

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3.820-6

ОГОЛОВКИ, ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ СООРУЖЕНИЙ, ГАСИТЕЛИ

выпуск I/80

ПОРТАЛЬНЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ СООРУЖЕНИЙ
И ОТКРЫТЫХ РЕГУЛЯТОРОВ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3. 820-6

ОГОЛОВКИ, ПЛИТЫ КРЕПЛЕНИЯ СООРУЖЕНИЙ, ГАСИТЕЛИ
ВЫПУСК I/80

ПОРТАЛЬНЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ СООРУЖЕНИЙ
И ОТКРЫТЫХ РЕГУЛЯТОРОВ

РАЗРАБОТАН
институтами „Укрэипроводхоз“
и „Гипроводхоз“

/ Главный инженер
института „Укрэипроводхоз“ *Власова* Б А Мусиенко
Начальник
отдела сооружений *Дупляк* В Д Дупляк

УТВЕРЖДЕН Минбодхозом СССР
Протокол № 359 от 22 ноября 1979г
Введен в действие с 1 августа 1980г
Приказ № 270 от 17 июля 1980г
На основании письма института
„Укрэипроводхоз“ № 0-13/8941 от 21.12.1982г
в альбоме произведены изменения
1 Скорректированы титульный лист, стр 2, 5
2 Заменены стр 6, 13
3 Дополнены стр 98-111.

КФ ЦИТП инв № 7768

№ п/п	Наименование	Обозначение	стр.
1	Титульный лист		1
2	Содержание альбома	СА-5	2-5, 11
3	Пояснительная записка	ПЗ-6	6-11
4	Технико-экономические показатели	ТЭП-2	12-13
5	Блок ОП-6. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-1	14
6	Блок ОП-6. То же	КЖ-2	15
7	Блок ОП-6. Спецификация	КЖ-3	15
8	Блок ОП-8. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-4	16
9	Блок ОП-8. То же	КЖ-5	17
10	Блок ОП-8. Спецификация	КЖ-6	17
11	Блок ОП-10. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-7	18
12	Блок ОП-10. То же	КЖ-8	19
13	Блок ОП-10. Спецификация	КЖ-9	19
14	Блок ДР-6(Д-6). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-10	20
15	Блок ДР-6(Д-6). То же	КЖ-11	21
16	Блок ДР-6(Д-6). Спецификация	КЖ-12	21
17	Блок ДР-8(Д-8). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-13	22
18	Блок ДР-8(Д-8). То же	КЖ-14	23
19	Блок ДР-8(Д-8). Спецификация	КЖ-15	23
20	Блок ДР-10(Д-10). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-16	24
21	Блок ДР-10(Д-10). То же	КЖ-17	25
22	Блок ДР-10(Д-10). Спецификация	КЖ-18	25
23	Блок ДР-12(Д-12). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-19	26
24	Блок ДР-12(Д-12). То же	КЖ-20	27

№ п/п	Наименование	Обозначение	стр.
25	Блок ДР-12(Д-12). Спецификация	КЖ-21	27
26	Блок ДР-14(Д-14). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-22	28
27	Блок ДР-14(Д-14) То же	КЖ-23	29
28	Блок ДР-14(Д-14) Спецификация	КЖ-24	29
29	Блок ДР-15(Д-15). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-25	30
30	Блок ДР-15(Д-15) То же	КЖ-26	31
31	Блок ДР-15(Д-15) Спецификация	КЖ-27	31
32	Блок ДР-16(Д-16). Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-28	32
33	Блок ДР-16(Д-16). То же	КЖ-29	33
34	Блок ДР-16(Д-16). Спецификация	КЖ-30	33
35	Блок ОП-8А. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-31	34
36	Блок ОП-8А То же	КЖ-32	35
37	Блок ОП-8А Спецификация	КЖ-33	35
38	Блок ОП-10А. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-34	36
39	Блок ОП-10А То же	КЖ-35	37
40	Блок ОП-10А Спецификация	КЖ-36	37
41	Блок ДР-12. Арматурно-опалубочный чертёж	КЖ-37	38
42	Блок ДР-12 То же	КЖ-38	39
43	Блок ДР-12. Спецификация	КЖ-39	35

				3.820-6 В1/80 СА-1		
Изм.	Лист	И-докум.	Ловп.	Портальные оголовки трубчатых соору- жений и открытых резервуаров		
Разработ.	Ларинич			Лит. Лист 1/15		
Провер.	Платенко					
Рук. гр.	Левченко					
Гипр.	Шранк					
Н.член	Сычовский					
Исполн.	Дуляк					
				Содержание альбома		
				Укрэнтрободхоз г. Киев		

№ П/п	Наименование	Обозначение	Стр.
44	Блок ДП-14. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-40	40
45	Блок ДП-14. То же	КЖ-41	41
46	Блок ДП-14. Спецификация	КЖ-42	41
47	Блок ДП-15. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-43	42
48	Блок ДП-15. То же	КЖ-44	43
49	Блок ДП-15. Спецификация	КЖ-45	43
50	Блок ДП-16. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-46	44
51	Блок ДП-16. То же	КЖ-47	45
52	Блок ДП-16. Спецификация	КЖ-48	45
53	Блок ОГ-10. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-49	46
54	Блок ОГ-10. То же	КЖ-50	47
55	Блок ОГ-10. Спецификация	КЖ-51	47
56	Блок ОГ-18. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-52	48
57	Блок ОГ-18. То же	КЖ-53	49
58	Блок ОГ-18. Спецификация	КЖ-54	49
59	Блок ОГ-23. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-55	50
60	Блок ОГ-23. То же	КЖ-56	51
61	Блок ОГ-23. Спецификация	КЖ-57	51
62	Блок ОГ-28. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-58	52
63	Блок ОГ-28. То же	КЖ-59	53
64	Блок ОГ-28. Спецификация	КЖ-60	53
65	Блок ОГ-33. Арматурно-опалубочный чертеж	КЖ-61	54
66	Блок ОГ-33. То же	КЖ-62	55
67	Блок ОГ-33. Спецификация	КЖ-63	55

№ П/п	Наименование	Обозначение	Стр.
68	Блок ОП-6. Сетка арматурная	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-64 56
69	Блок ОП-6. То же	С 8/6-200/200 800x1400	КЖ-65 56
70	Блок ОП-8. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-66 57
	Блок ОП-8А. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-66 57
71	Блок ОП-8. "	С 8/6-200/200 400x1400	КЖ-67 57
72	Блок ОП-10. "	С 8/6-200/200 1800x5800	КЖ-68 58
73	Блок ОП-10. "	С 8/6-200/200 300x1600	КЖ-69 58
74	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 1800x1800	КЖ-70 59
75	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-71 59
	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-71 59
76	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
	Блок ДР-10(Д-10). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-72 60
77	Блок ДР-6(Д-6). "	С 6/6-200/200 400x1400	КЖ-73 60
78	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 1800x2000	КЖ-74 61
79	Блок ДР-8(Д-8). "	С 6/6-200/200 400x1600	КЖ-75 61
80	Блок ДР-10(Д-10). "	С 8/6-200/200 1800x2600	КЖ-76 62
81	Блок ДР-10(Д-10). "	С 6/6-200/200 800x1800	КЖ-77 62
82	Блок ДР-10(Д-10). "	С 8/6-200/200 400x2000	КЖ-78 63
	Блок ДР-12(Д-12). "	С 8/6-200/200 400x2000	КЖ-78 63
83	Блок ДР-12(Д-12). "	С 8/6-200/200 2200x2800	КЖ-79 63
84	Блок ДР-12(Д-12). "	С 6/6-200/200 600x2200	КЖ-80 64
85	Блок ДР-12(Д-12). Сетка арматурная	С 6/6-200/200 400x2000	КЖ-81 64

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Инв. и табл. Подп. и дата

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
85	Блок ДР-14 (Д-14). Сетка арматурная	C $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
	Блок ДР-15 (Д-15). То же	C $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
	Блок ДР-16 (Д-16). "	C $\frac{6/6-200/200}{400 \times 2000}$	КЖ-81 64
86	Блок ДР-14 (Д-14). "	C $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-82 65
87	Блок ДР-14 (Д-14). "	C $\frac{6/6-200/200}{1000 \times 2200}$	КЖ-83 65
88	Блок ДР-14 (Д-14). "	C $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
	Блок ДР-15 (Д-15). "	C $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
	Блок ДР-16 (Д-16). "	C $\frac{10/6-200/200}{400 \times 2400}$	КЖ-84 66
89	Блок ДР-15 (Д-15). "	C $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-85 66
90	Блок ДР-15 (Д-15). "	C $\frac{6/6-200/200}{800 \times 2200}$	КЖ-86 67
91	Блок ДР-16 (Д-16). "	C $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 3200}$	КЖ-87 67
92	Блок ДР-16 (Д-16). "	C $\frac{6/6-200/200}{600 \times 2200}$	КЖ-88 68
93	Блок ОП-8А. "	C $\frac{6/6-200/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-89 68
94	Блок ОП-10А. "	C $\frac{6/6-200/200}{1800 \times 5800}$	КЖ-90 69
95	Блок ОП-10А. "	C $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 5800}$	КЖ-91 69
96	Блок ДП-12. "	C $\frac{8/6-200/200}{2000 \times 2000}$	КЖ-92 70
97	Блок ДП-12. "	C $\frac{8/6-200/200}{2000 \times 2200}$	КЖ-93 70
98	Блок ДП-14. "	C $\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-94 71
99	Блок ДП-14. "	C $\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-95 71
100	Блок ДП-15. "	C $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-96 72
101	Блок ДП-15. "	C $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-97 72
102	Блок ДП-16. "	C $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-98 73
103	Блок ДП-16. "	C $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$	КЖ-99 73
104	Блок ОГ-10. "	C $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	КЖ-100 74

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
105	Блок ОГ-10. Сетка арматурная	C $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	КЖ-101 74
106	Блок ОГ-10. То же	C $\frac{6/6-200/200}{400 \times 600}$	КЖ-102 75
107	Блок ОГ-10. "	C $\frac{6/6-200/200}{400 \times 600}$	КЖ-103 75
108	Блок ОГ-18. "	C $\frac{10/6-150/200}{800 \times 2850}$	КЖ-104 76
109	Блок ОГ-18. "	C $\frac{6/6-200/200}{800 \times 2800}$	КЖ-105 76
110	Блок ОГ-18. "	C $\frac{10/6-150/200}{1600 \times 2850}$	КЖ-106 77
111	Блок ОГ-18. "	C $\frac{6/6-200/200}{1600 \times 2800}$	КЖ-107 77
112	Блок ОГ-23. "	C $\frac{10/6-150/200}{1350 \times 2200}$	КЖ-108 78
113	Блок ОГ-23. "	C $\frac{6/6-200/200}{1400 \times 2200}$	КЖ-109 78
114	Блок ОГ-23. "	C $\frac{10/6-150/200}{1000 \times 1350}$	КЖ-110 79
115	Блок ОГ-23. "	C $\frac{6/6-200/200}{1000 \times 1400}$	КЖ-111 79
116	Блок ОГ-28. "	C $\frac{16/8-150/200}{1800 \times 2600}$	КЖ-112 80
117	Блок ОГ-28. "	C $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2600}$	КЖ-113 80
118	Блок ОГ-28. "	C $\frac{16/8-150/200}{1200 \times 1800}$	КЖ-114 81
119	Блок ОГ-28. "	C $\frac{8/8-200/200}{1200 \times 1800}$	КЖ-115 81
120	Блок ОГ-33. "	C $\frac{18/8-150/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-116 82
121	Блок ОГ-33. "	C $\frac{8/8-200/200}{1400 \times 1800}$	КЖ-117 82
122	Блок ОГ-33. "	C $\frac{18/8-150/200}{1800 \times 3200}$	КЖ-118 83
123	Блок ОГ-33. "	C $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 3200}$	КЖ-119 83
124	Блок ОП-6, блок ОП-8, блок ОП-10, блок ОП-8А, блок ОП-10А. Каркас плоский КР1		КЖ-120 84
125	Блок ОП-6, блок ОП-8, блок ОП-10, блок ОП-8А, блок ОП-10А. Каркас плоский КР2		КЖ-121 84

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-----	------	---------	-------	------

3.820-6

В.И/80

СА-3

Лист

3

Выпуск I/80
Серия 3.820-6

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
126	Блок ОП-6, Каркас плоский КР3	КЖС-122	85
127	Блок ОП-6. То же КР4	КЖС-123	85
128	Блок ОП-8 " КР3	КЖС-124	86
129	Блок ОП-8 " КР4	КЖС-125	86
130	Блок ОП-10 " КР3	КЖС-126	87
131	Блок ОП-10 " КР4	КЖС-127	87
132	Блок ДР-6(Д-6), Блок ДР-8(Д-8), Блок ДР-10(Д-10) Каркас плоский КР1, КР2	КЖС-128	88
133	Блок ДР-12(Д-12), Каркас плоский, КР1, КР2	КЖС-129	88
134	Блок ДР-14(Д-14), Блок ДР-15(Д-15), Блок ДР-16(Д-16) Каркас плоский КР1, КР2	КЖС-130	89
135	Блок ОП-8А, Блок ОП-10А Каркас плоский КР3	КЖС-131	89
136	Блок ДП-12, Каркас плоский КР1	КЖС-132	90
137	Блок ДП-12, То же КР2	КЖС-133	90
138	Блок ДП-14, Блок ДП-15, Блок ДП-16 Каркас плоский КР1	КЖС-134	91
139	Блок ДП-14, Блок ДП-15, Блок ДП-16 Каркас плоский КР2	КЖС-135	91
140	Блок ОГ-10, Каркас плоский КР1	КЖС-136	92
141	Блок ОГ-18. То же КР1	КЖС-137	92
142	Блок ОГ-23.	КЖС-138	93
143	Блок ОГ-28, Блок ОГ-33 Каркас плоский КР1	КЖС-139	93

№ п/п	Наименование	Обозначение	Стр.
144	Блок ОГ-10, Блок ОГ-18, Блок ОГ-23, Блок ОГ-28 Блок ОГ-33. Стержни одиночные	КЖС-140	94
145	Блок ОП-6, Блок ОП-8, Блок ОП-10, Блок ОП-8А Блок ОП-10А Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-141	94
146	Блок ОГ-10, Блок ОГ-18, Блок ОГ-23 Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-142	95
147	Блоки: ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДП-12, ДП-14, ДП-15, ДП-16, ОГ-28, ОГ-33 Сборочный чертеж. Закладная деталь МН1	КЖС-143	95
148	Блоки: ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33 Петли столовочные УП1-2, УП1-6, УП1-8, УП1-10, УП1-12	КЖС-144	96
149	Блоки: ОП-6, ОП-8, ОП-10, ОП-8А, ОП-10А, ДР-6(Д-6), ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДП-12, ДП-14, ДП-15, ДП-16, ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33 Петли столовочные УП2-1, УП2-4, УП2-5, УП2-6, УП2-7, УП2-8	КЖС-145	96
150	Выборка стали Продолжение см. стр. 111	КЖС-146	97

СНБ и подл. техн. и чертеж.

Лист скорректирован. Руководитель группы: И.И. Багачкин и.и.

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата

3.820-6 В.И/80 СА-4

Лист 4

Общая часть

Корректировка типового проекта.

„Унифицированные сборные железобетонные конструкции для водохозяйственного строительства“ Серия 3.820-6 Оголовки, плиты крепления, гасители. Выпуск I „Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов“ разработан институтами „Укрэспроводхоз“ и „Союзспроводхоз“ на стадии рабочих чертежей по техническим заданиям на проектирование, для института „Укрэспроводхоз“, выданному В/О „Союзводпроект“ согласно плану типового проектирования на 1978 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР № 210 от 16 декабря 1977 года; и для института „Союзспроводхоз“ выданному Главным техническим управлением Минводхоза СССР, согласно плану типового проектирования на 1980 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР № 240 от 10 декабря 1979 г.

Разработка рабочих чертежей блоков произведена в соответствии с каталогом „Унифицированных железобетонных конструкций для водохозяйственного строительства“, составленного В/О „Союзводпроект“ (Москва, 1977 год) и „Мероприятиями по организации в 1976-1980 гг. производства на предприятиях строительных министерств и Минчермета СССР унифицированных сварных арматурных изделий (сеток, каркасов, стержней и закладных деталей) для сборных, сборно-монолитных и монолитных изделий“. Каталог плоских сеток, Госстрой СССР 1977 год.

Каждому блоку присвоен шифр, состоящий из букв и цифр. Буквы обозначают:

ОП - оголовки портальные,

ДР - диафрагма для регуляторов с закладной рамой.

ДП - диафрагма для переездов с портальными оголовками.

Д - диафрагма для переездов с ныряющими оголовками,

АО - оголовки портальные для открытых сооружений.

ОГ - открылок Г-образный портального оголовка.

Цифровые индексы в шифрах блоков ОП, ДР, ДП, Д обозначают диаметр трубы, в блоках ОГ - высоту блока, в блоках АО - ширину водопропускного отверстия в дециметрах.

Назначение изделий и область применения.

Разработанные в настоящем выпуске блоки предназначены для применения в сооружениях аэрозительных и осушительных систем.

Блоки ОП предназначены для применения в качестве оголовков трубчатых сооружений на осушительных и сбросных каналах при напорах до 1,5 м и диаметрах труб 60, 80, 100 см.

При напорах более 1,5 м оголовки трубчатых сооружений на осушительной сети выполняются из разрезных Г-образных блоков и блоков типа ДР, ДП, или Д.

Блоки типа ДР предназначены для применения в регуляторах, а типа ДП и Д - в нерегулируемых сооружениях (перепадах или переездах).

7768 6

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта
Укрэспроводхоз

Л. Франк Л. Франк

Главный инженер проекта
„Союзспроводхоз“

Е. Мартин Е. Мартин

				3.820-6	В. I/80	ПЗ-1			
				Портальные оголовки трубчатых сооружений открытых регуляторов					
Изм./	Лист	Изд./	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Разр.	Франк	Исп.	Франк	Лит.	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
Пров.	Яничков	Исп.	Яничков	Р	1	5			
Рук. гр.	Шевченко	Исп.	Шевченко	Пояснительная записка					
ГП	Франк	Исп.	Франк	Укрэспроводхоз					
Н. компр.	Сильченко	Исп.	Сильченко						
Нач. отд.	Дулляк	Исп.	Дулляк						

На оросительной сети оголовки трубчатых сооружений выполняются из блоков с вырезами стенками. В этих сооружениях для соединения оголовки с крутой трубой применяются: в регуляторах - блоки др, в переездах - блоки д.

Блоки типа А0 предназначены для применения в открытых регуляторах оросительных систем

Основные расчетные положения

В соответствии с требованиями глав СНиП II-A.10-71, II-21-75 расчет блоков произведен по первому и третьему предельным состояниям (по СНиП II-56-71)

В расчетах рассмотрены три случая: строительный, эксплуатационный и монтажный.

При расчетах на строительный случай рассмотривалась схема передачи нагрузки на оголовки при производстве работ по обратной засыпке блочных пазах сооружения и возведения насыпи бульдозером Д-271 на тракторе С-100 с паспояным уплотнением насыпи кулачковыми прицепными катками марки Д-220 или пневмокалесными катками марки Д-372.

При расчетах на эксплуатационный случай рассмотрена схема воздействия на оголовок временной подвижной нагрузки НК-80, принятой в соответствии со СН и П II-Д, 5-72*, при:

а) минимальной насыпи переезда равной 0,20 м (в соответствии со СНиП II-52-74),

б) насыпи переезда не более 4 м (в соответствии с несущей способностью труб в сооружениях).

При расчетах на монтажные нагрузки рассмотрены две схемы.

а) блок подвешен за четыре петли при съеме с опалубки;

б) блок подвешен с помощью троса, продетого через монтажные отверстия.

Марка бетона по морозостойкости принята в соответствии с ГОСТ 4795-68 для умеренных климатических условий с числом циклов замораживания и оттаивания в течение года от 75 до 100.

Конструктивное решение.

Армирование блоков двукрыдное и выполняется сварными сетками в проекте предусмотрен вариант армирования с рабочей арматурой класса А III.

Размеры петель приняты по типовому проекту серия 1,400-3 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий". Выпуск I.

Конструкция блоков др и д позволяет изготавливать их в одной форме.

Технология изготовления изделий

Изготовление блоков предусмотрено по поточно-агрегатной технологии с прогревом изделий в паропорочной камере.

Технологический процесс изготовления сборных железобетонных изделий состоит из следующих операций.

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ	ПОДПИСИ

- а) подготовка форм;
- б) заготовка арматуры;
- в) установка арматурных сеток, каркасов, отдельных стержней и закладных деталей;
- г) приготовление бетонной смеси;
- д) укладка и уплотнение бетонной смеси;
- е) термовлажностная обработка;
- ж) распалубка;
- з) складирование;

Тепловая обработка бетона изделий производится до прочности, равной 70% от проектной марки.

Режим термовлажностной обработки изделий (на основании опыта треста "Укрводжелезобетон", подтвержденного исследованиями института УкрНИИГим) рекомендуется следующий:

- а) выдержка перед термообработкой после формовки - 4-6 часов;
- б) подъем температуры до 60-70°С - 3-4 часа;
- в) изотермический прогрев бетона при температуре 60-70°С - 9-10 часов;
- г) охлаждение бетона - 3-4 часа;
- д) выдержка форм перед распалубкой - 1-2 часа;
- е) трехкратная в сутки поливка водой в период созревания бетона - 2-4 дня.

Подготовка форм включает в себя чистку и смазку рабочих поверхностей форм. Чистка и смазка производится после каждого цикла формования.

Чистку, правку и резку арматуры рекомендуется производить на правильно-отрезных станках типа С-338, СТ-759 и других с последующей подгонкой длины на пресс-ножницах. Допустимое отклонение от расчетной длины заготовки должно составлять не более ± 5 мм

После укладки сетки, установки каркасов и монтажных петель форма должна подаваться на пост формовки. Загрузка форм бетонной смесью должна производиться с помощью бетоноукладчика.

Уплотнение бетонной смеси рекомендуется вести на виброплощадке. Виброплощадки должны иметь устройства, обеспечивающие возможность крепления к ним форм. Бетон можно считать достаточно уплотненным, если после выступления на его поверхности цементного молока, вибрация продолжается 0,5-1 мин. Для увеличения плотности уплотняемой бетонной смеси рекомендуется применять вибропригрузы.

Конструкции должны изготавливаться из гидротехнического бетона переменного уровня марки 200, В-4, Мрз-150. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям действующих стандартов и обеспечивать получение бетона заданной марки.

Величина отпускной прочности бетона в момент отгрузки с предприятия-изготовителя должна быть не менее 70% от проектной марки по прочности на сжатие.

Предприятие-изготовитель обязано гарантировать, что прочность бетона, определяемая по результатам испытаний контрольных образцов-кубов в соответствии с ГОСТ 10180-74, достигнет проектной марки в возрасте 28 суток со дня изготовления блоков.

Армирование изделий должно производиться арматурной сталью следующих видов и классов: рабочая арматура - горячекатанная арматурная сталь периодического профиля класса АIII по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72*

7768

8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6

В. I/80

ПЗ-3

Лист

3

Конструктивная арматура-горячекатанная арматурная сталь гладкая класса А-I по ГОСТ 5781-75.

Примечание. Допускается замена арматурной стали по согласованию с проектной организацией-автором проекта данного изделия или автором привязки.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марки В ст.3 пс 2 и В ст.3 пс 2.

Сварная арматура и материал закладных деталей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75. Стальные закладные детали должны иметь антикоррозионное покрытие.

Стальные закладные детали должны быть установлены в проектное положение. Отклонение от проектного положения стальных закладных деталей не должны превышать: в плоскости изделия 10 мм, из плоскости изделия 3 мм.

Поверхность стальных закладных деталей и монтажные петли должны быть очищены от напыла в бетона или раствора.

Диафрагмы с закладными рамами должны поставляться заводом-изготовителем в комплекте с верхней частью рамы, затвором и подъемником.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие верхней части рамы нижней части рамы.

Допускаемые отклонения от проектных размеров блоков не должны превышать указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Допускаемые отклонения от проектных размеров, мм		
	По длине	По ширине	По толщине
Все изделия включенные в настоящие ТУ	±8	±5	±5

Отклонение толщины защитного слоя бетона от проектного не должно превышать ±3 мм. Проектная толщина защитного слоя 20 мм.

Обнажения арматуры не допускаются. Состояние поверхности изделий должно удовлетворять требованиям, указанным в табл. 2. Согласно ГОСТ 13015-75

Характеристика поверхности блоков	Допускаемое отклонение
1. Трещины	Не допускаются
2. Раковины, наплывы и окалины бетона	Допускаются глубиной не более 3 мм и длиной не более 20 мм

Лицевая поверхность блоков должна быть тщательно заглажена.

Правила приемки и контроля

Готовые изделия должны быть приняты отделом технического контроля (отк) предприятия-изготовителя.

Приемка изделий производится партиями. Размер партии устанавливается в соответствии с утвержденными «Техническими условиями».

При приемке блоков должны проверяться:

- соответствие геометрических размеров изделий проектным;
- состояние поверхности;
- соответствие конструкций и расположения монтажных петель чертежам;
- толщина защитного слоя бетона.

Расположение арматуры и толщина защитного слоя бетона проверяются приборами, обеспечивающими контроль без разрушения изделия.

При отсутствии таких приборов допускается вырубка борозд до обнажения арматуры с последующей их заделкой.

Контроль качества материалов, применяемых для приготовления гидротехнического бетона, для изделий, должен соответствовать требованиям ГОСТ 4797-69 „бетон гидротехнический“. Технические требования к материалам для его приготовления“;

Арматура должна соответствовать рабочим чертежам, а качество арматурных изделий должно соответствовать ГОСТ 10922-75.

„Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“. Технические требования и методы испытаний“.

Транспортировка и хранение

Блоки должны храниться на складе готовой продукции в горизонтальном положении в штабелях, рассортированными по видам, типоразмерам и маркам. При укладке следует обеспечивать возможность застроповки каждого изделия и его свободный подъем для погрузки.

Нижние блоки должны укладываться по плану выравненному основанию на деревянные подкладки. Между блоками должны быть положены деревянные прокладки. Прокладки каждого ряда должны быть расположены по одной вертикали.

Блоки ОГ складываются в один ряд по высоте. Проходы между штабелями должны устраиваться не реже, чем через каждые два штабеля в продольном направлении и не реже, чем через 25 м в поперечном направлении. Ширина прохода должна быть не менее 0,7 м. Зазор между смежными штабелями не менее 0,2 м

При погрузке на транспортные средства блоки должны:

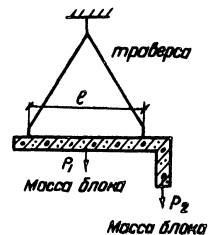
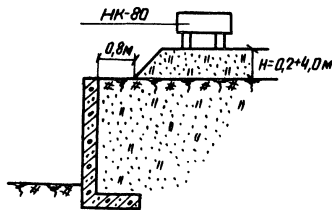
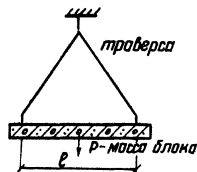
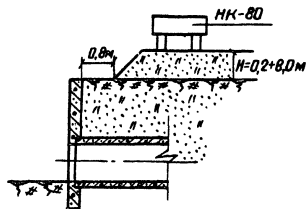
- опираться на деревянные подкладки;
- быть тщательно укреплены для предохранения от опрокидывания, продольного и поперечного смещения, а также от ударов друг о друга.

Зазоры между изделиями и бартами автомашины должны быть не менее 0,1 м.

Перевозка блоков по железной дороге должна производиться с соблюдением действующей правил погрузки, крепления и перевозки грузов по железным дорогам СССР.

Ответственность за сохранность блока в пути несет транспортная организация. Разгрузка блоков на приобъектных складах и стройплощадках с транспортными средствами должна быть произведена с соблюдением всех правил погрузо-разгрузочных работ.

При выполнении погрузо-разгрузочных работ не допускается разгрузка блоков со свободным падением. Изготовление блоков, приёмка, их хранение и транспортировка должны выполняться в соответствии с утвержденными «Техническими условиями»

Блок ОПЭксплуатационный случайМонтажный случайРасчетные схемы нагрузокблоки ОП-, ДР-, ДП-, Д-, АО-Эксплуатационный случайМонтажный случай

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

№ п/п	Наименование изделия	Шифр	Эскиз	Размеры, мм					Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса блока, кг	Масса арматуры кг				Закладные детали, кг	Закладная рама, кг	Стоимость изделия руб.	Примечание
				e	b	h	б	d				А I	А III	-	-				
1	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов	ОП-6		6000	300	2000	-	900	200	1,69	4225	29,1	60,6	-	-	3,3	42,9	183	
2		ОП-8		6000	300	2000	-	1250	200	1,54	3850	28,2	58,1	-	-	3,3	44,8	169	
3		ОП-10	6000	300	2000	-	1540	200	1,50	3750	26,5	57,6	-	-	3,3	52,8	170		
4			ДР-6	1800	1600	1900	350	760	200	0,85	2130	17,4	6,3	-	-	-	38,0	94	
5			ДР-8	1800	1600	2200	350	1000	200	0,91	2275	16,9	6,9	-	-	5,3	44,8	104	
6			ДР-10	1800	1600	2700	350	1240	200	0,99	2475	22,7	15,7	-	-	6,9	66,6	115	
7			ДР-12	2400	2200	2700	350	1460	200	1,20	3000	25,3	16,6	-	-	6,9	97,8	154	
8			ДР-15	2400	2200	3300	400	1760	200	1,60	4000	32,4	31,3	-	-	12,3	103,1	197	
9			ДР-14/Д-14	2400	2200	3300	400	1660	200	1,68	4200	33,2	29,5	-	-	12,3	103,1	197/161	
10			ДР-16/Д-16	2400	2200	3300	400	1900	200	1,49	3730	30,7	34,7	-	-	12,3	103,1	197/161	
11	ОП-8А	6000	300	2000	-	1000/1250	200	1,60	4000	33,9	58,6	-	-	3,3	-	159			
12	ОП-10А	6000	300	2000	-	1250/1540	200	1,56	3900	33,6	56,7	-	-	3,3	-	157			
13		Д-6	1800	1600	1900	350	760	200	0,85	2130	17,4	6,3	-	-	-	80			
14		Д-8	1800	1600	2200	350	1000	200	0,91	2275	16,9	6,9	-	-	5,3	88			
15		Д-10	1800	1600	2700	350	1240	200	0,99	2475	22,7	15,7	-	-	6,9	92			
16		Д-12	2400	2200	2700	350	1460	200	1,20	3000	25,3	16,6	-	-	6,9	119			
17		Д-15	2400	2200	3300	400	1760	200	1,60	4000	32,4	31,3	-	-	12,3	161			

12
7768

Лист № 1 из 1

		3.820-6 В. I/80 ТЭП-1		Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов			
Изм/лист	№ докум	Подпись	Дата	Лист	Лист	Листов	
Разраб.	Ф.Янк	И.П.	26.11.78				
Проект	П.М.П.У.К.	И.П.	15.10.78				
Рук.пр.	Ш.В.Ч.Е.Н.К.	И.П.	12.12.78				
Г.П.	Ф.Янк	И.П.	12.12.78				
Н.Контр.	С.В.Ч.Е.Н.К.	И.П.	12.12.78				
Исп. отд.	Д.У.Л.Я.К.	И.П.	12.12.78				
				Технико-экономические показатели		Укрэгротрест г. Киев	
				Р	1	2	

Серия 3 820-6 Выпуск I/80

№ п.п.	Наименование изделий	Шифр	Эскиз	Размеры мм					Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса блока кг	Масса арматуры кг		Эквивалентные детали кг	Защитная рама кг	Стоимость изделий руб.	Примечание	
				ℓ	б	h	δ	d				A-I	A-III					
18	Портальные оголовки трудящихся сооружений и открытых реиляторов	ДП-12		2400	2200	2200	250	1460 / 1780	200	0.72	1800	13.0	18.0	5.3	—	72		
19		ДП-15		2400	2200	2900	300	1760 / 2080	200	1.08	2700	19.0	37.1	12.3	—	114		
20		ДП-14		2400	2200	2900	300	1660 / 1980	200	1.17	2930	17.7	22.3	12.3	—			
21		ДП-16		2400	2200	2900	300	1900 / 2200	200	0.96	2400	19.8	42.7	12.3	—			
22		ОГ-10		1000	500	1000	100	—	200	0.135	340	7.9	1.6	3.5	—	16		
23	ОГ-18	3000	1100	1800	130	—	200	1.10	2750	40.1	41.0	7.0	—	117				
24	ОГ-23	1500	1200	2300	150	—	200	0.77	1925	25.9	24.5	8.8	—	82				
25	ОГ-28	2000	1400	2800	200	—	200	1.55	3875	70.2	97.0	8.8	—	177				
26	ОГ-33	2000	1600	3300	200	—	200	1.91	4775	86.9	142.7	10.5	—					
27	АО-6	АО-6		4000	150	1500	300	600	200	0.489	1220	4.5	30.32	0.77	—			
28				АО-8	5000	200	2000	300	800	200	0.889	2210	4.5	54.52	1.15	—		
29				АО-10	6000	250	2500	300	1000	200	1.416	3540	9.02	96.92	1.54	—		

Изд. № 104/1 Поба и Вата

7768 13

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3 820-6 В I/80 ТЭП-2	Лист
						2

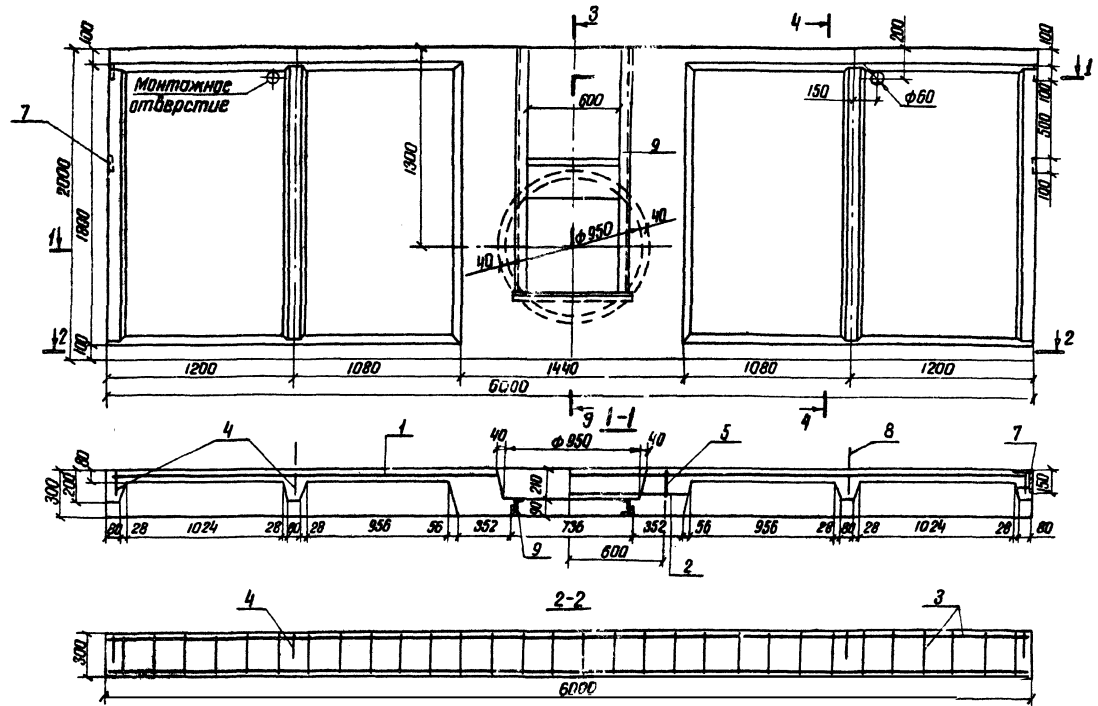


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
оп-6	М200, В4, Мрз130	1,69	4,225	53,1

1. Защитный слой 20 мм
2. Читая с листами КЖ-2-3

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				9.12.76
				3.12.76
				11.2.80
				11.12.76
				12.12.76
				12.12.76

3.820-6 В.1/80 КЖ-1

Портальные оголовки тубчатых сооружений и открытых резервуаров

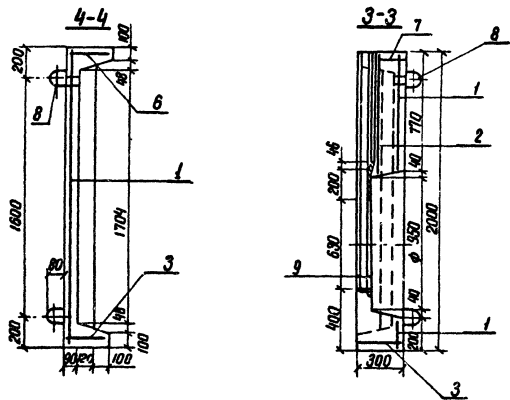
Блок ОП-6

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20

Укрепляющая конструкция 2. Киев

ИЗМ. ЛИСТЫ, ЛИСТЫ И ВСТАВКИ



Читая с листом КЖ-1

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6 В. I/80 КЖ-2	Лист 2

Формат	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-2	Яматорно-оплывочный чертёж		
12			3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
11	1		3.820-6 В. I/80 КЖ-64	С $\frac{816-200 \times 200}{800 \times 800}$	1	35,1
Сетка арматурная						
11	2		3.820-6 В. I/80 КЖ-65	С $\frac{816-800 \times 200}{800 \times 1400}$	1	4,3 кг
11	3		3.820-6 В. I/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
11	4		3.820-6 В. I/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
11	5		3.820-6 В. I/80 КЖ-122	Каркас плоский КР3	2	1,1 кг
11	6		3.820-6 В. I/80 КЖ-123	Каркас плоский КР4	1	17,3 кг
11	7		3.820-6 В. I/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
Детали						
11	8		3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Пелля строповочная УП2-7	4	7,8 кг
			3.820-163. Затворы карбоновые для трубчатых рециркуляторов осушительных систем на проходе до 10 м ³ /с.	рама закладная	1	42,9 кг
Материалы						
бетон гидротехнический						
М 200, Мрз 150, Б4						1,69 м ³

Изм. № подл.	Подп.	Дата	3.820-6 В. I/80 КЖ-3	15
Изм. № подл.	Подп.	Дата	Блок ОП-6 Спецификация	15
Изм. № подл.	Подп.	Дата	Лист	Листов
			Р	1

Блок ОП-6
Спецификация

Лист 1 из 1
Укрспробоудхоз
г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

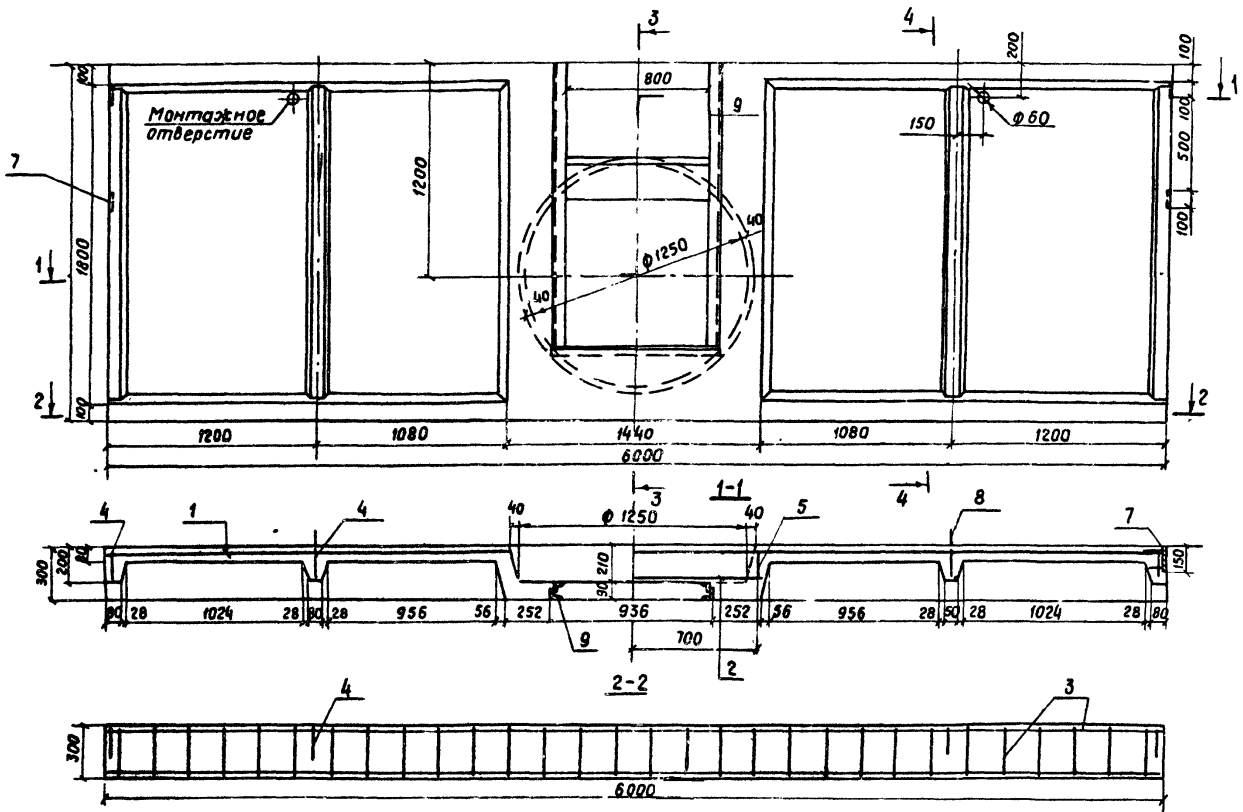


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОП-8	М200, В4 Прз 150	1.54	3.85	56.0

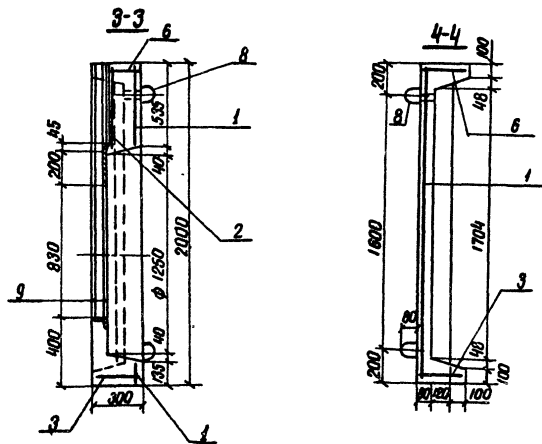
- 1. Защитный слой 20 мм
- 2. Читать с листами КЖ-5-6

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Абрамич			4.12.78
Провер.	Ямщитов			9.12.78
Рук. гр.	Левченко			11.12.78
Г.И.П.	Франк			11.12.78
И.компр.	Сильченко			02.12.78
Испол.	Д.Цыпак			12.12.78

3.820-6		В.И/80		КЖ-4	
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
Блок ОП-8				Лит	Лист
				Р	1
Арматурно-опалубочный чертеж. М 1:20				Укр.гипр.вед.хоз. г.Киев	

16
7768

Изм. в табл. подп. и дата



Читать с листом КЖ-4

7768

Ум. лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В. I/80	КЖ-5	Лист	2
----------	----------	-------	------	---------	---------	------	------	---

Ум. лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация						
12			3.820-6. В. I/80 КЖ-4-5	Арматурно-оплывочный чертеж		
12			3.820-6. В. I/80 КЖ-14б	Выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
И	1		3.820-6. В. I/80 КЖ-6б	С 816-2001200 1000x3000	1	33,9 кг
Сетка арматурная						
И	2		3.820-6. В. I/80 КЖ-67	С 816-2001200 400x1400	1	2,7 кг
И	3		3.820-6. В. I/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
И	4		3.820-6. В. I/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5		3.820-6. В. I/80 КЖ-124	Каркас плоский КР3	2	0,8 кг
И	6		3.820-6. В. I/80 КЖ-125	Каркас плоский КР4	1	17,0 кг
И	7		3.820-6. В. I/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
Детали						
И	8		3.820-6. В. I/80 КЖ-145	Петля страховочная УП2-7	4	7,8 кг
	9		ТТ 820-163, заборы карочатые	Рама закладная	1	44,8 кг
для трубчатых регуляторов осушительных систем на расход до 10 м³/с.						
Материалы						
бетон гидротехнический						
				М 200, Мрз 150, В4	1,54	м³

7768

Ум. лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В. I/80	КЖ-6	Лист	1
Разработ.	Иврович		14.02.80	Блок ОП-8 Спецификация			Укрепляющая г. Киев	
Провер.	Левченко		15.02.80					
Гип.	Фролик		15.02.80					
Н. контро.	Сильченко		20.02.80					
Утв.	Думяк		15.02.80					

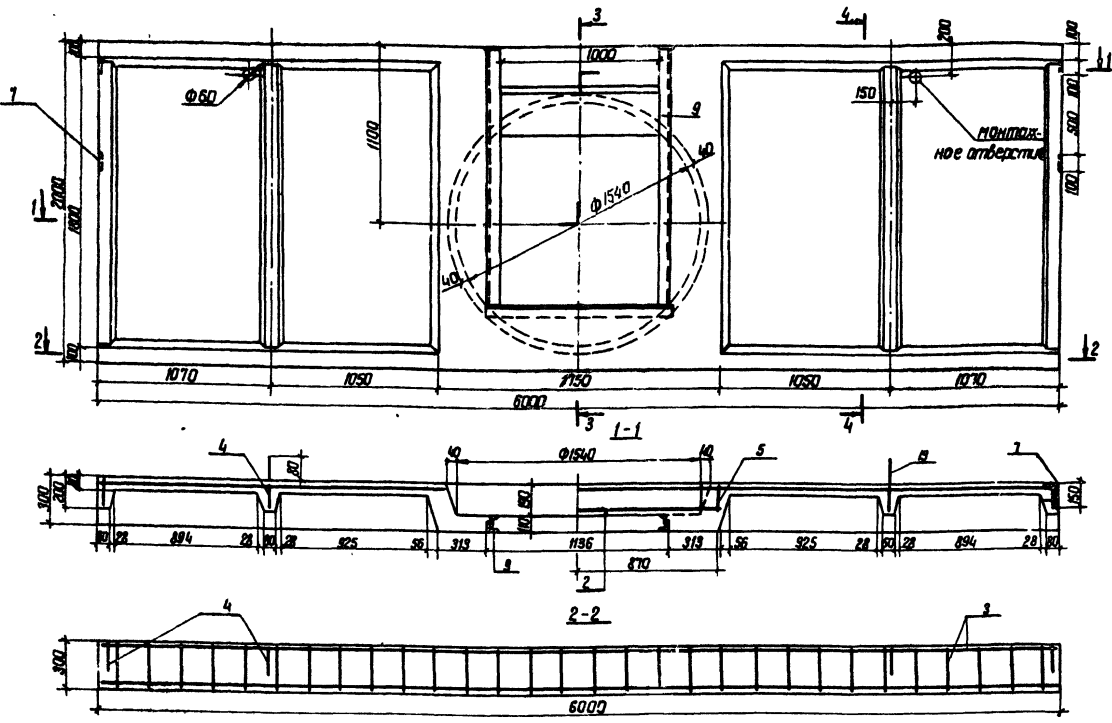


Таблица объема бетона

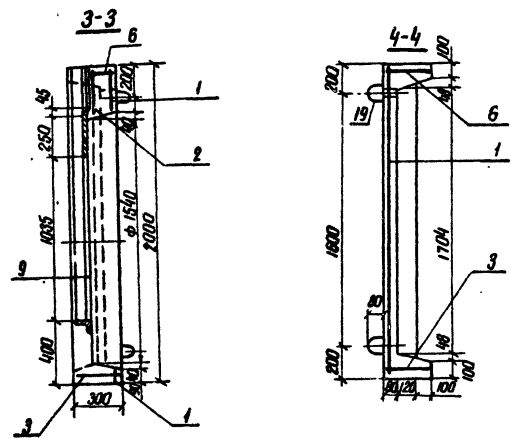
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ОП-10	М200, Б4, МДЗ 150	1.50	3.75	56.1

1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-8-9

18
7768

		3.820-6	В 1/80	КЖ-7
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регулируемых				
Изм. лист	№ докум	Изданы	Дата	блок ОП-10 Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20
Ртврб	А	Абрамич	4.12.78	
Пробер	Я	Яшинов	8.12.78	
Сум.ед	Л	Левченко	11.2.78	
СВП	Ф	Фрэнк	11.2.78	
Н.Клинт	С	Сильченко	12.12.78	
Ночлетт	Д	Дчллова	2.1.79	УКРГИПЭСВОДХОЗ г. Киев

Лист 18 из 18



Читая с листом КЖ-7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.1/80	КЖ-8	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	------	------	---

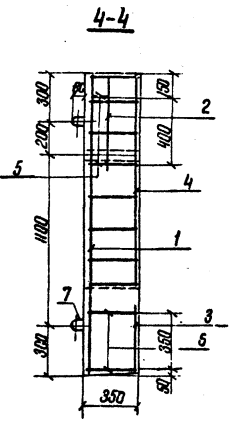
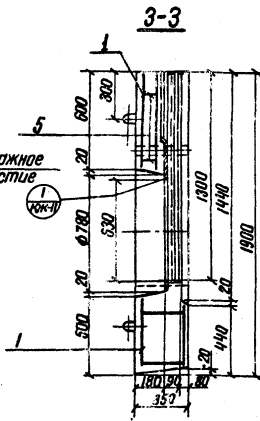
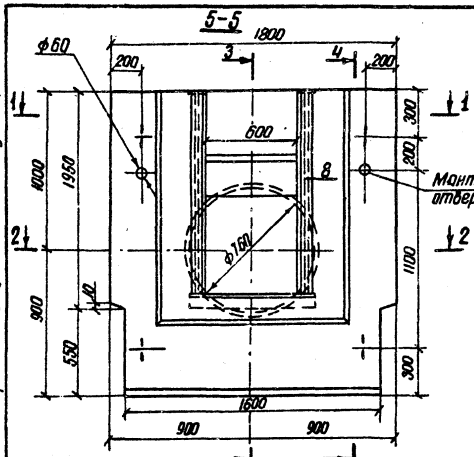
Выпуск 1/80		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		3.820-6 В.1/80 КЖ-7-8	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В.1/80 КЖ-146	Выборка стали		
			Сборочные единицы		
			Сетка арматурная		
И	1	3.820-6 В.1/80 КЖ-68	С $\frac{8}{16} - 200/200$ 1800 x 5800	1	31,8 кг
			Сетка арматурная		
И	2	3.820-6 В.1/80 КЖ-69	С $\frac{8}{16} - 150/200$ 300 x 1800	1	2,7 кг
И	3	3.820-6 В.1/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	1	16,3 кг
И	4	3.820-6 В.1/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5	3.820-6 В.1/80 КЖ-126	Каркас плоский КР3	2	0,4 кг
И	6	3.820-6 В.1/80 КЖ-127	Каркас плоский КР4	1	17,3 кг
И	7	3.820-6 В.1/80 КЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
			Детали		
И	8	3.820-6 В.1/80 КЖ-145	Петля столовая УП2-7	4	7,8 кг
			Тп 820-153, затворы карбоновые для трубчатых регуляторов осушительных систем на расходе до 10 м³/с"		
			Рама закладная	1	52,8 кг
			Материалы		
			бетон гидротехнический М 200, Мрз 150, В4	4,5	м³

				19 7768				
				3.820-6	В.1/80	КЖ-9		
				Блок оп-10 Спецификация		Лит.	Лист	Листов
						Р	1	1
				4:регретоводхоз г.Киев				

Изм. №, табл. Подп. и дата

Изм. №, табл. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



План

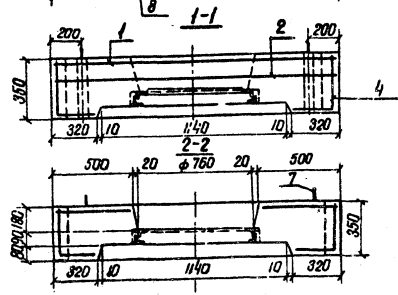
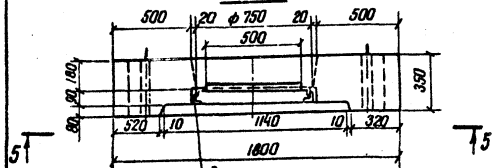


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ДР-6	М200, В1, МРЗ150	0,85	2,13	32,1

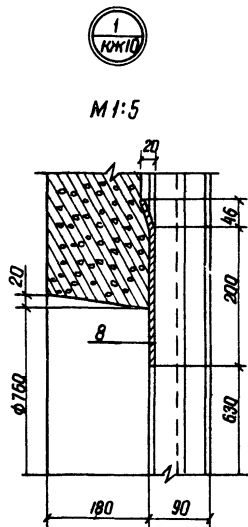
1. Защитный слой - 20 мм
2. Конструкция закладной части рамы см альбом „Рамы к плоским и коробчатым затворам“. Приложени-е к альбому. „Соружения на мелиоративной сети. Сборные железобетонные блоки. Унифици-рованные“
3. Блок ДР-6 изготавливается без закладной рамы.
4. Читать с листами кж-11-12 7768

20

3.820-6 В, I/80 кж-10

Изм. Лист		№ докум.	Подпись	Дата	Парциальные оепловки тубчатых сооруже-ний и открытых реэуляторов	Лит.	Лист	Листов
РАЗРАБ. А. Яворский	В.И.	8.12.78				Р	1	2
ПРОВЕРД. В.И. Поничук	В.И.	8.12.78			Блок ДР-6 (Д-6)			
Рук. г.д. ЛЕВЧЕНКО	В.И.	11.12.78						
ГИП Л. ЧИРЧЕК	В.И.	11.12.78						
Н. КОТЛ. Сильченко	В.И.	12.12.78						
ПОЧ. ОТВ. В. ДУМЯК	В.И.	12.12.78			Арматурно-опалубоч-ный чертёж М 1:20			
						Укргипроробдхоз г. Киев		

Таблица 1. Вид и дата



Читать с листом КЖ-10

3.820-6 В.І/80 КЖ-11

Лист
2

Выпуск I/80	Код	Знак	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-10-11	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-146	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
II	1		3.820-6 В.І/80 КЖ-70	Сетка арматурная С 616-200/200 1600x1800	1	7,7 кг
II	2		3.820-6 В.І/80 КЖ-71	Сетка арматурная С 616-200/200 400x1600	1	2,4 кг
II	3		3.820-6 В.І/80 КЖ-72	Сетка арматурная С 616-200/200 400x1400	1	1,8 кг
II	4		3.820-6 В.І/80 КЖ-73	Сетка арматурная С 616-200/200 400x1400	2	3,8 кг
II	5		3.820-6 В.І/80 КЖ-128	Каркас плоский КР1	2	1,9 кг
II	6		3.820-6 В.І/80 КЖ-128	Каркас плоский КР2	2	2,3 кг
				Детали		
II	7		3.820-6 В.І/80 КЖ-145	Летля строповочная УП2-4	4	3,8 кг
			8	Альбом "Рамы к плоским и много- рабочим затворам". При- ложение к альбому	1	38,0 кг Только для ДР-6
				Материалы		
				Бетон гидротехнический		
				М 200, Мрз 150, В4	0,85	м ³

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата		3.820-6 В.І/80 КЖ-12		
Разраб.	Львочкин	1	1	1	1	1	1	15.02.80	Блок ДР-6 (Д-6)			
Провер.	Львочкин	1	1	1	1	1	1	15.02.80	Спецификация			
Гип	Франк	1	1	1	1	1	1	15.02.80	Укрэипроводхоз			
И контр.	Сильченко	1	1	1	1	1	1	15.02.80	г. Киев			
Утв.	Дуляк	1	1	1	1	1	1	15.02.80				

Лист Лист Листов
Р 1 1

Серия 3.820-5 Выпуск I/80

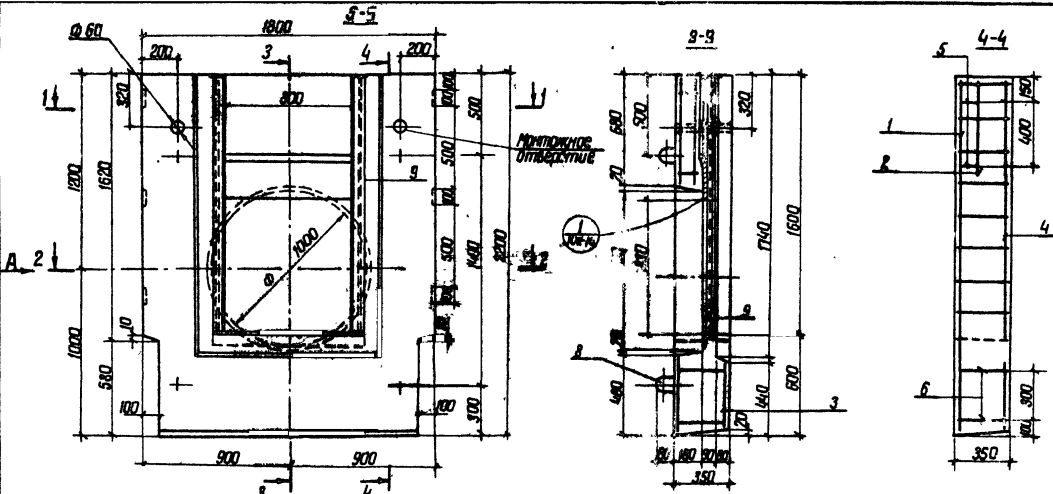


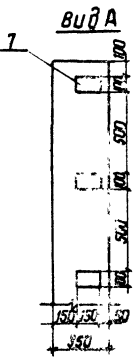
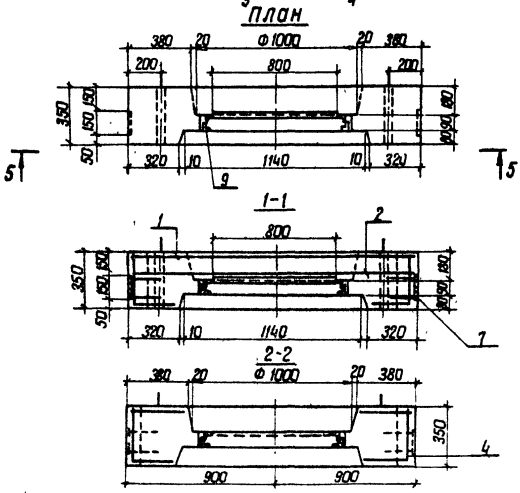
Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арм. стержней, кг/м³
ДР-8	М200, В-4 прз 150	0,91	2,275	26,4

1. Защитный слой 20 мм.
2. Конструкция закладной части рамы см. альбом

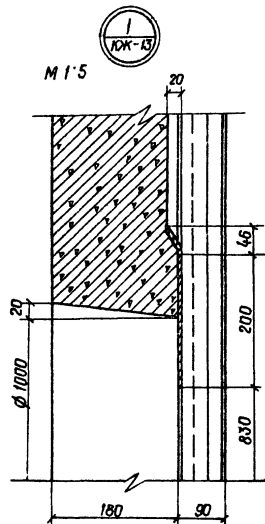
„Рама к плоским и карбонатным затворам.“ Приложение к альбому. „Сосружения на мелиоративной сети. Сборные железобетонные блоки. Унифицированные.“ 3 блок Д-8 изготавливается без закладной рамы
4 читать с листами кж-14-15

7768



Шифр материала, подкл. и детали

3.820-6		В I/80		кж-13	
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
блок ДР-8 (Д-8)				Листы листов	
Арматурно-стальобочный чертёж М1-20				УКРГИПРОВОДОЗ е.киев	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ	А.А.РАМЧУК	С.П.С.	С.П.С.	28.11.78	
Провер	П.А.КОТЛЯК	С.П.С.	С.П.С.	8.12.78	
Рис. гр.	ШЕВЧЕНКО	С.П.С.	С.П.С.	8.12.78	
Г.Ш.	С.П.С.	А.П.	А.П.	11.12.78	
Н.КОНТ.	С.П.С.	С.П.С.	С.П.С.	12.12.78	
Нач. отд.	Д.П.С.	С.П.С.	С.П.С.	12.12.78	



Читая с листом КЖ-13

3.820-6 В. I/80 КЖ-14

Лист
2

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-13-14	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			Сетка арматурная		
11	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-74	С 5/6 - 200/200 1600 × 2000	1	7,0 кг
11	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-71	С 5/6 - 200/200 400 × 1600	1	2,4 кг
11	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-72	С 5/6 - 200/200 400 × 1400	1	1,8 кг
			Сетка арматурная		
11	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-75	С 5/6 - 200/200 400 × 1600	2	4,6 кг
11	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР1	2	1,9 кг
11	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-128	Каркас плоский КР2	2	2,3 кг
11	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	6	5,3 кг
			<u>Детали</u>		
11	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-4	4	3,8 кг
			Альбом "Рама к плоским и коробчатым затворам." Приложение к альбому	1	44,8 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон гидротехнический		
			М 200, Мрз 150, В4	0,91 м³	

23
7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-15

Блок ДР-8 (Д-8)
Спецификация

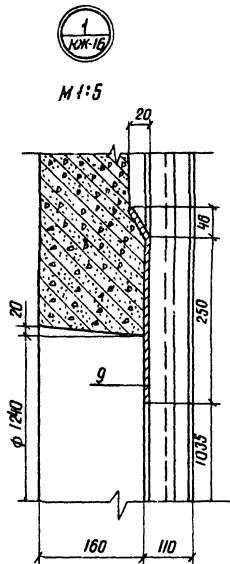
Лит. Лист Листов
Р 1 1
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Инв. № табл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Абрамич		14.08.80
	Провер.	Поталенко		14.08.80
	ГИП	Франк		15.08.80
	Н. контро.	Сильченко		20.08.80
	Утв.	Дипляк		15.08.80

Инв. № табл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Читая с листом КЖ-16

КЖ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-17	Лист	2
----	------	----------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

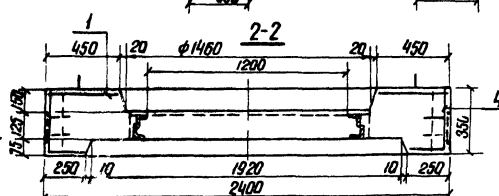
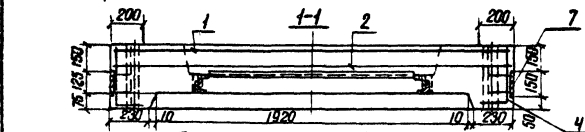
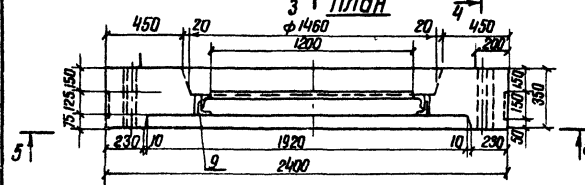
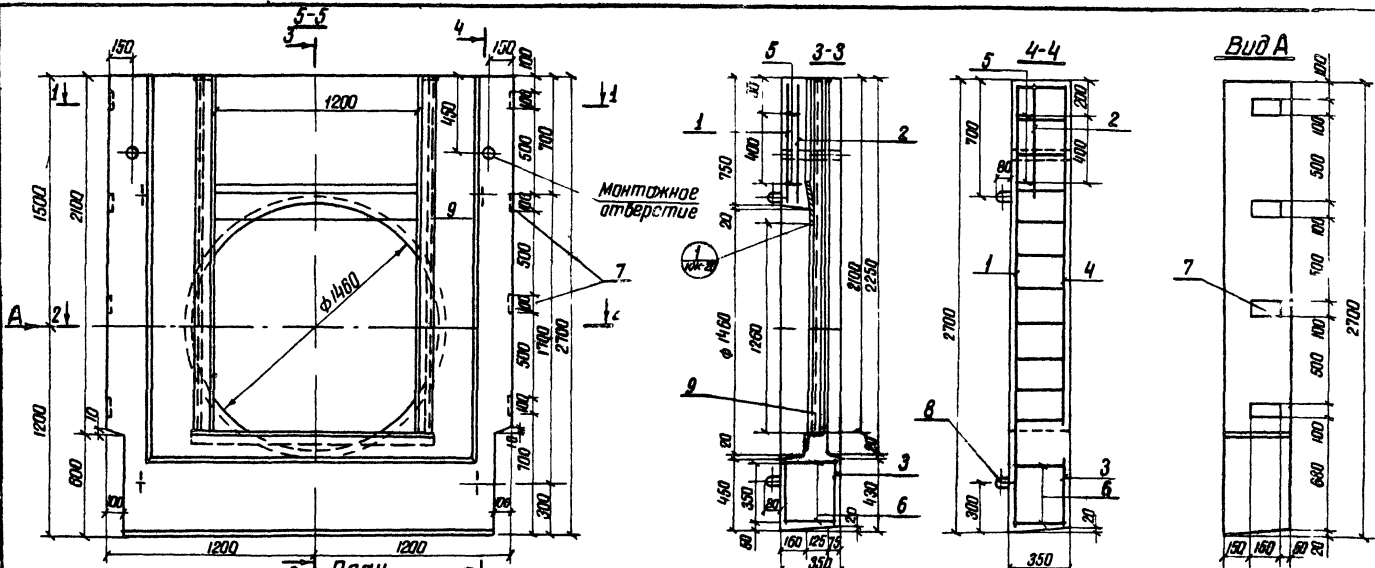
Виды и даты

КЖ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-18	Лит	Лист	Листов
Разр.	Абрамич			14.12.80	Блок ДР-10 (Д-10)	Спецификация		Р	1	1
Провер.	Голтапенко		14.12.80	Укрепляющая						
Гил	Фролик		15.02.80	г. Киев						
И.контр.	Сильченко		20.08.80							
Утв.	Дурляк		15.07.80							

Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-16-17	Арматурно-оплубочный чертеж		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
Сетка арматурная					
11	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-76	С 8/6-200/200 7800 x 2500	1	14,4 кг
Сетка арматурная					
11	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-77	С 6/6-200/200 800 x 1800	1	4,2 кг
Сетка арматурная					
11	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-72	С 6/6-200/200 3000 x 1400	1	1,8 кг
Сетка арматурная					
11	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-78	С 8/6-200/200 2000 x 2000	2	7,3 кг
11	5	3.820-6 В.И/80 КЖ-128	Каркас плоский КР1	3	2,8 кг
11	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-128	Каркас плоский КР2	2	2,3 кг
11	7	3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Закладное изделие МН1	8	6,1 кг
<u>Детали</u>					
11	8	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля страховочная УП2-5	4	5,6 кг
	9	Альбом, рамы плоские и карбо- тм затворам. Приложение альбому	Рама закладная	1	44,8 кг
<u>Материалы</u>					
Бетон гидротехничес- кий М200, Мрз150, В4				3,99	м ³

25
7768

Серия 3 820-6 Высок I/80



- 1 Защитный слой 20 мм
- 2 Конструкция закладной части рамы см альбом "Рамы к плоским и коробчатым затворам" Приложение к альбому "Созоружения на мелларативиди сети Сборные железобетонные блоки унифицированные"

3 Блок Д-12 изготавливается без закладной части
 4 Читать с листами КЖ-20-21
 26
 7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Удельные содержания арматуры кг/м ³
ДР-12	М 200 В4 МБЗ '50	1,2	3,0	34,9

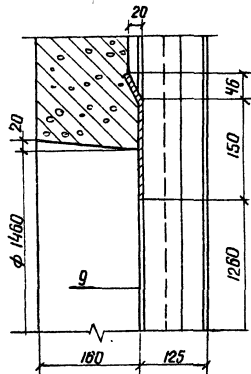
3 820-6 В I/80 КЖ-19				Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых результатов			
Изм/лист	№ докум	Издатель	Дата	Блок ДР-12 (Д-12)	лит	лист	лист/об
					Р	1	2
Разработ	Прокончук		11.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М1 20			
Провер	Я Явранич		11.12.78				
Рук гр	Левченко		11.12.78				
Гип	Фланк		11.12.78				
И контр	Сильченко		12.12.78	Укреппрободхоз г Киев			
Нач отд	Дуляк		12.12.78				

Чертеж выполнен в 1 листе

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



М 1:5



Читая с листом КЖ-19

3.820-6 В. I/80 КЖ-20

Лист 2

Формат Зона	103.	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
Документация					
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-19-20	Арматурно-опалубочный чертёж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы					
Сетка арматурная					
И	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-79	С $\frac{816-200}{2200} \times \frac{200}{2200}$	1	16,6 кг
И	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-80	С $\frac{616-200}{600} \times \frac{200}{2200}$	1	4,1 кг
И	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-81	С $\frac{616-200}{400} \times \frac{200}{2000}$	1	2,6 кг
И	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-78	С $\frac{816-200}{400} \times \frac{200}{2200}$	2	7,4 кг
И	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-129	Каркас плоский КР1	2	2,4 кг
И	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-129	Каркас плоский КР2	2	3,2 кг
И	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	8	6,9 кг
детали					
И	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля стержневая УП-2-5	4	5,6 кг
	9	Альбом "Рамки плоские и карбовоч- тым затвором". Приложение	Рама закладная к альбому	1	97,8 кг только для ДР-12
Материалы					
			Бетон гидротехниче- ский М200, Мрз 150, 84	1,2	М ³

Лист № 103/104, 105/106, 107/108, 109/110, 111/112, 113/114, 115/116, 117/118, 119/120, 121/122, 123/124, 125/126, 127/128, 129/130, 131/132, 133/134, 135/136, 137/138, 139/140, 141/142, 143/144, 145/146, 147/148, 149/150, 151/152, 153/154, 155/156, 157/158, 159/160, 161/162, 163/164, 165/166, 167/168, 169/170, 171/172, 173/174, 175/176, 177/178, 179/180, 181/182, 183/184, 185/186, 187/188, 189/190, 191/192, 193/194, 195/196, 197/198, 199/200, 201/202, 203/204, 205/206, 207/208, 209/210, 211/212, 213/214, 215/216, 217/218, 219/220, 221/222, 223/224, 225/226, 227/228, 229/230, 231/232, 233/234, 235/236, 237/238, 239/240, 241/242, 243/244, 245/246, 247/248, 249/250, 251/252, 253/254, 255/256, 257/258, 259/260, 261/262, 263/264, 265/266, 267/268, 269/270, 271/272, 273/274, 275/276, 277/278, 279/280, 281/282, 283/284, 285/286, 287/288, 289/290, 291/292, 293/294, 295/296, 297/298, 299/300, 301/302, 303/304, 305/306, 307/308, 309/310, 311/312, 313/314, 315/316, 317/318, 319/320, 321/322, 323/324, 325/326, 327/328, 329/330, 331/332, 333/334, 335/336, 337/338, 339/340, 341/342, 343/344, 345/346, 347/348, 349/350, 351/352, 353/354, 355/356, 357/358, 359/360, 361/362, 363/364, 365/366, 367/368, 369/370, 371/372, 373/374, 375/376, 377/378, 379/380, 381/382, 383/384, 385/386, 387/388, 389/390, 391/392, 393/394, 395/396, 397/398, 399/400, 401/402, 403/404, 405/406, 407/408, 409/410, 411/412, 413/414, 415/416, 417/418, 419/420, 421/422, 423/424, 425/426, 427/428, 429/430, 431/432, 433/434, 435/436, 437/438, 439/440, 441/442, 443/444, 445/446, 447/448, 449/450, 451/452, 453/454, 455/456, 457/458, 459/460, 461/462, 463/464, 465/466, 467/468, 469/470, 471/472, 473/474, 475/476, 477/478, 479/480, 481/482, 483/484, 485/486, 487/488, 489/490, 491/492, 493/494, 495/496, 497/498, 499/500, 501/502, 503/504, 505/506, 507/508, 509/510, 511/512, 513/514, 515/516, 517/518, 519/520, 521/522, 523/524, 525/526, 527/528, 529/530, 531/532, 533/534, 535/536, 537/538, 539/540, 541/542, 543/544, 545/546, 547/548, 549/550, 551/552, 553/554, 555/556, 557/558, 559/560, 561/562, 563/564, 565/566, 567/568, 569/570, 571/572, 573/574, 575/576, 577/578, 579/580, 581/582, 583/584, 585/586, 587/588, 589/590, 591/592, 593/594, 595/596, 597/598, 599/600, 601/602, 603/604, 605/606, 607/608, 609/610, 611/612, 613/614, 615/616, 617/618, 619/620, 621/622, 623/624, 625/626, 627/628, 629/630, 631/632, 633/634, 635/636, 637/638, 639/640, 641/642, 643/644, 645/646, 647/648, 649/650, 651/652, 653/654, 655/656, 657/658, 659/660, 661/662, 663/664, 665/666, 667/668, 669/670, 671/672, 673/674, 675/676, 677/678, 679/680, 681/682, 683/684, 685/686, 687/688, 689/690, 691/692, 693/694, 695/696, 697/698, 699/700, 701/702, 703/704, 705/706, 707/708, 709/710, 711/712, 713/714, 715/716, 717/718, 719/720, 721/722, 723/724, 725/726, 727/728, 729/730, 731/732, 733/734, 735/736, 737/738, 739/740, 741/742, 743/744, 745/746, 747/748, 749/750, 751/752, 753/754, 755/756, 757/758, 759/760, 761/762, 763/764, 765/766, 767/768, 769/770, 771/772, 773/774, 775/776, 777/778, 779/780, 781/782, 783/784, 785/786, 787/788, 789/790, 791/792, 793/794, 795/796, 797/798, 799/800, 801/802, 803/804, 805/806, 807/808, 809/810, 811/812, 813/814, 815/816, 817/818, 819/820, 821/822, 823/824, 825/826, 827/828, 829/830, 831/832, 833/834, 835/836, 837/838, 839/840, 841/842, 843/844, 845/846, 847/848, 849/850, 851/852, 853/854, 855/856, 857/858, 859/860, 861/862, 863/864, 865/866, 867/868, 869/870, 871/872, 873/874, 875/876, 877/878, 879/880, 881/882, 883/884, 885/886, 887/888, 889/890, 891/892, 893/894, 895/896, 897/898, 899/900, 901/902, 903/904, 905/906, 907/908, 909/910, 911/912, 913/914, 915/916, 917/918, 919/920, 921/922, 923/924, 925/926, 927/928, 929/930, 931/932, 933/934, 935/936, 937/938, 939/940, 941/942, 943/944, 945/946, 947/948, 949/950, 951/952, 953/954, 955/956, 957/958, 959/960, 961/962, 963/964, 965/966, 967/968, 969/970, 971/972, 973/974, 975/976, 977/978, 979/980, 981/982, 983/984, 985/986, 987/988, 989/990, 991/992, 993/994, 995/996, 997/998, 999/1000

27

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-21

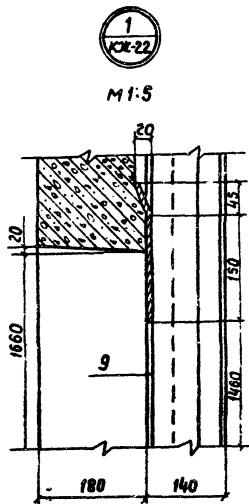
Изм/Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разработ	И.В.Ромич		14.02.80
Провер	Полтенко		14.02.80
ГИП	Фонк		15.02.80
Н. контр.	Сильченко		20.02.80
Утв.	Дупляк		15.02.80

Блок ДР-12 (Д-12)
Спецификация

Лист	Лист	Листов
Р	1	1

Укр.гидр.прободхоз
г. Киев

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читать с листом КЖ-22

Цена № лист Подп. и дата

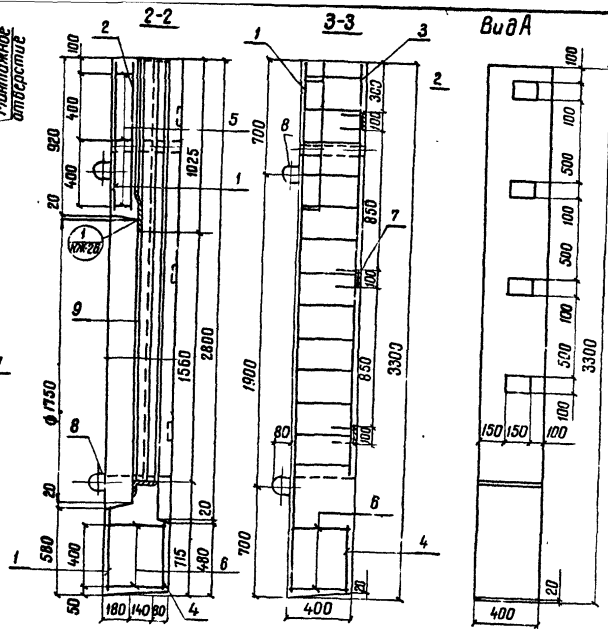
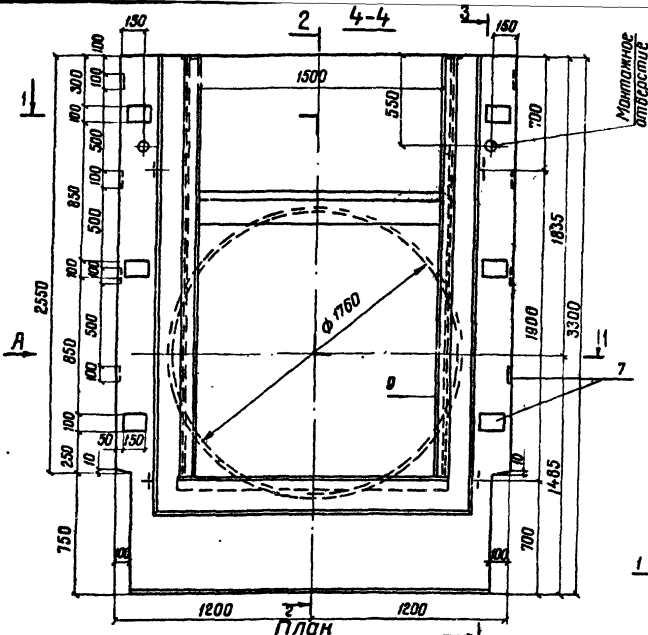
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		3.820-6	В.И./80	КЖ-23
				Лист 2

Код	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск I/80									
							<u>Документация</u>		
12			3.820-6	В.И./80	КЖ-22-23	Арматурно-опалубочный чертеж			
12			3.820-6	В.И./80	КЖ-146	Выборка стали			
Серия 3.820-6									
<u>Сборочные единицы</u>									
<u>Сетка арматурная</u>									
11	1		3.820-6	В.И./80	КЖ-82	С 10/6-200/200 2200 x 3200		1	25,3 кг
<u>Сетка арматурная</u>									
11	2		3.820-6	В.И./80	КЖ-83	С 6/6-200/200 1000 x 2200		1	5,9 кг
<u>Сетка арматурная</u>									
11	3		3.820-6	В.И./80	КЖ-81	С 6/6-200/200 400 x 2000		1	2,6 кг
<u>Сетка арматурная</u>									
11	4		3.820-6	В.И./80	КЖ-84	С 10/6-200/200 400 x 2500		2	13,2 кг
11	5		3.820-6	В.И./80	КЖ-130	Каркас плоский КР1		3	3,7 кг
11	6		3.820-6	В.И./80	КЖ-130	Каркас плоский КР2		2	3,2 кг
11	7		3.820-6	В.И./80	КЖ-143	Изделие закладное ММ1		14	12,3 кг
<u>Детали</u>									
11	8		3.820-6	В.И./80	КЖ-145	Петля строповаочная УП2-6		4	8,8 кг
			9	Альбом Рамы к плоским и коробчатым затворам Приложение к альбому		Рама закладная		1	103,1 кг
Итого для ДР-14									
<u>Материалы</u>									
<u>Бетон гидротехнический</u>									
						М 200; В 4; Мрз 150.		1,68	м ³

Цена № лист Подп. и дата

29					
7768					
3.820-6 В.И./80 КЖ-24					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок ДР-14 (д-14) Спецификация
Разработ.	Аврамич			14.02.80	Лит Лист Листов Р 1 1 Укрсприводхоз г. Киев
Провер.	Поталенко			14.02.80	
Г.И.П.	Фрэнк			15.02.80	
И контр.	Сильченко			20.02.80	
Утв.	Дуплак			15.02.80	

Выпуск I/80
Серия 3820-6



1. Защитный слой - 20 мм.
2. Конструкцию закладной части рамы см. альбом „Рамы и плоским и коробчатым затворам“ приложение к альбому „Соруужения на мелло-ративной сети. Унифицирован-ные сборные железобетонные изделия.“

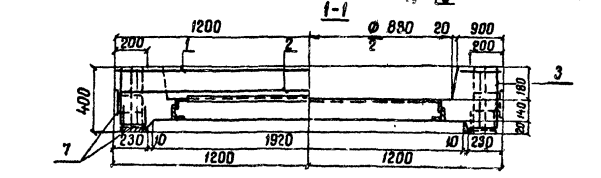
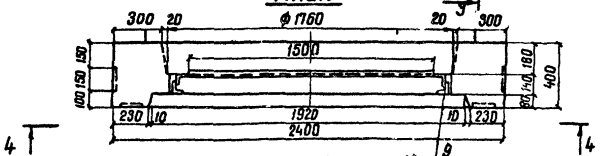


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м³
ДР-15	В20 М23 150	1,8	4,0	39,8

3 блок Д-15 изготавливается без закладной рамы.
4 читать с листами КЖ-26-27 30
7708

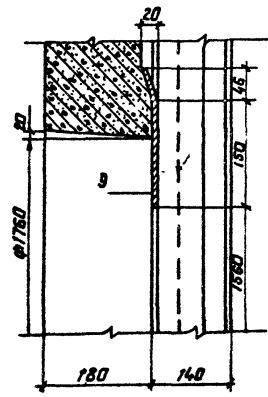
Вид в плане. Подп. и дата

				3.820-6 В I/80 КЖ-25		
Изм/лист	№ в журнале	Подпись	Дата	Партийные оголодки трубчатых сооружений и открытых регуляторов.		
Разраб.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	3.12.78			
Проект	Я.Я.Я.Я.Я.	И.И.И.И.И.	3.12.78	Блок ДР-15 (Д-15)		
Арх.вз.	Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.	И.И.И.И.И.	12.12.78			
Г.И.П.	Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.	И.И.И.И.И.	11.12.78	Лит	Лист	Листов
Н.Контр.	В.В.В.В.В.	И.И.И.И.И.	12.12.78			
нач. отд.	Д.Д.Д.Д.Д.	И.И.И.И.И.	12.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20		
				Унигр.проводхоз г. Киев		

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



M 1:5



Читайте с листом КЖ-25

7768

Изм. № п/п

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-25	Лист	2
------	------	----------	-------	------	---------	--------	-------	------	---

Выпуск I/80

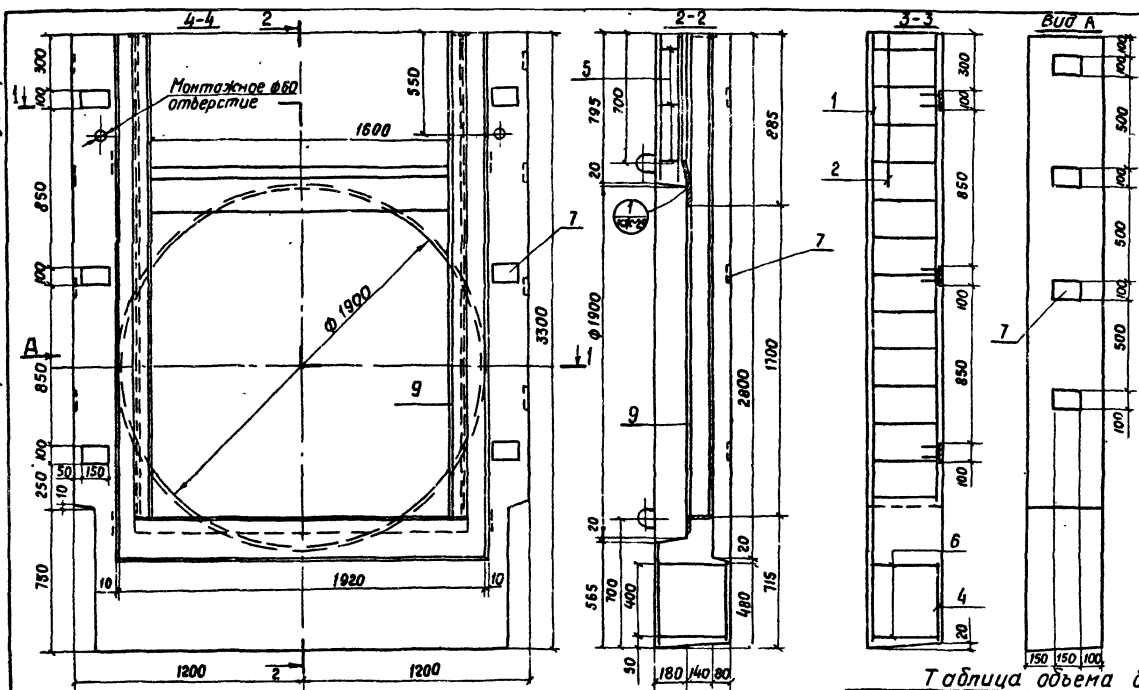
Серия 3.820-6

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-25-26	Арматурно-оплащивочный чертёж		
12		3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
<u>Сетка арматурная</u>					
11	1	3.820-6 В.И/80 КЖ-85	С 10/6-200/200 2200x3200	1	27.0 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	2	3.820-6 В.И/80 КЖ-86	С 6/6-200/200 800x2200	1	5.0 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	3	3.820-6 В.И/80 КЖ-84	С 10/6-200/200 400x2400	2	13.2 кг
<u>Сетка арматурная</u>					
11	4	3.820-6 В.И/80 КЖ-81	С 6/6-200/200 400x2000	1	2.6 кг
11	5	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР 1	3	3.8 кг
11	6	3.820-6 В.И/80 КЖ-130	Каркас плоский КР 2	2	3.3 кг
11	7	3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное МН 1	14	12.3 кг
<u>Детали</u>					
11	8	3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Лента строповочная УП 2-6	4	8.8 кг
11	9	Альбом, Рама к плоским и криволинейным заваркам. Приложение к альбому	Рама закладная	1	103 кг
<u>Материалы</u>					
<u>Бетон гидротехнический М200, Мрз 150, 84</u>					
				1.6	м ³

Изм. № п/п

				31			
				7768			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-27
Разр.	Яворнич	14.02.80			Блок ДР-15(Д-15)		Лист
Провер.	Лопатенко	14.02.80					Р
Тип	Франк	15.02.80			Степификация		Лист
И контр.	Сильченко	15.02.80					1
Итв.	Дупляк	15.02.80			УКРГИПРОЕКТ		Лист
							2
							г.Киев

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80

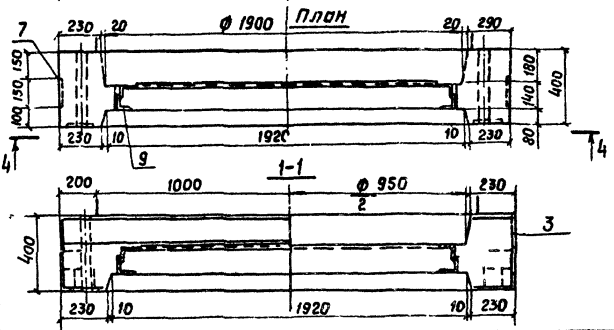


1. Защитный слой 20мм.
2. Конструкцию закладной рамы см. альбом „Рамы к плоским и коробчатым затворам.“ Приложение к альбому „Сооружения на мелиоративной сети. Сблочные железобетонные блоки. Унифицированные.“
3. Блок Д-16 изготавливается без закладной рамы.
4. Читает с листами КЖ-29-30.

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ДР-16	М 200 В 23 150	1,49	3,73	41,9

52
7768

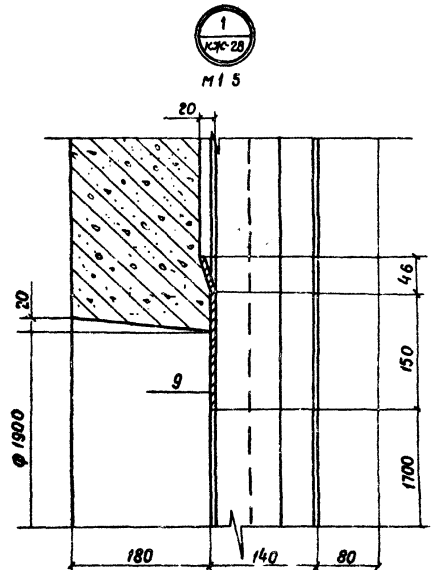


Упр. и табл. Подл. и дата

3.820-6 В 1/80 КЖ-28				Портальные оголовки т-чубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Блок ДР-16 (Д-16)	
Разраб.	Патепенко	6/8	6/8	11.12.76	Лит	Лист 1 из 2
Провер.	Аврамич	11/8	11/8	11.12.76	Р	1 2
Рук. гр.	Левченко	11/8	11/8	11.12.76	Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20	
Г.И.П.	Франк	11/8	11/8	11.12.76	Укр.гипророботоз	
И.контр.	Сильченко	11/8	11/8	11.12.76	г. Киев	
Нач. отд.	Дупляк	11/8	11/8	11.12.76		

Выпуск 1/80

Серия 3.820-6



Читайте с листом КЖ-28

7768

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820-6	В. I/80	КЖ-29	Лист	2
------	------	---------	-------	------	---------	---------	-------	------	---

Выпуск I/80	Форм. 30.00	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			3 820-6 В. I/80 КЖ-28-29	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3 820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
11	1		3.820-6 В. I/80 КЖ-87	С 10/6 - 200/200 2200 x 3200	1	26.6 кг
11	2		3.820-6 В. I/80 КЖ-88	С 6/6 - 200/200 600 x 2200	1	4.2 кг
11	3		3.820-6 В. I/80 КЖ-84	С 10/6 - 200/200 400 x 2400	2	13.2 кг
11	4		3.820-6 В. I/80 КЖ-81	С 6/6 - 200/200 400 x 2000	1	2.6 кг
11	5		3.820-6 В. I/80 КЖ-130	Каркас плоский КР1	3	3.8 кг
11	6		3.820-6 В. I/80 КЖ-130	Каркас плоский КР2	2	3.3 кг
11	7		3.820-6 В. I/80 КЖ-143	Изделие закладное МН1	14	12.3 кг
				<u>Детали</u>		
11	8		3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-6	4	8.8 кг
			9 Альбом "Рамы к плоским коробчатым затворам" Приложение	Рама закладная к альбому.	1	103,1 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон гидротехнический		
				М 200, Мрз 150, В4	1,49	м ³

33

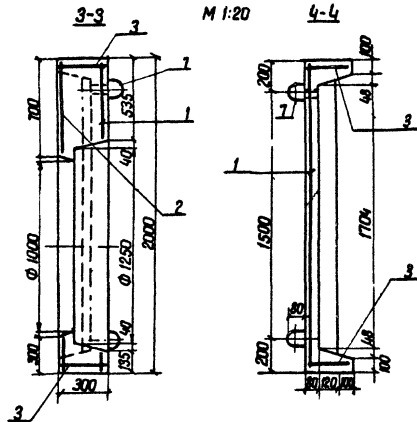
7768

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В. I/80	КЖ-30	Лист	Лист	Листов
								Р	1	1
					Блок ДР-16 (Д-16)			Укр. проводхоз		
					Спецификация			г. Киев		

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



читать с листом КЖ-31

7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-32

Лист
2

Шифр по плану, подп. и дата

Шифр по плану, подп. и дата

35

№ док.	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Документация						
12			3.820-6. В.І/80 КЖ-31-32	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6. В.І/80 КЖ-146	выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
11	1		3.820-6. В.І/80. КЖ-66	С $\frac{6/6}{1800 \times 5800}$ - 200/200	1	33,9 кг
Сетка арматурная						
11	2		3.820-6. В.І/80. КЖ-89	С $\frac{6/6}{1400 \times 1800}$ - 200/200	1	6,2 кг
11	3		3.820-6. В.І/80 КЖ-120	Каркас плоский КР1	2	32,5 кг
11	4		3.820-6. В.І/80 КЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
11	5		3.820-6. В.І/80. КЖ-131	Каркас плоский КР-3	2	4,3 кг
11	6		3.820-6. В.І/80. КЖ-141	Изделие закладное мн1	4	3,3 кг
Детали						
11	7		3.820-6. В.І/80. КЖ-145	Петля стропоочная Ур2-7	4	7,8 кг
Материалы						
бетон гидротехнический						
						M200, Мрз 150, В4
						1,60 м ³

35

7768

Шифр по плану, подп. и дата

Изм. по плану, подп. и дата
 Разработ. Аврамчик
 Провер. Левченко
 ГИП. Ершак
 Л.Кантор. Сильченко
 М.Матвеев. Вулицяк

3.820-6 В.І/80 КЖ-33

Блок оп-8А

спецификация

Лист Лист Лист
 Р I I
 УКРГИПРОВОДХОЗ
 г.Киев

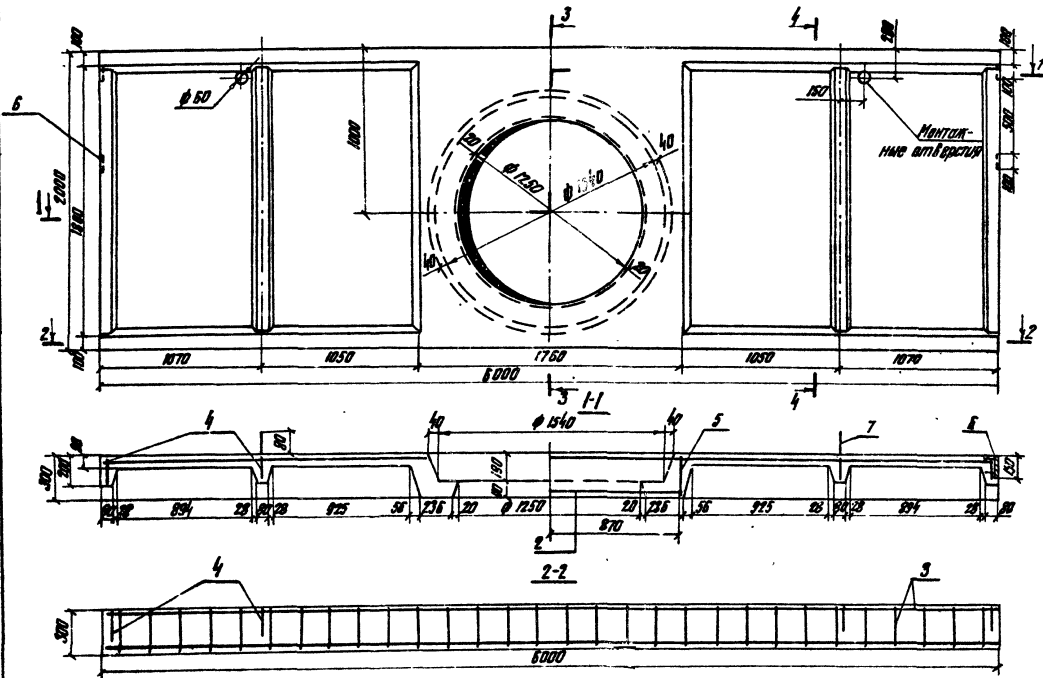


Таблица объема бетона

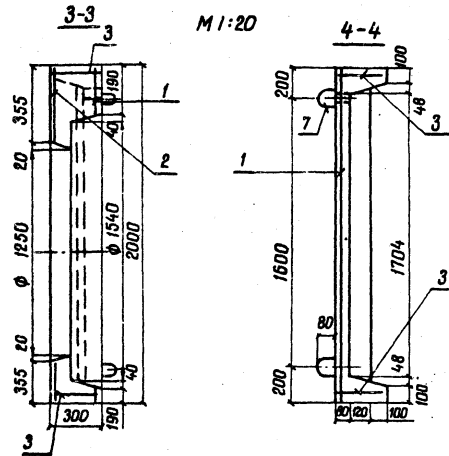
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Удельные содержания арматуры, кг/м ³
ОП-10А	В 20 В 15-150	1,56	3,9	57,9

- Защитный слой 20 мм
- Читать с листами КЖ-35-36.

3.920-6 В 1/80 КЖ-34

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Подписанные взгляды проектировщиков в открытых разделах	Лист	Лист	Листов
Рисован	Архитект	Архитект				Блок ОП-10А	Р	1
Провер.	Инженер				Арматурно-опалубочный чертёж			
Рис. сд.	Архитект					М 1:20		
Инж.	Форменко				УКРГИПРОЕКТ 2.Куб			
Инж.пр.	Савченко							
Нач. отд.	Ветляк							

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читать с листом НЖ-34

7768

3.820-6 В.І/80 НЖ-35

Лист
2

Выпуск I/80	Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И			3.820-6. В.І/80. НЖ-34-35	Арматурно-опалубочный чертеж		
И			3.820-6. В.І/80. НЖ-146	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
И	1		3.820-6. В.І/80. НЖ-90	С $\frac{6/6-200/200}{1800 \times 5800}$	1	31,8 кг
				Сетка арматурная		
И	2		3.820-6. В.І/80. НЖ-91	С $\frac{6/6-200/200}{1800 \times 1600}$	1	8,3 кг
И	3		3.820-6. 9.І/80. НЖ-120	Каркас плоский КР1	2	32,5 кг
И	4		3.820-6. В.І/80. НЖ-121	Каркас плоский КР2	4	7,8 кг
И	5		3.820-6. В.І/80. НЖ-131	Каркас плоский КР3	2	4,3 кг
И	6		3.820-6. В.І/80. НЖ-141	Изделие закладное МН1	4	3,3 кг
				Детали		
И	7		3.820-6. В.І/80. НЖ-145	Петля страховочная УП-2-7	4	7,8 кг
				Материалы		
				Бетон гидротехнический		
				М200, МРС 150 В4	1,26	м ³

37

7769

3.820-6 В.І/80 НЖ-36

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Блок ОП-10А

Спецификация

Лист	Лист	Листов
Р	1	1

УНДГИПРОВЛДХОЗ
г. Киев

Изм. № Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Лист
2

Изм. № Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80

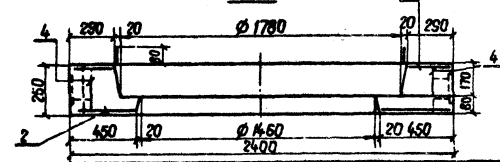
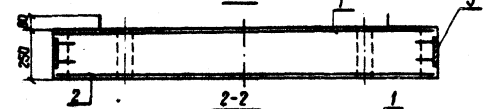
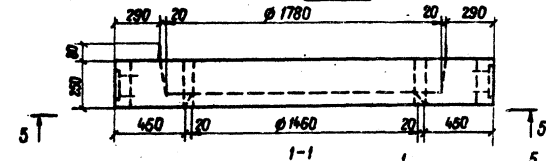
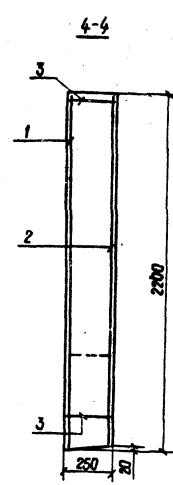
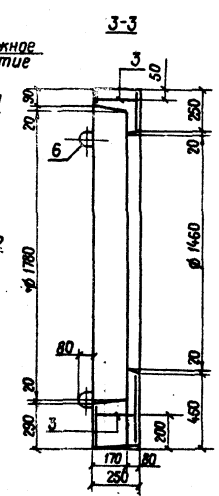
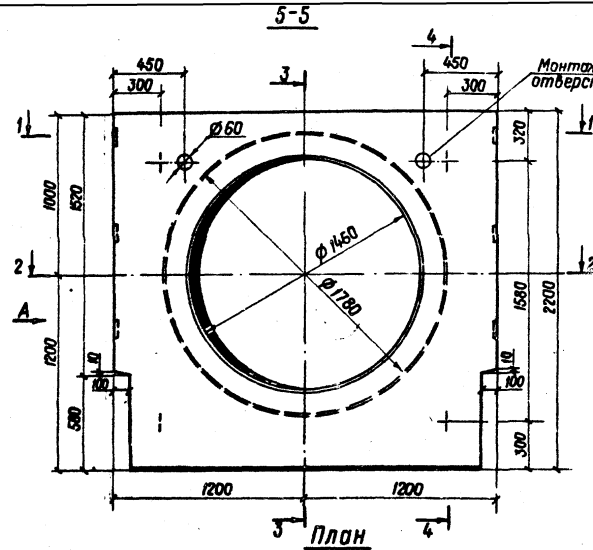


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ДП-12	В 20 В 150	0,72	1,8	43,1

1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-38-39

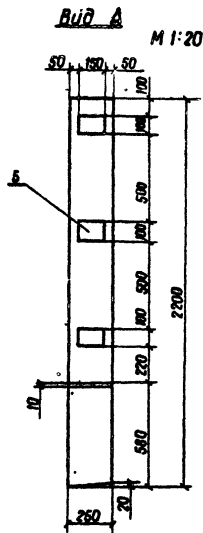
38

7768

Изм. № табл. Подп. и дата

				3.820-6	В. I/80	КЖ-37
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Разработ.	Абрамич	<i>[Signature]</i>	5.12.78	блок ДП-12	Лит	Лист
Провер.	Ямичтов	<i>[Signature]</i>	8.12.78		Р	1
Рис. гр.	Левченко	<i>[Signature]</i>	11.12.78	Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20	УКРГИПРОВРОДХОЗ г. Киев	Листов
Г.П.	Франк	<i>[Signature]</i>	11.12.78			2
И.контр.	Сильченко	<i>[Signature]</i>	12.12.78			
Начальн.	Дилляк	<i>[Signature]</i>	12.12.78			

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Читая с листом КЖ-37

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-38

Лист
2

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Кол-во	Значение	Плос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			3.820-6 В. I/80 КЖ-37-38	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
11	1		3.820-6 В. I/80 КЖ-82	С 8/6 - 200/200 С 8/600 x 2200	1	11,2 кг
Сетка арматурная						
11	2		3.820-6 В. I/80 КЖ-93	С 8/6 - 200/200 2000 x 2200	1	12,6 кг
11	3		3.820-6 В. I/80 КЖ-132	Каркас плоский КР1	2	2,7 кг
11	4		3.820-6 В. I/80 КЖ-133	Каркас плоский КР2	2	0,7 кг
11	5		3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Изделие закладное мн1	6	5,3 кг
Детали						
11	6		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Петля строповочная УП2-4	4	3,8 кг
Материалы						
Бетон гидротехнический						
М200, Мрз 150, В4					0,72	м³

39

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-38

Блок ДП-12
СпецификацияЛит. Лист Листов
Р 1 1
УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм. № лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Абрамич			14.02.80
Продер.	Потапенко			14.02.80
ГИП	Франк			15.02.80
н. контр.	Сильченко			10.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80

Изм. № лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Выпуск I/80
Серия 3.820-6

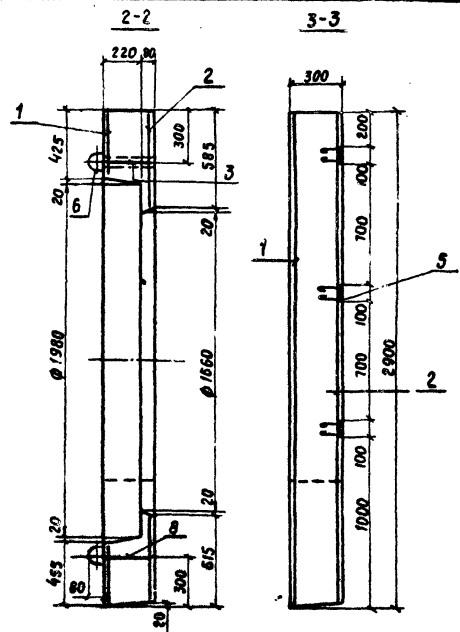
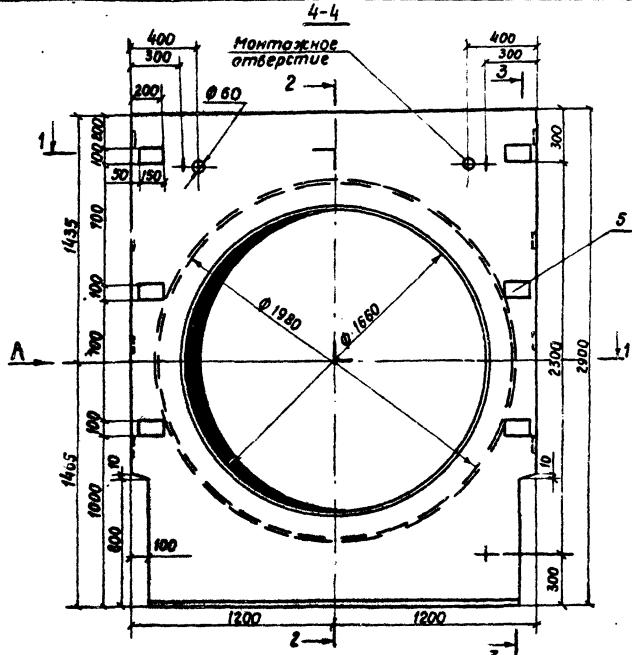
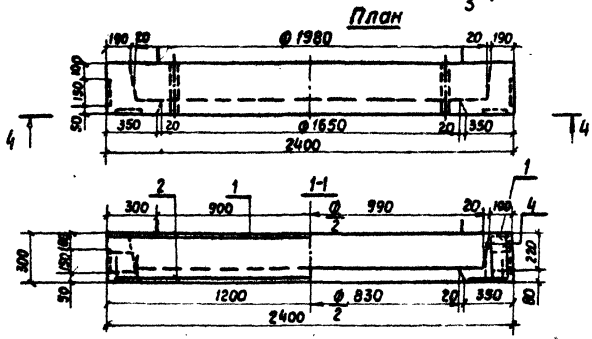


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м ³
ДП-14	М 200 Б 4 Кл 150	1.17	2.93	34.2

1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-41-42



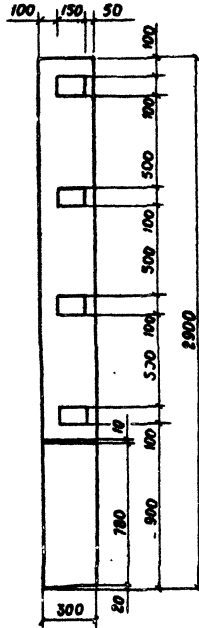
№№ в разд. подл. и дата

				3.820-6			в. I/80			кж-40		
				Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов								
				Блок ДП-14						лит. лист листов		
				Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20						Укрприводхоз г. Киев		
Испол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата								
Разраб.	Аврамчи	Аврамчи	Аврамчи	6.12.78								
Провер.	Яциничев	Яциничев	Яциничев	7.12.78								
Рук. з/д	Левченко	Левченко	Левченко	11.12.78								
ГМП	Фрачк	Фрачк	Фрачк	11.12.78								
И. пр. тех.	Сильченко	Сильченко	Сильченко	11.12.78								
Испол.	Виллас	Виллас	Виллас	12.12.78								

40
7768

Вид А

М 1:20



Читать с листом КЖ-40

7768

3.820-6 В I/80 КЖ-41

Лист
2

Изм.	Лист	№ в серии	Подп.	Дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
									Изм.
Выпуск I/80									
Серия 3.820-6									
<u>Документация</u>									
12		3.820-6.	В.И./ва	КЖ-40-41	Арматурно-опалубочный чертеж				
12		3.820-6.	В.И./ва	КЖ-146	Выборка стали				
<u>Сборочные единицы</u>									
<u>Сетка арматурная</u>									
11	1	3.820-6.	В.И./ва	КЖ-94	С 816-200/200 2200 x 2800	1	14,0 кг		
11	2	3.820-6.	В.И./ва.	КЖ-95	С 816-200/200 2200 x 2800	1	16,8 кг		
11	3	3.820-6.	В.И./ва	КЖ-134	Каркас плоский КР1	2	2,8 кг		
11	4	3.820-6.	В.И./ва	КЖ-135	Каркас плоский КР2	2	0,8 кг		
11	5	3.820-6.	В.И./ва	КЖ-143	Изделия закладные МН1	14	12,3 кг		
<u>Детали</u>									
11	6	3.820-6.	В.И./ва	КЖ-145	Петля строповочная УЛ2-5	4	5,6 кг		
<u>Материалы</u>									
Бетон гидротехнический									
М200, Мрз 150, В4							1,17	м³	

Изм. №, лист, подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Аврамич	И.И.	4.02.80	
Проб.	Потапенко	И.И.	14.02.80	
ГНП	Франк	И.И.	15.02.80	
И.карт.	Сильченко	И.И.	20.02.80	
Утв.	Дупляк	И.И.	15.02.80	

3.820-6 В I/80 КЖ-42

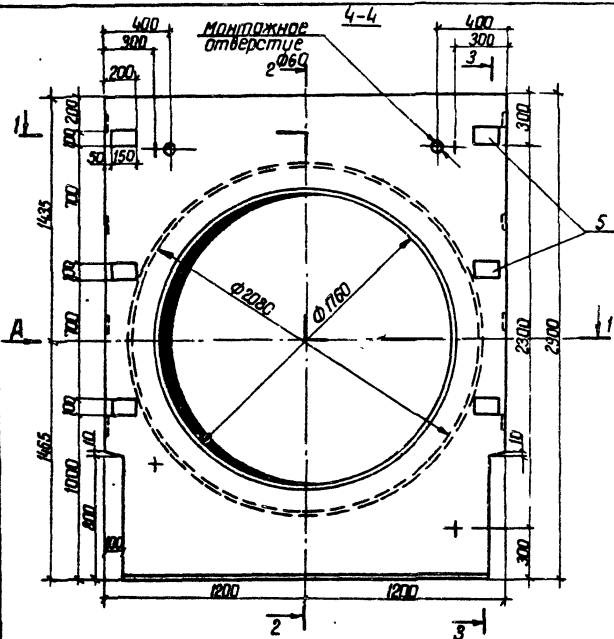
Блок Д П-14
Спецификация

Лит	Лист	Листов
Р	1	1
Укр.гипрогазхоз г. Киев		

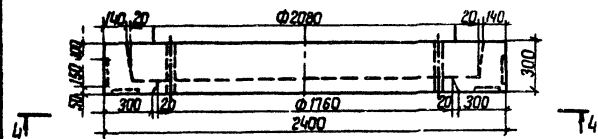
7768

41

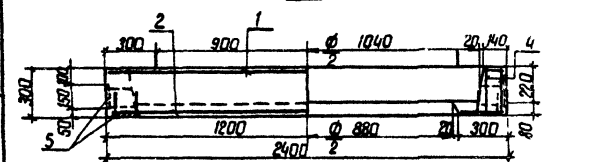
Выпуск I/80
Серия 3.820-6



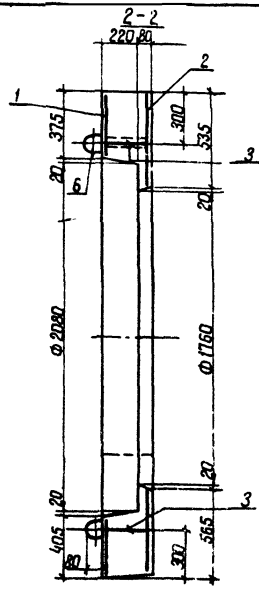
П.П.Н



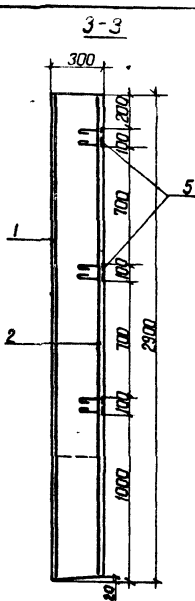
1-1



2-2



2-2



3-3

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ДП-15	М-200 В4 МБЗ 150	1.08	2.7	51.9

1. Защитный слой - 20 мм
2. Читает с листами
КЖ - 44-45

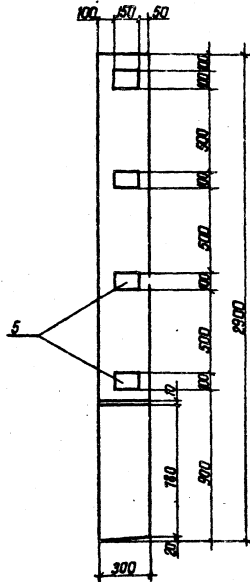
42
7768

Указ на детали, листы и формы

			3.820-6 В. I/80		КЖ-43	
Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов						
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	БЛСх ДП-15	лит Лист Листов Р 1 2
Разр	Шевченко	11.12.78	11.12.78	11.12.78		
Пров	Авдямич	11.12.78	11.12.78	11.12.78	Арматурно - опалубочный чертеж М1:20	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев
Рук. гр	Левченко	11.12.78	11.12.78	11.12.78		
Гип	Франк	11.12.78	11.12.78	11.12.78		
Н.контр	Сильченко	11.12.78	11.12.78	11.12.78		
И.контр	Дудляк	11.12.78	11.12.78	11.12.78		

Вид А

М 1:20



Читая с листом КЖ-43

7768

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-Б	в. I/80	КЖ-44	Лист
------	------	----------	-------	------	---------	---------	-------	------

Изм. № табл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
	2	3.820-Б	в. I/80	КЖ-44		Арматурно-опалубочный чертеж		
	2	3.820-Б	в. I/80	КЖ-146		Выборка стали		
						<u>Сборочные единицы</u>		
						Сетка арматурная		
II	1	3.820-Б	в. I/80	КЖ-96		С 10/6-200/200 2200 x 2800	1	22.7 кг
II	2	3.820-Б	в. I/80	КЖ-97		С 10/6-200/200 2200 x 2800	1	24.2 кг
II	3	3.820-Б	в. I/80	КЖ-134		Каркас плоский КР1	2	2.8 кг
II	4	3.820-Б	в. I/80	КЖ-135		Каркас плоский КР2	2	0.8 кг
II	5	3.820-Б	в. I/80	КЖ-143		Изделие закладное МН1	14	12.3 кг
						<u>Детали</u>		
II	6	3.820-Б	в. I/80	КЖ-145		Петля стоебачная УП2-5	4	5.6 кг
						<u>Материалы</u>		
						Бетон вибротехнический		
						М 200, Мрз 150, в 4	1.08	м ³

43

7768

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-Б	в. I/80	КЖ-45	Лит	Лист	Листов
								Р	1	1
Проект	Арзамас	И.И.	12/80		Блок ДП-15			УКРГНПРОВОДХОЗ		
Проект	Ипатенко	В.А.	12/80		Спецификация			г. Киев		
ГИП	Франк	В.А.	12/80							
Н.Контр.	Сильченко	В.А.	12/80							
Учб.	Дупляк	В.А.	12/80							

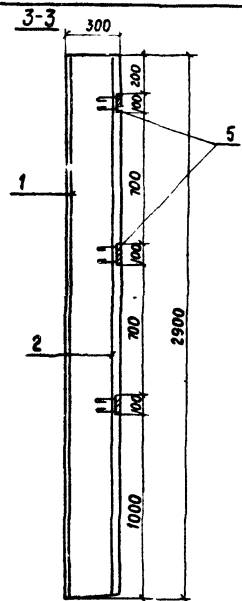
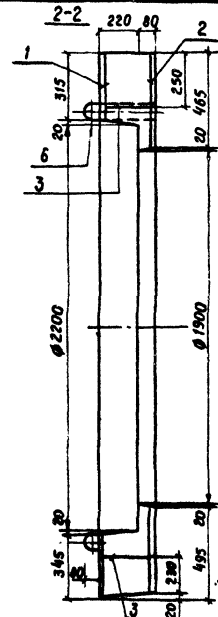
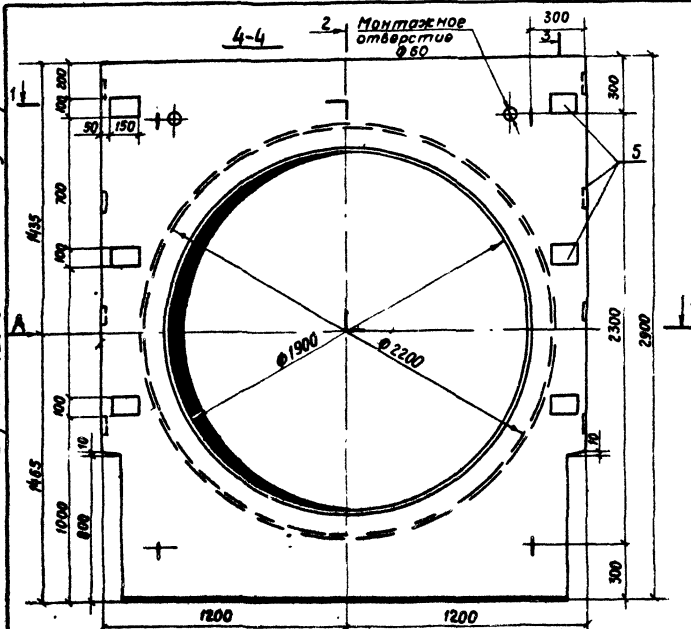
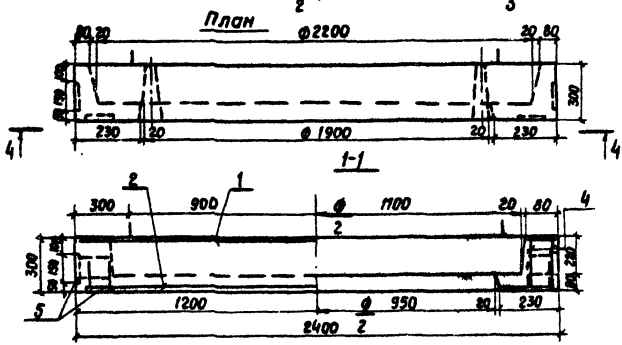


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Масса, т	Увеличение содержания арматуры, кг/м ³
ДП-16	М 200 В 4 Прз 150	0.96	2.4	65.1

1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-47-48



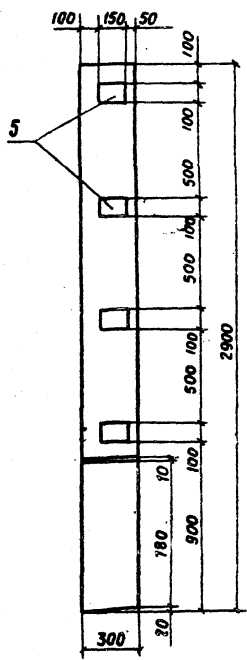
7768 44

Инст. № 100/11. По Дт. и В. Дт. 11.11.70

				3.820-6 В.1/80 м.ж-46			
				Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов			
Исполн.	№ 100/11	Подпись	Дата	Блок ДП-16	Лит	Лист	Листов
Разработ.	Шевченко	И.И.	2.12.70		Р	1	2
Провер.	Аврамчик	И.И.	8.12.70				
Рук. ср.	Левченко	И.И.	11.12.70				
ГМП	Фролик	И.И.	11.12.70				
И.п.пр.	Сильченко	И.И.	12.12.70	Арматурно-опалубочный чертеж м 1:20			
Исполн.	Вилляк	И.И.	12.12.70	Укр.гипроразводхоз г. Киев			

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

Вид А
М 1:20



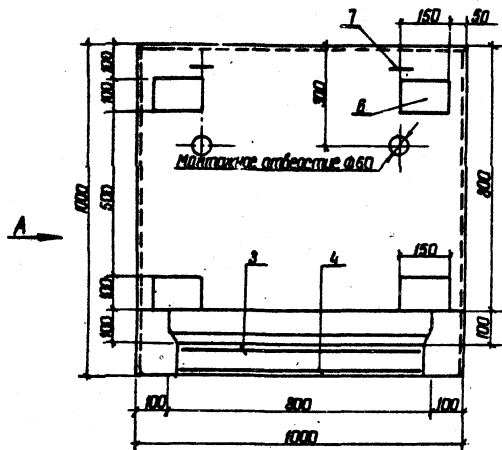
Читая с листом КЖ-46

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-47	Лист	2
									2

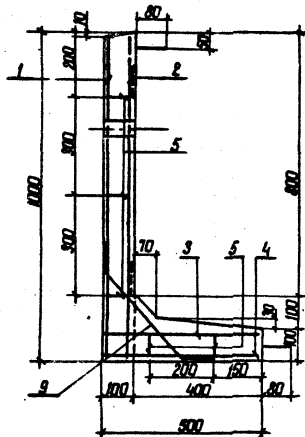
Выпуск	№	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			3.820-6 В.И/80 КЖ-47	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
И	1		3.820-6 В.И/80 КЖ-98	С 10/6-200/200 2200 x 2800	1	25.2 кг
Сетка арматурная						
И	2		3.820-6 В.И/80 КЖ-99	С 10/6-200/200 2200 x 2800	1	28.1 кг
И	3		3.820-6 В.И/80 КЖ-134	Каркас плоский КР1	2	2.8 кг
И	4		3.820-6 В.И/80 КЖ-135	Каркас плоский КР2	2	0.8 кг
И	5		3.820-6 В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное мнп	14	12.3 кг
Детали						
И	6		3.820-6 В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная Уп2-5	4	5.6 кг
Материалы						
Бетон гидротехнический						
М 200, Мрз150, В4					0.96	м³

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-48	Лит.	Лист	Листов	20	1	1
Блок дп-16											Укрग्रипроводхоз		
Спецификация											г. Киев		

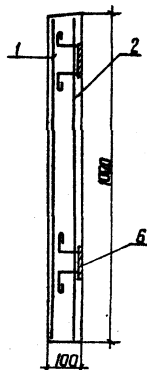
1-1



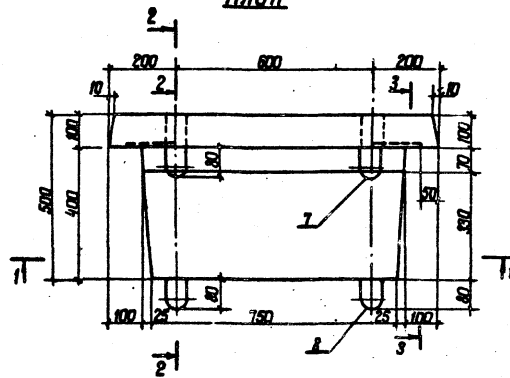
2-2



3-3



ПЛОК



Выборка металла

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ОГ-10	М 200 МБ 150	0,135	0,340	704

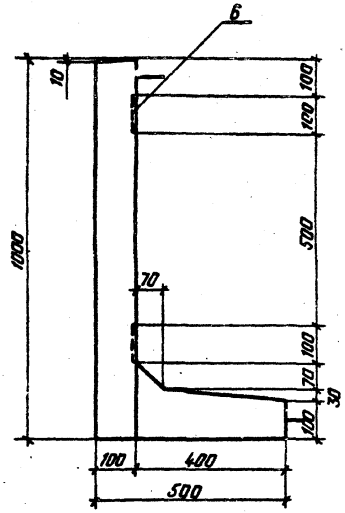
1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-50,51.

46
7768

		3.820-6	в. I/80	КЖ-49
Портальные оголовки трубчатых ступеней и открытых регуляторов				
Исполнитель	№ докум.	Подпись	Дата	Лит
Выполн.	Я.И.Шибанов	Шибанов	2.12.78	Лист
Провер.	А.А.Камыч	Камыч	9.12.78	Листов
Рис. др.	Шибанов	Шибанов	12.12.78	Р
ГИП	Сорокин	Сорокин	11.12.78	1
Н.Контр.	Сидченко	Сидченко	12.12.78	2
Нач. отд.	Дупляк	Дупляк	12.12.78	
Арматурно-опалубочный чертеж. М 1:10				УКРГИПРОДСОДХОЗ г. Киев

Серия 3.820-6
Выпуск I/80

Вид А
М 1:10



Читайте с листом КЖ-49

Изм. №	Лист	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	Подп.	Дата
				3.820-6	В.І/80	КЖ-50	Лист 2

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Кол.	Примечание	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		3.820-6 В.І/80 КЖ-49-50	Арматурно-оплывочный чертёж		
12		3.820-6 В.І/80 КЖ-146	Выборка стали		
<u>Сборочные единицы</u>					
<u>Сетка арматурная</u>					
11	1	3.820-6 В.І/80 КЖ-100	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	1	2,1 кг
11	2	3.820-6 В.І/80 КЖ-101	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 800}$	1	2,2 кг
11	3	3.820-6 В.І/80 КЖ-102	С $\frac{6/6-150/200}{400 \times 500}$	1	1,0 кг
11	4	3.820-6 В.І/80 КЖ-103	С $\frac{6/6-200/200}{400 \times 500}$	1	0,9 кг
11	5	3.820-6 В.І/80 КЖ-136	Коркас плоский КР1	5	1,8 кг
11	6	3.820-6 В.І/80 КЖ-142	Изделие закладное МН1	4	3,5 кг
<u>Детали</u>					
11	7	3.820-6 В.І/80 КЖ-145	Петля строповочная УП2-1	2	0,6 кг
11	8	3.820-6 В.І/80 КЖ-144	Петля строповочная УП1-2	2	0,7 кг
11	9	3.820-6 В.І/80 КЖ-140	Стержни одиночные	2	0,2 кг
<u>Материалы</u>					
<u>Бетон гидротехнический</u>					
				М200, Мрз 150, В4	0,135 м ³

7768

Изм. №

Изм. №	Лист	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	Подп.	Дата
				3.820-6	В.І/80	КЖ-51	
				Блок ОГ-10			
				Спецификация			
				Лист 1	Лист 1	Лист 1	
				УКРГЛПРОСЦКХЗ			
				г.Киев			

Выпуск 1/80
Серия 3.820-6

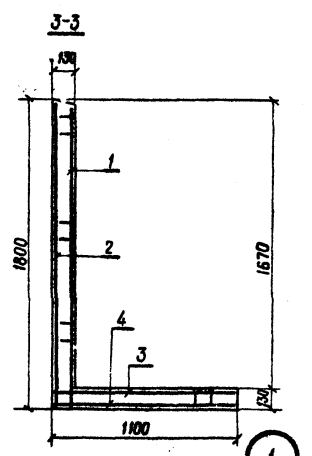
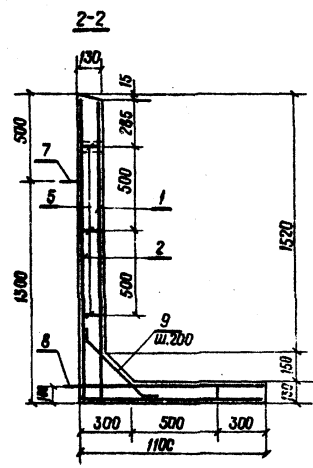
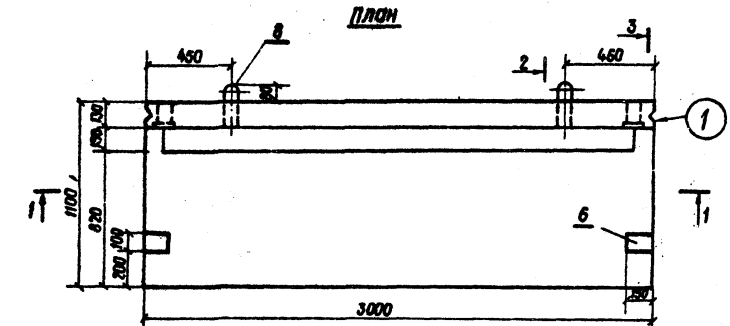
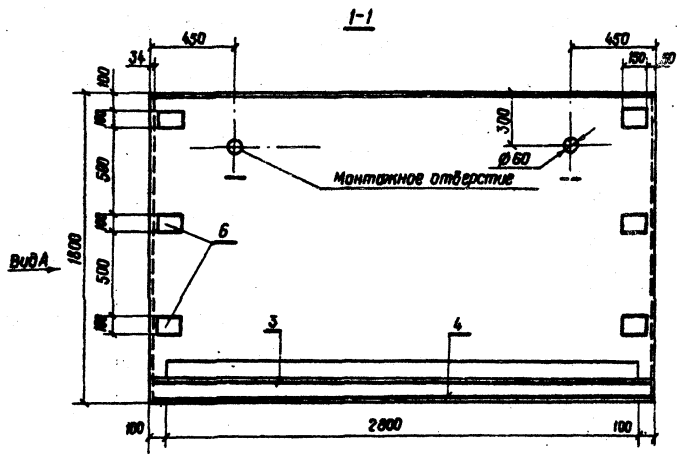


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОГ-18	В 200 В 150	1,1	2,75	73,73

1. Защитный слой 20 мм
2. Читать с листами КЖ-53-54

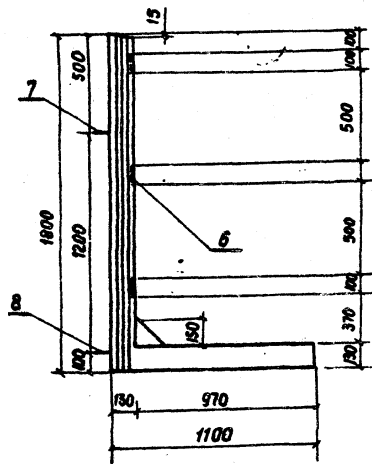
Имя, фамилия, подпись и дата

			3.820-6	В.1/80 КЖ-52				
Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Блок ОГ-18	Лит.	Масса	Масшт.
Резерв	Левченко	12.12.78				P	2,75	1:20
Провер.	Ямщикова	11.12.78			Лист 1		Листов 2	
Вык. 22	Левченко	11.12.78			Арматурно-опалубочный чертёж М 1:20			
ГИП	Фрэнк	11.12.78						
Н.контр.	Сильченко	12.12.78						
Исполн.	В. Дилляк	12.12.78			УКРГИПРОВОДХИЗ			г. Киев

7768

Вид А

М 1: 20



Читая с листом КЖ-52

3.820-6

В. I/80 КЖ-53

Лист

Изм. № подл. Подп. и дата

Форм. зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечания
			Документация		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-52-53	Арматурно-опалубочный чертеж		
12		3.820-6 В. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
			Сборочные единицы		
11	1	3.820-6 В. I/80 КЖ-106	Сетка арматурная С 10/6 - 150/200 1600 x 2850	1	27.6 кг
11	2	3.820-6 В. I/80 КЖ-107	Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 1600 x 2800	1	11.8 кг
11	3	3.820-6 В. I/80 КЖ-104	Сетка арматурная С 10/6 - 150/200 800 x 2850	1	16.6 кг
11	4	3.820-6 В. I/80 КЖ-105	Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 800 x 2800	1	6.9 кг
11	5	3.820-6 В. I/80 КЖ-137	Каркас плоский КР1	5	6.3 кг
11	6	3.820-6 В. I/80 КЖ-140	Изделие закладное МН1	8	7.0 кг
			Детали		
11	7	3.820-6 В. I/80 КЖ-145	Летля строповочная УЛ 2-5	2	2.8 кг
11	8	3.820-6 В. I/80 КЖ-144	Летля строповочная УЛ 1-8	2	3.1 кг
11	9	3.820-6 В. I/80 КЖ-140	Стержни одиночные	13	6.0 кг
			Материалы		
			Бетон гидротехнический М 200, Мрз 150, В4	1.1	м ³

7768 49

3.820-6 В. I/80 КЖ-54

Блок ОГ-18
СпецификацияЛит. П Т Т
Укрग्रипроводхоз
г. Киев

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

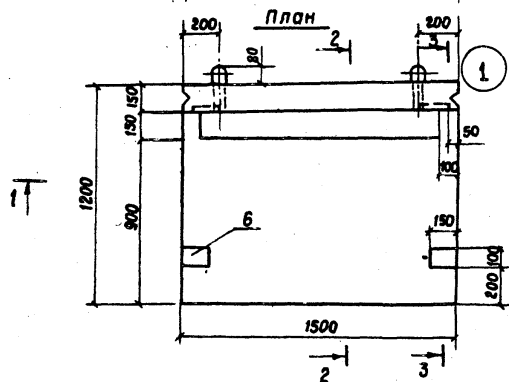
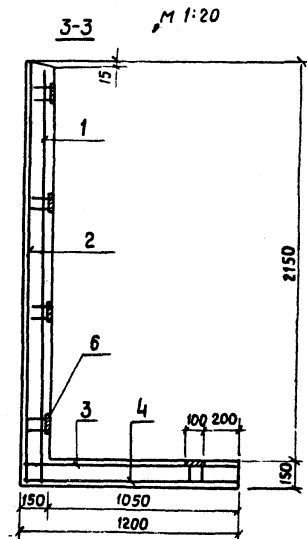
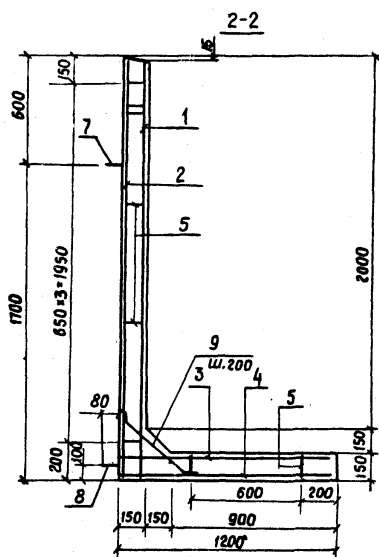
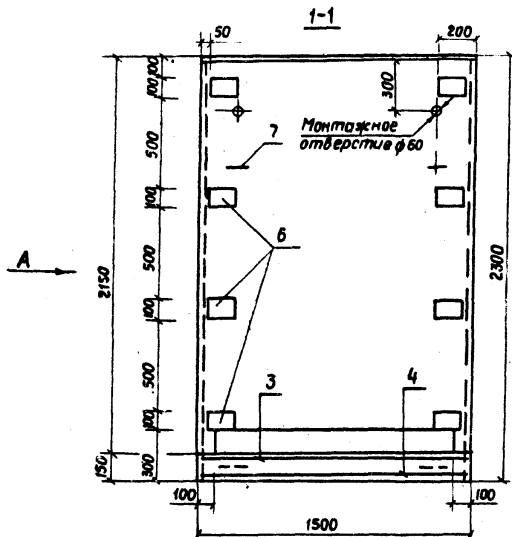
3.820-6

В. I/80 КЖ-53

Лист

Изм. № подл. Подп. и дата

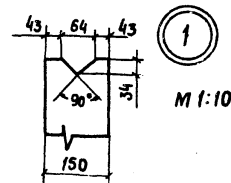
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Лопатенко В.И. 14.02.80
Пров. Абрамич В.И. 14.02.80
Г.И.П. Франк В.И. 15.02.80
Н.К.Омелянко С.И. 15.02.80
Утв. Дупляк В.И. 15.02.80



Выборка металла

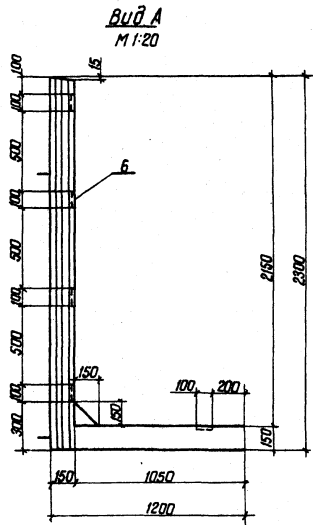
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
ОГ-23	В 4 М 150	0.77	1.925	65,45

1. Защитный слой 20 мм
2. Читает с листами КЖ-56-57



Лист № подл. Подп. и дата

				3.820-Б	В. I/80	КЖ-55				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Портальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов					
Разработ.	Ямшицкий			7.12.78	Блок ОГ-23			Лит.	Лист	Листов
Провер.	Аврамич			10.12.78				Р	1	2
Рук. зр.	Шевченко			12.12.78	Арматурно-опалубочный чертеж М 1:20					
Г.И.П.	Франк			11.12.78						
Н.контр.	Сильченко			12.12.78						
Маш. отд.	Дупляк			12.12.78	Укр.гипророзхоз г. Киев					



Читая с листом КЖ-55

Вид А
М 1:20

Изм. №	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 2
		3.820-6		в. I/80	

Строчка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			3.820-6 в. I/80 КЖ-55-56	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6 в. I/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы						
Сетка арматурная						
11	1		3.820-6 в. I/80 КЖ-108	С 1016-150/200 1350 x 2200	1	7,8 кг
11	2		3.820-6 в. I/80 КЖ-109	С 616-200/200 1400 x 2200	1	7,3 кг
11	3		3.820-6 в. I/80 КЖ-110	С 1016-150/200 1000 x 1350	1	9,2 кг
Сетка арматурная						
11	4		3.820-6 в. I/80 КЖ-111	С 616-200/200 1000 x 1400	1	4,1 кг
11	5		3.820-6 в. I/80 КЖ-198	Коркас плоский кр 1	6	4,2 кг
11	6		3.820-6 в. I/80 КЖ-142	Изделие закладное МН1	10	8,8 кг
Детали						
11	7		3.820-6 в. I/80 КЖ-145	Петля стержневая УП2-4	2	1,9 кг
11	8		3.820-6 в. I/80 КЖ-144	Петля стержневая УП1-6	2	1,9 кг
11	9		3.820-6 в. I/80 КЖ-140	Стержни одиночные	7	3,4 кг
Материалы						
Бетон гидротехнический						
М 200, МРЗ 150, В 4						0,71 м ³

Изм. №	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	2	3.820-6 в. I/80 КЖ-57			51
							Блок 0Г-23			7768
							Спецификация			Лит. листы
							УКРГНПРОВОДХОЗ г. Киев			Р 1 1 1

Серия 3.020-6 Выпуск I/80

Вид А

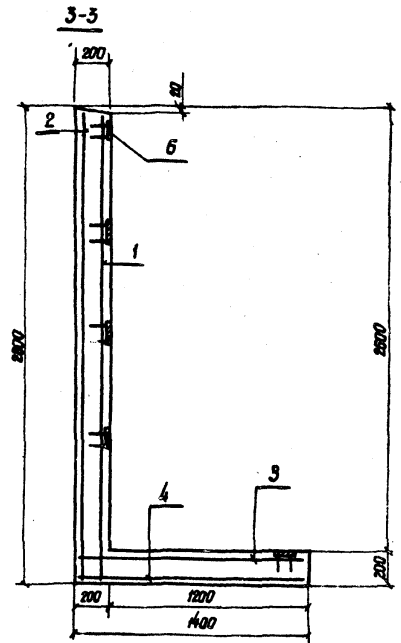
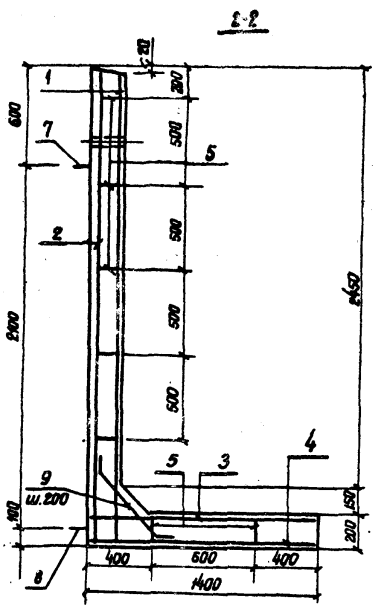
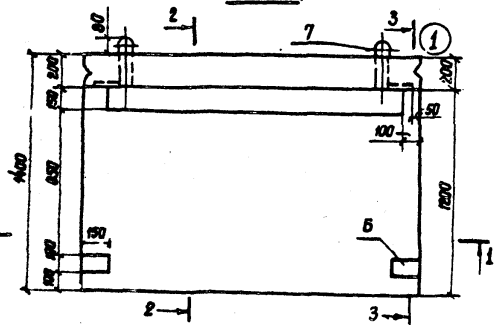
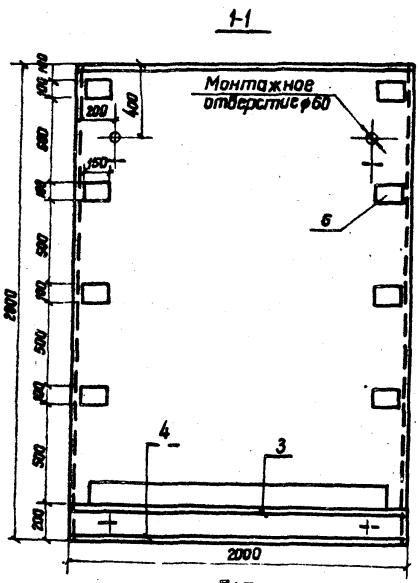
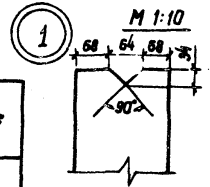


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры кг/м³
ОГ-28	М 200 В 4 Морз 150	155	3,875	1079

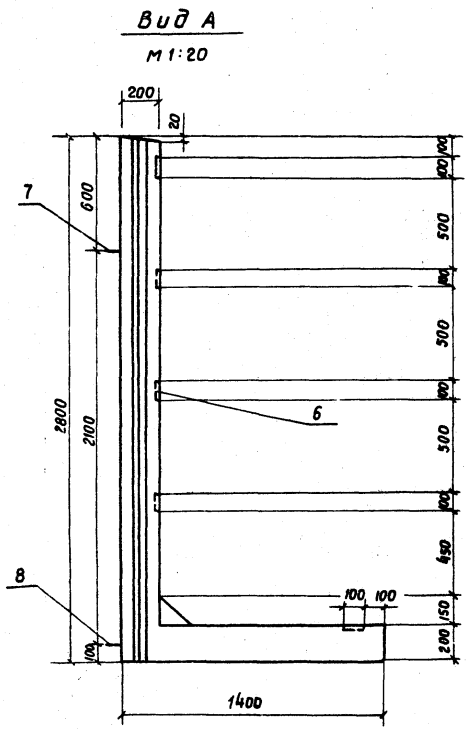


52
7768

Лист № 1 из 2
Плоск. и детали

1. Защитный слой 20мм
2. Читать с листами КЖ-59-60

		3.020-6		В I/80 КЖ-58	
		Блок ОГ-28		Лит. П	Масса 3,875
		Арматурно-опалубочный чертеж		Лист 1	Листов 2
		М 1:20		Украинпроводхоз г.Киев	
Изм.	Лист	И. Векун	Подпись	Дата	
		Прокопчук		12.78	
		Проверил Шевченко		12.78	
		Рук. гр. Левченко		12.78	
		ГИП Франк		12.78	
		Н.Копило Сильченко		12.78	
		Нач. отд. Дупаяк		12.78	



Читать с листом КЖ-58

Изм. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-59	Лист 2

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 1/80						
Документация						
12			3.820-6 В.И/80 КЖ-58-59	Арматурно-опалубочный чертеж		
12			3.820-6 В.И/80 КЖ-146	Выборка стали		
Сборочные единицы						
11	1	3.820-6	В.И/80 КЖ-112	Сетка арматурная С 1618 - 150/200 1800 - 2600	1	67.4 кг
11	2	3.820-6	В.И/80 КЖ-113	Сетка арматурная С 818 - 200/200 1800 - 2600	1	21.8 кг
11	3	3.820-6	В.И/80 КЖ-114	Сетка арматурная С 1618 - 150/200 1200 - 1800	1	33.8 кг
11	4	3.820-6	В.И/80 КЖ-115	Сетка арматурная С 818 - 200/200 1200 - 1800	1	10.8 кг
11	5	3.820-6	В.И/80 КЖ-139	Каркас плоский КР1	7	13.3 кг
11	6	3.820-6	В.И/80 КЖ-143	Изделие закладное мн1	10	10.5 кг
Детали						
11	7	3.820-6	В.И/80 КЖ-145	Петля строповочная УП 2-6	2	4.4 кг
11	8	3.820-6	В.И/80 КЖ-144	Петля строповочная УП 1-10	2	4.4 кг
11	9	3.820-6	В.И/80 КЖ-140	Стержни одиночные	9	12.1 кг
Материалы						
				Бетон гидротехничес- кий м 200, Мрз 150. В4	155	м ³

Серия 3.820-6						Выпуск 1/80			КЖ-60			
Изм. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820-6	В.И/80	КЖ-60	Блок ОГ-28	Спецификация	Лит.	Лист	Листов
Разр. Пров. Г.И.П. Н.компр. Утв.	Потопенко	Аврамич	Франк	Сильченко						Дупляк	1	1

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

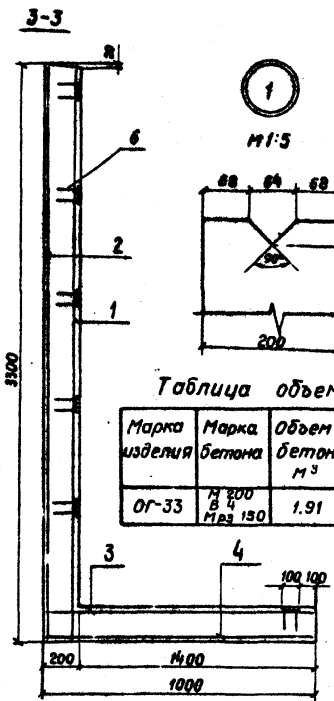
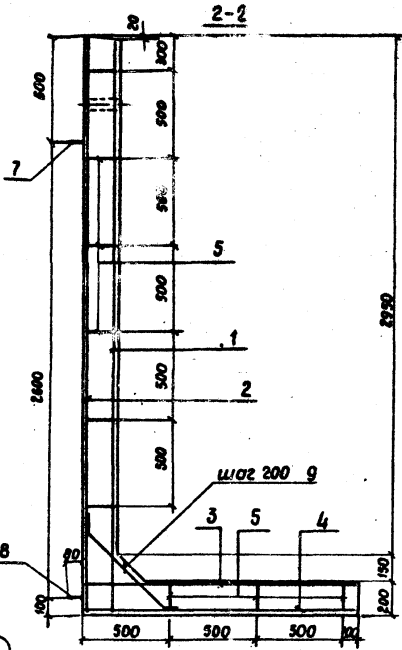
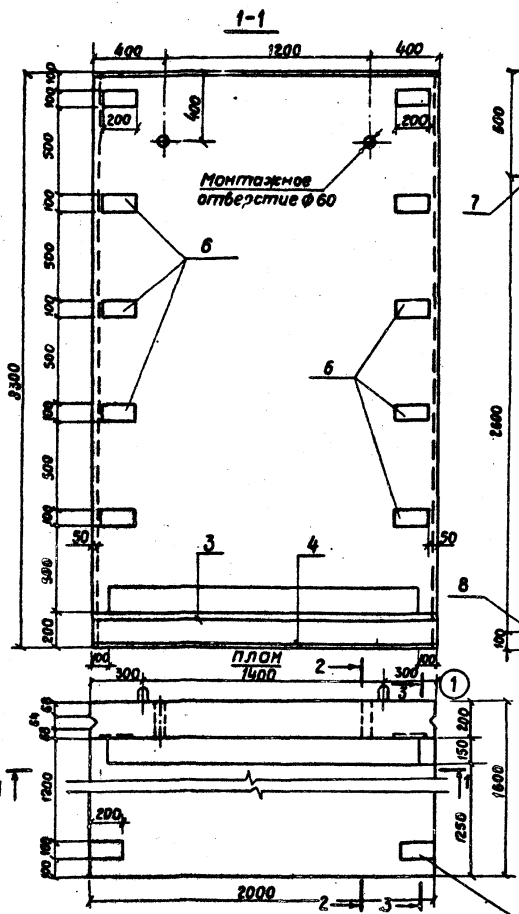


Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса, т	Удельное содержание арматуры, кг/м³
ОГ-33	В 20 В 4 М23 130	1.91	4.775	120.2

1. Защитный слой 20 мм
2. Читается с листами КЖ-62-63

54

7768

Лист № 001. Подл. и дата

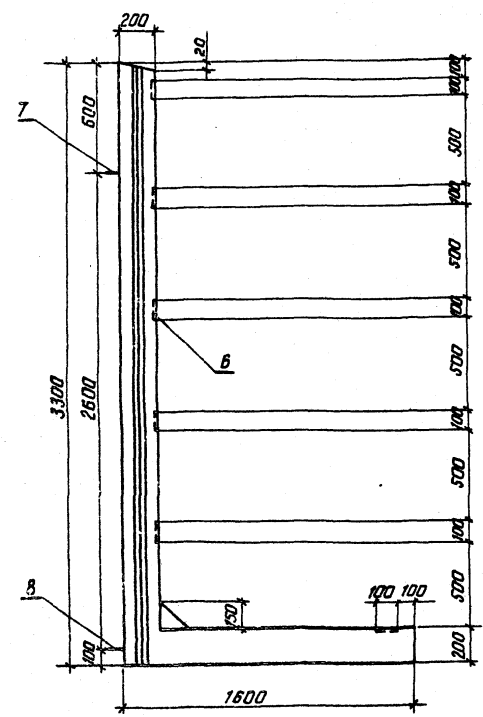
3.820-6		В. I/80 КЖ-61	
Блок ОГ-33	Лит	Масса	нс.шт
	Р	4.775	1:20
Лист 1		Листов 2	
Арматурно-опалубочный чертёж м 1:20		Укр.гипроводхоз г. Киев	

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Разраб.	Прокопчук	11.12.78
		Провер.	Шевченко	8.12.78
		Рук. зр.	Левченко	11.12.78
		Г.И.П.	Франк	11.12.78
		Н.контр.	Сильченко	12.11.78
		Нач. отд.	Купляк	12.12.78

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

Бид Я
М 1:20



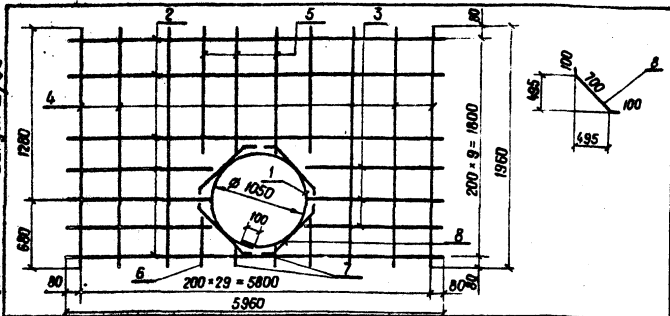
Читайте с листом КЖ-61

Изм.	Ист.	№ док.ум.	Подп.	Дата	Лист
		3.820-6			2
		В.Т/80 КЖ-62			

Изм.	Ист.	№ док.ум.	Подп.	Дата	Кол.	Примечание
Документация						
						Арматурно-опалубочный чертёж
						Выборка стали
Сборочные единицы						
		1	3.820-6	В.Т/80 КЖ-118	1	97.9 кг
		2	3.820-6	В.Т/80 КЖ-119	1	26.0 кг
		3	3.820-6	В.Т/80 КЖ-116	1	47.2 кг
		4	3.820-6	В.Т/80 КЖ-117	1	12.4 кг
		5	3.820-6	В.Т/80 КЖ-139	9	17.1 кг
		6	3.820-6	В.Т/80 КЖ-143	12	15.1 кг
Детали						
		7	3.820-6	В.Т/80 КЖ-145	2	6.0 кг
		8	3.820-6	В.Т/80 КЖ-144	2	6.0 кг
		9	3.820-6	В.Т/80 КЖ-140	10	17.0 кг
Материалы						
Бетон гидротехнический						
М200, Мрз150 В4						191 м³
					55	
					7760	
					3.820-6	В.Т/80 КЖ-63
					Блок ДГ-33	
					Спецификация	
						Лит. Лист Листов Р I I I
						УКРГИПРОЕКТОЗ г. Киев

Изм. Ист. № док.ум. Подп. Дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



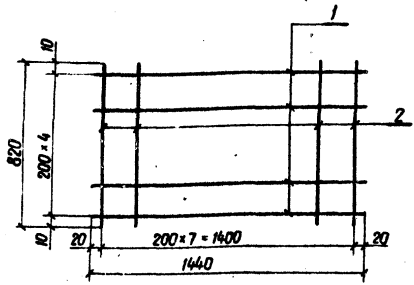
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-3	С 8/6 - 200/200 1800 x 5800		
Детали						
Б4	1			Ø 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=3400	1	0,8 кг
Б4	2			Ø 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=5960	5	11,8 кг
Б4	3			Ø 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=2480	10	9,8 кг
Б4	4			Ø 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=1960	24	10,6 кг
Б4	5			Ø 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=780	6	1,0 кг
Б4	6			Ø 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=280	4	0,2 кг
Б4	7			Ø 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=180	2	0,1 кг
Б4	8			Ø 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=900	4	0,8 кг

Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Имя, инициалы, Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-64						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.			
Разраб.	Прокопчук			3.07.79	Р	35,1	—			
Проб.	Абрамич			14.02.80						
Рис. гр.	Ледченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1				
Гип. гр.	Франк			15.02.80	Сетка арматурная С 8/6 - 200/200 1800 x 5800					
Исполн.	Сильченко			17.02.80				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Итв.	Дудляк			15.02.80						

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-1-3	С 8/6 - 200/200 1800 x 1400		
Детали						
Б4	1			Ø 8 А Ш; ГОСТ 5781-75; R=1440	5	2,8 кг
Б4	2			Ø 6 А I; ГОСТ 5781-75; R=820	8	1,5 кг

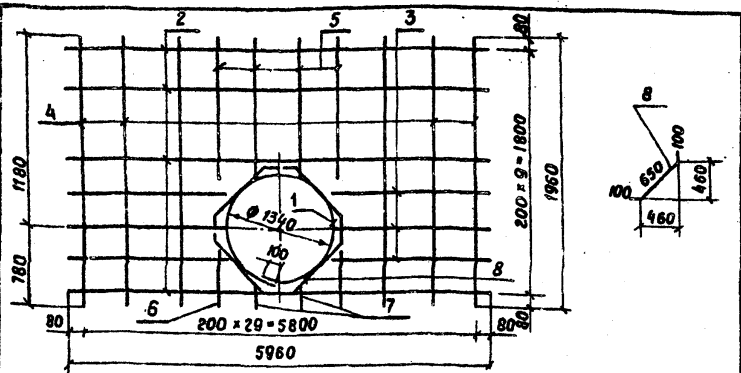
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

56
7768

Имя, инициалы, Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-65						
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.			
Разраб.	Прокопчук			3.07.79	Р	4,3	—			
Проб.	Абрамич			14.02.80						
Рис. гр.	Ледченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1				
Гип. гр.	Франк			15.02.80	Сетка арматурная С 8/6 - 200/200 800 x 1400					
Исполн.	Сильченко			17.02.80				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Итв.	Дудляк			15.02.80						

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

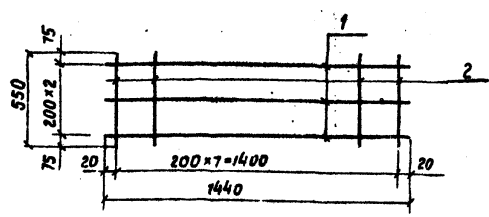


Форм зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
И	3.820-6 В I/80 КЖ-4-6; 31-33	С $\frac{816-200/200}{1800 \times 5800}$		
Детали				
6.4 1		Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 4300$	1	1.0 кг
6.4 2		Ф8 А III, ГОСТ 5781-75; $\ell = 5960$	4	9.4 кг
6.4 3		Ф8 А III, ГОСТ 5781-75; $\ell = 2350$	12	11.1 кг
6.4 4		Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	24	10.6 кг
6.4 5		Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 550$	6	0.7 кг
6.4 6		Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 350$	2	0.2 кг
6.4 7		Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 160$	4	0.1 кг
6.4 8		Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 850$	4	0.8 кг

Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Инв. № подл.		Подп. и дата		3.820-6 В I/80 КЖ-66		
Изд.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
	Разраб.	Прокопчик		10.02.80	Р	33.9
	Проб.	Аврамич		14.02.80		
	Рис.	Др. Левченко		15.02.80	Лист 1	Листов 1
	ГИП	Франк		15.02.80	Сетка арматурная	
	Н. контр.	Сильченко		22.02.80	С $\frac{816-200/200}{1800 \times 5800}$	
	Утв.	Дупляк		15.02.80	Укр.гипр.ободхоз	
					г. Киев	

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

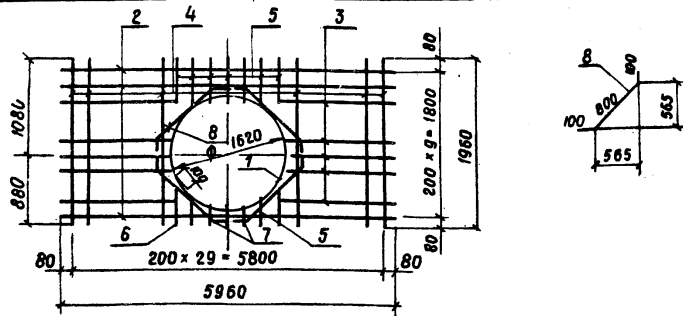


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Форм зона поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И	3.820-6 В I/80 КЖ-4-6	С $\frac{816-200/200}{400 \times 1440}$		
Детали				
6.4 1		Ф8 А III, ГОСТ 5781-75; $\ell = 1440$	3	1.7 кг
6.4 2		Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 550$	8	1.0 кг

57
7768

Инв. № подл.		Подп. и дата		3.820-6 В I/80 КЖ-67		
Изд.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
	Разраб.	Прокопчик		10.02.80	Р	2.7
	Проб.	Аврамич		14.02.80		
	Рис.	Др. Левченко		15.02.80	Лист 1	Листов 1
	ГИП	Франк		15.02.80	Сетка арматурная	
	Н. контр.	Сильченко		22.02.80	С $\frac{816-200/200}{400 \times 1440}$	
	Утв.	Дупляк		15.02.80	Укр.гипр.ободхоз	
					г. Киев	



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	наименование	Кол.	примечание
И1		3.820-6 В.І/80 КЖ-7-9	С 816-200/200 1800 x 5800		
			Детали		
Б.4	1		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=5200$	1	1.2 кг
Б.4	2		Ф А Ш, ГОСТ 5781-75; $\ell=5960$	3	7.1 кг
Б.4	3		Ф А Ш, ГОСТ 5781-75; $\ell=2200$	14	12.2 кг
Б.4	4		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=1950$	22	9.6 кг
Б.4	5		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=300$	8	0.5 кг
Б.4	6		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=500$	2	0.2 кг
Б.4	7		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=100$	4	0.1 кг
Б.4	8		Ф А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=1000$	4	0.9 кг

3.820-6 В-І/80 КЖ-68

Блок оп-10

Лит. Масса Масшт.

р

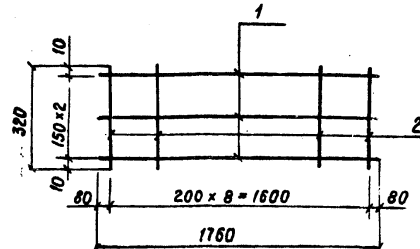
31.8

—

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 816-200/200
1800 x 5800Укр.гипроводхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разраб.	Прокотчик		10.08.80
	Проб.	Аврамич		17.02.80
	Рук. гр.	Левченко		15.2.80
	ГНП	Франк		15.02.80
	И.контр.	Сильченко		22.02.80
	Чтв	Дьячук		15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
И1		3.820-6 В.І/80 КЖ-7-9	С 816-150/200 300 x 1600		
			Детали		
Б.4	1		Ф А Ш, ГОСТ 5781-75; $\ell=1760$	3	2.1 кг
Б.4	2		Ф Б А І, ГОСТ 5781-75; $\ell=320$	9	0.6 кг

58
7766

3.820-6 В.І/80 КЖ-69

Блок оп-10

Лит. Масса Масшт.

р

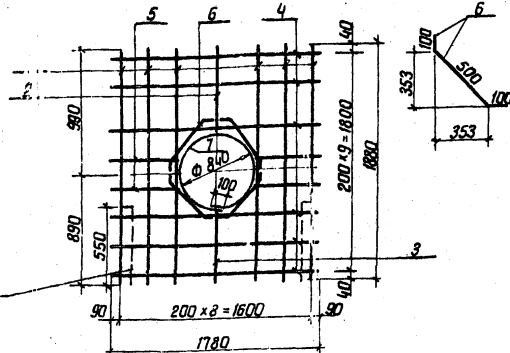
2.7

—

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 816-150/200
300 x 1600Укр.гипроводхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	Разраб.	Прокотчик		23.7.79
	Проб.	Аврамич		10.02.80
	Рук. гр.	Левченко		15.2.80
	ГНП	Франк		15.02.80
	И.контр.	Сильченко		22.02.80
	Чтв	Дьячук		15.02.80



вырезать по месту

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол-во	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-10-12	С 6/6-200/200 1600x1600		
Детали						
64	1			ФБА II, ГОСТ 5781-75, L=1880	6	2,5 кг
64	2			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=600	3	0,4 кг
64	3			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=500	3	0,3 кг
64	4			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=1780	6	2,4 кг
64	5			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=500	8	0,9 кг
64	6			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=700	4	0,6 кг
64	7			ФБА III, ГОСТ 5781-75, L=2150	1	0,6 кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-10

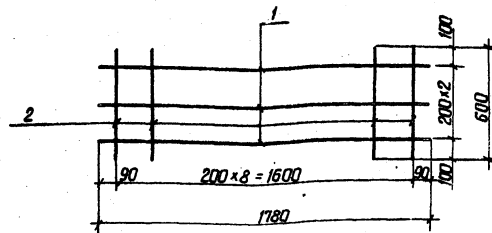
Лит. Масса Масштаб

Блок ДР-6 (Д-6)

Р	7.7	-
Лист 1	Листов 1	

Сетка арматурная
С 6/6-200/200
1600x1600

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол-во	Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-10-15	С 6/6-200/200 400x1600		
Детали						
64	1			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=1780	3	1,2 кг
64	2			ФБА I, ГОСТ 5781-75, L=600	9	1,2 кг

7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-11

Лит. Масса Масштаб

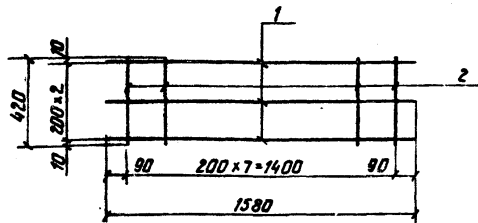
Блок ДР-6 (Д-6)

Блок ДР-8 (Д-8)

Р	2.4	-
Лист 1	Листов 1	

Сетка арматурная
С 6/6-200/200
400x1600

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 998-68 и СН 393-78

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-10-18	С 616-200/200 400 x 1400		
				Детали		
Б4	1			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=1580	3	1,1 кг
Б4	2			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=420	8	0,7 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-72

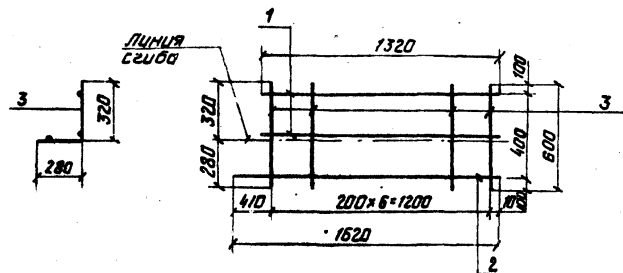
Блок ДР-Б (Д-5)
Блок ДР-В (Д-8)
Блок ДР-10 (Д-10)

Сетка арматурная
С 616-200/200
400 x 1400

Лит. Масса Масштаб

Р 1,8 -

Лист 1 Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Идентификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В. I/80 КЖ-10-12	С 616-200/200 400 x 1400		
				Детали		
Б4	1			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=1320	2	0,6 кг
Б4	2			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=1620	1	0,4 кг
Б4	3			ФБА; ГОСТ 5781-75; P=600	7	0,9 кг

60
7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-73

Блок ДР-Б (Д-5)

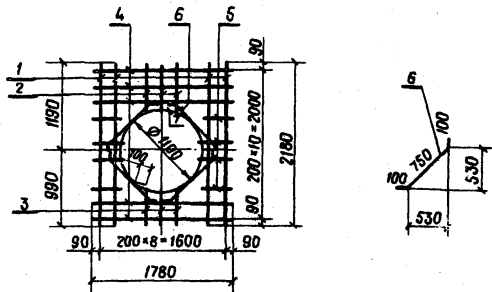
Сетка арматурная
С 616-200/200
400 x 1400

Лит. Масса Масштаб

Р 1,9 -

Лист 1 Листов 1

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-13-15	С 6/6-200/200 1600*2000		
				Детали		
Б4	1			Ø6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2180	4	1,9 кг
Б4	2			Ø6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=660	5	0,7 кг
Б4	3			Ø6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=460	5	0,5 кг
Б4	4			Ø6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1780	5	1,3 кг
Б4	5			Ø6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=370	12	1,0 кг
Б4	6			Ø6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=950	4	0,8 кг
Б4	7			Ø6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=3550	1	0,8 кг

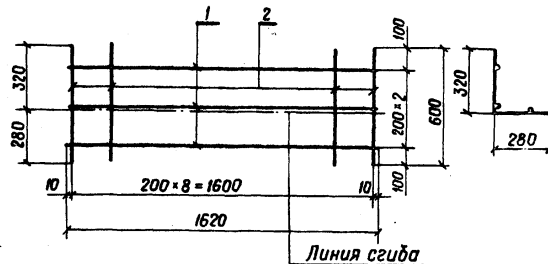
3.820-6 В.І/80 КЖ-74

Блок ДР-8 (Д-8)

Сетка арматурная
С 6/6-200/200

Лит.	Масса	Масшт.
Р	70	
Лист 1	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-13-15	С 6/6-200/200 400*1600		
				Детали		
Б4	1			Ø6 АШ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1620	3	1,08 кг
Б4	2			Ø6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=600	9	1,2 кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-75

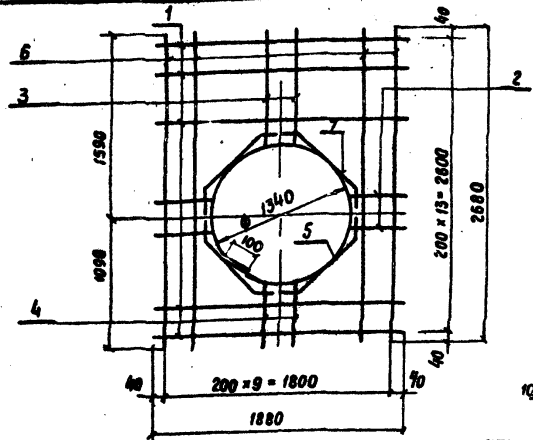
Блок ДР-8 (Д-8)

Сетка арматурная
С 6/6-200/200
400*1600

Лит.	Масса	Масшт.
Р	2,28	
Лист 1	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

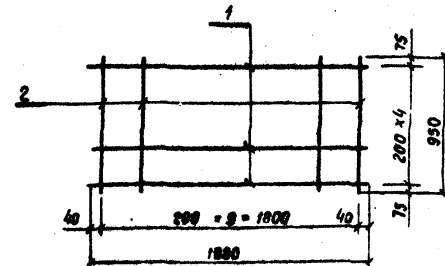
7768 61



Форм. з/и	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И		3.820-6 В.І/80 КЖ-16-18	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2680}$		
			Детали		
Б.4	1		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=1880$	7	2.9 кг
Б.4	2		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=290$	14	0.9 кг
Б.4	3		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=950$	6	2.3 кг
Б.4	4		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=450$	6	1.1 кг
Б.4	5		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=4300$	1	1.7 кг
Б.4	6		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=2680$	4	4.2 кг
Б.4	7		Ф 8АВ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=800$	4	1.3 кг

Сетки, изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

3.820-6 В.І/80 КЖ-16				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Р	14.4	
Разраб.	Прокопчук	СМ	10.02.80	Лист 1 Листов 1		
Проб.	Аврамчук	СМ	10.02.80	Сетка арматурная		
Рук. зр.	Левченко	СМ	13.2.80	С $\frac{8/8-200/200}{1800 \times 2680}$		
Г.И.П.	Франк	СМ	13.02.80	Укргипроводхоз		
И.контр.	Сильченко	СМ	13.02.80	2. Киев		
Утв.	Дупляк	СМ	13.02.80			

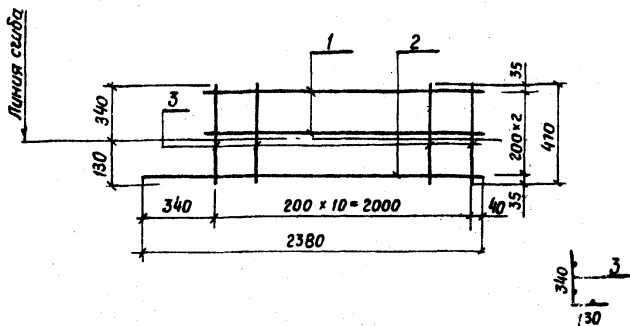


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. з/и	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И		3.820-6 В.І/80 КЖ-16-18	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 1800}$		
			Детали		
Б.4	1		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=1880$;	5	2.1 кг
Б.4	2		Ф 6АІ; ГОСТ 5781-75; $\zeta=950$;	10	2.1 кг

62
7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-17					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лит.	Масса
Разраб.	Прокопчук	СМ	10.02.80	Р	4.2
Проб.	Аврамчук	СМ	10.02.80	Лист 1 Листов 1	
Рук. зр.	Левченко	СМ	13.2.80	Сетка арматурная	
Г.И.П.	Франк	СМ	13.02.80	С $\frac{6/6-200/200}{800 \times 1800}$	
И.контр.	Сильченко	СМ	13.02.80	Укргипроводхоз	
Утв.	Дупляк	СМ	13.02.80	2. Киев	



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78.

Формат листа	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-16-21	С 8/6-200/200 400 x 2000		
Детали					
Б.4	1		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 2080$	2	1.6 кг
Б.4	2		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 2380$	1	0.94 кг
Б.4	3		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 470$	11	1.10 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-78

Лит. Масса Масшт.

Блок ДР-10 (Д-10)

Блок ДР-12 (Д-12)

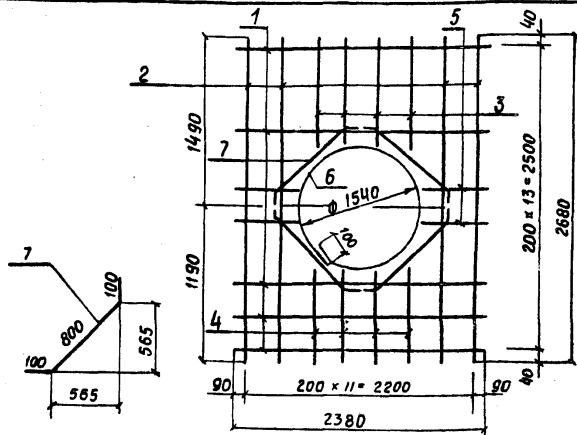
Сетка арматурная

С 8/6-200/200
400 x 2000

Листов | Листов!

Укр.гипроводхоз
г. Киев

Имя, ф.п.	Подп.	Дата
Разраб. Прокопчук	<i>Прокопчук</i>	10.02.80
Пров. Аврамич	<i>Аврамич</i>	10.02.80
Рук. гр. Левченко	<i>Левченко</i>	15.2.80
ГНП Франк	<i>Франк</i>	15.02.80
И.контр. Сильченко	<i>Сильченко</i>	25.02.80
Утв. Дупляк	<i>Дупляк</i>	15.02.80



Формат листа	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-19-21	С 8/6-200/200 2200 x 2680		
Детали					
Б.4	1		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 2380$	7	3.7 кг
Б.4	2		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 2680$	4	4.2 кг
Б.4	3		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 740$	8	2.3 кг
Б.4	4		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 440$	8	1.4 кг
Б.4	5		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 440$	4	1.4 кг
Б.4	6		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 5000$	1	2.0 кг
Б.4	7		Ф8АШ; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1000$	4	1.6 кг

Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-78 7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-79

Лит. Масса Масшт.

Блок ДР-12 (Д-12)

Р 18.6 -

Листов | Листов!

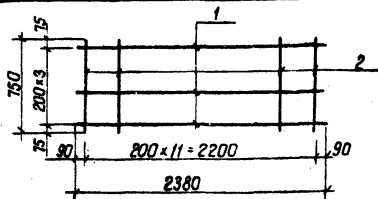
Сетка арматурная

С 8/6-200/200
2200 x 2680

Укр.гипроводхоз

г. Киев

Имя, ф.п.	Подп.	Дата
Разраб. Прокопчук	<i>Прокопчук</i>	10.02.80
Пров. Аврамич	<i>Аврамич</i>	10.02.80
Рук. гр. Левченко	<i>Левченко</i>	15.2.80
ГНП Франк	<i>Франк</i>	15.02.80
И.контр. Сильченко	<i>Сильченко</i>	25.02.80
Утв. Дупляк	<i>Дупляк</i>	15.02.80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-19-21	С 616-200/200 800 x 2200		
				детали		
64	1			ФБА I; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 2380$	4	2,1 кг
64	2			ФБА I; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 750$	12	2,0 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-80

Блок ДР-12 (Д-12)

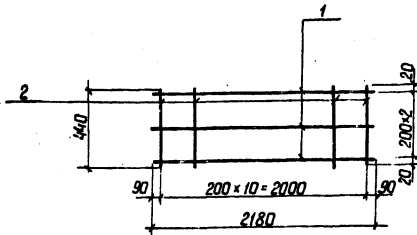
Лит. Масса Масышта

Р 4,10 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 616-200/200
С-800 x 2200УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 КЖ-19-30	С 616-200/200 400 x 2000		
				детали		
64	1			ФБА III; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 2180$	3	1,5 кг
64	2			ФБА III; ГОСТ 5781-75; $\epsilon = 440$	11	1,1 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-81

Блок ДР-12 (Д-12)
Блок ДР-14 (Д-14)
Блок ДР-15 (Д-15)
Блок ДР-16 (Д-16)

Лит. Масса Масышта

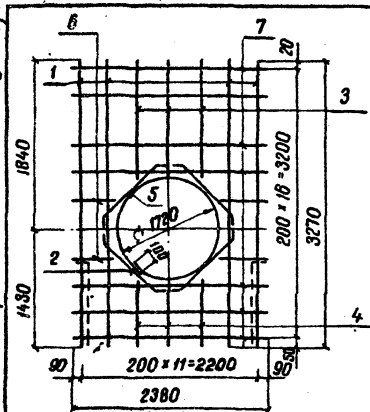
Р 2,6 -

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 616-200/200
С-400 x 2000УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

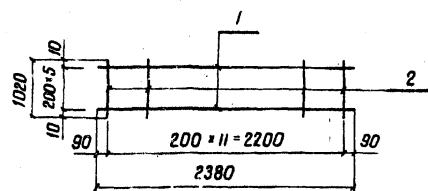
64
7768



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	Пос	Обозначение	Наименование	Нол.	Примечание
II		3820-6 В I/80 нж-22-24	С 616-200/200 1000 × 2200		
64	1		Детали		
64	2		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-3270	2	4,0 кг
64	3		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-1200	4	3,0 кг
64	4		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-960	10	5,9 кг
64	5		φ 10 А II; ГОСТ 5,1459-72*; E-580	10	3,5 кг
64	6		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-330	18	1,3 кг
64	7		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-2380	8	4,2 кг

3 820 - 6		В I/80		нж - 82		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Проконч	С	10.02.80			
Проб	Абрамич	С	10.02.80	Лист 1	Листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ г Киев
Инж.ед	Левченко	С	10.02.80			
ГИП	Франк	С	10.02.80	Сетка арматурная 1016 - 200/200		
Инж.констр	Сальченко	С	10.02.80	С 616 - 200/200		
Утка	Дупляк	С	10.02.80	2200 × 3200		

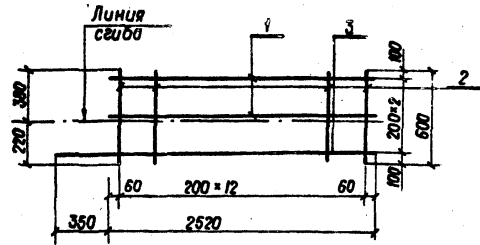


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Форм. зона	Пос	Обозначение	Наименование	Нол.	Примечание
II		3 820 - 6 В I/80 нж-22-24	С 616-200/200 1000 × 2200		
64	1		Детали		
64	2		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-3380	6	3,2 кг
64	2		φ 6 А I; ГОСТ 5781-75; E-1020	12	2,1 кг

3 820 - 6		В I/80		нж - 83		
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Проконч	С	10.02.80			
Проб	Абрамич	С	10.02.80	Лист 1	Листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ г Киев
Инж.ед	Левченко	С	10.02.80			
ГИП	Франк	С	10.02.80	Сетка арматурная С 616 - 200/200		
Инж.констр	Сальченко	С	10.02.80	1000 × 2200		
Утка	Дупляк	С	10.02.80	2200 × 2200		

65
7768

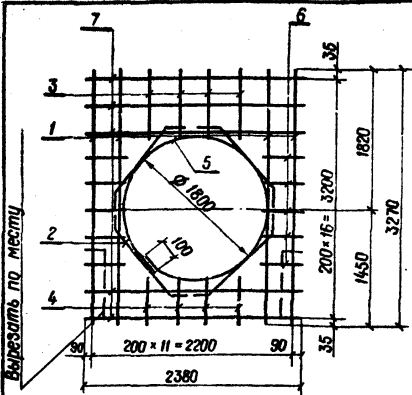


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формула	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В.И/80 КЖ-22-30	С $\frac{1076-200}{400 \times 2400}$		
Детали						
64	1			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=2520	2	3,1 кг
64	2			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=600	13	1,7 кг
64	3			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=2870	1	1,8 кг

Инв. № табл.	Подп. и дата	3.820-6 В.И/80 КЖ-84			Лит.	Масса	Масшт.
		Изм.	Лист	№ док.им.			
		Разраб.	Прокопчук	Подп.	Дата	Блок ДР-14 (Д-14)	
		Проб.	Абрамич		10.01.80	Блок ДР-15 (Д-15)	
		Рук. гр.	Лебченко		14.02.80	Блок ДР-16 (Д-16)	
		ГИП	Франк		15.02.80	Сетка арматурная	
		Н.контр.	Сильченко		15.02.80	С $\frac{1076-200}{400 \times 2400}$	
		Утв.	Дипляк		15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
						г. Киев	

Вырезать по месту

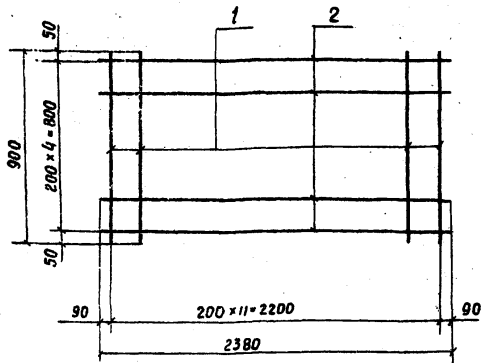


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формула	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II			3.820-6 В.И/80КЖ-25-27	С $\frac{1076-200}{2200 \times 3200}$		
Детали						
64	1			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=3270	4	8,1 кг
64	2			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=1100	4	2,7 кг
64	3			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=900	8	4,4 кг
64	4			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=560	8	2,8 кг
64	5			Ø 10АШ; ГОСТ 5.1459-72 ^г ; R=5800	1	3,6 кг
64	6			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=300	18	1,2 кг
64	7			Ø 6АI; ГОСТ 5781-75; R=2380	8	4,2 кг

7768 66

Инв. № табл.	Подп. и дата	3.820-6 В.И/80 КЖ-85			Лит.	Масса	Масшт.
		Изм.	Лист	№ док.им.			
		Разраб.	Командиренко	Подп.	Дата	Блок ДР-15 (Д-15)	
		Проб.	Абрамич		10.02.80		
		Рук. гр.	Лебченко		14.02.80		
		ГИП	Франк		15.02.80	Сетка арматурная	
		Н.контр.	Сильченко		15.02.80	С $\frac{1076-200}{2200 \times 3200}$	
		Утв.	Дипляк		15.02.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
						г. Киев	



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат листа	поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
11		3.820-6 В.І/80 КЖ-25-27	С $\frac{5/6 - 200/200}{800 \times 2200}$		
			Детали		
Б4	1		φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75; $\ell = 900$	12	2.4 кг
Б4	2		φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75; $\ell = 2380$	5	2.6 кг

3.820-6 В.І/80 КЖ-86

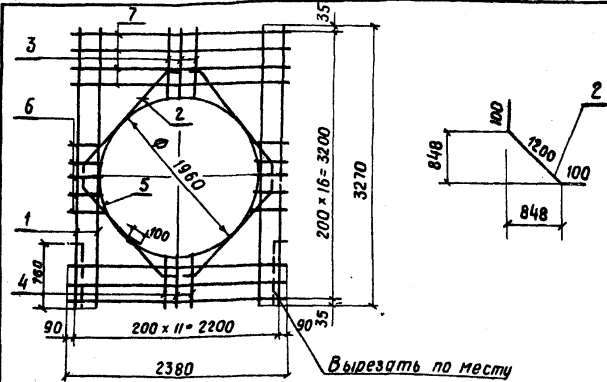
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разраб.	Аврамич	Аврамич	15.02.80	Р	5.0	-
	Пров.	Потапенко	Вид	15.02.80			
	Рис. зр.	Левченко	Вид	15.02.80			
	Г.И.П.	Франк	Вид	15.02.80			
	И.контр.	Сильченко	Вид	15.02.80			
	Чтв.	Дупляк	Вид	15.02.80			

Блок ДР-15 (Д-15)

Лист 1	Листов 1
--------	----------

Сетка арматурная
С $\frac{5/6 - 200/200}{800 \times 2200}$

Укр.гипроводхоз
г.Киев



Вырезать по месту

Формат листа	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
11		3.820-6 В.І/80 КЖ-28-30	С $\frac{10/6 - 200/200}{2200 \times 3200}$		
			Детали		
Б4	1		φ 10 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * $\ell = 3270$	4	2.1 кг
Б4	2		φ 10 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * $\ell = 1400$	4	3.5 кг
Б4	3		φ 10 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * $\ell = 770$	8	3.8 кг
Б4	4		φ 10 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * $\ell = 540$	8	2.7 кг
Б4	5		φ 10 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * $\ell = 6260$	1	3.9 кг
Б4	6		φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 210$	20	0.9 кг
Б4	7		φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, $\ell = 2380$	7	3.7 кг

Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

67

7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-87

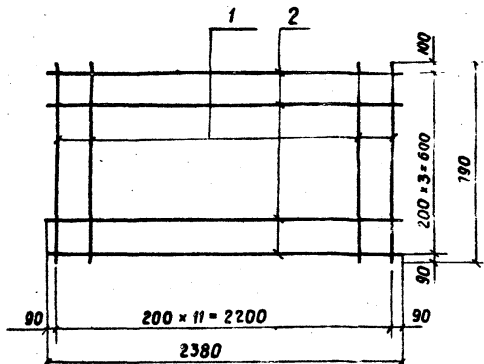
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
	Разраб.	Кондривенко	Ильин	10.02.80	Р	26.6	-
	Пров.	Аврамич	Вид	15.02.80			
	Рис. зр.	Левченко	Вид	15.02.80			
	Г.И.П.	Франк	Вид	15.02.80			
	И.контр.	Сильченко	Вид	15.02.80			
	Чтв.	Дупляк	Вид	15.02.80			

Блок ДР-16 (Д-16)

Лист 1	Листов 1
--------	----------

Сетка арматурная
С $\frac{10/6 - 200/200}{2200 \times 3200}$

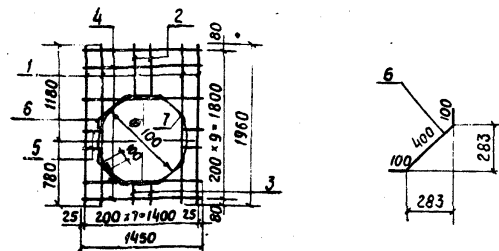
Укр.гипроводхоз
г.Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54	3.820-6 В. I/80 КЖ-28-30	С 6/6 - 200/200 1400 × 1800		
Детали				
54	1	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=790	12	2.1 кг
54	2	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=2380	4	2.1 кг

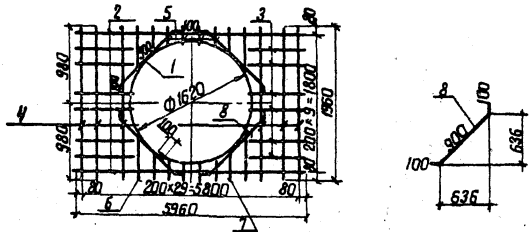
3.820-6 В. I/80 КЖ-88			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.
	Разраб.	Аврамич	14.02.80
	Пров.	Лопатенко	14.02.80
	Рук. гр.	Левченко	15.02.80
	ГИП	Франк	15.02.80
	И. контр.	Сильченко	15.02.80
	Устав.	Дупляк	15.02.80
Блок ДР-16 (Д-16)			
		Лит.	Масса
		Р	4,2
		Лист 1	Листов 1
Сетка арматурная			
С 6/6 - 200/200			
Укр. Гипр. проводхоз			
г. Киев			



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	3.820-6 В. I/80 КЖ-31-33	С 6/6 - 200/200 1400 × 1800		
Детали				
54	1	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	4	1.8 кг
54	2	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=660	4	0.6 кг
54	3	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=260	4	0.2 кг
54	4	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=1450	6	1.9 кг
54	5	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=200	8	0.4 кг
54	6	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=800	4	0.5 кг
54	7	φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, ℓ=3350	1	0.8 кг

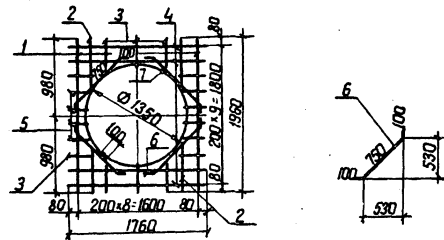
3.820-6 В. I/80 КЖ-89			
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.
	Разраб.	Аврамич	14.02.80
	Провер.	Лопатенко	14.02.80
	Рук. гр.	Левченко	15.02.80
	ГИП	Франк	15.02.80
	И. контр.	Сильченко	15.02.80
	Нач. отд.	Дупляк	15.02.80
Блок ОП-8А			
		Лит.	Масса
		Р	6,2
		Лист 1	Листов 1
Сетка арматурная			
С 6/6 - 200/200			
Укр. Гипр. проводхоз			
г. Киев			



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78

Форм.	Зона	Поз.	обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			3.820-6 В. I/80 КЖ-34-36	С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 5800		
Детали						
64		1		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 5200$	1	1,2 кг
64		2		$\Phi 8A III$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 5960$	2	4,7 кг
64		3		$\Phi 8A III$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 2200$	16	13,9 кг
64		4		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	22	9,6 кг
64		5		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 200$	8	0,4 кг
64		6		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 580$	4	0,5 кг
64		7		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 350$	4	0,3 кг
64		8		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 1100$	4	1,0 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-90				лит.	Масса	Масштаб
Блок ОП-10А				Р	31,6	-
Сетка арматурная С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 5800				лист 1 листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



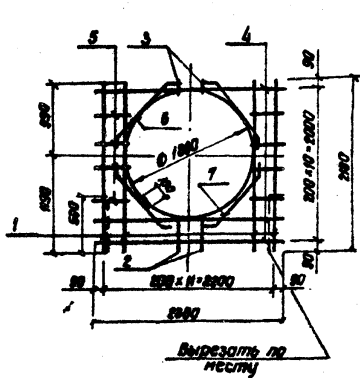
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78.

Форм.	Зона	Поз.	обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			3.820-6 В. I/80 КЖ-34-36	С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 1600		
Детали						
64		1		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	2	0,9 кг
64		2		$\Phi 6A I$ ГОСТ 5781-75; $\ell = 700$	4	0,6 кг
64		3		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 330$	14	1,0 кг
64		4		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 1760$	4	1,6 кг
64		5		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 230$	8	0,4 кг
64		6		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 950$	4	0,8 кг
64		7		$\Phi 6A I$; ГОСТ 5781-75; $\ell = 4300$	1	1,0 кг

7768						
3.820-6 В. I/80 КЖ-91				лит.	Масса	Масштаб
Блок ОП-10А				Р	6,3	-
Сетка арматурная С $\frac{816}{1800} \times \frac{200}{200}$ 1800 x 1600				лист 1 листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Тех. условия, ГОСТ и др.

Тех. условия, ГОСТ и др.

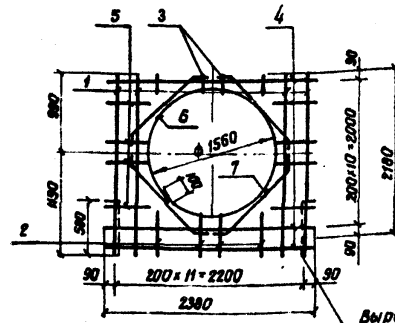


Сетки изготавливать при помощи точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-78 и СН 393-78

Вырезать по месту

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И		3.820-6 В. I/80 КЖ-37-39	С 116-200/200 2000 x 2200		
Детали					
Б4	1		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-2180	4	3,4 кг
Б4	2		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-200	8	0,9 кг
Б4	3		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-100	8	0,3 кг
Б4	4		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; С-2380	3	1,8 кг
Б4	5		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; С-280	16	1,0 кг
Б4	6		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-6000	1	2,4 кг
Б4	7		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-1000	4	1,6 кг

Лист и дата				3.820-6 В. I/80 КЖ-92			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Прокончук	С.П.	М.В.	1980			
Проб.	Абрамич	М.В.	М.В.	1980	Лист 1	Листов 1	Укрепрободхоз г. Киев
Рук. пр.	Левченко	М.В.	М.В.	1980			
ГИП	Франк	М.В.	М.В.	1980	Сетка арматурная С 116-200/200 2000 x 2200		
Инженер	Сильченко	М.В.	М.В.	1980			
И.т.б.	Вуляк	М.В.	М.В.	1980			

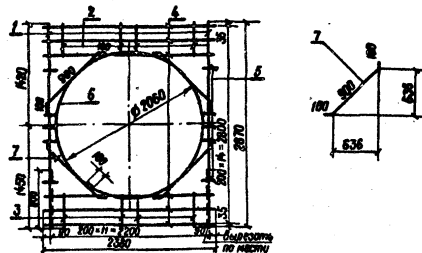


Сетки изготавливать при помощи точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-78 и СН 393-78

Вырезать по месту

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И		3.820-6 В. I/80 КЖ-37-39	С 116-200/200 2000 x 2200		
Детали					
Б4	1		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-2180	4	3,4 кг
Б4	2		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-440	8	1,4 кг
Б4	3		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-240	8	0,7 кг
Б4	4		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; С-2380	3	1,6 кг
Б4	5		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; С-440	16	1,6 кг
Б4	6		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-5000	1	2,0 кг
Б4	7		Ф 8 А В; ГОСТ 5781-75; С-1200	4	1,9 кг

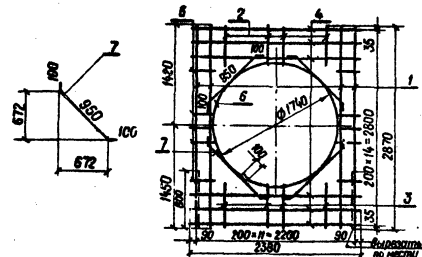
Лист и дата				3.820-6 В. I/80 КЖ-93			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Прокончук	С.П.	М.В.	1980			
Проб.	Абрамич	М.В.	М.В.	1980	Лист 1	Листов 1	Укрепрободхоз г. Киев
Рук. пр.	Левченко	М.В.	М.В.	1980			
ГИП	Франк	М.В.	М.В.	1980	Сетка арматурная С 116-200/200 2000 x 2200		
Инженер	Сильченко	М.В.	М.В.	1980			
И.т.б.	Вуляк	М.В.	М.В.	1980			



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-40-42	$C-\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали					
64	1		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=2870	2	2,3 кг
64	2		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=420	10	1,7 кг
64	3		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=450	10	1,8 кг
64	4		φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=2380	6	3,2 кг
64	5		φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=180	18	0,7 кг
64	6		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=6600	1	2,6 кг
64	7		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=1100	4	1,7 кг

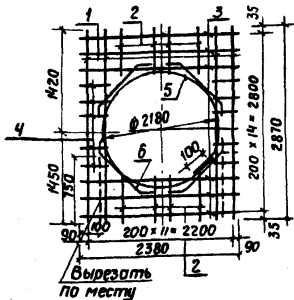
Инв. № подл.		Подл. и дата		3.820-6 В. I/80 КЖ-94		Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Блок ДП-14	Р	14,0	-
Разраб.	Абрамич			14.02.80				
Пробавил	Потапенко			14.02.80				
Рук. гр.	Левченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1		
ГИП	Франк			15.02.80	Сетка арматурная			
Н. контр.	Сильченко			15.02.80	C-8/6-200/200			УКРГИПРОВОДХОЗ
Нач. отд.	Дупляк			15.02.80	2200 × 2800			г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
11		3.820-6 В. I/80 КЖ-40-42	$C-\frac{8/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали					
64	1		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=2870	4	4,5 кг
64	2		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=589	8	1,8 кг
64	3		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=610	8	1,9 кг
64	4		φ 6 А III, ГОСТ 5781-75, l=2380	6	3,2 кг
64	5		φ 6 А III, ГОСТ 5781-75, l=340	18	1,4 кг
64	6		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=5600	1	2,2 кг
64	7		φ 8 А III, ГОСТ 5781-75, l=1150	4	1,8 кг

Инв. № подл.		Подл. и дата		3.820-6 В. I/80 КЖ-95		Лит.	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Блок ДП-14	Р	16,8	-
Разраб.	Абрамич			14.02.80				
Пробавил	Потапенко			14.02.80				
Рук. гр.	Левченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1		
ГИП	Франк			15.02.80	Сетка арматурная			
Н. контр.	Сильченко			15.02.80	C-8/6-200/200			УКРГИПРОВОДХОЗ
Нач. отд.	Дупляк			15.02.80	2200 × 2800			г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II		3.820-6 В.И/кж-43-45	С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$		
			Детали		
64	1		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=2870$	4	7.1 кг
64	2		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=460$	16	4.5 кг
64	3		$\phi 6 \text{ А I, ГОСТ 5781-75, } \ell=2380$	6	3.2 кг
64	4		$\phi 6 \text{ А I, ГОСТ 5781-75, } \ell=310$	18	1.2 кг
64	5		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=6950$	1	4.3 кг
64	6		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=900$	4	2.4 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-96

Блок ДП-15

Сетка арматурная
С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$

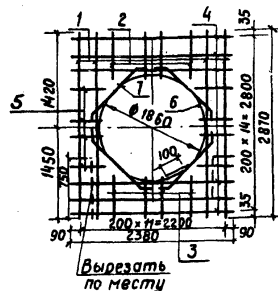
Лит. Масса Масшт.

Р 22.7 -

Лист 1 Листов 1

Укринпробудхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лоталенко	Б.З.		14.02.80
Провер.	Абрамчук			14.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.2.80
Г.И.П.	Франк			15.02.80
Н.контр.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
II		3.820-6 В.И/кж-43-45	С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$		
			Детали		
64	1		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=2870$	4	7.1 кг
64	2		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=530$	8	2.6 кг
64	3		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=560$	8	2.8 кг
64	4		$\phi 6 \text{ А I, ГОСТ 5781-75, } \ell=2380$	6	3.2 кг
64	5		$\phi 6 \text{ А I, ГОСТ 5781-75, } \ell=270$	22	2.2 кг
64	6		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=5950$	1	3.7 кг
64	7		$\phi 10 \text{ А III, ГОСТ 5.1459-72}^* \ell=1050$	4	2.6 кг

7768

3.820-6 В.И/80 КЖ-97

Блок ДП-15

Сетка арматурная
С $\frac{1016-2001200}{2200 \times 2800}$

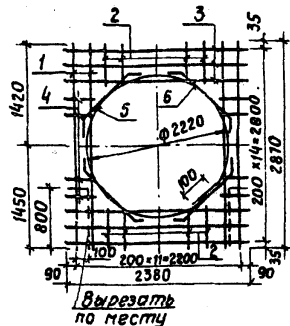
Лит. Масса Масшт.

Р 24.2 -

Лист 1 Листов 1

Укринпробудхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лоталенко	Б.З.		14.02.80
Провер.	Абрамчук			14.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.2.80
Г.И.П.	Франк			15.02.80
Н.контр.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80



Вырезать по месту

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-78

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И	3.820-6 В. I/80 КЖ-46-48	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали				
Б4	1	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=2870	4	7.1 кг
Б4	2	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=560	16	5.5 кг
Б4	3	Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=2380	6	3.2 кг
Б4	4	Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=360	18	1.8 кг
Б4	5	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=7070	1	4.4 кг
Б4	6	Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=1300	4	3.2 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-98

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Аврамич			14.02.80
Провер.	Потапенко	Б.Ж.		14.02.80
Рук. зр.	Левченко			15.02.80
ГНП	Фрамк			15.02.80
И. контр.	Сильченко			15.02.80
Испол.	Дупляк			15.02.80

Блок ДП-16

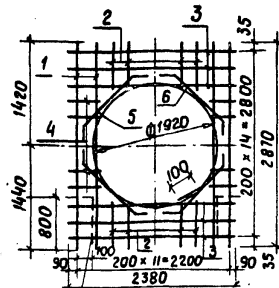
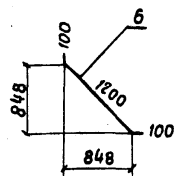
Лит. Масса Массит.

Р 25.2 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$

Укрсприводхоз
г. Киев



Вырезать по месту

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-78

Форм. зомк	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
И		3.820-6 В. I/80 КЖ-46-48	С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$		
Детали					
Б4	1		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=2870	4	7.1 кг
Б4	2		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=780	16	8.6 кг
Б4	3		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=2380	6	3.2 кг
Б4	4		Ф 6 А I; ГОСТ 5781-75; L=600	18	2.4 кг
Б4	5		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=6150	1	3.8 кг
Б4	6		Ф 10 А III; ГОСТ 5.1459-72 ^а ; L=1400	4	3.6 кг

7768

3.820-6 В. I/80 КЖ-99

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Аврамич			14.02.80
Провер.	Потапенко	Б.Ж.		14.02.80
Рук. зр.	Левченко			15.02.80
ГНП	Фрамк			15.02.80
И. контр.	Сильченко			15.02.80
Испол.	Дупляк			15.02.80

Блок ДП-16

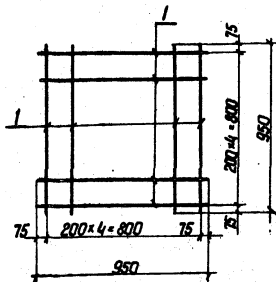
Лит. Масса Массит.

Р 28.1 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С $\frac{10/6-200/200}{2200 \times 2800}$

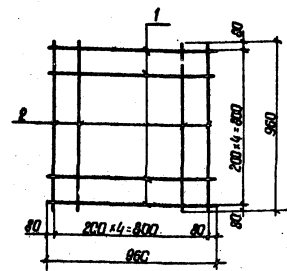
Укрсприводхоз
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И			3.820-6 В I/80 КЖ-49-51	С 6/6 - 200/200 800x800		
				Детали		
Б4	1			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 950$	10	2,1 кг

Исполн.	Дата	Лист	Масса	Услов.
			3.820-6	в. I/80 КЖ-100
Исполн.	№ докум.	Пост.	Дата	Лист 1 Листов 1
Разработ.	Автомич			
Проб.	Лопатенко	6-4	КВ82	
Рук.ед.	Левченко	6-4	Б128	
Г.П.	Фоник	772	Б128	
Н.контр.	Сильченко	772	Б128	
Утв.	Дупляк		Б128	
Блок ОГ-10				
Сетка арматурная С 6/6 - 200 / 200 800x800				УКРГИПРОВОДХОЗ 2.Киев

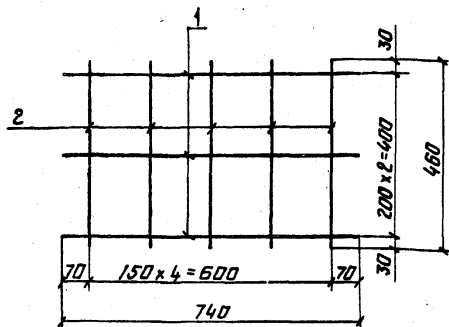


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
И			3.820-6 В I/80 КЖ-49-51	С 6/6 - 200/200 800x800		
				Детали		
Б4	1			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 960$	5	1,1 кг
Б4	2			Ф6А1, ГОСТ 5781-75, $\ell = 960$	5	1,1 кг

Исполн.	Дата	Лист	Масса	Услов.
			3.820-6	в. I/80 КЖ-101
Исполн.	№ докум.	Пост.	Дата	Лист 1 Листов 1
Разработ.	Автомич			
Проб.	Лопатенко	6-4	КВ82	
Рук.ед.	Левченко	6-4	Б128	
Г.П.	Фоник	772	Б128	
Н.контр.	Сильченко	772	Б128	
Утв.	Дупляк		Б128	
Блок ОГ-10				
Сетка арматурная С 6/6 - 200 / 200 800x800				УКРГИПРОВОДХОЗ 2.Киев

74
77СВ



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6. В.1/вкж-49-51	С $\frac{5/6-150/200}{400 \times 600}$		
				Детали		
64	1			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=460	5	0,5 кг
64	2			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=740	3	0,5 кг

3.820-6 В.1/80 КЖ-102

Блок ДГ-10

Лист МДСБ МДСШБ

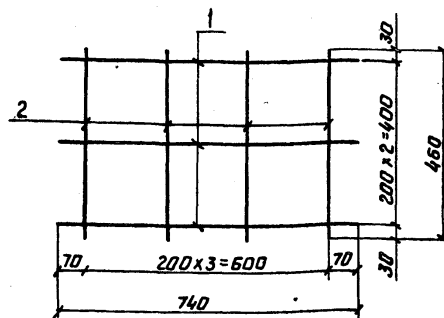
Р 1.0

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная ЦКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Яворнич		15.02.80
		Пров. Патоленко		15.02.80
		Рук. гр. Левченко		15.02.80
		ГИП Фронк		15.02.80
		Инженер Сильченко		15.02.80
		Утв. Дупляк		15.02.80

Сетка арматурная С $\frac{5/6-150/200}{400 \times 600}$



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.1/вкж-49-51	С $\frac{5/6-200/200}{400 \times 600}$		
				Детали		
64	1			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=740	3	0,5 кг
64	2			ФБА1, ГОСТ 5781-75, P=460	4	0,4 кг

3.820-6 В.1/80 КЖ-103

Блок ДГ-10

Лист МДСБ МДСШБ

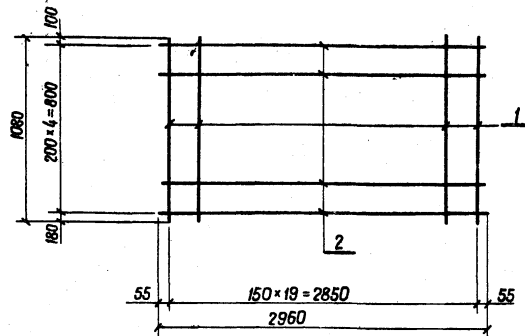
Р 0.9

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная ЦКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. Яворнич		15.02.80
		Пров. Патоленко		15.02.80
		Рук. гр. Левченко		15.02.80
		ГИП Фронк		15.02.80
		Инженер Сильченко		15.02.80
		Утв. Дупляк		15.02.80

Сетка арматурная С $\frac{5/6-200/200}{400 \times 600}$



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	С $\frac{10/6 - 150/200}{800 \times 2850}$		
				Детали		
64	1			Ø10АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=1080	20	13,3 кг
64	2			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=2960	5	3,3 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-104

Блок ОГ-18

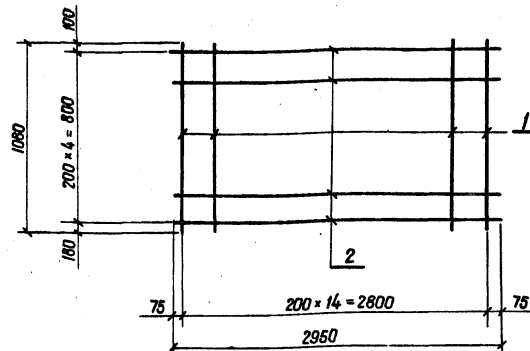
Лит. Масса Машт.

Р 16,6 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С $\frac{10/6 - 150/200}{800 \times 2850}$

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	С $\frac{6/6 - 200/200}{800 \times 2800}$		
				Детали		
64	1			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=1080	15	3,6 кг
64	2			Ø6АI, ГОСТ 5781-75, l=2950	5	3,3 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-105

Блок ОГ-18

Лит. Масса Машт.

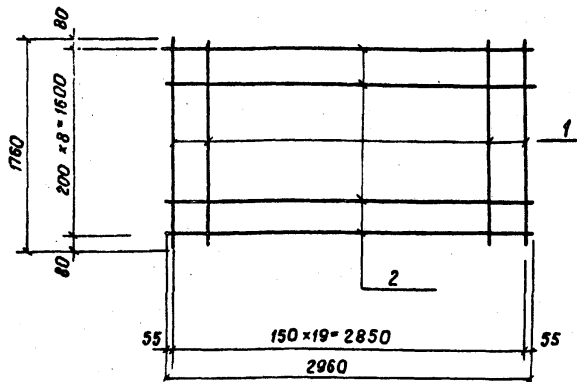
Р 6,9 —

Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С $\frac{6/6 - 200/200}{800 \times 2800}$

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

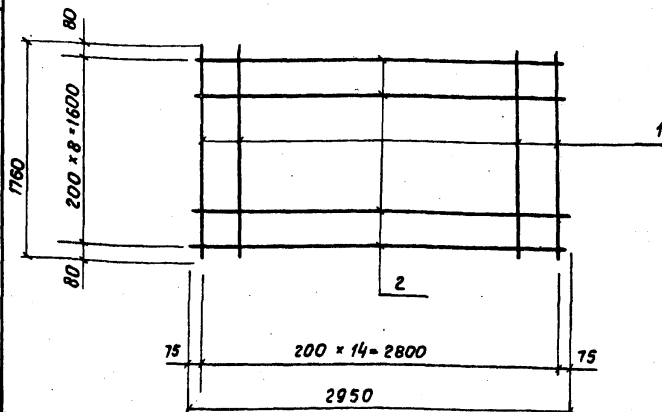
76
7768



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В-I/80 КЖ-52-54	С 10/6 - 150/200 1600 x 2850		
				Детали		
64	1			φ 10 А II, ГОСТ 51459-72, l=1760	20	21.7 кг
64	2			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=2960	9	5.9 кг

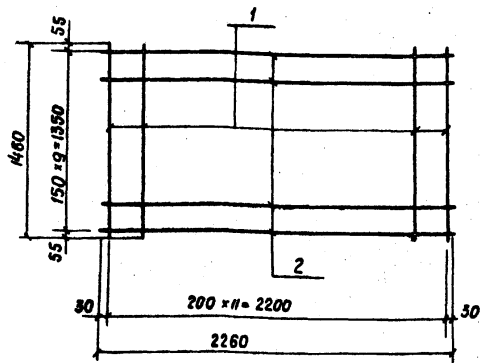
Циф. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	27.6	—
					Лист 1	Листов 1	
					Укргипроводхоз		2. Киев
					Сетка арматурная С 10/6 - 150/200 1600 x 2850		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В-I/80 КЖ-52-54	С 6/6 - 200/200 1600 x 2800		
				Детали		
64	1			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=1760	15	5.9 кг
64	2			φ 6 А I, ГОСТ 5781-75, l=2950	9	5.9 кг

Циф. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	11.8	—
					Лист 1	Листов 1	
					Укргипроводхоз		2. Киев
					Сетка арматурная С 6/6 - 200/200 1600 x 2800		



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат листа	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-55-57	С 10/6 - 150/200 1350 x 2260		
				Детали		
Б4		1		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, L=1460	12	3.9 кг
Б4		2		Ø10 А1, ГОСТ 5.1459-72* L=2260	10	13.9 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-108

Лит. Масса Массит.

Блок ОГ-23

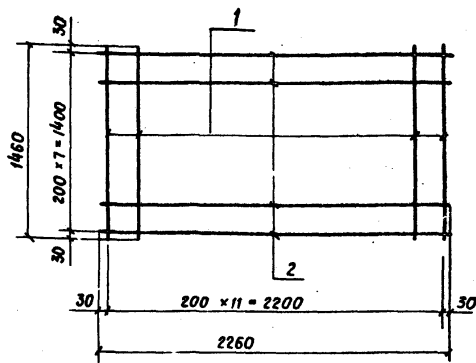
Р 17.8 -

Сетка арматурная
С 10/6 - 150/200
1350 x 2200

Укр.гипр.проводхоз
г. Киев

Шифр, № подл., подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Аврамич			14.02.80
Пров.	Потапенко			14.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.02.80
Г.И.П.	Франк			15.02.80
И.команд.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат листа	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80 КЖ-55-57	С 5/6 - 200/200 1400 x 2200		
				Детали		
Б4		1		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, L=1460	12	3.9 кг
Б4		2		Ø6 А1, ГОСТ 5781-75, L=2260	8	4.0 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-108

Лит. Масса Массит.

Блок ОГ-23

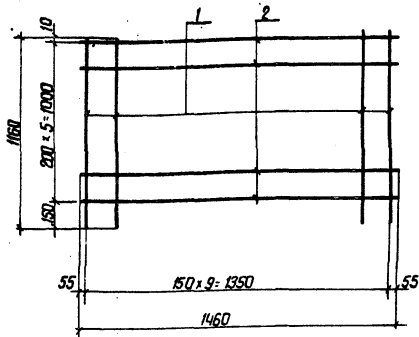
Р 7.9 -

Сетка арматурная
С 5/6 - 200/200
1400 x 2200

Укр.гипр.проводхоз
г. Киев

Шифр, № подл., подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Аврамич			14.02.80
Пров.	Потапенко			14.02.80
Рук. гр.	Левченко			15.02.80
Г.И.П.	Франк			15.02.80
И.команд.	Сильченко			15.02.80
Утв.	Дупляк			15.02.80

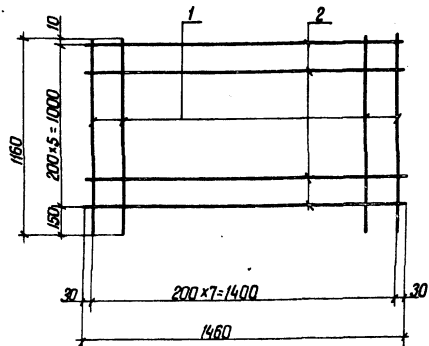


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	3.820-6 В.1/80 КЖ-55-57	С $\frac{1016-150}{1000 \times 1350}$		
		Детали		
64	1	Ф10А1 ГОСТ 5781-75, $\rho = 1160$	10	12 кг
64	2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, $\rho = 1460$	6	2,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		В.Аврамич		4.02.80
		Л.Пав.		4.02.80
		В.К. гр. Лебченко		5.02.80
		Г.П.П.		5.02.80
		И.К.Смирнов		5.02.80
		Ч.Т.Б. Дудляк		5.02.80

3.820-6 В.1/80 КЖ-110		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	92	-
лист 1 / листов 1		
сетка арматурная		
С $\frac{1016-150}{1000 \times 1350}$		
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г.Киев		

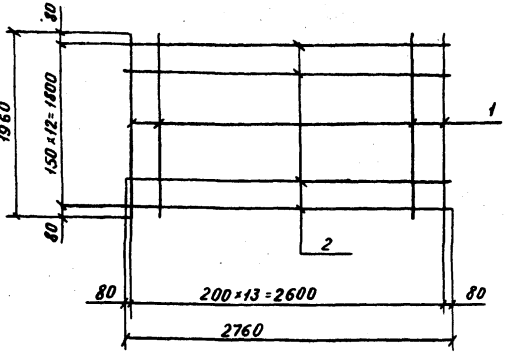


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11	3.820-6 В.1/80 КЖ-55-57	С $\frac{876-200}{1000 \times 1400}$		
		Детали		
64	1	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, $\rho = 1160$	8	2,1 кг
64	2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75, $\rho = 1460$	6	2,0 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		В.Аврамич		4.02.80
		Л.Пав.		4.02.80
		В.К. гр. Лебченко		5.02.80
		Г.П.П.		5.02.80
		И.К.Смирнов		5.02.80
		Ч.Т.Б. Дудляк		5.02.80

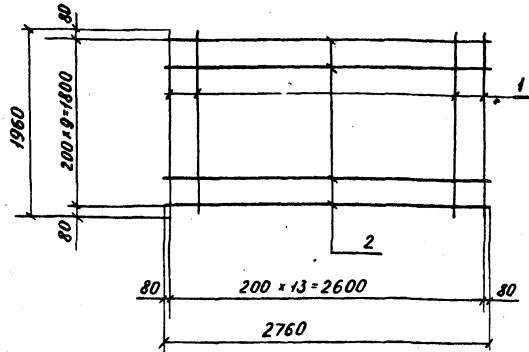
3.820-6 В.1/80 КЖ-111		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	4,1	-
лист 1 / листов 1		
сетка арматурная		
С $\frac{876-200}{1000 \times 1400}$		
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г.Киев		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3.820-6 В-1/80 КЖ-58-64	С 1618-150/200 1400x2600		
			Детали		
Б4	1		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=1960	14	10,9 кг
Б4	2		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=2760	13	56,5 кг

3.820-6		В-1/80		КЖ-112	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
	Разраб	Потапенко	Б.В.	1977	
	Пров	Абрамич	И.И.	1977	
	Рис. гр.	Левченко	В.В.	1977	
	ГИП	Франк	Л.П.	1977	
	И. контр.	Сильченко	Л.В.	1977	
	Утв	Дупляк	В.П.	1977	
Блок ОГ-28			Лит	Масса	Масштаб
			Р	67,4	-
Сетка арматурная			Лист 1	Листов 1	
С 1618-150/200			УКРГИПРОВОДХОЗ		
1400x2600			г. Киев		

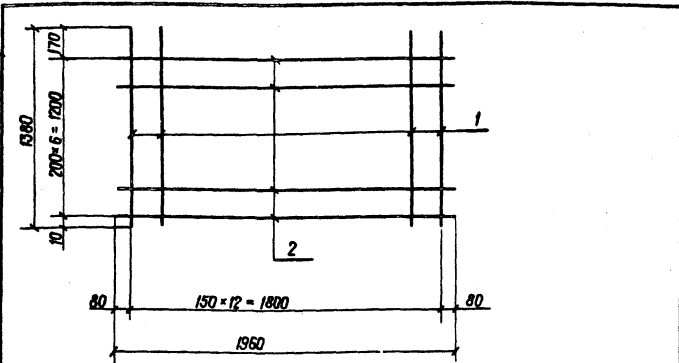


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
И		3.820-6 В-1/80 КЖ-58-60	С 818-200/200 1400x2600		
			Детали		
Б4	1		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=1960	14	10,9 кг
Б4	2		Ф 8 А1 ГОСТ 5781-75, L=2760	10	10,9 кг

3.820-6		В-1/80		КЖ-113	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	
	Разраб	Камандаров	К.В.	1977	
	Пров	Потапенко	Б.В.	1977	
	Рис. гр.	Левченко	В.В.	1977	
	ГИП	Франк	Л.П.	1977	
	И. контр.	Сильченко	Л.В.	1977	
	Утв	Дупляк	В.П.	1977	
Блок ОГ-28			Лит	Масса	Масштаб
			Р	21,8	-
Сетка арматурная			Лист 1	Листов 1	
С 818-200/200			УКРГИПРОВОДХОЗ		
1400x2600			г. Киев		

80
7768



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 кж-58-60	С 16/8 - 150/200 1200 x 1800		
				Детали		
Б4	1			φ16 АШ, ГОСТ 5.1459-72, ℓ=1380	13	5,4
Б4	2			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	7	5,4

3.820-6 В. I/80 кж-114

Блок ОГ-28

Лит. Масса Масшт.

Р

33,8

—

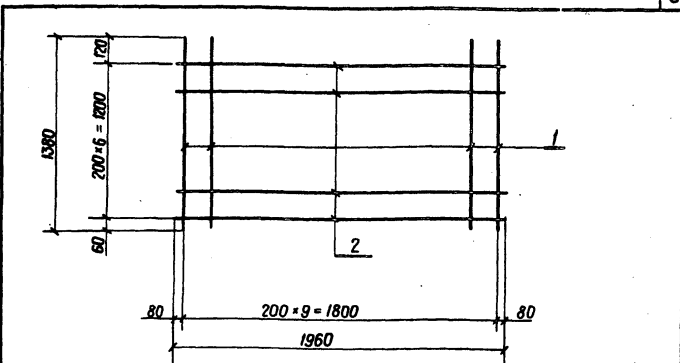
Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 16/8 - 150/200
1200 x 1800

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Имя, № табл. Подп. и Дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Командиренко	К.С.		14.02.80
Проб.	Потапенко	П.С.		14.02.80
Рук. ср.	Левченко	Л.С.		15.02.80
Г.И.П.	Франк	Ф.С.		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	С.С.		15.02.80
Утв.	Дупляк	Д.С.		15.02.80



Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В. I/80 кж-58-60	С 8/8 - 200/200 1200 x 1800		
				Детали		
Б4	1			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1380	10	5,4
Б4	2			φ8 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=1960	7	5,4

81
7768

3.820-6 В. I/80 кж-115

Блок ОГ-28

Лит. Масса Масшт.

Р

10,8

—

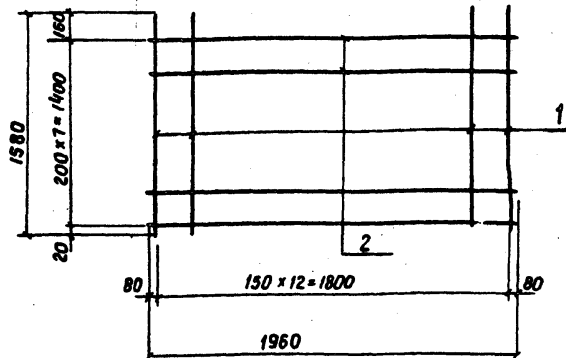
Лист 1 Листов 1

Сетка арматурная
С 8/8 - 200/200
1200 x 1800

УКРГИПРОВОДХОЗ
г. Киев

Имя, № табл. Подп. и Дата

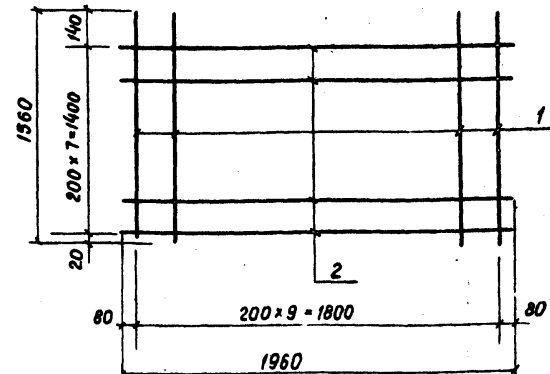
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Командиренко	К.С.		14.02.80
Проб.	Потапенко	П.С.		14.02.80
Рук. ср.	Левченко	Л.С.		15.02.80
Г.И.П.	Франк	Ф.С.		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	С.С.		15.02.80
Утв.	Дупляк	Д.С.		15.02.80



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Индекс	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-61-63 С	18/8 - 150/200 1400 × 1800 Детали		
Б4	1			φ 18 АІ, ГОСТ 5.1459-72 * L=1580	13	41.0 кг
Б4	2			φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1960	8	6.2 кг

3.820-6				В.І/80		КЖ-116	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Командиренко	14.02.80			Р	47.2	—
Проб.	Потапенко	14.02.80			Лист 1 / листов 1		
Рис. гр.	Левченко	15.02.80			Сетка арматурная		
Г.И.П.	Франк	15.02.80			С 18/8-150/200		
Н.контр.	Сильченко	15.02.80			Укр.гипр.проводхоз		
Утв.	Дупляк	15.02.80			г. Киев		

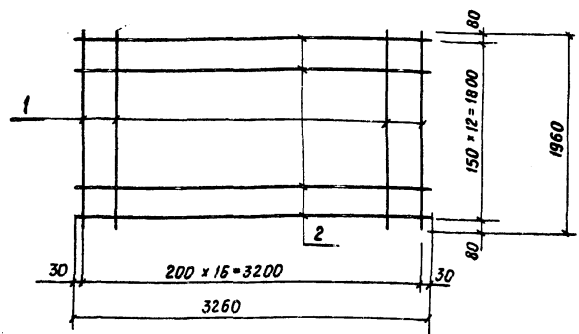


Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Индекс	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-61-63 С	8/8 - 200/200 1400 × 1800 Детали		
Б4	1			φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1560	10	6.2 кг
Б4	2			φ 8 АІ, ГОСТ 5781-75, L=1960	8	6.2 кг

3.820-6				В.І/80		КЖ-117	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Командиренко	14.02.80			Р	12.4	—
Проб.	Потапенко	14.02.80			Лист 1 / листов 1		
Рис. гр.	Левченко	15.02.80			Сетка арматурная		
Г.И.П.	Франк	15.02.80			С 8/8 - 200/200		
Н.контр.	Сильченко	15.02.80			Укр.гипр.проводхоз		
Утв.	Дупляк	15.02.80			г. Киев		

7768 82

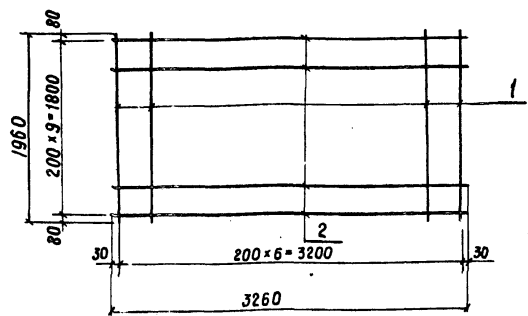


Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/В0КЖ-61-63	С 18/8 - 150/200 1800 x 3200		
			Детали		
64	1		Ф8А1, ГОСТ 5781-75, l=1960	17	13.2 кг
64	2		Ф18А1, ГОСТ 5781-75, l=3260	13	84.7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6		В.1/В0 КЖ-118	
Блок ОГ-33		Лит. Р	Масса 97.9
Сетка арматурная		Лист 1	Листов 1
С 18/8 - 150/200		Укр.гипроводхоз	
1800 x 3200		г. Киев	



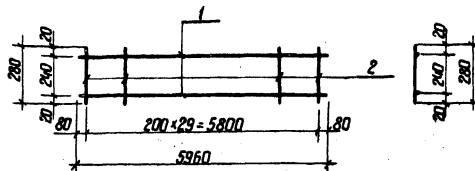
Сетки изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Форм. зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11		3.820-6 В1/В0КЖ-61-63	С 8/8 - 200/200 1800 x 3200		
			Детали		
64	1		Ф8А1, ГОСТ 5781-75, l=1960	17	13.2 кг
64	2		Ф8А1, ГОСТ 5781-75, l=3260	10	12.8 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820-6		В1/В0 КЖ-119	
Блок ОГ-33		Лит. Р	Масса 26.0
Сетка арматурная		Лист 1	Листов 1
С 8/8 - 200/200		Укр.гипроводхоз	
1800 x 3200		г. Киев	

83
7768



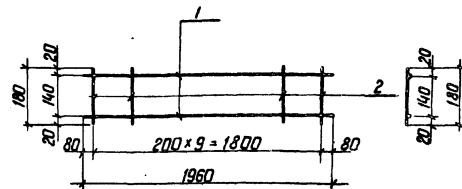
каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
II			3.820-6 В.И/80 КЖ-19,31-36	КР 1		
				Детали		
Б4	1			Ф14А III, ГОСТ 5.1459-72; $\ell = 5960$	2	14,4 кг
Б4	2			Ф6А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 280$	30	1,9 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-120

Лист	№ докум	Проф	Дата	Лит. Масса		Материал
				Р	16,3	
Блок ОП-6						
Блок ОП-8						
Блок ОП-10						
Блок ОП-8А						
Блок ОП-10А						
Каркас плоский КР 1				УКРГ ПРОВОДХОЗ е.Киев		

Лит. Масса, Литр. и Объем



каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-78.

Вид	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
II			3.820-6 В.И/80 КЖ-19,31-36	КР 2		
				Детали		
Б4	1			Ф8А III, ГОСТ 5781-75; $\ell = 1960$	2	1,54 кг
Б4	2			Ф6А I, ГОСТ 5781-75; $\ell = 180$	10	0,4 кг

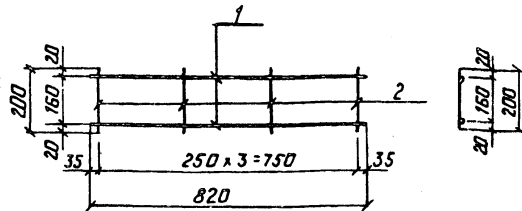
3.820-6 В.И/80 КЖ-121

Лит. Масса, Литр. и Объем

Лист	№ докум	Проф	Дата	Лит. Масса		Материал
				Р	1,94	
Блок ОП-6						
Блок ОП-8						
Блок ОП-10						
Блок ОП-8А						
Блок ОП-10А						
Каркас плоский КР 2				УКРГ ПРОВОДХОЗ е.Киев		

84

7768



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-1-3	КРЗ		
				Детали		
Б4	1			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=820	2	0.36кг
Б4	2			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=200	4	0.18кг

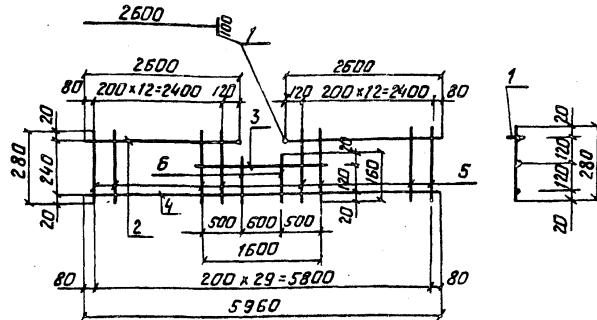
3.820-6 В.І/80 КЖ-122

Узм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Прокорчук	С.И.	17.2.80	Р	0.54	-
Пров.	Аврамчук	В.И.	14.2.80	Лист 1 / Листов 1		
Рук. гр.	Левченко	В.И.	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ		
ГИП	Фронок	В.И.	15.2.80	e Киев		
Н.контр.	Сильченко	В.И.	15.2.80			
Утв.	Дупляк	В.И.	15.2.80			

Блок ДП-6

Каркас плоский КРЗ

УКРГИПРОВОДХОЗ e Киев



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

7768

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В.І/80 КЖ-1-3	КРЧ		
				Детали		
Б4	1			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=100	2	0.2 кг
Б4	2			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=2600	2	6.3 кг
Б4	3			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=1600	1	1.9 кг
Б4	4			ФБАІ ГОСТ 51459-72 ² ; P=5960	1	7.2 кг
Б4	5			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=280	26	1.6 кг
Б4	6			ФБАІ ГОСТ 5781-75; P=160	4	0.1 кг

3.820-6 В.І/80

КЖ-123

Узм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Прокорчук	С.И.	17.2.80	Р	17.3	-
Пров.	Аврамчук	В.И.	14.2.80	Лист 1 / Листов 1		
Рук. гр.	Левченко	В.И.	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ		
ГИП	Фронок	В.И.	15.2.80	e Киев		
Н.контр.	Сильченко	В.И.	15.2.80			
Утв.	Дупляк	В.И.	15.2.80			

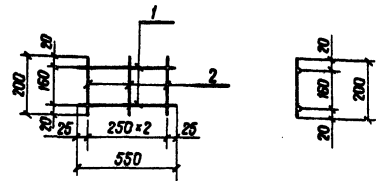
Блок ДП-6

Каркас плоский КРЧ

УКРГИПРОВОДХОЗ e Киев

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-4-6	КРЗ		
				Детали		
Б4	1			Ø6AІ, ГОСТ 5781-75, l=550	2	0,24 кг
Б4	2			Ø6AІ, ГОСТ 5781-75, l=200	3	0,13 кг

Инв. № табл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Проколчук			7.11.79			
Проб.	Абрамич			14.02.80			
Рук. гр.	Левченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1	
ГИП	Франк			15.02.80			
И. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			

3.820-6 В.І/80 КЖ-124

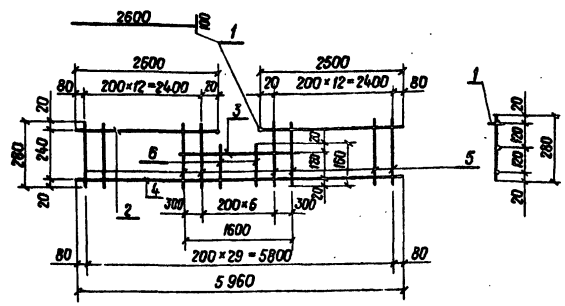
Блок ОП-8

Каркас плоский КРЗ

УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-4-6	КР4		
				Детали		
Б4	1			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=100	2	0,2 кг
Б4	2			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=2500	2	6,0 кг
Б4	3			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=1600	1	1,9 кг
Б4	4			Ø 14 АШ, ГОСТ 5.1459-72, l=5960	1	7,2 кг
Б4	5			Ø 6AІ, ГОСТ 5781-75, l=280	26	1,6 кг
Б4	6			Ø 6AІ, ГОСТ 5781-75, l=160	4	0,1 кг

Инв. № табл. Подп. и дата

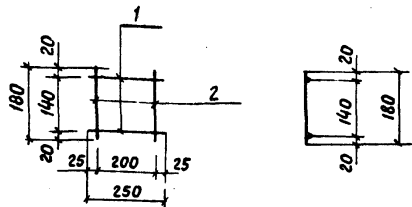
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Проколчук			7.11.79			
Проб.	Абрамич			14.02.80			
Рук. гр.	Левченко			15.02.80	Лист 1	Листов 1	
ГИП	Франк			15.02.80			
И. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			

3.820-6 В.І/80 КЖ-125

Блок ОП-8

Каркас плоский КР4

УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

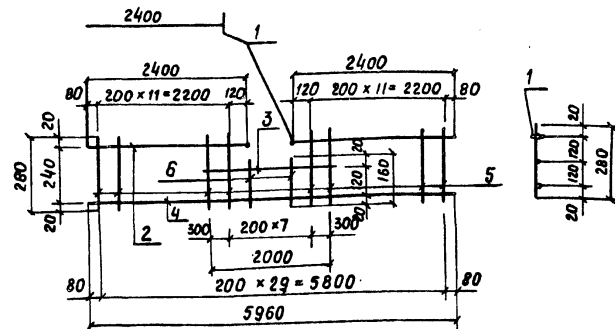


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-7-9	КРЗ		
				Детали		
Б.4				φ 6АІ, ГОСТ 5781-75; L = 250	2	0.11 кг
Б.4				φ 6АІ, ГОСТ 5781-75; L = 180	2	0.08 кг

3.820-6 В1/80			КЖ-126		
Лит.	Масса	Масштаб	Блок ОП-10		
Р	0.19	—			
Лист 1 Листов 1			Каркас плоский КРЗ		
Укр.гипроводхоз			г. Киев		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук	Э.И.	1.11.79	
Пров.	Абрамич	М.И.	14.02.80	
Рис. гр.	Левченко	М.И.	15.2.80	
Г.И.П.	Франк	М.И.	15.02.80	
Н.контр.	Сильченко	М.И.	15.02.80	
Утв.	Дупляк	М.И.	15.02.80	

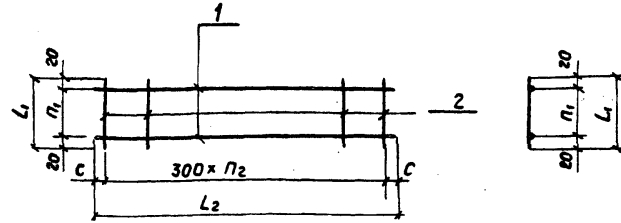


Каркас изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В1/80КЖ-7-9	КР4		
				Детали		
Б.4	1			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 100	2	0.2 кг
Б.4	2			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 2400	2	5.8 кг
Б.4	3			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 5960	1	7.2 кг
Б.4	4			φ 14 АІІ, ГОСТ 5.1459-72; L = 2000	1	2.4 кг
Б.4	5			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L = 280	24	1.5 кг
Б.4	6			φ 6 АІ, ГОСТ 5781-75, L = 160	6	0.2 кг

3.820-6 В1/80			КЖ-127		
Лит.	Масса	Масштаб	Блок ОП-10		
Р	17.3	—			
Лист 1 Листов 1			Каркас плоский КР4		
Укр.гипроводхоз			г. Киев		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук	Э.И.	1.11.79	
Пров.	Абрамич	М.И.	14.02.80	
Рис. гр.	Левченко	М.И.	15.2.80	
Г.И.П.	Франк	М.И.	15.02.80	
Н.контр.	Сильченко	М.И.	15.02.80	
Утв.	Дупляк	М.И.	15.02.80	



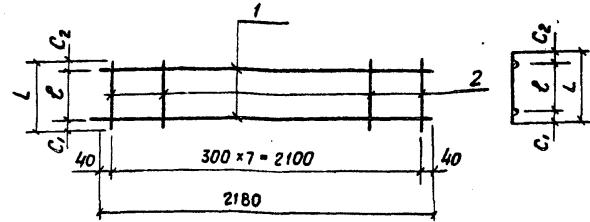
Обозначение	Марка	p_1	L_1	p_2	C	L_2	Масса кг
КЖ-128	КР1	100	140	5	100	1700	0.94
КЖ-128	КР2	290	330	5	40	1580	1.14

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-10-18	КР1		
				Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=1700$	2	0.75 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=140$	6	0.19 кг
11				КР2		
			3.820-6 В1/80 КЖ-10-18	Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=1580$	2	0.7 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75, $L=330$	6	0.44 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-128

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прокончук	Э.С.	9.7.79	Р	см. таб.	—	—
Проб.	Аврамич	Э.С.	13.2.80	Лист 1	Листов 1		
Рук. зр.	Левченко	Э.С.	13.2.80	Каркас плоский			Укр.гипроводхоз г.Киев
Г.И.П.	Фрамк	Э.С.	15.02.80	КР1, КР2			
И.контр.	Сильченко	Э.С.	15.02.80				
Утв.	Дупляк	Э.С.	15.02.80				



Обозн.	Марка	L мм	C_1 мм	C_2 мм	L мм	Масса кг
КЖ-129	КР1	80	10	10	100	1.2
КЖ-129	КР2	280	40	10	330	1.6

Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

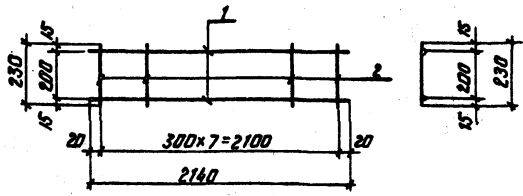
88

7768

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-16-18	КР1		
				Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=2180$	2	1.0 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=100$	8	0.2 кг
			3.820-6 В1/80 КЖ-16-18	КР-2		
				Детали		
Б.4	1			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=2180$	2	1.0 кг
Б.4	2			$\phi 6 А1$, ГОСТ 5781-75; $L=330$	8	0.6 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-129

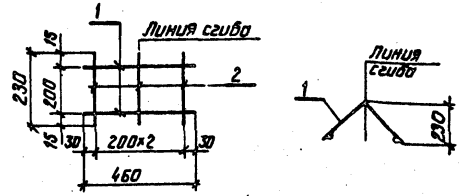
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прокончук	Э.С.	9.7.79	Р	см. табл.	—	—
Проб.	Аврамич	Э.С.	13.2.80	Лист 1	Листов 1		
Рук. зр.	Левченко	Э.С.	15.2.80	Блок ДР-12 (Д-12)			Укр.гипроводхоз г.Киев
Г.И.П.	Фрамк	Э.С.	15.02.80	Каркас плоский			
И.контр.	Сильченко	Э.С.	15.02.80	КР1, КР2			
Утв.	Дупляк	Э.С.	15.02.80				



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820-6	В1/80 КЖ-37-39	КР1		
		Детали		
Б4	1	φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=2140	2	0,95кг
Б4	2	φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=230	8	0,41кг

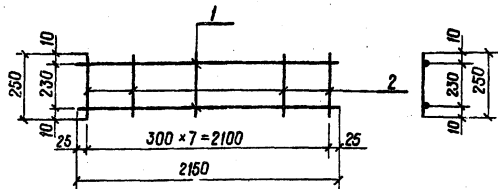
3.820-6 В1/80 КЖ-132				Блок ДП-12		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Прод.	Абрамич	Левченко	Сильченко	15.2.80	Р	1,36
Рук.гр.	Левченко	Сильченко	Сильченко	15.2.80	Лист 1 Листов 1	
Исполн.	Сильченко	Сильченко	Сильченко	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
Исполн.	Сильченко	Сильченко	Сильченко	15.2.80	г.Киев	



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
3.820-6	В1/80 КЖ-37-39	КР2		
		Детали		
Б4	1	φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=460	2	0,20кг
Б4	2	φ6А1; ГОСТ 5781-75; L=230	3	0,15кг

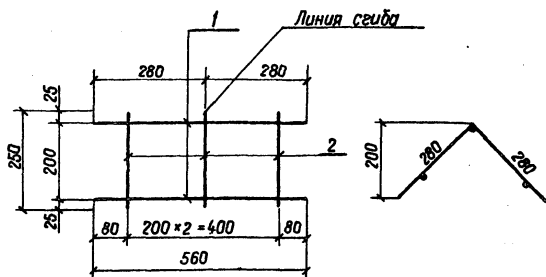
3.820-6 В1/80 КЖ-133				Блок ДП-12		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Прод.	Абрамич	Левченко	Сильченко	15.2.80	Р	0,35
Рук.гр.	Левченко	Сильченко	Сильченко	15.2.80	Лист 1 Листов 1	
Исполн.	Сильченко	Сильченко	Сильченко	15.2.80	УКРГИПРОВОДХОЗ	
Исполн.	Сильченко	Сильченко	Сильченко	15.2.80	г.Киев	



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-40-48	КР1		
				Детали		
Б4	1			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=2150	2	0,95 кг
Б4	2			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=250	8	0,44 кг

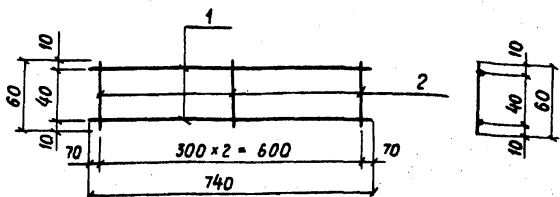
Инв. № табл. Подп. и дата				3.820-6 В.І/80 КЖ-134			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Потапенко	Б.И.		14.02.80	Р	1,4	-
Проб.	Абрамич			14.02.80			
Рук. гр.	Левченко			15.02.80			
ГИП	Франк			15.02.80			
Н. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			
Каркас плоский КР1					УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И			3.820-6 В.І/80 КЖ-40-48	КР2		
				Детали		
Б4	1			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=560	2	0,17 кг
Б4	2			∅6 АІ, ГОСТ 5781-75, ℓ=250	3	0,25 кг

Инв. № табл. Подп. и дата				3.820-6 В.І/80 КЖ-135			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Потапенко	Б.И.		14.02.80	Р	0,4	-
Проб.	Абрамич			14.02.80			
Рук. гр.	Левченко			15.02.80			
ГИП	Франк			15.02.80			
Н. контр.	Сильченко			15.02.80			
Утв.	Дупляк			15.02.80			
Каркас плоский КР2					УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	примечание
И1			3.820-6 В1/80 КЖ-49-51	КР1		
				Детали		
Б4	1			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=740	2	0.33кг
Б4	2			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=60	3	0.04кг

3.820-6 В1/80 КЖ-136

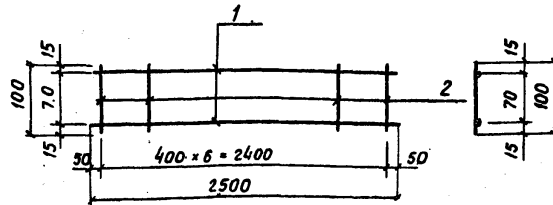
Блок Ог-10

Лит. Масса Масшт.

Р 0.37 —

Лист 1 Листов 1
Укргипроводхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук	С/П	С/П	13.11.79
Пров.	Аврамич	С/П	С/П	14.02.80
Рук. зр.	Левченко	С/П	С/П	15.02.80
ГИП	Франк	С/П	С/П	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	С/П	С/П	15.02.80
Утв.	Дуляк	С/П	С/П	15.02.80



Каркас изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И1			3.820-6 В1/80 КЖ-52-54	КР1		
				Детали		
Б4	1			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=2500	2	1.1кг
Б4	2			φ 6 А1, ГОСТ 5781-75, L=100	7	0.16кг

3.820-6 В1/80 КЖ-137

Блок Ог-18

Лит. Масса Масшт.

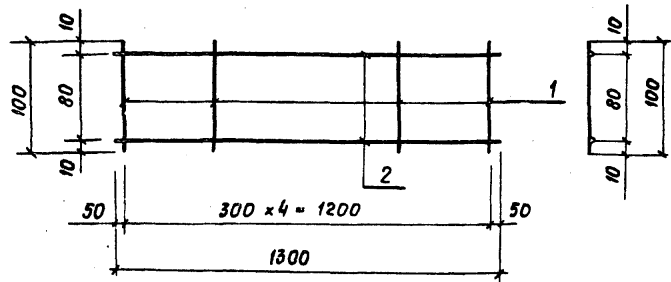
Р 1.26 —

Лист 1 Листов 1
Укргипроводхоз
г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Прокопчук	С/П	С/П	7.11.79
Пров.	Аврамич	С/П	С/П	14.02.80
Рук. зр.	Левченко	С/П	С/П	15.02.80
ГИП	Франк	С/П	С/П	15.02.80
Н.контр.	Сильченко	С/П	С/П	15.02.80
Утв.	Дуляк	С/П	С/П	15.02.80

Каркас плоский
КР1

92
7768



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-56-57	КР1		
				Детали		
64	1			Ø 6 А1, ГОСТ 5781-75, l=100	5	0.58 кг
64	2			Ø 6 А1, ГОСТ 5781-75, l=1300	2	0.11 кг

3.820-6 В1/80 КЖ-138

Блок ОГ-23

Лит. Масса Масштаб

Р 0.7 —

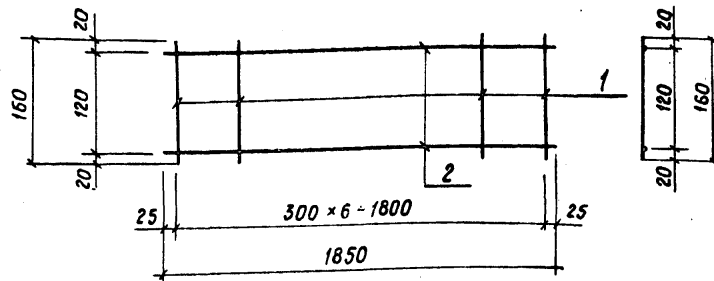
Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР1

Укр.гипроводхоз г. Киев

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Потапенко	30		14.02.80
Проб.	Аврамич	30		14.02.80
Рук. гр.	Левченко	30		15.02.80
ГИП	Франк	30		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	30		15.02.80
Утв.	Дупляк	30		15.02.80

Шкала 1:1



Каркас изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
11			3.820-6 В1/80 КЖ-58-63	КР1		
				Детали		
64	1			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75, l=160	7	0.4
64	2			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75, l=1850	2	1.5

3.820-6 В1/80 КЖ-139

Блок ОГ-28
Блок ОГ-33

Лит. Масса Масштаб

Р 1.9 —

Лист 1 Листов 1

Каркас плоский КР1

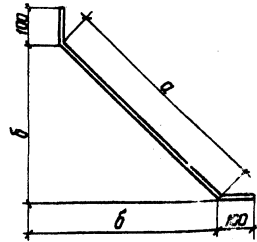
Укр.гипроводхоз г. Киев

Шкала 1:1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Потапенко	30		14.02.80
Проб.	Аврамич	30		14.02.80
Рук. гр.	Левченко	30		15.02.80
ГИП	Франк	30		15.02.80
Н. контр.	Сильченко	30		15.02.80
Утв.	Дупляк	30		15.02.80

Серия 3.820-6 выпуск I/80

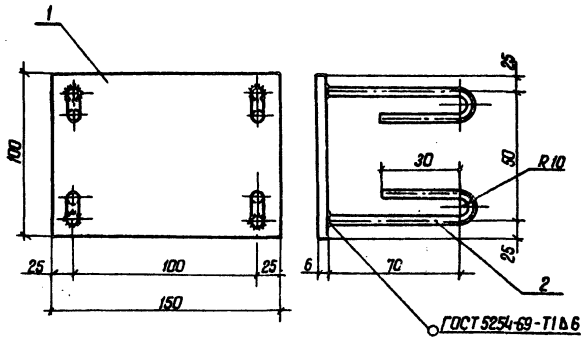
Марка элемента	a	b	Кол. шт.	Масса, кг
ОГ-10	350	247	2	0,2
ОГ-18	550	389	13	6,0
ОГ-23	600	424	7	3,4
ОГ-28	650	460	9	12,1
ОГ-33	650	460	10	17,0



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол	Примечание
			3.820-6 В I/80 КЖ-49-63	Детали		
Б4	9			Ф6 А I, ГОСТ 5781-75, $\rho=550$	1	0,12 кг
Б4	9			Ф10 А II, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=750$	1	0,46 кг
Б4	9			Ф10 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=800$	1	0,49 кг
Б4	9			Ф16 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=850$	1	1,34 кг
Б4	9			Ф18 А III, ГОСТ 5.1459-72*, $\rho=850$	1	1,70 кг

3.820-6 В I/80 КЖ-140			
Уч. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	А.В.Римич	А.В.	14.12.80
Проб.	Попаленко	А.В.	14.12.80
Рук. пр.	Левченко	А.В.	15.12.80
П.П.	Фрэнк	А.В.	15.12.80
Н.контр.	Сильченко	А.В.	15.12.80
Утв.	Дупляк	А.В.	15.12.80
Стержни одиночные			Лит. масса табл.
			Лист 1 Листов 1
			УКРГИПРОВОДХОЗ г.киев

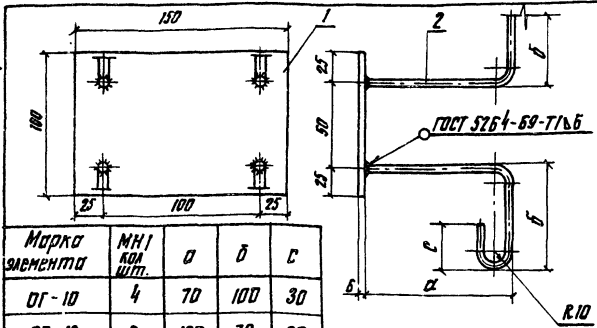
Серия 3.820-6 выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол	Примечание
			3.820-6 В I/80 КЖ-1-9, 31-36	МН 1		
Б4	1			Детали		
Б4	1			-100кВ, ГОСТ 103-76; $\rho=150$	1	0,7 кг
Б4	2			Ф6 А I, ГОСТ 5781-75; $\rho=130$	4	0,12 кг

3.820-6 В I/80 КЖ-141			
Уч. лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	А.В.Римич	А.В.	14.12.80
Проб.	Попаленко	А.В.	14.12.80
Рук. пр.	Левченко	А.В.	15.12.80
П.П.	Фрэнк	А.В.	15.12.80
Н.контр.	Сильченко	А.В.	15.12.80
Утв.	Дупляк	А.В.	15.12.80
Блок ОП-6 Блок ОП-8 Блок ОП-10 Блок ОП-8А Блок ОП-10А			Лит. масса табл.
			Лист 1 Листов 1
Сборочный чертеж закладная деталь МН1			УКРГИПРОВОДХОЗ г.киев

94
7768

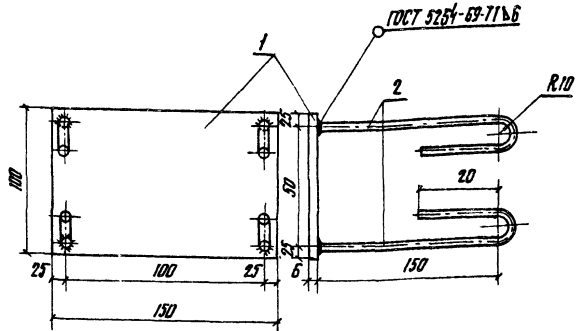


Марка элемента	МН1 кол. шт.	Ø	Ø	С
ОГ-10	4	70	100	30
ОГ-18	8	100	70	30
ОГ-23	10	120	50	30

Примечание	Совм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820-6 В1/80КЖ-13-57	МН1		
				Детали		
Б1	1			-100×6, ГОСТ 103-76, Р-150	1	0,7 кг
Б1	2			Ф 6 А1, ГОСТ 5781-75, Р-200	4	0,176 кг

Указаны номера чертежей и деталей

3.820-6 В1/80 КЖ-142			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	А.В.Романчук	В.С.Савченко	1978
Проект	Савченко	Савченко	1978
Рук.пр.	Савченко	Савченко	1978
ТНЦ	Савченко	Савченко	1978
И.Контр.	Савченко	Савченко	1978
УТВ.	Савченко	Савченко	1978
Блок ОГ-10 Блок ОГ-18 Блок ОГ-23			
Сборочный чертеж Заключенная деталь			
УКРГИПРОВОДКОЗ г. Киев			



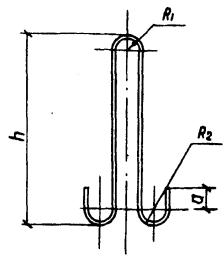
Примечание	Совм.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820-6 В1/80КЖ-13-53	МН1		
				Детали		
Б1	1			-100×6, ГОСТ 103-76, Р-150	1	0,7 кг
Б1	2			Ф 6 А1, ГОСТ 5781-75, Р-200	4	0,176 кг

Указаны номера чертежей и деталей

3.820-6 В1/80 КЖ-143			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	А.В.Романчук	В.С.Савченко	1978
Проект	Савченко	Савченко	1978
Рук.пр.	Савченко	Савченко	1978
ТНЦ	Савченко	Савченко	1978
И.Контр.	Савченко	Савченко	1978
УТВ.	Савченко	Савченко	1978
Блок АР-9 (А-9), АР-10 (А-10), АР-12 (А-12), АР-14 (А-14), АР-15 (А-15), АР-16 (А-16), АР-17 (А-17), АР-18 (А-18), АР-19 (А-19), АР-20 (А-20), ОГ-23, ОГ-25			
Сборочный чертеж Заключенная деталь			
УКРГИПРОВОДКОЗ г. Киев			

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Обозначение	Мар-ка	h	R ₁	R ₂	a	Масса, кг
Типовой проект Серия 1.400-9 Выпуск 1	УП1-2	320	30	20	30	0,33
	УП1-6	380	30	20	30	0,95
	УП1-8	500	30	30	50	1,53
	УП1-10	560	30	30	50	2,19
	УП1-12	620	30	30	50	3,04

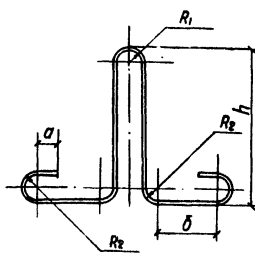
Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-49-51	УП1-2		
			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75, l=825	1	0,33 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-55-57	УП1-6		
			Ø 12 А1, ГОСТ 5781-75, l=1070	1	0,95 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-52-54	УП1-8		
			Ø 14 А1, ГОСТ 5781-75, l=1274	1	1,53 кг
Б.4	В	3.320-6 В.И/80 КЖ-58-60	УП1-10		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1394	1	2,19 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-61-63	УП1-12		
			Ø 18 А1, ГОСТ 5781-75, l=1518	1	3,04 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-144				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	1 : 1
Разработ.	Аврамич	А.А.	14.02.80			
Провер.	Потапенко	В.А.	14.02.80			
Рук. гр.	Левченко	В.А.	15.02.80			
ГИП	Франк	В.А.	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	В.А.	15.02.80	Блоки: ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33.		
Утвер.	Дупляк	В.А.	15.02.80	Лист 1 Листов 1		
Петли строповочные				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Изм. № докум. Подп. и дата

Выпуск I/80

Серия 3.820-6



Обозначение	Мар-ка	h	R ₁	R ₂	a	Ø	Масса кг
Типовой проект Серия 1400-9 Выпуск 1	УП2-1	200	30	20	30	60	0,31
	УП2-4	320	30	20	30	80	0,95
	УП2-5	290	30	30	50	90	1,39
	УП2-6	400	30	30	50	100	2,19
	УП2-7	320	30	30	50	100	1,94
УП2-8	260	30	30	50	300	3,04	

Форм. Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-49-51	УП2-1		
			Ø 8 А1, ГОСТ 5781-75 (l=780)	1	0,31 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-1-15, 37-39, 55-57	УП2-4		
			Ø 12 А1, ГОСТ 5781-75, l=1070	1	0,95 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-16-21, 22-30, 52-54	УП2-5		
			Ø 14 А1, ГОСТ 5781-75, l=1150	1	1,39 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-40-48, 58-60	УП2-6		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1394	1	2,19 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-1-9 31-36	УП2-7		
			Ø 16 А1, ГОСТ 5781-75, l=1234	1	1,94 кг
Б.4	В	3.820-6 В.И/80 КЖ-61-63	УП2-8		
			Ø 18 А1, ГОСТ 5781-75, l=1518	1	3,04 кг

3.820-6 В.И/80 КЖ-145				Лит	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	см. табл.	1 : 1
Разработ.	Аврамич	А.А.	14.02.80			
Провер.	Потапенко	В.А.	14.02.80			
Рук. гр.	Левченко	В.А.	15.02.80			
ГИП	Франк	В.А.	15.02.80			
И.контр.	Сильченко	В.А.	15.02.80	Блоки: ОП-6, ОП-8, ОП-10, ОП-8А, ОП-10А, ДР-6(Д-6), ДР-8(Д-8), ДР-10(Д-10), ДР-12(Д-12), ДР-14(Д-14), ДР-15(Д-15), ДР-16(Д-16), ДР-12, ДР-14, ДР-15, ДР-16, ОГ-10, ОГ-18, ОГ-23, ОГ-28, ОГ-33.		
Утвер.	Дупляк	В.А.	15.02.80	Лист 1 Листов 1		
Петли строповочные				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Изм. № докум. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

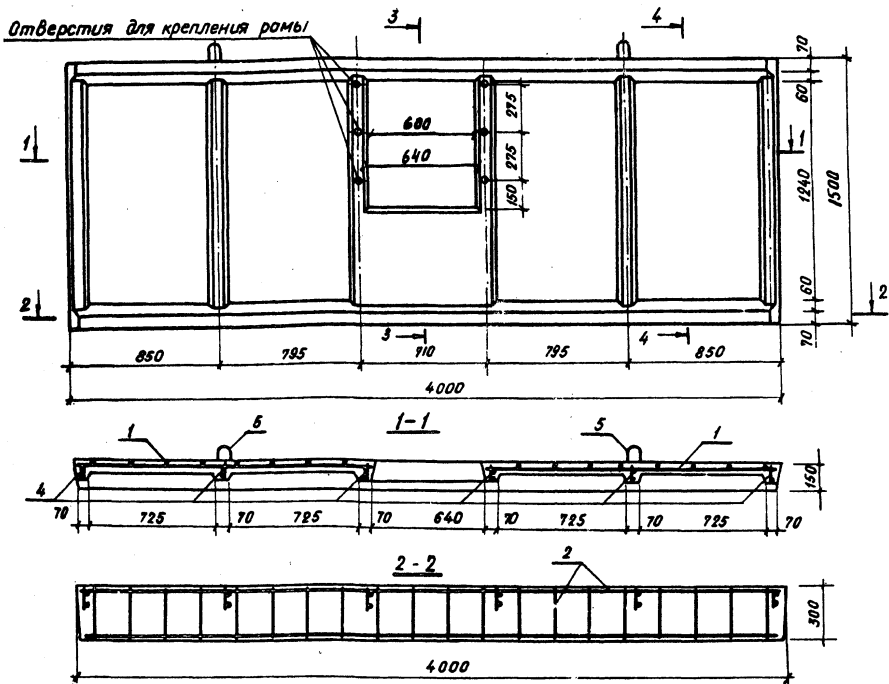
№ п/п	Марка элемента	Арматурные изделия														Закладные изделия			Всего	
		Арматурная сталь														Полосовая сталь ГОСТ 103-76	Арм. сталь ГОСТ 5781-75	Итого		
		ГОСТ 5781-75						ГОСТ 5.1459-72*												
		А I						А II								б	б	Итого		
		φ мм						φ мм												
6	8	12	14	16	18	Итого	6	8	10	14	16	18	Итого	Итого	б	б				
1	ОП-6	21.3	—	—	7.8	—	29.1	—	30.6	—	30.0	—	—	60.6	89.7	2.8	0.5	3.3	93.0	
2	ОП-8	20.4	—	—	7.8	—	28.2	—	28.4	—	29.7	—	—	58.1	86.3	2.8	0.5	3.3	89.6	
3	ОП-10	18.7	—	—	7.8	—	26.5	—	27.6	—	30.0	—	—	57.6	84.1	2.8	0.5	3.3	87.4	
4	ДР-6 (Д-6)	13.6	—	3.8	—	—	17.4	6.3	—	—	—	—	—	6.3	23.7	—	—	—	23.7	
5	ДР-8 (Д-8)	13.1	—	3.8	—	—	16.9	6.9	—	—	—	—	—	6.9	23.8	4.2	1.1	5.3	29.1	
6	ДР-10 (Д-10)	17.1	—	—	5.6	—	22.7	—	15.7	—	—	—	—	15.7	38.4	5.6	1.3	6.9	45.3	
7	ДР-12 (Д-12)	19.7	—	—	5.6	—	25.3	—	16.6	—	—	—	—	16.6	41.9	5.6	1.3	6.9	48.8	
8	ДР-14 (Д-14)	24.4	—	—	8.8	—	33.2	—	—	29.5	—	—	—	29.5	62.7	9.8	2.5	12.3	75.0	
9	ДР-15 (Д-15)	23.6	—	—	8.8	—	32.4	—	—	31.3	—	—	—	31.3	63.7	9.8	2.5	12.3	76.0	
10	ДР-16 (Д-16)	21.9	—	—	8.8	—	30.7	—	—	31.7	—	—	—	31.7	62.4	9.8	2.5	12.3	74.7	
11	ОП-8А	26.1	—	—	7.8	—	33.9	—	29.8	—	28.8	—	—	58.6	92.5	2.8	0.5	3.3	95.8	
12	ОП-10А	25.8	—	—	7.8	—	33.6	—	27.9	—	28.8	—	—	56.7	90.3	2.8	0.5	3.3	93.6	
13	ДП-12	9.2	—	3.8	—	—	13.0	—	18.0	—	—	—	—	18.0	31.0	4.2	1.1	5.3	36.3	
14	ДП-14	12.1	—	—	5.6	—	17.7	—	22.3	—	—	—	—	22.3	40.0	9.8	2.5	12.3	52.3	
15	ДП-15	13.4	—	—	5.6	—	19.0	—	—	37.1	—	—	—	37.1	56.1	9.8	2.5	12.3	68.4	
16	ДП-16	14.2	—	—	5.6	—	19.8	—	—	42.7	—	—	—	42.7	62.5	9.8	2.5	12.3	74.8	
17	ОГ-10	6.6	1.3	—	—	—	7.9	1.6	—	—	—	—	—	1.6	9.5	2.8	0.7	3.5	13.0	
18	ОГ-18	34.2	—	—	5.9	—	40.1	—	—	41.0	—	—	—	41.0	81.1	5.6	1.4	7.0	88.1	
19	ОГ-23	22.1	—	3.8	—	—	25.9	—	—	24.5	—	—	—	24.5	50.4	7.0	1.8	8.8	59.2	
20	ОГ-28	—	61.4	—	—	8.8	—	—	—	—	—	97.0	—	97.0	167.2	7.0	1.8	8.8	176.0	
21	ОГ-33	—	74.9	—	—	—	12.0	86.9	—	—	—	—	—	142.7	142.7	229.6	8.4	2.1	10.5	240.1

97

7768

Инв. № подл. Подп. и дата

				3.820-6		В. I/80		КЭС-146	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разработ.	Абрамич			14.02.80					
Провер.	Потапенко			14.02.80					
Рук. зр.	Левченко			13.2.80					
Г. И. П.	Фромк			15.02.80					
Н. контр.	Сильченко			15.02.80					
Нач. отд.	Дупляк			15.02.80					
					Выборка стали				
				Лит	Масса	Масштаб			
				р					
				Лист 1	Листов 1				
				Укрприродхоз					
				г. Киев					

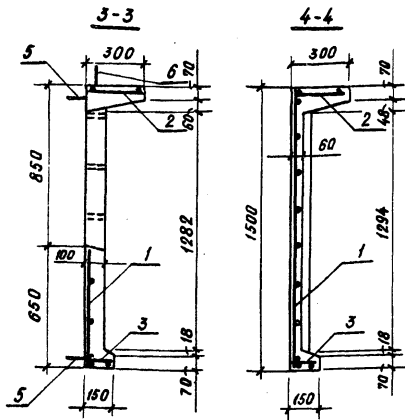


1. Защитный слой бетона
2. Читать с листом КЖ-148-149
3. Размеры даны в мм

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса Т	Удельное содержание арматуры кг/м ³
АО-6	М 200 ВБ Мрз ≥ 150	0.489	1.22	72.78

				3.820-6 В.І/80 КЖ-147			
				Партальные оголовки трудчатых сооружений и открытых регуляторов			
				Блок АО-6			Лит
				Р			Лист
				1			Листов
				2			
Изм. Лист № док. Подп. Дата Разраб. Никитина Т.С. 22.08.80 Провер. Кузнецова Е.В. 22.08.80				Арматурно-опалубочный чертёж			
ГИЛ Мартин Н.Контр. Цветков Учв. Соболев				Союзсправодхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			



Выборка стали

Марка конструк- ции.	Арматурные изделия						Закладные изделия		Всего - кг
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Стальная труба 15x1.0 ГОСТ 3262-75 ε = 100		
	Класс А-І		Класс А-ІІІ				Ст.3	Цтго2	
φ мм 12А-І	Цтго2	φ мм 8А-ІІ	φ мм 8А-ІІ	φ мм 12А-ІІ	Цтго2				
А0-6	4.50	4.50	16.76	6.60	6.96	30.32	0.77	0.77	35.59

1. Читать с листом КЖ-147

3.820-6 В.І/80 КЖ-148

Лист
2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.820-6 В.І/80 КЖ-147-148	Арматурно-опалубоч- ный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.820-6 В.І/80 КЖ-156	Сетка арматурная С1	1	
11	2		3.820-6 В.І/80 КЖ-159	Каркас плоский Кр1	1	
11	3		3.820-6 В.І/80 КЖ-160	Каркас плоский Кр2	1	
11	4		3.820-6 В.І/80 КЖ-161	Каркас плоский Кр3	6	
11	5		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Летяя строповочная ПС1	4	
11	6		3.820-6 В.І/80 КЖ-168	Летяя строповочная ПС-2	2	
	7			Труба 15x1.0 ГОСТ 3262-75	6	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М 200, В6		
				Мр.3 ≥ 150		2489 м ³

99

7768

3.820-6 В.І/80 КЖ-149

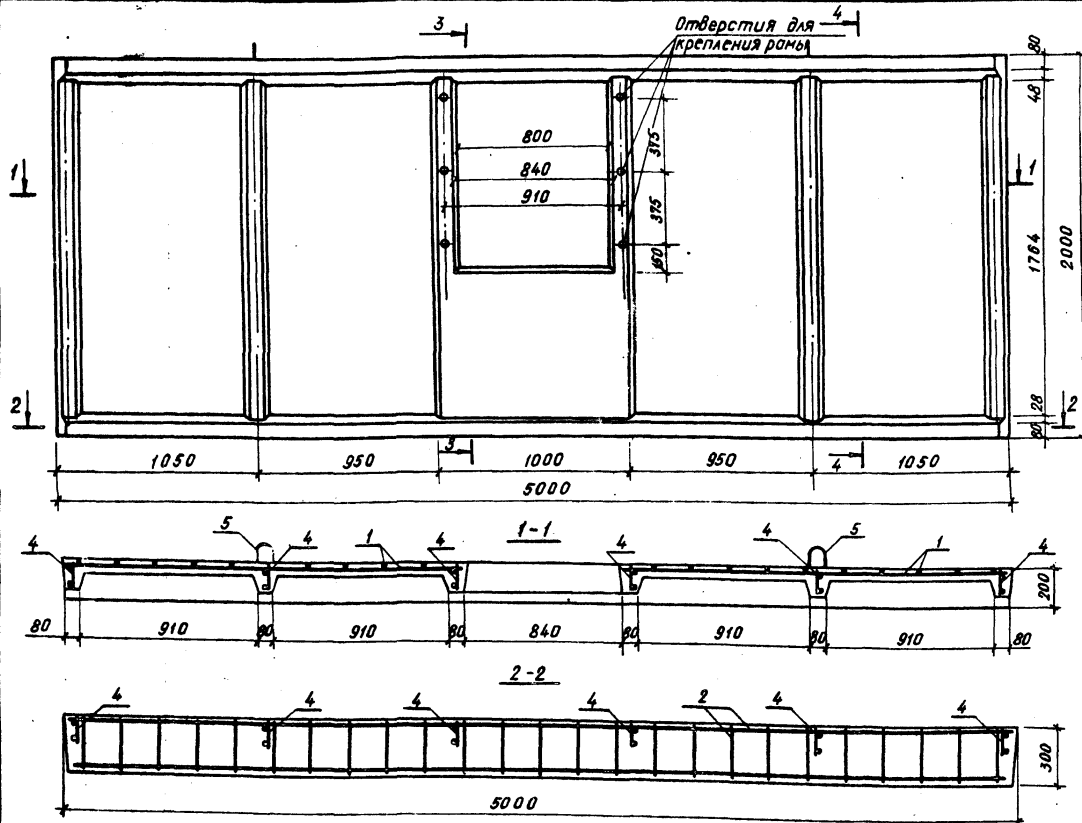
Блок А0-6
Спецификация

Лит	Лист	Листов
Р	1	1

Санкт-Петербург
имени Е.Е. Алексеев-
ского г. Москва

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разроб.	Никитина	3.820	В.И.И.	1980
Проб.	Кузнецова	3.820	В.И.И.	1980
ГИП	Мартин	3.820	В.И.И.	1980
И.конт.	Цветков	3.820	В.И.И.	1980
Итв.	Советов	3.820	В.И.И.	1980

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата



1. Защитный слой бетона 20 мм
2. Читает с листом КЖ-151-152
3. Размеры даны в мм

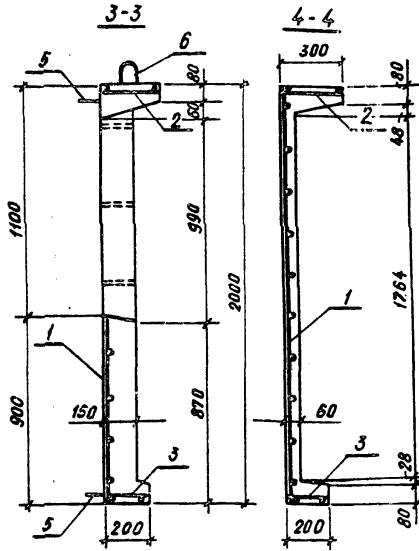
100
7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, кг/м ³
А0-В	М200 В-Б Мрз 150	0,889	2,21	67,68

				3820-6 В. I/80 КЖ-150		
				Партальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата		
Разраб.	Никитина	Э-1	К-1	1980		
Проб.	Кузнецова	К-1	К-1	1980		
				Блок А0-В		Лит Лист Листов
				Р		1 2
				Арматурно-опалубочный чертеж		Союзгипроразвод имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
Гип	Мартин	К-1	К-1	1980		
Н.контр.	Цветков	К-1	К-1	1980		
Чтв.	Советов	К-1	К-1	1980		

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Выборка стали

Марка конструк- ции	Арматурные изделия				Закладные изделия		Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				стальная труба ф15 ГОСТ 3262-75					
	Класса А-I		Класса А-III		α = 150					
	ф мм У2А-I	Итого	ф мм У2А-III	У2А-III	У2А-III	У2А-III				
А0-В	4.50	4.50	28.58	7.26	8.80	1.188	54.52	1.15	1.15	60.17

Читая с листом КЖ-150

3.820-6 В. I/80 КЖ-151

Лист 2

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.820-6 В. I/80 КЖ-150	Арматурно-опалубоч- ный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.820-6 В. I/80 КЖ-157	Сетка арматурная С2	1	
11	2		3.820-6 В. I/80 КЖ-162	Каркас плоский КР4	1	
11	3		3.820-6 В. I/80 КЖ-163	Каркас плоский КР5	1	
11	4		3.820-6 В. I/80 КЖ-164	Каркас плоский КР6	6	
11	5		3.820-6 В. I/80 КЖ-168	Петля строповочная ПС1	4	
11	6		3.820-6 В. I/80 КЖ-168	Петля строповочная ПС2	2	
	7			Труба 15 x 1.0; ρ = 150 ГОСТ 3262-75	6	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200, В6,		
				Мрз ≥ 150	2889	м ³

101
9768

3.820-6 В. I/80 КЖ-152

Блок А0-В
Спецификация

Лист № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Никитина		21.02.78
	Пров.	Кузнецова		21.02.78
	ГМП	Мартин		21.02.78
	Н. контр.	Цветков		21.02.78
	Утв.	Советов		21.02.78

Лит	Лист	Листов
Р	1	1

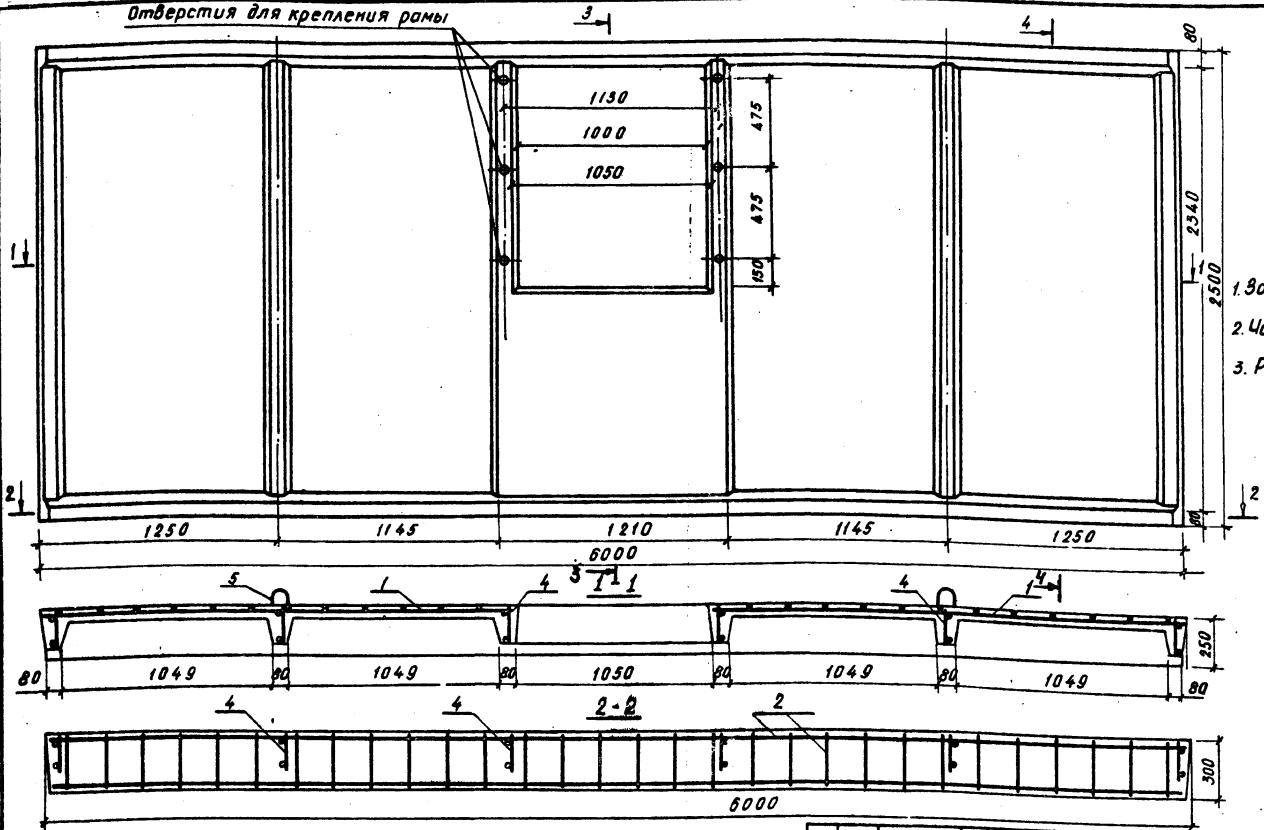
Союзгипрострой
имени Е.Е. Алексеев-
ского г. Москва

Лист № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Серия 3.820-6 Выпуск I/80

Отверстия для крепления рамы



1. Защитный слой бетона 20мм
2. Читая с листом КЖ-154-153
3. Размеры даны в мм.

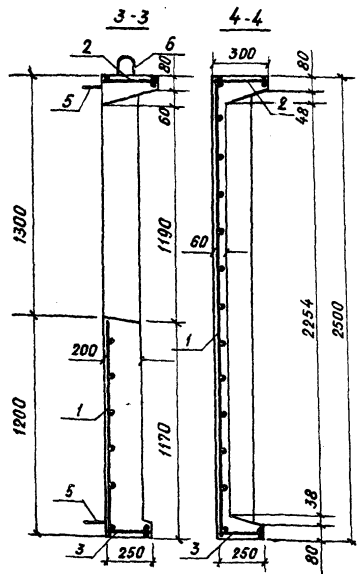
102
7768

Таблица объема бетона

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Масса Т	Удельное содержание арматуры, %
АО-10	М 200; В6 Прз. 150	1.416	3.54	75.81

				3.820-6 В. I/80 КЖ-153		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Партальные оголовки трубчатых сооружений и открытых регуляторов	
Разработ.	Никитина	КЖ		23.08.78		
Провер.	Кузнецова	КЖ		23.08.78		
					Блок АО-10	
					Лит.	Лист
					Р	1
					2	
ГМП	Мартин			23.08.78	Арматурно-опалубочный чертёж	
Н.контр.	Цветков	КС		23.08.78	Сюэтипродхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Мос.ба	
Утв.	Советов			23.08.78		

Шп. М. П. Подп. и дата



Выборка стали.

Марка конструк- ции	Арматурные изделия								Всего	
	Арматурные изделия				Закладные изделия					
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75									Стальная труба 15 x 1.0 ГОСТ 3262-75 Z = 200
	Класс А-I		Класс А-III		Ф мм		Итого			
16A I	Итого	16A-III	12A-III	14A-III	16A-III	Итого	Ф 15 С73	Итого		
A 0-10	9.02	9.02	4.028	23.66	14.30	18.68	96.92	1.54	1.54	107.48

Читать с листом КЖ-153

3.820-6 В.И/80 КЖ-154

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
12			3.820-6 В.И/80 КЖ-153	Арматурно-опалубочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		3.820-6 В.И/80 КЖ-158	Сетка арматурная СЗ	1	
11	2		3.820-6 В.И/80 КЖ-166	Каркас плоский Кр-7	1	
11	3		3.820-6 В.И/80 КЖ-166	Каркас плоский Кр-8	1	
11	4		3.820-6 В.И/80 КЖ-167	Каркас плоский Кр-9	6	
11	5		3.820-6 В.И/80 КЖ-169	Петля строповочная ПС-3	4	
11	6		3.820-6 В.И/80 КЖ-169	Петля строповочная ПС-4	2	
	7			Труба 15 x 1.0; E 200 ГОСТ 3262-75	6	
				<u>Материалы</u>		
				бетон М 200, В6, Мр. 3 7 150	1416	м ³

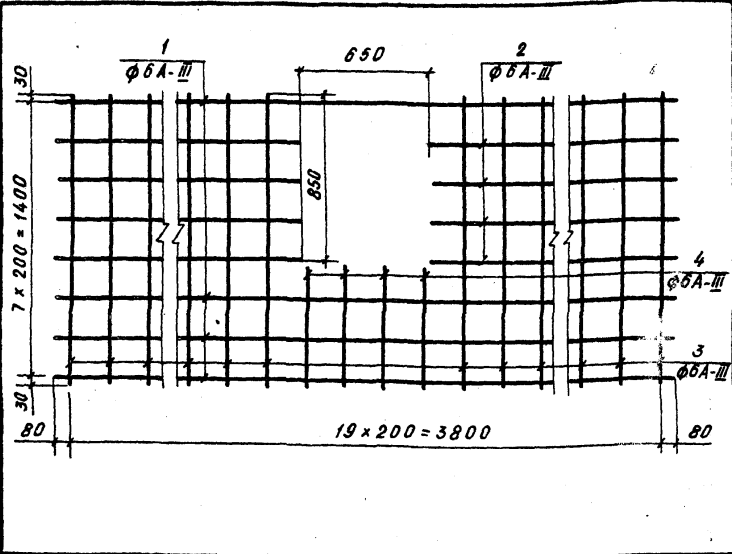
3.820-6 В.И/80 КЖ-155

Блок А0-10
Спецификация

Лит.	Лист	Листов
Р	1	1

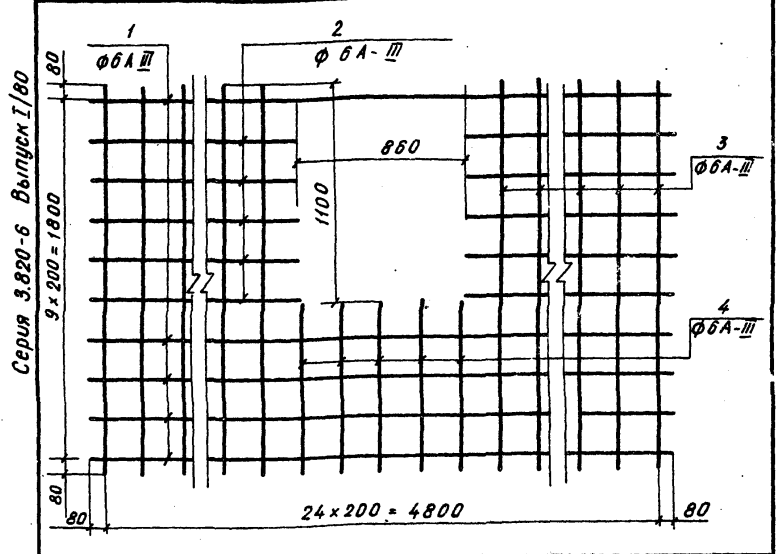
Сонзги проводхоз
имени Е.Е. Алексеев-
ского г. Москва

Ш.в. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Никитина	Л.С.	1980
Проф.	Кисельова	Л.С.	1980
ГИП	Мартин	Л.С.	1980
Н.контр.	Цветков	Л.С.	1980
Чтв.	Советов	Л.С.	1980



Формат	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			
		1	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=3960		4	3.52 кг
		2	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1655		8	2.94 кг
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1460		16	5.18 кг
		4	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=610		4	0.54 кг

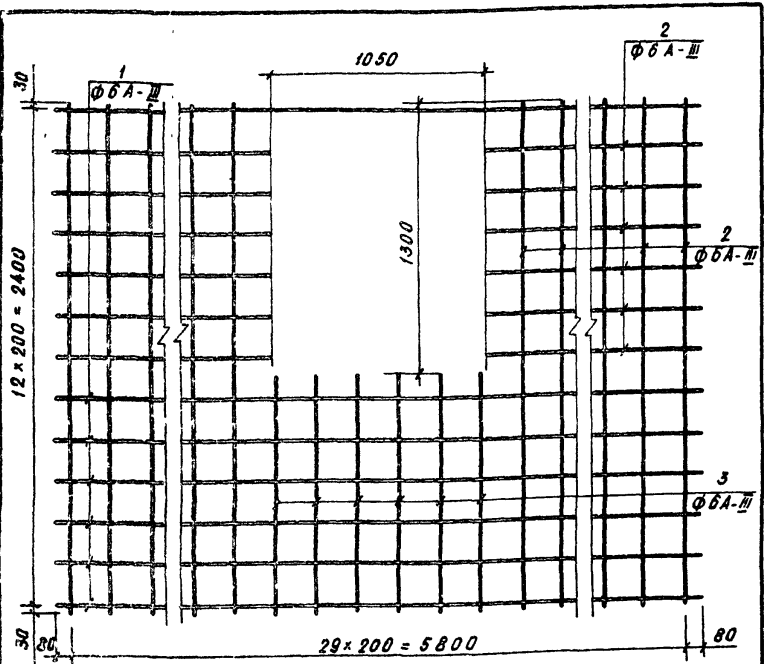
Шифр по табл.	Подп.	Дата	3.820-6 В.І/80 КЖ-156		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт
Разработ.	Никитина	Ж	С		
Пров.	Кузнецова	К	С		Лит. Масса Масшт
И. контр.	Мартин	М	С		
И. контр.	Цветков	Ц	С		Лит. Масса Масшт
И. контр.	Советов	С	С		
Блок А0-6			Лит. Масса Масшт		
Р			12.18 —		
Лист Листов 1			Лит. Масса Масшт		
Сетка арматурная С-1			Лит. Масса Масшт		
Совзгипрорабхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			Лит. Масса Масшт		
Р			19.71 —		
Лит. Масса Масшт			Лит. Масса Масшт		
Сетка арматурная С-2			Лит. Масса Масшт		
Совзгипрорабхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			Лит. Масса Масшт		
Р			19.71 —		



Формат	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			
		1	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=4960		5	5.51 кг
		2	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=2050		10	4.55 кг
		3	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=1960		20	8.70 кг.
		4	Φ6А-III, ГОСТ 5781-75; ℓ=860		5	0.95 кг.

Шифр по табл.	Подп.	Дата	3.820-6 В.І/80 КЖ-157		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Масса Масшт
Разработ.	Никитина	Ж	С		
Пров.	Кузнецова	К	С		Лит. Масса Масшт
И. контр.	Мартин	М	С		
И. контр.	Цветков	Ц	С		Лит. Масса Масшт
И. контр.	Советов	С	С		
Блок А0-8			Лит. Масса Масшт		
Р			19.71 —		
Лит. Масса Масшт			Лит. Масса Масшт		
Сетка арматурная С-2			Лит. Масса Масшт		
Совзгипрорабхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			Лит. Масса Масшт		
Р			19.71 —		

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
	1		Φ 6 A-III, ГОСТ 5781-75; ρ=5960	7	9.26 кг	
	2		Φ 6 A-III, ГОСТ 5781-75; ρ=2460	36	19.66 кг	
	3		Φ 6 A-III, ГОСТ 5781-75; ρ=1160	6	1.55 кг	

3.820-6 В I/80 КЖ-158

Блок АО-10

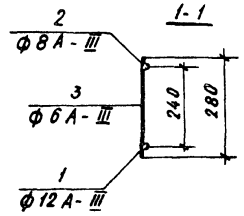
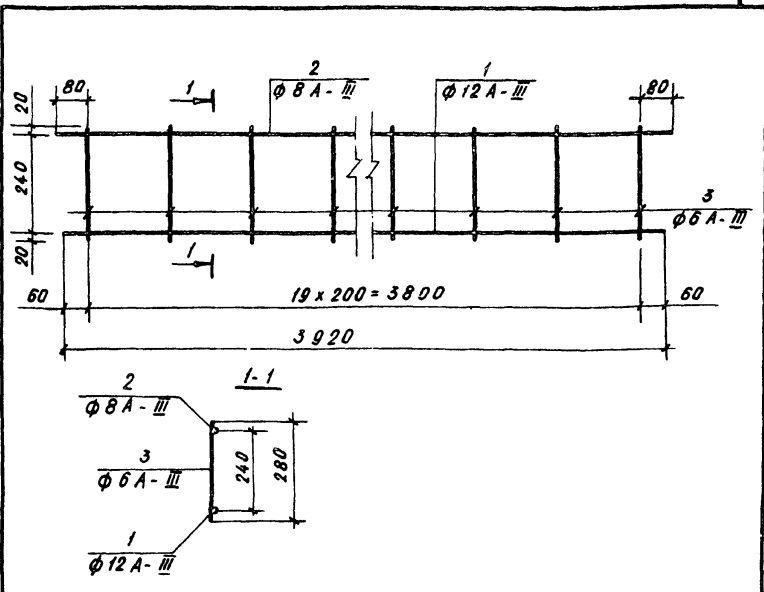
Лит	Масса	Масшт
Р	30.47	—

Сетка арматурная С-3

Союзспроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г Москва

Узм. Лист	ИЗ докум	Подп.	Дата
Разраб	Никитина	Л	22.02.80
Проб.	Кузнецова	Л	22.02.80
Г. контр.			
М.П.	Мартин		
И. контр.	Цветков		
Утв.	Советов		

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
И	1		Φ 12 A-III, ГОСТ 5781-75; ρ=3920	1	3.48 кг	
И	2		Φ 8 A-III, ГОСТ 5781-75; ρ=3960	1	1.56 кг	
И	3		Φ 6 A-III, ГОСТ 5781-75; ρ=280	20	1.24 кг	

105
7768

3.820-6 В I/80 КЖ-159

Блок АО-6

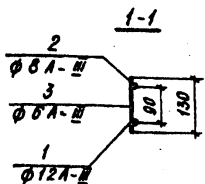
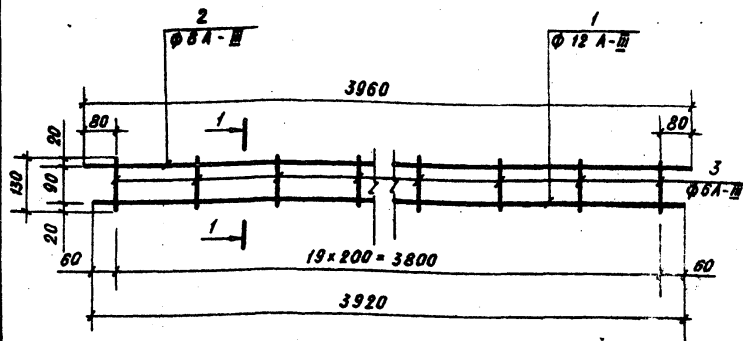
Лит	Масса	Масшт
Р	6.28	—

Каркас плоский Кр 1

Союзспроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г Москва

Шиб. из подл. Подп. Дата

Узм. Лист	ИЗ докум	Подп.	Дата
Разраб	Никитина	Л	22.02.80
Проб.	Кузнецова	Л	22.02.80
Г. контр.			
М.П.	Мартин		
И. контр.	Цветков		
Утв.	Советов		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			
		1		φ12 А-III, ГОСТ 5781-75, l=3920	1	3.48 кг
		2		φ8 А-III, ГОСТ 5781-75, l=3960	1	1.56 кг
		3		φ8 А-III, ГОСТ 5781-75; l=130	20	0.58 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-160

Блок А0-6

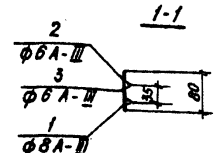
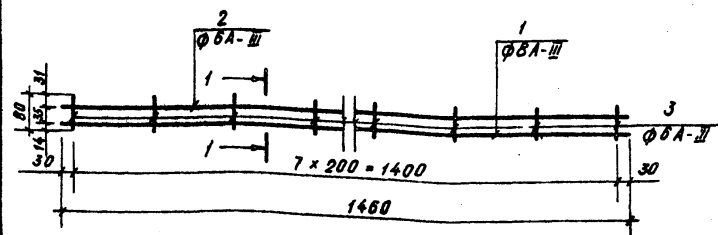
Лист	Масса	Масшт.
Р	5.62	-
Лист	Листов 1	

Каркас плоский Кр2
Союзгипроразхоз
имени Е.Е. Алексеев-
ского г. Москва

Изм.	Лист	Н/з докум.	Подп.	Дата

И.контр. Цветов
Утв. Советов

Изм. № подл. Подп. и дата



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			
		1		φ8 А-III; ГОСТ 5781-75; l=1460	1	0.58 кг
		2		φ8 А-III; ГОСТ 5781-75; l=1460	1	0.32 кг
		3		φ8 А-III; ГОСТ 5781-75; l=80	8	0.14 кг

3.820-6 В. I/80 КЖ-161

Блок А0-6

Лист	Масса	Масшт.
Р	1.04	-
Лист	Листов 1	

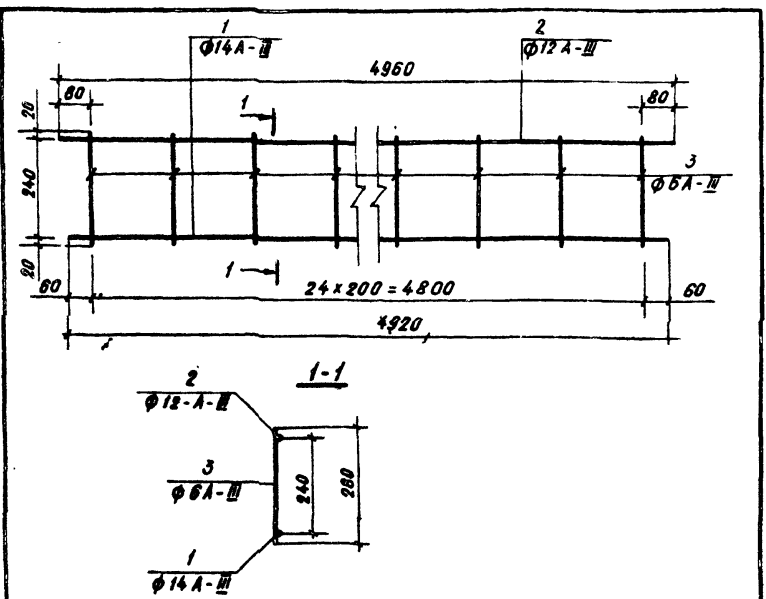
Каркас плоский Кр3
Союзгипроразхоз
имени Е.Е. Алексеев-
ского г. Москва

Изм.	Лист	Н/з докум.	Подп.	Дата

И.контр. Цветков
Утв. Советов

Изм. № подл. Подп. и дата

Серия 3.820-6 Выпуск 1/80

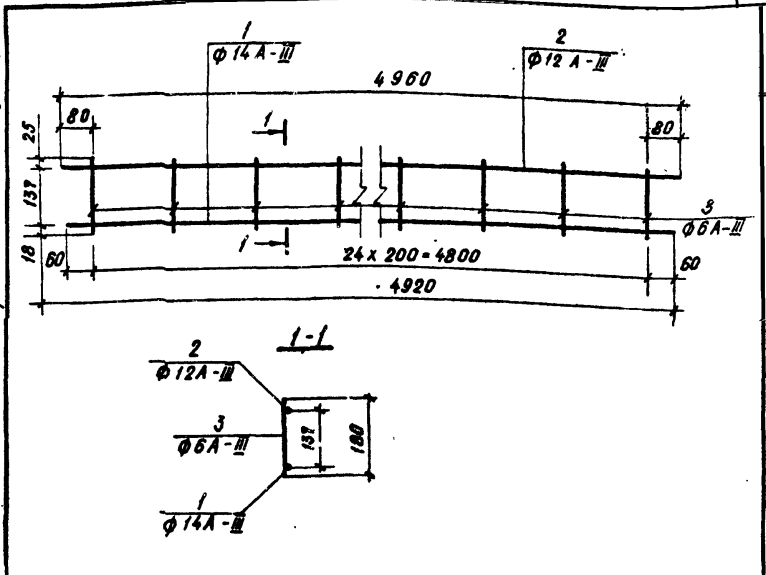


Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
	1		φ14А-III, ГОСТ 5781-75, L=4920	1	5.94 кг
	2		φ12А-III, ГОСТ 5781-75, L=4960	1	4.40 кг
	3		φ6А-III, ГОСТ 5781-75, L=280	25	1.55 кг

Инд. № подл. Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-162		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Никитина	З.	23.02.80			
Проб.	Кузнецова	К.	23.02.80	Блок А0-8		
Г. контр.	Мартин	М.	23.02.80	Лист	Листов 1	
И. контр.	Цветков	В.	23.02.80	Каркас плоский Кр4		
Утв.	Советов	С.	23.02.80			

Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали					
	1		φ14А-III, ГОСТ 5781-75, L=4920	1	5.94 кг
	2		φ12А-III, ГОСТ 5781-75, L=4960	1	4.40 кг
	3		φ6А-III, ГОСТ 5781-75, L=180	25	100 кг.

107

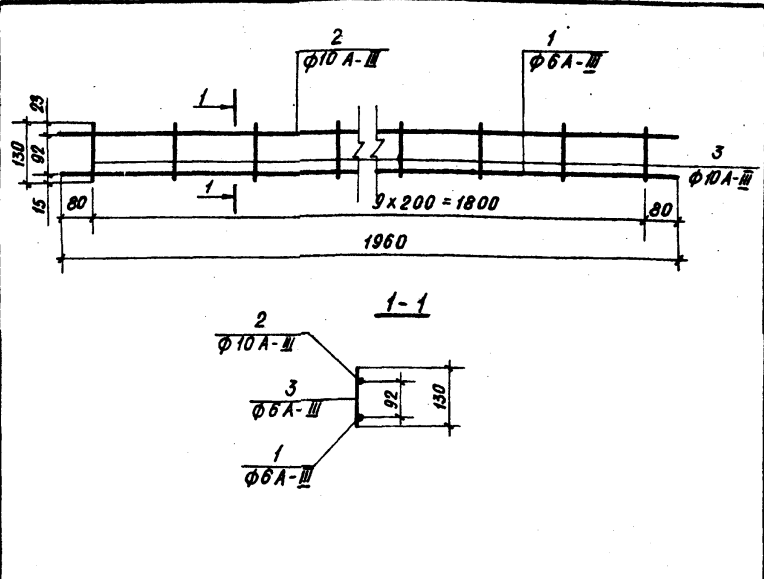
7768

Инд. № подл. Подп. и дата

				3.820-6 В. I/80 КЖ-163		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разработ.	Никитина	З.	23.02.80			
Проб.	Кузнецова	К.	23.02.80	Блок А0-8		
Г. контр.	Мартин	М.	23.02.80	Лист	Листов 37	
И. контр.	Цветков	В.	23.02.80	Каркас плоский Кр5		
Утв.	Советов	С.	23.02.80			

Союзгипрвадхоз
имени Е.Е. Алексеев
ского г. Москва

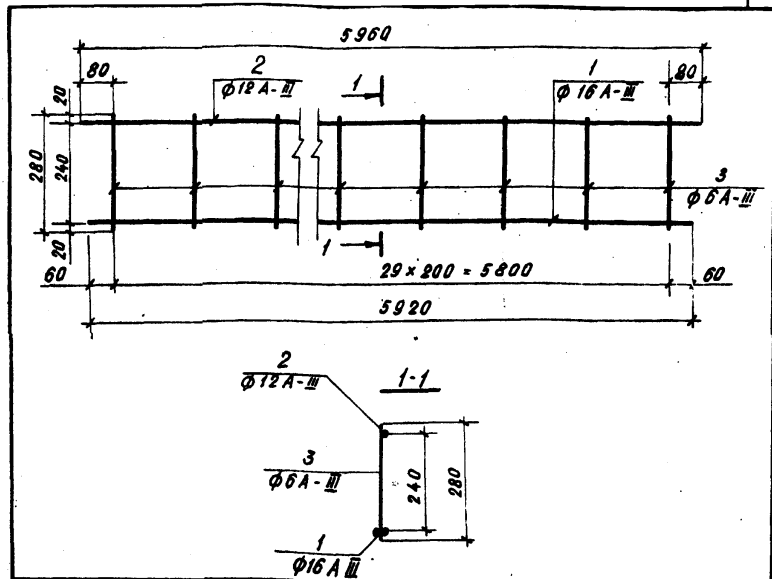
Серия 3.820-6 Выпуск I/80



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	Ф6А-Ш	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=1960$	1	0.43 кг
		2	Ф10А-Ш	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=1960$	1	1.21 кг
		3	Ф6А-Ш	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=130$	10	0.29 кг

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В.1/80 КЖ-164						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.	Кузнецова	21.02.80	21.02.80	Лист Листов 1		
Т.контр.	Мартин	21.02.80	21.02.80	Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского в. Москва		
И.контр.	Цветков	21.02.80	21.02.80	Каркас плоский Кр6		
Утв.	Советов	21.02.80	21.02.80			

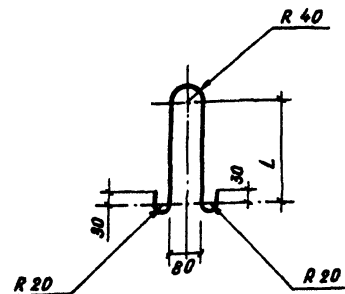


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
		1	Ф16А-Ш	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=5920$	2	18.68 кг
		2	Ф12А-Ш	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=5960$	1	5.29 кг
		3	Ф6А-Ш	ГОСТ 5781-75; $\varnothing=280$	30	1.86 кг

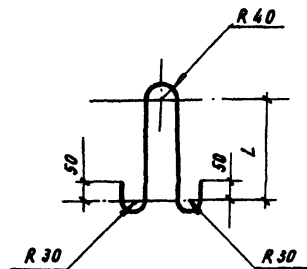
108
7768

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820-6 В.1/80 КЖ-165						
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Пров.	Кузнецова	21.02.80	21.02.80	Лист Листов 1		
Т.контр.	Мартин	21.02.80	21.02.80	Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского в. Москва		
И.контр.	Цветков	21.02.80	21.02.80	Каркас плоский Кр7		
Утв.	Советов	21.02.80	21.02.80			



Петля	Обозначение	L, мм	Длина развертки	Масса, кг
ПС1	3.820-6-11300	250	810	0.72
ПС2	3.820-6-11300-01	300	910	0.81



Петля	Обозначение	L, мм	Длина развертки	Масса, кг
ПС3	3.820-6-31400	250	915	1.45
ПС4	3.820-6-31400-01	300	1015	1.80

				3.820-6 В.1/8 КЖ-168			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Никитина	З	Е.Е.	23.08.82			
Проб.	Киснецова	К	Е.Е.	23.08.82	Р	см.	—
Г. контр.	Мартин	М	Е.Е.	23.08.82	Лист Листов 1		
И. контр.	Цветков	Ц	Е.Е.	23.08.82	Петли строповочные		
Утв.	Советов	С	Е.Е.	23.08.82	ПС1, ПС2		
					Союзпневмхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

				3.820-6 В.1/80 КЖ-168			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Разработ.	Никитина	З	Е.Е.	23.08.82			
Проб.	Киснецова	К	Е.Е.	23.08.82	Р	см.	—
Г. контр.	Мартин	М	Е.Е.	23.08.82	Лист Листов 1		
И. контр.	Цветков	Ц	Е.Е.	23.08.82	Петли строповочные		
Утв.	Советов	С	Е.Е.	23.08.82	ПС3, ПС4		
					Союзпневмхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Выпуск I/80

Серия 3.820-6

№ п.п.	Наименование	Обозначение	Стр
151	Блок Я0-6 Арматурно-опалубочный чертёж	кж-147	98
152	Блок Я0-6 То же	кж-148	99
153	Блок Я0-6 Спецификация	кж-149	99
154	Блок Я0-8 Арматурно-опалубочный чертёж	кж-150	100
155	Блок Я0-8 То же	кж-151	101
156	Блок Я0-8 Спецификация	кж-152	101
157	Блок Я0-10 Арматурно-опалубочный чертёж	кж-153	102
158	Блок Я0-10 То же	кж-154	103
159	Блок Я0-10 Спецификация	кж-155	103
160	Блок Я0-6 Сетка арматурная С-1	кж-156	104
161	Блок Я0-8 Сетка арматурная С-2	кж-157	104
162	Блок Я0-10 Сетка арматурная С-3	кж-158	105
163	Блок Я0-6 Каркас плоский Кр 1	кж-159	105
164	Блок Я0-6 Каркас плоский Кр 2	кж-160	106
165	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 3	кж-161	106
166	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 4	кж-162	107
167	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 5	кж-163	107
168	Блок Я0-8 Каркас плоский Кр 6	кж-164	108
169	Блок Я0-10 Каркас плоский Кр 7	кж-165	108
170	Блок Я0-10 Каркас плоский Кр 8	кж-166	109
171	Блок Я0-10 Каркас плоский Кр 9	кж-167	109

№ п.п.	Наименование	Обозначение	Стр
172	Блок Я0-6, Я0-8		
	Петли строповочные ПС1, ПС-2	кж-168	110
173	Блок Я0-10		
	Петли строповочные ПС3, ПС4	кж-169	110
174	Содержание альбома	СА 1-5	111

Шиб. и подл. подл. ... в альбоме

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПСОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

5/10
Заказ № *8584/И* инв. № *7768* Тираж *100*
Сдано в печать *29/VI* 198*6* Цена *4.29*