

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10
Часть 7

23935-20

нижом и часть 7

Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
A2		Б10А438.010СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б10А438.020	Лестница	1	
			Детали		
Б4	2	Б10А438.005	Патрубок Труба 89х3 гост 10704-76 в ст 3 ст 5 гост 10705-80		
			ℓ=205	1	1,3 кг
Б4	3	Б10А438.006	Патрубок Труба 89х3 гост 10704-76 в ст 3 ст 5 гост 10705-80		
			ℓ=105	2	0,66 кг
Б4	4	Б10А438.007	Патрубок Труба 38х2,5 гост 10704-76 в ст 3 ст 5 гост 10705-80		
			ℓ=105	1	0,23 кг
Б4	5	Б10А438.008	Планка Полоса 5х50 гост 103-76 в ст 3 гост 535-79		
			ℓ=850	1	52,2 кг
A4	6	Б10А438.009	Накладка	3	

Б10А438.010

Изм. Лист. Н.Докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Проб. Личаренко
Нач. отд. Каверченко
И.контр. Себряков
Чтв.

Оборудование бака

Лист 1
Лист 2
Лист 3

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Стандартные изделия		
	7		Фланец 1-80-6 ст 25 гост 12820-80	3	2,4 кг
	8		Фланец 1-32-16 ст 25 гост 12820-80	1	1,58 кг
			Материалы		
	9		Круг 16 гост 2590-71 в ст 3 гост 535-79		
			ℓ=3100		49,0 кг
			Металл наплавленный		2,3 кг

Изм. Лист. Н.Докум. Подп. Дата

Б10А438.010

Изм. Лист. Н.Докум. Подп. Дата

Формат А4

Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
*		Б10А438.000СБ	Сборочный чертеж		A2; A2
A3		Б10А438.000ВС	Ведомость спецификаций		
*		Б10А438.000ВЛ	Ведомость покупных изделий		A3; A3
			Сборочные единицы		
A4	1	Б10А438.010	Оборудование бака	1	
A4	2	Б10А438.030	Трубопровод	1	
A4	3	Б10А438.070	Трубопровод	1	
A4	4	Б10А438.110	Трубопровод дренажа	1	
A4	5	Б10А438.120	Патрубок атмосферный	1	
A4	6	Б10А438.130	Патрубок переливной	1	
A4	7	Б10А438.140	Статив	1	
A4	8	Б10А438.150	Рама	1	
			Детали		
A4	9	Б10А438.001	Стойка	2	
A4	10	Б10А438.002	Прокладка	3	
	11	Б10А438.002-01	Прокладка	2	
Б4	12	Б10А438.003	Ушко Круг 20 гост 2590-71 в ст 3 гост 535-79		
			ℓ=210	4	0,5 кг
	13	Б10А438.001-01	Стойка	1	
	22	Б10А438.002-03	Прокладка	1	

Б10А438.000

Изм. Лист. Н.Докум. Подп. Дата

Разраб. Извекова
Проб. Личаренко
Нач. отд. Каверченко
И.контр. Себряков
Чтв.

Блок отмывочных
бад осветительных
фильтров (поз. V-A6)

Лист 1
Лист 2
Лист 3

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

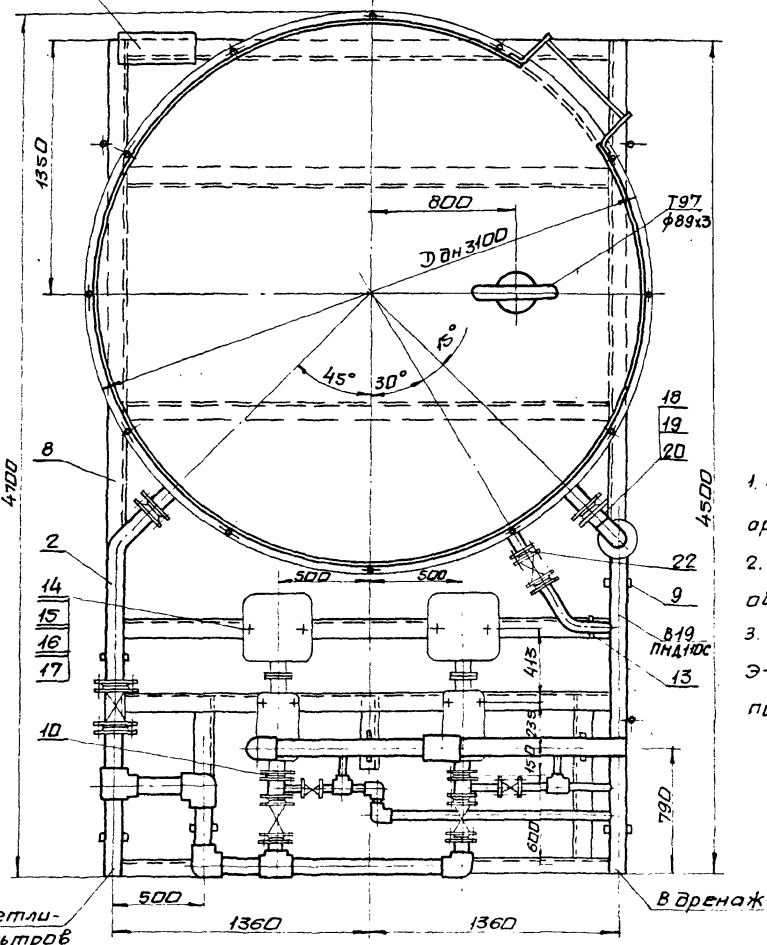
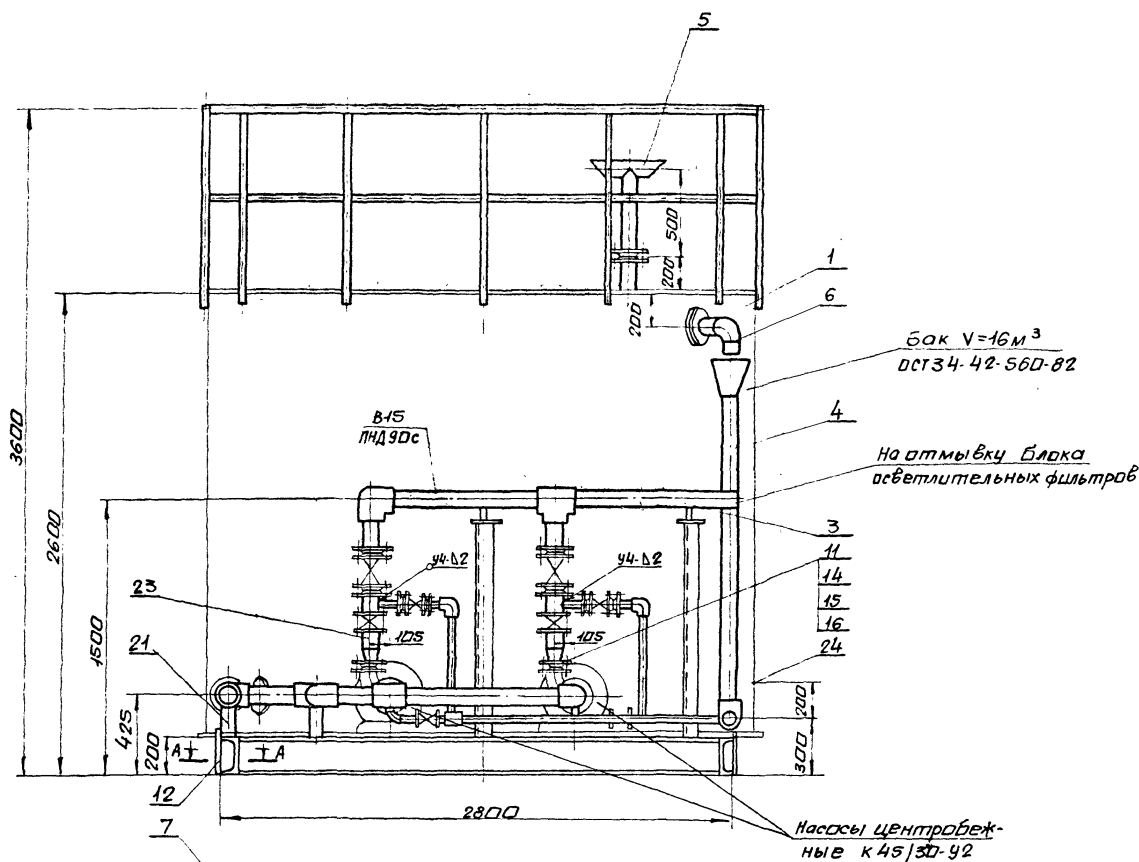
Форм. Зарна	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Стандартные изделия		
	14		Болт М12х50.58 гост 7798-70	20	0,061 кг
	15		Гайка М12.5 гост 5915-70	20	0,015 кг
	16		Шайба 12.65г гост 6402-70	20	0,003 кг
	17		Гайка 12.01 гост 10906-78	8	0,034 кг
	18		Болт М16х55.58 гост 7798-70	40	0,121 кг
	19		Гайка М16.5 гост 5915-70	40	0,033 кг
	20		Шайба 16.65г гост 6402-70	40	0,008 кг
	21		Опора опп2-100.89 гост 14911-82	5	1,15 кг
			Стандартные изделия		
	23		Закладная конструкция 13к4-46-76	4	
	24		Закладная конструкция 13к4-118-74	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,8 кг

Изм. Лист. Н.Докум. Подп. Дата

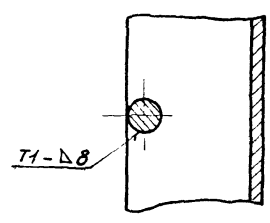
Б10А438.000

Изм. Лист. Н.Докум. Подп. Дата

Формат А4



A-A
M 1:2



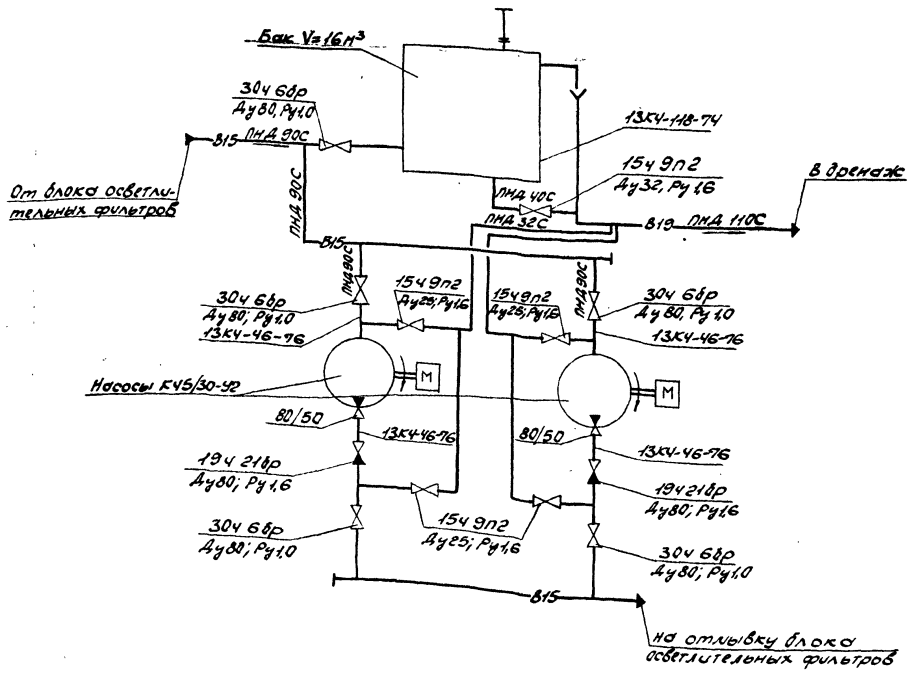
1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10, часть 1.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 16310-80.

				Б10А438.000СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Проект	Дата	Блок отмычных вод осветительных фильтров (поз V-A6)		Лист	Масса/Масшт
Разраб. Узбекова	10/11			сборочный чертеж		U	24840 1:20
Пров. Гончаренко	01/11					Лист 1	Из табл. 2
Технический надзор Себрякова	01/11					Госстрой СССР Харьковск. сантехпроект	
Нач. отд. Коверченко	01/11						
И. контр. Себрякова	01/11						
Утв.							

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газопровода, трубопровода, габаритные размеры, место или номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Баки отливочных вод осветлительных фильтров V=16 м ³ φ3000 Н=2400 шт.	Одноточечная вода Рн=12÷15 t = 20°С коэффициент заполнения 0,1, в помещении, не теплоизолировано	Внутренняя поверхность: эпоксидная шпаклевка ЭП-0010 в 6 слоев Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 30 раз по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Проверку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение защитных работ и контроль качества покрытия, производить согласно требованиям СНиП III-23-76, сдвигая конструкции по
2. Трубопровод В15 φ89х3	в помещении t=16°С	Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 30 раз по 2 слоям грунтовки ГФ-021	защите от коррозии СНиП III-23-76. Изоляционные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже
3. Опорная конструкция		2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	+10°С. Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и в случае необходимости восстановления на поврежденных участках

Схема



Код	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. шт.	
1	Б10А438.000	Блок отливочных вод осветительных фильтров			
2	Б10А438.010	Оборудование бака	Б10А438.000	1	1
3	Б10А438.020	Лестница	Б10А438.010	1	1
4	Б10А438.030	Трубопровод	Б10А438.000	1	1
5	Б10А438.040	Блок N1	Б10А438.030	1	1
6	Б10А438.050	Блок N2	Б10А438.030	1	1
7	Б10А438.060	Блок N3	Б10А438.030	2	2
8	Б10А438.070	Трубопровод	Б10А438.000	1	1
9	Б10А438.080	Блок N4	Б10А438.070	1	1
10	Б10А438.090	Блок N5	Б10А438.070	2	2
11	Б10А438.100	Блок N6	Б10А438.070	2	2
12	Б10А438.110	Трубопровод дренажа	Б10А438.000	1	1
13	Б10А438.120	Патрубок атмосферный	Б10А438.000	1	1
14	Б10А438.130	Патрубок переливной	Б10А438.000	1	1
15	Б10А438.140	Статив	Б10А438.000	1	1
16	Б10А438.160	Рама	Б10А438.140	1	1
17	Б10А438.150	Рама	Б10А438.000	1	1
18	Б10А438.160	Блок N7	Б10А438.110	1	1
19	Б10А438.170	Блок N8	Б10А438.110	2	2

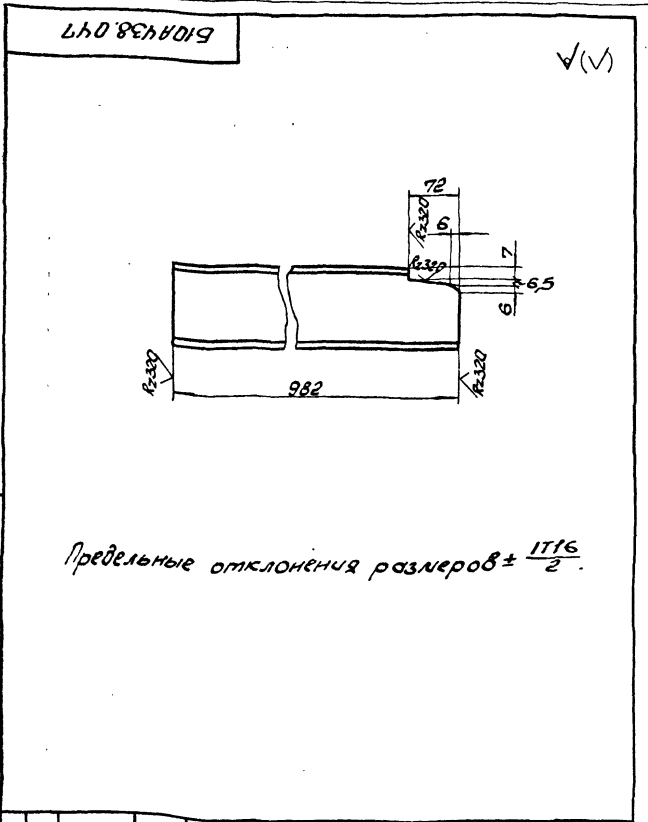
Б10А438.000 ВС
 Блок отливочных вод осветительных фильтров (моз. V-AE). Ведомость спецификаций
 Лист 1 из 7
 Госстрой СССР
 Харьковский сантехпроект
 Проект ПЗ

Код	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество		Примеч.
					на изд-ле	всего	
1	Фланец 1-32-16 ст25	ГОСТ 12820-80			1	1	
2	Фланец 1-80-6 ст25	ГОСТ 12820-80			3	3	
3	Фланец 1-25-16 ст25	ГОСТ 12821-80			2	2	
4	Фланец 1-50-6 ст25	ГОСТ 12821-80			2	2	
5	Фланец 1-80-6 ст25	ГОСТ 12821-80			1	1	
6	Фланец 1-80-10 ст25	ГОСТ 12821-80			2	2	
7	Фланец 1-80-16 ст25	ГОСТ 12821-80			4	4	
8	Угольник П8А 32Т	ОСТ 6-05-367-74			6	6	
9	Угольник П8А 90С	ОСТ 6-05-367-74			5	5	
10	Угольник П8А 110С	ОСТ 6-05-367-74			1	1	
11	Тройник П8А 32Т	ОСТ 6-05-367-74			2	2	
12	Тройник П8А 90С	ОСТ 6-05-367-74			3	3	
13	Втулка П8А 32Т	ОСТ 6-05-367-74			4	4	
14	Втулка П8А 40Т	ОСТ 6-05-367-74			1	1	
15	Втулка П8А 90С	ОСТ 6-05-367-74			12	12	
16	Переход к 89х3,5-59х30	ГОСТ 17378-83			2	2	
17	Болт М6х20.58	ГОСТ 7798-70			7	7	
18	Болт М8х20.58	ГОСТ 7798-70			4	4	
19	Болт М12х50.58	ГОСТ 7798-70			36	36	
20	Болт М16х55.58	ГОСТ 7798-70			80	80	
21	Гайка М6.5	ГОСТ 5915-70			7	7	
22	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			4	4	
23	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			36	36	
24	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			96	96	

Б10А438.000 ВП
 Блок отливочных вод осветительных фильтров (моз. V-AE). Ведомость закупочных изделий
 Лист 1 из 7
 Госстрой СССР
 Харьковский сантехпроект
 Проект ПЗ

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комплектации	всего	
25	Шайба 6.65Г	ГОСТ 6402-70					7	
26	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70					4	
27	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70					36	
28	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70					96	
29	Гайка 12.01	ГОСТ 10.906-78					8	
30	Шпилька М16х180.58	ГОСТ 22042-76					8	
31	Опора ОПП2-100.89	ГОСТ 14911-82					5	

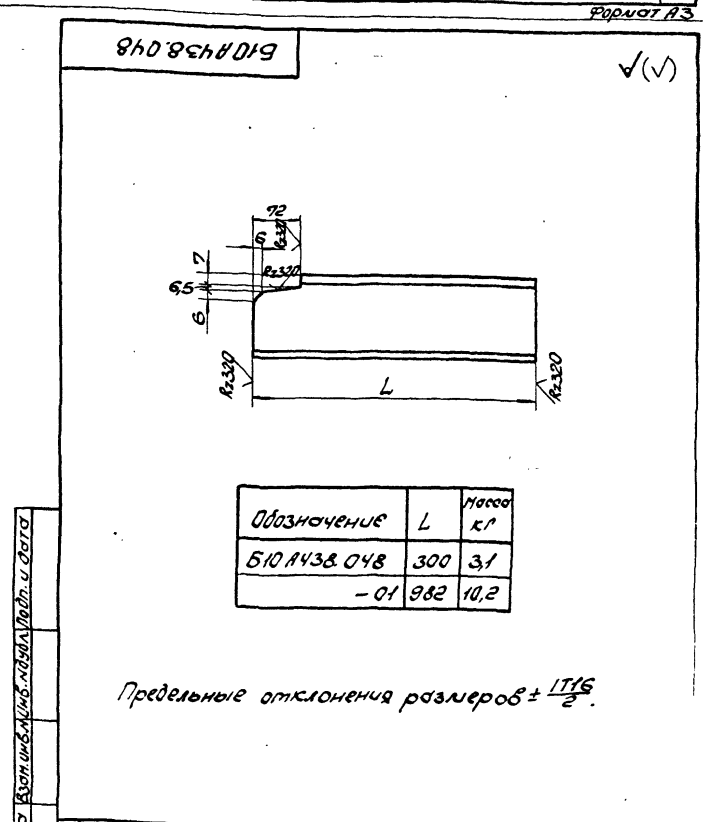
Взм. лист / ИДЖКН / Подп. / Дата **Б10А438.000ВЛ** Лист 2
 Формат А3



Б10А438.047

Взм. лист / ИДЖКН / Подп. / Дата	Лист	Масса	Масса
Безраз. / Изв. / Контр. / Итого	1	10,2	1,5
Шпилька 12 ГОСТ 8240-72		ГОСТРОИ СССР	
8ст3 ГОСТ 535-79		Сарьковский Сантехпроект	

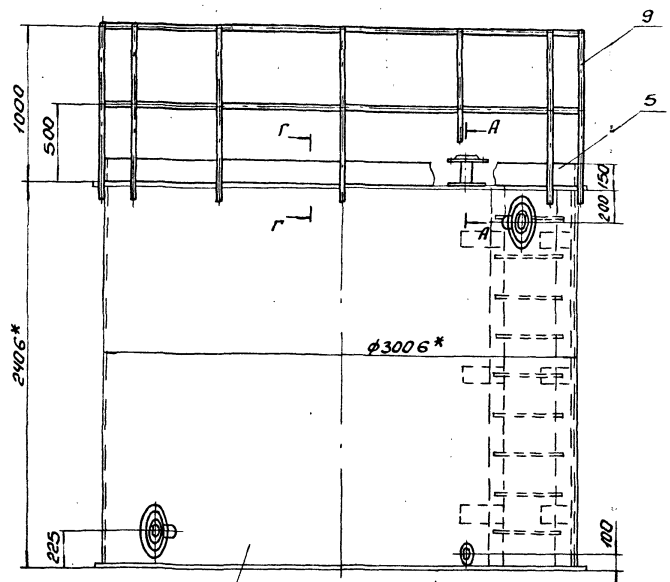
Формат А4



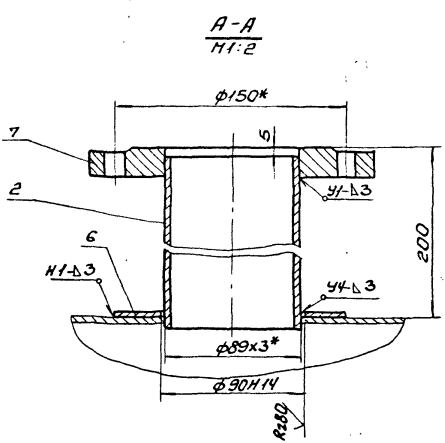
Б10А438.048

Взм. лист / ИДЖКН / Подп. / Дата	Лист	Масса	Масса
Безраз. / Изв. / Контр. / Итого	1	-	-
Шпилька 12 ГОСТ 8240-72		ГОСТРОИ СССР	
8ст3 ГОСТ 535-79		Сарьковский Сантехпроект	

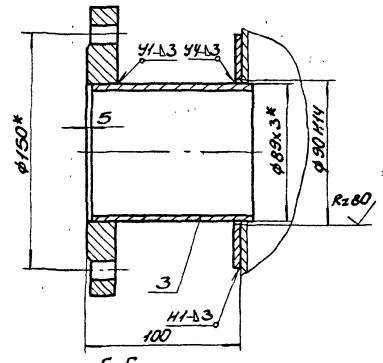
Формат А4



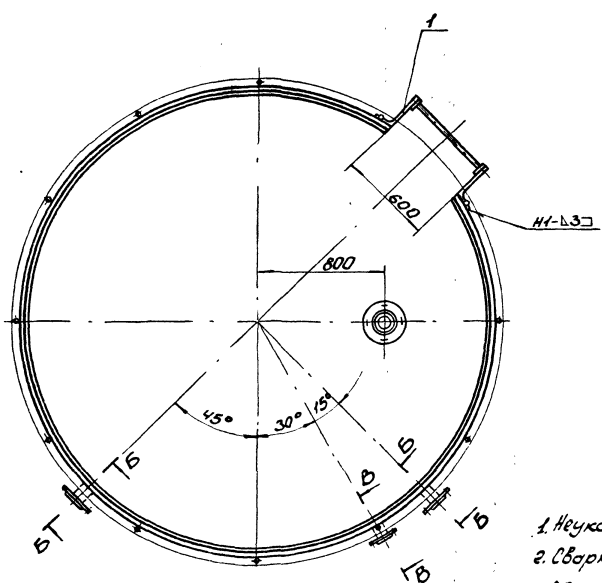
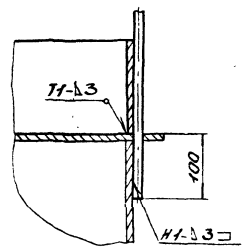
Бак V=16H³
ОСТ.34-42-560-80



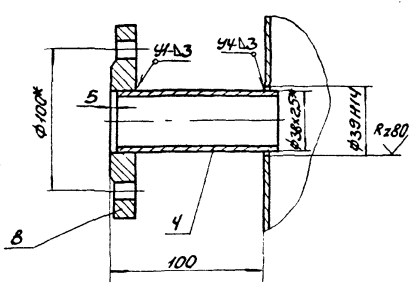
Б-Б повернуто
H1:2



Г-Г
H1:5

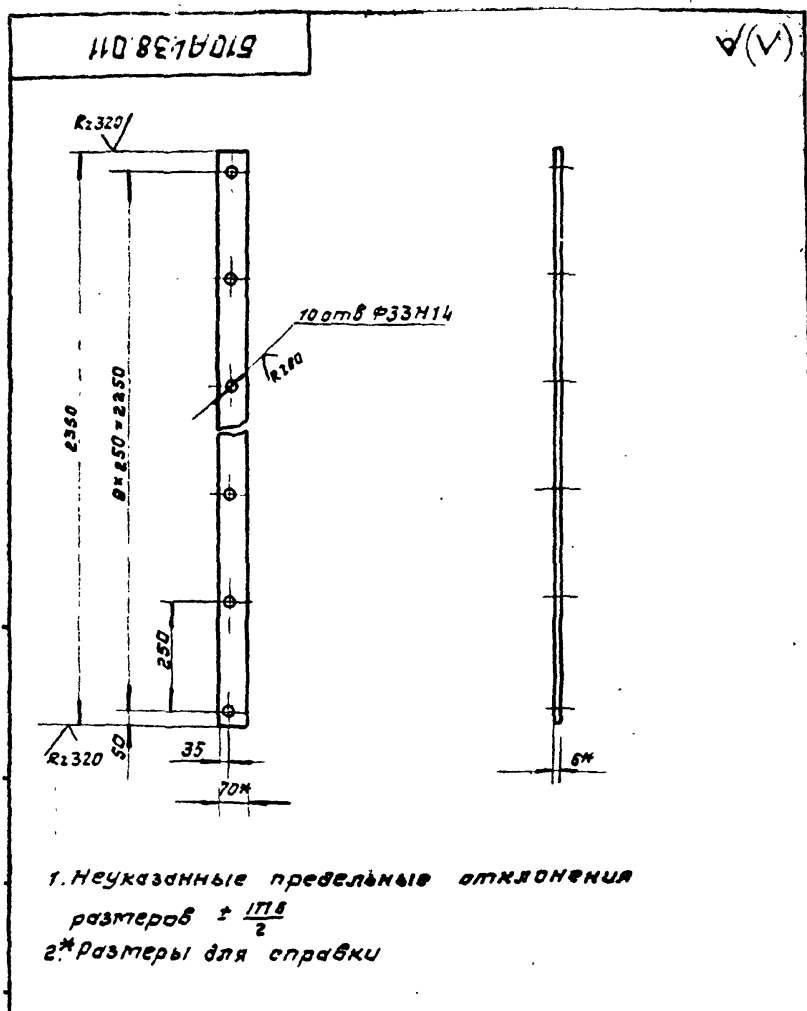


В-В повернуто
H1:2

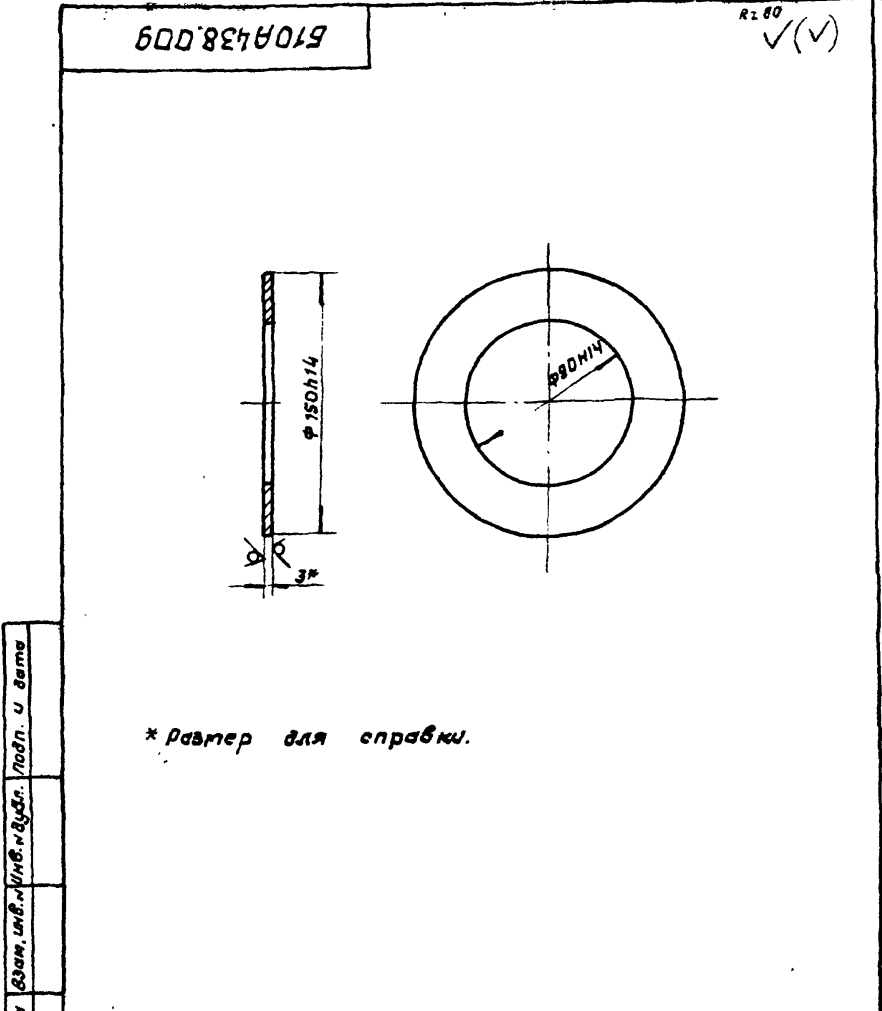


1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT/6
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Кромки реза деталей Б4- R20
- 4* Размеры для справки.

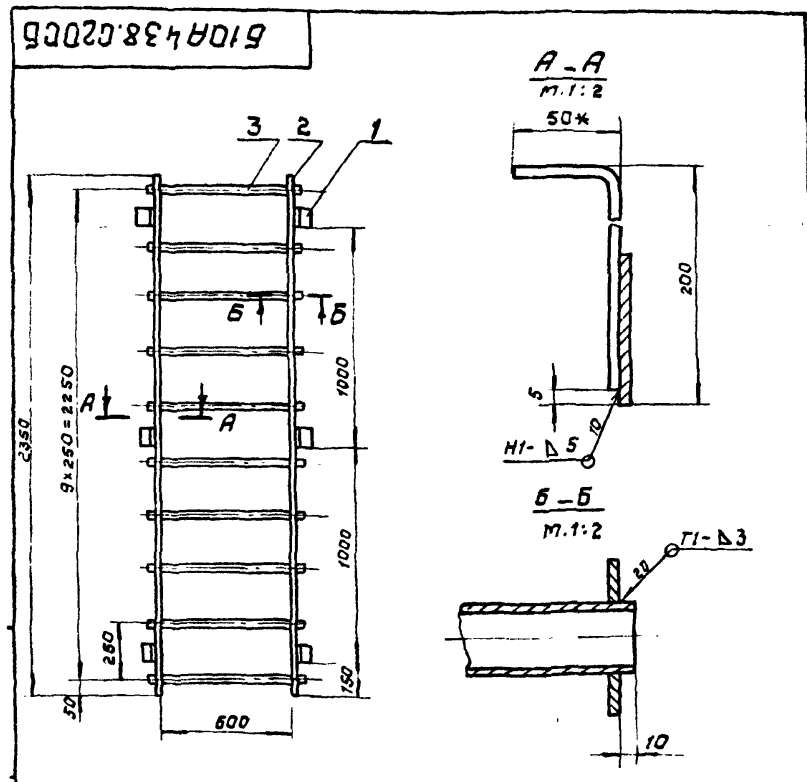
				Б.10.П438.010 СБ		
Изм.	Исполн.	Докум.	Дата	Оборудование дака.	Лист	Кол-во
					У	1520
				Оборонный чертеж	Лист 1 из 1	
					Госстандарт СССР Сварочный Чертеж	



510A438.011				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО			
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Утв.				
Тетива				
Лист 7,6 Тисса Тисшт. 1:10				
Лист Листов 1				
Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ГОСТ 535-79				
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				



510A438.009				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО			
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Утв.				
Накладка				
Лист 0,26 Тисса Тисшт. 1:2,5				
Лист Листов 1				
Лист 3 ГОСТ 18903-74 ВСТЗ ГОСТ 16523-70				
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. сборку производить электрадами 3-42 гост 9467-75 сварные швы по гост 5264-80
3. кромки реза деталей 54 - R2320
- 4* размер для справки

510A438.020СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО			
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Утв.				
Лестница				
Лист 38,0 Тисса Тисшт. 1:20				
Лист Листов 1				
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
			Документация	
А4		510A438.020СБ	сборочный чертеж	
			Детали	
А4	1	510A452.008	Кронштейн	6
А4	2	510A438.011	тетива	2
Б4	3	510A438.012	Ступенька	
			Труба 32x2,5 гост 8732-78	
			д гост 8731-74	
			С=632	10 1,55 кг
			Материалы	
			Металл наплавленный	0,5 кг

510A438.020				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	ИЗВЕКОВА			
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			
Т. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО			
И. контр.	СЕВЕРЯКОВ			
Утв.				
Лестница				
Лист Лист Листов				
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
Формат А4				

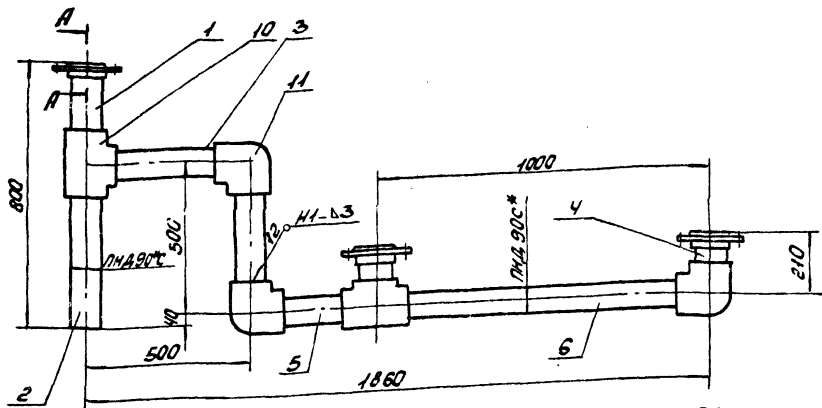
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А438.030СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А438.040	Блок №1	1	
А4	2	Б10А438.050	Блок №2	1	
А4	3	Б10А438.060	Блок №3	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М16х55 ГОСТ 798-70	24	0,12кг
	5		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	24	0,033кг
	6		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	24	0,808кг
Б10А438.030					
Изм. лист	из док. №	проб.	дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА			Лит.	Лист
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			и	Листов
Исч. отд.	КОВАРЧЕНКО			ГОССТРОЙ ССРС	
И. контр.	СВЕРЯКОВ			ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
Трубопровод					
формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А438.050СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А438.021	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=1087	1	1,52кг
А4	2	Б10А438.019	Фланец	1	
	3	Б10А438.019-01	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	2	0,24кг
			<u>Материалы</u>		
			полиэтилен наплав-		
			ленный		0,2кг
Б10А438.050					
Изм. лист	из док. №	проб.	дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА			Лит.	Лист
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			и	Листов
Исч. отд.	КОВАРЧЕНКО			ГОССТРОЙ ССРС	
И. контр.	СВЕРЯКОВ			ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №2					
формат А4					

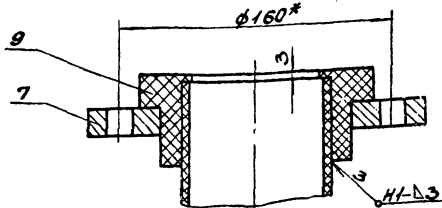
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А438.040СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А438.013	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=209	1	0,28кг
Б4	2	Б10А438.014	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=452	1	0,83кг
Б4	3	Б10А438.015	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=404	2	0,56кг
Б4	4	Б10А438.016	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=159	2	0,22кг
Б4	5	Б10А438.017	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=264	1	0,36кг
Б4	6	Б10А438.018	Патрубок		
			Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
			ε=904	1	1,26кг
А4	7	Б10А438.019	Фланец	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Втулка пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	3	0,24кг
	10		Тройник пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	2	0,83кг
Б10А438.040					
Изм. лист	из док. №	проб.	дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА			Лит.	Лист
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			и	Листов
Исч. отд.	КОВАРЧЕНКО			ГОССТРОЙ ССРС	
И. контр.	СВЕРЯКОВ			ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №1					
формат А4					

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	11		Угольник пвд 90с		
			ост 6-05-367-74	3	0,75кг
			<u>Материалы</u>		
			полиэтилен наплав-		
			ленный		0,4кг
Б10А438.040					
Изм. лист	из док. №	проб.	дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА			Лит.	Лист
Проб.	ГОНЧАРЕНКО			и	Листов
Исч. отд.	КОВАРЧЕНКО			ГОССТРОЙ ССРС	
И. контр.	СВЕРЯКОВ			ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.				САНТЕХПРОЕКТ	
формат А4					

БЛОК №1



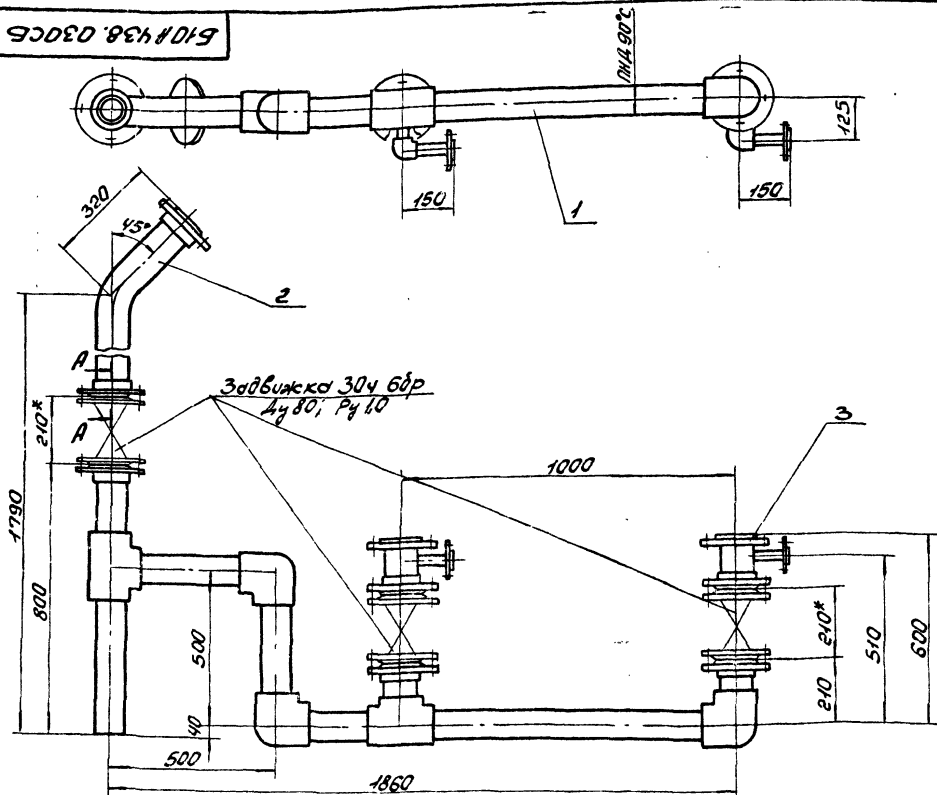
A-A
M1:2



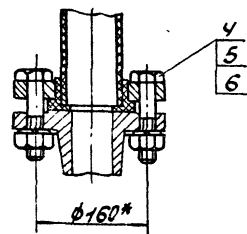
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутокм из поливинилена $\phi 2$ члм ТУ6-05-1698-74.
2. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 3* Размеры для справки.

			БЛОК №1		
Изм.	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб
1			1	16,0	1:10
Изменен. докум. 1977г. Дата Разработчик: Уваров В.В. Проверил: Кондратов В.В. Т. Кондратов В.В. Инж. Ю.В. Каверинский В.В. Инж. Кондратов В.В. Члмб.			Блок №1 Сборочный чертеж		
			БЛОК №1 Сборочный чертеж Инж. Кондратов В.В. Члмб.		

БЛОК №2



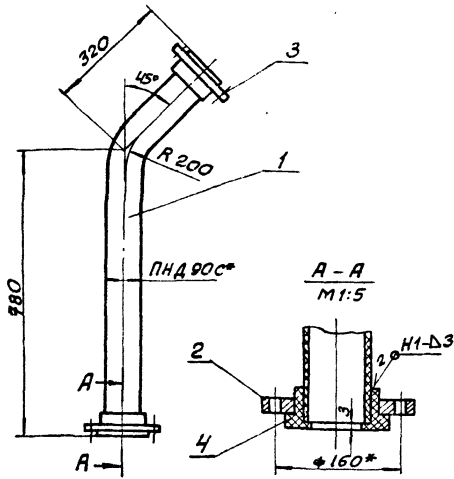
A-A
M1:5



1. Масса указана с учетом арматуры.
- 2* Размеры для справки.

			БЛОК №2		
Изм.	Дата	Исполн.	Лист	Масса	Масштаб
1			1	122,0	1:10
Изменен. докум. 1977г. Дата Разработчик: Уваров В.В. Проверил: Кондратов В.В. Т. Кондратов В.В. Инж. Ю.В. Каверинский В.В. Инж. Кондратов В.В. Члмб.			Трубопровод Сборочный чертеж		
			БЛОК №2 Сборочный чертеж Инж. Кондратов В.В. Члмб.		

Б10А438.050СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУ6-05-1698-74.

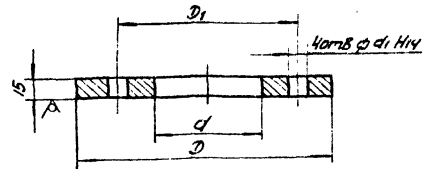
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

Б10А438.050СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Измакова	М.И.		И	6,4	1:2
Разработчик: Измакова М.И.					Лист Листов		
Проверщик: Гончаренко В.И.					1 1		
Тех. контрол.: Себряков В.И.					Госстрой СССР		
Нач. отд.: Коверченко В.И.					Харьковский		
Н. контр.: Себряков В.И.					Сантехпроект		
Итв.					Формат А4		

Блок №2
Сборочный чертёж

Б10А438.019



Обозначение	D	D ₁	d	d ₁	Масса кг
Б10А438.019	195	160	116	18	2,3
-01	185	150	116	18	1,9
-02	115	85	47	14	1,0
-03	135	100	58	18	1,35

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А438.019

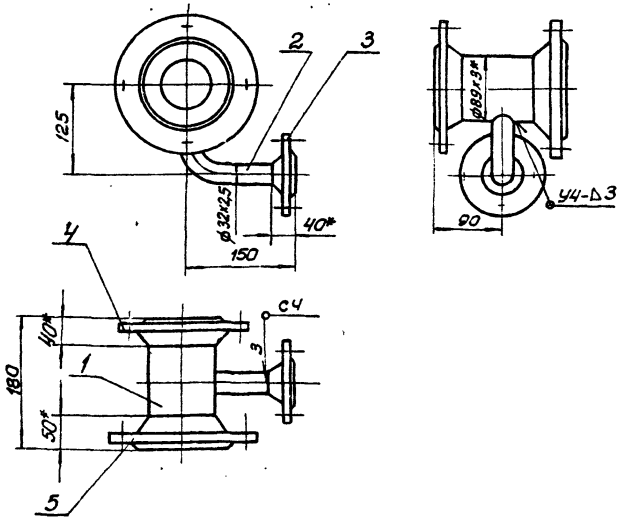
Изм.	Лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Измакова	М.И.		И	-	-
Разработчик: Измакова М.И.					Лист Листов		
Проверщик: Гончаренко В.И.					1 1		
Тех. контрол.: Себряков В.И.					Госстрой СССР		
Нач. отд.: Коверченко В.И.					Харьковский		
Н. контр.: Себряков В.И.					Сантехпроект		
Итв.					Формат А4		

Фланец

Всг.3 ГОСТ 380-71

Блок №3
Сборочный чертёж

Б10А438.060СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2* Размеры для справки.

Б10А438.060СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Измакова	М.И.		И	8,6	1:5
Разработчик: Измакова М.И.					Лист Листов		
Проверщик: Гончаренко В.И.					1 1		
Тех. контрол.: Себряков В.И.					Госстрой СССР		
Нач. отд.: Коверченко В.И.					Харьковский		
Н. контр.: Себряков В.И.					Сантехпроект		
Итв.					Формат А4		

Блок №3
Сборочный чертёж

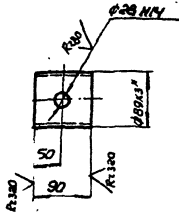
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А4			Б10А438.060СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
А4	1	1	Б10А438.022	Патрубок	1	
А4	2	1	Б10А438.023	Патрубок	1	
Стандартные изделия						
	3			Фланец 1-25-16 G-25		
		1		ГОСТ 12821-80	1	1,05 кг
	4			Фланец 1-80-6 G-25		
		1		ГОСТ 12821-80	1	2,76 кг
	5			Фланец 1-80-10 G-25		
		1		ГОСТ 12821-80	1	3,67 кг
Материалы						
				Металл наплавленный		0,25 кг

Б10А438.060

Изм.	Лист	Исполн.	Ред.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
		Измакова	М.И.		И	-	-
Разработчик: Измакова М.И.					Лист Листов		
Проверщик: Гончаренко В.И.					1 1		
Тех. контрол.: Себряков В.И.					Госстрой СССР		
Нач. отд.: Коверченко В.И.					Харьковский		
Н. контр.: Себряков В.И.					Сантехпроект		
Итв.					Формат А4		

Блок №3

23935-20 11 Формат А4



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_8}{2}$.
- 2* Размер для справки.

Б10А438,022

Изм	Лист	М	Объем	Лист	Дата
Разраб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проф	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Начальн	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Труба $\varnothing 32 \times 2.5$ ГОСТ 10705-80

Патрубок

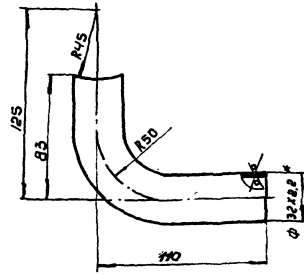
Лит Масса Масса/лит

И 0,6 1:5

Лист Листов 1

Гостроу ссэр Харьковскый Сантехпроект

Формат А4



- 1. Длина развернутой детали - 172.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_9}{2}$.
- 3* Размер для справки.

Б10А438,023

Изм	Лист	М	Объем	Лист	Дата
Разраб	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проф	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Начальн	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Труба $\varnothing 32 \times 2.5$ ГОСТ 10705-80

Патрубок

Лит Масса Масса/лит

И 0,27 1:2

Лист Листов 1

Гостроу ссэр Харьковскый Сантехпроект

Формат А4

Код	Знач	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А3		Б10А438,070СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А438,080	Блок №4	1	
А4	2	Б10А438,090	Блок №5	2	
А4	3	Б10А438,100	Блок №6	2	
			Детали		
А4	4	Б10А438,008-02	Прокладка	1	
			Стандартные изделия		
5		Болт М16х55,58 1788-70	16	0,16кг	
6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033кг	
7		Шайба 16,65 ГОСТ 9402-70	32	0,008кг	
8		Шпилька М16х180,58 ГОСТ 28042-76	8	0,28кг	
			Стандартные изделия		
5		Втулка ПВД90С	2	0,24кг	
6		ОСТ 6-05-367-74	1	0,75кг	
7		ОСТ 6-05-367-74	1	0,83кг	
			Материалы		
		Пали этилен ниллаб		0,4кг	
		ЛЕННОЛ			

Б10А438,070

Трубапробод.

Лит Лист Листов

И 1 1

Гостроу ссэр Харьковскый Сантехпроект

Формат А4

Код	Знач	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А4		Б10А438,080СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б10А438,024	Патрубок Труба ПВД90С ГОСТ 18599-83	1	1,26кг
			$E=904$		
А4	2	Б10А438,025	Патрубок Труба ПВД90С ГОСТ 18599-83	1	1,14кг
			$E=812$		
А4	3	Б10А438,026	Патрубок Труба ПВД90С ГОСТ 18599-83	2	0,86кг
			$E=191$		
А4	4	Б10А438,019	Фланец	2	
			Стандартные изделия		
5		ОСТ 6-05-367-74	2	0,24кг	
6		ОСТ 6-05-367-74	1	0,75кг	
7		ОСТ 6-05-367-74	1	0,83кг	
			Материалы		
		Пали этилен ниллаб		0,4кг	
		ЛЕННОЛ			

Б10А438,080

Блок №4

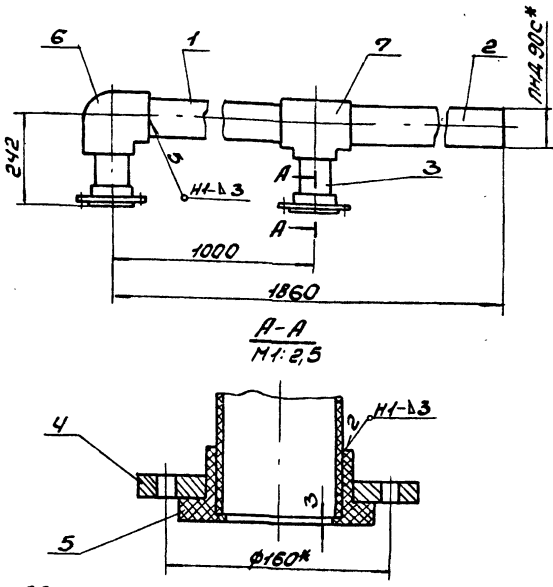
Лит Лист Листов

И 1 1

Гостроу ссэр Харьковскый Сантехпроект

Формат А4

Б10А43В.080СБ

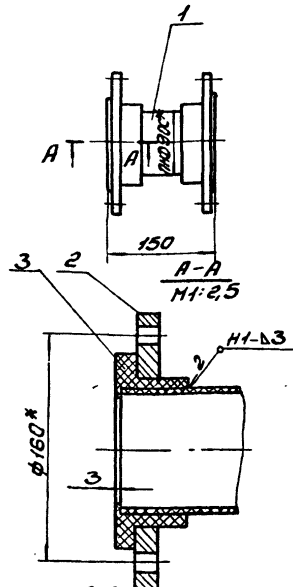


1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \times 4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*Размеры для справки.

				Б10А43В.080СБ			
Исполн.	Н.О.К.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб		
В.И.С.	У.В.С.	В.И.С.	01/11/80	1	1:10		
Т.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		Лист	Масштаб		
И.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		1	1:10		
И.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		Госстрой СССР Донецкий СХТЭСпроект Формат А4			

Блок №4
Сварочный чертеж

Б10А43В.090СБ



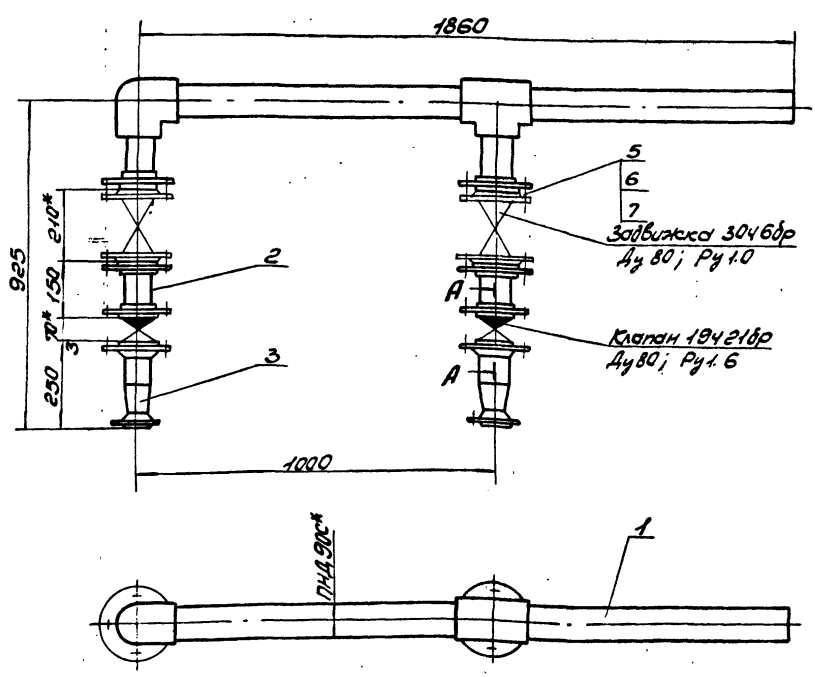
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \times 4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*Размеры для справки.

Швы сварки, резьбы и детали в сборе см. на чертежах деталей и сборочных чертежах

				Б10А43В.090СБ			
Исполн.	Н.О.К.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб		
В.И.С.	У.В.С.	В.И.С.	01/11/80	1	3:2		
Т.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		Лист	Масштаб		
И.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		1	3:2		
И.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		Госстрой СССР Донецкий СХТЭСпроект Формат А4			

Блок №5
Сварочный чертеж

Б10А43В.070СБ

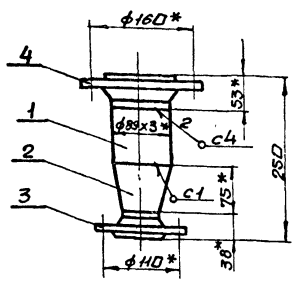


1. Масса указана с учетом арматуры.
2.*Размеры для справки.

				Б10А43В.070СБ			
Исполн.	Н.О.К.	Провер.	Дата	Лист	Масштаб		
В.И.С.	У.В.С.	В.И.С.	01/11/80	1	1:10		
Т.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		Лист	Масштаб		
И.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		1	1:10		
И.К.С.	У.В.С.	В.И.С.		Госстрой СССР Донецкий СХТЭСпроект Формат А3			

Трубопровод
Сварочный чертеж

99001824009



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT6}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей БЧ-^{R=320}
4. *Размеры для справки.

				Б10А438.100СБ		
Изм.	Исполн.	Дата	Зам.	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб. Извекова			1	7,2	1:5
				Блок №6		
				Сборочный чертеж		
				Лист	Листов	
				1	1	
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б10А438.100СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б10А438.028	Патрубок Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 Ст 3сп5 ГОСТ 10705-80 R=84	1	0,53 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Переход К89x35-57x30 ГОСТ 17578-83	1	0,6 кг
	3		Фланец 150-6 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,53 кг
	4		Фланец 180-16 ст 2 ГОСТ 12821-80	1	4,2 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		
				Б10А438.100	
Изм.	Исполн.	Дата	Зам.	Лист	Листов
	Разраб. Извекова			1	1
				Блок №6	
				Патрубок	
				атмосферный	
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б10А438.090СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б10А438.027	Патрубок Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83 R=144	1	0,2 кг
А4	2	Б10А438.019	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Втулка ПВД 90С ОСТ 6-05-367-74	2	0,24 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплавленный		0,22 кг

				Б10А438.090		
Изм.	Исполн.	Дата	Зам.	Лист	Листов	Масштаб
	Разраб. Извекова			1	1	
				Блок №5		
				Патрубок		
				атмосферный		
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А4		Б10А438.120СБ	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А438.041	Патрубок	1	
А4	2	Б10А438.042	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Фланец 180-6 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,76 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,24 кг
				Б10А438.120	
Изм.	Исполн.	Дата	Зам.	Лист	Листов
	Разраб. Извекова			1	1
				Патрубок	
				атмосферный	
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4	

№ п/п	№ зоны	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
93			Б10А438.160СБ	Сборочный чертеж		
				Земля		
94	1		Б10А438.052	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=130$	2	0,023кг
94	2		Б10А438.031	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=366$	2	0,07кг
94	3		Б10А438.032	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=206$	2	0,04кг
94	4		Б10А438.033	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=100$	2	0,036кг
94	5		Б10А438.034	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=266$	1	0,033кг
94	6		Б10А438.035	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=116$	1	0,023кг
А4	7		Б10А438.029-01	Патрубок	1	
А4	8		Б10А438.029-02	Патрубок	1	
А4	9		Б10А438.036	Отвод	1	
А4	10		Б10А438.037	Коллектор	1	
94	11		Б10А438.038	Патрубок Труба ПНД 3ЭС Гост 18599-83 $\varnothing=1740$	1	3,6кг
А4	12		Б10А438.039	Воронка	1	
А4	13		Б10А438.019-02	Фланец	4	
А4	14		Б10А438.019-03	Фланец	1	

№ п/п	№ зоны	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Стандартные изделия		
		16		Втулка ПВД 3ЭГ ОСТ 6-05-367-74	4	0,05кг
		17		Втулка ПВД 40Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,07кг
		18		Угольник ПВД 110С ОСТ 6-05-367-74	1	1,39кг
		19		Угольник ПВД 3ЭГ ОСТ 6-05-367-74	6	0,06кг
		20		Тросик ПВД 3ЭГ ОСТ 6-05-367-74	2	0,07кг
				Материалы		
				Полиэтилен черный		1,2кг
				Резина		

Б10А438.160

Блок №7

Лист 1 из 2

Госстандарт СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\varnothing 24$ мм. ТУ-6-05-1698-74
сварные швы по Гост 16310-80
р* размеры для справки

Б10А438.160СБ

Блок №7

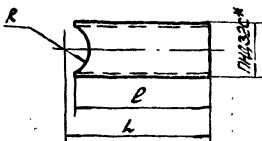
Сборочный чертеж

Лист 2 из 2

Госстандарт СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

620 8E H 019



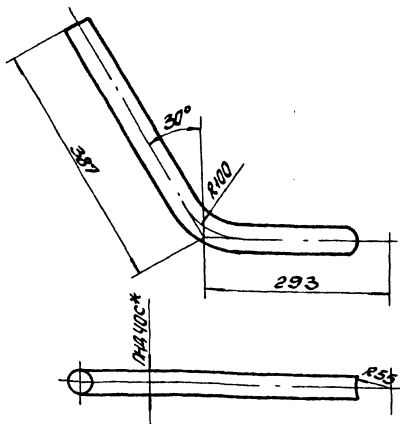
Обозначение	L	P	R	Насос, кл.
Б10А438.029	197	155	45	0,03
-01	1023	1041	55	0,2
-02	393	344	55	0,07

*размер для сработки

Б10А438.029

				Лист		Насос		Насос	
Исполн	Н.Орехин	Подп.	Д.Бого	У		-	-		
Разработ	И.Зверков	Провер	И.И.И.	Лист	Листов		Листов		
Объект	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Госстроя СССР		Харьковский		Сантехпроект	
Имя от.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Труба ПНД 32С ГОСТ 18599-83					
И.И.И.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4					

620 8E H 019

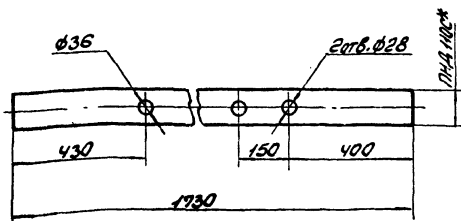


1. Длина развернутой детали - 642.
2. *размер для сработки.

Б10А438.036

				Лист		Насос		Насос	
Исполн	Н.Орехин	Подп.	Д.Бого	У		0,19	1:5		
Разработ	И.Зверков	Провер	И.И.И.	Лист		Листов		Листов	
Объект	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Госстроя СССР		Харьковский		Сантехпроект	
Имя от.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Труба ПНД 40С ГОСТ 18599-83					
И.И.И.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4					

620 8E H 019

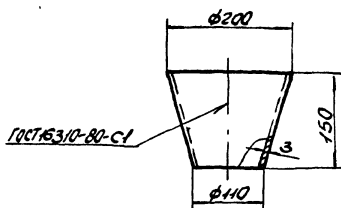


*размер для сработки.

Б10А438.037

				Лист		Насос		Насос	
Исполн	Н.Орехин	Подп.	Д.Бого	У		3,6	1:10		
Разработ	И.Зверков	Провер	И.И.И.	Лист		Листов		Листов	
Объект	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Госстроя СССР		Харьковский		Сантехпроект	
Имя от.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Труба ПНД НОС ГОСТ 18599-83					
И.И.И.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Формат А4					

620 8E H 019

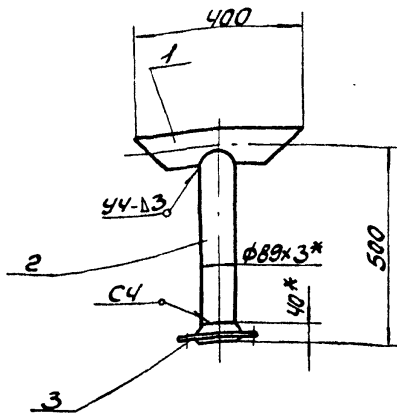


Сварку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм. ТУ 6-05-1698-74.

Б10А438.039

				Лист		Насос		Насос	
Исполн	Н.Орехин	Подп.	Д.Бого	У		0,2	1:5		
Разработ	И.Зверков	Провер	И.И.И.	Лист		Листов		Листов	
Объект	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Госстроя СССР		Харьковский		Сантехпроект	
Имя от.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	Полиэтилен марки 153-14 ГОСТ 16339-77					
И.И.И.	Свердловск	И.И.И.	И.И.И.	23935-20 16 Формат А4					

Б10А438.120СВ

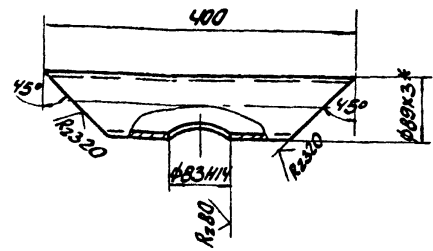


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б10А438.120СВ

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Патрубок атмосферный	Лист	Масса	Нормат.
	1	ИЗБЕКОВА			Сварочный чертеж	1	9,7	1:10
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		КАВЕРЧЕНКО				Госстрой СССР		
		СВЯЖИКИН				Саратовский		
		САХАРОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
		САХАРОВ				Формат А4		

Б10А438.041

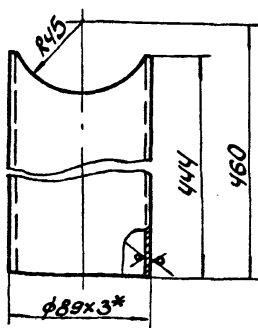


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* размер для справки.

Б10А438.041

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Нормат.
	1	ИЗБЕКОВА			Труба 89x3 ГОСТ 10704-76	1	1,9	1:5
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		КАВЕРЧЕНКО				Госстрой СССР		
		СВЯЖИКИН				Саратовский		
		САХАРОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
		САХАРОВ				Формат А4		

Б10А438.042

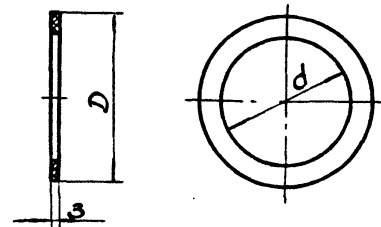


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б10А438.042

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Нормат.
	1	ИЗБЕКОВА			Труба 89x3 ГОСТ 10704-76	1	2,8	1:2
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		КАВЕРЧЕНКО				Госстрой СССР		
		СВЯЖИКИН				Саратовский		
		САХАРОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
		САХАРОВ				Формат А4		

Б10А438.002

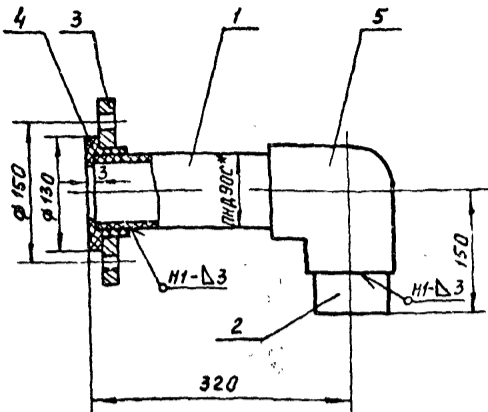


Обозначение	D	d	Масса, кг
Б10А438.002	128	91	0,03
-01	90	59	0,047
-02	138	90	0,08
-03	78	39	0,016

Б10А438.002

Изм.	Лист	И. ДОК. №	Подп.	Дата	Прокладка	Лист	Масса	Нормат.
	1	ИЗБЕКОВА			Поронит ПОН-3	1	-	-
		ПОНЧАРЕНКО				Лист		Листов
		КАВЕРЧЕНКО				Госстрой СССР		
		СВЯЖИКИН				Саратовский		
		САХАРОВ				САНТЕХПРОЕКТ		
		САХАРОВ				Формат А4		

Б 10 А 438. 130 СБ



1. Сварку производят нагретым газом с присадочным прутком из полиэтилена $\phi 2 \div 4$ мм ТУ 6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*Размер для справки.

Б 10 А 438. 130 СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Патрубок переливной Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Извекова	подп.				И	3.5	1:5
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

431

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЧ		Б 10 А 438. 130 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б 10 А 438. 043	Патрубок		
			Труба ПНД 90С ГОСТ 18559-83		
			$e = 269$	1	0.38 кг
БЧ	2	Б 10 А 438. 044	Патрубок		
			Труба ПНД 90С ГОСТ 18559-83		
			$e = 69$	1	0.1 кг
ИЧ	3	Б 10 А 438. 019-01	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.24 кг
	5		Угольник-ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	1	0.75 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.13 кг

Б 10 А 438. 130

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Патрубок переливной	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подп.				И		1
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

Изм. Лист И докум. Подп. Дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЗ		Б 10 А 438. 140 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
ИЧ	1	Б 10 А 436. 160	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
ИЧ	2	Б 10 А 436. 055	Подставка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М6х20.58 ГОСТ 7798-70	7	0.006 кг
	4		Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70	7	0.002 кг
	5		Шайба 6.65 ГОСТ 6402-70	7	0.0004 кг
	6		Болт М8х20.58 ГОСТ 7798-70	4	0.013 кг
	7		Гайка М8.5 ГОСТ 5915-70	4	0.005 кг
	8		Шайба 8.65 ГОСТ 6402-70	4	0.001 кг

Б 10 А 438. 140

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Статив	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подп.				И		1
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

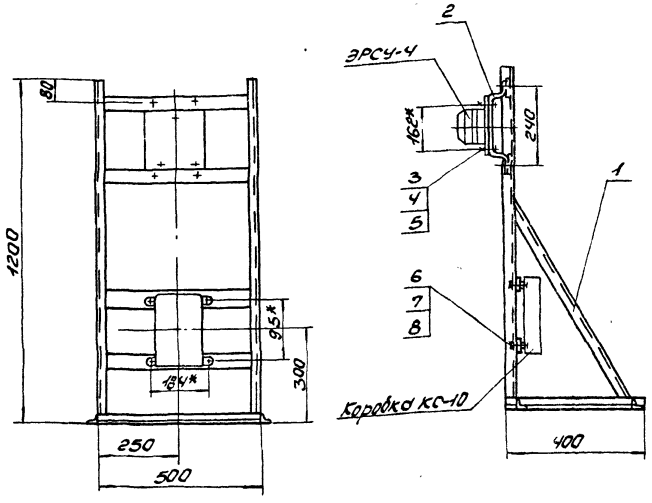
Проб. Иван 30.10.89 Кон. Чырко

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИЗ		Б 10 А 438. 150 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б 10 А 438. 045	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			$e = 4500$	2	82.8 кг
БЧ	2	Б 10 А 438. 046	Стяжка		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			$e = 2648$	6	48.7 кг
ИЧ	3	Б 10 А 438. 047	Балка	1	
ИЧ	4	Б 10 А 438. 048	Балка	1	
	5	Б 10 А 438. 048-01	Балка	1	
БЧ	6	Б 10 А 438. 049	Стойка		
			Уголок 50х50х5 ГОСТ 8559-86		
			ВСтЗ ГОСТ 535-79		
			$e = 1149$	2	4.3 кг
БЧ	7	Б 10 А 438. 051	Плита		
			Лист 6 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
			80х80	2	0.3 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		2.5 кг

Б 10 А 438. 150

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Извекова	подп.				И		1
Проб.	Гончаренко	"	"	"				
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"				
Н. контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

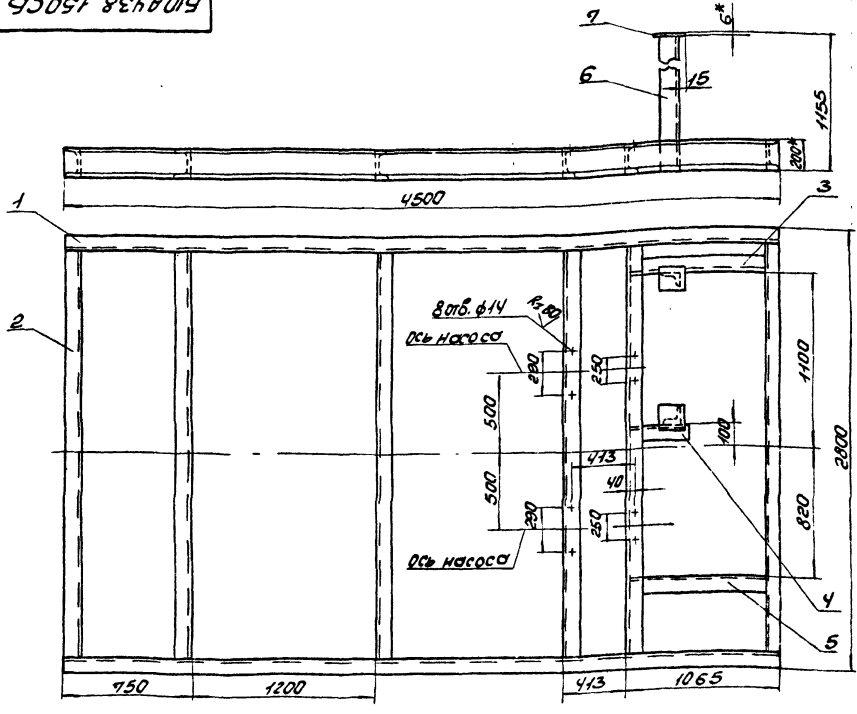
Б10А438.140СБ



1. Указанная масса не учитывает массу приборов.
 2.* Размеры для справки.

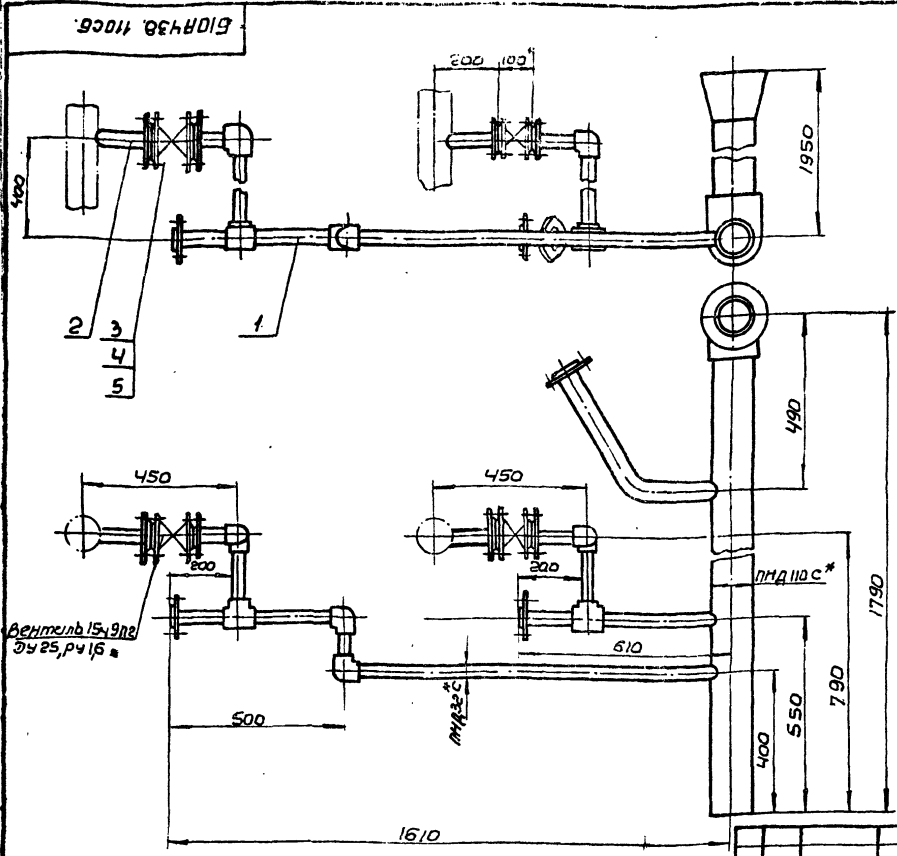
		Б10А438.140СБ	
		Статив	
		Сборочный чертеж.	
Лист	Масса	Носит	
И	142	1:10	
Лист	Листов	Листов	Листов
Лист	Листов	Листов	Листов
		Лосаров СССР Саратовский САИТЕХПРОЕКТ	
		Формат А3	

Б10А438.150СБ



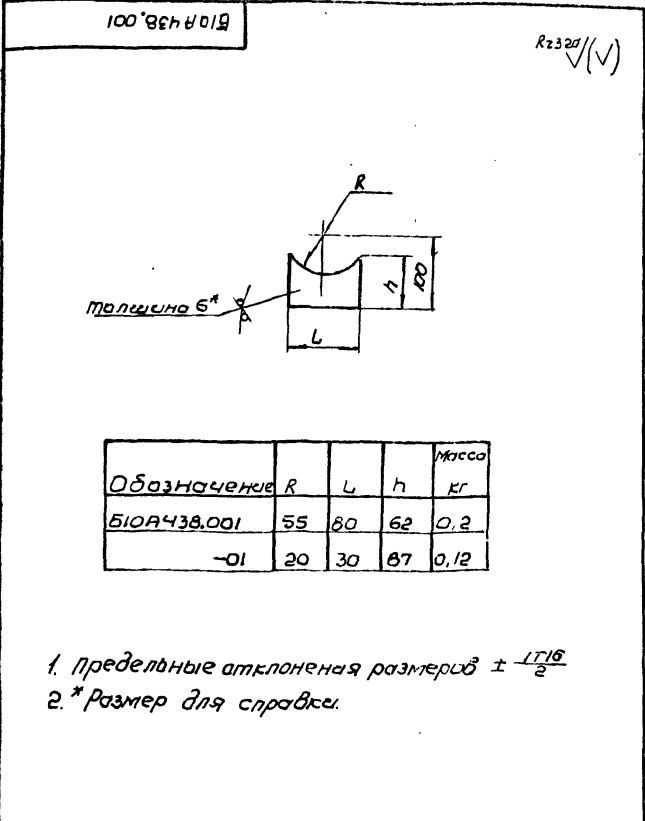
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42
 ГОСТ 9467-75 по всему периметру прилегания
 деталей. Катет шва 5мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 3. Крошки реза деталей БЧ-Р329.
 4.* Размеры для справки.

		Б10А438.150СБ	
		Рама	
		Сборочный чертеж	
Лист	Масса	Носит	
И	193,0	1:20	
Лист	Листов	Листов	Листов
Лист	Листов	Листов	Листов
		Лосаров СССР Саратовский САИТЕХПРОЕКТ	
		Формат А3	



1* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Изм. Лист		И. док. и. подл.		Дата		Б10А43В.110СБ		
Разработ		И. док. и. подл.		Дата		трубопровод дренажно		
Проб.		И. док. и. подл.		Дата		Сборочный чертёж		
Г. контр.		И. док. и. подл.		Дата		Лист	Масса	Масштаб
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		1	45,6	1:10
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Лист Листов 1		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Госстрой, СССР		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Харьковский		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Сантехпроект		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Формат А3		



Изм. Лист		И. док. и. подл.		Дата		Б10А43В.001		
Разработ		И. док. и. подл.		Дата		Стелка		
Проб.		И. док. и. подл.		Дата		Лист	Масса	Масштаб
Г. контр.		И. док. и. подл.		Дата		6	-	-
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Лист Листов 1		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Госстрой, СССР		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Харьковский		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Сантехпроект		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Формат А4		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А43В.110СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А43В.160	Блок №7	1	
А4	2		Б10А43В.170	Блок №8	2	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М16х50,58 ГОСТ 7798-70	16	0,081 кг.
		4		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	16	0,05 кг.
		5		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	16	0,008 кг.

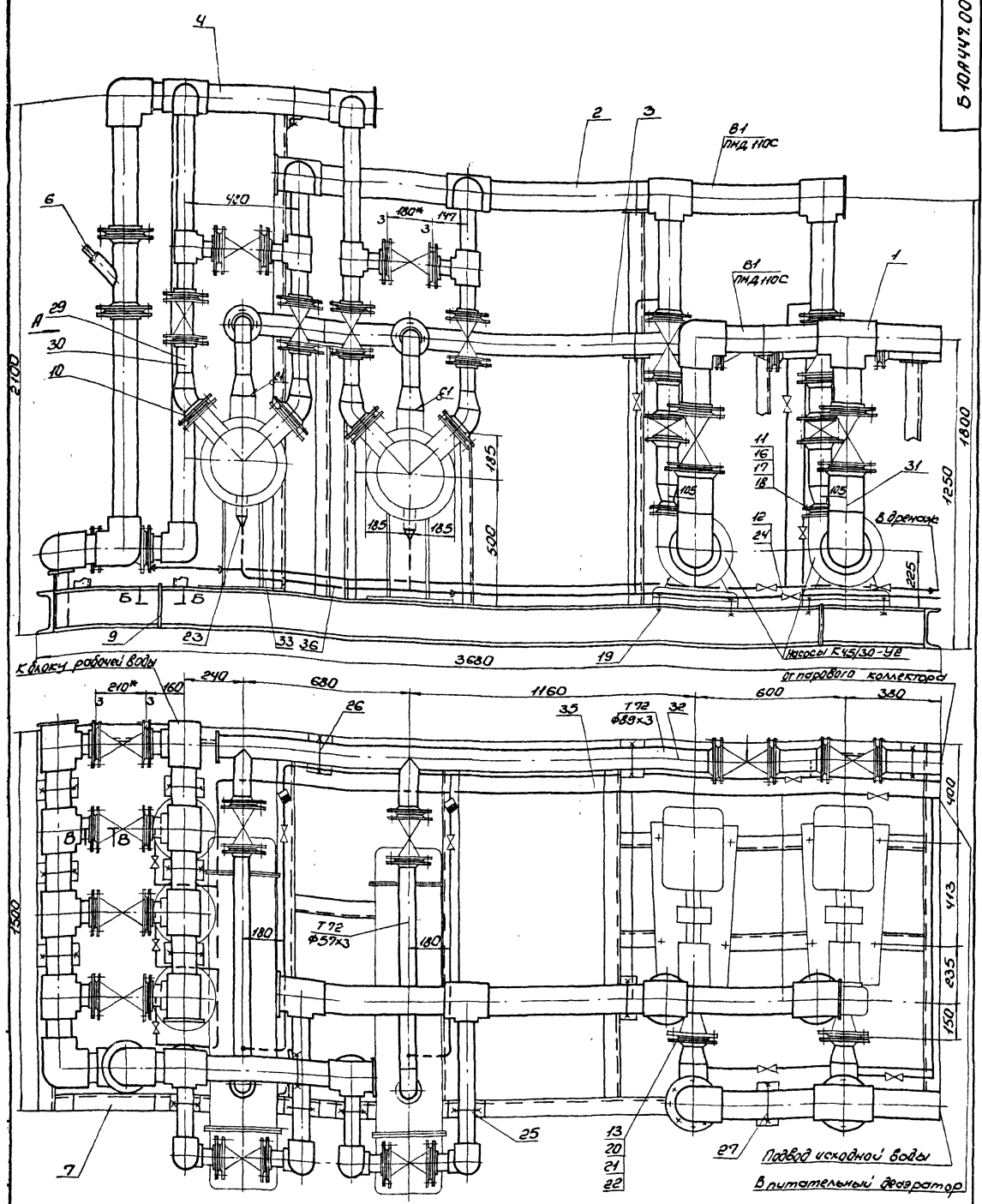
Изм. Лист		И. док. и. подл.		Дата		Б10А43В.110		
Разработ		И. док. и. подл.		Дата		Трубопровод		
Проб.		И. док. и. подл.		Дата		дренажно.		
Г. контр.		И. док. и. подл.		Дата		Лист	Масса	Масштаб
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		1	-	-
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Лист Листов 1		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Госстрой, СССР		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Харьковский		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Сантехпроект		
И. док. и. подл.		И. док. и. подл.		Дата		Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А447.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А447.020	Блок №1	1	
А4	2		Б10А447.030	Блок №2	2	
				Детали		
А4	3		Б10А447.002-04	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16×55,58 ГОСТ 7798-70	32	0,121 кг
		5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033 кг
		6		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг
			Б10А447.010			
			Трубопровод			
					Лист 1 Лист 2 Лист 3	
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Материалы		
		35		Труба 20×2,5 ГОСТ 3202-75		10,0 кг
				ℓ = 8000		
		36		Труба 32×2,2 ГОСТ 10704-76		11,3 кг
				ВГ-3 Сп5 ГОСТ 10705-80		
				ℓ = 7000		
				Металл наплавленный		1,0 кг
			Б10А447.000			
					Лист 3	
					Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
*			Б10А447.000 СБ	Сборочный чертеж		А2, А2, А2
А3			Б10А447.000 ВС	ведомость спецификаций		
*			Б10А447.000 ВП	ведомость покупных изделий		А3, А3
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А447.010	Трубопровод	1	
А4	2		Б10А447.040	Трубопровод	1	
А4	3		Б10А447.070	Трубопровод	1	
А4	4		Б10А447.120	Трубопровод	1	
А4	5		Б10А447.160	Трубопровод	1	
А4	6		Б10А447.190	Установка термодолана регулятора РТ-А0-40	1	
А4	7		Б10А447.200	Статив	1	
А4	8		Б10А447.220	Рама	1	
				Детали		
Б4	9		Б10А447.001	Ушко		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВС-3 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 170	4	0,27 кг
А4	10		Б10А447.002	Прокладка	16	
		11	Б10А447.002-01	Прокладка	2	
		12	Б10А447.002-02	Прокладка	9	
		13	Б10А447.002-03	Прокладка	2	
			Б10А447.000			
			Блок подготовки исходной воды для горячего водоснабжения (Поз. IV - К 22)			
					Лист 1 Лист 2 Лист 3	
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
					Формат А4	

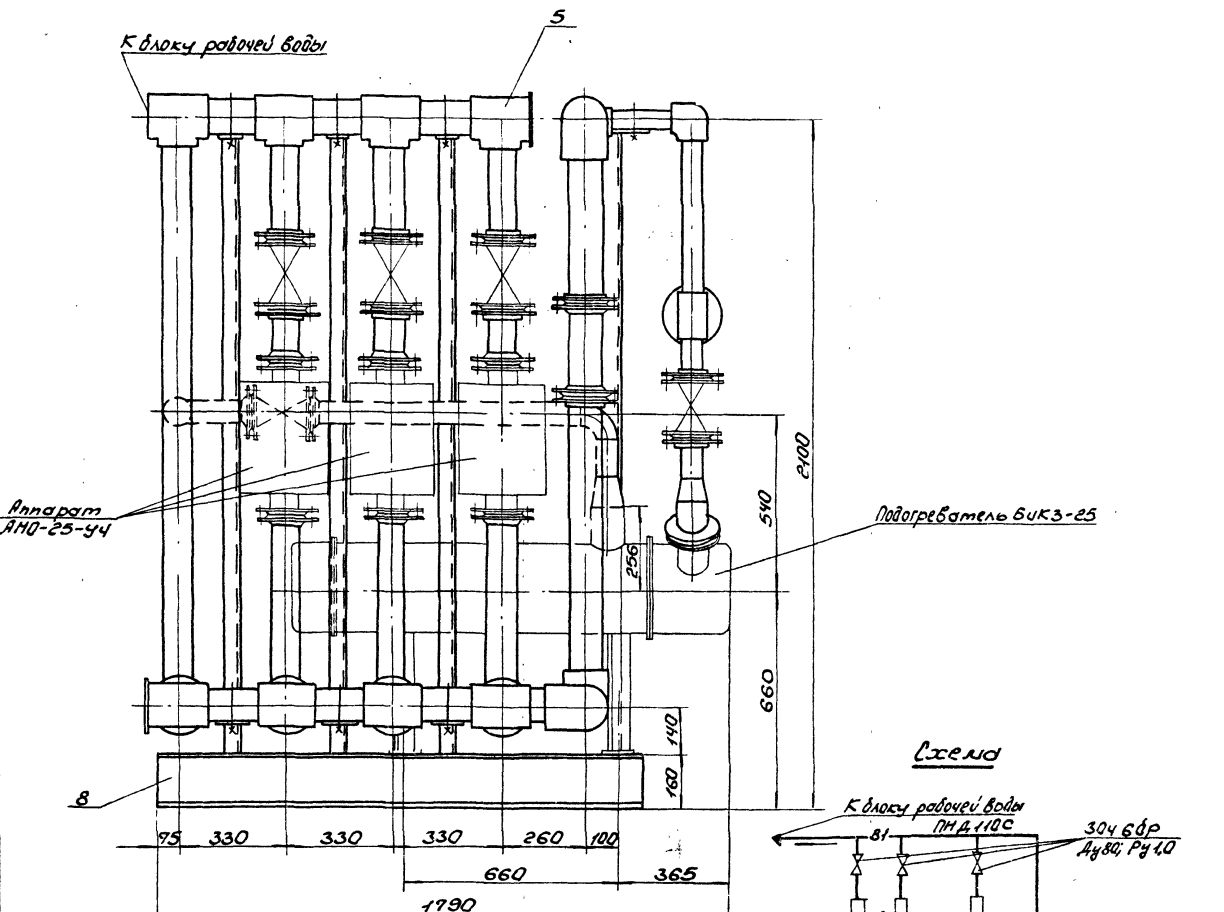
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		16		Болт М12×50,58 ГОСТ 7798-70	20	0,061 кг
		17		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	20	0,015 кг
		18		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	20	0,003 кг
		19		Шайба 12,01 ГОСТ 10906-78	8	0,034 кг
		20		Болт М16×55,58 ГОСТ 7798-70	64	0,121 кг
		21		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	64	0,033 кг
		22		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	64	0,008 кг
		23		Переход К57×4-38×2,0		
				ГОСТ 17378-83	2	0,2 кг
		24		Фланец 1-25-46 Сг. 25		
				ГОСТ 12821-80	10	1,05 кг
		25		Опора ОП52-76		
				ГОСТ 14911-82	4	0,46 кг
		26		Опора ОП52-89		
				ГОСТ 14911-82	3	0,52 кг
		27		Опора ОП52-114		
				ГОСТ 14911-82	9	0,55 кг
				Прочие изделия		
		29		Закладная конструкция		
				63К4-3-87	4	
		30		Закладная конструкция		
				13К4-46-76	5	
		31		Закладная конструкция		
				3К4-48-70	2	
		32		Закладная конструкция		
				23К4-46-76	3	
		33		Закладная конструкция		
				143К4-2-87	2	
			Б10А447.000			
					Лист 2	
					Формат А4	



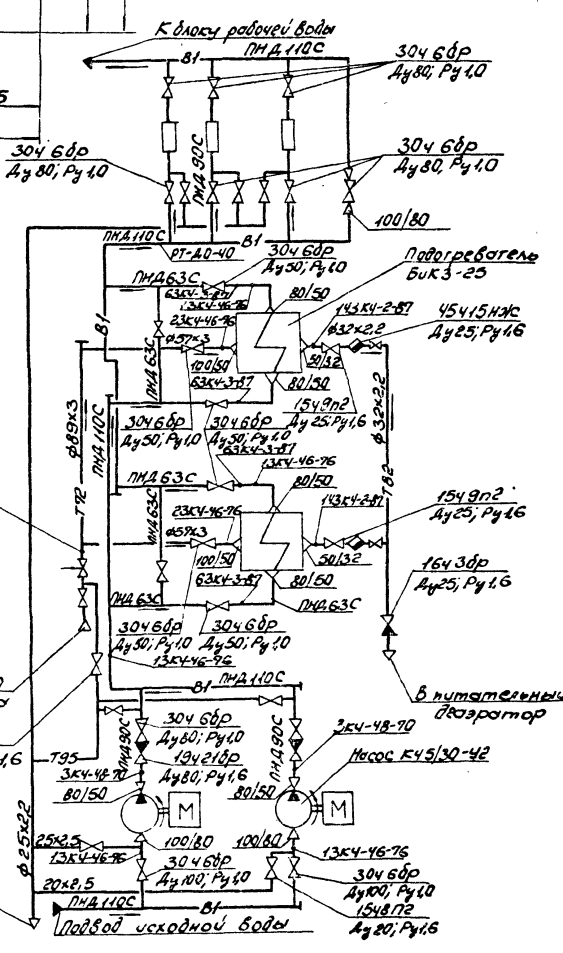
- Масса влока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
- Технические требования см. смотри общие данные альбом 10 часть 1.
- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
- * Размеры для сборки.

Конт. лист		Лист		БЛОК подготовки исходной воды для горячего водоснабжения (разм. КЭД)		Б-10А447.000СБ	
Водоумягчающий	Регулирующий	Регулирующий	Регулирующий	Регулирующий	Регулирующий	Регулирующий	Регулирующий
23380	1:10	23380	1:10	23380	1:10	23380	1:10

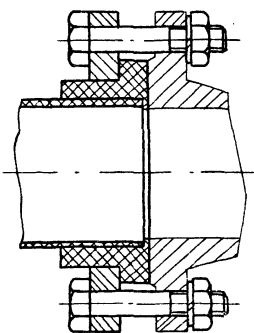
Вид А



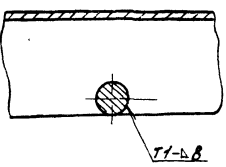
Легенда



**В-В
M:2**



**Б-Б
M:2**



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм.	кол.	Температ. теплонос. °С		Изоляционные конструкции				Размечен примененных элементов чертежей	Примечание
		Макс.	Средн. год.	Основной теплоизоляцион. слой		Покровный слой			
				Материал	Толщ. мм.	Объем м ³	Материал		
Подогреватель пароводяной БУКЗ-25	2	164°		Маты минераловатные прошивные марки 3М-100 в обкладке из стеклотетки ГОСТ 21880-76	60	0,16	Стеклопластик рыбный Рст		
Трубопровод Т72 ф89х3	3	164°		Полотно холста прошивное из отходо-стеклянного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ 6-14-454-77	40	0,048	Фольга алюминевая дублированная марки Ф-0,15Н-СТ ТУ 36-1177-77	3,78	1,62
Трубопровод Т82 ф32х2,2 Т72 ф57х3	7	164°		Полотно холста прошивное из отходо-стеклянного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ 6-14-454-77	30	0,035	Фольга алюминевая дублированная марки Ф-0,15Н-СТ ТУ 36-1177-77	0,15	1,89
Трубопроводная арматура Ду 25 Ду 50 Ду 80	5	164°		Сетчатые полуфитинги из оцинкованных стальных листов, заводских потемни минераловатными прошивными марками 1:50 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 ГОСТ 21880-76	40	0,0288	Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80 То же	0,8	0,96

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, изоляторы, трубопровода, габаритные размеры, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура, °С; давление, МПа; коэффициент заполнения; место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технологические требования по производству работ
Подогреватель пароводяной БУКЗ-25 поз. IV-К22.2 2 шт.	В помещении, теплоизолирован	Наружная поверхность	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках
Аппарат прогибо-логичной обработки воды АНУ-25-У4 поз. IV-К22.3 3 шт.	В помещении, теплоизолирован	окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
Трубопроводы Т82 20х2,5 В1 ф114х4	В помещении, t=16°С то же	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	
Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					по изданию	в комплект	по ре-гуляру	всего	
1	Фланец 1-25-16 ст25	ГОСТ 12821-80							
2	Фланец 1-40-10 ст25	ГОСТ 12821-80			10			10	
3	Фланец 1-50-6 ст25	ГОСТ 12821-80			2			2	
4	Фланец 1-50-10 ст25	ГОСТ 12821-80			2			2	
5	Фланец 1-80-6 ст25	ГОСТ 12821-80			8			8	
6	Фланец 1-80-10 ст25	ГОСТ 12821-80			2			2	
7	Фланец 1-80-16 ст25	ГОСТ 12821-80			4			4	
8	Фланец 1-100-10 ст25	ГОСТ 12821-80			8			8	
9	Тройник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
10	Тройник ПВД 110С	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
11	Тройник ПВД 110x63СЛ	ОСТ 6-05-367-74			1			1	
12	Тройник ПВД 110x90СЛ	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
13	Угольник ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			10			10	
14	Угольник ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
15	Угольник ПВД 110С	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
16	Втулка ПВД 63Т	ОСТ 6-05-367-74			4			4	
17	Втулка ПВД 90С	ОСТ 6-05-367-74			8			8	
18	Втулка ПВД 110С	ОСТ 6-05-367-74			18			18	
19	Переход К57x40-38x20	ГОСТ 19378-83			4			4	
20	Переход К89x35-45x25	ГОСТ 19378-83			2			2	
21	Переход К89x35-57x30	ГОСТ 19378-83			2			2	
22	Переход К108x40-57x30	ГОСТ 19378-83			6			6	
23	Переход К108x40-89x35	ГОСТ 19378-83			2			2	
24	Угбод 90° 57x3,0	ГОСТ 19375-83			2			2	

БИОА 447.000 ВП

Кол-во документов: 100 шт. Дата: _____

Адрес: Ульяновская обл., Ишимбайский район, с/пос. Спасский (инд. пр. КЗС).

И. директор: С.В. Ковалев

Ведомость поступивших изделий.

Лит. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Госстрой СССР
Ульяновский
Сонтекс-Проект
Ульяновск

№	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					по изданию	в комплект	по ре-гуляру	всего	
25	Угбод 90° 89x3,5	ГОСТ 19375-83							
26	Болт М6x20.58	ГОСТ 7798-70			3			3	
27	Болт М8x20.58	ГОСТ 7798-70			8			8	
28	Болт М10x25.58	ГОСТ 7798-70			4			4	
29	Болт М12x50.58	ГОСТ 7798-70			4			4	
30	Болт М16x55.58	ГОСТ 7798-70			20			20	
31	Гайка М6.5	ГОСТ 5915-70			240			240	
32	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			8			8	
33	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			4			4	
34	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			4			4	
35	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			20			20	
36	Шайба 6.65Г	ГОСТ 6402-70			256			256	
37	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			8			8	
38	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			4			4	
39	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			4			4	
40	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			20			20	
41	Шайба 12.01	ГОСТ 10906-78			256			256	
42	Шпилька М16x60.58	ГОСТ 22042-76			8			8	
43	Опора ОПС2-76	ГОСТ 14911-82			8			8	
44	Опора ОПС2-89	ГОСТ 14911-82			4			4	
45	Опора ОПС2-114	ГОСТ 14911-82			3			3	
					9			9	

БИОА 447.000 ВП

Кол-во документов: 100 шт. Дата: _____

Адрес: Ульяновская обл., Ишимбайский район, с/пос. Спасский (инд. пр. КЗС).

И. директор: С.В. Ковалев

Ведомость поступивших изделий.

Лит. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

Госстрой СССР
Ульяновский
Сонтекс-Проект
Ульяновск

№	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	Б10А447.000	Блок подготовки исходной базы			
2		для горячего водоснабжения (поз. IV-К22)		1	
3	Б10А447.010	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
4	Б10А447.020	Блок №1	Б10А447.010	1	1
5	Б10А447.030	Блок №2	Б10А447.010	2	2
6	Б10А447.040	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
7	Б10А447.050	Блок №3	Б10А447.040	1	1
8	Б10А447.060	Блок №4	Б10А447.040; Б10А447.120	4	4
9	Б10А446.100	Блок №6	Б10А447.040	2	2
10	Б10А446.110	Блок №7	Б10А447.040	2	2
11	Б10А447.070	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
12	Б10А447.080	Блок №5	Б10А447.070	1	1
13	Б10А447.090	Блок №8	Б10А447.070	1	1
14	Б10А447.100	Блок №9	Б10А447.070	1	1
15	Б10А447.110	Блок №10	Б10А447.070	2	2
16	Б10А447.120	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
17	Б10А447.130	Блок №15	Б10А447.120	1	1
18	Б10А447.140	Блок №11	Б10А447.120	1	1
19	Б10А447.150	Блок №12	Б10А447.120	1	1
20	Б10А447.160	Трубопровод	Б10А447.000	1	1
21	Б10А447.170	Блок №13	Б10А447.160	1	1
22	Б10А447.180	Блок №14	Б10А447.160	3	3
23	Б10А447.190	Установка термомолана регулятора РТ-40-40	Б10А447.000	1	1
24	Б10А447.200	статив	Б10А447.000	1	1
25	Б10А447.210	Рама	Б10А447.200	1	1
26	Б10А447.220	Рама	Б10А447.000	1	1

			Б10А447.000ВС			
Изм. лист	и докум.	подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Узбеки	Ильин			И	1	1
Провер. Гнчаренко						
Нач. отд. Коваренко						
Н. контр. Себряков						
Утв.						

Блок подготовки исходной базы для горячего водоснабжения (поз. IV-К22)
 Госстрой СССР
 Харьковский САНТЕХПРОЕКТ

Б10А438.170СБ

1. Сборку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\Phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1898-74.
 Сварные швы по ГОСТ 18310-80.
 2. * Размеры для справки.

		Блок № 8	
Изм. лист	и докум.	подп.	Дата
Разраб. Узбеки	Ильин		
Провер. Гнчаренко			
Нач. отд. Коваренко			
Н. контр. Себряков			
Утв.			

сборочный чертеж

Лит.	Масса	Листов
И	1.1	1:2
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4

Форм.	Дата	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			Б10А438.170СБ	сборочный чертеж		
				Детали		
И	1		Б10А438.029	патрубок	1	
И	2		Б10А438.019-02	фланец	1	
				Стандартные изделия		
		3		штука ПВДЗВТ ост 6-05-387-74	1	0,05кг
				Материалы		
				полиэтилен нап- лавленный		0,02кг

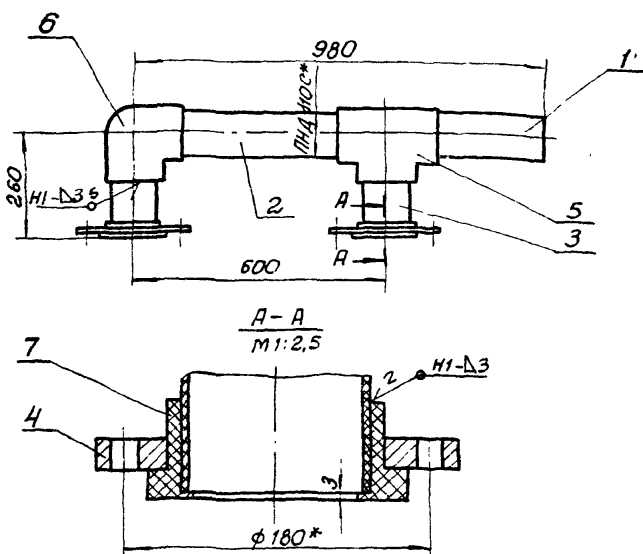
Изм. лист	и докум.	подп.	Дата
Разраб. Узбеки	Ильин		
Провер. Гнчаренко			
Нач. отд. Коваренко			
Н. контр. Себряков			
Утв.			

Блок № 8

Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4

Б10А447020СБ



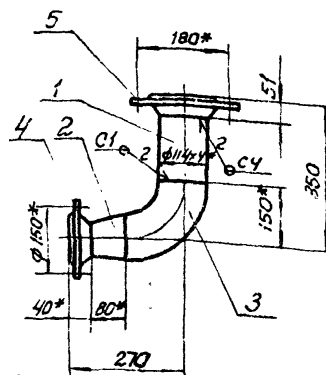
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутком из поливинилхлорида. $\phi 2-4$ мм ТУ6-05-1106-76
- Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2.* Размеры для справки.

Б10А447020СБ

Изм.	Лист	и докум.	Разраб.	Провер.	Нач. отд.	Н. контр.	Утв.	Лист	Листов
			Измакова	Гончаренко	Северняков	Северняков		1	1
<p>Блок №1 Сборочный чертеж</p>									
<p>Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект</p>									

Формат А4

Б10А447030СБ



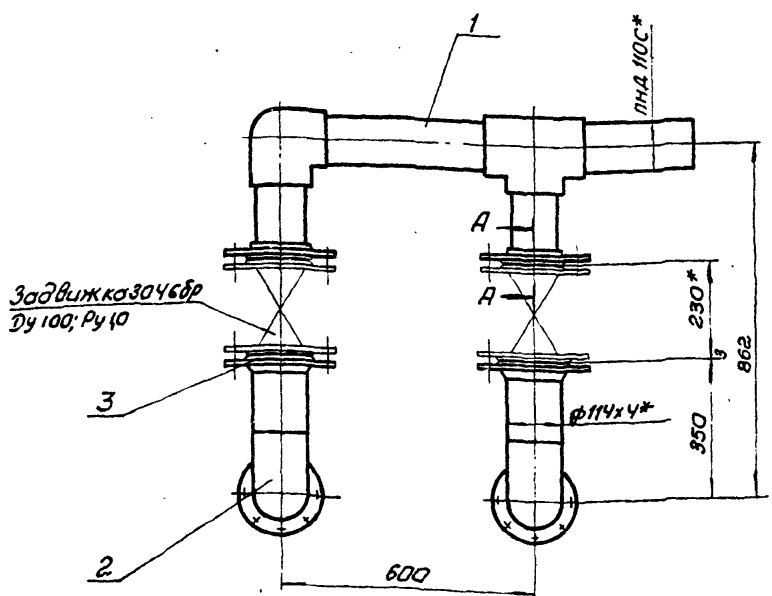
1. Предельные отклонения размеров $\pm 1T/6$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
3. Кромки реза деталей БЧ - $R \geq 320$
- 4.* Размеры для справки.

Б10А447030СБ

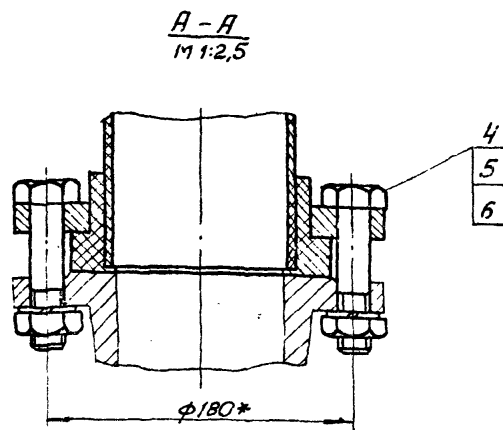
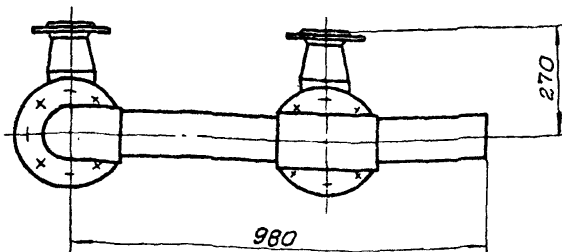
Изм.	Лист	и докум.	Разраб.	Провер.	Нач. отд.	Н. контр.	Утв.	Лист	Листов
			Измакова	Гончаренко	Северняков	Северняков		1	1
<p>Блок №2 Сборочный чертеж</p>									
<p>Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект</p>									

Формат А4

Б10А447010СБ



Задвижка 30468Р
Ду 100; Ру 10



- 1.* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Б10А447010СБ

Изм.	Лист	и докум.	Разраб.	Провер.	Нач. отд.	Н. контр.	Утв.	Лист	Листов
			Измакова	Гончаренко	Северняков	Северняков		1	1
<p>Трубопровод Сборочный чертеж</p>									
<p>Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект</p>									

23935-20 27 Формат А3

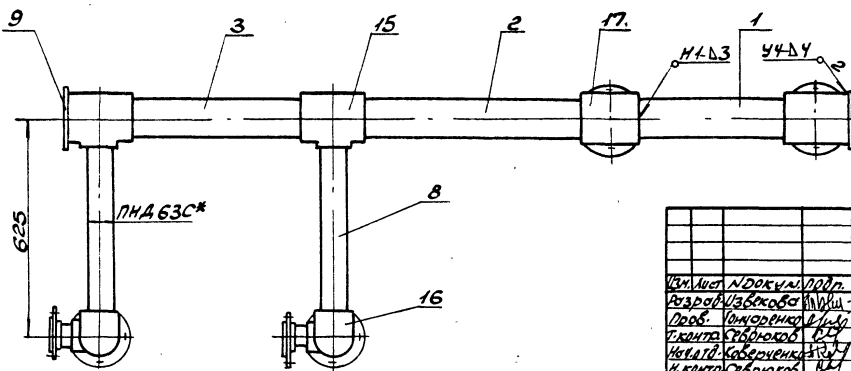
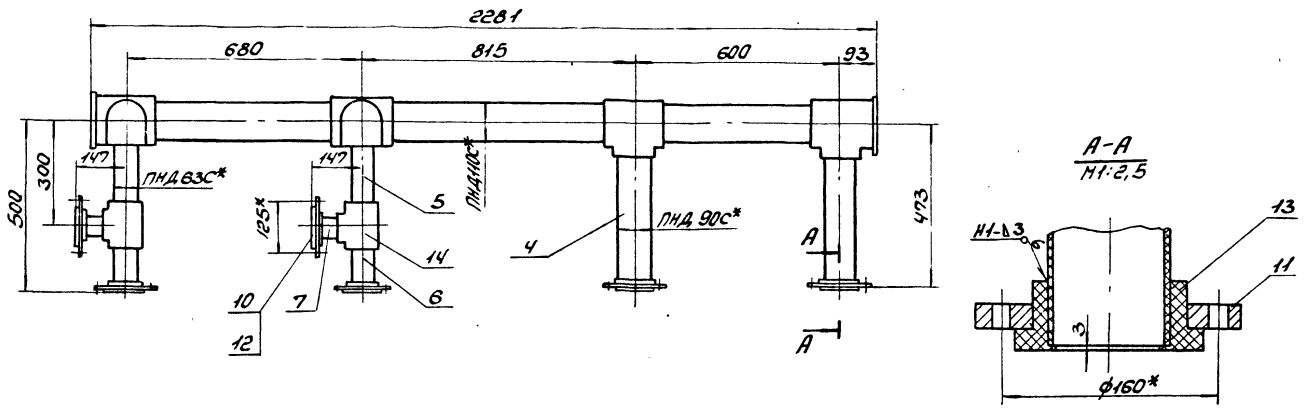
Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание														
			610A447.020CB	Документация Сборочный чертёж																
				Детали																
54	1		610A447.004	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=320	1	0,88 кг														
54	2		610A447.005	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=480	1	1,0 кг														
54	3		610A447.006	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=197	2	0,4 кг														
54	4		610A447.007	Фланец	2															
				Стандартные изделия																
				Тройник ПВД ГОСТ 6-05-367-74	1	1,55 кг														
				Узлы ПВД ГОСТ 6-05-367-74	1	1,39 кг														
				Втулка ПВД ГОСТ 6-05-367-74	2	0,39 кг														
				Материалы																
				Полиэтилен наплавляемый		0,3 кг														
				лентный																
610A447.020																				
<table border="0"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Исполн.</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Из всего</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>							Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов	1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов														
1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1														
Блок №1				Проект: ССР Харьковской Сантехпроект Формат А4																

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание														
			610A447.030CB	Документация Сборочный чертёж																
				Детали																
54			610A447.008	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=149	1	1,6 кг														
				Стандартные изделия																
				Переход К10ВхК10-89Л3.5 ГОСТ 17378-83	1	1,0 кг														
				Плмбод 90° 108х140 ГОСТ 17375-83	1	2,8 кг														
				Фланец 1-80-6 ст25 ГОСТ 12881-80	1	2,76 кг														
				Фланец 1-100-10 ст25 ГОСТ 12881-80	1	4,7 кг														
				Материалы																
				Металлы наплавляемые		0,5 кг														
610A447.030																				
<table border="0"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Исполн.</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Из всего</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>							Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов	1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов														
1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1														
Блок №2				Проект: ССР Харьковской Сантехпроект Формат А4																

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание														
			610A447.050CB	Документация Сборочный чертёж																
				Детали																
54	1		610A447.009	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=498	1	1,0 кг														
54	2		610A447.011	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=713	1	1,45 кг														
54	3		610A447.012	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=576	1	1,16 кг														
54	4		610A447.013	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=419	2	0,85 кг														
54	5		610A447.014	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=235	2	0,16 кг														
54	6		610A447.015	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=164	2	0,12 кг														
54	7		610A447.016	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=111	2	0,07 кг														
54	8		610A447.017	Патрубок Труба ПНД ГОСТ 18599-83 L=541	2	0,38 кг														
610A447.050																				
<table border="0"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Исполн.</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Из всего</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>							Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов	1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов														
1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1														
Блок №3				Проект: ССР Харьковской Сантехпроект Формат А4																

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание														
54	9		610A447.018	Втулка ф130 БЧ Полиэтилен марки ПВД 5314 ГОСТ 18337-77	2	0,05 кг														
54	10		610A447.007-01	Фланец	4															
54	11		610A447.007	Фланец	2															
				Стандартные изделия																
				Втулка ПВД БЗТ ГОСТ 6-05-367-74	4	0,16 кг														
				Втулка ПВД БЗТ ГОСТ 6-05-367-74	2	0,24 кг														
				Тройник ПВД БЗТ ГОСТ 6-05-367-74	2	0,47 кг														
				Узлы ПВД БЗТ ГОСТ 6-05-367-74	2	0,793 кг														
				Узлы ПВД БЗТ ГОСТ 6-05-367-74	2	0,43 кг														
				Тройник ПВД ПВД БЗТ ГОСТ 6-05-367-74	2	0,874 кг														
				Материалы																
				Полиэтилен наплавляемый		0,7 кг														
				лентный																
610A447.050																				
<table border="0"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Исполн.</td> <td>Провер.</td> <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td>Из всего</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>И.И.И.</td> <td>И.И.И.</td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </table>							Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов	1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Из всего	Листов														
1	И.И.И.	И.И.И.		1	1	1														
Блок №3				Проект: ССР Харьковской Сантехпроект Формат А4																

Б10А447.050СБ



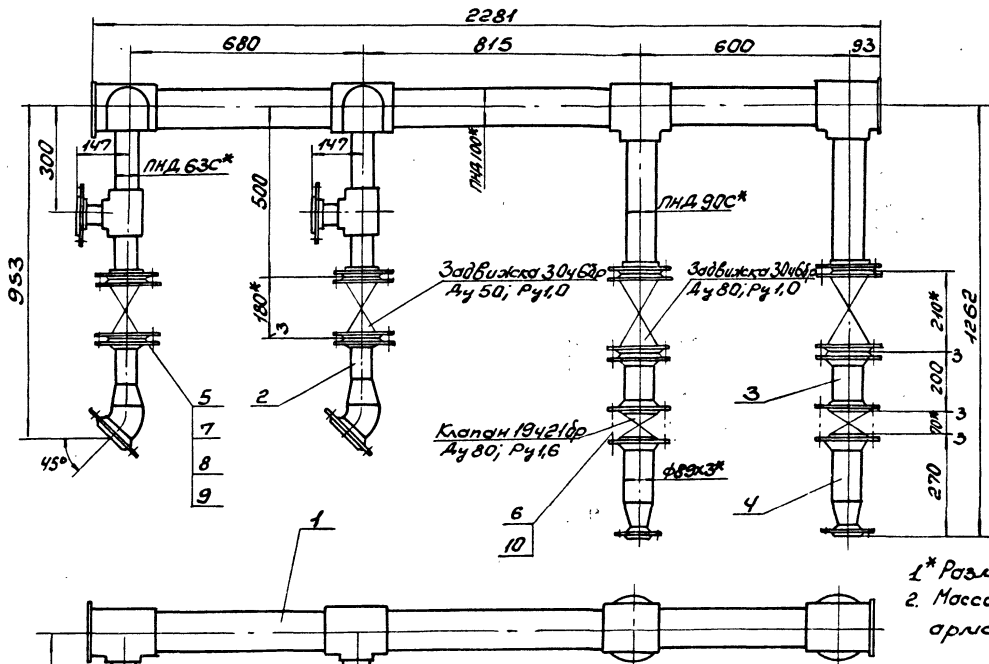
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2+4$ мм ТУ6-05-1106-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.*размеры для справки.

Вкл. лист		ИД ОКН		Доп. разраб.		Дата		Лист		Масса		Версия	
Разработчик		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		4		23,0		1:10	
Проектант		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Инженер		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Монтаж		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Исполнитель		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Материал		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Итого		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Итого		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	

БЛОК №3
Сборочный чертеж

Б10А447.050СБ

Б10А447.040СБ



1.*Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Вкл. лист		ИД ОКН		Доп. разраб.		Дата		Лист		Масса		Версия	
Разработчик		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		4		19,0		1:10	
Проектант		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Инженер		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Монтаж		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Исполнитель		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Материал		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Итого		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	
Итого		И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.		Лист		Листов		1	

Трубопровод
Сборочный чертеж

Б10А447.040СБ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б10А447.040СВ	сборочный чертеж		
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А447.050	Блок №3	1		
А4	2	Б10А447.060	Блок №4	2		
А4	3	Б10А446.100	Блок №6	2		
А4	4	Б10А446.110	Блок №7	2		
				<u>детали</u>		
А4	5	Б10А447.002-05	Прокладка	2		
	6	Б10А447.002	Прокладка	6		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М16х55 ГОСТ 1798-70	32	0,121 кг	
	8		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	48	0,033 кг	
	9		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	48	0,008 кг	
	10		Шпилька М16х80,58 ГОСТ 28042-76	8	0,25 кг	
Б10А447.040						
Изм.	Лист	не док. м.	Лист	Дата		
Разработчик	Ильченко	Лист	Дата			
Проб.	Гончаренко	Лист	Дата			
Науч. атт.	Коберченко	Лист	Дата			
И. контр.	Северюков	Лист	Дата			
Утв.		Лист	Дата			
				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГОССТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Трубопровод						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б10А447.060СВ	сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
Б4	1	Б10А447.019	патрубок	1		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76			
			ГОСТ 3 ГОСТ 10705-80			
			Л=27	1	0,1 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Переход к 89х3,5-57х3,0			
			ГОСТ 17378-83	1	0,8 кг	
	3		Отвод 90° 89х3,5			
			ГОСТ 17375-83	1	0,8 кг	
	4		Фланец 1-50-10 ст 25			
			ГОСТ 12821-80	1	2,26 кг	
	5		Фланец 1-80-16 ст 25			
			ГОСТ 12821-80	1	4,21 кг	
				<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,23 кг	
Б10А447.060						
Изм.	Лист	не док. м.	Лист	Дата		
Разработчик	Ильченко	Лист	Дата			
Проб.	Гончаренко	Лист	Дата			
Науч. атт.	Коберченко	Лист	Дата			
И. контр.	Северюков	Лист	Дата			
Утв.		Лист	Дата			
				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГОССТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Блок №4						
Формат А4						

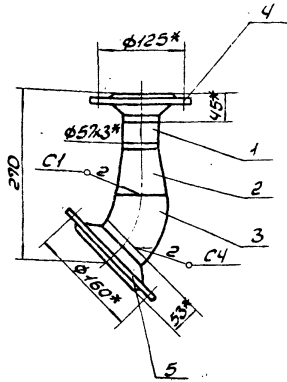
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б10А447.070СВ	сборочный чертеж		
				<u>сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А447.080	Блок №5	1		
А4	2	Б10А447.090	Блок №8	1		
А4	3	Б10А447.100	Блок №9	1		
А4	4	Б10А447.110	Блок №10	2		
				<u>детали</u>		
А4	5	Б10А447.002-06	Прокладка	2		
	6	Б10А447.002-05	Прокладка	4		
	7	Б10А447.002	Прокладка	2		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М16х55,58 ГОСТ 1798-70	32	0,121 кг	
	9		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033 кг	
	10		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг	
Б10А.447.070						
Изм.	Лист	не док. м.	Лист	Дата		
Разработчик	Ильченко	Лист	Дата			
Проб.	Гончаренко	Лист	Дата			
Науч. атт.	Коберченко	Лист	Дата			
И. контр.	Северюков	Лист	Дата			
Утв.		Лист	Дата			
				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГОССТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Трубопровод						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б10А447.080СВ	сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
А4	1	Б10А447.081	патрубок	1		
А4	2	Б10А447.082	патрубок	2		
Б4	3	Б10А447.083	Заглушка			
			Лист 4 ГОСТ 19903-74			
			ГОСТ 3 ГОСТ 14637-79			
			φ 100	1	0,25 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Переход к 89х3,5-45х2,5			
			ГОСТ 17376-83	1	0,8 кг	
	5		Фланец 1-40-10 ст 25			
			ГОСТ 12821-80	1	1,83 кг	
	6		Фланец 1-50-10 ст 25			
			ГОСТ 12821-80	2	2,26 кг	
				<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,7 кг	
Б10А447.080						
Изм.	Лист	не док. м.	Лист	Дата		
Разработчик	Ильченко	Лист	Дата			
Проб.	Гончаренко	Лист	Дата			
Науч. атт.	Коберченко	Лист	Дата			
И. контр.	Северюков	Лист	Дата			
Утв.		Лист	Дата			
				Лит.	Лист	Листов
				И	1	1
				ГОССТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Блок №5						
Формат А4						

Изм. Лист не док. м. Лист Дата

Изм. Лист не док. м. Лист Дата

Б10А447.060СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-Рз320.
- 4* Размеры для справки.

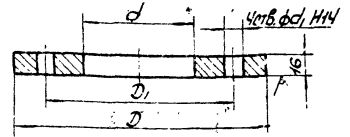
Б10А447.060СБ

Блок №4
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	8,2	1:1,5
Лист	Масштаб	
	Госстрой СССР	
	Харьковский	
	Сантехпроект	
	Формат А4	

Б10А447.007

Rz00



Обозначение	D	D1	d	d1	Масса кг
Б10А447.007	215	180	142	18	2,5
-01	160	125	64	18	2,1
-02	195	160	92	18	2,9
-03	195	160	116	18	2,7
-04	185	150	142	18	1,3

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

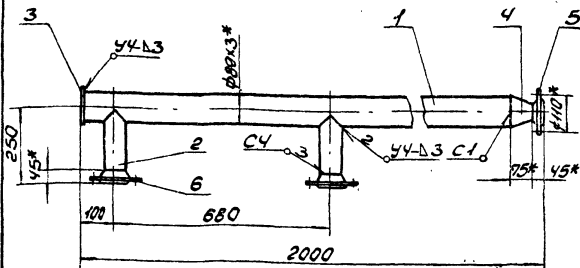
Б10А447.007

Фланец

ВсГЗ ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
1	-	-
Лист	Масштаб	
	Госстрой СССР	
	Харьковский	
	Сантехпроект	
	Формат А4	

Б10А447.080СБ



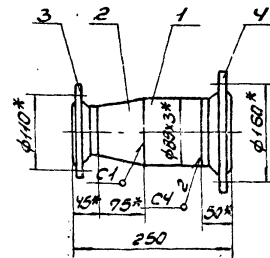
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 3* Размеры для справки.

Б10А447.080СБ

Блок №5
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	245	1:10
Лист	Масштаб	
	Госстрой СССР	
	Харьковский	
	Сантехпроект	
	Формат А4	

Б10А447.090СБ



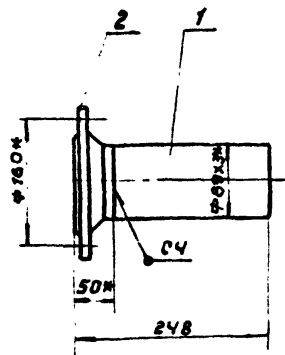
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кройки реза деталей БЧ-Рз320.
- 4* Размеры для справки.

Б10А447.090СБ

Блок №8
Сборочный чертеж

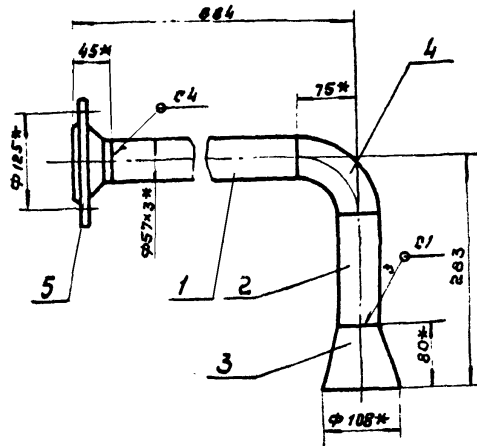
Лист	Масса	Масштаб
1	7,0	1:1,5
Лист	Масштаб	
	Госстрой СССР	
	Харьковский	
	Сантехпроект	
	Формат А4	

Б10А447.100СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80
3. Кромки реза деталей БЧ - R2320
- 4* Размеры для справки.

Б10А447.110СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 по гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80
3. Кромки реза деталей БЧ - R2320
- 4* Размеры для справки.

Изм. №, дата, подп. и дата, введ. в действие, листы, всего

Б10А447.100СБ

Изм. №	Дата	Подп.	Имя
Разр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г. контр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Блок № 9
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
4	5,0	1:5
Лист Листов 1		
госстрой сср Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

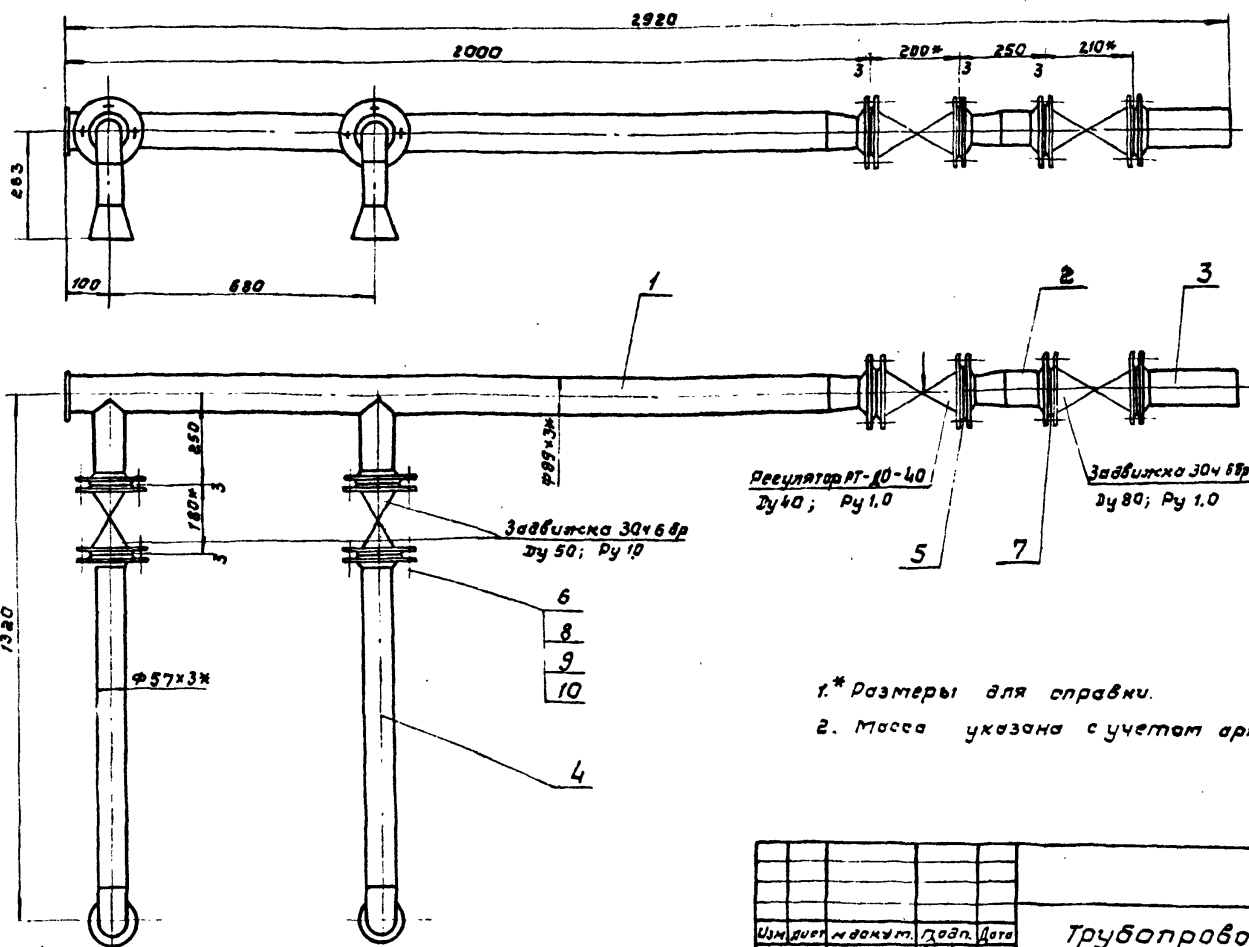
Б10А447.110СБ

Изм. №	Дата	Подп.	Имя
Разр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г. контр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Блок № 10
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
4	7,8	1:5
Лист Листов 1		
госстрой сср Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4		

Б10А447.070СБ



- 1* Размеры для справки.
2. Масса указана с учетом арматуры

Б10А447.070СБ

Изм. №	Дата	Подп.	Имя
Разр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г. контр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И. контр. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Утв. №	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Трубопровод
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
4	128,0	1:10
Лист Листов 1		
госстрой сср Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б 10А 447. 090 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б 10А 447. 024	Патрубок Труба 89x3 ГОСТ10704-76 В Ст3Сп5 ГОСТ10705-80 e=80	1	0.5 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Переход К 89x3.5-45x2.5 ГОСТ 17378-83	1	0.6 кг
	3		Фланец 1-40-10 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1.83 кг
	4		Фланец 1-80-10 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	3.67 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.4 кг
Б 10А 447. 090					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Ковбуренко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
И				1	
Госстрой СССР			Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б 10А 447. 100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	2	Б 10А 447. 025	Патрубок Труба 89x3 ГОСТ10704-76 В Ст3Сп5 ГОСТ10705-80 e=198	1	1.26 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Фланец 1-80-10 Ст. 25 ГОСТ 12821-80	1	3.67 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.07 кг
Б 10А 447. 100					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Ковбуренко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
И				1	
Госстрой СССР			Харьковский Сантехпроект		

Шиб. № подл. Подп. и дата (Взам. инв. № Шиб. № дубл. Подп. и дата)

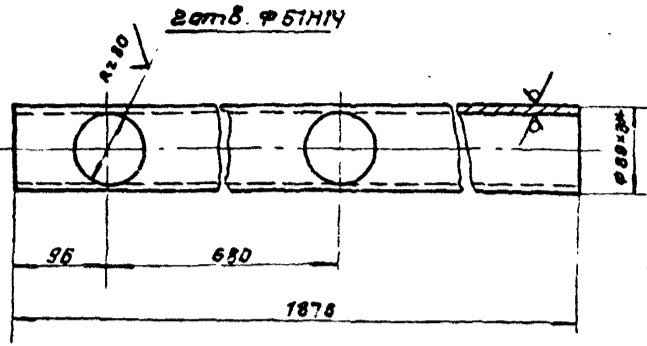
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б 10А 447. 110 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б 10А 447. 026	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ10704-76 В Ст3Сп5 ГОСТ10705-80 e=764	1	3.05 кг
БЧ	2	Б 10А 447. 027	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ10704-76 В Ст3Сп5 ГОСТ10705-80 e=128	1	0.5 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К 108x4.0-57x3.0 ГОСТ 17378-83	1	0.9 кг
	4		Отвод 90° 57x3.0 ГОСТ 17375-83	1	0.6 кг
	5		Фланец 1-50-10 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2.26 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.3 кг
Б 10А 447. 110					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Ковбуренко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
И				1	
Госстрой СССР			Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б 10А 447. 120 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	Б 10А 447. 060	Блок № 4	2	
АЧ	2	Б 10А 447. 130	Блок № 15	1	
АЧ	3	Б 10А 447. 140	Блок № 11	1	
АЧ	4	Б 10А 447. 150	Блок № 12	1	
			<u>Детали</u>		
АЧ	5	Б 10А 447. 002 - 05	Прокладка	4	
	6	Б 10А 447. 002 - 04	Прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М16x55.58 ГОСТ7798-70	32	0.121 кг
	8		Гайка М16.5 ГОСТ5915-70	32	0.033 кг
	9		Шайба 16.65 ГОСТ6402-70	32	0.008 кг
Б 10А 447. 120					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		
Проб.	Гончаренко		"		
Нач. отд.	Ковбуренко		"		
Н. контр.	Себряков		"		
Утв.					
Лит			Лист	Листов	
И				1	
Госстрой СССР			Харьковский Сантехпроект		

Шиб. № подл. Подп. и дата (Взам. инв. № Шиб. № дубл. Подп. и дата)

Б10А447.021

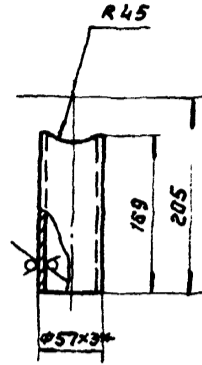
Rz320



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. *Размер для справки.

Б10А447.022

Rz320



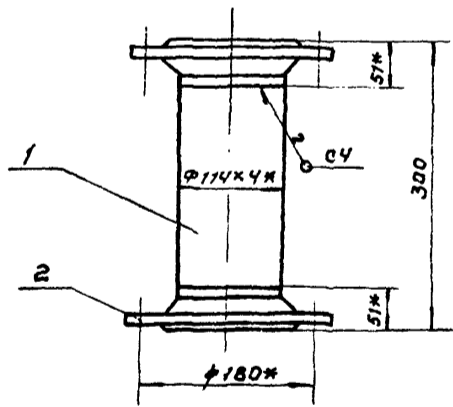
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. *Размер для справки.

Изм. Лист и дата Изм. Лист и дата Изм. Лист и дата

Б10А447.021			
Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата
Разраб. Избекова	Проб. Ганчаренко	Т. контр. Себряков	Нач. отд. Коверченко
патрубок		Лист 1	Листов 1
Труба 89x3 гост 10704-76		госстанд СССР	
в ст 3ен5 гост 10705-80		Жарьковский	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

Б10А447.022			
Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата
Разраб. Избекова	Проб. Ганчаренко	Т. контр. Себряков	Нач. отд. Коверченко
патрубок		Лист 1	Листов 1
Труба 57x3 гост 10704-76		госстанд СССР	
в ст 3ен5 гост 10705-80		Жарьковский	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

Б10А447.140СБ



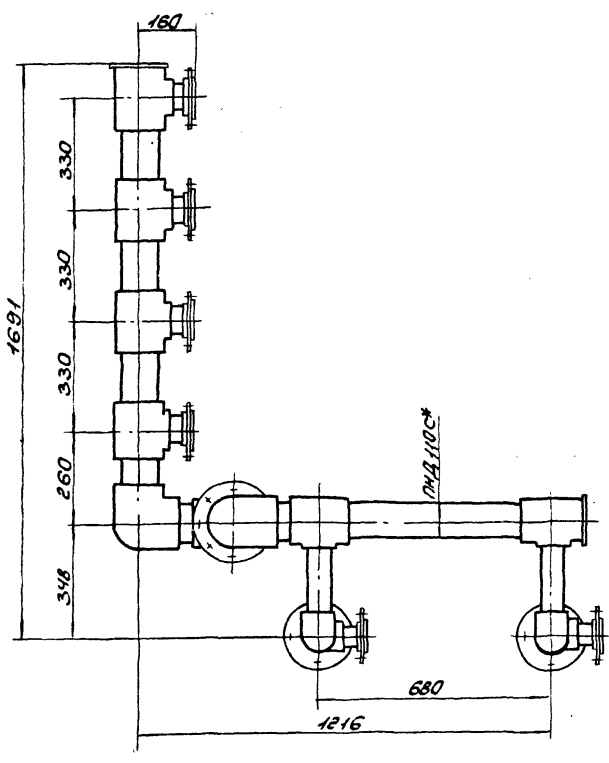
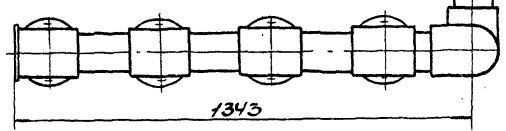
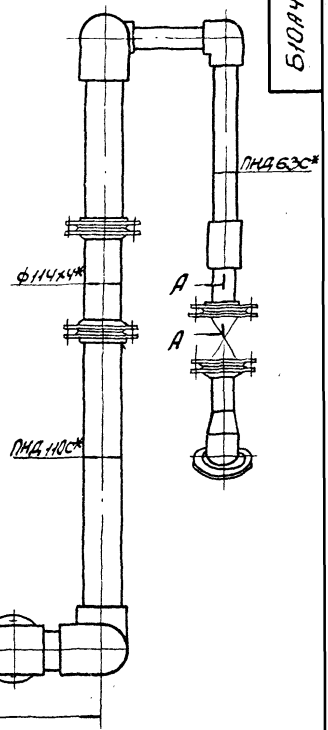
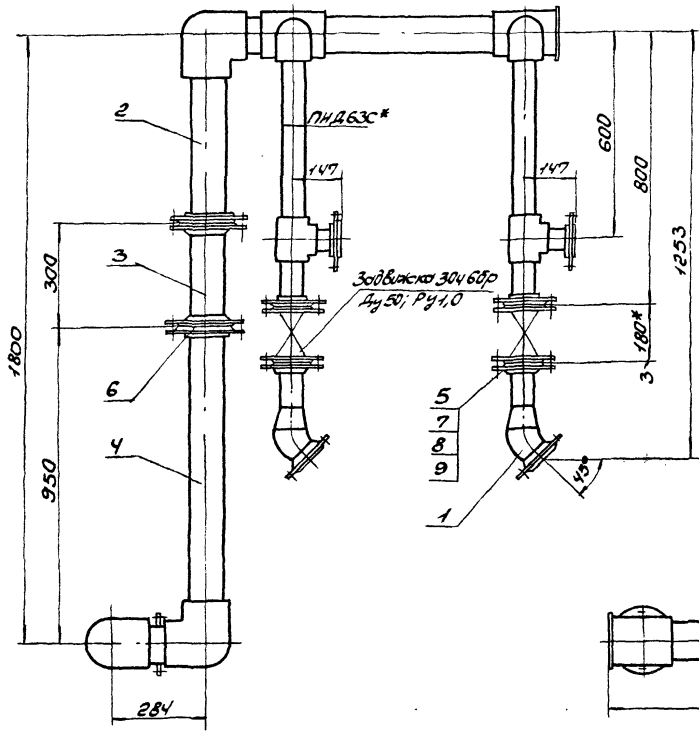
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
- 3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{Rz320}$.
- 4. *размеры для справки.

Б10А447.140СБ			
Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата
Разраб. Избекова	Проб. Ганчаренко	Т. контр. Себряков	Нач. отд. Коверченко
Блок №11		Лист 1	Листов 1
Сборочный чертеж.		госстанд СССР	
		Жарьковский	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			

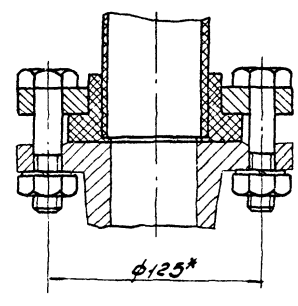
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б10А447.140СБ	сборочный чертеж		
			детали		
Б4	1	Б10А447.044	патрубок		
			Труба 114x4 гост 10704-76		
			в ст 3ен5 гост 10705-80		
			l=198	1	2,17кг
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-100-10 ст 25		
			гост 12821-80	2	4,7кг
			материалы		
			металл наплавленный		0,23кг

Изм. Лист и дата Изм. Лист и дата Изм. Лист и дата

Б10А447.140			
Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата	Изм. Лист и дата
Разраб. Избекова	Проб. Ганчаренко	Т. контр. Себряков	Нач. отд. Коверченко
Блок №11		Лист 1	Листов 1
		госстанд СССР	
		Жарьковский	
		САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4			



A-A
1:1.2



1* Размеры для сборки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

Б10А447.120СБ		Лист	Масса	Исполн.
Трубопровод		У	120,8	1:10
Сварочный чертеж		Лист	Листов 7	
		Госстрой СССР		
		Саратовский		
		Сантехпроект		
		Читб.		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б10А447.130СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б10А447.028	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=487	1	1,01 кг
B4	2		Б10А447.029	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=131	1	0,27 кг
B4	3		Б10А447.031	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=558	1	1,16 кг
B4	4		Б10А447.032	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 e=264	2	0,18 кг
B4	5		Б10А447.033	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 e=535	2	0,37 кг
B4	6		Б10А447.034	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 e=164	2	0,12 кг
B4	7		Б10А447.035	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 e=111	2	0,08 кг
B4	8		Б10А447.036	Заглушка Ф130 б=4 Полиэтилен марки ПВД 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
A4	9		Б10А447.007-02	Фланец	4	
A4	10		Б10А447.007	Фланец	1	
Б10А447.130						
Изм. лист № в экз. Подп. Дата			Лист 1 из 2			
Разработчик Избекова			Лист 1 из 2			
Пров. Гончаренко			Лист 1 из 2			
Инж. отв. Ковалева			Лист 1 из 2			
И. контр. Себряков			Лист 1 из 2			
И. отв.			Лист 1 из 2			
			Блок № 15			
			ГОСТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

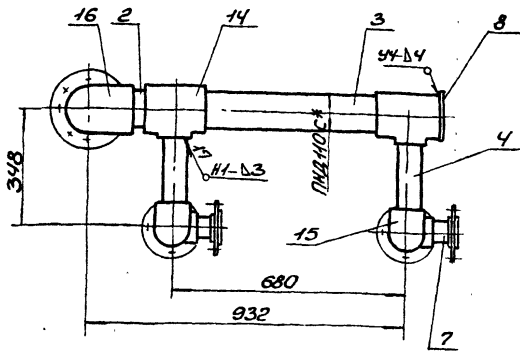
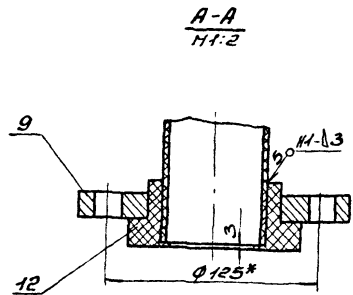
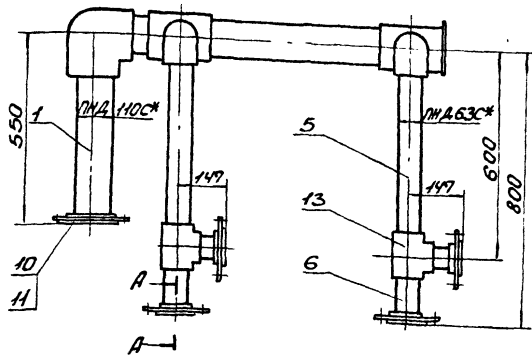
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
		11		Втулка ПВД 110С ост 6-05-367-74	1	0,39 кг
		12		Втулка ПВД 63Т ост 6-05-367-74	4	0,16 кг
		13		Тройник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,47 кг
		14		Тройник ПВД 110x63СЛ ост 6-05-367-74	2	0,793 кг
		15		Угольник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,43 кг
		16		Угольник ПВД 110С ост 6-05-367-74	1	1,39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,6 кг
Б10А447.130						
Изм. лист № в экз. Подп. Дата			Лист 2 из 2			
Разработчик Избекова			Лист 2 из 2			
Пров. Гончаренко			Лист 2 из 2			
Инж. отв. Ковалева			Лист 2 из 2			
И. контр. Себряков			Лист 2 из 2			
И. отв.			Лист 2 из 2			
			Блок № 15			
			ГОСТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Изм. лист № в экз. Подп. Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			Б10А447.150СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
B4	1		Б10А447.037	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=887	1	1,85 кг
B4	2		Б10А447.038	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=164	1	0,12 кг
B4	3		Б10А447.039	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=149	1	0,37 кг
B4	4		Б10А447.041	Патрубок Труба ПНД 110С ГОСТ 18599-83 e=228	3	0,46 кг
B4	5		Б10А447.042	Патрубок Труба ПНД 90С ГОСТ 18599-83 e=106	4	0,15 кг
B4	6		Б10А447.043	Заглушка Ф130 б=4 Полиэтилен марки ПВД 153-14 ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
A4	7		Б10А447.007-03	Фланец	4	
	8		Б10А447.007	Фланец	1	
	9			<u>Стандартные изделия</u>		
				Втулка ПВД 90С ост 6-05-367-74	4	0,25 кг
				Втулка ПВД 110С ост 6-05-367-74	1	0,39 кг
Б10А447.150						
Изм. лист № в экз. Подп. Дата			Лист 1 из 2			
Разработчик Избекова			Лист 1 из 2			
Пров. Гончаренко			Лист 1 из 2			
Инж. отв. Ковалева			Лист 1 из 2			
И. контр. Себряков			Лист 1 из 2			
И. отв.			Лист 1 из 2			
			Блок № 12			
			ГОСТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

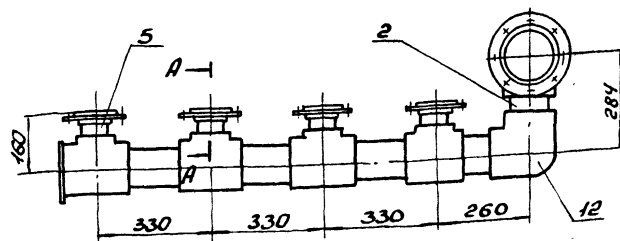
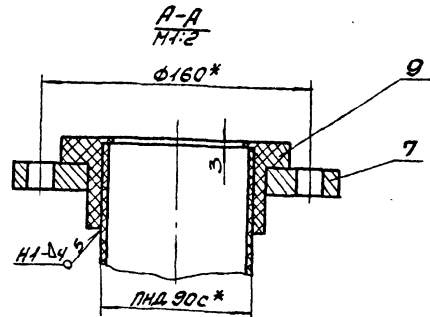
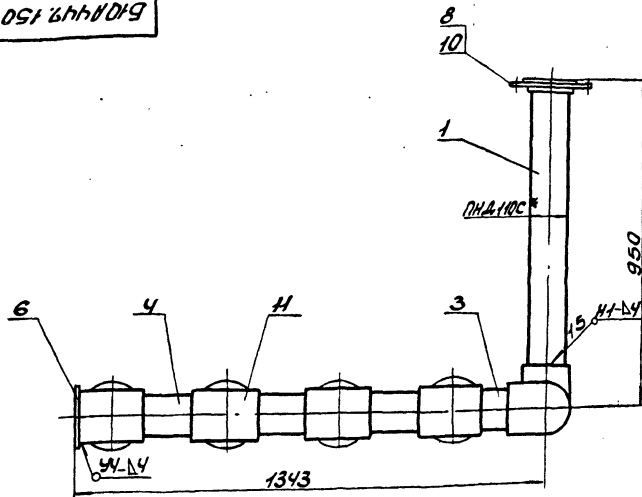
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		11		Тройник ПВД 110x90СЛ ост 6-05-367-74	4	0,874 кг
		12		Угольник ПВД 110С ост 6-05-367-76	2	1,39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,6 кг
Б10А447.150						
Изм. лист № в экз. Подп. Дата			Лист 2 из 2			
Разработчик Избекова			Лист 2 из 2			
Пров. Гончаренко			Лист 2 из 2			
Инж. отв. Ковалева			Лист 2 из 2			
И. контр. Себряков			Лист 2 из 2			
И. отв.			Лист 2 из 2			
			Блок № 12			
			ГОСТРОЙ ССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Изм. лист № в экз. Подп. Дата



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2=4$ мм ТУ6-05-1106-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. *Размеры для сборки.

Изм.		Исполн.	Проф.	Дата	Блок №15 Сборочный чертеж	Лист	Всего	№ изм.
1						24,5	1:10	
Изм. №1: Проверено Изм. №2: Проверено Изм. №3: Проверено Изм. №4: Проверено Изм. №5: Проверено Изм. №6: Проверено Изм. №7: Проверено Изм. №8: Проверено Изм. №9: Проверено Изм. №10: Проверено					Исполн. Исаев И. Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР			



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2=4$ мм ТУ6-05-1106-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2. *Размеры для сборки.

Изм.		Исполн.	Проф.	Дата	Блок №12 Сборочный чертеж	Лист	Всего	№ изм.
1						26,0	1:10	
Изм. №1: Проверено Изм. №2: Проверено Изм. №3: Проверено Изм. №4: Проверено Изм. №5: Проверено Изм. №6: Проверено Изм. №7: Проверено Изм. №8: Проверено Изм. №9: Проверено Изм. №10: Проверено					Исполн. Исаев И. Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР Проверено ССР			

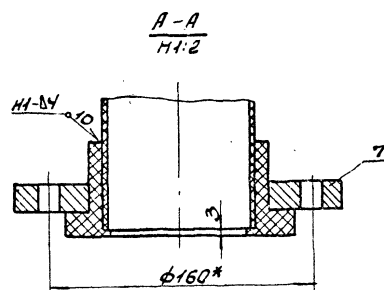
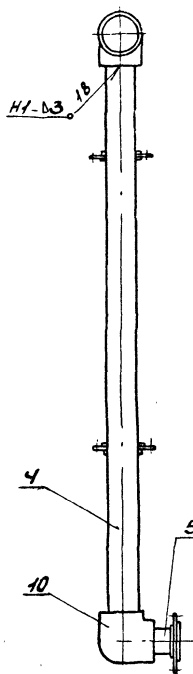
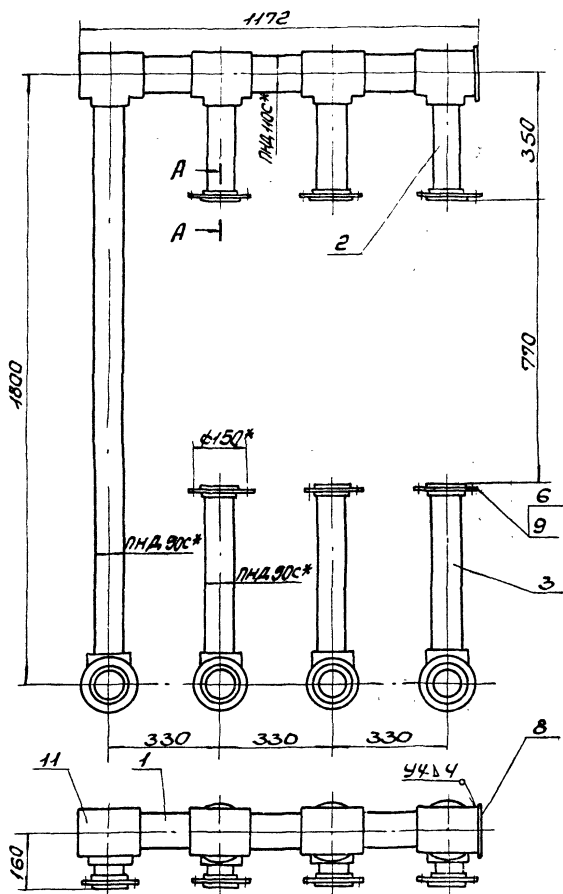
Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А3		Б10А447.160СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А447.170	Блок №13	1	
А4	2	Б10А447.180	Блок №14	3	
			Стандартные изделия		
	3		Болт М.В.К.С. 5870-70-70	48	0,12 кг
	4		Гайка М.В.С. 5915-70	48	0,033 кг
	5		Шайба 18 65Г 6102-70	48	0,008 кг
Б10А447.160					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	Исполн	Исполн		
Проект	Конструктор	Исполн	Исполн		
Нач. отд.	Корректор	Исполн	Исполн		
И.конт.	Секретарь	Исполн	Исполн		
Читб.					
Трубопровод			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Техстрой ССР Харьковской СЭИТехпроект		
			Формат А4		

Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А3		Б10А447.170СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А447.045	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-228	3	0,47 кг
Б4	2	Б10А447.046	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-296	3	0,42 кг
Б4	3	Б10А447.047	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-629	3	0,88 кг
А4	4	Б10А447.048	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-1701	1	2,4 кг
Б4	5	Б10А447.049	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-109	4	0,16 кг
А4	6	Б10А447.007-04	Фланец	3	
А4	7	Б10А447.007	Фланец	7	
Б4	8	Б10А447.051	Защелка ф130 Б-4		
			Полнотелая марка ПВД 130-4		
			ГОСТ 16337-77	1	0,05 кг
			Стандартные изделия		
	9		Втулка ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	10	0,24 кг
	10		Угольник ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-74	4	0,75 кг
Б10А447.170					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	Исполн	Исполн		
Проект	Конструктор	Исполн	Исполн		
Нач. отд.	Корректор	Исполн	Исполн		
И.конт.	Секретарь	Исполн	Исполн		
Читб.					
Блок №13			Лист	Лист	Листов
			1	1	2
			Техстрой ССР Харьковской СЭИТехпроект		
			Формат А4		

Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
А4		Б10А447.180СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А447.052	Патрубок		
			Труба ПМД 90С ГОСТ 18599-83		
			В-144	1	0,2 кг
А4	2	Б10А447.007	Фланец	1	
А4	3	Б10А447.007-04	Фланец	1	
			Стандартные изделия		
	4		Втулка ПВД 90С		
			ОСТ 6-05-367-75	2	0,24 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,12 кг
Б10А447.180					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	Исполн	Исполн		
Проект	Конструктор	Исполн	Исполн		
Нач. отд.	Корректор	Исполн	Исполн		
И.конт.	Секретарь	Исполн	Исполн		
Читб.					
Блок №14			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Техстрой ССР Харьковской СЭИТехпроект		
			Формат А4		

Зона	№З	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			Документация		
И			Технический ПВД 10х90С		
			ОСТ 6-05-367-74	4	0,67 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,8 кг
Б10А447.170					
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разработ	Издатель	Исполн	Исполн		
Проект	Конструктор	Исполн	Исполн		
Нач. отд.	Корректор	Исполн	Исполн		
И.конт.	Секретарь	Исполн	Исполн		
Читб.					
Блок №13			Лист	Лист	Листов
			1	1	2
			Техстрой ССР Харьковской СЭИТехпроект		
			Формат А4		

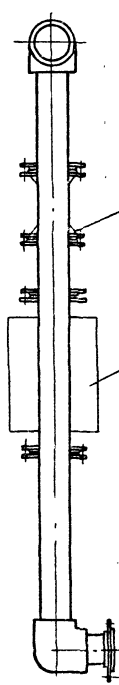
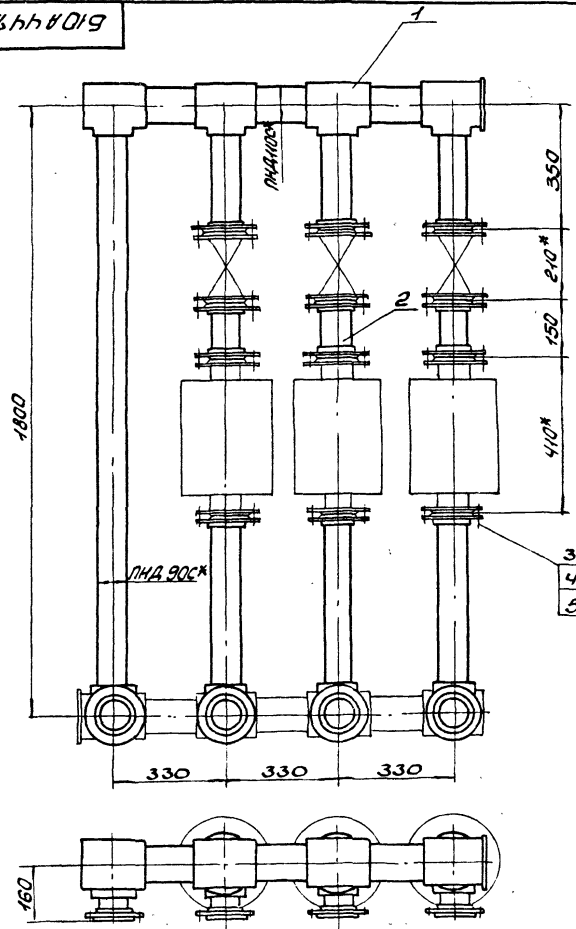
Б10А447.170 СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТЭ-05-НВ-76. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для сборки.

				Б10А447.170 СБ	
				Блок №13	
				Сварочный чертеж	
Изм.	Исполн.	Секр.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	И.Зверкова	И.В.И.		4	39,5
Проб.	Пичуренко	И.В.И.			1:10
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
				Лист 1 из 1	
				Госстрой СССР	
				Зарьковский	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				Формат А3	

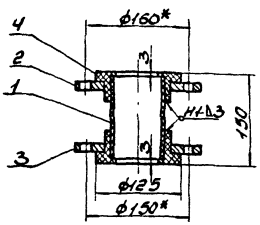
Б10А447.160 СБ



1* Размеры для сборки.
2. Масса указана с учетом арматуры.

				Б10А447.160 СБ	
				Трубопровод	
				Сварочный чертеж	
Изм.	Исполн.	Секр.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	И.Зверкова	И.В.И.		1	25,0
Проб.	Пичуренко	И.В.И.			1:10
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
И.контр.	Северюков	И.В.И.			
				Лист 1 из 1	
				Госстрой СССР	
				Зарьковский	
				САНТЕХПРОЕКТ	
				Формат А3	

Б10А447.180СБ



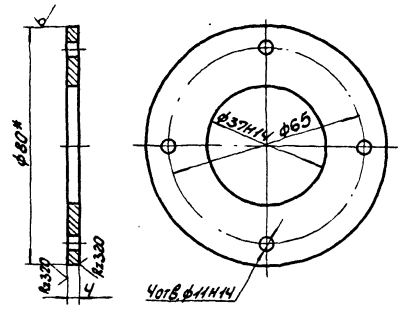
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутиком из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ6-05-1106-96. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

Б10А447.180СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Вес	Масштаб
	1	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.		4,6	1:5	
Блок №14 Сварочные единицы					Изм.	Вес	Масштаб
					Госстрой СССР Харьковский Центральный проект Формат А4		

Б10А447.053

K280 (✓) (✓)

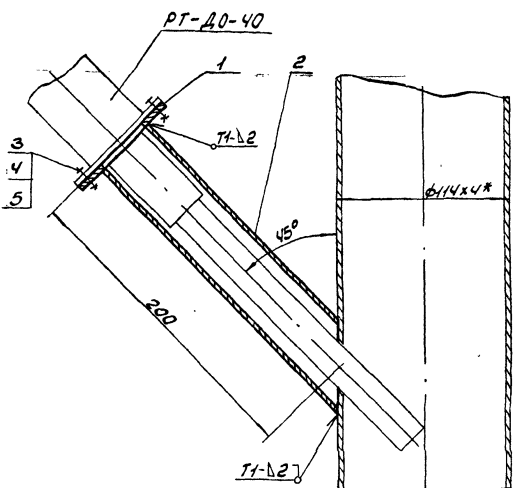


1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б10А447.053

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Вес	Масштаб
	1	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.		0,12	1:1	
Фланец					Изм.	Вес	Масштаб
					по ГОСТ 2590-71 Фланц. ГОСТ 533-79 Госстрой СССР Харьковский Центральный проект Формат А4		

Б10А447.190СБ



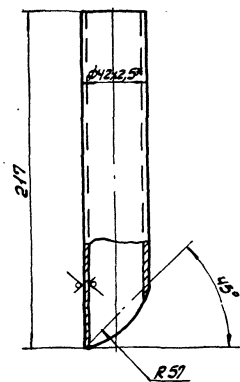
1. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2.* Размер для справки.

Б10А447.190СБ

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Вес	Масштаб
	1	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.		0,9	1:2	
Установка термобаллоно регулятора РТ-40-40. Сварочный чертеж					Изм.	Вес	Масштаб
					Госстрой СССР Харьковский Центральный проект Формат А4		

Б10А447.054

K320 (✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2.* Размер для справки.

Б10А447.054

Изм.	Лист	Исполн.	Проф.	Дата	Изм.	Вес	Масштаб
	1	И.С.С.С.Р.	И.С.С.С.Р.		0,5	1:2	
Трубопровод					Изм.	Вес	Масштаб
					Труба 42x2,5 ГОСТ 8734-75 820 ГОСТ 8733-74 23935-20 40 Госстрой СССР Харьковский Центральный проект Формат А4		

Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А447.190 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АЧ	1	Б10А447.053	Фланец	1	
АЧ	2	Б10А447.054	Патрубак	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М10×2,5 ГОСТ 7798-70	4	0,028 кг
	4		Гайка М10,5 ГОСТ 5915-70	4	0,011 кг
	5		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	4	0,002 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,12 кг

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Б10А447.190

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Установка термобаллона регулятора РГ-40-40

Лист	Лист	Листов
и	и	и
1	1	1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А447.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	Б10А447.210	Рама	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт М6×20 ГОСТ 7798-70	8	0,008 кг
	3		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	8	0,002 кг
	4		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	8	0,004 кг
	5		Болт М8×20,58 ГОСТ 7798-70	4	0,013 кг
	6		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005 кг
	7		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Б10А447.200

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Статив

Лист	Лист	Листов
и	и	и
1	1	1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Экз. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А447.210 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А447.055	Стойка		
			Уголок УЛ 60×60 Е=1500		
			ТУ 36.1113-84	2	3,15 кг
БУ	2	Б10А447.056	Планка		
			Полоса ПП30 Е=490		
			ТУ 36.1113-84	4	0,3 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,3 кг

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Б10А447.210

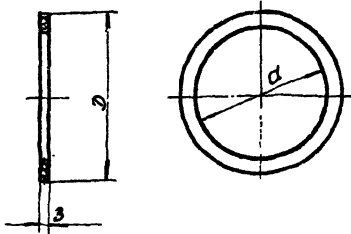
Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Рама

Лист	Лист	Листов
и	и	и
1	1	1

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Б10А447.002



Обозначение	Э	д	Масса кг
Б10А447.002	138	90	0,04
-01	90	58	0,017
-02	68	33	0,013
-03	128	90	0,03
-04	158	110	0,05
-05	102	58	0,026
-06	88	46	0,02

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Б10А447.002

Изм.	Лист	из докум.	Лист	Дата
Разраб.	ИЗВЕКОВА	В.И.		
Проб.	ГОНЧАРЕНКО	В.И.		
Нач. отд.	КОВЕРЕНКО	В.И.		
Н. контр.	СЕРГАНОВ	В.И.		
Утв.				

Прокладка

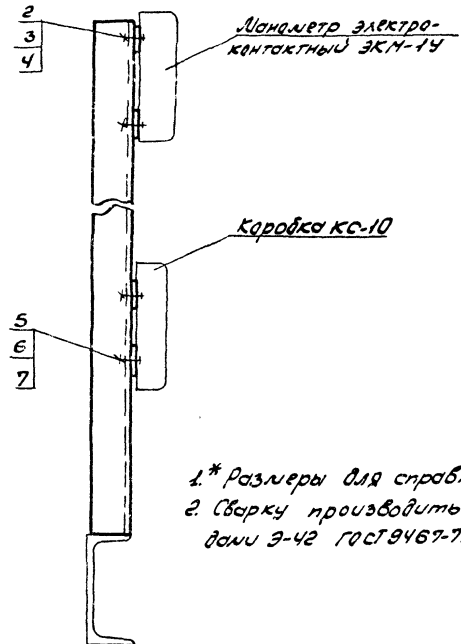
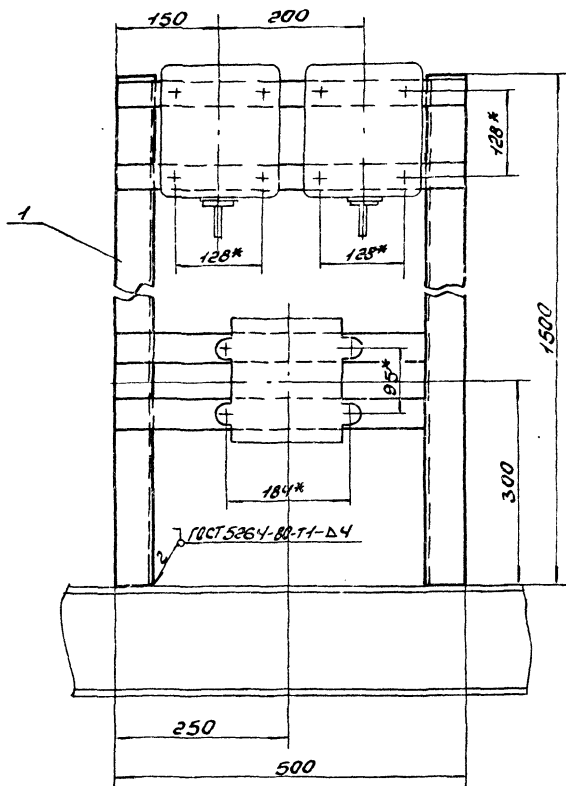
Лист	Листов
и	и
1	1

Параметр ПОН-3
ГОСТ 481-80

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

23935-20 4

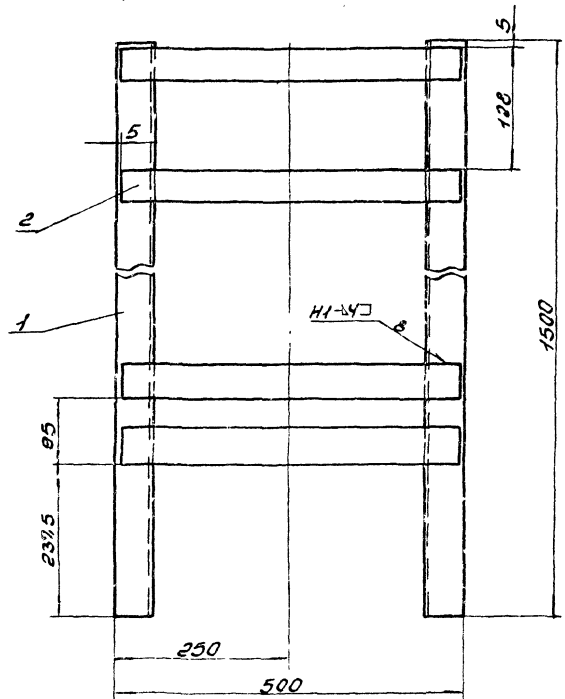
Б10А447.200СБ



1.* Размеры для сборки.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

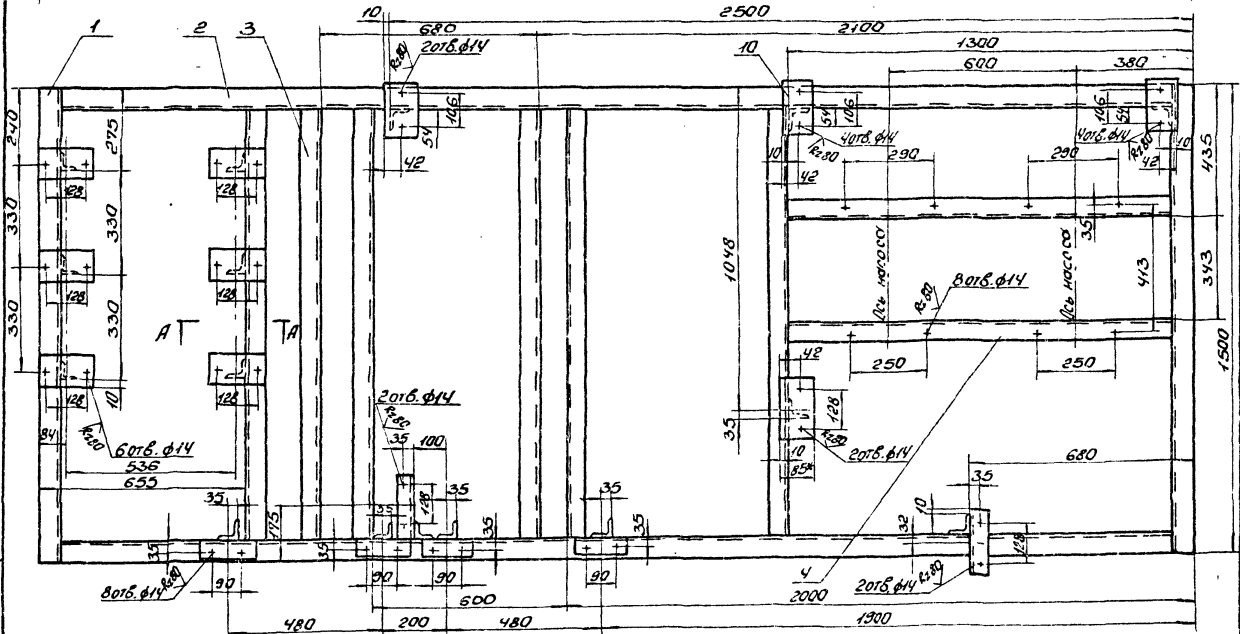
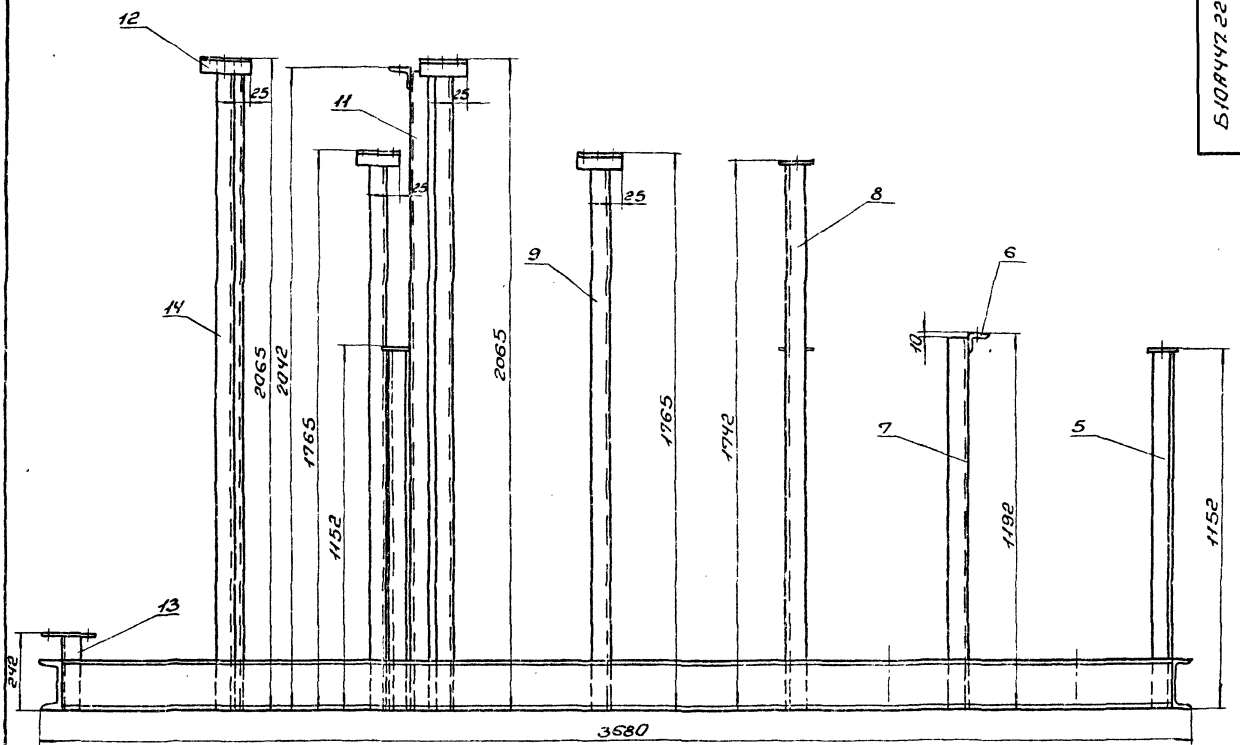
			Б10А447.200СБ	
Изм	Лист	И. Д. О. К. С. В.	Дата	Статус
1	1	И. Д. О. К. С. В.		Сборочный чертеж
			Лит. Масса	Масшт.
			У	8,2 1:5
			Лист	Листов
			1	1
			Инструмент СССР Харьковский Спентекспроект	
			Формат А3	

Б10А447.210СБ

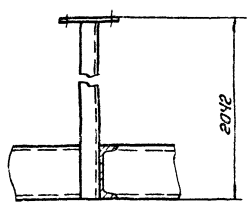


1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80 К3320.
 3. Крошки реза деталей БЧ-✓

			Б10А447.210СБ	
Изм	Лист	И. Д. О. К. С. В.	Дата	Статус
1	1	И. Д. О. К. С. В.		Сборочный чертеж
			Лит. Масса	Масшт.
			У	7,8 1:5
			Лист	Листов
			1	1
			Инструмент СССР Харьковский Спентекспроект	
			Формат А3	



А-А



1. Конструкция сварная, сварку производить сплошным швом по периметру прилегания деталей. Катет шва 5мм. Электроды Э-42 ГОСТ 9457-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$.
3. Кройки реза деталей БЧ-14329.

			Б.10АУ47.220 СБ	
Исполнитель	Проф.	Дата	РЧНО Сборочный чертеж	
Разработчик	Проф.	Дата		
Проверенный	Проф.	Дата	Лист 1 из 10 Горьковский Синтез проект	
Исполнитель	Проф.	Дата		
Исполнитель	Проф.	Дата	Лист 1 из 10	

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.	
			<u>Документация</u>			
*		Б10А452.000СБ	Оборочный чертеж	1	А2; А2	
А3		Б10А452.000ВС	Ведомость спецификаций			
*		Б10А452.000ВЛ	Ведомость пакуемых изделий		А3; А3	
			<u>Оборочные единицы</u>			
А4	1	Б10А452.010	Оборудование бака	1		
А4	2	Б10А452.030	Оборудование бака	1		
А4	3	Б10А452.040	Трубопровод	1		
А4	4	Б10А452.110	Трубопровод	1		
А4	5	Б10А452.150	Трубопровод	1		
А4	6	Б10А452.160	Трубопровод дренажа	1		
А4	7	Б10А452.190	Патрубок сливной	2		
А4	8	Б10А452.200	Опора	2		
А4	9	Б10А452.210	Статив	1		
А4	10	Б10А452.230	Рама	1		
			<u>Детали</u>			
Б4	12	Б10А452.001	Ушко Круглая ГОСТ 2590-71 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=210	4	0,5кг.	
А4	13	Б10А452.002	Комут	2		
А4	14	Б10А452.003	Прокладка	1		
		15	Б10А452.003-01	Прокладка	2	
Б10А452.000						
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	И.Звелова	И.И.				
Провер.	Панчаренко	И.И.				
Нач. отд.	Ковальченко	И.И.				
Н.контр.	Семенов	И.И.				
Утв.						
Блок отмывочного водно-каатионитного фильтра (поз. В-А7)				Лист	Лист	
				4	1 2	
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Формат А4						

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
	16	Б10А452.003-02	Прокладка	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	17		Болт М12х50,58 ГОСТ 7798-70	28	0,061кг
	18		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	28	0,015кг
	19		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	28	0,003кг
	20		Болт М16х55,58 ГОСТ 7798-70	36	0,121кг
	21		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	36	0,033кг
	22		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	36	0,008кг
	23		Шайба 12,01 ГОСТ 10906-78	4	0,034кг
	24		Опора ОПГ 2-100.76 ГОСТ 14911-82	6	1,17кг
			<u>Прочие изделия</u>		
	25		Закладная конструкция 3к4-46-76	2	
	27		Закладная конструкция 3к4-118-44	2	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,6кг
Б10А452.000					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	
				Лист	Лист
					2
Формат А4					

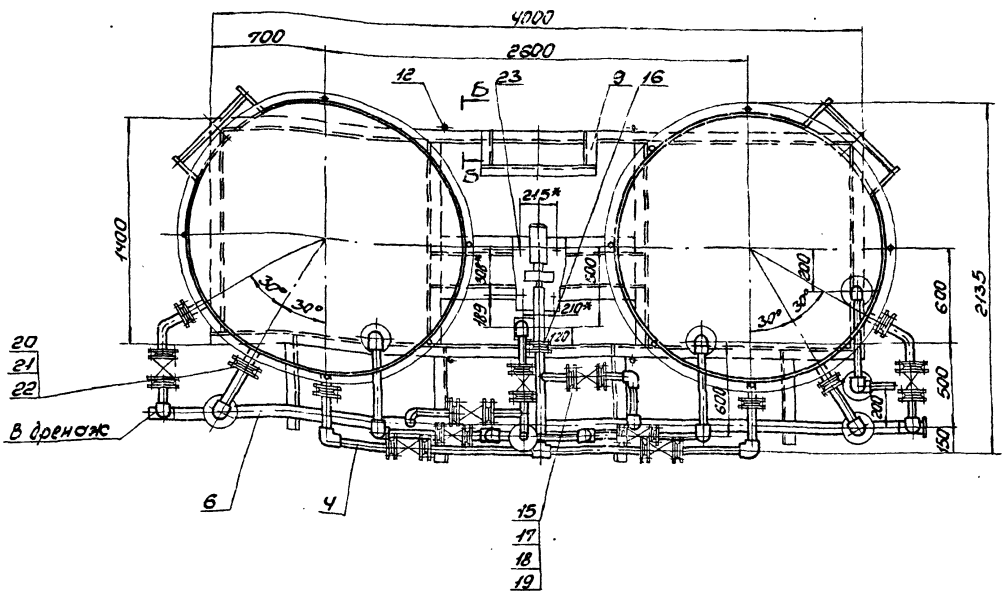
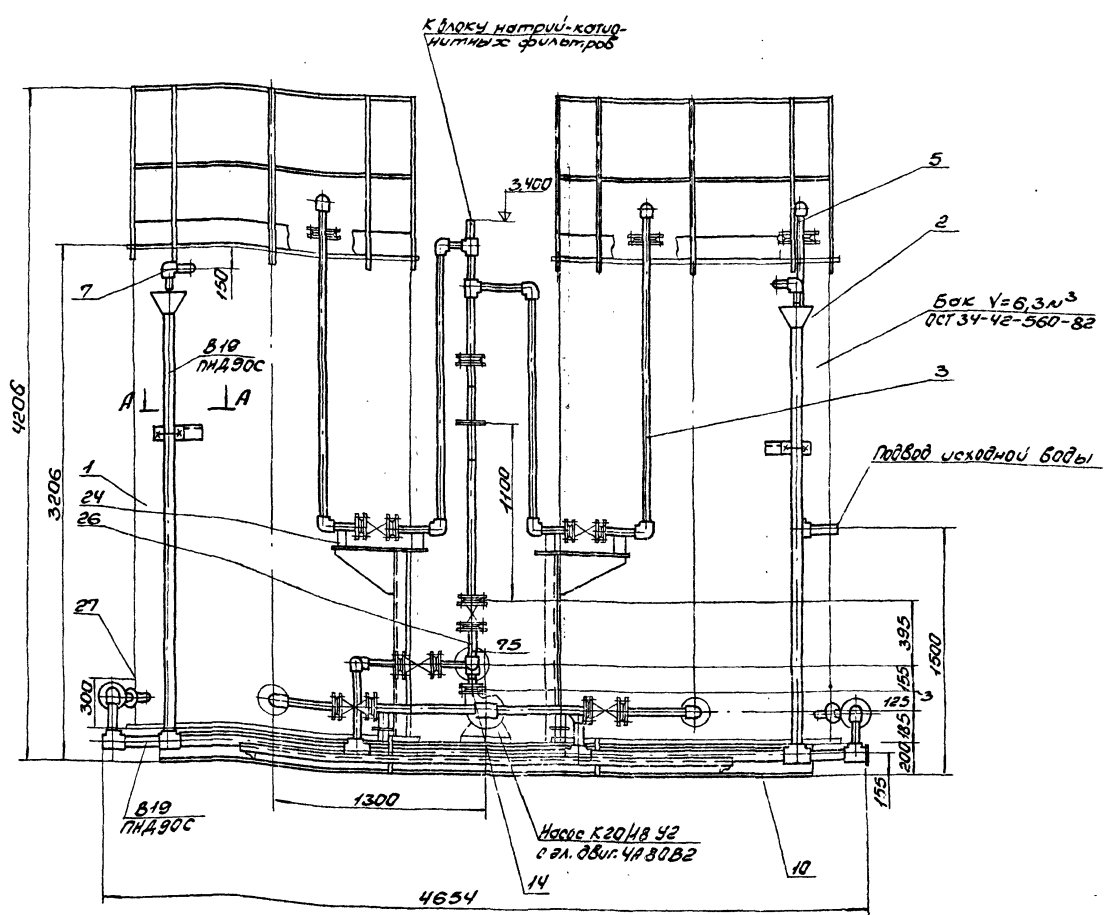
Лист №1 из 2 листов. Взам. штамп. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А2		Б10А447.220СБ	Оборочный чертеж	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А447.057	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=1500	2	21,3кг
Б4	2	Б10А447.058	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=3552	2	50,4кг
Б4	3	Б10А447.059	Стяжка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=1372	6	19,5кг
Б4	4	Б10А447.061	Стяжка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=1236	2	17,5кг
Б4	5	Б10А447.062	Стойка Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=1148	3	5,5кг
Б4	6	Б10А447.063	Опора Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=200	2	0,96кг
Б4	7	Б10А447.064	Стойка		
Б10А447.220					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	И.Звелова	И.И.			
Провер.	Панчаренко	И.И.			
Нач. отд.	Ковальченко	И.И.			
Н.контр.	Семенов	И.И.			
Утв.					
Рама				Лист	Лист
				1	2
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Формат А4					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
Б4	8	Б10А447.065	Стойка Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=1182	1	5,66кг
Б4	9	Б10А447.066	Стойка Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=1738	1	8,3кг
Б4	10	Б10А447.067	Плита Лист 4 ГОСТ 19903-74 Вс. 3 ГОСТ 14637-79 85х160	10	0,42кг
Б4	11	Б10А447.068	Стойка Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=2032	4	9,75кг
Б4	12	Б10А447.069	Опора Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=120	4	0,58кг
Б4	13	Б10А447.071	Стойка Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=238	3	1,15кг
Б4	14	Б10А447.072	Стойка Уголок 563х63х5 ГОСТ 8509-86 Вс. 3 ГОСТ 535-79 R=2055	3	9,85кг
Б10А447.220					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	
				Лист	Лист
					2
Формат А4					

Лист №2 из 2 листов. Взам. штамп. Подп. и дата

Б10А452.000 СБ



1. Масса блока указана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования смотри общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.

		Б10А452.000 СБ	
Изм.	Исполн.	Конт. Масса	Кол-во шт.
1	И.И.И.	288,0	1:20
БЛОК отапливаемых водно-катионитных фильтров (ноз. V-A7) сварочный чертеж			
Лист 1 из 2 Институт АЭС Свердловский филиал Проект АБ			

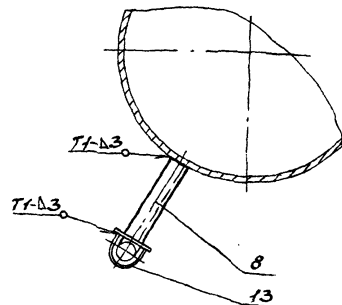
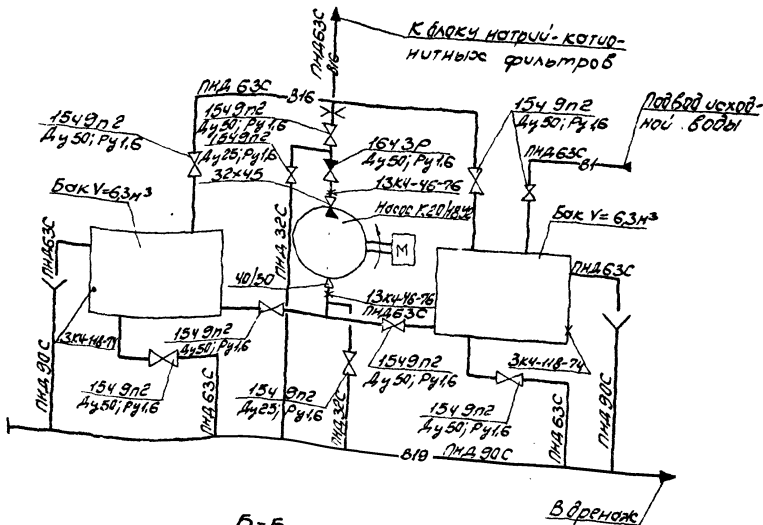
Указания по антикоррозионной защите

Б10А452.000.06

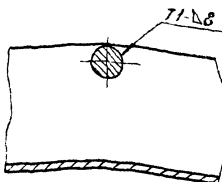
Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры или, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды; температура, давление, коэффициент заполнения; места установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технологические требования по производству работ
1. Бак взрыхления V=6,3 м ³ ф1670, Н=3000 поз. У-А7.1 1 шт. 2. Бак сбора регенерационных вод V=6,3 м ³ ф1670, Н=3000 поз. У-А7.2 1 шт.	Раствор NaOH-26% РН 7,2; t=25°C P=0,06 МПа Коэффициент заполнения 0,8 В помещении, не герметизирован	Внутренняя поверхность: нанесение герметика У-30 ПЭС-5,5,15 Наружная поверхность: окраска пентафталевой эмалью ПР-133 за границей по слою грунта ГР-021	Покраску и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение защитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП II-23-76 Сборника конструктивных указаний от коррозии ВСН 214-72 МНС СССР
Трубопроводы В16 ф45x2,5 В16 ф57x3	В помещении, t=16°C то же	Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью ПР-133 за границей по слою грунта ГР-021	Защитные работы производить в теплый период года при температуре воздуха не ниже +10°C. Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже одного раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках
Отарная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПР-133 по слою грунта ГР-021	

Схема

А-А
1:20



В-В
1:2



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	Б10А452.000	Блок отмывочных вод на катионитных фильтрах			
2	Б10А452.010	Оборудование бака	Б10А452.000	1	1
3	Б10А452.020	Лестница	Б10А452.010; Б10А452.030	2	2
4	Б10А452.030	Оборудование бака	Б10А452.000	1	1
5	Б10А452.040	Трубопровод	Б10А452.000	1	1
6	Б10А452.050	Блок №1	Б10А452.040	1	1
7	Б10А452.060	Блок №2	Б10А452.040	1	1
8	Б10А452.070	Блок	Б10А452.040	1	1
9	Б10А452.080	Блок №3	Б10А452.040	1	1
10	Б10А452.090	Блок №4	Б10А452.040	1	1
11	Б10А452.100	Блок №5	Б10А452.040	1	1
12	Б10А452.110	Трубопровод	Б10А452.000	1	1
13	Б10А452.120	Блок №6	Б10А452.110	2	2
14	Б10А452.130	Блок №7	Б10А452.110	1	1
15	Б10А452.140	Блок №8	Б10А452.110	1	1
16	Б10А452.150	Трубопровод	Б10А452.000	1	1
17	Б10А452.160	Трубопровод дренажа	Б10А452.000	1	1
18	Б10А452.170	Блок №9	Б10А452.160	1	1
19	Б10А452.180	Блок №10	Б10А452.160	2	2
20	Б10А452.190	Патрубок сливной	Б10А452.000	2	2
21	Б10А452.200	Опора	Б10А452.000	2	2
22	Б10А452.210	статив	Б10А452.000	1	1
23	Б10А452.220	рама	Б10А452.210	1	1
24	Б10А452.230	рама	Б10А452.000	1	1

			Б10А452.000ВС		
Изм. лист из докум.	Лист	Дата	Блок отмывочных вод на- катионитных фильтров (поз. V-A7). Взаимность спецификации.	Лист	Листов
Разработчик	И.И. Шибанов	Лист		И	1
Проверен	Г.И. Чернышова	Лист			
Исполнитель	Н.И. Себряков	Лист			
			госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3		

Б10А452.083
(✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1718}{2}$.

Б10А452.083		
Стяжка	Лист	Листов
И	49	1-2
Лист Листов 1		
ГОСТ 8509-86 ГОСТ 535-79		
госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3		

Б10А452.087
(✓)

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1718}{2}$.

Б10А452.087		
Балка	Лист	Листов
И	46	1-5
Лист Листов 1		
ГОСТ 8240-72 ГОСТ 535-79		
госстрой СССР Жарьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в кот-плекты	на ре-гулир. всего	
1	Фланец 1-50-10 ст. 25	гост 12820-80			9		9	
2	Фланец 1-25-16 ст. 25	гост 12821-80			5		5	
3	Фланец 1-32-6 ст. 25	гост 12821-80			1		1	
4	Фланец 1-40-8 ст. 25	гост 12821-80			1		1	
5	Фланец 1-50-16 ст. 25	гост 12821-80			5		5	
6	Втулка ПВД 32Т	ост 6-05-367-74			2		2	
7	Втулка ПВД 53Т	ост 6-05-367-74			23		23	
8	Тройник ПВД 53Т	ост 6-05-367-74			3		3	
9	Тройник ПВД 90С	ост 6-05-367-74			2		2	
10	Тройник ПВД 90x63СЛ	ост 6-05-367-74			2		2	
11	Угольник ПВД 32Т	ост 6-05-367-74			4		4	
12	Угольник ПВД 53Т	ост 6-05-367-74			19		19	
13	Отвод 90° 57x3	гост 17375-83			1		1	
14	Переход к 57x4-32x2	гост 17378-83			1		1	
15	Переход к 57x4-45x2,5	гост 17378-83			1		1	
16	Болт М8x20.58	гост 7798-70			14		14	
17	Болт М8x20.58	гост 7798-70			8		8	
18	Болт М12x50.58	гост 7798-70			28		28	
19	Болт М16x55.58	гост 7798-70			108		108	
20	Гайка М8.5	гост 5915-70			14		14	
21	Гайка М8.5	гост 5915-70			8		8	
22	Гайка М12.5	гост 5915-70			28		28	
23	Гайка М16.5	гост 5915-70			108		108	
24	Шайба 12.01	гост 10906-78			4		4	

610A452.000BП

Изм. лист	И.В.Козы	Подп.	Дата
Разреш.	И.В.Козы		
Проб.	Гончаренко		
И.конт.	Себряков		

Блок отмывочных воб на-катионитных фильтров (под. V-A7) Ведомств. закупных изделий.

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

Госстрой СССР
Харьковский
САНТЕХПРОЕКТ
Формат А3

п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в кот-плекты	на ре-гулир. всего	
25	Шайба 6.65Г	гост 6402-70			14		14	
26	Шайба 8.65Г	гост 6402-70			8		8	
27	Шайба 12.65Г	гост 6402-70			28		28	
28	Шайба 16.65Г	гост 6402-70			108		108	
29	Опора ОПН2-100.78	гост 14911-82			6		6	
30	Подставка ДП	ТКЧ-541-83			1		1	

610A452.000BП

Изм. лист	И.В.Козы	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

23935-20 48 Формат А3

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Я2		Б 10 А 452.010 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1	Б 10 А 452.020	Лестница		
			<u>Детали</u>		
Б4	2	Б 10 А 452.005	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80 e = 105	3	0.4 кг
Б4	3	Б 10 А 452.006	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80 e = 155	1	0.6 кг
Б4	4	Б 10 А 452.007	Планика Полоса 4x150 ГОСТ 103-76 В Ст 3 ГОСТ 535-79 e = 4600	1	21.6 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец 1-50-10 Ст 25 ГОСТ 12820-80	4	2.26 кг
			<u>Материалы</u>		
	6		Круг 16 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = -19000		30.0 кг
			Металл наплавленный		2.5 кг
Б 10 А 452 010					
Изм. Лист. Н. докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Извекова	подп.				
Проб. Гончаренко	"				
Нач. отд. Коверченко	"				
Н. контр. Себряков	"				
Утв.					
			Лит. Лист. Листов		
			Ш	1	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Я3		Б 10 А 452.020 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Я4	1	Б 10 А 452.008	Кронштейн	6	
Я4	2	Б 10 А 452.009	Тетива	2	
Б4	3	Б 10 А 452.011	Ступенька Труба 32x3 ГОСТ 10704-76 В Ст.3 Сп 5 ГОСТ 10705-80 e = 632	12	1.33 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.8 кг
Б 10 А 452.020					
Изм. Лист. Н. докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Извекова	подп.				
Проб. Гончаренко	"				
Нач. отд. Коверченко	"				
Н. контр. Себряков	"				
Утв.					
			Лит. Лист. Листов		
			Ш	1	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

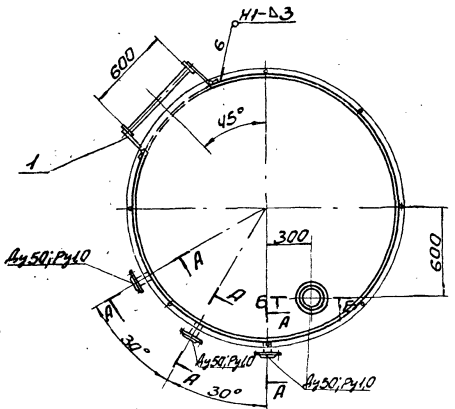
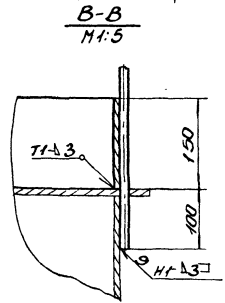
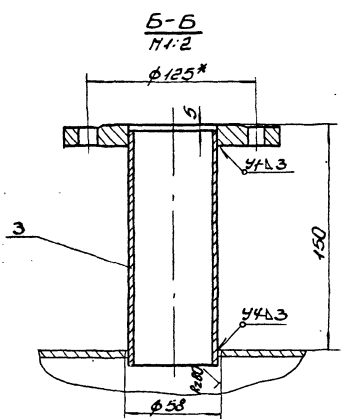
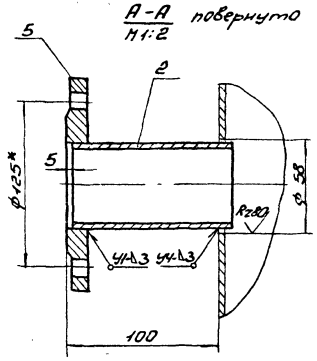
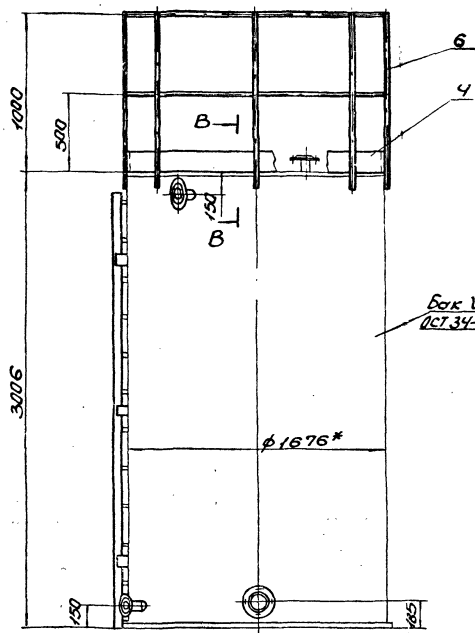
Ш.в. и подп. Подп. и дата Вып. инв. Ш.в. и подп. Подп. и дата

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Я2		Б 10 А 452.030 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1	Б 10 А 452.020	Лестница	1	
			<u>Детали</u>		
Б4	2	Б 10 А 452.012	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80 e = 105	3	0.4 кг
Б4	3	Б 10 А 452.013	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В Ст 3 Сп 5 ГОСТ 10705-80 e = 155	2	0.6 кг
Б4	4	Б 10 А 452.014	Планика Полоса 4x150 ГОСТ 103-76 В Ст 3 ГОСТ 535-79 e = 4600	1	21.6 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец 1-50-10 Ст. 25 ГОСТ 12820-80	5	2.26 кг
			<u>Материалы</u>		
	6		Круг 16 ГОСТ 2590-71 В Ст 3 ГОСТ 535-79 e = 19000		30.0 кг
			Металл наплавленный		2.0 кг
Б 10 А 452.030					
Изм. Лист. Н. докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Извекова	подп.				
Проб. Гончаренко	"				
Нач. отд. Коверченко	"				
Н. контр. Себряков	"				
Утв.					
			Лит. Лист. Листов		
			Ш	1	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Проб. Мада 30 10 89 - коп. Чухрова

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Я2		Б 10 А 452.040 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
Я4	1	Б 10 А 452.050	Блок №1	1	
Я4	2	Б 10 А 452.060	Блок №2	1	
Я4	3	Б 10 А 452.070	Блок	1	
	4	Б 10 А 452.070-01	Блок	1	
Я4	5	Б 10 А 452.080	Блок №3	1	
Я4	6	Б 10 А 452.090	Блок №4	1	
Я4	7	Б 10 А 452.100	Блок №5	1	
			<u>Детали</u>		
Я4	8	Б 10 А 452.003-03	Прокладка	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	9		Болт М16x55.58 ГОСТ 7798-70	36	0.121 кг
	10		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	36	0.033 кг
	11		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	36	0.008 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0.2 кг
Б 10 А 452.040					
Изм. Лист. Н. докум.	Подп.	Дата			
Разраб. Извекова	"				
Проб. Гончаренко	"				
Нач. отд. Коверченко	"				
Н. контр. Себряков	"				
Утв.					
			Лит. Лист. Листов		
			Ш	1	
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

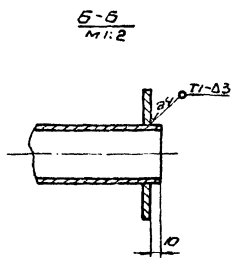
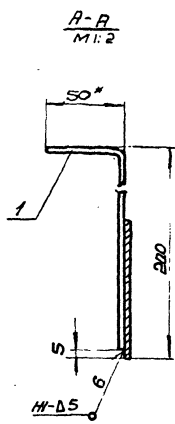
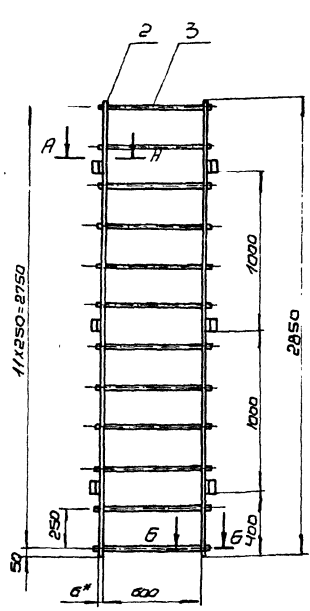
Ш.в. и подп. Подп. и дата Вып. инв. Ш.в. и подп. Подп. и дата



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей Б4- R_{a320} .
- 4.* Размеры для справки.

				Б10А452.010С5		
Изм.	Испол.	Деталь	Дата	Лист	Число	Масштаб
				1	104,0	1:20
Исполнитель: Разработчик: Проверенный: Электр. Сварочный: Контроль: Исполнитель: Исполнитель: Исполнитель:				Оборудование бачки		
				Сборочный чертеж		
				Лист 1 из 1		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				23935-20 50		
				Формат А2		

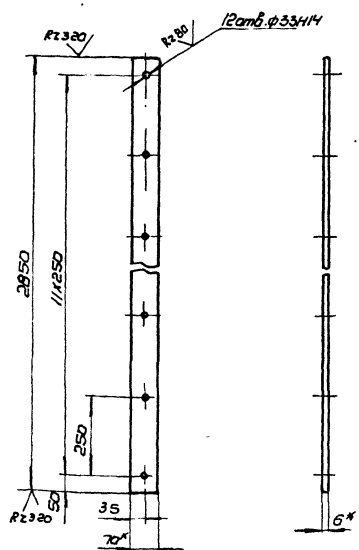
Б10А452.020С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
2. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80
3. Кромки реза деталей б4 R2320

				Б10А452.020С6			
Изм.	Лист	Изд.	Масштаб	Дата	Лестница	Лист	Масса
	1		1:20		Сборочный чертёж	1	39.0
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Составитель	Дата		Листов	Листов
Л.Контр.	С.Ворожков	В.И.К.	В.И.К.			1	1
Нач. отд.	Коваленко	В.И.К.	В.И.К.			Листовой с/ср	
Инженер	Саврасов	В.И.К.	В.И.К.			Саратовский	
Читб.						Сантехпроект	
Формат А3							

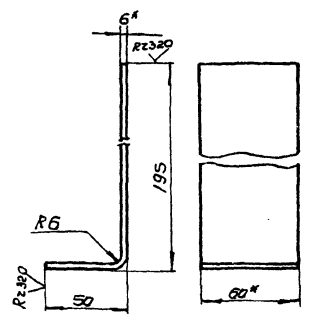
Б10А452.009



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$

				Б10А452.009			
Изм.	Лист	Изд.	Масштаб	Дата	Металл	Лист	Масса
	1		1:10			1	8.7
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Составитель	Дата		Листов	Листов
Л.Контр.	С.Ворожков	В.И.К.	В.И.К.			1	1
Нач. отд.	Коваленко	В.И.К.	В.И.К.			Листовой с/ср	
Инженер	Саврасов	В.И.К.	В.И.К.			Саратовский	
Читб.						Сантехпроект	
Формат А1							

Б10А452.008



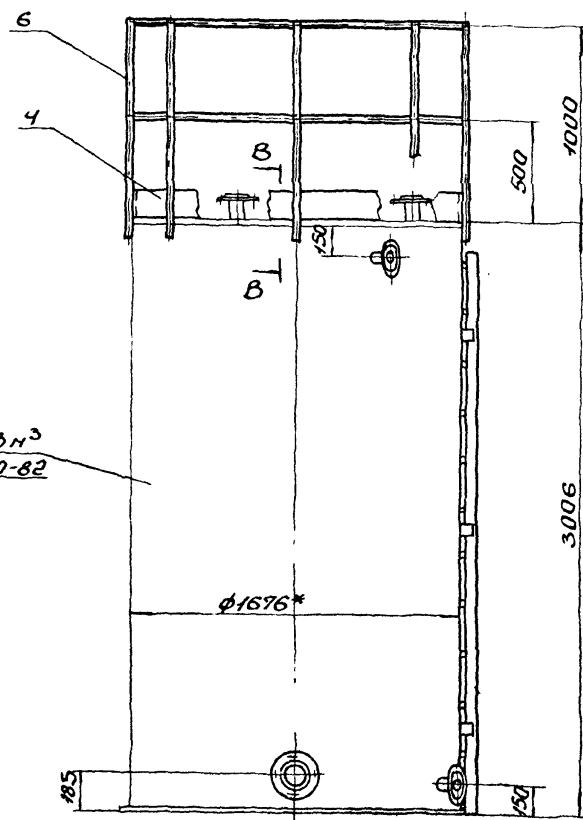
1. Длина развернутой детали - 235.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
3. *Размер для сборки.

Изм. Лист Изд. Масштаб Дата

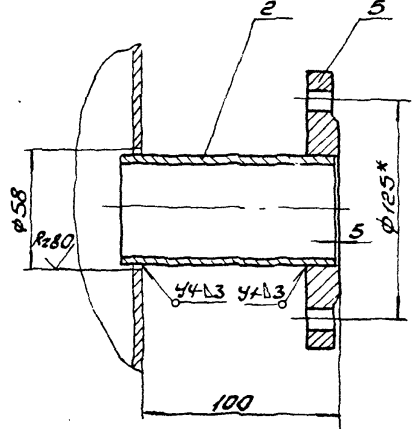
				Б10А452.008			
Изм.	Лист	Изд.	Масштаб	Дата	Кронштейн	Лист	Масса
	1		1:2			1	0.8
Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Составитель	Дата		Листов	Листов
Л.Контр.	С.Ворожков	В.И.К.	В.И.К.			1	1
Нач. отд.	Коваленко	В.И.К.	В.И.К.			Листовой с/ср	
Инженер	Саврасов	В.И.К.	В.И.К.			Саратовский	
Читб.						Сантехпроект	
Формат А1							

Б10А452.030СБ

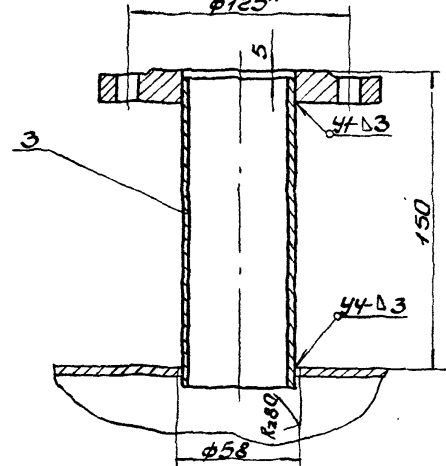
Бок V=6,3 м³
ГОСТ 34-42-560-82



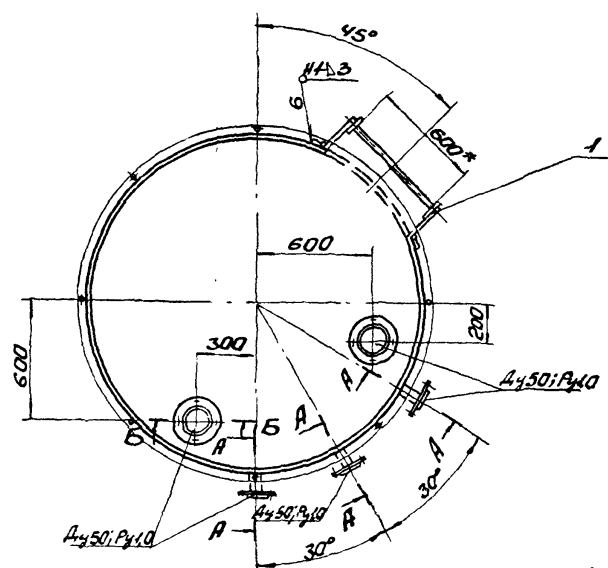
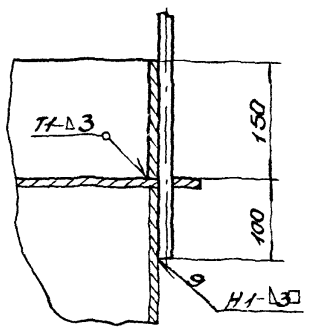
A-A повернуто
1:2



B-B
1:1



B-B
1:5



1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БЧ- R_{280} .
- 4* Размеры для справки.

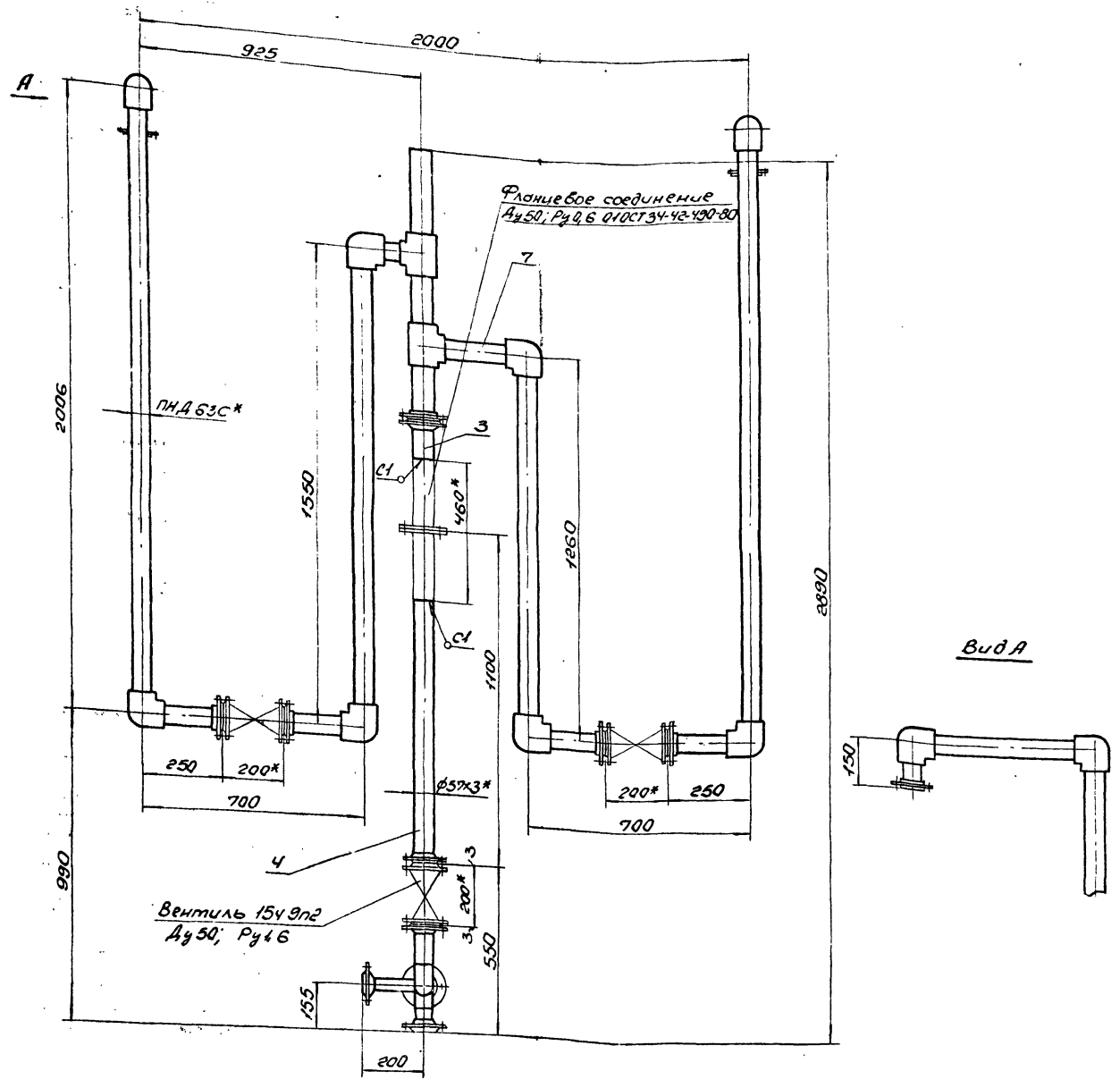
		Б10А452.030СБ	
ИЗМ. ИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	Оборудование бачка	Лист	Всего листов
Разработчик: Ивлевков	сборочный чертеж	4	107,0
Проверил: Пилипенко			1:20
У.КОНТРОЛЬ: Семенов			
Нач. ЦТО: Каверычкова			
И.КОНТРОЛЬ: Семенов			
Чтб.			
		Лист	Листов
		108	107,0
		ГОСТ 21.101-88	
		Донецкий	
		САНТЕХПРОЕКТ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.050СВ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А452.015	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=214	1	0,15кг
Б4	2		Б10А452.016	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=1941	1	1,35кг
Б4	3		Б10А452.017	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=535	1	0,04кг
Б4	4		Б10А452.018	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=114	1	0,08кг
А4	5		Б10А452.019	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Втулка ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,16кг
	7			Угольник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	3	0,43кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен нап- лавленный		0,3кг
			Б10А452.050			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И 1 1			
Проб. Гончаренко			Госстрой СССР			
Науч. отв. Ховерченко			Харьковский			
И. контр. Себряков			САНТЕХПРОЕКТ			
Учб.			Формат А4			
Блок №1						

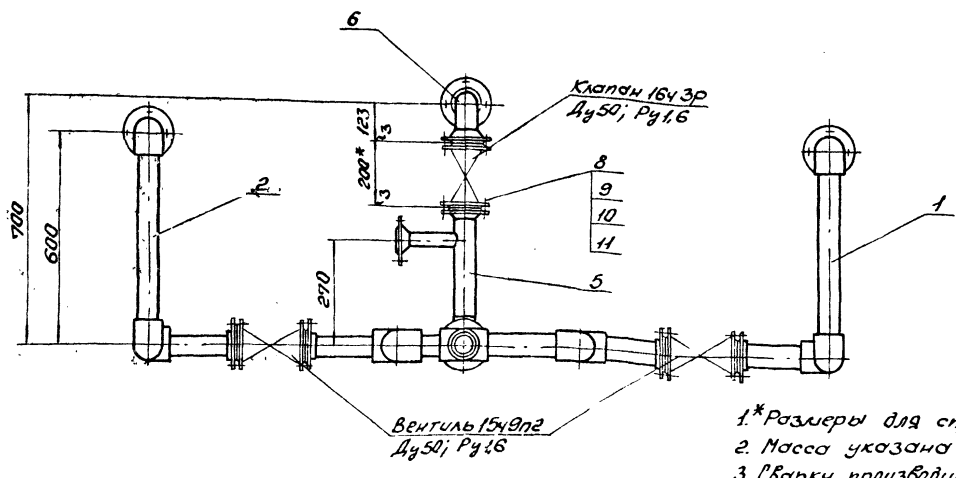
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.060СВ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А452.021	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=214	1	0,15кг
Б4	2		Б10А452.022	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=1941	1	1,35кг
Б4	3		Б10А452.023	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=535	1	0,04кг
Б4	4		Б10А452.024	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 L=114	1	0,08кг
Б4	5		Б10А452.019	Фланец	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Втулка ПВД 63Т ост 6-05-367-74	2	0,16кг
	7			Угольник ПВД 63Т ост 6-05-367-74	3	0,43кг
				<u>Материалы</u>		
				Полиэтилен наплав- ленный		
			Б10А452.060			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И 1 1			
Проб. Гончаренко			Госстрой СССР			
Науч. отв. Ховерченко			Харьковский			
И. контр. Себряков			САНТЕХПРОЕКТ			
Учб.			Формат А4			
Блок №2						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.070СВ	сборочный чертеж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,28кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,12кг
				<u>Переменные</u>		
				<u>Б10А452.070СВ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		Б10А452.025	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСП 5 ГОСТ 10705-80 L=102	1	0,4кг
				<u>Б10А452.070-01СВ</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		Б10А452.026	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСП 5 ГОСТ 10705-80 L=822	1	3,3кг
			Б10А452.070			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И 1 1			
Проб. Гончаренко			Госстрой СССР			
Науч. отв. Ховерченко			Харьковский			
И. контр. Себряков			САНТЕХПРОЕКТ			
Учб.			Формат А4			
Блок						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.080СВ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А452.027	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСТЗСП 5 ГОСТ 10705-80 L=66	1	0,26кг
А4	2		Б10А452.028	Патрубок	1	
А4	3		Б10А452.029	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Отвод 90° 57*3,0 ГОСТ 17375-83	1	0,6кг
	5			Фланец 1-25-16 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,05кг
	6			Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,28кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,4кг
			Б10А452.080			
Изм. лист. Исполн. Подп. Дата			Лит. Лист Листов			
Разраб. Извекова			И 1 1			
Проб. Гончаренко			Госстрой СССР			
Науч. отв. Ховерченко			Харьковский			
И. контр. Себряков			САНТЕХПРОЕКТ			
Учб.			Формат А4			
Блок №3						



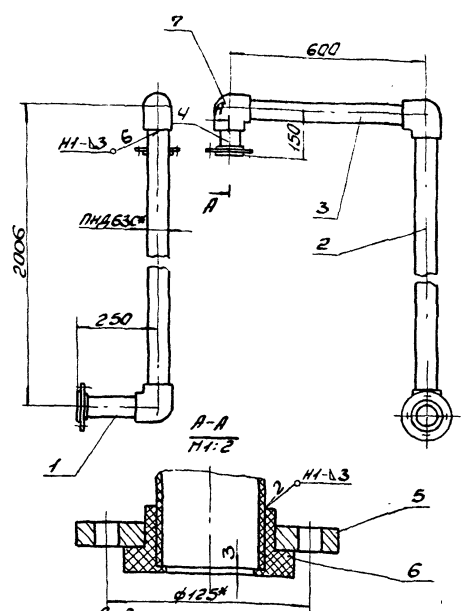
Вид А



- 1.* Размеры для справки.
- 2. Масса указана с учетом арматуры.
- 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

				Б10А452.040СБ			
Изм.	Вер.	Исполн.	Дата	Трубопровод Сборочный чертеж	Лист	Масса	Насит.
Разраб.	Провер.	Исп.			и	92,2	4-10
						Лист	Листов
						Госстрой СССР Саратовский Синтезпроект	

Б10А452.050СБ



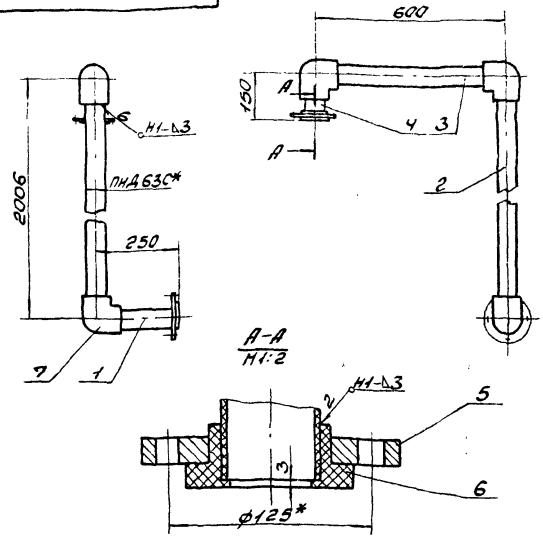
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

Изм. Исполн. Проф. Дата		Лист. Масса Масса	1	6,7	1:10
Создан	И.З.Веков				
Проект		Лист. Масса Масса			
Провер. Инженер		Лист. Масса Масса			
Т.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
Исполн. Кавричкин		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			

Б10А452.050СБ

Блок №1
Сборочный чертёж

Б10А452.060СБ



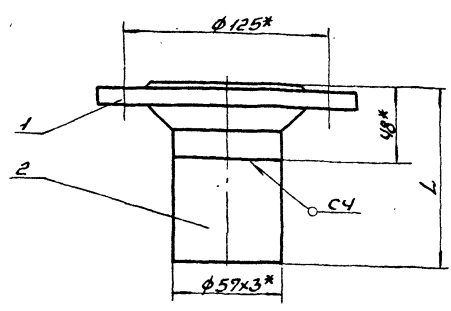
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

Изм. Исполн. Проф. Дата		Лист. Масса Масса	1	6,7	1:10
Создан	И.З.Веков				
Проект		Лист. Масса Масса			
Провер. Инженер		Лист. Масса Масса			
Т.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
Исполн. Кавричкин		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			

Б10А452.060СБ

Блок №2
Сборочный чертёж

Б10А452.070СБ



Обозначение	L	Масса кг
Б10А452.070	150	2,8
-01	870	5,7

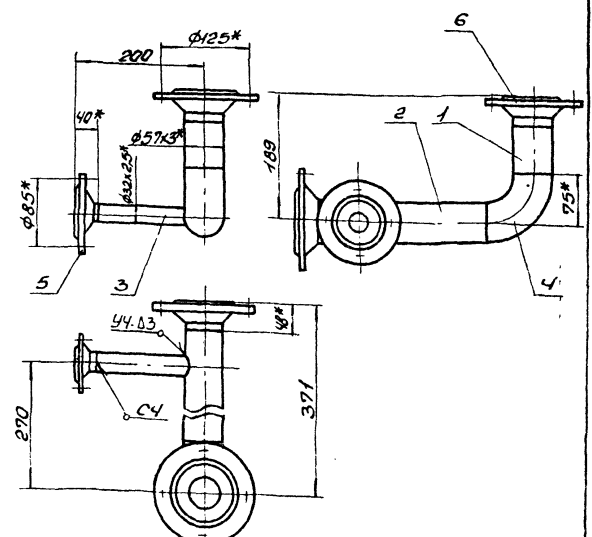
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Крошки реза деталей Б4-Р330.
4* Размеры для справки.

Изм. Исполн. Проф. Дата		Лист. Масса Масса	1	-	-
Создан	И.З.Веков				
Проект		Лист. Масса Масса			
Провер. Инженер		Лист. Масса Масса			
Т.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
Исполн. Кавричкин		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			

Б10А452.070СБ

Блок №3
Сборочный чертёж

Б10А452.080СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Крошки реза деталей Б4-Р330.
4* Размеры для справки.

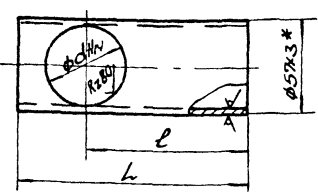
Изм. Исполн. Проф. Дата		Лист. Масса Масса	1	5,8	1:5
Создан	И.З.Веков				
Проект		Лист. Масса Масса			
Провер. Инженер		Лист. Масса Масса			
Т.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
Исполн. Кавричкин		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			
И.Контр. Сварочков		Лист. Масса Масса			

Б10А452.080СБ

Блок №3
Сборочный чертёж

Б10А452.028

Rz320



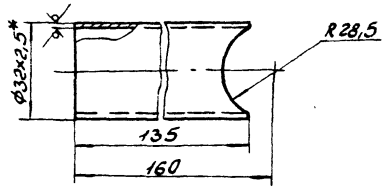
Обозначение	L	l	d	Масса, кг
Б10А452.028	248	132	27	0,95
	211	132	27	0,85

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.
2.* размер для справки.

					Б10А452.028		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					1	-	-
Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3815 ГОСТ 10705-80					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б10А452.029

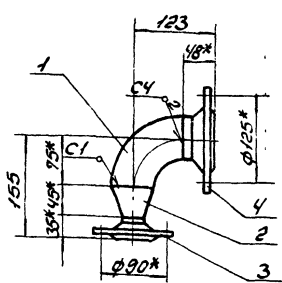
Rz320



1. Предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.
2.* размер для справки.

					Б10А452.029		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					1	0,25	1:1
Патрубок Труба 32х3 ГОСТ 10704-76 ГОСТ 3815 ГОСТ 10705-80					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б10А452.090 СБ

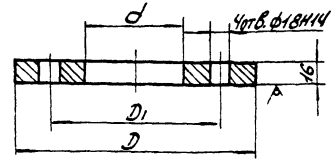


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2.* размеры для справки.

					Б10А452.090 СБ		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					1	4,5	1:5
Блок НЧ Сварочный чертеж					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

Б10А452.019

Rz80



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 1/16$.

					Б10А452.019		
Изм.	Лист	И.Док.	И.Д.П.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
					1	-	-
Фланец Вст 3 ГОСТ 380-71					Лист Листов Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

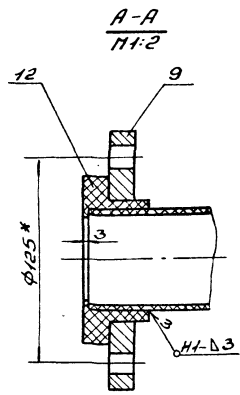
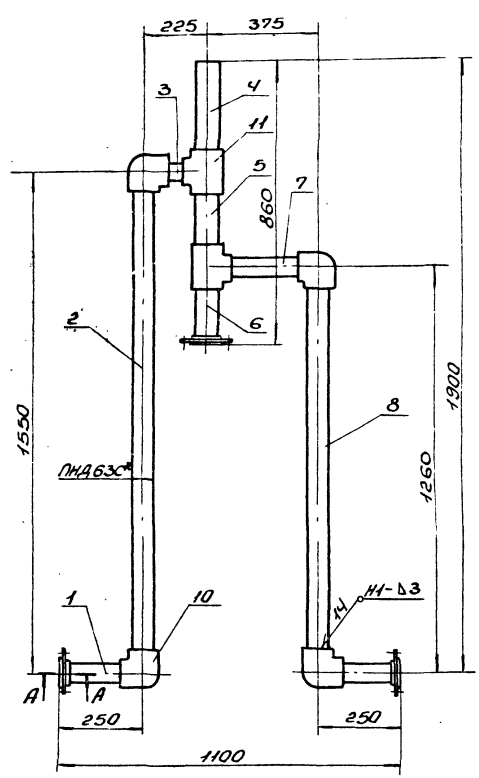
Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Б10А452.090С6	Документация Сборочный чертёж		
			Стандартные изделия		
	1		Отвод 90° 57x3.0 ГОСТ 17375-83	1	0,8кг
	2		Переход К 57x4,0-32x2.0 ГОСТ 17378-83	1	0,2кг
	3		Франец 1-32-6 ст25 ГОСТ 12821-80	1	1,1кг
	4		Франец 1-50-16 ст25 ГОСТ 12821-80	1	2,28кг
			Материалы		
			Металл наплавлен- ный		0,3кг
Б10А452.090					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Изделия			Лист	Листов
Проф.	См. чертёж			1	1
Нач. отд.	Коваленко			Госстроя СССР	
И. контр.	Семенов			Харьковский	
ШТБ				Синтехпроект	
Формат А4					

Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Б10А452.110С6	Документация Сборочный чертёж		
			Сборочные изделия		
	1	Б10А452.120	Блок №6	2	
	2	Б10А452.130	Блок №7	1	
	3	Б10А452.140	Блок №8	1	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М16x5,5 7198-70	20	0,12кг
	5		Гайка М16,5 5915-70	20	0,033кг
	6		Шайба 16,5Г 6402-70	20	0,008кг
Б10А452.110					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Изделия			Лист	Листов
Проф.	См. чертёж			1	1
Нач. отд.	Коваленко			Госстроя СССР	
И. контр.	Семенов			Харьковский	
ШТБ				Синтехпроект	
Формат А4					

Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
		Б10А452.100С6	Документация Сборочный чертёж		
			Детали		
	1	Б10А452.031	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=114	2	0,08кг
	2	Б10А452.032	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=1485	1	1,04кг
	3	Б10А452.033	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=160	1	0,11кг
	4	Б10А452.034	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=317	1	0,22кг
	5	Б10А452.035	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=225	1	0,15кг
	6	Б10А452.036	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=184	1	0,13кг
	7	Б10А452.037	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=310	1	0,2кг
	8	Б10А452.038	Патрубок Труба ПНД БЭС ГОСТ 18599-83 ℓ=195	1	0,14кг
	9	Б10А452.019	Франец	3	
Б10А452.100					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Изделия			Лист	Листов
Проф.	См. чертёж			1	2
Нач. отд.	Коваленко			Госстроя СССР	
И. контр.	Семенов			Харьковский	
ШТБ				Синтехпроект	
Формат А4					

Форм. зона	№3	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			Стандартные изделия		
	10		Угольник ПВД БЭГ ОСТ 6-05-367-74	4	0,43кг
	11		Тросик ПВД БЭГ ОСТ 6-05-367-74	2	0,47кг
	12		Втулка ПВД БЭГ ОСТ 6-05-367-74	3	0,18кг
			Материалы		
			Полуплавлен нап- лавленный		0,7кг
Б10А452.100					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ	Изделия			Лист	Листов
Проф.	См. чертёж			1	2
Нач. отд.	Коваленко			Госстроя СССР	
И. контр.	Семенов			Харьковский	
ШТБ				Синтехпроект	
Формат А4					

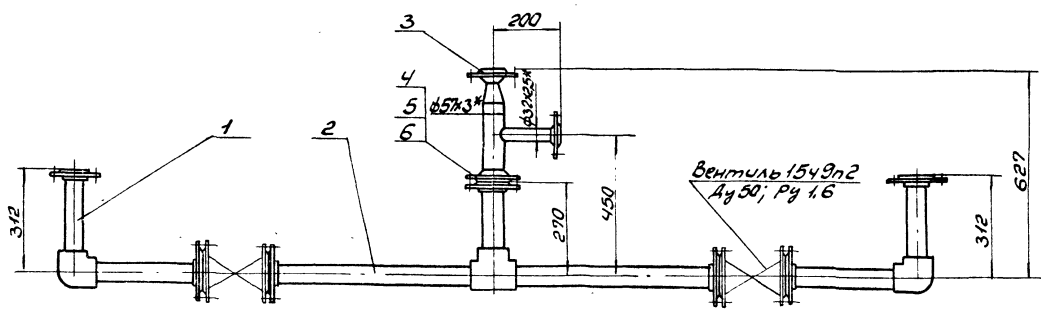
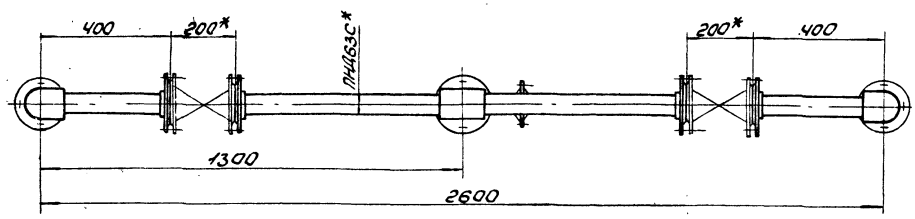
Б10А452.100СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилен φ2÷4мм ТУ6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
- 2.* Размеры для справки.

				Б10А452.100СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Блок №5		
Разработ.	И.С.Борисов	И.И.И.		Сборочный чертеж		
Проект.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Изм.	№	1/5
И.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Лист	Листов 1	
Н.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Госстрой СССР		
И.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Харьковский		
И.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Сайтехпроект		
				Формат А3		

Б10А452.110СБ



1. Масса указана с учетом арматуры.
- 2.* Размеры для справки.

				Б10А452.110СБ		
Изм.	Исполн.	Проф.	Дата	Трубопровод		
Разработ.	И.С.Борисов	И.И.И.		Сборочный чертеж		
Проект.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Изм.	№	46,9
И.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Лист	Листов 1	
Н.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Госстрой СССР		
И.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Харьковский		
И.контр.	С.И.Смирнов	И.И.И.		Сайтехпроект		
				Формат А3		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.120СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А452.039	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=276	1	0,19 кг
БУ	2	Б10А452.041	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=364	1	0,25 кг
АУ	3	Б10А452.019	Фланец	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	2	0,16 кг
	5		Угольник ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,43 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплавленный.		0,3 кг

Изм. Лист и док.м. Разр. Извекова Провер. Гончаренко Н.ч. отз. Коберченко Н. контр. Себряков

Б10А452.120

Блок №6

Лит. Лист Листов
и 1 7
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.130СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А452.042	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=234	1	0,16 кг.
БУ	2	Б10А452.043	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=664	2	0,46 кг.
АУ	3	Б10А452.019	Фланец	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	3	0,16 кг
	5		Тройник ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,47 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплавленный		0,37 кг

Изм. Лист и док.м. Разр. Извекова Провер. Гончаренко Н.ч. отз. Коберченко Н. контр. Себряков

Б10А452.130

Блок №7

Лит. Лист Листов
и 1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.140СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
АУ	1	Б10А452.028-01	Патрубок	1	
АУ	2	Б10А452.029	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Переход К57х4-45х2,5 ГОСТ 17378-83	1	0,2 кг
	4		Фланец 1-40-6 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,36 кг
	5		Фланец 1-25-16 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,05 кг
	6		Фланец 1-50-16 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,28 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,2 кг

Изм. Лист и док.м. Разр. Извекова Провер. Гончаренко Н.ч. отз. Коберченко Н. контр. Себряков

Б10А452.140

Блок №8

Лит. Лист Листов
и 1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АУ		Б10А452.150СБ	<u>Документация</u> Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А452.044	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=117	1	0,08 кг
БУ	2	Б10А452.045	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=1940	1	1,35 кг
БУ	3	Б10А452.046	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=635	1	0,45 кг
БУ	4	Б10А452.047	Патрубок Труба ПНД 63С ГОСТ 18599-83 R=114	1	0,08 кг
АУ	5	Б10А452.019	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Втулка ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	1	0,16 кг
	7		Угольник ПВД 63Г ОСТ 6-05-367-74	3	0,43 кг
			<u>Материалы</u>		
			Полиэтилен наплавленный		0,2 кг

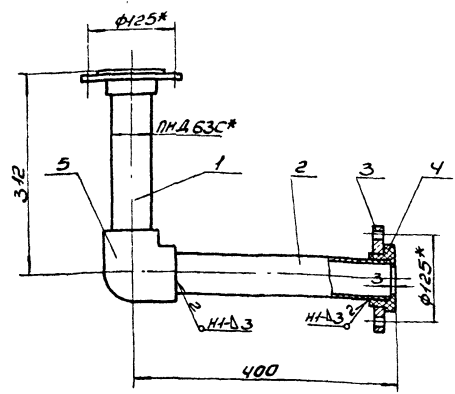
Изм. Лист и док.м. Разр. Извекова Провер. Гончаренко Н.ч. отз. Коберченко Н. контр. Себряков

Б10А452.150

Трубопровод

Лит. Лист Листов
и 1 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

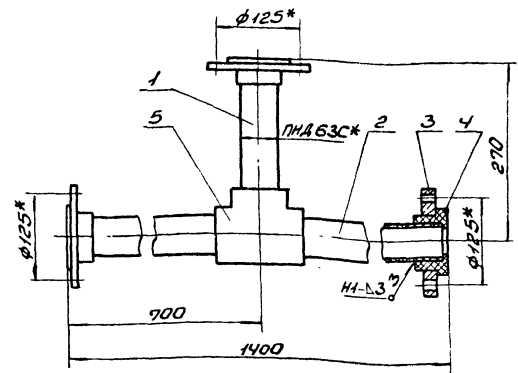
Б10А452.120СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

				Б10А452.120СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ в табл.
		Разработчик	Утвержден		47	1:5
Блок №6				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

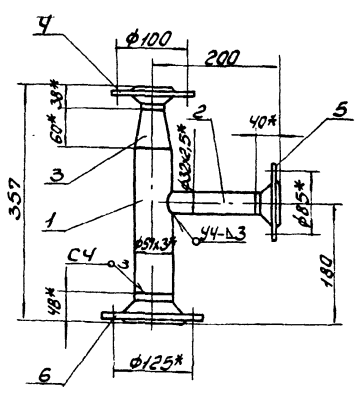
Б10А452.130СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

				Б10А452.130СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ в табл.
		Разработчик	Утвержден		7,2	1:5
Блок №7				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

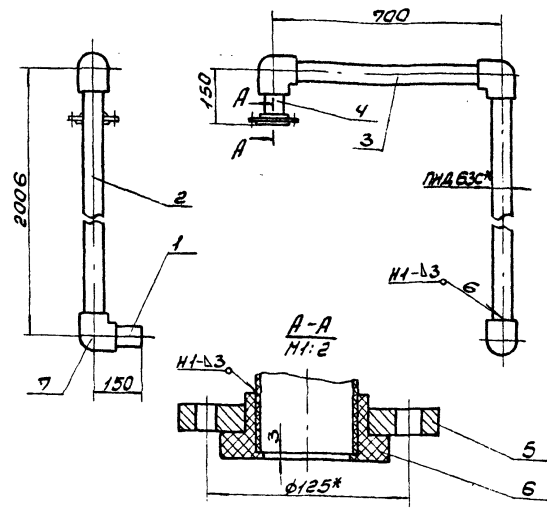
Б10А452.140СБ



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3.* Размеры для справки.

				Б10А452.140СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ в табл.
		Разработчик	Утвержден		6,2	1:5
Блок №8				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

Б10А452.150СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

				Б10А452.150СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ в табл.
		Разработчик	Утвержден		5,2	1:10
Трубопровод				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Синтезпроект		
				Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			Б10А452.160СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		Б10А452.170	Блок №9	1	
А4	2		Б10А452.180	Блок №10	2	
				Стандартные изделия		
	3			Балл М16х55,58 ГОСТ 7198-70	16	0,181кг
	4			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	16	0,033кг
	5			Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	16	0,008кг

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				1			
Проб				Гинчаренко				Лист				1			
Нач. отд				Коберченко				Лист				1			
И. контр				Себряков				Лист				1			
Чтб								Лист				1			
Б10А452.160.															
Трубопровод дренажа.												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А3			Б10А452.170СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А452.048	Патрубок Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=220	2	0,3кг.
Б4	2		Б10А452.049	Патрубок Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=3174	1	5,3кг.
Б4	3		Б10А452.051	Патрубок Труба ПНД 90с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=2552	2	3,57кг
Б4	4		Б10А452.052	Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=115	2	0,06кг
А4	5		Б10А452.053	Варанка	2	
А4	6		Б10А452.054	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=490	1	0,1кг.
Б4	7		Б10А452.055	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=136	1	0,026кг
Б4	8		Б10А452.056	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=180	2	0,036кг
Б4	9		Б10А452.057	Патрубок Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=210	1	0,04кг.

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				2			
Проб				Гинчаренко				Лист				2			
Нач. отд				Коберченко				Лист				2			
И. контр				Себряков				Лист				2			
Чтб								Лист				2			
Б10А452.170															
Блок №9												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

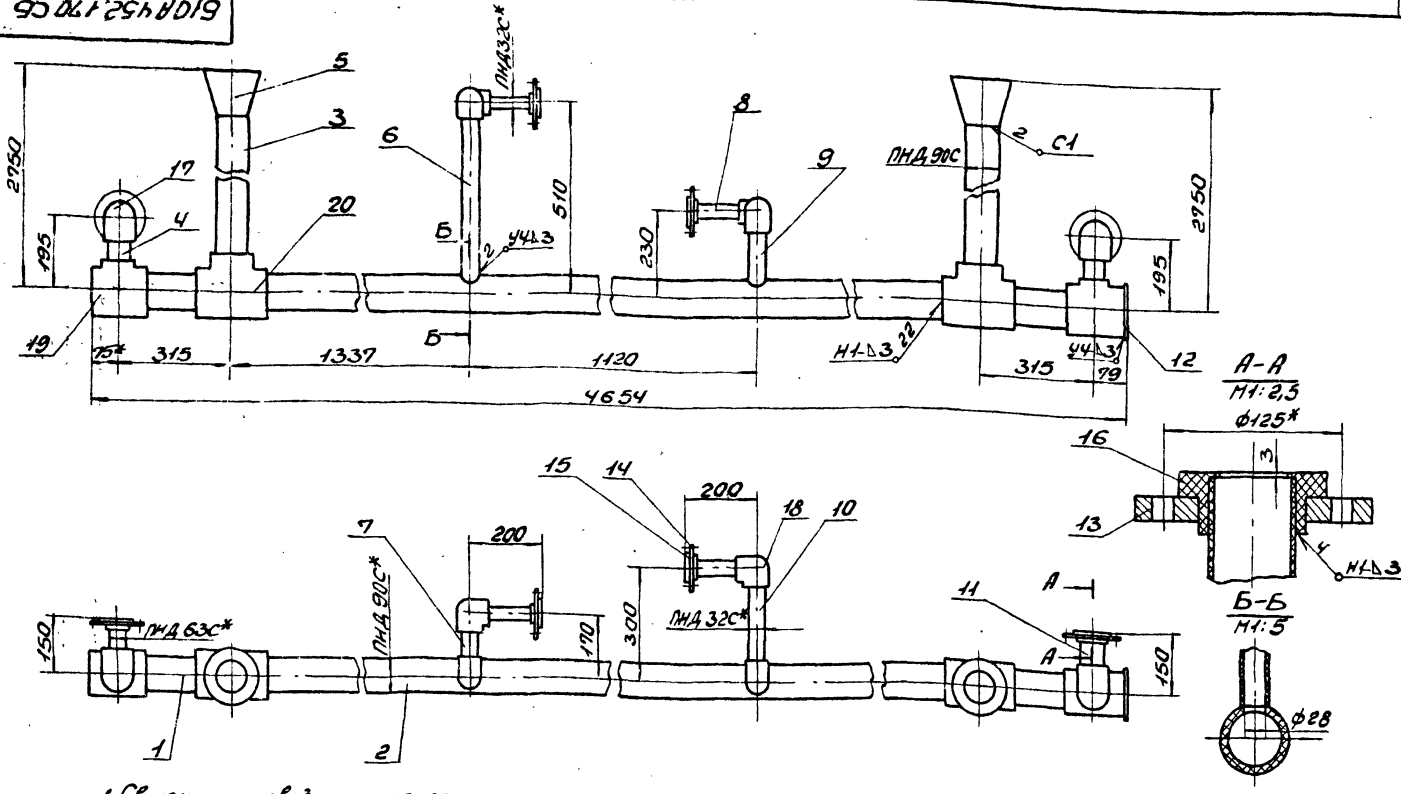
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			Б10А452.180СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
А4	1		Б10А452.062	Отвод	1	
А4	2		Б10А452.019	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПНД 63г.		
				От 6-05-367-74	2	0,16кг.
				Материалы		
				Полиэтилен наплав- ленный		0,16кг.

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				1			
Проб				Гинчаренко				Лист				1			
Нач. отд				Коберченко				Лист				1			
И. контр				Себряков				Лист				1			
Чтб								Лист				1			
Б10А452.180															
Блок №10												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Патрубок		
Б4	10		Б10А452.058	Труба ПНД 32с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=266	1	0,05кг.
Б4	11		Б10А452.059	Патрубок Труба ПНД 63с ГОСТ 18599-83		
				ℓ=114	2	0,06кг.
Б4	12		Б10А452.061	Заслужка Ø130 Б-Ч Полиэтилен марки ПНД 153М		
				ГОСТ 16337-77	1	0,1кг.
А4	13		Б10А452.019	Фланец	2	
А4	14		Б10А452.019-01	Фланец	2	
				Стандартные изделия		
				Втулка ПНД 32г		
				От 6-05-367-74	2	0,05кг
				Втулка ПНД 63г		
				От 6-05-367-74	2	0,16кг
				Угольник ПНД 63г		
				От 6-05-367-74	2	0,43кг.
				Угольник ПНД 32г		
				От 6-05-367-74	4	0,06кг
				Тройник ПНД 90х63х32		
				От 6-05-367-74	2	0,43кг
				Тройник ПНД 90с		
				От 6-05-367-74	2	0,63кг.
				Материалы		
				Полиэтилен наплавленный		0,6кг.

Изм/Лист				№ докум				Лист				Дата			
Разработ				И.Векселев				Лист				2			
Проб				Гинчаренко				Лист				2			
Нач. отд				Коберченко				Лист				2			
И. контр				Себряков				Лист				2			
Чтб								Лист				2			
Б10А452.170.															
Блок №9												Лит Лист Листов			
Госстрой СССР												Харьковский Сантехпроект			
Формат А4															

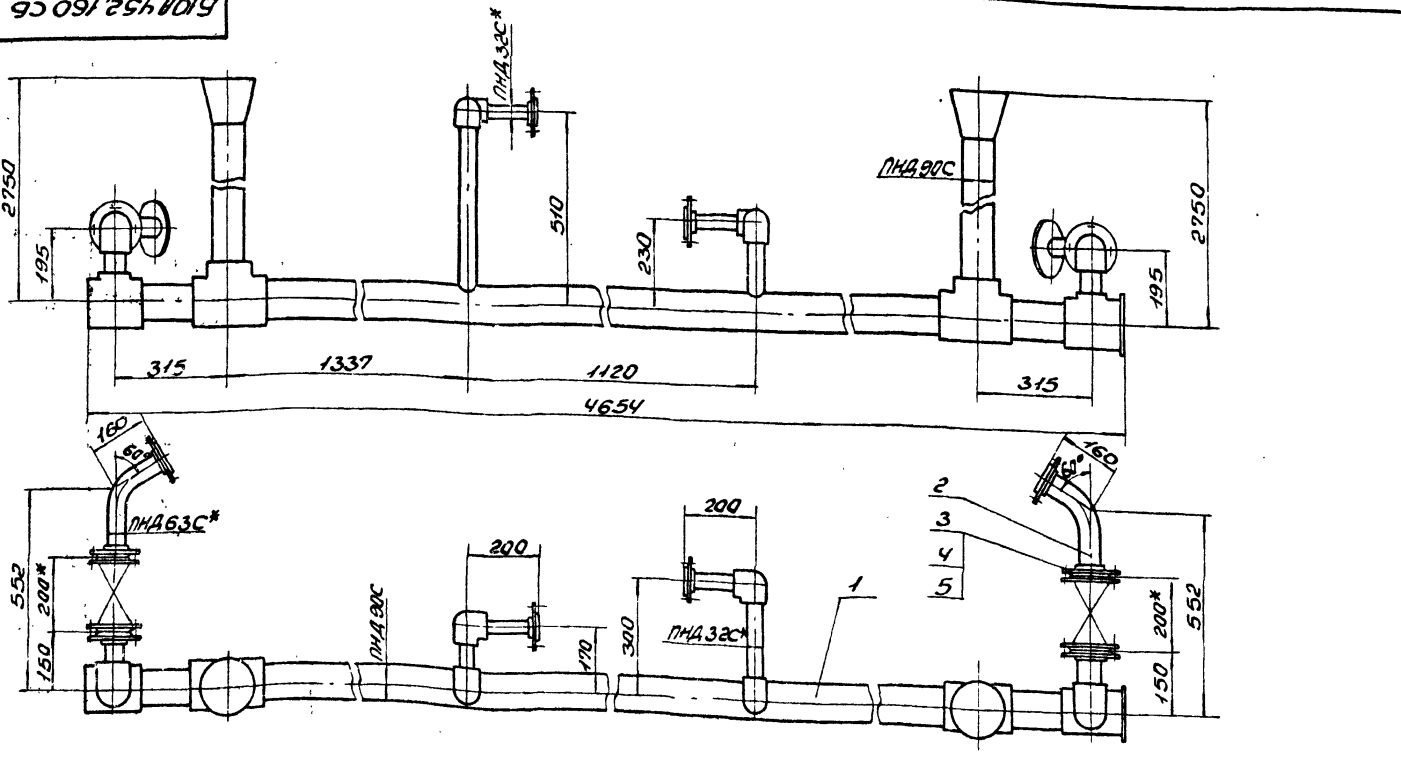
Б10А452.170СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным прутом из полиэтилена $\phi 2-4$ мм ТУ6-05-1698-74.
Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2* Размеры для справки.

				Б10А452.170СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	БЛОК №9 Сборочный чертеж		
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.	1987			
Проб.	ГОЛЧАРЕНКО	И.И.		Лист	№ ссы	№ ссы
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		4	24,2	1:10
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Листов 1		
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Исполн. ССРП		
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Сарыковский		
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Синтезпроект		
				ФОРМОТ АЗ		

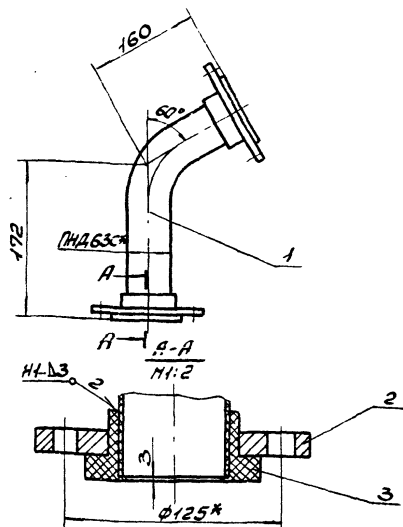
Б10А452.160СБ



1. Масса указана с учетом арматуры.
2* Размеры для справки.

				Б10А452.160СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Трубопровод дренажа Сборочный чертеж		
Разраб.	ИЗВЕКОВА	И.И.	1987			
Проб.	ГОЛЧАРЕНКО	И.И.		Лист	№ ссы	№ ссы
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		4	55,4	1:10
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Листов 1		
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Исполн. ССРП		
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Сарыковский		
И. контр.	СВЯЖИКОВ	И.И.		Синтезпроект		
				ФОРМОТ АЗ		

Б10А452.180СБ



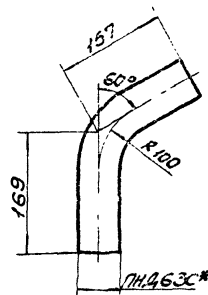
1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

Б10А452.180СБ

Блок №10
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Насыт
И	3,9	1:5
Лист	Листов	
Госстрой СССР	Защитный проект	САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4		

Б10А452.062



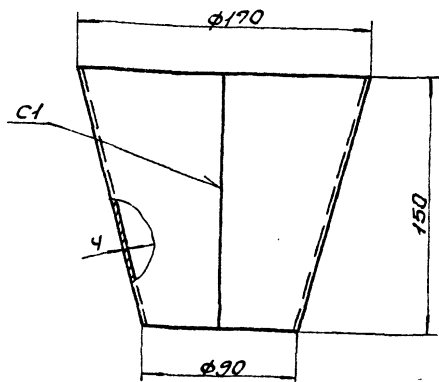
1.* Размер для справки.
2. Длина развернутой детали - 316.

Б10А452.062

Отвод

Лист	Масса	Насыт
И	0,22	1:5
Лист	Листов	
Госстрой СССР	Защитный проект	САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4		

Б10А452.053



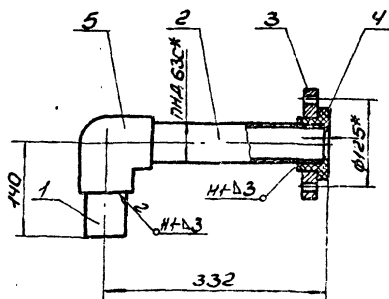
Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварку производить по ГОСТ 16310-80

Б10А452.053

Воронка

Лист	Масса	Насыт
И	0,2	1:2
Лист	Листов	
Госстрой СССР	Защитный проект	САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4		

Б10А452.190СБ



1. Сварку производить нагретым газом с присадочным пруток из полиэтилена $\phi 2 \pm 4$ мм ТУ 6-05-1698-74. Сварные швы по ГОСТ 16310-80.
2.* Размеры для справки.

Б10А452.190СБ

Потрубок сливной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Насыт
И	2,5	1:5
Лист	Листов	
Госстрой СССР	Защитный проект	САНТЕХПРОЕКТ
Формат А4		

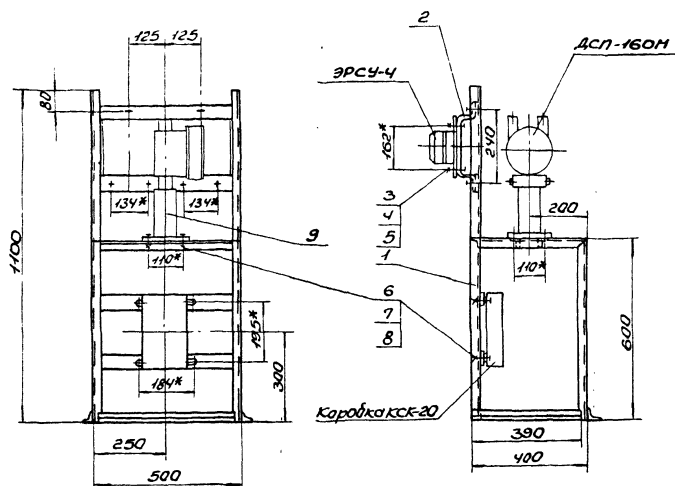
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.190СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А452.063	Патрубок	Труба ПНД 630 гост 18599-83	1	0,2 кг
				ε=296		
Б4	2	Б10А452.064	Патрубок	Труба ПНД 630 гост 18599-83	1	0,08 кг
				ε=107		
А4	3	Б10А452.019	Фланец		1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Втулка ПВД 63Т	ост 6-05-367-74	1	0,16 кг
	5		Угельник ПВД 63Т	ост 6-05-367-74	1	0,43 кг
				<u>Материалы</u>		
				полиэтилен нап-		0,13 кг
				лавленный		
Б10А452.190						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
			Разр.	Лист	Листов	
Провер.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Нач. отд.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
И. контр.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Утв.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
			патрубок сливной	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.200СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А452.065	Плита	лист 4 гост 19903-74		
				ВСТЗ гост 14637-79		
				95x140	1	0,42 кг
Б4	2	Б10А452.066	Опора	Уголок Б63x63x5 гост 8509-8		
				в ст.3 гост 535-79		
				L=383	1	1,83 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,05 кг
Б10А452.200						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
			Разр.	Лист	Листов	
Провер.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Нач. отд.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
И. контр.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Утв.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
			Опора	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А452.210СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Оборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А452.220	Рама		1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2	Б10А452.067	Подставка		2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М8x20.58 гост 7798-70		14	0,006 кг
	4		Гайка М8.5 гост 5915-70		14	0,002 кг
	5		Шайба 8.65Г гост 6402-70		14	0,0004 кг
	6		Болт М8x20.58 гост 7798-70		8	0,013 кг
	7		Гайка М8.5 гост 5915-70		8	0,005 кг
	8		Шайба 8.65Г гост 6402-70		8	0,001 кг
				<u>прочие изделия</u>		
	9		Подставка ДП	ТКЧ-541-83	1	1,85 кг
Б10А452.210						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
			Разр.	Лист	Листов	
Провер.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Нач. отд.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
И. контр.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Утв.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
			статив	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А452.220СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А452.068	Стойка	Уголок УП35x35		
				ТУ36-1113-84		
				ε=1100	2	2,6 кг
Б4	2	Б10А452.069	Планка	Плоск ПЛ30		
				ТУ36-1113-84		
				ε=470	4	0,3 кг
А4	3	Б10А452.071	Стойка левая			
Б4	4	Б10А452.072	Ребра	Уголок УП35x35		
				ТУ36-1113-84		
				ε=330	2	0,56 кг
А4	5	Б10А452.073	Стойка правая		1	
Б4	6	Б10А452.074	Балка	Уголок УП35x35		
				ТУ36-1113-84		
				ε=480	1	0,38 кг
А4	7	Б10А452.075	Балка		2	
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,2 кг
Б10А452.220						
Изм.	Лист	из докум.	Разр.	Лист	Листов	
			Разр.	Лист	Листов	
Провер.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Нач. отд.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
И. контр.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
Утв.	Лист	Листов	И	Лист	Листов	
			Рама	госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ формат А4		

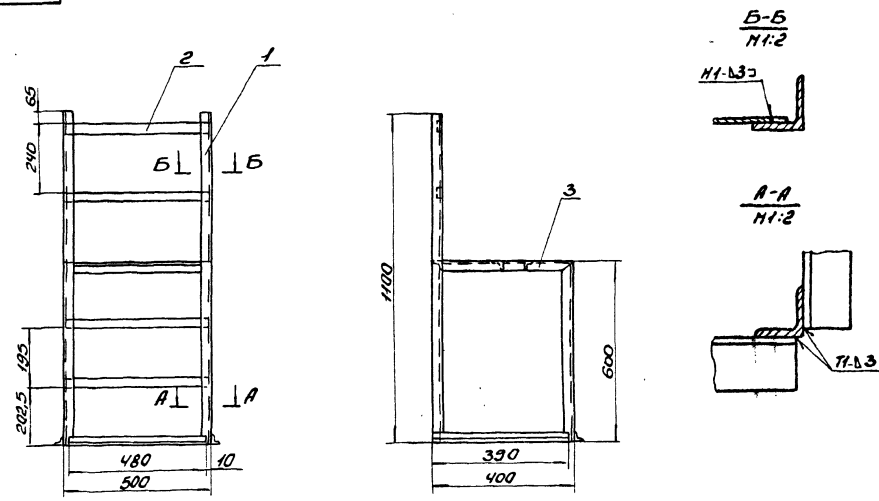
Б10А452.210СВ



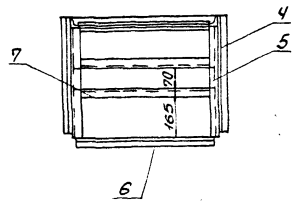
1. Указанная масса не учитывает массу приборов.
2* Размеры для сборки.

				Б10А452.210СВ		
				Статив		
				Сборочный чертеж		
Исполн.	И. Докин	Проект.	Дата	Лист	Всего листов	Исполн.
Разработчик	И. Докин	Проверен		1	10,0	1:10
Проверен	И. Докин	Контроль				
Исполнитель	И. Докин	Контроль				
Исполнитель	И. Докин	Контроль				
Исполнитель	И. Докин	Контроль				
Исполнитель	И. Докин	Контроль				
				Инструмент: СССР, Загорьковский, САНТЕХПРОЕКТ, Формат А3		

Б10А452.220СВ

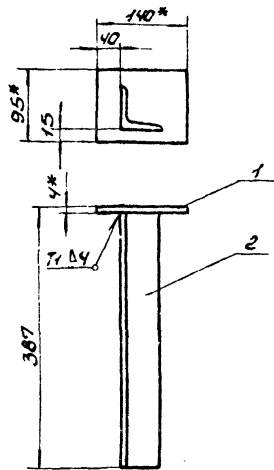


1. Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей Б4-1320.



				Б10А452.220СВ		
				Рамы		
				Сборочный чертеж		
Исполн.	И. Докин	Проект.	Дата	Лист	Всего листов	Исполн.
Разработчик	И. Докин	Проверен		1	13,0	1:10
Проверен	И. Докин	Контроль				
Исполнитель	И. Докин	Контроль				
Исполнитель	И. Докин	Контроль				
Исполнитель	И. Докин	Контроль				
				Инструмент: СССР, Загорьковский, САНТЕХПРОЕКТ, Формат А3		

Б10А452.200С6



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Крошки реза деталей БЧ- R320
- 4.* Размеры для справки.

Б10А452.200С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Б10А452.200С6	С.И.С.	1984

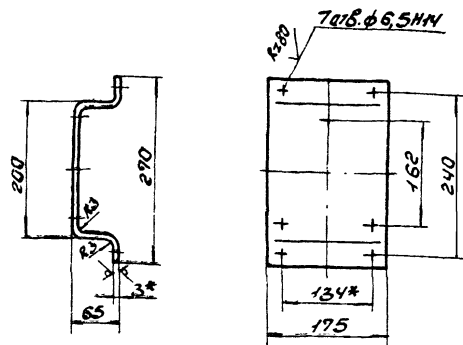
Опора
Сборочный чертеж

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

ГОСТ 19003-74
Одобрено ЦСР
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Б10А452.067

R320



1. Длина развернутой детали - 386.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3.* Размер для справки.

Б10А452.067

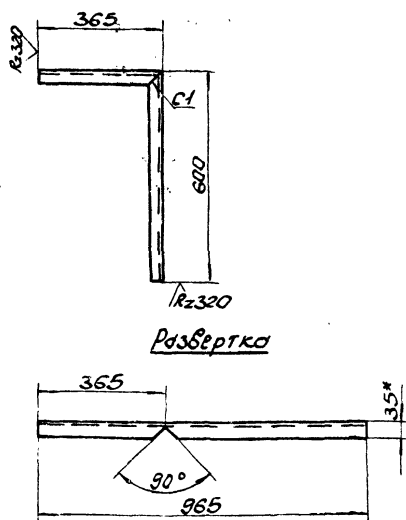
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Б10А452.067	С.И.С.	1984

Подставка

Лист	3	Листов	1
------	---	--------	---

ГОСТ 19003-74
Одобрено ЦСР
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Б10А452.071



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б10А452.071

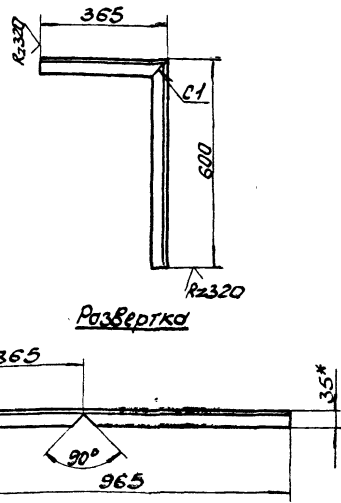
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Б10А452.071	С.И.С.	1984

Стойка левая

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

Уголок УП35x35
ТУ 36.1113-84
ГОСТ 19003-74
Одобрено ЦСР
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Б10А452.073



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размер для справки.

Б10А452.073

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1	Б10А452.073	С.И.С.	1984

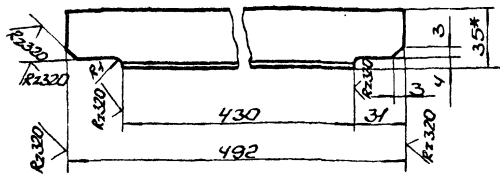
Стойка правая

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

Уголок УП35x35
ТУ 36.1113-84
ГОСТ 19003-74
Одобрено ЦСР
САНТЕХПРОЕКТ
ФОРМАТ А4

Б10А452.075

✓(V)



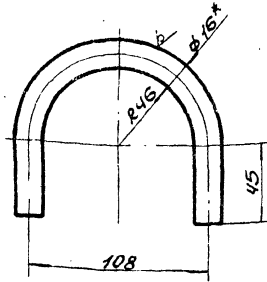
- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* размер для справки.

Б10А452.075

Изм.	Лист	И. Доскина	Д. Д. Д.	Балка	Лит.	Масса	Уточнит.
Резерв	Уд. Б. Ковалева	Л. Д. Д.	Угол				
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Угол 40.35x35	Лист	Листов	1
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	ТУ 36.1113-84	Госстроя СССР	Саратовский	Самтезпроект
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.		Формат	А4	

Б10А452.002

✓(V)

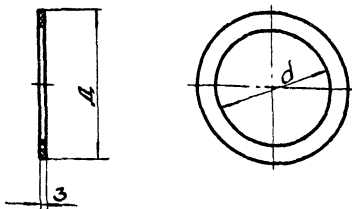


- 1. Длина развернутой детали - 260.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 3* размер для справки.

Б10А452.002

Изм.	Лист	И. Доскина	Д. Д. Д.	Холст	Лит.	Масса	Уточнит.
Резерв	Уд. Б. Ковалева	Л. Д. Д.	Угол				
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Круг 16 ГОСТ 2590-71	Лист	Листов	1
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	ВСЗ ГАП 535-79	Госстроя СССР	Саратовский	Самтезпроект
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.		Формат	А4	

Б10А452.003



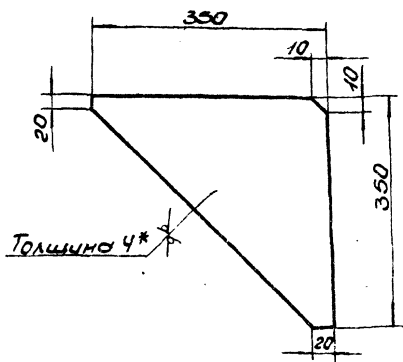
Обозначение	L	d	Масса кг
Б10А452.003	70	31	0,013
-01	68	25	0,01
-02	68	38	0,025
-03	102	49	0,03

Б10А452.003

Изм.	Лист	И. Доскина	Д. Д. Д.	Прокладка	Лит.	Масса	Уточнит.
Резерв	Уд. Б. Ковалева	Л. Д. Д.	Угол				
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Параметр РОН-3	Лист	Листов	1
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	ГОСТ 481-80	Госстроя СССР	Саратовский	Самтезпроект
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.		Формат	А4	

Б10А452.084

✓(V)



- 1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2* размер для справки.

Б10А452.084

Изм.	Лист	И. Доскина	Д. Д. Д.	Косынка	Лит.	Масса	Уточнит.
Резерв	Уд. Б. Ковалева	Л. Д. Д.	Угол				
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Косынка	Лист	Листов	1
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	ГОСТ 19903-94	Госстроя СССР	Саратовский	Самтезпроект
Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	Л. Д. Д.	ВСЗ ГАП 14637-79	Формат	А4	

23935-20 67

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А3			Б 10 А 452. 230 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б 10 А 452. 076	Балка	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 1248	4	23.0 кг
Б4	2	Б 10 А 452. 077	Балка	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 4000	2	73.6 кг
Б4	3	Б 10 А 452. 078	Опора	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 2800	2	13.2 кг
Б4	4	Б 10 А 452. 079	Балка	Уголок 65x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 680	2	2.5 кг
Б4	5	Б 10 А 452. 081	Плита	Лист 4 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 14637-79 400 x 550	2	6.9 кг
Б 10 А 452. 230						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	ИЗВЕКОВА		подп.		Лит	Лист
Провер.	Гончаренко		"		И	1
Нач. отд.	Коварченко		"		Лист	2
Н. контр.	Северюков		"		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Утв.					Рама	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	6	Б 10 А 452. 082	Опора	Уголок 65x50x5 ГОСТ 8509-86 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 520	2	1.95 кг
А4	7	Б 10 А 452. 083	Стяжка		2	
А4	8	Б 10 А 452. 084	Косынка		2	
Б4	9	Б 10 А 452. 085	Стойка	Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 В Ст.3 ГОСТ 535-79 e = 1364	2	14.2 кг
Б4	10	Б 10 А 452. 086	Накладка	Лист 3 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 ГОСТ 16523-70 80 x 80	2	0.15 кг
А4	11	Б 10 А 452. 087	Балка	Материалы Металл наплавленный	2	4.8 кг
Б 10 А 452. 230						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Рама						

Шифр. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

