

Типовой проект
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР
для горячей воды
объемом 1000, куб.м

Альбом 7

МП монтажные приспособления

24158-07

цена
отпускная цена
на момент реализации
указана в смет-накладной

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-9-24.89

СТАЛЬНОЙ БАК-АККУМУЛЯТОР ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ
ВОДЫ ОБЪЕМОМ 1000^{куб.м}
АЛЬБОМ 7
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ТМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЭГ МОЛНИЕЗАЩИТА АТМ КОНТРОЛЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ, ТИЗ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ЗАЩИТЫ
АЛЬБОМ 2	ТХ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА
АЛЬБОМ 3	КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	КЖ ОСНОВАНИЯ И ФУНДАМЕНТЫ
АЛЬБОМ 5	ТИ ТЕПЛОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
АЛЬБОМ 6	ПМ ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МОНТАЖНЫХ РАБОТ
АЛЬБОМ 7	МП МОНТАЖНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ
АЛЬБОМ 8	ВМ ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 9	СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 10	С СМЕТЫ
АЛЬБОМ 1	КМ СТАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ЗАЩИТЫ /ИЗ Т.П.Р. 903-9-031.89./

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Типовой проект 704-1-161.83 Альбомы I, III, VIII	Резервуар стальной горизонтальный цилиндрический для хранения нефтепродуктов емкостью 25 ^{куб.м} /Распространяет Казахский филиал ЦИТП г. Алма-Ата/
Типовой проект 903-9-12.0186 Альбом IV	Бак-аккумулятор горячей воды для систем тепло-снабжения емкостью 2 ^{тыс. куб.м} . /Распространяет ЦИТП г. Москва/

РАЗРАБОТАН

Гипрокоммунэнерго

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Сав*
/Главный инженер
ПРОЕКТА *Алех*

С.С. КОШЕЛЬКОВ
Г.И. ШЕИН

Утвержден Министерством

жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
Приказ от 21.12.87 №513

Гипронефтеспецмонтаж

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *Сав*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *Алех*

И.С. ГОЛЬДЕНБЕРГ
В.Н. ТЮРИН

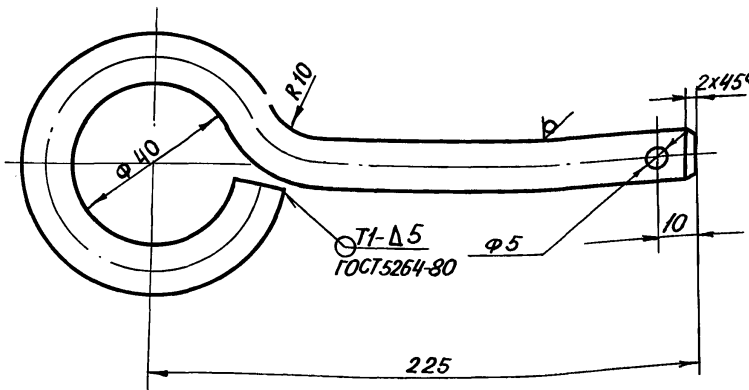
СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ31.01.00.00СБ	Приспособление для раскатки рулонов. Сборочный чертеж	4
ПВ31.01.00.00	Приспособление для раскатки рулонов	4
ПВ31.01.00.02	Штырь	4
ПВ31.01.00.01	Щека	5
ПВ31.01.01.00СБ	Крестовина. Сборочный чертеж	5
ПВ31.01.01.01	Косынка	5
ПВ31.01.01.00	Крестовина	5
ПВ2.15.00.00.СБ	Приспособление разметочное сборочный чертеж	6
ПВ2.15.00.00	приспособление разметочное	6
ПВ2.15.00.01	Чертилка	6
ПВ2.15.02.00.00СБ	Движок. Сборочный чертеж	7
ПВ2.15.02.00	Движок	7
ПВ2.15.02.03	Державка	7
ПВ2.15.02.01.	Бобышка	7
ПВ2.15.01.00СБ	Ось. Сборочный чертеж	8
ПВ2.15.01.00	Ось	8
ПВ2.15.00.03	Штанга	8
ПВ2.15.02.00	Ухо	8
ПВ31.02.00.00	Скоба для развертывания рулона	9
ПВ31.02.00.00СБ	Скоба для развертывания рулона. Сборочный чертеж	9
ПВ31.02.00.01	Палец	9
ПВ31.02.02.00	Корпус	10
ПВ31.02.00.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	10
ПВ31.02.02.02	Щека	10
ПВ31.02.01.00	Втулка	11
ПВ31.02.01.02	Кольцо	11
ПВ31.02.01.01	Втулка	11
ПВ31.02.01.00СБ	Втулка. Сборочный чертеж	11
ПВ4.03.00.00.СБ	Струбцина для прижима обвязочного уголка. Сборочный чертеж	12
ПВ4.03.00.00	Струбцина для прижима обвязочного уголка	12
ПВ4.03.01.00.	Корпус	12
ПВ.4.03.01.00СБ	Корпус. Сборочный чертеж	13
ПВ4.03.00.02.	Винт	13
ПВ4.03.01.02	Гайка	13
ПВ4.05.01.01	Ребро	14
ПВ4.05.01.02	Уголок	14
ПВ4.05.00.00СБ	Приспособление стяжное. Сборочный чертеж	14
ПВ.4.05.00.03	Гайка	14
ПВ4.05.00.00.	Приспособление стяжное	15
ПВ4.05.00.02	сухарь	15
ПВ4.05.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	15
ПВ4.05.01.00	Кронштейн	15
ПВ8.05.00.00СБ	Упор клиновой. Сборочный чертеж	16
ПВ8.05.00.10	Уголок	17
ПВ8.05.00.09	Уголок	17
ПВ8.05.00.07	Ручка	17
ПВ8.05.00.08	Уголок	17
ПВ8.05.00.05	Накладка	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПВ8.05.00.06	Перекладина	18
ПВ8.05.00.00	Упор клиновой, 2 листа	18
ПВ8.05.00.13	Уголок	19
ПВ8.05.00.01	Ось	19
ПВ8.05.00.04	Диафрагма	19
ПВ8.05.00.11	Уголок	19
ПВ7.11.00.00СБ	Клин. Сборочный чертеж	20
ПВ7.11.00.01	Уголок	20
ПВ7.11.00.00	Клин	20
ПВ8.04.00.00.СБ	Кронштейн для расчалок. Сборочный черт	21
ПВ8.04.00.00	Кронштейн для расчалок	21
ПВ.12.02.00.00	Поддон	21
ПВ8.04.00.01	Пластина	21
ПВ12.01.00.00	Отвес	22
ПВ12.01.00.00СБ	Отвес. Сборочный чертеж	22
ПВ12.01.00.01	Серьга	22
ПВ12.01.00.02	Груз	22
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту. Сборочный чертеж	23
15-1307.01.00.00СБ	Приспособление для пражима стенки к щиту	23
15-1307.01.00.03	Ухо	23
ПВ6.04.00.00.СБ	Приспособление для формования. Сборочный чертеж	24
ПВ6.04.00.05	Шаблон	25
ПВ6.04.00.03	Косынка	25
ПВ6.04.00.01	Скоба	25
ПВ6.04.00.04	Пластина	25
ПВ6.04.00.10	Ребро	26
ПВ6.04.00.07	Пластина	26
ПВ6.04.00.08	Стойка	26
ПВ.6.04.00.02	Ловитель	26
ПВ6.04.00.12	Укосина	27
ПВ6.04.00.11	Укосина	27
ПВ6.04.00.00	Приспособление для формования. 2 листа	28
ПВ10.04.00.00СБ	Стрп 3 ⁴ ветевой. Сборочный черт.	28
ПВ10.04.00.00	Стрп 3 ^x ветевой	28
ПВ6.07.00.00СБ	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	29
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	30
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 4 листа	31
ПВ6.07.00.00	Приспособление для замыкания вертикального монтажного стыка. 3 листа	31
ПВ.6.07.00.02	Ребро	31
ПВ6.07.01.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.01.00СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
ПВ6.07.01.01	Накладка	32
ПВ6.07.03.00	Кронштейн	32
ПВ6.07.02.00СБ	Стойка. Сборочный чертеж	33

ПВ31.01.00.02

25



1. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Н16; h16; ± JT16/2
3. Длина заготовки 350мм

ПВ31.01.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И	03	1:1	
ПРОВ.				Лист	Листов		
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Штырь

Крив В12 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ31.01.00.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	ПВ31.01.01.00	Крестовина	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	ПВ31.01.00.01	Щека	1	
		3	ПВ31.01.00.02	Штырь	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Болт М 20x70 ГОСТ 7798-70	4	
		5		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	4	
		6		Шплицт 5x20 ГОСТ 397-79	1	

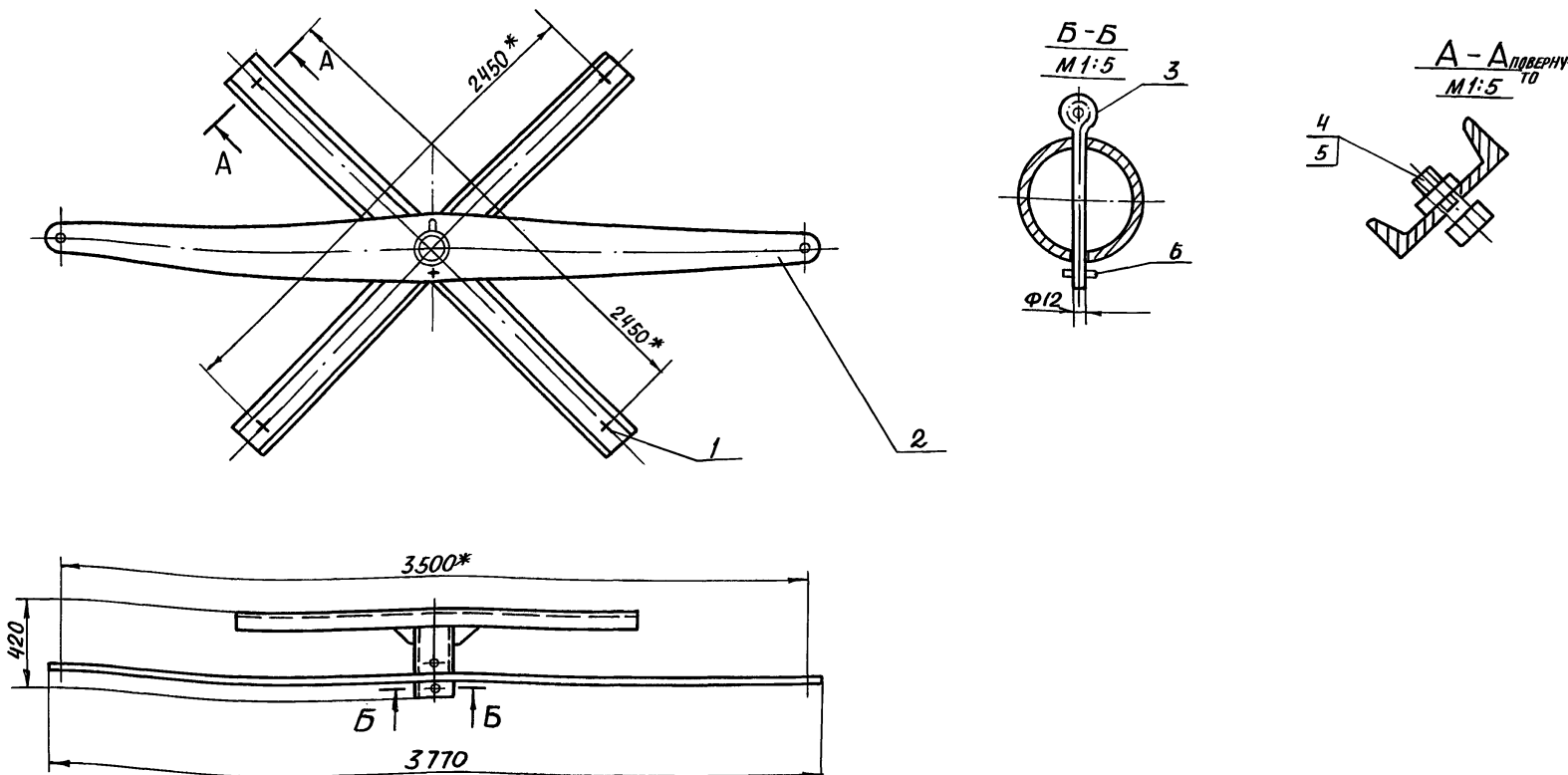
ПВ31.01.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И			
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Приспособление для
РАСКАТКИ РУЛОНОВ

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

ПВ31.01.00.00 СБ



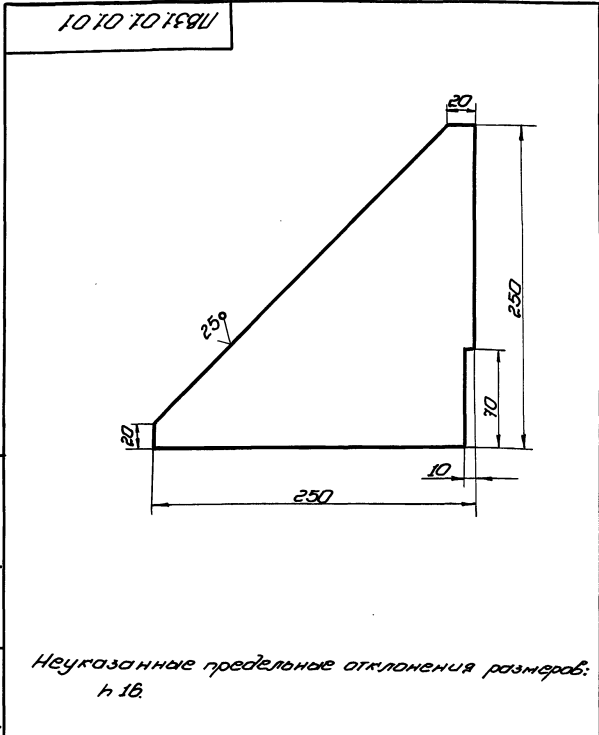
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ31.01.00.00 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И	1700	1:20	
ПРОВ.				Лист	Листов		
ГИП	ТЮРИН	06.87					
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87					

Приспособление для
РАСКАТКИ РУЛОНОВ
сборочный чертеж

ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
г. Москва

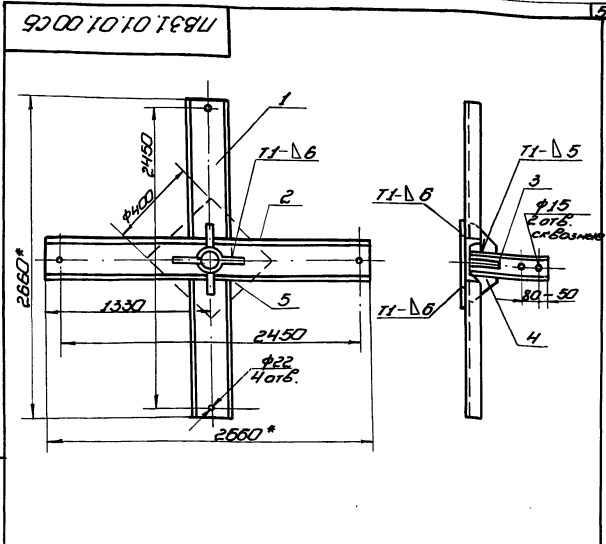


Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16;

ПВ.31.01.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Косынка				И	20	1:25
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Галактико	Паша	06.89			
Проб.						
И. контр.						
Лист	Торим	Шелк	06.89			
И. контр.	Панова	Шелк	06.89			
Шт.	Кузнецов	Шелк	06.89			
Лист 6/8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипропроектгоспл. монтаж г. Москва формат		
Копировал						

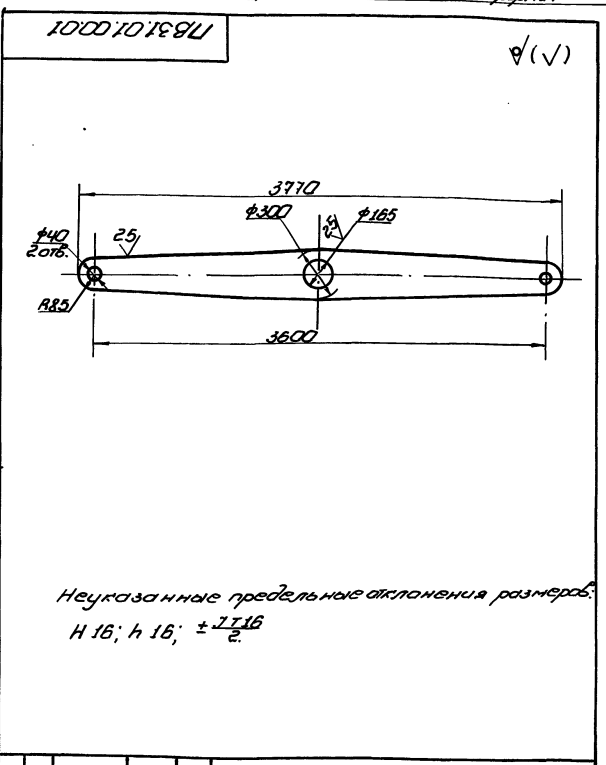
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Примечание
					Документация
					Сборочный чертёж
					Детали
64	1	ПВ.31.01.01.01			Швеллер Швеллер 100x1240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79
64	2	ПВ.31.01.01.02			L = 1240 мм Швеллер Швеллер 100x1240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79
64	3	ПВ.31.01.01.03			L = 2660 мм Труба Труба 159x8 ГОСТ 8732-78 8.10 ГОСТ 8131-74
И4	4	ПВ.31.01.01.04			L = 450 мм Косынка
И3	5	ПВ.31.01.01.05			Подкладка Лист 6/8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79
					400x400 1 100 кг

ПВ.31.01.01.00				Лист	Масса	Масштаб
Крестовина				И	450	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Галактико	Паша	06.89			
Проб.						
И. контр.						
Лист	Торим	Шелк	06.89			
И. контр.	Панова	Шелк	06.89			
Шт.	Кузнецов	Шелк	06.89			
Лист 6/8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипропроектгоспл. монтаж г. Москва формат		
Копировал						



- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- h16; h16; ± 2/16
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 25.
- * Размеры для справок.

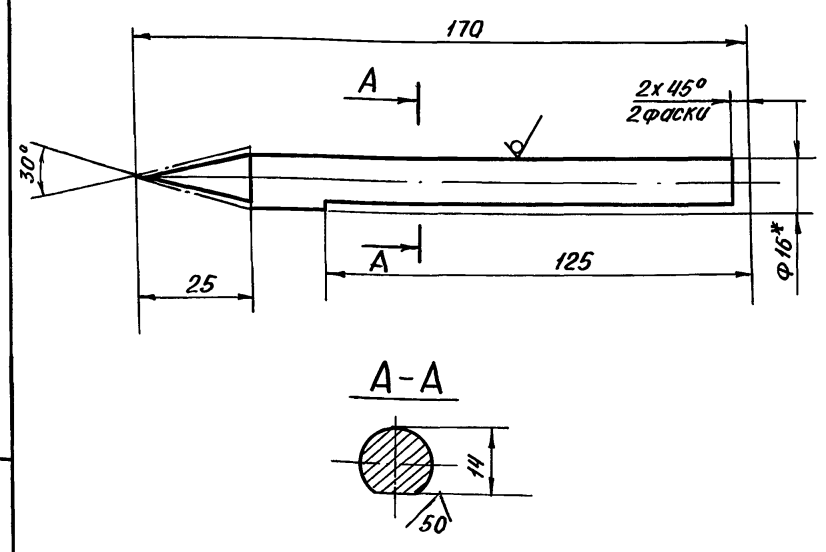
ПВ.31.01.01.00.05				Лист	Масса	Масштаб
Крестовина				И	1160	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Галактико	Паша	06.89			
Проб.						
И. контр.						
Лист	Торим	Шелк	06.89			
И. контр.	Панова	Шелк	06.89			
Шт.	Кузнецов	Шелк	06.89			
Сборочный чертёж				Гипропроектгоспл. монтаж г. Москва формат		
Копировал						



Неуказанные предельные отклонения размеров:
h 16; h 16; ± 2/16

ПВ.31.01.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Щека				И	450	1:20
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработ.	Галактико	Паша	06.89			
Проб.						
И. контр.						
Лист	Торим	Шелк	06.89			
И. контр.	Панова	Шелк	06.89			
Шт.	Кузнецов	Шелк	06.89			
Лист 6/8 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79				Гипропроектгоспл. монтаж г. Москва формат		
Копировал						

ПВ 2.15.00.01



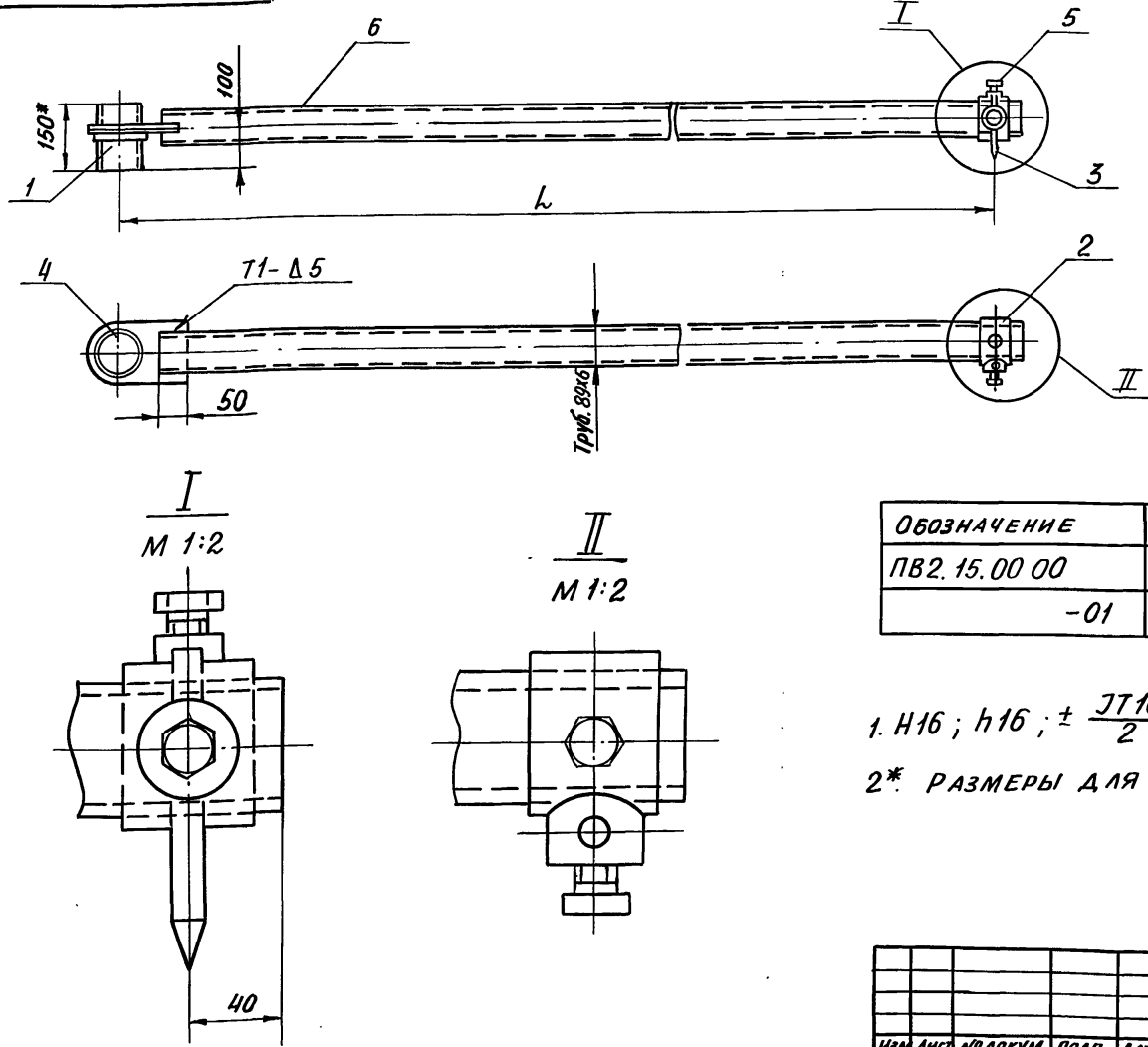
1. $h 16; \pm \frac{JT16}{2}$
2* Размер для справок

ПВ 2.15.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И	0,2	1:1
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
ГИП		ТЮРИН	ТЮРИН	06.87	г. МОСКВА		
Н. КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	06.87	РЕЗЦ С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ПЛАСТИНОЙ ГОСТ 5688-61		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			А3	ПВ 2.15.00.00		Сборочный чертеж	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
			А4	1	ПВ 2.15.01.00	Ось 1	
			А4	2	ПВ 2.15.02.00	Движок 1	
				ДЕТАЛИ			
			А4	3	ПВ 2.15.00.01	Чертилка 1	
			А4	4	ПВ 2.15.00.02	Ухо 1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
				5		Болт М12х25.58.013 ГОСТ 7798-70 2	
				Переменные данные		Для исполнений ПВ 2.15.00.00 см. СБ	
				ДЕТАЛИ			
			А4	6	ПВ 2.15.00.03	Штанга 1	
						ПВ 2.15.00.00-01 см. СБ	
				ДЕТАЛИ			
			А4	6	ПВ 2.15.00.03	Штанга 1	
						Резец с твердосплавной пластиной ГОСТ 5688-61	
						для детали № 3	
				ПВ 2.15.00.00			
				ПРИСПОСОБЛЕНИЕ			
				РАЗМЕТОЧНОЕ			
					ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					И		1
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
					г. МОСКВА		

ПВ 2.15.00.00СБ



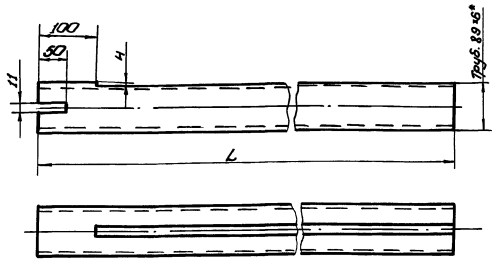
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	МАССА, кг
ПВ 2.15.00.00	5300	69,5
-01	7600	98,0

1. $h 16; h 16; \pm \frac{JT16}{2}$
2* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 2.15.00.00СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ГОЛБАННА	ТЮРИН	06.87	И	СМ. ТАБЛ.	1:10
ПРОВ.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Т. КОНТР.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
ГИП		ТЮРИН	ТЮРИН	06.87	г. МОСКВА		
Н. КОНТР.		ПАНОВА	ПАНОВА	06.87	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ РАЗМЕТОЧНОЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
УТВ.		КУЗНЕЦОВ	КУЗНЕЦОВ	06.87			

1ПБ.15.00.03



Обозначение	L, мм	Масса кг
1ПБ.15.00.03	5270	84,5
-01	7570	93,0

1. H16; h16; ± IT16
 2.* Размер для справок.

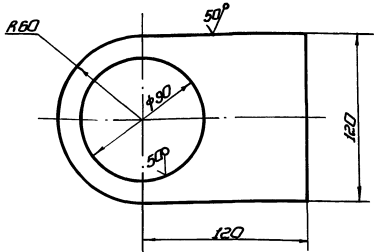
1ПБ.15.00.03

ШТАНГА

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:5

Лист 1 из 1
 Труба 89*6 ГОСТ 8732-72
 8,10 ГОСТ 8731-74
 г. Москва
 формат

1ПБ.15.02.00



Неуказанные предельные отклонения размеров
 H16; h16; ± IT16
 2.*

1ПБ.15.02.00

Ухо

Лист	Масса	Масштаб
1	1,0	1:2

Лист 1 из 1
 Труба 89*6 ГОСТ 8732-72
 8,10 ГОСТ 14637-79
 г. Москва
 формат

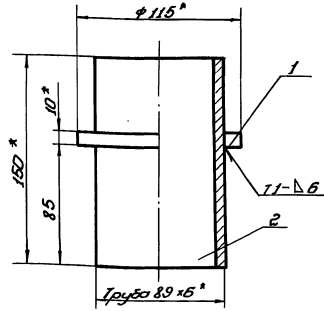
Кол-во	Обозначение	Наименование	Примечание
		Документация	
1П	1ПБ.15.01.00	Сборочный чертеж	
		Детали	
54	1 1ПБ.15.01.01	Кольцо	
		Лист 5-10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	
54	2 1ПБ.15.01.02	Труба	
		Труба 89*6 ГОСТ 8732-72 8,10 ГОСТ 8731-74	1 0,3 кг
		L = 150 мм	1 1,8 кг

1ПБ.15.01.00

Ось

Лист	Масса	Масштаб
1	2,2	1:2

1ПБ.15.01.00.05



1. H16; h16; ± IT16
 2.* Размер для справок.

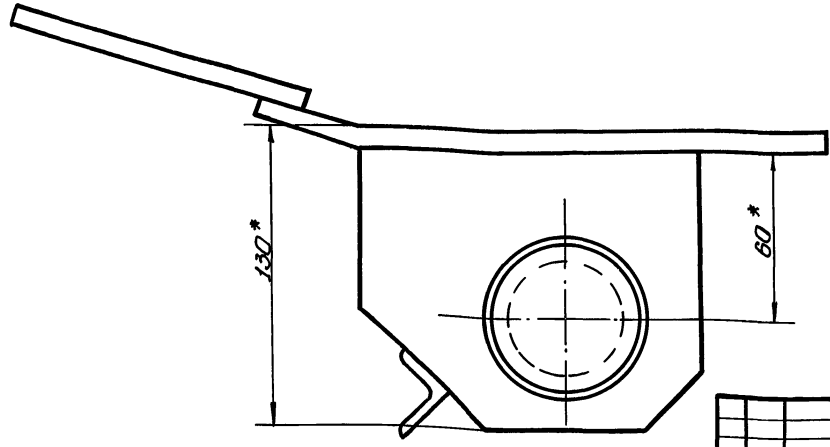
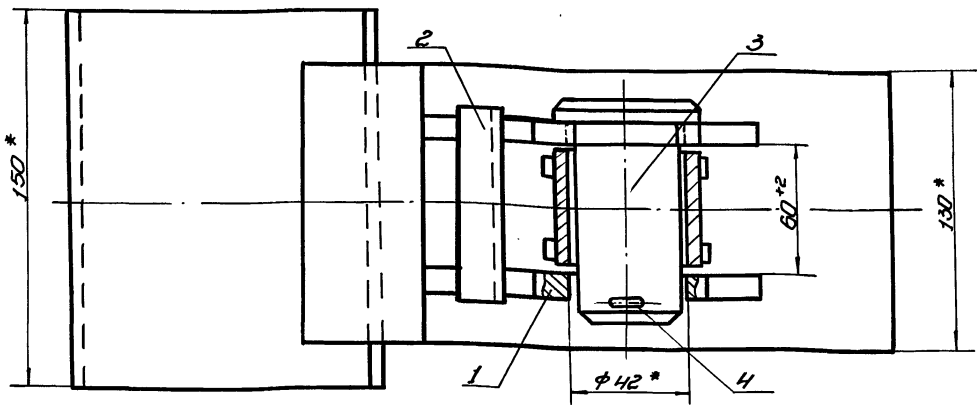
1ПБ.15.01.00.05

Ось

Лист	Масса	Масштаб
1	2,2	1:2

Лист 1 из 1
 Сборочный чертеж
 г. Москва
 формат

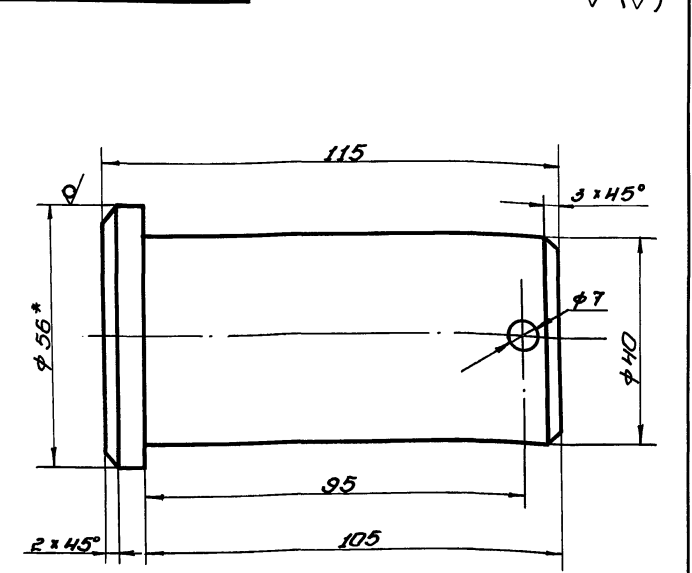
ПВ 31.02.00.00.05



* Размеры для справок.

ПВ 31.02.00.00.05				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тывания рулона
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 94 1:2
Проб.					Сборочный чертёж
Г. контр.	Тюрин	06.87			Лист Листов
И. контр.	Панова	06.87			Гипроинформспец- монтаж
Утв.	Кузнецов	06.87			г. Москва Формат

ПВ 31.02.00.00.01



1. H14; h14; ± 0.14
2. * Размер для справок.

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
		А3	ПВ 31.02.00.00.05	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
		А4	1 ПВ 31.02.01.00	Втулка	1	
		А4	2 ПВ 31.02.02.00	Корпус	1	
				Детали		
		А4	3 ПВ 31.02.08.01	Палец	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шпунт БЗ*60-002 ГОСТ 397-79	1	0,02мм

ПВ 31.02.00.00.01				Лист	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 12 1:1
Проб.					Лист Листов
Г. контр.	Тюрин	06.87			Гипроинформспец- монтаж
И. контр.	Панова	06.87			г. Москва Формат
Утв.	Кузнецов	06.87			Круг В-56 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79

ПВ 31.02.00.00.00				Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба для разбор- тывания рулона
Разработ.	Голубович	Талы	06.87		И 1 1
Проб.					Гипроинформспец- монтаж
Г. контр.	Тюрин	06.87			г. Москва Формат
И. контр.	Панова	06.87			
Утв.	Кузнецов	06.87			Копировал 24158-07 10

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПВ4.03.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ПВ4.03.01.01	Пластина		
				Лист 5-24 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				130x260	1	3,6 кг
A4	2		ПВ4.03.01.02	Гайка	1	

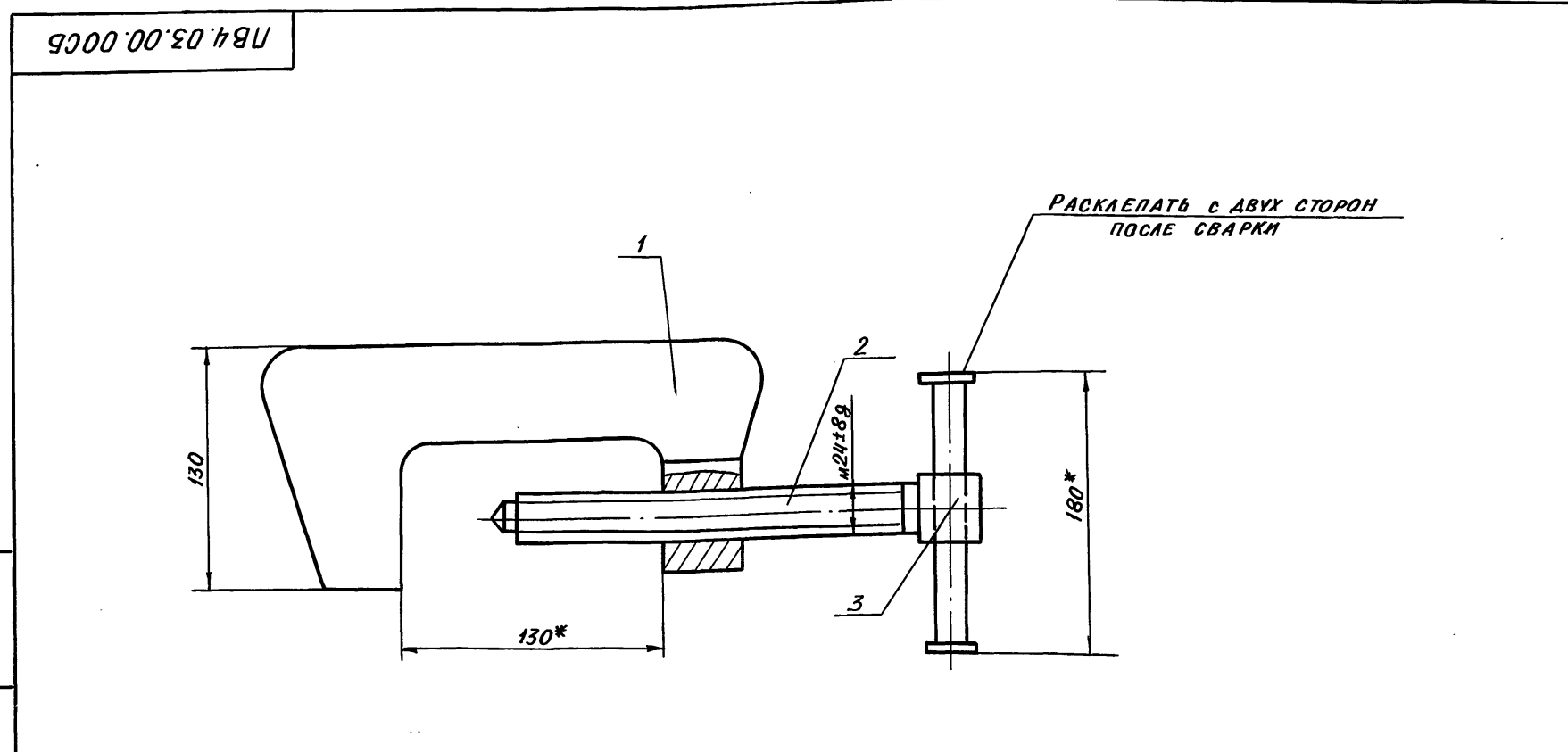
ПВ4.03.01.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87
Пров.			
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87
Лит.	Лист	Листов	
И		1	
Корпус			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
г. Москва			

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ПВ4.03.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ПВ4.03.01.00	Корпус	1	
				ДЕТАЛИ		
B4	2		ПВ4.03.00.01	Ручка		
				В 18 ГОСТ 2590-71 Круг Ст. 8 ГОСТ 535-79		
				L=180 мм	1	0,4 кг
A4	3		ПВ4.03.00.02	Винт	1	

ПВ4.03.00.00			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87
Пров.			
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87
Лит.	Лист	Листов	
И		1	
Струбина для прижима обвязочного уголка			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
г. Москва			

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87	
Пров.				
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87	
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87	
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87	

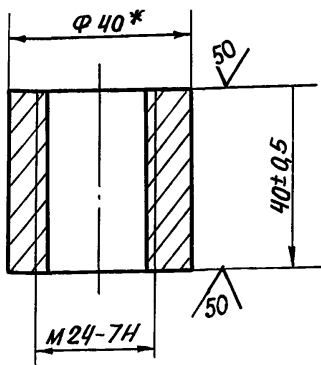


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ4.03.00.00СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гольдман	Т.И.	06.87
Пров.			
Гип.	Тюрин	С.И.	06.87
Н. контр.	Панова	Л.И.	06.87
Утв.	Кузнецов	В.И.	06.87
Лит.	Масса	Масштаб	
И	5,2	1:2	
Струбина для прижима обвязочного уголка			
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
г. Москва			

ПВ 4. 03. 01. 02

(✓) А



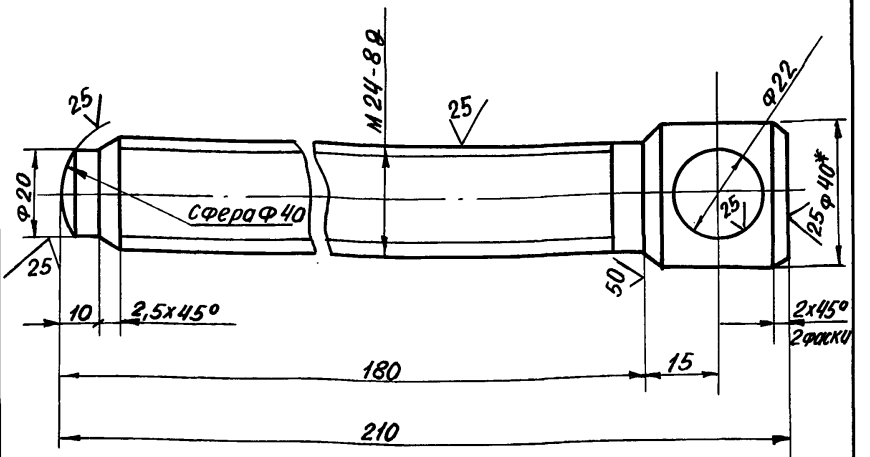
* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4. 03. 01. 02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87	И	0,25	1:1	
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Круг В-40 ГОСТ 2590-71			
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87	г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			

ПВ 4. 03. 00. 02

(✓) А

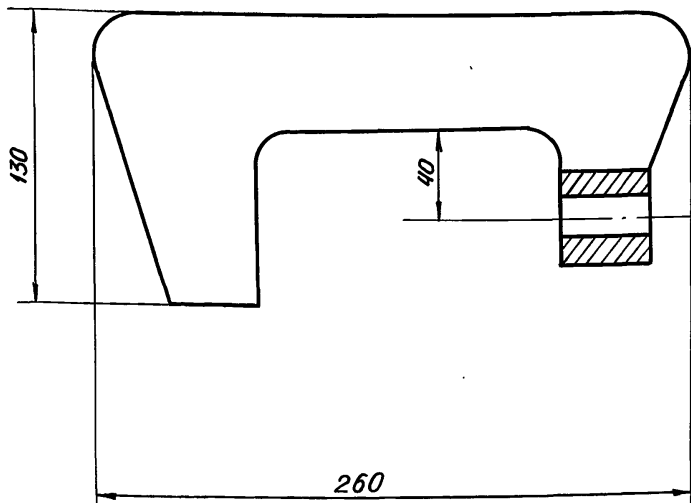


1. H 16, h 16, $\pm \frac{IT16}{2}$
2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

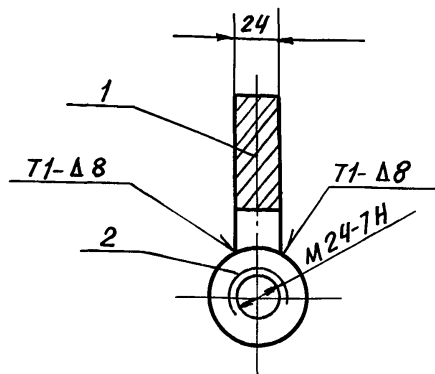
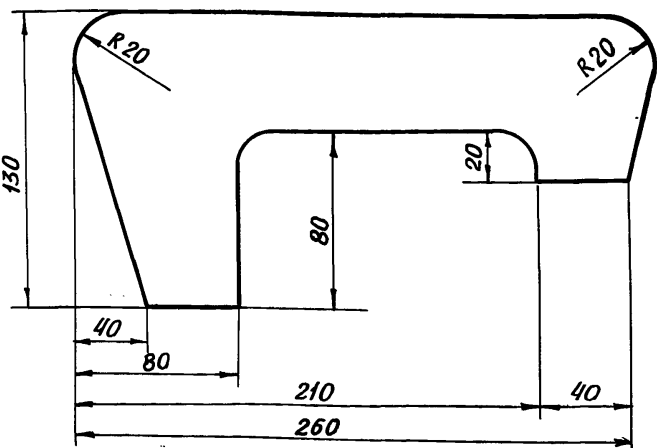
ПВ 4. 03. 00. 02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87	И	0,8	1:1	
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Круг В-40 ГОСТ 2590-71			
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87	г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87	Ст. 3 ГОСТ 535-79			

ПВ 4. 03. 01. 00 СБ



Поз. 1

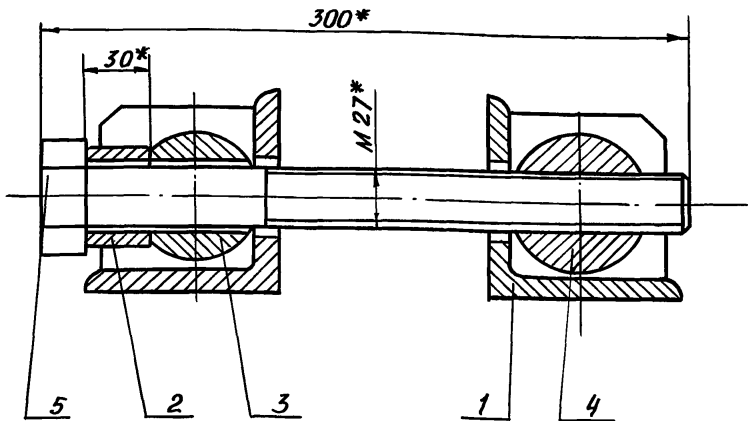


1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 11534-75. ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ ТИПА Э42А ГОСТ 9467-75
2. H 16, h 16, $\pm \frac{IT16}{2}$
3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 4. 03. 01. 00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.С.С.	06.87	И	4,0	1:2	
ПРОВ.				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Т. КОНТР.				Корпус СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ГИП	ТЮРИН	Т.С.	06.87	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦИМОНТАЖ			
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87	г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87				

ЛВ 4.05.00.05



- 1. $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

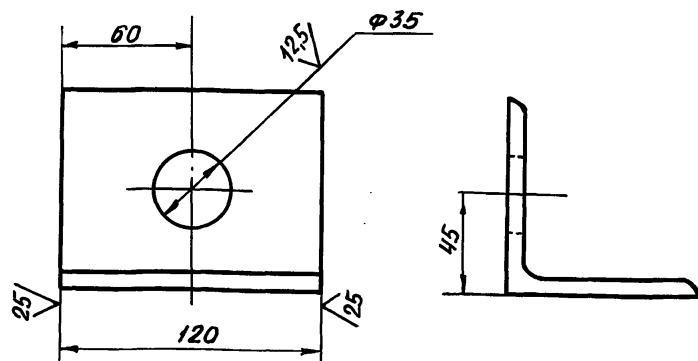
ЛВ 4.05.00.00СБ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
СТЯЖНОЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,85	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

ЛВ 4.05.01.02



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ЛВ 4.05.01.02

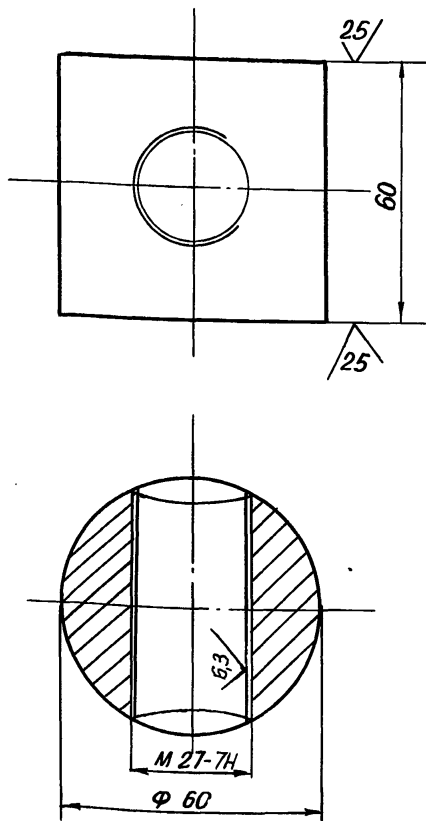
УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,25	1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

УГОЛОК 690x90x8 ГОСТ 8509-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ЛВ 4.05.00.03



- 1. H14, h14; $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ЛВ 4.05.00.03

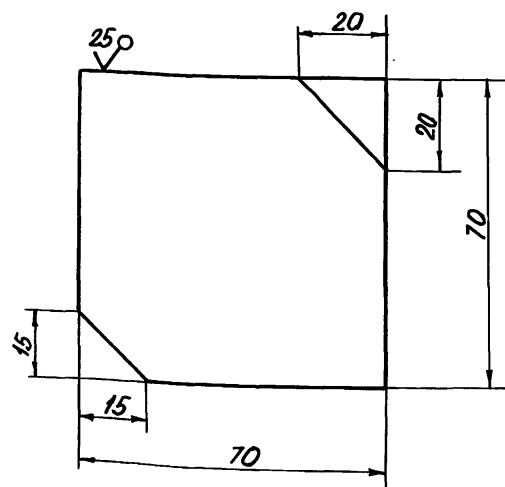
ГАЙКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	1,2	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Круг В60 ГОСТ 2590-71
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

ЛВ 4.05.01.01



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ЛВ 4.05.01.01

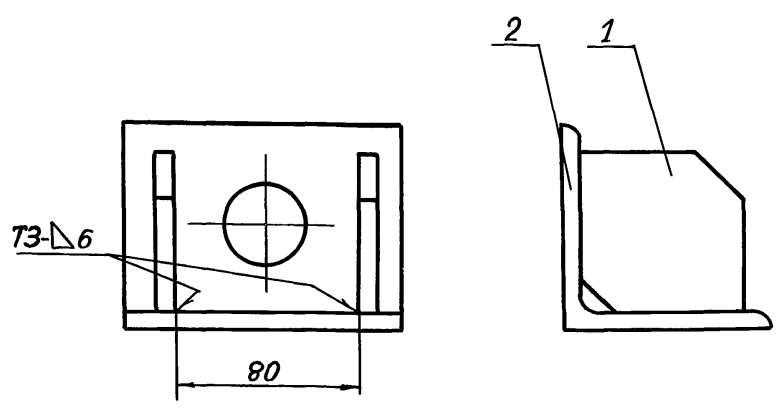
РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,3	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Лист Б8 ГОСТ 19903-74
СТ. 3 ГОСТ 14637-79

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Т.Ш.	06.87	
ПРОВ.				
Т.КОНТР.				
ГИП	ТЮРИН	Т.Ш.	06.87	
Н.КОНТР.	ПАНОВА	Л.А.	06.87	
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	В.В.	06.87	

ПВ 4.05.01.00 СБ

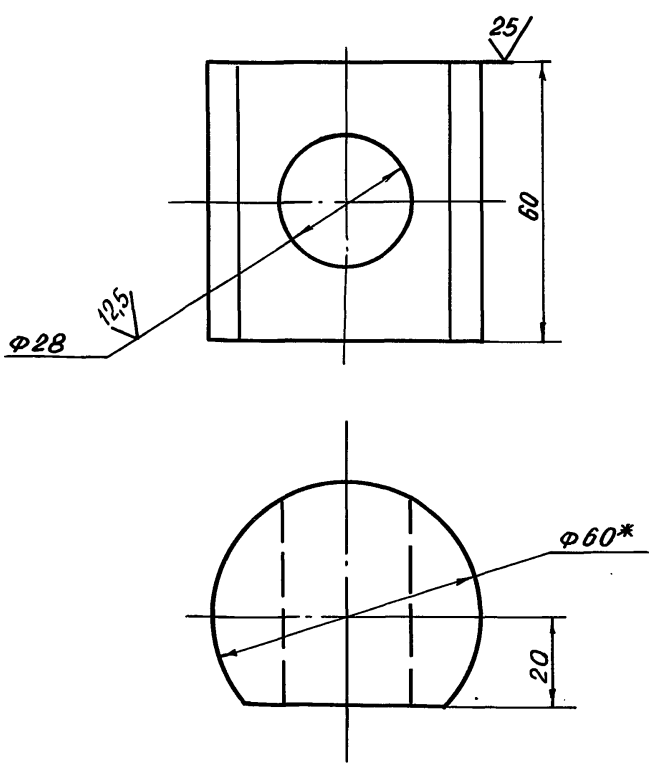


1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- 2 ± JT14
- 3.* размер для справок

ПВ 4.05.01.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТО.Ш.	06.87			И	1,85	1:2
ПРОВ.					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН		06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		06.87		г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		06.87					

ПВ 4.05.00.02



1. Н14, Н14, ± JT14
- 2.* размер для справок

ПВ 4.05.00.02

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СУХАРЬ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТО.Ш.	06.87			И	1,2	1:1
ПРОВ.					В60 ГОСТ 2590-71			ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН		06.87		КРУГ СТ. 3. ГОСТ 535-79			ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ
Н.КОНТР.	ПАНОВА		06.87		г. МОСКВА			
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		06.87					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ 4.05.01.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ПВ 4.05.01.01	Ребро	2	
A4	2		ПВ 4.05.01.02	Уголок	1	

ПВ 4.05.01.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КРОНШТЕЙН	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТО.Ш.	06.87			И		1
ПРОВ.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
ГИП	ТЮРИН		06.87		г. МОСКВА			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		06.87					

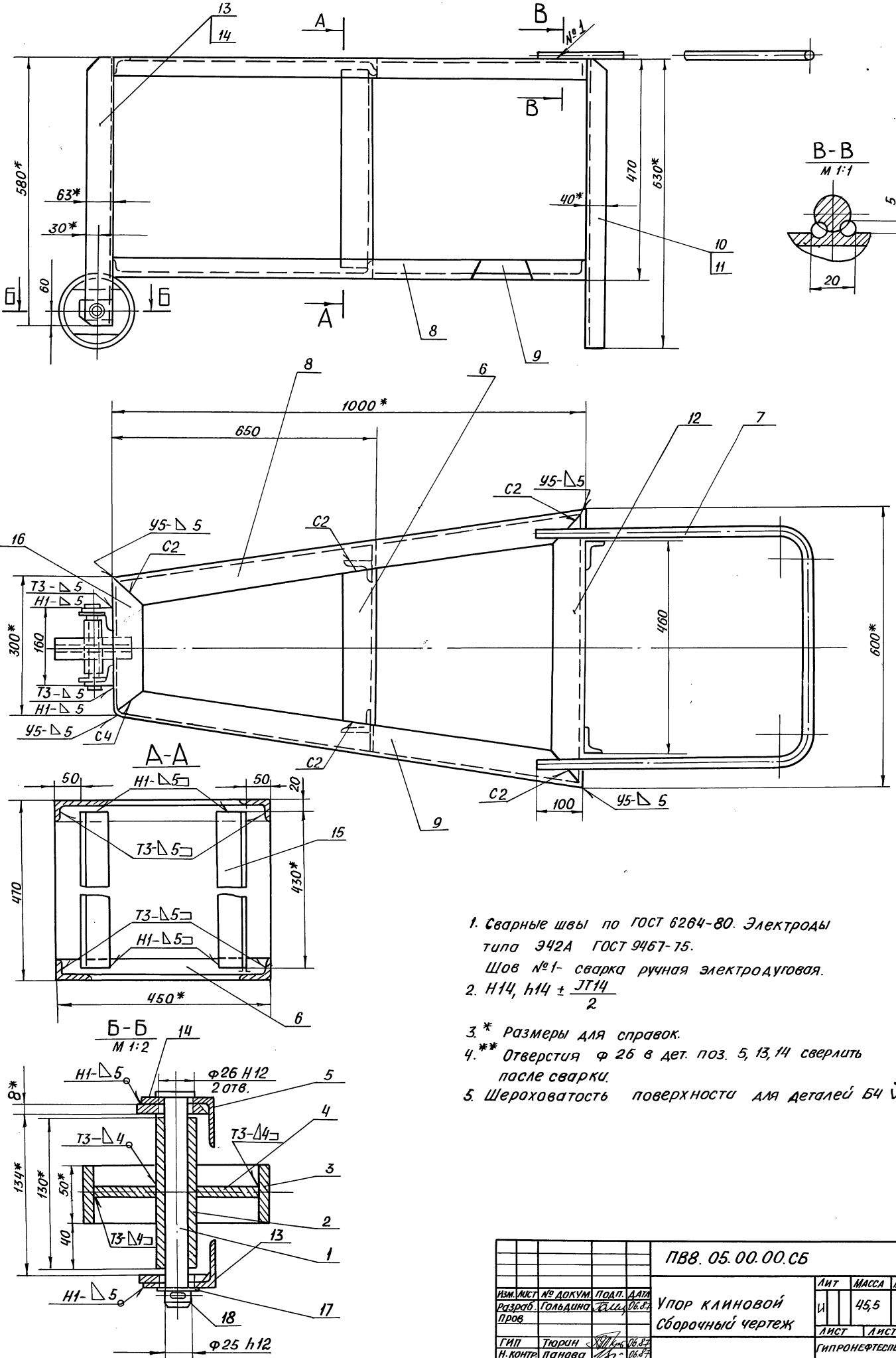
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			ПВ 4.05.00.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ПВ 4.05.01.00	Кронштейн	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ПВ 4.05.00.01	Втулка	1	
A4	3		ПВ 4.05.00.02	Сухарь	1	
A4	4		ПВ 4.05.00.03	Гайка	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				Болт М21х300.58.025		
				ГОСТ 7798-70	1	

ПВ 4.05.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРИСПОСОБЛЕНИЕ СТЯЖНОЕ	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТО.Ш.	06.87			И		1
ПРОВ.					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
ГИП	ТЮРИН		06.87		г. МОСКВА			
Н.КОНТР.	ПАНОВА		06.87					
УТВ.	КУЗНЕЦОВ		06.87					

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89



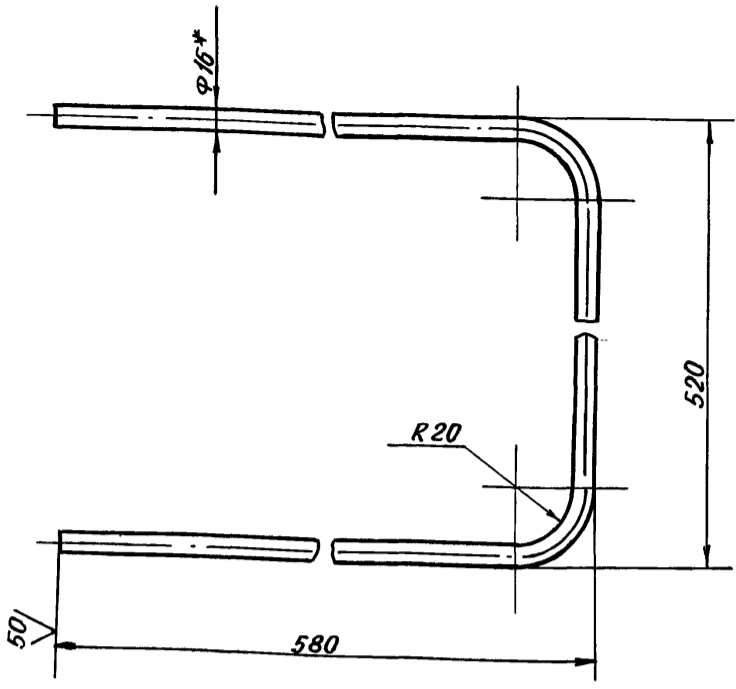
1. Сварные швы по ГОСТ 6264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75. Шов №1- сварка ручная электродуговая.
2. Н14, н14 ± $\frac{JT14}{2}$
- 3.* Размеры для справок.
- 4.** Отверстия $\phi 26$ в дет. поз. 5, 13, 14 сверлить после сварки.
5. Шероховатость поверхности для деталей Б4 $\sqrt{50}$

Имя, Фамилия, Подп. и Дата
 Имя, Фамилия, Подп. и Дата
 Имя, Фамилия, Подп. и Дата
 Имя, Фамилия, Подп. и Дата

				ПВ8.05.00.00.СБ		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
Разработ.	Гольвайн	В.С.	16.89	1	45,5	1:5
Пров.				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ГИП	Тюрин	С.В.	16.89	ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н.КОНТР.	Панова	Л.С.	16.89	Г. МОСКВА		
УТВ.	Кузнецов	С.С.	16.89			

ПВ8.05.00.07

(✓) А



- 1. Длина заготовки 1600 мм
- 2. $h14, h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 3. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.07

РУЧКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	2,5	1:4
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	
ПРОВ.				

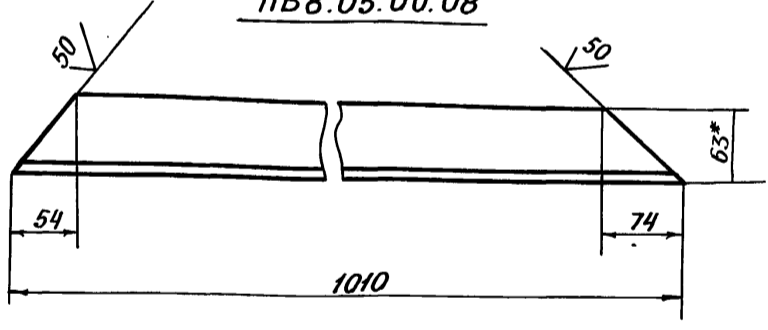
ГИП	ТЮРИН	06.87
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87

Круг В16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

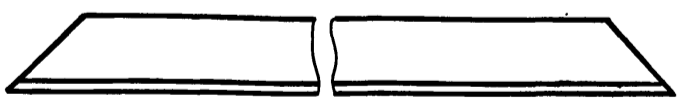
ПВ8.05.00.08

(✓) А

ПВ8.05.00.08



ПВ8.05.00.08-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.08



- 1. $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.08

УГОЛОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	3,95	1:4
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	
ПРОВ.				

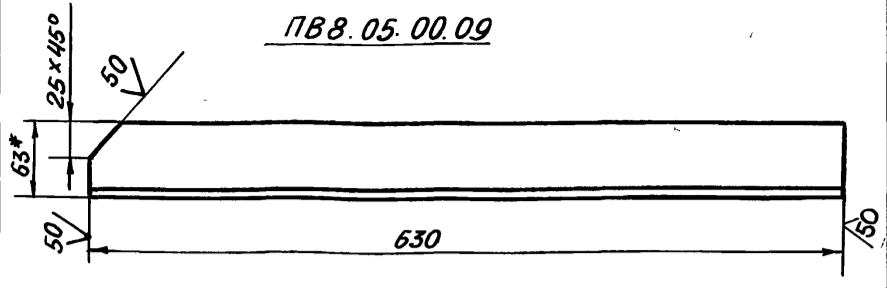
ГИП	ТЮРИН	06.87
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

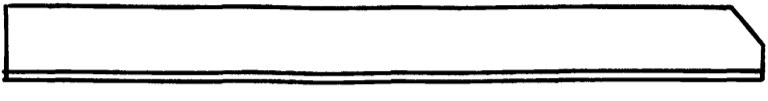
ПВ8.05.00.09

(✓) А

ПВ8.05.00.09



ПВ8.05.00.09-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ8.05.00.09



- 1. $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.09

УГОЛОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	2,46	1:4
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

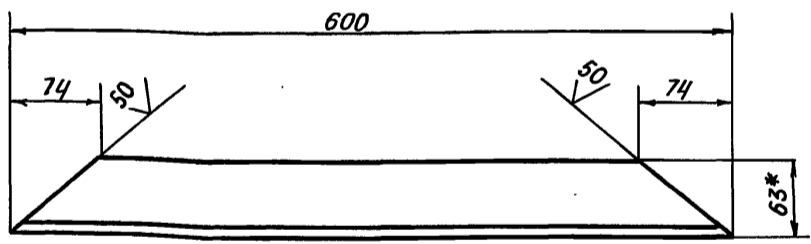
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	
ПРОВ.				

ГИП	ТЮРИН	06.87
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

ПВ8.05.00.10

(✓) А



- 1. $h14, \pm \frac{JT14}{2}$
- 2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ8.05.00.10

УГОЛОК

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
И	2,35	1:4
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

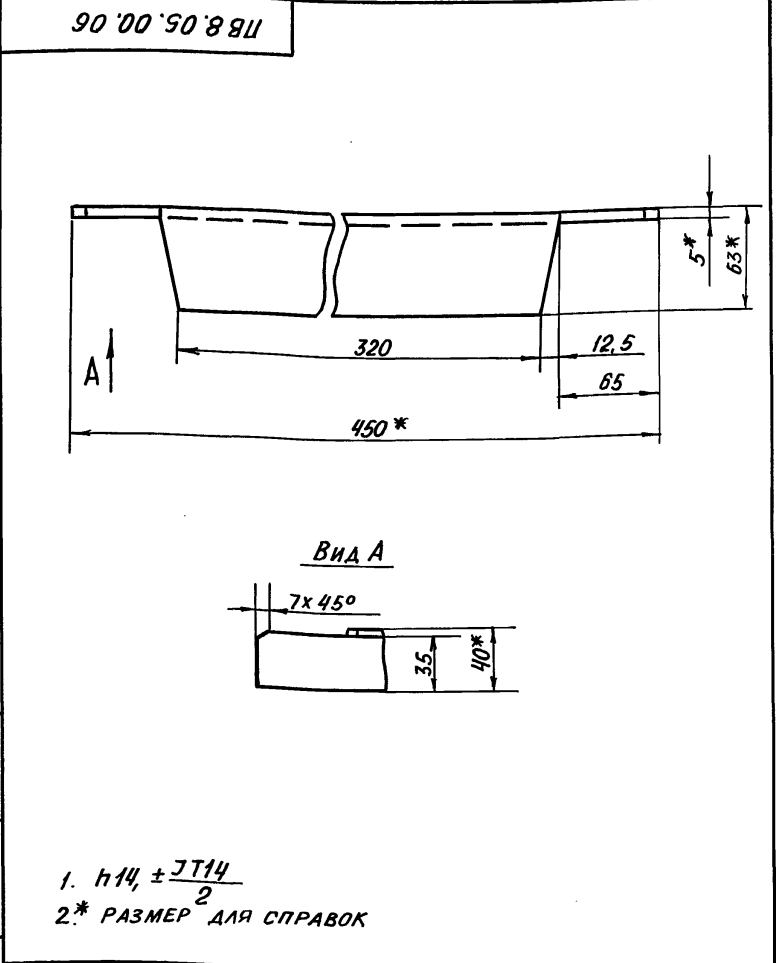
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Талы	06.87	
ПРОВ.				

ГИП	ТЮРИН	06.87
Н.КОНТР.	ПАНОВА	06.87
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87

Уголок Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
Б4			ПВ 8.05.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ПВ 8.05.00.01	ОСЬ	1	
Б4	2		ПВ 8.05.00.02	СТУПИЦА		
				Труба 25x3,2		
				ГОСТ 3262-75		
				L = 130 мм	1	0,38 кг
Б4	3		ПВ 8.05.00.03	ОБОД		
				159x8 ГОСТ 8732-78		
				Труба В-10 ГОСТ 8731-14		
				L = 50 мм	1	1,5 кг
А4	4		ПВ 8.05.00.04	ДИАФРАГМА	1	
А4	5		ПВ 8.05.00.05	НАКЛАДКА	2	
А4	6		ПВ 8.05.00.06	ПЕРЕКЛАДИНА	2	
А4	7		ПВ 8.05.00.07	РУЧКА	1	
А4	8		ПВ 8.05.00.08	УГОЛОК	2	
А4	9		ПВ 8.05.00.08-01	УГОЛОК	2	
А4	10		ПВ 8.05.00.09	УГОЛОК	2	
А4	11		ПВ 8.05.00.09-01	УГОЛОК	2	
А4	12		ПВ 8.05.00.10	УГОЛОК	2	
А4	13		ПВ 8.05.00.11	УГОЛОК	2	
А4	14		ПВ 8.05.00.11-01	УГОЛОК	2	

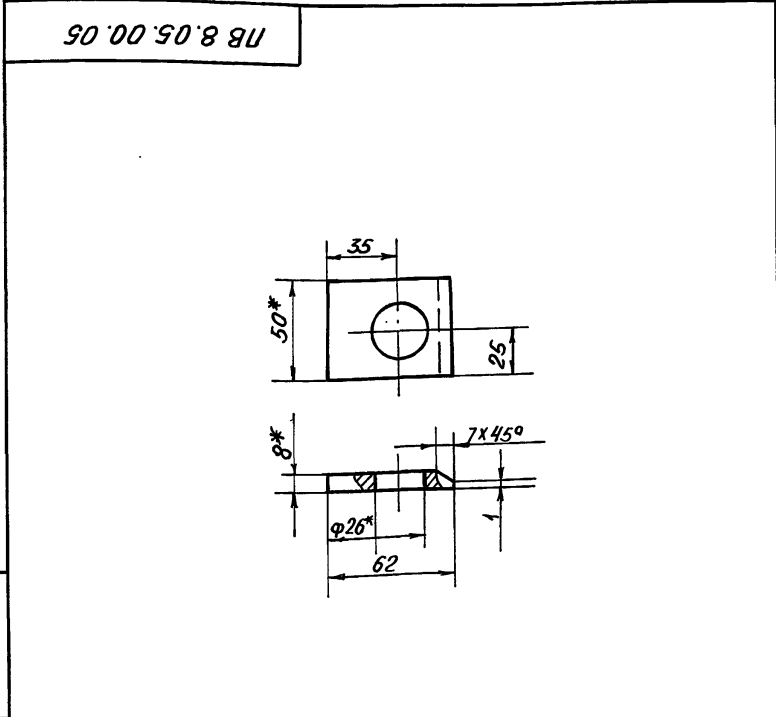
ПВ 8.05.00.00				УПОР КЛИНОВОЙ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	2
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				



ПВ 8.05.00.06				ПЕРЕКЛАДИНА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	1,5
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	15		ПВ 8.05.00.12	УГОЛОК		
				УГОЛОК 5-63x40x5 ГОСТ 8510-72		
				СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 430 мм		
А4	16		ПВ 8.05.00.13	УГОЛОК		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	17			ШАЙБА 25.04.016	1	
				ГОСТ 11371-78		
	18			ШПЛИНТ 5x50.002	1	
				ГОСТ 397-79		

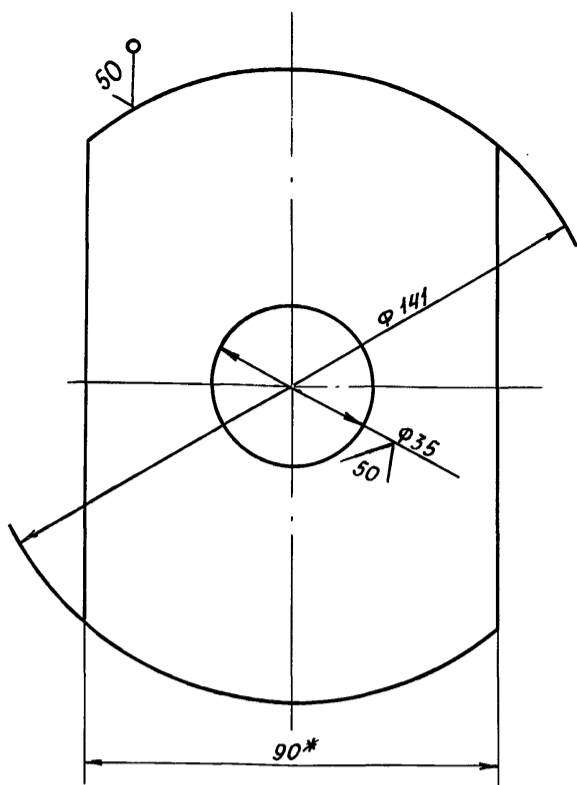
ПВ 8.05.00.00				ЛИСТ 2		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		



ПВ 8.05.00.05				НАКЛАДКА		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.87	06.87	1	0,16
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.04



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.04

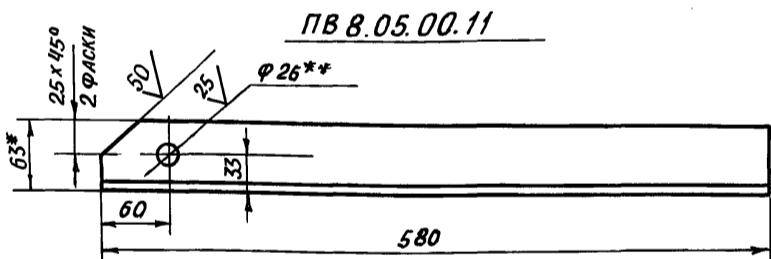
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толу	06.87		И	0,65	1:1
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	Толу	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толу	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толу	06.87		ПОЛОСА Б-8x90 ГОСТ 103-70 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ДИАФРАГМА

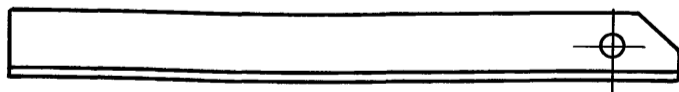
ПОЛОСА Б-8x90 ГОСТ 103-70
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.11



ПВ 8.05.00.11-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПВ 8.05.00.11



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 3** ОТВЕРСТИЯ Ф 26 СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ С ДЕТАЛЬЮ Б.

ПВ 8.05.00.11

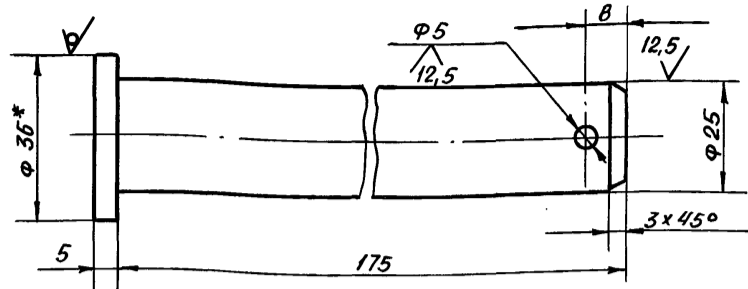
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толу	06.87		И	2,27	1:4
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	Толу	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толу	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толу	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

УГОЛОК

УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.01



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.01

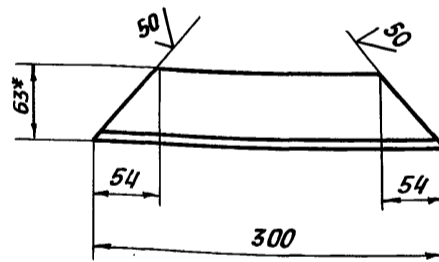
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толу	06.87		И	0,70	1:1
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	Толу	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толу	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толу	06.87		КРУГ В-36 ГОСТ 2590-71 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

ОСЬ

КРУГ В-36 ГОСТ 2590-71
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ИНВ. № ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДА. И ДАТА

ПВ 8.05.00.13



- 1. Н14; h14; ± JT14
- 2* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ 8.05.00.13

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Толу	06.87		И	1,17	1:4
ПРОВ.							
Г. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	Толу	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Толу	06.87		г. МОСКВА		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	Толу	06.87		УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		

УГОЛОК

УГОЛОК Б-63x40x5 ГОСТ 8510-72
СТ. 3 ГОСТ 535-79

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
A3			ПВ7. 11. 00. 00СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ПВ7. 11. 00. 01	УГОЛОК	2	

ПВ 7. 11. 00. 00				КЛИН		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч	06.87			
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ7. 11. 00. 01

- h16.
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ7. 11. 00. 01				УГОЛОК		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч	06.87			3,5
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				
				УГОЛОК 6-75x75x8 ГОСТ 8509-72 СТ. 3 ГОСТ 535-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

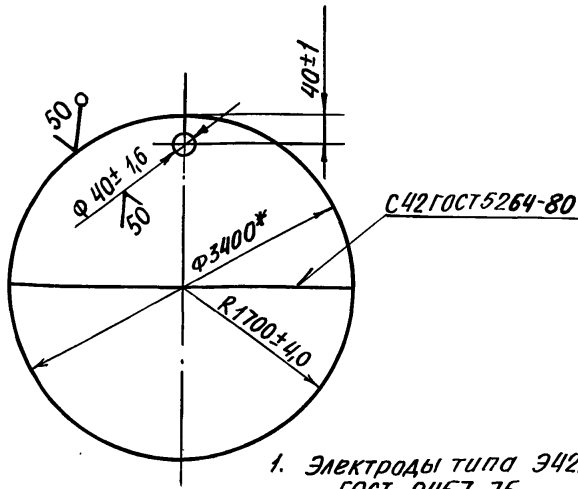
ПВ7. 11. 00. 00 СБ

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А по ГОСТ 9467-75
- $\pm \frac{T16}{2}$
- * Размеры для справок

ПВ7. 11. 00. 00СБ				КЛИН		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	ГОЛЫДИНА	Тамч	06.87			4,0
ПРОВ.						
ГИП	ТЮРИН	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87				
				Сборочный чертеж		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. МОСКВА		

ПВ 12.02.00.00

(√) А



1. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2.* Размер для справок

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1			ДЕТАЛИ		
				ПОДДОН		
				Лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
				1700x3400	2	285 кг

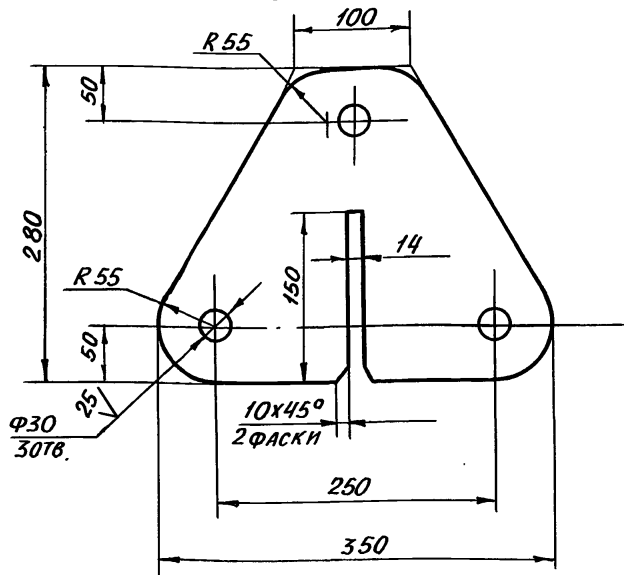
ПВ 12.02.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	5800	1:20
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Ю.М.	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	Ю.М.	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87				
							ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

ПОДДОН

ПВ 8.04.00.01

(√) А



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 $H16; h 16; \pm \frac{JT16}{2}$

ПВ 8.04.00.01

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	3,5	1:4
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Ю.М.	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	Ю.М.	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87				
							ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

ПЛАСТИНА

Лист Б-8 ГОСТ 19903-74
 Ст.3 ГОСТ 14637-79

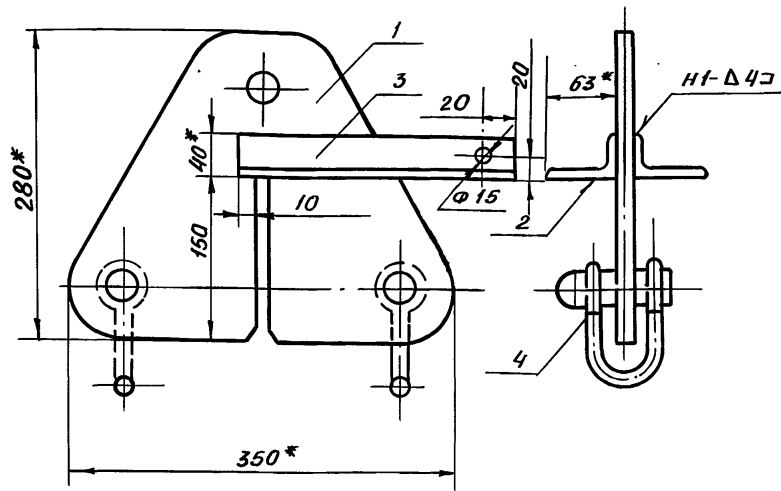
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			ПВ 8.04.00.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		ПВ 8.04.00.01	ПЛАСТИНА	1	
				ОПОРА		
				Б-63x40x4 ГОСТ 8510-72		
				УГОЛОК Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	2		ПВ 8.04.00.02	L = 50 мм	1	0,16 кг
Б4	3		ПВ 8.04.00.03	L = 250 мм	1	0,80 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СКОБА СА-25		
				ОСТ 5.2312-79	2	1,38 кг

ПВ 8.04.00.00

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					И		1
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Ю.М.	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.							
ГИП	ТЮРИН	Ю.М.	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87				
							ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК

ПВ 8.04.00.00 СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э50А ГОСТ 9467-75
2. $h 16; H 16; \pm \frac{JT16}{2}$
- 3.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

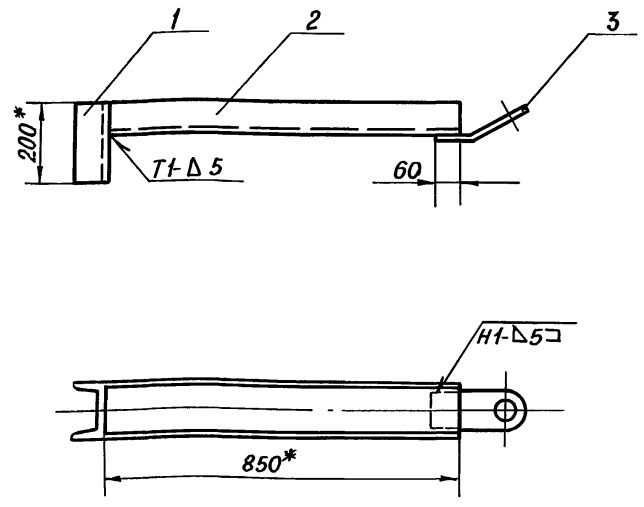
ПВ 8.01.00.00 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
					И	7,5	1:4
РАЗРАБ.	ГОЛБАННА	Ю.М.	06.87				
ПРОВ.							
Т. КОНТР.					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГИП	ТЮРИН	Ю.М.	06.87				
Н. КОНТР.	ПАНОВА	Л.С.	06.87				
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	С.С.	06.87				
							ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва

КРОНШТЕЙН ДЛЯ РАСЧАЛОК СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Альбом 7
 Типовой проект 903-9-24.89
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.00 СБ

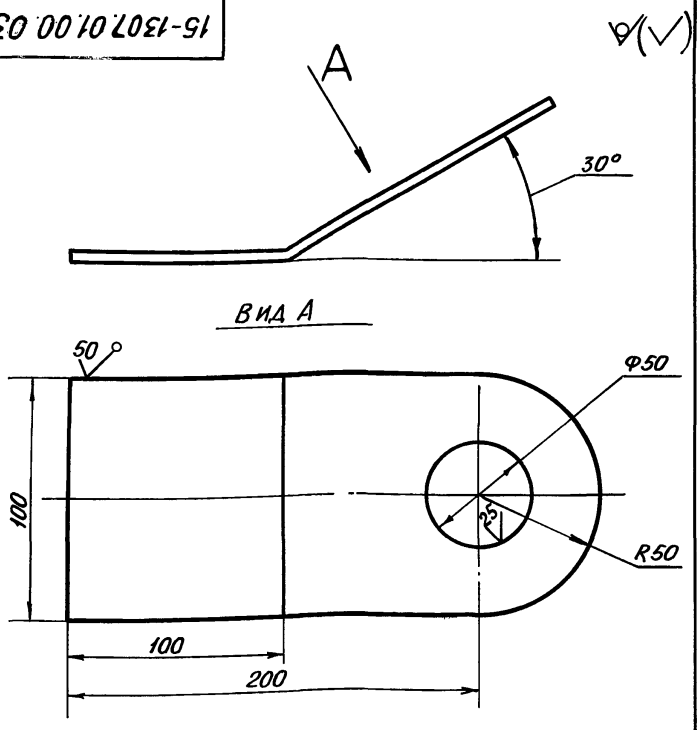


1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
2. ± JT16 / 2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4- 50
4. * Размеры для справок

				15-1307.01.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	15,5	1:10
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87		г. Москва		

Альбом 7
 Типовой проект
 ИВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. № ИВ. № РАУБЛ. ПОДП. И ДАТА

15-1307.01.00.03



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 H16; h16; ± JT16 / 2

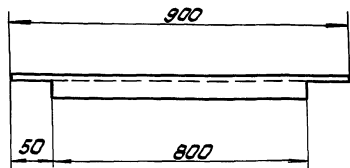
ФОРМАТ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		ДОКУМЕНТАЦИЯ
A3	1	15-1307.01.00.00 Сборочный чертеж
		ДЕТАЛИ
B4	1	15-1307.01.00.01 Прижим Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=200 мм 1 2,7 кг
B4	2	15-1307.01.02.02 Направляющая Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=850 мм 1 11,6 кг
A4	3	15-1307.01.00.03 Ухо 1

				15-1307.01.00.00 СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	1	1
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРИЖИМА СТЕНКИ К ШТУ		
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87		г. Москва		

				15-1307.01.00.03			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	Толщ	06.87		И	1,0	1:2
ПРОВ.							
ГИП	ТЮРИН	06.87	06.87		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н. КОНТР.	ПАНОВА	06.87	06.87		ЛИСТ Б-8 ГОСТ 19903-74		
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.87	06.87		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ г. Москва			

80.00 'h0' 98U

√(√)



- Чистота поверхностей реза $\sqrt{50}$
- $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ЛВ 6.04.00.08

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
И	12.3	1:10

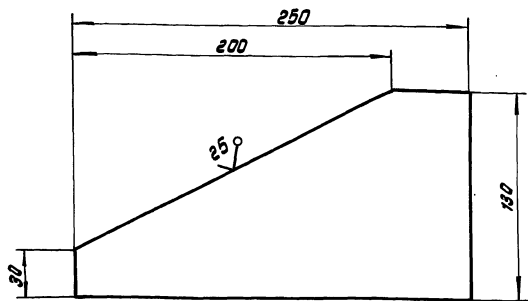
Лист Листов 1
Илпроекттепеэлектрант
г. Москва

Лист 14 ГОСТ 8240-72
Швеллер Ст.3 ГОСТ 533-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Техн	06.87	
Проаб.				
Т. контро.				
ГИП	Творин	06.87		
И. контро.	Панова	06.87		
Штб.	Кузнецов	06.87		

20.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ЛВ 6.04.00.02

Лабителю

Лист	Масса	Масштаб
И	1.6	1:2

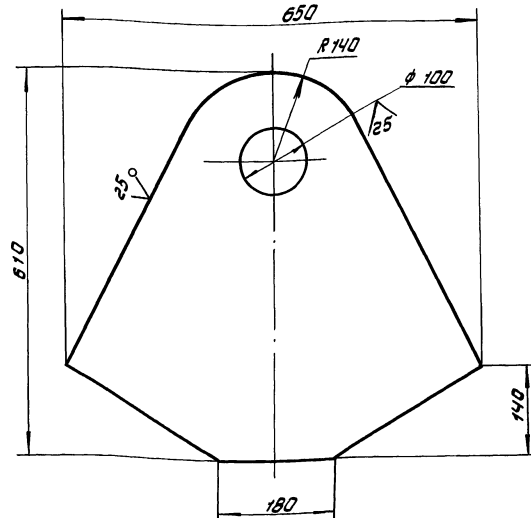
Лист Листов 1
Илпроекттепеэлектрант
г. Москва

Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Техн	06.87	
Проаб.				
Т. контро.				
ГИП	Творин	06.87		
И. контро.	Панова	06.87		
Штб.	Кузнецов	06.87		

10.00 'h0' 98U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ЛВ 6.04.00.07

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
И	61.2	1:5

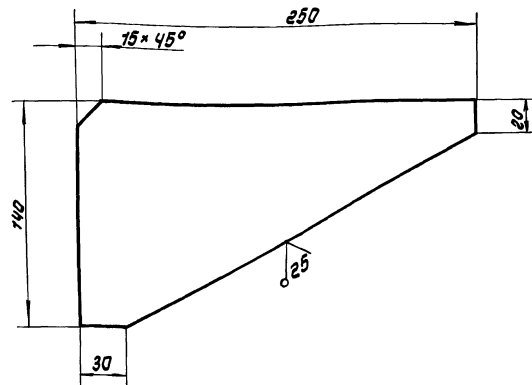
Лист Листов 1
Илпроекттепеэлектрант
г. Москва

Лист 620 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Техн	06.87	
Проаб.				
Т. контро.				
ГИП	Творин	06.87		
И. контро.	Панова	06.87		
Штб.	Кузнецов	06.87		

01.00 'h0' 9 8U

√(√)



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h 14; \pm \frac{\sqrt{14}}{2}$

ЛВ 6.04.00.10

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	1.6	1:2

Лист Листов 1
Илпроекттепеэлектрант
г. Москва

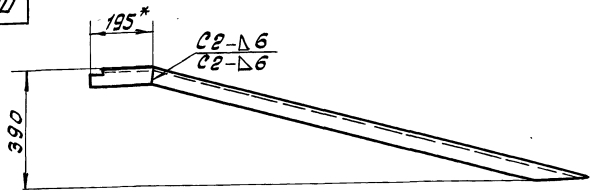
Лист 66 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

Исполн.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гальдина	Техн	06.87	
Проаб.				
Т. контро.				
ГИП	Творин	06.87		
И. контро.	Панова	06.87		
Штб.	Кузнецов	06.87		

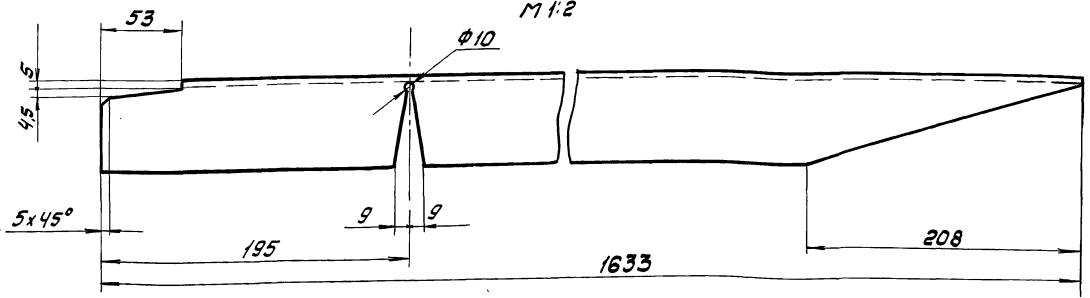
Альбом 7
Типовой проект 903-9-24.89
Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

11 00 10 9811

✓(✓)



Развертка
М 1:2



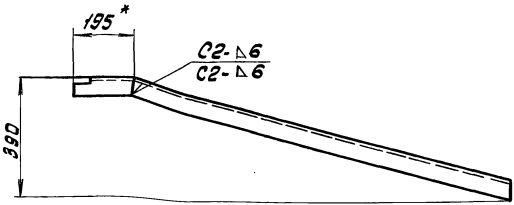
- 2. Шероховатость поверхностей реза - 50/
- 3. H 14; h 14; ± 0.14/2
- 4 * Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75

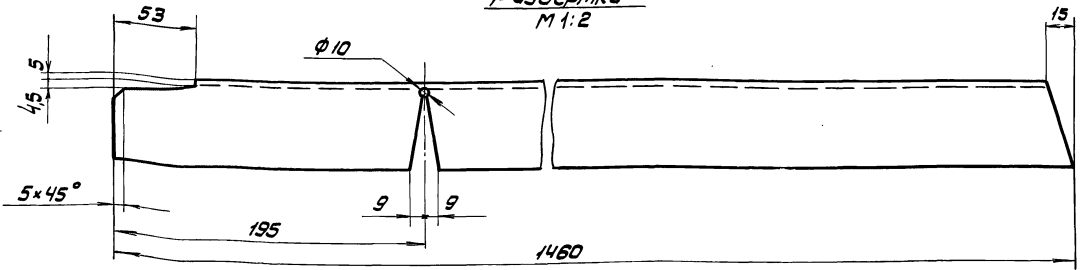
				Лист 1	
				Масса 19.6	
				Усилов 1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина
Разраб.	Гальбина	ЛС	06.82		
Проб.					
Т.контр.					
Г.И.П.	Тюшин	ЛС	06.82		
И.контр.	Голова	ЛС	06.82		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
Утв.	Кузнецов	ЛС	06.82		

21 00 10 9811

✓(✓)



Развертка
М 1:2



- 2. Чистота поверхностей реза - 50/
- 3. H 14; h 14; ± 0.14/2
- 4. * Размер для справок.

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.

				Лист 1	
				Масса 20.2	
				Усилов 1:10	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укосина
Разраб.	Гальбина	ЛС	06.82		
Проб.					
Т.контр.					
Г.И.П.	Тюшин	ЛС	06.82		
И.контр.	Голова	ЛС	06.82		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79
Утв.	Кузнецов	ЛС	06.82		

Альбом 7

Туполов проект 903-9-24.89

ВЗАИМ. ИНВ. И ИНВ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=8005 мм	2	30,4 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	16	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=430 мм	8	1,6 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=130 мм	8	0,5 кг
				ПВ 6.07.00.00-01		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-01	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-02	Кронштейн	8	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	8	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-01	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-01	СВЯЗЬ		
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	2

ФОРМАТ А4

30

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАИМ. ИНВ. И ИНВ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А2			ПВ 6.07.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		ПВ 6.07.01.00	Кронштейн	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		ПВ 6.07.00.01	ПЕРЕКЛАДИНА Швеллер Ю ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=920 мм	1	7,9 кг
А4	3		ПВ 6.07.00.02	Ребро	2	
				<u>ПРЕДМЕТНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				ПВ 6.07.00.00		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00	Кронштейн	12	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	12	
А4	7		ПВ 6.07.04.00	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	8	
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	1
РАЗРАБ.	ГОЛЫБИНА	Т.В.	06.82		Лист	1
ПРОВ.	ГИП	ТЮРИН	06.82		Лист	1
Н.КОНТ.	ПАНОВА	06.82			Лист	1
УТВ.	КУЗНЕЦОВ	06.82			Лист	1

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАИМ. ИНВ. И ИНВ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	8	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05-02	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=230 мм	4	0,9 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06-02	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=330 мм	4	1,2 кг
				ПВ 6.07.00.00-03		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-03	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-04	Кронштейн	5	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	5	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-03	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-03	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=6010 мм	1	22,7 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	4

ФОРМАТ А4

Альбом 7

Туполов проект

ВЗАИМ. ИНВ. И ИНВ. ПОДП. И ДАТА

ИНВ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=10010 мм	1	37,7 кг
Б4	10		ПВ 6.07.00.04	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=160 мм	10	0,6 кг
Б4	11		ПВ 6.07.00.05-01	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=290 мм	5	1,1 кг
Б4	12		ПВ 6.07.00.06-01	ОГРАЖДЕНИЕ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=270 мм	5	1 кг
				ПВ 6.07.00.00-02		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		ПВ 6.07.02.00-02	Стойка	1	
А4	5		ПВ 6.07.03.00-03	Кронштейн	6	
А4	6		ПВ 6.07.03.00-01	Кронштейн	6	
А4	7		ПВ 6.07.04.00-02	Лестница	1	
А4	8		ПВ 6.07.05.00	Площадка	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	9		ПВ 6.07.00.03-02	СВЯЗЬ Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 СТ.3 ГОСТ 535-79 L=8010 мм	1	30,2 кг
				ПВ 6.07.00.00		
Изм	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	3

24158-07 31 ФОРМАТ А4

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
Б4	12	Л = 170 мм Ограждение	2	0,6 кг
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 390 мм	2	1,5 кг
		П86.07.00.00-05		
		Сборочные единицы		
А4	4	П86.07.02.00-05	Стойка	1
А4	5	П86.07.03.00-05	Кронштейн	10
А4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн	10
А4	7	П86.07.04.00-05	Лестница	1
А4	8	П86.07.05.00	Площадка	1
		Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-05	Связь	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 6565 мм	2	24,5 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 160 мм	14	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.06-02	Ограждение	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 330 мм	7	1,2 кг
П86.07.00.00				Лист 6

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
		Л = 160 мм	6	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 170 мм	3	0,6 кг
Б4	12	П86.07.00.06-03	Ограждение	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 390 мм	3	1,5 кг
		П86.07.00.00-04		
		Сборочные единицы		
Б4	4	П86.07.02.00-04	Стойка	1
Б4	5	П86.07.03.00-04	Кронштейн	4
А4	6	П86.07.03.00-01	Кронштейн	4
А4	7	П86.07.04.00-04	Лестница	1
А4	8	П86.07.05.00	Площадка	2
		Детали		
Б4	9	П86.07.00.03-04	Связь	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 4010 мм	1	15,1 кг
Б4	10	П86.07.00.04	Связь	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 160 мм	4	0,6 кг
Б4	11	П86.07.00.05-03	Ограждение	
П86.07.00.00				Лист 5

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

20 00 10 08 U

50 (✓)

1. $\pm 0,14$
2. * Размер для справок

П86.07.00.02.

Ребра

Лист 1
Масса 0,4 кг

Листов 1

Лист 7

Б-В ГОСТ 1903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Контроль: г. Москва

Формат А4

Альбом 7

Типовой проект

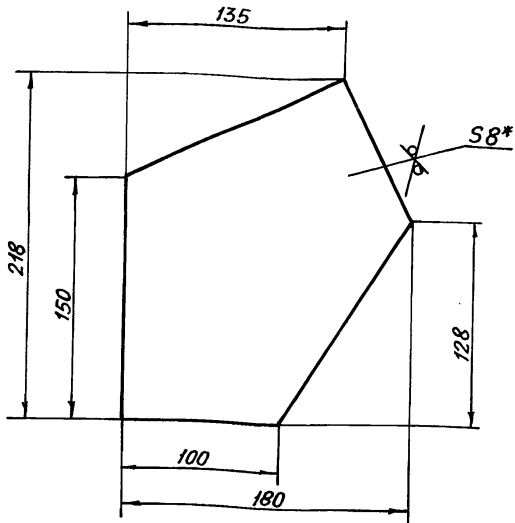
Углы, ребра, детали, сборные единицы, подл. и дата

Формы Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Приме- чание
Б4	12	П86.07.00.05-02	Ограждение	
		Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		
		Л = 230 мм	7	0,9 кг
П86.07.00.00				Лист 7

74158-07 32 Формат А4

ПВ.6.07.01.01

50/√(V)



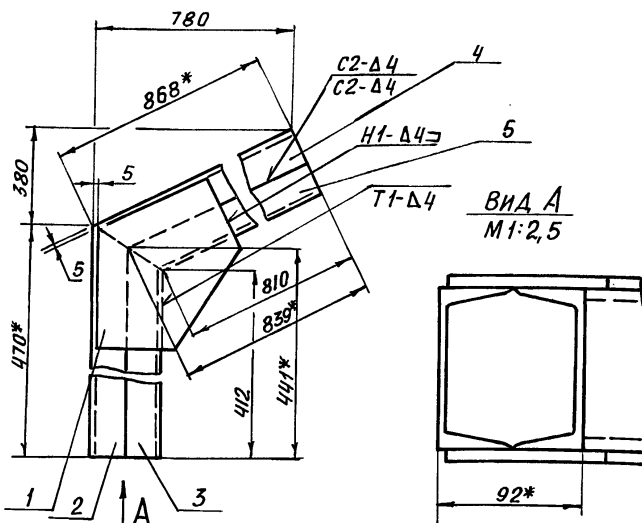
1. ± JT14
2.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.82	И				
					Лист		Листов	
					Лист 6-8 ГОСТ 19903-74		ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
					Ст. 3 ГОСТ 14637-79		г. Москва	
					ФОРМАТ А4			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПВ.6.07.03.00-05		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		ПВ.6.07.03.03-05	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=250 мм	2	2,1 кг
					Лист	3
					ПВ.6.07.03.00	
					ФОРМАТ А4	

ПВ.6.07.01.00.СБ



1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. ШЕРОХАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЗА ДЕТАЛЕЙ Б.Ч. 50/√, ОСТАЛЬНОЕ - √
3. ± JT14
4.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ПВ.6.07.01.00.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КРОНШТЕЙН СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ГОЛЬДИНА	ТЮРИН	06.82	И				
					Лист		Листов	
					Лист		Листов	
					Лист		Листов	
					Лист		Листов	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ			
					г. Москва			
					ФОРМАТ А4			

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			ПВ.6.07.01.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		ПВ.6.07.01.01	НАКЛАДКА	2	
Б4	2		ПВ.6.07.01.02	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=470 мм	1	4 кг
Б4	3		ПВ.6.07.01.03	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=441 мм	1	3,8 кг
Б4	4		ПВ.6.07.01.04	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=868 мм	1	7,5 кг
Б4	5		ПВ.6.07.01.05	БАЛКА		
				ШВЕЛЕР 10 ГОСТ 8240-72 СТ.3 ГОСТ 535-79		
				L=839 мм	1	7,2 кг
					Лист	7
					ПВ.6.07.01.00	
					КРОНШТЕЙН	
					ГИПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ	
					г. Москва	
					ФОРМАТ А4	

Альбом 7
Типовой проект 903-9-24.39
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07	Накладка		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8	П86.07.02.08	Пластина	37	4,8 кг
			Л = 210 мм		
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель	48	0,9 кг
			Л = 200 мм		
			Лист 10 ГОСТ 8240-72 Швеллер Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	10	П86.07.02.10	Балка	8	12,9 кг
			Л = 1500 мм		
			Лист 30 ГОСТ 8239-72 Двутавр Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1850 мм	2	14,52 кг
			Основание		
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
		П86.07.02.11	370*610; S 20	1	35,4 кг
		П86.07.02.12	430*500; S 12	2	15 кг
			П86.07.02.00.01		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-01	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-01	Накладка		
			Лист 6-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			П86.07.02.00		
			Копировал		
			формат		

Альбом 7
Типовой проект
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1500 мм	4	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-02	Балка		
			Л = 1050 мм	2	38,3 кг
			Лист 6-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	11	П86.07.02.11-02	Основание		
			Л = 300 * 410	1	19,3 кг
			П86.07.02.00-03		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-03	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-03	Накладка		
			Лист 5-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			155*155	17	1,5 кг
Б4	8	П86.07.02.08-03	Пластина		
			Л = 140 мм	20	0,6 кг
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Л = 1500 мм	3	12,9 кг
			П86.07.02.00		
			Копировал		
			формат		

Альбом 7
Типовой проект
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
А2		П86.07.02.00.05	Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	П86.07.02.01	Кронштейн		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			200*250	1	5,5 кг
Б4	2	П86.07.02.02	Пластина		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			200*300	1	6,6 кг
Б4	3	П86.07.02.03	Пластина		
			Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			Л = 200 мм	1	2,2 кг
А4	4	П86.07.02.04	Лобик	1	
Б4	5	П86.07.02.05	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 620 мм	1	5,3 кг
			Переменные данные для исполнений		
			П86.07.02.00		
			П86.07.02.00		
			Стойка		
			Копировал		
			формат		

Альбом 7
Типовой проект
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата
Имя, фамилия, инициалы, дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			185*185	23	3,2 кг
Б4	8	П86.07.02.08-01	Пластина		
			Л = 175 мм	32	0,8 кг
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9	П86.07.02.09	Переключатель		
			Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			Л = 1500 мм	5	12,9 кг
Б4	10	П86.07.02.10-01	Балка		
			Л = 1250 мм	2	60,7 кг
			Лист 36 ГОСТ 8239-72 Двутавр Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	11	П86.07.02.11-01	Основание		
			Л = 320 * 470	1	23,6 кг
			П86.07.02.00-02		
			Детали		
А4	6	П86.07.02.06-02	Скоба	1	
Б4	7	П86.07.02.07-02	Накладка		
			Лист 6-10 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
			175*175	19	2,4 кг
Б4	8	П86.07.02.08-02	Пластина		
			Л = 165 мм	24	0,7 кг
			Лист 65*110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
			П86.07.02.00		
			Копировал		
			формат		

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	11	п86.07.02.11-03	Основание	
		лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	260 x 350	1 14,3 кг
		п86.07.02.00-05		
		<u>Детали</u>		
А4	6	п86.07.02.06-04	Скоба	1
Б4	7	п86.07.02.07-04	Накладка	
		лист Б-12 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	195 x 195	31 3,6 кг
Б4	8	п86.07.02.08-04	Пластина	
		полоса 55 x 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 185 mm	40 0,8 кг
Б4	9	п86.07.02.09	Переключивина	
		швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 1500 mm	7 12,9 кг
Б4	10	п86.07.02.10-05	Балка	
		двутавр 40 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 7810 mm	4
		накладка Б-5 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	11	п86.07.02.11-04	340 x 510 ; S=20	1 27,2 кг
Б4	12	п86.07.02.12-05	330 x 500 S=12	2 15 кг
п86.07.02.00				лист 6

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	10	п86.07.02.10-03	Балка	
		двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 8500 mm	2 232 кг
Б4	11	п86.07.02.11-03	Основание	
		лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	260 x 350	1 14,3 кг
		п86.07.02.00-04		
		<u>Детали</u>		
А4	6	п86.07.02.06-03	Скоба	1
Б4	7	п86.07.02.07-03	Накладка	
		лист Б-8 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	155 x 155	13 1,5 кг
Б4	8	п86.07.02.08-03	Пластина	
		полоса 55 x 110 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 140 mm	16 0,6 кг
Б4	9	п86.07.02.09	Переключивина	
		швеллер 10 ГОСТ 8240-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 1500 mm	2 12,9 кг
Б4	10	п86.07.02.10-04	Балка	
		двутавр 24 ГОСТ 8239-72 Ст.3 ГОСТ 535-79	L = 6500 mm	2 177 кг
п86.07.02.00				лист 5

Формат А4

90'20'00 198U

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	R	C	Длина заготовки	
п86.07.02.06	92	184	660	6,5
-01	77	154	610	6,0
-02	72	144	590	5,8
-03	62	124	560	5,5
-04	83	166	625	6,2

1. h 14; ± 0,14
2. * Размер для справок.

п86.07.02.06

Обозначение	Мат.	Масса	Масштаб
Скоба			
Круг 8-40 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79			

Исполнитель: [подпись]
г. Москва
Формат А4

10'20'20 198U

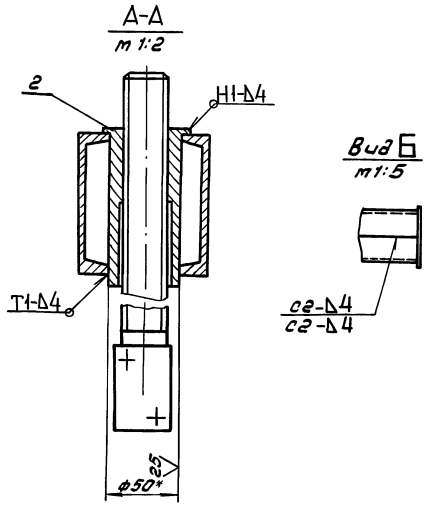
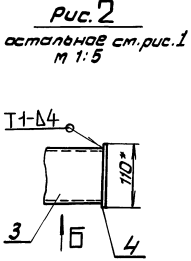
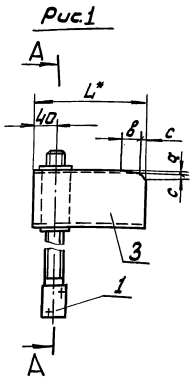
Неуказанные предельные отклонения размеров:
± 0,14
2

п86.07.02.04

Обозначение	Мат.	Масса	Масштаб
Лавитель			1:5
Лист 6-14 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79			

Исполнитель: [подпись]
г. Москва

Альбом 7
Типовой проект 903-9-24.03
Шаблонный лист и детали
Мат. швы (шпатель) Лист и детали



Размеры, мм

Обозначение	L	a	b	c	Рис	Масса кг
пв в.07.03.00	250	15	55	9	1	5.1
-01	600	-	-	-	2	8.5
-02	250	8	38	10	1	5.1
-03	250	8	29	7	1	5.1
-04	250	5	21	5	1	5.1
-05	250	9	44	9	1	5.1

- 3. Н14, н14, ± 2
- 4.* Размеры для справок.

- 1. Сварные швы по гост 5264-80. Электроды типа 9-42А гост 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей Б4. 50, остальное - 40

пв в.07.03.00 сБ				Лист	10	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум	Полн.	Дата	Хронштейн		
Разраб.	Польвина	Собольев	Соболев	26.07.79	Сборочный чертеж		
Проб.					Лист	Листов	1
Гип	Тюрович	Соболев	Соболев	26.07.79	Исполнительный монтаж		
Н.Смирнов	Панькова	Соболев	Соболев	26.07.79	г. Москва		
Шиб.	Колесников	Соболев	Соболев	26.07.79	Формат А3		

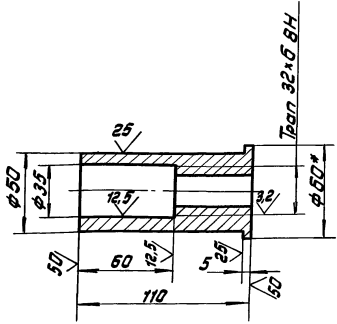
Альбом 7
Типовой проект
Шаблонный лист и детали
Мат. швы (шпатель) Лист и детали

Изм.	Лист	№ докум	Полн.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
64	4	пв в.07.03.00			Заглушка			
					Б5-110 гост 103-76			
					Полоса ст3 гост 535-79			
					L=110 мм	1	0,5 кг	
					пв в.07.03.00-02			
					Детали			
64	3	пв в.07.03.03-02			Банка			
					Швеллер 10 гост 8240-72			
					Ст3 гост 535-79			
					L=250 мм	2	2,1 кг	
					пв в.07.03.00-03			
					Детали			
64	3	пв в.07.03.03-03			Банка			
					Швеллер 10 гост 8240-72			
					Ст3 гост 535-79			
					L=250 мм	2	2,1 кг	
					пв в.07.03.00-04			
					Детали			
64	3	пв в.07.03.03-04			Банка			
					Швеллер 10 гост 8240-72			
					Ст3 гост 535-79			
					L=250 мм	2	2,1 кг	
					пв в.07.03.00			
					Лист	2		

Альбом 7
Типовой проект
Шаблонный лист и детали
Мат. швы (шпатель) Лист и детали

Изм.	Лист	№ докум	Полн.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
						Документация		
63		пв в.07.03.00.сБ			Сборочный чертеж			
					Детали			
64	1	пв в.07.03.01			Винт		1	
64	2	пв в.07.03.02			Втулка		1	
					Переменные данные для исполнений:			
					пв в.07.03.00			
					Детали			
64	3	пв в.07.03.03			Банка			
					Швеллер 10 гост 8240-72			
					Ст3 гост 535-79			
					L=250 мм	2	2,1 кг	
					пв в.07.03.00-01			
					Детали			
64	3	пв в.07.03.03-01			Банка			
					Швеллер 10 гост 8240-72			
					Ст3 гост 535-79			
					L=600 мм	2	5,1 кг	
					пв в.07.03.00			
					Лист	2		

186.07.03.02



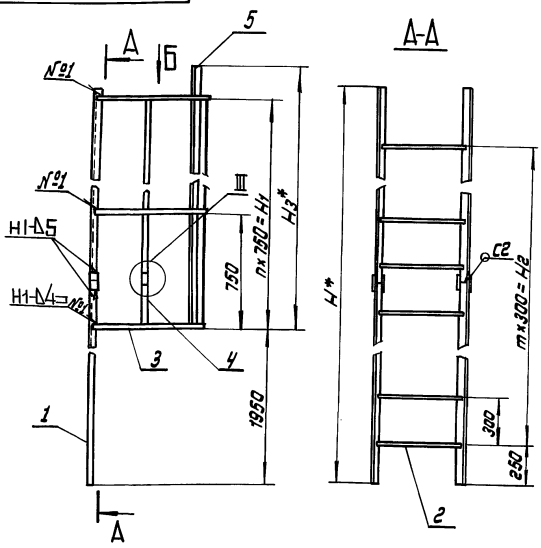
- 1. H14, h14, ± 0.014
- 2. * Размер для справок.

186.07.03.02

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:2
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Имя] г. Москва		

9003.04.00.99U

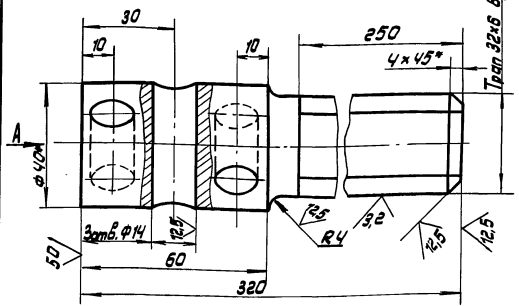


Размеры, мм

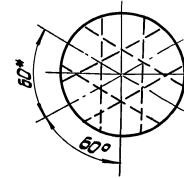
Обозначение	H	n	H1	m	H2	H3	Масса, кг
186.07.04.00	1775	21	1575	56	1680	1610	333
-01	1175	13	975	36	1080	1010	215
-02	950	10	750	29	810	810	173
-03	750	7	525	23	590	610	134
-04	575	5	375	16	480	410	98
-05	475	4	275	12	380	310	74

* Размеры для справок.

186.07.03.01



Вид А

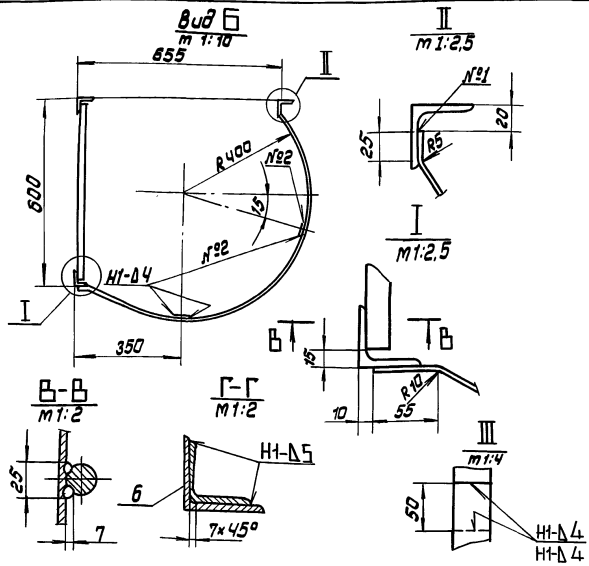


- 1. H14, h14, ± 0.014
- 2. * Размер для справок

186.07.03.01

Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	2.0	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Имя] г. Москва		



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
- 2. Шероховатость поверхностей реза деталей 50, остальное - 0.714
- 3. H14, h14, ± 0.014

186.07.04.00 СБ

Лестница
Сварочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	ст. табл.	-
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Имя] г. Москва		

Лист	Масса	Масштаб
И	1.0	1:1
Лист Листов 1		
Исполнитель: [Имя] г. Москва		

Альбом 7

Итогово проект 903-9-24.89

Листов проект 903-9-24.89

Листов проект 903-9-24.89

Листов проект 903-9-24.89

Листов проект 903-9-24.89

Листов проект 903-9-24.89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5		п8 6.07.04.05	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8005 мм	2	30,4 кг
Б4	6		п8 6.07.04.06	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150 мм	2	0,75 кг
Б4	1		п8 6.07.04.01-01	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 11750 мм	2	44,3 кг
Б4	2		п8 6.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	37	1,4 кг
Б4	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	14	1,3 кг
Б4	4		п8 6.07.04.04-01	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9780 мм	2	9,2 кг
Б4	5		п8 6.07.04.05-01	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 10010 мм	1	37,7 кг
п8 6.07.04.00.						Лист 2

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4				Документация		
Б4			п8 6.07.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
Перетяжные данные для исполнения						
п8 6.07.04.00						
Детали						
Б4	1		п8 6.07.04.01	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8875 мм	4	33,9 кг
Б4	2		п8 6.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	57	1,4 кг
Б4	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	22	1,3 кг
Б4	4		п8 6.07.04.04	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7915 мм	2	14,9 кг
п8 6.07.04.00.						
Лестница						
Лит. Лист Листов						
Иркутская область г. Москва						

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	2		п8 6.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	24	1,4 кг
Б4	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	8	1,3 кг
Б4	4		п8 6.07.04.04-03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5280 мм	2	5,0 кг
Б4	5		п8 6.07.04.05-03	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6010 мм	1	22,7 кг
п8 6.07.04.00-04						
Детали						
Б4	1		п8 6.07.04.01-04	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5750 мм	2	21,7 кг
Б4	2		п8 6.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	17	1,4 кг
п8 6.07.04.00.						Лист 4

Формат А4

Альбом 7

Итогово проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Листов проект

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
п8 6.07.04.00-02						
Детали						
Б4	1		п8 6.07.04.01-02	Стойка Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500 мм	2	35,8 кг
Б4	2		п8 6.07.04.02	Переключатель Крыш 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 570 мм	30	1,4 кг
Б4	3		п8 6.07.04.03	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1350 мм	11	1,3 кг
Б4	4		п8 6.07.04.04-02	Ограждение Полоса 64x30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7530 мм	2	7,1 кг
Б4	5		п8 6.07.04.05-02	Связь Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8010 мм	1	30,2 кг
п8 6.07.04.00-03						
Детали						
Б4	1		п8 6.07.04.01-03	Стойка		
п8 6.07.04.00						Лист 3

Формат А4

Альбом 7

Туполобой проект 903-9-24, 89

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	4	П86.07.04.04.05	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 6415 мм	4	6 кг
64	5	П86.07.04.05.05	Сбязь		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 6565 мм	2	25 кг
64	6	П86.07.04.06	Угелок накладки		Угелок 663x63x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 150 мм	2	0,75 кг

П86.07.04.00

Копировал

Лист 6

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	6	П86.07.05.06	Ограждение		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1200 мм	1	4,5 кг
64	7	П86.07.05.07	Ограждение		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 830 мм	2	3,2 кг
64	8	П86.07.05.08	Ограждение		Лист 52 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 18523-70	100x3200	1	5,0 кг
64	9	П86.07.05.09	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 700 мм	1	2,9 кг
64	10	П86.07.05.10	Наступ		Лист П8.506x780x1160 ГОСТ 8706-78		1	14,5 кг
64	11	П86.07.05.11	Лист		Лист 54 ГОСТ 18903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-78	440x694	1	3,6 кг
64	12	П86.07.05.12	Подкладка		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 150 мм	2	0,7 кг
64	13	П86.07.05.13	Упор		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 700 мм	2	0,08 кг

П86.07.05.00

Копировал

Лист 2

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64	3	П86.07.04.03	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1350 мм	6	1,3 кг
64	4	П86.07.04.04.04	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 3780 мм	2	3,6 кг
64	5	П86.07.04.05.04	Сбязь		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 4010 мм	1	15,1 кг
					П86.07.04.07.05			
					Детали			
64	1	П86.07.04.01.05	Стойка		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 7375 мм	4	27,6 кг
64	2	П86.07.04.02	Перекладина		Кру 8-20 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 570 мм	47	1,4 кг
64	3	П86.07.04.03	Ограждение		Лопата 64x30 ГОСТ 103-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1350 мм	18	1,3 кг

П86.07.04.00

Копировал

Лист 5

формат

Альбом 7

Туполобой проект

Услов. №, лист, № докум. Подп. Дата

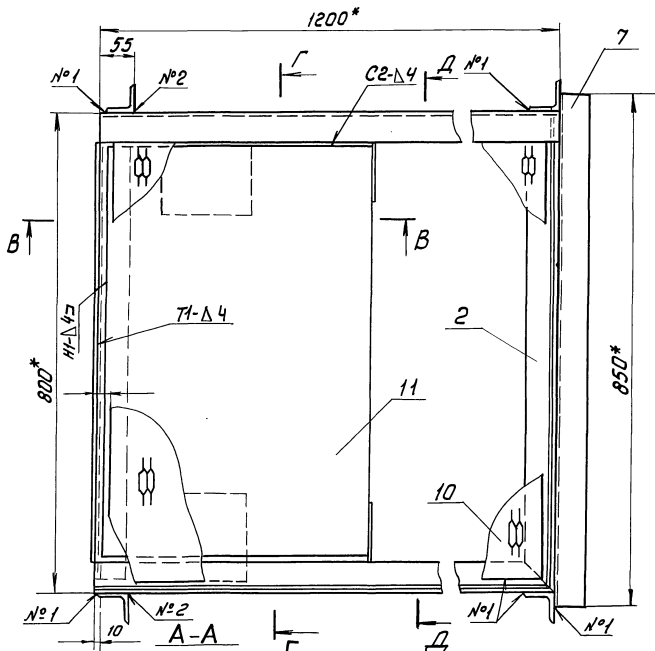
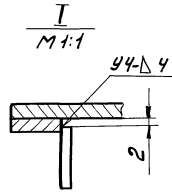
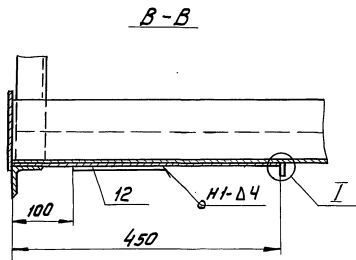
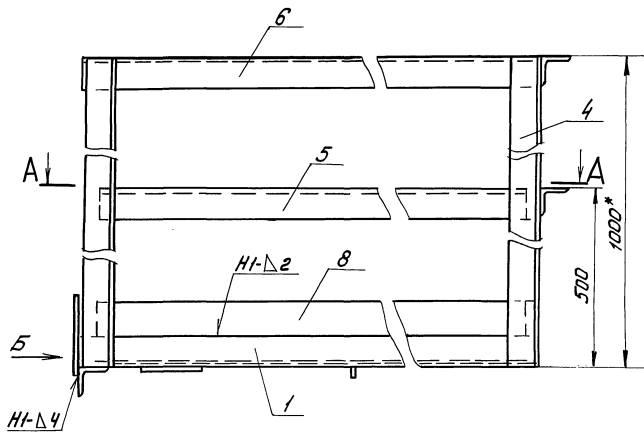
Формат	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
64						Документация		
64		П86.07.05.00.05	Сборочный чертеж			Детали		
64	1	П86.07.05.01	Основание		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1200 мм	2	4,5 кг
64	2	П86.07.05.02	Основание		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 800 мм	1	3,9 кг
64	3	П86.07.05.03	Основание		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 750 мм	1	2,8 кг
64	4	П86.07.05.04	Стойка		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1000 мм	4	3,8 кг
64	5	П86.07.05.05	Ограждение		Угелок 650x50x5 ГОСТ 18509-76 Ст 3 ГОСТ 535-79	L = 1145 мм	1	4,3 кг

П86.07.05.00

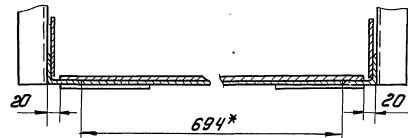
Площадка

Лист 1, 2
Литературные спец. монтаж
г. Москва

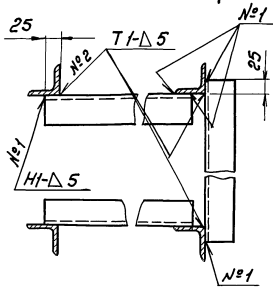
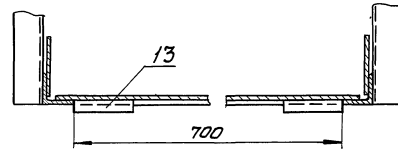
Копировал 20158-07 40 строна



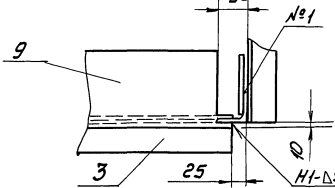
Г-Г повернуто



Д-Д повернуто



Вид Б повернуто 50

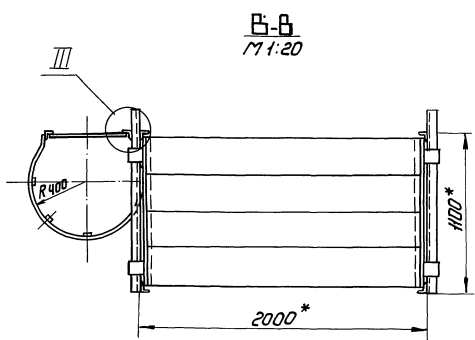
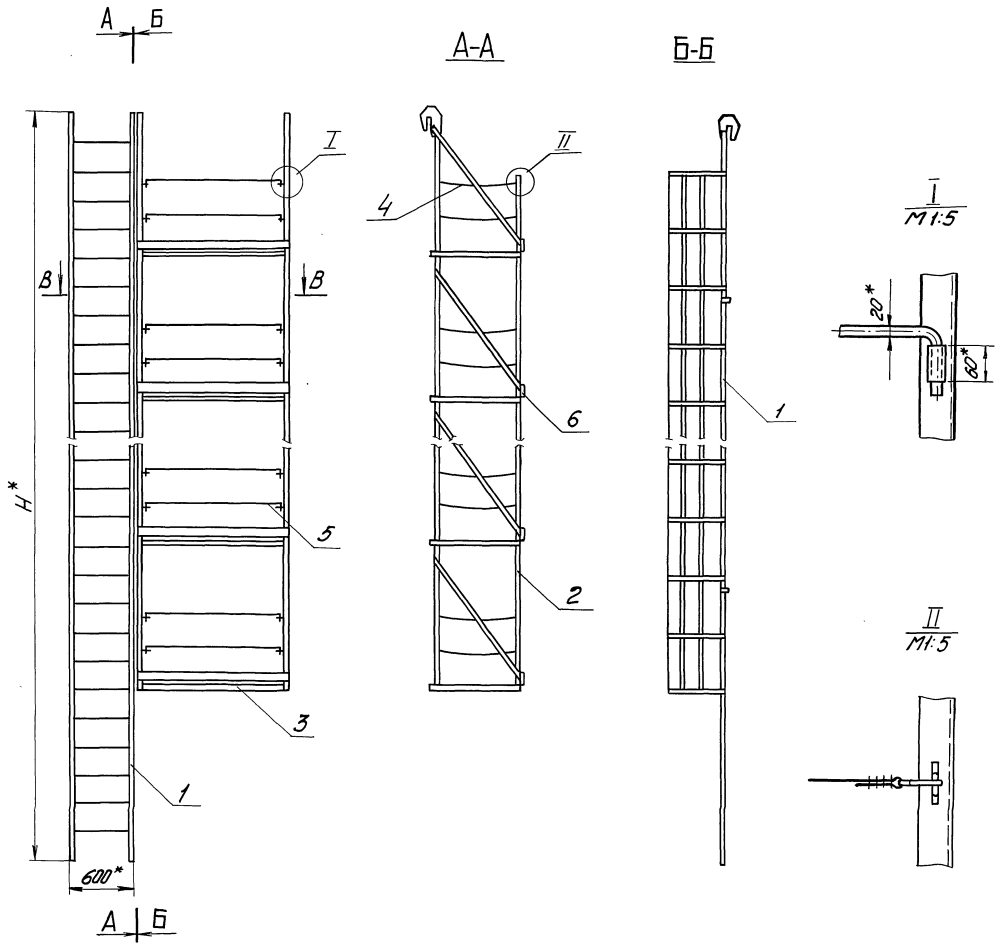


1. Сварные швы по ГОСТ 3264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 3467-75.
2. ± 0,1/2
3. Шероховатость поверхностей реза деталей - 50, остальное - 4
- 4.* Размеры для справок.

Лист № 1 из 1. В масштабе 1:5. Проверено: [подпись]. Дата: [дата].

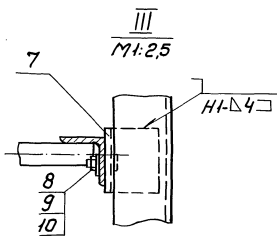
					ЛВБ.07.05.00 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка	Лит.	Масштаб	
Разраб.	Польщина	78.04.01	08.82			И	79	1:5
					Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Г.И.П.	Тюрин	С	08.82	08.82	Испроделатель-монтаж г. Москва			
И.контр.	Ланова	С	08.82	08.82				
Утв.	Кузнецов	С	08.82	08.82				
					ЛВБ.07.05.00 СБ		41.00.00.00 СБ	

Титовой проект 903-9-24.89 Альбом 7



Обозначение	Объем резервуара, м ³	H, мм	Масса, кг
К5.0240.37.00.00.00.05	1000, 20000, 30000	18000	1167
-01	1000, 2000, 3000	12000	751
-02	700	9000	594
-03	300, 400	7500	463
-04	5000	15000	1000

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75
2. НЧ. h14 ± 0.114/2
- 3* Размеры для справок.



К5.0240.37.00.00.00.05			
Исполнитель	И.В.Волыну	Лист	1 из 1
Контроль	Г.И.Волыну	Дата	08.02.89
Проект	И.В.Волыну	С.В.С.С.	08.02.89
Контр.	И.В.Волыну	Лист	1 из 1
И.Контр.	Пенюва	Лист	1 из 1
Утв.	Козырев	Лист	1 из 1

Леса набежные для замыкания вертикального монтажного стыка стелки.

Сварочный чертеж

Лист 1

Испроинтесцентронтэк

г. Москва

Лист 1 из 1

Альбом 7
Туполобой проект 903-9-24.83
Туполобой проект
Цифр. табл. Подл. и дата
Внут. табл. Подл. и дата
Конт. табл. Подл. и дата
Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				К5.0240.37.00.00.00-01		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-01	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-01	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	5	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение траекое	10	
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	10	
B4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	5	7 кг
A4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	5	
				Стандартные изделия		
				Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	5	0.03 кг
				Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	5	0.01 кг
				Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	5	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.02		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-02	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-02	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	4	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение траекое	8	
				К5.0240.37.00.00.00		
				Лист 2		

Альбом 7
Туполобой проект
Цифр. табл. Подл. и дата
Внут. табл. Подл. и дата
Конт. табл. Подл. и дата
Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A2			К5.0240.37.00.00.00-05	Сборочный чертеж		
				Переменные данные для исполнения		
				К5.0240.37.00.00.00		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	8	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение траекое	16	
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	16	
B4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	8	7 кг
A4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	8	
				Стандартные изделия		
				Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	8	0.03 кг
				Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	8	0.01 кг
				Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	8	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.00		
				Леса наберные для затяжки вертикального монтажного стыка стенки		
				Лист 1 Лист 4 Лист 4 Лист 4		
				Лист 3		

Альбом 7
Туполобой проект
Цифр. табл. Подл. и дата
Внут. табл. Подл. и дата
Конт. табл. Подл. и дата
Лист 4

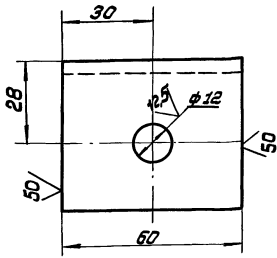
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	3	0.03 кг
				Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	3	0.01 кг
				Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	3	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.04		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-04	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-04	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	7	
A3	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение траекое	14	
				Детали		
				Ограждение жесткое	14	
				Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	7	7 кг
				Кронштейн	7	
				Стандартные изделия		
				Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	7	0.03 кг
				Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	7	0.01 кг
				Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	7	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.00		
				Лист 4		

Альбом 7
Туполобой проект
Цифр. табл. Подл. и дата
Внут. табл. Подл. и дата
Конт. табл. Подл. и дата
Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	8	
B4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	4	1 кг
A4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	4	
				Стандартные изделия		
				Болт М10x25.56 ГОСТ 7798-70	4	0.03 кг
				Гайка М10.6 ГОСТ 5915-70	4	0.01 кг
				Шайба 10.01. ГОСТ 11371-78	4	0.004 кг
				К5.0240.37.00.00.03		
				Сборочные единицы		
A2	1		К5.0240.37.01.00.00-03	Лестница	1	
A2	2		К5.0240.37.02.00.00-03	Бакобина	2	
A3	3		К5.0240.37.03.00.00	Площадка	3	
A4	4		К5.0240.37.04.00.00	Ограждение траекое	6	
				Детали		
A4	5		К5.0240.37.00.00.01	Ограждение жесткое	6	
B4	6		К5.0240.37.00.00.02	Доска бортовой		
				Сосна 19x150 ГОСТ 24454-80 L = 2000 мм	3	7 кг
B4	7		К5.0240.37.00.00.03	Кронштейн	3	
				К5.0240.37.00.00.00		
				Лист 3		

К5.0240.37.00.00.03

(✓) А



1. Н14, h14; ± 0.14/2

К5.0240.37.00.00.03

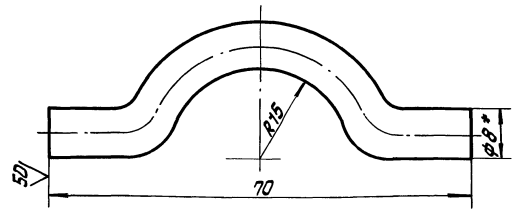
Хромированный

Лист	Масса	Масштаб
И	0.2	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79

К5.0240.37.02.00.05

(✓) А



1. Н14; h14; ± 0.14/2
2. * Размер для справок.
3. Длина заготовки - 90 мм.

К5.0240.37.02.00.05

Петля

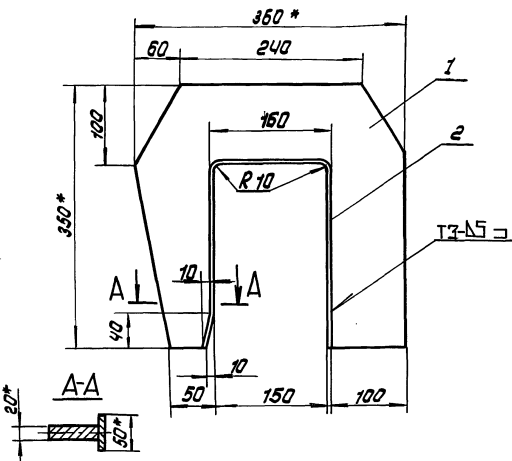
Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	2:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: 8-8 ГОСТ 8509-71 Ст.3 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0.04	2:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Утвердил: [blank]

К5.0240.37.01.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей по 1u2 остальное
4. * Размеры для справок.

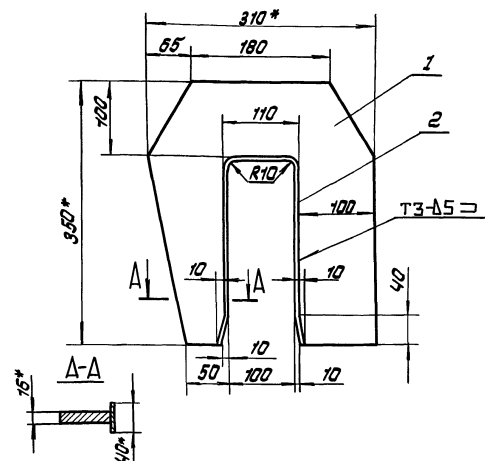
К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	14.3	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: [blank]

К5.0240.37.01.01.00.05



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; h14; ± 0.14/2
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 1.2 50 остальное
4. * Размеры для справок.

К5.0240.37.01.01.00.05

Хрюк Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	10	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Упомято: [blank]

Лист	Масса	Масштаб
И	10	1:1
Листов 1		
Исполнитель: [blank] г. Москва		

Утвердил: [blank]

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				Документация		
		А3	К5.0240.37.03.00.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		А4	1 К5.0240.37.03.00.01	Крыш	4	
		А4	2 К5.0240.37.03.00.02	Полка	2	
				Материалы		
		3		Плоскостные материалы С40 ГОСТ 24454-80 Стандартные изделия	0,08 м ³	
		4		Гвозди ГОСТ 283-75 6x50	50	
		5		6x70	50	

№5.0240.37.03.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Площадка

Изм.	Лист	Листов
И		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
		Б4	2 К5.0240.37.02.00.01	Уголок		
				Уголок 5-40x40x1 ГОСТ 8509-72 L = 2000mm	7	2,84 кг
		Б4	3 К5.0240.37.02.00.02	Стойка		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6950mm	2	28,8 кг
				Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
		Б4	4 К5.0240.37.02.00.03		2	26 кг
		Б4	5 К5.0240.37.02.00.04		2	4,4 кг
		Б4	6 К5.0240.37.02.00.05	Петля	28	
		Б4	7 К5.0240.37.02.00.06	Патрубок		
				Труба 25x2,5 ГОСТ 10704-76 810 ГОСТ 10705-80 L = 60mm	14	0,1 кг
		Б4	8 К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170mm	7	0,3 кг
		Б4	9 К5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка		
				Уголок 5-60x60x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,75 кг

№5.0240.37.02.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				Документация		
		А4	К5.0240.37.02.01.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 К5.0240.37.02.01.01	Крыш		
				Лист 20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 360	1	13 кг
		Б4	2 К5.0240.37.02.01.02	Полоса		
				Полоса 5x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 670mm	1	1,3 кг

№5.0240.37.02.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Крыш

Изм.	Лист	Листов
И		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	№з.	Примечание
				Документация		
		А4	К5.0240.37.01.01.00	Сборочный чертеж		
				Детали		
		Б4	1 К5.0240.37.01.01.01	Крыш		
				Лист 16 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 350 x 310	1	9 кг
		Б4	2 К5.0240.37.01.01.02	Полоса		
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 620mm	1	1 кг

№5.0240.37.01.01.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полыгина	Толку		06.87
Проб.				
Гип	Трощин	06.87		
Н.контр.	Панова	06.87		
Утв.	Кузнецов	06.87		

Крыш

Изм.	Лист	Листов
И		
Гипропроектспецмонтаж г. Москва		

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	51	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Уголок накладка Уголок 6-45x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 11750mm	2	35 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	15	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9500mm	4	9,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	34	0,435 кг
<u>Детали</u>						
Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
К5.0240.37.01.00.00						лист 2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А2			К5.0240.37.01.00.05	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		К5.0240.37.01.01.00	Хруц	2	
<u>Переменные данные для исполнения</u>						
К5.0240.37.01.00.00						
<u>Детали</u>						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8875mm	4	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	6	0,56 кг
<u>Полоса</u>						
Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	24	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7775mm	8	7,5 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	8	1,83 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3
<u>Лестница</u>						

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7375mm	4	22 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	6	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	5	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6276mm	8	6,4 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	26	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	43	0,435 кг
Б4	8		К5.0240.37.01.00.08	Уголок накладка Уголок 6-45x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150mm	2	0,5 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 4

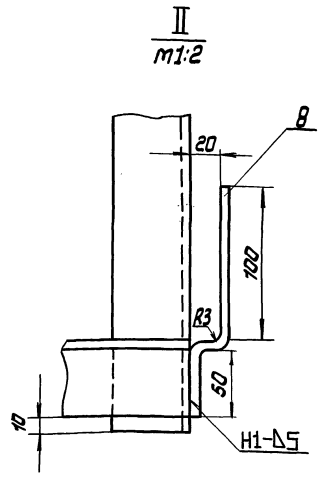
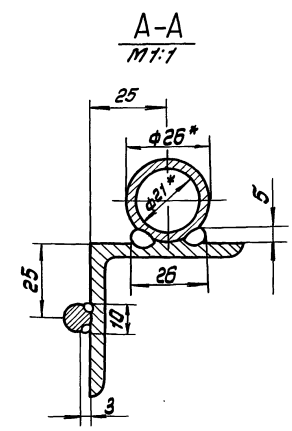
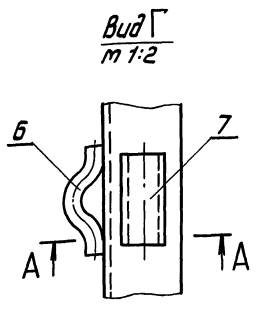
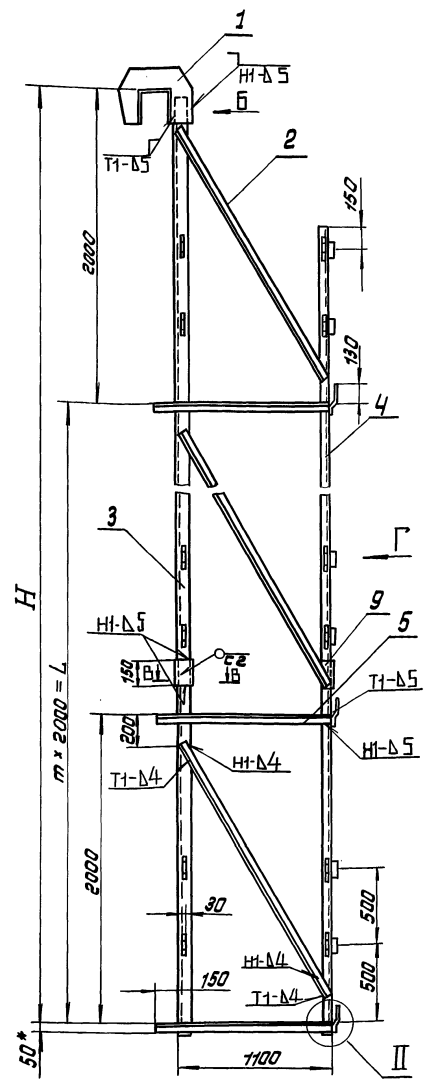
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 8750mm	2	26 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	9	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 6500mm	4	6 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	5	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	26	0,435 кг
К5.0240.37.01.00.03						
<u>Детали</u>						
Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79						
Б4	2		К5.0240.37.01.00.02	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7250mm	2	21,3 кг
Б4	3		К5.0240.37.01.00.03	Полоса Полоса 6-4x30 ГОСТ 103-75 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 190mm	4	0,56 кг
Б4	4		К5.0240.37.01.00.04	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1300mm	7	12 кг
Б4	5		К5.0240.37.01.00.05	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5000mm	4	4,7 кг
Б4	6		К5.0240.37.01.00.06	Уголок Уголок 6-40x40x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 1950mm	4	1,83 кг
Б4	7		К5.0240.37.01.00.07	Хруц Хруц 8-18 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 580mm	21	0,435 кг
К5.0240.37.01.00.00						лист 3

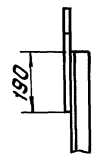
Формат А4

Технический проект 903-9-24.89

Утвержден в проекте И5.0240.37.02.00.00СБ

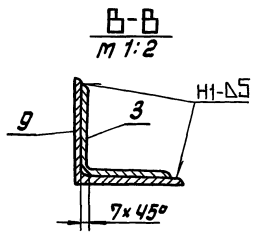


Вид Б
m 1:10



Обозначение	Размеры, мм		m	Масса, кг
	H	L		
И5.0240.37.04.00	16000	14000	7	214
- 01	10000	8000	4	138
- 02	8000	6000	3	112
- 03	6000	4000	2	87
- 04	14000	12000	6	180

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Н14; н14; ± 1/14
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-√
4. * Размеры для справок.



				И5.0240.37.02.00.00СБ			
Исполн.	Н.докум.	Подп.	Дата	Бокovina Сборочный чертеж		Лист	Масса
Разработ.	Гольдина	2022.04.01	01.02			И	ст.
Провер.						Листов	1
Т.компр.						Исполнено в г. Москва	
ГЛП	Павлов	2022.04.01	01.02				
И.контр.	Павлова	2022.04.01	01.02				
Упр.	Кознецова	2022.04.01	01.02				

Альбом 7

Типовой проект 903-9-24.89

Планы и детали

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
А4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	32		
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок			
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	16	0,1 кг	
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн			
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	8	0,3 кг	
Б4	9		К5.0240.37.02.00.08	Уголок накладка			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 150 мм	2	0,75 кг	
				К5.0240.37.02.00.00.02			
				Детали			
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	5	2,84 кг	
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 9900 мм	1	47,6 кг	
				Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 9200 мм	1	35 кг	
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	5	4,4 кг	
А4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	20		
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок			
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	10	0,1 кг	
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Лист	2
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Формат А4	

48

Альбом 7

Типовой проект

Планы и детали

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
А2			К5.0240.37.02.00.00	Сборочный чертеж			
				Сборочные единицы			
А4	1		К5.0240.37.02.01.00	Кронш			
				Переменные данные для исполнения			
				К5.0240.37.02.00.00			
				Детали			
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	8	2,84 кг	
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7950 мм	2	38,5 кг	
				Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 7800 мм	2	28,3 кг	
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	8	4,4 кг	
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Лист	1
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Формат А4	

Альбом 7

Типовой проект

Планы и детали

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			К5.0240.37.02.00.00.03	Детали			
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	3	2,84 кг	
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 5900 мм	1	28,4 кг	
				Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 5200 мм	1	19,7 кг	
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	3	4,4 кг	
Б4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	12		
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок			
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	8	0,1 кг	
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн			
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	3	0,3 кг	
				К5.0240.37.02.00.00			
				Детали			
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Лист	4
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Формат А4	

Альбом 7

Типовой проект

Планы и детали

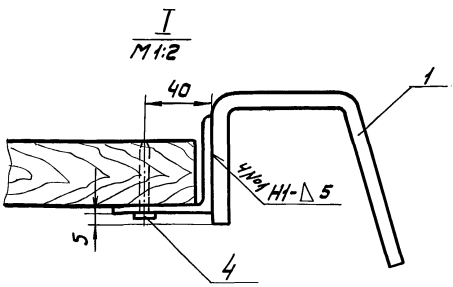
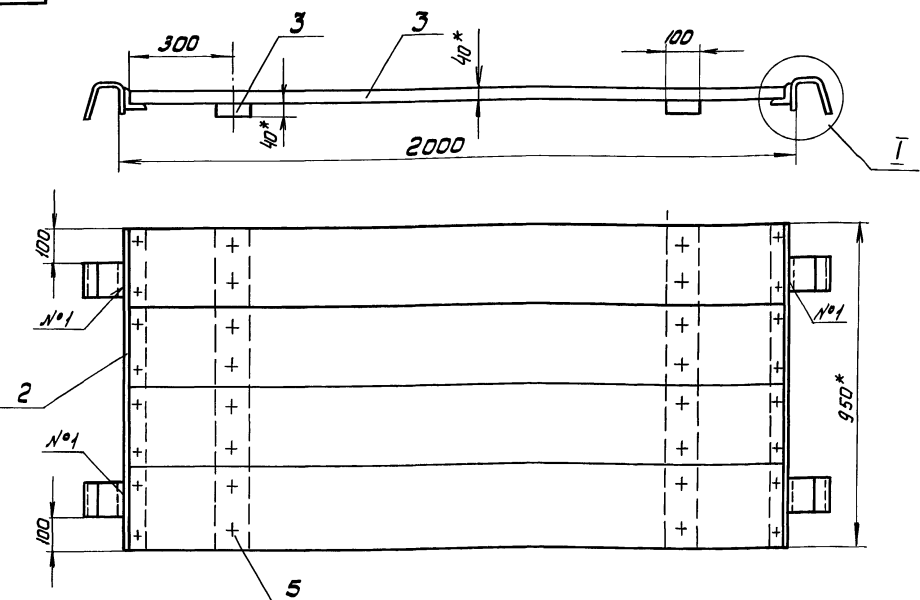
Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Имя, Инициалы, Подпись, Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн			
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	5	0,3 кг	
				К5.0240.37.02.00.00.01			
				Детали			
Б4	2		К5.0240.37.02.00.01	Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 2000 мм	4	2,84 кг	
Б4	3		К5.0240.37.02.00.02	Стойка			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 7900 мм	1	38 кг	
				Уголок			
				Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79			
Б4	4		К5.0240.37.02.00.03	L = 7200 мм	1	27 кг	
Б4	5		К5.0240.37.02.00.04	L = 1250 мм	4	4,4 кг	
Б4	6		К5.0240.37.02.00.05	Петля	16		
Б4	7		К5.0240.37.02.00.06	Патрубок			
				Труба 26x25 ГОСТ 10704-76 В 10 ГОСТ 10705-80 L = 80 мм	8	0,1 кг	
Б4	8		К5.0240.37.02.00.07	Кронштейн			
				Полоса 5x40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 L = 170 мм	4	0,3 кг	
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Лист	3
Имя, Инициалы, Подпись, Дата						Формат А4	

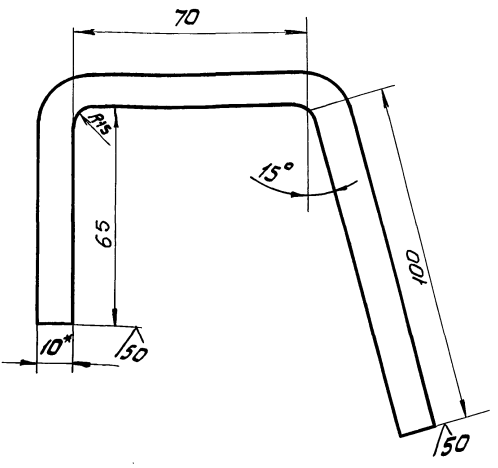
К5.0240.37.03.00.00СБ



- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75
- 2. Н14; h14; ± 0.14/2
- 3. *Размеры для справок

К5.0240.37.03.00.00СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	И	40.2	1:10
Разработ.	Польдина	Толка	06.89	Площадка		
Проект.	Польдина	Толка	06.89	Сборочный чертеж		
Т.контр.	Толка	Толка	06.89	Лист		
Г.ИП.	Толка	Толка	06.89	Листов 1		
И.контр.	Польдина	Толка	06.89	Исполнительский		
Утв.	Кузнецов	Толка	06.89	монтаж		
				г. Москва		

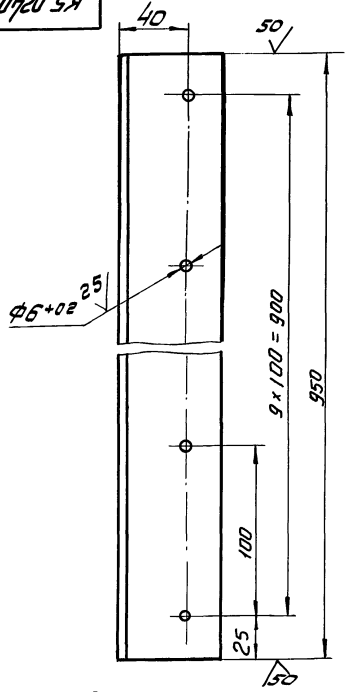
К5.0240.37.03.00.01



- 1. Н14, h14, ± 0.14/2
- 2. *Размер для справок
- 3. Длина заготовки - 245мм

К5.0240.37.03.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	И	4.9	1:1
Разработ.	Польдина	Толка	06.89	Крюк		
Проект.	Польдина	Толка	06.89	Лист		
Т.контр.	Толка	Толка	06.89	Листов 1		
Г.ИП.	Толка	Толка	06.89	Исполнительский		
И.контр.	Польдина	Толка	06.89	монтаж		
Утв.	Кузнецов	Толка	06.89	г. Москва		

К5.0240.37.03.00.02



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14 ± 0.14/2

К5.0240.37.03.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	И	4.5	1:2
Разработ.	Польдина	Толка	06.89	Полка		
Проект.	Польдина	Толка	06.89	Лист		
Т.контр.	Толка	Толка	06.89	Листов 1		
Г.ИП.	Толка	Толка	06.89	Исполнительский		
И.контр.	Польдина	Толка	06.89	монтаж		
Утв.	Кузнецов	Толка	06.89	г. Москва		

Альбом 7
Технический проект 903-9-24.89

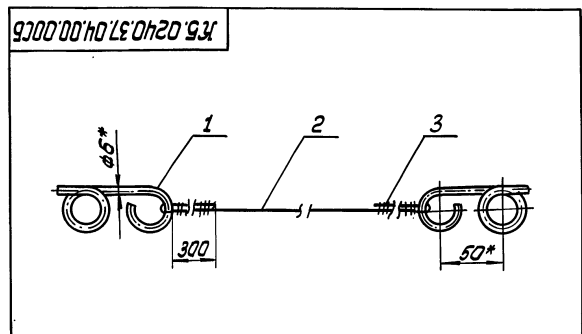
Шифр листа, Листы в сборке, Взам.инвент.номер, Листы в сборке

№ лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
ИЧ	К5.0240.37.04.00.00	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
ИЧ	1 К5.0240.37.04.00.01	Петля	2	
		<u>Материалы</u>		
2		Ланат В.1-Г-1-0-180 Гост 1668-80 L = 1600 мм	1	0,5 кг
3		Проволока 1,6 Гост 3282-74		0,5 кг

К5.0240.37.04.00.00			
ИЧ	Лист	Листов	Листов
И.Контр.	Л.Панова	И.Контр.	Л.Кузнецов
Ограждение мягкое		Лит	Масса
		И	1
		М	0,5
г. Москва			

Альбом 7

Шифр листа, Листы в сборке, Взам.инвент.номер, Листы в сборке

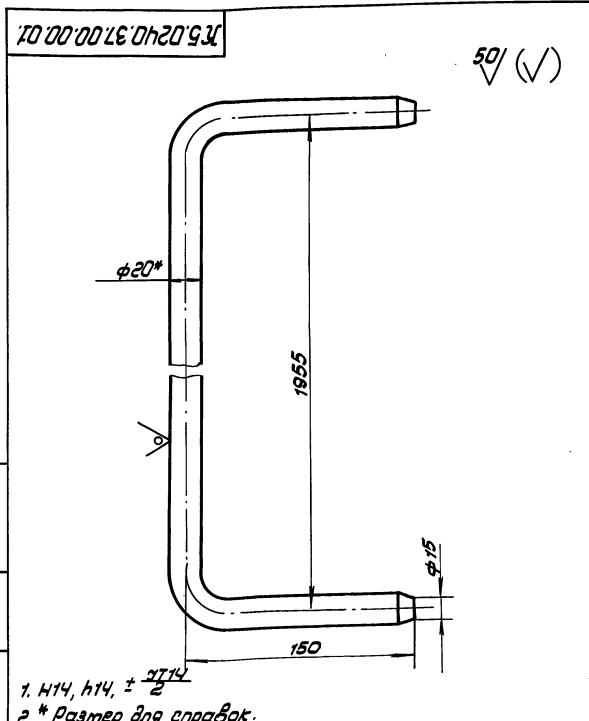


1. Н14, н14, ± 0,14
2. * Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.00СБ			
ИЧ	Лист	Листов	Листов
И.Контр.	Л.Панова	И.Контр.	Л.Кузнецов
Ограждение мягкое		Лит	Масса
		И	0,8
		М	1:2
Сборочный чертеж			
		Лит	Листов
		И	1
г. Москва			

Альбом 7
Технический проект

Шифр листа, Листы в сборке, Взам.инвент.номер, Листы в сборке

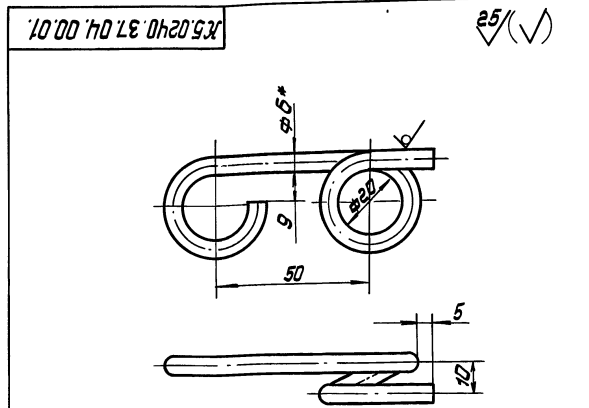


1. Н14, н14, ± 0,14
2. * Размер для справок.

К5.0240.37.00.00.01			
ИЧ	Лист	Листов	Листов
И.Контр.	Л.Панова	И.Контр.	Л.Кузнецов
Ограждение жесткое		Лит	Масса
		И	5,5
		М	1:2
г. Москва			

Альбом 7

Шифр листа, Листы в сборке, Взам.инвент.номер, Листы в сборке



1. Длина заготовки L = 220 мм.
2. Н14, н14, ± 0,14
3. * Размер для справок.

К5.0240.37.04.00.01			
ИЧ	Лист	Листов	Листов
И.Контр.	Л.Панова	И.Контр.	Л.Кузнецов
Петля		Лит	Масса
		И	0,1
		М	1:1
г. Москва			

Альбом 7
Типовой проект 903-9-24.89

Внеш. вид Платн. и дере. Внутр. вид Платн. и дере. Услов. вид Платн. и дере.

Кол-во	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Стандартные изделия		
7			Шпилька М 16 × 100.58.013 ГОСТ 9066-75	12	
8			Гайка М16.4013 ГОСТ 5915-70	12	

15-1362.03.00.00
Копировал
Лист 2

Альбом 7

Типовой проект

Внеш. вид Платн. и дере. Внутр. вид Платн. и дере. Услов. вид Платн. и дере.

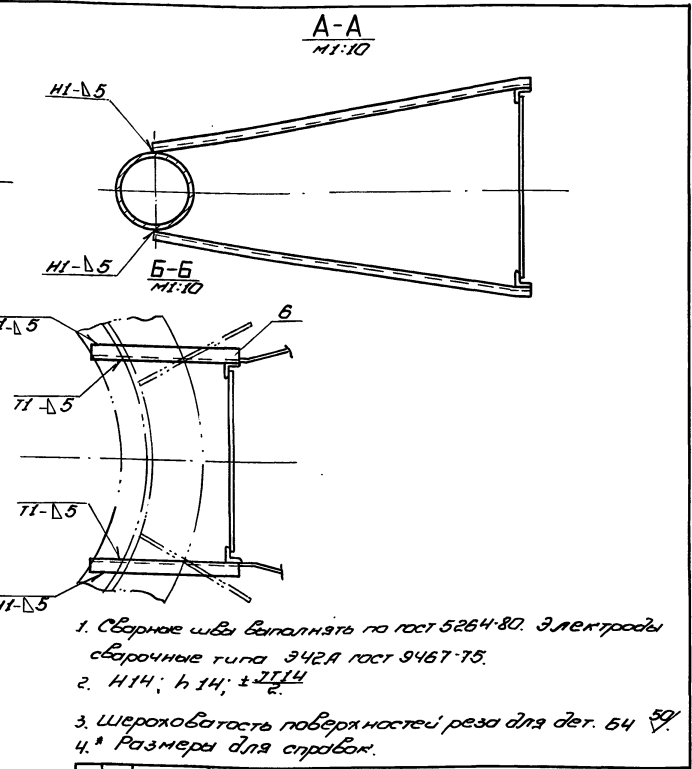
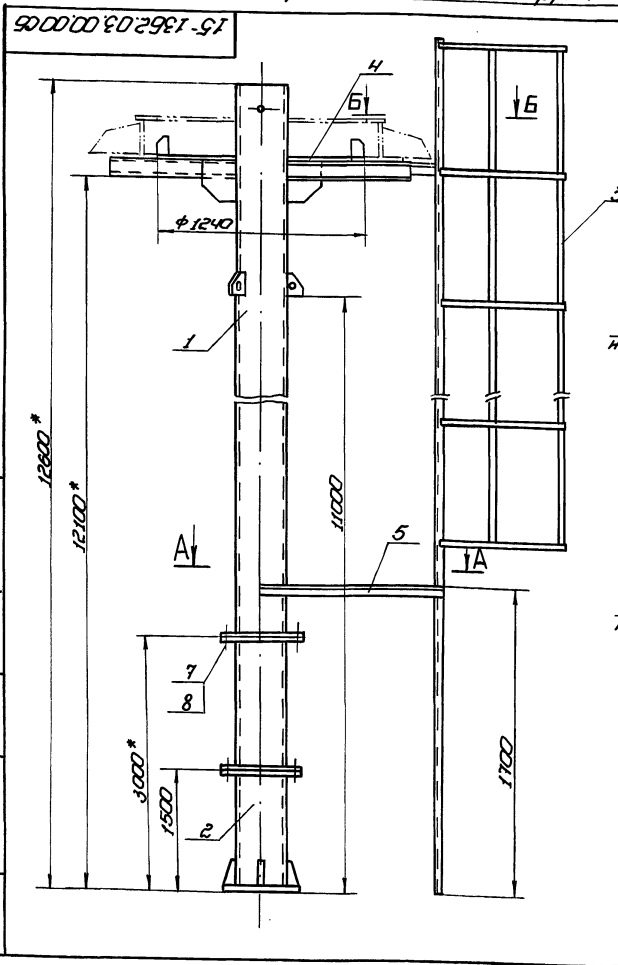
Кол-во	№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			Документация		
15		15-1362.03.00.00.05	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
1	15-1362.03.01.00	1	Стойка верхняя		
2	15-1362.03.02.00	2	Стойка нижняя		
3	15-1362.03.03.00	3	Лестница		
			Детали		
4	15-1362.03.00.01	4	Настил Лист ПБ 508 ГОСТ 8706-78 D=1240 мм, d=280 мм	1	18,0 кг
5	15-1362.03.00.02	5	Крепление Уголок 63x50x5 ГОСТ 505-78 С13 ГОСТ 535-79 L=1100 мм	2	42 кг
6	15-1362.03.00.03	6	Болка соединительная Уголок 63x50x5 ГОСТ 505-78 С13 ГОСТ 535-79 L=450 мм	2	17 кг

15-1362.03.00.00
Стойка
МОНТАЖНАЯ
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Копировал
Лист Масса Масса
И 975 1:20
Лист Листов
Копировал 24158-07 52 формат

Альбом 7

Типовой проект

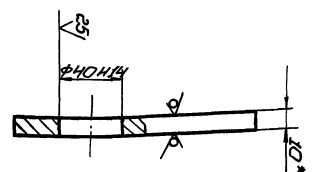
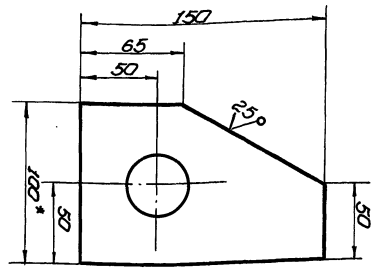
Внеш. вид Платн. и дере. Внутр. вид Платн. и дере. Услов. вид Платн. и дере.



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н14; h 14; ±0,14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50/
- * Размеры для справок.

15-1362.03.00.00.05
Стойка
МОНТАЖНАЯ
Сборочный чертеж
Лист 1
Листов 1
Копировал 24158-07 52 формат

15-1362.03.01.01



1. Н14; h 14; ± 2/2
2.* Размеры для справок.

15-1362.03.01.04

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Головина	Обл.	Обл.	Обл.
Проф.				
И. контр.	Тарин	С	06.87	06.87
М. контр.	Панова	Л	06.87	06.87
Чтб.	Кузнецов	В	06.87	06.87

Лист Листов 1 10 1:2
Гипроинформационный центр г. Москва Формат

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Примечание
					Документация
13		15-1362.03.01.00.05			Сборочный чертеж
					Детали
64	1	15-1362.03.01.01			Стойка
					Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74
					L = 1100 мм
					1 580,5 кг
14	2	15-1362.03.01.02			Косынки
					6
64	3	15-1362.03.01.03			Раскосы
					Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 с 3 ГОСТ 535-79
					L = 730 мм
					6 0,3 кг
14	4	15-1362.03.01.04			Ребро
64	5	15-1362.03.01.05			Защелка
					Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 в 10 ГОСТ 8731-74
					L = 280 мм
					1 2,1 кг
64	6	15-1362.03.01.06			Лобик
					Лист 63 ГОСТ 19903-74 с 3 ГОСТ 14637-79
					80 мм x 170 мм
					6
					Стандартные изделия
					Фланец 250x2,5
					1 9,33

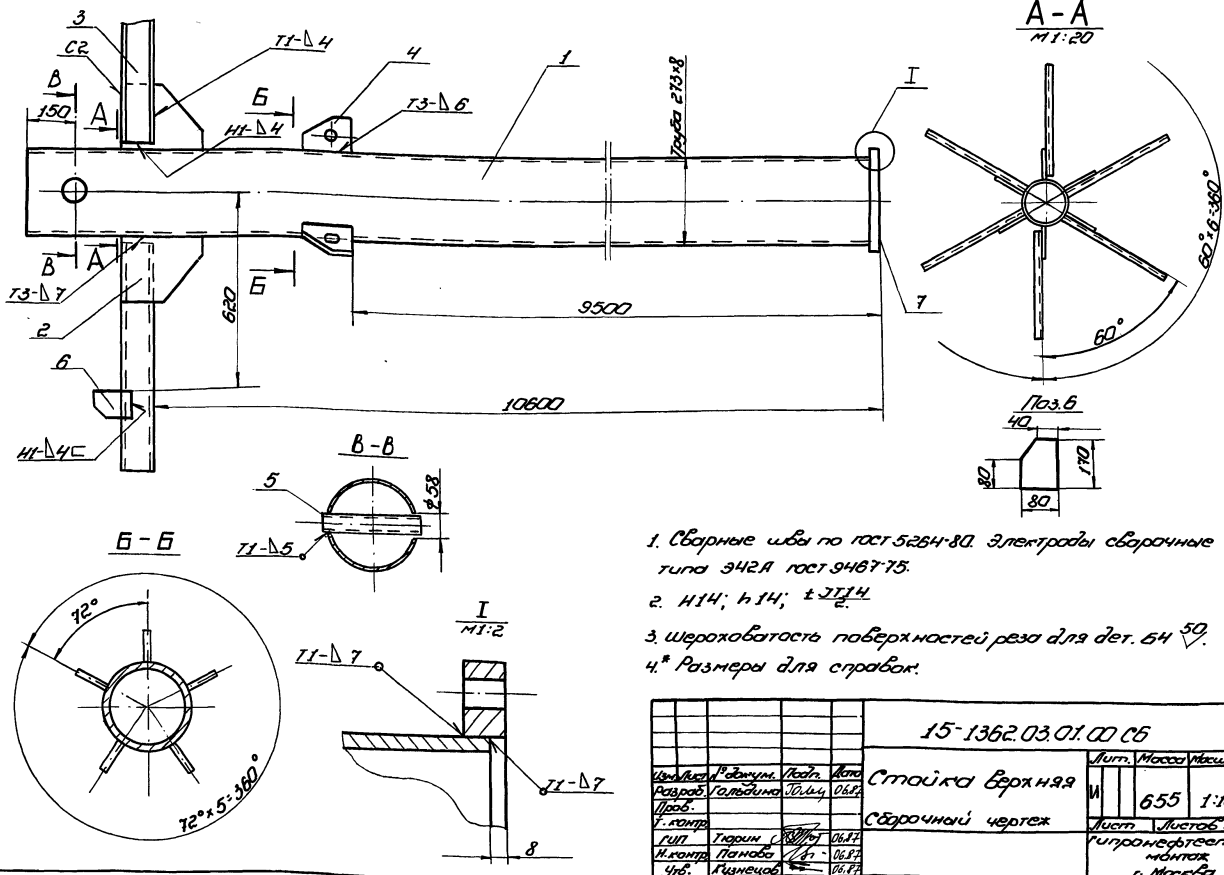
15-1362.03.01.00

Стойка
Верхняя

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Головина	Обл.	Обл.	Обл.
Проф.				
И. контр.	Тарин	С	06.87	06.87
М. контр.	Панова	Л	06.87	06.87
Чтб.	Кузнецов	В	06.87	06.87

Гипроинформационный центр г. Москва Формат

15-1362.03.01.00.05



- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н14; h 14; ± 2/2.
- Шероховатость поверхностей реза для дет. 64 50.
- * Размеры для справок.

15-1362.03.01.00.05

Стойка Верхняя
Сборочный чертеж

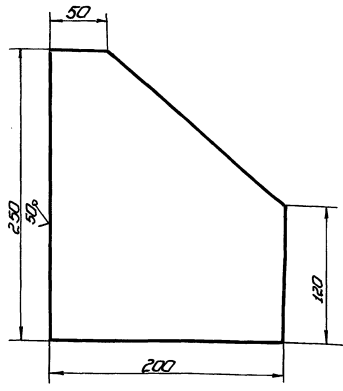
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Головина	Обл.	Обл.	Обл.
Проф.				
И. контр.	Тарин	С	06.87	06.87
М. контр.	Панова	Л	06.87	06.87
Чтб.	Кузнецов	В	06.87	06.87

Изм.	Лист	Листов
1	1	1
Масса	655	1:10
Гипроинформационный центр г. Москва Формат		

Гипроинформационный центр г. Москва Формат

15-1362.03.01.02

1/1



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± 0.14

15-1362.03.01.02

КОСЫНКА

Лист 3.2 Масса 1:25

Лист 6.3 ГОСТ 18803-74

Ст.3 ГОСТ 14637-79

Копировать

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
			Документация		
13		15-1362.03.03.00	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	15-1362.03.03.01	Переключатель		
			Разр. в 18 ГОСТ 2590-71		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	2	15-1362.03.03.02	Стойка	35	1,14кг
			Угол 6-50 ГОСТ 5027-50		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	3		Л = 13400 мм	2	50,5кг
			Порядение		
			Палас 6-430 ГОСТ 103-76		
			Ст.3 ГОСТ 535-79		
54	3	15-1362.03.03.03	Л = 11250 мм	3	106кг
54	4	15-1362.03.03.04	Л = 1950 мм	16	1,84кг

15-1362.03.03.00

Лестница

Лист 1

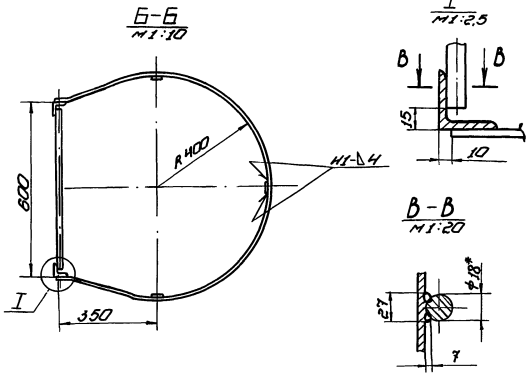
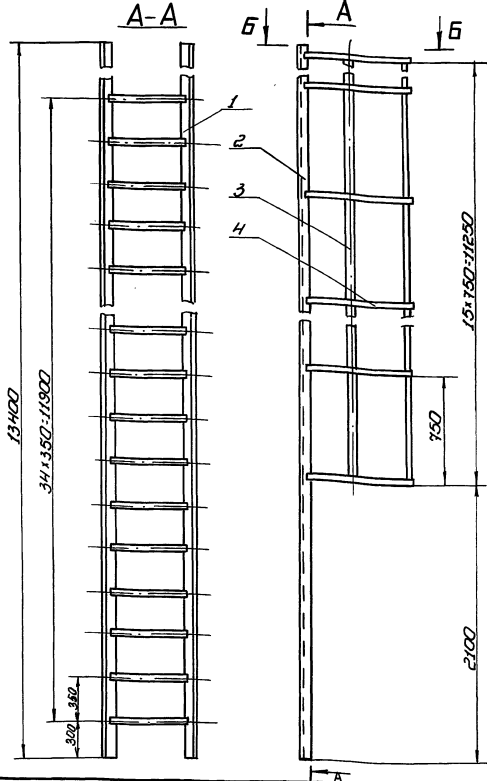
Масса 1:25

Лист 6.3 ГОСТ 18803-74

Ст.3 ГОСТ 14637-79

Копировать

15-1362.03.03.00



- Сборные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. электроды сборочные типа Э42 А ГОСТ 3487-75.
- h 14; ± 0.14
- шероховатость поверхностей реза для дет. 54 - R 2.5
- * Размеры для справок.

15-1362.03.03.00 СБ

Лестница

Сборочный чертёж

Лист 203

Масса 1:20

Лист 6.3 ГОСТ 18803-74

Ст.3 ГОСТ 14637-79

Копировать

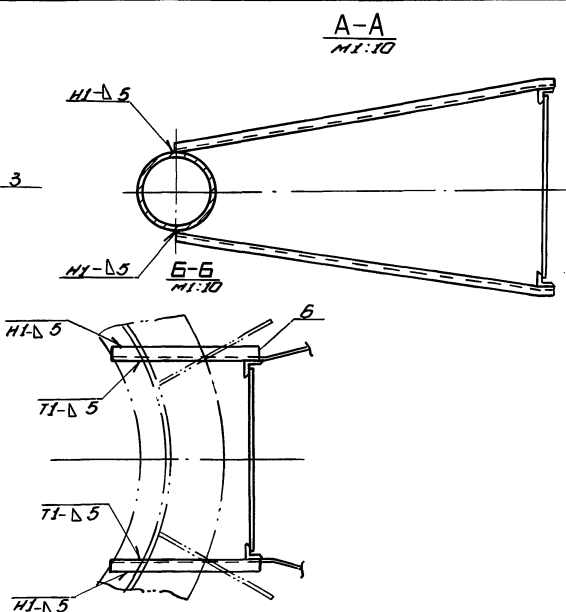
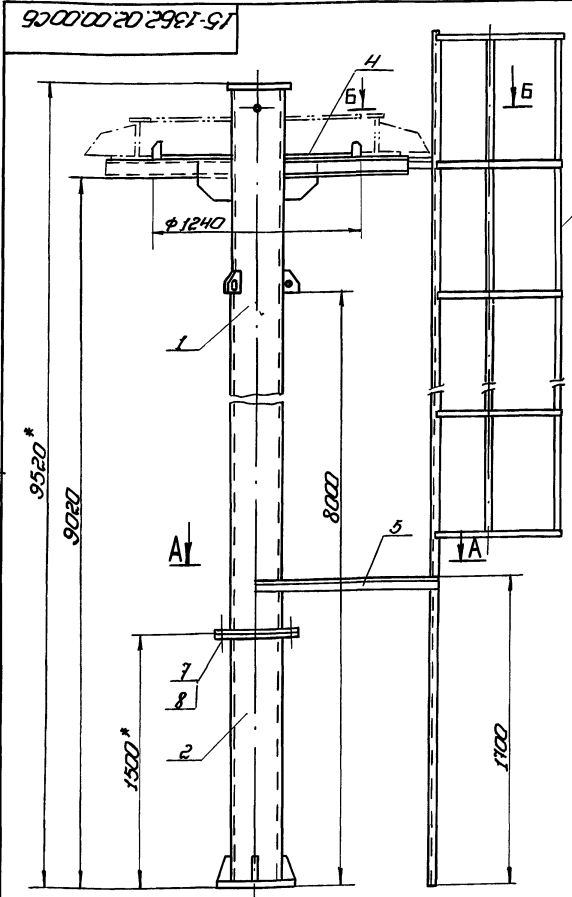
Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
	7			Шпилька М16 × 100.58.013		
				ГОСТ 9066-75	12	
	8			Гайка М16.4.013		
				ГОСТ 5915-70	12	

15-1362.02.00.00 2
Копировал формат

Колонт.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	А3		15-1362.02.00.00.06	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	А4	1	15-1362.02.01.00	Стойка верхняя		
	А4	2	15-1362.02.02.00	Стойка нижняя		
	А4	3	15-1362.02.03.00	Лестница		
				Детали		
	Б4	4	15-1362.02.00.01	Наступ Лист № 508 ГОСТ 8706-78 D = 1240 мм, d = 280 мм	1	18,0 кг
	Б4	5	15-1302.02.00.02	Крепление Угелок Б-50×50×5 ГОСТ 8702 Ст. ГОСТ 535-79	2	4,2 кг
	Б4	6	15-1362.02.00.03	Болка соединительная Угелок Б-50×50×5 ГОСТ 8702 Ст. ГОСТ 535-79	2	1,7 кг

15-1362.02.00.00
Стойка
МОНТАЖНАЯ
Копировал формат

Лист	1	Листов	2
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Учб.	Климов	Учб.	Климов

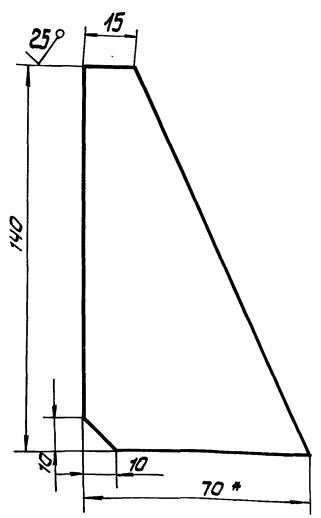


- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75.
- Н14; Н14 ± 2/14
- шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 80
- Размеры для справок.

15-1307.02.00.00.06
Стойка
МОНТАЖНАЯ
Сборочный чертёж

Лист	И	Листов	1-20
Исполн.	И.И.И.	Провер.	И.И.И.
Инженер	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Учб.	Климов	Учб.	Климов

15-1362.02.02.01



Неуказанные предельные отклонения размеров:
 $h 14 \pm \frac{0.14}{2}$

15-1362.02.02.01

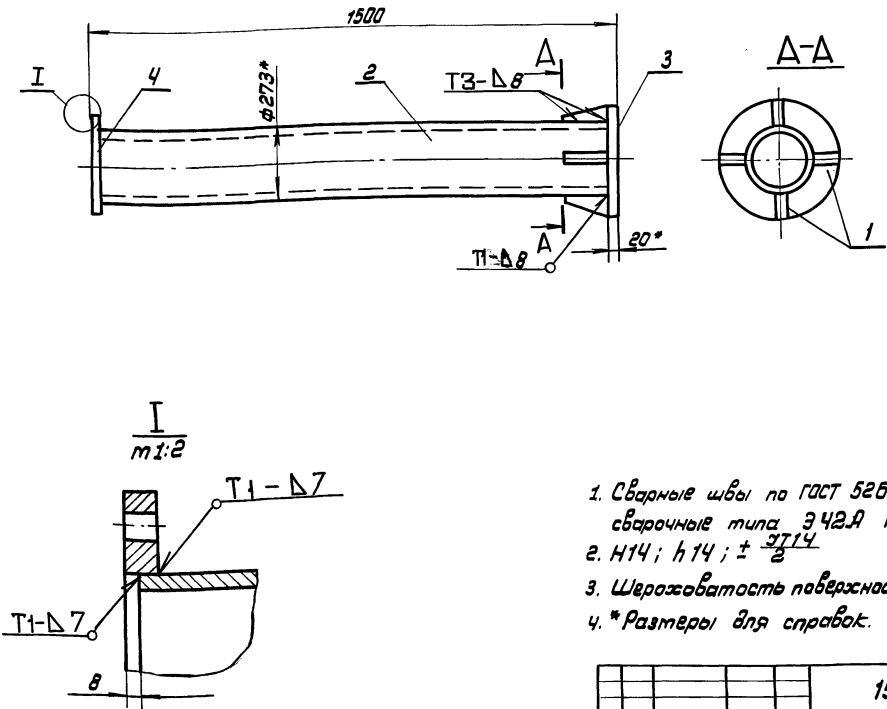
Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов	Испроделтепелкомонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	06.87	Листа	Б-8*70 ГОСТ 103-76	Испроделтепелкомонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87	Ст.3	ГОСТ 535-79			

Кол.	Притв.	Обозначение	Наименование	Мат.	Притв.
			Документация		
12		15-1362.02.02.00	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	15-1362.02.02.01	Ребро		4
54	2	15-1362.02.02.02	Труба		
			Труба 273*8 ГОСТ 8732-78 870 ГОСТ 8731-74		
			L = 1472	1	61,3 кг
54	3	15-1362.02.02.03	Плита сварная		
			лист Б-20 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14631-79		
			Д = 450 мм	1	22,0 кг
			Стандартные изделия		
			Фланец 250-2,5 ГОСТ 12820-80	1	

15-1362-02.02.00

Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов	Испроделтепелкомонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	06.87	Листа	Б-8*70 ГОСТ 103-76	Испроделтепелкомонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87	Ст.3	ГОСТ 535-79			

15-1362.02.02.00 СБ



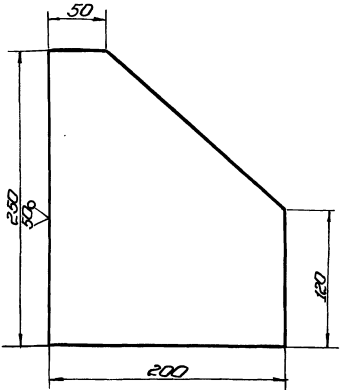
- Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Электроды сварочные типа Э42.А ГОСТ 9467-75.
- Н14; h 14; ± 0.14/2
- Шероховатость поверхностей реза для деталей Б4-50
- * Размеры для справок.

15-1362.02.02.00 СБ

Изм.	Лист	Габариты	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Половина	Толщ.	06.87	И			
Т.контр.	Г.И.П.	Т.Юрчи	06.87	Лист	Листов	Испроделтепелкомонтаж г. Москва	
Н.контр.	Панова	06.87	Листа	Б-8*70 ГОСТ 103-76	Испроделтепелкомонтаж г. Москва		
Утв.	Кузнецов	06.87	Ст.3	ГОСТ 535-79			

15-1362.02.01.02

4 (✓)



1. Неучтенные предельные отклонения размеров
h 14; ± 0.14

15-1362.02.01.02

КОСЫНКА

Лист	№ докум.	Масштаб
И	32	1:2.5

Лист 5 из ГОСТ 18903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

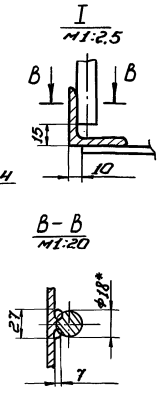
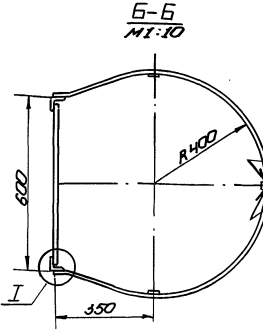
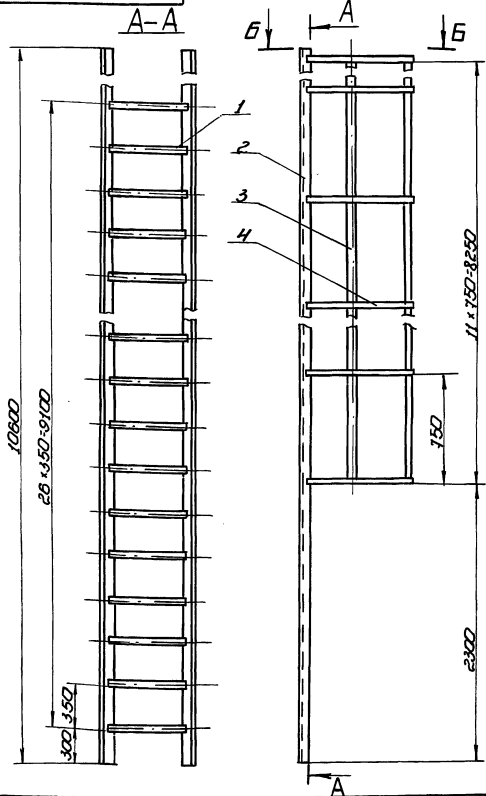
Копировал

Лист Листов
Гипроинформационный институт
г. Москва
формат

Код	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
23	15-1362.02.02.00		Сборочный чертеж		
			Детали		
Б4	1	15-1362.02.03.01	Перекладина Диаметр 18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 335-79		
Б4	2	15-1362.02.03.02	Ступица Углеродистый легированный сталь ГОСТ 335-79	35	1,14кг
			L = 10800 мм	2	50,5кг
			Обработка		
			Лопата		
Б4	3	15-1362.02.03.03	L = 8250 мм	3	106кг
Б4	4	15-1362.02.03.04	L = 1950 мм	16	1,84кг

15-1362.02.03.00					Лист	Листов
Лестница					И	4
Копировал					Гипроинформационный институт г. Москва формат	

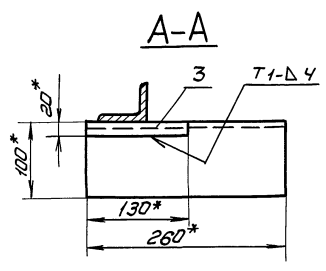
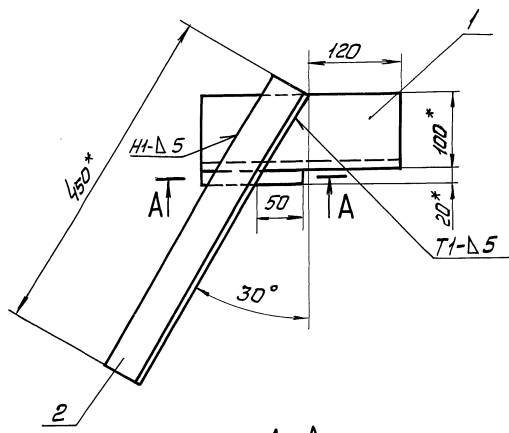
15-1362.02.03.00



- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Электроды сварочные типа Э42 по ГОСТ 9487-75.
- M14; h 14; ± 0.14
- Шероховатость поверхностей реза для дет. Б4 50
- * Размеры для справок.

15-1362.02.03.00 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Лестница					И	203	1:20
Сборочный чертеж					Гипроинформационный институт г. Москва формат		
Копировал 2015-8-07					59		

15-1307.02.00.00.СБ



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э 42 А ГОСТ 9467-75.
2. Н 16, h 16, ± $\frac{JT 16}{2}$
3. Шероховатость поверхностей реза для деталей 64 25/
4. *размеры для справок.

				15-1307.02.00.00.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лобитель Сборочный чертеж	Лист	Масса
Разработ.	Головина	Железа	06.87	06.87		И	6,0
Проект.						Листов	7
Г.контр.						Ил.проектест.институт г. Москва	
Г.И.П.	Трунин	С	06.87	06.87			
И.контр.	Панова	Л	06.87	06.87			
Упр.	Кузнецов	С	06.87	06.87			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Масса	Примечание
						Документация		
43		15-1307.02.00.00.СБ				Сборочный чертеж		
						Детали		
64	1	15-1307.02.00.01			Опора	Б-100.К10.Б ГОСТ 8509-72 Узелок Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 260 мм	1	3,2 кг
64	2	15-1307.02.00.02			Укосина	Б-63.К63.Б ГОСТ 8509-72 Узелок Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 450 мм	1	2,2 кг
64	3	15-1307.02.00.03			Брусек	В-20 ГОСТ 12591-71 Квадрат Ст 3 ГОСТ 535-79		
						L = 130 мм	1	0,5 кг

				15-1307.02.00.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лобитель	Лист	Листов
Разработ.	Головина	Железа	06.87	06.87		И	7
Проект.						Ил.проектест.институт г. Москва	
Г.И.П.	Трунин	С	06.87	06.87			
И.контр.	Панова	Л	06.87	06.87			
Упр.	Кузнецов	С	06.87	06.87			