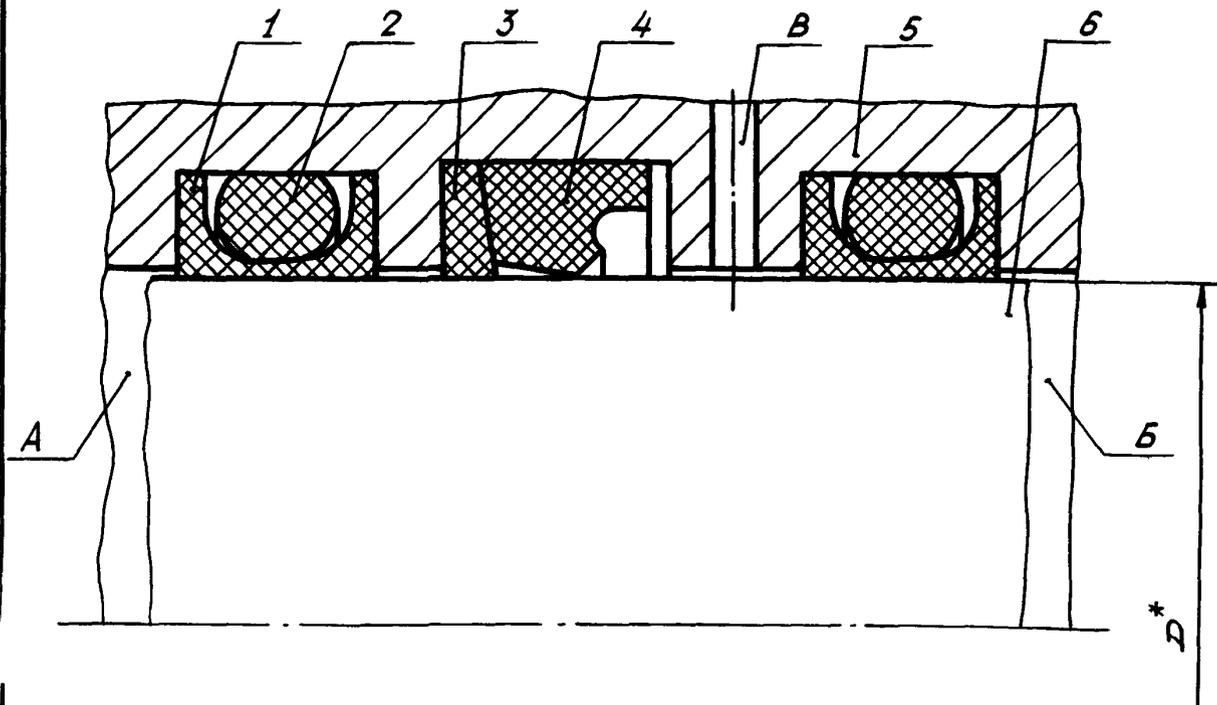


2. Конструкция и размеры уплотнительных устройств должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 - манжета фторопластовая; 2 - кольцо резиновое круглого сечения; 3 - шайба опорная; 4 - манжета резиновая; 5 - элемент детали, образующей посадочные места; 6 - шток; А - полость окружающей среды; Б - полость рабочей среды; В - сливная полость

Черт. 1

* Размер для справок.

1

6353

№ изм.

№ изв.

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

2540

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	2540

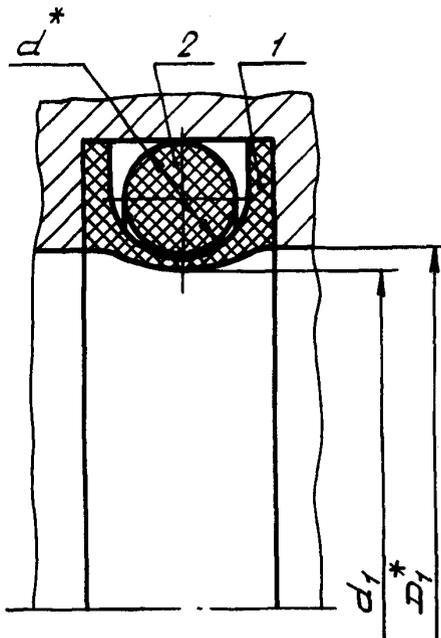
№ изм.	4												
№ изв.	10906												

Таблица 1

D, мм	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4
	Манжета	Кольцо резиновое по ОСТ 1 00980-80	Шайба опорная	Манжета резиновая
	фторопластовая			
	Количество			
	1		2	
Обозначение				
12	12-ОСТ 1 12293-75	012,5-016,5-25-1-043-ОСТ 1 00980-80	12-ОСТ 1 12294-75	12-ОСТ 1 12295-75
14	14-ОСТ 1 12293-75	014,5-018,5-25-1-043-ОСТ 1 00980-80	14-ОСТ 1 12294-75	14-ОСТ 1 12295-75
16	16-ОСТ 1 12293-75	016-020-25-1-043-ОСТ 1 00980-80	16-ОСТ 1 12294-75	16-ОСТ 1 12295-75
18	18-ОСТ 1 12293-75	019-024-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	18-ОСТ 1 12294-75	18-ОСТ 1 12295-75
20	20-ОСТ 1 12293-75	021-026-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	20-ОСТ 1 12294-75	20-ОСТ 1 12295-75
22	22-ОСТ 1 12293-75	023-028-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	22-ОСТ 1 12294-75	22-ОСТ 1 12295-75
25	25-ОСТ 1 12293-75	026-031-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	25-ОСТ 1 12294-75	25-ОСТ 1 12295-75
28	28-ОСТ 1 12293-75	029-034-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	28-ОСТ 1 12294-75	28-ОСТ 1 12295-75
30	30-ОСТ 1 12293-75	030-035-30-1-043-ОСТ 1 00980-80	30-ОСТ 1 12294-75	30-ОСТ 1 12295-75
32	32-ОСТ 1 12293-75	032-038-36-1-043-ОСТ 1 00980-80	32-ОСТ 1 12294-75	32-ОСТ 1 12295-75
36	36-ОСТ 1 12293-75	036-042-36-1-043-ОСТ 1 00980-80	36-ОСТ 1 12294-75	36-ОСТ 1 12295-75
40	40-ОСТ 1 12293-75	040-046-36-1-043-ОСТ 1 00980-80	40-ОСТ 1 12294-75	40-ОСТ 1 12295-75
45	45-ОСТ 1 12293-75	047-055-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	45-ОСТ 1 12294-75	45-ОСТ 1 12295-75
50	50-ОСТ 1 12293-75	052-060-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	50-ОСТ 1 12294-75	50-ОСТ 1 12295-75
56	56-ОСТ 1 12293-75	058-066-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	56-ОСТ 1 12294-75	56-ОСТ 1 12295-75
60	60-ОСТ 1 12293-75	062-070-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	60-ОСТ 1 12294-75	60-ОСТ 1 12295-75
75	75-ОСТ 1 12293-75	077-085-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	75-ОСТ 1 12294-75	75-ОСТ 1 12295-75
80	80-ОСТ 1 12293-75	082-090-46-1-043-ОСТ 1 00980-80	80-ОСТ 1 12294-75	80-ОСТ 1 12295-75

ОСТ 1 12292-75

3. Внутренние диаметры фторопластовых манжет, установленных в посадочные места с резиновыми кольцами круглого сечения, должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



1 - манжета фторопластовая; 2 - кольцо резиновое круглого сечения

Черт. 2

Таблица 2

D ₁	d	d ₁		D ₁	d	d ₁	
		Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.
12	2,5	12	-0,5 -1,2	32	3,6	32	-0,6 -1,2
14		14		36		36	
16		16		40		40	
18	3,0	18		45	4,6	45	-0,6 -1,5
20		20		50		50	
22		22		56		56	
25		25		60		60	
28		28		75		75	
30		30		80		80	

* Размер для справок.

4
№ изм. 10906
№ изм.

2540

Ив. № дубликата
Ив. № подлинника

4. Повреждение деталей уплотнительных устройств при установке их в посадочные места не допускается.

5. Детали уплотнительных устройств должны устанавливаться в посадочные места не более одного раза.

6. Перед сборкой уплотнительных устройств посадочные места смазать рабочей жидкостью.

7. Условия работы уплотнительных устройств должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Рабочая среда	Диапазон температур рабочих сред, °С	Степень герметичности	Скорость перемещения штока, м/с, не более
Масло АМГ-10 ГОСТ 6794-75	От -60 до +125	По ОСТ 1 00128-74: - в полость А при неподвижном штоке - группа 1-8; - в полость А при движении штока - в интервале групп 1-9 ÷ 1-10; - в полость В - группа 1-16	0,2
Жидкость 7-50С-3 ГОСТ 20734-75	От -60 до +175 длительно и до +200 кратковременно 15 мин за 100 ч		

Продолжение

Рабочая среда	Перепад давлений между полостями А и В, кгс/см ² , не более	Ресурс до 1-го ремонта, ч	Срок хранения в составе изделия, год
Масло АМГ-10 ГОСТ 6794-75	210	6000	8
Жидкость 7-50С-3 ГОСТ 20734-75	280	2000	

8. Конструкция и размеры посадочных мест уплотнительных устройств должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.

№ изм.

№ изв.

4

10906

3

7921

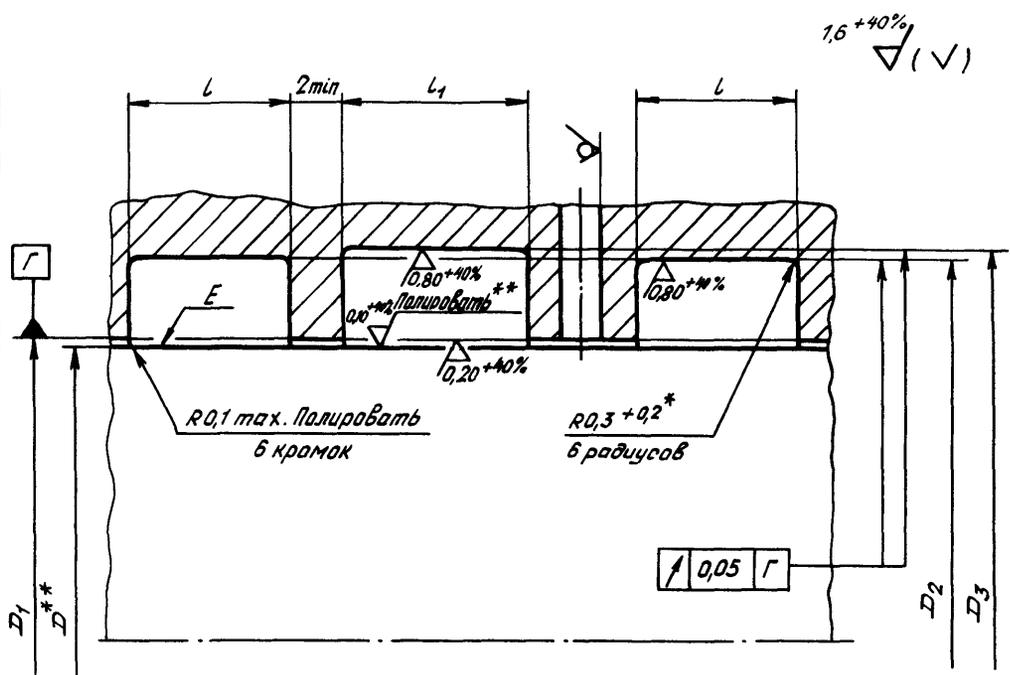
2

6859

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

2540



Черт. 3

Таблица 4

мм

D	D_1	D_2	D_3	l	l_1	D	D_1	D_2	D_3	l	l_1
Пред. откл.						Пред. откл.					
96	H7	H9		H12		96	H7	H9		H12	
12	16,6	17	5,0	6,2	32	38,8	38	6,6	7,0	7,6	8,0
14	18,6	19			36	42,8	42				
16	20,6	21			40	46,8	46				
18	23,6	24	5,6	7,0	45	54,0	53	7,6	8,0	8,0	8,0
20	25,6	26			50	59,0	58				
22	27,6	28			56	65,0	64				
25	30,6	31			60	69,0	68				
28	33,6	34			75	84,0	83				
30	35,6	36	80	89,0	88						

* Размер обеспеч. инстр.

** Размер и шероховатость поверхности после покрытия.

4
10906
3
7921
№ изм.
№ изв.

2540

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	2	-	-	-	6353			
2	6	-	-	-	6259	<i>Васильев</i>	21.07.76	1.07.76
3	16,79	-	-	-	7921	<i>Васильев</i>	21.07.77	10.1.76
4	156,9, 8	3,4	-	-	10906	<i>Васильев</i>	24.01.82	10.1.81
							22.07.88	01.01.89