

Типовой проект
704-1-150с

СТАЛЬНОЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ
РЕЗЕРВУАР ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ
ЕМКОСТЬЮ 100, 200, 300, 400, 700 и 1000 м³
В СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

АЛЬБОМ VII ЧАСТЬ II

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ РЕЗЕРВУАРА
Альбом II	РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КМ ПОНТОНА
Альбом III	ОСНОВАНИЕ И ФУНДАМЕНТЫ
Альбом IV	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА С ПОНТОНОМ ДЛЯ НЕФТИ И БЕНЗИНА
Альбом V	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА БЕЗ ПОНТОНА ДЛЯ НЕФТИ И СЕВЕРНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VI	ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА ДЛЯ ТЕМНЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ
Альбом VII	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА МОНТАЖНЫХ РАБОТ ЧАСТЬ 1 МОНТАЖ РЕЗЕРВУАРА ЧАСТЬ 2 ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ МОНТАЖА
Альбом VIII	СМЕТЫ
Альбом IX	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 402-И-5974 „СТАЦИОНАРНАЯ УСТАНОВКА ГЕНЕРАТОРОВ ВЫСОКОКРАТНОЙ ПЕНЫ
ГВПС-600 НА СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРАХ ДЛЯ НЕФТИ
И НЕФТЕПРОДУКТОВ“ Альбом II, IV, V

(РАСПРОСТРАНЯЕТ КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН
ОБЪЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
Г.И.ПРОНЕФТЕСПЕЦМОНТАЖ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УТВЕРЖДЕНЫ МИННЕФТЕПРОМОМ
ПРОТОКОЛОМ ОТ 21 МАРТА 1977 ГОДА
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЮЖГИПРОНЕФТЕПРОВОД ПРИКАЗом №102
ОТ 19 МАЯ 1980 ГОДА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА, К.Т.Н

И.С. Гольденберг

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А.И. Шитиков

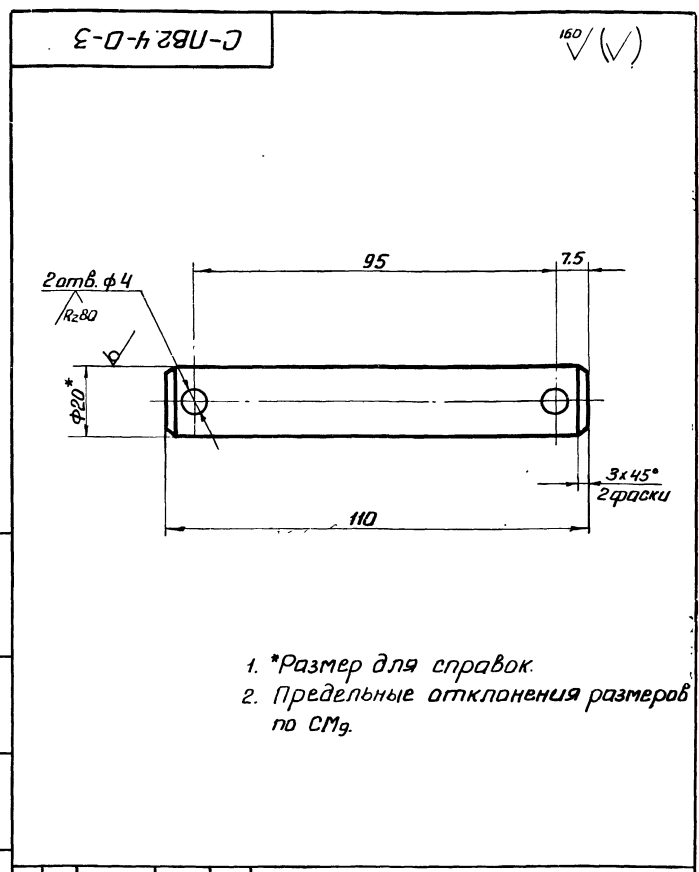
Обозначение	Наименование	Стр
С-ПВ2.4.0-0	Припособление для разметки днища	4
С-ПВ2.4.0-0СБ	Приспособление для разметки днища (сборочный чертеж)	4
С-ПВ2.4.0-3	Ось	4
С-ПВ2.4.1-0	Ось	5
С-ПВ2.4.1-0СБ	Ось (сборочный чертеж)	5
С-ПВ2.4.2-0	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.2-0СБ	Кронштейн	5
С-ПВ2.4.4-0	Штанга	6
С-ПВ2.4.4-0СБ	Штанга (сборочный чертеж)	6
С-ПВ2.4.3-3	Бобышка	6
С-ПВ2.4.3-0	Движок	7
С-ПВ2.4.3-0СБ	Движок (сборочный чертеж)	7
С-ПВ2.4.2-1	Пластина	7
С-ПВ2.4.3-1	Бобышка	7
С-ПВ2.4.0-1	Чертушка	8
С-ПВ2.4.3-0	Движок (лист 2)	8
С-ПВ2.4.0-0	Приспособление для разметки днища (лист 2)	8
С-ПВ2.4.3-2	Пластина	8
С-ПВ5К.3.0-0СБ	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т (сборочный чертеж)	9
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир для подъема рулона массой до 30 т	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир	10
С-ПВ5К.3.0-0	Щарнир (сборочный чертеж)	10
С-ПВ5К.3.2-0	Ось горизонтальная	11
С-ПВ5К.3.2-0СБ	Ось горизонтальная (сборочный чертеж)	11
С-ПВ5К.3.2-1	Труба	11
С-ПВ5К.3.0-1	Ребро	11
С-ПВ5К.3.3-0	Ось вертикальная	12
С-ПВ5К.3.3-0СБ	Ось вертикальная (сборочный чертеж)	12
С-ПВ5К.3.0-3	Ограничитель	12
С-ПВ5К.3.0-5	Целолок сектор	12
С-ПВ5К.17-0-0	Траверса для подъема рулона (на 2 листах)	13
С-ПВ5.17-0-0СБ	Траверса для подъема рулона (сборочный чертеж)	13
С-ПВ5.17-0-2	Скоба	14
С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	14
С-ПВ3.2.0-0	Скоба для развертывания рулона	15
С-ПВ3.2.0-0СБ	Скоба для развертывания рулона (сборочный чертеж)	15
С-ПВ3.2.0-1	Палец	15
С-ПВ3.2-1-0	Втулка	16
С-ПВ3.2-1-0СБ	Втулка (сборочный чертеж)	16
С-ПВ3.2-1-1	Втулка	16
С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	16
С-ПВ3.2-2-0	Карпус	17
С-ПВ3.2-2-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	17
С-ПВ3.2-2-2	Щека	17
С-ПВ8.4.0-0	Кронштейн для расчалок	18
С-ПВ8.4.0-0СБ	Кронштейн для расчалок (сборочный чертеж)	18
С-ПВ12.1-0-0	Отвес	18
С-ПВ12.2-0-0	Поддон	18

Обозначение	Наименование	Стр.
С-ПВ7.16-0-0	Стойка монтажная (на двух листах)	13
С-ПВ7.16-0-0СБ	Стойка монтажная (сборочный чертеж)	19
С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	20
С-ПВ7.16-1-0СБ	Стойка нижняя (сборочный чертеж)	20
С-ПВ7.16-1-1	Ребро	20
С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя (на трех листах)	21
С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	21
С-ПВ7.16-2-0СБ	Стойка верхняя (сборочный чертеж)	22
С-ПВ7.16-2-1	Ребро	22
С-ПВ7.16-2-2	Косынка	22
С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	23
С-ПВ7.16-3-0СБ	Крестовина (сборочный чертеж)	23
С-ПВ7.16-3-2	Косынка	23
С-ПВ9.32-0-0СБ	Лестница к монтажной стойке (сборочный чертеж)	24
С-ПВ9.32-0-0	Лестница к монтажной стойке (на трех листах)	25
С-ПВ9.32-0-4	Дуга	25
С-ПВ4.3-0-0	Струбцина	26
С-ПВ4.3-0-0СБ	Струбцина (сборочный чертеж)	26
С-ПВ4.3-1-0	Карпус	26
С-ПВ4.3-1-0СБ	Карпус (сборочный чертеж)	27
С-ПВ4.3-0-2	Винт	27
С-ПВ4.3-1-2	Гайка	27
С-ПВ9.8-0-0	Рама	28
С-ПВ9.8-0-0СБ	Рама (сборочный чертеж)	28
С-ПВ9.8-0-4	Ребро	28
С-ПВ10.1-0-0	Строп 3 ^х беговой	29
С-ПВ10.1-0-0СБ	Строп 3 ^х беговой (сборочный чертеж)	29
С-ПВ10.1-0-1	Кольцо	29
С-ПВ7.11-0-0	Клин	30
С-ПВ7.11-0-0СБ	Клин (сборочный чертеж)	30
С-ПВ7.11-0-1	Целолок	30
С-ПВ8-5-0-0	Клиновой упор (на двух листах)	31
С-ПВ8-5-0-0СБ	Клиновой упор	31
С-ПВ8-5-0-1	Палец	32
С-ПВ8-5-0-3	Щека	32
С-ПВ8-5-0-5	Диасфрагма	32
С-ПВ8-5-0-13	Шайба	32
С-ПВ9.19-0-0	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-0СБ	Площадка	33
С-ПВ9.19-0-5	Целолок	33
С-ПВ5.7-0-0	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки	34
С-ПВ5.7-0-0СБ	Ролик отводной для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	34
С-ПВ5.7-0-4	Щека	34
С-ПВ5.6-0-0	Козлы для демонтажа монтажной стойки	35
С-ПВ5.6-0-0СБ	Козлы для демонтажа монтажной стойки (сборочный чертеж)	35
С-ПВ5.6-0-3	Труба	35
С-ПВ5.18-0-0	Укосина для подъема понтона	36
С-ПВ5.18-0-0СБ	Укосина для подъема понтона (сборочный чертеж)	36

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв5.18-1-2	Швеллер	36
С-пв5.18-1-0	Стойка	37
С-пв5.18-1-0сб	Стойка. Сборочный чертеж	37
С-пв5.18-1-4	Проушина	37
С-пв5.18-2-0	Передвижная лапа	38
С-пв5.18-2-0сб	Передвижная лапа. Сборочный чертеж	38
С-пв5.18-2-2	Кронштейн	38
С-пв2.10-0-0	Шаблон	39
С-пв2.10-0-0сб	Шаблон. Сборочный чертеж	39
С-пв9.10-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	40
С-пв9.10-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.	41
С-пв9.10-1-0	Лестница верхняя	41
С-пв9.10-2-0	Лестница нижняя	41
С-пв9.10-0-1	Ограждение жесткое	41
С-пв9.10-3-0	Ограждение верхнее	42
С-пв9.10-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	42
С-пв9.10-5-4	Полка	42
С-пв9.10-4-0	Ограждение нижнее	43
С-пв9.10-4-0сб	Ограждение нижнее. Сборочный чертеж	43
С-пв9.10-4-1	Дуга	43
С-пв9.10-5-0	Площадка	44
С-пв9.10-5-0сб	Площадка. Сборочный чертеж	44
С-пв9.10-5-1	Крыж	44
С-пв9.10-6-0	Ограждение мягкое	45
С-пв9.10-6-0сб	Ограждение мягкое. Сборочный чертеж	45
С-пв9.10-7-0	Боковина	45
С-пв9.10-7-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	46
С-пв9.7-0-0	Лестница навесная (на двух листах)	47
С-пв9.7-0-0сб	Лестница навесная. Сборочный чертеж	47
С-пв9.7-2-0сб	Лестница верхняя. Сборочный чертеж	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (на двух листах)	48
С-пв9.7-2-0	Лестница верхняя (лист 3)	49
С-пв9.7-1-0сб	Лестница нижняя. Сборочный чертеж	49
С-пв9.7-1-0	Лестница нижняя	49
С-пв9.31-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки. Сборочный чертеж.	50
С-пв9.31-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	51
С-пв9.31-1-0	Лестница верхняя (на двух листах)	51
С-пв9.31-2-0	Лестница нижняя	51
С-пв9.31-1-0сб	Лестница верхняя	52
С-пв9.31-2-0сб	Лестница нижняя	52
С-пв9.31-3-0	Ограждение (на двух листах)	53
С-пв9.31-3-0сб	Ограждение. Сборочный чертеж	53
С-пв9.21-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки	54
С-пв9.21-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки (сборочный чертеж)	54
С-пв9.21-3-0	Ограждение	54

Обозначение	Наименование	Стр.
С-пв9.21-1-0	Лестница	55
С-пв9.21-1-0сб	Лестница. Сборочный чертеж	55
С-пв9.21-3-0сб	Ограждение (сборочный чертеж)	55
С-пв9.21-4-0	Боковина (на двух листах)	56
С-пв9.21-4-0сб	Боковина. Сборочный чертеж	56
С-пв9.11-0-0	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка.	57
С-пв9.11-0-0сб	Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка. Сборочный чертеж	57
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 2)	57
С-пв9.11-4-0сб	Боковина. (сборочный чертеж)	58
С-пв9.11-1-0	Лестница (на двух листах)	59
С-пв9.11-1-0сб	Лестница (сборочный чертеж)	59
С-пв9.11-3-0	Ограждение верхнее	60
С-пв9.11-3-0сб	Ограждение верхнее. Сборочный чертеж	60
С-пв9.11-4-0	Боковина (лист 1)	60

Упр. разд.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
2		С-ПВ2.4-0-0СБ	Сборочный чертеж сборочные единицы		
1	1	С-ПВ2.4-1-0	Ось	1	
1	2	С-ПВ2.4-2-0	Кранштейн	1	
1	3	С-ПВ2.4-3-0	Движок	1	
			<u>Детали</u>		
1	4	С-ПВ2.4-0-1	Чертилка	1	
4	5	С-ПВ2.4-0-2	Шайба	2	0,1кг
			В.30 ГОСТ 2590-71 Круг Ст.3 ГОСТ 535-79 $d=21\pm 0,5$ $h=5\pm 0,5$		
6	С-ПВ2.4-0-3	Ось		1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
7			Болт М12х25; 58.013 ГОСТ 7798-70	7	1,0кг
8			Щиплит 4х32-002 ГОСТ 397-66 С-ПВ2.4-0-0см.СБ	2	0,01кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-01см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-01	Штанга		1	
			С-ПВ2.4-0-0-02см.СБ <u>Сборочные единицы</u>		
9	С-ПВ2.4-4-0-02	Штанга		1	



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Лист	Индоким	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
1	Гендельман И.И.				1	1
1	Шитиков					
1	Шитиков					
1	Кузнецов					
1	Числова					

С-ПВ2.4-0-0

Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.

Лит. Лист Листов
И 1 1
Гипроветспец-монтаж
г. Москва
Формат И1

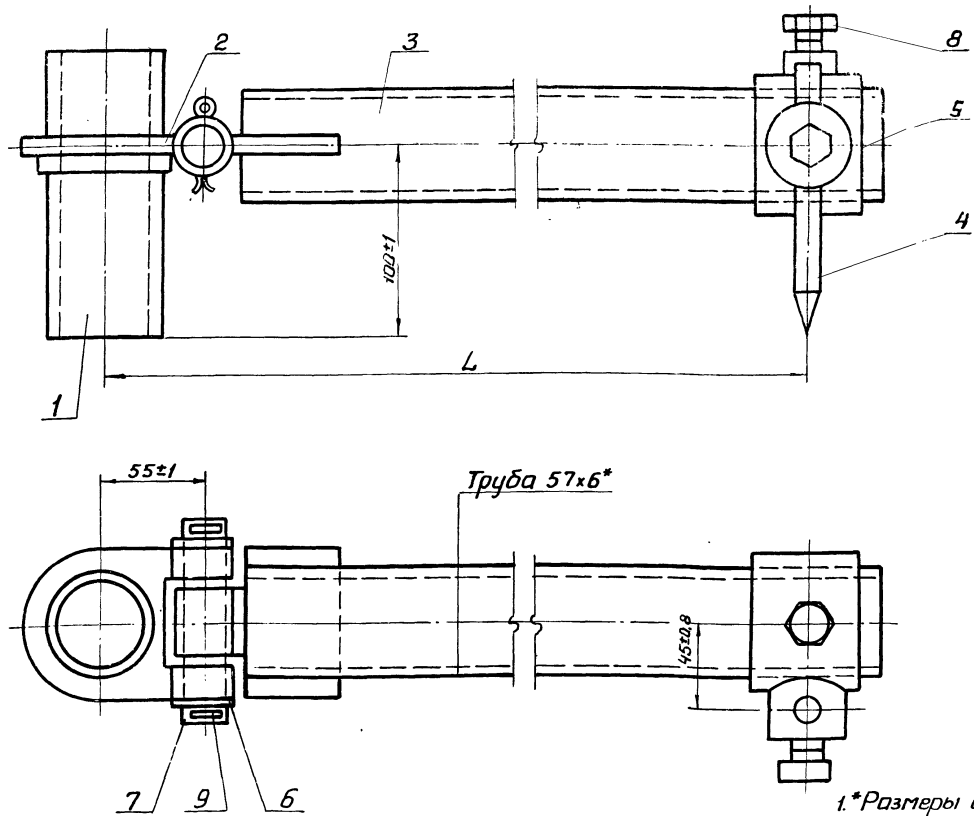
Лит.	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1

С-ПВ2.4-0-3

Ось

Лит. Лист Листов
И 1 1
Гипроветспец-монтаж
г. Москва
Формат

С-ПВ2.4-0-0Б



Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-0-0	2400	38,7	V=100м ³
-01	3400	45,6	V=200м ³
-02	3800	48,7	V=300м ³
-03	4300	52,4	V=400м ³
-04	5300	59,9	V=700; 1000м ³

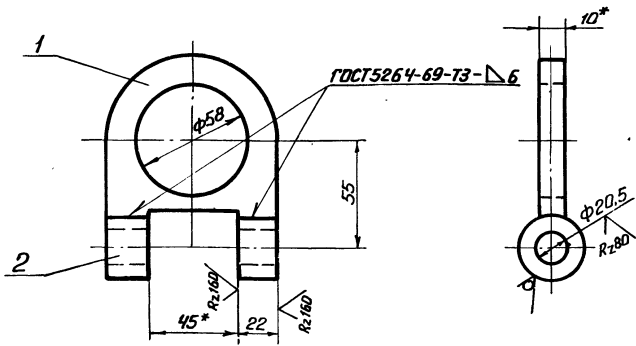
Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2

С-ПВ2.4-0-0СБ

Приспособление для разметки днища.
сборочный чертеж.

Лит. Лист Листов
И 1 1
Гипроветспец-монтаж
г. Москва
Формат

С-ПВ2.4-2-0СБ



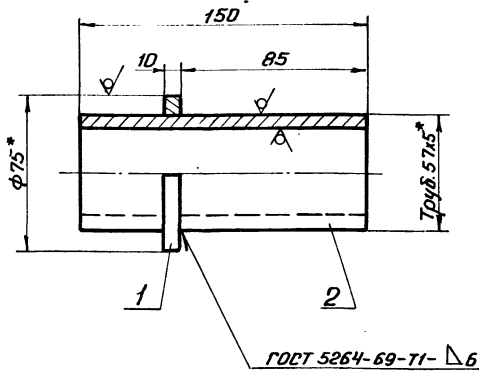
- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-2-0СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Гендельман	ИИ/У			И	0,35	1:2
Проб. Шитиков				Лист	Листов 1	
Гип. Кузнецов				Гипронергтеспе- монтаж г. Москва		
Нач. отд. Кузнецов				Формат И		
Контр. Числова						

Кронштейн.
Сборочный чертеж.

С-ПВ2.4-1-0СБ



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

С-ПВ2.4-1-0СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Гендельман	ИИ/У			И	1,25	1:2
Проб. Шитиков				Лист	Листов 1	
Гип. Кузнецов				Гипронергтеспе- монтаж г. Москва		
Нач. отд. Кузнецов				Формат И		
Контр. Числова						

Ось
Сборочный чертеж.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
И1			С-ПВ2.4-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ2.4-2-1	Пластина	1	
Б4	2		С-ПВ2.4-2-2	Втулка	2	0,05кг
				Круг В30 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=22±0,5 Материалы		
				Электроды свароч- ные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Имя и фамилия, Подп. и дата, Имя и фамилия, Подп. и дата

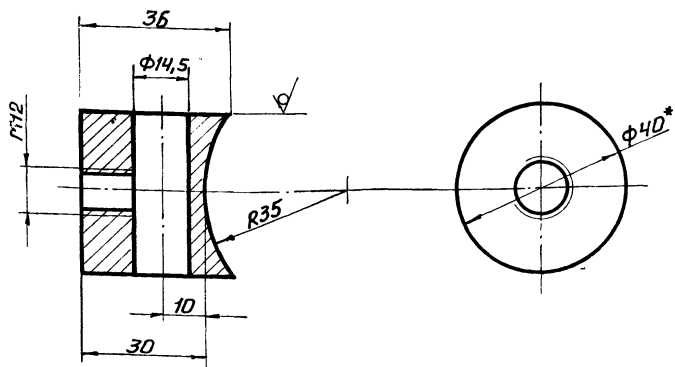
С-ПВ2.4-2-0

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Гендельман	ИИ/У			И		
Проб. Шитиков				Гипронергтеспе- монтаж г. Москва		
Гип. Кузнецов				Формат И		
Нач. отд. Кузнецов						
Контр. Числова						

Кронштейн.

С-ПВ2.4-4-3

Rz80 (V)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по Аз,
валов - по в7,
резьбы - М12-7Н ГОСТ 16093-70,
остальных - по СМ9.

С-ПВ2.4-3-3

Бобышка.

Круге $\Phi 40$ ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

Формат	Знач.	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ2.4-4-0	Сборочный чертёж		
				Детали		
54	1		С-ПВ2.4-4-1	Круге $\Phi 30$ ГОСТ 8590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 $L=44 \pm 0,8$	1	0,1 кг
11	2		С-ПВ2.4-4-2	Пластина Материалы Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75 С-ПВ2.4-3-0 см.СБ	1	
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8730-78 А10 ГОСТ 8731-74 $L=2355 \pm 4$ С-ПВ2.4-3-0-01 см.СБ	1	17,45 кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-01	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 $L=3355 \pm 5$ С-ПВ2.4-3-0-02 см.СБ	1	24,15 кг
				Детали		
54	3		С-ПВ2.4-4-3-02	Труба Труба 57×6 ГОСТ 8732-78 А10 ГОСТ 8731-74 $L=3755 \pm 5$	1	28,05 кг

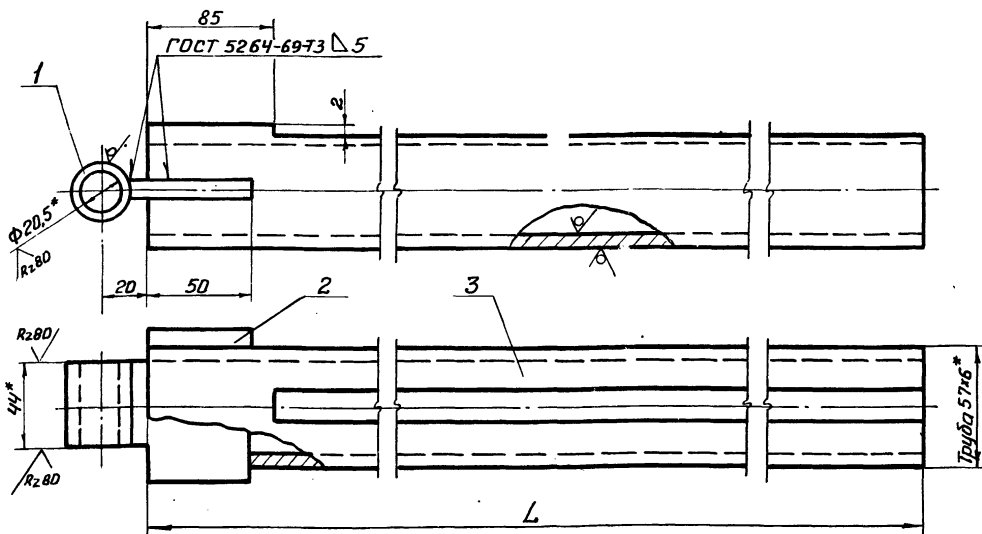
С-ПВ2.4-4-0

Штанга.

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:2
Лист Листов 2		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

С-ПВ2.4-4-0СБ

Rz160 (V)



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

Обозначение	L, мм	Масса, кг	Примечание
С-ПВ2.4-4-0	2355	17,8	$V=100\text{ м}^3$
-01	3355	24,5	$V=200\text{ м}^3$
-02	3755	28,4	$V=300\text{ м}^3$
-03	4255	32,1	$V=400\text{ м}^3$
-04	5255	39,7	$V=700\text{ и }1000\text{ м}^3$

Лит.	Масса	Масштаб
И	см.	1:2
Лист Листов 1		
Гипронефтегазспец-монтаж г. Москва Формат И1		

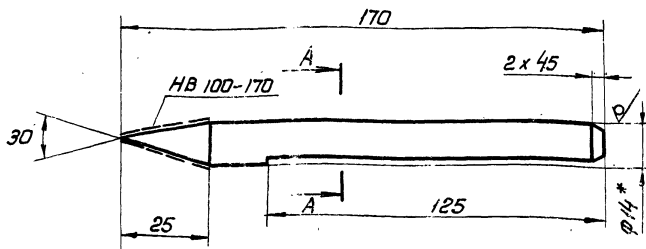
С-ПВ2.4-4-0СБ

Штанга.
Сборочный чертёж.

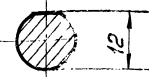
7798/8

6

Т. П. 704-1-150С

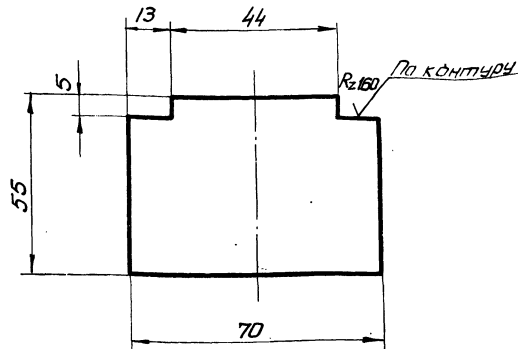


A-A



- 1. Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров валов по В7, остальные по СМг.

C-ПВ2.4-0-1				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.2	1:1
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Чертежка		
об.	Штукатур	✓		Круц		
сп.	Штукатур	✓		В.И.ГОСТ 2590-71		
отв.	Кванцев	✓		Вст.Зсп.ГОСТ 535-79		
тех.	Числова	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
				г. Москва		
Формат И						

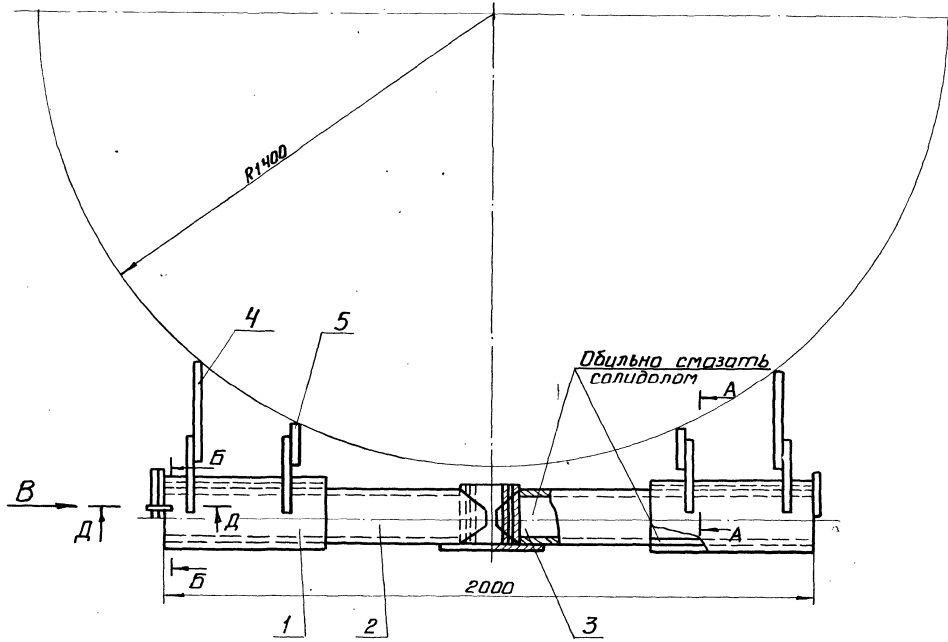


- 1. Предельные отклонения размеров по СМг.

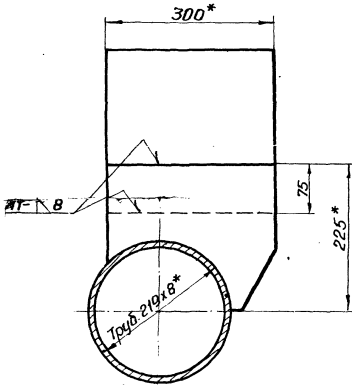
C-ПВ2.4-3-2				Лист	Масса	Масштаб
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.3	1:2
разр.	Исполнитель	Л.И.И.	✓	Пластина		
об.	Штукатур	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
сп.	Штукатур	✓		г. Москва		
отв.	Кванцев	✓		Литр.пер.тест.спец.монтаж		
тех.	Числова	✓		Вст.Зсп.ГОСТ 14637-69		
				г. Москва		
Формат И						

№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-3-0-03 см СБ Детали		
54	3		C-ПВ2.4-4-3-03	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 АНО ГОСТ 8731-74 L=4255±6 C-ПВ2.4-3-0-04 см СБ Детали	1	31,75 кг
54	3		C-ПВ2.4-4-3-04	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 АНО ГОСТ 8731-74 L=5255±7	1	39,35 кг
C-ПВ2.4-3-0						
						Лист 2
Формат И						

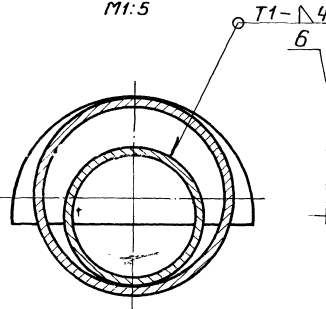
№ докум.	Зона	Пар.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				C-ПВ2.4-0-0-03 СМ.СБ Сборочные единицы		
12	3		C-ПВ2.4-4-0-03	Штанга C-ПВ2.4-0-0-04 см СБ Сборочные единицы	1	
12	3		C-ПВ2.4-4-0-04	Штанга	1	
C-ПВ2.4-0-0						
						Лист 2
Формат И						



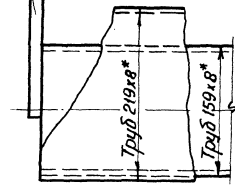
A-A
M1:5



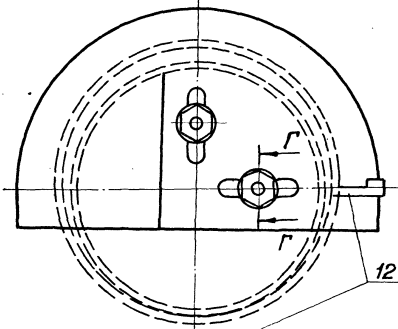
Б-Б
M1:5



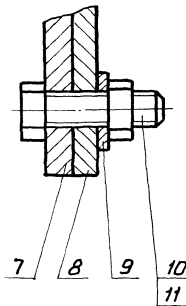
Вид E
M1:5



Вид B
M1:2.5



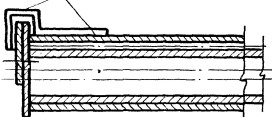
Г-Г
M1:4



1. Сварку вести сварочными электродами типа Э-42А ГОСТ 9467-75.
2. Деталь поз.8 целовой сектор-изготовить по одному на каждую высоту рулона (см. лист „Подъем рулона стенкой краном“).
3. Деталь поз.6.7.13 приварить после сварки опоры (поз.1) с осью (поз.2).
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
5. Предельные отклонения размеров по СМ9.

Прикватить

Д-Д
M1:10



7798/8

				Т.п. 704-1-150С		С-ПВ5К-3-0-ОСБ.		Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Шарнир для подвеса рулона массой до 30т. Сварочный чертёж.			И	118,14	1:10
Разраб.	Гендельман	И.докум.	И.докум.	И.докум.				Лист	Листов 1	
Пров.	Шитиков	И.докум.	И.докум.	И.докум.				Гипроинертспецмонтаж		
Нач. отд.	Кузнецов	И.докум.	И.докум.	И.докум.				г. Москва		
И.контр.	Числова	И.докум.	И.докум.	И.докум.				Формат 2?		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
					С-ПВ5К.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
4	1	С-ПВ5К.3-1-1	Труба	219x8 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 L=500±2	1	21,0 кг		
4	2	С-ПВ5К.3-1-2	Ребра		2			
						Материалы		
						Электроды Сварочные тиглы Э 42 А ГОСТ 9467-75		

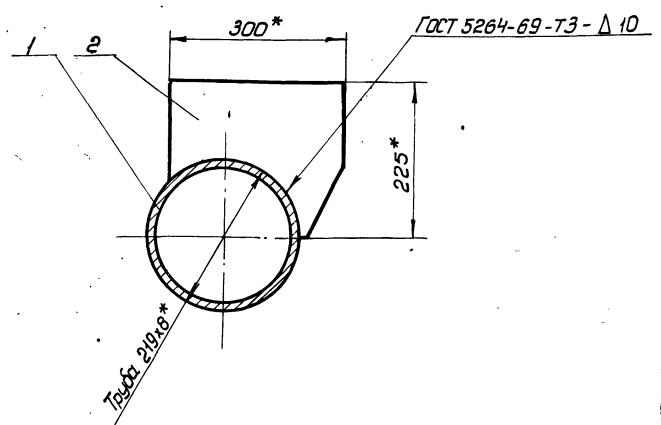
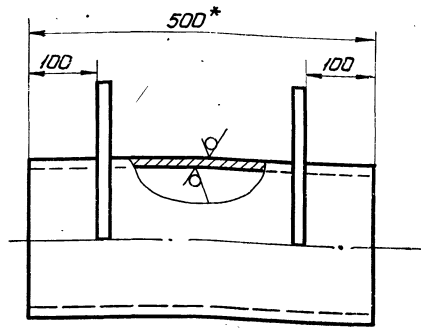
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВ5К.3-1-0	Лит.	Лист	Листов
					Опора	И	1	1
						Гипронефтемонтаж г. Москва Формат А1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
22		С-ПВ5К.3-0-0СБ	Сборочный чертеж					
						Сборочные единицы		
И	1	С-ПВ5К.3-1-0	Опора				2	
И	2	С-ПВ5К.3-2-0	Ось горизонтальная				1	
И	3	С-ПВ5К.3-3-0	Ось вертикальная				1	
						Детали		
64	4	С-ПВ5.К.3-0-1	Пластина	512x250 ГОСТ 82-70 Полоса 09Г2С ГОСТ 14637-69 L=320±2	2	1,4 кг		
64	5	С-ПВ5К.3-0-2	Пластина	512x250 ГОСТ 82-70 Полоса 09Г2С ГОСТ 14637-69 L=150±1,2	2	0,7 кг		
И	6	С-ПВ5К.3-0-3	Ограничитель		2			
-	7	С-ПВ5К.3-0-3-01	Ограничитель		1			
И	8	С-ПВ5К.3-0-5	Углобой сектор		1			
64	12	С-ПВ5К.3-0-6	Стрелка	Полоса 09Г2С ГОСТ 14637-69 L=400±2	1	0,2 кг		
						Стандартные изделия		
	9		Шайба 24-002 ГОСТ 11371-68*		2			
	10		Болт М24x65.58.013 ГОСТ 7798-70		2			
	11		Гайка М24x013 ГОСТ 5915-70*		2			

Изм. и дата: 11, 10, 9, 8, 6, 5, 4, 3, 2, 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	С-ПВ5К.3-0-0	Лит.	Лист	Листов
					Щарнир для подъема рулона массой до 30 т.	И	1	1
						Гипронефтемонтаж г. Москва Формат А1		

С-ПВ5К.3-1-0СБ

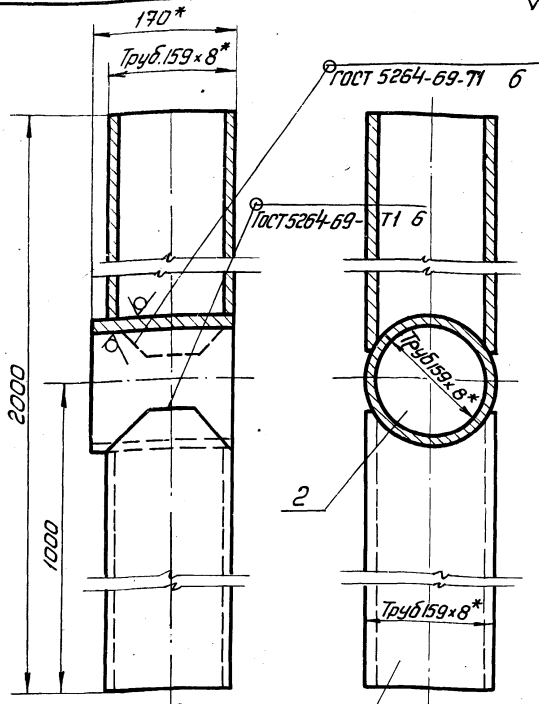


1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7,
остальных - по СМг.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т.п. 704-1-150С	С-ПВ5.К.3-1-0СБ	Лит.	Масса	Масштаб
						Опора	И	30,0	1:5
						Сборочный чертеж	Лит. Листов 1 Гипронефтемонтаж г. Москва Формат А1		

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

R₂₃₂₀ (✓)



1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

С-ПВ5К.3-2-ОСБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	64.6	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипронерфтегазспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Документация							
И		С-ПВ5К.3-2-ОСБ	Сборочный чертеж				
Детали							
И	1	С-ПВ5К.3-2-1	Труба				2
И	2	С-ПВ5К.3-2-2	Патрубок L=170±1				
			Труба 159x8 ГОСТ 8732-78				
			А20 ГОСТ 8731-74		1		5кг
Материалы							
Электроды							
Сварочные типа Э-42 А ГОСТ 9467-75							

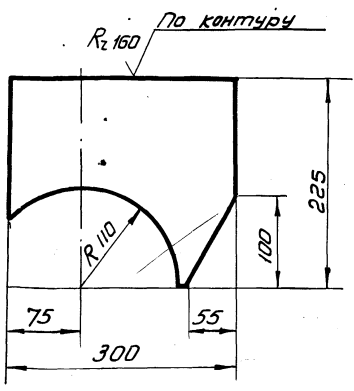
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

С-ПВ5К.3-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И		1
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Шитиков	И.И.	-	-	Гипронерфтегазспец-монтаж г. Москва		
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Формат 11		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-			

С-ПВ5К.3-0-1

R₂₁₆₀ (✓)



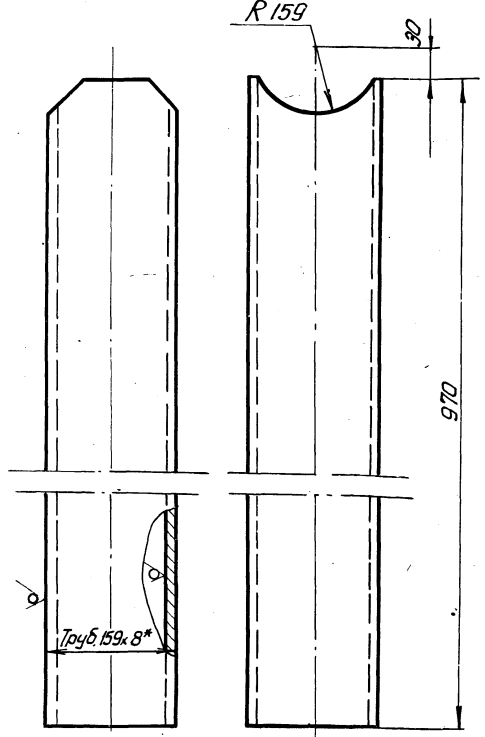
1. Предельные отклонения размеров по СМг

С-ПВ5К.3-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	4.5	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Гипронерфтегазспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-	Формат 11		

С-ПВ5К.3-2-1

R₂₁₆₀ (✓)



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстия по А7 7738/8

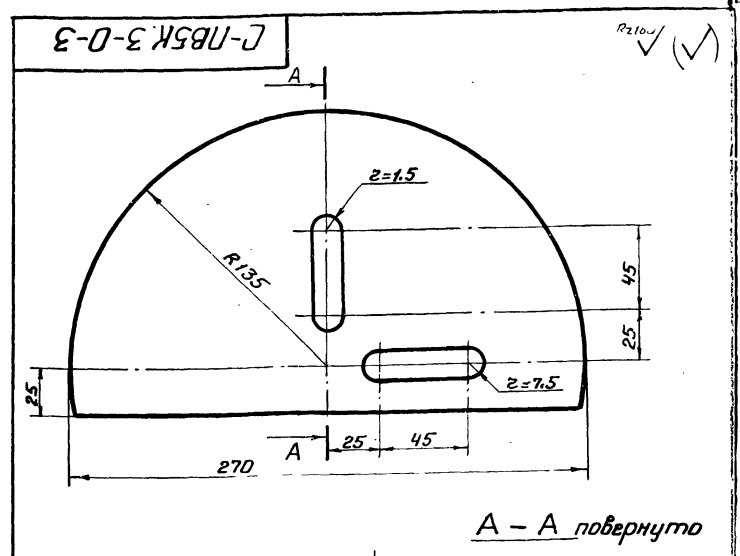
С-ПВ5К.3-2-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Усилов.
Разраб.	Вендельман	Шитиков	И.И.	-	И	29.8	1:4
Проб.	Шитиков	И.И.	-	-	Лист	Листов	1
Исполн.	Кузнецов	И.И.	-	-	Гипронерфтегазспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова	И.И.	-	-	Формат 11		

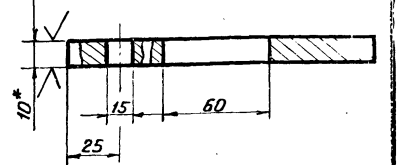
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Докл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		<i>C-ПВ5К.3-3-ОСБ</i>	сборочный чертёж		
			Детали		
1		<i>C-ПВ5К.3-3-1</i>	Пластина $L=300 \pm 1,7$ Полоса $B 12 \times 300$ ГОСТ 82-70 Вст.зеп. ГОСТ 14637-69	1	8,5 кг
2		<i>C-ПВ5К.3-3-2</i>	Труба 133×8 ГОСТ 8732-78 АГО ГОСТ 8731-74 $L=170 \pm 1$	1	4,9 кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	C-ПВ5К.3-3-0				
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Лист	Листов	Ось вертикальная.	
Проб.	Шитиков	И.И.			И		1	Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И				
Н. контр.	Числова	И.И.							

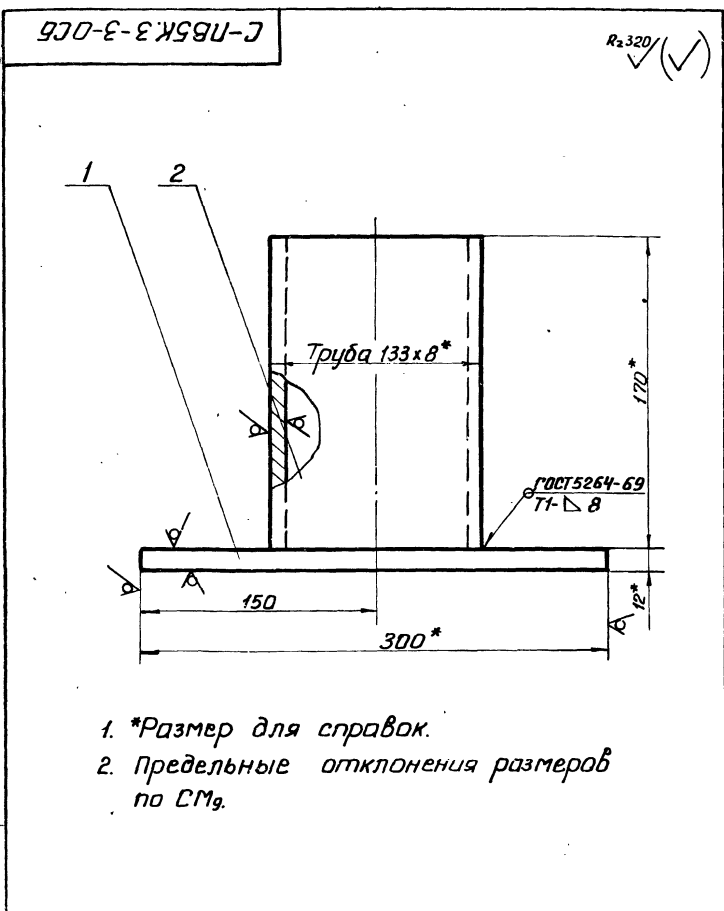


Обозначение	Масса	Примеч.
<i>C-ПВ5К.3-0-3</i>	2,9	без от-верстия
<i>C-ПВ5К.3-0-01</i>	2,7	с от-верстиями



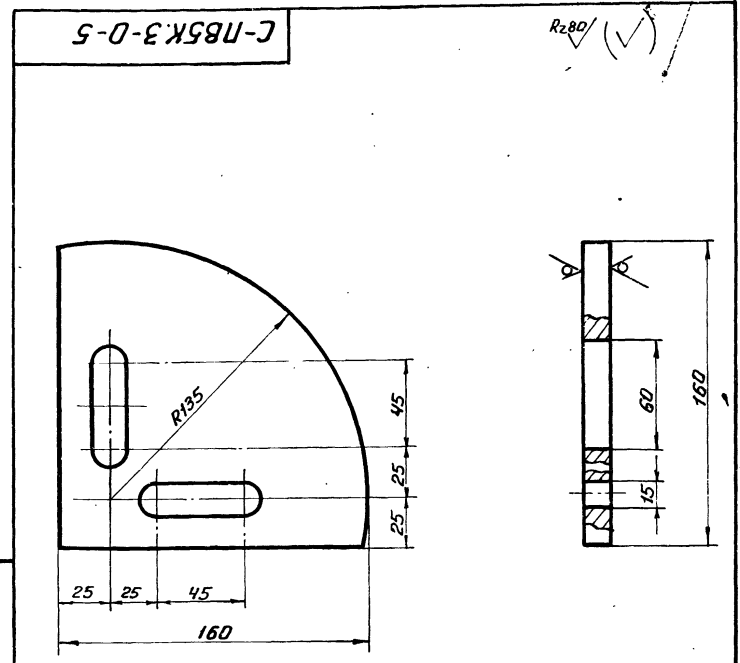
- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
- *Размер для справок.

C-ПВ5К.3-0-3					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	Ст. табл.	1:2
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Листов	1
Проб.	Шитиков	И.И.			Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И		
Н. контр.	Числова	И.И.					



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ9.

C-ПВ5К.3-3-0СБ					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	13,4	1:2,5
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Листов	1
Проб.	Шитиков	И.И.			Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И		
Н. контр.	Числова	И.И.					



- Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.

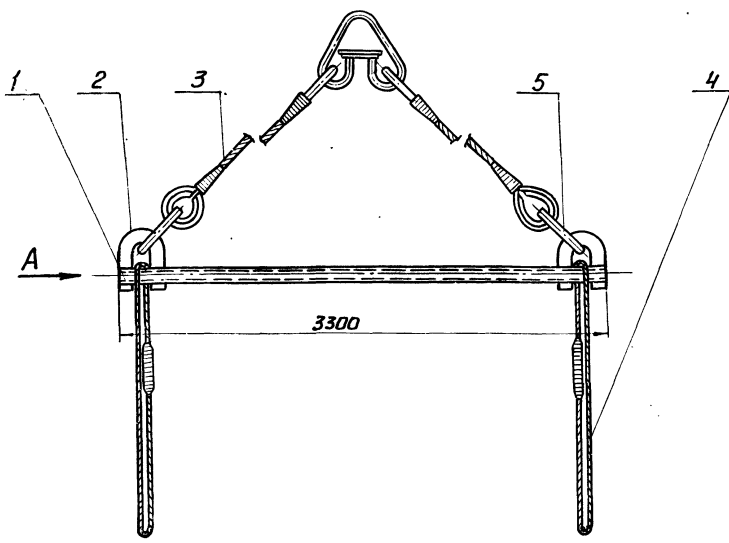
C-ПВ5К.3-0-5					Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	1,7	1:2
Разраб.	Гендельман	И.И.			Лит.	Листов	1
Проб.	Шитиков	И.И.			Гипроаэртестспец-монтаж г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат И		
Н. контр.	Числова	И.И.					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ5.17-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				Материалы		
				Электроды сварочные типа Э-50А ГОСТ 9467-75		
			Переменные	данные для исполнения		
				С-ПВ5-17-0-0 см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-2,5ХЛ/Р-1-		
				-2,5ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-1,25-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 2,0		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-01		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-01	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-0	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-4,0ХЛ/Р-1-		
				-4,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-2,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	И.И.				
Проб.	Шитиков	В.В.				
Гип.	Шитиков	В.В.				
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.				
Н. контр.	Числова	И.И.				
Траверса для подвеса рулона.				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипроиндустриальное монтажное предприятие г. Москва		
Формат 11						

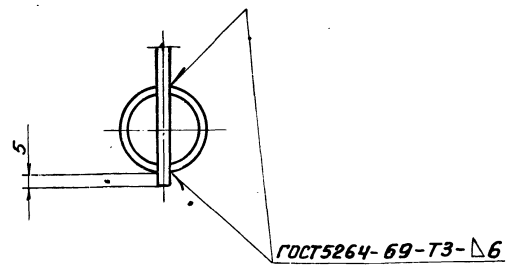
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Скоба СА 3,2		Изготовить для работы на севере
				ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5.17-0-0-02		
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-02	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-02	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-6,3ХЛ/Р-1-		
				-6,3ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-3,2-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 5,0 ГОСТ 2476-72	2	
				С-ПВ5-17-0-0-03		Изготовить для работы на севере
				см. СБ		
				Детали		
12	1		С-ПВ5.17-0-1-03	Труба траверсы	1	
12	2		С-ПВ5.17-0-2-03	Скоба	2	
				Стандартные изделия		
				Строп 2СК-10,0ХЛ/Р-1-		
				-10,0ХЛ/2900 ОСТ 24.090.48-79	1	
				Строп УСК-5,0-2ХЛ/2500		
				ОСТ 24.090.48-79	2	
				Скоба СА 8,0 ГОСТ 2476-72	2	Изготовить для работы на севере
С-ПВ5.17-0-0						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Лист	Листов	
				И	1	2
				Гипроиндустриальное монтажное предприятие г. Москва		
Формат 11						

Изм. и дата в табл. 1. Инв. № докум. Подп. и дата.

С-ПВ5.17-0-0-0



Вид А
М1:5

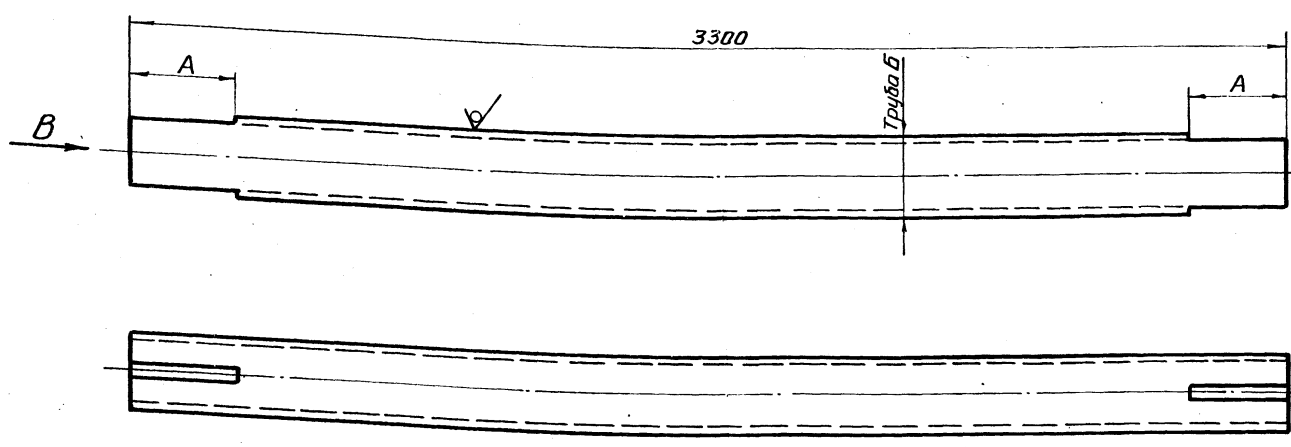


1. При приварке скобы (поз. 2) к трубе предохранить строп (поз. 4) от повреждения.
2. Предельные отклонения размеров по СМ.

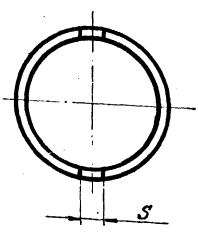
Емкость резервуара	Обозначение	Масса
100 и 200 м ³	С-ПВ5.17-0-0	68,0
300 и 400 м ³	С-ПВ5.17-0-0-01	78,0
700 м ³	С-ПВ5.17-0-0-02	125,0
1000 м ³	С-ПВ5.17-0-0-03	165,0

				Т.п. 704-1-150		
				С-ПВ5.17-0-0СБ		
				Траверса для подвеса рулона.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Гендельман	И.И.			См. табл.	1:25
Проб.	Шитиков	В.В.			Лист Листов 1	
Гип.	Шитиков	В.В.			Гипроиндустриальное монтажное предприятие г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.			Формат 12	
Н. контр.	Числова	И.И.				

13
7798/8



Вид В

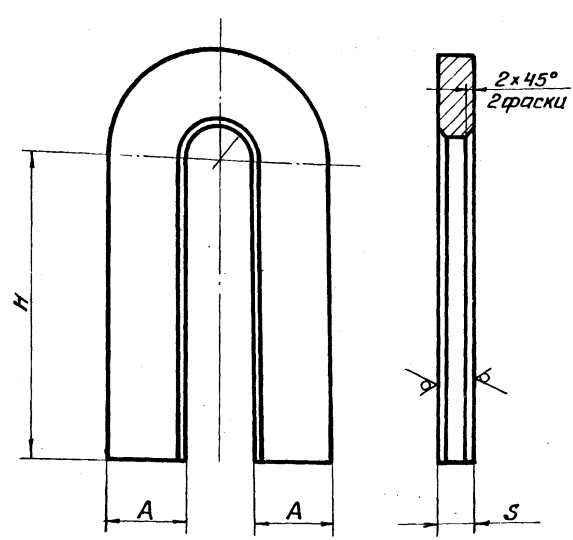


Обозначение	Труба Б	Размеры, мм		Масса, кг
		S	A	
C-ПБ5.17-0-1	108x6	10	110	49,6
C-ПБ5.17-0-1-01	108x6	12	130	49,5
C-ПБ5.17-0-1-02	159x6	16	180	74,6
C-ПБ5.17-0-1-03	159x6	18	240	74,5

1. Предельные отклонения размеров по СМг.

					C-ПБ5.17-0-1			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Труба траверсы.	Лист	Масса	Масштаб
							И	
Разраб.	Гендельман	И/Д			Труба Б ГОСТ 8732-73 09Г2СГОСТ 8731-74	Лист	Листов 1	
Проб.	Шитиков	И/Д				Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
Гл. ин.пр.	Шитиков	И/Д						
Нач. отд.	Кузнецов	И/Д						
И.контр.	Числова	И/Д						

Формат 12



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	S	R	A	H	
C-ПБ5.17-0-2	8	15	40	150	0,9
C-ПБ5.17-0-2-01	10	20	45	160	1,3
C-ПБ5.17-0-2-02	14	25	65	170	2,7
C-ПБ5.17-0-2-03	16	30	90	250	5,9

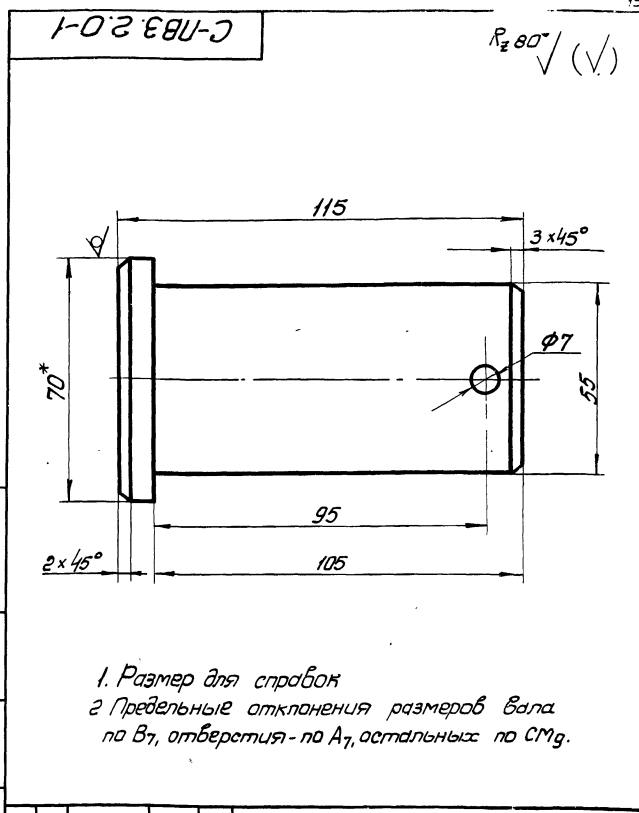
1. Острые кромки лаза притупить.
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

7798/8

					Т. П. 704-1-150 С			
					C-ПБ5.17-2			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Скоба.	Лист	Масса	Масштаб
							И	
Разраб.	Гендельман	И/Д			Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2СГОСТ 14637-69	Лист	Листов 1	
Проб.	Шитиков	И/Д				Гипронефтеспец- монтаж г. Москва		
Гл. ин.пр.	Шитиков	И/Д						
Нач. отд.	Кузнецов	И/Д						
И.контр.	Числова	И/Д						

Формат 12

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.
12							
11	1	С-ПВЗ.2-1-0	Втулка	1			
11	3	С-ПВЗ.2-2-0	Карпус	1			
			детали				
			Стандартные изделия				
	4	Шплицт 63x75-0021ГОСТ 397-66		1			



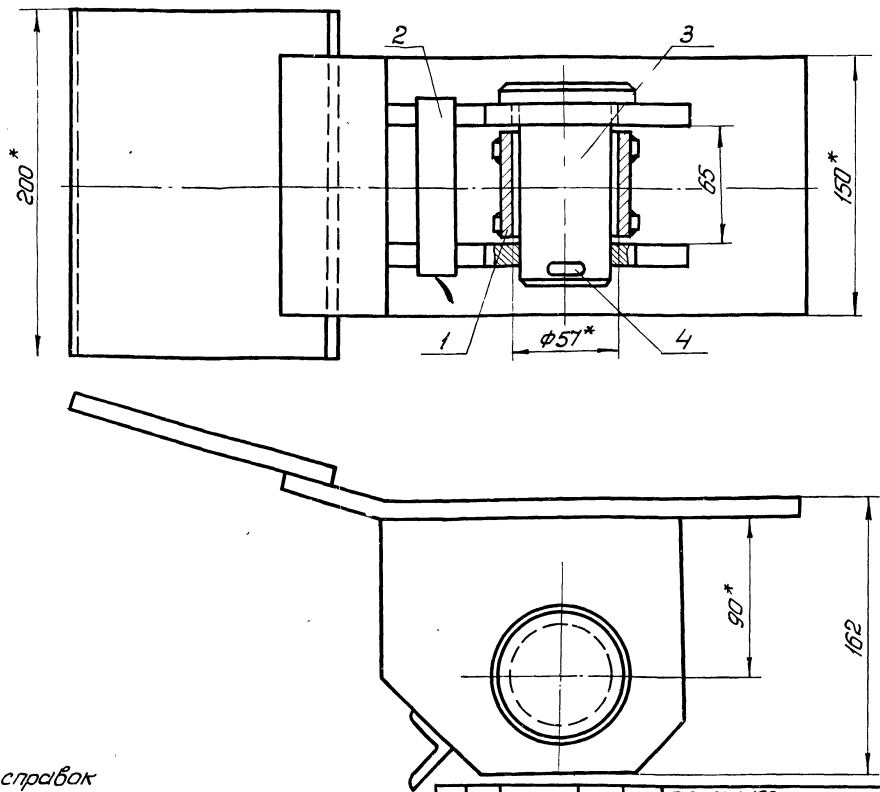
1. Размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров вала по В7, отверстия - по А7, остальных по СМг.

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.

С-ПВЗ.2-0-1				Лист	Масса	Масшт.
Палец				И	2,2	1:1
В ГОСТ 2590-71				Лист Листов 1		
ГОСТ 2590-71				Гипронертспец-монтаж		
г. Москва				г. Москва		
				Формат И		

С-ПВЗ.2-0-0СБ



1*Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.	№ докум.

Т.П 704-1-150с С-ПВЗ.2-0-0СБ				Лист	Масса	Масшт.
Скоба для развёртывания рулона				И	15,8	1:2
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
				Гипронертспец-монтаж		
				г. Москва		
				Формат И 12		

Шрифт Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме чание
И	1	С-ПВ3.2-1-0Сб	Документация Сборочный чертеж		
			Детали.		
И	1	С-ПВ3.2-1-1	Втулка	1	
И	2	С-ПВ3.2-1-2	Кольцо	2	
			Материалы Электроды сборочные тип 3-42 ГОСТ 9467-75		

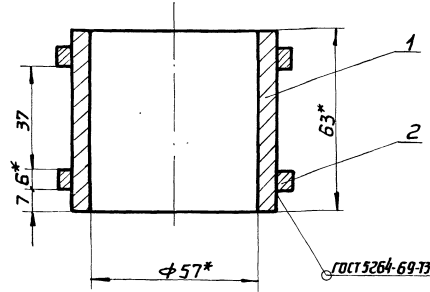
С-ПВ3.2-1-0

Втулка.

Лист Улит Улитов
И
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

Эк. Лист № докум. Подр. Дата
ИЗМ. 1
Лист Улитов
И
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

930-1-2-ЭВН-3



- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг.

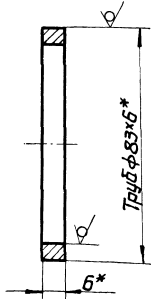
С-ПВ3.2-1-0Сб

Втулка.
Сборочный чертеж

Лист Масса Масштаб
И 1,0 1:1
Лист Улитов
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

Эк. Лист № докум. Подр. Дата
ИЗМ. 1
Лист Улитов
И
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

С-ПВ3.2-1.2



1* Размеры для справок.

С-ПВ3.2-1-2

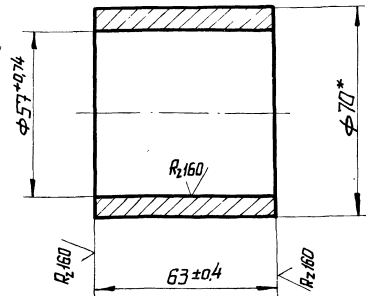
Кольцо.

Лист Масса Масштаб
И 0,15 1:1
Лист Улитов
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

Труба 83x6 ГОСТ 8732-78
А20 ГОСТ 8731-74

Эк. Лист № докум. Подр. Дата
ИЗМ. 1
Лист Улитов
И
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

С-ПВ3.2-1-1



1* Размер для справок.

С-ПВ3.2-1-1

Втулка.

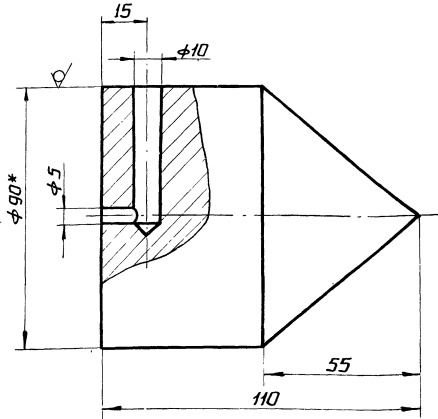
Лист Масса Масштаб
И 0,7 1:1
Лист Улитов
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

Труба 70x7 ГОСТ 8732-78
А20 ГОСТ 8731-74

Эк. Лист № докум. Подр. Дата
ИЗМ. 1
Лист Улитов
И
Испрактестспецмонтаж
г. Москва
Формат И

0-0-1-218U-C

R_z80 (✓)



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМг.

С-ПВ12.1-0-0

Отвес.

Лит. Масса Масштаб

И 4,0 1:1

Лист Листов 1

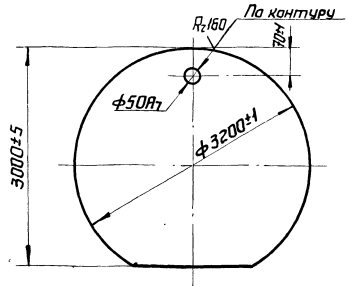
Круг: В.90 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 1535-79

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

0-0-2-218U-C

(✓) (✓)



С-ПВ12.2-0-0

Поддон.

Лит. Масса Масштаб

И 5,06 1:20

Лист Листов 1

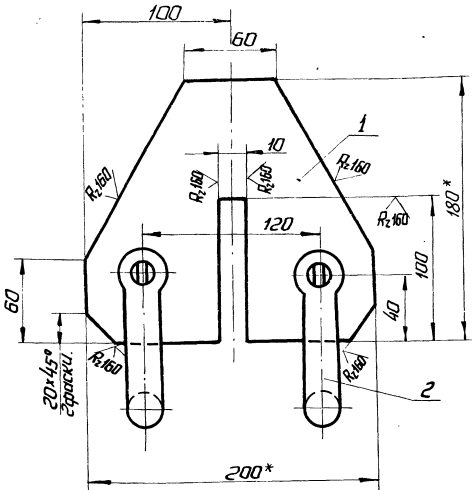
Лист: В.81 ГОСТ 19903-74
0912 ГОСТ 14637-69

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

0-0-7-88U-C

(✓) (✓)



1. Предельные отклонения размеров по СМг.
- 2* Размеры для справок.

С-ПВ8.4-0-0СБ

Кронштейн для расчалок.

Сборочный чертеж.

Лит. Масса Масштаб

И 4,14 1:2

Лист Листов 1

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

Вид	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
						Документация		
11		С-ПВ8.4-0-0СБ			Сборочный чертеж			
Листы								
64	1	С-ПВ8.4-0-1	Лист	В.81 ГОСТ 19903-74 0912 ГОСТ 14637-69 200 x 180 СМг.			1	3,04 кг
Стандартные изделия.								
	2				Скаба СЯ-2.1 ГОСТ 2476-72		2	1,1 кг 0912
								18
								7798/8

Т.п. 704-150С

С-ПВ8.4-0-0

Кронштейн для расчалок.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Лист Листов 1

Цирконий-титановый
г. Москва

Формат И

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
12					С-ПВ7.16-0-ОСБ	Сборочный чертеж Материалы.			
						Электроды сварочные типа Э.42А ГОСТ 9467-75			
						Переменные данные для исполнения			
						С-ПВ7.16-0-0 см.СБ			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру25; Ду-250			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М-16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-01 см.СБ			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-1-0	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру25; Ду-250			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-03			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0-03	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-300			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	12		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	24		
					С-ПВ7.16-0-0				
					Стойка монтажная.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов		
					И	1	2		
					Иллантектестком.Мон.ж г.Москва				
					Формат И				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Шпилька М16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-02 см.СБ			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0-02	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-250			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	8		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	40		
						С-ПВ7.16-0-0-03			
						Сборочные единицы			
И	1				С-ПВ7.16-1-0-01	Стойка нижняя	1		
И	2				С-ПВ7.16-2-0-03	Стойка верхняя	1		
И	3				С-ПВ7.16-3-0-01	Крестовина	1		
						Детали			
И	4				С-ПВ7.16-0-1-01	Шпилька	12		
						Стандартные изделия			
						Заглушка Ру 2,5; Ду-300			
						ГОСТ 12836-67*	1		
						Шпилька М16×100.58С.013			
						ГОСТ 9066-75	12		
						Гайка М16.4.013ГОСТ 5915-70	24		
					С-ПВ7.16-0-0				
					Лит 2				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
					Формат И				

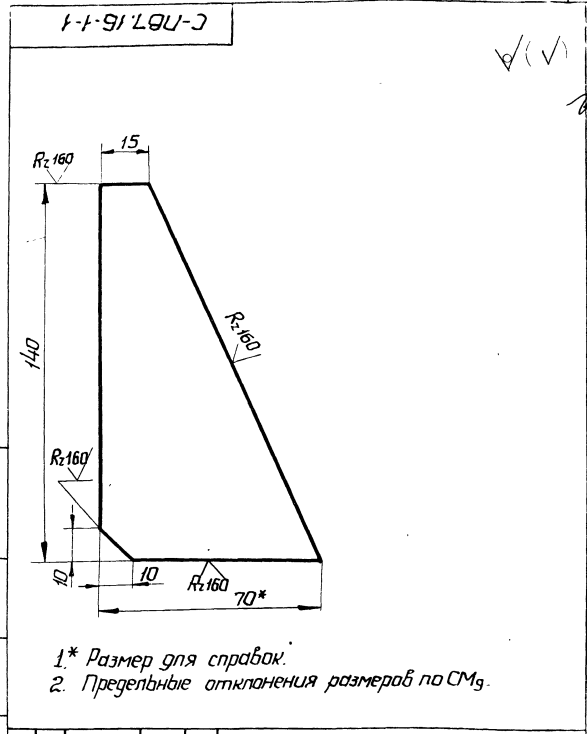
Обозначение	Размеры (мм)		Масса кг	Примечание
	H	h		
С-ПВ7.16-0-0	7820	7605	432.0	Применяется для 300м³
С-ПВ7.16-0-0-01	7865	7650	434.0	" " 400м³
С-ПВ7.16-0-0-02	9415	9200	489.0	" " 700м³
С-ПВ7.16-0-0-03	11545	11310	738.0	" " 1000м³

1. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69.
2. Предельные отклонения размеров по СМД.

Иллантектестком.Мон.ж
г.Москва

Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
		С-ПВ7.16-1-0СБ	Сборочный чертеж Детали		
1		С-ПВ7.16-1-1	Ребра Материалы	4	
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
			Переменные данные для испытания		
		С-ПВ7.16-1-0 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-2	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	61,3 кг
3		С-ПВ7.16-1-3	Плита опорная $\varnothing 380$ Лопаса 520×380 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	1,9 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-200 ГОСТ 12827-67*	1	
		С-ПВ7.16-1-0-01 СМ.СБ	Детали		
2		С-ПВ7.16-1-0-01	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 А-097 ГОСТ 8731-74 $R=1472 \pm 32$	1	77 кг
3			Плита опорная $\varnothing 450$ Лопаса 520×450 ГОСТ 82-70 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Стандартные изделия	1	2,2 кг
4			Фланец Ру 2,5; ПЧ-250 ГОСТ 12827-67*	1	



1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ9.

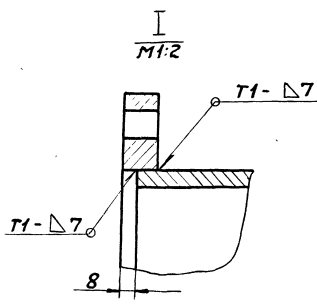
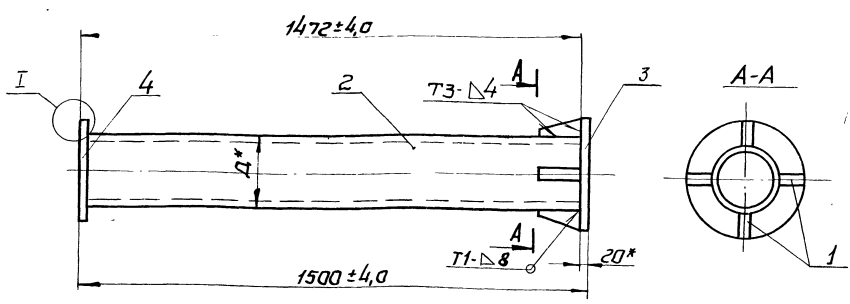
Лист	№ докум	Папк	Лист
206	16-1-0СБ	1	1
5	Штифты		
7	Штифты		
19	Клинья		
10	Числа		

С-ПВ7.16-1-0			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

С-ПВ7.16-1-1			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

910-1-91.79U-3



Обозначение	Д, мм	Масса кг	Для резервуаров емкостью
С-ПВ7.16-1-0	219x8	68,7	300, 400, 700 м ³
С-ПВ7.16-1-0-01	273x8	86,8	1000 м ³

1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Предельные отклонения размеров СМ9.

С-ПВ7.16-1-0СБ			
Лит.	Масса	Макс. кол.	Материал
И	0,28	15	Ст 3

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И2			С-ПВ7.16-2-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		С-ПВ7.16-2-1	Редра	4	
				Материалы		
				Электроды сборочные типа Э-42АГОСТ19467-75		
				Переменные данные для исполнения		
				С-ПВ7.16-2-0 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 19 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=6295 \pm 7,0$	1	264,0кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лит.	Лист	Листов	
И1	1	2	
Испроверен в соответствии с Масштаб			
формат И1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-03 см. СБ		
				Детали		
И1	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	5	
Б4	3		С-ПВ7.16-2-3	Труба $\varnothing 273 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=10020 \pm 9,0$	1	525,0кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лит.	Лист	Листов	
И1	1	2	
Испроверен в соответствии с Масштаб			
формат И1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				С-ПВ7.16-2-0-01 см. СБ		
				Детали		
И2	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-01	Труба $\varnothing 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=6343 \pm 8,0$	1	266,0кг
				Стандартные изделия		
	4			Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	
				С-ПВ7.16-2-0-02 см. СБ		
				Детали		
И2	2		С-ПВ7.16-2-2	Косынка	3	
И1	3		С-ПВ7.16-2-3-02	Труба $\varnothing 219 \times 8$ ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 $r=7892 \pm 8$	1	330,0кг
				Стандартные изделия		
				Фланец Ру 2,5; Ду 200 ГОСТ 12827-67*	1	

С-ПВ7.16-2-0			
Стойка верхняя.			
Лит.	Лист	Листов	
И1	1	2	
Испроверен в соответствии с Масштаб			
формат И1			

1-0-9179U-J

Rz 40 (✓)

3x45°
2 фаски.

16±0,9

45

150

75±0,8

1. Предельные отклонения размеров по СМг, резьбы по ГОСТ 16093-70.

21
7938/8

Т.п. 784-1-1506			
С-ПВ7.16-0-1			
Лит.	Лист	Листов	
И1	1	1	
Испроверен в соответствии с Масштаб			
формат И1			

Шпилька.

0,2кг 1:1

ГОСТ 2590-71
ГОСТ 5335-79

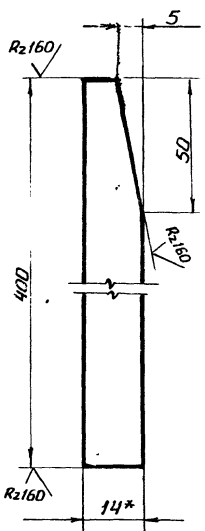
Испроверен в соответствии с Масштаб

формат И1

C-ПВ7.16-2-1

✓ (✓)

62
oh



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

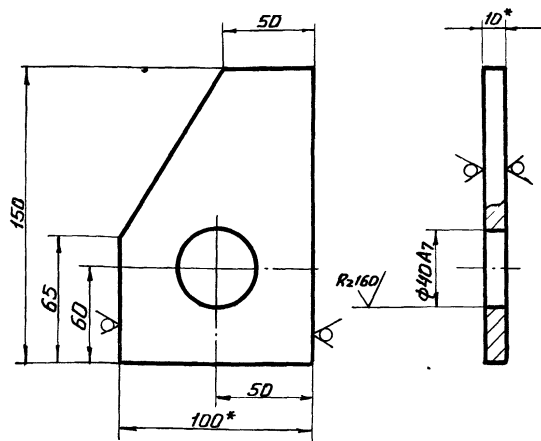
C-ПВ7.16-2-1

Ребро.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	11,15	1:5
Разработчик: Гендельман И.И.					Листов 1		
Проверщик: Шитиков В.В.					Листов 1		
ИП: Шитиков В.В.					Гипронергспец-монтаж		
Нач. отд. Кузнецов В.В.					г. Москва		
Н. контр. Числова И.И.					Формат 11		

C-ПВ7.16-2-2

R2320/ (✓)



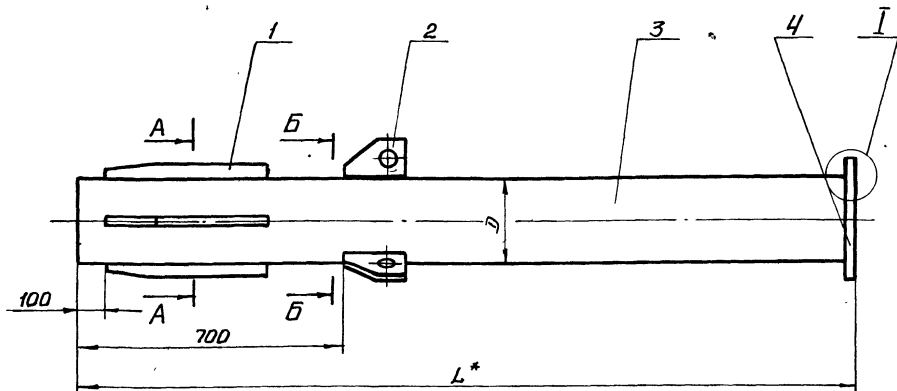
- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.

C-ПВ7.16-2-2

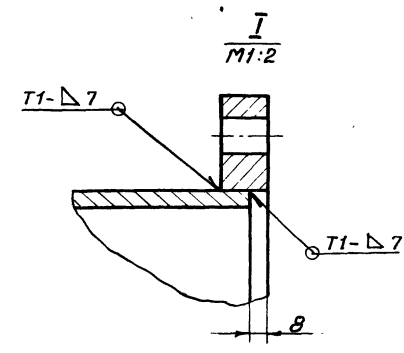
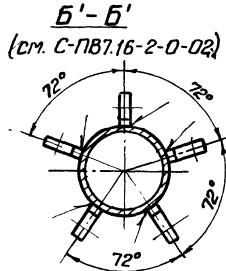
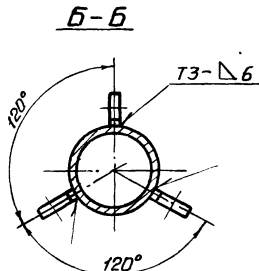
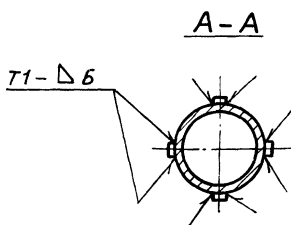
Косынка.

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	1,0	1:2
Разработчик: Гендельман И.И.					Листов 1		
Проверщик: Шитиков В.В.					Листов 1		
ИП: Шитиков В.В.					Гипронергспец-монтаж		
Нач. отд. Кузнецов В.В.					г. Москва		
Н. контр. Числова И.И.					Формат 11		

930-2-9178U-2



Обозначение	Размеры (мм)		Масса сварочной единицы, кг	Для резервуаров емкостью
	Д	Δ*		
C-ПВ7.16-2-0	219x8	6305	316	300 м ³
C-ПВ7.16-2-0-01	219x8	6355	318	400 м ³
C-ПВ7.16-2-0-02	219x8	7900	382	700 м ³
C-ПВ7.16-2-0-03	273x8	10030	581	1000 м ³



- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМ₉.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

22

7798/8

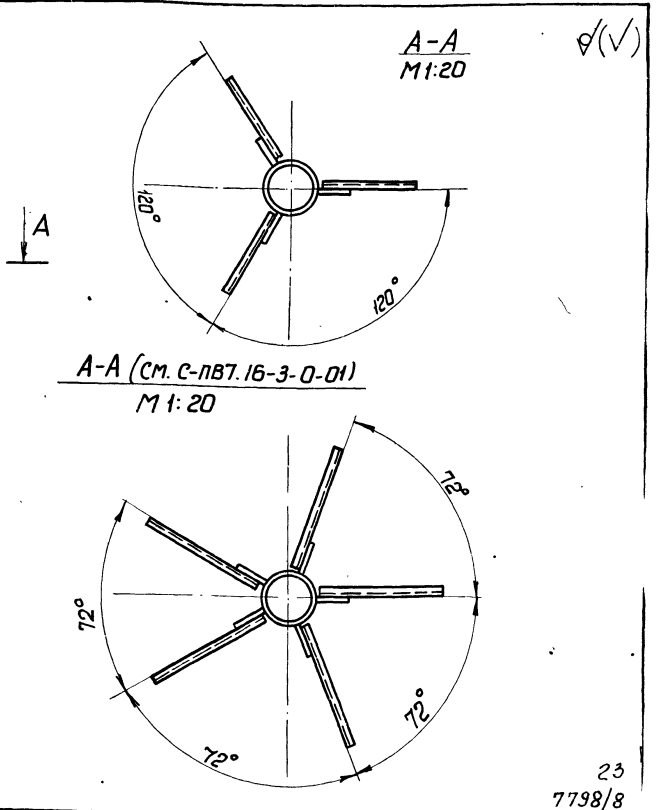
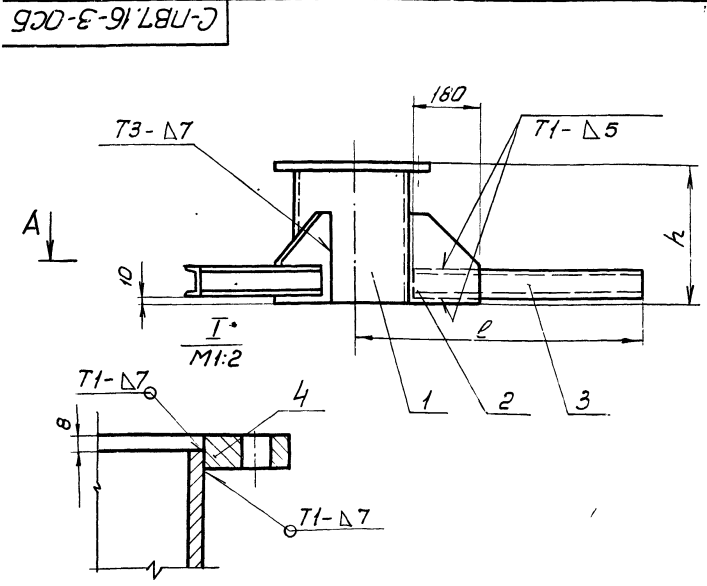
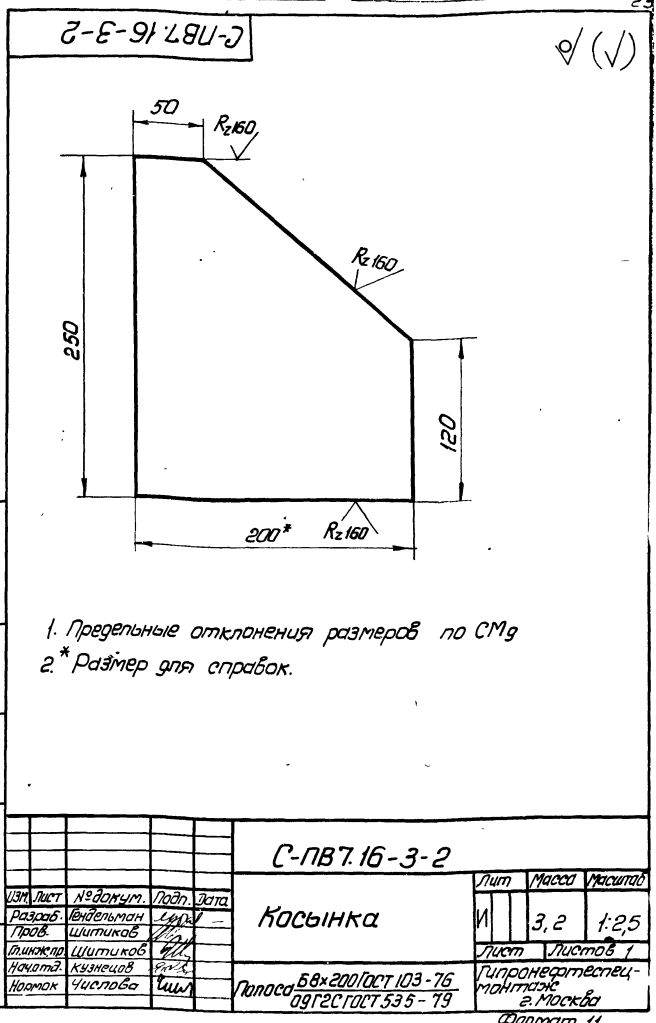
Т.п. 704-1-150 С

C-ПВ7.16-2-0СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И	см. табл.	1:10
Разработчик: Гендельман И.И.					Листов 1		
Проверщик: Шитиков В.В.					Листов 1		
ИП: Шитиков В.В.					Гипронергспец-монтаж		
Нач. отд. Кузнецов В.В.					г. Москва		
Н. контр. Числова И.И.					Формат 12		

Стойка верхняя.
Сборочный чертеж.

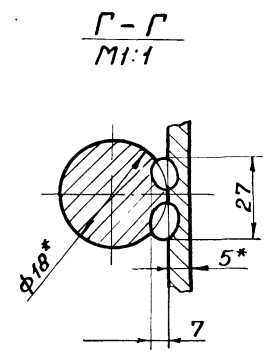
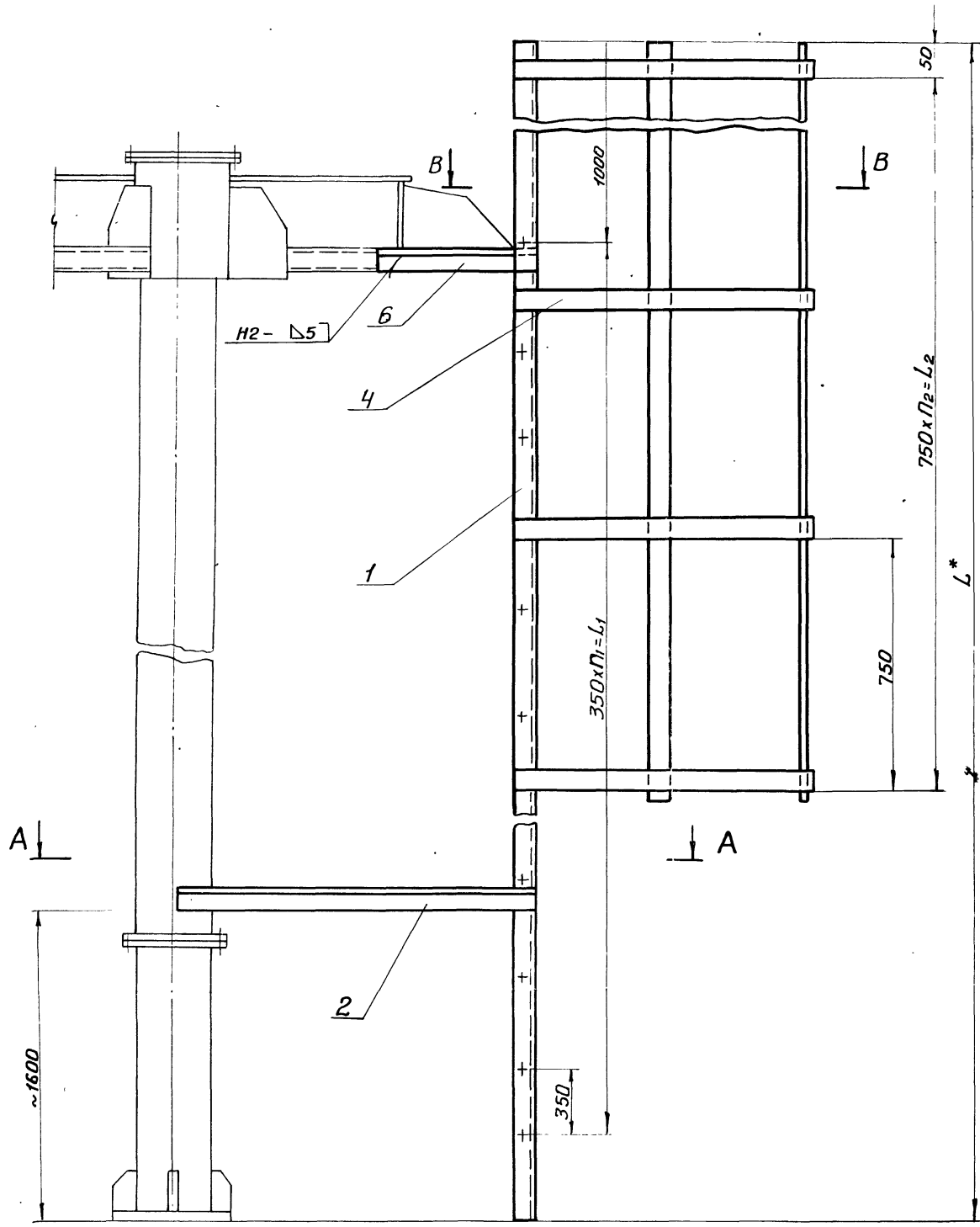
Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимальная
12	С-ПВ.16-3-0СБ	Документация	Сборочный чертеж			
		Материалы	Электроды сварочные типа Э42А ГОСТ 9467-75			
Переменные данные для исполнения						
		С-ПВ.16-3-0СМСБ	Детали			
Б4	1	С-ПВ.16-3-1	Патрубок $\varnothing=292 \pm 1,7$ Труба 273x8 ГОСТ 8732-78 АОРГЭС ГОСТ 8731-74	1		
Н1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка	3		
Б4	3	С-ПВ.16-3-3	Швеллер 8Г ГОСТ 535-79 $\varnothing=570 \pm 2,2$	3	4 кг	
		Стандартные изделия	Фланец Р4 25, Ду 250 ГОСТ 12827-67*	1		
Б4	4	С-ПВ.16-3-0-01	Детали			
Б4	1	С-ПВ.16-3-1-01	Патрубок $\varnothing=312 \pm 1,7$ Труба 325x9 ГОСТ 8732-78 АОРГЭС ГОСТ 8731-74	1		
Н1	2	С-ПВ.16-3-2	Косынка	5		
Б4	3	С-ПВ.16-3-3-01	Швеллер 8Г ГОСТ 535-79 $\varnothing=630 \pm 2,5$	5	4,8 кг	
		Стандартные изделия	Фланец Р4 25, Ду 300 ГОСТ 12827-67*	1		
С-ПВ.16-3-0						
Разр.	Штиков	Кузнецов	Числова	Ильин	Ильин	Ильин
Крестовина				Лист	Лист	Листов
Гипрогосспецмонтаж				г. Москва		
Формат И1						



Обозначение	\varnothing мм	h мм	Масса сборочной единицы кг	Литр резервуаров емкостью
С-ПВ.16-3-0	725	300	37,0	300, 400, 700 м ³
С-ПВ.16-3-0-01	860	320	52,4	1000 м ³

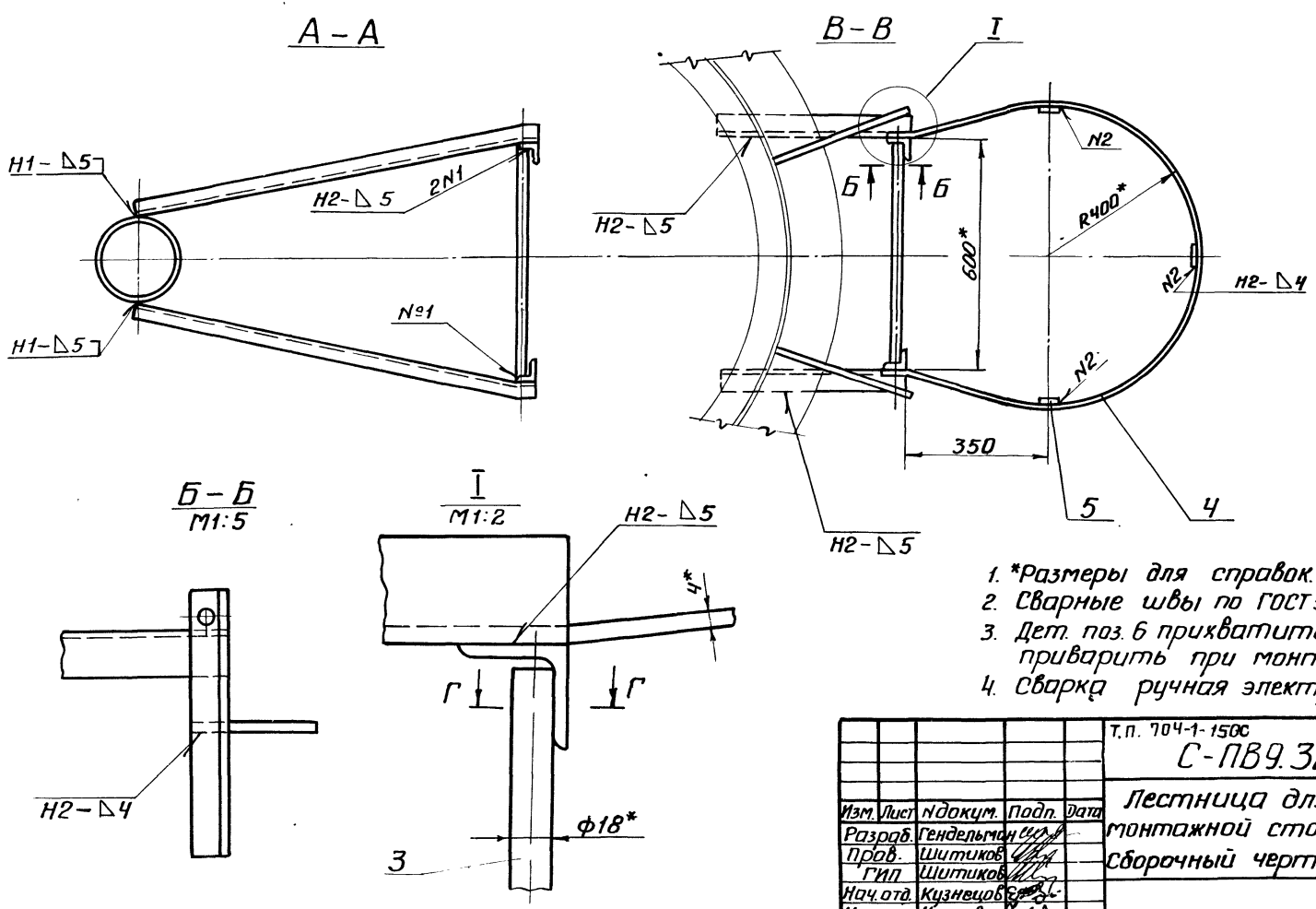
1. Предельные отклонения размеров по СМЗ.
2. Шероховатость поверхностей для деталей Б4-√_{Rz320}

Лист	Масса	Максимальная
И1	см.	1:10
Лист	Листов	1
Гипрогосспецмонтаж г. Москва		
Формат И2		



Обозначен.	Размеры, Вмм		
	L*	L ₁	L ₂
ПВ9.18-0-0	8700	7350	6080
ПВ9.18-0-0-01	10300	9100	7600
ПВ9.18-0-0-02	12500	11200	9880

П ₂	П ₁	Масса, кг	Емкость
8	21	151	300, 400 м ³
10	26	179	700 м ³
13	32	210	1000 м ³



- *Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- Дет. поз. 6 прихватить, окончательно приварить при монтаже. 24
- Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Т.п. 704-1-150С				C-ПВ9.32-0-ОСБ			
Изм.	Лист	Исходим.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		и	Ст. табл.	1:10
Пров.	Шитиков	Шитиков			Лист	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов				Гипропроектст. и монтаж		
И. контр.	Числова				г. Москва		
				Формат А2			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			С-ПВ9.32-0-0СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				ПВ9.18-0-0		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	32,8кг
				L = 8700 ± 9		
54	2		С-ПВ9.32-0-2	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	3,8кг
				L = 1000 ± 2,7		
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	22	1,2кг
				L = 580 ± 2,2		
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	9	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	7,8кг
				L = 6150 ± 7		
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
				L = 450 ± 2		
				ПВ9.18-0-0-01 см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	7		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				И	1 3
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				L = 10300 ± 9	2	38,8кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1000 ± 2,7	2	3,8кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	27	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	11	
54	5		С-ПВ9.32-0-5	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 7660 ± 8	3	9,6кг
54	6		С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 2	2	1,9кг
				ПВ9.18-0-0-02		
				см. СБ		
				<u>Детали</u>		
54	1		С-ПВ9.32-0-1-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 12500 ± 9	2	41,0кг
54	2		С-ПВ9.32-0-2-02	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 1120 ± 2,7	2	4,2кг
54	3		С-ПВ9.32-0-3	Круге В18 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
				L = 580 ± 2,2	33	1,2кг
11	4		С-ПВ9.32-0-4	Дуга	14	
С-ПВ9.32-0-0						
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Листов
Проб.	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Гип	Шитиков				г. Москва	
Нач. отд.	Кузнецов				Формат 11	
И. контр.	Числова					

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	5	С-ПВ9.32-5-01	Полоса 64x40 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	3	12,5кг
			L = 9940 ± 9		
	6	С-ПВ9.32-0-6	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79	2	1,9кг
			L = 500 ± 2		
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					
С-ПВ9.32-0-0					
Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Гендельман	Шитиков			3
Проб.	Шитиков				
Гип	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
И. контр.	Числова				

С-ПВ9.32-0-4

Rz 160 (✓)

1. Предельные отклонения размеров по СМЗ

25
7798/8

Т. П. 704-1-150С

С-ПВ9.32-0-4

Изм	Лист	Индокум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков			И	2,7 1:10
Проб.	Шитиков				Лист Листов 1	
Гип	Шитиков				Гипроиндустриальн. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов				г. Москва	
И. контр.	Числова				Формат 11	

Полоса 64x40 ГОСТ 103-76
ВСт3сп5 ГОСТ 535-79

Копировал Векс

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ4.3-0-0СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	С-ПВ4.3-1-0	Корпус	1	
		Детали		
2	С-ПВ4.3-0-1	Пруток В18 ГОСТ 2590-71 $\varnothing=200 \pm 15$ Круг Ст3-2 ГОСТ 535-79	1	0,4 кг
3	С-ПВ4.3-0-2	Винт	1	

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0

Струбцина

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		Документация		
12	С-ПВ4.3-1-0СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
Б4	С-ПВ4.3-1	Пластина Лист 24 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 4637-69 260 x 190 мм	1	3,7 кг
11	С-ПВ4.3-1-2	Гайка Материалы Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-1-0

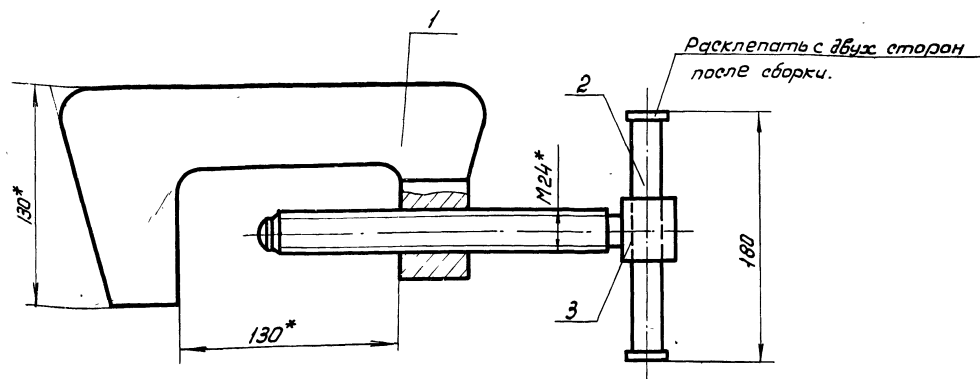
Корпус

Лит. Лист Листов
И 1 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

Формат 11

С-ПВ4.3-0-0СБ



1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров по СМг.

Лист	№ докум.	Лист	Дата
И	И	И	И
Лист	Лист	Лист	Лист

С-ПВ4.3-0-0СБ

Струбцина

Сборочный чертеж

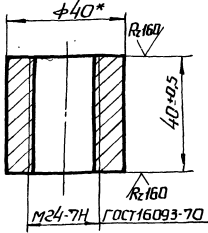
Лит. Масса Листов
И 5,2 1:2

Лист Листов 1

Гипропроектспецмонтаж
г. Москва

2-1-Э78U-3

В(✓)



1* Размер для справок.

с-пв4.3-1-2

Гайка.

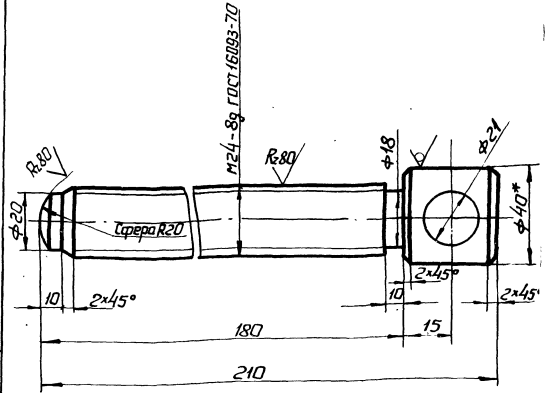
Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,25	1:1
Лист	Листов	?
Круг В40 ГОСТ 2590-71		
дуга ГОСТ 535-79		
Испр. инст. спец. монтаж. з. Москва		

Формат И

2-0-Э78U-3

R160 ✓



- 1* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: для валов по В₂, для отверстий по А₇, остальных СМ₉.

с-пв4.3-0-2

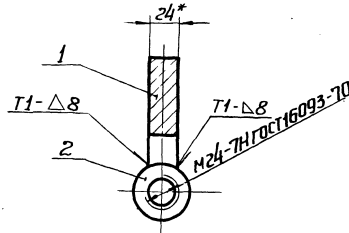
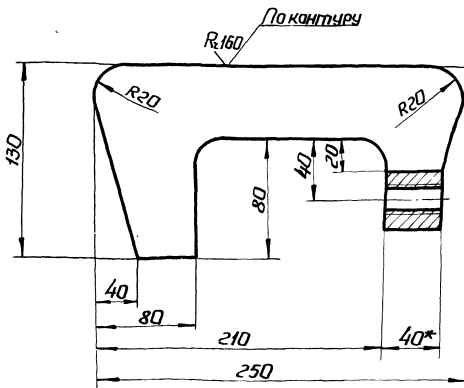
Винт.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,8	1:1
Лит.	Листов	?
Круг В40 ГОСТ 2590-71		
дуга ГОСТ 535-79		
Испр. инст. спец. монтаж. з. Москва		

Формат И

2-0-1-Э78U-3



- 1* Размер для справок.
2. Сборные швы по ГОСТ 5264-69
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ₉.

с-пв4.3-1-0СБ

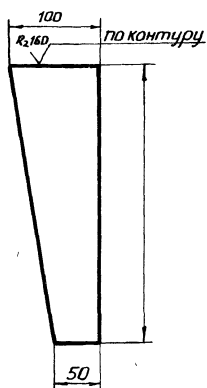
Корпус.

Ум.	Лист	№	орточм.	Лист	Лист
Разраб.	Ученко	В.А.	Лист	Лист	Лист
Проб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Гип.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	Лист	Лист	Лист
Нормок.	Числова	В.В.	Лист	Лист	Лист
Чтб.	Шитиков	В.В.	Лист	Лист	Лист

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,0	1:2
Лит.	Листов	?
Испр. инст. спец. монтаж. з. Москва		

27
7798/8

Г-0-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.

С-ПВ9.8-0-4

Ребра.

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,77	1:4
Лист		Листов 1
Полоса Б10х100 ГОСТ 103-76		
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Формат	Зона	1/103	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ9.8-0-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ9.8-0-1	Щвеллер В ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79 L=1200±3	2	16,92к
64	2		С-ПВ9.8-0-2	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 80х200 СМ9	1	1,26к.
64	3		С-ПВ9.8-0-3	Лист 10 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69 300х350 СМ9	1	8,24к
11	4		С-ПВ9.8-0-4	Ребро	1	
Материал						
Сварочные электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист н докум. Подп. дата

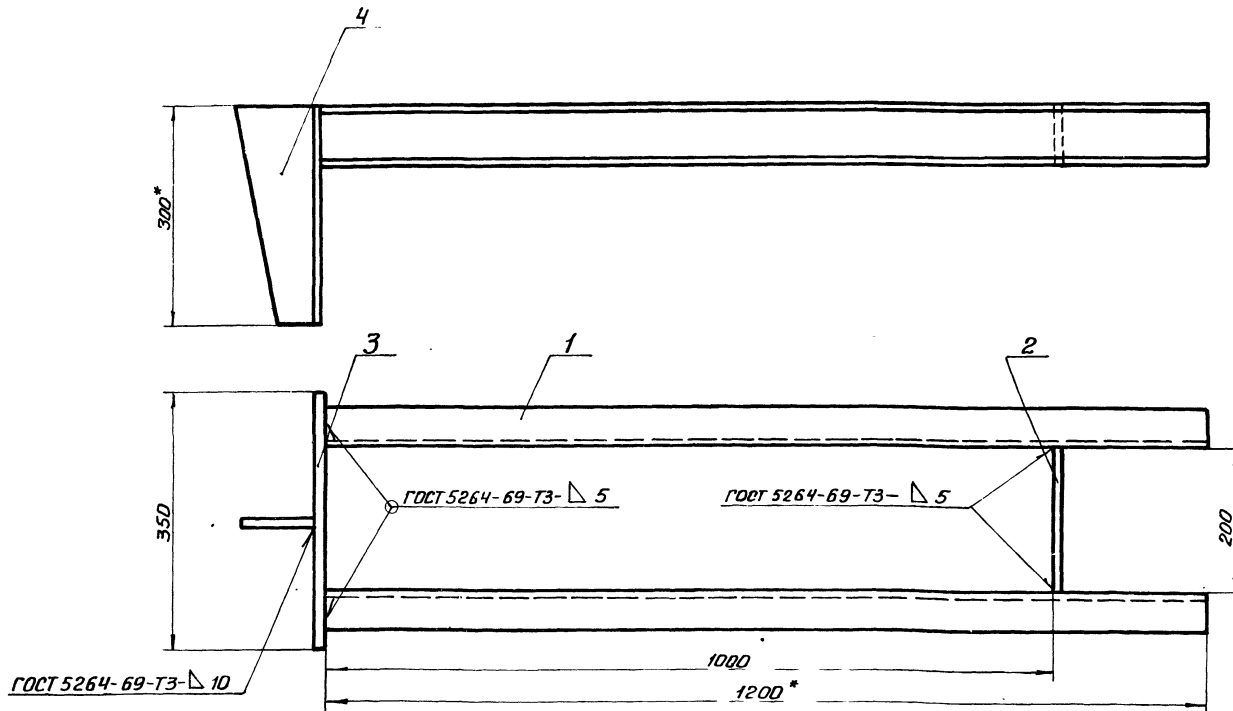
С-ПВ9.8-0-0

Рама.

Лит.	Масса	Масштаб
И	28	1:5
Лист		Листов 1
Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

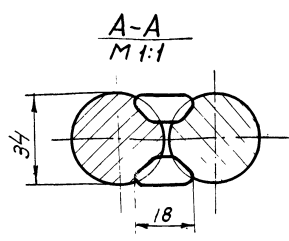
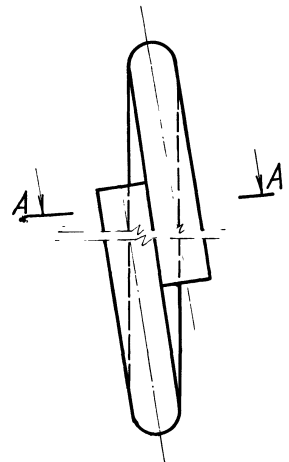
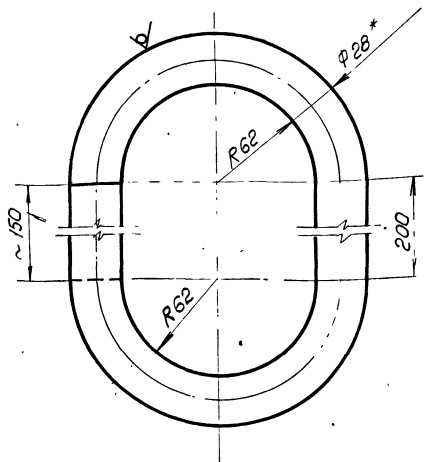
Г-0-869U-У



1. Предельные отклонения размеров по СМ9.
2. *Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей для деталей
Б4 R320

Т.п. 704-1-150С					
С-ПВ9.8-0-0СБ					
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	дата	
Разраб.	Гендельман				
Пров.	Шитиков				
ГИП	Шитиков				
Нач. отд.	Кузнецов				
Н. контр.	Числова				
Утв.	Шитиков				
Рама.				Лит.	Масса
Сборочный чертеж.				И	28
				Лист	Листов 1
				Гипроаэртеспец-монтаж г. Москва	

28
1798/8

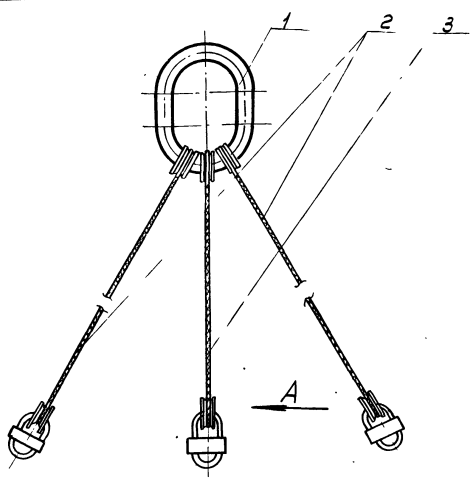


- 1* Размер для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг
- 3. Заварить после сборки с деталями поз. 2 и 3
- 4. Сварка ручная электродуговая

7798/8

				Т.п 704-1-150С			
				С-ПВ10.1-0-1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Кольцо	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	10	1:2
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Круг В28 ГОСТ 2590-71 09ГЭСГОСТ 535-79	Лист	Листов	1
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		Литронет	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		специ-	Листов	1
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		монтаж	Листов	1
Чтв.	Штиков	И.И.	И.И.	г. Москва	Листов	1	

Формат 12



Обозначение	Емкость (м ³)	Масса (кг)
С-ПВ10.1-0-0	100	21.0
С-ПВ10.1-0-0-01	200	22.0
С-ПВ10.1-0-0-02	300 и 400	20.0
С-ПВ10.1-0-0-03	700 и 1000	20.5

				С-ПВ10.1-0-0СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	Ст.	
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	Лит	Листов	1
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		Литронет	Листов	1
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		специ-	Листов	1
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		монтаж	Листов	1
Чтв.	Штиков	И.И.	И.И.	г. Москва	Листов	1	

Формат 11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Документация	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Сборочный чертеж	
				С-ПВ10.1-0-1		Детали	
				С-ПВ10.1-0-1		Кольцо	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		1	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Переменные данные для испытаний	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Стандартные изделия	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Строп 1СК-1.0х1/кр-	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		-1.0хл/3200 ост 24.090.48-79	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		2	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Строп 1СК-1.0хл/кр-	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		1	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Стандартные изделия	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Строп 1СК-1.0хл/кр-	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		-1.0хл/ч.ост 24.090.48-79	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		2	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Строп 1СК-1.0хл/кр-	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		-1.0хл/3000 ост 24.090.48-79	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		1	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Стандартные изделия	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Строп 1СК-1.0хл/кр-	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		-1.0хл/2900 ост 24.090.48-79	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		2	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		Строп 1СК-1.0хл/кр-	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		-1.0хл/3500 ост 24.090.48-79	
				С-ПВ10.1-0-0СБ		1	

Т.п. 704-1-150С

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

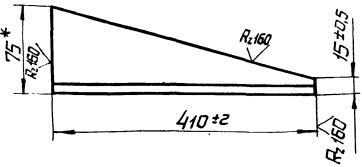
				Т.п 704-1-150С		
				С-ПВ10.1-0-0		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Строп 3-ветвевой	Лит.	Листов
Разработ.	Инженер	И.И.	И.И.		И	1
Проб.	Штиков	И.И.	И.И.	Сборочный чертеж	Лит	Листов
Г.И.П.	Штиков	И.И.	И.И.		Литронет	Листов
Нач. отд.	Кузнецов	И.И.	И.И.		специ-	Листов
Нормок.	Числова	И.И.	И.И.		монтаж	Листов
Чтв.	Штиков	И.И.	И.И.	г. Москва	Листов	3

Формат 11

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
			Документация		
12		С-ПВ7-11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	С-ПВ7-11-0-1	Уголок	2	
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

1-0-11778U-3

9(11)



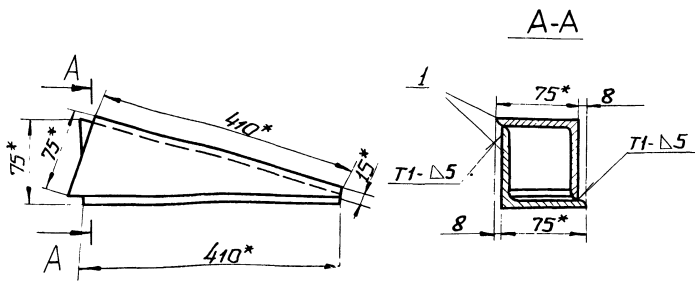
1* Размер для справок

№ п/п	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	единиц
		С-ПВ7-11-0-0	Клин.		

Имя, № докум., Дата, Подпись, Подпись, Подпись

С-ПВ7-11-0-1				Лит	Масса	Масштаб
Уголок				И	3,5	1:1
Уголок 675x75x8 ГОСТ 8509-72 Вот. зап. 51.007.535-79				Испродел. спец. монтаж г. Москва.		
				Формат И		

С-ПВ7-11-0-0СБ



- 1* Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

30

1798/8

г.п. 704-1-150С				Лит	Масса	Масштаб
С-ПВ7-11-0-0СБ				И	4,0	1:1
Клин.				Испродел. спец. монтаж г. Москва.		
Сборочный чертеж				Формат К		

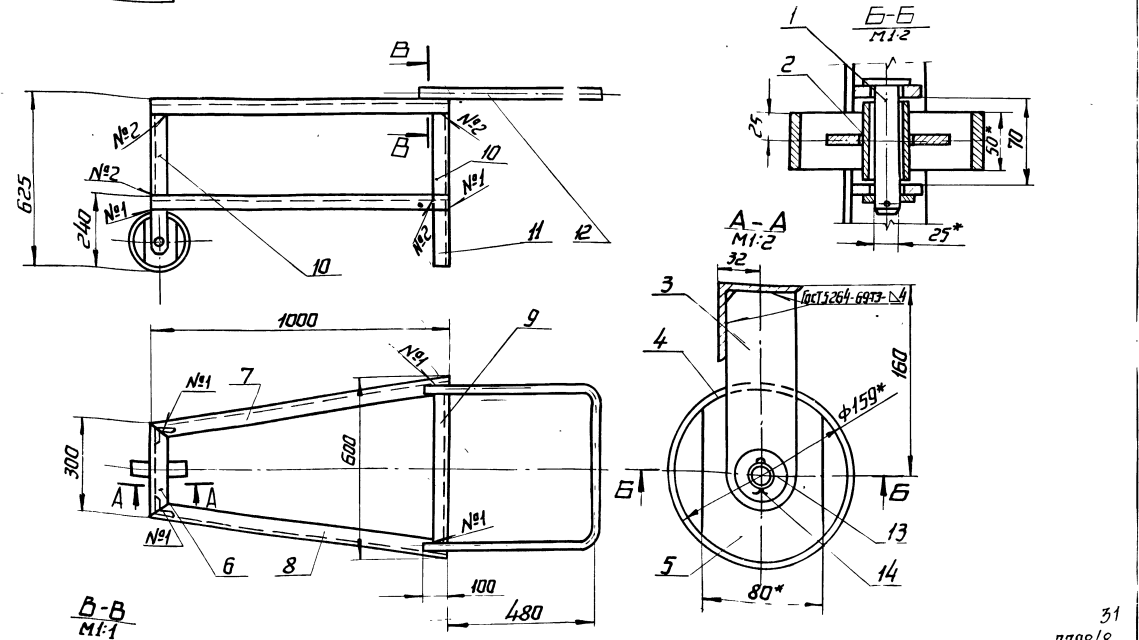
№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
2		С-ПВ8.5-0-0СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
1	1	С-ПВ8.5-0-1	Палец	1	
2	2	С-ПВ8.5-0-2	Втулка	1	0,2кг
			Труба		ГОСТ 3262-75 L=68±1
3	3	С-ПВ8.5-0-3	Шека	2	
4	4	С-ПВ8.5-0-4	Обод	1	1,5кг
			Труба		ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8731-74 L=30
5	5	С-ПВ8.5-0-5	Линейфрагма	2	
6	6	С-ПВ8.5-0-6	Полка	2	1,2кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=300±1,7
7	7	С-ПВ8.5-0-7	Полка	2	3,9кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3
8	8	С-ПВ8.5-0-8	Полка	2	3,9кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=101±3

С-ПВ8.5-0-0				Клиновой упор.	
Лист	№ докум.	Проц.	Дата	Лист	Листов
1				1	2
Исполнение: 2. Москва					

№ листа	№ докум.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
9		С-ПВ8.5-0-9	Полка	2	2,4кг
			Уголок		63×63×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=600±2,2
10		С-ПВ8.5-0-10	Стайка	4	1,45кг
			Уголок		40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=380±2
11		С-ПВ8.5-0-11	Стайка	2	1,2кг
			Уголок		40×40×4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=235±1,5
12		С-ПВ8.5-0-12	Ручка	1	3,0кг
			Кружок		Ø16 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-79 L=1800±3,5
13		С-ПВ8.5-0-13	Шойба	1	
			Стандартные изделия		
14			Шпилька 5×50-002	1	0,01кг
			ГОСТ 307-66		
			Материалы		
			Электроды сварочные		
			типа Э-42А		
			ГОСТ 9467-75		

С-ПВ8.5-0-0				Лист 2	
-------------	--	--	--	--------	--

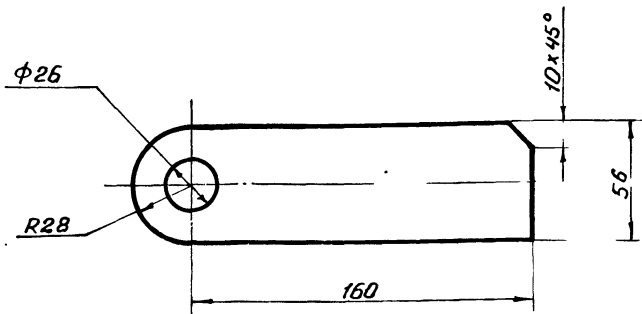
950-0-5-8ВУ



- * Размеры для справок.
- Сварные швы №1-ГОСТ 5264-69-С2 №2-ГОСТ 5264-69-Н1-Б4 по контуру прилегания деталей.
- Предельные отклонения размеров: по М9.

Т П 704.1-150С				С-ПВ8.5-0-0СБ	
Клиновой упор.				Лист	
Сборочный чертеж.				Масса	
				40,0	
				1-10	
				Лист	
				Листов 1	
Исполнение: 2. Москва					

31
7798/8



1. Предельные отклонения размеров:
отверстия - по А7, остальных по СМ9.

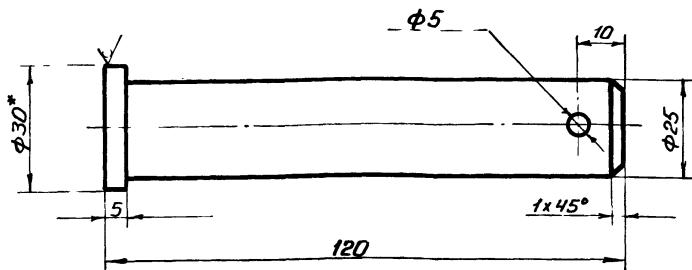
ПВ8.5-0-3

Щека.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,6	1:2
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, вала - по АВ7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-1

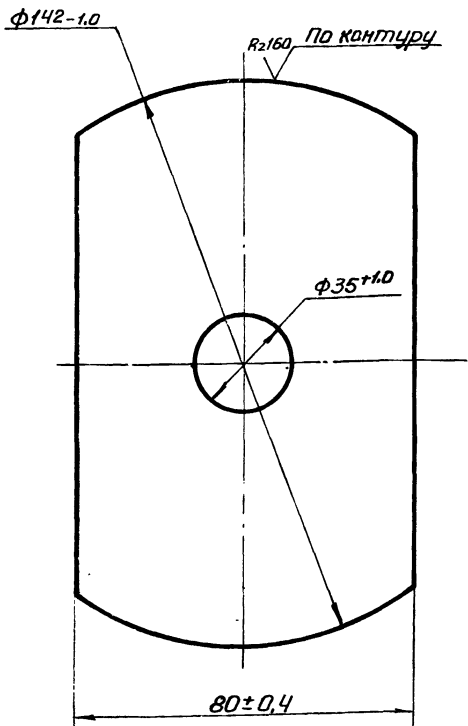
Палец.

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин		
Пров.	Ильин			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Числова			

Круг В30 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масш.
И	0,45	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

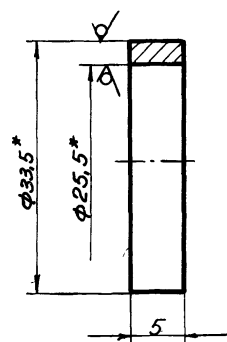
ПВ8.5-0-5

Диафрагма.

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Лист 6 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Формат И



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстия - по А7, остальных - по СМ9.

ПВ8.5-0-13

Шайба.

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	Ильин		
Пров.	Ильин			
Нач. отд.	Кузнецов			
Н. контр.	Числова			

Труба 25 ГОСТ 3262-75

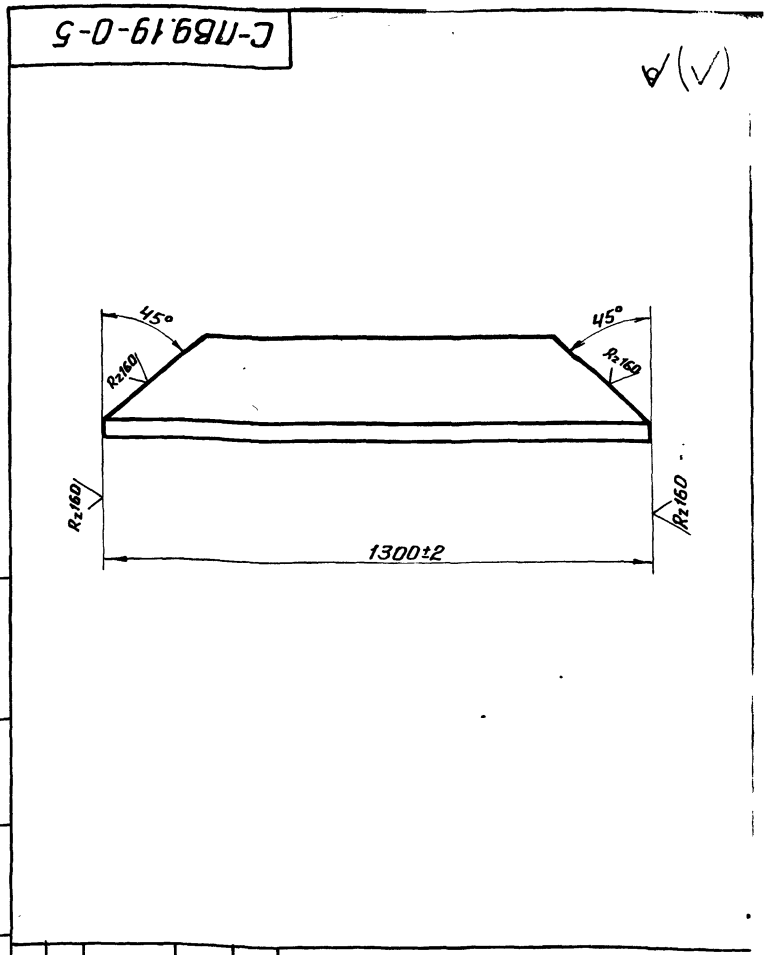
Лит.	Масса	Масш.
И	0,05	2:1
Лист		Листов 1
Гипроанертеспец-монтаж г. Москва		

Формат И

Копировать: нет

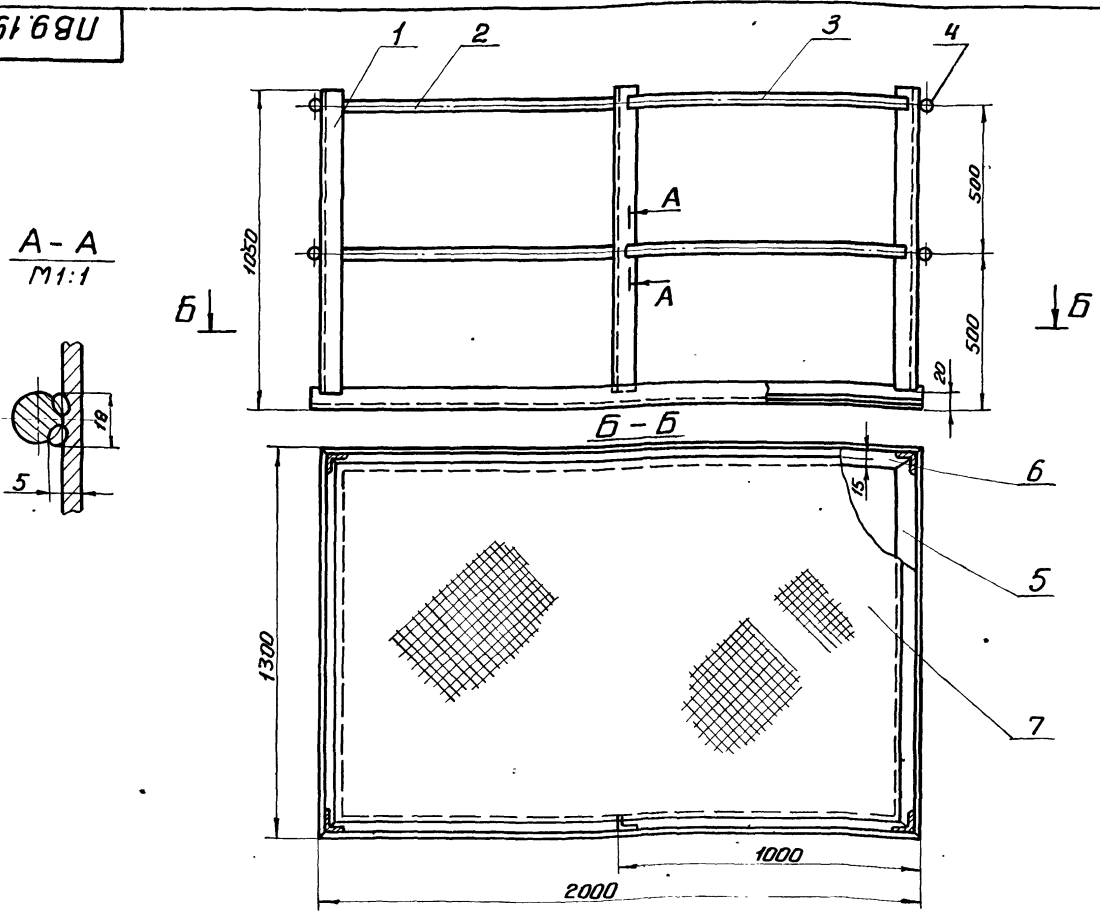
Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9-19-0-0СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
54	1	С-ПВ9.19-0-1	Уголок L=1030±3 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	5	5кг
54	2	С-ПВ9.19-0-2	Круже L=1970±3 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	1,8кг
54	3	С-ПВ9.19-0-3	Круже L=980±3,5 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	2	0,88кг
54	4	С-ПВ9.19-0-4	Круже L=1270±3,2 Круже В12 ГОСТ 2590-71 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	1,1кг
11	5	С-ПВ9.19-0-5	Уголок	2	
54	6	С-ПВ9.19-0-6	Уголок L=2000±3,5 Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	4	10кг
54	7	С-ПВ9.19-0-7	Настил ПВ508 ГОСТ 8706-58 1970х1270 см ²	2	17кг
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	С-ПВ9.19-0-0		
Разраб.	Гендельман	Шитиков			Лист	Лист	Листов
Пров.	Шитиков				1		1
Гип	Шитиков				Площадка.		
Нач. отд.	Кузнецов				Гипронергспец-монтаж г. Москва		
И.контр.	Числова				Формат 11		



С-ПВ9.19-0-5							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Уголок.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков				5,0	1,10
Пров.	Шитиков				Уголок Б50х50х5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79	Гипронергспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков					Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов						
И.контр.	Числова						

9С0-0-61'68U

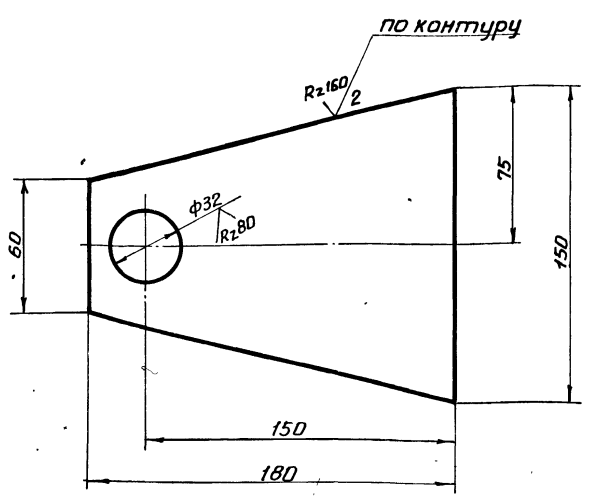


1. Сварка ручная электродуговая
2. Все неуказанные сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-69-Н1-Δ5.
3. Предельные отклонения размеров по СМ_г.

Т. п. 704-1 150 €							
С-ПВ9.19-0-0СБ							
Изм.	Лист	Издокум.	Подп.	Дата	Площадка.	Лист	Листов
Разраб.	Гендельман	Шитиков				80	1,1
Пров.	Шитиков				Сборочный чертёж.	Гипронергспец-монтаж г. Москва	
Гип	Шитиков					Формат 11	
Нач. отд.	Кузнецов						
И.контр.	Числова						

С-ПВ5.7-0-1

✓(✓)



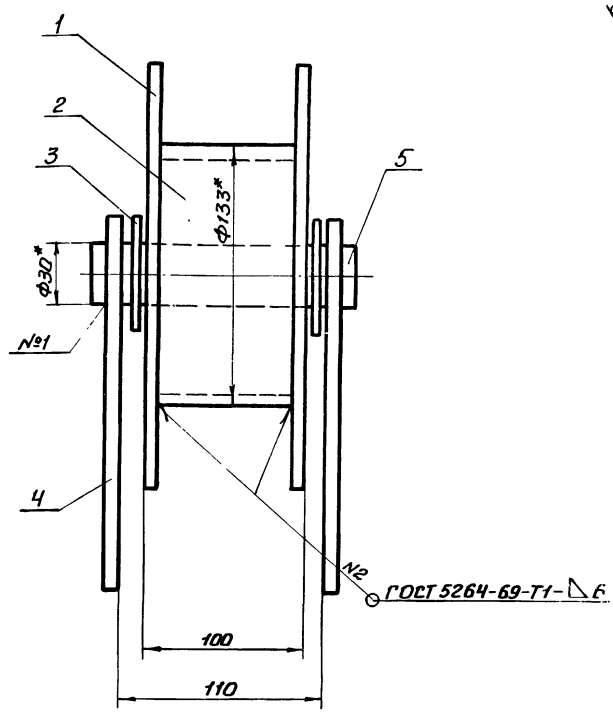
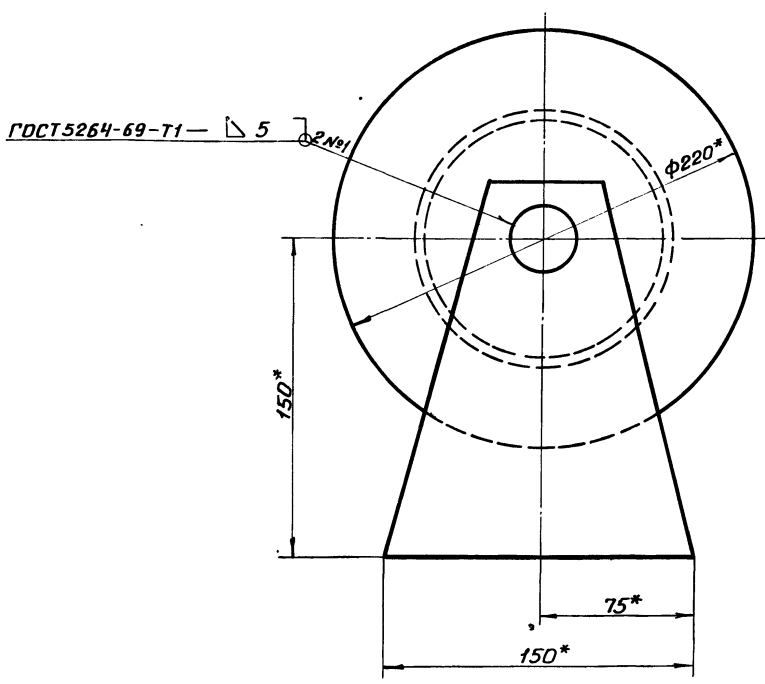
1. Предельные отклонения размеров по СМЭ.

				С-ПВ5.7-0-4		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	0,75
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 11	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация					
12		С-ПВ5.7-0-0СБ	Сборочный чертёж		
Детали					
54	1	С-ПВ5.7-0-1*	Фланец $D=220$ B_1 $d=32A_1$ Лист 5 ГОСТ 19903-74 09Г2С ГОСТ 14637-69	2	9,54 кг
54	2	С-ПВ5.7-0-2	Труба Труба 133x6 ГОСТ 8732-78 A20 ГОСТ 8731-74 $e=90 \pm 1,1$	1	1,7 кг
54	3	С-ПВ5.7-0-3	Шайба $D=50$ B_1 $d=32A_1$ $h=4$ СМЭ Круг В50 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	2	0,037 кг
11	4	С-ПВ5.7-0-4	Щека	2	
54	5	С-ПВ5.7-0-5	Ось $\phi 30$ B_1 $e=130$ СМЭ Круг В30 ГОСТ 2540-71 09Г2С ГОСТ 535-79	1	0,7 кг
Материалы					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Шит. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.

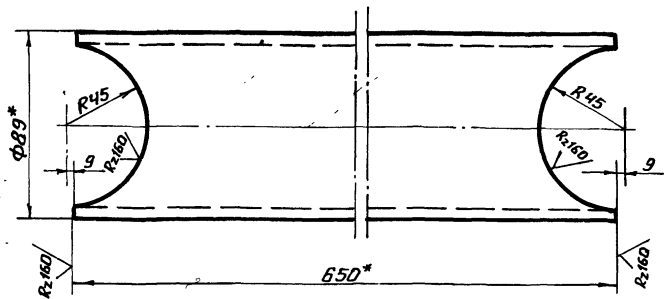
УД0-0-1.580-3



- *Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМЭ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4.

34
7798/8

				С-ПВ5.7-0-0СБ		
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Гендельман	Шитиков	Шитиков		И	7,6
Пров.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Лист	Листов 1
Гип.	Шитиков	Шитиков	Шитиков		Гипронергтеспец. монтаж	
Нач. отд.	Кузнецов	Числова	Числова		г. Москва	
Н. контр.	Числова	Числова	Числова		Формат 12	
Утв.	Шитиков	Шитиков	Шитиков			

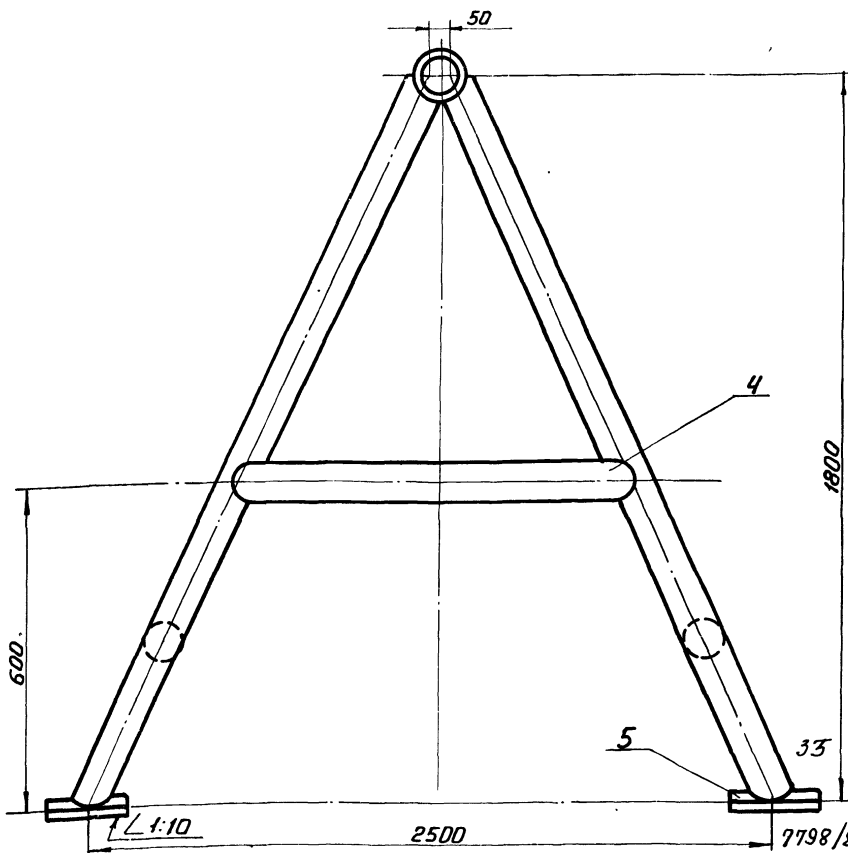
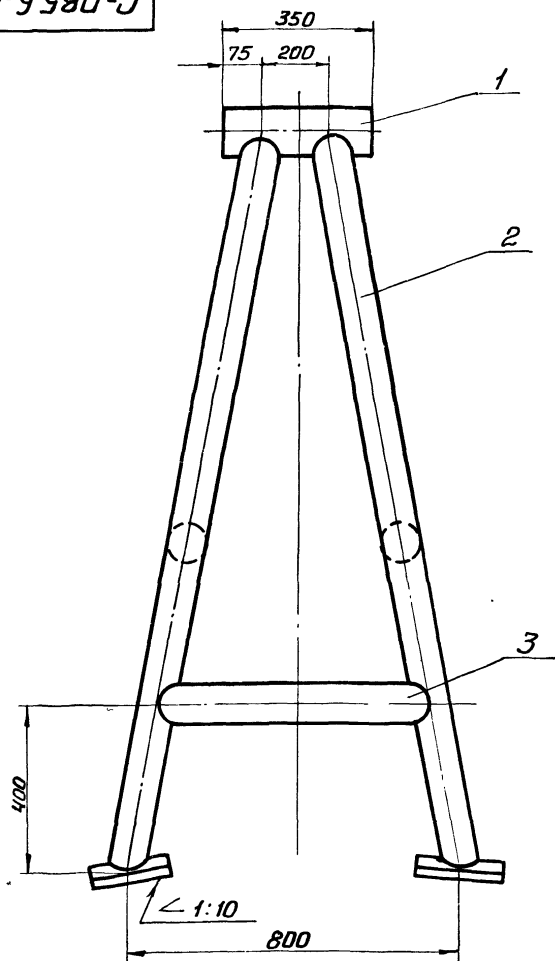


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.

С-ПВ5.6-0-3				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:2
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Лист	Листов 1
Проб.	Шитиков				Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
И.отд.	Кузнецов				Формат 11	
И.контр.	Числова					
И.тв.	Шитиков					
Труба						
Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74						

Формат	Занято	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.6-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
Б4	1		С-ПВ5.6-0-1	Труба 108x5 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=350 ⁺¹	1	3,6кг
Б4	2		С-ПВ5.6-0-2	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=2200 ⁺⁴	4	18,4кг
11	3		С-ПВ5.6-0-3	Труба	2	
Б4	4		С-ПВ5.6-0-4	Труба 89x4 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-74 e=1650 ^{+3,5}	2	13,8кг
Б4	5		С-ПВ5.6-0-5	Лист Б10 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп ГОСТ 14637-69 200x200 СМэ	4	1,5кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

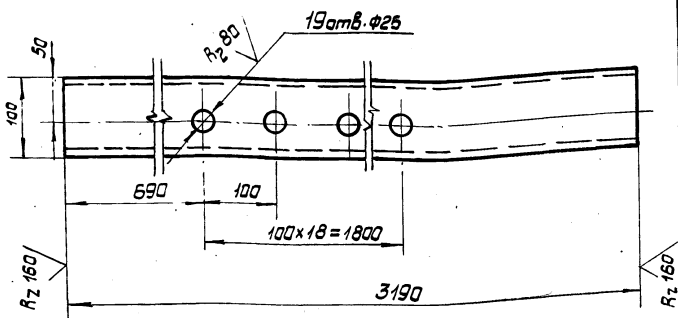
С-ПВ5.6-0-0				Лит.	Лист	Листов
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 11	
И.отд.	Кузнецов					
И.контр.	Числова					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						



- Швы сварных соединений выполнять по ГОСТ 5264-69-Т1-Д4.
- Предельные отклонения размеров по СМэ.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- R_{a320} .

С-ПВ5.6-0-0СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	И	1:10
Разраб.	Гендельман	К/И/К			Гипронеартеспец-монтаж г. Москва	
Проб.	Шитиков				Формат 12	
И.отд.	Кузнецов					
И.контр.	Числова					
И.тв.	Шитиков					
Козлы для демонтажа монтажной стойки.						
Сборочный чертеж.						

C-ПВ.5.18-1-2



Предельные отклонения размеров по СМД

C-ПВ5.18-1-2

Швеллер

Лит Масса Машшт

и 44,0 1:5

Лит Листов 1

Швеллер 10 гост 8240-72
ВСтЗсп-5 гост 585-79

Гипранефтеспецимонтаж
г. Москва

Формат 11

Форм. Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>					
12		C-ПВ5.18-0-0	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	C-ПВ5.18-1-0	Стойка	1	
11	2	C-ПВ5.18-2-0	Передвижная лапа	1	
<u>Деталь</u>					
54	3	C-ПВ5.18-0-1	Соединительная пластина 610x80 гост 103-76 Паласа ВСтЗсп-5 гост 585-79 L=100±1,1	2	0,6 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Болт М24х60 580013 гост 7198-70	3	
	5		Гайка М24.4.013 гост 5915-70	3	
	6		Шайба 24-002 гост 11371-58	3	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А гост 9467-75					

Шв. Аполл. Погр. и дата Шв. Н. 9.9.07. Погр. и дата Шв. Н. 9.9.07. Погр. и дата

C-ПВ5.18-0-0

Лит. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Гудельман ШИТИКОВ

Провер. ШИТИКОВ

ГИП ШИТИКОВ

Нач. отд. Кузнецов

Норм. Числова

Укосина для подъема пантона

Лит. Лист Листов

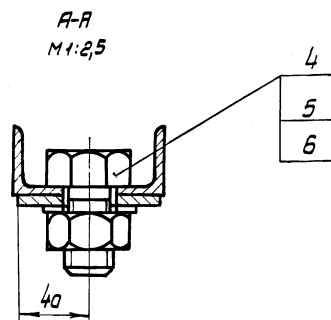
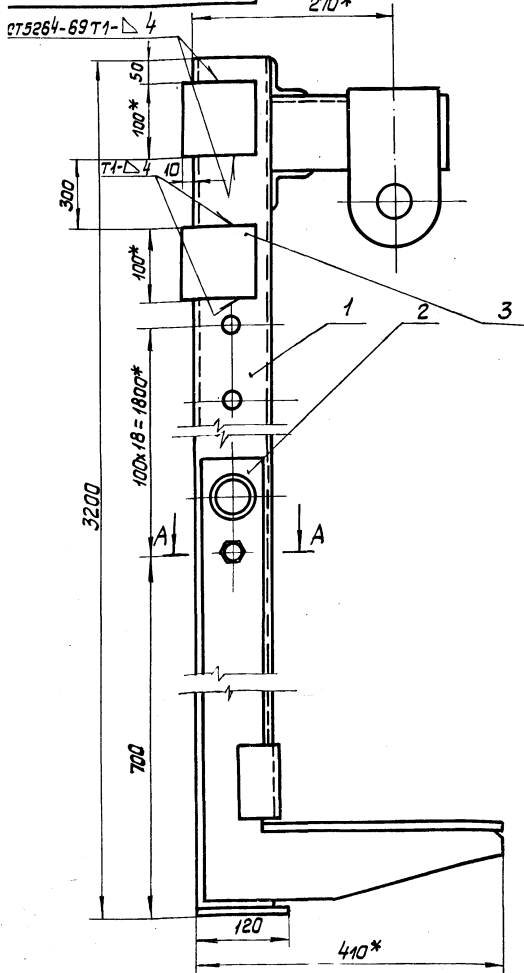
и 1 1

Гипранефтеспецимонтаж

г. Москва

Формат 11

D-D-84 98U-3



- 1* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров по СМД
- 3. Неуказанные швы сварных соединений выпалнять по гост 5264-69.

36

9798/8

г. п. 704-1-150С
C-ПВ5.18-0-0 СБ

Лит. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Гудельман ШИТИКОВ

Провер. ШИТИКОВ

ГИП ШИТИКОВ

Нач. отд. Кузнецов

Норм. Числова

Укосина для подъема пантона
Сборочный чертеж

Лит. Масса Машшт

и 24,4 1:5

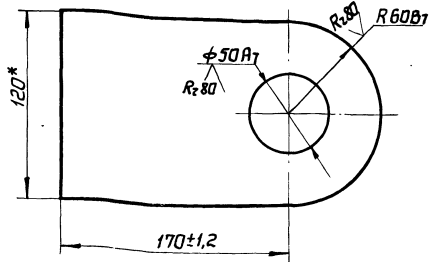
Лит Листов 1

Гипранефтеспецимонтаж

г. Москва

7-1-81 SQU-J

0 (✓)



1* Размер для справок.

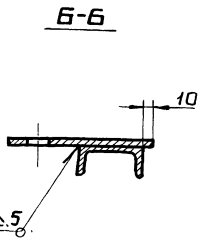
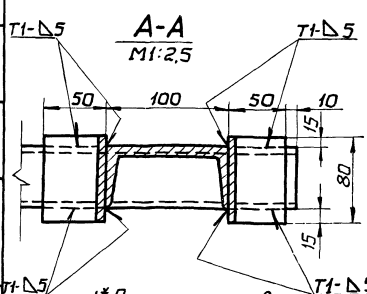
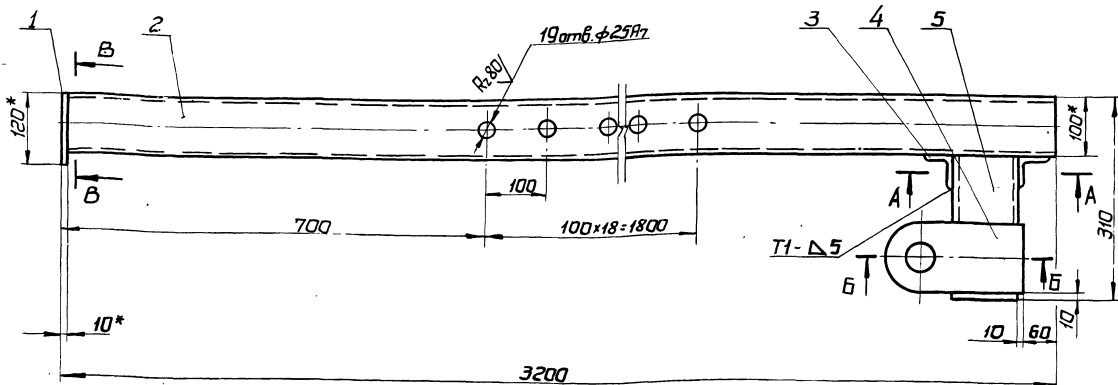
С-ПВ5.18-1-4			
Лист	Масса	Масштаб	
И	2,0	1:2	
Лист Листов 1			
Листы: 510×120 ГОСТ 103-76 ВЭЗ СП5 ГОСТ 535-79		Исполнитель: Мехобд г. Москва	

Кол.	Прим.	Наименование	Обозначение	Мат.
Документация				
12		Сборочный чертеж	С-ПВ5.18-1-0	
Металл				
64	1	Опорная пластина Полоса 510×120 ГОСТ 103-76 (ГОСТ 535-79) ℓ=120±1,1	С-ПВ5.18-1-1	1 1,0 кг
64	2	Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 335-79 ℓ=3190±5,2	С-ПВ5.18-1-2	1 2,7 кг
64	3	Уголок по гост 8240-72 Уголок по гост 335-79 ℓ=80±1,1	С-ПВ5.18-1-3	2 0,6 кг
11	4	Пружина	С-ПВ5.18-1-4	1
64	5	Швеллер по гост 8240-72 Швеллер по гост 335-79 ℓ=200±1,5	С-ПВ5.18-1-5	1 1,7 кг

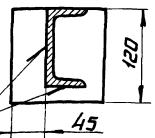
Материалы
Электроды сборочные
типа Э-42А ГОСТ 9467-75

С-ПВ5.18-1-0			
Лист	Масса	Масштаб	
И		1	
Листы: 510×120 ГОСТ 103-76 ВЭЗ СП5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: Мехобд г. Москва		Формат И	

0-1-81 SQU-J



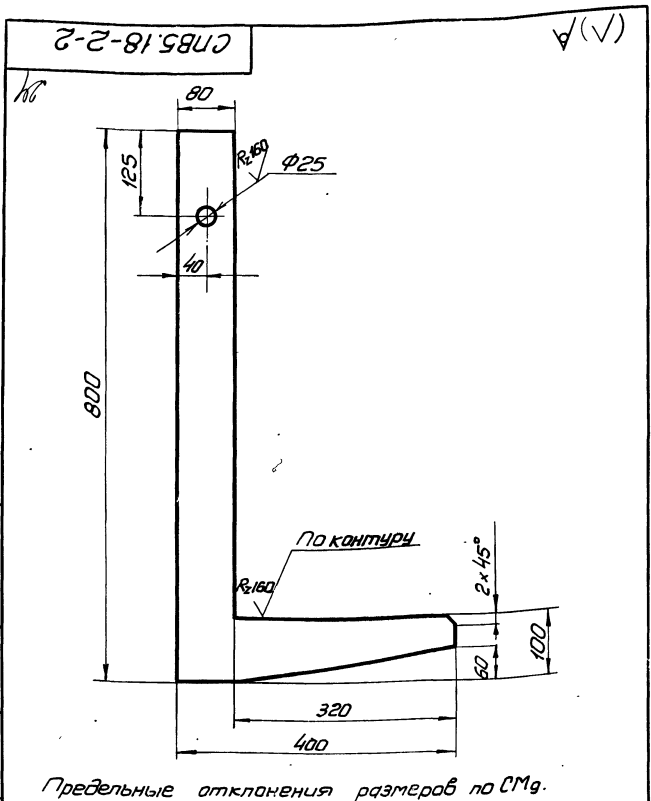
В-В (повернуто)
М1:4



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМЭ.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

С-ПВ5.18.1-0СБ			
Лист	Масса	Масштаб	
И	8,0	1:5	
Листы: 510×120 ГОСТ 103-76 ВЭЗ СП5 ГОСТ 535-79			
Исполнитель: Мехобд г. Москва		Формат И	

37
7798/8

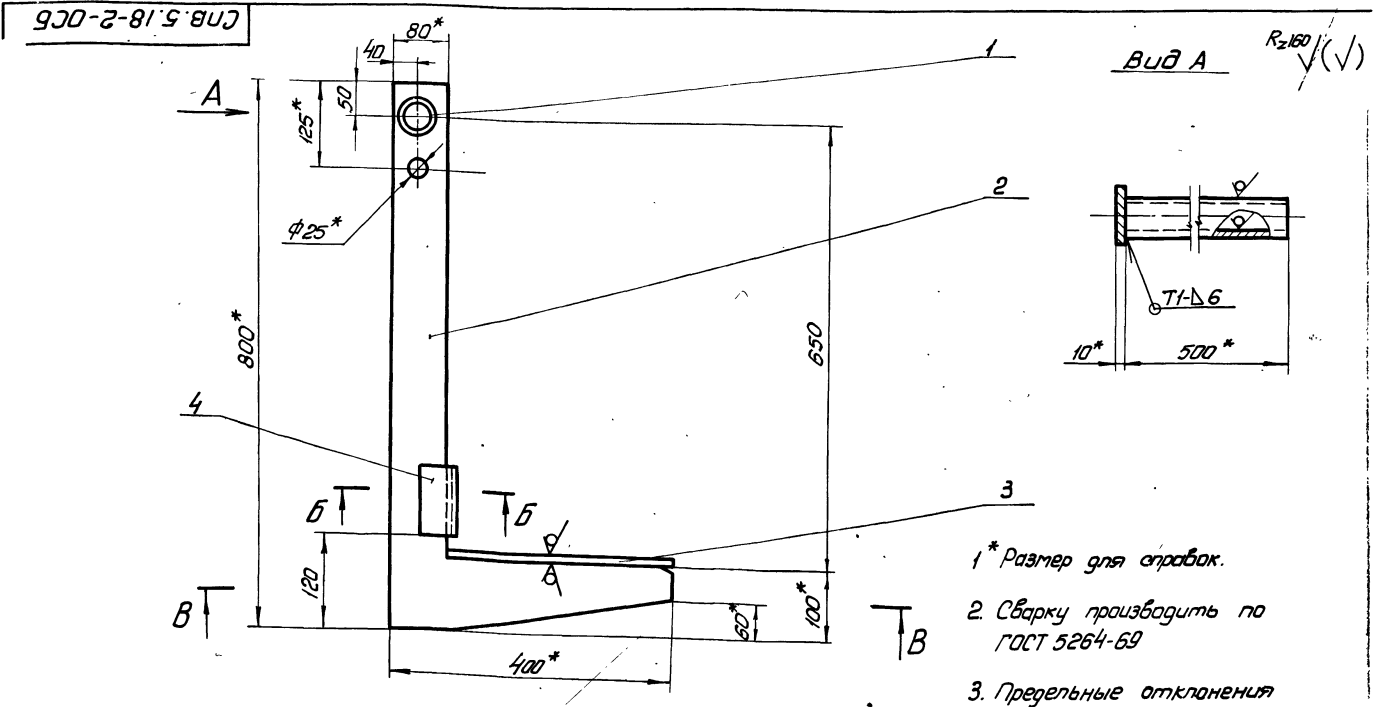


Предельные отклонения размеров по СМг.

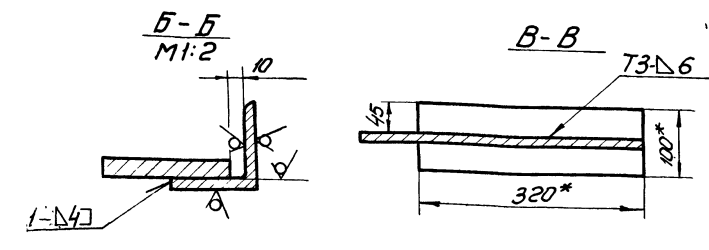
С-ПВ5.18-2-2				Лит	Масса	Масштаб
Кронштейн				И	7,5	1:5
Лист Б.10 ГОСТ 19933-74				Литронефтемеслеч-монтаж в Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		

№ докум	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Документация						
12			С-ПВ5.18-2-0	Сборочный чертеж		
Детали						
64	1		С-ПВ5.18-2-1	Труба 57x6 ГОСТ 8732-78 А20 ГОСТ 8731-79		
				ℓ=500±2	1	2,2 кг
И	2		С-ПВ5.18-2-2	Кронштейн	1	
64	3		С-ПВ5.18-2-3	Опорный лист		
				Полоса 60x100 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=320±1,7	1	2,9 кг
64	4		С-ПВ5.18-2-4	Направляющая		
				Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				ℓ=100±1,1	1	0,4 кг
Материалы						
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

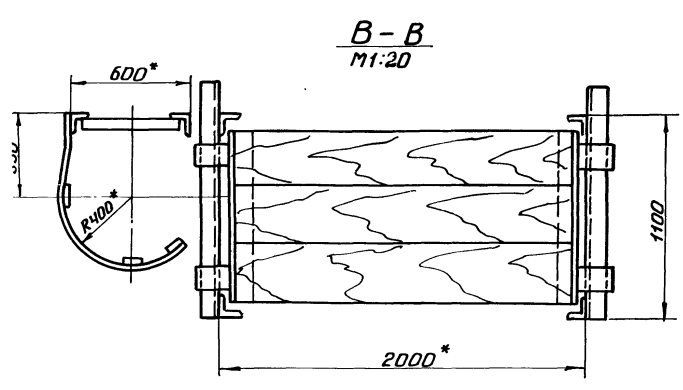
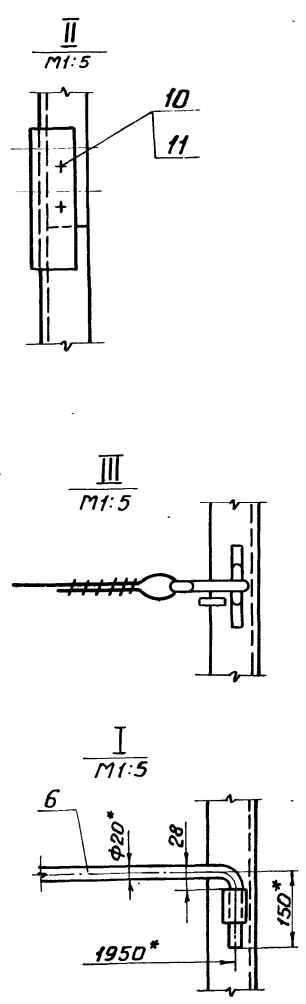
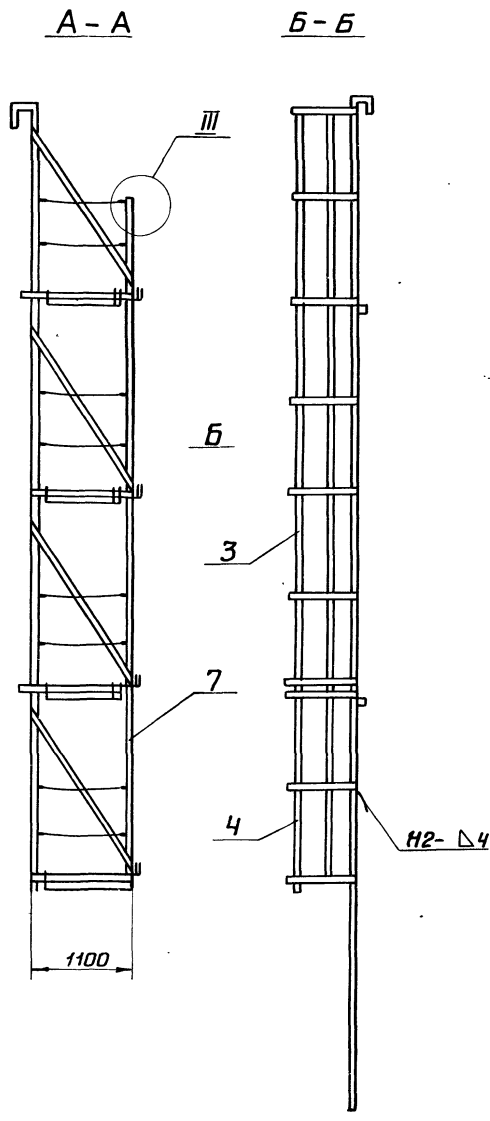
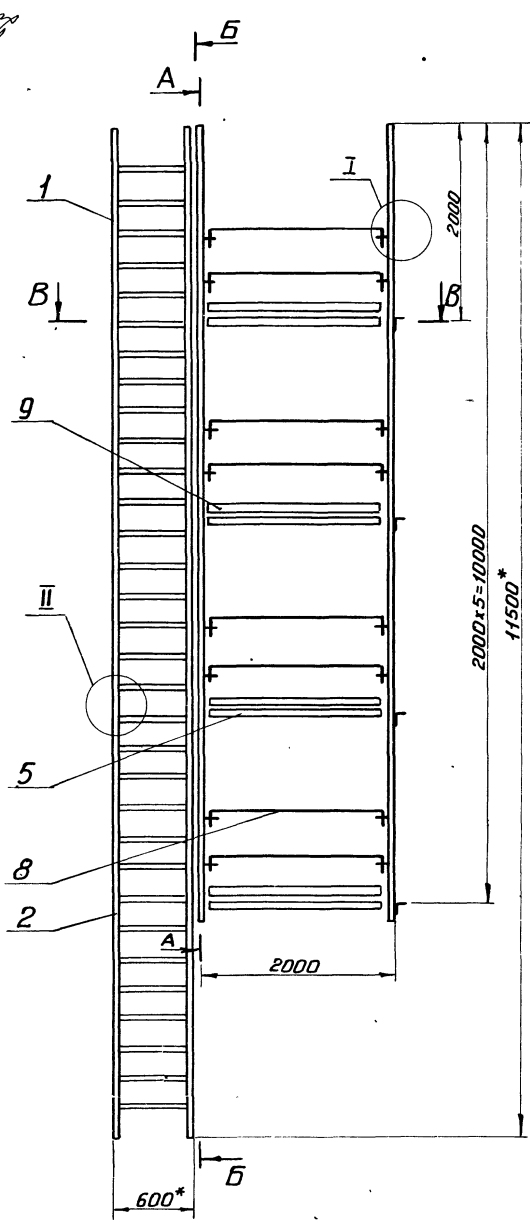
С-ПВ5.18-2-0СБ				Лит	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Лист Б.10 ГОСТ 19933-74				Литронефтемеслеч-монтаж в Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 11		



- 1* Размер для справок.
- 2. Сварку производить по ГОСТ 5264-69
- 3. Предельные отклонения размеров по СМг.



С-ПВ5.18-2-0СБ				Лит	Масса	Масштаб
Передвижная лапа				И	13,0	1:5
Лист Б.10 ГОСТ 19933-74				Литронефтемеслеч-монтаж в Москва		
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-69				Формат 12		



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550\text{кг}$.
- 3. Предельные отклонения размеров по СТБ.
- 4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69
- 5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $\sqrt{40}$ Rz320/7798/8

				Т.п. 704-1-150с				
				С-ПВ9.10-0-ОСБ				
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Леса навесные для за-	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Гендельман	11.11	мыкания вертикаль-	И	659,0	1:40
		Пробв.	Шитиков		ного монтажного сты-			
		Г.чл.	Шитиков		ка стойки	Лист		Листов 1
		На. от	Кузнецов	8.2	Сборочный чертеж.	Гипроинертеспец-		
		И.контр.	Числова	11.11		Монтаж		
						г. Москва		
						Формат 22		

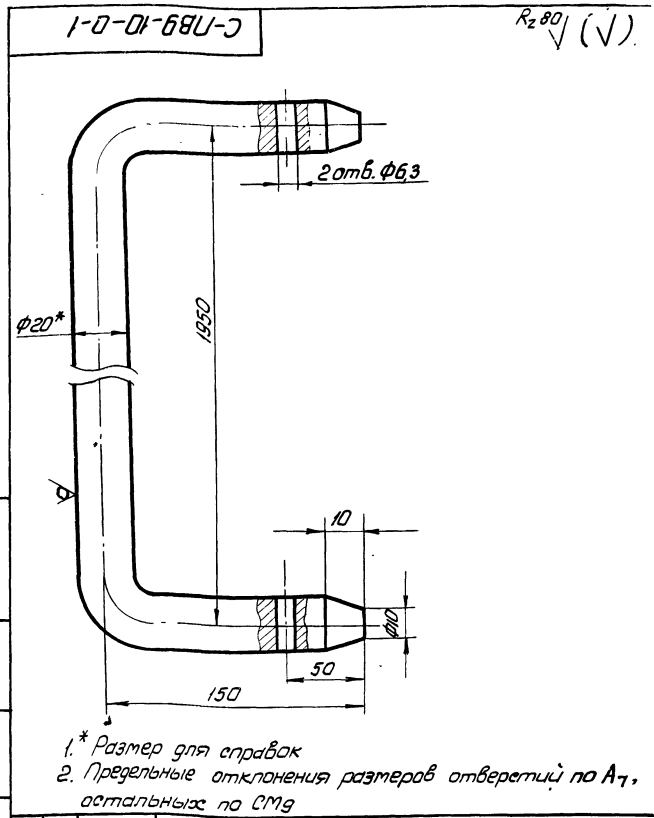
Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
22			С-ПВ9.10-0.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
11	1	С-ПВ9.10-1-0	Лестница верхняя	1		
11	2	С-ПВ9.10-2-0	Лестница нижняя	1		
11	3	С-ПВ9.10-3-0	Ограждение верхнее	1		
11	4	С-ПВ9.10-4-0	Ограждение нижнее	1		
11	5	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	4		
11	6	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16		
11	7	С-ПВ9.10-7-0	Баковина	2		
<u>Детали</u>						
8	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8			
9	С-ПВ9.10-0-2	Бортовая доска	4			
Сосна 15x150 ГОСТ 8486-66						
Стандартные изделия						
10		Болт М8x20, 58С О13	14			
ГОСТ 7798-70						
11		Гайка М8, 4, О13	14			
ГОСТ 5915-70						
12		Шплинт 6,3x32-002	20			
ГОСТ 397-66						
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А						
ГОСТ 9467-75						

С-ПВ9-10-0-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Леска набросные для замы-
кания вертикального
монтажного стыка
стенки
гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

Формат И1



- * Размер для справок
- Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальные по СМ9

С-ПВ9.10-0-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Ограждение жесткое
В.20 ГОСТ 2590-71
Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79
г. Москва

Формат И1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-1.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1	С-ПВ9.10-1-1	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.0	16	1.1 кг	
64	2	С-ПВ9.10-1-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=170±1.2	1	0.45 кг	
64	3	С-ПВ9.10-1-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=300±1.1	1	0.9 кг	
64	4	С-ПВ9.10-1-4	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=630±1.0	2	15.3	
64	5	С-ПВ9.10-1-5	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.2	2	0.1 кг	
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

С-ПВ9.10-1-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лестница верхняя
гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

Формат И1

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
12			С-ПВ9.10-2.0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
64	1	С-ПВ9.10-2-1	Узелок В-30x50x5 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=225±1.5	2	0.8 кг	
64	2	С-ПВ9.10-2-2	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=5150±4.5	2	12.4 кг	
64	3	С-ПВ9.10-2-3	Узелок Б-40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=200±1.5	2	0.1 кг	
64	4	С-ПВ9.10-2-4	Круг В-18 ГОСТ 2590-71 Вет.Зел.5 ГОСТ 535-79 L=580±2.2	12	1.1 кг	
<u>Материалы</u>						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

С-ПВ9.10-2-0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Инж.пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нач.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Нормок.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Лестница нижняя
гипропроектспец-
монтаж
г. Москва

4

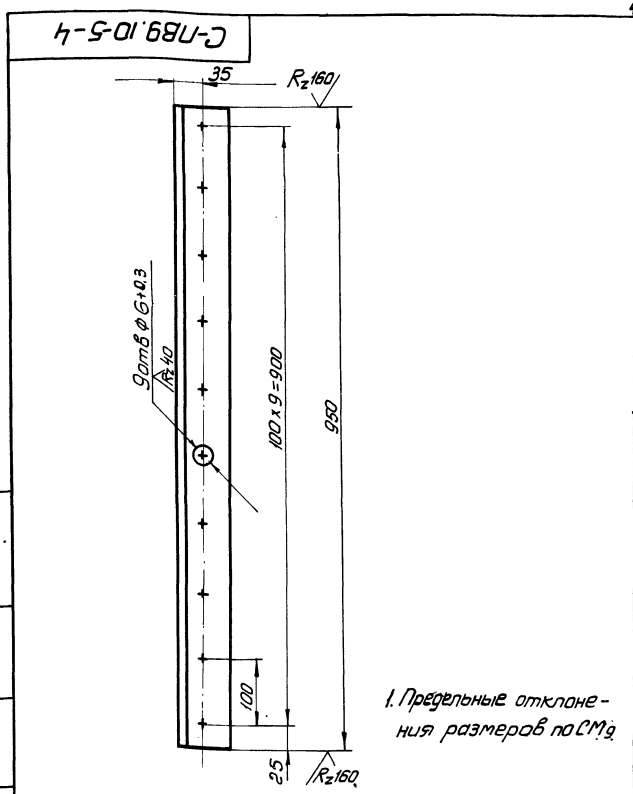
7798/

Т.П. 704-1-150 с

20

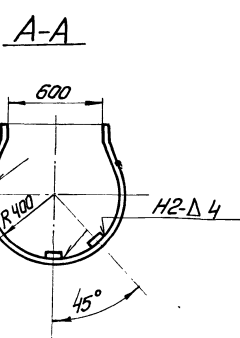
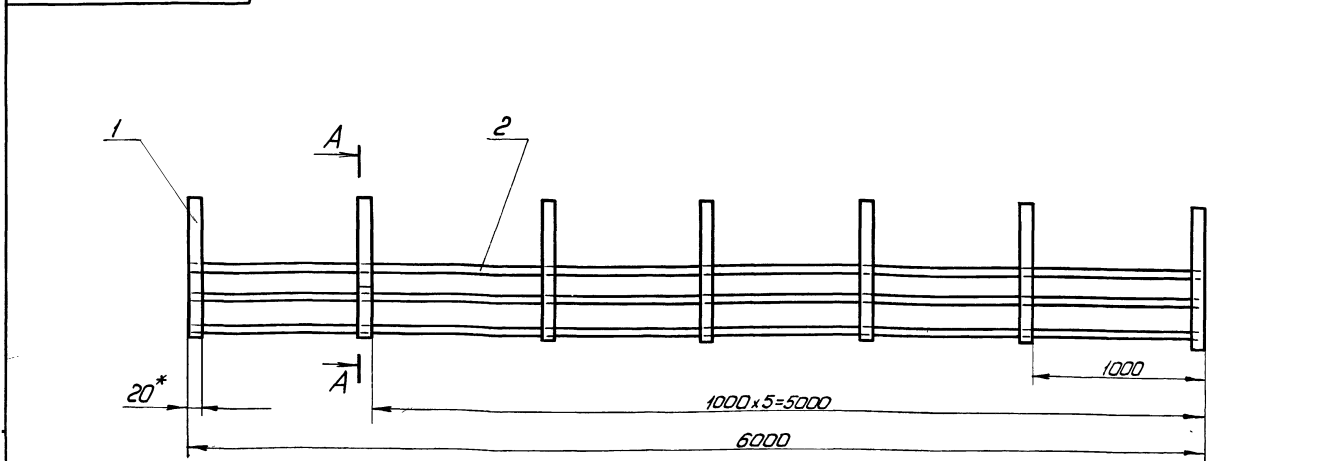
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		С-ПВ9.10-3-0СВ	Сборочный чертеж		
			детали		
54	1	С-ПВ9.10-3-1	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=1920±35	7	1,2 кг
54	2	С-ПВ9.10-3-2	Полка 4x20 ГОСТ 103-76 вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79 L=6000±7,0	3	3,8 кг
			Материалы		
			Электрод мунд Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-3-0				Ограждение верхнее		Лит. Лист Листов	И 1 1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Вендельман	Шидик		И	1	1	
Проаб.	Шитиков			И	1	1	
Проаб.пр.	Шитиков			И	1	1	
Нач. отд.	Кудряшов			И	1	1	
Нач. отдела	Числова			И	1	1	



С-ПВ9.10-5-4				Полка		Лит. Масса Масса	И 5,8 1:5
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Вендельман	Шидик		И	5	5	
Проаб.	Шитиков			И	5	5	
Проаб.пр.	Шитиков			И	5	5	
Нач. отд.	Кудряшов			И	5	5	
Нач. отдела	Числова			И	5	5	

С-ПВ9.10-3-0СВ

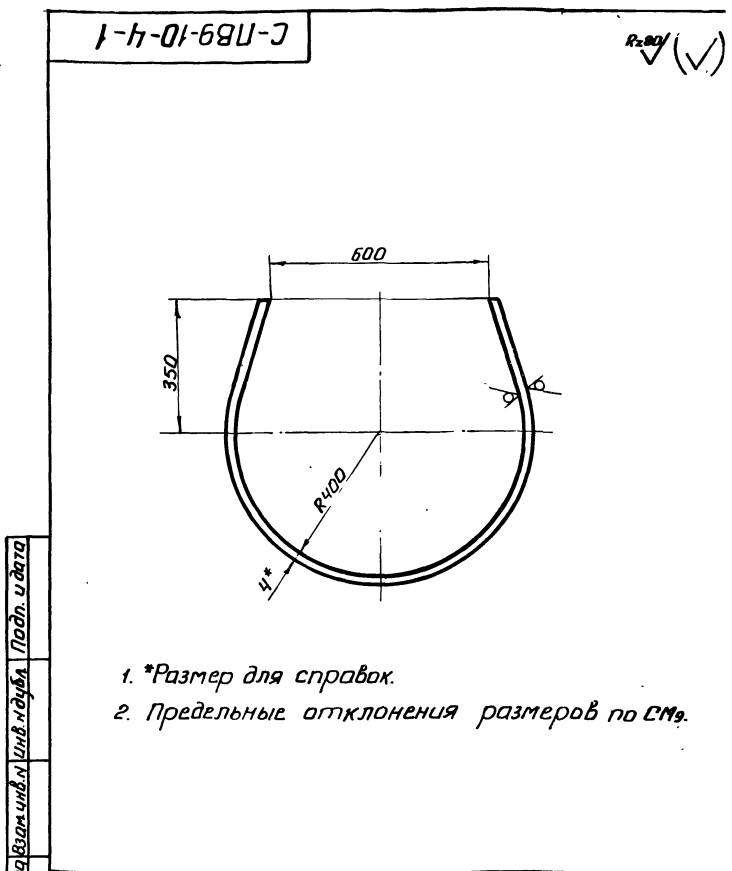


- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров по СМг
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 4. Шероховатость деталей Б.4 R_a320

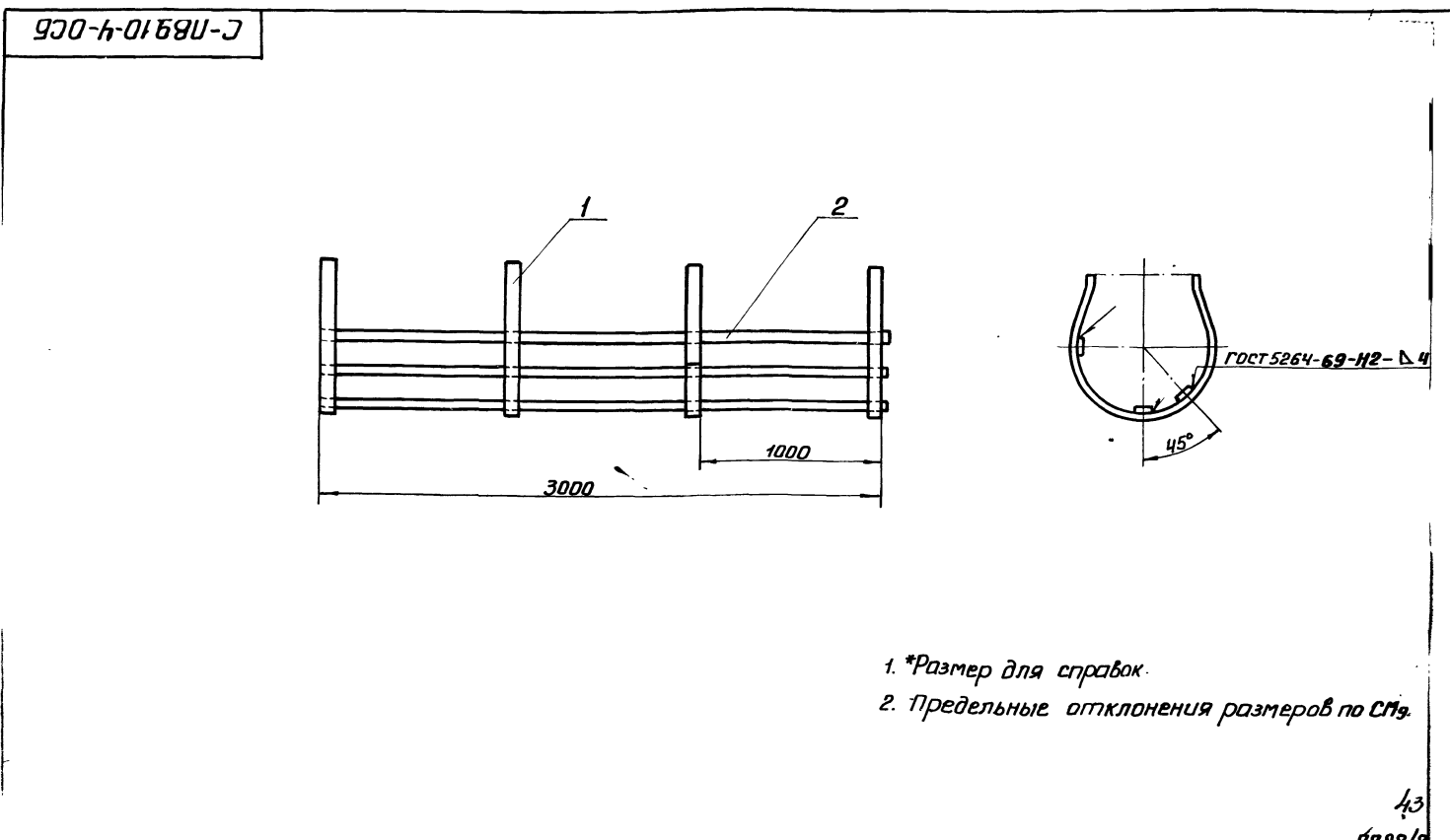
Т.П 704-Г-150с				С-ПВ9.10-3-0СВ		Лит. Масса Масса	И 20,2 1:20
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Вендельман	Шидик		И	20	20	
Проаб.	Шитиков			И	20	20	
Проаб.пр.	Шитиков			И	20	20	
Нач. отд.	Кудряшов			И	20	20	
Нач. отдела	Числова			И	20	20	

Формат Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		ПВ9.10-4-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
11	1	ПВ9.10-4-1	Дуга	4	
64	2	ПВ9.10-4-2	Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗен5 ГОСТ 535-79		
			L = 3000 ± 5	3	1.3кг
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

Изм. Лист. И. док. И. Подп. Дата				ПВ9.10-4-0		
Разраб. Гендельман И.И.				Лит. Лист Листов		
Проб. Шитиков И.И.				И 1 1		
Рук. гр. Шитиков И.И.				Гипроэнергостпец. монтаж		
Нач. отд. Кузнецов В.И.				г. Москва		
И. контр. Числова И.И.				Формат 11		



Изм. Лист. И. док. И. Подп. Дата				С-ПВ9.10-4-1		
Разраб. Гендельман И.И.				Лит. Масса Масса		
Проб. Шитиков И.И.				И 1 1,2 1:10		
Рук. гр. Шитиков И.И.				Лит Листов 1		
Нач. отд. Кузнецов В.И.				Гипроэнергостпец. монтаж		
И. контр. Числова И.И.				г. Москва		
				Формат 11		

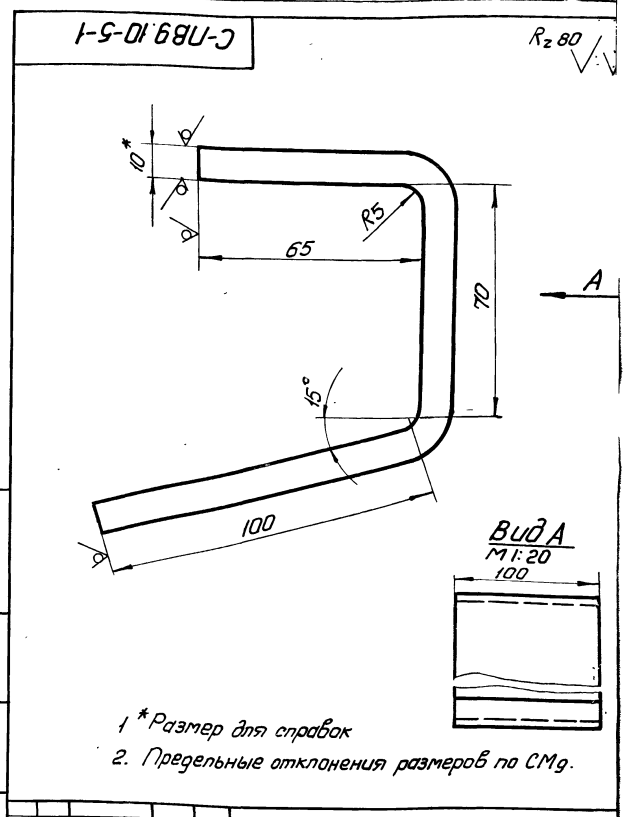


Т. П. 704-1-150

Изм. Лист. И. док. И. Подп. Дата				С-ПВ9.10-4-ОСБ		
Разраб. Гендельман И.И.				Лит. Масса Масса		
Проб. Шитиков И.И.				И 1 7,2 1:2		
Рук. гр. Шитиков И.И.				Лит Листов		
Нач. отд. Кузнецов В.И.				Гипроэнергостпец. монтаж		
И. контр. Числова И.И.				г. Москва		
				Формат 12		

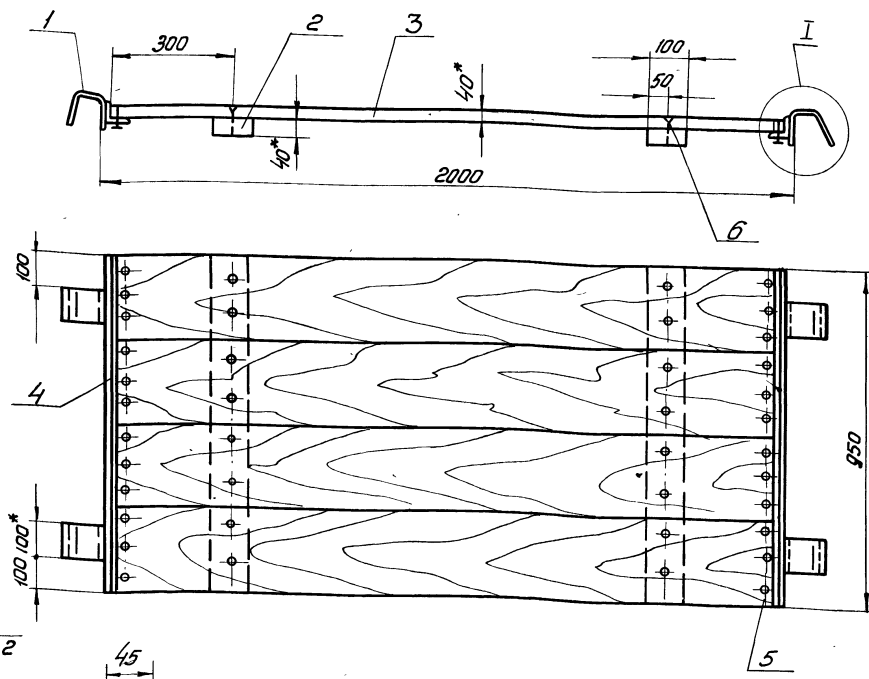
Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-5-0СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		С-ПВ9.10-5-1	Крюк	4	
64	2		С-ПВ9.10-5-2	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=950±2.7	2	1.0 кг
64	3		С-ПВ9.10-5-3	Сосна 40х100 ГОСТ 8486-65 L=1960±3.5		23 кг
11	4		С-ПВ9.10-5-4	Полка	2	
				Стандартные изделия		
	5			Гвозди 6×50 ГОСТ 283-63	100	
	6			Гвозди 6×70 ГОСТ 283-63	100	
				Материалы		
				Электрод типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-5-0		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Площадка		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Испролетестированная г. Москва		
Формат А1		

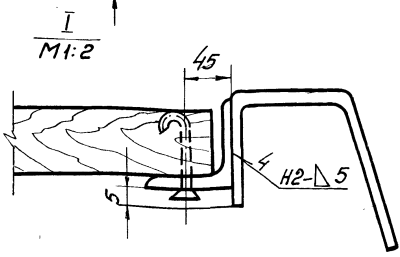


С-ПВ9.10-5-1		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Крюк		
Лит.	Лист	Листов
И	0,9	1:1
Испролетестированная г. Москва		
Формат А1		

930-5-01-69U-3



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по СМг.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69



Т.п. 704-1-150С		
С-ПВ9.10-5-0СБ		
Изм.	Лист	№ докум.
Разраб.	И.И.И.	И.И.И.
Проб.	И.И.И.	И.И.И.
Личн. пр.	И.И.И.	И.И.И.
Нач. отд.	И.И.И.	И.И.И.
Нормат.	И.И.И.	И.И.И.
Площадка		
Сборочный чертеж		
Лит.	Лист	Листов
И	40,2	1:10
Испролетестированная г. Москва		

44
7798/8

Лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
И			С-ПВ9.10-6-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-6-1	Круг $\phi 240 \pm 1,5$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 240 \pm 1,5$		2	0,1кг
				Материалы		
	2		Канат Б.Г.Т.-Н 180 Гост 7668-69 $L = 1300 \pm 3,2$		1	
	3		Проволока 1,6 ГОСТ 2282-74			0,5кг

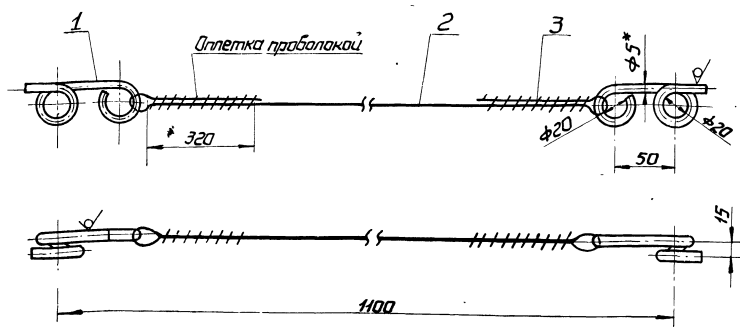
С-ПВ9.10-6-0			Литер И Лист Листов		
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов
Разр.	Число	Изм	И	И	И
Проб.	Штиков	Изм	Испрание спецификации		
Изм. от	Число	Изм	г. Москва		
Норм.	Число	Изм	Формат И		

Лист	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
12			С-ПВ9.10-7-0СБ	Сварочный чертеж		
				Детали		
БЧ	1	С-ПВ9.10-7-1	Круг $\phi 240 \pm 1$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 60 \pm 1$		8	0,08кг
БЧ	2	С-ПВ9.10-7-2	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 7100 \pm 7$		1	26,5кг
БЧ	3	С-ПВ9.10-7-3	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 2100 \pm 4$		4	5,1кг
БЧ	4	С-ПВ9.10-7-4	Швеллер $\phi 82$ ГОСТ 8240-72 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 400 \pm 2$		1	1,7кг
БЧ	5	С-ПВ9.10-7-5	Швеллер $\phi 82$ ГОСТ 8240-72 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 350 \pm 2$		1	1,7кг
БЧ	6	С-ПВ9.10-7-6	Круг $\phi 240 \pm 1$ В ГОСТ 2590-71 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 100 \pm 1$		16	0,04кг
БЧ	7	С-ПВ9.10-7-7	Угол $630 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 8175 \pm 7$		1	40кг
БЧ	8	С-ПВ9.10-7-8	Угол $650 \times 50 \times 5$ ГОСТ 18509-72 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 1150 \pm 3$		4	4,3кг
БЧ	9	С-ПВ9.10-7-9	Полоса 65×10 ГОСТ 103-76 ВСТ 3сп ГОСТ 1535-79 $L = 170 \pm 1,2$		4	0,5кг
				Материалы		
				Электрод типа Э-42Н ГОСТ 9467-75		

С-ПВ9.10-7-0			Литер И Лист Листов		
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Лист	Листов
Разр.	Число	Изм	И	И	И
Проб.	Штиков	Изм	Испрание спецификации		
Изм. от	Число	Изм	г. Москва		
Норм.	Число	Изм	Формат И		

930-9-01-6ВУ-3

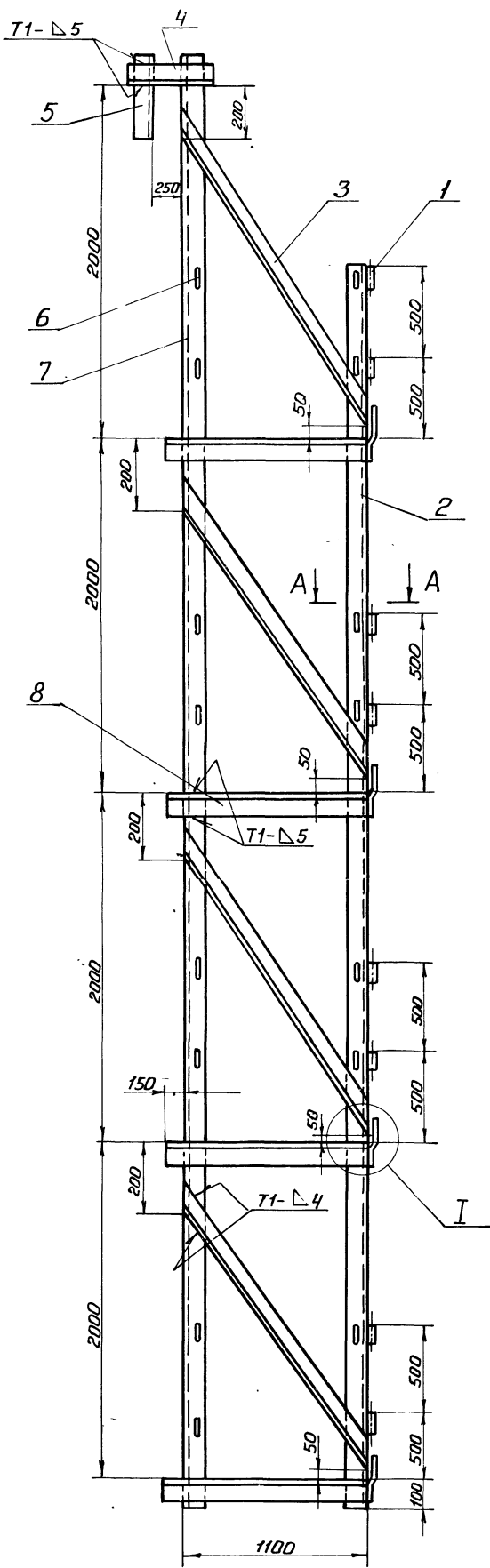
R_z 160 (✓)



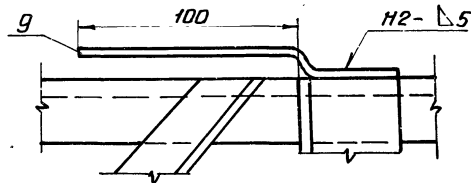
1.* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров
отверстий по А, остальных по СМг.

15/6
7798/8

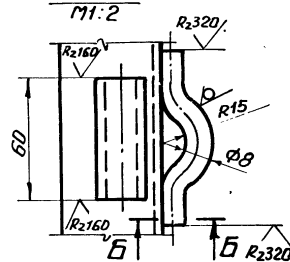
С-ПВ9.10-6-0СБ			Лит. Масса Масса		
И	И	И	И	И	И
Разр.	Число	Изм	Испрание спецификации		
Проб.	Штиков	Изм	г. Москва		
Изм. от	Число	Изм	Формат И		
Норм.	Число	Изм	Формат И		



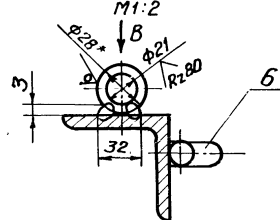
I повернуто
M1:2



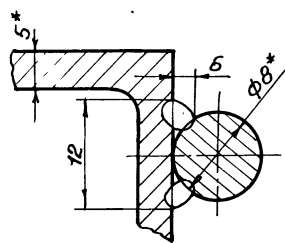
Вид В



A-A



Б-Б
M2:1



1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных - по СТз.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4- ∇_{Rz320} .

46

7798/8

		Т. П. 704-1-150С	
		C-ПВ9.10-7-0СБ	
		Боковина.	
		сборочный чертеж.	
Изм.	Лист	Итого	1:20
Разраб.	Гендельман	И	110
Проб.	Шитиков	Лист 110	
Гип.	Шитиков	Лист 1:20	
Нач. отд.	Кузнецов	Гипроаэртеспец-	
Н. контр.	Числова	монтаж	
Утв.	Шитиков	г. Москва	
		Формат 22	

Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			С-ПВ9.7.0-0СБ	Сборочный чертеж Сборочные единицы		
4	1		С-ПВ9.7.1-0	Лестница нижняя Детали	1	
4	2		С-ПВ9.7.0-1	Уголок Уголок 5-50x50x4 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 535-79 $L=110 \pm 1$	4	0,35 кг
4	3		С-ПВ9.7.0-2	Уголок Уголок 5-50x50x4 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 535-79 $L=360 \pm 1,7$	2	1,1 кг
4	4		С-ПВ9.7.0-3	Уголок Уголок 5-75x50x5 ГОСТ 8510-72 ГОСТ 535-79 $L=260 \pm 1,5$	2	1,25 кг
4	5		С-ПВ9.7.0-4	Уголок Уголок 5-28x28x3 ГОСТ 8509-72 ГОСТ 535-79 $L=240 \pm 1,5$	2	0,3 кг
4	6		С-ПВ9.7.0-5	Крюк В-25 ГОСТ 2590-71 Крыс 09Г2С ГОСТ 535-79 $L=1000 \pm 3$	2	
4	7		С-ПВ9.7.0-6	Подкладка Полоса 68x80 ГОСТ 103-76 09Г2С ГОСТ 535-79 $L=240 \pm 1,5$	2	1,2 кг

С-ПВ9.7.0-0

Лестница
навесная

Лит. Улест Улестов
И1 1 2
Итернет-ресурса
г. Москва

Формат И1

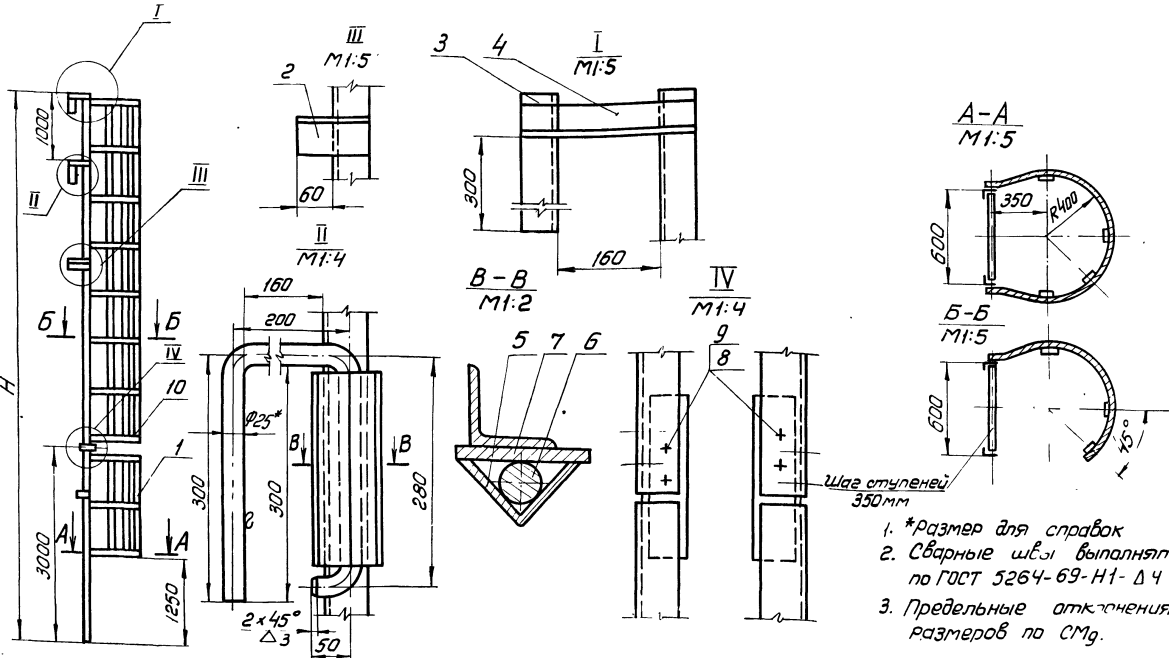
Уров.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8	Болт М12x35.58С013 ГОСТ 7798-70		8	
		9	Сайка М12.4.013 ГОСТ 5915-70		8	
				<u>Материалы</u>		
				Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
				<u>Переменные</u>		
				данные для испол. - ений С-ПВ9.7.0-0 см. С.		
				Сборочные единицы		
И	И	10	ПВ7.9-2-0	Лестница верхняя С-ПВ7.9.0-0-01 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И	И	10	ПВ7.9-2-0-01	Лестница верхняя С-ПВ7.9.0-0-02 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И	И	10	ПВ7.9-2-0-02	Лестница верхняя С-ПВ7.9.0-0-03 см. СБ	1	
				Сборочные единицы		
И	И	10	С-ПВ7.9-2-0-03	Лестница верхняя	1	

С-ПВ9.7.0-0

Лист
2

Формат И1

С-ПВ9.7.0-0



1. *Размер для справок
2. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
3. Предельные отклонения размеров по СМг.

1,7

R2 160 $\sqrt{(\quad)}$

Обозначение	Н, мм.	Масса, кг	Примечание
С-ПВ9.7.0-0	5500	103	Ежкость $\gamma=100 \text{ м}^3$ $\gamma=200 \text{ м}^3$
-01	7000	125	— $\gamma=300 \text{ м}^3$ $\gamma=100 \text{ м}^3$
-02	8500	155,5	— $\gamma=700 \text{ м}^3$
-03	11500	175,8	— $\gamma=1000 \text{ м}^3$

7798/8

т.п. 704-1-150с
С-ПВ9.7.0-0 СБ

Лит. Улест Улестов	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1
Разраб. Вендельман	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1
Проб. Шитиков	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1
Г.И.П. Шитиков	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1
Начерт. Кузнецов	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1
И. контр. Шитиков	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1
Ч. контр. Шитиков	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1	И1

Лестница навесная
Сборочный чертеж

м. Масса Макс табл. 1:50
Лист Улестов
Итернет-ресурса г. Москва
990 мм 12

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		С-ПВ9.7-2-ОСБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		
		Переменные	данные для исполнений		
			С-ПВ9.7-2-0 см.СБ		
			Детали		
1		С-ПВ9.7-2-1	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2500±4	2	7,65кг
2		С-ПВ9.7-2-2	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=2120±4	4	1,33кг
3		С-ПВ9.7-2-3	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	4	1,23кг

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов
компр.		компр.		компр.		компр.	

С-ПВ9.7-2-0

Лестница верхняя

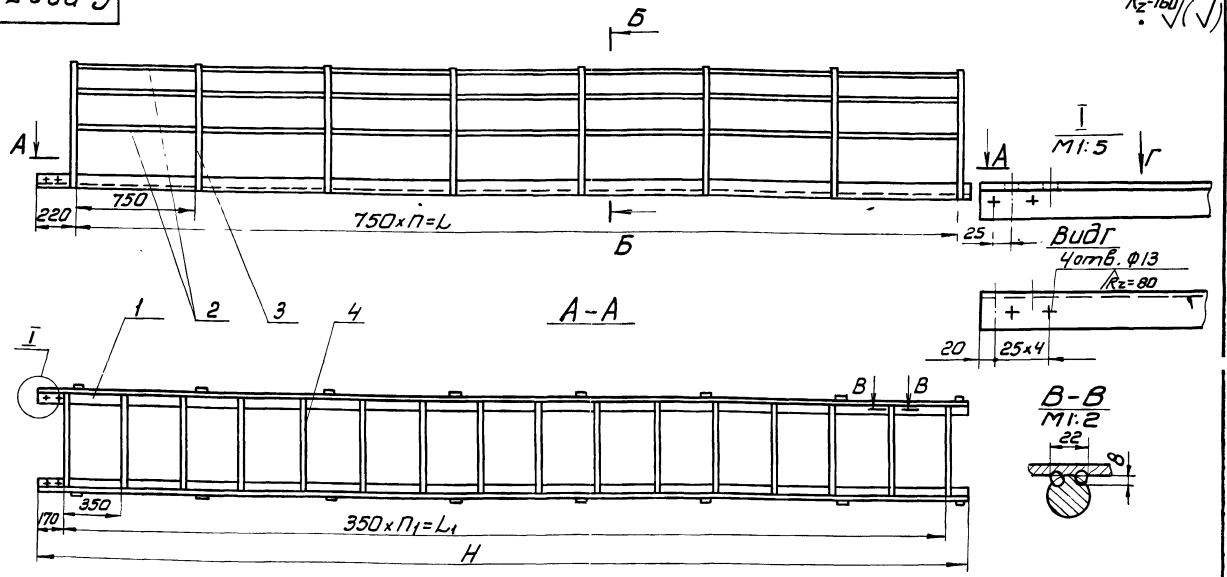
Лит. Лист Листов
И 1 3
Иллантертестсчмнтатк
г. Москва
Формат И

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
64	4	С-ПВ9.7-2-4	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-01 см.СБ	8	1,15кг
			Детали		
64	1	С-ПВ9.7-2-1-01	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	2	10,7кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-01	Ограждение Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=3520±5,2	4	2,24кг
64	3	С-ПВ9.7-2-3-01	Дуга Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=1950±3,5	6	1,23кг
64	4	С-ПВ9.7-2-4-01	Ступенька Круж В18 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=580±2 С-ПВ9.7-2-0-02 см.СБ	8	1,15кг
64	1	С-ПВ9.7-2-1-02	Уголок Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 L=5500±7	2	16,8кг
64	2	С-ПВ9.7-2-2-02	Ограждение	4	3,32кг

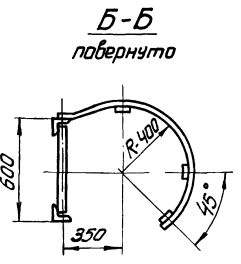
С-ПВ9.7-2-0

Лист 2
Формат И

С-ПВ9.7-2-0



Обозначение	Размеры, мм			π	π1	Масса, кг
	L	L1	H			
ПВ9.7-2-0	2250	2100	2500	3	6	42,3
-01	3750	3500	3520	5	10	64,3
-02	5250	5250	5500	7	15	94,8
-03	8250	8030	8500	11	23	115,1



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-69-Н1-Д4
2. Отверстия в уголках (поз.1) сверлить совместно с соединительным уголком поз.5 (черт. С-ПВ9.7-1-0). 4,8
3. Предельные отклонения размеров по СМ9.
4. Сварка ручная электродуговая. 7798/8

Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
авт.	разр.	число	авт.	число	авт.	число	авт.
Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков	Шитиков
Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов	Нач. отд.	Кученцов
компр.		компр.		компр.		компр.	

С-ПВ9.7-2-ОСБ

Лестница верхняя
Сборочный чертеж

Лит. Масса Масса
И 1 1:20
Иллантертестсчмнтатк
г. Москва
Формат И

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 5270 \pm 7$		
3	С-ПВ9.7-2-3-02	Дуга	8	1,23 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-02	Ступенька	16	1,16 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		
			С-ПВ9.7-2-0-03 см СБ		
1	С-ПВ9.7-2-1-03	Уголок $L = 8500 \pm 9$	2	51,8 кг	
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
2	С-ПВ9.7-2-2-03	Ограждение	4	20,6 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 8270 \pm 9$		
3	С-ПВ9.7-2-3-03	Дуга	12	19,3 кг	
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
4	С-ПВ9.7-2-4-03	Ступенька	24	11,6 кг	
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2$		

С-ПВ9.7-2-0

Лист 3

М. Лист, И. В. Кум., Подп. Дата

Формат 11

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12	С-ПВ9.7-1-0СБ	Сборочный чертеж			
			Детали		
Б4	1	С-ПВ9.7-1-1	Уголок	2	9,1 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 3000 \pm 4,5$		
Б4	2	С-ПВ9.7-1-2	Ограждение	4	0,96 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1520 \pm 3,2$		
Б4	3	С-ПВ9.7-1-3	Дуга	3	1,22 кг
			Полоса $Б4 \times 20$ ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 1950 \pm 3,5$		
Б4	4	С-ПВ9.7-1-4	Ступенька	9	1,16 кг
			В18 ГОСТ 2590-71 Круг ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 580 \pm 2,2$		
Б4	5	С-ПВ9.7-1-5	Уголок	2	0,95 кг
			Уголок $Б50 \times 50 \times 4$ ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79 $L = 300 \pm 1,7$		

С-ПВ9.7-1-0

Лестница
нижняя.

Лит. Лист Листов

И 1 1

Гипроенергспец-монтаж

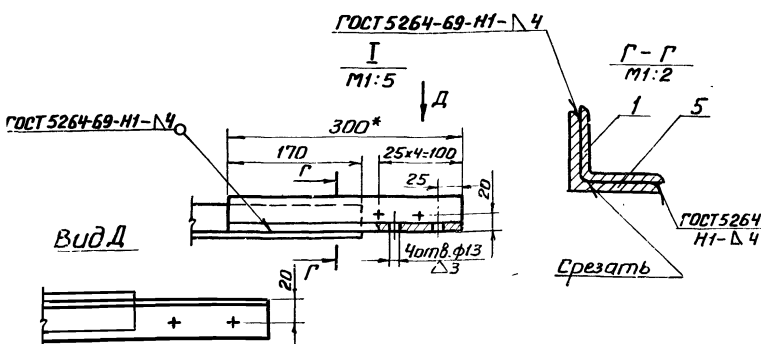
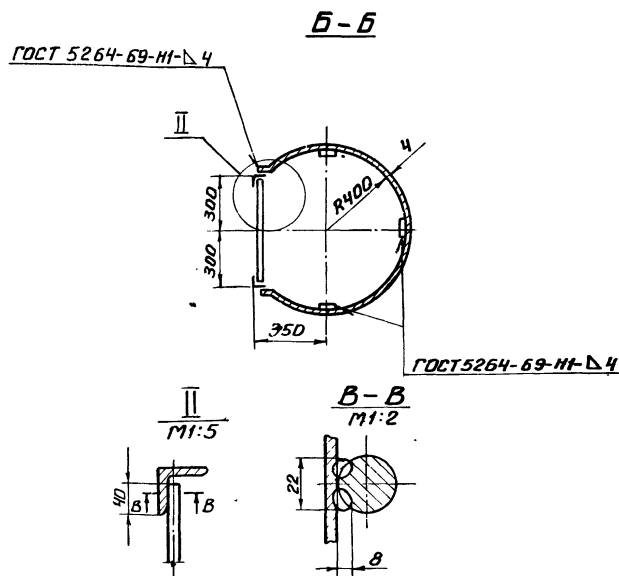
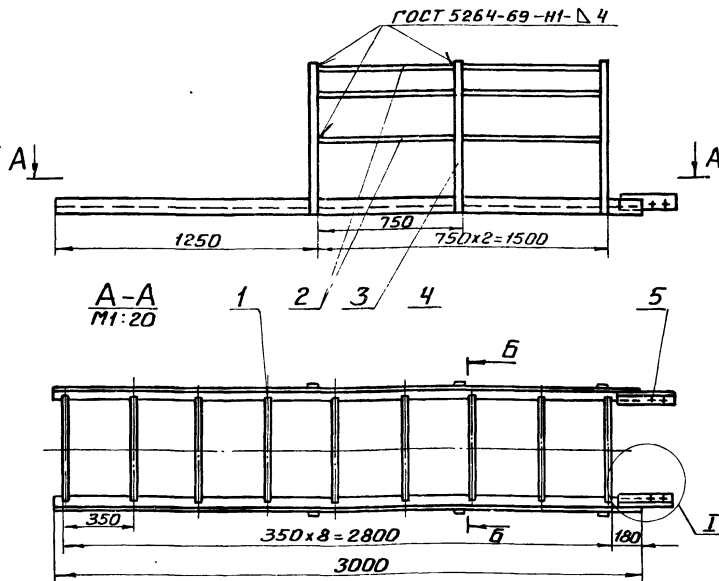
г. Москва

Формат 11

Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Числова	И. В. Кум.		
Пробв.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Числова			

С-ПВ9.7-1-0СБ

Rz 160 (✓)

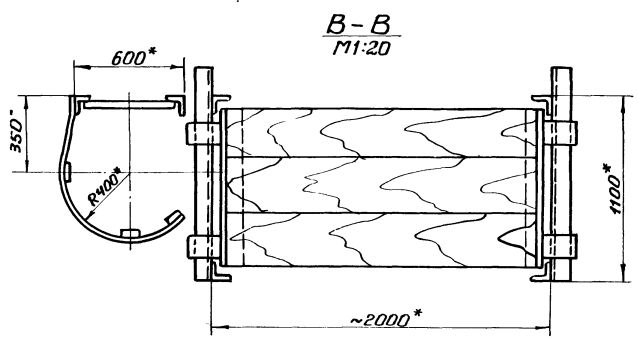
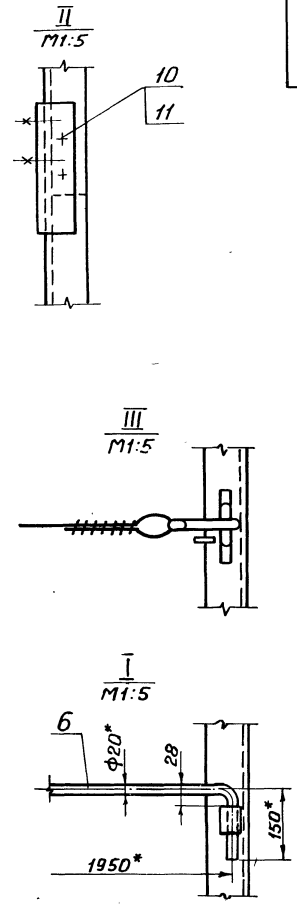
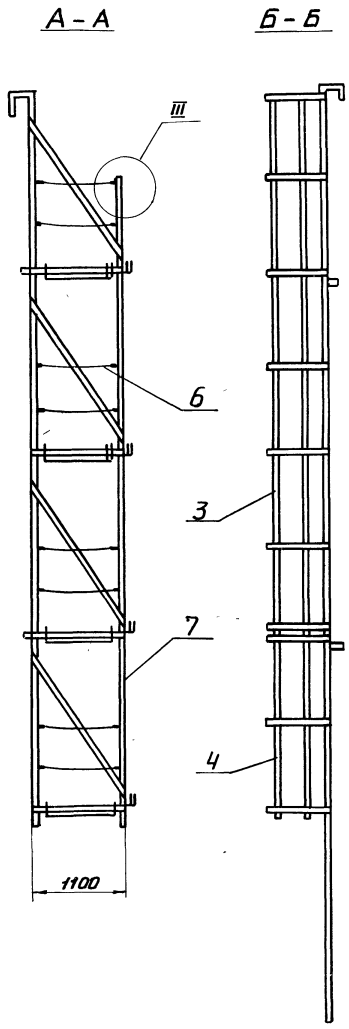
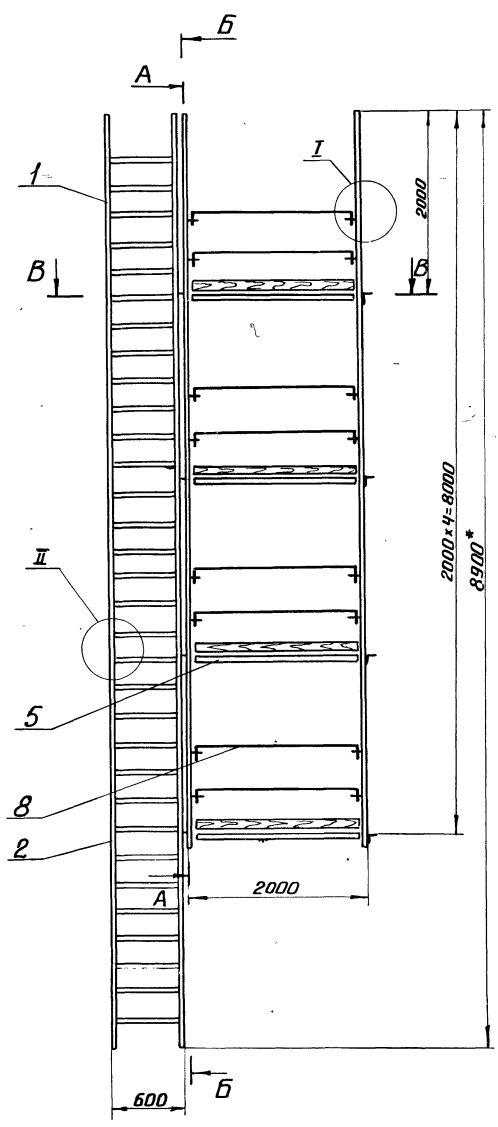


- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров по СТБ.
- сварка ручная электродуговая.

49

7798/8

Т. П. 704-1-150С				
С-ПВ9.7-1-0СБ				
Изм.	Лист	И. В. Кум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гендельман	И. В. Кум.		
Пробв.	Шитиков			
ГИП	Шитиков			
Нач. отд.	Кузнецов			
И. контр.	Числова			
Лестница нижняя. Сборочный чертеж.			Лит.	Масса
			И	44,5
			Лист	Листов 1
			Гипроенергспец-монтаж	
			г. Москва	
			Формат 12	



1. *Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку силой $P=550\text{кг}$.
3. Предельные отклонения размеров по СМ.
4. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 $\sqrt{50}$.

				Т.п 704-1-150С			
				С-189.31-0-0СБ			
Изм.	Лист	НДокум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					11	643,5	1:40
Разраб. Гендельман				Леса навесные для за-			
Пров. Шустиков				мыкания вертикального			
Гип. Шитинов				монтажного стыка.			
Нач. отд. Кузнецов				Сборочный чертеж.			
И.контр. Числова							
				Лист Листов 1			
				Гипропроектспец-			
				монтаж			
				г. Москва			

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
2		С-ПВ9.31-0-0СБ	Сборочный чертеж		
Сборочные единицы					
1	1	С-ПВ9.31-1-0	Лестница бержная	1	
2		С-ПВ9.31-2-0	Лестница нижняя	1	
3		С-ПВ9.31-3-0	Ограждение	1	
4		С-ПВ9.31-3-0-01	Ограждение	1	
5		С-ПВ9.10-5-0	Плоскость	4	
6		С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	16	
7		С-ПВ9.10-7-0	Бакобина	2	
Детали					
8		С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	8	
9		С-ПВ9.31-0-2	бортовая доска	4	
Госна 15.150.001.8486-66					
Стандартные изделия					
10			Болт М8х20,58ГОСТ1091798-70	4	
11			Болт М8.4.01ГОСТ5915-70	4	
			Шпунт 6,3х2-00ГОСТ397-66	20	
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ9467-75					

Лист № докум. Подп. Дата
Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

С-ПВ9.31-0-0
Лист 1

Леса набесные для замывания берилейного монтажного стайка ственки.

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Лит. Лист Установ
ИП 1 1 1
Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ9467-75					

Лист № докум. Подп. Дата
Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

С-ПВ9.31-1-0

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
2		С-ПВ9.31-1-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
4	1	С-ПВ9.31-1-1	Круг	16	1,1кг
Круг В18ГОСТ2590-71					
Круг ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 580 \pm 2$					
4	2	С-ПВ9.31-1-2	Уголок	1	0,45кг
Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 170 \pm 1,2$					
4	3	С-ПВ9.31-1-3	Уголок	1	0,9кг
Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 300 \pm 1,7$					
4	4	С-ПВ9.31-1-4	Уголок	2	19кг
Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 6000 \pm 7$					
4	5	С-ПВ9.31-1-5	Уголок	2	0,1кг
Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 200 \pm 1,5$					

Лист № докум. Подп. Дата
Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

С-ПВ9.31-1-0

Лестница бержная.

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Документация					
12		С-ПВ9.31-2-0СБ	Сборочный чертеж		
Детали					
6.4	1	С-ПВ9.31-2-1	Уголок	2	0,8кг
Уголок 650х50х5ГОСТ8509-72					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 225 \pm 1,5$					
6.4	2	С-ПВ9.31-2-2	Уголок	2	7,0кг
Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 2900 \pm 4,5$					
6.4	3	С-ПВ9.31-2-3	Уголок	2	0,1кг
Уголок 640х40х4ГОСТ8509-72					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 200 \pm 1,5$					
6.4	4	С-ПВ9.31-2-4	Круг	8	1,1кг
Круг В18ГОСТ2590-71					
ВстЗсп5ГОСТ535-79					
$L = 580 \pm 2,2$					
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ9467-75					

Лист № докум. Подп. Дата
Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

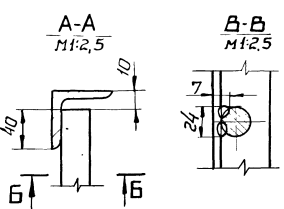
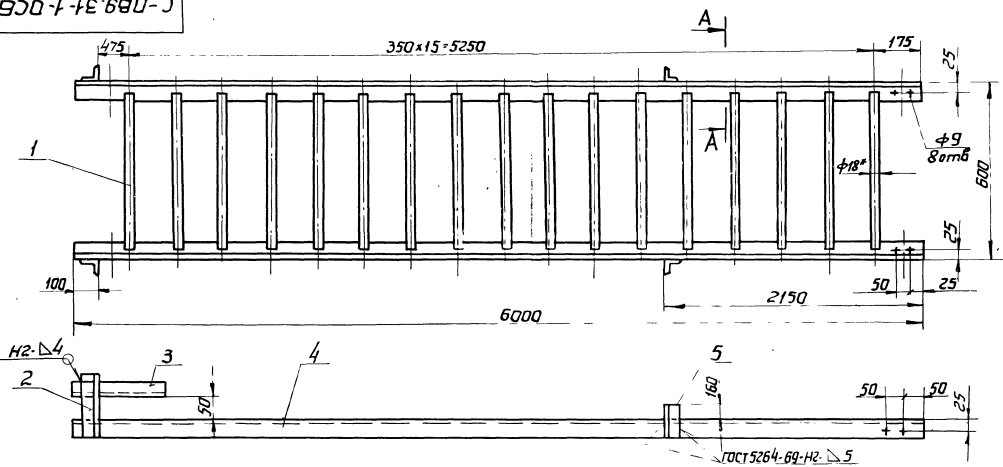
С-ПВ9.31-2-0

Лестница нижняя.

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и

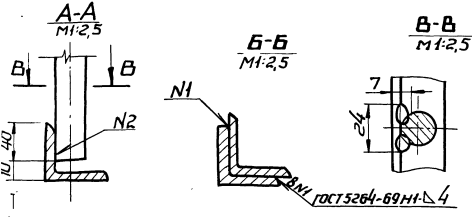
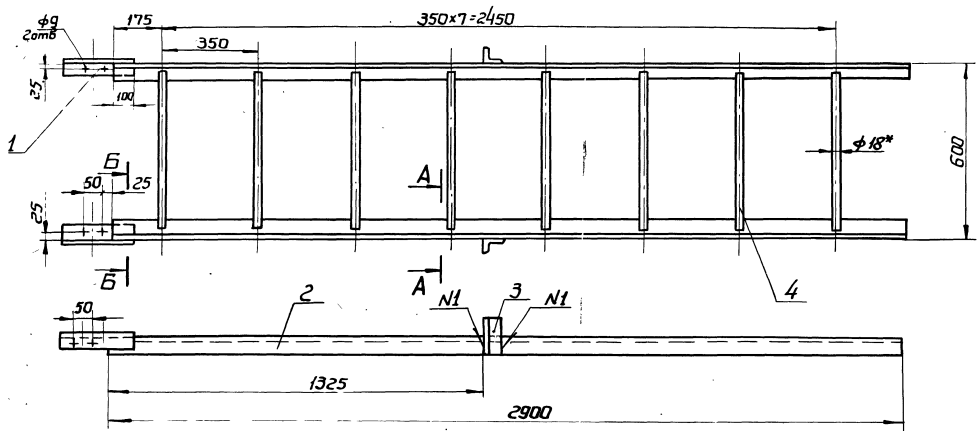
Исп. Шендерович
авт. Шитиков
НП Шитиков
И.И. Юнецкого
М.А. Чистова
ф.н.с.а.и



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

				С-ПВ9.31-1-ОСБ			
Или лист	№ докум.	Пост.	Дата	Лестница верхняя.	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата		И	60,0	1:10
Проб.	Исполн.	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Исполн.	Исполн.	Провер.	Дата		Испроктестцентр г. Москва		

Формат А2



- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. Шероховатость торцевых поверхностей деталей. $R_{z, 160}$
5. Сварка ручная электродуговая.

7798/8

				Т.П. 704-1-150 С			
Или лист	№ докум.	Пост.	Дата	Лестница нижняя.	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Исполнитель	Провер.	Дата		И	246	1:10
Проб.	Исполн.	Провер.	Дата	Сборочный чертеж.	Лист	Листов 1	
Исполн.	Исполн.	Провер.	Дата		Испроктестцентр г. Москва		

Формат А2

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Документация		
12		С-ПВ9.31-3-0СБ	Сборочный чертеж		
			Материалы		
			Электрод типа Э-42А гост 9467-75		
		Переменные	данные для исполнения		
			С-ПВ9.31-3-0 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга Полоса 64-20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5	7	1,2 кг
4	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 5850 ± 7	3	3,9 кг
			С-ПВ9.31-3-0-01 СМ СБ		
			Детали		
4	1	С-ПВ9.31-3-1	Дуга	3	1,2 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Армач.		Число	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

Форм. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 1920 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.31-3-2	Полоса Полоса 64x20 гост 103-76 Вст 3 сп 5 гост 535-79 L = 2000 ± 4	3	1,3 кг
С-ПВ9.31-3-0					
Экз. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	
Изобр.		Число	И		
Провер.		Штиков	И		
Инж.пр.		Штиков	И		
Нач.отд.		Кузнецов	И		
Армач.		Число	И		
Организация			Лист	Лист	Листов
				1	2
			Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
			Формат 11		

900-Э-16 68U-Э

51
7798/8

1* Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров по СМ
 3. сварные швы по ГОСТ 5264-69

Обозначение	Размеры, мм		n	Примечание
	L	L1		
С-ПВ9.31.3-0	5850	5000	5	
-01	2000	2000	2	

Экз. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гендельман	И	
Провер.	Штиков	И	
Инж.пр.	Штиков	И	
Нач.отд.	Кузнецов	И	
Армач.	Число	И	

Т.П. 704-1-150С
С-ПВ9.31-3-0СБ

Лист	Масса	Мощ.
И	20,2	1:20
Лист	Листов 1	
Гипроаэрофлестепмонтаж г. Москва		
Формат 12		

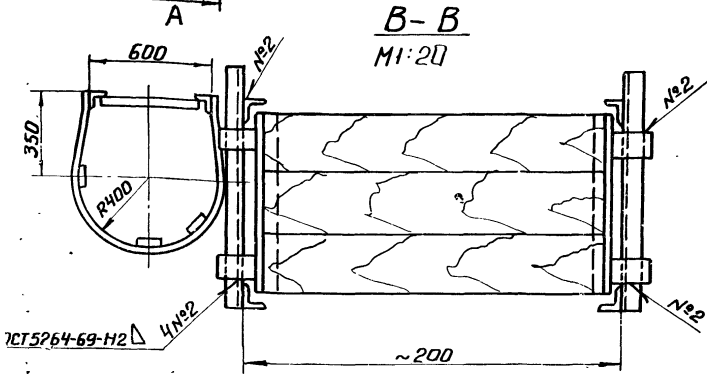
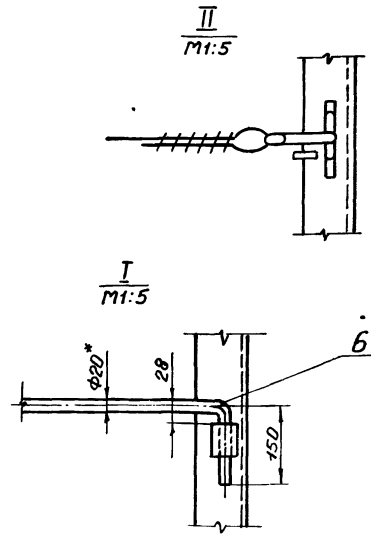
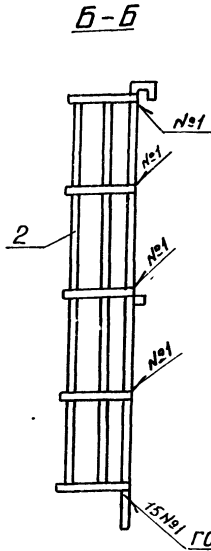
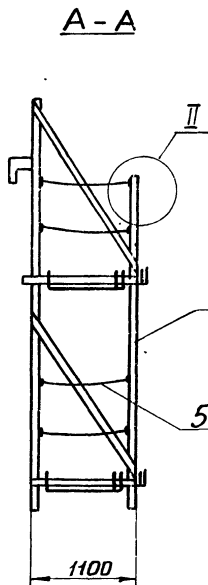
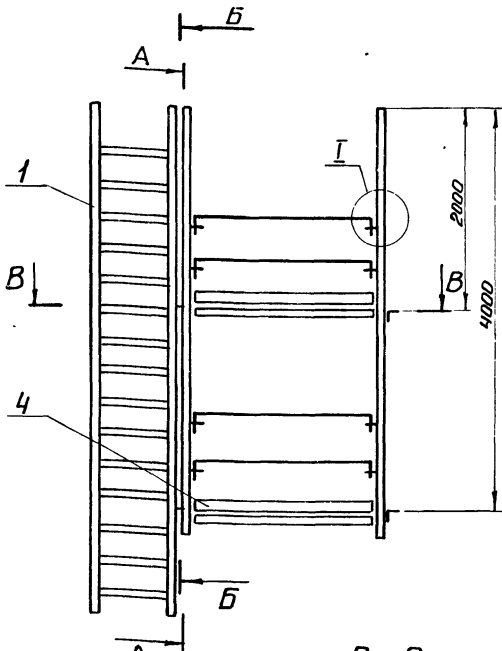
Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
12		С-ПВ9.21-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
11	1	С-ПВ9.21-1-0	Лестница	4	
11	2	С-ПВ9.21-3-0	Ограждение	1	
11	3	С-ПВ9.21-4-0	Боковина	2	
11	4	С-ПВ9.10-5-0	Площадка	2	
11	5	С-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	8	
<u>Детали</u>					
11	6	С-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	4	
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		С-ПВ9.21-0-0					
Разраб.	Гендельман	И.И.					
Проб.	Шитиков	И.И.					
ГИП	Шитиков	И.И.					
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.					
И.контр.	Числова	И.И.					
Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.					Лит.	Лист	Листов
					И		1
					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
					Формат 11		

Форм. Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>					
11		С-ПВ9.21-3-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
54	1	С-ПВ9.21-3-1	Дуга	5	1,2кг
<u>Полоса</u> Б4х20ГОСТ103-76 Ст.3сп5ГОСТ535-79 L=1920±2					
54	2	С-ПВ9.21-3-2	Полоса	3	2,6кг
<u>Полоса</u> Б4х20ГОСТ103-76 Ст.3сп5ГОСТ535-79 L=4020±6,0					
<u>Материалы</u>					
Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
		С-ПВ9.21-3-0					
Разраб.	Числова	И.И.					
Проб.	Числова	И.И.					
ГИП	Шитиков	И.И.					
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.					
И.контр.	Числова	И.И.					
Ограждение.					Лит.	Лист	Листов
					И		1
					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
					Формат 11		

С-ПВ9-21-0-0СБ



- *Размеры для справок.
- Испытать на статическую нагрузку силой P=550кг.
- Предельные отклонения размеров по СТ9.54

7798/8

Т.П. 704-1-150С					С-ПВ9.21-0-0СБ		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	И.И.			И	280	1:40
Проб.	Шитиков	И.И.					
ГИП	Шитиков	И.И.					
Нач.отд.	Кузнецов	В.В.					
И.контр.	Числова	И.И.					
Чтв.	Шитиков	И.И.					
Леса навесные для замыкания вертикального монтажного стыка стенки.					Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж.					И	280	1:40
					Лит.	Листов	1
					Гипропроектспец-монтаж г. Москва		
					Формат 12		

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Документация					
		C-ПВ9.21-1-ОСБ	Сборочный чертеж.		
Детали					
1	C-ПВ9.21-1-0	Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=580±2,2	17	1,1кг	
2	C-ПВ9.21-1-2	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=170±1,2	1	0,45кг	
3	C-ПВ9.21-1-3	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=300±1,7	1	0,9кг	
4	C-ПВ9.21-1-4	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=8000±7,0	2	18кг	
5	C-ПВ9.21-1-5	Уголок Б40х40х4 ГОСТ 8509-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79 L=200±1,5	2	0,1кг	
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-79					

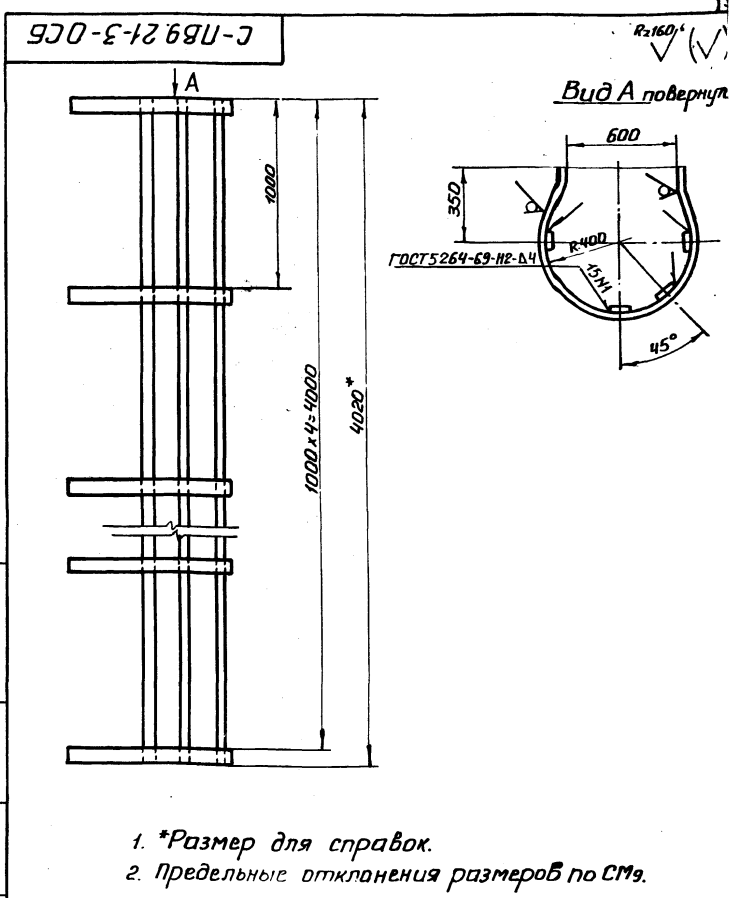
Лист	И докум.	Подп.	Дата
01	Гендельман	И.И.	10.10.11
02	Шитиков	В.В.	10.10.11
03	Шитиков	В.В.	10.10.11
04	Кузнецов	В.В.	10.10.11
05	Числова	И.И.	10.10.11

C-ПВ9.21-1-0

Лестница.

Лист	Листов	Листов
И	1	1

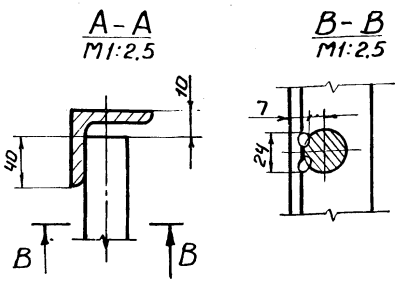
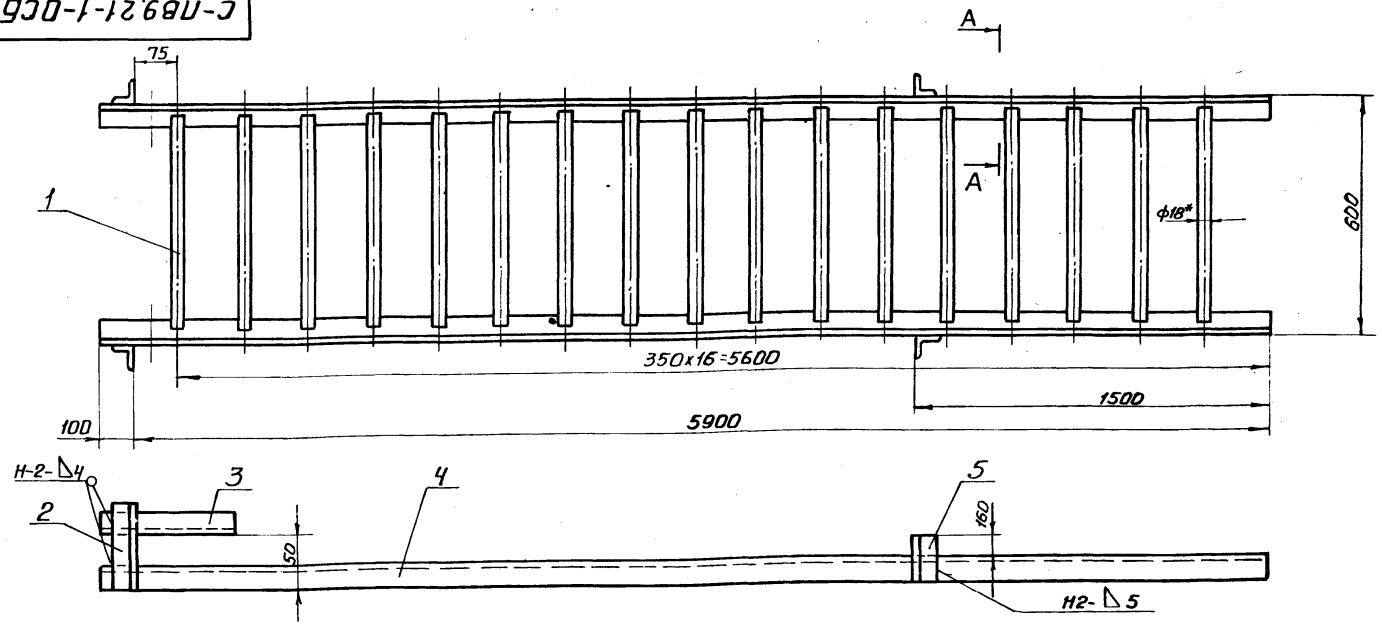
Гипронергспецмонтаж
г. Москва
Формат И1



Изм. и дата Подп. и дата

C-ПВ9.21-3-ОСБ				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	И	13,8	1:20
Разраб.	Гендельман	И.И.	И.И.	10.10.11	Лист		Листов
Пров.	Шитиков	В.В.	В.В.	10.10.11	Гипронергспецмонтаж		
Гип.	Шитиков	В.В.	В.В.	10.10.11	г. Москва		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	В.В.	10.10.11	Формат И1		
Н. контр.	Числова	И.И.	И.И.	10.10.11			
Утв.	Шитиков	В.В.	В.В.	10.10.11			

930-1-1269U-Э



- *Размер для справок.
 - Предельные отклонения размеров отверстий по А7, остальных по СТг.
 - Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 55
7798/8

Т.П. 704-1-150С				C-ПВ9.21-1-ОСБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гендельман	И.И.	И.И.	10.10.11	И	60,0	1:10
Пров.	Шитиков	В.В.	В.В.	10.10.11	Лист		Листов
Гип.	Шитиков	В.В.	В.В.	10.10.11	Гипронергспецмонтаж		
Нач. отд.	Кузнецов	В.В.	В.В.	10.10.11	г. Москва		
Н. контр.	Числова	И.И.	И.И.	10.10.11	Формат И1		

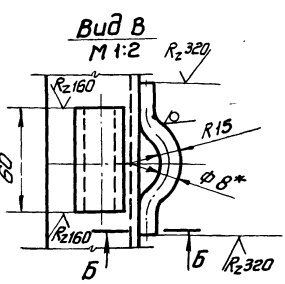
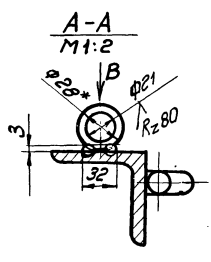
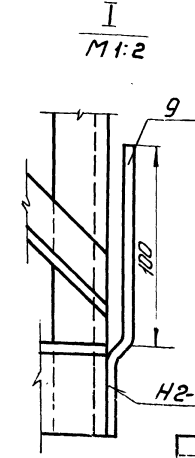
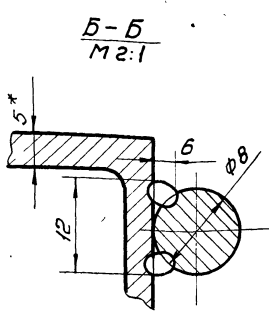
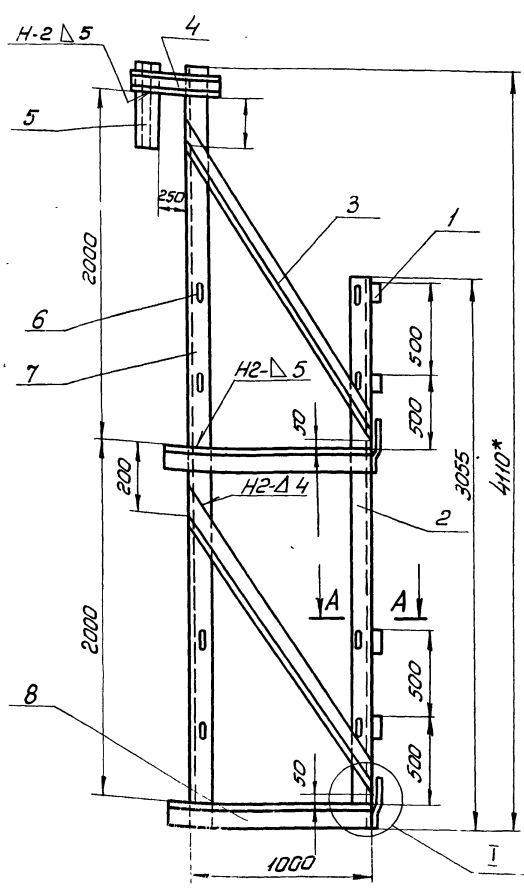
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			С-ПВ9.21-4-00Б	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		С-ПВ9.21-4-1	Крыж В-28 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 60 \pm 0,8$	4	0,064кг
Б4	2		С-ПВ9.21-4-2	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 3055 \pm 5,2$	1	1,46кг
Б4	3		С-ПВ9.21-4-3	Целолак Целолак 5,40x4,0x4 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 2100 \pm 2$	2	5,1кг
Б4	4		С-ПВ9.21-4-4	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 400 \pm 2$	1	1,7кг
Б4	5		С-ПВ9.21-4-5	Швеллер Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 0912С ГОСТ 535-79 $L = 350 \pm 1,7$	1	1,6кг

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.инст.			Шитиков			Кузнецов			Листов		
Нач.отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Числова			Листов		
С-ПВ9.21-4-0											
Боковина						Лит. Лист Листов И 1 2 Гипр.инст. спец- монтаж г. Москва					
Формат 11											

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4	6		С-ПВ9.21-4-6	Крыж В-8 ГОСТ 2590-71 Крыж В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1000 \pm 2,7$	8	0,032кг
Б4	7		С-ПВ9.21-4-7	Целолак Целолак 5,63x6,3x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 4110 \pm 6$	1	25кг
Б4	8		С-ПВ9.21-4-8	Целолак Целолак 5,50x5,0x5 ГОСТ 8509-72 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 1150 \pm 3$	2	3,51кг
Б4	9		С-ПВ9.21-4-9	Полоса Полоса 5,5x4,0 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 $L = 170 \pm 1,2$	2	0,4кг
Материалы:						
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
С-ПВ9.21-4-0											
Формат 11											

С-ПВ9.21-4-00Б



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, остальных - по СМ9.
- Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
- Сварка ручная электродуговая.
- Шероховатость поверхностей для деталей Б4- $R_{a320/5}$ 7798/8

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Выполнил			Провер.			Лист		
Гипр.инст.			Шитиков			Кузнецов			Листов		
Нач.отд.			Кузнецов			Рез.			Листов		
Нормок.			Числова			Числова			Листов		
гп 704-1-150Б											
С-ПВ9.21-4-00Б											
Боковина						Лит. Листов Механик И 40 1:20					
Сборочный чертеж						Лит. Листов Гипр.инст. спец- монтаж г. Москва 5					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
	C-ПВ9.11-0-0СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	C-ПВ9.11-1-0	Лестница	1	
2	C-ПВ9.11-3-0	Ограждение	1	
3	C-ПВ9.11-4-0	Боковина	2	
4	C-ПВ9.10-5-0	Площадка	3	
5	C-ПВ9.10-6-0	Ограждение мягкое	12	
<u>Детали</u>				
	C-ПВ9.10-0-1	Ограждение жесткое	6	
	C-ПВ9.10-0-2	бортовая доска	3*	
		Сосна 15x150 ГОСТ 8485-60		
<u>Материалы</u>				
		Электроды типа Э-42А		
		ГОСТ 9467-75		

Изм.	Лист	Итого листов	Дата	Подп.	Исполн.
1	1	1			

C-ПВ9.11-0-0

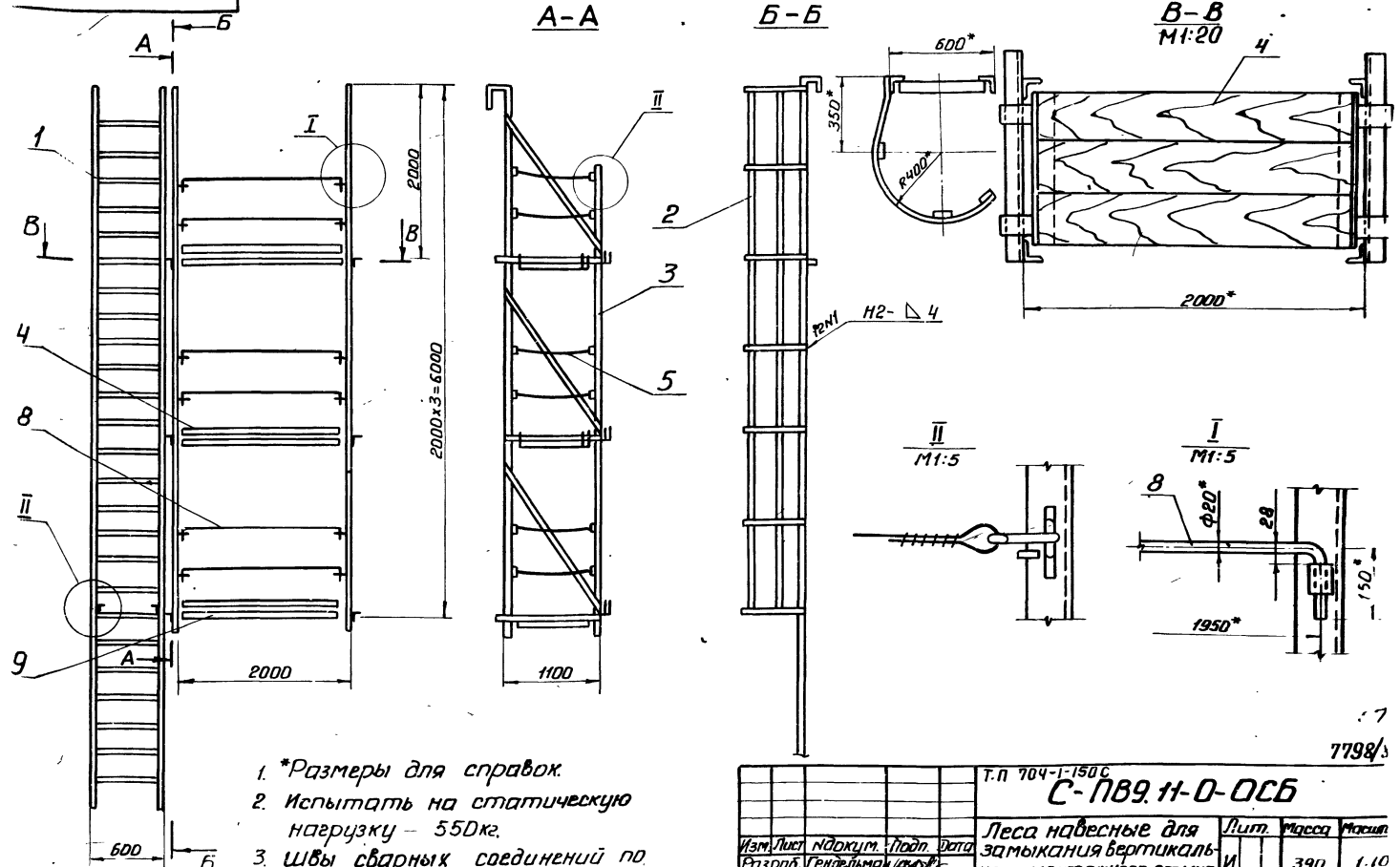
Изм.	Лист	Итого листов	Дата	Подп.	Исполн.
1	1	1			

C-ПВ9.11-4-0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Круг В8 ГОСТ 2590-71		
				Вст.3 ст5 ГОСТ 535-79		
				L=100±1		
64	7	C-ПВ9.11-4-7	Уголок	Уголок Б 63x63x5 ГОСТ 8509-72	1	18кг
				Вст.3 ст5 ГОСТ 535-79		
				L=6175±7		
64	8	C-ПВ9.11-4-8	Уголок	Уголок Б50x50x5 ГОСТ 8509-72	3	4,3кг
				Вст.3 ст5 ГОСТ 535-79		
				L=1150±3,0		
64	9	C-ПВ9.11-4-9	Полоса	Полоса Б5x40 ГОСТ 103-76	3	0,5кг
				Вст.3 ст5 ГОСТ 535-79		
				L=170±1,2		
<u>Материалы</u>						
Электроды сварные						
типа Э-42А ГОСТ 9467-75						

Изм. Итого листов Итого листов Итого листов Итого листов

C-ПВ9.11-0-0СБ



1. *Размеры для справок.
2. Испытать на статическую нагрузку - 550кг.
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.

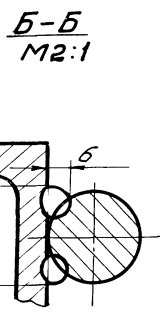
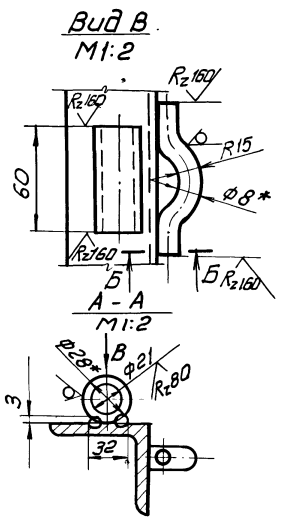
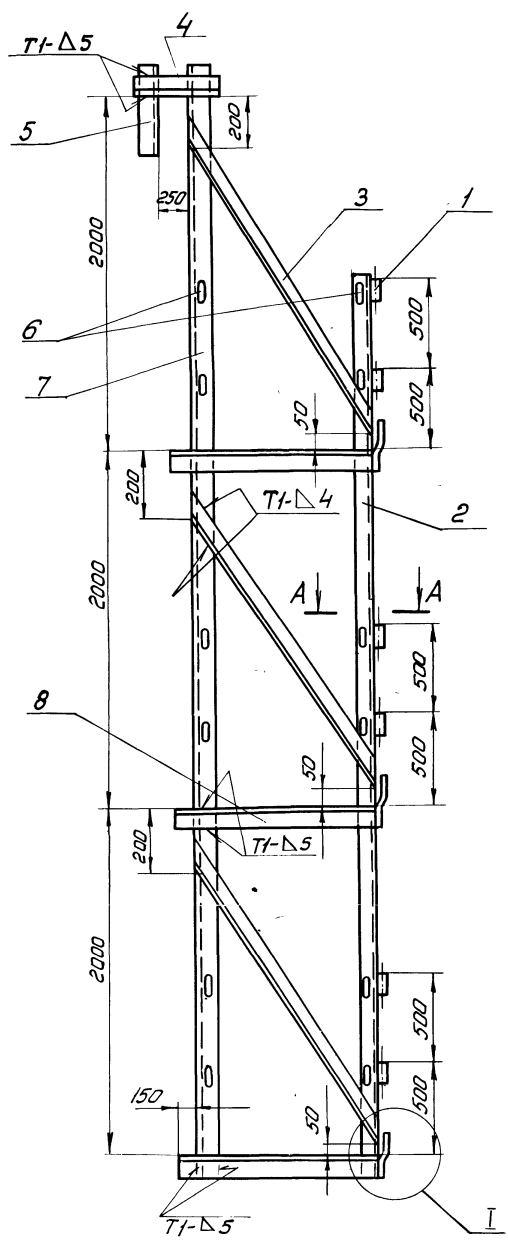
Изм.	Лист	Итого листов	Дата	Подп.	Исполн.
1	1	1			

C-ПВ9.11-0-0СБ

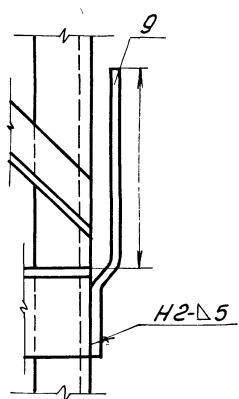
Изм.	Лист	Итого листов	Дата	Подп.	Исполн.
1	1	1			

C-ПВ9.11-4-0

7798/3



I
M1:2



1. * Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, остальных по СМ9
3. Швы сварных соединений по ГОСТ 5264-69.
4. Сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость поверхностей для деталей Б4 - R_z 320/

				Т.п. 704-1-150С		
				С-ПВ9.11-4-ОСБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Боковина	
Разраб.	Инженер	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И	Масса 65,0
Проб.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1/20
Г.И.П.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Исполнитель: И.И.И.	
Нач. отд.	Контроль	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	г. Москва	
Нормат.	Числовая	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		
Читв.	Штукатур	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	С-ПВ9.11-1-ОСБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
1	С-ПВ9.11-1-1	Круг Круг В18 ГОСТ 2590-71 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 580 ± 2,2	20	1,1 кг
2	С-ПВ9.11-1-2	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 170 ± 1,2	1	0,45 кг
3	С-ПВ9.11-1-3	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1,5	1	0,9 кг
4	С-ПВ9.11-1-4	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Ст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 7000 ± 8	2	19 кг

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	С-ПВ9.11-1-5	Уголок Уголок Б 40x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст.Зен5 ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1,2	2	0,1 кг
Материалы					
Электроды типа Э-42А ГОСТ 9467-75					

С-ПВ9.11-1-0

Изм.	Лист	Листов
1	1	2

Лестница.

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва
Формат 11

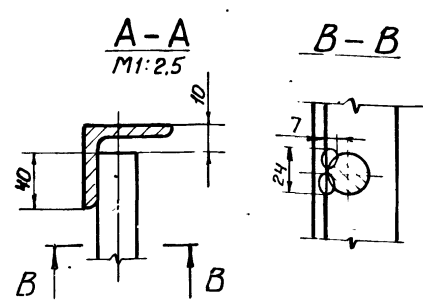
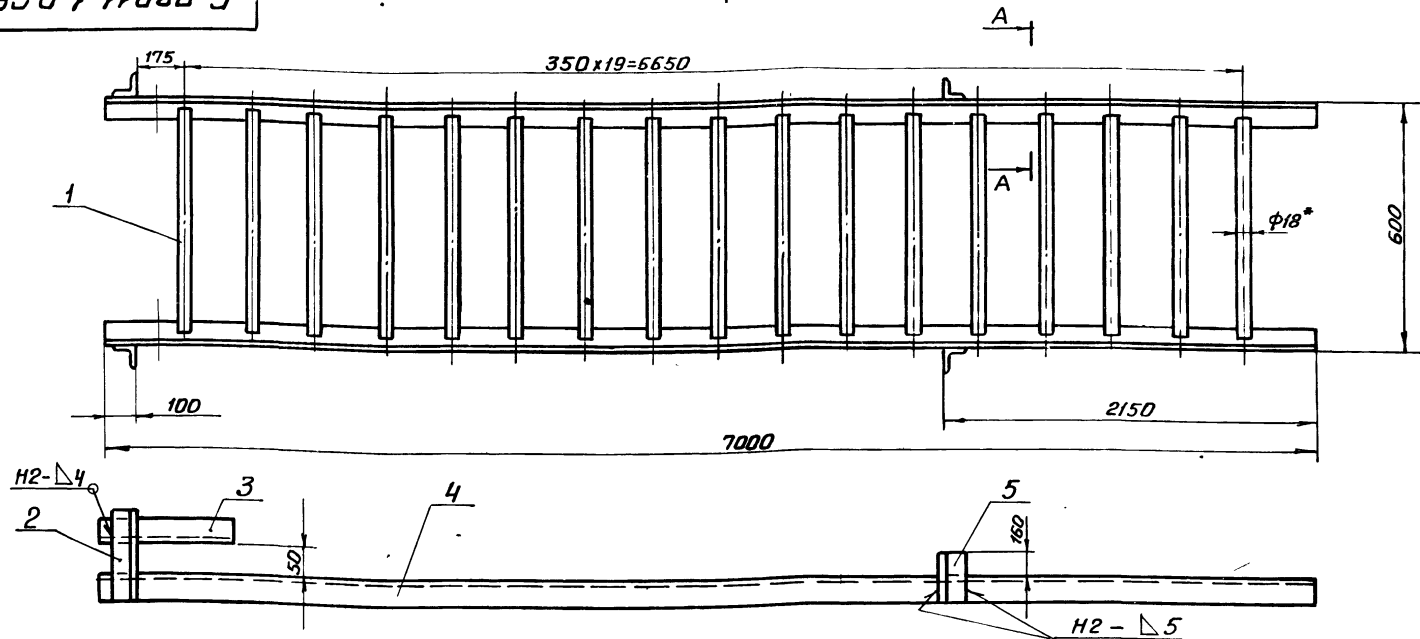
С-ПВ9.11-1-0

Изм.	Лист	Листов
1	1	2

Лестница

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва
Формат 11

930-1-1169U-C



1. *Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров: отверстий по А7, остальных по СМ9.
 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
 4. Сварка ручная электродуговая.
- 59
7798/8

Т.П. 704-1-150С
С-ПВ9.11-1-ОСБ

Изм.	Лист	Листов	Масса	Масштаб
1	1	2	60,0	1:10

Лестница.
Сборочный чертеж

Гипронефтеспец-монтаж
г. Москва
Формат 12

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-3-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-3-1	Дуга	7	1,2кг
			Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 190 ± 3,5		
64	2	С-ПВ9.11-3-2	Полоса	3	4,2кг
			Полоса 64x20 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 6125 ± 7		
			<u>Материалы</u>		
			Электроды сварочные типа Э-42А ГОСТ 9467-75		

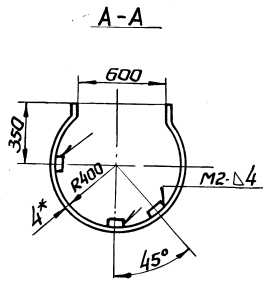
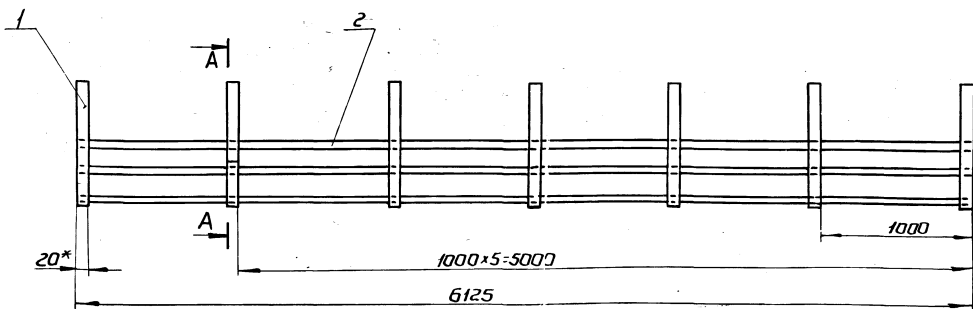
С-ПВ9.11-5-0				
Лит	Лист	Вместов		
			Ограждение верхнее	
			Исправительский монтаж г. Москва	
			Формат 11	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		С-ПВ9.11-4-0СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	С-ПВ9.11-4-1	Круг	6	0,08кг
			Круг Ø28 ГОСТ 2590-71 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 60 ± 1		
64	2	С-ПВ9.11-4-2	Уголок	1	15кг
			Уголок 650x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 5100 ± 7		
64	3	С-ПВ9.11-4-3	Уголок	3	4,2кг
			Уголок 640x40x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			L = 2100 ± 4		
64	4	С-ПВ9.11-4-4	Швеллер	1	1,7кг
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79		
			L = 950 ± 27		
64	5	С-ПВ9.11-4-5	Швеллер	1	1,7кг
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 09Г2С ГОСТ 535-79		
			L = 100 ± 1		
64	6	С-ПВ9.11-4-6	Круг	12	0,04кг

С-ПВ9.11-4-0				
Лит	Лист	Вместов		
			Бакобина.	
			Исправительский монтаж г. Москва	
			Формат 11	

920-Е-11 БВЛД

✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ₂
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
4. Шероховатость деталей 64-V

7798/8

Т.п. 704-1-150 С				
С-ПВ9.11-3-0СБ				
Лит	Лист	Вместов		
			Ограждение верхнее	
			Сварочный чертеж	
			Исправительский монтаж Москва	
			Формат 12	