

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-245.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать IV 1988 года

Заказ № 5029 Тираж 1170 экз.

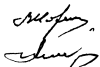
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-1-245.87

КОТЕЛЬНАЯ С 4 КОТЛАМИ ДЕ-16-14 ГМ
СИСТЕМА ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ЗАКРЫТАЯ.
ТОПЛИВО - ГАЗ, РЕЗЕРВ - МАЗУТ.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 7
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАЗРАБОТАН:
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №2

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Илюхин В.П.
Любавин О.Г.

УТВЕРЖДЕН:
Госстроем СССР протокол от 17.04.87 №А4-43

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-245.87	КЖ.И. ТУ	4
	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
— " —	КЖ.И.1.0	4
	ФЕРМА (ФБ18I-18-1; ФБ18I-28-4; ФБ18I-28-1; ФБ18I-18-3; ФБ18I-28-2; ФБ18I-3В-1)	
— " —	КЖ.И.1.0СБ	5
	ФЕРМА (ФБ18I-18-1; ФБ18I-28-4; ФБ18I-28-1; ФБ18I-18-3; ФБ18I-28-2; ФБ18I-3В-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
— " —	КЖ.И. 2.0	6
— " —	КЖ.И. 3.0	7
— " —	КЖ.И. 4.0	8
— " —	КЖ.И. 5.0	9
— " —	КЖ.И. 6.0	10
— " —	КЖ.И. 7.0	11
— " —	КЖ.И. 8.0	12
— " —	КЖ.И. 9.0	13
— " —	КЖ.И. 10.0	14
— " —	КЖ.И. 11.0	15
— " —	КЖ.И. 12.0	16
— " —	КЖ.И. 13.0	17
— " —	КЖ.И. 14.0	18
— " —	КЖ.И. 15.0	19
— " —	КЖ.И. 16.0	20
— " —	КЖ.И. 17.0СБ	21
— " —	КЖ.И. 17.1	22
— " —	КЖ.И. 17.2	23
— " —	КЖ.И. 18.0	24
— " —	КЖ.И. 19.0	25
— " —	КЖ.И. 20.0	26

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ТП903-1-245.87	- КЖ.И. 21.0	27
— " —	КЖ.И. 21.1	28
— " —	КЖ.И. 21.2	29
— " —	КЖ.И. 22.0	29
— " —	КЖ.И. 21.0	29
— " —	КЖ.И. 24.0	30
— " —	КЖ.И. 25.0	30
— " —	КЖ.И. 26.0	31
— " —	КЖ.И. 27.0	31
— " —	КЖ.И. 28.0	32
— " —	КЖ.И. 28.0СБ	
— " —	КЖ.И. 29.0	33
— " —	КЖ.И. 29.0СБ	
— " —	КЖ.И. 30.0	34
— " —	КЖ.И. 31.0	34

1. МАТЕРИАЛ ПРОКАТА УКАЗАН НА ЛИСТАХ.

2. МАТЕРИАЛ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ:

ДЛЯ КЛАССА АІ- МАРКА ПО ГОСТ 5781-82;
 ДЛЯ КЛАССА АІІ- МАРКА ПО ГОСТ 5781-82.

3. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 14098-85.

4. СВАРКУ СТЕРЖНЕЙ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ ВО ВСЕХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ДВУХ КРАЙНИХ РЯДОВ, В ОСТАЛЬНОЙ ЗОНЕ ДОПУСКАЮТСЯ НЕСВАРЕННЫЕ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ В КОЛИЧЕСТВЕ НЕ БОЛЕЕ 2-Х НА 1М².

5. ЭЛЕКТРОДЫ ПРИНЯТЬ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

6. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-85 ГОСТ 5264-80.

7. АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.

8. ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЗАЩИТИТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЭМАЛИ ПФ-115, ГОСТ 6465-76 ПО ГРУНТОВКЕ ЛАКОМ ПФ 170, ГОСТ 15907-70; В СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЯХ- ЦИНКОВАННЫМ, ТОЛЩИНА ЦИНКОВОГО ПОКРЫТИЯ 60 ММ, ПО СН И П.2.03.11-85.

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №:

ТП-903-1-245.87 КЭЖ. И. ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ
 И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ФОРМАТ

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	
И. КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖ.	МАХОВСКИЙ	
ПРОВЕР.	ПЯДУХИНА	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗРОСЛ. ПИСЬМ.)

ИЗМЕНЕНИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ КЭЖ. И. Т. О						ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	05		
	1. 463-3 В.І.	ДОКУМЕНТАЦИЯ							
	ТП-903-1-245.87 КЭЖ. И. Т. О	Пояснительная записка							
	ТП903-1-24587 КЭЖ. И. Т. О	Условия изготовления закладных изделий							
	АЗ	Сборочный чертёж							
		Сборочные единицы							
	1. 463-3 в.І.	ФЕРМА ФБ18І - 18	1						
		ФБ18І - 28		1					
		ФБ18І - 38			1				
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14							
	2. 1. 400-6/76 в.І			9	10	12	12	12	
	3. 1. 400-6/76 в.І	М1-5-4			16				
	4. 1. 400-6/76 в.І	М4-10-1		2	2	2	2	2	

ПРИВЯЗАН

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	
И. КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛА СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИНЖ.	БОМАРЬ	
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	

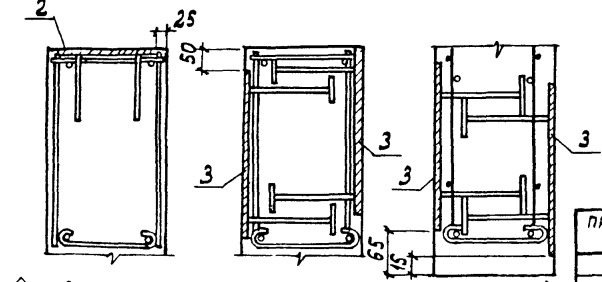
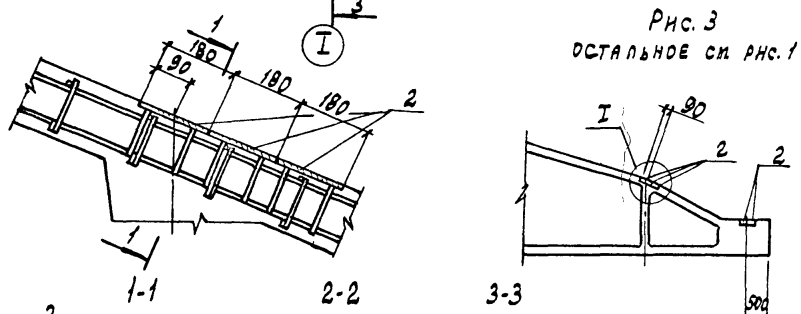
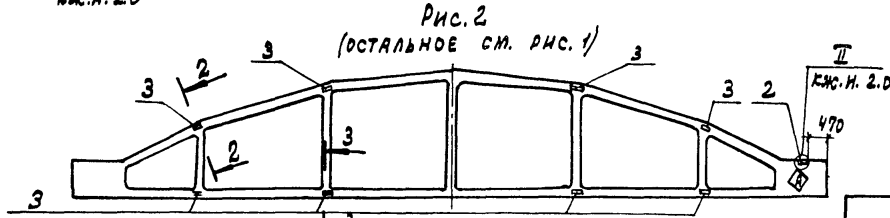
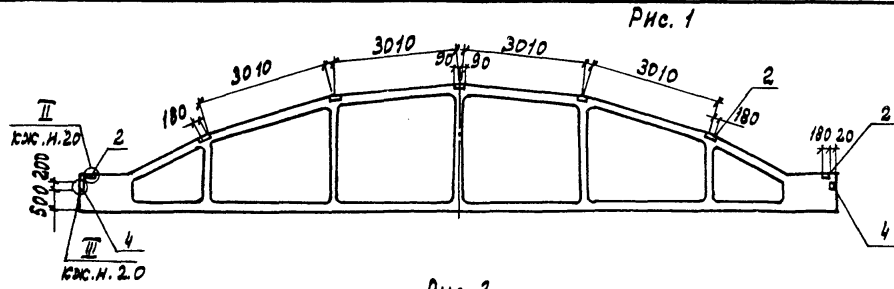
ТП 903-1-245.87

КЭЖ. И. Т. О

ФЕРМА (ФБ18І - 18-1;
 ФБ18І - 28-4; ФБ18І - 28І;
 ФБ18І - 18-3; ФБ18І - 28-2;
 ФБ18І - 38-1)

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЛИСТЫ	1
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ЛИСТОВ	2

КОПИЯ: Ю. БОРИЯТ



ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСИ НЕСЪИЗВЕСТНОЙ КРАСКОЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	РИС.
КЖ.И. 1.0 -	ФБ18I-1B-1	1
-01	ФБ18I-2B-4	1
-02	ФБ18I-2B-1	2
-03	ФБ18I-1B-3	3
-04	ФБ18I-2B-2	3
-05	ФБ18I-3B-1	3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЕГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII			ПРОКАТ МАРШ						
	ГОСТ 5781-82			ВСТЗ КЛ2		ВСТЗ ПС6				
	ФВ	Ф10	Ф14	Итого	-6	-10	Итого	Всех		Итого
ФБ18I-1B-1	2,6	0,4		3,0	18,0		18,0	6,8	6,8	27,8
ФБ18I-2B-4	2,6	0,4		3,0	18,0		18,0	6,8	6,8	27,8
ФБ18I-2B-1	2,8	0,4	17,6	20,8	20,0	110,4	130,4	6,8	6,8	158,0
ФБ18I-1B-3	3,2	0,4		3,6	24,0		24,0	6,8	6,8	34,4
ФБ18I-2B-2	3,2	0,4		3,6	24,0		24,0	6,8	6,8	34,4
ФБ18I-3B-1	3,2	0,4		3,6	24,0		24,0	6,8	6,8	34,4

НАЧ. ОТД.	БУРМИН	И.И.
Н. КОМП.	КОЗЕВА	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.	КОЗЕВА	И.И.
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	И.И.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	И.И.
ИСПОЛ.	МАКОВСКИЙ	И.И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВ	И.И.

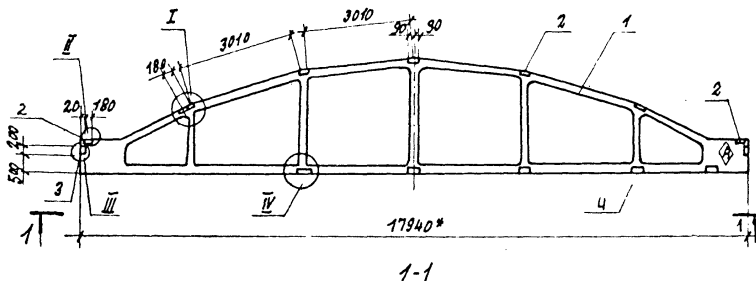
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 1.0.СБ

ФЕРМА
/ФБ18I-1B-1; ФБ18I-2B-4;
ФБ18I-2B-1; ФБ18I-1B-3;
ФБ18I-2B-2; ФБ18I-3B-1/
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

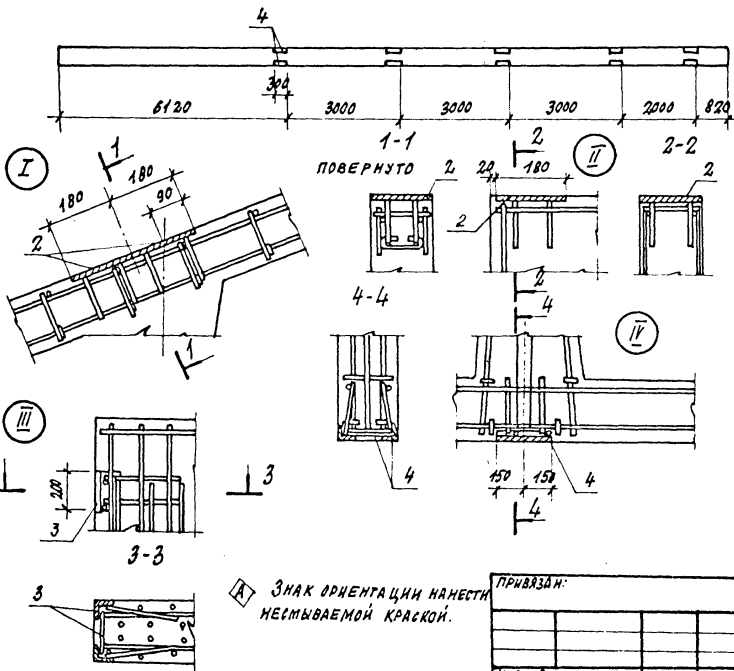
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6,5Т	1:100
		1:50
ЛНСТ		ЛНСТОВ 1

ПРИВЯЗАН

И.И.В. И.И.



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСЛ. КЖ. И. 20		ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	
			1 463-3 в. I	ДОКУМЕНТАЦИЯ			
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1		1 463-3 в. I	ФЕРМА ФБ18Г-1В	1		
				ФБ18Г-2В		1	
	2		1.400.6/76 в. I	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4-14	9	9	
	3		1.400.6/76 в. I	М4-10-1	2	2	
	4		1.400.6/76 в. I	М4-20	5	5	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
Т903-1-24587 ИИИ.20	ФБ18Г-1В-2
-01	ФБ18Г-2В-3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-92					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-92	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19903-74		
	φ8	φ10	φ12	Итого	175x8	180x8	Итого	δ=6	Итого	
ФБ18Г-1В-2	2.6	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18.0	18.0	52.3
ФБ18Г-2В-3	2.8	1.4	6.5	10.5	17.0	6.8	23.8	18.0	18.0	52.3

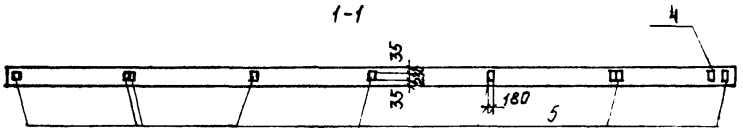
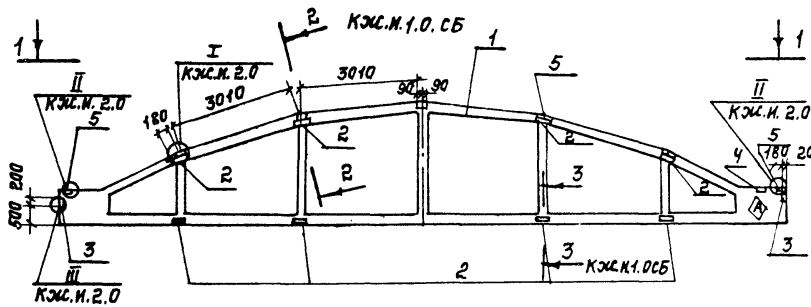
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>Бурзин</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конева</i>
РУК. ГР.	ПЛЕХОВА	<i>Плехова</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
ИНЖЕН.	МАКОВЕКИН	<i>Маковекин</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>

ТН 903-1-245.87		КЖ. И. 2.0	
ФЕРМА (ФБ18Г-1В-2; ФБ18Г-2В-3)	СТАЛЬНАЯ МАССА	МЯШТАБ	
	P	6.5T	1:100
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	7
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2			

ПРИВЯЗКИ:

ИИИ. №

1 Шкала



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ТП903-1-245.87 КЖ.М.3.0	ФБ18 III - 78-1
-01	ФБ18 III - 88-1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСП. КЖ.М.З.О	ПРИМЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	-	01
			1.463-3 В. I	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.М.2.0; 1.0 СБ	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.463-3 В. II	ФЕРМА ФБ18 III - 78-1	1	
				ФБ18 III - 88-1		1
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ И-5-4	16	16
		3	1.400-6/76 В.1		М4-10-3	2 2
		4	1.400-6/76 В.1		М4-6-1	1 1
		5	1.400-6/76 В.1		М4-14	9 9

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

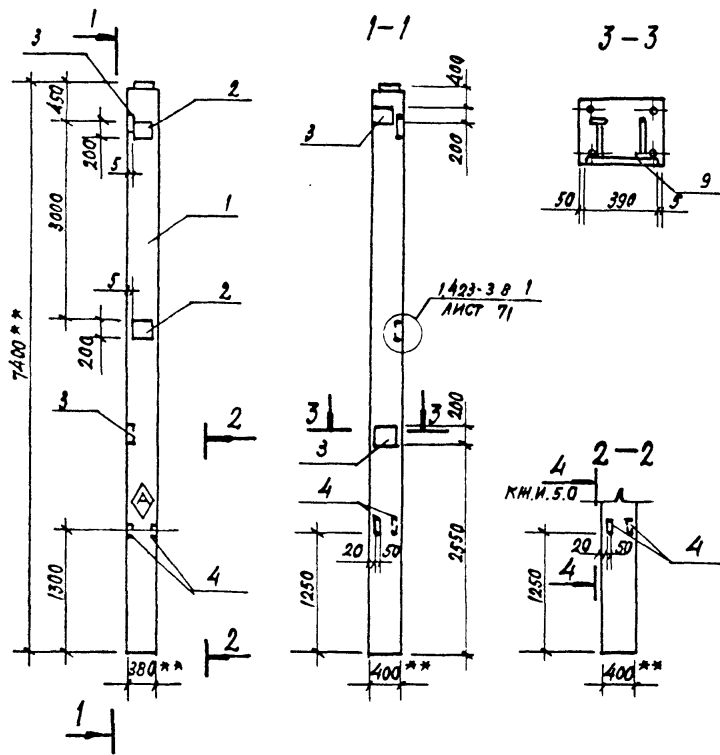
МАРКА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А III					ВстЗ псб		ВстЗ кп2			
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8589-72		ГОСТ 19903-74			
ЭЛЕМЕНТА	Ф8	Ф10	Ф14	Итого	180x7		Итого	-6	-10	Итого	
ФБ18 III - 78-1	2,8	0,6	17,6	21,0	6,8		6,8	21,1	110,4	131,5	159,3
ФБ18 III - 88-1	2,8	0,6	17,6	21,0	6,8		6,8	21,1	110,4	131,5	159,3

▲ ЗНАК ОРИЕНТИРОВКИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН		ТП903-1-245.87	КЖ.М.-3.0
И. КОМП.	КОНЕВА			
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА			
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА			
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА		ФЕРМА	СТАЛЬ ПЛАСМА
ТЕХНИК	БОНДАРЬ		(ФБ18 III - 18-1; ФБ18 III - 88-1)	Р 9,2Т 1:100
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ ПЗ

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №



ПРОКАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ПРИМЕЧАНИЕ
					КМ.И. 4.0	ОГ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ	×	×	
Д3			ТП 903-1-245.87 КМ.И. 5.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К 66-11			1
				К 66-13	1		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		1.423-3 В.1	НМ1-6	2	2	
	3		1.400-6/76	М7-3	2	2	
А4	4		ТП 903-1-245.87 КМ.И. 53.0	М1	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КР

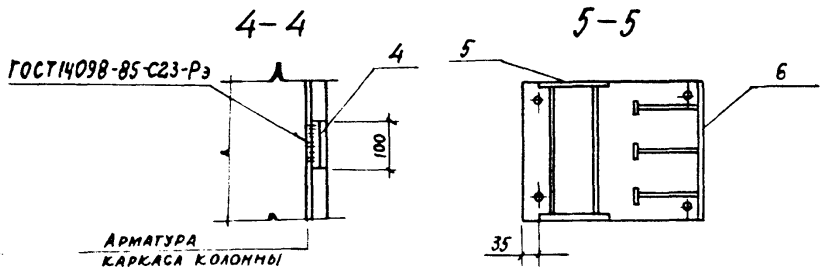
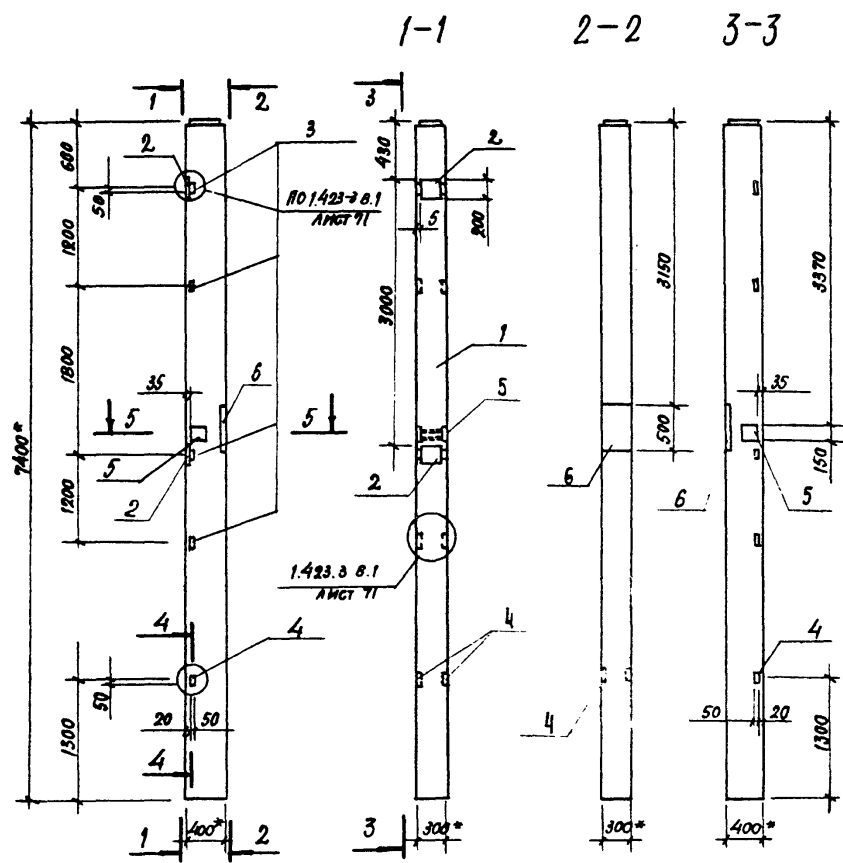
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ					
	А2		АIII			ВСтЗ кр2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74					
	φ6	Итого	φ22	φ12	φ10	Итого	-10	-8	-6	Итого	
К66-11-1	0,4	0,4	3,0	4,0	3,6	10,6	9,0	22,0	0,3	31,3	42,3
К66-13-1											

1. ** РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН	
ЛИСТ №	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП 903-1-245.87 КМ.И. 4.0	К66-11-1
-01	К66-13-1

НАЧ. ОТА. БУРЗИН	<i>[Signature]</i>	ТП 903-1-245.87 КМ.И. 4.0	СТАДИИ МАССА-МАСШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
ГЛА СПЕЦ. КОНЕВА	<i>[Signature]</i>		
ДУК. ГР. ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>		
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>		
ИНЖЕН. ЯШИНА	<i>[Signature]</i>		
ПРОВ. ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА (К66-11-1; К66-13-1)	Р 2,2 1:50
			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2



ФОРМАТ	ЗОНА	103.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСР		ПРМ.
					КМ.И. 5.0	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 8.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД			
			1.423-3 8.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			1 1.423.3 8.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
			2 1.423-3 8.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИМ1-6	2	2	
			3 1.423-3 8.2 ЛИСТ 141	М1-13	4	4	
АЧ			4 ТП-903-1-245.87 КМ.И. 53.0	М1	2	2	
			5 1.400-15 8.1 210	МН 201-4	1	1	
АЧ			6 ТП-903-1-245.87-КМ.И. 57.0	М2	1	1	

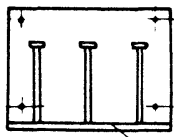
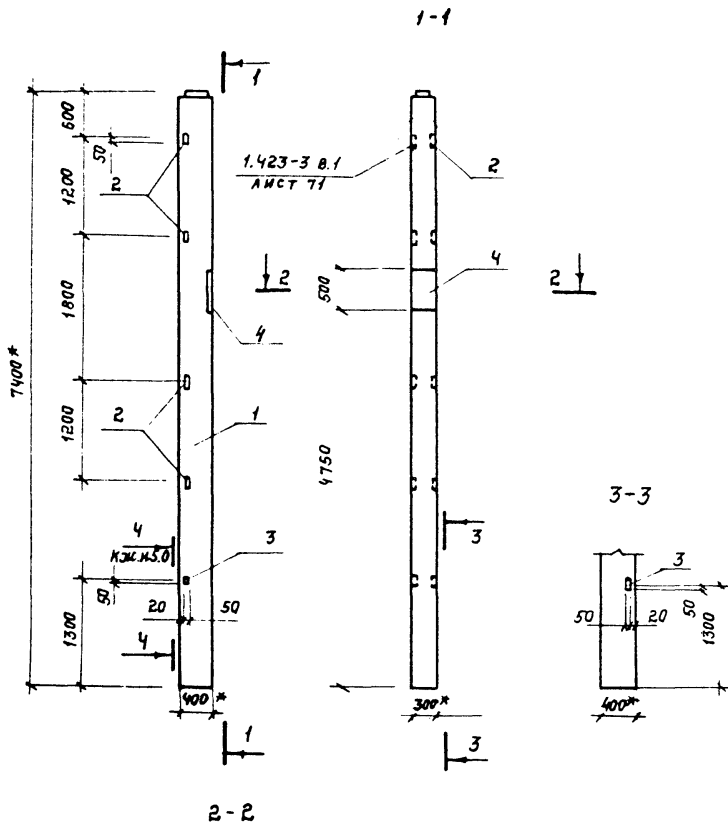
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ							
	А I		А-III			ВСт.3 пс6		ВСт.3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Итого	Ф12	Ф16	Ф22	Итого	Ф63*5	Итого	-5	-10	-12	Итого	
К66-11-2; К66-13-2	0,40	0,40	3,40	3,0	5,96	12,36	5,76	5,76	0,40	12,8	17,2	30,40	48,92

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87 КМ.И.5.0	К66-11-2
-01	К66-13-2

Имя Отд.	Имя Контр.	Имя Спец.	Имя Дир.	Имя Ст. Инж.	Имя Инженер	Имя Пров.	ТП-903-1-245.87	КМ.И. 5.0	СТАЛИ И МАССА			
									Колонна (К66-11-2; К66-13-2)	Р	2,2т	МАСШТАБ
									1:50			
									ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2												



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП.903-1-245.87.КЖ.И.6.0	К60-12-3
-01	К60-10-3

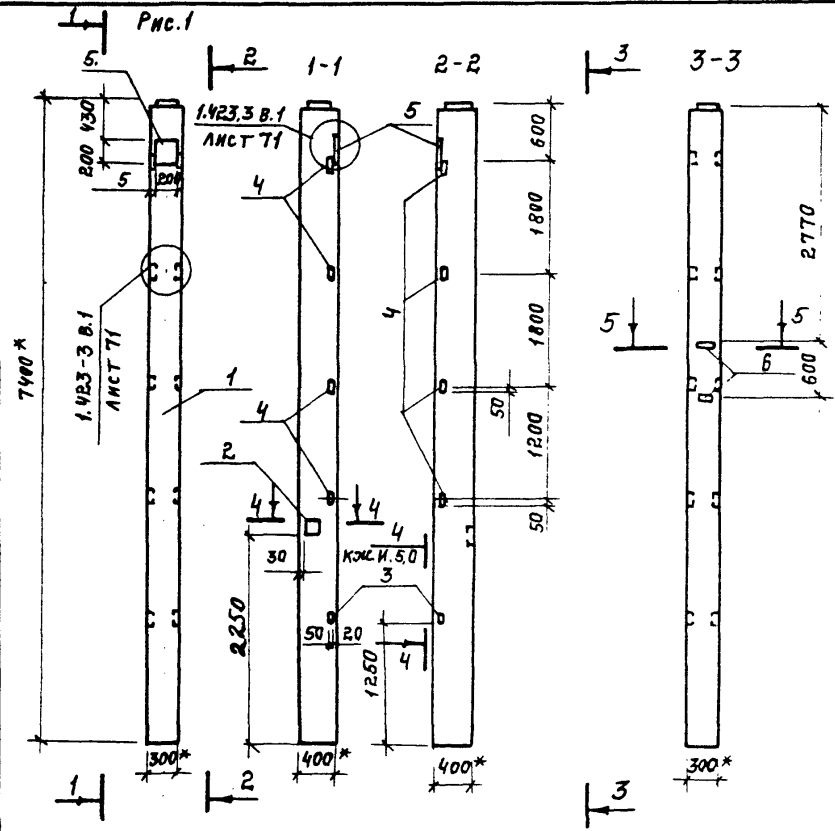
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		ПРИМ.
					КЖ.И.6.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1 ЛИСТ 71	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП-903-1-245.87. КЖ.И.6.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11		1	
				К66-13	1		
	2		1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ-13	4	4	
А4	3		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.6.0	М1	2	2	
А4	4		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.6.0	М2	1	1	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ			МАРКИ			
	А III			ВСтЗ ПСБ			ВСтЗ КП2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8509-72			ГОСТ 19303-74			
	φ12	φ16	φ22	Итого	63x6	Итого	-6	-12	Итого	
К66-11-3; К66-18-3	0,96	3,0	0,4	4,0	5,76	5,76	0,6	17,2	17,8	27,56

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

НАЧ.ОТД.	БЭРЗИН		ТП-903-1-245.87	КЖ.И.6.0			
Н.КОНТР.	КОНЕВА						
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА						
РЗМ.ГР.	ГЛЕБКОВА						
СТ.И.ИЖ.	АЛЕКСАНДРОВА						
И.ИЖ.	АШНИА						
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА						
			КОЛОННА (К66-11-3, К66-13-3)		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
					Р	2,0Т	1:50
					ЛИСТ	ЛИСТОВ ?	
					ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ №2		



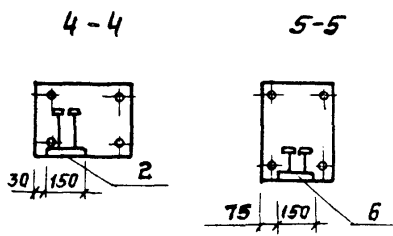
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕН.		ПРИМ.
					-	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАК-			
А3			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.50.6.0	ЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.400-6/76.В.1 ЛМСТ96	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6-1	1	1	
А4		3	ТП-903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1	2	2	
		4	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
		5	1.423-3 В.2	ММ1-6	1	1	
		6	1.400-15 В.1 110	МН102-6	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										Всего
	АРМАТУРА КЛАССА А III					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпс6 ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 15903-74			
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	К66-11	К66-13	-6	-3	Итого	
К66-11-4; К66-13-4	0,4	0,4	1,0	0,4	2,2	6,8	5,8	2,5	2,2	4,7	12,7

ПРИВЯЗАН:

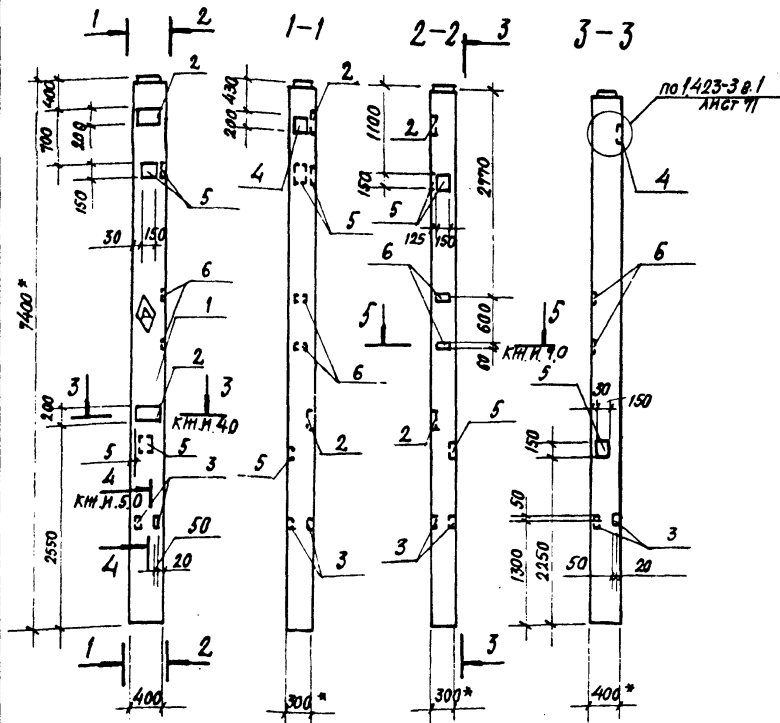
ИНВ. №



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС	И.О.Т.Д.	Б.У.Р.Э.И.Н.	С.П.С.С.	Р.Э.М.Г.Р.	С.Т.И.И.Э.	И.И.Э.	П.Р.О.В.
ТП-903-1-245.87.КЖ.И.Т.0	К66-11-4	1	Н. КОНТ.Р.	БУРЗИН	Г.А. СПЕЦ.	Р.Э.М.Г.Р.	С.Т.И.И.Э.	И.И.Э.	П.Р.О.В.
-01	К66-13-4	1	Н. КОНТ.Р.	КОНЕВА	Г.А. СПЕЦ.	Г.А. СПЕЦ.	АЛЕКСАНДРОВА	МЯХОВСКИ	П.Р.О.В.

ТП-903-1-245.87	КЖ.И. Т.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
КОЛОННА (К66-11-4 К66-13-4)		Р	2,0Т	1:50
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ П2		



Код	Обозначение	Наименование	Гол. на исп.		При-меч.
			КН.И. 8.0	01	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
	1.423-3 в.1	Узлы установки			
А3	ТП 903-1-245.87 КН.И.4.0;5.0;7.0	Закладных изделий	×	×	
	1.423-3 в.0-1	Пояснительная записка	×	×	
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
1	1.423-3 в.3	Колонна К66-11 К66-13	1		
2	1.400-6/76 в.1	Изделие закладное ИТ-3	2	2	
А4	3 ТП 903-1-245.87 КН.И.5.3.0	М1	2	2	
4	1.423-3 в.2	МН1-6	1	1	
5	1.400-6/76 в.1	М6-1	3	3	
6	1.400-15 в.1	МН 102-6	2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

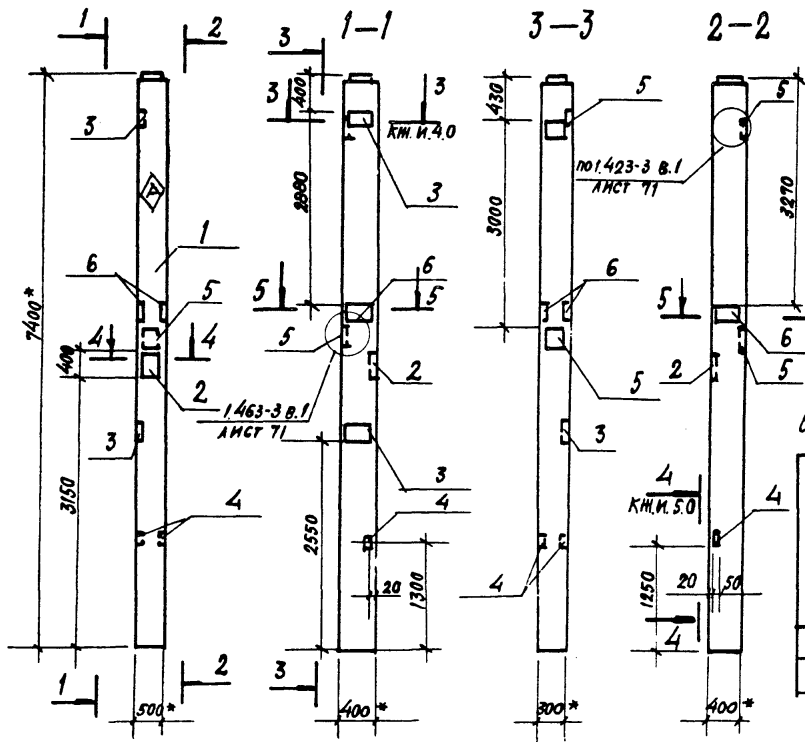
Марка элемента	Изделия закладные											
	Арматура класса					Прокат марки						
	А I		А II			ВСт 3 кп 2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 19903-74						
	Ø6	итого	Ø22	Ø12	Ø10	Ø8	итого	-10	-8	-6	итого	
К66-11-5; К66-13-6	0,2	0,2	1,8	2,0	3,0	0,2	7,0	4,6	15,6	2,3	22,5	29,7

1. * размеры для справок
2. ⊠ знак ориентации нанести несмываемой краской.

Обозначение	Марка
ТП 903-1-245.87 КН.И.4.0	К66-11-5
-01	К66-13-5

ПРИОБРАТ	
И.О.А.	БУРЗИН
И.КОНТР.	КОНЕВА
И.СПЕЦ.	КОНЕВА
ДУК.ГР.	ГАБЕКОВА
СТ.ИНИ.	АЛЕКСАНДРОВА
И.И.Н.	МАХНОВСКИИ
ПРОВЕР.	ПРИДУКИНА
И.И.В.№	

ТП 903-1-245.87 КН.И. 8.0		
Колонна К66-11-5 К66-13-5	Страна	Масштаб
	Р	1:50
	Лист	Листов 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N2		

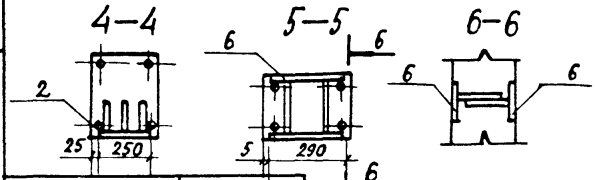


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСТ.		ПР. МЕС.
					КМ. И. 9.0	01	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			1.465-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ			
A3			ТП903-1-245.87 КМ.И.4,0;5,0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	
			1.463-3 В.0-1	ПОСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
	2		1.400-15 В.1 160	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН148-3	1	1	
	3		1.400-6/76 В.1	М7-3	2	4	
A4	4		ТП903-1-245.87 КМ.И.53,0	М1	2	2	
	5		1.423-3 В.2	М1-6	2	2	
	6		1.400-6/76 В.1	М4	2		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ						
	АI		АIII			ВСтЗ кп 2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74						
	Ф6	Итого	Ф22	Ф14	Ф12	Ф10	Итого	-6	-8	-10	Итого	
К66-11-6	0,4	0,4	3,2	3,1	6,2	1,8	14,3	0,6	19,8	7,1	27,5	42,2
К66-13-6	0,4	0,4	3,2	3,1	4,0	3,6	13,9	0,6	22,0	7,1	29,7	44,0

- * размеры для справок.
- ◆ знак ориентации нанести несмываемой краской.

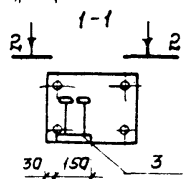
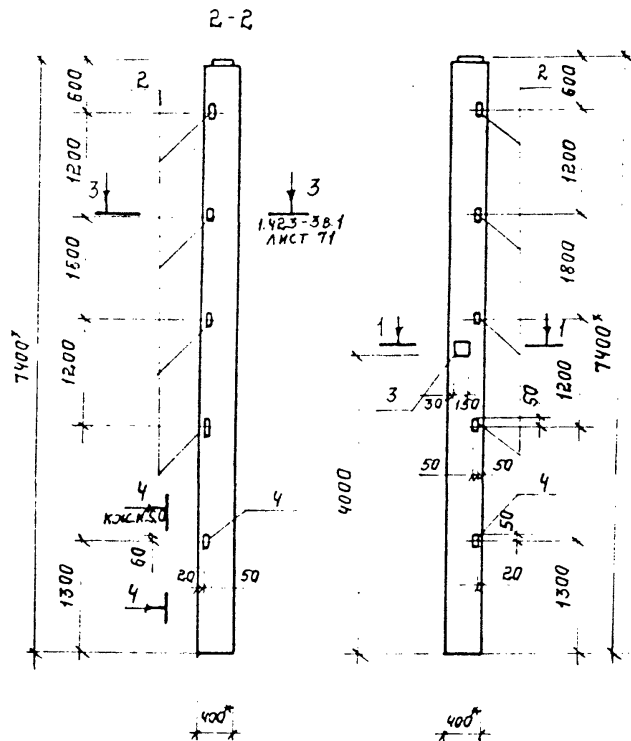


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КМ.И.9.0	К66-11-6
-01	К66-13-6

ПРИБЫЗАН	
И.И.В. №	

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
Т. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ДУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	МАХНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЯДУКИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245 87 КМ.И.9.0		
КОЛОННА	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
(К66-11-6; К66-13-6)	Р 2,0Т	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТЛ903-1-245.87 КЖ.И.10.0	К66-11-7
-01	К66-13-7

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №				
--------	--	--	--	--

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НАМЕТ. КЖ. И. 10.0		ПРИМ. №
					-	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	Узлы установки закладных			
А3			ТЛ-903-1-245.87. КЖ.И. 6.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 В. 0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
			1.423-3 В.3	К66-13	4	1	
	2		1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
			3	М6-1	1	1	
А4	4		ТЛ-903-1-245.87. КЖ.И. 53.0	М-1	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII				ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗпсб ВСтЗ кл 2					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72 ГОСТ 19903-74					
	Φ10	Φ12	Φ22	Итого	ЛБЗЛБ	Итого	Б-6	Б-8		Итого
К66-11-7; К66-13-7	0,4	0,96	0,4	1,76	5,8	5,8	0,9	1,4	2,3	9,86

1.*) РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

НАЧ. ОТД. ВЗРЪЗН	<i>Мит</i>
И. КОНТ. КОНЕВА	<i>Конева</i>
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА	<i>Конева</i>
РУК. ГР. ПЛЕБКОВА	<i>Плбкова</i>
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
ИСПОЛ. БОНДАРЬ	<i>Бондарь</i>
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>

ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 10.0

КОЛОННА
(К66-11-7;
К66-13-7)

СТАНДА. МАССА | МАСШТАБ

Р | 2,2Т | 1:50

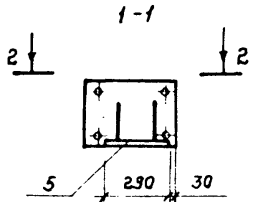
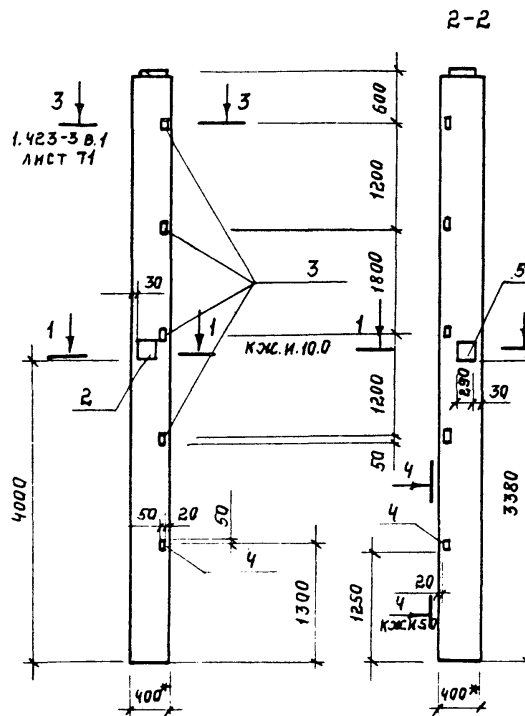
ЛИСТ | ЛИСТОВ 7

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЗ

22192-09 15

КОПИРОВАЛ: *Конева*

ФОРМАТ



1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И.12.0	К66 - 11-9
-01	К66 - 13-9

ФОРМАТ	ЭЛЕН	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.м.к.с.		Прим.
					КЖ.И.12.0	01	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 5.0	ИЗДЕЛИЙ			
А3			ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И.10.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОДСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М6-1	1	1	
		3	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
		4	ТЛ-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М1	2	2	
		5	1.400-6/76	М4-19	1	1	

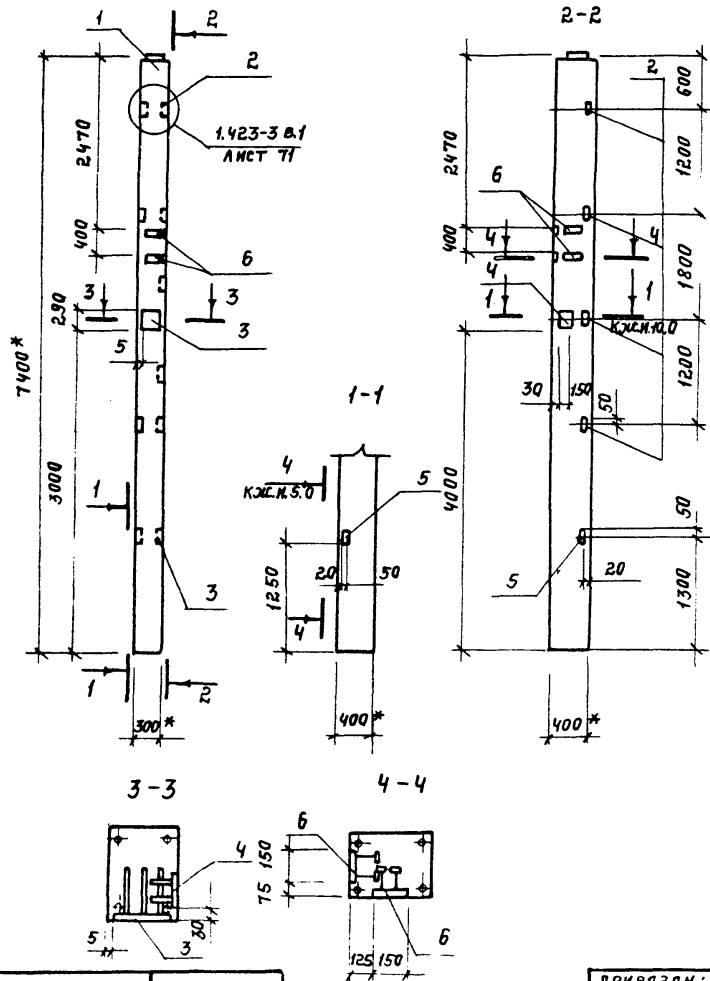
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	АШ				ВСтЗпсб ВСтЗ кпз					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-82 ГОСТ 19903-74					
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	Л63х5	Итого	-6	-8	Итого
К66-11-9; К66-13-9	0,2	0,4	0,56	0,4	1,56	5,76	5,76	4,9	1,4	6,3

ПРИВЯЗКА:

ИВВ. №

НАЧ.ОТД. БУРЗЫН	М.И.	ТЛ-903-1-245.87	КЖ.И. 12.0
И.КОНТ.р. КОНЕВА	М.И.		
ГЛ.СПЕЦ. КОНЕВА	М.И.		
РЭК.ГР. ГЛЕБОВА	М.И.		
СТ.ИЖС. АЛЕКСАНДРОВА	М.И.	КОЛОННА (К66-11-9; К66-13-9)	СТАДИЯ
ИЖС. ЯШИНА	М.И.		МАССА
ПРОВ. ПРЯДУЖИНА	М.И.		МАСШТАБ
			Р
			2,0 т
			1:50
			Лист
			Листов 1
			ПРОЕКТИНЬИ ИНСТИТУТ 2



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО		Лист
					КЖ.И.13.0	01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАД-			
			ТП-903-1-24587 КЖ.И.5.0	НЫХ ИЗДЕЛИЙ			
			ТП-903-1-245.87 КЖ.И.10.0				
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423-3 В.3	КОЛОДЦА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.423-3 В.2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4	
		3	1.400-6/76	М4-19	1	1	
		4	1.400-6/76	М6-1	1	1	
		5	ТП903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1	2	2	
		6	1.400-15 В.1 110	МН102-6	4	4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ.

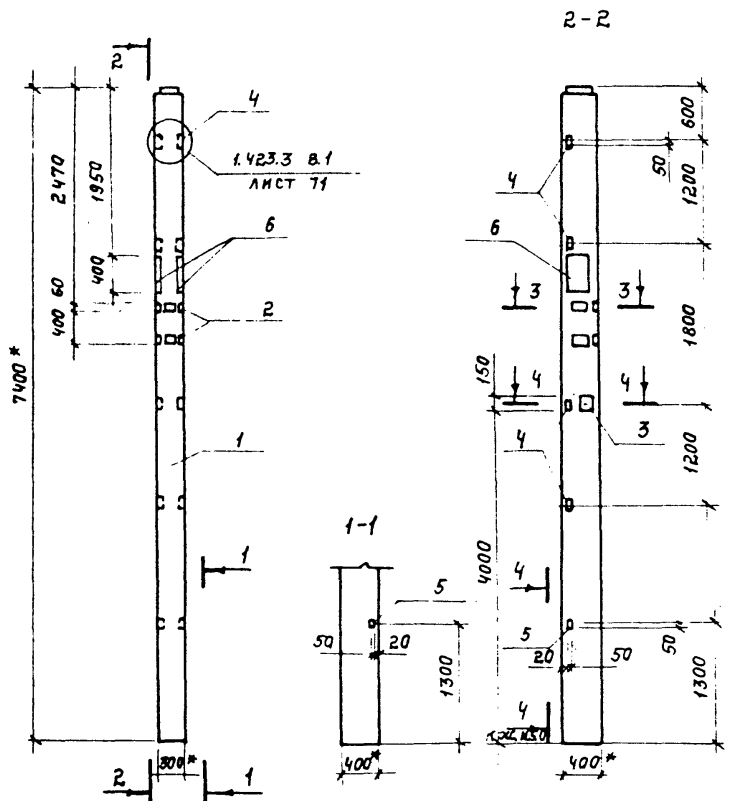
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА АIII					ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ псб					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74			
	Φ8	Φ10	Φ12	Φ22	Итого	Л63х5	Итого	-5=6	-8=8		Итого
	К66-11-10; К66-13-10	0,2	0,4	0,96	0,4	1,96	5,8	5,8	4,9		1,4

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП-903-1-245.87 КЖ.И.5.0	К66-11-10
01	К66-13-10

ПРИВЯЗАН:			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН		ТП-903-1-245.87 КЖ.И.13.0	СТАНДАРТ		
И. КОНТР.	КОНЕВА			Р	2Т	1:50
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА			ПРОЕКТИРОВАНИЕ		
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА			ИНСТИТУТ		
	ИСПОЛН. БОНДАРЬ		КОЛОДЦА (К66-11-10, К66-13-10).			
	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА					

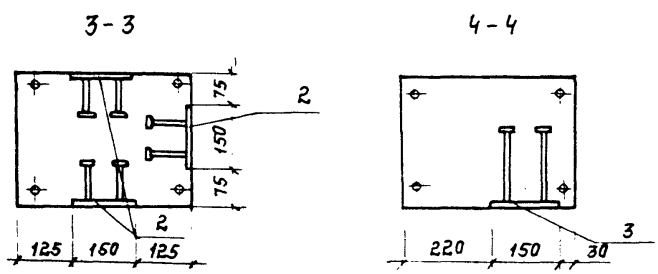


ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. И МАСШ. ЧИСЛ.		ПРИМ.
					И	1:40	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			1.423-3 В.1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.0	ИЗДЕЛИЯ			
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1		
				К66-13		1	
		2	1.400-15 В.1 110	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	6	6	
		3	1.400-6/76	М6-1	1	1	
		4	1.423-3 В.2	М1-13	4	4	
А4		5	ТП903-1-245-87 КЖ.И.5.3.0	М1	2	2	
		6	1.400-15 В.1 140	МН142-6	2	2	

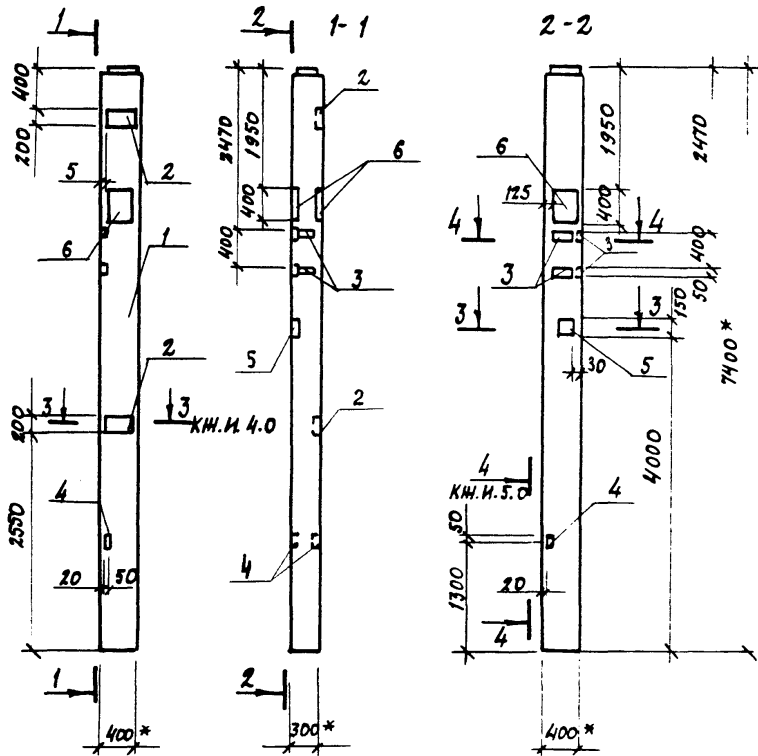
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				Всего		
	А III				ВСт 8 пс6		ВСт 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ10	φ12	φ22	Итого	±3	Итого	-6		-8	Итого
К66-11-11	0,6	1,2	0,56	0,4	2,76	5,76	5,76	3,3	16,4	19,7	44,62
К66-13-11	0,6	1,2	0,56	0,4	2,76	5,76	5,76	3,3	16,4	19,7	44,62

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КЖ.И.14.0	К66-11-11
-01	К66-13-11

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



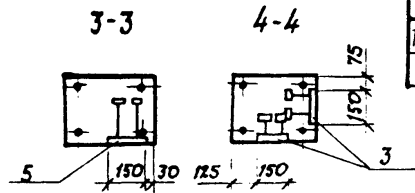
НАЧ.ОТД.		Б.УРЭИИ		МАШ		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 14.0		
Н.КОНТР.		КОНЕВА		КОНЕВА		КОЛОННА (К66-11-11; К66-13-11).		
Л.СПЕЦ.		КОНЕВА		КОНЕВА		СТАНДА. МАССА		
Р.УК.ГР.		ГЛЕБКОВА		ГЛЕБКОВА		МАССШТАБ		
СТ.ИИЖС.		АЛЕКСАНДРОВА		АЛЕКСАНДРОВА		Р 2,0Т 1:50		
ИИЖС.		ЯШИНА		ЯШИНА		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВ.		АЛЕКСАНДРОВА		АЛЕКСАНДРОВА		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЖ КЖ. И. 15.0	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	-	01
A3			ТП903-1-245.87 КЖИ 40,50	Узлы установки		
				закладных изделий		
			1.423-3 В.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.423-3 В.3	КОЛОННА К66-11	1	
				К66-13		1
		2	1.400.6-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М7-3	2	2
		3	1.400.15 В.1 110	МН 102-6	4	4
A4		4	ТП903-1-245.87 КЖИ.530	М1	2	2
		5	1.400-6/76	М6-1	1	1
		6	1.400-15. В.1 140	МН 142-6	2	2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОЕКТ МАРКИ			
	A III			В ст 3 кп2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 19903-74			
	φ22	φ10	φ8	Итого	δ=8	δ=6	Итого
К66-11-12; К66-13-12	0,40	3	0,4	3,0	13,20	13,8	27
							30,8



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
ТП903-1-245.87 КЖИ.530	К66-11-12
- 01	К66-13-12

ПРИВЯЗАН

КЖ. И. №

ИЗЧ. ОД.	БУРЯН	Алф
Н. КОНТР.	КОНЕВА	Камел
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	Камел
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	Лев
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	Алекс
ИСТОДЛ.	УРЕХОВСКИЙ	Игорь
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	Светл

ТП 903-1-245.87 КЖ. И. 15.0

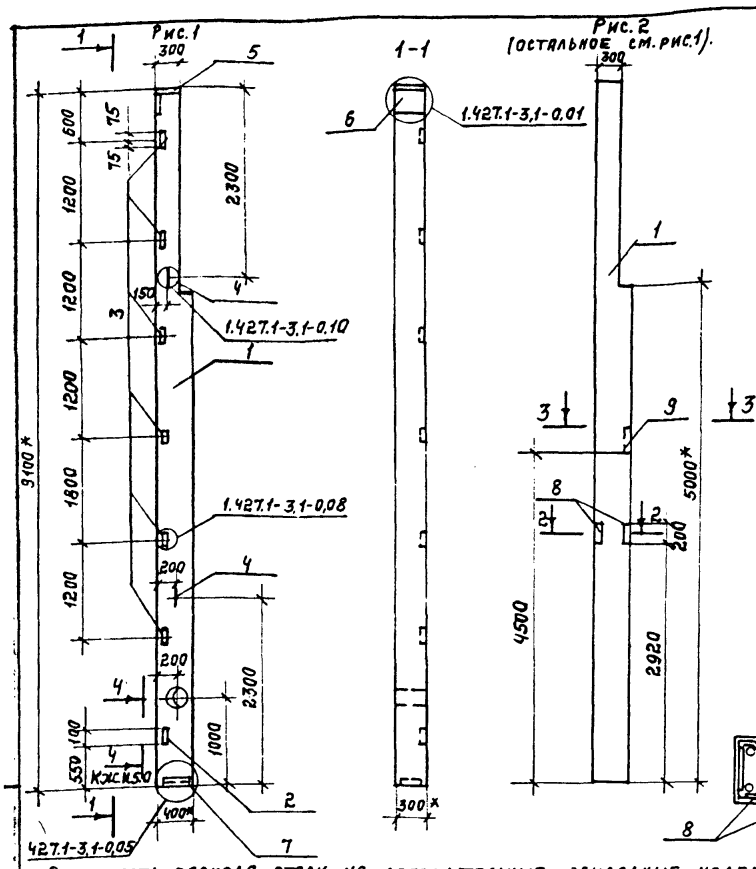
КОЛОННА
(К66-11-12;
К66-13-12)

СТАДИЯ МЯСА МАШТАБ

P 2,0T 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ ПЗ



Формы	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ИСПОЛНЕНИЙ			ПРИМеч.
					КЖ.И. 16.0	-01	-02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
			1.427.1-3.1-00.10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	
			1.427.1-3.1-0.01; 05	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ				
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.0	ИЗДЕЛИЯ				
			1.427.1-3.1-0, 08; 10		×	×	×	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
			1.427.1-3.1	КОЛОННА 6КФ91-1	1			
				6КФ91-2		1		
				6КФ91-1			1	
				6КФ91-2				1
А4	2		ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	2	2	2	2
	3		1.427.1-3.2-0,20,0	МН2	6	6	6	6
	4		1.427.1-3.2-0,21,0-00	МН34	2	2	2	2
	5		1.427.1-3.2-0,06,0	МН1	1	1	1	1
	6		1.427.1-3.2-0,08,0	МН3	1	1	1	1
	7		1.427.1-3.2-0,12,0-01	МН8	1	1	1	1
	8		1.400-6/76	М4-10-4			2	2
	9		1.400-6/76	М6-1	1	1		

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП903-1-245.87 КЖ.И.16.0	6КФ91-1	1
	-01 6КФ91-2	1
	-02 6КФ91-1-2	2
	-03 6КФ91-2-2	2

ПРИВЯЗАН:

ИМВ №

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ								
	А I			А III				ВСтЗ кп2				ВСтЗ кп2				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 8509-72								ГОСТ 19903-74
	φ14	Итого	φ22	φ8	φ10	φ14	φ12	Итого	280x7	280x6	163x5	Итого	-8	-10	-5	Итого
6КФ91-1-1	3,2	3,2	0,6		3,58	3,0	1,2	8,38		5,0	8,4	13,4	7,1	4,7	0,4	12,2
6КФ91-2-1																
6КФ91-1-2	3,2	3,2	0,6	0,8	3,94	3,0	1,2	9,54	6,8	5,0	8,4	20,2	5,7	4,7	0,4	10,8
6КФ91-2-2																
																43,74

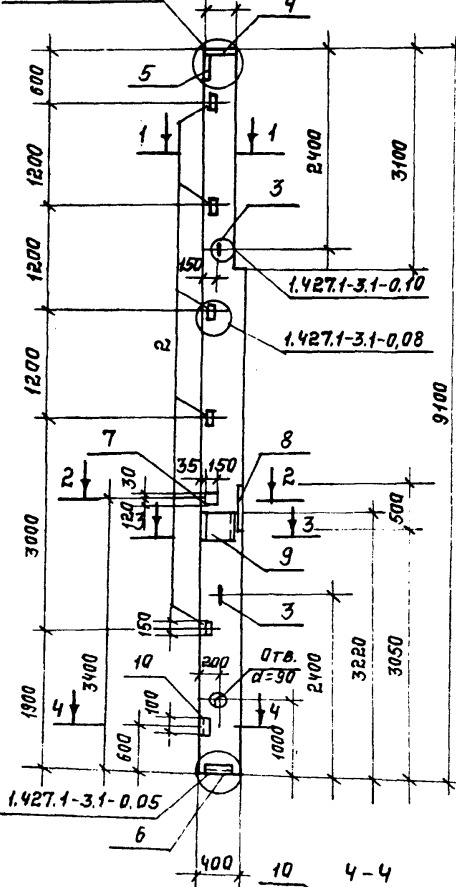
И.Ч.ОТД.	Б.У.Р.Э.И.И.	<i>Иванов</i>
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Конев</i>
П.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конев</i>
Р.У.К.ГР.	ГЛАБЕКОВА	<i>Глабкова</i>
С.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>
И.И.Ж.С.	ЯШИНА	<i>Яшина</i>
П.Р.О.В.	ПРЯДУХИНА	<i>Прядухина</i>

ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 16.0

КОЛОННА (6КФ91-1-1; 6КФ91-2-1; 6КФ91-1-2; 6КФ91-2-2)		
СТАНДА	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	2,4Т	1:50
Лист	Листов 1	

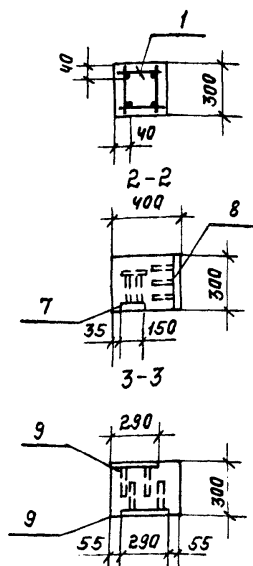
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 122

1.427.1-3.1-0.01



РАБОЧАЯ АРМАТУРА

1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			1.427.1-3.1-00.Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		✗
			1.427.1-3.1-0.01;05;0.8;10	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
13	1		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 17.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КК1	1	
	2		1.427.1-3.2-0.20.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН28	5	
	3		1.427.1-3.2-0.21.0	МН34	2	
	4		1.427.1-3.2-0.06.0	МН1	1	
	5		1.427.1-3.2-0.08.0	МН3	1	
	6		1.427.1-3.2-0.12.0	МН8	1	
	7		1.400-15 В.1. 210	МН201-4	1	
	8		1.400-15 В.1. 170	МН155-6	1	
	9		1.400.6/76 В.1	МО-15-1	2	
А4	10		ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 53.0	М1	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН КЛАССА В15	1,0	м ³

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Всего	Всего	РАСХОД			
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ						АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I		А-III		ВСт.3 Кп.2						А-I		А-III										
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19303-74				ГОСТ 5781-82												
Φ6	Φ8	Итого	Φ25	Итого	63x5	90x5	Итого	-5	-8	-10	-12	Итого	Φ14	Итого	Φ10	Φ12	Φ14	Φ16	Φ22	Итого			
K1	2,4	14,5	16,9	158,1	158,1	7,0	5,0	12,0	0,4	5,7	22,7	17,2	46,0	3,2	3,2	3,4	2,2	7,5	3,0	0,6	16,7	77,9	252,9

ИЗЧ.ОТД БУРЗИН
 Н.КОНТР. КОНЕВА
 Т.ПЛЕЩ. КОНЕВА
 Р.УК.ГР. ПЛЕБКОВА
 С.Т.ИЖС. АЛЕКСАНДРОВА
 МЕПОЛ. И.С.ИВАНОВА
 ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП-903-1-245.87 КЖ.И. 17.0

КОЛОННА К1

СТАНДА. КЛАССА КЛАСС ШКАЛ

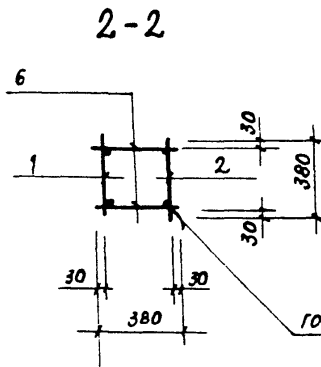
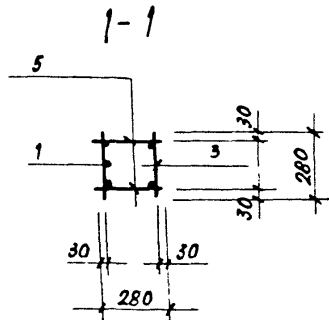
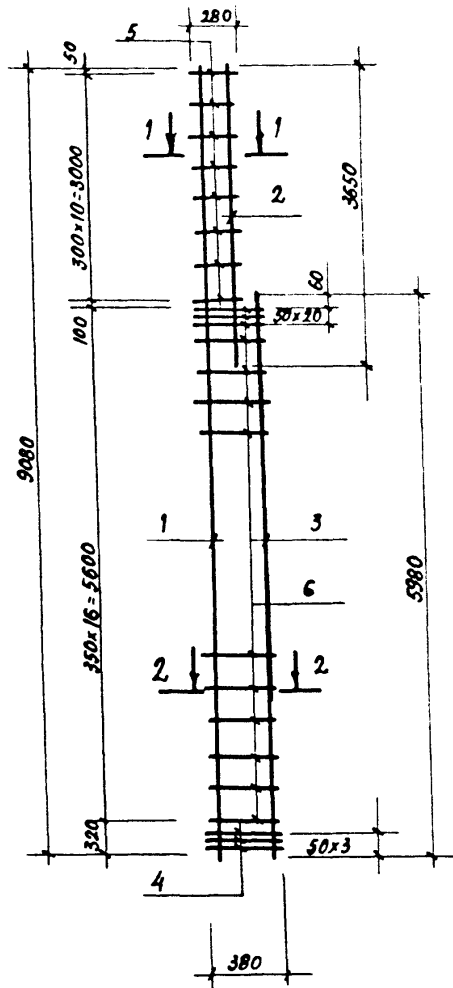
Р 2,5Т 1:50

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 2

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

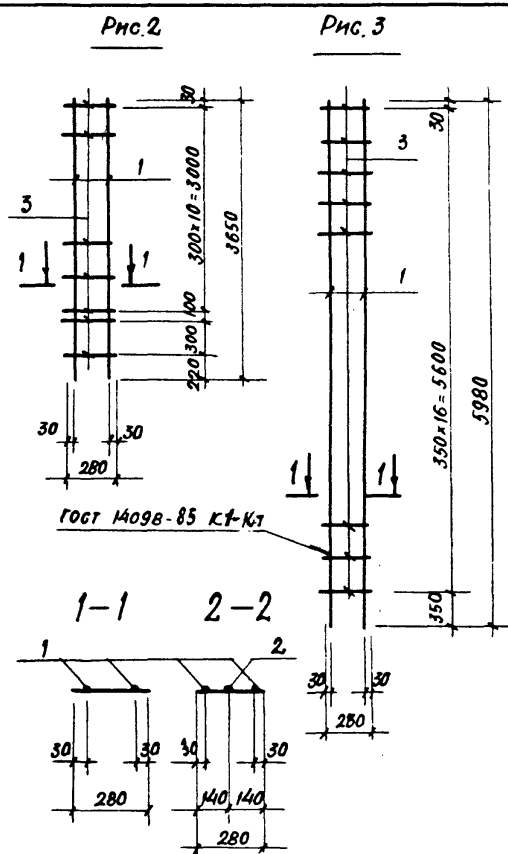
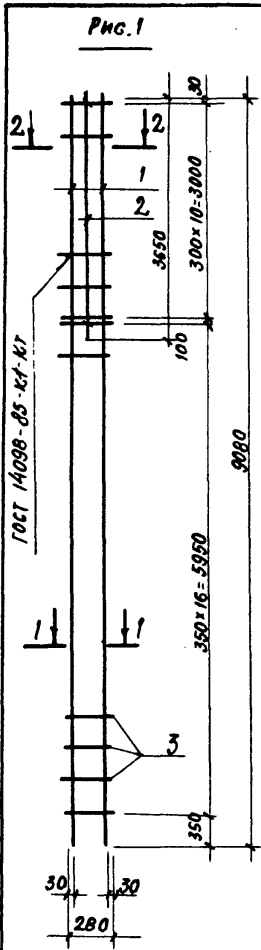


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП 903-245.87 КН И ТУ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	ТП 903-1-245.87	КН И. 17.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1	
A3	2	ТП 903-1-245.87	КН И. 17.2	КР2	1	
A3	3	ТП 903-1-245.87	КН И. 17.2	КР3	1	
A4	4	1.427.1-3.2-004.0		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	5			АГ-8-ГОСТ 5781-82 е-280	22	0,11
B4	6			АГ-8-ГОСТ 5781-82 е-380	38	0,15

НАЧ. ОД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
И. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ДУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. И. И. И.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	МАХНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КН И. 17.1			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	СТАДИЗ P	МАССА 175,0	МАСШТАБ 1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ИЭ		

ПРИВЯЗАН							
ИЧВ. №							



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКИ	МАССА	Рис.
-КН.И.17.2	КР1	87.1	1
-01	КР2	29.6	2
-02	КР3	48.0	3

ФОРМАТ	ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КН.И. 17.2			ПРИМЕЧАН.
					-	01	02	
ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А4			ТП903-1-24587 КН.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
ДЕТАЛИ								
Б.Ч.	1		АIII-25 ГОСТ 5781-82	с=9080	2			35,0 кг
Б.Ч.			АIII-25 ГОСТ 5781-82	с=3650		2		14,1 кг
Б.Ч.			АIII-25 ГОСТ 5781-82	с=5980			2	23,0 кг
Б.Ч.	2		АIII-25 ГОСТ 5781-82	с=3650	1			14,1 кг
Б.Ч.	3		АI-В ГОСТ 5781-82	с=280	28	13	17	0,11

ПРИВЯЗАН			
ИМВ.№			

НАЧ. ОТА. БУРЗМИ				ТП 903-1-245.87 КН.И. 17.2 КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР1, КР2, КР3)	СТАЖ	МАССА	МАШТАБ
И. КОНТР. КОНЕВА					Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ТА СПЕЦ. КОНЕВА					ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
БУХ. ГР. ГЛЕБКОВА					ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2		
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА							
ИСПОЛН. ПУГОВАЛОВА							
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА							

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		ПРИМ.
					КЖ.И.КЭ.О	— 01	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.5.0	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗД.			
А3			ТП903-1-245.87 КЖ.И.7.0				
			1.423-3 в.0-1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
		1	1.423.3 в-1	КОЛОННА К30-6	1	1	
		2	3.400-6/76	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МНЧ-22	1		
		3	1.400-6/76 в.1	М1-Т-8		2	
А4		4	ТП903-1-245.87 КЖ.И.53.0	М1		2	СМ.УК1

1.* ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М1 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА КОЛОННЫ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

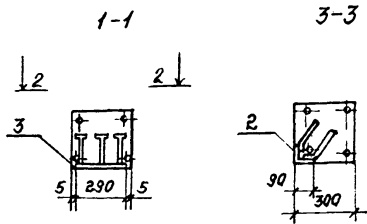
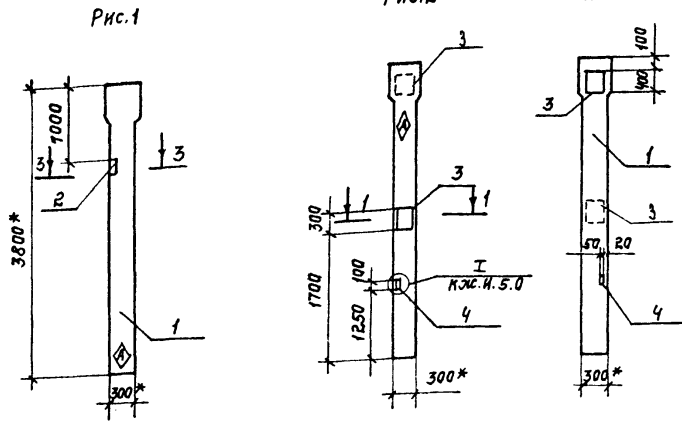
МАРКА ЗАЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	АIII				ВСтЗ Кп2				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 19903-74				
	φ8	φ14	φ22	Итого	-5=6	-5=6	-5=10	Итого	
К30-6-1	0,3			0,3		1,1		1,1	1,4
К30-6-4		4,0	0,6	4,6	0,4		16	16,4	21,0

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
- 2. ◊ ЗНАК ОРИЕНТАЦИИ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ.

ПРИВЯЗАН:

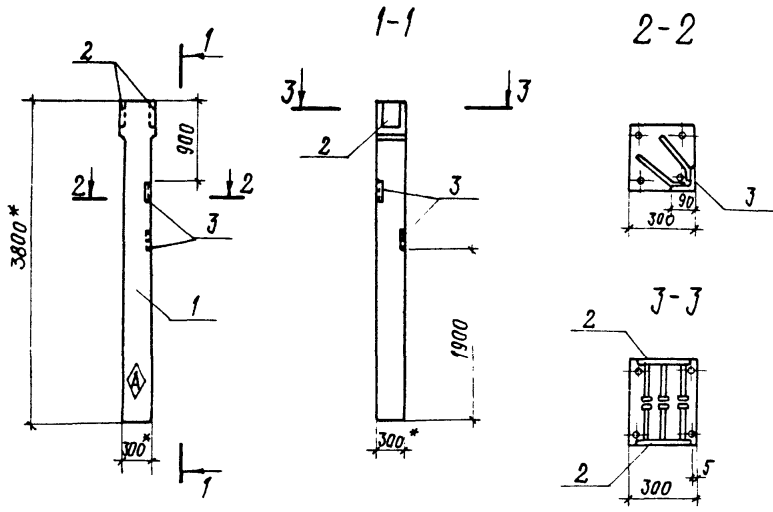
ИНВ. №		

НАЧ.ОТД. БУРЗИН	И.И.	ТП903-1-245.87	КЖ.И. 18.0		
И.КОНТР. КОНЕВА	К.И.				
ТАС.СПЕЦ. КОНЕВА	К.И.	Колонна / К30-6-1; К30-6-4)	СТЯЖА	МАССА	МАСШТАБ
РУК.ГР. ЛЕБКОВА	Л.И.		Р	0,93	1:50
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВ	А.И.		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ИНЖЕН. ЯШИНА	Я.И.		ПРОЕКТИРНЫЙ ИНСТИТУТ №2		
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВ	А.И.				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
ТП903-1-245.87 КЖ.И. 18.0	К30-6-1	1
-01	К30-6-4	2

ИЛДВОМ /



1. * Размеры для справок.
 2. Знак ориентации нанести несмываемой краской

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	<u>Документация</u>		
1.423-3 в. 0-1	Пояснительная записка	X	
	<u>Сборочные единицы</u>		
1	1.423-3 в.1 Колонна К30-6	1	
2	1.400-6/76 Закладные изделия М1-7-8	2	
3	3.400-6/76 МИИ-22	2	

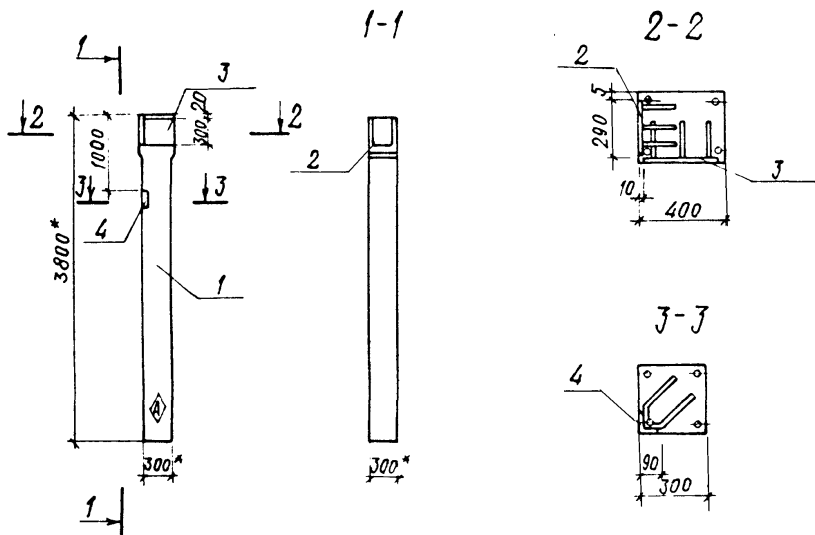
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса АIII			Прокат марки В Ст 3 кп 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72	ГОСТ 19903-74				
	φ10	φ14	Итого	φ90×8	Итого	-10		Итого
К30-6-2	1.8	4.0	5.8	7.6	7.6	16.0	16.0	29.4

ПРИВЯЗАН

инв. №

Науч. отд.	Бурзин	<i>[Signature]</i>	ТП903-1-245.87	КЭЖ И.190		
Н. контр.	Конева	<i>[Signature]</i>				
гл. спец.	Конева	<i>[Signature]</i>				
рук. гр.	Лобкова	<i>[Signature]</i>				
ст. инж.	Александрова	<i>[Signature]</i>				
инженер	Яшина	<i>[Signature]</i>	Колонна К30-6-2	Стальная	Масса	Масштаб
проб.	Александрова	<i>[Signature]</i>		ρ	0.93т	1:50
				Лист	Листов 1	
				Проектный институт №2		



1. * Размеры для справок.

2. Знак ориентации нанести несмываемой краской.

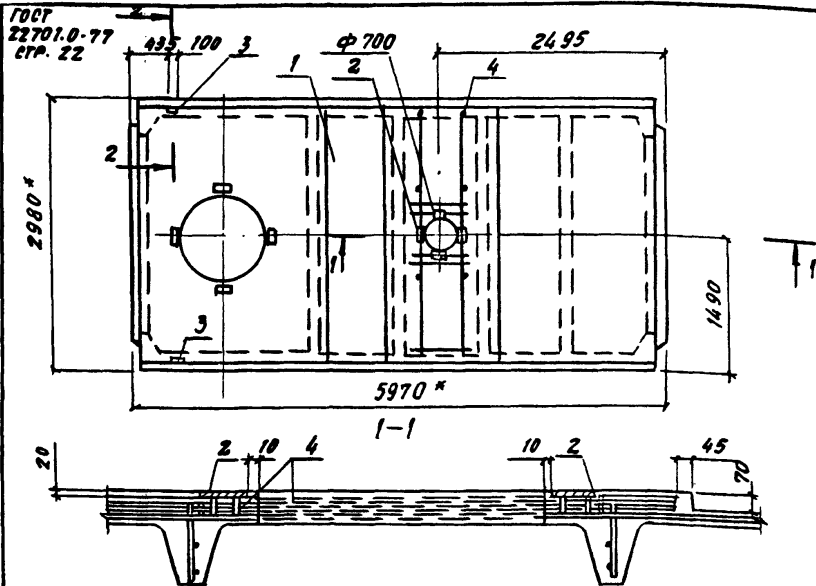
Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
	<u>Документация</u>		
1.423-3 в.0-1	Пояснительная записка		×
	<u>Сборочные единицы</u>		
1 1.423-3 в.1	Колонна К30-6	1	
2 1.400-6/76	Закладное изделие М1-7-8	1	
3 1.400-6/76	М1-1-3	1	
4 3.400-6/76	МН4-22	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III		Прокат марки В ст 3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19003-74					
	φ 14		Итого	-10	Итого	190×8		Итого
К30-6-3	4.9		4.9	18.4	18.4	2.7	2.7	26.0

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД. БУРЗИН	<i>Бурзин</i>		ТП903-1-245.87	КЖ. И. 20.0
П. КОНСТ. КОМЕВА	<i>Комева</i>			
РУК. ГР. ПЛЕБКОВА	<i>Плебкова</i>			
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>			
ИНЖЕНЕР ЯШИНА	<i>Яшина</i>		Колонна К30-6-3	СТАДИЯ Р
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>			МАССА 930 кг
				МАСШТАБ 1:50
				ЛИСТ 1
				ПРОЕКТИРНИЙ ИНСТИТУТ №2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		✗
				<u>ОБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		1	ГОСТ 22701.0-77	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАГVIГ	1	
		2	ГОСТ 22701.0-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МБ	4	
		3	ГОСТ 22701.0-77	М9	2	
АЧ		4	ТП903-1-245.87 КЖ.М. 21.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ	1	

1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

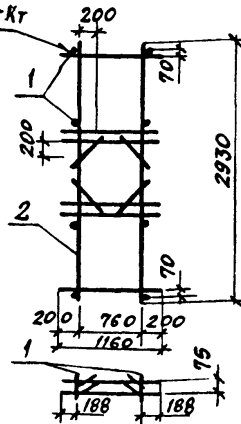
МАРКА	ПРЕДЕЛЯ АРМАТУРНЫЕ			ПРЕДЕЛЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	РАСХОД			
	А-III			А-III		ВСТЗПС						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-72	
φ12	ИТОГО		φ14	φ10	ИТОГО	δ:8	ИТОГО	Л70-8	ИТОГО			
ПВ10-ЗАГVIГ-3	12.5	12.5	12.5	0.2	2.22	2.42	3.6	3.6	1.68	1.68	7.7	20.2

ПРИБВЯЗАН			

НАЧ.ОТД.	БУРЯЛМ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
Т.СЛЕД.	АРНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	ГЛЕБОВА	<i>[Signature]</i>
СТ.МОН.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
МОН.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП903-1-245.87	КЖ.М. 21.0		
ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПВ10-ЗАГVIГ-3	СТАДИЯ	НАСРА	НАСАТЫВ
	Р		1:50
	ЛЕР	ЛЕРОВ 1	
ПРОЕКТИРОВАНИЕ			ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ГОСТ 14098-85 - К1-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.ТУ	и ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
Б4	1			АШ-12 ГОСТ 5781-82 С-75 мм	8	6,66 кг
Б4	2		ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.21.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	

ПРИВЯЗАН

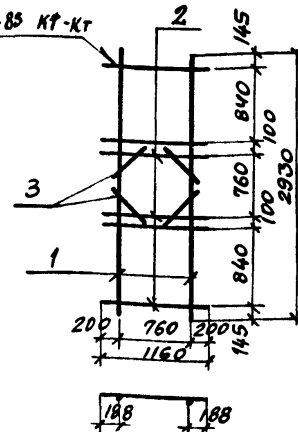
ИНВ. №

ГИП	ЛЮБОВИН	НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Н. КОНТР.	КОНЕВА	П. КОНС.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ТЕХНИК	БОНДАРЬ	ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА
		ТП 903-1-245.87		КЭЖ.И. 21.1											
		КАРКАС		ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		КР2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ					
		Р		13,95		1:20									
		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1											
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2													

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

ГОСТ 14098-85 Кт-Кт



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87 КЭЖ.И.ТУ	и ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			АШ-12 ГОСТ 5781-82 с-3050 мм	2	2,91
Б4	2			с-1160 мм	6	1,03
Б4	3			с-400 мм	4	3,55

ПРИВЯЗАН

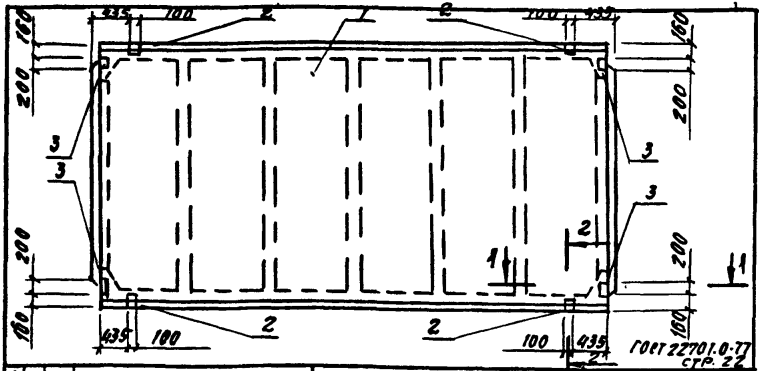
ИНВ. №

ИНВ. № ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЗЯТИ ИЛИ ИЛИ

ГИП	ЛЮБОВИН	НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	Н. КОНТР.	КОНЕВА	П. КОНС.	КОНЕВА	РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	ТЕХНИК	БОНДАРЬ	ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА
		ТП 903-1-245.87		КЭЖ.И. 21.2											
		КАРКАС		ПЛОСКИЙ		КР4		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ					
		Р		13,04		1:20									
		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1											
		ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2													

22192-09 29 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ

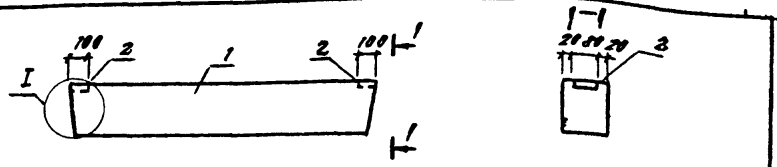


ФОРМАТ ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КМ. П. 22.0	ПРИМ.
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>	01 02	
		ГОСТ 22701.0-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	ГОСТ 22701.1-77	ПАНТА ПГ 1АТ VII	1	
	2	ГОСТ 22701.1-77	ПГ 2АТ VII	1	
	3	ГОСТ 22701.1-77	ПГ 3АТ VII	1	
	4	ГОСТ 22701.5-77	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М 8	4 4 4	
	5	ГОСТ 22701.5-77	М 9	4 4 4	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ			ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛ. НА ИСПОЛ. КМ. П. 22.0	ПРИМ.	
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		Т 903-1-245-87 КМ. П. 22.0	ПГ 1АТ VII	01		
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
	А III	ВСтЗ Кп2					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74					
	Ф14	Ф10	ИТОГО	δ-6	ИТОГО	δ-8	ИТОГО
ПГ 1АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	3.4	3.4	11.8
ПГ 2АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	3.4	3.4	11.8
ПГ 3АТ VII-3	0.4	2.8	3.2	5.2	3.4	3.4	11.8

И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ
И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА
П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА
РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА

Контроль: КОМПРОВАЯ ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

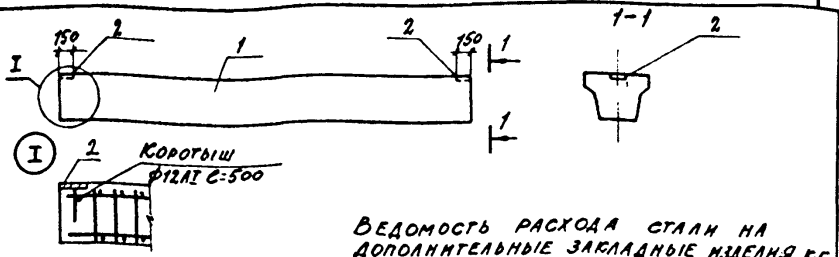
МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ		ВРЕТО						
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ							
	А III	ВСтЗ Кп2							
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 15903-74					
	Ф8	ИТОГО	δ-6	δ-8	ИТОГО				
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ	3ПБ18-37а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6
Т 903-1-245-87 КМ. П. 23.0	3ПБ18-37а	119	3ПБ21-8а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6
	01	137							

ФОРМАТ ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. КМ. П. 23.0	ПРИМ.
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	1	1.038.1-1.1 09.0000	ПЕРЕМЫЧКА 3ПБ18-37	1	
			3ПБ21-8	1	
	2	3.400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ2-3	2	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ММ2-3 ПРИВАРЯТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-К4

И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ	И.О.А. БУРАКИ
И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА	И.КОНТ. ЛОНЕВА
П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА	П.СПЕЦ. ЛОНЕВА
РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА	РУК.ГР. ГЛЕБОВА
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ	П.ТЕХН. МАХИМОВИЧ
ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА	ПРОВ. АЛЕКСАНДРОВА

Контроль: КОМПРОВАЯ ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

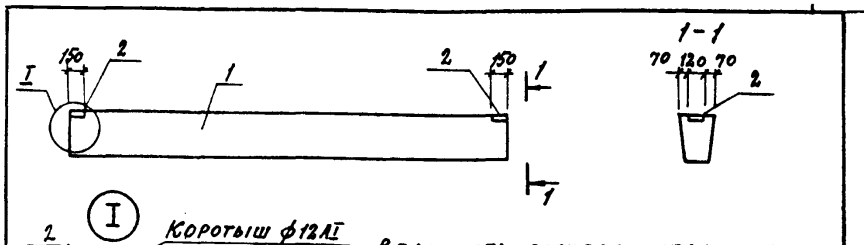
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО	
			АРМАТУРА КЛАССА АІ		ПРОКАТ МАРЕН ВСтЗкп2			
			ГОСТ5781-82		ГОСТ3903-74			
			Ф12	Итого	-8	Итого		
КЖ.И.24.0	Ф56-31а	1.7	Ф56-31а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-01	Ф56-13а	1.7	Ф56-13а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-02	Ф56-12а	1.5	Ф56-12а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2
-03	Ф56-14а	1.7	Ф56-14а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 24.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			1.415-18.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		1.415-18.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-31	1			
				Ф56-13		1		
				Ф56-12			1	
				Ф56-14				1
	2		3400-6/76 ЛМС18	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	2	2 см.ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ. ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ. ОТА	БУРЗИН		ТП903-1-245.87	КЖ.И. 24.0	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	КОНЕВА							
П. КОНС.	КОНЕВА		ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-31а, Ф56-13а, Ф56-12а, Ф56-14а)	Р	СМ. ТАБЛ.	5/М	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА							
СТ. НАЖ.	АЛЕКСАНДРОВА							
СТ. ТЕХ.	ПАКАЛОВА							
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА							
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2								

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА Т	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
			АРМАТУРА КЛАССА АІ		ПРОКАТ МАРЕН ВСтЗкп2		
			ГОСТ5781-82		ГОСТ380-71		
			Ф12	Итого	-8	Итого	
Ф56-2а	Ф56-2а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
Ф56-3а	Ф56-3а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	
Ф56-4а	Ф56-4а	1.0	1.0	2.2	2.2	3.2	

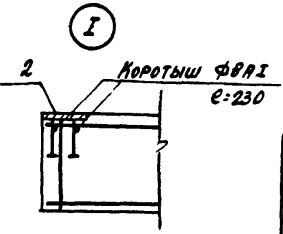
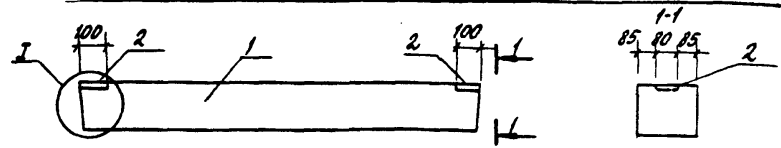
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 25.0			ПРИМ.
					01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		1	1.415-1 вып.1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1		1.415-1 вып.1	ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА Ф56-2	1			
				Ф56-3		1		
				Ф56-4			1	
	2		3400-6/76	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15	2	2	2	см.ук.1

1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1-15 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ. ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ.

НАЧ. ОТА	БУРЗИН		ТП903-1-245.87	КЖ.И. 25.0	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
Н. КОНТР.	КОНЕВА							
П. КОНС.	КОНЕВА		ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ БАЛКА (Ф56-2а, Ф56-3а, Ф56-4а)	Р	СМ. ТАБЛ.	1:150	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК. ГР.	ПЛЕБКОВА							
И.Н.Ж.	ГРОМОВА							
ПРОВ.	ПЛЕБКОВА							
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2								

КОПИРОВАЛ: 22192-09 31 ФОРМАТ

ЛИСТЫ 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Всего
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		Вет 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 18903-74				
φ8	Итого	с6	с8	Итого			
5ПБ 18-27а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	
5ПБ 21-27а	0.2	0.2	0.4	1.0	1.4	1.6	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Масса КГ
КЖ.Н. 26.0	5ПБ 18-27а	250
01	5ПБ 21-27а	285

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.Н. 26.0		Примеч.
					-	01	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
	1		1.030.1-1.1 120000	ПЕРЕМОШКА 5ПБ 18-27	1		
				5ПБ 21-27		1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	2		3.400-6/76	МН 2-3	2	2	СМ. УЧ. 1

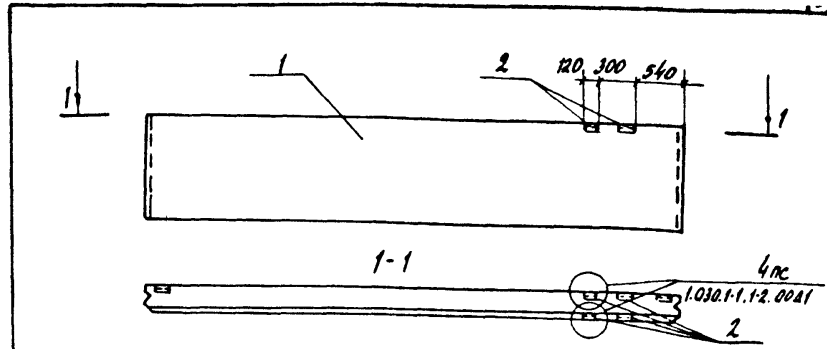
1. ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2-3 ПРИВАРИТЬ ЧЕРЕЗ КОРОТЫШИ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ КАРКАСОВ, ШОВ - ГОСТ 14098-85-К1-КТ

ПРИБЯЗАН

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
П. КОНСТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ПРОМДВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 26.0	
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБЛ. 1:150
		Лист	Листов 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2			

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
			1.030.1-1.1-2 0041	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
А4			ТП 903-1-245.87	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		
	1		1.030.1-1.1-1.05	ПС 60.12.2.0-2Л.34	1	
	2		1.030.1-1.1-3.30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М18	4	

ПРИБЯЗАН

ЛИСТЫ 2
КОПИРОВАЛ И ДАТА
ВЗРАЩЕИ ИНЖ

НАЧ. ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
С.И.И.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
М.И.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 27.0	
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБЛ. 1:50
		Лист	Листов 1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №8			

КОПИРОВАЛ: 22192-09 32 ФОРМАТ

Кол-во	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примеч.		
			01	02	03	04	05	06	07	08			
1	1.030.1-10-3-0200	Документация Спецификация Закладных изделий Ведомость расхода Сталина закладные изделия Сборочный чертеж Сборочные единицы Панель стеновая											
1	1.030.1-1-1-07	ПС60.18.2.0-1А.36	1	1	1	1	1	1	1	1			
1	1.030.1-1-1-16	ПС60.18.2.0-3А.36	1	1	1	1	1	1	1	1			
1	1.030.1-1-1-18	ПС63.18.2.5-2А-1.31	1	1	1	1	1	1	1	1			
1	1.030.1-1-1-15	ПС62.5.18.2.0-2А-1.31	1	1	1	1	1	1	1	1			
2	ТП903-1-245.87 КЖ.И.28.0 КЖ.И.52.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1 С2	1	1	1	1	1	1	1	1			
	ПРИВЯЗАН	И.О.Т.А. БУРЗИН Н.КОНТ.р. КОНЕВА Г.А.СПЕЦ. КОНЕВА Р.У.К.Г.Р. ПЛЕБКОВА С.У.И.Н.Ж. АЛЕКСАНДРОВА И.И.Н.Ж. МАХОВСКИЙ ПРОВЕР. МАХОВСКИЙ											
	ИНВ. №												

КЖ.И.28.0

ТП903-1-245.87

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ
ПС60.18.2.0-1А.36А
ПС60.18.2.0-1А.36Б
ПС60.18.2.0-1А.36Г
ПС60.18.2.0-1А.36Д
ПС63.18.2.5-2А-1.31А
ПС63.18.2.5-2А-1.31Б
ПС62.5.18.2.0-2А-1.31А

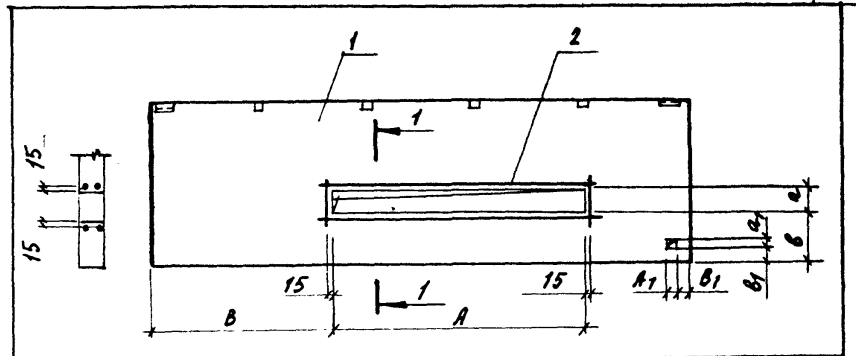
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

ИНВ. №: ВРАД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВНЕШНИЙ

И.О.Т.А. БУРЗИН
Н.КОНТ.р. КОНЕВА
Г.А.СПЕЦ. КОНЕВА
Р.У.К.Г.Р. ПЛЕБКОВА
С.У.И.Н.Ж. АЛЕКСАНДРОВА
И.И.Н.Ж. МАХОВСКИЙ
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП903-1-245.87			КЖ.И.28.0СБ		
ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС60.18.2.0-1А.36А; ПС60.18.2.0-3А.36А ПС60.18.2.0-1А.36Б; ПС60.18.2.0-3А.36Б; ПС60.18.2.0-1А.36Г; ПС60.18.2.0-3А.36Г; ПС63.18.2.5-2А-1.31А; ПС63.18.2.5-2А-1.31Б; ПС62.5.18.2.0-2А-1.31А					
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50			
ЛИСТ		ЛИСТОВ			
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2					



Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ								МАССА КГ
		А	В	а	в	А1	В1	О1	В7	
КЖ.И.28.0СБ	ПС60.18.2.0-1А.36А	900	290	400	900	-	-	-	-	2610
01	ПС60.18.2.0-3А.36А	900	290	400	900	-	-	-	-	2620
02	ПС60.18.2.0-1А.36Б	2810	2010	320	550	50	190	50	175	2610
03	ПС60.18.2.0-3А.36Б	2810	2010	320	550	50	190	50	175	2620
04	ПС60.18.2.0-1А.36Г	-	-	-	-	200	1440	200	400	2610
05	ПС60.18.2.0-3А.36Г	-	-	-	-	200	1440	200	400	2620
06	ПС63.18.2.5-2А-1.31А	-	-	-	-	50	190	50	175	3350
07	ПС64.18.3.5-6А-1.31А	-	-	-	-	50	190	50	175	4640
08	ПС62.5.18.2.0-2А-1.31А	-	-	-	-	50	190	50	175	2720

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛНЕНИЕ					ОБЪЕМ РАБОТ	ПРИМЕЧАНИЕ
		01	02	03	04	05		
1.030.1-1.0-3-0200	ДОКУМЕНТАЦИЯ							
	СПЕЦИФИКАЦИЯ							
	ЗАКАЗНЫХ КДЕЛИЙ							
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА							
	СТАН НА ЗАКАЗНЫЕ КДЕЛЯ							
Я4	ТП903-1-245.87 КЖ.М.29.0СБ							
	ТП903-1-245.87 КЖ.М.29.0СБ							
1	1.030.1-1.1-1.05							
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ							
	ПС60.12.2.0-2Л.37	1						
	ПС60.12.2.5-2Л.37		1					
	ПС60.12.3.5-6Л.37			1				
1.030-1-1.1-1.07	ПС60.18.2.5-2Л.38					1		
	ПС60.18.3.5-6Л.38						1	
2	1.030.1-1.1-3.33							
	КДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ МБ	2	2	2	2	2	2	
ПРИВЯЗКИ:		ТП903-1-245.87 КЖ.М.29.0						
НАЧ.ОТД.		БУРЗИН						
Н.КОНТ.		КОНЕВА						
ГЛ.СПЕЦ.		КОНЕВА						
РУК.ГР.		ГЛЕБКОВА						
СТ.ИНЖ.		АЛЕКСАНДРОВА						
ИНЖ.		МАХОВСКАЯ						
ПРОВЕР.		ПРЯДУХИНА						
ИНВ.№								

Рис. 1

Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, КГ
ТП903-1-245.87 КЖ.М.29.0	ПС60.12.2.0-2Л-37а	1	1740
-01	ПС60.12.2.5-2Л-37а	1	1740
-02	ПС60.12.3.5-6Л-37а	1	1740
-03	ПС60.18.2.5-2Л-38а	2	2120
-04	ПС60.18.3.5-6Л-38а	2	2300
-05	ПС60.18.2.0-3Л-38а	2	2620

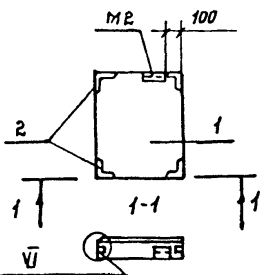
ПРИВЯЗКИ:			

ИНВ.№ ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИ ИНВ.№	№

НАЧ.ОТД. БУРЗИН		ТП903-1-245.87		КЖ.М.29.0СБ	
Н.КОНТ. КОНЕВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		СТЯЖА ЯСАСА ЯСШТЯБ	
ГЛ.СПЕЦ. КОНЕВА		ПС60.12.2.0-2Л-37а; ПС60.12.3.5-6Л-37а; ПС60.18.2.0-3Л-38а; ПС60.18.3.5-6Л-38а		Р СМ. ТАБЛ. 1:50	
РУК.ГР. ГЛЕБКОВА		ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ		Л ИСТ Л ИСТОВ 1	
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ			
ИНЖ. МАХОВСКАЯ					
ПРОВЕР. ПРЯДУХИНА					

22192-09 34 КОПИРОВАЛ: Мелешко. ФОРМАТ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
КЖ.И.30.0	2ПСВ.12.2.0-А-72А	230
01	2ПСВ.18.20-А-72А	340
02	2ПСВ.12.2.5-А-72А	32
03	2ПС10.12.3,5-А-72А	480

1.0301-1.0-3-0100

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛН. КЖ.И.30.0			ПРИМ
				01	02	03	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
			СПЕЦИФИКАЦИЯ				
		1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
		1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА				
ЯЧ		ТП903-1-24587 КЖ.И.38.0	СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
1		1.030.1-1.1-1.64	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ 2ПСВ.12.2.0-А-72	1			см.жк
			2ПСВ.18.20-А-72		1		см.жк
			2ПСВ.12.2.5-А-72			1	см.жк
			2ПС10.12.3,5-А-72			1	см.жк
2		1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2	2	2

1. Разбивка закладных деталей М2 по данному чертежу.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЛЧ.ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП903-1-245.87	КЖ.И.30.0	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
П.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (2ПСВ.12.2.0-А.72А; 2ПСВ.18.20-А-72А; 2ПСВ.12.2.5-А.72А; 2ПС10.12.3,5-А-72А)	Р	С.М. ТАБЛ.	1:50	
Р.К.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>					
С.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
И.И.Ж.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ				

ФОРМАТ

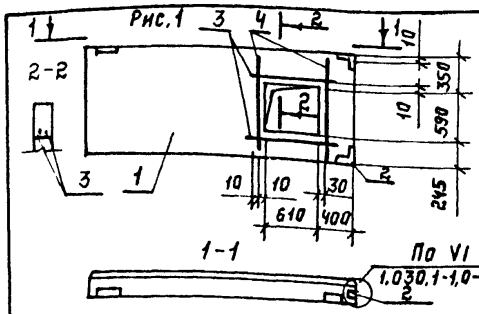
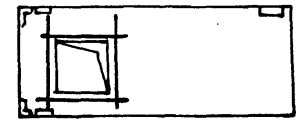


Рис.2. ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ. ОСТАЛЬНОЕ СМ.РИС.1



По VI
1.030.1-1.0-3.0100

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП. КЖ.И.31.0		ПРИМЕЧАНИЕ
				01		
			ДОКУМЕНТАЦИЯ			
		1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
		1.030.1-1.0-3-0100	УЗЛЫ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ			
ЯЧ		ТП903-1-245.87 КЖ.И.38.0	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
	1	1.030.1-1.1-1.01	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС30.12.2.0-6А-53	1	1	
	2	1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2	2	
			ДЕТАЛИ			
БЧ	3		ВР1-5, ГОСТ 6727-80, L650	4	4	см.жк.1
БЧ	4		L-960	4	4	см.жк.1

1. СТЕРЖНИ, ПОЗ.3,4 ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ КАРКАСА, ШОВ-ГОСТ 14098-85-КТ2

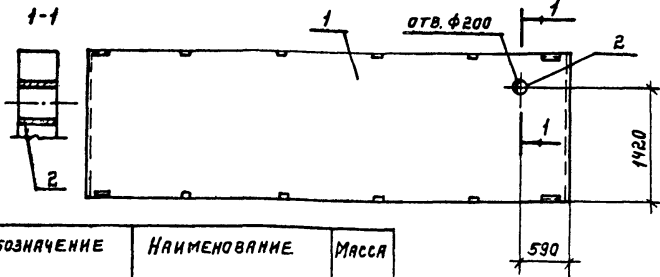
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИЛЧ.ОТД.	БУРЭИН	<i>[Signature]</i>	ТП903-1-245.87	КЖ.И.31.0	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>					
Р.К.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС30.12.2.0-6А-53Б; ПС30.12.2.0-6А-53В).	Р	870	1:50	
С.И.И.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>					
И.И.Ж.	МАХОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>					
			ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ПЗ				

ФОРМАТ

22192-09 35 КОПИРОВАЛ: ШЕШЕВ.



Обозначение	Наименование	Масса
КЖ.И.33.0	ПС60.18.2.0-1А.38Б	2610
01	ПС60.18.2.0-3А.38Б	2620

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. и исп.		Примечание
					КЖ.И.33.0	— 01	
				<u>Документация</u>			
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация			
				закладных изделий	×	×	
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.38.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				Панель стеновая			
	1		1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.0-1А.38	1		
				ПС60.18.2.0-3А.38		1	
БЧ	2			ТРУБА 219x6 ГОСТ 8732-78 В-200 ВСТ 2 СП 1077-75-74	1	1	6,3 кг

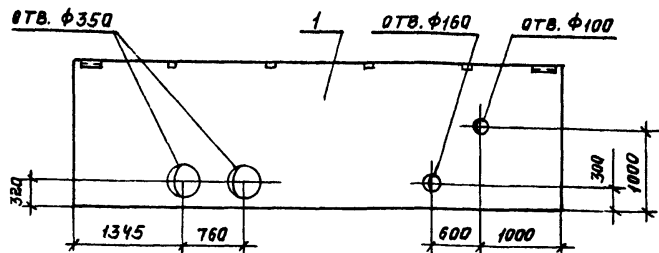
ПРИВЯЗАН:

ИВ.Н.№

И.Ч.О.Д.	Б.У.Р.Э.И.Н.	<i>Мих.</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 33.0	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТ.Р.	КОНЕВА	<i>Конел</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конел</i>	Панель стеновая (ПС60.18.2.0-1А.38Б; ПС60.18.2.0-3А.38Б)	Р	см. ТАБЛ.	1:50	ЛИСТ
Р.У.К.Г.Р.	ГЛЕБКОВА	<i>Гл.</i>					
С.Т.И.Н.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Ал.</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
И.И.О.С.	МАХОВСКИЙ	<i>Мах.</i>					
П.Р.О.В.Е.Р.	ПРАДУХИНА	<i>П.р.</i>					

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. и исп.	
					КЖ.И.34.0	— 01
				<u>Документация</u>		
			1.030.1-1.0-3-0200	Спецификация закладных изделий		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.И.37.0	Ведомость расхода стали на закладные изделия	×	×
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Панель стеновая		
	1		1.030.1-1.1-1.07	ПС60.18.2.0-1А.36	1	
				ПС60.18.2.0-3А.36		1

ПРИВЯЗАН:

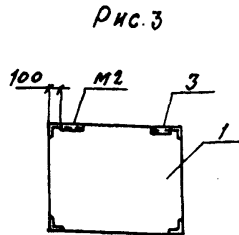
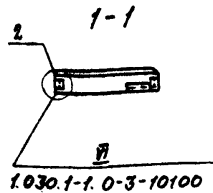
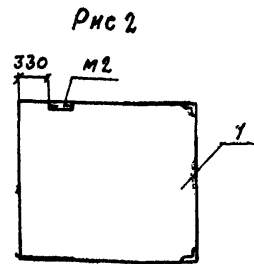
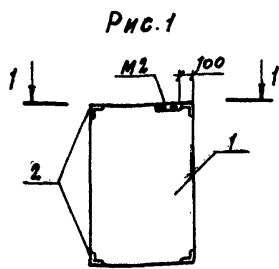
ИВ.Н.№

И.Ч.О.Д.	Б.У.Р.Э.И.Н.	<i>Мих.</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 34.0	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Конел</i>	Панель стеновая (ПС60.18.2.0-1А.36Б; ПС60.18.2.0-3А.36Б)	Р	см. ТАБЛ.	1:50	ЛИСТ
Р.У.К.Г.Р.	ГЛЕБКОВА	<i>Гл.</i>					
С.Т.И.Н.Ж.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Ал.</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №2				
И.И.О.С.	МАХОВСКИЙ	<i>Мах.</i>					
П.Р.О.В.Е.Р.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Ал.</i>					

22192-09 37

КОПИРОВАЛ: Ученев.

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗНАЧ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МСТ.					ПРИМЧ.
					—	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
				СПЕЦИФИКАЦИЯ						
			1.030.1-1.0-3-0200	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	×
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ						
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	×	×	×	×	×
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ						
	1		1.030.1-1.1-1.60	2ПС12.12.2.0-А-72	1					СМ.УКА
			1.030.1-1.1-1.61	2ПС12.18.2.0-А-72		1				СМ.УКА
			1.030.1-1.1-1.67	2ПС20.12.2.0-А-73			1			СМ.УКА
				2ПС20.18.2.0-А-73				1		СМ.УКА
			1.030.1-1.1-1.62	2ПС15.12.2.0-А-58					1	СМ.УКА
				2ПС15.18.2.0-А-58						1 СМ.УКА
	2		1.030.1-1.1-3.35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М11	2					
	3		1.030.1-1.1-3.30	М2					1	1

1. РАЗБИВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М2- ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
ТП903-1-245.87 КЖ.Н.35.0	2ПС12.12.2.0-А-72А	1	340
	01 2ПС12.18.2.0-А-72А	1	650
	02 2ПС20.12.2.0-А-73А	2	570
	03 2ПС20.18.2.0-А-73А	2	860
	04 2ПС15.12.2.0-А-58А	3	430
	05 2ПС15.18.2.0-А-58А	3	650

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО
	АРМ-РАКЛАСС		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III	ВСТ3кп2	ВСТ3кп2				
	ГОСТ5781-82	ГОСТ8509-72	ГОСТ19903-74				
φ10	Итого	13x6	Итого	δ=6	Итого		
2ПС12.12.2.0-А-72А	106	1.06	5.05	5.05	0.56	0.56	7.57
2ПС12.18.2.0-А-72А	106	1.06	5.05	5.05	0.56	0.56	7.57
2ПС20.12.2.0-А-73А	108	1.08	3.21	3.21	0.56	0.56	4.85
2ПС20.18.2.0-А-73А	108	1.08	3.21	3.21	0.56	0.56	4.85
2ПС15.12.2.0-А-58А	216	2.16	6.42	6.42	1.12	1.12	9.70
2ПС15.18.2.0-А-58А	216	2.16	6.42	6.42	1.12	1.12	9.70

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	
Н.КОНТР.	КОНЕВА	
Л.СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК.ГР.	ПЛЕБОВА	
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВ	
ИНЖ.	МАХОВСЕНКО	
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	

ТП903-1-245.87

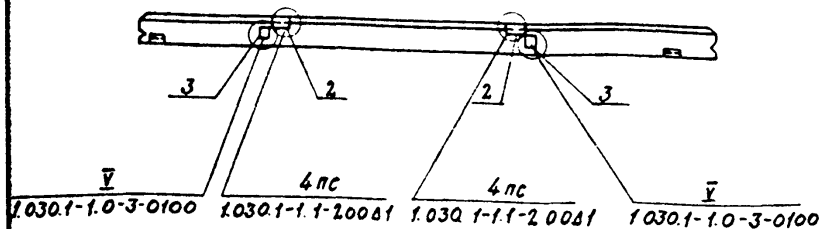
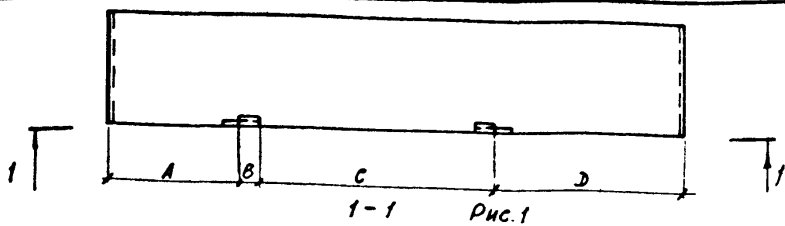
КЖ.Н.35.0

ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ

2ПС12.12.2.0-А-72А; 2ПС12.18.2.0-А-72А;
2ПС20.12.2.0-А-73А; 2ПС20.18.2.0-А-73А;
2ПС15.12.2.0-А-58А; 2ПС15.18.2.0-А-58А

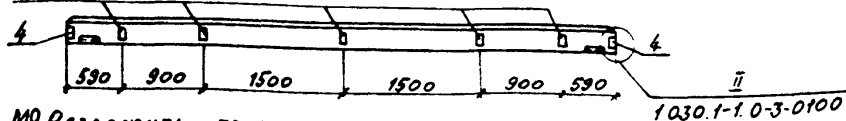
СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2



М9 см. ук. п. 1

1-1 РИС. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС 1)



1. М9 Разложить по данному чертежу.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ				Рис	МАССА, кг
		А	В	С	Д		
ТП903-1-245.87 КЖ.И.36.0	ПС60.18.2.0-1А38а	1530	1275	2530	625	2	2610
01	ПС60.18.2.0-3А38а	1530	1275	2550	625	2	2620
02	ПС62.5.18.2.0-2А-131Б	1240	240	2530	2030	1	2720

ФОРМА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КЖ. И. 36.0			ПРИМЕР
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
			1.030.1-1.0-3-0200	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
			1.030.1-1.1-2.00Д1	УЗЛЫ УСТАНОВКИ				
			1.030.1-1.0-3-0100	ЗАКАЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
				ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ				
		1	1.030.1-1.1-1.07	ПС 60.18.2.0-1А38	1			
				ПС 60.18.2.0-3А38		1		
			1.030.4-1.1-1.15	ПС62.5.18.2.0-2А-131			1	
		2	1.030.1-1.1-330	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М2	2	2	2	
		3	1.030.1-1.1-336		М9	2	2	2
		4	1.030.1-1.1-333		М6	2	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЗНЫЕ						ВСЕГО
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				
	А III		ВСТ 3ПС6		ВСТ 3 КЛ 2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8609-72		ГОСТ 19903-74		
	φ10	Итого	163x6	Итого	100x6-60x6	Итого	
ПС60.18.2.0-1А38а							
ПС60.18.2.0-3А38а	676	676	822	822	1328	336	1664
ПС62.5.18.2.0-2А-131Б	156	156	548	548	200	224	424
							1128

ИЛЮСТ. БУРЗИН	КОНТР. КОНЕВА	СПЕЦ. КОНЕВА	РУК. ГР. ПЛЕБОВА	СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА	ИНЖ. МАХОВСКИЙ	ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА	ТП903-1-245.87	КЖ.И.36.0	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ (ПС60.18.2.0-1А38а ПС60.18.2.0-3А38а ПС62.5.18.2.0-2А-131Б)	СТАЛЬ	МАРКА	МАШТАБ
									Р	СМ. ТАБЛ.	1:50	
									ЛНСТ	ЛНСТОВ 1		
											ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ М2	

ПРИВЯЗАН

ИМВ. №:

АЛЬБОМ 7

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА В КГ										Всего
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ				
	А III		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-72						
φ10	итого	-5-8	-5-6	итого	Л53x6	итого					
ПС30.18.2.0-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.2.5-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.3.5-6Л-53А	1,38	1,38	2,00	1,12	3,12	3,66	3,66	8,16			
ПС30.18.2.0-6Л-53Б	1,68	1,68		2,24	2,24	7,32	7,32	11,24			
ПС30.18.2.0-6А-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС30.18.2.5-6Л-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС30.12.3.5-6Л-53а	2,56	2,56		2,24	2,24	9,16	9,16	13,96			
ПС60.12.2.0-2Л-37а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.12.2.0-2Л-37а	1,92	1,92		4,72	4,72	5,50	5,50	12,14			
ПС60.12.2.5-2Л-37а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.12.3.5-6Л-53а	3,70	3,70	6,28	1,12	7,40	4,12	4,12	15,22			
ПС60.18.2.0-1А-36В	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.18.2.0-3А-36В	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС63.18.2.5-2Л-131а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС64.18.3.5-6Л-131а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС62.5.18.2.0-2Л-37а	0,40	0,40		1,12	1,12	2,74	2,74	4,26			
ПС60.18.2.0-1А-36Г	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			
ПС60.18-2.0-3Л-36Г	2,30	2,30	5,00	1,12	6,12	2,74	2,74	11,16			

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТЛ-903-1-245-87 КЖ.И.37.0

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 22

НАЧ.ОТД. БУРЭИН
Н.КОМП. КОНЕВА
Г.СПЕЦ. КОНЕВА
РУК.ГР. ЛЕБКОВА
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИНЖ. МАХОВСКИЙ
ПРОВ. ПРЯДУХИНА

МАССА В КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАССА В КГ										Всего	Общий расход			
	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														
	АРМ-РА КЛАССА		ПРОКАТ				МАРКИ								
	А III		Вст 2ел		Вст 3 кл 2		Вст 3 кл 2								
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8732-78		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 19903-74*								
φ5	итого	φ10	итого	2,18x	итого	Л53x6	итого	-6	-8	итого					
ПС60.18.2.0-1А-36а	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	6,12	11,16	11,94	
ПС60.18.2.0-3А-36а	0,78	0,78	0,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	6,12	11,16	11,94	
ПС60.18.2.0-1А-36а	1,78	1,78	1,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	5,00	11,16	12,94	
ПС60.18.2.0-3А-36а	1,78	1,78	1,78	2,30	2,30			2,74	2,74	1,12	5,00	5,00	11,16	12,94	
ПС60.18.2.0-1А-38В				4,60	4,60	6,30	6,30	5,48	5,48	2,24	10,00	12,24	22,32	28,62	
ПС60.18.2.0-3А-38В				4,60	4,60	6,30	6,30	5,48	5,48	2,24	10,00	12,24	22,32	28,62	
2ПС8.12.2.0-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
2ПС8.18.2.0-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
2ПС9.12.2.5-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
2ПС10.12.3,5-А-72а				1,96	1,96			5,05	5,05	0,56			0,56	7,57	7,57
ПС60.18.2.5-2А-38а				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС60.18.3.5-6Л-38а				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС60.18.2.0-3Л-38В				5,60	5,60			5,48	5,48	2,24	11,28	13,52	24,60	24,60	
ПС30.12.2.0-6Л-53Б				1,28	1,28			4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	6,98
ПС30.12.2.0-6Л-53Б				1,28	1,28			4,58	4,58	1,12			1,12	6,98	6,98

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ТЛ 903-1-245-87 КЖ.И.38.0

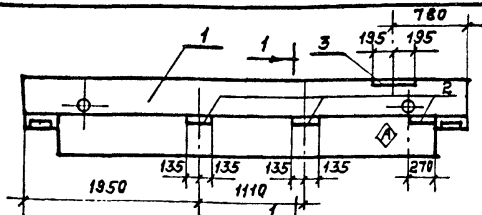
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

СТАНДА ЛИСТ ЛИСТОВ

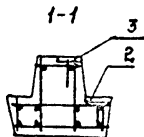
Р 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ 22

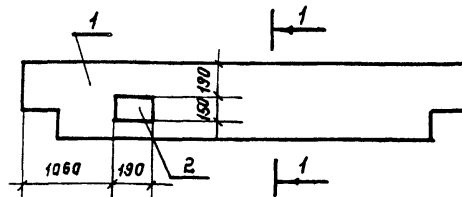
НАЧ.ОТД. БУРЭИН
Н.КОМП. КОНЕВА
Г.СПЕЦ. КОНЕВА
РУК.ГР. ЛЕБКОВА
СТ.ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИНЖ. МАХОВСКИЙ
ПРОВ. ПРЯДУХИНА



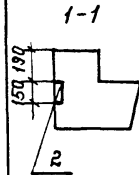
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
		А III	ВСт 3 кп 2				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ12	φ8	итого	8-8	8-6	итого	
РАП 4.56-70АТ-α	0,5	0,3	0,8	2,5	5,4	7,9	8,7



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ВСЕГО				
	АРМАТУРА КЛАССА	ПРОКАТ МАРКИ					
		А III	ВСт 3 кп 2				
		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74				
	φ12		итого	8-8		итого	
РАП 4.56-30-α	0,6		0,6	1,8		1,8	2,4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1/83.3-1.01	РАП 4.56-70АТ V	1	
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-5	3	
		3	1.400-6/76 В.1	МЧ-32	1	

1. Знак ориентации нанести несмываемой краской.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>Handwritten</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 39.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>	РИГЕЛЬ	РАП 4.56-70АТ V-α	Р	2,55Т	1:50
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Handwritten</i>					
ИНЖ.	ГРОМОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>Handwritten</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН		ИНСТИТУТ		

ФОРМАТ

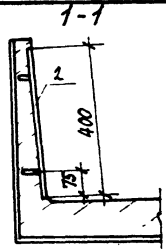
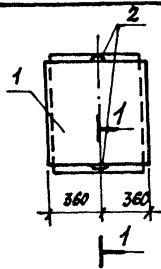
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		1	1.020-1/83.3-1.05	РИГЕЛЬ РАП 4.56-30	1	
		2	1.400-6/76 В.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ-29	1	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН	<i>Handwritten</i>	ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 40.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>					
ГЛ.СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>Handwritten</i>	РИГЕЛЬ	РАП 4.56-30-α	Р	1,83Т	1:50
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>Handwritten</i>					
СТ.ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН	ИНСТИТУТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>Handwritten</i>					
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Handwritten</i>	ПРОЕКТИН		ИНСТИТУТ		

ФОРМАТ



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3.006.1-2/82.1-1-100	ЛОТОК Л10g-3		1	
2	1.400-15.В1.430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧЧ-2		2	см.зжк

1. Арматурные выпукли закладного изделия отогнуть в тело бетона.
 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО		
	А III		ВСтЗ Кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74						
	φ8		Итого δ=6				Итого		
Л10g-3-1	1.8		1.8	5.6			5.6	7.4	

ПРИВЯЗАН:

И№в. №:

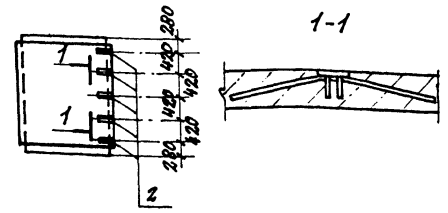
НАЧ.ОТД. БУРЗЯН *[Signature]*
 И.КОНТ.р. КОНЕВА *[Signature]*
 Л.СПЕЦ.р. КОНЕВА *[Signature]*
 РУК.ГР. ПЛЕБОВА *[Signature]*
 ИНЖЕН. ОРЛОВА *[Signature]*
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА *[Signature]*
 ПРОВЕР. ПРАДУХИНА *[Signature]*

ТП903-1-245.87 КЖ.И.43.0

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	430кг	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРоектный институт №2

Копировал: ФОРМАТ



КОЛИЧЕСТВО	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
1	3.006.1-2/82.1-1-29.0	ЛОТОК Л29g-3		1	
2	3.006.1-2/82.1-3-13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4		5	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО		
	А III		ВСтЗ Кп2						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74						
	φ8		Итого δ=6				Итого		
Л29g-3-1	2.3		2.3	2.0			2.0	4.3	

ПРИВЯЗАН:

И№в. №:

НАЧ.ОТД. БУРЗЯН *[Signature]*
 И.КОНТ.р. КОНЕВА *[Signature]*
 Л.СПЕЦ.р. КОНЕВА *[Signature]*
 РУК.ГР. ПЛЕБОВА *[Signature]*
 ИНЖЕН. ОРЛОВА *[Signature]*
 ИСПОЛН. ПИКАЛОВА *[Signature]*
 ПРОВЕР. ПРАДУХИНА *[Signature]*

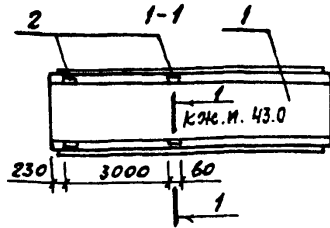
ТП903-1-245.87 КЖ.И.44.0

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	57т	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРоектный институт №2

Копировал: 22192-09 43 ФОРМАТ

ФОРМАТ 1



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКВТ МАРКИ		
	А III		ВСтЗ Кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74		
Ф8		ИТОГ	δ=6	ИТОГ	
А15-5-1	3,6		3,6	11,2	14,8

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 43.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			3.006.1-2/82.1-1-33.0	ЛОТОК А15-5	1	
2			1.400-15.В.1. 430	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИЧЧ-2	4	СМ. УКА

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№:

НАЧ.ОТД. БУРЗНИ
И.КОНТ. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИСПОЛН. МАХНОВСКИЙ
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП903-1-245.87 КЖ.Н.45.0

ЛОТОК
А15-5-1

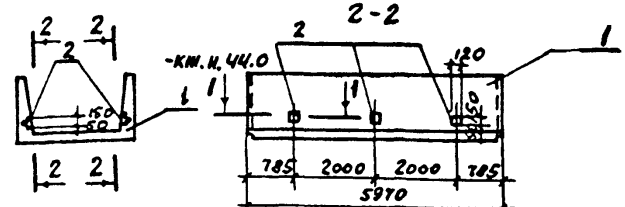
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 4,95Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКВТ МАРКИ			
	А I		ВСтЗ Кп2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 19903-74			
Ф8		ИТОГ	δ=6	ИТОГ		
А4-8-1	2,76		2,76	4,8	4,8	7,56

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				УЗЛЫ УСТАНОВКИ		
АЧ			ТП903-1-245.87 КЖ.Н. 44.0	ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		×
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1			3.006.1-2/82.1-1-040	ЛОТОК А4-8	1	
2			3.006.1-2/82.1-3 13.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-8	6	СМ. УКА

1. Арматурные выпуски закладного изделия отогнуть в тело бетона.

ПРИВЯЗАН

ИНВ.№:

ИНВ.№ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИЛИ

НАЧ.ОТД. БУРЗНИ
И.КОНТ. КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ. КОНЕВА
РУК. ГР. ГЛЕБКОВА
СТ. ИНЖ. АЛЕКСАНДРОВА
ИСПОЛН. БОЧАРЬ
ПРОВЕР. АЛЕКСАНДРОВА

ТП903-1-245.87 КЖ.Н.46.0

ЛОТОК
А4-8-1

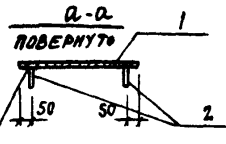
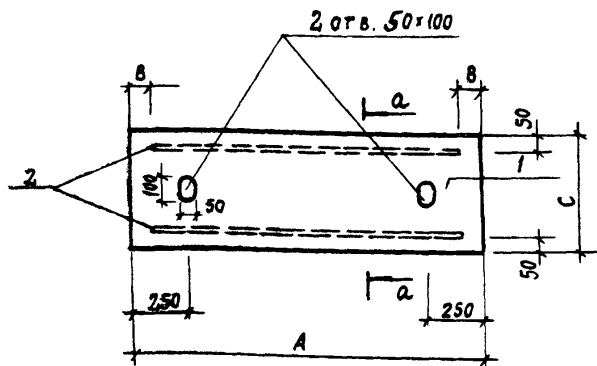
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,80Т 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВ: № 22192-09 44 ФОРМАТ



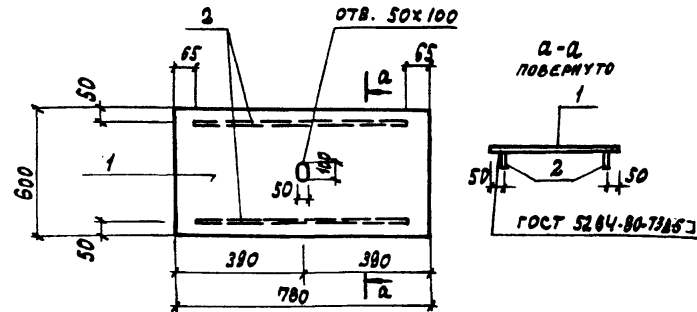
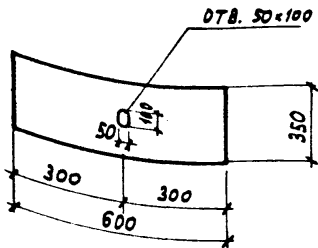
ГОСТ 5264-80-ТЗ ДБ

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН			ПРИМЧ.
					КЖМ-350	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА				
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ	×	×	×	
				И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1			ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x50x1480				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77	1			37,0 кг
				ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x500x1300				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77		1		32,8 кг
				ЛИСТ РОМБ.0-ПН-6,0x510x1000				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 8568-77			1	26,0 кг
Б4	2			ЛИСТ 6-6x80 ГОСТ 19903-74				
				БСТЗ КЛ2 ГОСТ 14637-79				
				ρ=1340	2			15,0 кг
				ρ=1170		2		4,4 кг
				ρ=870			2	3,3 кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		А	В	С	
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 35.0	Щ1	1480	70	500	47.0
-01	Щ3	1300	65	500	41.4
-02	Щ4	1000	65	510	32.2

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТА	БУРЗИН			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 49.0
И. КОНТР.	КОНЕВА			
ГЛ. СПЕЦ	КОНЕВА			
РУК. ГР.	ГЛЕБЬКОВА			
ИНЖЕН.	ОРАОВА			
ИСПОДН.	ЧУРСИНА			
ПРОВЕР.	ОРАОВА			
				ЩИТ (Щ1, Щ3, Щ4)
				СТАДИЯ
				МАССА
				МАСШТАБ
				Р
				СМ. ТАБЛ.
				1:20
				Лист
				Листов 1
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

НАЧ. ОТА	БУРЗИН
Н. КОНТР.	КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
ИНЖЕН.	ОРЛОВА
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА
ПРОВЕР.	ПРАВУХИНА

ТП 903-1-245.87

КЭС. И. 50.0

ЩИТ Ц2

СТАВКА МАССА МАСШТАБ

Р 10,5 кг 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ

Лист 100Б Д-ПН-Б.Д.х350х600
БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ ИЭ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ТП 903-1-24587 КЭС. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
Б4		1		ЛИСТ 100Б Д-ПН-Б.Д.х600х780 БСтЗ кл 2 ГОСТ 8568-77	1	23,5 кг
Б4		2		Лист Б 6х80 ГОСТ 19903-74 БСтЗ кл 2 ГОСТ 14637-75	2	2,44 кг

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИЛИ

НАЧ. ОТА	БУРЗИН
Н. КОНТР.	КОНЕВА
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА
ИНЖЕН.	ОРЛОВА
ИСПОЛН.	ЧУРСИНА
ПРОВЕР.	ПРАВУХИНА

ТП 903-1-245.87

КЭС. И. 51

ЩИТ Ц5

СТАВКА МАССА МАСШТАБ

Р 25,94 кг 1:50

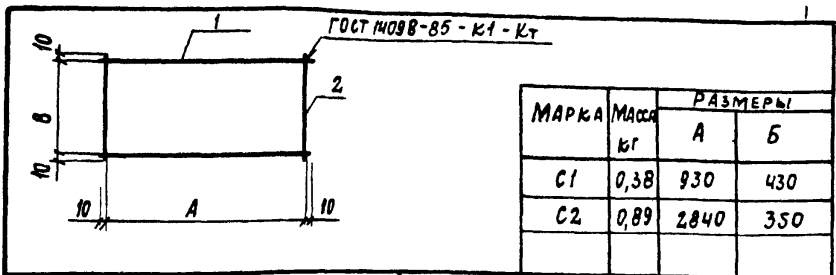
ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОЕКТИН ИСТИТУТ ИЭ

22192-09 47

КОПИРОВАНА: ГРАФССАЯ

ФОРМАТ



МАРКА	МАССА кг	РАЗМЕРЫ	
		А	Б
С1	0,38	930	430
С2	0,89	2840	350

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА		
				ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ		
			ТП903-1-245.87 КЖ.И-ТУ	И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				С1		
Б4	1			φ5ВРІ-5 ГОСТ 6727-80, ρ=950	2	0,13 кг
Б4	2			ρ=450	2	0,08 кг
				С2		
Б4	1			φ5ВРІ-5 ГОСТ 6727-80, ρ=2860	2	0,40 кг
Б4	2			ρ=370	2	0,05 кг

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	МАЛНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЗАХИНА	<i>[Signature]</i>

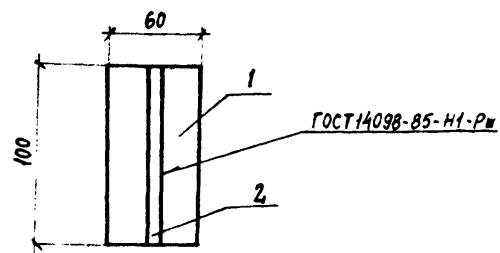
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 52.0

СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1; С2)

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов: 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Лист Б-6-50 ГОСТ 19903-74 ВЕТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79 ρ=100	1	0,3 кг
Б4	2			АШ-22-ГОСТ 5781-82 ρ=100	1	0,2 кг

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН.	БОНДАРЬ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

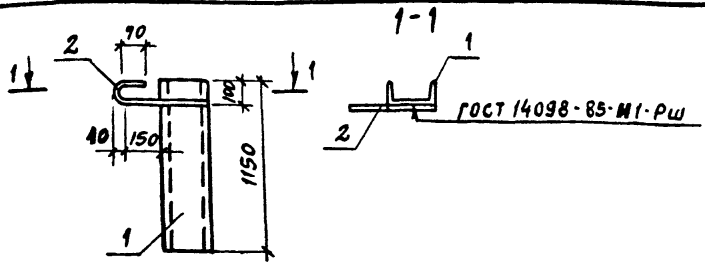
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 53.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	0,5	1:2
Лист	Листов: 1	

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ. Шиф. 22192-09 48 ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-245.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 ВСТ.ПСБ ГОСТ 53379 С-1150		1	27,6 кг
Б4	2		АІ-20 ГОСТ 5781-82 С-600		1	1,5 кг

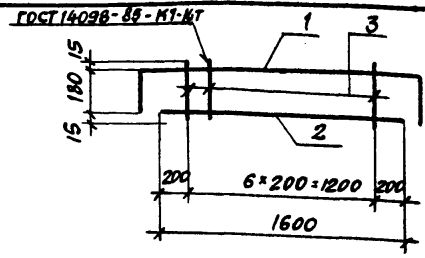
ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН				
Н.КОНТР.	КОНЕВА				
ПАСПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖ.	ПРЯДУХИНА				
СТ.ТЕХ.	ПИКАЛОВА				
ПРОВ.	ПРЯДУХИНА				

ТП-903-1-245.87 КЖ.И.54.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	29,1	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Ч.2		



ФОРМАТ	ЗОНА	ЛЮЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ТП-903-1-245.87-КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		✗
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		АIII-10 ГОСТ 5781-82 С-2150		1	1,3 кг
Б4	2		С-1600		1	1,0 кг
Б4	3		АІ-6 ГОСТ 5781-72 С-210		7	0,05 кг

ПРИВЯЗАН:

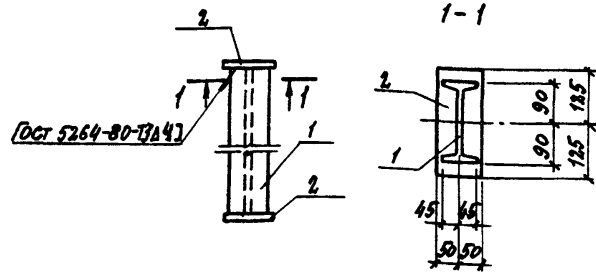
ИНВ. №

НАЧ.ОТД.	БУРЗИН				
Н.КОНТР.	КОНЕВА				
ПАСПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК.ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖ.	ПРЯДУХИНА				
СТ.ТЕХ.	ПИКАЛОВА				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА				

ТП-903-1-245.87- КЖ.И.55.0

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	2,63	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ Ч.2		

Листов 1



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-245.87 - КЖ.И.ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Двутавр 18 ГОСТ 8239-72 Лист 3 бл. 1 ГОСТ 535-79	C=464	1	8,46 кг
Б4	2		Лист 5 бл. 10 ГОСТ 8903-74 Лист 3 бл. 2 ГОСТ 14637-79	C=250	2	1,9 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. № 2

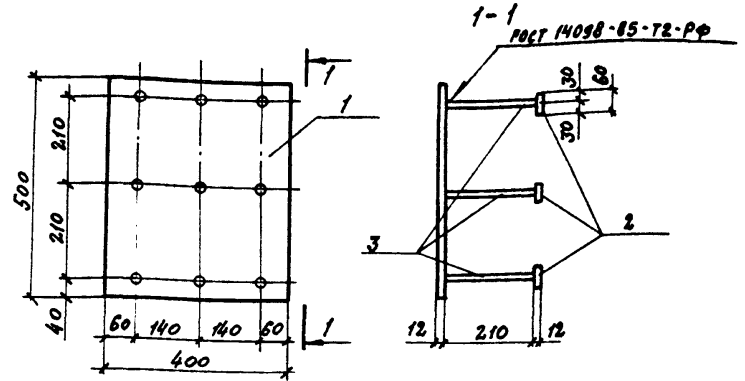
НАЧ. ОК	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ОРИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОБ.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 - КЖ.И. 56.0

Опора
оп 1

Станд.	Масса	Масштаб
Р	12,4	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. ТУ	Технические условия на изготовление арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Лист 5 бл. 10 ГОСТ 8903-74 Лист 3 бл. 1 ГОСТ 14637-79	C=400	1	17,2 кг
Б4	2		Лист 6 бл. 2 ГОСТ 8903-74 Лист 3 бл. 1 ГОСТ 14637-79	C=50	9	0,34 кг
Б4	3		Лист 16-ГОСТ 5781-82		9	3,0 кг

ПРИВЯЗАН

ИВ. № 2

ИВ. № 2

НАЧ. ОК	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ЮШИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОБ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 57.0

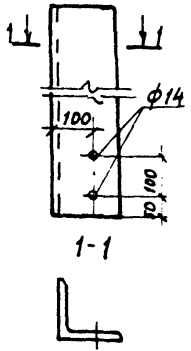
Изделие закладное
М2

Станд.	Масса	Масштаб
Р	37,4	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ № 2

КОПИРОВАН. СЛ. 22192-09 50 ФОРМАТ

КЖ. И. 58.0 (НУ1) - ИЗОБРАЖЕНО
 КЖ. И. 58.0-01 (НУ2) - ЗЕРКАЛЬНОЕ
 ОТРАЖЕНИЕ



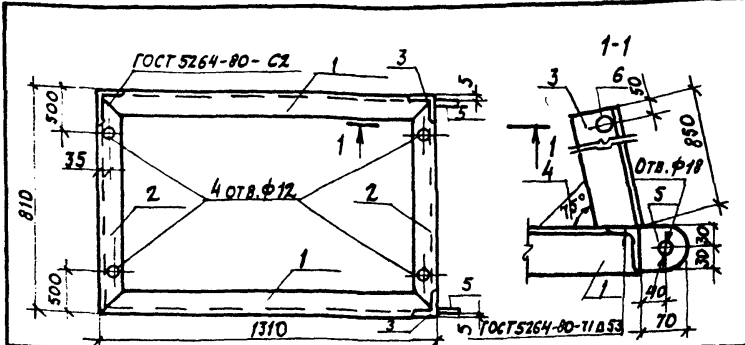
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
КЖ. И. 58.0	НУ1
- 01	НУ2

1. ДЛИНА УГОЛКА L = 2470 мм

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ОД. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ТЕХН.	ЛИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>

ТП-903-1-245.87		КЖ. И. 58.0	
НАСАДКА (НУ1, НУ2)			
СТАНДА.	МАСШ.	МАСШТАБ	
Р	61.0	1:10	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Уголок 6-150x10 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79			
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			



ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А4			ТП903-1-245.87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗЫКАЛАМЫХ ИЗДЕЛИЙ						
ДЕТАЛИ						
Уголок 6-150x10 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79						
Б4	1			l = 1310	2	5.10 кг
Б4	2			l = 810	2	3.27 кг
Б4	3			l = 850	2	3.32 кг
Б4	4			Лист 64x100 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79	l = 100	1 0.31 кг
Б4	5			Лист 64x60 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КЖ. И. 58.0-01 ГОСТ 535-79	l = 70	2 0.33 кг
Б4	6			А-Г-20 ГОСТ 5781-82	l = 830	1 2.05 кг

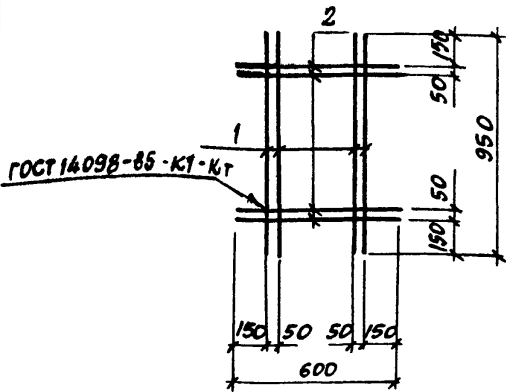
ИНВ. № ПОЛ. И. А. ОТД. КОЛ. ЛИСТОВ И. А. ОТД.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ОД. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ПРЕДУМИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ЛИКАЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЕДУМИНА	<i>[Signature]</i>

ТП 903-1-245.87		КЖ. И. 59.0	
РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1			
СТАНДА.	МАСШ.	МАСШТАБ	
Р	26.07	1:5	
КГ			
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 2			

ФОРМАТ 1

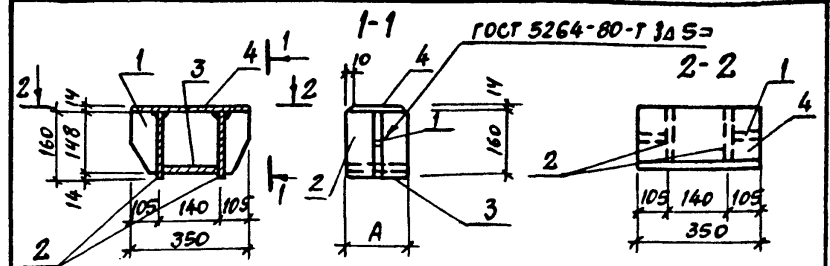


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП903-1-24587 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		А1-6-ГОСТ 5781-82, С=950		4	0,21 кг
Б4	2		С=600		4	0,13 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

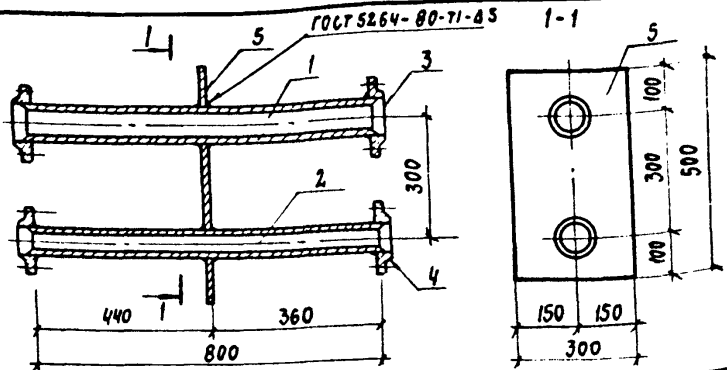
НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	
Н. КОНТР.	КОНЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА	
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	
ИСП.	ПИКАЛОВА	
ПРОВ.	АЛЕКСАНДРОВА	

ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 60.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	1,37 кг	1:50
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. КЖ.И. 61.0			ПРИМЕР.
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
А4			ТП903-1-24587 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ				
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		ЛИСТ Б- 8x150 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=100		2	2	2	
Б4	2		ЛИСТ Б- 8x160 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	
Б4	3		ЛИСТ Б- 8x140 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	
Б4	4		ЛИСТ Б- 8x350 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КП2 ГОСТ 14637-79 С=110		1			
Б4			С=150			1		
Б4			С=180				1	

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР А	ПРИВЯЗАН			
	ТП903-1-245.87 КЖ.И. 61.0	МС1	110				
	01	МС2	150				
	02	МС3	180				
				ИНВ. №			
НАЧ. ОТА.	БУРЗИН			ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 61.0			
Н. КОНТР.	КОНЕВА						
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА						
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА						
ИСПОЛН.	БОРДЯРЬ						
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА						
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (МС1; МС2; МС3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ N 2			

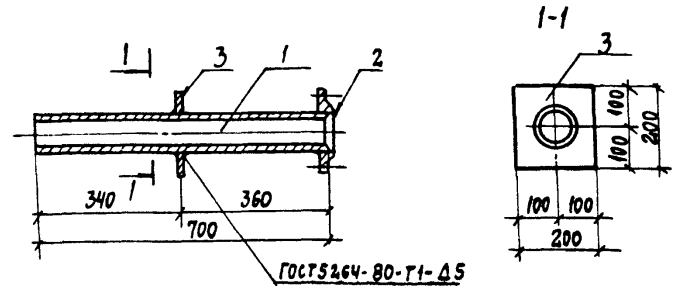


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ТРУБА 89x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	5,9 кг
Б4	2			ТРУБА 57x3,5x800 ГОСТ 9941-81	1	3,7 кг
Б4	3			ФЛАНЕЦ 1-80-10 СТ 25 ГОСТ 12820-80	2	1,79 кг
Б4	4			ФЛАНЕЦ 1-50-10 СТ 25 ГОСТ 12820-80	2	1,02 кг
Б4	5			Лист Б-2 4x300 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79	1	5,89 кг
				φ=500	1	

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОТД.	БУРЗИН				
Н. КОНТР.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	БОНАРЬ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ТП 903-1-245.87			КЖ.И. 62.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	21,11	1:10
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2					

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
A4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ТРУБА 76x35x700 ГОСТ 9941-81	1	4,38 кг
Б4	2			ФЛАНЕЦ 1-65-100 СТ 25 ГОСТ 12820-80	1	1,37 кг
Б4	3			Лист Б-26 x 200 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 14637-79		
				φ=200	1	1,57 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

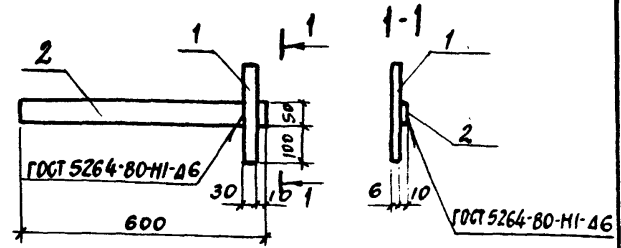
НАЧ. ОТД.	БУРЗИН				
Н. КОНТР.	КОНЕВА				
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
ИНЖЕН.	ПРЯДУХИНА				
СТ. ТЕХН.	ПИКАЛОВА				
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА				
ТП 903-1-245.87-			КЖ.И. 63.0		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ			СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	7,32	1:10
			Лист	Листов 1	
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2					

22192-09.53

КОПИРОВАЛ: *Скоп.*

ФОРМАТ

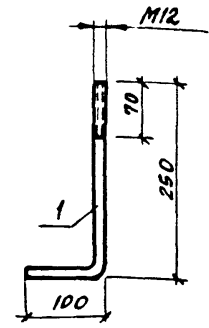
Лист 1



ФОРМАТ	ЗОНА	№03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУР-		
А4			ТП903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	НЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Лист Б-6-30 ГОСТ 19903-74	1	0,29 кг
Б4		2		Лист Б-10-50 ГОСТ 18903-74	1	2,36 кг

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

НАЧ. ОУД.	БУРЗИН		ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 64.0	
И. КОНТР.	КОНЕВА				
Л. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	БОДАРЕВ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	2,65	1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2					



Длина развертки L = 350 мм

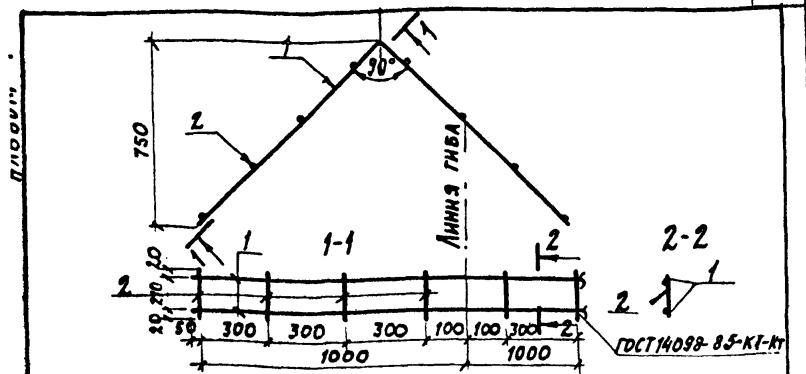
ИНВ. И ПОСЛ. ПОС. ЛИСЬ И ДРУГА. ВЗАМЕН ЛИСТА

ПРИВЯЗАН					
ИНВ. №					
НАЧ. ОУД.	БУРЗИН		ТП 903-1-245.87	КЖ.И. 65.0	
И. КОНТР.	КОНЕВА				
Л. СПЕЦ.	КОНЕВА				
РУК. ГР.	ГЛЕБКОВА				
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИСПОЛН.	БОДАРЕВ				
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 5			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	0,4	1:5
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В12 ГОСТ 2590-71					
Вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79					
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТ №2					

22192-09 54

КОПИРОВАЛ ШИШТ

ФОРМАТ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=2900$	2	1,12 кг
Б4	2			А-I-6 ГОСТ 5781-82* $\rho=250$	8	0,06 кг

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №:

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	МАХОНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>

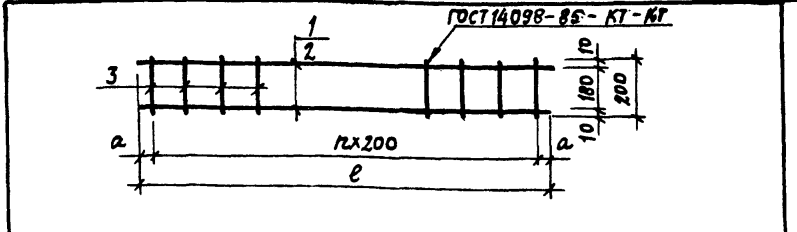
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 66.0

КЯРКАС ПЛОСКИЙ КР 6

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.72	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИЙНИИСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: ФОРМАТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ мм			МАССА, кг
		a	b	h	
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 22.0	КР 7	75	3750	18	3.91
01	КР 8	325	1550	5	1.60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КВ. И. 22.0	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.И.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			А-I-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=3750$	2	1.48 кг
Б4	2			А-I-8 ГОСТ 5781-82* $\rho=1650$	2	0.65 кг
Б4	3			А-I-6 ГОСТ 5781-82* $\rho=200$	19	0.05 кг

ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАРЯДЖЕН. ИМВ.

ПРИВЯЗАН:

ИМВ. №:

НАЧ. ОТА.	БУРЗИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОНЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	УШИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ПРЯДУХИНА	<i>[Signature]</i>

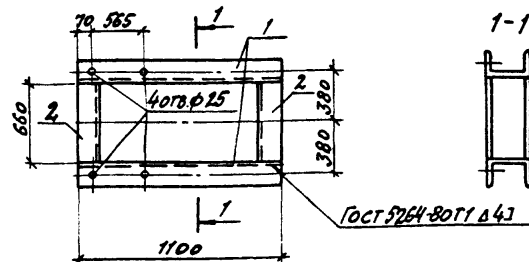
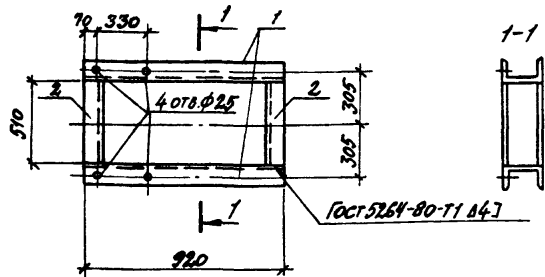
ТП 903-1-245.87 КЖ.И. 67.0

КЯРКАС ПЛОСКИЙ (КР 7; КР 8)

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ	1:15
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ПРОЕКТИЙНИИСТИТУТ №2

22192-09 55 КОПИРОВАЛ: Д... ФОРМАТ



ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 80x3 по ГОСТ 535-79	Е-920	2 22,1кг
Б4	2				Е-510	2 12,2кг

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ТП 903-1-245.87 КЖ.Н.ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
				К ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 8240-72 80x3 по ГОСТ 535-79	Е-1100	2 26,4кг
Б4	2				Е-660	2 15,8кг

ПРИВЯЗАН

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ИНВ. №

ИСП. ОТД.	И. КОНТР.	ГЛА СПЕЦ.	РУК. ГР.	ИНЖЕН.	СТ. ТЕХН.	ПРОВЕР.	ИМЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ
БУРЗИН	КОНЕВА	КОНЕВА	ПЛЕБКОВА	ПРЯДУХИНА	ПИКАЛОВА	ПРЯДУХИНА				
ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 68.0		РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
				Р	68.6	1:20				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1					
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.Н2						

ИСП. ОТД.	И. КОНТР.	ГЛА СПЕЦ.	РУК. ГР.	ИНЖЕН.	СТ. ТЕХН.	ПРОВЕР.	ИМЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ
БУРЗИН	КОНЕВА	КОНЕВА	ПЛЕБКОВА	ПРЯДУХИНА	ПИКАЛОВА	ПРЯДУХИНА				
ТП 903-1-245.87		КЖ.Н. 69.0		РАМА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ3		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
				Р	84.4	—				
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1					
				ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ.Н2						

КОПИРОВАЛ:

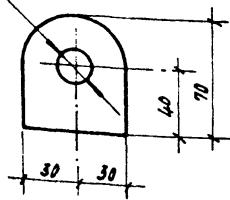
ФОРМАТ

22192-09 56

КОПИРОВАЛ: С.С.

ФОРМАТ

Отв. Ф18



Длина листа L=70 мм.

ПРИВЯЗКА:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗКА	А.И.К.
И. КОНТР.	КОНЕВА	Р.
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	Р.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	Р.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	С.
ИНЖЕН.	МАХМОВСКИЙ	И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	С.

ТП 903-1-245 87 КЖ. И. 70.0

Петля П1

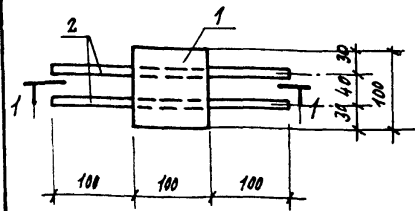
СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	0.33 кг	1:50
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Лист 5-8 x 60 ГОСТ 19933-74
ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ:

ФОРМАТ



1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
46			ТП 903-1-245 87 КЖ. И. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			5-8 x 100 ГОСТ 19903-74 Лист ВСТ 3 КП 2 ГОСТ 14637-79 S=100	1	0.63 кг
54	2			А-1-8 ГОСТ 5781-82 S=300	2	0.12 кг

ИНВ. № ЛИСТ ПРОДЛИТЬ И ДАТА ВЗЯТИЕ ИНВ.

ПРИВЯЗКА:

ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	БУРЗКА	А.И.К.
И. КОНТР.	КОНЕВА	Р.
П. СПЕЦ.	КОНЕВА	Р.
РУК. ГР.	ЛЕБКОВА	Р.
СТ. ИНЖ.	АЛЕКСАНДРОВА	С.
ИНЖЕН.	МАХМОВСКИЙ	И.
ПРОВЕР.	АЛЕКСАНДРОВА	С.

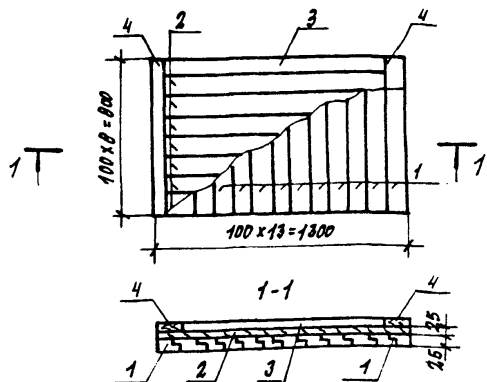
ТП 903-1-245 87 КЖ. И. 71.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МА 1

СТАЛЬ	МАССА	НАШТАБ
Р	0.75 кг	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ №2

КОПИРОВАЛ: 22192-09 57 ФОРМАТ



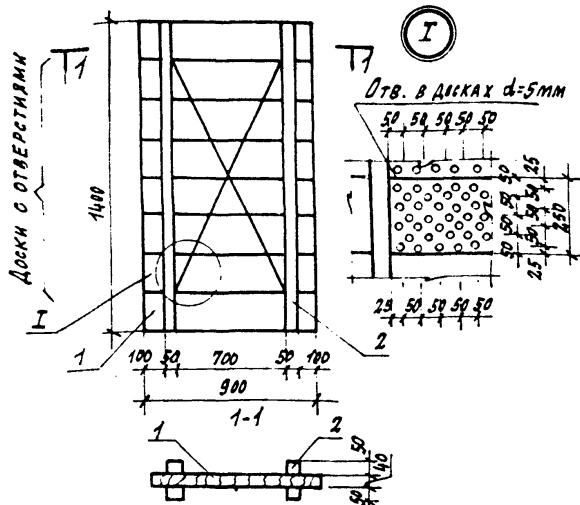
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	13	
Б4		2		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1300	8	
Б4		3		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=1100	2	
Б4		4		Доска 100x25 ГОСТ 24454-80 L=800	2	

- Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-83.
- Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
- Сосна - максимальная влажности - 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

Нач. отд.	Бурзин	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-245.87	КЭЖ И. 720	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Н. контр.	Конева	<i>Конева</i>					
Гл. спец.	Конева	<i>Конева</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ	ЦД1	Р	310	1:20
Рук. гр.	Глебкова	<i>Глебкова</i>					
Ст. инж.	Александрова	<i>Александрова</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭЗ				
Исполн.	Махновский	<i>Махновский</i>					
Провер.	Александрова	<i>Александрова</i>					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		Доска 200x40 ГОСТ 24454-80E, E=900	8	
Б4		2		Брус 80x50 ГОСТ 24454-80E, E=1400	4	

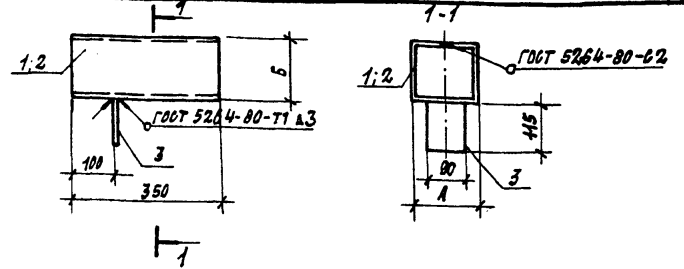
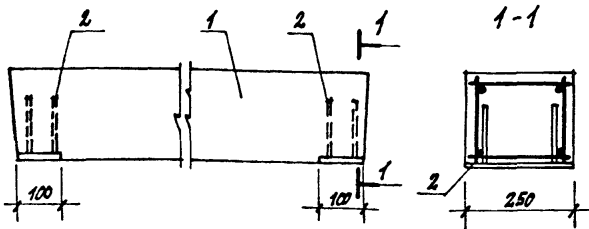
- Соединение на гвоздях по ГОСТу 4028-83.
- Доски антисептировать путем поверхностной обработки водными растворами антисептиков.
- Древесина - сосна, максимальной влажности 12%.

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №

ИНВ. № ПЛАДА ПОДРОБНЕ И ДАТА

Нач. отд.	Бурзин	<i>Бурзин</i>	ТП 903-1-245.87	КЭЖ И. 730	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
Н. контр.	Конева	<i>Конева</i>					
Гл. спец.	Конева	<i>Конева</i>	ЩИТ ДЕРЕВЯННЫЙ	ЦД2	Р	400	1:20
Рук. гр.	Глебкова	<i>Глебкова</i>					
Ст. инж.	Александрова	<i>Александрова</i>	ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ ЛЭЗ				
Инженер	Махновский	<i>Махновский</i>					
Провер.	Александрова	<i>Александрова</i>					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на мед. кн. и 74.0	Примеч.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		1.038.1-1.1 130000	Перемычка 5ПБ 25-37	1	
			1.038.1-1.1 140000	5ПБ 27-27-а	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
	2		1.400-6/76 в.1 лист 107	МБ-3	2	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполн.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
	А4		ТП903-1-24587 КЖ. и. ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ		
				ДЕТАЛИ		
	54	1		Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74 Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74	1	3.3 кг
	54	2		Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74 Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74	1	4.4 кг
	54	3		Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74 Лист 5-2. Д. 350x800 ГОСТ 14637-74	1	2.16 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Обозначение	Марка	Масса кг	
	Арматура класса		Прокат марки		3сего				
	А III	ВСтЗ КП2	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19303-74					
5ПБ 25-37-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0	ТП903-1-24587	КЖ. и. 74.0	5ПБ 25-37-1	33.8
5ПБ 27-27-а-1	0.8	0.8	3.2	3.2	4.0	-01	5ПБ 27-27-а-1	37.5	

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса кг
		А	Б	
ТП903-1-24587	КЖ. и. 75.0	150	150	3.46
-01	МНТ	200	200	4.56

Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.		
Нач. отд. БУРЗИН	И. КОНТР. КОМЕВА	Д. СПЕЧ. КОМЕВА	Р.К. ГР. ПЛЕБКОВА	И.М.И.Н. ПРЯЖКИНА	И.С.П.О.Л.Н. ОРИВА	П.Р.О.В.Е.Р. ПРЯЖКИНА					
ТП903-1-245.87				КЖ. и. 74.0							
Перемычка (5ПБ 25-37-1; 5ПБ 27-27-а-1)				СТАДИЯ				МАССА			
				Р				СМ. ТАБЛ. 1:10			
				ЛИСТ				ЛИСТОВ 1			
				ПРОЕКТИН				ИНСТИТУТ №2			

Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.		
Нач. отд. БУРЗИН	И. КОНТР. КОМЕВА	Д. СПЕЧ. КОМЕВА	Р.К. ГР. ПЛЕБКОВА	И.М.И.Н. АЛЕКСАНДРОВА	И.С.П.О.Л.Н. АЛЕКСАНДРОВА	П.Р.О.В.Е.Р. АЛЕКСАНДРОВА					
ТП903-1-245.87				КЖ. и. 75.0							
Изделие закладное МБ; МНТ				СТАДИЯ				МАССА			
				Р				СМ. ТАБЛ. 1:10			
				ЛИСТ				ЛИСТОВ			
				ПРОЕКТИН				ИНСТИТУТ №2			

Копировал:

ФОРМАТ

Копировал: 22192-05 (59)

ФОРМАТ

и. и. ф. Абрам