

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-2-388.85

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 м (8 ОТДЕЛЕНИЙ)

АЛБОМ У

СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать XI 1955г

Зал № 11581 Тираж 360 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-388.85

ОТСТОЙНИКИ ПЕРВИЧНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШИРИНОЙ 9 М (8 ОТДЕЛЕНИЙ)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая, строительная и электротехническая части
- Альбом III - Строительная часть. Узлы, детали
- Альбом IV - Строительные изделия
- Альбом V - Спецификации оборудования
- Альбом VI - Ведомости потребности в материалах
- Альбом VII - С м е т н

Примененные типовые материалы:

Серия 3.901-13 Выпуск 2. Колонка управления задвижками  
Ду 200-400 мм с электрическим приводом типа Б

АЛЬБОМ V

Разработан проектным  
институтом ЦНИИЭП  
инженерного оборудования

Утвержден Госгражданстроем  
Приказ № 164 от 22 июля 1974 г.  
Введен в действие институтом  
ЦНИИЭП инженерного оборудования  
Приказ № 33 от 11 июля 1985 г.

Главный инженер института  
Главный инженер проекта

*Ю.И.Сирот*  
*Сирот*

А.Г.Кетов  
М.Н.Сирота

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Марка Обозначение	№ стр.
	Спецификации оборудования к основному комплексу чертежей марки ТХ		
1.	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ТХ.СО	3
2.	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком	ТХ.СО	6
	Спецификации оборудования к основному комплексу чертежей марки ЭМ		
3.	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком	ЭМ.СО	7
4.	Оборудование, поставляемое подрядчиком	ЭМ.СО	8

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовления	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	М1								
I	Механизм скребковый первичных отстойников, завод "Водомашоборудование"	МОО1-9А.00.						8	3500
2	Затвор щитовой ЭЩ-600х900, Севастопольский электро-ремонтный завод	МК.833.00.00						16	125
3	Труба 426х4	10704-76	м	006		1383000000		16	41,63
	М2								
I	Задвижка параллельная с невыдвижным шпинделем, фланцевая, Ду 600, Ру I МПа	30ч15бр	шт	796		37212361011		4	1180
2	Труба 530х6	ГОСТ 10704-76	м	006		1381000000		20	77,54
3	Отвод 90° 500-16	ОСТ 36-21.77	шт	796				8	109, I
4	Переход К 500х300-16	ОСТ 36-22.77	шт	796				8	37
	И2								
I	Устройство для удаления плавающих веществ:	черт.						I	800
	В том числе:	ТХ-6; 7	шт	796					
I.I	Сталь толстолистовая толщиной 8 мм	ГОСТ 19903-74	кг	166		097300		120	

Имя, № подл. Подпись и дата. Власт. штамп.

Имя №									
Провед. Левина	Иск								
Инт. Клецер									
Рук. гр. Машинская									
Гл. спец. Сирота									
Н. контр. Клецер									
Нач. отд. Гольдман									
Привязан									
ТН 902-2-388.85						ТХ.00			
Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ТХ						Стадия	Лист	Листов	
						Р	1	4	
						ЦНИИСП инженерного оборудования Г. Москва			

Л500М J

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единицы измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I.2	Сталь толстолистовая толщиной 10 мм	ГОСТ 19903-74	кг	I66		097300		80	
I.3	Сталь толстолистовая толщиной 20 мм	ГОСТ 19903-74	кг	I66		097300		340	
I.4	Сталь круглая В-20	ГОСТ 2590-71	м	006		090100		4,2	2,46
I.5	Швеллер 8	ГОСТ 8240-72	м	006		292500		20	7,05
I.6	Ст3	ГОСТ 380-71	кг	I66				6	
I.7	Труба стальная электросварная #219x6	ГОСТ 10704-76	м	006		I38300		1,2	31,5
I.8.	Труба стальная электросварная #325x6	ГОСТ 10704-76	м	006		I38300		2,4	47,2
I.9	Труба стальная электросварная #377x7	ГОСТ 10704-76	м	006		I38300		72	6 39
I.10	Чугун СчБ	ГОСТ 1412-79	кг	I66				160	
I.11	Канат 33-П 0-Н-180	ГОСТ 3070-74	м	006				100	0,034
I.12	Бронза Бр ОЦС 5-5-5	ГОСТ 613-79	кг	I66				0,8	
I.13	Шнур ПМ25	ГОСТ 6467-79	м	006				40	0,77
I.14	Болт М16-8дх70 58	ГОСТ 7798-70	шт	796				192	0,145
I.15	Гайка М16-7н 5	ГОСТ 5915-70	шт	796				192	0,033
I.16	Гайка М20-7н 5	ГОСТ 5915-70	шт	796				24	0,063
I.17	Фланец I-300-6	ГОСТ 12820-80	шт	796		37994 I4 I0307		16	10,28
I.18	Кош 10	ГОСТ 2224-72	шт	796				16	0,006
2	Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем, фланцевая Ду 200, Ру I МПа	30ч476р	шт	796		372 I22 I0 I2		4	I26,5
I	Задвижка клиновая с неподвижным шпинделем, фланцевая, Ду 200, Ру I МПа	30ч47 бр	"	"		372 I22 I0 I2		8	I26,5

Привязан			
Име. №			

ТП 902-2-388.85

ТХ.00

Лист  
2

Име. №







Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком								
	Кабели и провода								
	Провод с медной жилой ГОСТ 6323-79 сечением 1,0 кв.мм	ПВ	м	008		3551130317		200	-

Имя №		Привязан	
ТН 902-2-388.85		ЭМ.00	
Провер. Бакшеева	Гл. спец. Гольцман	Н. контр. Мосеев	Нач. отд. Данилов
Спецификация оборудования к основному комплекту чертежей марки ЭМ 8 отделений		Стадия РД	Лист 1
		Листов 2	ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва

Итого: 200 шт.

