22А* | 1/1 | " |
| ПАТ-У-23А* | " | " ПАТ-У-23А* | 1/1 | " |
| ПАТ-У-24А* | " | " ПАТ-У-24А* | 1/1 | " |
| ПАТ-У-2А* | " | " ПАТ-У-2А* | 2/2 | 1,95 т |
| П1-1 | КЖИ-П1-1, П1-2г, П1-2ж, П1-3, П1-4, П1-5 | ПЛИТА ПОКРЫТИЯ П1-1 | 2 | 2,2 т |
| П1-2г | КЖИ-П1-1, П1-2г, П1-2ж, П1-3, П1-4, П1-5 | ТО ЖЕ П1-2г | 1 | 2,2 т |
| П1-2ж | ТО ЖЕ | " П1-2ж | 1 | 2,2 т |
| П1-3 | " | " П1-3 | 1 | 2,2 т |
| П1-4 | " | " П1-4 | 1 | 2,2 т |
| П1-5 | " | " П1-5 | 4/2 | 2,2 т |
| П2Т-1 | КЖИ-П2Т-1, П2Т-1, П2Т-2, П2Т-3, П2Т-4 | " П2Т-1 | 3/2 | 0,78 т |
| П2Т-1 | ТО ЖЕ | " П2Т-1 | 2/2 | 0,78 т |
| П2Т-2 | " | " П2Т-2 | 1/1 | 0,78 т |
| П2Т-2 | " | " П2Т-2 | 1/1 | 0,78 т |
| П2Т-3 | " | " П2Т-3 | 1 | 0,78 т |
| П2Т-4 | " | " П2Т-4 | 1 | 0,78 т |
| П2Т-А | " | " П2Т-А | 1 | 0,78 т |
| П2Т-Б | " | " П2Т-Б | 1 | 0,78 т |
| П1-А | КЖИ-П1-А, П3-1, П3-А, П3-Б, П3-В | " П1-А | 3/2 | 2,2 т |
| П1-Б | " | " П1-Б | 3/2 | 2,2 т |
| П3-1 | " | " П3-1 | 1 | 1,1 т |
| П3-А | " | " П3-А | 1 | 1,1 т |
| П3-Б | " | " П3-Б | 1 | 1,1 т |
| П3 | " | " П3 | 1 | 1,1 т |

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|-------------|-----------------------------|-----|------------|
| | | МОНОЛИТНЫЕ ЖБ КОНСТРУКЦИИ | | |
| ФМ1 | КЖИ-11 | ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ ФМ1 | 3 | |
| ФМ2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ФМ2 | 4 | |
| ФМ2а | " | " ФМ2а | 2 | |
| ФМ3 | КЖИ-16 | ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ ФМ3 | 1 | |
| ФМ4 | ТО ЖЕ | " ФМ4 | 4 | |
| ФМ5 | " | " ФМ5 | 2/1 | |
| ФМ5а | " | " ФМ5а | 3/2 | |
| ФМ6 | " | " ФМ6 | 1 | |
| ФМ6а | " | " ФМ6а | 1 | |
| ФМ7 | " | " ФМ7 | 1 | |
| Ф0М1 | КЖИ-11 | ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВ Ф0М1 | 2 | |
| Ф0М2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ Ф0М2 | 4 | |
| Ф0М3 | " | " Ф0М3 | 2 | |
| Ф0М4 | " | " Ф0М4 | 2 | |
| Ф0М5 | КЖИ-11 | ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУД Ф0М5 | 2 | |
| Ф0М6 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ Ф0М6 | 1 | |
| Ф0М7 | " | " Ф0М7 | 1 | |
| Ф0М8 | " | " Ф0М8 | 1 | |
| Ф0М9 | КЖИ-15 | " Ф0М9 | 1 | |
| Ф0М10 | ТО ЖЕ | " Ф0М10 | 1 | |
| Ф0М11 | " | " Ф0М11 | 1 | |
| Ф0М12 | " | " Ф0М12 | 1 | |
| ПРМ-1 | КЖИ-10 | ПРЯМОК ПРМ-1 | 1 | |
| ПРМ-2 | КЖИ-11 | ТО ЖЕ ПРМ-2 | 1 | |

В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

15
7606/3

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|-------------|--|--|--|----------|--|--|--|---|--|--|--|
| ИЗМ ЛИСТ | | | | № ДОКУМЕНТА | | | | ПОДП | | | | ДАТА | | | |
| ЛИНН ПР | | | | НАЗАРОВ | | | | РЫБКИНА | | | | ИИ | | | |
| ИЯЧ ОТД | | | | ЛАПКИН | | | | СМИРНОВА | | | | ИИ | | | |
| ИМНЕНЕР | | | | СМИРНОВА | | | | ИИ | | | | ИИ | | | |
| ПРОВЕРИЛ | | | | СМИРНОВА | | | | ИИ | | | | ИИ | | | |
| ТП 409-29-66 | | | | | | | | | | | | КЖ | | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | | | | | | | | | | |
| ЛИТ | | | | ЛИСТ | | | | ЛИСТОВ | | | | | | | |
| Р | | | | 2 | | | | | | | | | | | |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ) | | | | | | | | | | | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ Г. МОСКВА | | | |

КОПИРОВАЛ *В.И.И.* ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 Альбом II в 2

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------------|---------------------|-----------------------------|------|-----------------|
| Монолитные ЖБ конструкции | | | | |
| СТМ-1 | КЖ-6 | СТЕНА ПОДВАЛА СТМ-1 | 1 | |
| СТМ-2 | КЖ-7 | ТО ЖЕ СТМ-2 | 1 | |
| СТМ-3 | КЖ-8 | " СТМ-3 | 1 | |
| СТМ-4 | ТО ЖЕ | " СТМ-4 | 1 | |
| РКМ-1 | КЖ-9 | МОНОЛИТНОЕ ПЕРЕКР РКМ-1 | 1 | |
| РКМ-2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ РКМ-2 | 1 | |
| ПМ-3 | КЖ-14 | ПЛИТА ПМ-3 | 1 | |
| УМ-1 | КЖ-14 | МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ-1 | 1 | |
| ПФМ-1 | КЖ-19 | ПЛИТА ФУНДАМЕНТА ПФМ-1 | 1 | |
| ПФМ-2 | КЖ-20 | ТО ЖЕ ПФМ-2 | 1 | |
| ПА-1 | КЖ-27 | ПЛИТА ДНИЩА ПА1 | 1 | |
| ПА-2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ПА2 | 1 | |
| НМ-1 | КЖИ-НМ1 | НАБЕТОНКА НМ-1 | 5/4 | |
| Стальные элементы | | | | |
| МК-13 | 3.400-6 л-101 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МК-13 | 22м | 0,004т |
| ЩС1 | КЖИ-ЩС1, МН5 | ЩИТ СТАЛЬНОЙ ЩС1 | 1 | 0,09т |
| ПА1 | 1.459-2 вып. 2 | ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦ ПА1 | 1 | 0,008т |
| ПА2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ПА2 | 1 | 0,008т |
| ПА7 | " | " ПА7 | 1 | 0,021т |
| ПА8 | " | " ПА8 | 1 | 0,021т |
| Л14 | " | ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ Л14 | 1 | 0,188т |
| Л7 | " | ТО ЖЕ Л7 | 1 | 0,085т |
| МС-1 | КЖИ-МС1-МС3 | СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МС1 | 4 | 0,008т |
| МС2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ МС2 | 4 | 0,002т |
| МС3 | " | " МС3 | 4 | 0,002т |
| МС4 | КЖИ-МС4, МС11, МС12 | " | МС4 | 976/576 0,002т |
| МС5 | КЖИ-МС5, МС6 | " | МС5 | 96/84 0,0038т |
| МС6 | ТО ЖЕ | " | МС6 | 816/544 0,01т |
| МС7 | КЖИ-МС7 | " | МС7 | 816/544 0,0006т |
| МС8 | КЖИ-МС8, МС9 | " | МС8 | 119/68 0,027т |
| МС9 | ТО ЖЕ | " | МС9 | 476/252 0,009т |
| МС10 | КЖИ-МС10 | " | МС10 | 4 0,032т |
| МС11 | КЖИ-МС4, МС11, МС12 | " | МС11 | 2304/536 0,001т |
| МС12 | ТО ЖЕ | " | МС12 | 808/216 0,001т |
| МН9 | КЖИ-МН9, МН-10 | " | МН9 | 2 0,026т |
| МН10 | ТО ЖЕ | " | МН10 | 2 0,022т |
| МС13 | КЖИ-МС13, МН17 | " | МС13 | 7 0,005т |
| МК22 | 2.430-3 вып. 3 | СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ МК22 | 22 | 0,001т |
| ФА-1 | КЖИ-ФА1 + ФА6 | ФЛАНЕЦ ФА-1 | 1 | 0,026т |
| ФА-2 | КЖИ-ФА2 | ТО ЖЕ ФА-2 | 6/4 | 0,014т |
| ФА-3 | КЖИ-ФА3 | " ФА-3 | 1 | 0,007т |

Сводная спецификация железобетонных конструкций

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|-------------------|----------------------|------|------------|
| ФА-4 | КЖИ-ФА4 | " ФА-4 | 10/6 | 0,028т |
| ФА-5 | КЖИ-МК1, ФА5, ФА7 | ФЛАНЕЦ ФА-5 | 6/4 | 0,029т |
| ФА-6 | КЖИ-ФА1, ФА6 | ТО ЖЕ ФА-6 | 1 | 0,016т |
| ФА-7 | КЖИ-МК1, ФА5, ФА7 | " ФА-7 | 6/4 | 0,055т |
| ФА-8 | КЖИ-ФА8 | " ФА-8 | 1 | 0,039т |
| МК-1 | КЖИ-МК1, ФА5, ФА7 | КРЫШКА МЕТАЛЛИЧ МК-1 | 6/4 | 0,037т |

Ведомость чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (продолжение) | |
| 3и | Общие данные (окончание) | |
| 4 | Маркировочная схема фундаментов, фундаментных балок и подземного хозяйства в осях 1-3 | |
| 5 | Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок и подземного хозяйства в осях 1-3 сечения 4-4-7-7 камера для воды К-1 | |
| 6 | Маркировочная схема подвала приемного бункера фундаменты ФФМ-1, ФФМ-2 | |
| 7 | Подвал приемного бункера стена СТМ-1 | |
| 8 | Подвал приемного бункера стена СТМ-2 | |
| 9 | Подвал приемного бункера стены СТМ-3, СТМ-4 | |
| 10 | Подвал приемного бункера перекрытие на отк 0,000 РКМ1, РКМ2 | |
| 11 | Прямок входа в подвал приемного бункера ПРМ-1 | |
| 12 | Фундаменты ФФМ-1, ФФМ-2, ФФМ-2а, и прямок ПРМ-2 | |
| 13 | Фундаменты ФФМ-3-ФФМ-9 | |
| 14 | Маркировочные схемы колонн, балок, опорных подушек, плит перекрытия на отк 4,800 | |
| 15 | Монолитный участок УМ1 ПЛИТА ПМ3 | |
| 16 | Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства в осях 3-8 для вместимости 4000 тонн | |
| 17 | Маркировочная схема фундаментов подземного хозяйства в осях 3-7 для вместимости 2500 тонн | |
| 18 | Фундаменты ФФМ-3, ФФМ-4, ФФМ-5, ФФМ-5а, ФФМ-6, ФФМ-6а, ФФМ-7 | |
| 19 | Маркировочная схема фундаментов под маневровое устройство фундаменты ФФМ-10, ФФМ-11, ФФМ-12 | |

Ведомость чертежей основного комплекта

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 20 | Плиты фундаментные ПФМ1, ПФМ2 | |
| 21 | Маркировочные схемы колонн и балок днища силосов | |
| 22 | Маркировочные схемы балок покрытия силосов спецификация плит покрытия силосов вместимостью 2500т | |
| 23 | Маркировочные схемы плит покрытия силосов спецификация плит покрытия силосов вместимостью 4000т | |
| 24 | План покрытия силосов вместимостью 4000 тонн | |
| 25 | План покрытия силосов вместимостью 2500 тонн | |
| 26 | ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ1 (АРМИРОВАНИЕ) | |
| 27 | ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ2 (АРМИРОВАНИЕ) | |
| 28 | ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСА ПА1, ПА2 | |
| 29 | ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА1 (АРМИРОВАНИЕ) | |
| 30 | ПЛИТА ДНИЩА СИЛОСА ПА2 (АРМИРОВАНИЕ) | |
| 31 | ПЛИТЫ ДНИЩА СИЛОСОВ ПА1, ПА2 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ | |
| 32 | Маркировочные схемы стен силоса набетонка НМ1 | |
| 33 | РАЗРЕЗ 1-1 | |
| 34 | РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3 | |
| 35 | Узлы 3, 4, 5, 6 | |
| 36 | Маркировочная схема колец | |
| 37 | СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ КОЛЕЦ | |
| 38 | Маркировочные схемы колец ОБ-1-2а-1 | |

В СПЕЦИФИКАЦИИ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДАНО КОЛИЧЕСТВО ШТУК ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ДЛЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

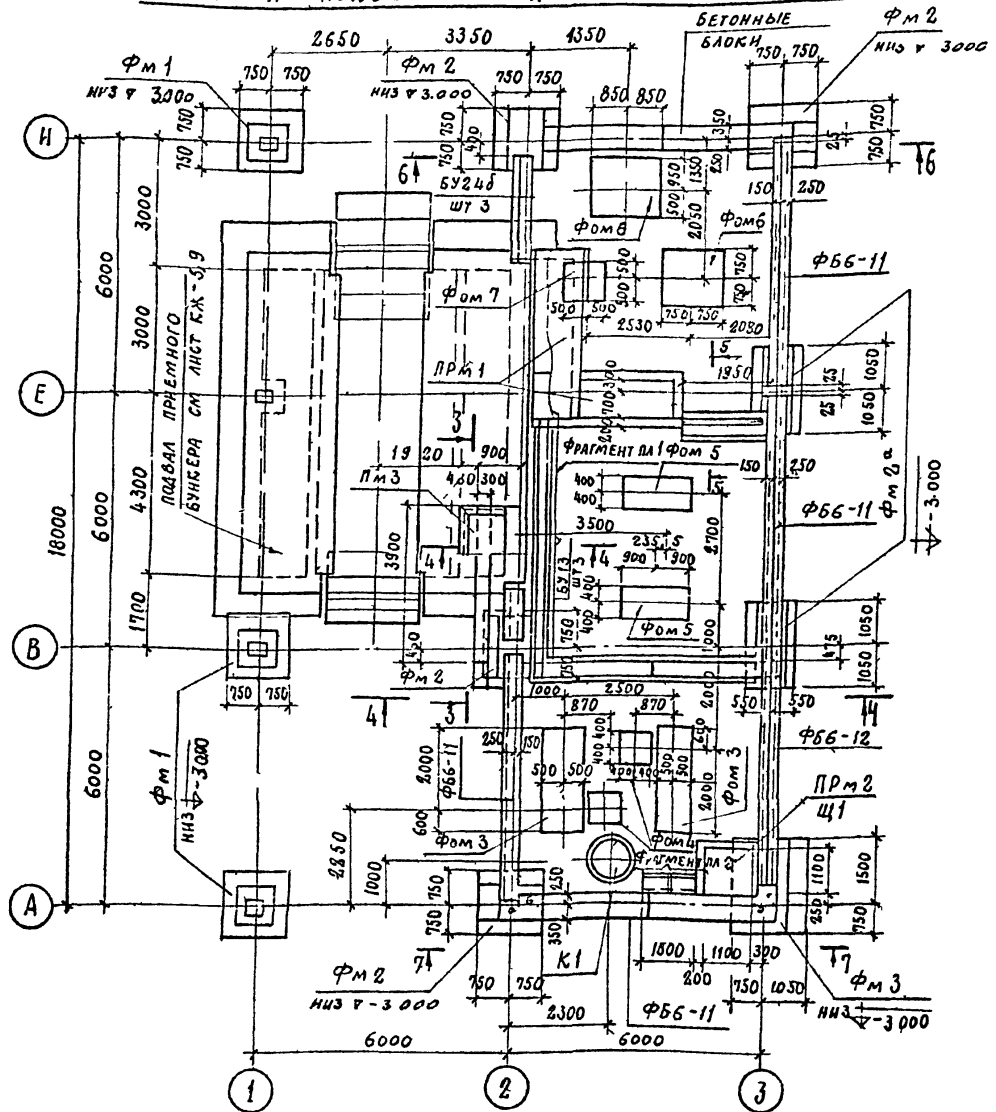
7606/3 16

| | | | |
|---|-------------|--------|---|
| ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| ИЗМ ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДЛЯ |
| ИЛИ ИЛИН ПР | НАЗАРОВ | И | |
| ИЛИ ОД | РЫБИКИНА | И | |
| ИЛИ КОСЯК | ЛАПКИН | И | |
| ИЛИ ГР | СМИРНОВА | И | |
| ИЛИ ИНЖЕНЕР | КЛАДКОВА | И | |
| ИЛИ ПРОВЕРИЛ | СМИРНОВА | И | |
| ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Р | 3 | | |
| Общие данные (окончание) | | | Госстрон СССР Проектный институт ЛС г. Москва |

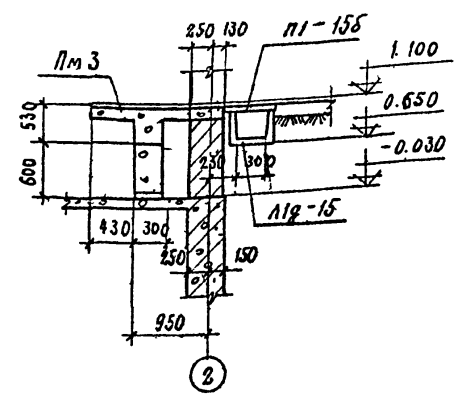
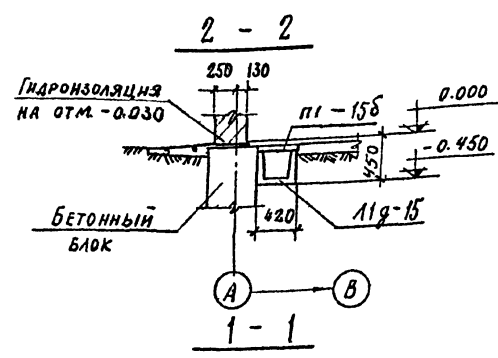
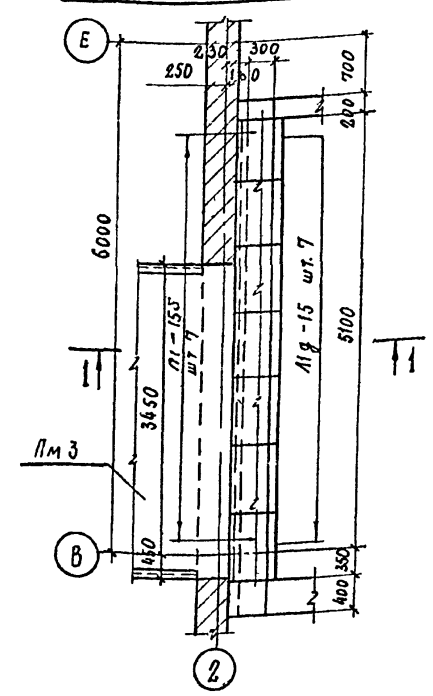
Копировал *Оши* формат

ИВБ НПО ЦОС Подвал и д.а.т.р. 7606/3

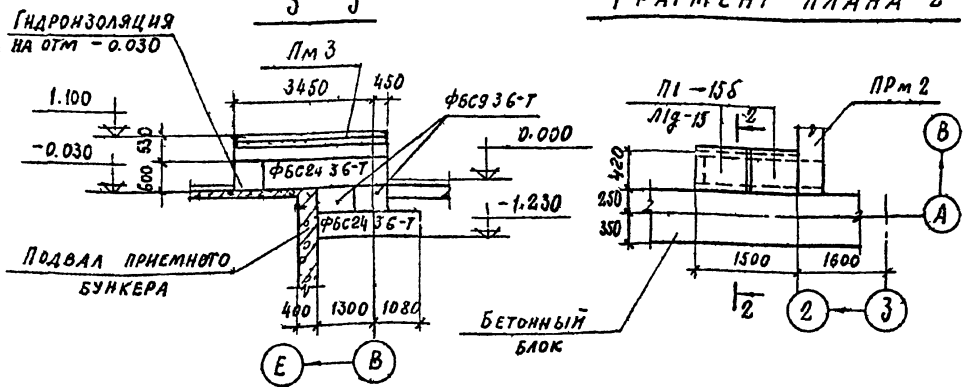
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ, ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА В ОСЯХ 1-3



ФРАГМЕНТ ПЛАНА



ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|---------------------------------|----------------------------|-----|------------|
| ФМ 1 | КЖ-12 | ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ | 3 | |
| ФМ 2 | То же | То же | 4 | |
| ФМ 2а | КЖ-10 | " | 2 | |
| ФББ-11 | 1.415-1 Вып. 1 | ФУНДАМЕНТНАЯ БАЛКА | 3 | 1,8т |
| ФББ-12 | То же | То же | 1 | 1,5т |
| БУ13 | 1.139-1 Вып. 1 | БРУСКОВАЯ ПЕРЕМЫЧКА | 3 | 0,08т |
| БУ24б | То же | То же | 3 | 0,16т |
| ФББ24,46Т | ГОСТ 13579-78 Вып. 1 | БЛОК БЕТОННЫЙ | 8 | 1,30т |
| ФББ24,6-Т | То же | То же | 2 | 0,47т |
| ФББ24,3,6-Т | " | " | 2 | 0,97т |
| ФББ9,3,6-Т | " | " | 2 | 0,35т |
| ФББ24,6,6-Т | " | " | 13 | 1,96т |
| ФББ12,6,6-Т | " | " | 10 | 0,96т |
| ФББ9,6,6-Т | " | " | 2 | 0,70т |
| ФЛБ-12-4 | 1.112-5 Вып. 4 | ПЛИТА ДЛЯ ЛЕНТОЧ ФУНДАМ | 4 | 0,52т |
| Л19-15 | 3.006-2 В 1-1 | ЛОТОК КАНАЛА | 9 | 0,11т |
| П1-15б | 3.006-2 В 1-2 | ПЛИТА КАНАЛА | 9 | 0,17т |
| ПМ 3 | КЖ-15 | ПЛИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ | 1 | |
| ПРМ 1 | КЖ-11 | ПРЯМОК | 1 | |
| ПРМ 2 | КЖ-12 | То же | 1 | |
| ФМ 3 | КЖ-18 | ФУНДАМЕНТ СТОЛБЧАТЫЙ | 1 | |
| ФМ 3 | КЖ-13 | ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ | 2 | |
| ФМ 4 | То же | То же | 2 | |
| ФМ 5 | " | " | 2 | |
| ФМ 6 | " | " | 1 | |
| ФМ 7 | " | " | 1 | |
| ФМ 8 | " | " | 1 | |
| МНЧ-4б | 3.400-6 / 7б | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ | 2,2 | п.м |
| Щ1 | КЖН-Щ1 | КРЫШКА ПРЯМКА | 1 | |
| КС10-1А | ГОСТ 8020-68 КЖН-КС10-1А КС10-1 | КРЯБЦА СТЕНОВЫЕ КС10-1А | 1 | 0,4 т |
| КС10-1 | " | " | 3 | 0,4 т |
| ПА10-1 | " | ПЛИТА ДНИЩА ПА10-1 | 1 | 0,44 т |
| СК-1 | КЖН-А5, МН22 СК1 | СБОБА СК1 | 8 | 0,001 |

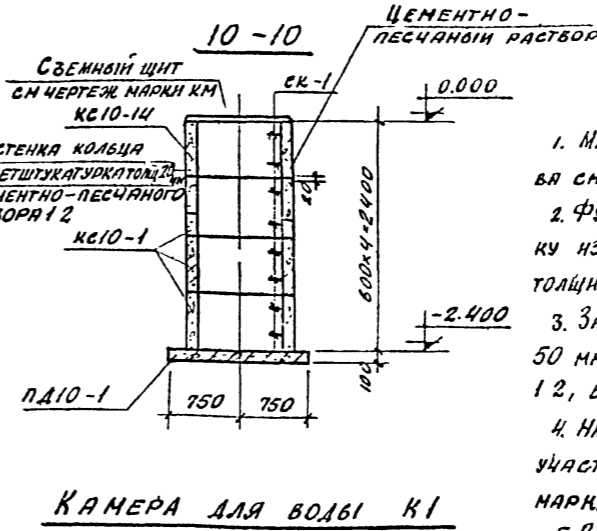
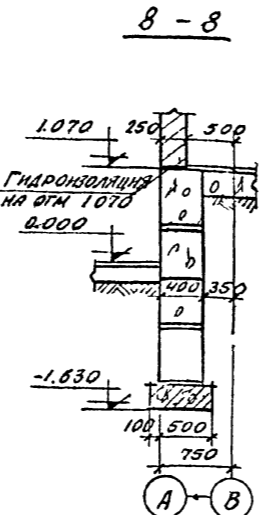
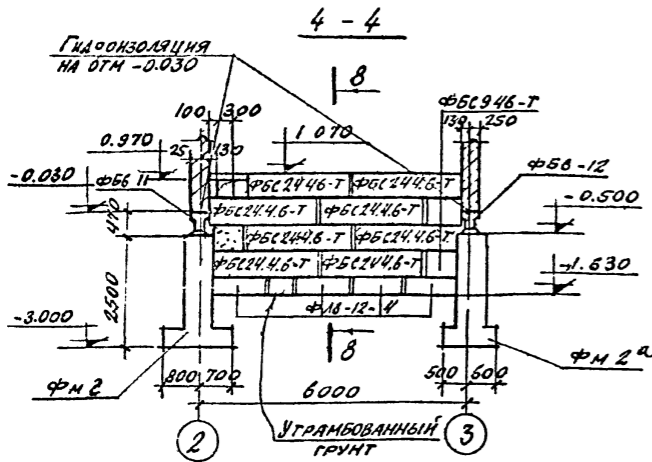
1. Камеру для воды К1, сечения 4-4-7-7 и общие примечания см лист КЖ-5.
2. Маркировочную схему фундаментов в осях 3-8 см лист КЖ-16, 17.

| | | | | | |
|---|--------|-----------|------------------------|------|------|
| ТП 409-29-66 | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 2500 ТОНН | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМ | СОДЛНЕН | ДАТА | ЛИСТ |
| ТА | ИЗЖ | ПР | НАЗАРОВ | | 1 |
| НАЧ | ОТД | РЫБЕНИНА | | | 4 |
| ТА | КОНСТР | ЛАПКИН | | | |
| РУК | ГР | СМЕРНОВА | | | |
| ИНЖ | | АДЗЕВИТАТ | | | |
| ПРОВЕР | | СМЕРНОВА | | | |
| | | | ГОССТРОЙ СССР | | |
| | | | ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ № 2 | | |
| | | | Г. МОСКВА | | |

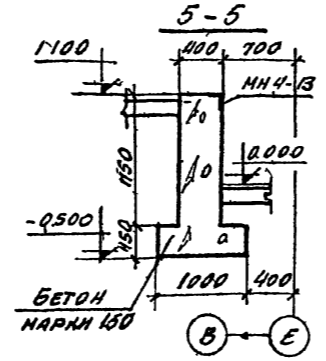
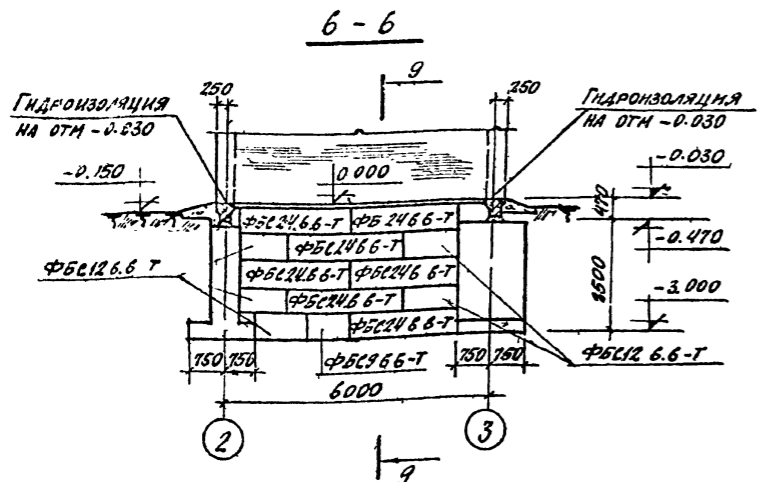
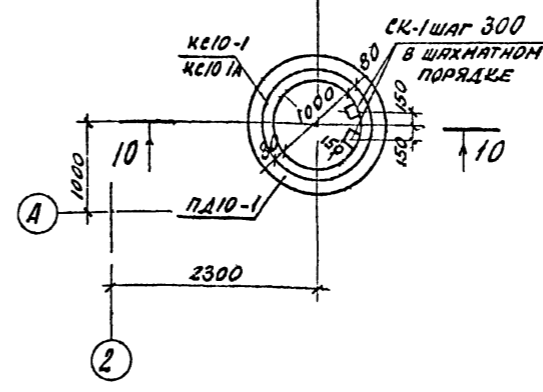
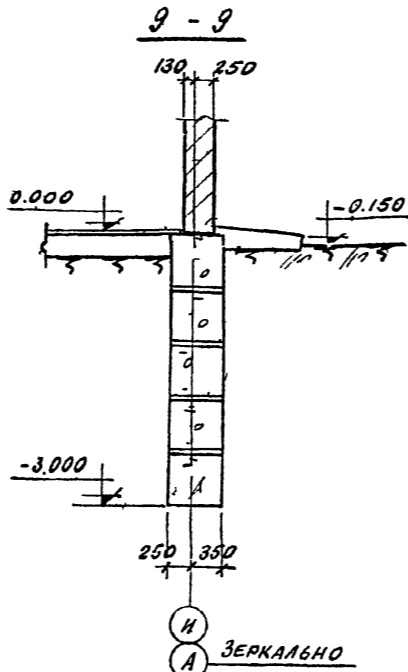
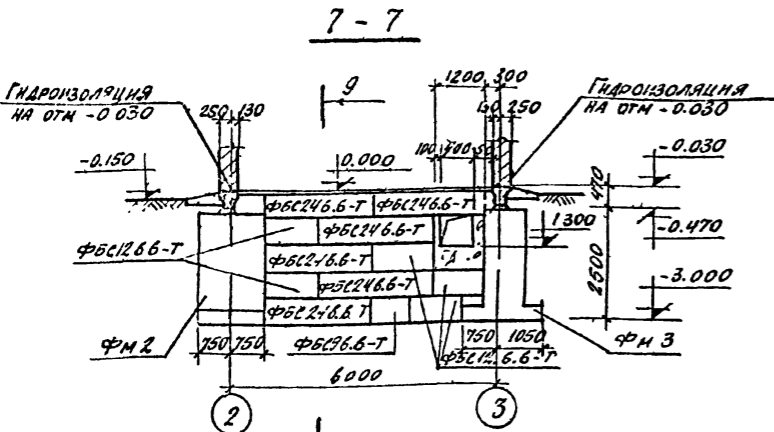
Альбом П.82

Титульный лист 409-29-66

Титульный лист 409-29-66



1. Маркировочную схему приемного устройства см лист КЖ-4.
2. Фундаментные балки укладывать на подливку из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.
3. Зазоры между торцами балок толщиной до 50 мм залить цементным раствором состава 1:2, более 50 мм - бетоном марки 150.
4. Набетонки на фундаментах и бетонные участки ленточных стен выполнять из бетона марки 150.
5. В основании фундаментов и фундаментных лент в осях 1-3 утрамбовать послойно объемный вес скелета утрамбованного грунта довести до 1,6 тс/м³ послойным уплотнением.
6. Обратную засыпку котлована производить равномерно со всех сторон фундаментов с послойным трамбованием.
7. Под каналами из сборных лотков выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм.
8. Гидроизоляцию под кирпичные стены на отм. -0.030 и 1.070 выполнить из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

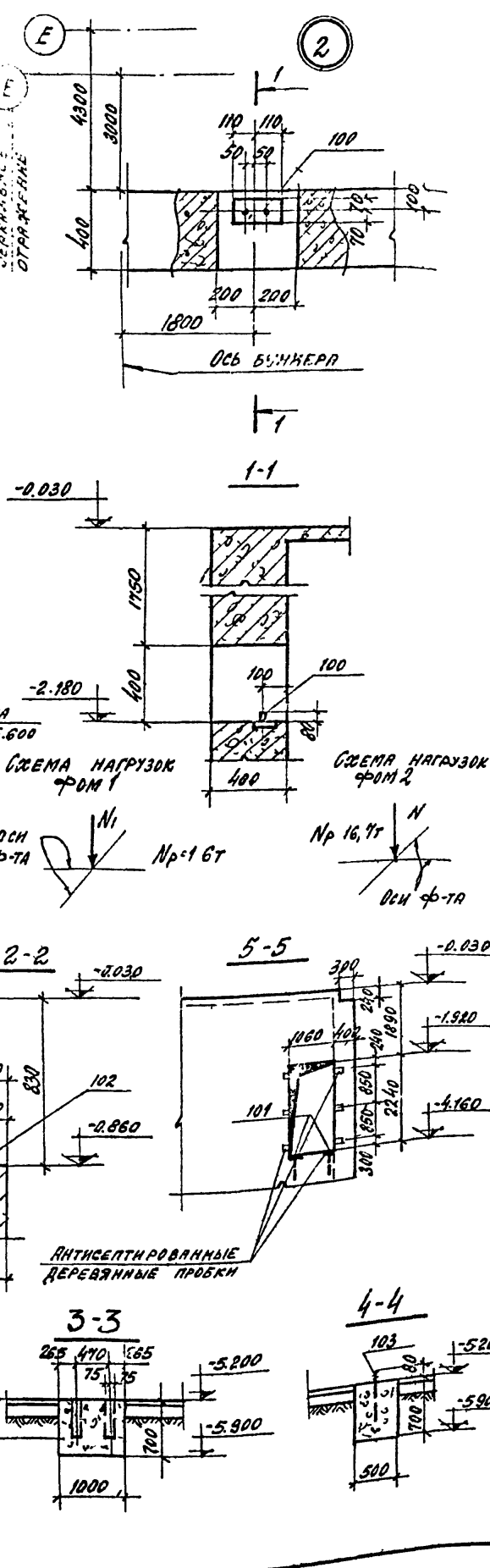
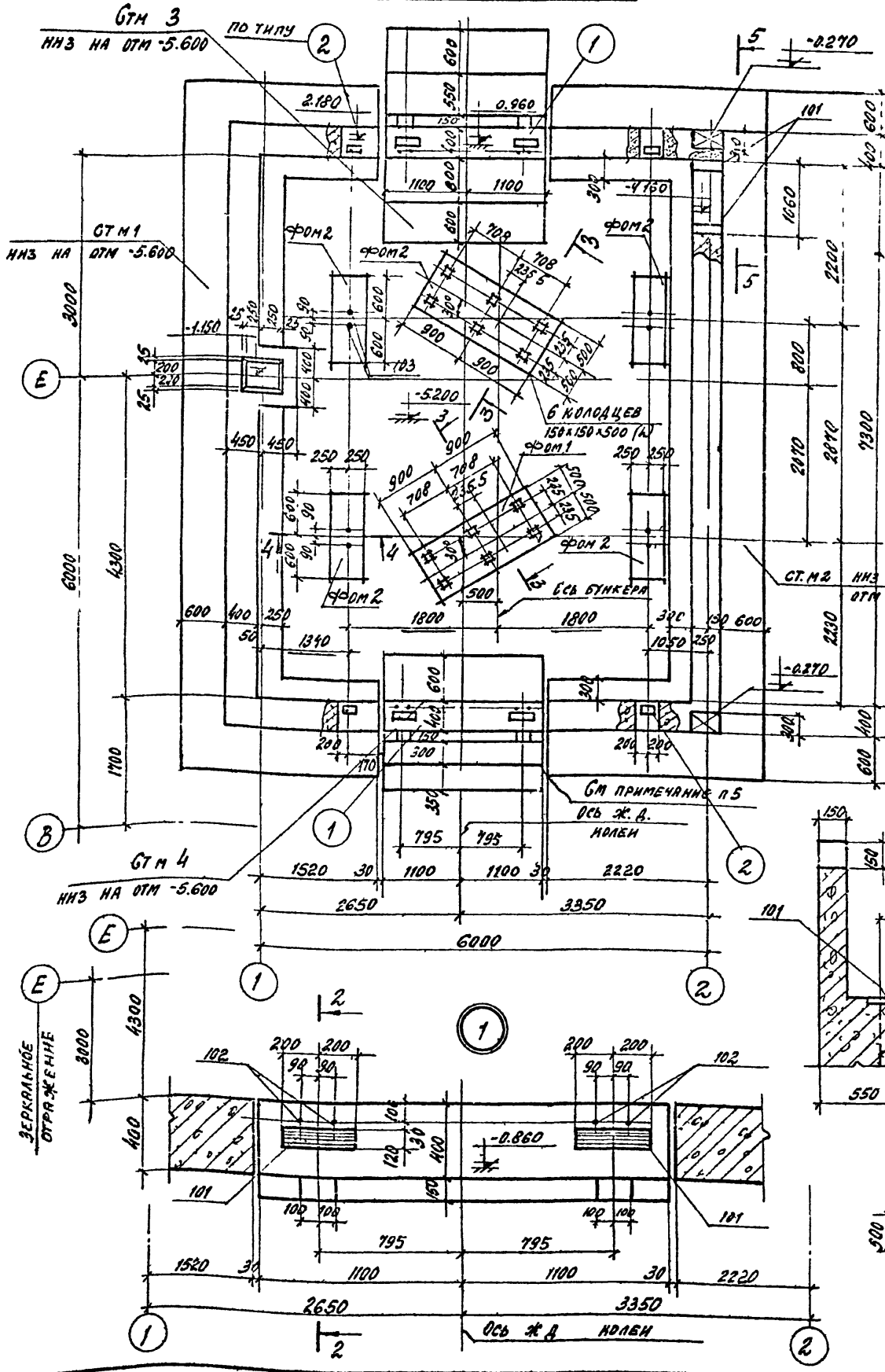


18
7606/3

| | | | | | | |
|--|-------------|------|------|-----------------------|------|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД | | | | | | |
| ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДА | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | НАВАРОВ | | | Р | 5 | |
| НАЧ. ОТД. | РЫБИКИНА | | | | | |
| ГЛ. КОНСТР. | ЛАПКИН | | | | | |
| РУК. ГР. | СМИРНОВА | | | | | |
| ИНЖ. | ЗАЛОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | СМИРНОВА | | | | | |
| МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК И ПОДЗЕМНОГО КОЛЛЕКТОРА В РАЗРЕЗЕ 1-3, 4-4, 5-5, 6-6, 7-7 | | | | ГОССТРОИССЕР | | |
| КАМЕРА ДЛЯ ВОДЫ К-1 | | | | ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 | | |
| | | | | Г. МОСКВА | | |

ИЗМ. ЛИСТ 10/10 И.А.Д.Т.

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА
ПЛАН НА ОТМ. -0.150



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|-------------|---------------------|-----|------------|
| | | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА | | |
| | | ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО | | |
| | | УСТРОЙСТВА | | |
| СТМ 1 | КЖ 7 | СТЕНА ПОДВАЛА СТМ 1 | 1 | |
| СТМ 2 | КЖ 8 | ТО ЖЕ СТМ 2 | 1 | |
| СТМ 3 | КЖ 9 | " СТМ 3 | 1 | |
| СТМ 4 | ТО ЖЕ | " СТМ 4 | 1 | |
| ФОМ 1 | КЖ-6 | ФУНДАМЕНТ ПОД ФОМ 1 | 2 | |
| ФОМ 2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ФОМ 2 | 4 | |

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СМ. ЛИСТ КЖ-4.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ ЛИСТ КЖ-10.
3. СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И РАСКЛАД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 1 И ФОМ 2 ВКЛЮЧЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЮ НА ЛИСТЕ КЖ 12.
4. ПОДГОТОВКУ ПОД СТЕНУ ПОДВАЛА ВЫПЛАНТЬ ИЗ БЕТОНА М50 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
5. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА ДВА РАЗА ПО ЗАЛОЖЕННОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.
6. ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ МЕЖДУ СТЕНАМИ ПОДВАЛА ЗАПОЛНИТЬ БИТУМОМ.
7. ПОЛА ЯВЛЯЕТСЯ КОНСТРУКТИВНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ ВОСПРИЯТИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ НАГРУЗОК, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА СТЕНУ ТОЛЩИНУ ПОЛА ПРИНЯТЬ 150 ММ ИЗ БЕТОНА М200.
8. ЗАСЫПКУ ПАЗУХ КОТЛОВАНА ГРУНТОМ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ПОКРЫТИЯ И ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ БЕТОНОМ ПОЛА 70% ПРОЕКТИОННОЙ ПРОЧНОСТИ.

19
7606/3

| | | | | | |
|---|-----------|---------|------|---|------|
| ТЛ 409-29-66 | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | |
| ИЗЧ ЛИСТ | № ДОКУМ | ПОДПИСЬ | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ |
| ГА ИИЖ ОР | НАЗАРОВ | 17/10 | | Р | 6 |
| ИЧ-ОТД | РЫБИНА | 17/10 | | | |
| ГА КОНСТ | ЛЯПКИН | 17/10 | | | |
| РУК ГР | СМИРНОВА | 17/10 | | | |
| ИИЖ | АНЗЕНШТАТ | 17/10 | | | |
| ПРОВЕРКА | СМИРНОВА | 17/10 | | | |
| МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПОДВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 1 ФОМ 2 | | | | Госстрон СССР ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ И.З. Г. МОСКВА | |

РАССМ 11 62
ТРАССЫ ПРОЕКТ КДС 23-66

Альбом II в 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

СТМ 1 ПЛАН НА ОТМ. -2.180

СТМ 1 ПЛАН НА ОТМ. -0.150

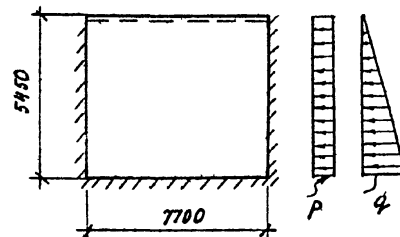
ВЕДОМОСТЬ СЕРЖЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА | ПОЗ | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | φ | ДЛИНА | КОЛ |
|-------|-----|-------------------|--------|-------|-----|
| МАРКА | ПОЗ | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | ММ | ММ | ММ |
| СТМ 1 | 1 | | 16AIII | 5500 | 10 |
| | 2 | | 8AII | 850 | 10 |
| | 3 | | 8AII | 750 | 10 |
| | 4 | | 8AII | 2540 | 24 |
| | 5 | | 6AII | 480 | 60 |
| | 13 | | 16AIII | 4300 | 4 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| МАРКА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------------------------|-----|--|-----------------------|------|----------------|
| СТМ 1 | | | | | |
| СБОРОУНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | | |
| | 1-5 | НА ЭТОМ ЛИСТЕ | СЕРЖНИ ОДИНОУНЫЕ | | |
| | 6 | КЖИ - С3, С4, С5 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5 | 1 | 41,1 кг |
| | 7 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ С3 | 2 | 9,8 кг |
| | 8 | КЖИ - С6 | " С6 | 1 | 22,6 кг |
| | 9 | КЖИ - С7, С8, В ^а | " С7 | 1 | 149,5 кг |
| | 10 | ТО ЖЕ | " С8 | 2 | 152,6 кг |
| | 11 | КЖИ - С11 С12, С12 ^а , С12 ^б | " С11 | 2 | 215,6 кг |
| | 12 | КЖИ - С9, С10 | С9 | 2 | 62,4 кг |
| | 100 | КЖИ - МН1 МН2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2 | 2 | 4,2 кг |
| | 13 | НА ДАННОМ ЛИСТЕ | СЕРЖНИ ОДИНОУНЫЕ | 4 | |
| | 14 | КЖИ - С20, С20А, МН7 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20А | 2 | 4,1 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 305 | м ³ |

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 1



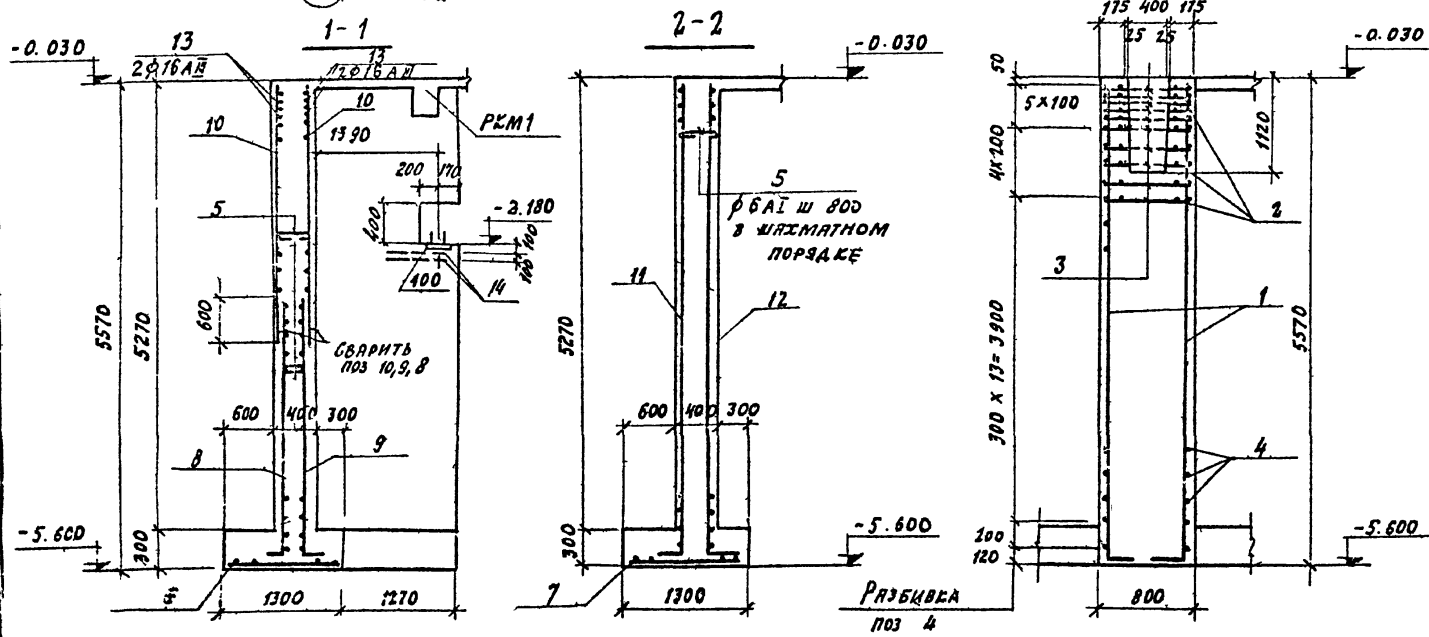
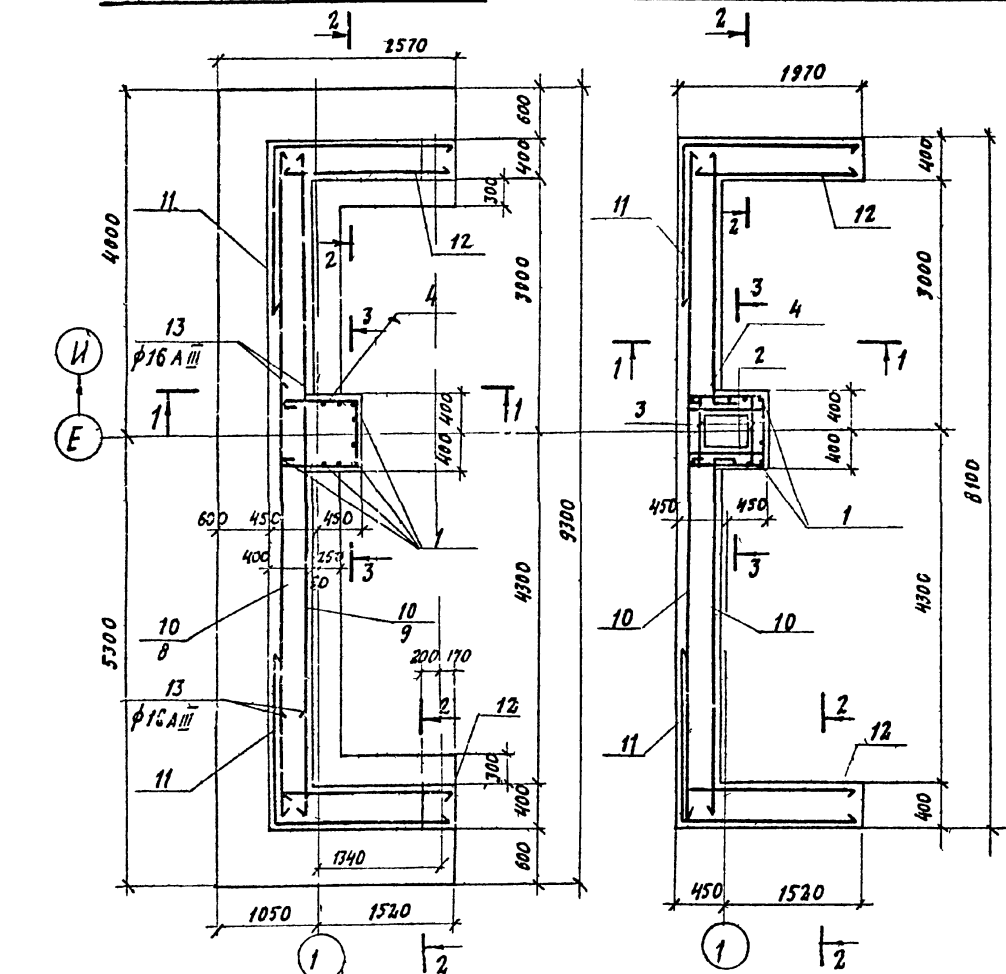
РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА

$p = 0,72 \text{ тс/м}^2$
 $q = 4,65 \text{ тс/м}^2$

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | Итого | Всего | | |
|----------------|--------------------|-------|----------------|-------|-------------------|-----------|-------------------------|------------|-------|-------|-----|--------|
| | ГОСТ 5781-75 | | ГОСТ 51459-72* | | ПРОЕКТ ПРОФИЛИ | | АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | | | | |
| | КЛАСС А-I | | КЛАСС А-II | | Итого | КЛАСС А-I | | КЛАСС А-II | | | | |
| | φ ММ | Итого | φ ММ | Итого | | φ ММ | φ ММ | Итого | | | | |
| СТМ 1 | 29,5 | 34,0 | 63,5 | 846,7 | 602 | 448,7 | 1512,2 | 4,8 | 1,2 | 2,4 | 8,4 | 1520,6 |

1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАННЫ НА ЛИСТЕ КЖ-6.
2. ПЕРЕКРЫТИЕ РКМ1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЖ-10.
3. В МЕСТЕ УСТРОЙСТВА СТЕЯНА ПОД ЖЕЛЕЗО-БЕТОННУЮ КОЛОННУ АРМАТУРА СЕТКИ ПОЗ. 10 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ И ОТОГНУТЬ.



ТП 409-29-66 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИВЕРСОВЫЙ БЕЛЛА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

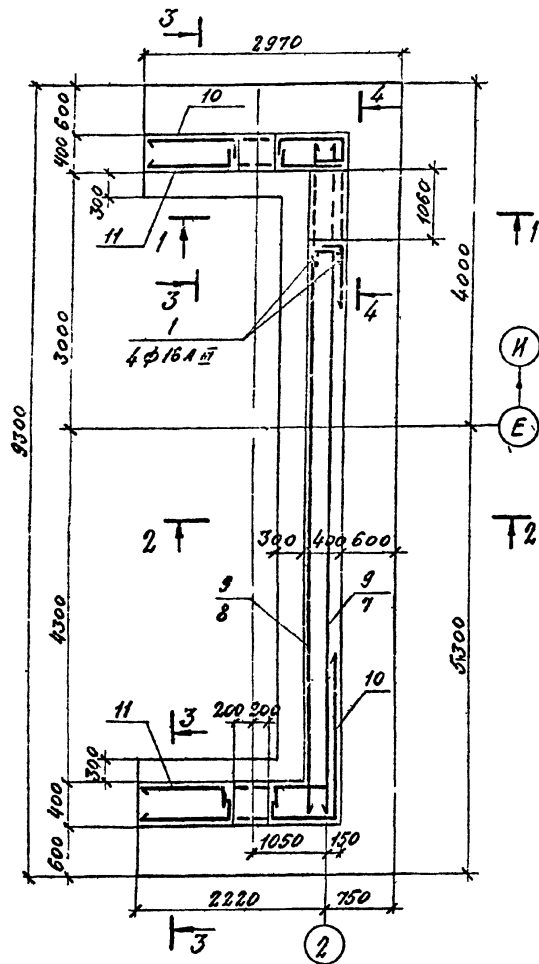
ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНДЕРА СТЕНЫ СТМ 1

ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 С. МОСКВА

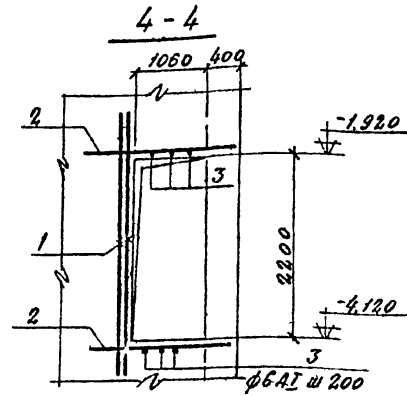
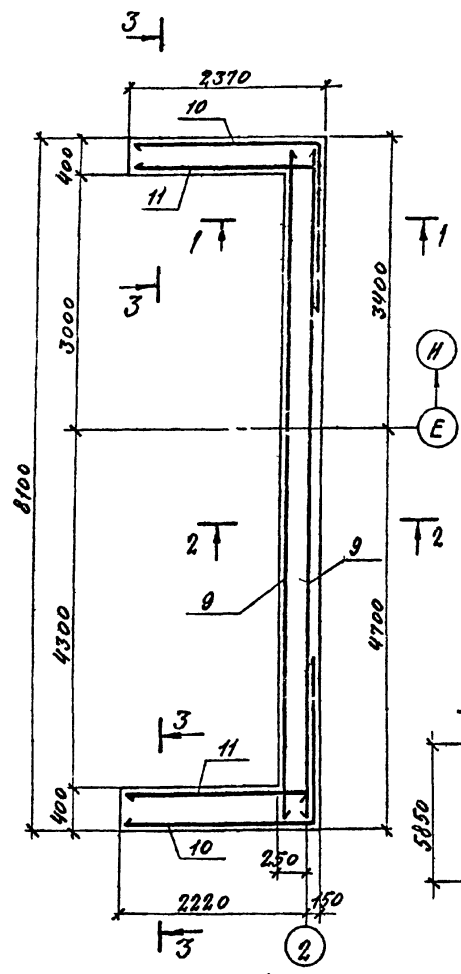
КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 АЛЬБОМ Л.02

СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ -2 180



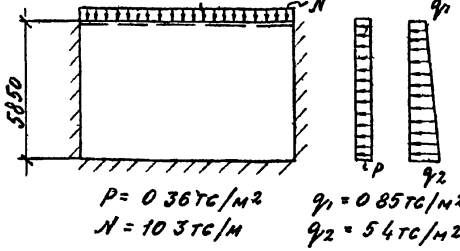
СТМ 2 ПЛАН НА ОТМ -0 150



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖЕНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА СТАЛИ | ПОЗ | ЭСКИЗ НАМ СЕЧЕНИЕ | φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ |
|-------------|-----|-------------------|-------|----------|-----|
| СТМ 2 | 1 | 3200 | 16AII | 3200 | 4 |
| | 2 | 1700 | 16AII | 1700 | 6 |
| | 3 | 360 | 6AII | 360 | 12 |
| | 4 | 330 | 6AII | 480 | 70 |

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 2



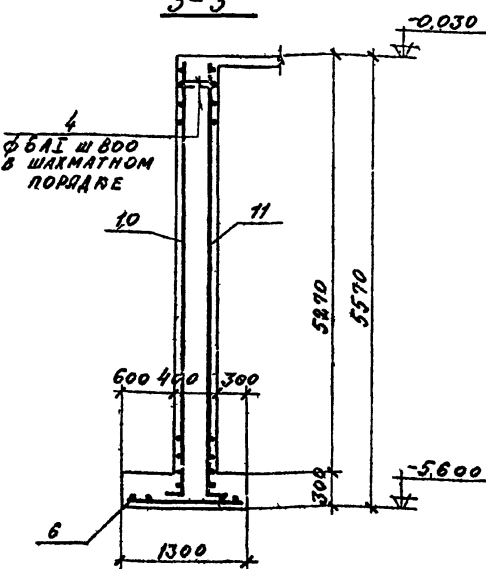
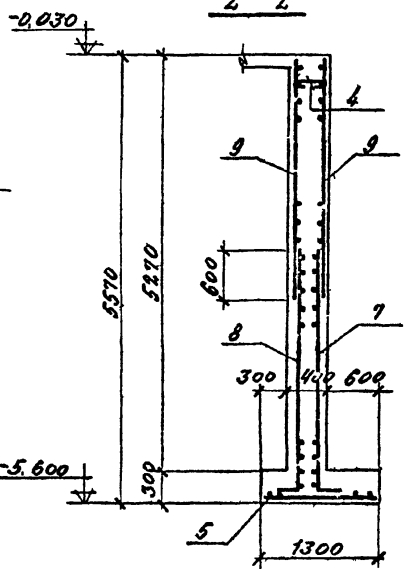
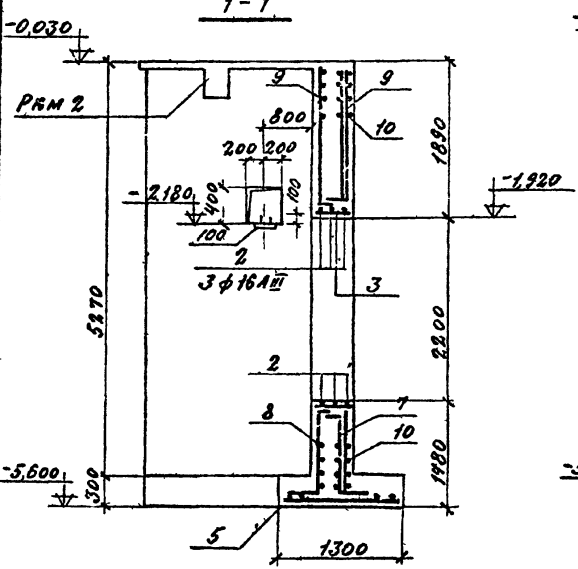
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| МАРКА | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------------------------|------|-----|--------------------------------------|------------------------|-----|------------|
| СТМ 2 | | | | | | |
| ДОРОЖНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | | | |
| | | 1-4 | НА ЭТОМ ЛНСТЕ | СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ | | |
| | | 5 | КЖН - С3, С4, С5 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5 | 1 | 41,1 кг |
| | | 6 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ С4 | 2 | 11,4 кг |
| | | 7 | КЖН - С6 | " С6 | 1 | 226,4 кг |
| | | 8 | КЖН - С7, С8, С8 ^а | " С7 | 1 | 149,5 кг |
| | | 9 | ТО ЖЕ | " С8 | 2 | 152,5 кг |
| | | 10 | КЖН - С11 С12, С14, С12 ^а | " С12 | 2 | 234,0 кг |
| | | 11 | КЖН С9, С10 | " С10 | 2 | 75,2 кг |
| | | 100 | КЖН МН1, МН2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2 | 2 | 4,2 кг |
| | | 101 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ МН1 | 2 | 5,6 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | | 294 | м³ |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | ВСЕГО | | | | | |
|----------------|-------------------------------|------------|-------|------------------------|------------|--------|-------|----|----|----|-----|--------|
| | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | Итого | АРМ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | Итого | | | | | | |
| | КЛАСС А-I | КЛАСС А-II | | КЛАСС А-I | КЛАСС А-II | | | | | | | |
| СТМ 2 | 315 | 315 | 889,9 | 632,3 | 1522,2 | 1522,2 | 76 | 48 | 12 | 60 | 196 | 1573,3 |

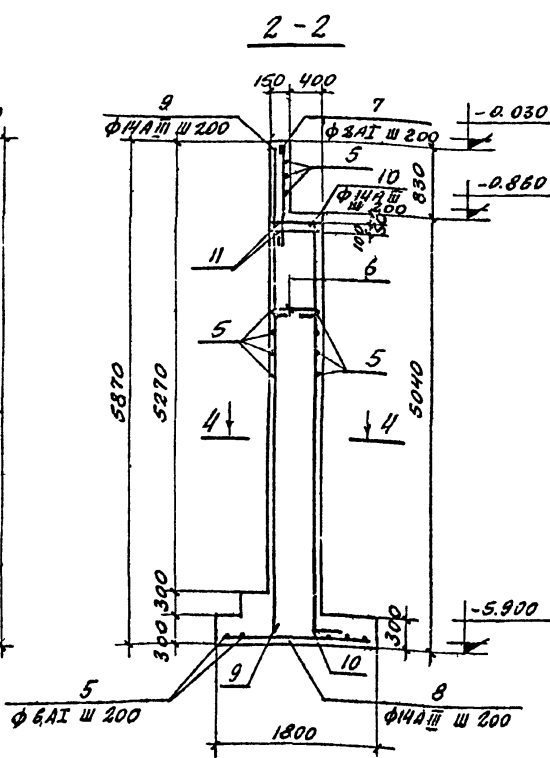
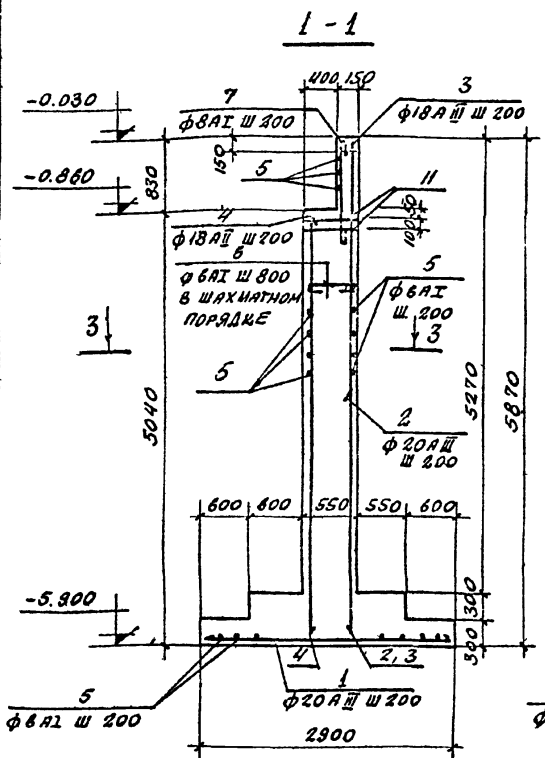
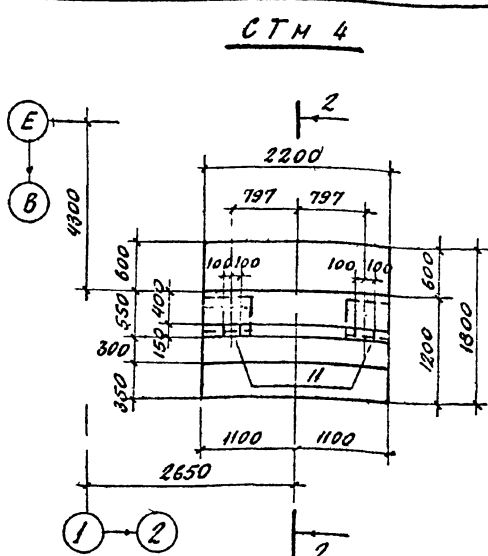
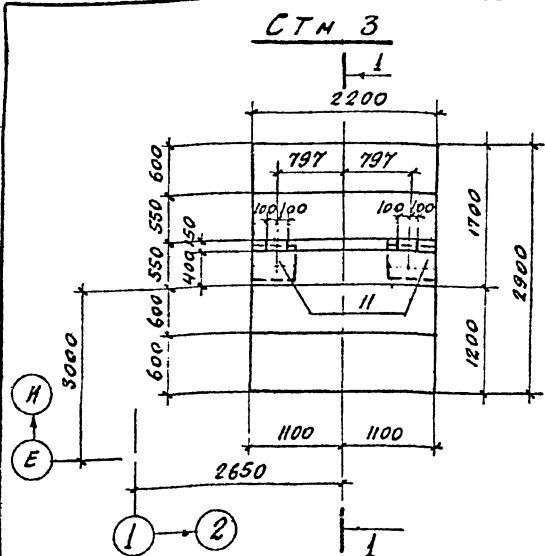
1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛНСТЕ КЖЕ-6
2. ПЕРЕКРЫТИЕ РКМ 2 СМОТРИТЕ НА ЛНСТЕ КЖЕ-10
3. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ АРМАТУРУ СЕТОК ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.



21
7606/3

| | | | | | |
|---------------------------------------|-------------|-----|--------------------|------|------|
| ТП 409-29-66 | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВЫЙ СКАЛ | | | | | |
| ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН | | | | | |
| КЖ ЛНСТ | И ДОКУМЕНТА | ПОД | ДАТА | ЛНСТ | ЛНСТ |
| ЛНСТ | НАЗАРОВ | И | 1972 | Р | 8 |
| ЛНСТ | РОБЕКНИ | И | 1972 | | |
| ЛНСТ | ЛАЛКИН | И | 1972 | | |
| ЛНСТ | СМИРНОВА | И | 1972 | | |
| ЛНСТ | АВЗЕНТАТ | И | 1972 | | |
| ЛНСТ | СМИРНОВА | И | 1972 | | |
| ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА | | | СТЕНА СТМ 2 | | |
| ГОСТРОЙ СССР | | | ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 | | |
| МОСКВА | | | ФОРМАТ | | |

КОМПОНА СЛ

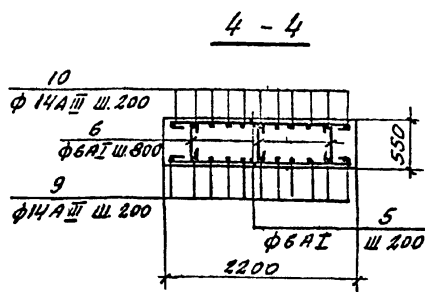
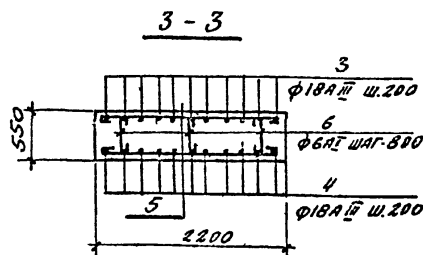


ВЕДОМОСТЬ СТЕЖИЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| НАРУЖАТА | ПОЗ | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | Φ ММ | ДЛИНА, КОЛ. ММ |
|----------|-----|-------------------|-------|----------------|
| СТМ 3 | 1 | | 20AII | 2830 11 |
| | 2 | | 20AII | 2900 10 |
| | 3 | | 18AII | 5800 11 |
| | 4 | | 18AII | 4940 11 |
| | 5 | | 8AII | 2220 60 |
| | 6 | | 8AII | 650 21 |
| | 7 | | 8AII | 1270 11 |
| СТМ 4 | 5 | СМ ВЫШЕ | 8AII | 2220 60 |
| | 6 | " | 8AII | 650 21 |
| | 7 | " | 8AII | 1270 11 |
| | 8 | | 14AII | 1730 11 |
| | 9 | | 14AII | 5800 11 |
| | 10 | | 14AII | 5300 11 |

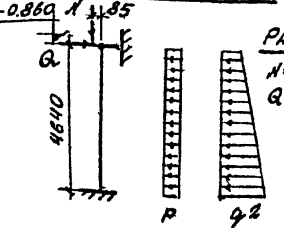
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------------------------------|------|-----|---------------|------------------------|------|----------------|
| СТМ 3 | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | | | |
| 1-7 НА ЭТОМ ЛИСТЕ СТЕЖИИ ОДИНОЧНЫЕ | | | | | | |
| | | 101 | КЖИ-МН1, МН2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1 | 2 | 5,6 кг |
| | | 102 | КЖИ-А1-А4, А6 | ТО ЖЕ А2 | 4 | 3,7 кг |
| | | 11 | КЖИ-С27, С40 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40 | 4 | 2,0 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 3,69 | М ³ |
| СТМ 4 | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | | | |
| 5-10 НА ЭТОМ ЛИСТЕ СТЕЖИИ ОДИНОЧНЫЕ | | | | | | |
| | | 101 | КЖИ-МН1, МН2 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1 | 2 | 5,6 кг |
| | | 102 | КЖИ-А1-А4, А6 | ТО ЖЕ А2 | 4 | 3,7 кг |
| | | 11 | КЖИ-С27, С40 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С40 | 4 | 2,0 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 739 | М ³ |
| ФОРМ 1 | | | | | | |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 150 | 13 | М ³ |
| ФОРМ 2 | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | | | |
| | | 103 | КЖИ-А1-А4, А6 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1 | 2 | 2,2 кг |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 150 | 0,42 | М ³ |

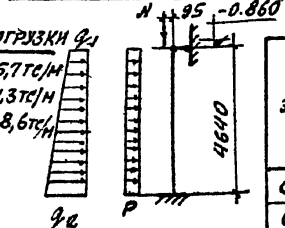


1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ПОДАВАЛА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА И ПРИВЯЗКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМОТРИТЕ ЛИСТ КЖЕ-6.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТМ 4



РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Q₁
 H=122,07 м P=5,77 т/м
 Q=±18,8 т q₁=1,37 т/м
 q₂=8,6 т/м

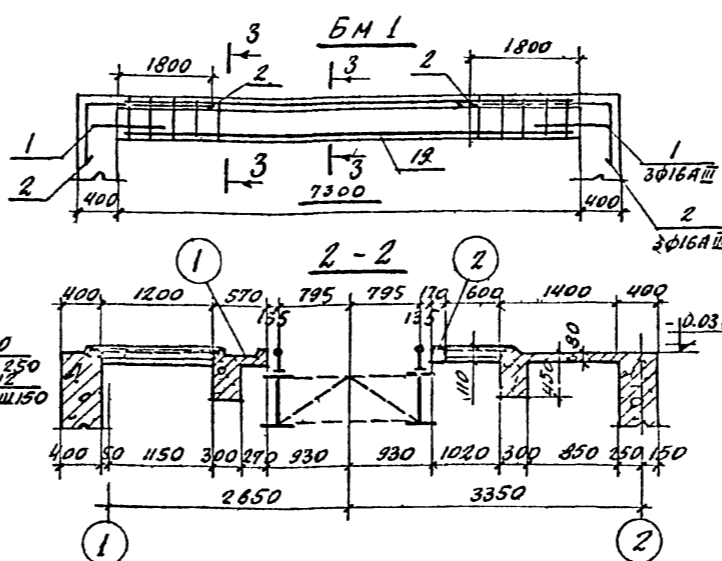
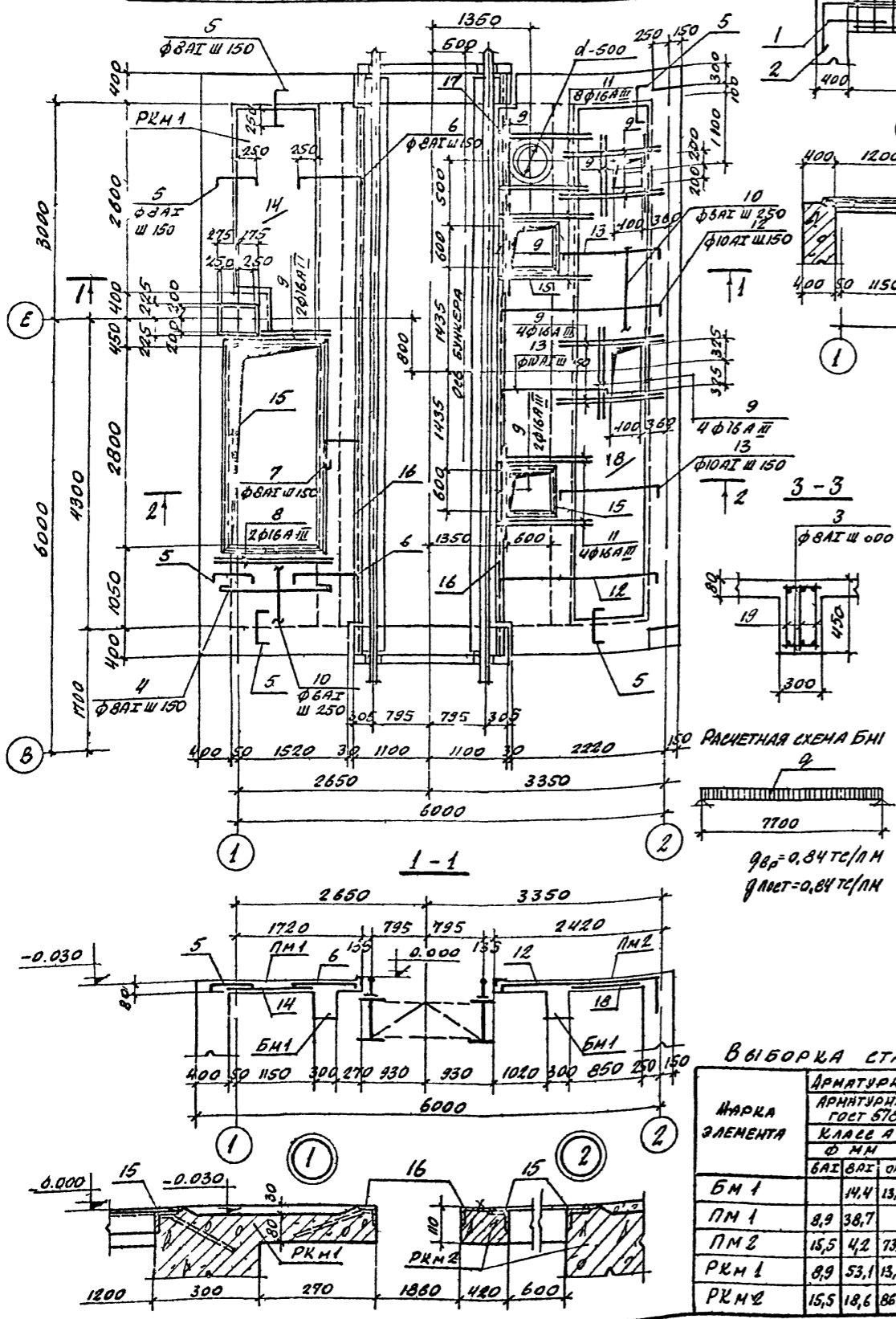
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | |
|----------------|-------------------------------|------------|--------------------------------|-------|-------------------|-------|---------------------------|-------------|------|-----|------|-------|
| | АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГOST 5781-75 | | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГOST 51459-72 | | ПРОКАТЫ ПРОФИЛИ | | АРМАТ. СТАЛЬ ГOST 5781-75 | | | | | |
| | КЛАСС А-I | КЛАСС А-II | Φ, ММ | ИТОГО | Φ, ММ | ИТОГО | Φ, ММ | ИТОГО ВСЕГО | | | | |
| СТМ-3 | 32,6 | 13,5 | 46,1 | 236,1 | 149,0 | 385,1 | 431,2 | 7,6 | 14,8 | 3,6 | 28,0 | 457,2 |
| СТМ 4 | 32,5 | 13,5 | 46,1 | 170,7 | 170,7 | 341,4 | 431,2 | 7,6 | 14,8 | 3,6 | 28,0 | 242,8 |
| ФОРМ 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 4,4 | 4,4 | 4,4 |

| ТП 409-29-66 | | | | КЖ | | | |
|--------------|-----------|-------|------|---|-------|--------|-----------------------------------|
| ИЗМ. ЛИСТ | ИЗМЕНЕНИЯ | ПОДП. | ДАТА | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛОВАРЬ | | | |
| | | | | ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | ИЗМЕНЕНИЯ | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТЫ | ЛИСТОВ | |
| | | | | Р | 9 | | |
| | | | | ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА | | | ГОССТРОЙ СССР |
| | | | | СТЕНА СТМ 3 И СТМ 4 | | | ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ И.Э. Г. МОСКВА |
| | | | | КОПИЯ | | | ФОРМАТ |

РКМ 1 РКМ 2

ПЕРЕКРЫТИЕ ПОДАВА БУНКЕРА



ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ПОВ | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | Ф | ДЛИНА | КОЛ | |
|----------------|--------------|-------------------|-----------|--------|------|----|
| | | | мм | мм | | |
| БМ 1 | 1 | 600 | 16AIII | 600 | 6 | |
| | 2 | 2100 | 16AIII | 2800 | 6 | |
| | 3 | 270 | 8AII | 270 | 26 | |
| | 4 | 1800 | 8AII | 1720 | 8 | |
| | 5 | 701 450 70 | 8AII | 590 | 47 | |
| | 6 | 701 350 70 | 8AII | 990 | 29 | |
| | ПМ 1 | 7 | 300 70 | 8AII | 880 | 20 |
| | | 8 | 1800 | 16AIII | 1600 | 2 |
| | | 9 | 1100 | 16AIII | 1100 | 2 |
| | | 10 | МОНТАЖНАЯ | 8AII | 40М | |
| ПМ 2 | 5 | СМ ВЫШЕ | 8AII | 590 | 18 | |
| | 9 | " | 16AIII | 1100 | 24 | |
| | 10 | " | 8AII | 70М | | |
| | 11 | 701 1700 70 | 16AIII | 1240 | 12 | |
| 12 | 701 2350 350 | 10AII | 2770 | 36 | | |
| 13 | 701 1330 70 | 10AII | 1470 | 12 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | Всего | | | |
|----------------|-------------------------------|-------------|---------------------------------|-------|-------------------|-------------|------------------|------|-------|------|-----|------|
| | АРМАТУРНАЯ СЕТКА ГОСТ 5701-75 | | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ГОСТ 5701-75 | | ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ | | АРМАТУРНЫЕ СТЕЖИ | | | | | |
| | КЛАСС А-I | КЛАСС А-III | Итого | Итого | КЛАСС А-I | КЛАСС А-III | Итого | | | | | |
| БМ 1 | 14,4 | 13,5 | 27,9 | 32,2 | 84,6 | 116,8 | | | 144,7 | | | |
| ПМ 1 | 8,9 | 38,7 | 47,6 | 8,5 | 8,5 | 30,8 | 47,3 | 6,6 | 6,6 | 91,3 | | |
| ПМ 2 | 15,5 | 4,2 | 19,7 | 23,6 | 23,6 | 38,0 | 30,2 | 4,2 | 6,1 | 78,5 | | |
| РКМ 1 | 8,9 | 53,1 | 62,0 | 15,5 | 40,7 | 84,6 | 125,3 | 30,8 | 47,3 | 6,6 | 6,6 | 91,3 |
| РКМ 2 | 15,5 | 18,6 | 34,1 | 120,6 | 55,8 | 84,6 | 140,4 | 38,0 | 30,2 | 4,2 | 6,1 | 78,5 |

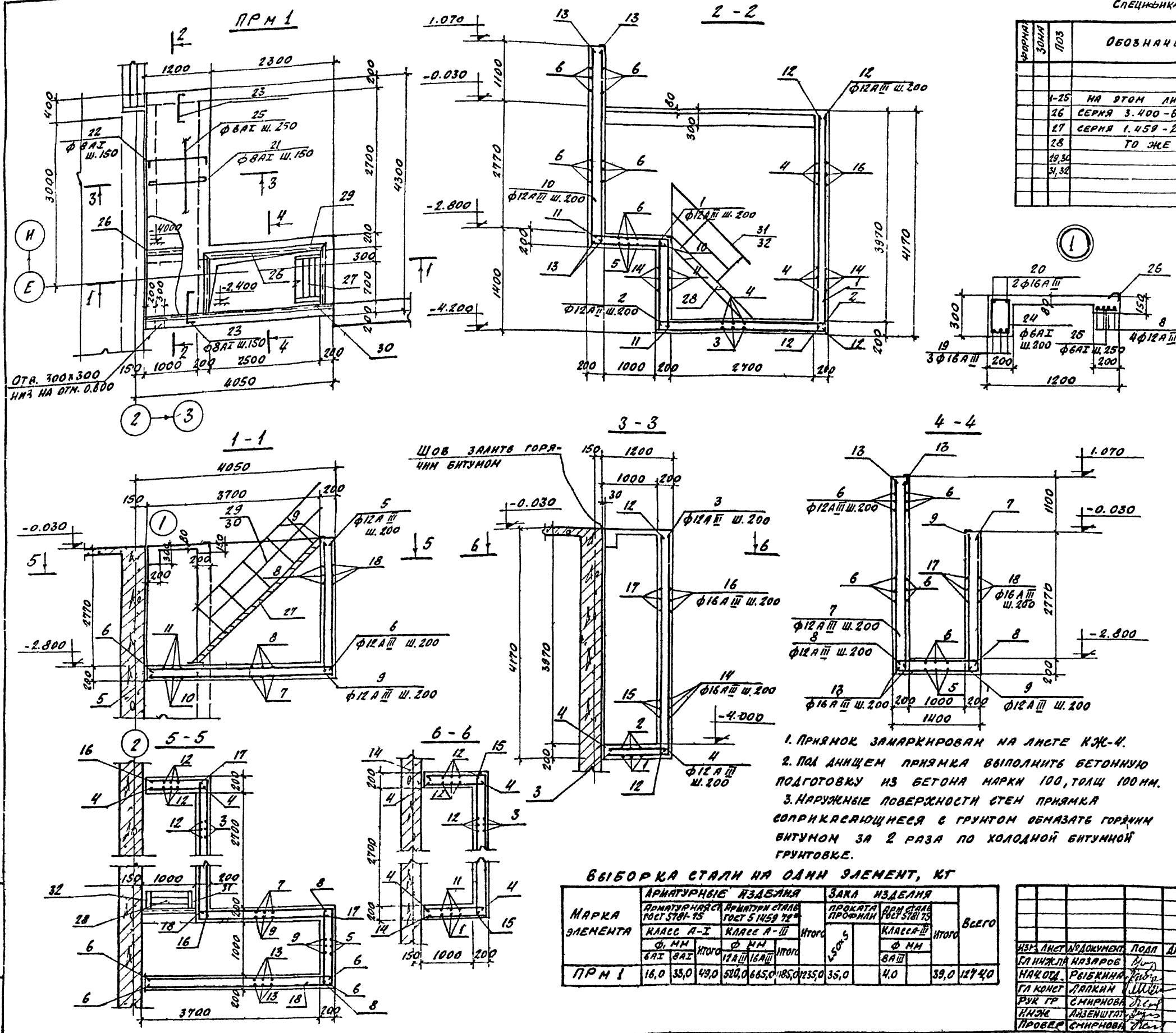
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| КОЛ | ПОВ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------|-----|------------------|-----------------------------|------|----------------|
| | | | ОБРОБОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | |
| | | | РКМ 1 | | |
| | | | МОНОЛИТНАЯ ПЛТА ПМ 1 | 1 | |
| | | | ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1 | 1 | |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 148 | м ³ |
| | | | РКМ 2 | | |
| | | | МОНОЛИТНАЯ ПЛТА ПМ 2 | 1 | |
| | | | ТО ЖЕ БАЛКА БМ 1 | 1 | |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 183 | м ³ |
| | | | БМ 1 | | |
| 1-3 | | НА ЭТОМ ЛИСТЕ | СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ | | |
| 19 | | КЖИ-КР1 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 | 3 | 36,6 кг |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 0,88 | м ³ |
| | | | ПМ 1 | | |
| 4-10 | | НА ЭТОМ ЛИСТЕ | СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ | | |
| 14 | | КЖИ-С1, С2 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1 | 1 | 14,5 кг |
| 15 | | КЖИ-МНЗ, МНЧ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ | 83М | 6,9 кг |
| 16 | | СЕРИЯ З 400-6 | ТО ЖЕ МНЧ-13 | 8,1 | п.м |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 0,60 | м ³ |
| | | | ПМ 2 | | |
| 5, 8-15 | | НА ЭТОМ ЛИСТЕ | СТЕРЖНИ ОДИНЧНЫЕ | | |
| 15 | | КЖИ-МНЗ, МНЧ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ | 53М | 6,9 кг |
| 16 | | СЕРИЯ З 400-6/76 | ТО ЖЕ МНЧ-46 | 8,1 | п.м |
| 17 | | КЖИ-МНЗ, МНЧ | МНЧ | 1 | 8,0 кг |
| 18 | | КЖИ-С1, С2 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2 | 1 | 29,8 кг |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 0,95 | м ³ |

1. ПОДАВА ПРИЕМНОГО БУНКЕРА СМ ЛИСТ КЖС-6.
2. В МЕСТАХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ СЕТКИ ПОЗ 14 И 18 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
3. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИИ РКМ 1, РКМ 2 ПРИНЯТА 400 КГ/М².

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ У09-29-66 АЛ660М II в 2

ЛИСТ № 10 ИЗ 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| ФОРМА | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМ. ЧАСТНО |
|----------------------------|------|-------|---------------------|-------------------------|------|--------------------|
| ПРМ I | | | | | | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | | | |
| | | 1-25 | НА ЭТОМ ЛИСТЕ | СТЕРЖНИ ОДНОЧИСЛЕННЫЕ | | |
| | | 26 | СЕРИЯ 3.400-6 П-101 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-13 | 9,4 | П.М |
| | | 27 | СЕРИЯ 1.459-2 66П.2 | ЛЕСНИЧНОЙ НАРШ ЛН | 1 | ОБЕЗЖАТЬ НА 200 ММ |
| | | 28 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ Л7 | 1 | |
| | | 29,30 | | ОГРАЖДА ЛЕСТНИЦ ПЛТ ПЛВ | 1+1 | ОБЕЗЖАТЬ НА 200 ММ |
| | | 31,32 | | ТО ЖЕ ЛЛ1, ПЛ2 | 1+1 | |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 10,2 | М ³ |

ВЕДОМОСТЬ СТЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

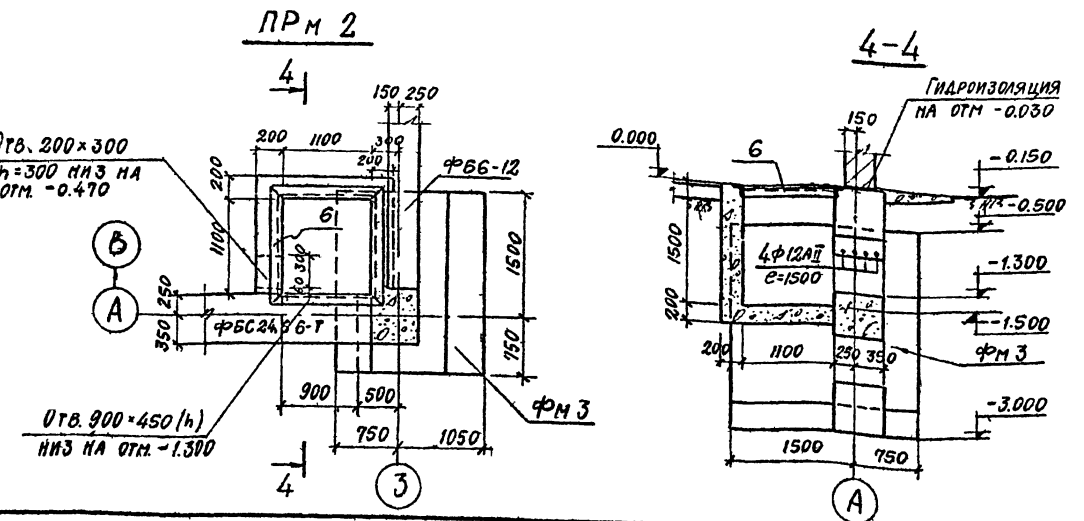
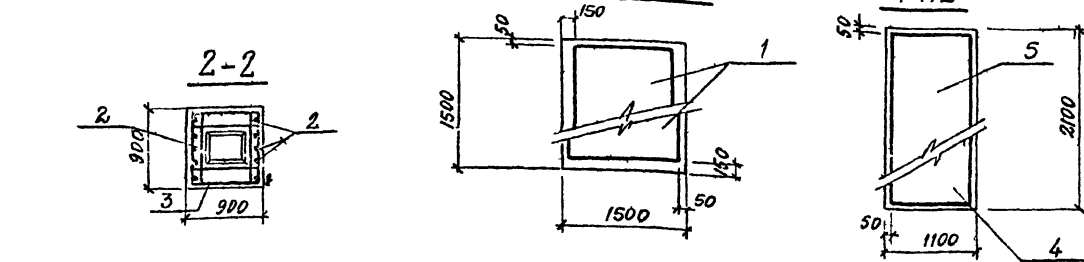
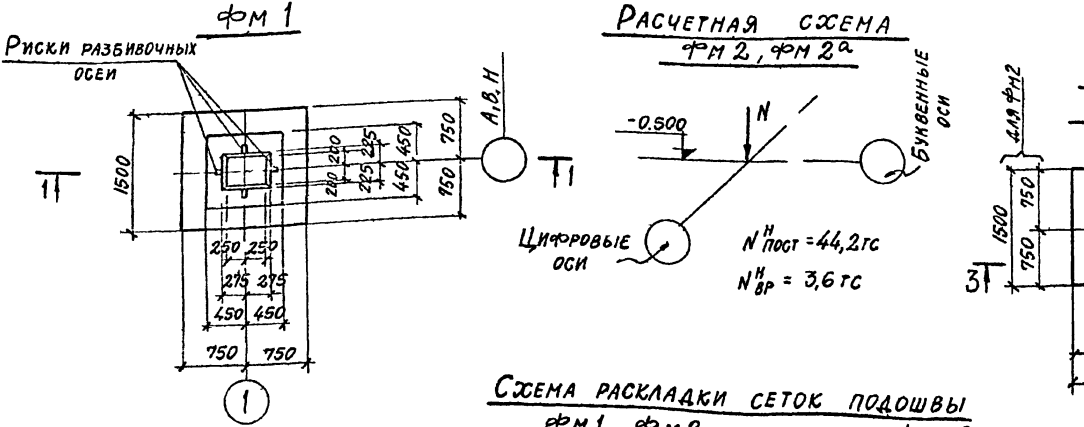
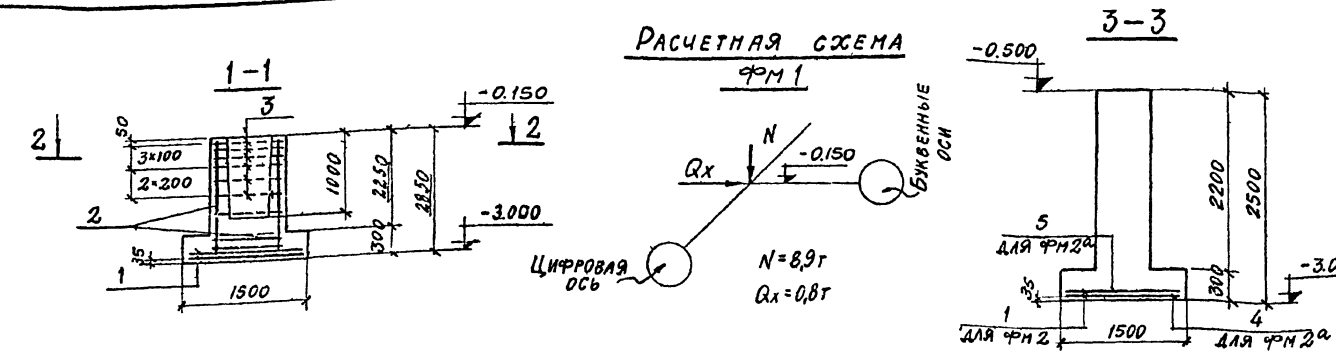
| МАРКА СТАЛИ | ПОЗ | ЭСКИЗ ИЛИ СЕЧЕНИЕ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ |
|-------------|-----|-------------------|---------|----------|-----|
| ПРМ I | 1 | | 12A III | 4950 | 6 |
| | 2 | | 12A III | 3030 | 6 |
| | 3 | | 12A III | 5130 | 15 |
| | 4 | | 12A III | 1130 | 43 |
| | 5 | | 12A III | 6730 | 6 |
| | 6 | | 12A III | 3830 | 45 |
| | 7 | | 12A III | 4830 | 13 |
| | 8 | | 12A III | 1330 | 27 |
| | 9 | | 12A III | 2900 | 19 |
| | 10 | | 12A III | 1930 | 6 |
| | 11 | | 12A III | 2680 | 6 |
| | 12 | | 12A III | 4100 | 26 |
| | 13 | | 16A III | 4000 | 40 |
| | 14 | | 16A III | 5290 | 6 |
| | 15 | | 16A III | 3030 | 6 |
| | 16 | | 16A III | 4160 | 14 |
| | 17 | | 16A III | 5860 | 14 |
| | 18 | | 16A III | 4750 | 14 |
| | 19 | | 16A III | 4270 | 3 |
| | 20 | | 16A III | 5470 | 2 |
| | 21 | | 8A I | 1220 | 30 |
| | 22 | | 8A I | 1240 | 30 |
| | 23 | | 8A I | 640 | 14 |
| | 24 | | 6A I | 950 | 21 |
| | 25 | | 6A I | 50 М | |

1. ПРЯМОК ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ КЖ-4.
2. ПОД ДНИЩЕМ ПРЯМКА ВЫПОЛНИТЬ БЕТОННУЮ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 100, ТОЛЩ 100 ММ.
3. НАРУЖНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПРЯМКА СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ ОБЕЗЖАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА ПО ХОЛОДНОЙ БИТУМНОЙ ГРУНТОВКЕ.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | ЗАКА ИЗДЕЛИЯ | | | ВСЕГО |
|----------------|--------------------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|
| | МАРКА | КЛАСС | ИТОГО | МАРКА | КЛАСС | ИТОГО | |
| ПРМ I | 16,0 | 35,0 | 49,0 | 52,0 | 66,5 | 108,0 | 35,0 |
| | | | | | | | 4,0 |
| | | | | | | | 39,0 |
| | | | | | | | 12740 |

| ТП 409-29-66 | | КОЖ | |
|---|-------------------|-------------------|------------------------|
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯБОВЫЙ СКАД | | | |
| ПРОЕКТА ПРОФИЛИ | | | |
| ДАТА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | ДОКУМЕНТ | ПОДП. | ДАТА |
| ГЛ. ИНЖ. НАЗАРОВ | ГЛ. ИНЖ. РЯБИКИНА | ГЛ. КОНСТ. ЛЯПКИН | ГЛ. ПР. СМЕРНОВА |
| КОНСТ. ЛЯПКИН | ПР. СМЕРНОВА | ИНЖ. АНЗЕНШТАДТ | ПРОВЕР. СМЕРНОВА |
| ПРЯМОК ВХОДА В ПОДВАЛ ПРИЕМНОГО БУНКЕРА ПРМ I | | | ГОССТРОИ СССР |
| КОПИР ПЛ | | | ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2 |
| ФОРМАТ | | | Г. МОСКВА |



Групповая спецификация для монолитных элементов

| ФОРМАТ | КОЛ-ВО | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|--------|--------------------|-------------------------------|--------------------------|------|-------|---------------------|
| | | | | ФМ 1 | ФМ 2 | ПРМ 2 | |
| | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | |
| | 1 | 1.410-2 вып.1 А-61 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12АII-14x15 | 2 | 2 | | |
| | 2 | 1.410-2 вып.1 А-Б | ТО ОЖЕ СМ12АII-8x30 | 2 | | | |
| | 3 | 1.412-1/77-В3-020 | " САЗАЗ | 6 | | | |
| | 4 | 1.410-2 вып.1 А-23 | " С12АII-10x21 | | 1 | | |
| | 5 | КЖИ-С41 | " С41 | | 1 | | |
| | 6 | КЖИ-МНЗ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ | | | 5,0 | ПМ |
| | | | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 14,3 | 2,65 | 3,50 | 1,00 м ³ |
| | | | БЕТОН МАРКИ 150 | | | | |
| МАРКА АНТЕР | | | | | | | |
| | | | | | | | |

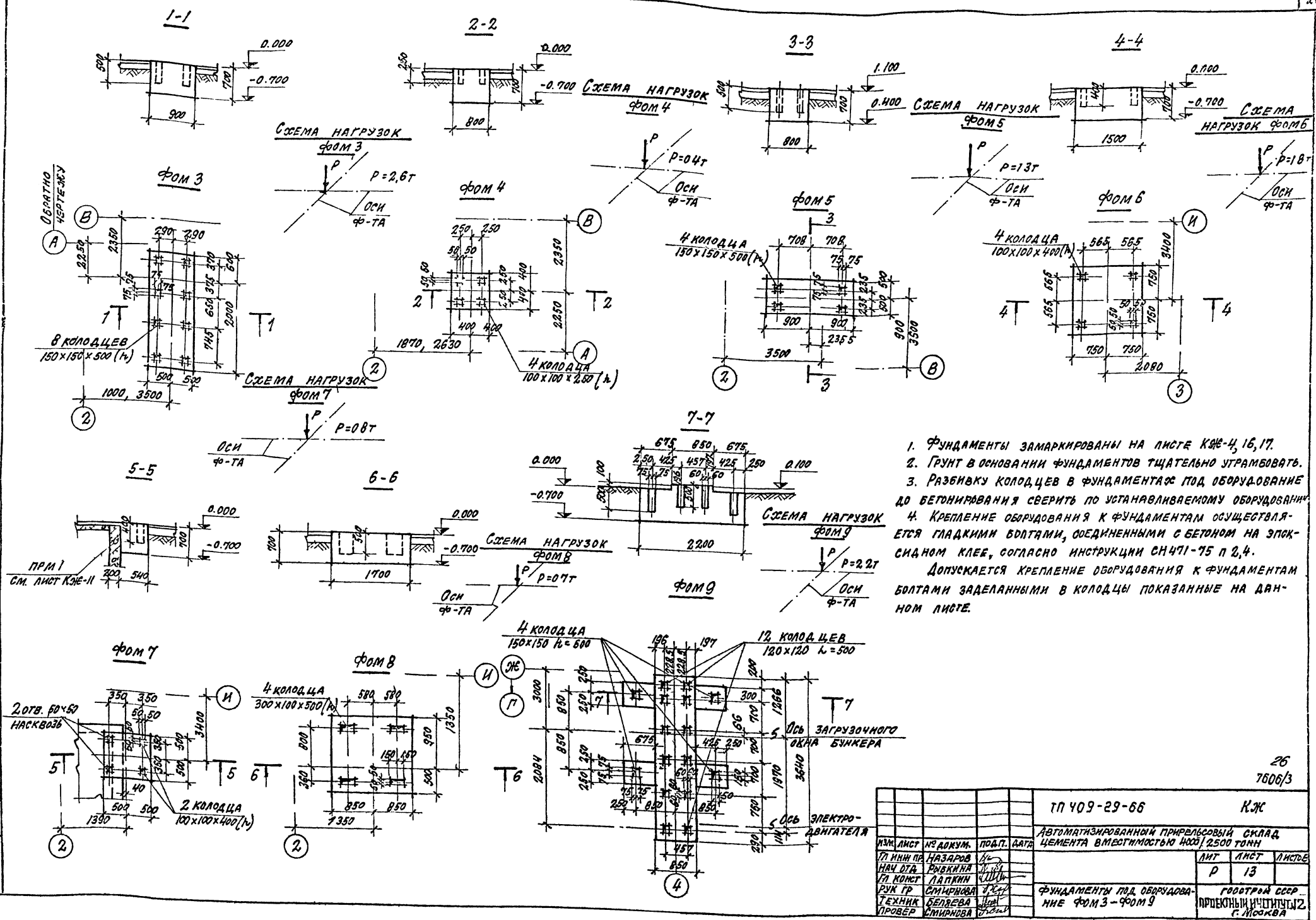
Выборка стали на один элемент, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ВСЕГО | |
|----------------|-------------------------------|-------|------------|-------|-------------------|-------|-------|-------|-------|------|
| | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | | | ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ | | | | | |
| | КЛАСС А-I | | КЛАСС А-II | | 163x5 | | -80x5 | | | |
| | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | | |
| фм 1 | 21,2 | 21,2 | 31,0 | 31,0 | 52,2 | | | | 52,2 | |
| фм 2 | 3,4 | 3,4 | 20,6 | 20,6 | 24,0 | | | | 24,0 | |
| фм 2а | 4,1 | 4,1 | 20,8 | 20,8 | 24,9 | | | | 24,9 | |
| ПРМ 2 | | | | | | 24,1 | 4,0 | 2,0 | 30,1 | 30,1 |

1. Фундаменты замаркированы на листе КЖ-4.
2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать см примечание л 5 на листе КЖ-5.

| | | | | | | | | | | | |
|---|-----------|-------------|---------|-------|---------|------|--|-----------------------|------|--------|--|
| ИЗМ ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДП | | ДАТА | | ТП 409-29-66 | | - КЖ | |
| Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | | | | | | | | | |
| ГЛАВН ПР | НАЗАРОВ | ПРОЕКТОР | ЛАЗАРОВ | ИСПОЛ | САФАРОВ | | | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| НАЧ ОД | РОБКИНА | | | | | | | Р | 12 | | |
| ГЛАВН СТР | ЛАПКИН | | | | | | | ГОССТРОИСССР | | | |
| РУК ГР | СМИРНОВА | | | | | | | ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2 | | | |
| ИНЖ | АЙЗЕНШТАТ | | | | | | | Г. МОСКВА | | | |
| ПРОВЕР | СМИРНОВА | | | | | | | КОПИРОВАЛ | | | |
| | | | | | | | | ФОРМАТ | | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 Альбом II в 2



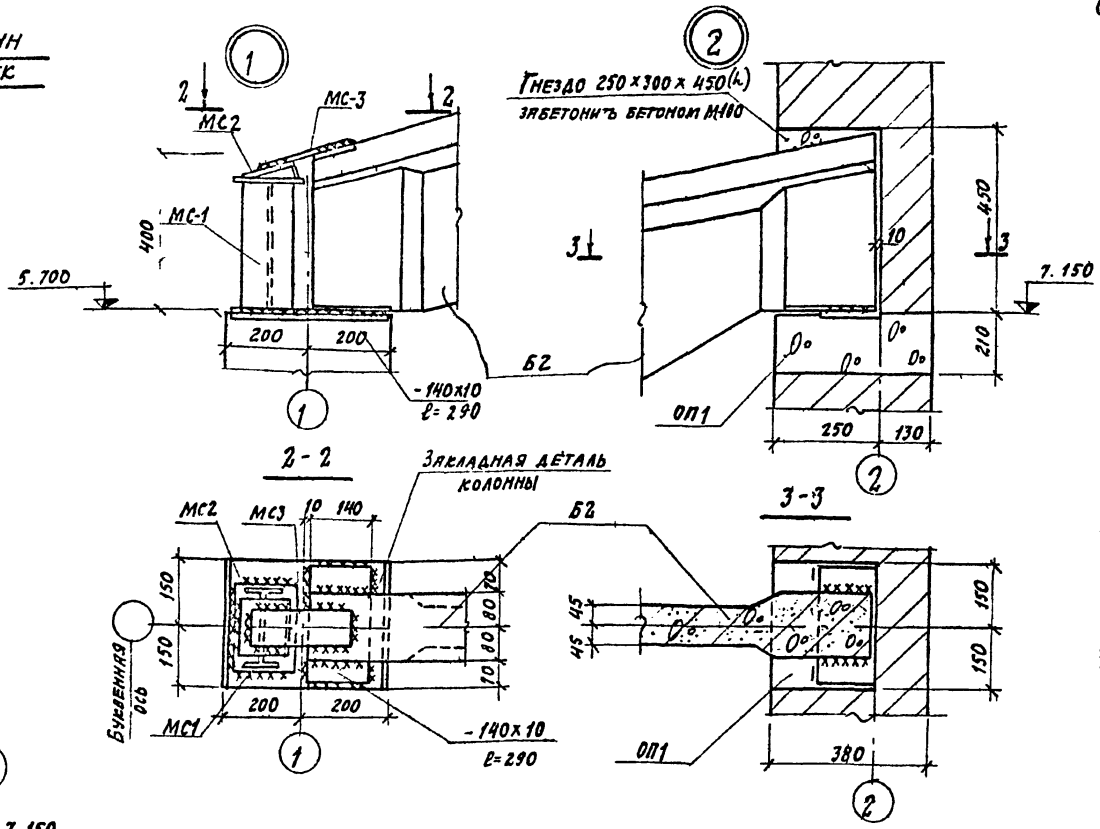
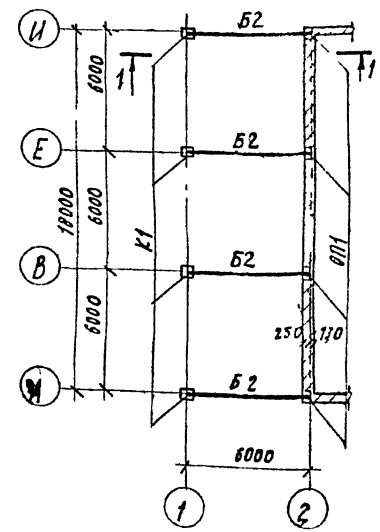
1. Фундаменты замаркированы на листе КЖ-4, 16, 17.
 2. Грунт в основании фундаментов тщательно утрамбовать.
 3. Разбивку колодцев в фундаменте под оборудование до бетонирования сверить по устанавливаемому оборудованию.
 4. Крепление оборудования к фундаментам осуществляется гладкими болтами, оединенными с бетоном на эпоксидном клее, согласно инструкции СН 471-75 п 2,4.
- Допускается крепление оборудования к фундаментам болтами заделанными в колодцы показанные на данном листе.

| | | | | | |
|---|-----------|----------|------|--|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | КЖ | |
| Автоматизированный привальный склад цемента вместимостью 1000/2500 тонн | | | | | |
| Лист | № док.ум. | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| 11 | ИИИ | НАЗАРОВ | 1978 | 13 | 13 |
| ИИИ | ИИИ | РЫКНИН | ИИИ | | |
| ИИИ | ИИИ | ЛАПКИН | ИИИ | | |
| ИИИ | ИИИ | СМИРНОВА | ИИИ | | |
| ИИИ | ИИИ | БЕЛОВА | ИИИ | | |
| ИИИ | ИИИ | ШИРШОВА | ИИИ | | |
| Фундаменты под оборудование ФОМ 3-ФОМ 9 | | | | Работы в сер. Проектный институт г. Москва | |

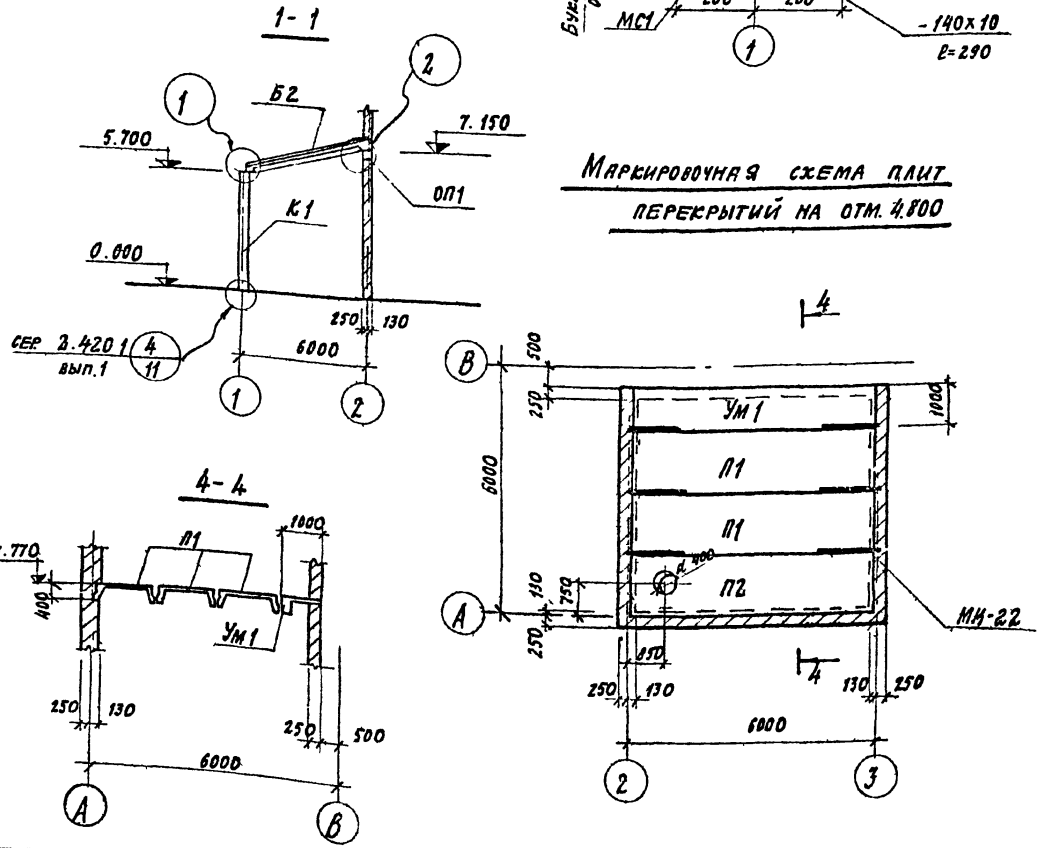
Копировал Формат

Альбом II в 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН
БАЛОК И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК**



**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ
ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4,800**



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ, РАСПОЛОЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------------------------|---|------|------------|
| | | <i>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН БАЛОК И ОПОРНЫХ ПОДУШЕК</i> | | |
| К1 | 1.423-3, В-1 Л21, КЖИ-К1 | КОЛОННА К 60-7-1 | 4 | 2,0 |
| Б-2 | 1.862-2, В-1, Л-3, КЖИ-Б2 | БАЛКА БСБ-4 А | 4 | 0,85 |
| ОП1 | КЖИ-ОП1 | ОПОРНАЯ ПОДУШКА ОП1 | 4 | — |
| | | <i>МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ НА ОТМ. 4,800</i> | | |
| П1 | ИИ 24 - 2/70 | ПЛИТА ИИ25-1 | 2 | 2,4 |
| П2 | ИИ 24 - 5/70 | ТО ЖЕ ИИ25-4 | 1 | 2,5 |
| УМ1 | КЖЕ-15 | МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1 | 1 | — |
| | | <i>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</i> | | |
| МС1 | КЖИ-МС1-МКС | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1 | 4 | 0,008 |
| МС2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ МС2 | 4 | 0,002 |
| МС3 | " | " МС3 | 4 | 0,002 |
| МК-22 | 2-430-3 В 3 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МК22 | 6 | 0,001 |

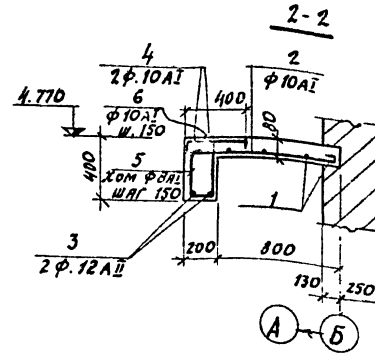
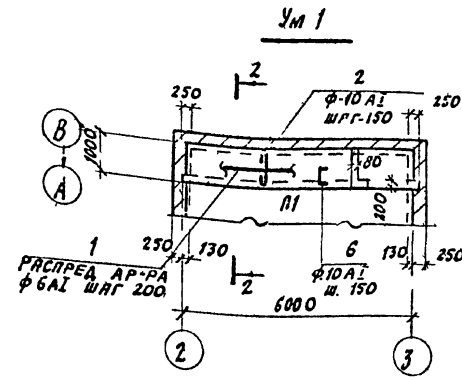
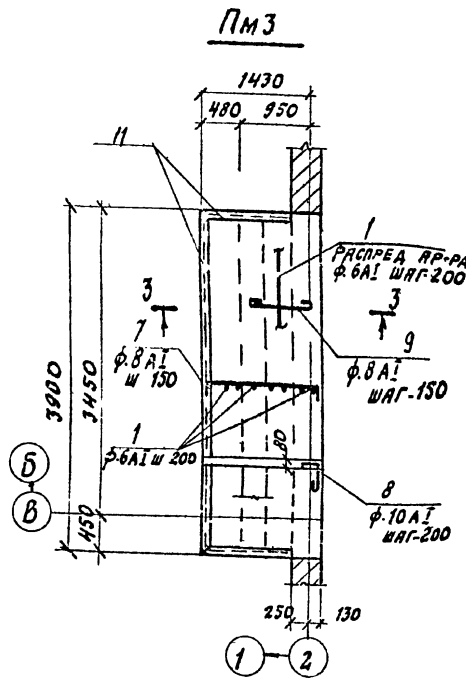
1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ СТАЛЬНЫХ ПРОГОНОВ ПОКРЫТИЯ см. лист КМ-17.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ В ГРАФЕ, ПРИМЕЧАНИЕ УКАЗАНА МАССА ДЕТАЛЕЙ В ТОННАХ.
3. СВАРНЫЕ ШВЫ, ПОКАЗАННЫЕ НА ЛИСТЕ, ПРИНЯТЫ ВЫСОТОЙ h шв = 6 мм.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
5. НОРМАТИВНАЯ ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ 4 800 ПРИНЯТА 400 кгс/м².

27
7606/3

| | | |
|--|-------------|------------|
| ТИП 409-29-66 | | КЖ |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯБОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | |
| ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП. ДАТА |
| ИЛ ИНЖ. ПР. | НАЧ. ПРОЕ. | ГЛАВ. ИНЖ. |
| МАШ. ОТД. | РАБОЧНИК | ИСПОЛ. |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ДЛЯ ПЕЧАТИ | |
| РУК. ГР. | СМЕРТОВА | 1970.08 |
| СТ. ИНЖ. | КУЗАРЬЦЕВА | 1970.08 |
| ПРОВЕР. | СМЕРТОВА | 1970.08 |

| | | |
|-----|------|--------|
| ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| P | 14 | |

КОПИРОВАНА Д... ФОРМАТ



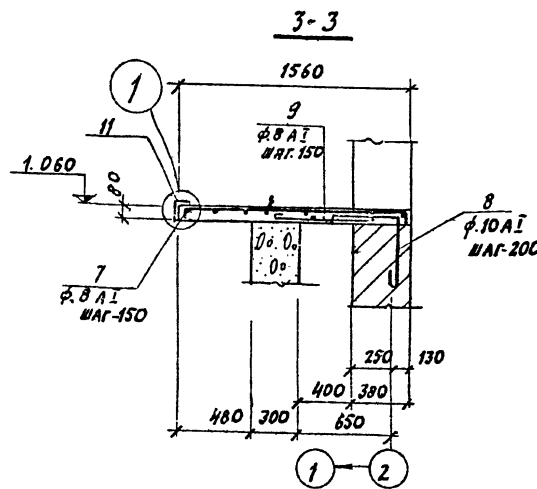
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| Код | Зона | Лин. | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
|----------------------------------|------|------|-------------|--------------------------|-----|------------|
| <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛЕЙ</u> | | | | | | |
| <u>УМ1</u> | | | | | | |
| 1-6 | | | КЖ-15 | СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ | | |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 0,9 | м³ |
| <u>ЛМ3</u> | | | | | | |
| 1-3 | | | КЖ-15 | СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ | | |
| 10 | | | 3.400-6/76 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИУ-46 | 5,3 | л м |
| <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 1,0 | м³ |

Выборка стали на один элемент, кг

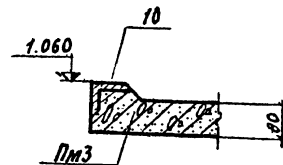
| Марка элемента | Арматурные изделия | | | | | Закладные изделия | | | | Итого | Всего | |
|----------------|-------------------------------|-------|------------|-------|-------|-------------------|-------|------------|-----|-------|-------|-------|
| | Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 | | | | | Профильная сталь | | | | | | |
| | Класс А I | | Класс А II | | | Класс В-10 | | Класс В-10 | | | | Итого |
| | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | | | | |
| УМ1 | 6,7 | 19,8 | 60,2 | 86,7 | 11,2 | | 11,2 | | | | 97,9 | |
| ЛМ3 | 10,6 | 25,7 | 13,0 | 49,3 | | | 23,6 | 23,6 | 2,5 | 2,5 | 75,4 | |

1. Маркировочную схему плит перекрытия на отг 4.800 см. лист КЖ-14.
2. Маркировку ЛМ3 см лист КЖ-4.
3. Временная нагрузка на перекрытие на отг ЛМ3 принята 1000 кг/м².



Ведомость стержней на один элемент

| Марка загл. | Лин. | Эскиз или сечение | φ мм | Длина мм | Кол. |
|-------------|------|-------------------|------|----------|------|
| УМ1 | 1 | РСПРЕД АР-РА | 6A1 | 30.0 | — |
| | 2 | 980 | 10A1 | 113.0 | 41 |
| | 3 | | 12A1 | 622.0 | 2 |
| | 4 | | 10A1 | 622.0 | 2 |
| | 5 | 230 160 400 | 8A1 | 118.0 | 42 |
| | 6 | 70 400 70 | 10A1 | 54.0 | 41 |
| ЛМ3 | 1 | См выше | 6A1 | 48.0 | — |
| | 9 | 650 | 8A1 | 77.0 | 27 |
| | 7 | 1540 | 8A1 | 168.0 | 27 |
| | 8 | 400 500 | 10A1 | 103.0 | 20 |

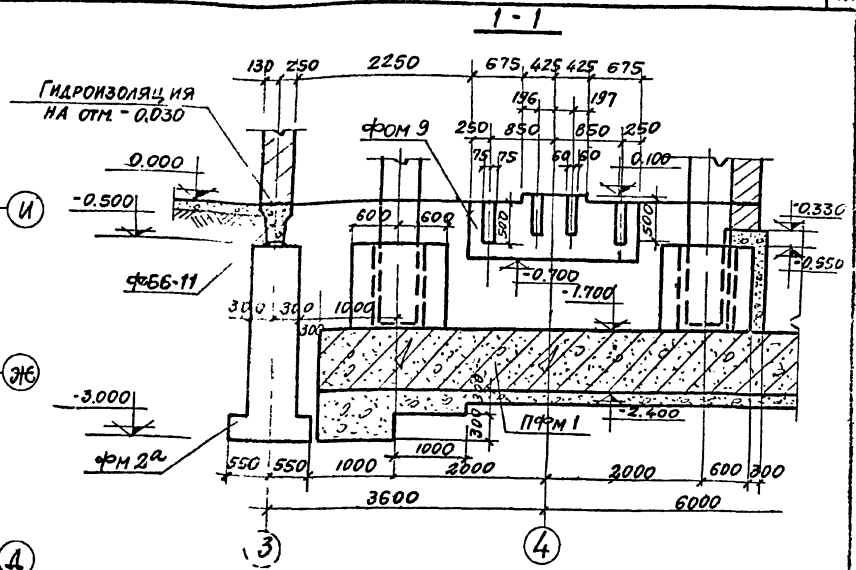
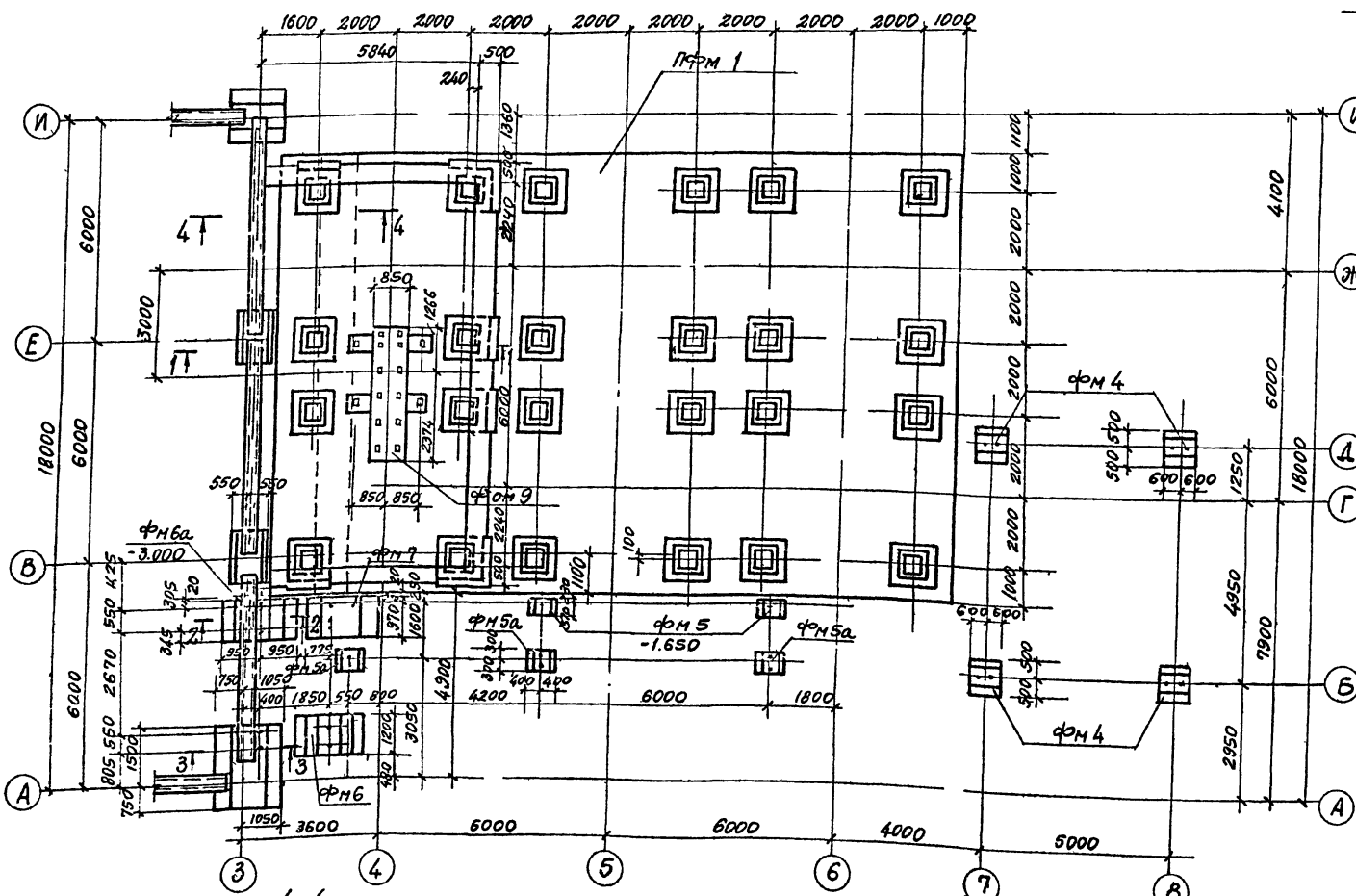


28
7606/3

| | | | | | |
|-----|------|--------------|--------------------|-----|--|
| | | ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| Изм | Лист | № документа | Подп | Дат | |
| Лп | ИЖ | П | ИЗАРОВ | | |
| Лп | ОТ | Р | РЫБИНА | | |
| Лп | КОИ | Л | ЛАПКИН | | |
| Лп | ГР | С | СМЕРНОВА | | |
| Лп | И | И | И | | |
| Лп | П | П | П | | |
| | | | ГОССТРОИ СССР | | |
| | | | ПРОЕКТИНШИТИТУТ №2 | | |
| | | | Г. МОСКВА | | |

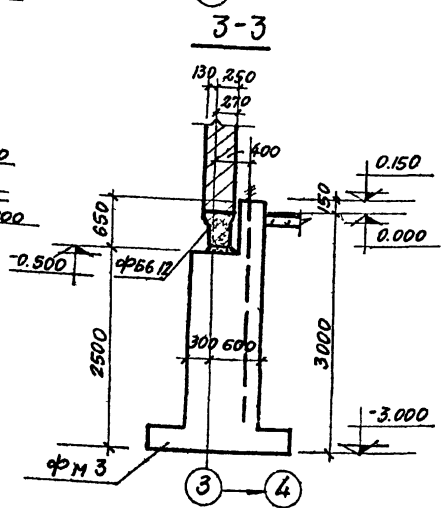
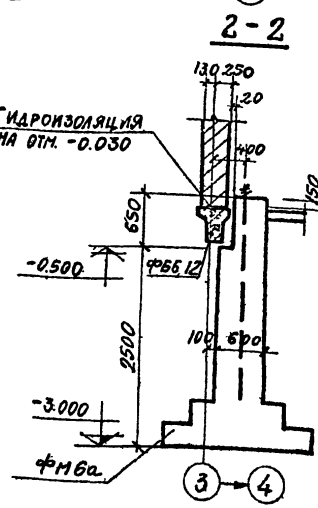
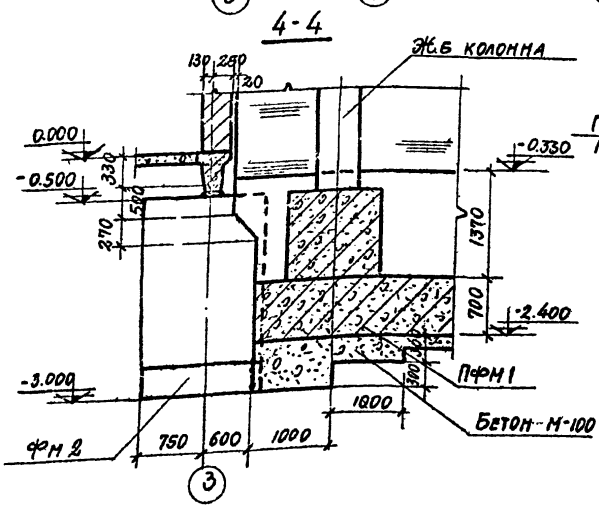
Копировал Д... Формат

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
В Осях 3-В



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|-------------|--|-----|------------|
| ФМ 4 | КЖ-17 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ФУНДАМЕНТ ФМ 4 | 4 | |
| ФМ 5 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ФМ 5 | 2 | |
| ФМ 5А | " | " ФМ 5А | 3 | |
| ФМ 6 | " | " ФМ 6 | 1 | |
| ФМ 6А | " | " ФМ 6А | 1 | |
| ФМ 7 | " | " ФМ 7 | 1 | |
| ПЧМ 1 | КЖ-20 | ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЧМ 1 | 1 | |
| ФМ 9 | КЖ-13 | ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9 МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО | 1 | |
| ФМ 10 | КЖ-19 | ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 10 | 1 | |
| ФМ 11 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ ФМ 11 | 1 | |

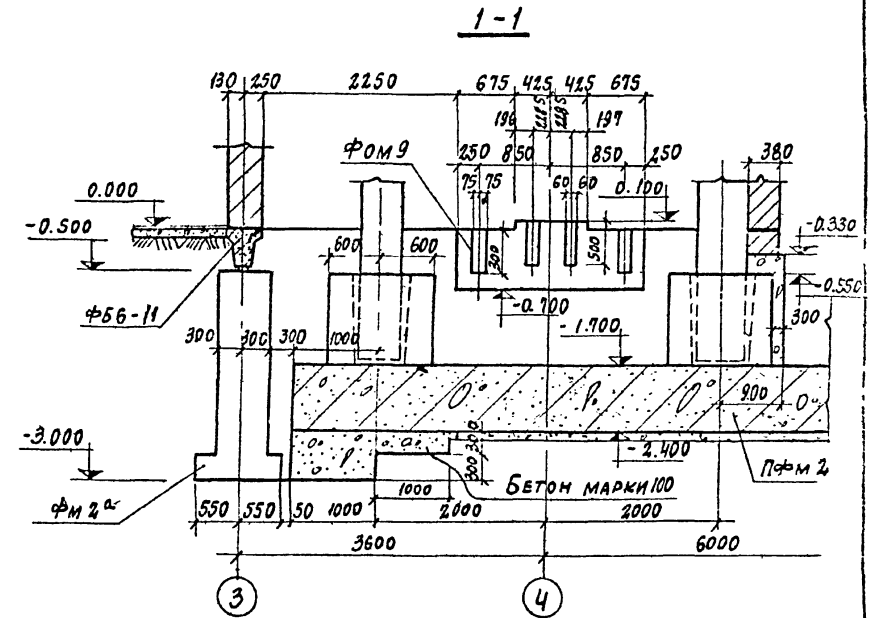
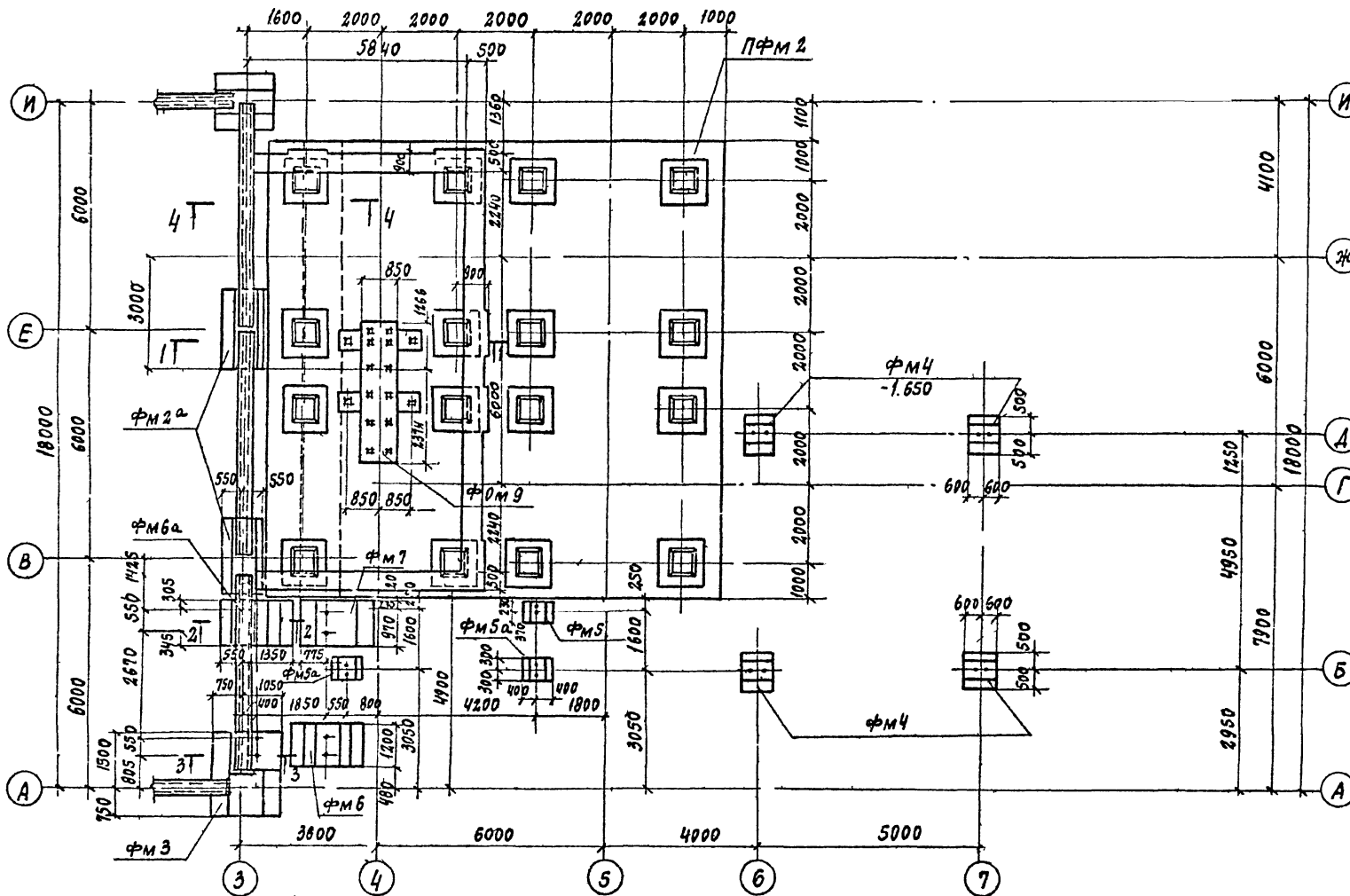


СОГЛАСОВАНО
ПОДПИСАНА

29
7606/3

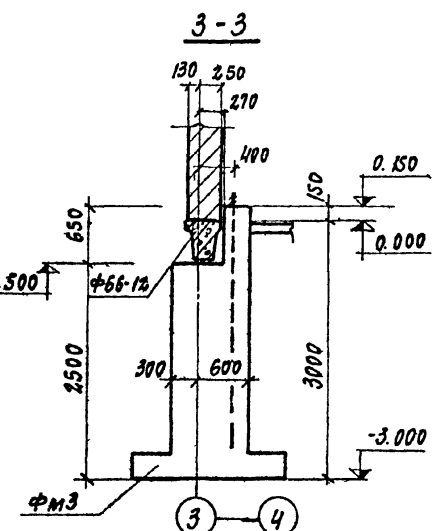
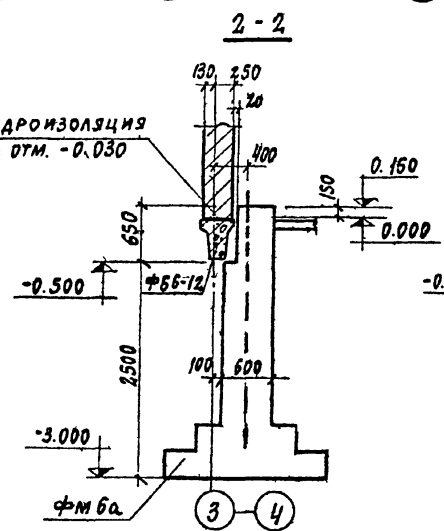
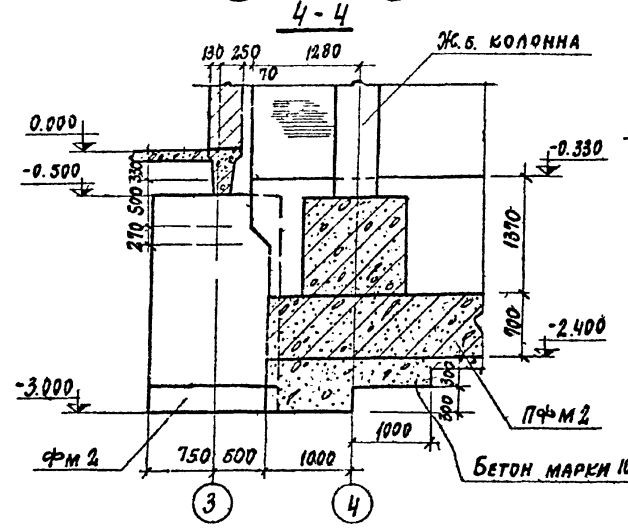
| | | | | | | |
|---|-------------|-------|------|--|------|--------|
| ТЯ 409-29-66 | | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМОВЫВОДНОЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ. | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | В.И. | | Р | 16 | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ЛАРИКИН | В.И. | | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000 ТОНН | | |
| РУК. ГР. | СМИРНОВА | В.И. | | ГОССТРО СССР | | |
| СТ. ИНЖ. | КУДЯВКИНА | В.И. | | ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2, г. МОСКВА | | |
| ПРОВЕР. | СМИРНОВА | В.И. | | | | |

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА
в осях 3-8



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|-------------|---|-----|------------|
| | | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА | | |
| ФМ 4 | КЖ-18 | ФУНДАМЕНТ ФМ 4 | 4 | |
| ФМ 5 | То же | То же ФМ 5 | 2 | |
| ФМ 5А | " | " ФМ 5А | 1 | |
| ФМ 6 | " | " ФМ 6 | 1 | |
| ФМ 6А | " | " ФМ 6А | 1 | |
| ФМ 7 | " | " ФМ 7 | 1 | |
| ПФМ 2 | КЖ-20 | ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФМ 2 | 1 | |
| ФМ 9 | КЖ-13 | ФУНДАМЕНТ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ ФМ 9 | 1 | |
| ФМ 10 | КЖ-19 | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО | | |
| ФМ 11 | То же | То же ФМ 11 | 1 | |



30
7606/3

ТП 409-29-66 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

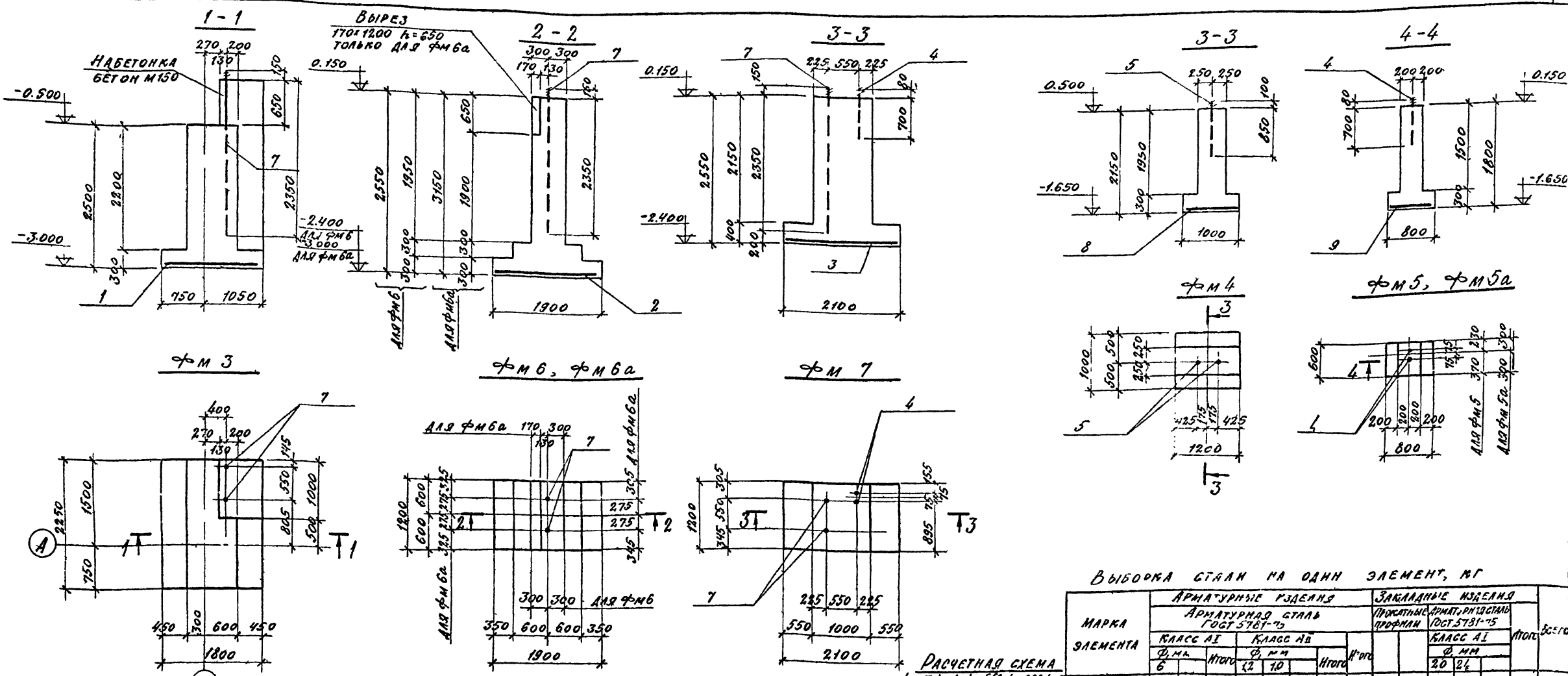
| | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-----|------|--------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | | Р | 17 | |

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500

ГОССТРОЙ ССР
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ [Signature] ФОРМАТ

Имя, № подл., Подп. и дата



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, МГ

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ КОДЫ | | | | | Класс А1 | Мп | Всего | | | |
|----------------|-------------------------------|------|----------|------|----------|----------|------|-------|----------|----|----|
| | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | | | | | | | Класс А1 | Мп | |
| | Класс А1 | | Класс А2 | | Kласс А1 | | | | | | Мп |
| | φ, мм | Мп | φ, мм | Мп | | | | | | | |
| φM 3 | 392 | | 392 | 392 | | 18,6 | 572 | | | | |
| φM 4 | | 4,8 | 4,2 | 9,0 | 9,0 | 7,4 | 16,4 | | | | |
| φM 5, φM 5a | | 2,8 | 1,5 | 4,3 | 4,3 | 4,4 | 8,7 | | | | |
| φM 6, φM 6a | | 21,2 | | 21,2 | | 18,6 | 39,8 | | | | |
| φM 7 | | | | 23,6 | 23,6 | 4,4 | 18,6 | 23,0 | | | |

Групповая спецификация для монолитных элементов

| Код | Обозначение | Наименование | Количество на исполнении | | | | | | Примечание |
|-----|---------------|------------------------|--------------------------|------|------|-----|------|------|------------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 1 | КЖН-С17С18 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С17 | 1 | | | | | | |
| 2 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ С18 | | 1 | 1 | | | | |
| 3 | КЖН-С19С21 | " " С19 | | | | 1 | | | |
| 4 | КЖН-А1-А4, А6 | УЗДЕЛЕНЕ ЗАКАЛАННОЕ А1 | | 2 | | 2 | | | |
| 5 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ А2 | | 2 | | | | | |
| 7 | " | " А6 | 2 | | 2 | 2 | 2 | | |
| 8 | КЖН-С13-С16 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С15 | 1 | | | | | | |
| 9 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ С16 | | 1 | | | | | |
| | | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | |
| | | БЕТОН МАРКИ 300 | 560 | 1,53 | 0,50 | 251 | 2,82 | 3,60 | |

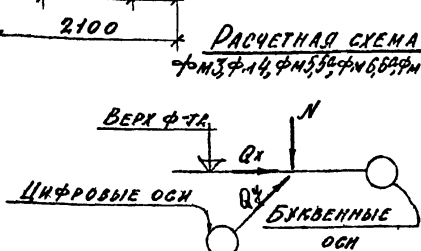


ТАБЛИЦА УСЛОВИЙ

| МАРКА ФУНДАМЕНТА | УСЛОВИЕ +С | ПОСТОЯННАЯ НАГРУЗКА | ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА | СНЕГ | ВЕТЕР ВДОЛЬ БУКВЕННЫХ ОСЕЙ | ВЕТЕР ВДОЛЬ ЦИФРОВЫХ ОСЕЙ |
|------------------|------------|---------------------|--------------------|------|----------------------------|---------------------------|
| φM 3 | N | 4,3, 6 | 3, 6 | 3, 6 | ±16,4 | ±5,8 |
| | Qx | | | | ±1,2 | |
| φM 4 | N | 1, 5 | 7, 8 | 3, 7 | | ±0,6 |
| | Qy | | | | | |
| φM 5, 5a | N | 1, 0 | 2, 7 | 2, 3 | | |
| | Qy | | | | | |
| φM 6, 6a | N | 3, 0 | | | ±16,4 | ±5,8 |
| | Qy | | | | ±1,2 | |
| φM 7 | N | | | | ±16,4 | ±5,8 |
| | Qy | | | | ±1,2 | |

ДАННЫЕ ЛНСТ СМ СОВМЕСТНО С ЛНСТОМ КЖН 17

ТП 409-29-66 КЖ

Автоматизированный прикладной блок элементов вместимостью 4000 / 2500 точ. ч

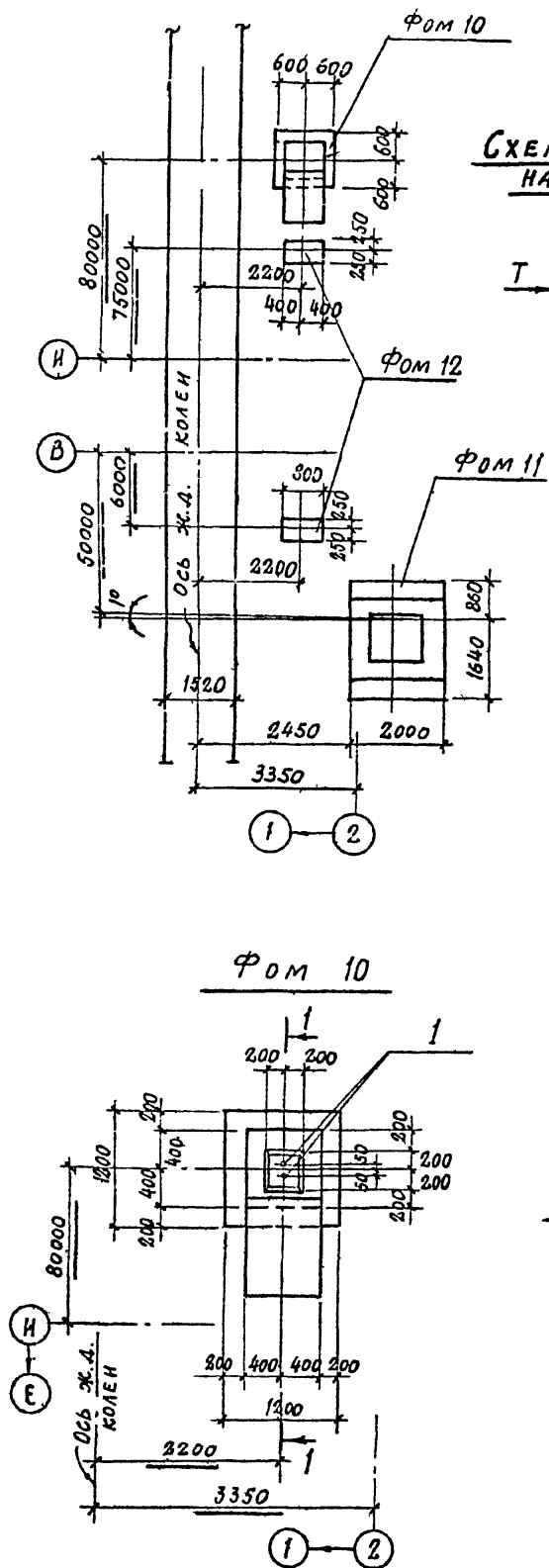
| | | | | | |
|---------------------|------|------|------|------|------|
| ИМ ЛНСТ И ДОКУМЕНТА | ПЛАН | ДАТА | ЛНСТ | ЛНСТ | ЛНСТ |
| ИМ ЛНСТ И ДОКУМЕНТА | ПЛАН | ДАТА | ЛНСТ | ЛНСТ | ЛНСТ |

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
г. МОСКВА

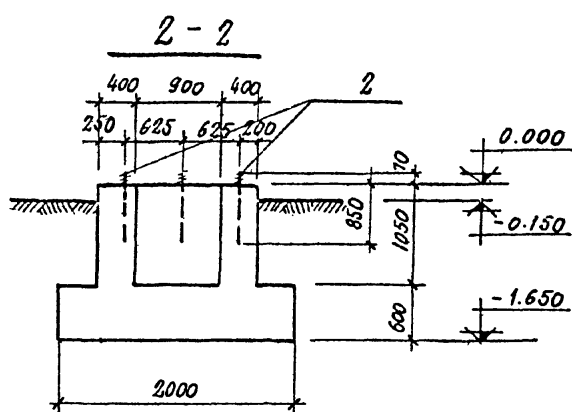
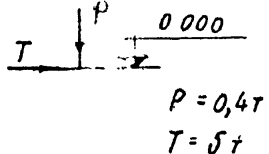
КОПИРОВАЛ С.Л. ФОРМАТ

ИМ. П. ПОЛ. ПЛАН. К. Р. С. Т. А.

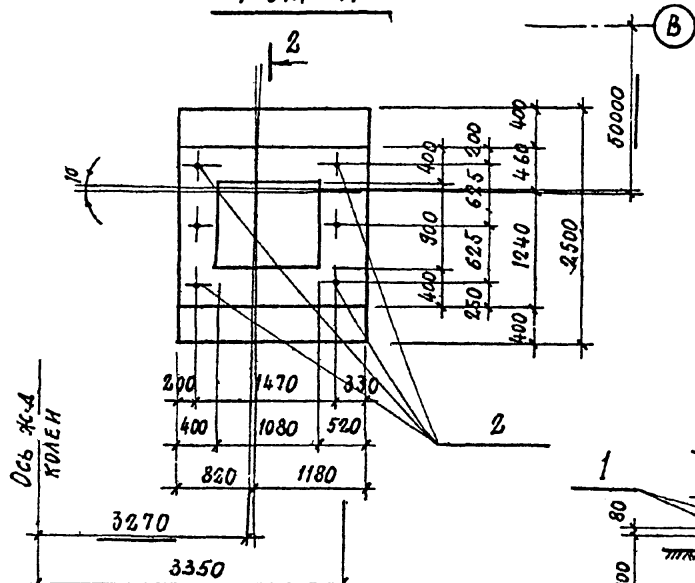
**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ
ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО**



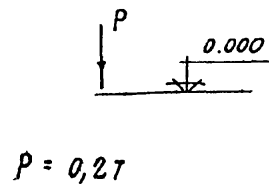
**СХЕМА НАГРУЗОК
НА ФОМ 11**



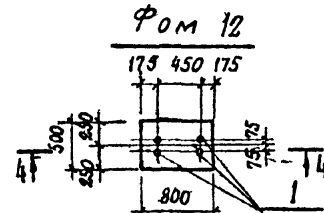
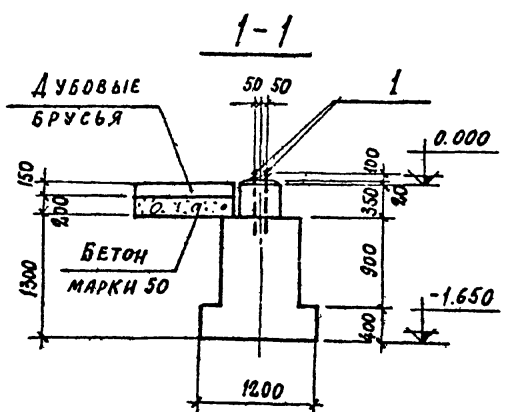
ФОМ 11



Нагрузка на Фом 12



**СХЕМА НАГРУЗОК
НА ФОМ 10**



ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОС | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕН | | | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------------|--------|--------|-------------|----------------------|------------------------|------|-----|----------------|
| | | | | | М | К | С | |
| СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | | | | | | | |
| | 1 | | КЖИ-А1-А4 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ А1 | 2 | | 4 | |
| | 2 | | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ А2 | | 6 | | |
| МАТЕРИАЛЫ | | | | | | | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 200 | 1,36 | 5,55 | 0,4 | м ³ |
| | | | | | | | | |
| МАРКА | АНТЕР | | | | | | | |
| | Фом 10 | Фом 11 | Фом 12 | | | | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНН ЭЛЕМЕНТ, КГ

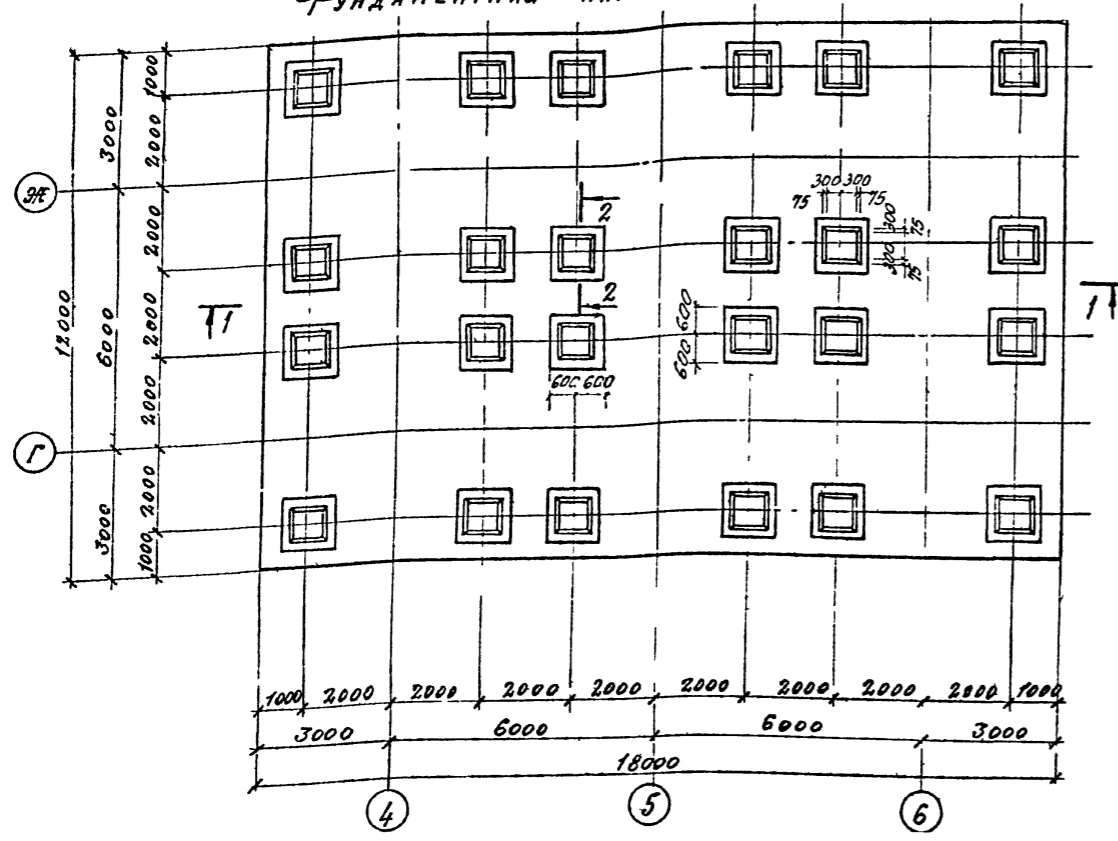
| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | Итого | ВСЕГО |
|----------------|-------------------------------|------------|-------|-------|-------------------|-------------------------------|-------|-------|
| | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | | | ПРОКАТЫЕ ПРОФИЛИ | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | |
| | КЛАСС А-1 | КЛАСС А-II | Итого | Итого | | | | |
| Ф, мм | Итого | Ф, мм | Итого | Итого | Ф, мм | Итого | Итого | |
| Фом 10 | | | | | | 4,4 | 4,4 | 4,4 |
| Фом 11 | | | | | | 22,2 | 22,2 | 22,2 |
| Фом 12 | | | | | | 8,8 | 8,8 | 8,8 |

- Данный лист смотреть совместно с листами КЖ-16, 17.
- Колодец фундамента Фом 11 после бетонирования засыпать грунтом до отм. 0.000 утрамбовать и поверхность залить цементным раствором.
- Разбивку колодцев под анкерные болты перед бетонированием фундаментов сверить по оборудованию.
- Крепление оборудования к фундаментам осуществляется гладкими болтами, соединенными с бетоном на эпоксидном клее согласно СН 471-75 п.2. Допускается крепление оборудования к фундаментам болтами закладными в колодцы, показанные на данном чертеже.
- Под фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 50 мм, утрамбованную в грунт.

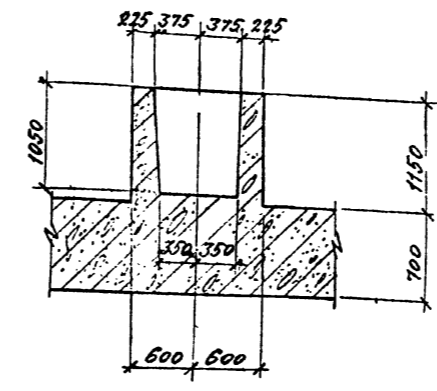
32
7606/3

| | | | | | | |
|--|------|-----------|------|------|---|------|
| ТП 409-29-66 | | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ |
| | | | | | P | 19 |
| ИЗМ КЖ | ПР | НАЗАРОВ | | | | |
| НАЧ ОУ | | РЫБКИНА | | | | |
| П КОНСТ | | ЛАПКИНА | | | | |
| РУК ГР | | СМИРНОВА | | | | |
| ТЕХНИК | | БЕЛЯЕВА | | | | |
| ПРОВЕРИ | | СМИРНОВА | | | | |
| МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ФУНДАМЕНТОВ ПОД МАНЕВРОВОЕ УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТЫ ФОМ 10-ФОМ 12 | | | | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КЖ Г. МОСКВА | |

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛАНТА ПФМ 1



2-2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА НАГРУЗОК

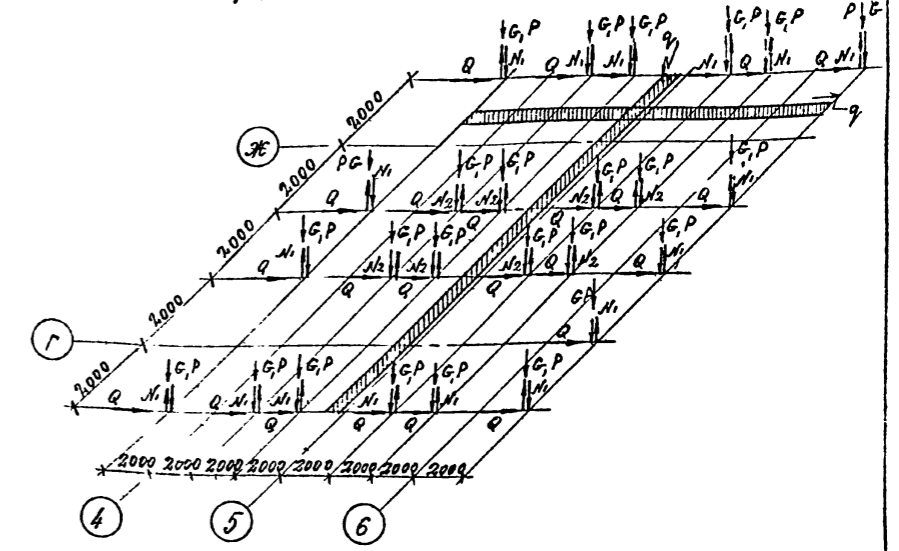
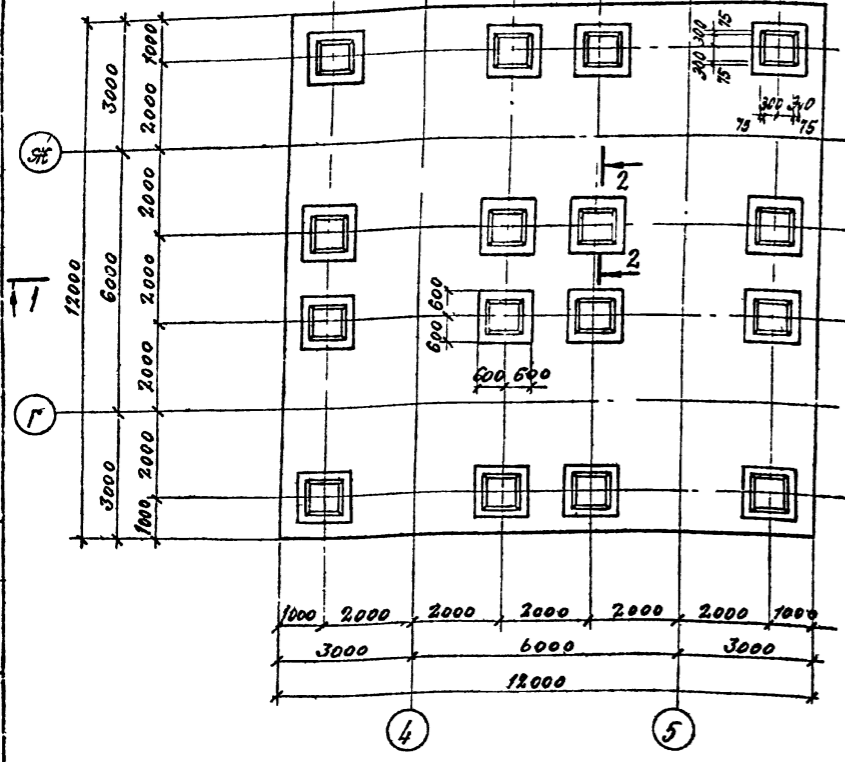


ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

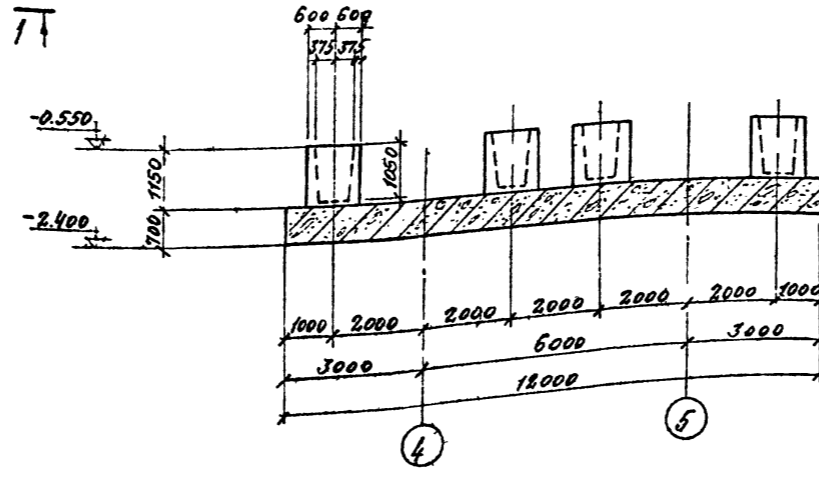
| НАГРУЗКА НА 1 КОЛОННУ НОРМАТИВНАЯ | СИМВОЛ НАГРУЗКИ | КОЭФФИЦИЕНТ КОМБИНИРОВАННОЙ СХЕМЫ | ЗЕМЛЯНИН НАГРУЗКА |
|---|-----------------|-----------------------------------|-------------------|
| ВРЕМЕННАЯ ВЕТЕР | T | N ₂ | ±16% |
| ВРЕМЕННАЯ ЖАСИЩА (ЦЕМЕНТ) | " | P _T | ±32 |
| ПОСТОЯННАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС НА УРОВНЕ ВЕРХА ПЛАНТЫ | " | G | 64,0 |
| СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЛАНТЫ | " | Q _T | +1,35 |
| ВРЕМЕННАЯ ПОЛЕЗНАЯ | " | q _п | 5,0 |
| | | | 1,0 |

1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ФУНДАМЕНТОВ В ОБСХ СМ ЛИСТ КЖЕ-16,17.
2. ПОД ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛАНТОЙ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50 ТОЛЩИНОЙ 100ММ.
3. МОНОЛИТНЫЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ФУНДАМЕНТ РАССЧИТАН НА ЭВМ МИНСК-33. РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН ПО ГИПОТМЗЕ ВИНКЛЕРА ПРИ КОЭФФИЦИЕНТЕ ПОСТЕЛАН 3 КГ/СМ².

ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛАНТА ПФМ 2



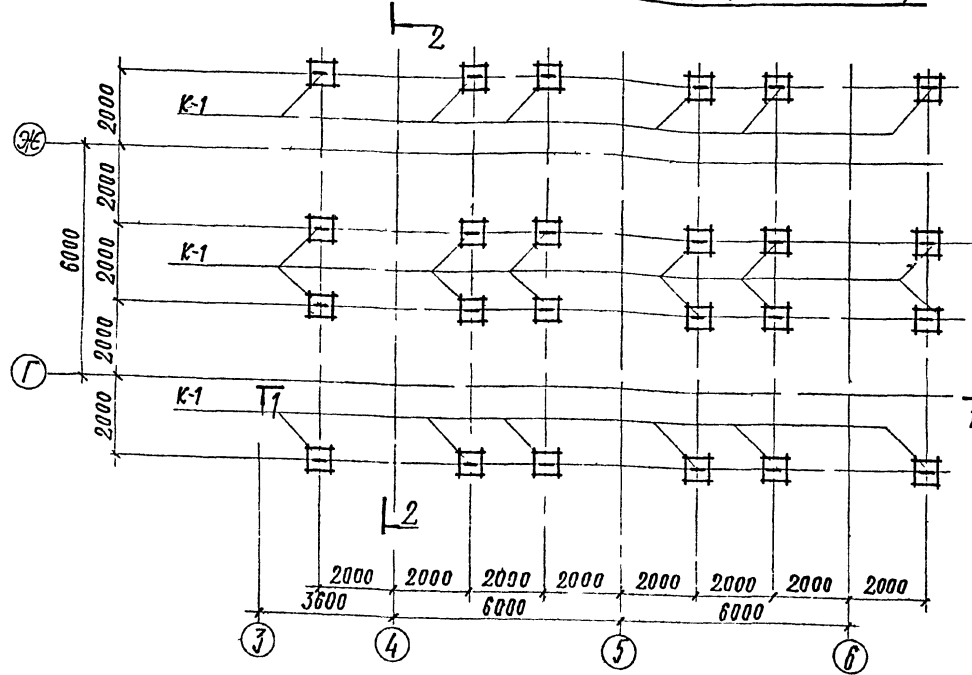
1-1



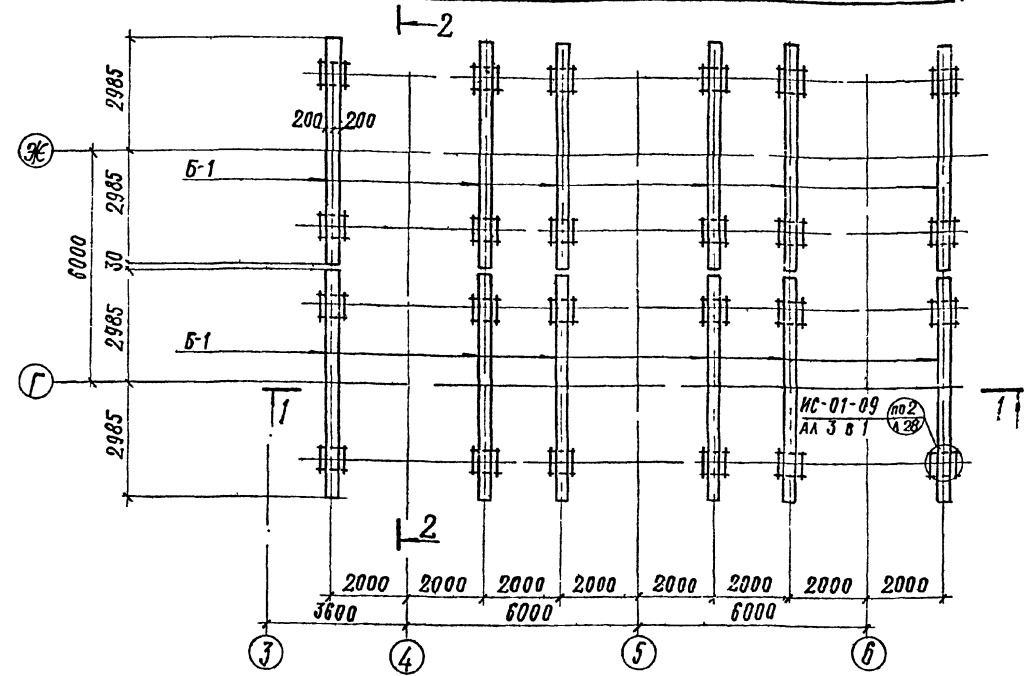
| | | | | | |
|--|-----------|------|--------|--|-----|
| ТЛ 409-29-66 | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВИИ СЕЛЛАД | | | 33 | | |
| ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | 1606/3 | | |
| ИЗМ/ЛИСТ | ИЗМЕНЕНИЯ | ПОДА | ДАТА | ЛНТ | ЛНТ |
| НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | ЛНТ | ЛНТ | Р | 20 |
| ГЛАВ. КОНСТ. | ЛАПКИНА | ЛНТ | ЛНТ | | |
| ДУК. ГР. | СМИРНОВА | ЛНТ | ЛНТ | | |
| ИСПЫЛ. | РОЗОВА | ЛНТ | ЛНТ | | |
| ПРОВЕРИ. | СМИРНОВА | ЛНТ | ЛНТ | | |
| ПЛАНТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ ПФМ-1 И ПФМ 2 | | | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 С. МОСКВА | |

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

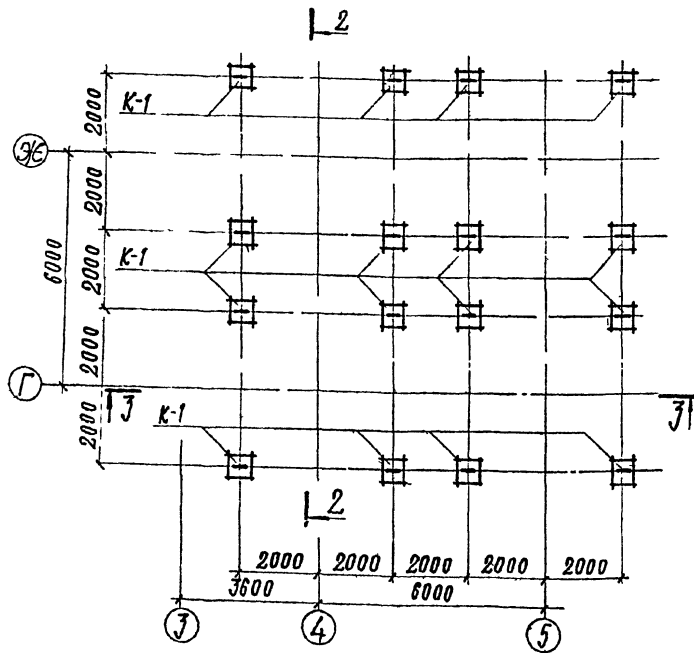
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000т)



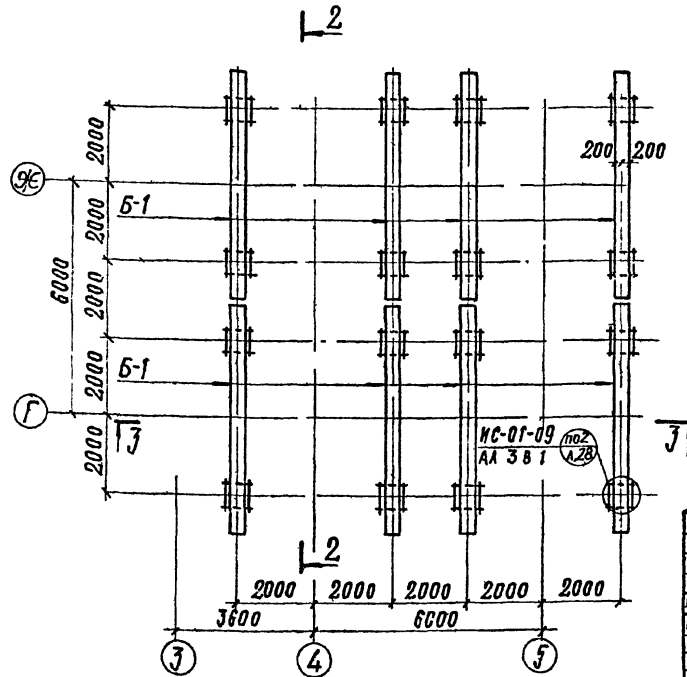
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ДНИЩА (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 4000т)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛОНН (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500т)



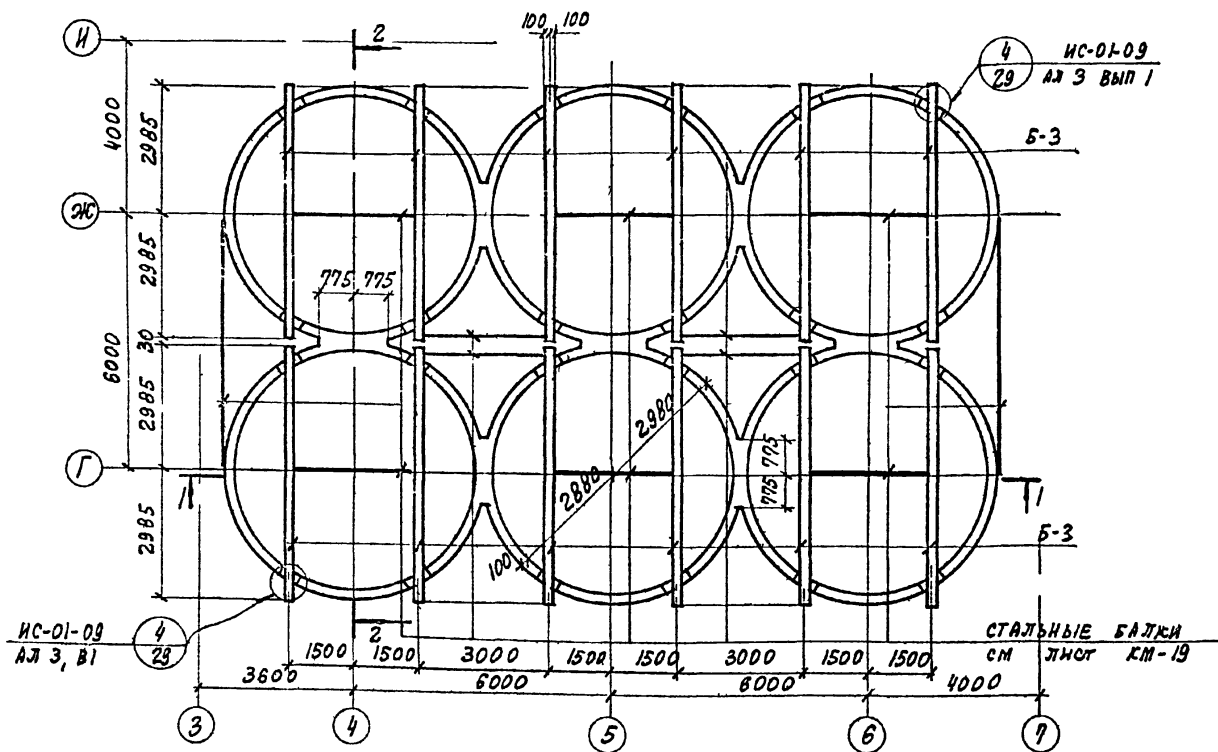
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ДНИЩА (ДЛЯ ВМЕСТИМОСТИ 2500т)



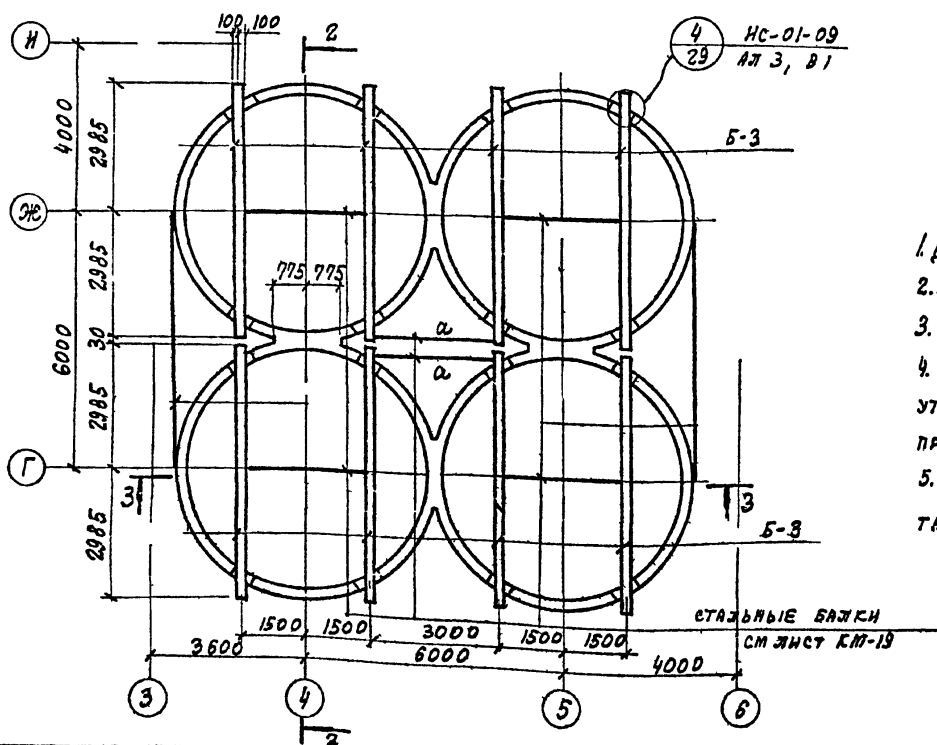
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. КЭЖ-35.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2 И 3-3 СМ. КЭЖ-34.
3. РАЗРЕЗ 1-1 СМ. КЭЖ-35.
4. МОНТАЖ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТЬ В СТРОГОМ СООТВЕТСТВИИ С ОРИЕНТАЦИЕЙ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ УСЛОВНО ИЗОБРАЖЕННЫХ НА ПЛАНЕ КОЛОНН.
5. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ БАЛОК И КОЛОНН СМ. ТАБЛИЦУ НАГРУЗОК СЕРИИ ИС-01-09 А.4 В.2.

| | | | | | | | |
|-------------|--------------|-------|------|---------------------------------------|------|--------|--|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД | | | |
| | | | | ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | КОД ЭЛЕМЕНТА | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| П.И.Н.Ж.ПР. | НАЗАРОВ | Б.С. | | Р | 21 | | |
| НАЧ. ОТА | РЫБКИНА | Л.И. | | | | | |
| П.И.КОНСТ. | ЛАПКИН | Ю.И. | | | | | |
| РУК. ГР. | СМИРНОВА | Л.И. | | ГОССТРОИ СССР | | | |
| ТЕХНИК | БЕЛЯЕВА | Л.И. | | ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 | | | |
| ПРОВЕР. | СМИРНОВА | Л.И. | | Г. МОСКВА | | | |

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т



1. Данный лист см совместно с листом КЖ-23.
2. Разрезы 2-2, 3-3 см лист КЖ-34.
3. Разрезы Н-Н см лист КЖ-35.
4. Значение А* в зависимости от утеплителя и расчетной температуры принять по таблице на листе КЖ-23.
5. Расчетную схему балки ББ-2 см. таблицу нагрузок серии ИС-01-09 А.4 В.2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

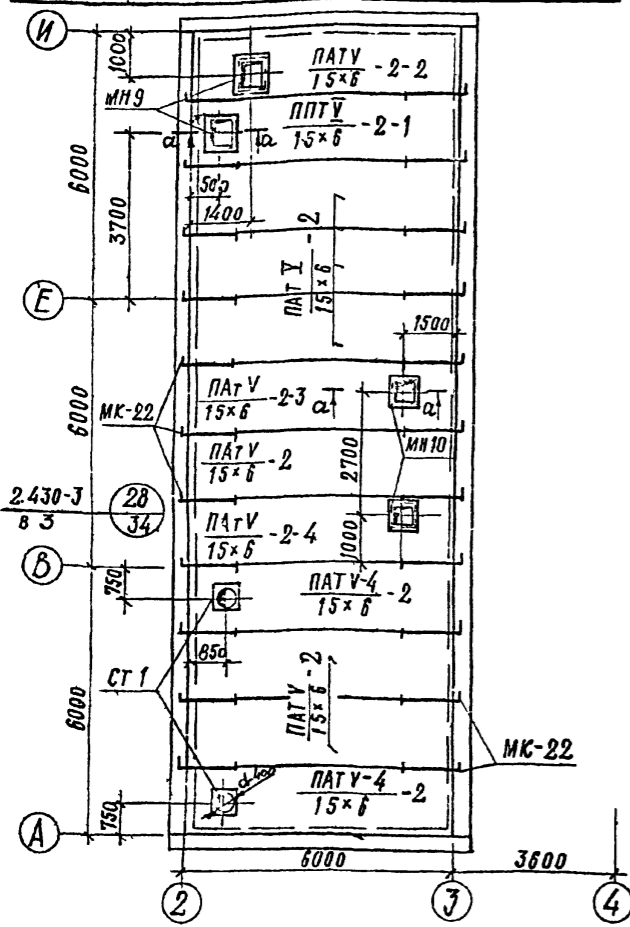
| МАРКА | ОБЪЕДИНЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИКЛЕПНЫЕ |
|----------|--|---|------|------------|
| | | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ И БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | 2500 | |
| ПАТУ-2 | 1.465-7 вып. 3 ч-1 | Плита покрытия ПАТУ-2-А* | 6 | 1,5Т |
| ПАТУ-2-1 | " " КЖ И-ПЗ-ПБ | " ПАТУ-2-1-А* | 1 | " |
| ПАТУ-2-2 | ТО ЖЕ | " ПАТУ-2-2-А* | 1 | " |
| ПАТУ-2-3 | " | " ПАТУ-2-3-А* | 1 | " |
| ПАТУ-2-4 | " | " ПАТУ-2-4-А* | 1 | " |
| ПАТУ-4-2 | " | " ПАТУ-4-2-А* | 2 | 1,95Т |
| П1-А | ИС-01-09 Ал.4 В.2 | Плита покрытия П1 | 2 | 2,2Т |
| П1-1 | КЖ И-П1-1; П1-2; П1-3; П1-4; П1-5 | " П1-1 | 2 | 2,2Т |
| П1-Б | " | " П1-Б | 2 | 2,2Т |
| ПЗ-А | КЖ И-П1-1; ПЗ-1; ПЗ-А | " ПЗ-А | 1 | 1,1Т |
| П1-3 | " | " П1-3 | 1 | 2,2Т |
| П1-4 | ТО ЖЕ | " П1-4 | 1 | 2,2Т |
| П1-5 | " | " П1-5 | 2 | 2,2Т |
| П2Т А | ИС-01-09 Ал.4 В.2 | Плита покрытия П2Т | 2 | 0,78Т |
| П2Т-1 | " | " П2Т-1 | 2 | 0,78Т |
| П2Н-1 | " | " П2Н-1 | 2 | 0,78Т |
| ПЗ-Б | " | " ПЗ-Б | 1 | 1,1Т |
| П2Т-Б | КЖ И-П2Т-1; П2Н-1; П2Т-2; П2Н-2; П2Н-3; П2Т-4; П2Н-4 | " П2Т-Б | 1 | 0,78Т |
| П2Н-3 | " | " П2Н-3 | 1 | 0,78Т |
| П2Н-4 | " | " П2Н-4 | 1 | 0,78Т |
| П-3 | КЖ И-П1-1; ПЗ-1; ПЗ-А; П1-Б; ПЗ-Б | " П-3 | 1 | 1,1Т |
| ПЗ-1 | " | " ПЗ-1 | 1 | 1,1Т |
| Б-3 | ИС-01-09 Ал 4 В 2 | Балка покрытия ББ-2 | 8 | 1,5Т |
| СТ1 | 1.494-24, вып.1 | Стакан СБЧА-1 | 2 | 0,15Т |
| МК-22 | 2.430-3 В.3 | Изделие соединительное | 22 | 0,001 |
| МН9 | КЖ И-МН9, МН10 | Изделие закладное МН9 | 2 | 0,028Т |
| МН10 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ МН10 | 2 | 0,024Т |

35
7606/3

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|------|--|-------------|--|------|--|------|--|---------------|--|--|------------------------|--|--|
| ИЗЛ | | ЛИСТ | | № ДОКУМЕНТА | | ПОДП | | ДАТА | | ТП 409-29-66 | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | | | | | | | | | | ЛИСТ | | | ЛИСТОВ | | |
| ГЛ. ИЖ. ПР. НАЗАРОВ | | | | | | | | | | Р | | | 22 | | |
| НАЧ. ДТД. РЫСКИНА | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГЛ. КОНСТ. ЛАПЕНН | | | | | | | | | | | | | | | |
| РУК. ГА. СМЕРНОВА | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР. УВАЛОВА | | | | | | | | | | | | | | | |
| ПРОБЕР. СМЕРНОВА | | | | | | | | | | | | | | | |
| МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ СПЕЦИАЛЬНАЯ ЦИТА ПРИУ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН | | | | | | | | | | ГОССТРОЙ СССР | | | ПРОЦЕНТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 | | |
| | | | | | | | | | | г. Москва | | | | | |

Альбом Лв 2
 Типовой проект 409-29-66

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ПРИЕМНОГО УСТРОЙСТВА



а-а

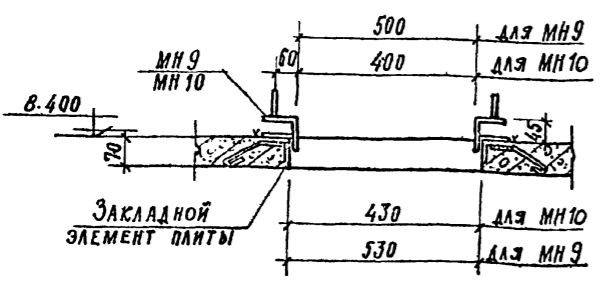
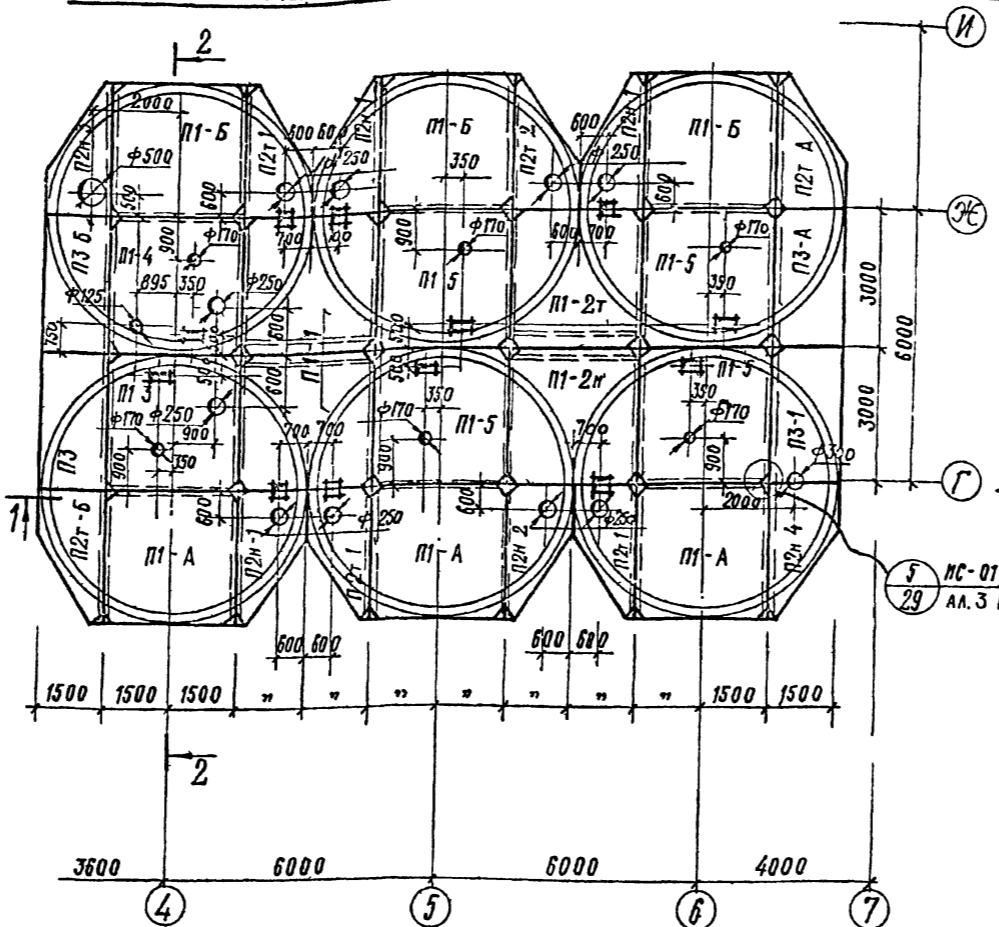


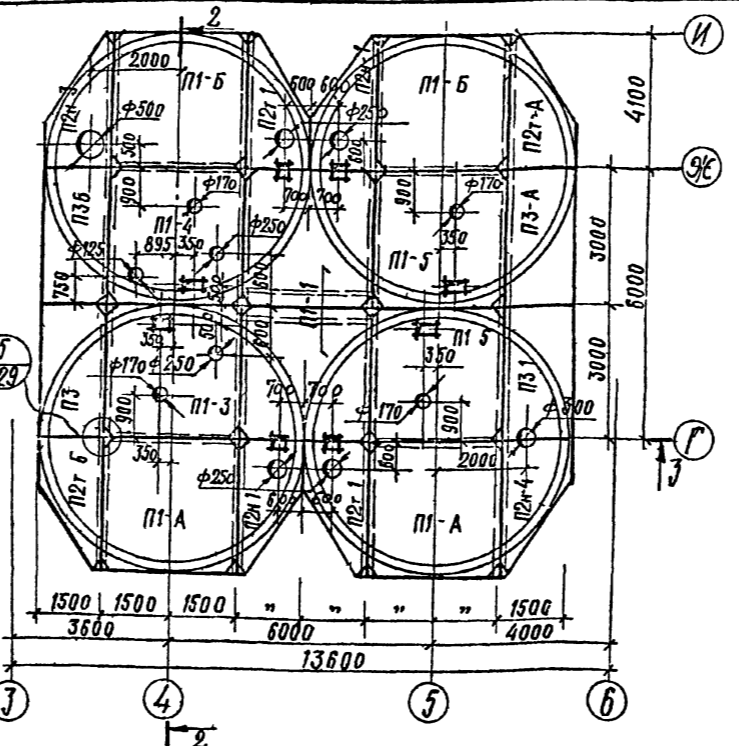
ТАБЛИЦА МАРК КОМПЛЕКСНЫХ ПЛИТ ПО СЕРИИ 1.465-10 в 1

| Утеплитель кровли | А* ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ (t°) | | |
|---|-----------------------------------|-------|-------|
| | -20°С | -30°С | -40°С |
| Ячеистый бетон γ=400 кгс/м³ (ГОСТ 5742-76) | 6рЯ | 7рЯ | 9рЯ |
| Керамзитовый гравий γ=400 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76) | 6ркГ | 8ркГ | 10ркГ |
| Керамзитовый гравий γ=500 кгс/м³ (ГОСТ 9759-76) | 6ркГ | 9ркГ | 11ркГ |

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ (ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------|----------------------------------|------------------------|-----|------------|
| ПАТУ-2 | 1.465-7 в 3 ч 1, 1.465-10 в 1 | ПАНТА ПОКРЫТИЯ | 6 | 1.5т |
| ПАТУ-2-1 | " | КЖН ПЗ-ПБ | 1 | 1.5т |
| ПАТУ-2-2 | ТО ЖЕ | " | 1 | 1.5т |
| ПАТУ-2-3 | " | " | 1 | 1.5т |
| ПАТУ-2-4 | " | " | 1 | 1.5т |
| ПАТУ-4-2 | " | " | 2 | 1.95т |
| П1А | НС-01 09 ал 4 в 2 | П1А | 3 | 2.2т |
| П1-1 | " | П1-1 | 2 | 2.2т |
| П1-2г | " | П1-2г | 1 | 2.2т |
| П1-2н | ТО ЖЕ | " | 1 | 2.2т |
| П1-3 | " | П1-3 | 1 | 2.2т |
| П1-4 | " | П1-4 | 1 | 2.2т |
| П1-5 | " | П1-5 | 4 | 2.2т |
| П2А | НС-01 09 ал 4 в 2 | П2А | 1 | 0.78т |
| П2Г-1 | " | П2Г-1 | 3 | 0.78т |
| П2Н-1 | ТО ЖЕ | " | 3 | 0.78т |
| П2Г-2 | " | П2Г-2 | 1 | 0.78т |
| П2Н-2 | " | П2Н-2 | 1 | 0.78т |
| П2Н-3 | " | П2Н-3 | 1 | 0.78т |
| П2Н-4 | " | П2Н-4 | 1 | 0.78т |
| ПЗ | КЖН-П1-А; ПЗ-1; ПЗ-А; П1-Б; ПЗ-Б | " | 1 | 1.1т |
| ПЗ-1 | " | ПЗ-1 | 1 | 1.1т |
| П1-Б | " | П1-Б | 3 | 2.2т |
| П2Г-Б | " | П2Г-Б | 1 | 0.78т |
| ПЗ-А | " | ПЗ-А | 1 | 1.1т |
| ПЗ-Б | " | ПЗ-Б | 1 | 1.1т |
| Б-3 | НС-01 09, ал. 4, в. 2 | БАЛКА ПОКРЫТИЯ ББ-2 | 12 | 1.5т |
| Ст 1 | 1.494. 24, вып. 1 | СТАКАН СБ4А-1 | 2 | 0.15т |
| МК-22 | 2.430-3 в. 3 | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ | 22 | 0.001 |
| МН9 | КЖН-МН9, МН10 | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9 | 2 | 0.028т |
| МН10 | ТО ЖЕ | ТО ЖЕ МН10 | 2 | 0.024т |

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ К МАРКИРОВОЧНОЙ СХЕМЕ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖ-22.
 2. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖ-34.
 3. РАЗРЕЗ 1-1 СМОТРИТЕ ЛИСТЫ КЖ-35.
 4. ЗНАЧЕНИЕ А* В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УТЕПЛИТЕЛЯ И РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ПРИНЯТЬ ПО ТАБЛИЦЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.

36
1606/3

| | | | |
|---|-------------|------------------------------------|------|
| ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ ЛИСТ | И ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА |
| ИЛИ ИЖ ПР | НАЗАРОВ | | |
| НАЧ ОТА | РЫБКИНА | | |
| ЛА КОНСТР | ЛАДКИН | | |
| РУК ГР | СМЯРНОВА | | |
| ИНЖЕНЕР | УДАЛОВА | | |
| ПРОВЕР | СМЯРНОВА | | |
| МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ | | ГОССТРОИ СССР | |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ СИЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т | | ПРОЕКТИРНИК ИНСТИТУТ ЛГЗ Г. МОСКВА | |
| ЛИТ | | ЛИСТ | |
| Р | | 23 | |

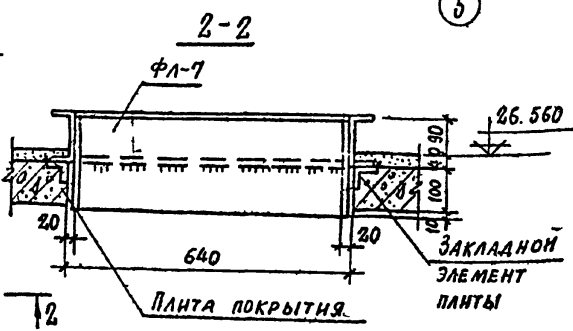
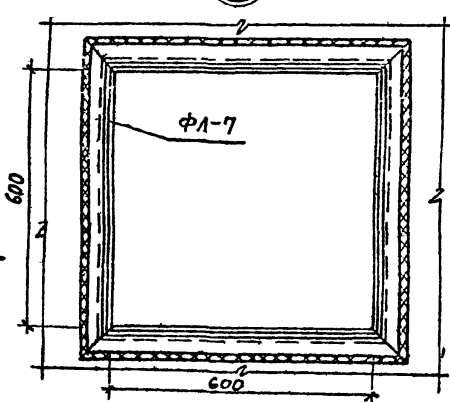
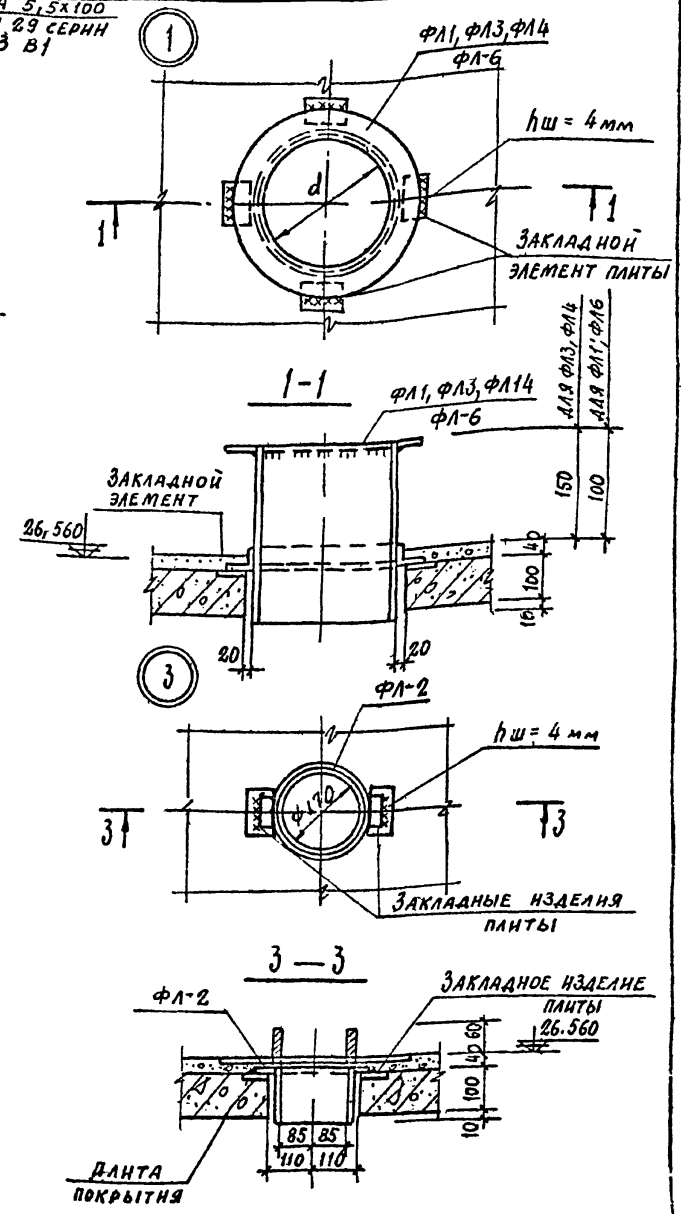
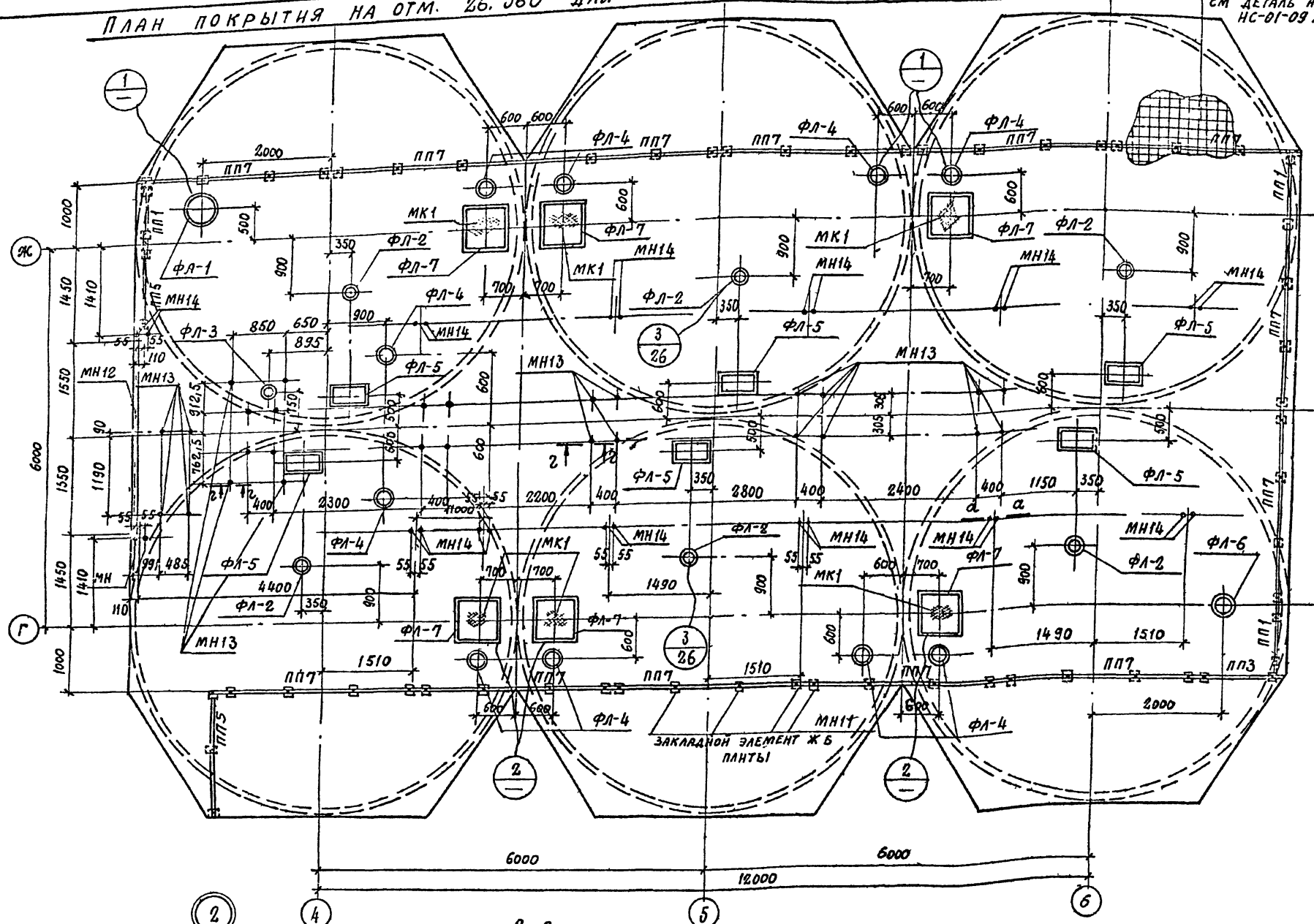
КОПИРОВАА

ФОРМАТ 221

Альбом №2
Типовой проект 409-29-66

ПЛАН ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 26.560 ДЛЯ СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

РУЛОННАЯ СЕТКА 5,5x100
СМ ДЕТАЛЬ НА Л. 29 СЕРИИ
НС-01-09 А 3 В 1

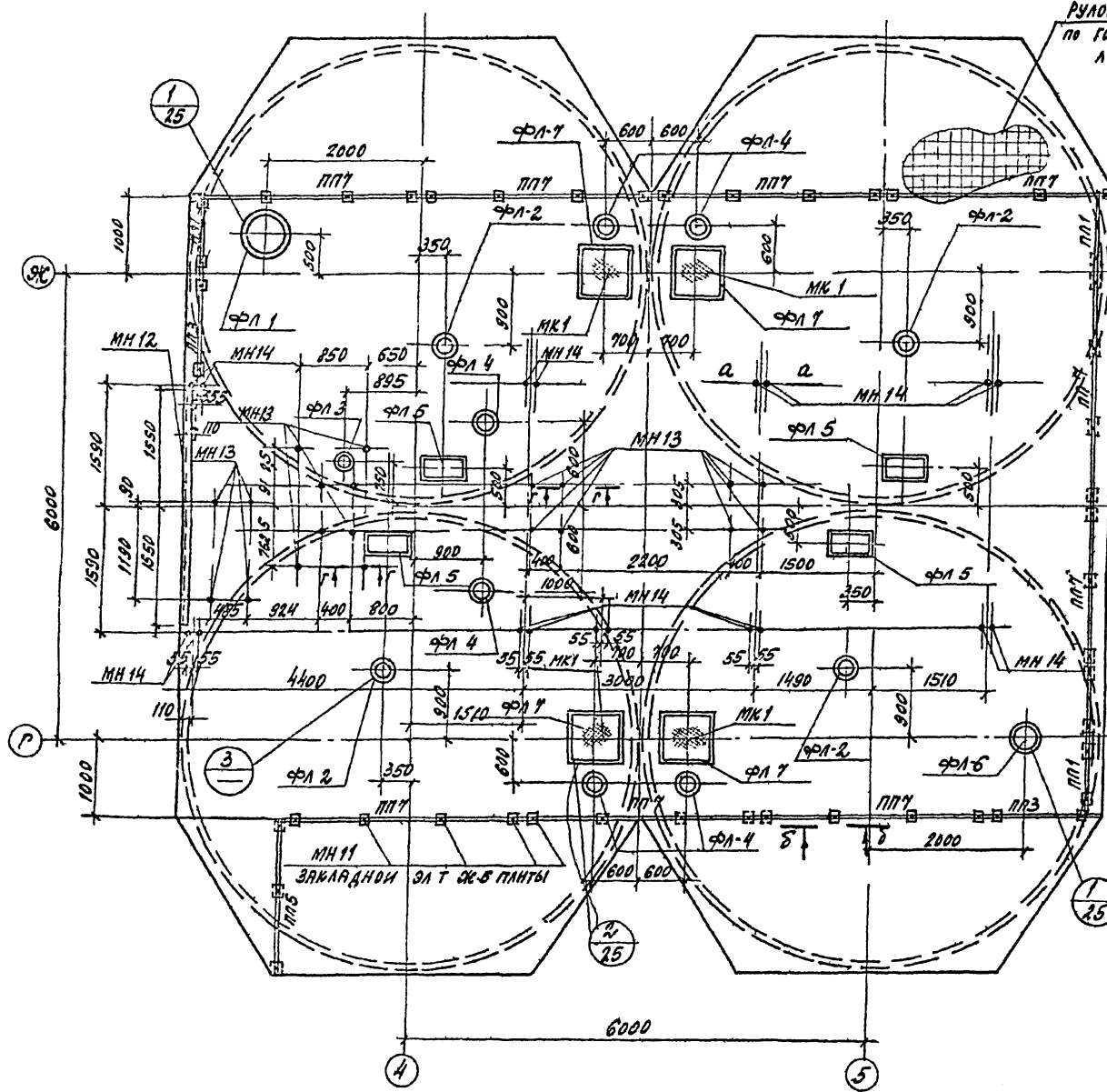


1. МАРКИРОВОЧНУЮ СХЕМУ ПАНТ ПОКРЫТИЯ
СЛОСОВ СМ ЛИСТ КЖ-23.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ СОВМЕСТНО С
ЛИСТОМ КЖ-26.

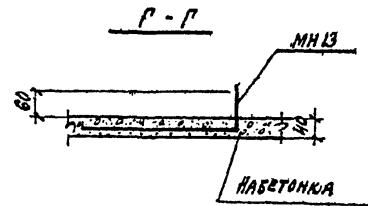
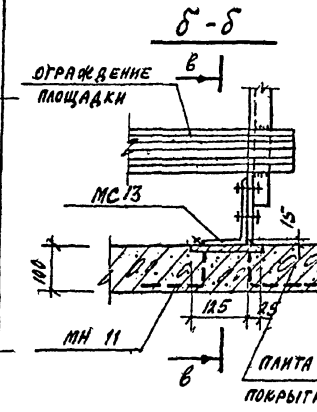
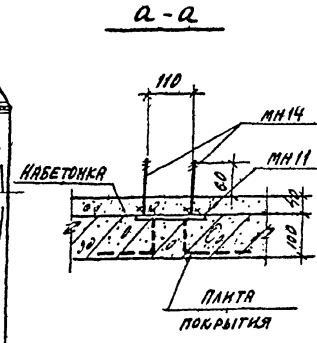
| | | | | | | |
|--|------|-------------|----------|---------|---|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН | | | | | | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | И ДОКУМЕНТА | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | ИЗМЕН. |
| | 1 | | НАЗАРОВ | 19/6-66 | Р | 24 |
| | 2 | | РЫБКИНА | 2/11-66 | | |
| | 3 | | ЛЯКИН | 1/11/66 | | |
| | 4 | | СМИРНОВА | 7/2-66 | | |
| | 5 | | КАБЫКОВА | 2/12-66 | | |
| | 6 | | СМИРНОВА | 7/2-66 | | |
| ПЛАН ПОКРЫТИЯ СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН | | | | | ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА | |

Копировала Свирж
ФОРМАТ

ПЛАН ПЛИТ ПОКРЫТИЯ НА ОТМ 26.560 ДЛЯ СНАБОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 Т



РУЛОННАЯ СЕТКА 100/100/5/5
 по ГОСТ 8478-66 см. ДЕТАЛЬ
 А-29, СЕР. ИС-01-09 АЛ.З. 81.



СПЕЦИФИКАЦИЯ И МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-24-15

| МРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ. | ПРИМ.Ч. |
|---|-------------------|-----------------------------------|------|----------------|
| РУЛОННАЯ СЕТКА | ГОСТ 8478-66 | СЕТКА 100/100/5/5 | 86ЛМ | 17.4 1.96кг |
| фЛ-1 | КЖН-фЛ1, фЛ6 | ФЛАНЕЦ фЛ 1 | 1 | 25.6кг |
| фЛ-2 | КЖН-фЛ2 | " фЛ 2 | 6 | 13.2кг |
| фЛ-3 | КЖН-фЛ3 | " фЛ 3 | 1 | 6.7кг |
| фЛ-4 | КЖН-фЛ4 | " фЛ 4 | 10 | 23.2кг |
| фЛ-5 | КЖН МК1, фЛ7, фЛ5 | " фЛ-5 | 6 | 28.5кг |
| фЛ-6 | КЖН-фЛ1, фЛ6 | " фЛ-6 | 1 | 15.9кг |
| фЛ-7 | КЖН МК1, фЛ7, фЛ5 | " фЛ 7 | 6 | 55.2кг |
| МК1 | ТО ЖЕ | КРЫШКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МК1 | 6 | 36.8кг |
| ПП1 | 1.459 2, В.2 | ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ПП1 | 3 | 12.0кг |
| ПП3 | " | " ПП3 | 2 | 16.0кг |
| ПП5 | " | " ПП5 | 1 | 21.0кг |
| ПП7 | " | " ПП7 | 11 | 30.0кг |
| МС-13 | КЖН МС4, МС13 | СЪЕДИНИТЕЛЬНЫМ ЭЛ-Т МС13 | 65 | 1.8кг |
| МН-12 | ТО ЖЕ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12 | 41М | 7.25кг |
| МН-13 | " | " МН13 | 28 | 0.9кг |
| МН-14 | " | " МН14 | 26 | 0.6кг |
| ПЛАН ПОКРЫТИЯ НА ОТМ. 26.560 ДЛЯ СНАБОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т | | | | |
| фЛ-1 | КЖН-фЛ1, фЛ6 | ФЛАНЕЦ фЛ-1 | 1 | 25.6кг |
| фЛ-2 | КЖН-фЛ2 | " фЛ-2 | 4 | 13.2кг |
| фЛ-3 | КЖН-фЛ3 | " фЛ-3 | 1 | 6.7кг |
| фЛ-4 | КЖН-фЛ4 | " фЛ-4 | 6 | 23.2кг |
| фЛ-5 | КЖН МК1, фЛ7, фЛ5 | " фЛ 5 | 4 | 28.5кг |
| фЛ-6 | КЖН-фЛ1, фЛ6 | " фЛ-6 | 1 | 15.9кг |
| фЛ-7 | КЖН-МК1, фЛ7, фЛ5 | " фЛ 7 | 4 | 55.2кг |
| МК1 | ТО ЖЕ | КРЫШКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ МК1 | 4 | 36.8кг |
| ПП1 | 1.459 2 В.2 | ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК ПП1 | 3 | 12.0кг |
| ПП3 | " | " ПП3 | 2 | 15.0кг |
| ПП5 | " | " ПП5 | 1 | 21.0кг |
| ПП7 | " | " ПП7 | 9 | 30.0кг |
| МС13 | КЖН-МС4, МС13 | СЪЕДИНИТЕЛЬНЫМ ЭЛЕМЕНТ МС13 | 50 | 1.8кг |
| МН-12 | ТО ЖЕ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12 | 11М | 7.25кг |
| МН-13 | " | " МН13 | 20 | 0.9кг |
| МН-14 | " | " МН14 | 18 | 0.6кг |
| РУЛОННАЯ СЕТКА | ГОСТ 8478-66 | СЕТКА 100/100/5/5 ШИРИНОЙ 1500 | 86ЛМ | 17.4 1.96кг |

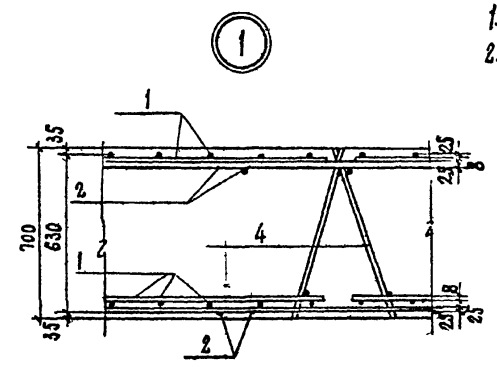
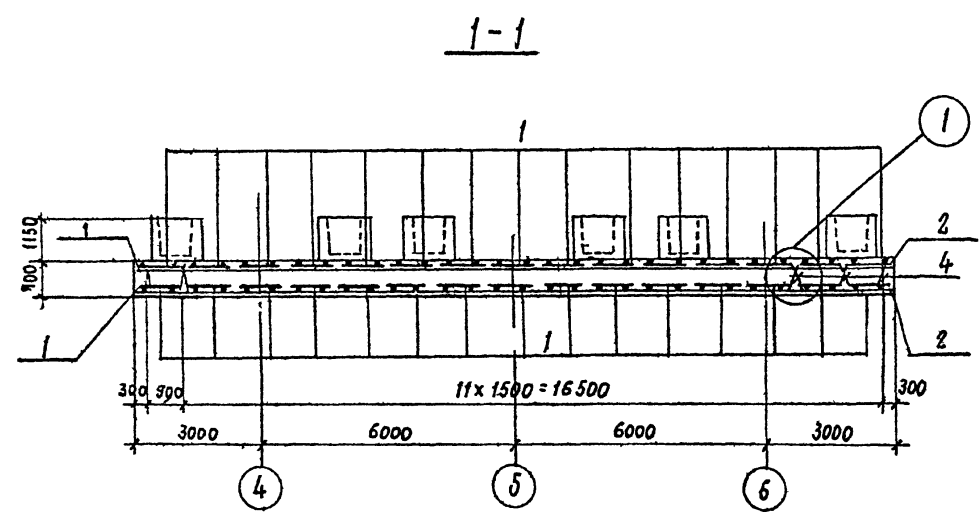
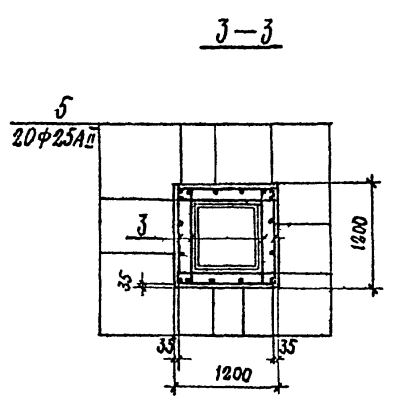
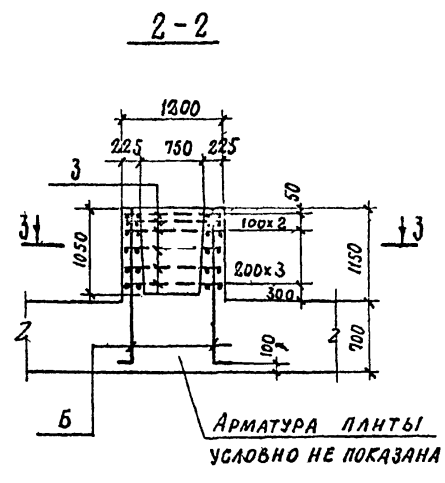
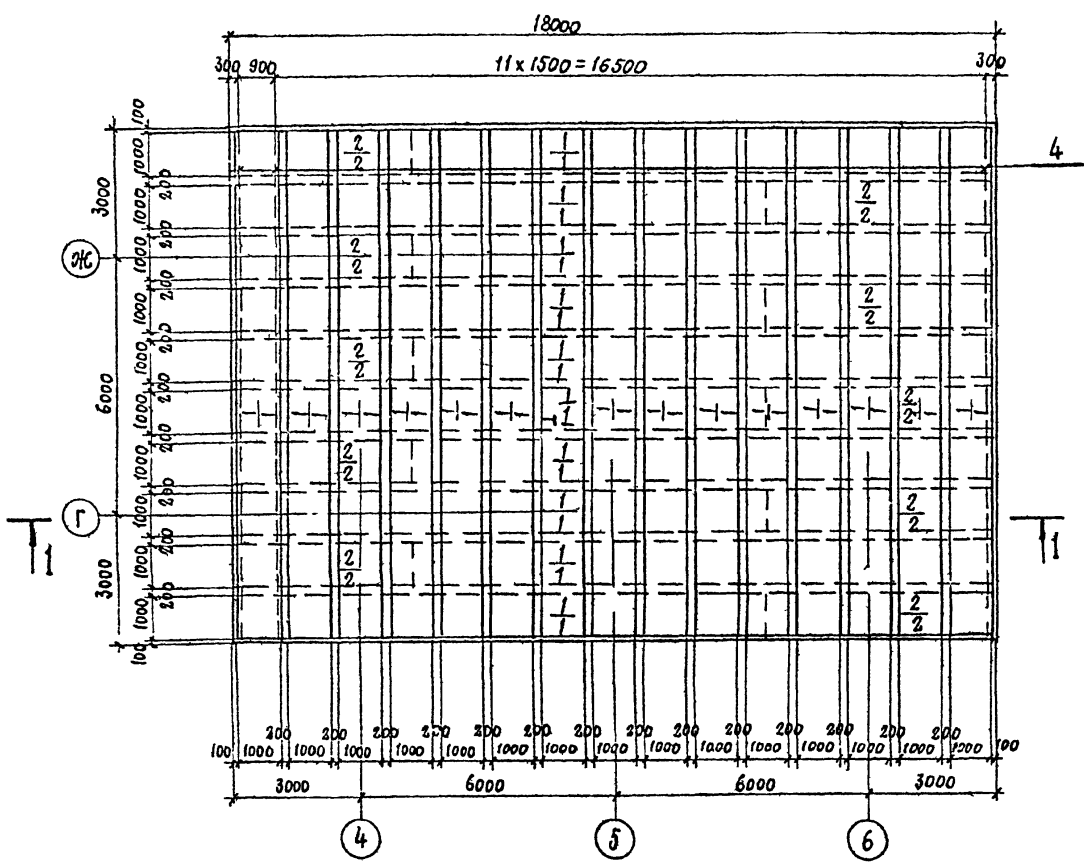
38
7606/3

| | | | |
|---|-----|---|-----|
| ТИП 409-29-66 | | КЖ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИКЛЮБОВЫМ СЛОВА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ЛСТ | ЛСТ | ЛСТ | ЛСТ |
| Р | 25 | | |
| ПЛАН ПОКРЫТИЯ СНАБОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК №2 г. МОСКВА | |

ИЗВ. И ПОЛ. 2010. И ДИТА.

АЛББОМ ЛВ 2
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

ПФМ 1
РАСКЛАДКА ВЕРХНИХ И НИЖНИХ АРМАТУРНЫХ СЕТОК



| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|---------------|----------------------|-------|----------------|
| | | | | ПФМ 1 | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ | | |
| | | | | И ДЕТАЛИ | | |
| | | 1 | КЖН-С34, С35 | СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С34 | 50 | 281,7 кг |
| | | 2 | КЖН-С33 | " " С33 | 20 | 164,5 кг |
| | | 3 | КЖН-С24 | " " С24 | 144 | 5,8 кг |
| | | 4 | КЖН-КР5 поз 3 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5 | 52 | 13,6 кг |
| | | 5 | То же | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 480 | 7,0 кг |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 179,0 | м ³ |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

| МАРКА ЭЛ-ТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | ВСЕГО |
|-------------|-------------------------------|------------|-------------------------|--------|-------------------------|---------|-------------------|---------|---------|
| | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | ИТОГО | | |
| | КЛАСС А I | КЛАСС А II | КЛАСС А III | ИТОГО | КЛАСС | ИТОГО | | | |
| ПФМ 1 | 355,0 | 1513,6 | 1858,6 | 3360,0 | 3360,0 | 17016,0 | 1016,0 | 22244,6 | 22244,6 |

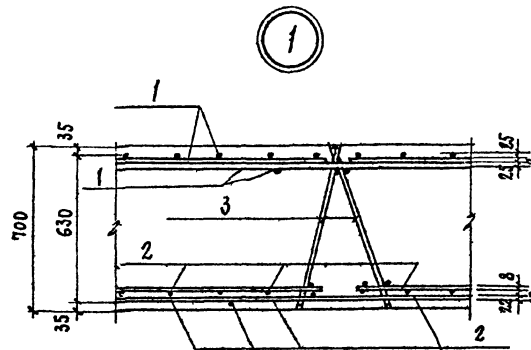
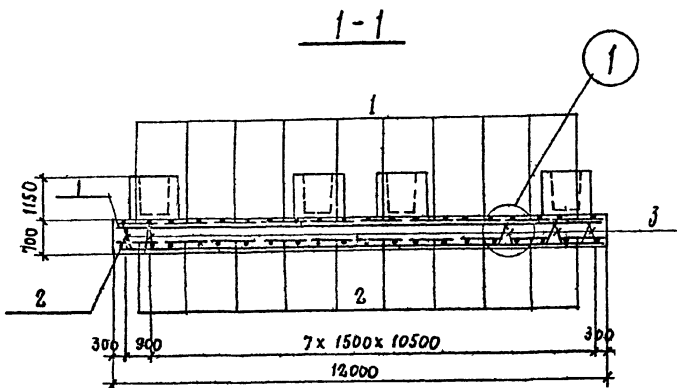
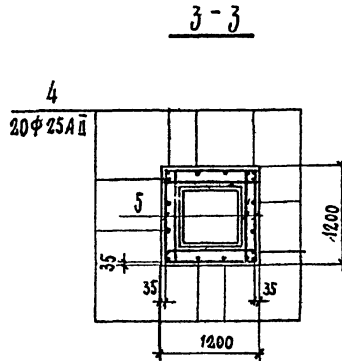
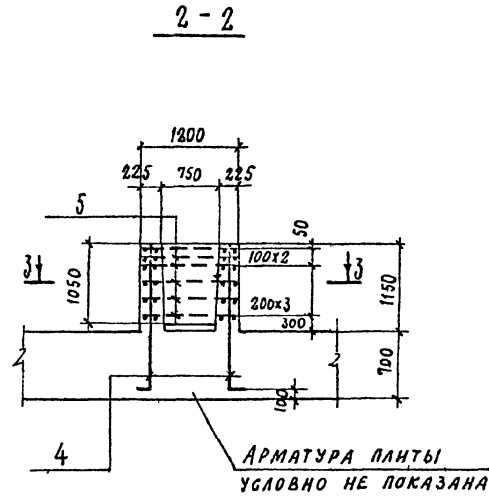
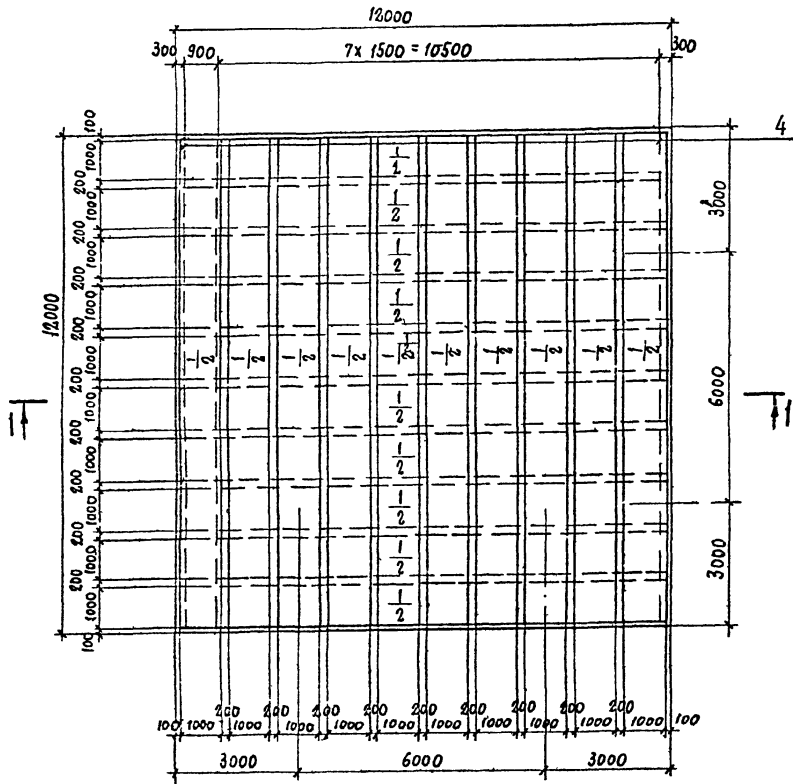
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-20.
2. НА ПЛАНЕ РАСКЛАДКИ СЕТОК В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ ВЕРХНИЕ СЕТКИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНИЕ.

39
7506/3

| | | | | | | | |
|-----|------|-------------------|------|---|---------------------|------|-----------------------|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | И ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 1 | И | НЖ ПР НАЗАРОВ | | | Р | 26 | |
| | | НАЧ ОТД РЫБКИНА | | | | | |
| | | СА КОНСТР ЛЯПКИН | | | | | |
| | | РУБ ГР СМЕРНОВА | | | ПЛИТА ФУНДАМЕНТА | | ГОССТРОЙ СССР |
| | | ИНЖЕНЕР КВАДЫКОВА | | | ПФМ 1 (АРМИРОВАННЕ) | | ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ №2 |
| | | ПРОВЕР СМЕРНОВА | | | | | Г. МОСКВА |

КОПИРОВАЛ: СЕРГЕИ ФОРМАТ

ПФм 2
Раскладка верхних и нижних
арматурных сеток



| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|---------------|--------------------------|----------------------|------------|
| | | | | ПФм 2 | | |
| | | | | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> | | |
| | | | | <u>И ДЕТАЛИ</u> | | |
| | | 1 | КЖН-С34, С35 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34 | 20 | 281,7 кг |
| | | 2 | То же | То же С35 | 20 | 219,3 кг |
| | | 3 | КЖН-БР5, П033 | КАРКАС ПЛОСКИЙ БРС | 36 | 13,6 кг |
| | | 4 | То же | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 320 | 7,0 кг |
| | | 5 | КЖН-С24 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С24 | 96 | 3,6 кг |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 119,0 м ³ | |

Выборка стали на один элемент, кг

| МАРКА ЭЛ - ТА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | Итого | ВСЕГО |
|---------------|----------------------------|---------------|---------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------|-------|---------|
| | АРМАТУРНАЯ СТ ГОСТ 5781-75 | | АРМ СТАЛЬ ГОСТ 514-59-72* | | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | | |
| | КЛАСС А I | КЛАСС А II | КЛАСС А III | КЛАСС А I | Итого | | | |
| | φ мм | Итого | φ мм | Итого | φ мм | Итого | | |
| ПФм 2 | 8 10 | 1027,2 1255,2 | 25 | 2240,0 4272,0 5520,0 1792,0 | | | | 13287,0 |

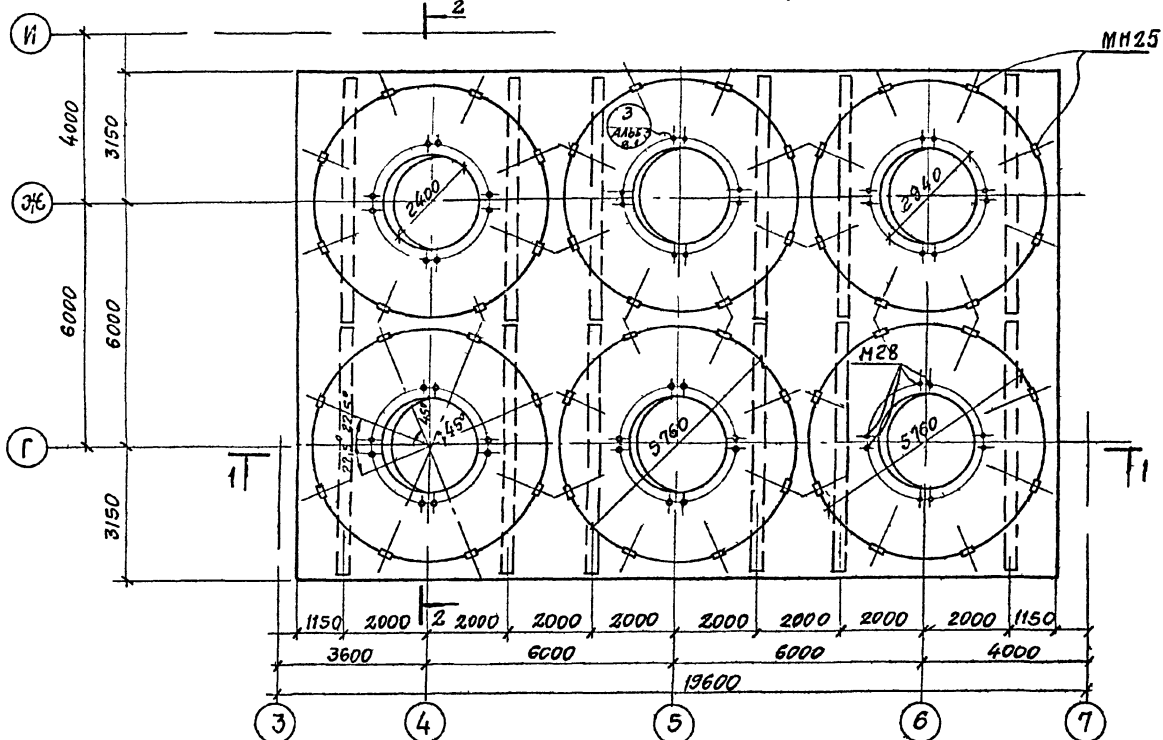
1. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-20
2. На плане раскладки сеток в числителе указаны верхние сетки, в знаменателе - нижние.

Имя, № подл. подп. в АБТ

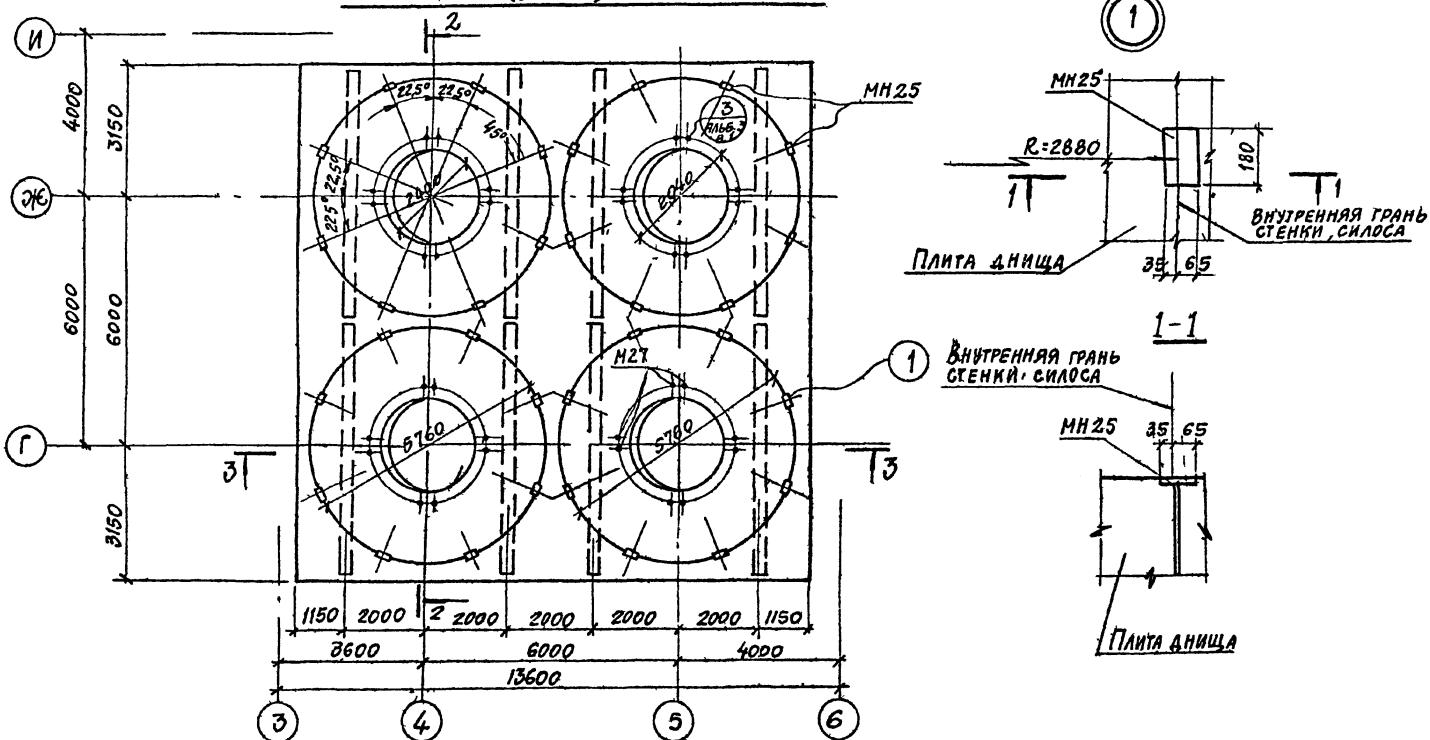
| | | | | | | |
|---|----------|-------------|------|---|------|--------|
| ТЛ 409-29-66 | | | | КЖ | | |
| Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/1500 тонн | | | | Лист | Лист | Листов |
| Имя | Лист | № документа | Подп | Дата | Р | 27 |
| СА ИЖ ПР | НАЗАРОВ | | | | | |
| НАЧ ОТД. | РЫБКИНА | | | | | |
| ГЛ КОНСТ. | ЛЯПКИН | | | | | |
| РУК ГР. | СМИРНОВА | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | КАДЫКОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | СМИРНОВА | | | | | |
| Плита фундаментная ПФм2 (Армирование) | | | | госстрой СССР ПРОЕКТИНСТРУКТ.ИЗ г. Москва | | |

Копировал Сферс формат М

Плита днаща силоса ПД1



Плита днаща силоса ПД2

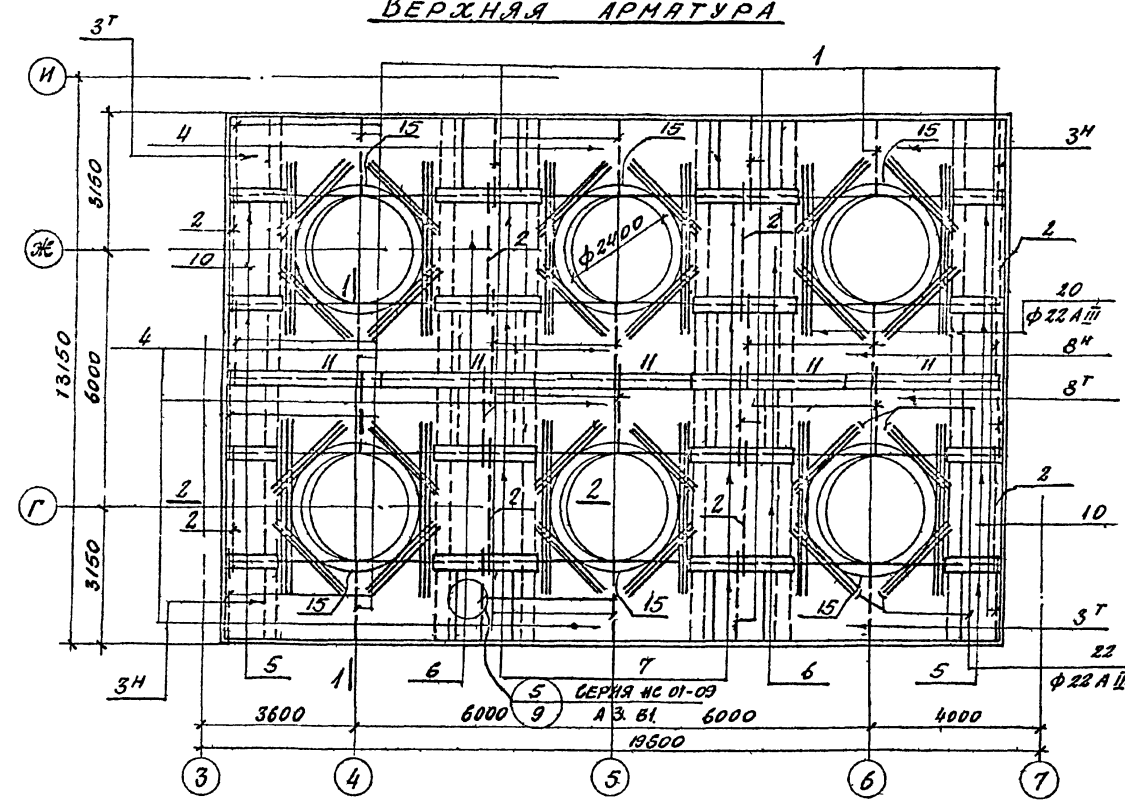


1. Спецификацию плит днаща и закладных изделий см лист КЖ-31.
2. Разрезы 2-2 и 3-3 см лист КЖ-34.
3. Разрез 1-1 см лист КЖ-35.
4. Монолитная плита днаща бетонруется в опалубке подвешенной к сборным балкам. Распалубка может осуществляться при достижении бетоном прочности на сжатие не менее 70% от проектной.
5. При производстве работ соблюдать требования СН и ПИ-В 1-70. «Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Правила производства и приемки работ».
6. Перед бетонированием плиты днаща поверхность балок должна быть очищена от грязи и промыта.
7. Монтаж колонн производить в строгом соответствии с ориентацией закладных изделий, условно изображенных на плане колонн.

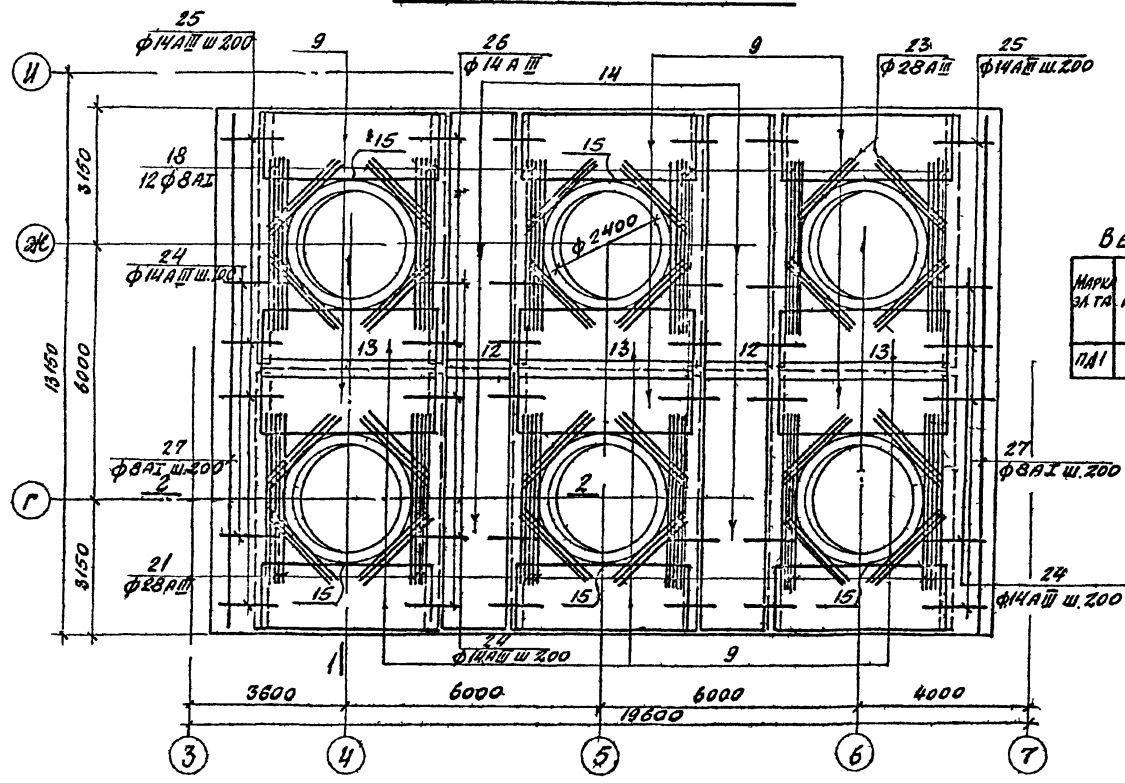
| | | | | | | | |
|----------|---------|-------------|----------|---|----------|--|--------|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| | | | | Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛАВН ПР | НАЧ ОТД | ГЛА КОНСТР | РЧК ГР | ТЕХНИК | ПРОВЕРИЛ | Р | 28 |
| НАЗАРОВ | РЫБКИНА | ЛАПКИНА | СМИРНОВА | БЕЛЯЕВА | СМИРНОВА | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА | |

Копировал *Мей* ФОРМАТ

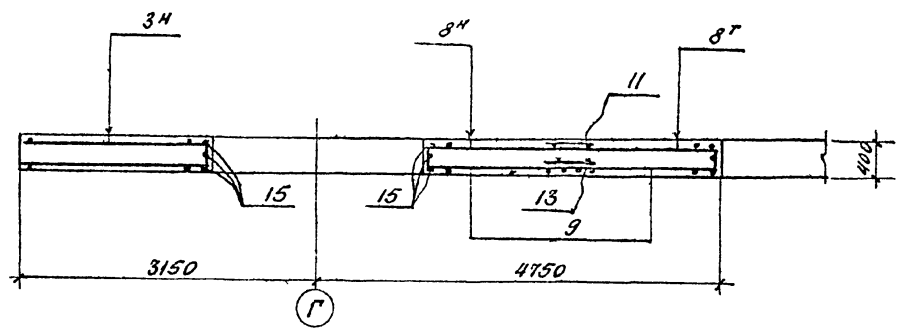
ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА



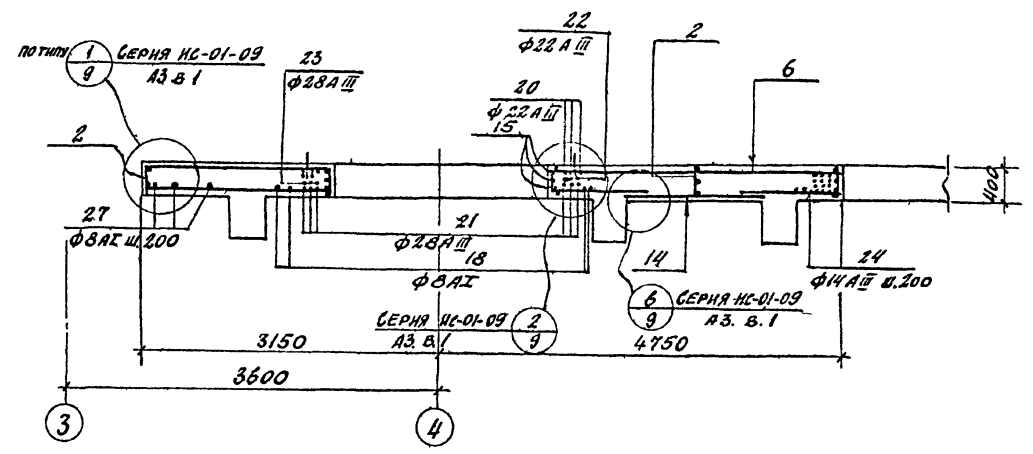
НИЖНЯЯ АРМАТУРА



1-1



2-2



ВЕДОМОСТЬ СТЫРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

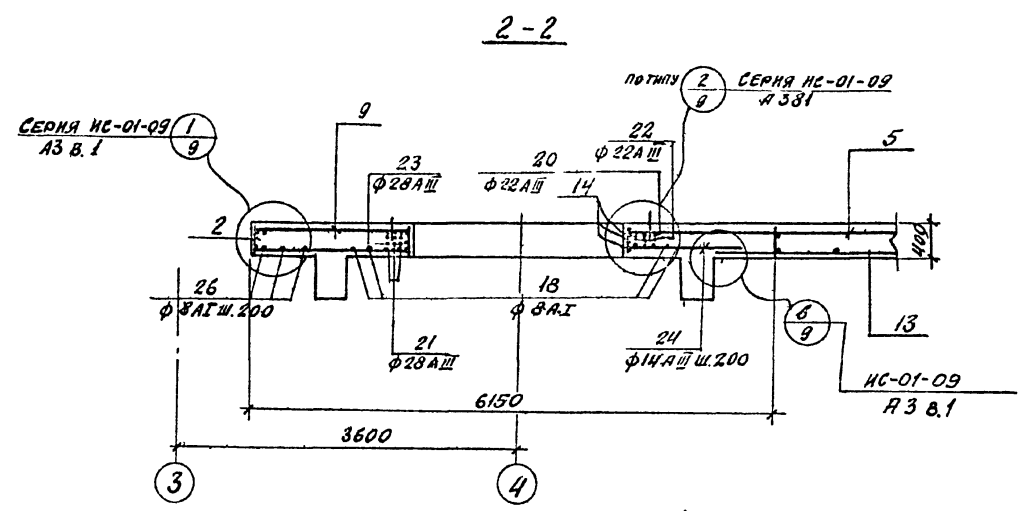
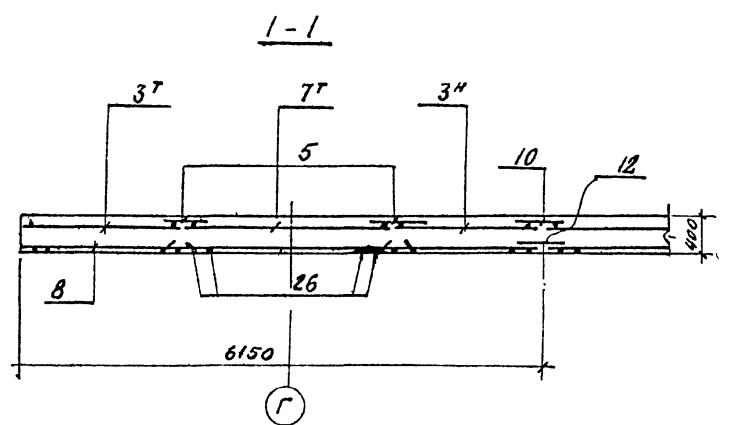
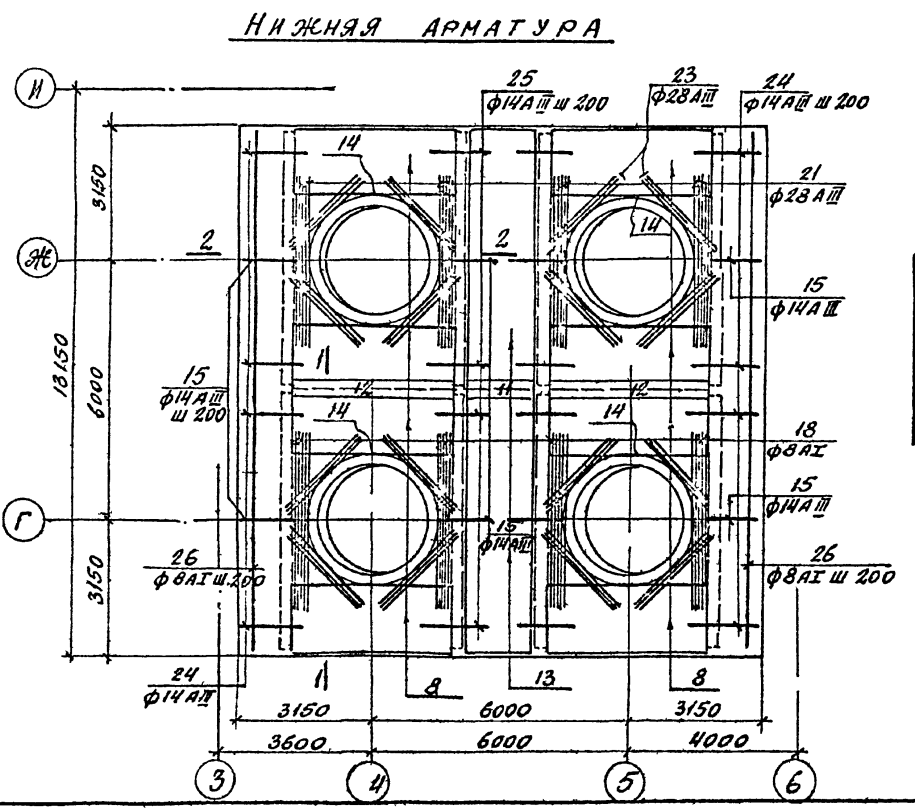
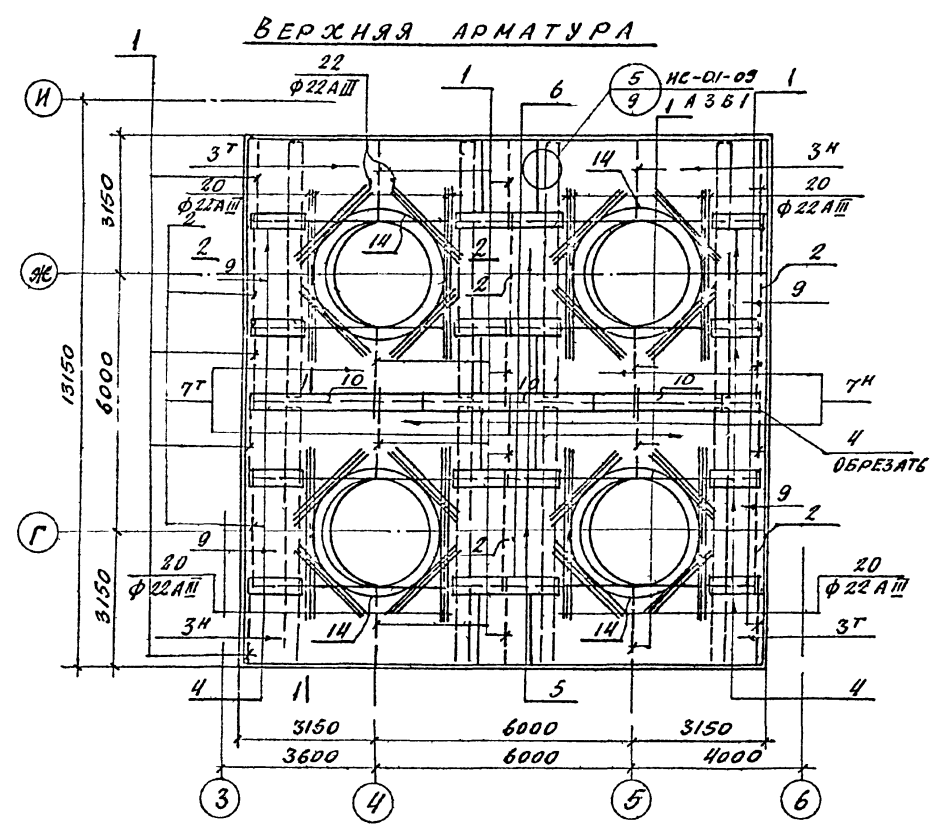
| МАРКА СТАЛИ | РАЗ | ЭКИЗ ИЛИ БЕЧЕННЕ | φ | ДЛИНА | КОЛ |
|-------------|-----|------------------|--------|-------|-----|
| | | | ММ | ММ | |
| ПА1 | 1 | | 14AIII | 8400 | 1 |

1. ПЛАНТЫ ПА1 И ПА2 СМ. КЖ 28.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ ПЛАНТЫ И ВЫБОРКУ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ СМ КЖ-31.
3. ПРИ МОНТАЖЕ СЕТКИ ПОЗ 3Г, 3Н, 8Г, 8Н, 9 СГУЩЕННОЙ ЗОНОЙ УКЛАДЫВАТЬ В СТОРОНУ ОТВЕРСТИЯ.

Исполн. М.С.Сидорин
 Проверил. А.А.Сидорин

42
760813

| | | | |
|--------------------------------------|---------------|---------------|---|
| ТИП 409-29-66 | | КЖ | |
| ИМЯ ЛИСТА | № ДОКУМЕНТА | ГОД | ДАТА |
| АВТОР | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК | ПРОЕКТИРОВЩИК |
| РАБОТА | СМЕРТОВА | СМЕРТОВА | СМЕРТОВА |
| ИНЖЕНЕР | САХАРОВ | САХАРОВ | САХАРОВ |
| ПРОЕКТИРОВЩИК | САХАРОВ | САХАРОВ | САХАРОВ |
| ПРОЕКТИРОВЩИК | САХАРОВ | САХАРОВ | САХАРОВ |
| ПАНТА ДНИЩА СЛОСОВ ПА1 (АРМИРОВАНИЕ) | | | ГОБСТРОЙ СССР ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА |
| КОПИРОВ ПИ... | | ФОРМАТ | |



1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ ПЛЫТЫ И ВЫБОРКУ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ СМ. КЭЖ-31.
2. ПЛЫТЫ ПА1, ПА2 СМ КЭЖ-28.
3. ПРИ МОНТАЖЕ СЕТКИ ПОЗ 3Г, 3Н, 7Г, 7Н, 8 СГЩЕННОЙ ЗОНОЙ УКЛАДЫВАТЬ В СТОРОНУ ОТВЕРСТИЯ.

ВЕДОМОСТЬ СЕРЖНЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

| МАРКА СТАЛИ | ПОЗ | ЭКВИВ или сечение | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛ |
|-------------|-----|-------------------|--------|----------|-----|
| ПА2 | 1 | | 14АIII | 8400 | 1 |
| ПА2 | 2 | — | 14АIII | 1860 | 1 |

43
7606/3

| | | | |
|---|------|--|------|
| ТЛ 409-29-66 | | КЭЖ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИМЕЛСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ | Лист | Архивный Подл | Дата |
| СП1 | КЭЖ | ПР | 1966 |
| НАИ | ОТД | Р | 30 |
| ПРОЕКТОР | Л | Д | |
| РУК | ГР | С | |
| ИНЖЕНЕР | К | Д | |
| ПРОВЕРИЛ | С | Д | |
| ПЛЫТА ДЛИЩА СЛОБОВ ПА2 (АРМИРОВАНИЕ) | | ГОССТРОЙ СЕВЕР ПРОЕКТИВНИИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА | |
| КОПИРОВ ПЛ | | ФОРМАТ | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

| Формат | Зона | Поз | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол | Примеч |
|--------|------|-------|-------------------------|----------------------------|------|----------------|
| | | | | <u>ПД 1</u> | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | |
| | | 1 | КЖИ-КР6 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6 | 28 | 0,002т |
| | | 2 | КЖИ-КР7 | — " — КР7 | 8 | 0,002т |
| | | 3 1/2 | КЖИ-С25 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С-25 | 2*2 | 0,301т |
| | | 4 | КЖИ-С26 | — " — С-26 | 4 | 0,316т |
| | | 5 | КЖИ-С27 | — " — С-27 | 8 | 0,003т |
| | | 6 | КЖИ-С28 | — " — С-28 | 4 | 0,168т |
| | | 7 | КЖИ-С29 | — " — С-29 | 8 | 0,006т |
| | | 8 1/2 | КЖИ-С30 | — " — С-30 | 2*2 | 0,284т |
| | | 9 | КЖИ-С31 | — " — С-31 | 12 | 0,260т |
| | | 10 | КЖИ-С32 | — " — С-32 | 4 | 0,105т |
| | | 11 | ИС-01-09 альб. 3 вып. 1 | — " — С-13 | 5 | 0,006т |
| | | 12 | — " — | — " — С-28 | 2 | 0,003т |
| | | 13 | — " — | — " — С-29 | 3 | 0,006т |
| | | 14 | — " — | — " — С-33 | 4 | 0,070т |
| | | 15 | КЖС-29 | СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ. 1 | 18 | |
| | | 18 | — " — | — " — ПОЗ. 21 | 24 | |
| | | 19 | — " — | — " — ПОЗ. 22 | 182 | |
| | | 20 | — " — | — " — ПОЗ. 28 | 36 | |
| | | 21 | — " — | — " — ПОЗ. 29 | 36 | |
| | | 22 | — " — | — " — ПОЗ. 30 | 72 | |
| | | 23 | — " — | — " — ПОЗ. 31 | 72 | |
| | | 24 | — " — | — " — ПОЗ. 32 | 164 | |
| | | 25 | — " — | — " — ПОЗ. 33 | 40 | |
| | | 26 | — " — | — " — ПОЗ. 53 | 164 | |
| | | 27 | — " — | — " — ПОЗ. 64 | 6 | |
| | | 28 | — " — | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1 | 48 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 79,0 | м ³ |

| Формат | Зона | Поз | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | Кол | Примеч |
|--------|------|-------|-------------------------|----------------------------|-----|----------------|
| | | | | <u>ПД 2</u> | | |
| | | | | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ | | |
| | | 1 | КЖИ-КР6 | КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6 | 20 | 0,002т |
| | | 2 | КЖИ-КР7 | — " — КР7 | 6 | 0,002т |
| | | 3 1/2 | КЖИ-С25 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С25 | 2*2 | 0,301т |
| | | 4 | КЖИ-С27 | — " — С-27 | 8 | 0,003т |
| | | 5 | КЖИ-С28 | — " — С-28 | 2 | 0,168т |
| | | 6 | КЖИ-С29 | — " — С-29 | 4 | 0,006т |
| | | 7 1/2 | КЖИ-С30 | — " — С-30 | 2*2 | 0,284т |
| | | 8 | КЖИ-С31 | — " — С-31 | 8 | 0,260т |
| | | 9 | КЖИ-С32 | — " — С-32 | 4 | 0,105т |
| | | 10 | ИС-01-09 альб. 3 вып. 1 | — " — С-13 | 3 | 0,006т |
| | | 11 | — " — | — " — С-28 | 1 | 0,003т |
| | | 12 | — " — | — " — С-29 | 2 | 0,006т |
| | | 13 | — " — | — " — С-33 | 2 | 0,070т |
| | | 14 | КЖС-30 | СТЕРЖНИ ОДИНОЧНЫЕ ПОЗ. 1 | 12 | |
| | | 15 | КЖС-30 | — " — ПОЗ. 2 | 40 | |
| | | 18 | — " — | — " — ПОЗ. 21 | 16 | |
| | | 19 | — " — | — " — ПОЗ. 22 | 128 | |
| | | 20 | — " — | — " — ПОЗ. 28 | 24 | |
| | | 21 | — " — | — " — ПОЗ. 29 | 24 | |
| | | 22 | — " — | — " — ПОЗ. 30 | 48 | |
| | | 23 | — " — | — " — ПОЗ. 31 | 48 | |
| | | 24 | — " — | — " — ПОЗ. 32 | 128 | |
| | | 25 | — " — | — " — ПОЗ. 53 | 88 | |
| | | 26 | — " — | — " — ПОЗ. 64 | 6 | |
| | | 27 | — " — | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1 | 32 | |
| | | | | <u>МАТЕРИАЛЫ</u> | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 300 | 53 | м ³ |

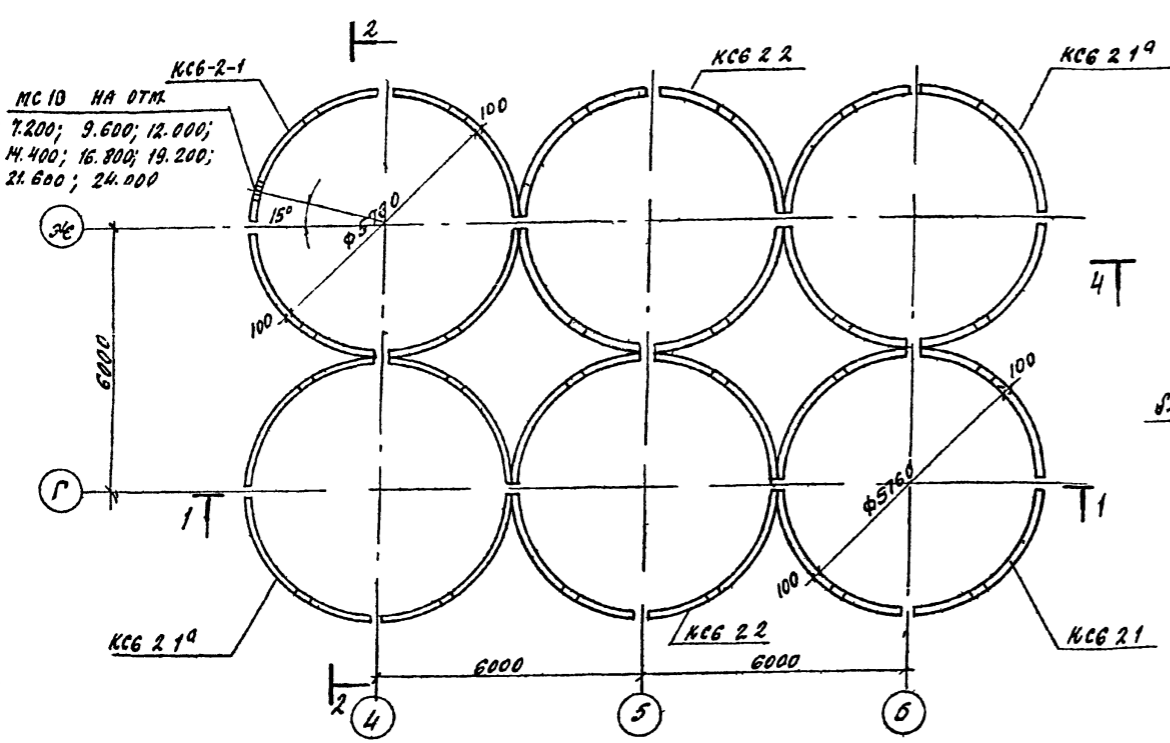
| МАРКА | АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | Профиль | Всего | |
|-------|-------------------------------|-------|-------|------|--------|--------------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|-------|---------|
| | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 | | | | | АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75* | | | | | | | |
| | КЛАСС А I | | | | | КЛАСС А III | | | | | | | |
| | Ф | М | И | И | И | Ф | М | И | И | И | | | |
| ЭЛ-ТА | 6АТ | 8АТ | 10АТ | 20АТ | Итого | 10АТ | 14АТ | 22АТ | 28АТ | Итого | Б-10 | Итого | |
| ПА-1 | 4658 | 1591 | 7778 | 96.0 | 1498.7 | 20.6 | 640.0 | 5142.8 | 4497.0 | 11299.6 | 67.2 | 67.2 | 12865.5 |
| ПА-2 | 2777 | 109.6 | 561.5 | 64.0 | 1012.8 | 13.8 | 1070.5 | 3379.0 | 2993.0 | 7456.3 | 44.8 | 44.8 | 8513.9 |

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с КЖ-22, КЖ-29-КЖ-31.

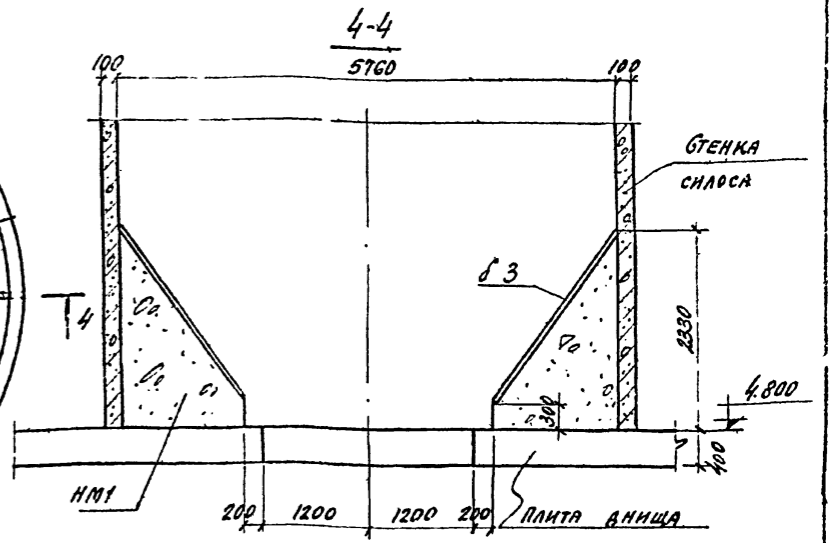
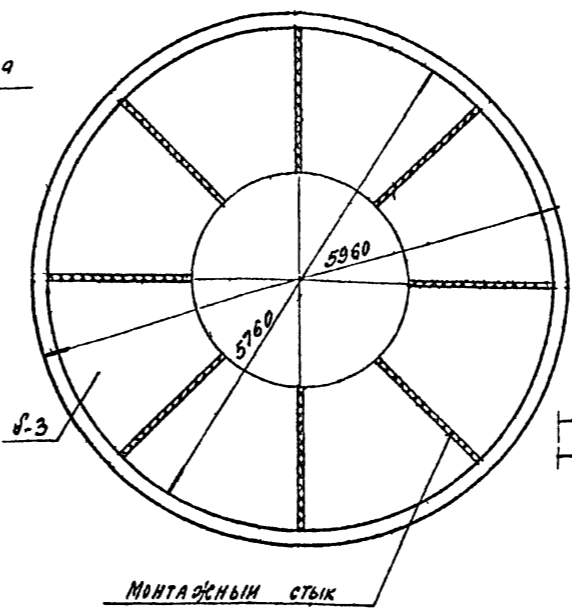
44
7506/3

| | | | | | | | |
|---|------|----------|------|----------------------|-----|------|-------|
| ТП 409-29-66 | | | | КЖ | | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЕТАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | ИЗДЕЛИЕ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСОВ |
| П. ИЖС | ПР | НАЗАРОВ | И | | Р | 31 | 7 |
| НАУ-ВТ | | РЫБЕННА | И | | | | |
| ГЛ КОНСТ | | ЛАПКИН | И | | | | |
| РУЕ ГР | | СМИРНОВА | И | | | | |
| ИНЖЕНЕР | | САДЫКОВА | И | | | | |
| ПРОВЕРИ | | СМИРНОВА | И | | | | |
| Плиты днища сплосов | | | | ГОССТРОИ СССР | | | |
| ПА1, ПА2 СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | ПРОЦЕНТИИНИСТИТУТ МЭ | | | |
| И ВЫБОРКА СТАЛИ | | | | С. МОСКВА | | | |

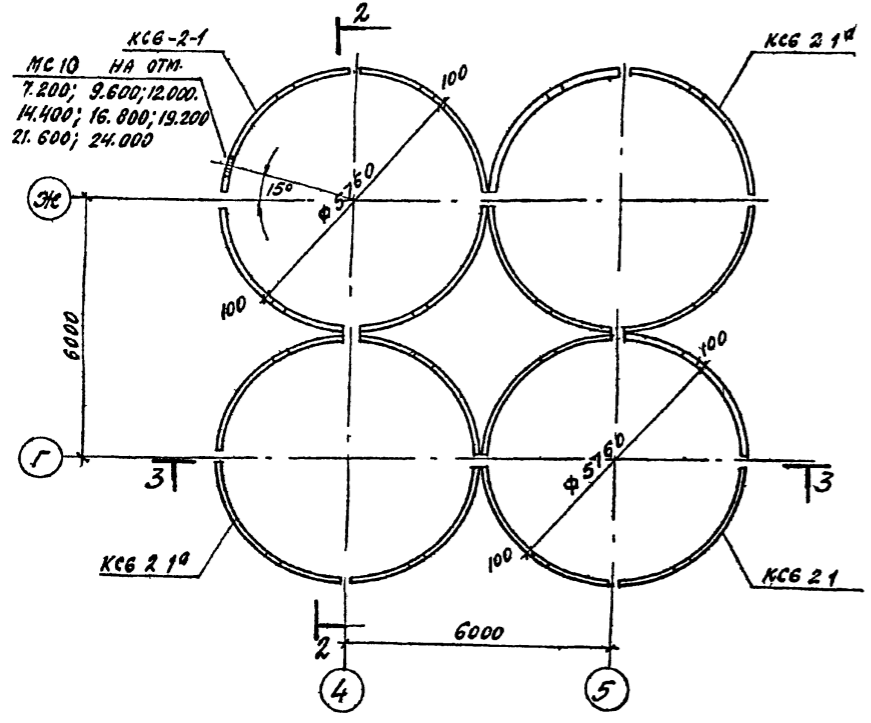
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕН СНАДСА



НАБЕТОНКА НМ1



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТЕН СИЛОСА



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КГ

| МАРКА ЭЛ ТА | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | Всего |
|----------------|---------------------|--------------------|------|-------|-------|
| | Профильная сталь | Арм. сталь ГОСТ | | Итого | |
| | | Класс | В.МН | | |
| НМ 1 | δ-3 | | | | 785,9 |

1. Установку колец стенки силоса производить в соответствии с маркировочной схемой.
2. При монтаже колец стенки силоса заложить соединительный элемент МС 10.
3. Разрезы 1-1 - 3-3 от листы КЖ 34, КЖ 35.
4. Количество соединительных элементов МС 10 учтен в спецификации на листах КЖ 34, КЖ 35.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ МОНОЛИТНОЙ КОНСТРУКЦИИ

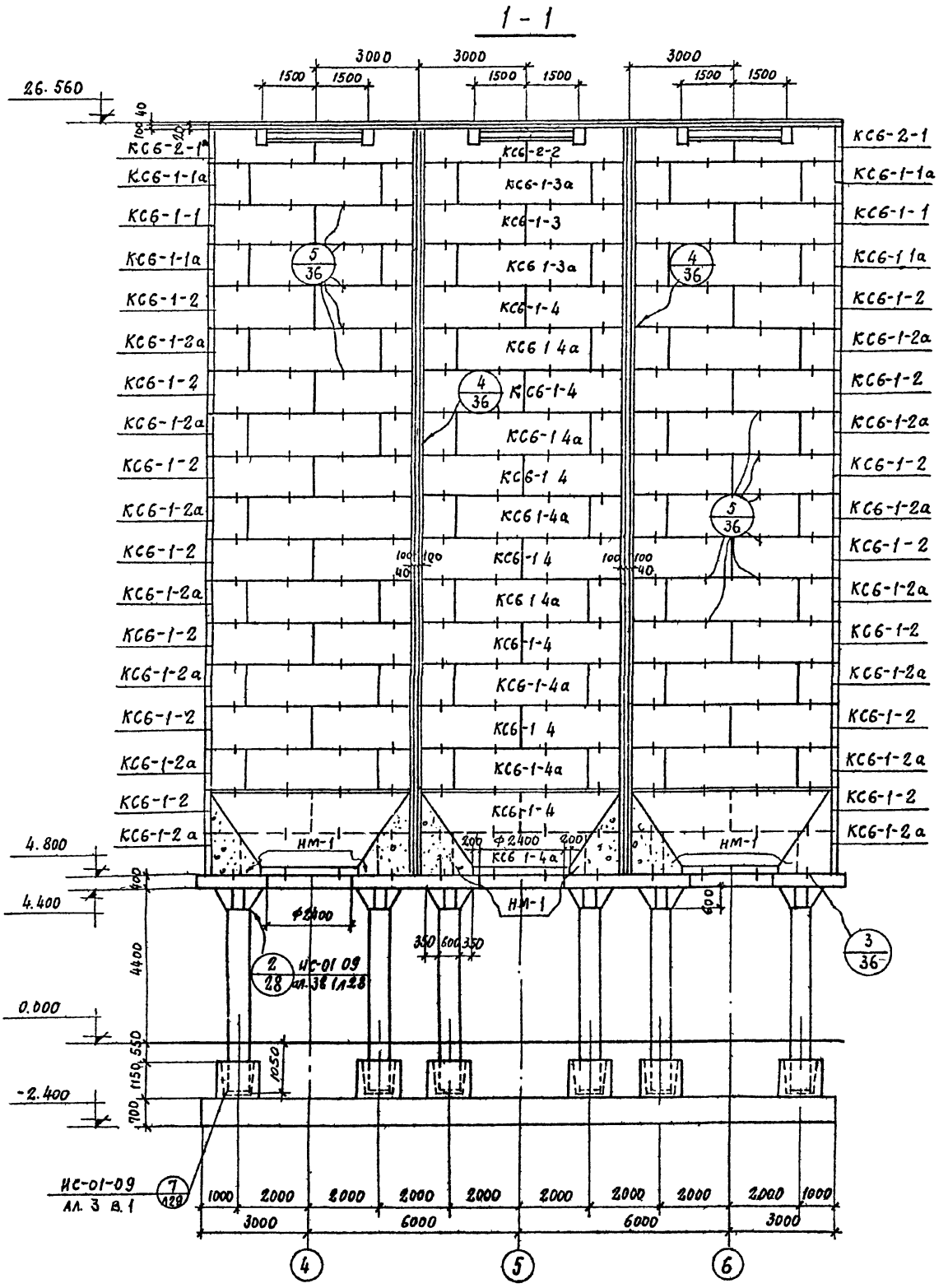
| ФОРМАТ | ЗНАЧ | МЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|----|-------------|------------------------|-------|------------|
| | | | | ДЕТАЛИ | | |
| | | | | НАБЕТОНКА НМ1 | | |
| | | | | Лист δ 3 ГОСТ 19903 74 | 37,75 | |
| | | | | МАТЕРИАЛЫ | | |
| | | | | БЕТОН МАРКИ 100 | 45,6 | м³ |

| | | | | | | |
|--|------------------|-------------|-----|--------------|------|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | КЖ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛ СОСТАВУ СЛАДА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН | | | | ГОСТРОИ СССР | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | КОЛ | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| В.И.КЖ.ПР | И.И.Я.Р.О.В. | 5/6 | 1 | 1974 | Р | 32 |
| И.И.У.О.Т. | Р.И.В.И.И.И.И. | 1/20 | 1 | 1974 | | |
| Г.А.К.О.М.Е.Т. | Л.Я.П.Я.И.И. | 1/11 | 1 | 1974 | | |
| Р.У.Б.Г.Р. | С.И.И.Р.Н.О.В.А. | 1/11 | 1 | 1974 | | |
| И.И.Ж.Е.Н.Е.Р. | К.И.А.В.К.О.В.А. | 1/11 | 1 | 1974 | | |
| П.Р.О.В.Е.Р.И. | С.И.И.Р.Н.О.В.А. | 1/11 | 1 | 1974 | | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ
РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-32, 33, 34, 36

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------|----------------|-----------------------------|-------|------------|
| КС6-2-1 | КЖ-36 | Кольцо КС6-2-1 | 2 | |
| КС6-2-1а | " | Кольцо КС6-2-1а | 2 | |
| КС6-1-1 | " | Кольцо КС6-1-1 | 4 | |
| КС6-1а | " | Кольцо КС6-1-1а | 8 | |
| КС6-1-2 | " | Кольцо КС6-1-2 | 28 | |
| КС6-1-2а | " | Кольцо КС6-1-2а | 28 | |
| КС6-2-2 | " | Кольцо КС6-2-2 | 2 | |
| КС6-1-3 | " | Кольцо КС6-1-3 | 2 | |
| КС6-1-3а | " | Кольцо КС6-1-3а | 4 | |
| КС6-1-4 | " | Кольцо КС6-1-4 | 14 | |
| КС6-1-4а | " | Кольцо КС6-1-4а | 14 | |
| МС-5 | КЖИ-МС5, МС6 | ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-5 | 96 | |
| МС-6 | ТОЖЕ | " | МС-6 | 816 |
| МС-7 | КЖИ-МС7 | " | МС-7 | 816 |
| МС-8 | КЖИ-МС8, МС9 | " | МС-8 | 119 |
| МС-9 | ТОЖЕ | " | МС-9 | 476 |
| МС-10 | КЖИ-МС10 | " | МС-10 | 8 |
| НМ-1 | КЖ-32 | НАБЕТОНКА НМ-1 | 6 | |
| К-1 | НС-01-09 4-в.2 | КОЛОННА КБ-4-5 | 24 | 4.8т. |
| Б-1 | ТОЖЕ | БАЛКА ДИЩА ББ-1-4а | 12 | 36т. |
| ПА-1 | КЖ-21 | ПЛИТА ДИЩА ПА-1 | 1 | |

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА ДЛЯ СКЛАДА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН.

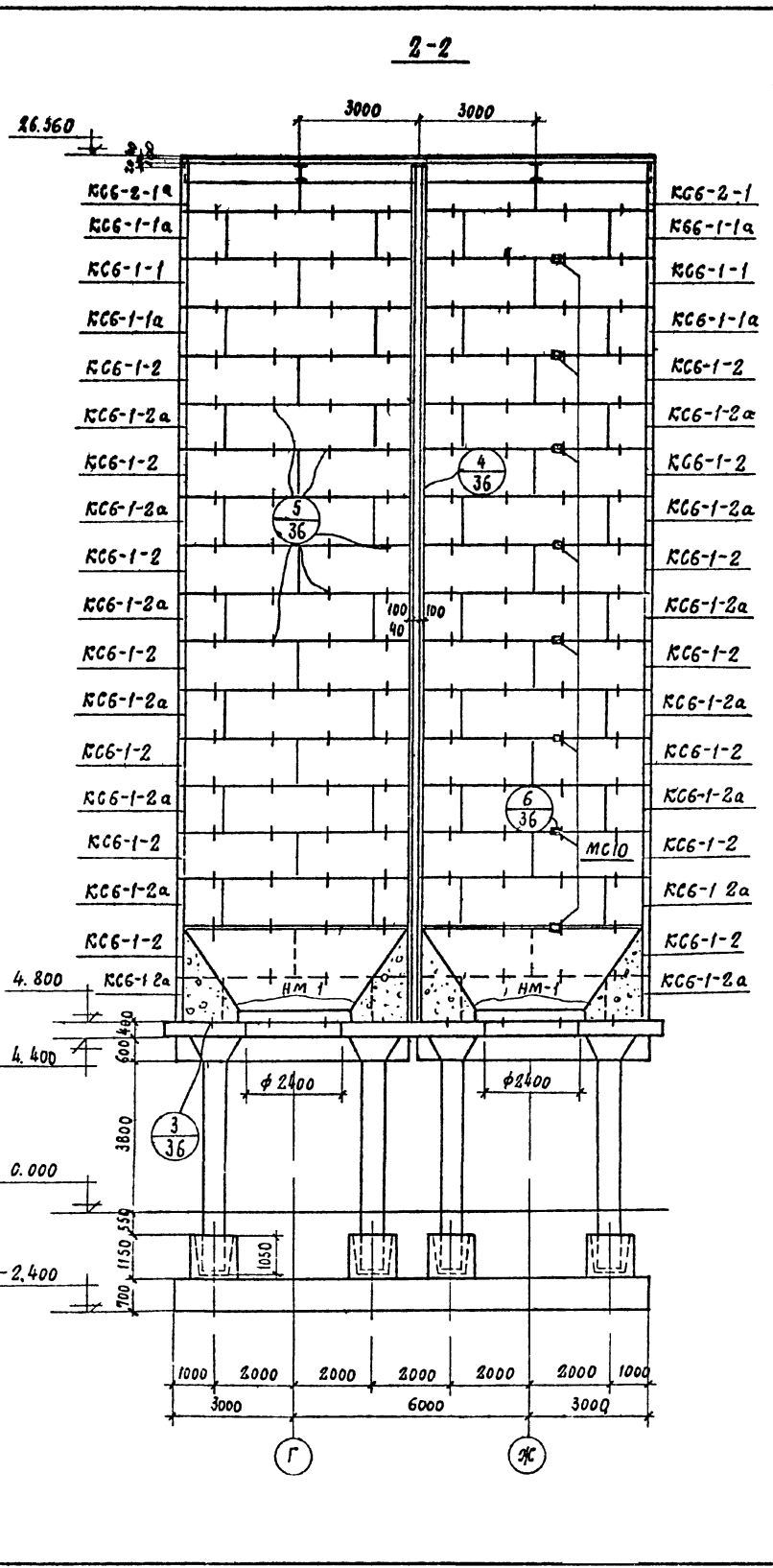
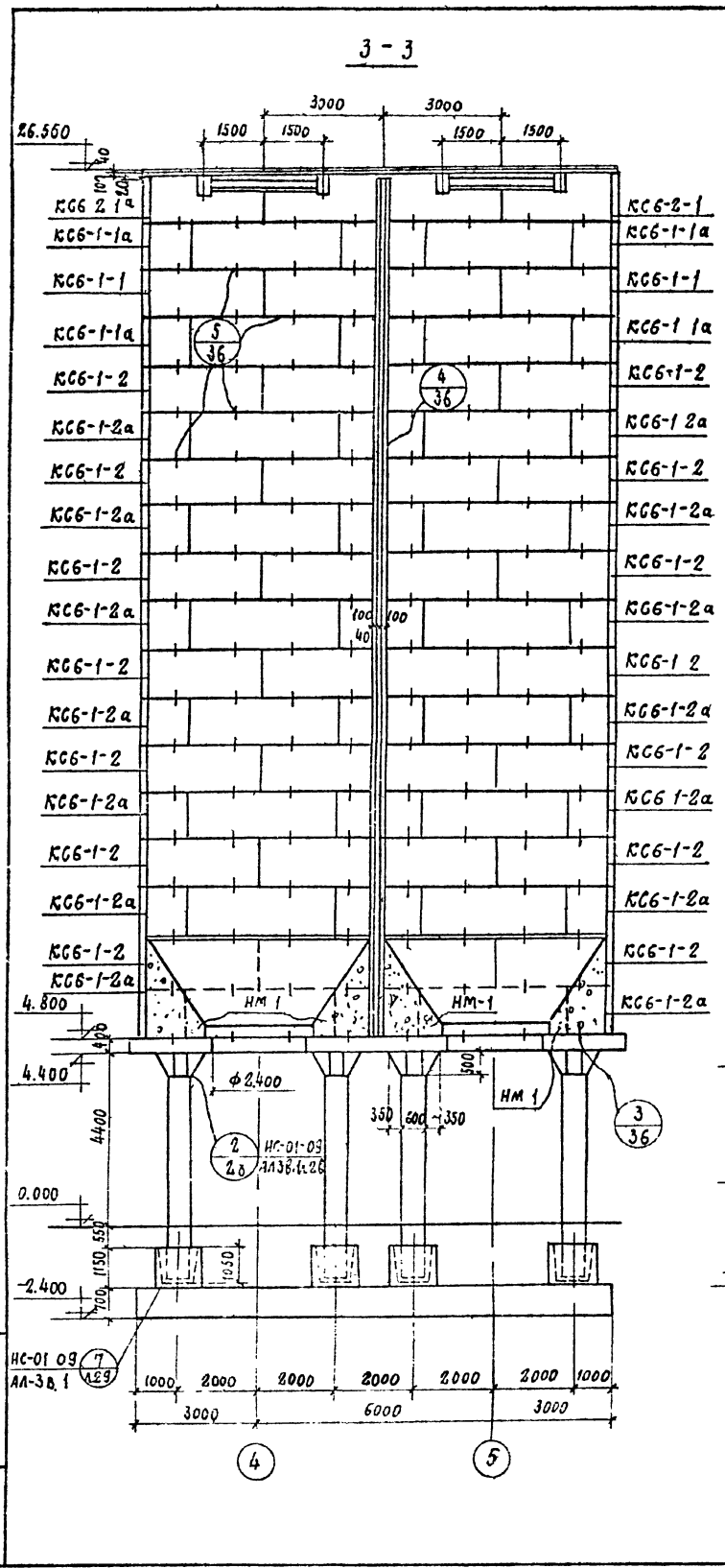


| | | | | | | | | | |
|---------------|-------------|-------|------|--|------|--------|---|--|--|
| | | | | ТЛ 409-29-66 | | | КЖ | | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПОДП. | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПО | НАЗАРОВ | И.И. | | Р | 33 | | | | |
| НАЧ. ОТД. | РЫСКУН | И.И. | | | | | | | |
| ГЛАВ. КОНСТР. | ЛЯПКИН | И.И. | | | | | | | |
| РУК. ГР. | СМИРНОВА | И.И. | | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | КОЗЫКОВА | И.И. | | | | | | | |
| ПРОВЕРЯЮЩ. | СМИРНОВА | И.И. | | | | | | | |
| РАЗРЕЗ 1-1 | | | | | | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва | | |

ИЗМ. № ДОКУМЕНТА
ПОДП. И ДАТА

Альбом № 2

Типовой проект 409 29-66



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТАХ КЖ-32, 34, 36

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------|------------------|------------------------------|-----|------------|
| КС6-2-1 | КЖ-36 | КОЛЬЦО КС6-2-1 | 2 | |
| КС6-1-1 | " | КОЛЬЦО КС6-1-1 | 4 | |
| КС6-1-1а | " | КОЛЬЦО КС6-1-1а | 8 | |
| КС6-1-2 | " | КОЛЬЦО КС6-1-2 | 28 | |
| КС6-1-2а | " | КОЛЬЦО КС6-1-2а | 28 | |
| КС6-2-1а | " | КОЛЬЦО КС6-2-1а | 2 | |
| МС-5 | КЖИ-МС5, МС6 | НАДЕЛЕНА СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-5 | 64 | |
| МС-6 | То же | " МС-6 | 544 | |
| МС-7 | КЖИ-МС7 | " МС-7 | 544 | |
| МС-8 | КЖИ-МС8, МС9 | " МС-8 | 68 | |
| МС-9 | То же | " МС-9 | 252 | |
| МС10 | КЖИ-МС10 | " МС10 | 8 | |
| НМ-1 | КЖ-32 | НАБЕТОЧКА НМ-1 | 4 | |
| К-1 | НС-01-09 А-4 В.2 | КОЛОННА КБ-4-5 | 16 | 4.8т. |
| Б-1 | То же | БАЛКА ДНИЩА ББ-1-4а | 8 | 3.6т. |
| ПА-2 | КЖИ-21 | ПЛИТА ДНИЩА ПА-2 | 1 | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН.

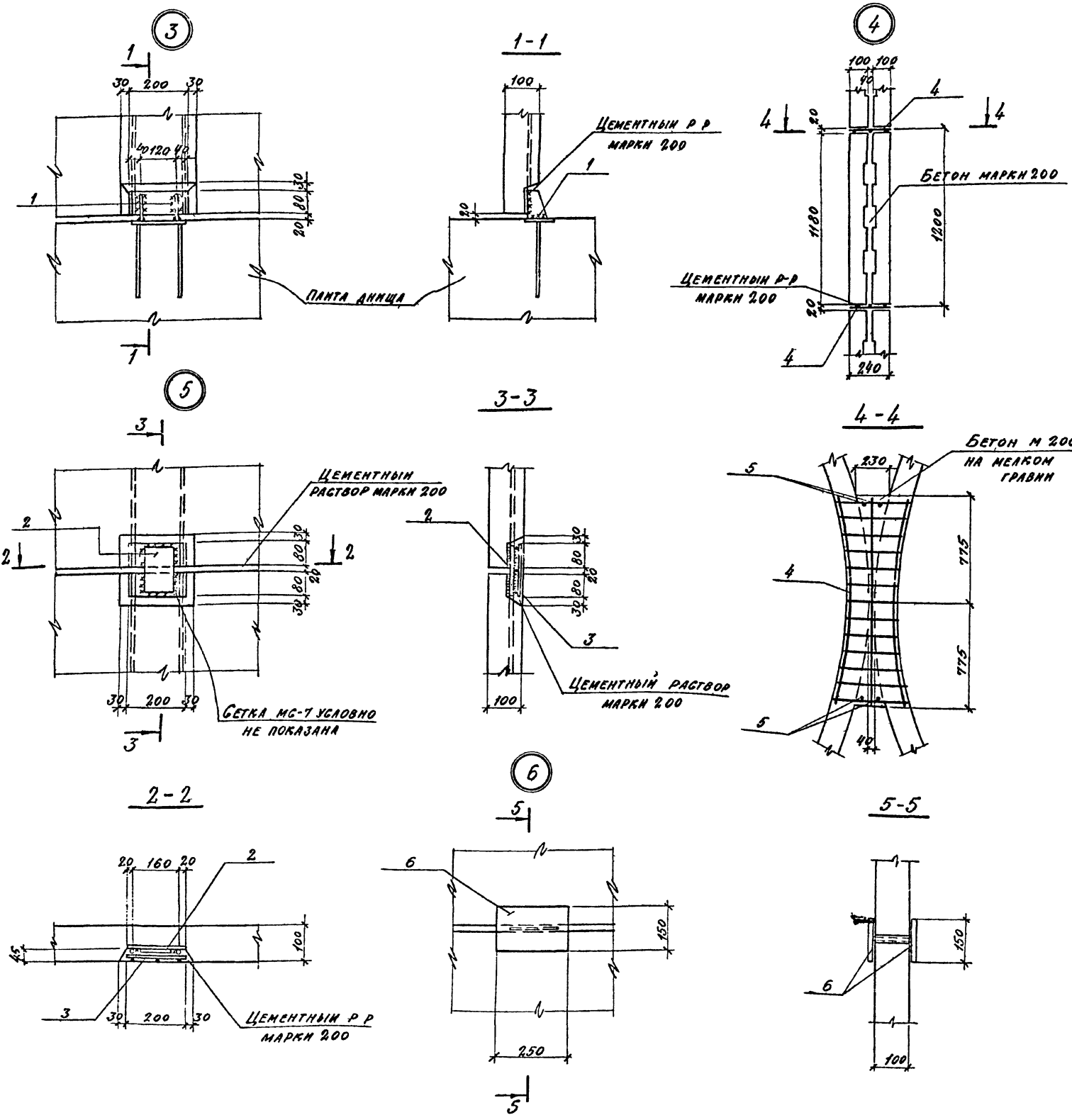
47
7606/3

| | | | | | | | |
|-----------|----------|-------------|------|---|------|--|------|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | И ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТ | ЛИСТ |
| ГЛ НАЧ ПР | НАЗАРОВ | | | | Р | 34 | |
| НАЧ ДИД | РЫБИКИНА | | | | | | |
| ГЛ КОНСТР | ЛЯПКИН | | | | | | |
| РУК ТР | СМИРНОВА | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | КАДЫКОВА | | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | СМЕРНОВА | | | | | | |
| | | | | Разрезы 2-2; 3-3 | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АББОТ П 552

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ НА ОДНОМ УЗЛЕ

| ФОРМАТ | КОЛ | ПЛОЩ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|-----|------|---------------|------------------------|-----|------------|
| | | | | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ | | |
| | 1 | | КЖЕН МС5, МС6 | МС-5 | 2 | |
| | 2 | | КЖЕН-МС5, МС6 | МС-6 | 1 | |
| | | | | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ | | |
| | 3 | | КЖЕН-МС7 | МС-7 | 1 | |
| | | | | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ | | |
| | 4 | | КЖЕН-МС8, МС9 | МС-8 | 2 | |
| | | | | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ | | |
| | 5 | | КЖЕН МС9 | СТЕРЖЕНЬ МС-9 | 4 | |
| | | | | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ | | |
| | 6 | | КЖЕН-МС10 | МС-10 | 1 | |

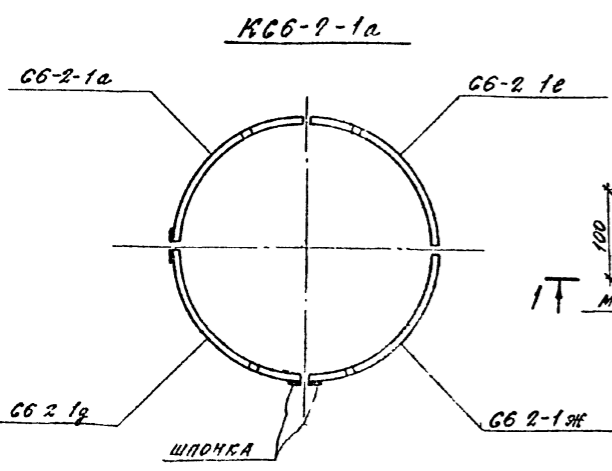
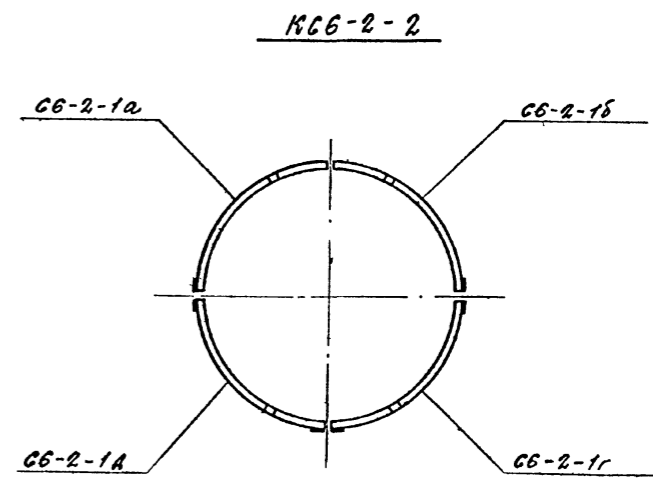
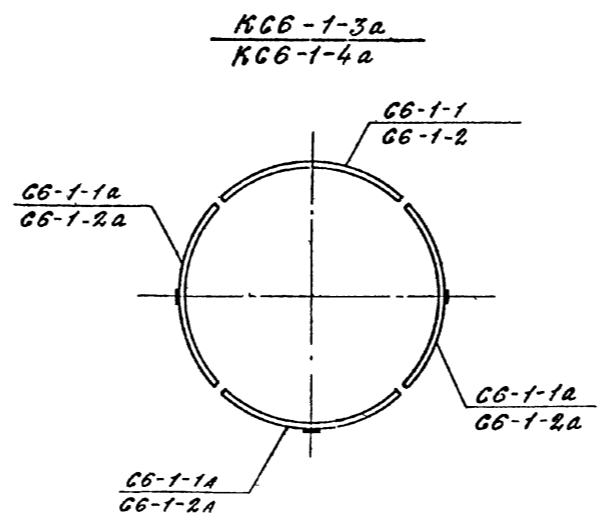
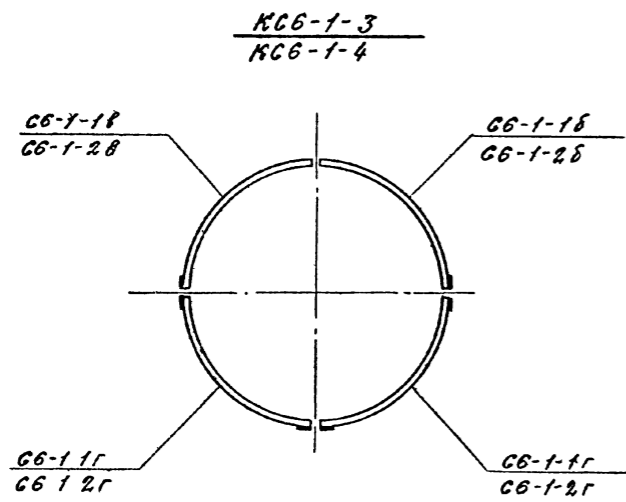
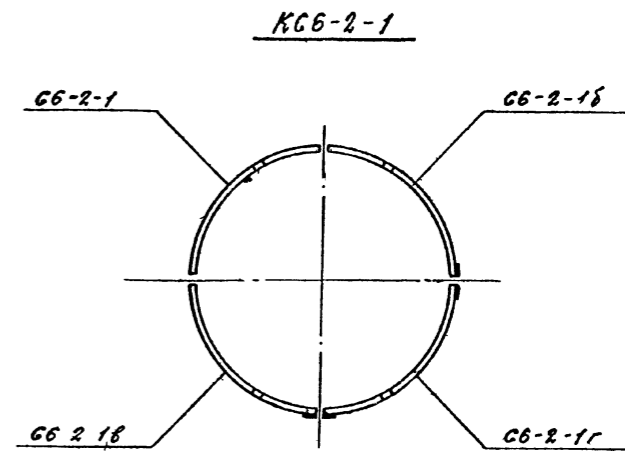
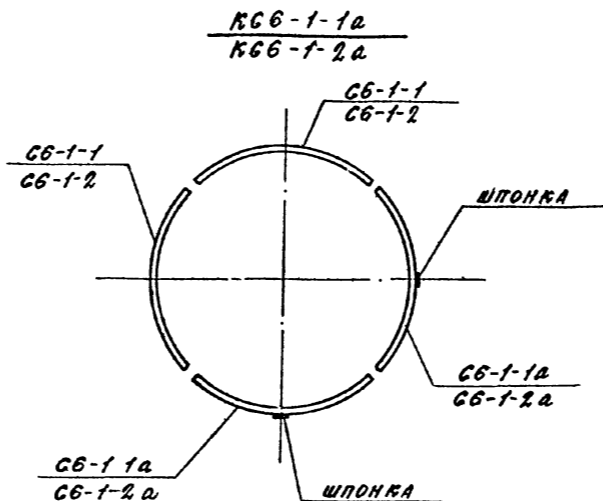
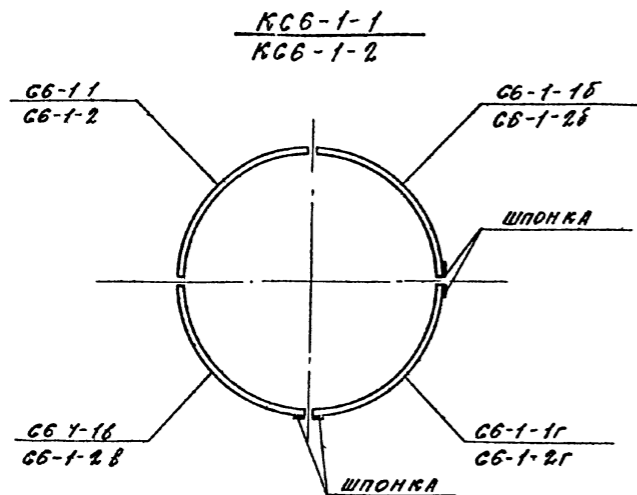


1. Все монтажные швы высотой $h_{ш} = 6$ мм.
2. Замонolitивание стержней стен сплошное производить после монтажа каждого ряда колец стен бетоном марки 200 (узел 4).
3. Для обеспечения толщины горизонтальных швов между отдельными кольцами предусматривается установка прокладок $\delta = 20$ мм из цементного раствора в количестве трех штук.
4. Стальные закладные и соединительные элементы оштукатурить цементным раствором по стальной сетке.

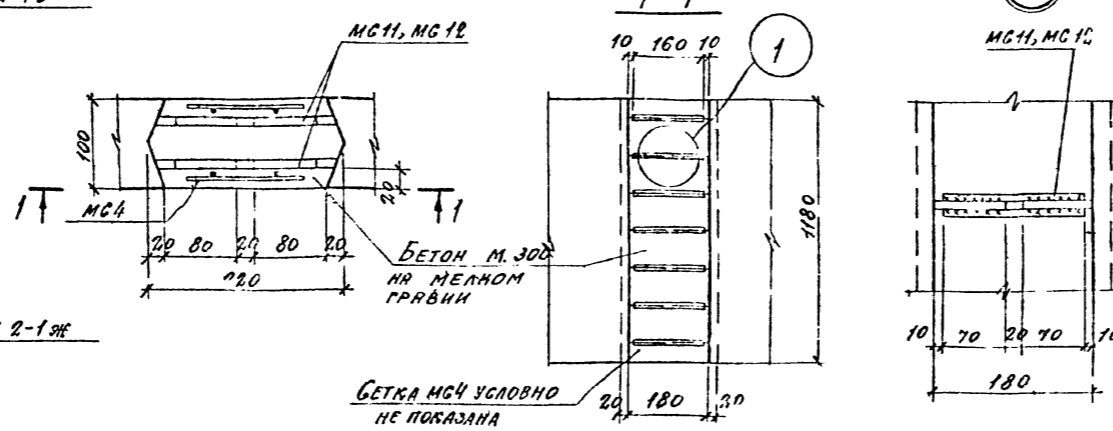
| | | | |
|---|----------------------|---|------|
| ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| Автоматизированный прикладной класс цемента вместимостью 4000/2500 г/чн | | | |
| Инстит | И документа | Подп | Дата |
| Линия | Пр. Назаров | Г.И. | |
| Или от | Р. Б. Б. Б. Б. | | |
| Или констр. | Л. П. Г. М. | | |
| Рис. Г. Р. | С. И. П. О. В. А. | | |
| Или инженер | К. А. В. Е. В. А. | | |
| Проверил | С. П. А. Р. О. В. А. | | |
| Узлы 3, 4, 5, 6. | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ Л. 2 Г. МОСКВА | |
| КОПИРОВАЛ О. В. | | ФОРМАТ | |

48
7606/3

МАРКЕРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛЕЦ



ДЕТАЛЬ СТЫКА СТенок КОЛЕСА



СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. СВАРНЫЕ ШВЫ h_{шв} = 6 мм.

49
76003

| | | | | | | | |
|------------|-------------|-------|------|-------------------------------------|------|-----------------------------|--|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КЖ | |
| | | | | АВТОМАТИЗОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛОВА | | | |
| | | | | ДЕЛЕТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИМ. ИНСТ. | КОНСТРУКТОР | ТОПР. | Д.И. | ИМТ | АНСТ | Д.И. | |
| С.М.М.О.А. | НАЗАРОВ | И.С. | | Р | 36 | | |
| И.В.С.А. | РЫБЕННА | | | | | | |
| В.А.КОНСТ. | ЛАПЕНА | | | | | | |
| Р.В.Г.А. | СИНЦОВА | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | КЕЛЫКОВА | | | | | | |
| ПРОЕКТА | СИНЦОВА | | | | | | |
| | | | | МАРКЕРОВОЧНАЯ СХЕМА | | ГОСТЫМИ СССР | |
| | | | | СТЕНОК КОЛЕЦ | | ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИНСТИТУТ № 2 | |
| | | | | КОПИРОВАЛ С-Л | | Г. МОСКВА | |
| | | | | | | ФОРМАТ | |

Исполнитель Подп. и дата

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ КЖ-37

Альбом II в 2
Типовой проект 409-29-66

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------|--|--|-----|------------|
| | | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛЕСА СИЛОСА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т | | |
| | | КОЛЬЦО КСВ 1-1 | | |
| СВ-1-1 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-1 | 1 | |
| СВ-1-1б | ТО ЖЕ | " СВ-1-1б | 1 | |
| СВ-1-1в | " | " СВ-1-1в | 1 | |
| СВ-1-1г | " | " СВ-1-1г | 1 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ 1 1а | | |
| СВ-1-1 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-1 | 2 | |
| СВ-1-1а | ТО ЖЕ | " СВ-1-1а | 2 | |
| МС4 | КЖИ-МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-1-2 | | |
| СВ-1-2 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-2 | 1 | |
| СВ-1-2б | ТО ЖЕ | " СВ-1-2б | 1 | |
| СВ-1-2в | " | " СВ-1-2в | 1 | |
| СВ-1-2г | " | " СВ-1-2г | 1 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-1-2а | | |
| СВ-1-2 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-2 | 2 | |
| СВ-1-2а | ТО ЖЕ | " СВ-1-2а | 2 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ 2 1 | | |
| СВ-2-1 | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г | СТЕНКА СВ-2-1 | 1 | |
| СВ-2-1б | КЖИ СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | " СВ-2-1б | 1 | |
| СВ-2-1в | ТО ЖЕ | " СВ-2-1в | 1 | |
| СВ-2-1г | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г | " СВ-2-1г | 1 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦА КСВ 11-КСВ-1-1а | | |
| | | КСВ-2-1; КСВ-2-1а | | |
| МС11 | КЖИ-МС11 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС11 | 96 | |
| | | КОЛЬЦА КСВ 2 - 1 | | |
| МС12 | КЖИ МС12 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС12 | 96 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ 2-1а | | |
| СВ-2-1а | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г | СТЕНКА СВ-2-1а | 1 | |
| СВ-2-1б | КЖИ СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | " СВ-2-1б | 1 | |
| СВ-2-1в | ТО ЖЕ | " СВ-2-1в | 1 | |
| СВ-2-1г | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г | " СВ-2-1г | 1 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОЛЕСА СИЛОСА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т | | |
| | | КОЛЬЦО КСВ 1-1 | | |
| СВ 1 1 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-1 | 1 | |
| СВ 1 1б | ТО ЖЕ | " СВ-1-1б | 1 | |

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------|--|-------------------------|-----|------------|
| СВ-1-1б | " | СТЕНКА СВ-1-1б | 1 | |
| СВ-1-1г | " | " СВ-1-1г | 1 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-1 1а | | |
| СВ-1-1 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-1 | 2 | |
| СВ-1-1а | " | " СВ-1-1а | 2 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-1-2 | | |
| СВ-1-2 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-2 | 1 | |
| СВ-1-2б | ТО ЖЕ | " СВ-1-2б | 1 | |
| СВ-1-2в | " | " СВ-1-2в | 1 | |
| СВ-1-2г | " | " СВ-1-2г | 1 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-1-2а | | |
| СВ-1-2 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-2 | 2 | |
| СВ-1-2а | ТО ЖЕ | " СВ-1-2а | 2 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-2-1 | | |
| СВ-2-1 | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | СТЕНКА СВ-2-1 | 1 | |
| СВ-2-1б | КЖИ СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | " СВ-2-1б | 1 | |
| СВ-2-1в | ТО ЖЕ | " СВ-2-1в | 1 | |
| СВ-2-1г | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г | " СВ-2-1г | 1 | |
| МС4 | КЖИ-МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ 1 3 | | |
| СВ-1-1б | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-1б | 1 | |
| СВ-1-1в | " | " СВ-1-1в | 1 | |
| СВ-1-1г | " | " СВ-1-1г | 2 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ. МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-1-3а | | |
| СВ-1-1 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-1 | 1 | |
| СВ-1-1а | " | " СВ-1-1а | 3 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-1-4 | | |
| СВ-1-2б | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-2б | 1 | |
| СВ-1-2в | " | " СВ-1-2в | 1 | |
| СВ-1-2г | " | " СВ-1-2г | 2 | |
| МС4 | КЖИ-МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТ МС4 | 8 | |

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|---------|--|--|-----|------------|
| | | КОЛЬЦО КСВ-1-4а | | |
| СВ-1-2 | КЖИ СВ-1-1; СВ-1-1а; СВ-1-2; СВ-1-2а; СВ-1-2б; СВ-1-2г | СТЕНКА СВ-1-2 | 1 | |
| СВ-1-2а | " | " СВ-1-2а | 3 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ-2-2 | | |
| СВ-2-1а | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | СТЕНКА СВ-2-1а | 1 | |
| СВ-2-1б | КЖИ СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | " СВ-2-1б | 1 | |
| СВ-2-1в | ТО ЖЕ | " СВ-2-1в | 1 | |
| СВ-2-1г | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г | " СВ-2-1г | 1 | |
| МС4 | КЖИ-МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |
| | | КОЛЬЦА КСВ 1-1; КСВ 1-1а; КСВ 1-3; КСВ 1-3а; КСВ 1-4; КСВ 1-4а | | |
| МС11 | КЖИ МС11 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС11 | 96 | |
| | | КОЛЬЦА КСВ 2 1; КСВ-2-2 | | |
| МС12 | КЖИ-МС12 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС12 | 96 | |
| | | КОЛЬЦО КСВ 2-1а | | |
| СВ-2-1а | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | СТЕНКА СВ-2-1а | 1 | |
| СВ-2-1б | КЖИ СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г; СВ-2-1д; СВ-2-1е | " СВ-2-1б | 1 | |
| СВ-2-1в | ТО ЖЕ | " СВ-2-1в | 1 | |
| СВ-2-1г | КЖИ СВ-2-1; СВ-2-1а; СВ-2-1б; СВ-2-1в; СВ-2-1г | " СВ-2-1г | 1 | |
| МС4 | КЖИ МС4 | ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬ МС4 | 8 | |

ТП 409-29-66 КЖ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯДСОВЫЙ СКАЛ-1 ЭЛЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

| | | | |
|------------------|-------------|-------|-------|
| Л. 1 ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПСД | Д. А. |
| Л. 1 ПР. НАЗАРОВ | Л. 1 | | |
| МАЧ. СЕ. | РЫБКИНА | Т. Я. | |
| Л. КОЧЕТ | Л. ПАКИН | Т. Г. | |
| РУК. ГР. | СНИРЧОВА | Т. В. | |
| ИНЖЕНЕР | ЧАДЫКОВА | Т. В. | |
| ПРОВЕРИЛ | ОГИРН | Т. В. | |

СГ-ЦИФРАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ КОЛЕС

ГОССТРОЙ СССР
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ИГЗ
г. МОСКВА

Ведомость основных комплектов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|-------------------------------------|------------|
| — ПЗ | Пояснительная записка | |
| — ТХ | Технология | |
| — АР | Архитектурно-строительные решения | |
| — КЖБ | Конструкции железобетонные | |
| — КМ | Конструкции металлические | |
| — КЖИ | Строительные изделия | |
| — ВК | Внутренние водопровод и канализации | |
| — ОВ | Отопление и вентиляция | |
| — ЭО | Электроосвещение | |
| — ЭА | Электрооборудование | |
| — ТН | Нестандартизированное оборудование | |
| — ВС | Промпроводки | |
| ОС | Организация строительства | |

Ведомость примененных и сырьевых материалов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|---------------------------------|--|
| | НЕ ПРИЛАГАЕМЫЕ К ПРОЕКТУ | |
| 1.426-1 | выпуск 3 | Стальные подкрановые балки Балки путей подвешенного транспорта пролетом 6м Чертежи КМ |
| 1.459-2 | выпуск 1 | Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения Лестницы, переходные площадки и ограждения из холоднокатаных профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типа Лестницы, переходные площадки и ограждения из холоднокатаных профилей с настилом и ступенями из рифленой стали, чертежи КМД |
| | выпуск 2 | |

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ

Техническая спецификация стали составлена для районов строительства с расчетной температурой минус 30°C и выше. Для балок подвездных путей в приемном устройстве применена низколегированная сталь марки 03Г2С 12 по ГОСТ 19282 73. Для остальных конструкций применена сталь марки ВСт3Кп2 по ГОСТ 380 71*.

При строительстве складов в районах с расчетной температурой от минус 30°C до минус 40°C прогоны и бункеры выполняются из стали марки ВСт3ПС6 по ГОСТ 380 71*.

Материалы для сварки следует применять в соответствии с указаниями, приведенными в главе СНиП II 5.3 72 (приложение 3). Болты следует применять - болты грубой точности по ГОСТ 15589-70* или ГОСТ 15591 70* класса 5 8, изготовленные по технологии 3 приложения с дополнительными испытаниями по пп 1,4 и 7 таблицы 10 ГОСТ 1759-70*.

Применение для болтов автоматных сталей не допускается.

Нагрузки и расчетные данные

Расчет металлических конструкций произведен в соответствии с главами

СНиП-А-10-71, Строительные конструкции и основа ния. Основные положения проектирования.

СНиП II-6-74 «Нагрузки и воздействия Нормы проектирования».

СНиП II 5.3-72 «Стальные конструкции Нормы проектирования».

Нагрузка от ветра принята по скоростному напору для I географического района Тип местности «А».

Нагрузка от снегового покрова принята для III географического района.

Расчетная температура эксплуатации и монтажа минус 40°C и выше.

Объемная масса цемента $\gamma = 1600 \text{ кг/м}^3$

Нагрузка от технологического оборудования принята согласно чертежам-заданий, выданных институтами «Гипростроммашина».

Полезная нагрузка на подсиловых площадках - 400 кг/м²

Нагрузка на балки под железнодорожные пути принята К14 (Технические условия проектирования железнодорожных и городских мостов и труб СН 200-62).

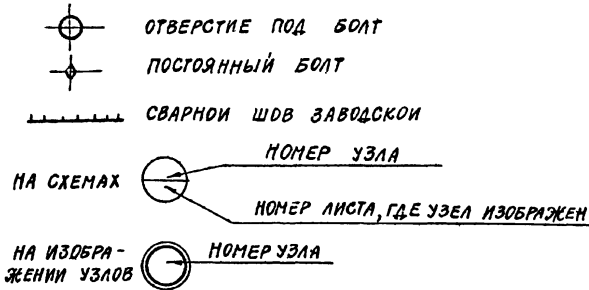
Конструктивные решения

В проекте разработаны чертежи КМ металлоконструкций следующих чертежей комплекса стационарного склада цемента:

1. Приемное устройство
2. Лестница на надсиловую площадку

Конструкции склада предусматривают выдачу цемента пневмовинтовым, камерным, струйным насосами и шнеком.

Условные обозначения



Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *И.И. Назаров* /И.И. НАЗАРОВ/

Изготовление конструкции и производства монтажных работ

Изготовление и монтаж конструкций выполняется в соответствии со СНиП-18 75 «Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ. Монтаж металлических конструкций вести по проекту производства работ, разработанному специализированной организацией. Габариты и вес блоков соответствуют условиям перевозки их железнодорожным и автомобильным транспортом, а также обеспечивают монтаж блоков существующим подземно-транспортным оборудованием грузоподъемностью 10т.

Способ защиты конструкции от коррозии в зависимости от условий эксплуатации сооружений в соответствии с главой СНиП II-28 73. «Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение). Нормы проектирования СНиП II-23 76 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ, а также ГОСТ 123005 75, соблюдение техники безопасности при производстве окрасочных работ».

| | | | | | | | |
|--------------|----------|----------|------|---|------|---|------|
| | | | | ТП 409-29 66 | | КМ | |
| | | | | Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| Исполн | Лист | Документ | Год | Лист | Лист | Лист | Лист |
| И.И. Назаров | 1 | 1 | 1973 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Нач. отд. | Рыбкина | | | | | | |
| Ил. констр. | Лапкина | | | | | | |
| Рук. гр. | Смирнова | | | | | | |
| Техник | Беляева | | | | | | |
| Проверил | Смирнова | | | | | | |
| | | | | ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО) | | ГОССТРОЙОБСР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ № 2 г. Москва | |

Альбом Л 62
Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 1 | Общие данные (начало) | |
| 2 | Общие данные (продолжение) | |
| 3 | Общие данные Техническая спецификация металла (начало) для склада вместимостью 4000 тонн | |
| 4 | Общие данные Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 4000 тонн | |
| 5 | Общие данные Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 4000 тонн | |
| 6 | Общие данные Ведомости металла конструкции по видам профилей для склада вместимостью 4000 тонн | |
| 7 | Общие данные Техническая спецификация металла на лестницы площадки, рельсы склада вместимостью 4000 тонн | |
| 8 | Общие данные Техническая спецификация металла (начало) для склада вместимостью 2500 тонн | |
| 9 | Общие данные Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 2500 тонн | |
| 10 | Общие данные Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 2500 тонн | |
| 11 | Общие данные Ведомости металла конструкций по видам профилей для склада вместимостью 2500 тонн | |
| 12 | Общие данные Техническая спецификация металла на лестницы площадки, рельсы для склада вместимостью 2500 тонн | |
| 13 | Маркировочные планы на отм. 0.000 и 2.700. Разрезы 1-1 ÷ 7-7 | |
| 14 | Узлы 1 ÷ 3 | |
| 15 | Маркировочная схема щитов в осях 1-2 на отм. 0.000 | |

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 16 | Маркировочная схема площадок на отм. 2.000 | |
| 17 | Маркировочная схема стальных прогонов кровли. Узлы 1 ÷ 5 | |
| 18 | Подвесные пути для кран балки Q=3,2т и монорельсов Q=1т, Q=2т | |
| 19 | Маркировочные схемы стальных балок покрытия силосов | |
| 20 | Воронка силоса | |
| 21 | Надсилосная галерея для склада вместимостью 4000 тонн | |
| 22 | Надсилосная галерея для склада вместимостью 2500 тонн | |
| 23 | Надсилосная галерея. Узлы 1 ÷ 6 | |
| 24 | Схема приемного бункера | |
| 25 | Приемный бункер. Узлы 1 ÷ 3 | |
| 26 | Приемный бункер Узлы 4 ÷ 10 | |
| 27 | Блок БТ1 | |
| 28 | Площадка для обслуживания на отм 6.000 для склада вместимостью 4000 тонн Планы, разрез 1-1 | |
| 29 | Площадка для обслуживания на отм. 6.000 Разрезы 2-2 ÷ 6-6 Блоки ПЛ-1; ПЛ-2 | |
| 30 | Площадка для обслуживания на отм. 6.000. Блоки ПЛ3 ÷ ПЛ7. Узлы 1 ÷ 3 | |

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|--|------------|
| 31 | Площадка для обслуживания на отм 6.000. Узлы 4 ÷ 8 | |
| 32 | Площадка для обслуживания на отм 6.000 для склада вместимостью 2500 тонн Планы разрезы | |
| 33 | Схема лестницы. Блоки БА-1; БА-2 | |
| 34 | Схема лестницы Блоки БА 3 ÷ БА 9 Узел 1 | |
| 35 | Схема лестницы. Узлы 2 ÷ 6 | |

ИВБ № 10/1000 Л. 10/1000 Л. 10/1000

| | | | | | | | |
|----------------------------|----------|-------------|------|---|-----|--|--------|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КМ | |
| | | | | Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| И.М. | Лист | № документа | Подг | Дата | Лит | Лист | Листов |
| И.М.И.П. | НАЗАРОВ | В.С. | В.С. | | Р | 2 | |
| НАЧ.ОТД. | РЫБИКИНА | В.С. | | | | | |
| ТА.КОНСТ. | ЛАПКИН | В.С. | | | | | |
| РУК.ГР. | СМИРНОВА | В.С. | | | | | |
| ТЕХНИК. | БЕЛЯЕВА | В.С. | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | СМИРНОВА | В.С. | | | | | |
| Общие данные (продолжение) | | | | | | ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИРНИ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА | |

КОПИРОВАЛ *Эльза* - ФОРМАТ

Альбом II 82

Типовой проект 409-29-66

Имя Н. И. М. Подп. и дата

| Вид профиля ГОСТ, ту | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля | № пп | КОД | | | Кол. шт. | Длина мм | Масса металла по элементам конструкции, т | | | | | | Общая масса т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т | | | | Заполняется вц | | | |
|--|-----------------------|---------------------------------------|----------------------|---------------|--------------|-------------------------|----------|----------|---|---------------------|---------|------------------|-------------------------------------|---|---------------|---|-------------------|----|-----|----------------|----|--|--|
| | | | | Марки металла | Виды профиля | Размера | | | Балки подвеза к путям | Связи по покр. пути | Прогоны | Рябонче площадки | Монорельсовые пути и балки для мдн. | Устройства для обслуживания технологич. оборудов. | | Бушеры негаражные | И | II | III | | IV | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526121 | 526164 | 526177 | 526233 | 526235 | 526391 | 526593 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | |
| Балки двутавровые ГОСТ 8239-72* | ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71 | I 20 I 30 | 1 2 | | | 24171 24260 | | | | | | 0,9 | | 0,2 | 0,5 | 1,6 | 0,9 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 3 | | | 24007 | | | | | | | | | | | 3,2 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 4 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 3,2 | | | | | | |
| Двутавры и тавры с параллельными гранями полок Широкополочные двутавры ГИИ-2-24-72 | ВСтЗ кп 2 09Г2С-12 | I 20 ш 2 I 70 ш 5 | 5 6 | | | | | | 3,7 | | | | | 1,3 | | | 1,3 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 7 | | | 24619 | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 09Г2С-12 | | 8 9 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 1,3 3,7 | | | | | | |
| Балки двутавровые для подвесных путей ГОСТ 19425-74* | ВСтЗ пс 6 | I 24 м I 30 м | 10 11 | | | | | | | | | | | 0,9 0,7 | | | 0,9 0,7 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 12 | | | 53805 | | | | | | | | | | | 1,6 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ пс 6 | | 13 | 12300 | | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСтЗ кп 2 | C 12 C 16 C 20 | 14 15 16 | | | 26158 26182 26239 | | | | | | | | | | | 0,3 0,1 0,7 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 17 | | | 26000 | | | | | | | | | | | 1,1 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 18 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 1,1 | | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 | ВСтЗ кп 2 | L 25x3 L 50x5 L 75x6 L 110x8 | 19 20 21 22 | | | | | | | | | | | 0,2 0,2 0,1 | | 0,1 | 0,2 0,2 0,1 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 23 | | | 21113 | | | | | | | | | | | 0,6 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 24 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 0,6 | | | | | | |
| Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72 | ВСтЗ кп 2 | L 90x56x6 | 25 | | | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,1 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 26 | | | 22004 | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 27 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | | |

53
7606/3

ТП 409-29-66 КМ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/300 ТОНН

ЛИТ 3 Л. СТ. 3

ГОСТРОМ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ № 5 Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Д. ФОРМАТ

Альбом 2

Типовой проект 409-29-66

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526121 | 526164 | 526171 | 526233 | 526235 | 526391 | 526593 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
|---|---------|------------------|----|-------|---|---|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|------|-----|----|----|----|--|
| Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75* | ВСт3кп2 | Гн. Г 80x50x4 | 28 | | | | | | | | | 0,2 | | 0,2 | | 0,4 | | | | | | |
| | | Гн. Г 120x80x4 | 29 | | | | | | | | 1,5 | | | | 2,5 | | 4,0 | | | | | |
| | | Гн. Г 160x50x4 | 30 | | | | | | | | | | 0,2 | | 0,1 | | 0,3 | | | | | |
| | ВСт3пс6 | Гн. Г 160x50x4 | 31 | | | | | | | 0,1 | | | | | | | 0,1 | | | | | |
| | | Гн. Г 160x100x4 | 32 | | | | | | | | | | | | | 0,4 | | 0,4 | | | | |
| | ВСт3кп2 | Гн. Г 160x100x5 | 33 | | | | | | | | 1,6 | | | | | | 1,6 | | | | | |
| | | Гн. Г 180x100x5 | 34 | | | | | | | | | | | | 3,4 | | 3,4 | | | | | |
| Гн. Г 250x100x5 | | 35 | | | | | | | | | | | | | 2,5 | | 2,5 | | | | | |
| Всего прочная | | | 36 | | | | | | | | | | | | | 12,7 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт3кп2 | | 37 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 12,6 | | | | | |
| | ВСт3пс6 | | 38 | 12300 | | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | |
| Сталь холодногнутая, швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69* | ВСт3кп2 | Гн. Л50x40x1x2,5 | 39 | | | | | | | | | | | 0,5 | | 0,5 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Всего прочная | | | 40 | | | | | | | | | | | | | | 0,5 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт3кп2 | | 41 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 0,5 | | | | | |
| | ВСт3пс6 | Гн. Л 70x4 | 42 | | | | | | 0,1 | | | | | | | | 0,1 | | | | | |
| Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74* | ВСт3кп2 | Гн. Л 70x4 | 43 | | | | | | | 0,2 | | 0,2 | | 1,5 | | 1,9 | | | | | | |
| | | Гн. Л 80x4 | 44 | | | | | | | 0,2 | | | | 0,6 | | 0,8 | | | | | | |
| | | Гн. Л 80x5 | 45 | | | | | | | | | | | 0,6 | | 0,6 | | | | | | |
| | ВСт3пс6 | Гн. Л 80x5 | 46 | | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | | |
| | ВСт3кп2 | Гн. Л 100x7 | 47 | | | | | | 0,1 | | | | | | 0,1 | | 0,1 | | | | | |
| Всего прочная | | | 48 | | | | | | | | | | | | | 3,6 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт3кп2 | | 49 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 3,4 | | | | | |
| | ВСт3пс6 | | 50 | 12300 | | | | | | | | | | | | | 0,2 | | | | | |
| Сталь холодногнутая угловая неравнополочная ГОСТ 19772-74* | ВСт3кп2 | Гн. Л 70x50x4 | 51 | | | | | | | | | 0,1 | | | | 0,1 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Всего прочная | | | 52 | | | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт3кп2 | | 53 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | |
| Сталь полудевая ГОСТ 103-76 | ВСт3кп2 | - 40x4 | 54 | | | | | | | | | | | 3,4 | | 3,4 | | | | | | |
| | | - 80x6 | 55 | | | | | | | | | | | | 0,3 | | 0,3 | | | | | |
| Всего прочная | | | 56 | | | | | | | | | | | | | | 3,7 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт3кп2 | | 57 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 3,7 | | | | | |
| Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70* | ВСт3кп2 | - 200x10 | 58 | | | | | | | | | | | | 0,6 | 0,6 | | | | | | |
| | | - 840x6 | 59 | | | | | | | | | | | | 0,7 | 0,7 | | | | | | |
| Всего прочная | | | 60 | | | | | | | | | | | | | | 1,3 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт3кп2 | | 61 | 11240 | | | | | | | | | | | | | 1,3 | | | | | |

Изм. в проект. - вставлен

54

7606/3

| | | | | | |
|---|-------------|--------------|------|--|------|
| | | ТП 409-29-66 | | КМ | |
| Автоматизированный приельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | | | |
| Им. лист | № документа | Разр. | Дата | Лит | Лист |
| ЛНЗ ПР | НЗАРОВ | 1-2 | | Р | 4 |
| ЛНЗ ОД | РИБЕНИН | 3-4 | | | |
| ЛНЗ КОНСТ | ДВАКИН | 5-6 | | | |
| РУК ГР | СМИРНОВА | 7-8 | | | |
| ИНЖЕНЕР | КАДЫ ОРА | 9-10 | | | |
| ПРОВЕРИЛ | СМИРНОВА | 11-12 | | | |
| Объем данных техническая спецификация металла (продолжение) склада вместимостью 4000 тонн | | | | ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА | |
| Копирован 2... | | | | Формат | |

Альбом II в 2
Техпроект 409-29 66

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526121 | 526164 | 526171 | 526233 | 526235 | 626391 | 526593 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
|--|--------------|-----------------|----|-------|---|---|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|-----|----|----|----|----|--|
| Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 | в ст. 3 кл 2 | -δ=4 | 62 | | | | | | | | | 0.3 | 0.9 | | 1.2 | | | | | | | |
| | | -δ=8 | 63 | | | | | | | | | | 0.7 | 0.5 | 3.6 | 4.8 | | | | | | |
| | в ст. 3 кл 6 | -δ=6 | 64 | | | | | | | 0.7 | | | | | | | 0.7 | | | | | |
| | | -δ=8 | 65 | | | | | | | | | | | | 0.2 | 4.1 | 4.3 | | | | | |
| | в ст. 3 кл 2 | -δ=10 | 66 | | | | | | | | | | | | 1.7 | 0.2 | 1.9 | | | | | |
| | | -δ=10 | 67 | | | | | | | 0.2 | | | | | | | 0.2 | | | | | |
| | в ст. 3 кл 6 | -δ=16 | 68 | | | | | | | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | | | |
| -δ=20 | | 69 | | | | | | | | | | | | 0.1 | 0.1 | 0.2 | | | | | | |
| в ст. 3 кл 2 | -δ=30 | 70 | | | | | | | | | | | | 0.1 | | 0.1 | | | | | | |
| | -δ=12 | 70 ^а | | | | | | | | | | | | | 4.1 | 4.1 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 71 | | | | | | | | | | | | | 17.6 | | | | | | |
| Итого масса металла | в ст. 3 кл 2 | | 72 | 11240 | | | | | | | | | | | | 16.6 | | | | | | |
| | в ст. 3 кл 6 | | 73 | 12300 | | | | | | | | | | | | 1.0 | | | | | | |
| Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77* | в ст. 3 кл 2 | Рифл ст.-б 4 | 74 | | | | | | | | | 3.1 | | 2.9 | 0.6 | 6.6 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 75 | | | | | | | | | | | | | 6.6 | | | | | | |
| Итого масса металла | в ст. 3 кл 2 | | 76 | 11240 | | | | | | | | | | | | 6.6 | | | | | | |
| Сталь круглая ГОСТ 2590-71* | в ст. 3 кл 2 | φ 20 | 77 | | | | | | | 0.1 | | | | | | 0.1 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 78 | | | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | | |
| Итого масса металла | в ст. 3 кл 2 | | 79 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | | |
| Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78 | в ст. 3 кл 2 | Тр. 194*7 | 80 | | | | | | | | | | | | | 0.1 | 0.1 | | | | | |
| Всего профиля | | | 81 | | | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | | |
| Итого масса металла | в ст. 3 кл 2 | | 82 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | | |
| Профили гнутые ЧМТУ2-138-70 | в ст. 3 кл 2 | 90*30*27*3 | 83 | | | | | | | | | | | | | 0.4 | 0.4 | | | | | |
| Всего профиля | | | 84 | | | | | | | | | | | | | 0.4 | | | | | | |
| Итого масса металла | в ст. 3 кл 2 | | 85 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0.4 | | | | | | |
| Лестницы площадки | Лист № 7 | | 86 | | | | | | | | | | | | | 6.4 | | | | | | |
| Рельсы краповые | Лист № 7 | | 87 | | | | | | | | | | | | | 0.7 | | | | | | |
| Всего масса металла | | | 88 | | | | | | 5.0 | 0.5 | 4.0 | 4.8 | 1.8 | 25.9 | 16.3 | 58.3 | | | | | | |
| В том числе по маркам металла | в ст. 3 кл 2 | | 89 | | | | | | | | | | | | | 9.1 | | | | | | |
| | в ст. 3 кл 2 | | 90 | | | | | | | 0.5 | 4.0 | 4.8 | 0.2 | 25.9 | 16.3 | 51.7 | | | | | | |
| | в ст. 3 кл 6 | | 91 | | | | | | 1.3 | | | | 1.6 | | | 2.9 | | | | | | |
| | 09Г2С-12 | | 92 | | | | | | 3.7 | | | | | | | 3.7 | | | | | | |
| М 75 | | 93 | | | | | | | | | | | | | 0.7 | | | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком) | I | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | II | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | III | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | IV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

55.
Взамен листа КМ-5
21 08 1980г
Рис. эр. инж. Шлаз
/Шалимова/
7606/3

| | | | | | | | | |
|---|----------------|----------|-------|-------|------|--|--|--|
| ТП 409-29 66 | | | | | | КМ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН | | | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | Ч. ДОКУМ | Ч. ТА | ПОДП. | ДАТА | | | |
| ИЗМ ЧСР | ПР | ЧАЗАРОВ | 7-11 | | | | | |
| НАЧ ОТА | РЫБИЧКА | 7-11 | | | | | | |
| ПЛАХИСТР | И. П. КИМ | 7-11 | | | | | | |
| РУС ГР | И. П. РИВОВА | 7-11 | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | К. А. ДАВЫДОВА | 7-11 | | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | С. И. РИВОВА | 7-11 | | | | | | |
| ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (ОКОНЧАНИЕ) ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН | | | | | | ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИН ИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА | | |

**ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ
ДЛЯ СКЛАДОВ С ВЫДАЧЕЙ ЦЕМЕНТА В ЦЕМЕНТОВОЗЫ ВСЕХ ТИПОВ**

| Наименование кон- струкций по номен- клатуре преискры- нта № 01-09 | Позиции по преискрынту №01-09 | № пп | Код конструкций | Масса конструкции, т | | | | | | | | | | | | Кол. шт. | Серия типо- вых кон- струкций | |
|---|----------------------------------|---------|--------------------|---|-------------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------------------|-------|--------|------|-------------|-------------------------------------|-------|
| | | | | Всего стали повышенной высокой прочн. | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | | Всего |
| | | | | | Балки и швеллеры | Крпосорт- ная сталь | Средне- сортная сталь | Мелкосорт- ная сталь | Толсто- листовая сталь | Универсаль- ная сталь | Толкост- овая сталь | Листовые прокатные профили | Трубы | Прочие | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | |
| Балки подъездных путей | 29 | 1 | 526121 | 3.7 | 3.7 | | | | 1.0 | | | | 0.3 | | | 5.0 | | |
| Связи по покрытию | 126 | 2 | 526164 | | | | 0.1 | | | | | | 0.4 | | | 0.5 | | |
| Прогонь | 116 | 3 | 526171 | | 0.9 | | | | | | | | 3.1 | | | 4.0 | | |
| Рабочие площадки | 689 | 4 | 526233 | | | | | | 1.0 | | | | 0.7 | 3.1 | | 4.8 | | |
| Монорельсовые пути и балки для поддержания монорел. | 18 | 5 | 526235 | | 1.8 | | | | | | | | | | | 1.8 | | |
| Площадки для обслуживания технологического оборудования | 689 | 6 | 526391 | | 2.5 | 0.6 | 3.4 | 0.2 | 3.5 | | | | 12.8 | | 2.9 | 25.9 | | |
| Бункеры негабаритные | 497 | 7 | 526593 | | 2.0 | 0.2 | | | 12.1 | 1.3 | | | | 0.1 | 0.6 | 16.3 | | |
| Лестницы и площадки | 696 | 8 | 526241 | | 0.6 | 0.3 | | 0.5 | 0.4 | | 1.2 | 5.7 | | | 0.4 | 9.1 | | |
| Рельсы крановые | 46 | 9 | 526234 | | | | | | | | | | | | 0.7 | 0.7 | | |
| Итого | | 10 | | 3.7 | 11.5 | 1.1 | 3.5 | 0.7 | 18.0 | 1.3 | 1.2 | 23.0 | 0.1 | 7.7 | 68.1 | | | |
| Контрольные суммы | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | |

**ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ
ДЛЯ СКЛАДОВ С ВЫДАЧЕЙ ЦЕМЕНТА В ЦЕМЕНТОВОЗЫ С САМОЗАГРУЗКОЙ**

| Наименование кон- струкций по номен- клатуре преискры- нта № 01-09 | Позиции по преискрынту №01-09 | № пп | Код конструкций | Масса конструкции, т | | | | | | | | | | | | Кол. шт. | Серия типо- вых кон- струкций | |
|---|----------------------------------|---------|--------------------|---|-------------------------|------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------------------------|--------------------------|------------------------|----------------------------------|-------|--------|------|-------------|-------------------------------------|-------|
| | | | | Всего стали повышенной высокой прочн. | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | | Всего |
| | | | | | Балки и швеллеры | Крпосорт- ная сталь | Средне- сортная сталь | Мелкосорт- ная сталь | Толсто- листовая сталь | Универсаль- ная сталь | Толкост- овая сталь | Листовые прокатные профили | Трубы | Прочие | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | |
| Балки подъездных путей | 29 | 1 | 526121 | 3.7 | 3.7 | | | | 1.0 | | | | 0.3 | | | 5.0 | | |
| Связи по покрытию | 126 | 2 | 526164 | | | | 0.1 | | | | | | 0.4 | | | 0.5 | | |
| Прогонь | 116 | 3 | 526171 | | 0.9 | | | | | | | | 3.1 | | | 4.0 | | |
| Рабочие площадки | 689 | 4 | 526233 | | | | | | 1.0 | | | | 0.7 | 3.1 | | 4.8 | | |
| Монорельсовые пути и балки для поддержания монорел. | 18 | 5 | 526235 | | 1.8 | | | | | | | | | | | 1.8 | | |
| Площадки для обслуживания технологического оборудования | 689 | 6 | 526391 | | | 0.6 | 3.3 | 0.1 | 1.8 | | | | 8.3 | | 2.1 | 16.2 | | |
| Бункеры негабаритные | 497 | 7 | 526593 | | 2.0 | 0.2 | | | 12.1 | 1.3 | | | | 0.1 | 0.6 | 16.3 | | |
| Лестницы и площадки | 696 | 8 | 526241 | | 0.6 | 0.3 | | 0.5 | 0.4 | | 1.2 | 5.7 | | | 0.4 | 9.1 | | |
| Рельсы крановые | 46 | 9 | 526234 | | | | | | | | | | | | 0.7 | 0.7 | | |
| Итого | | 10 | | 3.7 | 9.0 | 1.1 | 3.4 | 0.6 | 16.3 | 1.3 | 1.2 | 18.5 | 0.1 | 6.9 | 58.4 | | | |
| Контрольные суммы | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Взамен листа КМ-6 56
21.03.1980г.
Рук. гр. инж. Шаф /Шалимова/

7606/3

| | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|------|--|------|--------|--|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КМ | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ ЛИСТ | ЧАКУМЕНТА | ПОДП | ИНИА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| ГЛ КОНСТР | РАЗАРОВ | Р | | Р | 6" | | |
| НАЧ ОТД | Р 16КЯНА | | | | | | |
| ГЛ КОСТР | А ОКНИ | | | | | | |
| РСК ГР | СМИРНОВА | | | | | | |
| ИН ЖЕНЕР | КАДЫКОВА | | | | | | |
| ПРОВЕРКА | СМИ НОВА | | | | | | |
| | | | | ОБЩЕДАННЫЕ ВЕДОМ ИА МЕТАЛЛО КОНСТРУКЦИИ ПО 6", мм ПРОФИЛЕМ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т | | | |
| | | | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИН ИМОНТЭТЪД, Г. МЫСЬВА | | | |

КОПИРОВАА

ФОРМАТ

Альбом № 2

Типовой проект 409-29-66

ИЗМ ЛИСТ ПОДП И НИА

Альбом 782

Типовой проект 409-29-66

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ

| Вид профиля и ГОСТ, ТУ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля, мм | N пп | Код | | | Кол. шт. | Длина мм | Масса металла по элементам конструкции | Общая масса Т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), Т | | | | Заполняется вц |
|--|----------------------|----------------------------------|------|---------------|--------------|-----------------|----------|----------|--|---------------|---|----|-----|----|----------------|
| | | | | Марки металла | Виды профиля | Размера профиля | | | | | I | II | III | IV | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526241 | | | | | | |
| Балки двутавровые ГОСТ 8239-72* | ВСт.3 кп 2 | I 24 | 1 | 11240 | 24007 | 24228 | | | 0,3 | 0,3 | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСт.3 кп 2 | C 14 | 2 | 11240 | 26108 | 26166 | | | 0,3 | 0,3 | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 | ВСт.3 кп 2 | L 25x3 | 3 | | 21113 | | | | 0,5 | 0,5 | | | | | |
| | | L 75x6 | 4 | | 21113 | | | | 0,3 | 0,3 | | | | | |
| Итого | | | 5 | 11240 | | | | | 0,8 | 0,8 | | | | | |
| Сталь холодногнутая швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75* | ВСт.3 кп 2 | II C 160x50x4 | 6 | | 74002 | | | | 0,5 | 0,5 | | | | | |
| | | II C 180x50x4 | 7 | | 74002 | | | | 1,1 | 1,1 | | | | | |
| Итого | | | 8 | 11240 | | | | | 1,6 | 1,6 | | | | | |
| Сталь холодногнутая угловая равнополочная ГОСТ 19771-74* | ВСт.3 кп 2 | IV L 70x4 | 9 | | 75116 | | | | 2,2 | 2,2 | | | | | |
| | | IV L 100x7 | 10 | | 75116 | | | | 0,3 | 0,3 | | | | | |
| Итого | | | 11 | 11240 | | | | | 2,5 | 2,5 | | | | | |
| Сталь холодногнутая угловая червянополочная ГОСТ 15772-74* | ВСт.3 кп 2 | IV L 160x125x7 | 12 | 11240 | 75205 | | | | 0,1 | 0,1 | | | | | |
| Сталь полосовая ГОСТ 103-76 | ВСт.3 кп 2 | -12x195 | 13 | 11240 | 13110 | | | | 0,3 | 0,3 | | | | | |
| Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 | ВСт.3 кп 2 | -δ=2,5 | 14 | | 72117 | | | | 1,2 | 1,2 | | | | | |
| | | -δ=4 | 15 | | 71110 | | | | 0,1 | 0,1 | | | | | |
| Итого | | | 16 | 11240 | | | | | 1,3 | 1,3 | | | | | |
| Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77* | ВСт.3 кп 2 | Рифл.ст-δ 4 | 17 | 11240 | 71315 | | | | 0,4 | 0,4 | | | | | |
| Профиль гнутые ЧМТУ2-138-70 | ВСт.3 кп 2 | 90x30x27x3 | 18 | 11240 | 23000 | | | | 0,6 | 0,6 | | | | | |
| Профиль гнутые ГОСТ 8281-69* | ВСт.3 кп 2 | L 50x40x12x2,5 | 19 | 11240 | 74002 | | | | 0,9 | 0,9 | | | | | |
| Всего масса металла | | | 20 | | | | | | 9,1 | 9,1 | | | | | |
| в том числе по маркам | ВСт.3 кп 2 | | 21 | 11240 | | | | | 9,1 | 9,1 | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам Т (заполняется заказчиком) | | I | | | | | | | | | | | | | |
| | | II | | | | | | | | | | | | | |
| | | III | | | | | | | | | | | | | |
| | | IV | | | | | | | | | | | | | |

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ

| Вид профиля и ГОСТ, ТУ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля, мм | N пп | Код | | | Кол. шт. | Длина мм | Масса металла по элементам конструкции | Общая масса | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), Т | | | | Заполняется вц |
|---|----------------------|----------------------------------|------|---------------|--------------|-----------------|----------|----------|--|-------------|---|----|-----|----|----------------|
| | | | | Марки металла | Виды профиля | Размера профиля | | | | | I | II | III | IV | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526234 | | | | | | |
| Рельсы стальные дорожные ГОСТ 7173-54* | М75 | Р 43 | | | 31135 | | | | 0,7 | 0,7 | | | | | |
| Всего масса металла | | | | | | | | | 0,7 | 0,7 | | | | | |
| в том числе по маркам | М75 | | | | | | | | 0,7 | 0,7 | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам, Т (заполняется заказчиком) | | I | | | | | | | | | | | | | |
| | | II | | | | | | | | | | | | | |
| | | III | | | | | | | | | | | | | |
| | | IV | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|------------|-----------|------|------|---|--|------|----|--------|--|
| | | | | ТП 409 29-66 | | | КМ | | |
| | | | | Автоматизированный прирельсовый склад целлента вместимостью 4000/2500 тонн | | | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | ДОКУМЕНТА | По № | ДАТА | ЛИТ | | ЛИСТ | | ЛИСТОВ | |
| И.И.Н.П. | НАЗАРОВ | 2/75 | | Р | | 7 | | | |
| Нач. отд. | РИБЕННА | 7/75 | | | | | | | |
| И.А.Кочетр | ЛЯБЕНА | 1/75 | | | | | | | |
| Р.У.Г.Р. | СМИРНОВА | 2/75 | | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | КАДЫКОВА | 2/75 | | | | | | | |
| ПРОВЕРНА | СМИРНОВА | 2/75 | | | | | | | |
| | | | | УСЛОВИЯ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ ПЛОЩАДКИ И РЕЛЬСЫ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 | | | | | |
| | | | | ГОСТРОМ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 Г. МОСКВА | | | | | |

АЛБЕОМ П 02

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ У09-29-66

| Вид профиля ГОСТ, ТУ | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля | № п/п | Код | | | Кол. шт. | Длина мм | Масса металла по элементам конструкций, т | | | | | | | Общая масса т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т | | | | Заполняется в ц. | | |
|---|----------------------------|------------------------------------|----------|------------------|-----------------|--------------------|-------------|-------------|---|----------------------------|---------|--------------------|---|---|-----------------------------|---------------------|---|-----|-----|----|---------------------|-----|---------|
| | | | | Марки металла | Виды профиля | Размера профиля | | | Балки подъезда и ступен | Связи по покр- рытию | Прогоны | Рабочие площади | Монорель- совые пу- ти и балки для мон | Площади для обу- стройства технолог- ич. обо- рудован. | Бушеры негабар- итные | | I | II | III | IV | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Код | Элемент |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526121 | 526164 | 526177 | 526233 | 526235 | 526391 | 526593 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | | |
| Балки двутавровые ГОСТ 8239-72* | ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-74* | I 20 | 1 | | | 24174 | | | | | | 0,5 | | | | 0,5 | | | | | | | |
| | | I 30 | 2 | | | | 24260 | | | | | | | 0,2 | 0,5 | 1,6 | 2,3 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 3 | | | 24007 | | | | | | | | | | 2,8 | | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт.3 кп2 | | 4 | 11240 | | | | | | | | | | | | 2,8 | | | | | | | |
| Двутавры и тавры с параллельными гранями полос широкополочные двутавры ТУ 14 2 24 72 | ВСт.3 кп2 О9Г2С-12 | I 20ш2 | 5 | | | | | | | | | | | 1,3 | | 1,3 | | | | | | | |
| | | I 70ш5 | 6 | | | | | | 3,7 | | | | | | | | 3,7 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 7 | | | 24619 | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт.3 кп2 | | 8 | 11240 | | | | | | | | | | | | 1,3 | | | | | | | |
| | О9Г2С-12 | | 9 | | | | | | | | | | | | | 3,7 | | | | | | | |
| Балки двутавровые для подвешных путей ГОСТ 19425-74* | ВСт.3 пс6 | I 24 м | 10 | | | | | | | | | | 0,9 | | | 0,9 | | | | | | | |
| | | I 30 м | 11 | | | | | | | | | | | 0,7 | | | 0,7 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 12 | | | 53805 | | | | | | | | | | 1,6 | | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт.3 пс6 | | 13 | 12300 | | | | | | | | | | | | 1,6 | | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСт.3 кп2 | С 12 | 14 | | | 26158 | | | | | | | | | | 0,3 | 0,3 | | | | | | |
| | | С 16 | 15 | | | 26182 | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,1 | | | | | |
| | | С 20 | 16 | | | 26239 | | | | | | | | 0,3 | | | 0,3 | | | | | | |
| Всего профиля | | 17 | | | 26000 | | | | | | | | | | | 0,7 | | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт.3 кп2 | | 18 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0,7 | | | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 | ВСт.3 кп2 | L 25x3 | 19 | | | | | | | | | | | 0,2 | | 0,2 | | | | | | | |
| | | L 50x5 | 20 | | | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,1 | | | | | | |
| | | L 75x6 | 21 | | | | | | | | | | | | | 0,2 | 0,2 | | | | | | |
| | | L 110x8 | 22 | | | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,1 | | | | | | |
| Всего профиля | | 23 | | | 21113 | | | | | | | | | | 0,6 | | | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт.3 кп2 | 24 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0,6 | | | | | | | | |
| Сталь угловая не- равнополочная ГОСТ 8510-72 | ВСт.3 кп2 | L 90x56x6 | 25 | | | | | | | | | | | | 0,1 | 0,1 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 26 | | | 22004 | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСт.5 кп2 | | 27 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | | | |

ИВБ. № ПОЛ. ПОДП. И ДАТА

58
7606/3

| | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------|----------|-----|------|-----|---|--|--|----|--|--|--|
| | | | | | | ТЛ У09-29-66 | | | КМ | | | |
| | | | | | | Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | | | | |
| ИЗМ | Лист | Документ | по | тис. | д т | | | | | | | |
| ГЛ | ИНЖ | ПР | НАЗ | ТРОВ | | | | | | | | |
| НАЧ | ОТД | Р | ЫБ | К | Ч | 1 | | | | | | |
| ГЛ | КОНСТР | Л | А | К | И | 1 | | | | | | |
| Р | УК | ГР | С | М | И | Р | | | | | | |
| И | НЖ | К | Е | Н | Е | Р | | | | | | |
| П | Р | О | В | Е | Р | А | | | | | | |

Общие данные Техническая спецификация металла (начало) для склада вместимостью 2500 тонн
 ГОССТРОИ ССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2
 г. Москва

Альбом Д. 42
Типовой проект 409 29 66

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526121 | 526164 | 526171 | 526233 | 526235 | 526391 | 526593 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | |
|--|-----------------|------------------|----|-------|-------|-------|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|-----|----|----|----|----|--|
| Сталь холодно-гнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75 ^г | ВСтЗ кп 2 | Гн. С 80×50×4 | 28 | | | | | | | | | 0,2 | | 0,2 | | 0,4 | | | | | | |
| | | Гн. С 120×80×4 | 29 | | | | | | | | 1,1 | | | | 2,5 | | 3,6 | | | | | |
| | | Гн. С 160×50×4 | 30 | | | | | | | | | | 0,2 | | 0,1 | | 0,3 | | | | | |
| | ВСтЗ пс 6 | Гн. С 160×50×4 | 31 | | | | | | | 0,1 | | | | | | | 0,1 | | | | | |
| | | Гн. С 160×100×4 | 32 | | | | | | | | | | | | 0,4 | | 0,4 | | | | | |
| | | Гн. С 160×100×5 | 33 | | | | | | | | | 1,6 | | | | | 1,6 | | | | | |
| Гн. С 180×100×5 | | 34 | | | | | | | | | | | | 2,5 | | 2,5 | | | | | | |
| ВСтЗ кп 2 | Гн. С 250×100×5 | 35 | | | | | | | | | | | | 1,2 | | 1,2 | | | | | | |
| | Всего профиля | | 36 | | 73007 | | | | | | | | | | | 10,1 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 37 | 11240 | | | | | | | | | | | | 10,0 | | | | | | |
| | ВСтЗ пс 6 | | 38 | 12300 | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | | |
| Сталь холодногнутая швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-69 ^г | ВСтЗ кп 2 | Гн. L 50×40×12×5 | 39 | | | | | | | | | | | 0,4 | | 0,4 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 40 | | 74002 | | | | | | | | | | | 0,4 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 41 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0,4 | | | | | | |
| Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74 ^г | ВСтЗ пс 6 | Гн. L 70×4 | 42 | | | | | | 0,1 | | | | | | | 0,1 | | | | | | |
| | | Гн. L 70×4 | 43 | | | | | | | 0,2 | | 0,2 | | 1,2 | | 1,6 | | | | | | |
| | ВСтЗ кп 2 | Гн. L 80×4 | 44 | | | | | | | 0,2 | | | | 0,4 | | 0,6 | | | | | | |
| | | Гн. L 80×5 | 45 | | | | | | | | | | | 0,6 | | 0,6 | | | | | | |
| | ВСтЗ пс 6 | Гн. L 80×5 | 46 | | | | | | 0,1 | | | | | | | 0,1 | | | | | | |
| ВСтЗ кп 2 | Гн. L 100×7 | 47 | | 75116 | | | | | | 0,1 | | | 0,1 | | 0,2 | | | | | | | |
| Всего профиля | | | 48 | | | | | | | | | | | | 3,2 | | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 49 | 11240 | | | | | | | | | | | | 3,0 | | | | | | |
| | ВСтЗ пс 6 | | 50 | 12300 | | | | | | | | | | | | 0,2 | | | | | | |
| Сталь холодногнутая угловая неравнополочная ГОСТ 19772-74 ^г | ВСтЗ кп 2 | Гн. L 70×50×4 | 51 | | | | | | | | | 0,1 | | | | 0,1 | | | | | | |
| | | Всего профиля | | 52 | | 75205 | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 53 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0,1 | | | | | | |
| | ВСтЗ кп 2 | -40×4 | 54 | | | | | | | | | | | 2,4 | | 2,4 | | | | | | |
| Сталь полосовая ГОСТ 103-76 | ВСтЗ кп 2 | -80×6 | 55 | | | | | | | | | | | 0,2 | | 0,2 | | | | | | |
| | | Всего профиля | | 56 | | 13110 | | | | | | | | | | | 2,6 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 57 | 11240 | | | | | | | | | | | | 2,6 | | | | | | |
| Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70 ^г | ВСтЗ кп 2 | -200×10 | 58 | | | | | | | | | | | | 0,6 | 0,6 | | | | | | |
| | | -840×6 | 59 | | | | | | | | | | | | 0,7 | 0,7 | | | | | | |
| Всего профиля | | | 60 | | 71200 | | | | | | | | | | | 1,3 | | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗ кп 2 | | 61 | 11240 | | | | | | | | | | | | 1,3 | | | | | | |

Инв. № подл. Подл. и дата

| | | | | | | | |
|-----------|----------|-----------|------|--|-----|--------|--------|
| | | | | ТП 409-29-66 | | КМ | |
| | | | | Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| № 1 | Лист | И докумен | Подп | Дата | Лит | Лист | Листов |
| Гл инж пр | НАЗАРОВ | | | | Р | 9 | |
| нач ота | РЫБКИНА | | | | | | |
| гл конст | ЛАПКИН | | | | | | |
| ржк гр | СМИРНОВА | | | | | | |
| инжен | КАДЫКОВА | | | | | | |
| проект | СМИРНОВА | | | | | | |
| | | | | Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение) для склада вместимостью 2500 тонн | | | |
| | | | | Госстрой СССР Провинциальный институт ИЗ г. Москва | | | |
| | | | | Копировала | | Формат | |

59
7606/3

Альбом II в 2

Типовый проект 409-29-66

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 526121 | 526164 | 526171 | 526233 | 526235 | 526391 | 526593 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 |
|--|----------|-----------------|----|-------|---|-------|---|---|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------|----|----|----|----|----|
| Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 | ВСтЗкп2 | -δ=4 | 62 | | | | | | | | | 0.4 | | 0.9 | | 1.3 | | | | | |
| | | -δ=6 | 63 | | | | | | | | | 0.7 | | 0.5 | 3.6 | 4.8 | | | | | |
| | ВСтЗпсб | -δ=6 | 64 | | | | | | 0.7 | | | | | | | 0.7 | | | | | |
| | ВСтЗкп2 | -δ=8 | 65 | | | | | | | | | | | 0.2 | 2.7 | 2.9 | | | | | |
| | | -δ=10 | 66 | | | | | | | | | | | 1.0 | 0.2 | 1.2 | | | | | |
| | ВСтЗпсб | -δ=10 | 67 | | | | | | 0.2 | | | | | | | 0.2 | | | | | |
| | | -δ=16 | 68 | | | | | | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | | | |
| ВСтЗкп2 | -δ=20 | 69 | | | | | | | | | | | | 0.1 | 0.1 | 0.2 | | | | | |
| | -δ=30 | 70 | | | | | | | | | | | | 0.1 | | 0.1 | | | | | |
| | -δ=12 | 70 ^а | | | | | | | | | | | | | 2.7 | 2.7 | | | | | |
| Всего профиля | | | 71 | | | 71110 | | | | | | | | | | 14.2 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗкп2 | | 72 | 11240 | | | | | | | | | | | | 13.2 | | | | | |
| | ВСтЗпсб | | 73 | 12300 | | | | | | | | | | | | 1.0 | | | | | |
| Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77* | ВСтЗкп2 | Рифл. ст -δ=4 | 74 | | | | | | | | | 3.1 | | 2.3 | 0.6 | 6.0 | | | | | |
| Всего профиля | | | 75 | | | 71315 | | | | | | | | | | 6.0 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗкп2 | | 76 | 11240 | | | | | | | | | | | | 6.0 | | | | | |
| Сталь круглая ГОСТ 2590-71* | ВСтЗкп2 | φ 20 | 77 | | | | | | 0.1 | | | | | | | 0.1 | | | | | |
| Всего профиля | | | 78 | | | 11118 | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗкп2 | | 79 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | |
| Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-70 | ВСтЗкп2 | Тр. 194×7 | 80 | | | | | | | | | | | | 0.1 | 0.1 | | | | | |
| Всего профиля | | | 81 | | | 91073 | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗкп2 | | 82 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0.1 | | | | | |
| Профили гнутые ЧМТУ2 138-70 | ВСтЗкп2 | 790×30×27×3 | 83 | | | | | | | | | | | 0.4 | | 0.4 | | | | | |
| Всего профиля | | | 84 | | | 23000 | | | | | | | | | | 0.4 | | | | | |
| Итого масса металла | ВСтЗкп2 | | 85 | 11240 | | | | | | | | | | | | 0.4 | | | | | |
| Лестницы и площадки | Лист №7 | | 86 | | | | | | | | | | | | | 6.4 | | | | | |
| Рельсы крановые | Лист №7 | | 87 | | | | | | | | | | | | | 0.7 | | | | | |
| Всего масса металла | | | 88 | | | | | | 5.0 | 0.5 | 3.3 | 4.9 | 1.8 | 19.3 | 13.5 | 48.3 | | | | | |
| В том числе по маркам металла | ВСтЗкп2 | | 89 | | | | | | | | | | | | | 9.1 | | | | | |
| | ВСтЗпсб | | 90 | | | | | | | 0.5 | 3.3 | 4.9 | 0.2 | 19.3 | 13.5 | 41.7 | | | | | |
| | 09Г2С-12 | | 91 | | | | | | 1.3 | | | | 1.6 | | | 2.9 | | | | | |
| | | | 92 | | | | | | 3.7 | | | | | | | 3.7 | | | | | |
| | М75 | | 93 | | | | | | | | | | | | | 0.7 | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам Т (заполняется заказчиком) | | I | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | II | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | III | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | IV | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

60
 Взамен листа КМ-10
 21.08.1980г
 Руч. зр. инж. Шаф
 /Шалимова/

7606/3

Лист № 10 из 10 листов

| | | | |
|--|-----------------|---|------|
| ТП 409-29-66 | | КМ | |
| Автоматизированный приреельсовый склад | | | |
| цементов вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| Лист | Лист | Лист | Лист |
| Р | 10 ^н | | |
| Инженер Смирнова | | Инженер Смирнова | |
| Провер Смирнова | | Провер Смирнова | |
| Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание) для склада вместимостью 2500 тонн | | ГОСТР И ССР Проектный институт №2 г. Москва | |

Альбом II в 2

Типовой проект 409-29-66

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы всех типов

| Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта № 01-09 | Позиция по преискуранту № 01-09 | № пп | Код конструкции | Масса конструкции, т | | | | | | | | | | | | Всего | Кол. шт | Серия типовых конструкций | |
|--|---------------------------------|------|-----------------|--|------------------|---------------------|-----------------------|--------------------|----------------------|--------------------|--------------------|----------------------------|-------|--------|-----|-------|---------|---------------------------|--|
| | | | | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Всего стали повышенной и высокой прочности | Балки и швеллеры | Криволинейная сталь | Средней толщины сталь | Мелкосортная сталь | Толстолистовая сталь | Углеродистая сталь | Полконтровая сталь | Стальные и стальные трубки | Трубы | Прочие | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | | |
| Балки подъездных путей | 29 | 1 | 526121 | 3.7 | 3.7 | | | | 1.0 | | | | 0.3 | | | | 5.0 | | |
| Связи по покрытию | 126 | 2 | 526164 | | | | 0.1 | | | | | | 0.4 | | | | 0.5 | | |
| Прогоны | 116 | 3 | 526171 | | 0.5 | | | | | | | | 2.8 | | | | 3.3 | | |
| Рабочие площадки | 689 | 4 | 526233 | | | | | | 1.1 | | | | 0.7 | | 3.1 | | 4.9 | | |
| Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсовых путей | 18 | 5 | 526235 | | 1.8 | | | | | | | | | | | | 1.8 | | |
| Площадки для обслуживания технологического оборудования | 689 | 6 | 526391 | 2.1 | 0.5 | 2.4 | 0.1 | 0.2 | | 2.7 | 9.0 | | | | 2.3 | | 19.3 | | |
| Бункеры негабаритные | 497 | 7 | 526593 | 2.0 | 0.3 | | | | 9.3 | 1.3 | | | | 0.1 | 0.5 | | 13.5 | | |
| Лестницы и площадки | 696 | 8 | 526241 | 0.6 | 0.3 | | | 0.5 | 0.1 | | 1.5 | 5.7 | | | 0.4 | | 9.1 | | |
| Рельсы крановые | 46 | 9 | 526234 | | | | | | | | | | | | 0.7 | | 0.7 | | |
| Итого | | 10 | | 3.7 | 10.7 | 1.1 | 2.5 | 0.6 | 11.7 | 1.3 | 4.2 | 18.9 | 0.1 | 7.0 | | | 58.1 | | |
| Контрольные суммы | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Ведомость металлоконструкций по видам профилей для складов с выдачей цемента в цементовозы с самозагрузкой

| Наименование конструкции по номенклатуре преискуранта № 01-09 | Позиция по преискуранту № 01-09 | № пп | Код конструкции | Масса конструкции, т | | | | | | | | | | | | Всего | Кол. шт. | Серия типовых конструкций | |
|--|---------------------------------|------|-----------------|--|------------------|---------------------|-----------------------|--------------------|----------------------|--------------------|--------------------|----------------------------|-------|--------|-----|-------|----------|---------------------------|--|
| | | | | по видам профилей стали | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Всего стали повышенной и высокой прочности | Балки и швеллеры | Криволинейная сталь | Средней толщины сталь | Мелкосортная сталь | Толстолистовая сталь | Углеродистая сталь | Полконтровая сталь | Стальные и стальные трубки | Трубы | Прочие | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | | |
| Балки подъездных путей | 29 | 1 | 526121 | 3.7 | 3.7 | | | | 1.0 | | | | 0.3 | | | | 5.0 | | |
| Связи по покрытию | 126 | 2 | 526164 | | | | 0.1 | | | | | | 0.4 | | | | 0.5 | | |
| Прогоны | 116 | 3 | 526171 | | 0.5 | | | | | | | | 2.8 | | | | 3.3 | | |
| Рабочие площадки | 689 | 4 | 526233 | | | | | | 1.1 | | | | 0.7 | | 3.1 | | 4.9 | | |
| Монорельсовые пути и балки для поддержания монорельсовых путей | 18 | 5 | 526235 | | 1.8 | | | | | | | | | | | | 1.8 | | |
| Площадки для обслуживания технологического оборудования | 689 | 6 | 526391 | | | 0.4 | 2.3 | 0.1 | | 1.6 | 8.5 | | | | 1.9 | | 12.8 | | |
| Бункеры негабаритные | 497 | 7 | 526593 | 2.0 | 0.3 | | | | 9.3 | 1.3 | | | | 0.1 | 0.5 | | 13.5 | | |
| Лестницы и площадки | 696 | 8 | 526241 | 0.6 | 0.3 | | | 0.5 | 0.1 | | 1.5 | 5.7 | | | 0.4 | | 9.1 | | |
| Рельсы крановые | 46 | 9 | 526234 | | | | | | | | | | | | 0.7 | | 0.7 | | |
| Итого | | 10 | | 3.7 | 8.6 | 1.0 | 2.4 | 0.5 | 11.6 | 1.3 | 3.1 | 16.4 | 0.1 | 6.6 | | | 51.6 | | |
| Контрольные суммы | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

61
Взамен листа КМ-11
21.08.1980г
Рук. тр. инж. Шал
/Шалимова/

7606/3

| | | | | | | | |
|--|------|-----------|-----|--------|--|------|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | КМ | | | |
| Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | ДОКУМЕНТА | ПОЧ | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| РАЧ | ОГА | НАЗАРОВ | | | Р | 11 | |
| РАЧ | ОГА | РЫЖЕНА | | | | | |
| РАЧ | ОГА | ЛАПКИН | | | | | |
| РУК | ТР | СМИРНОВА | | | | | |
| ИНЖ | ЕНЕР | КАДЫКОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | | СМИРНОВА | | | | | |
| Общие данные. Ведомости металлоконструкций по видам профилей для склада вместимостью 2500 тонн | | | | | ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 Г. МОСКВА | | |
| КОПИРОВАЛ | | | | ФОРМАТ | | | |

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ И ПЛОЩАДКИ

| Вид профиля и ГОСТ, т/у | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля, мм | № пп | КОД | | | Кол. шт. | Длина мм | Масса металла по элементам конструкции, т | Общая масса т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т | | | | Заполняется вц |
|--|----------------------|----------------------------------|------|---------------|-------------|-----------------|----------|----------|---|---------------|---|----|-----|----|----------------|
| | | | | Марки металла | Вид профиля | Размера профиля | | | | | I | II | III | IV | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Балки двуглавые ГОСТ 8239-72* | ВСт 3 кп 2 | I 24 | 1 | 11240 | 24007 | 24228 | | 0,3 | 0,3 | | | | | | |
| Швеллеры ГОСТ 8240-72 | ВСт 3 кп 2 | C 14 | 2 | 11240 | 26108 | 26166 | | 0,3 | 0,3 | | | | | | |
| Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 | ВСт 3 кп 2 | L 25x3 | 3 | | 21113 | | | 0,5 | 0,5 | | | | | | |
| | | L 75x6 | 4 | | 21113 | | | 0,3 | 0,3 | | | | | | |
| Итого | | | 5 | 11240 | | | | 0,8 | 0,8 | | | | | | |
| Сталь холодногнутая, швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75* | ВСт 3 кп 2 | ГН С 160x50x4 | 6 | | 74002 | | | 0,5 | 0,5 | | | | | | |
| | | ГН С 180x50x4 | 7 | | 74002 | | | 1,1 | 1,1 | | | | | | |
| Итого | | | 8 | 11240 | | | | 1,6 | 1,6 | | | | | | |
| Сталь холодногнутая, угловая равнополочная ГОСТ 19771-74* | ВСт 3 кп 2 | ГН L 70x4 | 9 | | 75116 | | | 2,2 | 2,2 | | | | | | |
| | | ГН L 100x7 | 10 | | 75116 | | | 0,3 | 0,3 | | | | | | |
| Итого | | | 11 | 11240 | | | | 2,5 | 2,5 | | | | | | |
| Сталь холодногнутая угловая равнополочная ГОСТ 19772-74* | ВСт 3 кп 2 | ГН L 160x125x7 | 12 | 11240 | 75205 | | | 0,1 | 0,1 | | | | | | |
| Сталь полосовая ГОСТ 103-76 | ВСт 3 кп 2 | -12x1,95 | 13 | 11240 | 13110 | | | 0,3 | 0,3 | | | | | | |
| Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74 | ВСт 3 кп 2 | -δ=2,5 | 14 | | 72117 | | | 1,2 | 1,2 | | | | | | |
| | | -δ=4 | 15 | | 71110 | | | 0,1 | 0,1 | | | | | | |
| Итого | | | 16 | 11240 | | | | 1,3 | 1,3 | | | | | | |
| Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77* | ВСт 3 кп 2 | Рифл ст-δ 4 | 17 | 11240 | 71315 | | | 0,4 | 0,4 | | | | | | |
| Профили гнутые ЧНТУ2-138-70 | ВСт 3 кп 2 | 190x30x27x3 | 18 | 11240 | 23000 | | | 0,6 | 0,6 | | | | | | |
| Профили гнутые ГОСТ 8281-69* | ВСт 3 кп 2 | L 50x40x2x25 | 19 | 11240 | 74002 | | | 0,9 | 0,9 | | | | | | |
| Всего масса металла | | | 20 | | | | | 9,1 | 9,1 | | | | | | |
| В том числе по маркам | ВСт 3 кп 2 | | 21 | 11240 | | | | 9,1 | 9,1 | | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком) | | I | | | | | | | | | | | | | |
| | | II | | | | | | | | | | | | | |
| | | III | | | | | | | | | | | | | |
| | | IV | | | | | | | | | | | | | |

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА РЕЛЬСЫ

| Вид профиля и ГОСТ, т/у | Марка металла и ГОСТ | Обозначение и размер профиля, мм | № пп | КОД | | | Кол. шт. | Длина мм | Масса металла по элементам конструкции, т | Общая масса т | Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т | | | | Заполняется вц |
|--|----------------------|----------------------------------|------|---------------|-------------|-----------------|----------|----------|---|---------------|---|----|-----|----|----------------|
| | | | | Марки металла | Вид профиля | Размера профиля | | | | | I | II | III | IV | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| Рельсы железнодорожные ГОСТ 7173-54* | М 75 | Р 43 | | | 31135 | | | 0,7 | 0,7 | | | | | | |
| Всего масса металла | | | | | | | | 0,7 | 0,7 | | | | | | |
| В том числе по маркам | М 75 | | | | | | | 0,7 | 0,7 | | | | | | |
| Масса поставки элементов по кварталам т (заполняется заказчиком) | | I | | | | | | | | | | | | | |
| | | II | | | | | | | | | | | | | |
| | | III | | | | | | | | | | | | | |
| | | IV | | | | | | | | | | | | | |

62
7606/3

ТП 409-29-66 КМ

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВОМ СКАД ЦЕМЕНТА
ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН

| | | | |
|-------------------|-------------|------|------|
| ИЗЧ ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПРЯМ | ДАТА |
| ГЛАВН ПР НАЗАРОВ | 17 | | |
| НАЧ ОТД РЫБКИНА | | | |
| ГЛАВНСТР ДАПКИН | | | |
| РУК ГР СМИРНОВА | | | |
| ИЗМЕНЕР КАДЫКОВА | | | |
| ПРОВЕРИЛ СМИРНОВА | | | |

ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ И РЕЛЬСЫ СКАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 Т

ГОССТРОИ СССР
ПРОЕКТИНСТИТУТ
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ *ВУЛГ* ФОРМАТ

Альбом Д 82

Типовой проект 409-29-66

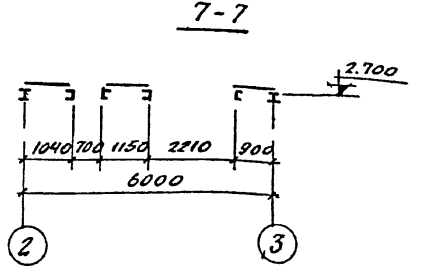
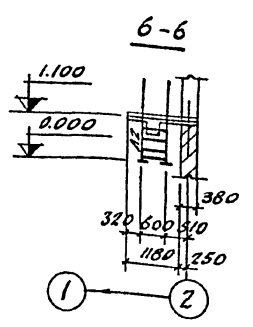
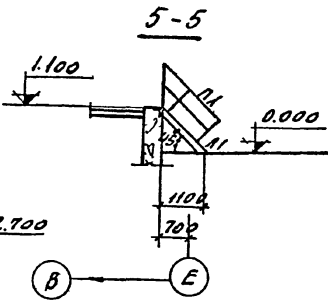
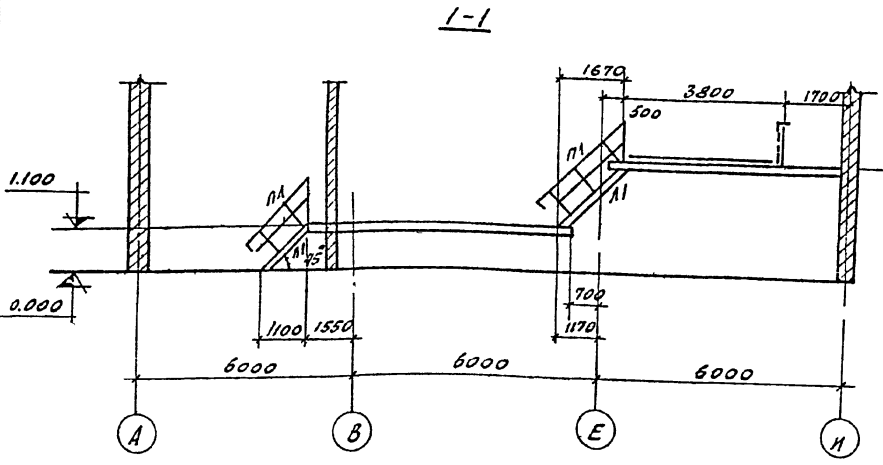
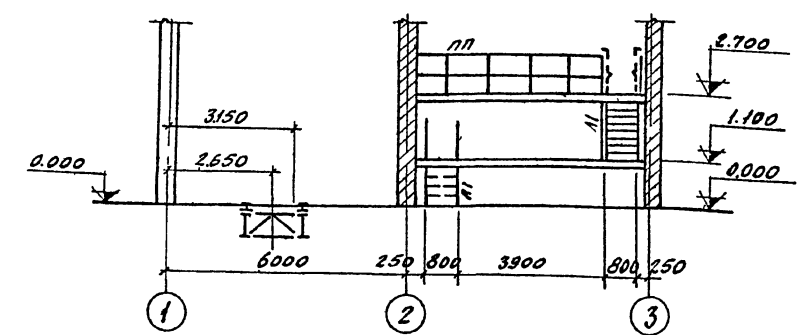
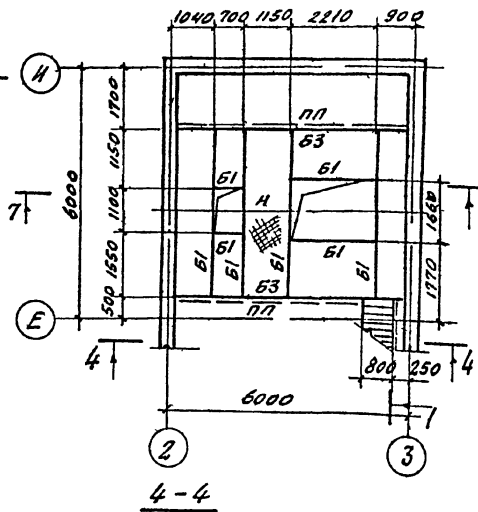
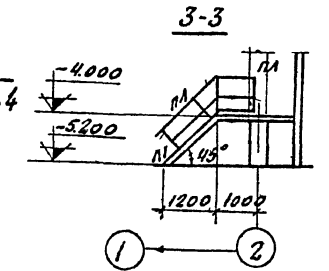
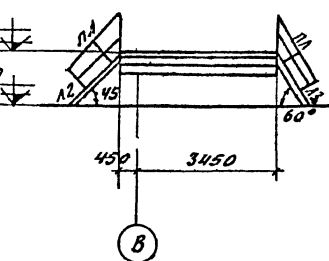
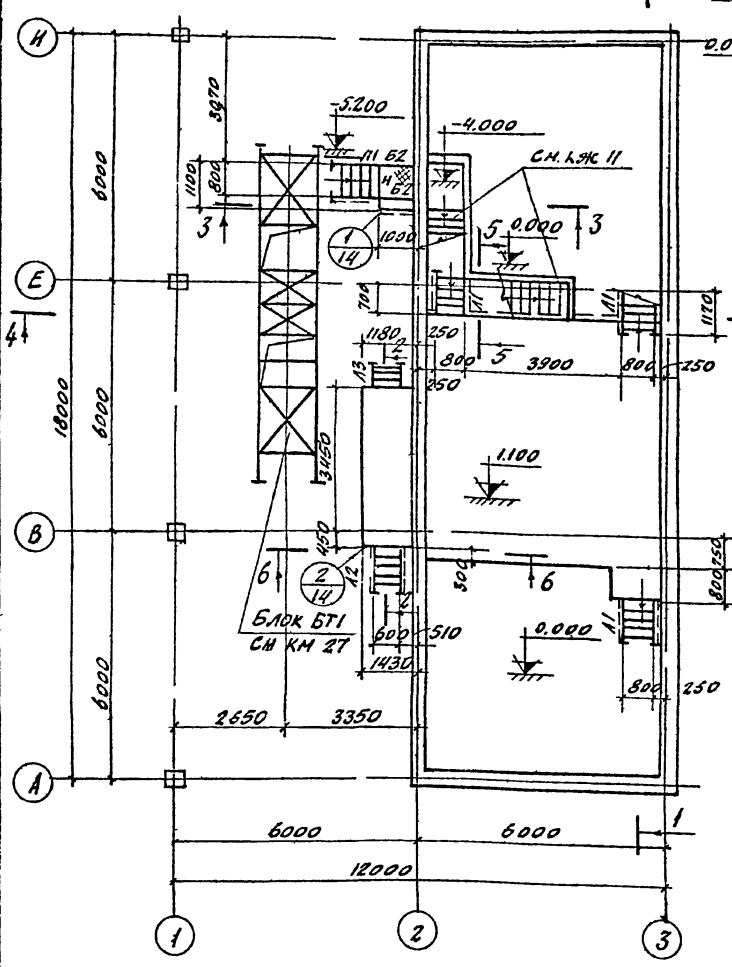
Изм. № 01

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66

МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН НА ОТМ. 0.000, 1.100

2-2

МАРКИРОВОЧНЫЙ ПЛАН НА ОТМ. 2.700

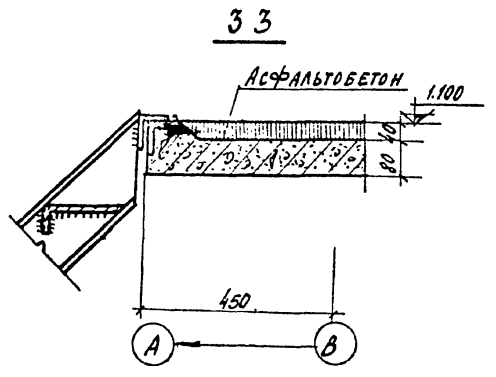
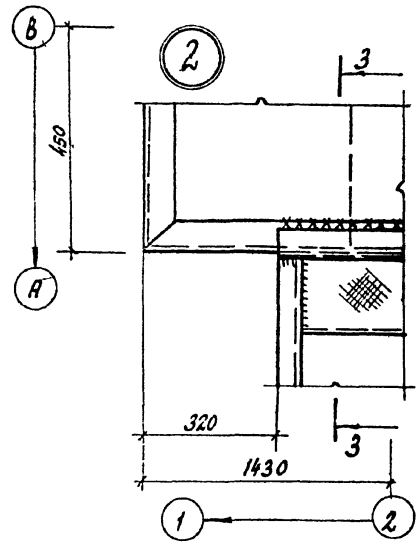
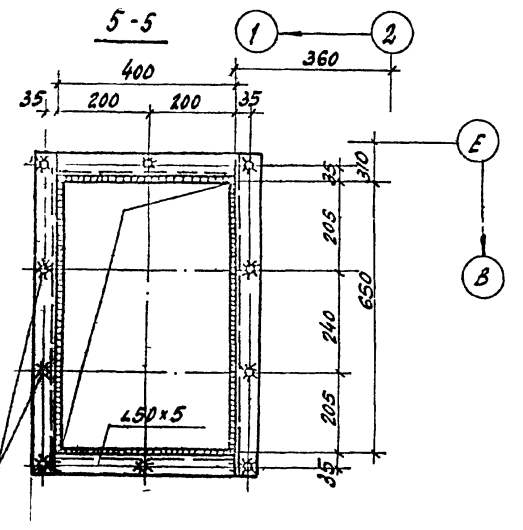
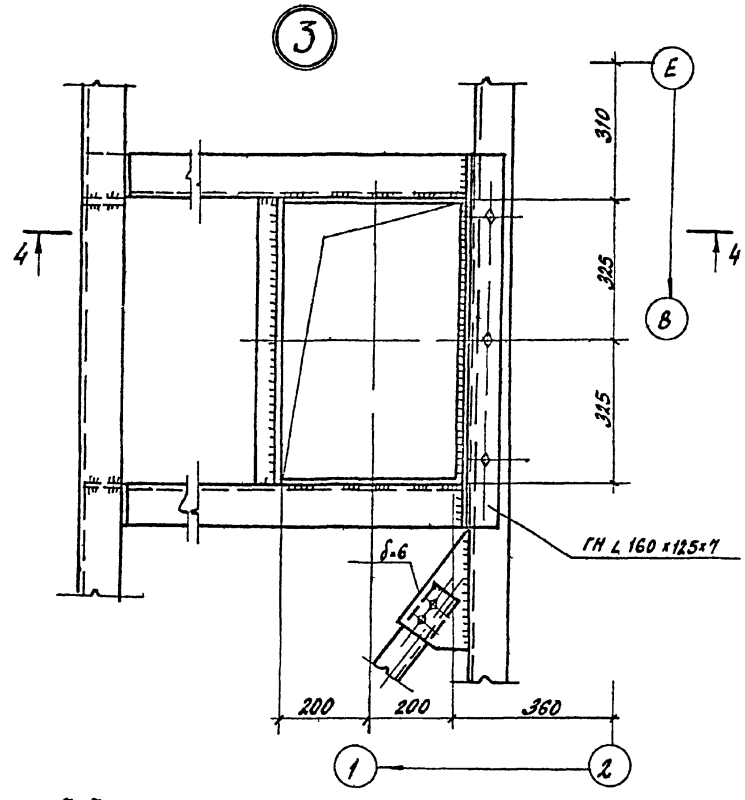
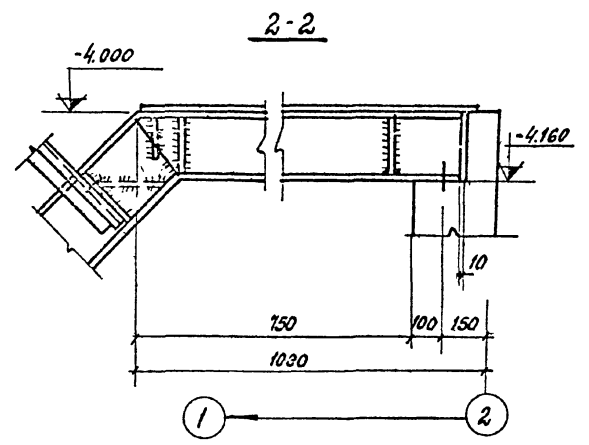
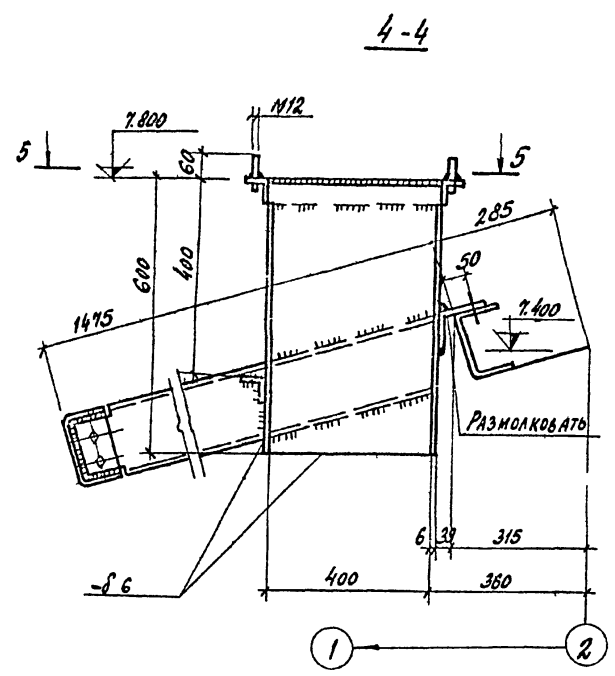
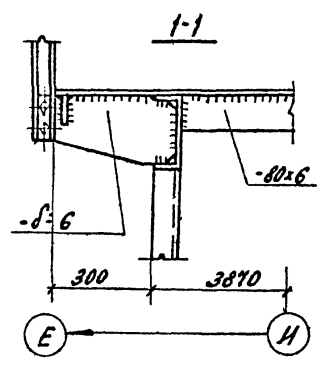
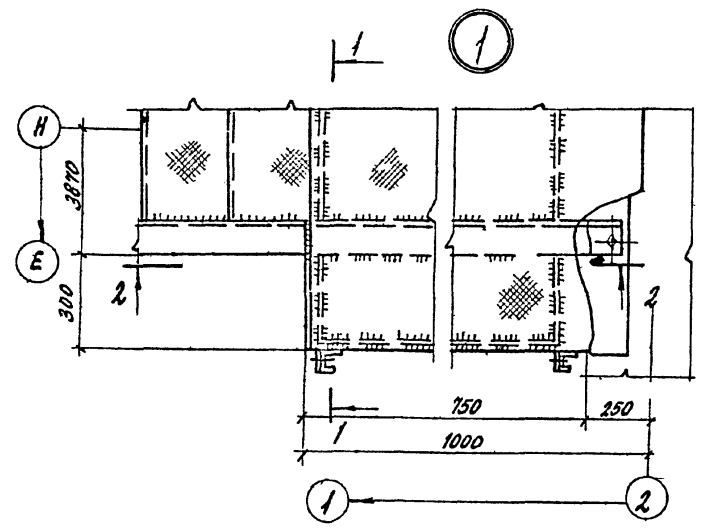


| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСЛАЯ | | | ГРУППА | МАРКА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|-----|----------------|---------------|---|----|--------|---------|----------------------------------|
| | ЭСКЗ | Пос | Состав | М | А | Р | | | |
| Б1 | 1 | 1 | С14 | — | — | 09 | IV | ВСТЗКП2 | |
| Б2 | 2 | 2 | ГН С160x50x4 | — | — | — | V | ВСТЗКП2 | |
| Б3 | 3 | 3 | Г24 | — | — | 31 | IV | ВСТЗКП2 | |
| А1 | 4 | 4 | ГН С180x50x4 | — | — | — | VI | ВСТЗКП2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2 |
| | | | РПФЛ д 4 | | | | | | |
| ПН | 6 | 7 | L50x40x2x2.5 | — | — | — | VI | ВСТЗКП2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2 |
| | | | L25x3 | | | | | | |
| ПН | 6 | 7 | L60x40x2x2.5 | — | — | — | VI | ВСТЗКП2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2 |
| | | | L25x3 | | | | | | |
| Н | 9 | 9 | РПФЛ д 4 | — | — | — | VI | ВСТЗКП2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2 |
| | | | 80x6 ЧЕРЕЗ 300 | | | | | | |
| А2 | 4 | 4 | ГН С180x50x4 | — | — | — | VI | ВСТЗКП2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2 |
| | | | РПФЛ д 4 | | | | | | |
| А3 | 10 | 11 | ГН С180x50x4 | — | — | — | VI | ВСТЗКП2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1459 2 ВЫПУСК 2 |
| | | | РПФЛ д 4 | | | | | | |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-21.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-14.

63
7806/3

| | | | |
|--|------|-------------|--|
| ТП 409-29-66 | | КМ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННОМ ПРИРЯДСОБЫМ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ДАТА |
| ПЛАНЫ | ПРО | НАЗНАЧ | И |
| НАЧ | С | ОБЪЕКТА | И |
| Л | С | ЛАЙОН | И |
| Р | 13 | | |
| МАРКИРОВОЧНЫЕ ПЛАНЫ НА ОТМ. 0.000 И 2.700. РАЗРЕЗЫ 1-1-7-7 | | | ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ № 2 г. Москва |



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ 13.
2. УЗЕЛ 3 ЗАМЕРИВАЮЩАЯ НА ЛИСТЕ КМ 14.
3. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ 21.

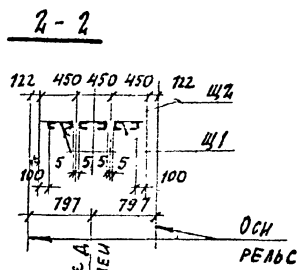
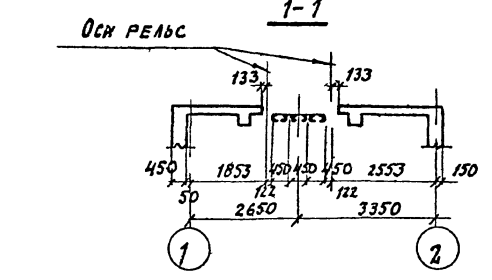
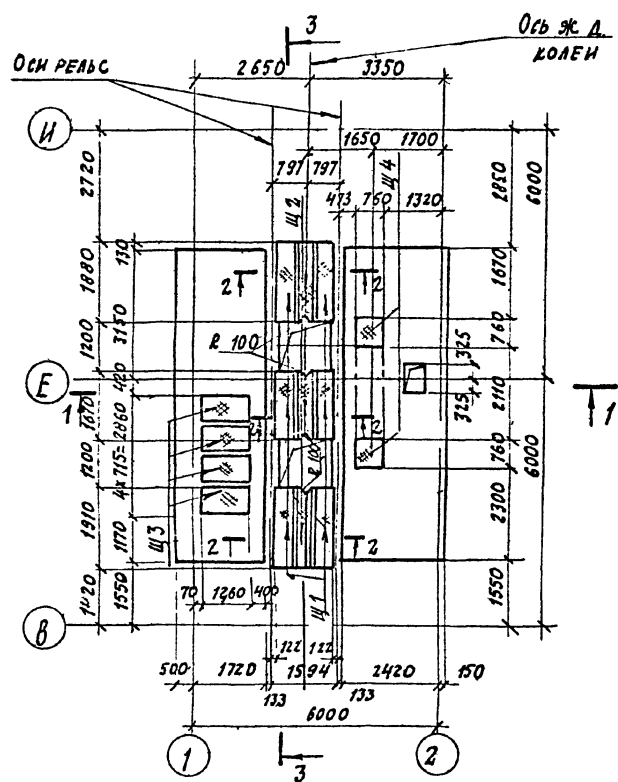
| | | | | | | | |
|--------|-------|-------------|--------|---------------------------------------|----|--|--------|
| | | | | ТН 409-29-66 | | К.М | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИРЕЛЬСОВЫМ СКАЛА | | | |
| | | | | ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| КМ | ЛИСТ | № ДОКУМЕНТА | ПС.П | ДАТА | ТМ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛ | ИНЖ | ПР | ИЗАРОВ | | Р | 14 | |
| НАЧ | ОБ | РЫБКИН | | | | | |
| ГЛ | КОНСТ | ЛАПА ИИ | | | | | |
| РУК | ГР | СНИРОВА | | | | | |
| ТЕХНИК | | БЕЛЯЕВА | | | | | |
| ПРОВЕР | | СНИРОВА | | | | | |
| | | | | Узлы 1:3 | | ГОССТРОЙ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2, г. МОСКВА | |

64
7608/3

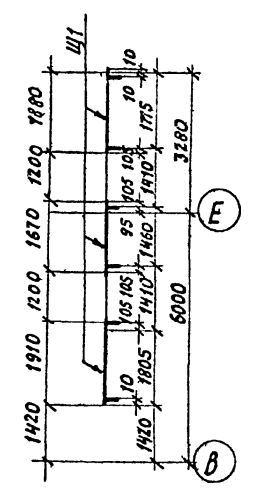
АЛСОН Д 62

Типовой проект 409-29-66

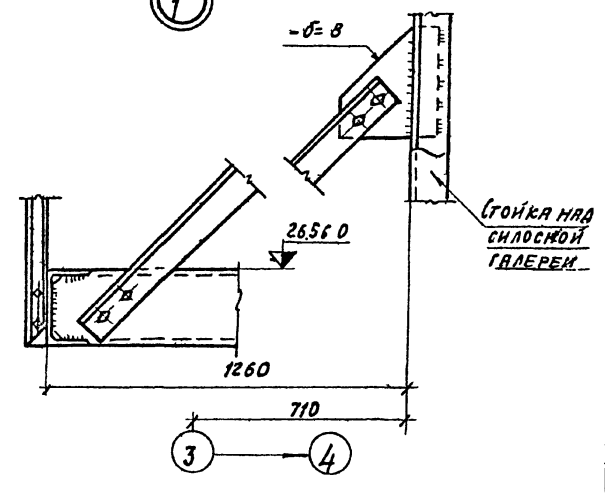
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ЩИТОВ
в осях 1-2 на отг. 0.000



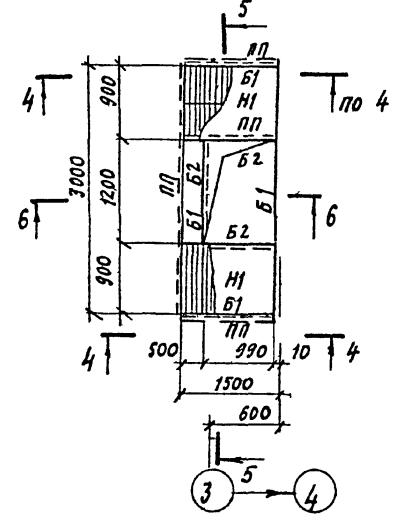
3-3



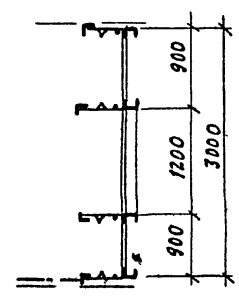
1



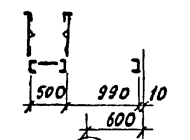
БП-1



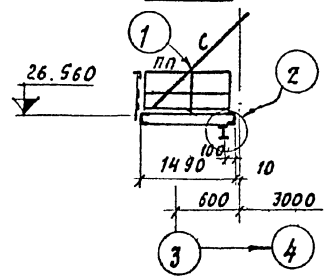
5-5



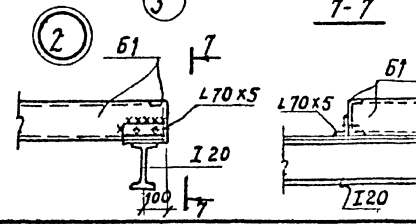
6-6



4-4



1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОМПОНОВ | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|-----|------------------|----------------|-------|-------|-----------------|---------------|------------|
| | Э СКИЗ | Поз | СОСТАВ | М Т С М | Н Т С | Q Т С | | | |
| Б1 | С① | 1 | Гн. L180x100x5 | 2,2 | | 4,2 | IV | В Ст. 3 кл. 2 | |
| Б2 | Е② | 2 | Гн. L120x80x4 | КОНСТРУКТИВНО | | | IV | В Ст. 3 кл. 2 | |
| Н1 | ③ | 3 | ЧОЛ. ЧЕРЕЗ 40 | | | | VI | В Ст. 3 кл. 2 | |
| П1 | ④ | 4 | L50x40x2xLS | | | | VI | В Ст. 3 кл. 2 | |
| | | 5 | L25x3 | | | | | | |
| С | ⑤ | 6 | 90x10x15x3 | | | | IV | В Ст. 3 кл. 2 | |
| | | 7 | Гн. L80x4 | | | | | | |
| Щ1 | ⑥ | 8 | Гн. L80x50x4 | | | | VI | В Ст. 3 кл. 2 | |
| | | 9 | РиФЛ. СТАЛЬ -δ=4 | | | | | | |
| Щ2 | ⑦ | 8 | Гн. L80x50x4 | | | | VI | В Ст. 3 кл. 2 | |
| | | 9 | РиФЛ. СТАЛЬ -δ=4 | | | | | | |
| Щ3 | ⑧ | 10 | Гн. L70x50x4 | | | | VI | В Ст. 3 кл. 2 | |
| | | 11 | РиФЛ. СТАЛЬ -δ=4 | | | | | | |
| Щ4 | ⑨ | 10 | Гн. L70x50x4 | | | | VI | В Ст. 3 кл. 2 | |
| | | 11 | РиФЛ. СТАЛЬ -δ=4 | | | | | | |

ИВБ Н. ПОС.11 ПОС.11 Н.А.П.11

65
7606/3

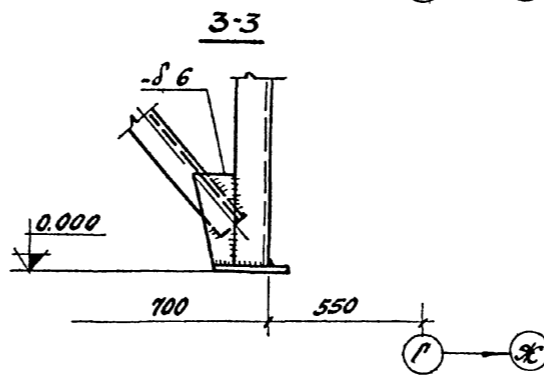
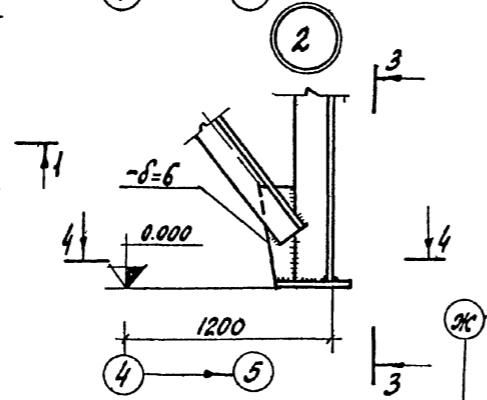
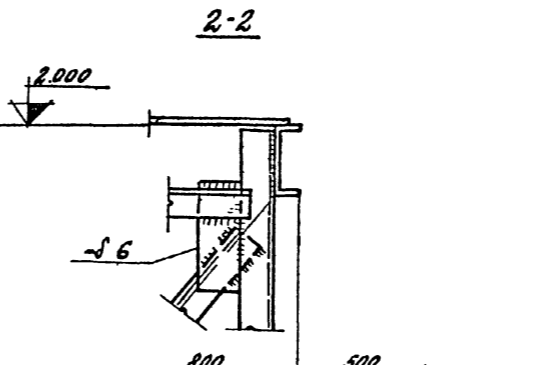
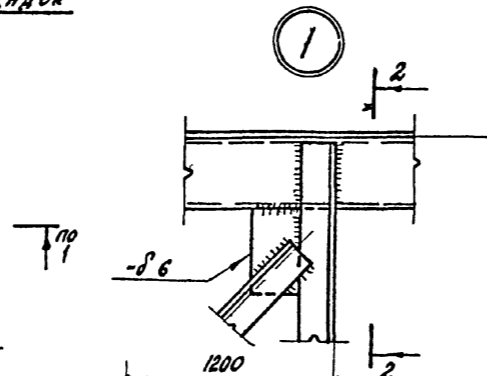
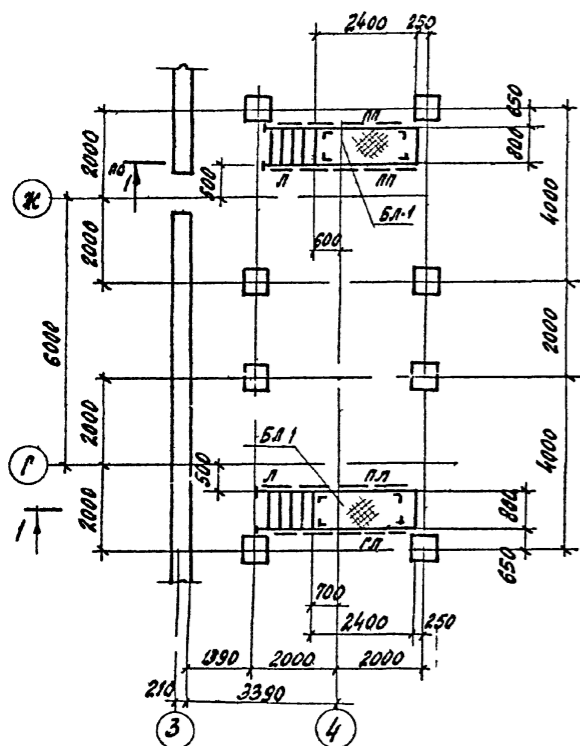
| | | | | | | | | |
|-----------|--|--|---------|--|--|---------|--|--|
| Изм | | | Лист | | | Итого | | |
| ИЗМЕНЕНИЯ | | | ПРОЦЕНТ | | | ПРОЦЕНТ | | |
| 1 | | | 1 | | | 1 | | |
| 2 | | | 2 | | | 2 | | |
| 3 | | | 3 | | | 3 | | |
| 4 | | | 4 | | | 4 | | |
| 5 | | | 5 | | | 5 | | |
| 6 | | | 6 | | | 6 | | |
| 7 | | | 7 | | | 7 | | |
| 8 | | | 8 | | | 8 | | |
| 9 | | | 9 | | | 9 | | |
| 10 | | | 10 | | | 10 | | |
| 11 | | | 11 | | | 11 | | |
| 12 | | | 12 | | | 12 | | |
| 13 | | | 13 | | | 13 | | |
| 14 | | | 14 | | | 14 | | |
| 15 | | | 15 | | | 15 | | |
| 16 | | | 16 | | | 16 | | |
| 17 | | | 17 | | | 17 | | |
| 18 | | | 18 | | | 18 | | |
| 19 | | | 19 | | | 19 | | |
| 20 | | | 20 | | | 20 | | |
| 21 | | | 21 | | | 21 | | |
| 22 | | | 22 | | | 22 | | |
| 23 | | | 23 | | | 23 | | |
| 24 | | | 24 | | | 24 | | |
| 25 | | | 25 | | | 25 | | |
| 26 | | | 26 | | | 26 | | |
| 27 | | | 27 | | | 27 | | |
| 28 | | | 28 | | | 28 | | |
| 29 | | | 29 | | | 29 | | |
| 30 | | | 30 | | | 30 | | |
| 31 | | | 31 | | | 31 | | |
| 32 | | | 32 | | | 32 | | |
| 33 | | | 33 | | | 33 | | |
| 34 | | | 34 | | | 34 | | |
| 35 | | | 35 | | | 35 | | |
| 36 | | | 36 | | | 36 | | |
| 37 | | | 37 | | | 37 | | |
| 38 | | | 38 | | | 38 | | |
| 39 | | | 39 | | | 39 | | |
| 40 | | | 40 | | | 40 | | |
| 41 | | | 41 | | | 41 | | |
| 42 | | | 42 | | | 42 | | |
| 43 | | | 43 | | | 43 | | |
| 44 | | | 44 | | | 44 | | |
| 45 | | | 45 | | | 45 | | |
| 46 | | | 46 | | | 46 | | |
| 47 | | | 47 | | | 47 | | |
| 48 | | | 48 | | | 48 | | |
| 49 | | | 49 | | | 49 | | |
| 50 | | | 50 | | | 50 | | |
| 51 | | | 51 | | | 51 | | |
| 52 | | | 52 | | | 52 | | |
| 53 | | | 53 | | | 53 | | |
| 54 | | | 54 | | | 54 | | |
| 55 | | | 55 | | | 55 | | |
| 56 | | | 56 | | | 56 | | |
| 57 | | | 57 | | | 57 | | |
| 58 | | | 58 | | | 58 | | |
| 59 | | | 59 | | | 59 | | |
| 60 | | | 60 | | | 60 | | |
| 61 | | | 61 | | | 61 | | |
| 62 | | | 62 | | | 62 | | |
| 63 | | | 63 | | | 63 | | |
| 64 | | | 64 | | | 64 | | |
| 65 | | | 65 | | | 65 | | |
| 66 | | | 66 | | | 66 | | |
| 67 | | | 67 | | | 67 | | |
| 68 | | | 68 | | | 68 | | |
| 69 | | | 69 | | | 69 | | |
| 70 | | | 70 | | | 70 | | |
| 71 | | | 71 | | | 71 | | |
| 72 | | | 72 | | | 72 | | |
| 73 | | | 73 | | | 73 | | |
| 74 | | | 74 | | | 74 | | |
| 75 | | | 75 | | | 75 | | |
| 76 | | | 76 | | | 76 | | |
| 77 | | | 77 | | | 77 | | |
| 78 | | | 78 | | | 78 | | |
| 79 | | | 79 | | | 79 | | |
| 80 | | | 80 | | | 80 | | |
| 81 | | | 81 | | | 81 | | |
| 82 | | | 82 | | | 82 | | |
| 83 | | | 83 | | | 83 | | |
| 84 | | | 84 | | | 84 | | |
| 85 | | | 85 | | | 85 | | |
| 86 | | | 86 | | | 86 | | |
| 87 | | | 87 | | | 87 | | |
| 88 | | | 88 | | | 88 | | |
| 89 | | | 89 | | | 89 | | |
| 90 | | | 90 | | | 90 | | |
| 91 | | | 91 | | | 91 | | |
| 92 | | | 92 | | | 92 | | |
| 93 | | | 93 | | | 93 | | |
| 94 | | | 94 | | | 94 | | |
| 95 | | | 95 | | | 95 | | |
| 96 | | | 96 | | | 96 | | |
| 97 | | | 97 | | | 97 | | |
| 98 | | | 98 | | | 98 | | |
| 99 | | | 99 | | | 99 | | |
| 100 | | | 100 | | | 100 | | |

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ

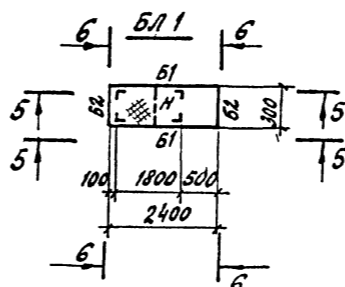
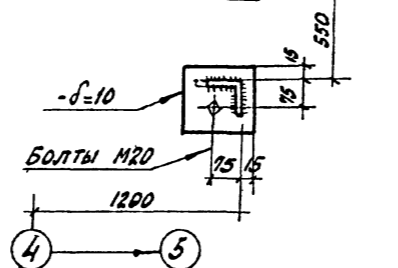
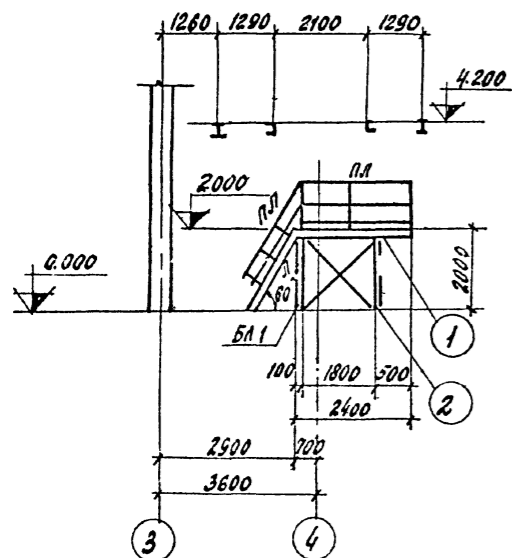
РАББОМ I 62

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 409-29-66

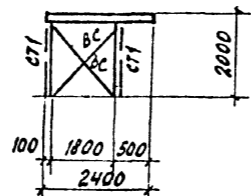
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 2.000



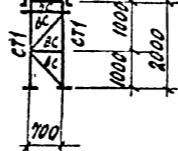
1-1



5-5



6-6



| МАРКА | БЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСЛЫИЯ | | | ГРУППА КИСПР | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------|---------|------|-------------------|----------------|------------|----|--------------|---------------|-------------------------------|
| | ЭСКИЗ | КОЛ. | СОСТАВ | М | Н | В | | | |
| | | | | ТЕ М | ТЕ | ТЕ | | | |
| Б 1 | Г 1 | 1 | Гн. С 160x50x4 | ИЛИ | СТРУКТУРНО | | II | ВСт.3 кп2 | |
| Б 2 | Л 2 | 2 | Гн. L 100x7 | | | | VI | ВСт.3 кп2 | |
| СТ 1 | Л 3 | 3 | L 80x4 | | | | IV | ВСт.3 кп2 | |
| В С | Л 4 | 4 | Гн. L 70x4 | | | | VI | ВСт.3 кп2 | |
| Я | Г 5 | 5 | Рнфл. ст. delta 4 | | | | VI | ВСт.3 кп2 | |
| | | 6 | -80x8 | | | | | | |
| Л | Г 7 | 7 | Гн. С 180x50x4 | | | | VI | ВСт.3 кп2 | ПО РАБОТУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2 |
| | | 8 | Рнфл. ст. delta 4 | | | | | | |
| П Л | Г 9 | 9 | L 50x40x12x2,5 | | | | VI | ВСт.3 кп2 | ПО РАБОТУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2 |
| | | 10 | L 25x3 | | | | | | |
| П А | Г 11 | 11 | L 50x40x12x2,5 | | | | VI | ВСт.3 кп2 | ПО РАБОТУ СЕРИЯ 1459-2 ВЫП. 2 |
| | | 12 | L 25x3 | | | | | | |
| | | 13 | L 90x30x25x3 | | | | | | |

- 1. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСЛЫИЯМИ КРЕПИТЬ НА УСЛЫИЕ 3 т.с.
- 2. ВСЕ БОЛТЫ М16 КАРСА 5 В КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

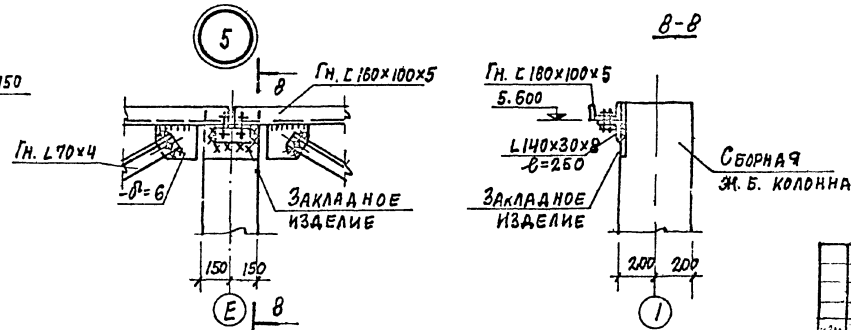
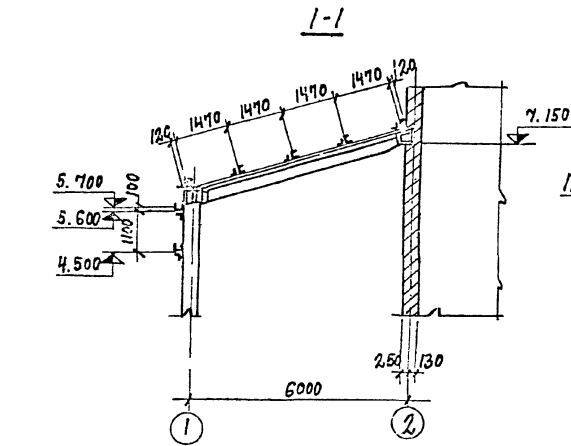
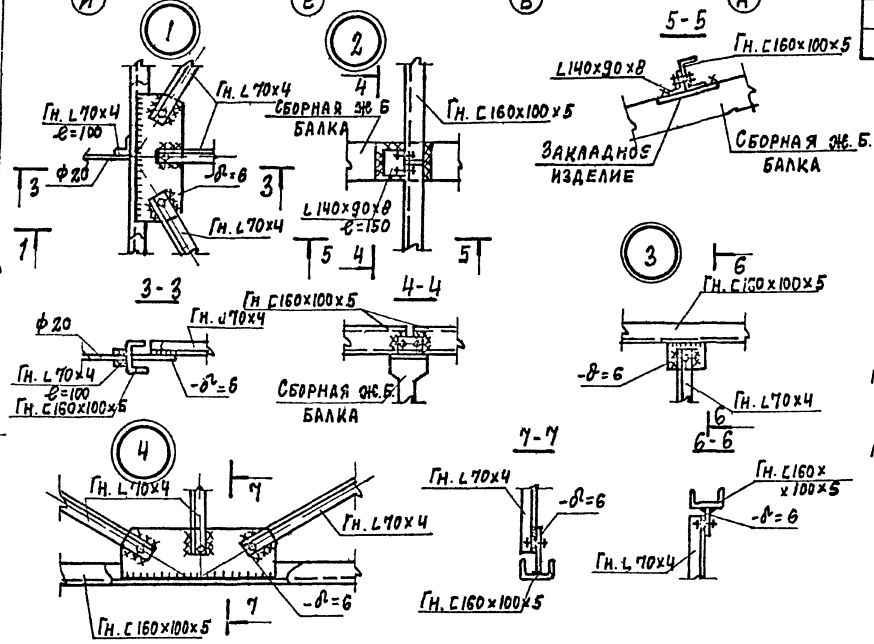
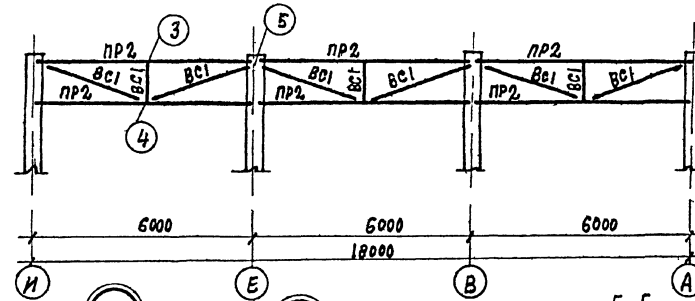
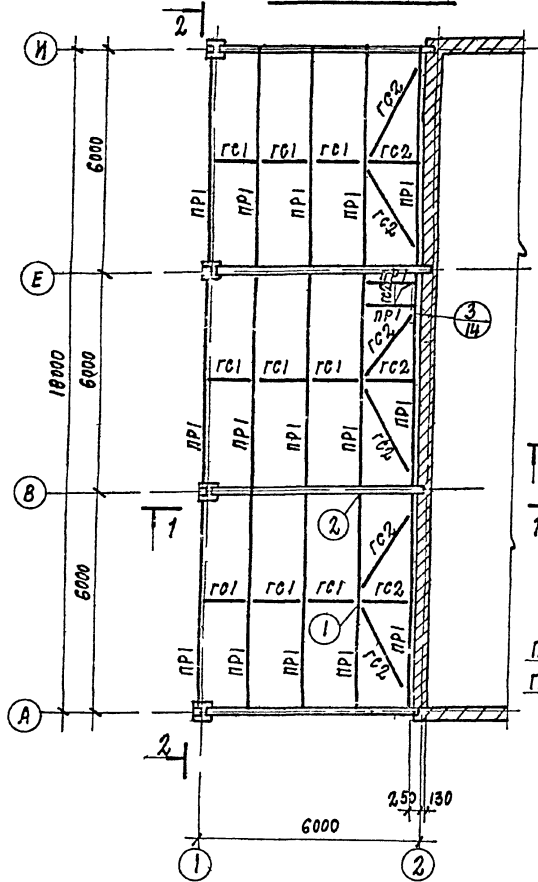
66
7606/3

ИЗМ. № 0041 ПЛАН И СМЕТ

| | | | | | |
|--|-----------|-----------------|-----------------|-----------------------|-------------|
| | | ТП 409 29-66 | | КМ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВСКИМ СКАЛЯ | | | | | |
| ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 3500 ТОНН | | | | | |
| И И | Л И Е Т | № ЭЛЕМЕНТА | П Л А Н | Л И Е Т | Л И Е Т О В |
| Г Л | И И | П А | И Я З Я Р О В | Г Л | И И |
| И И | С Т А | Р Ы Б К И Н И | Р Ы Б К И Н И | Л И | И И |
| Г Л | И И | Л А П Ш И Н | Л А П Ш И Н | Л И | И И |
| Р У К | Г Р | С М И Р Н О В А | С М И Р Н О В А | Л И | И И |
| И Н | Ж Е Н Е Р | И Я В И К О В А | И Я В И К О В А | Л И | И И |
| Г Р | С Е Р И | С М И Р Н О В А | С М И Р Н О В А | Л И | И И |
| МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДОК НА ОТМ. 2.000 | | | | ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО № 2 | |
| КОПИРОВАЛ: | | | | ФОРМАТ | |

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫЕ
ПРОГОНОВ КРОВЛИ

2-2



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛья | | | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------|---------|-----|-----------------|----|---|---------------|------------|
| | Эскиз | Поз | М | Н | О | | |
| ПР1 | С | | ГН. С 160x100x5 | 12 | | IV | ВСтЗкп2 |
| ПР2 | С | | ГН. С 160x100x5 | | | IV | " |
| ВС1 | Л | | ГН. Л 70x4 | | | VI | " |
| ГС1 | • | | φ 20 | | | IV | " |
| ГС2 | Л | | ГН. Л 70x4 | | | | " |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВИЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ ЛИСТ КМ-1
2. ВСЕ БОЛТЫ М12.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ВЫСОТА СВАРНЫХ ШВОВ hш = 4 мм.

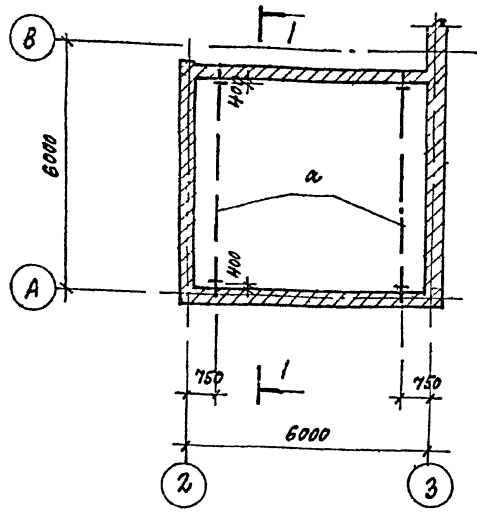
ИЗМ. № ПОЛ. ПОС. П. И ДАТА

67
7606/3

| | | | | | |
|---|------|------------|-------|---|--|
| ТП 409 - 29-66 | | | | КМ | |
| ИЗМ. | ЛИСТ | № АС К У М | ПОДП. | ДАТА | |
| 1 | 1 | НАЗАРОВ | 1/12 | | |
| 2 | 2 | РУБКИНА | 1/12 | | |
| 3 | 3 | РАПКИНА | 1/12 | | |
| 4 | 4 | СМИРНОВА | 1/12 | | |
| 5 | 5 | СМИРНОВА | 1/12 | | |
| 6 | 6 | СМИРНОВА | 1/12 | | |
| 7 | 7 | СМИРНОВА | 1/12 | | |
| 8 | 8 | СМИРНОВА | 1/12 | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕЛСОВЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | ЛСТ ЛИСТ ЛИСТ | |
| МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫЕ ПРОГОНОВ КРОВЛИ УЗЛЫ 1-5 | | | | ГОССТРОЙ ССРС ПРОЕКТИРНИК СТАНЦИЯ Г. МОСКВА | |
| КОПИРОВАЛ | | | | ФОРМАТ | |

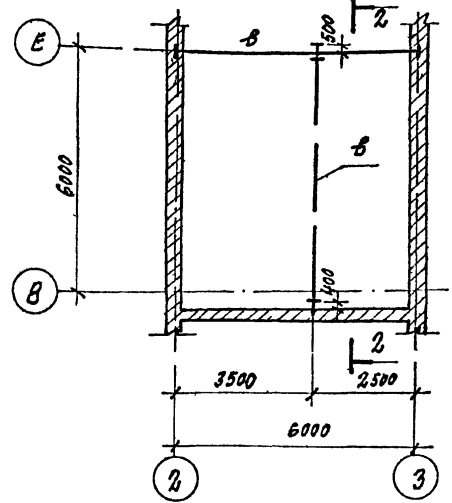
Альбом I в 2
 Типовой проект 409-29-66

План подвесных путей для кранбалки $\delta=3.2T$



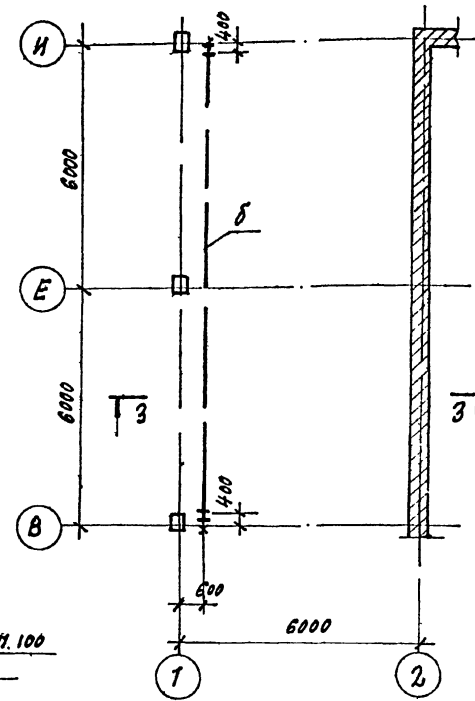
1-1

План подвесных путей для монорельса $\delta=1T$

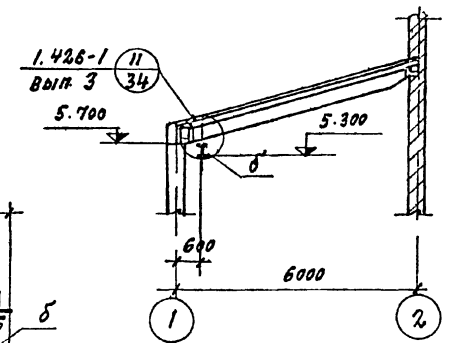
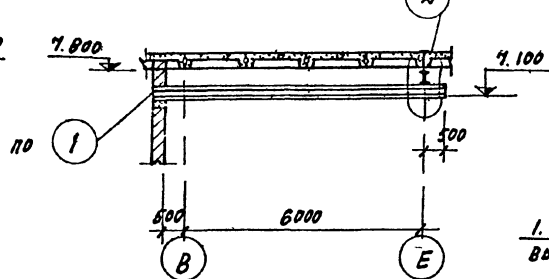
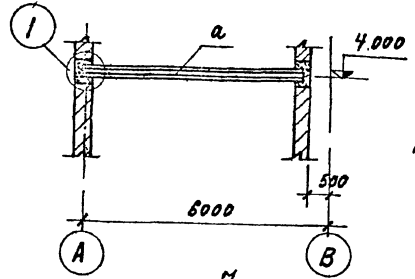


2-2

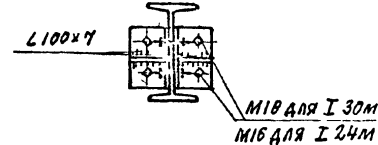
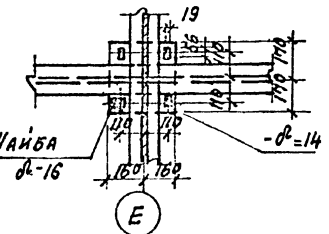
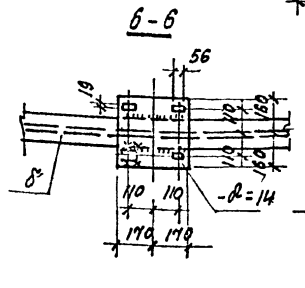
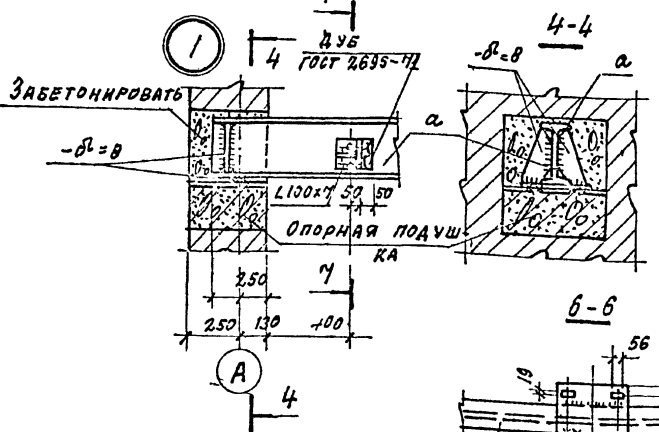
План подвесных путей для монорельса $\delta=2T$



3-3



4-4



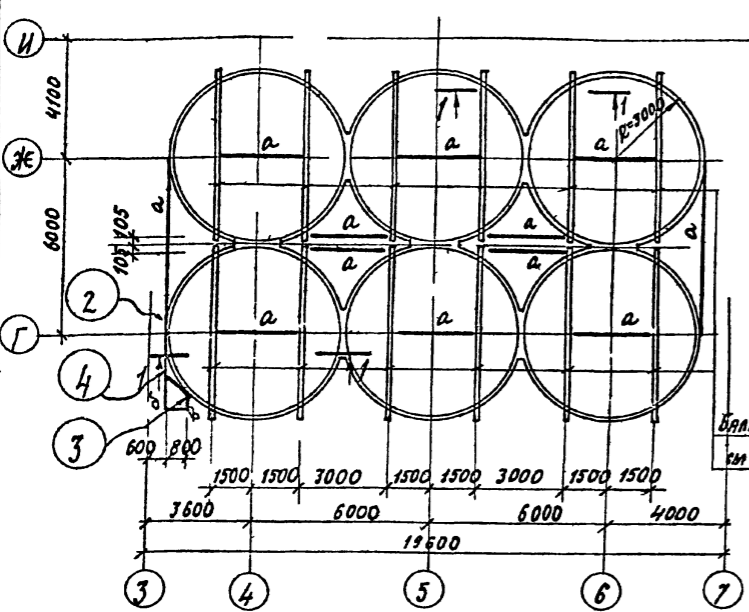
| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЯ |
|-------|---------|------|----------------|----------------|-------|---------------|------------|
| | Эскиз | Поз. | Состав | м. тс. м. | н тс. | | |
| а | I | | I 30м | +6.74 -0.44 | | II | ВСТ.ЗПСБ |
| б | I | | I 24м | +3.30 -0.28 | | II | " |
| в | I | | I 24 | +1.82 -0.10 | | II | " |

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ СТАЛИ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ ЛИСТ КМ-1.
 2. УСЛОВИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И МОНТАЖА ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СЕРИИ 1426 I ВЫП. 3.

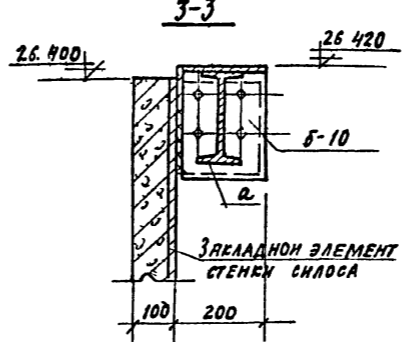
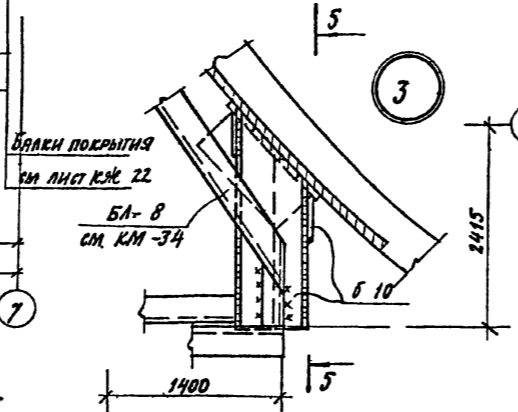
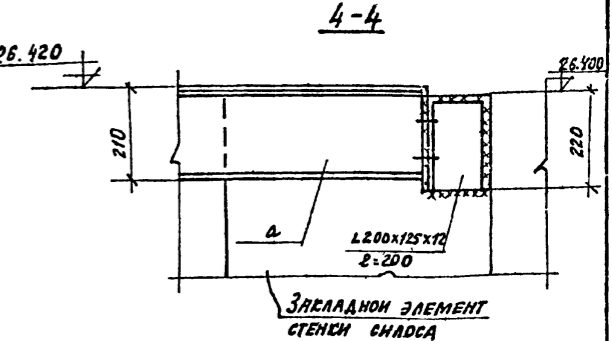
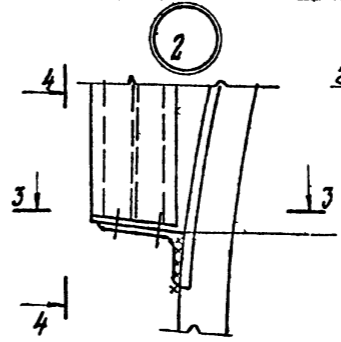
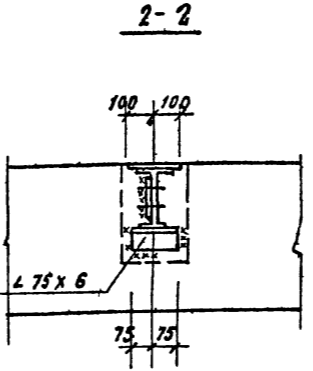
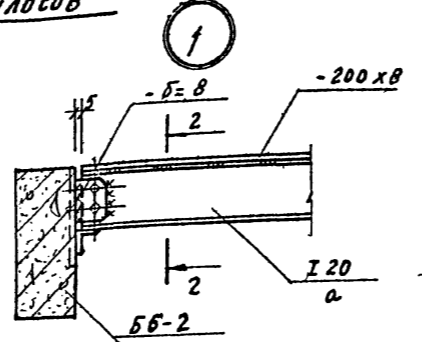
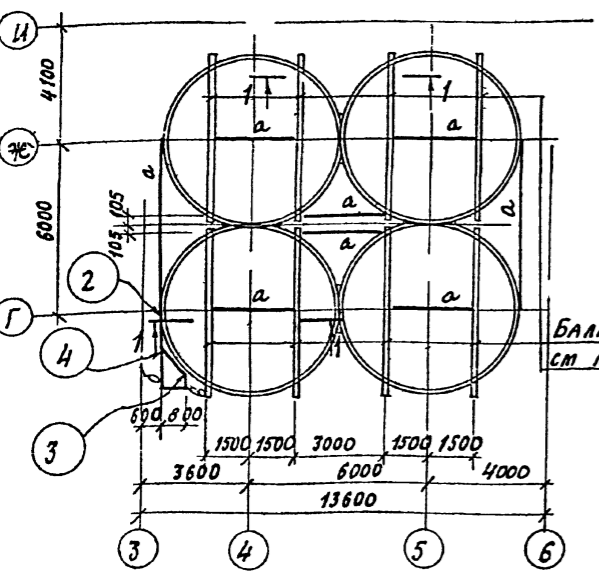
| | | | | | | |
|--|-----------|---------------|---------|--------------------|----|--|
| ТП 409-29-66 | | | | КМ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | |
| ЛИСТ | № ДОКУМ. | ПОЛТ | АРТ | ЛИТ ЛИСТ ЛИСТ | | |
| И.И. П. НАЗАРОВ | НАЧ. ОТД. | РЫБКИНА | П.И. С. | Р | 18 | |
| П.И. КОН. | П.И. С. | ЛАПКИН | П.И. С. | ГОССТРОИ СССР | | |
| П.И. С. | П.И. С. | СМИРНОВА | П.И. С. | ПРОЕКТИНГ ИНСТИТУТ | | |
| П.И. С. | П.И. С. | БЕЛ. Е. В. А. | П.И. С. | Г. МОСКВА | | |
| П.И. С. | П.И. С. | СМИРНОВА | П.И. С. | КОПИРОВАЛ | | |
| ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ ДЛЯ КРАНБАЛКИ $\delta=3.2T$ И МОНОРЕЛЬСОВ $\delta=1T$, $\delta=2T$. | | | | ФОРМАТ | | |

Альбом II В-2
Типовой проект 409-29-66

Маркировочная схема стальных балок силосов (вместимостью 4000т)



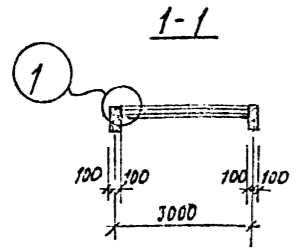
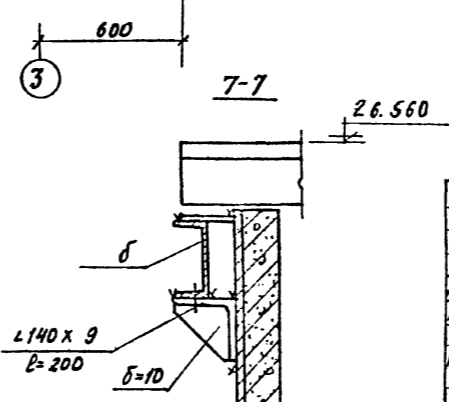
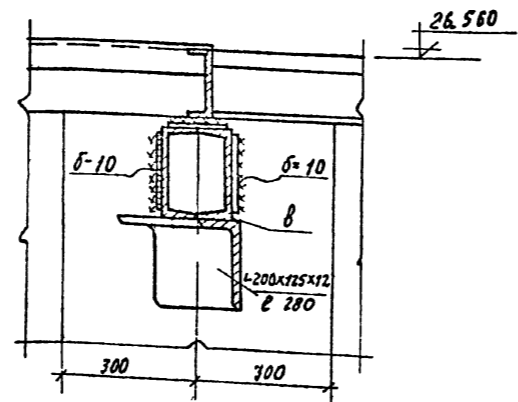
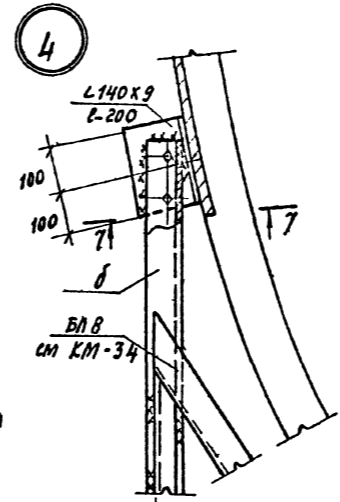
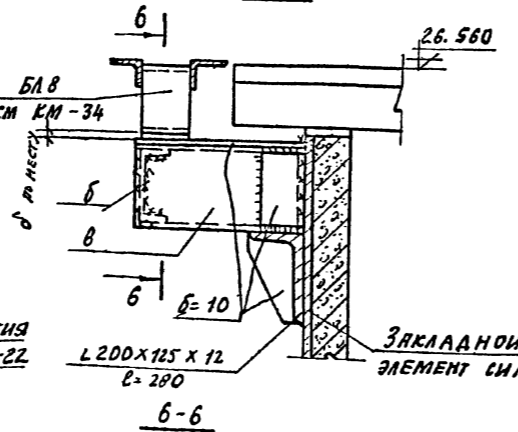
Маркировочная схема стальных балок силосов (вместимостью 2500т)



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

| Марка | Сечение | | Опорные усилия | | | Группа | Марка металла | Примечания |
|-------|---------|-----|------------------|--------|------|--------|---------------|------------------------------|
| | Эскиз | Поз | Состав | М ГС М | N ТС | | | |
| a | | I | - 200x8 I 20 | 3,5 | | 3,5 | ВСтЗКП | ГОСТ 2319-22 ГОСТ 8509-72 |
| b | | С | С 18 | | | | | |
| в | | К | - 120x10 К 20 | | | | | |

1. Материал конструкций - сталь углеродистая обыкновенного качества марки ВСтЗКП для сварных конструкций для балок настилаемого покрытия, эксплуатируемых при расчетной температуре -30° и выше, марки ВСтЗПС для сварных конструкций - для балок эксплуатируемых при расчетной температуре ниже -30°, но не выше -40°.
2. Антикоррозионную защиту стальных балок покрытия производить в соответствии с указаниями пояснительной записки на листе КМ-1.
3. Все заводские швы - сварные.
4. Монтажные соединения на монтаже на монтажной сварке.
5. Электроды для сварных соединений - типа Э42 ГОСТ 9467-75.
6. Неоговоренные отверстия ф21мм.
7. Неоговоренные швы f_н - 6мм.



69

7606/3

ТП 409-29-66 КМ

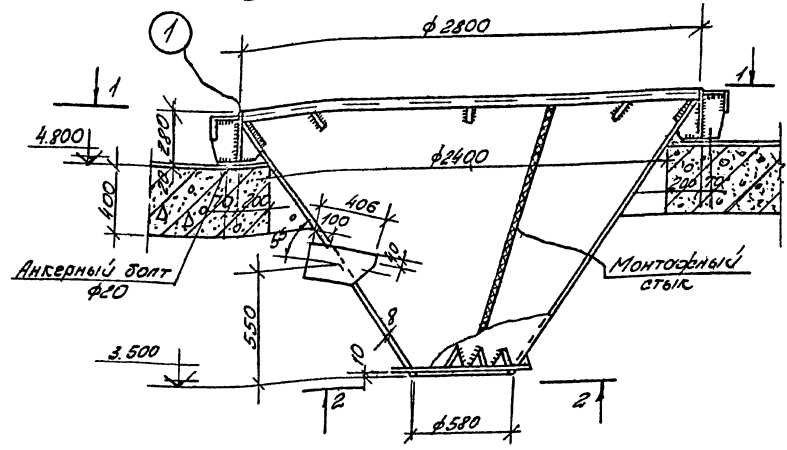
| | | | | | |
|--|------------|------------|------------|-------------------------------|------------|
| ИИИ НИИ ГА | | И.О.А.П.И. | | Госстрой СССР | |
| И.О.А.П.И. | И.О.А.П.И. | И.О.А.П.И. | И.О.А.П.И. | И.О.А.П.И. | И.О.А.П.И. |
| Автоматизированный прирежсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | | Р | 19 |
| Маркировочные схемы стальных балок силосов | | | | Проект. Институт №2 г. Москва | |

КОПИРОВАЛ

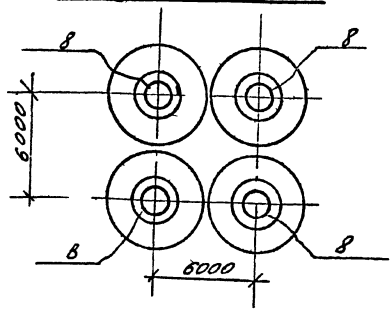
ФОРМАТ

Типовой проект 409-29-66 Алюминий 182

Воронка силоса марки В

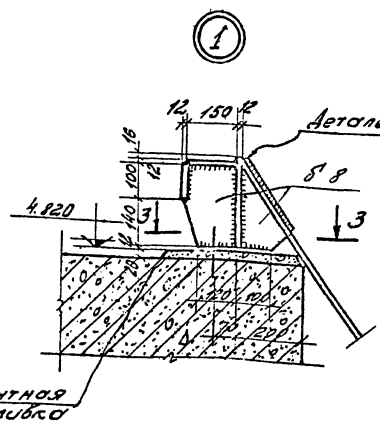
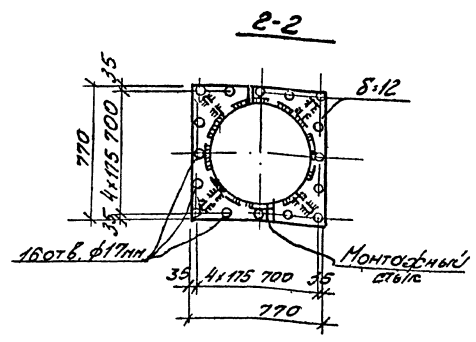
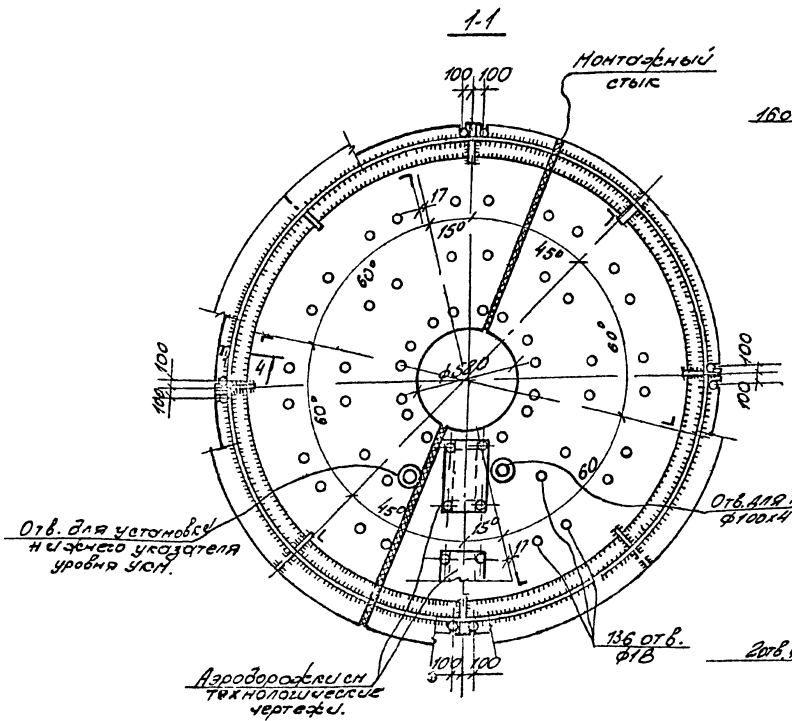


Монтажная схема силосных воронок

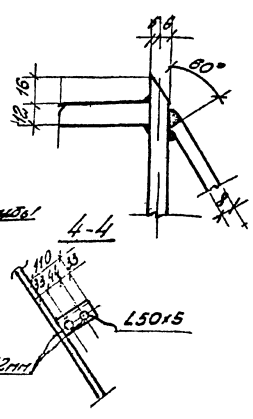


Ведомость элементов.

| Марка | Сечение | | Опорные узлы | | | Виды элементов | Марка металла | Примечания |
|-------|---------|-----------------|--------------|--------|--------|----------------|---------------|------------|
| | Заказ | Поу. Состав | М т.н. | N т.с. | В т.с. | | | |
| В | | от 90 мм. лист. | 14,4 | 3,7 | 3 | ш | Сталь | |
| | | | | | | | | |



Деталь А



Отв. для установки
нижнего указателя
уровня зерна.

Аэродинамический
технологический
чертеж.

70

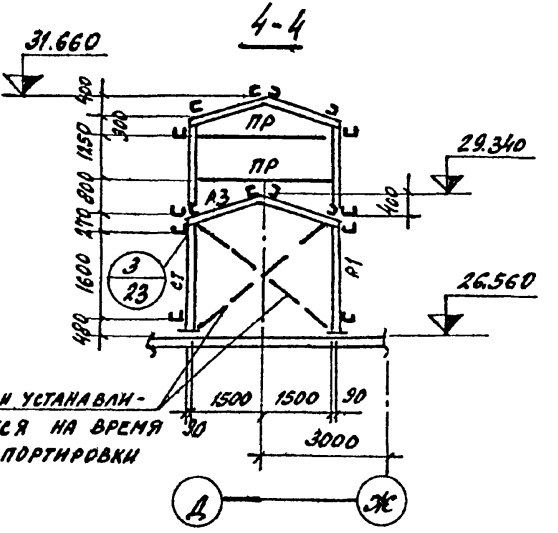
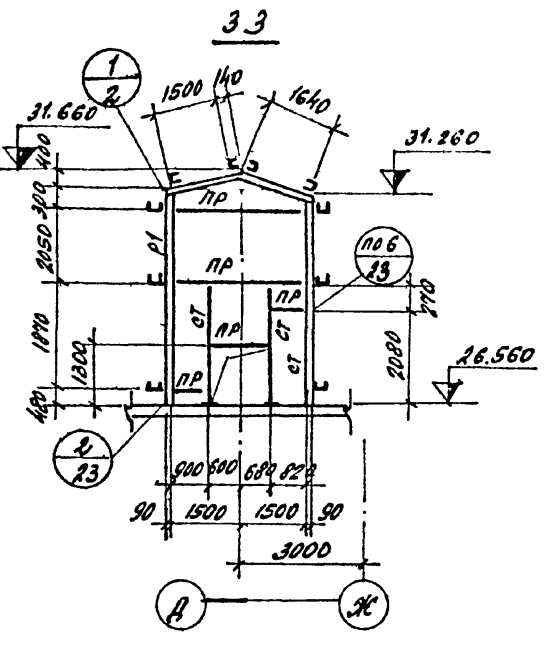
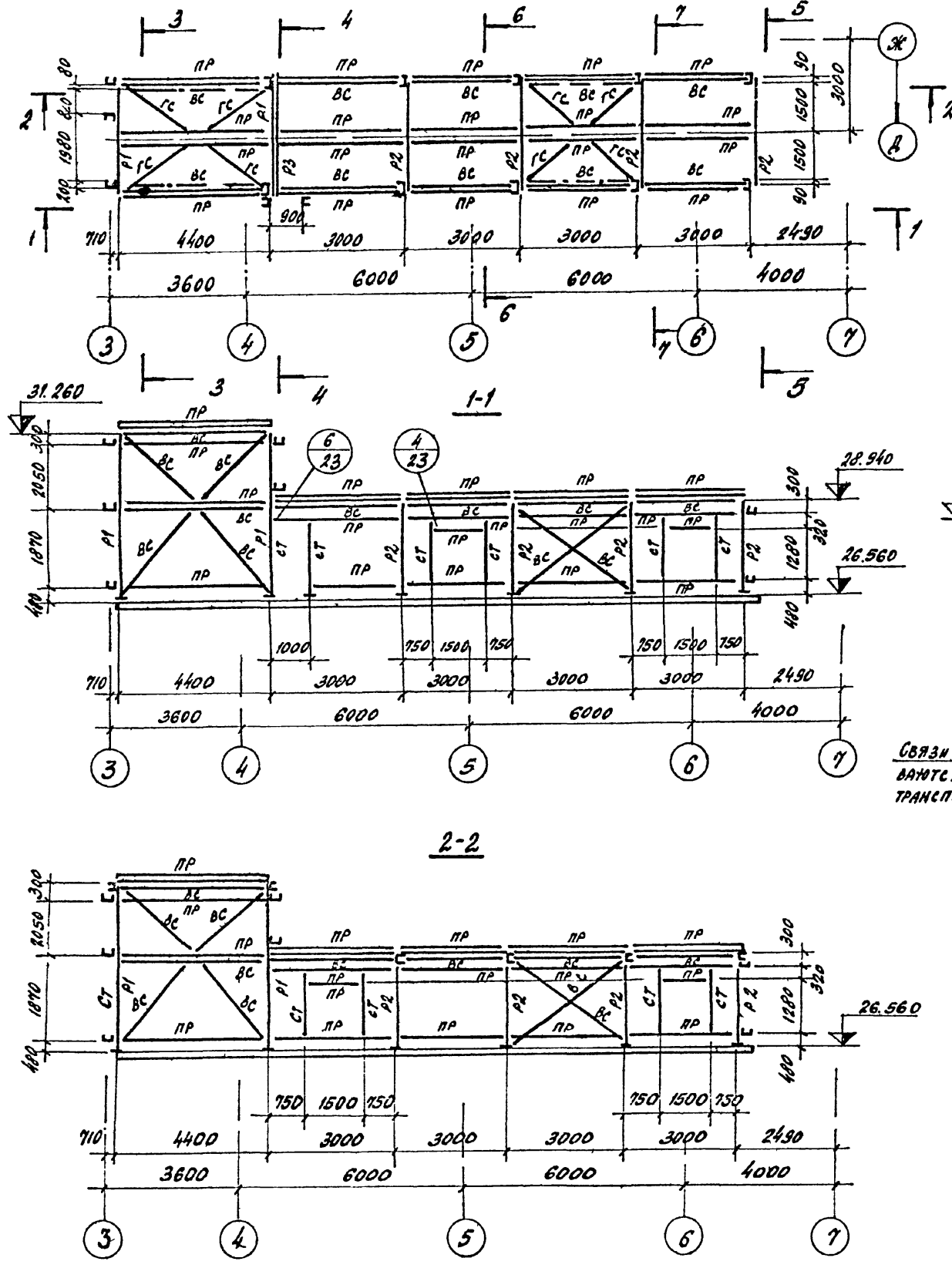
76066

ТН 409-29-66 ИМ

| | | | | |
|----------|--------|------|---|-------|
| Уч. Мест | Л. док | Гор. | Автоматизированный прирельсовый асфальт | 76066 |
| Ш. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |
| М. М. М. | Л. док | Гор. | Цементно-бетонная плита | ИМ |

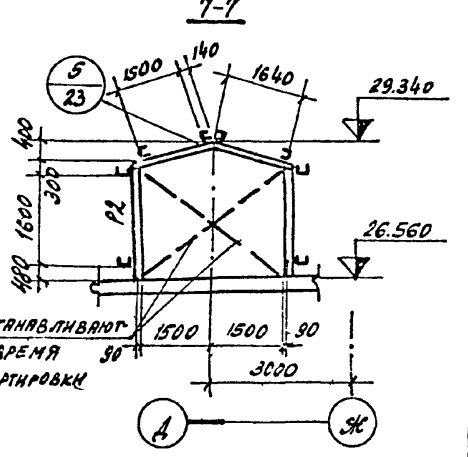
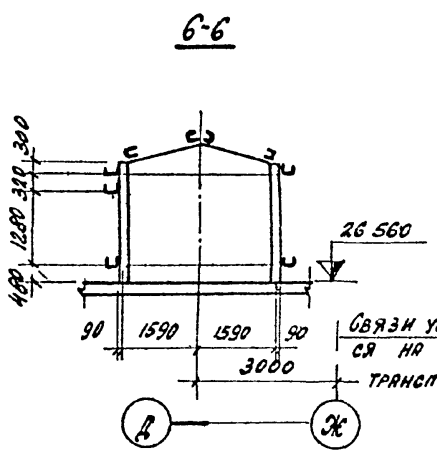
Воронка силоса
Госстрой СССР
Проектный институт
г. Москва

СХЕМА НАДСИЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ



СВЯЗИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

| ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | | | | | |
|---------------------|---------|-----|----------------|----------------|-------------|------|---------------|---------------|------------|
| МАРКА | БЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КОНСТР | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
| | ЭСКИЗ | КОД | СОСТАВ | М ТЕ М | Н ТЕ | В ТЕ | | | |
| P1 | | 1 | ГЛ. С180x100x5 | 1.6 | 3.0 | 0.6 | IV | ВСт.3кп2 | |
| | | | 2 | ГЛ. Л70x4 | ПО ГИБКОСТИ | | | VI | ВСт.3кп2 |
| P2 | | 1 | ГЛ. С180x100x5 | 1.6 | 2.6 | 0.3 | IV | ВСт.3кп2 | |
| | | | 2 | ГЛ. Л70x4 | ПО ГИБКОСТИ | | | VI | ВСт.3кп2 |
| СТ | | 3 | ГЛ. С120x80x4 | — | — | — | IV | ВСт.3кп2 | |
| ПР | | 3 | ГЛ. С120x80x4 | — | — | — | IV | ВСт.3кп2 | |
| ВС | | 4 | ГЛ. Л80x4 | ПО ГИБКОСТИ | | | VI | ВСт.3кп2 | |
| ГЛ | | 2 | ГЛ. Л70x4 | ПО ГИБКОСТИ | | | VI | ВСт.3кп2 | |
| РЗ | | 1 | ГЛ. С120x100x5 | 1.0 | 3.0 | 0.6 | IV | ВСт.3кп2 | |



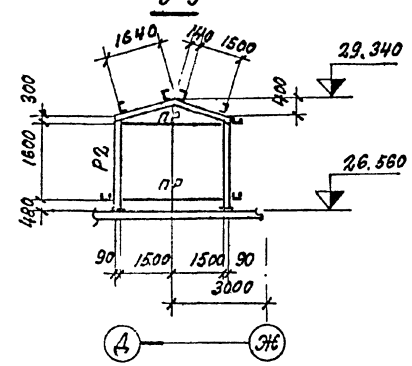
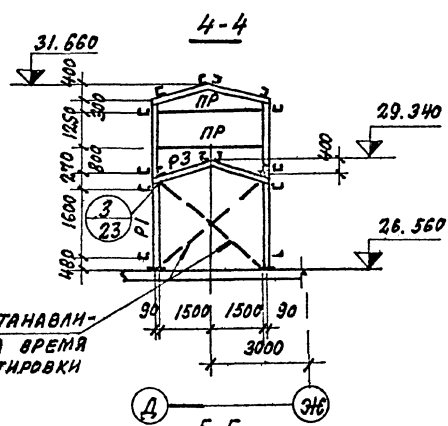
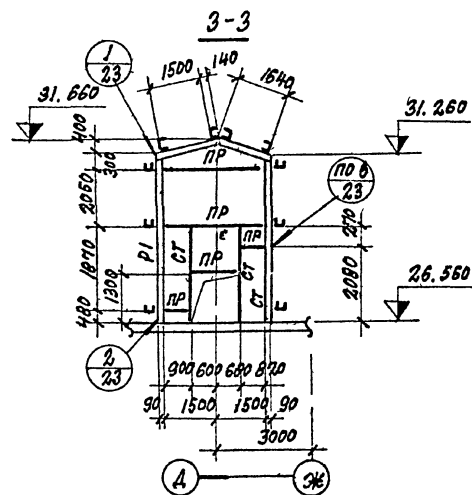
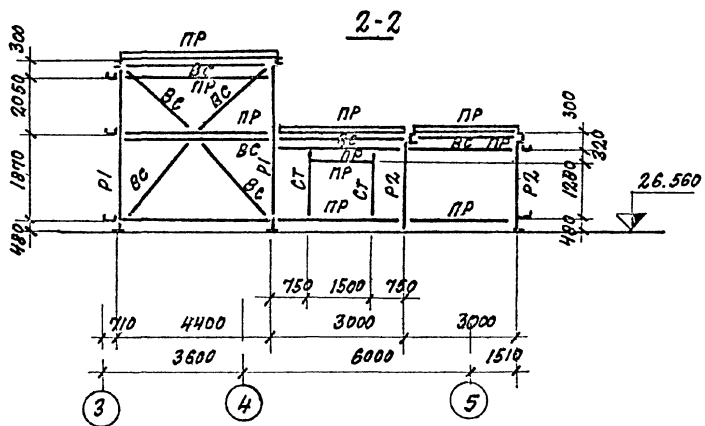
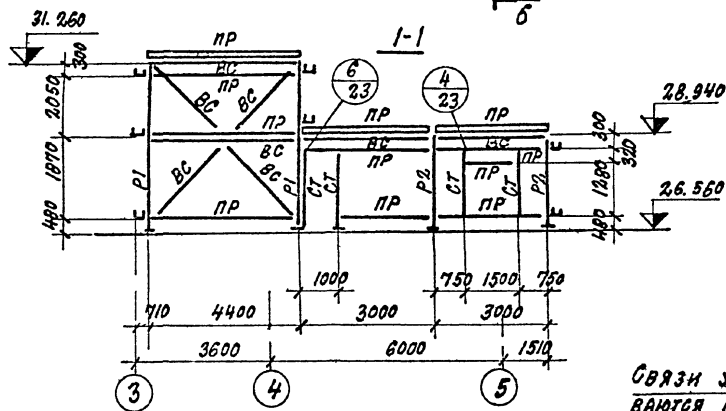
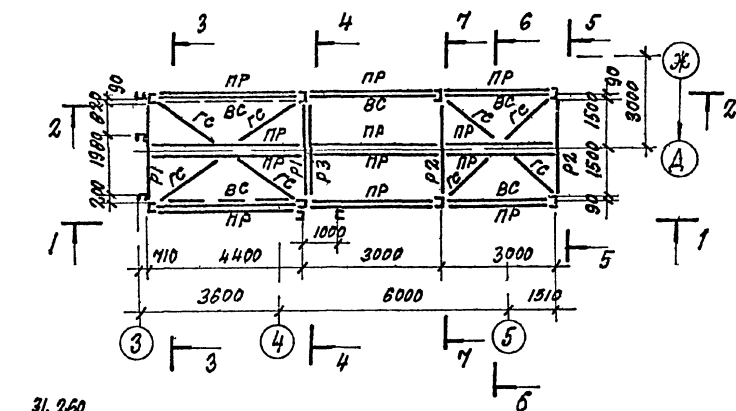
1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ 1.
2. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСЛОВИЯМИ КРЕПИТЬ НА УСИЛИЕ ЗТС.
3. МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНиП II-83 Т2.
4. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАССА 4,8 КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

ТРОСОВЫЙ ПАКЕТ 409-29-66

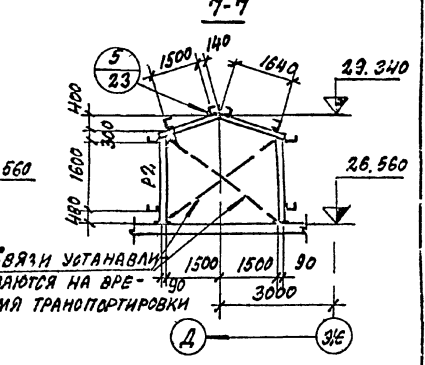
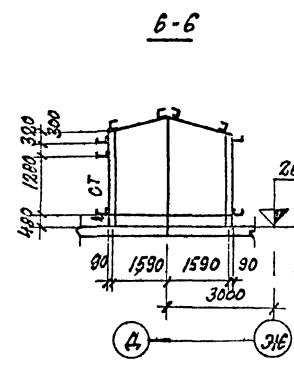
ИИС. И. ДОДА / ПЕКАР. И. АИТА

| | | | | | | |
|--|------|-----------|--------|--------|--|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | КМ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕССОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 / 2500 ТОНН | | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | № СХЕМАТА | ПР. П. | ДАТА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛ. ИИЖП | | ИРЯРДВ | | | Р | 21 |
| НАЧ. ОТД. | | Р. БИКИНА | | | | |
| ПР. АДМЕТ | | ИРПЕНН | | | | |
| РУК. ПР. | | СМ. ИИЖП | | | | |
| ИСПОЛН. | | ИРЯРДВ | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | | С. ИИЖП | | | | |
| НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН | | | | | ГОСТРОМ С СР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ 2, С. МОСКВА | |
| ИСПИТОВАЛ | | | | ФОРМАТ | | |

СХЕМА НАДСИЛОСНОЙ ГАЛЕРЕИ



| МАТРИА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ | | | ГРУППА КЛАССА | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ | |
|--------|---------|-----|----------------|-------------|-----|---------------|---------------|------------|----|
| | ЭСКИЗ | Поз | СОСТАВ | М | Н | | | | В |
| | | | | ТС.М | ТС | | | | ТС |
| P1 | | 1 | Гн С180х100х4 | 1.6 | 3.0 | 0.6 | IV | ВСт3кп2 | |
| | | | | | | | | | 2 |
| P2 | | 1 | Гн С180х100х4 | 1.6 | 2.6 | 0.3 | IV | ВСт3кп2 | |
| | | | | | | | | | 2 |
| СТ | | 3 | Гн С120х80х4 | — | — | — | IV | ВСт3кп2 | |
| ПР | | 3 | Гн С120х80х4 | — | — | — | IV | ВСт3кп2 | |
| ВС | | 4 | Гн Л80х4 | по гибкости | | | VI | ВСт3кп2 | |
| ГС | | 2 | Гн Л70х4 | по гибкости | | | VI | ВСт3кп2 | |
| P3 | | 1 | Гн С180х100х4 | 1.0 | 3.0 | 0.6 | IV | ВСт3кп2 | |



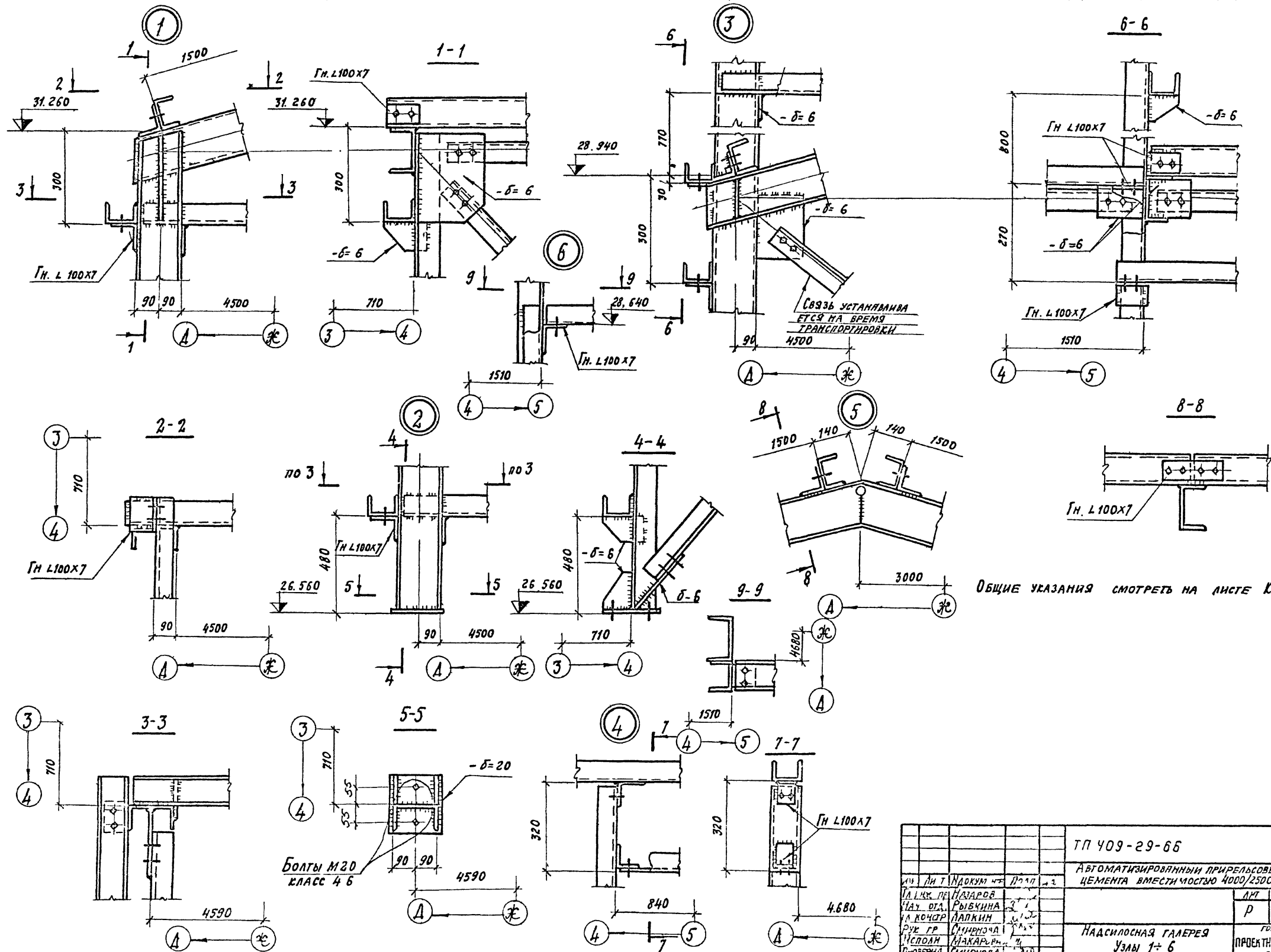
СВЯЗИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

СВЯЗИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВРЕМЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.
2. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖ-1.

| | | | |
|---|----------------------|-----------------------------|------|
| ТП 409-29-66 | | КМ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЯБОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИЗМ. ЛИСТ | О. ЛУКИН | С. С. Г. | 1/27 |
| П. И. Ч. П. | Ч. А. АХОВ | С. С. Г. | 1/27 |
| Е. А. Д. А. | Р. Ю. К. И. А. | С. С. Г. | 1/27 |
| С. А. К. И. Т. | Т. А. П. А. Н. | С. С. Г. | 1/27 |
| Б. У. К. Г. Р. | Ч. И. Р. Н. О. В. | С. С. Г. | 1/27 |
| И. С. П. О. Л. | М. А. К. А. Р. О. В. | С. С. Г. | 1/27 |
| П. Р. О. В. Е. Р. | С. И. П. Н. О. В. | С. С. Г. | 1/27 |
| НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ | | ГОССТРОИ СССР | |
| ДЛЯ СКЛАДА ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН | | ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСПОЛНЕНИЕ | |
| КОТЯРОВА | | ФОРМА | |

ИЗД. НЕПОСРЕДСТВЕННО



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

| | | | |
|---|----------------|--|----------------|
| ТП 409-29-66 | | КМ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАЗ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| И.П. ДИТЯЧЕНКО | И.П. ДИТЯЧЕНКО | Л.П. ДИТЯЧЕНКО | Л.П. ДИТЯЧЕНКО |
| И.П. ДИТЯЧЕНКО | И.П. ДИТЯЧЕНКО | И.П. ДИТЯЧЕНКО | И.П. ДИТЯЧЕНКО |
| И.П. ДИТЯЧЕНКО | И.П. ДИТЯЧЕНКО | И.П. ДИТЯЧЕНКО | И.П. ДИТЯЧЕНКО |
| НАДСИЛОВАЯ ГАЛЕРЕЯ УЗЛЫ 1-6 | | Госстрой СССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО Г. МОСКВА | |
| КОПИРОВАЯ ДЛ | | Г. ОРМАТ | |

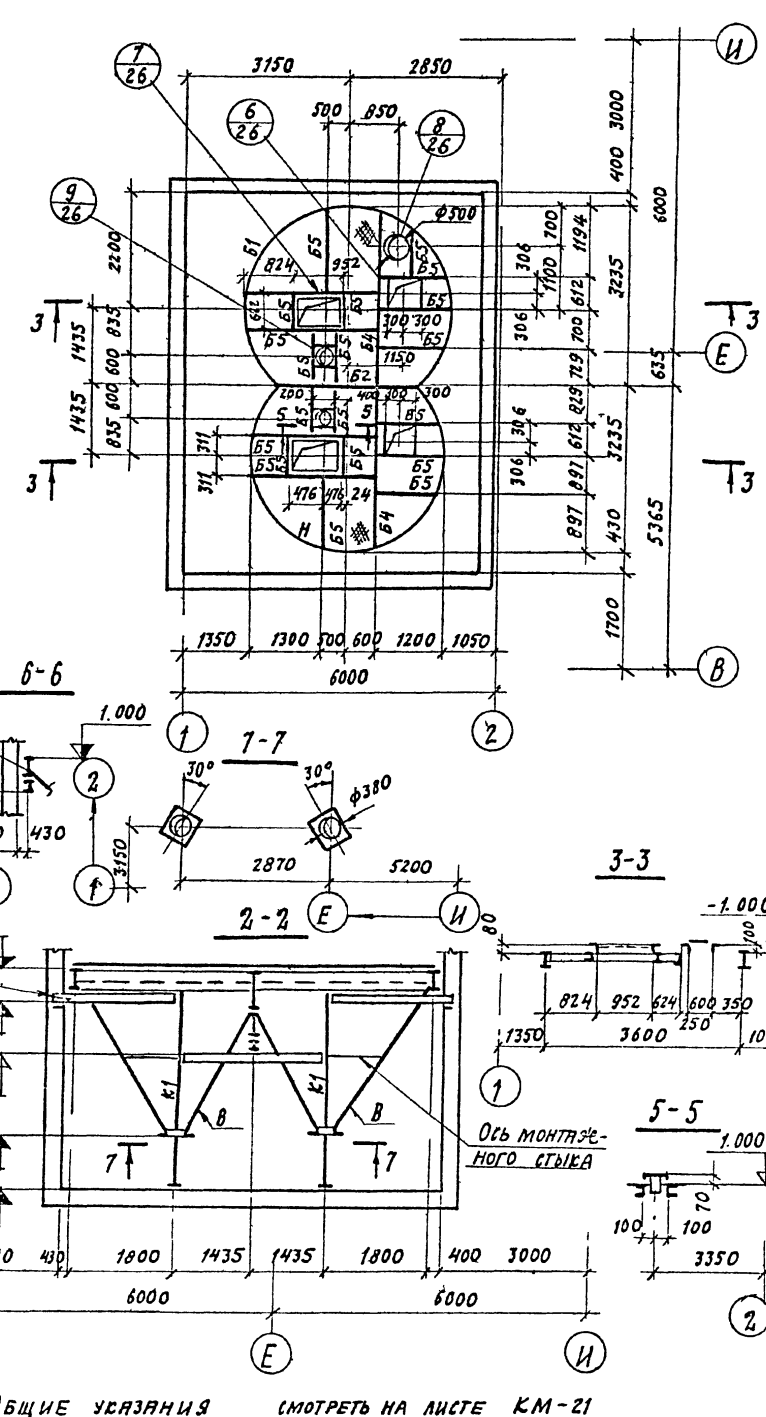
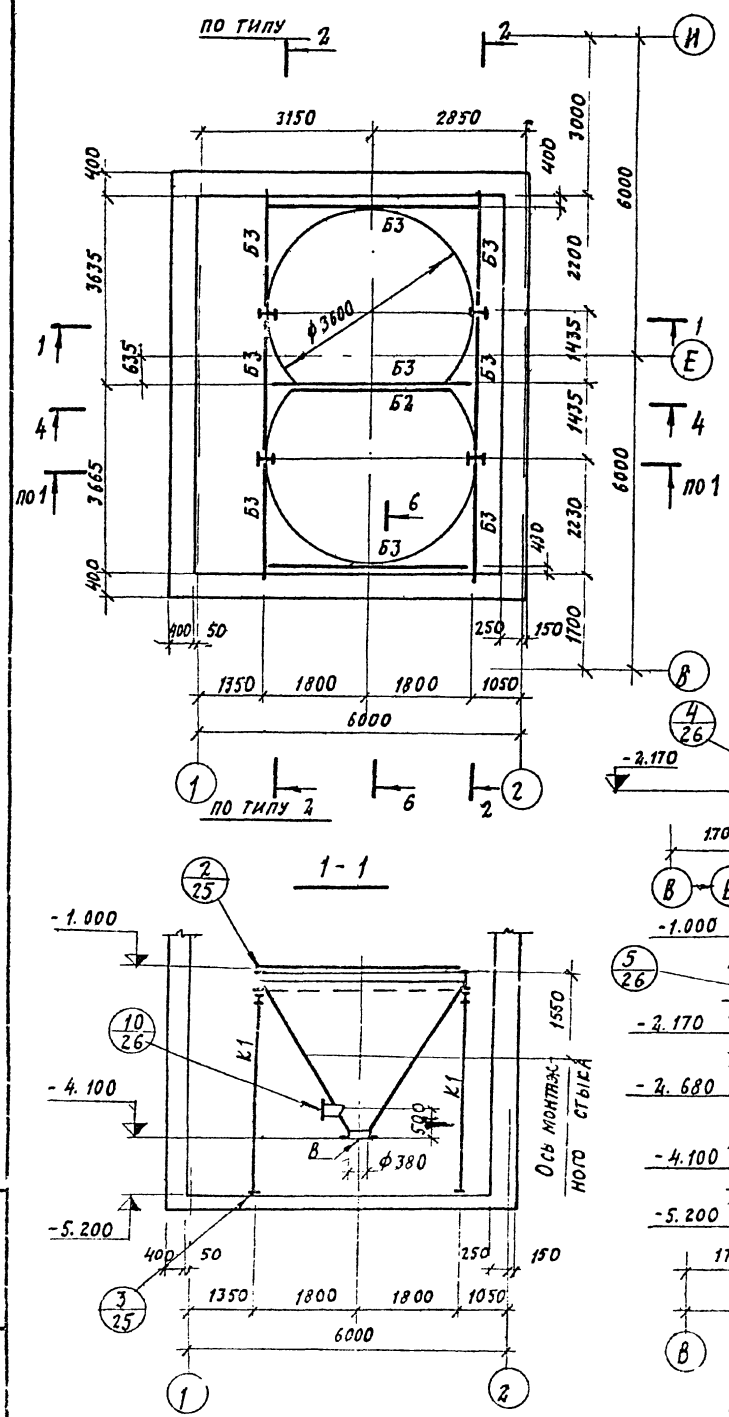
73
760613

И.П. ДИТЯЧЕНКО

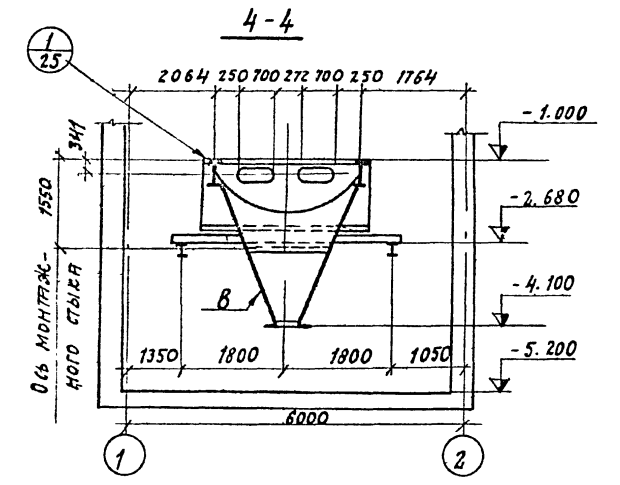
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66
 АЛЬБОМ II в 2

ПЛАН БУНКЕРНЫХ БЛОКОВ

ПЛАН БЛОКОВ НА УГМ. - 1.000



| ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | | | | | |
|---------------------|-----------------|---------|----------------|-----------------|-------|-------|-------------------|---------------|-------------|
| МАРКА | ЭСКИЗ | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ | | | ГРУППА КОМПЛЕКТОВ | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧ. |
| | | ПОР | СОСТАВ | М Т С М | Н Т С | Р Т С | | | |
| К1 | | 1 | I 30 | — | 161 | | IV | ВСт3кп2 | |
| | | 2 | -200x10 | | | | | | |
| Б1 | | 3 | -840x6 | 55 | | 11,0 | IV | ВСт3кп2 | |
| | | 4 | -90x6 | | | | | | |
| | | 5 | -8-6 | | | | | | |
| Б2 | | 6 | -200x10 | конструктивно | | 11,0 | IV | ВСт3кп2 | |
| | | 7 | -1360x6 | | | | | | |
| | | 8 | -8-6 | | | | | | |
| Б3 | | 9 | I 30 | | | 5,5 | IV | ВСт3кп2 | Мх-99Т |
| Б4 | | 10 | Л 16 | | | | IV | ВСт3кп2 | |
| Б5 | | 11 | Л 12 | | | | IV | ВСт3кп2 | |
| В | СЕЧЕНИЕ СЛОЖНОЕ | | | | | | IV | ВСт3кп2 | см. узел 18 |
| Н | | 12 | Рнчл.ст-8 4 | | | | VI | ВСт3кп2 | |
| | | 13 | -10Л6Через1800 | | | | | | |

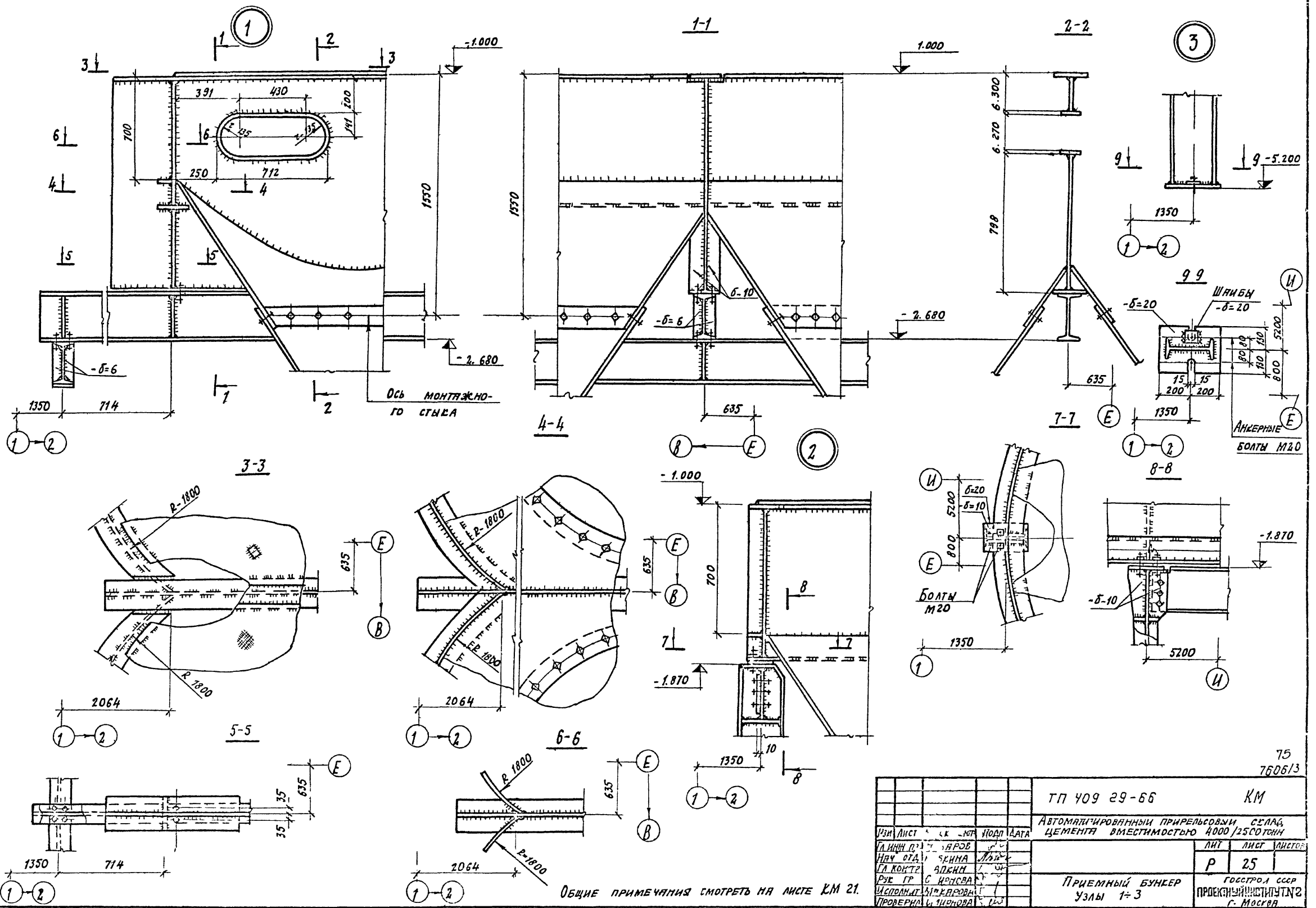


| | | | |
|--|--------|--------|--------|
| 7П 409-29-66 | | | КМ |
| Автоматизированный приемный бункер цемента вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |
| И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. | И.И.И. |

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21

КОПИРОВАЛ Д... ФОРМАТ

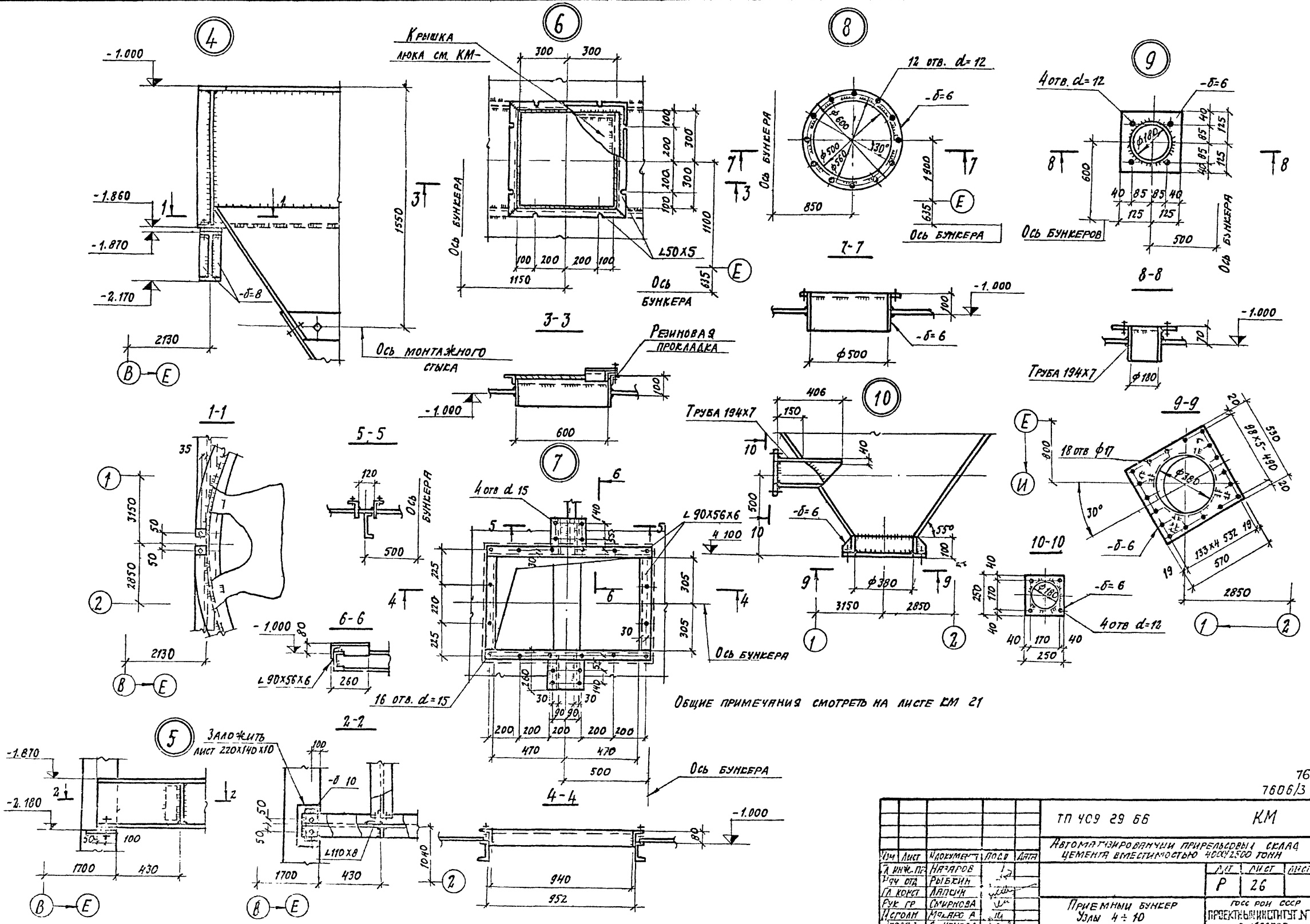
Альбом II В2
Типовой проект 409 29-66



ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ 21.

| | | | | | |
|-----|------|----|----|--------------------------------------|------|
| | | | | 75 7606/3 | |
| | | | | ТП 409 29-66 КМ | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СЛАБ | |
| | | | | ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 тонн | |
| ИЗМ | ЛИСТ | СК | ИП | УДАЛ | ДАТА |
| ЛА | ИЛИ | Р | В | Р | В |
| НАЧ | СТА | С | К | И | Н |
| ЛА | КО | Т | В | А | Д |
| И | СП | О | Л | И | Т |
| И | СП | О | Л | И | Т |
| П | Р | В | Е | Р | В |
| | | | | ПРИЕМНЫЙ БУНДЕР | |
| | | | | УЗЛЫ 1-3 | |
| | | | | ГОСТРОЛ ССР | |
| | | | | ПРОЕКТИРОВАНИЕ | |
| | | | | Г. МОСКВА | |

формат

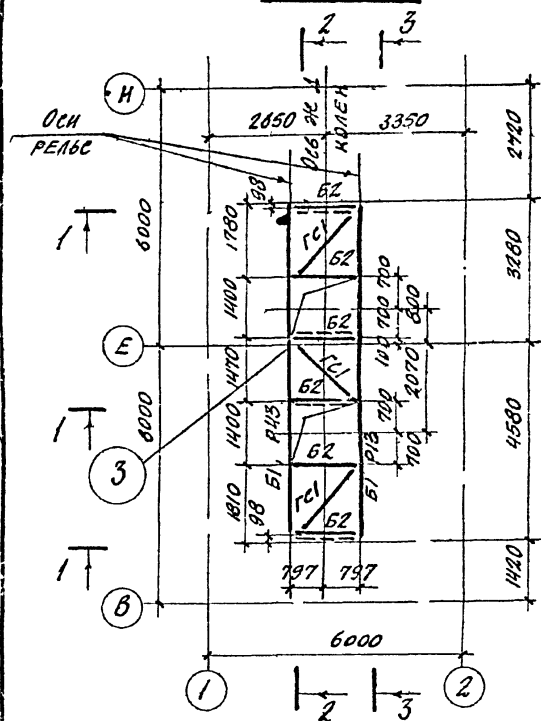


ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ 21

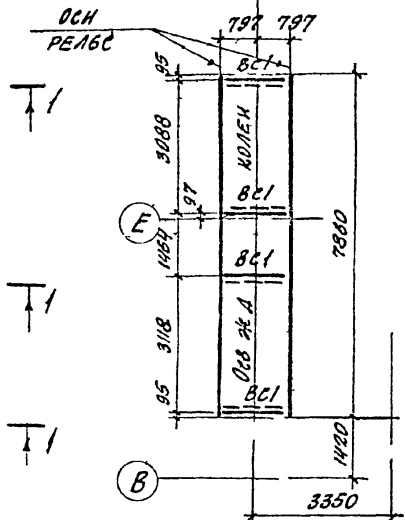
76
7606/3

| | | | | | | | |
|-----------------|------|----------|------|--|-----------------------|------|------|
| | | | | ТП 409 29 66 | | КМ | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЕМНЫЙ СКАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ИМ | ЛИСТ | ДОКУМЕНТ | ПОСЛ | ДАТА | Д.И. | Л.И. | И.И. |
| Л.И. | П.Р. | Н.Р. | А.Р. | 1 | Р | 26 | |
| П.У. | О.А. | Р.В. | Е.Н. | 1 | | | |
| Л.А. | К.О. | Л.А. | С.И. | 1 | | | |
| Р.У. | Г.Р. | С.И. | Р.О. | 1 | | | |
| И.С. | О.М. | М.А. | А. | 1 | | | |
| И.С. | В.Е. | С. | И. | 1 | | | |
| ПРИЕМНЫЙ БУНКЕР | | | | | ГОС. ПОИ. СССР | | |
| УЗЛЫ 4 ÷ 10 | | | | | ПРОЕКТИР. ИНСТИТУТ №2 | | |
| | | | | | Г. МОСКВА | | |

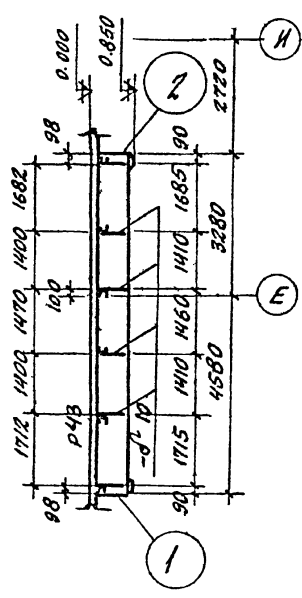
БЛОК БТ1



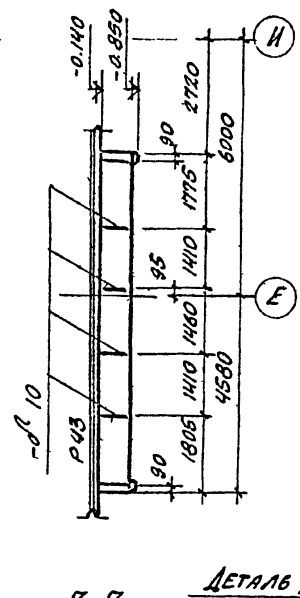
**ПЛАН СВЯЗЕЙ
ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ
БЛОК БЛОКА БТ1**



2-2

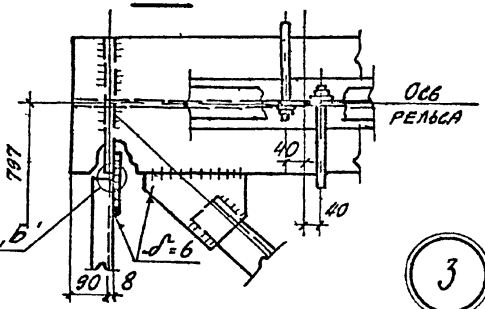


3-3

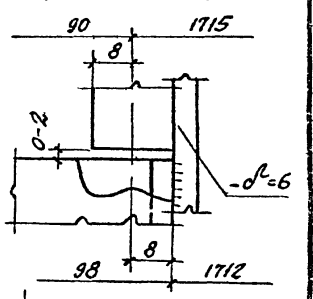


| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСЛЮДЯ | | | ГРУППА КОИСТРУК | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕН |
|-------|---------|-----|----------------|-------------|------|-----------------|---------------|---------|
| | ЭСКИЗ | ПОЗ | СОСТАВ | М ГС М | Р ГС | | | |
| Б1 | I-1 | 1 | Г70Ш5 | 940 | 610 | 94/15 | I | 09Г2С12 |
| Р43 | I-2 | 2 | Р43 | | | | II | И75 |
| Б2 | I-3 | 3 | ГН Г160Х 50Х4 | | | | II | ВСТЗЛСБ |
| ГС1 | I-4 | 4 | ГН Л80Х5 | ПО ГИБКОСТИ | | | II | ВСТЗЛСБ |
| ВС1 | I-5 | 5 | 2ГН Л70Х4 | ПО ГИБКОСТИ | | | II | ВСТЗЛСБ |
| ВС2 | I-6 | 5 | ГН Л70Х4 | ПО ГИБКОСТИ | | | II | ВСТЗЛСБ |

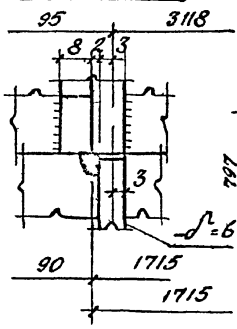
5-5



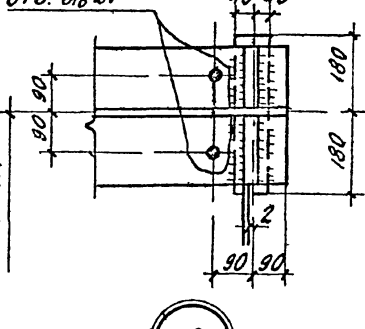
ДЕТАЛЬ Б



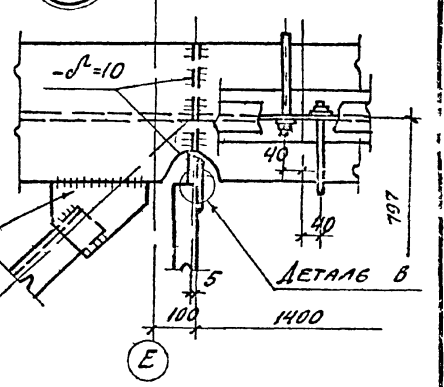
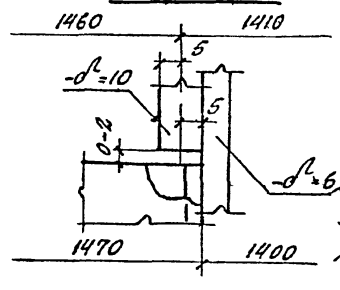
ДЕТАЛЬ А



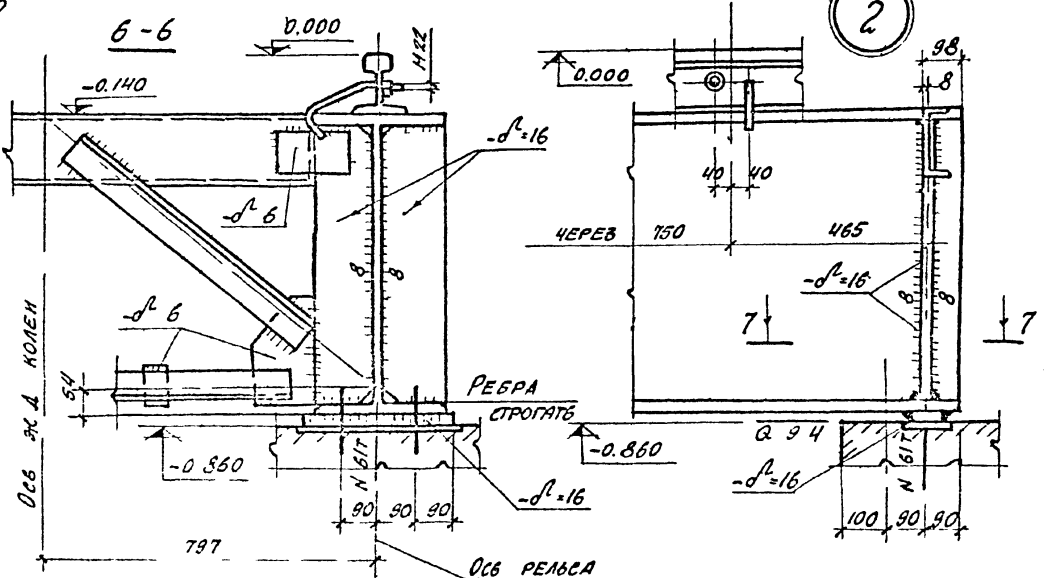
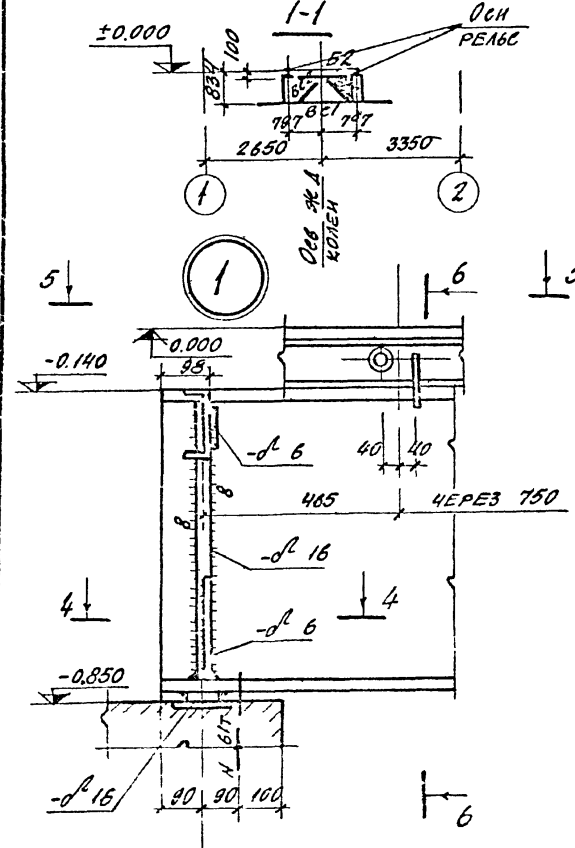
7-7



ДЕТАЛЬ Б



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-21.

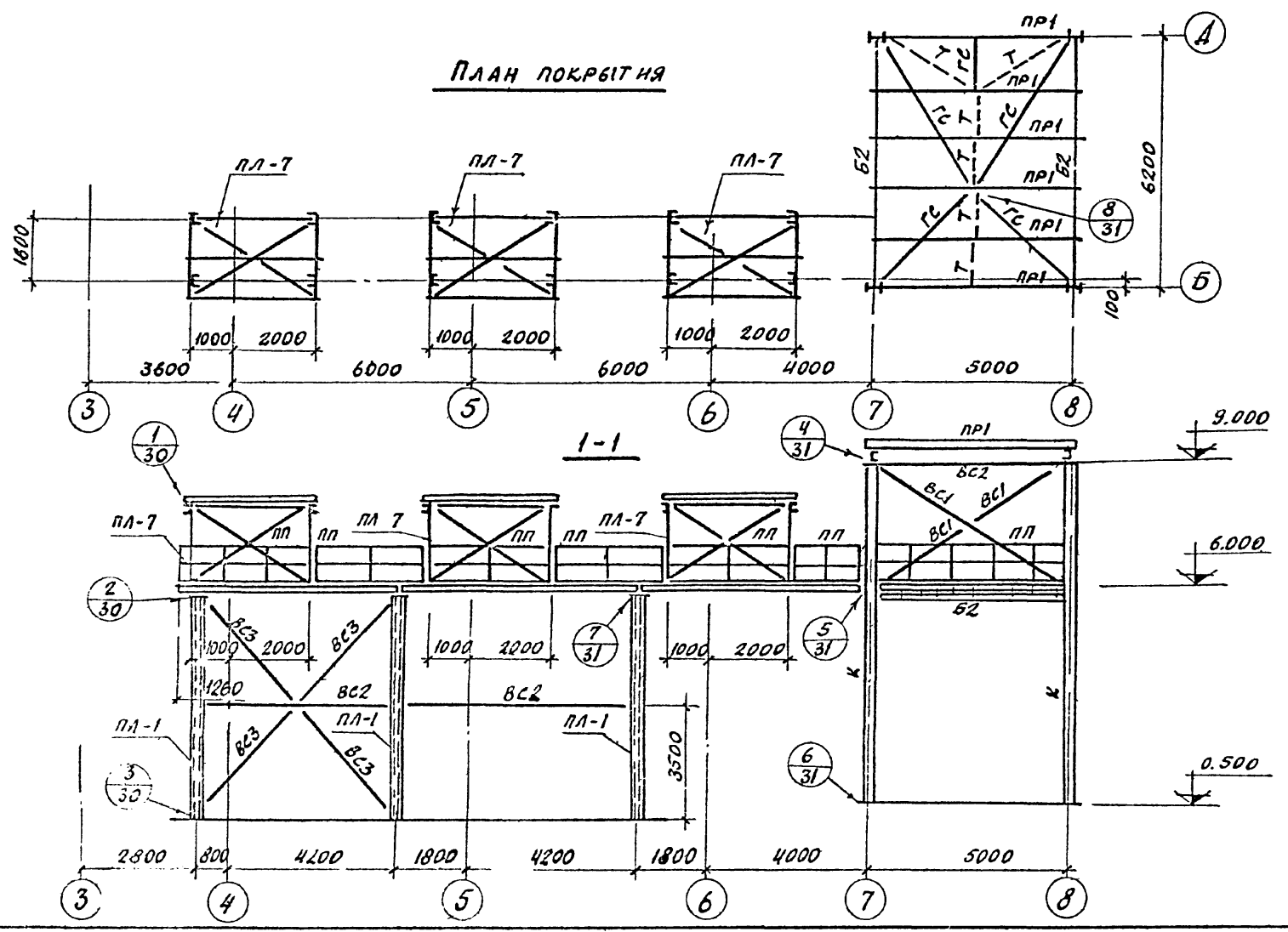
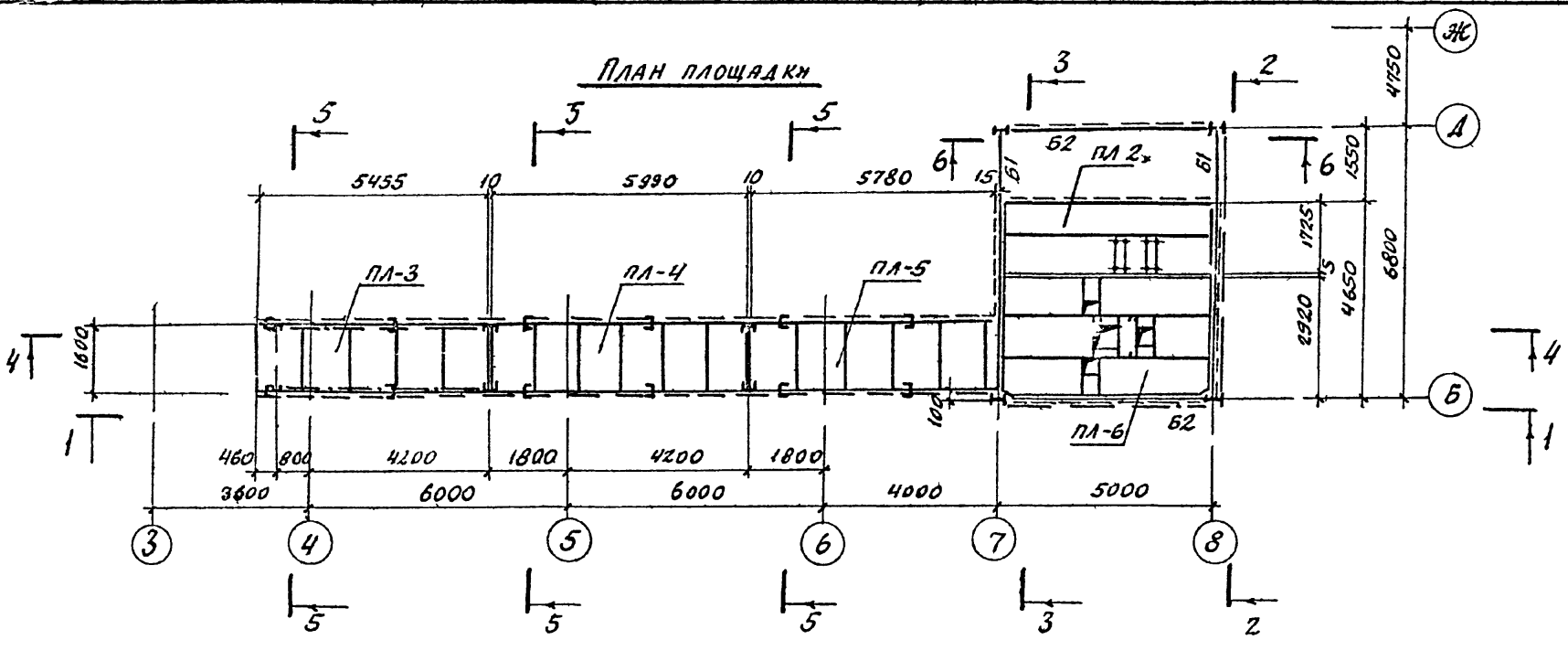


| | | | | | | |
|--|-----------|----------|------|-----|----------------------------|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | КМ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛСОВОЙ СИЛАА ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4700/2500 ТОНН | | | | | | |
| ИЗМ | ИСТ | Н. ДОКУМ | ПОДП | ДАТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛИНЧЛА | НАЗАРОВ | | | | Р | 27 |
| НАЧ. ОТД. | РЯБКИ НА | | | | ГОССТРОИ СССР | |
| ГЛАВ. ИНЖ. | ЛЮБИМОВА | | | | ПРОЕКТИРОВАНИИ ИНСТИТУТ ИЖ | |
| РУК. ГР. | ГРИГОРОВА | | | | Г. МОСКВА | |
| НЕПОДП. | АЛТАРОВ | | | | | |
| ПРОВЕР. | С. ИОНОВА | | | | | |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 А 1650М II в 2



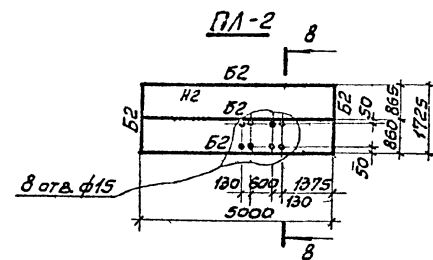
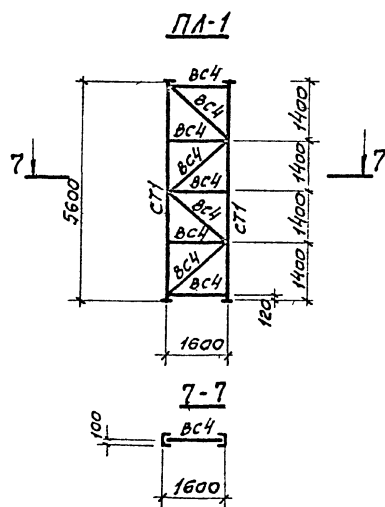
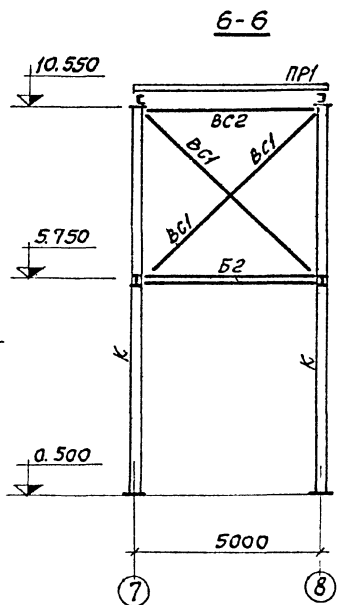
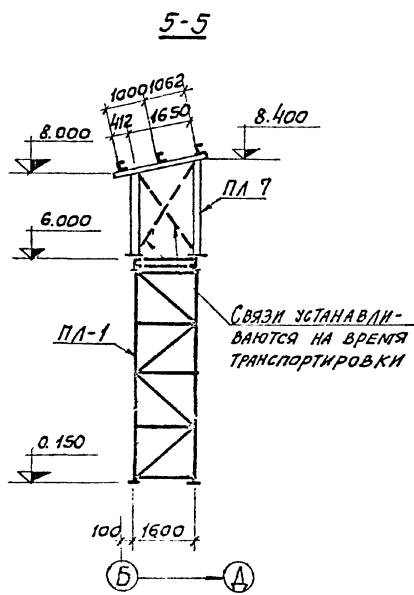
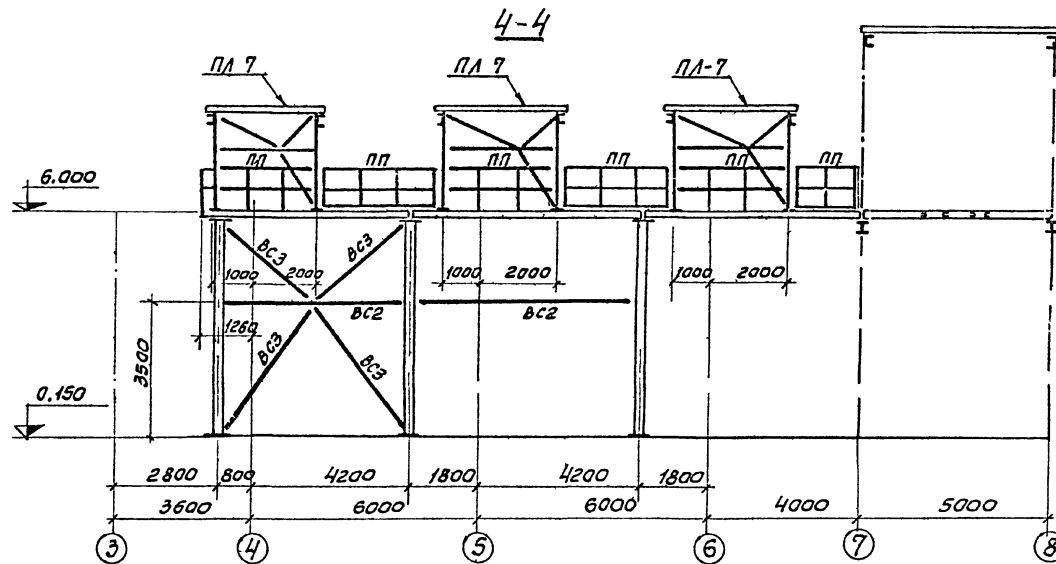
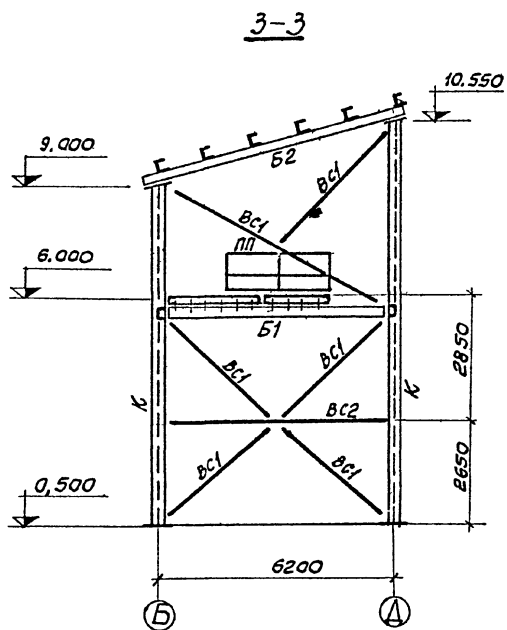
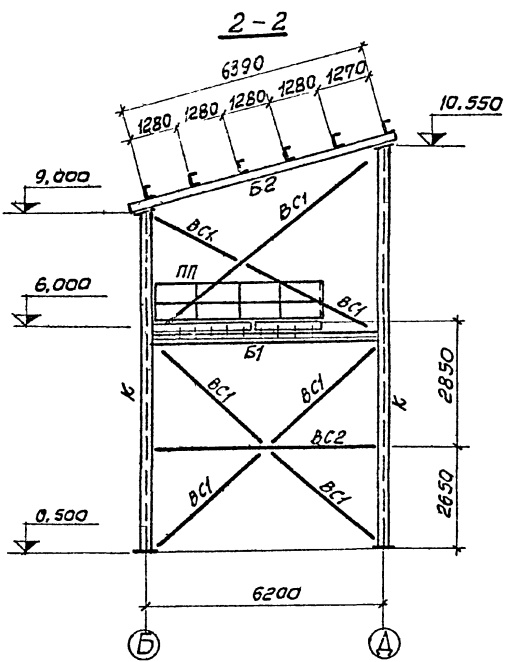
| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | ОПОРНЫЕ УСЛИЯ | | | ГРУППА КОЛ-СТР | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---------|------|----------------------------------|-------------|-------|----------------|---------------|------------------------|
| | Эскиз | Поз. | СОСТАВ | М Т С М | Н Т С | | | |
| К | К-1 | 1 | I 20 ш 2 | - | 70 | IV | ВСтЗкп2 | |
| Ст1 | К-2 | 2 | C 20 | - | | IV | ВСтЗкп2 | |
| Ст2 | К-3 | 3 | ГН С 120x80x4 | - | | IV | ВСтЗкп2 | |
| Б1 | К-4 | 4 | I 30 | - | 5,6 | IV | ВСтЗкп2 | |
| Б2 | К-5 | 5 | ГН С 250x100x5 | - | | IV | ВСтЗкп2 | |
| Б3 | К-6 | 3 | ГН С 120x80x4 | - | | IV | ВСтЗкп2 | |
| Б4 | К-6 | 6 | ГН С 80x50x4 | - | | IV | ВСтЗкп2 | |
| ПР1 | К-7 | 7 | ГН С 160x100x4 | - | | IV | ВСтЗкп2 | |
| ПР2 | К-8 | 3 | ГН С 120x80x4 | - | | IV | ВСтЗкп2 | |
| Гс | К-9 | 8 | ГН Л 70x5 | по гибкости | | VI | ВСтЗкп2 | |
| Вс1 | К-10 | 9 | ГН Л 80x4 | по гибкости | | VI | ВСтЗкп2 | |
| Вс2 | К-11 | 10 | ГН Л 80x5 | по гибкости | | VI | ВСтЗкп2 | |
| Вс3 | К-12 | 11 | ГН Л 70x5 | по гибкости | | VI | ВСтЗкп2 | |
| Вс4 | К-13 | 8 | ГН Л 70x5 | по гибкости | | VI | ВСтЗкп2 | |
| Т | К-14 | 12 | • Ф 20 | | | VI | ВСтЗкп2 | |
| Н1 | К-15 | 13 | 40x4 ЧЕРЕЗ 40 | | | VI | ВСтЗкп2 | |
| Н2 | К-16 | 14 | Рн ф. л. ст д'4 - 80x6 ЧЕРЕЗ 600 | | | VI | ВСтЗкп2 | |
| | | 15 | ЧЕРЕЗ 600 | | | | | |
| ПП | К-17 | 16 | L 50x40x12x5 | | | VI | ВСтЗкп2 | СЕРИЯ 1.459-2 ВЫПУСК 2 |
| | | 17 | L 25x3 | | | | | |
| | | 18 | L 90x30x25x3 | | | | | |

1. СХЕМУ СКЛАДА ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КЖС-1.
2. РАЗРЕЗЫ 2-2 ÷ 6-6 И БЛОКИ ПЛ-1, ПЛ-2 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-29 БЛОКИ ПЛ 3 ÷ ПЛ-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КН-30.
3. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ УСЛИЯМИ КРЕПИТЬ НА УСЛИИ 3 Т С.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСЛИЯМ МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНИП II-V 3-72.
5. ВСЕ БОЛТЫ М16 КЛАСС 5,8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

| | | | |
|---|----------|--|-----|
| ТЛ 409-29 66 | | КМ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ ПРИРЯБОСОЗНІ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ЛИСТ | ЛКЖР-Н | ПЛДП | ЛГТ |
| СЛАН | НАЗАРС | 2,1 Г | |
| НАЧ ДІА | РВІСЛІНН | ЛП | |
| ГЛ КОП | ЛАПІН | ГН С | |
| РХК ГР | СНІСНОЛ | ГН С | |
| ИСПОДН | Р ЧАГОД | ГН С | |
| ПРОВЕР | СМІРНОВ | ГН С | |
| ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАННЯ НА ОТМ. В. 0.00 ДЛЯ СКЛАДІН ВМЕСТИМОСТЬЮ ЦЕМЕНТА ПЛАНІ 1-1, 2-2 ЧЕРЕЗ 1-1 | | ГОСТРОЙ ССР ПРОЕКТИВНИЙ ІНСТИТУТ КС Г. МС. С. ДА | |

КОПИРОВАЛ АЛЛ ФОРМАТ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧО9 29-66 АЛЬБОМ № 2



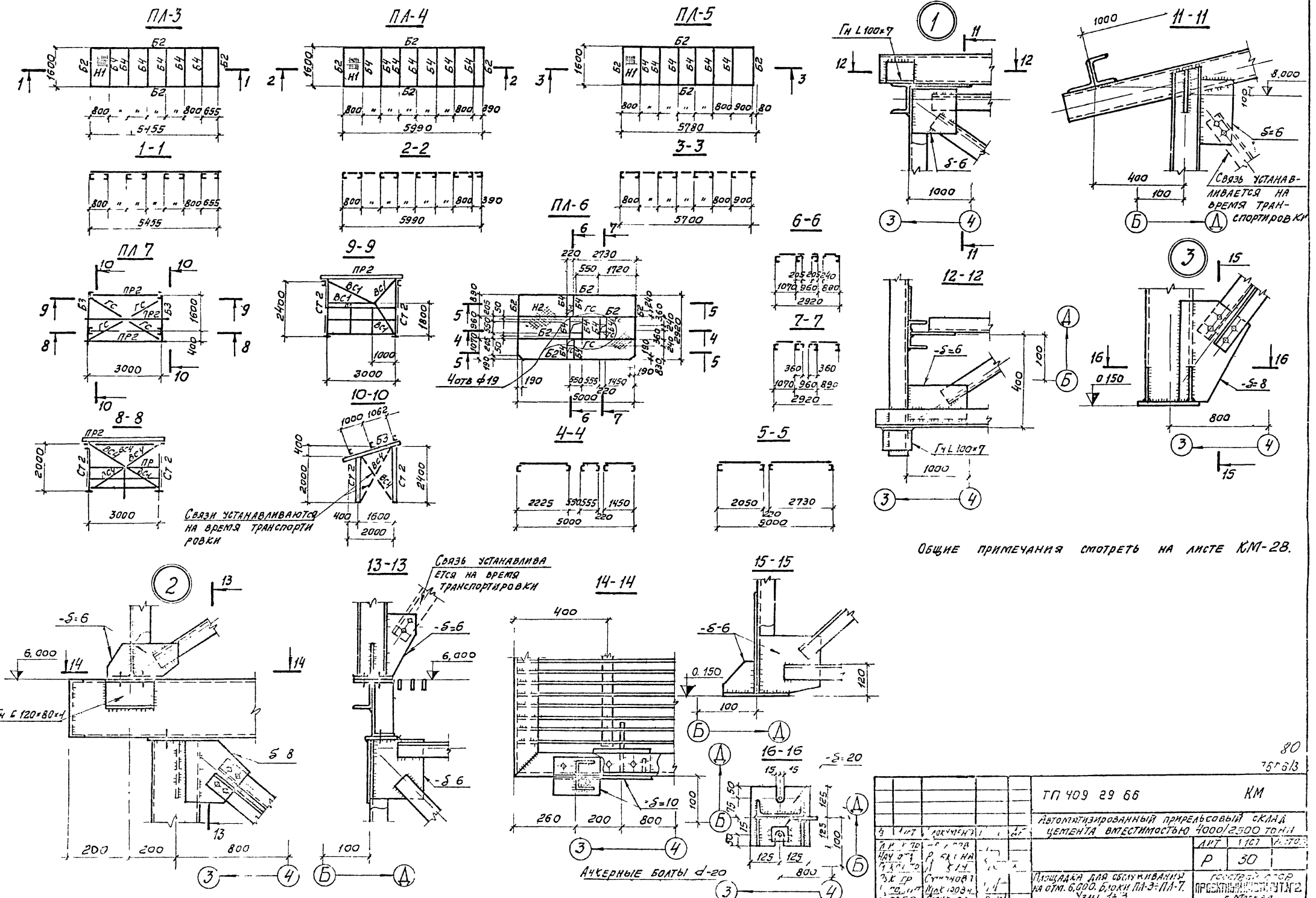
1. МОНТАЖНУЮ СХЕМУ, МАРКИРОВКУ РАЗРЕЗОВ И ОБЩЕЕ УКАЗАНИЕ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-28.

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------|--------------------------|------------------|
| ТП 409-29 66 | | КМ | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕСОВОЙ СКАЛ | | | |
| ЦЕМЕНТА ВЛЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | |
| ЛСТ | Ч.ОКУПЕМ | ПРАГ | ЛСТ |
| ЛНХ ПР.Н.ЗАР.В | ЛНУ ОТД. РОЛБКИНА | ЛЛ КОМ. ЛАПКИН | РЖК ГР. СМАРНОВА |
| Исполн. Макарова | Провер. Смирнова | | |
| ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВА- | | ГОССТРОИ СССР | |
| НИ Я НА ОТЧ. 6.000. РАЗРЕЗЫ | | ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИСТАНУ- | |
| 2-2: 6 б. БЛОКИ ПЛ-1 ПЛ-2 | | г. Москва | |

копир В.И.И.И.

Формат

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409 29 66 АЛЬБОМ II В2

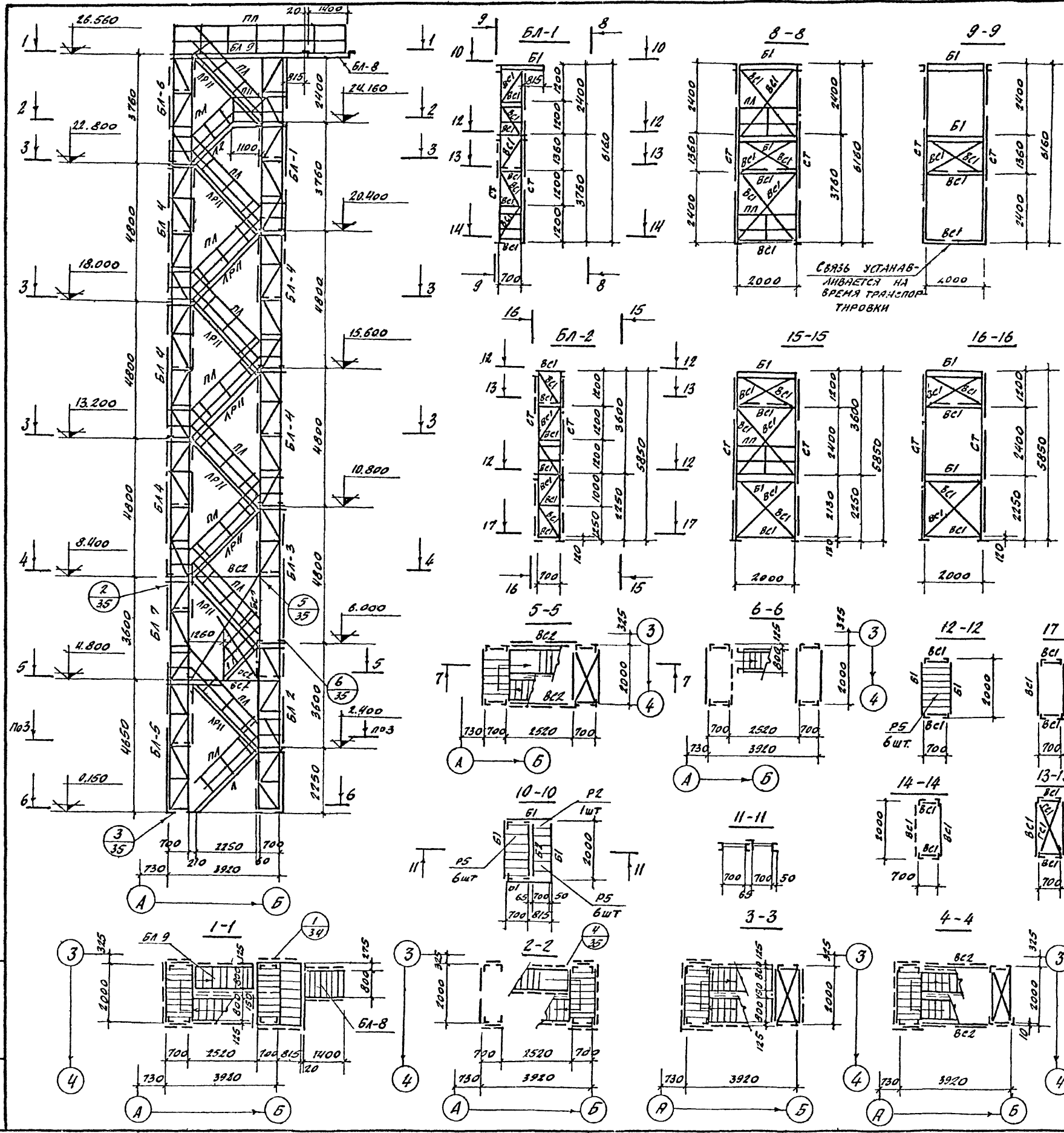


| | | |
|--|------|--------------------------------|
| ТП 409 29 66 | | КМ |
| Автоматизированный приревольверный сканер | | |
| цементная вместимостью 4000/2300 тонн | | |
| Лист | 1/10 | 2-72 |
| Р | 30 | |
| Площадь для обслуживания на ст. 6,000. Блоки ПЛ-3-ПЛ-7. Узлы 1-3 | | Проектный институт 2 г. Москва |

копир [Signature]

Формат

80
75Г6/3

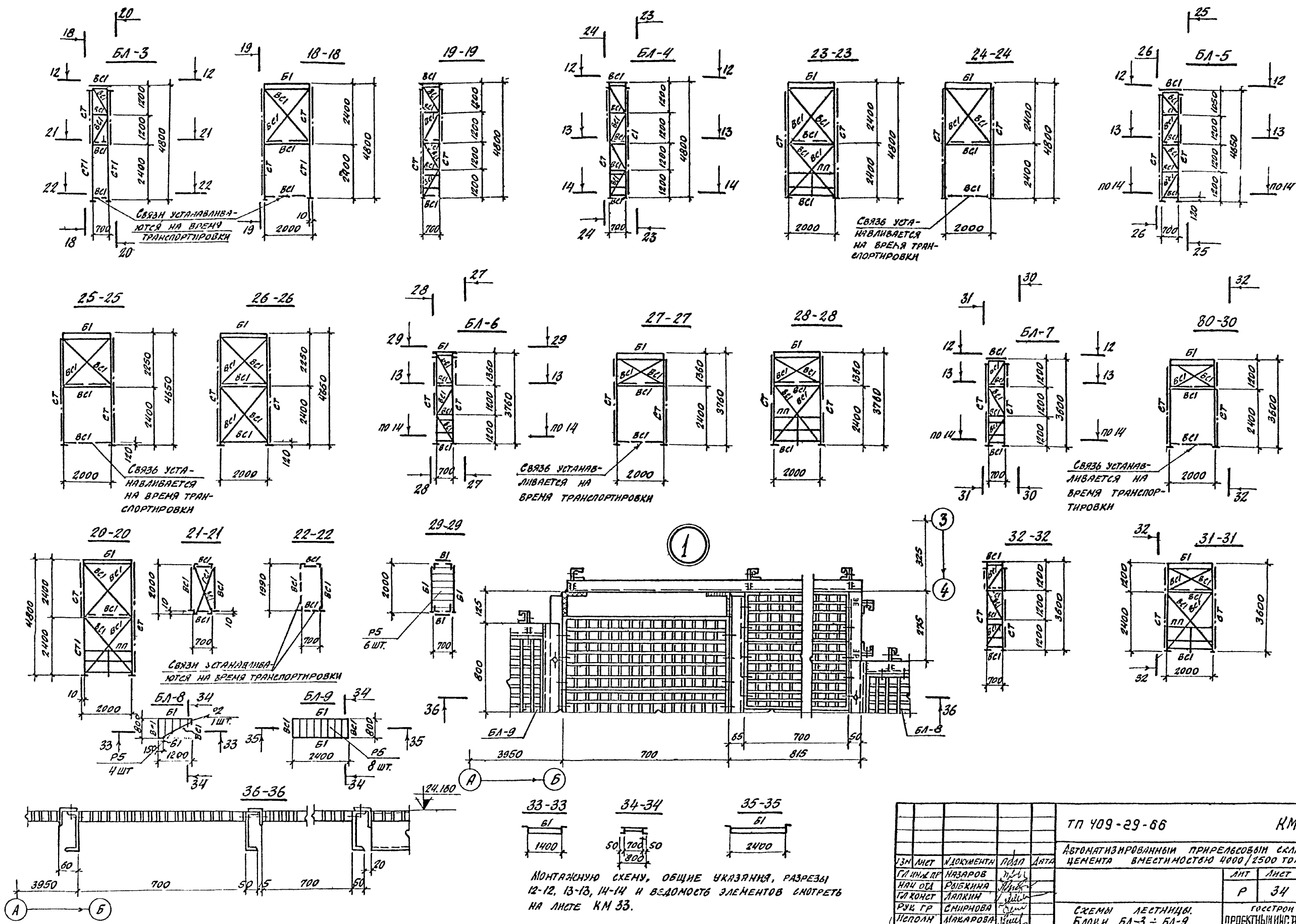


| ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ | | | | | | | | | |
|---------------------|---------|-----|----------------------------|----------------|------|------|---------------|---------------|-----------------------------------|
| МАРКА | СЕЧЕНИЕ | | | ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ | | | ГРУППА КОНСТ. | МАРКА МЕТАЛЛА | ПРИМЕЧАНИЕ |
| | ЗКНЗ | НОЗ | СОСТАВ | М ТС | Н ТС | А ТС | | | |
| Б1 | ① | 1 | ГН С 180x50x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | |
| Б2 | ①-② | 2 | ГН С 160x50x4 ГН Л 70x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | |
| СТ | ③ | 3 | ГН Л 100x6 | | 9,7 | 0,6 | IV | ВСт.3кп2 | |
| БС1 | ② | 2 | ГН Л 70x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | |
| БС2 | ③ | 3 | ГН Л 100x6 | | | | VI | ВСт.3кп2 | |
| ГС1 | ② | 2 | ГН Л 70x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | |
| А | ④ | 4 | ГН С 180x50x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1 |
| | | 5 | Р8 | | | | | | |
| А1 | ④ | 4 | ГН С 180x50x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1 |
| | | 5 | Р8 | | | | | | |
| А2 | ④ | 4 | ГН С 180x50x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1 |
| | | 5 | Р8 | | | | | | |
| АР11 | ④ | 4 | ГН С 180x50x4 | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1 |
| | | 5 | Р8 | | | | | | |
| Р2 | ⑥ | 6 | СЛОЖНОЕ | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1 |
| Р5 | ⑦ | 7 | — | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1 |
| ПА | ⑧ | 8 | Л50x40x2x2,5 | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 2 |
| | | 9 | Л25x3 | | | | | | |
| ПП | ⑧ | 8 | Л50x40x2x2,5 | | | | VI | ВСт.3кп2 | ПО АЛЬБОМУ СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 2 |
| | | 9 | Л25x3 | | | | | | |
| СТ1 | ⑩ | 10 | Л160x25x2 | | 9,7 | 0,6 | IV | ВСт.3кп2 | |
| | | 11 | Л160x25x2 | | | | | | |

1. СХЕМЫ СКЛАДОВ ЦЕМЕНТА СМОТРЕТЬ НА ЛИСТАХ КВ-1.
2. ЭЛЕМЕНТЫ С НЕОГОВОРЕННЫМИ ЖЕЛАЗИМИ КРЕПЯТСЯ НА УСЛАНЬЕ ЗТ.С.
3. ЛЕСТНИЧНЫЕ БЛОКИ БА-3, БА-4 БА-5 БА-6, БА-7, БА-8, БА-9 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ-34.
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО РАСЧЕТНЫМ УСЛАНЬЯМ МИНИМАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНИМАТЬ ПО ТАБЛИЦЕ 48 СНН ПД - В.3 92.
5. ВСЕ БОЛТЫ М12 КЛАСС 5,8, КРОМЕ ОГОВОРЕННЫХ.

| | | | | | | |
|--|-------------|------|-------|--|-----|------|
| Т П 4 0 9 - 2 9 - 6 6 | | | | КМ | | |
| АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКАЛ ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/7500 ТОНН | | | | | | |
| ИМЯ ИМЕТ | ИМЯ КУМЕНТА | ПОДА | ДАТА | АНТ | АНТ | ИМЕТ |
| П.А.Ж.ПР | НАЗАРОВ | 1964 | 12.12 | Р | 33 | |
| Л.В.ЛЗ | РАЙКИНА | 1964 | 12.12 | | | |
| П.А.КОЧЕТ | ЛАПКИН | 1964 | 12.12 | | | |
| Р.Ж.ГР | САРНОВА | 1964 | 12.12 | | | |
| ЧЕЛОВАН | МАКАРОВА | 1964 | 12.12 | | | |
| ПРОВЕР | СМЯРНОВА | 1964 | 12.12 | | | |
| СХЕМА ЛЕСТНИЦЫ БЛОК: БА-1, БА-2 | | | | ГОСУПРОЕКТ СССР ПРОЕКТИРОВАНИЙ ИНСТИТУТ № 2, С. МОСКВА | | |
| КОПИРОВАЛ: | | | | ФОРМАТ | | |

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-29-66 ЛЕСОМ II А 2



МОНТАЖНУЮ СХЕМУ, ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ, РАЗРЕЗЫ 12-12, 13-13, 14-14 И ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ КМ 33.

| | | | | | | | | | |
|-----|------|----------|------|---|-----|------|--------|--|--|
| | | | | ТЛ 409-29-66 | | | КМ | | |
| | | | | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИЛЕГОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА | | | | | |
| | | | | ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | |
| ИЗМ | ЛИСТ | ДОКУМЕНТ | ПОДП | ДАТА | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | | |
| 1 | 34 | НАЗАРОВ | Л | 1971 | Р | 34 | | | |
| 2 | | РЫБКИНА | Л | | | | | | |
| 3 | | АЛЛКИН | Л | | | | | | |
| 4 | | СМИРНОВА | Л | | | | | | |
| 5 | | МАКАРОВА | Л | | | | | | |
| 6 | | СМИРНОВА | Л | | | | | | |

СХЕМЫ ЛЕСТНИЦЫ БЛОКОВ БЛ-3 ÷ БЛ-9. УЗЕЛ I
 ГОССТРОИ СССР
 ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М2
 г. МОСКВА
 КОПИРОВАЛ: ГИИИ
 ФОРМАТ

ИВБ. УЛОД.А. РАДЛ. И. А. АТЯ

Альбом № 2

Типовой проект 409-29-66

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

| Формат | Лист | Наименование | Примечание |
|--------|------|---|------------|
| 20г | 1 | Общие данные | |
| | 2 | Планы и схемы систем отопления и вентиляции | |

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-----------------|--|------------|
| ОВ-ТМ-1 | Заказные спецификации | |
| 2.400-4 вып. 1 | Детали тепловой изоляции трубопроводов и оборудования тепловой изоляция трубопроводов | |
| 4.904-69 | Детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов | |
| 1.494-32 | Зонты и дефлекторы вентиляционных систем | |
| 4.903-10 вып. 8 | "Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей" Грязевикс | |
| 2.494-1 вып. 1 | Узлы прохода вентиляционных шахт через перекрытия промышленных зданий Узлы прохода общего назначения | |

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|-------------------------------------|------------|
| — ПЗ | Пояснительная записка | |
| — ТХ | Технологическая часть | |
| — АР | Архитектурно-строительные решения | |
| — КЖ | Конструкции железобетонные | |
| — КМ | Конструкции металлические | |
| — КЖН | Строительные изделия | |
| — ВК | Внутренние водопровод и канализации | |
| — ОВ | Отопление и вентиляция | |
| — ЭО | Электроосвещение | |
| — ЭА | Электрооборудование и связь | |
| — ТН | Нестандартизированное оборудование | |
| — ВС | Промпроводки | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений

Главный инженер проекта Назаров

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

ОТОПЛЕНИЕ
 Проект разработан для трех расчетных наружных зимних температур: -20°; -30°; -40°С. $\alpha_f = 75\%$
 Теплоносителем для системы отопления служит перегретая вода с параметрами 150-70°С, поступающая из наружных тепловых сетей.
 Внутренняя температура в помещении пневмомеханического насоса +5°С; в помещении вакуум-насосов +5°С, в пультовой +20°С Система отопления двухтрубная, тупиковая.
 В качестве нагревательных приборов приняты радиаторы "М 140А0", в пультовой-регистры из гладких труб.
 Расчетная гидравлическая потеря напора на систему отопления составляет 660 мм вод. ст.
 Вентиляция.
 Вентиляция помещений - естественная с помощью дефлекторов.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ
 ————— Подающий трубопровод отопления
 - - - - - Обратный трубопровод отопления
 // // // Уклон трубопроводов $i = 0.002$
 [] Закладная конструкция

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|------------------|----------------|---|-----|---------------|
| ОТОПЛЕНИЕ | | | | |
| | ГОСТ 3262-75 | 1 Трубы водопроводные черные легкое | | |
| | | φ15 м | 110 | 1.16 кг |
| | | 2 То же, φ20 м | 50 | 1.50 кг |
| | | 3 То же, φ32 м | 5 | 2.73 кг |
| | 154-8 Бр | 4 Вентили запорные муфтовые, φ15 шт | 10 | 0.75 кг |
| | | 5 То же, φ20 шт | 2 | 1.1 кг |
| | ГОСТ 8690-58 | 6 Радиаторы М140А0 $t = 20^\circ C$ экл/эккл/эккл/303 | 161 | 8.4 кг/3.6 кг |
| | | 7 $t = -30^\circ C$ | 161 | 5.8 |
| | | 8 $t = -40^\circ C$ | 161 | 4.5 |
| | ГОСТ 2823-73 | 9 Термометры П5-2-160 66 шт | 2 | 0.8 кг |
| | ГОСТ 8625-77 | 10 Манометры тип 05м Г-100 со шкалой 0-6 кгс/см ² шт | 2 | 0.8 кг |
| | 4.903-10 вып.8 | 11 Грязевикс абонентские φ40, т 3401 шт | 2 | 17.8 кг |
| | | 12 Испытание системы гидравлическим давлением ем при диаметре трубопроводов до 100 мм м | 165 | |
| | | 13 Закладная конструкция термометра ЗКЧ-В-75 шт | 2 | |
| | | 14 То же, для манометра ЗКЧ-46-70 шт | 4 | |
| | | 15 Регистры из гладких труб φ20 φ10824 2-3 м шт | 4 | |
| | | 16 " " 20° $t = 1,5$ м шт | 4 | |
| | | 17 " " -30° -40° 3 м шт | 8 | |

| | | | | |
|--|------------------------|--|------|--|
| | | 18 Масляная окраска | | |
| | | трубопроводов d менее 50 мм за 2 раза м ² | 8.7 | |
| | | 19 То же, радиаторов $t = 20^\circ C$ | 40.5 | |
| | | 20 $t = -30^\circ C$ | 4.8 | |
| | | 21 $t = -40^\circ C$ | 5.3 | |
| | | 22 Окраска трубопроводов перед изоляцией антикоррозийным лаком м ² | 1.04 | |
| | ГУ 36-887-67 марка 250 | 23 Изоляция трубопроводов d до 108 мм пухшуром из минеральной ваты | | |
| | 2.400-4 вып. 1 | 24 Плетке из ш/б пряжи м ² | 0.13 | |
| | ГОСТ 10292-74 | 25 Покровный слой оболочками из стеклотекстолита конструкционного м ² | 5.0 | |
| | 2.400-4 вып. 1 | 26 Масляная окраска изолитруемой поверхности м ² | 5.0 | |

ВЕНТИЛЯЦИЯ

| | | | | |
|--|----------------|---|----|----------|
| | 1.494-32 | 1 Дефлекторы тип Д.00000 шт | 3 | 7.5 кг |
| | 2.494-1 вып. 1 | 2 Узел прохода вытяжных шахт через перекрытия промышленных зданий с утепленным сланом тип УП1-201 шт. | 3 | 44.39 кг |
| | ГОСТ 19904-74 | 3 Воздуховоды круглые $t = 0.5$ φ200 м | 10 | 2.81 кг |

Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции

| Наименование здания (сооружения) помещения | Объем м ³ | Расход тепла, ккал/ч. | | | Расход холодной воды, ккал/ч | Установочная мощность эл. двиг., кВт |
|--|----------------------|---------------------------------|----------------------------------|---|------------------------------|--------------------------------------|
| | | на отопление, $t_n = 0^\circ C$ | на вентиляцию, $t_n = 0^\circ C$ | на горячее во-душное, $t_n = 0^\circ C$ | | |
| Склад цемента $t = 20^\circ C$ | 1110 | 40550 | — | — | 40550 | — |
| $t = -30^\circ C$ | 1110 | 46350 | — | — | 46350 | — |
| $t = -40^\circ C$ | 1110 | 55650 | — | — | 55650 | — |

| ИЗЧ | ЧСТ | Ч. ДОКУМЕНТА | ПОДП | ДАТА | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПРИРЕЛЬСОВЫЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН | | | | | | |
|-----------|-----------|--------------|------|------|---|-----|------|--------|---|---|---|
| ТА ИЖ. ПР | НАЗАРОВ | | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>ЛИТ</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> | ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | Р | 1 | 2 |
| ЛИТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | | | | | | | | | |
| Р | 1 | 2 | | | | | | | | | |
| НАЧ. ОТД. | СЕРГЕНОВ | | | | | | | | | | |
| ГЛА СПЕЦ. | ДОРФИАН | | | | | | | | | | |
| РУК. ГР. | МАТВЕЕВА | | | | | | | | | | |
| ТЕХНИК | КУЧУМЕННА | | | | Общие данные ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ УЗ Г. МОСКВА | | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | МАТВЕЕВА | | | | | | | | | | |

Ведомость чертежей основного комплекта марки ВК

| Лист | Наименование | Примечание |
|------|---|------------|
| 1 | Общие данные | |
| 2 | План на отп. 0,000, 1,100, 2,000 Схемы систем В1, В5, В6, К3 Сводная спецификация | |

Ведомость примененных и ссылочных документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------------|--|------------|
| Серия 4-900-8 в.4 | Внутреннее сантехническое оборудование | |
| ГОСТ 2785-70 | Арматура трубопроводная | |

Ведомость основных комплектов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|-------------------------------------|------------|
| — ПЗ | Пояснительная записка | |
| — ТК | Технологическая часть | |
| — КИИ | Строительные изделия | |
| — АР | Архитектурно-строительные решения | |
| — КЖ | Конструкции железобетонные | |
| — КМ | Конструкции металлические | |
| — ВК | Внутренние водопровод и канализации | |
| — ОВ | Отопление и вентиляция | |
| — ОС | Промпроводки | |
| — ЭО | Электроосвещение и связь | |
| — ЭЛ | Электрооборудование | |
| — ТН | Нестандартизированное оборудование | |

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

| Наименование системы | Потребный напор на вводе | Расчетные расходы | | | Установочная мощность электродвигателей кВт | Примечания |
|------------------------------------|--------------------------|-------------------|------|------|---|------------|
| | | м³/сут | м³/ч | л/с | | |
| Водопровод В1 | 98.10 ⁴ Па | 32.20 32.00 | 4.00 | 1.38 | — | — |
| Система обратного водоснабжения В5 | 98.10 ⁴ Па | 12.96 8.64 | 7.20 | 2.00 | 1,1 | — |
| В5 | 98.10 ⁴ Па | 12.96 8.64 | 7.2 | 2.0 | — | — |
| Канализация К3 | | 51.20 32.0 | 4.00 | 1.38 | — | — |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главным инженер проекта *И.И. Назаров* 1

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

| № потребителя по плану | Наименование потребителя | Кол-во часов работы сут | Количество потребителей | Расстояние к источнику воды | Потребный напор, т/с | Режим потребления | Расход воды на одного потребителя, м³/сут | Водопоглощение | | | Характеристика загрязнений сточных вод | Водоотведение | | | | | | |
|------------------------|-------------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------------------|----------------------|-------------------|---|---|-------|-------|--|---------------------------------------|------|------|--|------|------|------------|
| | | | | | | | | из системы водоснабжения (В1) и оборотного водоснабжения (В5) | | | | в систему оборотного водоснабжения В6 | | | в систему пром. водосточной канализации К3 | | | Примечания |
| | | | | | | | | м³/сут | м³/ч | л/с | | м³/сут | м³/ч | л/с | м³/сут | м³/ч | л/с | |
| 1 | Вакуум-насос ВВН-25 | 4/8 | 2 | 98.10 ⁴ | 98.10 ⁴ | 4/8 | 3.60 | 12.96* | 7.20* | 2.00* | в случае аварии пневматический цемент-4 м³/л | 12.96* | 7.20 | 2.00 | — | — | — | |
| 2 | Пневмовинтовой насос НПВ-63-2 | 8/0 | 1 | 98.10 ⁴ | 98.10 ⁴ | 4/8 | 4.00 | 51.20 | 4.00 | 1.38 | масло | — | — | — | 51.20 | 4.00 | 1.38 | |
| | | 8/0 | 1 | 98.10 ⁴ | 98.10 ⁴ | 4/8 | 4.00 | 32.0 | 4.00 | 1.38 | 0,4 г/л | — | — | — | 32.00 | 4.00 | 1.38 | |

Примечания: 1. Данные, указанные в числителе, относятся к складам вместимостью 4000 тонн, в знаменателе для складов 2500 тонн.
2. Расходы со знаком* относятся к системе оборотного водоснабжения (В5, В6).

Общие указания

1. Обратное водоснабжение В5, В6 запроектировано для подачи воды к вакуум-насосной установке. Схема системы отработавшая незагрязненная вода самотеком отводится в резервуар для воды, откуда насосам подается вновь к вакуум-насосной установке. Насос работает постоянно при работе вакуум-насосной установки. В случае аварии на пневмоматричной вакуум-насосной установке одновременно прекращается подача воды к ней вода, которая может быть загрязнена цементом, сливается в резервуар для воды и может быть использована на нужды завода (в бетонномесительном отделении, в отделении жидких добавок). Заполнение системы производится от водопровода через поливочный кран.

2. Водопровод В1 проектируется для подачи воды к пневмовинтовому насосу на уплотнение вала и для заполнения оборотной системы. На подводящем трубопроводе к пневмовинтовому насосу устанавливается вентиль с электромагнитным приводом. Открывается вентиль автоматически перед включением пневмовинтового насоса и закрывается после выключения насоса.

3. При наличии на площадке очистных сооружений масляных стоков, стоки от пневмовинтового насоса очищаются совместно с масляными стоками площадки на этих очистных сооружениях и могут быть использованы в системе повторного использования или оборотного водоснабжения площадки. При наличии на площадке дождевой канализации с очистными сооружениями стоки могут быть сброшены в эту канализацию. Решается при привязке

проекта.

4. Трубопроводы систем В1, В5, К3 (напорные) выполняются из стальных водопроводных неоцинкованных труб по ГОСТ 3262-75.

5. Трубопроводы систем В6, К3 (самотечные) выполняются из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942.3-69*.

6. Стальные трубопроводы окрашиваются масляной краской за 2 раза. Чугунные трубопроводы должны быть асфальтированы нефтяным битумом.

7. Стальные трубопроводы, прокладываемые в земле, покрываются антикоррозийной изоляцией весьма усиленного типа.

8. Расход воды на наружное пожаротушение - 10,0 л/сек, внутреннее пожаротушение не предусматривается.

Альбом II в 2
Типовой проект ЧО9-29-66

Всего

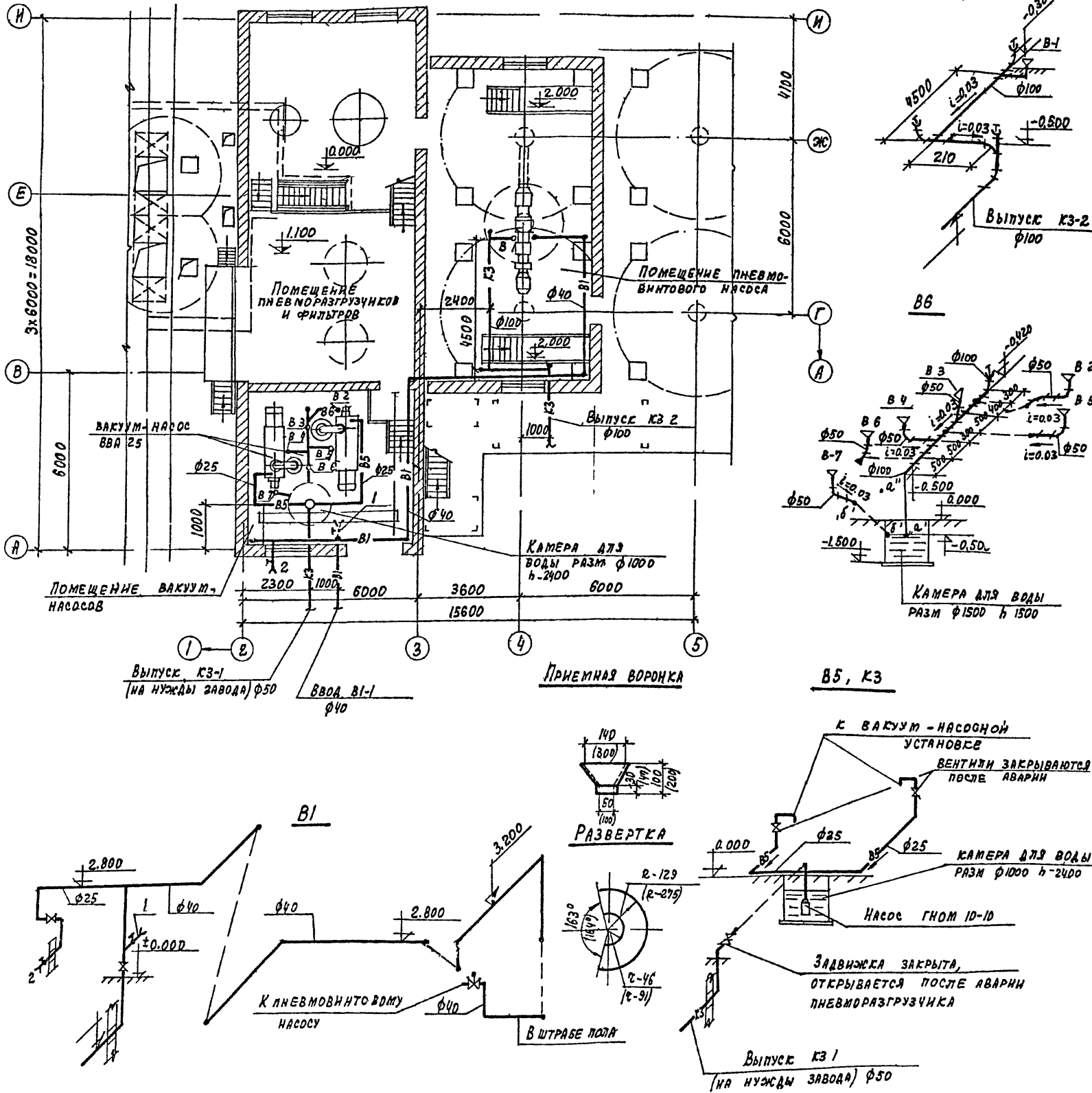
Согласовано
И.И. Назаров
Инженер

И.И. Назаров
Инженер

88
7606/3

| | | | |
|--|------|----------------------------------|--|
| ТП ЧО9-29-66 | | ВК | |
| Автоматизированный пневматический склад цемента вместимостью 4000/2500 | | | |
| № листа документа | ГОСП | ДАТА | |
| Лист № Назаров | 1 | | |
| Лист № Колосов | 2 | | |
| Лист № Мордашова | 3 | | |
| Лист № Зикова | 4 | | |
| Лист № Ладкина | 5 | | |
| Лист № Хибеева | 6 | | |
| Общие данные | | Проектная инстанция г. Москва | |
| Копирован | | Формат | |

ПЛАН НА ОТМ. 0,000; 1,100; 2,000



Сводная спецификация систем водопровода и канализации

| Марка | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|-----------------------|---|--|------|------------|
| ВОДОПРОВОД | | | | |
| В1 | | | | |
| | 15 КЧ 18 Р2 | 1. Вентили запорные муфт. товые $\phi 25$ | 1 | 1,40 |
| | " | 2. То же $\phi 40$ | 1 | 3,70 |
| | 15 КЧ 888 Р СВМ. | 3. Вентиль с электромагнитным приводом $\phi 40$ | 1 | 3,00 |
| | ГОСТ 3262-75 | 4. Трубы стальные водопроводные $\phi 25$ | 3,0 | 2,12 |
| | " | 5. То же $\phi 40$ | 35,0 | 3,33 |
| | " | 6. Подливочные краны $\phi 25$ | 2 | — |
| В5 | | | | |
| | ГНОМ 10-10 | 1. Центробежный электронасос $Q=10 \text{ м}^3/\text{час}$, $n=10 \text{ м}$, $n=11 \text{ кВт}$ | 1 | 22,00 |
| | 15 КЧ 18 Р2 | 2. Вентили запорн. муфт. $\phi 25$ | 2 | 1,40 |
| | ГОСТ 3262 75 | 3. Трубы стальные водопроводные черные $\phi 25$ | 10,0 | 2,12 |
| | " | 4. То же $\phi 50$ | 2,0 | 4,22 |
| В6 | | | | |
| | ГОСТ 6942.3-69* | 1. Трубы чугунные канализационные $\phi 50$ | 3,0 | 5,90 |
| | " | 2. То же $\phi 100$ | 3,0 | 13,40 |
| | ГОСТ 6942.8-69 | 3. Колена К $\phi 50$ | 4 | 2,10 |
| | ГОСТ 6942.12-69 | 4. Отводы $\alpha=135^\circ$ $\phi 50$ | 4 | 1,60 |
| | " | 5. То же $\phi 100$ | 2 | 3,70 |
| | ГОСТ 6942.17-69 | 6. Тройники ТП $\phi 100 \times 50$ | 2 | 5,00 |
| | ГОСТ 6942.22-69 | 7. Тройники ТК $45^\circ \phi 100 \times 50$ | 3 | 6,00 |
| | " | 8. Воронки стальные $\phi 50$ | 6 | — |
| КАНАЛИЗАЦИЯ КЗ | | | | |
| | 30 Ч 6 БР | 1. Задвижка паразитная $\phi 50$ | 1 | 18,40 |
| | ГОСТ 3262 75 | 2. Трубы стальные водопроводные черные $\phi 50$ | 5,0 | 4,22 |
| | ГОСТ 6942.3-69* | 3. Трубы чугун канал $\phi 100$ | 10,0 | 13,40 |
| | ГОСТ 6942.8-69 | 4. Колена К $\phi 100$ | 1 | 5,10 |
| | ГОСТ 6942.12 69 | 5. Отводы $\alpha=135^\circ$ $\phi 100$ | 7 | 3,70 |
| | ГОСТ 6942.17-69 | 6. Тройники ТП $\phi 100 \times 100$ | 2 | 7,70 |
| | ГОСТ 6942.22-69 | 7. Тройники ТК $45^\circ \phi 100 \times 100$ | 1 | 8,40 |
| | " | 8. Воронки стальные $\phi 100$ | 1 | — |
| | масса указана одного погонного метра 8 кг | | | |

89
7606/3

| | | | | | | |
|--|--------------|----------------|--------------|--------|----------------------------------|--------|
| ТП 409-29-66 | | | | ВК | | |
| Автоматизированный прирельсевой склад цемента вместимостью 4000/2500 | | | | | | |
| Изм. | Исполн. | № документа | Подп. | Дата | Лист | Листов |
| 1 | Г.И. Назаров | 1/1 | И.И. Колосов | 1/6 | Р | 2 |
| 2 | Г.Л. Спец | И.И. Моравцова | И.И. Быхова | 1/1 | Госстрой СССР | |
| 3 | С.И. Инде | А.И. Дудкина | И.И. Орехова | 1/1 | Проектный институт № 7 г. Москва | |
| Копировал: Графская | | | | Формат | | |

СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000 ТОНН

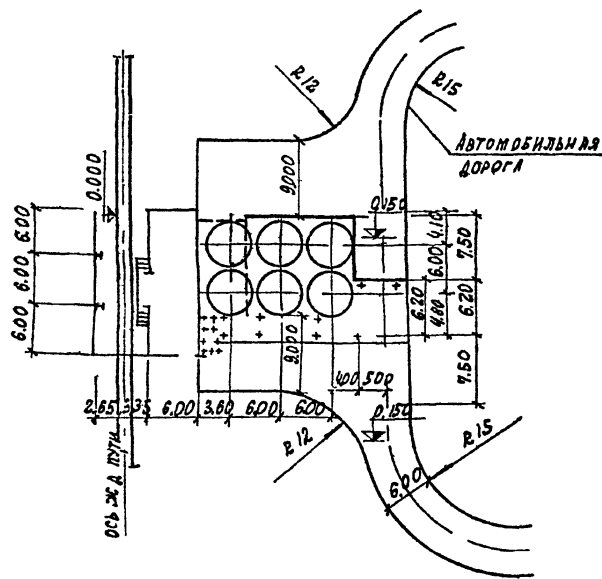
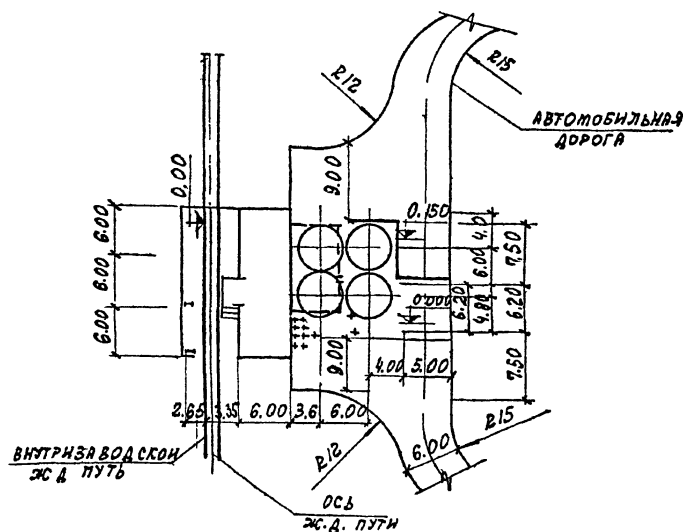


СХЕМА ПОДЪЕЗДОВ К СКЛАДУ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500 ТОНН



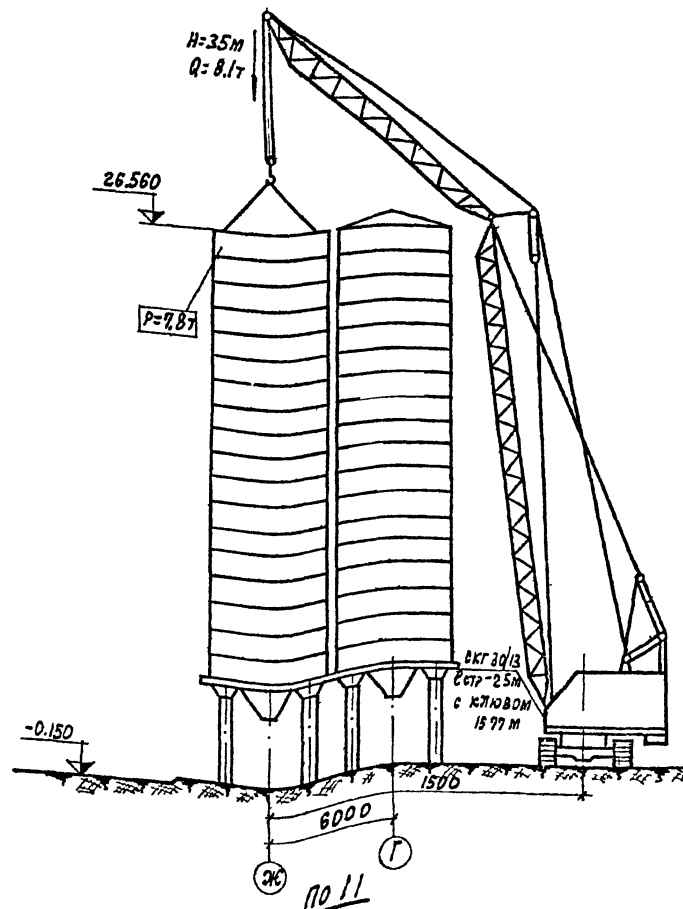
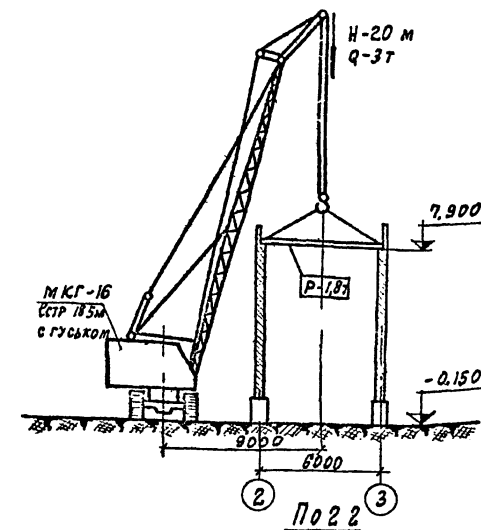
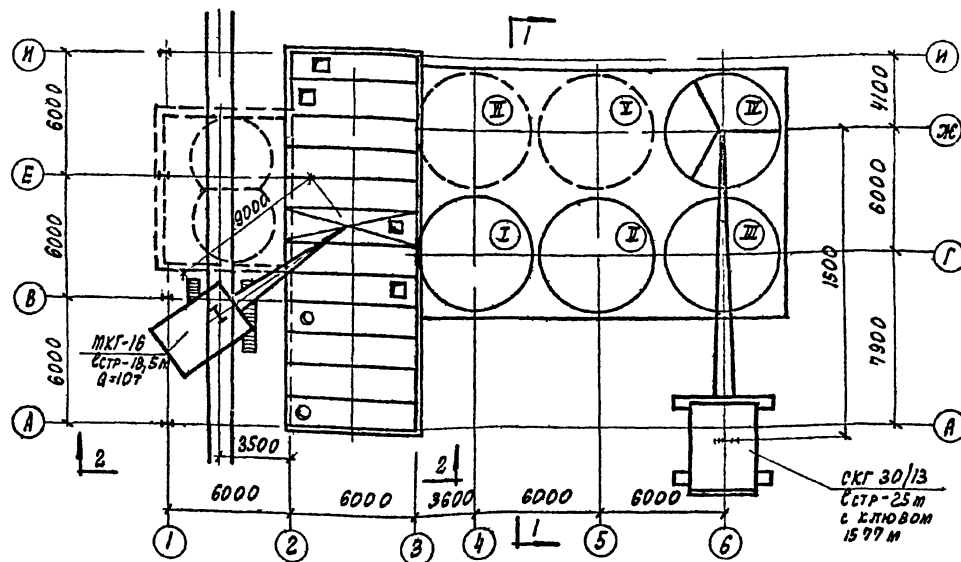
Ведомость чертежей основного комплекта

| Формат | Лист | Наименование | Примечание |
|--------|------|--|------------|
| 221 | 1 | Общие положения по организации строительства (начало) | |
| 221 | 2 | Общие положения по организации строительства (продолжение) | |
| 221 | 3 | Общие положения по организации строительства (окончание) | |

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания и сооружений.

Главный инженер проекта (В.М. Назаров)

СХЕМА МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ



Ведомость основных комплектов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|-------------|-------------------------------------|------------|
| — ПЗ | Пояснительная записка | |
| — ТН | Технологическая часть | |
| — АР | Архитектурно-строительные решения | |
| — КЖИ | Строительные изделия | |
| — КЖ | Конструкции железобетонные | |
| — КМ | Конструкции металлические | |
| — ВК | Внутренние водопровод и канализация | |
| — ОВ | Отопление и вентиляция | |
| — ВС | Промпроводки | |
| — ЭЛ | Электрооборудование | |
| — ЭО | Электросвещение | |
| — ТН | Нестандартизированное оборудование | |
| — ОС | Организация строительства | |

| | | |
|--|------------|--|
| ТП 409-29-66 | | ОС |
| Автоматизированный прирельсовый склад цемента вместимостью 4000/2500 т | | |
| ИЗМ ЛИСТ | И ДОКУМЕНТ | ПОДП |
| ГЛАВ ИНЖ ЛР НАЗАРОВ | ПРОЕКТ | ДАТА |
| НАЧ ОТА ВАХ | ПРОЕКТ | |
| РУК. ГР ЗВЕЦКАЯ | ПРОЕКТ | |
| ГЛАВ ИНЖ ЗУРИНА | ПРОЕКТ | |
| ОТ ТЕХНИЧЕСКОГО СЪЕМОДА | ПРОЕКТ | |
| И КОНТРОЛЬ ЗАСЕЦКАЯ | ПРОЕКТ | |
| Общеплощадочные работы | | Лист 1 3 |
| Общие положения по организации строительства (начало) | | ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ г. Москва |

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ

ГРАФИК ПОТРЕБНОСТИ
В ОСНОВНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИНАХ

ПОЯСНЕНИЯ

| № п/п | Наименование | Ед. изм. | 1 | 2 | 3 | 4 |
|-------|---|----------------|------|------|---|---|
| 1 | Вертикальная планировка | м ² | 120 | 101 | | |
| 2 | Разработка грунта | " | 2589 | 2245 | | |
| 3 | Обратная засыпка грунта | " | 1270 | 1105 | | |
| 4 | Уплотнение грунта трамбовками | " | 847 | 738 | | |
| 5 | Уплотнение грунта щебнем | м ² | 649 | 564 | | |
| 6 | Основание песчаное | м ³ | 7 | | | |
| 7 | " бетонное | " | 59 | 52 | | |
| 8 | " щебеночное | " | 13 | | | |
| 9 | Монолитные бетонные, железобетонные конструкции - всего | " | 658 | 497 | | |
| | в том числе | | | | | |
| | фундаментная плита | " | 130 | 87 | | |
| | плита днища | " | 79 | 53 | | |
| | набетонка | " | 274 | 182 | | |
| | прочие конструкции | " | 175 | 175 | | |
| 10 | Сборные железобетонные конструкции - всего | " | 344 | 267 | | |
| | в том числе | | | | | |
| | колонны | " | 49 | 34 | | |
| | своды | " | 237 | 190 | | |
| | балки | " | 28 | 19 | | |
| | Плиты перекрытия, покрытия | " | 30 | 24 | | |
| 11 | Стены кирпичные | " | 176 | 175 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|----|---|----------------|---------------|
| 12 | Стены из асбестоцементных листов | м ² | 156 / 135 |
| 13 | Стальные конструкции всего | т | 503 / 4478 |
| | в том числе | | |
| | лестницы площадки, перила | " | 19,8 / 18,08 |
| | бункера | " | 8,32 |
| | воронки | " | 6,15 / 4,1 |
| | галерея | " | 4,26 / 2,91 |
| | прочие конструкции | " | 11,79 / 11,37 |
| 14 | Кровля всего | м ² | 535 / 501 |
| | в том числе | | |
| | рулонная | " | 251 |
| | асбестоцементная | " | 284 / 250 |
| | Полы всего | " | 490 / 472 |
| | в том числе | | |
| | бетонные | " | 258 |
| | асфальтобетонные | " | 203 / 185 |
| | из линолеума | " | 29 |
| 16 | Оконные и дверные блоки | " | 37 |
| 17 | Окраска полимерцементная | " | 416 |
| 18 | " известковая | " | 1540 |
| 19 | " масляная | " | 54 |
| 20 | Внутренние санитарно-технические работы | т.р. | 1,14 |
| 21 | Внутренние электромонтажные работы | " | 7,71 / 6,49 |
| 22 | Монтаж технологического оборудования | " | 13,2 / 11,06 |

| № п/п | Наименование | Марка и технические характеристики | Количество |
|-------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------|
| 1 | Бульдозер | Д-271 мощностью 105 л.с. | 1 |
| 2 | Экскаватор | Э-652 емк. ковша 0,65 м ³ | 1 |
| 3 | Каток самоходный | Д-553 мощностью 50 л.с. | 1 |
| 4 | Кран гусеничный | СКГ-30/13 стр. 25 м. Сл. в. 15 т. | 1 |
| 5 | Кран гусеничный | МКГ-16 стр. 18,5 м. с гуськом | 1 |
| 6 | Компрессорная станция передвижная | ПКС-5 | 1 |
| 7 | Трансформатор сварочный | ТД-500 | 1 |
| 8 | Выпрямитель св. ручной однопостовой | ВДУ-500 | 1 |
| 9 | Маллярная станция | передвижная | 1 |

ПРИМЕЧАНИЕ

В числителе объемы строительно-монтажных работ для склада цемента вместимостью 4000 тонн в знаменателе для склада вместимостью 2500 тонн

1. К моменту поступления конструкции на монтажную площадку должны быть закончены подготовительные работы: произведена планировка территории, устроены подъездная автодорога и временные автодороги для нужд монтажа подготовлены площадки для складирования и укрупнения конструкции проверены под нагрузками монтажные механизмы и приспособления.

2. До начала монтажа сборных конструкции надземной части склада цемента должны быть выполнены работы нулевого цикла:

- возведены фундаменты под силовые банки, приемное устройство, а также фундаменты под оборудование.

3. Монтаж сборных железобетонных колец силового корпуса осуществляется с помощью гусеничного крана СКГ-30/13 со стрелой 25 м при кране 15 77 м грузоподъемностью 13 тонн.

4. На строительной площадке каждое кольцо силового банки укрупняется из 4-х частей и потом монтируется. Возведение силового корпуса производится последовательно ярусами равными высоте колец - 1,2 м

Монтаж следующего яруса производится только после окончания всех работ по стыкованию элементов в предыдущем ярусе внешнего корпуса.

5. После окончания монтажа каждого яруса все швы зачеканиваются раствором на приваренной металлической сетке.

Для обеспечения проектной толщины горизонтальных швов между кольцами следует применять фиксирующие прокладки в количестве 3-х штук на шов.

6. Все работы по сварке и зачеканке стыков производятся со специальных внутренних и наружных навесных подмостей которые перемещаются краном от яруса к ярусу

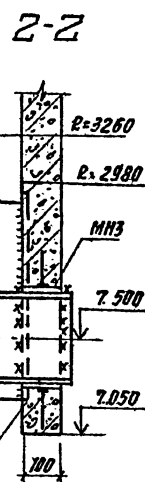
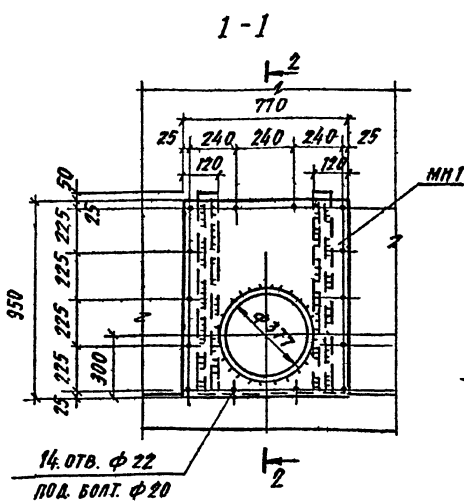
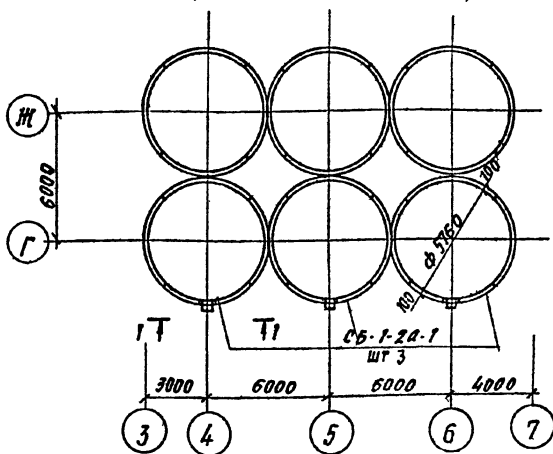
7. Возведение кирпичной кладки, устройство монолитных участков в покрытии, монтаж сборных железобетонных плит приемного устройства производится при помощи крана МКГ-16 со стрелой 18,5 м с гуськом.

8. Все строительные и монтажные работы должны производиться в соответствии с техническими условиями и правилами на производство строительных и монтажных работ и правилами техники безопасности СН и П III-A 11-70.

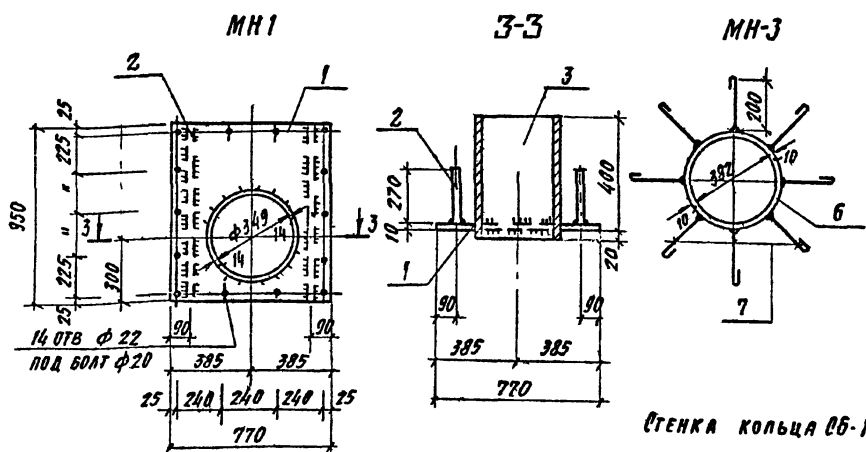
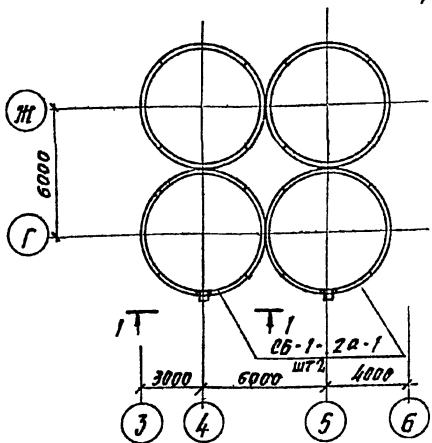
91
7606/3

| | | | |
|---|------|-------------|-------|
| ТП У09-29-66 | | | |
| Изм. | Лист | № документа | Дата |
| 1 | 1 | У09-29-66 | 12-70 |
| Автоатризованный прирельсовый склад цемента в вместимостью 4000/2500 тонн | | | |
| Лит | Лист | Листов | |
| Р | 2 | | |
| Общеплощадочные работы | | | |
| Общие положения по организации строительства (продолжение) | | | |
| госстрон сср ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. Москва | | | |

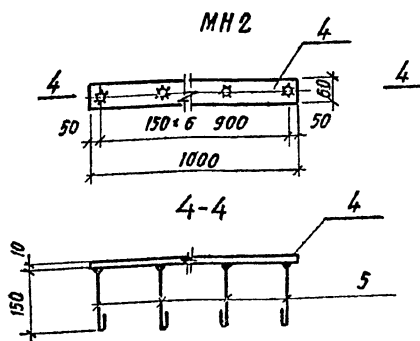
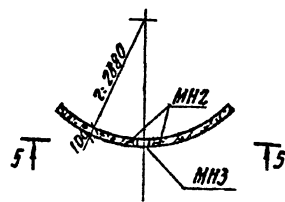
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок КОЛЕС (для ёмкости 4000т)



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок КОЛЕС (для ёмкости 2500т)



Стенка кольца СБ-1-2А-1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, кг

| МАРКА ЭЛЕМЕНТА | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | ОБЩИЙ РАСХОД |
|----------------|---------------------|--------------|----------------|----------------|--------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА А I | ПРОКАТ МАРКИ | | | |
| | | ВотЗ КП2 | | | |
| | | ГОСТ 5781-81 | ГОСТ 10376 | ГОСТ 8732-78 | |
| | 8 | 8-10 | ДН-377 5-14 | ДН-402 5-10 | |
| СБ-1-2А-1 | 14 | 105.9 | 50.1 | 9.7 | 167.1 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ К МАРКИРОВОЧНЫМ СХЕМАМ, РАСПОЛОЖЕННЫМ НА ЛИСТЕ

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------|-------------|--|-----|------------|
| | | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000Т | | |
| СБ-1-2А-1 | КН-38 | СТЕНКА КОЛЬЦА СБ-1-2А-1 | 1 | |
| МН1 | ТО МЕ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 | 1 | 146.6 |
| МН2 | — | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2 | 1 | 10.0 |
| МН3 | — | ТО МЕ МН3 | 1 | 10.5 |
| | | МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СТенок СЛОСОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 2500Т | | |
| СБ-1-2А-2 | КН-38 | СТЕНКА КОЛЬЦА СБ-1-2А-1 | 1 | |
| МН1 | ТО МЕ | ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1 | 1 | 146.6 |
| МН2 | — | ТО МЕ МН2 | 1 | 10.0 |
| МН3 | — | — МН3 | 1 | 10.5 |

| МАРКА | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|-------------|------------------------------------|-----|------------|
| | | ДЕТАЛИ | | |
| | | МН1 | | |
| 1 | КН-38 | 770x10 ГОСТ 82-70*, R-950 | 1 | 57.3 |
| 2 | ТО МЕ | 270x10; ТО МЕ; R-950 | 2 | 19.6 |
| 3 | — | ДН-377; ГОСТ 8732 75; R-420; S-14; | 1 | 50.1 |
| | | МН2 | | |
| 4 | КН-38 | -60x10; ГОСТ 82-70*, R-1000 | 2 | 4.7 |
| 5 | ТО МЕ | ф 8А1; ГОСТ 5781-81; R-210 | 7 | 0.08 |
| | | МН3 | | |
| 6 | КН-38 | ДН 40x2; ГОСТ 8732 78; R-100 | 1 | 9.7 |
| 7 | ТО МЕ | ф 8А1; ГОСТ 5781-81; R-260 | 8 | 0.1 |

Стенка кольца СБ-1-2А отличаются от стенки кольца СБ-1-2А-1 наличием дополнительных закладных деталей по данному чертежу.

7606/3 93

ТП 409-29-66 КН

| | | | | | |
|------|------|-------------|-------|------|--|
| КН | Лист | № документа | ПР.П. | ДАТА | АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКИЙ СКЛАД ЦЕМЕНТА ВМЕСТИМОСТЬЮ 4000/2500 ТОНН |
| И.А. | И.А. | И.А. | И.А. | И.А. | ВАРИАНТ СКЛАДА СЫВЦА ЦЕМЕНТА В АВТОЦЕМЕНТОВОЗЫ ВСЕХ ВИДОВ |
| Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | Р |
| Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | 38 |
| Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ СТенок КОЛЕС СБ-1-2А-1 |
| Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | Л.П. | ГОСТРОИ СЗОР ПРОЕКТИИ ИСТИТУТ ГИИ Г. МОСКВА |

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ