

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-1-270. 89

КОТЕЛЬНАЯ  
с 4 котлами  
Е-10-1,4Р

ЗОЛОШЛАКОУДАЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ  
ТОПЛИВО-КАМЕННЫЕ И БУРЫЕ УГЛИ  
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ

Альбом 10  
часть 2

23935-15

Вид Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Документация		
Ж		Б10А 448.000СБ	Сборочный чертеш		А2, А2
А3		Б10А 448.000С	ведомость спецификации		
А3		Б10А 448.000ВП	ведомость покупных изделий		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А 448.010	Трубопровод обратный сетевой воды от насосов 1		
А4	2	Б10А 448.050	Трубопровод обратный сетевой воды к насосам 1		
А4	3	Б10А 448.080	Рама	1	
А4	4	Б10А 448.090	Опора под отвод	6	
			Детали		
А4	5	Б10А 448.001	Прокладка	3	
А4	6	Б10А 448.001-01	Прокладка	3	
А4	7	Б10А 448.002	Ушко		
			Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСт3 ГОСТ 535-79 ℓ=200	4	0,32кг
			Стандартные изделия		
	9		Болт М6х20,58 ГОСТ 7798-70	12	0,006кг
	10		Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70	12	0,002кг
	11		Шайба 6,65 ГОСТ 6402-70	12	0,0005кг
	12		Болт М8х25,58 ГОСТ 7798-70	4	0,015кг
	13		Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	14		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
Им. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 448.000	
Разработ.	Иванченко	В.И.		Блок сетевых насосов (Поз. III - К 19)	Лит. Лист Листов И 1 2
Проект.	Иванченко	В.И.			
Нач. отд.	Коваленко	В.И.			
Н.контр.	Семенов	В.И.			
Утв.					
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	

Вид Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
	15		Болт М16х65,58 ГОСТ 7798-70	24	0,137кг
	16		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	24	0,033кг
	17		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	24	0,008кг
	18		Болт М20х100,58 ГОСТ 7798-70	12	0,317кг
	19		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	12	0,062кг
	20		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	12	0,015кг
	21		Шайба 20 ГОСТ 10906-78	12	0,06кг
	22		Опора ОПБ-2-219 ГОСТ 14918	6	2,29кг
			Прочие изделия		
	25	КИП-9	Закладная конструкция 13КЧ-47-70	3	
	26	КИП-7	Закладная конструкция 13КЧ-46-76	3	
			Материалы		
	28		Труба 25х2,2 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80 п.м	7	1,24кг
	29		Труба 20х2,5 ГОСТ 3262-75 п.м	1,2	1,5кг
			Метал наполненный		1,2кг
Им. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 448.000	
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	

610А 448.019

Толщ. 3\*

Обозначение	Д	д	Масса
Б10А 448.001	122	66	0,04
- 01	148	96	0,047
- 02	212	146	0,09

\* Размер для справки.

Им. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А.448.001		
Разработ.	Иванченко	В.И.		Прокладка	Лит. Масса Масса табл И СМ —	Лист Листов 1 1
Проект.	Иванченко	В.И.				
Нач. отд.	Коваленко	В.И.				
Н.контр.	Семенов	В.И.				
Утв.						
				Паронит ПОН-3 ГОСТ 481-80		
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Вид Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			Документация		
А3		Б10А 448.010СБ	Сборочный чертеш		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А 448.020	Блок №1	1	
А4	2	Б10А 448.030	Блок №2	3	
А4	3	Б10А 448.040	Блок №3	3	
			Детали		
А4	4	Б10А 448.001-02	Прокладка	6	
			Стандартные изделия		
	5		Болт М24х90,58 ГОСТ 7798-70	48	0,437кг
	6		Гайка М24,5 ГОСТ 5915-70	48	0,107кг
	7		Шайба 24,65 ГОСТ 6402-70	48	0,007кг
Им. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 448.010	
Разработ.	Иванченко	В.И.		Трубопровод обрат- ный сетевой воды от насосов	Лит. Лист Листов И 1 1
Проект.	Иванченко	В.И.			
Нач. отд.	Коваленко	В.И.			
Н.контр.	Семенов	В.И.			
Утв.					
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. шт.	
1	Б10А 448.000	Блок сетевых насосов (ноз III-К19)			
2	Б10А 448.010	Трубопровод обратной сетевой воды	Б10А 448.000	1	1
3		от насосов			
4	Б10А 448.020	Блок N1	Б10А 448.010	1	1
5	Б10А 448.030	Блок N2	" "	3	3
6	Б10А 448.040	Блок N3	Б10А 448.010	3	3
7	Б10А 448.050	Трубопровод обратной сетевой воды	Б10А 448.000	1	1
8		насосом			
9	Б10А 448.060	Блок N4	Б10А 448.050	1	1
10	Б10А 448.070	Блок N5	Б10А 448.050	3	3
11	Б10А 448.080	Рама	Б10А 448.000	1	1
12	Б10А 448.090	Опора под отвод	Б10А 448.000	6	6
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Изм.	Лист	Индокум.	подп.	Дата	Б10А 448.000 ВС Блок сетевых насосов (ноз III-К19) Ведомость спецификации	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Ю.М.Серебряков	М.М.	1987			1	7	7
Проект.	И.В.Ковалев	И.И.	1987					
Нач. отд.	И.В.Ковалев	И.И.	1987					
Инж. комп.	С.В.Савицкий	С.В.	1987					
Утв.								

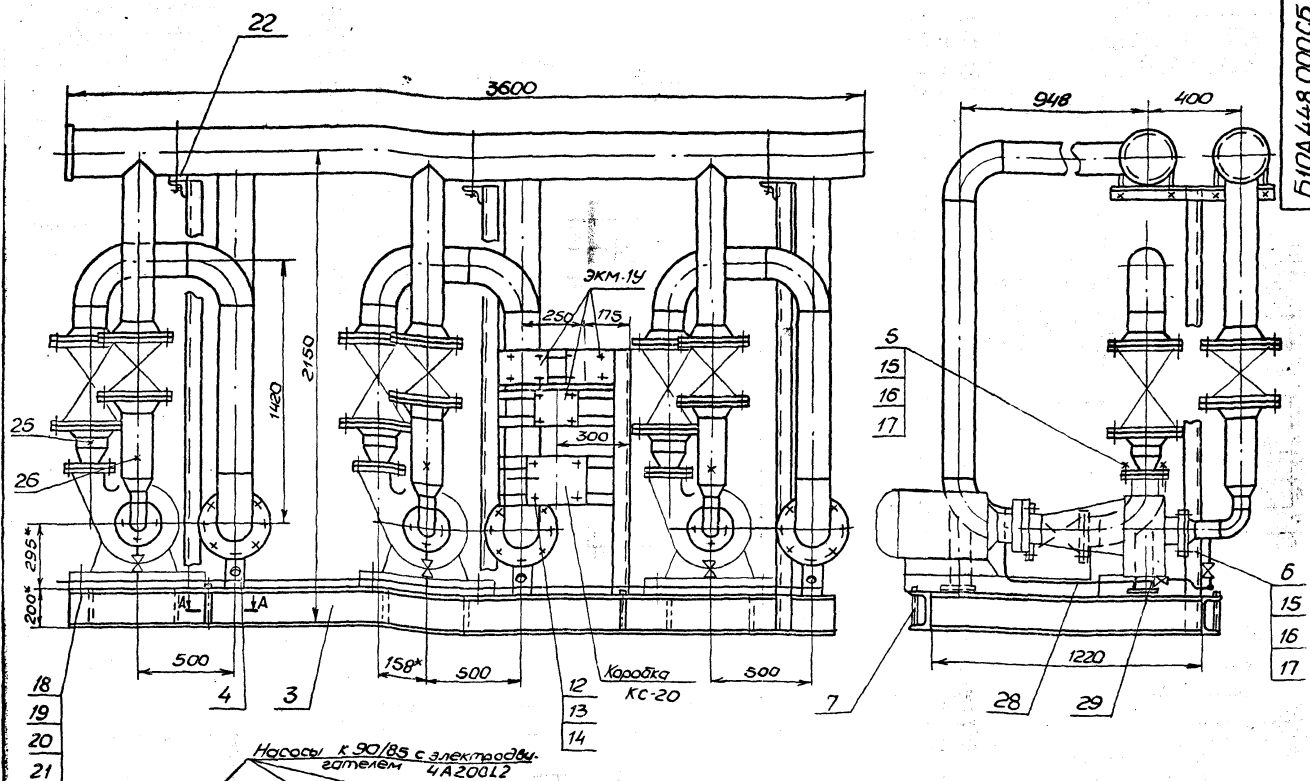
Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изд.	в кот.	Наре.	Всего	
1	Опора О162-219	ГОСТ 114911-83			6			6	
2	Фланец 65-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			3			3	
3	Фланец 100-6 СТ25	ГОСТ 12821-80			3			3	
4	Фланец 150-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			6			6	
5	Фланец 150-25 СТ25	ГОСТ 12821-80			6			6	
6	Отвод 90° 108x4	ГОСТ 17375-83			3			3	
7	Отвод 90° 159x4,5	ГОСТ 17375-83			12			12	
8	Переход к 159x4,5-76x3,5	ГОСТ 17378-83			3			3	
9	Переход к 159x4,5-108x4	ГОСТ 17378-83			3			3	
10	Болт М6x20,58	ГОСТ 7798-70			12			12	
11	Болт М8x25,58	" "			4			4	
12	Болт М16x65,58	" "			24			24	
13	Болт М20x75,58	" "			48			48	
14	Болт М20x100,58	" "			12			12	
15	Болт М24x90,58	ГОСТ 7798-70			48			48	
16	Гайка М6,5	ГОСТ 5915-70			12			12	
17	Гайка М8,5	" "			4			4	
18	Гайка М16,5	" "			24			24	
19	Гайка М20,5	" "			60			60	
20	Гайка М24,5	ГОСТ 5915-70			48			48	
21	Шайба 6,65Г	ГОСТ 6402-70			12			12	
22	Шайба 8,65Г	" "			4			4	
23	Шайба 16,65Г	" "			24			24	
24	Шайба 20,65Г	" "			60			60	
25	Шайба 24,65Г	ГОСТ 6402-70			48			48	
26	Шайба 20	ГОСТ 10906-78			12			12	

Изм.	Лист	Индокум.	подп.	Дата	Б10А 448.000 ВП Блок сетевых насосов (ноз III-К19) Ведомость покупных изделий	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И.В.Ковалев	И.И.	1987			1	7	7
Проект.	И.В.Ковалев	И.И.	1987					
Нач. отд.	И.В.Ковалев	И.И.	1987					
Инж. комп.	С.В.Савицкий	С.В.	1987					
Утв.								

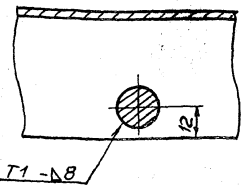
Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А3  
23935-15 3

Б10А 448.000С5



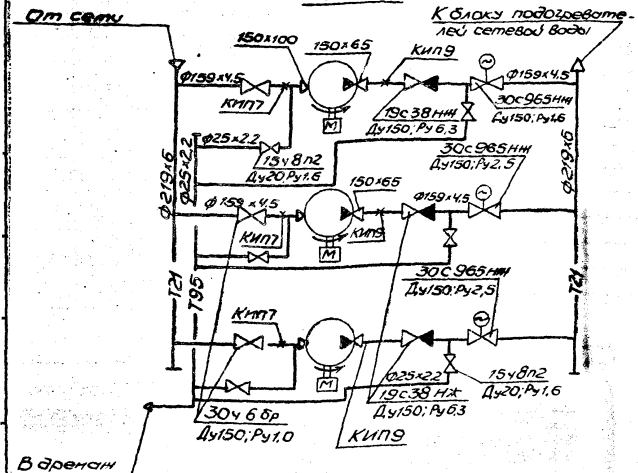
Насосы к 90/85 с электродв. затеиел 4А200Л2

A-A  
M1:2



К блоку подогревателей сетевой воды БПСВ-14

СХЕМА



1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
2. Технические требования см. общие данные альбом 10 часть 1.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
- 4\* Размеры для справки.

				Б10А 448.000С5	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Блок сетевых насосов (поз III-К19) сборочный чертёж
Дораб	Юмарева	2/11	2/11	11	
Проед	Лизелова	3/11	3/11		Лист 1
Нач. отд.	Северина	2/11	2/11		Масса/объем
Нач. отд.	Северина	3/11	3/11		3520 / 1:15
Ум	Северина	4/11	4/11		Лист 2
					ГОСТРД 0001 СССР
					Уральский САНТЕХПРОЕКТ

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя °С		Теплоизоляционные конструкции					Обозначение применяемых чертёжной	Примечание	
		Макс	Средн годов.	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
				Материал	Толщ мм	Общ объём м <sup>3</sup>	Материал	Толщ мм			Общая поверх. м <sup>2</sup>
Трубопровод				Маты минераловат.			Стекломастик			Серия 3.903-12	
T-21 φ159x4,5	23	70°		наиб прошивные марки ЗМ-100 в обкладке	30	0,414	рулонный РСТ ТУ6-11-145-80	16,1		ЧТ с 35-40 Н10102-20-05	
T-21 φ219x6	8	70°		ке из стеклосетки ГОСТ 21880-86	40	0,264	— " —	7,6		То же Н10102-20-15	
T-95 φ25x2,2	7	70°		Полотно холстопробное из отходов	30	0,035	Фольга алюминиевая дублированная	0,15	1,89	То же с 69-71 Н10102-14-01	
T-95 φ20x2,5	1,2	70°		стеклянного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ6-11-454-77	30	0,006	марки Ф-0,15 м-ст ТУ36-1177-77	0,15	0,324	То же	
Трубопроводная арматура				Съемные полушляпы из оцинкованных стальных листов	40	0,0548	Сталь тонколистая оцинкованная с-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8	1,62	Серия 3.903-18 ЧТ с 145-150 Н10102-115-15	
Ду150	9	70°		заполненных матами прошивными минераловатными марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны							
				ГОСТ 21880-86							

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, газохода, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др).	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Трубопровод T-95 φ25x2,2	В помещении t=16°C	Наружная поверхность: окраска пентафталево-эмалью ПФ-133 за 2 раза по двум слоям грунтовки ГФ-021	Покарасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках
2. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по двум слоям грунтовки ГФ-021	восстановлению на поврежденных участках



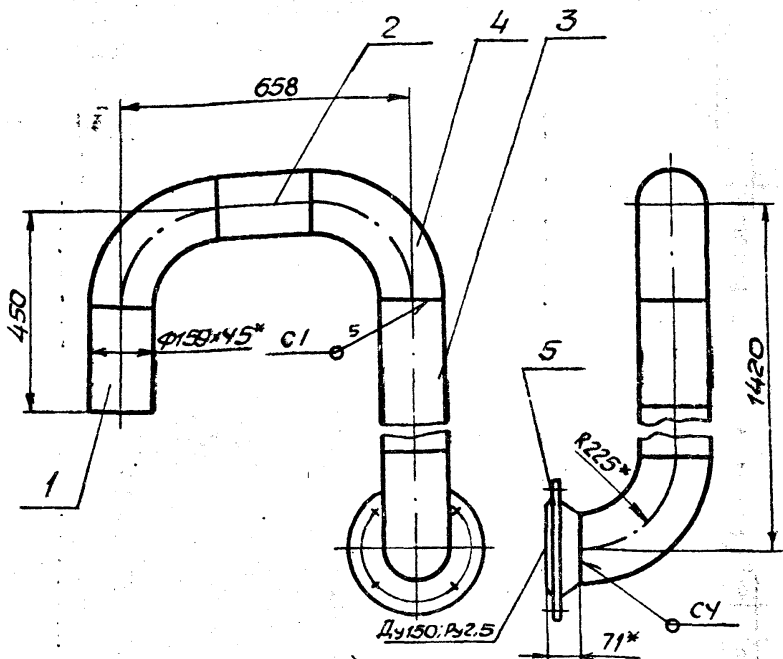
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A3		Б10А448.020СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
A4	1	Б10А448.003	Патрубок	1	
A4	2	Б10А448.004	Патрубок	3	
БУ	3	Б10А448.005	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=1205	3	20,66кг
Б1	4	Б10А448.006	Заглушка Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 φ 230	1	1,95кг
			Стандартные изделия		
	5		Фланец 150-25 Ст25 ГОСТ 12821-80	3	12,52кг
	6		Отвод 90° 159×45 ГОСТ 17375-83	6	6,9кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,79кг
Б10А448.020					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Блок №1			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		Б10А448.030СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	Б10А448.007	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=225	1	3,86кг
БУ	2	Б10А448.008	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=208	1	3,56кг
БУ	3	Б10А448.009	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=970	1	16,63кг
			Стандартные изделия		
	4		Отвод 90° 159×4,5 ГОСТ 17375-83	3	6,9кг
	5		Фланец 150-25 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	12,52кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,43кг
Б10А448.030					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Блок №2			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A4		Б10А448.040СБ	Оборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	Б10А448.011	Патрубок Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=192	1	3,3кг
			Стандартные изделия		
	2		Переход 159×45-76×3,5 ГОСТ 17378-83	1	1,9кг
	3		Фланец 65-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	3,17кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,13кг
Б10А448.040					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Блок №3			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A3		Б10А448.050СБ	Оборочный чертёж		
			Оборочные единицы		
A4	1	Б10А448.060	Блок №4	1	
A4	2	Б10А448.070	Блок №5	3	
			Детали		
A4	3	Б10А448.001-02	Прокладка	6	
			Стандартные изделия		
	4		Болт М20×15,58 ГОСТ 1198-70	48	0,256кг
	5		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	48	0,062кг
	6		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	48	0,015кг
Б10А448.050					
Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Иванченко		И.И.		
Пров.	Извекова		И.И.		
Нач. отд.	Коваленко		И.И.		
И. контр.	Северяков		И.И.		
Утв.					
Трубопровод обрат- ной сетевой воды к насосам			Лист	Лист	Листов
			и		1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4					

БИОА 448.030СБ



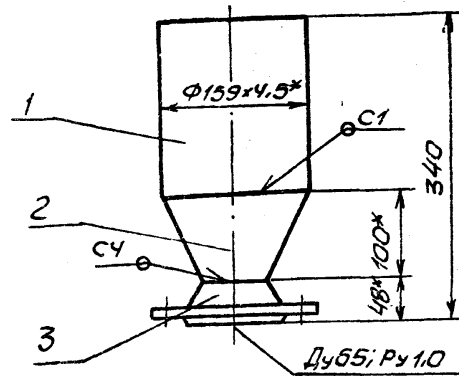
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{Rz320}$
- 4.\* Размеры для справки

БИОА 448.030СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.030СБ					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	57,7	1:10
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРАЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БЛОК N2  
Сборочный чертёж

БИОА 448.040СБ



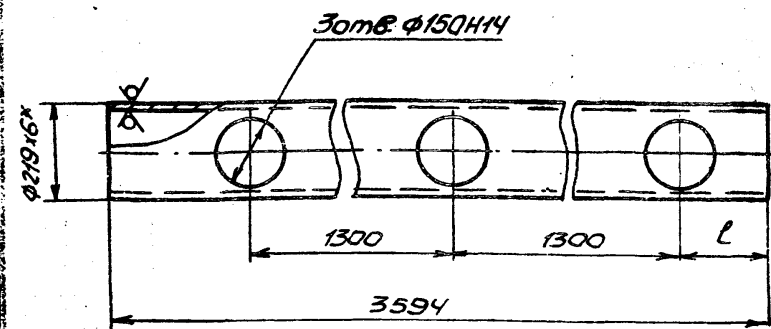
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БУ- $\sqrt{Rz320}$
- 4.\* Размеры для справки

БИОА 448.040СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.040СБ					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	8,5	1:5
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРАЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БЛОК N3  
Сборочный чертёж

БИОА 448.003



Обозначение	$l$
БИОА 448.003	200
-01	700

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

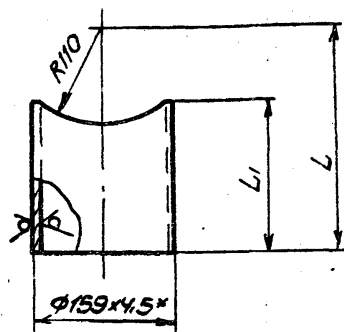
БИОА 448.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.003					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	113,0	1:10
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРАЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

Патрубок

Труба 219x6 ГОСТ 10704-76  
ВСтЗсп. ГОСТ 10705-80

БИОА 448.004



Обозначение	$L$	$L_1$	Масса
БИОА 448.004	723	645	11,0
-01	670	592	10,15

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2.\* Размер для справки.

БИОА 448.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.И. Гончаренко	БИОА 448.004					
Проб.	И.И. Гончаренко				И	См. табл.	—
Т.контр.	Севрюжков				Лист	Листов	1
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРАЙ СССР		
Н.контр.	Севрюжков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

Патрубок

Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76  
ВСтЗсп. ГОСТ 10705-80

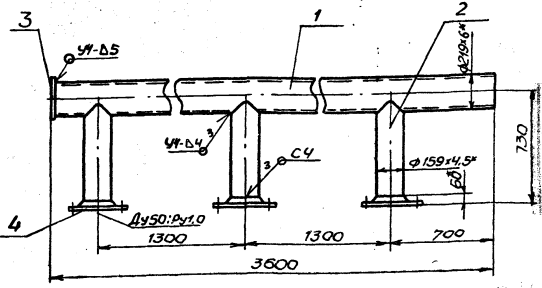


Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А448.060СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б10А448.003-01	Патрубок	1	
А4	2	Б10А448.004-01	Патрубок	3	
БУ	3	Б10А448.006	Заглушка		
			Лист 6 ГОСТ19903-74 ВСТ3ГОСТ14631-79 Ф230	1	1,95кг
			Стандартные изделия		
	4		Фланец 150-10 Ст.25 ГОСТ12821-80	3	8,17кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,1кг
Б10А448.060					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онуфренко				
Проб.	Извекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
БЛОК №4			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А448.070СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	Б10А448.012	Патрубок		
			Труба 159x4,5 ГОСТ10704-76 ВСТ3сн5ГОСТ10705-80 L=299	1	5,14кг
БУ	2	Б10А448.013	Патрубок		
			Труба 114x4 ГОСТ10704-76 ВСТ3сн5ГОСТ10705-80 L=46	1	0,5кг
			Стандартные изделия		
	3		Отвод 90° 108x4 ГОСТ17375-83	1	2,8кг
	4		Фланец 100-6 Ст.25 ГОСТ12821-80	1	3,35кг
	5		Фланец 150-10 Ст.25 ГОСТ12821-80	1	8,17кг
	6		Переход к 159x4,5-108x4 ГОСТ17378-83	1	2,4кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		0,24кг
Б10А448.070					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онуфренко				
Проб.	Извекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
БЛОК №5			Лит.	Лист	Листов
			И	1	1
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

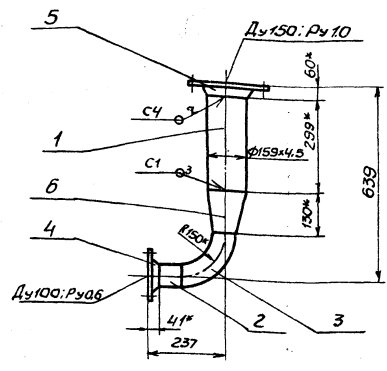
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		Б10А448.080СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
БУ	1	Б10А448.014	Стойка		
			Уголок Б-75x75x6 ГОСТ8509-86 ВСТ3ГОСТ535-79 L=2027	3	13,97кг
БУ	2	Б10А448.015	Полоса ПП-30		
			ТУ36.1113-84, L=580	6	0,36кг
БУ	3	Б10А448.016	Стойка		
			Уголок Б-75x75x6 ГОСТ8509-86 ВСТ3ГОСТ535-79 L=1400	1	9,65кг
БУ	4	Б10А448.017	Балка		
			Уголок Б-75x75x6 ГОСТ8509-86 ВСТ3ГОСТ535-79 L=700	3	4,82кг
А4	5	Б10А448.018	Косынка	6	
А4	6	Б10А448.019	Косынка	2	
БУ	7	Б10А448.021	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСТ3ГОСТ535-79 L=1220	2	22,45кг
БУ	8	Б10А448.022	Плита		
			Лист 10 ГОСТ19903-74 ВСТ3ГОСТ14631-79 150x150	6	1,76кг
Б10А448.080					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онуфренко				
Проб.	Извекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
РАМА			Лит.	Лист	Листов
			И	1	2
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9	Б10А448.023	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 3СТ3ГОСТ535-79 L=3255	1	59,9кг
БУ	10	Б10А448.024	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСТ3ГОСТ535-79 L=3407	2	62,7кг
БУ	11	Б10А448.025	Балка		
			Швеллер 20 ГОСТ8240-72 ВСТ3ГОСТ535-79 L=310	2	5,7кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		4,0кг
Б10А448.080					
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Онуфренко				
Проб.	Извекова				
Нач. отд.	Коваленко				
Н.контр.	Севрюков				
Утв.					
РАМА			Лит.	Лист	Листов
			И	2	2
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-76. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ- $\sqrt{R320}$
- 4\* Размеры для справки.

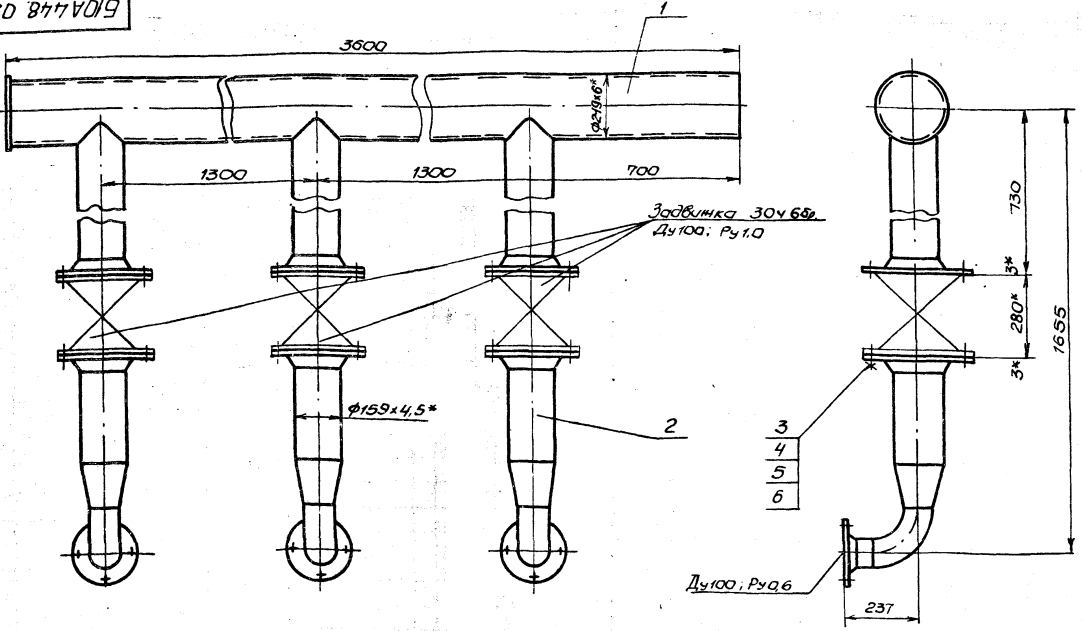
				Б10А 448.060СБ					
Изм.	Лист	и докум.	Лист	Дата	Блок №4		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильин	Ильин	Ильин		Сборочный чертёж		171.0	1:20	
Проект	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов				Лист	Листов	
Т. констр.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		госстрой СССР				
Исполн.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		Харьковский				
Смет.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		САНТЕХПРОЕКТ				
				Формат А4					



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-76. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ- $\sqrt{R320}$
- 4\* Размеры для справки.

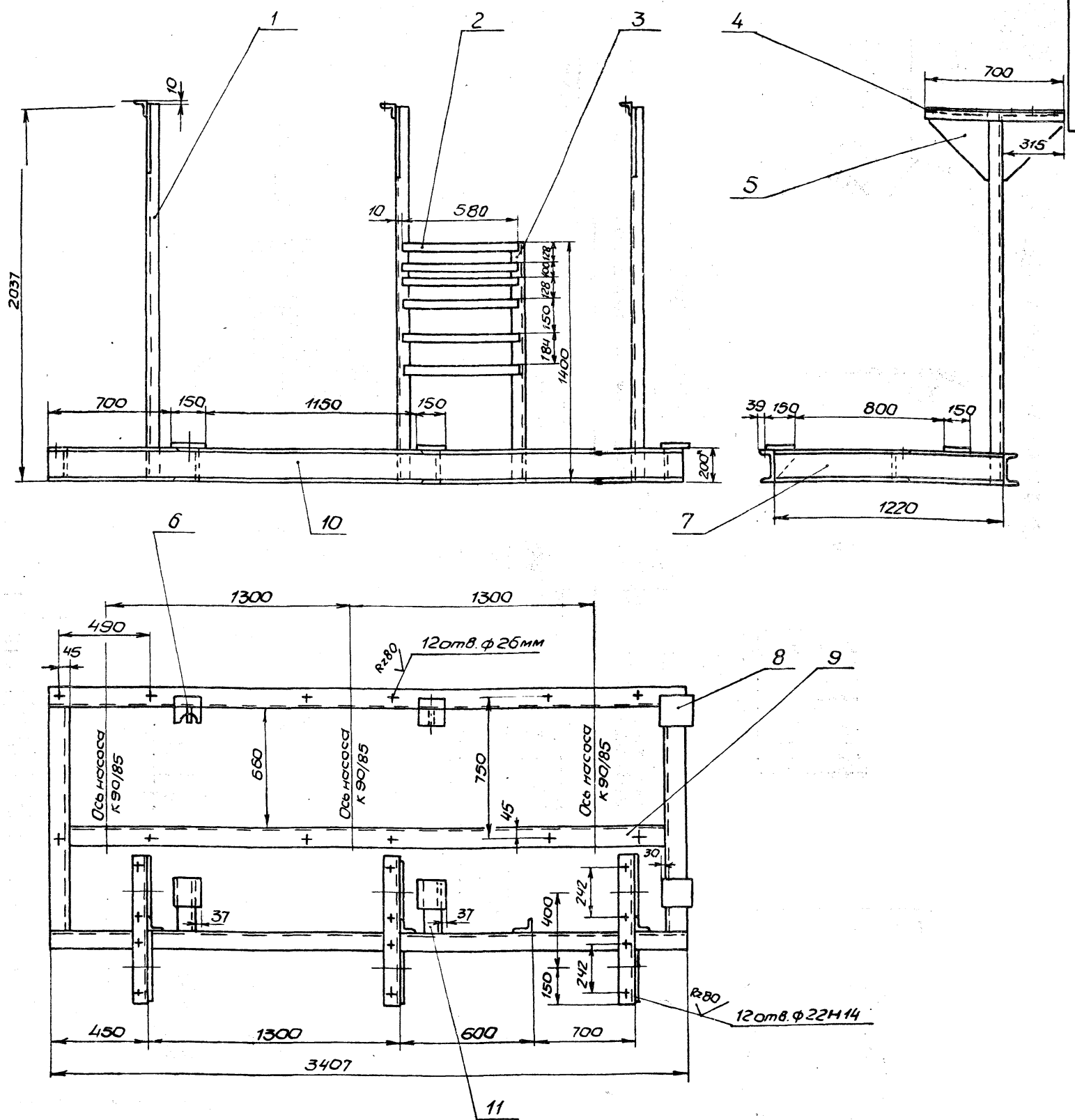
Лист в сборе. Входит в состав Блока №4

				Б10А448.070СБ					
Изм.	Лист	и докум.	Лист	Дата	Блок №5		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильин	Ильин	Ильин		Сборочный чертёж		И	22.5	1:10
Проект	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов				Лист	Листов	
Т. констр.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		госстрой СССР				
Исполн.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		Харьковский				
Смет.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		САНТЕХПРОЕКТ				
				Формат А4					



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2\* Размеры для справки.

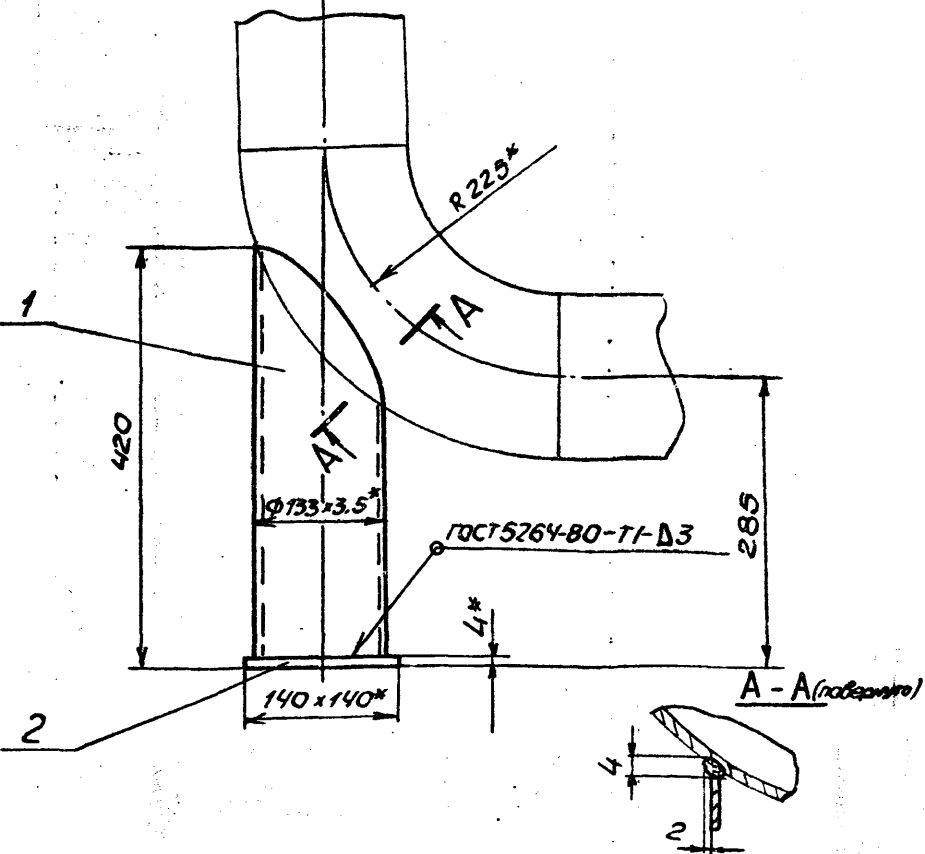
				Б10А 448.050СБ					
Изм.	Лист	и докум.	Лист	Дата	Трубопровод обратной		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ильин	Ильин	Ильин		сетевой воды		И	416.0	1:10
Проект	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		к насосам.		Лист	Листов	
Т. констр.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		Сборочный чертёж				
Исполн.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		госстрой СССР				
Смет.	Севастьянов	Севастьянов	Севастьянов		Харьковский				
				САНТЕХПРОЕКТ					
				Формат А3					



1. Сварку производить по периметру прилегания свариваемых элементов. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R280}$ .
4. \* Размеры для справок.

				Б10А 448.080СБ		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.	Лит.	Масштаб	Масштаб
				И	3410	1:15
Разработчик: Е.И.Смирнов Проектировщик: И.В.Коваленко Т.Контр. Семенов И.Контр. Семенов С.И.				Лист 1 из 1 Госстрой СССР Харьковский СНИТХПРОЕКТ		
				23935-15 И1 Формат А2		

Б10А 448.090СБ

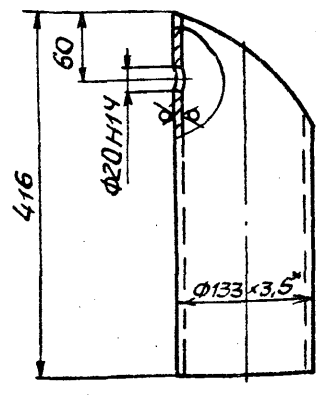


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ-√.
- 4.\* Размеры для справок.

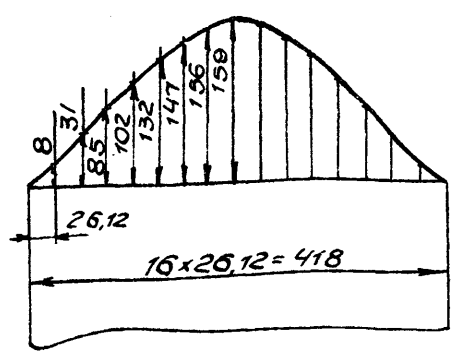
				Б10А 448.090СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист
Разраб	Иончаренко				Сборочный чертеж	Масса
Проб	ИЗВЕКОВА					1:5
Т. контр	Себряков					Лист
Нач. отд	Коваленко					Листов
Н. контр	Себряков					1
Утв.						ГОСТРОЙ СССР
						ХАРЬКОВСКИЙ
						САНТЕХПРОЕКТ
						ФОРМАТ А4

Б10А 448.026

Rz320 (✓)



ШАБЛОН

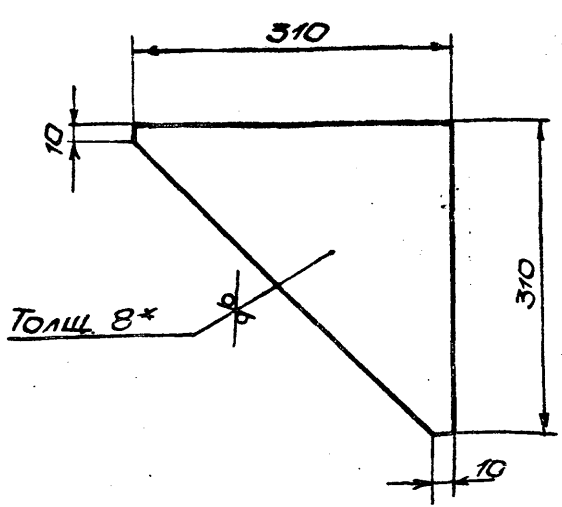


1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

				Б10А 448.026		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Патрубок	Лист
Разраб	Иончаренко					Масса
Проб	ИЗВЕКОВА					4,5
Т. контр	Себряков					Листов
Нач. отд	Коваленко					1
Н. контр	Себряков					ГОСТРОЙ СССР
Утв.						ХАРЬКОВСКИЙ
						САНТЕХПРОЕКТ
						ФОРМАТ А4

Б10А 448.018

Rz320 (✓)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок.

				Б10А 448.018		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Косынка	Лист
Разраб	Иончаренко					Масса
Проб	ИЗВЕКОВА					3,5
Т. контр	Себряков					Листов
Нач. отд	Коваленко					1
Н. контр	Себряков					ГОСТРОЙ СССР
Утв.						ХАРЬКОВСКИЙ
						САНТЕХПРОЕКТ
						ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А 448.090СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
АЧ		1	Б10А 448.026	Патрубок	1	
БЧ		2	Б10А 448.027	Плита		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74		
				ВСЗ ГОСТ 14637-79		
				140x140	1	0,63кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,17кг

				Б10А 448.090		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист
Разраб	Иончаренко					Масса
Проб	ИЗВЕКОВА					1
Т. контр	Себряков					ГОСТРОЙ СССР
Нач. отд	Коваленко					ХАРЬКОВСКИЙ
Н. контр	Себряков					САНТЕХПРОЕКТ
Утв.						ФОРМАТ А4



М.Стр.	Обозначение	Наименование	Куда входит			Примечание
			Обозначение	Кол.	Объем Кол-во	
1	Б10А 449.000	Блок редукционной установки				
2		(поз II - К15)				
3	Б10А 449.010	Коллектор	Б10А 449.000	1	1	
4	Б10А 449.020	Отвод в сборе	Б10А 449.000	1	1	
5	Б10А 449.030	Патрубок в сборе	Б10А 449.000	1	1	
6	Б10А 449.040	Установка привода М30 100/25-0,25р к	Б10А 449.000	1	1	
7		Клапану бс-в-3				
8	Б10А 449.050	Тяга	Б10А 449.040	1	1	
9	Б10А 449.060	Штанга	Б10А 449.050	1	1	
10	Б10А 449.070	Вилка	Б10А 449.050	1	1	
11	Б10А 449.080	Стяжка	Б10А 449.050	1	1	
12	Б10А 449.090	Рама	Б10А 449.040	1	1	
13	Б10А 449.100	Опора под отвод	Б10А 449.000	1	1	
14	Б10А 449.110	Рама	Б10А 449.000	1	1	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

				Б10А 449.000 ВС		
Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок редукционной установки (поз II - К15)	Лист	Листов
Разработ	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978		1	1
Пров.	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978			
Науч.отд.	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978			
И.контр.	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978			
С.И.В.				Ведомость спецификации		Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3

М.Стр.	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					Наим. в котл. детали	На ре-зульт.	Всего	
1	Опора ОП12-100.377	ГОСТ 14911-83			2		2	
2	Фланец 20-64 СТ25	ГОСТ 12821-80			2		2	
3	Фланец 32-16 СТ25	" "			28		28	
4	Фланец 250-25 СТ25	" "			1		1	
5	Фланец 300-40 СТ25	" "			2		2	
6	Фланец 350-16 СТ25	ГОСТ 12821-80			1		1	
7	Переход К377x12-273x10	ГОСТ 17378-83			1		1	
8	Отвод 90° 273x7	ГОСТ 17375-83			1		1	
9	Болт МВx25.58	ГОСТ 7798-70			4		4	
10	Болт М12x45.58	" "			8		8	
11	Болт М16x65.58	" "			120		120	
12	Болт М24x100.58	" "			16		16	
13	Болт М27x105.58	ГОСТ 7798-70			28		28	
14	Гайка МВ.5	ГОСТ 5915-70			8		8	
15	Гайка М12.5	" "			4		4	
16	Гайка М16.5	" "			122		122	
17	Гайка М24.5	" "			16		16	
18	Гайка М27.5	ГОСТ 5915-70			28		28	
19	Шайба 8.65Г	ГОСТ 6402-70			4		4	
20	Шайба 12.65Г	" "			4		4	
21	Шайба 16.65Г	" "			120		120	
22	Шайба 24.65Г	" "			16		16	
23	Шайба 27.65Г	ГОСТ 6402-70			28		28	
24	Шайба 12.01	ГОСТ 11371-78			1		1	
25	Шайба 16.01	ГОСТ 11371-78			1		1	
26	Шплинт 3,2x20	ГОСТ 397-79			1		1	
27	Шплинт 4x25	ГОСТ 397-79			1		1	

				Б10А 449.000 ВП		
Изм. лист	И.докум.	Подп.	Дата	Блок редукционной установки (поз II - К15)	Лист	Листов
Разработ	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978		1	1
Пров.	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978			
Науч.отд.	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978			
И.контр.	И.И.Смирнов	И.И.Смирнов	1978			
С.И.В.				Ведомость покупных изделий		Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А3



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя °С		Изоляционные конструкции					Обозначение применяемых чертежей	Примечание
		Макс	Средне-заданная	Основной теплоизоляционный слой		Покровный слой				
				Материал	Толщина, мм	Объем, м <sup>3</sup>	Материал	Толщина, мм		
Трубопровод Т72 ф325х6	1	170°	60	Маты минераловатные прощелочные марки ЗМ-100 вобкладке из стеклосетки ГОСТ 21880-86	60	0,073	Стекломастик рулонный РСТ ТУ6-11-145-80	1,41	Серия 3.903-12 ЧЛ ст 103 Н10102-20-22	
Т71 ф273х6	3,7	170°		" "	60	0,233	" "	4,588	Н10102-20-17	
Т72 ф377х9	1,218	194		" "	60	0,01	" "	1,92	Н10102-20-24	
Т81 ф38х2,5	16,9	170		Листы холсто-прощелочное из отходов стеклянного волокна марки ХПС-Т-5 ТУ 6-11-454-77	30	0,1183	Фольга алюминиевая марки дублированная марка Ф-0,15 м ст ТУ36-1177-77	0,15 5,4	То же ст 70 Н10102-14-02	
Т95 ф32х2,2	1,71	170		" "	30	0,01	" "	0,513	Н10102-14-01	
Т96 ф25х2,2	6,5	170		" "	30	0,039	" "	1,95	Н10102-14	
Трубопроводная арматура				Съемные полуфутляры из оцинкованных стальных листов, запаянных матом прощелочными минераловатными матами марки ЗМ-100 вобкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86					Серия 3.903-12 ЧЛ ст 145	
Ду20	2	170		" "	30	0,018	Сталь тонколистовая вая оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8 0,66	Н10102-115	
Ду32	10	170		" "	30	0,11	" "	4,2	Н10102-115-01	
Ду200	3	190		" "	60	0,183	" "	3,9	Н10102-118	
Ду250	1	170		" "	60	0,084	" "	1,7	Н10102-118-04	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, места установки и др)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ.
1. Трубопровод Т95 ф38х2,5 Т96 ф38х2,5	В помещении t=16°C	Наружная поверхность: окраска пентафталеовой эмалью ПФ-133 в 2 слоя по 2 слоям грунтовок ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
2. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовок ГФ-021	



Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А 449.010СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	Б10А 449.005	Патрубок	1	
А4	2	Б10А 449.005	Патрубок	1	
А4	3	Б10А 449.006-01	Патрубок	1	
Б4	4	Б10А 449.007	Патрубок Труба 273x6 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=225	1	8,9кг
Б4	5	Б10А 449.008	Заглушка Лист 10 ГОСТ19903-74 ВСтЗГОСТ14637-79 Ф400	1	9,86кг
	6		Стандартные изделия Фланец 250-25 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	24,4кг
	7		Фланец 300-40 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	53,1кг
	8		Переход к 317x12-213x10 ГОСТ 17378-83	1	31,7кг
	9		Отвод 90° 273x7 ГОСТ 17375-83	1	31,4кг
			Материалы Металл наплавленный		3,44кг

Б10А 449.010

Коллектор

Лист Лист Листов  
И 1 1

Госстрой СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко  
Пров. Извекова  
Исх. отд. Коваленко  
И. контр. Себряков  
Утв.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А 449.020СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А 449.009	Патрубок Труба 377x9 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=715	1	58,4кг
Б4	2	Б10А 449.011	Патрубок Труба 377x9 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=483	1	28,4кг
	3		Стандартные изделия Фланец 350-16 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	32,0кг
			Материалы Металл наплавленный		1,2кг

Б10А 449.020

Отвод в сборе

Лист Лист Листов  
И 1 1

Госстрой СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко  
Пров. Извекова  
Исх. отд. Коваленко  
И. контр. Себряков  
Утв.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		Б10А 449.030СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А 449.012	Патрубок Труба 325x6 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5ГОСТ10705-80 e=158	1	7,46кг
	2		Стандартные изделия Фланец 300-40 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	53,1кг
			Материалы Металл наплавленный		0,44кг

Б10А 449.030

Патрубок в сборе

Лист Лист Листов  
И 1 1

Госстрой СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко  
Пров. Извекова  
Исх. отд. Коваленко  
И. контр. Себряков  
Утв.

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А2		Б10А 449.040СБ	Сборочный чертёж		
			Сборочные единицы		
А4	1	Б10А 449.050	Тяга	1	
А4	2	Б10А 449.090	Рама	1	
	3		Стандартные изделия Болт М8x25,58 ГОСТ 7798-70	4	0,015кг
	4		Гайка М8 ГОСТ 5915-70	4	0,005кг
	5		Шайба 8,65 ГОСТ 6402-70	4	0,001кг
	6		Болт М12x45,58 ГОСТ 7798-70	4	0,057кг
	7		Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70	4	0,015кг
	8		Шайба 12,65 ГОСТ 6402-70	4	0,003кг

Б10А 449.040

Установка привода  
МЭО 100/25-0,25Р к  
клапану 6С-8-3

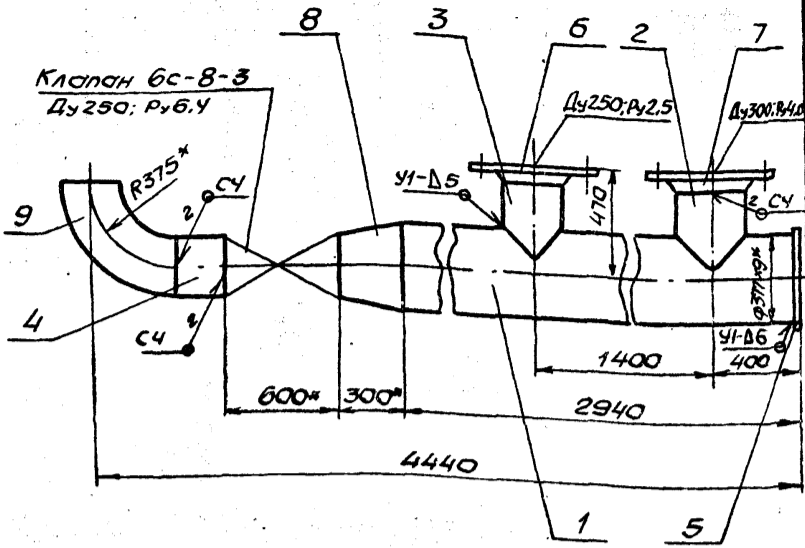
Лист Лист Листов  
И 1 1

Госстрой СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм. лист. Подп. и дата

Разработ. Гончаренко  
Пров. Извекова  
Исх. отд. Коваленко  
И. контр. Себряков  
Утв.

Б10А449.010СБ

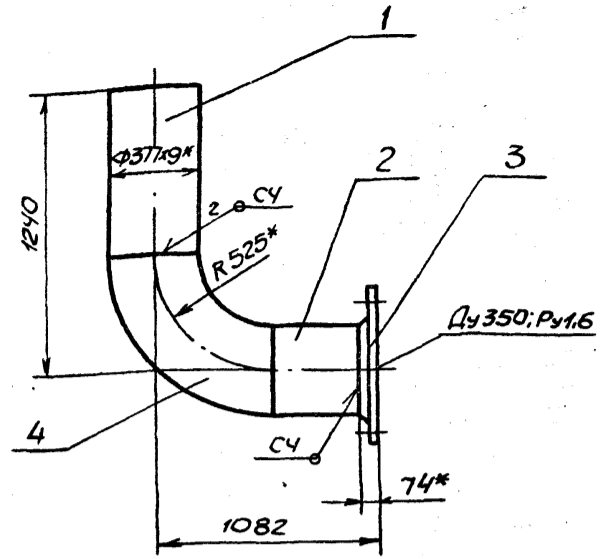


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$  ✓
- 4\* Размеры для справки

Б10А449.010СБ

Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко			Сборочный чертёж	И	423,0	1:20
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТРАО СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
		Коваренко				ФОРМАТ А4		
		Севрюков						
		Утв.						

Б10А449.020СБ

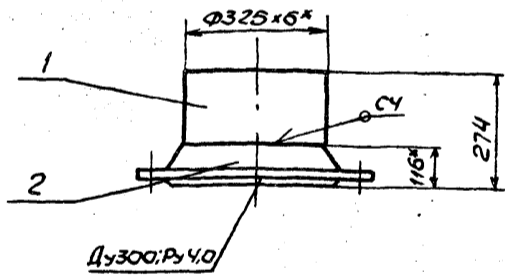


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$  ✓
- 4\* Размеры для справки.

Б10А449.020СБ

Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Отвод в сборе	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко			Сборочный чертёж	И	120,0	1:20
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТРАО СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
		Коваренко				ФОРМАТ А4		
		Севрюков						
		Утв.						

Б10А449.030СБ

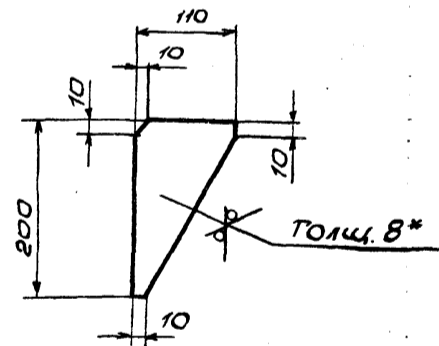


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ- $R_{2320}$  ✓
- 4\* Размеры для справки

Б10А449.030СБ

Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Патрубок в сборе	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко			Сборочный чертёж	И	61,0	1:10
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТРАО СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
		Коваренко				ФОРМАТ А4		
		Севрюков						
		Утв.						

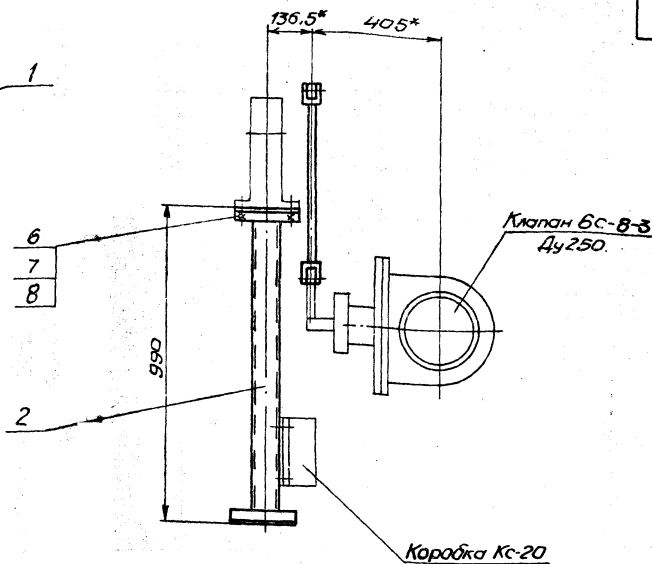
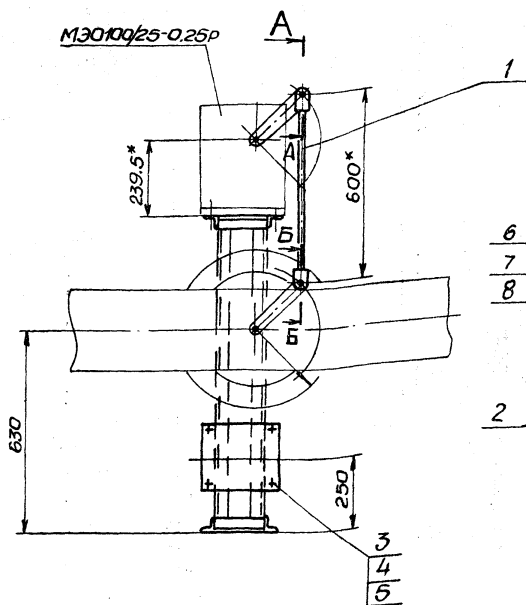
Б10А448.019



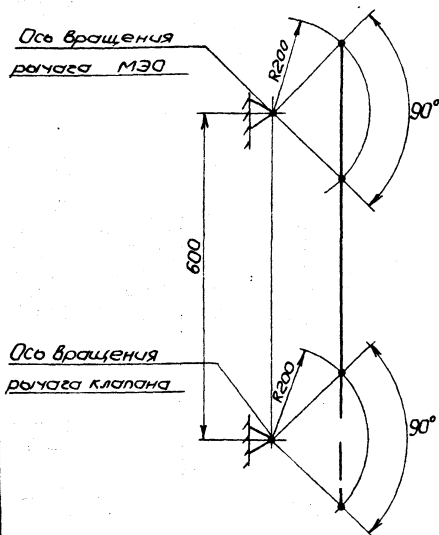
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2\* Размер для справки.

Б10А448.019

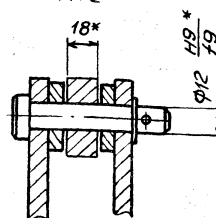
Изм	Лист	И.В.Окум.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
		Иванченко				И	0,8	1:5
		Извекова				Лист	Листов 1	
		Севрюков				ГОСТ 19903-74 ВСТ3 ГОСТ 14637-79		
		Коваренко				ГОСТРАО СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
		Севрюков				ФОРМАТ А4		
		Утв.						



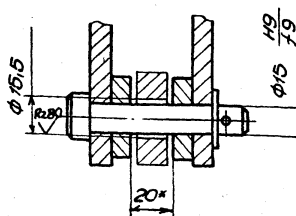
Кинематическая схема



A - A  
M 1:2



Б - Б  
M 1:2



1. Регулировкой длины тяги обеспечить полное открывание и закрывание клапана.
2. Отверстие  $\phi 15,5$  (см разрез Б-Б) сверлить в рычаге клапана, выдержав размер 200 от оси вращения.
- 3.\* Размеры для справки.

				Б10А449.040С6	
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Установка привода МЭД 100/25-0,25р к клапану БС-8-3 сварочный чертёж	
Разработчик	Свердлов	Свердлов	1971	Лист	Масштаб
Проверенный	Свердлов	Свердлов	1971	U	25.3 1:10
Т. контр.	Свердлов	Свердлов	1971	Лист Листов	
Инженер	Свердлов	Свердлов	1971	ГОСТРОИ СССР	
Инженер	Свердлов	Свердлов	1971	Курьковский САНТЕХПРОЕКТ	
Стр.	Свердлов	Свердлов	1971	23935-15 19 Формат А2	

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А 449.050СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.050	Штанга	1	
А4	2	Б10А 449.070	Вилка	1	
А4	3	Б10А 449.080	Стяжка	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	Б10А 449.013	Гайка левая	1	
А4	5	Б10А 449.014	Палец	1	
А4	6	Б10А 449.015	Палец	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
	8		Шайба 16.01 ГОСТ 11371-78	1	0,011кг
	9		Шпилька 4x25 ГОСТ 397-79	1	0,003кг
	10		Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78	1	0,006кг
	11		Шпилька 3,2x20 ГОСТ 397-79	1	0,001кг

Изм. лист и докум. подл. дата

Разработчик: Юнченко В.И.  
 Проектировщик: Извекова И.И.  
 Нач. отд. Коваленко В.И.  
 Н.контр. Севрюков В.И.  
 Утв.

Лит. Лист Листов  
 И 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Формат А4

Б10А 449.050

ТЯГО

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А 449.060СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.016	Ушко	2	
А4	2	Б10А 449.017	Рычаг	1	
А4	3	Б10А 449.018	Втулка	1	
Б1	4	Б10А 449.019	Шайба		
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79 ф 40	2	0,04кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,1кг

Изм. лист и докум. подл. дата

Разработчик: Юнченко В.И.  
 Проектировщик: Извекова И.И.  
 Нач. отд. Коваленко В.И.  
 Н.контр. Севрюков В.И.  
 Утв.

Лит. Лист Листов  
 И 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Формат А4

Б10А 449.060

Штанга

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А 449.070СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.021	Ушко	2	
А4	2	Б10А 449.022	Втулка	1	
Б1	3	Б10А 449.023	Шайба		
			Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79 ф 40	2	0,1кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,1кг

Изм. лист и докум. подл. дата

Разработчик: Юнченко В.И.  
 Проектировщик: Извекова И.И.  
 Нач. отд. Коваленко В.И.  
 Н.контр. Севрюков В.И.  
 Утв.

Лит. Лист Листов  
 И 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Формат А4

Б10А 449.070

Вилка

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		Б10А 449.080СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	Б10А 449.024	Шпилька	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	1	0,033кг
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавленный		0,01кг

Изм. лист и докум. подл. дата

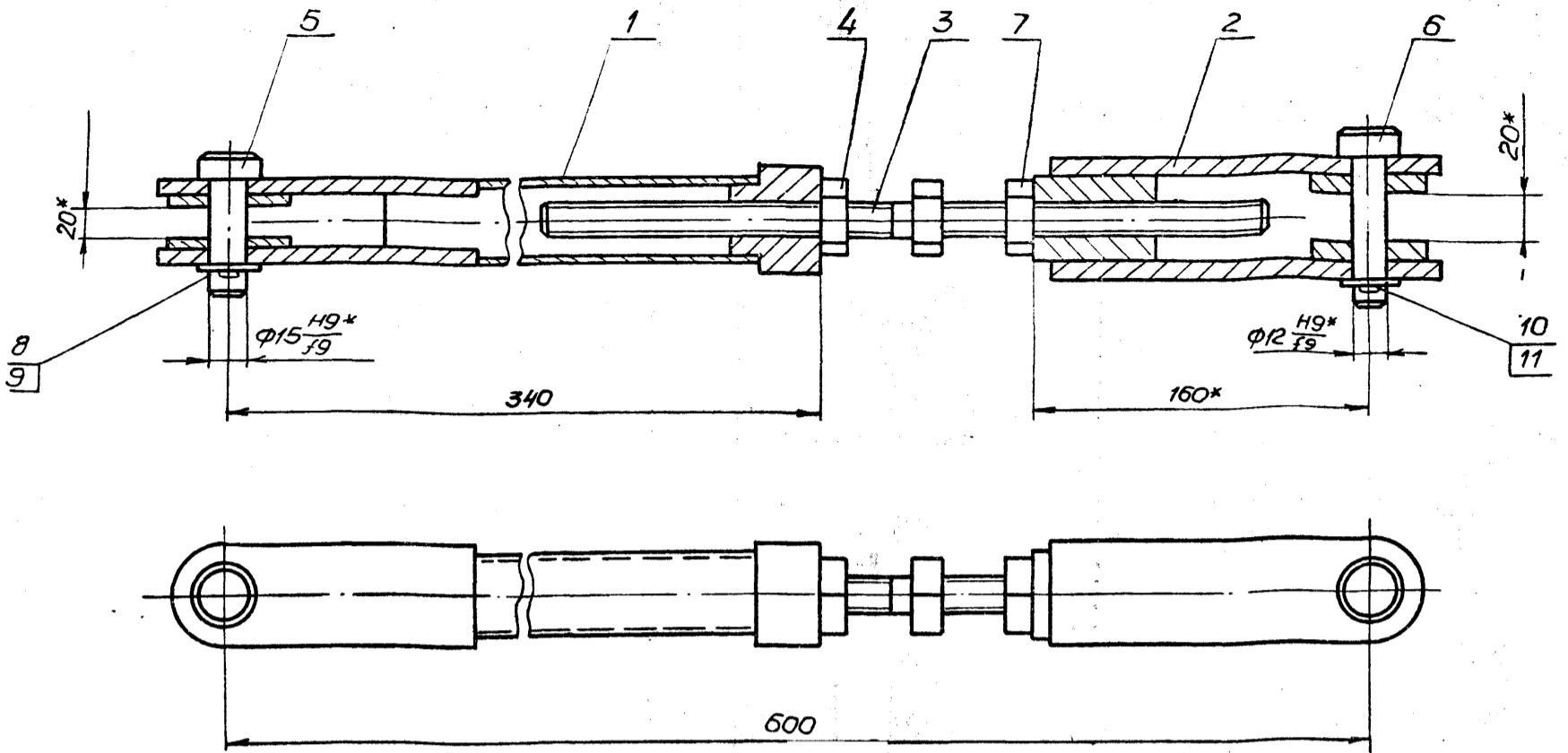
Разработчик: Юнченко В.И.  
 Проектировщик: Извекова И.И.  
 Нач. отд. Коваленко В.И.  
 Н.контр. Севрюков В.И.  
 Утв.

Лит. Лист Листов  
 И 1 1

ГОССТРОЙ СССР  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 САНТЕХПРОЕКТ  
 Формат А4

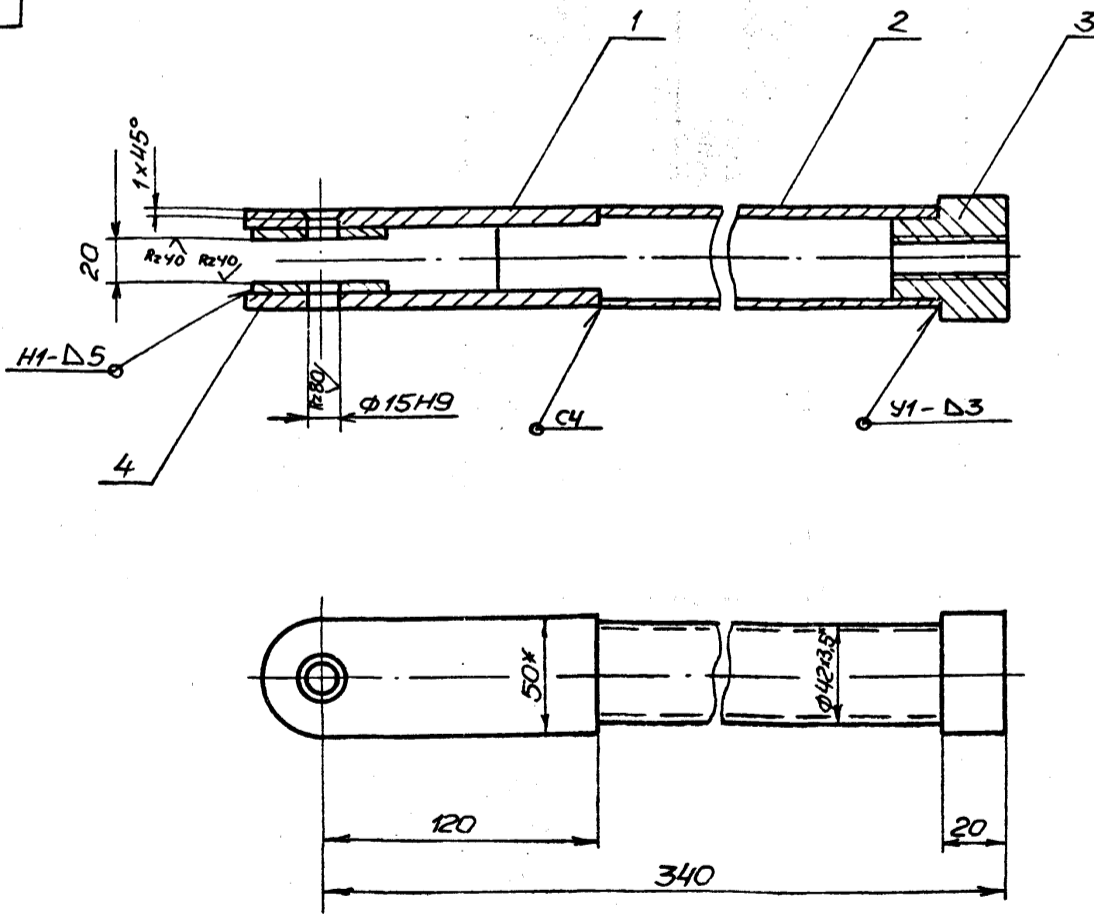
Б10А 449.080

Стяжка



\* Размеры для справки.

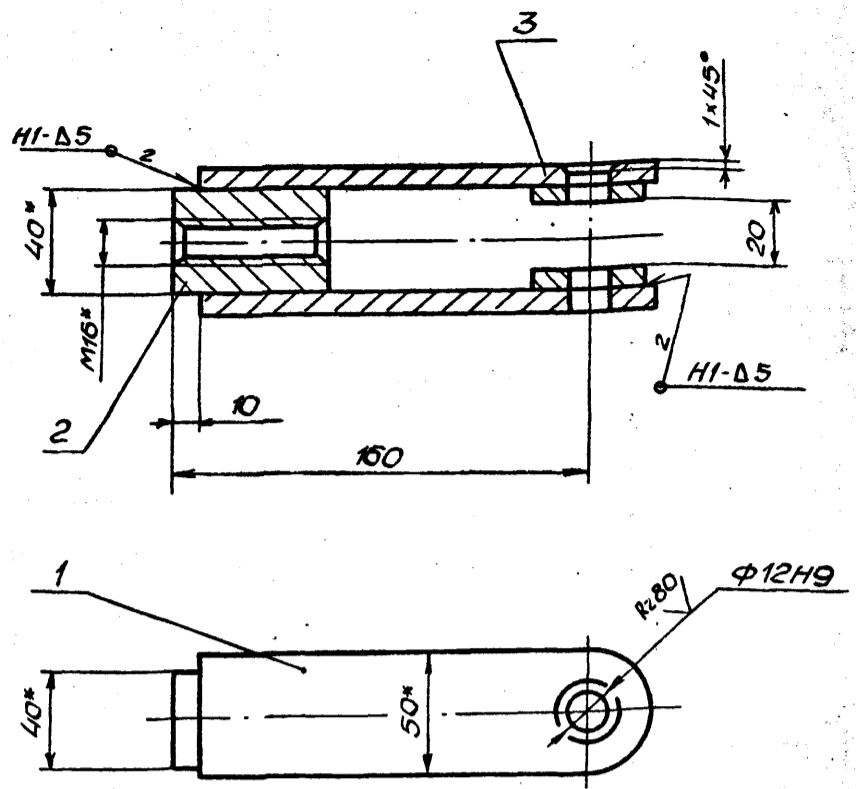
				Б10А449.050СБ		
ИЗМЕНИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кучаренко	И.И.		И	4,85	1:2
Пров.	Издекова	И.И.		Лист	Листов	
Т.контр.	Северюков	И.И.		ГОСТРОЙ ССР		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр.	Северюков	И.И.		САИТЕХПРОЕКТ		
Утв.				Формат А3		



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80  
2. \* Размеры для справок.

				Б10А449.060СБ		
ИЗМЕНИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Кучаренко	И.И.		И	2,2	1:2
Пров.	Издекова	И.И.		Лист	Листов	
Т.контр.	Северюков	И.И.		ГОСТРОЙ ССР		
Нач. отд.	Коваленко	И.И.		ХАРЬКОВСКИЙ		
И.контр.	Северюков	И.И.		САИТЕХПРОЕКТ		
Утв.				Формат А3		

БИОА 449.070СБ

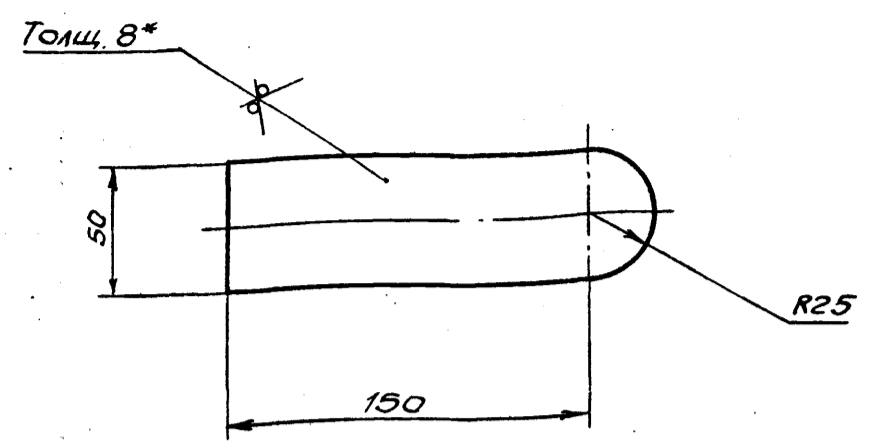


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2. \* Размеры для справки.

				БИОА 449.070СБ		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	1,8
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:2
Г.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.021

Rz320 ✓ (✓)

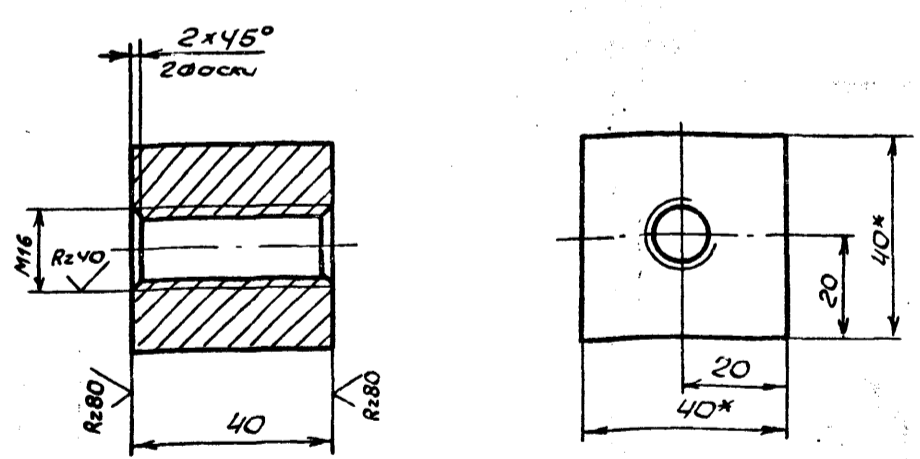


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размер для справки.

				БИОА 449.021		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	0,53
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:2
Г.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.022

Rz320 ✓ (✓)

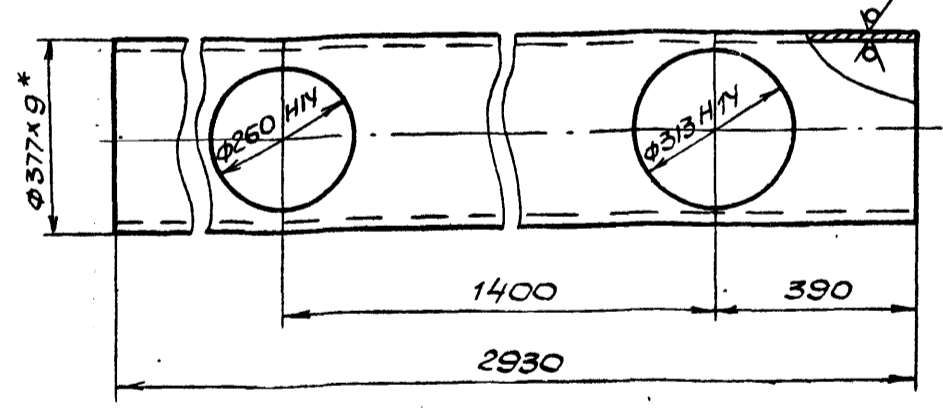


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .  
2. \* Размеры для справки.

				БИОА 449.022		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	0,44
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:1
Г.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.005

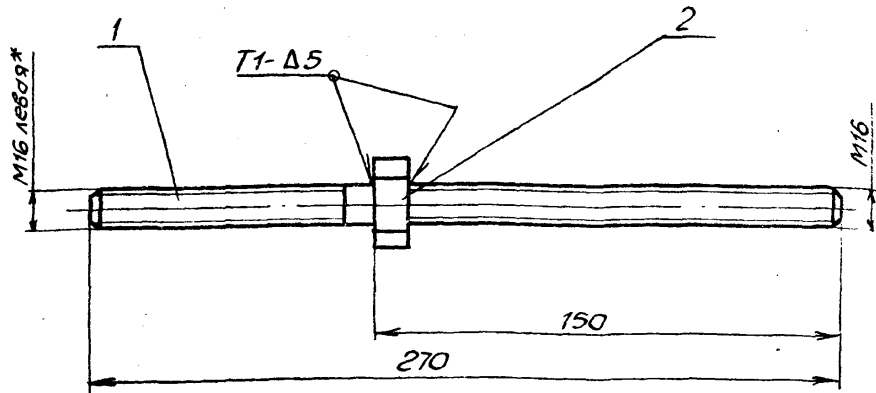
Rz320 ✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .  
2. \* Размер для справки.

				БИОА 449.005		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Гончаренко	И.И.			И	238,3
Проб.	Извекова	И.И.			Листов	1:10
Г.контр.	Северяков	И.И.			ГОССТРОИ СССР	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.			ХАРЬКОВСКИЙ	
Н.контр.	Северяков	И.И.			САНТЕХПРОЕКТ	
Утв.					ФОРМАТ А4	

БИОА 449.080СБ



- 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.\* Размеры для справок.

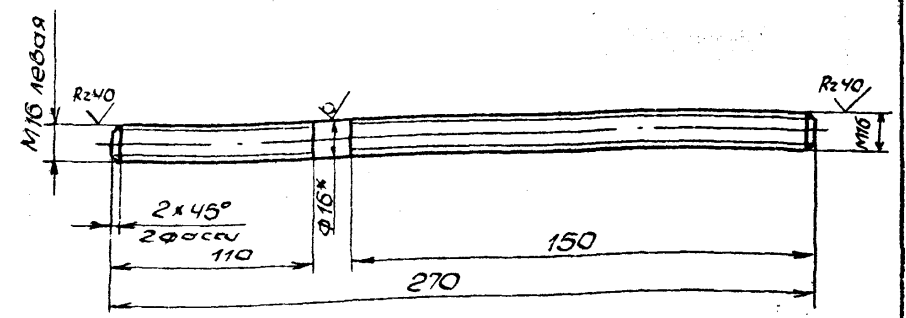
БИОА 449.080СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильченко				И	0,5	1:2
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Стяжка  
Сборочный чертёж

БИОА 449.024

Rz80 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

БИОА 449.024

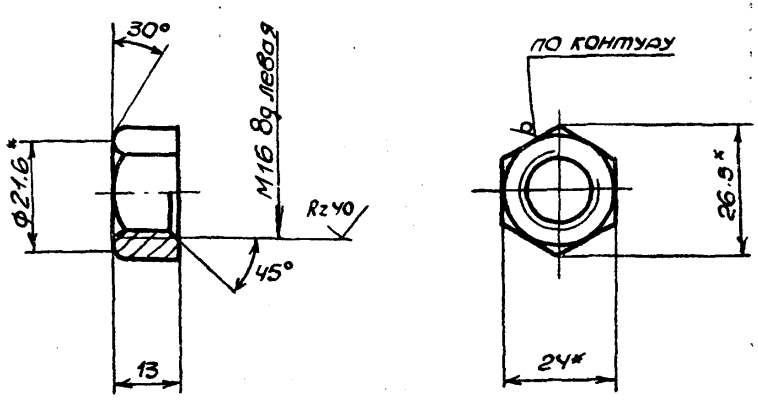
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильченко				И	0,43	1:2
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Шпилька

Круж 16 ГОСТ 2590-71  
ВСТ3 ГОСТ 535-79

БИОА 449.013

Rz80 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

БИОА 449.013

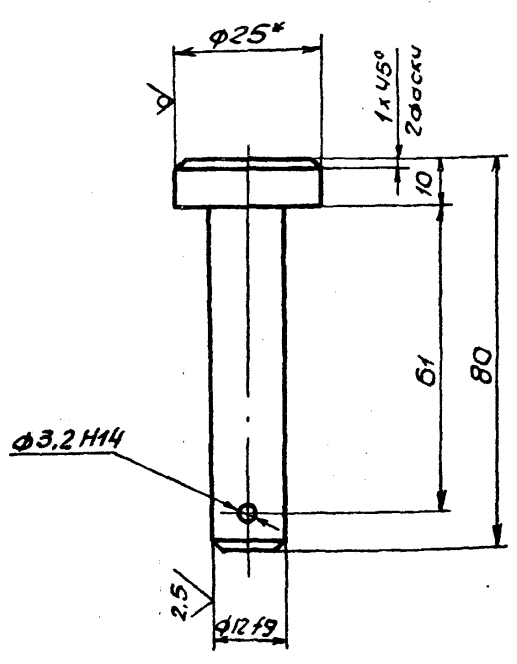
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильченко				И	0,033	1:1
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Гайка левая

Щетин. 24 ГОСТ 2879-69  
Занчик ВСТ3 ГОСТ 535-79

БИОА 449.015

Rz80 (✓)



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

БИОА 449.015

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ильченко				И	0,1	1:1
Пров.	Ильченко				Лист Листов 1		
Т.контр.	Семенов				ГОСТРОЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н.контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					Формат А4		

Палец

Круж 25 ГОСТ 2590-71  
ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А 449.016 Rz320 ✓ (✓)

Толщина 8\*

R25

120

50

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

2.\* Размер для справки.

				Б10А 449.016		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,44
Пров.	Ильекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Ушко		
				Лист 8 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Б10А 449.017 Rz320 ✓ (✓)

245

45

42,5

26

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

				Б10А 449.017		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,8
Пров.	Ильекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Рычаг		
				Труба 42x3,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСТЗсп 51 ГОСТ 10105-80		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Б10А 449.014 Rz80 ✓ (✓)

25

65

1x45

2 фаски

10

47

25

15 f9

4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

2.\* Размер для справки.

				Б10А 449.014		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,11
Пров.	Ильекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Палец		
				Круг 25 ГОСТ 2590-71		
				ВСТЗ ГОСТ 535-79		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Б10А 449.018 Rz80 ✓ (✓)

34,6H9

25

40

1x45

R240

4

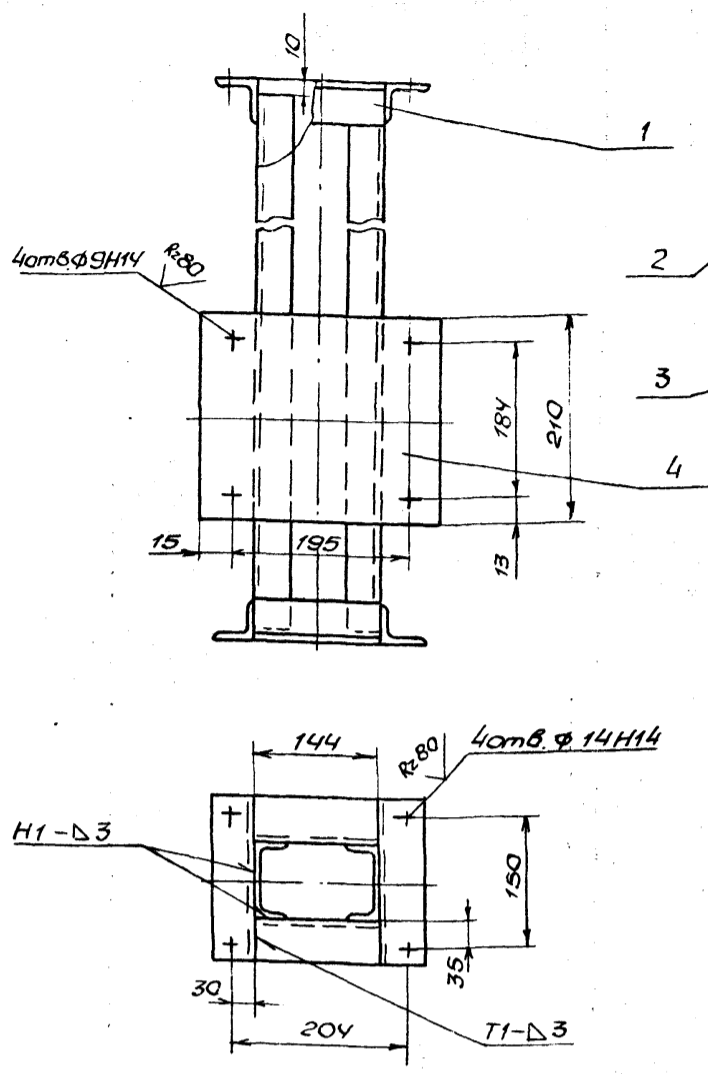
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT9}{2}$

2.\* Размер для справки.

				Б10А 449.018		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гончаренко				И	0,33
Пров.	Ильекова				Лист	Листов 1
Т.контр.	Северюков					
Нач. отд.	Коваленко					
Н.контр.	Северюков					
Утв.						
				Втулка		
				Круг 45 ГОСТ 2590-71		
				ВСТЗ ГОСТ 535-79		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		



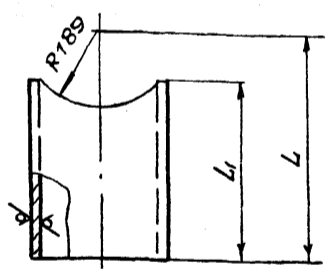
90060 6744019



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{Rz320}$ .

				Б10А 449.090СБ			
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	
Разработ	И.И.Иванченко				Сборочный чертёж	Масса	
Проб.	И.И.Иванченко					20,0	
Т.контр.	Северняков					Масштаб	
Нач. отд.	Коваленко					1:5	
И.контр.	Северняков					Лист	
Утв.						Листов 1	
						ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
						Формат А3	

90060 6744019

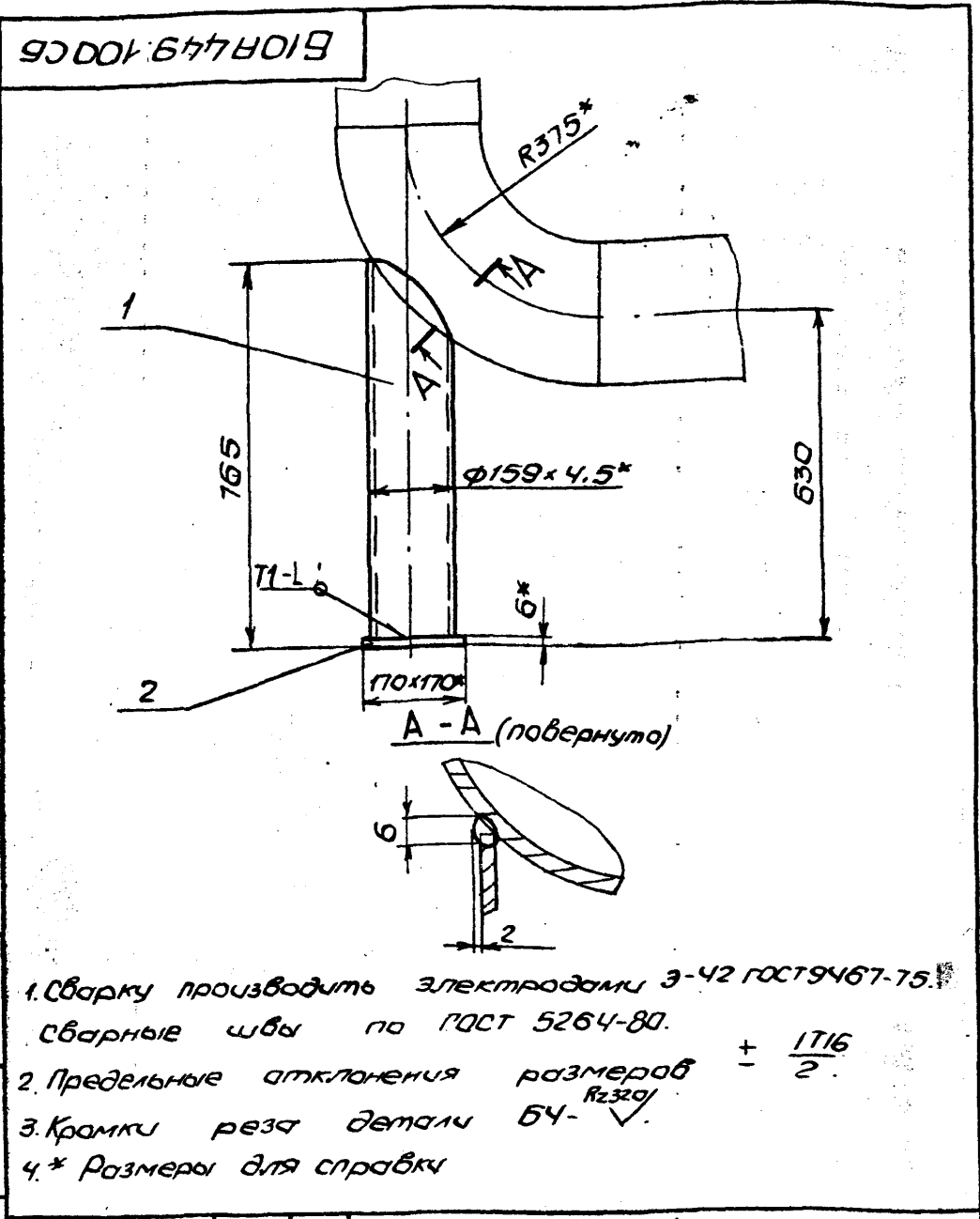


Обозначение	Материал	L	L1	Масса
Б10А 449.006	Труба 325x6 ГОСТ 10704-70 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80	354	250	11,8
-01	Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80	392	256	10,1

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

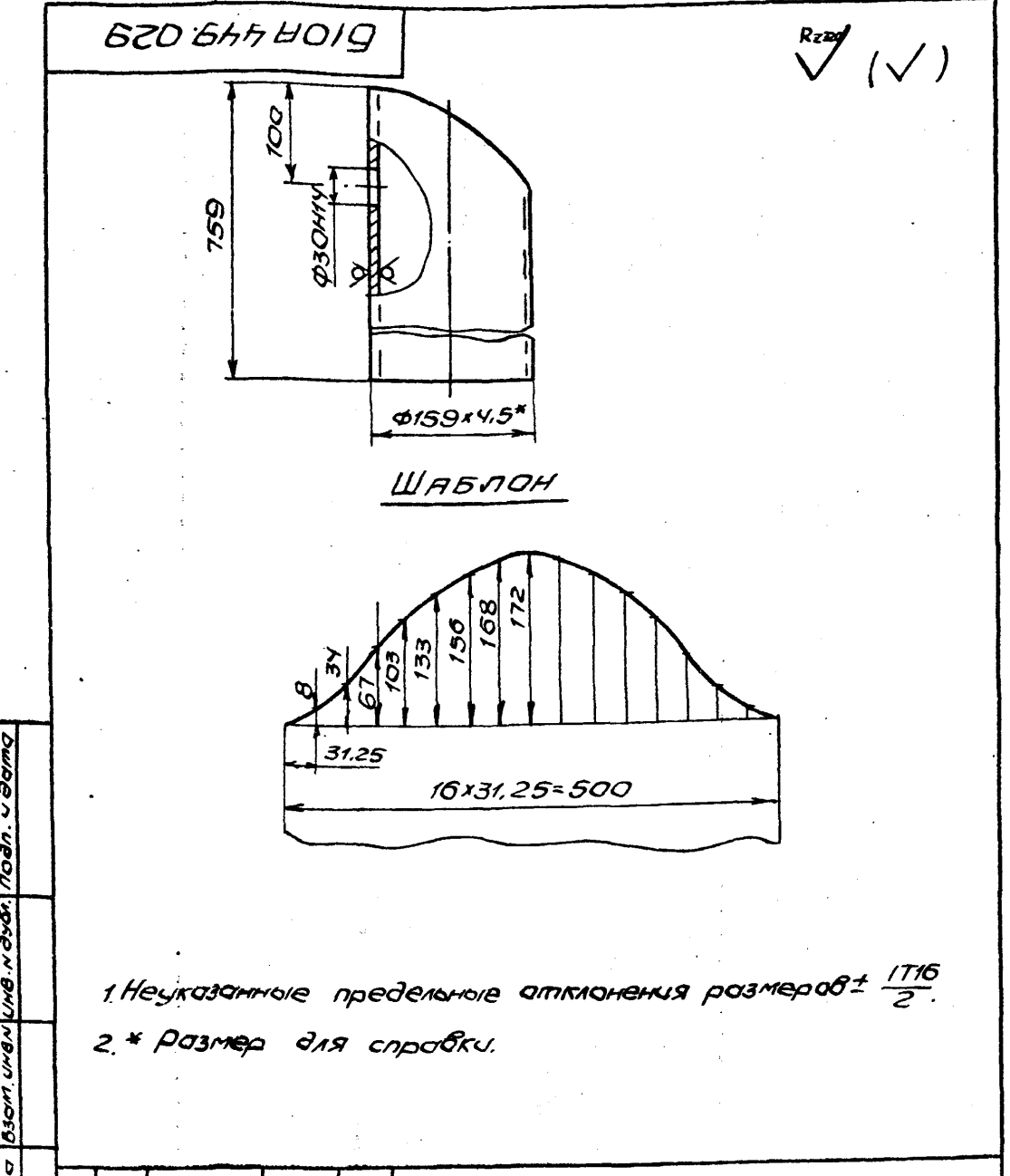
				Б10А 449.006		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист
Разработ	И.И.Иванченко				См. табл.	Масса
Проб.	И.И.Иванченко					—
Т.контр.	Северняков					Масштаб
Нач. отд.	Коваленко					1
И.контр.	Северняков					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ
Утв.						Формат А4

Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Документация			
А3					Б10А 449.090СБ	Сборочный чертёж		
					Детали			
БУ	1				Б10А 449.025	Балка		
						Шпалак Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
						ВСт3 ГОСТ 535-79		
						e=144	4	0,54кг
БУ	2				Б10А 449.026	Балка		
						Шпалак Б-50x50x5 ГОСТ 8509-86		
						ВСт3 ГОСТ 535-79		
						e=180	4	0,68кг
БУ	3				Б10А 449.027	Стойка		
						Швеллер 8 ГОСТ 8240-72		
						ВСт3 ГОСТ 535-79		
						e=970	2	6,84кг
БУ	4				Б10А 449.028	Плита		
						Лист 3 ГОСТ 19903-74		
						ВСт3 ГОСТ 16523-70		
						210x225	1	1,11кг
					Материалы			
					Металл наплавленный			
					0,33кг			
					Б10А 449.090			
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Листов	1
Разработ	И.И.Иванченко				См. табл.	Масса	1	
Проб.	И.И.Иванченко						ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Т.контр.	Северняков					Формат А4		
Нач. отд.	Коваленко							
И.контр.	Северняков							
Утв.								



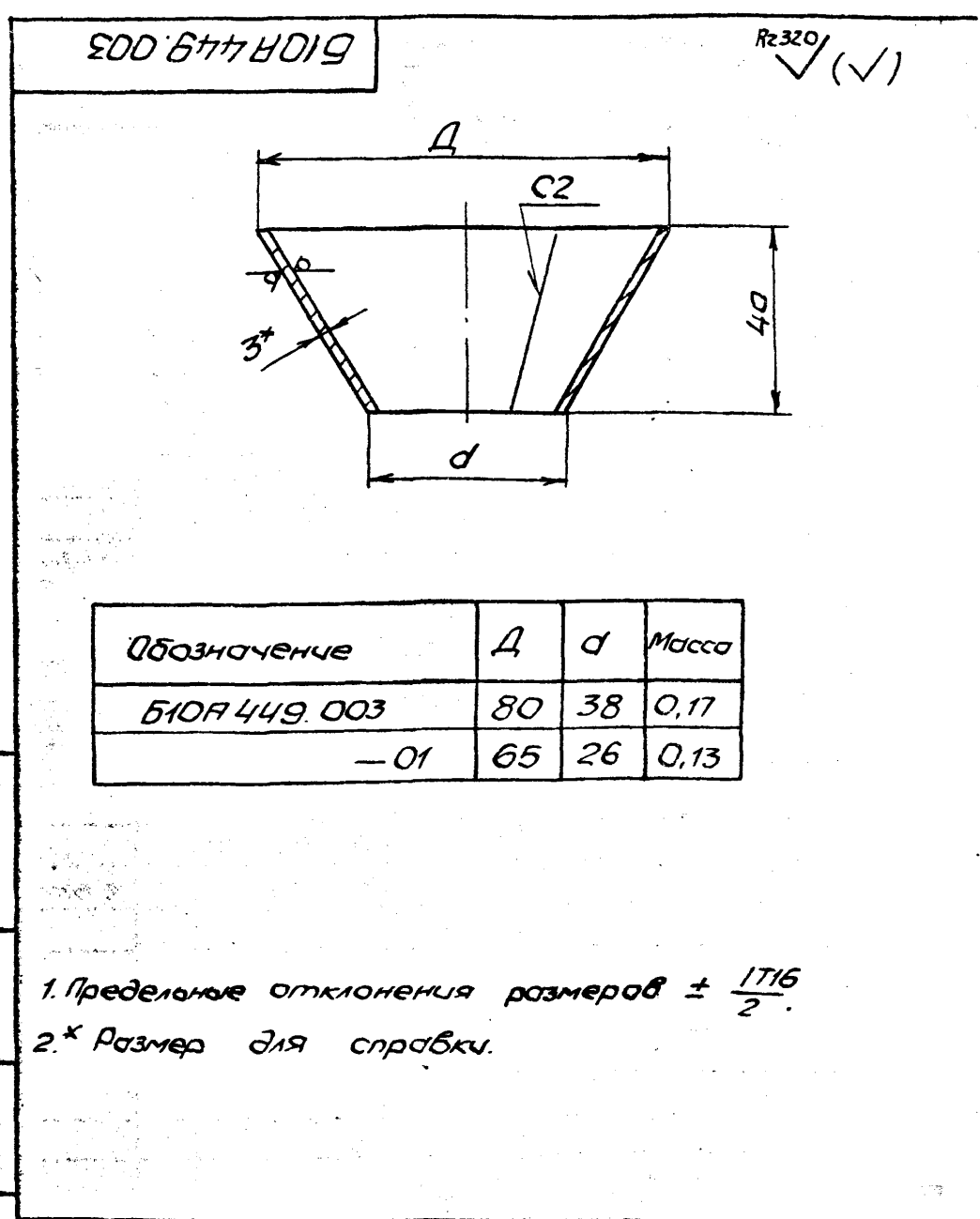
1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75.  
 Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$   
 3. Кромки реза детали БЧ- $\checkmark$   
 4. \* Размеры для справки

				БИОА 449.100СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Опора под отвод	Лист
					Сборочный чертёж	Масса
						13,4
						1:10
				Лист	Листов	
				3	1	
				ГОСТРОЙ СССР		
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$   
 2. \* Размер для справки.

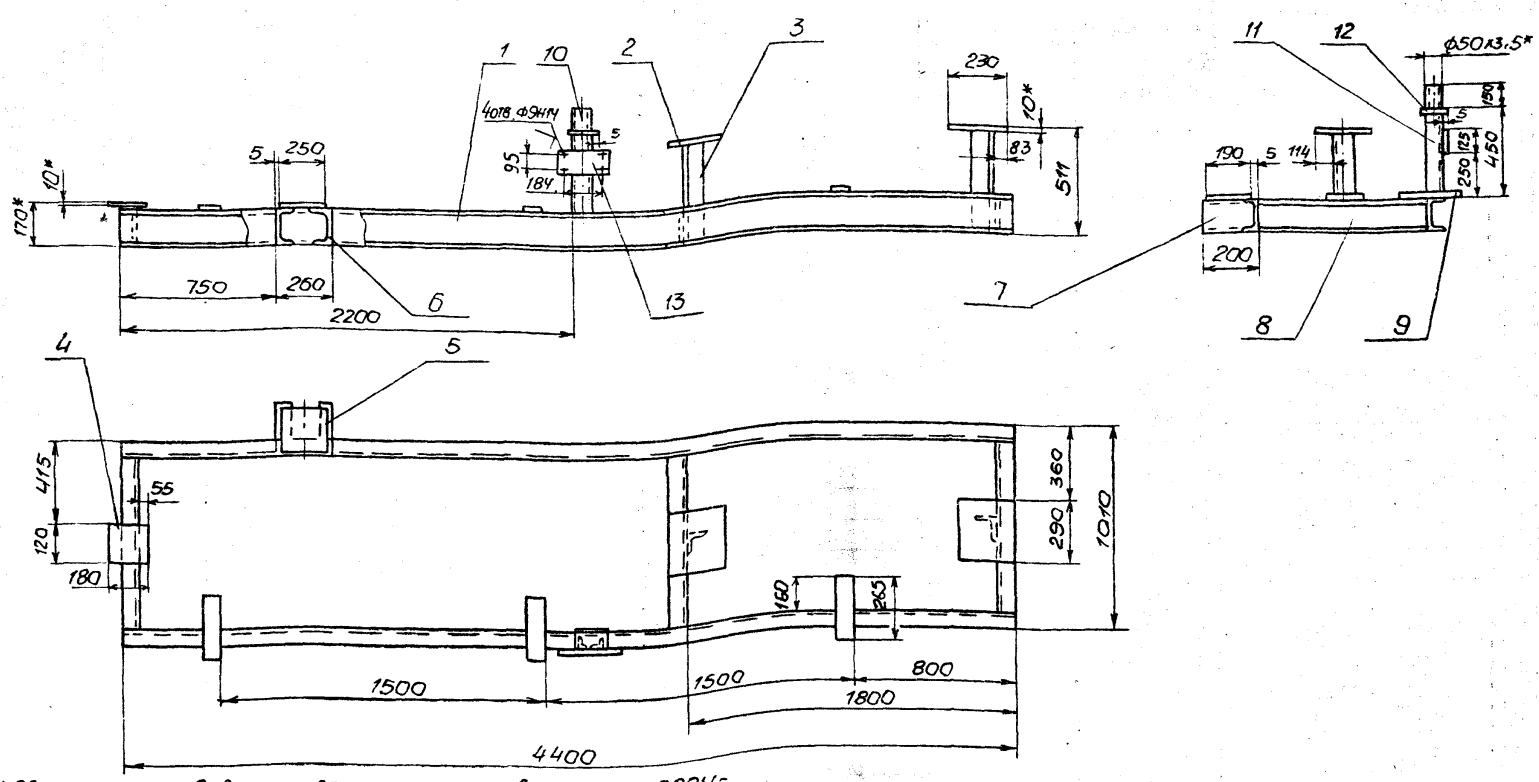
				БИОА 449.029		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист
						Масса
						12,0
						1:10
				Лист	Листов	
				1	1	
				ГОСТРОЙ СССР		
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						



				БИОА 449.003		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Воронка	Лист
						Масса
						см
						табл.
				Лист	Листов	
				3	1	
				ГОСТРОЙ СССР		
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
ФОРМАТ А4						

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$   
 2. \* Размер для справки.

Код	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
АЧ			БИОА 449.100СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
АЧ	1		БИОА 449.029	Стойка	1	
БЧ	2		БИОА 449.031	Плита		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		
				170 x 170	1	1,3 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1 кг



1. Сварку производить сплошным швом по периметру прилегания свариваемых элементов. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R20}$ .
- 4\* Размеры для справки.

				Б10А 449.110СБ				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рамы Сборочный чертеж		Лист	Масштаб
Разработ	Юнчаренко	Л.И.					И	214.0
Проб.	Львкоба	Л.И.					Лист	Листов 1
Т.компр.	Северюков	Л.И.					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	Северюков	Л.И.					формат А3	
И.компр.	Северюков	Л.И.						
Утв.								

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Б10А 449.110СБ	Документация Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		Б10А 449.032	Балка Шв.мер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=4400	2	62,5 кг
Б4	2		Б10А 449.033	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 230 x 290	2	5,24 кг
Б4	3		Б10А 449.034	Стойка Угол 563x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=501	2	2,4 кг
Б4	4		Б10А 449.035	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 180 x 180	1	2,54 кг
Б4	5		Б10А 449.036	Плита Лист 10 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 190 x 250	1	14,9 кг
А4	6		Б10А 449.037	Балка	1	
А4	7		Б10А 449.037-01	Балка	1	

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		Б10А 449.038	Балка Шв.мер 16 ГОСТ 8240-72 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=882	3	12,5 кг
Б4	9		Б10А 449.039	Плита Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-79 100 x 265	3	1,25 кг
Б4	10		Б10А 449.041	Патрубок Труба 50x3.5 ГОСТ 10704-76 ВСт3п5 ГОСТ 10705-80 L=150	1	0,6 кг
Б4	11		Б10А 449.042	Стойка Шв.мер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт3 ГОСТ 535-79 L=445	1	3,8 кг
Б4	12		Б10А 449.043	Плита Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 14637-78 55 x 110	1	0,24 кг
Б4	13		Б10А 449.044	Пластина Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСт3 ГОСТ 16523-70 125 x 220	1	0,6 кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		4,0 кг

				Б10А 449.110				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рамы		Лист	Листов
Разработ	Юнчаренко	Л.И.					И	1
Проб.	Львкоба	Л.И.					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	Северюков	Л.И.					формат А4	
И.компр.	Северюков	Л.И.						
Утв.								

				Б10А 449.110				
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Рамы		Лист	Листов
Разработ	Юнчаренко	Л.И.					И	1
Проб.	Львкоба	Л.И.					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	
Нач. отд.	Северюков	Л.И.					формат А4	
И.компр.	Северюков	Л.И.						
Утв.								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
#			Б10А450.000СБ	Оборочный чертёж		А2, А2, А2
А3			Б10А450.000ВС	Ведомость спецификац.		
А3			Б10А450.000ВП	Ведомость покупок изделий		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		Б10А450.010	Трубопровод пара	1	
А4	2		Б10А450.050	Трубопровод прямой сетевой воды	1	
А4	3		Б10А450.080	Трубопровод обратной сетевой воды	1	
А4	4		Б10А450.110	Трубопровод пара	2	
А4	5		Б10А450.120	Трубопровод	2	
А4	6		Б10А450.130	Трубопровод	2	
А4	7		Б10А450.140	Трубопровод конденсата	1	
А4	8		Б10А450.230	Рама	1	
А4	9		Б10А450.240	Опора под отвод	2	
				<u>Детали</u>		
А4	11		Б10А450.001	Прокладка	2	
А4	12		Б10А450.001-01	Прокладка	4	
А4	13		Б10А450.001-02	Прокладка	16	
А4	14		Б10А450.001-03	Прокладка	2	
Б1	15		Б10А450.002	Ушко Крч2 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗ ГОСТ 535-79	4	0,32кг
				Ø=200	4	0,32кг
Б10А450.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Создан	В.И.Черненко	М.П.				
Провер.	И.В.Ковалева	И.П.				
Нач. отд.	Коваленко	И.П.				
Н.контр.	Севрюков	И.П.				
Умб						
					Лист	3
Формат А4						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		18		Болт М16х65,58 ГОСТ 1788-70	8	0,131кг
		19		Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	8	0,033кг
		20		Шайба 16,65 ГОСТ 6402-70	8	0,008кг
		21		Болт М20х75,58 ГОСТ 1788-70	18	0,256кг
		22		Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	184	0,062кг
		23		Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	184	0,016кг
		24		Фланец 200-10 Ст25		
		25		Опора ОПБ-2-57	1	0,33кг
				ГОСТ 12821-80	2	11,35кг
		26		Опора ОПБ-2-89		
				ГОСТ 14911-82	7	0,52кг
		27		Опора ОПБ-2-219		
				ГОСТ 14911-82	2	2,29кг
		28		Опора ОПБ-2-273		
				ГОСТ 14911-82	8	3,81кг
		29		Опора ОПБ-2-159 ГОСТ 14911-82	4	1,32кг
				<u>Прочие изделия</u>		
		32	КИП-1	Закладная конструкция	6	
				7ЗКЧ-1-87		
		33	КИП-7	Закладная конструкция	1	
				13КЧ-46-76		
		34	КИП-8	Закладная конструкция	4	
				23КЧ-46-76		
				<u>Материалы</u>		
				Труба 25х2,2 ГОСТ 10704-76		
				ВСтЗпн5 ГОСТ 10705-80		
				п.м	3,6	1,24кг
Б10А450.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	2
Формат А4						

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		37		Труба 38х2,5 ГОСТ 10704-76		
				ВСтЗпн5 ГОСТ 10705-80		
				п.м	12,0	2,19кг
		38		Труба 20х2,5 ГОСТ 10704-76		
				п.м	1,2	1,5кг
				Металл наплавленный		1,0кг
Б10А450.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					Лист	3
Формат А4						

Б10А449.037

Б10А449.037

Б10А449.037-01 (остальное см. Б10А449.037)

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А449.037

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Машиштб
Создан	В.И.Черненко	М.П.			И	2,84	1:5
Провер.	И.В.Ковалева	И.П.			Лист		
Нач. отд.	Коваленко	И.П.			Листов		
Н.контр.	Севрюков	И.П.					
Умб							

Балка

16 ГОСТ 8240-72  
ВСтЗ ГОСТ 535-79

ГОСТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
23935-15 28 Формат А4

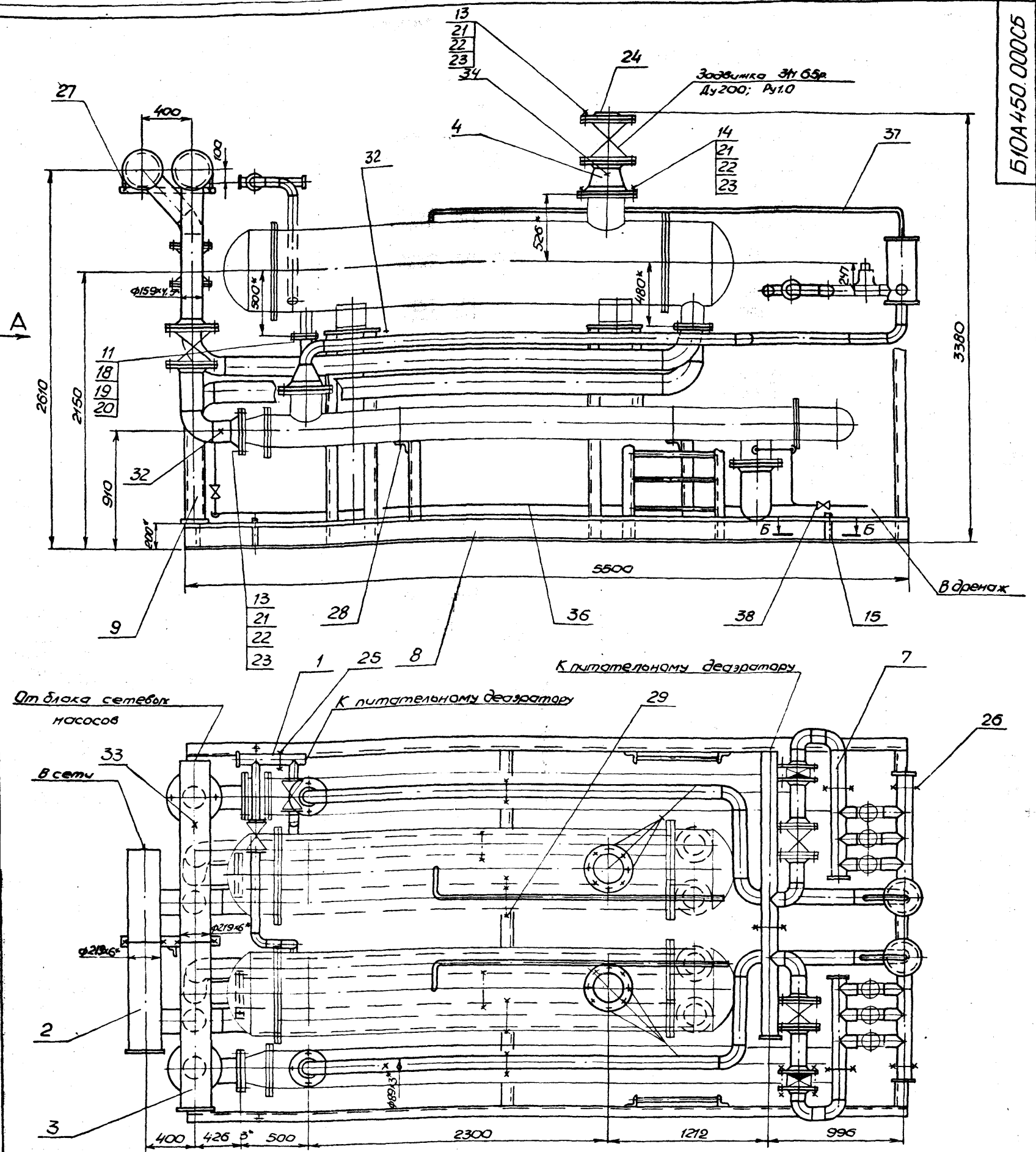
История	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол. кол. ба	
1	Б10А 450.000	Блок подогревателей сетевой воды (поз. III - К18)			
2	Б10А 450.010	Трубопровод пара	Б10А 450.000	1 1	
3	Б10А 450.020	Блок №1	Б10А 450.010	1 1	
4	Б10А 450.030	Блок №2	" "	1 1	
5	Б10А 450.040	Блок №3	Б10А 450.010	1 1	
6	Б10А 450.050	Трубопровод прямой сетевой воды	Б10А 450.000	1 1	
7	Б10А 450.060	Блок №4	Б10А 450.050	1 1	
8	Б10А 450.070	Блок №5	Б10А 450.050	2 2	
9	Б10А 450.080	Трубопровод обратной сетевой воды	Б10А 450.000	1 1	
10	Б10А 450.090	Блок №6	Б10А 450.080	1 1	
11	Б10А 450.100	Блок №7	Б10А 450.080	2 2	
12	Б10А 450.110	Трубопровод пара	Б10А 450.000	2 2	
13	Б10А 450.120	Трубопровод	" "	2 2	
14	Б10А 450.130	Трубопровод	" "	2 2	
15	Б10А 450.140	Трубопровод конденсата	Б10А 450.000	1 1	
16	Б10А 450.150	Блок №8	Б10А 450.140	1 1	
17	Б10А 450.160	Блок №9	" "	1 1	
18	Б10А 450.170	Блок №10	" "	1 1	
19	Б10А 450.180	Блок №11	" "	2 2	
20	Б10А 450.190	Блок №12	" "	2 2	
21	Б10А 450.200	Блок №13	" "	1 1	
22	Б10А 450.210	Блок №14	" "	1 1	
23	Б10А 450.220	Блок №15	Б10А 450.140	6 6	
24	Б10А 450.230	Рама	Б10А 450.000	1 1	
25	Б10А 450.240	Опора под отвод	Б10А 450.000	2 2	
26					

				Б10А 450.000 ВС				
Изм	Лист	И.докум	подп.	Дата	Блок подогревателей сетевой воды (поз. III - К18)	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Уточнено	И.И.				И		7
Провер	И.И.	И.И.				Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Начало	Кавальчук	И.И.						
И.контр	Семенов	И.И.						
Утв.					Ведомость спецификаций			

Формат А3

История	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в комп.лект	на ре-зульт	всего	
1	Опора ОП 62-57	ГОСТ 14911-83			1			1	
2	Опора ОП 62-89	ГОСТ 14911-83			7			7	
3	Опора ОП 62-159	ГОСТ 14911-83			4			4	
4	Опора ОП 62-219	ГОСТ 14911-83			2			2	
5	Опора ОП 62-273	ГОСТ 14911-83			8			8	
6	Фланец 50-25 СТ25	ГОСТ 12821-80			4			4	
7	Фланец 80-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			14			14	
8	Фланец 150-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			8			8	
9	Фланец 150-16 СТ25	ГОСТ 12821-80			4			4	
10	Фланец 200-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			12			12	
11	Фланец 250-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			2			2	
12	Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83			5			5	
13	Отвод 90° 89x3.5	ГОСТ 17375-83			14			14	
14	Отвод 90° 159x4.5	ГОСТ 17375-83			14			12	
15	Отвод 45° 159x4.5	ГОСТ 17375-83			2			2	
16	Переход к 219x6-89x3.5	ГОСТ 17378-83			4			4	
17	Переход к 219x6-159x4.5	ГОСТ 17378-83			4			4	
18	Переход к 273x7-219x6	ГОСТ 17378-83			2			2	
19	Болт М16x65,58	ГОСТ 7798-70			96			96	
20	Болт М20x75,58	ГОСТ 7798-70			248			248	
21	Гайка М16,5	ГОСТ 5915-70			96			96	
22	Гайка М20,5	ГОСТ 5915-70			248			248	
23	Шайба 16,65Г	ГОСТ 6402-70			96			96	
24	Шайба 20,65Г	ГОСТ 6402-70			248			248	

				Б10А 450.000 ВП				
Изм	Лист	И.докум	подп.	Дата	Блок подогревателей сетевой воды (поз. III - К18)	Лит.	Лист	Листов
Разраб	Уточнено	И.И.				И		7
Провер	И.И.	И.И.				Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ		
Начало	Кавальчук	И.И.						
И.контр	Семенов	И.И.						
Утв.					Ведомость покупных изделий			



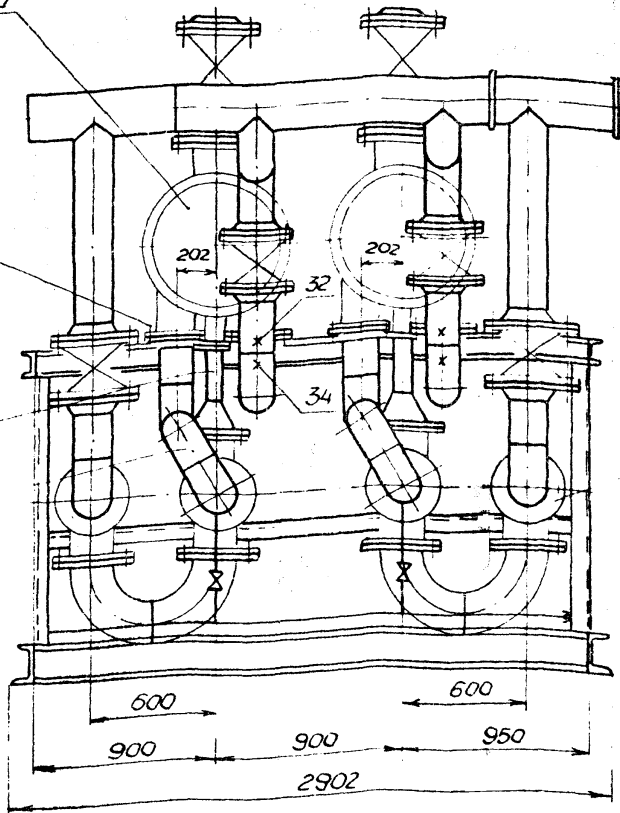
- 1. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
- 2. Технические требования см. общие данные альбом 10, часть 1.
- 3\* Размеры для справки.

				Б10А450.000СБ			
Изм/лист	И докум.	Подп.	Дата	Блок подогревате- леч сетевой воды (поз III-K 18) Сборочный чертеш	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Генчарте	Илл			И	82700	1:20
Пров	ИЗВЕРОВА				Лист 1	Листов 3	
И. контр	Северяков			ГОССТРОИСССР			
Нач. отд.	Ковбарева			ХАРЬКОВСКИЙ			
И. контр	Северяков			САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.							

Вуд А

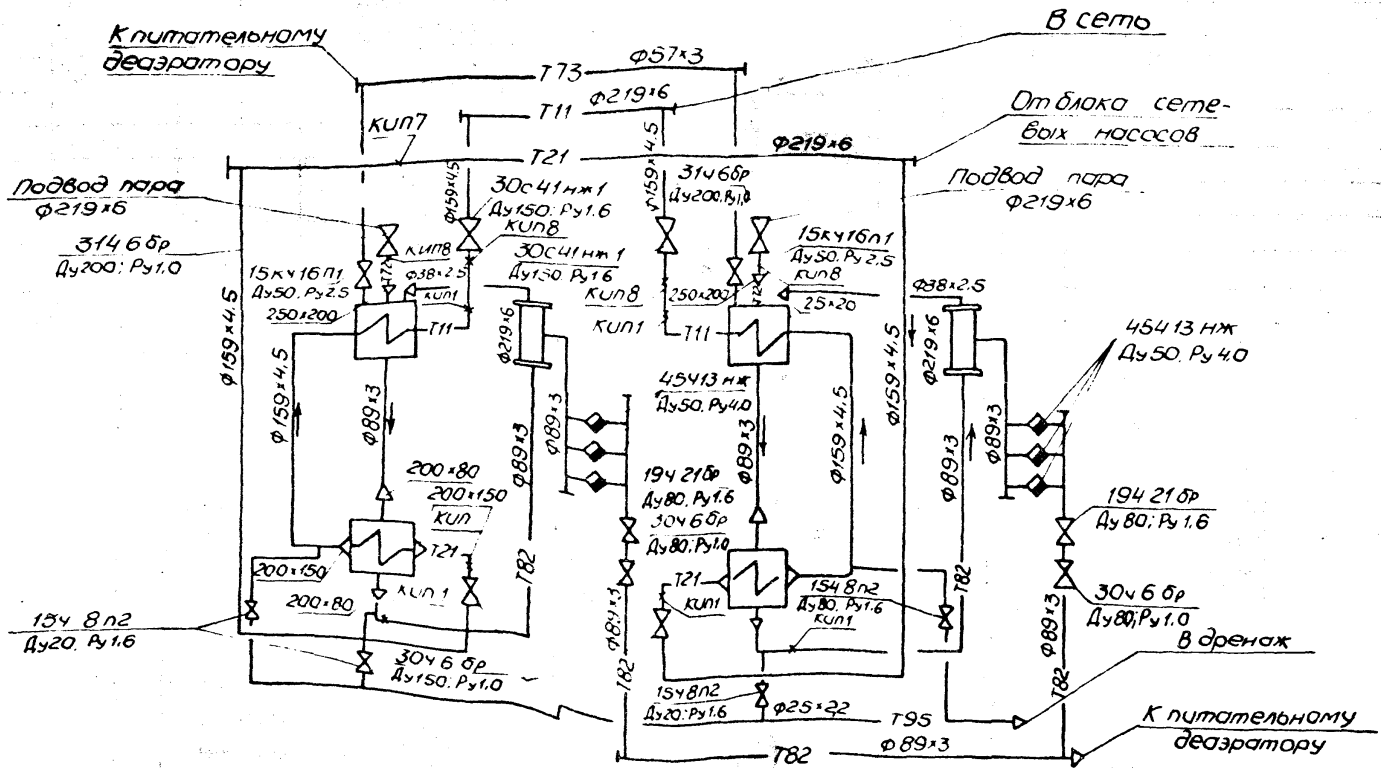
Подогреватель пароводяной  
ПП1-53-7-IV

- 12
- 21
- 22
- 3

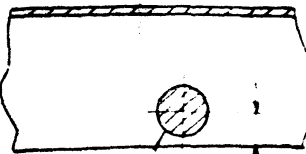


Подогреватель водоводяной  
14-273×4000-Р2

Схема



Б-6  
м 1 2



ИВМ	ИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПОДП	ДАТА
-----	-----	----------	------	------

Б10А 450 000СБ

Лист  
2

23935-15 31

Формат А2

Ведомость теплоизоляционных конструкций

Б10А 450.00 СБ

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя °С		ИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ					Обозначение применяемых чертёжных	Примечание	
		Макс.	Средн. годов.	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
				Материал	Толщ. мм	Общ. объём м³	Материал	Толщ. мм			Общая площадь м²
Подогреватель пароводяной				Маты минераловатные прошивные							
ППИ-53-7-IV	2	164°		Марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	80	1,432		Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,5 ГОСТ 14918-80	0,15	20	Серия 3,903-12 ч II с 165-169 Н10102-131-02
Подогреватель водоводяной				Маты минераловатные прошивные							
14-273x4000-Р2	2	80°		Марки ЗМ-100 в обкладке из стеклотекстурной ткани ГОСТ 21880-86	30	0,58		Стекломастик рулонный РСТ ТУ6-11-145-80		21	Серия 3,903-12 ч I с 35-40 М10102-20-21
Трубопровод Т.82 ф89x3	30	80°		— " —	30	0,33		— " —		14,4	Там же Н10102-20-02
Т21 ф159x4,5	10	80°		— " —	30	0,18		— " —		7,0	Н10102-20-05
Т11 ф159x4,5	10	164°		— " —	50	0,33		— " —		8,2	Н10102-20-05
Т21 ф219x6	3	80°		— " —	40	0,099		— " —		2,85	Н10102-20-15
Т11 ф219x6	6	164°		— " —	50	0,3		— " —		6,48	Н10102-20-15
Т72 ф38x2,5	12	164°		Полотно холстопронитовое из отходов оплётки волокон марки УПС-Т-5 ТУ6-11-454-77	30	0,084		Фольга алюминиевая дублированная	0,15	3,84	Там же с 69-71 Н10102-14-06
Т.82 ф 57x3	5	164°		— " —	40	0,06		Марки Ф-0,15М-СТ ТУ36-1177-77	0,15	2,2	Н10102-14-04
Трубопроводная опора				Светлые полуфторопласты марки ЗМ-100 в обкладке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86							Серия 3,903-12 ч II с 145-180 Н10102-115-05
Ду 50	2	164°		Листы из оцинкованной стали	40	0,0288		Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80	0,8	0,96	Н10102-115-08
Ду 80	6	80°		Листы из оцинкованной стали	40	0,0996		— " —	0,8	3,48	Н10102-115-15
Ду 150	4	150°		Листы из оцинкованной стали	40	0,162		— " —	0,8	3,6	Н10102-118
Ду 200	2	164°		Листы из оцинкованной стали	60	0,122		— " —	0,8	2,6	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Подогреватель пароводяной ППИ-53-7-IV F=53,7 м² 2 шт.	В помещении, теплоизолирован	Наружная поверхность окраска пентафталевой эмалью	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в полугодие и своевременному восстановлению на поврежденных участках.
2. Подогреватель водоводяной 14-273x4000-Р2 2 шт.	В помещении, теплоизолирован	ПФ-133 за 2 раза по двум слоям грунтовки ГФ-021	
3. Трубопровод Т.95 ф25x2,2	В помещении t=16°С		
4. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по двум слоям грунтовки ГФ-021	

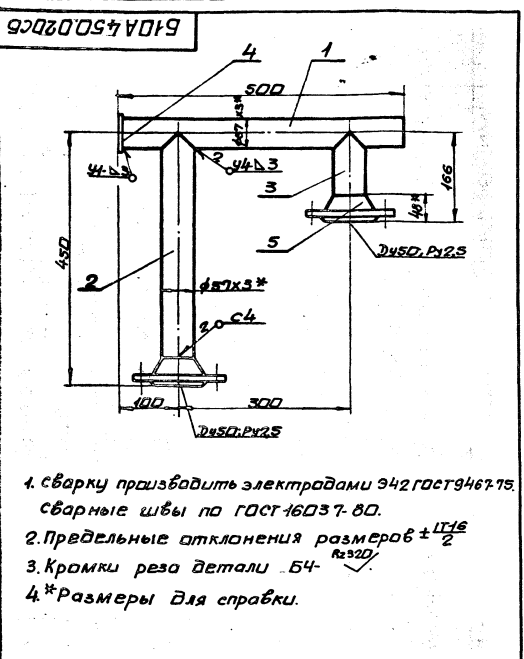


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А 450.010СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	1		Б10А 450.020	Блок №1	1	
	2		Б10А 450.030	Блок №2	1	
	3		Б10А 450.040	Блок №3	1	
				Детали		
	4		Б10А 450.001-04	Прокладка	4	
				Стандартные изделия		
	5			Болт М16×65 ГОСТ 1798-70	16	0,137кг
	6			Гайка М16 ГОСТ 5915-70	16	0,033кг
	7			Шайба 16.65 ГОСТ 6402-70	16	0,008кг
<p>Изм. Лист. И. Докум. Подп. Дата</p> <p>Разработчик: Панченко В.И. Проектировщик: Извекова В.И. Нач. отд. Коваленко В.И. Инженер: Семенов В.И.</p> <p>Б10А 450.010</p> <p>Трубопровод пара</p> <p>Лист 1 из 7</p> <p>ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4</p>						

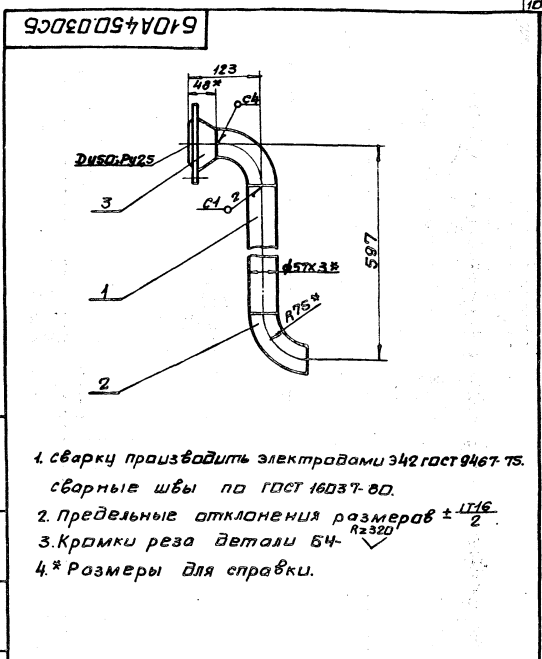
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А 450.020СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	1		Б10А 450.003	Патрубок	1	
	2		Б10А 450.004	Патрубок	1	
	3		Б10А 450.004-01	Патрубок	1	
	4		Б10А 450.005	Заглушка		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				φ65	1	0,104кг
				Стандартные изделия		
	5			Фланец 50-25 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	2	2,78кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,14кг
<p>Изм. Лист. И. Докум. Подп. Дата</p> <p>Разработчик: Панченко В.И. Проектировщик: Извекова В.И. Нач. отд. Коваленко В.И. Инженер: Семенов В.И.</p> <p>Б10А 450.020</p> <p>Блок №1</p> <p>Лист 1 из 7</p> <p>ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4</p>						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А 450.030СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	1		Б10А 450.006	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=447	1	2,6кг
				Стандартные изделия		
	2			Отвод 90° 57×3 ГОСТ 11375-83	2	0,6кг
	3			Фланец 50-25 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	2,78кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,1кг
<p>Изм. Лист. И. Докум. Подп. Дата</p> <p>Разработчик: Панченко В.И. Проектировщик: Семенов В.И. Нач. отд. Коваленко В.И. Инженер: Семенов В.И.</p> <p>Б10А 450.030</p> <p>Блок №2</p> <p>Лист 1 из 7</p> <p>ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4</p>						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			Б10А 450.040СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
	1		Б10А 450.007	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=150	1	0,6кг
	2		Б10А 450.008	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=416	1	1,66кг
	3		Б10А 450.009	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=447	1	2,6кг
	4		Б10А 450.011	Патрубок		
				Труба 57×3 ГОСТ 10704-76		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L=200	1	0,8кг
				Стандартные изделия		
	5			Отвод 90° 57×3 ГОСТ 11375-83	3	0,6кг
	6			Фланец 50-25 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	2,78кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,16кг
<p>Изм. Лист. И. Докум. Подп. Дата</p> <p>Разработчик: Панченко В.И. Проектировщик: Извекова В.И. Нач. отд. Коваленко В.И. Инженер: Семенов В.И.</p> <p>Б10А 450.040</p> <p>Блок №3</p> <p>Лист 1 из 7</p> <p>ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4</p>						



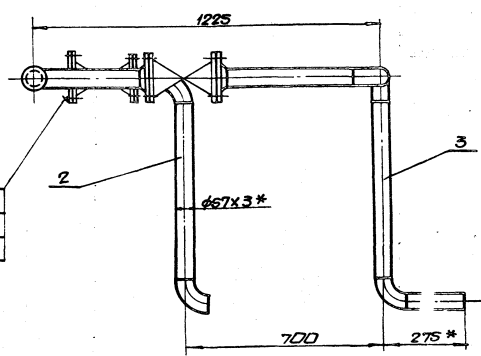
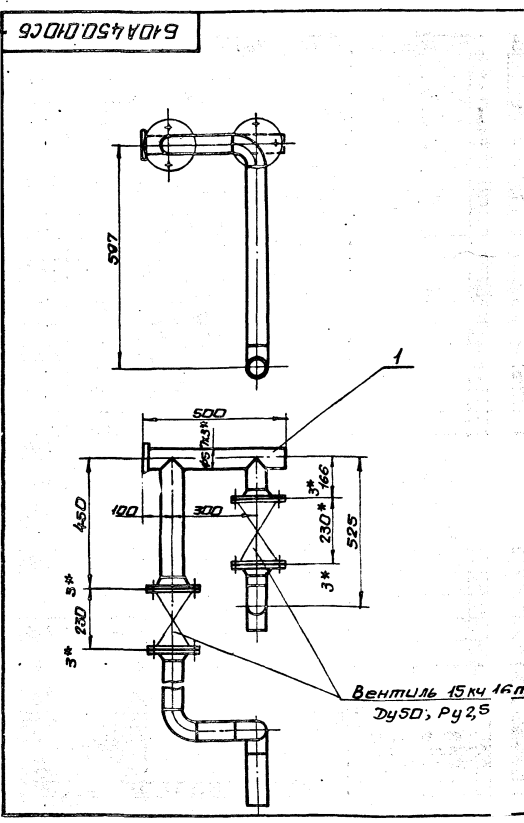
1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{L \pm 6}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ  $R_{\pm 320}$
- 4.\* Размеры для справки.



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{L \pm 6}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ  $R_{\pm 320}$
- 4.\* Размеры для справки.

Б10А450.020С6		Лит. Масса Масса/ит.	
Изм	Исполн	И	г, в
Свароб. Пичуренко	И.И.	И	1, 5
Проб. Ивская	И.И.	Лист	Листов 1
Техн. Савиных	И.И.	Госстрой СССР	
Исполн. Савиных	И.И.	Харьковский	
Исполн. Савиных	И.И.	Сантехпроект	
И.И.	И.И.	формат А4	

Б10А450.030С6		Лит. Масса Масса/ит.	
Изм	Исполн	И	г, в
Свароб. Пичуренко	И.И.	И	1, 5
Проб. Ивская	И.И.	Лист	Листов 1
Техн. Савиных	И.И.	Госстрой СССР	
Исполн. Савиных	И.И.	Харьковский	
Исполн. Савиных	И.И.	Сантехпроект	
И.И.	И.И.	формат А4	



1. Масса дана с учетом массы арматуры
- 2.\* Размеры для справки.

Б10А450.010С6		Лит. Масса Масса/ит.	
Изм	Исполн	И	г, в
Свароб. Пичуренко	И.И.	И	58,0
Проб. Ивская	И.И.	Лист	Листов 1
Техн. Савиных	И.И.	Госстрой СССР	
Исполн. Савиных	И.И.	Харьковский	
Исполн. Савиных	И.И.	Сантехпроект	
И.И.	И.И.	формат А3	

Б10А450.010С6		Лит. Масса Масса/ит.	
Изм	Исполн	И	г, в
Свароб. Пичуренко	И.И.	И	58,0
Проб. Ивская	И.И.	Лист	Листов 1
Техн. Савиных	И.И.	Госстрой СССР	
Исполн. Савиных	И.И.	Харьковский	
Исполн. Савиных	И.И.	Сантехпроект	
И.И.	И.И.	формат А3	

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	Б10А450.050СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
Р4	1 Б10А450.060	Блок №4	1	
Р4	2 Б10А450.070	Блок №5	2	
		Детали		
Р4	3 Б10А450.001-01	Прокладка	4	
		Стандартные изделия		
	4	Болт М20х15,5 ГОСТ 7798-70	32	0,256кг
	5	Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	32	0,062кг
	6	Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	32	0,016кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

**Б10А450.050**

Трубопровод прямой сетевой воды

ГОСТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Р4	Б10А450.060СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Р4	1 Б10А450.003-01	Патрубок	1	
Р4	2 Б10А450.004-02	Патрубок	2	
Б4	3 Б10А450.013	Заглушка		
		Лист 6 ГОСТ 19903-74		
		ВСЗ ГОСТ 14637-79		
		φ232	1	2,0кг
		Стандартные изделия		
	5	Отвод 45° 159×4,5 ГОСТ 11375-83	2	3,5кг
	6	Фланец 150-16 Ст25		
		ГОСТ 12821-80	2	8,3кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,9кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

**Б10А450.060**

Блок №4

ГОСТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
Р4	Б10А450.070СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
Б4	1 Б10А450.014	Патрубок		
		Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76		
		ВСЗ ГОСТ 10705-80		
		φ=104	1	1,32кг
Б4	2 Б10А450.015	Патрубок		
		Труба 159×4,5 ГОСТ 10704-76		
		ВСЗ ГОСТ 10705-80		
		φ=3435	1	58,9кг
		Стандартные изделия		
	3	Фланец 150-10 Ст25		
		ГОСТ 12821-80	1	8,17кг
	4	Фланец 150-16 Ст25		
		ГОСТ 12821-80	1	8,3кг
	5	Отвод 90° 159×4,5		
		ГОСТ 11375-83	2	6,9кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,5кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

**Б10А450.070**

Блок №5

ГОСТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

Форм. Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
РЗ	Б10А450.080СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы		
Р4	1 Б10А450.090	Блок №6	1	
Р4	2 Б10А450.100	Блок №7	2	
		Детали		
Р4	3 Б10А450.001-01	Прокладка	4	
		Стандартные изделия		
	4	Болт М20х15,5 ГОСТ 7798-70	32	0,256кг
	5	Гайка М20,5 ГОСТ 5915-70	32	0,062кг
	6	Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	32	0,016кг

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

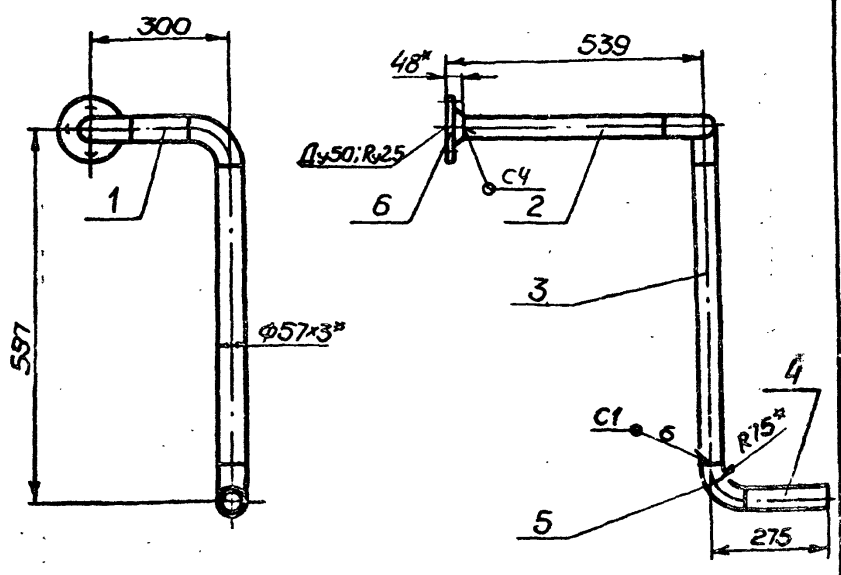
**Б10А450.080**

Трубопровод обратный сетевой воды

ГОСТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Инженер	И.И.И.		
Проб.	Ильченко			
Нач. отд.	Коваленко			
И.контр.	Северюков			
Утв.				

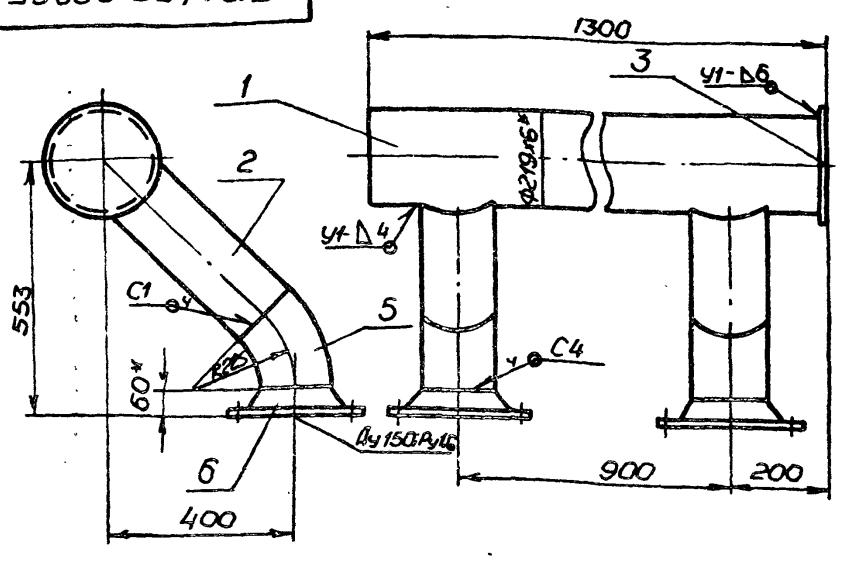
Б10А450.040СБ



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БУ- $\checkmark$ .
- 4.\* Размеры для справки.

				Б10А450.040СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	10,4	1:10
Разработчик: Юнчаренко Проверил: Извекова Главный конструктор: Севрюков Начальник отдела: Коверченко Инженер: Севрюков Утвердил:					Блок №3 Сборочный чертёж Лист 1 из 1 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

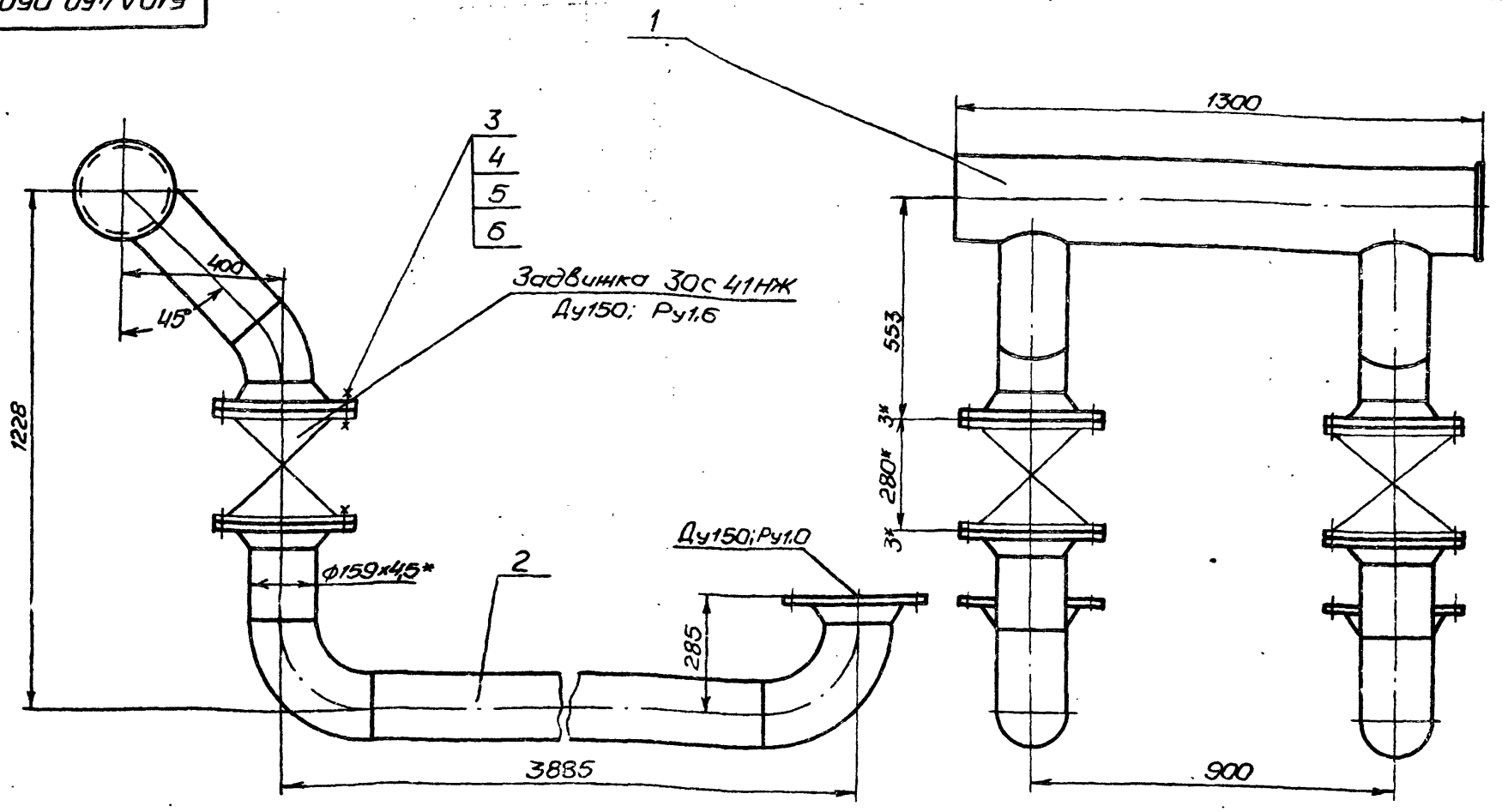
Б10А450.060СБ



1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БУ- $\checkmark$ .
- 4.\* Размеры для справки.

				Б10А450.060СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	92,0	1:10
Разработчик: Юнчаренко Проверил: Извекова Главный конструктор: Севрюков Начальник отдела: Коверченко Инженер: Севрюков Утвердил:					Блок №4 Сборочный чертёж Лист 1 из 1 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

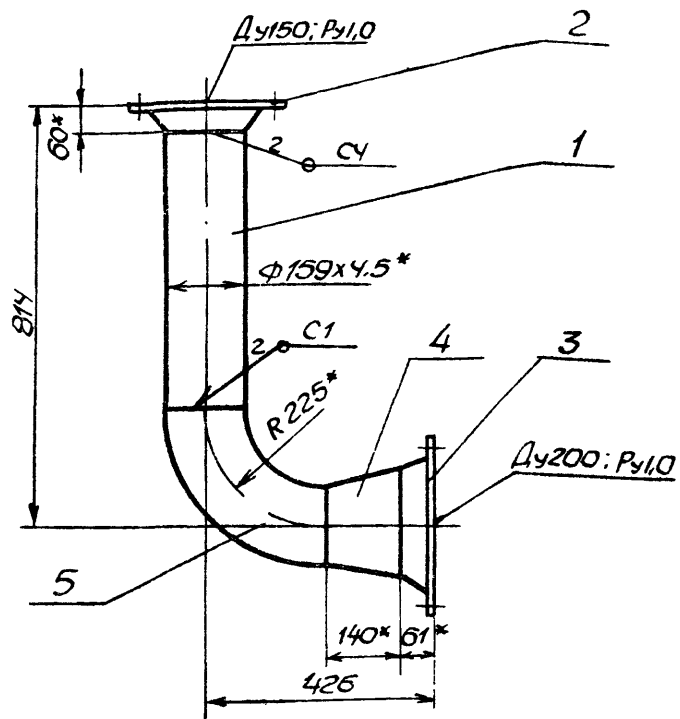
Б10А450.050СБ



1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2.\* Размеры для справки.

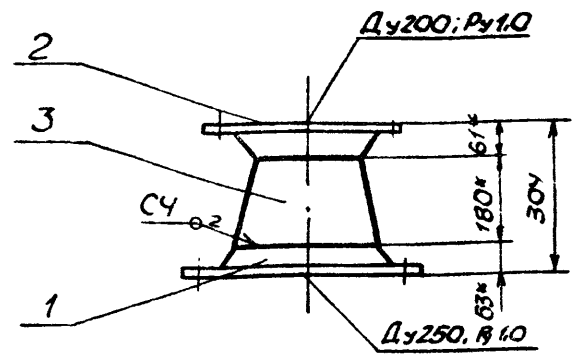
				Б10А450.050СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	479,0	1:1
Трубопровод прямой сетевой воды Сборочный чертёж					Лист 1 из 1 ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		

БИОА450.100СБ



- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2 Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 3 Кромки реза детали БЧ- $\sqrt{}$
- 4\* Размеры для справки

БИОА450.110СБ

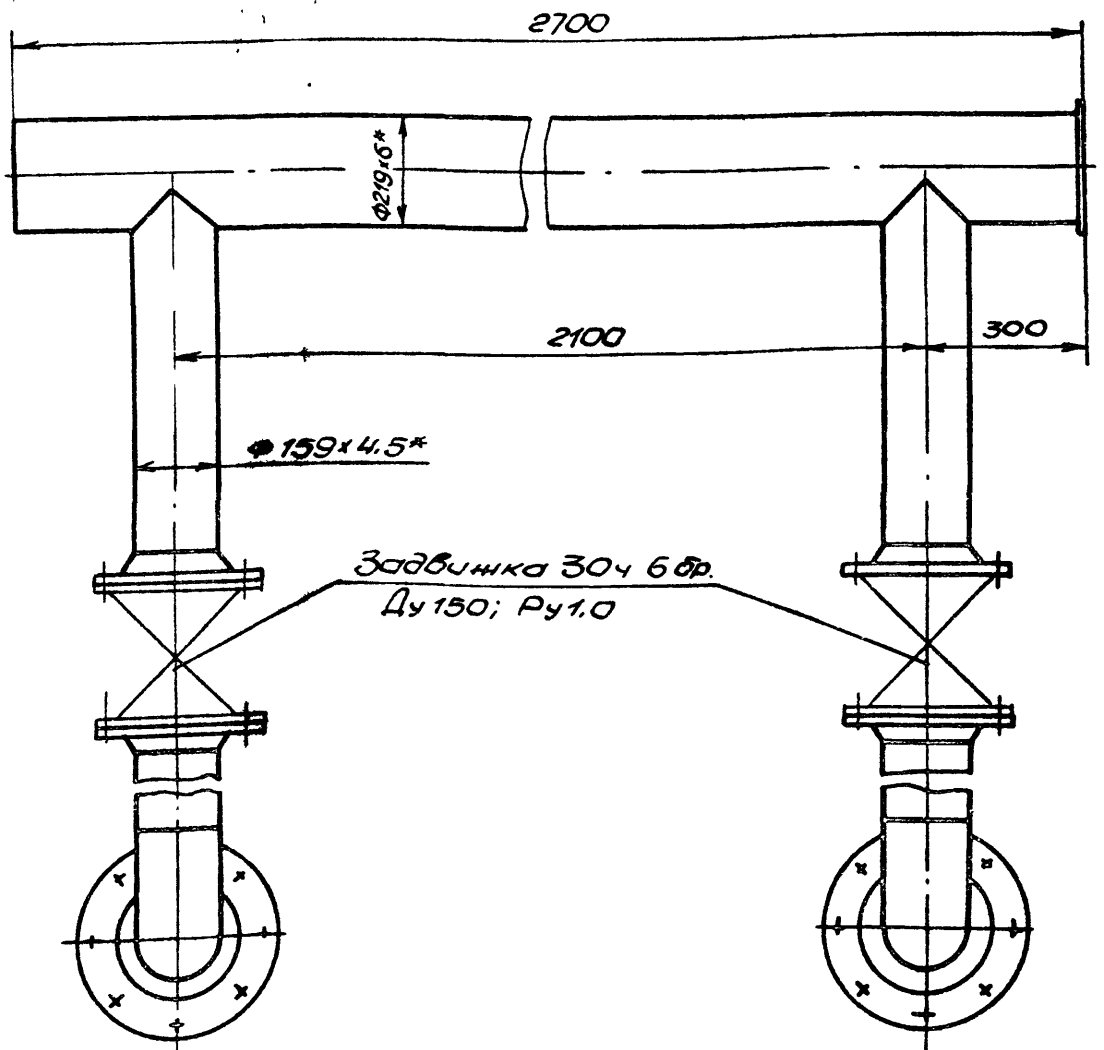
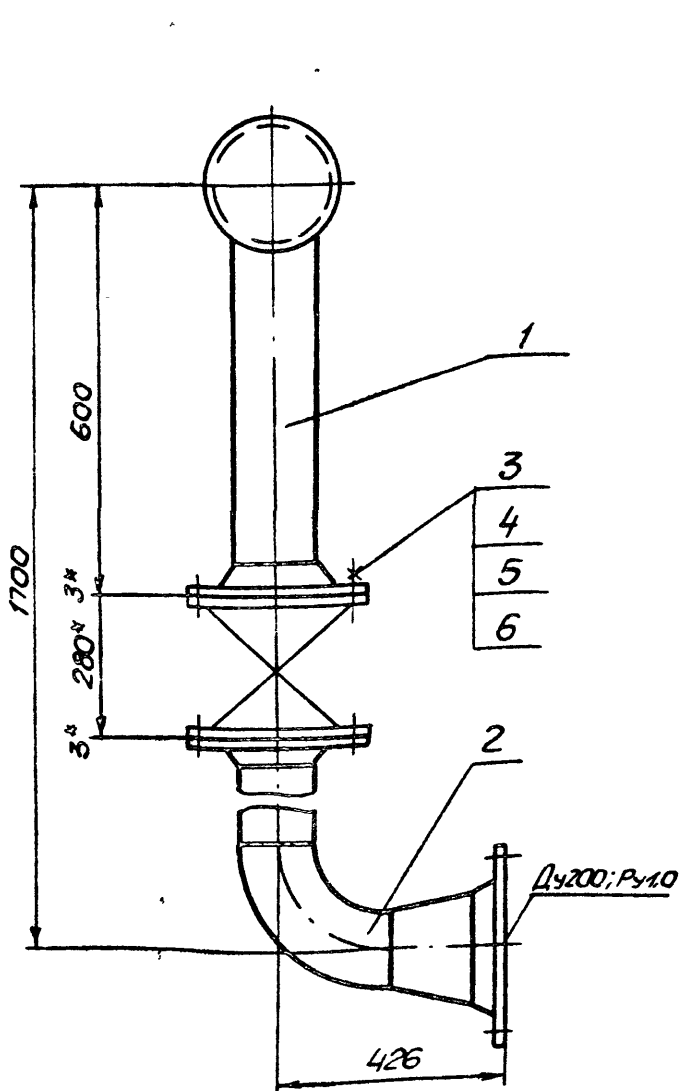


- 1 Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 2\* Размеры для справки.

БИОА450.100СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	И	41.0	1:10
Разраб Ганчаренко					Блок №7		
Пров Извекова					Сборочный чертёж		
Г.контр Севраков					Лист Листов 1		
Исполн Коваленко					ГОССТРОИ СССР		
И.контр Севраков					ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БИОА450.110СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	И	35.0	1:10
Разраб Ганчаренко					Трубопровод пара		
Пров Извекова					Сборочный чертёж		
Г.контр Севраков					Лист Листов 1		
Исполн Коваленко					ГОССТРОИ СССР		
И.контр Севраков					ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4							

БИОА450.080СБ



- 1. Масса дана с учетом массы арматуры.
- 2\* Размеры для справки

БИОА450.080СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата	И	2780	1:10
Разраб Ганчаренко					Трубопровод обрат-		
Пров Извекова					ной сетевой		
Г.контр Севраков					воды		
Исполн Коваленко					Сборочный чертёж		
И.контр Севраков					Лист Листов 1		
Утв					ГОССТРОИ СССР		
					ХАРЬКОВСКИЙ		
					САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А3							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.090СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		БЮА 450.003-02	Патрубок	1	
А4	2		БЮА 450.004-03	Патрубок	2	
Б4	3		БЮА 450.013	Заглушка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВСТЗ ГОСТ 14637-79		
				φ 23 2	1	2,0кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Фланец 150-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	2	8,17кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		1,0кг

БЮА 450.090

Блок №6

Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БЮА 450.016	Патрубок		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-78		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L = 529	1	9,07кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 150-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	8,17кг
	3			Фланец 200-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
	4			Переход к 219x6-159x4,5		
				ГОСТ 17378-83	1	5,3кг
	5			Отвод 90° 159x4,5		
				ГОСТ 17375-83	1	6,9кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,2кг

БЮА 450.100

Блок №7

Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.110СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Стандартные изделия</u>		
	1			Фланец 250-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	14,64кг
	2			Фланец 200-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
	3			Переход к 219x7-219x6		
				ГОСТ 17378-83	1	8,6кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,4кг

БЮА 450.110

Трубопровод

Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			БЮА 450.120СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		БЮА 450.017	Патрубок		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-78		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L = 3435	1	58,9кг
Б4	2		БЮА 450.018	Патрубок		
				Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-78		
				ВСТЗ СП 5 ГОСТ 10705-80		
				L = 73	1	1,25кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Фланец 150-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	8,17кг
	4			Фланец 200-10 Ст 25		
				ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
	5			Отвод 90° 159x4,5		
				ГОСТ 17375-83	3	6,9кг
	6			Переход к 219x6-159x4,5		
				ГОСТ 17378-83	1	5,3кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,8кг

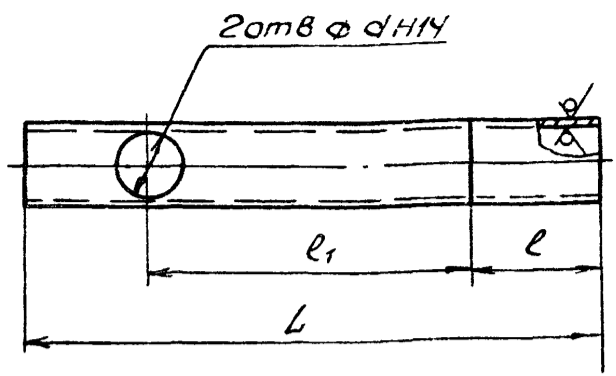
БЮА 450.120

Трубопровод

Госстрой СССР  
Харьковский  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Б10А450.003

Rz320 (✓)



Обозначение	Материал	L	l	l <sub>1</sub>	d	Масса
Б10А450.003	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	496	100	300	51	2,0
-01	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	1294	194	900	150	40,9
-02	Труба 219x6 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	2694	294	2100	150	84,9
-03	Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	1046	300	450	83	6,65

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$

Б10А450.003

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	—
Лист	Листов 1	

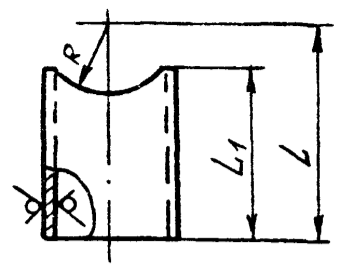
ГОСТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд	Изм	Исполн	Подп	Дата
И. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

Формат А4

Б10А450.004

Rz320 (✓)



Обозначение	Материал	L	L <sub>1</sub>	R	Масса
Б10А450.004	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	402	390	29	1,6
-01	Труба 57x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	116	105	29	0,4
-02	Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	473	395	110	8,4
-03	Труба 159x4,5 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	540	462	110	11,35
-04	Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80	80	64	45	0,4
-05	Труба 50x3 ГОСТ 3267-75	95	60	45	0,25

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$

Б10А450.004

Патрубок

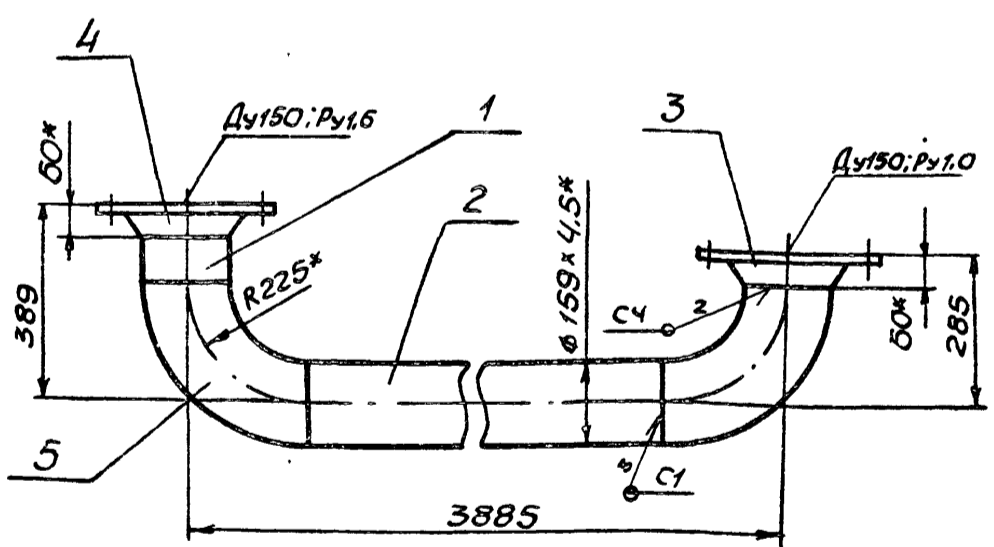
Лист	Масса	Масштаб
1	см табл	—
Лист	Листов 1	

ГОСТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд	Изм	Исполн	Подп	Дата
И. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

Формат А4

Б10А450.090СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$  Rz320.
- Кромки реза деталей БЧ- ✓.
- \* Размер для справки.

Б10А450.090СБ

Блок №5

Сборочный чертёж

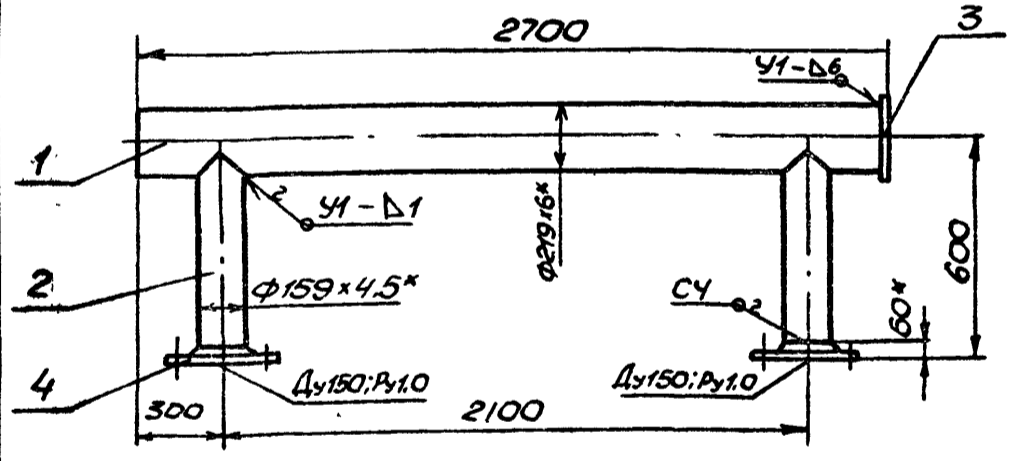
Лист	Масса	Масштаб
1	91,0	1:10
Лист	Листов 1	

ГОСТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд	Изм	Исполн	Подп	Дата
И. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

Формат А4

Б10А450.090СБ



- Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$  Rz320.
- Кромки реза деталей БЧ- ✓.
- \* Размеры для справки.

Б10А450.090СБ

Блок №6

Сборочный чертёж

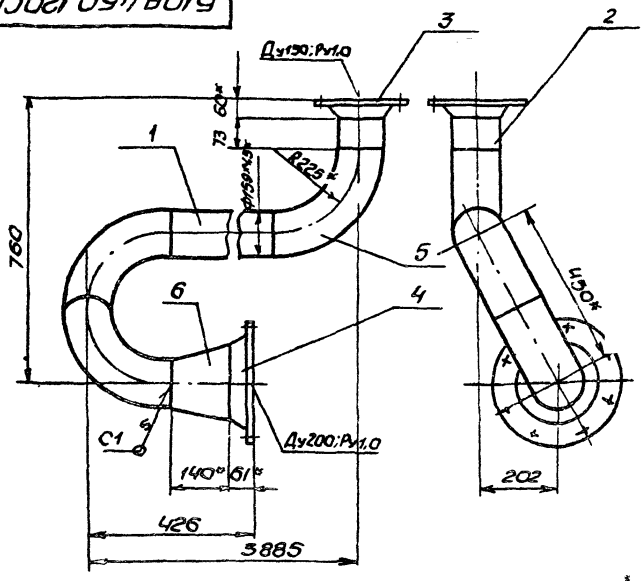
Лист	Масса	Масштаб
1	127,0	1:20
Лист	Листов 1	

ГОСТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

Изм	Лист	Исполн	Подп	Дата
Разраб	Изм	Исполн	Подп	Дата
Пров	Изм	Исполн	Подп	Дата
Т. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Нач. отд	Изм	Исполн	Подп	Дата
И. контр	Изм	Исполн	Подп	Дата
Утв	Изм	Исполн	Подп	Дата

23935-15 39 Формат А4

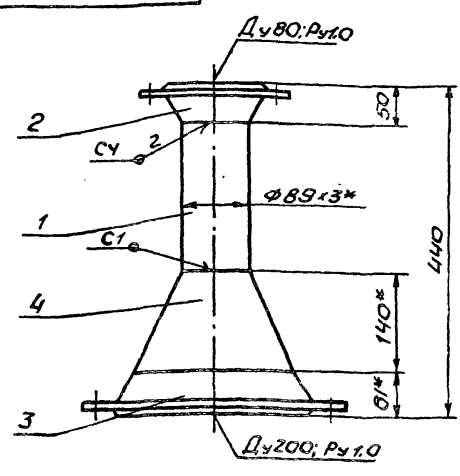
БИОЯ 450 130СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{R_{k320}}$ .
- 4\* Размеры для справки.

				БИОЯ 450 120СБ		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	106,5
Провер	Издано				Листов	110
Т.контр	Сверленое				ГОСТРАЙ СССР	
Нач.отд	Коваренко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ					Формат А4	

БИОЯ 450 130СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{R_{k320}}$ .
- 4\* Размеры для справки.

Изм лист И.докум Подп. Дата

				БИОЯ 450 130СБ		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	20,6
Провер	Издано				Листов	115
Т.контр	Сверленое				ГОСТРАЙ СССР	
Нач.отд	Коваренко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ					Формат А4	

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
РЧ			БИОЯ 450 130СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
БЧ	1		БИОЯ 450 019	Патрубок Труба 89x3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=189	1	1,2 кг
				Стандартные изделия		
	2			Фланец 80-10 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	3,67 кг
	3			Фланец 200-10 СТ25 ГОСТ 12821-80	1	11,35 кг
	4			Переход к 219x6-89x3,5 ГОСТ 11378-83	1	4,2 кг
				Материалы		
				Металл погнাবичный		0,18 кг

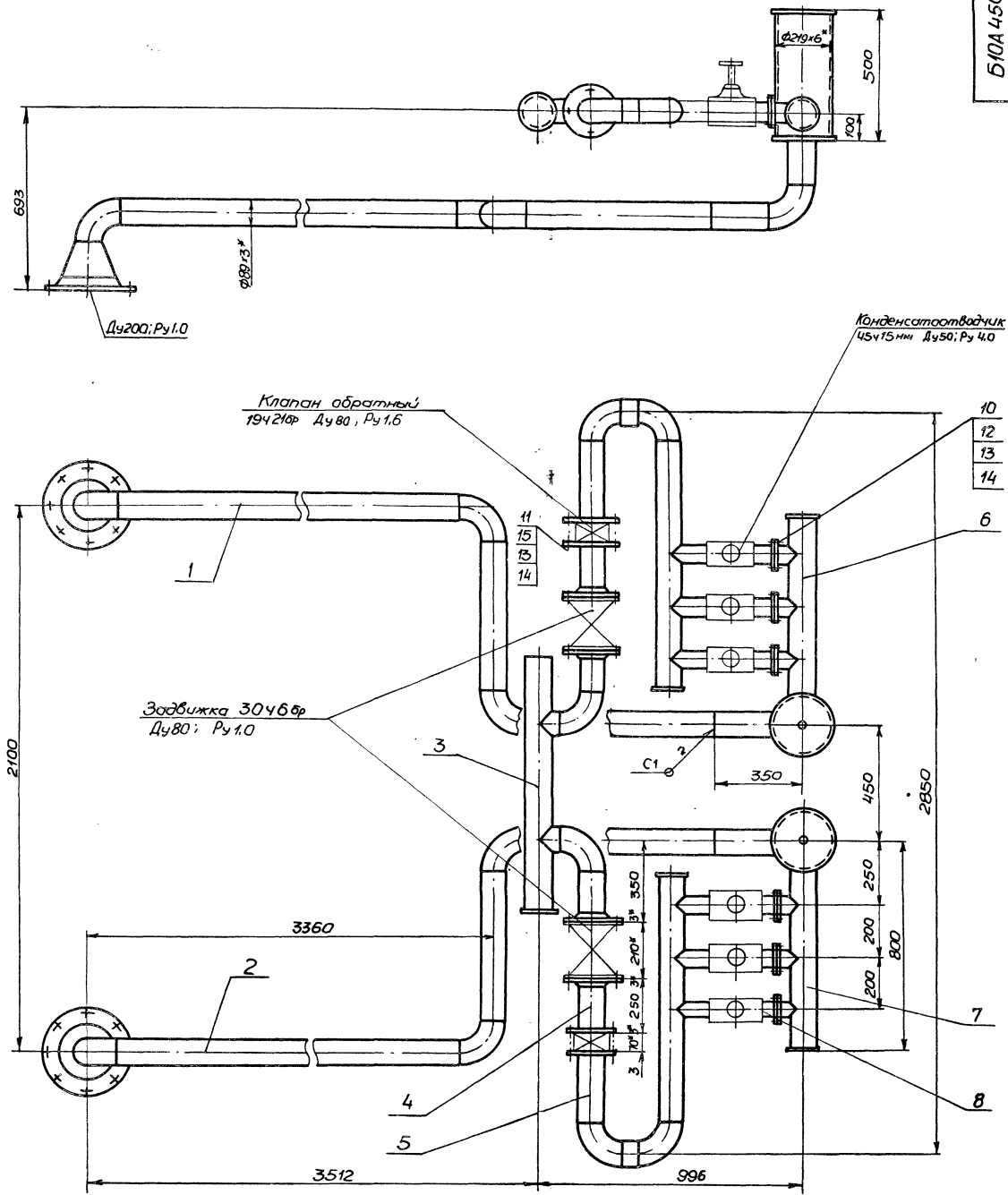
				БИОЯ 450 130		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	
Провер	Издано				Листов	1
Т.контр	Сверленое				ГОСТРАЙ СССР	
Нач.отд	Коваренко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ					Формат А4	

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
РЧ			БИОЯ 450 140СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
РЧ	1		БИОЯ 450 150	Блок N8	1	
РЧ	2		БИОЯ 450 160	Блок N9	1	
РЧ	3		БИОЯ 450 170	Блок N10	1	
РЧ	4		БИОЯ 450 180	Блок N11	2	
РЧ	5		БИОЯ 450 190	Блок N12	2	
РЧ	6		БИОЯ 450 200	Блок N13	1	
РЧ	7		БИОЯ 450 210	Блок N14	1	
РЧ	8		БИОЯ 450 220	Блок N15	6	
				Детали		
РЧ	10		БИОЯ 450 001-04	Прокладка	6	
РЧ	11		БИОЯ 450 001	Прокладка	8	

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Стандартные изделия		
	12			Болт М16x65 58 ГОСТ 1798-70	56	0,137 кг
	13			Гайка М16 51 ГОСТ 5915-70	56	0,033 кг
	14			Шайба 16 65 ГОСТ 6402-70	56	0,008 кг

				БИОЯ 450 140		
Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разработ	Выполнено	И.И.			И	
Провер	Издано				Листов	1
Т.контр	Сверленое				ГОСТРАЙ СССР	
Нач.отд	Коваренко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
УТВ					Формат А4	





1. Масса дана с учетом массы арматуры.  
 2.\* Размеры для справки.

				Б10А450.140 СБ				
Изм.	Лист	Изд.	Кол.	Дата	Трубопровод конденсата сварочный чертеж	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Инженер	Проф.	Штаб			И	4680	1:10
Листов	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Лист Листов			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Госстрой СССР			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Харьковский			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		САНТЕХПРОЕКТ			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		формат А2			

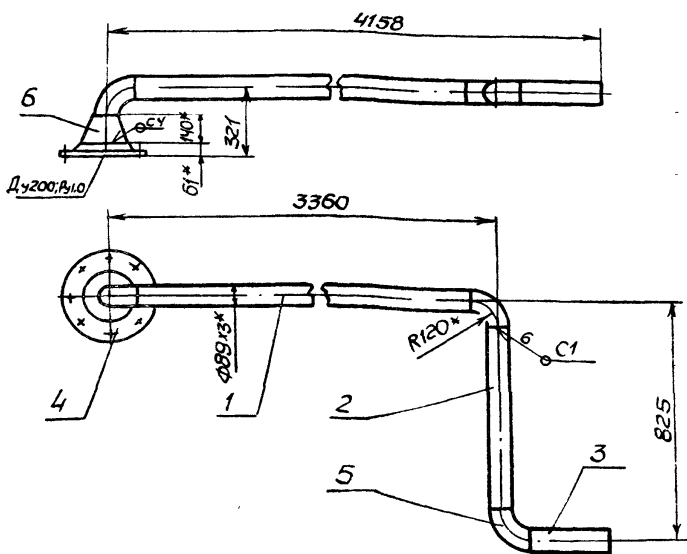
Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.150СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А 450.021	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=3120	1	19,9кг
Б4	2		Б10А 450.022	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=585	1	3,7кг
Б4	3		Б10А 450.023	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=678	1	4,2кг
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 200-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
		5		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	3	1,6кг
		6		Переход к 219х6-89х3,5 ГОСТ 17378-83	1	4,2кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,36кг
			Б10А 450.150			
			Блок №8			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.160СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А 450.021	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=3120	1	19,9кг
Б4	2		Б10А 450.022	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=585	1	3,7кг
Б4	3		Б10А 450.023	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=678	1	4,2кг
				Стандартные изделия		
		4		Фланец 200-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	1	11,35кг
		5		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	3	1,6кг
		6		Переход к 219х6-89х3,5 ГОСТ 17378-83	1	4,2кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,36кг
			Б10А 450.160			
			Блок №9			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.170СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
A4	1		Б10А 450.003-03	Патрубок	1	
A4	2		Б10А 450.003-04	Патрубок	2	
Б4	3		Б10А 450.024	Заглушка Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗ ГОСТ 14637-79 φ95	1	0,22кг
Б4	4		Б10А 450.025	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=180	2	1,14кг
				Стандартные изделия		
		5		Фланец 80-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	2	3,6кг
		6		Отвод 90° 89х3,5 ГОСТ 17375-83	2	1,6кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,21кг
			Б10А 450.170			
			Блок №10			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			Б10А 450.180СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
Б4	1		Б10А 450.026	Патрубок Труба 89х3 ГОСТ 10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80 L=150	1	0,95кг
				Стандартные изделия		
		2		Фланец 80-10 Ст25 ГОСТ 12821-80	2	3,6кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,11кг
			Б10А 450.180			
			Блок №11			
			Госстрой СССР Харьковский САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

БИОЯ 450 150СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ -  $\sqrt{R230}$
4. \* Размеры для справки

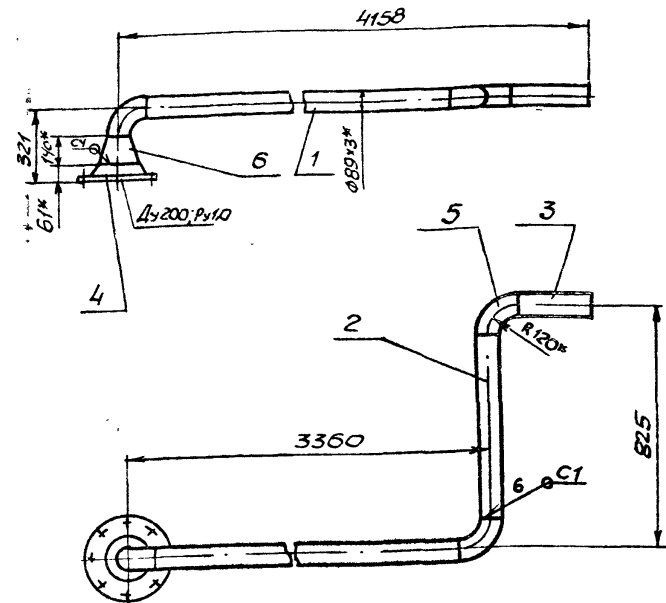
БИОЯ 450 150СБ

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И. док. ум.	Подп.	Дата	И	50,6	1:20	
Проб.	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Листов 1		
Т. контр.	И. док. ум.	Подп.	Дата	ГОССТРОИ СССР			
Нач. отд.	И. док. ум.	Подп.	Дата	ХАРЬКОВСКИЙ			
И. контр.	И. док. ум.	Подп.	Дата	САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.	И. док. ум.	Подп.	Дата	ФОРМАТ АУ			

Блок №8

Сборочный чертёж

БИОЯ 450 160СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ -  $\sqrt{R230}$
4. \* Размеры для справки

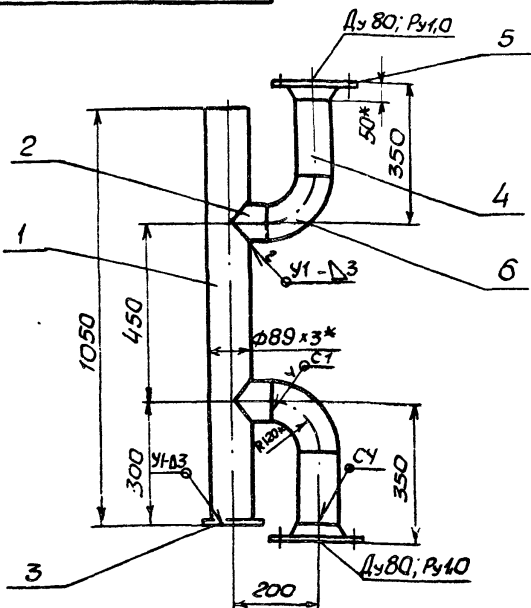
БИОЯ 450 160СБ

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>50,6</td> <td>1:20</td> <td></td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>50,6</td> <td>1:20</td> <td></td>	Дата	И	50,6	1:20	
Проб.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> <td></td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> <td></td>	Дата	Лист	Листов 1		
Т. контр.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ГОССТРОИ СССР</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ГОССТРОИ СССР</td>	Дата	ГОССТРОИ СССР			
Нач. отд.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ХАРЬКОВСКИЙ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ХАРЬКОВСКИЙ</td>	Дата	ХАРЬКОВСКИЙ			
И. контр.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">САНТЕХПРОЕКТ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">САНТЕХПРОЕКТ</td>	Дата	САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ФОРМАТ АУ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ФОРМАТ АУ</td>	Дата	ФОРМАТ АУ			

Блок №9

Сборочный чертёж

БИОЯ 450 170СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ -  $\sqrt{R230}$
4. \* Размеры для справки.

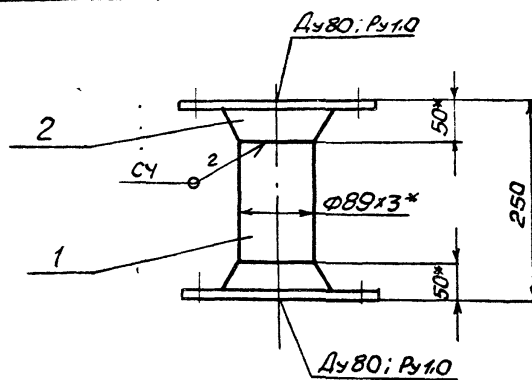
БИОЯ 450 170СБ

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>20,7</td> <td>1:10</td> <td></td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>20,7</td> <td>1:10</td> <td></td>	Дата	И	20,7	1:10	
Проб.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> <td></td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> <td></td>	Дата	Лист	Листов 1		
Т. контр.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ГОССТРОИ СССР</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ГОССТРОИ СССР</td>	Дата	ГОССТРОИ СССР			
Нач. отд.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ХАРЬКОВСКИЙ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ХАРЬКОВСКИЙ</td>	Дата	ХАРЬКОВСКИЙ			
И. контр.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">САНТЕХПРОЕКТ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">САНТЕХПРОЕКТ</td>	Дата	САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ФОРМАТ АУ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ФОРМАТ АУ</td>	Дата	ФОРМАТ АУ			

Блок №10

Сборочный чертёж

БИОЯ 450 180СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$
3. Кромки реза детали БЧ -  $\sqrt{R230}$
4. \* Размеры для справки

БИОЯ 450 180СБ

Изм.	Лист	И. док. ум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>8,4</td> <td>1:5</td> <td></td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>И</td> <td>8,4</td> <td>1:5</td> <td></td>	Дата	И	8,4	1:5	
Проб.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> <td></td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td>Лист</td> <td colspan="2">Листов 1</td> <td></td>	Дата	Лист	Листов 1		
Т. контр.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ГОССТРОИ СССР</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ГОССТРОИ СССР</td>	Дата	ГОССТРОИ СССР			
Нач. отд.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ХАРЬКОВСКИЙ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ХАРЬКОВСКИЙ</td>	Дата	ХАРЬКОВСКИЙ			
И. контр.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">САНТЕХПРОЕКТ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">САНТЕХПРОЕКТ</td>	Дата	САНТЕХПРОЕКТ			
Утв.	И. док. ум. <td>Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ФОРМАТ АУ</td> </td>	Подп. <td>Дата</td> <td colspan="4">ФОРМАТ АУ</td>	Дата	ФОРМАТ АУ			

Блок №11

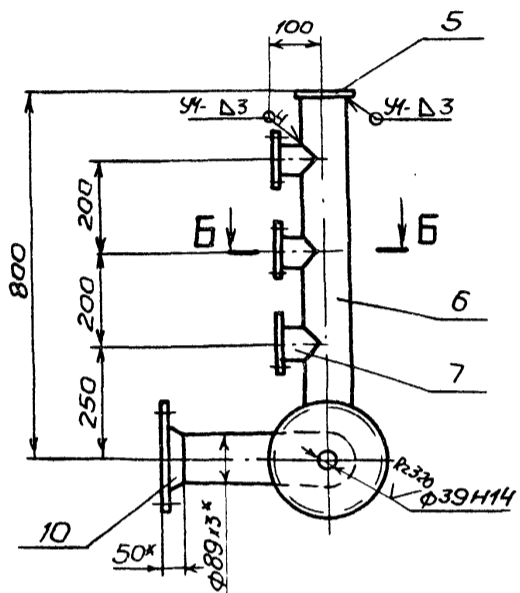
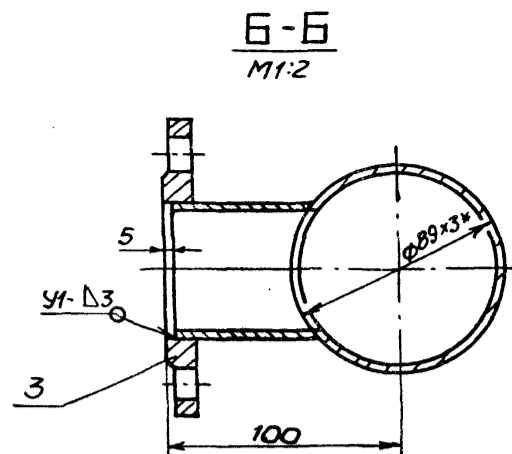
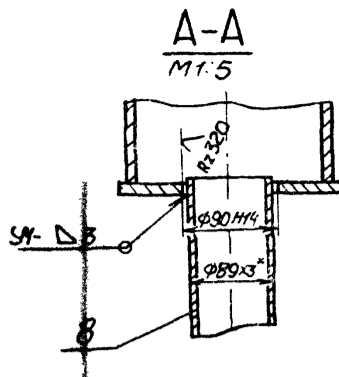
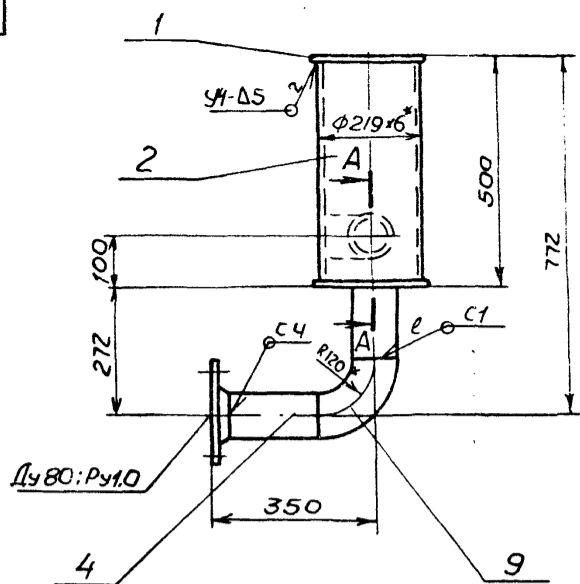
Сборочный чертёж

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А450.190СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А450.027	Патрубок	1	
А4	2		Б10А450.028	Патрубок	3	
БУ	3		Б10А450.029	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=138	1	0,87кг
БУ	4		Б10А450.031	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=60	1	0,38кг
БУ	5		Б10А450.024	Заглушка		
				Лист 4 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ14637-79		
				φ95	1	0,22кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Фланец 80-10 Ст25		
				ГОСТ12821-80	1	3,67кг
	7			Отвод 90° 89x3,5		
				ГОСТ17375-83	2	1,6кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,21кг
Б10А450.190						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Гончаренко				Лит.	Лист
Пров	Извекова				И	1
Начальн	Ковбасенко				ГОССТРОЙ СССР	
Н.Контр	Северяков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №12						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А450.220СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		Б10А450.037	Патрубок		
				Труба 50x3 ГОСТ3262-75		
				L=115	1	0,48кг
БУ	2		Б10А460.033	Фланец	1	
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,07кг
Б10А450.220						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Гончаренко				Лит.	Лист
Пров	Извекова				И	1
Начальн	Ковбасенко				ГОССТРОЙ СССР	
Н.Контр	Северяков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №15						
Формат А4						

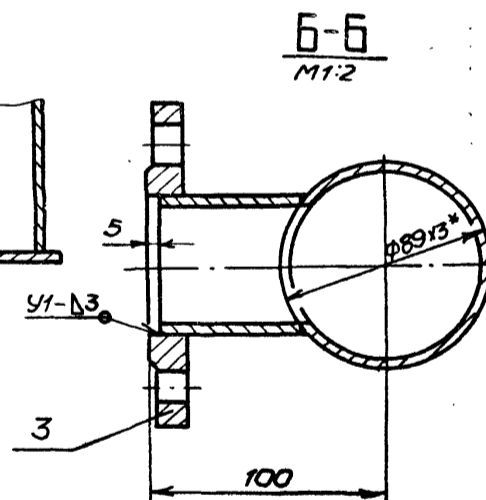
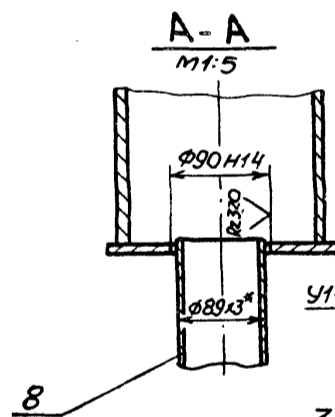
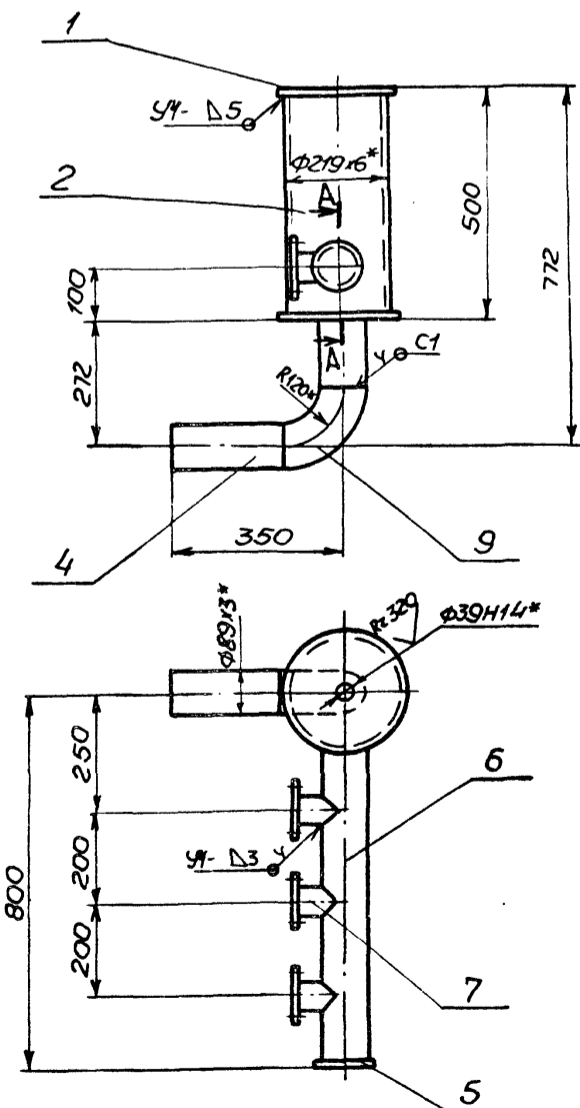
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			Б10А450.200СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		Б10А450.013	Заглушка		
				Лист 6 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ14637-79		
				φ232	2	2,0кг
А4	2		Б10А450.032	Патрубок	1	
А4	3		Б10А450.033	Фланец	3	
БУ	4		Б10А450.034	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=180	1	1,14кг
БУ	5		Б10А450.024	Заглушка		
				Лист 4 ГОСТ19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ14637-79		
				φ95	1	0,22кг
А4	6		Б10А450.035	Патрубок	1	
А4	7		Б10А450.004-05	Патрубок	3	
БУ	8		Б10А450.036	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ10704-76		
				ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80		
				L=160	1	1,01кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	9			Отвод 90° 89x3,5		
				ГОСТ17375-83	1	1,6кг
Б10А450.200						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Гончаренко				Лит	Лист
Пров	Извекова				И	1 2
Начальн	Ковбасенко				ГОССТРОЙ СССР	
Н.Контр	Северяков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Блок №13						
Формат А4						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фланец 80-10 Ст25		
				ГОСТ12821-80	1	3,67кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,46кг
Б10А450.200						
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Блок №14						
Формат А4						



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R 320}$ .
- 4.\* Размеры для справки.

				Б10А450.200СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЛОК №13	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		И	38,8	1:10
Пров.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Формат А3			
И. контр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.				
Утв.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.				

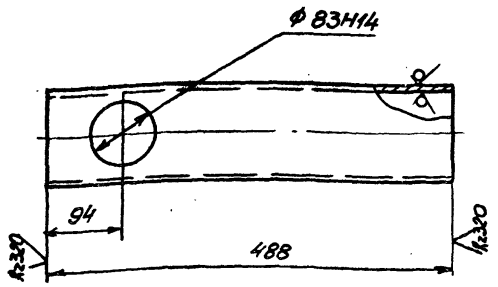


1. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. Кромки реза деталей Б4- $\sqrt{R 320}$ .
- 4.\* Размеры для справки.

				Б10А450.210СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	БЛОК №14	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		И	38,8	1:10
Пров.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Сборочный чертёж	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.		ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Нач. отд.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Формат А3			
И. контр.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.				
Утв.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.				

Б10А450.032

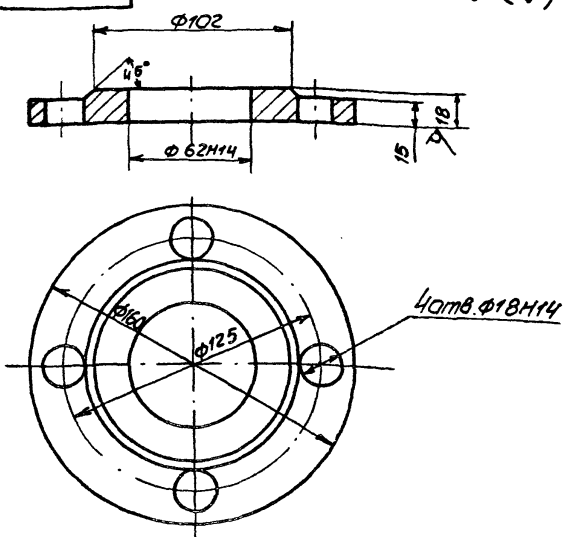
Р.80/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.033

Р.80/ (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Б10А450.032

Б10А450.033

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	15,5	1:5
Т.контр.	Севрюков	И.И.И.			Лист	Листов	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.И.			Труба 219x6 ГОСТ 10704-76		
Н.контр.	Севрюков	И.И.И.			ГОСТ 315 ГОСТ 10705-80		
Симв.					ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	2,0	1:2
Т.контр.	Севрюков	И.И.И.			Лист	Листов	
Нач.отд.	Коваленко	И.И.И.			Фланец		
Н.контр.	Севрюков	И.И.И.			Лист 18 ГОСТ 19903-74		
Симв.					В Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
					ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ВЗ			Б10А450.210СБ	Оборочный чертёж		
				Детали		
БУ	1		Б10А450.013	Заглушка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				φ 232	2	2,0 кг
АУ	2		Б10А450.032	Патрубок	1	
АУ	3		Б10А450.033	Фланец	3	
БУ	4		Б10А450.034	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		
				ГОСТ 315 ГОСТ 10705-80		
				ℓ=230	1	1,44 кг
БУ	5		Б10А450.024	Заглушка		
				Лист 4 ГОСТ 19903-74		
				В Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				φ 95	1	0,22 кг
АУ	6		Б10А450.035	Патрубок	1	
АУ	7		Б10А450.004-05	Патрубок	3	
БУ	8		Б10А450.036	Патрубок		
				Труба 89x3 ГОСТ 10704-76		
				ГОСТ 315 ГОСТ 10705-80		
				ℓ=160	1	1,0 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Отвод 90° 89x3,5		
				ГОСТ 17375-83	1	1,6 кг

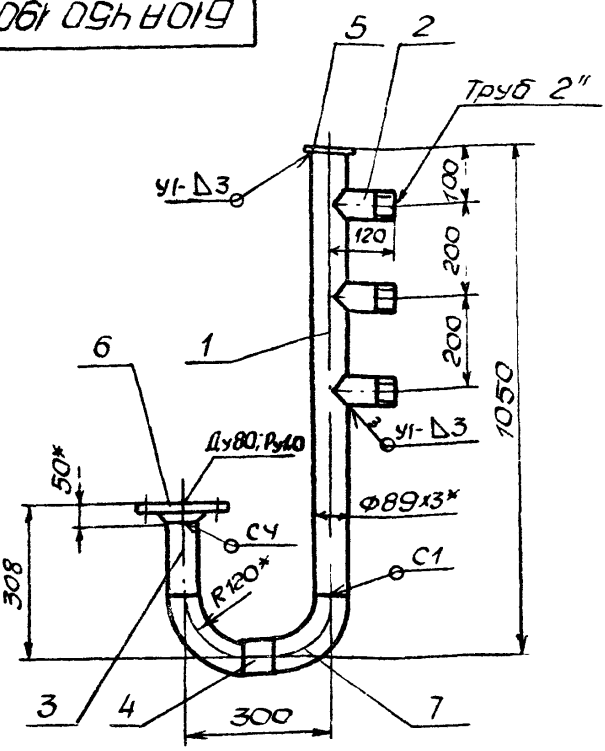
Б10А450.210

Б10А450.210

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	1	2
Т.контр.	Коваленко	И.И.И.			Блок №14		
Нач.отд.	Коваленко	И.И.И.			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Н.контр.	Севрюков	И.И.И.					
Симв.							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	В.И.Чарченко	И.И.И.					
Провер.	И.В.Ковалева	И.И.И.			И	1	2
Т.контр.	Севрюков	И.И.И.			Блок №14		
Нач.отд.	Коваленко	И.И.И.			ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Н.контр.	Севрюков	И.И.И.					
Симв.							

БЮА 450 190СБ

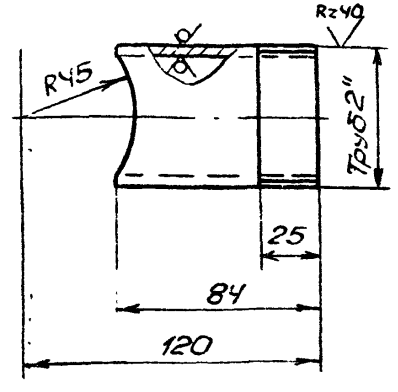


1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 Сварные швы по ГОСТ 16037-80
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. Кромки реза деталей БЧ-  $\checkmark$ .
4. \* Размеры для справки.

				БЮА 450 190СБ		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Иванченко				И	13,8
Проб	Израилова				Лист	Листов 1
Т.контр	Семенов				ГОСТРАЙ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	

БЮА 450 028

R320 (✓)

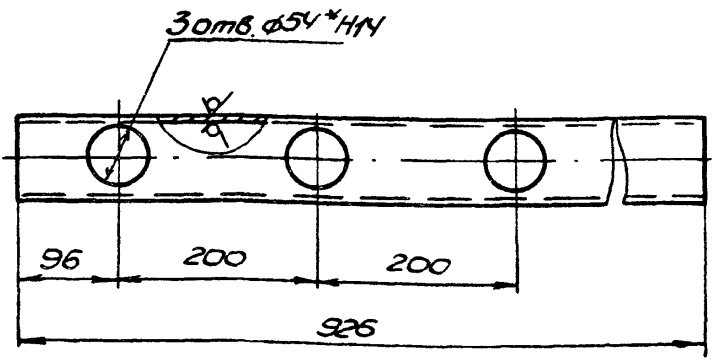


Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				БЮА 450.028		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Иванченко				И	0,35
Проб	Израилова				Лист	Листов 1
Т.контр	Семенов				ГОСТРАЙ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	

БЮА 450 027

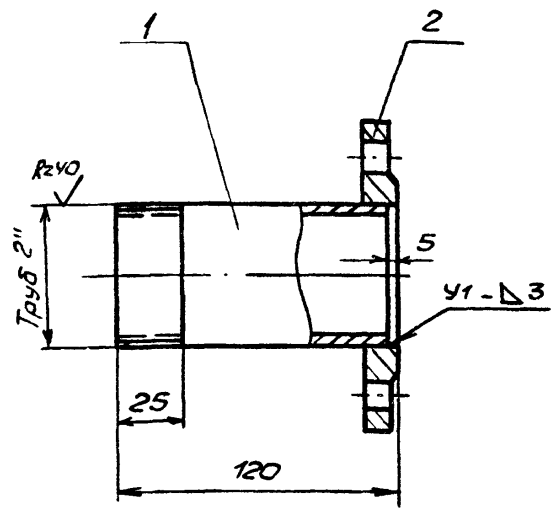
R320 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

				БЮА 450.027		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Иванченко				И	5,8
Проб	Израилова				Лист	Листов 1
Т.контр	Семенов				ГОСТРАЙ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	

БЮА 450 220СБ



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварной шов по ГОСТ 16037-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

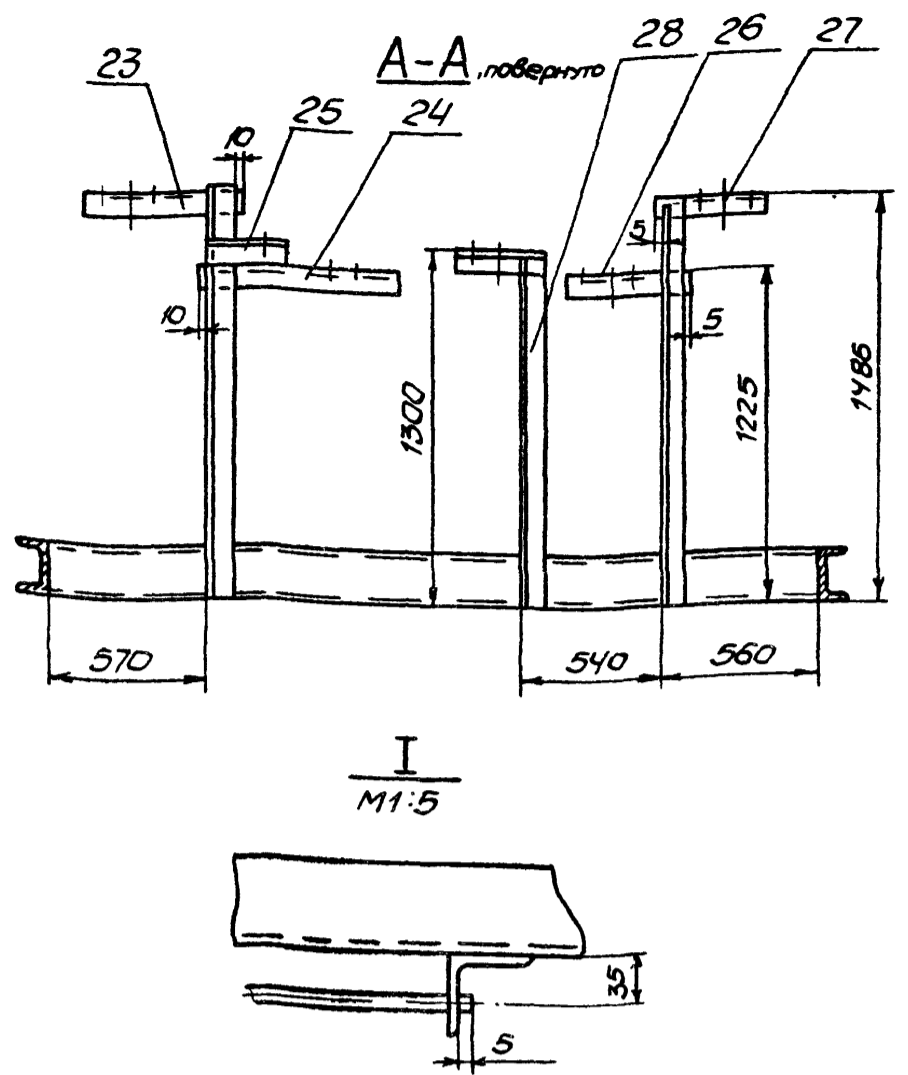
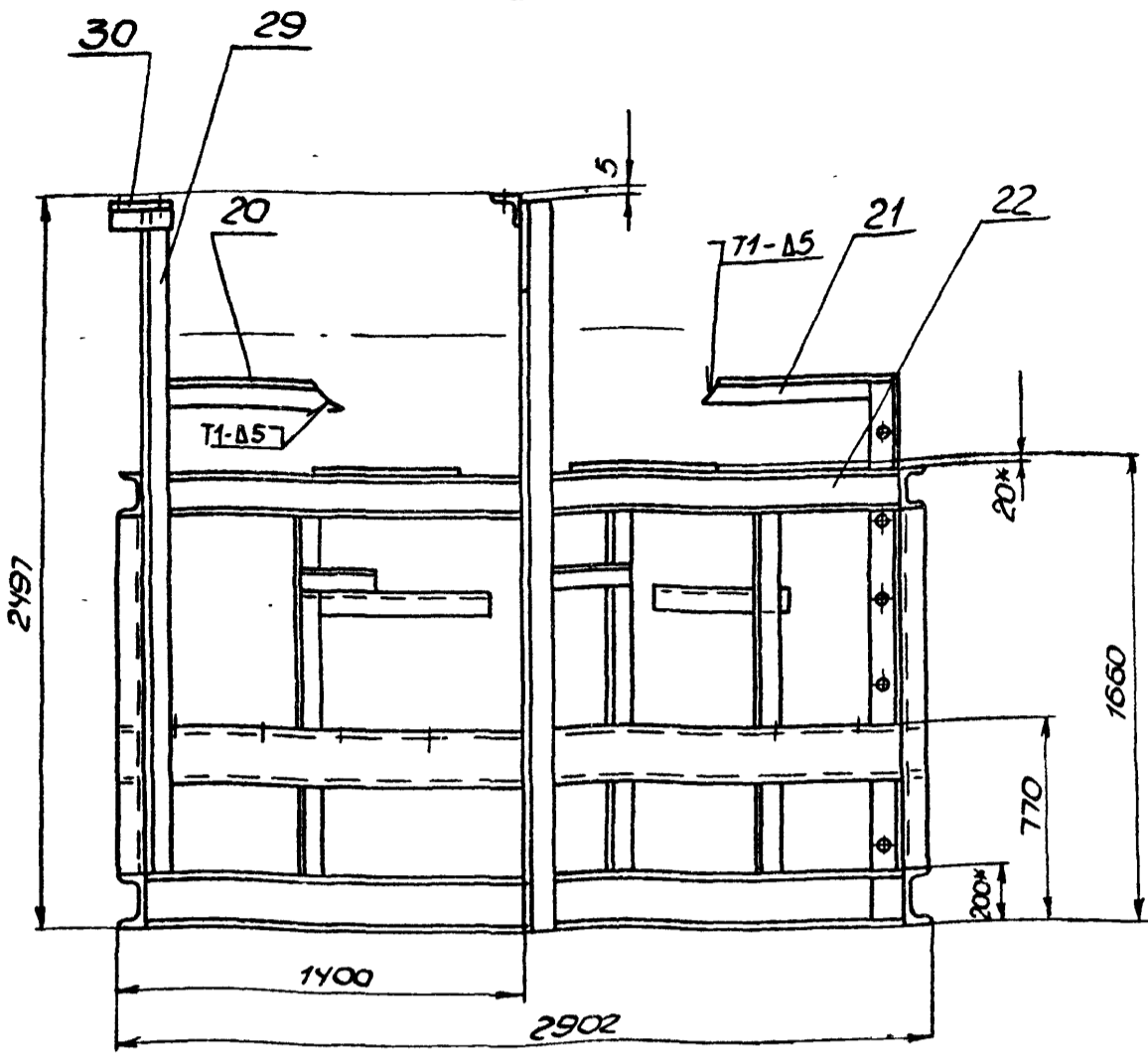
				БЮА 450 220СБ		
Изм	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Иванченко				И	2,55
Проб	Израилова				Лист	Листов 1
Т.контр	Семенов				ГОСТРАЙ СССР	
Нач. отд	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ	
И.контр	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ	
Утв					Формат А4	







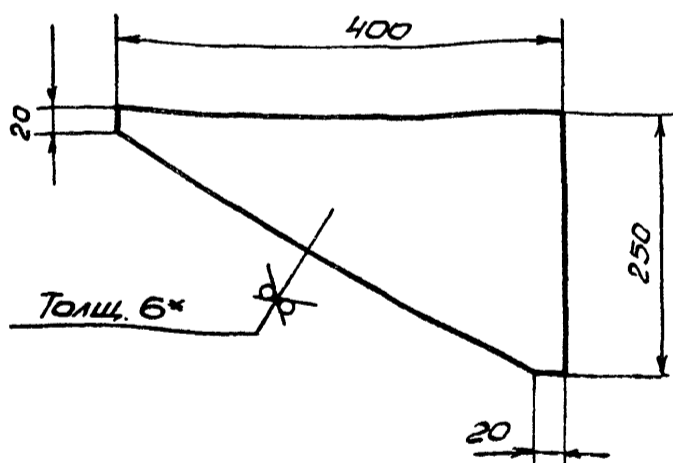
Вид Б



ИЗМ	Лист	И.В.Кум	Подп	Дата	БИОА 450 230СБ	Лист 2
-----	------	---------	------	------	----------------	--------

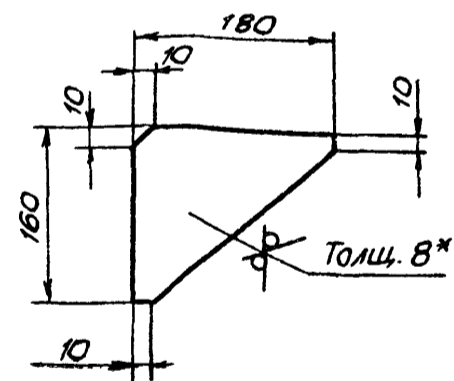
Формат А3

R2320 (M)



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки

R2320 (M)



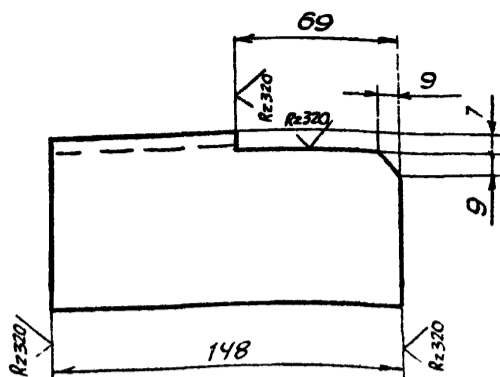
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

БИОА 450 038				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	И.В.Кум	Подп	Дата	И	3,5 15
Разработ	Юнчаденко				Лист	Листов 1
Проект	Ильченко				Лист	Листов 1
Т.контр	Северняков				Лист	Листов 1
Нач.отд	Коваленко				Лист	Листов 1
И.контр	Северняков				Лист	Листов 1
С.И.В.					Лист	Листов 1
Косынка				Лист 6 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 ГОСТ 14637-79		
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

БИОА 450 054				Лист	Масса	Масштаб
ИЗМ	Лист	И.В.Кум	Подп	Дата	И	1,1 1:5
Разработ	Юнчаденко				Лист	Листов 1
Проект	Ильченко				Лист	Листов 1
Т.контр	Северняков				Лист	Листов 1
Нач.отд	Коваленко				Лист	Листов 1
И.контр	Северняков				Лист	Листов 1
С.И.В.					Лист	Листов 1
Косынка				Лист 8 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 ГОСТ 14637-79		
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				23935-15 50 Формат А4		

Б10А450.055

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.055

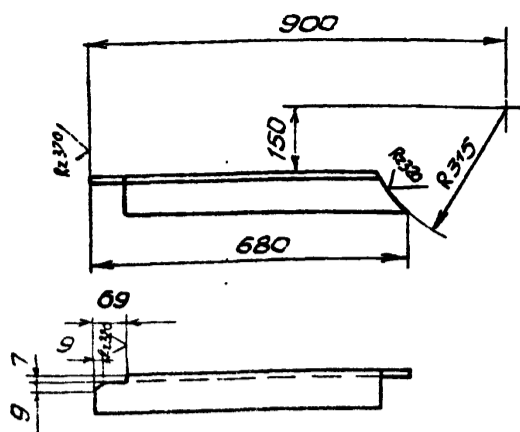
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист 1 из 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Редра

Б-75x75x6 ГОСТ 8509-85  
Угол 80° ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А450.059

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.059

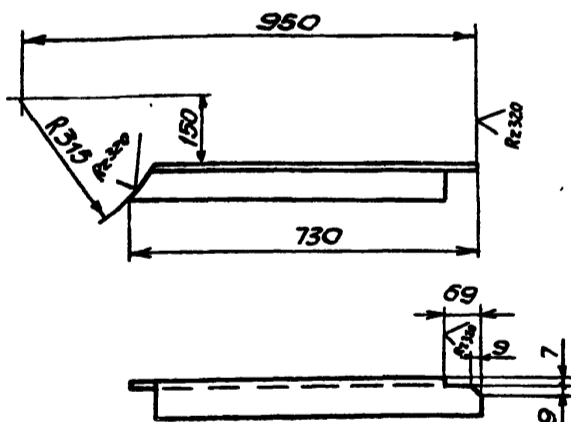
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист 1 из 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Упор

Б-75x75x6 ГОСТ 8509-85  
Угол 80° ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А450.068

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.068

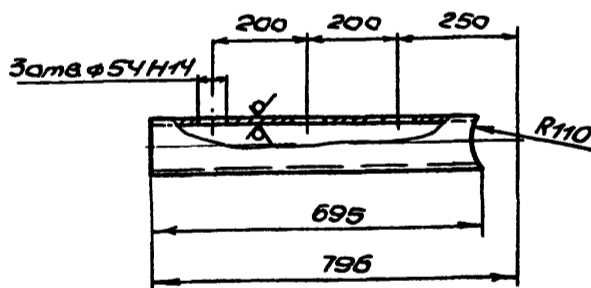
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист 1 из 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Упор

Б-75x75x6 ГОСТ 8509-85  
Угол 80° ВСТ3 ГОСТ 535-79

Б10А450.035

(✓) (✓)



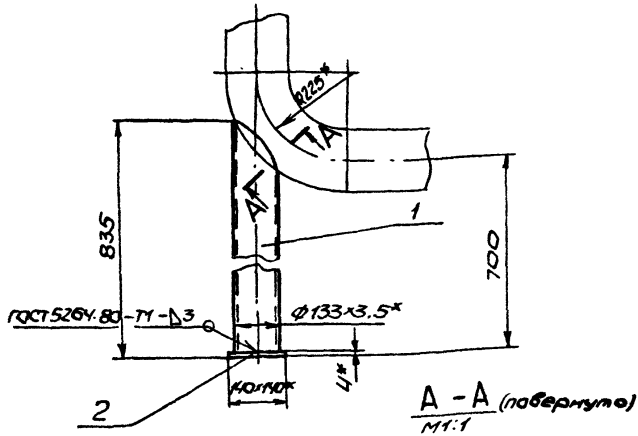
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А450.035

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Ильченко						
Провер.	Ильченко				Лист 1 из 1		
Т. контр.	Семенов				ГОСТРАЙ СССР		
Нач. отд.	Коваленко				ХАРЬКОВСКИЙ		
Н. контр.	Семенов				САНТЕХПРОЕКТ		
Утв.					ФОРМАТ А4		

Патрубок

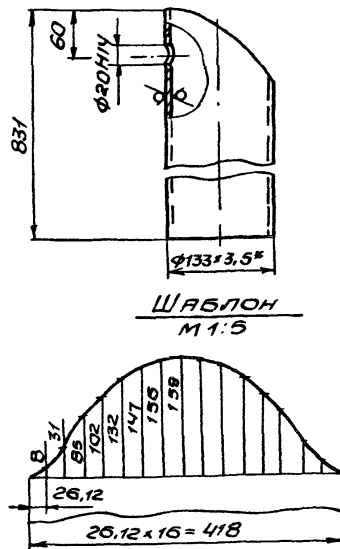
89x3 ГОСТ 10704-76  
ВСТ3 сн5 ГОСТ 10705-80



1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 + 1716
2. Предельные отклонения размеров - 2\*
3. Кромки реза детали БУ- $\checkmark$
4. \* Размеры для справки

Б10А450 240СБ

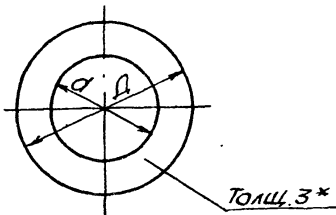
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист	Масса	Масштаб
					Сборочный чертёж <td>И</td> <td>9,8</td> <td>1:10</td>	И	9,8	1:10
Разработ	Ильченко					Лист	Листов	
Проект	Ильченко					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Тех. контр.	Семенов					Формат А4		
Исполн.	Семенов							



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$
- 2\* Размер для справки.

Б10А450 072

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Патрубок	Лист	Масса	Масштаб
					Труба 133x3,5 ГОСТ 10704-76 ВСТЗ ГОСТ 14637-79	И	9,0	1:5
Разработ	Семенов					Лист	Листов	
Проект	Ильченко					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Тех. контр.	Семенов					Формат А4		
Исполн.	Семенов							



Обозначение	Д	д	Масса
Б10А450 001	138	78	0,05
-01	212	146	0,09
-02	268	202	0,11
-03	320	254	0,14
-04	102	49	0,03

\* Размер для справки

Б10А450 001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Пакладка	Лист	Масса	Масштаб
					Параметр ПСН-3 ГОСТ 481-80	И	СМ	-
Разработ	Ильченко					Лист	Листов	
Проект	Ильченко					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Тех. контр.	Семенов					Формат А4		
Исполн.	Семенов							

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					Б10А450 240СБ	Сборочный чертёж		
						Детали		
АУ	1	Б10А450 072			Патрубок		1	
БУ	2	Б10А450 073			Плита			
					Лист 4 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ ГОСТ 14637-79			
					140x140		1	0,63кг
						Материалы		
						Металл наплавленный		0,7кг

Б10А450.240

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Опора под отвод	Лист	Масса	Масштаб
						И	Т	
Разработ	Ильченко					Лист	Листов	
Проект	Ильченко					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Тех. контр.	Семенов					Формат А4		
Исполн.	Семенов							

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечание
						<u>Документация</u>		
*					Б10А 451.000СБ	Сборочный чертёж		
ВЗ					Б10А 451.000ВЛ	Ведомость покупных изделий		
						Сборочные единицы		
ВУ	1	Б10А 451.010			Рама		1	
						<u>Детали</u>		
ВУ	2	Б10А 451.001			Прокладка		26	
ВУ	3	Б10А 451.001-01			Прокладка		12	
ВУ	4	Б10А 451.001-02			Прокладка		8	
ВУ	5	Б10А 451.001-03			Прокладка		4	
ВУ	6	Б10А 451.002			Ушка			
					Крыл 16 ГОСТ 2590-71			
					ВСтЗ ГОСТ 535-79			
					е=160		4	0,25кг
						<u>Стандартные изделия</u>		
	7				Болт М6×20,58 ГОСТ 7798-70		8	0,007кг
	8				Гайка М6,5 ГОСТ 5915-70		8	0,002кг
	9				Шайба 6,65 ГОСТ 6102-70		8	0,0005кг
	10				Болт М8×25,58 ГОСТ 7798-70		4	0,015кг
	11				Гайка М8,5 ГОСТ 5915-70		4	0,005кг
	12				Шайба 8,65 ГОСТ 6102-70		4	0,001кг
	13				Шайба М12-69×50,58		16	0,045кг
					ГОСТ 22034-75			
	14				Гайка М12,5 ГОСТ 5915-70		24	0,015кг
	15				Шайба 12,65 ГОСТ 6102-70		24	0,003кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.000				
Разработ.	И.И.Иванов	Провер.	И.И.Иванов	Н.И.Иванов	Лист	Изм.	Листов	Итого	3
Блок подпиточной воды (поз. III - К21)					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
					ФОРМАТ А4				

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечание
					КИП-20	Закладная конструкция		
						50 ЗКУ-2-87	1	
					КИП-3	Закладная конструкция		
						6 ЗКУ-3-87	2	
					КИП-7	Закладная конструкция		
						13 ЗКУ-46-70	6	
					КИП-10	Закладная конструкция		
						3 ЗКУ 48-70	2	
						<u>Материалы</u>		
						Труба 38×2,5 ГОСТ 10704-76		
						ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80		
						п. м	12,0	2,19кг
						Труба 45×2,5 ГОСТ 10704-76		
						ВСтЗсп5 ГОСТ 10705-80		
						п. м	2,0	2,62кг
						Труба 25×2,2 ГОСТ 10704-76		
						ВСтЗсп3 ГОСТ 10705-80		
						п. м	1,1	1,24кг
						Труба 20×2,5 ГОСТ 3262-75		
						п. м	1,4	1,5кг
						Металл напыленный		1,0кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.000				
					Лист 3				
					ФОРМАТ А4				

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	кол	примечание
						Болт М16×65,58 ГОСТ 7798-70	144	0,137кг
						Гайка М16,5 ГОСТ 5915-70	144	0,032кг
						Шайба 16,65 ГОСТ 6102-70	144	0,008кг
						Шайба 16,01 ГОСТ 10906-78	8	0,03кг
						Фланец 32-16 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	22	1,54кг
						Фланец 40-6 СТ25		
						ГОСТ 12820-80	4	1,36кг
						Фланец 50-10 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	8	2,26кг
						Фланец 32×35 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	4	1,23кг
						Переход К57×4-45×2,5		
						ГОСТ 17378-83	4	0,2кг
						Переход К57×4-38×2		
						ГОСТ 17378-83	4	0,2кг
						Фланец 40-16 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	8	1,85кг
						Опора ОПБ 2-76		
						ГОСТ 14911-82	12	0,33кг
						Опора ОПБ2-38		
						ГОСТ 11911-82	2	0,16кг
						Опора ОПП-1.100-38		
						ГОСТ 14911-82	1	0,62кг
						Болт М12×40,58 ГОСТ 7798-70	8	0,053кг
						Фланец 25-16 СТ25		
						ГОСТ 12821-80	2	1,05кг
						<u>Прочие изделия</u>		
					КИП-2	Закладная конструкция		
						15 ЗКУ-2-87	1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.000				
					Лист 2				
					ФОРМАТ А4				

Б10А 451.001

Толщ. 3\*

Обозначение	Д	д	Масса
Б10А 450.001	78	31	0,02
-01	80	38	0,018
-02	102	49	0,03
-03	68	25	0,015

\* Размер для справки

Изм. лист № докум. Подп. Дата					Б10А 451.001				
Разработ.	И.И.Иванов	Провер.	И.И.Иванов	Н.И.Иванов	Лист	Изм.	Листов	Итого	1
Прокладка					Паронит ПОН-3				
					ГОСТ 481-80				
					ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				
					23935-15 53				
					ФОРМАТ А4				



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя, °С		Изоляционные конструкции					Обозначение применяемых чертёнов	Примеч.	
		Макс.	Средн. годов.	Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
				Материал	Толщ. мм	Общ. объём м³	Материал	Толщ. мм			Общая площадь м²
Охладитель подпиточной воды	Дн 76	2	55°	Маты минераловатные прошивные марки ЗМ-100 в упаковке из стеклосетки ГОСТ 21880-86	30	0,14	Стеклопластик рулонный РСТ ТУ6-11-145-80		6,16	Серия 3.903-12 Ч.С. 35-40 Н10102-20-01	
Трубопровод	Т94 Ф38х2,5	12	65°	Полотно холста прошивное из отходов стеклянного волокна ХПС-Т-5 ТУ6-11-454-77	30	0,084	Фольга алюминиевая дублированная марки Ф-0,15 м-ст ТУ36-1177-77	0,15	3,84	То же с 69-71 Н10102-14-02	
Трубопроводная арматура	Ду 15	1	65°	Съемные полуматрицы заполненные матами прошивными марки ЗМ-100 в упаковке из металлической сетки №20-0,5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	-40	0,01	Сталь тонколистовая оцинкованная С-0,8 ГОСТ 14918-80	-0,8	0,58	Серия 3.903-12 Ч.С. 145-150 Н10102-116	
	Ду 32	13	65°		40	0,161	" " "	0,8	5,72	То же Н10102-115-01	

Указания по антикоррозионной защите

Наименование технологического аппарата, трубопровода, габаритные размеры мм, номер позиции	Условия эксплуатации (состав среды, температура °С, давление МПа, коэффициент заполнения, место установки и др.)	Конструкция антикоррозионного покрытия	Технические требования по производству работ
1. Охладитель подпиточной воды 3-76-2000-РЗ 2шт.	В помещении теплоизолирован	Наружная поверхность: окраска пентафталево-й эмалью ПФ-133 за 2 раза по 2 слоям грунтовки ГФ-021	Лакокрасочные покрытия подлежат систематическому контролю не реже 1 раза в год и в случае необходимости временному восстановлению на поврежденных участках
2. Трубопроводы Т 94 Ф38х2,5 Т 95 Ф25х2,2 В 13 Ф45х2,5	В помещении t=16°С.		
3. Опорная конструкция	В помещении	2 слоя эмали ПФ-133 по 2 слоям грунтовки ГФ-021	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Б10А 451.000С6

Лист 2

№ п/п	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					Наиз-делие	вком-плекта	напр-гипр	всего	
1	Фланец 25-16 СТ25	ГОСТ 12821-80			2			2	
2	Фланец 32-16 СТ25	" "			22			22	
3	Фланец 32-25 СТ25	" "			4			4	
4	Фланец 40-6 СТ25	" "			4			4	
5	Фланец 40-16 СТ25	" "			8			8	
6	Фланец 50-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			8			8	
7	Переход к 57x4-38x2	ГОСТ 17378-83			4			4	
8	Переход к 57x4-45x2.5	ГОСТ 17378-83			4			4	
9	Опора ОПП1 100-38	ГОСТ 14911-82			1			1	
10	Опора ОП62-38	ГОСТ 14911-82			2			2	
11	Опора ОП62-76	ГОСТ 14911-82			12			12	
12	Болт М6x20.58	ГОСТ 7798-70			8			8	
13	Болт М8x25.58	" "			4			4	
14	Болт М12x40.58	" "			8			8	
15	Болт М16x65.58	ГОСТ 7798-70			144			144	
16	Шпилька М12-60x50.58	ГОСТ 22034-76			16			16	
17	Гайка М6.5	ГОСТ 5915-70			8			8	
18	Гайка М8.5	" "			4			4	
19	Гайка М12.5	" "			24			24	
20	Гайка М16.5	ГОСТ 5915-70			144			144	
21	Шайба 6.65Г	ГОСТ 6402-70			8			8	
22	Шайба 8.65Г	" "			4			4	
23	Шайба 12.65Г	" "			24			24	
24	Шайба 16.65Г	ГОСТ 6402-70			144			144	
25	Шайба 16.01	ГОСТ 10906-78			8			8	

				БИОА 451 000 ВП			
Изм./Лист	И.докум.	Подп.	Дата	БЛОК ПОДПИТАЧНОЙ ВОДЫ (ЛОЗ III - К 21) Ведомость покупных изделий			
Разработ	Получено	Изд.					
Проект	Утвержден	Изд.					
Исполн	Согласован	Изд.					
Исполн	Согласован	Изд.					
				Лист	Лист	Лист	Лист
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А3			

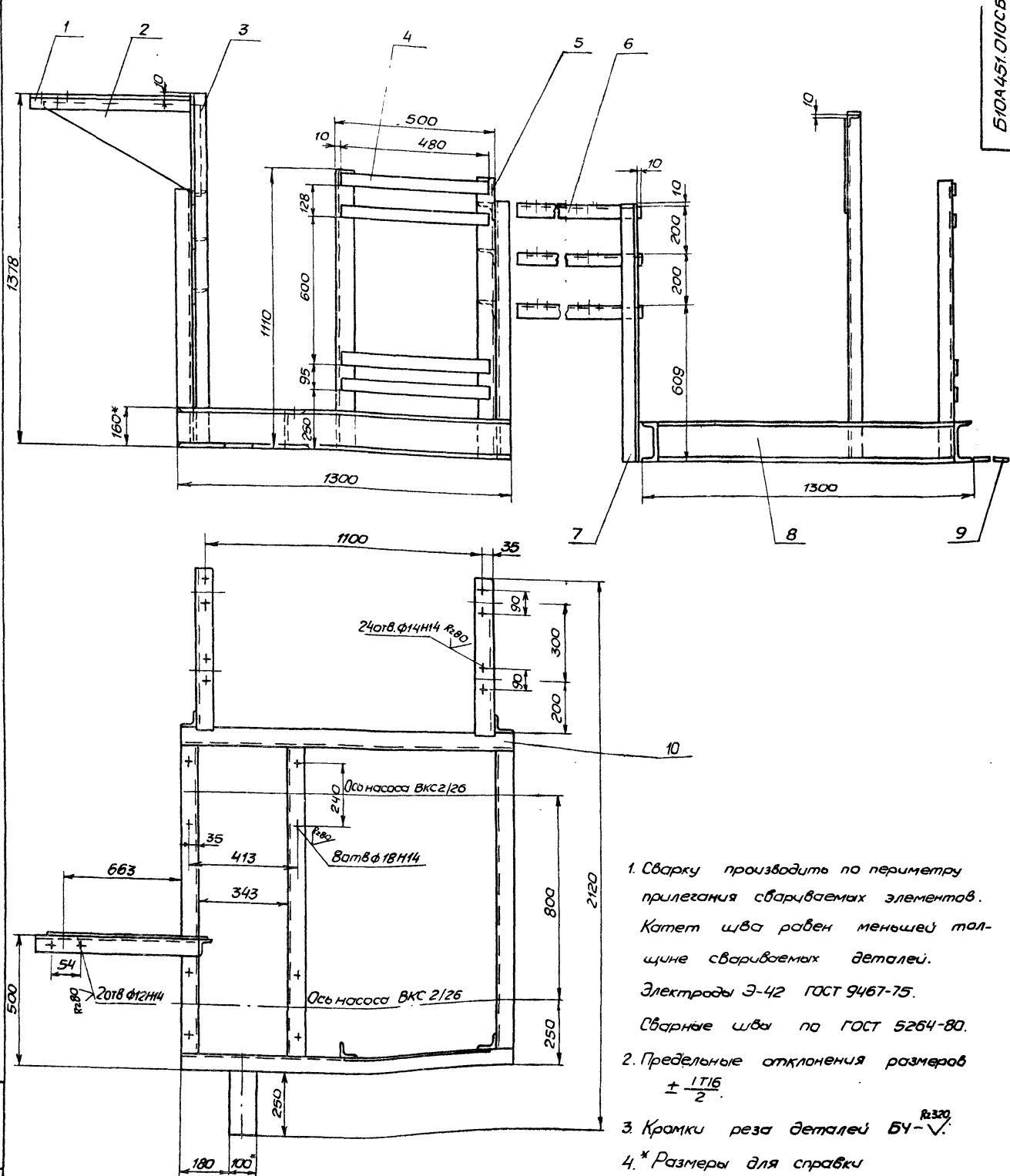
Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		БИОА 451.010СБ	Оборочный чертеж		
			Детали		
ВУ	1	БИОА 451.003	Балка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3 ГОСТ 535-79 ℓ=770	1	3,7кг
ВУ	2	БИОА 451.004	Косынка	1	
ВУ	3	БИОА 451.005	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3 ГОСТ 535-79 ℓ=1388	1	6,58кг
ВУ	4	БИОА 451.006	Планка Полоса ПП-30 ТУ36.1113-84 ℓ=480	4	0,30кг
ВУ	5	БИОА 451.007	Стойка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3 ГОСТ 535-79 ℓ=1110	2	5,34кг
ВУ	6	БИОА 451.008	Балка Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3 ГОСТ 535-79 ℓ=580	6	2,79кг
ВУ	7	БИОА 451.009	Стойка		

				БИОА 451 010			
Изм./Лист	И.докум.	Подп.	Дата	РАМА ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			
Разработ	Получено	Изд.					
Проект	Утвержден	Изд.					
Исполн	Согласован	Изд.					
Исполн	Согласован	Изд.					
				Лист	Лист	Лист	Лист
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Уголок Б-63x63x5 ГОСТ 8509-86 ВСТ3 ГОСТ 535-79 ℓ=1019	2	4,9кг
ВУ	8	БИОА 451.011	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСТ3 ГОСТ 535-79 ℓ=1172	3	16,64кг
ВУ	9	БИОА 451.012	Планка Лист 5 ГОСТ 19903-74 ВСТ3 ГОСТ 14637-79 100x250	1	1,0кг
ВУ	10	БИОА 451.013	Балка Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСТ3 ГОСТ 535-79 ℓ=1300	2	18,46кг
			Материалы		
			Металл наплавленный		1,5кг

				БИОА 451 010			
Изм./Лист	И.докум.	Подп.	Дата	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			
Разработ	Получено	Изд.					
Проект	Утвержден	Изд.					
Исполн	Согласован	Изд.					
Исполн	Согласован	Изд.					
				Лист	Лист	Лист	Лист
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4			





1. Сварку производить по периметру прилегания свариваемых элементов. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей. Электроды Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$ .
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{}$ .
4. \* Размеры для справки

				Б10А451.010СБ		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
Исполн	М.С. Давидов	Проф	Дата	Лист	Масса	Корректировка
Дизайн	С.И. Карякин	Инж		И	146.2	1:10
Проб	С.И. Карякин	Инж		Лист 1 из 1		
Контр	С.И. Карякин	Инж		ГЕОСТРОЙ СССР		
Инж.отд	С.И. Карякин	Инж		УРАЛЬСКИЙ		
Контр	С.И. Карякин	Инж		САНТЕХПРОЕКТ		
Синг	С.И. Карякин	Инж				

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
* 12	Б10А367.000СБ	Сборочный чертёж	22, 22	
	Б10А367.000ВС	Ведомость спецификации		
	Б10А367.000ВП	Ведомость покупных изделий		
		Сборочные единицы		
АЧ 1	Б10А367.010	Трубопровод	1	
АЧ 2	Б10А367.020	Коллектор	1	
АЧ 3	Б10А367.030	Трубопровод	1	
АЧ 4	Б10А367.060	Трубопровод	1	
АЧ 5	Б10А367.090	Трубопровод	1	
АЧ 6	Б10А367.100	Рама	1	
АЧ 7	Б10А367.110	Стойка	1	
АЧ 8	Б10А367.120	Опора	1	
		Детали		
БЧ 9	Б10А367.001	Прокладка	3	
АЧ 10	Б10А367.001-01	Прокладка	2	
АЧ 11	Б10А367.00-02	Прокладка	1	
БЧ 12	Б10А367.002	Ушко		
		Квцз 20 ГОСТ 2590-71		
		ВСт3 ГОСТ 535-79		
		ℓ=170	4	0,4кг
		Стандартные изделия		
		Болт М12х50 ГОСТ 7798-70	8	0,061кг
		Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70	8	0,015кг
Б10А367.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Илькевич	Илькевич		
Проект.	Илькевич	Илькевич		
Инженер.	Илькевич	Илькевич		
Мастер.	Илькевич	Илькевич		
Утвер.	Илькевич	Илькевич		
Блок сепаратора непрерывной продувки				Лист 1 из 2
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				Лист 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Шайба 12.65 ГОСТ 6402-70	8	0,006кг
		Болт М16х55.58 ГОСТ 7798-70	16	0,121кг
		Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	20	0,033кг
		Шайба 16.65 ГОСТ 6202-70	20	0,011кг
		Фланец 1-15-10 СТ25		
		ГОСТ 12821-80	2	0,58кг
		Болт М16х35.58 ГОСТ 7798-70	4	0,09кг
		Прочие изделия		
		Закладная конструкция 13КЧ-46-76.	2	
		Закладная конструкция 83КЧ-3-75	4	
		Материалы		
		Труба 18х2 ГОСТ 10704-76		
		Д20 ГОСТ 10705-80		
		ℓ=2500	1	2,0
		Металл наплавленный		1,0кг
Б10А367.000				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Блок сепаратора непрерывной продувки				Лист 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
АЧ	Б10А367.010СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
БЧ 1	Б10А367.004	Патрубок		
		Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
		ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80,		
		ℓ=300	1	1,2кг
БЧ 2	Б10А367.005	Патрубок		
		Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
		ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80,		
		ℓ=560	1	2,2кг
БЧ 3	Б10А367.006	Патрубок		
		Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
		ВСт3сп5 ГОСТ 10705-80		
		ℓ=115	1	0,46кг
		Стандартные изделия		
		Отвод 90° 57х3		
		ГОСТ 17375-83	3	0,6кг
		Переход К89х3,5-57х3		
		ГОСТ 17378-83	1	0,6кг
		Фланец 1-50-10 СТ25		
		ГОСТ 12821-80	1	2,26кг
		Материалы		
		Металл наплавленный		0,7кг
Б10А367.010				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ.	Илькевич	Илькевич		
Проект.	Илькевич	Илькевич		
Инженер.	Илькевич	Илькевич		
Мастер.	Илькевич	Илькевич		
Утвер.	Илькевич	Илькевич		
Трубопровод				Лист 1 из 1
ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ				Лист 1

Б10А367.010СБ

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1T16}{2}$ .

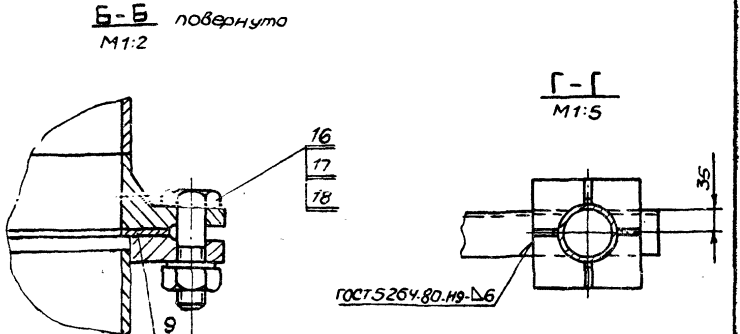
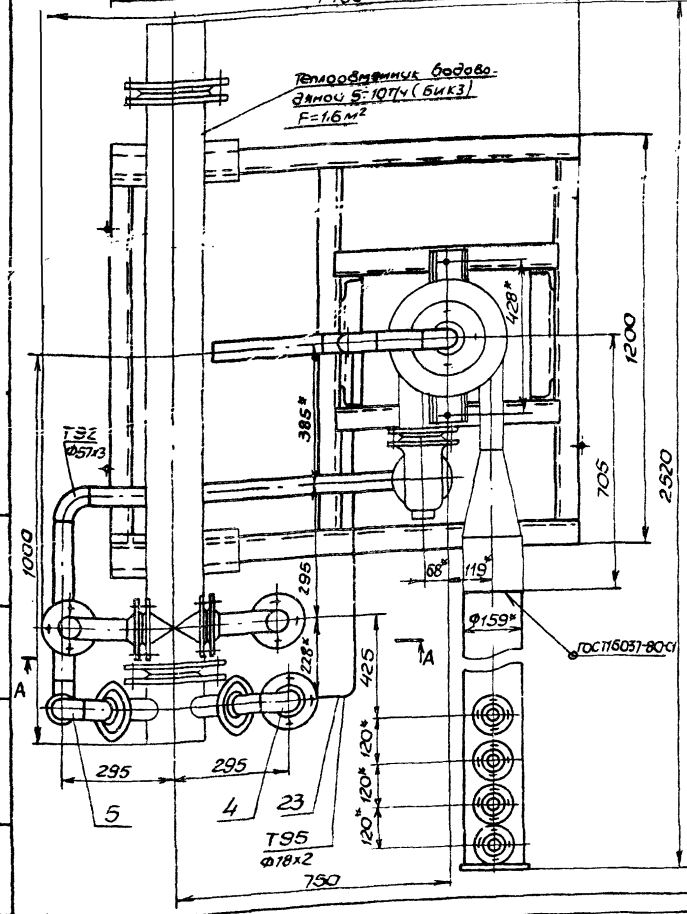
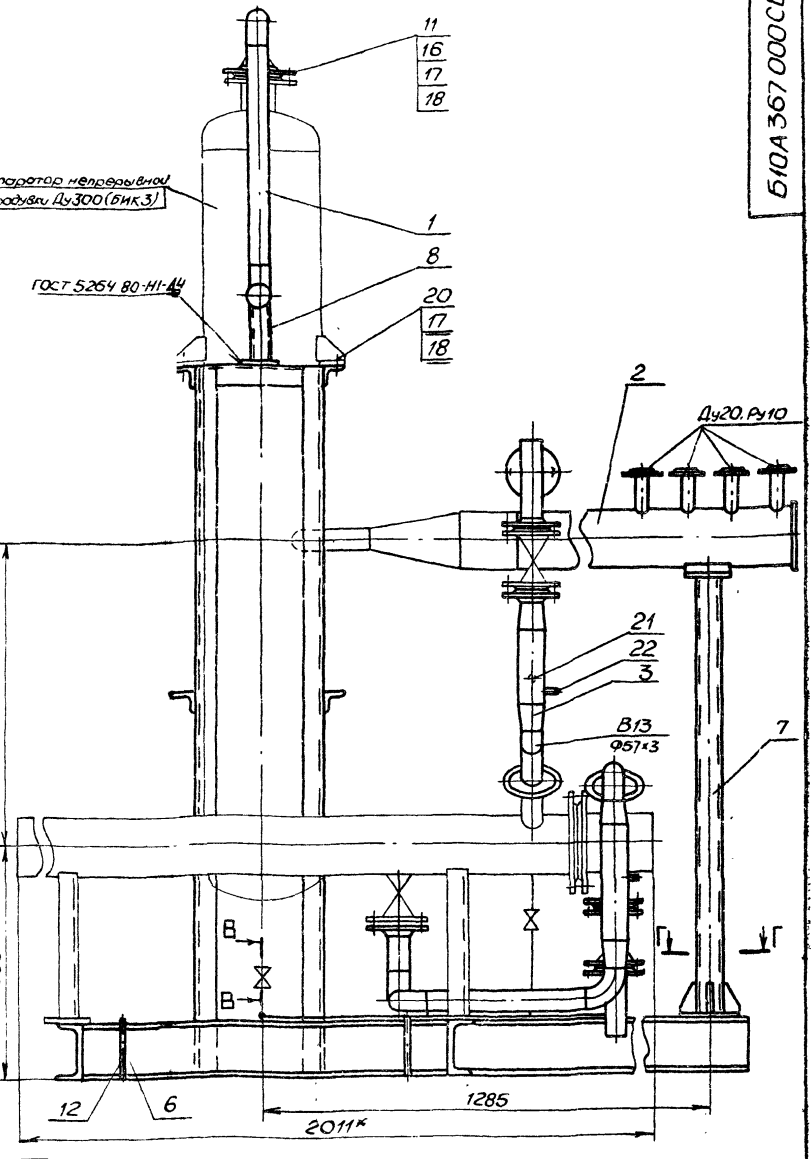
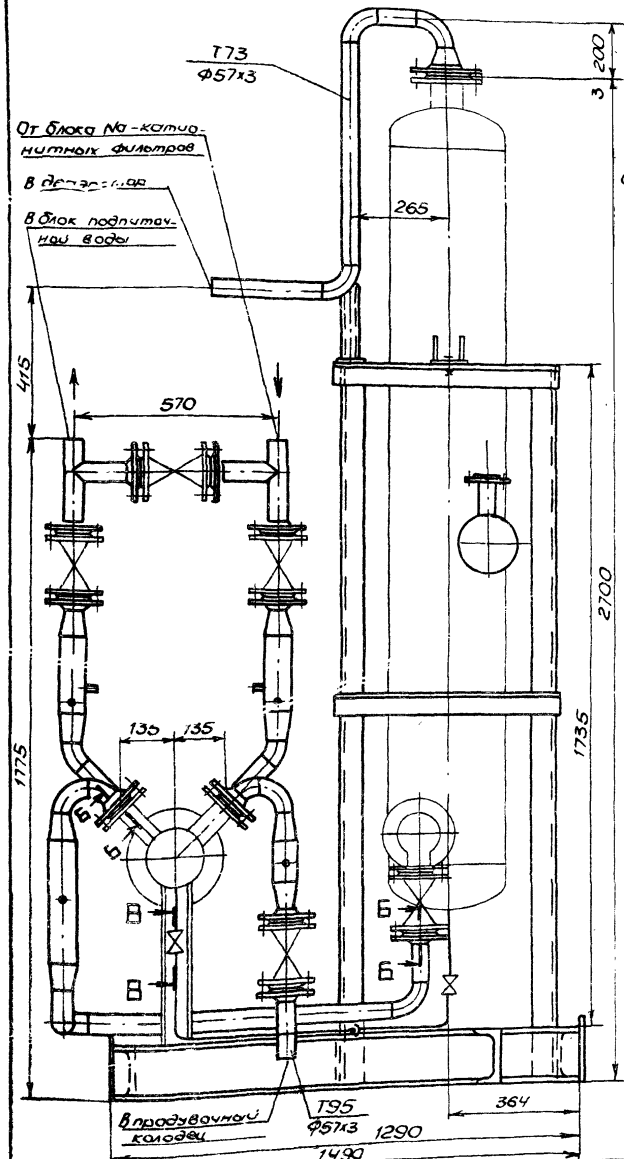
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

3. Кромки реза деталей БЧ- $R_{2320}$ .

4. \* Размерч для справки.

Б10А367.010СБ.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубопровод	Лист 1 из 1
Разработ.	Илькевич	Илькевич		Сборочный чертёж	Лист 1 из 1
Проект.	Илькевич	Илькевич			
Инженер.	Илькевич	Илькевич			
Мастер.	Илькевич	Илькевич			
Утвер.	Илькевич	Илькевич			
				8,8	1,5
				ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ	



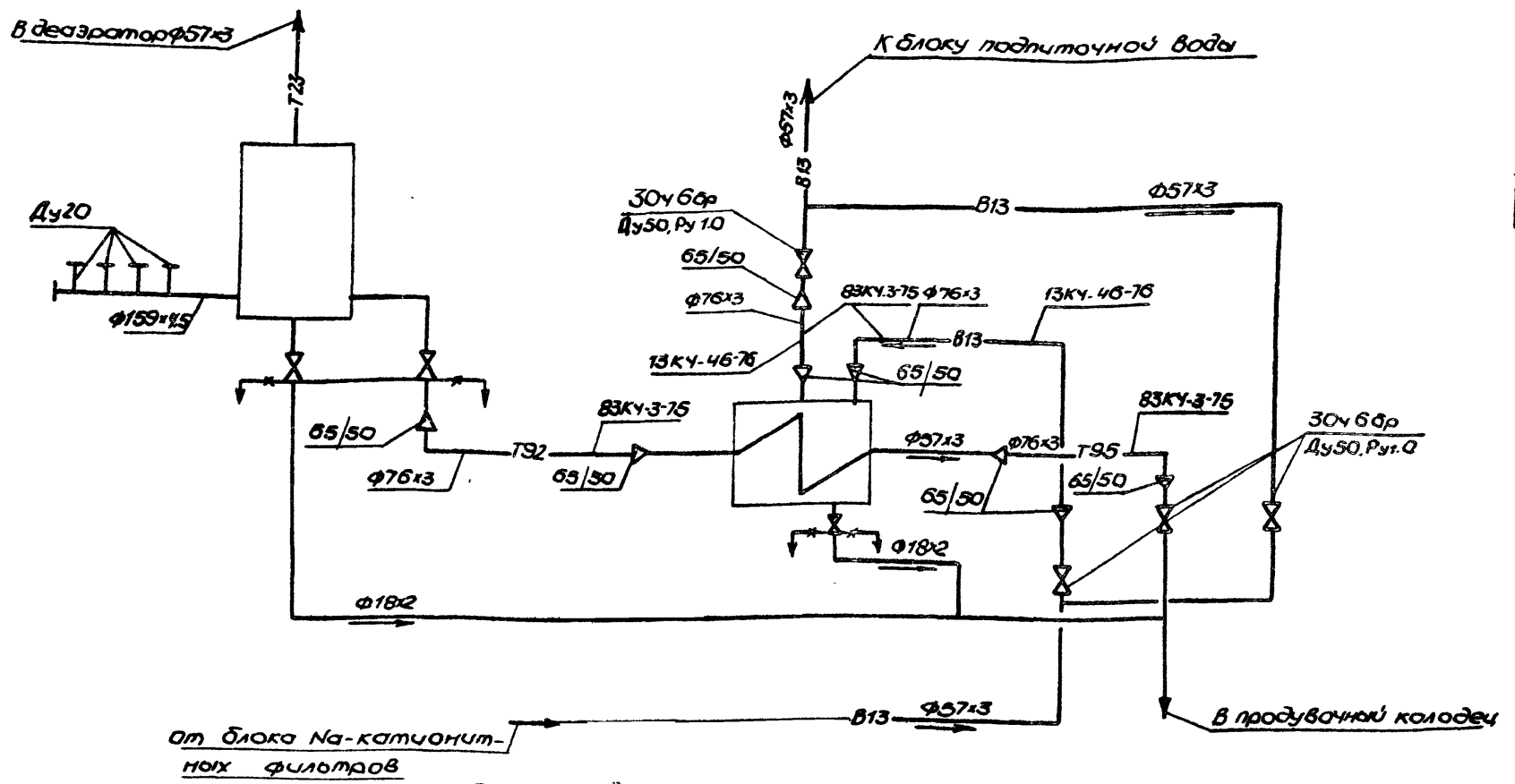
1. Технические требования смотри общие данные данного следом 10, часть I.
2. Масса блока дана с учетом массы арматуры и оборудования.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 4.\* Размеры для справок.
5. В тепломеханической части проекта для котлов КЕ-4-14С блок обозначен поз II-K15, для котлов КЕ-6.5-14С и Е-10-14Р поз II-K16.

				Б10А 367.000 СБ	
Изм/лист	№ докум.	Лист	Дата	Блок сепаратора не-	Лист
Разработ	Кавказова	1		продувки	И
Проект	Бенаренко	2			795,0
Т. котла	Седраков	3		Сварочный чертёж	1:10
Нач. отд.	Кавраченко	4			Лист 1
Н. котла	Седраков	5			Листов 2
Удп					

ГОСТРОИ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ

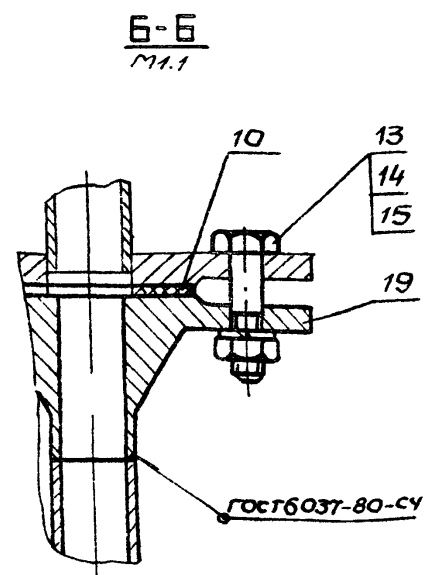
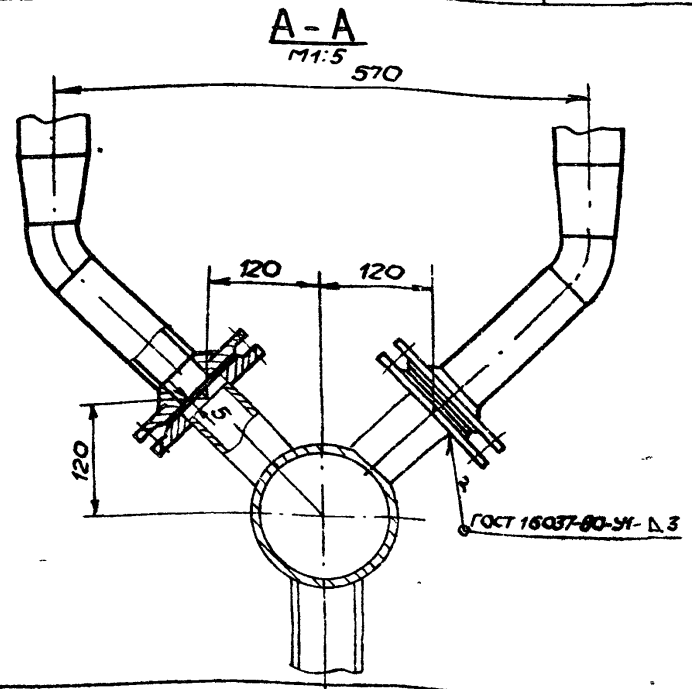
23335-15 59 формат А2

СХЕМА



Ведомость теплоизоляционных конструкций

Наименование элемента, диаметр или размеры, мм	Кол.	Температура теплоносителя, °C	УЗОЛЯЦИОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ						Обозначение применяемых чертёжей	Примечания
			Основной теплоизоляционный слой			Покровный слой				
			Материал	Толщина, мм	Объём, м³	Материал	Толщина, мм	Объём, м³		
Сепаратор непрерывной продувки Ду 300	1	104	Маты минераловатные прошивные в оболочке из сетки металлической N20-Q5 с 2-х сторон M100 ГОСТ 21880-86	60	0.2	Стеклопластик рулонный РСТ ТУ6-11-145-74	2.2	3.28		
Теплообменник Q5=1074 F=1.6м²	1	104	То же	60	0.09	То же	2.2	1.89		
Трубопровод φ57x3	2.5	104	Получилиндры из минеральной ваты на синтетическом связующем M150 ГОСТ 23208-83	30	0.02	Стеклопластик рулонный РСТ ТУ6-11-145-74	2.2	0.95		
φ18x2	2.5					Окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82		0.1		
Арматура фланцевая Ду50	1	104	Съемные полуфланцы из оцинкованных стальных листов заполненные матом прошивными маркой 150 в оболочке сеткой N20x0.5 с одной стороны ГОСТ 21880-86	40	0.0144					
Опорная конструкция	1					Окраска пентафталевой эмалью ПФ-133 за 2 раза ГОСТ 926-82 по 2 слоям Грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82		6		



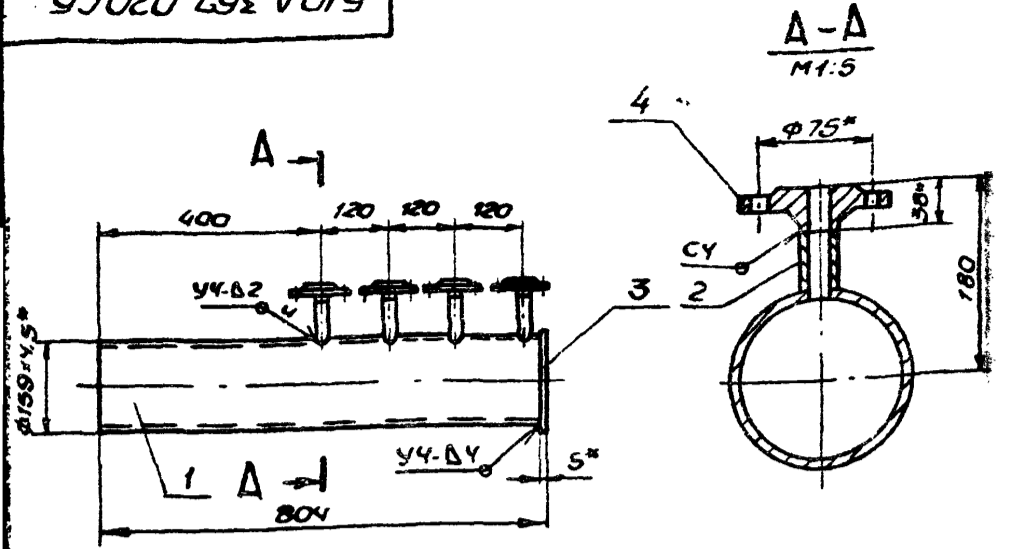
Листы	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Ком. общее кол-во	
1	Б10А 367.000	Блок сепаратора непрерывной			
2		продувки			
3	Б10А 367.010	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
4	Б10А 367.020	Коллектор	Б10А 367.000	1 1	
5	Б10А 367.030	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
6	Б10А 367.040	Блок №1	Б10А 367.030	2 2	
7	Б10А 367.050	Блок №2	Б10А 367.030	2 2	
8	Б10А 367.060	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
9	Б10А 367.070	Блок №3	Б10А 367.050	1 1	
10	Б10А 367.080	Блок №4	Б10А 367.000	1 1	
11	Б10А 367.090	Трубопровод	Б10А 367.000	1 1	
12	Б10А 367.100	Рама	Б10А 367.000	1 1	
13	Б10А 367.110	Стойка	Б10А 367.000	1 1	
14	Б10А 367.120	Опора	Б10А 367.000	1 1	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 367.000 ВС		
Разр. И. Веклова	Проект. Ю. Чаренко	И. И.		Блок сепаратора непрерывной продувки		
Нач. отд. Коваленко	Г. Кондр. Севрюков	И. И.		Лит	Лист	Листов
Утв.				И	1	1
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Ведомость спецификации		
				Формат А3		

Листы	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					На из-дание	В ком-плекты	Наре-зку	
1	Фланец 1-50-10 СТ25	ГОСТ 12820-80			11		11	
2	Фланец 1-15-10 СТ25	ГОСТ 12821-80			2		2	
3	Фланец 1-20-10 СТ25	— " —			4		4	
4	Переход К76х3,5-57х3,0	ГОСТ 17378-83			1		1	
5	Переход К89х3,5-57х3,0	— " —			1		1	
6	Отвод 45° 57х3	ГОСТ 17375-83			8		8	
7	Отвод 90° 57х3	— " —			3		3	
8	Болт М12х50.58	ГОСТ 7798-70			8		8	
9	Болт М16х35.58	— " —			4		4	
10	Болт М16х55.58	— " —			56		56	
11	Гайка М12.5	ГОСТ 5915-70			8		8	
12	Гайка М16.5	— " —			60		60	
13	Шайба 12.65Г	ГОСТ 6402-70			8		8	
14	Шайба 16.65Г	— " —			60		60	

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Б10А 367.000 ВЛ		
Разр. И. Веклова	Проект. Ю. Чаренко	И. И.		Блок сепаратора непрерывной продувки		
Нач. отд. Коваленко	Г. Кондр. Севрюков	И. И.		Лит	Лист	Листов
Утв.				И	1	1
				Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
				Ведомость спецификации		
				Формат А3		

Б10А 367.020СБ

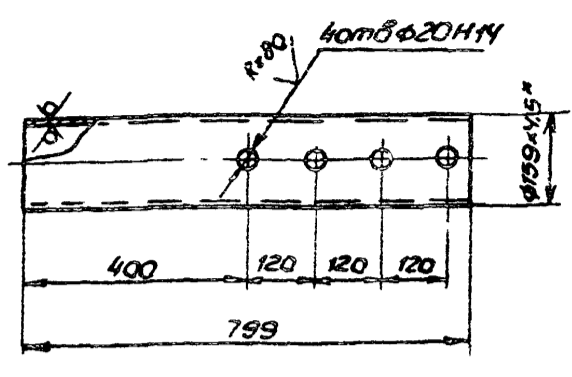


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
3. Кромки реза деталей Б4- $Rz320$ .
- 4\* Размеры для справки

				Б10А 367.020СБ		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист
Разр.	ИЗВЕКОВА				сборочный чертёж	Масса
Проб.	Юнчеренко					17,8
Т. контр.	Северяков					1:10
Нач. отд.	Коваленко					
И. контр.	Северяков					
Утв.						
				Лист Листов 1		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А1						

Б10А 367.007

Rz320 ✓



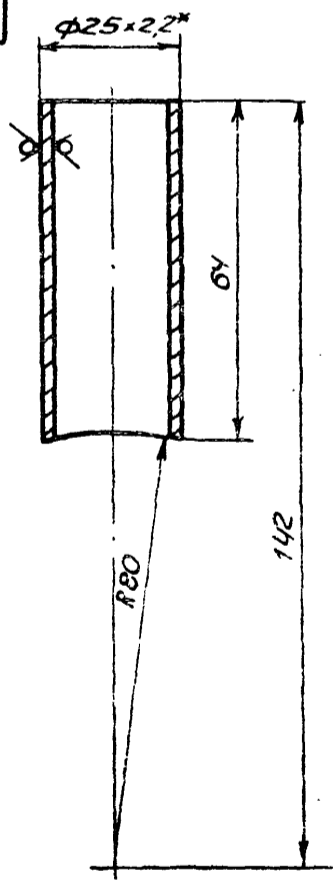
1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

Изм. Лист Листов 1

				Б10А 367.007		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист
Разр.	ИЗВЕКОВА					Масса
Проб.	Юнчеренко					13,7
Т. контр.	Северяков					1:10
Нач. отд.	Коваленко					
И. контр.	Северяков					
Утв.						
				Лист Листов 1		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4						

Б10А 367.008

Rz320 ✓



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2\* Размер для справки.

				Б10А 367.008		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лист
Разр.	ИЗВЕКОВА					Масса
Проб.	Юнчеренко					0,07
Т. контр.	Северяков					1:1
Нач. отд.	Коваленко					
И. контр.	Северяков					
Утв.						
				Лист Листов 1		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4						

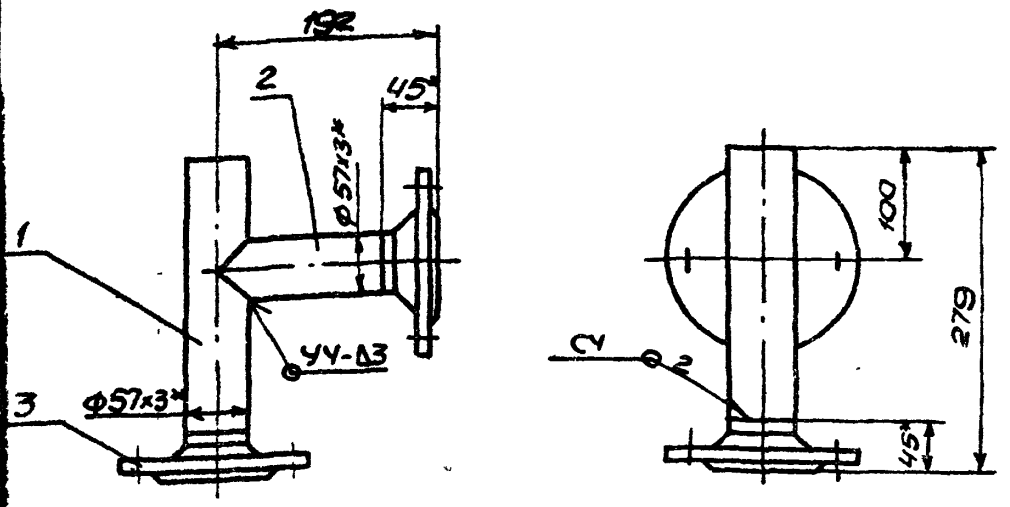
Изм.	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А 367.020СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		Б10А 367.007	Патрубок	1	
А4	2		Б10А 367.008	Патрубок	4	
Б4	3		Б10А 367.009	Заглушка		
				Лист		
				ГОСТ 19903-74		
				ВСтЗ ГОСТ 14637-79		
				Ø170	1	0,09кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 1-20-10 С725		
				ГОСТ 12821-8	4	0,81кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,25кг

Изм. Лист Листов 1

				Б10А 367.020		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Коллектор	Лист
Разр.	ИЗВЕКОВА					Листов
Проб.	Юнчеренко					1
Т. контр.	Северяков					
Нач. отд.	Коваленко					
И. контр.	Северяков					
Утв.						
				Лист Листов 1		
				ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ		
Формат А4						



Б10А367.040СБ

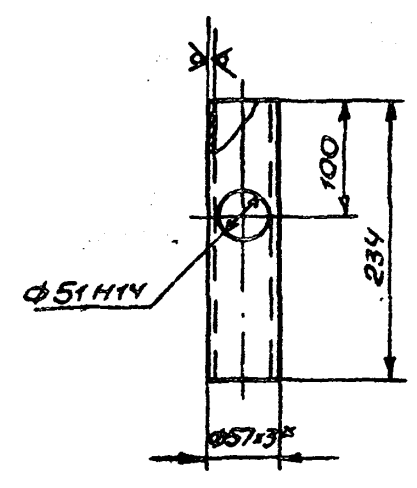


- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.
- 3.\* Размеры для справки.

				Б10А367.040СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	6,0
Проб.	ГОМЧАРЕНКО				1	1,5
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
И. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

Б10А367.011

R2320 (✓)

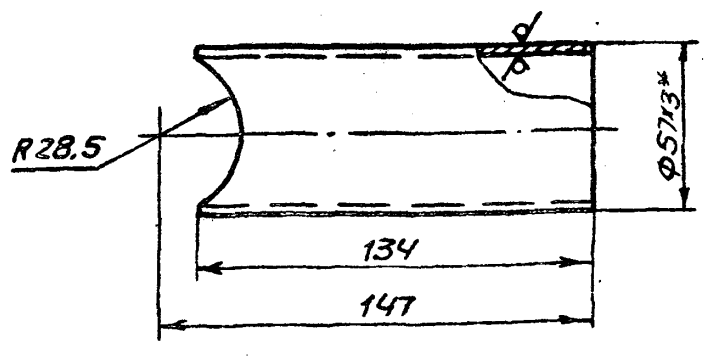


- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

				Б10А367.011		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	0,9
Проб.	ГОМЧАРЕНКО				1	1,5
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
И. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

Б10А367.012

R2320 (✓)



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

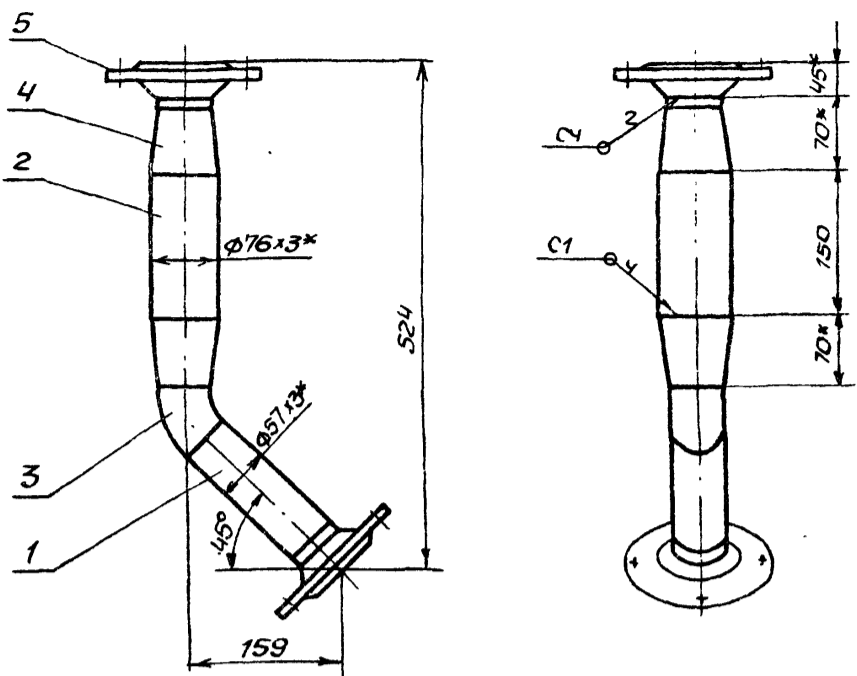
				Б10А367.012		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	0,5
Проб.	ГОМЧАРЕНКО				1	1,2
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
И. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		Б10А367.050СБ	Документация		
			Сборочный чертёж		
			Детали		
Б4	1	Б10А367.013	Патрубок		
			Труба 57х3 ГОСТ 10704-76		
			ВСТ3015 ГОСТ 10705-80		
			ℓ=150	1	0,6кг
Б4	2	Б10А367.014	Патрубок		
			Труба 76х3 ГОСТ 10704-76		
			ВСТ3015 ГОСТ 10705-80		
			ℓ=150	1	0,8кг
			Стандартные изделия		
	3		Отвод 45° 57х3		
			ГОСТ 17375-83	1	0,3кг
	4		Переход к 76х3,5-57х3,0		
			ГОСТ 17378-83	2	0,4кг
	5		Фланец 1-50-10 Ст25		
			ГОСТ 12821-80	2	2,26кг
			Материалы		
			Металлопластиковый		0,28кг

				Б10А367.050		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разр.	ИЗВЕКОВА				И	0,5
Проб.	ГОМЧАРЕНКО				1	1,2
Т. контр.	СЕВЯКОВ				Лист Листов 1	
Нач. отд.	КОВАРЕНКО				ГОСТРОЙ СССР	
И. контр.	СЕВЯКОВ				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
Формат А4						



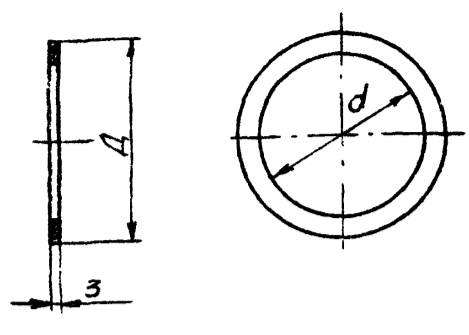
Б10А367.050СБ



- 1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$
- 2. Сварку производят электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 16037-80
- 3. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{Rz 320}$
- 4.\* размеры для справки.

				Б10А367.050СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
					7,3	1,5
Блок №2				Сборочный чертёж		
Разработ	И.Звекова	Провер	Б.Мироненко	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Г.контр	Севрюков	Нач. отд	Коваленко			
И.контр	Севрюков	Утв				

Б10А367.001

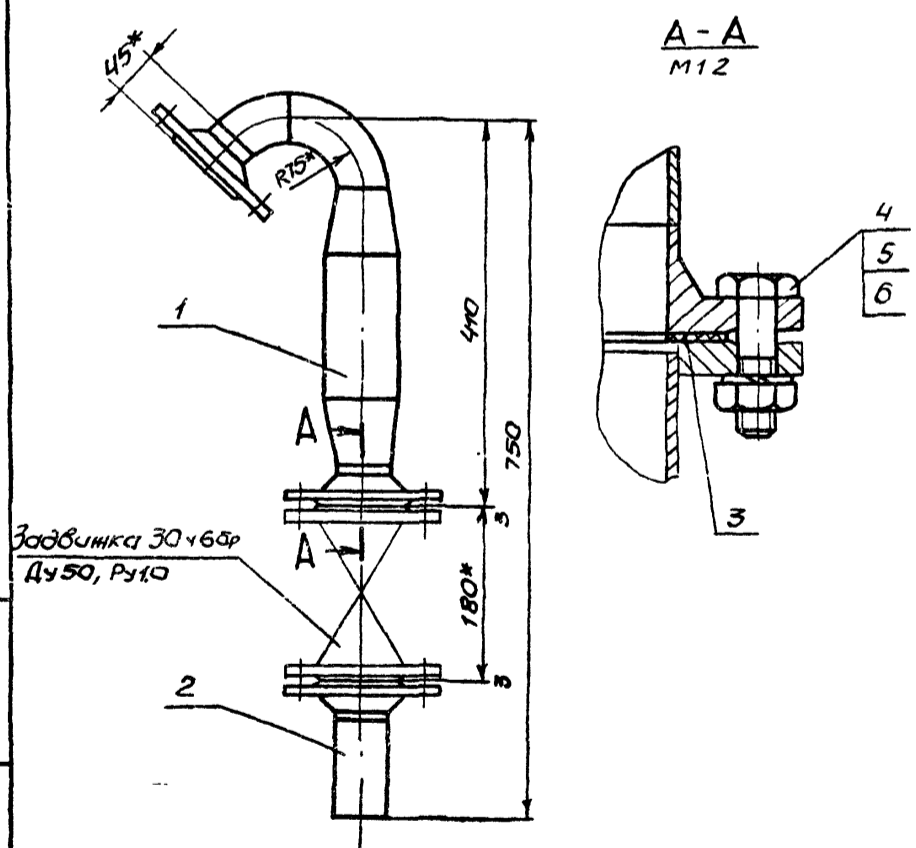


Ичертежа	Д	д	Масса кг
Б10А367.001	102	49	0,025
-02	45	12	0,007
-03	138	78	0,05

Изм лист Подп и дата

				Б10А367.001		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Прокладка				Листов 1		
Разработ	И.Звекова	Провер	Б.Мироненко	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Г.контр	Севрюков	Нач. отд	Коваленко			
И.контр	Севрюков	Утв				

Б10А367.060СБ



- 1.\* размер для справки.
- 2. Масса указана с учетом арматуры.

				Б10А367.060СБ		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
					28,7	1,5
Трубопровод				Сборочный чертёж		
Разработ	И.Звекова	Провер	Б.Мироненко	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Г.контр	Севрюков	Нач. отд	Коваленко			
И.контр	Севрюков	Утв				

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
						Документация		
					Б10А367.060СБ	Сборочный чертёж		
						Сборочные единицы		
					1	Блок №3	1	
					2	Блок №4	1	
						Детали		
					3	Прокладка	2	
						Стандартные изделия		
					4	Болт М16 х 55 58	8	0,121кг
					5	Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70	8	0,033кг
					6	Шайба 16,65Г	8	0,011кг

Изм лист Подп и дата

				Б10А367.060		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Трубопровод				Листов 1		
Разработ	И.Звекова	Провер	Б.Мироненко	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4		
Г.контр	Севрюков	Нач. отд	Коваленко			
И.контр	Севрюков	Утв				

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А367.070СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А367.015	Патрубок		
				Труба 76x3 ГОСТ10704-76 в соответствии с ГОСТ10705-80		
				ℓ=150	1	0,8кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Отвод 90° 57x3	1	0,6кг
				ГОСТ17375-83		
	3			Отвод 45° 57x3	1	0,3кг
				ГОСТ17375-83		
	4			Переход к 76x3,5-57x3,0	2	0,4кг
				ГОСТ17378-83		
	5			Фланец 1-50-10 СТ25	2	2,26кг
				ГОСТ12821-80		
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,28кг
Б10А367.070						
Лист			Лист			
№ докум.			№ докум.			
Подп.			Подп.			
Дата			Дата			
Изм.			Изм.			
Исполн.			Исполн.			
Провер.			Провер.			
Нач. отд.			Нач. отд.			
Н. контр.			Н. контр.			
Утв.			Утв.			
И. Шевченко			И. Шевченко			
В. Шевченко			В. Шевченко			
Н. Шевченко			Н. Шевченко			
С. Шевченко			С. Шевченко			
Утв.			Утв.			
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Б10А367.070СБ

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

3. Кромки реза деталей Б4- $R_{a320}$ .

4.\* Размеры для справки.

Б10А367.070СБ

Лист	Масса	Масштаб
И	7,3	1:5

БЛОК №3  
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	Б10А367.070СБ	И. Шевченко	12/83
	В	Б10А367.070СБ	В. Шевченко	12/83
	Н	Б10А367.070СБ	Н. Шевченко	12/83
	С	Б10А367.070СБ	С. Шевченко	12/83
	Утв.	Б10А367.070СБ	И. Шевченко	12/83

Лист Листов 1  
ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			Б10А367.080СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Б10А367.016	Патрубок		
				Труба 57x3 ГОСТ10704-76 в соответствии с ГОСТ10705-80		
				ℓ=109	1	0,44кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Фланец 1-50-10 СТ25	1	2,26кг
				ГОСТ12821-80		
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,05кг
Б10А367.080						
Лист			Лист			
№ докум.			№ докум.			
Подп.			Подп.			
Дата			Дата			
Изм.			Изм.			
Исполн.			Исполн.			
Провер.			Провер.			
Нач. отд.			Нач. отд.			
Н. контр.			Н. контр.			
Утв.			Утв.			
И. Шевченко			И. Шевченко			
В. Шевченко			В. Шевченко			
Н. Шевченко			Н. Шевченко			
С. Шевченко			С. Шевченко			
Утв.			Утв.			
			ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
			Формат А4			

Б10А367.080СБ

1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 16037-80.

3. Кромки реза деталей Б4- $R_{a320}$ .

4.\* Размеры для справки.

Б10А367.080СБ

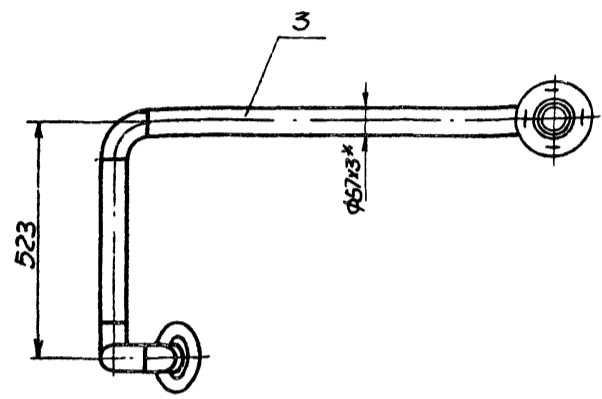
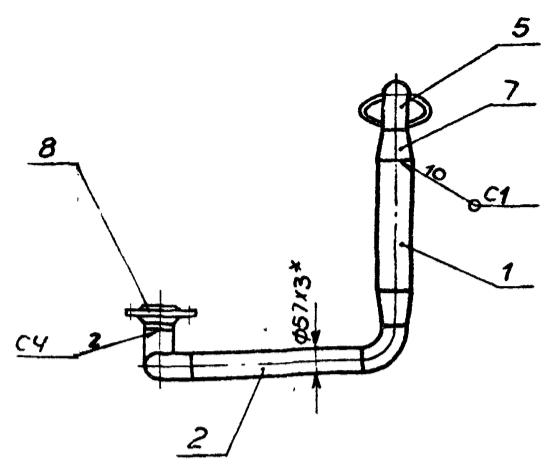
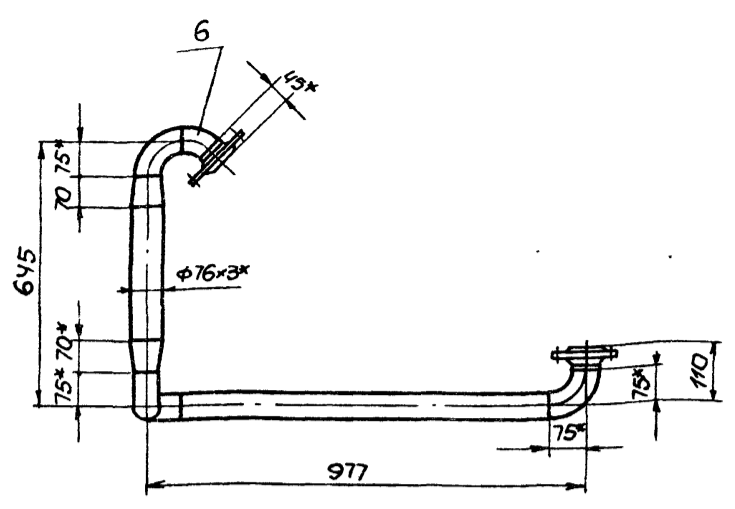
Лист	Масса	Масштаб
И	2,75	1:5

БЛОК №4  
Сборочный чертёж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	И	Б10А367.080СБ	И. Шевченко	12/83
	В	Б10А367.080СБ	В. Шевченко	12/83
	Н	Б10А367.080СБ	Н. Шевченко	12/83
	С	Б10А367.080СБ	С. Шевченко	12/83
	Утв.	Б10А367.080СБ	И. Шевченко	12/83

Лист Листов 1  
ГОССТРОЙ СССР  
ХАРЬКОВСКИЙ  
САНТЕХПРОЕКТ  
Формат А4

Б10А367.090СБ



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ9467-75. Сварные швы по ГОСТ16037-80.
3. Кромки реза деталей БУ-V.  $R_{e320}$
- 4.\* Размеры для справки.

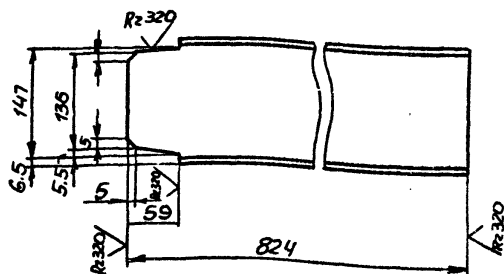
				Б10А367.090СБ			
Изм	Лист	Масштаб	Подп.	Дата	Трубопровод Сборочный чертёж		
Разраб	И.Звекова						
Пров.	В.И.Черныш				Лист	15,0	1:10
Исполн	Севраков				Листов 1		
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРОЙ СССР		
Н. контр.	Севраков				ХАРЬКОВСКИЙ		
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ		
					Формат А3		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
А3			Б10А367.090СБ	Документация Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1	Б10А367.017	Патрубок	Труба 76x3 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80 e=355	1	1,9кг
БУ	2	Б10А367.018	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80 e=373	1	1,5кг
БУ	3	Б10А367.019	Патрубок	Труба 57x3 ГОСТ10704-76 ВСтЗсп5 ГОСТ10705-80 e=827	1	3,3кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Отвод 90° 57x3	ГОСТ 17375-83	4	0,6кг
	6		Отвод 45° 57x3	ГОСТ 17375-83	1	0,3кг
	7		Переход к 76x3,5-57x3,0	ГОСТ 17378-83	2	0,4кг
Б10А367.090						
Изм	Лист	Масштаб	Подп.	Дата	Трубопровод	
Разраб	И.Звекова					
Пров.	В.И.Черныш				Лист	1
Исполн	Севраков				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	Севраков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А3	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
		8		Фланец 50-10 Ст25		
				ГОСТ 12821-80	2	2,26кг
				<u>Материалы</u>		
				Металл наплавленный		0,3кг
Б10А367.090						
Изм	Лист	Масштаб	Подп.	Дата	Трубопровод	
Разраб	И.Звекова					
Пров.	В.И.Черныш				Лист	2
Исполн	Севраков				ГОСТРОЙ СССР	
Н. контр.	Севраков				ХАРЬКОВСКИЙ	
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ	
					Формат А4	

Изм лист подп. и дата в кот. лист. и в кот. лист. и в кот. лист. и в кот. лист.

(N) P

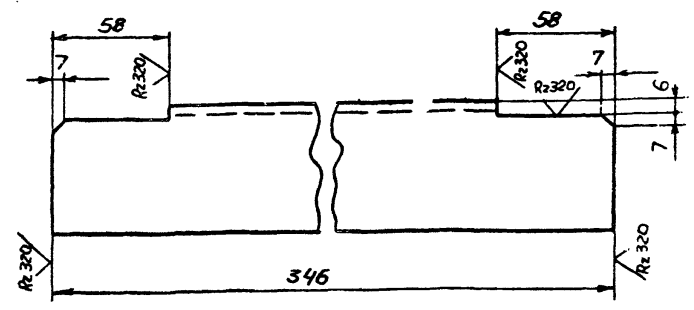


Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$

Б10А367.023

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.Звекова					И	11,3	1:5
Проект.	Панчаренко				Лист Листов 1			
Т. контр.	Северяков				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72			
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРОЙ СССР			
Н. контр.	Северяков				ХАРЬКОВСКИЙ			
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4								

(N) P



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$

Б10А367.025

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Стяжка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.Звекова					И	1,6	1:2
Проект.	Панчаренко				Лист Листов 1			
Т. контр.	Северяков				Узлом Б.63x63x5 ГОСТ 8509-72			
Нач. отд.	Коваленко				ГОСТРОЙ СССР			
Н. контр.	Северяков				ХАРЬКОВСКИЙ			
Утв.					САНТЕХПРОЕКТ			
ФОРМАТ А4								

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3					Б10А367.100СБ	Документация		Сборочный чертёж
Б4	1				Б10А367.021	Балка		
						Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
						ВСт3 ГОСТ 535-79		
						ℓ=1072	3	15,2 кг
Б4	2				Б10А367.022	Балка		
						Швеллер 16 ГОСТ 8240-72		
						ВСт3 ГОСТ 535-79		
						ℓ=1290	2	18,4 кг
А4	3				Б10А367.023	Кронштейн	1	
Б4	4				Б10А367.024	Стяжка		
						Узлом Б.63x63x5 ГОСТ 8509-72		
						ВСт3 ГОСТ 535-79		
						ℓ=1895	4	9,1 кг
А4	5				Б10А367.025	Стяжка	2	
Б4	6				Б10А367.026	Балка		
						Узлом Б.63x63x5 ГОСТ 8509-72		
						ВСт3 ГОСТ 535-79		
						ℓ=620	4	2,9 кг
<u>Материалы</u>								
						Металл наплавленный		2,1 кг

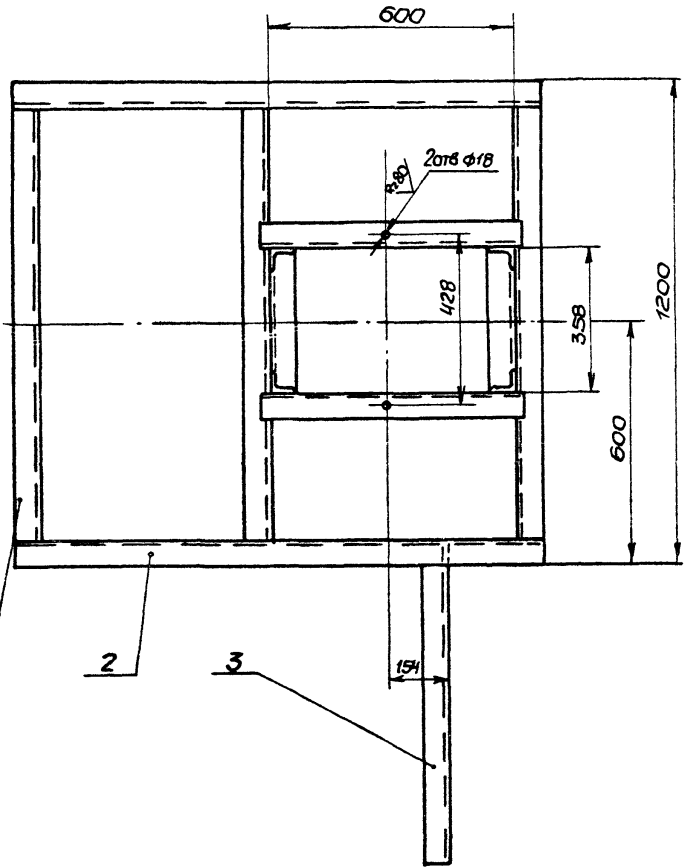
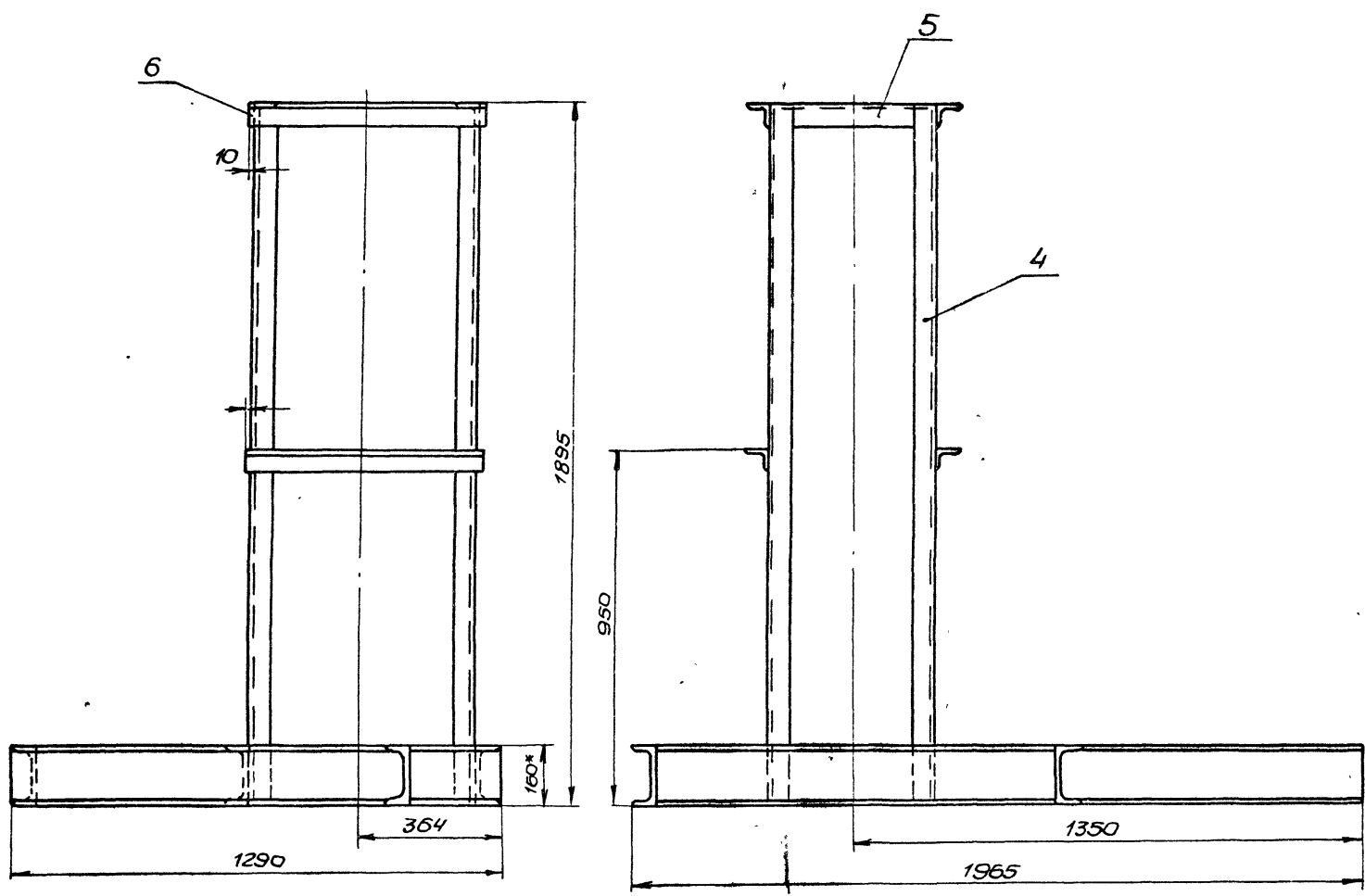
Б10А367.100

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Рама	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.Звекова					И		1
Проект.	Панчаренко				ГОСТРОЙ СССР			
Т. контр.	Северяков				ХАРЬКОВСКИЙ			
Нач. отд.	Коваленко				САНТЕХПРОЕКТ			
Н. контр.	Северяков							
Утв.								
ФОРМАТ А4								

Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4					Б10А367.110СБ	Документация		Сборочный чертёж
Б4	1				Б10А367.027	Подушка	1	
Б4	2				Б10А367.028	Плита		
						Лист 5 ГОСТ 19903-74		
						ВСт3 ГОСТ 114631-79		
						90x90	1	0,32 кг
Б4	3				Б10А367.029	Стяжка		
						Труба 76x4 ГОСТ 10704-76		
						Д20 ГОСТ 10405-80		
						ℓ=1140	1	8,5 кг
А4	4				Б10А367.031	Косынка	4	
Б4	5				Б10А367.032	Плита		
						Лист 6 ГОСТ 19903-74		
						ВСт3 ГОСТ 114631-79		
						150x150	1	1,0 кг
<u>Материалы</u>								
						Металл наплавленный		0,17 кг

Б10А367.110

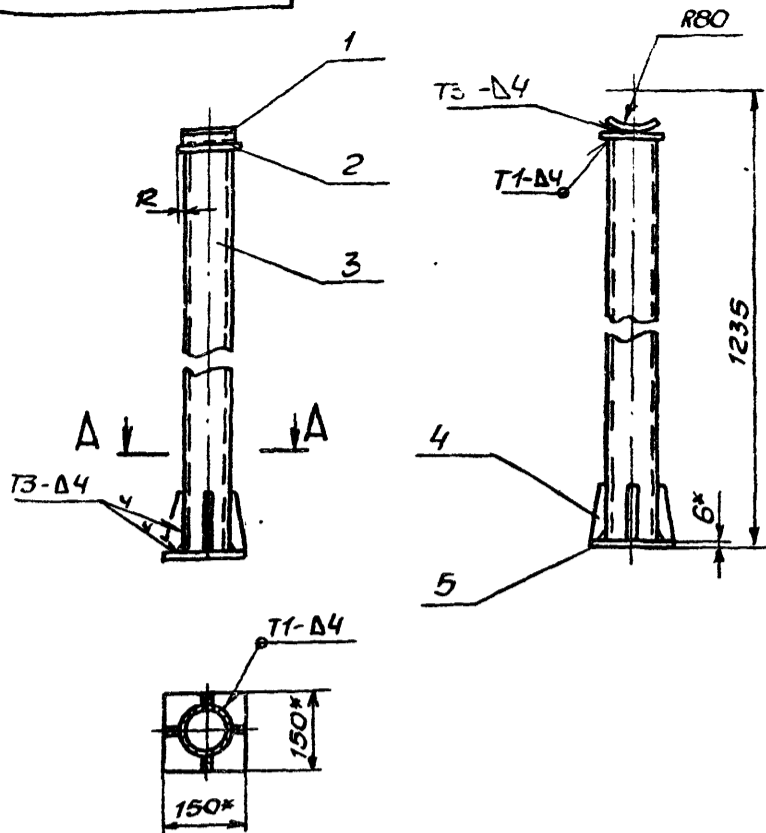
Изм.	Лист	И. док. у м.	Подп.	Дата	Стяжка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	И.Звекова					И		1
Проект.	Панчаренко				ГОСТРОЙ СССР			
Т. контр.	Северяков				ХАРЬКОВСКИЙ			
Нач. отд.	Коваленко				САНТЕХПРОЕКТ			
Н. контр.	Северяков							
Утв.								
ФОРМАТ А4								



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1716}{2}$   
 2. Кромки реза деталей БЧ- $\sqrt{R_{e320}}$   
 3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 по периметру прилегания деталей. Катет шва 5мм. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

				Б10А367.100СБ			
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	Лист	Итого	Масштаб	Масштаб
Разработчик	И.И.И.	Провер.	И.И.И.	И	147.0	1:10	
Г. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	1	
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ГОССТРОИСССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Б10А367.110СБ

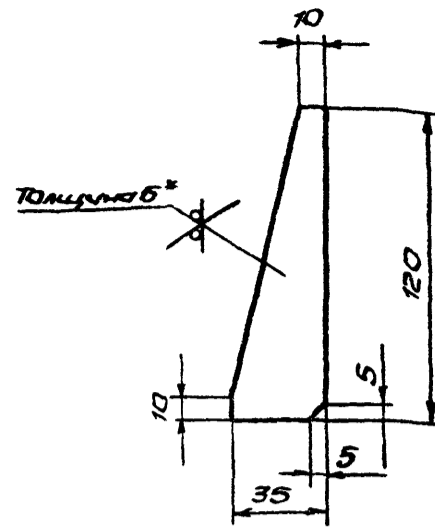


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75 сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БУ- $\sqrt{Rz320}$ .
- 4.\* Размеры для справки.

Б10А367.110СБ

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Стойка Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	10,8	1:10
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	
Г. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Б10А367.031

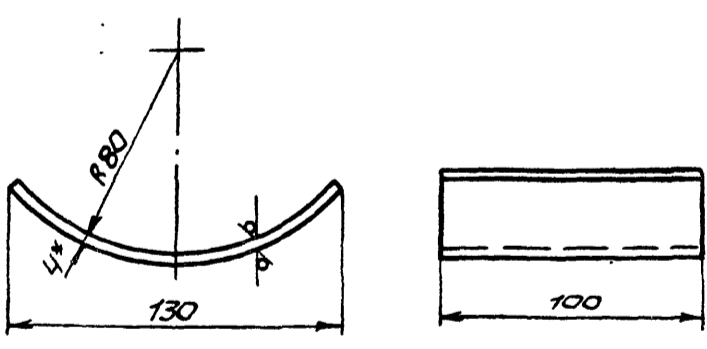


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размер для справки.

Б10А367.031

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	0,15	1:2
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	
Г. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

Б10А367.027



1. Длина разбегнутой детали - 145.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 3.\* Размер для справки.

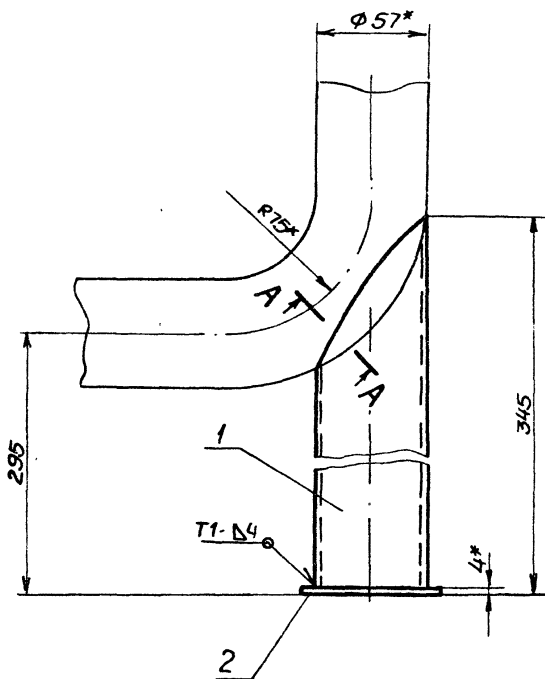
Б10А367.027

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Подушка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И	0,23	1:2
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	
Г. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

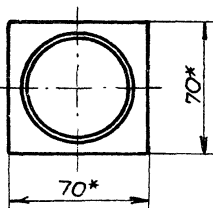
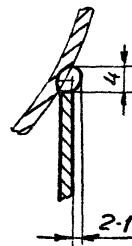
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
			Документация	
А3		Б10А367.120СБ	Сборочный чертёж	
			Детали	
А3	1	Б10А367.033	Стойка	1
Б4	2	Б10А367.034	Плита	
			Лист 4 ГОСТ 19903-74 Б СТЗ ГОСТ 14637-79	
			70x70	1 0,15кг
			Материалы	
			Металл наплавленный	ГОСТ

Б10А367.120

Изм.	Лист	И.Ф.О.И.М.	Подп.	Дата	Опора	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		И		1
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов	ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А4	
Г. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
И. контр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.				

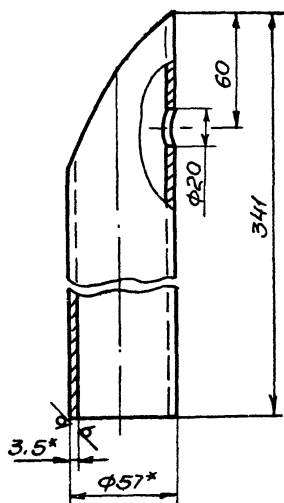


A-A, повернуто  
М1:1

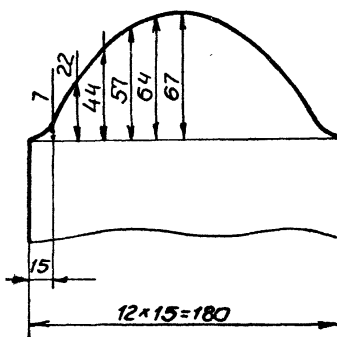


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Сварку производить электродами Э-42. ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. Кромки реза деталей БУ -  $\sqrt{Rz320}$ .
- 4.\* Размеры для справки.

				Б10А367.120СБ					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Опора Сборочный чертёж	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	И.Узбекова	Провер.	С.Смирнов	2/14		И	1,4	1:2	
И.компр.	Севрюков	Нач. отд.	Коваленко	2/14	Лист		Листов 1		
И.компр.	Севрюков					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ОЯНТЕХПРОЕКТ Формат А3			



Шаблон для разметки



1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справки.

				Б10А367.033					
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лист	Масштаб	Масштаб	
Разработ.	И.Узбекова	Провер.	С.Смирнов	2/14		И	1,2	1:2	
И.компр.	Севрюков	Нач. отд.	Коваленко	2/14	Лист		Листов 1		
И.компр.	Севрюков					ГОСТРОИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ОЯНТЕХПРОЕКТ Формат А3			

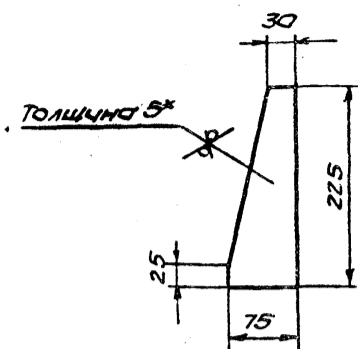
Труба 57x3,5 ГОСТ 8732-78  
ВСТ 10 ГОСТ 8731-74  
23935-15 71 формат А3

Рег. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		Б10А 372.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	Б10А 372.010	Рама	1	
АУ	2	Б10А 372.020	Трубопровод слюда	1	
			<u>Детали</u>		
АУ	3	Б10А 372.001	Косынка	4	
АУ	4	Б10А 372.002	Хомут	2	
АУ	5	Б10А 372.003	Ушко		
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гайка МВ, ГОСТ 5915-70	2	
			<u>Материалы</u>		
			Металл наплавляемый	10кг	

Б10А 372.000			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.
Разраб.	И.Звеклова		
Проб.	Ю.Моренко		
Нач. отд.	Коваленко		
Н. контр.	Северяков		
Утв.			
Блок холодильника		Лист	Листов
отбора проб		И	1
ГОСТРАИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат АУ			

Б10А 372.001

Р.3204  
✓ (✓)

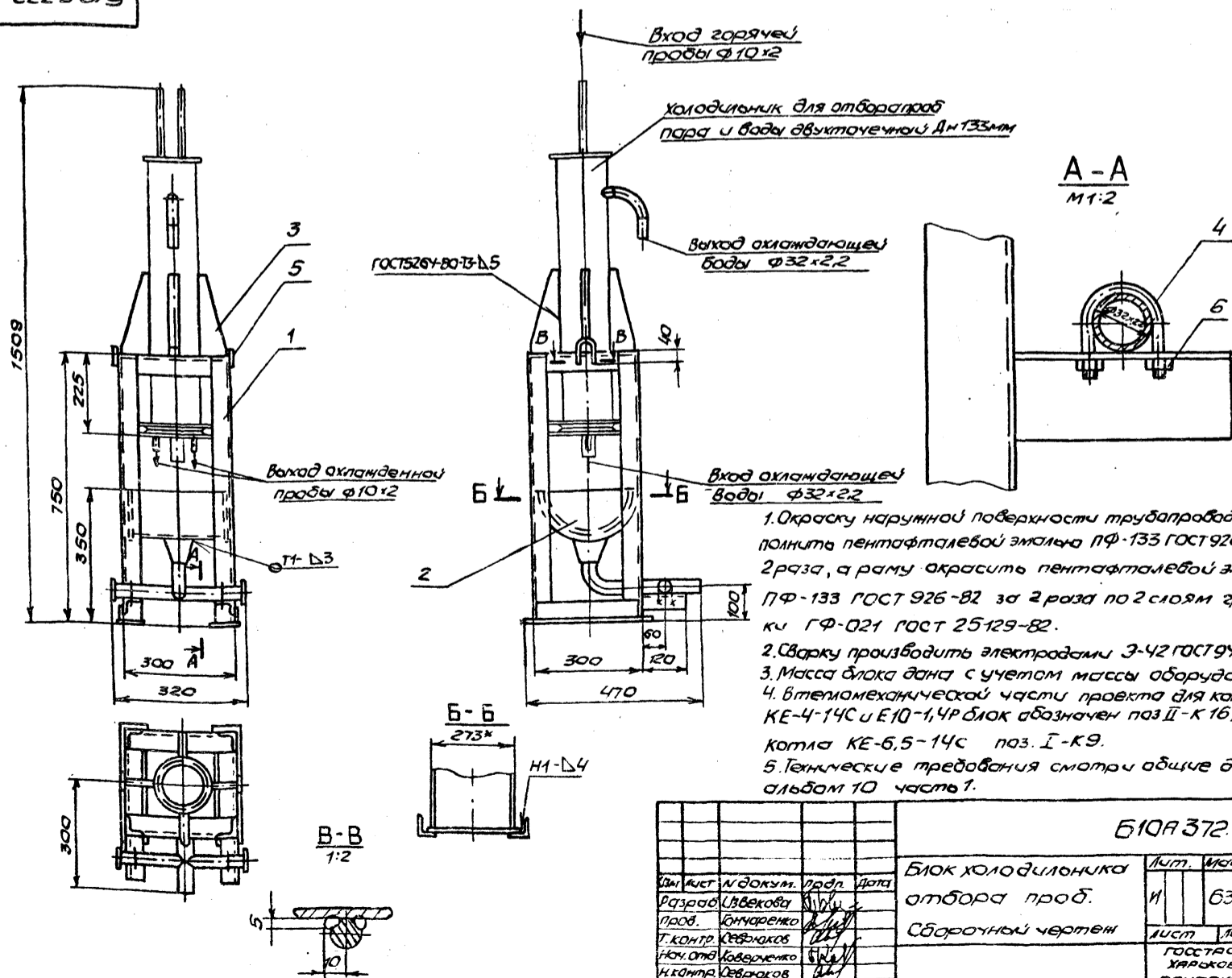


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 2. \* Размер для справки.

Изм. лист и дата в соответствии с №, № докум. подл. и дата

Б10А 372.001			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.
Разраб.	И.Звеклова		
Проб.	Ю.Моренко		
Т. контр.	Северяков		
Нач. отд.	Коваленко		
Н. контр.	Северяков		
Утв.			
Косынка		Лист	Листов
		5	1:5
		ГОСТРАИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А3	

Б10А 372.000СБ



Б10А 372.000СБ			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.
Разраб.	И.Звеклова		
Проб.	Ю.Моренко		
Т. контр.	Северяков		
Нач. отд.	Коваленко		
Н. контр.	Северяков		
Утв.			
Блок холодильника		Лист	Листов
отбора проб.		И	63,5
Сборочный чертёж		ГОСТРАИ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ Формат А3	



Форм.	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
РЗ			Б10А372.010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		Б10А372.004	Стойка		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	4	2,8кг
Р4	2		Б10А372.005	Стяжка	2	
Б4	3		Б10А372.006	Балка		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	0,75кг
Б4	4		Б10А372.007	Накладка		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	0,95кг
Б4	5		Б10А372.008	Плита		
				Лист 6 ГОСТ 19903-74		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	1,4кг
Б4	6		Б10А372.016	Балка		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86		
				ВСт3 ГОСТ 535-79	2	0,43кг
				Материалы		
				Металл наплавленный		0,56кг

R320 (✓) (✓)

Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$

Б10А372.005				Лист	Масса	Масштаб
Стяжка				И	1,1	1:2
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86				Лист Листов 1		
ВСт3 ГОСТ 535-79				ГОСТРОЙ СССР		
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат А4		

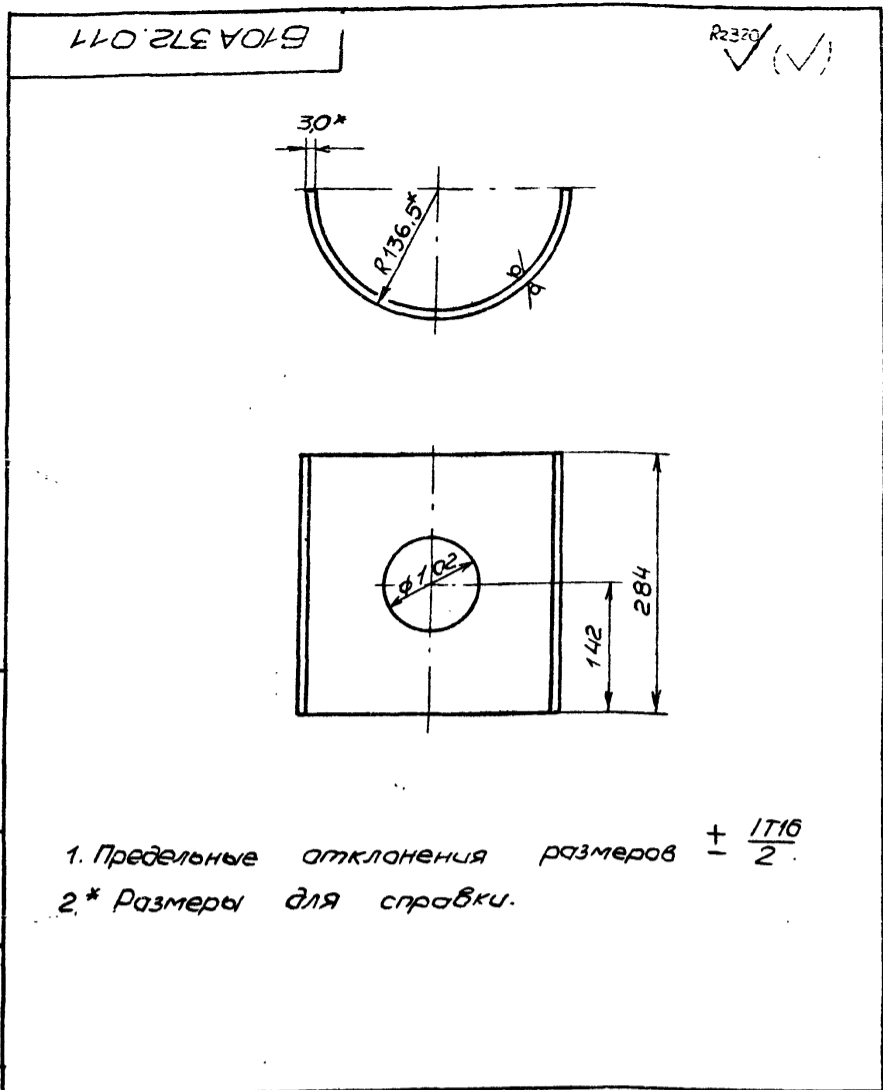
Б10А372.010СБ

1. Сварку производить электродами Э-42 9467-15. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.  
2. Размеры для справки.

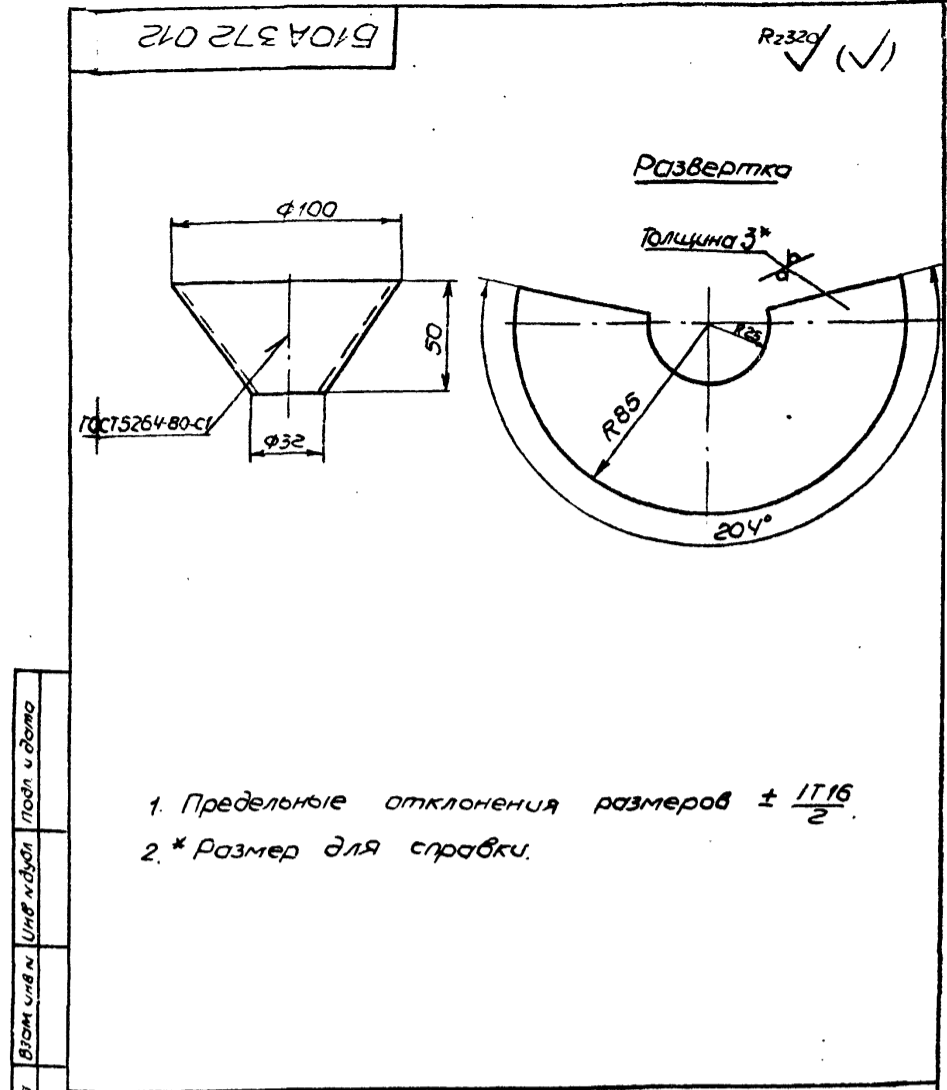
Б10А372.010СБ				Лист	Масса	Масштаб
Рама				И	210	1:5
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
				ГОСТРОЙ СССР		
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				САНТЕХПРОЕКТ		
				Формат РЗ		

23935-15 '73

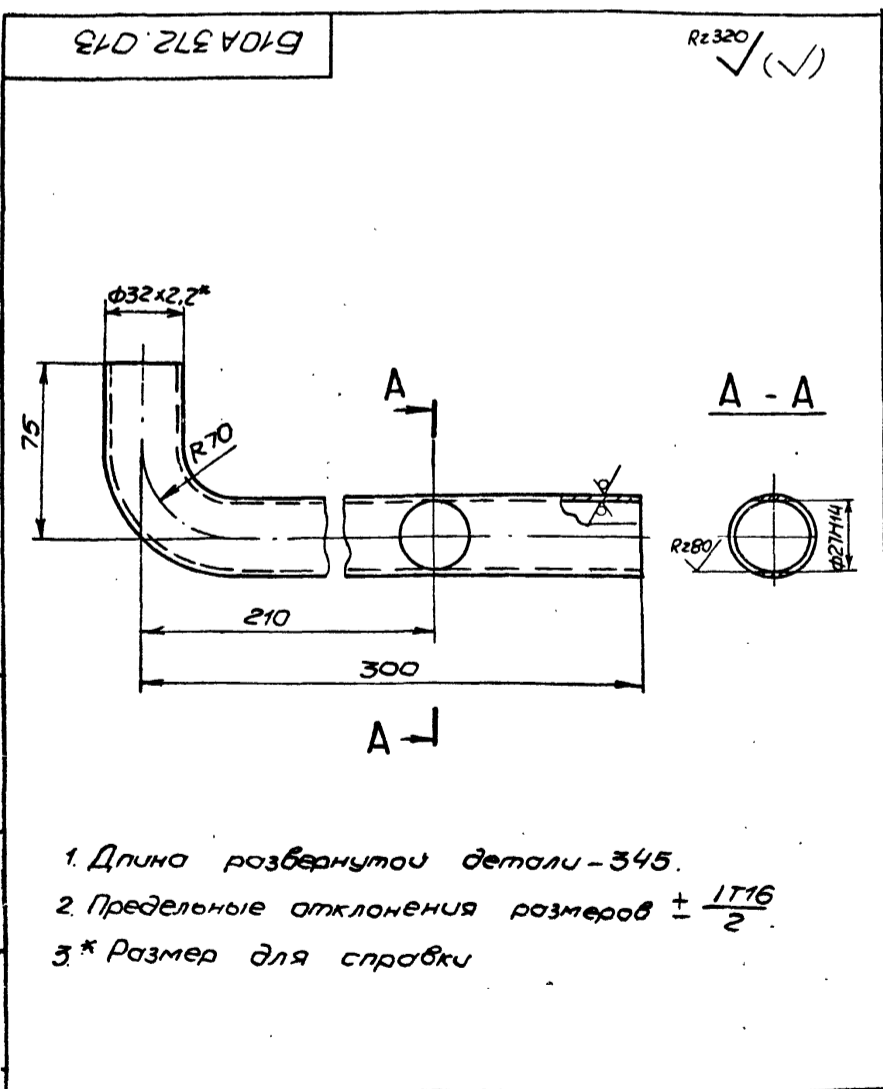




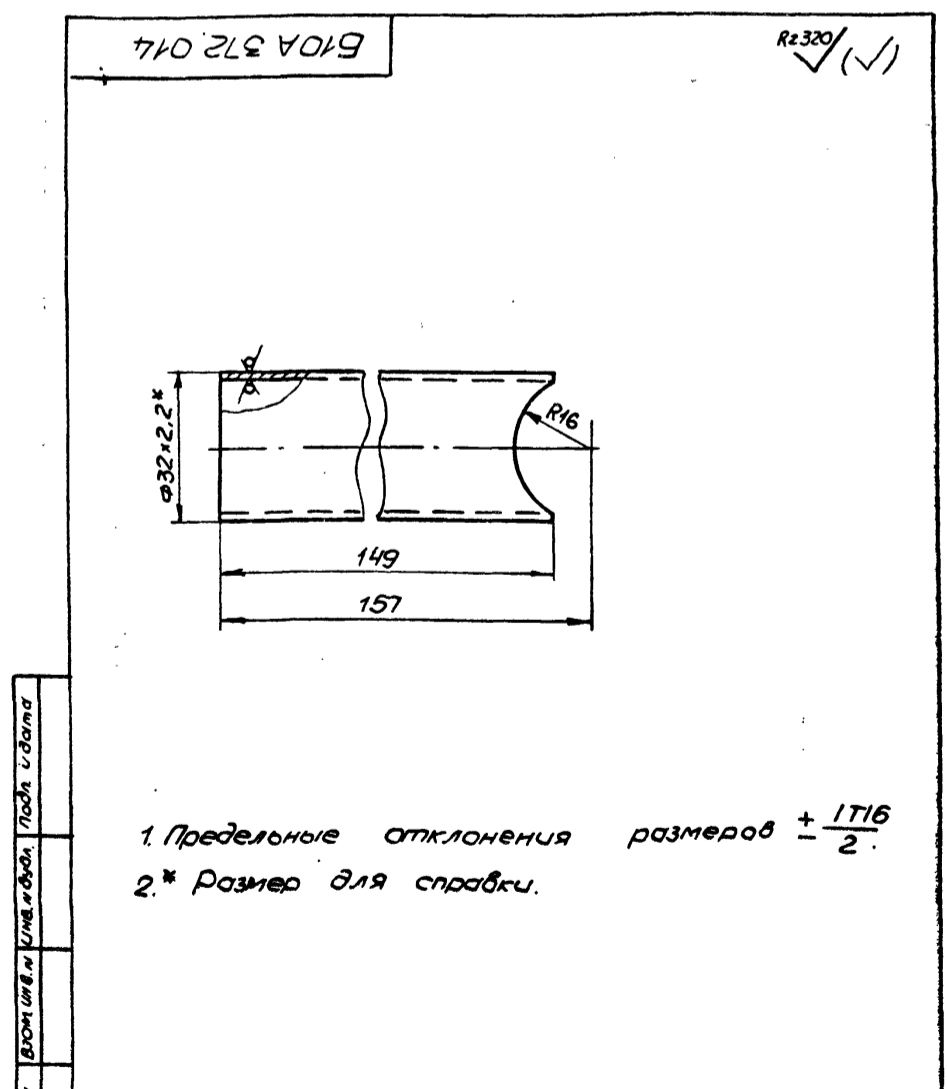
				B10A 372.011			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	4,6	1:5
				Лист	Листов 1		
				Труба	273x3 ГОСТ10704-76 BCT3CT5 ГОСТ10705-80		
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			



				B10A 372.012			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,3	1:2
				Лист	Листов 1		
				Лист	3 ГОСТ19903-74 BCT3 ГОСТ16523-70		
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			



				B10A 372.013			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,6	1:2
				Лист	Листов 1		
				Труба	32x2,2 ГОСТ10704-76 BCT3CT5 ГОСТ10705-80		
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				Формат А4			



				B10A 372.014			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	0,25	1:1
				Лист	Листов 1		
				Труба	32x2,2 ГОСТ10704-76 BCT3CT5 ГОСТ10705-80		
				ГОСТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ САНТЕХПРОЕКТ			
				23935-15 75 Формат А4			

