

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ
с 4 котлами
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ
ТОПЛИВО - КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10
Часть Б

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Ж		Б 10 А 439. 000 СБ	Сборочный чертеж		А2; А2, А2
Ж		Б 10 А 439. 000 ВС	Ведомость спецификац.		А3; А3
Ж		Б 10 А 439. 000 ВП	Ведомость покупных изделий		А3; А3
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	Б 10 А 439. 010	Трубопровод пара	1	
АЧ	2	Б 10 А 439. 060	Трубопровод питательной воды	1	
АЧ	3	Б 10 А 439. 100	Трубопровод конденсата	1	
АЧ	4	Б 10 А 439. 130	Трубопровод пара	1	
АЧ	5	Б 10 А 439. 140	Трубопровод конденсата	1	
АЧ	6	Б 10 А 439. 170	Трубопровод выпара	1	
АЧ	7	Б 10 А 439. 200	Трубопровод химочищенной воды	1	
АЧ	8	Б 10 А 439. 240	Трубопровод химочищенной воды	1	
АЧ	9	Б 10 А 439. 280	Трубопровод пара	1	
АЧ	10	Б 10 А 439. 290	Трубопровод слива	1	
АЧ	11	Б 10 А 439. 300	Трубопровод слива	1	
АЧ	12	Б 10 А 439. 330	Трубопровод пара	1	
АЧ	13	Б 10 А 439. 350	Трубопровод питательной воды	1	
АЧ	14	Б 10 А 439. 380	Трубопровод	1	
АЧ	15	Б 10 А 439. 390	Рама	1	
АЧ	16	Б 10 А 439. 400	Лестница	1	
АЧ	17	Б 10 А 439. 410	Площадка	1	
АЧ	18	Б 10 А 439. 420	Площадка	1	
		Б 10 А 439. 000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Юнчаренко	подп.			Блок деаэрационно-питательной установки. поз. II - К13
Провер.	Извекова	"			
Нач. отд.	Ковбаченко	"			
Н. контр.	Северяков	"			
Утв.					
		Лит.		Лист	Листов
		И		1	3
		Госстрой СССР		Харьковский Сантехпроект	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АЧ	19	Б 10 А 439. 430	Установка ЭО 100/25-0.25р	1	
			к клапану 9С-3-3-4		
АЧ	20	Б 10 А 439. 490	Статив	1	
<u>Детали</u>					
АЧ	23	Б 10 А 439. 001	Прокладка	1	
АЧ	24	Б 10 А 439. 001-01	Прокладка	2	
АЧ	25	Б 10 А 439. 001-02	Прокладка	2	
АЧ	26	Б 10 А 439. 001-03	Прокладка	4	
АЧ	27	Б 10 А 439. 001-04	Прокладка	2	
АЧ	28	Б 10 А 439. 001-05	Прокладка	1	
АЧ	29	Б 10 А 439. 001-07	Прокладка	2	
АЧ	30	Б 10 А 439. 001-08	Прокладка	1	
АЧ	31	Б 10 А 439. 002	Воронка	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	33		Болт М10х40.58 ГОСТ 7798-70	4	0.037 кг
	34		Гайка М10.5 ГОСТ 5915-70	4	0.011 кг
	35		Шайба 10.65 ГОСТ 6402-70	4	0.002 кг
	36		Болт М12х50.58 ГОСТ 7798-70	32	0.062 кг
	37		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	32	0.015 кг
	38		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	32	0.003 кг
	39		Болт М16х65.58 ГОСТ 7798-70	36	0.137 кг
	40		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	36	0.033 кг
	41		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	36	0.008 кг
	42		Опора ОПП2-100.57 ГОСТ 14911-82	7	1.19 кг
	43		Опора ОПП2-100.89 ГОСТ 14911-82	1	1.15 кг
	44		Опора ОПП2-100.159 ГОСТ 14911-82	1	1.97 кг
	45		Фланец 25-16 Ст. 25		
			ГОСТ 12821-80	2	1.05 кг
	46		Фланец 40-16 Ст. 25	2	1.85 кг
			ГОСТ 12821-80		
		Б 10 А 439. 000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		Лит.		Лист	Листов
		И		1	2
		Госстрой СССР		Харьковский Сантехпроект	

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Прочие изделия</u>					
	47	КИП 1	Закладная конструкция 7 ЗК4-1-87	1	
	48	КИП 3	Закладная конструкция 6 ЗК4-3-87	1	
	49	КИП 8	Закладная конструкция 3 К4-47-70	2	
	50	КИП 9	Закладная конструкц. 23 К4-130-76	1	
<u>Материалы</u>					
	52		Труба 15х2.5 ГОСТ 3262-75 п. м. 10.0	1.16 кг	
	53		Труба 25х2.8 ГОСТ 3262-75 п. м. 5.0	2.12 кг	
	54		Труба 38х2.5 ГОСТ 10704-76 В Ст. 3 СП5 ГОСТ 10705-80 п. м. 3.0	2.19 кг	
	55		Труба 45х2.5 ГОСТ 10704-76 В Ст. 3 СП5 ГОСТ 10705-80 п. м. 1.5	2.62 кг	
			Металл наплавленный	1.0 кг	
		Б 10 А 439. 000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		Лит.		Лист	Листов
		И		3	
		Госстрой СССР		Харьковский Сантехпроект	

Б 10 А 439. 001

Обозначение	D	d	Масса
Б 10 А 439. 001	50	18	0.008
01	68	25	0.015
02	88	38	0.023
03	90	49	0.021
04	110	66	0.029
05	128	78	0.04
06	158	96	0.06
07	202	146	0.07
08	258	202	0.095

* Размер для справки

Б 10 А 439. 001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Юнчаренко	подп.		
Провер.	Извекова	"		
Н. контр.	Северяков	"		
Нач. отд.	Ковбаченко	"		
Н. контр.	Северяков	"		
Утв.				
Прокладка		Лит.	Масса	Масшт.
		И	см. табл.	-
Паранит ПОН-3 ГОСТ 481-80		Лист	Листов	1
		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Итого	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие кол-во	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	Б 10А 439 000	Блок деаэрационно-питательной установки				
2		поз II - К 13				
3	Б 10А 439 010	Трубопровод пара	Б 10А 439 000	1	1	
4	Б 10А 439 020	Блок №1	Б 10А 439 010	1	1	
5	Б 10А 439 030	Блок №2	Б 10А 439 010	1	1	
6	Б 10А 439 040	Блок №3	Б 10А 439 010	1	1	
7	Б 10А 439 050	Блок №4	Б 10А 439 010	1	1	
8	Б 10А 439 060	Трубопровод питательной воды	Б 10А 439 000	1	1	
9	Б 10А 439 070	Блок №5	Б 10А 439 060	1	1	
10	Б 10А 439 080	Блок №6	Б 10А 439 060	1	1	
11	Б 10А 439 090	Блок №7	Б 10А 439 060	1	1	
12	Б 10А 439 100	Трубопровод конденсата	Б 10А 439 000	1	1	
13	Б 10А 439 110	Блок №8	Б 10А 439 100; Б 10А 439 170	1	2	
14	Б 10А 439 120	Блок №9	Б 10А 439 100	1	1	
15	Б 10А 439 130	Трубопровод пара	Б 10А 439 000	1	1	
16	Б 10А 439 140	Трубопровод конденсата	Б 10А 439 000	1	1	
17	Б 10А 439 150	Блок №10	Б 10А 439 140	1	1	
18	Б 10А 439 160	Блок №11	Б 10А 439 140	1	1	
19	Б 10А 439 170	Трубопровод выпара	Б 10А 439 000	1	1	
20	Б 10А 439 180	Блок №12	Б 10А 439 170	1	1	
21	Б 10А 439 190	Блок №13	Б 10А 439 170; Б 10А 439 330	1	2	
22	Б 10А 439 200	Трубопровод химочищенной воды	Б 10А 439 000	1	1	
23	Б 10А 439 210	Блок №14	Б 10А 439 200	1	1	
24	Б 10А 439 220	Блок №15	Б 10А 439 200	1	1	
25	Б 10А 439 230	Блок №16	Б 10А 439 200	1	1	
26	Б 10А 439 240	Трубопровод химочищенной воды	Б 10А 439 000	1	1	

Б 10А 439.000 ВС					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
Разраб.	Генчаренко	подп.			Блок деаэрационно-питательной установки (поз. II - К 13) ведомость спецификации
Провер.	Швекова	"			
Нач. отд.	Коваленко	"			
Н. контр.	Северюков	"			
Утв.					
					Лист 1 2 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект

Итого	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие кол-во	Примечание
			Обозначение	Кол.		
27	Б 10А 439 250	Блок №17	Б 10А 439 240	1	1	
28	Б 10А 439 260	Блок №18	Б 10А 439 240	1	1	
29	Б 10А 439 270	Блок №19	Б 10А 439 240	2	2	
30	Б 10А 439 280	Трубопровод пара	Б 10А 439 000	1	1	
31	Б 10А 439 290	Трубопровод слива	Б 10А 439 000	1	1	
32	Б 10А 439 300	Трубопровод слива	Б 10А 439 000	1	1	
33	Б 10А 439 310	Блок №20	Б 10А 439 300	1	1	
34	Б 10А 439 320	Блок №21	Б 10А 439 300	1	1	
35	Б 10А 439 330	Трубопровод пара	Б 10А 439 000	1	1	
36	Б 10А 439 340	Блок №22	Б 10А 439 330	1	1	
37	Б 10А 439 350	Трубопровод питательной воды	Б 10А 439 000	1	1	
38	Б 10А 439 360	Блок №23	Б 10А 439 350	1	1	
39	Б 10А 439 370	Блок №24	Б 10А 439 350	1	1	
40	Б 10А 439 380	Трубопровод	Б 10А 439 000	1	1	
41	Б 10А 439 390	Рама	Б 10А 439 000	1	1	
42	Б 10А 439 400	Лестница	Б 10А 439 000	1	1	
43	Б 10А 439 410	Площадка	Б 10А 439 000	1	1	
44	Б 10А 439 420	Площадка	Б 10А 439 000	1	1	
45	Б 10А 439 430	Установка МЭО 100/25-0,25р к клапану 9с-3-3-4	Б 10А 439 000	1	1	
46	Б 10А 439 440	Тяга	Б 10А 439 430	1	1	
47	Б 10А 439 450	Штанга	Б 10А 439 440	1	1	
48	Б 10А 439 460	Вилка	Б 10А 439 440	1	1	
49	Б 10А 439 470	Стяжка	Б 10А 439 440	1	1	
50	Б 10А 439 480	Опора	Б 10А 439 430	1	1	
51	Б 10А 439 490	Стягив	Б 10А 439 000	1	1	
52	Б 10А 439 500	Рама	Б 10А 439 490	1	1	

Б 10А 439.000 ВС					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	
					Лист 2

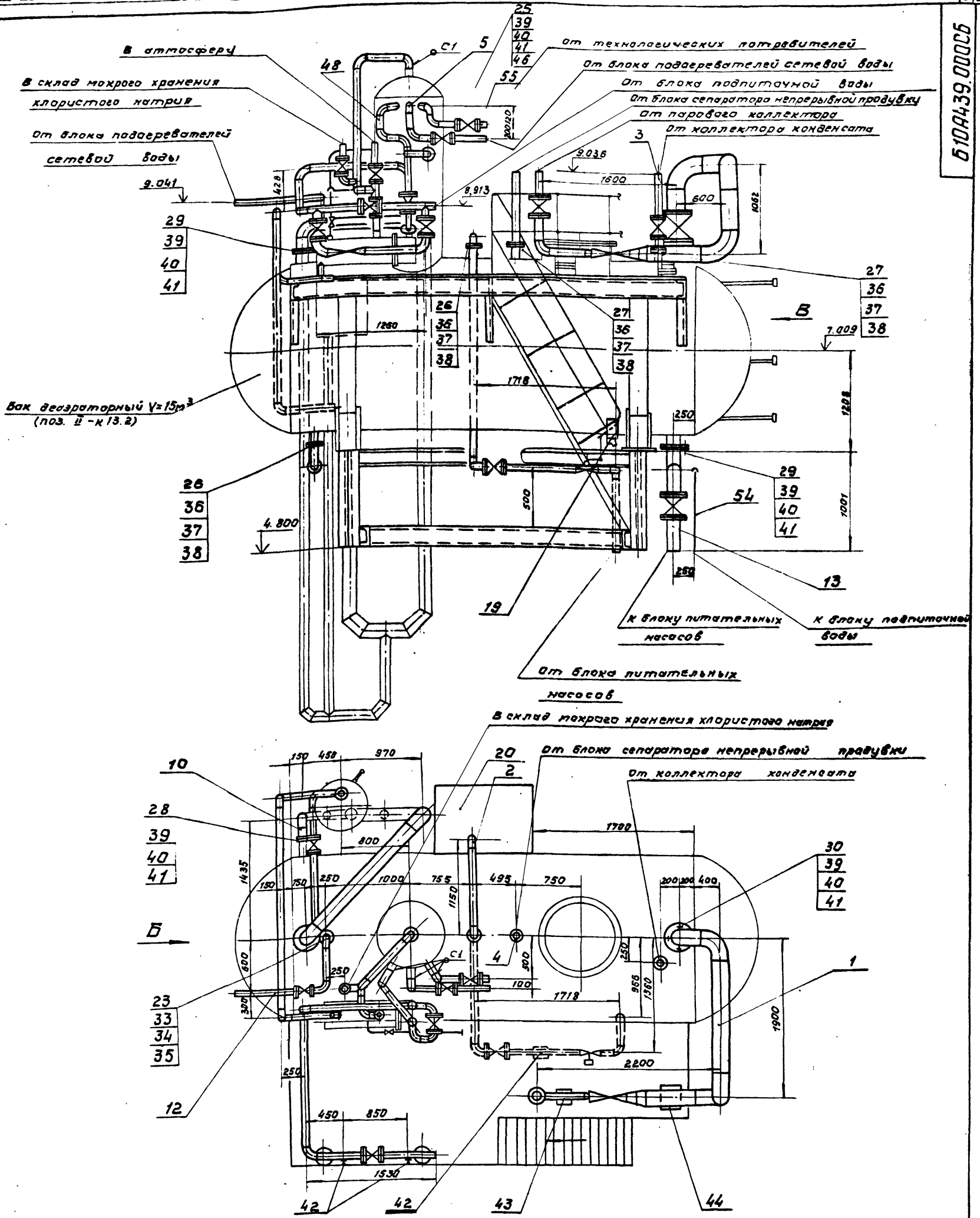
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	В комплекте	На ре-гулир.	Всего	
1	Опора ОПП2-100-57	ГОСТ 14911-82			7			7	
2	Опора ОПП2-100-89	ГОСТ 14911-82			1			1	
3	Опора ОПП2-100-159	ГОСТ 14911-82			1			1	
4	Отвод 45° 57x3	ГОСТ 17375-83			3			3	
5	Отвод 60° 57x3	ГОСТ 17375-83			1			1	
6	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83			28			28	
7	Отвод 90° 89x3.5	ГОСТ 17375-83			3			3	
8	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83			3			3	
9	Отвод 90° 159x4.5	ГОСТ 17375-83			6			6	
10	Фланец1-20-6 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			1			1	
11	Фланец1-25-16 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			4			4	
12	Фланец1-40-16 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			4			4	
13	Фланец1-50-2.5 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			1			1	
14	Фланец1-50-6 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			3			3	
15	Фланец1-50-10 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			9			9	
16	Фланец1-50-16 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			16			16	
17	Фланец1-50-40 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			2			2	
18	Фланец1-65-6 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			2			2	
19	Фланец1-80-2.5 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			1			1	
20	Фланец1-80-16 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			2			2	
21	Фланец1-80-25 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			2			2	
22	Фланец1-100-16 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			2			2	
23	Фланец1-150-2.5 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			2			2	
24	Фланец1-150-16 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			2			2	
25									
26									

				Б 10А 439.000 ВЛ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок дезрадиационно-питательной установки поз. П-К 13 ведомость основных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Умчаренко	подп.				И	1	2
Провер.	Швекова	"						
Нач. отд.	Каберченко	"						
И. контр.	Северяков	"						
Утв.								

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	В комплекте	На ре-гулир.	Всего	
27	Фланец1-200-6 Ст. 25	ГОСТ 12821-80			1			1	
28	Переход к 57x4-25x1.6	ГОСТ 17378-83			1			1	
29	Переход к 57x4-32x2	ГОСТ 17378-83			2			2	
30	Переход к 57x4-45x2.5	ГОСТ 17378-83			1			1	
31	Переход к 76x3.5-57x3	ГОСТ 17378-83			2			2	
32	Переход к 89x3.5-45x2.5	ГОСТ 17378-83			1			1	
33	Переход к 108x4-89x3.5	ГОСТ 17378-83			1			1	
34	Переход к 159x4.5-57x3	ГОСТ 17378-83			1			1	
35	Переход к 159x4.5-108x4	ГОСТ 17378-83			1			1	
36	Переход к 219x6-159x4.5	ГОСТ 17378-83			1			1	
37	Болт М8x25.58	ГОСТ 7798-70			14			14	
38	Болт М10x30.58	ГОСТ 7798-70			4			4	
39	Болт М10x40.58	ГОСТ 7798-70			4			4	
40	Болт М12x50.58	ГОСТ 7798-70			44			44	
41	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			196			196	
42	Болт М20x75.58	ГОСТ 7798-70			16			16	
43	Гайка М8.5	ГОСТ 5915-70			14			14	
44	Гайка М10.5	ГОСТ 5915-70			8			8	
45	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			44			44	
46	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			198			198	
47	Гайка М20.5	ГОСТ 5915-70			16			16	
48	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			14			14	
49	Шайба 10.65Г	ГОСТ 6402-70			8			8	
50	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			44			44	
51	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			196			196	
52	Шайба 20.65Г	ГОСТ 6402-70			16			16	
53	Шайба 12	ГОСТ 11371-78			1			1	
54	Шайба 16	ГОСТ 11371-78			1			1	
55	Шплицт 3.2x18	ГОСТ 397-79			1			1	
56	Шплицт 4x22	ГОСТ 397-79			1			1	

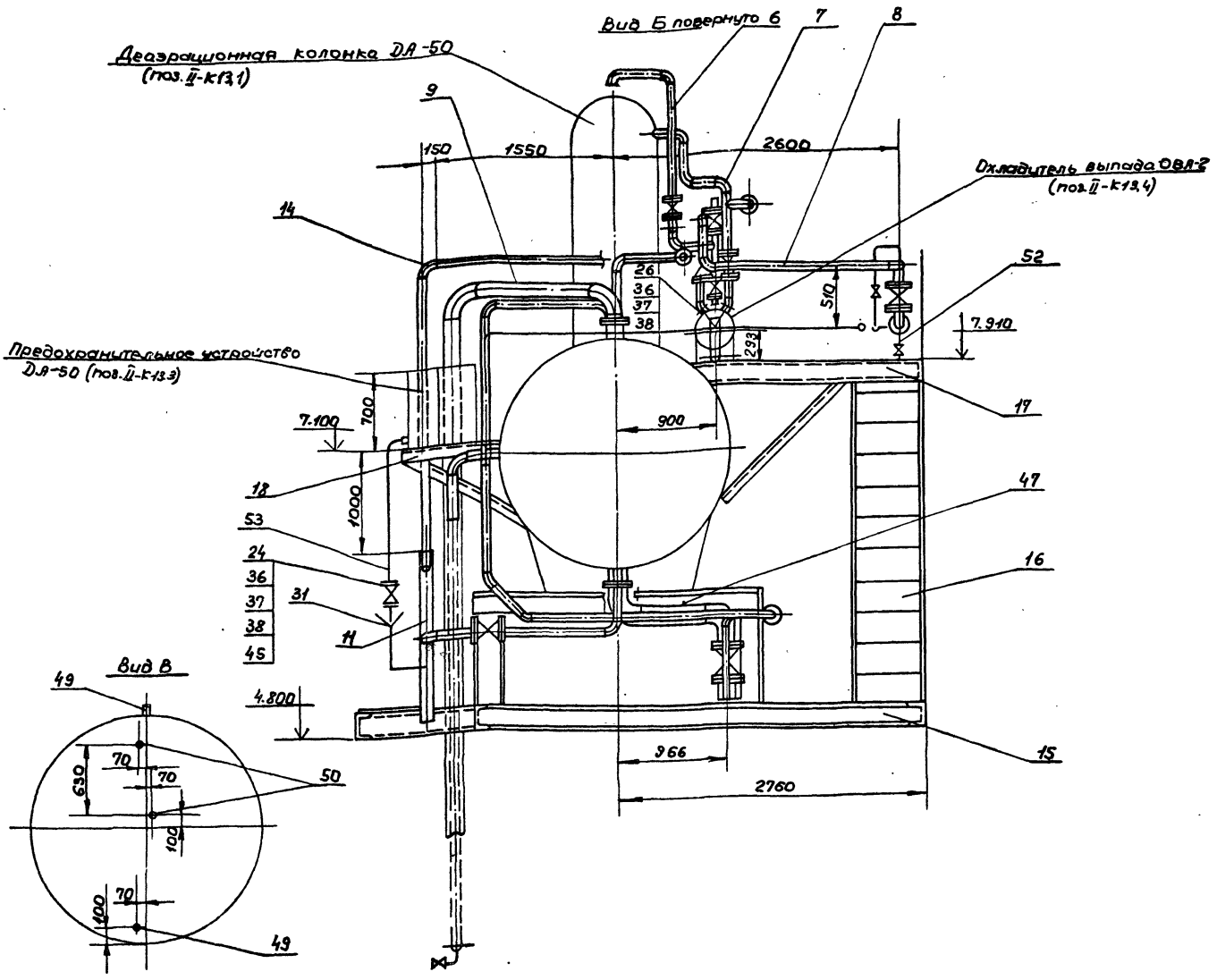
				Б 10А 439.000 ВЛ				Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2

Б10А439.000СБ

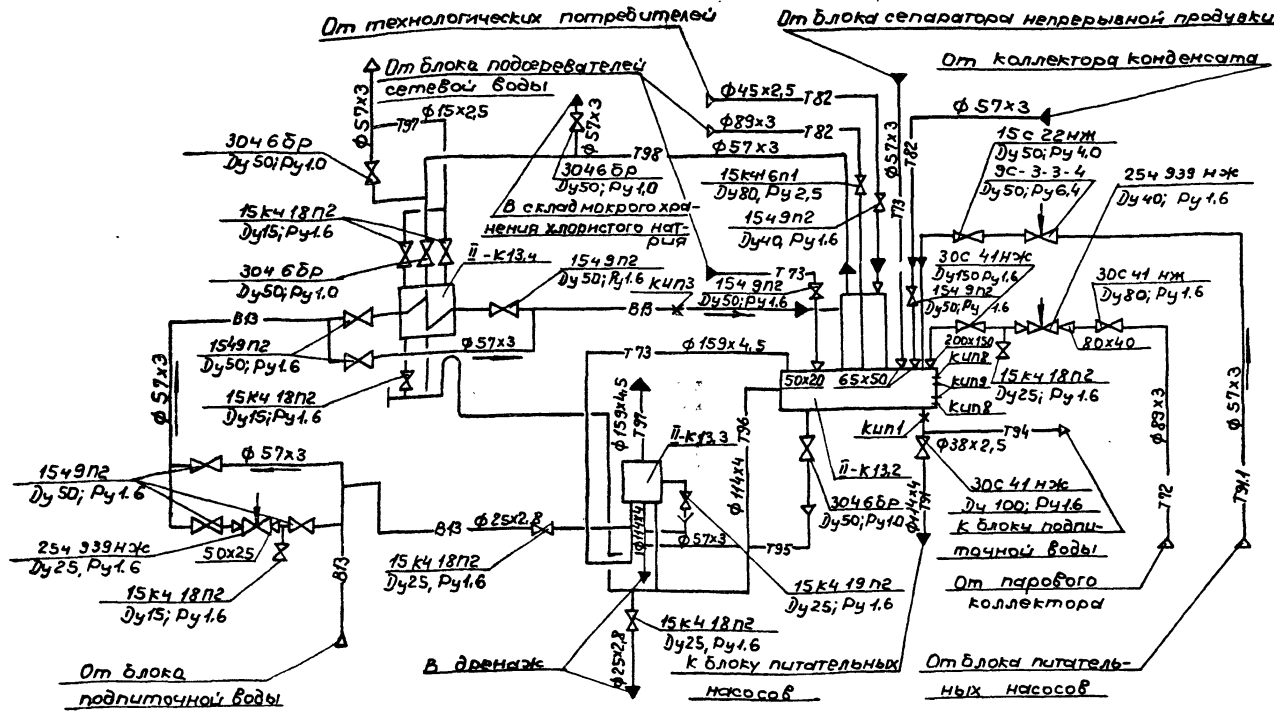


1. Масса блока дана с учетом массы оборудования и арматуры.
2. Технические требования см. общие данные альбом 10, часть 1.
3. Сварку производить электродами Э-42, гост 9467-75. сварные швы по гост 16037-80.
4. В предохранительном устройстве ДН-30 трубу перелива $\Phi 108 \times 4$ из деаэриатора встроить в предохранительное отверстие на 810 мм. отверстия в площадке (поз. 13) для прохода труб выполнить на монтаже.

		Б10А439.000СБ		
Исполн. изд. дом. Павл. Демидов	Дата	Блок деаэриационно-питательной установки по поз. Д-К13.		Лит.
Разраб. Ганчаренко		Сборочный чертеж.		Масштаб
Проб. Избекава				700,0
Г. контр. Семенов				1:25
Нач. отд. Каверченко				Лист 1 из 3
Н. контр. Семенов				ГОСТРОЙ СССР
Утв.				ХАРЬКОВСКИЙ
				САНТЕХПРОЕКТ
				23335-19
				5
				Формат А2



Схема



Б10А439000СБ

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм.	Кол.	Температура теплоносителя, °С		Изоляционные конструкции				Обозначение применяемых чертежей	Примечание		
		макс.	средн. годов.	Основной теплоизоляц. слой		Покровный слой					
				Материал	толщ. мм	Объем м ³	Материал			толщ. мм	общая поверхность м ²
Колонка деаэрационная ДА-50	1	104°		Маты минераловатные прошивные марки ЗМ-100 в обкладке из металлич.	80	0,47	Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,5	0,5	6,93	Серия 3.903-12 ч. лист 165-163	
Бак деаэрационный V=15 м ³	1	104°		сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	80	3,3	ГОСТ 14918-80		47,2	То же	
Устройство предохранительное ДА-50	1	104°		То же	80	0,1	То же		1,89	То же	
Охладитель выпара ОВА-2	1	104°		То же	60	0,183	То же		3,53	То же	
Трубопровод	φ 159 x 4,5	164°		Маты минераловатные прошивные марки ЗМ-100	50	0,165	Стеклопластик рч-лонный РСТ ТУ 6-11/4580		3,8	То же	То же ч. лист 40 №10102-20-05
				в обкладке из металлич.	40	0,19	То же		6,0	То же	№10102-20-04
				ГОСТ 21880-86	50	0,272	То же		9,18	То же	№10102-20-02
				Лолотно холстопрошивное	30	0,288	Фольга алюминиевая	0,75	13,68	То же	стр 69-71
				из отходов стеклянного	30	0,0105	дублированная марки	0,15	0,525	То же	№10102-14-03
				волокна марки ХПСТ-5	30	0,03	φ-0,15 м СТТУЗБ-1177-77	0,15	1,5	То же	№10102-14-01
				ТУ-6-11-454-77							
				съемные полуфитинги	40	0,02	Сталь тонколистовая	0,8	0,76	То же	стр 145-50
Трубопроводная арматура Ду 25	2	164°		из оцинкованных стальных листов, заполненных матами прошивными минераловатными марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	40	0,0124	Фольга оцинкованная С-0,8	0,8	0,44	То же	№10102-115-01
				ГОСТ 14918-80	40	0,0134	То же	0,8	0,46	То же	№10102-115-05
				То же	40	0,202	То же	0,8	6,72	То же	
				То же	40	0,0332	То же	0,8	1,16	То же	№10102-115-08
				То же	40	0,0174	То же	0,8	0,64	То же	№10102-115-11
				То же	60	0,046	То же	0,8	1,0	То же	№10102-115-21

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Деаэрактор (колонка и бак) ДА-50 - 1 шт. поз. II-к13.1, II-к13.2	Химочищенная вода рН 8,5±9,5; t=104°С; p=0,77 МПа, в помещении, теплоизолирована	Внутренняя поверхность: окраска эмалью ВЛ-515 в 2 слоя по 2 слоям грунтовки ВЛ-2 Наружная поверхность: окраска пентафталевоц эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Приемку и подготовку поверхностей под антикоррозионную защиту, выполнение химзащитных работ и контроль качества покрытия производить согласно требованиям СНиП III-23-78, сборника
2. Охладитель выпара ОВА-2 поз. II-к13.4 1 шт.	В помещении, теплоизолирован	Наружная поверхность: окраска пентафталевоц эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	конструкций по защите от коррозии ВСН 214-82 ММСС ССР. Химзащитные работы производить в теплый период года
3. Трубопроводы: Т-36 φ38x2,5 Т-37 φ159x4,5	В помещении, t=16°С То же	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	при температуре воздуха не ниже 10°С. Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
4. Опорная конструкция.	В помещении		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Б10А439.000СБ

Лист 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б10А439.010СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А439.020	Блок №1	1	
А4	2		Б10А439.030	Блок №2	1	
А4	3		Б10А439.040	Блок №3	1	
А4	4		Б10А439.050	Блок №4	1	
				<u>Детали</u>		
А4	5		Б10А439.001-05	Прокладка	2	
А4	6		Б10А439.001-02	Прокладка	2	
А4	7		Б10А439.001-07	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Болт М16×65,58 ГОСТ 7798-70	16	0,137 кг
		9		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	16	0,033 кг
		10		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	16	0,008 кг
		11		Болт М20×75,58 ГОСТ 7798-70	16	0,256 кг
		12		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	16	0,082 кг
		13		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	16	0,016 кг
Б10А439.010						
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Личко	Личко			Лист	Листов
Пров.	Извекова	Извекова			1	1
Изм. от	Коварченко	Коварченко				
И.контр.	Себряков	Себряков				
Утв.						
				Трубопровод пара	ГОСТРОЙ ССР Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
		7		Фланец 40-16 СТ 25		
				ГОСТ 12821-80	1	1,83 кг
		8		Переход к 57×4-45×2,5	1	0,2 кг
				ГОСТ 17378-83		
		9		Переход к 159×4,5-57×3		
				ГОСТ 17378-83	1	3,4 кг
		10		Отвод 90° 159×4,5		
				ГОСТ 17375-83	4	6,9 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		1,8 кг
Б10А439.040						
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Личко	Личко			Лист	Листов
Пров.	Извекова	Извекова			2	2
Изм. от	Коварченко	Коварченко				
И.контр.	Себряков	Себряков				
Утв.						
				Блок №3	ГОСТРОЙ ССР Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

№320
 ✓(✓)

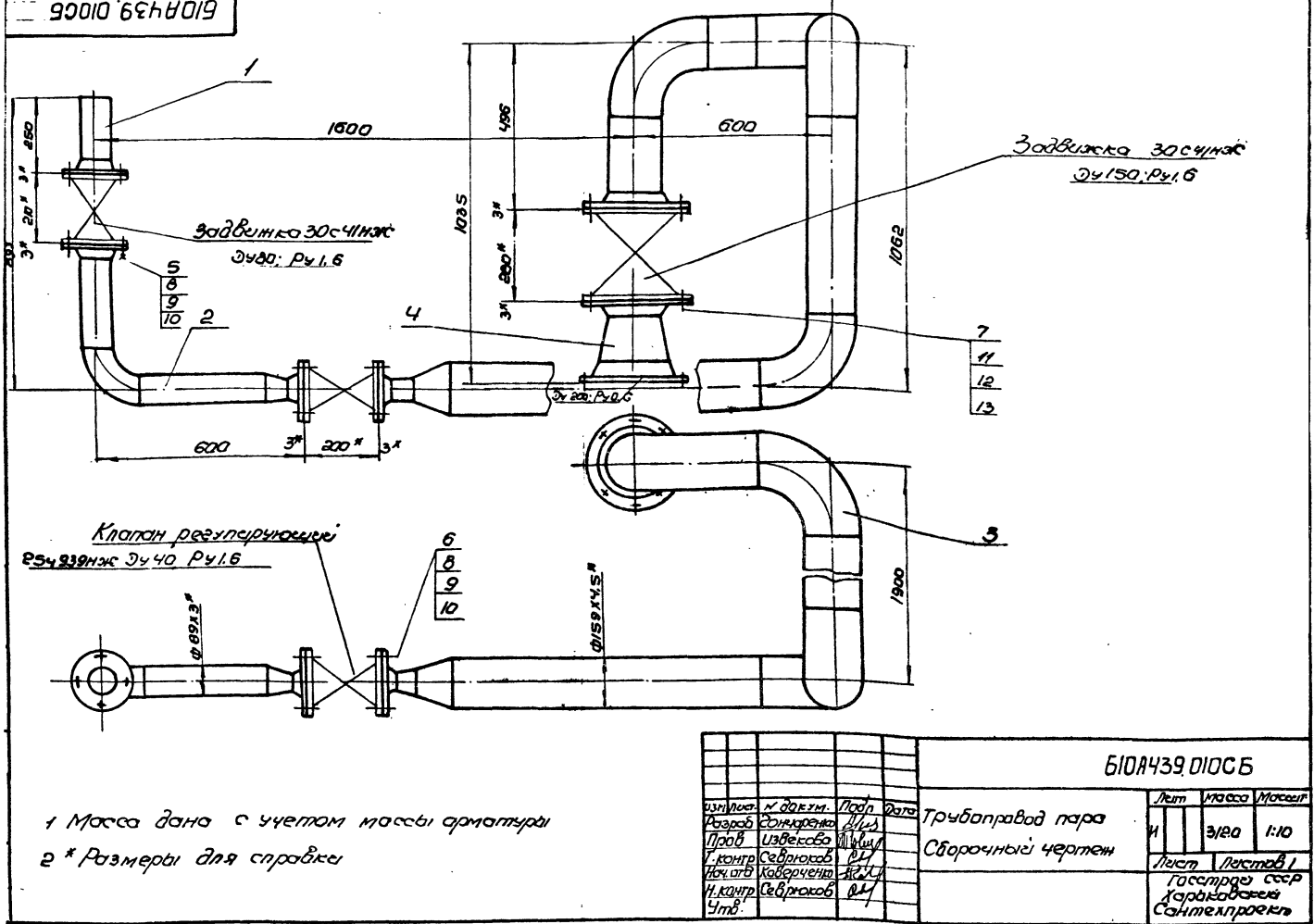
1. Предельные отклонения размеров ± 1/16
2. Размер для справки.

Б10А439.002

Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Личко	Личко			1	1
Пров.	Извекова	Извекова				
Изм. от	Коварченко	Коварченко				
И.контр.	Себряков	Себряков				
Утв.						
				Воронка	ГОСТРОЙ ССР Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
				лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСГЗ ГОСТ 16523-70	Формат А4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			Б10А439.040СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А439.006	Патрубок		
				Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСГЗ СП 5 ГОСТ 10705-80	1	3,6 кг
				L=211		
Б4	2		Б10А439.007	Патрубок		
				Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСГЗ СП 5 ГОСТ 10705-80	1	2,57 кг
				L=150		
Б4	3		Б10А439.008	Патрубок		
				Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСГЗ СП 5 ГОСТ 10705-80	1	10,5 кг
				L=612		
Б4	4		Б10А439.009	Патрубок		
				Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСГЗ СП 5 ГОСТ 10705-80	1	24,87 кг
				L=1450		
Б4	5		Б10А439.011	Патрубок		
				Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСГЗ СП 5 ГОСТ 10705-80	1	16,53 кг
				L=964		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		6		Фланец 40-16 СТ 25	1	1,3 кг
				ГОСТ 12821-80		
Б10А439.040						
Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Личко	Личко			Лист	Листов
Пров.	Извекова	Извекова			1	2
Изм. от	Коварченко	Коварченко				
И.контр.	Себряков	Себряков				
Утв.						
				Блок №3	ГОСТРОЙ ССР Харьковский САИТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

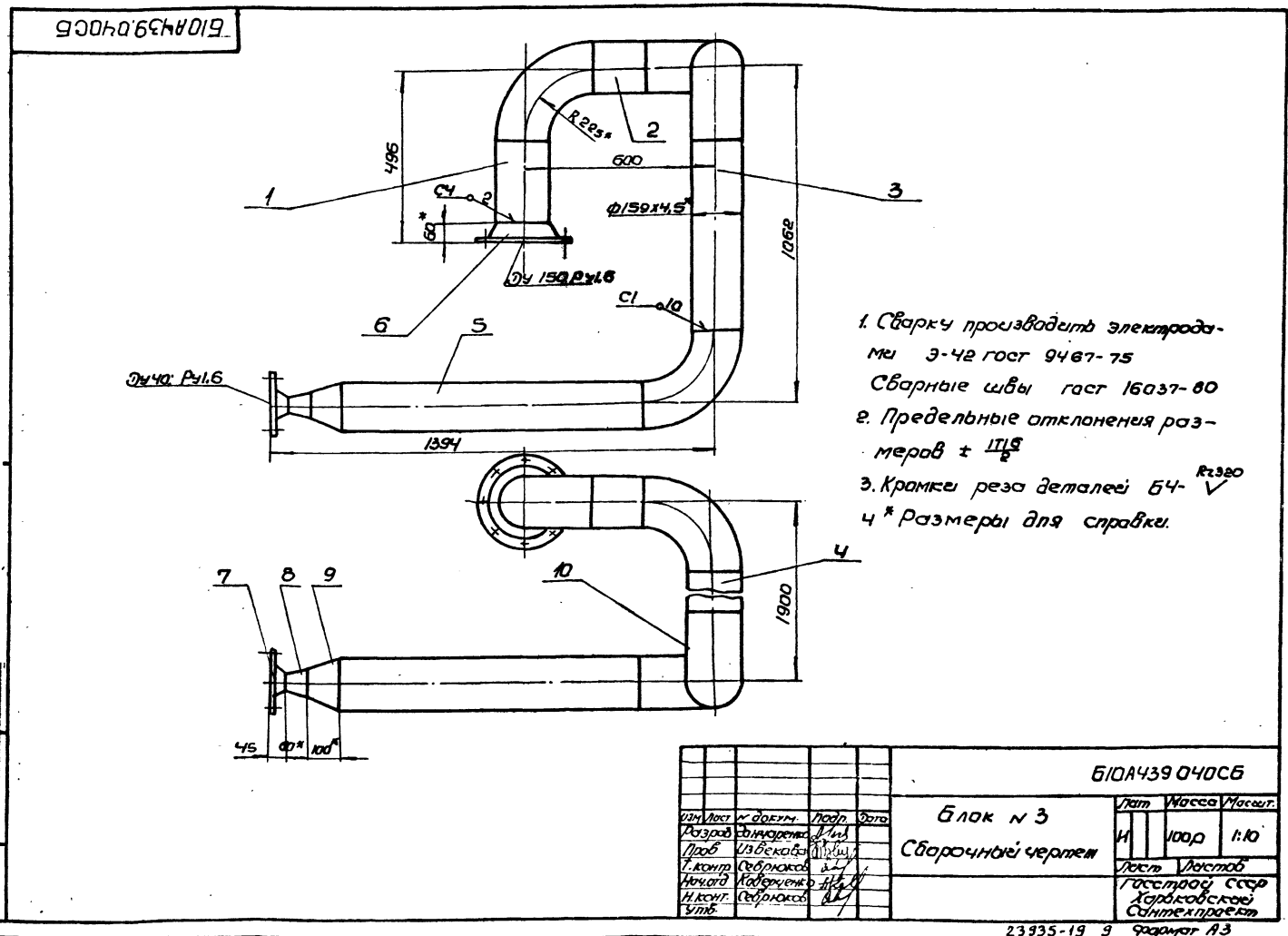
Б10А439.010СБ



1 Масса дана с учетом массы арматуры
 2 * Размеры для справки

				Б10А439.010СБ		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод пара	И	3/20	1:10
Разработ	Э.И.Коренько	И.И.И.	И.И.И.		Сборочный чертеж			
Проб	И.В.Ковалева	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов	
Т.контр	С.В.Савиных	И.И.И.	И.И.И.			Госстрой СССР		
Н.контр	К.В.Коренько	И.И.И.	И.И.И.			Харьковской		
Утв.	С.В.Савиных	И.И.И.	И.И.И.			Сантехпроект		
						Формат А3		

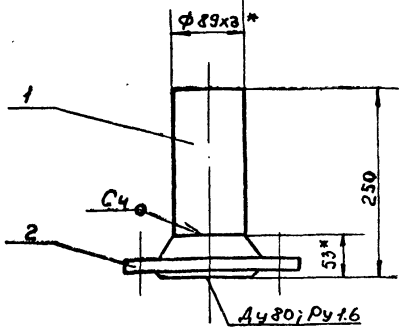
Б10А439.040СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9487-75
 Сварные швы гост 16037-80
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
 3. Кромки реза деталей БЧ- R_{220}
 4 * Размеры для справки.

				Б10А439.040СБ		Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок № 3	И	1000	1:10
Разработ	Э.И.Коренько	И.И.И.	И.И.И.		Сборочный чертеж			
Проб	И.В.Ковалева	И.И.И.	И.И.И.			Лист	Листов	
Т.контр	С.В.Савиных	И.И.И.	И.И.И.			Госстрой СССР		
Н.контр	К.В.Коренько	И.И.И.	И.И.И.			Харьковской		
Утв.	С.В.Савиных	И.И.И.	И.И.И.			Сантехпроект		
						Формат А3		

Б10А439.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75
Сварный шов по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров: $\frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- V
- 4.* Размеры для справки.

Б10А439.020СБ

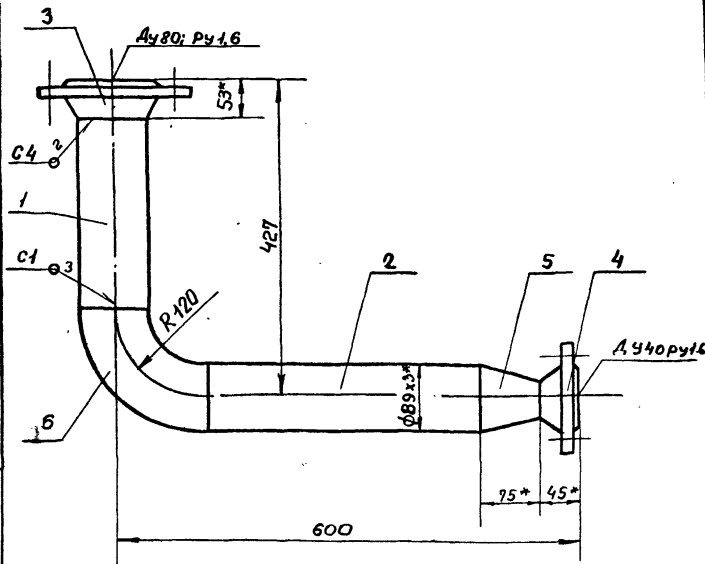
Блок №1

Лит	Масса	Масштаб
И	5,6	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Захарковский Сантехпроект		

Сборочный чертеж

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко	"	"	"
Пров	Избекова	"	"	"
Нач. отд.	Ковырченко	"	"	"
И контр.	Себряков	"	"	"
Утв.				

Б10А439.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75.
Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров: $\frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- V
- 4.* Размеры для справки.

Б10А439.030СБ

Блок №2

Лит	Масса	Масштаб
И	12,4	1:5
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Захарковский Сантехпроект		

Сборочный чертеж

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко	"	"	"
Пров	Избекова	"	"	"
Нач. отд.	Ковырченко	"	"	"
И контр.	Себряков	"	"	"
Утв.				

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б10А439.020СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А439.003	Патрубок		
			Труба 89х3 гост 10704-76		
			В Ст.Зсп 5 гост 10705-80		
			L=197	1	1,27 кг.
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 1-80-16 Ст.25		
			ГОСТ 12821-80	1	4,21 кг.
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,12 кг.

Б10А439.020

Блок №1

Лит	Лист	Листов
И		1
Госстрой СССР Захарковский Сантехпроект		

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко	"	"	"
Пров	Избекова	"	"	"
Нач. отд.	Ковырченко	"	"	"
И контр.	Себряков	"	"	"
Утв.				

Пров. Избекова 11.86. Контр. Себряков

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
А4		Б10А439.030СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А439.004	Патрубок		
			Труба 89х3 гост 10704-76		
			В Ст.Зсп 5 гост 10705-80		
			L=254	1	1,61 кг.
Б4	2	Б10А439.005	Патрубок		
			Труба 89х3 гост 10704-76		
			В Ст.Зсп 5 гост 10705-80		
			L=360	1	2,3 кг.
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 1-80-16 Ст.25		
			ГОСТ 12821-80	1	4,21 кг.
	4		Фланец 1-40-16 Ст.25		
			ГОСТ 12821-80	1	1,85 кг.
	5		Переход к 89х3,5-45х2,5		
			ГОСТ 17378-83	1	0,6 кг.
	6		Отвод 90° 89х3,5 гост 17378-83	1	1,6 кг.
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,23 кг.

Б10А439.030

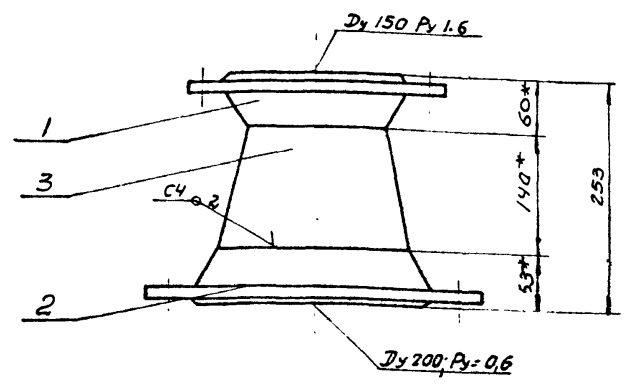
Блок №2

Лит	Лист	Листов
И		1
Госстрой СССР Захарковский Сантехпроект		

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гончаренко	"	"	"
Пров	Избекова	"	"	"
Нач. отд.	Ковырченко	"	"	"
И контр.	Себряков	"	"	"
Утв.				

23935-19 10

Б10А439.050СБ

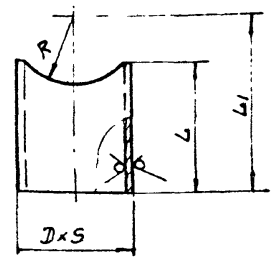


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-70
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2.* Размеры для справки.

				Б10А439.050СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко	3.1.80			1	22,2
Провер.	Извекова				1	1:5
Т. контр.	Себряков				Лист	Листов
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР	
Н. контр.	Себряков				Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
				Блок №4		
				Сборочный чертеж		
				формат А4		

Б10А439.032

Rz 320 (✓)



Обозначение	D x S	L1	L	R	Масса
Б10А439.032	57 x 3	75	62	29	0,24
-01	57 x 3	215	202	29	0,81
-02	57 x 3	57	44	29	0,18
-03	57 x 3	75	62	29	0,25
-04	57 x 3	133	120	29	0,48
-05	57 x 3	455	407	57	1,62
-06	57 x 3	675	627	57	2,52

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. Лист. Подп. и дата

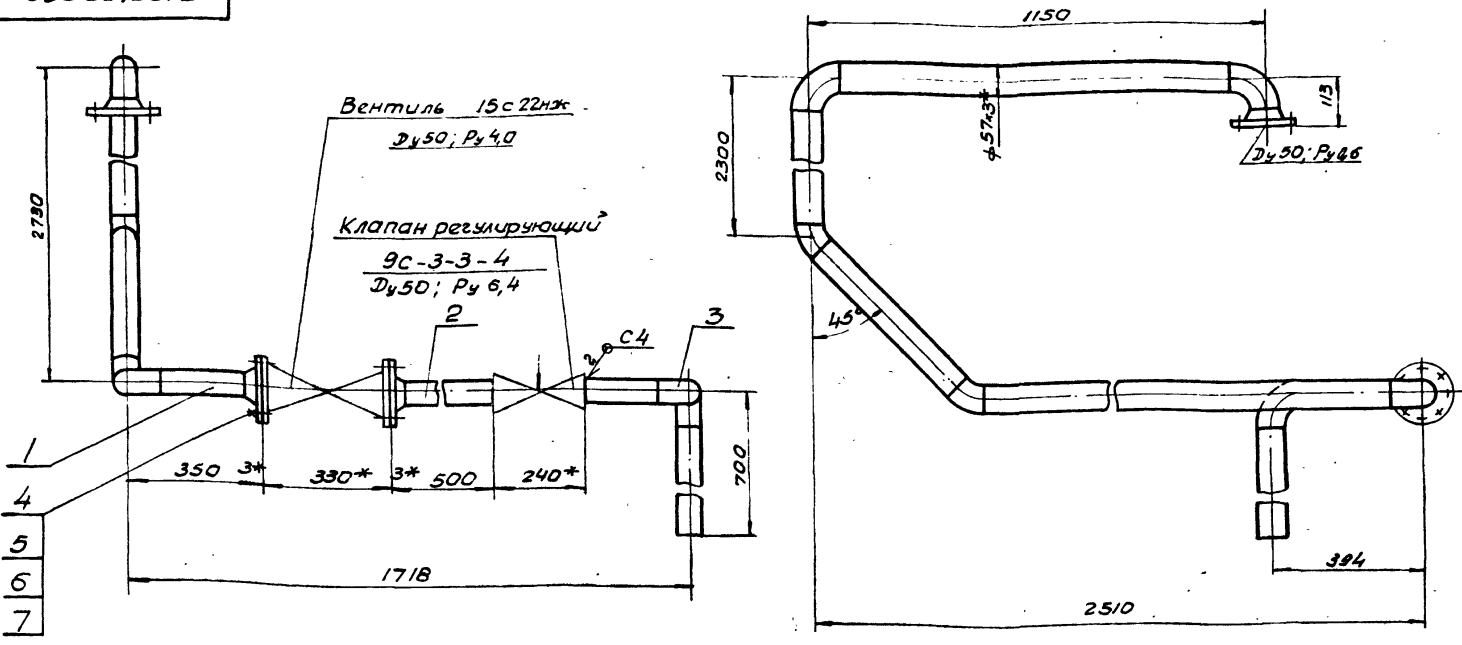
				Б10А439.032		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко	3.1.80			1	—
Провер.	Извекова				1	см. табл.
Т. контр.	Себряков				Лист	Листов
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР	
Н. контр.	Себряков				Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
				Патрубок		
				Труба D x S ГОСТ 10704-76		
				ВСГЭС 5 ГОСТ 10705-80		
				формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А439.060СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
				Сборочные единицы		
А4		1	Б10А439.070	Блок №5	1	
А4		2	Б10А439.080	Блок №6	1	
А4		3	Б10А439.090	Блок №7	1	
				Детали		
А4		4	Б10А439.001-03	Прокладка	2	
				Стандартные изделия		
		5		Болт М16x65.58 ГОСТ 1798-70	16	0,137кг
		6		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	16	0,033кг
		7		Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16	0,008кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1кг.
				Б10А439.060		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	3.1.80			1	1
Провер.	Извекова				1	1
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР	
Н. контр.	Себряков				Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
				Трубопровод пита-		
				тельной воды		
				формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Б10А439.050СБ	Сборочный чертеж		
				Документация		
				Стандартные изделия		
		1		Фланец-150-16 Ст 25	1	8,3кг.
				ГОСТ 12821-80		
		2		Фланец-200-6 Ст 25	1	8,37кг.
				ГОСТ 12821-80		
		3		Переходк 219x6-159x4,5	1	5,3кг.
				ГОСТ 17378-83		
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,2кг
				Б10А439.050		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	3.1.80			1	1
Провер.	Извекова				1	1
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР	
Н. контр.	Себряков				Харьковский	
Утв.					Сантехпроект	
				Блок №4		
				формат А4		

Изм. Лист. Подп. и дата

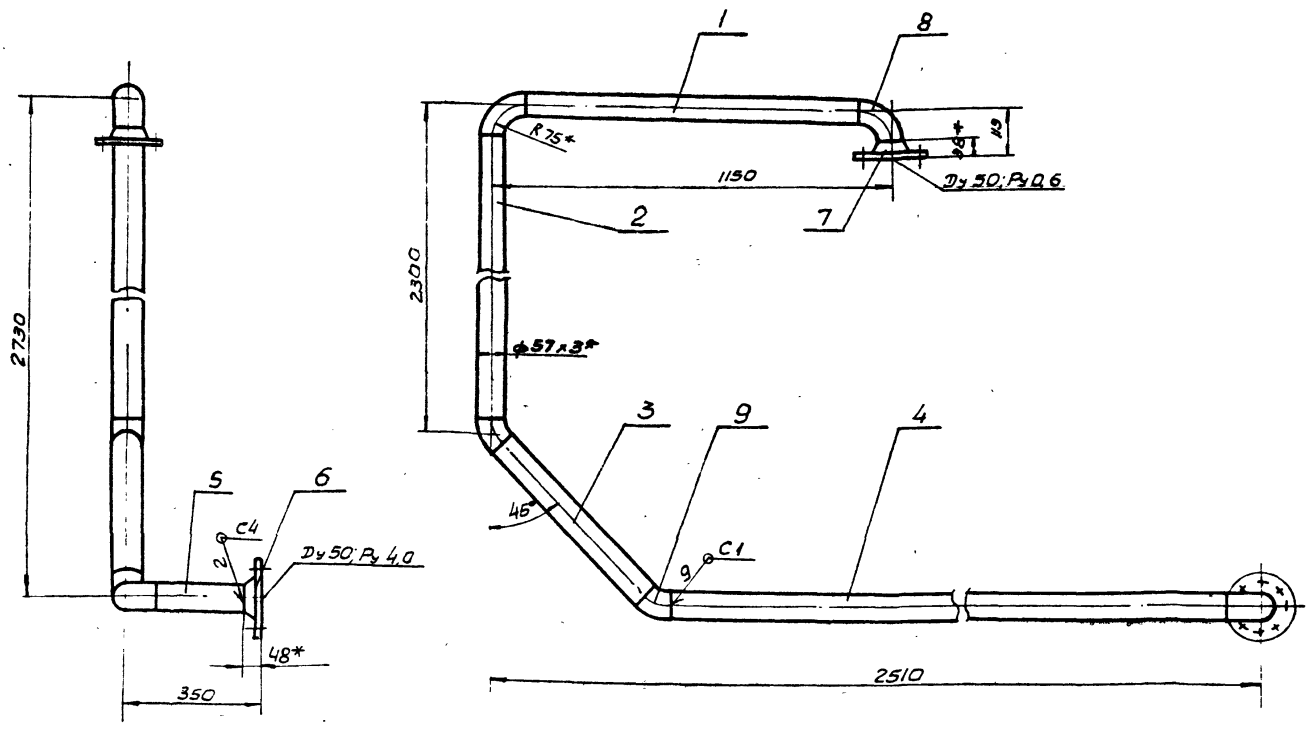
Б10А439.060СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 3.* Размеры для справки.

				Б10А439.060СБ		
Изм	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Трубопровод	литатель
	У	Гончаренко	В.А.	11/8	ной	воды
	У	Избекова	В.А.	11/8	Сборочный чертеж	
	У	Северюков	В.А.	11/8		
	У	Ковальчук	В.А.	11/8		
	У	Северюков	В.А.	11/8		
	У	Северюков	В.А.	11/8		
				Лит	Масса	Масшт.
				У	68,5	1:10
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

Б10А439.070СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{\phi 320}$
- 4.* Размеры для справки.

				Б10А439.070СБ		
Изм	Лист	И. Докл.	Подп.	Дата	Блок №5	литатель
	У	Гончаренко	В.А.	11/8		
	У	Избекова	В.А.	11/8	Сборочный чертеж	
	У	Северюков	В.А.	11/8		
	У	Ковальчук	В.А.	11/8		
	У	Северюков	В.А.	11/8		
	У	Северюков	В.А.	11/8		
				Лит	Масса	Масшт.
				У	3,0	1:10
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А3		

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Документация		
А3		Б 10А 439.070 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 10А 439.012	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80 L=1000	1	4,0 кг.
Б4	2	Б 10А 439.013	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80 L=2195	1	8,78 кг
Б4	3	Б 10А 439.014	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80 L=548	1	2,2 кг
Б4	4	Б 10А 439.015	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80 L=1975	1	7,9 кг
Б4	5	Б 10А 439.016	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80 L=227	1	0,91 кг
			Стандартные изделия		
	6		Фланец 1-50-40 ст. 25 ГОСТ 12821-80	1	2,81 кг.
Б 10А 439.070					
ИЗМ. ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДПИСИ		1	1
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"		1	2
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"			
И. КВНТР.	СЕВРЮКОВ	"			
УТВ.					
БЛОК №5				ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	7		Фланец 1-50-6 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,53 кг
	8		Отвод 90° 57*3 ГОСТ 1375-83	3	0,6 кг
	9		Отвод 45° 57*3 ГОСТ 17375-83	2	0,3 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,47 кг.
Б 10А 439.070					
ИЗМ. ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДПИСИ		1	1
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"		1	2
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"			
И. КВНТР.	СЕВРЮКОВ	"			
УТВ.					
БЛОК №5				ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

9 100 ЧЗ 080 9

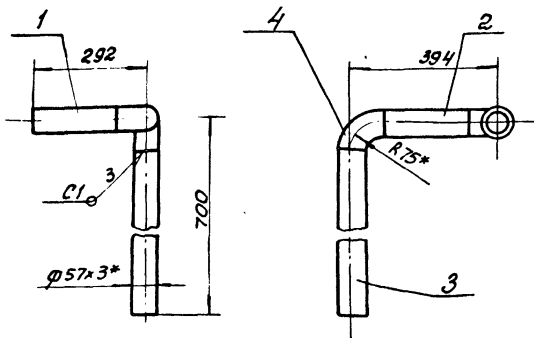
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварной шов по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2} \frac{1}{16}$
3. Кромки реза детали Б4- $R_{z 320}$
4. Размеры для справки.

Б 10А 439.080 СБ

ИЗМ. ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.		1	1
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"		1	2
Т. КВНТР.	СЕВРЮКОВ	"			
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"			
И. КВНТР.	СЕВРЮКОВ	"			
УТВ.					
БЛОК №6				ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Документация		
А4		Б 10А 439.080 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 10А 439.017	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст. 3 сп5 ГОСТ 10705-80 L=452	1	1,81 кг.
			Стандартные изделия		
			Фланец 1-50-40 ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,81 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,08 кг
Б 10А 439.080					
ИЗМ. ИСТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДПИСИ		1	1
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"		1	2
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"			
И. КВНТР.	СЕВРЮКОВ	"			
УТВ.					
БЛОК №6				ГОССТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	

Б10А439.090СБ



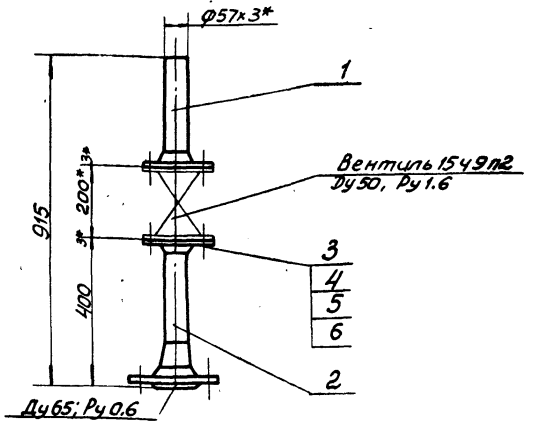
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ-¹⁷⁰
4. *Размеры для справки.

Б10А439.090СБ

Изм.	Лист	к докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	И.И.			Лист Листов 1		
И. контр.	Северяков	В.Л.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Формат А4		
И. контр.	Северяков	В.Л.					
Утв.							

БЛОК №7
Сборочный чертёж

Б10А439.100СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры
2. *Размеры для справки.

Б10А439.100СБ

Изм.	Лист	к докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	И.И.			Лист Листов 1		
И. контр.	Северяков	В.Л.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Формат А4		
И. контр.	Северяков	В.Л.					
Утв.							

Трубопровод конденса-
тата
Сборочный чертёж

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А439.090СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
БЧ	1	Б10А439.018	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗ Сп5 ГОСТ 10705-80 L = 217	1	0,87 кг
БЧ	2	Б10А439.019	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗ Сп5 ГОСТ 10705-80 L = 244	1	0,98 кг
БЧ	3	Б10А439.021	Патрубок Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗ Сп5 ГОСТ 10705-80 L = 625	1	2,5 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17175-83	2	0,6 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,15 кг

Б10А439.090

Изм.	Лист	к докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	И.И.			Лист Листов 1		
И. контр.	Северяков	В.Л.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Формат А4		
И. контр.	Северяков	В.Л.					
Утв.							

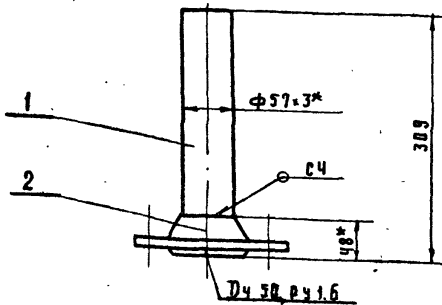
БЛОК №7

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
АЧ		Б10А439.100СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	Б10А439.110	Блок №8	1	
АЧ	2	Б10А439.120	Блок №9	1	
			<u>Детали</u>		
АЧ	3	Б10А439.001-03	Правка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М16x6,5 ГОСТ 7798-70	8	0,137 кг
	5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	8	0,033 кг
	6		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	8	0,008 кг

Б10А439.100

Изм.	Лист	к докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	И.И.			Лист Листов 1		
И. контр.	Северяков	В.Л.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Формат А4		
И. контр.	Северяков	В.Л.					
Утв.							

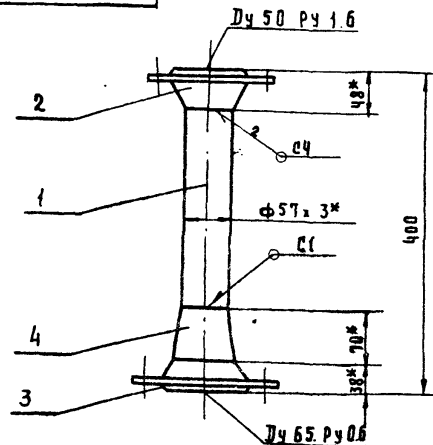
Трубопровод кон-
денсата



1. Сварку производить электродами 342 гост 9467-75 сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 $Rz 320$
3. Кромки реза деталями Б4 - \checkmark
- 4* Размеры для справки.

6 10 А 439 110 СБ

ИЗМ. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Блок № 8 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Млещ.
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.			И	3,4	4,5
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"			Лист	Листов	1
Т. КОНТР.	СЕВРЯКОВ	"			Госетрой ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И. КОНТР.	СЕВРЯКОВ	"		УТВ.			



1. Сварку производить электродами 3-42 гост 9467-75 сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 $Rz 320$
3. Кромки реза деталей Б4 - \checkmark
- 4* Размеры для справки.

6 10 А 439 120 СБ

ИЗМ. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Блок № 9 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Млещ.
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.			И	5,8	1,5
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"			Лист	Листов	1
Т. КОНТР.	СЕВРЯКОВ	"			Госетрой ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И. КОНТР.	СЕВРЯКОВ	"		УТВ.			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
А4			6 10 А 439 110 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		6 10 А 439 022	Патрубок		
				Труба 57*3 гост 10704-76		
				В ст 3сп5 гост 10705-80		
				L=261	1	1,04 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 1-50-16 ст 25		
				гост 12821-80	1	2,28 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,03 кг

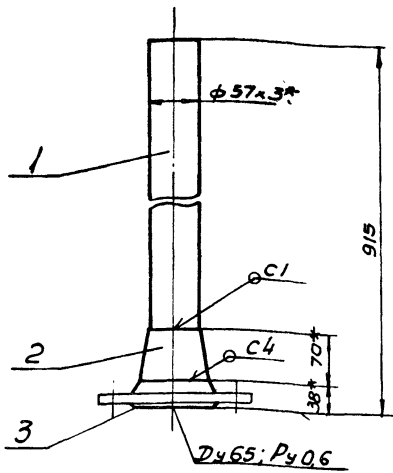
6 10 А 439 110

ИЗМ. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Блок № 8 Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.			Госетрой ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"					
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И. КОНТР.	СЕВРЯКОВ	"			УТВ.		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
А4			6 10 А 439 120 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		6 10 А 439 023	Патрубок		
				Труба 57*3 гост 10704-76		
				В ст 3сп5 гост 10705-80		
				L=244	1	0,97 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 1-50-16 ст 25		
				гост 12821-80	1	2,28 кг
	3			Фланец 1-65-6 ст 25		
				гост 12821-80	1	1,97 кг
	4			Переход к 76*3,5-57*3		
				гост 17378-83	1	0,4 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,18 кг

6 10 А 439 120

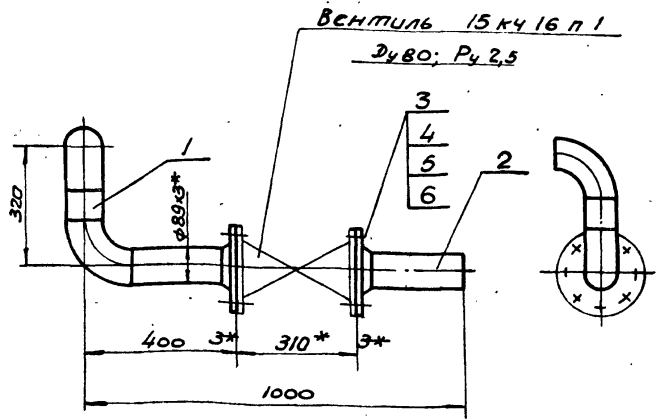
ИЗМ. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Блок № 9 Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.			Госетрой ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"					
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И. КОНТР.	СЕВРЯКОВ	"			УТВ.		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4. $Rz 320$
- 4* Размеры для справки.

Б10А439.130СБ

Изм	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата	Трубопровод пара Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата		У	5,7	1:5
Проб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов	1	
И. контр.	Севрюков				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковбаченко				Харьковский			
И. контр.	Севрюков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			



1. Масса дана с учетом массы арматуры
- 2* Размеры для справки.

Б10А439.140СБ

Изм	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата	Трубопровод конденсата. Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата		У	50,6	1:10
Проб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов	1	
И. контр.	Севрюков				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковбаченко				Харьковский			
И. контр.	Севрюков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б10А439.130СБ	Документация Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А439.024	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ВСЗСП 5 ГОСТ 10705-80 L=807	1	3,23 кг.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Переход к 76х3,5-57х3 ГОСТ 17378-83	1	0,4 кг.
	3		фланец 65-6 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	1,97 кг.
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,1 кг.

Б10А439.130

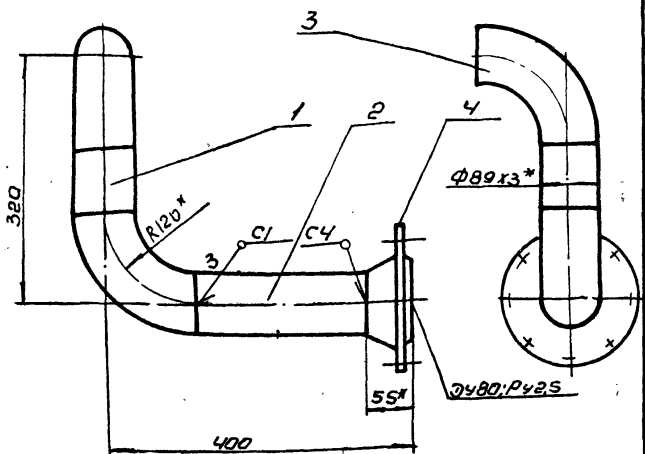
Изм	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата	Трубопровод пара	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата		У		1
Проб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов	1	
И. контр.	Севрюков				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковбаченко				Харьковский			
И. контр.	Севрюков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
А4		Б10А439.140СБ	Документация Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А439.150	Блок И10	1	
А4	2	Б10А439.160	Блок И11	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	Б10А439.001-05	Прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М16х65,58/ГОСТ 7798-70	16	0,137 кг.
	5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	16	0,023 кг.
	6		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	16	0,008 кг.

Б10А439.140

Изм	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата	Трубопровод конденсата	Лист	Масса	Масшт.
Разр.	Лист	И док. ум.	Подп.	Дата		У		1
Проб.	ИЗВЕКОВА				Лист	Листов	1	
И. контр.	Севрюков				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковбаченко				Харьковский			
И. контр.	Севрюков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			

Б10А439/150СБ

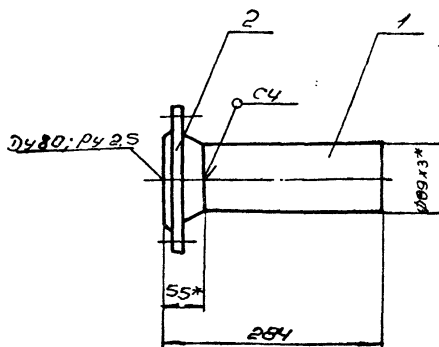


1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза детали Б4 R_{1320} .
- 4* размеры для справок.

Б10А439.150СБ

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.И.					
Проб	Израеко	И.И.			9,7	1:5	
Т.конт	Северяков	И.И.			Листов 1		
Нач. отд	Коберченко	И.И.			Госстроя сср Харьковскск		
И.конт	Северяков	И.И.			Сантехпроект		
Стиб					Формат А4		

Б10А439/160СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
3. Кромки реза детали Б4 R_{1320} .
- 4* размеры для справок.

Б10А439.160СБ

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.И.					
Проб	Израеко	И.И.			5,95	1:5	
Т.конт	Северяков	И.И.			Листов 1		
Нач. отд	Коберченко	И.И.			Госстроя сср Харьковскск		
И.конт	Северяков	И.И.			Сантехпроект		
Стиб					Формат А4		

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4			Б10А439.150СБ	Документация Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А439.025	Патрубок Труба 89x3 гост 10704-76 ВСтЗсп.5 гост 10705-80 L=80	1	0,51кг.	
Б4	2	Б10А439.026	Патрубок Труба 89x3 гост 10704-76 ВСтЗ Сп 5 гост 10705-80 L=225	1	1,43кг.	
			<u>Стандартные изделия</u>			
		3	Отвод 90° 89x3 гост 11375-83	2	1,6кг	
		4	Фланец 160-25 Ст. 25 Гост 12821-80	1	4,44кг	
			<u>Материалы</u>			
			Металл наплавленный		0,12кг.	

Б10А439.150

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.И.					
Проб	Израеко	И.И.			1		
Т.конт	Северяков	И.И.			Листов 1		
Нач. отд	Коберченко	И.И.			Госстроя сср Харьковскск		
И.конт	Северяков	И.И.			Сантехпроект		
Стиб					Формат А4		

Блок №10

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
А4			Б10А439.160СБ	Документация Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А439.027	Патрубок Труба 89x3 гост 10704-76 ВСтЗсп.5 гост 10705-80 L=229	1	1,4кг.	
			<u>Стандартные изделия</u>			
		2	Фланец 160-25 Ст. 25 Гост 12821-80	1	4,44кг.	
			<u>Материалы</u>			
			Металл наплавленный		0,07кг.	

Б10А439.160

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И.И.					
Проб	Израеко	И.И.			1		
Т.конт	Северяков	И.И.			Листов 1		
Нач. отд	Коберченко	И.И.			Госстроя сср Харьковскск		
И.конт	Северяков	И.И.			Сантехпроект		
Стиб					Формат А4		

Блок №11

Форм. Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
ЭЗ		Б10А439.170СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
АЧ	1	Б10А439.180	Блок №12	1	
АЧ	2	Б10А439.190	Блок №13	1	
АЧ	3	Б10А439.110	Блок №8	1	
			Детали		
АЧ	4	Б10А439.001-03	Прокладка	6	
			Стандартные изделия		
	5		Битки 16х16,5 ГОСТ 7798-70	24	0,187 кг
	6		Гайки М16,5 ГОСТ 5915-70	24	0,033 кг
	7		Шайбы 16,6 ГОСТ 6402-70	24	0,008 кг
	8		Фланец 150-10 СТ 25 ГОСТ 12821-80	1	2,26 кг

Б10А439.170			
ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ.	Лист
Разраб	Гончаренко	И.И.	1
Проб.	Избекова	И.И.	1
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	1
Н. контр.	Северяков	И.И.	1
Чтб.			
Трубопровод		Вакуара	
Лист		Листов	
1		1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

359

R2300

(M)

Обозначение	ДхS	L	l	d	Масса
Б10А439.028	57х3	786	75	51	3,14
-01	57х3	544	149	51	2,17
-02	57х3	450	175	51	1,8
-03	57х3	262	91	51	1,05
-04	57х3	327	75	51	1,31
-05	57х3	826	120	51	3,3
-06	114х4	1300	600	51	14,1

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А439.028			
ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ.	Лист
Разраб	Гончаренко	И.И.	1
Проб.	Избекова	И.И.	1
Т. контр.	Северяков	И.И.	1
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	1
Н. контр.	Северяков	И.И.	1
Чтб.			
Трубопровод		Вакуара	
Лист		Листов	
1		1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Формат А4			

359

R2300

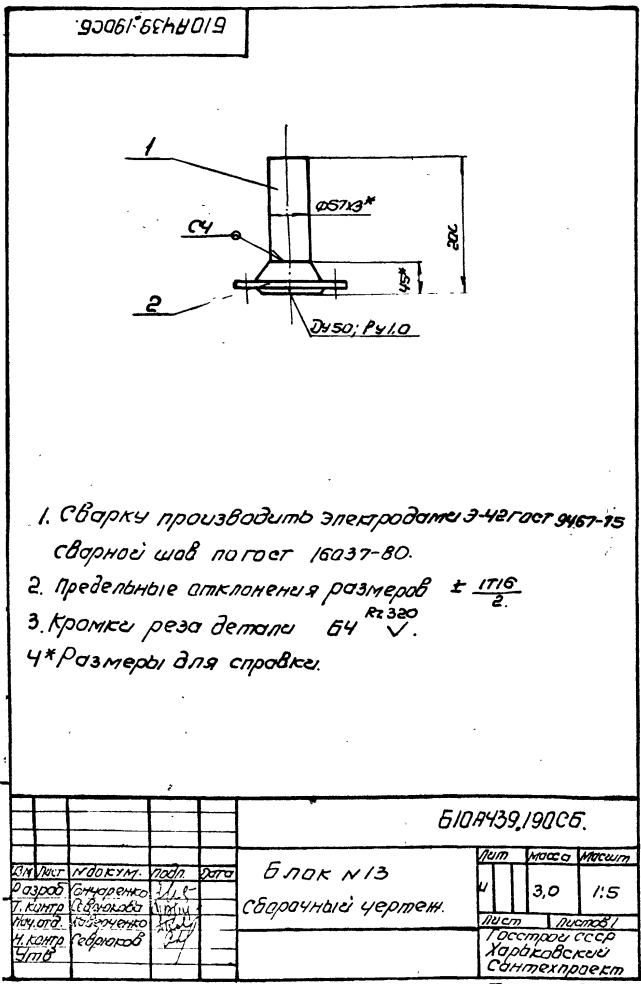
(M)

309 3" / 180° 3"
1129
1515
935
150
430
290
187
300
600

304 66Р
Рз 10
Задвижка

1. Масса дана с учетом массы арматуры.
2* Размеры для справки.

Б10А439.170СБ			
ИЗМ	Лист	И. ДОКУМ.	Лист
Разраб	Гончаренко	И.И.	1
Проб.	Избекова	И.И.	1
Т. контр.	Северяков	И.И.	1
Нач. отд.	Коберченко	И.И.	1
Н. контр.	Северяков	И.И.	1
Чтб.			
Трубопровод		Вакуара	
Лист		Листов	
1		1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
Формат А3			

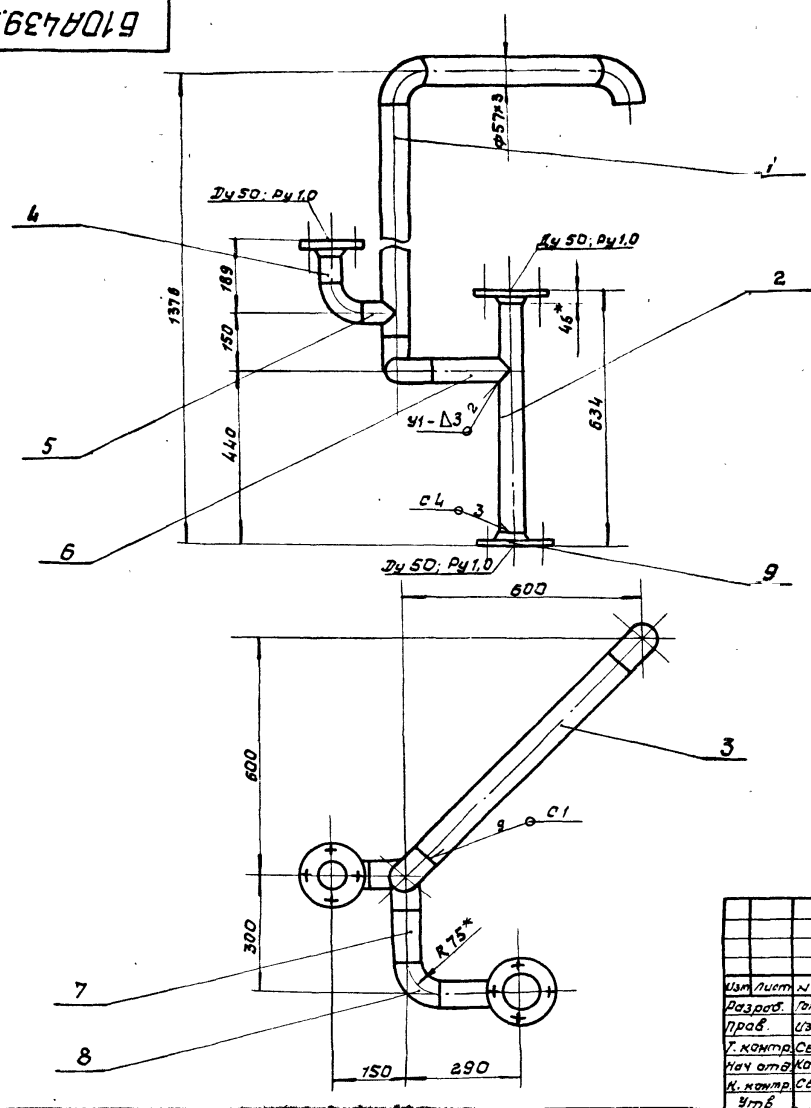


			Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
М			Б10А439.190СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		Б10А439.034	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 $l=55$	1	0,62кг.
Стандартные изделия						
	2			Фланец 150-10 Ст 25 ГОСТ 12621-80	1	2,26кг.
Материалы						
				Металл наплавленный		0,12кг.
Б10А439.190						
Экз. лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Блок №3	Лист	Масштаб
Разработ	Сметренко	А.А.	11.11		4	1
И. контр.	Израйлов	А.В.	11.11	Госстрой СССР		Харьковский Сантехпроект
И. контр.	Кабриченко	В.П.	11.11	Сантехпроект		
Экз. лист	Степанов	И.В.	11.11	Формат А4		

			Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б3			Б10А439.180СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		Б10А439.028	Патрубок	1	
Б4	2		Б10А439.028-01	Патрубок	1	
Б4	3		Б10А439.029	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 $l=698$	1	2,8кг.
Б4	4		Б10А439.031	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 $l=69$	1	0,28кг.
Б4	5		Б10А439.032	Патрубок	1	
Б4	6		Б10А439.038-01	Патрубок	1	
Б4	7		Б10А439.033	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 $l=150$	1	0,6кг.
Стандартные изделия						
	8			Отвод 90° 57х3 ГОСТ 175-83	5	0,6кг.
	9			Фланец 150-10 Ст 25 ГОСТ 12621-80	3	2,26кг.
Материалы						
				Металл наплавленный		0,38кг.
Б10А439.180						
Экз. лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Блок №2	Лист	Листов
Разработ	Сметренко	А.А.	11.11		11	1
И. контр.	Израйлов	А.В.	11.11	Госстрой СССР		Харьковский Сантехпроект
И. контр.	Кабриченко	В.П.	11.11	Сантехпроект		
Экз. лист	Степанов	И.В.	11.11	Формат А4		

			Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
Б3			Б10А439.200СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
Б4	1		Б10А439.210	Блок №4	1	
Б4	2		Б10А439.220	Блок №5	1	
Б4	3		Б10А439.230	Блок №6	1	
Детали						
Б4	4		Б10А439.001-03	Прокладка	4	
Стандартные изделия						
	5			Болт М16х65, 58 7198-70 ГОСТ	16	0,137кг.
	6			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70 ГОСТ	16	0,033кг.
	7			Шайба 16,65г 6702-70 ГОСТ	16	0,008кг.
Б10А439.200						
Экз. лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Трубопровод химической промышленности	Лист	Листов
Разработ	Сметренко	А.А.	11.11		11	1
И. контр.	Израйлов	А.В.	11.11	Госстрой СССР		Харьковский Сантехпроект
И. контр.	Кабриченко	В.П.	11.11	Сантехпроект		
Экз. лист	Степанов	И.В.	11.11	Формат А4		

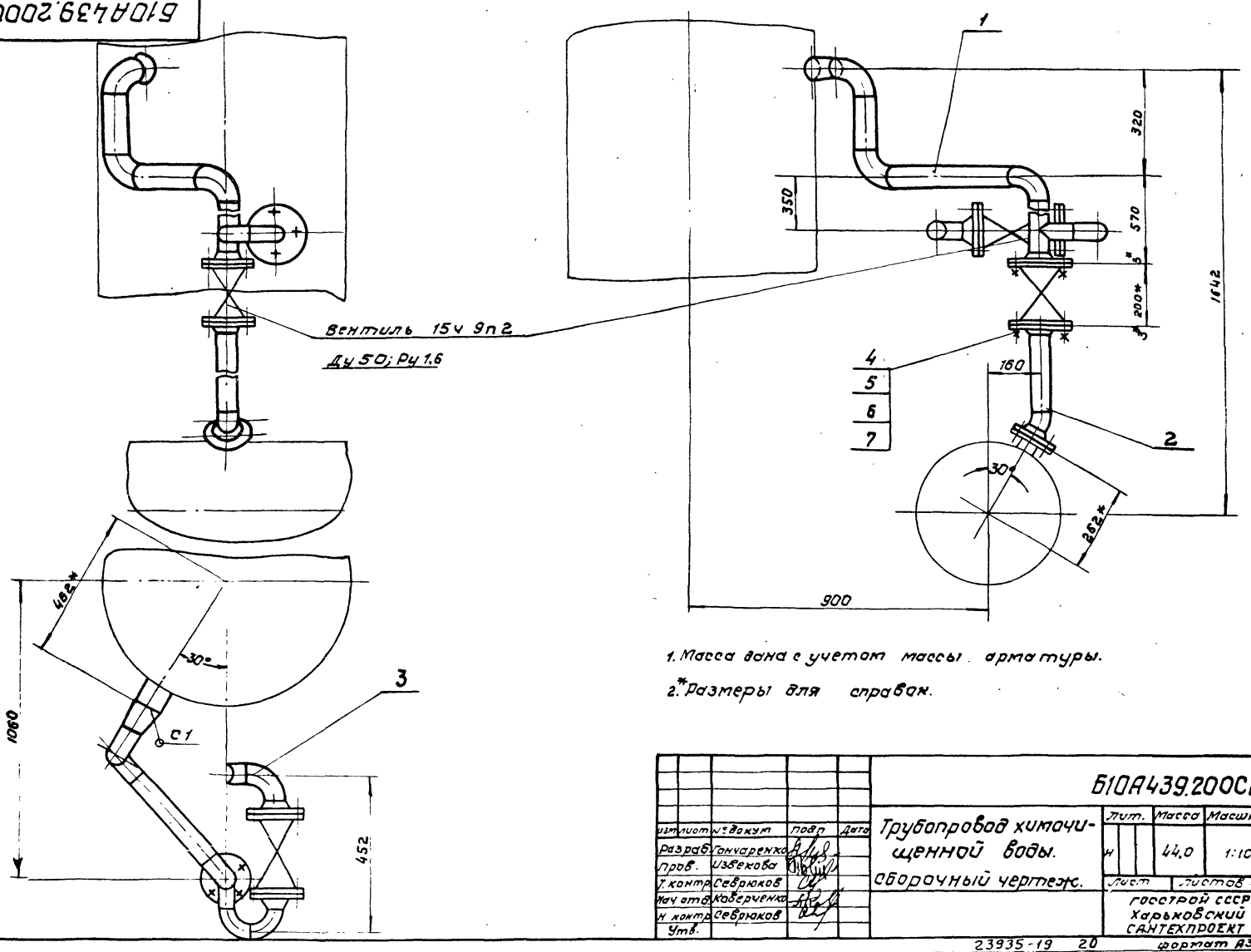
Б10А439.180СБ



1. Сварку производить электродом 342. гост 9467-75
сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей $Б4-\sqrt{R_{e320}}$.
4. Размеры для справок.

				Б10А439.180СБ	
Изм	Лист	из докум.	Полн	Дата	
Разраб.	Гончаренко	В.И.			
Проб.	Избекова	Л.И.			
У. контр.	Северяков	В.И.			
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			
Н. контр.	Северяков	В.И.			
Утв.					
Блок № 12				Лист	Масса
Сборочный чертеж				№	20,2
				Масштаб	1:10
				Лист	Листов 1
				госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
				формат А3	

Б10А439.200СБ



Вентиль 154 9п2
Ду 50; Рч 1.6

1. Масса вана с учетом массы арматуры.
2. Размеры для справок.

				Б10А439.200СБ	
Изм	Лист	из докум.	Полн	Дата	
Разраб.	Гончаренко	В.И.			
Проб.	Избекова	Л.И.			
У. контр.	Северяков	В.И.			
Нач. отд.	Кабаченко	В.И.			
Н. контр.	Северяков	В.И.			
Утв.					
Трубопровод химической воды.				Лист	Масса
Сборочный чертеж.				№	4,0
				Масштаб	1:10
				Лист	Листов 1
				госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
				формат А3	

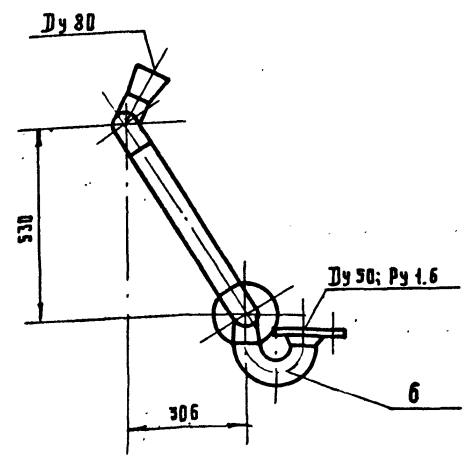
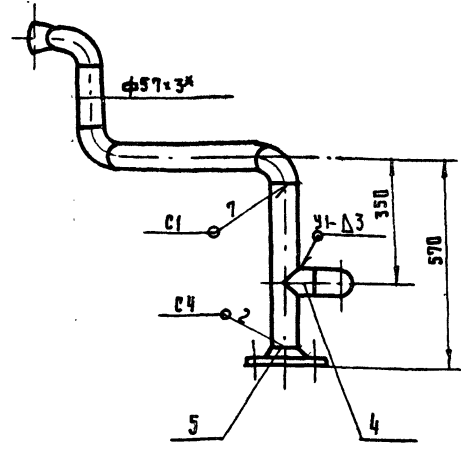
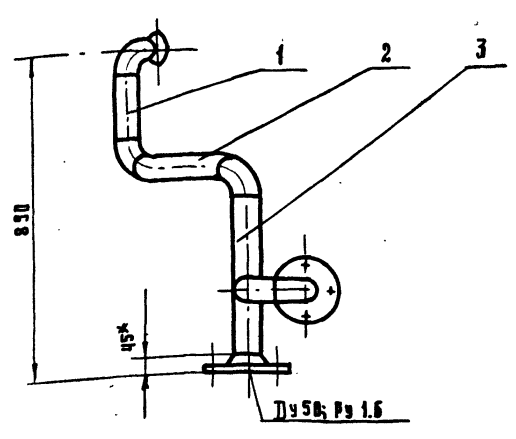
ФОРМ. ЗУКА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б 10 А 439. 210 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б 10 А 439. 035	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80 L=170	1	0.68 кг
Б4	2	Б 10 А 439. 036	Патрубок Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 В ст 3 сп5 ГОСТ 1705-80 L=462	1	1.85 кг
А4	3	Б 10 А 439. 028-02	Патрубок	1	
А4	4	Б 10 А 439. 032-02	Патрубок	1	
			Стандартные изделия		
	5		Фланец 1-50-16 ст 25 ГОСТ 12821-80	2	2.28 кг
	6		Отвод 90° 57*3 ГОСТ 17375-83	5	0.6 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0.23 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Листов		
РАЗРАБ. ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.	ДАТА	Блок №14			ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ПРОВ. ИЗВЕКОВА	"	"				
НАЧ. ОТД. КОВЕРЧЕНКО	"	"				
Н. КОНТР. СЕВРЯКОВ	"	"				
УТВ.						

ФОРМ. ЗУКА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
А3		Б 10 А 439. 240 СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные изделия		
А4	1	Б 10 А 439. 250	Блок № 17	1	
А4	2	Б 10 А 439. 260	Блок № 18	1	
А4	3	Б 10 А 439. 220	Блок № 15	1	
А4	4	Б 10 А 439. 270	Блок № 19	2	
			Детали		
А4	5	Б 10 А 439. 001-01	Прокладка	2	
А4	6	Б 10 А 439. 001-03	Прокладка	8	
			Стандартные изделия		
	7		Болт М12*50.58 ГОСТ 7798-70	8	0.052 кг
	8		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0.015 кг
	9		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	8	0.003 кг
	10		Болт М16*65.58 ГОСТ 7798-70	32	0.137 кг
	11		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	32	0.033 кг
	12		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	32	0.008 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Листов		
РАЗРАБ. ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.	ДАТА	Блок №14			ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ПРОВ. ИЗВЕКОВА	"	"				
НАЧ. ОТД. КОВЕРЧЕНКО	"	"				
Н. КОНТР. СЕВРЯКОВ	"	"				
УТВ.						

Б 10 А 439. 210 СБ

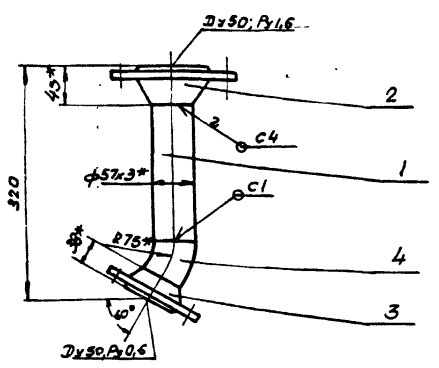


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{11.16}{2}$
3. Кромки реза деталей $54 \sqrt{\frac{320}{2}}$
- 4* Размеры для справок.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата				Лист Листов		
РАЗРАБ. ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.	ДАТА	Блок №14			ГОСТРОЙ ССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
ПРОВ. ИЗВЕКОВА	"	"				
Т. КОНТР. СЕВРЯКОВ	"	"				
НАЧ. ОТД. КОВЕРЧЕНКО	"	"				
Н. КОНТР. СЕВРЯКОВ	"	"				
УТВ.						

ПРОВ. Извекова от 10.88 коп. 2012

Б10А439.220СБ

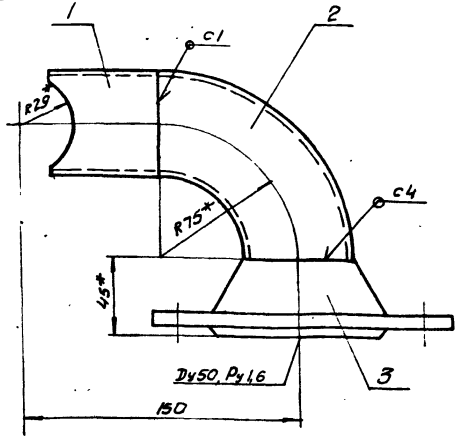


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4 - $\sqrt{R320}$
4. * Размеры для справки.

Б10А439.220СБ

Изм.	Лист	У докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	В.И.			U	SP	1:5
И. контр.	Себряков	В.И.			Лист 1 из 1		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.			Госстрой СССР		
И. контр.	Себряков	В.И.			Харьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Блок #15 Сборочный чертеж							
формат А4							

Б10А439.230СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. * Размеры для справки.

Б10А439.230СБ

Изм.	Лист	У докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	В.И.			U	3,2	1:2
И. контр.	Себряков	В.И.			Лист 1 из 1		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.			Госстрой СССР		
И. контр.	Себряков	В.И.			Харьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Блок #16 Сборочный чертеж							
формат А4							

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А439.220СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А439.037	Патрубок Труба 37.3 ГОСТ 10704-76 В32х5 ГОСТ 10705-80 L=225	1	0,9 кг.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 50-16 G-25 ГОСТ 12821-80	1	2,28 кг.
	3		Фланец 50-6 G-25 ГОСТ 12821-80	1	1,53 кг.
	4		Отвод 60° 57.3 ГОСТ 17375-83 (отрезать под 30°)	1	0,2 кг.
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,1 кг.

Б10А439.220

Изм.	Лист	У докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	В.И.			U		1
И. контр.	Себряков	В.И.			Лист 1 из 1		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.			Госстрой СССР		
И. контр.	Себряков	В.И.			Харьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Блок #15							
формат А4							

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А439.230СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А439.032-03	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Отвод 90° 37.3 ГОСТ 17375-83	1	0,6 кг.
			Фланец 50-16 ст. 25 ГОСТ 12821-80	1	2,28 кг.
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,07 кг.

Б10А439.230

Изм.	Лист	У докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Провер.	Избекова	В.И.			U		1
И. контр.	Себряков	В.И.			Лист 1 из 1		
Нач. отд.	Ковбаченко	В.И.			Госстрой СССР		
И. контр.	Себряков	В.И.			Харьковский		
Утв.					Сантехпроект		
Блок #16							
формат А4							

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				Документация		
44			Б10А439.250СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1	Б10А439.038	Патрубок	Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 L=850	1	3,4 кг
А4	2	Б10А439.028-03	Патрубок		1	
Б4	3	Б10А439.039	Патрубок	Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 L=278	1	1,1 кг
Б4	4	Б10А439.041	Патрубок	Труба 57*3 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 L=1725	1	6,9 кг
А4	5	Б10А439.028-04	Патрубок		1	
А4	6	Б10А439.032-04	Патрубок		1	
				Стандартные изделия		
	7		Отвод 90° 57*3 ГОСТ 17326		4	0,6 кг
	8		Фланец 50-16 Сг 25 ГОСТ 12821-80		3	2,28 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,5 кг

Изм	Исполн	К док. ум.	Подп.	Дата

Блок №17

Б10А439.250

Лист	Исполн	Исполн
1		

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б10А439.250СБ

1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9457-75
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$

3 Кромки реза деталей Б4- R230

4.* Размеры для справки.

Б10А439.250СБ

Лист	Исполн	Исполн
1		

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Изм. Исполн. Подп. Дата

Изм	Исполн	К док. ум.	Подп.	Дата

Блок №17

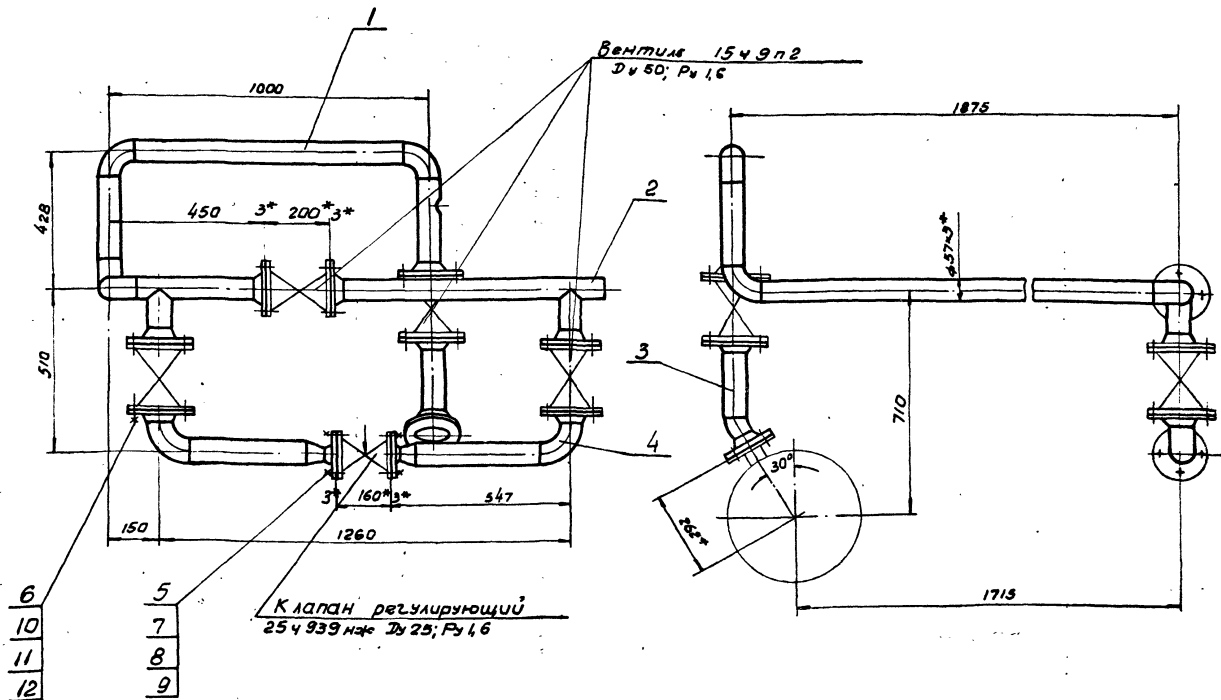
Сборочный чертеж

Б10А439.250СБ

Лист	Исполн	Исполн
1		

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
формат А4

Б10А439.240СБ



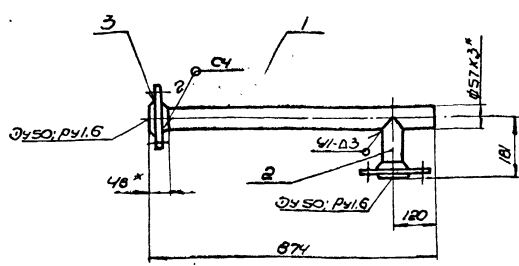
1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2.* Размеры для справки.

Б10А439.240СБ

Лист	Исполн	Исполн
1		

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
формат А3

610A439.260C5



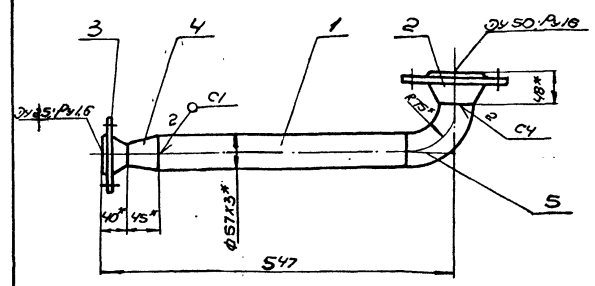
1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
- 3* Размеры для справки.

610A439.260C5

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Блок #18 Сборочный чертёж	Лист	Масш	Лист
И	И	И	И	И		И	И	И
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	Сборочный чертёж	Лист	Масш	Лист
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум		И	И	И

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
Формат А4

610A439.270C6



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза детали б4 R_{2320}
- 4* Размеры для справки.

610A439.270C6

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Блок #19 Сборочный чертёж	Лист	Масш	Лист
И	И	И	И	И		И	И	И
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	Сборочный чертёж	Лист	Масш	Лист
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум		И	И	И

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
Формат А4

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
И	И	И	И	И	610A439.260C5	Документация Сборочный чертёж		
						<u>Детали</u>		
И	1	610A439.029-05	И	И	Патрубок		1	
И	2	610A439.032-04	И	И	Патрубок		1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	3				Фланец 50-16 ст. 25 гост 12821-80		2	2,28кг
						<u>Материалы</u>		
					Металл наплавленный			0,16кг

610A439.260

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Блок #18	Лист	Масш	Лист
И	И	И	И	И		И	И	И
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	Сборочный чертёж	Лист	Масш	Лист
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум		И	И	И

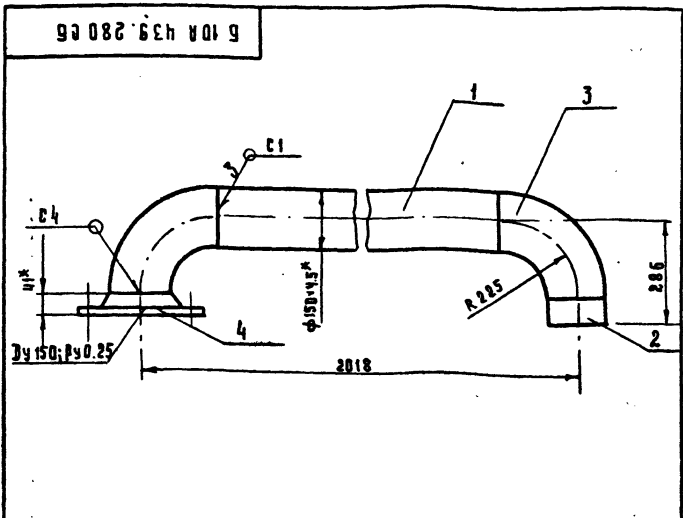
Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
Формат А4

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
И	И	И	И	И	610A439.270C6	Документация Сборочный чертёж		
						<u>Детали</u>		
И	1	610A439.042	И	И	Патрубок		1	
						Труба 57х3 гост 10701-75 вс. дол 5 гост 10705-80 L=387	1	1,55кг
						<u>Стандартные изделия</u>		
	2				Фланец 50-16 ст. 25 гост 12821-80		1	2,28кг
	3				Фланец 25-16 ст. 25 гост 12821-80		1	1,05кг
	4				Переход к 57х4-3х2 гост 17378-83		1	0,2кг
	5				Отвод 90° 57х3 гост 17375-83		1	0,6кг
						<u>Материалы</u>		
					Металл наплавленный			0,12кг

610A439.270

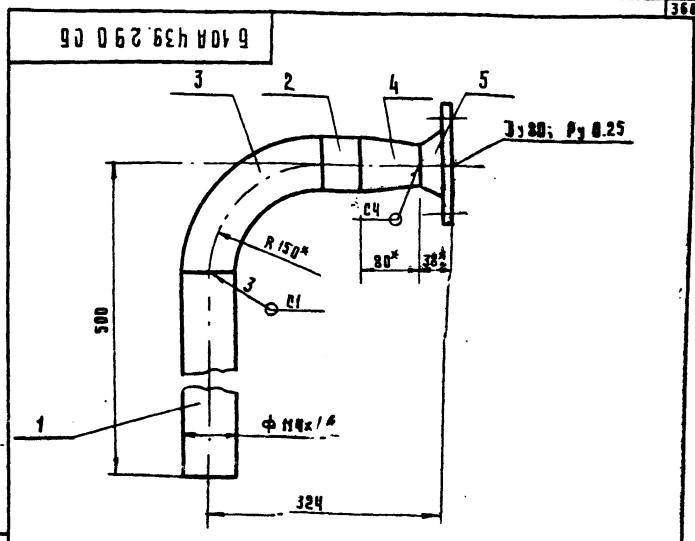
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	Блок #19	Лист	Масш	Лист
И	И	И	И	И		И	И	И
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	Сборочный чертёж	Лист	Масш	Лист
И.докум	И.докум	И.докум	И.докум	И.докум		И	И	И

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
Харьковский сантехпроект
Формат А4



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
3. Кромки реза деталей б4- Rz 320 ✓
- 4.* Размеры для справки.

				Б 10А 439.280 СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМП.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДПИСЬ			И	46.6	1:10
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"			ГОССТРОЙ СЕРП ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"					
УТВ.							



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
3. Кромки реза деталей б4- Rz 320 ✓
- 4.* Размеры для справки.

ИЗМ. И ЛИСТ ПОДР. И ДАТА

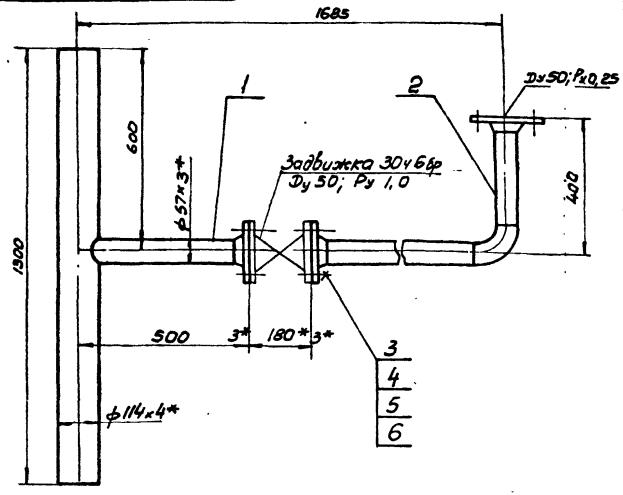
				Б 10А 439.290 СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМП.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДПИСЬ			И	10.8	1:5
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"			ГОССТРОЙ СЕРП ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"					
УТВ.							

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
А4			Б 10А 439. 280 СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		Б 10А 439. 043	Патрубок			
				Труба 159×4.5 ГОСТ 10704-76			
				В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80			
				L=1568	1	26.9 кг.	
Б4	2		Б 10А 439. 044	Патрубок			
				Труба 159×4.5 ГОСТ 10704-76			
				В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80			
				L=61	1	1.04 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		3		Отвод 90° 159×4.5 ГОСТ 17375-83	2	6.9 кг	
		4		Фланец 150-2.5 ст 25			
				ГОСТ 12821-80	1	4.3 кг	
				<u>Материалы</u>			
				Металл наплавленный		0.56 кг	
				Б 10А 439. 280			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМП.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДПИСЬ			И		
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"			ГОССТРОЙ СЕРП ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"					
УТВ.							

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
А4			Б 10А 439. 290 СБ	Сборочный чертёж			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		Б 10А 439. 045	Патрубок			
				Труба 114×4 ГОСТ 10704-76			
				В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80			
				L=350	1	3.8 кг.	
Б4	2		Б 10А 439. 046	Патрубок			
				Труба 114×4 ГОСТ 10704-76			
				В ст 3сп5 ГОСТ 10705-80			
				L=56	1	0.6 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>			
		3		Отвод 90° 108×4 ГОСТ 17375-83	1	2.8 кг	
		4		Переход к 108×4-89×3.5			
				ГОСТ 17378-83	1	1.2 кг	
		5		Фланец 1-80-2.5. ст 25			
				ГОСТ 12821-80	1	2.43 кг	
				<u>Материалы</u>			
				Металл наплавленный		0.17 кг.	
				Б 10А 439. 290			
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ИМП.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДПИСЬ			И		
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"			ГОССТРОЙ СЕРП ХАРЬКОВСКИЙ САЙТЕХПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"					
И.КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"					
УТВ.							

ИЗМ. И ЛИСТ ПОДР. И ДАТА

Б10А439.300СБ

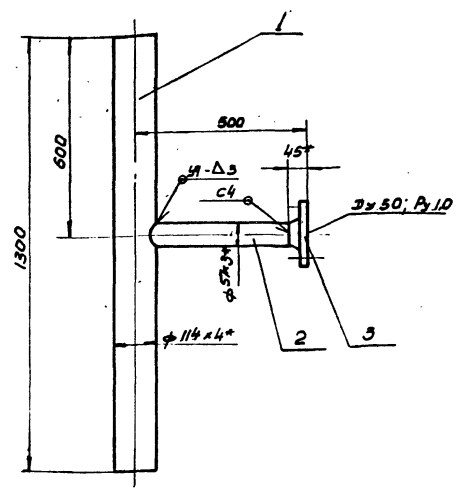


- 1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2.* Размеры для справки.

Б10А439.300СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Трубопровод слюба Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко					И	47,0	1:10
Проб.	Избекова				Лист	Листов		
Т. контр.	Северяков				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Коварченко				Харьковский			
Н. контр.	Северяков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			

Б10А439.310СБ



- 1. Сварку производить электродами Э-42 Гост 9467-75. Сварные швы по Гост 16037-80.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
- 3.* Размеры для справки.

Б10А439.310СБ

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Блок №20 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко					И	18,2	1:10
Проб.	Избекова				Лист	Листов		
Т. контр.	Северяков				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Коварченко				Харьковский			
Н. контр.	Северяков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А1		Б10А439.300СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А439.310	Блок №20	1	
А4	2	Б10А439.320	Блок №21	1	
			Детали		
А4	3	Б10А439.001-03	Прокладка	2	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М16x65 ГОСТ 1798-70	8	0,137кг.
	5		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	8	0,033кг.
	6		Шайба 16,65 ГОСТ 6107-70	8	0,008кг.

Б10А439.300

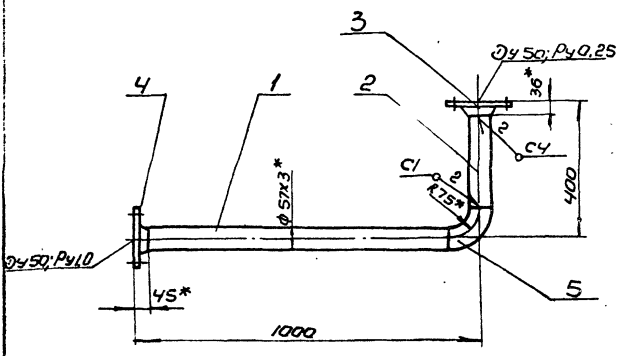
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Трубопровод слюба	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко					И		1
Проб.	Избекова				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Коварченко				Харьковский			
Н. контр.	Северяков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А1		Б10А439.310СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	Б10А439.028-06	Патрубок	1	
А4	2	Б10А439.032-05	Патрубок	1	
			Стандартные изделия		
	3		Фланец 50-10 С-25		
			ГОСТ 12881-80	1	2,26кг.
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,22кг.

Б10А439.310

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Блок №20	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко					И		1
Проб.	Избекова				Госстрой СССР			
Нач. отд.	Коварченко				Харьковский			
Н. контр.	Северяков				Сантехпроект			
Утв.					формат А4			

610A439.320C6



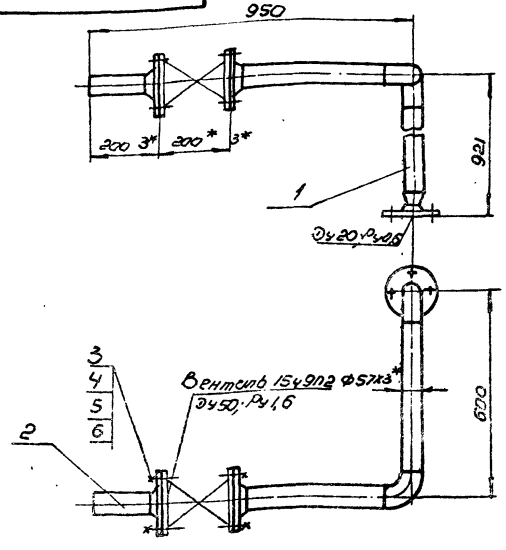
1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$ а.
3. Кромки реза деталей 64-^{гост 220}.
- 4* Размеры для справки.

610A439.320C6

Изм	Лист	и докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Изм	Изм	Изм			
Проб	Изм	Изм	Изм	Изм	И	29	1:10
Г. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Лист	Листов	
И. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект.		
Чтв	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4		

Блок № 21
Сварочный чертёж.

610A439.330C6



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2* Размеры для справки.

610A439.330C6

Изм	Лист	и докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Изм	Изм	Изм			
Проб	Изм	Изм	Изм	Изм	И	25,8	1:10
Г. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Лист	Листов	
И. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект.		
Чтв	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4		

Трубопровод пара.
Сварочный чертёж.

Разраб	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
И			610A439.320C6	Документация Сварочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
И	1	610A439.047	Патрубок Труба 57х3 гост 10704-76 ВСт 3сп 5 гост 10705-80 L=880	1	3,52 кг	
И	2	610A439.048	Патрубок Труба 57х3 гост 10704-76 ВСт 3сп 5 гост 10705-80 L=289	1	1,15 кг	
			<u>Стандартные изделия</u>			
	3		Фланец 50-25 Ст 25 гост 12821-80	1	1,26 кг	
	4		Фланец 50-10 Ст 25 гост 12821-80	1	2,26 кг	
	5		Отвод 90° 57х3 гост 117583	1	0,5 кг	
			<u>Материалы</u>			
			Металл наплавленный		0,11 кг	

610A439.320

Изм	Лист	и докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Изм	Изм	Изм			
Проб	Изм	Изм	Изм	Изм	И	1	
Г. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Лист	Листов	
И. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект.		
Чтв	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4		

Блок № 21

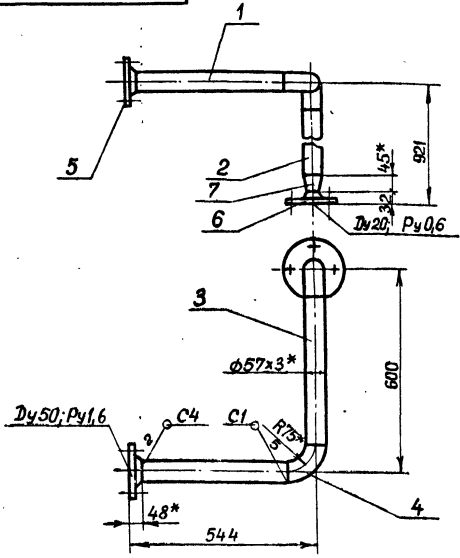
Разраб	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
И			610A439.330C6	Документация Сварочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	610A439.340	Блок № 22	1		
И	2	610A439.190	Блок № 13	1		
			<u>Детали</u>			
И	3	610A439.001-03	Прокладка	2		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	4		Болт м16х65 гост 7198-71	8	0,137 кг	
	5		Гайка м16 гост 5915-70	8	0,033 кг	
	6		Шайба 16,65 гост 6402-76	8	0,008 кг	

610A439.330

Изм	Лист	и докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Изм	Изм	Изм	Изм			
Проб	Изм	Изм	Изм	Изм	И	1	
Г. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Лист	Листов	
И. контр	Изм	Изм	Изм	Изм	Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект.		
Чтв	Изм	Изм	Изм	Изм	Формат А4		

Трубопровод пара

Б10А439.340СБ

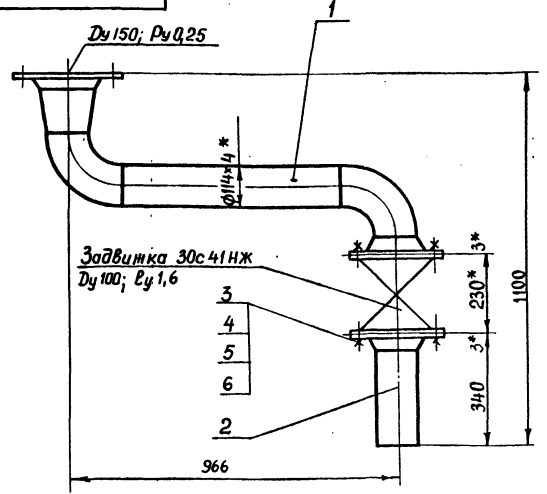


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БУ- $Rz 320$
- 4* Размеры для справки.

Б10А439.340СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Блок №2 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Гончаренко	"	"	"		ц	11.0	1:10
Провер.	Извекова	"	"	"	Лист Листов 1 Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект			
Т.контр.	Себряков	"	"	"				
Нач.отд.	Коварченко	"	"	"				
Н.контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

Б10А439.350СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2* Размеры для справки.

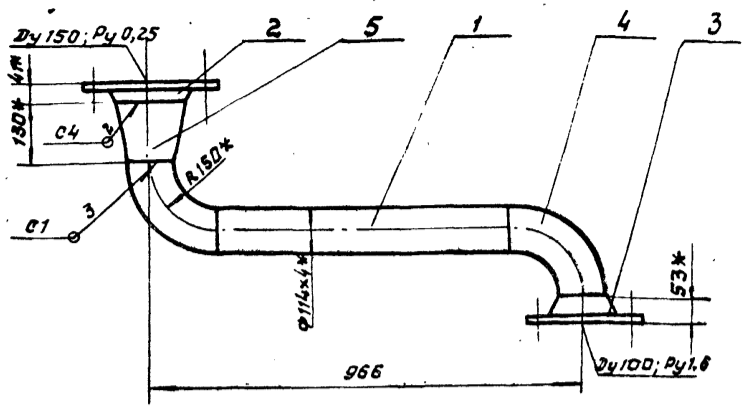
Б10А439.350СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Трубопровод питательной воды Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Гончаренко	"	"	"		ц	877	1:10
Провер.	Извекова	"	"	"	Лист Листов 1 Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект			
Т.контр.	Себрякова	"	"	"				
Нач.отд.	Коварченко	"	"	"				
Н.контр.	Себрякова	"	"	"				
Утв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
А4			Б10А439.340СБ	Сборочный чертёж				
				<u>Детали</u>				
Б4	1	Б10А439.049	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В.ст.3сп5 ГОСТ 10705-80 L=421	1	1,68 кг.		
Б4	2	Б10А439.051	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В.ст.3сп5 ГОСТ 10705-80 L=769	1	3,08 кг.		
Б4	3	Б10А439.052	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 В.ст.3сп5 ГОСТ 10705-80 L=450	1	1,8 кг.		
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Отвод 90° 57x3 ГОСТ 17375-83	2	0,6 кг		
	5			Фланец 50-16 Ст.25 ГОСТ 12821-80	1	2,23 кг.		
	6			Фланец 1-20-6 Ст.25 ГОСТ 12821-80	1	0,53 кг		
	7			Переход К57x4-25x1,6 ГОСТ 17378-83	1	0,2 кг		
				<u>Материалы</u>				
				Металл наплавленный		0,23 кг		
Б10А439.340								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок №2	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Гончаренко	"	"	"		ц		1
Провер.	Извекова	"	"	"	Лист Листов 1 Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект			
Т.контр.	Себряков	"	"	"				
Нач.отд.	Коварченко	"	"	"				
Н.контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
А4			Б10А439.350СБ	Сборочный чертёж				
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1	Б10А439.360	Блок №23		1			
А4	2	Б10А439.370	Блок №24		1			
				<u>Детали</u>				
А4	3	Б10А439.001-06	Прокладка		2			
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт М16x65,5 ГОСТ 7798-70	16	0,137 кг		
	5			Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	16	0,033 кг.		
	6			Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	16	0,008 кг.		
Б10А439.350								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод питательной воды	Лист	Лист	Листов
Разработ.	Гончаренко	"	"	"		ц		1
Провер.	Извекова	"	"	"	Лист Листов 1 Госстрой СССР Дарьковский Сантехпроект			
Т.контр.	Себряков	"	"	"				
Нач.отд.	Коварченко	"	"	"				
Н.контр.	Себряков	"	"	"				
Утв.								

Б10А439.360СБ



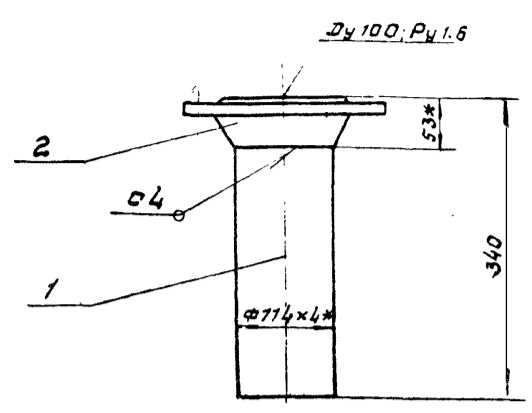
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1118}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4 - \checkmark .
- 4.* Размеры для справки.

Б10А439.360СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разраб.	Генчаренко	ИЗВ					
Проб.	ИЗВ				24,7	1:10	1
И. контр.	Северюков				Лист Листов 1		
И. контр.	Северюков				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Северюков				Формат А4		

БЛОК № 23
Сборочный чертеж.

Б10А439.370СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9487-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$.
3. Кромки реза деталей Б4 - \checkmark .
- 4.* Размеры для справки.

Б10А439.370СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб	Листов
Разраб.	Генчаренко	ИЗВ					
Проб.	ИЗВ				8,1	1:5	1
И. контр.	Северюков				Лист Листов 1		
И. контр.	Северюков				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Северюков				Формат А4		

БЛОК № 24
Сборочный чертеж.

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б10А439.360СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А439.053	Патрубок		
			Труба 114x4 ГОСТ 10704-78		
			ВСТЗсп5 ГОСТ 10705-80		
			L=666	1	7,2 кг
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 150-2,5 ст 25		
			ГОСТ 12821-80	1	4,3 кг
	3		Фланец 100-16 ст 25		
			ГОСТ 12821-80	1	4,9 кг
	4		Отвод 90° 108x4 ГОСТ 17375-83	2	2,8 кг
	5		Переход к 159x4,5-108x4		
			ГОСТ 17378-83	1	2,4 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,28 кг

Б10А439.360

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Генчаренко	ИЗВ					
Проб.	ИЗВ				1	1	1
И. контр.	Северюков				Лист Листов 1		
И. контр.	Северюков				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Северюков				Формат А4		

БЛОК № 23

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Б10А439.370СБ	Документация		
			Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А439.054	Патрубок		
			Труба 114x4 ГОСТ 10704-78		
			ВСТЗсп5 ГОСТ 10705-80		
			L=287	1	3,1 кг
			Стандартные изделия		
	2		Фланец 100-16 ст 25		
			ГОСТ 12821-80	1	4,9 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,28 кг

Б10А439.370

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Генчаренко	ИЗВ					
Проб.	ИЗВ				1	1	1
И. контр.	Северюков				Лист Листов 1		
И. контр.	Северюков				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
И. контр.	Северюков				Формат А4		

БЛОК № 24

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
Л3		Б10А439.380 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Л4	1	Б10А439.032-06	Патрубок	1	
Б4	2	Б10А439.055	Патрубок		
			Труба 57x3 ГОСТ10704-76		
			В.ст.3сп5 ГОСТ10705-80		
			L=2763	1	11,04 кг
Б4	3	Б10А439.056	Патрубок		
			Труба 57x3 ГОСТ10704-76		
			В.ст.3сп5 ГОСТ10705-80		
			L=322	1	1,3 кг
Б4	4	Б10А439.057	Патрубок		
			Труба 57x3 ГОСТ10704-76		
			В.ст.3сп5 ГОСТ10705-80		
			L=813	1	3,25 кг
Б4	5	Б10А439.058	Патрубок		
			Труба 57x3 ГОСТ10704-76		
			В.ст.3сп5 ГОСТ10705-80		
			L=2435	1	9,72 кг
Б4	6	Б10А439.059	Заглушка		
			Лист 3 ГОСТ19903-74		
			В.ст.3 ГОСТ16523-70		
			φ65	1	0,08 кг
			Стандартные изделия		
	7		Отвод 90° 57x3 ГОСТ1375-83	4	0,6 кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,39 кг
Б10А439.380					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гончаренко	"	"	"	
Провер.	Извекова	"	"	"	
Нач. отд.	Коварченко	"	"	"	
Н.контр.	Себряков	"	"	"	
Утв.					
Трубопровод			Лист	Листов	
			1	1	
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект					

990 6E7 B019 v(v)

Обозначение	Профиль	L	a	H	H _i	h	C	Масса
Б10А439.066	С N20	867	72	186	173	7	6	16,0
-01	С N20	840	72	186	173	7	6	15,64
-02	С N20	363	72	186	173	7	6	6,63

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А439.066

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	"	"	"	и	см.	-
Провер.	Извекова	"	"	"		табл.	
Нач. отд.	Коварченко	"	"	"			
Н.контр.	Себряков	"	"	"			
Утв.							

Балка

Швеллер ГОСТ 8240-72
В.ст.3 ГОСТ 535-75

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

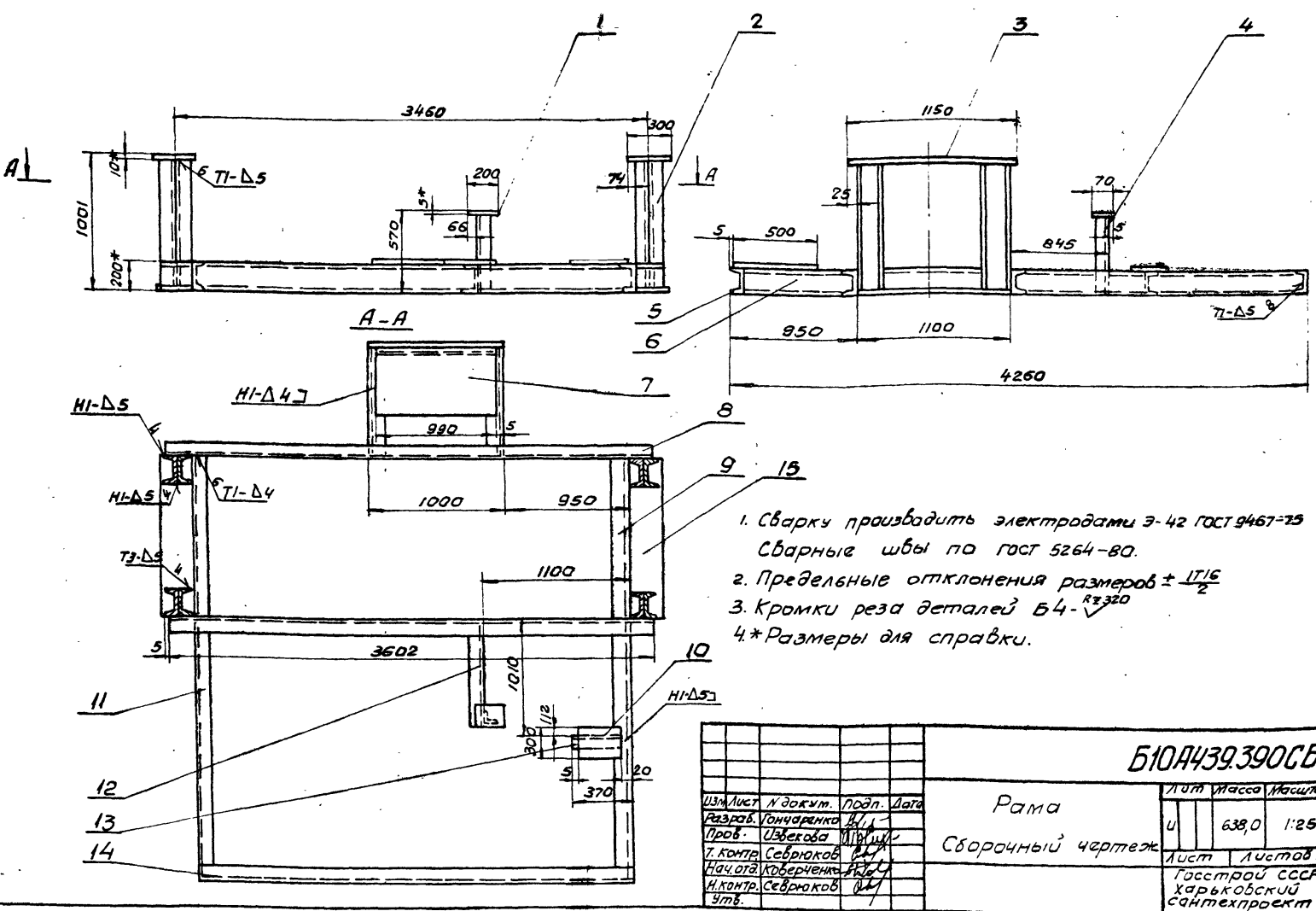
Б10А439.380 СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4 R_{r320}
4. * Размеры для справки.

					Б10А439.380 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко	"	"	"	и	30,7	1:10
Провер.	Извекова	"	"	"			
Нач. отд.	Коварченко	"	"	"			
Н.контр.	Себряков	"	"	"			
Утв.							

Трубопровод
Сборочный чертёж

Лист Листов 1
Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R320}$
- 4* Размеры для справки.

				Б10А439.390СБ				
Изм.	Лист	к докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	И.И.			Сборочный чертеж	1	638,0	1:25
Пров.	Избекова	И.И.				Лист	Листов	
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
И. контр.	Себряков	И.И.			Формат А3			
Утв.	Себряков	И.И.						

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А3		Б10А439.390СБ	Документация Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	Б10А439.061	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 14637-79 70 x 200	1	0,55 кг
Б4	2	Б10А439.062	Стойка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L = 951	8	18,23 кг
Б4	3	Б10А439.063	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 14637-79 300 x 1150	2	27,1 кг
Б4	4	Б10А439.064	Стойка Уголок Б 63x63x5 ГОСТ 8509-72 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L = 565	1	2,72 кг
Б4	5	Б10А439.065	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L = 1000	1	18,4 кг
А4	6	Б10А439.066	Балка	2	
Б4	7	Б10А439.067	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 14637-79 500 x 990	1	19,6 кг

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	8	Б10А439.068	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L = 3602	2	66,3 кг
Б4	9	Б10А439.069	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L = 1100	2	20,24 кг
Б4	10	Б10А439.071	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 14637-79 300 x 345	1	4,06 кг
А4	11	Б10А439.072	Балка	2	
А4	12	Б10А439.066-01	Балка	1	
А4	13	Б10А439.066-02	Балка	1	
Б4	14	Б10А439.073	Балка Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 ВСт 3 ГОСТ 535-79 L = 3308	1	60,87 кг
Б4	15	Б10А439.118	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 ГОСТ 14637-79 160 x 1100	2	13,8 кг
			Материалы Металл наплавленный		5,6 кг

				Б10А439.390				
Изм.	Лист	к докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Листов	
Разраб.	Гончаренко	И.И.			Сборочный чертеж	1	2	
Пров.	Избекова	И.И.				Лист	Листов	
Нач. отд.	Коваленко	И.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
И. контр.	Себряков	И.И.			Формат А4			
Утв.	Себряков	И.И.						

Изм. Лист к докум. Подп. Дата

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б3	Б10А439.400СБ	Документация Сварочный чертеж		
Детали				
Б4	1 Б10А439.074	Кронштейн Уголок 6.63х5 6509-86 Вст 3 гост 535-79 L=650	1	3,12 кг
Б4	2 Б10А439.075	Ступенька	9	
Б4	3 Б10А439.076	Стойка	2	
Б4	4 Б10А439.077	Дпара Уголок 6.63х5 6509-86 Гост 6509-86 Вст 3 гост 535-79 L=100	2	0,48 кг
Материалы				
5		Креж 20 гост 2590-71 Вст 3 гост 535-79 п.м. 15,0		37,0 кг
		Металл направленный		1,42 кг
Б10А439.400				
Изм.	Исполн.	Лист	Дата	
Лист	Составитель	Или		
Лист	Проверенный	Или		
Лист	Корректировщик	Или		
Лист	Специалист	Или		
Лист	Специалист	Или		
Лестница		Лист	Листов	Углуб
		Или	табл	
		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4		

✓(✓)

Обозначение	Профиль	L	a	e1	h	e2	c	Масса
Б10А439.072	СМ20	2194	72	186	7	173	6	40,5
-01	СМ12	2106	47	107	6,5	99	4	21,9
-02	СМ12	1486	47	107	6,5	99	4	15,6
-03	СМ8	848	36	68	6,0	60	4	6,0

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А439.072

Изм.	Исполн.	Лист	Дата
Лист	Составитель	Или	
Лист	Проверенный	Или	
Лист	Корректировщик	Или	
Лист	Специалист	Или	
Лист	Специалист	Или	
Балка		Лист	Листов
		Или	табл
		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4	

швеллер гост 8240-78
Вст 3 гост 535-79

Б10А439.400СБ

- Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 5264-80.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- Кромки реза деталей Б4 $R200$.
- *Размеры для справок.

Изм.	Исполн.	Лист	Дата
Лист	Составитель	Или	
Лист	Проверенный	Или	
Лист	Корректировщик	Или	
Лист	Специалист	Или	
Лист	Специалист	Или	
Лестница		Лист	Листов
		Или	табл
		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4	

Б10А439.400СБ

Лестница
Сварочный чертеж

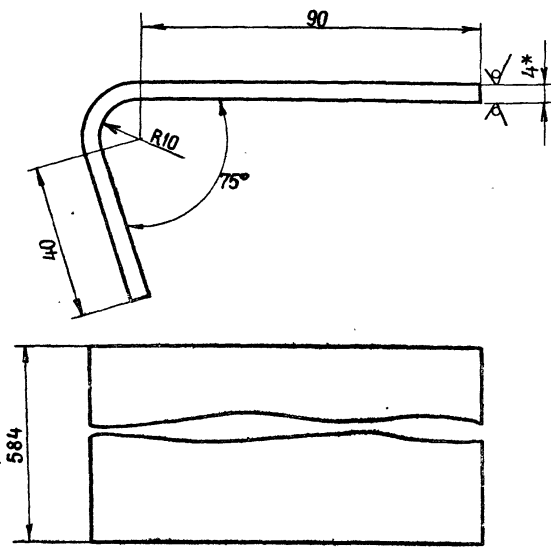
Лист 119,0 Листов 1:20

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект
Формат А4

23935-19 32

Б10А439.075

Rz 320



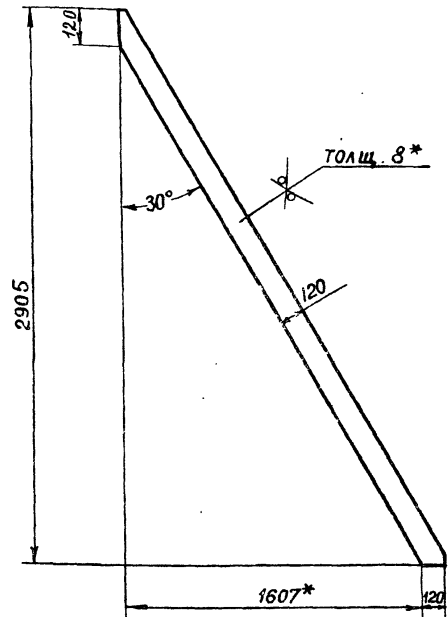
1. Длина развернутой детали 152 мм.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 3.* Размер для справки.

Б10А439.075

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Иончаренко	И					
Провер.	Извекова	И			Ступенька Лист 4 ГОСТ 8568-79 ВСт.3 ГОСТ 14637-79		
Т.контр.	Северяков	И					
Нач. отд.	Коберченко	И					
Н.контр.	Северяков	И					
Утв.					Лист	Масса	Масшт.
					И	3,1	1:1
					Листов 1		
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Б10А439.076

Rz 320



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размер для справки

Б10А439.076

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Иончаренко	И					
Провер.	Извекова	И			Стойка Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСт.3 ГОСТ 14637-79		
Т.контр.	Северяков	И					
Нач. отд.	Коберченко	И					
Н.контр.	Северяков	И					
Утв.					Лист	Масса	Масшт.
					И	24,3	1:20
					Листов 1		
					Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A2		Б10А439.410сб	Сборочный чертёж		
			Детали		
B4	1	Б10А439.078	Балка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
			ВСт.3 ГОСТ 535-79		
			L=2275	1	23,66 кг
A4	2	Б10А439.072-01	Балка	2	
A4	3	Б10А439.079	Кронштейн	2	
A4	4	Б10А439.079-01	Кронштейн	2	
A4	5	Б10А439.081	Подкос	2	
A4	6	Б10А439.081-01	Подкос	2	
A4	7	Б10А439.082	Накладка	4	
B4	8	Б10А439.083	Бялка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
			ВСт.3 ГОСТ 535-79		
			L=4600	1	47,84 кг
A4	9	Б10А439.084	Настил	1	
A4	10	Б10А439.072-02	Бялка	1	
B4	11	Б10А439.085	Бялка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72		
			ВСт.3 ГОСТ 535-79		
			L=2325	1	24,2 кг
			Материал		
	12		Круг 20 ГОСТ 2590-71		
			ВСт.3 ГОСТ 535-79		
			п.м. 34.0		84,0 кг
			Металл наплавленный		8,1 кг

Б10А439.410

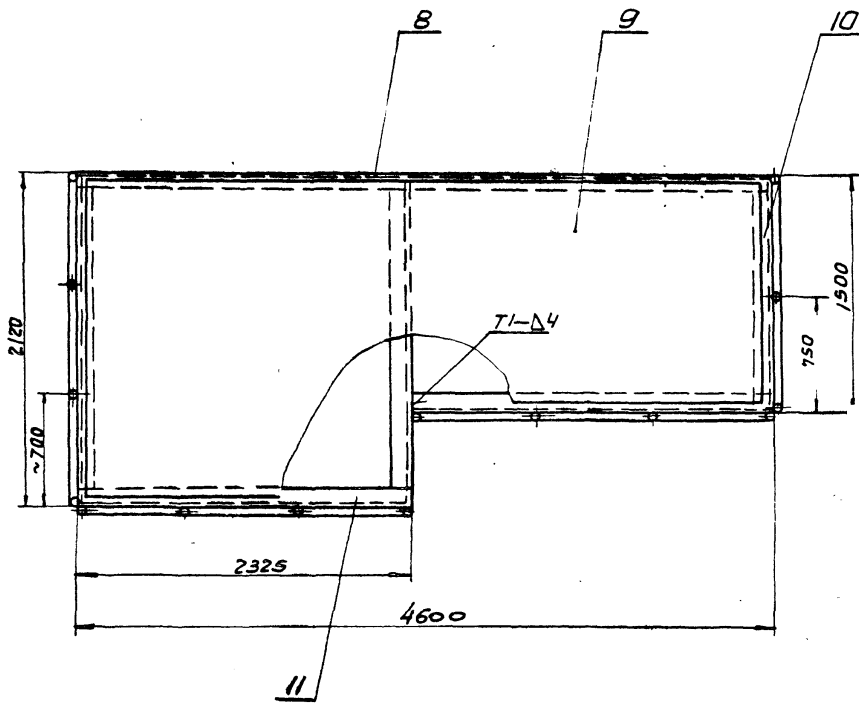
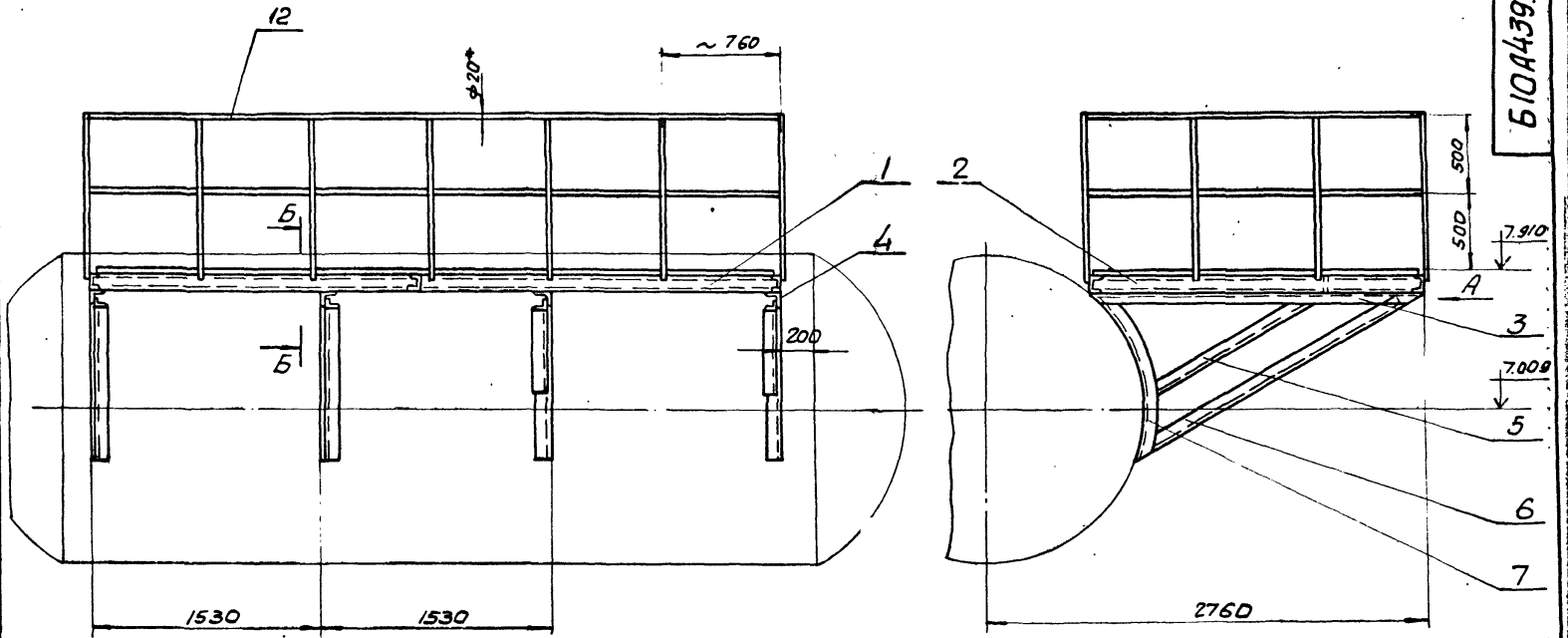
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Иончаренко	И					
Провер.	Извекова	И			Площадка Лист 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Коберченко	И					
Н.контр.	Северяков	И					
Утв.							

Проб. Шибанов 21.10.89. Коп. Шибанов

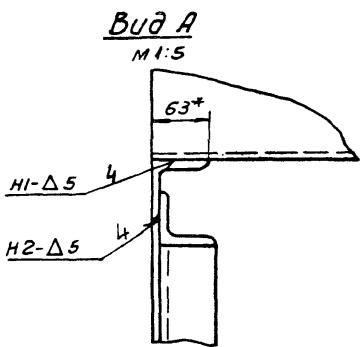
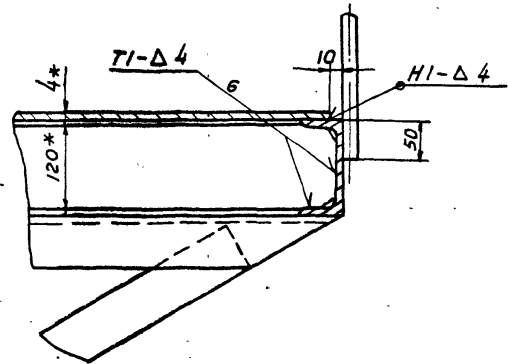
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б10А439.420сб	Сборочный чертёж		
			Детали		
A4	1	Б10А439.072-03	Балка	2	
A4	2	Б10А439.086	Подкос	1	
A4	3	Б10А439.087	Накладка	1	
B4	4	Б10А439.088	Балка		
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
			ВСт.3 ГОСТ 535-79		
			L=750	2	5,3 кг
B4	5	Б10А439.089	Настил		
			Лист 4 ГОСТ 8568-77		
			ВСт.3 ГОСТ 14637-79		
			740 x 850	1	21,6 кг
A4	6	Б10А439.086-01	Подкос	1	
A4	7	Б10А439.087-01	Накладка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,0 кг

Б10А439.420

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Иончаренко	И					
Провер.	Извекова	И			Площадка Лист 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Нач. отд.	Коберченко	И					
Н.контр.	Северяков	И					
Утв.							



Б-Б
М 1:5



1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
сварные швы по ГОСТ 5264-80.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{17.16}{2}$

3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R_{2370}}$

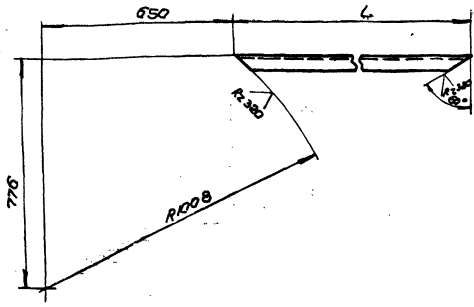
4.* Размеры для справки.

				Б10А439.410СБ	
Изм.	Лист	Удобр.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масштаб
Разр.	Гончаренко	В.И.			И 621,0 1:25
Проб.	Избекова	И.И.			Лист Листов: 1
Т. контр.	Себряков	И.И.			Госстррой СССР
Нач. отд.	Каверченя	И.И.			Харьковский
Н. контр.	Себряков	И.И.			Сантехпроект
УТВ.					

Площадка
Сборочный чертеж

610A439.079

(V) ✓



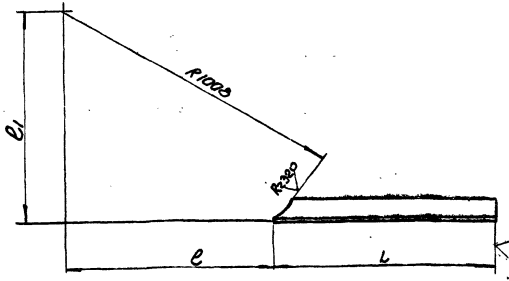
Обозначение	L	Масса
610A439.079	2110	10,15
-01	1490	7,15

Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$

				610A439.079								
Изм	Исполн	Лист	Дата	Контурный	Лист	Масса	Масштаб	Изм	Исполн	Лист	Дата	
№					№	см.	1:10		№			
1	С.К.	1		С.К.	1	10,15	1:10	1	С.К.	1		
				Черт. Б-6316315 ГОСТ 8509-86						Листов 1		
				ГОСТ 3 ГОСТ 535-79						Листов 1		
				Харьковский Салтехпроект						Харьковский Салтехпроект		
				Формат А4						Формат А4		

610A439.081

(V) ✓



Обозначение	L	e	e	Масса
610A439.081	1950	690	720	9,38
-01	1425	630	700	8,85

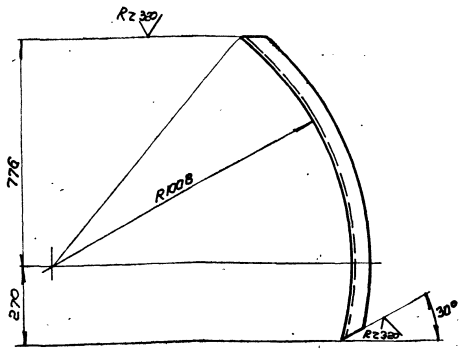
Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$

Изм. в деталях, в листах, в табл. (в скобках)

				610A439.081								
Изм	Исполн	Лист	Дата	Подкос	Лист	Масса	Масштаб	Изм	Исполн	Лист	Дата	
№					№	см.	-		№			
1	С.К.	1		С.К.	1	9,38	-	1	С.К.	1		
				Черт. Б-6316315/02/8509-86						Листов 1		
				ГОСТ 3 ГОСТ 535-79						Листов 1		
				Харьковский Салтехпроект						Харьковский Салтехпроект		
				Формат А4						Формат А4		

610A439.082

(V) ✓

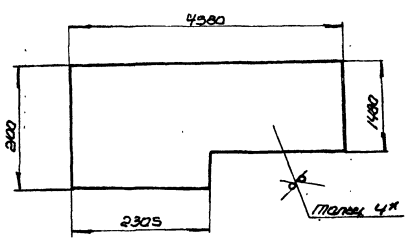


1. Элемент развернутой детали 170.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$

				610A439.082								
Изм	Исполн	Лист	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб	Изм	Исполн	Лист	Дата	
№					№	г.	1:10		№			
1	С.К.	1		С.К.	1	5,63	1:10	1	С.К.	1		
				Черт. Б-6316315 ГОСТ 8509-86						Листов 1		
				ГОСТ 3 ГОСТ 535-79						Листов 1		
				Харьковский Салтехпроект						Харьковский Салтехпроект		
				Формат А4						Формат А4		

610A439.084

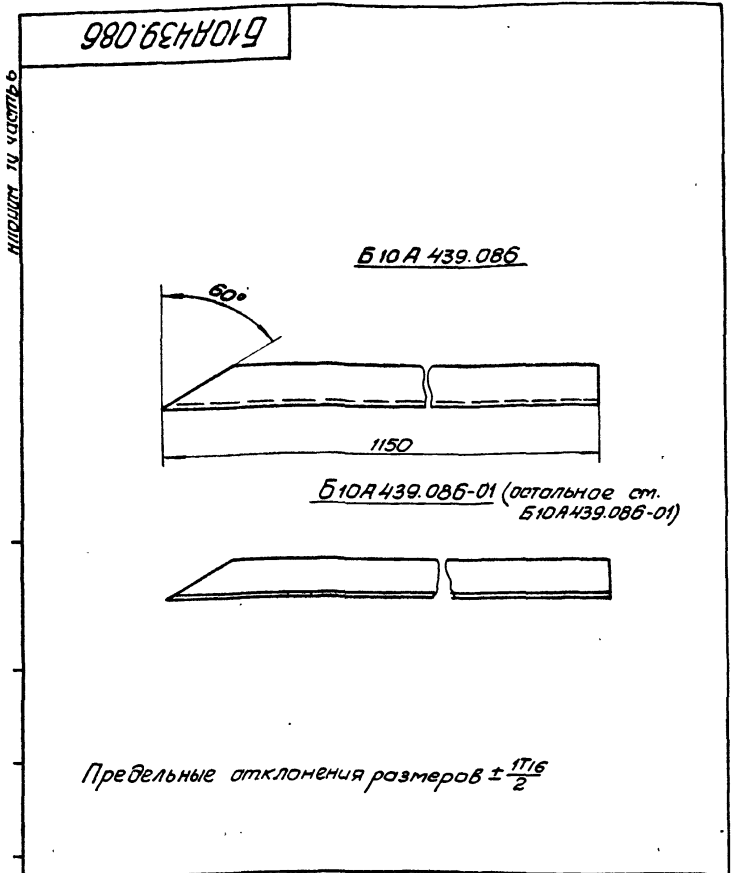
(V) ✓



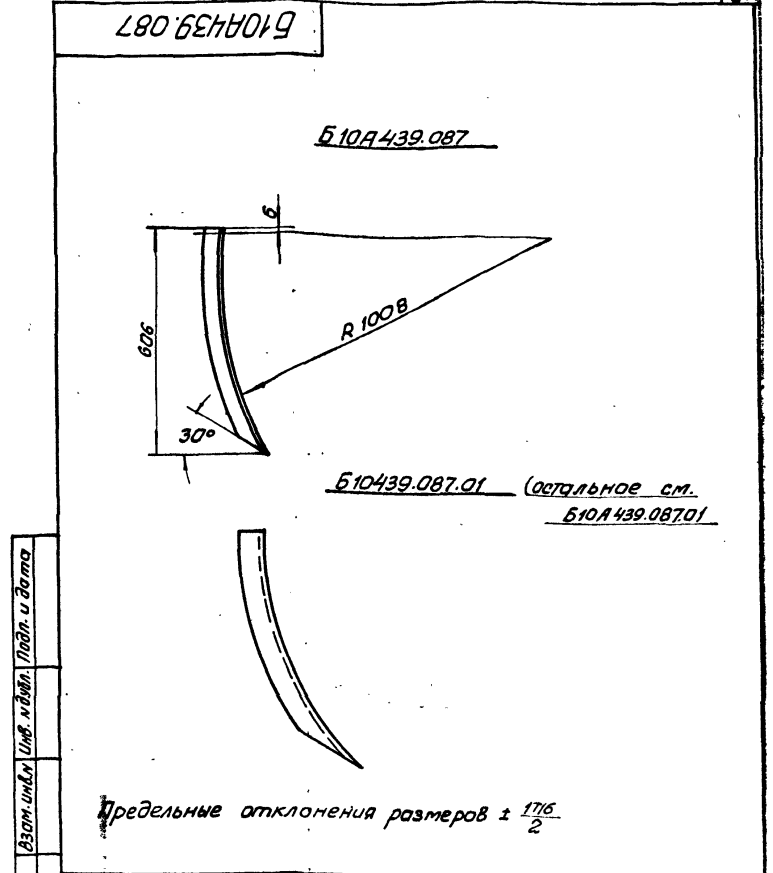
1. Предельные отклонения размеров $\pm IT16/2$
- 2* Размер для справки.

Изм. в деталях, в листах, в табл. (в скобках)

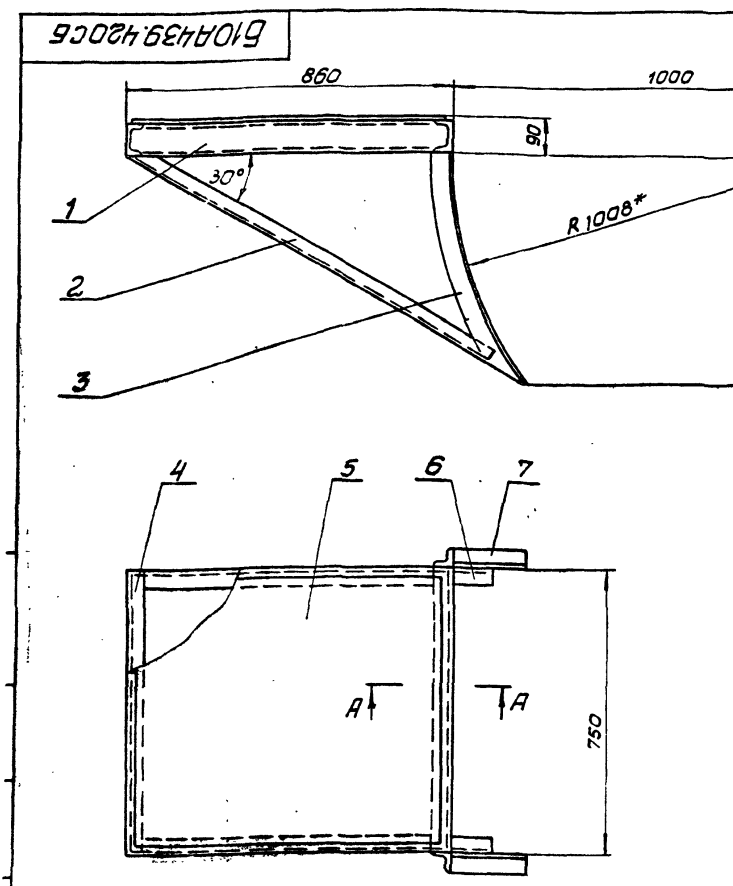
				610A439.084								
Изм	Исполн	Лист	Дата	Настил	Лист	Масса	Масштаб	Изм	Исполн	Лист	Дата	
№					№	г.	1:50		№			
1	С.К.	1		С.К.	1	2810	1:50	1	С.К.	1		
				Лист 4 ГОСТ 8568-77						Листов 1		
				ГОСТ 3 ГОСТ 14637-79						Листов 1		
				Харьковский Салтехпроект						Харьковский Салтехпроект		
				Формат А4						Формат А4		



				Б 10А 439.086			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					и	3,5	1:5
					Лист	Листов 1	
				Подкос			
				Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-86		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
				ВС-3 ГОСТ 535-79		Формат А4	



				Б 10А 439.087			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					и	1,9	1:10
					Лист	Листов 1	
				Накладка			
				Уголок Б-50х50х4 ГОСТ 8509-86		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
				ВС-3 ГОСТ 535-79		Формат А4	



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{176}{2}$
3. Кромки реза деталей Б 4- R_2 320
4. * Размеры для справок.

				Б 10А 439.420СБ			
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					и	56,0	1:10
					Лист	Листов 1	
				Площадка			
				Сборочный чертеж			
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		Формат А3	

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A2		Б10А439.430СВ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б10А439.440	Тяга	1	
A4	2	Б10А439.480	Опора	1	
			Детали		
A4	3	Б10А439.091	Ось	1	
A4	4	Б10А439.092	Шайба	2	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М8x25, ГОСТ 7798-70	4	0,015кг
	6		Гайка М8, ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	7		Шайба 8,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
	8		Болт М12x40,60 ГОСТ 7798-70	4	0,053кг
	9		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
	10		Шайба 12,65Г ГОСТ 6402-70	4	0,003кг
	11		Шайба 18,05 ГОСТ 11371-78	1	0,003кг
	12		Шплинт 4x22 ГОСТ 397-79	1	0,002кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,2кг

Б10А439.430

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разр.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И		1
Проб.	ИЗВЕКОВА						
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО						
Н. контр.	СВЯТЯКОВ						
Утв.							

Установка мэд100/25-025р к клапану 9с-3-3-4

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б10А439.440СВ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	Б10А439.450	Штанга	1	
A4	2	Б10А439.460	Вилка	1	
A4	3	Б10А439.470	Стяжка	1	
			Детали		
A4	4	Б10А439.093	Гайка левая	1	
A4	5	Б10А439.094	Палец	1	
			Стандартные изделия		
	6		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
	7		Шайба 12,05 ГОСТ 11371-78	1	0,002кг
	8		Шплинт 3,2x18 ГОСТ 397-79	1	0,001кг

Б10А439.440

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разр.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И		1
Проб.	ИЗВЕКОВА						
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО						
Н. контр.	СВЯТЯКОВ						
Утв.							

Тяга

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A3		Б10А439.450СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б10А439.095	Ушко	2	
A4	2	Б10А439.096	Рычаг	1	
A4	3	Б10А439.097	Втулка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,05кг

Б10А439.450

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разр.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И		1
Проб.	ИЗВЕКОВА						
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО						
Н. контр.	СВЯТЯКОВ						
Утв.							

Штанга

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
A4		Б10А439.460СВ	Сборочный чертеж		
			Детали		
A4	1	Б10А439.098	Ушко	2	
A4	2	Б10А439.099	Втулка	1	
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,05кг

Б10А439.460

Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разр.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И		1
Проб.	ИЗВЕКОВА						
Нач. отд.	КОВЕРЧЕНКО						
Н. контр.	СВЯТЯКОВ						
Утв.							

Вилка

Госстрой СССР
Харьковский
Сантехпроект

Формат А4

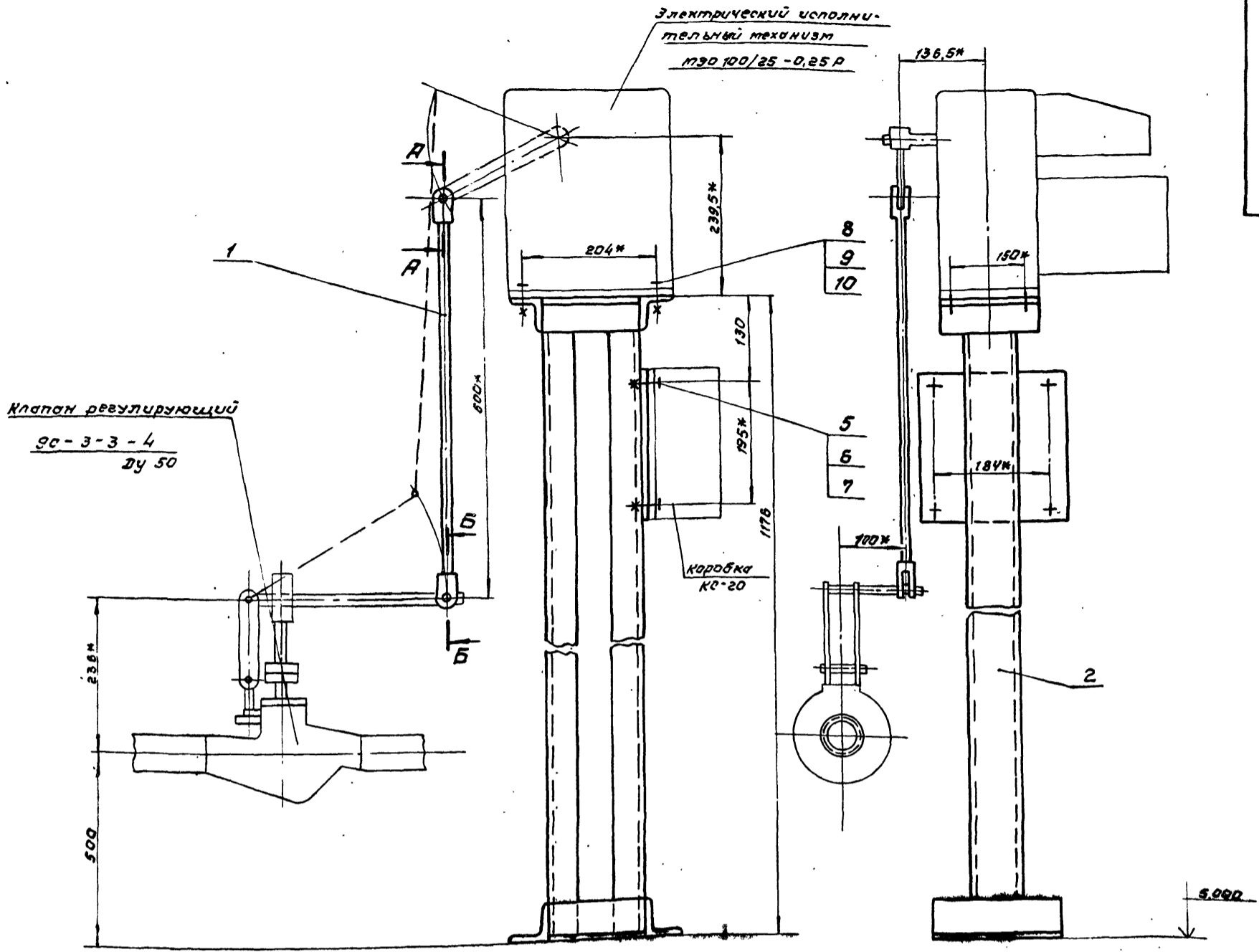
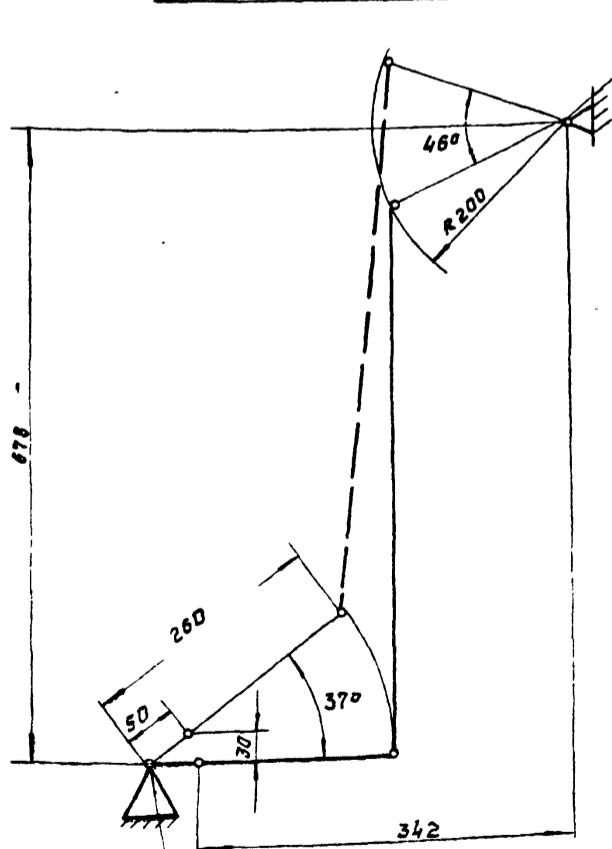
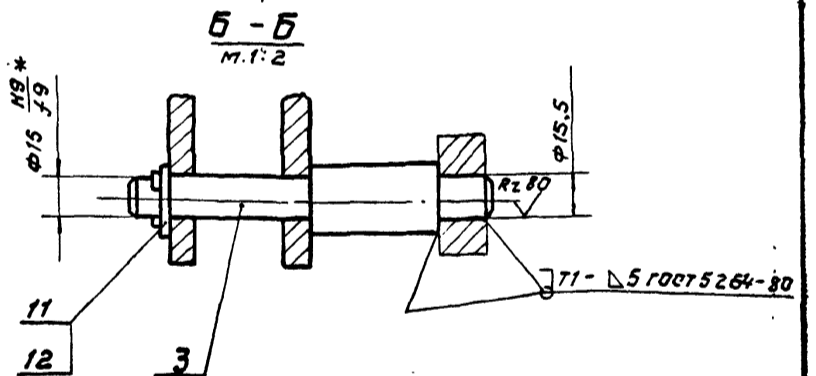


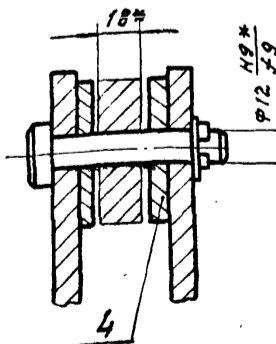
Схема кинематическая



Ось вращения рычага МЭО



А-А
М.1:2

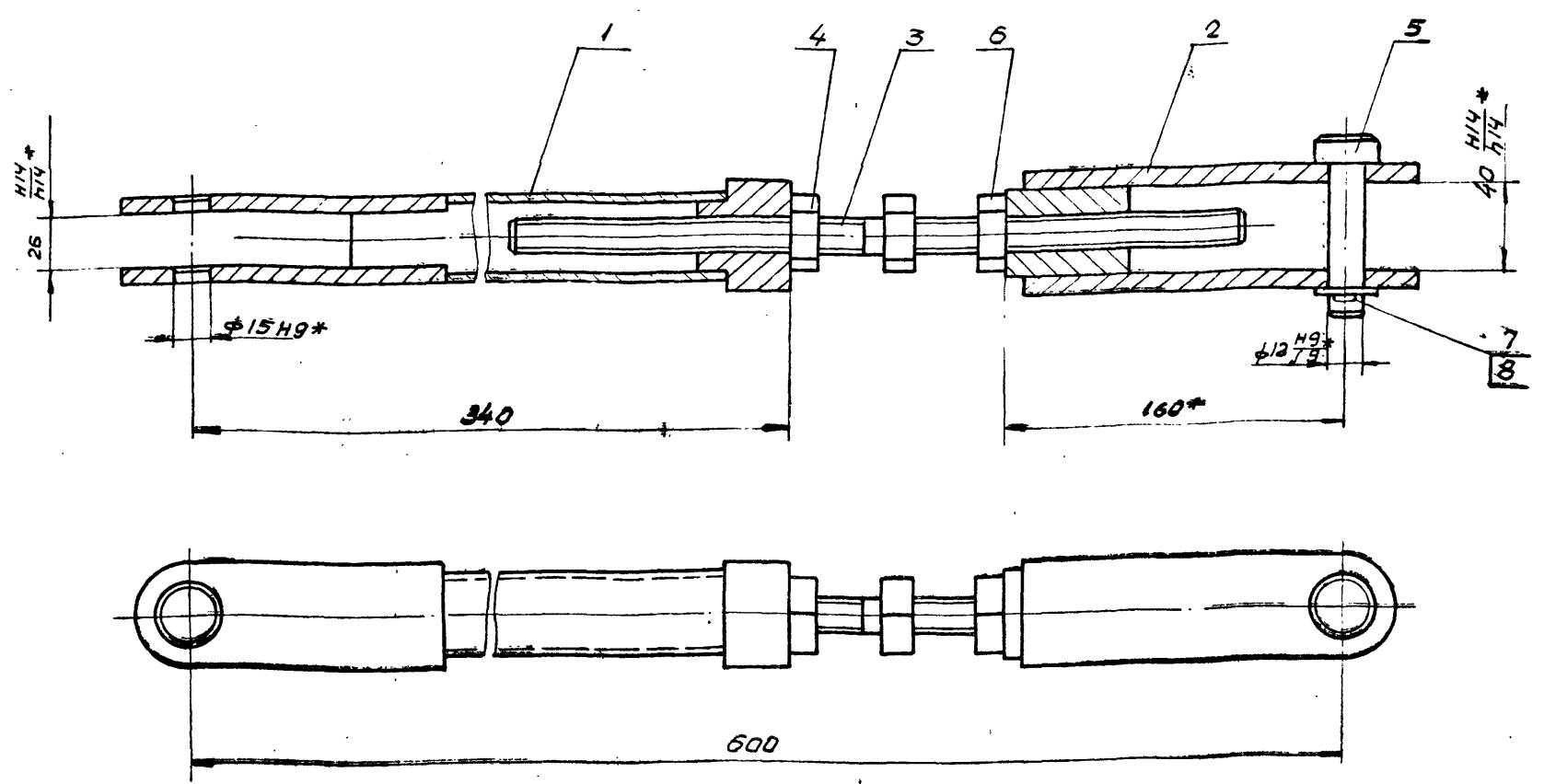


1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-75.
2. Регулировкой длины тяги (поз.1) обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
3. Отверстие φ15,5 (см. разрез Б-Б) сверлить рычаге клапана, выдержав размер 260мм от оси вращения.
- 4* Размеры для справки.

Ось вращения рычага клапана

				Б10А439430СБ		
Изм.	Лист	из	кол-ва	Лист	кол-во	Масса
						Масшт
Установка МЭО 100/25 - 0,25 к клапану 9с-3-3-4				Лист	Масса	Масшт
Разработчик: Гончаренко				М	290	1:5
Проб: Избенкова				Сборочный чертеж		
Контр: Реброков				Лист	Листов 1	
Нач. отдела: Шевченко				госстрой СССР		
И. контр: Себряков				Харьковский		
Утв:				САЙТЕКПРОЕКТ		

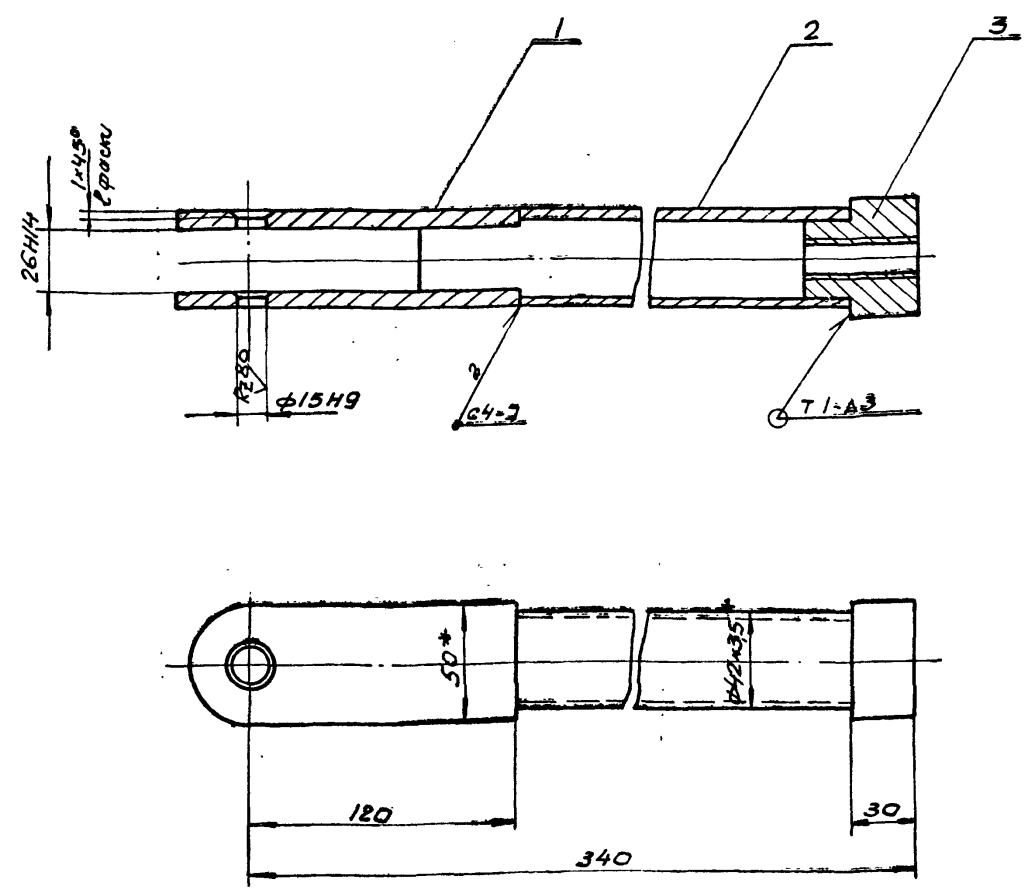
Б10А439440СБ



* Размеры для справки.

					Б10А439440СБ					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Тяга Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко							У	4,7	1:2
Проб.	Избекова							Лист	Листов	1
Т.контр.	Себраков							Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко							Харьковский		
Н.контр.	Себраков				Сантехпроект					
Утв.								Формат А3		

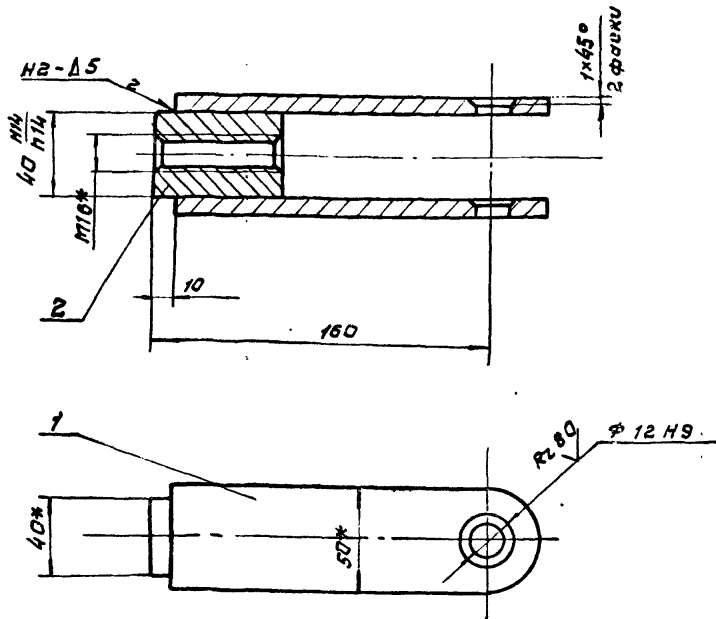
Б10А439450СБ



1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2 Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
3 * Размеры для справки.

					Б10А439450СБ					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Штанга Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко							У	2,25	1:2
Проб.	Избекова							Лист	Листов	1
Т.контр.	Себраков							Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко							Харьковский		
Н.контр.	Себраков				Сантехпроект					
Утв.								Формат А3		

Б10А439460СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.* Размеры для справки.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б10А439460СБ

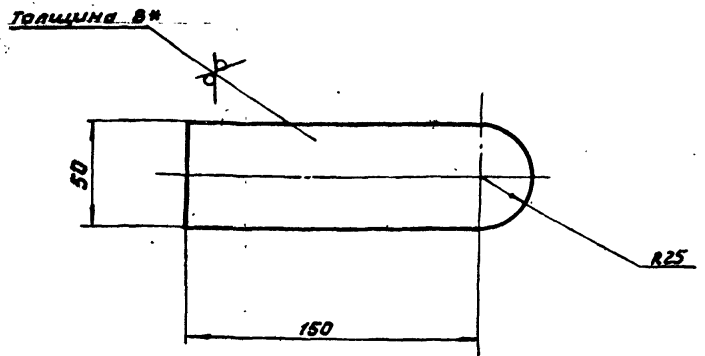
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И		Гончаренко	
	И		Избекова	
	И		Себряков	
	И		Коберченко	
	И		Себряков	
	И		Утв.	

Вилка
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	1,55	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4

Б10А439098



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.* Размеры для справки.

Б10А439098

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

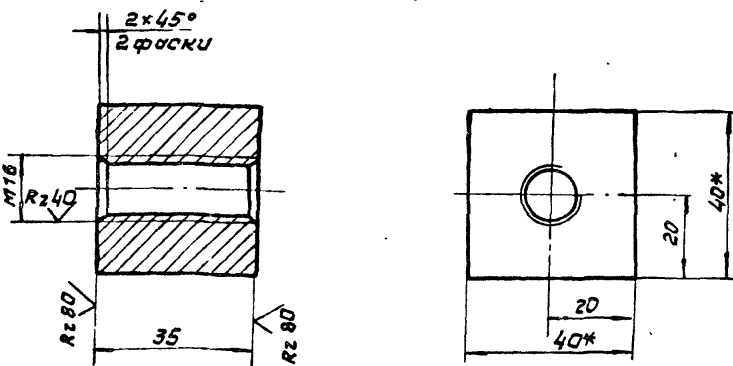
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И		Гончаренко	
	И		Избекова	
	И		Себряков	
	И		Коберченко	
	И		Себряков	
	И		Утв.	

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
И	0,54	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

формат А4

Б10А439.099



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* Размеры для справки.

Б10А439.099

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И		Гончаренко	
	И		Избекова	
	И		Себряков	
	И		Коберченко	
	И		Себряков	
	И		Утв.	

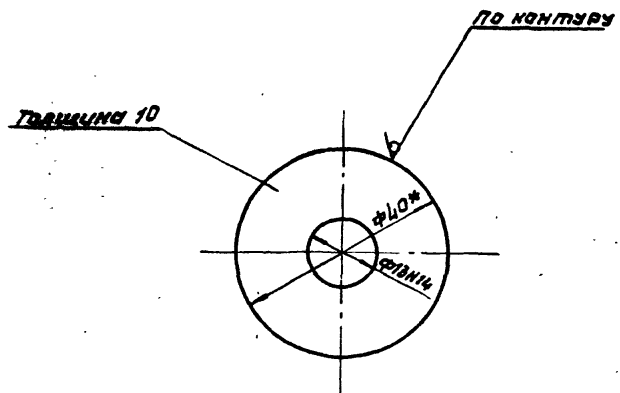
Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,43	1:1
Лист		Листов 1
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

40 ГОСТ 2591-71
Исход. вст 3 ГОСТ 535-79

формат А4

Б10А439.092



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 2.* размер для справки.

Б10А439.092

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И		Гончаренко	
	И		Избекова	
	И		Себряков	
	И		Коберченко	
	И		Себряков	
	И		Утв.	

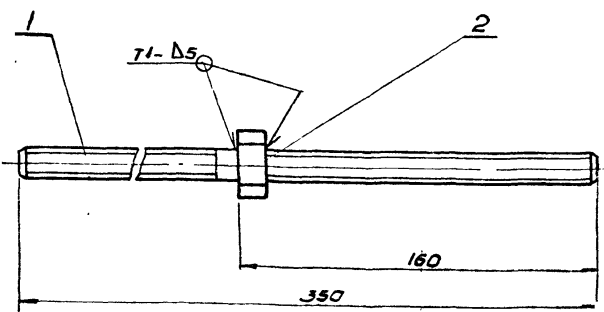
Шайба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,99	1:1
Лист		Листов 1
Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		

40 ГОСТ 2590-71
Круг вст 3 ГОСТ 535-79

формат А4

Б10А439.470СБ



1. Сварку производить электродами Э-42
 ГОСТ 9467-75.
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 2. * Размеры для справок.

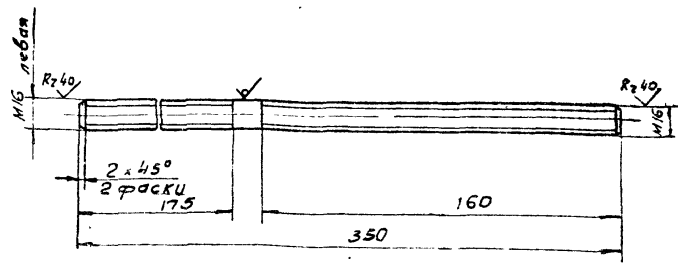
Б10А439.470СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,64	1:2
Разработчик: Гончаренко И.И. Проверено: Избекова В.И. Т.контр.: Себряков В.И. Нач. отд.: Коваленко А.И. И.контр.: Себряков В.И. УТВ.					Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Стяжка
 Сборочный чертеж

382

Б10А439.101



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

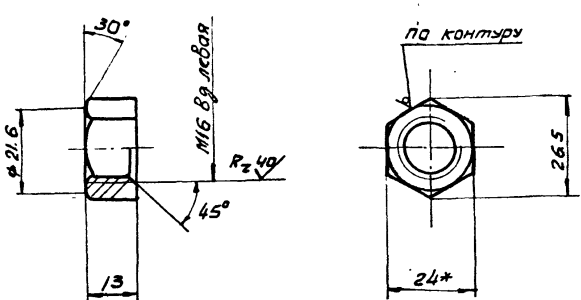
Б10А439.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,6	1:2
Разработчик: Гончаренко И.И. Проверено: Избекова В.И. Т.контр.: Себряков В.И. Нач. отд.: Коваленко А.И. И.контр.: Себряков В.И. УТВ.					Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Шпилька

Круг 16 ГОСТ 2590-71
 ВСТЗ ГОСТ 535-79

Б10А439.093



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справки.

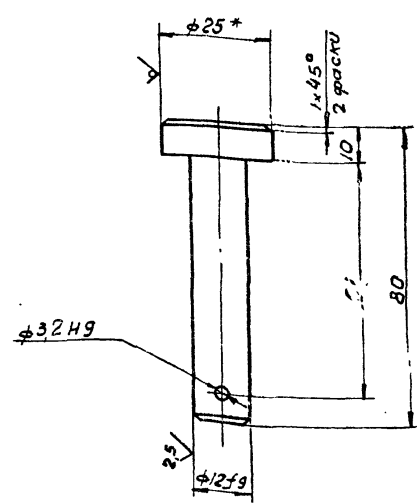
Б10А439.093

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,033	1:1
Разработчик: Гончаренко И.И. Проверено: Избекова В.И. Т.контр.: Себряков В.И. Нач. отд.: Коваленко А.И. И.контр.: Себряков В.И. УТВ.					Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Гайка левая

Шести-гранник
 ВСТЗ ГОСТ 535-79

Б10А439.094



1. Неуказанные предельные отклонения
 размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
 2. * Размер для справки.

Б10А439.094

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,1	1:1
Разработчик: Гончаренко И.И. Проверено: Избекова В.И. Т.контр.: Себряков В.И. Нач. отд.: Коваленко А.И. И.контр.: Себряков В.И. УТВ.					Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект формат А4		

Палец

Круг 25 ГОСТ 2590-71
 ВСТЗ ГОСТ 535-79

23935-19 41

Rz 320 ✓(✓)

610A439.095

Толщина B*

R25

120

50

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размер для справки.

				610A439.095		
				Лист	Масса	Масштаб
				Ушко	0,45	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гончаренко					
Провер.	Извекова					
Т. контр.	Себряков					
Нач. отд.	Ковверченко					
Н. контр.	Себряков					
Утв.						
				Лист	8 ГОСТ 19903 - 74	
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Rz 320 ✓(✓)

610A439.096

235

45

R280

R280

B*

1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

2. * Размеры для справки

				610A439.096		
				Лист	Масса	Масштаб
				Рычаг	0,78	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гончаренко					
Провер.	Извекова					
Т. контр.	Себряков					
Нач. отд.	Ковверченко					
Н. контр.	Себряков					
Утв.						
				Лист	Труба 42x3,5 ГОСТ 8734-75	
				В-20 ГОСТ 8738-74		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Rz 80 ✓(✓)

610A439.091

15.19

1x45

25

65

47

145

25

15.19

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2. * Размер для справки.

				610A439.091		
				Лист	Масса	Масштаб
				Ось	0,35	1:1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гончаренко					
Провер.	Извекова					
Т. контр.	Себряков					
Нач. отд.	Ковверченко					
Н. контр.	Себряков					
Утв.						
				Лист	Круг 25 ГОСТ 2590-71	
				В С-3 ГОСТ 535-79		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Rz 80 ✓(✓)

610A439.097

35.19

1x45

30

50

25

50

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2. * Размер для справки.

				610A439.097		
				Лист	Масса	Масштаб
				Втулка	0,53	1:1
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гончаренко					
Провер.	Извекова					
Т. контр.	Себряков					
Нач. отд.	Ковверченко					
Н. контр.	Себряков					
Утв.						
				Лист	Круг 50 ГОСТ 2590-71	
				В С-3 ГОСТ 535-79		
				Госстрой СССР		
				Харьковский		
				Сантехпроект		
				Формат А4		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A3		Б10А439.500св	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А439.107	Стойка Уголок 50x35x36, 113-84 L=1400	2	1,96кг
Б4	2	Б10А439.108	Стойка Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76 Вст.Зел.5 ГОСТ 10705-80 L=150	2	0,6кг
А4	3	Б10А439.109	Балка	5	
Б4	4	Б10А439.111	Коллектор Труба 50x3,5 ГОСТ 10704-76 Вст.Зел.5 ГОСТ 10705-80 L=1050	1	4,2кг.
А4	5	Б10А439.112	Кронштейн	2	
Б4	6	Б10А439.113	Панель Лист 30 ТУ 36 113-84 L=880	2	0,57кг
Б4	7	Б10А439.114	Балка Уголок 50x35x36, 113-84 L=880	1	1,23кг.
Б4	8	Б10А439.115	Балка Уголок 50x35x36, 113-84 L=390	2	0,55кг.
А4	9	Б10А439.116	Стойка	1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Б10А439.500	
Разработчик	Гончаренко И.И.	Лист	Листов
Проектировщик	Ильченко В.И.	1	2
Проверщик	Ильченко В.И.	Госстрой СССР	
Инженер-конструктор	Ильченко В.И.	Харьковский	
Н.контр. Семенов В.И.		Сантехпроект	
Утв.		Формат А4	

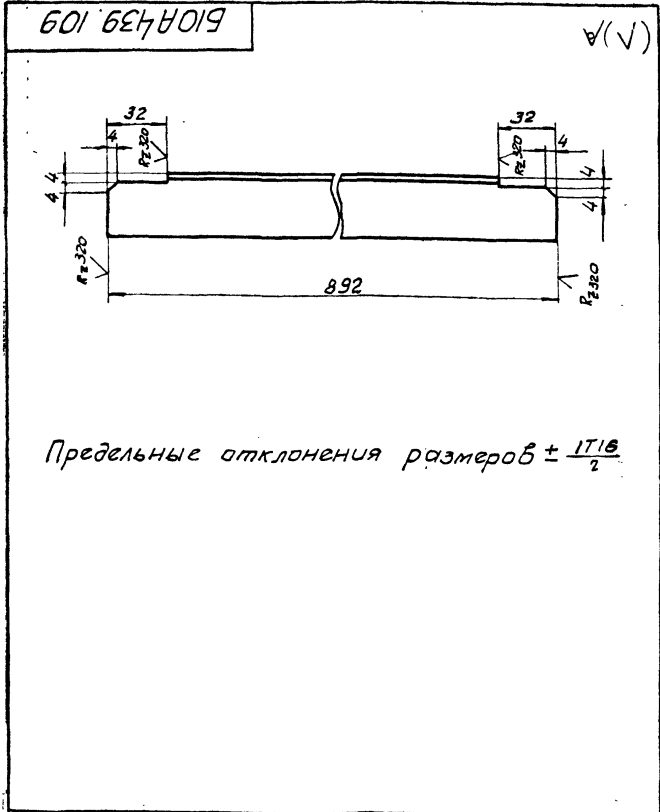
Рама

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	10	Б10А439.117	Плита Лист 3 ГОСТ 19903-74 Вст.З ГОСТ 16523-70 400x490	1	4,6кг.
А4	11	Б10А439.116-01	Стойка	1	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,6кг.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Б10А439.500

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Б10А439.109	
Разработчик	Гончаренко И.И.	Лист	Листов
Проектировщик	Ильченко В.И.	1	2
Проверщик	Ильченко В.И.	Госстрой СССР	
Инженер-конструктор	Ильченко В.И.	Харьковский	
Н.контр. Семенов В.И.		Сантехпроект	
Утв.		Формат А4	

Балка

Уголок 50x35x36
ТУ 36 113-84

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
A3		Б10А439.490св	Документация Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А439.500	Рама	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Болт Мx25,58 ГОСТ 7788-70	10	0,015кг.
	3		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	10	0,006кг.
	4		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	10	0,002кг.
	5		Болт М10x30,58 ГОСТ 7788-70	4	0,04кг.
	6		Гайка М10,6 ГОСТ 5915-70	4	0,012кг.
	7		Шайба 10,65 ГОСТ 6402-70	4	0,002кг.
	8		Подставка ШТК4-541-83	1	1,85кг.
	9		Рамка для надписи РЛМ 66x26 ТУ 36,1130-79	6	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Б10А439.490

Статив

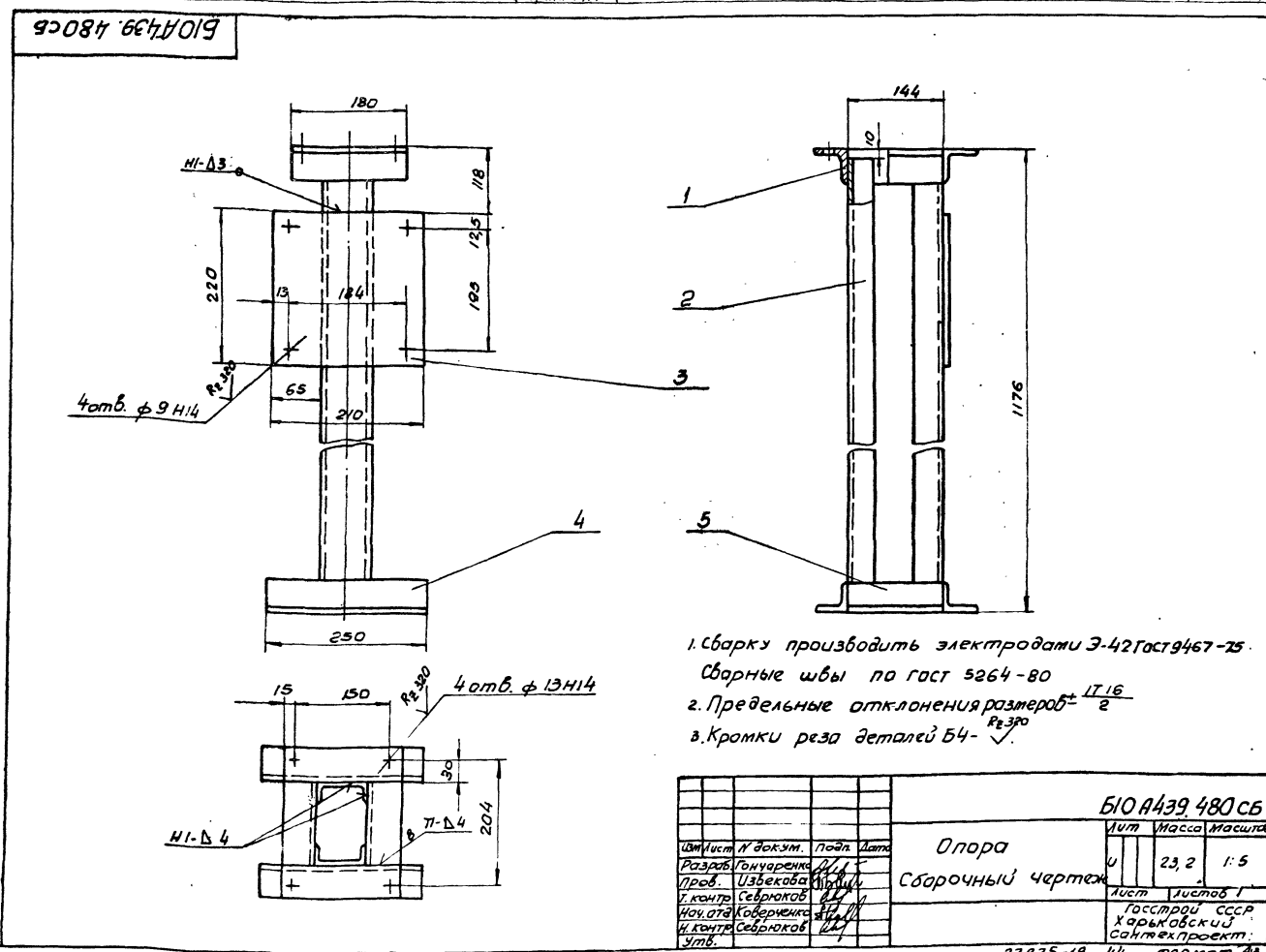
Изм. Лист № докум. Подп. Дата		Б10А439.490	
Разработчик	Гончаренко И.И.	Лист	Листов
Проектировщик	Ильченко В.И.	1	1
Проверщик	Ильченко В.И.	Госстрой СССР	
Инженер-конструктор	Ильченко В.И.	Харьковский	
Н.контр. Семенов В.И.		Сантехпроект	
Утв.		Формат А4	

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А439.470сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А439.101	Шпилька	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Гайка М16.3 ГОСТ 5915-70	1	0,03экг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,07кг

Изм	Лист	К докум.	Подп.	Дата	Б10А439.470 Лист Лист Листов 1 1 1 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4
Разработ.	Гончаренко	И.И.			
Проект.	Ильченко	В.И.			
Нач. отд.	Коберниченко	В.И.			
И. контр.	Себряков	В.И.			
Утв.					Стяжка

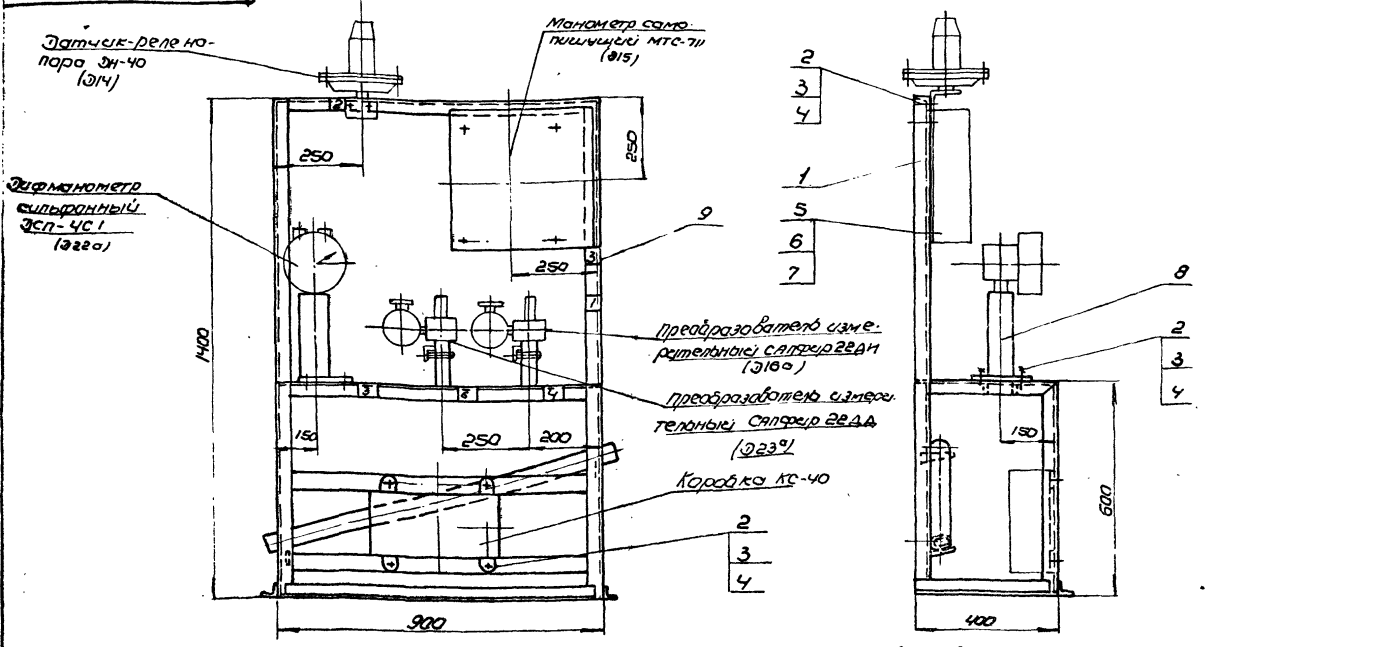
Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А439.480сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А439.102	Балка		
				Уголок 5-50x50-5 ГОСТ 8509-86		
				ВС-3 ГОСТ 535-79	2	0,68кг
				L=180		
Б4	2		Б10А439.103	Стойка		
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
				ВС-3 ГОСТ 535-79	2	8,15кг
				L=1156		
Б4	3		Б10А439.104	Плита		
				Лист 3 ГОСТ 19903-74		
				ВС-3 ГОСТ 16523-70	1	1,1кг
				210x220		
Б4	4		Б10А439.105	Балка		
				Уголок 5-50x50-5 ГОСТ 8509-86		
				ВС-3 ГОСТ 535-79	2	0,94кг
				L=250		
Б4	5		Б10А439.106	Балка		
				Уголок 5-50x50-5 ГОСТ 8509-86		
				ВС-3 ГОСТ 535-79	4	0,54кг
				L=144		
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,4кг

Изм	Лист	К докум.	Подп.	Дата	Б10А439.480 Лист Лист Листов 1 1 1 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А4
Разработ.	Гончаренко	И.И.			
Проект.	Ильченко	В.И.			
Нач. отд.	Коберниченко	В.И.			
И. контр.	Себряков	В.И.			
Утв.					Опора



Изм	Лист	К докум.	Подп.	Дата	Б10А439.480сб Лист Листов 1 Госстрой СССР Харьковский сантехпроект формат А3
Разработ.	Гончаренко	И.И.			
Проект.	Ильченко	В.И.			
Нач. отд.	Коберниченко	В.И.			
И. контр.	Себряков	В.И.			
Утв.					Опора Сборочный чертеж

500616 с 6 019

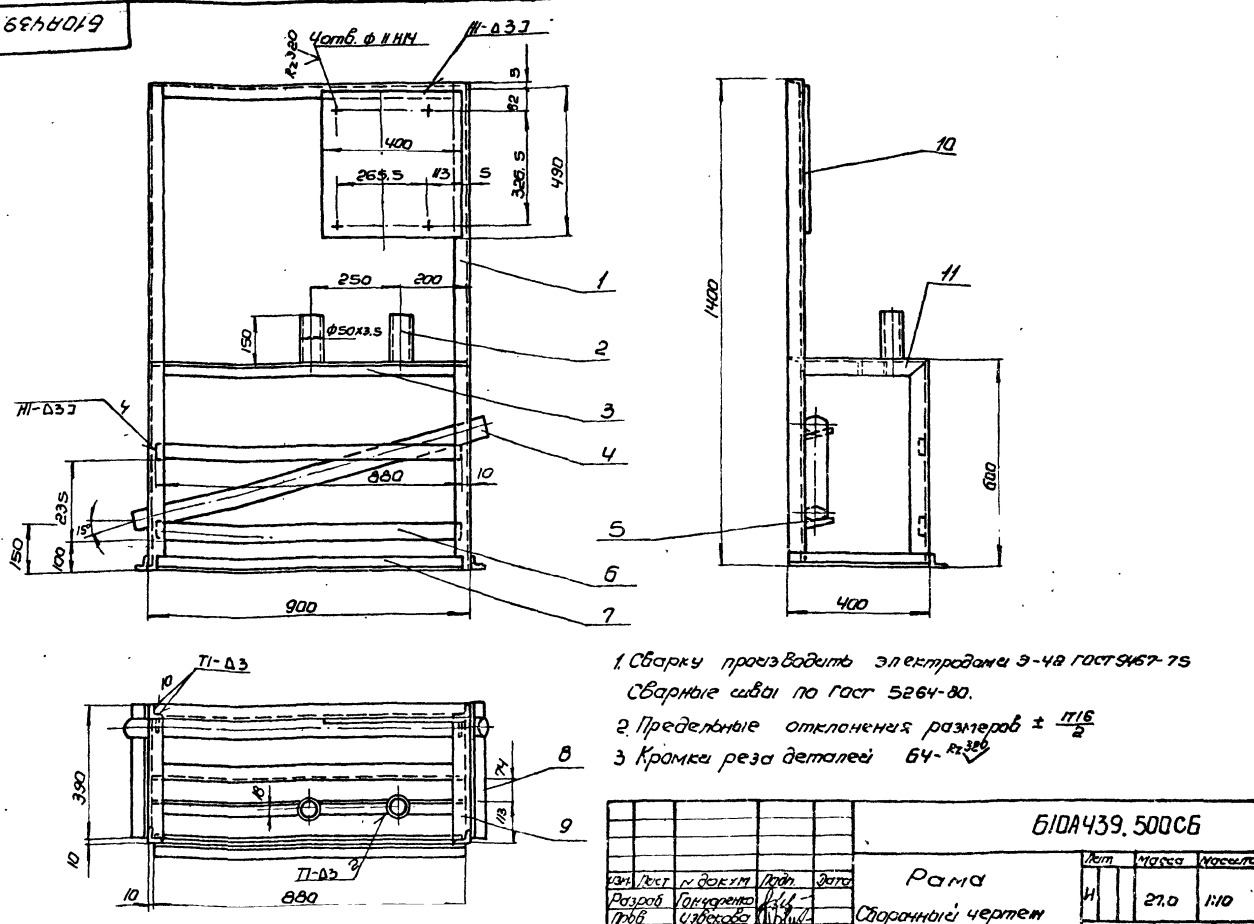


1. Отверстия в слесарном коллекторе выполнять по месту.
2. Масса указана без учета массы приборов.

N рам- ки	Наименов в рамке	Мат. пробо- ра	кол.
1	Кабина вличная деаэрационная-питательная установка		1
2	Давление пара в деаэраторе сигнализация	ЭИ-40	1
3	Давление пара в деаэраторе, заплюб	МТС-711	1
4	Давление пара в деаэраторе, регулирование	СЭЛСР 2241	1
5	Уровень воды в деаэраторе, сигнализация	ЭИ-40Г	1
6	Уровень воды в деаэраторе, регулирование	СЭЛСР 2244	1

БИОА439.490С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	И	29,3	1:10
Статив				Листов 1		
Сборочный чертёж				Листов 1		
				Харьковский СЭЛСР		
				Санкт-Петербург		
				Формат А3		

610439.500С6

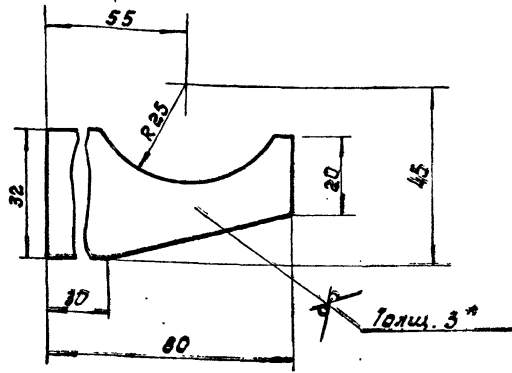


1. Сварку производить электродом Э-48 ГОСТ 9457-75
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,16}{2}$
3. Кромки реза деталей 64- $R_{3,2}$

БИОА439.500С6				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Дата	И	27,0	1:10
Рамка				Листов 1		
Сборочный чертёж				Листов 1		
				Харьковский СЭЛСР		
				Санкт-Петербург		
				Формат А3		

Б10А439.112

Rz 320
✓(V)



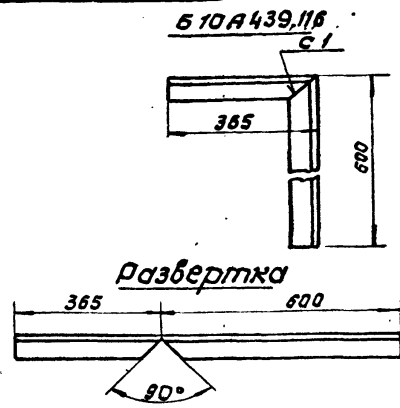
1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
2. *Размеры для справки.

Б10А439.112

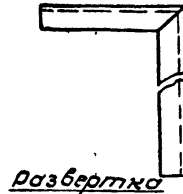
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
							0,03	1:1
Лист 3 гост 19903-74 вст 3 гост 16523-70					Лист Листов госстрой ссср харьковский сантехпроект			

формат А4

Б10А439.116



Б10А439.116 - 01 (остальное см. Б10А439.116)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

Б10А439.116

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
И	И	И	И	И		И	И	И
							1,35	1:10
Лист Листов					Лист Листов госстрой ссср харьковский сантехпроект			

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
*		Б10А440.00000Б				Оборачный чертеж	А2, А2	
13		Б10А440.00000БС				Ведомость спецификац		
13		Б10А440.00000БП				Ведомость покупных изделий		
						Оборачные изделия		
14	1	Б10А440.010				Трубопровод питательный бдвз к насосам	1	
14	2	Б10А440.040				Трубопровод питательный бдвз к насосам	1	
14	3	Б10А440.080				Рамы	1	
						Детали		
14	4	Б10А439.001-03				Прокладка	4	
14	5	Б10А439.001-09				Прокладка	4	
						Стандартные изделия		
					6	Болт М6х20.58 гост 7798-70	12	0,006 кг
					7	Гайка М6.5 гост 5915-70	12	0,002 кг
					8	Шайба 6.65 гост 6402-70	12	0,0005 кг
					9	Болт М8х25.58 гост 7798-70	4	0,015 кг
					10	Гайка М8.5 гост 5915-70	4	0,005 кг
					11	Шайба 8.65 гост 6402-70	4	0,001 кг
					12	Болт М16х65.58 гост 7798-70	48	0,137 кг
					13	Гайка М16.5 гост 5915-70	48	0,033 кг
					14	Шайба 16.65 гост 6402-70	48	0,008 кг
					15	Фланец 32-25 ст 25 гост 12821-80	4	1,83 кг

Б10А440.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок питательных насосов с 2-мя центробежными насосами поз. II-K14.	Лист	Лист	Листов
И	И	И	И	И		И	И	И
							1	2
Лист Листов					Лист Листов госстрой ссср харьковский сантехпроект			

формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
					16	Шпала шп-2.45 гост 14911-82	2	0,19 кг	
					17	Шпала шп-2.76 гост 14911-82	4	0,46 кг	
					18	Шпала шп2-114 гост 14911-82	2	0,55 кг	
						Прочие изделия			
					19	Куп-7	Закладная конструкция		
						23КЧ-46-76	2		
					20	Куп-8	Закладная конструкция		
						ЗКУ-47-70	4		
						Материалы			
					21	Труба 25х2.2 гост 10704-76			
						вст 3 ст 5 гост 10705-80			
						п.м.	2	1,24 кг	
					22	Труба 20х2.5 гост 3262-75			
						п.м.	0,4	1,5 кг	
					23	Труба 25х2.2 гост 8734-75			
						вст 20 гост 8733-74			
						п.м.	6,0	1,23 кг	
						Металл наплавленный		1,3 кг	

Б10А440.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

23935-19 46 формат А4

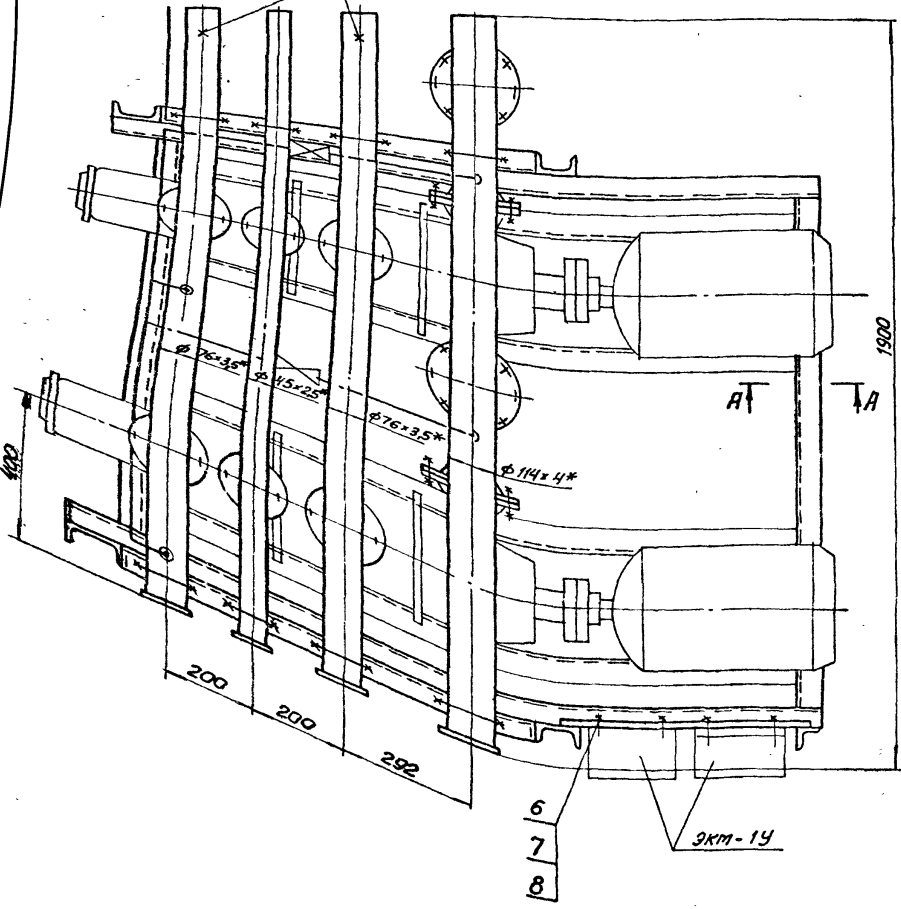
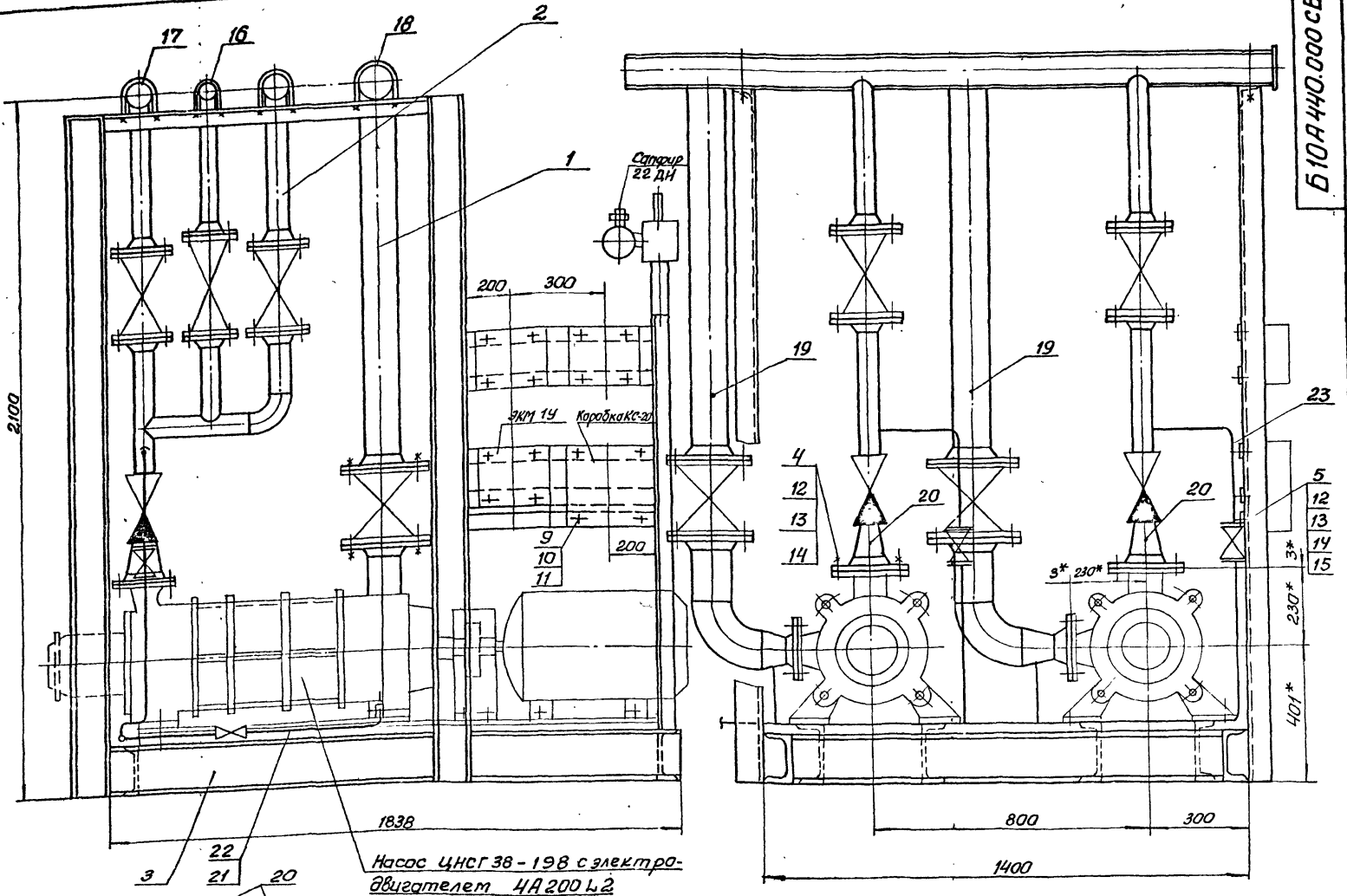
№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение		
1	Б10.А440.000	Блок питательных насосов с 2 м ^я			
2		центробежными насосами поз. II-K14			
3	Б10.А440.010	Трубопровод питательной воды к насосам	Б10.А440.000	1 1	
4	Б10.А440.020	Блок №1	Б10.А440.010	1 1	
5	Б10.А440.030	Блок №2	Б10.А440.010	2 2	
6	Б10.А440.040	Трубопровод питательной воды от насосов	Б10.А440.000	1 1	
7	Б10.А440.050	Блок №3	Б10.А440.040	2 2	
8	Б10.А440.060	Блок №4	Б10.А440.040	1 1	
9	Б10.А440.070	Блок №5	Б10.А440.040	2 2	
10	Б10.А440.080	Рама	Б10.А440.000	1 1	

				Б10.А440.000 ВС			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	"	"	Блок питательных насосов с 2 м ^я центробежными насосами поз. II-K14	И	1	1
Провер.	Исвекова	"	"				
Нач. отд.	Кавриченко	"	"				
Н.контр.	Семенов	"	"	Ведомость спецификаций			
Утв.							

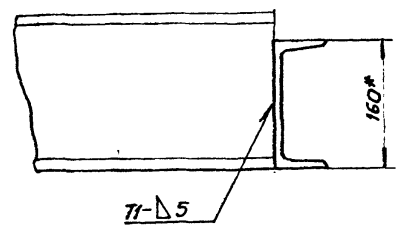
№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-зугу-лиров.	всего	
1	Опора ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82		Б10.А440.000	2			2	
2	Опора ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82		Б10.А440.000	4			4	
3	Опора ОПБ2-114	ГОСТ 14911-82		Б10.А440.000	2			2	
4	Фланец 1-32-25 Ст.25	ГОСТ 12821-80			4			4	
5	Фланец 1-40-40 Ст.25	ГОСТ 12821-80			3			3	
6	Фланец 1-50-40 Ст.25	ГОСТ 12821-80			8			8	
7	Фланец 1-80-25	ГОСТ 12821-80			4			4	
8	Фланец 1-100-10 Ст.25	ГОСТ 12821-80			4			4	
9	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83			2			2	
10	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83			2			2	
11	Переход к 89x35 -57x3	ГОСТ 17378-83			2			2	
12	Переход к 108x4 -89x3,5	ГОСТ 17378-83			2			2	
13	Болт М6x20.58	ГОСТ 7798-80			12			12	
14	Болт М8x25.58	ГОСТ 7798-70			4			4	
15	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			128			128	
16	Гайка М6,5	ГОСТ 5915-70			12			12	
17	Гайка М8,5	ГОСТ 5915-70			4			4	
18	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70			128			128	
19	Шайба 6.65Г				12			12	
20	Шайба 8.65Г				4			4	
21	Шайба 16.65Г				128			128	

				Б10.А440.000 ВП			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит	Лист	Листов
Разраб.				Блок питательных насосов с 2 м ^я центробежными насосами поз. II-K14	И	1	1
Провер.							
Нач. отд.							
Н.контр.				Ведомость закупных изделий			
Утв.							

Б 10А440.000СБ



А-А
1:5



1. Масса блока дана с учетом массы оборудования и арматуры.
2. Технические требования см. общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4.* Размеры для справок.

			Б 10А440.000СБ	
Изм.	Лист	и док.	Подпись	Дата
Разраб.	Ганчаренко			
Пробер.	Измакова			
Т. контр.	Северяков			
Нач. отд.	Ховренко			
Н. контр.	Северяков			
Утв.				
			Блок питательных насосов с 2-мя центробежными насосами поз. II-K14 Сборочный чертеж.	
Лит	Масса	Масштаб		
и	2397,0	1:10		
Лист 1	Листов 2			
Госспрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ				

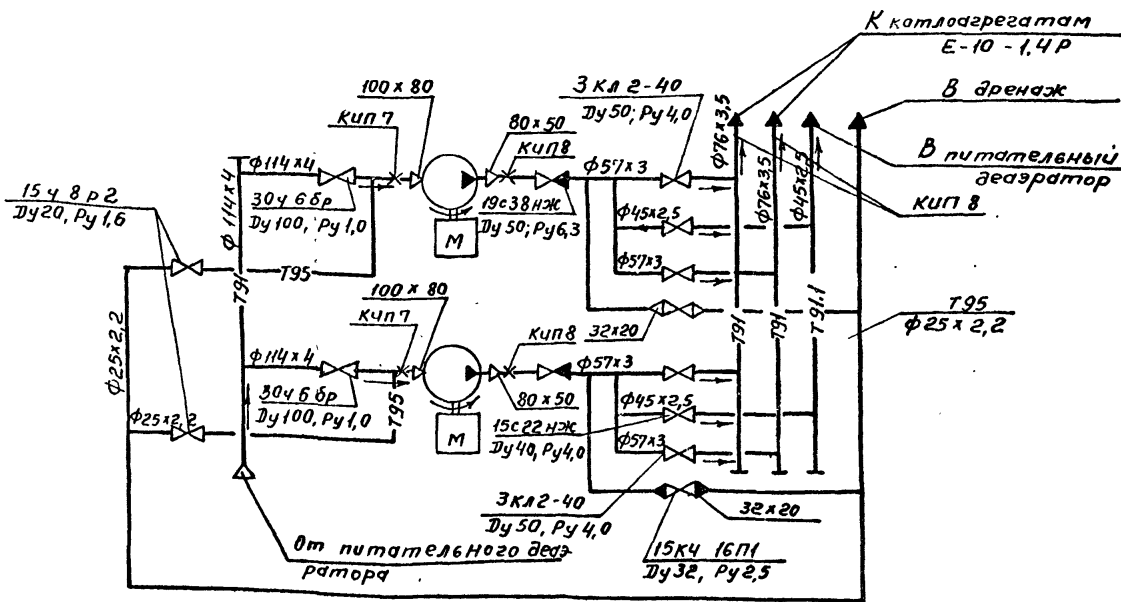
Ведомость теплоизоляционных конструкций

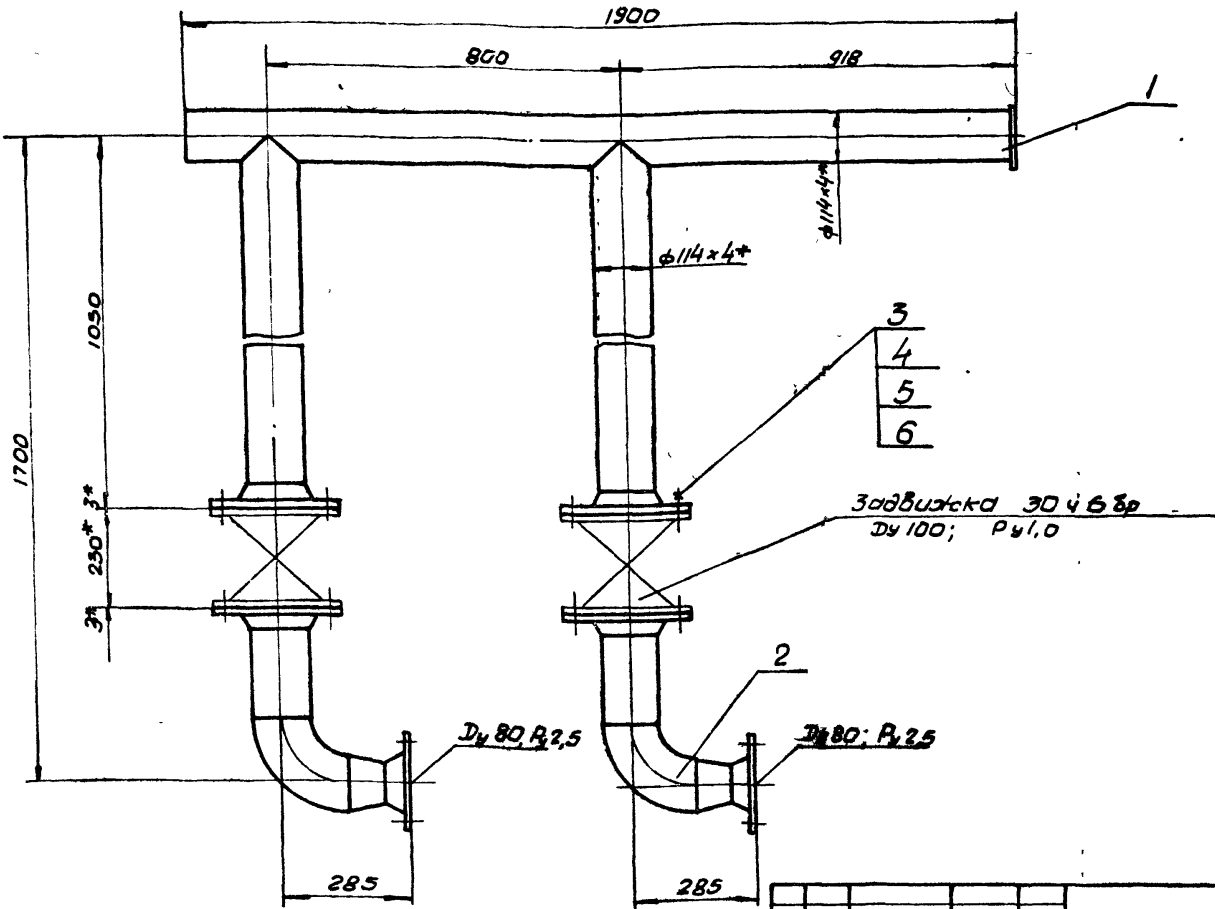
Наименование элемента диаметр или размеры, мм	Кол	температура теплоносителя °С		Изоляционные конструкции						Обозначение применяемых чертежей	Примечание	
		Макс.	Средн. годов.	Основной теплоизоляц. слой			Покровный слой					
				Материал	Толщ. мм	Общ. объем м ³	Материал	Толщ. мм	Общ. объем м ³			
Трубопровод	φ76x3,5	4	104°	Маты минераловатные прошивные марки ЗМ-100	30	0,04	стеклопластик рулонный РСТ			1,76	Серия 3.903-12 ч.Т стр.35-40	
	φ114x4	6	104°	Вовкладке из стекла-сетки ГОСТ 21880-86	40	0,14	ТУ6-11-145-80			3,6	Н10102-20-01	Тоже
	φ45x2,5	4	104°	Полотно холстапр-	30	0,028	Фольга алюминиевая	0,15		1,4	Тоже стр.69-71 Н10102-14-03	
	φ57x3	6	104°	шивное из отходов стеклянного волокна марки ХПС-Т-5ТУ6-11-454-77	30	0,048	дублированная марки Ф-0,15М стТУ36-1177-77	0,15		2,28	Тоже Н10102-14-04	
Трубопроводная арматура											Серия 3.903-12	
	Ду 40	2	104°	съемные полуфутляры	40	0,0268	Сталь тонколистовая оцинкованная	0,8		0,92	ч.Т стр.145-150 Н10102-115-02	
	Ду 50	4	104°	из оцинкованных стальных листов, заполненных матами прошивными минераловатными марки ЗМ-100 в об-	40	0,0576	оцинкованная	0,8		1,92	Тоже Н10102-115-05	
	Ду 100	2	104°	кладке из металлич.сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-96	40	0,0348	с-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8		1,26	Тоже Н10102-115-11	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура, давление мпа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Трубопровод Т-95 φ25x2,2	В помещении, t = 16°С	Наружная поверхность: окраска пентафталевоу эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат системе технического контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках
2. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	

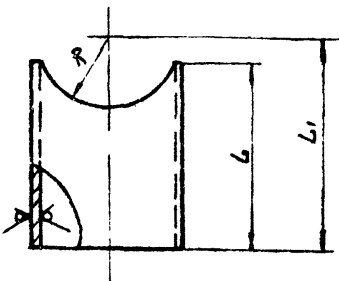
Схема





1. Масса дана с учетом массы арматуры
2* Размеры для справки.

				Б10А440.010СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Трубопровод пита- тельной воды к насосам	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Гончаренко	В.И.				1	167,8	1:10
Проб	Избекова	В.И.						
Т. контр	Себряков	В.И.			Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Нач. отд	Коберченко	В.И.				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Н. контр	Себряков	В.И.				формат А3		
Утв								



Обозначение	Материал	L1	L	R	Масса
Б10А440 002	Труба 114x4 ГОСТ 10704-76	999	978	57	10,6
-01	Труба 57x3 ГОСТ В732-78	502	474	38	1,9
-02	Труба 45x2,5 ГОСТ В734-75	302	290	23	0,76
-03	Труба 45x2,5 ГОСТ В734-75	296	276	29	0,7
-04	Труба 57x3 ГОСТ В732-78	100	72	38	0,3
-05	Труба 45x2,5 ГОСТ В734-75	115	105	23	0,27
-06	Труба 57x3 ГОСТ В732-78	425	412	29	1,7
-07	Труба 45x2,5 ГОСТ В734-75	496	483	29	1,37
-08	Труба 57x3 ГОСТ В732-78	296	283	29	1,3
-09	Труба 57x3 ГОСТ В732-78	325	312	57	1,25
-10	Труба 57x3 ГОСТ В732-78	1109	1096	29	4,4

Предельные отклонения размеров ± IT16/2

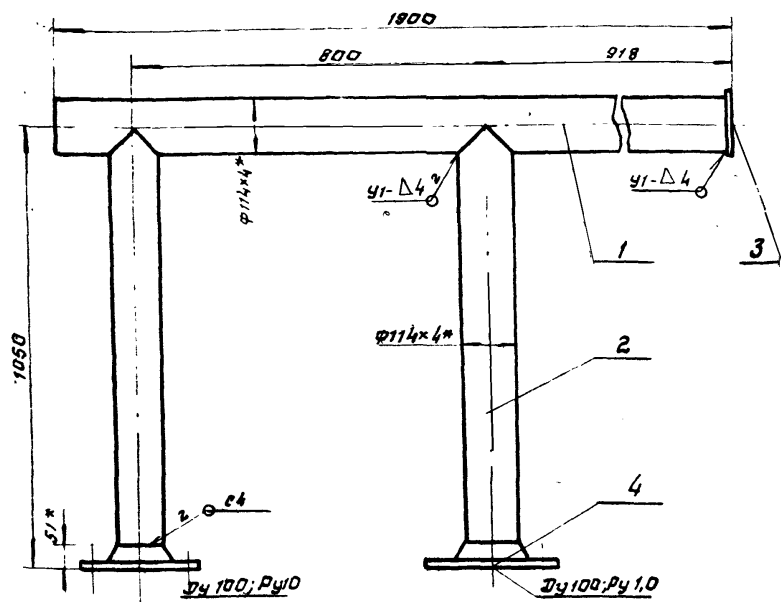
				Б10А440 002		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	В.И.			1	см
Проб	Избекова	В.И.			Табл	-
Т. контр	Себряков	В.И.			Лист	Листов
Нач. отд	Коберченко	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр	Себряков	В.И.			формат А4	
Утв						

Обозначение	Наименование	кол	Примечание
	Документация		
А3	Б10А440 010СБ		Сборочный чертеж
	Сборочные единицы		
А4	1 Б10А440. 020	1	Блок №1
А4	2 Б10А440. 030	2	Блок №2
	Детали		
А4	3 Б10А439 001-06	4	Прокладка
	Стандартные изделия		
4	Болт М16x65,58 ГОСТ 7798-70	32	0,137 кг.
5	Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	32	0,033 кг
6	Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	32	0,008 кг

Изм и лист Подп. и дата Изм и лист Подп. и дата

				Б10А440.010		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Гончаренко	В.И.			1	1
Проб	Избекова	В.И.			Трубопровод пита- тельной воды к насосам.	
Нач. отд	Коберченко	В.И.			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект	
Н. контр	Себряков	В.И.			формат А4	
Утв						

Б10А440.020СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9487-75 сварные швы по гост 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$ R_к320
3. Кромки реза деталей 54- $\sqrt{\quad}$
4. *Размеры для справки.

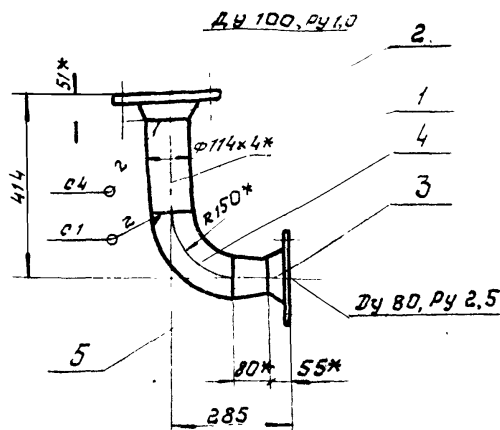
Б10А440.020СБ

Изм	Лист	Изм	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	И.И.					
Проб.	Избекова	В.И.			И	52,0	1:10
И.контр.	Себряков	В.И.			Лист	Листов	
Нач.отд.	Каверченко	В.И.			ГОСТРОЙ ССР Харьковской САНТЕХПРОЕКТ		
И.контр.	Себряков	В.И.			формат А4		

БЛОК №1

сборочный чертеж

Б10А440.030СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9487-75 сварные швы по гост 16037-80
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$ R_к320
3. Кромки реза деталей 54- $\sqrt{\quad}$
4. *Размеры для справки

Б10А440.030СБ

Изм	Лист	Изм	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Гончаренко	В.И.					
Проб.	Избекова	В.И.			И	15,5	1:10
И.контр.	Себряков	В.И.			Лист	Листов	
Нач.отд.	Каверченко	В.И.			ГОСТРОЙ ССР Харьковской САНТЕХПРОЕКТ		
И.контр.	Себряков	В.И.			формат А4		

БЛОК №2

сборочный чертеж

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Б10А440.020СБ	Документация		
				сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б10А440.001	Патрубок	1	
А4		2	Б10А440.002	Патрубок	2	
А4		3	Б10А440.003	Заглушка		
				Лист 5 гост 19903-79		
				вст 3 гост 14637-79		
				φ124	1	0,47кг
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 100-10 ст 25		
				гост 12821-80	2	4,7кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,33кг

Б10А440.020

Изм	Лист	Изм	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	В.И.					
Проб.	Избекова	В.И.			И	1	
И.контр.	Себряков	В.И.			ГОСТРОЙ ССР Харьковской САНТЕХПРОЕКТ		
Нач.отд.	Каверченко	В.И.			формат А4		

БЛОК №1

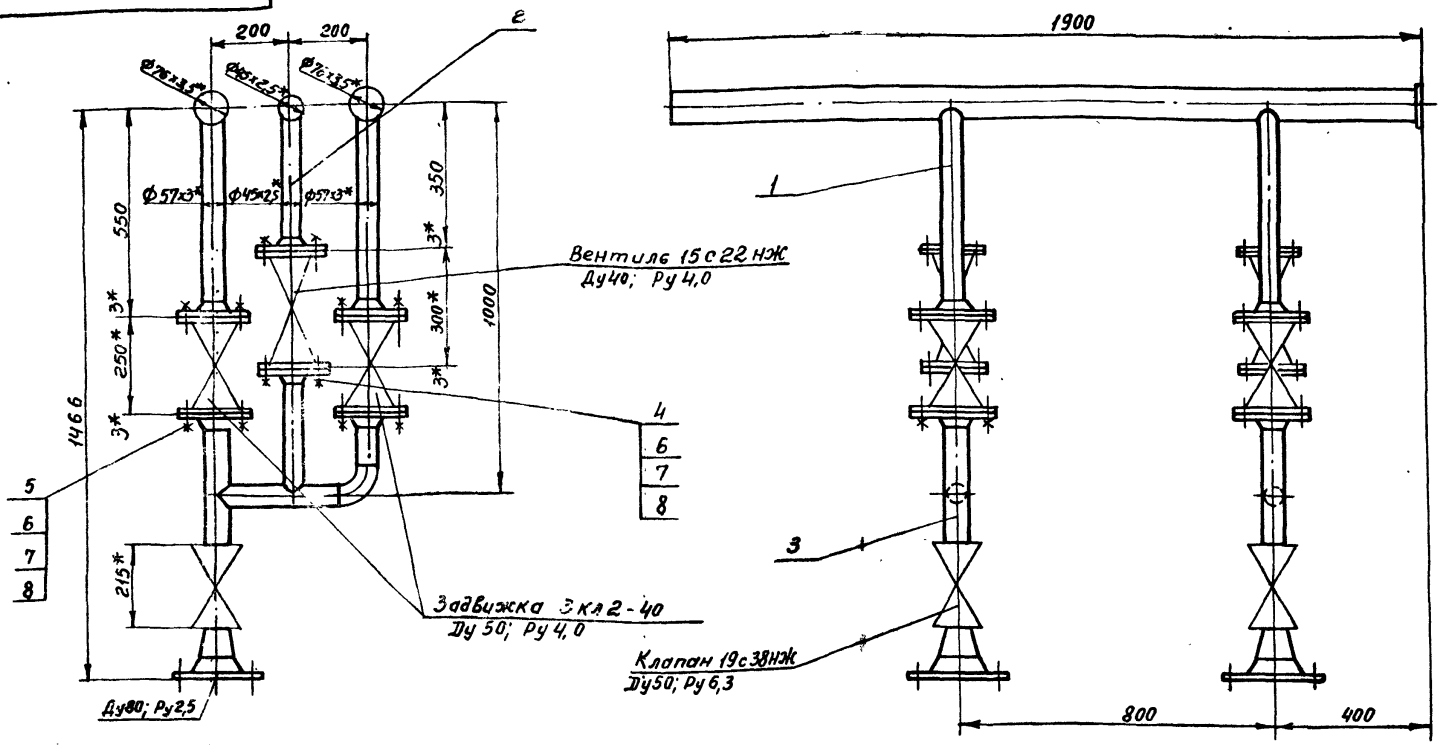
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Б10А440.030СБ	Документация		
				сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	Б10А440.004	Патрубок		
				Труба 114x4 гост 10704-78		
				вст 3 сп 5 гост 10705-80		
				L=213	1	2,3кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 100-10 ст 25		
				гост 12821-80	1	4,7кг
		3		Фланец 80-25 ст 25		
				гост 12821-80	1	4,44кг
		4		Отвод 90° 108x4 гост 17378-83	1	2,8 кг
		5		переход к 108x4 - 89x3,5		
				гост 17378-83	1	1,0 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,26 кг

Б10А440.030

Изм	Лист	Изм	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Гончаренко	В.И.					
Проб.	Избекова	В.И.			И	1	
И.контр.	Себряков	В.И.			ГОСТРОЙ ССР Харьковской САНТЕХПРОЕКТ		
Нач.отд.	Каверченко	В.И.			формат А4		

БЛОК №2

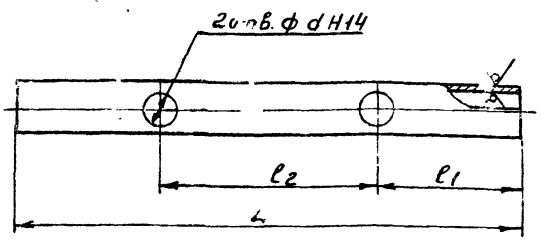
БЮ А 440.040 СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
2. * Размеры для справки.

				БЮ А 440.040 СБ				
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Трубопровод пита- тельной воды от насосов	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко					Ц	293,0	1:10
Провер.	Избекова				Сборочный чертеж			
Т. контр.	Себряков				Лист	Листов 1		
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР			
Н. контр.	Себряков				Харьковский			
Утв.					Сантехпроект			

БЮ А 440.001



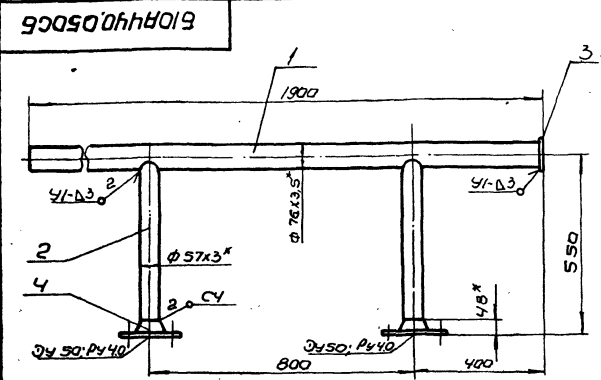
Обозначение	Материал	L	L1	L2	d	Масса
БЮ А 440.001	Труба 114x4 ГОСТ 10704-76	1895	913	800	106	20,6
-01	Труба 76x3,5 ГОСТ 8732-78	1896	396	500	51	11,87
-02	Труба 45x2 ГОСТ 8734-75	1896	396	800	40	4,97
-03	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	356	81	200	51	1,4
-04	Труба 57x3 ГОСТ 8732-78	735	275	350	51	2,9

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T16}{2}$

				БЮ А 440 001			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко					Ц	Ст
Провер.	Избекова				Лит		
Т. контр.	Себряков				Листов 1		
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР		
Н. контр.	Себряков				Харьковский		
Утв.					Сантехпроект		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		БЮ А 440.040 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	БЮ А 440.050	Блок №3	2	
А4	2	БЮ А 440.060	Блок №4	1	
А4	3	БЮ А 440.070	Блок №5	2	
			<u>Детали</u>		
А4	4	БЮ А 439.001-02	Прокладка	4	
А4	5	БЮ А 439.001-03	Прокладка	8	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М16x65 ГОСТ 7798-70	48	0,137 кг
	7		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	48	0,033 кг
	8		Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	48	0,008 кг

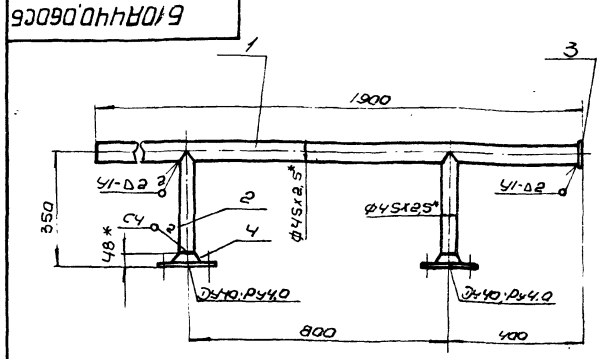
				БЮ А 440.040			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.	Гончаренко					Ц	Ст
Провер.	Избекова				Лит		
Т. контр.	Себряков				Листов 1		
Нач. отд.	Коберченко				Госстрой СССР		
Н. контр.	Себряков				Харьковский		
Утв.					Сантехпроект		



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-79
Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ-^{R_{1.320}} V
- 4* Размеры для справки.

Б10А440,050СБ

Изм	Лист	И. Докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И. 1	1	1			
Проб	Ильченко	И. 1			Блок №3		
Г. контр	Себрюков	И. 1			Сборочный чертеж		
И. конст	Коберченко	И. 1			Лист	Листов	
И. контр	Себрюков	И. 1			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		



1. Сварку производить электродами Э-42 гост 9467-79.
Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ-^{R_{1.320}} V
- 4* Размеры для справки.

Б10А440,060СБ

Изм	Лист	И. Докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И. 1	1	1			
Проб	Ильченко	И. 1			Блок №4		
Г. контр	Себрюков	И. 1			Сборочный чертеж		
И. конст	Коберченко	И. 1			Лист	Листов	
И. контр	Себрюков	И. 1			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
А4			Б10А440,050СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А440,001-01	Патрубок	1	
А4	2		Б10А440,002-01	Патрубок	2	
Б4	3		Б10А440,005	Заглушка		
				Лист 4 гост 19903-74		
				ВС-3 гост 14637-79		
				φ84	1	0,16кг
				Стандартные изделия		
				Лист 4 гост 19903-74		
				Фланец 50-40 18861-80	2	2,81кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,25кг

Б10А440,050

Изм	Лист	И. Докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И. 1	1	1			
Проб	Ильченко	И. 1			Блок №3		
Г. контр	Себрюков	И. 1			Сборочный чертеж		
И. конст	Коберченко	И. 1			Лист	Листов	
И. контр	Себрюков	И. 1			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

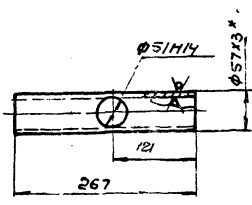
Формат	Зона	№03	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Документация		
А4			Б10А440,060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А440,001-02	Патрубок	1	
А4	2		Б10А440,002-02	Патрубок	2	
Б4	3		Б10А440,006	Заглушка		
				Лист 4 гост 19903-74		
				ВС-3 гост 14637-79		
				φ52	1	0,06кг
				Стандартные изделия		
				Лист 4 гост 19903-74		
				Фланец 40-40 18861-80	2	2,19кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,16кг

Б10А440,060

Изм	Лист	И. Докум	Лист	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Гончаренко	И. 1	1	1			
Проб	Ильченко	И. 1			Блок №4		
Г. контр	Себрюков	И. 1			Сборочный чертеж		
И. конст	Коберченко	И. 1			Лист	Листов	
И. контр	Себрюков	И. 1			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
Утв.					Формат А4		

600'011019

R2309
✓(M)

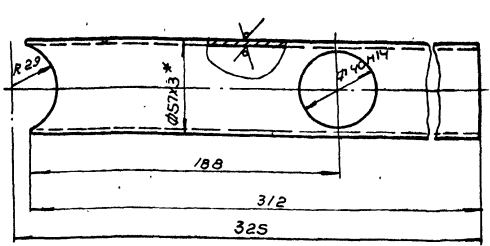


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.176
- 2* Размер для справки.

610A440,008

Изм	Лист	Кол-во экз	Подп	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1				У	1,0	1:5
Назначение: Труба 57х3 ГОСТ 8732-78 Изготовитель: Харьковский Сантехпроект Формат: А4								

600'011019

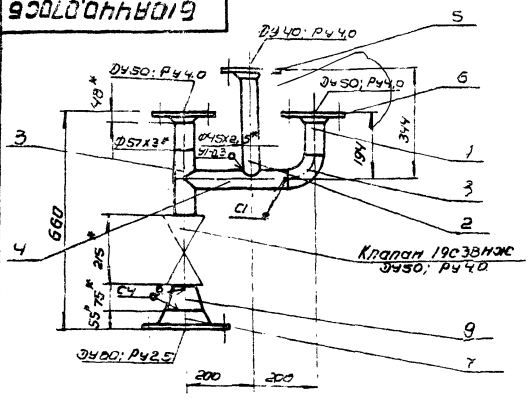


- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.176
- 2* Размер для справки.

610A440,009

Изм	Лист	Кол-во экз	Подп	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1				У	1,24	1:2
Назначение: Труба 57х3 ГОСТ 8732-78 Изготовитель: Харьковский Сантехпроект Формат: А4								

600'011019



- 1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2. Сварку производить электродом Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 3. Предельные отклонения размеров ± 0.176
- 4. Кромки реза детали 64- $\sqrt{}$.
- 5* Размеры для справки.

610A440,070СБ

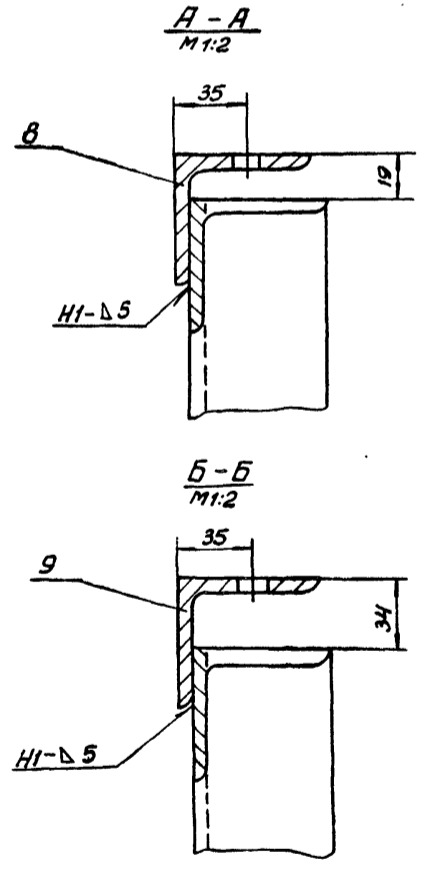
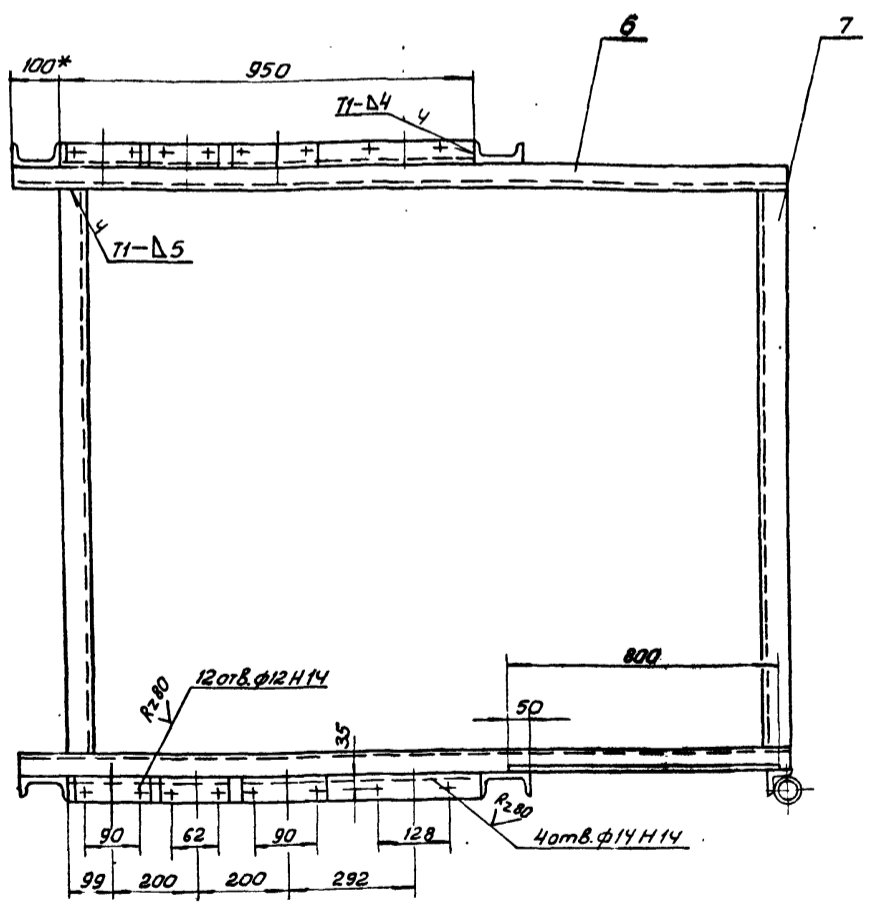
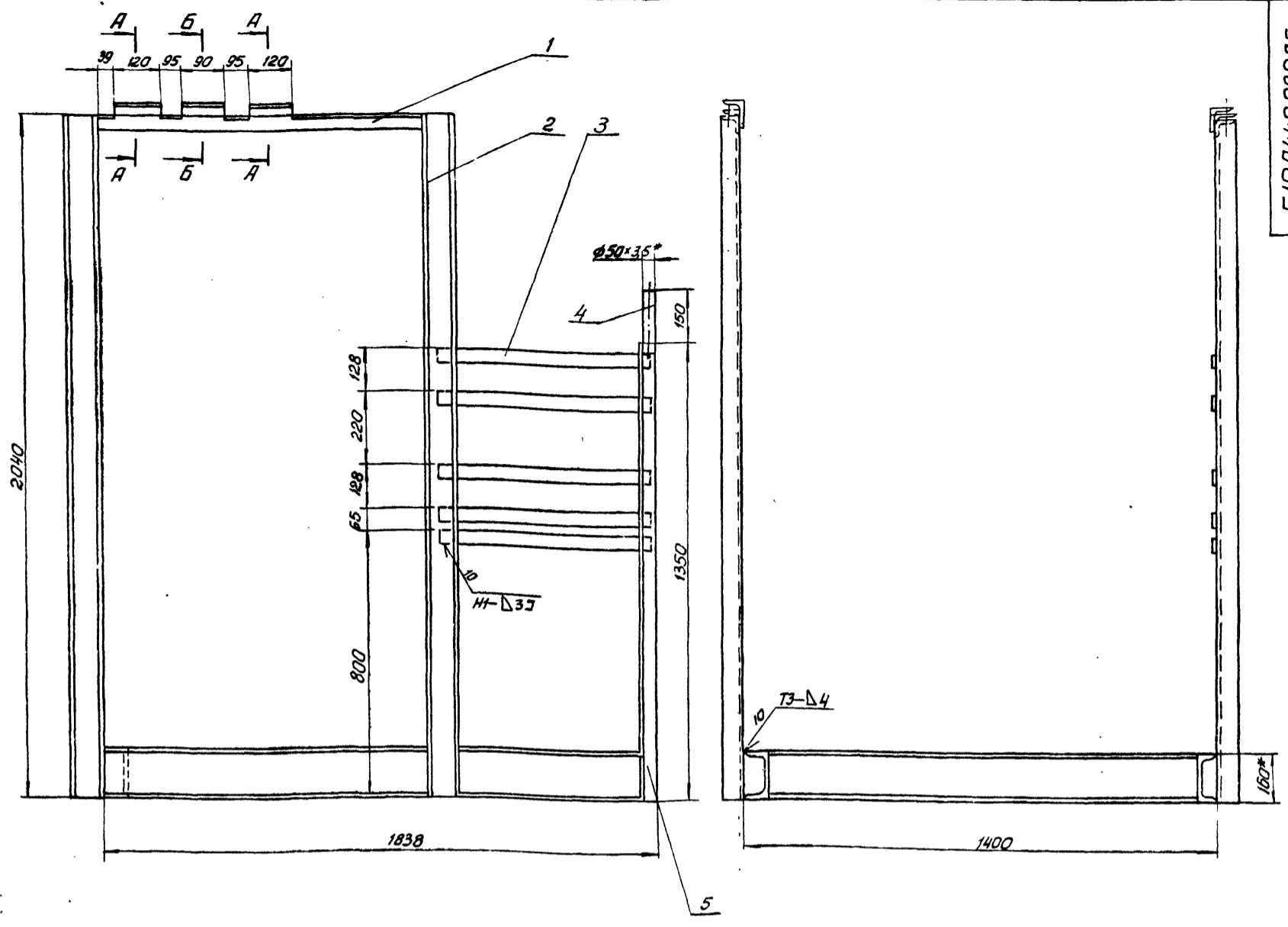
Изм	Лист	Кол-во экз	Подп	Дата	Блок №5 Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
1	1	1				У	30,6	1:10
Назначение: Сантехпроект Изготовитель: Харьковский Сантехпроект Формат: А4								

Изм	Лист	Кол-во экз	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Изм	Лист	Кол-во экз	Подп	Дата	610A440-070СБ	Сборочный чертёж		
					Детали			
Изм	1	1			610A440,007	Патрубок Труба 57х3 ГОСТ 8732-78 ВСт 20 ГОСТ 8731-74 L=71	1	0,28 кг.
Изм	2	1			610A440,002-03	Патрубок	1	
Изм	3	1			610A440,008	Патрубок	1	
Изм	4	1			610A440,009	Патрубок	1	
					Стандартные изделия			
					5	Фланец 40 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	2,19 кг.
					6	Фланец 50-40 Ст 25 ГОСТ 12821-80	2	2,81 кг.
					7	Фланец 80-25 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	4,44 кг.
					8	Отвод 90° 57х3 А375-83	1	0,6 кг.
					9	Переход К 89х3,5-57х3 ГОСТ 17370-83	1	0,6 кг.
					Материал			
						Металл наплавленный		0,33 кг.

610A440,070

Изм	Лист	Кол-во экз	Подп	Дата	Блок №5	Лист	Лист	Листов
1	1	1				У	У	1
Назначение: Сантехпроект Изготовитель: Харьковский Сантехпроект Формат: А4								

Б10А440.080СБ



- 1. Сварку производить электрадами Э-42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Предельные отклонения размеров ± 0.16
2
- 3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R_{280}}$
- 4* Размеры для справки.

				Б10А440.080СБ		
Изм	Лист	Исх. док. ум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
					и	185,5
Рама					Масштаб	
Сварочный чертеж					1:10	
					Лист	Лист
					Тосстрой СССР	
					Дарьковский	
					Сантехпроект	
					23935-19 55 Формат А2	

Львом по части 5

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А 440.080СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А 440.011	Кронштейн		
			Полок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-85		
			В ст3 пост 535-79		
			L=350	2	4,4 кг.
Б4	2	Б10А 440.012	Стойка		
			Швеллер 10 пост 8240-72		
			В ст3 пост 535-79		
			L=2040	4	17,54 кг.
Б4	3	Б10А 440.013	Планка		
			Полоса п730 т436. т43-84		
			L=800	5	0,52 кг.
Б4	4	Б10А 440.014	Стойка		
			Труба 50x3,5 пост 101.4-76		
			В ст3п5 пост 10705-80		
			L=170	1	0,65 кг.
Б4	5	Б10А 440.015	Стойка		
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-85		
			В ст3 пост 535-79		
			L=1350	1	6,5 кг.
Б4	6	Б10А 440.016	Балка		
			Швеллер 16 пост 8240-72		
			В ст3 пост 535-79		
			L=1938	2	27,52 кг.
Б10А 440.080					
Изм. Лист. Докум. Подп. Дата			Лит. Лист. Листов		
Разработчик: Гончаренко			И 1 2		
Пров. Изверков			госстрой сср		
Нач. отд. Коверкина			Харьковский		
И. контр. Себряков			Сантехпроект.		
Утв.			Рама		

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
Б4	7	Б10А 440.017	Балка			
			Швеллер 16 пост 8240-72			
			В ст3 пост 535-79			
			L=1272	2	18,06 кг.	
Б4	8	Б10А 440.018	Кронштейн			
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-85			
			В ст3 пост 535-79			
			L=120	4	0,58 кг.	
Б4	9	Б10А 440.019	Кронштейн			
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-85			
			В ст3 пост 535-79			
			L=90	2	0,43 кг.	
<u>Материалы</u>						
					Металл наплавленный	2,25 кг.
Б10А 440.080						
Изм. Лист. Докум. Подп. Дата			Лит. Лист. Листов			
			И 2			
			госстрой сср			
			Харьковский			
			Сантехпроект.			
			И 2			

Изм. Лист. Докум. Подп. Дата

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		Б10А 441.080СБ	Сборочный чертеж		
А3		Б10А 441.000 ВС	Ведомость спецификации		
А3		Б10А 441.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А 441.010	Трубопровод пара	1	
А4	2	Б10А 441.040	Трубопровод питательной воды к насосам	1	
А4	3	Б10А 441.070	Трубопровод питательной воды от насосов	1	
А4	4	Б10А 441.120	Трубопровод пара	1	
А4	5	Б10А 441.150	Трубопровод	1	
А4	6	Б10А 441.180	Рама	1	
			<u>Детали</u>		
А4	8	Б10А 439.001-05	Прокладка	3	
А4	9	Б10А 441.001	Прокладка	4	
А4	10	Б10А 439.001-06	Прокладка	1	
А4	11	Б10А 441.001-01	Прокладка	1	
А4	12	Б10А 441.001-02	Прокладка	1	
А4	13	Б10А 441.002	Шпилька	12	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	15		Болт М6x20-58 пост 7798-70	12	0,006 кг.
	16		Гайка М6,5 пост 5915-70	12	0,002 кг.
	17		Шайба 6,65г пост 6402-70	12	0,0005 кг.
	18		Болт М8x25,58 пост 7798-70	4	0,015 кг.
	19		Гайка М8,5 пост 5915-70	4	0,005 кг.
	20		Шайба 8,65г пост 6402-70	4	0,001 кг.
Б10А 441.000					
Изм. Лист. Докум. Подп. Дата			Лит. Лист. Листов		
Разработчик: Гончаренко			И 1 2		
Пров. Изверков			госстрой сср		
Нач. отд. Коверкина			Харьковский		
И. контр. Себряков			Сантехпроект.		
Утв.			Блок питательных насосов с паровым и центробежным насосами (поз 1-14)		

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	21		Болт М16x65,58 пост 7798-70	8	0,137 кг.
	22		Гайка М16,5 пост 5915-70	18	0,033 кг.
	23		Шайба 16,65г пост 6402-70	18	0,008 кг.
	24		Гайка М14,5 пост 5915-70	12	0,025 кг.
	25		Шайба 14,65г пост 6402-70	12	0,005 кг.
	26		Шпилька М16-63x40,58 пост 22034-76	8	0,075 кг.
	27		Болт М24x55,58 пост 7798-70	4	0,313 кг.
	28		Гайка М24,5 пост 5915-70	4	0,107 кг.
	29		Шайба 24,65г пост 6402-70	4	0,027 кг.
	30		Планка 32-2,5 ст25 пост 12821-80	4	1,83 кг.
	31		Опора ОПБ-2 45 пост 14311-82	2	0,19 кг.
	32		Опора ОПБ-2,76 пост 14311-82	4	0,46 кг.
	33		Опора ОПБ-2,144 пост 14311-82	2	0,55 кг.
<u>Прочие изделия</u>					
	36	куп-7	Закладная конструкция 23к4-46-76	3	
	37	куп-8	Закладная конструкция 23к4-47-70	4	
<u>Материалы</u>					
	39		Труба 25x2,2 пост 8734-75		
			В ст20 пост 8733-74		
			п.м.	8,0	1,23 кг.
	40		Труба 20x2,5 пост 3262-75		
			п.м.	0,4	1,5 кг.
			Металл наплавленный		1,0 кг.
Б10А 441.000					
Изм. Лист. Докум. Подп. Дата			Лит. Лист. Листов		
			И 2		
			госстрой сср		
			Харьковский		
			Сантехпроект.		
			И 2		

Изм. Лист. Докум. Подп. Дата

проб. Изверков 11.88 комп. клк

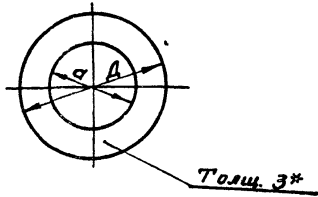
АСТРОУК	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол-во	
1	Б10А441.000	Блок питательных насосов			
2		паровым и центробежным насосами			
3		(поз. II - К14)			
4	Б10А441.010	Трубопровод пара	Б10А441.000	1	1
5	Б10А441.020	Блок №1	Б10А441.010	1	1
6	Б10А441.030	Блок №2	Б10А441.010	1	1
7	Б10А441.040	Трубопровод питательной воды к насосам	Б10А441.000	1	1
8	Б10А441.050	Блок №3	Б10А441.040	1	1
9	Б10А441.060	Блок №4	Б10А441.040	1	1
10	Б10А441.030	Блок №2	Б10А441.040	1	1
11	Б10А441.070	Трубопровод питательной воды от насосов	Б10А441.000	1	1
12	Б10А441.080	Блок №5	Б10А441.070	1	1
13	Б10А441.090	Блок №6	Б10А441.070	1	1
14	Б10А441.100	Блок №7	Б10А441.070	1	1
15	Б10А441.110	Блок №8	Б10А441.070	1	1
16	Б10А441.070	Блок №5	Б10А441.070	1	1
17	Б10А441.120	Трубопровод пара	Б10А441.000	1	1
18	Б10А441.130	Блок №9	Б10А441.120	1	1
19	Б10А441.140	Блок №10	Б10А441.120	1	1
20	Б10А441.150	Трубопровод	Б10А441.000	1	1
21	Б10А441.160	Блок №11	Б10А441.150	1	1
22	Б10А441.170	Блок №12	Б10А441.150	1	1
23	Б10А441.180	Рама	Б10А441.000	1	1

Изм.	Лист	н докум.	подп.	Дата	Б10А441.000ВС	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Иончаренко				Блок питательных насосов с паровым и центробежным насосами (поз. II - К14)	И	1	1
Пробер.	Избекова					Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко					Харьковский		
Н.контр.	Себряков					Сантехпроект		
УТВ.					Ведомость спецификации			

АСТРОУК	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На изд-е	В ком-плекты	На ре-гулир.	
1	Опора ОПБ2-45	ГОСТ 14911-82		Б10А441.000	2		2	
2	Опора ОПБ2-76	ГОСТ 14911-82		Б10А441.000	4		4	
3	Опора ОПБ-114	ГОСТ 14911-82		Б10А441.000	2		2	
4	Отвод 90° 45x2,5	ГОСТ 17375-83			2		2	
5	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83			7		7	
6	Отвод 90° 89x3,5	ГОСТ 17375-83			1		1	
7	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83			1		1	
8	Фланец 1-32-25 Ст 25	ГОСТ 12821-80			4		4	
9	Фланец 1-40-40 Ст 25	ГОСТ 12821-80			3		3	
10	Фланец 1-50-40 Ст 25	ГОСТ 12821-80			8		8	
11	Фланец 1-65-16 Ст 25	ГОСТ 12821-80			2		2	
12	Фланец 1-80-16 Ст 25	ГОСТ 12821-80			2		2	
13	Фланец 1-80-25 Ст 25	ГОСТ 12821-80			1		1	
14	Фланец 1-100-10	ГОСТ 12821-80			4		4	
15	Переход К65x3,5-38x2,5	ГОСТ 17378-83			1		1	
16	Переход К89x3,5-45x2,5	ГОСТ 17378-83			1		1	
17	Переход К89x3,5-57x3	ГОСТ 17378-83			1		1	
18	Переход К108x4-89x3,5	ГОСТ 17378-83			1		1	
19	Болт М6x20.58	ГОСТ 7798-70			12		12	
20	Болт М8x25.58	ГОСТ 7798-70			4		4	
21	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			116		116	
22	Болт М24x55.58	ГОСТ 7798-70			4		4	
23	Шпилька М16-62x40.58	ГОСТ 22034-76			8		8	

Изм.	Лист	н докум.	подп.	Дата	Б10А441.000 ВП	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Иончаренко				Блок питательных насосов с паровым и центробежным насосами (поз. II - К14) Ведомость покупных изделий.	И	1	2
Пробер.	Избекова					Госстрой СССР		
Нач. отд.	Коваленко					Харьковский		
Н.контр.	Себряков					Сантехпроект		
УТВ.					23935-19 57			

Б 10А 441.001



Обозначение	D	d	Масса
Б 10А 441.001	78	31	0,02
-01	45	40	
-02	50	30	

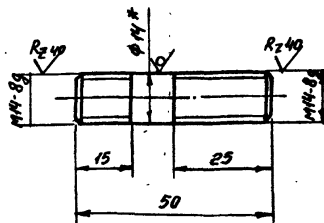
* Размер для справок

Б 10А 441.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иончаренко				и	см. табл.	-
Провер.	Изьбекова				Лист Листов		
Т. контр.	Себряков				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Ковбруенко				Харьковский		
Н. контр.	Себряков				Сантехпроект		
Утв.					Параметр ПОН-3		
					ГОСТ 481-80		

Б 10А 441.002

Rz 80



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

2* Размер для справок.

Б 10А 441.002

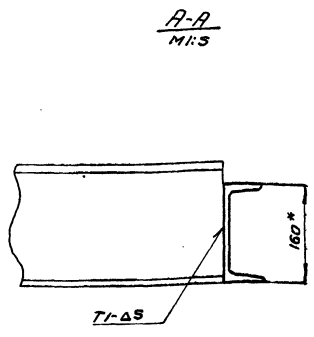
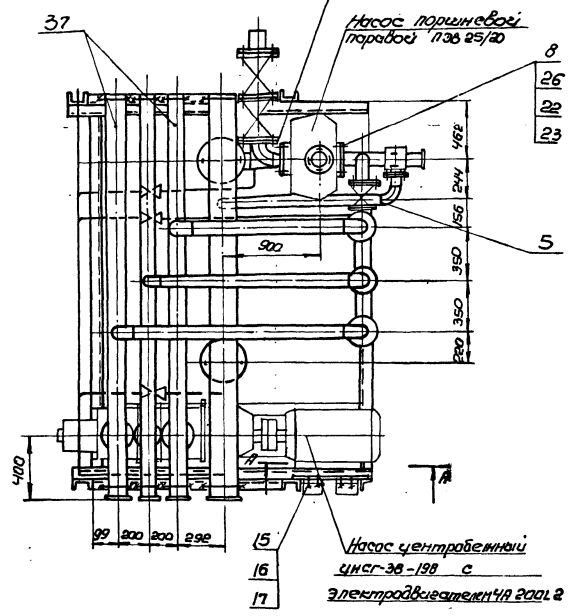
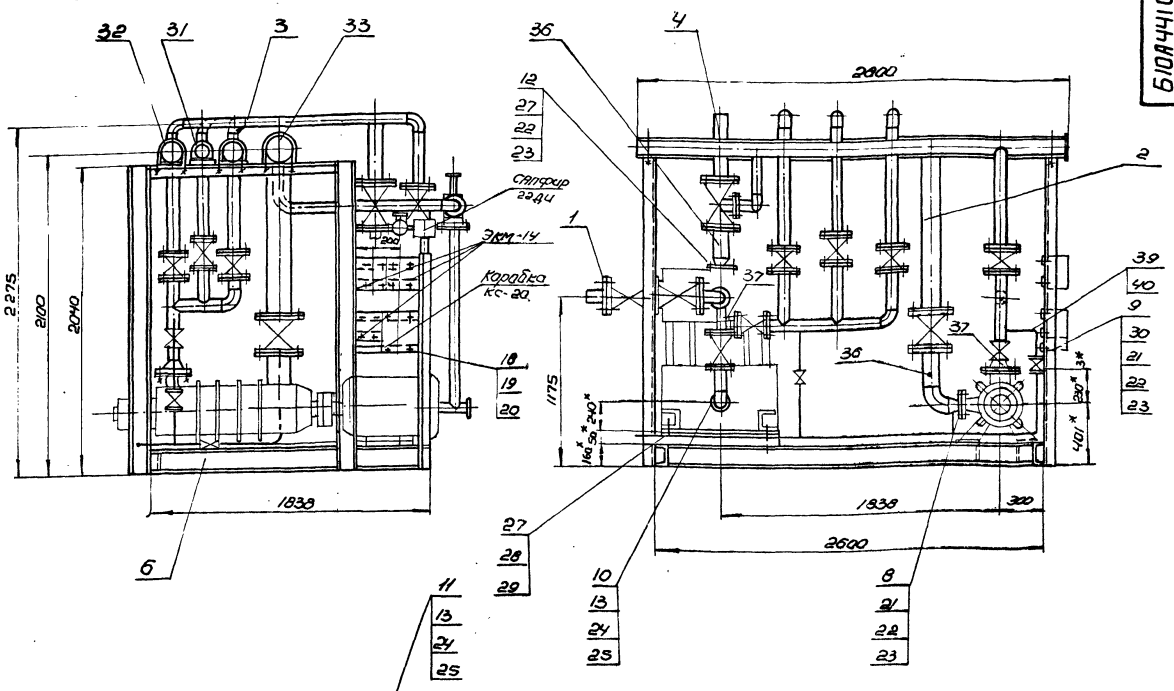
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Иончаренко				и	0,05	1:1
Провер.	Изьбекова				Лист Листов		
Т. контр.	Себряков				Госстрой СССР		
Нач. отд.	Ковбруенко				Харьковский		
Н. контр.	Себряков				Сантехпроект		
Утв.					Круп 14 ГОСТ 2590-71		
					ВС-3 ГОСТ 535-79		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.	Примечание
					На из-делие	В ком-плекты	На ре-гулир.	Всего
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Б 10А 441.000 ВП

Лист 2



- 1. Масса блока дана с учетом массы оборудования и арматуры
- 2. Технические требования см. общие данные альбом 10 часть 1.
- 3. Сварку производить электродами Э-48 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4* размеры для справки.

				Б10А441.000СБ		Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.С.	Дата	Блок пятиступенчатых насосов с паровыми и центробежными насосами (пар. П-КМ) сварочный чертёж.		И	2310	1:20
Автор	Составитель	Провер.						
И.Контр.	Севрюков	И.Контр.						
Нач. отд.	Коваленко	И.Контр.						
И.Контр.	Севрюков	И.Контр.						
Утв.								

Ведомость теплоизоляционных конструкций.

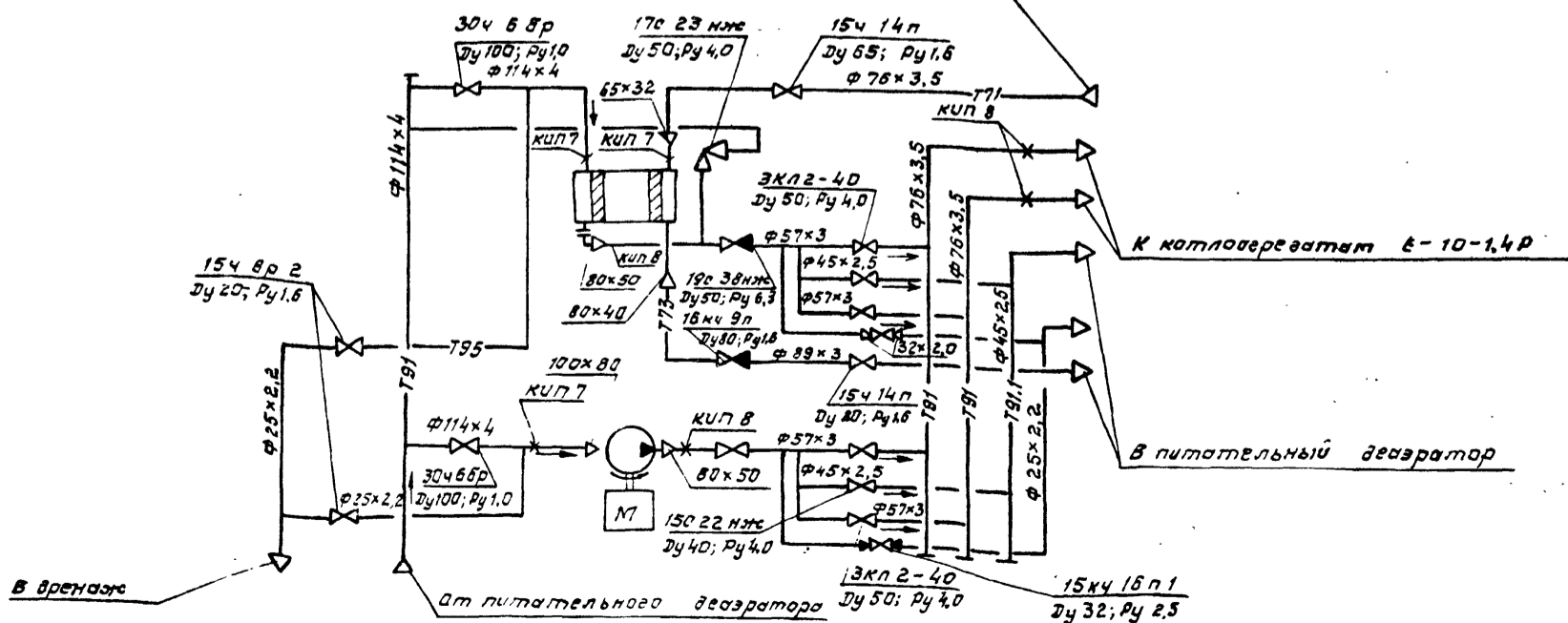
Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	кол.	Температура теплоносителя, °С		Изоляционные конструкции				Обозначение		Примечание
		Макс.	средн.	основной теплоизоляц. слой		покрывной слой		применяемых чертёжной		
				Материал	Толщина, мм	Общий объём, м ³	Материал		толщина, мм	
Трубопровод	φ25×2,2	8	104°	Маты минераловатные	30	0,04	стеклопластик		2,16	Серия 3903-12 ч. 1 стр. 69-71
	φ20×2,5	0,4	104°	прошивные паркы ЗМ-100 в обкладке из стеклоткани	30	0,002	рулонный РСТ		0,108	Н10102-14-01
	φ45×2,5	6	104°	ки гост 21880-88	30	0,042	То же		2,1	То же Н10102-14-01
	φ57×3	8	104°	То же	30	0,064	То же		3,04	То же Н10102-14-03
	φ76×3	2	104°	полотно холестопро-	30	0,02	фольга алюминиевая	0,15	0,88	То же серия 40 Н10102-20-01
	φ76×3	6	104°	линовое из отходов	30	0,06	дублированная марши	0,15	2,64	То же Н10102-20-01
	φ89×3	2	104°	стеклянного волокна	40	0,032	φ-0,15 м-ст	0,15	1,08	То же Н10102-20-02
	φ114×4	10	104°	марки ХПО-Т-5	40	0,19	ТУ36-1177-77	0,15	6,0	То же Н10102-20-04
				ТУ6-11-454-77						
Трубопроводная арматура										серия 3903-12 ч. 1 стр. 145-150
	Ду 100	2	104°	резные полуфутляры	40	0,0248	сталь танколиста-	0,8	0,88	Н10102-115-01
	Ду 80	2	104°	из оцинкованной стали	40	0,0286	вая оцинкованная	0,8	0,92	То же Н10102-115-01
	Ду 65	1	104°	ных листов, заполнен-	40	0,072	а-08 гост 14918-80	0,8	2,4	То же Н10102-115-05
	Ду 50	5	104°	ных матом прошив-	40	0,016	То же	0,8	0,52	То же Н10102-115-06
	Ду 40	2	104°	ными минераловатны-	40	0,0332	То же	0,8	1,16	То же Н10102-115-08
	Ду 32	2	104°	ми марки ЗМ-100 в об-	40	0,0348	То же	0,8	1,28	То же Н10102-115-11
				кладке из металлической						
				сетки №20-0,5 с одной						
				стороны. гост 21880-88						

Указания по антикоррозионной защите

наименование техно-логического аппарата, газохвостов, трубопроводов, сварные размеры, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Трубопровод Т-95 φ25×2,2	В помещении, t=16°С	Наружная поверхность, окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 ^м слоям грунтовки ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в неделю и своевременно восстановлению на поврежденных участках
2. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 ^м слоям грунтовки ГФ-021	То же

Схема

От паропровода собственных нужд



Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		Б10А 441.010 с в	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б10А 441.020	Блок №1	1	
A4	2	Б10А 441.030	Блок №2	1	
			<u>Детали</u>		
A4	3	Б10А 439.001-05	Прокладка	3	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М16х5,58 Гост 7798-70	12	0,137 кг.
	5		Гайка М16,5 Гост 5915-70	12	0,033 кг.
	6		Шайба 16,65 Гост 6402-70	12	0,008 кг.
Б10А441.010					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Гончаренко	И.И.			
Проб.	Избекова	Л.И.			
Нач. отд.	Коберченко	В.И.			
И. контр.	Северяков	В.И.			
Утв.					
Трубопровод пара			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
			Формат А4		

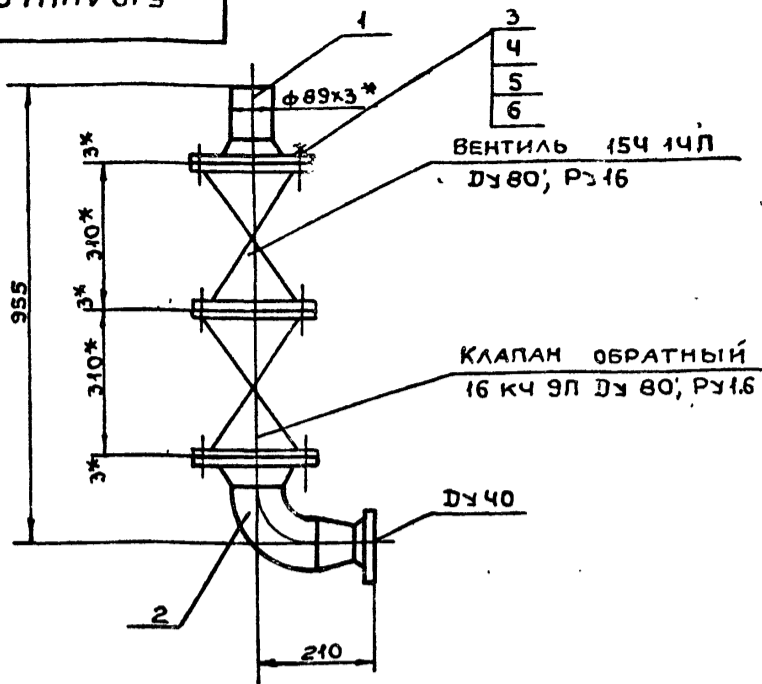
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		Б10А 441.020 с в	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
B4	1	Б10А 441.004	Патрубок		
			Труба 89х3 Гост 10704-76		
			ВГЗ ст 5 Гост 10705-80		
			L=100	1	0,63 кг.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 80-16 Ст 25	1	4,21 кг.
			Гост 12821-80		
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,06 кг.
Б10А441.020					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Гончаренко	И.И.			
Проб.	Избекова	Л.И.			
Нач. отд.	Коберченко	В.И.			
И. контр.	Северяков	В.И.			
Утв.					
Блок №1			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
			Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A4		Б10А 441.030 с в	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	Б10А 441.005	Фланец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Переход К 89х35-45х2,5		
			Гост 17378-83	1	0,6 кг.
	3		Отвод 90° 89х35		
			Гост 17375-83	1	1,6 кг.
	4		Фланец 80-16 Ст 25		
			Гост 12821-80	1	4,21 кг.
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,19 кг.
Б10А441.030					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Гончаренко	И.И.			
Проб.	Избекова	Л.И.			
Нач. отд.	Коберченко	В.И.			
И. контр.	Северяков	В.И.			
Утв.					
Блок №2			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
			Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		Б10А 441.040 с в	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	Б10А 441.050	Блок №3	1	
A4	2	Б10А 440.030	Блок №2	1	
A4	3	Б10А 441.060	Блок №4	1	
			<u>Детали</u>		
A4	4	Б10А 439.001-06	Прокладка	4	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М16х5,58 Гост 7798-70	32	0,137 кг.
	6		Гайка М16,5 Гост 5915-70	32	0,033 кг.
	7		Шайба 16,65 Гост 6402-70	32	0,008 кг.
Б10А441.040					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Гончаренко	И.И.			
Проб.	Избекова	Л.И.			
Нач. отд.	Коберченко	В.И.			
И. контр.	Северяков	В.И.			
Утв.					
Трубопровод пита- тельной бады к насосам.			Лист	Лист	Листов
			1	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		
			Формат А4		

Изм. Лист Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вх. Подп. и дата

Б10АЧЧ1.010СБ



1. МАССА ДАНА С УЧЕТОМ МАССЫ АРМАТУРЫ
- 2.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Б10АЧЧ1.010СБ

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	"	"	"	У	67,0	1:10
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"	"	"			
Т.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"	"	"			
И.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
УТВ.							

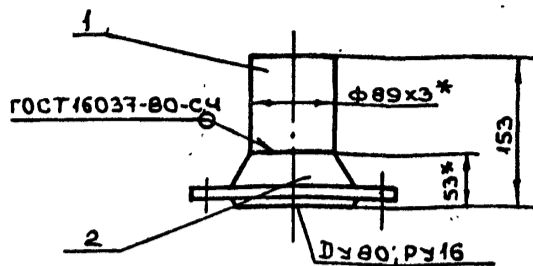
ТРУБОПРОВОД ПАРА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист Листов 1

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Б10АЧЧ1.020СБ



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1T16}{2}$
Rz320
3. КРОМКИ РЕЗА ДЕТАЛИ БЧ- \sqrt
- 4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Б10АЧЧ1.020СБ

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	"	"	"	У	4,9	1:5
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"	"	"			
Т.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"	"	"			
И.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
УТВ.							

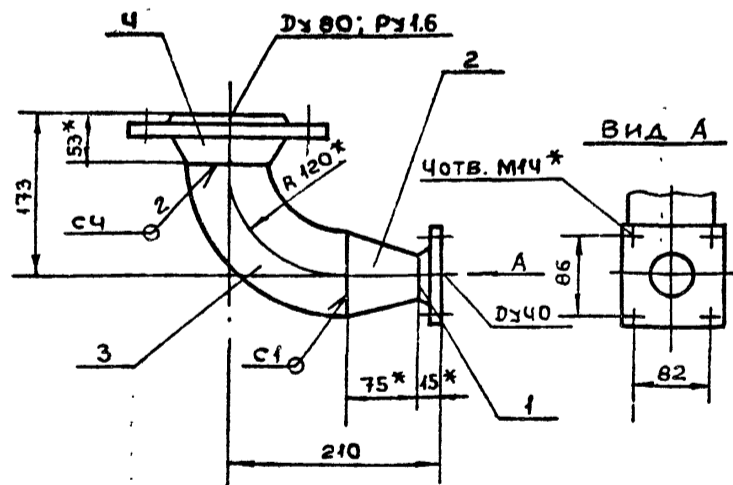
БЛОК №1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист Листов 1

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Б10АЧЧ1.030СБ



1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-75.
СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 16037-80.
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1T16}{2}$
- 3.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

Б10АЧЧ1.030СБ

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	"	"	"	У	7,5	1:5
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"	"	"			
Т.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"	"	"			
И.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
УТВ.							

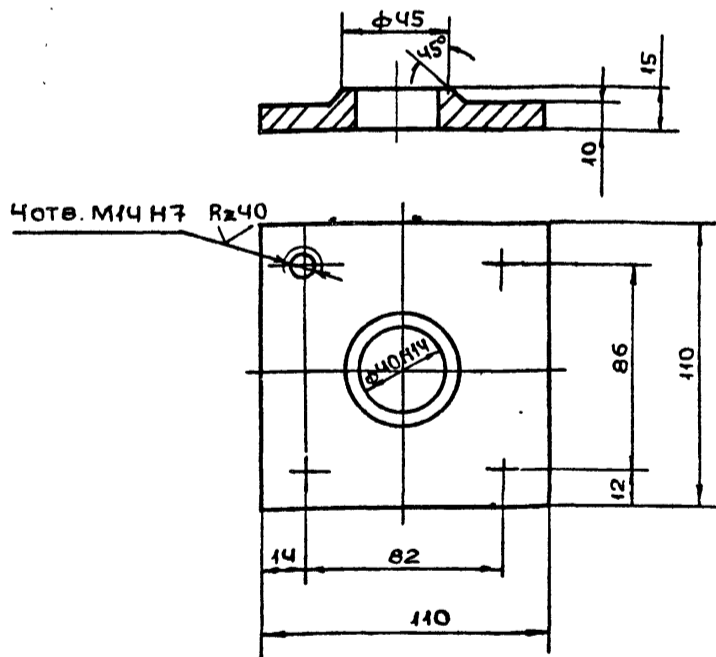
БЛОК №2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист Листов 1

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Б10АЧЧ1.005



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{1T14}{2}$
Rz80

Б10АЧЧ1.005

Изм	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	"	"	"	У	0,9	1:2
ПРОВ.	ИЗВЕКОВА	"	"	"			
Т.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
НАЧ.ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"	"	"			
И.КОНТР.	СЕВРЮКОВ	"	"	"			
УТВ.							

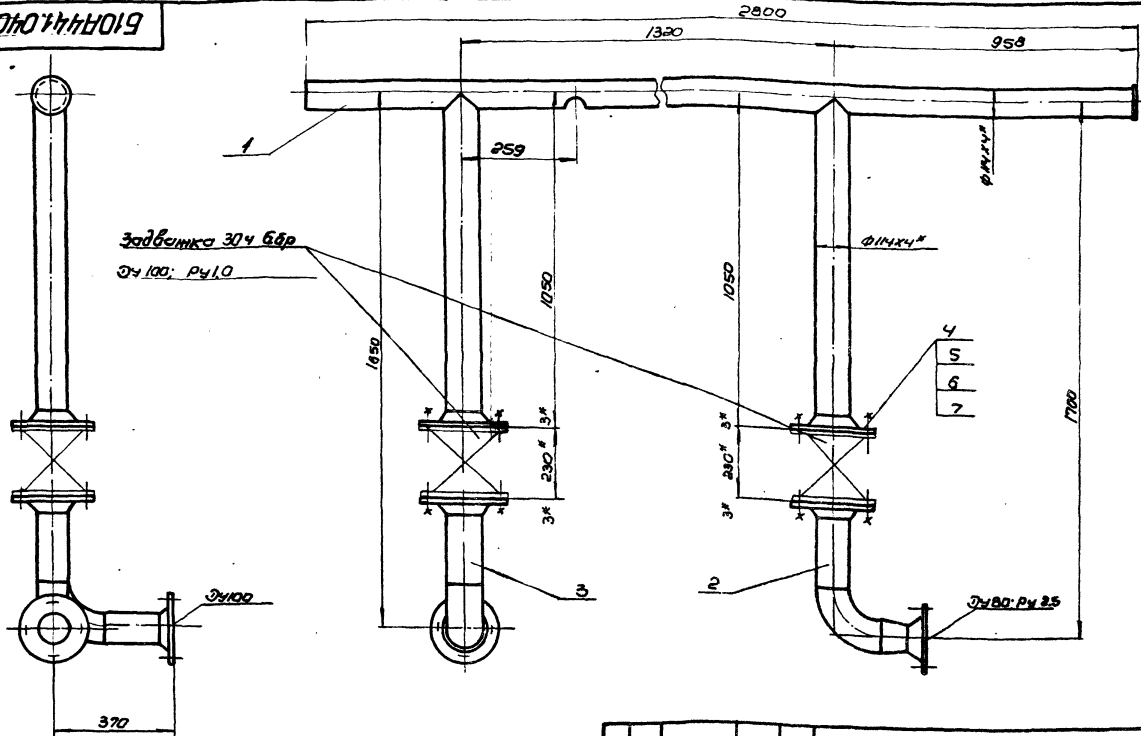
ФЛАНЕЦ

Лист Листов 1

Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ
САНТЕХПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

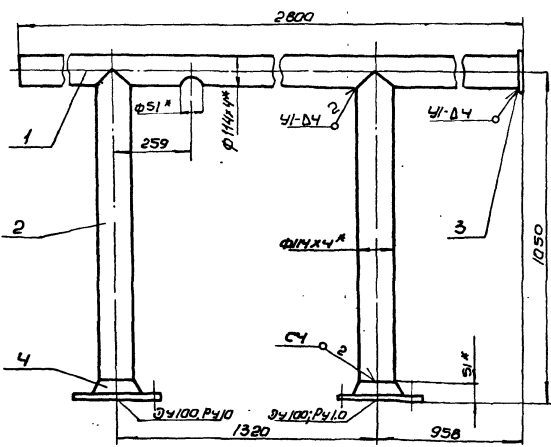
Б10А441.040СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры
2. Размеры для справки.

					Б10А441.040СБ			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Трубопровод питающей бады к насосам. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	В.И.Иванов	И.И.И	И.И.И	И.И.И		4	176,5	1:10
Проект	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Инженер	Севриков	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Машинист	Кабрикова	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Инженер	Севриков	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Читб.	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
					Лист Листов 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А3			

Б10А441.050СБ

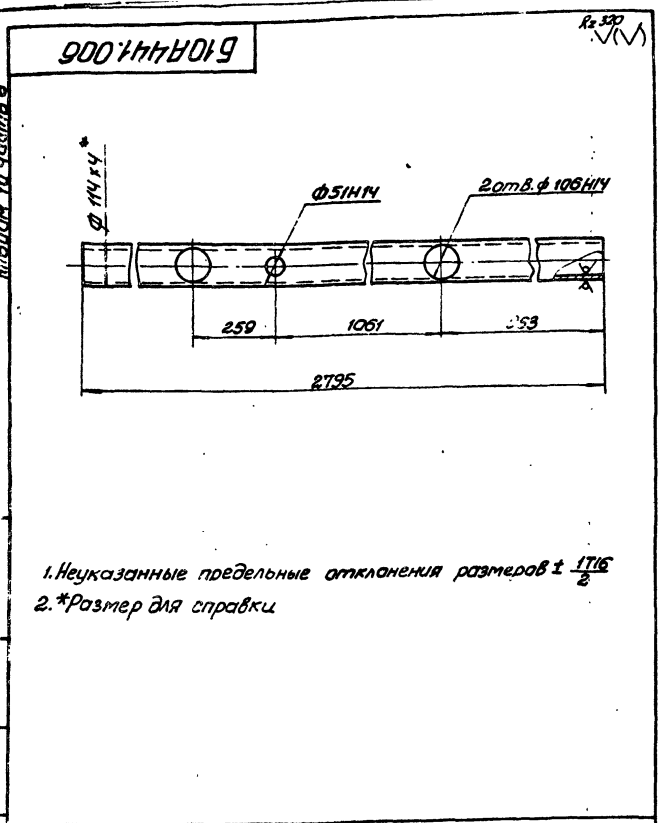


1. Сварку производить электродными Э-42 гост 9467-75. Сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 0,2$.
3. Кромки реза детали Б4. $\sqrt{}$.
4. Размеры для справки.

					Б10А441.050СБ			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	В.И.Иванов	И.И.И	И.И.И	И.И.И		4	62,0	1:10
Проект	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Инженер	Севриков	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Машинист	Кабрикова	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Инженер	Севриков	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Читб.	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
					Лист Листов 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			

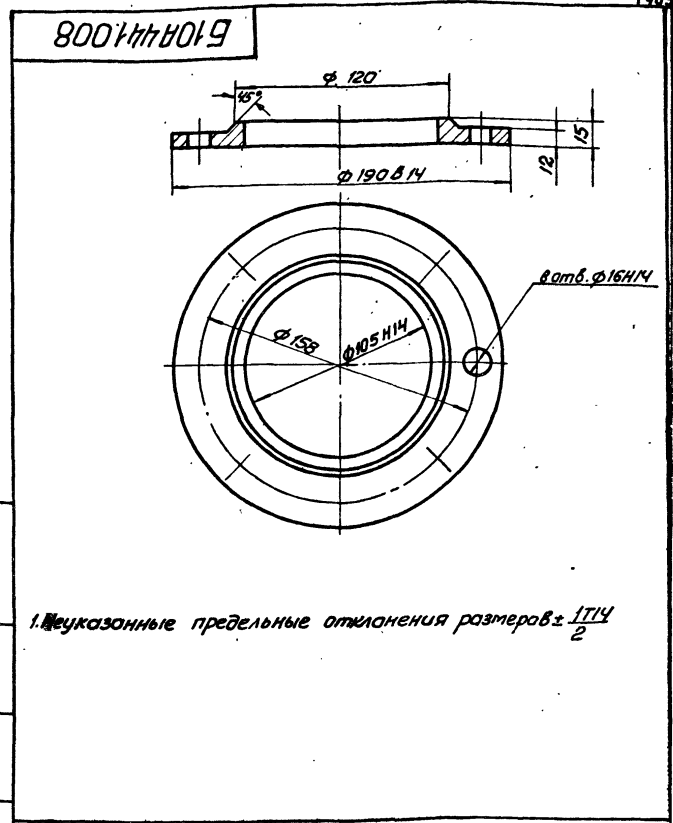
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4				Документация		
А4			Б10А441.050СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
А4	1		Б10А441.006	Патрубок	1	
А4	2		Б10А440.002	Патрубок	2	
Б4	3		Б10А441.007	Задвижка		
Лист 5 гост 19903-74						
ВСт3 гост 14637-79						
Ф124						
1 0,47кг.						
Стандартные изделия						
4				Фланец 100-10 ст 25		
гост 12889-80.						
2 4,7кг.						
Материалы						
металл наплавлен- ный					0,63кг.	

					Б10А441.050			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разработ	В.И.Иванов	И.И.И	И.И.И	И.И.И		4		
Проект	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Инженер	Севриков	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Машинист	Кабрикова	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Инженер	Севриков	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
Читб.	И.И.И	И.И.И	И.И.И	И.И.И				
					Лист Листов 1 Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект Формат А4			



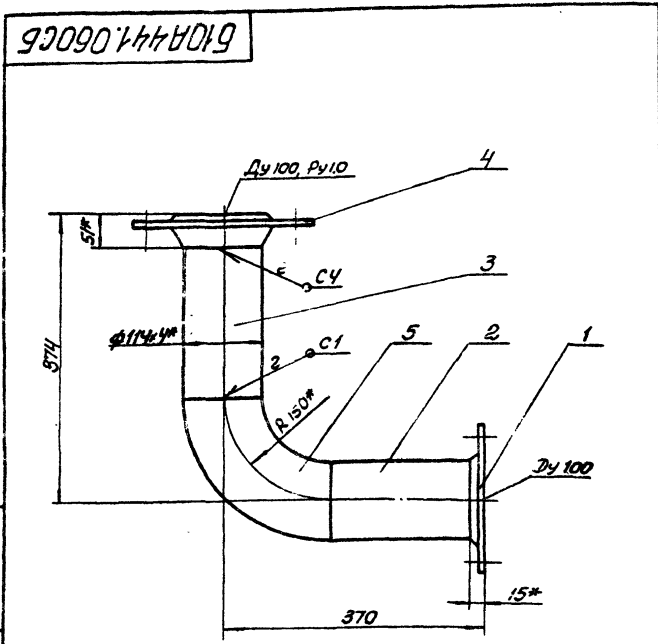
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. *Размер для справки

				Б10А441.006			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Патрубок		
					Лист	Масса	Масштаб
					4	30,3	1:10
				Труба 114x4 ГОСТ 10704-76			
				Ст 3сп5 ГОСТ 10705-80			
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				Б10А441.008			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Фланец		
					Лист	Масса	Масштаб
					4	2,0	1:2
				В Ст 3 ГОСТ 380-71			
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
 2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.
 3. Кромки реза деталей Б4- R_{z20} .
 4. *Размеры для справки.

				Б10А441.060СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	БЛОК №4		
					Лист	Масса	Масштаб
					4	14,2	1:5
				Сборочный чертеж			
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			

Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А1			Б10А441.060СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А2	1		Б10А441.008	Фланец	1	
Б4	2		Б10А441.009	Патрубок		
				Труба 114x4 ГОСТ 10704-76		
				В Ст 3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 205	1	2,22 кг
Б5	3		Б10А441.011	Патрубок		
				Труба 114x4 ГОСТ 10704-76		
				В Ст 3сп5 ГОСТ 10705-80		
				L = 173	1	2,3 кг
				Стандартные изделия		
				Фланец 100-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80		
				1 4,7 кг.		
				Отвод 90° 106x4		
				ГОСТ 17375-83		
				1 2,8 кг.		
				Материалы		
				Метод наплавленный		
				0,18 кг.		

				Б10А441.060			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Блок №4		
					Лист	Листов	Листов
					4	1	1
				Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект			
				Формат А4			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А441.070СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	Б10А441.080	Блок №5	1	
А4	2	Б10А441.090	Блок №6	1	
А4	3	Б10А441.100	Блок №7	1	
А4	4	Б10А440.070	Блок №5	1	
А4	5	Б10А441.110	Блок №8	1	
			<u>Детали</u>		
А4	6	Б10А439.001-02	Прокладка	4	
А4	7	Б10А439.001-03	Прокладка	8	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		Болт М16х65,58 гост 7738-70	48	0,137кг.
	9		Гайка М16,5 5945-70	48	0,033кг.
	10		Шайба 16,65г 6402-70	48	0,008кг.
Б10А441.070					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Гончаренко	"	"	"	
Проб.	Цвеклова	"	"	"	
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"	
Н. контр.	Северяков	"	"	"	
Чтв.					
Трубопровод питательной воды от насосов.			Лит	Лист	Листов
			И	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

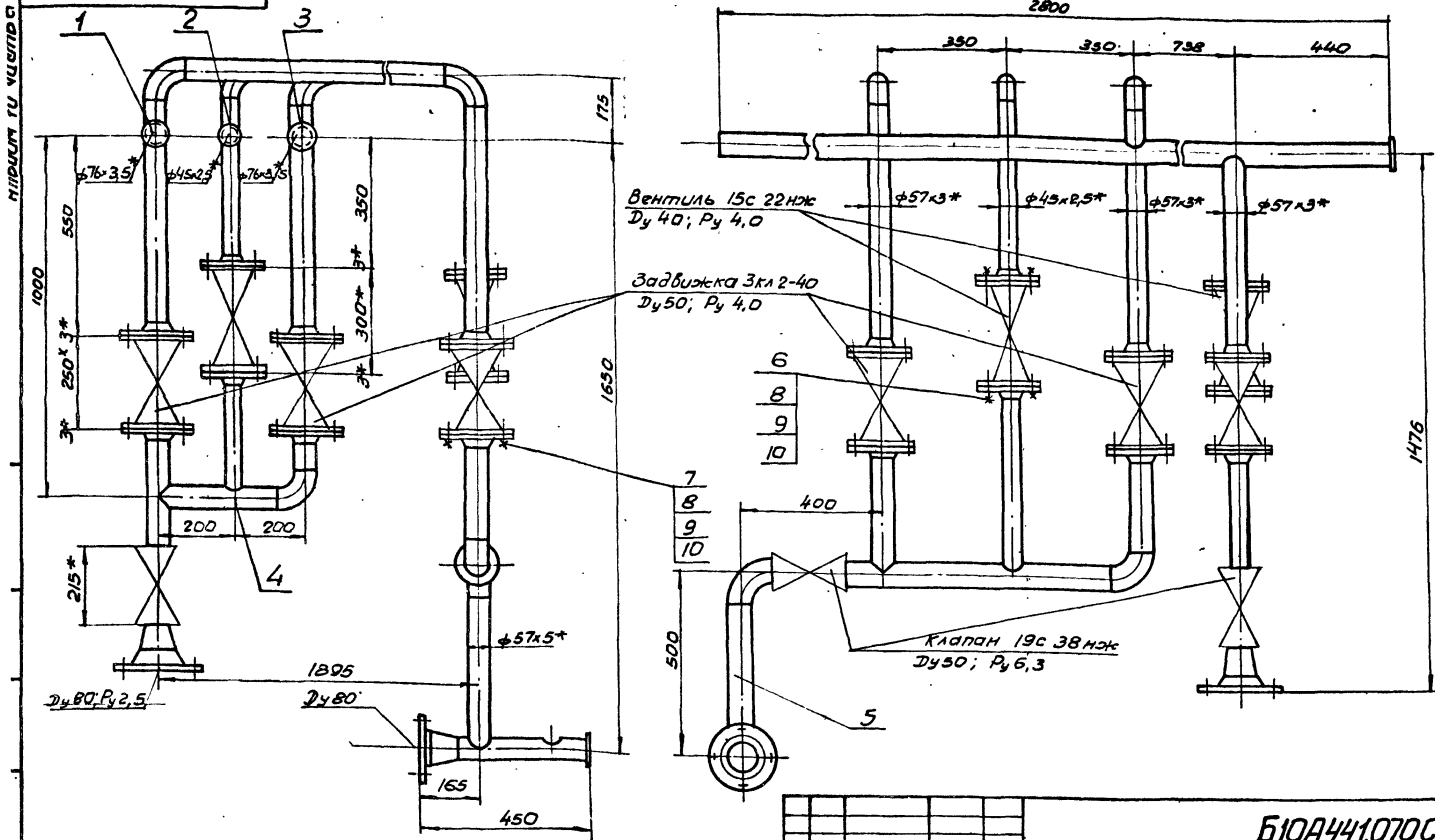
Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А441.090СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А441.016	Патрубок Труба 45х25 гост 8734-75 В ст20 гост 8733-74 L=1575	1	3,43кг.
Б4	2	Б10А441.017	Патрубок Труба 45х25 гост 8734-75 В ст20 гост 8733-74 L=417	1	1,1кг.
Б4	3	Б10А440.002-05	Патрубок	1	
Б4	4	Б10А441.014-01	Патрубок	1	
Б4	5	Б10А440.002-02	Патрубок	1	
Б4	6	Б10А441.018	Заглушка Лист 4 гост 19903-74 В ст3 гост 14637-79 φ50	1	0,06кг.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Фланец 40-40 ст.25 гост 12821-80	2	2,19кг.
	8		Отвод 90° 45х2,5 гост 17375-83	2	0,3кг.
			<u>Материалы</u>		
			Металл направленный.		0,3кг.
Б10А441.090					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Гончаренко	"	"	"	
Проб.	Цвеклова	"	"	"	
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"	
Н. контр.	Северяков	"	"	"	
Чтв.					
Блок №6			Лит	Лист	Листов
			И	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А441.080СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А.441.012	Патрубок Труба 57х3 гост 8732-78 В ст20 гост 8731-74 L=1745	1	5,9кг.
Б4	2	Б10А441.013	Патрубок Труба 57х3 гост 8732-78 В ст20 гост 8731-74 L=602	1	2,41кг.
Б4	3	Б10А441.014	Патрубок	1	
Б4	4	Б10А440.002-04	Патрубок	1	
Б4	5	Б10А441.015	Заглушка Лист 4 гост 19903-74 В ст3 гост 14637-79 φ84	1	0,17кг.
Б4	6	Б10А440.002-01	Патрубок	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Фланец 50-40 ст25 гост 12821-80	2	2,31кг.
	8		Отвод 90° 57х3 гост 17375-83	2	0,6кг.
			<u>Материалы</u>		
			Металл направленный.		0,7кг.
Б10А441.080					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Гончаренко	"	"	"	
Проб.	Цвеклова	"	"	"	
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"	
Н. контр.	Северяков	"	"	"	
Чтв.					
Блок №5			Лит	Лист	Листов
			И	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А441.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А441.019	Патрубок Труба 57х3 гост 8732-78 В ст20 гост 8731-74 L=1345	1	4,31кг.
Б4	2	Б10А441.013	Патрубок Труба 57х3 гост 8732-78 В ст20 гост 8731-74 L=602	1	2,41кг.
Б4	3	Б10А440.002-04	Патрубок	1	
Б4	4	Б10А441.014-02	Патрубок	1	
Б4	5	Б10А440.002-01	Патрубок	1	
Б4	6	Б10А441.015	Заглушка Лист 4 гост 19903-74 В ст3 гост 14637-79 φ84	1	0,17кг.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Фланец 40-40 ст25 гост 12821-80	2	2,31кг.
	8		Отвод 90° 57х3 гост 17375-83	2	0,6кг.
			<u>Материалы</u>		
			Металл направленный.		0,59кг.
Б10А441.100					
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разраб	Гончаренко	"	"	"	
Проб.	Цвеклова	"	"	"	
Нач. отд.	Ковбаченко	"	"	"	
Н. контр.	Северяков	"	"	"	
Чтв.					
Блок №7			Лит	Лист	Листов
			И	1	1
			Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

гов: 06/07/85, 28.11.88. Кошар шф

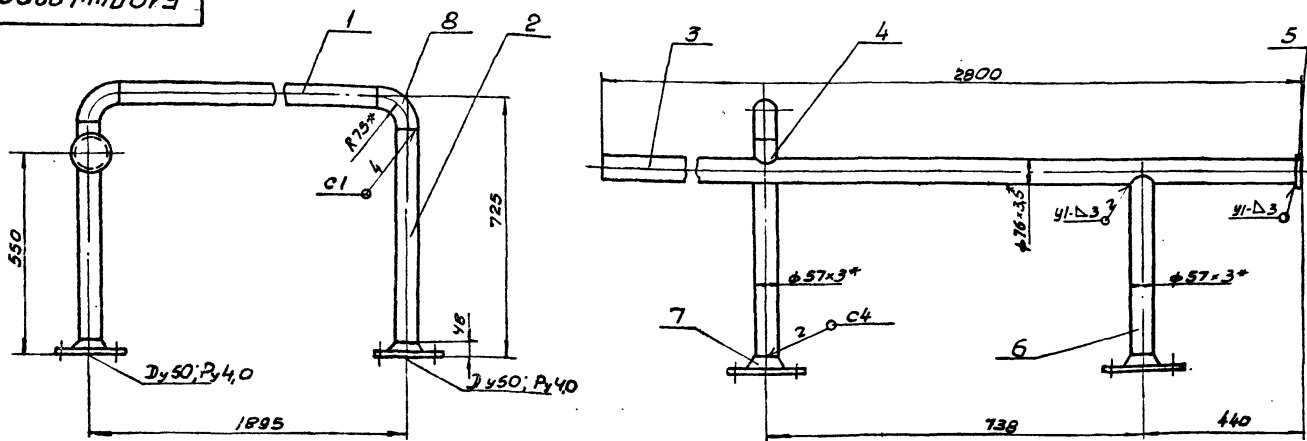
Б10А441.070СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2.* Размеры для справки.

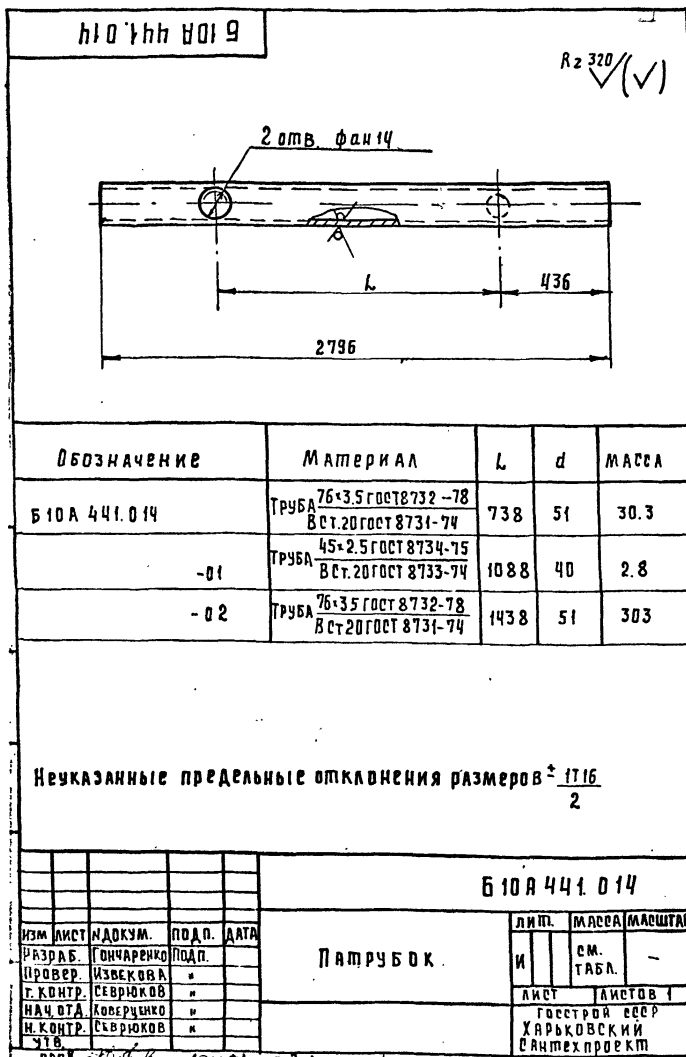
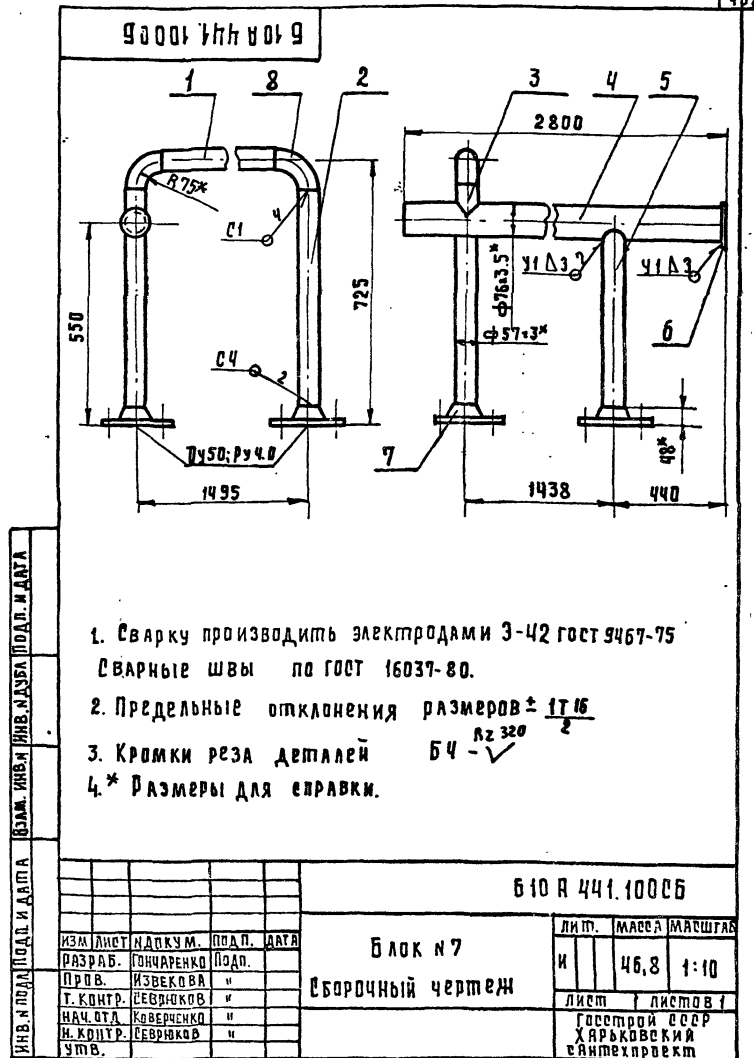
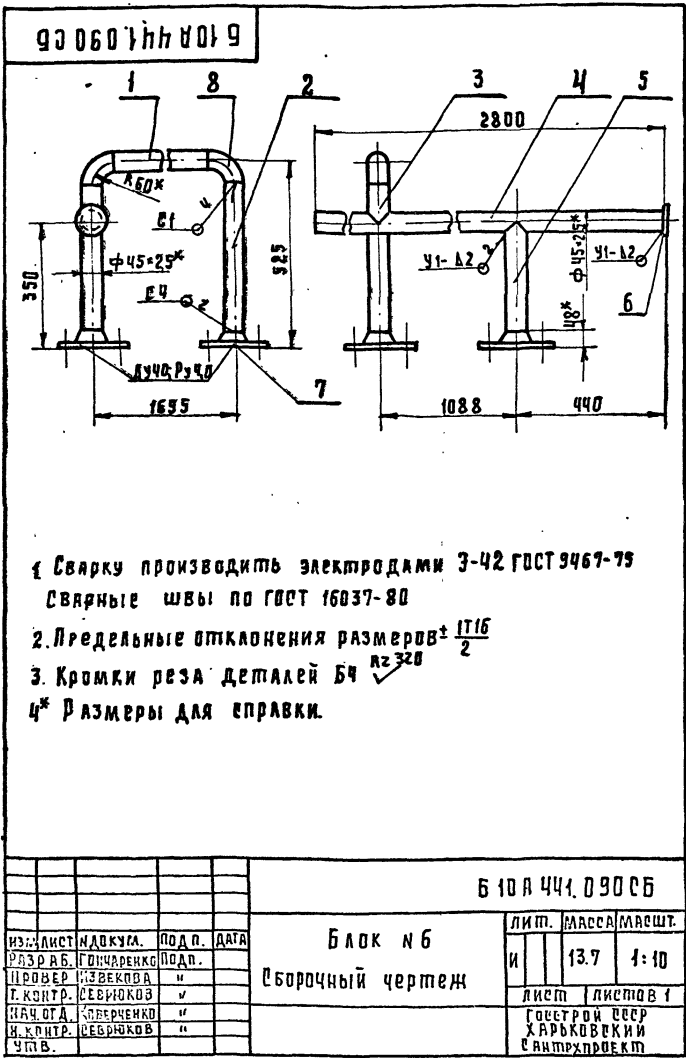
Б10А441.070СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И. Фуким.	Подп.	Дата	Трубопровод пита- тельной воды от насосов.	4 340,4 1:10
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	2	Сборочный чертеж	Лист Листов 1
Проб.	Извекова	В.И.	В.И.	1		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
И. контр.	Себряков	В.Л.	В.Л.			формат А3
Нач. отд.	Коваленко	В.И.	В.И.			
И. контр.	Себряков	В.Л.	В.Л.			
Утв.						

Б10А441.080СБ



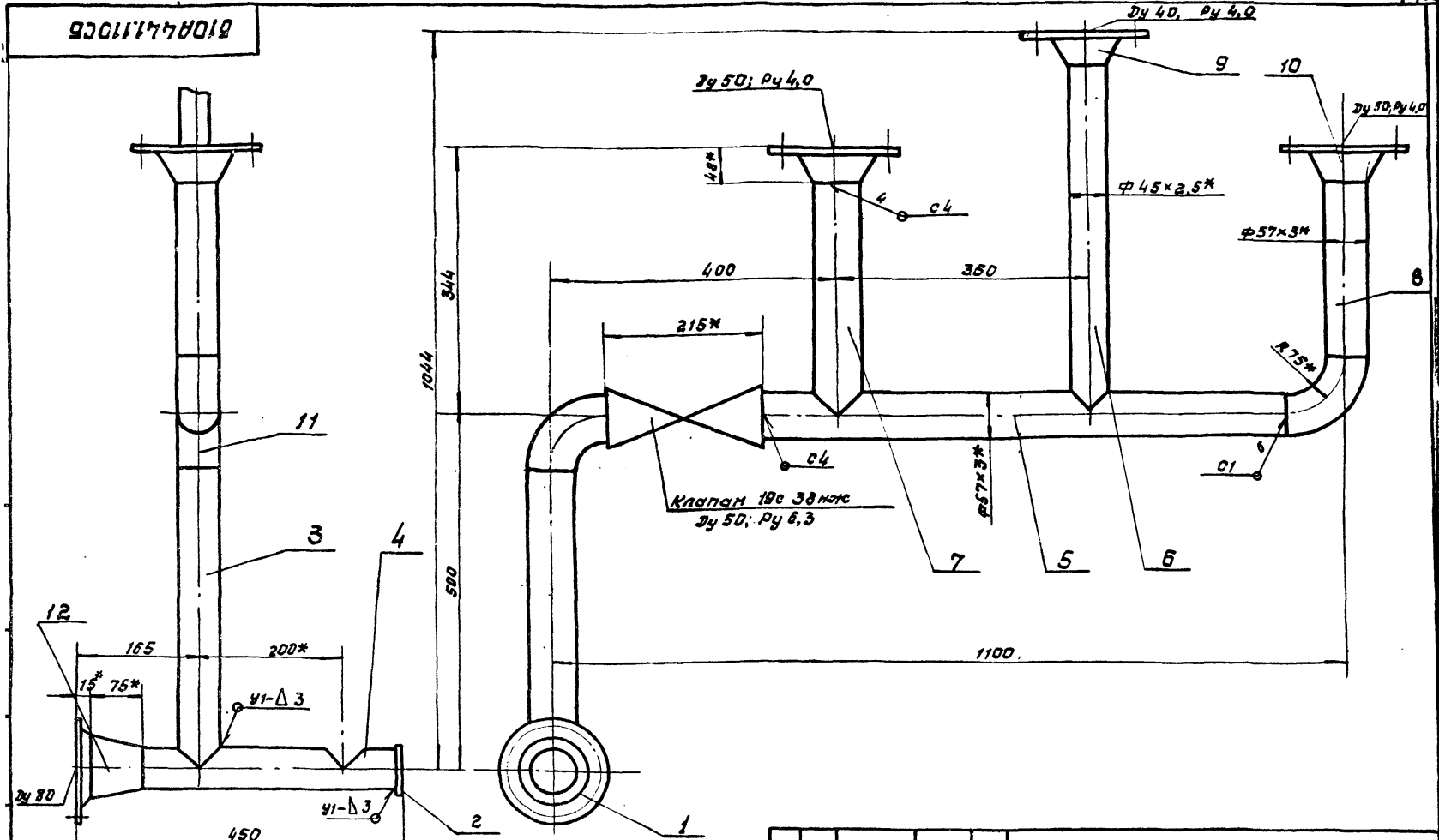
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
3. Кромки реза деталей Б4 R_{2320}
- 4.* Размеры для справки.

Б10А441.080СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И. Фуким.	Подп.	Дата	Блок №5	4 485 1:10
Разраб.	Гончаренко	И.И.	И.И.	2	Сборочный чертеж	Лист Листов 1
Проб.	Извекова	В.И.	В.И.	1		Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект
И. контр.	Себряков	В.Л.	В.Л.			формат А3
Нач. отд.	Коваленко	В.И.	В.И.			
И. контр.	Себряков	В.Л.	В.Л.			
Утв.						



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
<u>Документация</u>						
А3		Б 10 А 441.110СБ	Сборочный чертёж			
<u>Детали</u>						
А4	1	Б 10 А 441.021	Фланец	1		
Б4	2	Б 10 А 441.022	Заглушка			
			Лист 4 ГОСТ 19903-74			
			В ст 3 ГОСТ 14637-79			
			φ 62	1	0.1 кг	
А4	3	Б 10 А 440.002-06	Патрубок	1		
А4	4	Б 10 А 440.001-03	Патрубок	1		
А4	5	Б 10 А 440.001-04	Патрубок	1		
А4	6	Б 10 А 440.002-07	Патрубок	1		
А4	7	Б 10 А 440.002-08	Патрубок	1		
Б4	8	Б 10 А 441.023	Патрубок			
			Труба 57×3 ГОСТ 8732-78			
			В ст 20 ГОСТ 8731-74			
			L=261	1	1.04 кг	
<u>Стандартные изделия</u>						
	9		Фланец 1-40-40 ст. 25	1	2.19 кг	
			ГОСТ 12821-80			
	10		Фланец 41-50-40 ст 25	2	2.81 кг	
			ГОСТ 12821-80			
	11		Отвод 90° 57×3 ГОСТ 17375-83	2	0.6 кг	
	12		Переход 89×3,5-57×3	1	0.6 кг	
			ГОСТ 17378-83			
<u>Материалы</u>						
			Металл наплавленный		0.43 кг.	
Б 10 А 441.110						
ИЗМ.	ЛИСТ	И Д О К У М.	ПОДП.	ДАТА	Блок №8	ЛИТ. МАССА МАСШТАБ И
РАЗРАБ.	ГОНЧАРЕНКО	ПОДП.				
ПРОВЕР.	ИЗВЕКОВА	"			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Г. КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
НАЧ. ОТД.	КОВЕРЧЕНКО	"				
И. КОНТР.	СЕВЕРЯКОВ	"				
УТВ.						

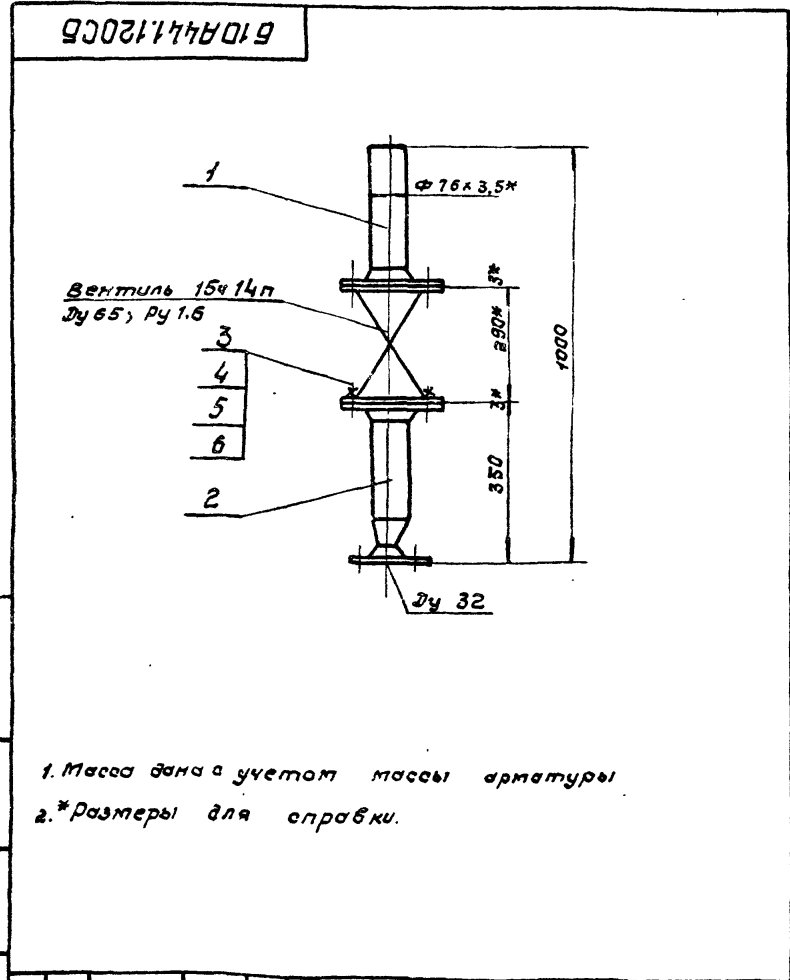
23335-19 67



1. Сборку производят электродами Э-42 гост 9487-75 сварные швы по гост 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{16}$
3. Кромки реза деталей Б4- $R_2 320$
4. *Размеры для справки.

				Б10А441.110СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ганчаренко		И.И.		
Проб.	Избекава		И.И.		
Т. контр.	Себряков		И.И.		
Нач. отд.	Кабаченко		И.И.		
Н. контр.	Себряков		И.И.		
Утв.					

Блок № 8			Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж.			И	22,0	1:5
			Лист	Листов 1	
			ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
			формат А3		



1. Масса дана учетом массы арматуры
2. *Размеры для справки.

				Б10А441.120СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ганчаренко		И.И.		
Проб.	Избекава		И.И.		
Т. контр.	Себряков		И.И.		
Нач. отд.	Кабаченко		И.И.		
Н. контр.	Себряков		И.И.		
Утв.					

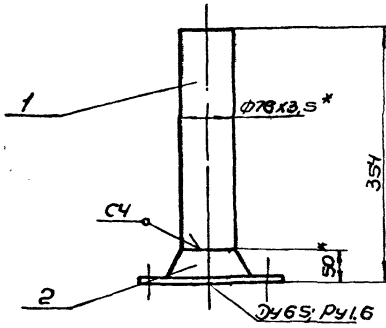
Трубопровод пара			Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж.			И	33,5	1:10
			ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
			формат А4		

Формат	Дата	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А441.120СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А441.130	Блок №9	1	
А4	2		Б10А441.140	Блок №10	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		Б10А439.001-04	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М16×65.58 гост 7798-70	8	0,137 кг
		5		Гайка М16.5 гост 5915-70	8	0,033 кг
		6		Шайба 16.65 гост 6402-70	8	0,008 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ганчаренко		И.И.		
Проб.	Избекава		И.И.		
Т. контр.	Себряков		И.И.		
Нач. отд.	Кабаченко		И.И.		
Н. контр.	Себряков		И.И.		
Утв.					

Трубопровод пара			Лист	Масса	Масшт.
Сборочный чертеж.			И		
			ГОСТРАЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
			формат А4		

Б10А441.130СБ

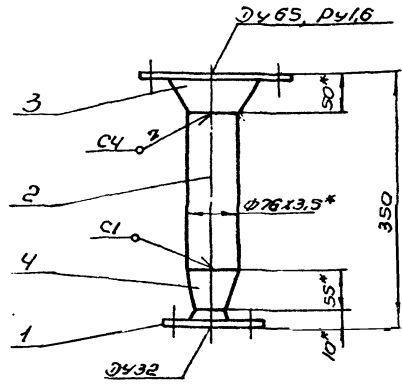


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварный шов по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров ± 0.16 .
3. Кромки реза детали БЧ- $\sqrt{R_{330}}$.
4. * Размеры для справки.

Б10А441.130СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок №9	Лист	Масса	Листов
Проб.	И.докум.	Подп.	Дата	5,1				
Сборочный чертеж					Лист Листов			
					Госстроя ССР Харьковской Сантехпроект			
					Формат А4			

Б10А441.140СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров ± 0.16 .
3. Кромки реза детали БЧ- $\sqrt{R_{330}}$.
4. * Размеры для справки.

Б10А441.140СБ

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок №10	Лист	Масса	Листов
Проб.	И.докум.	Подп.	Дата	5,6				
Сборочный чертеж					Лист Листов			
					Госстроя ССР Харьковской Сантехпроект			
					Формат А4			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4			Б10А441.130СБ	Документация Сборочный чертеж		
БЧ	1	Б10А441.024	Детали Патрубок Труба 76x3,5 ГОСТ 10704-76 БСт 3сп.5 ГОСТ 10705-80 L=304.0	1	1,68 кг	
	2		Стандартные изделия Фланец 76-65-16 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	3,19 кг	
			Материалы Металл наплавлен- ный		0,22 кг	

Б10А441.130

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок №9	Лист	Масса	Листов
Проб.	И.докум.	Подп.	Дата	1				
Сборочный чертеж					Лист Листов			
					Госстроя ССР Харьковской Сантехпроект			
					Формат А4			

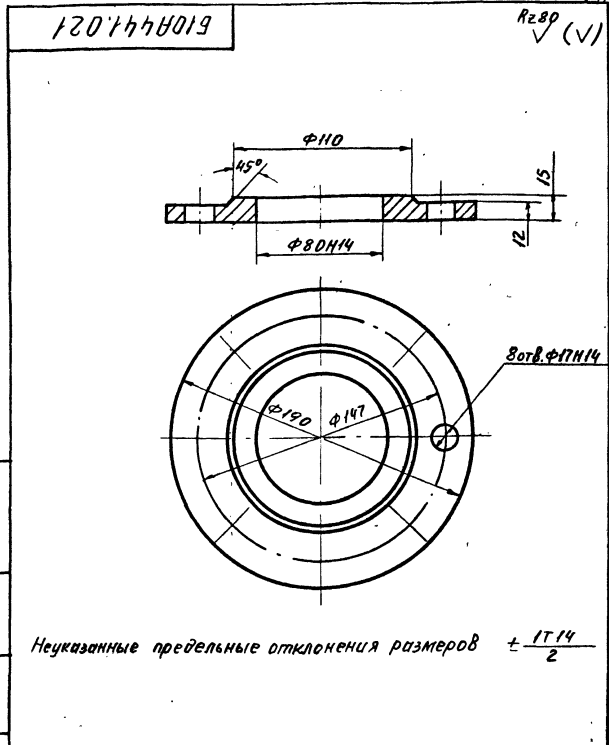
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
А4			Б10А441.140СБ	Документация Сборочный чертеж		
БЧ	1	Б10А441.025	Детали Фланец	1		
БЧ	2	Б10А441.026	Патрубок Труба 76x3,5 ГОСТ 10704-76 БСт 3сп.5 ГОСТ 10705-80 L=235	1	1,44 кг	
	3		Стандартные изделия Фланец 76-65-16 Ст 25 ГОСТ 12821-80	1	3,19 кг	
	4		Переход 76x3,5-38-2,5 ГОСТ 17378-83	1	0,3 кг	
			Материалы Металл наплавлен- ный		0,22 кг	

Б10А441.140

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок №10	Лист	Масса	Листов
Проб.	И.докум.	Подп.	Дата	1				
Сборочный чертеж					Лист Листов			
					Госстроя ССР Харьковской Сантехпроект			
					Формат А4			

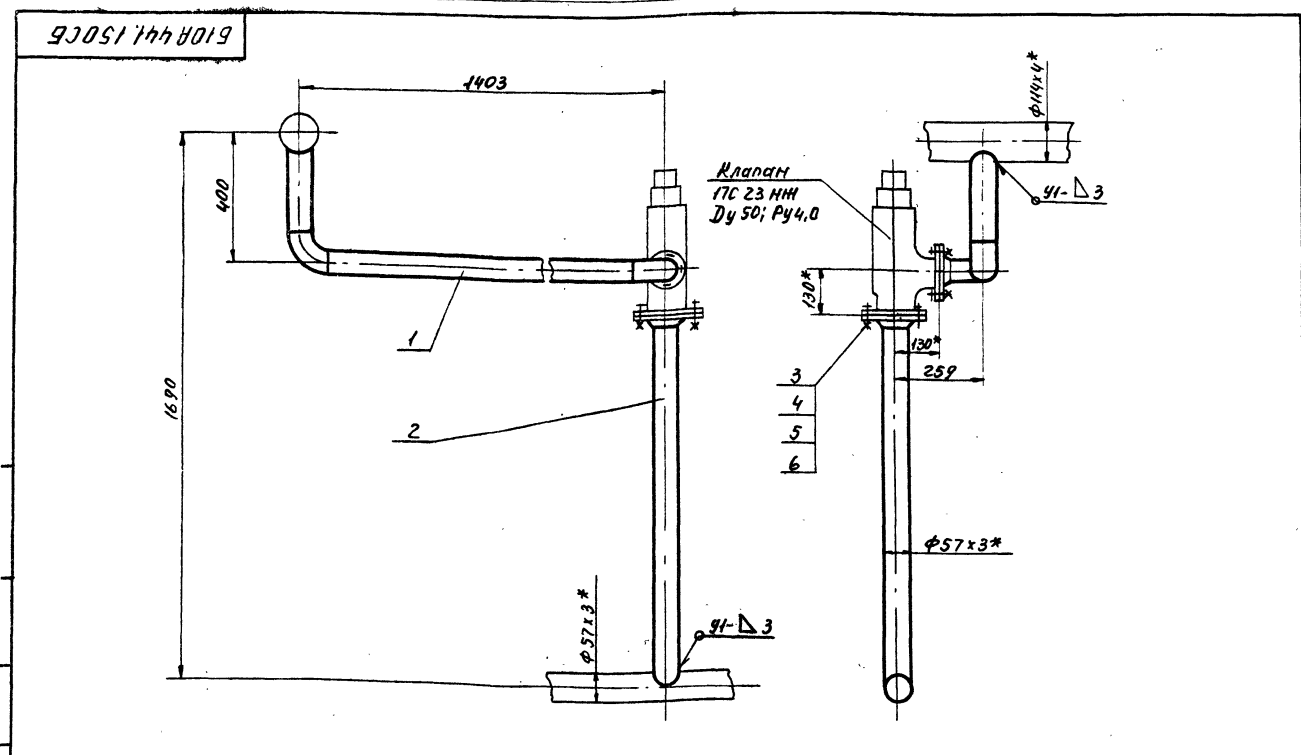
Лист №	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Л3			Б10А441.150СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		Б10А441.160	Блок №1	1	
Л4	2		Б10А441.170	Блок №2	1	
				<u>Детали</u>		
Л4	3		Б10А439.001-03	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М16х65 ГОСТ 782-70	8	0,137 кг
				Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	0,033 кг
				Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	2	0,008 кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,1 кг

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист 1 из 1	Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект
Разработ	Гончаренко	подп.				
Провер	Извекова	"				
Нач. отд.	Коберченко	"				
Н. контр.	Саврюков	"				
Чтв.						



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

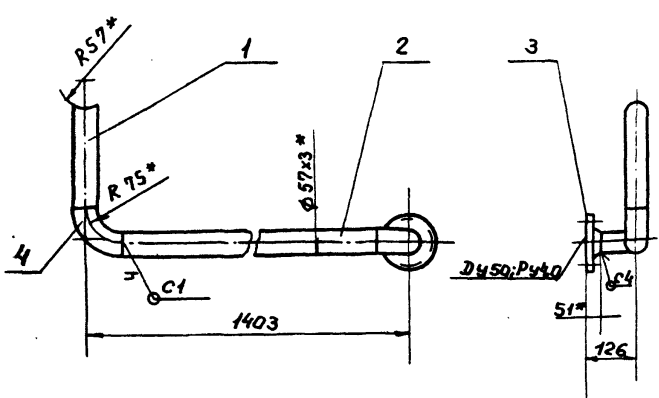
Б10А441.021			Лист	Масса	Масшт.
Фланец			1	2,15	1:2
В ст. 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов	Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Масса дана с учетом массы арматуры.
- *Размеры для справки.

Б10А441.150СБ			Лист	Масса	Масшт.
Трубопровод			1	46,6	1:10
Сборочный чертёж			Лист	Листов	Госстрой СССР Харьковский Синтехпроект

Б10А44.160СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
3. Кромки реза детали Б4 $\sqrt{R2320}$
- 4* Размеры для справки.

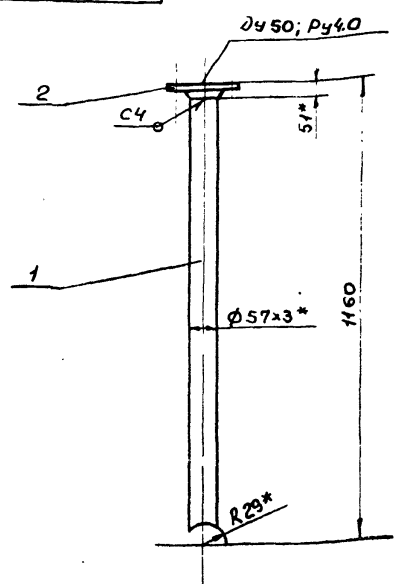
Б10А44.160СБ

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иончаренко	"	"
Проб.	Избекова	"	"
Т.контр.	Себряков	"	"
Нач. отд.	Коварченко	"	"
И.контр.	Себряков	"	"
Чтб.			

Блок №1
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	9.8	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Б10А44.170СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{1716}{2}$
- 3* Размеры для справки.

Б10А44.170СБ

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иончаренко	"	"
Проб.	Избекова	"	"
Т.контр.	Себряков	"	"
Нач. отд.	Коварченко	"	"
И.контр.	Себряков	"	"
Чтб.			

Блок №12
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт.
1	7.3	1:10
Лист Листов 1		
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б10А44.160СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А44.002-09	Патрубок	1	
Б4	2		Б10А44.027	Патрубок		
				Труба 57x3 ГОСТ 8732-78		
				В Ст 20 ГОСТ 8731-74		
				L=1253	1	5,0 кг.
				Стандартные изделия		
	3			Фланец 450-40 Ст. 25		
				ГОСТ 12821-80	1	2,81 кг.
	4			Отвод 90° 57x3		
				ГОСТ 17875-83	1	0,6 кг.
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,14 кг.

Б10А44.160

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иончаренко	"	"
Проб.	Избекова	"	"
Нач. отд.	Коварченко	"	"
И.контр.	Себряков	"	"
Чтб.			

Блок №11

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		

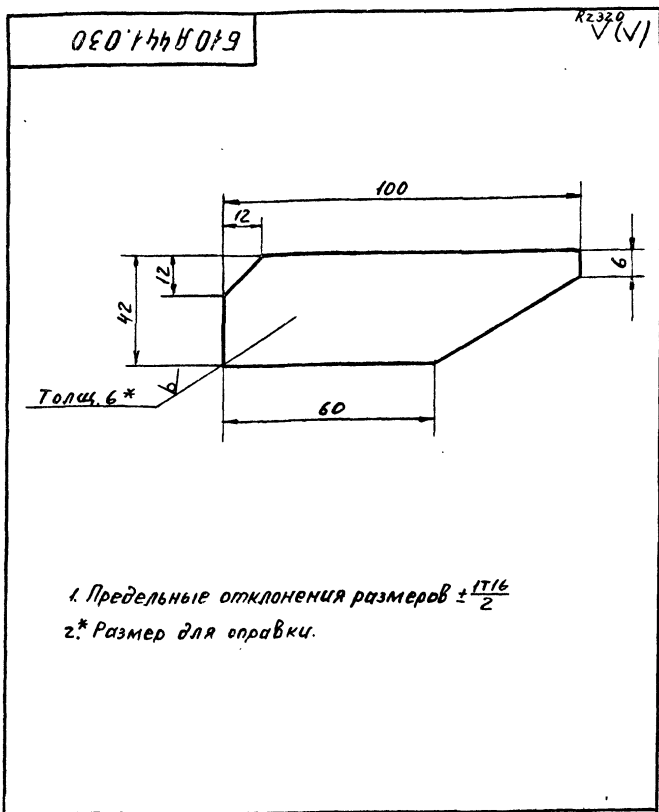
Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
А4			Б10А44.170СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		Б10А44.002-10	Патрубок	1	
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 450-40		
				ГОСТ 12821-80	1	2,81 кг.
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,09 кг.

Б10А44.170

Изм/Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Иончаренко	"	"
Проб.	Избекова	"	"
Нач. отд.	Коварченко	"	"
И.контр.	Себряков	"	"
Чтб.			

Блок №12

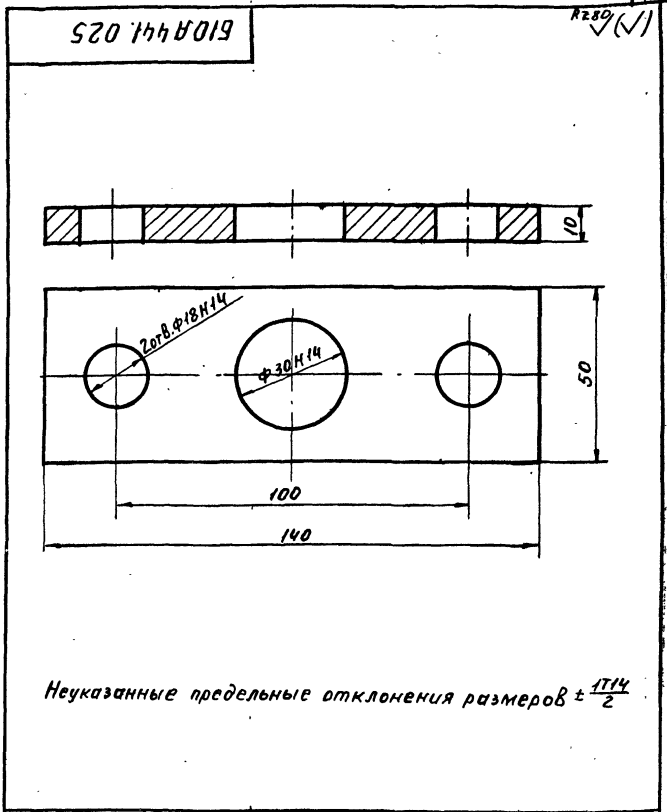
Лист	Лист	Листов
1	1	1
Госстрой СССР Харьковский Сантехпроект		



1. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$
 2. Размер для оправки.

Б10А441.039

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Косынка	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Гончаренко	подп.				И	0,1	1:1
Провер.	Извекова	"			Лист	Листов		
Т. контр.	Северяков	"			Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковриченко	"			Харьковский			
Н. контр.	Северяков	"			Сантехпроект			
УТВ.					Лист 6 ГОСТ 19903-74			
					В Ст. 3 ГОСТ 14637-79			



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Б10А441.025

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.						И	0,45	1:1
Провер.					Лист	Листов		
Т. контр.					Госстрой СССР			
Нач. отд.					Харьковский			
Н. контр.					Сантехпроект			
УТВ.					В Ст. 3 ГОСТ 380-71			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А2		Б10А441.180СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	Б10А441.028	Кронштейн Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 950	2	4,57 кг
Б4	2	Б10А441.029	Стойка Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 2040	4	17,5 кг
Б4	3	Б10А441.031	Планка Полоса ПП30ТУ36.413-84 L = 800	5	0,52 кг
Б4	4	Б10А441.032	Стойка Труба 50х5,3 ГОСТ 10704-76 ВСт.3сп5 ГОСТ 10705-80 L = 170	1	0,6 кг
Б4	5	Б10А441.033	Стойка Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 1350	1	6,5 кг
Б4	6	Б10А441.034	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 1938	2	27,52 кг

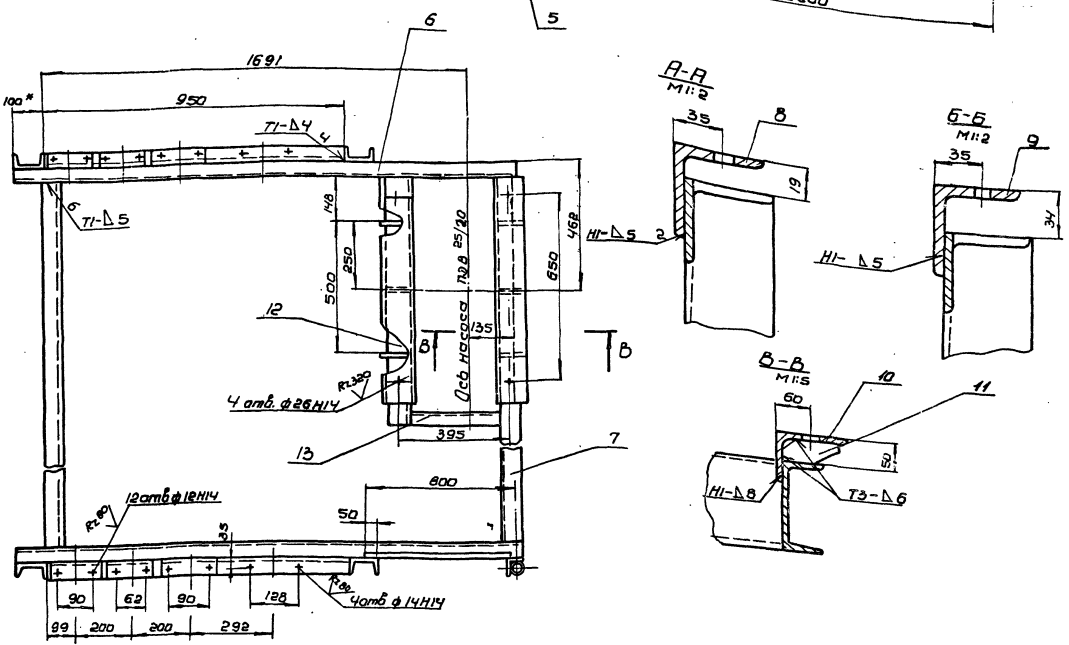
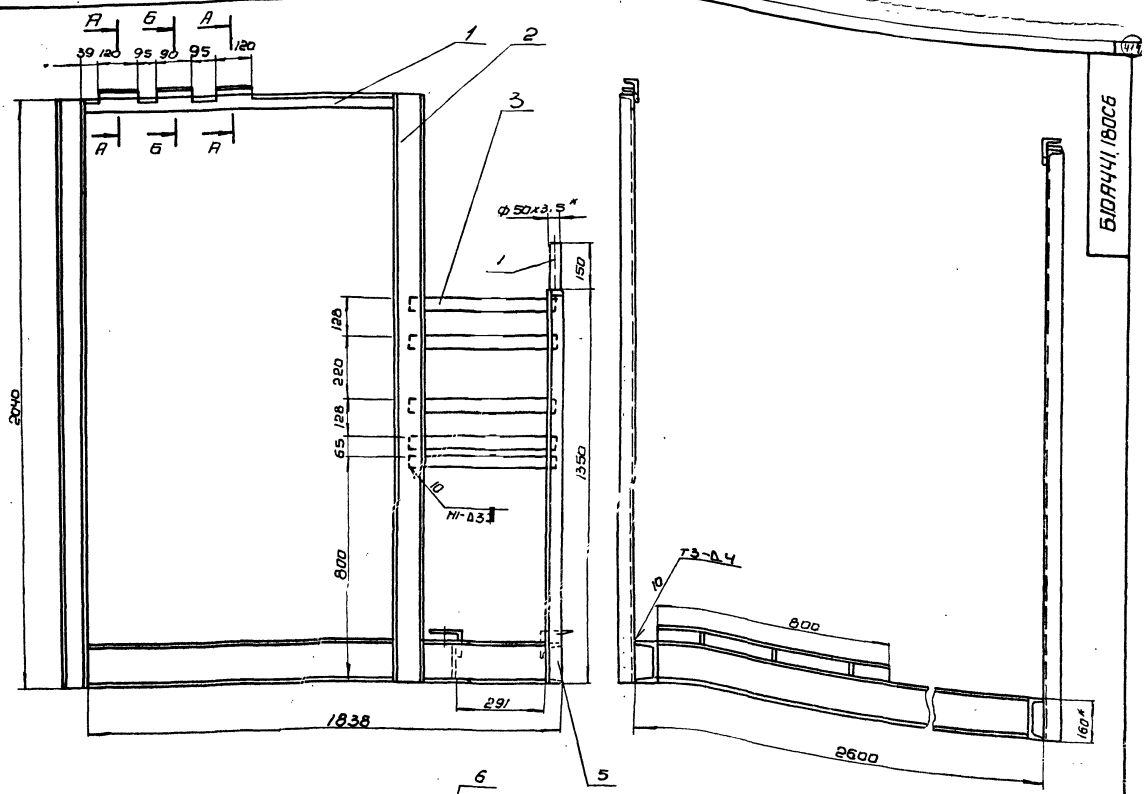
Б10А441.180

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Гончаренко	подп.				И	1	2
Провер.	Извекова	"			Госстрой СССР			
Нач. отд.	Ковриченко	"			Харьковский			
Н. контр.	Северяков	"			Сантехпроект			
УТВ.					Коп. Петрук			

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	7	Б10А441.035	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 2472	2	35,1 кг
Б4	8	Б10А441.036	Кронштейн Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 120	2	0,58 кг
Б4	9	Б10А441.037	Кронштейн Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-86 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 90	1	0,43 кг
Б4	10	Б10А441.038	Кронштейн Уголок Б-110х110х8 ГОСТ 8510-86 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 800	2	8,64 кг
А4	11	Б10А441.039	Косынка	6	
Б4	12	Б10А441.041	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 900	1	12,2 кг
Б4	13	Б10А441.042	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт.3 ГОСТ 535-79 L = 291	1	4,2 кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		3,5 кг

Б10А441.180

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рама	Лит.	Лист	Листов
Разработ.						И	1	2
Провер.					Госстрой СССР			
Нач. отд.					Харьковский			
Н. контр.					Сантехпроект			
УТВ.					Коп. Петрук			



- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2. Предельные отклонения размеров $\pm 17/8$.
- 3. Кромки реза деталей: Б4 R1330.
- 4. * Размеры для справки.

				БИОЯЧ41, 180С6		
Изм.	Исполн.	Дата	Вид	Масштаб	Лист	Всего листов
1	Венедикт	11/11	Черт	1:10	2540	1:10
РОМА						
Сварочный черт						
Исполн.	Сек. зав.	Инж.	Провер.			
Венедикт	Коварченко	Евдокимов	Смирнов			
Инж. комп.	Смирнов	В.Л.	Смирнов			
Инж.						