

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## **СЕРИЯ З.901-13**

**КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**

**Ду 100÷1200<sub>мм</sub>**

**С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

**ВЫПУСК Б**

**КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**

**Ду 300÷400<sub>мм</sub>**

**С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

Госторг СССР  
Товарищество (акция БТИ)  
Ташкентский округ (основ)  
№ 3-96/1366  
Склад № 7120  
Квартал ..... 91  
Типов ..... 2500  
Дата ..... 2.....1987г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 3.901-13**

**КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**  
**Ду 100÷1200 мм**  
**С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ**

**ВЫПУСК Б**

**КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ**  
**Ду 300÷400 мм**  
**С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ  
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

главный инженер института  
главный инженер проекта

*В.Н. Самохин* В.Н. Самохин  
*В.М. Блоков* В.М. Блоков

Утверждены и введены  
в действие

в/о СоюзводоканалНИИПРОЕКТ  
Приказ № 97  
от 22.05.1979г.

## СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение чертежа	Стр альбома
Титульный лист		
Содержание альбома		2
Технические условия	ТМ73.06.ТУ	3
Пояснительная записка	ТМ73.06.ПЗ	3
Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Спецификация.		
	ТМ73.06.00.00.00	4
Колонка. Спецификация	ТМ73.06.01.00.00	4
Штанга. Спецификация	ТМ73.06.02.00.00	4
Корпус. Спецификация	ТМ73.06.01.01.00	4
Маховик. Спецификация.	ТМ73.06.01.02.00	5
Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Сборочный чертеж.		
	ТМ73.06.00.00.00.СБ	6
Колонка. Сборочный чертеж.	ТМ73.06.01.00.00.СБ	7
Штанга. Сборочный чертеж.	ТМ73.06.02.00.00.СБ	7
Корпус. Сборочный чертеж.	ТМ73.06.01.01.00.СБ	5
Маховик. Сборочный чертеж	ТМ73.06.01.02.00.СБ	8
Фланец	ТМ73.06.00.00.01	5
Скоба	ТМ73.06.00.00.02	8
Вял	ТМ73.06.01.00.01	8
Втулка	ТМ73.06.01.00.02	9
Стрелка	ТМ73.06.01.00.03	9
Указатель	ТМ73.06.01.00.04	9
Сухарь	ТМ73.06.02.00.01	9
Фланец	ТМ73.06.02.00.03	10
Опора	ТМ73.06.01.01.01	10
Фланец	ТМ73.06.01.01.03	10
Бобышка	ТМ73.06.01.02.03	10

### 1. Введение

1. Проект типовых конструкций, колонки управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом разработан на основании утвержденного Главпротстройпроектом Госстроя СССР переносно-графичка разработку узлов и деталей соо, укжний водоснабжения и канализации в 19 раздел плана типового проектирования на 1978 г.

- 1.2. Проект состоит из шести выпусков:
- Выпуск 1. Колонка управления задвижками Ду 100, 150 мм с электрическим приводом типа А.
  - Выпуск 2. Колонка управления задвижками Ду 200 ÷ 400 мм с электрическим приводом типа Б.
  - Выпуск 3. Колонка управления задвижками Ду 500 ÷ 1000 с электрическим приводом типа В.
  - Выпуск 4. Колонка управления задвижками Ду 800 ÷ 1200 с электрическим приводом типа Г.
  - Выпуск 5. Колонка управления задвижками Ду 200-250 мм с ручным приводом.
  - Выпуск 6. Колонка управления задвижками Ду 300-400 мм с ручным приводом.

### 2. Назначение и область применения.

2.1. Колонка предназначена для дистанционного управления задвижками с ручным приводом и может применяться в сооружениях водоснабжения и канализации.

### 3. Описание конструкции и работы колонки.

- 3.1. Конструкция колонки разработана применительно к задвижкам с выжимным шпинделем типа ЗДчбФр и обеспечивает управление задвижкой с глубиной заложения от 2 м до 7 м.
- 3.2. Конструкция колонки включает в себя следующие основные узлы: колонку поз. 1, штангу поз. 2, черт. ТМ 73.06.00.00 СБ.
- 3.3. При переоборудовании задвижек на дистанционное управление...

ТМ 73.06.03

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
Изд. 1	1	В.А.Смирнов	В.А.Смирнов	12.29
Изд. 2	1	В.А.Смирнов	В.А.Смирнов	12.29

Изд. 1	Лист	Листов
1	1	2

Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом.  
Полсमितелная записка

Бюро Строительного Проектирования  
Москва

равление маховик с задвижек не снимается, а брацья-тельное движение шпинделя задвижки передается через маховик, вал, штангу, которая соединяется с маховиком задвижки скобами

### 4. Технико-экономические показатели

С учетом опыта эксплуатации колонок управления задвижками разработана более простая конструкция, в которой изменено крепление колонки к фундаменту, увеличено отверстие в строительной части, уменьшена длина вала колонки, изменена конструкция его направляющей, аннулярованы ребра колонки. В результате этого упрощен механизм колонки, улучшены условия ее монтажа, эксплуатации и на 3% снижена металлоемкость конструкции по сравнению с ранее применявшимися колонками серии 3.901-10.

### 5. Указания по привязке проекта.

- 5.1. При привязке проекта необходимо:
- а) определить типоразмер колонки в зависимости от глубины заложения трубопровода Н согласно таблице приведенной на черт. ТМ 73.06.00.00 СБ
  - б) внести в заказную спецификацию условное обозначение выбранной колонки управления задвижкой.
- 5.2. Пример условного обозначения колонки управления задвижкой Ду 350 с ручным приводом при глубине заложения трубопровода Н = 4,5 ÷ 5 м.  
Колонка Ду 350 с ручным приводом - В.

ТМ 73.06.03

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
Изд. 1	1	В.А.Смирнов	В.А.Смирнов	12.29

Изд. 1	Лист	Листов
1	1	2

Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом.  
Полсमितелная записка

Бюро Строительного Проектирования  
Москва

Настоящие технические условия распространяются на колонки управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом.

### 1. Технические требования.

- 1.1. При изготовлении колонки управления задвижкой все принципиальные изменения в чертежах и отступления от технических требований должны быть согласованы с институтом «Связьводоканалпроект».
- 1.2. Организация, изготавливающая колонку, имеет право возложить ответственность за качество материалов, указанных в рабочих чертежах, материалами других марок, равноценными по механическим свойствам.
- 1.3. Не допускается наличие на поверхности всех прокатных материалов вмятин, впадин и других механических повреждений.
- 1.4. Сборку производите электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- 1.5. Свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от ржавчины, масла, грязи и пыли, а в случае необходимости - промыты и просушены.
- 1.6. Сварные швы должны быть без трещин, прожогов, наплывов, пор, непроваров.
- 1.7. Обработанные поверхности деталей не должны иметь глубоких царапин, забоин, задиоров и других механических повреждений.
- 1.8. Грунтовка и окраска колонки производится на месте ее установки после монтажа и проверки ее работы (штангу поз. 2 допускается грунтовать и окрасить предварительно). Перед грунтовкой все нетрещиновые поверхности металлоконструкций колонки очищают от масла, грязи, ржавчины и окислы, после чего грунтуется их 2-мя слоями грунта СС-010 ГОСТ 9355-60 и красится 2-мя слоями эмали ЭС-710 ГОСТ 9355-60 в серый цвет.

ТМ 73.06.ТУ

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
Изд. 1	1	В.А.Смирнов	В.А.Смирнов	12.29

Изд. 1	Лист	Листов
1	1	2

Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом.  
Технические условия.

Бюро Строительного Проектирования  
Москва

- 1.9. При установке колонки резьбовую часть привода вала поз. 3 черт. ТМ 06.01.00.00 СБ густо смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201. ГОСТ 6267-74.

### 2. Упаковка, транспортировка и хранение.

- 2.1. Упаковка производится в деревянный ящик по особому требованию.
- 2.2. Транспортирование колонки на место монтажа производится в разобранном виде по углам и должно обеспечивать их сохранность от механических повреждений.
- 2.3. Хранение изделия разрешается в закрытых помещениях складского типа или под навесом.

### 3. Указания по монтажу.

- 3.1. Перед монтажом необходимо проверить вертикальное положение шпинделя задвижки. Неперпендикулярность оси шпинделя относительно горизонтальной плоскости должна быть не более 2 мм.
- 3.2. При монтаже колонки поз. 1 черт ТМ 73.06.00.00 СБ необходимо производить прокрутку штанги поз. 2. В случае обнаружения перекасов в установке штанги необходимо дополнительно регулировать установку колонки.
- 3.3. По окончании монтажа на корпусе колонки поз. 1 нанести две риски, соответствующие полному открытому и закрытому положению задвижки. Риски наносить против острия стрелки, указывающей эти положения.
- 3.4. Длину штанги поз. 2 уточните и обрежьте при монтаже.

ТМ 73.06.ТУ

Изм.	Лист	И.В.Кум.	Подп.	Дата
Изд. 1	1	В.А.Смирнов	В.А.Смирнов	12.29

Изд. 1	Лист	Листов
1	1	2

Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом.  
Технические условия.

Бюро Строительного Проектирования  
Москва

Типовые конструкции Серия 3.901-13. Выпуск 6

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И		ТМТЗ.06.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И	1	ТМТЗ.06.02.00.01	Сухарь	1	
И	2	ТМТЗ.06.02.00.02	Труба		Масса
			Труба 76x4 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63	1	ен. черт. ТМТЗ.06.02.00.00 СБ
И	3	ТМТЗ.06.02.00.03	Фланец	1	

ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.02.00.00
Разработ	Карасикова	1				Штанга
Проект	Воронштейн	1				
Инженер	Блоков	1				
Н.Копт	Смирнов	1				
ИТБ	Яковлев	1				

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И2		ТМТЗ.06.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
И1	1	ТМТЗ.06.01.01.01	Опора	1	
И2	2	ТМТЗ.06.01.01.02	Стойка		
			Труба 159x4.5 ГОСТ 8732-78 Д ГОСТ 8731-74		
			L = 805 B7	1	13.8 кг
И1	3	ТМТЗ.06.01.01.03	Фланец	1	

ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.01.01.00
Разработ	Карасикова	1				Корпус
Проект	Воронштейн	1				
Инженер	Блоков	1				
Н.Копт	Смирнов	1				
ИТБ	Яковлев	1				

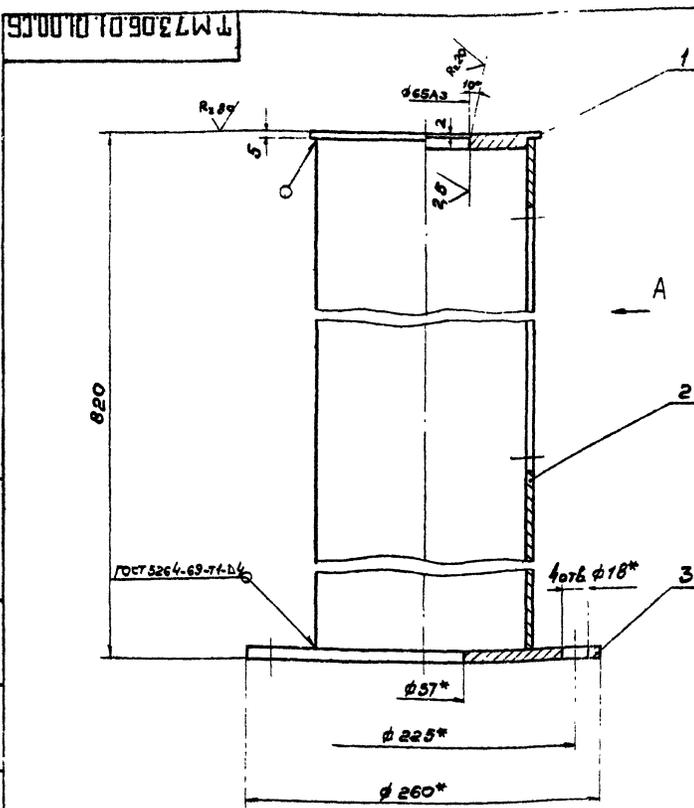
Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И		ТМТЗ.06.01.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И	1	ТМТЗ.06.01.01.00	Корпус	1	
И	2	ТМТЗ.06.01.02.00	Наоживик	1	
<u>Детали</u>					
И	3	ТМТЗ.06.01.00.01	Вал	1	
И	4	ТМТЗ.06.01.00.02	Втулка	1	
И	5	ТМТЗ.06.01.00.03	Стрелка	1	
И	6	ТМТЗ.06.01.00.04	Указатель	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
И	7		Гайка М16.5.015 ГОСТ 5915-70	2	
И	8		Шайба 36.02.015 ГОСТ 11871-68	1	

ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.01.00.00
Разработ	Карасикова	1				Колонка
Проект	Воронштейн	1				
Инженер	Блоков	1				
Н.Копт	Смирнов	1				
ИТБ	Яковлев	1				

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
И2		ТМТЗ.06.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>					
И1	1	ТМТЗ.06.01.00.00	Колонка	1	
И1	2	ТМТЗ.06.02.00.00	Штанга	1	
<u>Детали</u>					
И1	3	ТМТЗ.06.00.00.01	Фланец	1	
И1	4	ТМТЗ.06.00.00.02	Скоба	4	Кол-во уточнить по матрице изделия
<u>Стандартные изделия</u>					
И	5		Гайка М16.5.015 ГОСТ 5915-70	12	
И	6		Шайба 16.65Г.015 ГОСТ 6402-70		
И	7		Штырь М16-6qх35.5В ГОСТ 22032-76	4	

ИМ	Лист	И	Возм.	Лист	Дата	ТМТЗ.06.00.00.00
Разработ	Карасикова	1				Колонка управления 300- В.м.ж.ж.ж. "У" 200, 350, 400 с ручным приводом
Проект	Воронштейн	1				
Инженер	Блоков	1				
Н.Копт	Смирнов	1				
ИТБ	Яковлев	1				

Изб. и подг. Лист в сборе. Изгот. и вв. Лист в сборе. Лист в сборе.



- 1\* Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров белов - по В7; остальные - по СМБ

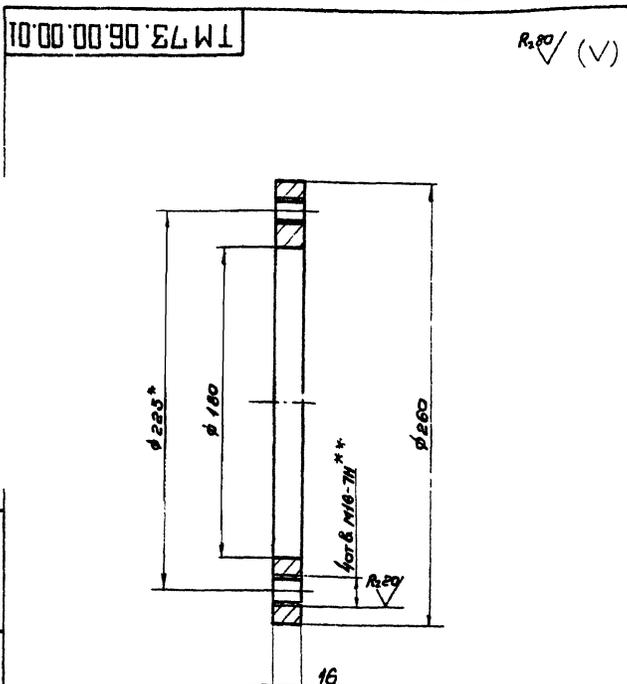
ТМ 73.06.01.01.00.СБ			
Исполн	И. Докум	Подпись	Дата
Разраб	Корсакова	И.И.	
Проф	Восмишенин	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
И. ин. пр.	Блаков	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
Утв	Абдеев	В.В.	

Лит	Масса	Масштаб
И	19,0	1:20

Корпус  
Сборочный чертеж

Лист	Листов
1	1

СНПОЗВОДКАНАПРОЕКТИ  
г. Москва  
Формат 12



- 1\* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7; болтов - по В7; остальных - по СМБ.
- 3\*\* Доработать по сопрягаемой детали

ТМ 73.06.00.00.01			
Исполн	И. Докум	Подпись	Дата
Разраб	Корсакова	И.И.	
Проф	Восмишенин	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
И. ин. пр.	Блаков	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
Утв	Абдеев	В.В.	

Литер	Масса	Масштаб
И	3,4	1:2

Фланец

Лист	Листов
1	1

Ст 3 ГОСТ 380-71  
СНПОЗВОДКАНАПРОЕКТИ  
г. Москва

Вариант	Знач	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
И		ТМ 73.06.01.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Металл		
БУ	1	ТМ 73.06.01.02.01	Обод		
			Труба 30x2,5 ГОСТ 10704-76		
			д. ГОСТ 10705-63		
			Л-разб. 70 В7	1	2,7 кг
БУ	2	ТМ 73.06.01.02.02	Слица		
			Труба 18x2 ГОСТ 10704-76		
			д. ГОСТ 10705-63		
			Л = 200 В7	4	0,16 кг
И	3	ТМ 73.06.01.02.03	Бобышка	1	

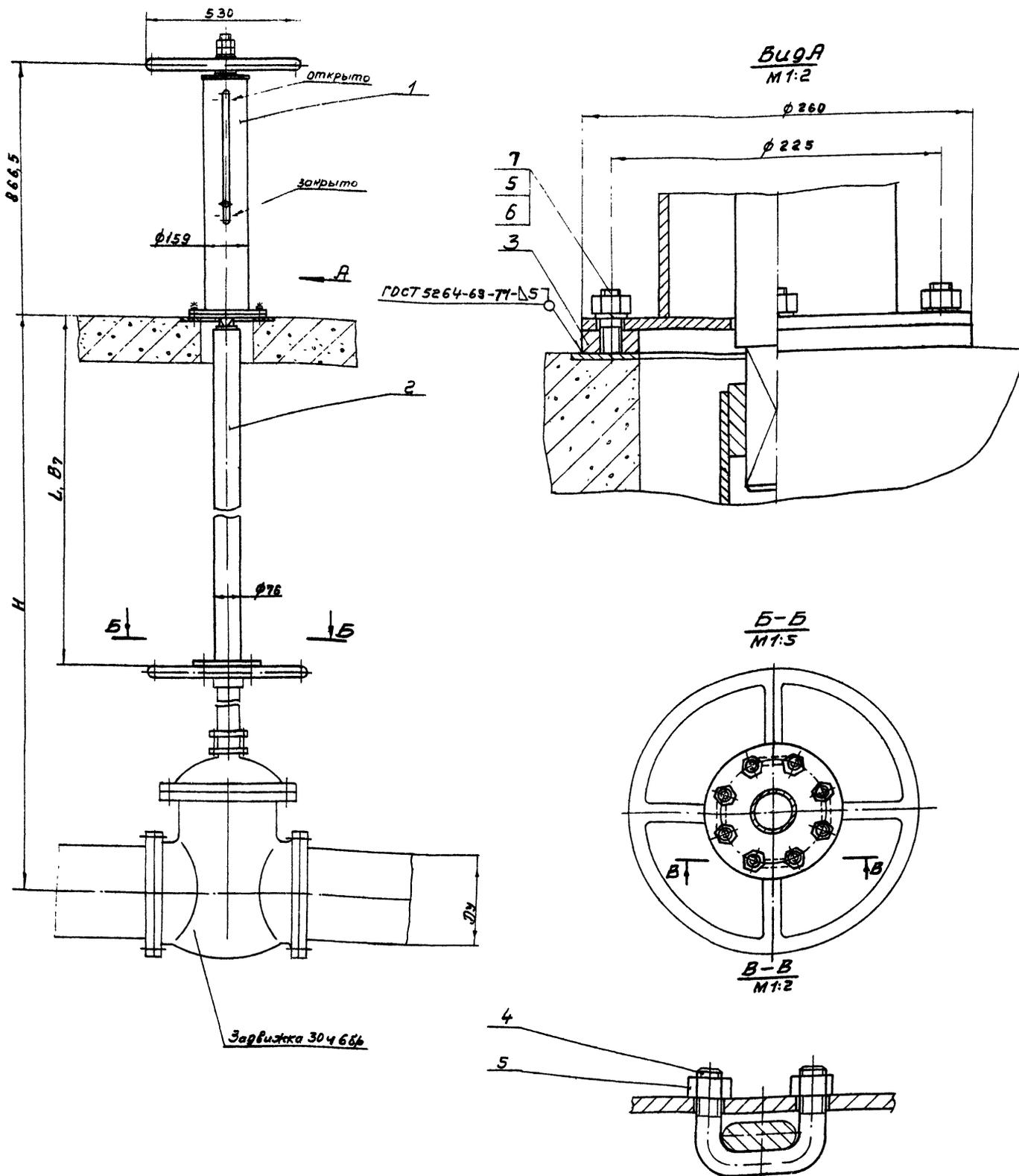
ТМ 73.06.01.02.00			
Исполн	И. Докум	Подпись	Дата
Разраб	Корсакова	И.И.	
Проф	Восмишенин	В.В.	
И. контр	Блаков	В.В.	
И. контр	Смирнов	В.В.	
Утв	Абдеев	В.В.	

Лит	Масса	Масштаб
И		

Моховик

Лист	Листов
1	1

СНПОЗВОДКАНАПРОЕКТИ  
г. Москва  
Формат 11



Типоразмер колонок		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
Глубина заложения трубопровода Н, м		2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0
L, мм	Ду 300	1070	1370	2070	2570	3070	3570	4070	4570	5070	5570	6070
	Ду 350	925	1425	1925	2425	2925	3425	3925	4425	4925	5425	5925
	Ду 400	800	1300	1800	2300	2800	3300	3800	4300	4800	5300	5800
Масса колонки, кг	Ду 300	59,0	62,5	68,0	69,5	73,0	76,5	80,0	83,5	87,0	90,5	94,0
	Ду 350	58,0	61,5	65,0	68,5	72,0	75,5	79,0	82,5	86,0	89,5	93,0
	Ду 400	57,0	60,5	64,0	67,5	71,0	74,5	78,0	81,5	85,0	88,5	92,0

Пример условного обозначения колонки управления задвижкой Ду 300 с ручным приводом при глубине заложения трубопровода Н=4,5-5 м  
Колонка Ду 300 с ручным приводом - VII

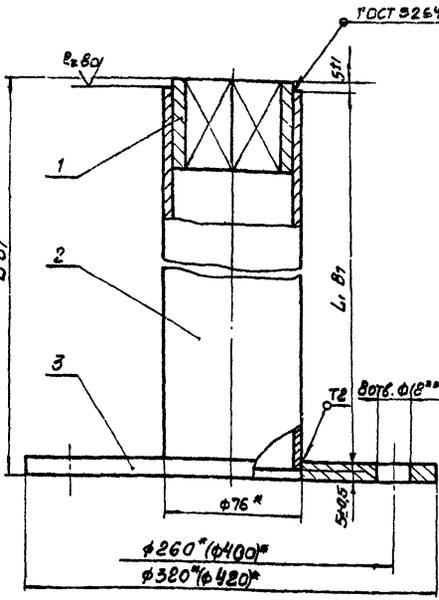
Размеры для справок

				<b>ТМ 73.06.00.00.00.06</b>			
Изм	Лист	№ докум	Дата	Колонка управления задвижками Ду 300, 350, 400 с ручным приводом. Сборочный чертеж.			
Разраб	Л.Косыгина	Л.К.					
Проб	В.Иванов	В.И.					
Т.контр	С.Иванов	С.И.					
И.инж	В.Ковалев	В.К.	12.07.78				
Н.контр	С.Иванов	С.И.					
Утв	В.Резев	В.Р.					
Лист	Листов	Масса	Масштаб				
И	7	см. табл.	1:10				
				Лист Листов 7 Госстрой СССР СООЗВОДКАНАПРОЕКТИ г. Москва			

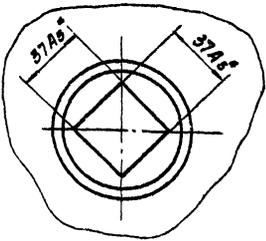
Изм Листов Листов № докум Дата

Изв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № отб. №, подп. и дата.

ТМ 73.06.02.00.00 СБ



Типоразмер колонок		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI
L, мм	Ди 300	1050	1550	2050	2550	3050	3550	4050	4550	5050	5550	6050
	Ди 350	905	1405	1905	2405	2905	3405	3905	4405	4905	5405	5905
	Ди 400	780	1280	1780	2280	2780	3280	3780	4280	4780	5280	5780
L1, мм	Ди 300	1040	1540	2040	2540	3040	3540	4040	4540	5040	5540	6040
	Ди 350	895	1395	1895	2395	2895	3395	3895	4395	4895	5395	5895
	Ди 400	770	1270	1770	2270	2770	3270	3770	4270	4770	5270	5770
Масса детали по в. 2, кг	Ди 300	7,5	11,0	14,6	18,1	21,7	25,2	28,8	32,3	35,9	39,7	43,0
	Ди 350	6,5	10,0	13,6	17,1	20,7	24,2	27,8	31,3	34,9	38,4	42,0
	Ди 400	5,5	9	12,6	16,1	19,7	23,2	26,8	30,3	33,9	37,4	41,0
Общая масса штанги, кг	Ди 300	11,2	14,7	18,3	21,8	25,4	28,9	32,5	36,0	39,6	43,1	46,7
	Ди 350	10,2	13,7	17,3	20,8	24,4	27,9	31,5	35,0	38,6	42,1	45,7
	Ди 400	9,2	12,7	16,3	19,8	23,4	26,9	30,5	34,0	37,6	41,1	44,7

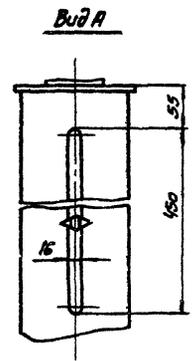
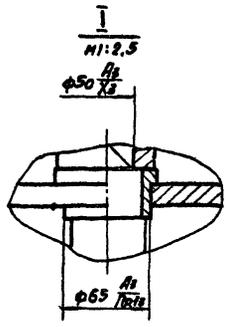
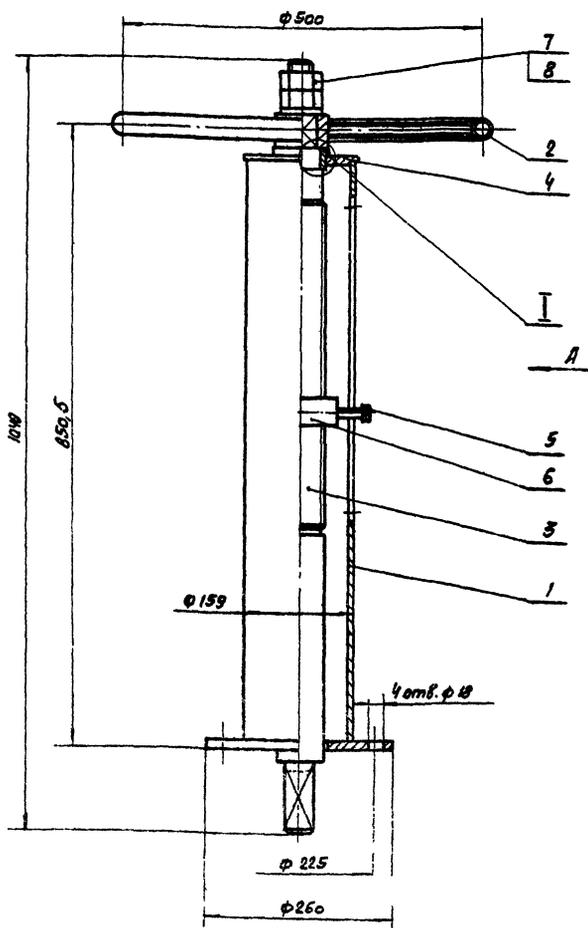


- 1\* Размеры для справок.
- 2\*\* Количество отверстий φ8 уточните по маховику задвижки.
- 3 Размер L1 уточните при монтаже колонки

				ТМ 73.06.02.00.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Корсакова	Леп				№	см	тавл.
Проб.	Вайнерман				Лист Листов 1			
Т.контр.	Смирнов				Госстроя СССР			
Ил.инж.пр.	Блаков				СООБЗООДКНАПРОЕКТ			
И.контр.	Смирнов				г. Москва			
Утв.	Авдеев			12.23	Формат А2			

Изв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № отб. №, подп. и дата.

ТМ 73.06.01.00.00 СБ



Размеры для справок

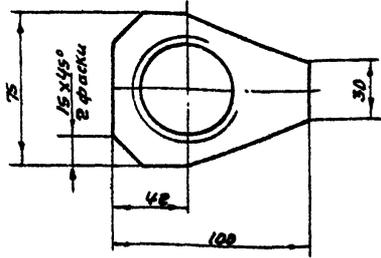
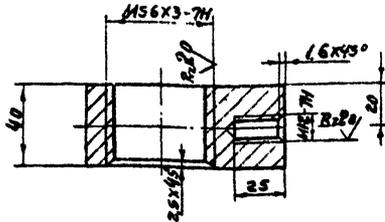
				ТМ 73.06.01.00.00 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колонка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Корсакова	Леп				№	42,5	1:5
Проб.	Вайнерман				Лист Листов 1			
Т.контр.	Смирнов				Госстроя СССР			
Ил.инж.пр.	Блаков				СООБЗООДКНАПРОЕКТ			
И.контр.	Смирнов				г. Москва			
Утв.	Авдеев			12.23	Формат А2			



Лист № 1 из 1  
Взам. инв. № 1000-13  
Лист № 1 из 1  
Дата: 1973.06.01

TM73.06.01.00.04

Rz80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ8

TM73.06.01.00.04

Указатель

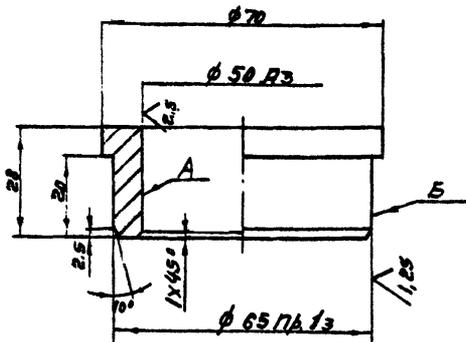
Лист	Масса	Масштаб
И	1,2	1:2
Лист		Листов 1
"Осетрой" СССР СНПОЗВОДАКАНАЛОДВЕКТ г Москва		
Формат 11		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Формат 11

TM73.06.01.00.02

Rz80/ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7; остальных - по СМ8  
2. Радиальное биение поверхн. А и Б относительно общей оси не более 0,1 мм

TM73.06.01.00.02

Втулка

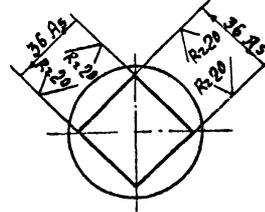
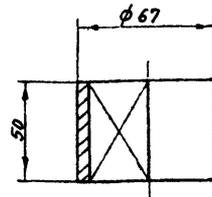
Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1
"Осетрой" СССР СНПОЗВОДАКАНАЛОДВЕКТ г Москва		
Формат 11		

Бр РЖ9-4ГОСТ 493-54

Формат 11

TM73.06.02.00.01

Rz80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7.

TM73.06.02.00.01

Сухарь

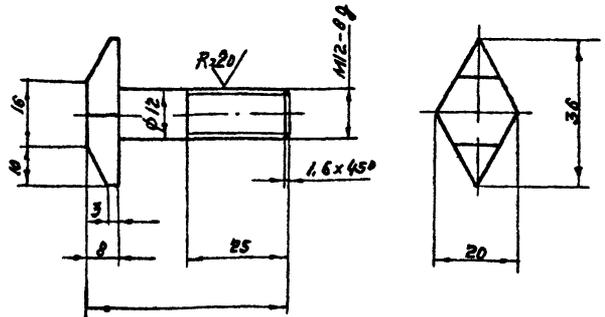
Лист	Масса	Масштаб
И	0,9	1:2
Лист		Листов 1
"Осетрой" СССР СНПОЗВОДАКАНАЛОДВЕКТ г Москва		
Формат 11		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Формат 11

TM73.06.01.00.03

Rz80/ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7; остальных - по СМ8.

TM73.06.01.00.03

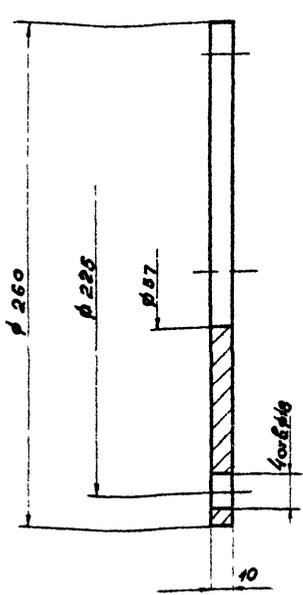
Стрелка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,07	1:1
Лист		Листов 1
"Осетрой" СССР СНПОЗВОДАКАНАЛОДВЕКТ г Москва		
Формат 11		

30 - 11

Лист № 1 из 1  
Взам. инв. № 1000-13  
Лист № 1 из 1  
Дата: 1973.06.01

TM 73.06.01.01.03



Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМ8

TM 73.06.01.01.03

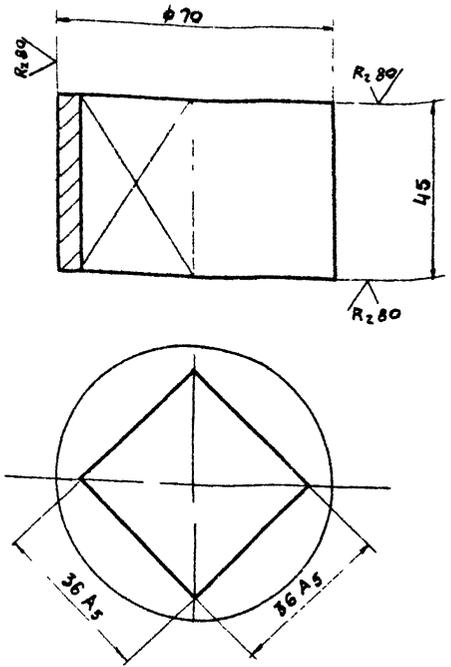
Изм	Лист	И.Док.И.	Подпись	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Проб	Войничев			
Т.контр	Смирнов			
Л.ин.пр.	Блоков			
Н.контр	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Фланец			Лит	Масса	Листов
			И	3,8	1,2
Ст 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов	
			СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ - Москва		

Формат 11

TM 73.06.01.02.03

Rz 40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7

TM 73.06.01.02.03

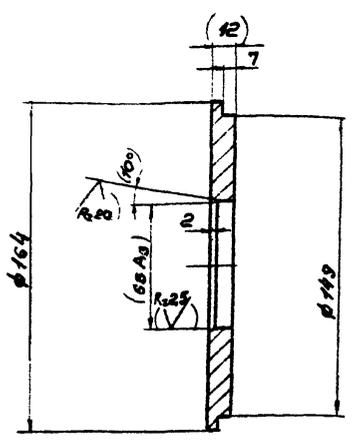
Изм	Лист	И.Док.И.	Подпись	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Проб	Войничев			
Т.контр	Смирнов			
Л.ин.пр.	Блоков			
Н.контр	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Бобышка			Лит	Масса	Листов
			И	0,9	1,1
Ст 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов	
			СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ - Москва		

Формат 11

TM 73.06.01.01.01

Rz 80 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальные - по СМ8  
2. Размеры и шероховатость поверхностей в скобках - после сборки

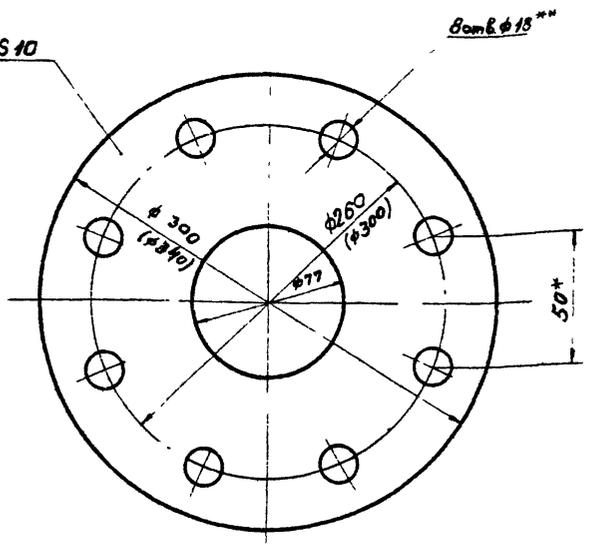
TM 73.06.01.01.01

Изм	Лист	И.Док.И.	Подпись	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Проб	Войничев			
Т.контр	Смирнов			
Л.ин.пр.	Блоков			
Н.контр	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Опора			Лит	Масса	Листов
			И	1,5	1,2
Ст 3 ГОСТ 380			Лист	Листов	

TM 73.06.02.00.03

Rz 80 (✓)



1. Размеры в скобках относятся к колонкам управления задвижками Ду 400  
2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМ8  
3\* Размер для справок  
4\*\* Количество отверстий уточнить по мажоранке задвижки

TM 73.06.02.00.03

Изм	Лист	И.Док.И.	Подпись	Дата
Разр	Корсаков	Хорош		
Проб	Войничев			
Т.контр	Смирнов			
Л.ин.пр.	Блоков			
Н.контр	Смирнов			
Утв	Давыдов			

Фланец			Лит	Масса	Листов
			И		1,2
Ст 3 ГОСТ 380			Лист	Листов	