

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК III-3

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)**

15747-02

ЦЕНА 0-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать VI 1981 года

Заказ № 8711 Тираж 2800 экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

выпуск III-3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖВ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №190 от 20 октября 1978г.
с января 1979г.

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	-	3
СЕТКИ С1; С2; С3.....	1	4
СЕТКИ С4; С5.....	2	5
СЕТКИ С6; С7.....	3	6
СЕТКИ С8; С9.....	4	7
СЕТКИ С10; С11.....	5	8
СЕТКИ С12; С13.....	6	9
КАРКАСЫ КР6; КР7; КР8; КР9.....	7	10
КАРКАСЫ КР10; КР11; КР12; КР13.....	8	11
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11.....	9	12
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23.....	10	13
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37.....	11	14
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53.....	12	15
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64.....	13	16
БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5.....	14	17
БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС-6. ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4.....	15	18

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
		ВЫПУСК III-3	ЛИСТ -
1976	СОДЕРЖАНИЕ		

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий, закладных и соединительных деталей сборных железобетонных изделий для узлов трасс каналов и тоннелей.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” - СН 393-69.
4. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например, С1; Кр 7).
Буквы обозначают вид изделия („С” - сетка, „Кр” - каркас), цифры после букв - порядковый номер изделия.
5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-1.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ТК	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	Серия 3.006-2	
	1976	Пояснительная записка	Выпуск III-3 Лист -

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

4

Мар. Кв.	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м.	Общая масса кг.	Масса марки кг.
C1	1		4Б1	1530	7	10.7	1.1	2.1
	2		4Б1	1130	9	10.2	1.0	
C2	1		5Б1	1830	8	14.7	2.3	4.5
	2		5Б1	1450	10	14.5	2.2	
C3	1		5Б1	2150	10	21.5	3.5	7.0
	2		5Б1	1800	12	21.6	3.5	

ПОЛК:
КОЗУБ
БОГАРЕНКО

СТ. ИЗМЕРЕН
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРЯЮ

МОДИН
БРОДСКИЙ
КОРОТЕЦКИЙ
ШНЕЙДМАН

ДИРЕКТОР ПРОЕКТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ДИЗАЙН-ПРОЕКТОР
РУК. ГРУППЫ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

TK
1976

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕТКИ С1; С2; С3

СЕРИЯ
3.006-2

ВЫПУСК
III-3 ЛИСТ
1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

5

МАР. КР	ПОВ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.	
С4	1		6АIII	2500	12	30.0	6.6	9.3	
			4ВI	2130	13	27.5	2.7		
	2		8АIII	2850	13	37.0	14.5		18.1
			4ВI	2430	15	36.4	3.6		

КОЗУБ БОЖАРЕНКО
 БУДУЩИЙ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 БРОДСКИЙ
 КОРОТЕЦКИЙ
 ШЕНЕДИАН
 МЛА. СТАРЕЛА
 ДЛ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С4; С5	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

6

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С6	1		5ВІ	2740	15	41.0	6.3	33.3
	2		10АІІІ	2930	15	43.8	27.0	
С7	1		5ВІ	3340	15	50.0	7.7	40.3
	2		10АІІІ	2930	18	52.7	32.6	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ С6; С7	Выпуск ІІІ-3	Лист 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С8	1		8AIII	1720	15	25.8	10.2	13.4
	2		4BII	2930	7	20.5	3.2	
С9	1		8AIII	2930	4	11.7	4.6	9.0
	2		8AIII	740	15	11.2	4.4	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ З.006-2	
		Выпуск III-3	Лист 4
1976	СЕТКИ С8; С9		

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

8

МАР.-КАЯ	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С10	1		6A III	2290	8	18.3	4.1	29.5
	2		6A III	ср=1400	8	11.2	2.5	
	3		6A III	ср=260	16	4.2	0.9	
	4		6A III	ср=1100	8	8.8	1.9	
	5		6A III	1990	6	11.9	2.6	
	6		20A III	1990	4	7.9	17.5	
С11	1		6A III	1490	7	10.4	2.3	11.6
	2		6A III	ср=450	8	3.6	0.8	
	3		6A III	ср=300	4	1.2	0.3	
	4		6A III	ср=550	4	2.2	0.5	
	5		12A III	1440	6	8.7	7.7	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С10; С11	Выпуск III-3 Лист 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ.

9

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С12								
	1		6АIII	1490	9	13.4	3.0	21.3
	2		6АIII	l _{ср} =450	8	3.6	0.8	
	3		6АIII	l _{ср} =300	4	1.2	0.3	
	4		6АIII	l _{ср} =850	4	3.4	0.8	
5	16АIII	1740	6	10.4	16.4			
С13								
	1		6АIII	1490	13	19.4	4.3	34.2
	2		6АIII	l _{ср} =450	8	3.6	0.8	
	3		6АIII	l _{ср} =300	4	1.2	0.3	
	4		6АIII	l _{ср} =1400	4	5.6	1.2	
5	18АIII	2290	6	13.8	27.6			

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С12; С13	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

10

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
Кр 6	1		12АIII	1140	1	1.1	1.0	2.0
	2		6АI	130	12	1.6	0.4	
	3		8АIII	1140	1	1.1	0.4	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 7	1		14АIII	1440	1	1.5	1.8	3.2
	2		6АI	180	15	2.7	0.6	
	3		8АIII	1460	1	1.5	0.6	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 8	1		16АIII	1810	1	1.8	2.8	5.1
	2		6АI	230	19	4.4	1.0	
	3		10АIII	1830	1	1.8	1.1	
	4		-40x8	40	2	-	0.2	
Кр 9	1		18АIII	2120	1	2.1	4.2	7.1
	2		6АI	280	15	4.2	0.9	
	3		10АIII	2140	1	2.1	1.3	
	4		-60x12	60	2	-	0.7	

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 6; Кр 7; Кр 8; Кр 9	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ



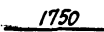



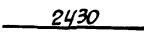

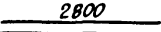
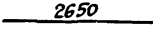

11

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
			мм	мм	шт.	м	кг.	МАРКИ
								кг.
Кр 10	1		22AIII	2610	1	2.6	7.8	12.2
	2		8A I	280	19	5.3	2.1	
	3		10A III	2630	1	2.6	1.6	
	4		-60x12	60	2	-	0.7	
Кр 11	1		25A III	2740	1	2.8	10.8	15.7
	2		8A I	280	19	5.3	2.1	
	3		10A III	2760	1	2.8	1.7	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
Кр 12	1		28A III	3360	1	3.4	16.4	24.3
	2		10A I	330	23	7.6	4.7	
	3		10A III	3360	1	3.4	2.1	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	
Кр 13	1		28A III	4230	1	4.2	20.3	29.8
	2		10A I	4230	22	9.5	5.8	
	3		10A III	4230	1	4.2	2.6	
	4		-70x14	70	2	-	1.1	

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 10; Кр 11; Кр 12; Кр 13	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Общая масса кг.	Масса марки кг.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	1		10AIII	950	1	1.0	0.6	
	2		10AIII	1250	1	1.3	0.8	
	3		10AIII	1750	1	1.8	1.1	
	4		12AIII	2000	1	2.0	1.8	
	5		12AIII	1300	1	1.3	1.2	
	6		12AIII	1200	1	1.2	1.1	
	7		12AIII	2430	1	2.4	2.1	
	8		6AII	750	1	0.8	0.2	
	9		14AIII	2800	1	2.8	3.4	
	10		10AIII	2650	1	2.7	1.7	
	11		6AII	910	1	1.0	0.2	

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
З.006-2

1976

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11

ВЫПУСК
III-3Лист
9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

13

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	Кол. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	12		16AIII	2900	1	2.9	4.6	
	13		12AIII	2900	1	2.9	2.6	
	14		6AII	970	1	1.0	0.2	
	15		10AIII	1500	1	1.5	0.9	
	16		18AIII	1950	1	2.0	4.0	
	17		6AII	1210	1	1.2	0.3	
	18		10AIII	1800	1	1.8	1.1	
	19		20AIII	2350	1	2.4	5.9	
	20		6AII	1250	1	1.3	0.3	
	21		10AIII	2100	1	2.1	1.3	
22		25AIII	2800	1	2.8	10.8		
23		8AII	1310	1	1.3	0.5		

ТК

 СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
 ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

 СЕРИЯ
 3.006-2

1976



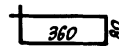
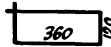
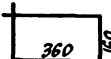
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23

 ВЫПУСК
 III-3

 ЛИСТ
 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

14

МАР-КА	НОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРК. КГ.	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	24	— 2400 —	16AIII	2400	1	2.4	3.8	3.8	
	25	— 2800 —	16AIII	2800	1	2.8	4.4	4.4	
	26	— 1300 —	10AIII	1300	1	1.3	0.8	0.8	
									
	27	— 2830 —	12AI	2830	1	2.8	2.5	2.5	
	28	— 1990 —	10AIII	1990	1	2.0	1.2	1.2	
									
	29	— 910 —	6AI	910	1	0.9	0.2	0.2	
									
	30	— 1030 —	6AI	1030	1	1.0	0.2	0.2	
									
	31	— 1110 —	6AI	1110	1	1.1	0.2	0.2	
									
	32	— 1190 —	6AI	1190	1	1.2	0.2	0.3	
33	— 1440 —	6AIII	1440	1	1.4	0.3	0.3		
34	— 1740 —	10AIII	1740	1	1.7	1.1	1.1		
35	— 2290 —	10AIII	2290	1	2.3	1.4	1.4		
36	— 280 —	6AI	280	1	0.3	0.1	0.1		
37	— 580 —	6AI	580	1	0.6	0.2	0.2		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37	ВЫПУСК ЛИСТ III-3 II
1976		

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 ДИРЕКТОР
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ
 КОНСТРУКТОР
 ДИЗАЙНЕР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 МОНИТОРИНГ
 БРОСКИН
 КОРТЕЦКАЯ
 ШЕНДЕВАЯ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 ПОЛЯК
 ФРОМЦЕВ
 БОНДАРЕНКО

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

15

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	38		10AIII	1800	1	1.8	1.1	
	39		18AIII	1800	1	1.8	3.6	
	40		6AII	870	1	0.9	0.2	
	41		6AII	1440	1	1.4	0.3	
	42		10AIII	2120	1	2.1	1.3	
	43		18AIII	2120	1	2.1	4.2	
	44		6AII	910	1	0.9	0.2	
	45		8AIII	1440	1	1.4	0.5	
	46		10AIII	2420	1	2.4	1.5	
	47		18AIII	2420	1	2.4	4.8	
	48		10AIII	2740	1	2.7	1.7	
	49		18AIII	2740	1	2.7	5.4	
	50		6AII	950	1	1.0	0.2	
	51		10AIII	3340	1	3.3	2.0	
	52		18AIII	3340	1	3.3	6.6	
	53		6AII	990	1	1.0	0.2	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.005-2
1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53	Выпуск III-3 Лист 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

16

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ.	МАССА МАРКИ КГ.	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	54		10AIII	3960	1	4.0	2.5		
	55		18AIII	3960	1	4.0	8.0		
	56		6AII	1090	1	1.1	0.2		
	57		10AIII	1440	1	1.4	0.9		
	58		12AII	2870	1	2.9	2.6		
	59		14AIII	1800	1	1.8	2.2		
	60		6AII	2600	1	2.6	0.6		
	61		16AIII	2200	1	2.2	3.5		
	62		6AII	3230	1	3.2	0.7		
	63		20AIII	2640	1	2.6	6.4		
	64		8AII	3840	1	3.8	1.5		

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2	
	1976	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64	ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ СТАЛЬНУЮ


ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМС ТРОИНИИПРОЕКТ	ДИР. ПРОЕКТА МАЧ. ОТДЕЛА О. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ	МОНИН БРОДСКИЙ БРОДСКИЙ ШЕЙДМАН	СТ. ИНЖЕНЕР ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ	ПРОЯЗ КОНУБ БОЧАРЕНКО
------------------------------------	--	--	--	-----------------------------

МАР. КАР	ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ.	КОЛ.	ВЕС, КГ.			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕМЕН ТА	
БС-1	1		3380	1	107.5	107.5	144.7	ВСт3кп2
	2		3380	2	18.6	37.2		
БС-2	1		4200	1	133.6	133.6	179.8	ВСт3кп2
	2		4200	2	23.1	46.2		
БС-3	1		2780	1	192.0	192.0	270.2	ВСт3кп2
	2		2420	1	36.3	36.3		
	3		2780	1	41.9	41.9		
БС-4	1		3380	1	241.8	241.8	337.4	ВСт3кп2
	2		2980	1	45.5	45.5		
	3		2980	1	50.9	50.9		
БС-5	1		4000	1	296.4	296.4	410.2	ВСт3кп2
	2		3580	1	53.5	53.5		
	3		590	1	60.3	60.3		

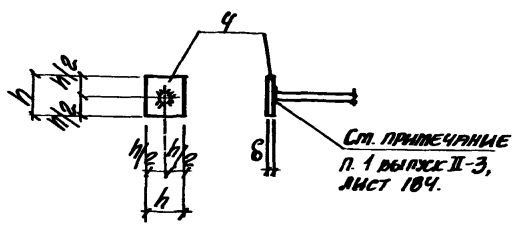
БАЛКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА С 38/23

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5	Выпуск III-3 Лист 14

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СТАЛЬНУЮ БАЛКУ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЗАРЕЗЕН ТА	
БС-6	1		1000	1	5.72	5.72	5.72	ВСт3кп2

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



1. Балки БС-1 и БС-2 изготавливаются из С30 с приваркой дополнительных листов.
Балки БС-3 ÷ БС-5 изготавливаются из листовой стали-сварнойки.
Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9466-75.
2. Антикоррозионную защиту балок выполнять окраской масляными красками за 2 раза по грунту из железного сурьки на основе "Оксоль".

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ З.006-2
1976	СТАЛЬНАЯ БАЛКА БС-6 ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4	ВЫПУСК II-3 ЛИСТ 15