

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.901-13

488/1

КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Д_у 100÷1200_{мм}

С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ВЫПУСК 5

КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Д_у 100÷250_{мм}

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.901-13

КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Д_у 100-1200 мм

С РУЧНЫМ И ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ

ВЫПУСК 5

КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ

Д_у 100-250 мм

С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.Н. Самохин
В.М. Блоков

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ

В/о Союзводоканалниипроект
(Приказ № 97

от 22.05.1979г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| Наименование | Обозначение чертежа | Стр. альбома |
|---|------------------------|-----------------|
| Титульный лист | | |
| Содержание альбома | | 2 |
| Технические условия | ТМ73.05.ТУ | 3 |
| Пояснительная записка | ТМ73.05.ПЗ | 3 |
| Колонка управления задвижками Ду 100-250 с ручным приводом. Спецификация | ТМ73.05.00.00.00 | 4 |
| Колонка. Спецификация | ТМ73.05.01.00.00 | 4 |
| Штанга. Спецификация | ТМ73.05.02.00.00 | 4 |
| Корпус. Спецификация | ТМ73.05.01.01.00 | 4 |
| Маховик. Спецификация | ТМ73.05.01.02.00 | 5 |
| Колонка управления задвижками Ду 100-250 с ручным приводом. Сборочный чертеж | ТМ73.05.00.00.00 С6 | 6 |
| Колонка. Сборочный чертеж | ТМ73.05.01.00.00 С6 | 7 |
| Штанга. Сборочный чертеж | ТМ73.05.02.00.00 С6 | 7 |
| Корпус. Сборочный чертеж | ТМ73.05.01.01.00 С6 | 5 |
| Маховик. Сборочный чертеж | ТМ73.05.01.02.00 С6 | 8 |
| Фланец | ТМ73.05.00.00.01 | 5 |
| Скоба | ТМ73.05.00.02.02 | 8 |
| Вал | ТМ73.05.01.00.01 | 8 |
| Втулка | ТМ73.05.01.00.02 | 9 |
| Стрелка | ТМ73.05.01.00.03 | 9 |
| Указатель | ТМ73.05.01.00.04 | 9 |
| Сухарь | ТМ73.05.02.00.01 | 9 |
| Фланец | ТМ73.05.02.00.03 | 10 |
| Опора | ТМ73.05.01.01.01 | 10 |
| Фланец | ТМ73.05.01.01.03 | 10 |
| Бобышка | ТМ73.05.01.02.03 | 10 |

Введение.

1.1 Проект типовых конструкций «Колонка управления задвижками Ду 100, 125, 150, 200, 250 с ручным приводом» разработан на основании утвержденного Главпротстройпроектом Госстроя СССР перечня - задания разработку узлов и деталей сооружений водоснабжения и канализации п.19, раздел II плана типовых проектирования на 1978 г.

- 1.2 Проект состоит из шести выпусков:
- Выпуск 1. Колонка управления задвижками Ду 100, 150 мм с электрическим приводом типа А.
 - Выпуск 2. Колонка управления задвижками Ду 200 ± 400 мм с электрическим приводом типа Б.
 - Выпуск 3. Колонка управления задвижками Ду 500 ± 1000 мм с электрическим приводом типа В.
 - Выпуск 4. Колонка управления задвижками Ду 800 ± 1200 мм с электрическим приводом типа Г.
 - Выпуск 5. Колонка управления задвижками Ду 100 ± 250 мм с ручным приводом.
 - Выпуск 6. Колонка управления задвижками Ду 300 ± 400 мм с ручным приводом.

2. Назначение и область применения.

2.1 Колонка предназначена для дистанционного управления задвижками с ручным приводом и может применяться в сооружениях водоснабжения и канализации.

3. Описание конструкции и работы колонки.

3.1 Конструкция колонки разработана применительно к задвижкам с шпинделем типа 304 Б Бр и обеспечивает управление задвижкой с глубиной заложения от 2 м до 7 м.

ТМ 73.05 ПЗ

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|------|-------------------|------|--------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разр. | Робинсон | | | | И | 1 | 2 |
| Проб. | Водниченко | | | | Госстрой СССР | | |
| Глишнев | Благо | | | | ВОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | |
| И.контр. | Смирнов | | | | г. Москва | | |
| Утв. | Абеев | | | | Формат ИВ | | |

3.2 Конструкция колонки включает в себя следующие основные элементы: колонку поз.1, штангу поз.2, черт. ТМ 05.00.00 СБ

3.3 При переоборудовании задвижек на дистанционное управление маховик с задвижкой не снимается, а брацательное обозначение шпинделя задвижки передается через маховик, с штангой, которая соединяется с маховиком задвижки скобами.

4. Технико-экономические показатели.

С учетом опыта эксплуатации колонок управления задвижками разработана более простая конструкция, в которой изменено крепление колонки к фундаменту, увеличена отверстие в строительной части, уменьшена длина баля колонки, изменена конструкция его направляющей, аннулированы ребра конструкции. В результате этого упрощен механизм колонки, улучшены условия ее монтажа и эксплуатации на 3% снижена металлоемкость конструкции по сравнению с ранее применявшимися колонками серии З.901-10.

5. Указания по привязке проекта.

- 5.1. При привязке проекта необходимо:
- определить типоразмер колонки в зависимости от глубины заложения трубопровода «Н» согласно таблице, приведенной на черт. ТМ 73.05.00.00 СБ
 - внести в заявку спецификацию условное обозначение выбранной колонки управления задвижкой.
- 5.2. Пример условного обозначения колонки управления задвижкой Ду 250 с ручным приводом при глубине заложения трубопровода Н = 4,5 ± 5 м. Колонка Ду 250 с ручным приводом VII.

ТМ 73.05. ПЗ

| | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-------------------|------|--------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | И | 1 | 2 |
| | | | | | Госстрой СССР | | |
| | | | | | ВОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | |
| | | | | | г. Москва | | |
| | | | | | Формат ИВ | | |

Настоящие технические условия распространяются на колонки управления задвижками Ду 100, 125, 150, 200, 250 с ручным приводом.

1. Технические требования.

- При изготовлении колонки управления задвижкой все принципиальные изменения в чертежах и отступлениях от технических требований должны быть согласованы с институтом, согласовавшим проект.
- Организация, изготавливающая колонку, имеет право по своей ответственности заменять материалы, указанные в рабочих чертежах, материалами других марок, равноценными по механическим свойствам.
- Не допускается наличие на поверхности всех прокатных материалов вмятин, забоин и других механических повреждений.
- Сварку производить электродом типа В42.
- Свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от ржавчины, масла, грязи и пыли, а в случае необходимости промыты и просушены.
- Сварные швы должны быть без трещин, прожогов, напылов, пор, несправов.
- Обработанные поверхности деталей не должны иметь следов царапин, забоин, задиров и других механических повреждений.
- Грунтовка и окраска колонки производится на месте ее установки после монтажа и проверки ее работы. Перед грунтовкой все нетронушие поверхности металлоконструкций колонки очищать от масла, грязи, ржавчины и окислины, после чего грунтовать их 2-мя слоями грунта 20-010 ГОСТ 5355-60 и красить 2-мя

ТМ 73.05.ТУ

| | | | | | | | |
|----------|------------|----------|-------|------|-------------------|------|--------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| Разр. | Робинсон | | | | И | 1 | 2 |
| Проб. | Водниченко | | | | Госстрой СССР | | |
| Глишнев | Благо | | | | ВОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | |
| И.контр. | Смирнов | | | | г. Москва | | |
| Утв. | Абеев | | | | Формат ИВ | | |

слоями эмали ЦС-710 ГОСТ 9355-60 в серый цвет. При установке колонки резьбовую часть приводного вала поз. 3 черт. ТМ 05.01.00.00 СБ густо смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

2. Упаковка, транспортировка и хранение.

- Упаковка производится в деревянный ящик по своим требованиям заказчика.
- Транспортирование колонки на место монтажа производится в разобранном виде по углам и должна обеспечивать их сохранность от механических повреждений.
- Хранение изделия разрешается в закрытых помещениях складского типа или под навесом.

3. Указания по монтажу.

- Перед монтажом необходимо проверить вертикальное положение шпинделя задвижки. Неперпендикулярность оси шпинделя относительно горизонтальной плоскости должна быть не более 2 мм.
- При монтаже колонки поз.1 черт. ТМ 73.05.00.00 СБ необходимо производить прокрутку штанги поз. 2. В случае обнаружения перекосов в установке штанги необходимо дополнительно отрегулировать установку колонки.
- По окончании монтажа на корпусе колонки пиа 1. нанести все риски, соответствующие полному открытому или закрытому положению задвижки. Риски наносить против встреч стрелки, указывающей эти положения.
- Длину штанги поз.2 отточнить и обрезать при монтаже.

ТМ 73.05.ТУ

| | | | | | | | |
|------|------|----------|-------|------|-------------------|------|--------|
| Изм. | Лист | И докум. | Подп. | Дата | Лит. | Лист | Листов |
| | | | | | И | 1 | 2 |
| | | | | | Госстрой СССР | | |
| | | | | | ВОЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | |
| | | | | | г. Москва | | |
| | | | | | Формат ИВ | | |

Литовые конструкции Серис 3.901-13 4611.

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|---------------------|------|----------------------|---|------|--|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 12 | | ТМ 73.05.02.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 11 | 1 | ТМ 73.05.02.00.01 | Сухарь | 1 | |
| 11 | 2 | ТМ 73.05.07.00.02 | Труба Труба 574 гост 8732-70 Д гост 8731-74 | 1 | по плану черт. ТМ 73.05. 02.00.00 |
| 11 | 3 | ТМ 73.05.02.00.03 | Фланец | 1 | |
| ТМ 73.05.02.00.00 | | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Родионов | | | |
| Проб. | | Войничкин | | | |
| Инженер | | Блоков | | | |
| М.Колтв. | | Смирнов | | | |
| Утв. | | Рябцев | | | |
| Штампа | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | 1 | 1 | 1 |
| | | | госстрой СССР Спецавтобазамп.проект г. Москва | | |
| Формат И | | | | | |

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|---------------------|------|----------------------|---|------|------------------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 12 | | ТМ 73.05.01.01.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 11 | 1 | ТМ 73.05.01.01.01 | Опора | 1 | |
| 11 | 2 | ТМ 73.05.01.01.02 | Стойка Труба 1614 гост 8732-70 Д гост 8731-74 | 1 | |
| 11 | 3 | ТМ 73.06.01.01.03 | Фланец | 1 | Л=805 В7 9,2м |
| ТМ 73.05.01.01.00 | | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Родионов | | | |
| Проб. | | Войничкин | | | |
| Инженер | | Блоков | | | |
| М.Колтв. | | Смирнов | | | |
| Утв. | | Рябцев | | | |
| Корпус | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | 1 | 1 | 1 |
| | | | госстрой СССР Спецавтобазамп.проект г. Москва | | |
| Формат И | | | | | |

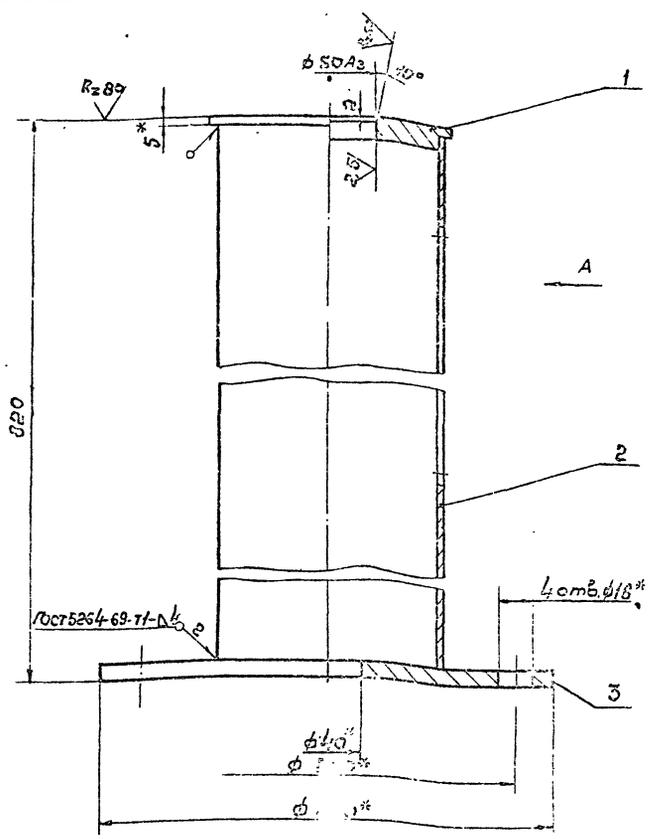
| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|----------------------------|------|----------------------|---|------|--------|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 12 | | ТМ 73.05.01.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| 11 | 1 | ТМ 73.05.01.01.00 | Корпус | 1 | |
| 11 | 2 | ТМ 73.05.01.02.00 | Маховик | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 12 | 3 | ТМ 73.05.01.00.01 | Вал | 1 | |
| 11 | 4 | ТМ 73.05.01.00.02 | Втулка | 1 | |
| 11 | 5 | ТМ 73.05.01.00.03 | Стрелка | 1 | |
| 11 | 6 | ТМ 73.05.01.00.04 | Указатель | 1 | |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 7 | | | Гайка М24.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 2 | |
| 8 | | | Шайба 24.02.0115 ГОСТ 11371-68 | 1 | |
| ТМ 73.05.01.00.00 | | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Родионов | | | |
| Проб. | | Войничкин | | | |
| Инженер | | Блоков | | | |
| М.Колтв. | | Смирнов | | | |
| Утв. | | Рябцев | | | |
| Колонка | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | 1 | 1 | 1 |
| | | | госстрой СССР Спецавтобазамп.проект г. Москва | | |

| Форм. Зона | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|--|------|----------------------|---|------|--|
| <u>Документация</u> | | | | | |
| 12 | | ТМ 73.05.00.00.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| <u>Сборочные единицы</u> | | | | | |
| 11 | 1 | ТМ 73.03.01.00.00 | Колонка | 1 | |
| 11 | 2 | ТМ 73.05.02.00.00 | Штампа | 1 | |
| <u>Детали</u> | | | | | |
| 11 | 3 | ТМ 73.05.00.00.01 | Фланец | 1 | |
| 11 | 4 | ТМ 73.05.00.00.02 | Скоба | 4 | Кол-во Уточнить, по материалам заказчик |
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | | |
| 5 | | | Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| 6 | | | Шайба 16.65г.0115 ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| 7 | | | Шпилька М16-6x35.5В ГОСТ 22038-76 | 4 | |
| ТМ 73.05.00.00.00 | | | | | |
| Изм. Лист | | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Родионов | | | |
| Проб. | | Войничкин | | | |
| Инженер | | Блоков | | | |
| М.Колтв. | | Смирнов | | | |
| Утв. | | Рябцев | | | |
| Колонка управления задвижками Ду100, 125, 150, 200, 250 с ручным приводом | | | Лист | Лист | Листов |
| | | | 1 | 1 | 1 |
| | | | госстрой СССР Спецавтобазамп.проект г. Москва | | |

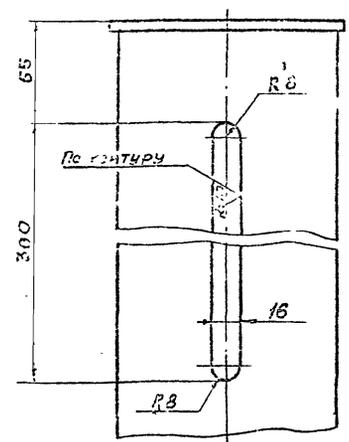
Технические условия Серия 3 941.11

Уч. в. под. / Подпись и дата / Взам. инв. / Уч. в. под. / Подпись и дата

ТМ 73.05.01.01.00.00



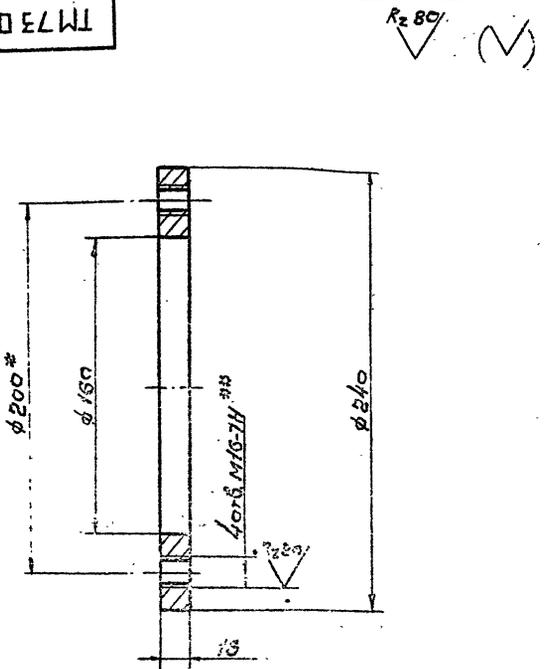
Вид А



- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМе

| | | |
|----------------------|----------|----------------------|
| ТМ 73.05.01.01.00.00 | | |
| Лист 1 | Экз. 1 | Масштаб |
| Разработчик | С.С.С.С. | И 13,5 1:2 |
| Проверен | С.С.С.С. | Лист 1 |
| Утвержден | С.С.С.С. | Листов 1 |
| Уч. в. под. | С.С.С.С. | Госстрой СССР |
| | | СОВСВОЗДУШНЫЙ ПРОЕКТ |
| | | г. Москва |
| | | Формат 12 |

ТМ 73.05.00.00.01



- 1* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валам - по В7, остальных - по СМе
- 3. * Обработать по сопрягаемой детали.

| | | |
|-------------------|----------|----------------------|
| ТМ 73.05.00.00.01 | | |
| Лист 1 | Экз. 1 | Масштаб |
| Разработчик | С.С.С.С. | И 3,1 1:2 |
| Проверен | С.С.С.С. | Лист 1 |
| Утвержден | С.С.С.С. | Листов 1 |
| Уч. в. под. | С.С.С.С. | Госстрой СССР |
| | | СОВСВОЗДУШНЫЙ ПРОЕКТ |
| | | г. Москва |
| | | Ст. 3 ГОСТ 360-71 |

| № | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|----|------|----------------------|---|------|--------|
| | | | Документация | | |
| И | | ТМ 73.05.01.02.00.00 | Оборачный чертеж | 1 | |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | ТМ 73.05.01.02.01 | Обод | | |
| | | | Труба 50x2,5 ГОСТ 10705-76 Д ГОСТ 10705-76 | | |
| | | | Л. разв. 1036В | 1 | 1,8 кг |
| 2 | | ТМ 73.05.01.02.02 | Спичка | | |
| | | | Труба 10x2 ГОСТ 10705-76 Д ГОСТ 10705-76 | | |
| | | | Л. разв. 114В | 4 | 0,1 кг |
| 3 | | ТМ 73.05.01.02.03 | Бобышка | | |

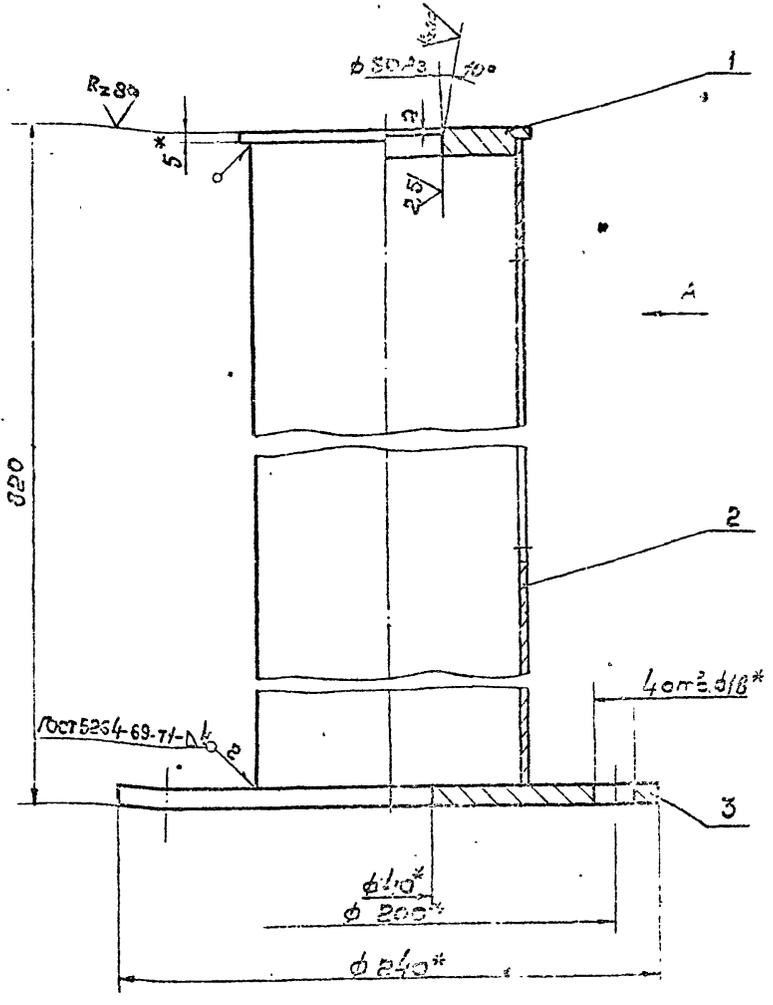
Уч. в. под. / Подпись и дата

ТМ 73.05.01.02.00

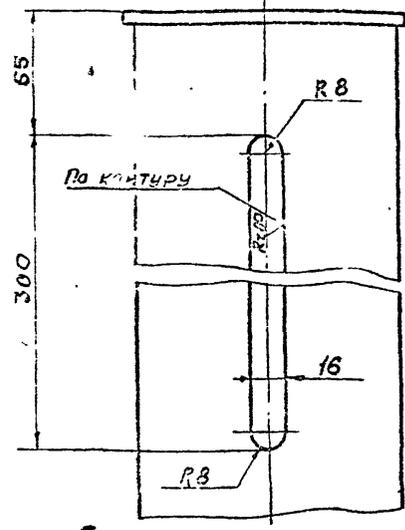
| | | |
|-------------|----------|----------------------|
| Лист 1 | Экз. 1 | Масштаб |
| Разработчик | С.С.С.С. | И 1 1:1 |
| Проверен | С.С.С.С. | Лист 1 |
| Утвержден | С.С.С.С. | Листов 1 |
| Уч. в. под. | С.С.С.С. | Госстрой СССР |
| | | СОВСВОЗДУШНЫЙ ПРОЕКТ |
| | | г. Москва |
| | | Махабик |
| | | Формат 11 |

TM 73.05.01.01.00.01

С.в.м. п.с.д. Подпись и дата (в том числе) Инв. № (в/д) Подпись и дата



Вид А

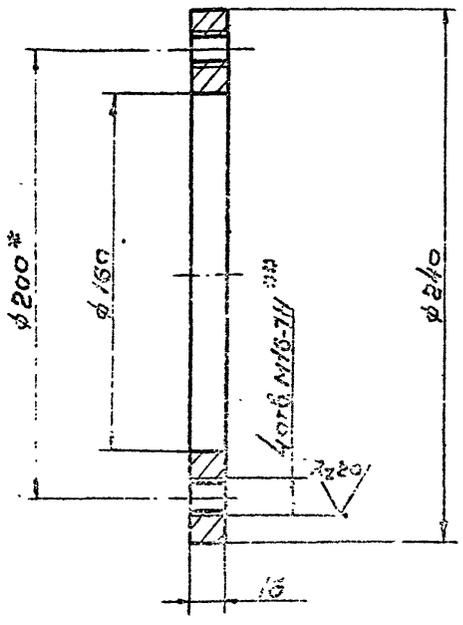


- 1 * Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8

| | | | | | |
|--------------------------------------|--|--|-----------------------|---------|---------|
| ТМ 73.05.01.01.00.01 | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Карпус | | | И | 1:3,5 | 1:2 |
| Сборочный чертеж | | | Лист | Листов | 1 |
| И.М.М.С.С. Бокун, Подпись и дата | | | Госстрой СССР | | |
| С.В.М. П.С.Д. Подпись и дата | | | СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ | | |
| И.М.П. Б.С.К.О.В. Подпись и дата | | | г. Москва | | |
| И.М.П. С.М.И.Р.Н.О.В. Подпись и дата | | | Формат 12 | | |
| И.М.В. С.В.С.В. Подпись и дата | | | | | |

TM 73.05.00.00.01

R280 M



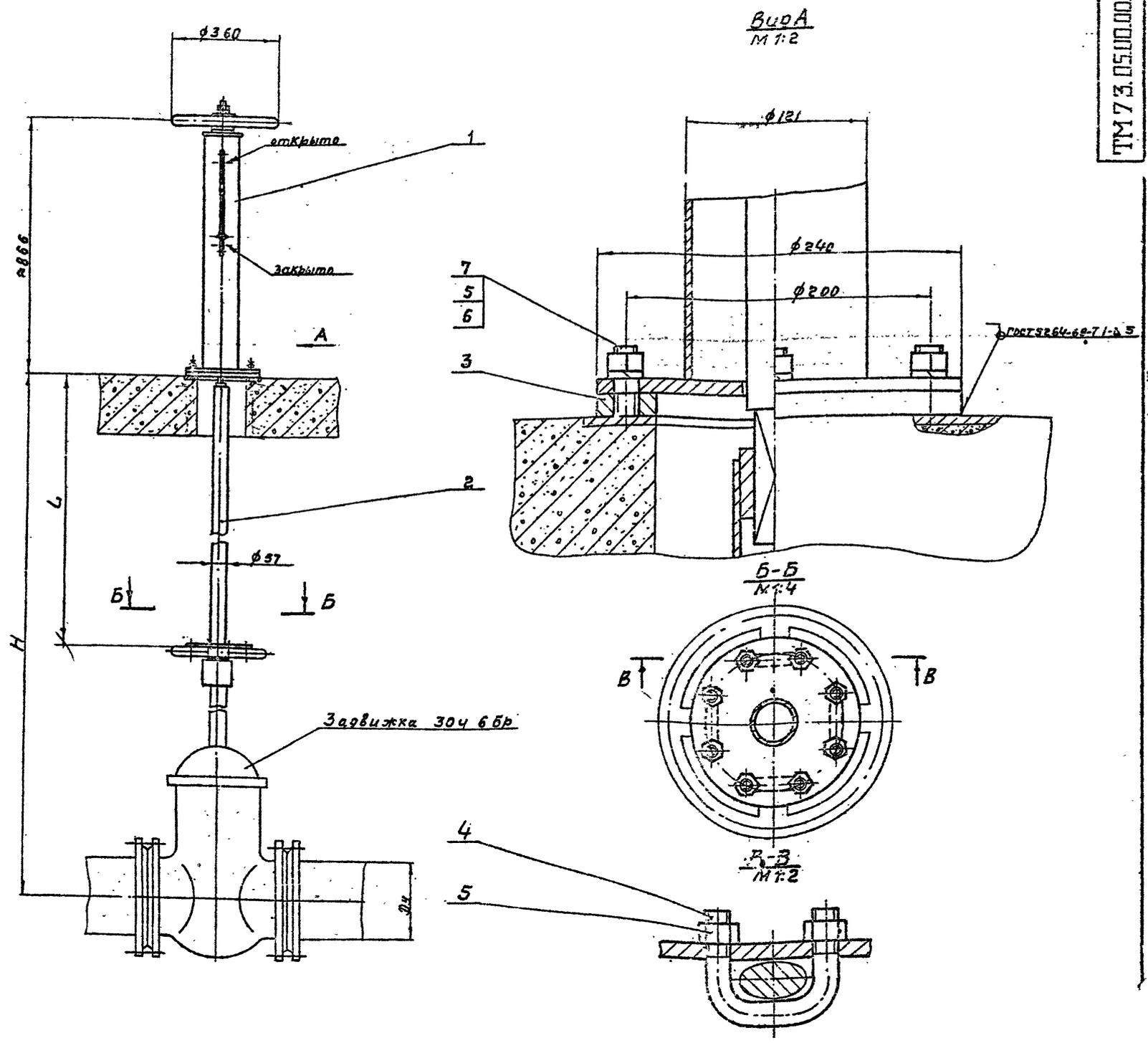
- 1. * размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8
- 3. * Обработать по сопрягаемой детали.

| | | | | | |
|----------------------------------|--|--|-----------------------|---------|---------|
| ТМ 73.05.00.00.01 | | | Лист | Масштаб | Масштаб |
| Фланец | | | И | 3:1 | 1:2 |
| Ст. 3 ГОСТ 380-71 | | | Лист | Листов | 1 |
| И.М.М.С.С. Бокун, Подпись и дата | | | Госстрой СССР | | |
| С.В.М. П.С.Д. Подпись и дата | | | СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ | | |
| И.М.П. Б.С.К.О.В. Подпись и дата | | | г. Москва | | |

| № документа | Дата | Лист | Обозначение | Наименование | кол. | Прим. |
|-------------|------|------|----------------------|---|------|-------|
| | | | | Документация | | |
| И | | | ТМ 73.05.01.02.00.01 | Сборочный чертеж | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ТМ 73.05.01.02.01 | Обод | | |
| | | | | Труба 50x5 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63 | | |
| | | | | Л=10368 | 1 | 1,8 м |
| Б4 | | 2 | ТМ 73.05.01.02.02 | Спица | | |
| | | | | Труба 18x2 ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63 | | |
| | | | | Л=11487 | 1 | 0,1 м |
| И | | 3 | ТМ 73.05.01.02.03 | Подбышка | 1 | |

С.в.м. п.с.д. Подпись и дата (в том числе) Инв. № (в/д) Подпись и дата

| | | | | | |
|----------------------------------|--|--|-----------------------|--------|--------|
| ТМ 73.05.01.02.00 | | | Лист | Листов | Листов |
| Маховик | | | И | 1 | 1 |
| И.М.М.С.С. Бокун, Подпись и дата | | | Госстрой СССР | | |
| С.В.М. П.С.Д. Подпись и дата | | | СООБЩЕСТВЕННЫЙ ПРОЕКТ | | |
| И.М.П. Б.С.К.О.В. Подпись и дата | | | г. Москва | | |
| И.М.В. С.В.С.В. Подпись и дата | | | Формат 11 | | |



Размеры для справок

| Типоразмер колонки | I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X | XI | |
|--------------------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Глубина заложения трубопровода Н, мм | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 4,5 | 5,6 | 5,5 | 6,0 | 6,5 | 20 | |
| L, мм | Ди 100 | 1630 | 2130 | 2630 | 3130 | 3630 | 4130 | 4630 | 5130 | 5630 | 6130 | 6630 |
| | Ди 125 | 1540 | 2040 | 2540 | 3040 | 3540 | 4040 | 4540 | 5040 | 5540 | 6040 | 6540 |
| | Ди 150 | 1470 | 1970 | 2470 | 2970 | 3470 | 3970 | 4470 | 4970 | 5470 | 5970 | 6470 |
| | Ди 200 | 1350 | 1850 | 2350 | 2850 | 3350 | 3850 | 4350 | 4850 | 5350 | 5850 | 6350 |
| | Ди 250 | 1220 | 1720 | 2220 | 2720 | 3220 | 3720 | 4220 | 4720 | 5220 | 5720 | 6220 |
| Масса колонки, кг | Ди 100 | 42,4 | 45,5 | 47,5 | 60,8 | 52,8 | 55,4 | 58,0 | 60,6 | 63,2 | 65,8 | 58,4 |
| | Ди 125 | 41,9 | 44,5 | 47,1 | 49,7 | 52,3 | 54,9 | 57,5 | 60,1 | 62,7 | 65,3 | 67,9 |
| | Ди 150 | 41,6 | 44,2 | 46,8 | 49,4 | 52,0 | 54,6 | 57,2 | 59,8 | 62,4 | 65,0 | 67,6 |
| | Ди 200 | 40,9 | 43,5 | 46,1 | 48,7 | 51,3 | 53,9 | 56,5 | 59,1 | 61,7 | 64,3 | 66,9 |
| Ди 250 | 40,2 | 42,8 | 45,4 | 48,0 | 50,6 | 53,2 | 55,8 | 58,4 | 61,0 | 63,6 | 66,2 | |

Пример условного обозначения Колонки управления завязкой Ду 250 с ручным приводом при глубине заложения трубопровода Н=4,5±5м:
Колонка Ду 250 с ручным приводом - VII.

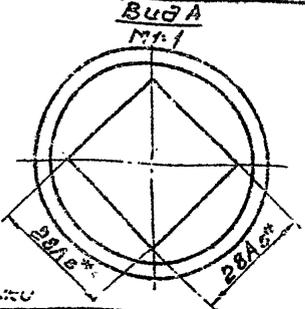
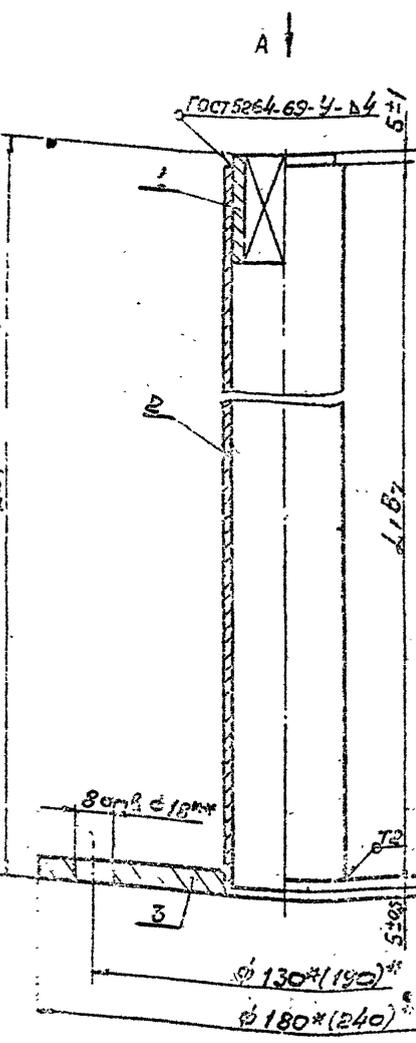
ТМ 73.05.00.00.00 СБ

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--|--------|--|---------|--|---------|--|------|--|---|--|---------------|-------|---------|
| Изм. | | Лист | | М. док. | | Исполн. | | Дата | | Колонка управления завязкой Ду 100, 125, 150, 200, 250 с ручным приводом. Сборочный чертеж. | | Литер. | Масса | Масштаб |
| | | И | | | | | | | | | | см. | | 1:10 |
| Разраб. | | В.И.С. | | Смирнов | | Влоков | | М.Т. | | | | Лист | | |
| Проб. | | В.И.С. | | Смирнов | | Влоков | | М.Т. | | | | Листов: 1 | | |
| Утв. | | А.В.С. | | Смирнов | | Влоков | | М.Т. | | | | Институт СССР | | |
| | | | | | | | | | | | | г. Москва | | |

Формат 12

ГОСТ 5264-69-У-14

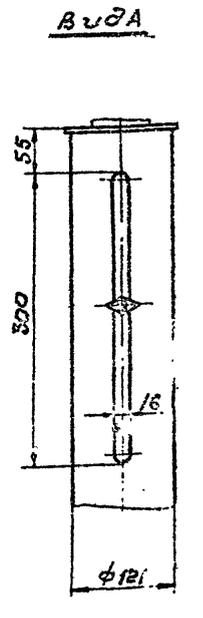
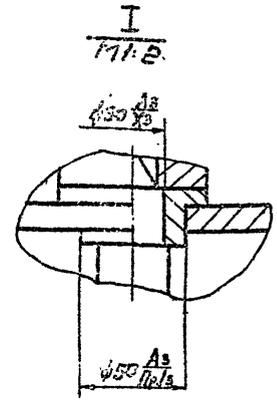
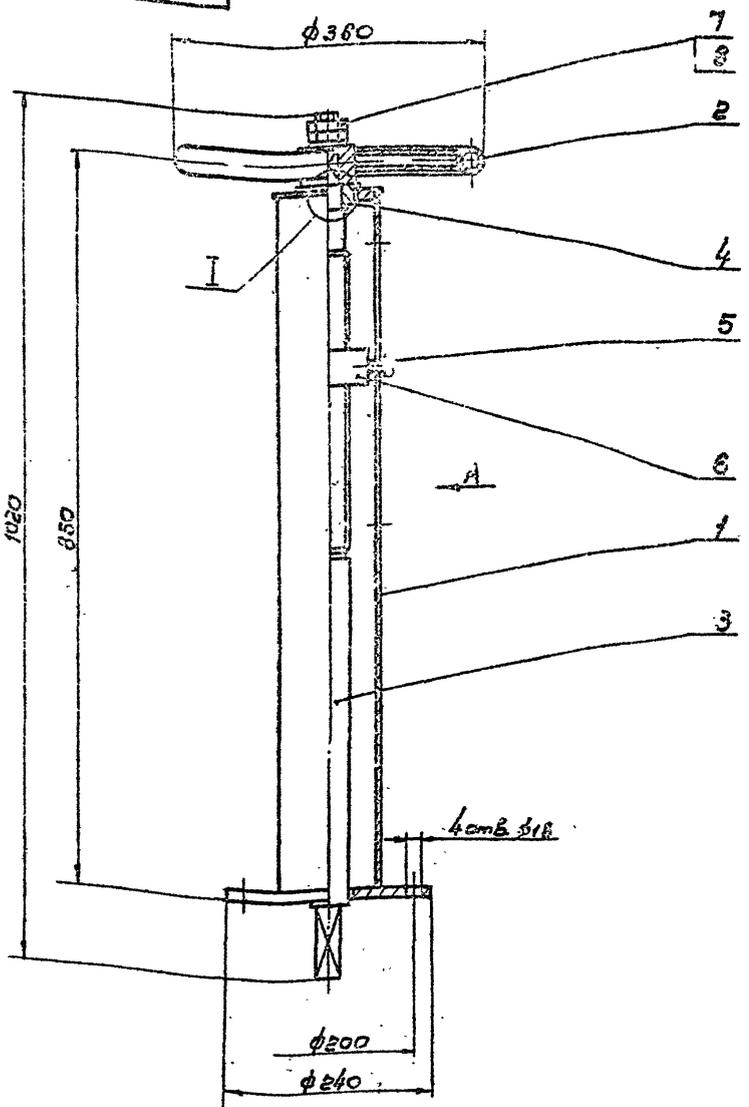
| Типоразмер колонки | | I | II | III | IV | V | VI | VII | VIII | IX | X | XI |
|------------------------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| L, мм | Dy 100 | 1610 | 2110 | 2610 | 3110 | 3610 | 4110 | 4610 | 5110 | 5610 | 6110 | 6610 |
| | Dy 125 | 1520 | 2020 | 2520 | 3020 | 3520 | 4020 | 4520 | 5020 | 5520 | 6020 | 6520 |
| | Dy 150 | 1450 | 1950 | 2450 | 2950 | 3450 | 3950 | 4450 | 4950 | 5450 | 5950 | 6450 |
| | Dy 200 | 1330 | 1830 | 2330 | 2830 | 3330 | 3830 | 4330 | 4830 | 5330 | 5830 | 6330 |
| | Dy 250 | 1200 | 1700 | 2200 | 2700 | 3200 | 3700 | 4200 | 4700 | 5200 | 5700 | 6200 |
| L ₁ , мм | Dy 100 | 1600 | 2100 | 2600 | 3100 | 3600 | 4100 | 4600 | 5100 | 5600 | 6100 | 6600 |
| | Dy 125 | 1510 | 2010 | 2510 | 3010 | 3510 | 4010 | 4510 | 5010 | 5510 | 6010 | 6510 |
| | Dy 150 | 1440 | 1940 | 2440 | 2940 | 3440 | 3940 | 4440 | 4940 | 5440 | 5940 | 6440 |
| | Dy 200 | 1320 | 1820 | 2320 | 2820 | 3320 | 3820 | 4320 | 4820 | 5320 | 5820 | 6320 |
| | Dy 250 | 1190 | 1690 | 2190 | 2690 | 3190 | 3690 | 4190 | 4690 | 5190 | 5690 | 6190 |
| Масса детали, кг | Dy 100 | 8,4 | 11,0 | 13,6 | 16,2 | 18,8 | 21,4 | 24,0 | 26,6 | 29,2 | 31,8 | 34,4 |
| | Dy 125 | 7,9 | 10,5 | 13,1 | 15,7 | 18,3 | 20,9 | 23,5 | 26,1 | 28,7 | 31,3 | 33,9 |
| | Dy 150 | 7,6 | 10,2 | 12,8 | 15,4 | 18,0 | 20,6 | 23,2 | 25,8 | 28,4 | 31,0 | 33,6 |
| | Dy 200 | 6,9 | 9,5 | 12,1 | 14,7 | 17,3 | 19,9 | 22,5 | 25,1 | 27,7 | 30,3 | 32,9 |
| | Dy 250 | 6,3 | 8,9 | 11,5 | 14,1 | 16,7 | 19,3 | 21,9 | 24,5 | 27,1 | 29,7 | 32,3 |
| Общая масса штампа, кг | Dy 100 | 11,7 | 14,3 | 16,9 | 19,5 | 22,1 | 24,7 | 27,3 | 29,9 | 32,5 | 35,1 | 37,7 |
| | Dy 125 | 11,2 | 13,7 | 16,4 | 19,0 | 21,6 | 24,2 | 26,8 | 29,4 | 32,0 | 34,6 | 37,2 |
| | Dy 150 | 10,9 | 13,5 | 16,1 | 18,7 | 21,3 | 23,9 | 26,5 | 29,1 | 31,7 | 34,3 | 36,9 |
| | Dy 200 | 10,2 | 12,8 | 15,4 | 18,0 | 20,6 | 23,2 | 25,8 | 28,4 | 31,0 | 33,6 | 36,2 |
| | Dy 250 | 9,5 | 12,1 | 14,7 | 17,3 | 19,9 | 22,5 | 25,1 | 27,7 | 30,3 | 32,9 | 35,5 |



1.* Размеры для справок.
2.** Количество отверстий $\phi 18$ уточнить по маховику задвижки.

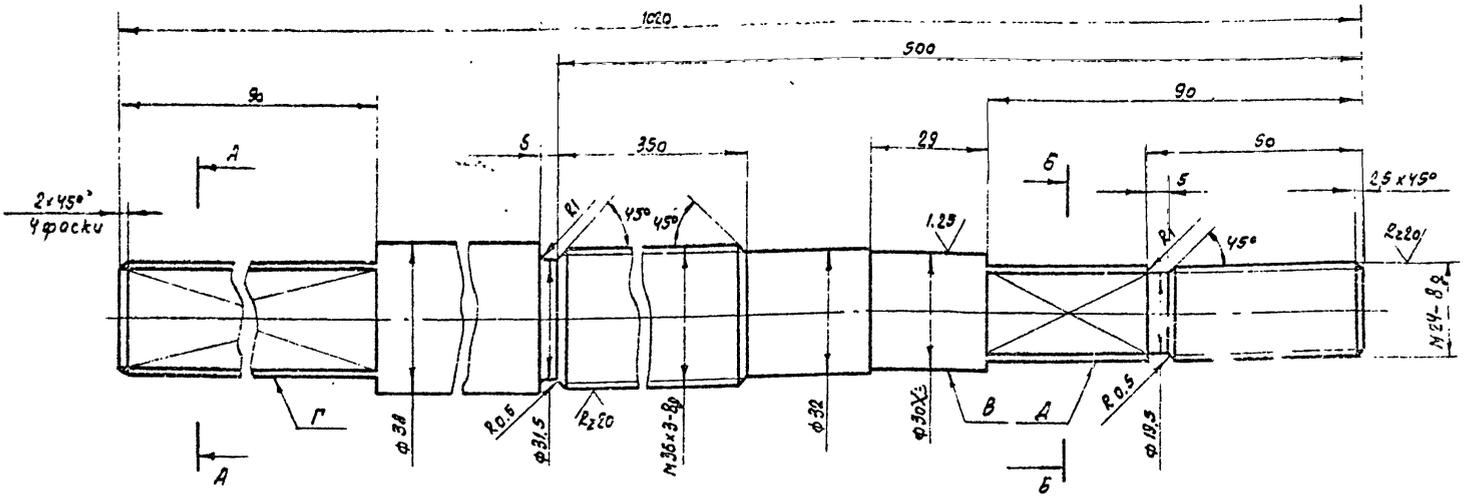
| | | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------|-----------|----------|---------|------------|--------|----------|---------|----------------------|--------|
| Изм. | | Лист | | № докум. | | Подпись | | Дата | | ТМ 73.05.02.00.00 СБ | |
| Разработ | Родионов | Проб. | Войткевич | Т.контр. | Смирнов | Инж.контр. | Блоков | Н.контр. | Смирнов | Утв. | Абдеев |
| Штампа | | | | | | | | | | Листов | 2 |
| Сборочный чертеж | | | | | | | | | | Лист | 1 |
| | | | | | | | | | | Госстандарт | 1 |
| | | | | | | | | | | г. Москва | 1 |
| | | | | | | | | | | Формат | 1 |

ГОСТ 5264-69-У-14



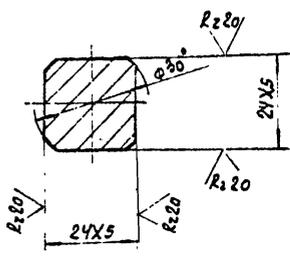
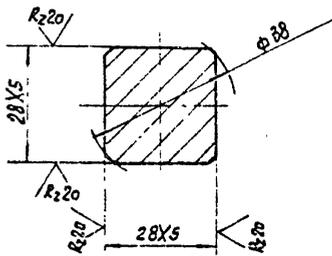
Размеры для справок

| | | | | | | | | | | | |
|------------------|----------|-------|-----------|----------|---------|------------|--------|----------|---------|-------------------|--------|
| Изм. | | Лист | | № докум. | | Подпись | | Дата | | ТМ 73.05.01.00.00 | |
| Разработ | Родионов | Проб. | Войткевич | Т.контр. | Смирнов | Инж.контр. | Блоков | Н.контр. | Смирнов | Утв. | Абдеев |
| Колонка | | | | | | | | | | Лист | 1 |
| Сборочный чертеж | | | | | | | | | | Лист | 1 |
| | | | | | | | | | | Госстандарт | 1 |
| | | | | | | | | | | г. Москва | 1 |
| | | | | | | | | | | Формат | 1 |



A-A

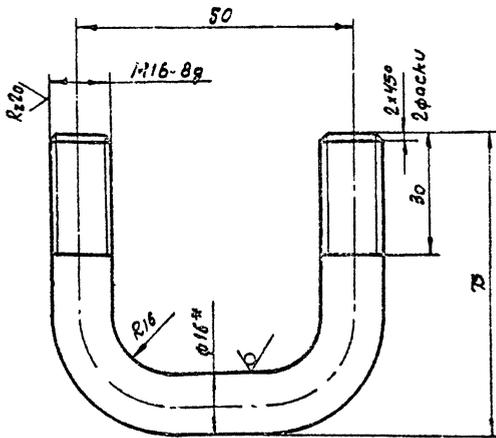
B-B



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по B7, остальных - по СМВ
2. Радиальное биение поверхности B относительно общей оси поверхностей Г и Д не более 0,1 мм

TM 73.05.01.00.01

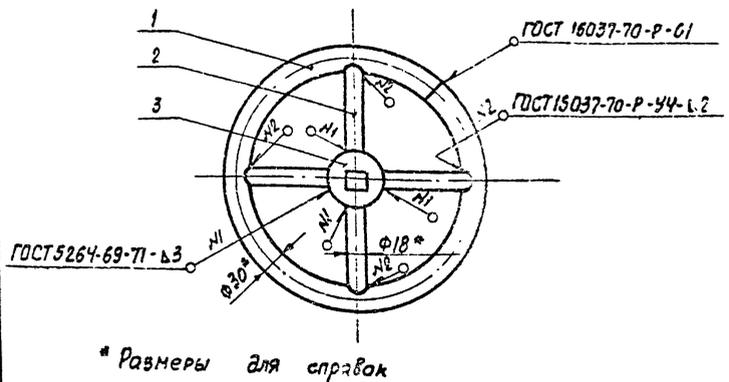
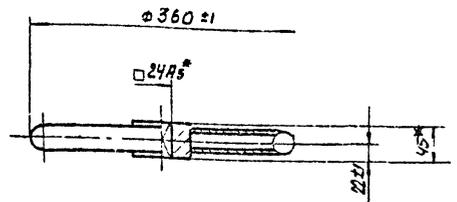
| | | | | | | | | | | |
|---------|--|--|--|----------|--|-----------|--|-----------------------|-------|---------|
| Лист | | | | Исх. № | | Дата | | Итер | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | Провер. | | Утверд. | | И | 8,0 | 1:1 |
| Проб. | | | | Т.контр. | | Л.и.ж.пр. | | Лист Листов | | |
| | | | | М.контр. | | С.контр. | | 8 листов СССР | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | СОЮЗВЕЩМАШИНАПРОЕКТ | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | г. Москва | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | Формат 12 | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | Сталь 45 ГОСТ 1050-74 | | |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по B7, остальных - по СМВ
2. Размер для справок.

TM 73.05.00.00.02

| | | | | | | | | | | |
|---------|--|--|--|----------|--|-----------|--|---------------------|-------|---------|
| Лист | | | | Исх. № | | Дата | | Итер | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | Провер. | | Утверд. | | И | 0,3 | 1:1 |
| Проб. | | | | Т.контр. | | Л.и.ж.пр. | | Лист Листов | | |
| | | | | М.контр. | | С.контр. | | 8 листов СССР | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | СОЮЗВЕЩМАШИНАПРОЕКТ | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | г. Москва | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | Формат 11 | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | 815 ГОСТ 2590-71 | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | 815 ГОСТ 535-58 | | |



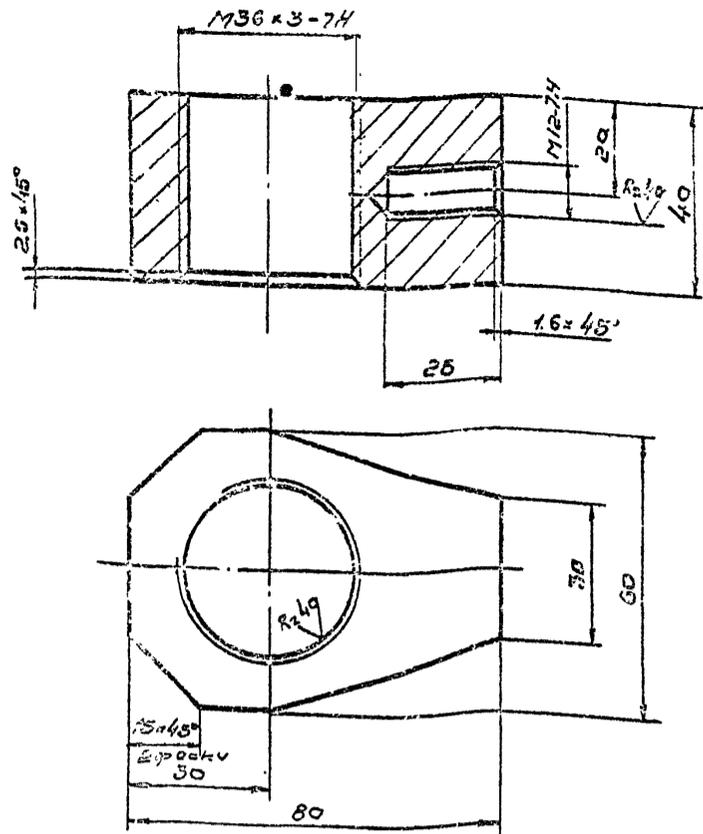
TM 73.05.01.02.00.06

| | | | | | | | | | | |
|---------|--|--|--|----------|--|-----------|--|---------------------|-------|---------|
| Лист | | | | Исх. № | | Дата | | Итер | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | | | Провер. | | Утверд. | | И | 3,5 | 1:1 |
| Проб. | | | | Т.контр. | | Л.и.ж.пр. | | Лист Листов | | |
| | | | | М.контр. | | С.контр. | | 8 листов СССР | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | СОЮЗВЕЩМАШИНАПРОЕКТ | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | г. Москва | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | Формат 11 | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | Маховик | | |
| | | | | И.контр. | | У.контр. | | Сборочный чертеж | | |

Туповые конструкции. Серия 3 901-13 Выпуск 5

ТМ 73.05.01.00.01

R=80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ6.

ТМ 73.05.01.00.04

Указатель

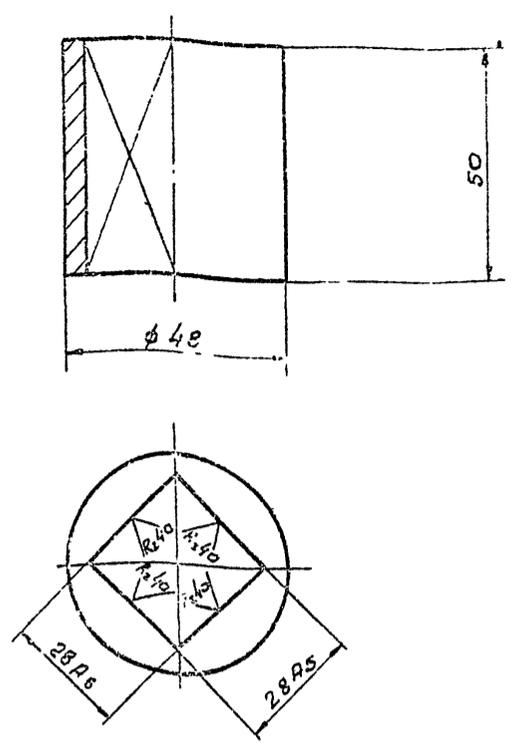
| Лист | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| И | 0,9 | 1:1 |
| Лист Листов / ГОСТ 380-71 / СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ / г. Москва / Формат А1 | | |

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Имя, фамилия, Подпись, Дата

ТМ 73.05.02.00.01

R=80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7.

ТМ 73.05.02.00.01

Сушарь

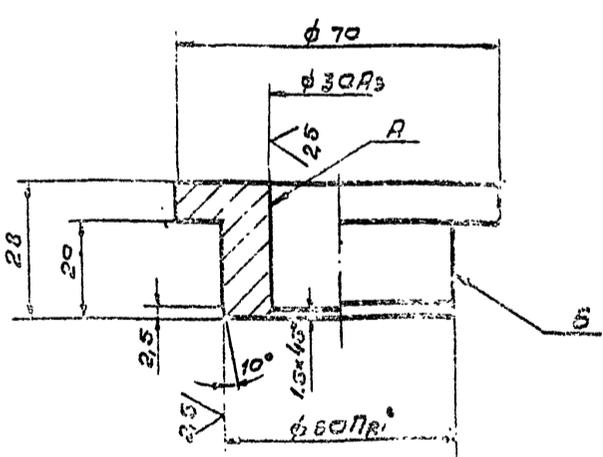
| Лист | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| И | 0,4 | 1:1 |
| Лист Листов / ГОСТ 380-71 / СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ / г. Москва / Формат А1 | | |

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Имя, фамилия, Подпись, Дата

ТМ 73.05.01.00.02

R280 (✓)



1 Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ6.
2 Радиальное биение поверхностей А, Б относительно общей оси не более 0,1мм

ТМ 73.05.01.00.02

Втулка

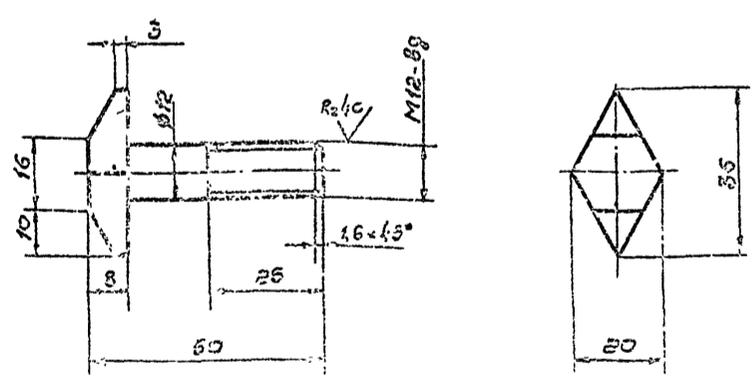
| Лист | Мас | Масштаб |
|---|-----|---------|
| И | 0,3 | 1:1 |
| Лист Листов / ГОСТ 380-71 / СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ / г. Москва / Формат А1 | | |

Бр. АЭС 9-4 ГОСТ 193-54

Имя, фамилия, Подпись, Дата

ТМ 73.05.01.00.03

R280 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - по В7, остальных - по СМ6

ТМ 73.05.01.00.03

Стрелка

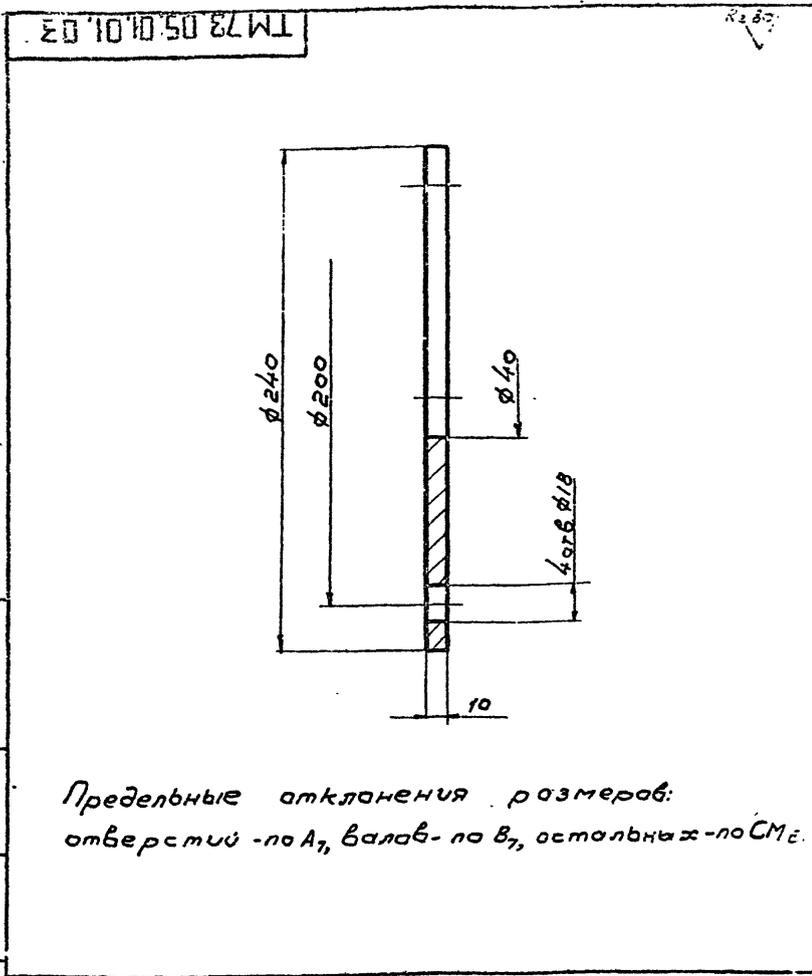
| Лист | Масса | Масштаб |
|---|-------|---------|
| И | 0,07 | 1:1 |
| Лист Листов / ГОСТ 380-71 / СОЮЗВОДКАНАПРОЕКТ / г. Москва / Формат А1 | | |

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Имя, фамилия, Подпись, Дата

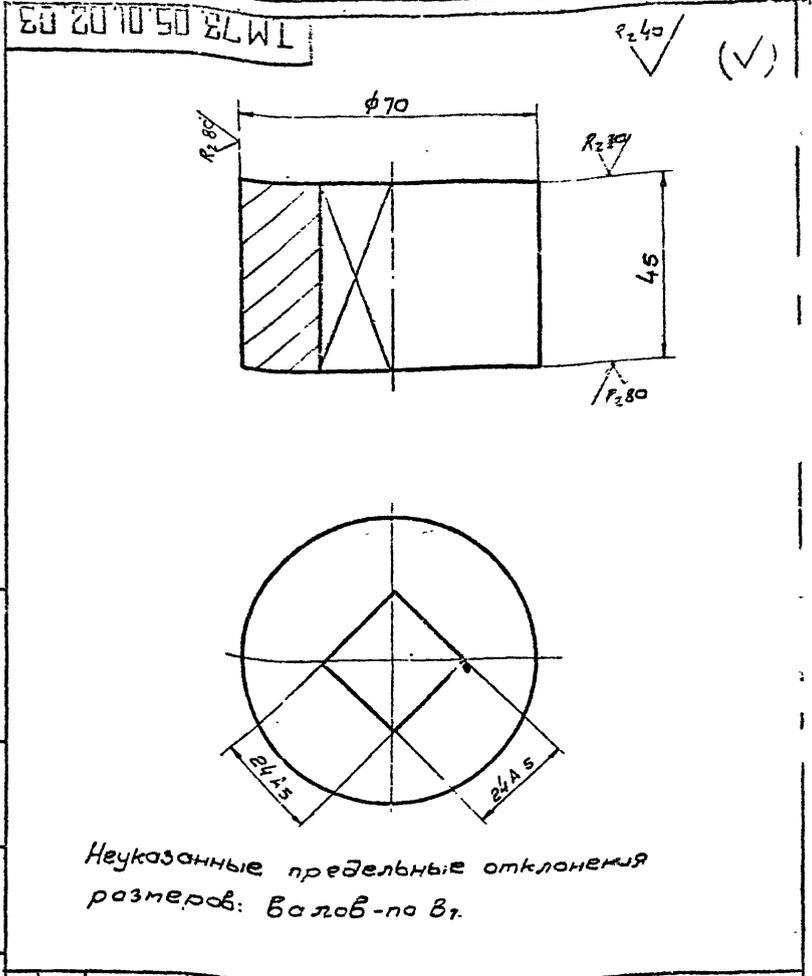
Типовые конструкции. Серия 3.901.13 Выпуск 3

Имя, фамилия, инициалы, Подпись, Дата



Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ6.

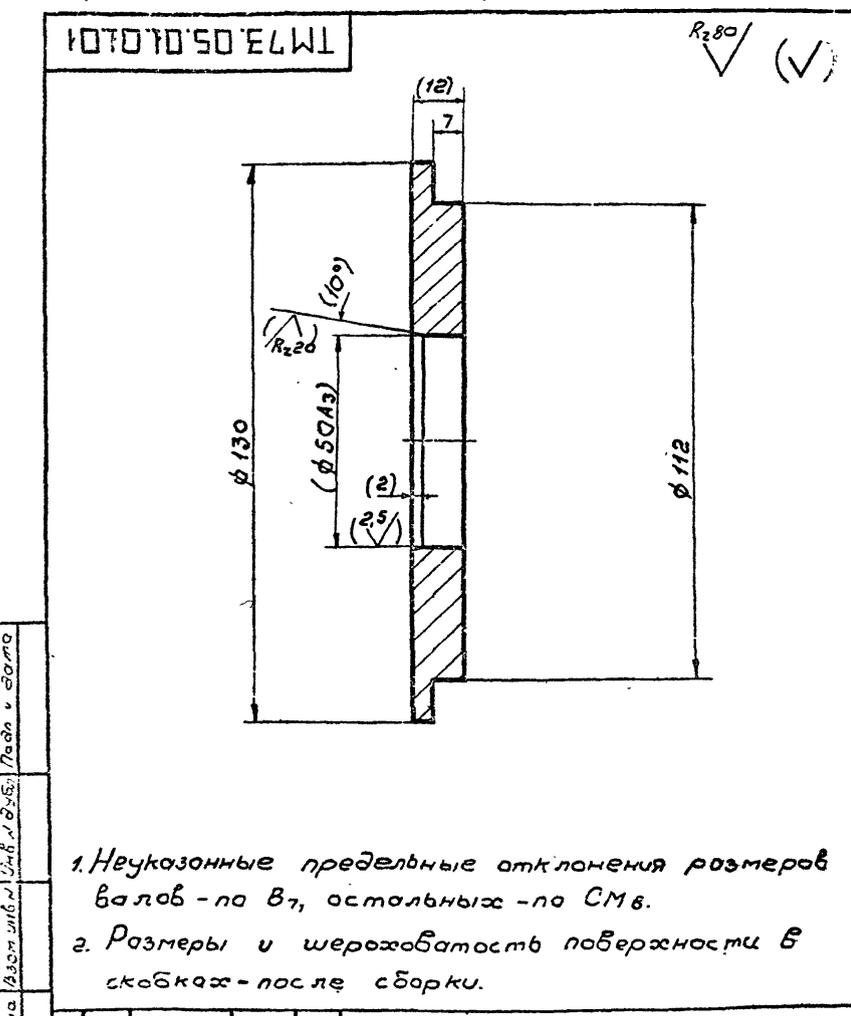
| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|--------------------|-------|-----------|------------------|--------------|--|
| Изм. Лист | | | И. Докум. | | | Подпись Дата | | |
| Разработ | Родичанов | И.И. | Лист | Масса | Масштаб | Фланец | | |
| Проб | Войничев | И.И. | И | 3,4 | 1:2 | Ст.3 ГОСТ 380-71 | | |
| Т.контр | Смирнов | И.И. | Лист | | Листов | | ГОСТРАЙ СССР | |
| П.ин.пр. | Блаков | И.И. | СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | г. Москва | | Формат 11 | |
| Н.контр | Смирнов | И.И. | | | | | | |
| Утв. | Авдеев | И.И. | | | | | | |



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7.

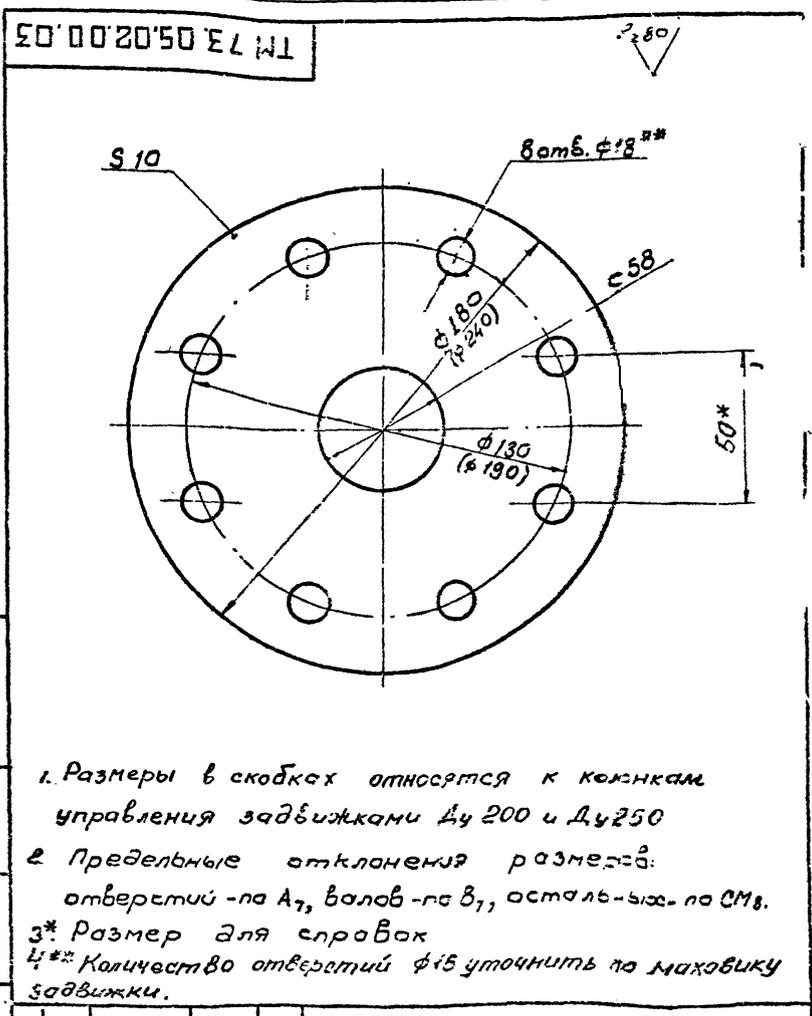
Имя, фамилия, инициалы, Подпись, Дата

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|--------------------|-------|-----------|------------------|--------------|--|
| Изм. Лист | | | И. Докум. | | | Подпись Дата | | |
| Разработ | Родичанов | И.И. | Лист | Масса | Масштаб | Бобышка | | |
| Проб | Войничев | И.И. | И | 1,1 | 1:1 | Ст.3 ГОСТ 380-71 | | |
| Т.контр | Смирнов | И.И. | Лист | | Листов | | ГОСТРАЙ СССР | |
| П.ин.пр. | Блаков | И.И. | СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | г. Москва | | Формат 11 | |
| Н.контр | Смирнов | И.И. | | | | | | |
| Утв. | Авдеев | И.И. | | | | | | |



1. Неуказанные предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ6.
2. Размеры и шероховатость поверхности в скобках - после сборки.

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|--------------------|-------|-----------|------------------|--------------|--|
| Изм. Лист | | | И. Докум. | | | Подпись Дата | | |
| Разработ | Родичанов | И.И. | Лист | Масса | Масштаб | Опора | | |
| Проб | Войничев | И.И. | И | 0,9 | 1:1 | Ст.3 ГОСТ 380-71 | | |
| Т.контр | Смирнов | И.И. | Лист | | Листов | | ГОСТРАЙ СССР | |
| П.ин.пр. | Блаков | И.И. | СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | г. Москва | | Формат 11 | |
| Н.контр | Смирнов | И.И. | | | | | | |
| Утв. | Авдеев | И.И. | | | | | | |



1. Размеры в скобках относятся к коникам управления задвижками $Dу 200$ и $Dу 250$
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ6.
- 3* Размер для справок
- 4** Количество отверстий $\phi 15$ уточнить по маховику задвижки.

Имя, фамилия, инициалы, Подпись, Дата

| | | | | | | | | |
|-----------|-----------|------|--------------------|-------|-----------|------------------|--------------|--|
| Изм. Лист | | | И. Докум. | | | Подпись Дата | | |
| Разработ | Родичанов | И.И. | Лист | Масса | Масштаб | Фланец | | |
| Проб | Войничев | И.И. | И | 2,9 | 1:2 | Ст.3 ГОСТ 380-71 | | |
| Т.контр | Смирнов | И.И. | Лист | | Листов | | ГОСТРАЙ СССР | |
| П.ин.пр. | Блаков | И.И. | СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ | | г. Москва | | Формат 11 | |
| Н.контр | Смирнов | И.И. | | | | | | |
| Утв. | Авдеев | И.И. | | | | | | |