



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

407-3-349.84

ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ
С ЧЕТЫРЬМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ
НА ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×400 кВА

тип К-42-400 м4

Альбом II

КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛИЧЕСКИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
407-3-349.84
ТРАНСФОРМАТОРНАЯ ПОДСТАНЦИЯ
С ЧЕТЫРЬМЯ КАБЕЛЬНЫМИ ВВОДАМИ 6-10 кВ
НА ДВА ТРАНСФОРМАТОРА МОЩНОСТЬЮ ДО 2×400 кВА
ТИП К-42-400 м4
Альбом II

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ, ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом II КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
Альбом III СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом IV СЕТИ

РАЗРАБОТАН

ИВАНОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ ИНСТИТУТА

ГИПРОКОММУНЭНЕРГО

МЖКХ РСФСР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Вайнштейн* А. В. ВАЙНШТЕЙН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Красин* В. КРАСИН

УТВЕРЖДЕН МИНЖИЛКОМХОЗОМ РСФСР

ПРИКАЗ № 12-ТА от 8 июня 1984 г.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ГИПРОКОММУНЭНЕРГО

ПРИКАЗ № 60 от 22 июня 1984 г.

					Приказан	

Содержание

Лист	Наименование	Примечание
	Содержание альбома.	
кн-1	Общие данные (начало)	
кн-2	Общие данные (окончание)	
кн-3	Ворота В1. Монтажная схема, монтажные детали. Спецификация	
кн-4	Рама Р1 для ворот В1.	
кн-5	Ворота В1. Детали полотна	
кн-6	Ворота В2. Монтажная схема, монтажные детали. Спецификация.	
кн-7	Рама Р2 для ворот В2.	
кн-8	Ворота В2. Детали полотна.	
кн-9	Ворота В1 и В2. Детали верхнего и нижнего шпингалетов	
кн-10	Ворота В1 и В2. Щеколда фалевая и уголки защитные Ч-1 и Ч-2	
кн-11	Жалюзийная решетка Ж-1.	

Лист	Наименование	Примечание
кн-12	Жалюзийная решетка Ж-2	
кн-13	Жалюзийная решетка Ж-3 щит деревянный Ц-1	
кн-14	Жалюзийная решетка Ж-4	
кн-15	Жалюзийная решетка Ж-5	
кн-16	Жалюзийная решетка Ж-6	
кн-17	Жалюзийная решетка Ж-7	
кн-18	Жалюзийная решетка Ж-8	
кн-19	Жалюзийная решетка Ж-9	

Итого в альбоме 19 листов и 1 лист вкл. в альбом

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость спецификаций (начало)

Лист	Наименование	Примечание
КН-1	Общие данные (начало)	
КН-2	Общие данные (окончание)	
КН-3	Ворота В1. Монтажная схема, монтажные детали. Спецификация.	
КН-4	Рама Р1 для ворот В1	
КН-5	Ворота В1. Детали полотна	
КН-6	Ворота В2. Монтажная схема, монтажные детали. Спецификация	
КН-7	Рама Р2 для ворот В1	
КН-8	Ворота В2. Детали полотна	
КН-9	Ворота В1 и В2. Детали верхнего и нижнего шпингалетов	
КН-10	Ворота В1 и В2. Щеколда фалевая и уголки защитные У-1 и У-2.	
КН-11	Жалюзийная решетка Ж-1	
КН-12	Жалюзийная решетка Ж-2.	
КН-13	Жалюзийная решетка Ж-3. Щит деревянный Ц-1.	
КН-14	Жалюзийная решетка Ж-4	
КН-15	Жалюзийная решетка Ж-5	
КН-16	Жалюзийная решетка Ж-6	
КН-17	Жалюзийная решетка Ж-7	
КН-18	Жалюзийная решетка Ж-8	
КН-19	Жалюзийная решетка Ж-9	

Лист	Наименование	Примечание
КН-3	Спецификация на ворота В1	
КН-4	Спецификация на раму Р1 ворот В1	
КН-6	Спецификация на ворота В2	
КН-7	Спецификация на раму Р2 ворот В2	
КН-9	Спецификация на шпингалеты ШН и ШВ ворот В1 и В2	
КН-10	Спецификация на щеколду фалевую и уголки защитные У-1 и У-2.	
КН-11	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-1.	
	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-2.	
КН-12	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-3 и щит Ц-1	
КН-14	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-4	
КН-15	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-5	

Типовой Альбом
 1-19
 1-20
 1-21
 1-22
 1-23
 1-24
 1-25
 1-26
 1-27
 1-28
 1-29
 1-30
 1-31
 1-32
 1-33
 1-34
 1-35
 1-36
 1-37
 1-38
 1-39
 1-40
 1-41
 1-42
 1-43
 1-44
 1-45
 1-46
 1-47
 1-48
 1-49
 1-50
 1-51
 1-52
 1-53
 1-54
 1-55
 1-56
 1-57
 1-58
 1-59
 1-60
 1-61
 1-62
 1-63
 1-64
 1-65
 1-66
 1-67
 1-68
 1-69
 1-70
 1-71
 1-72
 1-73
 1-74
 1-75
 1-76
 1-77
 1-78
 1-79
 1-80
 1-81
 1-82
 1-83
 1-84
 1-85
 1-86
 1-87
 1-88
 1-89
 1-90
 1-91
 1-92
 1-93
 1-94
 1-95
 1-96
 1-97
 1-98
 1-99
 1-100
 1-101
 1-102
 1-103
 1-104
 1-105
 1-106
 1-107
 1-108
 1-109
 1-110
 1-111
 1-112
 1-113
 1-114
 1-115
 1-116
 1-117
 1-118
 1-119
 1-120
 1-121
 1-122
 1-123
 1-124
 1-125
 1-126
 1-127
 1-128
 1-129
 1-130
 1-131
 1-132
 1-133
 1-134
 1-135
 1-136
 1-137
 1-138
 1-139
 1-140
 1-141
 1-142
 1-143
 1-144
 1-145
 1-146
 1-147
 1-148
 1-149
 1-150

Привязан

ИНВ №

407-3-349.84 КМ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта **Крессель / Красин/**

		Привязан				
ИНВ №						
		407-3-349.84 КМ				
ГИП	Красин	Крессель	Трансформаторная подстанция 6-10 кВ Тип К-42-600 М4 Общие данные (начало)	Страниц	Лист	
Нач. отд.	Щитов	Щитов		РП	1	19
Н.контр.	Яковлев	Яковлев				
Рук. гр.	Стражнев	Стражнев				
Исполн.	Шелетов	Шелетов				
			Минтехкомхоз РСФСР	ИПРОКМУНОЧЕРГО		
			Измат. и производств. зона		12/10/85	

Капирова Троицкая

Формат А3

ведомость спецификаций (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
кн-16	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-6.	
кн-17	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-7.	
кн-18	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-8.	
кн-19	Спецификация на жалюзийную решетку Ж-9.	

- ворот к последнему привариваются анкеры А-1, которые устанавливаются в швы между перемычками
7. Защитный уголок устанавливается по низу каждого полотна и крепится шурупами. Жалюзийные решетки в воротах также крепятся шурупами. Отверстия ϕ 6мм под шурупы сверлятся и раззенковываются.
 8. Крепления жалюзийных решеток осуществляется при помощи закладных деталей, заложённых в кирпичной стене.
 9. Все металлические элементы ворот и жалюзийных решеток варить по контуру примыкания сварным швом толщиной 4мм, за исключением перьев жалюзийных решеток, которые привариваются швом толщиной 2мм.
 10. Сварку жалюзийных решеток осуществлять электродами диаметром 2-3мм. Марка электродов Э-У2 ГОСТ 9467-75.
 11. Жалюзийные решетки, стальные изделия и закладные детали грунтовать одним слоем ГФ-020 с последующей окраской двумя слоями эмали ПФ-133.

Общие указания.

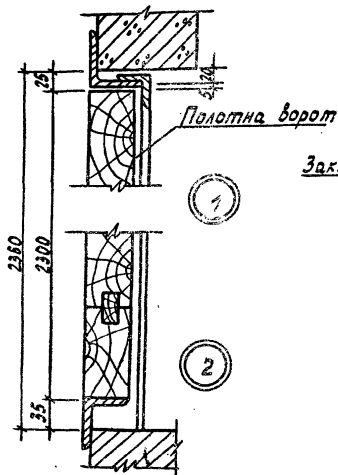
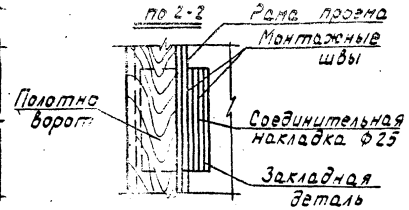
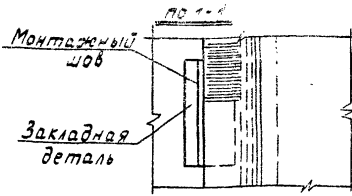
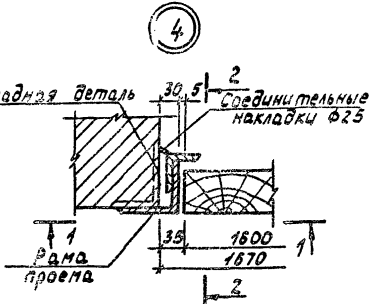
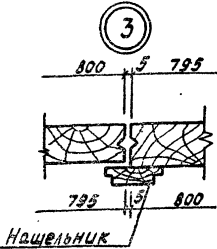
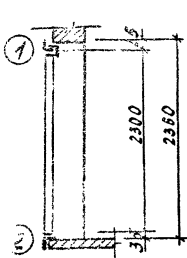
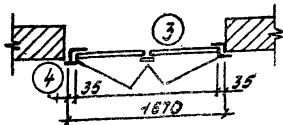
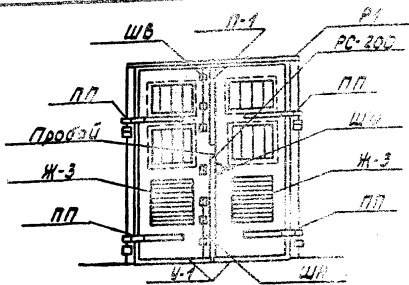
1. Полотно ворот и деревянный щит Щ1 изготовлять из сосны или отборной неокоретной ели. Количество пиломатериала должно соответствовать ГОСТу 475-78*. Двери деревянные.
2. Ворота должны быть выполнены без перекосов и скреплены по углам накладными уголниками.
3. Ворота и двери запираются замками, используемыми в системе конкретной газэлектросети.
4. Полотно ворот крепится к металлической раме петлями ПП.
5. Металлическая рама ворот приваривается к закладным деталям, заложённым в кирпичной кладке при помощи коротышек из круглой стали.
6. Для уменьшения свободной длины верхнего угла рамы

407-3-349.84 КМ

Привязан	Гип	Корсин	Ашш	Трансформаторная подстанция 5-10 кВ тип К-42-100 М4	Стадии	Лист	Листов
	Начало	Ш.Уста	В-1	Общие данные (окончание)	РП	2	
	К.контр	Ловале	П-2				
	Рук.пр.	Стрелков	В-1				
	Нормал	Ш.Уста	В-1				
ИНВ.Н							

Копировала Шишкина

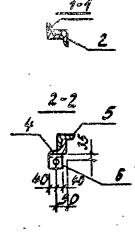
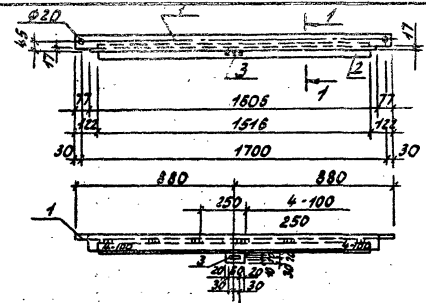
1987г. Формат 13



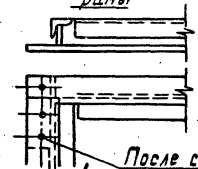
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в кг	Приме.
П1		Полотно деревянное	1	137,0	
Р1		Рама проема	1	77,0	
Ж-3		Жалюзийная решетка	2	16,0	
Ч-1		Уголок	2	3,0	
ПП		Петля подвеса	4	8,6	
ШВ		Шпигалет верхний	1	2,1	
ШН		Шпигалет нижний	1	3,0	
ЩФ		Щеколда фалевая	1	3,1	
		Пробой	2	1,2	
	ГОСТ 1145-80	Щуруп А4×40	4		
	ГОСТ 1145-80	То же А5×40	33		
	ГОСТ 1145-80	" А6×50	30		
	ГОСТ 1145-80	" А8×50	48		
	ГОСТ 5087-80	Ручка РС 200	1		

		407-3-349.84 КМ	
Привязан	ГИП Красин Юлий Нахотин Шустов Н.Контр. Яковлев Рук. зр. Стежнев Исполн. Телеганова	Трансформаторная подстанция 6-10 кв Тип К-42-40 М4	Стадия Лист РП 3
Инв.н		Ворота В1 Монтажная схема, монтажные детали. Спецификация	Минжилкомхоз Энерго ИПРОКОМЭНЕРГО Издательское

Типовой проект 407-3-349.84
Альбом II

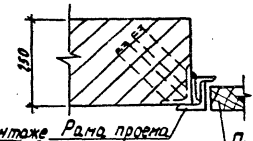


Сварное соединение элементов рамы

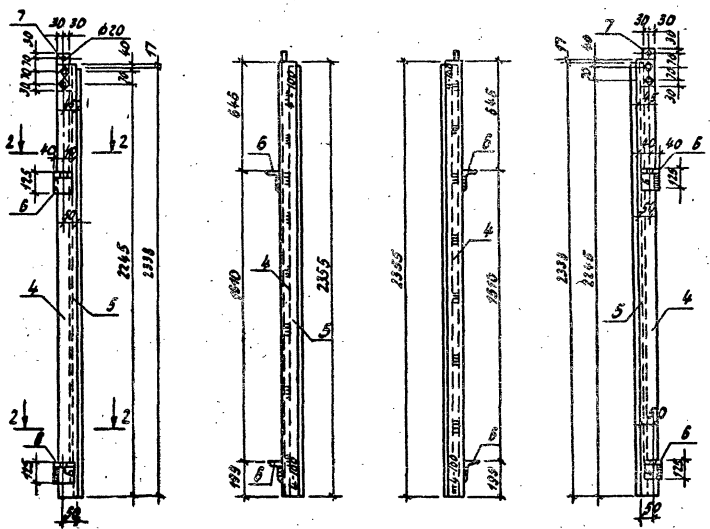


После сварки на монтаже вертикальной и горизонтальной обвязок РВ-2 деталь 7 снять

Деталь заделки вкладных элементов в кладку.



Полотно ворот



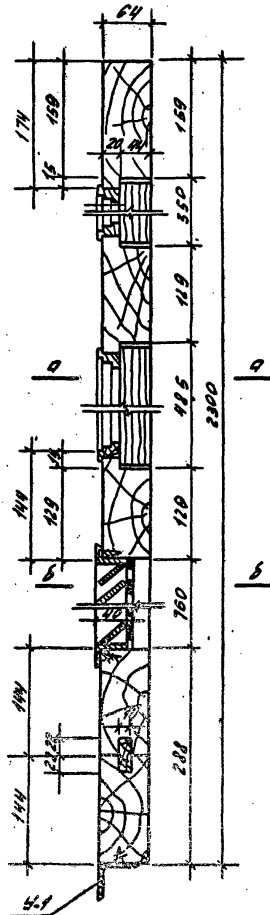
Воротная зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L75x6 L=1760	1	12,2 кг
	2	ГОСТ 8509-72	То же L50x5 L=1516	1	57 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Полоса -50x5 L=100	1	0,2 кг
	4	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L75x6 L=2355	2	16,5 кг
	5	ГОСТ 8509-72	То же L50x5 L=2338	2	9,0 кг
	6	ГОСТ 8510-72	Уголок неравнобокий L125x80x10 L=80	4	1,2 кг
	7	ГОСТ 19903-74*	Полоса -60x8 L=200	2	0,8 кг
Наплавленный металл 2%					1,5 кг

Шифр и табл. Подпись и дата Взам. инв. №

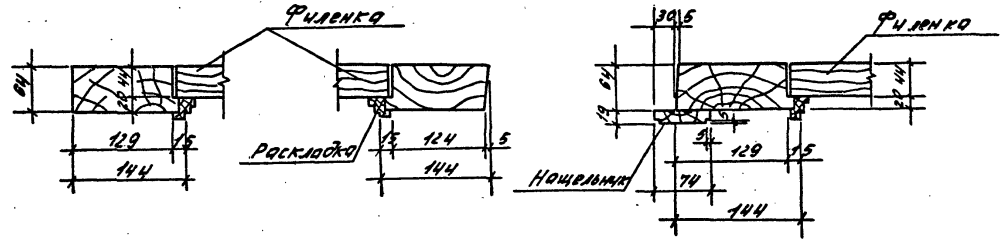
Привязка	Шифр	Исполн.	Дата	407-3-349.84 КМ	Лист	4	Листов

Копировал Троицкая

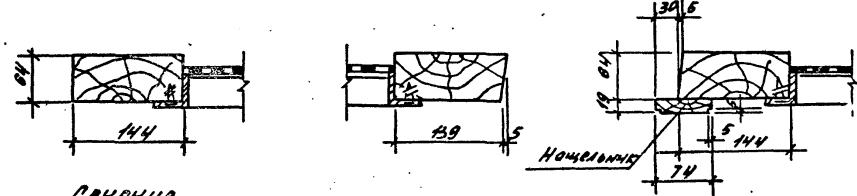
Формат А3



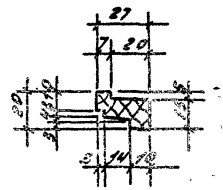
Сечение а-а



Сечение б-б



Сечение
наплавной раскладки



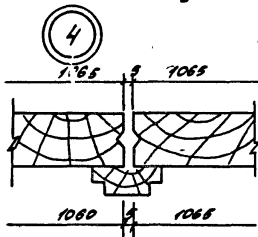
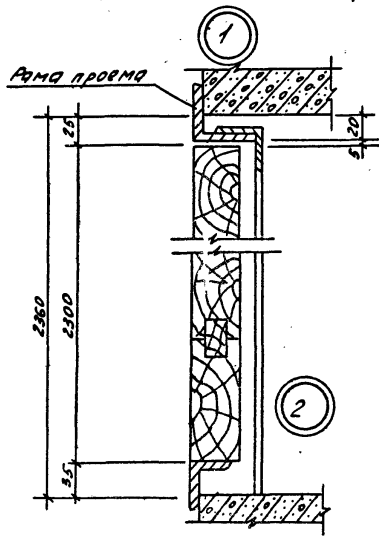
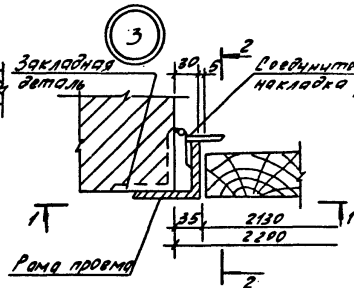
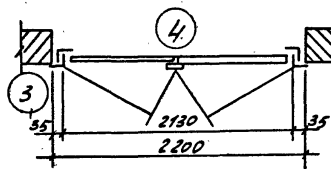
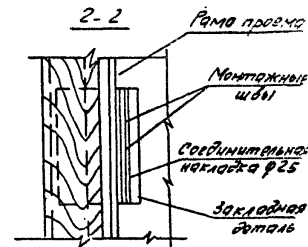
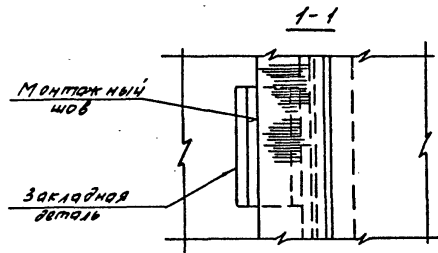
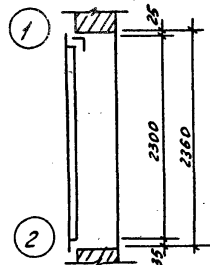
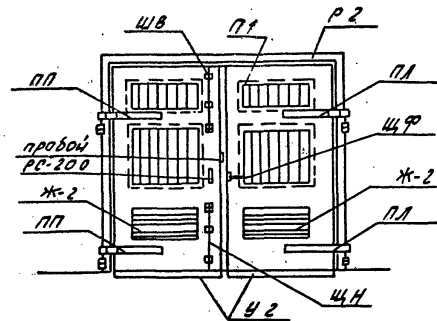
		407-3-349.84 KM					
Произв.звн	ГЧП	Красин	Филлер	Трансформаторная подстанция 6-10кВ ТЧП К-42-400 МЧ	Страна	Лист	Кол-во
	Начальн	Установ	Ф.12	Ворота в 1	РН	5	
	Н.Контр	Склад	0.5	детали налетка			
	Рис.22	Техничес	Ф.12				
	Испан	Инженер	Сиди				

Келерова Валерия

1987г. 5
Формат: А3

ИЗМ. в черт. Подпись и дата выдана

Типовой проект 407-3-349.84
Альбом I



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса вкл. кг	Примеч
П1		Пелитно-деревянное	1	166.0	
Р2		Рама проема	1	13.0	
Ж2		Жалюзийная решетка	2	20.2	
Ч2		Чулак	2	40.0	
ПП		Петля поворотно-откидная	4	2.6	
ШВ		Шпингалет верхний	1	2.9	
ШН		Шпингалет нижний	1	3.0	
ЩФ		Щетка фалева	1	3.9	
		Пробой	2	1.2	
	ГОСТ 1145-80	Шуруп А4-40	4		
	ГОСТ 1145-80	То же А5х40	37		
	ГОСТ 1145-80	" А6х50	30		
	ГОСТ 1145-80	" А8х60	20		
	ГОСТ 5087-72	Ручка РС 200	1		

ЧНБ.И. под. Прованс и Восток (Восток, Индия)

407-3-349.84 КМ

Привозом

Г.И.П.	Красноярский край	Иркутская обл.
И.И.И.	Иркутская обл.	Иркутская обл.
И.И.И.	Иркутская обл.	Иркутская обл.
И.И.И.	Иркутская обл.	Иркутская обл.
И.И.И.	Иркутская обл.	Иркутская обл.
И.И.И.	Иркутская обл.	Иркутская обл.

Трансформаторная подстанция 6-10 кВ Тип К-42-400 М4

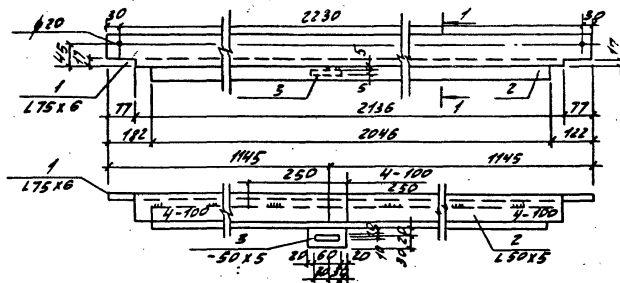
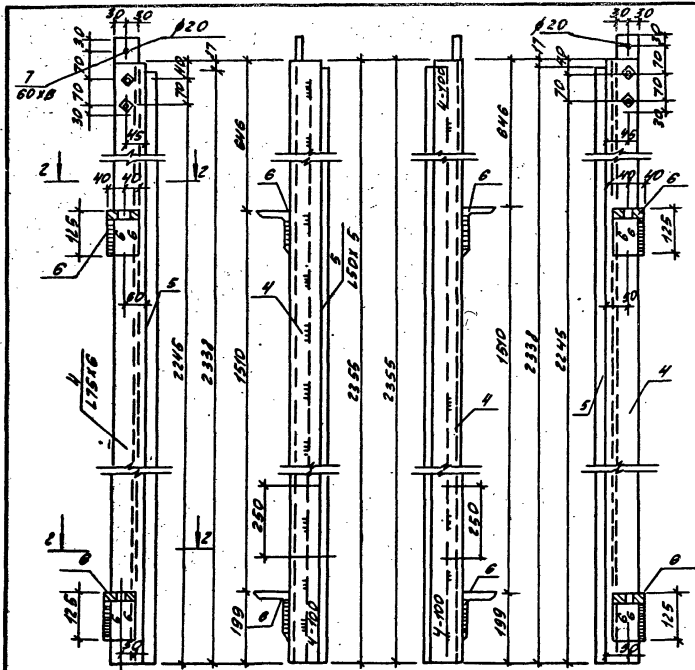
Лист	Листов
РП	6

Ворота в 2 монтажные скважины монтажные детали, опечивающиеся

Министерство энергетики Иркутской области ИРПРОММУНЭНЕРГО ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ

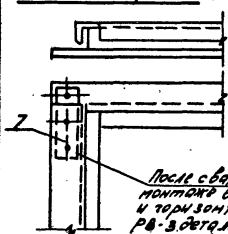
Колеровал Валкова

19819-02
Формат: А3

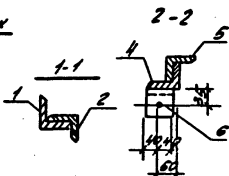
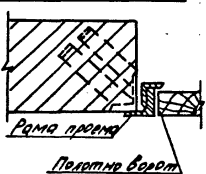


№ позиции	Значение	Мас	Обозначение	Наименование	Кол	Примч	
1			ГОСТ 8509-72	Углок работы L75x6 L=2290	1	15,8кг	
2			ГОСТ 8509-72	То же L50x5 L=2046	1	7,7кг	
3			ГОСТ 19903-74*	Полоса -50x5 L=100	1	0,2кг	
4			ГОСТ 8509-72	Углок работы L75x6 L=2355	2	16,6кг	
5			ГОСТ 8509-72	То же L50x5 L=2332	2	9,0кг	
6			ГОСТ 8510-72	Углок работы L125x80 L=80	4	1,2кг	
7			ГОСТ 19903-74*	Полоса -60x8 L=200	2	0,8кг	
Наплавленный металл						2%	1,9кг

Сварное соединение
элементов рамы



А сталь заделки закладных
элементов в плиту



После сборки на
монтаж ворот установить
и горизонтальной обвязок
рв-300кг.м 7 снять

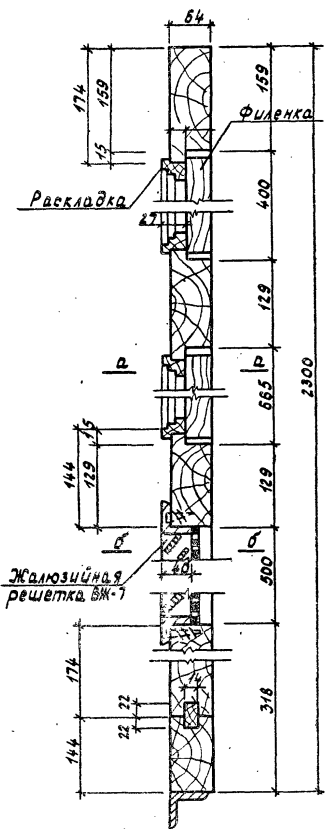
407-3-349.84 КМ

Приказом		Красин	Миллер	Трансформаторная подстанция б-10кВ ТНЧ К-41-400 м4	Стрела	Лист	Листов
		Новиков	Иванов		р.п.	7	
		Иванов	Яковлев				
		Иванов	Старожин				
		Иванов	Митин				
И.И.И.				Рама р2 для ворот 82			

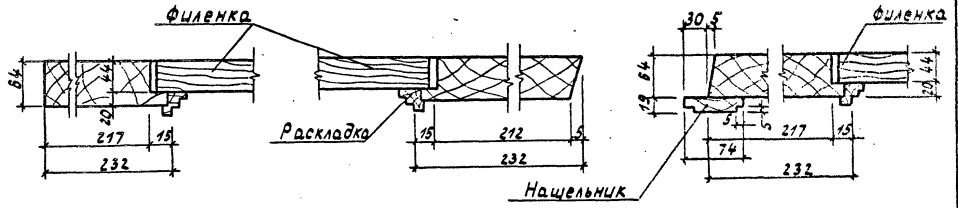
Копировал Валово

Мининский филиал ДЭСРС
ИПРСОК ОММУНЭНЕРГО
19810-02
Формат: А3

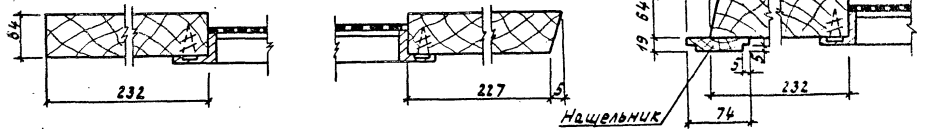
Типовой проект 407-3-349.84
Альбом II



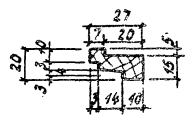
Сечение а-а



Сечение б-б



Сечение напайной раскладки



И.И. Погода Подпись и дата Взам. Инв. №

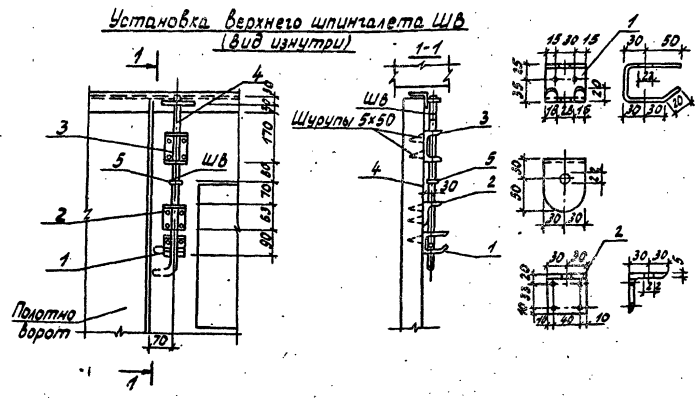
407-3-349.84 КМ

Привязан	Г.И.П.	Красин	А.И.И.	Трансформаторная подстанция 8-10 кв. Тип К-42-400 М4	Сталь	Лист	Листов
	Нах. зпт.	Щетков	В.С.		РП	8	
	Ч. комп.	Расклад	П.С.	борта 82	Минжипкомхоз Рязанской области		
	Рис. зр.	Стрежнев	С.С.	Детали полотна	ИИПРОКМОНЭНЕРГО		
Инв. №	Цепляев	Владимиров	С.И.		Издательское отделение		

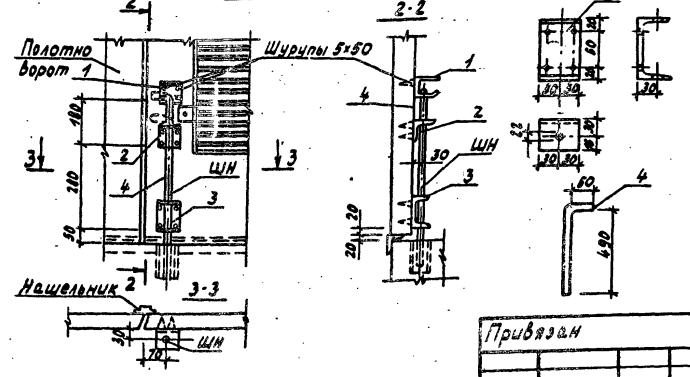
Копировал Троицкая

1981-08
Формат А3

Установка верхнего шпигалета ШВ (вид изнутри)



Установка нижнего шпигалета ШН (вид изнутри)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ШН		
		1	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 60x3 $\rho=220$	1	0.33 кг
		2	ГОСТ 8509-72	^{Уголок} _{равнобедренный} L-63x5 $\rho=60$	1	0.3 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10 $\rho=60$	1	0.5 кг
		4	ГОСТ 2590-71*	$\Phi 20 АІ$ $\rho=570$	1	1.4 кг
			ГОСТ 1145-80	Шуруп М5x50	10	
				Вес наплавленного металла 3%	-	0.1 кг
				ШВ		
		1	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 60x3 $\rho=220$	1	0.33 кг
		2	ГОСТ 8509-72	^{Уголок} _{равнобедренный} L-63x5 $\rho=60$	1	0.3 кг
		3	ГОСТ 8240-72	Швеллер С 10 $\rho=60$	1	0.5 кг
		4	ГОСТ 2590-71*	$\Phi 20 АІ$ $\rho=570$	1	1.4 кг
		5	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 50x4 $\rho=50$	1	0.1 кг
			ГОСТ 1145-80	Шуруп М5x50	10	
				Вес наплавленного металла 3%	-	0.1 кг

407-3-349.84 КМ

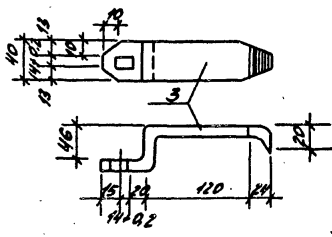
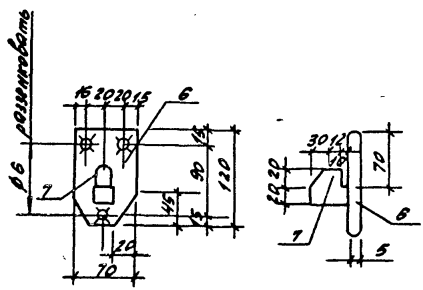
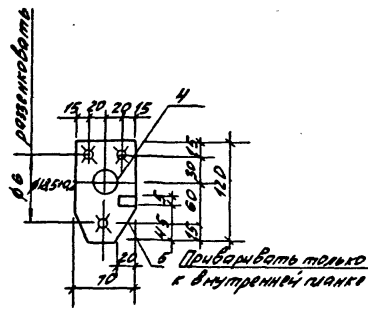
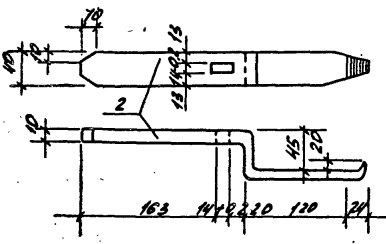
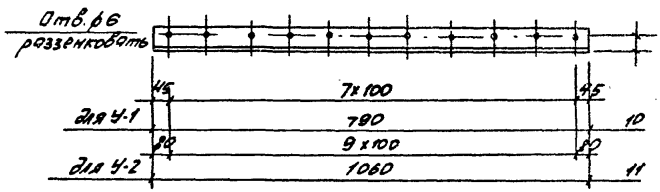
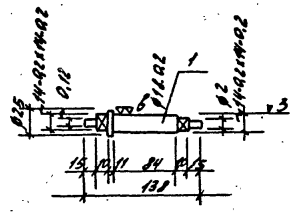
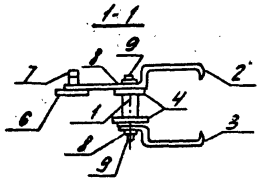
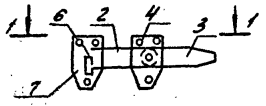
Привязан

Г.И.П. Корсин
Нахлеб. Шустов
Рук. зр. Стрельцов
Исполн. Гайдаровский

Трансформаторная
подстанция 6-10 кВ
Тип К-42-400 М4
Ворота В1, В2
Детали верхнего и нижнего
шпигалетов

Стация Лист Листов
РП 9
МинЖилкомхоз РСФСР
ИПРОКММУНЭНЕРГО
Ивановское отделение
1981г-82
Формат А3

Щеколда фалевол



Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		ЩФ		
1	ГОСТ 2590-71	φ22 АІ - Р=140	1	0,7кг
2	ГОСТ 19903-74*	Полоса-40х10 Р=400	1	1,3кг
3	ГОСТ 19903-74*	То же - 40х10 Р=250	1	0,8кг
4	ГОСТ 19903-74*	" - 70х5 Р=120	2	0,3кг
5	ГОСТ 19903-74*	" - 10х5 Р=10	1	0,01кг
6	ГОСТ 19903-74*	" - 70х5 Р=120	1	0,3кг
7	ГОСТ 19903-74*	" - 40х10 Р=52	1	0,2кг
8	ГОСТ 11371-68*	Щащба 12	2	0,01кг
9	ГОСТ 5915-70*	Гайка М12	2	0,01кг
		У1		
10	ГОСТ 8509-72	У1АПК подшипник L 50х5 Р=790	1	3,0кг
		У2		
11	ГОСТ 8609-72	У2АПК подшипник L 50х5 Р=1060	1	4,0кг

407-3-349.84 М

Привязан	ГУП Красинский	Трансформаторная подстанция 6-10 кВ ТМЛ К-42-400 М4	Сталь лист листов РП 10
	Исполнитель: Иустов А.С.		
ЧНБ.Н	И.компр Яковлев О.С.	Ворота В 1х В 2 Щеколда фалевол и узелки защитные 5-14 4-2	Минимаксов РЭСР ИПРОК ОМУНЭНЕРГО Чabanовское отделение
	Исполнитель: Стрельнев Ф.С.		

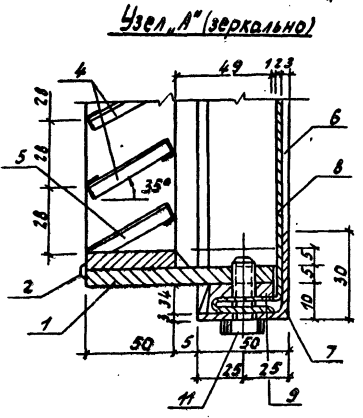
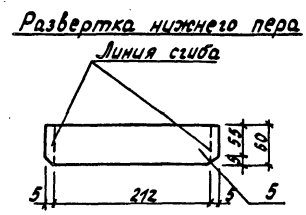
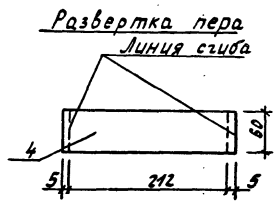
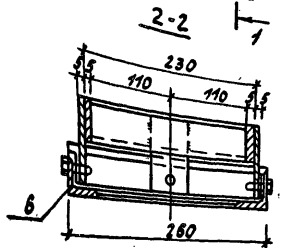
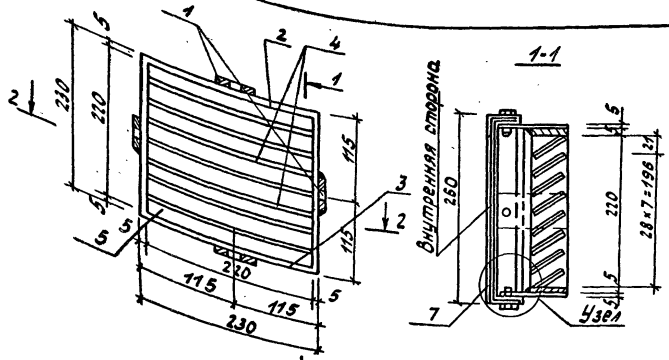
Копировал: Велкова

10318-00
Формат: А3

Головой... проект 407-3-349.84 в левом П

ЧНБ.Н.002 Подпись и дата: 03.04.11.11

Типовой проект
Альбом №1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
		1	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 50x5 l=99	4	0.13 кг	
		2	ГОСТ 19903-74*	То же - 50x5 l=230	2	0.45 кг	
		3	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 l=220	2	0.43 кг	
		4	ГОСТ 19903-74*	" - 60x1.5 l=222	7	0.25 кг	
		5	ГОСТ 19903-74*	" - 60x1.5 l=222	1	0.25 кг	
		6	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L50x3 l=260	2	0.6 кг	
		7	ГОСТ 8509-72	То же	2	0.6 кг	
		8	ГОСТ 2715-75	Сетка №10-1-1	0.1м²	0.4 кг	
		9	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 40x4 l=254	2	0.32 кг	
		10	ГОСТ 19903-74*	То же - 40x4 l=240	2	0.3 кг	
		11	ГОСТ 1481-75	Винт М5x22	4		
			Вес наплавленного металла			2%	0.2 кг

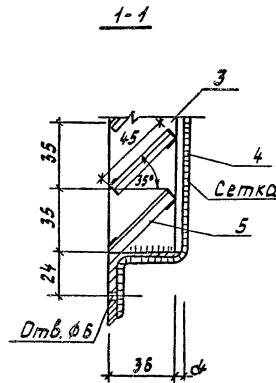
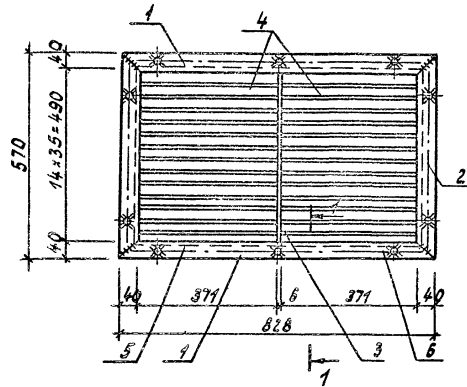
Инв. № подл. Подпись и печать инв. №2

407-3-349.84 КМ

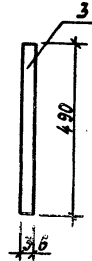
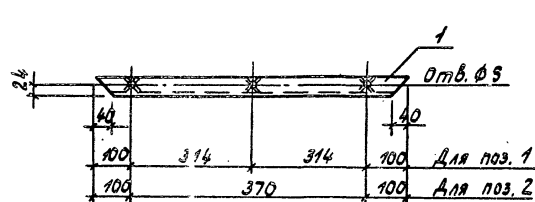
Привязан	ГНП Краевин Наход. Шустов И.контр. Яковлев Рук. зр. Стрельнев Исполн. Валтероскин	Трансформаторная подстанция 6-10 кВ Тип К-42-400 М4 Жалюзийная решетка ЖС-1	Стация лист	Листов
Инв. №			РП 11	
			Минжилкомхоз РСФСР ИПРОКОММОНЭНЕРГО Ивановское отделение	

Копировал Троицкая

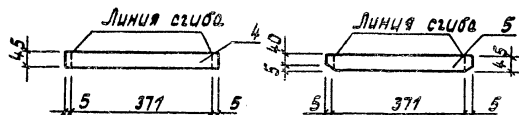
1981Р-02
Формат А3



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобекий L 40x4 l: 829	2	2,0 кг
	2	ГОСТ 8509-72	То же L 40x4 l: 570	2	1,4 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 36x6 l: 490	1	0,8 кг
	4	ГОСТ 19903-74*	То же - 45x1,5 l: 381	26	0,2 кг
	5	ГОСТ 19903-74*	То же	2	0,2 кг
	6	ГОСТ 2715-75	Сетка N 10-1-1	0,8 м²	3,2 кг
вес наплавленного металла 2%					0,4 кг



Развертка пера Развертка нижнего пера



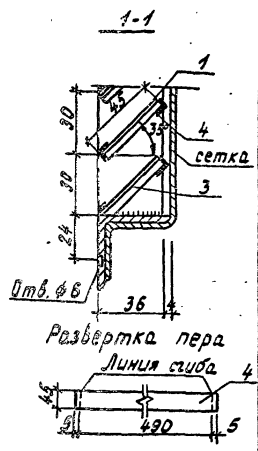
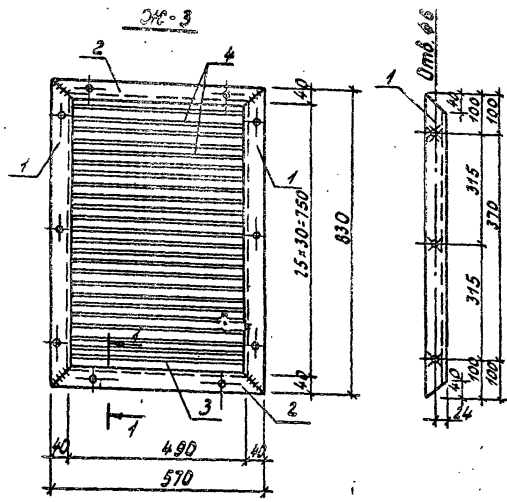
Привязан

И.В.И.

407-3-349.84 КМ					
ГИП	Красин	И.В.И.	Трансформаторная	Стадия	Лист
Нач.отд.	Шустов	И.В.И.	подстанция В-10 кВ	РП	12
И.контр.	Яковлев	И.В.И.	Тип К-42-400 М4		
Рук. зр.	Стрежнев	И.В.И.	Жалюзийная решетка	Минжилкомхоз РСФСР	
Исполн.	Талелоровская	И.В.И.	ЖС-2	ИПРОКОММУНАЭНЕРГО	
				Ивановское отделение	

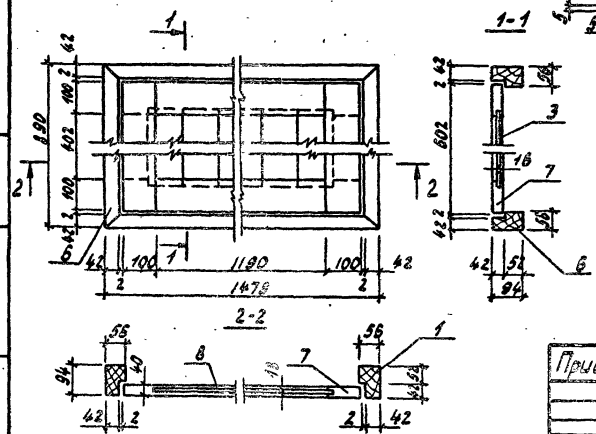
Копировал Троицкая

1981-02
Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ж-3		
		1	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий 40x4 $\ell=830$	2	2,0 кг
		2	ГОСТ 8509-72	То же 40x4 $\ell=570$	2	1,4 кг
		3	ГОСТ 19903-74*	Полоса 45x1,5 $\ell=500$	1	0,3 кг
		4	ГОСТ 19903-74*	То же 45x1,5 $\ell=500$	24	0,3 кг
		5	ГОСТ 2715-75	Сетка №10-1-1	0,5м ²	2,0 кг
				Вес наплавленного металла 2%	-	0,3 кг
				Щ-1		
		6		Коробка	0,02м ³	12,0 кг
		7		Обвязка щита	0,04м ³	8,4 кг
		8		Доски	0,03м ³	5,4 кг

Щит деревянный Щ-1

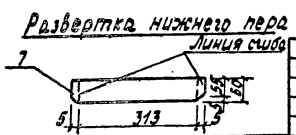
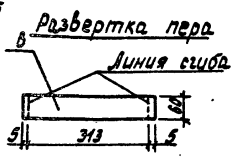
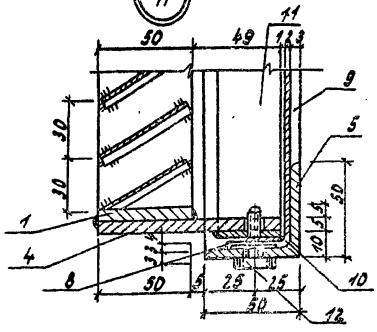
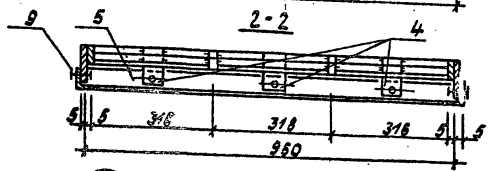
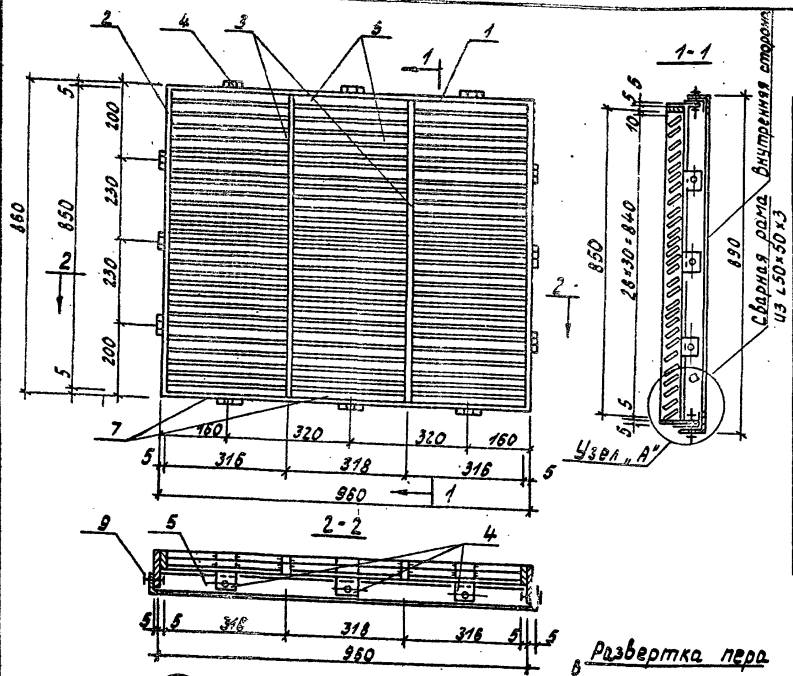


Привязан

407-3-349.84 КМ		
ГИП Красин	Щит	Трансформаторная подстанция 6-10 кВ Тип К-42-400М4
Начальн. Шустов	Щ-1	Стяжка листов Листов
Н.контр. Яковлев	Щ-1	РП 13
Рук. гр. Стрельцов	Щ-1	Жалюзийная решетка Ж-3
Исполн. Петров	Щ-1	Щит деревянный Щ-1
		Мини-композ РСФСР ИПРОКММЭНЕРГО Ульяновское отделение

Копировал Троицкая

1987-02
Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 50x5 L=980	2	1,9 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	То же - 50x5 L=860	2	1,7 кг
		3	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=850	2	1,7 кг
		4	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=99	12	0,2 кг
		5	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий - 50x5 L=980	2	2,3 кг
		6	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 60x1,5 L=323	81	0,3 кг
		7	ГОСТ 19903-74*	То же - 60x1,5 L=323	3	0,3 кг
		8	ГОСТ 2715-75	Сетка K 10x1x1	10 м ²	4,0 кг
		9	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L50x5 L=890	2	2,1 кг
		10	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 40x4 L=974	2	1,2 кг
		11	ГОСТ 19903-74*	То же - 40x4 L=870	2	1,1 кг
		12	ГОСТ 1481-75	Винт М5x22	12	
Вес наплавленного металла					-	1,3 кг

Составитель
Инж. К. Лоды. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан
Инв. №

ГИП Красин И.И.
Нахимова Шустов Ф.В.
Н. Кондр. Яковлев О.В.
Вук. зр. Стрелков Ф.В.
Исполн. Телегоровская Е.В.

407-3-349.84 КМ

Трансформаторная подстанция 5-10 кВ тип К-42-400 М4

Эсалоэийная решетка Ж 4

стадия Лист Листов
РП 14

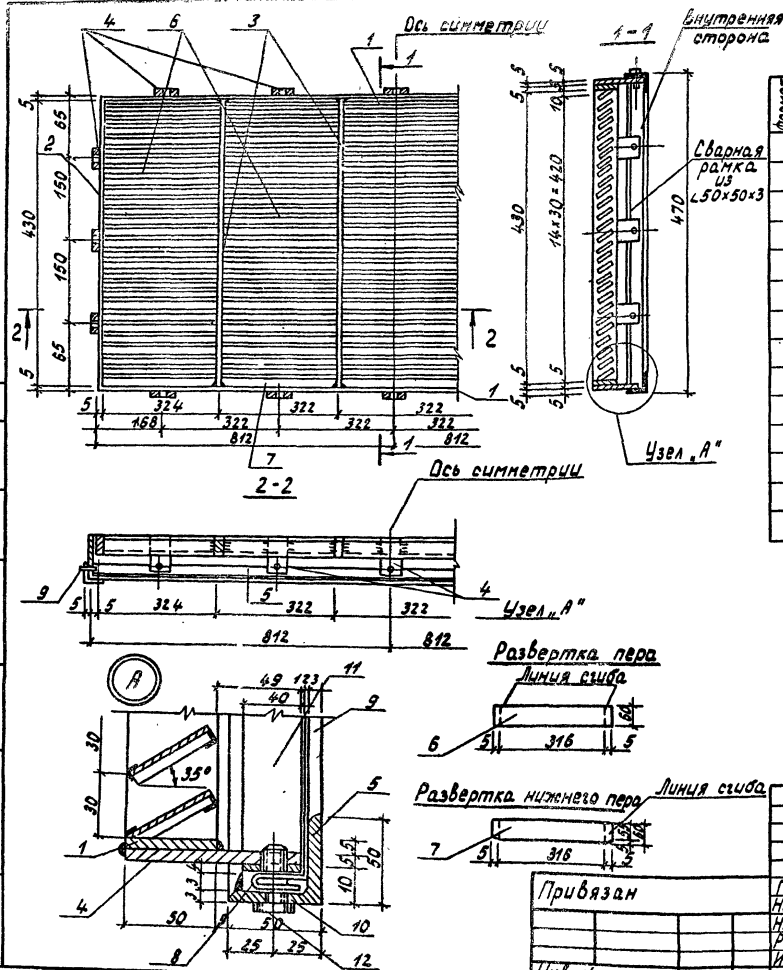
Минжилкомхоз РСФСР
ГИПРОКОММУНЭНЕРГО
Ивановская область
19317-03
Формат А3

Копировал Троицкая

Типовой проект 407-3-349.84
Альбом II

Создано

Изм. и посл. подписи и даты в соответствии с



Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	1	ГОСТ 19903-74*	Полоса-50x5 L=1624	2	3.2 кг
	2	ГОСТ 19903-74*	То же-50x5 L=440	2	0.9 кг
	3	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=430	4	0.8 кг
	4	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=99	16	0.13 кг
	5	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L50x3 L=1644	2	3.7 кг
	6	ГОСТ 19903-74*	Полоса-50x1.5 L=326	66	0.3 кг
	7	ГОСТ 19903-74*	То же	5	0.3 кг
	8	ГОСТ 2715-75	Сетка N10x1x1	1.8 м ²	7.7 кг
	9	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L50x3 L=470	2	1.1 кг
	10	ГОСТ 19903-74*	Полоса-40x4 L=1630	2	2.0 кг
	11	ГОСТ 19903-74*	То же-40x4 L=450	2	0.6 кг
	12	ГОСТ 1481-75	Винт М5x22	16	
			Вес наплавленного металла 2%	-	1.7 кг

407-3-349.84 КМ

Привязан

ГИП Красин
Нач. отд. Шустов
Н.контр. Яковлев
Рук. гр. Стрелков
Исполн. Валерий

Трансформаторная
подстанция 5-10 кВ
Тип К-42-400 М4
Жалюзийная решетка
ЖС 5

Стадия Лист Листов
РП 15
Минжилкомхоз РСФСР
ИПРОКОМУНЭНЕРГО
Ивановское отделение

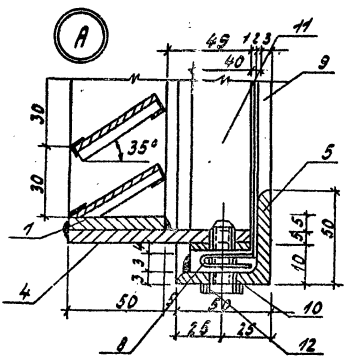
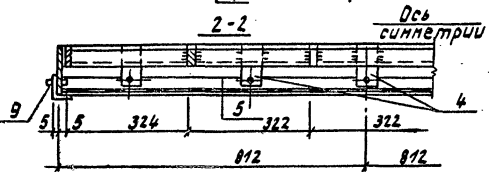
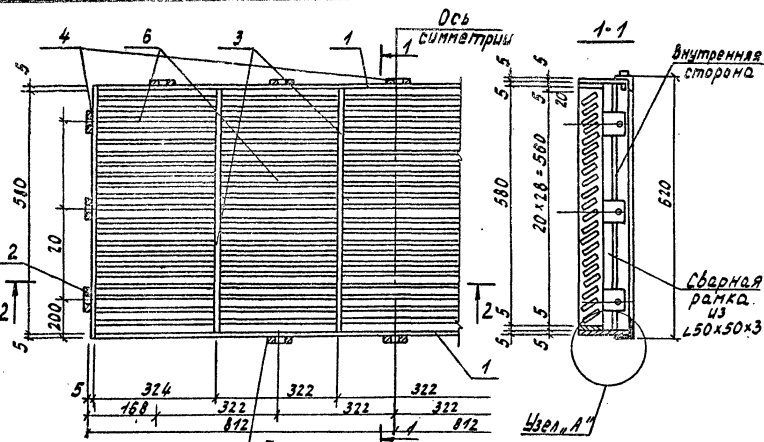
Копировал Троицкая

19819-02
Формат А3

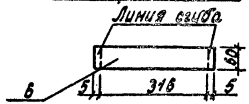
Типовой проект 407-3-349.84

Копировал В.С.Ж

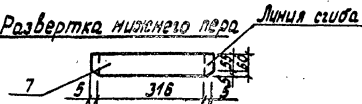
Инв. и подл. Подпись и штамп инж. В.



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			1	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 50x5 L=1624	2 3.2 кг
			2	ГОСТ 19903-74*	То же - 50x5 L=590	2 1.2 кг
			3	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=580	4 1.2 кг
			4	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=99	16 0.13 кг
			5	ГОСТ 8509-72*	Углок равнобокий L50x3 L=1644	2 3.7 кг
			6	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 60x1.5 L=326	126 0.3 кг
			7	ГОСТ 19903-74*	То же	5 0.3 кг
			8	ГОСТ 2715-75	Сетка №10x1x1	1.5А 6.0 кг
			9	ГОСТ 8509-72	Углок равнобокий L50x3 L=620	2 1.4 кг
			10	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 40x4 L=1630	2 2.0 кг
			11	ГОСТ 19903-74*	То же - 40x4 L=600	2 0.8 кг
			12	ГОСТ 1481-75	Винт 5x22	16
Вес наплавленного металла 2%						1.4 кг

407-3-349.84 КМ

Привязки

Инв. №	
--------	--

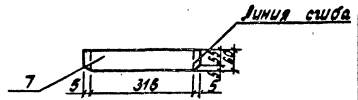
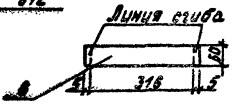
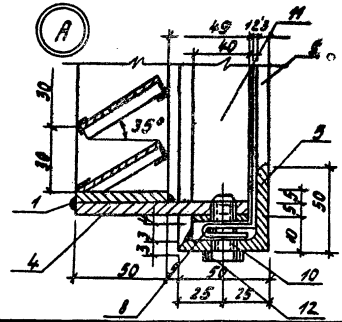
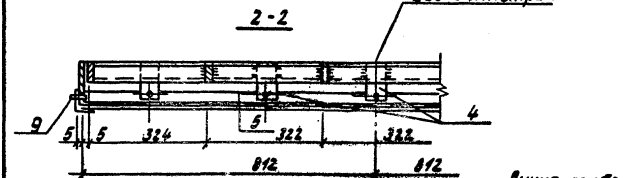
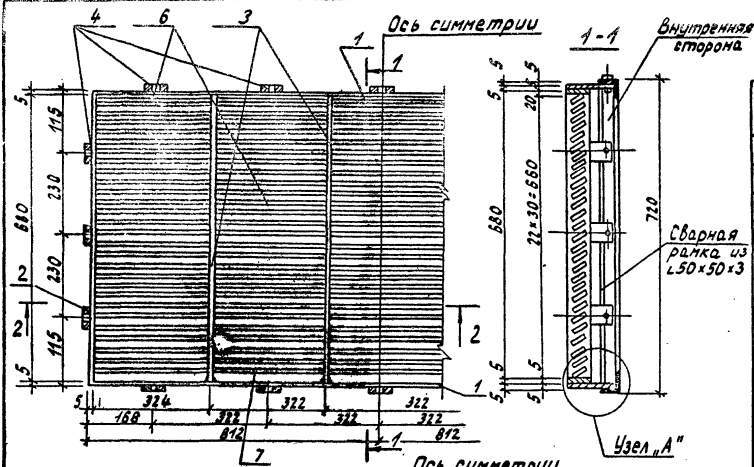
ГИП Красин
 Нач. отд. Ичетов
 А. Кондр. Яковлев
 Рук. зб. Стрелков
 Исполн. Галеларовская

Трансформаторная подстанция 8-10 кв тип К-42-400 М4
 Жалюзийная решетка ЖБ

Стадия Лист Листов
 РП 16
 Минжилкомхоз РСФСР
 ИПРОКОММУНЭНЕРГ.
 Швановское отделение
 1987.02
 формат А3

Копировал Трощкая

Типовой проект 407-3-349.84
Альбом II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		1	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 50x5 $\rho=1624$	2	3.2 кг
		2	ГОСТ 19903-74*	То же - 50x5 $\rho=690$	2	1.4 кг
		3	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 $\rho=680$	4	1.3 кг
		4	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 $\rho=99$	16	0.13 кг
		5	ГОСТ 8509-72	^{Угловой} 25x25x3 мм L50x3 $\rho=1644$	2	3.7 кг
		6	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 60x1.5 $\rho=326$	106	0.3 кг
		7	ГОСТ 19903-74*	То же	5	0.3 кг
		8	ГОСТ 2715-75	Сетка № 10x1x1	16 ²	7.7 кг
		9	ГОСТ 8509-72	^{Угловой} 25x25x3 мм L50x3 $\rho=720$	2	1.6 кг
		10	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 40x4 $\rho=1630$	2	2.0 кг
		11	ГОСТ 19903-74*	То же - 40x4 $\rho=700$	2	0.9 кг
		12	ГОСТ 1411-75	Винт М5x22	16	
			Вес наплавленного металла 2%		-	1.7 кг

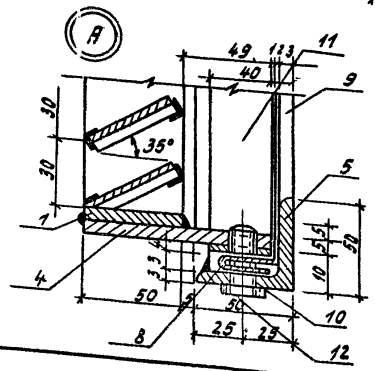
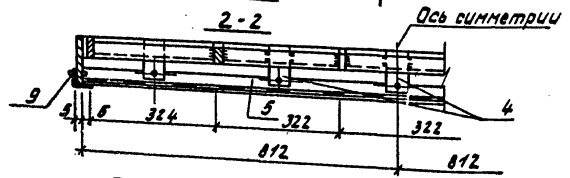
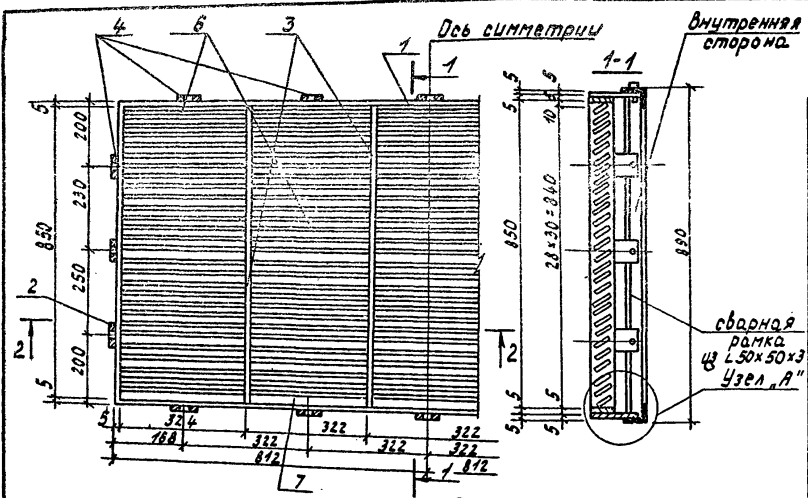
Иск. и тех. подл. Сопольский и Фельдман, Инд.А

Привязан	ГИП Красин Илья	407-3-349.84 КМ	Стация	Лист	Листов
	Нач. отп. Шустов	Трансформаторная подстанция 6-10 кВ	РП	17	
	Н. контр. Яковлев	Тип К-42-400 М4			
	Рук. эк. Стрелнев	Жалюзийная решетка			
Инв. N	Исполн. Петровская	Ж 7			

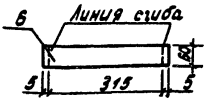
Копировал Трощукя

1987-02
Формат А3

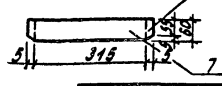
Типовой проект 407-3-349.84
Альбом II



Развертка пера



Развертка нижнего пера



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		1	ГОСТ 19903-74 *	Полоса - 50x5 L=1824	2	31.8 кг
		2	ГОСТ 19903-74 *	То же - 50x5 L=160	2	1.8 кг
		3	ГОСТ 19903-74 *	" - 50x5 L=850	4	1.7 кг
		4	ГОСТ 19903-74 *	" - 50x5 L=39	16	0.13 кг
		5	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобедренный L50x3 L=1644	2	3.7 кг
		6	ГОСТ 19903-74'	Полоса - 50x1.5 L=316	135	0.3 кг
		7	ГОСТ 19903-74 *	То же	5	0.3 кг
		8	ГОСТ 2715-75	Сетка N 10x1x1	18м²	7.7 кг
		9	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобедренный L50x3 L=890	2	2.0 кг
		10	ГОСТ 19903-74 *	Полоса - 40x4 L=1630	2	2.0 кг
		11	ГОСТ 19903-74 *	То же - 40x4 L=870	2	1.1 кг
		12	ГОСТ 1481-75	Винт М5x22	16	-
Вес наплавленного металла 2%					-	1.7 кг

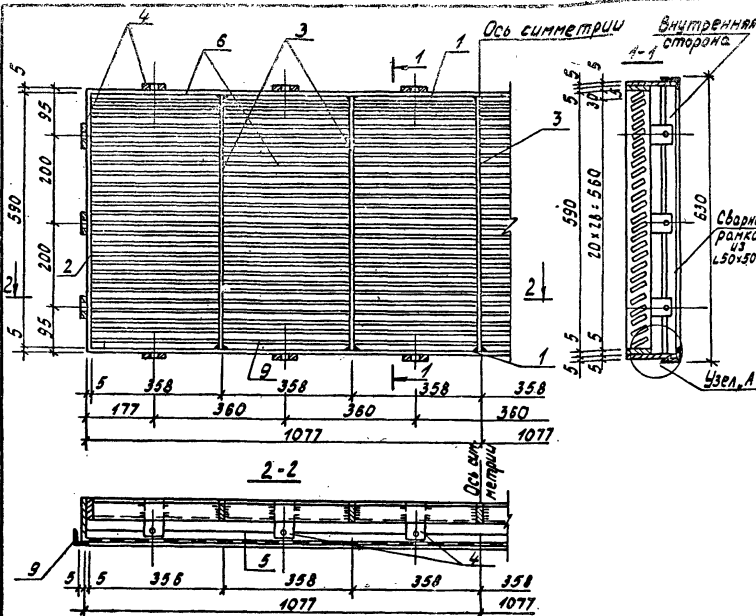
Инв. и подл. Губинский и Волков, И.И.И.

Привязан

407-3-349.84 КМ			
ГИП Красин	Щекин	Трансформаторная подстанция 5-10 кВ	Станд. Лист
Нач. отд. Щетаев	Щетаев	Тип К-42-400 М4	Лист 18
Н. контр. Яковлев	Яковлев	Жалюзийная решетка	
Рук. зб. Стрельнев	Стрельнев	Ж 8	
Исполн. Волковская	Волковская		
Инв. И			

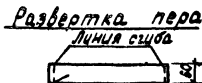
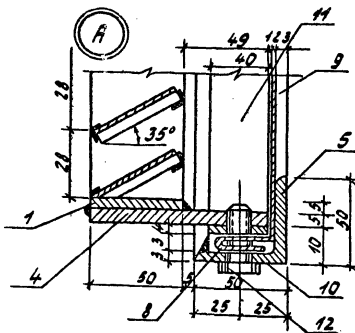
Копировал Троицкая

1987.19.02
Формат А3



Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.	
	1	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 50x5 L=2154	2	4,3кг	
	2	ГОСТ 19903-74*	То же - 50x5 L=500	2	1,2кг	
	3	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=590	5	1,2кг	
	4	ГОСТ 19903-74*	" - 50x5 L=99	18	0,2кг	
	5	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L50x3 L=2174	2	5,0кг	
	6	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 50x1,5 L=362	6	0,3кг	
	7	ГОСТ 19903-74*	То же - 60x1,5 L=362	6	0,3кг	
	8	ГОСТ 2715-75	Сетка N 10x1x1 22x	22x	9,0кг	
	9	ГОСТ 8509-72	Уголок равнобокий L50x3 L=630	2	1,4кг	
	10	ГОСТ 19903-74*	Полоса - 40x4 L=2164	2	2,7кг	
	11	ГОСТ 19903-74*	То же - 40x4 L=610	2	0,8кг	
	12	ГОСТ 1481-75	Винт М5x22	18		
		Вес наплавленного металла 2%			-	1,6кг

Шифр к. подл. Поверхн. и факт. Вспомогательн.



Привязан
Инд. N

		407-3-349.84 КМ			
Г.И.П. Кравчин		Трансформаторная подстанция 6-10 кВ Тип К-42-400 М4		Стадия Лист Листов	
Нач. отд. Щестод.				РП 19	
Исполн. Ковалев		Жалюзийная решетка Ж 9		Минжуркомхоз РСФСР ГИПРОКММУНЭНЕРЖ Челябинское отделение	
Рук. тр. Стрелков				19819-02	
Исполн. Галеев				Формат А3	